

บทสรุปผู้บริหาร



รายงาน



ภาคผนวก



ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 1 หนังสือเห็นชอบผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทส. 1009.3/9784
ลงวันที่ 20 สิงหาคม 2556

ภาคผนวกที่ 2 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานปฏิบัติตามมาตรการ
ตามรายงานผลการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รอบเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ภาคผนวกที่ 3 หนังสือเปลี่ยนแปลงชื่อผู้รับผิดชอบโครงการ

ภาคผนวกที่ 4 เอกสารบันทึกการตรวจเช็คเครื่องจักร

ภาคผนวกที่ 5 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน

ภาคผนวกที่ 6 คู่มือการตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
และถุงกรอง

ภาคผนวกที่ 7 เอกสารแผนการบำรุงรักษา และดูแลการทำงาน
ของเครื่องจักร

ภาคผนวกที่ 8 เอกสารกิจกรรมทดสอบระบบไฟฟ้าประจำปี

ภาคผนวกที่ 9 เอกสารข้อกำหนดการรับซื้อเศษเหล็ก



ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 10 เอกสารมาตรการป้องกันการเกิดผลกระทบได้ออกซิน
และฟิวแรนจากกิจกรรมหลอมเหล็ก

ภาคผนวกที่ 11 เอกสารมาตรฐานวัตถุดิบ

ภาคผนวกที่ 12 เอกสารมาตรฐานการปฏิบัติงานในการชั่งน้ำหนักสินค้า

ภาคผนวกที่ 13 เอกสารแผนฉุกเฉินทางรังสี

ภาคผนวกที่ 14 เอกสารอบรมความรู้เบื้องต้นทางรังสี
และการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุทางรังสี

ภาคผนวกที่ 15 เอกสารแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล

ภาคผนวกที่ 16 เอกสารบันทึกข้อมูลน้ำมันเตา

ภาคผนวกที่ 17 เอกสารโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

ภาคผนวกที่ 18 เอกสารการตรวจวัด เส้นระดับเสียงเท่า

(Noise Contour Map)

ภาคผนวกที่ 19 เอกสารผังสมดุลการใช้น้ำ

ภาคผนวกที่ 20 เอกสารเทคโนโลยีสะอาดระบบเศษเหล็กหมุนเวียน

ภาคผนวกที่ 21 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขอขยายระยะเวลา
ในการกักเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ในบริเวณโรงงาน



ภาคผนวก

- ภาคผนวกที่ 22 รายงานผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม
และความคิดเห็นของประชาชน (ปี 2567)
- ภาคผนวกที่ 23 ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอยและใบกำกับภาษี
- ภาคผนวกที่ 24 ใบอนุญาตขับขี
- ภาคผนวกที่ 25 กิจกรรมทำความสะอาด และตรวจความปลอดภัย
- ภาคผนวกที่ 26 ระเบียบปฏิบัติในการหลอมเหล็ก
- ภาคผนวกที่ 27 เอกสารการวางแผนกระบวนการผลิต
- ภาคผนวกที่ 28 เอกสารจัดกะเวลาการทำงานของพนักงาน
- ภาคผนวกที่ 29 กิจกรรมทดสอบปั้นจั่นประจำปี
- ภาคผนวกที่ 30 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ภาคผนวกที่ 31 เอกสารรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ภาคผนวกที่ 32 เอกสารบันทึกสถิติการประสบอุบัติเหตุจากการทำงาน
- ภาคผนวกที่ 33 เอกสารแผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567
- ภาคผนวกที่ 34 คู่มือความปลอดภัย



ภาคผนวก

- ภาคผนวกที่ 35 เอกสารอบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงาน
- ภาคผนวกที่ 36 เอกสารประกาศหยุดกิจการชั่วคราว
- ภาคผนวกที่ 37 สัญญาซื้อขายฝุ่นแดงจากเตาหลอมประจำปี 2566
- ภาคผนวกที่ 38 นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ภาคผนวกที่ 39 เอกสารแผนทำงานของแม่บ้าน
- ภาคผนวกที่ 40 เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
- ภาคผนวกที่ 41 เอกสารระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน
- ภาคผนวกที่ 42 เอกสารระเบียบการแต่งกายและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- ภาคผนวกที่ 43 เอกสารแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
- ภาคผนวกที่ 44 เอกสารแบบตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง
- ภาคผนวกที่ 45 เอกสารสัดส่วนแรงงานท้องถิ่น
- ภาคผนวกที่ 46 ผลการตรวจสอบสุขภาพประชาชนในชุมชนโดยรอบโครงการประจำปี 2567
- ภาคผนวกที่ 47 เอกสารแผนงานารมวชนสัมพันธ์ (CSR) ปี 2567
- ภาคผนวกที่ 48 เอกสารผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่



ภาคผนวก

- ภาคผนวกที่ 49 เจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวกที่ 50 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวกที่ 51 แบบรับเรื่องเรียน
ภาคผนวกที่ 52 ทะเบียนรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวกที่ 53 เอกสารรับเรื่องร้องเรียนจากลูกค้า
ภาคผนวกที่ 54 เอกสารการสนับสนุนด้านงบประมาณ
และอุปกรณ์การแพทย์
ภาคผนวกที่ 55 กิจกรรมมอบอุปกรณ์ทางการแพทย์
ภาคผนวกที่ 56 เอกสารรายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ
21 กลุ่มโรค (รง 504)
ภาคผนวกที่ 57 กิจกรรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงานประจำปี 2567
ภาคผนวกที่ 58 ผลการตรวจสอบคุณภาพพนักงานประจำปี
ภาคผนวกที่ 59 รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวกที่ 60 เอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ภาคผนวกที่ 61 เอกสารสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด
ภาคผนวกที่ 62 เอกสารอ้างอิงกฎหมายที่เกี่ยวข้อง



ภาคผนวกที่ 1

หนังสือเห็นชอบผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทส. 1009.3/9784
ลงวันที่ 20 สิงหาคม 2556





ที่ ทส 1009.3/ 978'4

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 สิงหาคม 2556

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก
(ส่วนขยาย) ของบริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/4404
ลงวันที่ 17 เมษายน 2556
2. หนังสือบริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท560458/กรกฎาคม ลงวันที่ 1 กรกฎาคม 2556

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ตั้งอยู่ที่หมู่ 4
ตำบลตี่ลัง อำเภอดงหลวง จังหวัดสุพรรณบุรี ที่บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม
อุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและรีด
เหล็ก (ส่วนขยาย) ของบริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลตี่ลัง อำเภอดงหลวง จังหวัด
สุพรรณบุรี ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม
และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ได้พิจารณารายงานดังกล่าวในการประชุมครั้งที่ 10/2556 เมื่อวันที่ 27
มีนาคม 2556 มีมติไม่ให้ความเห็นชอบกับรายงาน โดยให้บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด เสนอ
ข้อมูลเพิ่มเติม และต่อมาบริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งได้รับมอบอำนาจจาก บริษัท เอ็ม เมททอล
(ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมฉบับเดือนกรกฎาคม 2556 ให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาและนำเสนอรายงานดังกล่าวตามขั้นตอนการพิจารณารายงานฯ ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 24/2556 เมื่อวันที่ 24 กรกฎาคม 2556 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ของบริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลตีสอง อำเภอพัฒนานิคม จังหวัดลพบุรี โดยให้บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ ขอให้บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

ตำแหน่งอธิบดี

เลขาธิการ

สิ่งแวดล้อม

เจ้าพนักงานธุรการ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6500 ต่อ 6794

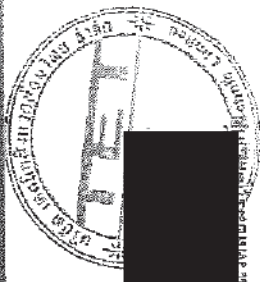
โทรสาร 0 2265 6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย)

ตั้งอยู่ที่หมู่ 4 ตำบลสีลัง อำเภอพัฒนานิคม จังหวัดลพบุรี
บริษัท เอ็ม เมทัลลอล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

80



กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทัลลอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ผู้ว่าราชการจังหวัดลพบุรี
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะก่อสร้าง

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- จัดทรมนบริเวณพื้นที่ก่อสร้างที่เปิดหน้าดิน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- พื้นที่ก่อสร้างที่เปิดหน้าดิน	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้มีผ้าใบหรือพลาสติกคลุมกระบะบรรทุกในระหว่างการขนส่งดินหรือวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและการตกหล่นบนถนน	- ระหว่างการขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องยนตต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่ปล่อยออกมาจากอุปกรณ์การก่อสร้างและรถบรรทุก	- ระหว่างการก่อสร้างและการขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่จะเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อไม่ให้รถบรรทุกนำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ในกรณีที่ฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นมาบนพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ขนส่ง ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องทำการเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย	- พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ล้อมรั้วรอบบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและควบคุมความเร็วรถบรรทุกที่วิ่งเข้าสู่เขตชุมชน	- ระหว่างการก่อสร้างและการขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการ บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและระดับ (ส่วนขยาย) ระยะก่อสร้าง

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดมีระบบชักโครกไทย เรืองตามสัดส่วนของแรงงานให้สอดคล้องกับประเภทกิจกรรมรวมหมดไทย เรืองกำหนดสวัสดิการเกี่ยวกับสุขภาพอนามัยสำหรับลูกจ้าง หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้มีการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลทุกครั้งให้ระบบชักโครกเก็บสิ่งปฏิกูลได้เต็มความสมวรณในการเก็บ - นำทิ้งจากกิจกรรมก่อสร้างให้รวบรวมและระบายลงสู่บ่อตกตะกอนขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร และให้นำกลับไปในกรณีตพรหมพื้นที่ก่อสร้างที่มีการพังกระจ่ายของฝุ่นละออง - ห้ามระบายน้ำจากกิจกรรมก่อสร้าง-น้ำใช้คณงานออกสู่ภายนอกโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
3. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ ในการก่อสร้าง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างดำเนินกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อไม่ให้เกิดการรบกวนของประชาชน - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู <p>สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด

Signature



กรรมการ บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ผู้ชำนาญการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและวิฤตหลัก (ส่วนขยาย) ระยะก่อสร้าง

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคมขนส่ง	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกต่าง ๆ ที่เข้าสู่พื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพรถทุกคันก่อนจะใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- อบรมและควบคุมให้พนักงานขับรถให้เป็นตามกฎจราจรปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พนักงานขับรถของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
5. มลพิษและอากาศของเสีย	- ควบคุมน้ำทิ้งที่ระบายสู่แหล่งน้ำให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎจราจร เพื่อป้องกันความเสียหายของสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่/รปภ. ยานพาหนะตรวจสอบและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกต่าง ๆ ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการไม่มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในทางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้งและแหล่งน้ำต่าง ๆ ในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดหาถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรองรับขยะจากคนงานก่อสร้างก่อนนำส่งให้หน่วยงานที่รับกำจัดนำไปดำเนินการต่อไป	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานรับผิดชอบไม่การกับรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด

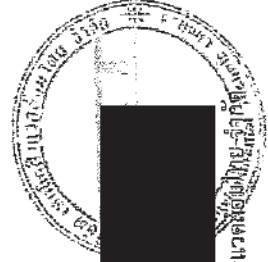


กรมการ บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะก่อสร้าง

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ผลกระทบและอากาศของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ หรือแหล่งน้ำใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง - หน่วยงานสิ่งแวดล้อมก่อสร้างโดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด กรณีไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น ไม้ดีด เศษไม้ ขยายให้แก่ผู้รับซื้อ ไม่ให้มีขยะเหลือตกค้างในบริเวณก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด
6. การระบายน้ำ และการป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - ระบายน้ำจากการชะล้างพื้นที่ หรือน้ำส่วนเกินจากกิจกรรมก่อสร้างลงสู่บ่อดักตะกอนขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร โดยไม่ระบายออกนอกโครงการ - จัดกองวัสดุก่อสร้างและขยะมูลฝอยให้เป็นระเบียบ โดยไม่ควรรวอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และป้องกันน้ำทั้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการกัดเซาะทางระบายน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด
7. อากาศไว้อ่อนแอ และความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมาก่อสร้างโครงการพิจารณาการจัดกาจัดการด้านความปลอดภัยประกอบด้วย และให้สัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ โดยควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none"> ๑ กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ๑ การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ ๑ การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยกับการทำงาน 	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด



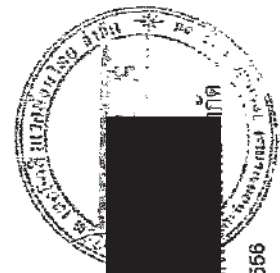
กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2558

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย-จีน
สิงหาคม 2558

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจิตหลัก (ส่วนขยาย) ระยะก่อสร้าง

ทรัพยากร/สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมาต้องจัดทำอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ซึ่งได้แก่ หมวก รองเท้านิรภัย แวนตาเลนพิเศษ ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตกสำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากฆ่าเชื้อลมเพื่อป้องกันแสงและประกายไฟ หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น - ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก - จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่ดำเนินการ เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย - จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล พยาบาลประจำ รวมทั้งเตรียมรถสำหรับจัดส่งผู้ป่วยเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งไปยังสถานพยาบาลบริเวณใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด

10/10/2556



กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรีดเท็ก (ส่วนขยาย) ระยะก่อสร้าง

ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
๕. การร่วมดูแลชุมชน	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารับแรงงานในพื้นที่ก่อนเป็นอันดับแรก 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีโรงงานรับแรงงานข้ามชาติเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการต้องดำเนินการขึ้นทะเบียนแรงงานตามกฎหมายว่าด้วยการขอรับใบอนุญาตการออกไปยังต่างประเทศ และการแจ้งการทำงานของคนต่างด้าว หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ ความต้องการปัญหาที่ชุมชนได้รับ เพื่อนำมาเป็นแนวทางในการกำหนดมวลชนสัมพันธ์และจัดสรรงบประมาณให้เกิดประโยชน์สูงสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด



ลง [Redacted Signature]

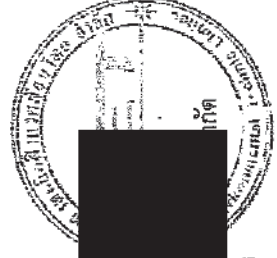
กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เสียงทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ของบริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลสีลัง อำเภอฟังฉะนิคม จังหวัดลพบุรี จัดทำโดยบริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด อย่างเคร่งครัด</p> <p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ (กพร.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดลพบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด</p>

CA



สิงหาคม 2556

สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรีดิวซ์ (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ (กพร.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ทุก 6 เดือน</p> <p>- หากบริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัดมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>๑ หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมไม่มีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	<p>- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด</p>



[Redacted signature area]

กรรมการ บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2556

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม

สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรีดเล็ค (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	๑ หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับคำสั่งเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด เสนอข้อมูลผลการศึกษาและประเมินผลกระทบในรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลงเปรียบเทียบกับข้อมูลเดิม ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมการฟุ้งกระจายของฝุ่นและเขม่าควันที่เกิดจากการหลอมเหล็กโดยทำการติดตั้งระบบ Primary Fume Exhausting และระบบ Secondary Fume Exhausting เพื่อทำการรวบรวมมลพิษทางอากาศจากกิจกรรมการหลอมและปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิดถุงกรอง (Bag Filter) ที่มีประสิทธิภาพในการบำบัดร้อยละ 95 ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ - ติดตั้งระบบดูดฝุ่น Canopy Hood ให้อยู่ระดับต่ำสุดเพื่อให้มีประสิทธิภาพในการรวบรวมมลพิษทางอากาศสูงสุด มีระยะห่างจากปากเตาหลอมเหล็กประมาณ 14.48 เมตร โดยไม่รบกวนการทำงานอื่นๆ	- เตาหลอมเหล็ก (Electrical Arc Furnace, EAF) และเตาปรับปรุงคุณภาพ (Ladle Furnace, LF)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
		- เตาหลอมเหล็ก	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการ บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ																		
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ไม่ติดตั้งพัดลมระบายอากาศออกสู่ภายนอกอาคารโดยตรง	- โรงหลอมเหล็ก	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด																		
	- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายจำนวน 4 ปล่อง มิให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานประเภทโรงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่ให้มีค่าเกินเกณฑ์อัตราการระบายที่กำหนดไว้ ดังนี้ (ต่ำกว่าออกแบบดังตารางที่ 5)	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด																		
	<table><tr><th rowspan="2">แหล่งกำเนิด</th><th colspan="3">อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)</th></tr><tr><th>TSP</th><th>SO₂</th><th>NO₂</th></tr><tr><td>Dust collector No.1</td><td>3.34</td><td>0.15</td><td>31.6</td></tr><tr><td>Dust collector No.2</td><td>0.79</td><td>0.15</td><td>37.6</td></tr><tr><td>เตาอบเหล็ก (RHF No.1)</td><td>1.37</td><td>12.9</td><td>3.87</td></tr></table>	แหล่งกำเนิด	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)			TSP	SO ₂	NO ₂	Dust collector No.1	3.34	0.15	31.6	Dust collector No.2	0.79	0.15	37.6	เตาอบเหล็ก (RHF No.1)	1.37	12.9	3.87		
แหล่งกำเนิด	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)																					
	TSP	SO ₂	NO ₂																			
Dust collector No.1	3.34	0.15	31.6																			
Dust collector No.2	0.79	0.15	37.6																			
เตาอบเหล็ก (RHF No.1)	1.37	12.9	3.87																			
	- จุดบันทึกสถิติและการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ อาทิ <ul style="list-style-type: none">๑ ตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลม๑ ตรวจสอบความดันของระบบดูดและกรองฝุ่น๑ บันทึกปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด																		



กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2550

ผู้อำนวยการ บริษัท เกล็ดสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรีดเล็ค (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- จัดทำคู่มือและแนวทางในการตรวจสอบ บำรุงรักษาให้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และอุปกรณ์ให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ โดยการตรวจสอบค่าแรงดันของระบบดับเพลิงทุกก่อนเริ่มงานและระหว่างการทำงานและการทำงาน ด้วยอุปกรณ์ Diaphanoe ซึ่งติดตั้งไว้ทุกห้อง ทบทวนว่ามีค่าต่ำกว่าเกณฑ์ที่คู่มือการออกแบบกำหนดไว้ ส่วนที่ซ่อมบำรุงจะทำการตรวจสอบเพื่อปรับปรุงทันที</p> <p>- จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองสำหรับระบบดับเพลิงจำนวนร้อยละ 100 และอะไหล่สำรองสำหรับการซ่อมบำรุงให้พร้อมใช้งานในกรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดการชำรุดเสียหายต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ทั้งระบบ</p> <p>- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุดขัดข้อง จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ ต้องหยุดดำเนินการในหน่วยงานผลิตดังกล่าวภายใน 30 นาที จนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย และจะต้องบันทึกสาเหตุ การตรวจสอบ และแก้ไขไว้เป็นลายลักษณ์อักษร</p> <p>- จัดให้มีไฟฟ้าสำรองเพื่อจ่ายไฟฟ้าให้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทุกระบบ เพื่อให้ระบบสามารถบำบัดมลพิษทางอากาศได้อย่างต่อเนื่อง เมื่อไฟฟ้าดับโดยต้องมีความสามารถในการจ่ายไฟฟ้าที่เพียงพอในการบำบัดมลพิษทางอากาศ และไม่ปล่อยให้อากาศเสียที่ไม่ผ่านการบำบัดระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง</p>	<p>- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p> <p>- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p> <p>- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p> <p>- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด</p>

12/41

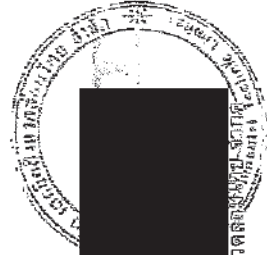


กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ผู้อำนวยการ บวรชัย เทพรุ่งแสง
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ปรับปรุงโครงสร้างอาคาร เพื่อป้องกันผลกระทบด้านอากาศต่อกลุ่มของเปิด - พื้นที่รวบรวมฝุ่นจากกระบวนการบำบัดมลพิษทางอากาศจะต้องเป็นห้องปิด ประกอบด้วย ผนังคอนกรีต 3 ด้าน และประตูทางเข้า-ออกที่ปิด-เปิดได้ เมื่อไม่มีการขนถ่ายวัสดุหรือภาชนะในการรวบรวมฝุ่นไปจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียต้องทำการปิดประตูตลอดระยะเวลาการทำงาน พร้อมทำการตรวจสอบสภาพการฟุ้งกระจายทุกวัน หากพบการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองต้องทำการตรวจสอบและปรับปรุงพื้นที่จัดเก็บทันที - จัดให้มีมาตรการเพื่อลดผลกระทบจากการเกิดฝุ่นจากพื้นที่เก็บกองกากชีเหล็กและสเกด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ๑ ทำการฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่กองเก็บกากชีเหล็กและสเกดทุกวัน (ยกเว้นในวันที่มีฝนตก) ๑ ปลุกต้นไม้ทรงสูงโดยรอบพื้นที่โครงการ - จัดให้มีมาตรการเพื่อป้องกันผลกระทบจากการเกิดผลกระทบจากกิจกรรมการหลอมเหล็ก โดยกำหนดมาตรฐานและลักษณะในการบริหารจัดการประเภทเศษเหล็กทุกประเภทที่เข้าสู่พื้นที่โครงการ โดยไม่รับเศษเหล็กที่มีสี น้ำมันหล่อลื่น พลาสติก หรือสารประกอบไฮโดรคาร์บอนอื่น ๆ ปนเปื้อนเข้ามาเป็นวัตถุดิบในการหลอม หากในขั้นตอนการตรวจรับเศษเหล็กเข้าสู่โครงการ พบว่าทำผิดข้อกำหนดในสัญญาจะต้องไม่รับซื้อเศษเหล็กดังกล่าวเข้าสู่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงหลอมเหล็ก - ระบบรวบรวมฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - พื้นที่เก็บกองกากชีเหล็กและสเกด - กิจกรรมการหลอม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด



ลง

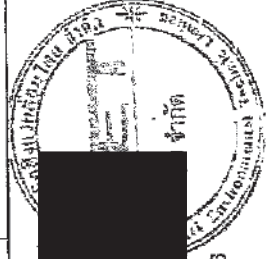
กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2556

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสถาปัตย์
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- จัดให้มีมาตรการเฝ้าระวังและป้องกันการปนเปื้อนรังสีจากเตาหลอม</p> <p>๑ ทำสัญญาซื้อขายกับตัวแทนจำหน่ายเตาหลอม ซึ่งกำหนดเงื่อนไขเกี่ยวกับการตรวจสอบรังสีในเตาหลอมก่อนส่งยังโครงการ พร้อมกำหนดลักษณะของวัตถุที่รับซื้อเข้ามาในโครงการโดยไม่รับเศษเหล็กที่มีสี น้ำมันหล่อลื่น พลาสติก หรือสารประกอบไฮโดรคาร์บอนอื่นๆ</p> <p>๑ ติดตั้งเครื่องตรวจวัดรังสีชนิดติดตั้งถาวรบริเวณเครื่องขึ้นน้ำเหล็ก เพื่อให้มั่นใจได้ว่าเศษเหล็กที่รับซื้อเข้าสู่โรงงานและผลิตภัณฑ์ ไม่มีการปนเปื้อนของรังสีในระดับที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพหรือคุณภาพผลิตภัณฑ์</p> <p>๑ กำหนดให้รถบรรทุกขนส่งเศษเหล็กเข้ามาภายในโครงการทุกครั้งจะต้องวิ่งผ่านเครื่องตรวจรังสี ซึ่งติดตั้งบริเวณจุดขึ้นน้ำเหล็กด้านหน้าโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำเพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนของรังสีที่อาจปนมากับเศษเหล็ก</p> <p>๑ หากเครื่องตรวจรังสี ส่งสัญญาณเสียงและสัญญาณไฟเตือนการตรวจพบรังสี จะทำการกำหนดและกำหนดขั้นตอนการป้องกันกันรั่วซึมจากท่อของเบตแฉังรังสี และรอทำการตรวจวัดปริมาณรังสีปนเปื้อนซ้ำอีกครั้ง ซึ่งหากตรวจพบจะดำเนินการแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น สำนักงานพลังงานปรมาณูเพื่อสันติ เพื่อเข้าตรวจสอบและดำเนินการจัดการตามหลักวิชาการต่อไป สำหรับบรรทุกที่ตรวจไม่พบรังสี โครงการจะอนุญาตให้เข้าสู่พื้นที่โครงการได้</p>	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทฮอด (ประเทศไทย) จำกัด
	<p>- จัดเก็บวัสดุเศษเหล็กที่รับซื้อจากตัวแทนจำหน่ายโดยแยกเก็บเศษเหล็ก ซึ่งมีหลังคาปิดคลุมเท่านั้น</p>	- อาคารกองเก็บเศษเหล็ก	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทฮอด (ประเทศไทย) จำกัด



[Redacted signature area]

กรรมการบริษัท เอ็ม เมทฮอด (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2556

สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- เลือกใช้น้ำมันเตาที่มีปริมาณกำมะถันไม่เกินร้อยละ 1.95	- เตาอบบิลเลท	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทเทอล (ประเทศไทย) จำกัด
3. ระดับเสียงทั่วไป	- กำหนดให้การดำเนินงานที่มีเสียงดัง ดำเนินการภายในอาคารผลิต และควบคุมระดับเสียงภายในโรงงานไม่ให้ค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง คือ เลือกเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงตํ่ น้อยที่สุด หรือเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมเสียงดังที่ทางผ่านของเสียง โดยการสร้างห้องครอบเครื่องจักรหรือจุดกำเนิดเสียงที่ตั้งเกินเกณฑ์มาตรฐานพร้อมติดตั้งวัสดุดูดซับ - กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง (Ear Plug หรือ Ear Muff) และจัดทำป้ายสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 70 เดซิเบลเอ และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ที่อุดหู หรือที่ครอบหู เพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง - ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการด้านที่ติดกับชุมชน ทากพบว่าระดับเสียงมีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที ได้แก่ การหาข้อบกพร่องจากเครื่องจักร และการทบทวนวิธีการดำเนินงานเพื่อลดระดับเสียงที่เกิดการดำเนินการกิจกรรมการผลิต เป็นต้น โดยจะต้องบรรจุอยู่ในแผนการอนุรักษ์การได้ยินของโครงการฯ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีจัดการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ริมรั้วโครงการด้านที่ติดกับชุมชน	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทเทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทเทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทเทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทเทอล (ประเทศไทย) จำกัด

15/41



กรมการ บรชท เอ็ม เมทเทอล (ประเทศไทย) จำกัด
 [Redacted Signature Area]
 สิงหาคม 2556

กรมการ บรชท เอ็ม เมทเทอล (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2556

สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียงทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - มาตรการจรรยาบรรณเพื่อป้องกันระดับเสียงเท่ากัน (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตจำนวน 3 โรงงาน ได้แก่ อาคารโรงหลอม อาคารโรงรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต และอาคารโรงรีดเหล็กรูปพรรณ - ปกคลุมไม่เย็นต้น 3 แถว บริเวณริมรั้วโดยรอบโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันเสียงและฝุ่นละออง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่อาคารผลิต - ริมรั้วโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายใน 6 เดือน เมื่อเปิดดำเนินการโครงการส่วนขยายและพบทุก 3 ปี - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบใช้อากาศ เพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารบ้านพักพนักงานอาคารสำนักงาน และติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบไม่ใช้อากาศ เพื่อบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหาร ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • รุ่น MA411 จำนวน 1 ชุด • รุ่น MA1126 จำนวน 3 ชุด - อาคารสำนักงานบริหาร <ul style="list-style-type: none"> • รุ่น MA206 จำนวน 1 ชุด • รุ่น MA1126 จำนวน 1 ชุด - โรงอาหาร <ul style="list-style-type: none"> • รุ่น BK2000 จำนวน 1 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณอาคารสำนักงาน บ้านพักพนักงาน และโรงอาหาร 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด



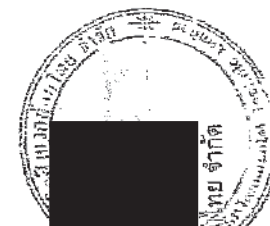
กรรมการบริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2556

สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการรวบรวมน้ำทิ้งหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจากอาคารสำนักงาน บ้านพักพนักงาน และโรงอาหารไปยังบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำทิ้งที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะนำกลับมาใช้ใหม่ การรดน้ำพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการทั้งหมด - นำน้ำผาหารระบายความร้อนเครื่องจักรจากโรงรีดเหล็กแล้วเสริมคอนกรีตและเหล็กกรุปรุพรุนทั้งหมดและนำล้างย้อนกลับกรองทราย ต้องผ่านขั้นตอนการลดปริมาณน้ำและตะกอนจากระบบดักน้ำนั้นและกรองทรายที่ติดตั้งจำนวน 2 ชุด เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียของแต่ละโรงงาน ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียในอัตรา 1,351 และ 2,000 ลูกบาศก์เมตรวัน และทำการหมุนเวียนไว้ในระบบโดยไม่ระบายไปยังบ่อกักน้ำ หากกรณีระบบบำบัดชั่วคราวหรือชั่วคราวต้องทำการซ่อมแซมแก้ไขให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนทำการรีดเหล็กต่อไป - นำทิ้งจากการล้างย้อนของระบบ Resin และ RO ต้องทำการรับค่าความเป็นกรด-ด่างให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายน้ำทิ้งไปยังบ่อกักตะกอนขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบการตรวจสอบดูแลรักษาให้ระบบบำบัดน้ำเสียสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศอื่นที่มีกำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร - ระบบบ่อกักตะกอนและกรองทรายของโรงงานรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตและเหล็กกรุปรุพรุน - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย - บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 100 และ 200,000 ลูกบาศก์เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
สิงหาคม 2556

กรรมการ บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรีดเชย (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและสารป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดสร้างรางระบายน้ำผารอบพื้นที่โครงการและรวบรวมน้ำฝนไปเป็นบ่อลงสู่อ่างเก็บน้ำขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร และปล่อยเก็บน้ำขนาด 200,000 ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ เพื่อหมุนเวียนใช้ในโครงการ โดยห้ามระบายน้ำออกสู่ภายนอกโรงงาน - จัดให้มีบ่อตกตะกอนชนิดปอดคอนกรีตขนาดความจุ 900 ลูกบาศก์เมตร (กว้าง 10 เมตร ยาว 15 เมตร ลึก 6 เมตร) เพื่อรองรับน้ำฝนเป็นบ่อหนึ่งระยะเวลา 15 นาที ที่ตกในพื้นที่เก็บกองกากซีเมนต์และสเกลขนาด 21,960 ตารางเมตร ก่อนระบายน้ำฝนไปยังระบบระบายน้ำของโครงการ - จัดสร้างระบบระบายน้ำ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ๑. นำทิ้งจากจากการล้างย้อนของระบบ Resin และ HCl ให้ระบายเข้าสู่ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนระบายลงสู่อ่างตกตะกอนขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร และปล่อยเก็บน้ำขนาด 200,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อหมุนเวียนกลับมาใช้ในโครงการทั้งหมด ๑. นำทิ้งจากอาคารบ้านพักพนักงาน อาคารสำนักงาน และโรงอาหาร ให้ระบายลงสู่อ่างพักน้ำทิ้งขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร ก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการต่อไป ๑. น้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่โครงการจะรวบรวมไปยังบ่อตกตะกอนขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร และปล่อยเก็บน้ำขนาด 200,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อหมุนเวียนกลับมาใช้ในโครงการทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่เก็บกองกากซีเมนต์และสเกลขนาด 21,960 ตารางเมตร - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด

18/41



กรรมการ บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ผู้อำนวยการ บริษัท เขตอุตสาหกรรมไทย จำกัด
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	- ตรวจสอบการเดินขึ้นของรางระบายน้ำเพื่อทำการขุดลอกกระบอกระบายน้ำฝนและเปิดตะกอนก่อนเข้าสู่ระยะกักเก็บเป็นประจำทุกปี เพื่อป้องกันการอุดตันและต้นเหือง	- ระบบระบายน้ำและปอดักตะกอน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
6. มลพิษและของเสีย	- ใช้หลัก 3R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ โดยลดปริมาณการเกิดกากของเสียอุตสาหกรรม โดยหมุนเวียนกลับมาใช้ให้เกิดประโยชน์มากที่สุด เช่น นำเศษเหล็กที่เหลือจากขั้นตอนการตัดมาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตอีกครั้งหนึ่ง	- เศษเหล็กจากการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในภาชนะปิดสนิทเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ในการขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการต้องมีใบกำกับการขนส่งกากของเสียทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ขยะมูลฝอยทั่วไป ให้นำไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ค่าเงินการจัดเก็บ ขนส่ง และกำจัดวัสดุไม่ใช้แล้วที่ต้องการนำออกนอกโรงงานให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม โดยบริษัทผู้รับดำเนินการต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีการจัดการดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด



ลง

กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ผู้ดำเนินการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม ไทย จำกัด
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรีดเล็ค (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. มลพิษและของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กากซีเมนต์ (Slag) ประมาณ 52,218 ตัน/ปี และสเกล ประมาณ 16,359 ตัน/ปี จะรวบรวมบริเวณลานกองเก็บขนาด 21,960 ตารางเมตร เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปรีไซเคิลหรือวิธีการอื่นๆ ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 15,732 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ภายในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปรีไซเคิลหรือวิธีการอื่นๆ อิฐทนไฟจากการเปลี่ยนผนังเตาหลอม ประมาณ 300 ตัน/ปี จัดเก็บในกระเบรเหล็กและรวบรวมไว้ภายในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้บริษัทผู้จำหน่ายนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวิธีการอื่นๆ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 60 ตัน/ปี จัดเก็บในถังทำตะกอนขึ้น เพื่อส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตนำไปฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือวิธีการอื่นๆ ถุงกรองเสื่อมสภาพ ประมาณ 17 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ภายในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาต รับไปฝังกลบหรือวิธีการอื่นๆ เศษผ้าเบรคน้ำมัน น้ำมันจากการกวาดตะกอนที่ผิวหน้าของระบบตะกอนและจาระบี ประมาณ 6 ตัน/ปี จะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาต รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม หรือวิธีการอื่นๆ 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด

C

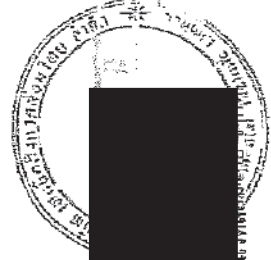


กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ผู้อำนวยการ บริษัท เกล็ดส่งแรงผสมปูน จำกัด
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม	- จัดเจ้าหน้าที่จราจรคอยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ โดยเฉพาะช่วงเวลาเร่งด่วน	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรม เรื่อง การขยับและการขยับรถขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- รถบรรทุกทุกคันจะต้องทำการปิดคลุมกระบะบรรทุกด้วยผ้าใบหรือวัสดุ ปิดคลุมอื่นให้มิดชิด	- รถขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมความเร็วและน้ำหนักบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด	- ชุมชนและในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากพบการรบกวนของเศษวัสดุบนถนนที่โรงงานได้ร่วมกับชุมชนต้องทำการ จัดเก็บวัสดุที่ตกหล่นและทำความสะอาดให้เรียบร้อยทุกครั้ง	- ถนนด้านหน้าโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีสถานจอดรถสำหรับรถจักรยานยนต์และรถจักรยาน โดยห้ามจอด บนไหล่ทางหรือกีดขวางการจราจร	- ถนนด้านหน้าโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ผลักเลียงการขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ในระยะเวลาเร่งด่วนของชุมชน คือ ระหว่างช่วงเวลา 07.30-09.00 น. และ 15.30-17.00 น.	- ถนนด้านหน้าโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการทำความสะอาดฝุ่นละอองบนพื้นถนนทั้งภายในและบริเวณถนนด้านหน้า โรงงาน เพื่อลดการฟุ้งกระจายจากฝุ่นละออง	- ถนนทางภายในและบริเวณด้านหน้าโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทฮอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรีดเล็ค (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศหายใจและความปลอดภัย				
8.1 ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักร (Control Room) เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสความร้อนที่สูงมาก - ให้พนักงานที่ทำงานในบริเวณเตาหลอมเหล็กใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว รองเท้าบูท และหมวกกันน็อก 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในอาคารผลิต - เตาหลอมเหล็ก - และเตาปรับปรุงคุณภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมทเทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทเทอล (ประเทศไทย) จำกัด
8.2 ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังโดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน เช่น Ear Plug หรือ Ear Muff เป็นต้น - หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ - จัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักร (Control Room) เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสระดับเสียงที่สูงมาก - จัดให้มีการตรวจระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด ได้แก่ แยกติดตั้งอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังหรือในห้องปิด ก่อนที่จะมีมาตรการเสริมในการบังคับให้พนักงานทุกคนใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล - การลดระยะเวลาการสัมผัสเสียงของพนักงาน โดยการทำงานตามระยะเวลาที่กำหนด และการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในอาคารผลิต - ภายในอาคารผลิต - ภายในอาคารผลิต - ภายในอาคารผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมทเทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทเทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทเทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทเทอล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการ บงชก (ส่วนขยาย) จกท

สิงหาคม 2556

สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระดับเสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Conservation) พร้อมรายงานผลการดำเนินงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
2.3 ความปลอดภัยของพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัยเพื่อให้มีการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน - จัดตั้งแผนการดำเนินการด้านความปลอดภัย เพื่อให้การดำเนินการเป็นตามนโยบายที่กำหนด - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัย และโรคจากการปฏิบัติงาน เป็นต้น - กำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย หรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม - กำหนดให้พนักงานทุกคนตระหนักถึงการดูแลสุขภาพและตรวจสุขภาพที่ตกหล่นในพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือกำหนดเวลาทำการสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานในแต่ละวัน เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด



[Redacted signature area]

กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด

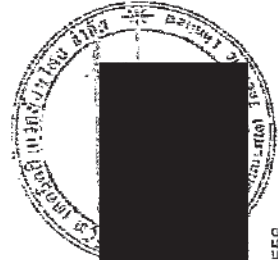
สิงหาคม 2556

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด

สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรีดเทิล (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ความปลอดภัยของพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอรวมทั้งมีการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ - จัดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน - มีระบบการตรวจสอบและกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างานหรือหัวหน้ากะเป็นผู้รับผิดชอบการตรวจสอบ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบในการควบคุมดูแล - กำหนดกฎระเบียบและบทลงโทษหากพบพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ถูกต้องหรือที่ครอบหูก่อนเข้าพื้นที่การผลิตที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีห้องพยาบาล เตี้ยงคนไข้ และเวชภัณฑ์ ตามที่กฎหมายกำหนด พร้อมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถด้านการรักษาพยาบาลอยู่ประจำในทุกวันทำการ และมีแพทย์มาให้การตรวจรักษาพยาบาลและครั้งพร้อมทั้งจัดเตรียมพาหนะสำหรับผู้ได้รับอุบัติเหตุที่รุนแรงไปโรงพยาบาลที่อยู่ใกล้ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พนักงาน - พนักงาน - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด



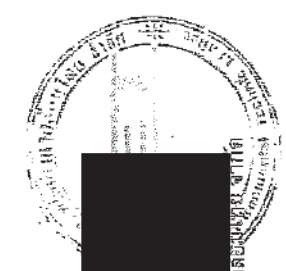
กรรมการ บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2560

สิงหาคม 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและวัดหลัก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 ความปลอดภัย ของโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนป้องกันและระงับอุบัติเหตุ ดังรูปที่ 1 เช่น ผักกอบรวมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยการใช้เครื่องมือตัดเปeling เป็นต้น - ผักกอบรวมพนักงานและแผนการระงับอุบัติเหตุหรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ผักกอบรวมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และจัดพนักงานให้มีประสบการณ์ทำงานกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ - ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานต่างๆ เพื่อเตรียมแผนการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงาน - พนักงาน - พนักงาน - หน่วยงานต่างๆ ภายนอกโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
9. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณถังเก็บก๊าซซีโพรแลนเหลว (LPG) ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอุบัติภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ๑ Safety Valve เพื่อระบายความดันภายในถังเก็บ LPG ๑ ระบบ Sprinkler เพื่อระบายความร้อนจากถังเก็บ LPG ๑ มาตรการแรงดันก๊าซ และอุปกรณ์ควบคุมความดัน ๑ อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล (Gas Detector) ๑ อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง และถังดับเพลิงชนิด CO₂ ๑ ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ ๑ ติดตั้งมาตรวัดแรงดันก๊าซและอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณถังเก็บ LPG ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด

25/41



กรรมการ บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2556

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคเนคัลแอสเซต จำกัด

สิงหาคม 2558

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สภาพที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ	<p>- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้</p> <p>- จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ การจัดกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นและชุมชนโดยรอบ รวมถึงสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือในกิจกรรมสาธารณะต่างๆ เช่น การสนับสนุนอุปกรณ์การศึกษา การกีฬา มอบทุนการศึกษา บำรุงศาสนา วัฒนธรรม และประเพณี จัดกิจกรรมส่งเสริมการปลูกต้นไม้ร่วมกับชุมชนเป็นต้น</p> <p>- จัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ ความต้องการปัญหาที่ชุมชนได้รับ เพื่อเป็นแนวทางในการกำหนดมวลชนสัมพันธ์และจัดสรรงบประมาณให้เกิดประโยชน์สูงสุด</p> <p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย กลุ่มตัวแทนหน่วยงานราชการ/โรงเรียนในท้องถิ่น กลุ่มตัวแทนชุมชน โดยรอบที่ตั้งโครงการ และกลุ่มตัวแทนจากโรงงาน โดยมีสัดส่วนตัวแทนชุมชนโดยรอบที่ตั้งโรงงานไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของกลุ่มตัวแทนทั้งหมด โดยกำหนดให้มีการจัดประชุมติดตามผลการดำเนินงานเป็นประจำทุก 6 เดือน พร้อมกันนี้ต้องจัดให้มีการอบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมต่อคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุก 3 ปี</p> <p>- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เพื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p>	<p>- ชุมชนโดยรอบ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบ</p> <p>- โครงการและชุมชนโดยรอบ</p> <p>- ชุมชนโดยรอบ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด</p>



ผู้ดำเนินการ บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรีดเทิล (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือกับชุมชนในการประสานงานและแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ โดยในกรณีที่มีการร้องเรียน ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการรับเรื่องร้องเรียนหรือเหตุเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้น หากสาเหตุและแนวทางในการแก้ไขปัญหานั้น พร้อมแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบภายในระยะเวลา 7 วัน และหากการแก้ไขต้องใช้ระยะเวลาต้องรายงานให้ตัวแทนทราบทุก 7 วัน ดังรูปที่ 2 - กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัทฯ จะเป็นผู้รับผิดชอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
11. การสาธารณสุข/สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทีมงานเวชชนสัมพันธ์เข้าพบปะเจ้าหน้าที่ด้านสาธารณสุขเพื่อสนับสนุนการดำเนินงานหน่วยงานในด้านการส่งเสริมสุขภาพของประชาชน - สนับสนุนเครื่องมืออุปกรณ์ทางการแพทย์สำหรับสถานพยาบาลหรือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพประจำตำบล - รวบรวมสถิติโรคที่เกิดขึ้นจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบ - สถานพยาบาล - สถานพยาบาล 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด



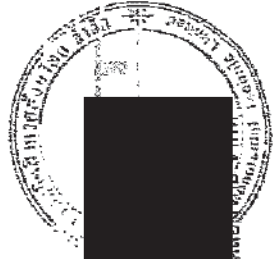
กรรมการ บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ผู้ดำเนินการ บริษัท เมททอลสิ่งแวดล้อม (ไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรีดเล็ค (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. การสาธารณสุข/สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดระยะเวลาพักการได้ยินเสียงดังก่อนทำการตรวจสอบสภาพการได้ยินอย่างน้อย 6 ชั่วโมง ก่อนทำการทดสอบหรือตามแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเวชศาสตร์และน้ำ และมาถึงห้องตรวจสอบสภาพการได้ยินก่อนรับการตรวจอย่างน้อย 5 นาที เพื่อป้องกันการหอบเหนื่อยขณะทำการตรวจ และในการตรวจสอบสภาพการได้ยิน ต้องทำให้ห้องตรวจที่ได้มาตรฐาน เพื่อลด Background noise ที่อาจเกิดขึ้น ดำเนินการตรวจสอบโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีพเวชศาสตร์ ในการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน - สุ่มตรวจสอบสุขภาพประชาชนในชุมชนรอบช่วงโรงงานปีละ 1 ครั้ง โดยแพทย์อาชีพเวชศาสตร์ ร่วมกับการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานในโรงงาน - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยแพทย์ด้านอาชีพเวชศาสตร์ - กรณีพบผลตรวจสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติ จะดำเนินการส่งพนักงานที่พบผลผิดปกติไปตรวจซ้ำ หากผลการตรวจซ้ำ พบว่า มีความผิดปกติ จะทำการรักษาที่พื้ต่อไป และทำการทบทวนการทำงานพนักงานนั้นๆ กลับเป็นงานหรือจำกั้งงานที่เป็นสาเหตุเพิ่มการเจ็บป่วย และทำการทบทวนผลกระทบสุขภาพอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงาน - ประชาชนในชุมชนรอบโรงงาน - พื้นที่โครงการ - พนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด

W



ลง

กรรมการ บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. การสาธารณสุข/สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมดูแลไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญต่อชุมชนใกล้เคียง โดยเฉพาะปัญหาด้านฝุ่นละอองหรือกลิ่น - ส่งเสริมกิจกรรมเพื่อลดความเสี่ยงต่อการเกิดโรคจากการปฏิบัติงาน เช่น การหมุนเวียนพนักงานไปยังแผนกอื่น ทำการปรับปรุงและซ่อมบำรุงเครื่องจักร ทบพวนชั้นตอนการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียงโรงงาน - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
12. สุขภาพรบกวน	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่สีเขียวประมาณ 24 ไร่ (38,400 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 10 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ดังรูปที่ 3 - ปกคลุมไม้เป็นต้นบริเวณรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ยืนต้นจำนวน 3 แถวสลับพื้นที่ 3 แถวของโรงงาน ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่ภายนอกโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด

01/11/2556



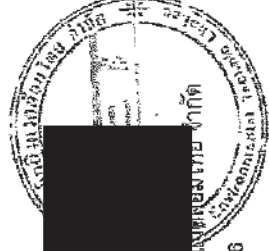
กรมการ ปรัชญา เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
 สิงหาคม 2556

กรมการ ปรัชญา เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2556

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรีเทล (ส่วนขยาย) ระยะก่อสร้าง

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ <ul style="list-style-type: none"> - ผู้เสนอกรรม (TSP) ในเวลา 24 ชั่วโมง - ผู้เสนอกรรม (PM₁₀) ในเวลา 24 ชั่วโมง <p>สำหรับทิศทางและความเร็วลมตรวจวัดต่อเนื่องบริเวณพื้นที่โรงงาน</p>	ตรวจวัด 2 สถานี (รูปที่ 4) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 ตำบลตี่ลัง - วัดพระหมั่งสี ตำบลตี่ลัง 	ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง (ครั้งที่ 1 ช่วง ต.ค.-ม.ค. และครั้งที่ 2 ช่วง ก.พ.-ก.ย.)	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการ
2. ระดับเสียง <ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) 	ตรวจวัด 4 จุด (รูปที่ 4) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 1 ตำบลตี่ลัง - หมู่ 4 ตำบลตี่ลัง - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก และทิศใต้ 	ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการ
- ค่าระดับการรบกวน	ตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 4) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 1 ตำบลตี่ลัง - หมู่ 4 ตำบลตี่ลัง 	ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการ
3. การมีส่วนร่วมของประชาชน <ul style="list-style-type: none"> - ให้ความรู้ประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการโดยทำการจัดประชุมเพิ่มเติมเพื่อชี้แจงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	ชุมชนโดยรอบโครงการ	1 ครั้งก่อนดำเนินการผลิตโครงการส่วนขยาย	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
 สิงหาคม 2556

ผู้อำนวยการ บริษัท พอลิเมอร์ไทย จำกัด
 สิงหาคม 2556

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

จุดค้าสิ่งแวดล้อม	สภาพที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) ในเวลา 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ในเวลา 24 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ในเวลา 1 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ในเวลา 1 ชั่วโมง สำหรับทิศทางและความเร็วลมตรวจวัดต่อเนื่องบริเวณพื้นที่โรงงาน	ตรวจวัด 2 สถานี (รูปที่ 4) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 ตำบลสีลัง - วัดพระหมวังดี ตำบลสีลัง 	ปีละ 2 ครั้ง ฤดูร้อน 7 วันต่อเดือน (ครั้งที่ 1 ช่วง ต.ค.-ม.ค. และครั้งที่ 2 ช่วง ก.พ.-ก.ย.)	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการ
1.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละออง (Particulate) - ฝุ่นละออง (Particulate) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) - โลหะหนัก ได้แก่ แคดเมียม (Cd) แมงกานีส (Mn) และสังกะสี (Zn) 	ตรวจวัด 2 สถานี (รูปที่ 5) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเข้าระบบบำบัดฝุ่นแบบแยกกรอง - Dust Collector No. 1 และ Dust Collector No. 2 	ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการ
<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละออง (Particulate) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) 	- ปล่อง RHF No.1 และปล่อง RHF No.2		



กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
 สิงหาคม 2556

สิงหาคม 2556

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรีดเล็ค (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

คุณสมบัติสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
- ไดออกซิน	- Dust Collector No. 2	ปีละ 1 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ หากตรวจไม่พบเป็นระยะเวลาต่อเนื่อง 3 ปี จึงยกเลิกการตรวจวัดปริมาณไดออกซินจาก Dust Collector No. 2	- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการ
2. ระดับเสียง	ตรวจวัด 4 จุด (รูปที่ 4-5) ได้แก่ - หมู่ 1 ตำบลตี่ลิ่ง - หมู่ 4 ตำบลตี่ลิ่ง - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก และทิศใต้	ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการ
- ค่าระดับการรบกวน	ตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 4) ได้แก่ - หมู่ 1 ตำบลตี่ลิ่ง - หมู่ 4 ตำบลตี่ลิ่ง	ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการ



กรมการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม)

สิงหาคม 2556

สิงหาคม 2556

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและวัดหลัก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

คุณสมบัติ	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำที่จากบ่อกักน้ำทิ้ง ในดัชนี ความเป็นกรดต่าง (pH), ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS), สารแขวนลอย (SS), บีโอดี (BOD), ไนโตรเจนแอมโมเนีย (O&G) และแบคทีเรียชนิดอีโคไล (E.Coli) ไส้ทะเล 3.2 คุณภาพน้ำจากบ่อกักน้ำ ในดัชนี ความเป็นกรดต่าง (pH), ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS), สารแขวนลอย (SS), บีโอดี (BOD), ไนโตรเจนแอมโมเนีย (O&G) ไส้ทะเล น้ำหนัก ได้แก่ ไครเมียม (Cr), แคดเมียม (Cd), เหล็ก (Fe), แมงกานีส (Mn) และสังกะสี (Zn)	ตรวจวัด 1 จุด (รูปที่ 5) ได้แก่ - บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร ตรวจวัด 1 จุด (รูปที่ 5) ได้แก่ - บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 200,000 ลูกบาศก์เมตร	ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการ - บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการ
4. อากาศในบรรยากาศและมลพิษ 4.1 ปริมาณฝุ่นในสถานประกอบการ - ฝุ่นทุกชนิด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็ก 10 ไมครอน (Respirable Dust) - ไส้ทะเล น้ำหนัก ได้แก่ แคดเมียม (Cd), แมงกานีส (Mn) และสังกะสี (Zn) - ฝุ่นทุกชนิด (Total Dust) และ ฝุ่นละอองขนาดเล็ก 10 ไมครอน (Respirable Dust)	ตรวจวัด 2 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมไฟฟ้า - บริเวณเตรียมเศษเหล็ก	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงปฏิบัติงาน	- บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการ



กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทอลล์ (ประเทศไทย) จำกัด
 สิงหาคม 2556

ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 สิงหาคม 2556

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

คุณสมบัติสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
4.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ - ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชม. (Leq 8 hr.) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	ตรวจวัด 3 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมไฟฟ้า - บริเวณแท่นรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต - บริเวณแท่นรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ภายในพื้นที่อาคารผลิต จำนวน 3 โรงงาน ได้แก่ - อาคารโรงหลอม - อาคารโรงรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต - อาคารโรงรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงปฏิบัติงาน	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้ หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการ
4.3 ระดับความร้อนในสถานประกอบการ - WBGT (°C)	ตรวจวัด 3 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมไฟฟ้า - บริเวณแท่นรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต - บริเวณแท่นรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต	ตรวจวัดเมื่อเปิดดำเนินการ ภายใน 6 เดือน จำนวน 1 ครั้ง และทบทวนทุก 3 ปี	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้ หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการ
4.4 การบันทึกอุบัติเหตุ - บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหามือถืออุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงปฏิบัติงาน	- บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

สิงหาคม 2556

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
4.5 ตรวจสอบสภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสภาพทั่วไป ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และการทำงานของตับ - ตรวจสอบความเจ็บปวด เอกซเรย์หรือเอกซเรย์ฟิล์มใหญ่ - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน และตรวจสอบสายตา - โลหะหนักในเลือด 	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย)
5. ขยะมูลฝอย	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกชนิด และปริมาณ ขยะและกากของเสียและวิธีการกำจัด 	จัดทำรายงานสรุปผลทุก 6 เดือน	บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย)
6. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการสำรวจข้อมูลด้านสังคม เศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม การได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต พร้อมทั้งรับฟังข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ เป็นประจำทุกปี โดยทำการสัมภาษณ์ครอบครัวรอบตัวแทน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ ชุมชนโดยรอบ และชุมชนจุดตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อม 	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย)
7. การสาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง 	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย)



กรรมการ บริษัท เอ็ม เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด
สิงหาคม 2556

ผู้อำนวยการ บริษัท เติคส์แอนด์สโตนไทย จำกัด
สิงหาคม 2556

ตารางที่ 5 ความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากการออกแบบของโรงงาน

อันดับ	แหล่งกำเนิด	ข้อมูลปล่อง		ข้อมูลการระบายก๊าซ		ค่าความเข้มข้น			ค่าอัตราการระบาย		
		Ø (ม.)	ความสูง (ม.)	อุณหภูมิ (°K)	อัตราการระบาย (Nm ³ /s)	TSP mg/m ³	SO ₂ ppm	NO ₂ ppm	TSP (g/s)	SO ₂ (g/s)	NO _x (g/s)
1.	Dust collector No.1	4.5	37	393	133.43	25	0.37	126	3.34	0.15	31.6
2.	Dust collector No.2	4.0	37	363	158.75	5	0.36	126	0.79	0.15	37.6
3.	เตาอบเหล็ก 1 (RHF No.1)	1.8	35	623	16.34	84	301.6	126	1.37	12.9	3.87
4.	เตาอบเหล็ก 2 (RHF No.2)	1.8	35	623	16.34	84	509.6	126	1.37	21.8	3.87

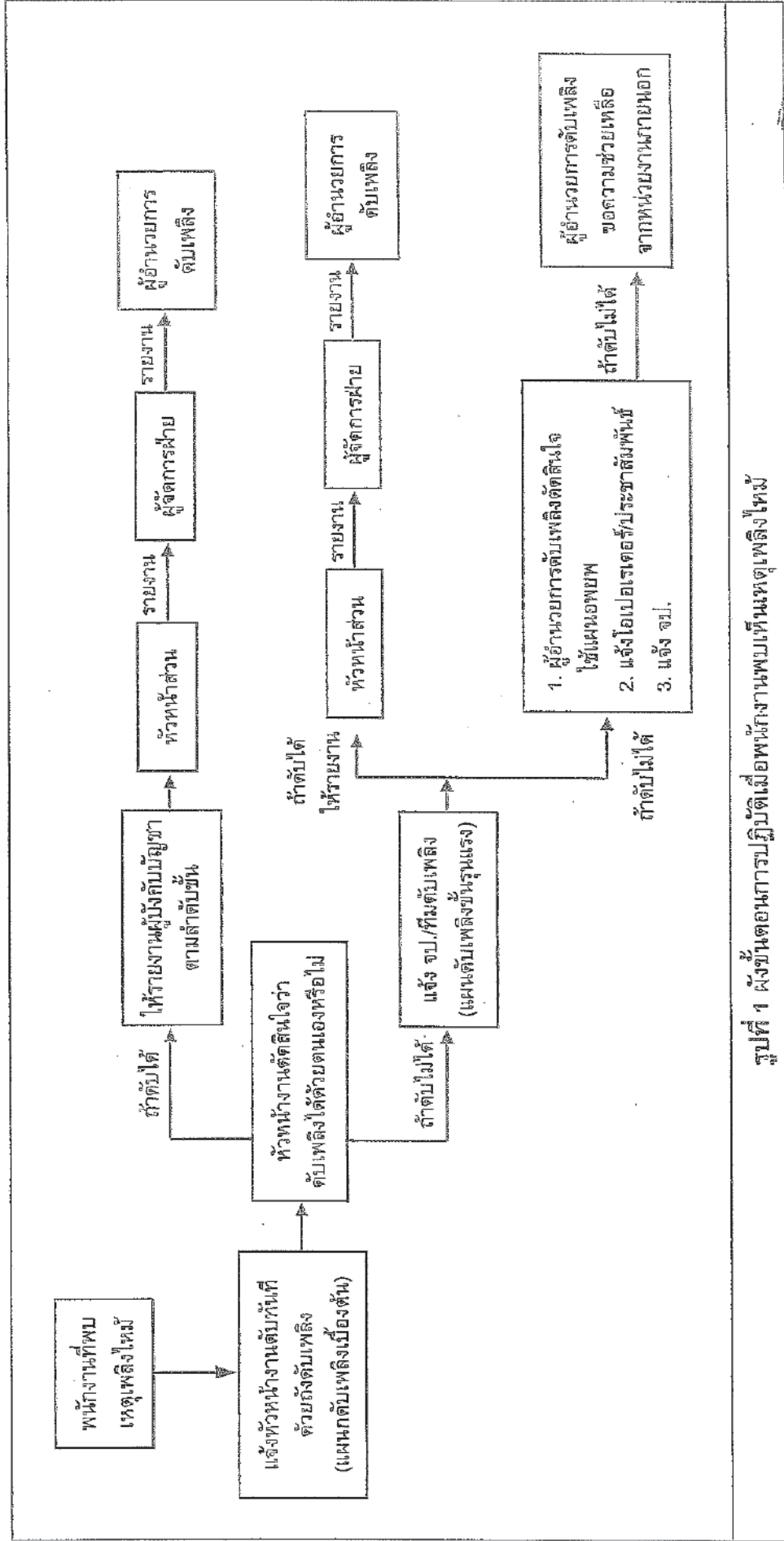
ที่มา : บริษัท เอ็ม เมทัลลอล (ประเทศไทย) จำกัด, 2556



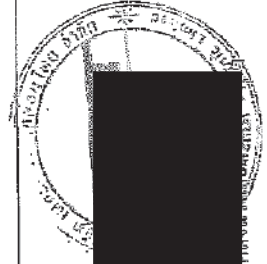
นางสาว บรมพร เหมกมล (รองอธิบดี)

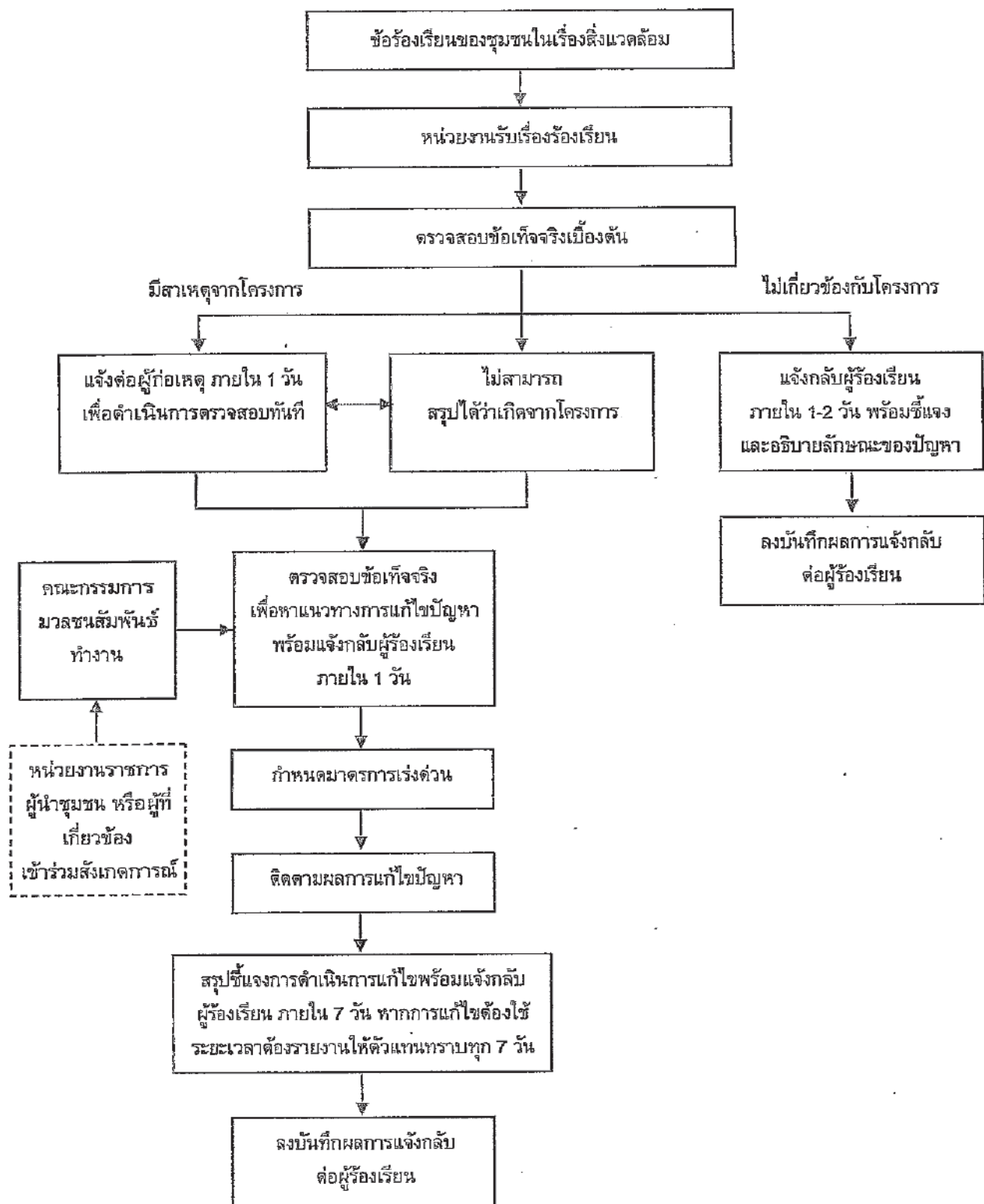
สิงหาคม 2556

สิงหาคม 2556



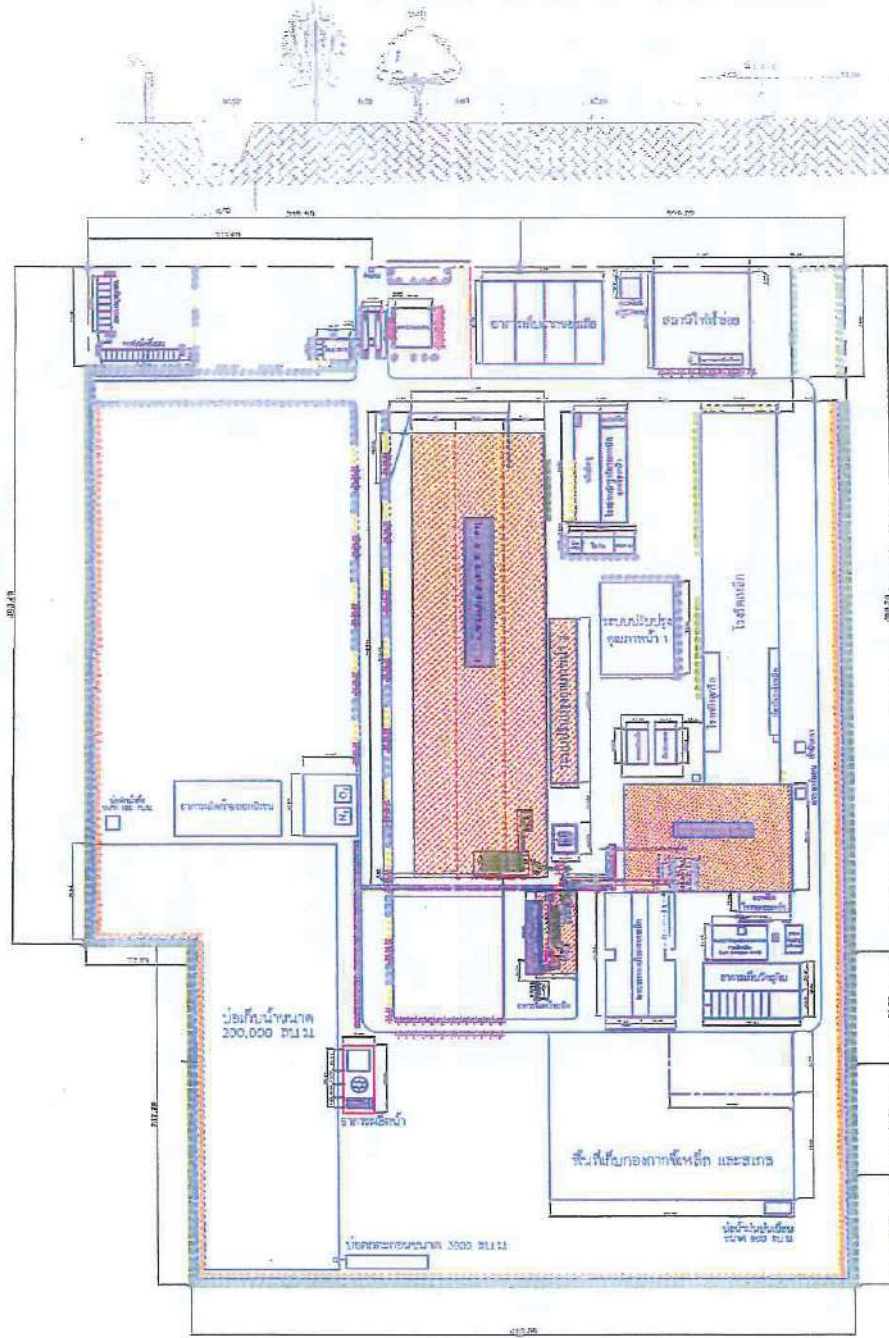
รูปที่ 1 ผังขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อพนักงานพบเห็นเหตุเพลิงไหม้





รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับเรื่องและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน

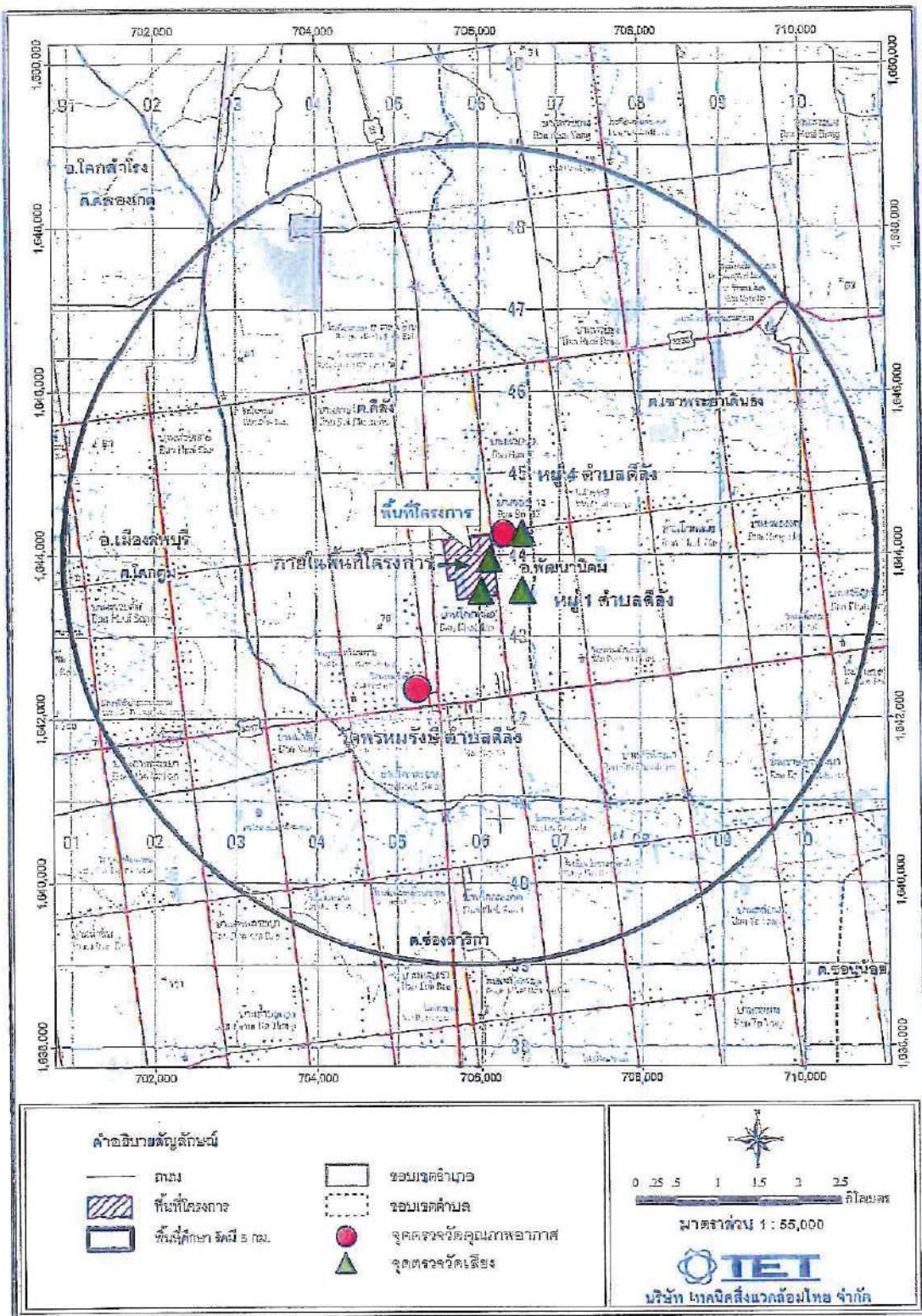
ภาพขยายการปลูกต้นไม้ 3 แถว บริเวณริมรั้วโครงการ



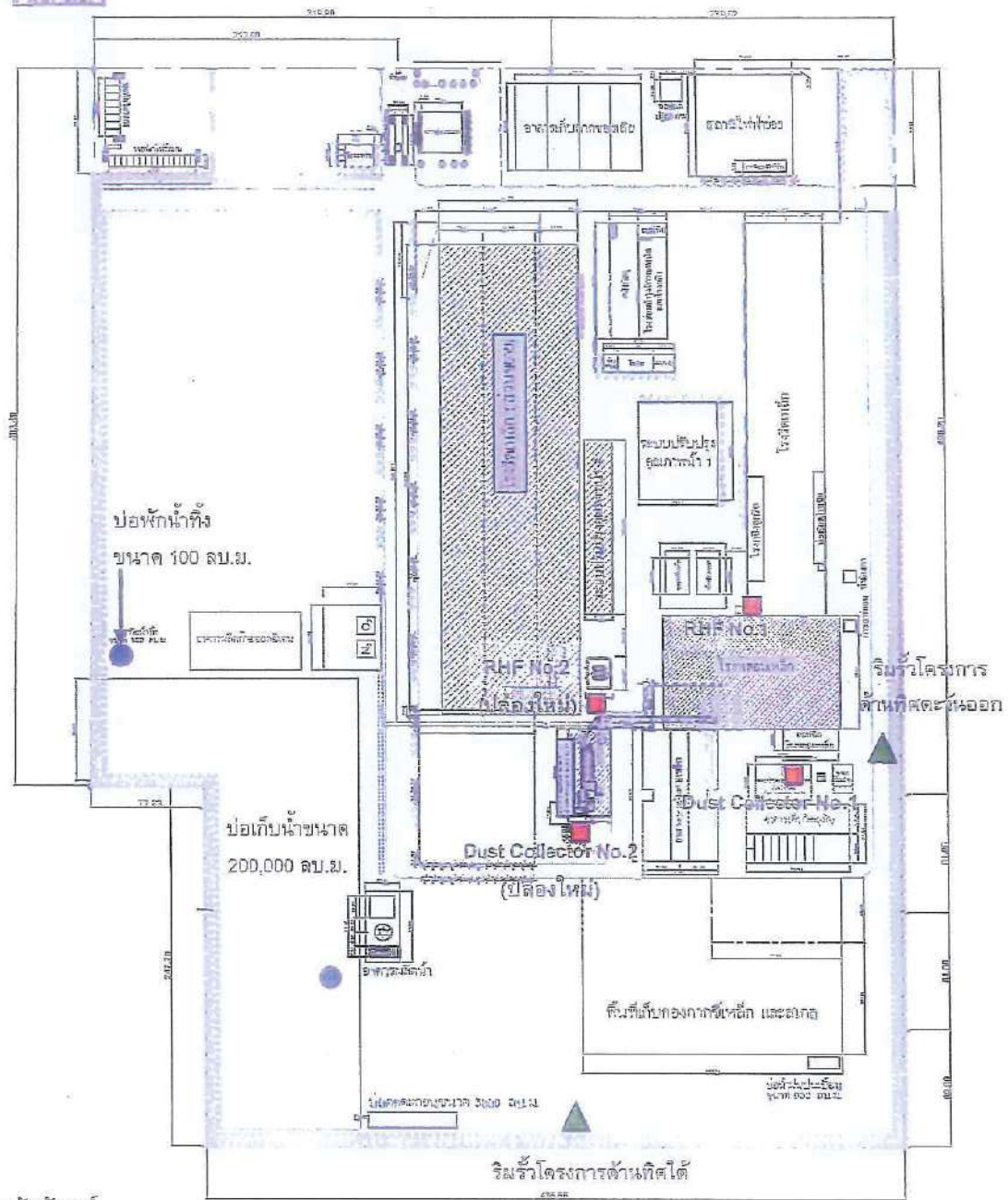
LAY - OUT PLAN
Scale 1:4000

- | | | | |
|--|-----------------------|--|--------|
| | ปลูกต้นไม้/ปลูกต้นไม้ | | ต้นไม้ |
| | ปลูกต้นไม้ | | ต้นไม้ |
| | ปลูกต้นไม้ | | ต้นไม้ |
| | ปลูกต้นไม้ | | ต้นไม้ |
| | ปลูกต้นไม้ | | ต้นไม้ |
| | ปลูกต้นไม้ | | ต้นไม้ |
| | ปลูกต้นไม้ | | ต้นไม้ |
| | ปลูกต้นไม้ | | ต้นไม้ |
| | ปลูกต้นไม้ | | ต้นไม้ |
| | ปลูกต้นไม้ | | ต้นไม้ |

รูปที่ 3 พื้นที่สีเขียว



รูปที่ 4 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียง



คำอธิบายสัญลักษณ์

- จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ
- จุดตรวจวัดเสียงที่ริมรั้วโครงการ
- จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

รูปที่ ๕ องค์ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน



ภาคผนวกที่ 2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานปฏิบัติตามมาตรการ
ตามรายงานผลการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รอบเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567





วันที่ 19 สิงหาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติการตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ของบริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือแจ้งผลพิจารณาเห็นชอบฯ เบง เนก เปรประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/9784
ลงวันที่ 20 สิงหาคม 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติการตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด
ฉบับระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 1 ชุด รวม 2 เล่ม
2. แผ่นซีดีรอมที่บรรจุไฟล์รายงานผลปฏิบัติ จำนวน 2 แผ่น

ด้วยบริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 99/9 หมู่ 4 ตำบลสีลัง อำเภอนานิม
จังหวัดลพบุรี ประกอบกิจการรีดหลอมเหล็กและจัดจำหน่าย ซึ่งได้รับการพิจารณาเห็นชอบต่อรายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) และบริษัทต้องจัดทำรายงานการ
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(รายงาน) ทุก 6 เดือน เพื่อเสนอต่อหน่วยงานอนุญาต ได้แก่ กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เขต 5 และ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยปัจจุบันโครงการอยู่ในระยะดำเนินการ

ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานดังกล่าวฉบับระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 แล้วเสร็จ
จึงขอส่งรายงานมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อพิจารณาต่อไป (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัย
สามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวอภิญญา ดิสนาม โทรศัพท์ 036-436-300-5

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

**ZUBB
STEEL**
COMPANY LIMITED

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวกที่ 3

หนังสือเปลี่ยนแปลงชื่อผู้รับผิดชอบโครงการ



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑๕๗๙๕



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๔ ธันวาคม ๒๕๖๐

เรื่อง เปลี่ยนชื่อผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด ที่ รง.ลบ. ๐๒๑/๖๐ ลงวันที่ ๒๒ เมษายน ๒๕๖๐

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด ได้แจ้งเปลี่ยนชื่อผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ของบริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลติ่ง อำเภอพัฒนานิคม จังหวัดลพบุรี จากบริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด เปลี่ยนเป็นบริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอเรียนให้ทราบว่า สำนักงานนโยบายฯ ได้นำเรื่อง การแจ้งเปลี่ยนชื่อผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๖/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒๕ ตุลาคม ๒๕๖๐ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบการแจ้งขอเปลี่ยนชื่อผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ของบริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลติ่ง อำเภอพัฒนานิคม จังหวัดลพบุรี โดยบริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ได้ระบุไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) ตั้งอยู่ที่ตำบลติ่ง อำเภอพัฒนานิคม จังหวัดลพบุรี แทนผู้รับผิดชอบเดิมคือ บริษัท เอ็ม เมททอล (ประเทศไทย) จำกัด และจะต้องจัดทำรายงานผลการดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ เป็นประจำทุก ๖ เดือน อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

รองผู้อำนวยการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวกที่ 4

เอกสารบันทึกการตรวจเช็คเครื่องจักร



ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

 หน่วยงาน : ☒ VMM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลตรวจ		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมีการอนุญาตสำหรับการทำงานของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังขน เชนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขันได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คไฟฟ้ากันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจเช็คจุดฉีดผงน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้ตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL 355 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 255 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW 114 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 38 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 46 °C ระดับน้ำมัน 20 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอายุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF EAF 311 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอายุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ CENTER CORE 7 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. 4 Bar FILTER No.2 P. 3.5 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คไฟฟ้ากันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 143 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 38 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 44 °C ระดับน้ำมัน 17 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF LF 2456 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P. 0.2 Bar

No.		รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
					ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY							
(D)	1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อวางสนิท	✓		
(D)	2	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓		
(D)	3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D)	4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D)	5	ตรวจเช็คระบบ ลม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓		
(H)	1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติไม่ติดขัด	✓		FLOW OXYGEN.....1675.....Nm ³ /h
				FLOW ได้ตาม SET POINT	✓		FLOW CARBON.....56.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING							
(D)	1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
(D)	2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
AREA 5 DCO							
(D)	1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D)	2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
	3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D)	4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D)	5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เครื่องตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไซ้ระดับฝุ่นไม่เพี้ยนขึ้น	✓		
(D)	6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เครื่องตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไซ้ระดับฝุ่นไม่เพี้ยนขึ้น	✓		
(H)	1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓		เข้า.....266.....°C ออก.....118.....°C
(H)	2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.1.....98.....°C
(H)	3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.2.....61.....°C
(H)	4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H)	5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H)	6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....46.....°C G.....51.....°C
(H)	7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....-.....°C G.....-.....°C
(H)	8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....55.....°C G.....56.....°C
(H)	9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....57.....°C G.....30.....°C
(H)	10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....61.....°C G.....55.....°C
	11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....53.....°C G.....53.....°C
FILTER BAG จักรวรรดิ REFINING							
(H)	12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....82.....mmH ₂ O
(H)	13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....14.0.....Mbar
FILTER BAG จักรวรรดิเค้นปกติ							
(H)	14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....82.....mmH ₂ O
(H)	15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....12.5.....Mbar
(H)	16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ.....38.....°C ระดับไม่ต่ำกว่าจากหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลตรวจ		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั้น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 36.°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 34°C ระดับน้ำมัน 2.6..Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE..... 2.5.....Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 47°C ระดับน้ำมัน.....Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 3.2 2.5 Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า..... 50 °C ออก..... 46.°C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า..... 38
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า..... 39
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า..... 27
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า..... 29 °C ออก..... 26.....°C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP..... 3.....Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/ปิด ครบทุกจุดใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องถือใบอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค กันชน แขนลากสายไฟ สลึงลากสายไฟ		รอตเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT หรือตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คสายกันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแขนน้ำ หรือ CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอตเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL <u>376</u> m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF <u>256</u> m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW <u>120</u> m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า <u>37</u> °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ <u>45</u> °C ระดับน้ำมัน <u>20</u> Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาตุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF EAF <u>321</u> HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาตุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ CENTER CORE <u>17</u> HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. <u>4</u> Bar FILTER No.2 P. <u>3.5</u> Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คสายกันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF <u>145</u> m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า <u>38</u> °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ <u>44</u> °C ระดับน้ำมัน <u>17</u> Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF LF <u>2466</u> HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P. <u>0.2</u> Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
AREA 3 AUXILIARY					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อรางสนิท	/	
(D) 2	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	/	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	/	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	/	
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ ลม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	/	
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติไม่ติดขัด	/	FLOW OXYGEN.....1675.....Nm ³ /h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	/	FLOW CARBON.....56.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING					
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	/	
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	/	
AREA 5 DCO					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	/	
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	/	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	/	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	/	
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เพราะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรัวเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	/	
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เพราะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรัวเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	/	
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	/	เข้า.....270.....°C ออก.....118.....°C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	/	FILTER BAG No.1.....98.....°C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	/	FILTER BAG No.2.....63.....°C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/	
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/	
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/	อุณหภูมิ F.....46.....°C G.....52.....°C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/	อุณหภูมิ F.....°C G.....°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/	อุณหภูมิ F.....57.....°C G.....55.....°C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/	อุณหภูมิ F.....57.....°C G.....30.....°C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/	อุณหภูมิ F.....62.....°C G.....55.....°C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/	อุณหภูมิ F.....55.....°C G.....54.....°C
FILTER BAG จับค่าตอน REFINING					
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	/	DCO No.1 P.DROP.....85.....mmH ₂ O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	/	DCO No.2 P.DROP.....12.9.....Mbar
FILTER BAG จับค่าตอนเดินปกติ					
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	/	DCO No.1 P.DROP.....81.....mmH ₂ O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	/	DCO No.2 P.DROP.....12.2.....Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	ไซ้ไม่ขาด
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/	อุณหภูมิ.....38.....°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 35°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 36°C ระดับน้ำมัน 2.6 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.5 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 48°C ระดับน้ำมัน 10.5 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 3.2 2.5 Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิ น้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 50°C ออก 45°C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิ ต่อ MAIN เข้า 37
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิ ต่อ MAIN เข้า 36
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิ ต่อ MAIN เข้า 39
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิ น้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 27°C ออก 26°C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 3 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ ปิด/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องถือเอกสารอนุญาตสำหรับการสับระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังรวม แขนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมัน ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขันได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คสายกันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแฉกน้ำ พร้อม CHECK สายกราฟต์		ไม่หลุด กราฟต์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราฟต์ CENTER CORE ROOF		กราฟต์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL <u>376</u> m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF <u>253</u> m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW <u>121</u> m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิ น้ำเข้า ไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ น้ำเข้า <u>38</u> °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD. TANK		ไม่มี ALARM อุณหภูมิ ไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ <u>47</u> °C ระดับน้ำมัน <u>20</u> Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาชุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF EAF <u>333</u> HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาชุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ CENTER CORE <u>29</u> HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. <u>4</u> Bar FILTER No.2 P. <u>3.5</u> Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD. EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติเปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คสายกันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF <u>144</u> m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิ น้ำเข้า ไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ น้ำเข้า <u>38</u> °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและ HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD. TANK		ไม่มี ALARM อุณหภูมิ ไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ <u>45</u> °C ระดับน้ำมัน <u>17</u> Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติเปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF LF <u>2478</u> HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD. LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P. <u>0.2</u> Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ปกติ	ไม่ปกติ	
AREA 3 AUXILIARY						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อวางสนิท	/		
(D) 2	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	/		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	/		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	/		
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ สม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	/		
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	/		FLOW OXYGEN.....1675.....Nm3/h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	/		FLOW CARBON.....56.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING						
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	/		
AREA 5 DCO						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	/		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	/		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	/		
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เครื่องตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรั้งเต็ม ฝุ่นไม่เปื้อกขึ้น	/		
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เครื่องตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรั้งเต็ม ฝุ่นไม่เปื้อกขึ้น	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	/		เข้า.....266.....°C ออก.....120.....°C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	/		FILTER BAG No.1.....98.....°C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	/		FILTER BAG No.2.....63.....°C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/		
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/		
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....44.....°C G.....50.....°C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....-.....°C G.....-.....°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....59.....°C G.....55.....°C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....56.....°C G.....30.....°C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....62.....°C G.....55.....°C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....55.....°C G.....54.....°C
FILTER BAG จั๊มค่าตอน REFINING						
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	/		DCO No.1 P.DROP.....82.....mmH2O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	/		DCO No.2 P.DROP.....19.5.....Mbar
FILTER BAG จั๊มค่าตอนเดินปกติ						
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	/		DCO No.1 P.DROP.....81.....mmH2O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	/		DCO No.2 P.DROP.....13.2.....Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ.....38.....°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั้น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขี่ยของ OSCILATION		เขี่ยปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 36...°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 36...°C ระดับน้ำมัน 26...Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.5...Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 49...°C ระดับน้ำมัน 10.5...Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 3.2...2.5...Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 52...°C ออก 45...°C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสุดตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสุดตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ท่อ MAIN เข้า 38
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ท่อ MAIN เข้า 35
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ท่อ MAIN เข้า 32
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิ น้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 27...°C ออก 26...°C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 3...Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/ปิด ครอบคลุมการใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลตรวจ		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องได้ออกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆ ให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค กันชน แขนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ สม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแขนน้ำ หรือ CHECK สายกราฟต์		ไม่หลุด กราฟต์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราฟต์ CENTER CORE ROOF		กราฟต์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL 347 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 258 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW 120 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 37 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ สม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 46 °C ระดับน้ำมัน 20 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอุปกรณ์ใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		ถ้ำ ROOF EAF 3AB HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอุปกรณ์ใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		ถ้ำ CENTER CORE A1 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. 1 Bar FILTER No.2 P. 3.6 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง			
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน			
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ สม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 143 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 38 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ สม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ AA °C ระดับน้ำมัน 17 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		ถ้ำ ROOF LF 2490 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar			FILTER P. 0.2 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คล้าบ รอยต่อรางสนิท	✓		
(D) 2	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ สม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติไม่ติดขัด	✓		FLOW OXYGEN.....164.7.....Nm3/h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓		FLOW CARBON.....56.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING						
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
AREA 5 DCO						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด			จอเตือนขึ้น
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เตาระตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรั้ม ฝุ่นไม่เปียกขึ้น	✓		
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เตาระตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรั้ม ฝุ่นไม่เปียกขึ้น	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓		เข้า.....26A.....°C ออก.....117.....°C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.1.....49.....°C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.2.....62.....°C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....45.....°C G.....51.....°C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....-.....°C G.....-.....°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....56.....°C G.....55.....°C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....56.....°C G.....29.....°C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....61.....°C G.....51.....°C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....54.....°C G.....52.....°C
FILTER BAG จับค่าตอน REFINING						
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....81.....mmH2O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....13.3.....Mbar
FILTER BAG จับค่าตอนเดินปกติ						
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....80.....mmH2O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....49.3.....Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		ไซ้ไม่ขาด
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ.....39.....°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางจอ

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารถ้ออื่น STAEM EXHAUST		มีสารถ้ออื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ ๑๖ °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ ๑5 °C ระดับน้ำมัน ๑6 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.5 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 18 °C ระดับน้ำมัน 10.5 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า ๑8 °C ออก ๑5 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อน ไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อน ไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า ๑7
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า ๑6
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า ๑7
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า ๑7 °C ออก ๑6 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP ๑ Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ครอบคลุมใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมียกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังรวม แขนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่คัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขันได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแฉกน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		นกน ไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL 380 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 267 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW 120 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 38 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่คัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 49 °C ระดับน้ำมัน 20 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอายุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF EAF 856 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอายุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ CENTER CORE 59 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. - Bar FILTER No.2 P. - Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		No. 1, 2 มีเสียงดัง
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติเปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		นกน ไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่คัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 119 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 38 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่คัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 47 °C ระดับน้ำมัน 19 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติเปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF LF 2502 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P. 0.2 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลตรวจ ผ่าน ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
AREA 3 AUXILIARY					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อรางสนิท	✓	
(D) 2	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ สม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓	
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	✓	FLOW OXYGEN.....1659.....Nm ³ /h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓	FLOW CARBON.....54.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING					
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
AREA 5 DCO					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เลวระตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไว้วัดเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓	
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เลวระตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไว้วัดเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓	
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓	เข้า 310 °C ออก 133 °C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.1.....73.....°C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.2.....66.....°C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....A5.....°C G.....55.....°C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F..........°C G.....°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....6A.....°C G.....57.....°C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....58.....°C G.....30.....°C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....66.....°C G.....59.....°C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....60.....°C G.....59.....°C
FILTER BAG จักรกก่อน REFINING					
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.1 P.DROP.....92.....mmH ₂ O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.2 P.DROP.....10-6.....Mbar
FILTER BAG จักรกก่อนเดินปกติ					
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.1 P.DROP.....90.....mmH ₂ O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.2 P.DROP.....11.9.....Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ.....36°C ระดับไม่ต่ำกว่ากึ่งกลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
ผ่าน ไม่ผ่าน						
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการแกว่งของ OSCILATION		เข่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 54 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 55 °C ระดับน้ำมัน 26 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.5 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 46 °C ระดับน้ำมัน 10 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE - - - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 40 °C ออก 28
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 34
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 34
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 34
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 27 °C ออก 26 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 3 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องถือเอกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and all system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังขน แขนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแตรน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL 378 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 269 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW 119 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 36 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ AS °C ระดับน้ำมัน 20 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาตุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อาตุ ROOF EAF 371 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาตุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อาตุ CENTER CORE 67 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. 2 Bar FILTER No.2 P. 2 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/ปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 122 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 38 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 46 °C ระดับน้ำมัน 18 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อาตุ ROOF LF 2576 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P. 0.2 Bar

No.		รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
					ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY							
(D) 1		ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อวางสนิท	/		
(D) 2		ตรวจเช็คค้ำกันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	/		
(D) 3		ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	/		
(D) 4		ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	/		
(D) 5		ตรวจเช็คระบบ สม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	/		
(H) 1		ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	/		FLOW OXYGEN.....1646.....Nm ³ /h
				FLOW ได้ตาม SET POINT	/		FLOW CARBON.....32.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING							
(D) 1		ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	/		
(D) 2		ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	/		
AREA 5 DCO							
(D) 1		ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	/		
(D) 2		ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	/		
(D) 3		ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	/		
(D) 4		ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	/		
(D) 5		ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เพราะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรัวเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	/		
(D) 6		ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เพราะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรัวเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	/		
(H) 1		ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	/		เข้า 248 °C ออก 166 °C
(H) 2		ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	/		FILTER BAG No.1.....102.....°C
(H) 3		ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	/		FILTER BAG No.2.....93.....°C
(H) 4		ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/		
(H) 5		ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/		
(H) 6		ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....45.....°C G.....59.....°C
(H) 7		ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F..........°C G..........°C
(H) 8		ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....53.....°C G.....59.....°C
(H) 9		ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....57.....°C G.....27.....°C
(H) 10		ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....69.....°C G.....56.....°C
(H) 11		ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....56.....°C G.....59.....°C
FILTER BAG จับค่าตอน REFINING							
(H) 12		ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	/		DCO No.1 P.DROP.....44.....mmH ₂ O
(H) 13		ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	/		DCO No.2 P.DROP.....12.2.....Mbar
FILTER BAG จับค่าตอนเดินปกติ							
(H) 14		ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	/		DCO No.1 P.DROP.....57.....mmH ₂ O
(H) 15		ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	/		DCO No.2 P.DROP.....10.0.....Mbar
(H) 16		ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 17		ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 18		ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 19		ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 20		ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 21		ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 22		ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 23		ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 24		ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ.....27.....°C ระดับไม่ต่ำกว่ากึ่งกลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์ ผ่าน ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
ARAE 6 CCM					
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓	ค่า STROKE ที่ตั้ง 8-5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓	ค่า STROKE ที่ตั้ง 8-5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓	ค่า STROKE ที่ตั้ง 8-5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓	ค่า STROKE ที่ตั้ง 8-5
(D) 8	ตรวจเช็ค น้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓	
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓	
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓	
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓	
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	✓	
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓	
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 4	ตรวจเช็ค น้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓	
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ 40°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ 26°C ระดับน้ำมัน 26 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓	PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ 20°C ระดับน้ำมัน 10 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓	PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓	น้ำมันเข้า 48°C ออก 42°C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓	
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓	
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓	อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 39
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓	อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 37
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓	อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 39
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		หัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	✓	น้ำเข้า 28°C ออก 27°C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓	PRESSURE PUMP 3 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติเปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	✓	

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์ ผ่าน ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องถือเอกสารอนุญาตสำหรับกรัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า		
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง		
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร		
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2					
(D) 1	ตรวจเช็ค กันชน แขนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม้แตก ไม้งอ	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	
AREA2 DC FURNACE EAF					
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT หรือตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 3	ตรวจเช็คสัทกันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแผ่นน้ำ หรือ CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยึด ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม้แตก	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ PANEL ๓๗๘ m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ROOF ๒๕๐ m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ELBOW ๙๐ m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิน้ำเข้า ๓๙ °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ ๔๕ °C ระดับน้ำมัน ๑๐ Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาตุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>	อาตุ ROOF EAF ๓๕๗ HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาตุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>	อาตุ CENTER CORE ๘๕ HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>	FILTER No.1 P. - Bar FILTER No.2 P. - Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติเปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	
AREA2 AC FURNACE LF					
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 3	ตรวจเช็คสัทกันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ROOF ๑๑๖ m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิน้ำเข้า ๓๙ °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ ๔๕ °C ระดับน้ำมัน ๙๘ Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติเปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	อาตุ ROOF LF ๒๔๖๔ HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>	FILTER P. ๐.๑ Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาสน รอยต่อรางสนิท	✓		
(D) 2	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ ลม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	✓		FLOW OXYGEN..... 1825Nm3/h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓		FLOW CARBON..... 10Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING						
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
AREA 5 DCO						
1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เพราะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรั้ม ฝุ่นไม่เปียกขึ้น	✓		
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เพราะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรั้ม ฝุ่นไม่เปียกขึ้น	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓		เข้า 392 °C ออก 180 °C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.1 47 °C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.2 42 °C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 48 °C G 52 °C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F - °C G - °C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 60 °C G 58 °C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 60 °C G 30 °C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF / ไซ้ TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 59 °C G 61 °C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF / ไซ้ TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 58 °C G 61 °C
FILTER BAG จั๊มคัดกรอง REFINING						
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓		DCO No.1 P.DROP 77mmH2O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓		DCO No.2 P.DROP 72.7Mbar
FILTER BAG จั๊มคัดกรองดินปกติ						
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓		DCO No.1 P.DROP 80mmH2O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓		DCO No.2 P.DROP 42.7Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 38 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลสัมฤทธิ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 9.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีสนิม	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 42°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 36°C ระดับน้ำมัน 23.8 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 0.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 31°C ระดับน้ำมัน 10 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 45°C ออก 40°C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 44
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 37
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 40
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 28°C ออก 27°C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 3 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ปิดครบทุกจุดใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมีเอกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังชน แขนลากสายไฟ สลึงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่ฉีก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแฉ่งน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกน ไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL 380 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 269 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW 119 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 31 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 48 °C ระดับน้ำมัน 00 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอายุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF EAF 3.09 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอายุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ CENTER CORE 06 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. - Bar FILTER No.2 P. - Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/ปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกน ไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 128 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 30 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 49 °C ระดับน้ำมัน 18 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/ปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF LF 2.10 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P. 0.2 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลตรวจ ผ่าน ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
AREA 3 AUXILIARY					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่กดตาย รอยต่อวางสนิท	✓	
(D) 2	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ ถน น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓	
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติไม่ติดขัด	✓	FLOW OXYGEN.....16A9.....Nm3/h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓	FLOW CARBON.....5b.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING					
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
AREA 5 DCO					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่ไวรัวเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓	
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่ไวรัวเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓	
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓	เข้า.....244.....°C ออก.....103.....°C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.1.....80.....°C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.2.....8A.....°C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....46.....°C G.....59.....°C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F..........°C G..........°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....65.....°C G.....48.....°C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....58.....°C G.....28.....°C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....59.....°C G.....55.....°C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....56.....°C G.....57.....°C
FILTER BAG จับค่าตอน REFINING					
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓	DCO No.1 P.DROP.....61.....mmH2O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓	DCO No.2 P.DROP.....12a.....Mbar
FILTER BAG จับค่าตอนเดินปกติ					
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓	DCO No.1 P.DROP.....57.....mmH2O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓	DCO No.2 P.DROP.....12a.....Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ.....58.....°C ระดับ ไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

ร.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	/		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	/		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	/		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	/		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั้น	/		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAE M EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	/		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 10 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 06 °C ระดับน้ำมัน 06 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		PRESSURE 9.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 11 °C ระดับน้ำมัน 10 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิ น้ำมัน เข้า ไม่เกิน 55°C	/		น้ำมัน เข้า 11 °C ออก 10 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิ น้ำ เข้า ไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิ ท่อ MAIN เข้า 09
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิ น้ำ เข้า ไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิ ท่อ MAIN เข้า 08
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิ น้ำ เข้า ไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิ ท่อ MAIN เข้า 09
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิ น้ำ ออก ไม่เกิน 40°C	/		น้ำ เข้า 28 °C ออก 27 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	/		PRESSURE PUMP 3 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ ปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	/		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลตรวจ	หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมีการอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า		
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง		
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร		
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2					
(D) 1	ตรวจเช็ค กับชน แขนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมัน ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	
AREA2 DC FURNACE EAF					
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 3	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแตรง้ำ หรือ CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ PANEL 378 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ROOF 261 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ELBOW 119 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิน้ำเข้า 37 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ 44 °C ระดับน้ำมัน 20 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาตุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>	อาตุ ROOF EAF 110 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาตุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>	อาตุ CENTER CORE 109 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>	FILTER No.1 P. - Bar FILTER No.2 P. - Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	
AREA2 AC FURNACE LF					
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 3	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ROOF 148 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิน้ำเข้า 39 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ 36 °C ระดับน้ำมัน 19 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	อาตุ ROOF LF 215 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>	FILTER P. 0.2 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อวางสนิท	/		
(D) 2	ตรวจเช็คสว่านไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	/		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	/		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	/		
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ ถม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	/		
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	/		FLOW OXYGEN.....1645.....Nm ³ /h
			FLOW ได้ตาม SET POINT *	/		FLOW CARBON.....49.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING						
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	/		
AREA 5 DCO						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	/		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	/		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	/		
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เพราะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ใช้วัดฝุ่น ฝุ่นไม่เปียกชื้น	/		
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เพราะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ใช้วัดฝุ่น ฝุ่นไม่เปียกชื้น	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	/		เข้า.....264.....°C ออก.....158.....°C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	/		FILTER BAG No.1.....42.....°C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	/		FILTER BAG No.2.....31.....°C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/		
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/		
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....44.....°C G.....51.....°C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....-.....°C G.....-.....°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....60.....°C G.....57.....°C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....58.....°C G.....28.....°C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เร็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....52.....°C G.....48.....°C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เร็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....59.....°C G.....61.....°C
FILTER BAG จักรวรรดิ REFINING						
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	/		DCO No.1 P.DROP.....83.....mmH ₂ O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	/		DCO No.2 P.DROP.....12.5.....Mbar
FILTER BAG จักรวรรดิเตาปลอก						
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	/		DCO No.1 P.DROP.....13.....mmH ₂ O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	/		DCO No.2 P.DROP.....11.1.....Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ.....39.....°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	/		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	/		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	/		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	/		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	/		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	/		
(H) 3	ตรวจเช็คการเพี้ยนของ OSCILATION		เข่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 50°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 56°C ระดับน้ำมัน 26 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 51°C ระดับน้ำมัน 3 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	/		น้ำมันเข้า 16 °C ออก 10 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 41
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 45
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 49
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	/		น้ำเข้า 29 °C ออก 28 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	/		PRESSURE PUMP 3 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ครอบคลุมจุดใช้งาน	/		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ค่า	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมีเอกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังร่น เชนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่ฉีก	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	/		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ถม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/		
2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขันได้ BOLT ไม่คลาย	/		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	/		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแวงน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	/		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	/		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	/		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	/		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	/		FLOW น้ำ PANEL 374 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	/		FLOW น้ำ ROOF 219 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	/		FLOW น้ำ ELBOW 119 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิน้ำเข้า 38 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ถม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 48 °C ระดับน้ำมัน 22 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	/		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอายุการใช้งาน			/		อายุ ROOF EAF 424 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอายุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	/		อายุ CENTER CORE 121 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		FILTER No.1 P. 7 Bar FILTER No.2 P. 7 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	/		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	/		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ถม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	/		FLOW น้ำ ROOF 146 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิน้ำเข้า 38 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ถม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 44 °C ระดับน้ำมัน 17.6 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	/		อายุ ROOF LF 2418 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	/		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		FILTER P. 0.2 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลดี/พร ผ่าน / ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
AREA 3 AUXILIARY					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อรางสนิท	✓	
(D) 2	ตรวจเช็คค้ำยันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ ลม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓	
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	✓	FLOW OXYGEN.....1641.....Nm ³ /h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓	FLOW CARBON.....57.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING					
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
AREA 5 DCO					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เครื่องตรวจเช็ค LEVEL ไม่โชว์เต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓	
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เครื่องตรวจเช็ค LEVEL ไม่โชว์เต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓	
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓	เข้า.....174.....°C ออก.....155.....°C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.1.....122.....°C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.2.....78.....°C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....46.....°C G.....58.....°C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....-.....°C G.....-.....°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....63.....°C G.....56.....°C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....58.....°C G.....29.....°C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เช็ท TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....68.....°C G.....54.....°C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เช็ท TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....55.....°C G.....55.....°C
FILTER BAG จับกำตอน REFINING					
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.1 P.DROP.....89.....mmH ₂ O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.2 P.DROP.....12.9.....Mbar
FILTER BAG จับกำตอนดินปกติ					
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.1 P.DROP.....84.....mmH ₂ O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.2 P.DROP.....12.4.....Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ.....58.....°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	พบข้อผิดพลาด		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 37 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 40 °C ระดับน้ำมัน 2.6 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 50 °C ระดับน้ำมัน 1.0 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 1 Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 46 °C ออก 41 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 40
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 36
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 38
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 28 °C ออก 27 °C
			PRESSURE PUMPไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 3 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลดี/ผล ผ่าน / ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องถือเอกสารอนุญาตสำหรับการคัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า		
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	จัดอบรมความปลอดภัยต่างๆ ให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง		
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร		
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2					
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังขน แขนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	/	
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	/	
AREA2 DC FURNACE EAF					
1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ถม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/	
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT หรือตรวจเช็ค BOLT		ขันได้ BOLT ไม่คลาย	/	
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	/	
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแ่งน้ำ หรือ CHECK สายทราวด์		ไม่หลุด ทราวด์ไม่ขาด	/	
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	/	
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	/	
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	/	
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	/	
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	/	FLOW น้ำ PANEL 380 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	/	FLOW น้ำ ROOF 226 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	/	FLOW น้ำ ELBOW 120 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิ น้ำเข้า ไม่เกิน 40°C	/	อุณหภูมิ น้ำเข้า 46 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ถม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/	
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิ ไม่เกิน 55°C	/	อุณหภูมิ 48 °C ระดับน้ำมัน 21 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	/	
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอายุการใช้งาน			/	อายุ ROOF EAF 436 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอายุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	/	อายุ CENTER CORE 155 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/	FILTER No.1 P. - Bar FILTER No.2 P. - Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	/	
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	/	
AREA2 AC FURNACE LF					
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	/	
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ถม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/	
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	/	
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	/	FLOW น้ำ ROOF 146 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิ น้ำเข้า ไม่เกิน 40°C	/	อุณหภูมิ น้ำเข้า 38 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและ HOSE HYD. น้ำ ถม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/	
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิ ไม่เกิน 55°C	/	อุณหภูมิ 48 °C ระดับน้ำมัน 17.6 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	/	อายุ ROOF LF 2480 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	/	
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/	FILTER P. 0.2 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาซ รอยต่อรางสนิท	/		
(D) 2	ตรวจเช็คค้ำยันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	/		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	/		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	/		
(D) 5	ตรวจเช็คระบบลม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	/		
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติไม่ติดขัด	/		FLOW OXYGEN.....1640.....Nm3/h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	/		FLOW CARBON.....54.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING						
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	/		
AREA 5 DCO						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	/		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	/		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	/		
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่ไซ้วัดเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	/		
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่ไซ้วัดเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	/		เข้า.....250.....°C ออก.....186.....°C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	/		FILTER BAG No.1.....137.....°C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	/		FILTER BAG No.2.....48.....°C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/		
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/		
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....46.....°C G.....57.....°C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....°C G.....°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....63.....°C G.....54.....°C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....59.....°C G.....28.....°C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....56.....°C G.....61.....°C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/		อุณหภูมิ F.....56.....°C G.....55.....°C
FILTER BAG จับค่าตอน REFINING						
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	/		DCO No.1 P.DROP.....89.....mmH2O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	/		DCO No.2 P.DROP.....12.5.....Mbar
FILTER BAG จับค่าตอนคืนปกติ						
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	/		DCO No.1 P.DROP.....96.....mmH2O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	/		DCO No.2 P.DROP.....11.3.....Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/		
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ.....57.....°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั้น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเข้าของ OSCILATION		เข้าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 39 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 40 °C ระดับน้ำมัน 2.6 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 50 °C ระดับน้ำมัน 10 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 48 °C ออก 42 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิต่อ MAIN เข้า 40
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิต่อ MAIN เข้า 37
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิต่อ MAIN เข้า 39
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 28 °C ออก 27 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 3 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ครอบคลุมจุดใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมียกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังวน เชนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมัน ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 4	ตรวจเช็คจุดเชื่อมผงน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FLOW น้ำ PANEL <u>379</u> m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ROOF <u>265</u> m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ELBOW <u>121</u> m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อุณหภูมิน้ำเข้า <u>41</u> °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อุณหภูมิ <u>46</u> °C ระดับน้ำมัน <u>26</u> Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอายุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อายุ ROOF EAF <u>445</u> HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอายุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อายุ CENTER CORE <u>142</u> HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FILTER No.1 P. <u>1</u> Bar FILTER No.2 P. <u>0</u> Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ROOF <u>148</u> m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อุณหภูมิน้ำเข้า <u>38</u> °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อุณหภูมิ <u>46</u> °C ระดับน้ำมัน <u>14.6</u> Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อายุ ROOF LF <u>2489</u> HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FILTER P. <u>0.2</u> Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลดี/ผลเสีย	หมายเหตุ
AREA 3 AUXILIARY					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอดคล้องสนิท	✓	
(D) 2	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ สม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓	
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	✓	FLOW OXYGEN 1644 Nm ³ /h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓	FLOW CARBON 50 Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING					
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
AREA 5 DCO					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เตาระตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรัวขึ้น ฝุ่นไม่เปียกขึ้น	✓	
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เตาระตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรัวขึ้น ฝุ่นไม่เปียกขึ้น	✓	
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓	เข้า 241 °C ออก 146 °C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.1 130 °C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.2 41 °C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 44 °C G 53 °C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F °C G °C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 61 °C G 56 °C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 56 °C G 29 °C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เช็ TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 63 °C G 54 °C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เช็ TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 55 °C G 53 °C
FILTER BAG จับถ่านก่อน REFINING					
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.1 P.DROP 86 mmH ₂ O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.2 P.DROP 12.4 Mbar
FILTER BAG จับถ่านก่อนเดินปกติ					
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.1 P.DROP 82 mmH ₂ O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.2 P.DROP 12.2 Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ 56 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารถ้อถื่น STAEM EXHAUST		มีสารถ้อถื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ...38°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ...38°C ระดับน้ำมัน...2.6...Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE...2.6...Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ...45°C ระดับน้ำมัน...1.0...Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE...-...Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า...45...°C ออก...41...°C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า...39
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า...36
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า...36
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิที่ออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า...27...°C ออก...26...°C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP...2.8...Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลตรวจ ผ่าน ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมีเอกสารอนุญาตสำหรับการลดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า		
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง		
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร		
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2					
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังขน ขนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมัน ไม่รั่ว	✓	
AREA2 DC FURNACE EAF					
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	✓	
3	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓	
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแฉ่งน้ำ หรือ CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	✓	
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	✓	
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	✓	
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	✓	
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	✓	FLOW น้ำ PANEL 347 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	✓	FLOW น้ำ ROOF 264 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	✓	FLOW น้ำ ELBOW 121 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 40°C	✓	อุณหภูมิเข้า 38 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	✓	
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ 48 °C ระดับน้ำมัน 26 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	✓	
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาตุการใช้งาน			✓	อาตุ ROOF EAF 458 HEAT
9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาตุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	✓	อาตุ CENTER CORE 157 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓	FILTER No.1 P. 1 Bar FILTER No.2 P. 0 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	✓	
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	✓	
AREA2 AC FURNACE LF					
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	✓	
(D) 3	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓	
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	✓	FLOW น้ำ ROOF 144 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 40°C	✓	อุณหภูมิเข้า 38 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	✓	
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ 48 °C ระดับน้ำมัน 17.7 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	✓	อาตุ ROOF LF 2504 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	✓	
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓	FILTER P. 0.2 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่แตก รอยต่อรางสนิท	✓		
(D) 2	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ ถม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE ปิดปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	✓		FLOW OXYGEN.....1667.....Nm ³ /h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓		FLOW CARBON.....46.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING						
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
AREA 5 DCO						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เการะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรั่วซึม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เการะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรั่วซึม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓		เข้า 268 °C ออก 173 °C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.1 130 °C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.2 73 °C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 63 °C G 59 °C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....°C G.....°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 63 °C G 59 °C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 60 °C G 24 °C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เชื้อ TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 64 °C G 54 °C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เชื้อ TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 51 °C G 51 °C
FILTER BAG จักรถค้อน REFINING						
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP 89 mmH ₂ O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP 12.5 Mbar
FILTER BAG จักรถค้อนเดินปกติ						
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP 88 mmH ₂ O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP 12.9 Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 36 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	/		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	/		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	/		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	/		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	/		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	/		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีสนรื้อ	/		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 40°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 40°C ระดับน้ำมัน 26....Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		PRESSURE 2.6.....Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 45°C ระดับน้ำมัน 1.๙....Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		PRESSURE.....Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	/		น้ำมันเข้า 45 °C ออก 41 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิหอ MAIN เข้า 40
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิหอ MAIN เข้า 38
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิหอ MAIN เข้า 39
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	/		น้ำเข้า 28 °C ออก 27 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	/		PRESSURE PUMP 4.8.....Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ควบคุมจุดใช้งาน	/		

√ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องถือเอกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆ ให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังขน แขนลากสายไฟ สติงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมัน ไม่รั่ว	/		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ รม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT หรือตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	/		
(D) 3	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	/		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแขนน้ำ หรือ CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	/		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	/		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	/		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	/		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	/		FLOW น้ำ PANEL <u>375</u> m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	/		FLOW น้ำ ROOF <u>268</u> m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	/		FLOW น้ำ ELBOW <u>119</u> m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิน้ำเข้า <u>40</u> °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ รม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ <u>48</u> °C ระดับน้ำมัน <u>26</u> Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	/		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาชุกการใช้งาน			/		อายุ ROOF EAF <u>474</u> HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาชุกการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	/		อายุ CENTER CORE <u>173</u> HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		FILTER No.1 P. <u>1</u> Bar FILTER No.2 P. <u>0</u> Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	/		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/ปิด ครบทุกจุดใช้งาน	/		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ รม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/		
(D) 3	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	/		FLOW น้ำ ROOF <u>146</u> m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิน้ำเข้า <u>39</u> °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ รม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ <u>47</u> °C ระดับน้ำมัน <u>19.5</u> Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	/		อายุ ROOF LF <u>2519</u> HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	/		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		FILTER P. <u>0.2</u> Bar

No.		รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
					ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY							
(D)	1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อรางสนิท	✓		
(D)	2	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓		
(D)	3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D)	4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D)	5	ตรวจเช็คระบบ สม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓		
(H)	1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	✓		FLOW OXYGEN.....1675.....Nm ³ /h
				FLOW ได้ตาม SET POINT	✓		FLOW CARBON.....51.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING							
(D)	1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
(D)	2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
AREA 5 DCO							
(D)	1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D)	2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D)	3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D)	4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D)	5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เลวระดับตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรัวเต็ม ฝุ่นไม่เปื้อกชั้น	✓		
(D)	6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เลวระดับตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรัวเต็ม ฝุ่นไม่เปื้อกชั้น	✓		
(H)	1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓		เข้า.....255.....°C ออก.....162.....°C
(H)	2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.1.....12.6.....°C
(H)	3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.2.....10.....°C
(H)	4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H)	5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H)	6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....44.....°C G.....49.....°C
(H)	7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....°C G.....°C
(H)	8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....62.....°C G.....61.....°C
(H)	9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....56.....°C G.....25.....°C
(H)	10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เช็ TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....65.....°C G.....48.....°C
(H)	11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เช็ TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....51.....°C G.....51.....°C
FILTER BAG จับค่าตอน REFINING							
(H)	12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....99.....mmH ₂ O
(H)	13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....12.8.....Mbar
FILTER BAG จับค่าตอนเดินปกติ							
(H)	14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....89.....mmH ₂ O
(H)	15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....12.7.....Mbar
(H)	16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ.....37.....°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	/		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	/		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	/		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	/		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	/		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	/		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 39.1°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 39.1°C ระดับน้ำมัน 2.6 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 44°C ระดับน้ำมัน 1.0 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	/		น้ำมันเข้า 45°C ออก 41°C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิหอ MAIN เข้า 40
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิหอ MAIN เข้า 38
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิหอ MAIN เข้า 38
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	/		น้ำเข้า 28°C ออก 27°C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	/		PRESSURE PUMP 4.8 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	/		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc. ZEN STD.	ต้องมียกเอกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc. ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc. ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค กันชน แขนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		2
(D) 3	ตรวจเช็คหักกันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแขวนน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL 379 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 243 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW 120 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 39 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 49 °C ระดับน้ำมัน 20.6 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอุปกรณ์ใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF EAF 486 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอุปกรณ์ใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ CENTER CORE 185 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. 1 Bar FILTER No.2 P. 0 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครอบคลุมจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คหักกันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 147 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 38 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 47 °C ระดับน้ำมัน 17 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครอบคลุมจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF LF 1532 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P. 0.2 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อรางสนิท	✓		
(D) 2	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ สม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	✓		FLOW OXYGEN 1678 Nm3/h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓		FLOW CARBON 62 Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING						
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
AREA 5 DCO						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เลวระตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไซ้วัดเต็ม ฝุ่นไม่เปื้อกขึ้น	✓		
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เลวระตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไซ้วัดเต็ม ฝุ่นไม่เปื้อกขึ้น	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓		เข้า 549 °C ออก 208 °C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.1 145 °C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.2 80 °C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 45 °C G 54 °C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F °C G °C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 61 °C G 59 °C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 56 °C G 24 °C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF CHECK TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 66 °C G 52 °C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF CHECK TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 52 °C G 50 °C
FILTER BAG จับถ้ำตอน REFINING						
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓		DCO No.1 P.DROP 88 mmH2O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓		DCO No.2 P.DROP 11.4 Mbar
FILTER BAG จับถ้ำตอนดินปกติ						
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓		DCO No.1 P.DROP 85 mmH2O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓		DCO No.2 P.DROP 11.2 Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 36 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	/		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	/		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	/		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	/		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	/		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	/		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีสนิมรื้อ	/		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 38 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 40 °C ระดับน้ำมัน 2.6 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 48 °C ระดับน้ำมัน 9.5 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	/		น้ำมันเข้า 45 °C ออก 41 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 40
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 39
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 38
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิ น้ำออกไม่เกิน 40°C	/		น้ำเข้า 28 °C ออก 27 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	/		PRESSURE PUMP 3-8 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติเปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	/		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมียกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค กันชน แขนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขันได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คสายกันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแฉ่งน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL 348 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 270 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW 118 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 32 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 44 °C ระดับน้ำมัน 19 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาชญาการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF EAF 1993 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาชญาการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ CENTER CORE 1992 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. 0.2 Bar FILTER No.2 P. 0.1 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คสายกันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 127 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 36 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 44 °C ระดับน้ำมัน 17.5 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF LF 2539 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P. 0.2 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลดี/พร ผ่าน / ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
AREA 3 AUXILIARY					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อวางสนิท	/	
(D) 2	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	/	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	/	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	/	
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ ถม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	/	
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	/	FLOW OXYGEN 1615 Nm ³ /h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	/	FLOW CARBON 50 Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING					
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	/	
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	/	
AREA 5 DCO					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	/	
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	/	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	/	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	/	
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เพราะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรัวเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	/	
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เพราะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรัวเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	/	
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	/	เข้า 329 °C ออก 145 °C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	/	FILTER BAG No.1 110 °C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	/	FILTER BAG No.2 113 °C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/	
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/	
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/	อุณหภูมิ F 41 °C G 47 °C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/	อุณหภูมิ F - °C G - °C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/	อุณหภูมิ F 57 °C G 51 °C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/	อุณหภูมิ F 52 °C G 22 °C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/	อุณหภูมิ F 62 °C G 16 °C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	/	อุณหภูมิ F 52 °C G 53 °C
FILTER BAG อับกำลังตอน REFINING					
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	/	DCO No.1 P.DROP 46 mmH ₂ O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	/	DCO No.2 P.DROP 10.1 Mbar
FILTER BAG อับกำลังตอนดินปกติ					
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	/	DCO No.1 P.DROP 41 mmH ₂ O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	/	DCO No.2 P.DROP 10.7 Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	/	
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/	อุณหภูมิ 36 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลมหอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่ตัน	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 33 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 33 °C ระดับน้ำมัน 26...Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.6...Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 41 °C ระดับน้ำมัน 9.5...Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE -...Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 44 °C ออก 39
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 35
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 32
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 32
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิที่ออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 27 °C ออก 26 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 4.8...Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ควบทุกจุดใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมีเอกสารอนุญาตสำหรับการัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังชน เขนลากสายไฟ สติงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ			
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว			
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน			
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT หรือตรวจเช็ค BOLT		ขยับ ได้ BOLT ไม่คลาย			
3	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด			
(D) 4	ตรวจเช็คจุดฉีดผงน้ำ หรือ CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด			
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด			
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง			
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก			
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว			
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h			FLOW น้ำ PANEL ๓๗๕ m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h			FLOW น้ำ ROOF ๒๕๐ m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h			FLOW น้ำ ELBOW ๙๐ m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C			อุณหภูมิ น้ำเข้า ๓๙ °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน			
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C			อุณหภูมิ 49 °C ระดับน้ำมัน 20 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM			
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอายุการใช้งาน					อายุ ROOF EAF ๓๐๙ HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอายุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด			อายุ CENTER CORE 2๐1 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar			FILTER No.1 P. 2 Bar FILTER No.2 P. 1 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง			
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ควบทุกจุดใช้งาน			
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว			
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน			
(D) 3	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด			
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h			FLOW น้ำ ROOF 12๐ m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C			อุณหภูมิ น้ำเข้า ๓๙ °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน			
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C			อุณหภูมิ 49 °C ระดับน้ำมัน 20 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ควบทุกจุดใช้งาน			อายุ ROOF LF 25๕๗ HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง			
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar			FILTER P. 0.2 Bar

No.		รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
					ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY							
(D)	1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อรางสนิท	✓		
(D)	2	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓		
(D)	3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D)	4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D)	5	ตรวจเช็คระบบ ลม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE ปิดปกติ	✓		
(H)	1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติไม่ติดขัด	✓		FLOW OXYGEN.....1690.....Nm ³ /h
				FLOW ได้ตาม SET POINT	✓		FLOW CARBON.....๓4.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING							
(D)	1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
(D)	2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
AREA 5 DCO							
(D)	1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D)	2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D)	3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D)	4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D)	5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่ไวรัวเกินไป ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(D)	6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่ไวรัวเกินไป ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(H)	1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓		เข้า.....๓๕4.....°C ออก.....198.....°C
(H)	2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.1.....1๓๖.....°C
(H)	3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.2.....๗๖.....°C
(H)	4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H)	5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H)	6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....1๖.....°C G.....1๗.....°C
(H)	7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F..........°C G..........°C
(H)	8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....๖๓.....°C G.....1๗.....°C
(H)	9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....5๖.....°C G.....29.....°C
(H)	10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....๖๗.....°C G.....๕1.....°C
(H)	11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....๕3.....°C G.....๕3.....°C
FILTER BAG จับค่าตอน REFINING							
(H)	12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....89.....mmH ₂ O
(H)	13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....1๗.๗.....Mbar
FILTER BAG จับค่าตอนเดินปกติ							
(H)	14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....8๗.....mmH ₂ O
(H)	15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....1๗.๖.....Mbar
(H)	16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ.....๓๙.....°C ระดับไม่ต่ำกว่าค่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 38 °C ระดับไม่ต่ำกว่าสองหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 35 °C ระดับน้ำมัน 26...Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.6...Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 41 °C ระดับน้ำมัน 9.5...Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE -...Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 44 °C ออก 40 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 42
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 35
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 37
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิที่เข้าออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 27.6 °C ออก 29.1 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 4.8...Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมียกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังขน เชนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขันได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจเช็คสายกันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดฉีดผงน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL 377 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 257 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW 92 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 38 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD. TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 49 °C ระดับน้ำมัน 20 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาคารใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อาณ ROOF EAF 513 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาคารใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อาณ CENTER CORE 012 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. 2 Bar FILTER No.2 P. 1 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คสายกันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 127 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 39 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD. TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 48 °C ระดับน้ำมัน 20 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อาณ ROOF LF 250 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P. 02 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่กดตาย รอยต่อรางสนิท	✓		
(D) 2	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ ลม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	✓		FLOW OXYGEN.....16.16.....Nm3/h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓		FLOW CARBON.....5A.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING						
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
AREA 5 DCO						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เครื่องตรวจเช็ค LEVEL ไม่โชว์ระดับ ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เครื่องตรวจเช็ค LEVEL ไม่โชว์ระดับ ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓		เข้า.....210.....°C ออก.....458.....°C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.1.....13A.....°C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.2.....45.....°C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....A5.....°C G.....55.....°C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....°C G.....°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....6A.....°C G.....A7.....°C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....56.....°C G.....26.....°C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....55.....°C G.....A9.....°C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....53.....°C G.....52.....°C
FILTER BAG จับค่าก่อน REFINING						
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....98.....mmH2O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....11.5.....Mbar
FILTER BAG จับค่าก่อนเดินปกติ						
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....93.....mmH2O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....11.1.....Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ.....58°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 40 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 36 °C ระดับน้ำมัน 26 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 41 °C ระดับน้ำมัน 9.5 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 41 °C ออก 42 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อน ไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อน ไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 39
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 35
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 37
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 28 °C ออก 27 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 4.8 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลดี/พร ผ่าน / ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องถือเอกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า		
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆ ให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง		
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร		
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2					
(D) 1	ตรวจเช็ค กันชน แขนลากสายไฟ สลักลากสายไฟ		รอยเชื่อม ไม่แตก ไม่ร้าว	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	
AREA2 DC FURNACE EAF					
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขันได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	ตรวจเช็คสัทนไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแ่งน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ PANEL 377 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ROOF 258 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ELBOW 91 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ น้ำเข้า 39 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ 48 °C ระดับน้ำมัน 21 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาภาการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>	อาภา ROOF EAF 525 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาภาการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>	อาภา CENTER CORE 09A HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>	FILTER No.1 P. 2 Bar FILTER No.2 P. 1 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/ปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	
AREA2 AC FURNACE LF					
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ROOF 129 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ น้ำเข้า 39 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ 48 °C ระดับน้ำมัน 19 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/ปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	อาภา ROOF LF 054 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>	FILTER P. 0.2 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
AREA 3 AUXILIARY							
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คล้อย รอยต่อรางสนิท	✓			
(D) 2	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓			
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓			
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓			
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ สม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓			
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	✓			FLOW OXYGEN.....16.43 Nm3/h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓			FLOW CARBON.....5A Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING							
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓			
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓			
AREA 5 DCO							
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓			
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓			
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓			
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓			
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เครื่องตรวจเช็ค LEVEL ไม่โชว์เต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓			
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เครื่องตรวจเช็ค LEVEL ไม่โชว์เต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓			
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓			เข้า.....206 °C ออก.....63 °C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓			FILTER BAG No.1.....123 °C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓			FILTER BAG No.2.....46 °C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓			
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓			
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓			อุณหภูมิ F.....16 °C G.....31 °C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓			อุณหภูมิ F..... °C G..... °C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓			อุณหภูมิ F.....6A °C G.....11 °C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓			อุณหภูมิ F.....59 °C G.....30 °C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓			อุณหภูมิ F.....66 °C G.....31 °C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓			อุณหภูมิ F.....5A °C G.....32 °C
FILTER BAG จับค่าตอน REFINING							
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓			DCO No.1 P.DROP.....90 mmH2O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓			DCO No.2 P.DROP.....12-A Mbar
FILTER BAG จับค่าตอนเดินปกติ							
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓			DCO No.1 P.DROP.....90 mmH2O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓			DCO No.2 P.DROP.....11-A Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓			
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓			
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓			
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓			
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓			
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓			
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓			
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓			
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓			อุณหภูมิ.....39 °C ระดับไม่ต่ำกว่าถังลงหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	/		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	/		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	/		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	/		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	/		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	/		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	/		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 41°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 38°C ระดับน้ำมัน 26 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 44°C ระดับน้ำมัน 9 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	/		น้ำมันเข้า 46°C ออก 41°C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 42
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 39
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 40
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	/		น้ำเข้า 39°C ออก 28°C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	/		PRESSURE PUMP 4.7 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	/		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมีการอนุญาตสำหรับการติดตั้งของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อบรมระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าให้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค กันชน แขนถลากสายไฟ สลิงถลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT หรือมตรวจเช็ค BOLT		ขันได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแขนน้ำ หรือ CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL.....078 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF.....066 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW.....100 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ น้ำเข้า.....40 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ.....50°C ระดับน้ำมัน.....20 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาคารใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อาณ ROOF EAF.....340 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาคารใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อาณ CENTER CORE.....050 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P.....0 Bar FILTER No.2 P.....1 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF.....146 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ น้ำเข้า.....40 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ.....49°C ระดับน้ำมัน.....18 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อาณ ROOF LF.....2586 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P.....0.2 Bar

No.		รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์	หมายเหตุ
					ผ่าน	ไม่ผ่าน
AREA 3 AUXILIARY						
(D)	1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่แตก รอยต่อรางสนิท	✓	
(D)	2	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓	
(D)	3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D)	4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D)	5	ตรวจเช็คระบบ สม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓	
(H)	1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	✓	FLOW OXYGEN..... ^{16A3} Nm ³ /h
				FLOW ได้ตาม SET POINT	✓	FLOW CARBON..... ⁵⁵ Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING						
(D)	1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
(D)	2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
AREA 5 DCO						
(D)	1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D)	2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D)	3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D)	4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D)	5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เลเวลตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไซ้วัดเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓	
(D)	6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เลเวลตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไซ้วัดเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓	
(H)	1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓	เข้า..... ¹⁷⁸ °C ออก..... ¹⁵⁶ °C
(H)	2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.1..... ^{90.9} °C
(H)	3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.2..... ⁶⁷ °C
(H)	4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H)	5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H)	6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F..... ⁴⁶ °C G..... ⁵³ °C
(H)	7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....°C G.....°C
(H)	8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F..... ⁶⁴ °C G..... ⁵⁷ °C
(H)	9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F..... ⁵⁷ °C G..... ⁵⁶ °C
(H)	10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F..... ⁶⁷ °C G..... ⁵¹ °C
(H)	11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F..... ⁵⁶ °C G..... ⁵¹ °C
FILTER BAG จักรวรรดิ REFINING						
(H)	12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.1 P.DROP..... ⁸³ mmH ₂ O
(H)	13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.2 P.DROP..... ^{10.7} Mbar
FILTER BAG จักรวรรดิดิบปกติ						
(H)	14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.1 P.DROP..... ⁸³ mmH ₂ O
(H)	15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.2 P.DROP..... ^{10.4} Mbar
(H)	16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H)	17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H)	18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H)	19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H)	20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H)	21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H)	22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H)	23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H)	24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ..... ⁵⁰ °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	/		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	/		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	/		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	/		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	/		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	/		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	/		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 42 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 44 °C ระดับน้ำมัน 0.6 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		PRESSURE 0.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 43 °C ระดับน้ำมัน 0.2 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	/		น้ำมันเข้า 43 °C ออก 41 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 41
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 40
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 41
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	/		น้ำเข้า 29 °C ออก 28 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	/		PRESSURE PUMP 4.7 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ครอบคลุมใช้งาน	/		

/ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลดี/ผลเสีย		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมีการออกใบอนุญาตสำหรับการลิ้งระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concerns.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังขน แขนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่ฉีก	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมัน ไม่รั่ว	/		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	/		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	/		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแฉงน้ำ หรือ CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	/		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	/		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	/		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	/		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	/		FLOW น้ำ PANEL..... <u>679</u>m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	/		FLOW น้ำ ROOF..... <u>238</u>m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	/		FLOW น้ำ ELBOW..... <u>120</u>m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิน้ำเข้า..... <u>39</u>°C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	/		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ..... <u>80</u> °C ระดับน้ำมัน..... <u>20</u>Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	/		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาตุการใช้งาน			/		อาตุ ROOF EAF..... <u>557</u>HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาตุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	/		อาตุ CENTER CORE..... <u>266</u>HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		FILTER No.1 P..... <u>2</u>Bar FILTER No.2 P..... <u>1</u>Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	/		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	/		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	/		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	/		FLOW น้ำ ROOF..... <u>147</u>m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิน้ำเข้า..... <u>39</u>°C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	/		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ..... <u>39</u> °C ระดับน้ำมัน..... <u>20</u>Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	/		อาตุ ROOF LF..... <u>2603</u>HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	/		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		FILTER P..... <u>0.2</u>Bar

No.		รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
					ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY							
(D)	1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อรางสนิท	✓		
(D)	2	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓		
(D)	3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D)	4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D)	5	ตรวจเช็คระบบ ลม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓		
(H)	1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	✓		FLOW OXYGEN..... 96.15 Nm ³ /h
				FLOW ได้ตาม SET POINT	✓		FLOW CARBON..... 55 Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING							
(D)	1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
(D)	2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
AREA 5 DCO							
(D)	1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D)	2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D)	3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D)	4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D)	5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่โชว์เตือน ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(D)	6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่โชว์เตือน ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(H)	1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓		เข้า 241 °C ออก 183 °C
(H)	2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.1 76 °C
(H)	3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.2 76 °C
(H)	4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H)	5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H)	6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 43 °C G 51 °C
(H)	7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F °C G °C
(H)	8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 62 °C G 58 °C
(H)	9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 55 °C G 25 °C
(H)	10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 65 °C G 19 °C
(H)	11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 55 °C G 53 °C
FILTER BAG อับคั่วก่อน REFINING							
(H)	12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP 115 mmH ₂ O
(H)	13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP 112.1 Mbar
FILTER BAG อับคั่วก่อนตีปกติ							
(H)	14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP 115 mmH ₂ O
(H)	15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP 112.4 Mbar
(H)	16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 39 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่ตึง	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขี่ยของ OSCILATION		เขี่ยปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่ตึงสาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 40°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 35°C ระดับน้ำมัน 26 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 40°C ระดับน้ำมัน 20 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 46 °C ออก 40 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓	✓	อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 41
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 38
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 40
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 38 °C ออก 37 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 1.1 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ครอบคลุมใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องเฝ้าระวังความปลอดภัยสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค กันชน แขนกลสายไฟ สลิงกลสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่ร้าว	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	/		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	/		
(D) 3	ตรวจเช็คหัวกันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	/		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดปิดแผ่นน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	/		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	/		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	/		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	/		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	/		FLOW น้ำ PANEL 375 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	/		FLOW น้ำ ROOF 250 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	/		FLOW น้ำ ELBOW 90 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิน้ำเข้า 39 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 55 °C ระดับน้ำมัน 19.5 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	/		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอายุการใช้งาน			/		อายุ ROOF EAF 563 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอายุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	/		อายุ CENTER CORE 262 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		FILTER No.1 P. 2 Bar FILTER No.2 P. 1 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	/		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติเปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	/		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	/		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/		
(D) 3	ตรวจเช็คหัวกันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	/		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	/		FLOW น้ำ ROOF 125 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/		อุณหภูมิน้ำเข้า 39 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	/		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/		อุณหภูมิ 55 °C ระดับน้ำมัน 18 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติเปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	/		อายุ ROOF LF 2609 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	/		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/		FILTER P. 0.2 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
AREA 3 AUXILIARY						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อรางสนิท	✓		
(D) 2	ตรวจเช็คสากันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ ถม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติไม่ติดขัด	✓		FLOW OXYGEN.....1668.....Nm ³ /h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓		FLOW CARBON.....40.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING						
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
AREA 5 DCO						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เครื่องตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรั้งฝุ่น ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เครื่องตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไวรั้งฝุ่น ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓		เข้า.....309.....°C ออก.....140.....°C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.1.....132.....°C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.2.....88.....°C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....11.....°C G.....15.....°C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....-.....°C G.....-.....°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....51.....°C G.....51.....°C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....60.....°C G.....25.....°C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เชื้อ TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....55.....°C G.....44.....°C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เชื้อ TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....51.....°C G.....53.....°C
FILTER BAG จับค่าก่อน REFINING						
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....99.....mmH ₂ O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....12.6.....Mbar
FILTER BAG จับค่าตอนเดินปกติ						
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....92.....mmH ₂ O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....12.1.....Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ.....40.....°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผอ.สิทธิ์ ผ่าน ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
ARAE 6 CCM					
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓	ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓	ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓	ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓	ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓	
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓	
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓	
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓	
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓	
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	✓	
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓	
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓	
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ 44 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ 42 °C ระดับน้ำมัน 26 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓	PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ 52 °C ระดับน้ำมัน 11.2 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓	PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓	น้ำมันเข้า 50 °C ออก 44 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓	
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓	
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓	อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 44
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓	อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 39
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓	อุณหภูมิท่อ MAIN เข้า 43
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	✓	น้ำเข้า 21 °C ออก 28 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓	PRESSURE PUMP 1.1 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	✓	

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมียกเอกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังชน แชนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดคาน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL 377 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 258 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW 120 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 37 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 47 °C ระดับน้ำมัน 21 Cml
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาตุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อาตุ ROOF EAF 580 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาตุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อาตุ CENTER CORE 279 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. 0 Bar FILTER No.2 P. 1 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 146 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 39 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 47 °C ระดับน้ำมัน 19.8 Cml
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อาตุ ROOF LF 2626 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P. 0.2 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่กดสาย รอยต่อวางสนิท	✓		
(D) 2	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ สม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE ปิดปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	✓		FLOW OXYGEN.....1627.....Nm ³ /h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓		FLOW CARBON.....61.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING						
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
AREA 5 DCO						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เพราะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไซ้วัดเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เพราะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไซ้วัดเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓		เข้า.....288.....°C ออก.....107.....°C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.1.....89.....°C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.2.....62.....°C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....43.....°C G.....45.....°C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....-.....°C G.....-.....°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....67.....°C G.....53.....°C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....58.....°C G.....24.....°C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....10.....°C G.....48.....°C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....52.....°C G.....51.....°C
FILTER BAG จับค่าตอน REFINING						
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....103.....mmH ₂ O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....12.9.....Mbar
FILTER BAG จับค่าตอนเดินปกติ						
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....100.....mmH ₂ O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....11.1.....Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ.....58.....°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผอ.ฝ่าย ผ่าน ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
ARAE 6 CCM					
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	/	
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	/	
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	/	
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	/	ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	/	ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	/	ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	/	ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/	
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/	
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/	
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/	
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/	
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/	
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/	
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	/	
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/	
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	/	
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	/	
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	/	
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	/	
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	/	
(H) 3	ตรวจเช็คการเขี้ยวของ OSCILATION		เขี้ยวปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	/	
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	/	
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/	อุณหภูมิ 40°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/	อุณหภูมิ 40°C ระดับน้ำมัน 2.6 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/	PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	/	อุณหภูมิ 50°C ระดับน้ำมัน 88 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	/	PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	/	น้ำมันเข้า 48°C ออก 43°C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/	
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	/	
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/	อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 39
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/	อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 38
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	/	อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 39
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	/	น้ำเข้า 28°C ออก 27°C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	/	PRESSURE PUMP 4.3 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ครอบคลุมการใช้งาน	/	

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____



ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ข้อดี/ข้อเสีย		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมีเอกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังขน แขนลากสายไฟ สลักลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจเช็คสายไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดคาน้ำ หรือ CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL <u>379</u> m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF <u>269</u> m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW <u>119</u> m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ น้ำเข้า <u>39</u> °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ <u>49</u> °C ระดับน้ำมัน <u>20.5</u> Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอายุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF EAF <u>594</u> HEAT
9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอายุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ CENTER CORE <u>293</u> HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. <u>1</u> Bar FILTER No.2 P. <u>0</u> Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/ปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คสายไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF <u>145</u> m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ น้ำเข้า <u>39</u> °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ <u>48</u> °C ระดับน้ำมัน <u>17.4</u> Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF LF <u>2634</u> HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P. <u>0.2</u> Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลดี/พบ ผ่าน / ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
AREA 3 AUXILIARY					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอดต่อรางสนิท	✓	
(D) 2	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ ลม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓	
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติไม่ติดขัด	✓	FLOW OXYGEN.....16.71.....Nm3/h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓	FLOW CARBON.....60.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING					
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
AREA 5 DCO					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่ไซ้เต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓	
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่ไซ้เต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓	
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓	เข้า 251 °C ออก 169 °C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.1 126 °C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.2 80 °C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 45 °C G 45 °C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F°C G°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 64 °C G 50 °C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 60 °C G 24 °C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 56 °C G 51 °C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 53 °C G 52 °C
FILTER BAG จับถ่วงตอน REFINING					
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓	DCO No.1 P.DROP.....105.....mmH2O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓	DCO No.2 P.DROP.....11.5.....Mbar
FILTER BAG จับถ่วงตอนเดินปกติ					
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓	DCO No.1 P.DROP.....101.....mmH2O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓	DCO No.2 P.DROP.....11.2.....Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ.....38.....°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลมหอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่ลื่น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 42°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 46°C ระดับน้ำมัน 26 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 50°C ระดับน้ำมัน 9 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 49 °C ออก 44 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 41
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 39
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 40
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิน้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 29 °C ออก 28 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 4.3 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ ✗ = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____



ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องนิเทศการอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค กันชน แขนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแฉกน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลัก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL <u>376</u> m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF <u>242</u> m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW <u>119</u> m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิไม่เข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิเข้า <u>39</u> °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD. TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ <u>49</u> °C ระดับน้ำมัน <u>20</u> Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาชุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF EAF <u>605</u> HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาชุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ CENTER CORE <u>304</u> HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. <u>1</u> Bar FILTER No.2 P. <u>0</u> Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD. EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF <u>142</u> m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิไม่เข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิเข้า <u>39</u> °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD. TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ <u>49</u> °C ระดับน้ำมัน <u>17.5</u> Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF LF <u>2650</u> HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD. LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P. <u>0.2</u> Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลตรวจ		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อรางสนิท	✓		
(D) 2	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ สม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติไม่ติดขัด	✓		FLOW OXYGEN.....16.46.....Nm ³ /h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓		FLOW CARBON.....60.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING						
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
AREA 5 DCO						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		เพราะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไซ้เต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		เพราะตรวจเช็ค LEVEL ไม่ไซ้เต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓		เข้า 346 °C ออก 185 °C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.1.....157.....°C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.2.....83.....°C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....44.....°C G.....50.....°C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....-.....°C G.....-.....°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....62.....°C G.....44.....°C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....60.....°C G.....24.....°C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF ไซ้ TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....57.....°C G.....49.....°C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF ไซ้ TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....52.....°C G.....51.....°C
FILTER BAG จับค่าก่อน REFINING						
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....101.....mmH ₂ O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....11.3.....Mbar
FILTER BAG จับค่าก่อนเดินปกติ						
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....98.....mmH ₂ O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....12.6.....Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ.....38.....°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่ลื่น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสวาล์วหล่อเย็น STAEM EXHAUST		มีสวาล์วหล่อเย็น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คกระดุมและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 40 °C ระดับน้ำต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คกระดุมและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 40 °C ระดับน้ำมัน 2.6...Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.6...Bar
(H) 8	ตรวจเช็คกระดุมและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 50 °C ระดับน้ำมัน 9...Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE -...Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 49 °C ออก 43
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 40
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 39
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 40
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิ น้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 28 °C ออก 27 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 4.3...Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติเปิด ครอบคลุมการใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____



ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมียกยออนุญาตสำหรับการปฏิบัติงานของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังขน แขนกลสายไฟ สลิงสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่ฉีก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT หรือตรวจเช็ค BOLT		ขันได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คหัวถังไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแฉ่งน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL 380 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 268 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW 119 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิเข้า 38 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 49 °C ระดับน้ำมัน 20.4 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอายุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF EAF 618 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอายุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ CENTER CORE 317 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. 1 Bar FILTER No.2 P. 0 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คหัวถังไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 147 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิเข้า 38 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 48 °C ระดับน้ำมัน 17.4 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF LF 266.1 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P. 0.2 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลตรวจ ผ่าน ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
AREA 3 AUXILIARY					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อรางสนิท	✓	
(D) 2	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ ลม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓	
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	✓	FLOW OXYGEN.....1666.....Nm ³ /h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓	FLOW CARBON.....56.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING					
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
AREA 5 DCO					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่ไวรั้ม ฝุ่นไม่เปียกขึ้น	✓	
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่ไวรั้ม ฝุ่นไม่เปียกขึ้น	✓	
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓	เข้า 549 °C ออก 135 °C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.1 136 °C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.2 74 °C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 46 °C G 41 °C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F - °C G - °C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 63 °C G 50 °C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 61 °C G 25 °C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 55 °C G 51 °C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เซ็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F 53 °C G 52 °C
FILTER BAG จักรวรรดิ REFINING					
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.1 P.DROP 121 mmH ₂ O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.2 P.DROP 19.1 Mbar
FILTER BAG จักรวรรดิเดินปกติ					
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.1 P.DROP 116 mmH ₂ O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.2 P.DROP 12.9 Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ 38 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 41 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 40 °C ระดับน้ำมัน 26 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 52 °C ระดับน้ำมัน 9 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 50 °C ออก 44 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อน ไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อน ไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิต่อ MAIN เข้า 42
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิต่อ MAIN เข้า 40
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิต่อ MAIN เข้า 42
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิ น้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 30 °C ออก 29 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 4.3 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ครอบคลุมการใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

 หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลตรวจ		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องถือเอกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังขน แขนลากสายไฟ สลึงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT หรือตรวจเช็ค BOLT		ขันได้ BOLT ไม่กลาย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 4	ตรวจเช็คชุดยึดแวงน้ำ หรือ CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 6	ตรวจเช็คสลักกบ ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FLOW น้ำ PANEL <u>384</u> m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ROOF <u>268</u> m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ELBOW <u>119</u> m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อุณหภูมิน้ำเข้า <u>29</u> °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อุณหภูมิ <u>48</u> °C ระดับน้ำมัน <u>19.2</u> Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอาตุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อาตุ ROOF EAF <u>631</u> HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอาตุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อาตุ CENTER CORE <u>330</u> HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FILTER No.1 P. <u>1</u> Bar FILTER No.2 P. <u>0</u> Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/ปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(D) 3	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ROOF <u>141</u> m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อุณหภูมิน้ำเข้า <u>29</u> °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ตัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อุณหภูมิ <u>48</u> °C ระดับน้ำมัน <u>19</u> Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/ปิด ครอบทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อาตุ ROOF LF <u>2644</u> HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงาน PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	FILTER P. <u>0.2</u> Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลดี/ผ่าน	ผลร้าย/ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
AREA 3 AUXILIARY						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อตรงสนิท	✓		
(D) 2	ตรวจเช็คค้ำยันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ ลม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติไม่ติดขัด	✓		FLOW OXYGEN.....1650.....Nm3/h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓		FLOW CARBON.....58.....Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING						
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
AREA 5 DCO						
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		ตรวจเช็ค LEVEL ไม่โชว์เต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		ตรวจเช็ค LEVEL ไม่โชว์เต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓		เข้า 510 °C ออก 208 °C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.1.....140.....°C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.2.....82.....°C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....45.....°C G.....44.....°C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....-.....°C G.....-.....°C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....62.....°C G.....50.....°C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....60.....°C G.....25.....°C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF (รีด TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....57.....°C G.....48.....°C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF (รีด TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F.....54.....°C G.....52.....°C
FILTER BAG จักรวรรดิ REFINING						
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....12.1.....mmH2O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....12.7.....Mbar
FILTER BAG จักรวรรดิเคลือบเหล็ก						
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓		DCO No.1 P.DROP.....12.2.....mmH2O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓		DCO No.2 P.DROP.....11.6.....Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ.....38.....°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์หล่อเย็น COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์หล่อเย็น COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ดัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์หล่อเย็นต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่ลื่น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อเย็น STEAM EXHAUST		มีสารหล่อเย็น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 41 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 40 °C ระดับน้ำมัน 26...Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.6...Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 46 °C ระดับน้ำมัน 9...Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE -...Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 46 °C ออก 41 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 40
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 38
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 40
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิ น้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 29 °C ออก 28 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 4.3...Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ครอบคลุมใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ _____



ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องถือเอกสารอนุญาตสำหรับการตัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า			
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง			
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร			
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2						
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังขน เชนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 DC FURNACE EAF						
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT หรือตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คสายไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 4	ตรวจเช็คจุดฉีดแก๊ส พร้อม CHECK สายกราฟ		ไม่หลุด กราฟไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 5	ตรวจเช็คกราฟ CENTER CORE ROOF		กราฟไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ PANEL 376 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 271 m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ELBOW 920 m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 38 °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 48 °C ระดับน้ำมัน 48 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอายุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF EAF 659 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอายุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ CENTER CORE 358 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER No.1 P. 2 Bar FILTER No.2 P. 1 Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/ปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
AREA2 AC FURNACE LF						
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(D) 3	ตรวจเช็คสายไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>		FLOW น้ำ ROOF 121 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิน้ำเข้า 38 °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>		อุณหภูมิ 19 °C ระดับน้ำมัน 20 Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/เปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		อายุ ROOF LF 2705 HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>		FILTER P. 0.2 Bar

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลตรวจ ผ่าน ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
AREA 3 AUXILIARY					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อรางสนิท	✓	
(D) 2	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คระบบ สม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓	
(H) 1	ตรวจเช็คการทำงานของ OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติ ไม่ติดขัด	✓	FLOW OXYGEN.....16.47 Nm ³ /h
			FLOW ได้ตาม SET POINT	✓	FLOW CARBON.....10 Kg/min
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING					
(D) 1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓	
AREA 5 DCO					
(D) 1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D) 2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓	
(D) 3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D) 4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓	
(D) 5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่ไวรัวเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓	
(D) 6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่ไวรัวเต็ม ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓	
(H) 1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓	เข้า.....089 °C ออก.....913 °C
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.1.....107 °C
(H) 3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓	FILTER BAG No.2.....69 °C
(H) 4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓	
(H) 6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....15 °C G.....51 °C
(H) 7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F..... °C G..... °C
(H) 8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....55 °C G.....52 °C
(H) 9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....59 °C G.....25 °C
(H) 10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....53 °C G.....48 °C
(H) 11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓	อุณหภูมิ F.....51 °C G.....52 °C
FILTER BAG จักรกก่อน REFINING					
(H) 12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.1 P.DROP.....190 mmH ₂ O
(H) 13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.2 P.DROP.....102.7 Mbar
FILTER BAG จักรกก่อนตีเหล็ก					
(H) 14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH ₂ O(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.1 P.DROP.....11A mmH ₂ O
(H) 15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH ₂ O)	✓	DCO No.2 P.DROP.....97.0 Mbar
(H) 16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓	
(H) 24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓	อุณหภูมิ.....09 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	✓	✓	
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STAEM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 39°C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 36°C ระดับน้ำมัน 26 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 48°C ระดับน้ำมัน 12 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE - Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 47°C ออก 41°C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อน ไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อน ไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 41
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 40
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิที่ MAIN เข้า 41
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิ น้ำออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 29°C ออก 28°C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 1.2 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ครอบคลุมการใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ฝ่าย : ☒ MSM ☐ MR7 ☐ MR8 ☐ UTD

หน่วยงาน : ☒ MM ☐ EM

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลดี/พร ผ่าน / ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1	Apply mechanical, electrical and isolation permit to work.	Doc.ZEN STD.	ต้องมีเอกสารอนุญาตสำหรับการัดระบบของเครื่องจักรและระบบไฟฟ้า		
2	Conduct safety talk with all personal concern.	Doc.ZEN STD.	อธิบายระบบความปลอดภัยต่างๆให้กับพนักงานก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง		
3	Ensure for isolation with log out tag out and system shutdown.	Doc.ZEN STD.	ตรวจสอบว่าได้มีการ log out tag out และปิดระบบของเครื่องจักร		
AREA1 SCRAP CAR NO.1,2					
(D) 1	ตรวจเช็ค ถังขน แขนลากสายไฟ สลิงลากสายไฟ		รอยเชื่อมไม่แตก ไม่งอ	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค GEARBOX SCRAP CAR No.1,2		ไม่มีเสียงดัง น้ำมันไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	
AREA2 DC FURNACE EAF					
(D) 1	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค FAB EBT พร้อมตรวจเช็ค BOLT		ขยับได้ BOLT ไม่คลาย	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 3	ตรวจเช็คค้ำกัน ไฟ HOSE น้ำ HOSE HYD. ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 4	ตรวจเช็คจุดยึดแวงน้ำ พร้อม CHECK สายกราวด์		ไม่หลุด กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 5	ตรวจเช็คกราวด์ CENTER CORE ROOF		กราวด์ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 6	ตรวจเช็คสลักยก ROOF EAF		เข้าตรงตำแหน่ง	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 7	ตรวจเช็ค COVER CYL. ROOF LIFTING		รอยเชื่อมไม่แตก	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 8	ตรวจเช็ค CYL.และท่อ HYD. FURNACE EAF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 1	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL		FLOW ไม่ต่ำกว่า 375m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ PANEL ๓๗๕ m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING ROOF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 250m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ROOF 26๕ m3/h
(H) 3	ตรวจเช็ค FLOW WATER COOLING PANEL ELBOW		FLOW ไม่ต่ำกว่า 90m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ELBOW ๙๙ m3/h
(H) 4	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING UPPER SHELL		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ น้ำเข้า ๓๘ °C
(H) 5	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม CARBON GUNNING		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ EAF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ ๔๙ °C ระดับน้ำมัน 19 Cm
(H) 7	ตรวจเช็คระบบ NITROGEN VESEL		ไม่มี ALARM	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 8	ตรวจเช็คสภาพ ROOF EAF และอายุการใช้งาน			<input checked="" type="checkbox"/>	อายุ ROOF EAF 669 HEAT
(H) 9	ตรวจเช็คสภาพ CENTER CORE และอายุการใช้งาน		ไม่แตก ไม่หลุด	<input checked="" type="checkbox"/>	อายุ CENTER CORE 368 HEAT
(H) 10	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER EAF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>	FILTER No.1 P. ๒ Bar FILTER No.2 P. ๙ Bar
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.EAF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 12	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING EAF		ปกติ/ปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	
AREA2 AC FURNACE LF					
(D) 1	ตรวจเช็ค CYL. และท่อ HYD. FURNACE LF		แกนไม่มีรอย ไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 2	ตรวจเช็ค HOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(D) 3	ตรวจเช็คค้ำกันไฟ HOSE HYD. HOSE น้ำ		ไม่หลุด ไม่ขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 1	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROOF LF		FLOW ไม่ต่ำกว่า 120m3/h	<input checked="" type="checkbox"/>	FLOW น้ำ ROOF 4๓1 m3/h
(H) 2	ตรวจเช็ค TEMP WATER COOLING ROOF LF		อุณหภูมิ น้ำเข้าไม่เกิน 40°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ น้ำเข้า ๓๘ °C
(H) 3	ตรวจเช็คท่อและHOSE HYD. น้ำ ลม		ไม่รั่ว ไม่ซึม ไม่ดัน	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 4	ตรวจเช็คระดับและอุณหภูมิ LF HYD.TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ 4๙ °C ระดับน้ำมัน 1๗ Cm
(H) 5	ตรวจเช็ค VALVE ระบบ WATER COOLING LF		ปกติ/ปิด ควบคุมทุกจุดใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	อายุ ROOF LF ๒๕๙๖ HEAT
(H) 6	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP HYD.LF TANK		ไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>	
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER LF TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	<input checked="" type="checkbox"/>	FILTER P. 0.2 Bar

No.		รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
					ผ่าน	ไม่ผ่าน	
AREA 3 AUXILIARY							
(D)	1	ตรวจเช็ค CHAIN LADLE CAR		ROLLER หมุน BOLT ไม่คลาย รอยต่อรางสนิท	✓		
(D)	2	ตรวจเช็คผ้ากันไฟ COVER และ HOSE ทั้งหมด		ไม่หลุด ไม่ขาด	✓		
(D)	3	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE CARBON		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D)	4	ตรวจเช็ค ท่อและ HOSE GUNNING		ไม่รั่ว ไม่มีรอยไหม้	✓		
(D)	5	ตรวจเช็คระบบ ลม น้ำ OXY CARBON FOR LANCE		ไม่รั่วซึม VALVE เปิดปกติ	✓		
(H)	1	ตรวจเช็คการทำงาน OXYGEN&CARBON LANCE		เข้า-ออก ได้ปกติไม่ติดขัด	✓		FLOW OXYGEN.....Nm3/h 1669
				FLOW ได้ตาม SET POINT	✓		FLOW CARBON.....Kg/min 10
AREA 4 FLUX FERRO - ALLOY HANDING							
(D)	1	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SWING FOR EAF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
(D)	2	ตรวจเช็ค SLIDING GATE & SURGE BIN FOR LF		ทำงานปกติ ไม่ ALARM	✓		
AREA 5 DCO							
(D)	1	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D)	2	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไซ้ไม่หย่อน ไม่ขาด	✓		
(D)	3	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.1)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D)	4	ตรวจเช็ค ท่อ HOSE และ PNEU.CYL.(DCO No.2)		ไม่รั่ว ไม่ซึม	✓		
(D)	5	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.1)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่ไวรัวฝุ่น ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(D)	6	ตรวจเช็คระดับฝุ่นใน HOPPER SILO(DCO No.2)		ตรวจเช็คระดับ LEVEL ไม่ไวรัวฝุ่น ฝุ่นไม่เปียกชื้น	✓		
(H)	1	ตรวจเช็ค TEMP IN-OUT NATURAL COOLER (DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 450°C	✓		เข้า 312 °C ออก 178 °C
(H)	2	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.1)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.1 912 °C
(H)	3	ตรวจเช็ค TEMP FILTER BAG(DCO No.2)		อุณหภูมิเข้าไม่เกิน 80°C	✓		FILTER BAG No.2 76 °C
(H)	4	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.1)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H)	5	ตรวจเช็คระบบ CLEANING FILTER BAG(DCO No.2)		ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H)	6	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 16 °C G 52 °C
(H)	7	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.1)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F - °C G - °C
(H)	8	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.1 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 50 °C G 53 °C
(H)	9	ตรวจเช็ค MAIN FAN No.2 TEMP BEARING(DCO No.2)		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 39 °C G 21 °C
(H)	10	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN EAF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 56 °C G 44 °C
(H)	11	ตรวจเช็ค BOOSTER FAN LF เช็ค TEMP BEARING		ไม่ดัง ไม่สั่น อุณหภูมิไม่เกิน 60°C	✓		อุณหภูมิ F 50 °C G 52 °C
FILTER BAG จับค่าตอน REFINING							
(H)	12	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓		DCO No.1 P.DROP 916 mmH2O
(H)	13	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓		DCO No.2 P.DROP 92.4 Mbar
FILTER BAG จับค่าตอนเดินปกติ							
(H)	14	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.1)		ไม่เกิน 250 mmH2O(10 inH2O)	✓		DCO No.1 P.DROP 112 mmH2O
(H)	15	ตรวจเช็ค PRESSURE DROP FILTER BAG(DCO No.2)		ไม่เกิน 25 Mbar(10 inH2O)	✓		DCO No.2 P.DROP 11.4 Mbar
(H)	16	ตรวจเช็ค COLLECTING CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	17	ตรวจเช็ค SPARK CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	18	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.1(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	19	ตรวจเช็ค FILTER CONVEYOR No.2(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	20	ตรวจเช็ค BUCKET SILO CONVEYOR(DCO No.1)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	21	ตรวจเช็ค SCREW CONVEYOR COOLER(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	22	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR FILTER BAG(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	23	ตรวจเช็ค CHAIN CONVEYOR SILO(DCO No.2)		การทำงานปกติ ไม่ขาด ไม่มี ALARM	✓		
(H)	24	ตรวจเช็คระดับ TEMP OIL HYD.MOVEBLE DUCT TANK		ไม่ ALARM LOW อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 30 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด

No.	รายการตรวจเช็คเครื่องจักร	อ้างอิง	เกณฑ์การตรวจเช็ค	ผลลัพธ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
ARAE 6 CCM						
(D) 1	ตรวจเช็ค BOLT GEAR SWING TURRET CCM		BOLT ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 2	ตรวจเช็ค TRAVELLING GUIDE SHEAR CAR		ไม่หลวม ไม่หลุด	✓		
(D) 3	ตรวจเช็ค GEAR BOX COUPLING TURRET CCM		ไม่มีเสียงดัง	✓		
(D) 4	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND1		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 5	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND2		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 6	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND3		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 7	ตรวจเช็ค STROKE OSCILATION STAND4		ตรงตามค่าที่กำหนด	✓		ค่า STROKE ที่ตั้ง 8.5
(D) 8	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(D) 9	ตรวจเช็ค WATER COOLING W/D & S/T		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 10	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER INTERMEDIAT		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 11	ตรวจเช็ค WATER COOLING SHEAR 350ton		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 12	ตรวจเช็ค WATER COOLING ROLLER SINGLE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING BED		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 15	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING PRIMARY(MOULD)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 16	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 17	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัด COOLING SECONDARY(SPRAY)		ทำงานปกติ	✓		
(D) 18	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE		HOSE PIPE น้ำไม่รั่ว ไม่ตัน	✓		
(D) 19	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ COOLING MACHINE		ทำงานปกติ	✓		
(H) 1	ตรวจเช็ค STEAM EXHAUST		ทำงานปกติ สายพานไม่หย่อน ไม่สั่น	✓		
(H) 2	ตรวจเช็คสารหล่อลื่น STEAM EXHAUST		มีสารหล่อลื่น	✓		
(H) 3	ตรวจเช็คการเขย่าของ OSCILATION		เขย่าปกติ เสียงไม่ดัง BOLT ไม่คลาย ทำงานปกติ ไม่มีลมรั่ว	✓		
(H) 4	ตรวจเช็คน้ำมัน GEAR W/D ทั้ง 4 STAND		น้ำมัน GEAR อยู่ในระดับ	✓		
(H) 5	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.INTERSTOP TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 41 °C ระดับไม่ต่ำกว่ากลางหลอด
(H) 6	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.CENTRAL TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 26 °C ระดับน้ำมัน 26 Cm
(H) 7	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER CENTRAL TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE 2.6 Bar
(H) 8	ตรวจเช็คระดับและ TEMP OIL HYD.SHEAR TANK		ไม่ ALARM อุณหภูมิไม่เกิน 55°C	✓		อุณหภูมิ 40 °C ระดับน้ำมัน 1 Cm
(H) 9	ตรวจเช็ค OFF LINE FILTER SHEAR TANK		PRESSURE ไม่เกิน 4Bar	✓		PRESSURE Bar
(H) 10	ตรวจเช็ค HEAT EXCHANGE HYD.SHEAR		อุณหภูมิน้ำมันเข้าไม่เกิน 55°C	✓		น้ำมันเข้า 45 °C ออก 41 °C
(H) 11	ตรวจเช็คการทำงาน SHEAR CAR 4 STAND		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 12	ตรวจเช็คการทำงาน BILLET PUSHER		เลื่อนไม่กระชาก กลับสู่ตำแหน่ง	✓		
(H) 13	ตรวจเช็ค WATER COOLING PRIMARY(MOULD)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิต่อ MAIN เข้า 42
(H) 14	ตรวจเช็ค WATER COOLING SECONDARY(SPRAY)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิต่อ MAIN เข้า 40
(H) 15	ตรวจเช็ค WATER COOLING MACHINE(MACHINE)		อุณหภูมิน้ำเข้าไม่เกิน 40°C	✓		อุณหภูมิต่อ MAIN เข้า 41
(H) 16	ตรวจเช็ค COOLING TOWER FOR HYD.CCM		พัดลมทำงานปกติ อุณหภูมิที่ออกไม่เกิน 40°C	✓		น้ำเข้า 29 °C ออก 28 °C
			PRESSURE PUMP ไม่ต่ำกว่า 3Bar	✓		PRESSURE PUMP 1.1 Bar
(H) 18	ตรวจเช็ค VALVE WATER COOLING MACHINE ทั้งหมด		ปกติ/เปิด ครบทุกจุดใช้งาน	✓		

✓ = ผ่านการตรวจสอบ X = ไม่ผ่านการตรวจสอบ

หมายเหตุ

ภาคผนวกที่ 5

หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากร
ด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน





ที่ อก ๐๓๑๓/ ๙ ๓ ๓ ๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๒ กันยายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๓๐๖ ลงรับวันที่ ๖ กันยายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๖๐๔๐๐๑๒๕๓๘๑ (๓-๕๙-๑/๓๘๘๖) ประกอบกิจการ หลอม หล่อ รีดเหล็กแท่ง (Billet) และผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย เหล็กกลวด เหล็กรูปพรรณรีดร้อน และผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา ขนาดกำลังการผลิต ๕.๑๐๓ เมกะวัตต์ เพื่อใช้เองภายในโรงงาน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๙/๙ หมู่ที่ ๔ ซอยสาย ๓ ซ้าย ถนนเพชรบูรณ์-หล่มสัก ตำบลตี่ลัง อำเภอพัฒนานิคม จังหวัดลพบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๔๓ ๖๓๐๐-๕ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายไชยยุทธ เมฆเสรีกุล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัดประเภท บริษัทที่ปรึกษา	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	บริษัท เอ็นแคร์ อินโนเวชั่น จำกัด	บ.๑๒๓-๕๙-๑๗๘	✓	✓	✓
	ควบคุมดูแลระบบบำบัด โดย				
	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
	นางสาวอนงค์กานต์ เลิศแสนพร	๑๒๓-๕๙-๐๐๔๐๒	✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวอภิดา ดีสนาม			✓
๒	นายนิรนาม แก้วมณี		✓	
๓	นายเพ็ญเพชร พันละบาล		✓	
๔	นายอาทิตย์ อินสรณ์	✓		
๕	นายสุระ คำพรม	✓		

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการแผนกวิศวกรรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th




ภาคผนวกที่ 6

คู่มือการตรวจสอบระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ และถุกรอง



SUPERVISION MANUAL

00	20.01.2013			Emission
Rev.	Date	Prepared	Checked	Description
			<i>Customer:</i> M METAL	<i>Location:</i> THAILAND
<i>Project :</i>				
NEW DEDUSTING SYSTEM				

Tecoaer Job :	Total Page:	File Name:	Doc. Number:
	23		

INDEX

1. WINCC ENVIRONMENT	3
2. MAIN PAGE	5
3. MOTOR DAMPER AND SIGNAL STATUS COLORS	7
4. COOLED DUCT	8
5. FILTER PAGE	9
<i>1 Compartment status</i>	9
6. MAIN FAN PAGE	11
<i>Motor command popup 1</i>	11
7. DUST TRNSPORT	13
<i>1 Local Box State</i>	13
<i>2 Silo Dust level switch</i>	13
8. MAIN FAN SET UP	14
MAIN FAN MOTOR SET UP	15
9. FILTERS SET UP	16
10. COOLED DUCT SETUP	17
11. DUST TRANSPORT SETUP	18
12. TRENDS	19
13. ALARMS	21
<i>13.1. Alarms management</i>	21
14. NETWORK STATUS LAY OUT	23

x

1. WINCC ENVIRONMENT

The working environment for the supervision system is Siemens's "SIMATIC WinCC Explorer" v7.0.

On PC start-up, the supervision program automatically starts; if not so, it can be manually opened by the following

procedure:

First, the program must be started by the path Start - Simatic-WinCC 7.0 icon

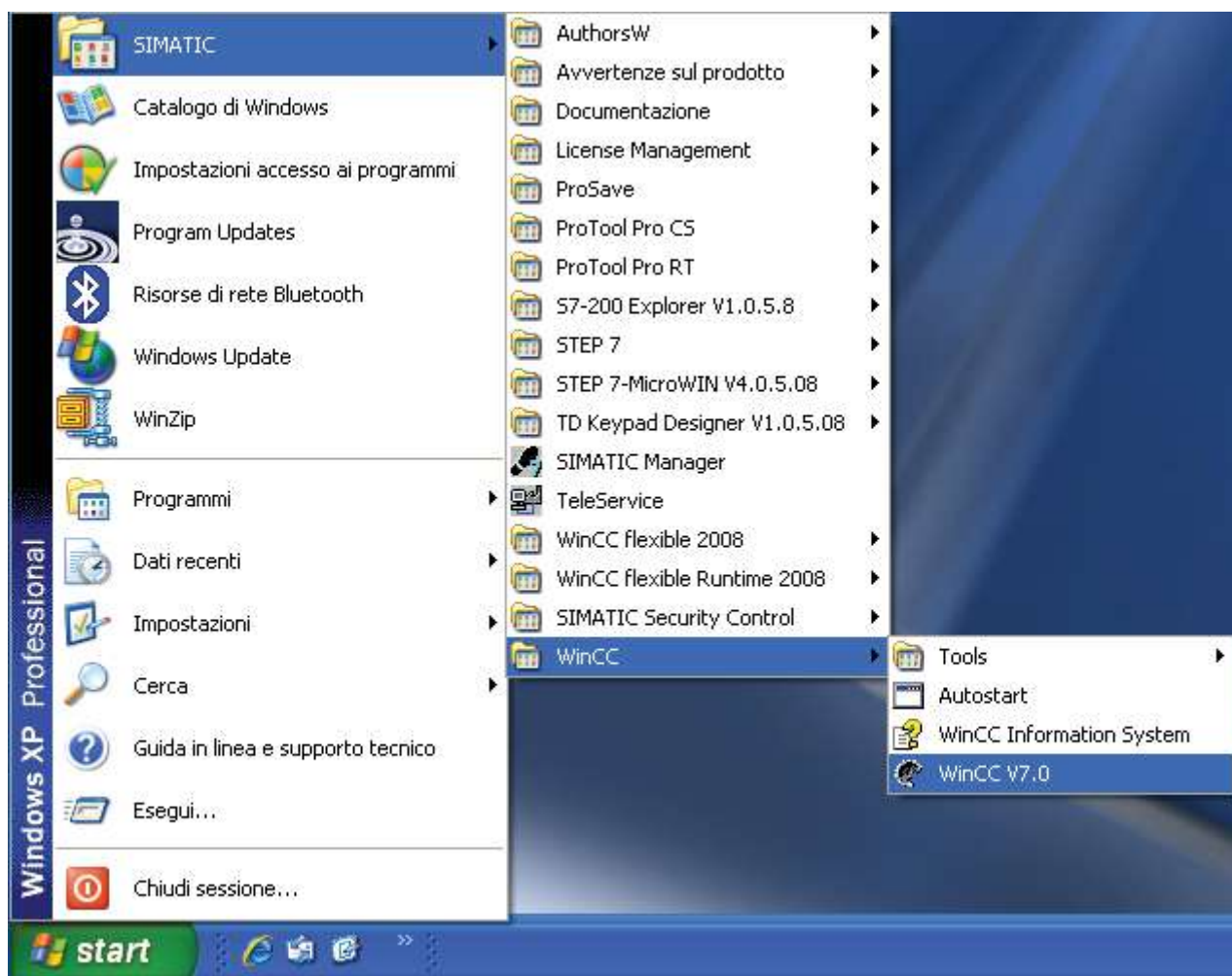


Figure 1 - Opening WinCC Explorer environment

Once WinCC Explorer screen is opened, the program can be started by clicking on "play" style icon, in the main menu(as shown in Picture 2). If the runtime program should be stopped, please click on the "stop" icon in the main menu; in case of the WinCC Explorer isn't opened, the runtime must be temporarily reduced to icon, by simultaneously hitting CTRL+ESC, then WinCC Explorer can be opened, as explained before.

In case of PC/Workstation shut down or new start, it is highly recommended to perform a runtime stop and close the WinCC environment by the following procedure: click "stop" and on the red "X" on WinCC Explorer, then select "Close Project And Exit WinCC Explorer".

Tecoer would like to make it clear that the runtime stop doesn't interrupt normal working condition of the plant.

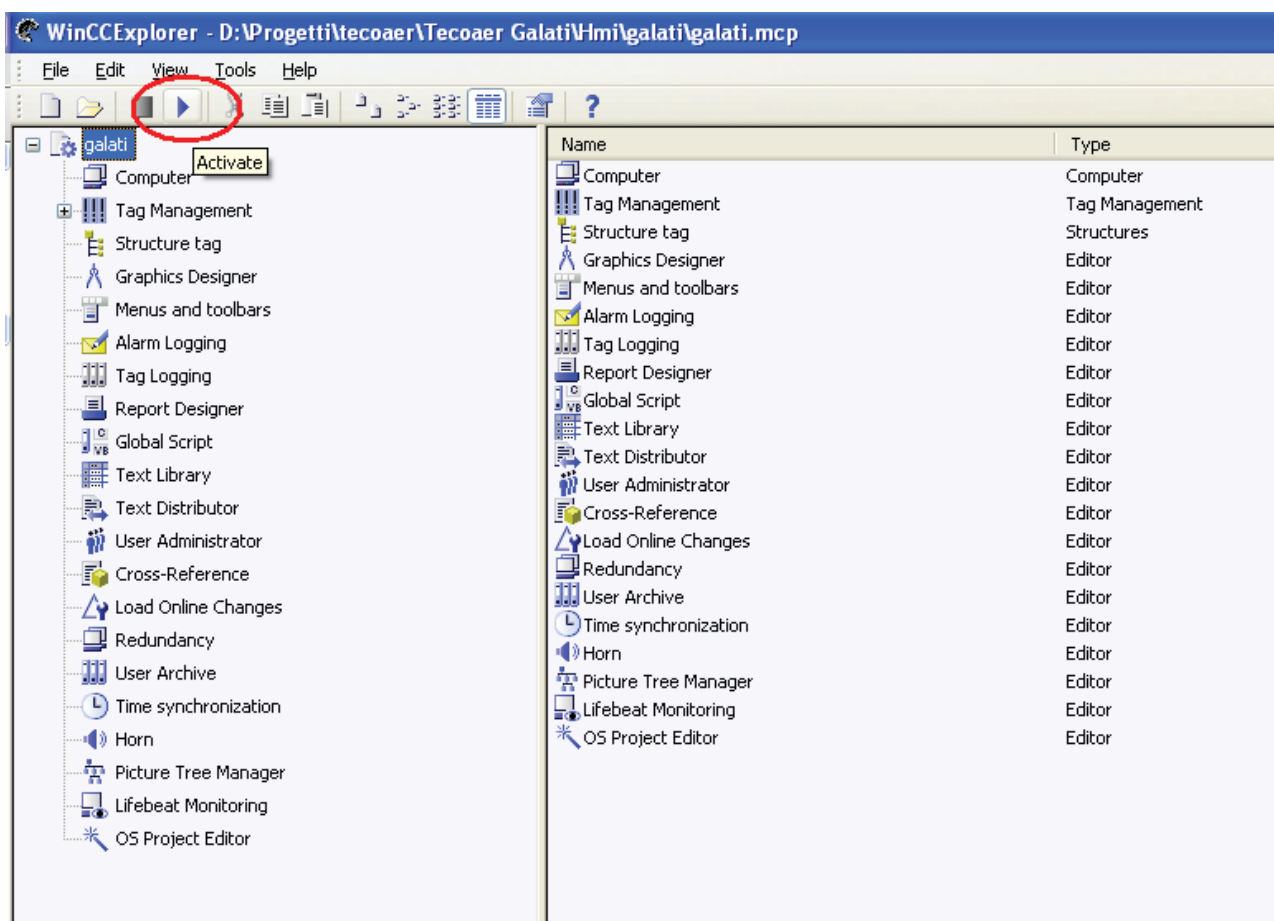


Figure 2 - WinCC Explorer, activating runtime

Once that the project loading procedure is ended, the main page appears, as shown below:

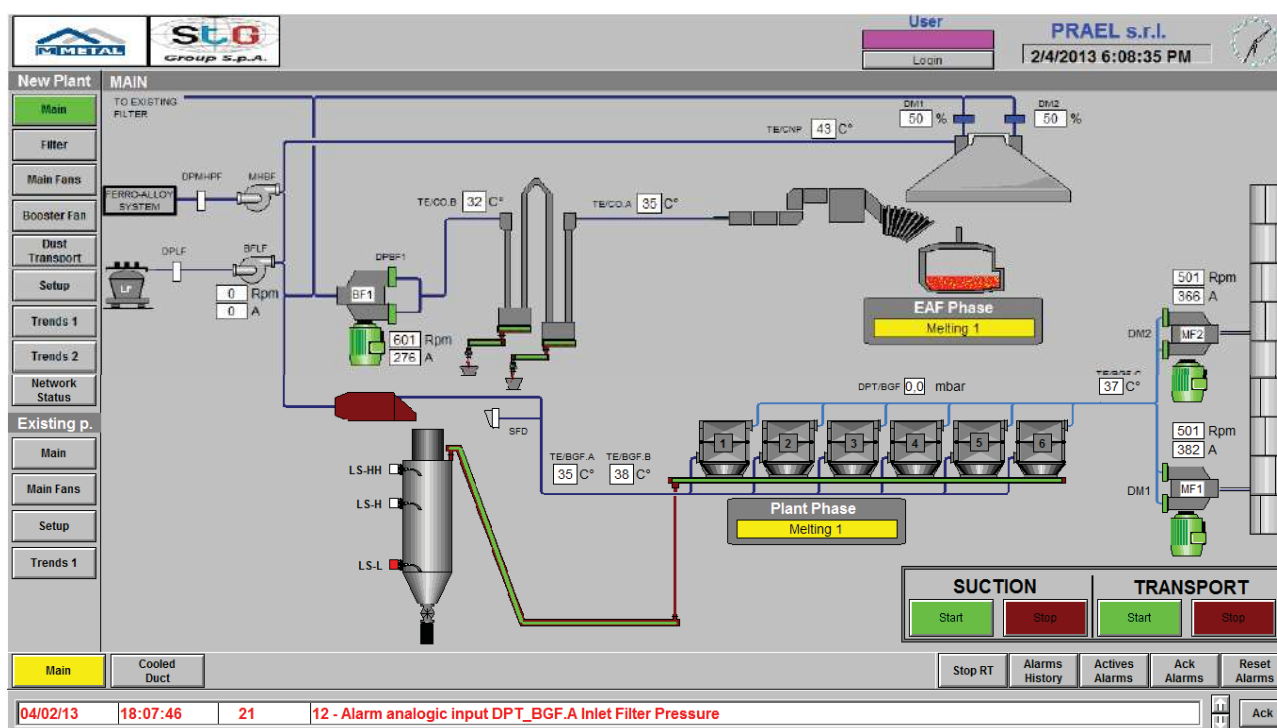
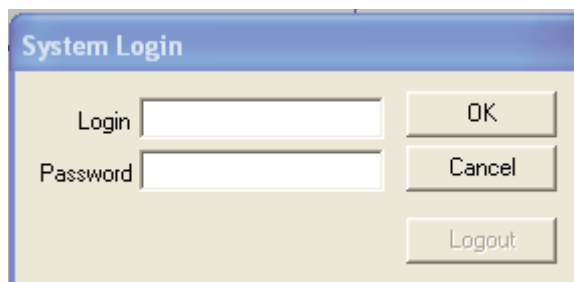


Figure 3 - main page

2. MAIN PAGE

About password management, there is just one level of permission, in order to allow people in charge to make modifications on parameters, measure ranges and so on; in order to perform log-in, please proceed as follows:

- by clicking on "Login" button appears this picture



A dialog box titled "System Login" with a blue header bar. It contains two input fields: "Login" and "Password". To the right of the "Login" field is an "OK" button. To the right of the "Password" field are "Cancel" and "Logout" buttons.

Figure 4 - Login

insert user name/ password and press OK

if the user name and password are correct the user name will be show in the up side of the screen. Otherwise the follow picture will be show



A dialog box titled "System Login" with a blue header bar and a close button (X) in the top right corner. The main area is light beige and contains the text "Unknown user". At the bottom center is an "OK" button.

Figure 5 - Unknown user

when any person tries to make an operation for which there aren't relative privileges. the follow picture will be show



A dialog box titled "Permission Check" with a blue header bar and a close button (X) in the top right corner. The main area is light beige and contains the text "Insufficient permission". At the bottom center is an "OK" button.

Figure 6 - Insufficient permission

Start and Stop SUCTION and TRANSPORT

by clicking on "Start" and "Stop" button it starts or it arrests the automatic sequence

Exit by clicking on "STOP RT" the runtime program should be stopped

Actual Plant phase

Actual Converter and Tapping station phase

Print the actual Page by clicking on "Print Page"

To access the other supervision pages of the plant there's a custom made menu on the bottom and left of the screen which allows the operator to reach the mimics and the plant macro-areas directly, by clicking the mouse left button.

New Plant	
Main	Main Page /Cooled Duct
Filter	Filter /Main Fan
Main Fans	Main Fan
Booster Fan	Booster Fan
Dust Transport	Dust Transport
Setup	Parameter Setup
Trends 1	Trends screens featuring measures trends
Trends 2	Trends screens featuring measures trends
Network Status	Network Status
Existing p.	
Main	Main Page Existing Plant
Main Fans	Main Fan Existing Plant
Setup	Parameter Setup Existing Plant
Trends 1	Trends screens featuring measures trends Existing Plant

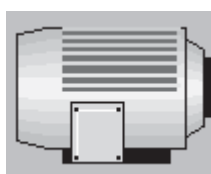
Figure 7 - Overviews menu

Every button of the menu overview has one submenu of his in the low part of the screen



Figure 8 - Sub menu

3. MOTOR DAMPER AND SIGNAL STATUS COLORS



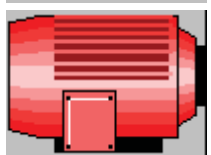
Motor stop



Motor starting

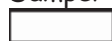


Motor running



Motor in alarm

Damper



Damper close



Blue = intermediary position

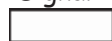


Green=damper open



Red = damper in alarm

Signal



White = off



Green = on



Red = in alarm

4. COOLED DUCT

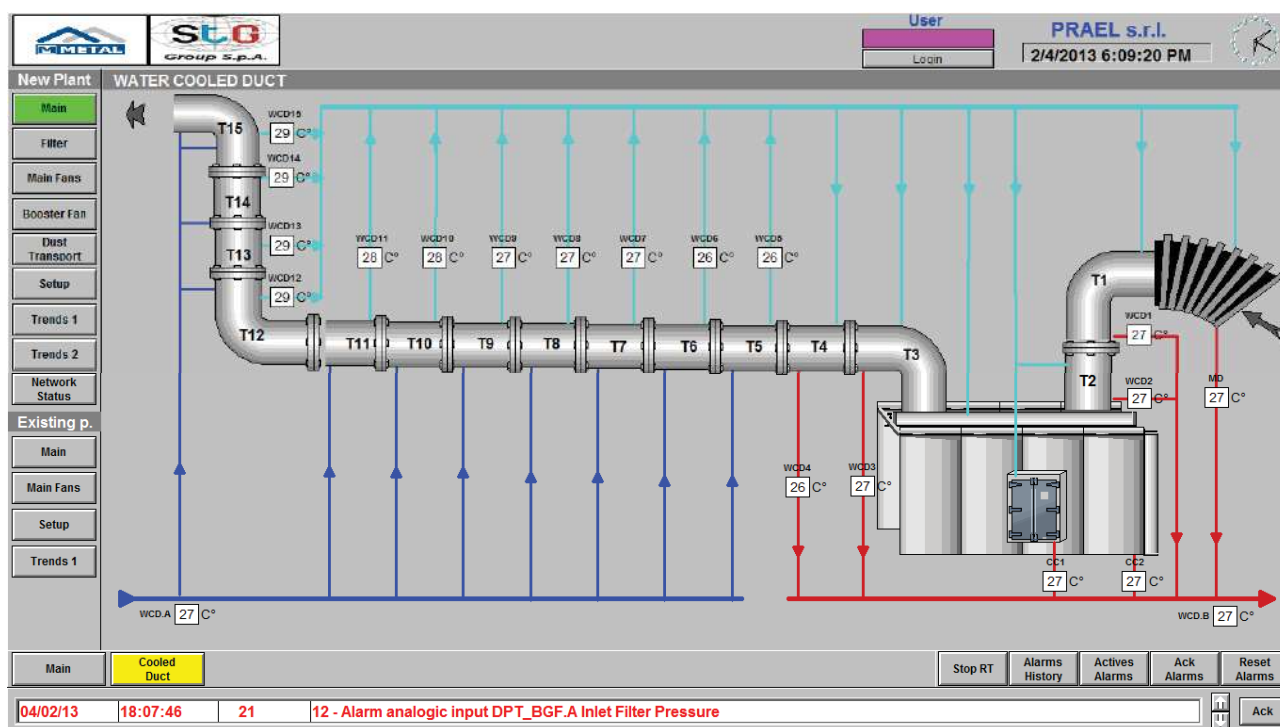


Figure 9 - Cooled duct

5. FILTER PAGE

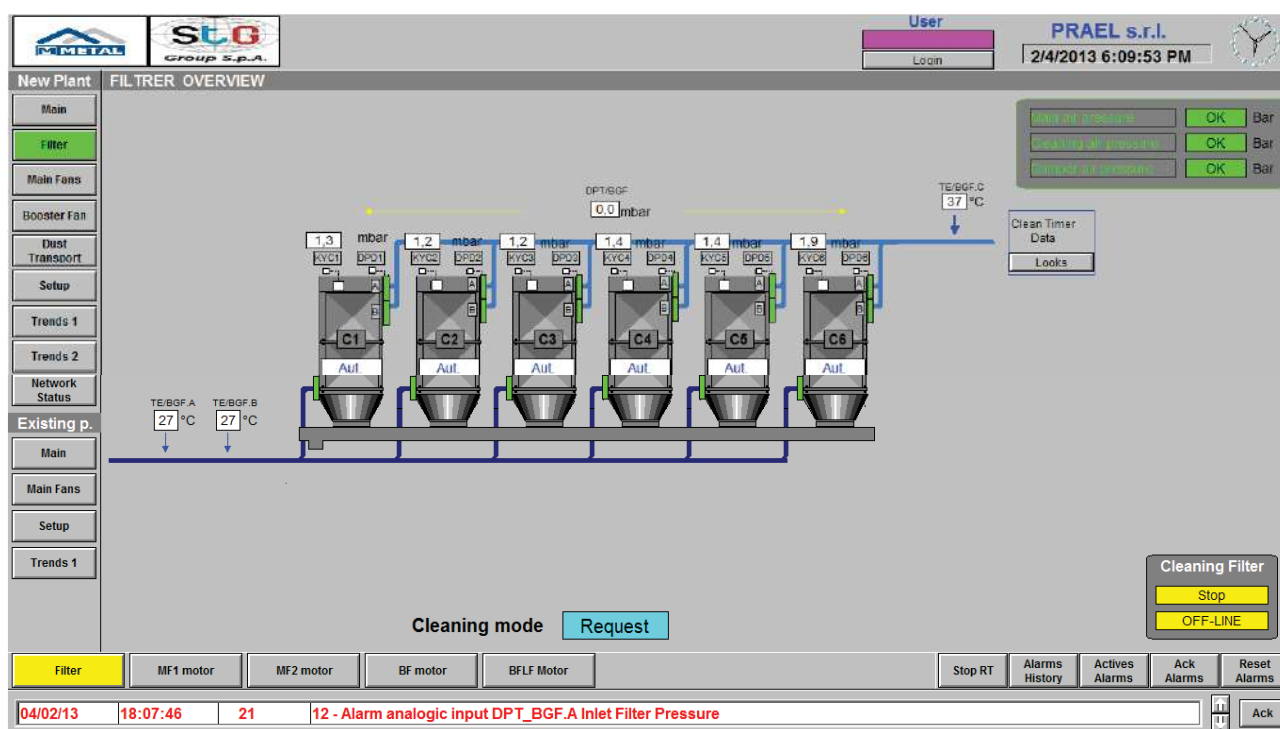


Figure 10 - Filter page

1 Compartment status

Automatic - The compartment is available for the cleaning cycle

Maintenance - The compartment isn't available for the cleaning cycle and the outlet damper automatically Close.

Clicking on status window for open the command popup

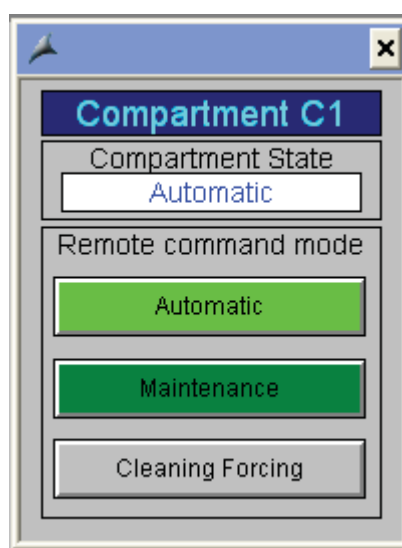


Figure 11 - Compartment popup

Cleaning Forcing - it performs the cleaning of the compartment

Automatic - the damper move according the PLC logic

6. MAIN FAN PAGE

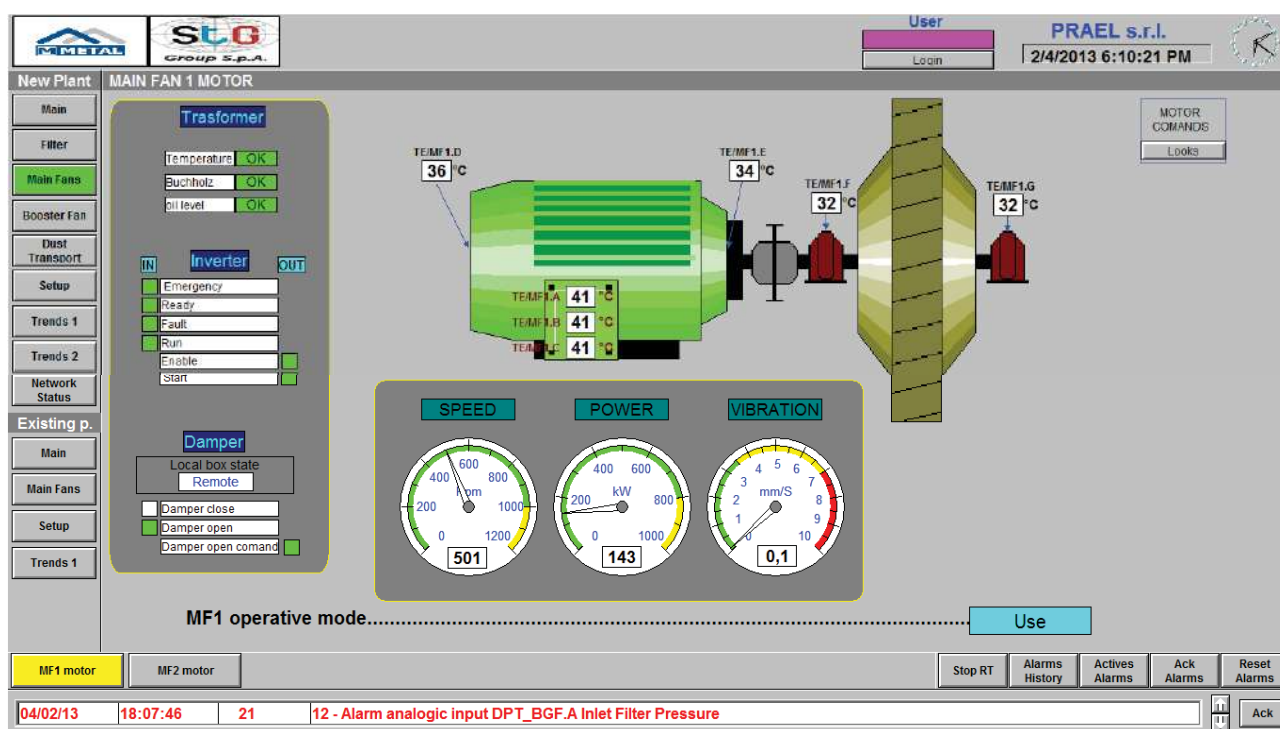


Figure 12 - Main fan page

Motor command popup 1

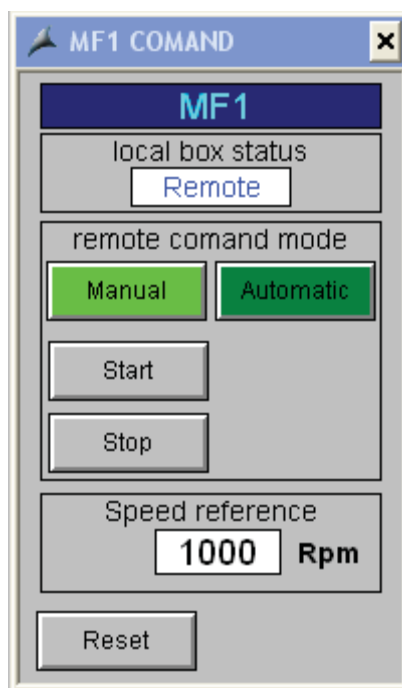


Figure 13 - Motor command popup

Local Box State

Local - The Motor Fan can be Start and Stop only with local control box command and the speed increase and decrease with local selector.

0 - The Motor Fan cannot be Start

Remote - The Motor Fan can be Start/Stop by clicking "Start" and "Stop" button and the speed can be set in "SPEED REFERENCE SPEED". If the remote command mode is in manual position

Remote Command Mode

Manual - The Motor fan reference speed is set manually.

In Maintenance Mode, is not possible start the motor, and the latter, is excluded from the automatic start sequences.

7. DUST TRANSPORT

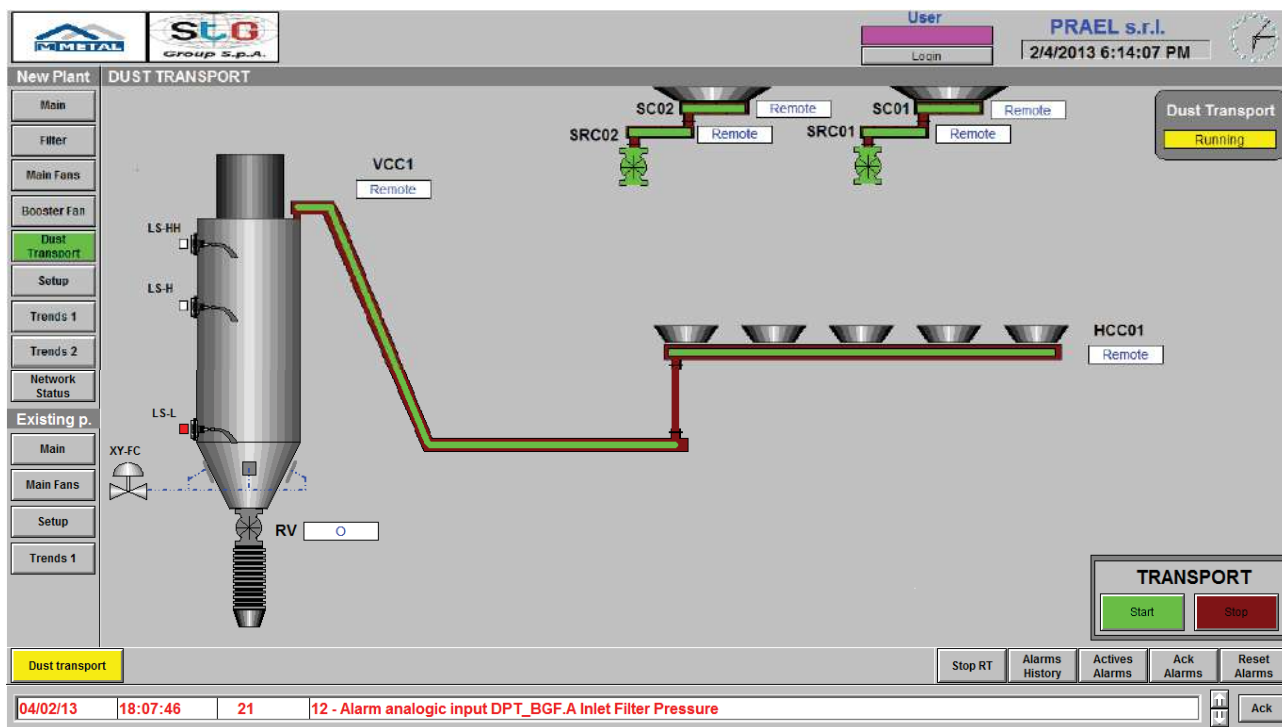


Figure 14 - Dust transport

1 Local Box State

Local - The chain conveyor is running by local control box

0 - The chain conveyor cannot run

Remote - The chain conveyor run by PLC logic



2 Silo Dust level switch

- ☐ White - no dust presence
- ☒ Red - dust presence

When the LS-HH level switch is Red the silo is full and the dust transport automatic cycle is stopped.

By clicking on "Start" and "Stop" button it starts or it arrests the automatic sequence.

MAIN FAN MOTOR SET UP

User: **PRAEL s.r.l.**

2/4/2013 6:15:11 PM

New Plant

SETUP MOTOR

Main

Filter

Main Fans

Booster Fan

Dust Transport

Setup

Trends 1

Trends 2

Network Status

Existing p.

Main

Main Fans

Setup

Trends 1

Set-point Alarm Main Fan vibration	3,5	mm/S
Set-point Fault Main Fan vibration.....	7,0	mm/S
Set-point Alarm Main Fan bearing temperature.....	80	°C
Set-point Fault Main Fan bearing temperature.....	100	°C
Set-point Alarm Main Fan Motor bearing temperature.....	80	°C
Set-point Fault Main Fan Motor bearing temperature.....	100	°C
Set-point Alarm Main Fan Motor Windings temperature.....	100	°C
Set-point Fault Main Fan Motor Windings temperature.....	120	°C

Main Fan setup

Motor Setup

Cooled Duct Setup

Filter Setup

Filter Temperature

Dust Transport Setup

Stop RT

Alarms History

Active Alarms

Ack Alarms

Reset Alarms

04/02/13

18:07:46

21



12 - Alarm analogic input DPT_BGF.A Inlet Filter Pressure

Ack

Figure 16 - Motor parameter screen

In this page are present all Motor parameters values is also possible choose the motor operative mode.

9. FILTERS SET UP





User

PRAEL s.r.l.

Login

2/4/2013 6:24:46 PM



New Plant
 Main
 Filter
 Main Fans
 Booster Fan
 Dust Transport
 Setup
 Trends 1
 Trends 2
 Network Status
 Existing p.
 Main
 Main Fans
 Setup
 Trends 1

SETUP FILTER

Waiting Time after closing one compartment 10 S

Time of during cleaning valve (ON)..... 50 mS

Delay time for cleaning valve (OFF)..... 4 S

Timeout of cleaning of one compartment..... 50 S

Timeout outlet DamperOpen.. 1Close.. 60 S

PDT Set- point of starter sequence filter cleaning..... 8 mBar

PDT Set-point of stopped sequence filter cleaning..... 6 mBar

PDT Set-point of alarm high delta_P filter..... 20 mBar

Set- point of starter Compartment cleaning..... 7 mBar

Set-point of stopped Compartment cleaning..... 5 mBar

Number of cycles at the stopped system..... 2 N.

Delay time between two ciclesManual Mode... 5Automatic Mode... 120 Min

Number of compartment out of service for reduce capacity 2

Set MF1/MF2 on reduce capacity 400 Rpm

Main Fan setup

Motor Setup

Cooled Duct Setup

Filter Setup

Filter Temperature

Dust Transport Setup

Stop RT

Alarms History

Actives Alarms



Ack Alarms

Reset Alarms

04/02/13 18:07:46 21 12 - Alarm analogic input DPT_BGF.A Inlet Filter Pressure

Figure 17 - Filters parameters screen

In this page are present all filters parameters values .





User

PRAEL s.r.l.

Login

2/4/2013 6:25:14 PM



New Plant
 Main
 Filter
 Main Fans
 Booster Fan
 Dust Transport
 Setup
 Trends 1
 Trends 2
 Network Status
 Existing p.
 Main
 Main Fans
 Setup
 Trends 1

SETUP FILTER TEMPERATURE

Set filter temperature for Main Fans at the required set.(High Temp.)..... 100 °C

Set filter temperature for BF at the required set.(High Temp.)..... 110 °C

Opening of the of the dilution damper SFD..... 115 °C

Set filter tempaure for open Movable Duct MD..... 120 °C

Dedusting System shift to Stand-by phase..... 125 °C

Set filter temperature for Main Fans at the normal condition..... 90 °C

Set filter temperature for BF at the normal condition..... 100 °C

Closing of the of the dilution damper SFD..... 110 °C

Set filter tempaure for close Movable Duct MD..... 115 °C

Set point CNP temperature for opening SFD 110 °C

Set point CNP temperature for closing SFD 100 °C

Main Fan setup

Motor Setup

Cooled Duct Setup

Filter Setup

Filter Temperature

Dust Transport Setup

Stop RT

Alarms History

Actives Alarms



Ack Alarms

Reset Alarms

04/02/13 18:07:46 21 12 - Alarm analogic input DPT_BGF.A Inlet Filter Pressure

Figure 18 - Filters parameters screen

10. COOLED DUCT SETUP

User: **PRAEL s.r.l.**

2/4/2013 6:15:39 PM

New Plant

Main

Filter

Main Fans

Booster Fan

Dust Transport

Setup

Trends 1

Trends 2

Network Status

Existing p.

Main

Main Fans

Setup

Trends 1

SETUP COOLED DUCT

Set water temperature for alarm..... 90 °C

Set Water temperature for Plant Stand by..... 95 °C

Main Fan setup

Motor Setup

Cooled Duct Setup

Filter Setup

Filter Temperature

Dust Transport Setup

Stop RT

Alarms History

Active Alarms

Ack Alarms



Reset Alarms

04/02/13	18:07:46	21	12 - Alarm analogic input DPT_BGF.A Inlet Filter Pressure	Ack
----------	----------	----	---	-----

Figure 19 - Cooled duct parameters screen

In this page are present all cooled duct parameters values.

11. DUST TRANSPORT SETUP

User: **PRAEL s.r.l.**

2/4/2013 6:25:35 PM

New Plant

Main

Filter

Main Fans

Booster Fan

Dust Transport

Setup

Trends 1

Trends 2

Network Status

SETUP DUST TRANSPORT and SILO

Delay stop HCC1 for high lever silo..... 5 min

Delay stop SC01,SCC02,HCC1 for stop cycle..... 30 min

Delay stop SCR01,SCR02 10 min

Delay stop VCC1..... 10 min

Existing p.

Main

Main Fans

Setup

Trends 1

Work time silo cone fluidification valve..... 3 S

Pause time silo cone fluidification valve..... 10 S

Main Fan setup

Motor Setup

Cooled Duct Setup

Filter Setup

Filter Temperature

Dust Transport Setup

Stop RT

Alarms History

Active Alarms

Ack Alarms

Reset Alarms

04/02/13

18:07:46

21

12 - Alarm analogic input DPT_BGF.A Inlet Filter Pressure

Ack

Figure 20 - Dust Transport parameters screen

12. TRENDS

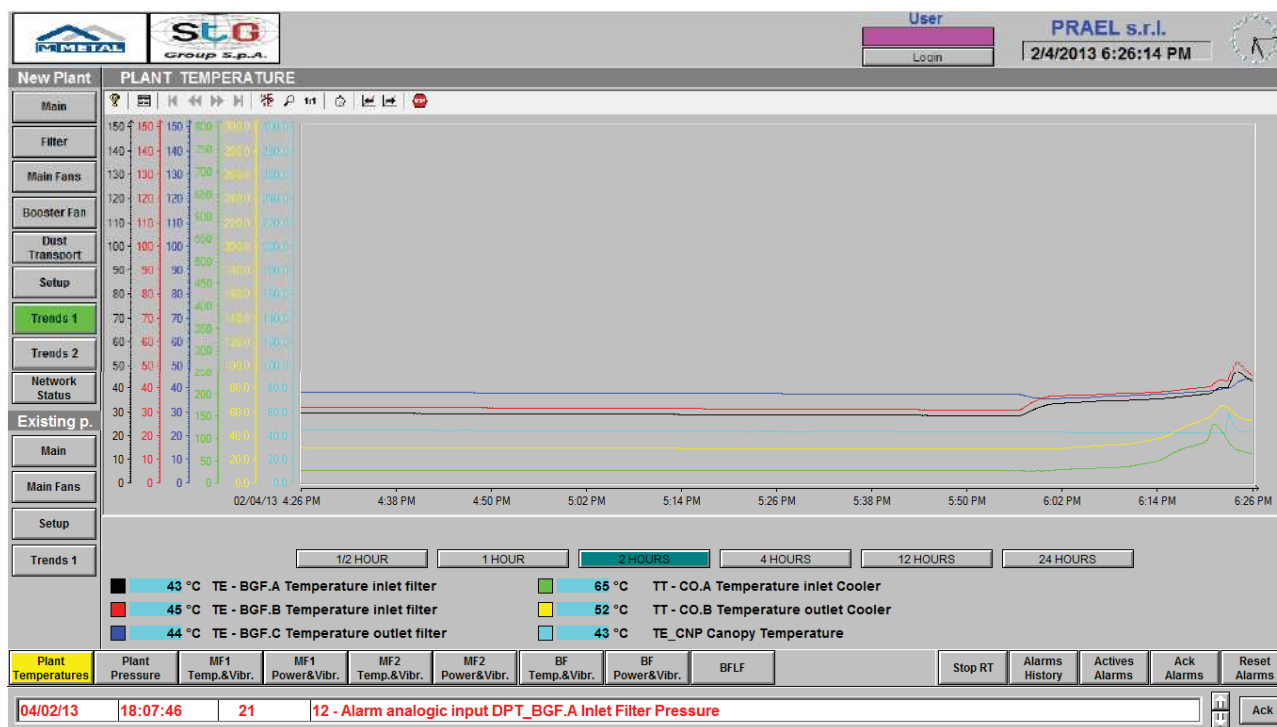


Figure 21 - Trends screen



Figure 22 - Select time axis

With this buttons is possible select the time base 1/2 - 1 - 2 - 4 - 12 or 24 hours

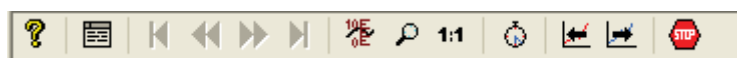















Figure 23 - Trends control menu

Toolbar for Online Trend Control

Icon	Description
	"Online-Help-System" Calls up the online help
	"Open the Configuration Dialog" Select dialog to assign display parameters.
	"First Data Record" Click this button to display the tag trend over time in the trend window, starting with the first archived value and extending over a defined time range.
	"Previous Data Record" Click this button to display the tag trend of the previous time interval in the trend window, based on the currently displayed time interval.
	"Next Data Record" Click this button to display the tag trend of the next time interval in the trend window, based on the currently displayed time interval.
	"Last Data Record" Click this button to display the tag trend over time in the trend window, ending with the first archived value and extending over a defined time range.
	"Display Value at this Position" Click this button to query the coordinate points of a curve.
	"Zoom Area" Click this button to zoom in on any section of the trend window.
	"Activate Original View" Click this button to return to the configured normal view (after zooming).
	"Previous Trend in Foreground" Click this button to display the previous trend in the foreground of the trend window.
	"Next Trend in Foreground" Click this button to display the next curve in the foreground of the trend window.
	"Start/Stop the Update" The updated display is stopped. The values are buffered and updated when the button is clicked again.
	"Start/Stop the Update" Resume display.

13. ALARMS



Figure 24 - alarms managements buttons

click "ACTIVE ALARM" button to enter in the active alarm page

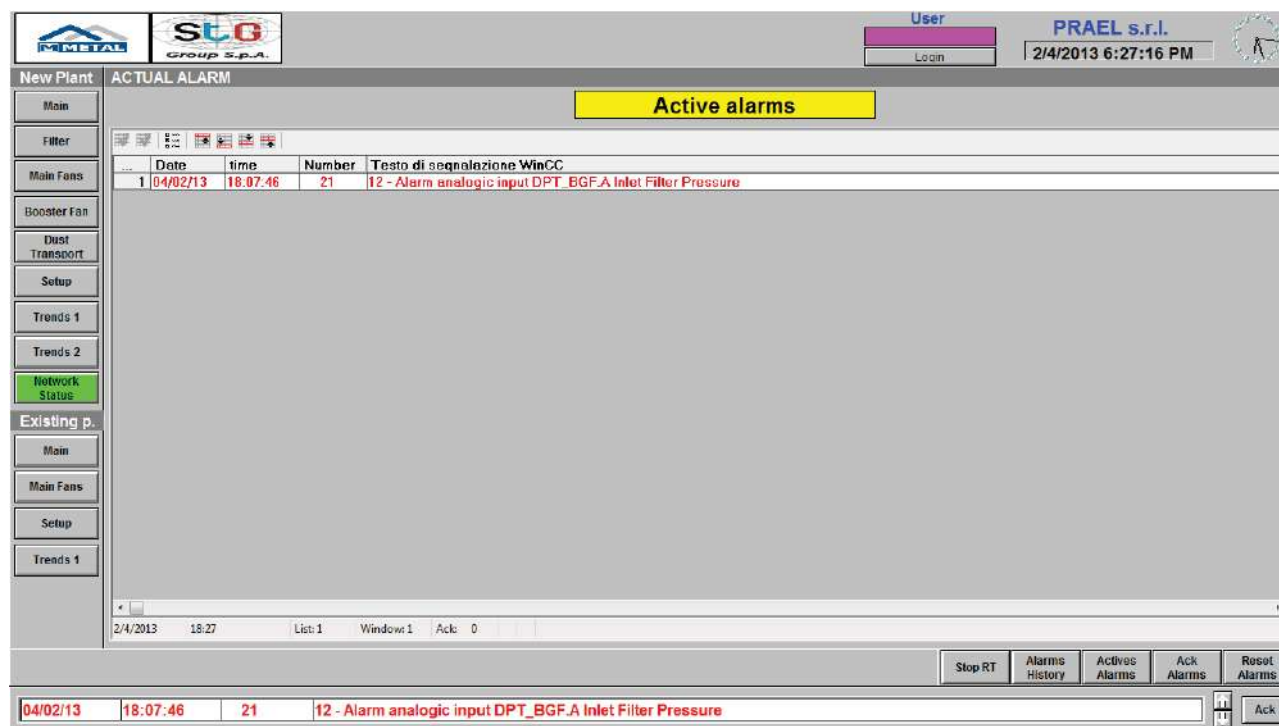


Figure 25 - Active alarm screen

13.1. Alarms management

When a new alarm arrives he is represented with red background and white text

1 - Alarm Q22 - Automatic Breaker feeding linee 220v inlet UPS



- Acknowledge the alarm by clicking on "ACK ALARM" button
- And after reset the alarm by clicking on "RESET ALARM" button
- If the condition of alarm is still active is represented with white background and red text

0 - Alarm Q22 - Main panel general start

- If the condition of alarm is not more active the alarm it disappears

The last condition of alarm arrived is visible in any pages in it departs her low of the

click "ALLARM HISTORY" button to enter in the History alarm page

User: **PRAEL s.r.l.**

2/4/2013 6:27:53 PM

New Plant

Main

Filter

Main Fans

Booster Fan

Dust Transport

Setup

Trends 1

Trends 2

Network Status

Existing p.

Main

Main Fans

Setup

Trends 1

HISTORICAL ALARMS
Recent alarms file

Date	time	Number	Testo di segnalazione WinCC
976	04/02/13 10:22:37	769	24 - DEX - Main fan 1 - Alarm aux. power supply
977	04/02/13 10:22:37	770	25 - DEX - Main fan 1 - Alarm dc converter
978	04/02/13 10:22:37	771	26 - DEX - Main fan 1 - dc converter not ready
979	04/02/13 10:22:37	777	16 - DEX - Main fan 2 - Alarm aux. power supply
980	04/02/13 10:22:37	779	18 - DEX - Main fan 2 - dc converter not ready
981	04/02/13 10:22:37	789	12 - DEX - Spark arrester conveyor - Alarm no aux. power supply
982	04/02/13 10:22:37	794	1 - DEX - Conveyor nr.2 - Alarm no aux. power supply
983	04/02/13 10:22:37	798	5 - DEX - Conveyor nr.1 - Alarm no aux. power supply
984	04/02/13 10:22:37	802	25 - DEX - Elevator conveyor - Alarm no aux. power supply
985	04/02/13 10:22:37	807	30 - DEX - Collecting conveyor - Alarm no aux. power supply
986	04/02/13 10:22:37	820	3 - DEX - Ferro alloy booster - Alarm no aux. power supply
987	04/02/13 10:22:37	834	25 - DEX - Main fan 1 damper - Alarm no aux. power supply
988	04/02/13 15:34:04	21	12 - Alarm analogic input DPT_BGF.A Inlet Filter Pressure
989	04/02/13 15:34:04	842	12 - DEX - Conveyor nr.2 - Movement detector alarm
990	04/02/13 15:35:04	21	12 - Alarm analogic input DPT_BGF.A Inlet Filter Pressure
991	04/02/13 15:35:04	842	17 - DEX - Conveyor nr.2 - Movement detector alarm
992	04/02/13 16:05:23	842	17 - DEX - Conveyor nr.2 - Movement detector alarm
993	04/02/13 16:31:34	182	13 - Alarm PST-AT Low Pressure air Compressed Tank
994	04/02/13 16:34:12	182	13 - Alarm PST-AT Low Pressure air Compressed Tank
995	04/02/13 16:53:07	179	10 - Alarm PST-DPD Low Pressure Outlet Damper
996	04/02/13 16:53:59	179	10 - Alarm PST-DPD Low Pressure Outlet Damper
997	04/02/13 17:24:06	179	10 - Alarm PST-DPD Low Pressure Outlet Damper
998	04/02/13 17:24:06	182	13 - Alarm PST-AT Low Pressure air Compressed Tank
999	04/02/13 18:07:46	21	12 - Alarm analogic input DPT_BGF.A Inlet Filter Pressure
1000	04/02/13 18:08:26	21	12 - Alarm analogic input DPT_BGF.A Inlet Filter Pressure

2/4/2013 18:27
List: 1 Window: 1000 Ack: 0

Stop RT
Alarms History
Actives Alarms
Ack Alarms
Reset Alarms

04/02/13	18:07:46	21	12 - Alarm analogic input DPT_BGF.A Inlet Filter Pressure
----------	----------	----	---

Ack

Figure 26 - History alarm screen

14. NETWORK STATUS LAY OUT

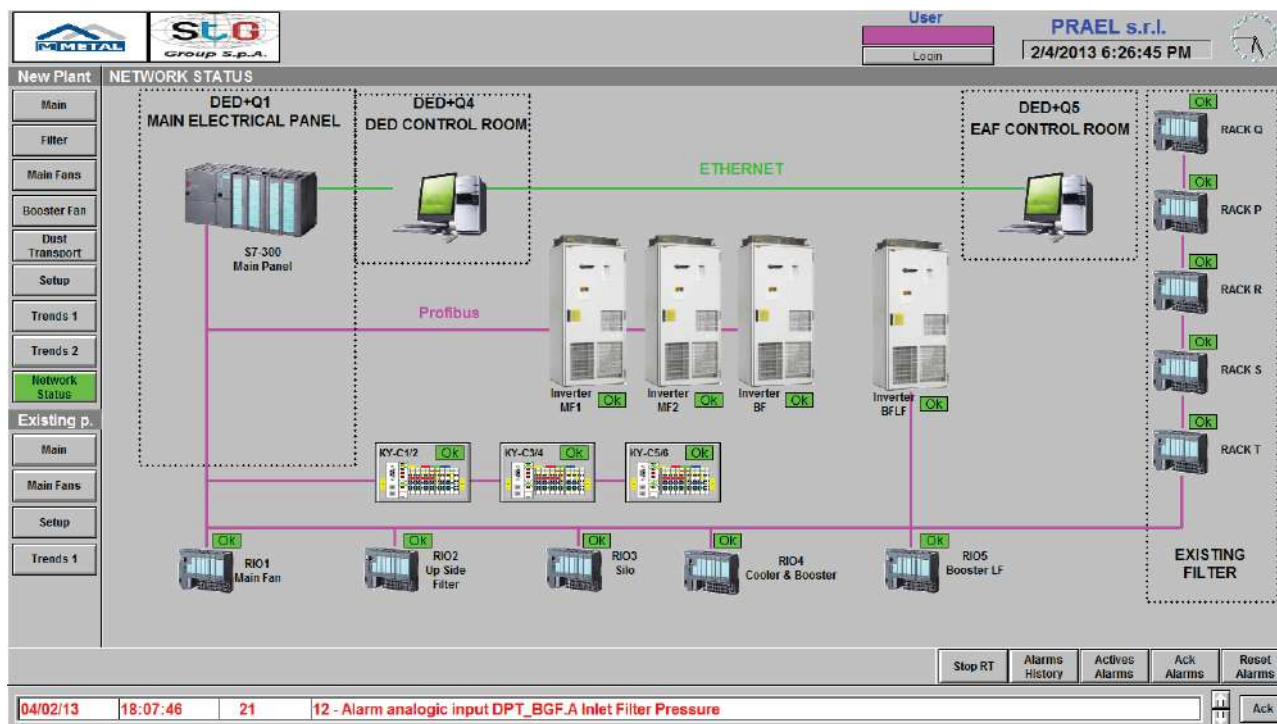



Figure 27 - Network lay out status

ภาคผนวกที่ 7

เอกสารแผนการบำรุงรักษา และดูแลการทำงานของเครื่องจักร



ZUBB STEEL		MMT EMERGENCY CALL TREE					
Effective Date : JUL 23 '2024		ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน			ติดต่อ		
Revision No. : 07/2024 V. 5		หัวหน้าทีม A กลางวัน คุณภัทรารุณ สุขประเสริฐ			088-227-0423		
Prepared by : Apiyada D.		หัวหน้าทีม B กลางคืน คุณเพ็รพงษ์ บุญพวง			085-842-5712		
Emergency Numbers							
Security Guard SG. Thavon (คุณถาวร)		085-650-2423		Security Guard SG. Anouwat (คุณอนุวัฒน์)		083-838-9202	
Pattananikom Police Station สถานีตำรวจภูธรพัฒนานิคม		036-491-339		Pattananikom Hospital โรงพยาบาลพัฒนานิคม		036-491-341	
Iopburi n Police Station สถานีตำรวจภูธรจังหวัดลพบุรี		036-411-657		Phraphutthabat Hospital โรงพยาบาลพระพุทธบาท		036-266-111	
Deelung Fire Station เทศบาลต.สัง		036-436-100		kingnarai Hospital โรงพยาบาลพระนารายณ์มหาราช		036-785-444	
Khaoprayadernthong Fire Station เทศบาลเขาพระยาเดินธง		036-639-042		Ananda mahidol Hospital โรงพยาบาลอานันทมหิดล		036-785-891	
Provincial Electricity Authority Pattananikom การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอพัฒนานิคม		036-436-238		External Emergency services บริการฉุกเฉินภายนอก		1669	
Emergency สายด่วนแจ้งเหตุ		191		ZUBB Group Emergency Response Team			
<div>1. Natthaphark S. 099-153-6399</div> <div>(คุณณัฐภาคย์ ศรีบุญพวงศ์กร)</div> <div><div></div><div></div></div>		K.Jintana Mekseereekul คุณจินตนา เมฆเสรีกุล		กรรมการผู้จัดการ (CEO)		081-816-4036	
		K.Chaiyuth Mekseereekul คุณไชยยุทธ เมฆเสรีกุล		ผู้ช่วยกรรมการสายงานพัฒนาธุรกิจและกลยุทธ์ (VP-DBS)		085-063-4446	
		K.Dhawatchai Suttiboriarnkul คุณธวัชชัย สุทธิบริหารกุล		ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการสายงานการเงินและบัญชี (VP-FNA)		093-979-8451	
1 Leadership	Mobile Phone	Departments	2 Managers	Mobile Phone	3 Supervisors	Mobile Phone	Team
K.Natthaphark S. คุณณัฐภาคย์ ศรีบุญพวงศ์กร	099-153-6399	SHE ความปลอดภัยฯ	XXXX	XXXX	K.Apiyada คุณอภิยาดา	087-004-7713	Supervisors need call to their team
		MHR ฝ่ายทรัพยากรบุคคลลพบุรี	K. Somchai คุณสมชาย	081-552-9566	K.Kornpapha คุณกรปภา	083-022-3385	
		MWH แผนกคลังสินค้าและพัสดุ	K. Somchai คุณสมชาย	081-552-9566	K.Supansa คุณสุพรรณษา	083-268-0068	
		MSC แผนกเศษเหล็ก	K. Somchai คุณสมชาย	081-552-9566	K.Siriporn คุณศิริพร	063-941-9265	
		IT แผนกไอที ลพบุรี	XXXX	XXXX	K. Khemmachart คุณเข็มชาติ	088-227-2701	
		MPD/1 วางแผนการผลิตฯ	XXXX	XXXX	K.Jeerawat คุณจีระวัฒน์	086-668-0788	
		MMM แผนกซ่อมบำรุง	K. Jaran คุณเจริญ	089-539-5397	K.Pattrawut คุณภัทรารุณ	088-227-0423	
					K.Pairoj* คุณไพโรจน์	086-326-5406	
					K.Kittiwut คุณกิตติวุฒิ	094-251-9197	
		MPD/2 แผนกเตรียมการผลิต	K. NATTAWUT คุณณัฐวุฒิ	094-560-4919	K.Prayut คุณประยุทธ์	081-852-6389	
		MR7 โรงรีด7	K. NATTAWUT คุณณัฐวุฒิ	094-560-4919	K.Sarawut คุณศราวุธ	092-223-0089	
					K.Peerapong คุณพีระพงษ์	085-842-5712	
		MR8 โรงรีด8	K. Tanasit คุณธนศักดิ์	081-991-2633	K.Supornphon คุณสุพรรณพณ	085-530-0152	
					K.Noppakorn คุณนพกร	098-284-0680	
MSM โรงหลอม	K. Jatupon คุณจุฑพล	088-227-0420	K.Dawit คุณเดวิทย์	098-476-2920			
			K.Phanom คุณพนม	096-883-9413			
			K.Phathueang คุณประเทือง	083-427-9695			
QAD/2 ประกันคุณภาพ	K. Somchai คุณสมชาย	081-552-9566	K.Penpeth คุณเพ็ญเพชร	082-598-9047			
			K.Saowanee คุณเสาวณี	083-434-4708			

Remark : * Means the person who directly communicates to his/her subordinates.

ภาคผนวกที่ 8

เอกสารกิจกรรมทดสอบระบบไฟฟ้าประจำปี 2567



รายงานการตรวจสอบ ระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าประจำปี 2567

บริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด
(สาขา 4)



นำเสนอรายงาน



บริษัท ออลสเปคชั่น จำกัด
ALLSPECTION CO., LTD.

นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาต
ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542
เลขทะเบียน 1186/60

รับรองการตรวจสอบโดย
นายทศพร ทองเก่า
สฟก.3062

วันที่ 11 กรกฎาคม 2567

ฉบับเจ้าพนักงานตรวจความปลอดภัย



บริษัท ออลสเปคชั่น จำกัด (สำนักงานใหญ่) 152/60 หมู่ที่ 13 ต.อ้อมน้อย อ.กระทุ่มแบน จ.สมุทรสาคร 74130
Allspection Co.,Ltd. (Head Office) 152/60 Moo 13 Tumbon Omnoi Amphoe Kratumbaen Samutsakhon 74130
Tax ID: 0745560001141 Tel: 096-776-9555 , 095-473-2784 E-mail: service@allspecion.com



บริษัท ออลสเปคชั่น จำกัด (สำนักงานใหญ่) 152/60 หมู่ที่ 13 ต.อ้อมน้อย อ.กระทุ่มแบน จ.สมุทรสาคร 74130
Allspection Co.,Ltd. (Head Office) 152/60 Moo 13 Tumbon Omnoi Amphoe Kratumbaen Samutsakhon 74130
Tax ID: 0745560001141 Tel: 096-776-9555 , 095-473-2784 E-mail: service@allspecion.com

หนังสือรับรองการดำเนินงาน

หนังสือฉบับนี้ออกเพื่อรับรองว่า บริษัท ออลสเปคชั่น จำกัด เป็นนิติบุคคลที่ได้รับอนุญาตให้เป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542 เลขทะเบียน 1186/60 และเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจสอบรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า ใบอนุญาตเลขที่ 0302-03-2565-0124 ตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยฯ พ.ศ.2554 โดยมีนายทศพร ทองเก่า ผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ระดับสามัญวิศวกร สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า แขนงไฟฟ้ากำลัง ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542 เลขทะเบียน สฟก 3062 เป็นบุคลากรผู้ให้บริการตรวจสอบรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า ใบสำคัญเลขที่ 0302-01-2565-0032 ตามมาตรา 9 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยฯ พ.ศ.2554 ให้กับบริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด (สาขา 4) เลขที่ 99/9 หมู่ที่ 4 ถนนสระบุรี-หล่มสัก ตำบลดีลัง อำเภอพัฒนานิคม จังหวัดลพบุรี 15220 ณ วันที่ 11 กรกฎาคม 2567 ทั้งนี้ มีสอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าในโรงงาน พ.ศ.2550 ข้อ 5 และกฎกระทรวงมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ.2558 ข้อ 12

(.....)



วิศวกรรมควบคุม เลขทะเบียน 1186/60

ใบอนุญาตเลขที่ 0302-03-2565-0124



บริษัท ออลสเปคชั่น จำกัด (สำนักงานใหญ่) 152/60 หมู่ที่ 13 ต.อ้อมน้อย อ.กระทุ่มแบน จ.สมุทรสาคร 74130
Allspection Co.,Ltd. (Head Office) 152/60 Moo 13 Tambon Omnoi Amphoe Kratumbaen Samutsakhon 74130
Tax ID: 0745560001141 Tel: 096-776-9555 , 095-473-2784 E-mail: service@allspecion.com

สารบัญ

เนื้อหา

หน้า

- หนังสือรับรองการดำเนินงาน
- ขอบข่ายการตรวจสอบรับรองความปลอดภัยระบบไฟฟ้า 1
- เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า 3
- การตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า 4
- แบบแปลนระบบไฟฟ้าพร้อมรายการแสดงแบบไฟฟ้า (Single Line Diagram) 21
- ภาคผนวก 22
 - เอกสารรับรองการตรวจสอบ
 - กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าในโรงงาน พ.ศ. 2550
 - ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการจัดทำ
บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

ขอบข่ายการตรวจสอบรับรองความปลอดภัยระบบไฟฟ้า

ตรวจสอบระบบไฟฟ้า และบริภัณฑ์ พร้อมจัดทำบันทึกผลการตรวจสอบ และรับรองระบบไฟฟ้า และบริภัณฑ์ไฟฟ้า เพื่อตรวจสอบสภาพการทำงาน และสภาพความผิดปกติต่าง ๆ รวมถึงตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงการใช้งานในระบบไฟฟ้า นอกจากนี้ยังจัดทำรายงานข้อเสนอแนะ และข้อควรปรับปรุง การแก้ปัญหาต่าง ๆ ของระบบไฟฟ้า พร้อมทั้งบันทึกภาพ ข้อมูล รายละเอียดต่าง ๆ ที่ตรวจสอบ เพื่อให้ผู้ประกอบการรับทราบและดำเนินการปรับปรุงแก้ไข เพื่อความปลอดภัยของสถานประกอบการต่อไป

รายละเอียดการตรวจสอบ รับรองความปลอดภัยระบบไฟฟ้า

1. ตรวจสอบระบบจำหน่ายแรงสูง และหม้อแปลงไฟฟ้า
 - อุปกรณ์ประกอบแรงสูง
 - อุปกรณ์ประกอบหม้อแปลงไฟฟ้า
 - ค่าอุณหภูมิขั้วต่อสาย
 - การต่อลงดิน
2. ตรวจสอบแผงประธานไฟฟ้าหลัก (MDB)
 - ค่ากระแส แรงดัน ความถี่
 - อุปกรณ์ควบคุม
 - ค่าอุณหภูมิขั้วต่อสาย
 - ขนาดสายไฟฟ้า
 - การต่อลงดิน
3. ตรวจสอบแผงประธานไฟฟ้าย่อย (DB)
 - ค่ากระแส แรงดัน ความถี่
 - อุปกรณ์ควบคุม
 - ค่าอุณหภูมิขั้วต่อสาย
 - ขนาดสายไฟฟ้า
 - การต่อลงดิน
4. ตรวจสอบความถูกต้องและเป็นปัจจุบันของแบบไฟฟ้า (Single Line Diagram)
5. ตรวจสอบเครื่องจักรอื่นที่สำคัญ เช่น เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Generator)

6. ตรวจสอบระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า (Lightning Protection)
7. อธิบายแนะนำให้ผู้เกี่ยวข้องเข้าใจถึงการติดตั้งและใช้งานระบบไฟฟ้าอย่างถูกวิธีและปลอดภัย

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจสอบ

1. เครื่องตรวจวัดค่าอุณหภูมิ (Thermo Scan) หรือ (Infrared Thermometer)
2. เครื่องตรวจวัดค่าความต้านทานดิน (Earth Hi Tester) หรือ (Clamp on Earth Tester)
3. เครื่องตรวจสอบเต้ารับไฟฟ้าชนิดมีสายดิน (Easy Check Outlet)
4. เครื่องมือทดสอบแรงดันไฟฟ้าแบบไม่สัมผัส (Volt Alert Electrical Tester)
5. เครื่องวัดความเข้มแสงแบบดิจิทัล (Digital Lux Meter)

เพื่อความมั่นใจว่าระบบไฟฟ้าสามารถใช้งานได้เต็มที่ประสิทธิภาพและมีความปลอดภัย โดยไม่มีปัญหาการขัดข้องของระบบไฟฟ้า หากพบว่ามีปัญหาจะสามารถแก้ไขได้ทันเวลาที่ ซึ่งสอดคล้องกับกฎหมายที่ระบุว่า การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าต้องกระทำทุกปี เพื่อความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน

เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า



สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

รหัส.....

เลขรับเลขที่.....วันที่.....

เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

ข้าพเจ้า นายทศพร ทองแก้ว.....อายุ.....51.....ปี อาชีพ.....วิศวกร.....
อยู่บ้านเลขที่.....33/56.....หมู่ที่.....6.....ตรอก/ซอย.....-.....ถนน.....เลียบคลองประปา.....
ตำบล/แขวง.....บ้านใหม่.....อำเภอ/เขต.....ปากเกร็ด.....จังหวัด.....นนทบุรี.....
โทรศัพท์.....096-7769-555.....ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภท.....สามัญ.....วิศวกร.....
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า.....แขนงไฟฟ้ากำลัง.....ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542.....
เลขทะเบียน.....สพก 3062.....ตั้งแต่วันที่.....10 กุมภาพันธ์ 2566.....ถึงวันที่.....9 กุมภาพันธ์ 2571.....
และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ.....บริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด (สาขา 4).....
ชื่อผู้ประกอบการโรงงาน.....บริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด (สาขา 4).....
ประกอบกิจการ.....หลอม หล่อ รีดเหล็กแท่ง (Billet) และผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม.....
ทะเบียนโรงงานเลขที่.....3-59-1/38.....ลบ.....
บ้านเลขที่.....99/9.....หมู่ที่.....4.....ตรอก/ซอย.....-.....ถนน.....สระบุรี-หล่มสัก.....
ตำบล/แขวง.....ดัลัง.....อำเภอ/เขต.....พัฒนานิคม.....จังหวัด.....ลพบุรี.....
โทรศัพท์.....036-436-300-5.....เมื่อวันที่.....11.....เดือน.....กรกฎาคม.....พ.ศ.....2567.....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานรายนี้แล้ว ตามความรู้ซึ่งได้ทำดีที่สุดตามหลัก
วิชาชีพและตามมาตรฐานที่อ้างอิง โดยมีผลการตรวจสอบและรายละเอียดตามแบบรายงานการตรวจสอบระบบ
และอุปกรณ์ไฟฟ้า ซึ่งสามารถใช้งานต่อไปได้อีก 1 ปีโดยปลอดภัย ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่างถูกวิธีและมีการ
บำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ.....ลงชื่อ.....

(.....)(.....นายทศพร ทองแก้ว.....)

ผู้ประกอบการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ.....

.....11 / กรกฎาคม / 2567.....11 / กรกฎาคม / 2567.....

หมายเหตุ 1. ผู้ตรวจสอบต้องเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติ
วิศวกร พ.ศ. 2542
2. ให้เอกสารรับรองฉบับนี้ 1 ฉบับ ต่อทะเบียนโรงงาน 1 โรง

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

รหัส.....

เลขรับเลขที่.....วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้า

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด (สาขา 4).....

ชื่อโรงงาน.....บริษัท เหล็กทรัพย์ จำกัด (สาขา 4).....ตั้งอยู่เลขที่ 99/9.....

หมู่ที่ 4.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....สระบุรี-หล่มสัก.....ตำบล/แขวง.....ดี่ลัง.....

อำเภอ/เขต.....พัฒนานาคคม.....จังหวัด.....ลพบุรี.....

โทรศัพท์ 036-436-300-5.....โทรสาร 036-436-30-7.....

ประกอบกิจการ.....หลอม หล่อ รีดเหล็กแท่ง (Billet) และผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม.....

ลำดับที่.....59.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....3-59-1/38 ลป.....ใบอนุญาตหมดอายุวันที่.....-.....

[] การไฟฟ้านครหลวง [/] การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค [/] มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า [] 5 เครื่อง.....

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน.....3.....เฟส.....4.....สาย.....400/230.....โวลท์.....

- ขนาดของมิเตอร์.....-.....Amp.....-.....Volt.....

- หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) [/] มี.....[] ไม่มี.....

- ประเภท (Type).....OIL TYPE.....ลักษณะการติดตั้งของแต่ละลูก.....ตั้งพื้น.....

ขนาดพิกัด.....250.....KVA, จำนวน.....1.....ลูก / ขนาดพิกัด.....400.....KVA, จำนวน.....3.....ลูก.....

ขนาดพิกัด.....500.....KVA, จำนวน.....1.....ลูก / ขนาดพิกัด.....630.....KVA, จำนวน.....1.....ลูก.....

ขนาดพิกัด.....1,000.....KVA, จำนวน.....2.....ลูก / ขนาดพิกัด.....1,250.....KVA, จำนวน.....2.....ลูก.....

ขนาดพิกัด.....1,400.....KVA, จำนวน.....2.....ลูก / ขนาดพิกัด.....2,000.....KVA, จำนวน.....3.....ลูก.....

ขนาดพิกัด.....2,500.....KVA, จำนวน.....13.....ลูก / ขนาดพิกัด.....3,000.....KVA, จำนวน.....3.....ลูก.....

ขนาดพิกัด.....5,000.....KVA, จำนวน.....3.....ลูก / ขนาดพิกัด.....8.....MVA, จำนวน.....1.....ลูก.....

ขนาดพิกัด.....51.....MVA, จำนวน.....1.....ลูก / ขนาดพิกัด.....25/30.....MVA, จำนวน.....2.....ลูก.....

ขนาดพิกัด.....8.....MVA, จำนวน.....1.....ลูก / ขนาดพิกัด.....60/80.....MVA, จำนวน.....1.....ลูก.....

- ประเภท (Type).....OIL TYPE.....ลักษณะการติดตั้งของแต่ละลูก.....นั่งร้าน.....

ขนาดพิกัด.....630.....KVA, จำนวน.....1.....ลูก / ขนาดพิกัด.....800.....KVA, จำนวน.....1.....ลูก.....

- คาปาซิเตอร์ (Capacitor Bank) [/] มี.....[] ไม่มี.....

ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (Power factor).....-.....[] lead.....[] lag.....

ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current).....HV 110.....Amp.....

ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current).....HV 110.....Amp.....

การจัดโหลดเพื่อให้เฟสสมดุลย์ (Balance load) [/] เหมาะสม.....

[] ไม่เหมาะสม.....

- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า.....15,500.000.....Kwh/เดือน
- ขนาดสายเมน (Main Feeder).....ตามแบบวงจรไฟฟ้าประธานเส้นเดียวแบบ.....
- ระบบเมนสวิตช์ [] คัทเอาท์ขนาด..... -.....ฟิวส์ขนาด..... -.....
[/] เบรกเกอร์ แบบ.....ACB.....
ขนาด.....ตามแบบวงจรไฟฟ้าประธานเส้นเดียวแบบ.....
- ระบบสายดิน
 - ตู้เมน [/] มีขนาด.....ตามแบบวงจรไฟฟ้าประธานเส้นเดียวแบบ.....ตร.มม [] ไม่มี [] ต้องแก้ไข.....
 - อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ [/] มีถูกต้อง [] ไม่ถูกต้อง/ไม่ครบถ้วน [] ไม่มี [] ต้องแก้ไข.....
- สายไฟและทางเดินสายไฟฟ้ามีสภาพ [/] เรียบร้อย [] ต้องแก้ไข.....
- อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพ [/] เรียบร้อย [] ต้องแก้ไข.....
- เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้ามีสภาพ [/] เรียบร้อย [] ต้องแก้ไข.....
- พื้นที่จัดเก็บวัตถุไวไฟและวัตถุที่ติดไฟได้ง่าย [] ไม่มี [/] มี ใช้การบริหารจัดการเพื่อลดความเสี่ยง
 - การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า [] ไม่มี [/] มี เป็นชนิด.....อุปกรณ์เครื่องใช้ภายในอาคารสถานที่ [] ต้องแก้ไข.....
 - การจัดเก็บวัตถุไวไฟที่ต้องมีระบบความปลอดภัยพิเศษ เช่น ถังแก๊ส [/] ไม่มี [] มี
- ระบบป้องกันฟ้าผ่า [/] มีถูกต้อง [] มีรายละเอียดตามที่แนบ [] ไม่มี [] ต้องแก้ไข.....

สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น







ข้าพเจ้าขอรับรองว่าระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าของสถานประกอบการแห่งนี้ สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัยตามรายละเอียดและเงื่อนไขของการตรวจสอบ ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน







ลงชื่อ.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(.....นายทศพร ทองเก่า.....)

..11 / กรกฎาคม / 2567..

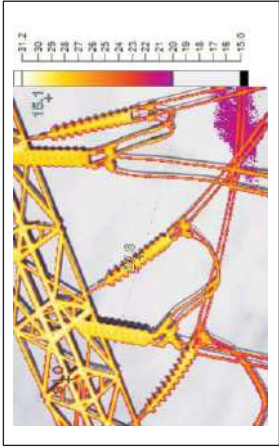
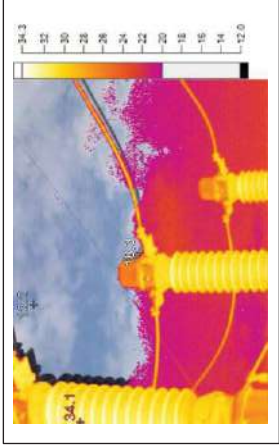
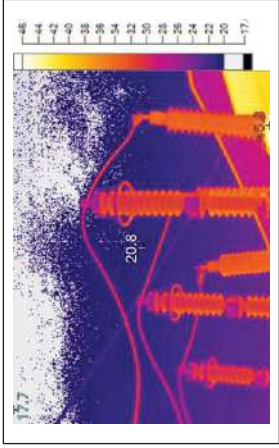



การตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริเวณตู้ไฟฟ้า

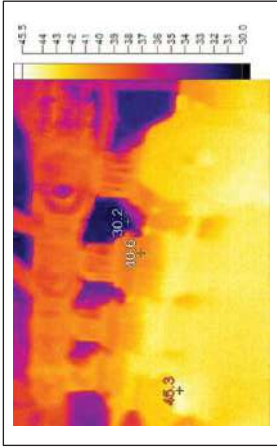
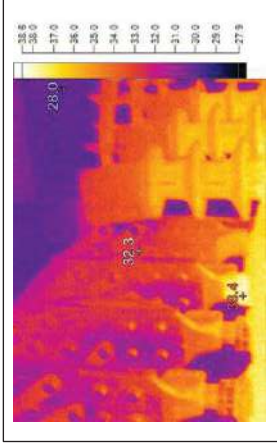
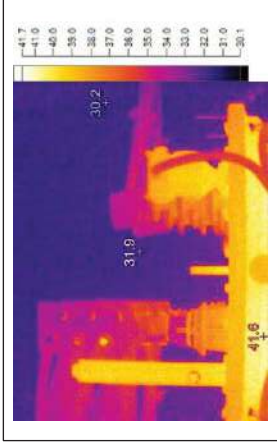



CUSTOMER :	HIGH VOLTAGE / TRANSFORMERS / MDB		
	LOCATION : ลพบุรี	Electric System	VOLTAGE : 400 / 230 Volts
บจก.เหล็กทรัพย์ (สาขา 4)			
			

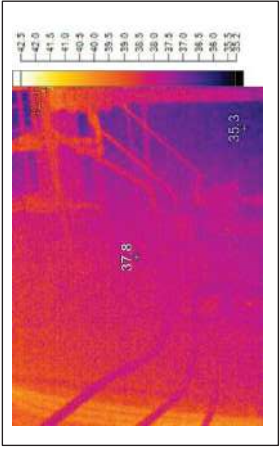
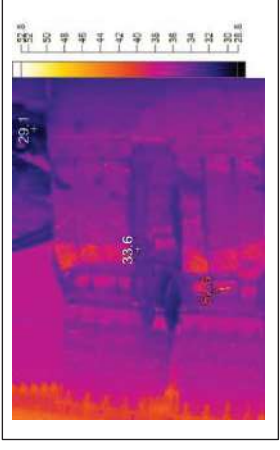
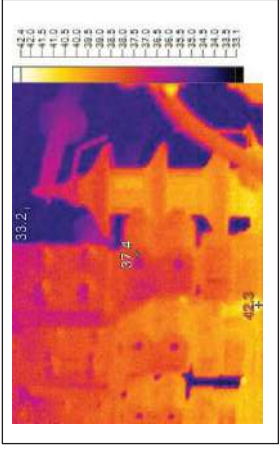



CUSTOMER :	HIGH VOLTAGE / TRANSFORMERS / MDB		
	LOCATION : ลพบุรี	Electric System	VOLTAGE : 400 / 230 Volts
บจก.เหล็กทรัพย์ (สาขา 4)			
			

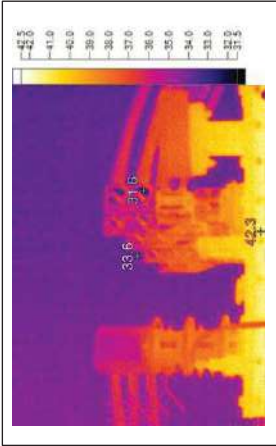
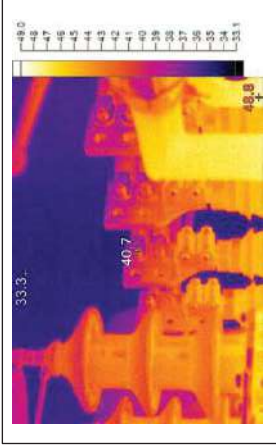
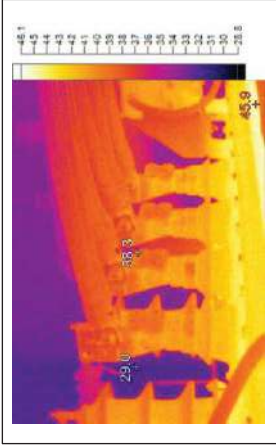



CUSTOMER :	HIGH VOLTAGE / TRANSFORMERS / MDB		
	LOCATION : ลพบุรี	Electric System	VOLTAGE : 400 / 230 Volts
บจก.เหล็กทรัพยากร (สาขา 4)			
			

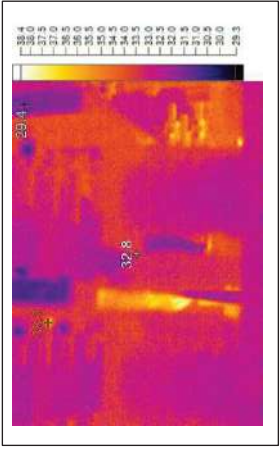
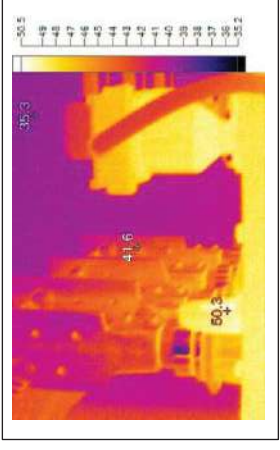
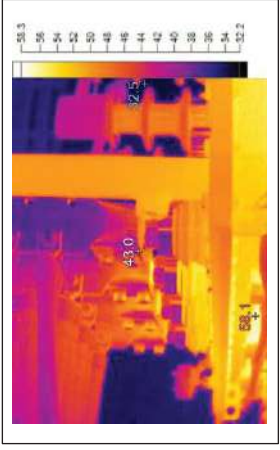



CUSTOMER :	HIGH VOLTAGE / TRANSFORMERS / MDB		
	LOCATION : ลพบุรี	Electric System	VOLTAGE : 400 / 230 Volts
บจก.เหล็กทรัพยากร (สาขา 4)			
			

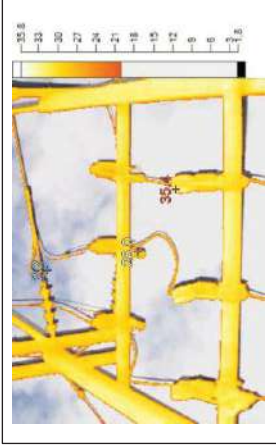
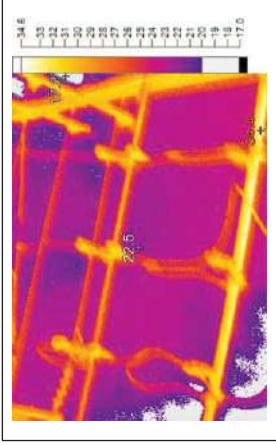


CUSTOMER :	HIGH VOLTAGE / TRANSFORMERS / MDB		
	LOCATION : ดพบุรี	Electric System	VOLTAGE : 400 / 230 Volts
บจก.เอลลีเทคพีพี (สาขา 4)			
			
	High Voltage 115 kV.		

CUSTOMER :	HIGH VOLTAGE / TRANSFORMERS / MDB		
	LOCATION : ลพบุรี	Electric System	VOLTAGE : 400 / 230 Volts
บจก.เหล็กทรัพย์ (สาขา 4)			
			
	Transformer ไร่จืดเหล็ก 7		

CUSTOMER :	HIGH VOLTAGE / TRANSFORMERS / MDB		
	LOCATION : ดงปรี	Electric System	VOLTAGE : 400 / 230 Volts
บจก.เหล็กทรัพยากร (สาขา 4)			
			
	Transformer โรงหลอมเหล็ก		

CUSTOMER :	HIGH VOLTAGE / TRANSFORMERS / MDB		
	LOCATION : ลพบุรี	Electric System	VOLTAGE : 400 / 230 Volts
บจก.เอลลิกทรีฟี่ (สาขา 4)			
			
	Transformer Scrap yard		

CUSTOMER :	HIGH VOLTAGE / TRANSFORMERS / MDB		
	LOCATION : ลพบุรี	Electric System	VOLTAGE : 400 / 230 Volts
บจก.เหล็กทรัพย์ (สาขา 4)			
			
Transformer โรงรีดเหล็ก 8			

CUSTOMER :	HIGH VOLTAGE / TRANSFORMERS / MDB		
	LOCATION : ลพบุรี	Electric System	VOLTAGE : 400 / 230 Volts
บจก.เอลลีแกทรีเพย์ (สาขา 4)			
			
Transformer Water Treatment Plant และ Transformer New Warehouse			

Earth Resistance Tester					
Base value $\leq 5 \text{ Ohm}$					
Item	Area of Inspector	Earth Resistance	Condition		Remarks
			Normal	Abnormal	
1	Sub Station 115 kV	0.13	/		
2	TR-5 โรงรีดเหล็ก 7	0.090	/		
3	TR-4 โรงรีดเหล็ก 7	4.3	/		
4	TR-7 โรงรีดเหล็ก 7	0.044	/		
5	TR-6 โรงรีดเหล็ก 7	0.089	/		
6	TR-3 โรงรีดเหล็ก 7	4.2	/		
7	TR-2 โรงรีดเหล็ก 7	0.064	/		
8	TR-1 โรงรีดเหล็ก 7	0.084	/		
9	TR-0 โรงรีดเหล็ก 7	0.16	/		
10	TR-8 โรงรีดเหล็ก 7	0.11	/		
11	TR-1 โรงหลอมเหล็ก	1.30	/		
12	TR-2 โรงหลอมเหล็ก	0.13	/		
13	TR-3 โรงหลอมเหล็ก	3.50	/		

Earth Resistance Tester					
Base value ≤ 5 Ohm					
Item	Area of Inspector	Earth Resistance	Condition		Remarks
			Normal	Abnormal	
14	TR-4 โรงหลอมเหล็ก	1.40	/		
15	TR-5 โรงหลอมเหล็ก	0.30	/		
16	TR-1 Scrap yard	0.14	/		
17	TR-2 Scrap yard	0.11	/		
18	TR-3 Scrap yard	0.14	/		
19	TR-4 Scrap yard	0.17	/		
20	TR-1 โรงรีดเหล็ก 8	4.80	/		
21	TR-4 โรงรีดเหล็ก 8	0.067	/		
22	TR-2 โรงรีดเหล็ก 8	0.036	/		
23	TR-3 โรงรีดเหล็ก 8	0.034	/		
24	TR-6 โรงรีดเหล็ก 8	0.020	/		
25	TR-5 โรงรีดเหล็ก 8	0.030	/		
26	TR-7 โรงรีดเหล็ก 8	0.024	/		

Earth Resistance Tester					
Base value \leq 5 Ohm					
Item	Area of Inspector	Earth Resistance	Condition		Remarks
			Normal	Abnormal	
27	TR-8 โรงรีดเหล็ก 8	0.039	/		
28	TR-1 Water Treatment Plant	4.30	/		
29	TR-2 Water Treatment Plant	1.90	/		
30	TR-1 New Warehouse	5.00	/		

เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือทดสอบ



Technology Instruments Co., Ltd.
549/9 Onut Road, Prvet, Bangkok 10250 Thailand.
Tel : 0-2743-8888 Fax : 0-2743-8880

Calibration Report

Cert No. : E-2408027
Page 1 of 3

Equipment : Digital Earth Resistance Tester

Model : 2120ER

Serial No : 1852798

ID No. : SA-62-0006

Manufacturer : Sew

Customer : Allspection Co.,Ltd. (Head Office)

Address : 152/60 Moo 13, Tambon Omnoi, Amphoe Kratumbaeen
Samutsakorn 74130

Location of Calibration : TIC

Ambient Temperature : 23 °C ± 3 °C

Relative Humidity : 55 %RH ± 15 %RH

Calibrated By : Inarn Narknawe
Engineer

Approved By : 
(Supawat Khamwang)
Approved Signatory

Received Date : 07-Aug-24

Calibration Date : 07-Aug-24

Date of Issue : 07-Aug-24

The Certificate may not be reproduced other than in full, without written approval of the director
of Technology Instruments Co.,Ltd. Calibration Laboratory.



Technology Instruments Co., Ltd.
549/9 Onut Road, Prvet, Bangkok 10250 Thailand.
Tel : 0-2743-8888 Fax : 0-2743-8880

Calibration Report

Cert No. : E-2408028
Page 1 of 3

Equipment : Ground Tester

Model : ETCR2100C+

Serial No : 22840089

ID No. : -

Manufacturer : ETCR

Customer : Allspection Co.,Ltd. (Head Office)

Address : 152/60 Moo 13, Tambon Omnoi, Amphoe Kratumbaeen
Samutsakorn 74130

Location of Calibration : TIC

Ambient Temperature : 23 °C ± 3 °C

Relative Humidity : 55 %RH ± 15 %RH

Calibrated By : Inarn Narknawe
Engineer

Approved By : 
(Supawat Khamwang)
Approved Signatory

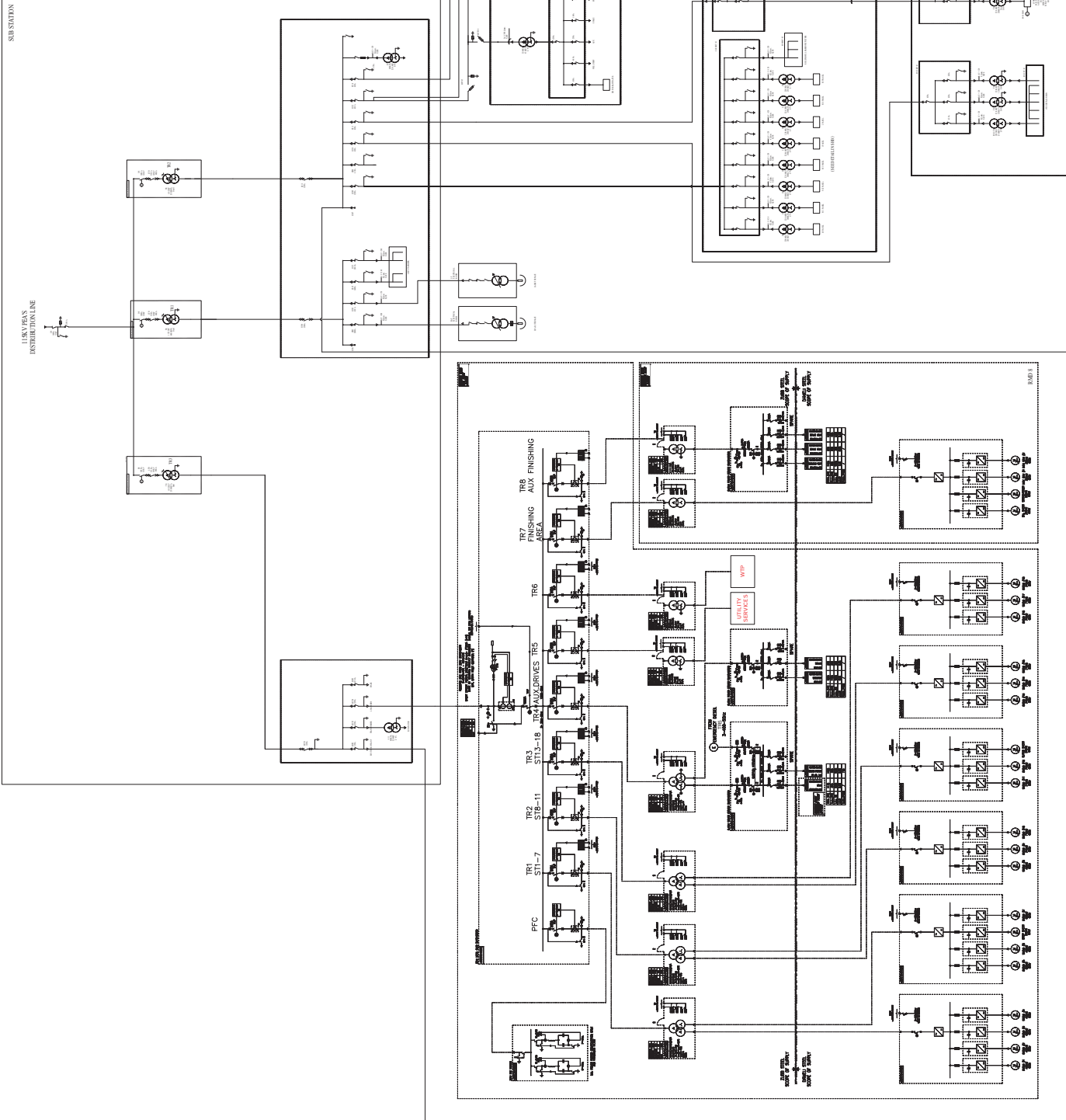
Received Date : 07-Aug-24

Calibration Date : 07-Aug-24

Date of Issue : 07-Aug-24

The Certificate may not be reproduced other than in full, without written approval of the director
of Technology Instruments Co.,Ltd. Calibration Laboratory.

แบบแปลนระบบไฟฟ้าสถานีย่อย 115 KV
(Drawing Substation 115 KV)



Design checked by

Drawing checked by

Drawn by

Thongchai pimpracha

ภาคผนวก





สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๒๒

ไม่อนุญาตดงมให้ใช้ชื่อแสดงว่า

บริษัท ออสมเพค จำกัด

ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

เลขทะเบียน ๑๑๖/๒๐

ตั้งแต่วันที่ ๑๑ มิถุนายน ๒๕๖๑ ถึงวันที่ ๑๔ มีนาคม ๒๕๖๔



นายกสภาวิศวกร

(นายอุกฤษฏ์ ฤทธิเรืองรุ่ง)

รับรองสำเนาถูกต้อง

ที่ รง ๐๕๐๔/๑๐๕๒๙



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง การขออนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ออลสเปคชั่น จำกัด

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตฯ ของบริษัท ออลสเปคชั่น จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า และรายชื่อบุคลากร
แนบท้ายใบอนุญาต ลงวันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ออลสเปคชั่น จำกัด ได้ยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาต
พร้อมเอกสารหลักฐานประกอบการขอเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า
เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าการยื่นแบบคำขอและรับคำขอ
ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าของบริษัท ออลสเปคชั่น จำกัด
เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ และกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาต
ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ จึงออกใบอนุญาตให้บริษัท ออลสเปคชั่น จำกัด เป็นผู้ให้บริการ
ตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า พร้อมบุคลากร จำนวน ๑ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่
๐๓๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๒๔ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎหมาย
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด และกรณีใบอนุญาต
ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมของบริษัทฯ หมดอายุ ให้ดำเนินการต่ออายุใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม
ควบคุม พร้อมทั้งจัดส่งฉบับสำเนาให้กองความปลอดภัยแรงงาน เพื่อให้สถานภาพการเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบ
และรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๗

โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๔๓

รับรองสำเนาถูกต้อง

นายอุกฤษฏ์ ฤทธิเรืองรุ่ง



แบบ กภ.บญ

นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๓๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๒๔

อนุญาตให้ บริษัท ออลสเปคชั่น จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๗๔๕๕๖๐๐๐๑๑๔๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๕๒/๖๐ หมู่ที่ ๑๓ ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ เรื่องการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามที่หมายความว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวง การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รับรองสำเนาถูกต้อง

นายอุกฤษฏ์ ฤทธิเรืองรุ่ง

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า
ของบริษัท ออลสเปคชั่น จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๓๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๒๔

๑. นายทศพร ทองเก่า

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รับรองสำเนาถูกต้อง

นายอุกฤษฏ์ ฤทธิเรืองรุ่ง



สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒

ขอสมัครใบเพื่อแสดงว่า

นาย ศุภพร ทองเก่า

มีสิทธิประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ระดับ วิศวกรรม สาขา วิศวกรรมไฟฟ้าแขนงไฟฟ้ากำลัง

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน สฟก.๓๐๖๒

ตั้งแต่วันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖

เลขบัตร ๑๔๔๕๕๕

(นาย ศุภพร ทองเก่า)

รับรองสำเนาถูกต้อง

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
Thailand Professional Engineering License
เลขประจำตัวประชาชน (ID) 3-7106-00888-76-1

นาย ศุภพร ทองเก่า
Mr. Thosaporn Thongkao

เลขทะเบียน / สฟก. 3062
License No. / SFGK 3062

สาขา วิศวกรรม
Discipline Professional Eng. (EPE)

ไฟฟ้า ฐานไฟฟ้ากำลัง
Electrical Eng. (EPE)

มีอายุ / ๑๐ ก.พ. ๒๕๖๖
Date of Issue / 10 Feb 2023

วันหมดอายุ / ๑๐ ก.พ. ๒๕๗๑
Date of Expiry / 9 Feb 2028

นาย ศุภพร ทองเก่า
นาย ศุภพร ทองเก่า
President

สภาวิศวกร
COUNCIL OF ENGINEERS
www.coe.or.th

000068130

QR Code



นาย ศุภพร ทองเก่า



นาย ศุภพร ทองเก่า



แบบ กภ.บค
บุคคลธรรมดา



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบสำคัญ

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า

ใบสำคัญเลขที่ ๐๓๐๒-๐๑-๒๕๖๕-๐๐๓๒

ขึ้นทะเบียนให้ นายทศพร ทองเก่า

เลขบัตรประจำตัวประชาชน ๓-๗๑๐๖-๐๐๘๘๘-๗๖-๑

ที่อยู่ ๓๓/๕๖ หมู่ที่ ๖ ตำบลบ้านใหม่ อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี

เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า
ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวง
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(น

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

นายทศพร ทองเก่า
รับรองสำเนาถูกต้อง



กฎกระทรวง

กำหนดมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าในโรงงาน

พ.ศ. ๒๕๕๐

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ และมาตรา ๘ (๓) (๔) (๖) (๗) และ (๘) แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกกฎกระทรวงไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในกฎกระทรวงนี้

“ระบบไฟฟ้าในโรงงาน” หมายความว่า

(๑) สายไฟฟ้า การเดินสายไฟฟ้า เครื่องยนต์ไฟฟ้า การติดตั้งเครื่องยนต์ไฟฟ้า สวิตช์ไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า หรือเครื่องไฟฟ้าอื่น

(๒) เครื่องจักร เครื่องอุปกรณ์ สิ่งที้นำมาใช้ในโรงงาน หรือส่วนประกอบต่าง ๆ ของระบบไฟฟ้าที่อาจมีไฟฟ้า ประจุไฟฟ้า หรือไฟฟ้าสถิตย์

(๓) ระบบสายดิน (earthing system) ระบบสายต่อฝาก (bonding system) หรือระบบสายป้องกันเนื้อโลหะผุกร่อน (electrochemical corrosive system)

(๔) ระบบไฟฟ้าอื่นที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

“การตรวจสอบระบบไฟฟ้าในโรงงาน” หมายความว่า การตรวจสอบ การทดสอบ การตรวจทดสอบ การศึกษาหรือค้นคว้า การวิเคราะห์ การหาข้อมูลหรือสถิติต่าง ๆ เพื่อเป็นหลักเกณฑ์หรือเป็นประโยชน์ประกอบการพิจารณาด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการผลิต การส่งหรือเพื่อส่ง การจ่ายหรือเพื่อจ่าย การใช้ หรือการซ่อมระบบไฟฟ้าในโรงงาน

“การใช้งานระบบไฟฟ้าในโรงงาน” หมายความว่า การนำมาใช้ การเฝ้าตรวจ การดูแล การแก้ไข ระบบไฟฟ้าในโรงงาน และให้หมายความรวมถึงการติดตั้ง การซ่อม การปรับปรุง หรือการเพิ่มเติม ระบบไฟฟ้าในโรงงานด้วย

“แบบแปลน” หมายความว่า แบบที่ใช้เพื่อประโยชน์ในการสร้าง ติดตั้ง ดัดแปลง รื้อถอน เคลื่อนย้าย ใช้ หรือเปลี่ยนการใช้ระบบไฟฟ้าในโรงงาน โดยแสดงเป็นแผนภาพเส้นเดี่ยว (single line diagram) ที่มีรายละเอียดตำแหน่งของหม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง ตู้สวิตช์ประธาน (main distribution board) ตู้ควบคุมวงจรไฟฟ้ากำลังย่อย และขนาดสายไฟฟ้าของวงจรอย่างชัดเจนพอที่จะใช้ในการดำเนินการได้ตามหลักวิชาการด้านวิศวกรรมไฟฟ้า

“ผู้ประกอบการโรงงาน” หมายความว่า ผู้ประกอบการโรงงานทุกจำพวกและทุกประเภท หรือชนิดของโรงงานที่กำหนดไว้ในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ เว้นแต่กฎกระทรวงนี้จะกำหนดเป็นอย่างอื่น

“วิศวกร” หมายความว่า บุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพ วิศวกรรมควบคุมสาขาไฟฟ้าตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

ข้อ ๒ ผู้ประกอบการโรงงานจำพวกที่สองและผู้ประกอบการโรงงานจำพวกที่สาม ต้องมีแบบแปลนที่แสดงการติดตั้งระบบไฟฟ้าในโรงงานตามความเป็นจริง (as-built drawing) และรายการ ประกอบแบบแปลน โดยในแบบแปลนนี้นต้องมีคำรับรองของวิศวกรหรือบุคคลอื่นที่รัฐมนตรีกำหนด โดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ในกรณีที่ระบบไฟฟ้าในโรงงานมีการปรับปรุง แก้ไข เพิ่มเติม หรือเปลี่ยนแปลงให้ผิดไปจาก แบบแปลนตามวรรคหนึ่ง ผู้ประกอบการโรงงานต้องดำเนินการแก้ไขแบบแปลนดังกล่าว ให้ถูกต้อง ตลอดเวลา โดยในแบบแปลนนี้นต้องมีคำรับรองของวิศวกรหรือบุคคลอื่นที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศ ในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ ผู้ประกอบการโรงงานต้องใช้วัสดุ อุปกรณ์ และส่วนประกอบต่าง ๆ ของระบบไฟฟ้า ในโรงงานที่มีลักษณะและคุณสมบัติเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตามกฎหมายว่าด้วยมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือมาตรฐานอื่นที่ยอมรับกัน โดยมีคำรับรองของวิศวกรหรือบุคคลอื่นที่รัฐมนตรี กำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๔ การใช้งานระบบไฟฟ้าในโรงงาน ผู้ประกอบการโรงงานต้องดำเนินการให้เป็นไป ตามหลักวิชาการหรือมาตรฐานที่ยอมรับกัน หรือตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่รัฐมนตรีกำหนด โดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๕ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีการตรวจสอบระบบไฟฟ้าในโรงงานและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงานเป็นประจำทุกปีโดยวิศวกรหรือบุคคลอื่นที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา โดยการตรวจสอบและรับรองดังกล่าวต้องจัดให้มีเอกสารเป็นหลักฐานการจัดให้มีเอกสารตามวรรคหนึ่งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ในกรณีที่มีเหตุอันควร รัฐมนตรีจะประกาศในราชกิจจานุเบกษากำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการตรวจสอบระบบไฟฟ้าในโรงงานและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงานตามวรรคหนึ่งก็ได้

การตรวจสอบระบบไฟฟ้าในโรงงานและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงานที่จัดอยู่ในประเภทอาคารที่ต้องจัดให้มีผู้ตรวจสอบตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมอาคารให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการนั้นและให้ถือว่าผู้ประกอบกิจการโรงงานที่ได้จัดให้มีผู้ตรวจสอบนั้นได้ดำเนินการตามวรรคหนึ่งแล้ว

ข้อ ๖ ผู้ประกอบกิจการโรงงานตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวงนี้ต้องจัดให้มีบุคลากรประจำโรงงาน

คุณสมบัติ จำนวน และหน้าที่ของบุคลากรประจำโรงงาน รวมทั้งการส่งรายชื่อบุคลากรประจำโรงงานให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

บุคลากรประจำโรงงานตามวรรคหนึ่งให้หมายถึงคนงานและวิศวกรที่เกี่ยวข้องกับระบบไฟฟ้าในโรงงาน

ข้อ ๗ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดเก็บและรักษาแบบแปลนตามข้อ ๒ และเอกสารตามข้อ ๕ หรือเอกสารใดตามกฎหมายกระทรวงนี้ไว้เป็นเอกสารประจำโรงงาน เพื่อประโยชน์ในการตรวจสอบของพนักงานเจ้าหน้าที่

ข้อ ๘ ภายในสามปีนับแต่วันที่กฎกระทรวงนี้ใช้บังคับ มิให้นำความในข้อ ๒ มาใช้บังคับกับโรงงานที่ได้รับใบรับแจ้งหรือใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานก่อนวันที่กฎกระทรวงนี้ใช้บังคับ

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๐

โสมิต ปิ่นเปี่ยมรัชฎ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

บัญชีท้ายกฎกระทรวงกำหนดมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าในโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๐
กำหนดประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องจัดให้มีบุคลากรประจำโรงงาน

รายการที่	ลำดับที่	ประเภทหรือชนิดของโรงงาน
๑	๗	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการสกัดน้ำมันจากพืช หรือสัตว์ หรือไขมันจากสัตว์ เฉพาะที่ใช้สารทำละลาย (solvents) ในการสกัด
๒	๗	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำน้ำมันจากพืช หรือสัตว์ หรือไขมันจากสัตว์ ให้บริสุทธิ์ เฉพาะที่ใช้สารทำละลาย (solvents) ในกระบวนการผลิต
๓	๑๖	โรงงานต้ม ถนอม หรือผสมสุรา
๔	๑๗	โรงงานผลิตเอทิลแอลกอฮอล์ ซึ่งมีใช้เอทิลแอลกอฮอล์ที่ผลิตจากกากชัลไฟต์ในการทำเยื่อกระดาษ
๕	๒๘	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการตัดหรือเย็บเครื่องนุ่งห่ม เข็มขัด ผ้าเช็ดหน้า ผ้าพันคอ เนกไท หูกระต่าย ปลอกแขน ถุงมือ ถุงเท้า จากผ้า หนังสือสัตว์ ขนสัตว์ หรือวัสดุอื่น
๖	๓๗	โรงงานทำเครื่องเรือนหรือเครื่องตกแต่งภายในอาคารจากไม้ แก้ว ยาง หรือโลหะอื่น ซึ่งมีใช้เครื่องเรือนหรือเครื่องตกแต่งภายในอาคารจากพลาสติกอัดเข้ารูป และรวมถึงชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ดังกล่าว
๗	๔๒	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัสดุเคมีซึ่งมีใช้ปฏิกิริยา อย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่าง ดังต่อไปนี้ (๑) การทำเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัสดุเคมี (๒) การเก็บรักษา ลำเลียง แยก คัดเลือก หรือแบ่งบรรจุเฉพาะเคมีภัณฑ์อันตราย
๘	๔๓	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับสารป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์ (pesticides) หรือปุ๋ย ยกเว้นปุ๋ยอินทรีย์ ปุ๋ยชีวภาพ หรือสารฮอร์โมนพืช อย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่าง ดังต่อไปนี้ (๑) การทำปุ๋ย หรือสารป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์ (๒) การเก็บรักษาหรือแบ่งบรรจุปุ๋ย หรือสารป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์
๙	๔๔	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิตยางเรซินสังเคราะห์ ยางอีลาสโตเมอร์ พลาสติก หรือเส้นใยสังเคราะห์ซึ่งมีใช้ใยแก้ว
๑๐	๔๕	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับสี (paints) น้ำมันชักเงา เซลแล็ก แล็กเกอร์ หรือผลิตภัณฑ์สำหรับใช้ยาหรืออุตสาหกรรม อย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่าง ยกเว้นที่ใช้เป็นตัวทำละลาย (solvents) ดังต่อไปนี้

รายการที่	ลำดับที่	ประเภทหรือชนิดของโรงงาน
๑๑	๔๘	(๑) การทำสีสำหรับใช้ทา พื้น หรือเคลือบ (๒) การทำน้ำมันชักเงา น้ำมันผสมสี หรือน้ำยาล้างสี (๓) การทำเซลล์เล็ก แล็กเกอร์ หรือผลิตภัณฑ์สำหรับใช้ยาหรืออุด
๑๒	๔๙	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำไม้ขีดไฟ วัตถุระเบิด หรือดอกไม้เพลิง
๑๓	๕๐	โรงงานกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์จากปิโตรเลียม ถ่านหิน หรือ ลิกไนต์ อย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่าง ดังต่อไปนี้ (๑) การทำแอสฟัลต์ หรือน้ำมันดิบ (๒) การทำกระดาษาบแอสฟัลต์ หรือน้ำมันดิบ (๓) การทำเชื้อเพลิงก้อนหรือเชื้อเพลิงสำเร็จรูป จากถ่านหินหรือ ลิกไนต์ที่แต่งแล้ว (๔) การผสมผลิตภัณฑ์จากปิโตรเลียมเข้าด้วยกันหรือการผสม ผลิตภัณฑ์จากปิโตรเลียมกับวัสดุอื่น (๕) การกลั่นถ่านหินในเตาโค้ก ซึ่งไม่เป็นส่วนหนึ่งของการผลิตก๊าซ หรือเหล็ก
๑๔	๕๓	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์พลาสติก อย่างใดอย่างหนึ่งหรือ หลายอย่าง ดังต่อไปนี้ (๑) การทำเครื่องมือ เครื่องใช้ เครื่องเรือน หรือเครื่องประดับ และรวมถึงชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ดังกล่าว (๒) การทำเส้นหรือพรม (๓) การทำเปลือกหุ้มไม้ไคร้ (๔) การทำภาชนะบรรจุ เช่น ถังหรือกระสอบ (๕) การทำพลาสติกเป็นเม็ด แท่ง ท่อ หลอด แผ่น ชิ้น ผง หรือ รูปทรงต่างๆ (๖) การทำผลิตภัณฑ์สำหรับใช้เป็นฉนวน (๗) การทำรองเท้า หรือชิ้นส่วนของรองเท้า (๘) การอัดพลาสติกหลายๆ ชิ้นเป็นแผ่น (๙) การล้าง บด หรือย่อยพลาสติก

รายการที่	ลำดับที่	ประเภทหรือชนิดของโรงงาน
๑๕	๘๙	โรงงานผลิตก๊าซ ซึ่งมีใช้ก๊าซธรรมชาติ ส่งหรือจำหน่ายก๊าซ
๑๖	๙๑	โรงงานบรรจุก๊าซ
๑๗	๙๙	โรงงานผลิต ซ่อมแซม ดัดแปลง หรือเปลี่ยนลักษณะอาวุธปืน เครื่องกระสุนปืน วัตถุระเบิด อาวุธหรือสิ่งอื่นใดที่มีอำนาจในการประหาร ทำลาย หรือทำให้หมดสมรรถภาพในทำนองเดียวกับอาวุธปืน เครื่องกระสุนปืน หรือวัตถุระเบิด และรวมถึงสิ่งประกอบของสิ่งดังกล่าว
๑๘	๑๐๐	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำ ฟัน หรือเคลือบสี
๑๙	๑๐๐	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำ ฟัน หรือเคลือบเซลแล็ก แล็กเกอร์ หรือน้ำมันเคลือบเงาอื่น
๒๐	๑๐๖	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ไม่ใช้แล้ว หรือของเสียจากโรงงานมาผลิตเป็นวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ใหม่โดยผ่านกรรมวิธีการผลิตทางอุตสาหกรรม

หมายเหตุ ลำดับที่ หมายถึง ลำดับที่ของโรงงานจำพวกที่ ๑ โรงงานจำพวกที่ ๒ หรือ โรงงานจำพวกที่ ๓ แล้วแต่กรณี ตามที่กำหนดไว้ในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕

หมายเหตุ :- เหตุผลในการประกาศใช้กฎกระทรวงฉบับนี้ คือ เนื่องจากข้อ ๖ (๑๑) แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ซึ่งกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าในโรงงานยังไม่เหมาะสมกับสถานการณ์ในปัจจุบัน สมควรกำหนดมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าในโรงงานเพื่อคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเสียใหม่ และโดยที่มาตรา ๘ (๓) (๔) (๖) (๗) และ (๘) แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ บัญญัติให้รัฐมนตรีมีอำนาจออกกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับคนงานประจำโรงงาน การจัดให้มีอุปกรณ์หรือเครื่องมืออื่นใดเพื่อป้องกันอันตรายหรือความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นในโรงงาน การจัดให้มีเอกสารที่จำเป็นประจำโรงงาน การกำหนดข้อมูลที่เป็นต้องแจ้งให้ทราบ และการอื่นใดเพื่อคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานเพื่อป้องกันอันตรายหรือความเสียหายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน จึงจำเป็นต้องออกกฎกระทรวงนี้

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการจัดทำบันทึกผลการตรวจสอบและรับรอง
ระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๒ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ
และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า
พ.ศ. ๒๕๕๘ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๒ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบและจัดให้มีการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า
ของสถานประกอบกิจการเพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง และจัดทำบันทึกผลการตรวจสอบ
และรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตามแบบท้ายประกาศนี้

กรณีนายจ้างได้ดำเนินการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าตามกฎหมาย
ว่าด้วยโรงงานหรือกฎหมายว่าด้วยการควบคุมอาคาร โดยมีวิศวกรไฟฟ้าเป็นผู้บันทึกผลการตรวจสอบ
ให้ถือว่าเป็นการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าตามประกาศฉบับนี้ ทั้งนี้ ผู้จัดทำ
บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองต้องเป็นบุคคลที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือเป็นนิติบุคคลที่ได้รับ
ใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ แล้วแต่กรณี

ข้อ ๓ ให้นายจ้างแจ้งผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าต่อพนักงาน
ตรวจความปลอดภัยในเขตพื้นที่รับผิดชอบภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่ตรวจสอบ

ประกาศ

.ศ. ๒๕๕๘

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ภาคผนวกที่ 9

เอกสารข้อกำหนดการรับซื้อเศษเหล็ก



ประเภท	เกรด	ความหนา (มม.)	ความยาว (มม.)	ตัวอย่าง
เส้นเหล็ก	SPOT Z	5	ไม่เกิน 30	- เป็นเหล็กใหม่หรือเหล็กเก่าที่มีสนิมน้อย โดยมีความหนาไม่เกิน 5 มม. เช่น หัวเหล็ก ทางเหล็ก จากกระบวนการผลิตเหล็กแผ่นรีดไฟ
	SPOT M (max 80 : min 20)	3 - 5	60 - 80	- เหล็กแผ่นรีดไฟ, ฉากบาน 3 นิ้วขึ้น, รางบัน, IR, IB, WF, เหล็กเส้นก่อผนังข้อต่อ, แผ่นกลม 6 มม., ชิ้นส่วนเครื่องจักร, ตะแกรงเหล็กหยาบ, เหล็กปั๊มสำหรับทุกชนิด, อะไหล่ช่วงล่างรถดับเพลิง, เหล็กตัวถัง, อะไหล่รถบรรทุก
	MIX # 1	1 - 3	60 - 80	- เป็นเหล็กที่มีทั้งเหล็กหนาและเหล็กบางรวมกัน เช่นเหล็กรูปทรงท่อน, เหล็กกล่อง, ตัวซี, ฉาก, อะไหล่รถมอเตอร์ไซด์, โซล, วงล้อรถมอเตอร์ไซด์, ลวดตาข่าย, โป๊กล้อ, แผ่นเหล็กบาง, ตะปู, ไรต์ - ทาล
	MIX # 2	1 - 3	ไม่จำกัด	- โครงถักยาน, ประตูปิด, ม้วน, เป้ปสูบลม, รางน้ำ, ราวตากผ้า, แผ่นยาง, สิ่งละชิ้น, ภาชนะ, วงล้อจักรยาน, กระป๋องนม, ชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์, ลวดตา, ท่อ โป๊กล้อ, ตู้เอกสาร, ถึง 200 ลิตร, ปืน
ถูกตัด	BUNDLE PROCESS (B1)			- แผ่นแปะยางยึดสกรูใหม่ หรืออาจมีทั้งแบบยึดสกรูก็ได้ ไม่มีการแปะเป็นขนาดวัสดุที่ไม่ได้เล็ก ขนาดถูกตัดไม่เกิน 50X60X7mm ซม. สามารถแยกออกจากกันได้ตามใจ
	BUNDLE MIX (B2)			- เป็นยานยนต์หรือเหล็กเกรด MIX # 1 , MIX # 2 มาตัดเป็นก้อน ขนาดไม่เกิน 50X60X70 ซม. ไม่มีการแปะเป็นขนาดวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก
	BUNDLE CAN (CAN)			- ถูกตัดกระป๋อง กระจกบด กระจกบดใหม่ ลักษณะเป็นแบบ หรือ กระจกบดเก่าลักษณะเป็นแบบ ที่มีคุณภาพสูง กระจกบดบดเก่า ต้องไม่มีเศษอาหารและวัสดุที่ไม่ใช่เหล็กปนเปื้อน, ขนาดถูกตัดไม่เกิน 50X60X70 ซม.

สภาพการวัดน้ำหนัก

- ตั้งฤดูชดเชยไข่ - 100 บาท/ชิ้น
- ไข่ - 100 บาท/ชิ้น *กรณีขาดเกิน 5 ชิ้น สามารถคืนแม่ได้
- ผีเสื้อ, กุ้ง, ปู, สุนัขแมลง, สุนัข ปนมาโดยไม่ได้เวลา

* แต่ถ้ามองเห็นการเปลี่ยนแปลงอย่างจริงจังจน ทางบริษัทจะทำการตัด และ ไม่ให้ระบบเทคโนโลยีทันสมัยกับคนอื่น ๆ โดยทันที

ภาคผนวกที่ 10

เอกสารมาตรการป้องกันการเกิดผลกระทบไดออกซิน
และฟิวแรนจากกิจกรรมหลอมเหล็ก



มาตรการป้องกันการเกิดผลกระทบไดออกซิน และฟิวแรนจากกิจกรรมหลอมเหล็ก

1. การควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ

กำหนดมาตรฐานการนำวัตถุดิบเข้าสู่กระบวนการผลิต หรือวิธีการลดปริมาณปนเปื้อนเข้าสู่ระบบ และปรับปรุงแผนการควบคุมคุณภาพของวัตถุดิบให้เหมาะสม โดยที่

- กำหนดมาตรฐาน และลักษณะในการรับวัตถุดิบประเภทเศษเหล็กทุกประเภทที่เข้าสู่พื้นที่โครงการ โดยไม่รับเศษเหล็กที่มีสี น้ำมันหล่อลื่น พลาสติก หรือสารประกอบไฮโดรคาร์บอนอื่นๆ ปนเปื้อนเข้ามาเป็นวัตถุดิบ ในการหลอม หากในขั้นตอนตรวจรับเศษเหล็กเข้าสู่โครงการ พบว่า ทำผิดข้อกำหนดผิดข้อกำหนดจะไม่รับซื้อ เศษเหล็กดังกล่าวเข้าสู่โครงการ

- ในกรณีที่มีการปนเปื้อนเศษเหล็กที่มีสี น้ำมันหล่อลื่น พลาสติก หรือสารประกอบไฮโดรคาร์บอนอื่นๆ ปนเปื้อนเข้ามาเป็นวัตถุดิบ จะต้องทำการคัดแยกสิ่งปนเปื้อนออกจากวัตถุดิบก่อนเข้าสู่กระบวนการผลิต

2. การควบคุมอุณหภูมิในกระบวนการผลิต

โครงการมีการควบคุมอุณหภูมิในกระบวนการผลิตเพื่อป้องกันการเกิดไดออกซิน และฟิวแรน (การเกิดไดออกซิน และฟิวแรน จะอยู่ในช่วงอุณหภูมิประมาณ 200- 550 องศาเซลเซียส) ดังนี้

- ควบคุมอุณหภูมิในเตาหลอม (D.C Electrical Arc Furance, EAF) ให้อยู่ในช่วง 1,560 - 1,580 องศาเซลเซียส
- ควบคุมอุณหภูมิในเตารับน้ำเหล็ก (Ladle Furance, LF) ให้อยู่ในช่วง 1,550 - 1,620 องศาเซลเซียส



บริษัทเหล็กทรัพย์ จำกัด

ภาคผนวกที่ 11

เอกสารมาตรฐานวัสดุดิบ



ขั้นตอนปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
<p>1 กำนियามศัพท์</p> <p>2 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน</p> <p>ตามตารางหน้า 2</p>	<p>เครื่องจักร</p> <p>อุปกรณ์</p> <p>อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล</p> <p>วัตถุดิบ</p> <p>เอกสารอ้างอิง</p>
ผู้จัดทำ	

ขั้นตอนปฏิบัติงาน
2.1 เหล็กที่ใช้ในการหลอม (Scrap) กรณีสั่งซื้อในประเทศ

ลำดับที่	เกรด	Density	ความหนา	ความยาว	ตัวอย่าง
		ton/m^3	(มม.)	(ซม.)	
1	SPOT # Z		5 นิ้วไป	30	- เหล็กแผ่นตัดไฟ, เหล็กหลอม-รีดเคียว, รางรถไฟ, เฝือก
2	SPOT # M (หนา: ๓-๒๐)		3 - 5	60 - 80	- เหล็กแผ่นตัดไฟ, ฉากหนา 3 นิ้วขึ้นไป, รางน้ำ, HB, IB, WL, เหล็กเส้นก่อสร้างข้ออ้อย, เส้นกลม 6 มม., ชิ้นส่วนเครื่องจักร, เหล็กรีดแผ่นทุกชนิด, อะไหล่ช่วงล่างรถติดล้อ, เหล็กตัวถัง, อะไหล่แทรกเตอร์
3	MIX # 1		1 - 3	60 - 80	- เป็นเหล็กที่มีทั้งเหล็กหนาและเหล็กบางรวมกัน เช่น เหล็กรูปพรรณ, ท่อดำ, เหล็กกล่อง, ตัวถัง, ฉาก, อะไหล่รถ มอเตอร์ไซด์, โซ่, โซ้ครด, วงล้อมอเตอร์ไซด์, ลวดตาข่าย, แผ่นเหล็กบาง, ตะปู, น็อต ฯลฯ
4	MIX # 2		1 - 3	80	- โครงจักรยาน, ประตูดับ, ม้วน, แป้นขูดสี, รางน้ำ, ราวตากผ้า, แผ่นบาง, กังกะสี, ภาชนะ, วงล้อจักรยาน, กระป๋องรูด, ชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์, ลวดดำ, ท่อโอเลียม, ตู้เอกสาร, ดึง 200 ลิตร, ปี๊ป
5	PROCESS				- แผ่นปิ้งหอยภาพใหม่
6	BUNDLE PROCESS (B1)				- แผ่นเหล็กบางอัดสภาพใหม่ หรืออาจมีปิ้งหอยอัดผสมได้ ไม่มีปนเปื้อนจากวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก ขนาดถูกอัดไม่เกิน 50x60x70 ซม. สภาพภายนอกต้องอยู่ในสภาพที่อาจมีสนิมได้บ้าง
7	BUNDLE MIX (B2)				- เป็นการนำเศษเหล็กเกรด MIX#1, MIX#2 มาอัดเป็นก้อน ขนาด ไม่เกิน 50x60x70 ซม. ไม่มีการปนเปื้อนจากวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก
8	BUNDLE CAN (กระป๋อง)				- ถูกอัดกระป๋อง ประกอบด้วย กระป๋องใหม่ สังกะสีและเหล็ก และหรือกระป๋องเก่าลักษณะบีแบน ที่มีความหนาสูง จำพวก กระป๋องกาแฟ ต้องไม่มีเศษอาหารและวัสดุที่ไม่ใช่เหล็กปนเปื้อน
9	RETURN (R1)				- เหล็กก้นถังหนา เหล็กจากการผลิต
10	RETURN (R2)				- เหล็กขึ้นน้ำยา เหล็กจากการผลิต
11	จี้กิ้ง				- เหล็กจี้กิ้ง
12	PIG IRON				- เหล็กดิบ
13	BUNDLESUPER				- ถูกอัดเศษบีบ เหล็กบางเหลือจากขั้นตอนการผลิต
14	RETURN CV.1				- เศษซากจากการรีด CV.1

ขั้นตอนปฏิบัติงาน
2.2 แร่ที่ใช้ในการหลอม
2.2.1 ปูนขาวก้อน (CaO) (ขนาด 20 – 100 มม.)
ส่วนประกอบสำคัญ

CaO	:	90.00%	Min
Ignition Loss (CO ₂)	:	4.00%	Max
Moisture	:	4.00%	Max
Impurity Content	:	3.20%	Max
การเผาไหม้ Hard burn	:	8.00%	Max

2.2.2 แร่ฟลูออไรท์ (CaF₂) (ขนาด 6 – 30 มม.)
ส่วนประกอบสำคัญ

CaF ₂	:	72.00%	Min
------------------	---	--------	-----

2.2.3 Al Ingot (2-3 กก./ก้อน)
ส่วนประกอบสำคัญ

Al	:	95.00%	Min
Cu	:	2.00%	Max
Zn	:	3.00%	Max

2.2.4 Al Wire (2-3.5 มม.)
ส่วนประกอบสำคัญ

Al	:	98.00%	Min
Cu	:	0.20%	Max
Si	:	0.80%	Max

2.2.5 Calcium Silicon Lump : CaSi Lump (ขนาด 20 – 30 มม.)
ส่วนประกอบสำคัญ

Ca	:	30.00%	Min
Si	:	55.00%	Min
Al	:	1.00%	Max
C	:	1.00%	Max
S	:	0.10%	Max
P	:	0.05%	Max
Size 20 – 30 มม.	:	90.00%	Min

ขั้นตอนปฏิบัติงาน
2.2.6 Ferro Silicon : Fesi (Powder) (ขนาด 3 – 10 มม.)
ส่วนประกอบสำคัญ

Si	:	75.00%	Min
Al	:	2.00%	Max
C	:	0.20%	Max
S	:	0.05%	Max
P	:	0.05%	Max
Size 3 – 10 มม.	:	90.00%	Min

2.2.7 Ferro Silicon : Fesi (75) (ขนาด 10 – 60 มม.)
ส่วนประกอบสำคัญ

Si	:	75.00%	Min
Al	:	2.00%	Max
C	:	0.20%	Max
S	:	0.05%	Max
P	:	0.05%	Max
Size 10 – 60 มม.	:	90.00%	Min

2.2.8 Ferro Manganese : SiMn (65,16) (ขนาด 10 – 60 มม.)
ส่วนประกอบสำคัญ

Si	:	16.00%	Min
Mn	:	65.00%	Max
C	:	2.50%	Max
S	:	0.05%	Max
P	:	0.50%	Max
Size 10 – 60 มม.	:	90.00%	Min

2.2.9 Silicon Manganese : SiMn (65,16) (ขนาด 10 – 60 มม.)
ส่วนประกอบสำคัญ

Si	:	16.00%	Min
Mn	:	65.00%	Min

ขั้นตอนปฏิบัติงาน
2.2.18 Carbon Additive : Coke Breeze (ขนาด 1 - 4 มม.) หรือ Anthracite Breeze (ขนาด 1-4 มม.)

ส่วนประกอบสำคัญ	Coke Breeze		Anthracite Breeze	
Size	:	90.00% Min	90.00% Min	
Fixed Carbon	:	90.00% Min	88.00% Min	
Ash	:	8.00% Max	8.00% Max	
Volatile Matter	:	2.00% Max	4.00% Max	
S	:	0.50% Max	0.80% Max	
Moisture	:	2.00% Max	2.00% Max	

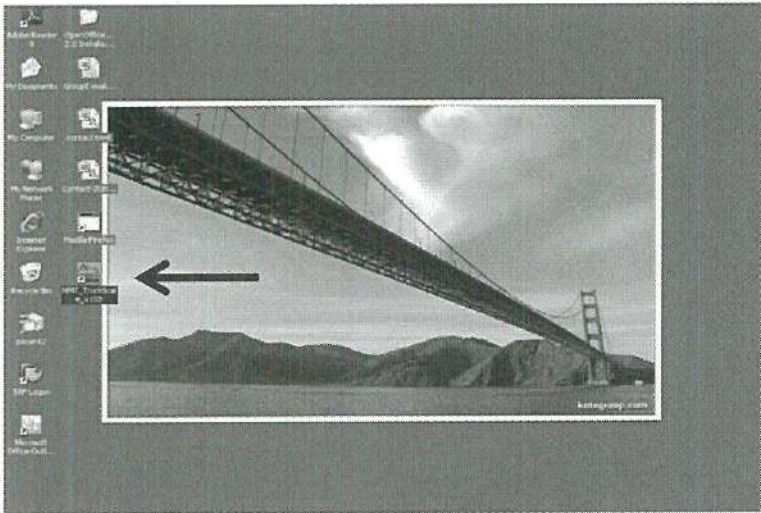
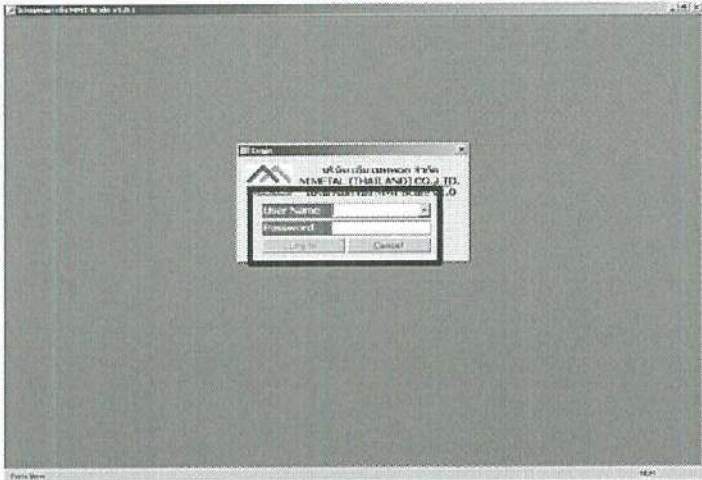
2.2.19 มาตรฐาน Spec Electrode

Propertise	Unit	Graphite Electrode	
		AC for LF	DC for EAF
		12 " x 72 "	24 " x 96 "
Electrode Type	Type	HP	UHP
Nominal Electrode Size (Dia. X Length)	mm.	300 x 1,800	600 x 2,400
Designation of Nipple	Type	12T3	24T4L
Nipple Size (Dia. X Length)	mm.	177.17x270.90	317.50 x 457.20
Bulk Density	g/cm ³	≥ 1.62	1.68 – 1.75
Specific Resistance	μΩm	≤ 6.5	4.2 – 5.5
Young' Modulus	kgf/mm ²	≤ 1,200	900 – 1,300
Flexural Strength	kgf/cm ²	≥ 105	100 – 150
Coefficient of Thermal Expansion	10 ⁻⁶ /°C	≤ 2.4	0.2 – 0.6
Real Density	g/cm ³	-	2.20 – 2.23
Porosity	%	-	20 – 25
Ash Content	%	≤ 0.3	0.2

ภาคผนวกที่ 12

เอกสารมาตรฐานการปฏิบัติงาน ในการชั่งน้ำหนักสินค้า

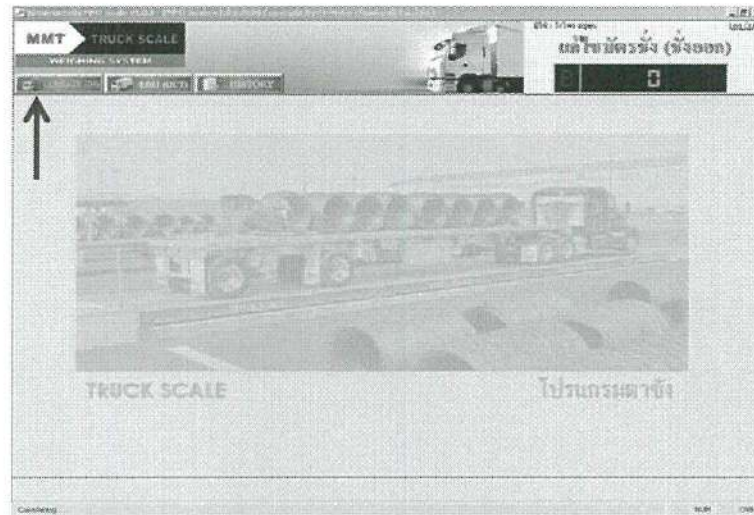


ขั้นตอนปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
<p>1 คำนิยามศัพท์</p> <p>-</p> <p>2 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน</p> <p>2.1 การเข้าสู่โปรแกรมชั่งน้ำหนัก</p> <p>ทำได้โดยการ Double Click Icon Shortcut to ที่ MMT Truck Scale ซึ่งมีลักษณะ Icon เป็น Logo MMETAL ดังภาพ</p>  <p>2.2 การเข้าสู่ระบบ</p> <p>หลังจาก Double Click ที่ Icon Shortcut to MMT Truck Scale จะปรากฏหน้าต่างเข้าสู่โปรแกรม ดังภาพโดยผู้ใช้งานจะต้องใส่ User Name และ Password</p> 	<p>เครื่องจักร</p> <p>I เครื่องชั่งน้ำหนัก</p> <p>อุปกรณ์</p> <p>I โปรแกรมชั่งน้ำหนัก</p> <p>อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล</p> <p>-</p> <p>วัตถุดิบ</p> <p>-</p> <p>เอกสารอ้างอิง</p> <p>1 บัตรชั่ง</p>
<p>ผู้จัดทำ</p>	

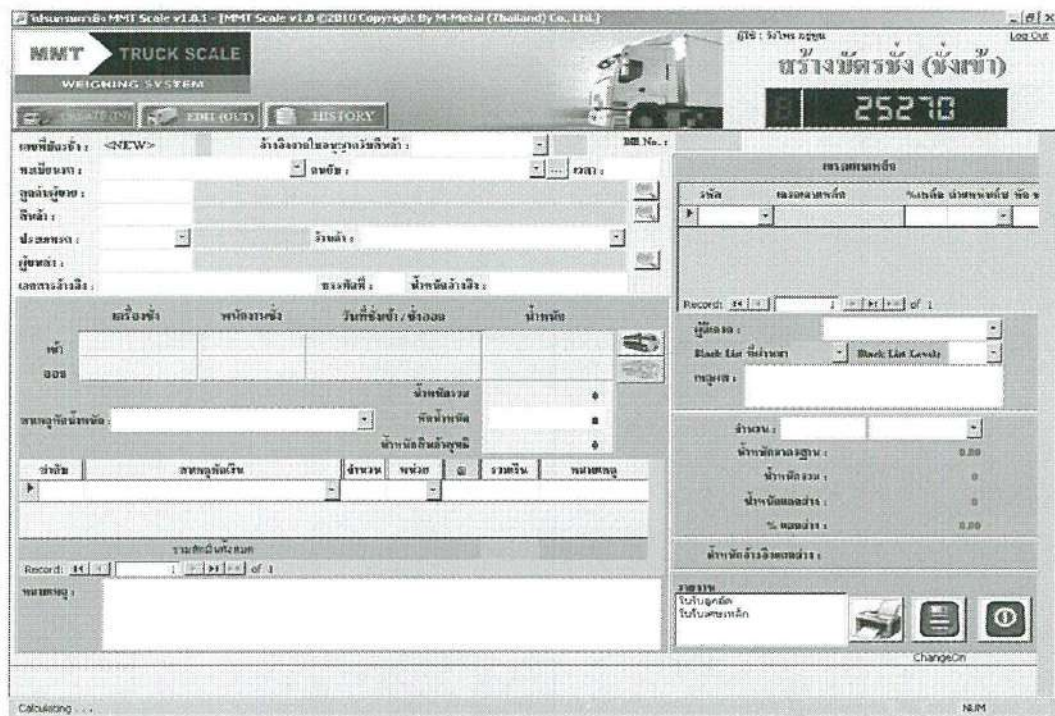
ขั้นตอนปฏิบัติงาน

2.3 การสร้างบัตรชั่งใหม่ (ชั่งเข้า)

2.3.1 ให้เลือกปุ่ม CREATE (IN) ดังภาพ



2.3.2 เลือกแล้วจะปรากฏหน้าต่างดังภาพ เพื่อใส่ข้อมูลการชั่งน้ำหนัก



ขั้นตอนปฏิบัติงาน**2.3.3 ข้อมูลที่ต้องใส่ในบัตรชั่ง**

- 1 ทะเบียนรถ
- 2 ชื่อพนักงานขับรถ
- 3 เวลา (เข้าโรงงาน)
- 4 รหัสลูกค้า/ผู้ขาย
- 5 รหัสสินค้า
- 6 ประเภทรถ
- 7 ผู้ขนส่ง
- 8 เอกสารอ้างอิงต่างๆ
- 9 เกรดเหล็ก และเปอร์เซ็นต์เหล็ก กรณีชั่งน้ำหนัก Scrap (ซื้อ)
- 10 จำนวน

2.4 การชั่งน้ำหนัก

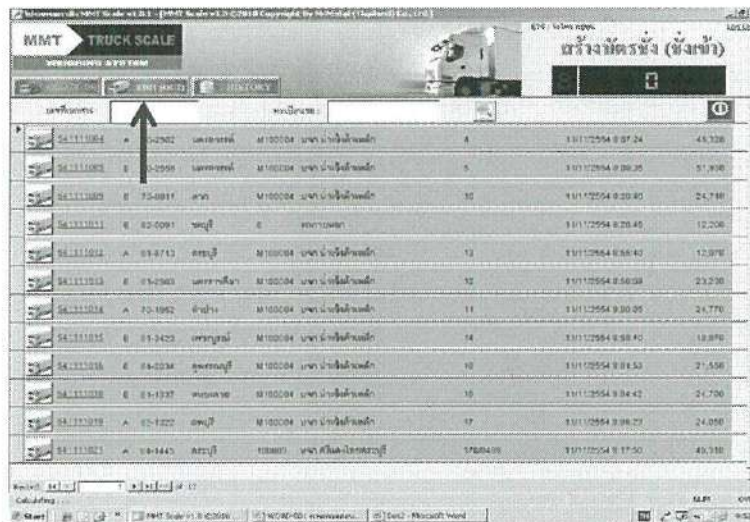
- 2.4.1 การชั่งน้ำหนัก รถเข้า กดปุ่มช่องตารางเข้า
- 2.4.2 การชั่งน้ำหนัก รถออก กดปุ่มช่องตารางออก
- 2.4.3 ตั้งพิมพ์ใบชั่งที่ปุ่ม เครื่องพิมพ์ ซึ่งจะแสดงลักษณะใบชั่งให้ดูก่อนการตั้งพิมพ์จริง
- 2.4.4 ตั้งพิมพ์ใบรับเศษเหล็กที่ช่องรายงาน มีให้เลือก 2 แบบ คือ ใบรับลูกอัด และใบรับเศษเหล็ก
- 2.4.5 กดบันทึกที่ปุ่ม บันทึกใบชั่ง
- 2.4.6 หากมีการหักน้ำหนักให้ลงในช่อง หักน้ำหนัก และสาเหตุการหักน้ำหนัก
- 2.4.7 หากมีการหักเงิน กรณี การชั่งน้ำหนัก Scrap (ซื้อ) ให้ลงในช่องหักเงิน และสาเหตุการหักเงิน

หมายเหตุ : ก่อนการกดน้ำหนัก เข้า – ออก ทุกครั้งจะต้องสังเกต ตัวเลขที่จอ TELED0 กับ ตัวเลขที่ตัวแสดงผลในโปรแกรมให้ตรงกันก่อนจึงทำการกดน้ำหนัก เข้า - ออก

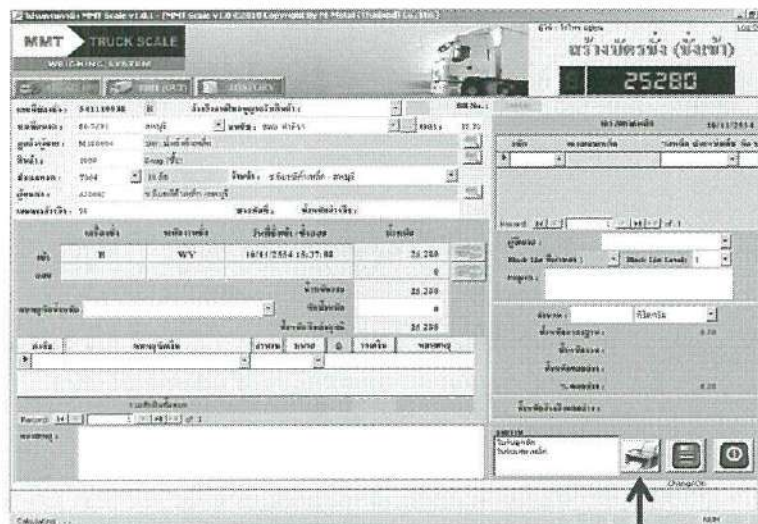
ขั้นตอนปฏิบัติงาน

2.5 ให้เลือกปุ่ม EDIT (OUT) จะปรากฏหน้าต่างดังภาพ ซึ่งสามารถค้นหาได้ 2 แบบ คือ

- 1 ค้นหาบัตรชั่งตามเลขที่เอกสาร
- 2 ค้นหาตามทะเบียนรถ



2.4.1 หลังจากค้นหาค่าจะปรากฏไปชั่งตามทีค้นหา ลักษณะดังภาพ เพื่อใส่ข้อมูลการชั่งออก เสร็จแล้วกดตั้งพิมพ์



ภาคผนวกที่ 13

เอกสารแผนฉุกเฉินทางรังสี



แผนทำการซ้อมแผนฉุกเฉินทางรังสี

หัวหน้าแผนก

1. นายไสว แจ่มกระจ่าง โทร. 098-460-8900



Supervisor

1. นายประเทือง อยู่พูน โทร. 099-142-1514
2. นายไชยเดช วรรณดี โทร. 087-052-4038

ช่างเทคนิคทางรังสี

1. นายประมวล นาคทับ โทร. 088-227-2690
2. นายบุรฉัตร เมฆเจริญ โทร. 081-486-8569



หัวหน้าส่วน

1. นายปิยะพงษ์ เพิ่มพูล โทร. 091-545-4074
2. นายภัทรารุณ สุขประเสริฐ โทร. 088-227-0420



ผู้จัดการฝ่าย

1. นายจตุพล กลิ่นดอกแก้ว โทร. 088-227-0420

ผู้จัดการโรงงาน



กรรมการผู้จัดการ

1. นายไชยยุทธ เมฆเสรีกุล โทร. 085-063-4446



สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ

- โทร. 089-200-6243

แนวทางในการจัดทำแผนฉุกเฉินทางรังสี

ในการจัดทำแผนฉุกเฉินทางรังสีนั้นควรประกอบไปด้วย

1. บทนำ
2. หลักปฏิบัติในภาวะฉุกเฉินทางรังสี
3. หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการระงับและบรรเทาภัยอันอาจเกิดจากเหตุฉุกเฉินทางรังสี
4. แนวปฏิบัติในภาวะฉุกเฉินทางรังสี
 - 4.1 ก่อนการเกิดเหตุฉุกเฉินทางรังสี
 - 4.2 ขณะเกิดเหตุฉุกเฉินทางรังสี
 - 4.3 หลังเกิดเหตุฉุกเฉินทางรังสี
5. การจัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับระงับเหตุฉุกเฉินทางรังสี
6. การฝึกอบรมและการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินทางรังสี

การแก้ไขงานเมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน

หัวหน้าแผนก + พนักงานหล่อเหล็ก

1. นายไชยเดช วรรณลี
2. นายไสว แจ่มกระจ่าง
3. นายโสภณ บุญสะอาด
4. นายวิรัช เท๊ะสุภา
5. นายชาญ ชื่นเกิด
6. นายสมพันธ์ คงศิริ
7. นายสุเทพ วิศิษฎ์เวทย์
8. นายมารุต เพิ่มพูล
9. นายหัตถิ์ คงศิริ
10. นายชิตชนุ ผลเพียน

ขณะทำการเขี่ย Slag พบว่ามีน้ำเหล็กทะลุบริเวณใต้ Tundish

1. แจ้งหัวหน้าแผนกทันที
2. ปิด Slide gate valve แล้ว Swing ถังน้ำเหล็กออกไป
3. ใช้ Emergency Launder ป้องกันน้ำเหล็กทะลุไว้ก่อน
4. ถอดสาย Weight System ออกก่อน แล้วถอด Hydraulic Jack ออกทั้ง 2 ข้าง แล้ววิทยุสื่อสารไปยังเครน NO.6 ให้ทราบโดยด่วน
5. รีบ Fast Tundish ไปยัง Emergency Box (ถังฉุกเฉิน) เพื่อให้ น้ำเหล็กไหลลง
6. ให้ใช้ Intercom แจ้งไปยัง supervisor ทันที

1. นายประเทือง อยู่พูน
2. นายไชยเดช วรรณลี



แผนฉุกเฉินทางรังสี

Doc No. _____

DATE : _____

ช่างเทคนิคทางรังสี

1. นายบุรฉัตร เหมเจริญ
2. นายประมวล นาคทับ

1. นำเครื่องวัดรังสี ไปตรวจเช็คการรั่วไหลของรังสี
2. ถ้าพบว่าปริมาณรังสีที่วัดได้เกินมาตรฐานที่กำหนดห่างจากตัว Source 2 เมตร ถึง 3 เมตรครับ
3. ขณะนี้ผมได้ใช้เชือกคล้อง – ดำ กันบริเวณที่รังสีที่มีการรั่วไหลแล้วครับ และติดป้ายห้ามผ่านทางนั้นไปทุกจุดแล้ว

หัวหน้าส่วน

1. นายปิยะพงษ์ เพิ่มพูล
2. นายภัทรารุช สุขประเสริฐ

รายงานการเกิดอุบัติเหตุทางรังสีถึงผู้จัดการทราบโดยด่วน

ท่านผู้จัดการครับเมื่อเวลา 10.00-12.00 น. ได้มีเหตุการณ์น้ำเหล็กทะลุออกจากใต้ Tundish ลงไปลาดตัว Source รังสี Strand 2 ครับ มีน้ำเหล็กไหลลาดและไม่สามารถปิด Shut of Valve ของรังสีได้ และช่างเทคนิคได้กั้นเชือกห้ามเข้าแล้ว โปรดพิจารณาดำเนินการต่อครับ

การฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินทางรังสี

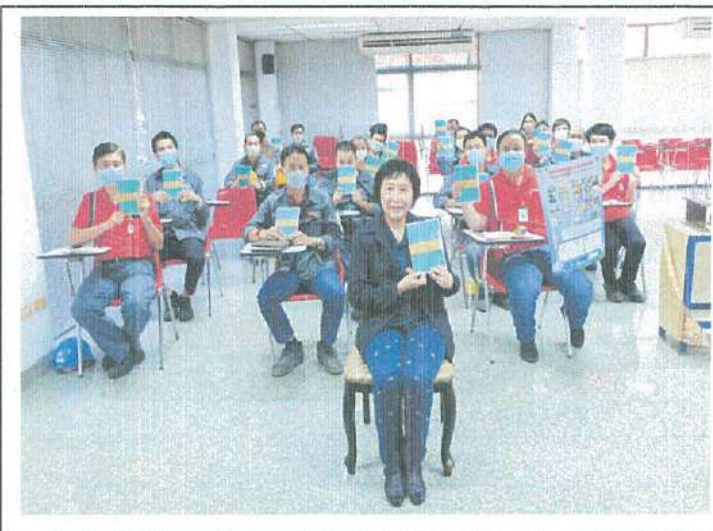
จัดทำแผนการฝึกอบรมภายในเรื่องการเตรียมความพร้อมและการระงับเหตุฉุกเฉินทางรังสีให้กับผู้ปฏิบัติงานทางรังสี รวมทั้งผู้ที่ต้องปฏิบัติงานในการระงับเหตุฉุกเฉินทางรังสี เพื่อให้ได้ทราบถึงแนวทางตามแผนฉุกเฉินทางรังสี จากนั้นให้ทำการฝึกซ้อมตามแผนฯเป็นประจำอย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี ควรมีการบันทึกประวัติงานในการซ้อมแผน โดยผู้ที่ได้รับมอบหมายและนำปัญหาและอุปสรรคจากการฝึกซ้อมแผน ปรับปรุงแผนฯ ให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

ภาคผนวกที่ 14

เอกสารอบรมความรู้เบื้องต้นทางรังสี
และการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุทางรังสี



อบรมการทำงานกับรังสี โดยเจ้าหน้าที่สำนักงานปรมาณู เพื่อสันติ





ZUBB STEEL

การจัดฝึกอบรมความรู้เบื้องต้น
ทางรังสีและการป้องกันการเกิด
อุบัติเหตุทางรังสี





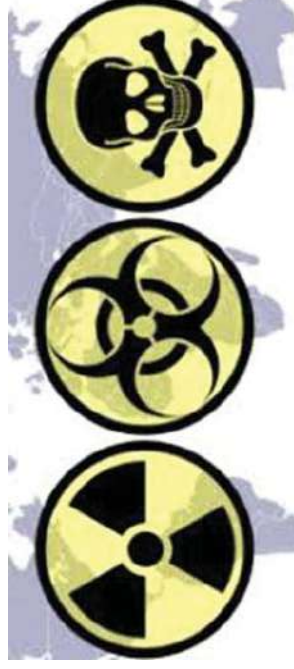
วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับรังสี
2. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับประโยชน์
และอันตรายจากรังสี
3. เพื่อให้พนักงานรู้ถึงวิธีป้องกันอันตรายจากรังสีขณะปฏิบัติงาน



รังสี (radiation)

หมายความว่า พลังงานที่แผ่มาจากแหล่งหนึ่งไปยังอีกแหล่งหนึ่ง ซึ่งอาจทะลุผ่านวัตถุชนิดต่างๆ ได้โดยเดินทางผ่านบรรยากาศ อาจอยู่ในลักษณะของคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า ซึ่งมีความยาวแตกต่างกันได้แก่ คลื่นวิทยุ คลื่นไมโครเวฟ รังสียูวี เป็นต้น

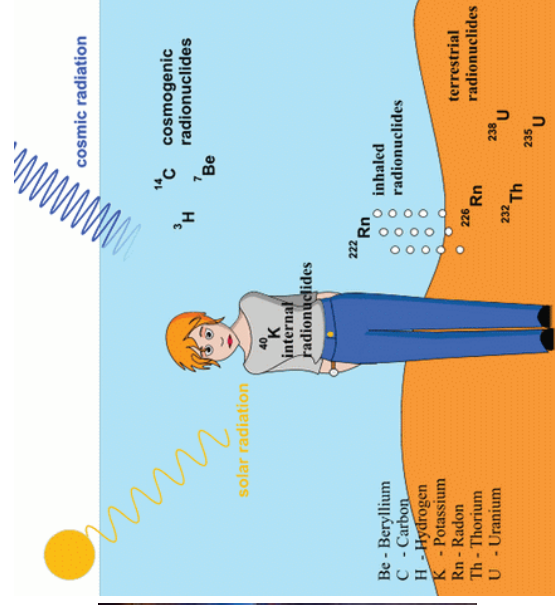




แหล่งกำเนิดรังสี

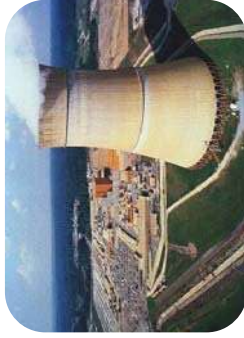
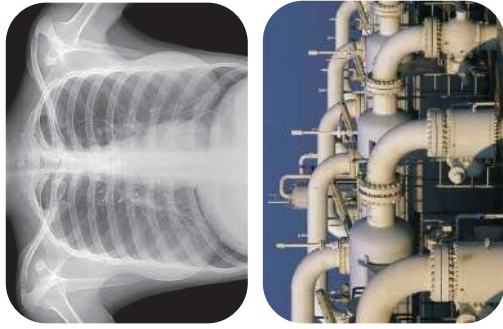
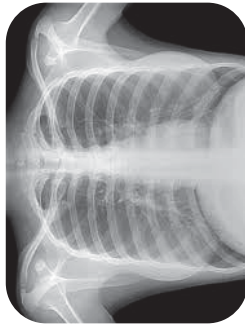
1. แหล่งรังสีธรรมชาติ

มีแหล่งกำเนิดหลายแหล่งจากทั้งในชั้นดิน ชั้นบรรยากาศและตัวเราเอง เช่น รังสีคอสมิกมีแหล่งกำเนิดจากดวงอาทิตย์หรือวกาศภายนอกโลก, ในร่างกายมนุษย์ มีสารไอโซโทปกัมมันตรังสีที่มีอยู่ในร่างกายตามธรรมชาติ ที่สลายตัวให้รังสีอัลฟา บีตา และแกมมาออกมา สามารถวัดได้ตลอดเวลา และในน้ำแร่ซึ่งมีแร่เคียมและธาตุกัมมันตรังสีอื่นๆ จากการสลายตัวของแร่เคียม เป็นต้น





แหล่งกำเนิดรังสี



2. แหล่งรังสีที่มนุษย์สร้างขึ้น

- แหล่งกำเนิดรังสีที่ใช้ทางการแพทย์ เช่น รังสีเอกซ์ ในการทำแมมโมแกรมเพื่อตรวจวัดความหนาแน่นของกระดูก, รังสีบีตา รักษามะเร็งที่ต่อมไทรอยด์ กระดูก และต่อมลูกหมาก เป็นต้น
- แหล่งกำเนิดรังสีที่ใช้ในทางอุตสาหกรรม เช่น ใช้รังสีแกมมา วัดความหนาแน่นของเนื้อยางรถยนต์ ตรวจสอบรอยเชื่อมโลหะในท่อและปีโตรเคมีอุตสาหกรรม, ใช้รังสีบีตาวัดและควบคุมน้ำหนักของกระดาษ, ใช้รังสีนิวตรอนสำรวจแหล่งน้ำมันและก๊าซธรรมชาติ, ใช้รังสีเอกซ์วัดปริมาณตะกั่วและกัมมันตรังสีในวัสดุสินค้าที่ด่านศุลกากร เป็นต้น
- ระเบิดนิวเคลียร์ เตาปฏิกรณ์นิวเคลียร์
- เครื่องใช้และอุปกรณ์ต่างๆ เช่น หน้าที่ปัดนาฬิกาแบบดิจิทัล สายล่อฟ้า และอุปกรณ์ตรวจจับควัน เป็นต้น



ประโยชน์ของธาตุกัมมันตรังสี

ZUBB STEEL

1. **ทางอุตสาหกรรม** ใช้หารอยร้าวของท่อ รอยร้าวของแผ่นโลหะ หรือใช้ควบคุมความหนาแน่นของแผ่นโลหะ
2. **ทางการแพทย์** ใช้ปรับปรุงพันธุ์พืช วิจัยปุ๋ย วิจัยโคนม การถนอมอาหาร หรือศึกษาการปรุงอาหารของพืช
3. **ทางการแพทย์** ใช้รักษาโรคมะเร็ง ตรวจการไหลเวียนของโลหิต
4. **การหาวัตถุโบราณ** หรือการหาอายุโลก จะใช้คาร์บอน – 14 และยูเรเนียม (Uranium-lead dating)
5. **ด้านการถนอมอาหาร** ใช้ทำลายแบคทีเรียในอาหาร ช่วยให้อาหารเก็บได้นานขึ้น
6. **ด้านพลังงาน** ใช้ความร้อนจากปฏิกิริยานิวเคลียร์ต้มน้ำให้กลายเป็นไอน้ำ เพื่อหมุนกังหันและผลิตกระแสไฟ

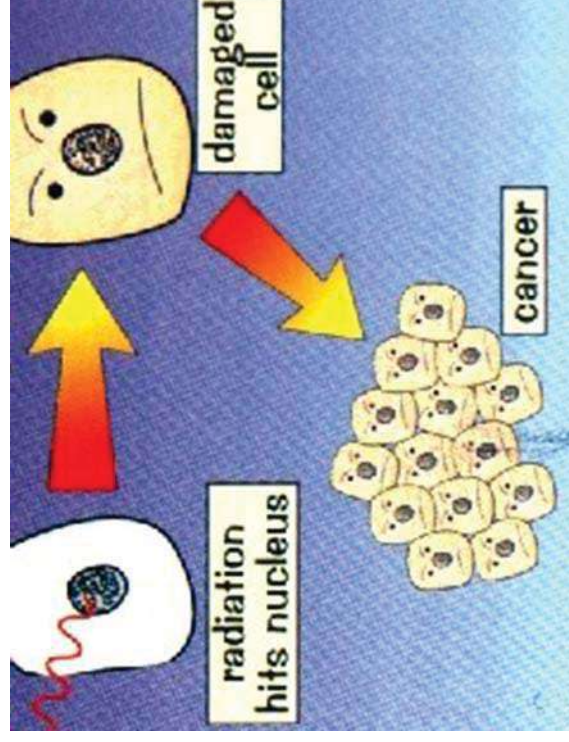




อันตรายที่เกิดจากรังสี

รังสีนิวเคลียร์ เช่น รังสีแกมมา รังสีบีตา รังสีอัลฟา และรังสีนิวตรอนมีพลังงานสูง เมื่อวิ่งเข้าสู่ร่างกาย สามารถถ่ายเทพลังงานให้กับโมเลกุลของร่างกายโดยตรงได้ 30% ส่วนอีก 70% เป็นการถ่ายเทพลังงานโดยอ้อม เช่น รังสีนิวเคลียร์วิ่งมาชนโมเลกุลของน้ำ ก่อให้เกิดการแตกตัว

เป็นอนุมูลอิสระซึ่งเป็นอนุมูลองไว
ในการทำปฏิกิริยาเคมีกับสารประกอบ
โดยรอบ แล้วไปทำลายเซลล์ให้เสียหาย
ซึ่งมีผลต่อเนื้อเยื่อเยื่ออวัยวะ ก่อ
ให้เกิดอาการผิดปกติ ขึ้นอยู่กับปริมาณ
รังสีที่ร่างกายได้รับเข้าไป

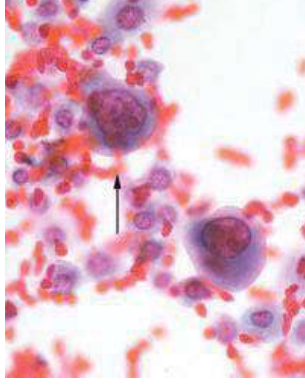




อันตรายที่เกิดจากรังสี

ผลของร่างกายเมื่อได้รับรังสีนิวเคลียร์ ในปริมาณต่างๆ โดยทันทีทันใด จะเป็นดังนี้

- >> เมื่อรับ 500 มิลลิซีเวิร์ต : เม็ดเลือดขาวจะลดลงเล็กน้อย
- >> เมื่อรับ 1,000 มิลลิซีเวิร์ต : มีอาการคลื่นเหียน อ่อนเพลีย เม็ดเลือดขาวลดลง
- >> เมื่อรับ 3,000 มิลลิซีเวิร์ต : อ่อนเพลีย อาเจียน ท้องเสีย ผอมร่าง
- >> เมื่อรับ 6,000 มิลลิซีเวิร์ต : อ่อนเพลีย อาเจียน ท้องร่วงใน 1-2 ชั่วโมง เม็ดเลือดขาวลดลงรวดเร็ว อาจเสียชีวิตภายใน 2-6 สัปดาห์
- >> เมื่อรับ 10,000 มิลลิซีเวิร์ต : ผิวหนังพองบวม ผอมร่าง เสียชีวิตภายใน 2-3 สัปดาห์





มาตรฐานการสัมผัสรังสี

ผู้ปฏิบัติงานในสถานประกอบการที่มีการใช้สารกัมมันตรังสีย่อมมีโอกาสที่จะสัมผัสรังสี ขึ้นอยู่กับลักษณะและธรรมชาติของงานที่ทำ และมาตรการควบคุมของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงานได้กำหนดค่ามาตรฐานการสัมผัสรังสีที่อวัยวะต่างๆ ดังตารางที่ 1

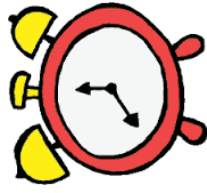
ตารางที่ 1 ค่ามาตรฐานในการสัมผัสรังสีของลูกจ้าง โดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

อวัยวะ	ค่าปริมาณรังสีสะสม (มิลลิซีเวิร์ต)
ศีรษะ ลำตัว อวัยวะที่เกี่ยวข้องกับการสร้างโลหิต และระบบสืบพันธุ์	<ul style="list-style-type: none">ไม่เกิน 20 ต่อปี (ค่าเฉลี่ย 5 ปีติดต่อกัน)ไม่เกิน 50 ต่อปี (แต่ละปี)
เลนส์ของดวงตา	<ul style="list-style-type: none">ไม่เกิน 150 ต่อปี
ผิวหนัง มือและเท้า	<ul style="list-style-type: none">ไม่เกิน 500 ต่อปี

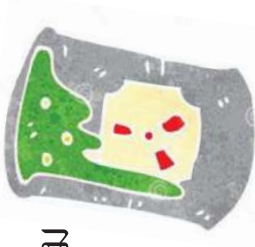


หลักการของความปลอดภัยจากรังสี

หลักการของความปลอดภัยจากรังสี 3 ประการตามหลักของ ALARA : As low as reasonably achievable คือ



1) เวลา (Time) การปฏิบัติงานทางด้านรังสีต้องใช้เวลาน้อยที่สุด เพื่อป้องกันมิให้ร่างกายได้รับรังสีเกินมาตรฐานที่กำหนดไว้สำหรับบุคคล



2) ระยะทาง (Distance) ความเข้มของรังสีจะเปลี่ยนแปลงลดลงไปตามระยะทางจากสารต้นกำเนิดรังสี สำหรับต้นกำเนิดรังสีที่เป็นจุดเล็กๆ ความเข้มจะลดลงเป็นสัดส่วนกลับกับระยะทางยกกำลังสอง



3) เครื่องกำบัง (Shield) ความเข้มของรังสีเมื่อผ่านเครื่องกำบังจะลดลง แต่มากหรือน้อย ขึ้นอยู่กับพลังงานของรังสี คุณสมบัติ ความหนาแน่น และความหนาของวัสดุที่ใช้



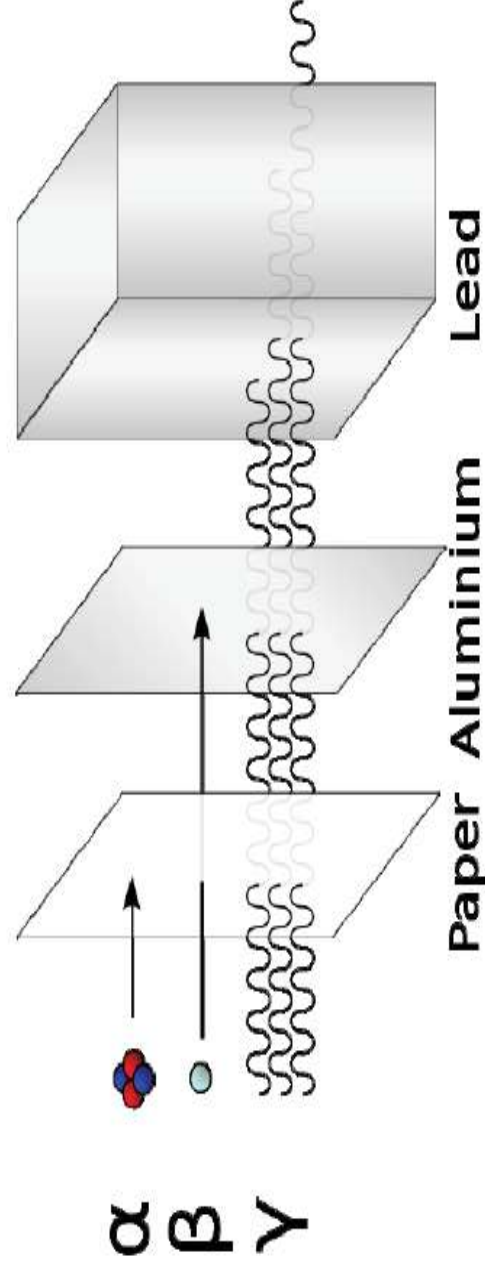
การป้องกันอันตรายสำหรับผู้ปฏิบัติงานทางรังสี

1. ใช้เวลาปฏิบัติงานให้สั้นที่สุด เนื่องจากปริมาณรังสีที่ได้รับนั้นจะขึ้นอยู่กับเวลาของการได้รับรังสี และควรหลีกเลี่ยงการได้รับรังสีโดยไม่จำเป็น
2. การจำกัดขอบเขตของลำรังสีจะมีประโยชน์มากในการป้องกันการได้รับรังสีมากเกินไป นั่นคือการเปิดขนาดของขอบเขตของลำรังสีตามขนาดของอวัยวะที่ต้องการตรวจ ทำให้ได้รับรังสีน้อยที่สุด และภาพออกมาชัดเจน



การป้องกันอันตรายสำหรับผู้ปฏิบัติงานรังสี

3. จัดให้มีเครื่องกำบังรังสี ให้เหมาะสมตามคุณสมบัติของรังสีแต่ละชนิด ได้แก่
- * รังสีอัลฟา >> สามารถกั้นได้ด้วยแผ่นกระดาษแข็ง
 - * รังสีบีตา >> สามารถกั้นได้ด้วยวัสดุที่มีเลขมวลต่ำ เช่น แผ่นพลาสติกหนาๆ
 - * รังสีแกมมา/รังสีเอกซ์ >> สามารถกั้นได้ด้วยวัสดุที่มีเลขมวลสูง เช่น ตะกั่ว, เหล็ก
 - * รังสีนิวตรอน >> สามารถกั้นได้ด้วย คอนกรีต, ขุฟุ้ง หรือพาราฟิน





การป้องกันอันตรายสำหรับผู้ปฏิบัติงานทางรังสี

4. รักษาระยะทางให้ห่างจากต้นกำเนิดรังสีให้มากที่สุด การอยู่ห่างเท่ากับเป็น การอาศัยอากาศ เป็นกำแพงกำบังรังสีได้ ถ้าอยู่ห่างจากเดิม 2 เท่า ปริมาณรังสีจะลดลงเหลือ 1 ใน 4
5. สภาพเครื่องมือ เครื่องใช้เกี่ยวกับรังสี ต้องได้รับการดูแลอย่างสม่ำเสมอให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและใช้งานได้ตลอดเวลา
6. สารกัมมันตรังสีควรมีป้ายบอกชัดเจน ทั้งในเรื่องของ ชนิด ประเภท วันที่ ความแรงของสารกัมมันตรังสี





การป้องกันอันตรายสำหรับผู้ปฏิบัติงานทางรังสี

7. ผู้ปฏิบัติงานทางรังสีต้องติดเครื่องมือวัดรังสีไว้ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน เพื่อตรวจสอบปริมาณรังสีที่เราได้รับ และระมัดระวังการปนเปื้อนของสารกัมมันตรังสี เข้าสู่ร่างกายไม่ว่าจะเป็นทางการหายใจ การกิน หรือการสัมผัสทางผิวหนังหรือแผล

ข้อควรระวังในการใช้เครื่องวัดรังสีประจำตัว

1. ห้ามยืมหรือแลกเปลี่ยนกันกันใช้งาน
2. ระวังไม่ให้เปียกน้ำ หรือได้รับความชื้น หรือแตกหัก เสียหาย
3. ระวังไม่ให้อยู่ใกล้ความร้อน หรือที่ที่ได้รับความแสงแดดโดยตรง เช่น ในรถยนต์
4. ใช้เครื่องวัดรังสีให้ถูกต้องตามวัตถุประสงค์
5. ส่งคืนเมื่อครบกำหนด เพื่อการประเมินผลการรังสี (फिल्मและ TLD นำมาประเมิน ทุก 1-3 เดือน)



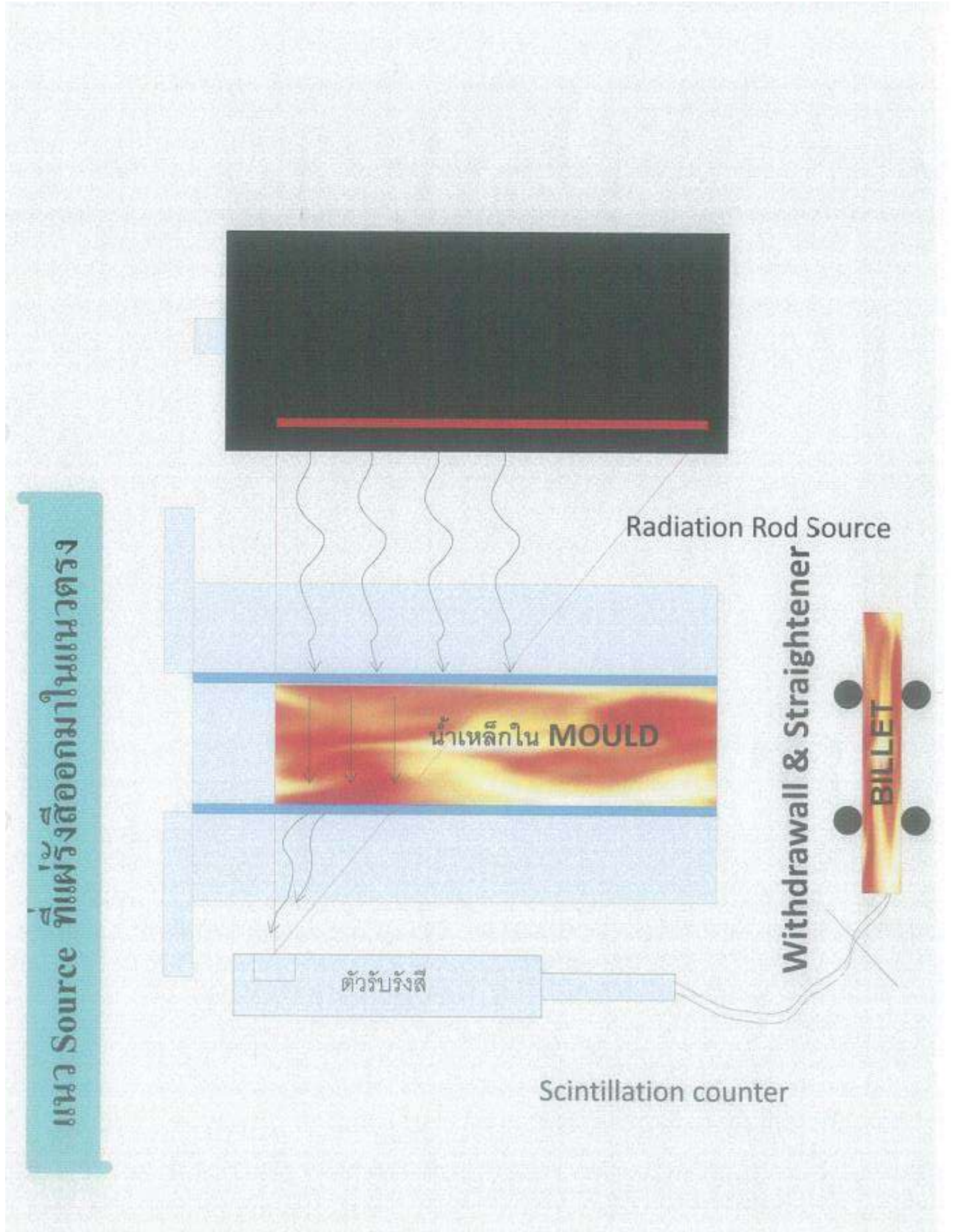


รายละเอียดของวัสดุกันมันตรังสี

รายละเอียด

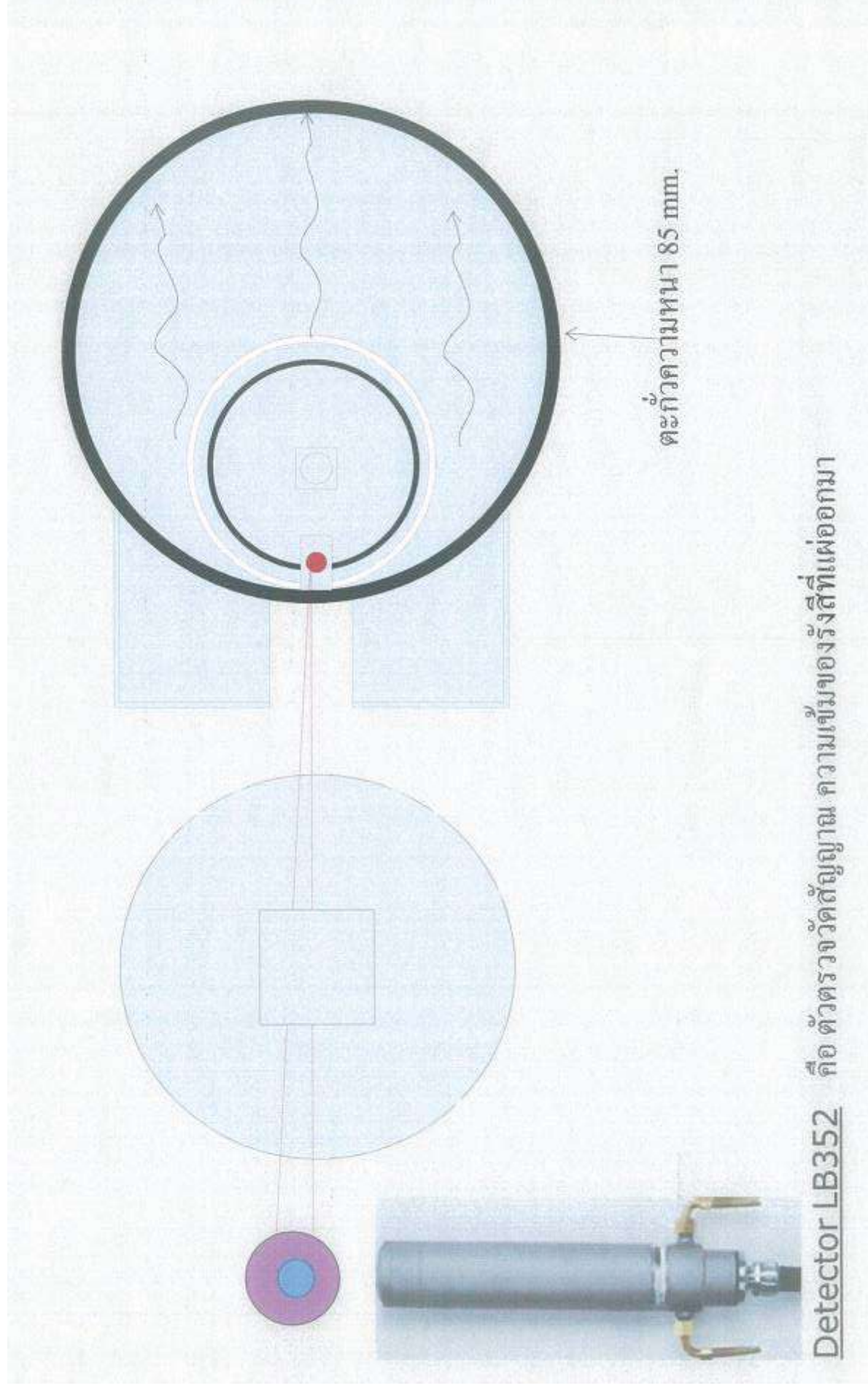
ชนิดของไอโซโทป	↑	โคบอลต์ 60
ปริมาณความแรงรังสี	↑	5.7 mCi ต่อ SOURCE
วัสดุกันมันตรังสี	↑	4 SOURCE
สภาพทางเคมี	↑	ทองแข็ง
สภาวะของวัสดุ	↑	แบบปิดผนึกแน่น
ชนิดของรังสีที่แผ่ออกมา	↑	แกมมา







ZUBB STEEL



Detector LB352 คือ ตัวตรวจวัดสัญญาณ ความเข้มของรังสีที่แผ่ออกมา



ปริมาณความเข้มของรังสี

ปริมาณกัมมันตรังสีหน่วยเป็น คูรี (Ci) และเบคเคอเรล (Bq) ปริมาณรังสีสูงสุดที่ร่างกายได้รับโดยไม่เป็นอันตรายไม่เกิน 4000 ไมโครซีเวิร์ต / 4 สัปดาห์

ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของคณะกรรมการป้องกันการอันตรายจากรังสีระหว่าง

ประเทศ (ICRP)

ความสัมพันธ์ระหว่างค่าปริมาณรังสีสูงสุดที่ร่างกายรับได้โดยไม่เป็นอันตราย และค่าปริมาณความเข้มรังสีที่วัดได้จากเครื่องวัดรังสี

ปริมาณความเข้มรังสีที่วัดได้มีหน่วยเป็น มิลลิเร็นท์ต่อ ชั่วโมง (mR/Hr)
เทียบหน่วย 40 มิลลิเร็นท์ต่อ ชั่วโมง = 400 ไมโครซีเวิร์ต

1 สัปดาห์ = 48 ชั่วโมงปฏิบัติงาน

ปริมาณรังสีที่ได้รับ ณ ตำแหน่งปฏิบัติงาน 48 มม./สัปดาห์ ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัด
"ไม่เกิน = 2.08 mR/hr หรือ 20.8 ไมโครซีเวิร์ต/ชั่วโมง"



ปริมาณความเข้มของรังสี

อวัยวะที่ได้รับรังสี	ผู้ปฏิบัติงานทางรังสี	สาธารณชน
ทั่วร่างกาย	20 mSv/year	1 mSv/year
เลนส์ตา	150 mSv/year	15 mSv/year
ผิวหนัง	500 mSv/year	50 mSv/year
มือเท้า	500 mSv/year	50 mSv/year

*** ถ้าได้รับปริมาณรังสีเกิน 20 mSv/year แต่ต้องไม่เกิน 100 mSv/5year



เวลาหลังรับรังสี	ปริมาณรังสี ๖ ซีเวิร์ต (๖๐๐ เริ่ม)	ปริมาณรังสี ๔ ซีเวิร์ต (๔๐๐ เริ่ม)	ปริมาณรังสี ๓-๑ ซีเวิร์ต (๓๐๐-๑๐๐ เริ่ม)
สัปดาห์ที่ ๑	<ul style="list-style-type: none">- คลื่นเหียน และอาเจียน (ภายใน ๑-๒ ชม.)- อาการไม่แน่นอน	<ul style="list-style-type: none">- คลื่นเหียน และอาเจียน (ภายใน ๑-๒ ชม.)	
สัปดาห์ที่ ๒	<ul style="list-style-type: none">- ท้องร่วง- อาเจียน- ปากและลำคออักเสบ- ผอมลงอย่างรวดเร็ว- เสียชีวิต	<ul style="list-style-type: none">- อาการไม่แน่นอน- ผอมร่วง- เบื่ออาหาร และมีอาการคลื่นไส้ เวียนศีรษะ	<ul style="list-style-type: none">- อาการไม่แน่นอน
สัปดาห์ที่ ๓		<ul style="list-style-type: none">- มีไข้- มีอาการอักเสบรุนแรงที่ปาก และลำคอ	<ul style="list-style-type: none">- ผอมร่วง- เบื่ออาหาร และมีอาการคลื่นไส้ เวียนศีรษะ
สัปดาห์ที่ ๔		<ul style="list-style-type: none">- ช็อคเขียว- มีจุดห้อเลือด ที่อวัยวะ มีเลือดออกทางงูมูก- ผอมลงอย่างรวดเร็ว- เสียชีวิตร้อยละ ๕๐	<ul style="list-style-type: none">- เจ็บคอ ช็อคเขียว- มีจุดห้อเลือด ที่อวัยวะ- ผอมลง- ถ้าแข็งแรง ร่างกายจะค่อยๆฟื้นคืนสู่ปกติ



ZUBB STEEL

อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยทางรังสี



อุปกรณ์ตรวจวัดรังสี
(Survey Meter)

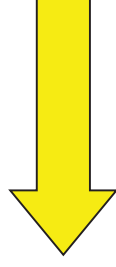


ป้ายป้องกันอันตรายรังสี



ZUBB STEEL

อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยทางรังสี

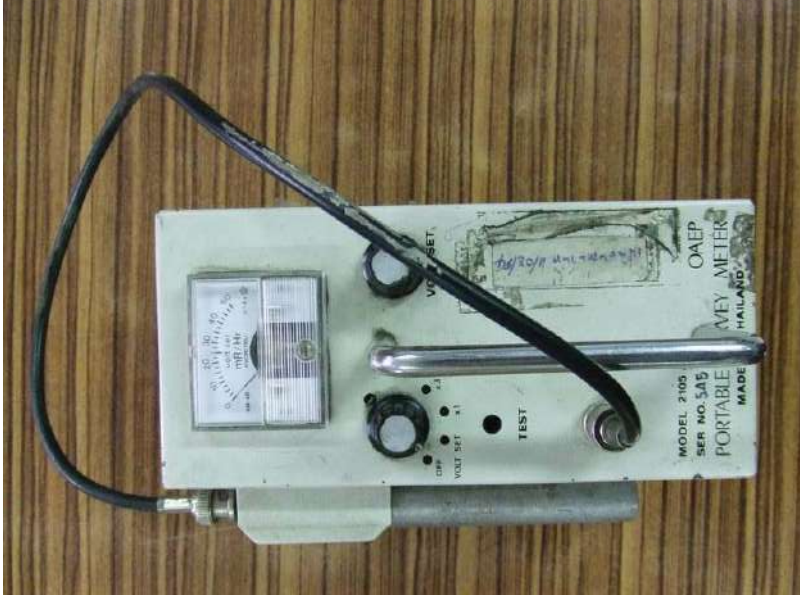


แผ่นวัดรังสี OSL

มีหน้าที่จับเก็บตัวรังสีที่วิ่งผ่านตัวเรา ซึ่งพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับรังสีควรพกติดตัวไว้ในขณะปฏิบัติงานที่ เมื่อครบ 3 เดือนจะต้องทำการส่งไปให้ทางกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ตรวจเช็ค



Serial Number 545

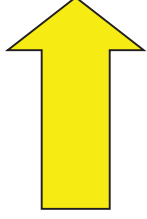


Serial Number 284



ZUBB STEEL

การใช้ Survey Meter



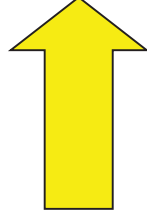
ทำการปรับตัว Selector ทางซ้ายมือจากตำแหน่ง OFF

มาที่ตำแหน่ง Volt Set



ZUBB STEEL

การใช้ Survey Meter



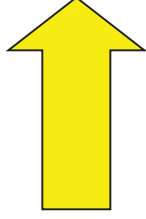
ทำการปรับตัว Volt Set ทางด้านขวามือ

เพื่อให้เข็มมาชี้ตำแหน่งตรงกลาง



ZUBB STEEL

การใช้ Survey Meter



ปรับตัว Selector ทางซ้ายมือมาย่านวัดที่เหมาะสมเพื่อ
ทำการตรวจวัดรังสี



ZUBB STEEL

การจัดฝึกอบรมการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุทางรังสี



การตรวจวัดรังสีอย่างถูกต้อง



การปิด-เปิด Valve รังสี



ZUBB STEEL

การจัดฝึกอบรมการป้องกันเหตุการณ์อุบัติเหตุทางรังสี





หลักการปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุทางรังสี

1. ต้องทำการกันเชื้อกติดรังสีขาว-แดงเพื่อห้ามเข้าใกล้บริเวณนั้น
2. นำ Survey Meter มาตรวจเช็คการรั่วไหลของรังสี
3. ถ้าเกิดเหตุการณ์รุนแรงต้องแจ้งผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ และกรรมการผู้จัดการทราบโดยด่วน
4. ติดต่อสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติให้เข้ามาตรวจสอบ

