

## ภาคผนวก



## ภาคผนวก

- |               |  |
|---------------|--|
| ภาคผนวกที่ 1  | หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม                                     |
| ภาคผนวกที่ 2  | สำเนาหนังสือการส่งรายงานผลตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 |
| ภาคผนวกที่ 3  | หนังสือรับแจ้งการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม  |
| ภาคผนวกที่ 4  | แผนการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ                                   |
| ภาคผนวกที่ 5  | เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ                                 |
| ภาคผนวกที่ 6  | หนังสือขอเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด CEMs  |
| ภาคผนวกที่ 7  | คู่มือด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน                           |
| ภาคผนวกที่ 8  | ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน   |
| ภาคผนวกที่ 9  | แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน   |
| ภาคผนวกที่ 10 | บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน  |
| ภาคผนวกที่ 11 | ใบเสร็จค่าเก็บขนมูลฝอย   |
| ภาคผนวกที่ 12 | เอกสารการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.1)                               |
| ภาคผนวกที่ 13 | นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน                               |
| ภาคผนวกที่ 14 | เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน             |





## ภาคผนวก

- ภาคผนวกที่ 15 เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
- ภาคผนวกที่ 16 คู่มือความปลอดภัย
- ภาคผนวกที่ 17 เอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ภาคผนวกที่ 18 เอกสารขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)
- ภาคผนวกที่ 19 แผนงานด้านความปลอดภัย
- ภาคผนวกที่ 20 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี
- ภาคผนวกที่ 21 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่
- ภาคผนวกที่ 22 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- ภาคผนวกที่ 23 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวกที่ 24 รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวกที่ 25 กิจกรรมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
- ภาคผนวกที่ 26 แผนงานมวลชนสัมพันธ์
- ภาคผนวกที่ 27 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- ภาคผนวกที่ 28 เอกสารตรวจสอบความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (MSDS)



## ภาคผนวก

- ภาคผนวกที่ 29 รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซ ถังเก็บก๊าซ และจ่ายก๊าซ
- ภาคผนวกที่ 30 ระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ
- ภาคผนวกที่ 31 เอกสารตรวจสอบความปลอดภัยของหม้อน้ำประจำปี
- ภาคผนวกที่ 32 บันทึกปริมาณการใช้น้ำของโครงการ
- ภาคผนวกที่ 33 บันทึกปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโครงการ
- ภาคผนวกที่ 34 บันทึกปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินโครงการ
- ภาคผนวกที่ 35 หนังสือเปลี่ยนแปลงชื่อโครงการ
- ภาคผนวกที่ 36 รายงานผลการตรวจวัด CEMs (หน่วยงานกลาง)
- ภาคผนวกที่ 37 เอกสารการตรวจวัด เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map)
- ภาคผนวกที่ 38 รายงานผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน
- ภาคผนวกที่ 39 กฎความปลอดภัยสถานีก๊าซ
- ภาคผนวกที่ 40 เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
- ภาคผนวกที่ 41 รายงานตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า



## ภาคผนวก

- ภาคผนวกที่ 42 รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวกที่ 43 เอกสารหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียน  
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
- ภาคผนวกที่ 44 เอกสารรับรองการสอบเทียบของเครื่องมือตรวจวัด
- ภาคผนวกที่ 45 เอกสารอ้างอิงกฎหมายที่เกี่ยวข้อง



## ภาคผนวกที่ 1

หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม





ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑ ๕ ๒ ๘ ๕

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๐ กันยายน ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชน  
ในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล  
เทคโนโลยี จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๓๕๖๐  
ลงวันที่ ๑๒ มีนาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด ที่ FTC 145.1/2564

ลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๔

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม  
ปิ่นทอง โครงการ ๕ ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล  
เทคโนโลยี จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล  
พิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม  
และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุนในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๔ มีมติไม่ให้  
ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจ  
มีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชน  
อย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด  
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ ๕ ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้แก้ไขเพิ่มเติม  
ตามแนวทางรายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาบริษัท โฟร์เทียร์  
คอนซัลแตนต์ จำกัด ได้ส่งรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอน  
การพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงาน...



สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุนพิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๕ กันยายน ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ ๕ ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิง และส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

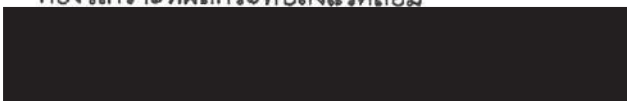
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด Fourtier Consultants Company Limited  
99/2 หมู่ที่ 8 ตำบลบางเมือง อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10270  
99/2 Moo 8 Tambon Bang Mueang, Amphur Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10270  
Tel: +662 105 4608 Fax: +662 105 4609 Email: admin@4tier.co.th Website: www.4tier.co.th

สำนักงานนโยบายและแผน	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่.....	วันที่.....
เวลา.....	ผู้รับ.....

FTC 145.1/2564

30 สิงหาคม 2564

เรื่อง นำส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบ  
ต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง  
โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล  
เทคโนโลยี จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า  
ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 จำนวน 18 ชุด

ตามที่ บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด  
จัดทำและเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมี  
ผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่าง  
รุนแรง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุนในการประชุมครั้งที่ 8/2564 เมื่อวันที่ 3 มีนาคม พ.ศ. 2564  
ซึ่งคณะกรรมการฯ ได้มีรายละเอียดให้โครงการแก้ไขเพิ่มเติม ตามแนวทางที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด

บัดนี้ บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ โครงการ  
โรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งรายงาน  
รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้ สผ. พิจารณาตามขั้นตอนต่อไป ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้นำส่งการนิคมอุตสาหกรรม  
แห่งประเทศไทย (กนอ.) ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ





มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า  
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 5  
ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี  
ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่าของ บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อมสุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของ บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง โครงการ 5 ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี อย่างเคร่งครัด ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการแสดงดังรูปที่ 1 ทั้งนี้ ภาระส่วนของอาคารให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</p>
	<p>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</p>

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่าของ บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง โครงการ 5 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)ทราบ โดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา</p> <p>- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</p> <p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหานี้ขึ้นอีก</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</p>



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า  
ของ บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับแจ้งแล้ว ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่าของ บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจกรรมมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</li> </ul>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>แผนวงจรอิเล็กทรอนิกส์ (PCB) ที่นำมาใช้เป็นวัตถุดิบในโครงการต้องเป็นการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในประเทศเท่านั้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริษัทและโลหะมีค่า  
ของ บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการความ ร่วมมือในการมีส่วนร่วม เพื่อยกระดับนิคม อุตสาหกรรมสู่เมือง อุตสาหกรรมสู่เมือง อุตสาหกรรมเชิงนิเวศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เข้าร่วมคณะกรรมการความร่วมมือในการมีส่วนร่วมเพื่อยกระดับนิคมอุตสาหกรรมสู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศของนิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง (โครงการ 5) โดยจะต้องเข้าร่วมคณะกรรมการความร่วมมือในการมีส่วนร่วมเพื่อยกระดับนิคมอุตสาหกรรมสู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้างโครงการส่วนขยาย ทั้งนี้คณะกรรมการชุดดังกล่าวให้เพิ่มเติมตัวแทนจากโครงการจำนวน 1 คน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
3. สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 5.53 ไร่ ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 5.04 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด</li> <li>- ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง เช่น ราชพฤกษ์ มะฮอกกานี หางนกยูง โสก พิกุล ยางนา สาละลังกา ไทรใบขนน จิกทะเล และกระทิง เป็นต้น ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก (รูปที่ 2)</li> <li>- กำหนดให้โครงการมีการบำรุงรักษาต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ โดยต้องมีการรดน้ำ ใส่ปุ๋ยรวมทั้งดูแลด้านโรคพืช</li> <li>- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายต้องปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดการแพร่กระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตั้งแต่เริ่มพัฒนาโครงการตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตั้งแต่เริ่มพัฒนาโครงการตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตั้งแต่เริ่มพัฒนาโครงการตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตั้งแต่เริ่มพัฒนาโครงการตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่าของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ฉีดพรมน้ำบริเวณถนนทางเข้าโครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ใช้พลาสติกคลุมดิน ทรัย หรือวัสดุก่อสร้างอื่น ๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจายหรือหล่นบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ตรวจสอบดูแลบำรุงรักษาเครื่องยนต์ และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกต่าง ๆ ที่จะเข้า-ออกในเขตก่อสร้างเพื่อไม่ให้รถบรรทุกทุกน้ำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ	- ทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ควบคุมความเร็วให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย เพื่อลดควันเสียจากการบรรทุกและรถยนต์ และลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบนถนน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- กรณีมีวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ขนส่งผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องเก็บวัสดุตั้งกล่าวทันที รวมทั้งทำความสะอาดบริเวณนั้นให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละอองสำหรับคนงานที่อยู่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้เพียงพอ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ทำความสะอาดและปรับปรุงพื้นที่ให้เรียบร้อยภายหลังการดำเนินงานก่อสร้างเสร็จสิ้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
2. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจสอบบำรุงให้มีประสิทธิภาพก่อนนำมาใช้งาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อให้รบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระยะห่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบลเอ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- มีการหมุนเวียน สลับช่วงพักระหว่างกลุ่มคนงานที่ต้องรับผลกระทบทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังมาก	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงการสื่อสารระหว่างการทำงาน ในบริเวณที่มีเสียงดัง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ติดตั้งกำแพงกันเสียงรอบพื้นที่ตอกเสาเข็ม โดยกำแพงกันเสียงต้องทำจากวัสดุประเภทแผ่นเหล็ก ซึ่งมีความหนาประมาณ 0.64 มิลลิเมตร (0.025 นิ้ว) ที่ระดับความสูง 3.5 เมตร	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงรับทราบเกี่ยวกับกิจกรรมการก่อสร้างโครงการ ก่อนการก่อสร้างล่วงหน้า อย่างน้อย 15 วัน โดยเฉพาะกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง	- ชุมชน/สถานประกอบการโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดวางตำแหน่งเครื่องมือ/อุปกรณ์ก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในด้านที่ไม่ติดกับชุมชน/สถานประกอบการข้างเคียง และไม่ใช้อุปกรณ์ก่อสร้างที่มีเสียงดังพร้อมกัน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดที่มีระบบชักเก็บสิ่งปฏิกูลตามสัดส่วนของแรงงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้การจัดเก็บสิ่งปฏิกูลทุกครั้งจากระบบชักเก็บสิ่งปฏิกูลใกล้เคียงความสามารถในการชักเก็บ ทั้งนี้หากมีการใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วมที่มีอยู่ในพื้นที่โครงการให้ทำขอบเขตและกำหนดบริเวณที่ให้คนงานก่อสร้างใช้งานแยกจากพนักงานปัจจุบัน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด







ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. คมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จำกัดความเร็วรถยนต์ขณะวิ่งผ่านชุมชนไม่เกินกว่า 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง และภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20-25 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจัดระบบ และทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ</li> <li>- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและ ต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกัน ความเสียหายของผิวจราจรและเกิดอันตรายต่อผู้ใช้เส้นทาง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนเข้า-ออก พื้นที่โครงการ</li> <li>- บริเวณเส้นทางขนส่ง วัสดุอุปกรณ์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
6. การระบายน้ำและ การควบคุมน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดเก็บกองวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสม โดยไม่อยู่ใกล้กับ รางระบายน้ำฝนภายในโครงการ รวมทั้งการดูแลขุดลอกการระบายน้ำ อย่างต่อเนื่องทุกสัปดาห์หรือตามความจำเป็น เพื่อป้องกันการกัดเซาะทาง ระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วมขัง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
7. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เศษวัสดุไม่ใช้แล้วจากการก่อสร้างจะให้ผู้รับเหมามาเป็นผู้รวบรวม จัดเก็บ และนำมาจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอส่งไปกำจัดโดยหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาต</li> <li>- จัดให้มีถังขยะอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บ รวบรวมขยะมูลฝอยจากคณงานก่อสร้างก่อนส่งไปกำจัดพร้อมกับขยะมูลฝอย ทั่วไปของโรงงาน โดยหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น หรือหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล เศษวัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง พื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณใกล้เคียง</li> <li>- รวบรวมและเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ ให้เกิดประโยชน์สูงสุด</li> <li>- ควบคุมการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาก่อสร้างในการจัดการมูลฝอยหรือเศษวัสดุก่อสร้างต่าง ๆ ไม่นำไปทิ้งในพื้นที่สาธารณะ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การคัดเลือกบริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานภายใต้โครงการที่ได้มาตรฐาน และสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- โครงการต้องระบุในสัญญาว่าจ้างระหว่างโครงการ และผู้รับเหมาก่อสร้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานภายใต้โครงการและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดเป็นเงื่อนไขให้ผู้รับเหมามีหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ผู้รับเหมามิจะเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับคนงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการก่อสร้างในโครงการ ให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ผู้รับเหมาจะเป็นผู้รับผิดชอบในการแจ้งผลการตรวจสอบสุขภาพของคนงานก่อสร้างต่อโครงการก่อนเริ่มปฏิบัติงานภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้างตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์การจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2552 และพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554</li> </ul>	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์ เขตกองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดด้านความปลอดภัยให้ชัดเจน เช่น "เขตก่อสร้าง" หรือ "เขตอันตราย" พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย</li> </ul>	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ และเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือมาตรฐานอื่นที่มีกำหนดไว้</li> </ul>	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้บริษัทที่รับเหมาจัดเตรียมเจ้าหน้าที่คนงานก่อสร้างไว้ตามจุดพักผ่อนที่โครงการกำหนดไว้</li> </ul>	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้ความรู้ที่ถูกต้องเรื่องผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการได้รับมลพิษทางอากาศ เช่น ค่ามาตรฐานต่าง ๆ ระดับของผลกระทบขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของมลพิษ และแนวทางป้องกันสุขภาพตนเองในกลุ่มคนงานก่อสร้างเพื่อสร้างความตระหนักในการให้ความร่วมมือในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน</li> <li>- มีการหมุนเวียน สลับช่วงพักระหว่างกลุ่มคนงานที่ต้องรับผิดชอบทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังมาก</li> <li>- หลีกเลี่ยงการสื่อสารระหว่างการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพติดตามการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่โครงการกำหนดไว้</li> <li>- จัดให้มีการควบคุมความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วยกฎระเบียบ ความปลอดภัยในพื้นที่ และการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน</li> <li>- ผู้รับเหมาจะต้องรับผิดชอบต่อความสะอาดในบริเวณที่ผู้รับเหมามาใช้ทำงาน</li> <li>- ผู้ดูแลต้องใช้และเช็ดวัสดุต่าง ๆ จะต้องกำจัดวันต่อวัน</li> <li>- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีพและความปลอดภัยแก่คนงานก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายหรือเยียวยาในกรณีพิพาทได้ว่าเกิดผลกระทบมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการต่อคนงานก่อสร้างและประชาชน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม	- สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาสและความเหมาะสม	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ยกเว้น ตำแหน่งที่ต้องการผู้เชี่ยวชาญให้พิจารณาตามความเหมาะสม ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบประวัติแรงงานก่อนรับเข้าทำงาน รวมทั้งจัดทำประวัติแรงงาน	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ความรู้ข้อมูล รายละเอียดเกี่ยวกับโครงการแก่หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในชุมชนใกล้เคียง	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะเวลาการดำเนินงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- จัดตั้งทีมงานชุมชนสัมพันธ์เพื่อติดตาม เฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน พร้อมประสานงานดำเนินการแก้ไขตามแนวทาง/เงื่อนไขในระยะเวลาตามที่ได้กำหนดไว้แล้วเสร็จ ตามผังรับเรื่องร้องเรียนดังรูปที่ 3	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- แจ้งแผนการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังให้ชุมชนหรือบริเวณจุดอ่อนไหวต่าง ๆ ทราบล่วงหน้าก่อนดำเนินการ	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ควบคุมระยะเวลาการดำเนินงานให้เสร็จตามแผนงานก่อสร้างที่แจ้งกับชุมชนที่ระบุไว้อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องดำเนินการให้คนงานทุกคนตรวจสอบสุขภาพพื้นฐานก่อนเข้าทำงาน รวมถึงกำหนดมาตรการและแนวทางการควบคุมโรคระบาด/โรคติดต่อโดยละเอียด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
10. สาธารณสุข	- ผู้รับเหมาต้องให้ความรู้และคำแนะนำกับคนงานในการป้องกันโรคระบาด/โรคติดต่อ จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันโรค ดูแลรักษา รวมถึงรณรงค์ด้านสุขบัญญัติ โดยให้ความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ทางการแพทย์และยาเบื้องต้นในการปฐมพยาบาลภาวะความเจ็บป่วยให้กับคนงานก่อสร้าง เพื่อลดภาระของสถานพยาบาลในพื้นที่	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งาน ส่งต่อหรือลำเลียงผู้ป่วยหรือผู้ได้รับอุบัติเหตุกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
		- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

1/1

1/1

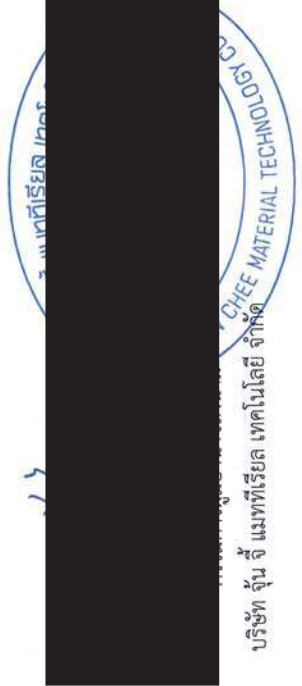
1/1



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุข (ต่อ)	- ปฏิบัติตามคำแนะนำและเงื่อนไขของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันโรคตลอดระยะเวลาที่มีการก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการดูแลสุขภาพตนเองเพื่อป้องกันโรคหรืออุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น เพื่อลดจำนวนผู้ป่วยที่ต้องเข้ารับการรักษาใหม่จำนวนน้อยลง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

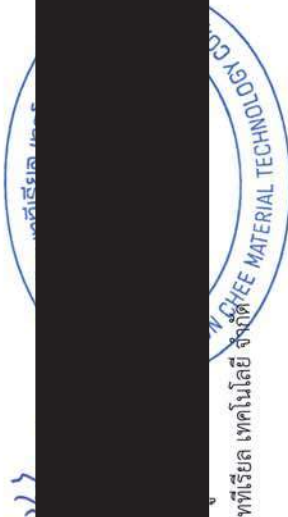
หมายเหตุ : บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ต้องเป็นผู้รับผิดชอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โดยระบุเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญาให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดอย่างเคร่งครัด





ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>1.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่อง ต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือมาตรฐานที่ใช้งวดที่สุด และสอดคล้องตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากนิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง โครงการ 5 โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศดังตารางที่ 6</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปล่องระบายอากาศทุกปล่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
<b>1.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ปล่องที่ 1 (เครื่องบดย่อยแผ่น PCB 1) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 2 ชุด และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Filter) จำนวน 1 ชุด</li> <li>• ปล่องที่ 2 (เตาหลอมไฟฟ้า) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 1 ชุด และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 1 ชุด</li> <li>• ปล่องที่ 3 (อาคารปฏิริยาไฟฟ้าเคมีและสกัดโลหะ) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 1 ชุด</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ปล่องที่ 4 (เครื่องบดย่อยแผ่น PCB 2) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 2 ชุด และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Filter) จำนวน 1 ชุด</li> <li>• ปล่องที่ 5 (เตาหลอม) ติดตั้งระบบเผาไหม้ครั้งที่ 2 (Secondary Combustion) จำนวน 4 ชุด ระบบลดอุณหภูมิอากาศเสียโดยใช้น้ำฉีดพ่น (Spray Cooler) จำนวน 4 ชุด ระบบฉีดพ่นผงถ่านกัมมันต์เพื่อดักจับไดออกซิน (Activated Carbon Injection) จำนวน 4 ชุด และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 4 ชุด</li> <li>• ปล่องที่ 6 (โรงสกัดทองแดงด้วยไฟฟ้าเคมี 1) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 1 ชุด</li> <li>• ปล่องที่ 7 (โรงสกัดทองแดงด้วยไฟฟ้าเคมี 2) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 1 ชุด</li> <li>• ปล่องที่ 8 (โรงผลิตนิกเกิลซัลเฟต 1) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 1 ชุด</li> <li>• ปล่องที่ 9 (โรงผลิตนิกเกิลซัลเฟต 2) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 1 ชุด</li> <li>• ปล่องที่ 10 (ถังปฏิกริยาสกัดโลหะมีค่า 1, 3) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet-Scrubber) จำนวน 1 ชุด</li> </ul>			



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ปล่องที่ 11 (ถึงปฏิกริยาสกักโลหะมีค่า 4) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 1 ชุด</li> <li>• ปล่องที่ 12 (ถึงปฏิกริยาสกักโลหะมีค่า 2, 5, 6) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 1 ชุด</li> <li>• ปล่องที่ 13 (ถึงปฏิกริยาสกักโลหะมีค่า 7, 8) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 1 ชุด</li> <li>• ปล่องที่ 14 (โรงแปรรูปโลหะมีค่า) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 1 ชุด</li> <li>• ปล่องที่ 15 (อาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 1 ชุด</li> <li>• ปล่องที่ 17 (เครื่องระเหยน้ำเสีย) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 1 ชุด</li> </ul>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่าการออกแบบก่อนการตรวจรับงาน</li> </ul>	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

16/7/20

บริษัท จีแมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท จีแมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด







ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน</li> <li>- กรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทำงานผิดปกติ ชำรุด หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าที่กำหนดต้องหยุดกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องทันทีจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย โดยทำการตรวจสอบและแก้ไขจุดบกพร่องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นทั้งหมด ทั้งนี้การทำงานของแต่ละหอยจะหยุดการผลิตได้ภายใน 30 นาที จากนั้นพนักงานซ่อมบำรุงจะทำการตรวจสอบหรือซ่อมแซมระบบบำบัดที่ทำงานผิดปกติให้สามารถกลับมาใช้งานได้ตามปกติดังเดิม และต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขทุกครั้ง</li> <li>- ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMS : Continuous Emission Monitoring System) เพื่อตรวจวัดฝุ่นละออง, NO<sub>x</sub>, O<sub>2</sub> และอัตราการระบาย (Flow Rate) บริเวณปล่องระบายเตาหลอมหลัก (ปล่องที่ 5 ดังรูปที่ 4) โดยรายงานผลเป็นค่าเฉลี่ยรายชั่วโมง ที่สภาวะแห้ง อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และปริมาตรออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7</li> <li>- ติดตั้งจอแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMS) บริเวณด้านหน้าโรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- ระบบดีฝุ่น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>

17

บริษัท

บริษัท

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- กำหนดให้มีการ Audit CEMS ทุก ๆ 1 ปี ตลอดอายุโครงการ	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- เชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก CEMS ไปยังศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. (I-E-A-T Operation Center) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- บันทึกสถิติที่ CEMS มีค่าสูงเกินกว่าค่าควบคุมทุกครั้ง โดยบันทึกสาเหตุและระยะเวลาที่ดำเนินการแก้ไขในแต่ละครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
1.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด







ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งห้องครอบเสียงดังหรือฉนวนป้องกันเสียงดัง (Noise Insulation) เพื่อป้องกันปัญหาเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ</li> </ul>	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
2.3 การป้องกันต่อผู้รับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เตรียมคู่มือ/คำแนะนำ เกี่ยวกับวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ และ/หรือ มีการอบรมก่อนการใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ สำหรับพนักงาน</li> <li>- ตรวจสอบระดับเสียงภายในอาคารส่วนผลิตเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ภายหลังพัฒนาโครงการภายในระยะเวลา 6 เดือน และทบทวนทุก ๆ 3 ปี เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดมลพิษด้านเสียงในพื้นที่โครงการ</li> <li>- กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียงโครงการ จะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- อาคารส่วนผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยทบทวนทุก 3 ปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
3. คุณภาพน้ำ		- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
3.1 ระบบรวบรวมน้ำเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้ระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝน โดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงสู่ระบบน้ำฝน</li> <li>- กำหนดให้เก็บวัตถุติด ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทั้งหมดในอาคารที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝนชะล้างสารพิษลงสู่ระบบน้ำฝน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>

1/2

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 น้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป จำนวน 14 ชุด ขนาด 1, 2, 4, 6, 8 และ 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน และถังดักไขมัน จำนวน 1 ชุด ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นด้วยการดักไขมันและน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำที่ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมเป็นของ โครงการ 5</li> <li>- ตรวจสอบการทำงานของถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ที่รับน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำจากห้องน้ำ-ห้องส้วมและน้ำเสียจากโรงอาหาร ความถี่ทุก 1 เดือน และให้บริษัทผู้ออกแบบเข้าตรวจสอบและปรับการเดินระบบทุก 4 เดือน</li> <li>- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ขนาด 87.12 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรวบรวมน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปทุกชุด ซึ่งเก็บน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน โดยมีการวางท่อรวบรวมน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแต่ละชุดมาเข้าถังพักน้ำทิ้ง ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมเป็นของ โครงการ 5 ต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- ถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>

12/

บริษัท จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและน้ำระบายทิ้งจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ทั้งหมดประมาณ 26.74 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 1 ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียประมาณ 36 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับบำบัดน้ำเสียจากการล้างแผ่นทองแดงที่เหลือจากการทำปฏิกิริยาไฟฟ้าเคมี (Scrap Anode Washing) ประมาณ 18.02 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>• ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 2 ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับบำบัดน้ำระบายทิ้งจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ประมาณ 0.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>• ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 3 ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียประมาณ 3 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับบำบัดน้ำเสียจากการสกัดทองคำโลหะมีค่าประมาณ 0.02 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>• เครื่องระเหย 3 ขั้นตอน ความสามารถในการระเหยน้ำเสีย ประมาณ 1 ตัน/ชั่วโมง สำหรับบำบัดน้ำเสียจากการสกัดโลหะมีค่า ประมาณ 8.72 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> </ul> </li> </ul>	- กระบวนการผลิตของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการป้องกันการผลิตของเสียและโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- น้ำระเหยที่ระบบหล่อเย็น (Cooling System) น้ำระเหยที่จากระบบผลิตน้ำอ่อน และน้ำทิ้งจากการล้างแผ่นทองแดงบริสุทธิ์ประมาณ 209.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมส่งไปยังถังพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- โครงการต้องควบคุมน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ของ โครงการ 5	- ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) จำนวน 5 ถัง เพื่อรองรับและจัดเก็บน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว และมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ถึงถังน้ำทิ้ง 1 (Holding Tank 1) ขนาด 87.12 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรวบรวมและกักเก็บน้ำทิ้งจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานประมาณ 30.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

2/2

บริษัท ไซบีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



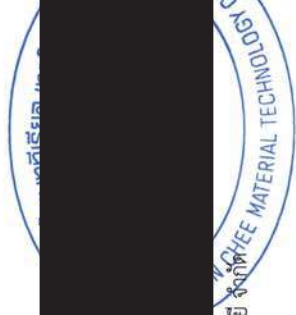




ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>- กรณีที่น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของน้ำทิ้งตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานน้ำทิ้งในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม จะต้องทำการรวบรวมไปยังถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) ซึ่งเป็นบ่อคอนกรีตจำนวน 3 บ่อ สามารถรองรับปริมาณน้ำทิ้งได้ประมาณ 1 วัน และส่งกลับไปบำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 1 (Emergency Tank 1) ขนาด 42.75 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรวบรวมและกักเก็บน้ำทิ้งประมาณ 18.02 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>ถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 2 (Emergency Tank 2) ขนาด 10.0 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรวบรวมและกักเก็บน้ำทิ้งประมาณ 0.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>ถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน 3 (Emergency Tank 3) ขนาด 3.0 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรวบรวมและกักเก็บน้ำทิ้งประมาณ 0.02 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
3.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย	<p>- จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียเคมี กรณีน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดผ่านมาตรฐานจะถูกส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Tank) แต่หากไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกสูบกลับเข้าถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) ซึ่งถูกออกแบบให้รองรับน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่ไม่ผ่านมาตรฐานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

๖/๕



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

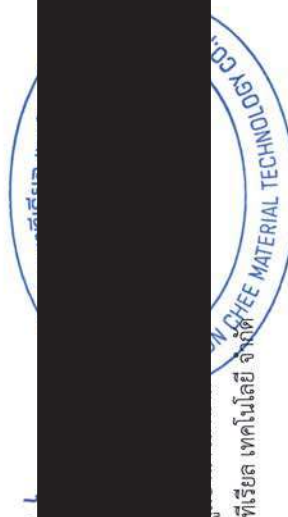
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ)	- ตรวจสอบปริมาณตะกอนในถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปและสูบลบตะกอนออกอย่างสม่ำเสมอ และนำกากตะกอนรวบรวมเพื่อรส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- หากน้ำทิ้งจากโครงการมีค่าเกินมาตรฐานที่ยอมระบายเข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเป็นของ โครงการ 5 โครงการจะต้องหยุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน และทำการนำน้ำจากถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉินกลับไปบำบัดใหม่จนกระทั่งได้มาตรฐานก่อนจึงจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางได้	- ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่ระบายน้ำเสียออกจากกระบบบำบัดน้ำเสีย โดยต้องดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขระบบแล้วเสร็จ	- ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียเคมีเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ กรณีที่พบว่า ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว</li> <li>- ติดตั้งเครื่องตรวจวัด EC/TDS Online (Electric Conductivity/Total Dissolve Solid) และ pH Meter Online บริเวณถังพักน้ำทั้ง 2 ของระบบบำบัดน้ำเสียเคมี 1 และถังพักน้ำทั้ง 3 เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมี 1 และน้ำหล่อเย็นจากกระบวนการผลิตของโครงการ ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมเป็นหนองโครงการ 5 ดังรูปที่ 5</li> <li>- ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH Online บริเวณถังพักน้ำทั้งหลังการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียเคมี 2 และ 3 เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ก่อนระบายน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดเข้าสู่เครื่องระเหยน้ำเสียของโครงการ</li> <li>- จัดให้มีการบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเป็นหนอง โครงการ 5 เป็นประจำ เพื่อตรวจสอบแนวโน้มและควบคุมค่าที่อาจเกิดขึ้น และสามารถแก้ไขได้เร็ว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการ</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการ 1 และถังพักน้ำทั้ง 3</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการ 2 และ 3</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การใช้พื้นที่น้ำ	- โครงการรับน้ำประปาจากนิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง โครงการ 5 มาใช้งานสูงสุดประมาณ 2,267.22 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาค่าดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดให้มีท่อถึงสูงเก็บน้ำคอนกรีต ความจุ 320 ลูกบาศก์เมตร และถังสำรองน้ำประมาณ 420 ลูกบาศก์เมตร เพื่อสำรองน้ำไว้ใช้ในกระบวนการผลิตในกรณีฉุกเฉินที่มีมลพิษจากน้ำเป็นทอง โครงการ 5 หยุดจ่ายน้ำประปา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาค่าดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- รวบรวมน้ำฝนที่ตกภายในพื้นที่โครงการไปเก็บไว้ในบ่อเก็บน้ำฝนใต้ดินขนาด 2,205 ลูกบาศก์เมตร ก่อนนำไปปรับปรุงคุณภาพน้ำด้วยระบบกรองทรายและนำกลับไปใช้ในกระบวนการผลิตภายในโรงงานทดแทนการใช้น้ำประปาจากนิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง โครงการ 5	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาค่าดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- โครงการติดตั้งแยกระบบรวบรวมและระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียโดยตรง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาค่าดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ระบายน้ำฝนภายในโครงการไปยังระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง โครงการ 5	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาค่าดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาค่าดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

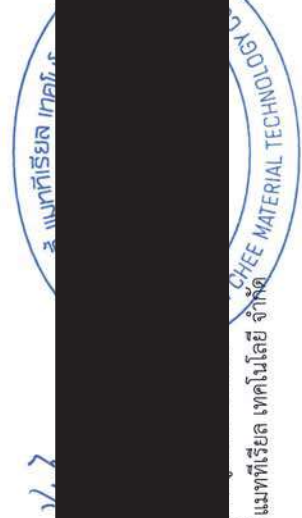
๖๖

บริษัท จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินการระบวงร้อมการผลิตทั้งหมดในอาคารผลิตที่มีหลังคาปิดคลุม และจัดเก็บวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทั้งหมดในอาคารที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการรั่วไหล/ปนเปื้อนลงสู่ทางระบายน้ำฝนของโครงการ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
6. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> <li>- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออก พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ และให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออก</li> <li>- ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัสดุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการ ให้ไม่เกิน 20-25 กิโลเมตร/ชั่วโมง</li> <li>- หลีกเลี่ยงทำการขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสีย ในช่วงเวลาเร่งด่วนระหว่างช่วงเวลา 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.</li> <li>- กำหนดให้รถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือกากของเสียของบริษัท รับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทที่รับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ</li> <li>- ติดตั้งป้ายชื่อโครงการ ลูกศรแสดงทิศทาง บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ ให้ชัดเจน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>

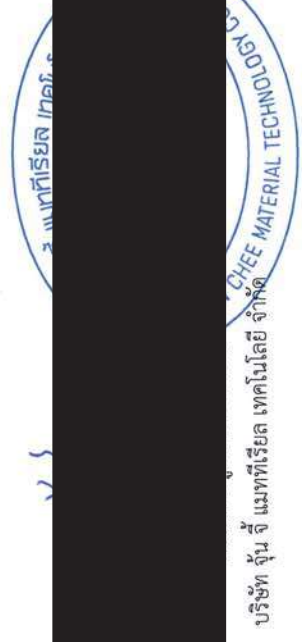


11.7



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม (ต่อ)	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุกวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่งและป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
7.1 การจัดการของเสีย	- จัดทำแผนประชาสัมพันธ์รับทราบเกี่ยวกับการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่และนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- การจัดการขยะมูลฝอยต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับกากของเสียของเสียอันตราย พ.ศ. 2547	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่องวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด







ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่าของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดให้มีความชำนาญในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง</li> <li>- พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) และต้องเป็นผู้ขนส่งที่ได้ลงทะเบียนและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการ ได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)</li> <li>- ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน จะรวบรวมเก็บไว้ภายในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไป</li> <li>- ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน แบ่งออกเป็น 3 ชนิด มีการดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ขยะมูลฝอยทั่วไป ประมาณ 60.0 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังเหล็กขนาด 8.40 ลูกบาศก์เมตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการท้องถิ่น เช่น บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด รับนำไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล</li> <li>• ขยะมูลฝอยมีมูลค่า ที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ ประมาณ 26.9 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขยะพลาสติก ขนาด 240 ลิตร เพื่อนำไปคัดแยกก่อนนำไปรีไซเคิลต่อไป</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน				



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> <li>• มูลฝอยอันตราย ประมาณ 2.70 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียอันตราย และส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li> </ul>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคาร และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้                         <ul style="list-style-type: none"> <li>• ของเสียไม่อันตราย</li> <li>• บรรจุภัณฑ์พลาสติก ประมาณ 2.0 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบต่อกากประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> <li>• ไม่พาสเป ประมาณ 20.0 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบต่อกากประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> <li>• เศษเหล็ก ประมาณ 23.0 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 1 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบต่อกากประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>

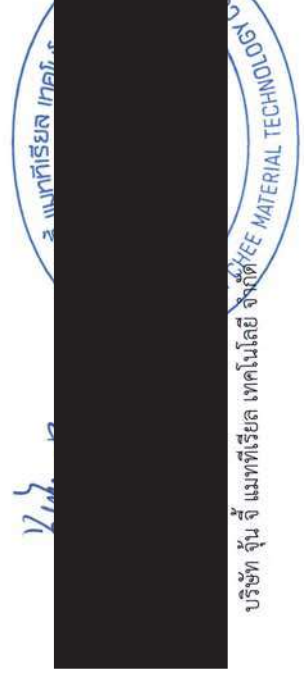
125





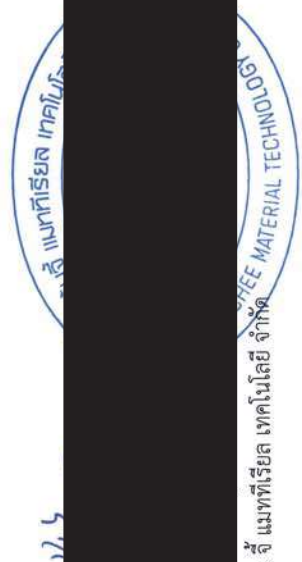
ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• อิฐทนไฟ ประมาณ 200.0 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารโรงงานและสำนักงาน เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบตามหลักวิชาการ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> <li>• กล้องกระดาด ประมาณ 5.0 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบตามหลักวิชาการ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> <li>• ตะกรันจากการหลอม ประมาณ 4,250.0 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารโรงงานและสำนักงาน เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบเป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> <li>• เเรซินจากการปรับปรุงน้ำใช้ ประมาณ 0.12 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบตามหลักวิชาการ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>			



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ผลเรซินจากการย่อยแผ่น PCB ประมาณ 9,940.0 ตัน/ปี จัดเก็บเป็นอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 3 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบต่อเพลิงผลสม หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> <li>• ของเสียอันตราย</li> <li>• น้ำมันใช้แล้ว ประมาณ 0.5 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบต่อเพลิงผลสม หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> <li>• กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 340 ตัน/ปี จัดเก็บบริเวณพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบต่อวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> <li>• กากตะกอนจากการสกัดโลหะมีค่า ประมาณ 6.0 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบต่อวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>			



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

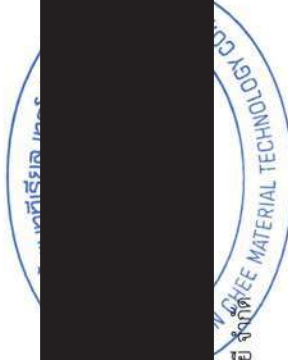
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• งดการจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ ประมาณ 0.5 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารโรงงานและสำนักงาน เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบต่อเพลิงไหม้ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> <li>• บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน ประมาณ 10.0 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบต่อเพลิงไหม้ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> <li>• ฝ้ายปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 0.15 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบต่อเพลิงไหม้ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> <li>• วัสดุปนเปื้อน ประมาณ 10.0 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 1 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบต่อเพลิงไหม้ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เรื่องทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ</li> <li>- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง</li> <li>- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ เจ้าหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โรงงาน</li> <li>- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น รวมทั้งจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลใหม่ด้านความปลอดภัย เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การอบรม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> <li>• การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย</li> <li>• ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย</li> <li>• การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</li> <li>• การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>• การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน</li> </ul> </li> <li>- จัดให้มีโปรแกรมตรวจสอบสภาพแวดล้อมก่อนเข้าทำงานและหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลด้วย</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
8.3 สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีโปรแกรมตรวจสอบสภาพแวดล้อมก่อนเข้าทำงานและหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลด้วย</li> </ul>	- พนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 สุขภาพ (ต่อ)	<p>- จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลตรวจสุขภาพแก่พนักงานตรวจงาน พ.ศ. 2547</p> <p>- หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา พักผ่อน การหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น</p> <p>- กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โครงการจะดำเนินการดังนี้</p> <p>(1) พิจารณาหมุนเวียน/สับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p> <p>(2) ดำเนินการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์โดยเคร่งครัด</p> <p>(3) ฝ่ายระงับข้อพิพาทหรือดำเนินการรักษานักงานจนจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม</p> <p>- จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกาย การให้ความรู้ด้านโภชนาการ เป็นต้น</p>	<p>- พนักงาน</p> <p>- พนักงาน</p> <p>- พนักงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</p>

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 สุขภาพ (ต่อ)	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- นำส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาพยาบาลของโรงพยาบาล</li> <li>- หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของโครงการ</li> <li>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและให้ผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shut Down/Turn Around) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</li> <li>• กรณีโครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พนักงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้รับทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและแผนการรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมีให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 อุปกรณป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- หากพบว่าบริเวณใดที่มีความเข้มข้นของสารเคมีเกินเกณฑ์มาตรฐาน จะต้องดำเนินการตรวจสอบแหล่งที่มาและทำการแก้ไขโดยทันที วิศวะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
8.5 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) เมื่อระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงตั้งแต่ 85 เดซิเบล และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนด มาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 ปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- กำหนดระยะเวลาปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
8.6 ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องหล่อแผ่นทองแดงต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</li> <li>- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หรือ กฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณเตาหลอมและเครื่องหล่อแผ่นทองแดง</li> <li>- บริเวณเตาหลอมและเครื่องหล่อแผ่นทองแดง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 ความร้อน (ต่อ)	- กำหนดให้มีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณเตาหลอมและเครื่องหล่อแผ่นทองแดง พร้อมจัดน้ำดื่มเย็นบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ดังกล่าว	- บริเวณเตาหลอมและเครื่องหล่อแผ่นทองแดง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล เพียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาลและแพทย์ให้เป็นไปตามกฎกระทรวงแรงงาน ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลการทบทวนสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลการทบทวนสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน</li> <li>• เครื่องให้เสียงสัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) จำนวน 213 จุด</li> <li>• อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) จำนวน 458 จุด</li> <li>• อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (Beam Detector) จำนวน 28 จุด</li> <li>• ถังดับเพลิงชนิดมือถือ (Fire Extinguishers) จำนวน 163 ถัง</li> <li>• ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ (Fire Hose Cabinet) จำนวน 37 ตู้</li> <li>• หัวน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 16 จุด</li> <li>• ป้ายเตือนอันตราย ป้ายบอกทางหนีไฟ และป้ายแสดงเขตพื้นที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในบริเวณดังกล่าว</li> </ul> </li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
8.9 การใช้งานสารเคมี	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม เช่น ชุดป้องกันอันตรายจากสารเคมี พร้อมทั้งอุปกรณ์ ได้แก่ ถุงมือ หน้ากาก อุปกรณ์ช่วยหายใจ แล้วแต่จำเป็น ทั้งในการระบับเหตุฉุกเฉิน และในกรณีที่ต้องปฏิบัติงานตามปกติ</li> <li>- จัดให้มีการอบรมเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องใหม่ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากสารเคมี การปฏิบัติงาน อย่างปลอดภัย รวมทั้งการเกิดเหตุฉุกเฉินจากสารเคมี ทั้งนี้ให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเป็นการย้ำเตือนให้พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมี</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.9 การใช้งานสารเคมี (ต่อ)	- ดูแลสถานที่ทำงานให้เกิดความปลอดภัยขณะขนถ่ายและนำสารเคมีไปใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดทำแผนระงับเหตุการณ์สารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้ และฝึกซ้อมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดอุปกรณ์ล้างล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower and Eye Wash Fountain) ไว้ใกล้เคียง กับบริเวณที่ต้องทำงานสัมผัสกับสารเคมี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีในการกักเก็บ การนำไปใช้ และการบรรจุอย่างเคร่งครัดทุกขั้นตอน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
8.10 เหตุฉุกเฉิน	- จัดเตรียมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน แสดงดังรูปที่ 6 และแผนฉุกเฉินในกรณีต่าง ๆ เช่น แผนตอบโต้ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกทั่วโหล แสดงดังรูปที่ 7 โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด









ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.2 แผนการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุก โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบพื้นที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนและผู้เกี่ยวข้องเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการเป็นระยะ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่าง ๆ เช่น                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• การศึกษาและศาสนา</li> <li>• ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม</li> <li>• กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน</li> </ul> </li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ</li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พิจารณาและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรก โดยพิจารณาตามเกณฑ์หรือคุณสมบัติที่โครงการกำหนด</li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.2 แผนการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์ เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม</li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
9.3 แผนปฏิบัติการที่มีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ ข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามเหมาะสม</li> <li>- ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการและประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงาน</li> <li>- รับฟังข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะร้องเรียนจากชุมชนผ่านทางต่าง ๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาลงต้นให้ชุมชนรับทราบ ตามผังรับเรื่องร้องเรียน ดังรูปที่ 3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในและภายนอกโครงการ</li> <li>- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

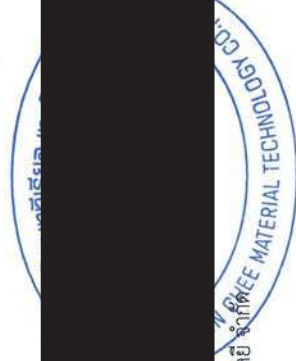
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 แผนปฏิบัติการกรณี เรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไข้ปัญหา</li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
10. สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ศึกษาในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน รวมทั้งการสนับสนุนเครื่องมือทางการแพทย์ตามความเหมาะสม</li> <li>- แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน</li> <li>- จัดอบรมป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยมีการประชุมงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี</li> <li>- ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่องร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</li> <li>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</li> <li>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตของแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุข (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทั่วถึง</li> <li>- ให้การสนับสนุนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหรือคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมในการจัดทำอาสาสมัครด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ</li> <li>- กำหนดมาตรการและแนวทางการควบคุมโรคระบาด/โรคติดต่อ โดยละเอียด</li> <li>- ให้ความรู้และแนะนำพนักงานในการป้องกันโรคระบาด/โรคติดต่อ รวมถึงรณรงค์ด้านสุขบัญญัติ โดยให้ความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการและหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
11. อันตรายร้ายแรง				
11.1 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering Station) และแนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 2 ชุด โดยติดตั้งในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกอย่างชัดเจน</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซธรรมชาติ อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงการตรวจตราแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำ เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของแนวท่อและอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในสถานีควบคุม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สถานีควบคุม MRS และถังเก็บ LNG</li> <li>- แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>



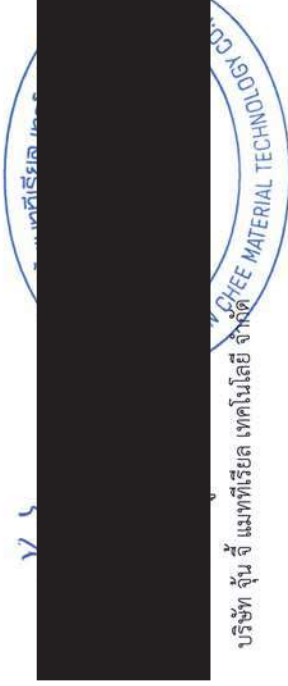
ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.1 การป้องกันและลดอุบัติภัยของสถานควบคุม (Metering Station) และแนวท่อนส่งก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) รวมถึงการตรวจสอบสภาพท่อและความเรียบร้อยของระบบท่อภายในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ	- แนวท่อนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ดำเนินการตรวจก๊าซธรรมชาติตลอดแนวท่อนส่งของโครงการ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.3 เป็นประจำทุกปี	- แนวท่อนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ตลอดแนวท่อนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการเพื่อป้องกันการรั่วหรือลัดวงจร หรือไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.3 เป็นประจำทุกปี	- แนวท่อนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- ตรวจสอบการสั่นสะเทือนตามแนวท่อนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ โดยเฉพาะบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้องอ เป็นต้น และบำรุงรักษาระบบท่อนส่งก๊าซธรรมชาติอย่างสม่ำเสมอ	- แนวท่อนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	- จัดให้มีระบบตรวจจับ (Detection) เพื่อป้องกันก๊าซรั่วไหล และสามารถรายงานด้วยระบบเชื่อมโยงอัตโนมัติ (On-Line Report) ควบคู่ด้วยระบบคอมพิวเตอร์	- แนวท่อนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.2 การฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้ก๊าซธรรมชาติ โดยให้ข้อฝึกอบรม เช่น กฎระเบียบความปลอดภัยและวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในในเขตระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
11.3 การเตรียมความพร้อมและการปฏิบัติกรณีก๊าซรั่วไหล	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดการรั่วไหลหรือเกิดเหตุเพลิงไหม้จากก๊าซธรรมชาติตั้งแต่รูปที่ 8 และมีก๊าซเชื่อมแรงงับเหตุฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- กำหนดให้ออกแบบระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัย ให้เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ซึ่งเป็นมาตรฐานสากล เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ลุกลามบริเวณโดยรอบ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
11.4 อันตรายเนื่องจากการระเบิดของหม้อน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ด้านวิศวกรรม <ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดให้มีลิ้นรัย (Safety Valve) และการติดตั้งที่มัลติสุมบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยที่เป็นที่ยอมรับ</li> <li>• จัดให้มีมาตรวัดระดับน้ำและการติดตั้งที่เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัยที่เป็นที่ยอมรับ พร้อมทั้งระบบสัญญาณเตือนเมื่อระดับน้ำต่ำกว่าขีดอันตราย</li> </ul> </li> </ul>	- บริเวณหม้อน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.4 อันตรายเนื่องจากการระเบิดของหม้อน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดให้มีมาตรการวัดความดันและการติดตั้งที่เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัยที่เป็นที่ยอมรับ</li> <li>• จัดให้มีฉนวนที่เหมาะสมหุ้มเปลือกหม้อน้ำและท่อที่ร้อนทั้งหมด</li> </ul>	- บริเวณหม้อน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ด้านการจัดการ                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบการติดตั้งตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ</li> <li>• ทดสอบความพร้อมของระบบก่อนเปิดใช้งาน โดยการควบคุมของวิศวกรที่ได้รับอนุญาตตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกร</li> <li>• ควบคุมการทำงานของหม้อน้ำด้วยระบบอัตโนมัติในกรณีที่ระบบควบคุมการทำงานมีสัญญาณเตือนอันตรายเนื่องจากแรงดันในหม้อน้ำสูงหรือต่ำกว่าเกณฑ์กำหนดหรือแรงดันสูงหรือต่ำกว่าเกณฑ์กำหนดในระดับ High High Alarm จะตัดระบบเชื้อเพลิงและหยุดการทำงานของหม้อน้ำทันที</li> <li>• ตรวจสอบลักษณะสมบัติของน้ำก่อนป้อนเข้าสู่หม้อน้ำและในระบบหม้อน้ำตามความถี่ที่ผู้ออกแบบกำหนดเพื่อควบคุมคุณภาพให้เหมาะสมต่อการเดินเครื่องและเป็นการป้องกันการกัดกร่อนหรือตะกอนของหม้อน้ำ</li> </ul> </li> </ul>			

17.5

บริษัท จีเอ็มพี เทคโนโลยี จำกัด



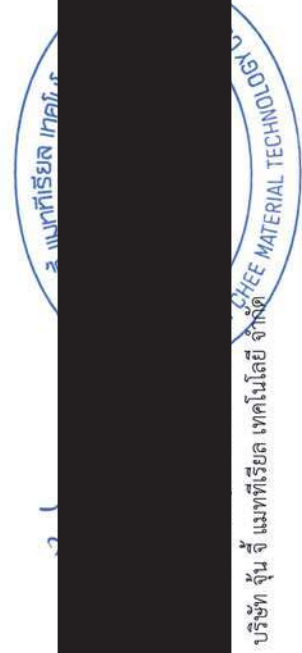
ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
<b>1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</li> <li>- ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM<sub>10</sub>) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัด 1 สถานี ดังรูปที่ 9 <ul style="list-style-type: none"> <li>• บ้านมาบแสนสุข (A1)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
<b>2. ระดับเสียง</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24 hr.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงพื้นฐาน (L<sub>90</sub>)</li> <li>- ประเมินค่าระดับการรบกวน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัด 1 สถานี ดังรูปที่ 10 <ul style="list-style-type: none"> <li>• บ้านมาบแสนสุข (N1)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
<b>3. คุณภาพน้ำใต้ดิน</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเป็นกรด-ด่าง (pH), อาร์เซนิก (As), ทองแดง (Cu), ตะกั่ว (Pb),ปรอท (Hg), สังกะสี (Zn), เงิน (Ag) และนิกเกิล (Ni)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัด 5 สถานี ดังรูปที่ 11 <ul style="list-style-type: none"> <li>• บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ในตำแหน่งแท่นน้ำ 1 (GW1)</li> <li>• บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ในตำแหน่งแท่นน้ำ 1 (GW2)</li> <li>• บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ในตำแหน่งแท่นน้ำ 2 (GW3)</li> <li>• บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ในตำแหน่งแท่นน้ำ 3 (GW4)</li> <li>• บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ในตำแหน่งแท่นน้ำ 4 (GW5)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 ครั้ง ก่อนดำเนินโครงการส่วนขยาย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
<b>4. คุณภาพดิน</b> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH), อาร์เซนิก (As), ทองแดง (Cu), ตะกั่ว (Pb),ปรอท (Hg), สังกะสี (Zn), เงิน (Ag) และนิกเกิล (Ni)	- ตรวจวัดดินที่ระดับดินแดนและระดับดินลึก 5 สถานี ดังนี้ (รูปที่ 11) • บริเวณบ่อสังกะสีที่เกิดการรั่วซึมในตำแหน่งหน้า 1 (S1) • บริเวณบ่อสังกะสีที่เกิดการรั่วซึมในตำแหน่งหน้า 1 (S2) • บริเวณบ่อสังกะสีที่เกิดการรั่วซึมในตำแหน่งหน้า 2 (S3) • บริเวณบ่อสังกะสีที่เกิดการรั่วซึมในตำแหน่งหน้า 3 (S4) • บริเวณบ่อสังกะสีที่เกิดการรั่วซึมในตำแหน่งหน้า 4 (S5)	- 1 ครั้ง ก่อนดำเนินการส่วนขยาย	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
<b>5. ของเสียและขยะมูลฝอย</b> - จัดบันทึกและรวบรวมสถิติชนิดและปริมาณขยะมูลฝอยของเสียทั่วไป และของเสียอันตรายจากการดำเนินการกิจกรรมการก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงก่อสร้าง	บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม</b> - บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงานก่อสร้าง	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด





ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
<b>1.3 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</b> - ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP)	- ตรวจวัดจากปล่องระบายอากาศมลพิษทางอากาศ จำนวน 6 ปล่อง ดังรูปที่ 4 • ปล่องเครื่องบดย่อยแผ่น PCB 1 (ปล่องที่ 1) • ปล่องเตาหลอมไฟฟ้า (ปล่องที่ 2) • ปล่องเครื่องบดย่อยแผ่น PCB 2 (ปล่องที่ 4) • ปล่องเตาหลอมหลัก (ปล่องที่ 5) • ปล่องโรงแปรรูปโลหะมีค่า (ปล่องที่ 14) • ปล่องหม้อน้ำ (ปล่องที่ 16)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวที่ทำการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx as NO <sub>2</sub> )	- ตรวจวัดจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 4 ปล่อง ดังรูปที่ 4 • ปล่องอาคารปฏิกิริยาไฟฟ้าเคมีและสกัดโลหะ (ปล่องที่ 3) • ปล่องเตาหลอมหลัก (ปล่องที่ 5) • ปล่องถังปฏิกิริยาสกัดโลหะมีค่า 2, 5, 6 (ปล่องที่ 12) • ปล่องหม้อน้ำ (ปล่องที่ 16)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวที่ทำการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด





ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
- กรดไนตริก ( $\text{HNO}_3$ )	- ตรวจวัดจากปล่องระบายนพิษทางอากาศ จำนวน 3 ปล่อง ดังรูปที่ 4 • ปล่องอาคารปฏิบัติการไฟฟ้าเคมีและสกัดโลหะ (ปล่องที่ 3) • ปล่องถังปฏิกริยาสกัดโลหะมีค่า 2, 5, 6 (ปล่องที่ 12) • ปล่องอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา (ปล่องที่ 15)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวที่ทำการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
- ก๊าซไฮโดรเจนไซไนด์ ( $\text{HCN}$ )	- ตรวจวัดจากปล่องระบายนพิษทางอากาศ จำนวน 2 ปล่อง ดังรูปที่ 4 • ปล่องอาคารปฏิบัติการไฟฟ้าเคมีและสกัดโลหะ (ปล่องที่ 3) • ปล่องถังปฏิกริยาสกัดโลหะมีค่า 7, 8 (ปล่องที่ 13)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวที่ทำการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
- กรดซัลฟิวริก ( $\text{H}_2\text{SO}_4$ )	- ตรวจวัดจากปล่องระบายนพิษทางอากาศ จำนวน 6 ปล่อง ดังรูปที่ 4 • ปล่องอาคารปฏิบัติการไฟฟ้าเคมีและสกัดโลหะ (ปล่องที่ 3) • ปล่องโรงสกัดทองแดงด้วยไฟฟ้าเคมี 1 (ปล่องที่ 6) • ปล่องโรงสกัดทองแดงด้วยไฟฟ้าเคมี 2 (ปล่องที่ 7) • ปล่องโรงผลิตนิกเกิลซัลเฟต 1 (ปล่องที่ 8) • ปล่องโรงผลิตนิกเกิลซัลเฟต 2 (ปล่องที่ 9) • ปล่องอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา (ปล่องที่ 15)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวที่ทำการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะรีดิวซ์ของ บริษัท จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- โลหะหนัก ได้แก่ อาร์เซนิก (As), ทองแดง (Cu), ตะกั่ว (Pb),ปรอท (Hg), สังกะสี (Zn) และนิกเกิล (Ni)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดจากปล่องระบบบำบัดพิษทางอากาศ จำนวน 2 ปล่อง ดังรูปที่ 4                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• ปล่องเตาหลอมไฟฟ้า (ปล่องที่ 2)</li> <li>• ปล่องเตาหลอมหลัก (ปล่องที่ 5)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
2. ระดับเสียงทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับเสียงทั่วไป (Leq 24 ชม.)</li> <li>- ระดับเสียงพื้นฐาน (L<sub>90</sub>)</li> <li>- ระดับเสียงสูงสุด (L<sub>max</sub>)</li> <li>- ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L<sub>dn</sub>)</li> <li>- ประเมินค่าระดับการรบกวน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัด 1 สถานี ดังรูปที่ 10                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณบ้านมาบแสนสุข (N1)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับเสียงทั่วไป (Leq 24 ชม.)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัด 4 สถานี ดังรูปที่ 10                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N2)</li> <li>• บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N3)</li> <li>• บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N4)</li> <li>• บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N5)</li> </ul> </li> <li>- ภายในอาคารส่วนผลิตทุกอาคารจนถึงรั้ว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงาน และวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Noise Contour</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในอาคารส่วนผลิตทุกอาคารจนถึงรั้ว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดภายใน 6 เดือน หลังเปิดดำเนินการจำนวน 1 ครั้ง และทบทวนทุก ๆ 3 ปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>







ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
<b>5. คุณภาพดิน</b> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH), อาร์เซนิก (As), ทองแดง (Cu), ตะกั่ว (Pb),ปรอท (Hg), สังกะสี (Zn), เงิน (Ag) และ นิกเกิล (Ni)	- ตรวจวัดดินที่ระดับดินชั้นและระดับดินลึก 5 สถานี ดังนี้ (รูปที่ 11) • บริเวณบ่อสังเคราะห์เกลือในตำแหน่งเหนือน้ำ 1 (S1) • บริเวณบ่อสังเคราะห์เกลือในตำแหน่งท้ายน้ำ 1 (S2) • บริเวณบ่อสังเคราะห์เกลือในตำแหน่งท้ายน้ำ 2 (S3) • บริเวณบ่อสังเคราะห์เกลือในตำแหน่งท้ายน้ำ 3 (S4) • บริเวณบ่อสังเคราะห์เกลือในตำแหน่งท้ายน้ำ 4 (S5)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
<b>6. ปริมาณน้ำใช้</b> - รวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำ รายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
<b>7. ไฟฟ้า</b> - รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงาน และบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำ รายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
<p>8. การจัดการกากของเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สรุปรปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้น นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสรุปเป็นรายงานผลการแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 และแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รายงานประจำปีแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเป็นของ โครงการ 5</li> <li>- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	<p>- ผู้รับกำจัด/ผู้ขนส่ง</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</p>





ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
<b>9. สาธารณสุข</b> - รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสอบสุขภาพประจำปี	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
<b>10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>10.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจร่างกายทั่วไป และสมรรถภาพการมองเห็น</li> <li>- ตรวจหาสารโลหะหนักในเลือด</li> <li>- ตรวจสอบสภาพการได้ยินและสมรรถภาพปอด</li> <li>- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน รวมทั้งวิเคราะห์หาสาเหตุของความผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานทุกคน</li> <li>- พนักงานที่มีความเสี่ยงตามการแนะนำของแพทย์</li> <li>- พนักงานฝ่ายผลิต</li> <li>- ภายในโครงการ</li> </ul>	- ก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
<b>10.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Work Area)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปริมาณฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)</li> <li>• ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัด 4 จุด (รูปที่ 12) ได้แก่                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• เดาทอลอม (A1)</li> <li>• เครื่องหล่อแผ่นทองแดง (A2)</li> <li>• บริเวณบดย่อยแผ่น PCB 1 (A3)</li> <li>• บริเวณบดย่อยแผ่น PCB 2 (A4)</li> </ul> </li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท แมททีเรียล เทคโนโลยี



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
<div> <div>- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน</div> </div>	<div> <div>- ตรวจวัด 13 จุด (รูปที่ 12) ได้แก่</div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• เตาหลอม (N1)</li> <li>• เครื่องหล่อแผ่นทองแดง (N2)</li> <li>• บริเวณบดย่อยแผ่น PCB 1 (N3)</li> <li>• บริเวณบดย่อยแผ่น PCB 2 (N4)</li> <li>• บริเวณผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี (N5)</li> <li>• บริเวณผลิตนิกเกิลสัลเฟต 1 (N6)</li> <li>• บริเวณผลิตนิกเกิลสัลเฟต 2 (N7)</li> <li>• บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารสกัดโลหะมีค่า (N8)</li> <li>• บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา (N9)</li> <li>• บริเวณขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 1 (N10)</li> <li>• บริเวณขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 2 (N11)</li> <li>• บริเวณขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 3 (N12)</li> <li>• บริเวณขนถ่ายวัตถุดิบในอาคารเก็บแผ่น PCB (N13)</li> </ul> </div>	<div> <div>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน</div> </div>	<div> <div>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</div> </div>
<div> <div>- ความร้อน (WBGT °C)</div> </div>	<div> <div>- พื้นที่ปฏิบัติงานจำนวน 2 จุด (รูปที่ 12) ได้แก่</div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• เตาหลอม (H1)</li> <li>• เครื่องหล่อแผ่นทองแดง (H2)</li> </ul> </div>	<div> <div>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน โดยตรวจวัดครั้งแรกในเดือนเมษายน</div> </div>	<div> <div>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</div> </div>

บริษัท แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

หน้า 12



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
- แสงสว่าง	- อาคารสำนักงานและอาคารผลิตทั้งหมด	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
- กรดซัลฟิวริก (Sulfuric Acid; $H_2SO_4$ )	- ตรวจวัด จำนวน 6 จุด (รูปที่ 12) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี 1 (C1)</li> <li>• บริเวณผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี 2 (C2)</li> <li>• บริเวณอบรมผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี (C3)</li> <li>• บริเวณผลิตนิกเกิลซัลเฟต 1 (C4)</li> <li>• บริเวณผลิตนิกเกิลซัลเฟต 2 (C5)</li> <li>• บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา (C6)</li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	- ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (รูปที่ 12) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณอบรมผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี (C3)</li> <li>• บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา (C6)</li> <li>• บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารสกัดโลหะมีค่า (C7)</li> <li>• เครื่องระเหยน้ำเสีย (C8)</li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
- ก๊าซแอมโมเนีย ( $NH_3$ )	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด (รูปที่ 12) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณอบรมผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี (C3)</li> <li>• บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา (C6)</li> <li>• บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารสกัดโลหะมีค่า (C7)</li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
- ก๊าซไฮโดรคาร์บอน (N <sub>2</sub> H <sub>4</sub> )	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 12) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณอบรมผลิทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี (C3)</li> <li>บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารสกัดโลหะมีค่า (C7)</li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
- กรดไนตริก (HNO <sub>3</sub> )	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 12) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณอบรมผลิทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี (C3)</li> <li>บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา (C6)</li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
- ก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์ (HCN)	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 12) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณอบรมผลิทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี (C3)</li> <li>บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา (C6)</li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
10.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปริมาณฝุ่นละอองที่ตัวพนักงาน                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)</li> <li>• ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)</li> </ul> </li> </ul>	- ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 4 จุด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและจะเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH (รูปที่ 12) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• เตาหลอม (A1)</li> <li>• เครื่องหล่อแผ่นทองแดง (A2)</li> <li>• บริเวณบดย่อยแผ่น PCB 1 (A3)</li> <li>• บริเวณบดย่อยแผ่น PCB 2 (A4)</li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
<p>- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)</p>	<p>- ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 13 จุด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH (รูปที่ 12) ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• เต้าหลอม (N1)</li> <li>• เครื่องหล่อแผ่นทองแดง (N2)</li> <li>• บริเวณบดย่อยแผ่น PCB 1 (N3)</li> <li>• บริเวณบดย่อยแผ่น PCB 2 (N4)</li> <li>• บริเวณผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี (N5)</li> <li>• บริเวณผลิตนิกเกิลซัลเฟต 1 (N6)</li> <li>• บริเวณผลิตนิกเกิลซัลเฟต 2 (N7)</li> <li>• บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารสกัดโลหะมีค่า (N8)</li> <li>• บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา (N9)</li> <li>• บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารและผลิตภัณฑ์ในอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 1 (N10)</li> <li>• บริเวณขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 2 (N11)</li> <li>• บริเวณขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 3 (N12)</li> <li>• บริเวณขนถ่ายวัตถุดิบในอาคารเก็บแผ่น PCB (N13)</li> </ul>	<p>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน</p>	<p>หน่วยงานรับผิดชอบ</p> <p>- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</p>



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีวิจัย	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
- กรดซัลฟิวริก (Sulfuric Acid; H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 6 จุด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH (รูปที่ 12) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี 1 (C1)</li> <li>• บริเวณผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี 2 (C2)</li> <li>• บริเวณอบรมผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี (C3)</li> <li>• บริเวณผลิตนิกเกิลซัลเฟต 1 (C4)</li> <li>• บริเวณผลิตนิกเกิลซัลเฟต 2 (C5)</li> <li>• บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา (C6)</li> </ul> </li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 4 จุด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH (รูปที่ 12) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณอบรมผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี (C3)</li> <li>• บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา (C6)</li> <li>• บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารสกัดโลหะมีค่า (C7)</li> <li>• เครื่องระเหยน้ำเสีย (C8)</li> </ul> </li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



1/1





ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานะตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
- ก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์ (HCN)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 2 จุด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH (รูปที่ 12) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณอบรมลพิษของแผงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี (C3)</li> <li>• บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา (C6)</li> </ul> </li> <li>- ภายในโครงการ</li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
10.4 การบันทึกอุบัติเหตุ และสรุปผลแบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ แบบ จป. (ว)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สาเหตุ</li> <li>- จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ</li> <li>- การแก้ไขปัญหา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
10.5 การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- ซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี</li> </ul>	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
11. คมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ</li> </ul>	- บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

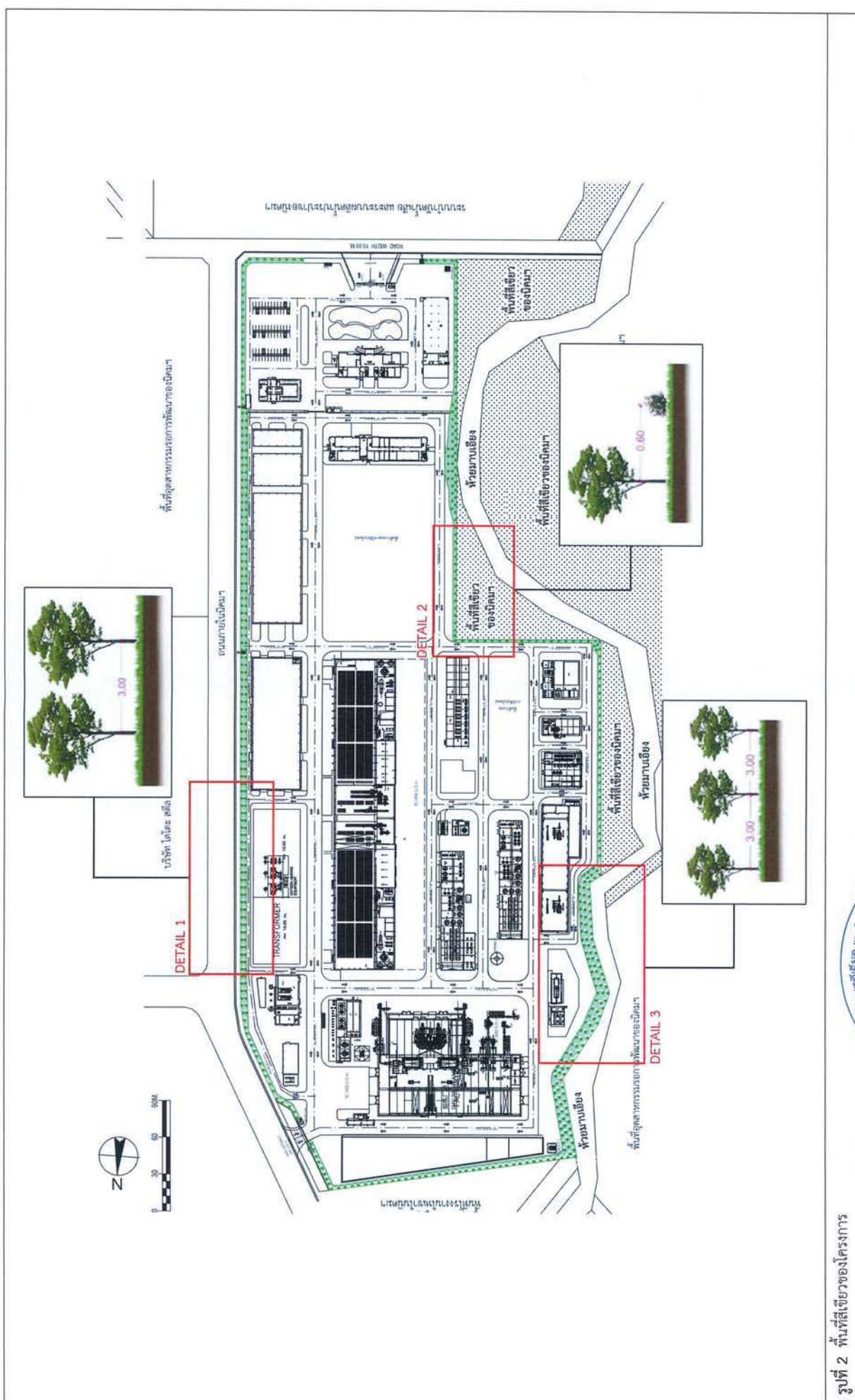
17.5 ส. แมททีเรียล เทคโนโลยี



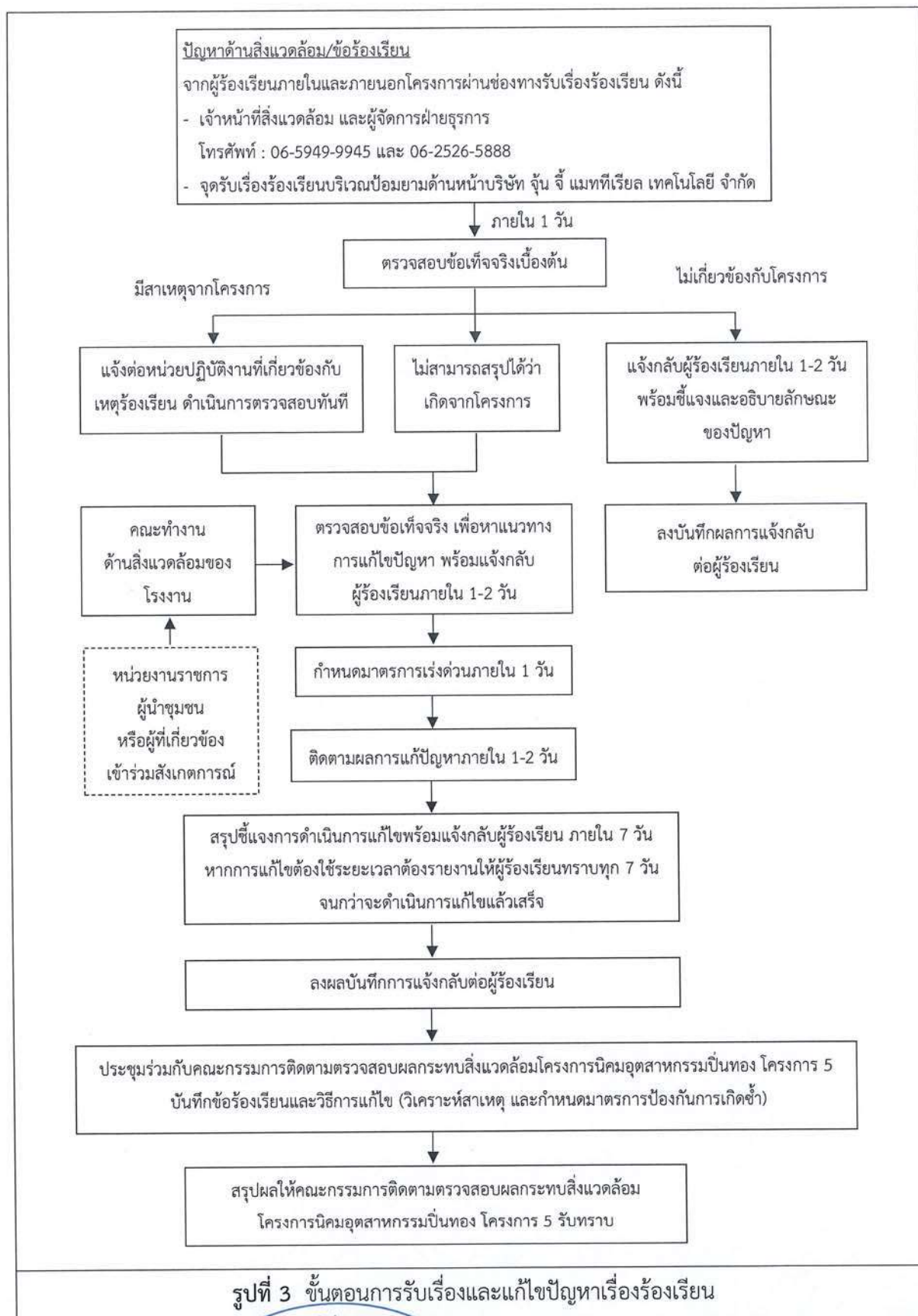










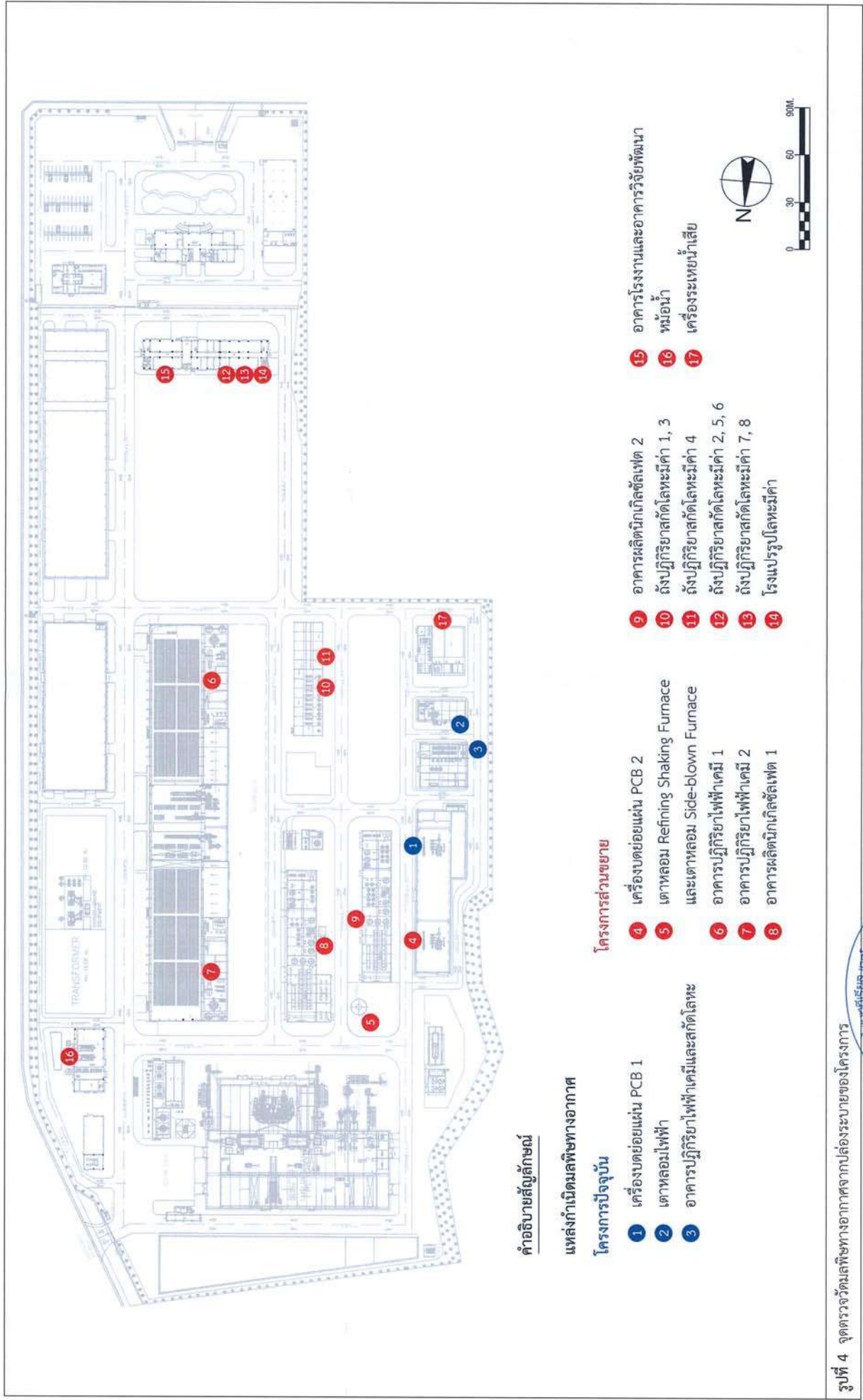


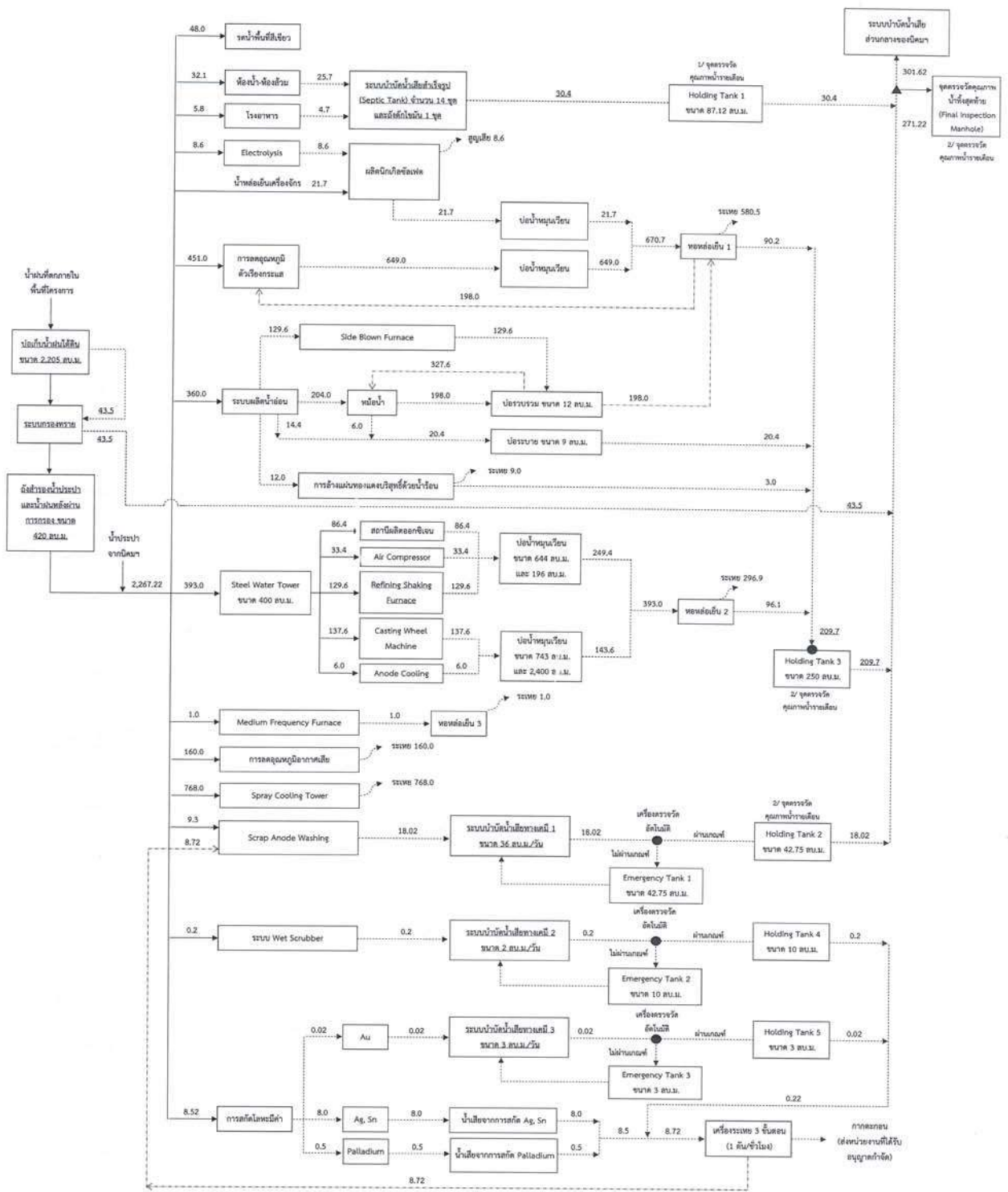


ตารางที่ 6 ค่าควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศของโครงการปัจจุบันและโครงการส่วนขยาย

ปล่อยที่/แหล่งกำเนิดมลพิษ	ข้อมูลของปล่อยระบบมลพิษทางอากาศ							ความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ <sup>1</sup>																
	ลักษณะปล่อย	ลักษณะปล่อย	ขนาดปล่อย Ø (m)	ความสูง (m)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตรา การไหล (Nm <sup>3</sup> /s) <sup>2</sup>	ฝุ่นละออง (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>2</sub> (ppm)	HCl (mg/m <sup>3</sup> )	NH <sub>3</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	N <sub>2</sub> H <sub>4</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	HNO <sub>3</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	HCN (mg/m <sup>3</sup> )	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	As (mg/m <sup>3</sup> )	Cu (mg/m <sup>3</sup> )	Pb (mg/m <sup>3</sup> )	Hg (mg/m <sup>3</sup> )	Zn (mg/m <sup>3</sup> )	Ni (mg/m <sup>3</sup> )		
โครงการปัจจุบัน																								
1. เครื่องบดย่อยแผ่น PCB 1	กลม	ตรง	0.6	20	303	19.66	5.46	7.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2. เตาหลอมไฟฟ้า	กลม	ตรง	0.5	20	423	11.05	1.53	5.00	-	-	-	-	-	-	-	-	0.018	0.47	0.12	<0.002	0.60	0.0002	0.0002	
3. อาคารปฏิกิริยาไฟฟ้าเคมีและสัดโลหะ	กลม	ตรง	0.5	20	303	21.23	4.10	-	0.09	0.09	0.24	2.7	0.05	0.09	0.00007	2.25	-	-	-	-	-	-	-	
โครงการส่วนขยาย																								
4. เครื่องบดย่อยแผ่น PCB 2	กลม	ตรง	0.6	20	303	19.66	5.46	7.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5. เตาหลอมหลัก (Main Stack) - Refining shaking furnace 1 set - Side blown Furnace 2 set	กลม - -	ตรง - -	3.0 - -	60 - -	423 423 423	4.54 - -	22.61 11.22 11.39	13.00 - -	6.495 - -	5.315 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	0.00555 - -	0.37 - -	0.14 - -	<0.001 - -	6.27 - -	0.081 - -	0.081 - -	
6. โรงสัดทองแดงด้วยไฟฟ้าเคมี 1	กลม	ตรง	0.8	20	323	16.59	7.69	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.30	-	-	-	-	-	-	
7. โรงสัดทองแดงด้วยไฟฟ้าเคมี 2	กลม	ตรง	0.8	20	323	16.59	7.69	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.30	-	-	-	-	-	-	
8. โรงผลิตบิกเกิลสัฟเฟอร์ 1	กลม	ตรง	0.8	20	333	19.35	8.70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.00	-	-	-	-	-	-	
9. โรงผลิตบิกเกิลสัฟเฟอร์ 2	กลม	ตรง	0.8	20	333	19.35	8.70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.00	-	-	-	-	-	-	
10. ถังปฏิกิริยาสัดโลหะมีค่า 1, 3	กลม	ตรง	0.8	20	303	19.35	9.56	-	-	-	2.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11. ถังปฏิกิริยาสัดโลหะมีค่า 4	กลม	ตรง	0.8	20	303	19.35	9.56	-	-	-	0.50	32.50	0.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12. ถังปฏิกิริยาสัดโลหะมีค่า 2, 5, 6	กลม	ตรง	0.8	20	303	19.35	9.56	-	-	-	1.00	12.50	-	1.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
13. ถังปฏิกิริยาสัดโลหะมีค่า 7, 8	กลม	ตรง	0.6	20	303	19.66	5.46	-	-	-	-	-	-	-	0.002	-	-	-	-	-	-	-	-	
14. โรงแปรรูปโลหะมีค่า	กลม	ตรง	0.5	20	303	14.15	2.73	2.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
15. อาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา	กลม	ตรง	0.8	20	303	19.35	9.56	-	-	-	0.20	-	-	0.20	-	1.00	-	-	-	-	-	-	-	
16. หม้อน้ำ ขนาด 12 ตัน/ชม.	กลม	ตรง	1.2	20	363	8.60	7.98	6.00	4.584	5.528	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
17. เครื่องระเหยน้ำเสีย	กลม	ตรง	0.5	20	303	21.23	4.10	-	-	-	0.30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ค่าควบคุม								320/400	60	200	200.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ : <sup>1</sup>ค่าความเข้มข้นของการระเหยแบบสารที่มีการ 1 atm, 25 °C และ Dry Condition  
<sup>2</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระเหยออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549  
ที่มา : บริษัท จูน อี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด, 2564





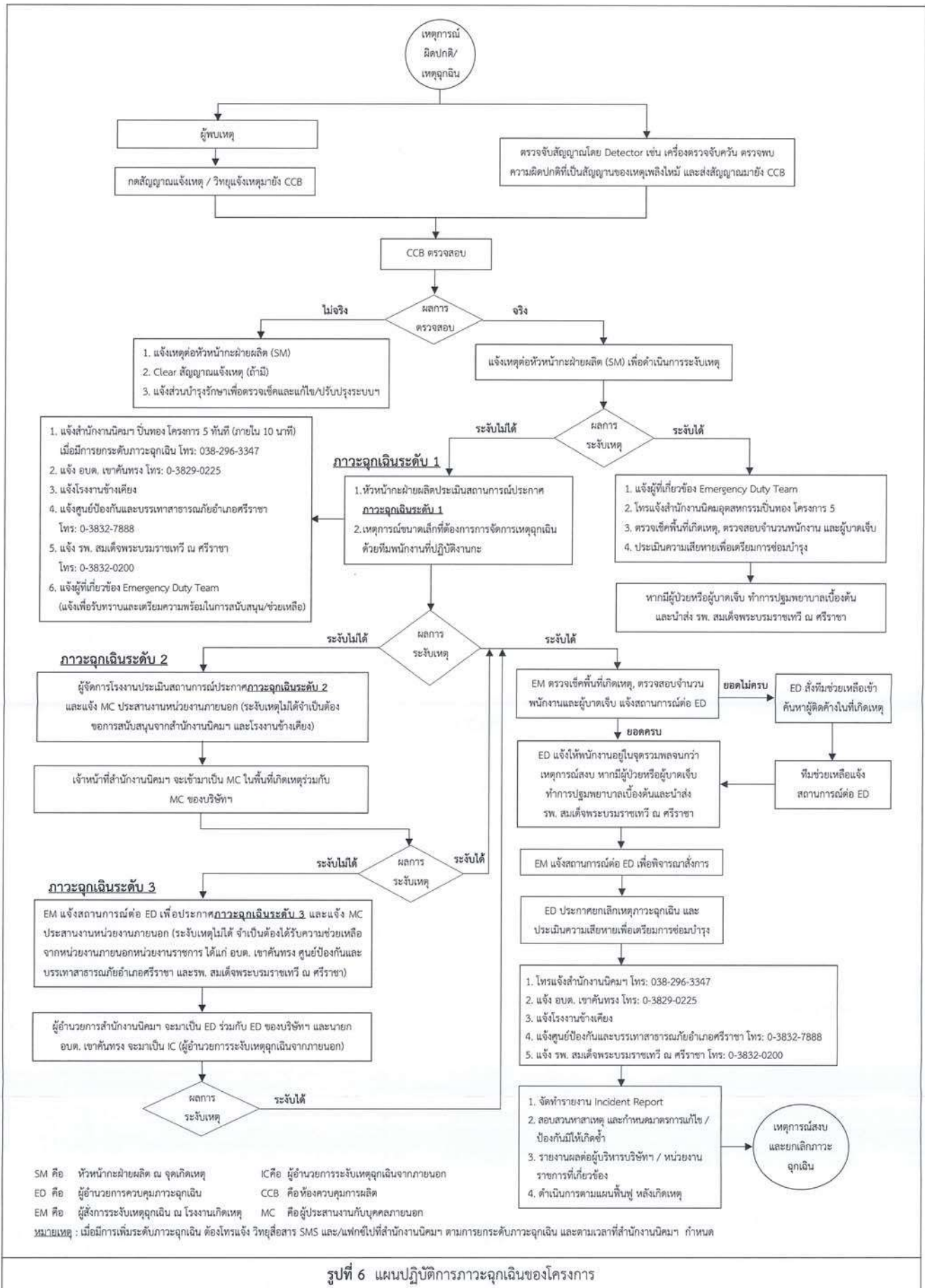
หน่วย : ลูกบาศก์เมตร/วัน

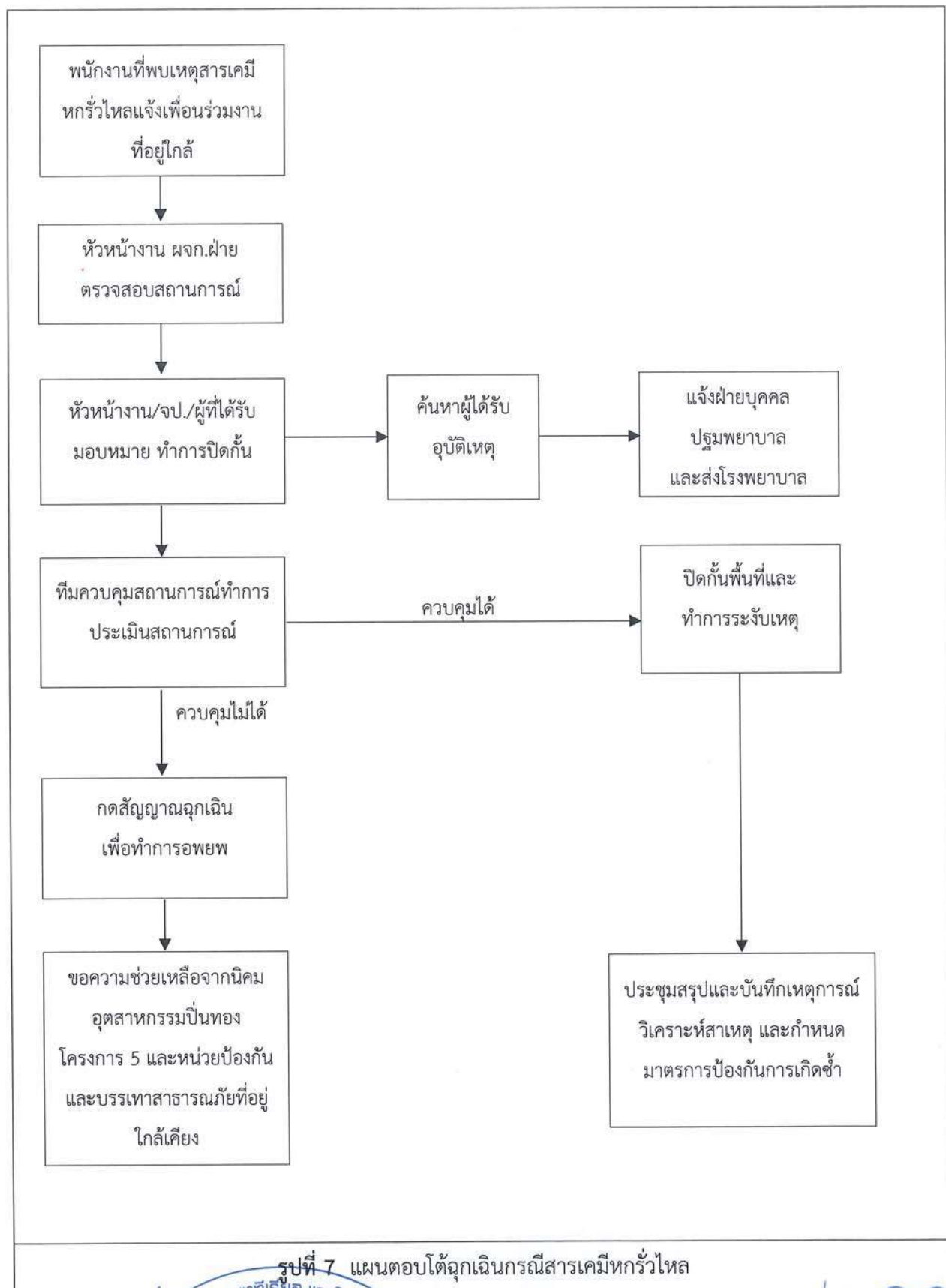
สัญลักษณ์ :   
 -> หมายถึง น้ำใช้   
 ----> หมายถึง น้ำเสีย/น้ำทิ้งภายหลังการบำบัด   
 ---> หมายถึง น้ำใช้หมุนเวียน   
 ● หมายถึง จุดติดตั้งเครื่องตรวจวัดอัตโนมัติ   
 ▲ หมายถึง จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Inspection Manhole)

หมายเหตุ :   
 1/ ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งโดยหน่วยงาน Third Party เดือนละ 1 ครั้ง โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ สี (Color) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) อุณหภูมิ (Temperature) ที่ติเอส (TDS) สารแขวนลอย (SS) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) ที่เคเอ็น (TKN) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)   
 2/ ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งโดยหน่วยงาน Third Party เดือนละ 1 ครั้ง โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ สี (Color) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) อุณหภูมิ (Temperature) สารแขวนลอย (SS) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) ที่ติเอส (TDS) ที่เคเอ็น (TKN) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และโลหะหนัก ได้แก่ อาร์เซนิก (As), ทองแดง (Cu), ตะกั่ว (Pb),ปรอท (Hg), สังกะสี (Zn) และนิเกิล (Ni)

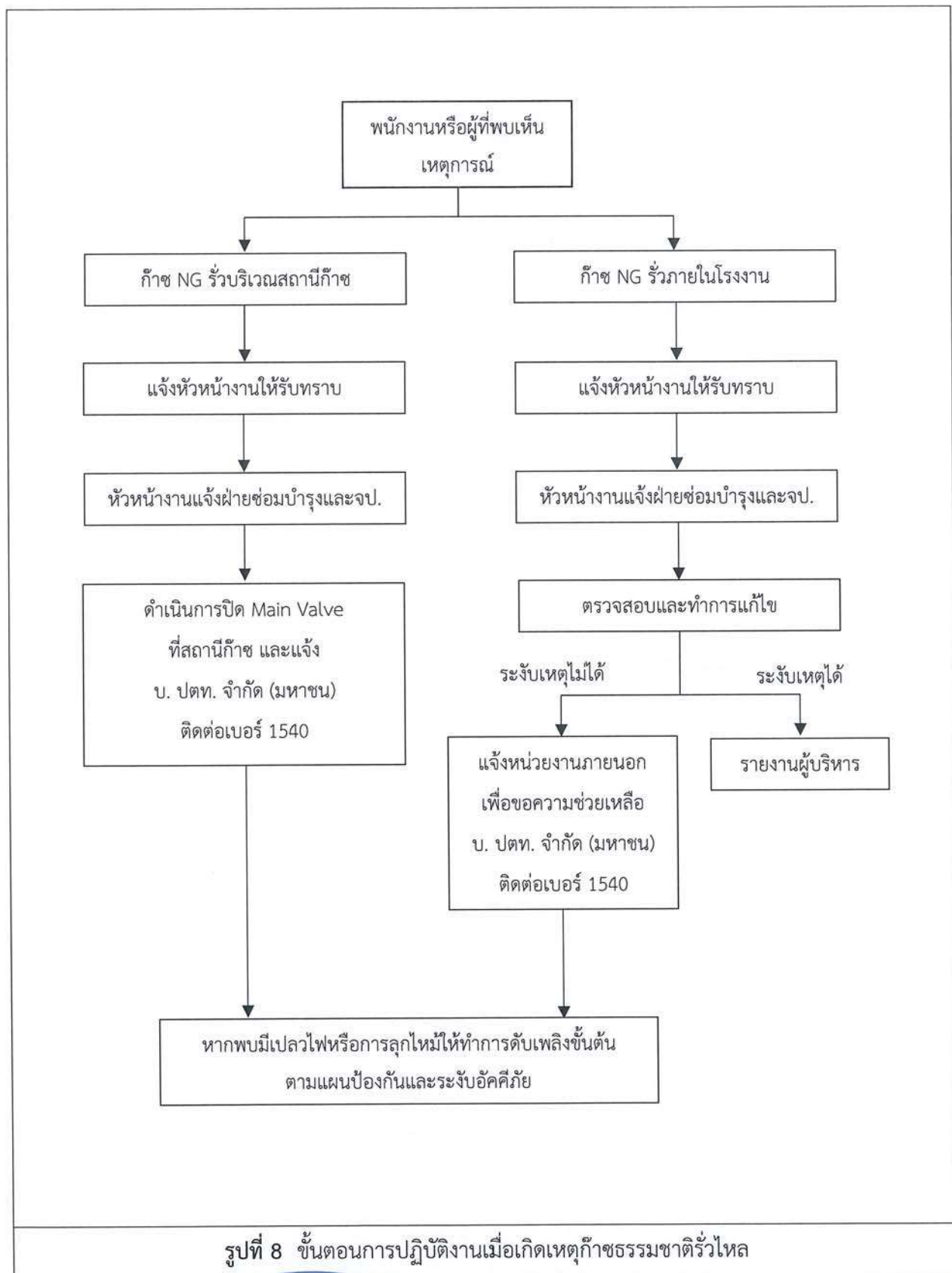
รูปที่ 5 คุณภาพของโครงการ



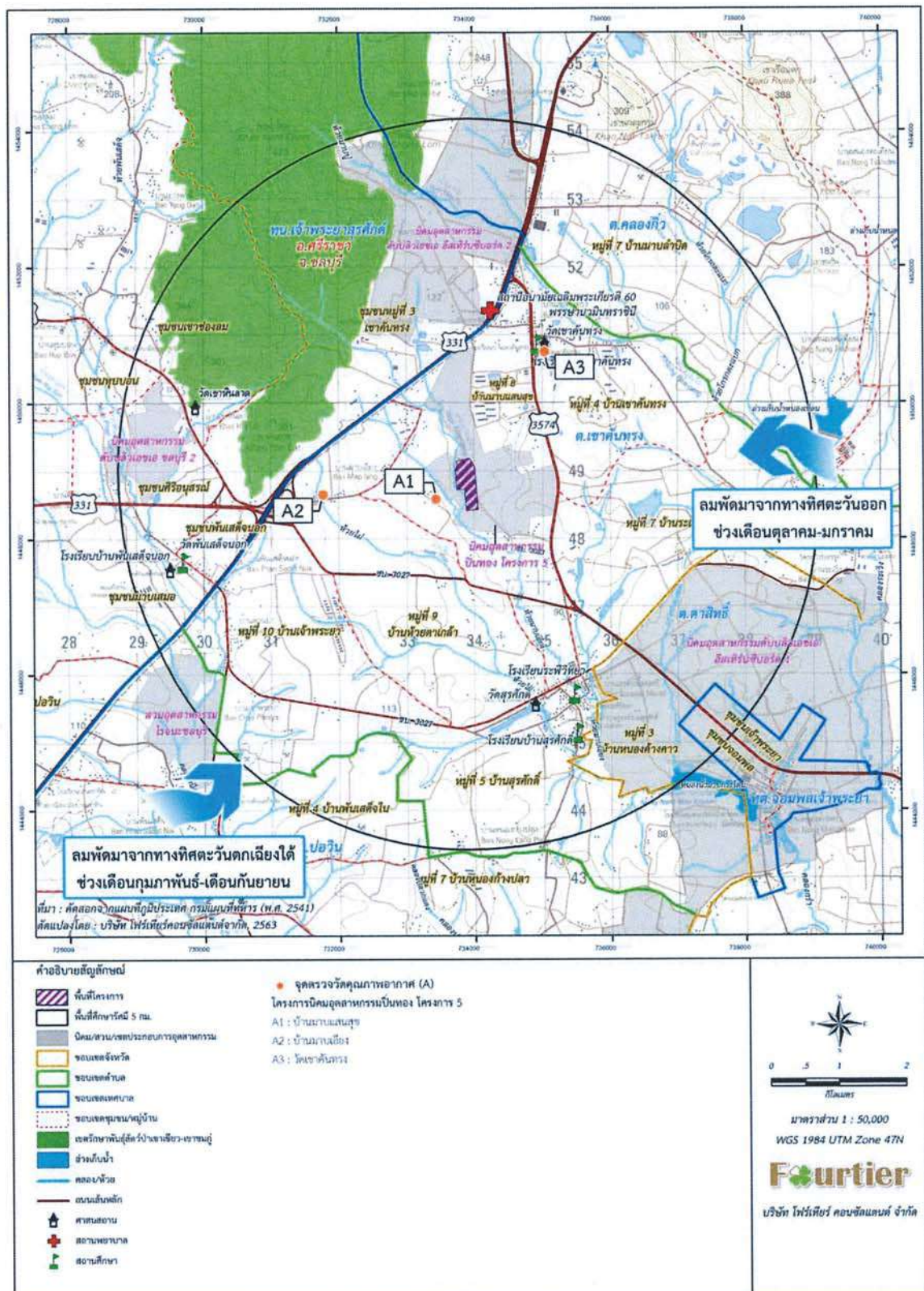




รูปที่ 7 แผนตอบโต้ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

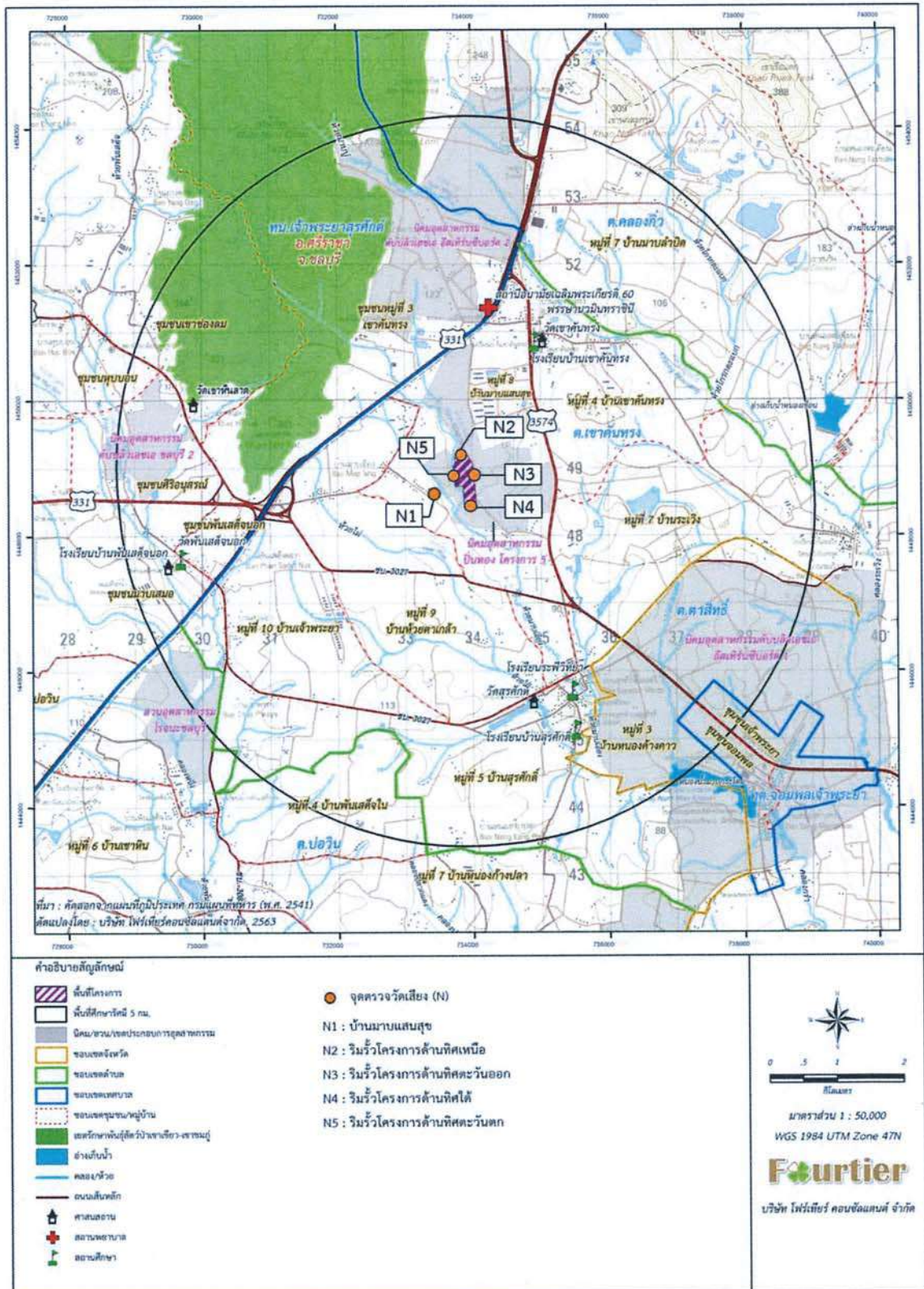






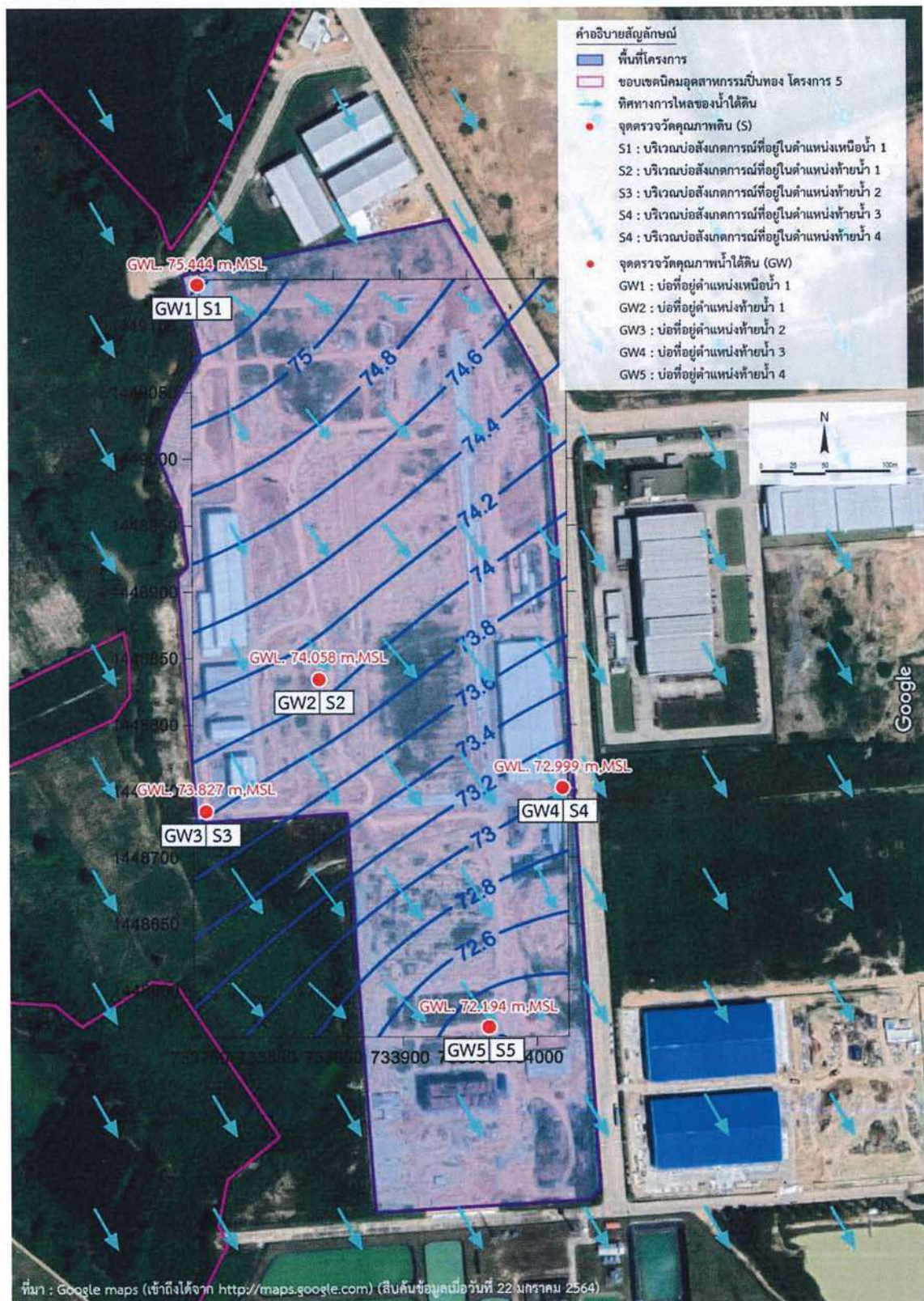
รูปที่ 9 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ





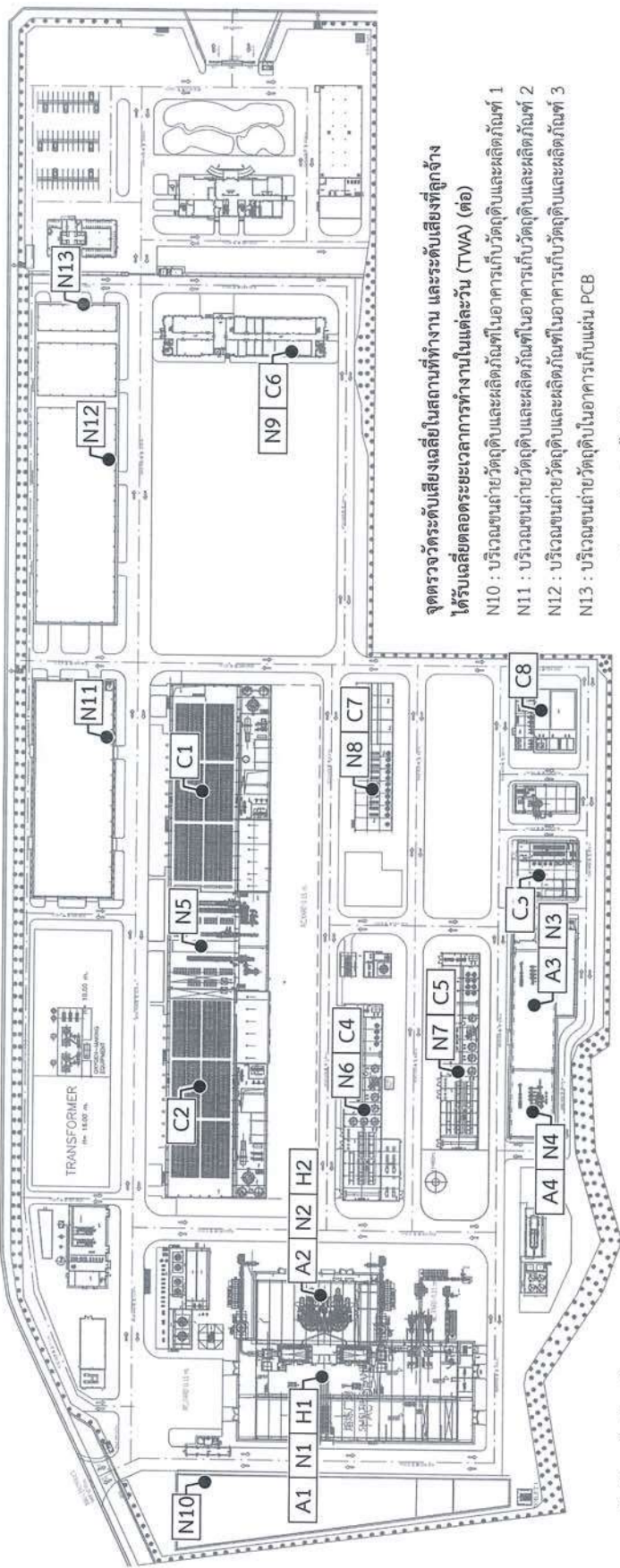
รูปที่ 10 สถานที่ตรวจวัดระดับเสียง





รูปที่ 11 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและคุณภาพดิน





#### คำอธิบายสัญลักษณ์

จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่ทำงาน  
และที่ตัวพนักงาน

- A1 : เตาหลอม
- A2 : เครื่องหล่อแผ่นทองแดง
- A3 : บริเวณบดย่อยแผ่น PCB 1
- A4 : บริเวณบดย่อยแผ่น PCB 2

จุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน และระดับเสียงที่สูงจ้าง  
ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)

- N1 : เตาหลอม
- N2 : เครื่องหล่อแผ่นทองแดง
- N3 : บริเวณบดย่อยแผ่น PCB 1
- N4 : บริเวณบดย่อยแผ่น PCB 2
- N5 : บริเวณผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี
- N6 : บริเวณผลิตนิกเกิลซัลเฟต 1
- N7 : บริเวณผลิตนิกเกิลซัลเฟต 2
- N8 : บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารสกัดโลหะมีค่า
- N9 : บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา

จุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน และระดับเสียงที่สูงจ้าง  
ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) (ต่อ)

- N10 : บริเวณขนถ่ายวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ในอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 1
- N11 : บริเวณขนถ่ายวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ในอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 2
- N12 : บริเวณขนถ่ายวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ในอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 3
- N13 : บริเวณขนถ่ายวัสดุดิบในอาคารเก็บแผ่น PCB

จุดตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ทำงาน

- H1 : เตาหลอม
- H2 : เครื่องหล่อแผ่นทองแดง

จุดตรวจวัดไอรกและไอรเหยของสารเคมีในพื้นที่ทำงาน

- C1 : บริเวณผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี 1
- C2 : บริเวณผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี 2
- C3 : บริเวณอบรมผลิตทองแดงบริสุทธิ์ด้วยไฟฟ้าเคมี
- C4 : บริเวณผลิตนิกเกิลซัลเฟต 1
- C5 : บริเวณผลิตนิกเกิลซัลเฟต 2
- C6 : บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารโรงงานและอาคารวิจัยพัฒนา
- C7 : บริเวณพื้นที่ผลิตในอาคารสกัดโลหะมีค่า
- C8 : เครื่องระเหยน้ำเสีย

รูปที่ 12 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่ทำงาน





## ภาคผนวกที่ 2

สำเนาหนังสือการส่งรายงานผลตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566







ที่ JCMT/OHSE24-43

วันที่ 17 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติการตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และ โลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ)

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือแจ้งผลพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการหรือการ ดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของ ประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ที่ทส. 1010.3/15285 ลงวันที่ 20 กันยายน 2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติการตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์ และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 1 ชุด  
2. แผ่นซีดีรอมที่บรรจุไฟล์รายงานผลปฏิบัติ จำนวน 2 แผ่น

ด้วยบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งมีสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 5 ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110 ประกอบกิจการผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ซึ่งได้รับการพิจารณาเห็นชอบต่อรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการ ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชน อย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์ และโลหะมีค่า และบริษัทต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน) ทุก 6 เดือน เพื่อเสนอต่อหน่วยงานอนุญาต



**JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.**

**บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด**

---

โดยปัจจุบันโครงการอยู่ในระยะดำเนินการในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานดังกล่าว ฉบับระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 แล้วเสร็จ จึงขอส่งรายงานมายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเพื่อพิจารณาต่อไป (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่นายเชมรัฐ เล็กรักชาติ โทรศัพท์ 065-2639155

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป





ที่ JCMT/OHSE24-43

วันที่ 17 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติการตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และ โลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ)

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม

**กสว. ได้รับเอกสารแล้ว**

อ้างถึง หนังสือแจ้งผลพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการหรือการ ดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของ ประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ที่ทส. 1010.3/15285 ลงวันที่ 20 กันยายน 2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติการตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์ และโลหะมีค่า ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 1 ชุด  
2. แผ่นซีดีรอมที่บรรจุไฟล์รายงานผลปฏิบัติ จำนวน 2 แผ่น

ด้วยบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งมีสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 5 ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110 ประกอบกิจการผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ซึ่งได้รับการพิจารณาเห็นชอบต่อรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการ ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชน อย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์ และโลหะมีค่า และบริษัทต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน) ทุก 6 เดือน เพื่อเสนอต่อหน่วยงานอนุญาต





**JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.**

**บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด**

โดยปัจจุบันโครงการอยู่ในระยะดำเนินการในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานดังกล่าว ฉบับระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 แล้วเสร็จ จึงขอส่งรายงานมายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเพื่อพิจารณาต่อไป (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่นายเชมรัฐ เล็กรักชาติ โทรศัพท์ 065-2639155

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป



## ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256709-561

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ของ  
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

รอบรายงาน : ม.ค 67 - มิ.ย. 67

วันที่ยื่นรายงาน : 20/09/2567

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 15433

ผู้ยื่นรายงาน :

อีเมล :

โทรศัพท์ :



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้  
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ  
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA  
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development

### ภาคผนวกที่ 3

หนังสือรับแจ้งการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม







## หนังสือรับแจ้งการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

### Letter of Permission for Business Commencement in Industrial Estate

หนังสือรับแจ้งเลขที่	2-43-1-304-00146-2566
ออกให้ ณ วันที่	22 มิถุนายน 2566
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
Name	JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD.
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ	01055611357400015
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	0105561135740
ที่อยู่สำนักงาน	เลขที่ 999/99 อาคาร - ชั้น - หมู่ที่ 8 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง เขาคันทรง อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
ประกอบกิจการ	ผลิต, วัตถุดิบ (เศษทองแดง), สกัดโลหะมีค่าจาก แผ่น, PCB ไซแลวและเศษทองแดงเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่, และบดย่อยแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่ผ่านการใช้งานแล้ว (PCB) กำลังการผลิต 400 ตัน/วัน และผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์กำลังการผลิต 311.04 กิโลวัตต์ เพื่อใช้ในโรงงาน
กำลังเครื่องจักรส่วนขยาย	32,811.18 แรงม้า
กำลังเครื่องจักรรวม	35,735.80 แรงม้า
จำนวนคนงานที่เพิ่มขึ้น	39 คน
จำนวนคนงานรวม	79 คน
วันที่ยื่นคำขอแจ้งเริ่ม	22 มิถุนายน 2566
วันที่เริ่มประกอบกิจการ	23 มิถุนายน 2566
ที่อยู่สถานประกอบการ	เลขที่ 999/99 หมู่ที่ 8 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง เขาคันทรง อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
นิคมอุตสาหกรรม	ปิ่นทอง (โครงการ 5)
เขต	อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่	G25, G26, G27, G28, G29, G30
เนื้อที่	ประมาณ 109 ไร่ 2 งาน 23 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่	60 , 106
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่	82430015525629 (น.60-155/2562-นปท.)
หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม	2-43-0-302-00184-2565
ออกให้ ณ วันที่	23 สิงหาคม 2565

กำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (โครงการ 5) ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



หนังสือรับแจ้งนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม  
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522  
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate  
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่	2-43-1-109-80249-2567
ออกให้ ณ วันที่	19 กันยายน 2567
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
Name	JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD.
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ	01055611357400015
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	0105561135740
ที่อยู่สำนักงาน	เลขที่ 999/99 อาคาร - ชั้น - หมู่ที่ 8 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง เขาคันทรง อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
ประกอบกิจการ	ผลิต วัสดุดิบ (เศษทองแดง), สกัดโลหะมีค่าจาก แผ่น PCB ใช้แล้วและเศษทองแดงเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ และบดย่อยแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่ผ่านการใช้งานแล้ว (PCB) กำลังการผลิต 400 ตัน/วัน และผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์กำลังการผลิต 311.04 กิโลวัตต์ เพื่อใช้ในโรงงาน
ที่อยู่สถานประกอบการ	เลขที่ 999/99 หมู่ที่ 8 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง เขาคันทรง อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
นิคมอุตสาหกรรม	ปิ่นทอง (โครงการ 5)
เขต	อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่	G25, G26, G27, G28, G29, G30
เนื้อที่	ประมาณ 109 ไร่ 2 งาน 23.00 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่	60 , 106
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่	82430015525629 (น.60-155/2562-นปห.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

กำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (โครงการ 5) ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



\* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

\*\* หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

\*\*\* กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.อ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.อ. แล้ว



## เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

ที่ 2-43-1-109-80249-2567 ลงวันที่ 19 กันยายน 2567

### ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติตาม :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหาย ฟื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น ก.น.อ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย ฟื้นฟู ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. ต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า ฉบับเดือน กันยายน ปี 2564 ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัดตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง(โครงการ 5) อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ตามหนังสือสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.3/15285 ลงวันที่ 20 กันยายน 2564
6. ผู้ประกอบการ ต้องมี และใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมด ของสถานประกอบการ ให้มีคุณลักษณะเป็นไป ตามมาตรฐานที่ ก.น.อ. กำหนด ตลอดเวลาทำงาน
7. ต้องดำเนินการจัดการ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม จากกระบวนการผลิตให้ถูก ต้อง ตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และ ต้องได้รับความเห็นชอบจาก ก.น.อ. และ ต้องปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว พ.ศ.2548
8. ต้องมี และใช้ระบบจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
9. ให้บดย่อยเฉพาะแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์
10. ต้องมีมาตรการป้องกัน เสียง ความสั่นสะเทือน ที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
11. ต้องมี และใช้ห้อง โดยเฉพาะ สำหรับบดย่อยวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว ที่มีขนาดเพียงพอต่อกิจการ บดด้วยวัสดุกันเสียงสะท้อนหมดทุกด้าน มีแสงสว่าง และมีการระบายอากาศที่เพียงพอ พร้อมทั้งมีมาตรการป้องกันฝุ่นละอองเพียงพอที่จะไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
12. ต้องมี และใช้ระบบจัดฝุ่นละออง ที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
13. การนำแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่บดย่อย แล้ว ออกนอกราชอาณาจักรจะ ต้องปฏิบัติ ตาม อนุสัญญาบาเซล และขออนุญาตส่งออก ตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535
14. แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่บดย่อย แล้ว ยังถือว่าเป็นของเสียอันตราย ตามกฎหมายโรงงาน ก่อนนำออกนอกโรงงานจะ ต้องดำเนินการขออนุญาตนำไปบำบัด หรือกำจัดนอกบริเวณโรงงานเช่นเดียวกับผู้ก่อการผิดกฎหมาย หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว

\* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

\*\* หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

\*\*\* กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.น.อ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้นำนิตกรรมกับ ก.น.อ. แล้ว



15. หากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้าย ต้องนำไปกำจัด โดยใช้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม แล้วเท่านั้น
16. กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะไม่อนุญาตให้ผู้ประกอบการโรงงาน ส่งสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 มาให้ท่านจัดการ หากพบว่าการประกอบกิจการโรงงานของท่านเฉพาะในส่วนที่ เกี่ยวข้องกับการจัดการสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว ไม่เป็นไป ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ดังนี้
- 16.1 การประกอบกิจการไม่เป็นไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว พ.ศ. 2548
- 16.2 การประกอบกิจการโรงงานที่มีสภาพ ที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหาย ความเดือดร้อน แก่บุคคล หรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงาน หรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน จนเป็นเหตุให้พนักงานเจ้าหน้าที่จะ ต้องมีการออกคำสั่ง ตามมาตรา 37 หรือให้มีการออกคำสั่ง ตามมาตรา 37 แล้ว
- 16.3 มีการประกอบกิจการโรงงาน ที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหาย ความเดือดร้อนอย่างร้ายแรงแก่บุคคล หรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงาน หรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้ปลัดกระทรวง หรือผู้ซึ่งปลัดกระทรวงมอบหมาย จะ ต้องมีคำสั่ง ตามมาตรา 39 แล้ว
- 16.4 ปรากฏข้อเท็จจริงพอเชื่อได้ว่า ท่านมิได้นำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว ที่รับมาจากผู้ประกอบการโรงงานมาจัดการในโรงงาน ตามที่ได้รับอนุญาต แต่ได้นำไปลักลอบทิ้ง หรือมีส่วนที่ทำให้เกิดการลักลอบทิ้งสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ แล้ว ดังกล่าว
17. ให้บริษัทเข้านำเสนอข้อมูลการดำเนินการ และการปฏิบัติ ตามมาตรการต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการประชุม คณะกรรมการ EIA MONITORING ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (โครงการ 5)
18. ให้บริษัทปฏิบัติ ตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย กำหนดประเภทโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมที่ ต้องติดตั้งเครื่องมือ หรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ พ.ศ. 2553
19. บริษัท ต้องบดย่อยแผ่นแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่ผ่านการใช้งาน แล้ว (Printed Circuit Board : PCB) ก่อน ห้ามมิให้มีการหลอมทั้งแผ่น
20. เมื่อก่อสร้างอาคารติดตั้ง เครื่องจักรทดลอง เครื่องจักร และปฏิบัติ ตามเงื่อนไขในการประกอบกิจการ แล้วเสร็จพร้อมจะเริ่มประกอบกิจการ ต้องแจ้งให้กนอ.ทราบ( ตามแบบกนอ.03/1) ทั้งนี้ไม่น้อยกว่า30วันก่อนวันเริ่มประกอบกิจการ
21. หากผู้ประกอบการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ได้รับคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

(เพื่อพิสูจน์ ทัศนคติ)  
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง  
กำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (โครงการ 5) ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

## ภาคผนวกที่ 4

แผนการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ



JOONCHEE				บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด																																															
Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.				แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2024																																															
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.																																				
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Motor 1 (MN-PCB-001) 15 kw / 380V	PCB	Plan																																																
			Action																																																
2	Motor 2 (MN-PCB-002) 15 kw / 380V	PCB	Plan																																																
			Action																																																
3	Motor 3 (MN-PCB-003) 15 kw / 380V	PCB	Plan																																																
			Action																																																
4	Motor 4 (MN-PCB-004) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan																																																
			Action																																																
5	Motor 5 (MN-PCB-005) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan																																																
			Action																																																
6	Motor 6 (MN-PCB-006) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan																																																
			Action																																																
7	Motor 7 (MN-PCB-007) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan																																																
			Action																																																
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																																																			



<div><div><div><div></div><div>JOONCHEE</div></div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div></div>				บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2024																																															
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
8	Motor 8 (MN-PCB-008) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan																																																
			Action																																																
9	Motor 9 (MN-PCB-009) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan																																																
			Action																																																
10	Motor 10 (MN-PCB-010) 22 kw / 380V	PCB	Plan																																																
			Action																																																
11	Motor 11 (MN-PCB-011) 22 kw / 380V	PCB	Plan																																																
			Action																																																
12	Motor 12 (MN-PCB-012) 3 kw / 380V	PCB	Plan																																																
			Action																																																
13	Motor 13 (MN-PCB-013) 55 kw / 380V	PCB	Plan																																																
			Action																																																
14	Motor 14 (MN-PCB-014) 75 kw / 380V	PCB	Plan																																																
			Action																																																
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค			<input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน	<input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน																																															
			<input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน	<input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี																																															

JOONCHEE				บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2024																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
15	Motor 15 (MN-PCB-015) 75 kw / 380V	PCB	Plan																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

JOONCHEE				บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด											
Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.				แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2024											
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
22	Motor 22 (MN-PCB-022) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan Action												
23	Motor 23 (MN-PCB-023) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan Action												
24	Motor 24 (MN-PCB-024) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan Action												
25	Motor 25 (MN-PCB-025) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan Action												
26	Motor 26 (MN-PCB-026) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan Action												
27	Motor 27 (MN-PCB-027) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan Action												
28	Motor 28 (MN-PCB-028) 3 kw / 380V	PCB	Plan Action												
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค															
				○	ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน			△	ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน						
				□	ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน			◇	ตรวจเช็คประจำ 1 ปี						




[illegible]



JOONCHEE				บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด																																																
Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.				แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2024																																																
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4									
43	Motor 42 (MN-PCB-043) 1.5 kw / 380V	PCB	Plan																																																	
			Action																																																	
44	ตู้ Main control	PCB	Plan																																																	
Action																																																				
45	ตู้ control 1	PCB	Plan																																																	
Action																																																				
46	ตู้ control 2	PCB	Plan																																																	
Action																																																				
47	ตู้ control 3	PCB	Plan																																																	
Action																																																				
48	ตู้ control 4	PCB	Plan																																																	
Action																																																				
49	ตู้ control 5	PCB	Plan																																																	
Action																																																				
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค				<div><div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div><div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div></div> <div><div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div><div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div></div>																																																





<div><b>JOONCHEE</b></div> <div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2024																															
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
						1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
8	MN-YZNDJ-008 3 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action																														
9	MN-YZNDJ-009 7.5 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action																														
10	MN-YZNDJ-010 12 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action																														
11	MN-YZNDJ-011 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action																														
12	MN-YZNDJ-012 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action																														
13	MN-YZNDJ-013 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action																														
14	MN-YZNDJ-014 2.2 kw / 380V	YZN-DJ	Plan Action																														
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																																	
<div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div> <div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div> <div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div> <div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div>																																	


















<div> Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2024																																																	
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4												
1	MN-ZPL-001 13 kW / 380V	ZPL	Plan Action				◇																																												
2	MN-ZPL-002 13 kW / 380V	ZPL	Plan Action				◇																																												
3	MN-ZPL-002 3 kW / 380V	ZPL	Plan Action				◇																																												
4	MN-ZPL-004 3 kW / 380V	ZPL	Plan Action				◇																																												
5	MN-ZPL-005 7.5 kW / 380V	ZPL	Plan Action				◇																																												
6	MN-ZPL-006 11 kW / 380V	ZPL	Plan Action				◇																																												
7	MN-ZPL-007 4 kW / 380V	ZPL	Plan Action				◇																																												
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																																																			
<div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div> <div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div> <div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div> <div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div>																																																			







JOONCHEE

Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.

บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2024

ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	中高温炉 Middle high temperature furnace	YFL/QC	Plan Action	◇											
2	大高温炉 Big high temperature furnace	YFL/QC	Plan Action	◇											
3	烘箱 Oven	YFL/QC	Plan Action	◇											
4	原子吸收 AA	YFL/QC	Plan Action	◇											
5	发射光谱 ICP	YFL/QC	Plan Action	◇											
6	大粉碎机 Big crusher	YFL/QC	Plan Action	◇											
7	小粉碎机 Small crusher	YFL/QC	Plan Action	◇											

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

○ ตรวจเช็คประจำปี 1 เดือน


□ ตรวจเช็คประจำปี 3 เดือน

△ ตรวจเช็คประจำปี 6 เดือน

◇ ตรวจเช็คประจำปี 1 ปี





<div><div>JOONCHEE</div></div> <div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2024																																											
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.												
						1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																
1	MN-CK-001 1.1 kW / 380V	CK	Plan Action					◇																																					
2	MN-CK-002 1.5 kW / 380V	CK	Plan Action					◇																																					
3	MN-CK-003 3 kW / 380V	CK	Plan Action					◇																																					
4	MN-CK-004 0.75 kW / 380V	CK	Plan Action					◇																																					
5	MN-CK-005 1.5 kW / 380V	CK	Plan Action					◇																																					
6	MN-CK-006 0.75 kW / 380V	CK	Plan Action					◇																																					
7	MN-CK-007 13 kW / 380V	CK	Plan Action					◇																																					
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																																													
<div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div> <div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div> <div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div>																																													


























<div><div>Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.</div></div>		บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด แผนดำเนินการซ่อมบำรุง 2024																															
ที่	รายการเครื่องจักร	สถานที่	Plan/Action	ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		ก.ค.		ส.ค.		ก.ย.		ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.							
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4		
1	MN-RLC-001 45 kW / 380V		Plan																														
			Action																														
2	MN-RLC-002 45 kW / 380V		Plan																														
			Action																														
3	MN-RLC-003 45 kW / 380V		Plan																														
			Action																														
4	MN-RLC-004 45 kW / 380V		Plan																														
			Action																														
5	MN-RLC-005 15 kW / 380V		Plan																														
			Action																														
6	MN-RLC-006 15 kW / 380V		Plan																														
			Action																														
7	MN-RLC-007 15 kW / 380V		Plan																														
			Action																														
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค																																	
<div><div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 1 เดือน</div><div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน</div></div> <div><div><input type="radio"/> ตรวจเช็คประจำ 6 เดือน</div><div><input type="checkbox"/> ตรวจเช็คประจำ 1 ปี</div></div>																																	





















## ภาคผนวกที่ 5

เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 630 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZY-001

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZY

อุปกรณ์ Motor 1

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		9.9 kV - 10.1 kV = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	—		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... ๐๖/๐๖/๖๖๖๖ ไร่ ๖๖๖๖ ไร่ ๖๖๖๖ ไร่

ผู้ตรวจสอบ อ. ๖๖๖๖	ผู้อนุมัติ ๖๖๖๖ ๖๖๖๖ ๖๖๖๖
-----------------------	------------------------------

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 670 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-24-002

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 24

อุปกรณ์ Motor 2

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		9.9 kV - 10.1 kV = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	-		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาพ: ใช้งานได้ปกติ

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 110 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-24-003

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 24

อุปกรณ์ Motor 3

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อุปกรณ์ 3 ใช้งานปกติ



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 110 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-24-004

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 24

อุปกรณ์ Motor 4

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท + -10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

๐๑/นิเวศวิทยา : วิชาวิทยาศาสตร์

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 110 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-24-005

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 24

อุปกรณ์ Motor 5

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพ โครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพ โครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ในสภาพใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

## ตารางการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 22.5kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZY-006

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZY

อุปกรณ์ Motor 6

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อุปกรณ์ทั้งหมดใช้งานได้ปกติ .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor ๑๑.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-24-007

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 24

อุปกรณ์ Motor 7

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณ โดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ในระดับใช้งานปกติ

.....

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อตู้ไฟฟ้า : Alarm Box

สถานที่ PCB

รหัสเครื่องจักร

No.	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
1	Line to Neutral (Main)	✓		ปกติ = 200 V - 240 V (Main)	ตรวจสอบจุดต่อเมน เปลี่ยนเบตเตอรี่
2	+ to - (Battery)	✓		ปกติ = 12 V - 12.8 V (Battery)	
No.	การตรวจการใช้งาน	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
3	อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	✓		ปกติ = มีการแจ้งสัญญาณเตือน	ตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์
4	กระดิ่งสัญญาณ หรือ แจ้งเหตุด้วยแสง (Bell Horn or Strobe Light)	✓		ปกติ = มีเสียงดัง หรือ แสงสว่างที่ชัดเจน	เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5	อุปกรณ์มือดึงหรือแมนนวล (Manual pull station)	✓		ปกติ = สามารถดึงได้และรีเซ็ตได้	ให้ผู้ผลิตหรือติดตั้งตรวจสอบ และแก้ไข
6	ตู้ควบคุมสัญญาณระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓		ปกติ = มีสัญญาณเตือนและรีเซ็ตได้	
No.	การตรวจสอบทั่วไป	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
6	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีลักษณะ = ปกติ	ตรวจสอบและ เปลี่ยนสายไฟ
7	ตรวจสอบสกรู	✓		ไม่หลวมหรือคายออก = ปกติ	ขันเข้าให้แน่น และมาร์คหัวสกรูใหม่
8	ตรวจสอบความสะอาด	✓		ไม่มีเศษก้อนฝุ่น หรือ ฝุ่นผงโลหะ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท
9	ความผิดปกติอื่น (มัลติสวิตช์-ชากสวิตช์)	✓		ไม่มีมัลติสวิตช์-ชากสวิตช์ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อตู้ไฟฟ้า : Alarm Box

สถานที่ ๕ZN-๓๖

รหัสเครื่องจักร

No.	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
1	Line to Neutral (Main)	✓		ปกติ = 200 V - 240 V (Main)	ตรวจสอบจุดต่อเมน
2	+ to - (Battery)	✓		ปกติ = 12 V - 12.8 V (Battery)	เปลี่ยนแบตเตอรี่
No.	การตรวจการใช้งาน	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
3	อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	✓		ปกติ = มีการแจ้งสัญญาณเตือน	ตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์
4	กระดิ่งสัญญาณ หรือ แจ้งเหตุด้วยแสง (Bell Horn or Strobe Light)	✓		ปกติ = มีเสียงดัง หรือ แสงสว่างที่ชัดเจน	เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5	อุปกรณ์มือดึงหรือแมนนวล (Manual pull station)	✓		ปกติ = สามารถดึงได้และรีเซ็ตได้	ให้ผู้ผลิตหรือติดตั้งตรวจสอบ
6	ตู้ควบคุมสัญญาณระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓		ปกติ = มีสัญญาณเตือนและรีเซ็ตได้	และแก้ไข
No.	การตรวจสอบทั่วไป	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
6	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ	ตรวจสอบและ เปลี่ยนสายไฟ
7	ตรวจสอบสกรู	✓		ไม่หลวมหรือคายออก = ปกติ	ขันเข้าให้แน่น และมาร์คสกรูใหม่
8	ตรวจสอบความสะอาด	✓		ไม่มีเศษก้อนฝุ่น หรือ ฝุ่นผงโลหะ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท
9	ความผิดปกติอื่น (มัลสตรีว-ซากสตรีว)	✓		ไม่มีมัลสตรีว-ซากสตรีว = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อุปกรณ์และสัญญาณได้ปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อตู้ไฟฟ้า : Alarm Box

สถานที่ ZPL

รหัสเครื่องจักร

No.	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
1	Line to Neutral (Main)	✓		ปกติ = 200 V - 240 V (Main)	ตรวจสอบจุดต่อเมน เปลี่ยนแบตเตอรี่
2	+ to - (Battery)	✓		ปกติ = 12 V - 12.8 V (Battery)	
No.	การตรวจการใช้งาน	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
3	อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	✓		ปกติ = มีการแจ้งสัญญาณเตือน	ตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
4	กระดิ่งสัญญาณ หรือ แจ้งเหตุด้วยแสง (Bell Horn or Strobe Light)	✓		ปกติ = มีเสียงดัง หรือ แสงสว่างที่ชัดเจน	
5	อุปกรณ์มือดึงหรือแมนนวล (Manual pull station)	✓		ปกติ = สามารถดึงได้และรีเซ็ตได้	ให้ผู้ผลิตหรือติดตั้งตรวจสอบ และแก้ไข
6	ตู้ควบคุมสัญญาณระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓		ปกติ = มีสัญญาณเตือนและรีเซ็ตได้	
No.	การตรวจสอบทั่วไป	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
6	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีฉีกขาด = ปกติ	ตรวจสอบและ เปลี่ยนสายไฟ
7	ตรวจสอบสกรู	✓		ไม่หลวมหรือคายออก = ปกติ	ขันเข้าให้แน่น และมาร์คหัวสกรูใหม่
8	ตรวจสอบความสะอาด	✓		ไม่มีเศษก้อนฝุ่น หรือ ฝุ่นผงโลหะ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท
9	ความผิดปกติอื่น (มัลสัต์ว-ซากสัต์ว)	✓		ไม่มีมัลสัต์ว-ซากสัต์ว = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อุปกรณ์ : ใช้งานปกติ

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อตู้ไฟฟ้า : Alarm Box

สถานที่ WCHL

รหัสเครื่องจักร

No.	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
1	Line to Neutral (Main)	✓		ปกติ = 200 V - 240 V (Main)	ตรวจสอบจุดต่อเมน เปลี่ยนแบตเตอรี่
2	+ to - (Battery)	✓		ปกติ = 12 V - 12.8 V (Battery)	
No.	การตรวจการใช้งาน	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
3	อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	✓		ปกติ = มีการแจ้งสัญญาณเตือน	ตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ ให้ผู้ผลิตหรือติดตั้งตรวจสอบ และแก้ไข
4	กระดิ่งสัญญาณ หรือ แจ้งเหตุด้วยแสง (Bell Horn or Strobe Light)	✓		ปกติ = มีเสียงดัง หรือ แสงสว่างที่ชัดเจน	
5	อุปกรณ์มือดึงหรือแมนนวล (Manual pull station)	✓		ปกติ = สามารถดึงได้และรีเซ็ตได้	
6	ตู้ควบคุมสัญญาณระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓		ปกติ = มีสัญญาณเตือนและรีเซ็ตได้	
No.	การตรวจสอบทั่วไป	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
6	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ	ตรวจสอบและ เปลี่ยนสายไฟ
7	ตรวจสอบสกรู	✓		ไม่หลวมหรือคายออก = ปกติ	ขันเข้าให้แน่น และมาร์คหัวสกรูใหม่
8	ตรวจสอบความสะอาด	✓		ไม่มีเศษก้อนฝุ่น หรือ ฝุ่นผงโลหะ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท
9	ความผิดปกติอื่น (มัลต์ว-ชาคส์)	✓		ไม่มีมัลต์ว-ชาคส์ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ปกติ



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อตู้ไฟฟ้า : Alarm Box

สถานที่ YFL

รหัสเครื่องจักร

No.	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
1	Line to Neutral (Main)	✓		ปกติ = 200 V - 240 V (Main) ปกติ = 12 V - 12.8 V (Battery)	ตรวจสอบจุดต่อเมน เปลี่ยนแบตเตอรี่
2	+ to - (Battery)	✓			
No.	การตรวจการใช้งาน	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
3	อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	✓		ปกติ = มีการแจ้งสัญญาณเตือน	ตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์ เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ ให้ผู้ผลิตหรือติดตั้งตรวจสอบ และแก้ไข
4	กระดิ่งสัญญาณ หรือ แจ้งเหตุด้วยแสง (Bell Horn or Strobe Light)	✓		ปกติ = มีเสียงดัง หรือ แสงสว่างที่ชัดเจน	
5	อุปกรณ์มือดึงหรือแมนนวล (Manual pull station)	✓		ปกติ = สามารถดึงได้และรีเซ็ตได้	
6	ตู้ควบคุมสัญญาณระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓		ปกติ = มีสัญญาณเตือนและรีเซ็ตได้	
No.	การตรวจสอบทั่วไป	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
6	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ	ตรวจสอบและ เปลี่ยนสายไฟ
7	ตรวจสอบสกรู	✓		ไม่หลวมหรือคายออก = ปกติ	ขันเข้าให้แน่น และมาร์คหัวสกรูใหม่
8	ตรวจสอบความสะอาด	✓		ไม่มีเศษก้อนฝุ่น หรือ ฝุ่นผงโลหะ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท
9	ความผิดปกติอื่น (มัลติสวิตช์-ชากสวิตช์)	✓		ไม่มีมัลติสวิตช์-ชากสวิตช์ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาพ: 16 ชม. 15 นาที

### ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อตู้ไฟฟ้า: Alarm Box

สถานที่ CK

รหัสเครื่องจักร

No.	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
1	Line to Neutral (Main)	✓		ปกติ = 200 V - 240 V (Main)	ตรวจสอบจุดต่อเมน เปลี่ยนเบตเตอรี่
2	+ to - (Battery)	✓		ปกติ = 12 V - 12.8 V (Battery)	
No.	การตรวจการใช้งาน	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
3	อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	✓		ปกติ = มีการแจ้งสัญญาณเตือน	ตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์
4	กระดิ่งสัญญาณ หรือ แจ้งเหตุด้วยแสง (Bell Horn or Strobe Light)	✓		ปกติ = มีเสียงดัง หรือ แสงสว่างที่ชัดเจน	เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่
5	อุปกรณ์มือดึงหรือแมนนวล (Manual pull station)	✓		ปกติ = สามารถดึงได้และรีเซ็ตได้	ให้ผู้ผลิตหรือติดตั้งตรวจสอบ และแก้ไข
6	ตู้ควบคุมสัญญาณระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓		ปกติ = มีสัญญาณเตือนและรีเซ็ตได้	
No.	การตรวจสอบทั่วไป	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ	มาตรการ
6	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ	ตรวจสอบและ เปลี่ยนสายไฟ
7	ตรวจสอบสกรู	✓		ไม่หลวมหรือคายออก = ปกติ	ขันเข้าให้แน่น และมาร์คหัวสกรูใหม่
8	ตรวจสอบความสะอาด	✓		ไม่มีเศษก้อนฝุ่น หรือ ฝุ่นผงโลหะ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท
9	ความผิดปกติอื่น (มูลสัตว์-ซากสัตว์)	✓		ไม่มีมูลสัตว์-ซากสัตว์ = ปกติ	หาจุดเข้า และอุดปิดให้สนิท

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

๐๖ ในรทท: ๖๖๓๓๔๖๓๓

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 1.1 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-CK-001

สถานที่ joon chee material technology

แผนก CK

อุปกรณ์ Motor Motor 1

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....  
 อยู่ ในสภาวะ: ใช้งานได้ปกติ  
 .....  
 .....

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 1.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-CK-002

สถานที่ joon chee material technology

แผนก CK

อุปกรณ์ Motor ๑

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

โอเค ใช้งานได้ปกติ



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 3 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-CK-003

สถานที่ joon chee material technology

แผนก CK

อุปกรณ์ Motor 3

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาพใช้งานได้ปกติ

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.75 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-CK-004

สถานที่ joon chee material technology

แผนก CK

อุปกรณ์ Motor 4

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพ โครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพ โครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....

อยู่ในสภาวะโอเคได้ปกติ

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 1.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-CK-005

สถานที่ joon chee material technology

แผนก CK

อุปกรณ์ Motor 5

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....

อยู่ในสภาพ: ใช้งานได้ปกติ

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.75 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-CK-006

สถานที่ joon chee material technology

แผนก CK

อุปกรณ์ Motor 6

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพ โครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพ โครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณ โดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....

04/11/2564 : ใช้งานได้ตามปกติ



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 13 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-CK-007

สถานที่ joon chee material technology

แผนก CK

อุปกรณ์ Motor 7

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....

อยู่ในสภาวะ : ใช้งานได้ปกติ

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air com 90kW

รหัสเครื่องจักร : MN-KYZ-001

สถานที่ joon chee material technology

แผนก KYZ

อุปกรณ์

Air compressor 1

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ใ้ในสภาวะใช้งาน ใ้ใช้ปกติ

.....

.....

.....

.....

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air Com 90 kw

รหัสเครื่องจักร : MN-KPZ-002

สถานที่ joon chee material technology

แผนก KPZ

อุปกรณ์

Air compressor 2

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ใต้งานจะใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air Com 250kW

รหัสเครื่องจักร : MN-K42-003

สถานที่ joon chee material technology

แผนก K42

อุปกรณ์

Air compressor 3

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
9	หล่อลื่นไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อลื่นไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิทช์	✓		สวิทช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความปลอดภัยของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ในสภาวะใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air Com 250kW

รหัสเครื่องจักร : MN-KY2-004

สถานที่ joon chee material technology

แผนก KY2

อุปกรณ์

Air compressor 4

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หล่อลื่นไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อลื่นไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ในสภาวะที่ใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air Com 250 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-KYZ-005

สถานที่ joon chee material technology

แผนก KYZ

อุปกรณ์

Air compressor 5

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หล่อลื่นไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อลื่นไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ ใน สภาพ ใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air Com 20kW

รหัสเครื่องจักร : MN-KYZ-006

สถานที่ : joon chee material technology

แผนก KYZ

อุปกรณ์

Air compressor 6

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
9	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ในสภาวะใช้งานปกติ .....

.....

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air Com 20kW

รหัสเครื่องจักร : MN-142-007

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 142

อุปกรณ์

Air compressor 7

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีกษาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
9	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ

.....

.....

.....

.....



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Air Com 75 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-KYZ-008

สถานที่ joon chee material technology

แผนก KYZ

อุปกรณ์ Air compressor 8

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีลักษณะ = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท $\pm 10\%$ = ปกติ
9	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อลม	✓		ไม่มีการรั่วหรือชำรุดของท่อ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
13	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Middle high temperature furnace 中高温炉

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-001

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
9	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ตรวจสอบ Heater	✓		Heater ไม่ขาด หรือ แตกหัก = ปกติ
16	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
17	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ ใน สภาพจะ ใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

.....



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Big high temperature furnace 大高温炉

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-002

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท + -10% = ปกติ
9	หล่อดไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อดไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ตรวจสอบ Heater	✓		Heater ไม่ขาด หรือ แตกหัก = ปกติ
16	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
17	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... *อยู่ในสภาวะใช้งานปกติ*

.....

.....

.....

.....



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Oven 烘箱

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-003

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
9	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ตรวจสอบ Heater	✓		Heater ไม่ขาด หรือ แตกหัก = ปกติ
16	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
17	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร			ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ

.....

.....

.....

.....



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : AA 原子吸收

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-004

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท $\pm 10\%$ = ปกติ
9	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
16	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... ปกติ ใช้งานได้ตามปกติ

.....

.....

.....

.....

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : ICP 发射光谱

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-005

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

## อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
9	หล่อดไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อดไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิทช์	✓		สวิทช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
16	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

## ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

[illegible]

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Big crusher 大粉碎机

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-006

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของมอเตอร์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
10	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
13	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... ๐๑/๑๒๒๐๒๕๐๙๒๕ ได้ปกติ

.....

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Small crusher 小粉碎机

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-007

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของมอเตอร์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
10	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ตรวจสอบสวิทช์	✓		สวิทช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
13	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ในสภาวะใช้งาน ได้ปกติ

.....

.....

.....

.....



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Electrolytic instrument 电解仪

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-008

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท $\pm 10\%$ = ปกติ
9	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
16	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ

.....

.....

.....

.....



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : wet scrubber 喷淋塔

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-009

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของมอเตอร์	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
3	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
10	หลอดไฟสถานะการทำงาน	✓		หลอดไฟติด = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ตรวจสอบสวิทช์	✓		สวิทช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
13	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
20	สภาพสายพาน	✓		สายพานไม่มีรอยฉีกขาด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
15	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร			ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

๐๘.๑๖ สภาจะใช้งาน ได้ปกติ

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Small high temperature furnace 小高温炉

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-010

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท $\pm 10\%$ = ปกติ
9	หล่อลื่นไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อลื่นไฟติด = ปกติ
10	พัดลมระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัดลมระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอชุดควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ตรวจสอบ Heater	✓		Heater ไม่ขาด หรือ แตกหัก = ปกติ
16	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
17	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร			ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ 9 ผลการจะใช้งานได้ปกติ



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : สเปกโทรมิเตอร์

รหัสเครื่องจักร : MN-YFL-011

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QC

อุปกรณ์

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
6	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
7	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
8	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท $\pm 10\%$ = ปกติ
9	หล่อดไฟสถานะการทำงาน	✓		หล่อดไฟติด = ปกติ
10	พัฒนาระบายความร้อน	✓		พัดลมทำงาน = ปกติ
11	ความสะอาด Filter พัฒนาระบายความร้อน	✓		ไม่มีฝุ่น, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
12	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
13	หน้าจอบูทควบคุม	✓		หน้าจอแสดงผลครบถ้วน = ปกติ
14	ตรวจสอบสวิตช์	✓		สวิตช์ทำงานตามสถานะ = ปกติ
15	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
16	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่/ใช้งานได้ปกติ



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2kW.

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-001

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 1

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ใต้งานใช้งานปกติ

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.575 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZNDJ-002

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 2

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่ั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ในการใช้งานปกติ

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-003

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 3

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....

.....

.....

.....





## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-004

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 4

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีขีดขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-005

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 5

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....

.....

.....

.....

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-006

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 6

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-007

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 7

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในการใช้งานได้ปกติ



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 3kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-008

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 8

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท + -10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ ในสภาวะใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 7.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-๗ZN๗-๐๐๑

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ๗ZN๗

อุปกรณ์ Motor ๑

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อุปกรณ์จะใช้งานได้ปกติ

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 12kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-010

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 10

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท + -10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ภายใต้เงื่อนไข ใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 2.2kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-42NDJ-011

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์

Motor 11

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

04/16/2564 ใช้งาน 60 นาที



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-012

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 12

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....

.....

.....

.....





# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-013

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 13

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ 96% ใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 2.2kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-42NDJ-014

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์

Motor 14

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีกษาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ใต้งานจะ 4 ชั่วโมง 10 นาที

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-015

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 15

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ





# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-016

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 16

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... 07/11/2564 ใช้งาน 10 ปี 10 เดือน

.....

.....

.....





# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YN00-017

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 17

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 13 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZNDJ-018

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 18

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ในสภาวะใช้งาน ปลอดภัย .....

.....

.....

.....

ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-QZNDJ-019

สถานที่ joon chee material technology

แผนก QZNDJ

อุปกรณ์ Motor 19

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ปกติ



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 2-2kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-42NDJ-020

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์

Motor 20

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งาน ได้ปกติ



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 4kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-4ZNDJ-021

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์

Motor 21

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งาน ใช้งานได้

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 15 kW.

รหัสเครื่องจักร : MN-YNDO-022

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YNDO

อุปกรณ์ Motor ๒

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ใ้สภาวะใช้งานได้อย่างปกติ

.....

.....

.....

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 7.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-023

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 23

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... ปกติใช้งานได้ตามปกติ

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.75kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-024

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 24

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ใ้ในสภาวะ ใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.75 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YN0J-025

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YN0J

อุปกรณ์ Motor 25

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีขนาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณ โดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... 0.96 สามารถใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....



ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 0.75kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-4ZNPJ-026

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNPJ

อุปกรณ์

Motor 26

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท $\pm 10\%$ = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อ. อนุช งามชื่น ใช้งาน ปลอดภัย

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor MKW

รหัสเครื่องจักร :

MN-YN0J-027

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZN0J

อุปกรณ์

Motor 27

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		ดีสายไฟไม่คั่ว, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดัน ไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

04/12/2563 ใช้งานได้ตามปกติ



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 11 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-088

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 88

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อนุมัติให้ใช้งานได้

.....

.....

.....



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 5.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-029

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 29

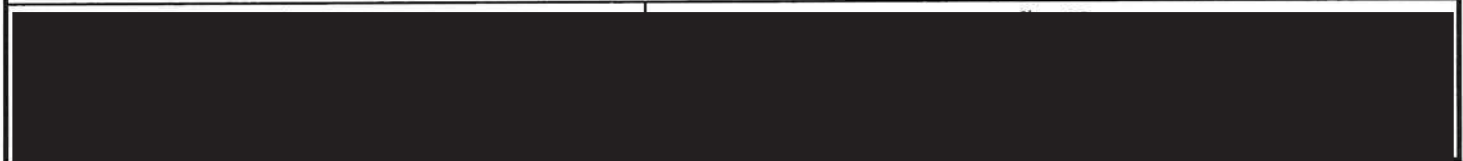
No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท + -10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ใต้อาจะใช้งาน ได้ปกติ

.....

.....

.....



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 5.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42ND-030

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42ND

อุปกรณ์ Motor 30

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีขีดขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณ โดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... 04/11/2564 ใช้งาน ได้ปกติ

.....

.....

.....

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 5.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-02NDJ-031

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 02NDJ

อุปกรณ์ Motor 31

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ใต้งานใช้ได้ปกติ

.....

.....

.....





## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 6kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-032

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 32

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อุปกรณ์ใช้งานได้ปกติ .....

.....

.....

.....



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375 kW.

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-033

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZN03

อุปกรณ์ Motor 33

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

01/16/2025

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 22 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YNDDJ-034

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 34

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งาน ได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ

.....

.....

.....

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 15 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZNDJ-035

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 35

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ในช่วงใช้งาน ได้ปกติ

.....

.....

.....





# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor ~~ANW~~ 0.375kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-036

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 36

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณ โดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งาน ได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... ๐๙/๑๒๕๖๓๐๖๖ ใช้งาน ได้ปกติ

.....

.....

.....





# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 4 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-4ZNDJ-037

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 4ZNDJ

อุปกรณ์ Motor 37

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสาย ไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพ โครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพ โครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งาน ได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 11 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZNDJ-038

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 38

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่, ปลอดภัย ใช้งานได้ปกติ

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 3 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-P2NDJ-039

สถานที่ joon chee material technology

แผนก P2NDJ

อุปกรณ์ Motor 39

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อดี/9/2564 ใช้งาน ได้ปกติ

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0.375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZNDJ-040

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 40

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ใต้งานใช้งาน ได้ปกติ

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 0-375 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-041

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 41

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... 04/10/65 ๑๖:๐๙ น. ใต้หลัง

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 4 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-042

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 42

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ ในสภาพจะใช้งานได้ปกติ

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 5.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-043

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 43

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อุปกรณ์ใช้งาน ใช้ได้ปกติ



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 7.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZNDJ-044

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 44

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ ใน สภาพ ใช้งาน ได้ปกติ

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 7.5 kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-PZNDJ-045

สถานที่ joon chee material technology

แผนก PZNDJ

อุปกรณ์

Motor 45

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบข้อสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....

อยู่ในสภาวะใช้งาน ได้ปกติ

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 15 kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-42NDJ-046

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ๐๒๓๐๐

## อุปกรณ์

Motor 46

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

## ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

04/06/2020 9:09 PM

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2.2kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-047

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 47

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท + -10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ 96% จะใช้งานได้ปกติ



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 7.5 kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-YZNDJ-048

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์

Motor 48

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

ปกติ ใช้งานได้ตามที่กำหนด



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 3 kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-YNDD-049

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์

Motor 49

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบข้อต่อสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

07.96 สามารถใช้งานได้ปกติ

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 4 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-050

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 50

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีขีดขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ใ้ในสภาวะใช้งานได้ปกติ

.....

.....

.....

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 3 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-051

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 51

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่มีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งาน ได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ 96% ใช้งาน ได้ปกติ

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 2.2 kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-42ND0-052

สถานที่ joon chee material technology

แผนก

42ND0

อุปกรณ์

Motor 52

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ ในสภาวะใช้งาน ได้ปกติ



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร :

Motor 2.2 kW

รหัสเครื่องจักร :

MN-42ND-053

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42ND

อุปกรณ์

Motor 53

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบข้อต่อสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาพใช้งานได้ปกติ

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 2-2 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-054

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 54

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ใต้งานจะใช้งานต่อไป

.....

.....

.....

# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 15 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-YZNDJ-055

สถานที่ joon chee material technology

แผนก YZNDJ

อุปกรณ์ Motor 55

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงคัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร ..... อยู่ ใน สภาพ ใช้งาน ได้ ปกติ

.....

.....

.....



# ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 5.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-42NDJ-056

สถานที่ joon chee material technology

แผนก 42NDJ

อุปกรณ์ Motor 56

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะใช้งาน ได้ปกติ

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 13 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL-001

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 1

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....  
 อยู่ในสภาพ: ใช้งานได้ปกติ  
 .....  
 .....

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 13 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL-002

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor ๔

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....

อยู่ในสภาวะ: ใช้งานได้ปกติ.

.....

.....

.....



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 3 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 003

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 3

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....

อยู่ในสภาวะใช้งานได้ปกติ.

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 3 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 004

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 4

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....  
 ..... อยู่ในสภาวะใช้งานได้ตามปกติ .....  
 .....  
 .....

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 7.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 005

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 5

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....  
 อยู่ในสภาวะ ใช้งานได้ปกติ  
 .....  
 .....



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 11 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 006

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 6

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพ โครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพ โครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....  
 อยู่ในสภาวะใช้งานได้ปกติ  
 .....  
 .....

**ตารางรายการตรวจสอบ**

ชื่อเครื่องจักร : Motor 4 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 007

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 7

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

## ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

ចម្លងនៃការសិក្សាស្រាវជ្រាវ

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 11 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 008

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 8

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....

อยู่ในสภาพ: ใช้งานได้ปกติ



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 11 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 009

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 9

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 11 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 010

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 10

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....  
 อยู่ในสภาวะ : ใช้งานได้ปกติ  
 .....  
 .....

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor ๒.๒ kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 011

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 11

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในรทว: ใช้ทวได้ปกติ



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor ๑.๑ kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 01๑

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor ๑๑

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....  
 อ.ไพฑูรย์ ไชยวงศ์  
 .....  
 .....

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 15 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 013

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 13

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....  
 อยู่ในสภาวะ: ใช้งานได้ปกติ  
 .....  
 .....

## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 5.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 014

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 14

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร

อยู่ในสภาวะ ใช้งาน ได้ปกติ



## ตารางรายการตรวจสอบ

ชื่อเครื่องจักร : Motor 5.5 kW

รหัสเครื่องจักร : MN-ZPL- 015

สถานที่ joon chee material technology

แผนก ZPL

อุปกรณ์ Motor 15

No.	รายการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓		สีสายไฟไม่คล้ำ, ไม่ฉีกขาด = ปกติ
2	ตรวจสอบขั้วสายไฟกับจุดต่อ Terminal	✓		จุดต่อแน่น ไม่หลวม = ปกติ
3	ตรวจสอบเสียงของเครื่องจักร	✓		ไม่มีเสียงดัง = ปกติ
4	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์	✓		ไม่สั่นสะเทือน = ปกติ
5	ตรวจสอบความร้อนของมอเตอร์	✓		ไม่ร้อน = ปกติ
6	สภาพโครงสร้างของมอเตอร์	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
7	สภาพโครงสร้างของเครื่องจักร	✓		ไม่มีรอยแตกร้าว = ปกติ
8	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า Input Line to Line	✓		342 V - 418 V = ปกติ
9	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเฟส Input	✓		198 V - 242V = ปกติ
10	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้า I1, I2, I3	✓		พิกัดตามเนมเพลท +-10% = ปกติ
11	จุดขัน Bolt	✓		ไม่หลวม, ไม่คลายออก = ปกติ
12	ทิศทางการหมุนของมอเตอร์	✓		ทิศทางการหมุนเป็นไปตามที่กำหนด = ปกติ
13	ความสะอาดของเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	✓		ไม่สกปรก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง = ปกติ
14	ผลลัพธ์การทำงานของเครื่องจักร	✓		ใช้งานได้ = ปกติ

ผลการตรวจสอบเครื่องจักร .....

อยู่ในสภาวะใช้งานปกติ

## ภาคผนวกที่ 6

หนังสือขอเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด CEMs





# JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

เลขที่ JCMT/OHSE23-109

ที่อยู่ บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

999/99 หมู่ 8 ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110

วันที่ 1 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

เรื่อง ขอเชื่อมข้อมูลระบบ CEMs

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบอนุญาตการประกอบกิจการ 03/2 หรือ 03/6 ขึ้นอยู่กับกรณี

2. แบบฟอร์มขอเชื่อมข้อมูล

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.60-155/2562-นปท ประกอบกิจการผลิต วัสดุดิบ(เศษทองแดง), สกัดโลหะมีค่าจากแผ่น PCB ใช้แล้วและเศษทองแดงเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่และบดย่อยแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่ผ่านการใช้งานแล้ว (PCB) กำลังการผลิต 400 ตัน/วัน และผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ กำลังการผลิต 311.04 กิโลวัตต์ เพื่อใช้ในโรงงาน ประเภทโรงงาน 60, 106 ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทองโครงการ 5 มีความประสงค์ จะขอเชื่อมโยงข้อมูล

☒ CEMs ☐ AQMs ☐ WQMs ☐ อื่นๆ โปรดระบุ.....

กับทางการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเนื่องจาก

☒ ปฏิบัติตามมาตรการ EIA/EHIA/IEE ของบริษัทฯ

☒ ปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตประกอบกิจการของบริษัทฯ

☒ ปฏิบัติตามข้อบังคับของคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยว่าด้วย กำหนดประเภท

โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมที่ต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพ

อากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ

☐ อื่นๆ โปรดระบุ.....



ขอแสดงความนับถือ  
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด



กรรมการผู้จัดการ





## ภาคผนวกที่ 7

คู่มือด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน





บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ที่ JCMT-PM-OHSE-01

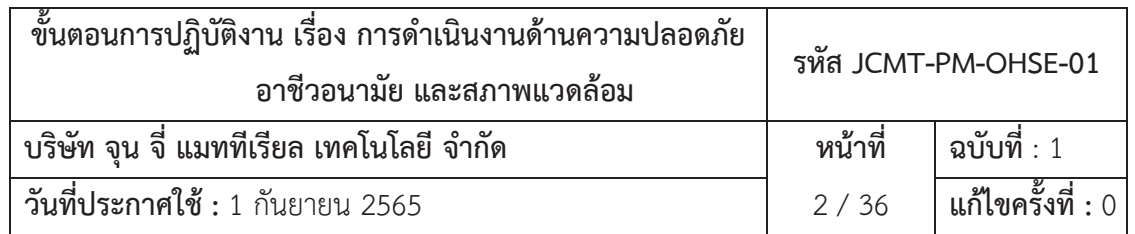
เรื่อง

การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
(Safety Health and Environmental Procedure)

	ชื่อ/สกุล	ลายเซ็น	ตำแหน่ง	วัน/เดือน/ปี
จัดทำโดย			เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	1 กันยายน 2565
ทบทวนโดย			ตัวแทนฝ่ายบริหาร	1 กันยายน 2565
อนุมัติโดย			กรรมการผู้จัดการ	1 กันยายน 2565

สำเนาที่.....

เอกสาร ( ☒ ) ควบคุม ( ☐ ) ไม่ควบคุม



สำเนาที่	ผู้ครอบครองเอกสาร	หน่วยงาน
01	ศูนย์เอกสารกลาง	ตัวแทนฝ่ายบริหาร
02		ฝ่ายคลังสินค้าและขนส่ง
03		ฝ่ายทรัพยากรบุคคล
04		ฝ่ายจัดซื้อ
05		ฝ่ายไอที
06		ฝ่ายผลิต
07		ฝ่ายควบคุมคุณภาพและวิจัยพัฒนา
08		ฝ่ายซ่อมบำรุง
09		ฝ่ายอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
10		ฝ่ายการตลาด

[illegible]





ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	3 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

## 1. วัตถุประสงค์

เพื่อดำเนินการควบคุมการดำเนินงานอย่างมีประสิทธิภาพด้านความปลอดภัย ให้มั่นใจว่าเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงการควบคุมและการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องทางด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

## 2. มาตรฐานอ้างอิง

- 2.1 พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
- 2.2 ข้อกำหนดมาตรฐาน ISO 9001:2015
- 2.3 ข้อกำหนดมาตรฐาน ISO 14001:2015
- 2.4 ข้อกำหนดมาตรฐาน ISO 45001:2018
- 2.5 มาตรฐานแรงงานไทย มรท.8001

## 3. ขอบเขต

ประยุกต์ใช้กับกระบวนการหรือกิจกรรมในระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมของบริษัทฯ

## 4. คำจำกัดความ

- 4.1 ความปลอดภัย (Safety) หมายถึง การปราศจากภัย หรืออันตราย การไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีโรคที่เกิดขึ้นจากการทำงาน
- 4.2 อุบัติการณ์ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ
- 4.3 เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ
- 4.4 อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่อาจเกิดจากการที่ไม่ได้คาดคิด หรือขาดการควบคุม
- 4.5 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Officer) หมายถึง บุคคลที่ดำเนินกิจกรรมต่างๆ ที่จะก่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างอย่างต่อเนื่องและตลอดเวลาการทำงาน

## 5. ความรับผิดชอบ

- 5.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (SHE-01)
- 5.2 ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม/หัวหน้าหน่วยงานด้านความปลอดภัย (OHSE-



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	4 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

## 6. รายละเอียดการปฏิบัติ

### 6.1 การดำเนินการจัดทำแผนงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อม

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

เจ้าหน้าที่ด้านสิ่งแวดล้อม/ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม

เจ้าหน้าที่ด้านพลังงาน

เจ้าหน้าที่ด้านระบบมาตรฐาน

จัดทำแผนงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
(Master Plan)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ตรวจสอบแผนงานอาชีวอนามัย

ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

กรรมการผู้จัดการหรือ

ผู้แทนายจ้างมอบหมาย

อนุมัติแผนงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัย  
และสิ่งแวดล้อม (JCMT-FM-OHSE-01)

และเพื่อให้การดำเนินการเป็นไปอย่างถูกต้อง จึงมีการดำเนินการประเมินความสอดคล้องของกฎหมายควบคู่ไปกับการจัดแผนเพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนด (JCMT-FM-OHSE-15)

### 6.2 การดำเนินการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม

#### 6.2.1 เรื่องการสูบบุหรี่

กำหนดให้สูบบุหรี่ เฉพาะพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น และห้ามเดินสูบบุหรี่โดยเด็ดขาด

#### 6.2.2 เรื่องข้อปฏิบัติสำหรับพนักงานที่ได้รับอนุญาตให้นำยานพาหนะมาปฏิบัติงานได้

6.2.2.1 ผู้ขับขี่รถยนต์ ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยและมีใบอนุญาตขับขี่รถยนต์

6.2.2.2 พนักงานที่นำรถจักรยานยนต์มาปฏิบัติงานเอง จะต้องจอดรถ ณ จุดป้อม รปภ. และแสดงใบอนุญาตขับขี่ต่อเจ้าหน้าที่ รปภ. ทุกครั้ง จากนั้นนำยานพาหนะไปยัง จุดที่จอดรถโดยจอดให้เป็นระเบียบเรียบร้อย

6.2.2.3 พนักงานที่นำรถยนต์มาปฏิบัติงานเอง จะต้องแสดงใบอนุญาตขับขี่ต่อเจ้าหน้าที่ รปภ. ทุกครั้งเมื่อเข้ามาในเขตบริษัทฯ และจะต้องขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	5 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

6.2.2.4 พนักงานที่นำยานพาหนะมาปฏิบัติงานเองจะต้องยินยอม ให้ ระบุ. หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทำการตรวจ ยานพาหนะ ก่อนออกนอกบริษัททุกครั้ง

6.2.2.5 กรณีรถจักรยานยนต์ ต้องเปิดฝาเบาะรองนั่ง เพื่อทำการตรวจ

6.2.2.6 กรณี รถยนต์ ต้องเปิดฝาท้ายรถ และภายในห้องโดยสาร

#### 6.2.3 เรื่องการทิ้งขยะ

พนักงาน ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอก ให้ทิ้งขยะแยกตามประเภทลงในถังขยะ โดยเด็ดขาดและห้ามมิให้พนักงานนำสิ่งของ/อุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้ว/ขยะต่างๆ/ที่อาจจะเกิดขึ้นจากการทำกิจกรรมส่วนบุคคลหรือกิจกรรมต่างๆ ของบริษัท ออกนอกบริเวณโรงงาน ก่อนที่จะได้รับอนุญาตนำของออกนอกบริเวณโรงงาน และจะต้องได้รับการอนุมัติ จากผู้จัดการโรงงานหรือทางฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเท่านั้น

#### 6.2.4 เรื่อง กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

- กรณีเกิดฉุกเฉินหรือเหตุเพลิงไหม้ให้ฟังสัญญาณเสียงแจ้งเหตุและอพยพออกจากอาคารตามเส้นทางที่ปลอดภัยมายังจุดรวมพลด้านหลังอาคารป้อม ระบุ. (เส้นทางหนีไฟจะติดประกาศ บริเวณประตูทางออกจากอาคารทุกประตู)
- กรณีเกิดอุบัติเหตุในแจ้งเจ้าหน้าที่บริษัทฯ ที่ควบคุมงานหรือแจ้ง จป. วิชาชีพ ทันที
- เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องมีการบันทึกการสอบสวน พร้อมทั้งหาแนวทางการแก้ไขเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำ (JCMT-FM-OHSE-03) พร้อมทั้งประเมินความเสี่ยงเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ (JCMT-FM-OHSE-04)

#### 6.2.5 เรื่อง การรับประทานอาหาร

- รับประทานอาหารได้ในจุดพื้นที่ที่บริษัทจัดให้เท่านั้น เช่น โรงอาหาร ชุมนพักร้อน
- จัดเก็บเศษอาหารที่เหลือจากการรับประทานอาหารแล้วทิ้งลงถังขยะให้เรียบร้อย
- ห้ามล้างภาชนะ, ล้างมือ, ลงในรางระบายน้ำ โดยเด็ดขาด
- ห้ามพนักงานนำอาหาร/เครื่องดื่ม/ขนมขบเคี้ยวทุกชนิดเข้าไปในเขตพื้นที่การผลิต/พื้นที่การปฏิบัติงาน

#### 6.2.6 เรื่อง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

พนักงาน ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอก จะต้องปฏิบัติ

##### 6.2.6.1 สวมผ้าปิดจมูก

##### 6.2.6.2 สวมแว่นตานิรภัย ในส่วนงานที่มีความเสี่ยงในการกระเด็นของชิ้นส่วนต่างๆ

##### 6.2.6.3 สวมใส่รองเท้านิรภัย

##### 6.2.6.4 สวมหมวกนิรภัยทุกครั้งขณะปฏิบัติงานในเขตพื้นที่กำหนดให้สวมใส่หมวกนิรภัย

##### 6.2.6.5 กรณีเข้ามาติดต่อด้าน เป็นหมวกของบริษัทผู้เข้ามาติดต่อ/ขอเยี่ยมชมของทางบริษัท

##### 6.2.6.6 ให้พนักงานทุกตำแหน่งสวมใส่อุปกรณ์ให้ถูกต้องตามลักษณะงานที่ปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

#### 6.2.7 เรื่องการเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน

- ต้องดำเนินการขออนุญาตเข้ามาทำงาน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (JCMT-FM-OHSE-02)





ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	6 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

### บทที่ 1 ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

#### ศัพท์ความรู้

1. ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึง สภาพและปัจจัยที่มีหรืออาจมีผลต่อสุขภาพและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน ลูกจ้างหรือคนงานอื่นๆ (รวมถึงคนงานชั่วคราวหรือคนงานผู้รับเหมา) ผู้เยี่ยมชมหรือบุคคล อื่นๆ ในสถานที่ทำงาน
2. อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดและไม่ได้ควบคุมไว้ก่อน เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ พิการหรือทรัพย์สินเสียหาย
3. อุบัติการณ์ หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น หมายถึงเหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดอุบัติเหตุหรืออาจหมายถึงเกือบอุบัติเหตุ
4. เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ
5. อันตราย หมายถึง สภาพการณ์ที่มีโอกาสทำให้เกิดอันตรายต่อคนเราในลักษณะของการบาดเจ็บ เจ็บป่วย ความเสียหายต่อทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมในการทำงานหรือทั้งหมดที่กล่าวมา

#### สิ่งที่ควรปฏิบัติ



- ปฏิบัติตามคำสอนและคำสั่งและพยายามมีส่วนร่วมในการสร้างและปรับปรุงทีมงานในโรงงาน
- ปฏิบัติตามมาตรฐานการปฏิบัติงานต่างๆ
- ได้รับความรู้ในเรื่อง ความปลอดภัยและสุขภาพ เข้ารับการฝึกอบรม และการตรวจร่างกายที่จัดขึ้น
- ปฏิบัติที่ได้รับมอบหมายอย่างตั้งใจ
- การพูดคุยและหยอกล้อกัน หรือการคิดในเรื่องที่ไม่เกี่ยวข้องกับงานอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้
- อย่าประมาทว่างานที่คุ้นเคยและงานที่ง่าย ๆ จะไม่มีปัญหา ต้องสนใจในเรื่องความปลอดภัย เพื่อป้องกันสุขภาพของตัวเอง
- เมื่อพบสภาพเครื่องจักรผิดปกติหรือสภาวะอันตราย ต้องรีบรายงานให้หัวหน้าทราบทันที



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	7 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

- เมื่อมีการบาดเจ็บ การเจ็บป่วย หรือเครื่องจักรที่ทำงานผิดปกติ แม้เพียงเล็กน้อย จะต้องรายงานให้หัวหน้าทราบเสมอไม่เช่นนั้น การปรับปรุงจะเป็นไปไม่ได้เลยและการบาดเจ็บที่เคยเกิดขึ้นก็จะเกิดขึ้นอีก
- หลีกเลี่ยงการดื่มของมึนเมา และการกินที่มากเกินไป ดูแลรักษาสุขภาพอยู่เสมอพักผ่อนให้เพียงพอ
- ความสัมพันธ์ระหว่างผลผลิตกับความปลอดภัยการทำงานได้สภาวะการณ์ที่ปลอดภัยจะนำมาซึ่งผลการทำงานที่ดี
- การผลิตสินค้าให้มีคุณภาพดีกว่าและราคาต่ำกว่าผู้อื่น ทำให้ต้องลดต้นทุนของสินค้าลงเพื่อให้ค่าใช้จ่ายอยู่ในระดับต่ำ
- ในการที่มีการเร่งผลผลิต หากต้องทำงานหนักเกินไปหรือเสี่ยงอันตราย อาจเป็นสาเหตุให้เกิดอุบัติเหตุให้เกิดอุบัติเหตุที่ร้ายแรงถึงขั้นเสียชีวิต หรือได้รับบาดเจ็บและเมื่อเกิดขึ้นแล้ว ไม่เพียงการได้รับบาดเจ็บหรือถูกกล่าวโทษเท่านั้น แต่ยังทำให้ครอบครัวและเพื่อนฝูงรู้สึกมีความเป็นห่วงเป็นใย และอาจทำให้เครื่องมือเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ต่างๆ ชำรุดเสียหาย
- การทำงานภายใต้สภาวะแวดล้อมที่สะดวกสบายจะมีผลดีต่อสุขภาพอนามัย และปราศจากการบาดเจ็บ ซึ่งจะนำไปสู่ความสุข อีกทั้งยังเป็นส่วนสำคัญที่ช่วยให้การปลื้มมีปริมาณเพิ่มมากขึ้นและมีสุขภาพดีขึ้น
- หากผู้ทำงานลาหยุดงาน เนื่องจากได้รับบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ เครื่องจักร เครื่องมือหรืออุปกรณ์ต่างๆ ไม่สามารถใช้งานได้ ล้วนเป็นการลดประสิทธิภาพและเกิดความสิ้นเปลืองเป็นอย่างมาก ด้วยการปล่อยเครื่องจักรไว้โดยไม่ได้ออกใช้งานนอกจากนี้หากรับผู้ซึ่งไม่มีประสบการณ์เข้ามารับช่วงงานต่อ จะทำให้ผลผลิตด้อยคุณภาพลง คุณภาพของสินค้าจึงไม่อยู่ในระดับที่กำหนดไว้
- โดยเฉพาะอย่างยิ่งปัจจุบันนี้ เทคโนโลยีที่ก้าวหน้า และผลผลิตที่ถูกควบคุมภายใต้กระบวนการผลิต กระบวนการทำงานอาจจะถูกแบ่งเป็นหลายขั้นตอน เพื่อผลิตสินค้าชนิดหนึ่ง ถ้ามีการลาหยุดเนื่องจากการบาดเจ็บ กระบวนการผลิตทั้งหมดอาจจะต้องหยุดจนกว่าจะหาผู้ทดแทนได้ ในช่วงเวลานั้นๆ จะไม่มีผลผลิตเกิดขึ้นและประสิทธิภาพก็จะลดลง
- เมื่อพิจารณาแล้วจะเห็นได้ชัดเจนว่าเกิดผลเสียอย่างมากเมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น ดังนั้นการป้องกันเพื่อก่อให้เกิดความปลอดภัยจึงเป็นสิ่งที่จำเป็น เป็นหลักในการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ
- เพื่อให้การทำงานมีระเบียบ และราบรื่น จึงต้องทำงานอย่างปลอดภัย โดยใช้เครื่องมือเครื่องจักร และอุปกรณ์ซึ่งไม่เสี่ยงต่ออันตราย ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึง งานซึ่งไม่หนักจนเกินไป ไม่มีของเสีย และทำการผลิตได้อย่างต่อเนื่อง

#### ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ

- ความสูญเสียทางตรง (Direct Loss) คือ จำนวนเงินที่ต้องจ่ายไปที่เกี่ยวข้องกับผู้ได้รับบาดเจ็บโดยตรงจากการเกิดอุบัติเหตุ หรือเป็นค่าเสียหายที่แสดงให้เห็นอย่างเด่นชัด ได้แก่ ค่ารักษาพยาบาล ค่าทดแทนจากการได้รับบาดเจ็บ ค่าทำขวัญ ค่าทำศพ และค่าประกันชีวิต เป็นต้น
- ความสูญเสียทางอ้อม (Indirect Loss) คือค่าใช้จ่ายอื่นๆ (ซึ่งส่วนใหญ่จะคำนวณเป็นตัวเงินได้) นอกเหนือจากค่าใช้จ่ายทางตรงสำหรับการเกิดอุบัติเหตุในแต่ละครั้งได้แก่ การสูญเสียเวลาในการทำงานของ



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	8 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

คนงานหรือผู้บาดเจ็บ เพื่อรักษาพยาบาล ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่ได้รับความเสียหาย วัตถุดิบหรือสินค้าที่ได้รับความเสียหายต้องทิ้งทำลายหรือขายเป็นเศษเหล็ก หรือ ผลผลิตลดลง เนื่องจากกระบวนการผลิตขัดข้อง ต้องหยุดชะงัก ฯลฯ

## บทที่ 2 กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

### 1.กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

ขอบเขตของกฎหมาย

สาระสำคัญของกฎหมาย

- 1.1 ให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานไว้ในสถานประกอบกิจการ และจัดให้มีการอบรมผู้รับเหมาขั้นต้นหรือผู้รับเหมาช่วงเข้ามาปฏิบัติงานในสถานประกอบกิจการ รวมถึงกรณีที่นายจ้างรับลูกจ้างเข้ามาทำงานใหม่ หรือให้ลูกจ้างทำงานที่แตกต่างไปจากเดิม
- 1.2 ให้นายจ้างจัดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับได้รับการฝึกอบรมความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเพิ่มเติม ตามระยะเวลา หลักเกณฑ์ และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด
- 1.3 สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คน ขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการภายในสามสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กฎกระทรวงนี้มีผลใช้บังคับ หรือวันที่มีลูกจ้างครบ 50 คน

จำนวนบุคลากร (No. of employee) (คน)	ประธานกรรมการ (นายจ้างหรือผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร) (Chairman Employer)	กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา) (Mgt. Representative)	กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง) (Worker Representative)	กรรมการและเลข (จป.) (Secretary/Safety)	รวม (Total)
50-99	1	1	2	1	5
100-499	1	2	3	1	7
500 - ขึ้นไป (up)	1	4	5	1	11

#### 1.4 การได้มาซึ่งคณะกรรมการ รายละเอียดดังต่อไปนี้

- กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบริหารหรือระดับบังคับบัญชา นายจ้างเป็นผู้แต่งตั้ง โดยจะแต่งตั้ง จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์หรือพยาบาลอาชีวอนามัยประจำสถานประกอบกิจการเป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างนั้นก็ได้
- กรรมการผู้แทนลูกจ้าง ให้นายจ้างจัดให้ มีการเลือกตั้งตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดี ประกาศกำหนด
- กรรมการและเลขานุการ นายจ้างเป็นผู้คัดเลือกจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิคขั้นสูงหรือระดับวิชาชีพ แล้วแต่กรณี

หมายเหตุ : 1. กรรมการอยู่ในตำแหน่งคราวละ 2 ปี แต่อาจได้รับการเลือกตั้งใหม่ได้โดยให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน ก่อนวันที่กรรมการครบวาระ



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	9 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

2. พ้นจากการเป็นผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร ระดับบังคับบัญชา ผู้แทนลูกจ้างหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิคขั้นสูงหรือระดับวิชาชีพ

3. พ้นจากการเป็นลูกจ้างในสถาน ประกอบกิจการ

#### 1.5 หน้าที่ของคณะกรรมการ

- พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอตนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมาย
- ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานรวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอตนายจ้าง
- สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นตนายจ้าง
- วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
- ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอตนายจ้าง (To follow up the reports presented to the employer)
- รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอตนายจ้าง
- ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นๆ ตามที่นายจ้างมอบหมาย

#### 1.6 หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานของสถานประกอบการ

นายจ้างจัดให้มีหน่วยงานความปลอดภัยภายใน 360 วันนับตั้งแต่วันที่กฎกระทรวงมีผลบังคับใช้หรือนับตั้งแต่วันที่มิใช่ลูกจ้างครบตามที่กำหนด

หน่วยงานความปลอดภัยขึ้นตรงต่อผู้บริหารสูงสุดในสถานประกอบการนั้น

หน้าที่ของหน่วยงานความปลอดภัย (The safety department shall have the duties as follows:)





ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	10 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

1. วางแผนการดำเนินงานสำหรับการจัดความเสี่ยงของสถานประกอบกิจการและดูแลภายในสถานประกอบกิจการ
  2. จัดทำข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุ อุบัติภัย และควบคุมความเสี่ยงภายในสถานประกอบกิจการ
  3. จัดทำคู่มือและมาตรฐานว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน
  4. กำหนดชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน
  5. ส่งเสริม สนับสนุน ด้านวิชาการและการปฏิบัติงานของหน่วยงานต่างๆ ในสถานประกอบกิจการ
  6. จัดอบรมเกี่ยวกับความรู้พื้นฐานและข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานแก่ลูกจ้างที่เข้าทำงานใหม่
  7. ประสานการดำเนินงานความปลอดภัยในการทำงานกับหน่วยงานต่างๆ
  8. ตรวจสอบประเมินระบบความปลอดภัยในการทำงานในภาพรวมของสถานประกอบกิจการ
  9. รวบรวมผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับและติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยแก่นายจ้างทุก 3 เดือน
  10. ปฏิบัติงานความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
- 1.7 การแจ้ง การส่งเอกสาร และการเก็บเอกสารหลักฐาน (Informing, Document submission and document storage)
- ให้นายจ้างแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำ งานเพื่อขึ้นทะเบียนต่อกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน
  - ให้นายจ้างส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกสามเดือนตามปีปฏิทิน

## 2.กฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้าง และส่งผลการตรวจแก่นักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

ขอบเขตของกฎหมาย ใช้บังคับกับนายจ้างที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 1 คนขึ้นไป ซึ่งมีสถานที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง หมายถึง งานที่ลูกจ้างทำเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี รวมทั้งสารเคมีอันตราย จุลชีวนที่เป็นพิษ ความร้อน ความเย็น ความสั่นสะเทือน ความกดดันบรรยากาศ แสง เสียง และสภาพแวดล้อมที่อาจเป็นอันตรายตามที่รัฐมนตรีประกาศกำหนด

(Risk-factor-related work means the work which the employee performs in relation to:

- (1) Hazardous chemical substances as prescribed in the Announced of the Minister.
- (2) Toxic microbe which may be a virus, bacteria, fungus or other biological organisms as prescribed in the Announced of the Minister.
- (3) Radioactivity



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	11 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

(4) Heat, cold, vibration, atmospheric pressure, light, noise or other environments which may be hazardous; for this purpose, as prescribed in the Announced of the Minister.)

สาระสำคัญของกฎหมาย

- 2.1 จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงโดยแพทย์แผนปัจจุบันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ โดยตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างครั้งแรกให้เสร็จสิ้นภายใน 30 วัน นับแต่วันที่รับลูกจ้างเข้าทำงาน และตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง
- 2.2 ในกรณีที่ลูกจ้างหยุดงานสามวันทำงานติดต่อกันเนื่องจากประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยไม่ว่ากรณีใดๆ นายจ้างอาจขอความเห็นจากแพทย์ผู้ทำการรักษา จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างก่อนให้ลูกจ้างกลับเข้าทำงานอีกครั้งก็ได้
- 2.3 ให้นายจ้างจัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงตามแบบที่กำหนด และให้นายจ้างบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างในสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างตามผลการตรวจของแพทย์ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบสุขภาพ
- 2.4 ให้นายจ้างเก็บบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างรวมทั้งข้อมูลสุขภาพอื่นที่เกี่ยวข้องและพร้อมที่จะให้พนักงานตรวจแรงงานตรวจสอบ โดยให้เก็บไว้ ณ ที่ทำการของนายจ้างไม่น้อยกว่า 2 ปี นับตั้งแต่การสิ้นสุดการจ้างแต่ละราย เว้นแต่มีการร้องทุกข์ว่านายจ้างไม่ปฏิบัติตามกฎหมายหรือมีการฟ้องร้องคดีเกี่ยวกับโรคหรืออันตรายอย่างใดต่อสุขภาพของลูกจ้าง แม้จะพ้นจะพ้นเวลาที่กำหนด ให้นายจ้างเก็บรักษาเอกสารไว้จนกว่าจะมีคำสั่งถึงที่สุด มิให้นายจ้างนำข้อมูลไปใช้ในทางที่เป็นโทษแก่ลูกจ้างโดยไม่มีเหตุอันสมควร
- 2.5 ให้นายจ้างแจ้งผลตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้าง
  - กรณีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างผู้นั้นภายในระยะเวลา 30 วันนับแต่วันที่ทราบผลการตรวจ
  - กรณีผลการตรวจสุขภาพปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างผู้นั้นภายในระยะเวลา 7 วัน นับแต่วันที่ทราบผลการตรวจ
- 2.6 ในกรณีที่พบความผิดปกติของลูกจ้าง หรือลูกจ้างมีอาการหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างได้รับการรักษาพยาบาลทันที และทำการตรวจสอบหรือหาสาเหตุของความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน
- 2.7 ถ้าลูกจ้างผู้ใดมีหลักฐานทางการแพทย์จากสถานพยาบาลของทางราชการหรือที่ราชการยอมรับแสดงว่าไม่อาจทำงานในหน้าที่เดิมได้ ให้นายจ้างเปลี่ยนงานให้แก่ลูกจ้างผู้นั้นตามที่เห็นสมควร
- 2.8 ให้นายจ้างมอบสมุดสุขภาพประจำตัวให้แก่ลูกจ้างเมื่อสิ้นสุดการจ้าง

**3.กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552**

ขอบเขตของกฎหมาย เครื่องจักร เครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร เครื่องปั๊มโลหะ รถยก ปั่นจั่น ลวดสลิง ค่าความปลอดภัย” (Safety Factor) ผู้บังคับปั่นจั่น หม้อน้ำ ผู้ควบคุมหม้อน้ำ การตรวจสอบ การทดสอบ และ วิศวกร สาระสำคัญของกฎหมาย



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	12 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565		

### 3.1 กำหนดเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร

- 3.1.1 เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้าต้องมีระบบหรือวิธีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วเข้าตัวบุคคลที่เกี่ยวข้องหรือเครื่องจักรและต้องต่อสายดิน
- 3.1.2 เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้า สายไฟฟ้าเข้าเครื่องจักรต้องเดินลงมาจากที่สูง กรณีเดินบนพื้นดินหรือฝังดินต้องใช้ท่อร้อยสายไฟฟ้าที่แข็งแรงและปลอดภัย
- 3.1.3 เครื่องจักรชนิดอัตโนมัติ ต้องมีสีเครื่องหมายปิด-เปิด ที่สวิตช์อัตโนมัติ ตามหลักสากลและมีเครื่องหมายให้สิ่งหนึ่งสิ่งใดกระทบสวิตช์
- 3.1.4 เครื่องจักรที่มีการถ่ายทอดพลังงานโดยใช้เพลลา รอก เครื่องอุปกรณ์ ล้อตุนกำลังต้องมีตะแกรงหรือที่ครอบปิดคลุมส่วนที่หมุนได้ และส่วนส่งถ่ายกำลังให้มิดชิด ถ้าส่วนที่หมุนได้หรือส่วนที่ส่งถ่ายกำลังสูงกว่า 2 เมตร ต้องมีรั้วหรือตะแกรงสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร กันลื่น
- 3.1.5 นายจ้างต้องจัดให้มีทางเดินเข้าออกจากพื้นที่สำหรับเข้าปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรมีความกว้างไม่น้อยกว่า 80 เซนติเมตร
- 3.1.6 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและเครื่องเชื่อมก๊าซ ต้องจัดให้มีฉากกันหรืออุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม

### 3.2 ในบริเวณที่มีการติดตั้ง การซ่อมแซม หรือการตรวจสอบเครื่องจักรหรือเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร นายจ้างต้องติดป้ายแสดงการดำเนินการดังกล่าว โดยใช้เครื่องหมายหรือข้อความให้ชัดเจน

### 3.3 นายจ้างต้องดูแลให้ลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ตรวจสอบเครื่องจักรนั้นให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดีและปลอดภัยตามระยะเวลาการใช้งานที่เหมาะสม และจัดให้มีการตรวจรับรองประจำปี

### 3.4 เครื่องปั๊มโลหะ เครื่องเจียร เครื่องตัด เครื่องไส หรือเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้โดยสภาพ นายจ้างต้องประกาศกำหนดวิธีการทำงานของลูกจ้าง ติดไว้บริเวณที่ลูกจ้างทำงาน

### 3.5 ในกรณีที่ให้ลูกจ้างทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะ เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เครื่องเชื่อมก๊าซ รถยก หรือเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้โดยสภาพตามที่อธิบดีประกาศก าหนด นายจ้างต้องใช้ลูกจ้างที่มีความชำนาญในการใช้เครื่องจักรนั้น และผ่านการอบรมตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศก าหนด the training following the principle and method as identified in this ministerial regulation.)

### 3.6 นายจ้างต้องจัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและควบคุมดูแลให้ลูกจ้างปฏิบัติ โดยเคร่งครัดเมื่อใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า หรือเครื่องเชื่อมก๊าซในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการระเบิด เพลิงไหม้ หรือไฟลามจากก๊าซ น้ำมัน หรือวัตถุไวไฟอื่น

### 3.7 ตรวจสอบการรั่วไหลการหลุดหลวม การสึกหรอของอุปกรณ์หรือสภาพที่ไม่ปลอดภัยทุกครั้ง หากพบไม่ปลอดภัยต้องทำการแก้ไข

### 3.8 รถยก จัดให้มีโครงหลังคาที่มั่นคงแข็งแรง ป้องกันอันตรายจากวัสดุตกหล่น จัดให้มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกกรณให้ตรงกับความสามารถในการยกสิ่งของ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างที่ผ่านการฝึกอบรมตามหลักสูตรที่อธิบดีประกาศก าหนดทำหน้าที่เป็นผู้ขับรถยก



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	13 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565		

- 3.9 บันจันจำแนกเป็น 2 ชนิดคือ บันจันชนิดอยู่กับที่ และ บันจันชนิดเคลื่อนที่ นายจ้างที่ใช้ ประกอบ ทดสอบ ซ่อมบำรุง และตรวจสอบบันจันต้องปฏิบัติรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตบันจันกำหนดไว้ ถ้าไม่มีคู่มือการใช้งานต้องให้วิศวกรกำหนดขึ้นเป็นหนังสือ
- 3.10 ต้องติดป้ายบอกพิกัดน้ำหนักไว้ที่บันจัน
- 3.11 ในกรณีผู้บังคับบันจันไม่สามารถมองเห็นจุดที่ยก ต้องมีผู้ให้สัญญาณตลอดเวลา ต้องมีคู่มือการใช้สัญญาณสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงาน

#### 4.กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558

ขอบเขตของกฎหมาย ใช้บังคับกับนายจ้างที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 1 คนขึ้นไป สาระสำคัญของกฎหมาย

- 4.1 จัดให้มีข้อบังคับเกี่ยวกับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า
- 4.2 จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าให้มีความรู้ความเข้าใจ และทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัยตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3 จัดให้มีและเก็บรักษาแผนผังวงจรไฟฟ้าที่ติดตั้งภายในสถานประกอบกิจการทั้งหมดซึ่งได้รับการรับรองจากวิศวกรหรือการไฟฟ้าประจำท้องถิ่น
- 4.4 จัดให้มีแผ่นป้ายที่มีตัวอักษรหรือสัญลักษณ์เตือนให้ระวังอันตรายจากไฟฟ้าที่มองเห็นได้ชัดเจนติดตั้งไว้โดยเปิดเผยในบริเวณที่อาจเกิดอันตรายจากกระแสไฟฟ้า
- 4.5 ห้ามให้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าเข้าใกล้หรือนำสิ่งที่เป็นตัวนำไฟฟ้าที่ไม่มีที่ถือหุ้มด้วยฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าในระยะที่น้อยกว่าระยะห่างตามมาตรฐาน
- 4.6 ห้ามให้ปฏิบัติงานอื่นหรืออนุญาตให้ผู้ซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า ในระยะที่น้อยกว่าระยะห่างมาตรฐาน
- 4.7 ห้ามให้ลูกจ้างสวมใส่เครื่องนุ่งห่มที่เปียกหรือเป็นสื่อไฟฟ้าปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับสิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันเกินกว่า 50 โวลต์ โดยไม่มีฉนวนไฟฟ้าปิดกั้นเว้นแต่ นายจ้างให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย
- 4.8 จัดให้มีแผนภาพพร้อมคำบรรยายติดไว้ในบริเวณที่ทำงานที่ลูกจ้างมองเห็นได้ชัดเจน
- 4.9 ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าให้ใช้งานได้โดยปลอดภัยไม่น้อยกว่าปีละหนึ่งครั้ง และให้จัดทำบันทึกผลการตรวจสอบไว้เพื่อให้พนักงานตรวจแรงงานตรวจสอบได้ตลอดเวลา
- 4.10 ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างปฏิบัติงานติดตั้ง ตรวจสอบ หรือซ่อมแซมบริภัณฑ์ไฟฟ้าให้นายจ้างปลดสวิตช์ และผูกหรือแขวนป้ายพื้นสีแดงไว้ที่สวิตช์ โดยมีข้อความว่า “ห้ามสับสวิตช์” หรือใส่กุญแจป้องกันการสับสวิตช์
- 4.11 ในกรณีที่ส่วนของบริภัณฑ์ไฟฟ้าใช้แรงดันไฟฟ้าเกินกว่าห้าสิ่วโวลต์ ให้นายจ้างจัดให้มีที่ปิดกั้นอันตรายหรือจัดให้มีแผ่นฉนวนไฟฟ้าปูไว้ที่พื้นเพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัส
- 4.12 ให้นายจ้างติดตั้งเต้ารับไว้ให้เพียงพอแก่การใช้งาน เพื่อมิให้มีการต่อไฟโดยวิธีที่ไม่ปลอดภัย ในกรณีที่มีการใช้เต้ารับเกินกำลังไฟฟ้า ให้นายจ้างเปลี่ยนแปลงขนาดเต้ารับ สายไฟฟ้า อุปกรณ์ และเครื่องป้องกันให้เหมาะสมตามประเภทและสภาพการใช้งานตามมาตรฐานการติดตั้งที่การไฟฟ้าประจำท้องถิ่นกำหนด





ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
	วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	แก้ไขครั้งที่ : 0

4.13 จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้กับลักษณะงานให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า  
สวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

#### 5.กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมใน การทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549

ขอบเขตของกฎหมาย ใช้บังคับกับนายจ้างที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 1 คนขึ้นไป

สาระสำคัญของกฎหมาย ให้นายจ้างดำเนินการเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน (ความร้อน, แสงสว่าง, เสียง)

- งานเบา หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงน้อยหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน 200 กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึกข้อมูล งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุมงาน หรืองานอื่นที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว
- งานปานกลาง หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน 200 – 350 กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานยก ลาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงปานกลาง งานตอกตะปู งานตะไบ งานรับรถบรรทุก งานขับรถแทรกเตอร์ หรืองานอื่นที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว
- งานหนัก หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงมาก หรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน 350 กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานที่ใช้พลั่วหรือเสียมขุดตัก งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้้อนขนาดใหญ่ งานยกหรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชันหรืองานอื่นที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

#### ความร้อน (Heat)

ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถานประกอบกิจการดังต่อไปนี้

- 5.1 งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเขาต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โลก 34 องศาเซลเซียส
- 5.2 งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานปานกลาง ต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โลก 32 องศาเซลเซียส
- 5.3 งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานหนักต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โลก 30 องศาเซลเซียส

#### แสงสว่าง (Light)

ให้นายจ้างต้องจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มของแสงสว่างไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางสำหรับบริเวณพื้นที่ทั่วไปภายในสถานประกอบกิจการ



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
	15 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

## เสียง (Noise)

5.4 นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้

มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน\*

เวลาการทำงานที่ได้รับเสียง (ชั่วโมง)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA)
	ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)
๑๒	๘๗
๘	๙๐
๗	๙๑
๖	๙๒
๕	๙๓
๔	๙๕
๓	๙๗
๒	๑๐๐
๑ ๑/๒	๑๐๒
๑	๑๐๕
๑/๒	๑๑๐
๑/๔ หรือน้อยกว่า	๑๑๕

- 5.4.1 ให้นายจ้างให้ลูกจ้างหยุดการทำงานในบริเวณที่ระดับเสียงเกิน 140 เดซิเบล หรือมีปริมาณเสียงสะสมของเสียงกระทบหรือกระแทกเกินกว่าที่มาตรฐานกำหนด
- 5.4.2 ให้นายจ้าง จัดให้มีเครื่องหมายเตือน และให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ในบริเวณที่มีเสียงเกินมาตรฐาน
- 5.4.3 ถ้าในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงเกิน 85 เดซิเบล ให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินสถานประกอบการด้วย

## 6.กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2547

ขอบเขตของกฎหมาย ใช้บังคับกับสถานประกอบการทุกประเภทที่มีที่อับอากาศ

ที่อับอากาศ หมายถึง ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุญญากาศและปลอดภัย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัย ถังหมัก ถัง ไซโล ท่อ เตา ภาชนะหรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน

บรรยากาศอันตราย หมายความว่า สภาพอากาศที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากสภาวะอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้

- (1) มีออกซิเจนต่ำกว่าร้อยละ 19.5 หรือมากกว่าร้อยละ 23.5 โดยปริมาตร



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	16 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565		

- (2) มีก๊าซ ไอ ละอองที่ติดไฟหรือระเบิดได้ เกินร้อยละ 10 ของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำ ของสารเคมีแต่ละชนิดในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้
- (3) มีฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้ ซึ่งมีค่าความเข้มข้นเท่ากับหรือมากกว่าค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของสารเคมีแต่ละชนิดในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้
- (4) มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนดตามกฎหมายกระทรวงว่าด้วยการกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
- (5) สภาวะอื่นใดที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิตตามที่รัฐมนตรีประกาศกำหนด
- สาระสำคัญของกฎหมาย

- 5.5 จัดทำป้ายแจ้งข้อความ “ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า” ให้มีขนาดมองเห็นได้ชัดเจน ติดตั้งไว้โดยเปิดเผย บริเวณทางเข้าออกสถานที่อับอากาศทุกแห่ง
- 5.6 ต้องมีหนังสืออนุญาตให้ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศซึ่งมีรายละเอียดตามที่กระทรวงกำหนด
- 5.7 จัดให้มีการตรวจ บันทึก ผลการตรวจวัดและปริมาณสภาพอากาศในที่อับอากาศก่อนให้ลูกจ้างเข้าทำงานและระหว่างที่ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศ
- 5.8 จัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศแก่ลูกจ้างที่ปฏิบัติงานนี้ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักสูตรที่กรมสวัสดิการฯ กำหนดและเก็บหลักฐานการฝึกอบรม
- 5.9 จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิตที่เหมาะสมกับลักษณะงาน ตามมาตรฐานที่อธิบดีประกาศกำหนด และควบคุมดูแลให้ลูกจ้างซึ่งทำงานในที่อับอากาศและผู้ช่วยเหลือสวมใส่หรือใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- 5.10 จัดให้มีสิ่งปิดกั้นมิให้บุคคลใดเข้าหรือตกลงไปในที่อับอากาศที่มีลักษณะเป็นช่องโพรง หลุม ถังเปิด หรือที่มีลักษณะคล้ายกัน
- 5.11 ปิด กั้น หรือกระทำโดยวิธีการอื่นใด ที่มีผลในการป้องกันมิให้พลังงานสารหรือสิ่งที่เป็นอันตรายเข้าสู่บริเวณที่อับอากาศในระหว่างที่ลูกจ้างกำลังทำงาน
- 5.12 จัดบริเวณทางเดินหรือทางเข้าออกที่อับอากาศให้มีความสะดวกและปลอดภัย
- 5.13 ปิดประกาศห้ามลูกจ้างสูบบุหรี่หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟ หรือติดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในที่อับอากาศ
- 5.14 จัดให้มีเครื่องดับเพลิงที่มีประสิทธิภาพและจำนวนเพียงพอที่จะใช้ได้ทันทีเมื่อมีการทำงานที่อาจก่อให้เกิดการลุกไหม้
- 5.15 ห้ามให้ลูกจ้างทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ ใช้สารระเหยง่าย ในที่อับอากาศ
- 5.16 การทำงานในที่อับอากาศแต่ละครั้งจะต้องมีลูกจ้างทำงานไม่น้อยกว่า 3 คน คือ ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือหนึ่งหรือหลายคน ลูกจ้างที่ทำงานในที่อับอากาศตามที่ได้รับอนุญาตจากนายจ้าง



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	17 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

## 7.กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

ขอบเขตของกฎหมาย สถานประกอบกิจการที่มีการใช้สารเคมีอันตรายตามบัญชีรายชื่อที่กฎหมายกำหนด  
สาระสำคัญของกฎหมาย

“สารเคมีอันตราย” หมายความว่า ธาตุ สารประกอบ หรือสารผสม ตามบัญชีรายชื่อ ที่อธิบดีประกาศกำหนด ซึ่งมีสถานะเป็นของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ไม่ว่าจะอยู่ในรูปของเส้นใย ผุ่น ละออง ไอ หรือฝุ่น ที่มีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใดหรือหลายอย่างรวมกัน

- 7.1 ให้นายจ้างที่มีสารเคมีอันตรายอยู่ในครอบครองจัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งแจ้งต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่สารเคมีอันตรายอยู่ในครอบครองภายในเดือนมกราคมของทุกปี
- 7.2 ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบและอธิบายให้ลูกจ้างเข้าใจข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายที่อยู่ในครอบครองของนายจ้าง ข้อความและเครื่องหมายต่าง ๆ ที่ปรากฏในเอกสารคู่มือ ฉลาก ป้าย หรือข่าวสารที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งข้อมูลต่าง ๆ
- 7.3 ให้ลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายใช้หรือสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ในกรณี que ลูกจ้างไม่ใช้หรือไม่สวมใส่อุปกรณ์นั้น ให้นายจ้างสั่งลูกจ้างหยุดการทำงานทันที จนกว่าลูกจ้างจะได้ใช้หรือสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว
- 7.4 ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากสารเคมีอันตรายในบริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย รวมทั้งมาตรการเบื้องต้นในการแก้ไขเยียวยาอันตรายที่เกิดขึ้น
- 7.5 ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายใน บรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย และส่งรายงานผลการ ตรวจวัดให้แก่อธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่ทราบผลการตรวจวัด
- 7.6 ให้นายจ้างจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพของลูกจ้างในกรณีที่มีการใช้สารเคมีอันตรายตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด และจัดทำรายงานการประเมินนั้นส่งให้แก่อธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่ทราบผลการประเมิน
- 7.7 ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างที่มีหน้าที่ควบคุมและระงับเหตุอันตรายตามหลักสูตรที่อธิบดีประกาศกำหนด และทำการฝึกอบรมทบทวนอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง และเก็บหลักฐานการฝึกอบรมพร้อมที่จะให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

## 8. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง พ.ศ. 2534

ขอบเขตของกฎหมาย โรงงานอุตสาหกรรมทุกประเภททุกขนาด และโรงแรม งานบริการ เหมืองแร่ การขนส่ง เป็นต้น





ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
	หน้าที่ 18 / 36	ฉบับที่ : 1 แก้ไขครั้งที่ : 0

สาระสำคัญของกฎหมาย

- 8.1 ให้นายจ้างจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบกิจการตามกฎหมายนี้ และต้องดูแลระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย
- 8.2 ในสถานประกอบกิจการทุกแห่ง ให้นายจ้างจัดทำป้ายข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการดับเพลิงและการอพยพหนีไฟและปิดประกาศให้เห็นได้อย่างชัดเจน
- 8.3 ในสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่สิบคนขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย การตรวจตรา การอบรม การรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย การดับเพลิง การอพยพหนีไฟ และการบรรเทาทุกข์
- 8.4 ในกรณีที่นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างทำงานที่มีลักษณะงานหรือไปทำงาน ณ สถานที่ที่เสี่ยงหรืออาจเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย ให้นายจ้างแจ้งข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้ลูกจ้างทราบก่อนการปฏิบัติงาน
- 8.5 ให้นายจ้างจัดให้มีเส้นทางหนีไฟทุกชั้นของอาคารอย่างน้อยชั้นละสองเส้นทางซึ่งสามารถอพยพลูกจ้างที่ทำงานในเวลาเดียวกันทั้งหมดสู่จุดที่ปลอดภัยได้โดยปลอดภัยภายในเวลาไม่เกินห้านาทีเส้นทางหนีไฟจากจุดที่ลูกจ้างทำงานไปสู่จุดที่ปลอดภัยต้องปราศจากสิ่งกีดขวาง ประตูที่ใช้ในเส้นทางหนีไฟต้องทำด้วยวัสดุทนไฟ
- 8.6 ให้นายจ้างจัดให้มีป้ายบอกทางหนีไฟที่มีลักษณะ ตามที่กำหนดในกฎกระทรวงนี้
- 8.7 ให้นายจ้างจัดให้มีระบบน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบเพื่อใช้ในการดับเพลิงที่สามารถดับเพลิงขั้นต้นได้อย่างเพียงพอในทุกส่วนของอาคาร
- 8.8 ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างไม่น้อยกว่าร้อยละสิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบกิจการรับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น โดยให้ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม
- 8.9 ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างฝึกซ้อมอพยพหนีไฟออกจากอาคารไปตามเส้นทางหนีไฟตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงนี้
- 8.10 จัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

## 9. พระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สาระสำคัญของกฎหมาย

- 9.1 มาตรา 23 กำหนดให้นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้วันหนึ่งไม่เกินแปดชั่วโมงและเมื่อรวมเวลาทำงานทั้งสิ้นแล้วสัปดาห์หนึ่งต้องไม่เกินสี่สิบแปดชั่วโมง เว้นแต่งานที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัยของลูกจ้างตามที่กำหนดในกฎกระทรวง จะมีเวลาทำงานปกติวันหนึ่งต้องไม่เกินเจ็ดชั่วโมง แต่เมื่อรวมเวลาทำงานทั้งสิ้นแล้วสัปดาห์หนึ่งไม่เกินสี่สิบสองชั่วโมง
- 9.2 มาตรา 27 ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างมีเวลาพักระหว่างการทำงานวันหนึ่งไม่น้อยกว่าหนึ่งชั่วโมงหลังจากที่ลูกจ้างทำงานมาแล้วไม่เกินห้าชั่วโมงติดต่อกัน



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	19 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565		

- 9.3 มาตรา 31 ห้ามมิให้นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานล่วงเวลาหรือทำงานในวันหยุดในงานที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัยของลูกจ้าง
- 9.4 มาตรา 32 ให้ลูกจ้างมีสิทธิลาป่วยได้เท่าที่ป่วยจริง
- 9.5 มาตรา 37 ห้ามมิให้นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานยก แบก หาม หาบ ทุ่น ลาก หรือเข็นของหนักเกินอัตราตามที่กำหนดในกฎกระทรวง
- 9.6 มาตรา 38 ห้ามมิให้นายจ้างให้ลูกจ้างหญิงทำงานอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้
- (1) งานเหมืองแร่หรืองานก่อสร้างที่ต้องทำได้ดิน ใต้น้ำ ในถ้ำ ในอุโมงค์ หรือปล่องในภูเขา เว้นแต่ลักษณะของงานไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพหรือร่างกายของลูกจ้างนั้น
  - (2) งานที่ต้องทำบนนั่งร้านที่สูงกว่าพื้นดินตั้งแต่สิบเมตรขึ้นไป
  - (3) งานผลิตหรือขนส่งวัตถุระเบิดหรือวัตถุไวไฟ
- 9.7 มาตรา 39 ห้ามหญิงมีครรภ์ทำงานระหว่างเวลา 22.00 - 06.00 น. ทำงานล่วงเวลา ทำงานในวันหยุด หรืองานเครื่องจักร เครื่องยนต์ที่มีความสั่นสะเทือน, งานขับเคลื่อนหรือติดไปกับยานพาหนะ, งานยก แบก หาม หาบ ทุ่น ลาก หรือเข็นของหนักเกินสิบห้ากิโลกรัม,งานทำงานในเรือ
- 9.8 มาตรา 42 ถ้าหญิงมีครรภ์มีใบรับรองแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งแสดงว่าไม่อาจทำงานในหน้าที่เดิมได้ มีสิทธิขอเปลี่ยนงานชั่วคราวก่อนหรือหลังคลอดได้ นายจ้างต้องเปลี่ยนงานที่เหมาะสมให้
- 9.9 มาตรา 46 ให้ลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กมีเวลาพักวันหนึ่งไม่น้อยกว่าหนึ่งชั่วโมงติดต่อกันหลังจากทำงานมาแล้วไม่เกินสี่ชั่วโมง
- 9.10 มาตรา 47 ห้ามเด็กอายุต่ำกว่าสิบแปดปี ทำงานในระหว่างเวลา 22.00 – 06.00 น. เว้นแต่จะได้รับอนุญาต
- 9.11 มาตรา 49 ห้ามเด็กอายุต่ำกว่าสิบแปดปีทำงานอย่างหนึ่งอย่างใด งานหลอม เป่า หล่อ หรือรีดโลหะ งานปั๊มโลหะ งานเกี่ยวกับความร้อน ความเย็น ความสั่นสะเทือน เสียง และแสงที่มีระดับแตกต่างจากปกติอันอาจเป็นอันตรายตามที่กำหนด งานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายตามที่กำหนด งานเกี่ยวกับจุลชีวินเป็นพิษ ไวรัส แบคทีเรีย รา หรือเชื้ออื่นตามที่กำหนด งานเกี่ยวกับวัตถุมีพิษ วัตถุระเบิด หรือวัตถุไวไฟ เว้นแต่ทำงานในสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิง งานขับหรือบังคับรถยกหรือปั้นจั่นตามที่กำหนด งานใช้เลื่อยเดินด้วยพลังงานไฟฟ้าหรือเครื่องยนต์ งานที่ต้องทำได้ดิน ใต้น้ำ ในถ้ำ อุโมงค์ หรือปล่องภูเขา งานที่เกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสีตามที่กำหนด งานทำความสะอาดเครื่องจักร เครื่องยนต์ ขณะเครื่องจักร เครื่องยนต์กำลังทำงาน งานบนนั่งร้านสูงกว่าพื้นดินสิบเมตรขึ้นไป

#### 10.กฎกระทรวง กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ พ.ศ. 2547

ขอบเขตของกฎหมาย ใช้บังคับกับสถานประกอบกิจการ ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 1 คนขึ้นไปทุกประเภท

สาระสำคัญของกฎหมาย ให้นายจ้างให้ลูกจ้างแต่ละคน ยก แบก หาม หาบ ทุ่น ลาก หรือเข็นของหนัก ไม่เกินอัตราน้ำหนักโดยเฉลี่ยต่อลูกจ้าง 1 คน ดังนี้

10.1. 20 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กหญิงอายุตั้งแต่ 15 ปีแต่ยังไม่ถึง 18 ปี



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	20 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565		

10.2. 25 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กชายอายุตั้งแต่ 15 ปีแต่ยังไม่ถึง 18 ปี

10.3. 25 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างหญิง

10.4. 55 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างชาย

กรณีมีน้ำหนักเกินกว่าที่กำหนดไว้ให้นายจ้างจัดให้มีและให้ลูกจ้างใช้เครื่องทุ่นแรงที่เหมาะสม

## 11 กฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548

ขอบเขตของกฎหมาย ใช้บังคับกับสถานประกอบกิจการ ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 1 คนขึ้นไป ทุกประเภท

สาระสำคัญของกฎหมาย

### 11.1 ให้นายจ้างจัดให้มี

(1) น้ำสะอาดสำหรับดื่มไม่น้อยกว่าหนึ่งสำหรับลูกจ้างไม่เกินสี่สิบคน และเพิ่มขึ้นในอัตราส่วนหนึ่งที่สำหรับลูกจ้างทุก ๆ สี่สิบคน เศษของสี่สิบคนถ้าเกินยี่สิบคนให้ถือเป็นสี่สิบคน

(2) ห้องน้ำและห้องส้วมตามแบบและจำนวนที่กำหนด และมีการดูแลรักษาความสะอาดให้อยู่ในสภาพที่ถูกสุขลักษณะเป็นประจำทุกวัน โดยให้แยกห้องน้ำและห้องส้วมสำหรับลูกจ้างชายและลูกจ้างหญิง และให้จัดห้องน้ำและห้องส้วมสำหรับคนพิการแยกไว้โดยเฉพาะ

11.2 สถานที่ทำงานที่มีลูกจ้างทำงานตั้งแต่สิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีเวชภัณฑ์และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลในจำนวนที่เพียงพอ อย่างน้อยตามรายการที่กำหนด

11.3 สถานที่ทำงานที่มีลูกจ้างทำงานในขณะเดียวกันตั้งแต่สองร้อยคนขึ้นไป ต้องจัดให้มี

- เวชภัณฑ์และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลตาม (1)
- ห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงพักคนไข้อย่างน้อยหนึ่งเตียง เวชภัณฑ์และยานอกจากที่ระบุไว้ใน (1) ตามความจำเป็น
- พยาบาลตั้งแต่ระดับพยาบาลเทคนิคขึ้นไปไว้ประจำอย่างน้อยหนึ่งคนตลอดเวลาทำงาน
- แพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งอย่างน้อยหนึ่งคน เพื่อตรวจรักษาพยาบาลไม่น้อยกว่าสัปดาห์ละสองครั้ง และเมื่อรวมเวลาแล้วต้องไม่น้อยกว่าสัปดาห์ละหกชั่วโมงในเวลาทำงาน

11.4 สถานที่ทำงานที่มีลูกจ้างทำงานในขณะเดียวกันต้องแต่หนึ่งพันคนขึ้นไป ต้องจัดให้มี

- เวชภัณฑ์และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลตาม (1)
- ห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงพักคนไข้อย่างน้อยสองเตียง เวชภัณฑ์และยานอกจากที่ระบุไว้ใน (1) ตามความจำเป็น
- พยาบาลตั้งแต่ระดับพยาบาลเทคนิคขึ้นไปไว้ประจำอย่างน้อยสองคนตลอดเวลาทำงาน
- แพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งอย่างน้อยหนึ่งคน เพื่อตรวจรักษาพยาบาลไม่น้อยกว่าสัปดาห์ละสามครั้ง และเมื่อรวมเวลาแล้วต้องไม่น้อยกว่าสัปดาห์ละสิบสองชั่วโมงในเวลาทำงาน
- ยานพาหนะซึ่งพร้อมที่จะนำลูกจ้างส่งสถานพยาบาลเพื่อให้การรักษาพยาบาลได้โดยพลัน



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	21 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

11.5. นายจ้างอาจทำความตกลงเพื่อส่งลูกจ้างเข้ารับการรักษายาบาลกับสถานพยาบาลที่เปิดบริการตลอดยี่สิบสี่ ชั่วโมงและเป็นสถานพยาบาลที่นายจ้างอาจนำลูกจ้างส่งเข้ารับการรักษได้โดยสะดวกและรวดเร็ว แทนการจัดให้มีแพทย์ได้ โดยต้องได้รับอนุญาตจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

กฎหมายของหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

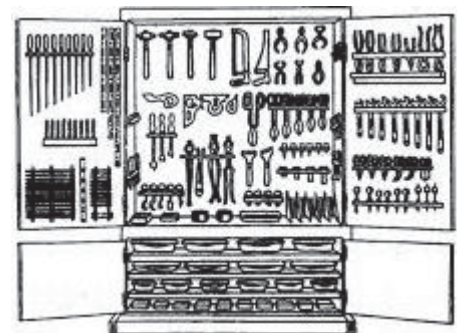
- พระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. 2535
- พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
- พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535
- พระราชบัญญัติส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535
- พระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522
- พระราชบัญญัติควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ. 2530

### บทที่ 3 ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

การรักษาความสะอาดและการจัดเก็บวัสดุในบริเวณที่ทำงาน

เพื่อความปลอดภัยและเพื่อให้งานดำเนินไปด้วยความมีประสิทธิภาพ สถานที่ทำงานจะต้องสะอาดเป็นระเบียบเรียบร้อย กฎที่ต้องปฏิบัติ

- วัสดุและเครื่องมือต่างๆ ต้องเก็บให้เรียบร้อย ไม่ให้เกะกะ
- เครื่องมือเครื่องใช้ต่างๆ เมื่อใช้แล้วต้องเก็บไว้ที่เดิม
- เก็บเศษขยะทุกชนิดและสิ่งของต่างๆ ที่ไม่ใช้แล้วลงถังขยะที่ใช้รองรับให้หมด
- ห้ามจัดวางวัสดุที่ง่ายต่อการลุกไหม้ใกล้กับหลอดไฟหรือท่อที่นำความร้อนอื่นๆ



ข้อแนะนำ

- การหกหล่นเกิดขึ้นบ่อยๆ เนื่องจากน้ำมันของเหลวอื่นๆ ที่หกเรี่ยราดถ้าหากพบว่าสิ่งทีกล่ามาแล้วหกเรี่ยราดควรทำความสะอาดและเช็ดให้แห้ง เพื่อป้องกันการลื่นหกหล่น
- การจัดเก็บและวาววัสดุนั้นถ้าพื้นที่จัดวางของไม่ราบเรียบเสมอกัน ควรจะใช้ไม้หรือที่รองอื่นๆ
- ถังหรือถังบรรจุของที่มีฐานกลมให้ใช้ไม้หนุนท้าย เพื่อป้องกันไม่ให้กลิ้งไปมาการรักษาความสะอาดนั้นไม่เพียงแต่แสดงความเป็นผู้มีระเบียบเท่านั้น แต่ยังเป็นการช่วยป้องกันอุบัติเหตุและอัคคีภัยได้อย่างดีด้วย





ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	22 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

กฎความปลอดภัยในการทำงานเฉพาะด้าน

## 1. การทำงานในที่สูง (High Places Work)

กฎที่ต้องปฏิบัติ

- พื้นทำงานสูงกว่า 1.5 เมตร ขึ้นไปต้องใช้บันไดหรือนั่งร้าน
- บันไดพาตควรมีมุมลาดไม่น้อยกว่า 45 องศา
- ปลายบันไดบนจะต้องเหลือความยาวมากกว่า 60 เซนติเมตร จากจุดพาต
- ควรมีวัสดุกันลื่นรองขาบันได หรือมีคนคอยจับไว้ให้
- หากต้องทำงานที่สูงกว่า 4.5 เมตร ต้องสวมหมวกแข็งที่มีสายรัดคางกันหมวกหล่นและศีรษะกระแทกและใช้เข็มขัดนิรภัยที่เอาจึงและมีตัวล็อกยึดติดแล้วใช้เชือกที่เข็มขัดผูกติดจุดใดจุดหนึ่งของโครงสร้างที่สามารถรองรับน้ำหนักตัวได้
- ต้องสวมรองเท้านิรภัยป้องกันความร้อนและสารเคมี ตลอดจนของแข็งหล่นใส่เท้า
- ต้องสวมถุงมือป้องกันการปนเปื้อน จับถูกของมีคมลื่นและความร้อน



ข้อแนะนำ

- ก่อนใช้อุปกรณ์ ควรตรวจสอบว่าชำรุดหรือไม่
- การขึ้นไปทำงานบนที่สูง จะต้องเป็นผู้ชำนาญและจะต้องไม่ใช่ผู้ที่มีโรคกลัวความสูง

## 2. ความปลอดภัยในงานตัดเชื่อมโลหะ (Welding)

### 2.1 การเชื่อมด้วยไฟฟ้า (Arc Welding)

ขบวนการที่ทำให้โลหะหลอมละลายติดกัน โดยอาศัยความร้อนจากการอาร์ค (Arc) ที่เกิดขึ้นระหว่างโลหะงานกับลวดเชื่อม อุณหภูมิที่ใช้ในการเชื่อมโดยเฉลี่ยประมาณ 6,000 องศาเซลเซียส ซึ่งจะทำให้โลหะงานที่ถูกเชื่อมหลอมละลายพร้อมกับปลายของลวดเชื่อมและเป็นเนื้อเดียวกัน

### 2.2 การเชื่อมด้วยแก๊ส (Gas Welding)

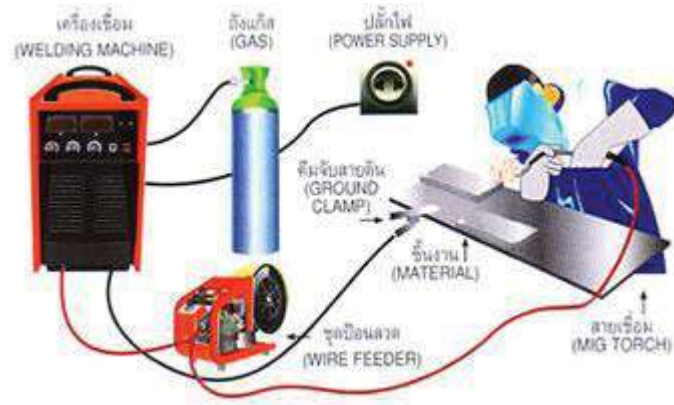
ขบวนการที่ทำให้โลหะประสานกัน โดยการให้ความร้อนกับโลหะงานจนถึงอุณหภูมิที่โลหะชนิดนั้นหลอมละลาย โลหะเมื่อหลอมละลายจะรวมตัวเข้าเป็นเนื้อเดียวกัน

กฎที่ต้องปฏิบัติ

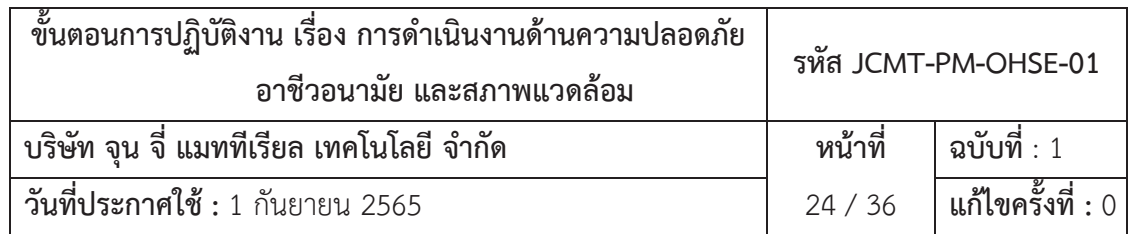
- ก่อนที่จะทำการเชื่อมตัดด้วยไฟฟ้าหรือแก๊สทุกครั้ง ผู้ปฏิบัติงานต้องทำการตรวจสอบบริเวณโดยรอบจะต้องไม่มีวัสดุที่ติดไฟได้อยู่ในรัศมีที่สะเก็ดไฟจากการปฏิบัติงานจะ กระเด็นไปถึง ทั้งนี้ให้รวมถึงการเชื่อมในที่สูงที่สะเก็ดไฟจะตกลงไปได้ โดยให้ทำการเคลื่อนย้ายวัสดุที่ติดไฟดังกล่าวออกไป หรือจัดหาวัสดุที่ไม่ติดไฟ (Fire Proof Blanket) ปิดกัน



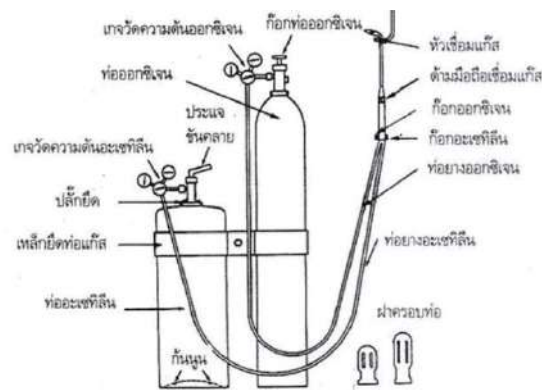
<p>ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม</p>	<p>รหัส JCMT-PM-OHSE-01</p>	
<p>บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด</p>	<p>หน้าที่</p>	<p>ฉบับที่ : 1</p>
<p>วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565</p>	<p>23 / 36</p>	<p>แก้ไขครั้งที่ : 0</p>



- ตรวจสอบสายลมและสายแก๊ส รวมทั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors) ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- การเชื่อมหรือตัดภาชนะบรรจุสารไวไฟหรือแก๊สทุกครั้ง ต้องถ่ายและล้างทำความสะอาด สารไวไฟหรือแก๊สที่ตกค้างอยู่ในภาชนะ แล้วทำการระบายอากาศภายในภาชนะจนแน่ใจว่าไม่มีสารไวไฟหรือแก๊สตกค้าง หรือต้องเป็น 0% ของขีดจำกัดล่างของช่วงการติดไฟ (Lower Explosive Limit) แล้วเท่านั้น จึงทำการเชื่อมได้
- จะต้องเคลื่อนย้ายสารที่สามารถติดไฟได้ให้พ้นบริเวณที่ประกายไฟจากการเชื่อมสามารถกระเด็นไปถึง
- ถ้าจำเป็นต้องเชื่อมวัสดุหรือภาชนะที่เป็นพิษต่อร่างกาย เช่น ตะกั่ว โลหะอาบสังกะสี จะต้องมีการดูดควัน หรือสวมเครื่องกรองอากาศ หรือจัดให้มีการระบายอากาศที่เหมาะสม
- การป้องกันอันตรายและใบหน้า เพื่อไม่ให้ได้รับอันตรายจากรังสีอุตราไวโอเลต และรังสีอินฟราเรด โดยการสวมแว่นนิรภัยและหน้ากากเชื่อม
- ขณะทำการเชื่อมควรสวมเครื่องแต่งกายที่ทำด้วยวัสดุทนไฟหรือติดไฟยาก รวมถึงถุงมือหนังสำหรับกรต่อเชื่อม
- ควรวางถังแก๊สในแนวตั้งให้ห่างจากบริเวณเชื่อมตัดเพื่อป้องกันสะเก็ดไฟ จากการเชื่อมกระเด็นไปถูก และยึดถังให้มั่นคงป้องกันการล้ม และตรวจสอบอุปกรณ์ทุกชิ้นเพื่อป้องกันการรั่วให้อยู่ในสภาพที่พร้อมจะใช้ งานก่อนเริ่มทำงาน
- เครื่องเชื่อมทุกชนิดต้องต่อสายดินอย่างถูกต้องและแน่นหนา
- สายไฟเชื่อมจะต้องอยู่ในสภาพดี ข้อต่อต้องแน่นหนาและหุ้มฉนวนให้เรียบร้อย
- สายเชื่อมไฟเชื่อมต้องไม่แช่น้ำในขณะที่กำลังทำงานอยู่
- อุปกรณ์การเชื่อมตัดด้วยไฟฟ้าจะต้องอยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุด ฉีกขาด เสียหาย
- การถอดรูปเชื่อมออกเพื่อหยุดพักชั่วคราวหรือเลิกใช้งาน จะต้องปิดสวิตช์ไฟฟ้าทุกครั้ง



- การถอดรูปเชื่อมต่อออกเพื่อหยุดพักชั่วคราวหรือเลิกใช้งาน จะต้องปิดสวิตช์ไฟฟ้าทุกครั้ง
  - หลังจากปฏิบัติงานแล้วเสร็จให้มีการตรวจสอบบริเวณพื้นที่ทำงานเชื่อมต่อและจุดที่สะเก็ดไฟตก เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีการลัดไฟ
- ข้อแนะนำ
- สายไฟเชื่อมและสายดิน (Ground) ต้องไม่วางขวางทาง เพราะจะทำให้เกิดการสะดุดหรือหกล้มแก่บุคคลอื่นๆ ได้เมื่อเลิกใช้งานแล้วต้องม้วนเก็บให้เรียบร้อย
  - บริเวณที่จะทำการเชื่อม ควรมีอากาศถ่ายเทได้ดี
  - บริเวณที่จะทำการเชื่อมควรมีสิ่งปิดกั้นเพื่อป้องกันแสงหรือสะเก็ดไฟกระเด็นไปถูกบุคคลอื่นๆ



- ต้องแต่งตัวให้รัดกุมเรียบร้อย
- การต่อสายดินต้องต่อให้แน่น ข้อต่อต้องอยู่ในสภาพดี และพยายามให้ใกล้ชิ้นงานเชื่อมมากที่สุด
- ควรทำการเคลื่อนย้ายด้วยรถเข็น
- ถ้าไม่มีความรู้เรื่องไฟฟ้า ห้ามทำการต่อไฟฟ้าเข้าเครื่องเอง ควรปล่อยเป็นหน้าที่ของช่างไฟฟ้า
- ในบริเวณที่มีการเชื่อมต่อจะต้องจัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงติด ตั้งไว้ใกล้บริเวณพื้นที่ทำงานให้เพียงพอ และสามารถหยิบใช้ได้โดยสะดวกในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- ห้ามสลับสายลมกับสายแก๊สอย่างเด็ดขาด เพราะอาจทำให้เกิดการระเบิดได้

### 3. ความปลอดภัยในงานเจียร์

กฎที่ต้องปฏิบัติ

- ก่อนทำการเจียร์ทุกครั้ง ต้องสวมแว่นตานิรภัยอยู่เสมอ
- ตรวจสอบเครื่องมือเจียร์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยในขณะที่ทำงาน เช่น มีกำบังใบ (Guard) ไม่มีรอยถลอกที่เปลือกสายไฟหรือที่ขั้วติดกับเครื่องมือ
- ก่อนทำการเปลี่ยนใบหินเจียร์ทุกครั้ง ในกรณีที่ใช้หินเจียร์ไฟฟ้าต้องดับสวิตช์เครื่องและดึงปลั๊กไฟออก ในกรณีที่ เป็นเครื่องมือก็ให้ปิดวาล์วตัวเครื่องพร้อมทั้งปลดสายออกจากหัวจ่ายลมทุกครั้ง



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม		รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
		25 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

- เวลายกเครื่องเจียร์ให้จับที่ตัวเครื่อง อย่าหิ้วที่สายลมหรือสายไฟโดยเด็ดขาด

ข้อแนะนำ

- ต้องระวังไม่ให้ประกายไฟจากหินเจียร์พุ่งเข้ากลุ่มคนที่กำลังทำงาน เมื่อจำเป็นต้องเจียร์ชิ้นงานในบริเวณที่มีผู้อื่นทำงานอยู่ใกล้ๆ ควรหาแผงกำบังสะเก็ดหินเจียร์ เพื่อป้องกันไม่ให้กระเด็นไปถูกผู้อื่นด้วย

#### 4. ความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า

กฎที่ต้องปฏิบัติ

- เมื่อเกิดไฟฟ้าลัดวงจรหรือเมื่อมีผู้ประสบอันตรายเนื่องจากกระแสไฟฟ้าก่อนอื่นจงทำการตัดกระแสด้วยสวิทช์ตัดตอน (ยกคัทเอ้าท์)
- ขณะทำงานไม่ควรหยอดล้อกันเป็นอันตราย
- ไม่ควรเสี่ยงอันตรายเมื่อไม่มีความแน่ใจ
- ขณะทำงานมือ เท้า ต้องแห้ง หรือสวมรองเท้า
- ก่อนปฏิบัติงาน ควรจะเขียนวงจรดูเสียก่อนเพื่อความไม่ประมาท
- เมื่อเสร็จงาน ก่อนจ่ายกระแสไฟฟ้า ควรตรวจสอบวงจรไฟฟ้าให้ละเอียดและถูกต้องเสียก่อน
- เมื่อจะจ่ายกระแสไฟฟ้าต้องดูให้แน่ใจ ว่าไม่มีใครปฏิบัติงานไฟฟ้าอยู่
- ไม่ควรนำฟิวส์ที่โตกว่าขนาดที่ใช้ หรือวัสดุอื่นๆ เช่น ลวดทองแดงแทนฟิวส์
- รอบต่อสายไฟฟ้า ต้องใช้ผ้าเทพพันสายให้เรียบร้อยเสียก่อน
- ต่อวงจรให้เสร็จก่อน จึงนำปลายสายทั้งคู่เข้าแมงสวิทช์
- สายเครื่องมือไฟฟ้าต้องใช้ชนิดฉนวน 2 ชั้น ถ้าขาดต้องเปลี่ยนใหม่ทั้งเส้น

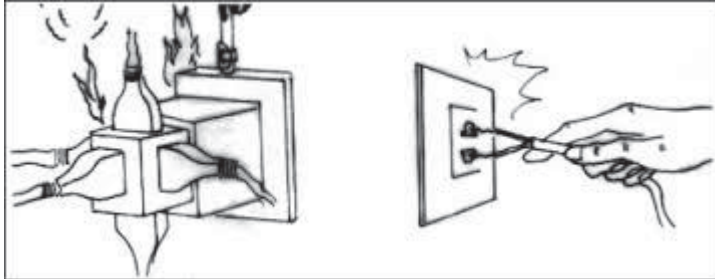
ข้อแนะนำ

- อุปกรณ์ไฟฟ้าที่แตกชำรุด ควรซ่อมแซมหรือเปลี่ยนให้เรียบร้อย
- อย่าใช้ข้อต่อแยก เสียบปลั๊กหลายทาง เป็นการใช้กระแสไฟฟ้าเกินกำลัง อาจทำให้สายร้อยและเกิดไหมได้
- อย่าใช้วัสดุอื่นแทนฟิวส์หรือใช้ฟิวส์เกินขนาด
- อย่าเดินสายไฟชั่วคราวอย่างหลวมๆ อาจเกิดอันตรายได้
- อย่าแก้ไฟฟ้าเองโดยไม่มีความรู้
- อย่าเดินสายไฟติดริ้วสังกะสีหรือเหล็กโดยไม่ใช้วิธีร้อยในท่อ ไฟฟ้าอาจรั่วเป็นอันตรายได้
- อย่าปล่อยให้เครื่องใช้ไฟฟ้าเปียกน้ำ เพราะน้ำจะเป็นสะพานให้ไฟฟ้ารั่วไหลออกมาได้





ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม		รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด		หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565		26 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0



- อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีฉนวนหุ้มเป็นที่จับ เช่น ไขควง หัวแรง เครื่องวัดไฟฟ้า เป็นต้น
- อย่านำเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ใช้กระแสตรงไปใช้กับไฟกระแสสลับ ควรตรวจสอบให้

ดีเสียก่อน

- สวิตช์และสะพานไฟทุกแห่งต้องปิด-เปิดได้สะดวก
- อย่ายืนบนพื้นคอนกรีตด้วยเท้าเปล่า ขณะปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ควรใช้ผ้ายางหรือสวมใส่รองเท้า
- การซ่อมบำรุงจะต้องให้ผู้มีความชำนาญเป็นผู้บำรุงรักษาหรือซ่อมแซมเท่านั้น

#### 5. ความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายของหนักด้วยมือ

กฎที่ต้องปฏิบัติ

- ต้องสวมถุงมือขณะทำการยก
- ต้องสวมรองเท้านิรภัย

ข้อแนะนำ

- ถ้าของหนักเกินกว่าจะยกได้ ควรเรียกคนมาช่วย
- ควรมีกำลังขาและการทรงตัวที่ดี
- ควรวางเท้าข้างหนึ่งอยู่ข้างๆ ของที่จะทำการยกและอีกข้างหนึ่งอยู่ข้างหลัง
- งอเข่าและคู้ลงต่ำใกล้ของ
- ให้ลำตัวชิดของ
- ต้องจับของให้กระชับแน่น
- หลังตรงเกือบเป็นแนวตั้งแล้วยืดขาทั้งสองขึ้น
- ควรหลีกเลี่ยงการขดลำตัวใช้ขยับขาแทน
- ควรมองเห็นทางข้างหน้าได้ชัดเจนขณะยกของเดินไป
- เมื่อจะวางของลงให้ทำย้อนกลับตามวิธีด้านล่าง



<p>ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม</p>	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	27 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0



## 6. ความปลอดภัยในการย้ายสิ่งของด้วยรถยก (โฟล์คลิฟท์)

### กฎที่ต้องปฏิบัติ

- ก่อนใช้รถยกจะต้องจัดเรียงวัสดุหรือสิ่งของบนงานให้มั่นคงเสียก่อน
- ปรับความกว้างของขาของรถยกให้พอดีกับปริมาณของที่่จะยก และของที่่จะยกให้เอียงพียงมาข้างหลังจะทให้มั่นคงยิ่งขึ้น
- ไม่บรรทุกน้ำหนักเกินกำลังรถยก หรือวางของสูงเกินระดับสายตาที่จะมองเห็นข้างหน้า หรือวางของกว้างเกินไป



- ไม่เลี้ยวรถอย่างกะทันหันขับช้าๆ บริเวณที่คนสัญจรไปมาลดความเร็วเมื่อถึงทางแยก และให้สัญญาณทุกครั้งเมื่อเลี้ยว
- ไม่ว่าจะบรรทุกของอยู่หรือไม่ในระหว่างขับรถจะต้องยกสูงจากพื้นไม่เกิน 20 เซนติเมตร เพื่อให้เห็นทางข้างหน้าสะดวก



- การยกสิ่งของในขณะลงจาลงให้ทำอย่างช้าๆ ไม่ให้เกินแรงกระตุ้น ในขณะยกงานขึ้นสูงและบรรทุกของหนัก ต้องไม่เอนเสาไปข้างหน้าหรือข้างหลังอย่างฉับพลันทันใด เพื่อรักษาการทรงตัวของรถและไม่ให้ของหล่นจากแท่นไป

- การยกของจะต้องขับรถโดยเอาของเข้าไปก่อนไม่ให้เอาตัวเข้าไปก่อน เพราะของอาจจะหล่นทับตัวติดฝาไม่มีทางออกได้



- ขับรถลงทางลาดต้องถอยหลังลงด้วยเกียร์ต่ำ ถ้าขับเดินหน้าลงทางลาดของจะเลื่อนออกจากการที่่ตกอยู่
- ทให้สัญญาณถอยหลังทุกครั้งเมื่อรถถอยหลังและขณะเลี้ยว



<p>ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม</p>	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	28 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

- จอดรถทุกครั้งจะต้องลงกลางเพื่อป้องกันคนเดินชนเป็นเหตุทำให้เกิดอันตรายได้
- ผู้ขับรถยกต้องเป็นผู้มีหน้าที่โดยตรงเท่านั้นและต้องสวมใส่หมวกแข็งและเสื้อสะท้อนแสงทุกครั้งที่ใช้รถ
- จะต้องดำเนินการตรวจสอบรถก่อนและหลังใช้สม่ำเสมอ

## 7. ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักร

### กฎที่ต้องปฏิบัติ

- ก่อนใช้เครื่องจักร ผู้ปฏิบัติงานจะต้องตรวจฝาคกรอบ การ์ด เครื่องนิรภัย หรือส่วนต่างๆ ของเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยก่อน
- การใช้เครื่องจักรจะต้องใช้ตามคู่มือหรือตามขั้นตอนที่กำหนดไม่ใช่เกินกำลังเครื่องจักร หรือเกินพิกัดอัตราการบรรทุก
- ห้ามใช้เครื่องจักร เครื่องมือ ที่มีสภาพการชำรุดจนกว่าจะแก้ไขให้เรียบร้อยเสียก่อน ระหว่างรอการแก้ไขจะต้องแขวนป้าย “ห้ามใช้ เครื่องจักรชำรุด” ให้เห็นชัดเจน หรือทำเครื่องหมายบอกถึงสภาพที่ไม่ปลอดภัย



- ห้ามเคลื่อนย้ายฝาคกรอบการ์ดหรือเครื่องนิรภัยทุกชนิดออกจากเครื่องจักรในกรณีที่จำเป็นต้องถอดหี้อเคลื่อนย้ายเพื่อการซ่อม เมื่อเสร็จแล้วจะต้องใส่ให้เรียบร้อยก่อนใช้งาน
- ห้ามทำความสะอาดหรือการกระทำใดๆ ที่ใช้มือเข้าไปในบริเวณจุดหนีบ จุดหมุน จุดเคลื่อนไหวของเครื่องจักร

ขณะทำงานอยู่ ทพให้เกิดอันตรายได้

- การหยุดเครื่องจักรเพื่อการซ่อมแซมแก้ไขปรับแต่งทำความสะอาดหรือเพื่อทำการใดๆ ก็ตามผู้ปฏิบัติงานจะต้องแขวนป้าย “อันตราย กำลังทำงานอยู่ ห้ามเปิดสวิตช์” ณ สวิตช์ปิด-เปิดเครื่องจักร
- ห้ามพนักงานที่ไม่มีหน้าที่ใช้เครื่องจักรโดยเด็ดขาด

## 8. ความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา

### กฎที่ต้องปฏิบัติ

- การแต่งกายต้องแต่งกายสวมเสื้อกางเกงขายาว รองเท้าหนังหรือผ้าใบ
- การทำงานของผู้รับเหมา จะต้องมีความรู้ความชำนาญทุกครั้ง
- สถานที่ทำงานของผู้รับเหมาต้องมีป้ายบอกห้ามผ่านเพื่อป้องกันอันตราย
- ผู้รับเหมาจะต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง







ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	29 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

- การต่อสายไฟฟ้า ท่อน้ำ ท่อลม ท่อสตีม ต้องได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบเสียก่อนทุกครั้ง
- การทำงานในที่สูงตั้งแต่ 4 เมตร ขึ้นไปต้องมีนั่งร้านและราวกันตก ตลอดจนต้องมีตาข่ายคลุมกันคนและของตกจากที่สูง
- การยกของขึ้นที่สูงโดยใช้รถยกหรืออื่นๆ ต้องทำการยกในทิศทางที่ปลอดภัย ปราศจากคนและเครื่องจักร พร้อมทั้งมีป้ายบอกอันตราย และต้องมีคนคุมงานอยู่ด้วยทุกครั้ง
- การทดลองเดินเครื่องจักร ต้องติดต่อผู้รับผิดชอบดูแลก่อนทุกครั้ง
- ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด

#### บทที่ 4 การจัดการและข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

##### 4.1 สัญลักษณ์ความปลอดภัย

สี/ลักษณะ	ความหมาย	ตัวอย่างการใช้งาน
	เตือน / ระวัง อันตราย	ระวังสารเคมีอันตราย, ระวังไฟฟ้าแรงสูง, ระวังอันตรายจากเครื่องจักร, ระวังของมีคม
	บังคับให้ต้อง ปฏิบัติ	บังคับให้ต้องสวมเครื่องป้องกันส่วนบุคคล เครื่องหมายบังคับ / แนะนำ
	แสดงสถานะ ปลอดภัย	ทางหนีไฟ, ทางออกฉุกเฉิน, โทรศัพท์ฉุกเฉิน, ห้องพยาบาล, อ่างล้างตา/ฝักบัวชำระฉุกเฉิน
	หยุด / ห้าม	ห้ามถ่ายรูป, ห้ามทานอาหาร, ห้ามสูบบุหรี่, ห้าม ตรงไป, หยุดตรวจ และ จำกัดความเร็ว





ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม		รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด		หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565		30 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

เครื่องหมายเกี่ยวกับอัคคีภัย



เครื่องหมายความปลอดภัย



เครื่องหมายบังคับชนิดต่างๆ



เครื่องหมายเตือนภัยชนิดต่างๆ



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม		รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด		หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565		31 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0



เครื่องหมายห้ามชนิดต่างๆ



- 4.2 ด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการทำงาน และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
  - 4.2.1 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้แก่พนักงานตามลักษณะงานที่ทำ และมีการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ ทั้งเรื่องของอุปกรณ์และการใช้งานของพนักงาน เช่น รองเท้านิรภัย ผ้าปิดจมูก ถุงมือกันสารเคมี แว่นตา เข็มกันสารเคมี และอื่นๆ ตามความเหมาะสม
  - 4.2.2 จัดให้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์อย่างปลอดภัย การทำงานอย่างปลอดภัย และการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงให้กับพนักงาน
  - 4.2.3 จัดให้มีการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร รถโฟล์คลิฟท์ ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา
  - 4.2.4 จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง
  - 4.2.5 อบรมให้ความรู้กับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับระบบไฟฟ้า ต้องทำการแจ้ง Workpermit ให้กับพนักงานและต้องจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม		รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	หน้าที่ 32 / 36	ฉบับที่ : 1 แก้ไขครั้งที่ : 0

- 4.2.6 ในการทำงาน พนักงานทุกคนต้องสวมใส่เครื่องคุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมตามชนิดของของเสียนั้นๆ ถ้าพนักงานคนใดได้รับอุบัติเหตุจากสารเคมี โดยการใช้เครื่องคุ้มครองไม่เหมาะสมหรือไม่ใช้เครื่องคุ้มครอง ถือเป็นความผิดทางวินัยของบริษัทฯ ด้วย
- 4.2.7 จัดกิจกรรมแผนการอบรมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ตามแผนที่ได้จัดทำไว้
- 4.3 ด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับสถานที่
- 4.3.1 จัดทำข้อกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานทุกคนทราบและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- 4.3.2 มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น อันตรายจากการเคลื่อนย้ายกากอุตสาหกรรมในโรงงาน อันตรายจากสารเคมี อันตรายจากการสูบบุหรี่ เป็นต้น
- 4.3.3 จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างสม่ำเสมอและเพียงพอ
- 4.3.4 จัดให้มีห้องพยาบาลและมีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นอย่างสม่ำเสมอ
- 4.3.5 จัดให้มีการสำรวจพื้นที่ที่เป็นจุดเสี่ยง เช่น บริเวณที่มีความร้อนสูง บริเวณที่มีไอระเหยของสารเคมี เป็นต้น ต้องจัดให้มีป้ายแสดงพื้นที่ส่วนขยาย โดยที่พนักงานที่จะเข้าไปต้องใส่อุปกรณ์นิรภัยส่วนบุคคล
- 4.3.6 จัดให้มีการตรวจสอบอาคาร สถานที่ และซ่อมบำรุง สม่ำเสมอ เพื่อลดจุดอันตรายและจุดเสี่ยง
- 4.3.7 จัดทำบันทึกการสอบสวน และวิเคราะห์อุบัติเหตุ เพื่อหาสาเหตุและแนวทางป้องกันแก้ไข
- 4.3.8 จัดให้มีบริเวณที่มีพื้นที่และอุปกรณ์อำนวยความสะดวกร่างกายให้แก่พนักงาน
- 4.3.9 จัดให้มีบริเวณและสถานที่สำหรับ รับประทานอาหาร น้ำดื่ม และสูบบุหรี่
- 4.3.10 ห้ามมิให้มีการรับประทานอาหาร น้ำดื่ม และสูบบุหรี่ ในบริเวณ พื้นที่ปฏิบัติงาน
- 4.3.11 จัดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงให้เพียงพอ และตรวจสอบให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ
- 4.3.12 จัดให้มีจุดรวมพล เพื่อรองรับแผนฉุกเฉินป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 4.3.13 มีพื้นที่สำหรับประกาศข้อมูลข่าวสาร ให้ความรู้ด้านต่างๆ ประชาสัมพันธ์และแสดงความคิดเห็นให้กับพนักงาน

#### 4.4 ด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดทำแผนฉุกเฉิน

บริษัทฯ มีการจัดทำโครงสร้างแผนการกรรณเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อรองรับและดำเนินการกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ไม่ให้เกิดการลุกลาม หรือความเสียหาย ทั้งด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของพนักงาน ชุมชน ด้านสิ่งแวดล้อม ได้จัดทำแผนฉุกเฉินไว้ 3 แผน ดังนี้

- 4.4.1 แผนฉุกเฉินกรณีกากอุตสาหกรรมหกรั่วไหล
- 4.4.2 แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุขณะขนย้ายวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 4.4.3 แผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัยในโรงงาน

### บทที่ 5 การปฐมพยาบาล

ข้อแนะนำการปฐมพยาบาล

- หากรู้สึกว่ามีผู้ป่วย จนไม่สามารถทำงานได้ให้แจ้งหัวหน้างานทันที



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	33 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565		

- ถ้าหากได้รับบาดเจ็บในการทำงานต้องแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันทีไม่ว่ามากหรือน้อย
- การปฐมพยาบาลจะได้เฉพาะที่บาดเจ็บเพียงเล็กน้อย ส่วนที่บาดเจ็บมากควรให้แพทย์เป็นผู้ดูแล พึงระลึกไว้เสมอว่าในรายที่บาดเจ็บมากๆ การปฐมพยาบาลจะทำเพียงเบื้องต้นก่อนถึงมือแพทย์การช่วยเหลืออย่างฉับพลันทันที หลังเกิดอุบัติเหตุอาจเป็นการช่วยชีวิตไว้ได้

#### 5.1 วิธีการห้ามเลือด

5.1.1 ใช้ผ้าสะอาดพับลงไปบนบาดแผล พับแผลให้แน่นพอดีพับลงบนผ้าที่กดทับแผลไว้

5.1.2 ถ้าเกิดบาดแผลที่ปลายเท้า ปลายแขน หรือส่วนอื่นๆ ที่ต่ำ ควรทำการยกขึ้นให้อยู่ในระดับสูงโดยใช้หมอนรองหรือวัสดุอื่นๆ ก็ได้

5.1.3 ถ้าคนเจ็บเกิดกระหายน้ำให้ดื่มได้แต่น้อยๆ (ประมาณครึ่งแก้วต่อทุกๆ 30 นาที) และผู้เจ็บจะต้องไม่เป็นผู้มีบาดแผลในช่องท้องหรือหน้าอกส่วนล่างห้ามมิให้คนเจ็บดื่มเครื่องดื่มที่ผสมแอลกอฮอล์อย่างเด็ดขาด

5.1.4 นำคนเจ็บส่งโรงพยาบาลโดยด่วน

#### 5.2 การช่วยหายใจ

การช่วยหายใจให้ผู้ป่วยอย่างรีบด่วน ที่สำคัญต้องไม่ท้อถอย เพราะเคยมีรายงานว่าผู้ป่วยรอดชีวิตหลังจากการช่วยหายใจเป็นเวลาหลายชั่วโมง

วิธีการช่วยหายใจด้วยการผายปอด

1. ให้ผู้ป่วยนอนคว่ำ หัวศีรษะ ไปข้างใดข้างหนึ่งใช้มือข้างหนึ่งหนุนแก้ม ล้วงเอาของที่ติดค้างภายในปากและลำคอออก
2. കുറേလမ်းทางດ້ານศีรษะของผู้ป่วย
3. วางมือทั้งสองข้างโดยให้ปลายนิ้วหัวแม่มืออยู่ติดกับบนหลังผู้ป่วย บริเวณใต้ช่วงไหล่ลงมา
4. กดลงไปข้างๆ ให้ข้อศอกเหยียดตรงแล้วลดแรงกด โดยการงอข้อศอกให้น้ำหนักอยู่ที่ข้อเท้าเลื่อนมือขึ้นไปตามแขนของผู้ป่วย
5. จับที่แขนของผู้ป่วยตรงระหว่างข้อศอกและไหล่ดึงเข้าหาตัวจนรู้สึกตึง
6. ปลดปล่อยแขนแล้วกลับมากดที่หลังอีกท่าสลับอยู่เช่นนี้ประมาณ 10-20 ครั้งต่อนาที
7. ทำอย่าให้เสียจังหวะทำไปเรื่อย ๆ จนกว่าผู้ป่วยจะหายใจได้ดีขึ้น หรือจนกว่าจะแน่ใจว่าผู้ป่วยหายใจแล้ว
8. อย่าทำแรงหรือเร็วเกินไป ควรให้ใครช่วยคลายเสื้อผ้าของผู้ป่วยในส่วนที่รัดแน่นมากจัดหาผ้าห่มมาคลุมให้

วิธีช่วยหายใจโดยใช้ปาก

1. เช็ดปากผู้ป่วยอย่างรวดเร็ว หันศีรษะไปด้านข้าง ใช้นิ้วมือล้วงเศษอาหาร เสมหะ หรือของอื่นๆ ออกมา





ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	34 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0

2. จับศีรษะผู้ป่วยให้หงายไปข้างหลังคางยกเชิดขึ้นปิดขากรรไกรผู้ป่วยเพื่อไม่ให้ลิ้นก้นทางลมหายใจ ซึ่งในลักษณะนี้ลมจะผ่านเข้าออกสะดวก
3. ประคบริมฝีปากเข้ากับปากของผู้ป่วยให้แน่นและเอานิ้วมือบีบจมูกผู้ป่วย เพื่อกันอากาศรอดออกมา ถ้าผู้ป่วยเป็นเด็กใช้ปากประคบให้แน่นทั้งปากและจมูก (การเป่าลมผ่านผ้าเช็ดหน้าที่ปากหรือจมูกของผู้ป่วยไว้จะไม่ได้ผลดีเท่าที่ควรในกรณีที่ปากของผู้ป่วยไม่สามารถอ้าได้หรือปากได้รับบาดเจ็บ) ให้ประคบริมฝีปากของผู้ป่วยแล้วแนบ แก้มกดทับปากของผู้ป่วยไว้ให้สนิท
4. เป่าลมเข้าไปในปากหรือจมูกจนกระทั่งหน้าอกกระพือขึ้น (ลมจะป่านเข้าไปได้แม้ผู้ป่วยจะกัดฟันแน่น)
5. เอาปากออกแล้วฟังเสียงลมเคลื่อนไหว ถ้าไม่ได้ยินให้ตรวจสอบตำแหน่งของศีรษะและขากรรไกรอีกครั้ง
6. เป่าปากแบบเดิมและถอนหายใจเป็นระยะๆ สำหรับผู้ใหญ่ให้ทำประมาณ 12 ครั้งต่อนาที ถ้าเป็นเด็ก ทำถี่ขึ้นประมาณ 20 ครั้งต่อนาทีให้ทำ จนกว่าผู้ป่วยจะหายใจได้เอง

### 5.3 ข้อค

เป็นอาการที่เกิดขึ้นเนื่องจากการทำงานของร่างกายทุกส่วนอ่อนกำลังลง โดยเฉพาะระบบการหมุนเวียนของเลือด ทำให้เลือดไปเลี้ยงสมองน้อย ข้อคอาจเกิดขึ้นกับการบาดเจ็บได้ทุกรายไม่มากนัก แต่ถ้าเป็นโรคหัวใจอยู่แล้วก็อาจถึงตายได้เหมือนกัน

อาการ สิ่งสังเกตได้ คือ หน้าซีด มีเหงื่อขึ้นทั้งตัวชีพจรอ่อน คลื่นไส้หรืออาเจียน ในบางรายอาจหมดสติได้และม่านตาอาจขยาย

การแก้ไข ทำได้โดยให้ความอบอุ่น โดยใช้ผ้าห่มหรือเสื้อผ้าหนาๆ คลุมหน้าอกไว้ ให้ผู้ป่วยนอนรายศีรษะต่ำกว่าลำตัว โดยยกปลายเท้าขึ้นสูง ถ้าเป็นลมหมดสติต้องให้นอนคว่ำเสมอ ตรวจดูในปากใช้ช้อนหรือไม้กดลิ้นเพื่อให้หายใจสะดวก

### 5.4 สัมผัสโดนสารเคมี

1. ในกรณีสารเคมีเข้าตา ต้องรีบล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 10 นาที ถ้าหากยังมีอาการระคายเคืองให้แจ้งขอไปพบแพทย์ทันที
2. ในกรณีที่สารเคมีสัมผัสกับผิวหนัง ให้ชำระล้างด้วยสบู่ ถ้าหากยังมีอาหารระคายเคือง อักเสบ หรือไหม้ของผิวหนัง ให้แจ้งขอไปพบแพทย์ทันที
3. ในกรณีหมดสติจากการสูดดมไอระเหยสารเคมี ให้นำผู้ป่วยออกจากบริเวณดังกล่าว ในกรณีหยุดหายใจ ให้ช่วยหายใจโดยวิธีการใช้ปาก ในกรณีหัวใจหยุดเต้น ให้ทำการปั๊มหัวใจโดยการประสานมือ กดบริเวณหน้าอก ตามหลักสากลแล้วรีบนำส่งโรงพยาบาล



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	35 / 36	แก้ไขครั้งที่ : 0
วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565		

4. ในกรณีที่เพื่อนร่วมงานเกิดอุบัติเหตุขึ้น ให้เพื่อนร่วมงานท่านอื่นให้ความช่วยเหลืออย่างเต็มที่ ตั้งสติและคิดหาวิธีการช่วยเหลือ หากไม่ทราบวิธีการช่วยเหลือให้นำส่งโรงพยาบาล

#### **บทที่ 6 กฎทั่วไปในการยกและเคลื่อนย้ายผู้ป่วย**

การยกและการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยมีอยู่ด้วยกันหลายวิธี แต่หลักการเหมือนกันโดยมีกฎทั่วไปในการยกและเคลื่อนย้าย

1. บอกเล่าแผนการกับผู้ที่มาช่วยว่าจะทำอะไรเพื่อให้เข้าใจตรงกันก่อนการยกและเคลื่อนย้าย และที่สำคัญก็ต้องบอกผู้ป่วยด้วยว่าจะต้องทำอะไรกับเขาบ้าง
  2. ประมาณกำลังที่จะยกผู้ป่วย ถ้าไม่แน่ใจว่ายกไหว ต้องหาคนช่วยให้มากพอห้ามลองยกเด็ดขาด เพราะผู้ป่วยจะได้รับอันตราย และพิจารณาใช้วิธีการยกและเคลื่อนย้ายให้เหมาะสมกับสภาพผู้ป่วยด้วย
  3. การระวังความปลอดภัย ห้ามทำหลังงอเวลายก เพราะจะทำให้หมอนรองกระดูกหลังเคลื่อน เกิดอาการปวดหลังหรือเสียวแปลบตามเส้นประสาท ดังนั้นต้องให้หลังตรงเสมอ ให้น้ำหนักที่ยกอยู่ใกล้ตัวมากที่สุด
  4. ท่าทางการยกและเคลื่อนย้าย ให้ยืนในตำแหน่งที่เหมาะสม เวลายกผู้ป่วยต้องย่อขา งอเข่า และหนีบแขน กำมือที่จับผู้ป่วยให้แน่น ให้แขนอยู่แนบลำตัวมากที่สุด จะทำให้ได้แรงมาก เวลายกให้ยกขึ้นตรงๆ
  5. ต้องยกผู้ป่วยโดยให้ตัวเราอยู่ในสมดุล น้ำหนักจะได้ลงที่ศูนย์กลางลำตัว ทำให้ออกแรงได้เต็มที่ และตัวผู้ยกเองก็จะปลอดภัย ไม่เกิดการบาดเจ็บต่อกล้ามเนื้อและเส้นประสาท
  6. ต้องทำด้วยความระมัดระวังที่สุด เราต้องการให้คนอื่นปฏิบัติต่อเราอย่างไร ก็ควรปฏิบัติเช่นนั้นต่อผู้อื่นด้วย
- หลักสำคัญที่จะต้องยึดถือเสมอ เมื่อจะทำการเคลื่อนย้ายผู้ป่วย
1. อย่าเคลื่อนย้ายผู้ป่วยโดยไม่จำเป็น ยกเว้นอาการไม่ปลอดภัยหรือสถานการณ์ที่เกิดเหตุไม่ปลอดภัย
  2. ห้ามเคลื่อนย้ายผู้ที่ได้รับบาดเจ็บที่กระดูกสันหลังโดยไม่ได้ตามกระดูกก่อน
  3. ห้ามเคลื่อนย้ายผู้ป่วยโดยที่ยังไม่ได้แก้ไขส่วนที่บาดเจ็บ
  4. ห้ามทิ้งผู้ป่วยที่หมดสติอยู่เพียงลำพัง เพราะผู้ป่วยอาจมีอาการทรุดลงเมื่อไรก็ได้
  5. ห้ามทำให้ผู้ป่วยบาดเจ็บมากขึ้น
  6. ห้ามทำในสิ่งที่ไม่รู้หรือไม่แน่ใจ ในกรณีที่ไม่แน่ใจว่าควรอย่างไร อย่าตัดสินใจกระทำในสิ่งที่ไม่รู้โดยเด็ดขาด
- การเคลื่อนย้ายผู้ป่วย โดยทั่วไปมีอยู่ 2 ลักษณะ คือ

##### **1. การเคลื่อนย้ายแบบฉุกเฉิน**

เป็นการเคลื่อนย้ายที่อันตรายและน่ากลัวที่สุดในการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยแบบรีบร้อน คือการทำให้เกิดการบาดเจ็บต่อไขสันหลัง ในผู้ป่วยฉุกเฉินที่เป็นผู้ป่วยอุบัติเหตุ ดังนั้นถ้าจำเป็นต้องเคลื่อนย้ายผู้ป่วยโดยเร็วจากการติดอยู่ในยานพาหนะ ควรใช้อุปกรณ์ที่ช่วยป้องกันกระดูกสันหลังเท่าที่จะทำได้ ในการดึงต้องพยายามดึงผู้ป่วยตามแนวยาวของลำตัวเพื่อกันอันตรายต่อไขสันหลัง ผู้ป่วยที่จำเป็นจะต้องทำการเคลื่อนย้ายทันที โดยการเคลื่อนย้ายแบบฉุกเฉิน จะใช้ในกรณีที่อาจก่อให้เกิดอันตรายกับผู้ป่วยถ้าไม่เคลื่อนย้ายเท่านั้น ได้แก่ ไฟไหม้หรืออันตรายจากไฟ



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม		รหัส JCMT-PM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	วันที่ประกาศใช้ : 1 กันยายน 2565	หน้าที่ 36 / 36	ฉบับที่ : 1 แก้ไขครั้งที่ : 0

ระเบิดหรือวัตถุอันตราย,สามารถป้องกันอันตรายในที่เกิดเหตุแก่ผู้ป่วยได้ และไม่สามารถเข้าถึงผู้ป่วยรายอื่นซึ่งติดอยู่ในยานพาหนะและต้องการการรักษาพยาบาลช่วยชีวิต (หมายถึงผู้ป่วยรายดังกล่าวกีดขวางทางที่จะเข้าช่วยอีกรายหนึ่ง) ไม่สามารถให้การรักษาพยาบาลได้เนื่องจากตำแหน่ง และท่าของผู้ป่วย เช่นผู้ป่วยหัวใจหยุดเต้นขณะนั่งบนเก้าอี้ หรือนอนบนเตียง

## 2. วิธีการเคลื่อนย้ายแบบไม่ฉุกเฉิน

การยกและเคลื่อนย้ายผู้ป่วยแบบไม่ฉุกเฉิน เป็นการยกและเคลื่อนย้ายผู้ป่วยที่ใช้กับผู้ป่วยที่ไม่มีความจำเป็นต้องรีบเคลื่อนย้าย เช่น ไม่มีภาวะคุกคามต่อชีวิตที่อาจทำให้เสียชีวิตได้ในเวลาอันรวดเร็ว หรือไม่อยู่ในสถานการณ์ที่เป็นอันตราย เป็นต้น ซึ่งในการยกและเคลื่อนย้ายผู้ป่วยแบบไม่ฉุกเฉิน มีอยู่หลายวิธี ทั้งแบบที่ใช้อุปกรณ์ และไม่ใช้อุปกรณ์ ดังนั้นผู้ปฏิบัติการต้องพิจารณาให้เหมาะสมกับผู้ป่วยแต่ละราย และก่อนทำการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยจะต้องแก้ไขส่วนที่บาดเจ็บก่อน

## 7. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

### 7.1 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

#### 7.1.1 การเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน และการตอบสนอง

รหัส JCMT-PM-OHSE-04

### 7.2 แบบฟอร์ม (Form)

#### 7.2.1 แผนการดำเนินงานประจำปี

รหัส JCMT-FM-OHSE-01

#### 7.2.2 แบบขออนุญาตทำงาน

รหัส JCMT-FM-OHSE-02

#### 7.2.3 บันทึกการสอบสวนอุบัติเหตุ

รหัส JCMT-FM-OHSE-03

#### 7.2.4 แบบประเมินความเสี่ยงด้านอุบัติเหตุ

รหัส JCMT-FM-OHSE-04

#### 7.2.5 แบบประเมินความสอดคล้องของกฎหมาย

รหัส JCMT-FM-OHSE-15

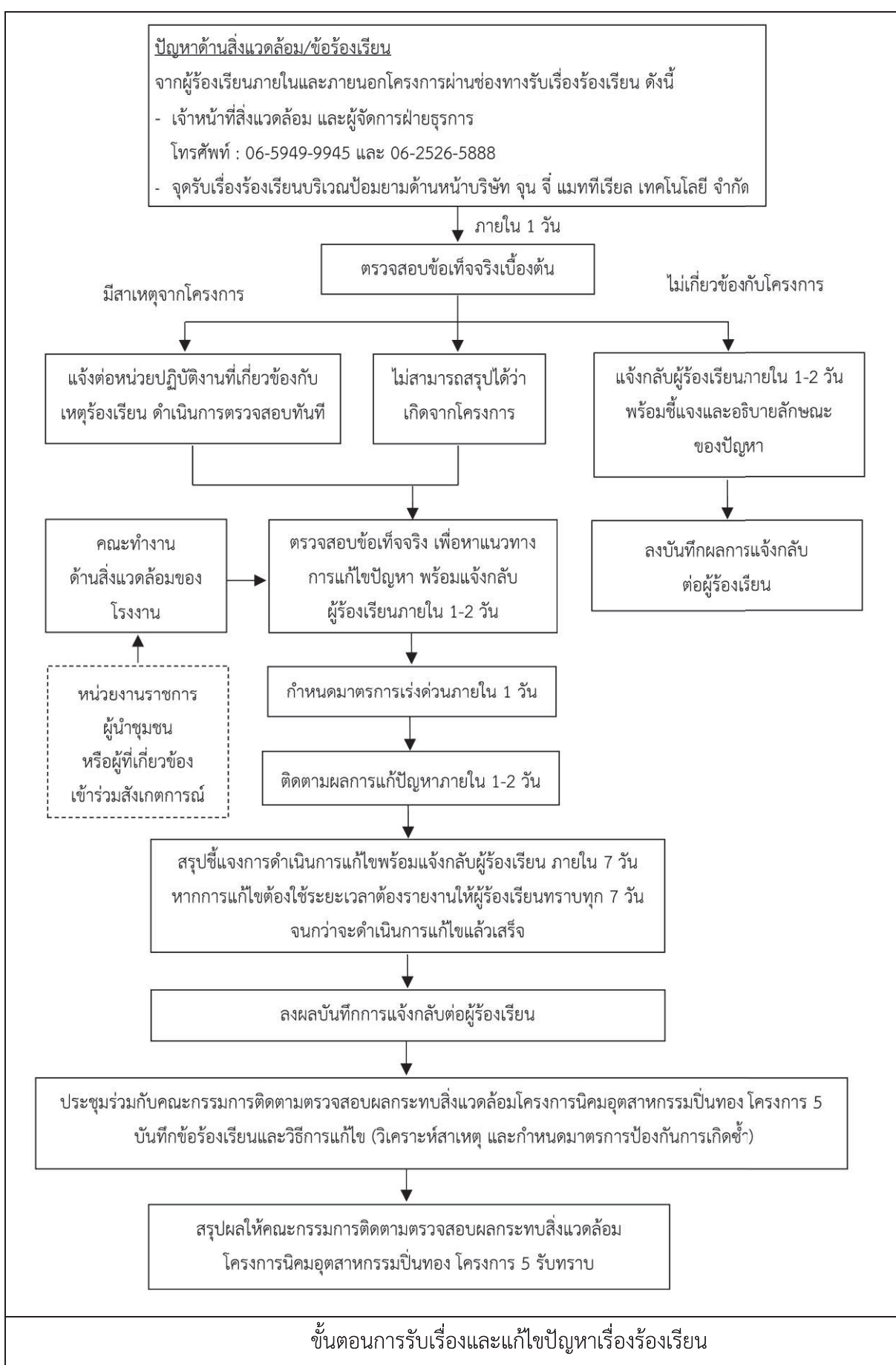
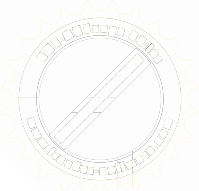
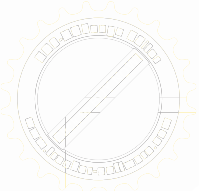
## 8. ภาคผนวก

.....  
.....

ภาคผนวกที่ 8  
ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน







ภาคผนวกที่ ๑  
แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน





JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน

ของบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

เลขที่รับ.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ. ....

ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้องเรียน/ผู้แจ้ง.....

ที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้สะดวก บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....

ถนน.....แขวง/ตำบล.....เขต/อำเภอ.....

จังหวัด.....รหัสไปรษณีย์.....โทรศัพท์.....

โทรศัพท์เคลื่อนที่.....โทรสาร.....

E-mail.....

ข้อร้องเรียนเรื่อง.....

รายละเอียด(พร้อมระบบหลักฐาน)

.....  
.....  
.....  
.....

ลงชื่อ.....

(.....)

สถานที่ติดต่อกลับที่สะดวก/ที่อยู่ตามบัตรประชาชน บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....

ถนน.....แขวง/ตำบล.....เขต/อำเภอ.....

จังหวัด.....รหัสไปรษณีย์.....โทรศัพท์.....

โทรศัพท์เคลื่อนที่.....โทรสาร.....

E-mail.....

ภาคผนวกที่ 10  
บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน







JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

แบบฟอร์มบันทึกเรื่องร้องเรียน

เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	เรื่อง	การดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ



ภาคผนวกที่ 11  
ใบเสร็จค่าเก็บขนมูลฝอย



付款申请单 ใบขออนุญาตเบิกจ่าย

ชื่อ: Wansika T.		แผนก: OHSE		日期วันที่: 19/12/24		<input checked="" type="checkbox"/> JCMT		<input type="checkbox"/> JCI	
款项用途 สาเหตุที่ใช้ ค่าบริการขนส่งพัสดุ (WMS)									
付款方式วิธีการ <input type="checkbox"/> เงินสด <input checked="" type="checkbox"/> 转账 โอน <input type="checkbox"/> 支票เช็ค <input type="checkbox"/> 境外ต่างประเทศ					收款单位 ผู้รับเงิน บริษัท เวิร์คแมเนจเม้นท์ จำกัด				
开户银行ธนาคาร					账号 เลขที่บัญชี				
付款金额 จำนวนเงิน 14,963.95 บาท									



เลขที่ 589/142 อาคารเซ็นทรัลซิตี้ ทาวเวอร์ 1 ชั้นที่ 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260  
25th Floor, Central City Tower 1, 589/142 Debaratana Road, Kwang North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260  
Tel : (66) 2 745 6926-7 Fax : (66) 2 745 6928 E-mail : customerservice@wms-thailand.com  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID 0105540086065 (Head Office)

เลขที่ / No. WMS-E2453352

รหัสลูกค้า / Customer Code : 126770E

วันที่ / Date : 13-Dec-2024

ชื่อ-ที่อยู่ลูกค้า / Name and Address : JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD. (Head Office)

999/99 MOO 8 T.KHAOKHANSONG  
A.SRIRACHA CHONBURI 20110

TAX ID : 0105561135740  
Page 1 of 1

Phone : Fax :

ใบสั่งซื้อเลขที่ P/O No.	สัญญาเลขที่ Contract No.	ใบสั่งขายเลขที่ Order No.	เงื่อนไขการชำระเงิน Terms of Payment	ครบกำหนดชำระเงิน Due Date	ตัวแทนขาย Salesperson	ผู้เก็บเงิน Collector
			30 Days	12-Jan-2025	S43 KANLAYA	

รายการ Description	จำนวน Quantity	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน Amount
Commercial Disposal Charges 01/12/2024 - 31/12/2024	1 Month	13,985.00	13,985.00
Remark :		รวมเป็นเงิน Sub-Total	13,985.00
กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่าย 3% Please deduct withholding Tax 3%		ภาษีมูลค่าเพิ่ม Vat 7 %	978.95
		รวมยอดสุทธิ Grand Total	14,963.95

- โปรดชำระค่าสินค้าและ/หรือบริการ ผ่านธนาคารมิซูโฮ ชื่อบัญชี "Waste Management Siam Limited"  
บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ H15-764-182265 SWIFT Code: MHC8THBK  
Please transfer payment to: Bank A/C Name "Waste Management Siam Limited" Mizuho Bank, Ltd.  
Saving A/C
- บริษัทฯ จะ  
Interest
- บริษัท  
Waste

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/

## INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No.	ESB1267702412( 1763 )	เดือน/Month :	1 - 31 December 2024
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER	หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 009167		
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address :	ประเภทรถขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck		
บริษัท จูน ซี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	Industrial Estate EASTERN SEABOARD INDUSTRIAL ESTATE		
Joon Chee Material Technology Co.,Ltd.	หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) :		
999/99 หมู่ 8 ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20110	หมายเลขกระบะ/Box No. :		
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person :			

วันที่/Day	ลายเซ็น Signature				วันที่/Day	ลายเซ็น Signature			
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor			ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor	
01					17				
02					18				
03					19				
04					20				
05					21				
06					22				
07					23				
08					24				
09					25				
10					26				
11					27				
12					28				
13					29				
14					30				
15					31				
16					NET				

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน {เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า} หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container {Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric} Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER	ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address	ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address
บริษัท เวสต์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลฮิลล์ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260	88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928	โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย *	ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย
Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.	Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations	ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุ ข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.

\* วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีอยู่ภายใต้การประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2566)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทภาชนะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย		
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330	ทั่วไป		
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 15/07/2024



WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด  
Waste Management Siam Limited

เลขที่ 589/142 อาคารเซ็นทรัล ซิตี้ ทาวเวอร์ 1 ชั้นที่ 25 ถนนเพชรบุรี แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260  
25th Floor, Central City Tower 1, 589/142 Debaratana Road, Kwang North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260  
Tel : (66) 2 745 6926-7 Fax : (66) 2 745 6928 E-mail : customerservice@wms-thailand.com  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID 0105540086065 (Head Office)

ใบวางบิล  
Billing Summary

เลขที่ /No.

รหัสลูกค้า 1257/UE

วันที่ 13/12/2024

ชื่อลูกค้า JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD. (Head Office)

บริษัทฯ ขอเรียนว่าท่านได้ซื้อสินค้า/บริการ จากบริษัทฯ ตามรายการในใบแจ้งหนี้ที่แนบมา ดังต่อไปนี้ :

ลำดับที่ Item No.	ใบแจ้งหนี้เลขที่ Invoice No.	วันที่ใบแจ้งหนี้ Invoice Date	วันที่ครบกำหนดชำระ Due Date	มูลค่าบริการ Amount	ภาษีมูลค่าเพิ่ม VAT	จำนวนเงินรวม Total
1	WMS-E2453352	13/12/2024	12/01/2025	13,985.00	978.95	14,963.95
รวมบิล ฉบับ				Total	13,985.00	978.95
						14,963.95

ชำระโดย ☐ เงินสด/Cash ☐ เช็ค/Cheque ☐ โอนเงิน/Bank Transfer วันที่นัดชำระเงิน/Collection Date \_\_\_\_\_

ผู้รับวางบิล/Received By \_\_\_\_\_  
/ /

Remark :

กรุณา หักภาษี ณ ที่จ่าย 3%  
Please deduct withholding Tax 3%

รวมเป็นเงิน Sub-Total	13,985.00
ภาษีมูลค่าเพิ่ม Vat 7 %	978.95
รวมยอดสุทธิ Grand Total	14,963.95

- โปรดชำระค่าสินค้าและ/หรือบริการ ผ่านธนาคารมิซูโฮ ชื่อบัญชี "Waste Management Siam Limited"  
บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ H15-764-182265 SWIFT Code: MHCETHBK  
Please transfer payment to: Bank A/C Name: \_\_\_\_\_

Saving A/C

- บริษัทฯ จะ

Interest a

บริษัท เว

Waste



## ภาคผนวกที่ 12

เอกสารการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.1)







หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-24778  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82430015525629  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100601	ตะกรันจากการหลอมทองแดง (Copper Slag)	80.000	044	72080000125455	
2	130110	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.333	042	72080000125455	
3	150101	กล่องกระดาษ เศษกระดาษ (Paper Scrap)	0.333	011	10200008525531	
4	150102	พลาสติก (Plastic Scrap)	0.333	011	10200008525531	
5	150202	ถุงกรองจากระบบบำบัดอากาศ (Contaminated filter bag) / วัสดุปนเปื้อน	1.667	042	72080000125455	
6	161001	น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	33.333	065	91060300125410	
7	100601	ตะกรันจากการหลอมทองแดง (Copper Slag)	1,000.000	071	10250414925643	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

### ภาคผนวกที่ 13

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน





ประกาศบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

เลขที่ 001/2567

เรื่อง นโยบายด้านการจัดการคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม  
(Quality Safety Occupational Environment Policy Management)

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด เป็นโรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการสกัดโลหะมีค่าจากของเสียอุตสาหกรรมที่มีโลหะมีค่าเป็นองค์ประกอบ เพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นและให้ความสำคัญในการผลิตสินค้าที่มีคุณภาพให้แก่ลูกค้า พนักงาน พร้อมทั้งที่จะส่งเสริมความปลอดภัยให้แก่พนักงาน และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่เกี่ยวข้อง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บและการเจ็บป่วยในการทำงาน และพยายามอย่างต่อเนื่องที่จะตรวจหาให้พบ และขจัด หรือควบคุมสิ่งที่ไม่ปลอดภัยที่เกี่ยวกับการดำเนินธุรกิจของบริษัท และตระหนักถึงความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อมในการดำเนินกิจการ เพื่อพัฒนาอย่างยั่งยืนและถาวร โดยผู้บริหารและพนักงานทุกคนมีความมุ่งมั่นในการปฏิบัติดังต่อไปนี้

Joon Chee Material Technology is a factory engaged in precious metal extraction from industrial waste containing precious metals to be reused. We are committed and focus on producing quality products for our customer. The company is committed to promoting the safety of employees. And related stakeholders to prevent accidents occupational injuries and illnesses and continually endeavors to detect and eliminate or control unsafe matters relating to the Company's business operations and aware of environmental responsibility in business operation for sustainable and permanent development. All executives and employees are committed to the following practices.

“บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด มุ่งมั่นพัฒนาระบบคุณภาพและสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง เพื่อความพึงพอใจของลูกค้าและสอดคล้องกับกฎหมาย พร้อมทั้งมุ่งมั่นที่จะบรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่วางไว้อย่างสม่ำเสมอ และจะพัฒนาระบบการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้สอดคล้องกับกฎหมาย มาตรฐานสากล และข้อกำหนดอื่นๆ ที่บริษัทนำมาประยุกต์ใช้เพื่อสร้างวัฒนธรรมในการทำงานให้กับพนักงาน คู่ธุรกิจ ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อหรือมาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ และภายนอกบริษัท ให้เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน”

“Joon Chee Material Technology Co.,Ltd. Will committed to develop quality and environment continuously. To the satisfaction of the customer and in accordance with the law. The strive the objectives and targets laid out regularly. And management system for occupational safety health and environment in accordance with the law, international standard and other requirements. That the company has applied to create a work safety culture for employees, business partners, contractors and those who come in contact or work within the company and outside company to occur continuously and sustainably.”







วัตถุประสงค์ของระบบคุณภาพความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดดังนี้

(The objective of quality and environment detailed as below.)

**1. บริษัทฯ ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย**

(The company is committed to the development and implementation of quality, environment and safety management systems.)

- การบริการที่มีคุณภาพตรงตามมาตรฐาน เป็นที่พึงพอใจของลูกค้า รวมถึงพัฒนา และปรับปรุง กระบวนการต่างๆ ให้มีคุณภาพ

(Services that meet quality standards. To the satisfaction of our customers. Include developing and improving process to have the quality.)

- กำหนดให้การจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินงานของบริษัทฯ ที่ สอดคล้องกับกฎหมาย อันจะนำไปสู่การพัฒนาอย่างยั่งยืนและจะดำเนินการปรับปรุงประสิทธิภาพ อย่างต่อเนื่องให้เหมาะสมกับลักษณะการดำเนินงาน เทคโนโลยีการผลิต และแนวทางการปฏิบัติที่ดีที่ สากลยอมรับ

(Determine to manage the environment and safety as part of the operation of the company in accordance with that could lead to a sustainable development. And to continue to improve performance continuously to match the operating characteristics. Manufacturing Technology and guidelines on good practice internationally accepted.)

**2. บริษัทฯ สร้างจิตสำนึกให้พนักงานมีความตระหนักถึงความสำคัญด้านการจัดการคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โดยจัดให้มีการฝึกอบรมแก่พนักงาน และถ่ายทอดให้กับบุคคลที่ทำงานในบริษัททราบ เพื่อให้เกิดการปฏิบัติอย่างจริงจังและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด**

(The company create awareness for staff awareness of the importance of the quality, environment and safety management systems. By providing training to the staff and convey to people who work in the company in order to practice seriously and maximum efficiency)

**3. บริษัทฯ กำหนดแผนและเป้าหมายการจัดการด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โดยใช้นโยบาย เป็นกรอบในการกำหนดและทบทวนสื่อสารให้พนักงานทุกคนเข้าใจและปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง**

(The company plans and goals quality, environment and safety management systems as a framework to review and communicate to all employees understand and follow correctly)







4. บริษัทฯ จะกำหนดให้มีการตรวจติดตามและประเมินการจัดการด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย รวมทั้งการทบทวน วิเคราะห์และแก้ไขปรับปรุง อย่างน้อยปีละครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าการปฏิบัติตามข้อกำหนดและ ครอบคลุมตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

(The company will require monitoring and evaluating quality, environment and safety. Products, including the review, analysis and revised at least once a year to ensure compliance and meet the relevant laws and regulations)

5. บริษัทฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็นเพื่อให้การดำเนินงานด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย มีประสิทธิภาพ และสนับสนุนการมีส่วนร่วมของพนักงานในการเสนอแนะข้อคิดเห็นที่เป็นประโยชน์ ต่อระบบบริหารจัดการ

(The company will provide the necessary resources to support quality operation. Environment and safety are effective, and employees are encouraged to participate in making suggestion that are beneficial to the management system.)

6. ผู้บริหารและคณะทำงานด้านการจัดการคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย จะทบทวนและปรับปรุง นโยบาย เป้าหมาย และแผนการดำเนินงานด้านคุณภาพเป็นประจำทุกปี

(Chief executive and committee on quality, environment and safety management. Will review and update the policy goals and the quality action plan annually.)

7. บริษัทฯ จะจัดทำรายงานการจัดการด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของบริษัทฯ เสนอต่อผู้บริหาร รวมทั้งเปิดเผยข้อมูลแก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียเป็นประจำทุกปี

(The company will prepare a report on quality, environment and safety management of the company to executives, including disclosure to stakeholders every year.)

8. บริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อบังคับและข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยที่บริษัทฯ เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

(The company will comply with the law. Regulation requirements for safety occupational health and the environment that the company strictly involved.)

9. บริษัทฯ จะปกป้องคุ้มครองสิ่งแวดล้อมและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ และอุบัติภัยต่างๆ จากการดำเนินกิจการ

(The company will the environment and prevent accidents and various accidents from the activity on busyness.)





10. บริษัทฯ จะดำเนินการปรับปรุงการบริหารจัดการและทบทวนแผนการทำงาน ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเป็นประจำ เพื่อหาแนวทางแก้ไขและพัฒนากระบวนการจัดการอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด

(The company will continue to improve management and review various work plans. Safety occupational health and environment on a regular to find solutions and continually develop safety and environment systems to maximum efficiency.)

11. บริษัทฯ จะลดการใช้ทรัพยากรธรรมชาติ และใช้วัสดุสิ้นเปลืองภายในสำนักงานอย่างประหยัดและมีประสิทธิภาพมากที่สุด รวมถึงลดการเกิดของเสียจากกระบวนการผลิต และตระหนักถึงความสำคัญของการป้องกันและประเมินความเสี่ยงของอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ โดยจะดำเนินการทุกวิถีทางเพื่อให้มั่นใจว่าระบบการป้องกันและแก้ไขความเสี่ยงจะถูกนำไปใช้อย่างมีประสิทธิภาพ

(The company will reduce the use of natural resources. And use consumables in the office as economically and efficiently as possible including waste from production processes and realizing the importance of preventing and assessing the risks of various hazards and environmental impacts every effort will be taken to ensure that risk prevention and mitigation systems are effectively implemented.)

12. บริษัทฯ จะให้คำปรึกษา กระตุ้น สนับสนุนส่งเสริม งบประมาณ เวลา การให้ความรู้ การฝึกอบรม กิจกรรมต่างๆ รวมถึงให้พนักงานทุกระดับร่วมกันเสนอแนะ เพื่อการลดความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมและอันตรายจากการทำงาน อย่างเหมาะสมในการดำเนินการตามระบบการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

(The company will give advice, motivate, support, promote budget, time, knowledge, training, various activities, including having employees at all levels jointly give suggestions for reduce environmental risks and hazards at work appropriately for the implementation of the Occupational Safety, Health and Environment in the work.)



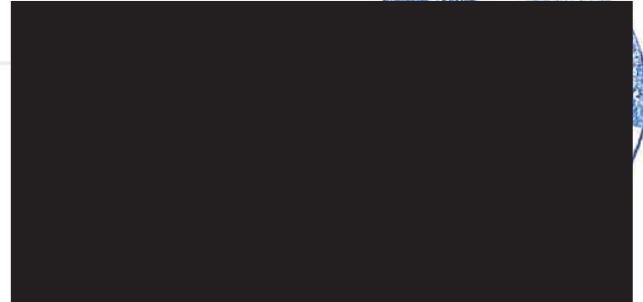


JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

ทั้งนี้ให้ประกาศฉบับนี้มีผลบังคับใช้นับตั้งแต่วันที่ 3 มกราคม 2567 เป็นต้นไป

(This regulation shall affect from the date 3 January 2024 onwards)



กรรมการบริหาร

(Managing Director)

## ภาคผนวกที่ 14

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน







**JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.**

**บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด**

ที่ JCMT/OHSE 23-15

วันที่ 10 มีนาคม 2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

ด้วยบริษัทจูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการผลิต วัสดุดิบ (เศษทองแดง), สกัดโลหะมีค่าจากแผ่น PCB ใช้แล้วและเศษทองแดงเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่และบดย่อยแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่ผ่านการใช้งานแล้ว (PCB) ตั้งอยู่เลขที่ 999/99 หมู่ที่ 8 ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี เบอร์โทรศัพท์ 033-136-515

ขอส่งเอกสารดังต่อไปนี้

1. เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ
2. เอกสารการรับสมัครผู้แทนลูกจ้างเพื่อรับการเลือกตั้งเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ
3. กำหนดวัน เวลา และสถานที่เลือกตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ
4. เอกสารรายชื่อและหน้าที่ความรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการบริษัท





**ประกาศ**

**ที่ OHSE-002/2566**

**เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย**

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด จะดำเนินการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ขึ้นในบริษัทฯ จำนวน 1 คณะ ซึ่งคณะกรรมการดังกล่าวประกอบด้วย ผู้แทนฝ่ายนายจ้างจากการแต่งตั้งของบริษัทฯ จำนวน 3 คน และผู้แทนฝ่ายลูกจ้างโดยการเลือกตั้งจากลูกจ้างทั้งหมดจำนวน 3 คน เป็นคณะกรรมการฯ เพื่อร่วมปรึกษาหารือ และเสนอแนะความคิดเห็นเพื่อการพัฒนาดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่เป็นประโยชน์ต่อพนักงานและบริษัทฯ เพื่อให้การเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างดังกล่าวเป็นไปด้วยความเรียบร้อยและยุติธรรม บริษัทฯ จึงได้แต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง จำนวน 5 คน ดังนี้



ประธานกรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

โดยให้คณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. ประกาศรับสมัครผู้สมัครเลือกตั้งเป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง โดยกำหนดวัน เวลา สถานที่และจำนวนกรรมการผู้แทนลูกจ้างที่ได้รับการเลือกตั้ง ภายใน 5 วันนับแต่วันปิดประกาศฉบับนี้
2. ประกาศรายชื่อและหมายเลขประจำตัวผู้สมัครรับเลือกตั้ง และประกาศกำหนดวัน เวลา และสถานที่เลือกตั้ง เพื่อให้ได้รายชื่อกรรมการผู้แทนลูกจ้างภายใน 10 วันนับแต่วันที่สิ้นสุดระยะเวลารับสมัคร
3. จัดให้มีการเลือกตั้งโดยวิธีการลงคะแนนลับ
4. ดำเนินการนับคะแนนเสียงโดยเปิดเผยเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาเลือกตั้ง ประกาศผล และจัดทำบัญชีรายชื่อเรียงลำดับผู้ได้รับคะแนนเสียงมากที่สุดตามลำดับจนถึงผู้ได้รับคะแนนเสียงน้อยสุด ในกรณีที่ผู้ได้รับคะแนนเสียงเท่ากันในลำดับใดให้จับสลากเพื่อเรียงลำดับระหว่างผู้ที่ได้รับคะแนนเสียงเท่ากันโดยเปิดเผย
5. แจ้งผลการเลือกตั้งให้บริษัทฯ ทราบภายใน 3 วันนับแต่วันสิ้นสุดการเลือกตั้ง



**JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.**

**บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด**

ทั้งนี้ บริษัทฯ จะอำนวยความสะดวก จัดหาอุปกรณ์สำหรับลงคะแนนเสียงเลือกตั้ง และออกค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการดำเนินการเลือกตั้ง และให้คณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งสิ้นสุดภาระหน้าที่หลังแจ้งผลการเลือกตั้งให้ บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ทราบ โดยดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2566

ประกาศ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2566





**JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.**

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

ใบสมัครรับเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

1. ข้าพเจ้า ชื่อ ..... สกุล .....

2. อายุ ..... ปี

3. ทำงานอยู่ในสถานประกอบการแห่งนี้ เป็นเวลา ..... ปี ..... เดือน

ขณะนี้ทำงานในตำแหน่ง ..... แผนก .....

ขอสมัครรับเลือกตั้งเป็นกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของ  
สถานประกอบการ

สมัคร ณ วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. ....

ลงชื่อ ..... ผู้สมัคร





ประกาศคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง

ที่ OHSE-003/2566

เรื่อง การรับสมัครผู้แทนลูกจ้างเพื่อรับการเลือกตั้งเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ด้วยคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งจะดำเนินการรับสมัครผู้แทนลูกจ้างเพื่อรับการเลือกตั้งเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จำนวน 5 คน เพื่อเป็นผู้แทนในการร่วมปรึกษาหารือ ดูแล และเสนอความคิดเห็นเพื่อการพัฒนาการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยได้กำหนดรายละเอียดในการรับสมัคร ดังนี้

1. การสมัครรับเลือกตั้ง

ผู้ประสงค์จะรับสมัครเลือกตั้งเป็นกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ให้ยื่นใบสมัครต่อกรรมการดำเนินการเลือกตั้งคนหนึ่งคนใด ดังนี้



ประธานกรรมการ  
กรรมการ  
กรรมการ  
กรรมการ  
กรรมการ

2. ระยะเวลารับสมัครเลือกตั้ง

วันที่ 1 กุมภาพันธ์ ถึงวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2566

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน



ประธานคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง



**ประกาศคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง**

**ที่ OHSE 004/2566**

**เรื่อง กำหนดวัน เวลา และสถานที่เลือกตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ**

ด้วยคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งจะดำเนินการเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างเป็นคณะกรรมการ  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จำนวน 3คน  
เพื่อเป็นผู้แทนในการร่วมปรึกษาหารือ ดูแล และเสนอความคิดเห็นเพื่อพัฒนาการดำเนินงานด้าน  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยได้กำหนดวัน เวลา และสถานที่  
เลือกตั้ง ดังนี้

1. วัน/เวลา เลือกตั้ง วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2566 เวลา 15.00 น. – 16.00 น.
2. สถานที่เลือกตั้ง ณ อาคารโรงอาหารบริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด
3. การหาเสียง
  - 3.1 ให้ผู้สมัครรับเลือกตั้ง หาเสียงโดยปิดประกาศที่ป้ายประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ ซึ่งได้จัดเตรียมไว้  
ให้ ระหว่างวันที่ 10 กุมภาพันธ์ ถึงวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2566
  - 3.2 ให้ผู้สมัครรับเลือกตั้ง หาเสียง ณ บริเวณอาคารโรงอาหาร ระหว่างเวลา 12.00 – 12.40 น. ใน  
วันที่ 11 กุมภาพันธ์ ถึงวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2566 โดยประสานกับคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง  
เพื่อกำหนดลำดับในการหาเสียง
4. วิธีการเลือกตั้ง
  - 4.1 ลูกจ้างทุกคนตรวจดูบัญชีรายชื่อลูกจ้าง ซึ่งบริษัทฯ นำมาปิดประกาศก่อนวันเลือกตั้ง หากบัญชี  
รายชื่อดังกล่าวไม่ถูกต้อง ให้แจ้งฝ่ายบุคคลเพื่อแก้ไขให้ถูกต้อง
  - 4.2 คณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งได้ปิดประกาศรายชื่อและหมายเลขประจำตัวผู้สมัครรับ  
เลือกตั้งและเตรียมหีบบัตรเลือกตั้งไว้ จำนวน 2 แห่ง ณ บริเวณอาคารโรงอาหาร และที่บอร์ด  
ประชาสัมพันธ์ที่อาคารแต่งตัว
  - 4.3 ในวันเลือกตั้ง ลูกจ้างรับบัตรเลือกตั้งจากหัวหน้าแผนกแต่ละแผนก ซึ่งคณะกรรมการดำเนินการ  
เลือกตั้งจัดเตรียมไว้ให้ เขียนชื่อ-นามสกุล หรือเขียนหมายเลขประจำตัวผู้สมัครรับเลือกตั้ง ด้วย  
ปากกา ลงในบัตรเลือกตั้ง จำนวนไม่เกิน 3 คน/หมายเลข (ไม่เกินจำนวนกรรมการฯ ที่กำหนดไว้)  
และนำไปหย่อนลงในหีบบัตรเลือกตั้งที่เตรียมไว้ตามเวลาที่กำหนด กรณีมีปัญหาให้ประสานกรรมการ  
ดำเนินการเลือกตั้ง ซึ่งอยู่ประจำหีบบัตรเลือกตั้ง



**JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.**

**บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด**

4.4 เมื่อสิ้นสุดการเลือกตั้งคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้งนำหีบบัตรมารวมกัน ณ อาคารโรงอาหาร  
เพื่อการนับคะแนนเสียงโดยเปิดเผย

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2566



ประธานคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง



**JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.**

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

ใบสมัครรับเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

1.

2.

3. ทำงานอยู่ในสถานประกอบกิจการแห่งนี้ เป็นเวลา 2 ปี 6 เดือน

ขณะนี้ทำงานในตำแหน่ง Supervisor electrical แผนก ช่อมน้ำร้อน

ขอสมัครรับเลือกตั้งเป็นกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของ  
สถานประกอบกิจการ





**JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.**

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

ใบสมัครรับเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

1. [REDACTED]
2. [REDACTED]

3. ทำงานอยู่ในสถานประกอบการแห่งนี้ เป็นเวลา .2... ปี .3... เดือน  
ขณะนี้ทำงานในตำแหน่ง ไอที แผนก ไอที

ขอสมัครรับเลือกตั้งเป็นกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของ  
สถานประกอบการ





**JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.**

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

ใบสมัครรับเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

1.

2.

3. ทำงานอยู่ในสถานประกอบกิจการแห่งนี้ เป็นเวลา 4 ปี 0 เดือน

ขณะนี้ทำงานในตำแหน่ง ..... แผนก .....

ขอสมัครรับเลือกตั้งเป็นกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของ  
สถานประกอบกิจการ



# JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

บัญชีรายชื่อและผลการนับคะแนนเสียงการเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างเป็นคณะกรรมการ  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ลำดับที่	ชื่อ - นามสกุล	หมายเลขประจำตัวผู้สมัคร	แผนก	ผลการนับคะแนน
1		01		
2		02		
3		03		

ดำเนินการนับคะแนนแล้วเสร็จ ในวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2566



ประธานคณะกรรมการดำเนินการเลือกตั้ง



กรรมการ



กรรมการ



กรรมการ



กรรมการ




บัตรลงคะแนนเสียงเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

โปรดกาเครื่องหมายกากบาท x ในช่องหน้าหมายเลขผู้สมัคร

- กาเครื่องหมายได้เพียง 3 หมายเลข เท่านั้น

- บัตรลงคะแนนที่กาหมายเลขเกิน หรือมีรอย ชูด ลบ ชีด ขำ จะถือเป็นบัตรเสีย

X	หมายเลข	ชื่อ - สกุล
	1	
	2	
	3	

\*\*\*หมายเหตุ เนื่องจากมีจำนวนผู้สมัครเท่ากับจำนวนรับสมัครที่ต้องการในตำแหน่งกรรมการผู้แทน  
ฝ่ายลูกจ้างจึงขอมติเป็นเอกฉันท์จากลูกจ้างในการเลือกตั้งครั้งนี้ โดยไม่ต้องทำการลงคะแนนด้วย  
เหตุผลนี้จึงไม่มีการลงคะแนนคัดเลือก





# JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

รายชื่อผู้สมัครรับเลือกตั้งผู้แทนลูกจ้างเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ชื่อ/สถานประกอบกิจการ : บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

วัน/เวลา เลือกตั้ง : สัปดาห์ที่ 3 ส่วนผู้แทนลูกจ้าง จำนวน 3 คน

สถานที่เลือกตั้ง : อาคารโรงอาหาร บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

หมายเลขผู้สมัคร	ชื่อ - สกุล ผู้สมัคร
1	
2	
3	



**JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.**

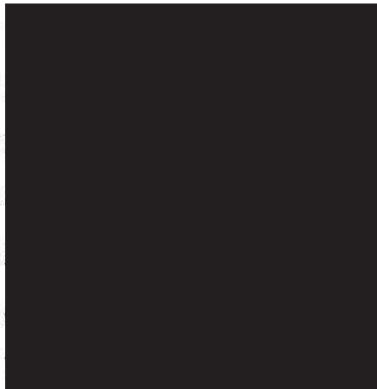
**บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด**

ประกาศ

ที่ OHSE 005/2566

เรื่อง รายชื่อและหน้าที่ความรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

บริษัทจูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ได้ดำเนินการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จำนวน 7 คน ดังรายชื่อ  
ต่อไปนี้



ประธานกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร  
กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา  
กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  
กรรมการและเลขานุการโดยคณะกรรมการฯ

มีอำนาจหน้าที่ดังนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัย  
นอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุ  
เดือนร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอตนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมาย  
เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความ  
ปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้  
บริหารในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ รวมทั้ง  
มาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอตนายจ้าง
5. สำรวจการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบ  
อันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง  
โครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของ  
ลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง



# JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

7. วางระบบรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
  8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
  9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
  10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
  11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่น ตามที่นายจ้างมอบหมาย
- ทั้งนี้ ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ประกาศ ณ วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการบริษัท JOON CHEE MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.



## ภาคผนวกที่ 15

เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน







ประกาศ

เลขที่ OSHE-005/2567

เรื่อง รายชื่อและหน้าที่ความรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้สถานประกอบการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

ดังนั้น บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ 999/99 หมู่ที่ 8 ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20110 ประกอบกิจการผลิต ทองแดงบริสุทธิ์และโลหะมีค่า จึงมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จำนวน 7 คน โดยมีรายชื่อดังนี้



ประธานกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร  
กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา  
กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  
กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  
กรรมการและเลขานุการ

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ และความรับผิดชอบดังนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

/7.วางระบบ...



7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ตั้งแต่วันที่ 15 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 15 พฤศจิกายน 2569

ประกาศ ณ วันที่ 15 พฤศจิกายน 2567

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการบริษัท



ภาคผนวกที่ 16  
คู่มือความปลอดภัย





**JOON CHEE**

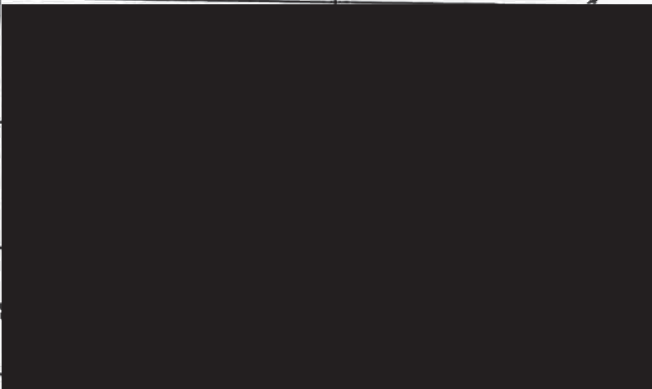
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

คู่มือ ที่ JCMT-MM-OHSE-01

เรื่อง

คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา

(Safety manual for contractors)

	ชื่อ/สกุล	ลายเซ็น	ตำแหน่ง	วัน/เดือน/ปี
จัดทำโดย			เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	24 พฤศจิกายน 2566
ทบทวนโดย			ผู้จัดการความปลอดภัย	24 พฤศจิกายน 2566
อนุมัติโดย			กรรมการผู้จัดการ	24 พฤศจิกายน 2566

สำเนาที่.....09.....

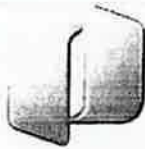
เอกสาร ( ☒ ) ควบคุม ( ☐ ) ไม่ควบคุม

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติ ของ บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด ห้ามทำสำเนาหรือคัดลอกส่วนใดส่วนหนึ่ง และนำไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต

**CONTROLLED**

**ORIGINAL**





คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	2 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

### บัญชีผู้ถือครองเอกสาร

สำเนาที่	ผู้ครอบครองเอกสาร	หน่วยงาน
01	ศูนย์เอกสารกลาง	ตัวแทนฝ่ายบริหาร
02		ฝ่ายคลังสินค้าและขนส่ง
03		ฝ่ายทรัพยากรบุคคล
04		ฝ่ายจัดซื้อ
05		ฝ่ายไอที
06		ฝ่ายผลิต
07		ฝ่ายควบคุมคุณภาพและวิจัยพัฒนา
08		ฝ่ายซ่อมบำรุง
09	✓	ฝ่ายอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
10		ฝ่ายการตลาด

### ประวัติการใช้และแก้ไขเอกสาร

ฉบับที่	แก้ไขครั้งที่	หน้า	รายละเอียดการแก้ไข	วัน/เดือน/ปี	ผู้แก้ไข	ผู้อนุมัติ
1	0	-	เป็นฉบับแรกที่ออก	24 พ.ย. 2566	-	กรรมการผู้จัดการ

CONTROLLED

ORIGINAL



คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	3 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

## สารบัญ

หัวข้อ	หน้า
1. ข้อกำหนดและระเบียบปฏิบัติในการเข้าพื้นที่บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	6
2. กฎทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย	6
3. ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	7
4. การรักษาความสะอาดและการจัดเก็บวัสดุในบริเวณที่ทำงานและจัดการวัสดุก่อสร้าง	7
5. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	7
6. ข้อควรปฏิบัติในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	8
7. ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับวัสดุอันตราย	8
8. ความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้างว่าด้วยเขตก่อสร้าง	8
9. ความปลอดภัยในการเชื่อม	9
10. ความปลอดภัยในงานตัดด้วยแก๊ส	9
11. ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง	9
12. ความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า	10
13. ความปลอดภัยว่าด้วยนั่งร้าน	10
14. ป้ายเตือนความปลอดภัย	11
15. การควบคุมยาเสพติดและแอลกอฮอล์	11
16. กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการเคลื่อนย้ายและจัดเก็บวัสดุ	11
16.1 การเคลื่อนย้ายหรือยกวัสดุอย่างปลอดภัย	11
16.2 การจัดเก็บวัสดุอย่างปลอดภัย	12
17. ความปลอดภัยในการใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า	12
18. กฎความปลอดภัยในการทำงานในการใช้เครน	12
19. ประเภทงานและชนิดอุปกรณ์ PPE ที่ต้องใช้	13
1.งานเชื่อมแก๊สและงานเชื่อม	13

CONTROLLED

ORIGINAL



คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	4 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

## สารบัญ

หัวข้อ	หน้า
2.งานลับหรือฝนโลหะด้วยหินเจียร .....	13
3.งานกลึง,ไสโลหะตัด เจาะ ปั่นโลหะ : .....	13
4.งานประกอบโลหะ .....	13
5.งานท่นสี : .....	13
6.งานยกขนย้าย : .....	13
7.งานไฟฟ้า .....	13
8.งานซ่อมบำรุง : .....	13
20. การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย .....	13
21. การปฏิบัติตัวเมื่อได้รับอันตรายจากสารเคมี .....	14
1.เมื่อสารเคมีกระเด็นเข้าตา .....	14
2.เมื่อสารเคมีกระเด็นหรือหกรดผิวหนัง .....	14
3.เมื่อสูดดมสารเคมีเข้าไป .....	14
4.เมื่อกลืนกินสารเคมีเข้าไป .....	14
22. แผนอพยพเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน .....	14
1.ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์สถานการณ์ฉุกเฉิน เช่น เหตุเพลิงไหม้ สารเคมีรั่วไหล .....	14
23. การใช้ถังดับเพลิง .....	15
24. ข้อควรปฏิบัติในการป้องกันและระงับอัคคีภัย .....	15
25. ระเบียบการสูบบุหรี่ .....	16
26. ป้ายสัญลักษณ์ป้ายสัญลักษณ์ทางด้านความปลอดภัยแบ่งเป็น 5 ชนิดหลัก ๆ ที่ควรทราบดังนี้ .....	16
1.สัญลักษณ์สามเหลี่ยมพื้นสีเหลือง ดัดขอบดำ .....	16
2.สัญลักษณ์สี่ขาบบนพื้นเขียว .....	16
3.สัญลักษณ์สี่ขาบบนพื้นสีฟ้าหรือสีน้ำเงิน .....	16

CONTROLLED  
ORIGINAL



คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมพทีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	5 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

### สารบัญ

หัวข้อ	หน้า
4.สัญลักษณ์ภาพวงกลมสีแดงคาดเฉียงบนพื้นสีขาว .....	16
5.สัญลักษณ์สีขาวบนพื้นสีเหลี่ยมสีแดง .....	16
27. การปฐมพยาบาล .....	17
1.ข้อแนะนำในการปฐมพยาบาล .....	17
2.การปฐมพยาบาลการห้ามเลือด .....	17

CONTROLLED  
ORIGINAL





คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	6 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

1. ข้อกำหนดและระเบียบปฏิบัติในการเข้าพื้นที่บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด

- 1) แต่งกายสุภาพ
- 2) ห้ามสูบบุหรี่นอกบริเวณที่อนุญาตและห้ามนำสารเสพติดทุกชนิดเข้าพื้นที่บริษัทฯ
- 3) ปฏิบัติตามป้ายห้าม, ป้ายเตือนต่างๆ อย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัย และรักษาสภาพแวดล้อมของโรงงาน
- 4) ขับรถเข้าภายในโรงงาน ด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และให้ปฏิบัติตามคำแนะนำ ของเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) อย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัย
- 5) เมื่อนำรถเข้ามาจอดในโรงงาน ให้จอดครในพื้นที่ที่กำหนด และกรุณาดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง เพื่อลดมลภาวะทางอากาศ
- 6) กรุณาทิ้งขยะลงถังแยกตามประเภทเพื่อง่ายต่อการจัดการ
- 7) ในกรณีฉุกเฉิน เมื่อมีการอพยพผู้ปฏิบัติงาน ผู้มาติดต่อทุกท่านต้องออกจากบริเวณอาคารโรงงานทันที โดยใช้ ประตูทางออกที่ใกล้ที่สุดและไปยังจุดรวมพลของบริษัทที่ใกล้โซนพื้นที่ที่ท่านอยู่
- 8) ห้ามพกพา อาวุธอันตราย เข้าในพื้นที่โรงงาน
- 9) ห้ามส่งเสียงดัง หรือยอกล้อเล่นกันในขณะเดินชมโรงงานพื้นที่ไลน์ผลิต
- 10) ห้ามบันทึกภาพนิ่งหรือภาพเคลื่อนไหวโดยเด็ดขาด (เว้นแต่ได้รับอนุญาต)
- 11) เมื่อมีความจำเป็นต้องเข้าพื้นที่ในการปฏิบัติงานจะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลพื้นฐานดังนี้  
1.หมวกนิรภัย 2.รองเท้านิรภัย 3.หน้ากากอนามัย 4.อุปกรณ์เพิ่มเติมตามพื้นที่ปฏิบัติงาน
- 12) ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในขณะเข้าพื้นที่หรือขณะเยี่ยมชมโรงงานอย่างเคร่งครัด

2. กฎทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย

- 1) ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องปฏิบัติตามระเบียบคำแนะนำต่างๆอย่างเคร่งครัดอย่าฉวยโอกาสหรือละเว้น ถ้าไม่ทราบไม่เข้าใจให้ถามเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือหัวหน้างาน
- 2) ผู้ปฏิบัติงานทุกคนเมื่อพบเห็นสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยหรือพบว่าเครื่องมือเครื่องใช้ชำรุดไม่อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยถ้าแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ดำเนินการทันที ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้รายงานหัวหน้างานทราบโดยเร็ว
- 3) สังเกตและปฏิบัติตามป้ายห้ามป้ายเตือนอย่างเคร่งครัด
- 4) ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปบริเวณที่ตนไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง
- 5) อย่าทำงานในที่ลับตาเพียงคนเดียวโดยไม่มีใครทราบโดยเฉพาะการทำงานหลังเวลาทำงานปกติ
- 6) ต้องแต่งกายให้เรียบร้อยรัดกุมไม่ขาดรุ่งริ่งห้ามมีส่วนยื่นห้อย และห้ามถอดเสื้อในขณะปฏิบัติงานตามปกติ
- 7) ต้องใส่หมวกนิรภัยตลอดเวลาทำงานในสภาพปกติที่สามารถใส่ได้ (เจ้าหน้าที่จ่ายเหล็ก)
- 8) ห้ามใส่รองเท้าและต้องใส่รองเท้าเซฟตี้ตลอดเวลาทำงานในสภาพปกติที่สามารถใส่ได้
- 9) ห้ามหยอกล้อเล่นกันในขณะปฏิบัติงาน

CONTROLLED  
ORIGINAL



คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	7 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

- 10) ห้ามเสพของมีนเมาและเข้ามาในสถานปฏิบัติงานในลักษณะมีนเมาโดยเด็ดขาด
- 11) ห้ามปรับแต่งหรือซ่อมแซมเครื่องจักรกลต่างๆที่ตัวเองไม่มีหน้าที่หรือได้รับอนุญาต
- 12) ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันต่างๆและรักษาอุปกรณ์เหล่านั้นให้อยู่ในสภาพที่ดีอยู่เสมอ
- 13) ในการซ่อมแซมอุปกรณ์ต่างๆทางไฟฟ้า ต้องให้ช่างไฟฟ้าหรือผู้ที่รู้วิธีการเท่านั้นปฏิบัติหน้าที่
- 14) เมื่อได้รับบาดเจ็บไม่ว่าจะเล็กน้อยเพียงใดก็ตามต้องรายงานให้หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบเพื่อสอบถามสาเหตุและวิธีป้องกันหรือวิธีที่ดีกว่าและรับการปฐมพยาบาลเพราะหากปล่อยไว้อาจเกิดอันตรายภายหลังพร้อมกับแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานอื่นๆทราบ
- 15) ถ้า จป.ว พบว่าอยู่ในสภาพที่จะทำงานได้อย่างไม่ปลอดภัยสามารถสั่งให้หยุดพักงานได้ทันที

### 3. ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

เมื่อเกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้นกับผู้รับเหมาให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อไปทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่ห้องพยาบาล พยาบาล  
แจ้งการรักษาพยาบาลกับฝ่ายบุคคล / จป. และถ้าพยาบาลรักษาไม่ได้ให้ทางฝ่ายผู้รับเหมาส่งผู้บาดเจ็บไปรักษา  
ต่อที่ โรงพยาบาลต่อไป

หมายเหตุ : ฝ่ายผู้รับเหมาที่มีหน้าที่จัดการให้ในกรณีที่ต้องส่งตัวผู้ปฏิบัติงานไปที่โรงพยาบาล

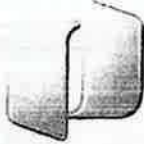
### 4. การรักษาความสะอาดและการจัดเก็บวัสดุในบริเวณที่ทำงานและการจัดการวัสดุก่อสร้าง

- 1) ผ้าที่เปื้อนน้ำมันต้องเก็บลงถังขยะที่ทำด้วยโลหะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อป้องกันการติดไฟ
- 2) ห้ามจัดวางวัสดุที่ง่ายต่อการลุกไหม้ใกล้กับจุดติดตั้งหลอดไฟหรือวัสดุที่มีความร้อนมีประกายไฟ
- 3) ขยะในบริเวณที่ทำงานจะต้องเก็บกวาดให้สะอาดอย่างสม่ำเสมอเพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและลด  
การเกิดอุบัติเหตุเป็นการป้องกันอุบัติเหตุได้
- 4) ให้ผู้ดูแลการจัดการวัสดุซึ่งจะทำหน้าที่ควบคุมดูแลวัสดุก่อสร้างทุกชนิดที่เข้ามาภายในบริษัทฯ
- 5) เมื่อมีการเคลื่อนย้ายวัสดุก่อสร้างจะต้องมั่นใจไม่กีดขวางการทำงานก่อสร้างและไม่ให้เกิดผลกระทบต่อ  
การจราจร
- 6) ไฟแสงสว่างในพื้นที่จัดเก็บวัสดุก่อสร้างจะต้องจัดเตรียมไว้ให้เพียงพอเพื่อให้การปฏิบัติงานต่างๆเป็นไป  
อย่างสะดวกและปลอดภัย
- 7) อุปกรณ์ที่ใช้ในการยก จัดเก็บ และขนย้ายวัสดุก่อสร้างต้องใช้ให้เหมาะสมและดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดี  
ตลอดระยะเวลาทำงาน
- 8) การขนถ่ายวัสดุอันตรายจะต้องกระทำตามคำแนะนำของผู้ผลิตอย่างเคร่งครัด

### 5. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

- 1) ต้องใส่หมวกนิรภัยตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานตามสภาพที่สามารถใส่ได้
- 2) ต้องใส่รองเท้าหุ้มส้นในขณะทำงานตลอดเวลาในสภาพที่สามารถใส่ได้ห้ามใส่รองเท้าแตะ
- 3) สวมใส่ถุงมือที่เหมาะสมกับงานแต่ละชนิด
- 4) ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันหู หรือที่อุดหู ในสภาพการทำงานที่มีเสียงดังกว่าปกติ

CONTROLLED  
ORIGINAL



คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	8 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

- 5) ผู้รับจ้าง/ผู้รับเหมาช่วงต้องจัดทำให้ผู้ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดกฎหมายตามสภาพข้อกำหนดของสภาพการปฏิบัติงานโดยทั่วไป บนดิน ใต้ดิน ใต้น้ำ บนที่สูงและบนภูเขา
- 6) หมวกนิรภัย รองเท้า ถุงมือ เครื่องป้องกันเสียง เครื่องป้องกันฝุ่น เครื่องป้องกันสายตา และอุปกรณ์ฉุกเฉิน สำหรับการค้นหาได้ง่ายในกรณีเกิดอุบัติเหตุโดยมิได้คาดหมาย
6. ข้อควรปฏิบัติในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
  - 1) ควรใช้อุปกรณ์เหล่านี้ตลอดเวลา ถึงแม้ว่าจะเป็นช่วงเวลาสั้นๆ เพื่อให้เกิดความปลอดภัย
  - 2) ควรใช้อุปกรณ์ให้ถูกต้องและเหมาะสมกับงาน
7. ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับวัสดุอันตราย
  - 1) การจัดเก็บวัสดุไวไฟประเภทของเหลืก จะต้องจัดเก็บวัสดุอันตรายอยู่ในภาชนะที่มีฝาปิดสนิทแยกจากวัตถุไวไฟ ประเภทอื่น โดยต้องติดตั้งป้ายเตือนให้เห็นอย่างชัดเจน
  - 2) ต้องมีการป้องกันเหตุการณ์ที่อาจนำไปสู่การเกิดเพลิงไหม้ ในบริเวณจัดเก็บวัสดุไวไฟ โดยติดตั้ง ป้ายห้ามสูบบุหรี่ให้เห็นอย่างชัดเจน
  - 3) อุปกรณ์ดับเพลิง ผู้รับจ้างจะจัดเตรียมให้มืออย่างเพียงพอ และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา
  - 4) ผู้รับจ้างจะจัดให้มีการระบายอากาศในบริเวณที่จัดเก็บอย่างเพียงพอ
  - 5) ผู้ที่สามารถเข้าสู่พื้นที่จัดเก็บวัตถุไวไฟ ต้องเป็นผู้ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
  - 6) ผู้รับจ้างจะจัดให้มีมาตรการป้องกันภาชนะบรรจุก๊าซจากอุณหภูมิ ที่จะก่อให้เกิดความเสียหายอย่างเพียงพอ
  - 7) สารเคมีอันตราย ( ถ้ามี ) ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
8. ความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้างว่าด้วยเขตก่อสร้าง
  - 1) บริเวณเขตก่อสร้างต้องจัดทำรั้วหรือคอกกั้น พร้อมปิดป้ายประกาศบริเวณเขตก่อสร้างโดยรอบ บริเวณที่ทำการก่อสร้าง" เขตก่อสร้าง บุคคลภายนอกห้ามเข้า "
  - 2) บริเวณเขตอันตรายจัดทำรั้วหรือคอกกั้น พร้อมปิดป้ายประกาศบริเวณเขตอันตราย" เขตอันตรายในการก่อสร้าง " และมีไฟสัญญาณสีแดงให้เห็นอย่างชัดเจนในเวลากลางคืน
  - 3) ไม่อนุญาตให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง หรือหมคน้ำที่เข้าไปในเขตก่อสร้าง และเขตอันตรายในการก่อสร้าง ยกเว้นแต่ได้รับอนุญาตจากนายจ้างหรือตัวแทน
  - 4) ห้ามผู้ปฏิบัติงานพักอาศัยในบริเวณเขตก่อสร้าง

CONTROLLED  
ORIGINAL



คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	9 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

#### 9. ความปลอดภัยในการเชื่อม

- 1) เมื่อเลิกงานให้ดับสวิทช์ไฟฟ้าที่จ่ายไปยังตู้เชื่อม
- 2) ถ้าจำเป็นต้องเชื่อมภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน เช่น ถังน้ำมัน จะต้องล้างทำความสะอาดเสียก่อน และก่อนเชื่อมจะต้องแน่ใจว่าไม่มีอะไรของสารไวไฟตกค้างอยู่
- 3) ก่อนที่จะเชื่อมจะต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้กับบริเวณที่จะทำการเชื่อม ถ้ามีต้องทำการปิดป้องกันด้วยวัสดุที่เป็นฉนวนให้มิดชิด
- 4) ให้ระมัดระวังควันจากการเชื่อมโดยเฉพาะการเชื่อมตะกั่วโลหะอาบสังกะสี เพราะควันจากการเชื่อมมีอันตรายมาก
- 5) ในกรณีที่ต้องเชื่อมในที่เปียกชื้นต้องสวมรองเท้ายาง และหาวัสดุที่เป็นฉนวนไฟฟ้ารองพื้นตรงจุดที่ทำการเชื่อม
- 6) การต่อสายดินต้องต่อให้แน่น จุดต่อต้องอยู่ในสภาพดี และให้ใกล้ชิ้นงานเชื่อมมากที่สุด

#### 10. ความปลอดภัยในงานตัดด้วยแก๊ส

- 1) ก่อนเคลื่อนย้ายถังออกซิเจน/แก๊ส ต้องถอดหัวปรับความดันออก และขณะเคลื่อนย้ายต้องปิดฝาคอรอบหัวถังด้วยทุกครั้ง ห้ามกลิ้งถัง
- 2) เมื่อต้องวางสายออกซิเจน/แก๊ส ข้ามผ่านทางต้องใช้วัสดุวางกั้นสองข้างหรือฝังกองดินทับเพื่อ กันรถทับ
- 3) ตรวจสอบสาย และถังออกซิเจน/แก๊ส เสมอๆ และทุกครั้งก่อนนำออกใช้ สายต้องไม่รั่วแตก ข้อต่อต้องไม่หลวม/รั่วและห้ามใช้สายที่มีรอยไหม้
- 4) หัวตัดต้องมีวาล์วย้อนกลับ ( CHECK VALVE )
- 5) หัวตัดแก๊ส หัวปรับความดัน ถ้าเกิดบกพร่องต้องแจ้งหัวหน้าเพื่อเปลี่ยนหรือซ่อม
- 6) การต่อท่อออกซิเจน/แก๊ส ต้องใช้เข็มขัดรัดท่อ ห้ามใช้ลวดผูก
- 7) ถังออกซิเจน/แก๊ส ต้องวางตั้งและหาเชือกหรือโซ่ผูกให้มั่นคงกันล้ม

#### 11. ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

- 1) พื้นที่สูงที่มีช่องเปิดต่างๆ รวมทั้งราวบันได ต้องทำราวกันตกที่มั่นคงแข็งแรง
- 2) พื้นรองรับขาตั้งและข้อต่อต่างๆ ของนั่งร้านจะต้องอยู่ในสภาพดีและมั่นคงและไม่สั่นคลอนในขณะทำงาน
- 3) พื้นไม้หรือเหล็กจะต้องยึดวางอย่างมั่นคงกับโครงสร้างของนั่งร้าน
- 4) โครงสร้างของนั่งร้านที่เป็นเสาค้ำยันจะต้องให้ได้ยากับแนวระดับ ชิ้นส่วนของนั่งร้านที่เสียหายห้ามนำมาใช้งานเด็ดขาด
- 5) ตรวจสอบอุปกรณ์ทุกชนิดที่เกี่ยวข้องกับการใช้งาน เช่น รถเครน ลวดสลิง เชือก ตะขอสังกะตั่วอยู่ ในสภาพดีทุกครั้งก่อนเริ่มทำงาน หากชำรุดห้ามนำมาใช้

CONTROLLED  
ORIGINAL





คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-CHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	10 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

- 6) ผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงเกิน 4 เมตร ในที่ใดคืบเตี้ยเปิดโล่งต้องสวมเข็มขัดนิรภัยและคล้อยจ เมื่ออยู่ในสภาพที่คล้อยได้
- 7) ขณะที่มีการทุบหรือฝนตก ผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงต้องหยุดทำงานและลงมาข้างล่าง
- 8) ในกรณีที่พื้นนั่งร้านลื่นชำรุดหรือเป็นช่อง ต้องทำการแก้ไขโดยทันทีและห้ามใช้ไม้ที่ชำรุด ผุหรือรอบมาทำพื้นนั่งร้านนั่งร้านที่สูงกว่า 2 เมตรต้องมีราวกันตก สูง 90 ซม. แต่ไม่เกิน 1.10 เมตร

#### 12. ความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า

- 1) จัดทำแผนผังวงจรไฟฟ้าชั่วคราวที่ใช้ในระหว่างก่อสร้าง พร้อมปรับปรุงข้อมูลในกรณีที่มีการแก้ไขเปลี่ยนแปลง
- 2) จัดทำป้ายเตือนอันตรายติดตั้งไว้ในบริเวณจุดติดตั้งแผงควบคุมและหม้อแปลงไฟฟ้าเมื่อเกิดไฟฟ้าลัดวงจรหรือมี ผู้ประสบอันตรายเนื่องจากกระแสไฟฟ้า ต้องทำการตัดกระแสไฟฟ้าทันที ด้วยการปิดสวิตซ์ที่ใกล้ที่สุด โดยเร็วที่สุด
- 3) ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้และรีบแจ้งผู้รับผิดชอบทำการแก้ไขทันที
- 4) การต่อเชื่อมอุปกรณ์ไฟฟ้าต้องใช้อุปกรณ์หรือชุดต่อที่เหมาะสม รอยต่อสายไฟทุกแห่งต้องใช้เทปพันสายไฟพัน หุ้มลวดทองแดงให้มิดชิด และแน่นหนาจนแน่ใจว่าจะไม่หลุด
- 5) หลอดไฟฟ้าและเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดที่จะทำให้เกิดความร้อนได้ไม่ควรให้อยู่ติดกับผ้าหรือเชื้อเพลิงอื่นๆที่อาจทำให้เกิดการลุกไหม้ได้ง่าย
- 6) ห้ามต่อสายไฟฟ้าโดยไม่ผ่านอุปกรณ์ตัด-จ่ายกระแสไฟ และห้ามใช้ตัวนำอื่นๆ แทนฟิวส์
- 7) ห้ามใช้สายไฟชนิดฉนวนชั้นเดียว ( THW. ) ให้ใช้สายไฟชนิดฉนวน 2 ชั้น ( VCY. ) ซึ่งหนาทนทานที่จะใช้ในงานก่อสร้าง
- 8) การช่วยผู้ประสบอันตรายให้หลุดพ้นจากกระแสไฟฟ้า อย่าเอามือเปล่าจับ จงใช้ผ้า ไม้ เชือก สายยาง ที่แห้งสนิทให้ผู้ประสบอันตรายให้หลุดออกมา และถ้าผู้ประสบอันตรายหมดสติให้รีบให้การปฐมพยาบาล โดยการเป่าลมทางปากและการนวดหัวใจ
- 9) ต่อสายดินกับโลหะที่ครอบเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดเพื่อป้องกันอันตรายเมื่อไฟฟ้ารั่ว

#### 13. ความปลอดภัยว่าด้วยนั่งร้าน

- 1) ทำงานที่สูงเกินกว่า 2.00 เมตร ต้องทำนั่งร้าน
- 2) นั่งร้านเสาเรียงเดียวสูงเกิน 7 เมตร หรือนั่งร้านสูงเกิน 21 เมตร ต้องมีวิศวกรรับรองตาม นั่งร้านสร้างด้วยโลหะต้องรับน้ำหนักบรรทุกได้ไม่น้อยกว่า 4 เท่า ของน้ำหนักการใช้งานแบบฟอร์มของกระทรวงแรงงาน
- 3) โครงนั่งร้านต้องมีการยึดโยงค้ำยัน เพื่อป้องกันมิให้เซหรือล้ม และในกรณีที่ทำงานใกล้แนวสายไฟที่ไม่มีฉนวนต้องมีระยะห่างไม่น้อยกว่าที่กำหนด หรือติดต่อการไฟฟ้ามาทำการ ติดตั้งฉนวนครอบสายไฟชั่วคราว
- 4) มีราวกันตกสูงไม่น้อยกว่า 90 ซม. และสูงไม่เกิน 1.10 เมตร ยกเว้นเฉพาะช่วงที่จะขนถ่าย สิ่งของ

CONTROLLED  
ORIGINAL



คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	11 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

- 5) ถ้าพนักงานชำรุดห้ามใช้งานทันทีจนกว่าจะได้ทำการซ่อมแซมแก้ไขให้สภาพที่เหมือนเดิม
- 6) ถ้ามีการทำงานซ้อนกัน ต้องมีสิ่งป้องกันของตกมาให้เป็นอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงานอยู่ข้างล่าง
- 7) การทำงานอยู่บนนั่งร้านสูงเกินกว่า 4 เมตร ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมเข็มขัดนิรภัย

#### 14. ป้ายเตือนความปลอดภัย

- 1) จัดหาป้ายเตือนตามมาตรฐานสากลติดบริเวณที่ทำงานก่อสร้าง
- 2) ติดป้ายห้ามสูบบุหรี่บริเวณที่เก็บเชื้อเพลิง เก็บออกซิเจน อะซิไทลีน และห้องเก็บสีหรือ หรือสารไวไฟ

#### 15. การควบคุมยาเสพติดและแอลกอฮอล์

- 1) เป็นนโยบายบริษัทจะไม่ให้มีการขายยาเสพติดในบริเวณเขตบริษัทฯ โดยจะประสานงานกับตำรวจท้องที่ตลอดเวลา
- 2) ห้ามขายสุรายาบ้าและเครื่องดื่มที่ผสมแอลกอฮอล์ในเขตบริษัทโดยเด็ดขาด
- 3) จะมีการสุ่มตรวจสอบคนงานที่มีพฤติกรรมน่าสงสัย โดยส่งตรวจปัสสาวะหาสารเสพติดถ้าตรวจพบจะเลิกจ้างทันทีและส่งตัวเข้ารับการรักษา
- 4) ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุในเขตบริษัทฯ จะตรวจสอบว่าหนึ่งมีสาเหตุมาจากยาเสพติดและเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ผสมหรือไม่

#### 16. กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการเคลื่อนย้ายและจัดเก็บวัสดุ

##### 16.1 การเคลื่อนย้ายหรือยกวัสดุอย่างปลอดภัย

- 1) ตรวจสอบสภาพวัสดุที่จะยก ว่ามีความแหลมคมหรือไม่
- 2) จับวัสดุให้มั่น
- 3) วางนิ้วมือให้ห่างจากจุดที่อาจจะหนีบนิ้วมือได้
- 4) วัสดุที่มีความยาวไม่ควรจับตรงที่ส่วนปลาย
- 5) วัสดุที่เบื่อน้ำมัน ลื่น เปียก ให้ทำความสะอาดก่อน
- 6) ใช้ถุงมือที่เหมาะสม
- 7) การเคลื่อนย้ายถังเคมี ต้องใช้รถเข็นที่มีขอบกันถังเคมีหล่น
- 8) ห้ามซ้อนกล่องสูงกว่าความสูงของตนเอง
- 9) ห้ามซ้อนกล่องสูงกว่าความสูงของตนเอง
- 10) POLY BOX ที่ใส่ชิ้นงานต้องมีขนาดที่เท่ากัน วางซ้อนกันลงล็อกให้เรียบร้อย



คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	12 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

#### 16.2 การจัดเก็บวัสดุอย่างปลอดภัย

- 1) เก็บวัสดุอย่างเป็นระเบียบเรียบร้อย
- 2) ไม่กีดขวางหรือบังอุปกรณ์ดับเพลิง
- 3) เก็บท่อที่ยาวบนชั้นเก็บท่อ อย่าให้ยื่นออกไปบริเวณทางเดิน
- 4) การเก็บโฟม , กระจก ควรเก็บในท้องที่กันฝุ่นได้ อุปกรณ์ไฟฟ้าในท้องต้องป้องกันฝุ่นได้
- 5) อย่าวางกล่องกระจกบนพื้นโดยตรง
- 6) อย่าวางวัสดุกีดขวางทางเดิน
- 7) อย่าให้วัสดุโดนแสงแดด หรือเปียกฝน

#### 17. ความปลอดภัยในการใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า

- 1) ก่อนใช้งานต้องมีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องทุกครั้งก่อนเริ่มงาน
- 2) สายไฟต้องไม่แตกฉีก
- 3) ผู้ปฏิบัติงานที่ใช้เครื่องต้องมีความรู้ความเข้าใจในการใช้เครื่องอย่างถูกต้องและปลอดภัย
- 4) ผู้ปฏิบัติงานที่ใช้เครื่องต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสม เช่นถุงมือ แว่นตา รองเท้า SAFETY
- 5) เมื่อเสร็จจากการใช้งานต้องปิดสวิตช์ทันทีเพื่อการประหยัดทรัพยากรไฟฟ้า
- 6) ถ้าต้องการซ่อมบำรุงหรือทำความสะอาดต้องปิดสวิตช์ทุกครั้ง
- 7) หัวหน้างานมีหน้าที่ต้องควบคุมผู้ปฏิบัติงานให้ปฏิบัติตามกฎดังกล่าว
- 8) ถ้าในกรณีฉุกเฉินไฟฟ้าดับต้องทำการปิดสวิตช์ทุกครั้งเพื่อป้องกันเครื่องชำรุด

#### 18. กฎความปลอดภัยในการทำงานในการใช้เครน

- 1) ก่อนเปิดสวิตช์เดินเครื่องต้องมั่นใจว่า ไม่มีสิ่งกีดขวางการทำงานของระบบ
- 2) ตรวจสอบการทำงานของเครนก่อนการใช้งานทุกครั้ง
- 3) ขณะปฏิบัติงาน ห้ามหยอกล้อกับเพื่อนร่วมงาน หรือผู้อื่น
- 4) หากต้องตรวจสอบเครื่อง ให้ปิดเครื่องและถอดปลั๊กทุกครั้ง
- 5) อย่าใช้เครื่องเกินกำลัง
- 6) ต้องสวมถุงมือ ทุกครั้งเมื่อปฏิบัติงาน
- 7) ห้ามลากจูงเครนโดยเด็ดขาด
- 8) ต้องปฏิบัติงานในที่ที่มีแสงสว่างเพียงพอ
- 9) ต้องบำรุงรักษา และทำความสะอาดเครื่องเป็นประจำ
- 10) หัวหน้างานมีหน้าที่ควบคุมผู้ปฏิบัติงานให้ปฏิบัติตามกฎดังกล่าว
- 11) ถ้าชำรุดห้ามซ่อมเองเป็นอันขาดให้แจ้งช่างซ่อมบำรุงเพื่อทำการซ่อมแซม

CONTROLLED  
ORIGINAL



คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-CHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	13 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

#### 19. ประเภทงานและชนิดอุปกรณ์ PPE ที่ต้องใช้

- 1) งานเชื่อมแก๊สและงานเชื่อม : แว่นตาดูดแสง, กระจับหน้าหรือหน้ากากดัดแสง, ถุงมือกันความร้อน, เสื้อแขนยาวปิดจมูก, รองเท้า SAFETY, หมวก, เหยียดปลัก
- 2) งานลับหรือฝนโลหะด้วยหินเจียร : แว่นตานิรภัย, ถุงมือผ้า, รองเท้าSAFETY
- 3) งานกลึง,ไสโลหะตัด เจาะ ปั่นโลหะ : แว่นตานิรภัย, ถุงมือผ้า, รองเท้าSAFETY, หมวก, เหยียดปลัก
- 4) งานประกอบโลหะ : แว่นตานิรภัย, ผ้าปิดปากปิดจมูกถุงมือผ้า, รองเท้าSAFETY,หมวก
- 5) งานพ่นสี : ผ้าปิดปากปิดจมูกกันสารเคมี, ถุงมือยางกันสารเคมีรองเท้าSAFETY หมวก
- 6) งานยกขนย้าย : ถุงมือหนัง, ถุงมือผ้า, รองเท้าSAFETY, หมวก
- 7) งานไฟฟ้า : หมวกแข็งนิรภัย, ถุงมือหนัง, รองเท้า SAFETY, เข็มขัดนิรภัย (เฉพาะเวลาขึ้นทำงานในที่สูง)
- 8) งานซ่อมบำรุง : รองเท้า SAFETY ,หมวก, เข็มขัดนิรภัย (เฉพาะเวลาขึ้นทำงานในที่สูง)

#### 20. การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย

- 1) อ่านฉลากที่ภาชนะบรรจุ และข้อมูลของสารเคมีอันตรายก่อนการใช้งาน
- 2) ปฏิบัติตามคำเตือนและข้อแนะนำอย่างเคร่งครัด
- 3) ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ใช้สารเคมี เช่น หน้ากากถุงมือยาง ฯลฯ
- 4) หยุดทำงานถึงแม้จะมองเห็นด้วยตาว่าสะอาดดี แต่ควรระลึกละเอียดว่าสารเคมีอาจติดเปื้อนเสื้อผ้าได้จึงไม่ควรใส่กลับบ้าน
- 5) ทำความสะอาดบริเวณที่ปฏิบัติงานทุกครั้งที่ใช้สารเคมีเสร็จแล้ว และ/หรือหลังเลิกงาน
- 6) ปิดฝาบรรจุสารเคมีให้แน่นทุกครั้งที่ใช้เลิกใช้งาน
- 7) ระมัดระวังการสูดดมไอระเหยจากการเกิดปฏิกิริยาเคมีเข้าร่างกาย
- 8) โดยปกติไม่ควรสัมผัสกับสารเคมีอันตรายด้วยมือเปล่า เพราะสารเคมีบางชนิดเหนียวติดผิวหนังได้จึงไม่ควรสูบบุหรี่หรือรับประทานอาหารทันทีหลังเลิกงาน
- 9) ไม่ควรนำอาหารเข้าไปรับประทาน หรือสูบบุหรี่ในบริเวณที่ทำงานกับสารเคมี เพราะจะทำให้ได้รับสารเคมีเพิ่มมากขึ้น

CONTROLLED  
ORIGINAL





คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	14 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

## 21. การปฏิบัติตัวเมื่อได้รับอันตรายจากสารเคมี

- 1) เมื่อสารเคมีกระเด็นเข้าตา  
รีบล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันที โดยลืมตาและกรอกตาไปมาตลอดเวลาที่น้ำไหลผ่านประมาณ 15 นาที หากไม่หายจากการระคายเคืองหรือรู้สึกไม่ดีขึ้น ให้รีบนำส่งแพทย์ทันที
- 2) เมื่อสารเคมีกระเด็นหรือหกรดผิวหนัง  
2.1 รีบล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันที อย่างน้อย 15 นาที  
2.2 ถ้าสารเคมีหกรดเสื้อผ้าให้เปลี่ยนเสื้อผ้าที่เป็นสารเคมีออกทันที โดยระวังอย่าให้ถูกผิวหนัง แล้วจึงล้างออกด้วยน้ำสะอาดอีกครั้ง  
2.3 หากรู้สึกระคายเคืองมากหรือไม่ดีขึ้น ให้รีบนำส่งแพทย์ทันที
- 3) เมื่อสูดดมสารเคมีเข้าไป  
รีบนำออกมาสู่พื้นที่ ที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก หากหมดสติให้คลายเสื้อผ้าออกลงทำการผายปอดถ้าไม่ดีขึ้นให้รีบนำส่งแพทย์ทันที
- 4) เมื่อกลืนกินสารเคมีเข้าไป  
รีบตรวจสอบฉลากสารเคมีถึงวิธีการปฏิบัติ (SDS) เพราะสารเคมีแต่ละชนิด จะมีวิธีปฐมพยาบาลไม่เหมือนกัน เช่น บางชนิดห้ามทำให้อาเจียน บางชนิดให้อาเจียนบางชนิดให้รีบดื่มนมตาม เป็นต้นแล้วรีบนำส่งแพทย์ทันที

## 22. แผนอพยพเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน

- 1) ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์สถานการณ์ฉุกเฉิน เช่น เหตุเพลิงไหม้ สารเคมีรั่วไหล  
เมื่อมีการประกาศให้ทราบถึงสถานการณ์ฉุกเฉิน ให้เตรียมตัวและหยุดงานต่าง ๆ ที่กำลังทำอยู่ ในบริเวณที่มีเหตุการณ์ฉุกเฉิน แล้วอพยพออกจากบริเวณนั้นทันทีหลังได้รับคำสั่งให้อพยพ โดยรอคำสั่งจากผู้อำนวยการแผนฉุกเฉิน
- 1.1 ผู้อำนวยการหรือผู้ช่วยผู้อำนวยการฉุกเฉินสั่งใช้แผนอพยพไปยังจุดรวมพล(พื้นที่ปลอดภัย)
- 1.2 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบเตือนภัย 1 ครั้ง
- 1.3 ผู้นำทางจะถือสัญญาณธงสี นำผู้ปฏิบัติงานออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานตามช่องทางที่กำหนด
- 1.4 ผู้นำทางผู้ปฏิบัติงานไปยังจุดรวมพล
- 1.5 ผู้นำ & ผู้ตรวจสอบยอดทำการตรวจสอบยอด
- 1.6 ทีมช่วยเหลือรับนำผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บส่งหน่วยพยาบาลหรือสถานพยาบาลใกล้เคียง
- 1.7 ผู้ตรวจสอบยอดแจ้งต่อผู้อำนวยการหรือผู้ช่วยผู้อำนวยการแผนฉุกเฉิน ณ จุดรวมพล

CONTROLLED  
ORIGINAL



คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-OSHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	15 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

#### ถ้าขอครบตามจำนวนปฏิบัติดังนี้

ผู้อำนวยการหรือผู้ช่วยผู้อำนวยการแผนฉุกเฉิน      แจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานอยู่ในจุดรวม มพลจนกว่า เหตุการณ์สงบ

#### ถ้าขอไม่ครบตามจำนวนปฏิบัติดังนี้

ผู้อำนวยการหรือผู้ช่วยผู้อำนวยการแผนฉุกเฉิน      ส่งหน่วยช่วยชีวิตเข้าค้นหาหน่วยช่วยชีวิตเข้า ค้นหาและรายงานผลให้ผู้ผู้อำนวยการหรือผู้ช่วยผู้อำนวยการทราบ

#### 23. การใช้ถังดับเพลิง

- 1) ดึงปลายสายฉีดยกขึ้น
- 2) ถอดสลักออกจากคันบีบ (บิดสลักให้ชี้ลงแล้วดึงสลักออก)
- 3) จับปลายสายฉีดพร้อมกดคันบีบ    ฉีดไปฐานของไฟสายปลายสายฉีดให้ไว    กวาดให้ครอบคลุมฐานของไฟเข้าใกล้ 2 - 4 เมตร    ถ้าอยู่กลางแจ้งให้อื่นอยู่เหนือลม

#### 24. ข้อควรปฏิบัติในการป้องกันและระงับอัคคีภัย

- 1) สารที่ติดไฟหรือเชื้อไฟ      ควรมีในบริเวณงานเท่าที่จำเป็นต้องใช้และเก็บส่วนที่เหลือไว้ในที่ปลอดภัย
- 2) สารไวไฟควรเก็บในที่ที่ปลอดภัย    มีการถ่ายเทอากาศที่ดี    ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟและควรมีอุปกรณ์ดับเพลิงเสมอ
- 3) เมื่อพบเห็นเหตุเพลิงไหม้จะต้องแจ้งหัวหน้างานทันที    หากสามารถดับเองได้โดยใช้ถังดับเพลิงให้รีบปฏิบัติ
- 4) จะต้องไม่วางสิ่งของกีดขวางถังดับเพลิง
- 5) จะต้องรู้สถานที่ติดตั้งถังดับเพลิงที่ใกล้ที่สุดในแผนก
- 6) จะต้องเรียนและเข้าใจวิธีการใช้ถังดับเพลิง
- 7) ต้องไม่เข้าไปยุ่งเกี่ยวกับอุปกรณ์ดับเพลิง โดยที่ไม่มีเหตุอันจำเป็น
- 8) ทางหนีไฟ ทางเดินต่าง ๆ จะต้องรักษาความสะอาดและไม่มีสิ่งกีดขวาง
- 9) อย่าทำการเชื่อมหรือตัด หรือกระทำการใด ๆ ที่อาจจะก่อให้เกิดประกายไฟและความร้อน ในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ก่อนได้รับอนุญาต

CONTROLLED  
ORIGINAL



คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	16 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

## 25. ระเบียบการสูบบุหรี่

เพื่อเป็นการป้องกันการเกิดอัคคีภัย และเพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยในการทำงาน ทางคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จึงได้ออกกฎระเบียบเกี่ยวกับการสูบบุหรี่ไว้ดังนี้

- 1) ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงานเด็ดขาด
- 2) อนุญาตให้สูบบุหรี่ได้ในพื้นที่ที่ทางบริษัทฯ จัดให้เท่านั้น

## 26. ป้ายสัญลักษณ์ป้ายสัญลักษณ์ทางด้านความปลอดภัยแบ่งเป็น 5 ชนิดหลัก ๆ ที่ควรทราบดังนี้

- 1) สัญลักษณ์สามเหลี่ยมพื้นสีเหลือง คัดขอบดำ  
หมายถึง ป้ายเตือน ป้ายชนิดนี้จะมีติดประจำตามจุดที่มีความเสี่ยงต่ออันตรายต่างๆ ใช้เพื่อเตือนให้ผู้เข้าใกล้บริเวณดังกล่าวใช้ความระมัดระวังในการปฏิบัติงานให้มากขึ้น
- 2) สัญลักษณ์สี่ขาบบนพื้นเขียว  
หมายถึง ป้ายแสดงจุดปลอดภัยป้ายชนิดนี้จะมีติดประจำตามจุดที่มีการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยหรือจุดที่สามารถกระทำการต่างๆ ได้โดยปลอดภัยเช่นทางออกฉุกเฉิน จุดล้างตา ฯลฯ
- 3) สัญลักษณ์สี่ขาบบนพื้นสีฟ้าหรือน้ำเงิน  
หมายถึง ป้ายบังคับ ป้ายชนิดนี้จะติดประจำตามจุดที่บังคับให้ปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยต่าง ๆ เช่นจุดบังคับสวมถุงมือนิรภัย จุดบังคับสวมแว่นตานิรภัย เป็นต้น
- 4) สัญลักษณ์ภาพวงกลมสีแดงคาดเฉียงบนพื้นสีขาว  
หมายถึง ป้ายห้าม ป้ายชนิดนี้จะติดประจำตามจุดที่ห้ามไม่ให้ปฏิบัติสิ่งที่จะก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัย เช่น ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามถ่ายภาพ เป็นต้น
- 5) สัญลักษณ์สี่ขาบบนพื้นสีเหลี่ยมสีแดง  
หมายถึง ป้ายแสดงจุดติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง ป้ายชนิดนี้จะติดตั้งตามจุดที่จัดเก็บอุปกรณ์ฉุกเฉินสำหรับการระงับเพลิงไหม้โดยเฉพาะเช่น ถังดับเพลิง สายส่งน้ำดับเพลิง ฯลฯ



คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-CHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	17 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

## 27. การปฐมพยาบาล

### 1) ข้อเสนอแนะในการปฐมพยาบาล

ถ้าหากได้รับบาดเจ็บในการทำงาน จะต้องแจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที ไม่่ว่ามากหรือน้อยการปฐมพยาบาลที่ห้องพยาบาลจะทำได้เฉพาะรายที่บาดเจ็บเพียงเล็กน้อย ส่วนรายที่บาดเจ็บมากต้องนำส่งโรงพยาบาลทันที เพื่อให้แพทย์วินิจฉัยและรักษา พึงระลึกเสมอว่า การบาดเจ็บเล็กน้อยเพียงภายนอกที่เราเห็นอาจแฝงไว้ด้วยอันตรายอย่างอื่นอีก หากไม่ได้รับการรักษาอย่างถูกต้องการบาดเจ็บเพียงเล็กน้อย อาจกลายเป็นสาเหตุที่ลุกลามใหญ่โตกว่าที่เราจะคาดคิดได้

### 2) การปฐมพยาบาลการห้ามเลือด

2.1 ใช้ผ้าสะอาด , สำลี , ทิชชู กดบนบาดแผลไว้ หรืออาจรวบรัดบาดแผลทั้งสอง เข้าหากัน แล้วกดไว้นานประมาณ 5 นาที ถ้าบาดแผลใหญ่ให้กดจนกว่าเลือดจะหยุด

2.2 ใช้นิ้วมือกดลงบนบาดแผล ในกรณีที่มีการฉีกขาดของเส้นเลือดใหญ่ โดยการกด พยายามให้เส้นเลือดอยู่ระหว่างมือกับกระดูกในบริเวณนั้น ยกบริเวณนั้นให้สูงแล้วรีบนำส่งแพทย์

2.3 ใช้สายรัดห้ามเลือด เมื่อมีการฉีกขาดของเส้นเลือดแดงของบาดแผลที่มีมือแขน ขา เท้า หรือนิ้วโดย - อาจใช้ เนคไท เศษผ้า ผ้าเช็ดตัว หรือหลอดหลักการใช้สายรัดอย่ารัดแน่นเกินไป รัดพอเลือดหยุดไหลและคลายรัดทุกๆ 15-30 นาทีคลายนาน 1/2-1 นาที บริเวณที่รัดควรใช้ผ้าหรือสำลีรองทับปิดไว้ เพื่อไม่ให้เส้นเชือกรัดแน่นกับผิวหนังโดยตรง

หมายเหตุ : การห้ามเลือดควรทำอย่างรวดเร็วที่สุดเพราะการเสียเลือดมากๆผู้ป่วยอาจเสียชีวิตได้





คู่มือ เรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	รหัส JCMT-MM-OHSE-01	
บริษัท จูน จี แมททีเรียล เทคโนโลยี จำกัด	หน้าที่	ฉบับที่ : 1
วันที่ประกาศใช้ : 24 พฤศจิกายน 2566	18 / 18	แก้ไขครั้งที่ : 0

## 28. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

### 28.1 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

28.1.1 การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม รหัส JCMT-PM-OHSE-01

28.1.2 การเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉินและการตอบสนอง รหัส JCMT-PM-OHSE-06

### 28.2 แบบฟอร์ม

28.2.1 Work Permit รหัส JCMT-FM-OHSE-02

28.2.2 การวิเคราะห์ขั้นตอนปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย รหัส JCMT-FM-OHSE-05

CONTROLLED

ORIGINAL

## ภาคผนวกที่ 17

เอกสารกรอบรณด้านความปลอดภัย

อาชีพอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



## 骏志材料科技有限公司

## ใบลงทะเบียนการอบรมและประเมินผล 培训登记及考核评估表

หลักสูตรการฝึกอบรม 培训内容	วิธี Mr. 96 และ Mr. 97 เสนอ	สถานที่ฝึกอบรม 培训地点					
วันที่และเวลาฝึกอบรม 培训日期与时间	13/12/24 : 09.30 น.	วิทยากร 讲员					
วิธีการประเมิน考核方式	<input type="checkbox"/> 笔试 สอบข้อเขียน <input type="checkbox"/> 口试 สอบพูด <input checked="" type="checkbox"/> 实际操作 การปฏิบัติงาน <input checked="" type="checkbox"/> 参加培训 เข้าร่วมการอบรม						
培训人 ฝึกอบรม							
ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุล 姓名	รหัสพนักงาน 工号	ตำแหน่ง 职位	แผนก 部门	ลายมือชื่อ 签字		หมายเหตุ Remark
					ช่วงเช้า 早上	ช่วงบ่าย 下午	
1		-	有色金属主管	QC			-
2		-	贵金属主管	QC			-
3		-	分析员	QC			-
4		-	分析员	QC			-
5		-	分析员	QC			-
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							

综合评分 การประเมิน โดยรวม	认真听讲 ให้ความสนใจกับเนื้อหาการอบรม	<input type="checkbox"/> 优秀 ดีมาก <input checked="" type="checkbox"/> 合格 ผ่าน <input type="checkbox"/> 不合格 ไม่ผ่าน
	对培训内容充满了解 เข้าใจเนื้อหาการอบรม	<input type="checkbox"/> 优秀 ดีมาก <input checked="" type="checkbox"/> 合格 ผ่าน <input type="checkbox"/> 不合格 ไม่ผ่าน
	讲员专业知识符合此培训内容 ความสามารถและเทคนิคผู้สอน สอดคล้องกับเนื้อหาการอบรม	<input type="checkbox"/> 优秀 ดีมาก <input checked="" type="checkbox"/> 合格 ผ่าน <input type="checkbox"/> 不合格 ไม่ผ่าน
	能够回答培训问题 สามารถตอบคำถามระหว่างอบรมได้	<input type="checkbox"/> 优秀 ดีมาก <input checked="" type="checkbox"/> 合格 ผ่าน <input type="checkbox"/> 不合格 ไม่ผ่าน

ความคิดเห็นของผู้ประเมิน 评分人意见	
签名/日期 ลงชื่อ/วันที่	
ความคิดเห็นของผู้ตรวจสอบ 审批人意见	
签名/日期 ลงชื่อ/วันที่	
建议 ข้อเสนอแนะ - คัดลอกใบสมัครของทุกฝ่าย เมื่อทุกฝ่ายได้ใบสมัครแล้ว ให้ส่ง	

## ภาคผนวกที่ 18

เอกสารขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)







## แบบขออนุญาตทำงาน 入场工作单 ( WORK PERMIT )

ชื่องาน/工作名称: _____ รายละเอียดการปฏิบัติงาน / 工作内容说明: _____	
พื้นที่ / สถานที่ปฏิบัติงาน 工作地点: _____	
เวลาที่ปฏิบัติงาน / 起止时间: _____ น / 止. ถึง / 到 _____ น / 止.	
ประเภทของงาน / 工作内容: _____ เลขที่ / 编号: _____	
<input type="checkbox"/> งานซ่อมบำรุง / 设备维修 <input type="checkbox"/> งานติดตั้งเครื่องจักร / 设备安装 <input type="checkbox"/> งานตรวจวัด / 测量 <input type="checkbox"/> อื่นๆ / 其他: _____	
ลักษณะของงานที่เกิดขึ้น / 工作性质: _____	
***โปรดระบุงานที่เกี่ยวข้อง ถ้ามีงานตามที่จะระบุจะต้องมีการประเมินความเสี่ยงด้วย (JCMT-FM-OHSE-05)请标明是否涉及以下相关工作，如涉及需进行风险评估。	
<input type="checkbox"/> งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า/涉及电力工作 <input type="checkbox"/> งานบนที่สูง/高空作业 <input type="checkbox"/> งานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี 涉及化学品 <input type="checkbox"/> งานในที่อับอากาศ/有限空间作业 <input type="checkbox"/> งานความร้อน/ประกายไฟ 高温/会产生火花作业 <input type="checkbox"/> งานเชื่อม/ตัด/เจียร 焊接/剪切/打磨 <input type="checkbox"/> งานก่อสร้าง/建筑施工 <input type="checkbox"/> งานใช้รถเครน/กระเช้า/使用行车/吊篮 <input type="checkbox"/> งานยกเคลื่อนย้าย/搬运作业 <input type="checkbox"/> งานซ่อมบำรุง 维修作业	
<b>ส่วนที่ 1 :รายละเอียดผู้ปฏิบัติงาน 作业人:</b>	
วันที่เข้าปฏิบัติงาน / 日期: _____ ถึง / 到: _____	
ชื่อเจ้าของงาน(พนักงานของบริษัท)本公司对接人: _____ เบอร์โทรศัพท์ที่ติดต่อได้ / 联系电话: _____	
ชื่อผู้ควบคุมงาน(ผู้รับเหมา)管理人 (承包商) นาย先生 / นาง女士 / นางสาว小姐: _____ บริษัท (公司) / หน่วยงาน (机构): _____	
เบอร์โทรศัพท์ที่ติดต่อได้ขณะปฏิบัติงาน / 联系电话: _____ ขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท จำนวน / 人数: _____	
มีรายชื่อดังต่อไปนี้ / 名单:	
1. _____	4. _____
2. _____	5. _____
3. _____	6. _____
7. _____	
8. _____	
9. _____	
<b>ผู้จัดการแผนกตรวจสอบเอกสารและเซ็นอนุญาต(ผู้จัดการแผนกเจ้าของงาน) 审核部门经理 (对接人部门经理)</b>	
ลงชื่อ (签名) _____ ผู้อนุญาต (许可人) วันที่ (日期) _____	
(ใบอนุญาตการทำงานนี้ มีอายุใช้งานได้ 7 วัน หากเลยกำหนดแล้วเสร็จ ต้องดำเนินการขออนุญาตใหม่อีกครั้ง) (有效期 7天 · 逾期重办)	
<b>ส่วนที่ 2 : สำหรับ จป.วิชาชีพ / ผู้อนุญาต (第2部分: 专业/领域 / 许可人) **รายละเอียดที่ผู้ปฏิบัติงาน (พนักงาน / ผู้รับเหมา) ต้องจัดเตรียม, ปฏิบัติทั่วไป (安全操作规范)</b>	
<input type="checkbox"/> 1. ให้ทำการปิดกั้น หรือแยกพื้นที่การทำงาน / อุปกรณ์ / ชิ้นงาน ออกจากส่วนอื่น 1. 隔离或将工作区/设备/工件与其他区域分开 <input type="checkbox"/> 2. ขณะปฏิบัติงานต้องทำความสะอาดอุปกรณ์ / ชิ้นงาน และบริเวณใกล้เคียงจนปราศจากสารเคมี, น้ำมัน และวัสดุอื่นๆ ที่ติดไฟได้ 2. 工作完成必须清洁设备及附近区域, 没有残留化学品、油类和其他易燃材料。 <input type="checkbox"/> 3. ต้องจัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงในสภาพพร้อมใช้งาน 3. 现场备有可用灭火器。 <input type="checkbox"/> 4. ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลปฏิบัติงาน ( ) ต้อง ( ) ไม่ต้อง 4. 必须穿戴个人防护装备 ( ) 必须 ( ) 不必 <input type="checkbox"/> 5. อุปกรณ์ที่ใช้ต้องมีสภาพที่สมบูรณ์เรียบร้อย และปลอดภัย 5. 使用的设备必须完好、整洁、安全。 <input type="checkbox"/> 6. ตัดสะพานไฟฟ้าของอุปกรณ์นั้น / ชิ้นงานนั้น และติดป้ายเตือนแล้ว 6. 操作设备/工件已断电并贴有警告标志。 <input type="checkbox"/> 7. ต้องติดสัญญาณ / ป้ายเตือน พร้อมกันขอบเขตแสดงการปฏิบัติงานให้เรียบร้อย 7. 工作区域必须有警示标志及隔离边界。	<b>กรณีพิเศษ (นั่งร้าน / ที่สูง / เครน) ให้ตรวจเพิ่มเติม</b> 特殊情况下 (脚手架/梯子/起重机) 的额外检查项: <input type="checkbox"/> 1. ต้องมีพื้นที่รองรับนั่งร้าน, เครน, บันได มีความมั่นคงแข็งแรง 1. 脚手架/起重机/梯子必须有稳定牢固支撑。 <input type="checkbox"/> 2. ต้องมีการยึดค้ำยัน (คาน, ข้อต่อ) ที่แข็งแรง 2. 横梁等有强力支撑。 <input type="checkbox"/> 3. บันไดภายในนั่งร้านต้องมั่นคงแข็งแรง 3. 脚手架必须稳固。 <input type="checkbox"/> 4. จุดยึดโยงต่างๆ มีความสมบูรณ์ มั่นคงแข็งแรง 4. 所有锚点全部稳定坚固。 <input type="checkbox"/> 5. ทำงานสูงเกิน 4 เมตร มีหัวหน้างานควบคุมตลอดเวลา 5. 工作高度超过4米, 全程有现场监督员。 <input type="checkbox"/> 6. อื่นๆ (ระบุ) : _____ 6. 其他 (请说明) : _____
<b>อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล / 个人防护装备</b>	
<input type="checkbox"/> ถุงมือ / 手套 <input type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูกป้องกันฝุ่น / 防尘口罩 <input type="checkbox"/> แว่นตานิรภัย / 护目镜	<input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย / 安全帽 <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมี / 防护面具
<input type="checkbox"/> กระบังหน้า / 遮阳板 <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ลดเสียง / 消音装置 <input type="checkbox"/> ถังออกซิเจน / 氧气罐	<input type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย / 安全鞋 <input type="checkbox"/> อื่นๆ / 其他: _____
<b>ส่วนที่ 3 : สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (พนักงาน / ผู้รับเหมา) 第3部分: 承包商确认</b>	
ข่าเจ้าเข้าใจมาตรการความปลอดภัยข้างบนอย่างชัดเจนและจะปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด 本人清楚了解以上安全措施，并严格遵守。 วันที่ (日期) _____	
<b>ส่วนที่ 4 สำหรับผู้อนุญาต ผลการตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน / 第4部分: 为了许可人 · 工作开始前的检查任务</b>	
<input type="checkbox"/> มีการปฏิบัติตามรายการข้างต้นอย่างปลอดภัย (ตามข้อกำหนดของบริษัท) 完全符合上述各项要求。 <input type="checkbox"/> สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดให้ทำการตรวจสอบและแก้ไข / 按要求已检查并更正不符合项。	ลงชื่อ (签名) _____ ผู้อนุญาต (许可人) วันที่ (日期) _____
<b>ส่วนที่ 5 : สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 第5部分: 安全员确认</b>	
<input type="checkbox"/> ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย 任务已完成 <input type="checkbox"/> ไม่เสร็จ ต้องปฏิบัติในวันที่ 未完成 · 计划完成日期 _____	ลงชื่อ (签名) _____ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (安全员) วันที่ (日期) _____
<b>หมายเหตุ 注意事项:</b>	
1.เอกสารที่ต้องแนบมาด้วย 1.1เอกสารสำเนาบัตรประชาชนของผู้ปฏิบัติงาน 1.2ใบCertificate ในการทำงาน(เฉพาะงาน/ที่อับอากาศ/งานใช้เครน/งานไฟฟ้า/งานบนที่สูง) 1.附件: 1.1身份证复印件1.2从业资格证 (涉及有限空间作业/使用行车/电力作业/高空作业的情况下需要)	
2. ผู้ที่ได้รับอนุญาตจะต้องเข้าใจและปฏิบัติตามรายการข้างต้นอย่างเคร่งครัด กรณีมีการปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัยหรือไม่มีการป้องกันที่เหมาะสม จป.วิชาชีพหรือคปอ. สามารถสั่งหยุดงานดังกล่าวได้ทันที 2.获得工作许可的人士需理解和严格按照上述规定操作。如存在不安全操作或无适宜防护措施作业，职业安全员或安全委员会有权立即叫停相关作业。	
3.กรณีที่เป็นงานเกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ (HOT WORK) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยต้องตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานหลังสิ้นสุดการปฏิบัติงานอย่างน้อย 30 นาทีเพื่อ ตรวจการคุกคามของประกายไฟ 3.如为高温或易产生火花的作业，安全员需在作业完成至少30分钟后对作业地点进行火花隐患检查。	
4. ต้องยื่นเอกสารขออนุญาตทำงานก่อนเข้ามปฏิบัติงานอย่างน้อย 1 วัน *กรณีที่เป็นงานเฉพาะที่ต้องทำ JSA (JCMT-FM-OHSE-05) ให้แนบมาด้วย 4.需在进场施工前提前至少1天提交工作许可申请表 *如为特殊工作需进行风险评估的请附上JSA (JCMT-FM-OHSE-05) 表格。	
5. รับเอกสารการขออนุญาตก่อนเริ่มทำได้ให้หน่วยงานความปลอดภัยและเมื่อปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว โปรดนำเอกสารขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ส่งคืนให้หน่วยงานความปลอดภัยทุกครั้ง 5.开始工作前需先领取工作许可；工作完成时 请每次将工作许可文件带回安全机构。	

ภาคผนวกที่ 19  
แผนงานด้านความปลอดภัย













