เอกสารแนบ 1

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

MR-06

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาและนำเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอาคาร การจัดสรรที่ดิน และบริการชุมชนตามลำดับการพิจารณา และในการประชุมครั้งที่ 24/2556 เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2556 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ของบริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด โดยให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ เมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และ 3 รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นใดที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมด ตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิง และส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

[redacted]

เจ้าพนักงานธุรการอาวุโส

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0 2265 6624
โทรสาร 0 2265 6616

น.1/1

ที่ ทส 1009.5/ 7799

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7
ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400

2 กรกฎาคม 2556

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.5/1224 ลงวันที่ 25 มกราคม 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด ที่ TE 56044 ลงวันที่ 11 มีนาคม 2556
2. สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ของบริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการด้านอาคาร การจัดสรรที่ดิน และบริการชุมชน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอาคาร การจัดสรรที่ดิน และบริการชุมชน ในการประชุมครั้งที่ 2/2556 เมื่อวันที่ 10 มกราคม 2556 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ของบริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด โดยให้โครงการแก้ไขเพิ่มเติมรายละเอียดข้อมูลในรายงานให้ครบถ้วนสมบูรณ์ และต่อมาบริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด ได้เสนอรายงานฯ ฉบับเพิ่มเติม โครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ตั้งอยู่ที่ ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร เป็นโครงการประเภทโรงแรม ขนาดพื้นที่โครงการ 7-3-10.5 ไร่ ประกอบด้วย อาคารขนาดความสูง 25 ชั้น จำนวน 1 อาคาร เพื่อใช้เป็นโรงแรมจำนวน 249 ห้องพัก พร้อมด้วยพื้นที่พาณิชยกรรมขนาด 5,995 ตารางเมตร และพื้นที่สำนักงานขนาด 4,044 ตารางเมตร พื้นที่อาคารรวม 72,154 ตารางเมตร ให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงาน...

MR-06

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ของ บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

โครงการจะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ของบริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด ตั้งอยู่ที่ ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร ลักษณะเป็นโครงการประเภทโรงแรม มีขนาดพื้นที่โครงการ 7-3-10.5 ไร่ หรือ 12,442 ตร.ม. ประกอบด้วยอาคารขนาดความสูง 25 ชั้น จำนวน 1 อาคาร มีจำนวนห้องพักรวม 249 ห้อง พร้อมด้วยพื้นที่พาณิชยกรรม 5,995 ตร.ม. และพื้นที่สำนักงาน 4,044 ตร.ม. พื้นที่อาคารรวม 72,154 ตร.ม. จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดย บริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

1. โครงการจะต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบโครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ของ บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัดอย่างเคร่งครัด

2. โครงการจะต้องบันทึกผลการติดตามตรวจสอบการดำเนินการหรือการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และส่งผลการดำเนินการมายังหน่วยงานผู้อนุญาต และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ในกรณีที่โครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้โครงการแจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้

1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต รับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ

2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ

มิถุนายน 255[redacted] มิถุนายน 2556 ลงชื่อ .....

(นางสาววรรณา หงอสกุล)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด

[redacted]
กรรมการผู้มีอำนาจ
บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

1/138

น.1/2

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

TECO บริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด
THAI ENVIRONMENT CO., LTD.

69 ซอยเพชรเกษม 57 ถนนเพชรเกษม แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร 10160 โทรศัพท์ [redacted]
69 Soi Phetkasem 57, Phetkasem Road, Bangkhwan, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. [redacted]
Email: te69730@gmail.com, te69730@yahoo.com

ที่ TE 56044

รับที่ 4478
เลขที่ [redacted]
เวลา [redacted]

11 มีนาคม 2556

เรื่อง ขอส่งข้อมูลเพิ่มเติมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 666 วันที่ [redacted]
เวลา 10 น. [redacted]

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.5/1224 ลงวันที่ 25 มกราคม 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลเพิ่มเติมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 18 เล่ม

ตามที่ บริษัท เจ้าพระยารีซอร์ท จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ Avani Bangkok Hotel and Plaza ซึ่งตั้งอยู่ที่ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณา และคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอาคาร การจัดสรรที่ดิน และบริการชุมชน ในการประชุมครั้งที่ 2/2556 เมื่อวันที่ 10 มกราคม 2556 โดยให้เพิ่มเติมรายละเอียดข้อมูลในรายงานให้ครบถ้วนสมบูรณ์ ตามเอกสารที่อ้างถึง

บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมรายงานฯ ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอส่งรายงานฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อการพิจารณาของคณะกรรมการฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท ไทยเอ็นไวรอนเม้นท์ จำกัด

[redacted]
กรรมการผู้จัดการ

[redacted]
เจ้าพนักงานธุรการอาวุโส

เอกสารแนบ 2

สำเนาหนังสือขออนุญาตการก่อสร้าง (กทม.1)

ตัวอย่าง

โดยไม่ยื่นคำขอรับใบอนุญาตตามมาตรา 39 ทวิ

แบบ กทม. 1

เลขที่รับ	๑๔๖
วันที่	๑๖ ก.ค. ๒๕๕๖
ลงชื่อ	[redacted] ผู้รับหนังสือ

หนังสือแจ้งความประสงค์จะก่อสร้าง ดัดแปลง หรือ รื้อถอนอาคาร

โดยไม่ยื่นคำขอรับใบอนุญาตตาม มาตรา 39 ทวิ

หนังสือ สวล. ที่ ทส1009.5/7799 ลงวันที่ 2 กรกฎาคม 2556

เขียนที่ บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด

วันที่ 15 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2556

เรียน ผู้อำนวยการกองควบคุมอาคาร / พนักงานท้องถิ่น

ข้าพเจ้า บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด โดย นายเอ็มมานูเอลจู๊ด ดิลิปรัจ ราชากาเรีย และนายไมคา ตามไท เจ้าของอาคารหรือตัวแทนเจ้าของอาคาร

[ ] เป็นบุคคลธรรมดา อยู่บ้านเลขที่ - ตรอก/ซอย - ถนน - หมู่ที่ - ตำบล/แขวง - อำเภอ/เขต - จังหวัด -

[✓] เป็นนิติบุคคลประเภท บริษัทจำกัด จดทะเบียนเมื่อ วันที่ 19 สิงหาคม 2531 เลขทะเบียน 0105531063953 มีสำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 99 ตรอก/ซอย อาคารเบอร์ลี่ยุคเกอร์ ชั้น 16 ถนน สุขุมวิท 42 หมู่ที่ - ตำบล/แขวง พระโขนง อำเภอ/เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร โดย นายเอ็มมานูเอลจู๊ด ดิลิปรัจ ราชากาเรีย และนายไมคา ตามไท เป็นผู้มีอำนาจลงชื่อแทนนิติบุคคลผู้แจ้งอยู่บ้านเลขที่ 99 ตรอก/ซอย อาคารเบอร์ลี่ยุคเกอร์ ชั้น 16 ถนน สุขุมวิท 42 หมู่ที่ - ตำบล/แขวง พระโขนง อำเภอ/เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร

มีความประสงค์จะทำการ~~ก่อสร้างอาคาร/ดัดแปลงอาคาร/รื้อถอนอาคาร~~ โดยไม่ยื่นคำร้องขอรับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น ดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ทำการ~~ก่อสร้างอาคาร/ดัดแปลงอาคาร/รื้อถอนอาคาร~~ที่บ้านเลขที่ - ตรอก/ซอย - ถนน เจริญนคร หมู่ - ตำบล/แขวง สำเหร่ อำเภอ/เขต ธนบุรี จังหวัด กรุงเทพมหานคร โดย บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของอาคาร ในที่ดินโฉนดที่ดิน เลขที่/~~น.ส. 3 เลขที่/ส.ค. 1 เลขที่~~ 2357,3243 เป็นที่ดินของ บริษัท หวั่งหลี จำกัด

ข้อ 2 เป็นอาคาร

(1) ชนิด ค.ส.ล. 25 ชั้น จำนวน 1 หลัง (พื้นที่อาคาร = 74,307 ตร.ม.) เพื่อใช้เป็น โรงแรม – ภัตตาคาร – พาณิชย์ – ห้องประชุม – สำนักงาน – จอดรถยนต์ โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน 668 คัน และขอเปิดการใช้เป็นส่วนๆตามระบุท้ายนี้

(2) ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น - โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน - คัน

(3) ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น -
โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน - คัน

(4) ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น -
โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน - คัน

(5) ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น -
โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน - คัน

(6) ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น -
โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน - คัน

ตามแผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณที่แนบมาพร้อมนี้

ข้อ 3 โดยมี

(1) [redacted] เป็นสถาปนิกผู้ออกแบบ
(2) [redacted] เป็นสถาปนิกผู้ควบคุมงาน
(3) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบโครงสร้าง
(4) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานโครงสร้าง
(5) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบระบบปรับภาวะอากาศ และระบบระบายอากาศและระบบป้องกันเพลิงไหม้
(6) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบปรับภาวะอากาศ และระบบระบายอากาศและระบบป้องกันเพลิงไหม้
(7) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสีย และการระบายน้ำทิ้ง
(8) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบบำบัดน้ำเสีย และการระบายน้ำทิ้ง
(9) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบระบบไฟฟ้า
(10) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบไฟฟ้า
(11) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบระบบลิฟต์
(12) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบลิฟต์
(13) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ตรวจสอบงานออกแบบและรายการคำนวณส่วนต่าง ๆ ของโครงสร้างอาคาร

ตามสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองของบุคคลดังกล่าว ที่แนบมาพร้อมนี้

ข้อ 4 กำหนดแล้วเสร็จใน 1,095 วัน โดยจะเริ่มต้น ก่อสร้างอาคาร/ดัดแปลงอาคาร/รื้อถอนอาคาร เมื่อ 15 กรกฎาคม 2556 และจะแล้วเสร็จเมื่อ 15 กรกฎาคม 2559

ข้อ 5 ข้าพเจ้าขอชำระค่าธรรมเนียมการตรวจแบบแปลนก่อสร้างหรือดัดแปลงอาคาร จำนวน 298,591.00 บาท (สองแสนเก้าหมื่นแปดพันห้าร้อยเก้าสิบเอ็ดบาทถ้วน)

ข้อ 6 พร้อมหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้าได้แนบเอกสารหลักฐานต่าง ๆ มาด้วยแล้ว คือ

[✓] (1) แผนผังบริเวณแบบแปลน รายการประกอบแบบแปลนที่ถูกต้องตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดในกฎกระทรวง ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2528) ฯ จำนวน 5 ชุด ชุดละ 465 แผ่น

[✓] (2) รายการคำนวณโครงสร้างที่ถูกต้องตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดในกฎกระทรวง ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2528) ฯ จำนวน 1 ชุด ชุดละ 5 เล่ม

[✓] (3) แบบและรายการคำนวณระบบระบายอากาศ ระบบไฟฟ้าและระบบป้องกันเพลิงไหม้ในอาคารสูง หรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ ตามกฎกระทรวงฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2535) ฯ

[✓] (4) แบบและรายการคำนวณระบบบำบัดน้ำเสียและการระบายน้ำทิ้งในอาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2535) ฯ

[✓] (5) แบบและรายการคำนวณระบบประปาในอาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2535) ฯ

[✓] (6) แบบและรายการคำนวณระบบลิฟต์ในอาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ ตามกฎกระทรวงฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2535) ฯ

[✓] (7) หนังสือรับรองว่าเป็นผู้ออกแบบอาคาร ผู้ออกแบบและคำนวณอาคาร หรือผู้ควบคุมงานตามมาตรา 39 ทวิ (1) (จ) (แบบ กทม. 5) จำนวน 4 ฉบับ (ผู้ตรวจสอบ 1 ฉบับ)

[✓] (8) สำเนาใบอนุญาตของผู้ออกแบบอาคาร ผู้ออกแบบและคำนวณอาคาร หรือผู้ควบคุมงานซึ่งรับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 4 ฉบับ

[✓] (9) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน สำเนาทะเบียนบ้านของผู้แจ้งซึ่งรับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน ฉบับ

[✓] (10) สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล ซึ่งแสดงวัตถุประสงค์ และผู้มีอำนาจลงชื่อแทนนิติบุคคลผู้แจ้งที่หน่วยงานซึ่งมีอำนาจรับรอง ออกให้ไม่เกิน 6 เดือน (กรณีที่นิติบุคคลเป็นผู้แจ้ง)

[✓] (11) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน สำเนาทะเบียนบ้านของผู้จัดการหรือผู้แทนนิติบุคคลผู้แจ้ง ซึ่งรับรองสำเนาถูกต้องแล้ว (กรณี นิติบุคคลเป็นผู้แจ้ง) จำนวน 2 ฉบับ

[✓] (12) หนังสือแสดงความเป็นตัวแทนของผู้แจ้ง สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้านของตัวแทนผู้แจ้ง ซึ่งรับรองสำเนาถูกต้องแล้ว (กรณี การมอบอำนาจให้ผู้อื่นแจ้งแทน) จำนวน 2 ฉบับ

[✓] (13) สำเนาโฉนดที่ดิน/น.ส. 3/ส.ค. 1 เลขที่ 2357, 3243 ที่จะทำการ ก่อสร้างอาคาร/ดัดแปลงอาคาร/รื้อถอนอาคาร ขนาดเท่าต้นฉบับจริง ซึ่งรับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 5 ชุด

[ ] (14) สำเนาโฉนดที่ดิน/น.ส. 3/ส.ค. 1 เลขที่ - ที่ใช้เป็นที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้า - ออกของรถ ขนาดเท่าต้นฉบับจริง ซึ่งรับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน - ชุด

[ ] (15) หนังสือยินยอมของเจ้าของที่ดินตาม (13) และหรือ (14) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน และ สำเนาทะเบียนบ้านของเจ้าของที่ดินทุกคน หรือสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล ซึ่งแสดงวัตถุประสงค์และผู้มีอำนาจลงชื่อแทนนิติบุคคลเจ้าของที่ดิน ที่หน่วยงานซึ่งมีอำนาจรับรอง ออกให้ไม่เกิน 6 เดือน สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนและสำเนาทะเบียนบ้านของผู้จัดการหรือผู้แทนนิติบุคคลเจ้าของที่ดิน ซึ่งรับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน - ฉบับ (กรณีเป็นที่ดินของบุคคลอื่น)

[ ] (16) หนังสือยืนยันที่จะทำการรื้อถอนอาคารเดิม หรือสำเนาคำขออนุญาตหรือหนังสือแจ้งความประสงค์จะรื้อถอนอาคาร สำเนาใบอนุญาตหรือใบรับหนังสือแจ้งความประสงค์ จะรื้อถอนอาคารเดิม (กรณีมีอาคารเดิมจะต้องรื้อถอนอยู่ในบริเวณที่จะก่อสร้างอาคาร/ดัดแปลงอาคาร)

[ ] (17) หลักฐานการขออนุญาตเกี่ยวกับอาคารที่จะทำการก่อสร้าง/ดัดแปลง/รื้อถอน ตามกฎหมายอื่นในส่วนที่เกี่ยวข้อง จำนวน.....ฉบับ (ถ้ามี)

[✓] (18) เอกสารอื่น ๆ (ถ้ามี)

(18.1) หนังสือ สวล.เลขที่ ทส.1009.5/ว.799 ลงวันที่ 2 กรกฎาคม จำนวน 1 ฉบับ

(18.2) หนังสือรับรองวิศวกรผู้ตรวจสอบแบบและรายการคำนวณ ฯ จำนวน 1 ฉบับ

(18.3) หนังสือเห็นชอบสำนักการจราจรและขนส่ง จำนวน 1 ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(ลายมือชื่อ) [redacted] ผู้ขอ

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด (บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด)

Chao Phaya Resort Limited

โดย บริษัท เอ็ม ที ไอ แอล จี้ด ดิลิปรัง ราชการีย และนายไมคา ตามไท

หมายเหตุ (1) ข้อความใดที่ไม่ใช่ให้ขีดฆ่า

(2) ใส่เครื่องหมาย / ในช่อง [ ] หน้าข้อความที่ต้องการ

ขอเปิดการใช้อาคารเป็นส่วนๆ

ส่วนที่ 1 ขอเปิดการใช้อาคารตั้งแต่พื้นที่ชั้นที่ 1 ถึงชั้นที่ 8 และชั้นที่ 11 ส่วนที่เป็น Cooling Tower โดยมีรายละเอียดดังนี้

- ชั้นที่ 1 ส่วนที่ขอเปิดมีทางเข้า – ออกรถยนต์ที่ถนนเจริญนครและถนนโดยรอบอาคาร, ส่วนที่เป็นพาณิชย์ทั้งหมด และ Lift Core P1 – P2, SL1 – SL4 ยกเว้นในส่วนที่เป็นของโรงแรมคือ Hotel Lobby และ Hotel BOH Area
- ชั้นที่ 2 ขอเปิดทั้งชั้น Hotel Lift Lobby H1 – H4, Lift Lobby F1 – F3
- ชั้นที่ 3 – 8 ชั้นจอดรถยนต์ ขอเปิดทั้งชั้น ยกเว้น FL Lift Lobby F1 – F3
- ชั้นที่ 11 ขอเปิดส่วนที่เป็น Cooling Tower

ทั้งนี้มีพื้นที่อาคารส่วนที่ขอเปิดส่วนที่ 1 นี้ = ...43,938.10... ตร.ม.

ต้องการที่จอดรถยนต์ .....666.....คัน ซึ่งจัดไว้ที่

ชั้นที่ 1	จำนวน	2	คัน
ชั้นที่ 4	จำนวน	151	คัน
ชั้นที่ 5	จำนวน	64	คัน
ชั้นที่ 6	จำนวน	60	คัน
ชั้นที่ 7	จำนวน	160	คัน
ชั้นที่ 8	จำนวน	129	คัน
รวมที่จอดรถที่จัดไว้ในส่วนที่ 1 =		666	คัน

ส่วนที่ 2 ขอเปิดใช้อาคารส่วนที่เหลือทั้งหมด เมื่อก่อสร้างเสร็จสมบูรณ์

เอกสารแนบ 3

สำเนาหนังสือรับรองการก่อสร้าง (กทม.6)



ตามแบบ กทม.๑ เลขรับที่ ๒๕๖
ลงวันที่ ๑๖ กรกฎาคม ๒๕๕๖

แบบ กทม.๖

ใบรับหนังสือแจ้งความประสงค์จะก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอนหรือเคลื่อนย้ายอาคาร
หรือเปลี่ยนการใช้อาคาร โดยไม่ยื่นคำขอรับใบอนุญาต ตามมาตรา ๓๙ ทวิ

เลขที่ ๒๕๖/๒๕๕๖

โดย นายเอ็มมานูเอล จู๊ด คิลิปรัจ ราชากาเรีย และ นายไมคา ตามไท

ได้รับแจ้งจาก บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด เจ้าของอาคารหรือ
ตัวแทนเจ้าของอาคาร/ผู้ครอบครองอาคาร อยู่บ้านเลขที่ ๙๙ อาคารเบอร์ลี่ยุคเกอร์ ชั้นที่ ๑๖ หมู่ที่ -
ตรอก/ซอย รูเบีย ถนน สุขุมวิท ๔๒ ตำบล/แขวง พระโขนง อำเภอ/เขต คลองเตย
จังหวัด กรุงเทพมหานคร ดังข้อความต่อไปนี้

ข้อ ๑ ขอแจ้งความประสงค์จะทำการ ก่อสร้างอาคาร
ที่บ้านเลขที่ - หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน เจริญนคร
ตำบล/แขวง สำเหร่ อำเภอ/เขต ธนบุรี กรุงเทพมหานคร
ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่/น.ส.๓ เลขที่/ส.ค.๑ เลขที่ ๒๓๕๗, ๓๒๔๓
เป็นที่ดินของ บริษัท หวั่งหลี จำกัด
โดยไม่ยื่นคำขอรับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น สำนักงาน-จอดรถยนต์
ภัตตาคาร-พาณิชย์-ห้องประชุม-

ข้อ ๒ เป็นอาคาร

๒.๑ ชนิด ก.ส.ล. ๒๕ ชั้น จำนวน ๑ หลัง เพื่อใช้เป็น โรงแรม (๒๒๗ ห้อง)-
พื้นที่ ๗๔,๓๐๗.๐๐ ม.๒ ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้า-ออกของรถ จำนวน ๖๖๔ คัน
พื้นที่ ๒,๐๐๖.๐๐ ม.๒

๒.๒ ชนิด - จำนวน - เพื่อใช้เป็น -
พื้นที่ - ม. ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้า- ออกของรถ จำนวน - คัน
พื้นที่ - ม.๒

๒.๓ ชนิด - จำนวน - หลัง เพื่อใช้เป็น -
พื้นที่ - ม.๒ ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้า-ออกของรถ จำนวน - คัน
พื้นที่ - ม.๒

๒.๔ ชนิด - จำนวน - หลัง เพื่อใช้เป็น -
พื้นที่ - ม.๒ ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้า-ออกของรถ จำนวน - คัน
พื้นที่ - ม.๒

๒.๕ ชนิด - จำนวน - หลัง เพื่อใช้เป็น -
พื้นที่ - ม.๒ ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้า-ออกของรถ จำนวน - คัน
พื้นที่ - ม.๒

ตามแผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลนและรายการคำนวณที่แนบมาพร้อมนี้

ข้อ ๓ โดยมี

(๑) [redacted] เป็นสถาปนิกผู้ออกแบบ

(๒) [redacted] เป็นสถาปนิกผู้ควบคุมงาน

(๓) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบโครงสร้าง

(๔) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานโครงสร้าง

(๕) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบระบบปรับภาวะอากาศและระบบระบายอากาศและระบบป้องกันเพลิงไหม้

(๖) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบปรับภาวะอากาศและระบบระบายอากาศและระบบป้องกันเพลิงไหม้

(๗) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบและระบบบำบัดน้ำเสียและการระบายน้ำทิ้ง

(๘) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบบำบัดน้ำเสียและการระบายน้ำทิ้ง

(๙) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบระบบลิฟท์

(๑๐) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบลิฟท์

(๑๑) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ออกแบบระบบไฟฟ้า

(๑๒) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ควบคุมงานระบบไฟฟ้า

(๑๓) [redacted] เป็นวิศวกรผู้ตรวจสอบงานออกแบบโครงสร้าง

ข้อ ๔ กำหนดแล้วเสร็จงาน ๗๓๐ วัน โดยจะเริ่มต้นก่อสร้างอาคาร/รื้อถอนอาคาร/เปลี่ยนการใช้อาคาร เมื่อ ๑๖ กรกฎาคม ๒๕๕๖ และจะแล้วเสร็จเมื่อ ๑๖ กรกฎาคม ๒๕๕๘

ข้อ ๕ ค่าธรรมเนียมในการตรวจแบบ ๒๙๗,๒๒๘.๐๐ บาท

ค่าธรรมเนียมท่อระบายน้ำ รั้ว เขื่อน กำแพงหรืออื่น ๆ ๗๙๐.๐๐ บาท

ค่าธรรมเนียมทางวิ่งหรือที่จอดรถยนต์ภายนอกอาคาร ๑,๐๐๗.๐๐ บาท

ค่าธรรมเนียมใบอนุญาต ๒๐.๐๐ บาท

รวมทั้งสิ้น ๒๙๙,๙๙๑.๐๐ บาท

ข้อ ๖ ผู้แจ้งต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

๖.๑ ผู้แจ้งต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและหรือข้อบัญญัติท้องถิ่นซึ่งออกตามความในมาตรา ๘ (๑๑) มาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ แก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๓๕

๖.๒ จะต้องใช้ผ้าใบหรือวัสดุอื่นหรือเทียบเท่าหรือดีกว่า เพื่อป้องกันวัสดุก่อสร้างร่วงหล่น และฝุ่นละอองฟุ้งกระจายอันเนื่องมาจากการก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคาร กั้นตัวอาคารสูงตลอดตั้งแต่ระดับดิน โดยยึดติดกับนั่งร้าน รอบนอกอาคาร ให้มีความสูงกว่าความสูงของอาคารขณะก่อสร้างไม่น้อยกว่า ๒.๐๐ เมตร ตลอดแนวอาคารด้านที่มีระยะราบวัดจากแนวอาคารด้านนอกถึงที่สาธารณะหรือที่ดินต่างเจ้าของหรือผู้ครอบครองน้อยกว่าความสูงอาคารที่ได้รับอนุญาตและจะต้องรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาการก่อสร้าง

๖.๓ จะต้องจัดให้มีปล่องขั้วตราวสำหรับทิ้งของและต้องจัดให้มีมาตรการป้องกันฝุ่นละอองมลพิษและเสียงดังอันเกิดจากการก่อสร้าง รวมทั้งวัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างร่วงหล่น อันเป็นเหตุให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญและเป็นภยันตรายแก่สุขภาพชีวิตและทรัพย์สิน ของประชาชนที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง

ข้อ ๗ ภายในหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันที่ได้ออกใบรับแจ้ง ตามมาตรา ๓๙ ทวิ หรือนับแต่วันที่เริ่มการก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคาร หรือเริ่มใช้อาคารที่ได้แจ้งไว้แล้วแต่กรณี ถ้าเจ้าพนักงานท้องถิ่นได้ตรวจพบว่าการก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคาร หรือเปลี่ยนการใช้อาคารที่ได้แจ้งไว้ แผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน หรือรายการคำนวณของอาคารที่ได้ยื่นไว้ ตามมาตรา ๓๙ ทวิ ไม่ถูกต้องตามบทบัญญัติแห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคารฯ กฎกระทรวงหรือข้อบัญญัติท้องถิ่นที่ออกตามพระราชบัญญัติดังกล่าว หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง เจ้าพนักงานท้องถิ่นยังคงมีอำนาจสั่งให้ผู้แจ้งดำเนินการแก้ไขให้ถูกต้อง หรือครบถ้วนภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งดังกล่าว

ข้อ ๘ ห้ามทำการก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคาร หรือเปลี่ยนการใช้อาคาร ดังนี้

๘.๑ การกระทำดังกล่าวเป็นการรุกล้ำที่สาธารณะ

๘.๒ การกระทำดังกล่าวที่เกี่ยวกับระยะหรือระดับระหว่างอาคารกับถนน ตรอก ซอย ทางเท้า หรือที่สาธารณะ เป็นการฝ่าฝืนกฎกระทรวง ประกาศหรือข้อบัญญัติท้องถิ่นที่ออกตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร หรือ

๘.๓ การกระทำดังกล่าวที่เกี่ยวกับบริเวณห้ามก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน เคลื่อนย้าย และใช้หรือเปลี่ยนการใช้อาคารชนิดหรือประเภทใดเป็นการฝ่าฝืนกฎกระทรวง ประกาศ หรือข้อบัญญัติท้องถิ่นที่ออกตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๙ ผู้แจ้งฯ ยังคงมีหน้าที่ต้องขออนุญาตเกี่ยวกับอาคารนั้น ตามกฎหมายอื่นในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วย

ข้อ ๑๐ ห้ามทำการก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคาร หรือใช้อาคารให้ผิดไปจากที่ได้แจ้งไว้

ข้อ ๑๑ ผู้ยื่นแจ้ง ฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส ๑๐๐๙.๕/๗๗๙๙ ลงวันที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๕๖

ข้อ ๑๒ ผู้ยื่นแจ้ง ฯจะต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบด้านการจราจรตามหนังสือ สำนักการจราจร-และขนส่ง ที่ กท ๑๖๐๓/๒๓๑๐ ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๕๕ เรื่องการพิจารณาตำแหน่งทางเข้า-ออกรถยนต์

ออกให้ ณ วันที่ ๑๖ ก.ค. ๒๕๕๖

[redacted]

รักษาการแทนผู้อำนวยการสำนักการจราจรและขนส่ง

เจ้าพนักงานท้องถิ่น

ตามหนังสือแจ้งความประสงค์ฯ ตามแบบ กทม.๑ เลขรับที่ ๒๕๖
ลงวันที่ ๑๒ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๖
ราย บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด

คำเตือน

๑. ถ้าผู้แจ้งฯจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบแจ้ง หรือผู้ควบคุมงานจะบอกเลิกการเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่นทราบ ทั้งนี้ ไม่เป็นการกระทบถึงสิทธิและหน้าที่ทางแพ่งระหว่างผู้แจ้งฯกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานนี้ ผู้แจ้งฯ จะต้องระงับการดำเนินการ ก่อสร้าง ดัดแปลง รื้อถอน หรือเคลื่อนย้ายอาคารไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงานคนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมกับส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่เจ้าพนักงานท้องถิ่นแล้ว

๒. ผู้แจ้งฯ ที่ต้องจัดให้มีพื้นที่ หรือสิ่งที่สร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่จอดรถยนต์ ที่กลับรถ และทางเข้า ออกของรถ ตามที่กำหนดไว้ในใบแจ้งฯ ฉบับนี้ ต้องแสดงที่จอดรถยนต์ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถไว้ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้แจ้งให้ กรุงเทพมหานคร ทราบ การดัดแปลงหรือใช้ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถเพื่อการอื่นนั้นต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น

๓. เมื่อผู้แจ้งความประสงค์จะก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ได้กระทำการตามที่ได้แจ้งเสร็จแล้ว ต้องแจ้งเป็นหนังสือให้เจ้าพนักงานท้องถิ่นทราบ ตามแบบที่เจ้าพนักงานท้องถิ่นกำหนด เพื่อทำการตรวจสอบการก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคาร นั้น และห้ามมิให้ใช้อาคารนั้นเพื่อกิจการดังที่ได้แจ้งไว้ ภายในกำหนด ๓๐ วัน นับตั้งแต่วันที่เจ้าพนักงานท้องถิ่นได้รับแจ้ง

เอกสารแนบ 4

สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนบริษัท

ที่ 10031220015997

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2531 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105531063953
ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 8 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้
   1. [redacted]
   2. [redacted]
   3. [redacted]
   4. [redacted]
   5. [redacted]
   6. [redacted]
   7. [redacted]
   8. [redacted]
3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ นายไมคา ตามไท หรือ นายวิลเลียม เอ็ลล์วู้ด ไฮเน็ค
   หรือ [redacted]
   หรือ [redacted]
   กรรมการสองในเจ็ดคนนี้ลงลายมือชื่อร่วมกัน และประทับตราสำคัญของบริษัท/
4. ทุนจดทะเบียน 450,000,000.00 บาท / สี่ร้อยห้าสิบล้านบาทถ้วน/
5. สำนักงานแห่งใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 88 อาคารเดอะปาร์ค ชั้นที่ 12 ถนนรัชดาภิเษก แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร/

   สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 257/1-3 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร/

   สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร/

   สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (3) เลขที่ 257/6 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร/
6. วัตถุที่ประสงค์ของบริษัทมี 54 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 7 แผ่น โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ [redacted]
7. รายการอื่นซึ่งเห็นสมควรจะให้ประชาชนทราบ ดังนี้

   ไม่มี/

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง

ที่ 10031220015997

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ออกให้ ณ วันที่ 25 เดือน เมษายน พ.ศ. 2565

[redacted]
นายทะเบียน

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ 10031220015997

1. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2563
2. หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
3. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน / บริษัท นี้ มี ๕๔ ข้อ ดังนี้ [redacted]

(1) ประกอบธุรกิจบริการสถานที่พักแรม รวมทั้งการพัฒนา ก่อสร้าง เป็นเจ้าของ จัดการและดำเนินธุรกิจโรงแรม โรงแรมสำหรับนักท่องเที่ยว บ้านพักอาศัย สถานบริการโดยแบ่งเวลา สถานที่พักผ่อนในวันหยุดซึ่งต้องชำระค่าที่พักล่วงหน้า และสถานที่พักแรมอื่นๆ ทุกประเภท และบริการปรับปรุงและตกแต่งสถานที่เพื่อให้นักเดินทางหรือลูกค้ามาเช่าพัก ไม่ว่าจะเป็นห้องเดี่ยว ห้องชุด บ้านพัก ห้องเช่า สิ่งก่อสร้างที่เคลื่อนย้ายได้ กระท่อม หรืออื่นๆ ประกอบธุรกิจโรงอาหาร ภัตตาคาร คาเฟ่ จำหน่ายไวน์และเหล้า เป็นผู้จัดการโรงแรมหรือสถานที่จำหน่ายสุราโดยได้รับใบอนุญาต ประกอบกิจการและดำเนินธุรกิจร้านขายอาหารและเครื่องดื่มทั่วไปและดำเนินงานที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจดังกล่าวในสถานที่ผลิต แปรรูป เก็บรักษา จัดจำหน่ายและขายอาหารและเครื่องดื่มตลอดจนสินค้าอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ประกอบธุรกิจให้ความบันเทิงและส่งเสริมการให้ความบันเทิง ความเพลิดเพลินและความสำราญใจโดยวิธีอื่นใดก็ตาม ดำเนินงานในสถานที่ใดๆ ดังกล่าวข้างต้นเพื่อประโยชน์ของบริษัทเองตามสัญญาจัดการที่ทำไว้กับบุคคลอื่นหรือตามสัญญาให้สิทธิ หรือในฐานะอื่นใดที่ชอบด้วยกฎหมาย

(2) ประกอบธุรกิจเป็นตัวแทนการท่องเที่ยว ผู้รับจ้าง และอำนวยความสะดวกในการเดินทาง และให้บริการแก่นักทัศนาจรและนักเดินทาง หรือส่งเสริมการให้บริการต่างๆ ทุกประเภทและโดยเฉพาะอย่างยิ่งโดยวิธีการจองหรือจำหน่ายตั๋วเดินทาง โรงแรมและสถานที่พักแรมอื่นๆ (รวมทั้งสถานที่พักผ่อนในวันหยุดโดยแบ่งเวลา หรือสถานที่ซึ่งต้องชำระค่าที่พักล่วงหน้า) จัดหา (โดยการว่าจ้างหรือโดยวิธีอื่น) ซึ่งมัคคุเทศก์ ตู้นิรภัย สำนักงานสอบถามข้อมูล ห้องสมุด ห้องน้ำ ห้องอ่านหนังสือ บริการเก็บรักษากระเป๋าเดินทาง บริการขนส่ง และรับจัดทัวร์และดำเนินงานด้านการท่องเที่ยว

(3) ประกอบธุรกิจศูนย์บริการธุรกิจ ซึ่งประกอบด้วยการบริการพิมพ์เอกสาร แปลเอกสาร ถ่ายเอกสาร งานเลขานุการ เครื่องคอมพิวเตอร์ ส่งโทรสาร และบริการอินเตอร์เน็ต

(4) ประกอบกิจการร้านจำหน่ายของขวัญ จำหน่ายของที่ระลึก สินค้าหัตถกรรม ของฝาก เสื้อผ้า และสิ่งของเบ็ดเตล็ด

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน / บริษัท นี้ มี ๕๔ ข้อ ดังนี้ [redacted]

(5) ซื้อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และจัดการโดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใดๆ ตลอดจนดอกผลของทรัพย์สินนั้น

(6) ขาย โอน จำนอง จำนำ รับจำนำ ~~รับจำนอง~~ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น

(7) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าต่าง จัดซื้อจัดหาสินค้า หรือบริการที่จำเป็นต่อการผลิต หรือการให้บริการแก่ธุรกิจในเครือ เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัยการหาสมาชิกให้สมาคม การค้าหลักทรัพย์ และการทำกิจการนายหน้าและตัวแทนที่ต้องห้ามตามพระราชบัญญัติการประกอบธุรกิจของคนต่างด้าว

(8) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคลหรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลักหลังตั๋วเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเครดิตฟองซิเอร์

(9) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ

(10) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดในห้างหุ้นส่วน และเป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดอื่น

(11) ประกอบกิจการค้า ข้าว ผลิตภัณฑ์ข้าว มันสำปะหลัง ผลิตภัณฑ์มันสำปะหลัง ข้าวโพด งา ถั่ว พริกไทย ปอ นุ่น ฝ้าย ครั่ง ละหุ่ง ไม้ ยาง ผัก ผลไม้สมุนไพร หนังสัตว์ งาสัตว์ สัตว์มีชีวิต เนื้อสัตว์ชำแหละ น้ำตาล อาหารสัตว์ และพืชผลทางการเกษตรทุกชนิดที่ไม่ใช่ผลิตผลทางการเกษตรพื้นเมือง

(12) ประกอบกิจการค้า เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องมือกล เครื่องทุ่นแรง ยานพาหนะ เครื่องกำเนิดและเครื่องใช้ไฟฟ้า ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ พัดลม หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เตารีดไฟฟ้า เครื่องสูบน้ำ เครื่องทำความร้อน เครื่องทำความเย็น เครื่องครัว เครื่องเหล็ก เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องสุขภัณฑ์ เครื่องเคหภัณฑ์ เครื่องเฟอร์นิเจอร์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าวข้างต้น

(13) ประกอบกิจการค้าอุปกรณ์ และเครื่องใช้ในการทำอาหาร

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน / บริษัท นี้ มี ๕๔ ข้อ ดังนี้ [redacted]

(14) ประกอบกิจการค้าผ้า ด้าย เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย เครื่องประดับกาย เครื่องสำอาง เครื่องใช้และเครื่องมือเสริมความงาม และเครื่องอุปโภคอื่น

(15) ประกอบกิจการค้ายารักษาและป้องกันโรคสำหรับคนและสัตว์ เครื่องเวชภัณฑ์ เคมีภัณฑ์ เครื่องมือแพทย์ และเภสัชกรรม ปุ๋ย ยาปราบศัตรูพืช ยาบำรุงพืชและสัตว์ทุกชนิด เครื่องมือเครื่องใช้ในทางวิทยาศาสตร์

(16) ประกอบกิจการค้าทอง นาก เงิน เพชร พลอย และอัญมณีอื่น รวมทั้งวัตถุทำเทียมสิ่งดังกล่าว

(17) ประกอบกิจการค้ากระดาษ เครื่องเขียน แบบเรียน แบบพิมพ์ หนังสือ อุปกรณ์การเรียน เครื่องคำนวณ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ หนังสือพิมพ์ ตู้เก็บเอกสาร และเครื่องใช้สำนักงานทุกชนิด

(18) ประกอบกิจการค้าวัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท สี เครื่องมือทาสี เครื่องตกแต่งอาคารทุกชนิด

(19) ประกอบกิจการค้าพลาสติก หรือสิ่งอื่นซึ่งมีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบหรือสำเร็จรูป

(20) ประกอบกิจการค้ายางดิบ ยางแผ่น หรือยางชนิดอื่นอันผลิตขึ้นหรือได้มาจากส่วนใดส่วนหนึ่งของต้นยางพารา รวมตลอดถึงยางเทียม สิ่งทำเทียม วัตถุหรือสินค้าดังกล่าวโดยกรรมวิธีทางวิทยาศาสตร์

(21) ประกอบกิจการโรงงานต่อตัวถังรถยนต์ โรงงานประกอบรถยนต์

(22) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเซรามิก และเครื่องเคลือบที่ไม่เป็นศิลปวัตถุธรรมไทย โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผาที่ไม่เป็นศิลปวัตถุธรรมไทย โรงงานอัดปอ โรงงานสกัดน้ำมันพืช โรงงานกระดาษ โรงงานกระสอบ โรงงานทอผ้าทุกชนิดเว้นแต่ผ้าไหมไทย โรงงานปั่นด้าย โรงงานย้อมและพิมพ์ลวดลายผ้าที่ไม่ใช่การพิมพ์ลวดลายไหมไทย โรงงานผลิตและหล่อดอกยางรถยนต์ โรงงานผลิตเหล็ก โรงหล่อและกลึงโลหะที่ไม่ใช่การทำหรือหล่อพระพุทธรูป โรงงานสังกะสี โรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานยุรา โรงงานแก๊ส โรงงานบุหรี่ โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติก โรงงานรีดและหล่อหลอมโลหะที่ไม่ใช่การทำหรือหล่อพระพุทธรูป โรงงานผลิตบานประตู และหน้าต่าง โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเครื่องดื่ม โรงงานหล่อยาง

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน / บริษัท นี้ มี ๕๔ ข้อ ดังนี้ [redacted]

(23) ประกอบกิจการโรงพิมพ์ รับพิมพ์หนังสือ พิมพ์หนังสือจำหน่ายที่ไม่ใช่หนังสือพิมพ์

(24) ประกอบกิจการโรงน้ำแข็ง

(25) ประกอบกิจการแพปลา สะพานปลา

(26) ประกอบกิจการจำหน่ายหิน

(27) ประกอบกิจการให้คำปรึกษาด้านก่อสร้างอาคาร อาคารพาณิชย์ อาคารที่พักอาศัย สถานที่ทำการ ถนน สะพาน เขื่อน อุโมงค์ ที่ต้องใช้เทคโนโลยีหรือความชำนาญในการก่อสร้างเป็นพิเศษ

(28) ประกอบกิจการโรงงานถลุงแร่ แยกแร่ แปรสภาพแร่ หลอมแร่ แต่งแร่ สำรวจแร่ วิเคราะห์และตรวจ และตรวจสอบแร่ บดแร่ ขนแร่

(29) ประกอบกิจการจัดการโรงแรม สถานพักตากอากาศ เซอร์วิสอพาร์ทเม้นท์ ศูนย์ออกกำลังกาย สปา ภัตตาคาร ศูนย์การค้า ศูนย์อาหาร บาร์ ไนต์คลับ โบว์ลิ่ง อาบอบนวด และประกอบกิจการโรงภาพยนตร์ และโรงมหรสพอื่น สนามกีฬา สระว่ายน้ำ

(30) ประกอบกิจการขนส่งและขนถ่ายสินค้า และคนโดยสารทั้งทางบก ทางน้ำ ทางอากาศระหว่างประเทศ รวมทั้งรับบริการนำของออกจากท่าเรือตามพิธีศุลกากรและการจัดระวางการขนส่งทุกชนิด

(31) ประกอบกิจการรับจองบัตรโดยสารเครื่องบิน เรือ รถไฟ รถไฟฟ้า

(32) ประกอบกิจการซื้อขายแลกเปลี่ยนเงินตราต่างประเทศ (เมื่อได้รับอนุญาตจากกระทรวงการคลังแล้ว)

(33) ประกอบกิจการสั่งเข้ามาจำหน่ายในประเทศ และส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศซึ่งสินค้าตามที่กำหนดไว้ในวัตถุที่ประสงค์

(34) ประกอบกิจการตัดผม แต่งผม เสริมสวย สปา ตัดเย็บและซักรีดเสื้อผ้า

(35) ประกอบกิจการรับจ้างถ่ายรูป ล้าง อัด ขยายรูป รวมทั้งเอกสาร

(36) ประกอบกิจการจัดสร้างและจัดจำหน่ายภาพยนตร์

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน / บริษัท นี้ มี ๕๔ ข้อ ดังนี้ [redacted]

(37) ประกอบกิจการสถานที่จำหน่ายน้ำมันเชื้อเพลิง และให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตรวจสอบ อัดฉีด ฟิมน้ำยากันสนิม สำหรับยานพาหนะทุกประเภท รวมทั้งบริการติดตั้ง ตรวจสอบ และแก้ไขอุปกรณ์ ป้องกันวินาศภัยทุกประเภท

(38) ประกอบกิจการค้าปลีกและค้าส่งสินค้าทุกประเภท

(39) ประกอบธุรกิจบริการรับค้ำประกันหนี้สิน ความรับผิด และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่นรวมทั้งรับบริการค้ำประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยภาษีอากร และกฎหมายอื่น

(40) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นที่ปรึกษาและให้คำแนะนำปัญหาเกี่ยวกับด้านบริหารงาน พาณิชยกรรม อุตสาหกรรม รวมทั้งปัญหาการผลิต การตลาดและจัดจำหน่าย ที่ไม่เกี่ยวกับงานด้านกฎหมาย บัญชี สถาปัตยกรรม วิศวกรรม

(41) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จัดพิมพ์และเผยแพร่สถิติ ข้อมูล ในทางเกษตรกรรม พาณิชย์กรรม การเงิน การตลาด รวมทั้งวิเคราะห์และประเมินผลในการดำเนินธุรกิจ

(42) ประกอบกิจการโรงพยาบาลเอกชน สถานพยาบาล รับรักษาคนไข้และผู้ป่วยเจ็บ รับทำการฝึกสอน และอบรมทางด้านวิชาเกี่ยวกับการแพทย์ การอนามัย

(43) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นผู้จัดการและดูแลผลประโยชน์ เก็บผลประโยชน์ และจัดการทรัพย์สินให้บุคคลอื่น

(44) ประกอบกิจการศูนย์การค้า รวมถึงการให้เช่าพื้นที่ภายใน และภายนอกอาคารศูนย์การค้า

(45) ประกอบกิจการให้บริการสาธารณูปโภค ไฟฟ้า น้ำประปา ไอเย็น ลิฟต์ โทรศัพท์ ที่จอดรถ ห้องสุขา การกำจัดขยะ และการบริการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการให้บริการในศูนย์การค้า อาคาร และสิ่งปลูกสร้างต่างๆ และรวมถึงงานระบบไฟฟ้า น้ำประปา โทรศัพท์ ระบบลิฟต์ ระบบดูดควัน ระบบกำจัดขยะ และระบบสาธารณูปโภคต่างๆ ในศูนย์การค้า อาคาร และสิ่งปลูกสร้างต่างๆ

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

วัตถุที่ประสงค์ของ ~~ห้างหุ้นส่วน~~ / บริษัท นี้ มี ๕๔ ข้อ ดังนี้ [redacted]

(46) ประกอบกิจการให้บริการทำความสะอาด ตกแต่ง ซ่อมแซม ดูแลรักษาอาคารสถานที่ ศูนย์การค้า และสิ่งปลูกสร้างต่างๆ รวมถึงการให้รักษาความปลอดภัย

(47) ประกอบกิจการจำหน่ายต้นไม้ ไม้ดอก ไม้ประดับ และให้บริการปลูกและดูแลตัดแต่งต้นไม้ ให้บริการออกแบบภูมิทัศน์ และให้บริการจัดสวน

(48) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้าและรับจ้างทำของ ตามวัตถุประสงค์ทั้งหมด ให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

(49) ทำการยื่นขอรับ จดทะเบียน ซื้อ ให้อนุญาต จัดให้ได้มา ถือกรรมสิทธิ์ ถือครอง ใช้ ดำเนินการ จัดการ เผยแพร่ ขาย โอนสิทธิ แลกเปลี่ยน เช่า ให้เช่า หรือจำหน่ายไป หรือจัดการโดยประการอื่น ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน ซึ่งชื่อการค้า เครื่องหมายการค้า ยี่ห้อ ลิขสิทธิ์ สิทธิบัตร สิ่งประดิษฐ์ สูตรต่างๆ กรรมวิธีลับ ใบอนุญาต สัมปทาน สิ่งปรับปรุงหรือสิ่งที่คล้ายคลึงกันที่ใช้ในสิ่งที่เกี่ยวเนื่องกันหรือที่ได้มาตามกฎหมายไทยหรือกฎหมายของเขตอำนาจอื่นใด และออก ใช้ พัฒนา ให้อนุญาตเกี่ยวกับสิ่งที่กล่าวมาแล้ว หรือใช้สิ่งที่กล่าวมาแล้วให้เป็นประโยชน์โดยประการอื่น

(50) เข้าทำความตกลงและทำสัญญากับหน่วยราชการ เทศบาล หรือองค์การบริหารงานส่วนท้องถิ่นใดๆ หรือหน่วยงานอื่นๆ ตามวัตถุที่ประสงค์ของบริษัท และขอรับสิทธิ ใบอนุญาต สิทธิพิเศษ และสัมปทานจากหน่วยราชการ เทศบาล หรือองค์การบริหารส่วนท้องถิ่นนั้น ซึ่งบริษัทเห็นว่าเหมาะสม และดำเนินการ ใช้สิทธิและปฏิบัติตามข้อตกลง สัญญา สิทธิ ใบอนุญาต สิทธิพิเศษและสัมปทานใด ๆ นั้น

(51) ฟ้องคดีและสู้คดี เสนอข้อพิพาทขึ้นสู่การพิจารณาของอนุญาโตตุลาการ และเข้าทำสัญญาและประนีประนอมยอมความในศาลไม่ว่าที่ใดในโลก ในการดำเนินงานตามวัตถุที่ประสงค์ของบริษัทและรับเป็นที่ปรึกษากฎหมายและผู้แทนของบุคคลอื่น

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

วัตถุที่ประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน / บริษัท นี้ มี ๕๔ ข้อ ดังนี้ [redacted]

(52) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นที่ปรึกษา จัดการ และให้คำแนะนำเกี่ยวกับกิจการโรงแรม สถานที่พักแรม รวมถึงสถานบริการโดยแบ่งเวลา สถานที่พักผ่อนในวันหยุดซึ่งต้องชำระค่าที่พักล่วงหน้า

(53) ประกอบกิจการถ่าย เผยแพร่ แพร่ภาพ ให้เช่า ขาย และให้บริการ ซึ่งเทป โทรทัศน์ วัสดุเทป วัสดุโทรทัศน์

(54) บริษัทจะออกหุ้นโดยราคาสูงกว่ามูลค่าของหุ้น [redacted]

DBD

[redacted]

บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด
Chao Phaya Resort Limited

เอกสารแนบ 5
เอกสารการสูบสิ่งปฏิกูล ในปี 2567

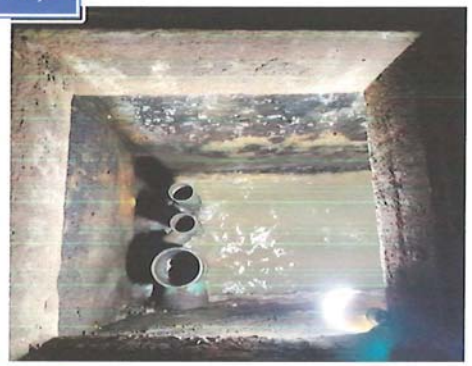
ภาพประกอบการส่งอบงาน สุบสิ่งปฏิกูล Avani
(บ่อไขมัน - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 10 กรกฎาคม 2567

บ่อดักไขมัน
(ขณะกำลังทำ)



บ่อดักไขมัน
(หลังทำเสร็จ)





ล้างทำความสะอาด
(หลังทำเสร็จ)





MR-06

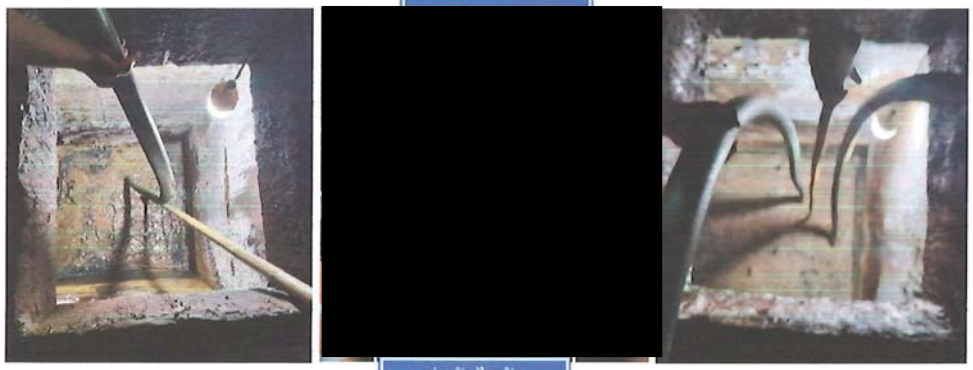
ข.5/1

ภาพประกอบการส่งอบงาน สุบสิ่งปฏิกูล Avani
(บ่อไขมัน - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 10 กรกฎาคม 2567

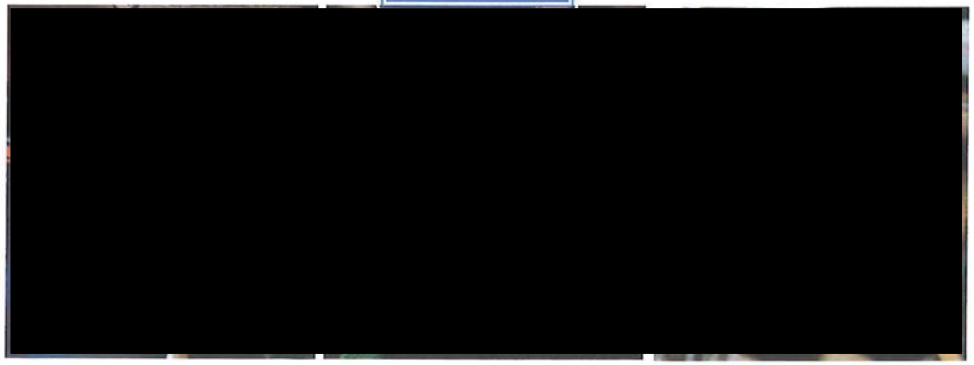
บ่อดักไขมัน
(ก่อนการทำ)



บ่อดักไขมัน
(ขณะกำลังทำ)



บ่อดักไขมัน
(ขณะกำลังทำ)



ภาพประกอบการสงมอบงาน สุบสิ่งปฏิกูล AVANI เจริญนคร
(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 14 สิงหาคม 2567

บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)

[redacted]

บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
หลังทำเสร็จ







บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
หลังทำเสร็จ

ภาพประกอบการสงมอบงาน สุบสิ่งปฏิกูล AVANI เจริญนคร
(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 14 สิงหาคม 2567

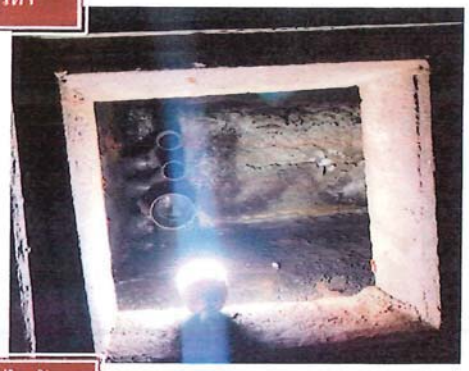
บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
ก่อนการทำ



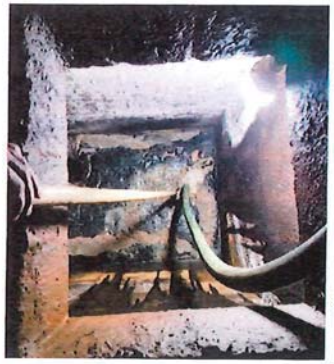


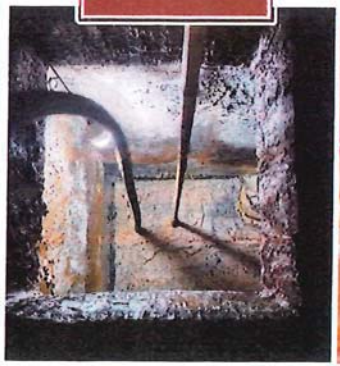
บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
ก่อนการทำ





บ่อดักไขมัน
(Grease Trap Tank)
ขณะกำลังทำ







MR-06

ภาพประกอบการส่งมอบงาน สุขสิ่งปฏิกูล เจ้าพระยา รีสอร์ท
(บ่อดักไขมัน - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 11 กันยายน 2567



บ่อดักไขมัน
(ในห้องครัว)
ก่อนการทำ



[redacted]

บ่อดักไขมัน
(ในห้องครัว)
ขณะกำลังทำ

บ่อดักไขมัน
(ในห้องครัว)
หลังทำเสร็จ



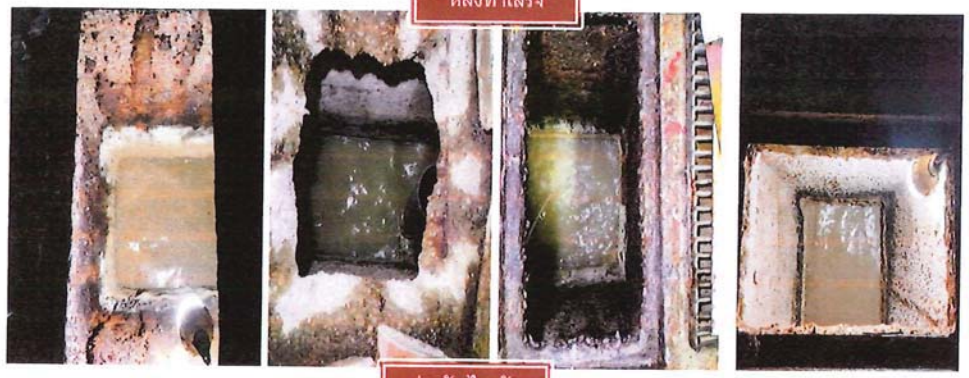
เจ้าพระยา รีสอร์ท
ปริมาณ ตะกอนไขมันที่สูบออกทุกบ่อ
จำนวนรวม ทั้งสิ้น 3.0 ลบ.ม.

ภาพประกอบการส่งมอบงาน สุขสิ่งปฏิกูล เจ้าพระยา รีสอร์ท
(บ่อดักไขมัน - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 11 กันยายน 2567

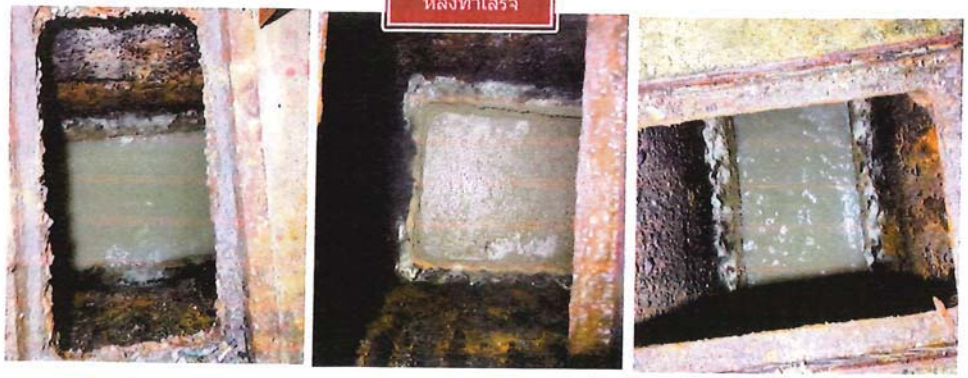
บ่อดักไขมัน
(หน้าห้องขยะ)
ขณะกำลังทำ



บ่อดักไขมัน
(หน้าห้องขยะ)
หลังทำเสร็จ



บ่อดักไขมัน
(หน้าห้องขยะ)
หลังทำเสร็จ

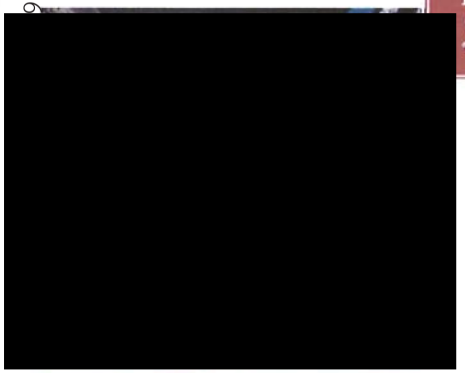


ภาพประกอบการส่งมอบงาน สุบสิ่งปฏิกูล Avani เจริญนคร
(บ่อดักไขมัน - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 10 ตุลาคม 2567

MR-06

บ่อดักไขมัน
(Grease Trap)
ขณะกำลังทำ

[redacted]



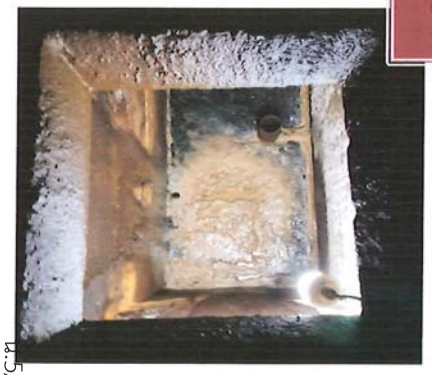


บ่อดักไขมัน
(Grease Trap)
หลังทำเสร็จ





บ่อดักไขมัน
(Grease Trap)
หลังทำเสร็จ



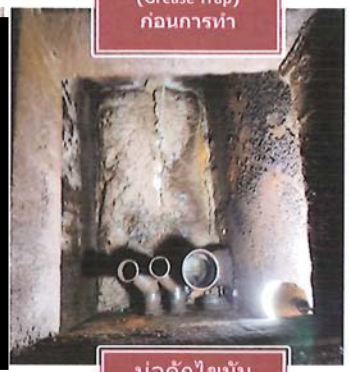


น.5/4

ภาพประกอบการส่งมอบงาน สุบสิ่งปฏิกูล Avani เจริญนคร
(บ่อดักไขมัน - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 10 ตุลาคม 2567

บ่อดักไขมัน
(Grease Trap)
ก่อนการทำ

[redacted]





บ่อดักไขมัน
(Grease Trap)
ขณะกำลังทำ

[redacted]

ภาพประกอบการส่งมอบงาน สุบสิ่งปฏิกูล Avani เจริญนคร
(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 11 พฤศจิกายน 2567

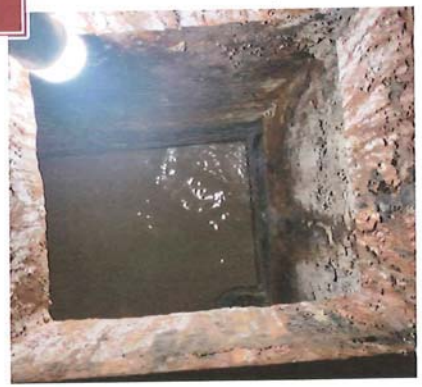
[redacted]

บ่อไขมัน (Grease Trap) ขณะกำลังทำ



บ่อไขมัน (Grease Trap) หลังทำเสร็จ





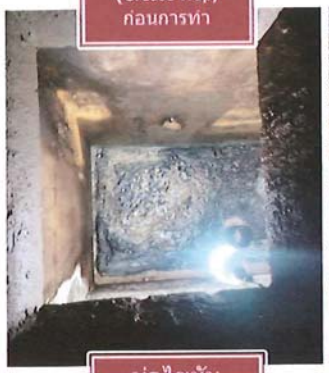


บ่อไขมัน (Grease Trap) หลังทำเสร็จ

ภาพประกอบการส่งมอบงาน สุบสิ่งปฏิกูล Avani เจริญนคร
(บ่อบำบัดน้ำเสีย - ก่อนการทำ ขณะทำ และหลังทำเสร็จ)
ปฏิบัติงาน วันที่ 11 พฤศจิกายน 2567

บ่อไขมัน (Grease Trap) ก่อนการทำ





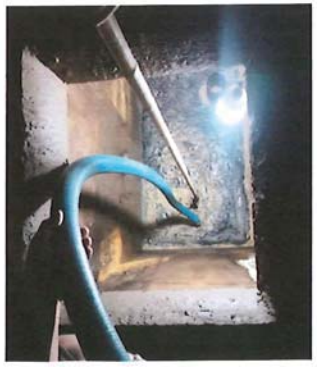


บ่อไขมัน (Grease Trap)

[redacted]



บ่อไขมัน (Grease Trap)



[redacted]

เอกสารแนบ 6

ตัวอย่างเอกสารบันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียประจำวัน

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI

LOCATION : FLOOR G **WASTE WATER SYSTEM**

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

01

Date 01 ก.ค. 2567

DESCRIPTION		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	Remark
AR. 01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
AR. 02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
AR. 03	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	off	off	off	off	-	-	-		-	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	off	off	off	off	-	-	-		-	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	off	off	off	OFF	-	-	-		-	
AR. 07	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	off	off	off	off	-	-	-		-	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	off	off	off	off	-	-	-		-	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	off	off	off	off	-	-	-		-	
AB.01	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
AB.02	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	off	off	off	off	OFF	OFF	OFF		OFF	
SWP-01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	ON	ON	OFF	off	off	off	off	OFF	OFF	OFF		OFF	
SWP-02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	OFF		OFF	
waterlevel EQSWP-1-2	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
SWP-03	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	off	OFF	ON	OFF	ON	ON	OFF		OFF	
SWP-04	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	off	ON	off	ON	OFF	OFF	OFF		OFF	
waterlevel FF SWP-3-4	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
SWP-05	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	off	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
SWP-06	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	off	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
SC-01	BREAKER STATUS	เครื่องจักรชำรุด ไม่ได้ใช้งาน												
	SELECTOR STATUS													
	OVER LOAD													
	ON / OFF													
CHECK BY		[redacted]												

M-MANUAL OFF-OFF A-AUTO ON-ON

COMMENT

TECHNICIAN SUPERVISOR ASSISTANT CHIEF ENGINEERING

MR-06

MARVEL ENGINEERING SERVICE
OPERATE DAILY RECORD

AIR BLOW / AB.01-02

บันทึกข้อมูล กระแสการทำงานของเครื่องเติมอากาศ AIR BLOW ประจำวัน

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL
RIVERSIDE PLAZA
MARVEL ENGINEERING SERVICE

DATE: 01 ก.ค 2567

TIME	AB.01 R	AB.01 S	AB.01 T	STATUS NORMAL	AB.02 R	AB.02 S	AB.02 T	STATUS NORMAL	CHECK BY	REMARK
8.00	9.25 Amp.	9.45 Amp.	9.66 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF	[redacted]	
10.00	9.29 Amp.	9.50 Amp.	9.76 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
12.00	9.01 Amp.	9.64 Amp.	9.59 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
14.00	9.28 Amp.	9.89 Amp.	9.86 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/off		
16.00	9.33 Amp.	9.84 Amp.	9.86 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
18.00	9.19 Amp.	9.85 Amp.	9.80 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/off		
20.00	9.17 Amp.	9.91 Amp.	9.67 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
22.00	8.22 Amp.	10.08 Amp.	9.83 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
24.00	9.21 Amp.	10.07 Amp.	9.84 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
2.00	9.11 Amp.	9.90 Amp.	9.74 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
4.00	Amp.	Amp.	Amp.		Amp.	Amp.	Amp.			
6.00	9.22 Amp.	9.92 Amp.	9.65 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		

AUTO RUN 24 Hr.

OVER LOAD SET 13 Amp. เครื่องจักร พิกัดที่ 11.9 Amp.

DATE: 01 ก.ค 2567

TIME	AR.01 R	AR.01 S	AR.01 T	AR.02 R	AR.02 S	AR.02 T	AR.03 R	AR.03 S	AR.03 T	AR.07 R	AR.07 S	AR.07 T	check by	remark
8.00	5.24 Amp.	6.29 Amp.	6.11 Amp.	5.27 Amp.	5.54 Amp.	5.52 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	[redacted]	AR.03
10.00	5.16 Amp.	5.56 Amp.	5.56 Amp.	4.60 Amp.	4.86 Amp.	4.88 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		AR.04
12.00	5.15 Amp.	5.65 Amp.	5.53 Amp.	4.42 Amp.	5.00 Amp.	5.02 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		เครื่องจักร
14.00	5.84 Amp.	6.28 Amp.	6.24 Amp.	5.28 Amp.	5.57 Amp.	5.60 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		ชำรุด
16.00	5.74 Amp.	6.28 Amp.	6.12 Amp.	5.18 Amp.	5.54 Amp.	5.47 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
18.00	5.60 Amp.	6.07 Amp.	5.97 Amp.	5.07 Amp.	5.42 Amp.	5.39 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
20.00	5.39 Amp.	6.06 Amp.	5.82 Amp.	4.84 Amp.	5.43 Amp.	5.26 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
22.00	5.82 Amp.	5.98 Amp.	5.20 Amp.	5.25 Amp.	3.94 Amp.	4.89 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
24.00	5.53 Amp.	5.74 Amp.	5.04 Amp.	5.01 Amp.	5.07 Amp.	4.60 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
2.00	5.32 Amp.	5.48 Amp.	4.28 Amp.	4.87 Amp.	4.92 Amp.	4.44 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
4.00	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.		
6.00	5.57 Amp.	5.74 Amp.	4.51 Amp.	5.07 Amp.	5.18 Amp.	3.92 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		

AUTO RUN 24 Hr.

น.6/2

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI

LOCATION : FLOOR G

WASTE WATER SYSTEM

Date 01 สค 2567

DESCRIPTION		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	Remark
AR. 01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
AR. 02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
AR. 03	BREAKER STATUS	off	off	off	off	-	OFF	-	off	off	off		off	
	SELECTOR STATUS	off	off	off	off	-	OFF	-	off	off	off		off	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	off	off	off	off	-	OFF	-	off	off	off		off	
AR. 07	BREAKER STATUS	off	off	off	off	-	OFF	-	off	off	off		off	
	SELECTOR STATUS	off	off	off	off	-	OFF	-	off	off	off		off	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	off	off	off	off	-	OFF	-	off	off	off		off	
AB.01	SELECTOR STATUS	ON	ON	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	ON	ON	off	ON	ON	ON	ON	ON	ON	off		off	
AB.02	SELECTOR STATUS	ON	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	off	off	off	OFF	OFF	OFF	OFF	off	off	ON		ON	
SWP-01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	off	ON	ON	ON	ON	ON	OFF	off	off	off		off	
SWP-02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	off	off	off	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON		off	
waterlevel EQSWP-1-2	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
SWP-03	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	off	off	off	OFF	OFF	OFF	OFF	off	off	off		off	
SWP-04	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	off	off	ON	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON	off		off	
waterlevel FF SWP-3-4	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
SWP-05	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	off	off	off	OFF	OFF	OFF	OFF	off	off	ON		off	
SWP-06	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	off	off	off	OFF	OFF	OFF	OFF	off	off	ON		off	
SC-01	BREAKER STATUS	เครื่องจักรชำรุด ไม่ได้ใช้งาน												
	SELECTOR STATUS													
	OVER LOAD													
	ON / OFF													
CHECK BY														

M=MANUAL

COMMENT

MR-06

MARVEL ENGINEERING SERVICE
OPERATE DAILY RECORD

AIR BLOW / AB.01-02

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL
RIVERSIDE PLAZA
MARVEL ENGINEERING SERVICE

บันทึกข้อมูล กระแสการทำงานของเครื่องเติมอากาศ AIR BLOW ประจำวัน

DATE: 01 ส.ค. 2567

TIME	AB.01 R	AB.01 S	AB.01 T	STATUS NORMAL	AB.02 R	AB.02 S	AB.02 T	STATUS NORMAL	CHECK BY	REMARK
8.00	9.1 Amp.	9.6 Amp.	9.5 Amp.	A/on	- Amp.	- Amp.	- Amp.	A/off	[redacted]	
10.00	8.0 Amp.	9.6 Amp.	9.6 Amp.	A/on	- Amp.	- Amp.	- Amp.	A/off		
12.00	9.3 Amp.	9.14 Amp.	9.8 Amp.	A/on	- Amp.	- Amp.	- Amp.	A/off		
14.00	9.32 Amp.	9.88 Amp.	9.87 Amp.	A/ ON	- Amp.	- Amp.	- Amp.	A/OFF		
16.00	9.37 Amp.	9.95 Amp.	9.80 Amp.	A/ ON	- Amp.	- Amp.	- Amp.	A/OFF		
18.00	9.23 Amp.	9.88 Amp.	9.84 Amp.	A/ ON	- Amp.	- Amp.	- Amp.	A/OFF		
20.00	6.62 Amp.	9.85 Amp.	9.56 Amp.	A/ ON	- Amp.	- Amp.	- Amp.	A/OFF		
22.00	9.10 Amp.	10.09 Amp.	9.89 Amp.	A /ON	- Amp.	- Amp.	- Amp.	A/off		
24.00	9.19 Amp.	10.07 Amp.	9.90 Amp.	A /on	- Amp.	- Amp.	- Amp.	A/off		
2.00	- Amp.	- Amp.	- Amp.	A/off	9.61 Amp.	10.14 Amp.	9.84 Amp.	A /ON		
4.00	Amp.	Amp.	Amp.		Amp.	Amp.	Amp.			
6.00	- Amp.	- Amp.	- Amp.	A/off	9.42 Amp.	9.97 Amp.	9.56 Amp.	A /on		

AUTO RUN 24 Hr.

OVER LOAD SET 13 Amp. เครื่องจักร พิกัดที่ 11.9 Amp.

DATE: 01 ส.ค. 2567

TIME	AR.01 R	AR.01 S	AR.01 T	AR.02 R	AR.02 S	AR.02 T	AR.03 R	AR.03 S	AR.03 T	AR.07 R	AR.07 S	AR.07 T	check by	remark
8.00	4.7 Amp.	5.2 Amp.	5.7 Amp.	4.4 Amp.	5.3 Amp.	4.6 Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	[redacted]	
10.00	4.9 Amp.	4.1 Amp.	6.0 Amp.	4.6 Amp.	5.5 Amp.	5.5 Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.		
12.00	5.5 Amp.	5.9 Amp.	5.9 Amp.	4.3 Amp.	5.3 Amp.	5.3 Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.		
14.00	5.18 Amp.	5.65 Amp.	5.59 Amp.	4.75 Amp.	5.05 Amp.	5.04 Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.		
16.00	5.48 Amp.	5.54 Amp.	4.59 Amp.	5.00 Amp.	4.99 Amp.	4.90 Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.		
18.00	4.85 Amp.	5.30 Amp.	5.23 Amp.	4.45 Amp.	4.77 Amp.	4.78 Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.		
20.00	6.14 Amp.	6.36 Amp.	5.29 Amp.	5.61 Amp.	5.73 Amp.	5.16 Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.		
22.00	5.59 Amp.	6.28 Amp.	6.13 Amp.	5.09 Amp.	5.70 Amp.	5.55 Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.		
24.00	5.35 Amp.	5.97 Amp.	5.79 Amp.	4.93 Amp.	5.38 Amp.	5.33 Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.		
2.00	4.92 Amp.	5.53 Amp.	5.38 Amp.	4.55 Amp.	4.99 Amp.	4.89 Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.		
4.00	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.		
6.00	5.06 Amp.	5.63 Amp.	5.43 Amp.	4.63 Amp.	5.10 Amp.	4.95 Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.	- Amp.		

AUTO RUN 24 Hr.

น.6/4

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI

LOCATION : FLOOR G **WASTE WATER SYSTEM**

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

Date 01 ก.ย. 2567

DESCRIPTION		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	Remark
AR. 01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
AR. 02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–			–	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
AR. 03	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	–	OFF	–	OFF	OFF	OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	–	OFF	–	OFF	OFF	OFF		OFF	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	–	OFF	–	OFF	OFF	OFF		OFF	
AR. 07	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	–	OFF	–	OFF	OFF	OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	–	OFF	–	OFF	OFF	OFF		OFF	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	–	OFF	–	OFF	OFF	OFF		OFF	
AB.01	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	ON	OFF	OFF		OFF	
AB.02	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF	ON	ON		ON	
SWP-01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	OFF		OFF	
SWP-02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
waterlevel EQSWP-1-2	Low level	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	High level	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
SWP-03	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
SWP-04	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	OFF		OFF	
waterlevel FF SWP-3-4	Low level	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	High level	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
SWP-05	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
SWP-06	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
SC-01	BREAKER STATUS	เครื่องจักรชำรุด ไม่ได้ใช้งาน												
	SELECTOR STATUS													
	OVER LOAD													
	ON / OFF													
CHECK BY		[redacted]												

เครื่องจักร ชำรุด ไม่ได้ใช้งาน ตั้งแต่ 26 ก.ค. 67

M=MANUAL OFF=OFF A=AUTO ON=ON

COMMENT

TECHNICIAN SUPERVISOR ASSISTANT CHIEF ENGINEERING

MR-06

MARVEL ENGINEERING SERVICE
OPERATE DAILY RECORD
บันทึกข้อมูล กระแสการทำงานของเครื่องเติมอากาศ AIR BLOW ประจำวัน

AIR BLOW / AB.01-02

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL
RIVERSIDE PLAZA
MARVEL ENGINEERING SERVICE

DATE: 01 ก.ย. 2567

TIME	AB.01			STATUS	AB.02			STATUS	CHECK BY	REMARK
	R	S	T	NORMAL	R	S	T	NORMAL		
8.00	9.28 Amp.	9.89 Amp.	9.65 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF	[redacted]	
10.00	9.65 Amp.	10.30 Amp.	10.10 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
12.00	9.38 Amp.	10.28 Amp.	9.82 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
14.00	9.42 Amp.	10.19 Amp.	9.96 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
16.00	9.43 Amp.	10.18 Amp.	9.86 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
18.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF	9.35 Amp.	9.88 Amp.	9.56 Amp.	A/ON		
20.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF	9.42 Amp.	10.25 Amp.	9.70 Amp.	A/ON		
22.00	9.55 Amp.	10.56 Amp.	10.09 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
24.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF	9.57 Amp.	10.27 Amp.	9.85 Amp.	A/ON		
2.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF	9.53 Amp.	10.15 Amp.	9.72 Amp.	A/ON		
4.00	Amp.	Amp.	Amp.		Amp.	Amp.	Amp.			
6.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF	9.51 Amp.	10.04 Amp.	9.61 Amp.	A/ON		

AUTO RUN 24 Hr.

OVER LOAD SET 13 Amp. เครื่องจักร พิกัดที่ 11.9 Amp.

DATE: 01 ก.ย. 2567

TIME	AR.01			AR.02			AR.03			AR.07			check by	remark
	R	S	T	R	S	T	R	S	T	R	S	T		
8.00	5.54 Amp.	6.28 Amp.	6.18 Amp.	5.32 Amp.	5.71 Amp.	5.59 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	[redacted]	
10.00	5.53 Amp.	6.04 Amp.	5.26 Amp.	5.09 Amp.	5.45 Amp.	5.32 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
12.00	5.07 Amp.	5.69 Amp.	5.53 Amp.	1.73 Amp.	5.16 Amp.	5.03 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
14.00	4.95 Amp.	5.48 Amp.	5.34 Amp.	4.54 Amp.	4.96 Amp.	4.86 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
16.00	5.25 Amp.	5.31 Amp.	4.61 Amp.	4.83 Amp.	4.84 Amp.	4.47 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
18.00	5.48 Amp.	6.12 Amp.	5.98 Amp.	5.06 Amp.	5.51 Amp.	5.37 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
20.00	6.08 Amp.	6.33 Amp.	5.58 Amp.	3.50 Amp.	5.72 Amp.	5.06 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
22.00	5.12 Amp.	6.22 Amp.	5.94 Amp.	4.97 Amp.	5.62 Amp.	5.40 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
24.00	5.25 Amp.	6.01 Amp.	5.76 Amp.	4.83 Amp.	5.39 Amp.	5.22 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
2.00	4.94 Amp.	5.61 Amp.	5.38 Amp.	4.57 Amp.	5.08 Amp.	4.95 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
4.00	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.		
6.00	5.33 Amp.	5.92 Amp.	5.65 Amp.	4.83 Amp.	5.22 Amp.	5.12 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		

AUTO RUN 24 Hr.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI

LOCATION : FLOOR G

WASTE WATER SYSTEM

Date 01 ต.ค. 2567

DESCRIPTION		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	Remark
AR. 01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
AR. 02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
AR. 03	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
AR. 07	BREAKER STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
AB.01	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-		A	ปั๊มหนัก
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	-		ON	(02:00)
AB.02	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	OFF	ON	-		OFF	
SWP-01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
SWP-02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON		OFF	
waterlevel EQSWP-1-2	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
SWP-03	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
SWP-04	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
waterlevel FF SWP-3-4	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
SWP-05	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	ON		ON	
SWP-06	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	ON		ON	
SC-01	BREAKER STATUS	เครื่องจักรชำรุด ไม่ได้ใช้งาน												
	SELECTOR STATUS													
	OVER LOAD													
	ON / OFF													
CHECK BY		[redacted]												

M=MANUAL OFF=OFF A=AUTO ON=ON

COMMENT

TECHNICIAN SUPERVISOR ASSISTANT CHIEF ENGINEERING

MR-06

MARVEL ENGINEERING SERVICE
OPERATE DAILY RECORD

AIR BLOW / AB.01-02

บันทึกข้อมูล กระแสการทำงานของเครื่องเติมอากาศ AIR BLOW ประจำวัน

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL
RIVERSIDE PLAZA
MARVEL ENGINEERING SERVICE

DATE: 01 ต.ค. 2567

TIME	AB.01 R	AB.01 S	AB.01 T	STATUS NORMAL	AB.02 R	AB.02 S	AB.02 T	STATUS NORMAL	CHECK BY	REMARK
8.00	– Amp.	– Amp.	– Amp.	A/OFF	9.51 Amp.	9.77 Amp.	9.59 Amp.	A/ON	[redacted]	
10.00	– Amp.	– Amp.	– Amp.	A/OFF	9.59 Amp.	9.77 Amp.	9.59 Amp.	A/ON		
12.00	– Amp.	– Amp.	– Amp.	A/OFF	9.78 Amp.	10.21 Amp.	9.99 Amp.	A/ON		
14.00	– Amp.	– Amp.	– Amp.	A/OFF	9.97 Amp.	10.37 Amp.	10.01 Amp.	A/ON		
16.00	– Amp.	– Amp.	– Amp.	A/OFF	10.02 Amp.	10.35 Amp.	10.12 Amp.	A/ON		
18.00	– Amp.	– Amp.	– Amp.	A/OFF	9.93 Amp.	10.39 Amp.	10.12 Amp.	A/ON		
20.00	– Amp.	– Amp.	– Amp.	A/OFF	9.54 Amp.	10.19 Amp.	9.75 Amp.	A/ON		
22.00	9.20 Amp.	10.25 Amp.	9.86 Amp.	A/ON	– Amp.	– Amp.	– Amp.	A/OFF		
24.00	– Amp.	– Amp.	– Amp.	A/OFF	9.84 Amp.	10.53 Amp.	10.11 Amp.	A/ON		
2.00	– Amp.	– Amp.	– Amp.	–	– Amp.	– Amp.	– Amp.	–		
4.00	Amp.	Amp.	Amp.		Amp.	Amp.	Amp.			ฝนตกหนัก
6.00	9.34 Amp.	10.04 Amp.	9.73 Amp.	A/ON	– Amp.	– Amp.	– Amp.	A/OFF		

AUTO RUN 24 Hr.

OVER LOAD SET 13 Amp. เครื่องจักร พิกัดที่ 11.9 Amp.

DATE: 01 ต.ค. 2567

TIME	AR.01 R	AR.01 S	AR.01 T	AR.02 R	AR.02 S	AR.02 T	AR.03 R	AR.03 S	AR.03 T	AR.07 R	AR.07 S	AR.07 T	check	remark
8.00	5.40 Amp.	4.86 Amp.	5.76 Amp.	4.86 Amp.	5.22 Amp.	5.23 Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	[redacted]	
10.00	5.93 Amp.	6.44 Amp.	6.30 Amp.	5.43 Amp.	5.74 Amp.	5.71 Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.		
12.00	4.53 Amp.	6.16 Amp.	5.99 Amp.	5.02 Amp.	5.47 Amp.	5.41 Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.		
14.00	5.38 Amp.	5.83 Amp.	6.77 Amp.	4.59 Amp.	7.19 Amp.	5.25 Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.		
16.00	5.31 Amp.	5.36 Amp.	5.32 Amp.	4.87 Amp.	5.15 Amp.	5.12 Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.		
18.00	5.04 Amp.	5.54 Amp.	5.45 Amp.	4.59 Amp.	5.03 Amp.	4.90 Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.		
20.00	5.96 Amp.	6.10 Amp.	5.94 Amp.	4.89 Amp.	5.44 Amp.	5.35 Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.		
22.00	5.72 Amp.	6.47 Amp.	6.27 Amp.	5.14 Amp.	5.83 Amp.	5.66 Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.		
24.00	5.51 Amp.	6.32 Amp.	6.11 Amp.	5.05 Amp.	5.63 Amp.	5.53 Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.		
2.00	5.22 Amp.	5.91 Amp.	5.76 Amp.	4.74 Amp.	5.29 Amp.	5.16 Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.		
4.00	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.		
6.00	5.17 Amp.	5.71 Amp.	5.53 Amp.	4.71 Amp.	5.15 Amp.	5.01 Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.	– Amp.		

AUTO RUN 24 Hr.

น.6/8

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI

LOCATION : FLOOR G **WASTE WATER SYSTEM**

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

Date 01 พ.ย. 256.

DESCRIPTION		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	Remark
AR. 01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
AR. 02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
AR. 03	BREAKER STATUS	OFF	OFF	-	OFF	off	OFF	off	off	off	off		off	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	-	OFF	off	OFF	off	off	off	off		off	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	-	OFF	off	OFF	off	off	off	off		off	
AR. 07	BREAKER STATUS	OFF	OFF	-	OFF	off	OFF	OFF	off	off	off		off	
	SELECTOR STATUS	OFF	OFF	-	OFF	off	OFF	OFF	off	off	off		off	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	-	OFF	off	OFF	OFF	off	off	off		off	
AB.01	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	off	OFF	off	off	off	off		ON	
AB.02	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON		off	
SWP-01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON	off	off	ON	off		off	
SWP-02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF	ON	ON	off	off		off	
waterlevel EQSWP-1-2	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
SWP-03	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	off	off		off	
SWP-04	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	off	off	ON		off	
waterlevel FF SWP-3-4	Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	High level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
SWP-05	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	off	off	ON		ON	
SWP-06	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	ON / OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	off	off	ON		ON	
SC-01	BREAKER STATUS	เครื่องจักรชำรุด ไม่ได้ใช้งาน												
	SELECTOR STATUS													
	OVER LOAD													
	ON / OFF													
CHECK BY		[redacted]												

M=MANUAL OFF=OFF A=AUTO ON=ON

COMMENT

TECHNICIAN SUPERVISOR ASSISTANT CHIEF ENGINEERING

MR-06

MARVEL ENGINEERING SERVICE
OPERATE DAILY RECORD
บันทึกข้อมูล กระแสการทำงานของเครื่องเติมอากาศ AIR BLOW ประจำวัน

AIR BLOW / AB.01-02

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL
RIVERSIDE PLAZA
MARVEL ENGINEERING SERVICE

DATE: 01 W.U. 2567

TIME	AB.01 R	AB.01 S	AB.01 T	STATUS NORMAL	AB.02 R	AB.02 S	AB.02 T	STATUS NORMAL	CHECK BY	REMARK
8.00	9.66 Amp.	10.08 Amp.	9.92 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF	[redacted]	
10.00	9.64 Amp.	10.96 Amp.	10.09 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
12.00	9.52 Amp.	10.12 Amp.	10.00 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
14.00	9.57 Amp.	10.07 Amp.	9.99 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
16.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF	9.91 Amp.	10.26 Amp.	10.08 Amp.	A/ON		
18.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF	9.95 Amp.	10.28 Amp.	10.10 Amp.	A/ON		
20.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF	9.80 Amp.	9.86 Amp.	9.98 Amp.	A/ON		
22.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/off	9.63 Amp.	10.24 Amp.	9.98 Amp.	A/ON		
24.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/off	9.68 Amp.	10.26 Amp.	9.95 Amp.	A/ON		
2.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/off	9.78 Amp.	10.25 Amp.	9.93 Amp.	A/ON		
4.00	Amp.	Amp.	Amp.		Amp.	Amp.	Amp.			
6.00	9.39 Amp.	10.00 Amp.	9.71 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/off		

AUTO RUN 24 Hr.

OVER LOAD SET 13 Amp. เครื่องจักร พิกัดที่ 11.9 Amp.

DATE: 01 W.U. 2567

TIME	AR.01 R	AR.01 S	AR.01 T	AR.02 R	AR.02 S	AR.02 T	AR.03 R	AR.03 S	AR.03 T	AR.07 R	AR.07 S	AR.07 T	check by	remark
8.00	5.89 Amp.	6.18 Amp.	6.07 Amp.	5.30 Amp.	5.56 Amp.	5.54 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Am	[redacted]	
10.00	5.87 Amp.	5.47 Amp.	6.18 Amp.	5.35 Amp.	5.63 Amp.	5.59 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Am		
12.00	6.16 Amp.	6.30 Amp.	5.88 Amp.	5.62 Amp.	5.68 Amp.	5.37 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Am		
14.00	5.88 Amp.	6.28 Amp.	6.19 Amp.	5.33 Amp.	5.66 Amp.	5.58 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Am		
16.00	5.91 Amp.	6.25 Amp.	6.26 Amp.	5.34 Amp.	5.55 Amp.	5.59 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Am		
18.00	5.86 Amp.	6.35 Amp.	6.18 Amp.	5.35 Amp.	5.66 Amp.	5.60 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Am		
20.00	5.81 Amp.	6.98 Amp.	6.14 Amp.	5.31 Amp.	5.63 Amp.	5.93 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Am		
22.00	5.79 Amp.	6.42 Amp.	6.27 Amp.	5.26 Amp.	5.78 Amp.	5.70 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Am		
24.00	5.82 Amp.	6.37 Amp.	6.15 Amp.	5.28 Amp.	5.71 Amp.	5.57 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Am		
2.00	5.82 Amp.	6.35 Amp.	6.13 Amp.	5.32 Amp.	5.72 Amp.	5.53 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Am		
4.00	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp		
6.00	5.89 Amp.	6.36 Amp.	6.11 Amp.	5.34 Amp.	5.73 Amp.	5.58 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp		

AUTO RUN 24 Hr.

น.6/10

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI

LOCATION : FLOOR G **WASTE WATER SYSTEM**

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

Date 01 ธ.ค. 2567

DESCRIPTION		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	Remark
AR. 01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
AR. 02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
AR. 03	BREAKER STATUS	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
AR. 07	BREAKER STATUS	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
	SELECTOR STATUS	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
AB.01	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	ON	ON	OFF	ON	ON	ON	ON	ON	OFF		OFF	
AB.02	SELECTOR STATUS	(	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD		–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	ON	off	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON		ON	
SWP-01	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF		OFF	
SWP-02	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	ON	ON	ON	ON	ON	ON	OFF	ON	OFF	ON		OFF	
waterlevel EQSWP-1-2	Low level	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	High level	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
SWP-03	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON		OFF	
SWP-04	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	off	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF		OFF	
waterlevel FF SWP-3-4	Low level	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	High level	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
SWP-05	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF		OFF	
SWP-06	BREAKER STATUS	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON		ON	
	SELECTOR STATUS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	OVER LOAD	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		–	
	ON / OFF	OFF	off	ON	OFF	off	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF		OFF	
SC-01	BREAKER STATUS	เครื่องจักรชำรุด ไม่ได้ใช้งาน												
	SELECTOR STATUS													
	OVER LOAD													
	ON / OFF													
CHECK BY		[redacted]												

M–MANUAL OFF–OFF A–AUTO ON–ON

COMMENT

TECHNICIAN SUPERVISOR ASSISTANT CHIEF ENGINEERING

MR-06

MARVEL ENGINEERING SERVICE
OPERATE DAILY RECORD

AIR BLOW / AB.01-02

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL
RIVERSIDE PLAZA
MARVEL ENGINEERING SERVICE

บันทึกข้อมูล กระแสการทำงานของเครื่องเติมอากาศ AIR BLOW ประจำวัน

DATE: 01 S.A. 2567

TIME	AB.01 R	AB.01 S	AB.01 T	STATUS NORMAL	AB.02 R	AB.02 S	AB.02 T	STATUS NORMAL	CHECK BY	REMARK
8.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF	10.08 Amp.	10.07 Amp.	10.01 Amp.	A/ON	[redacted]	
10.00	9.56 Amp.	10.01 Amp.	9.99 Amp.	A /ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/off		
12.00	9.77 Amp.	10.06 Amp.	9.97 Amp.	A /ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
14.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A /OFF	10.10 Amp.	10.39 Amp.	10.26 Amp.	A/ON		
16.00	9.62 Amp.	10.18 Amp.	10.12 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
18.00	9.59 Amp.	10.21 Amp.	10.12 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
20.00	9.53 Amp.	10.24 Amp.	10.14 Amp.	A/ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A /OFF		
22.00	9.77 Amp.	10.33 Amp.	10.18 Amp.	A /ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
24.00	9.53 Amp.	10.07 Amp.	9.96 Amp.	A /ON	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF		
2.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF	9.78 Amp.	10.11 Amp.	9.87 Amp.	A/ON		
4.00	Amp.	Amp.	Amp.		Amp.	Amp.	Amp.			
6.00	— Amp.	— Amp.	— Amp.	A/OFF	9.87 Amp.	10.01 Amp.	9.75 Amp.	/ON		

AUTO RUN 24 Hr.

OVER LOAD SET 13 Amp. เครื่องจักร พิกัดที่ 11.9 Amp.

DATE: 01 S.A. 2567

TIME	AR.01 R	AR.01 S	AR.01 T	AR.02 R	AR.02 S	AR.02 T	AR.03 R	AR.03 S	AR.03 T	AR.07 R	AR.07 S	AR.07 T	check by	remark
8.00	6.19 Amp.	6.28 Amp.	5.97 Amp.	5.50 Amp.	5.59 Amp.	5.37 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	[redacted]	
10.00	6.02 Amp.	6.30 Amp.	6.22 Amp.	5.42 Amp.	5.59 Amp.	5.59 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
12.00	6.00 Amp.	6.28 Amp.	6.22 Amp.	5.35 Amp.	5.57 Amp.	5.52 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
14.00	5.85 Amp.	6.35 Amp.	6.23 Amp.	5.27 Amp.	5.63 Amp.	5.57 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
16.00	5.84 Amp.	6.29 Amp.	6.17 Amp.	5.26 Amp.	5.58 Amp.	5.48 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
18.00	5.81 Amp.	6.35 Amp.	6.15 Amp.	5.24 Amp.	5.63 Amp.	5.54 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
20.00	5.83 Amp.	6.48 Amp.	6.29 Amp.	5.21 Amp.	5.78 Amp.	5.62 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
22.00	5.74 Amp.	6.43 Amp.	6.22 Amp.	5.04 Amp.	4.74 Amp.	5.54 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
24.00	5.73 Amp.	6.32 Amp.	6.22 Amp.	5.19 Amp.	5.66 Amp.	5.55 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
2.00	5.86 Amp.	6.25 Amp.	6.10 Amp.	5.26 Amp.	5.58 Amp.	5.49 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		
4.00	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.	Amp.		
6.00	5.97 Amp.	6.37 Amp.	6.14 Amp.	5.41 Amp.	5.63 Amp.	5.51 Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.	— Amp.		

AUTO RUN 24 Hr.

น.6/12

เอกสารแนบ 7

แบบบันทึกเก็บสถิติและข้อมูลตามแบบทส.1

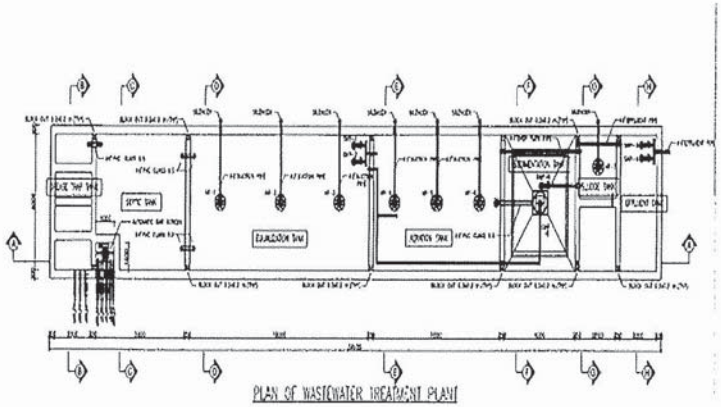
และรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบทส.2

แบบบันทึกเก็บสถิติและข้อมูลตามแบบทส.1

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยาวิชชอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคาร, และสำนักงานเช่า
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

สถิติและข้อมูลที่ได้จากแหล่งกำเนิดมลพิษ

วัน เดือน ปี	ปริมาณการใช้น้ำไฟฟ้าของกิจการของระบบแหล่งกำเนิดมลพิษ (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในกิจการของระบบแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำที่เสียที่ส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือชีวภาพที่ใช้ตามหลักวิศวกรรม (ชื่อผลิตภัณฑ์) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย						ตะกอนส่วนเกินที่ถังตกตะกอนของระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	ลายมือชื่อผู้บันทึก
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวนผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวนผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
1 ก.ค.67	230.4	349.237	279.389	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
2 ก.ค.67	230.4	354.928	283.942	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
3 ก.ค.67	230.4	386.398	309.118	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
4 ก.ค.67	230.4	366.117	292.893	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
5 ก.ค.67	230.4	361.159	304.927	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
6 ก.ค.67	230.4	379.508	303.606	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
7 ก.ค.67	230.4	378.095	302.476	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
8 ก.ค.67	230.4	389.013	311.210	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
9 ก.ค.67	230.4	369.898	295.918	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
10 ก.ค.67	230.4	387.007	309.605	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
11 ก.ค.67	230.4	371.021	296.816	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
12 ก.ค.67	230.4	378.374	302.699	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
13 ก.ค.67	230.4	365.523	292.418	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
14 ก.ค.67	230.4	309.955	247.964	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
15 ก.ค.67	230.4	360.604	288.483	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
16 ก.ค.67	230.4	315.074	252.059	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-		
												63.014		

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ													ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)		
17 ก.ค.67	230.4	358.776	287.020	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.755	
18 ก.ค.67	230.4	314.67	251.736	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	62.934	
19 ก.ค.67	230.4	360.164	288.131	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.032	
20 ก.ค.67	230.4	370.378	296.302	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.075	
21 ก.ค.67	230.4	357.538	286.030	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.507	
22 ก.ค.67	230.4	368.134	294.672	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.668	
23 ก.ค.67	230.4	319.311	255.448	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	63.862	
24 ก.ค.67	230.4	360.133	288.106	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.026	
25ก.ค.67	230.4	359.232	287.385	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.846	
26 ก.ค.67	230.4	375.852	300.681	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.170	
27 ก.ค.67	230.4	361.951	289.560	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.390	
28 ก.ค.67	230.4	368.158	294.526	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.631	
29 ก.ค.67	230.4	363.807	291.045	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.761	
30 ก.ค.67	230.4	361.818	289.454	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.363	
31 ก.ค.67	230.4	395.824	316.659	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	79.164	

[redacted]

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอรับรองว่าข้อความตามตารางข้างต้นถูกต้องทุกประการ

[redacted]

(.....ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย.....

(.....ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย.....)

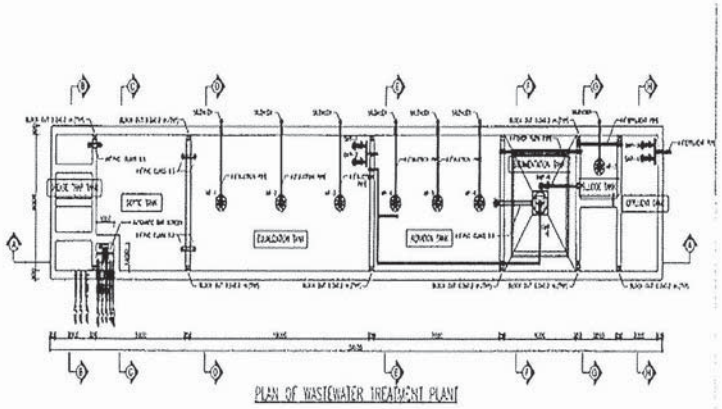
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

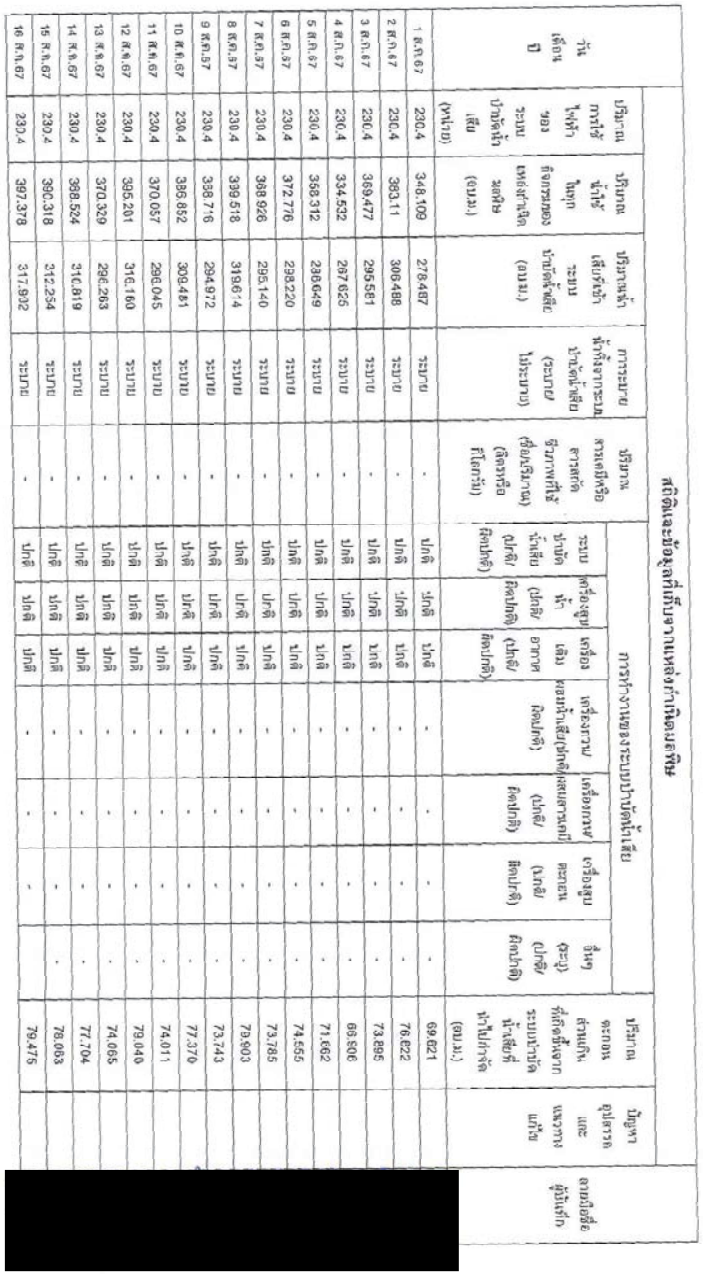
แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยารีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคาร, และสำนักงานเช่า
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้



สถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

วัน เดือน ปี	ปริมาณการใช้น้ำประปาของระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำที่ผ่านกิจกรรมของระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	บริเวณที่มีการระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบุว่าระบบใด)	บริเวณที่มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง (ชื่อบ่อตรวจวัด/ตำแหน่ง) (ถ้ามี)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย						ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่ถูกสูบจากระบบบำบัดน้ำเสียที่ก่อสร้างไม่แล้วเสร็จ (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	ลายมือชื่อผู้รับผิดชอบ
					ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องวัดปริมาณน้ำเสียที่ผ่านเข้าสู่ระบบ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวนผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)			
1 ธ.ค.67	230.4	348.109	278.487	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	69.621		
2 ธ.ค.67	230.4	383.11	306.488	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	76.622		
3 ธ.ค.67	230.4	369.477	295.581	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	73.896		
4 ธ.ค.67	230.4	334.532	267.625	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	66.906		
5 ธ.ค.67	230.4	358.312	286.649	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	71.662		
6 ธ.ค.67	230.4	372.776	298.220	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	74.555		
7 ธ.ค.67	230.4	368.926	295.140	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	73.785		
8 ธ.ค.67	230.4	399.518	319.614	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	79.903		
9 ธ.ค.67	230.4	368.716	294.972	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	73.743		
10 ธ.ค.67	230.4	386.852	309.481	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	77.370		
11 ธ.ค.67	230.4	370.057	296.045	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	74.011		
12 ธ.ค.67	230.4	395.201	316.160	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	79.040		
13 ธ.ค.67	230.4	370.329	296.263	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	74.065		
14 ธ.ค.67	230.4	388.524	316.819	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	77.704		
15 ธ.ค.67	230.4	390.318	312.254	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	78.063		
16 ธ.ค.67	230.4	397.378	317.902	ระบบ	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	79.475		

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ													ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)		
17 ส.ค.67	230.4	391.653	313.322	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	78.330	
18 ส.ค.67	230.4	355.255	284.204	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.051	
19 ส.ค.67	230.4	354.612	283.689	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.922	
20 ส.ค.67	230.4	356.189	284.951	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.237	
21 ส.ค.67	230.4	363.543	290.834	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.708	
22 ส.ค.67	230.4	362.865	290.292	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.573	
23 ส.ค.67	230.4	384.761	307.808	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	76.952	
24 ส.ค.67	230.4	386.507	309.205	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	77.301	
25 ส.ค.67	230.4	374.309	299.447	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.861	
26 ส.ค.67	230.4	403.278	322.622	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	80.655	
27 ส.ค.67	230.4	398.815	319.052	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	79.763	
28 ส.ค.67	230.4	403.713	322.970	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	80.742	
29 ส.ค.67	230.4	378.51	302.808	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.702	
30 ส.ค.67	230.4	374.027	299.221	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.805	
31 ส.ค.67	230.4	380.932	304.745	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	76.186	

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอ[redacted]รวจข้างต้นถูกต้องทุกประการ

..... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....)

.....ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย.....

.....ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)

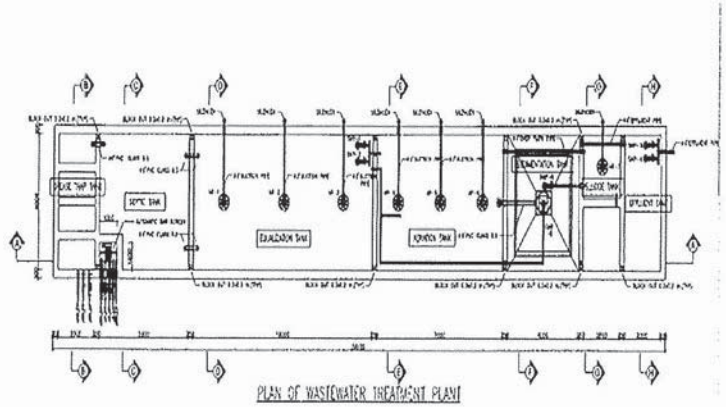
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยาวีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม อาคาร, และสำนักงานเช่า
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ

วัน เดือน ปี	ปริมาณการใช้น้ำในรอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบายลง/ไม่ระบายลง)	ปริมาณสารเคมีที่ใช้ในแต่ละครั้งของการบำบัดน้ำเสีย (ชื่อ/ปริมาณ) (ถ้าหากมี)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย					ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่ถังตกตะกอนของระบบบำบัดน้ำเสียที่ต้องนำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาและอุปสรรค	ลายมือชื่อผู้บันทึก
					ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวนผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
1 ก.ย.67	230.4	339.604	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
2 ก.ย.67	230.4	352.142	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
3 ก.ย.67	230.4	364.364	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
4 ก.ย.67	230.4	369.841	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
5 ก.ย.67	230.4	379.102	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
6 ก.ย.67	230.4	371.104	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
7 ก.ย.67	230.4	325.328	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
8 ก.ย.67	230.4	340.088	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
9 ก.ย.67	230.4	366.472	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
10 ก.ย.67	230.4	316.501	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
11 ก.ย.67	230.4	374.4	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
12 ก.ย.67	230.4	355.568	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
13 ก.ย.67	230.4	325.228	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
14 ก.ย.67	230.4	364.328	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
15 ก.ย.67	230.4	350.499	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
16 ก.ย.67	230.4	374.351	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	
		299.880								74.970		

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
17 ก.ย.67	230.4	356.614	285.291	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.322		[redacted]
18 ก.ย.67	230.4	322.977	258.381	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	64.595		
19 ก.ย.67	230.4	357.771	286.216	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.554		
20 ก.ย.67	230.4	369.368	295.494	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.873		
21 ก.ย.67	230.4	351.278	281.022	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.255		
22 ก.ย.67	230.4	344.649	275.719	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	68.929		
23 ก.ย.67	230.4	371.158	296.926	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.231		
24 ก.ย.67	230.4	326.711	261.368	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	65.342		
25 ก.ย.67	230.4	387.054	309.643	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	77.410		
26 ก.ย.67	230.4	397.015	317.612	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	79.403		
27 ก.ย.67	230.4	394.648	315.718	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	78.929		
28 ก.ย.67	230.4	387.387	247.927	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	61.981		
29 ก.ย.67	230.4	368.828	295.062	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.765		
30 ก.ย 67	230.4	379.112	303.289	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.822		

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอรับร[redacted]ตรางข้างต้นถูกต้องทุกประการ

.....เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....)

.....ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย.....

.....ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)

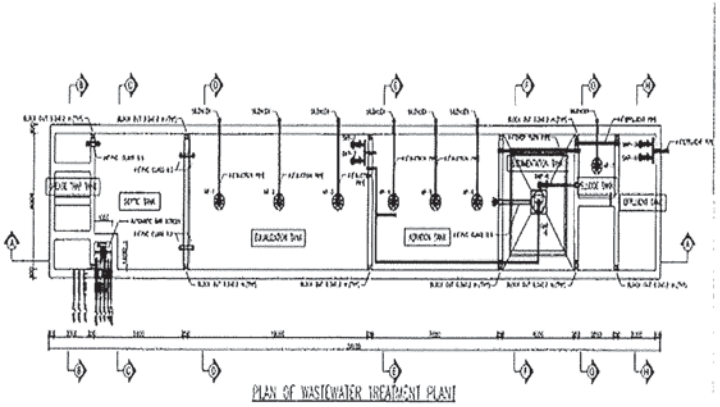
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยารีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคาร, และสำนักงานเช่า
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

สถิติและข้อมูลที่เกี่ยวกับแหล่งกำเนิดมลพิษ

วัน เดือน ปี	ปริมาณการใช้น้ำไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในการผลิตกิจกรรม (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่บำบัดแล้ว (ลบ.ม.)	การระบายน้ำเสียที่บำบัดแล้วลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ (ระบาย/ไม่ระบาย)	บริเวณสถานที่หรือสถานประกอบการที่ตั้งของแหล่งกำเนิดมลพิษ ที่มีการระบายน้ำเสียที่บำบัดแล้วลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ (ชื่อถนน/ซอย/ตำบล/อำเภอ/จังหวัด)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย								ปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียทิ้ง (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	ลายมือชื่อผู้บันทึก
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวนผสมน้ำเสียและสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวนตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
1 ต.ค.67	230.4	379.391	303.372	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.818		
2 ต.ค.67	230.4	371.535	297.228	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.307		
3 ต.ค.67	230.4	336.325	269.060	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	67.265		
4 ต.ค.67	230.4	369.531	295.624	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.906		
5 ต.ค.67	230.4	352.015	281.612	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.403		
6 ต.ค.67	230.4	295.574	236.459	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	59.114		
7 ต.ค.67	230.4	354.63	283.624	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.906		
8 ต.ค.67	230.4	265.479	204.383	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	51.095		
9 ต.ค.67	230.4	376.433	301.146	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.288		
10 ต.ค.67	230.4	383.12	306.496	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	76.624		
11 ต.ค.67	230.4	367.758	294.206	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.551		
12 ต.ค.67	230.4	282.466	225.972	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	56.493		
13 ต.ค.67	230.4	319.94	255.952	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	63.988		
14 ต.ค.67	230.4	352.559	282.047	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.511		
15 ต.ค.67	230.4	311.235	248.988	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	62.247		
16 ต.ค.67	230.4	368.578	294.862	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.715		

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
17 ต.ค.67	230.4	354.40	283.520	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.880		[redacted]
18 ต.ค.67	230.4	303.65	242.920	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	60.730		
19 ต.ค.67	230.4	349.842	279.873	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	69.968		
20 ต.ค.67	230.4	309.75	247.800	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	61.950		
21 ต.ค.67	230.4	309.00	247.200	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	61.800		
22 ต.ค.67	230.4	354.504	283.603	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.900		
23 ต.ค.67	230.4	302.14	241.712	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	60.428		
24 ต.ค.67	230.4	369.206	295.364	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.841		
25 ต.ค.67	230.4	368.822	295.057	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.764		
26 ต.ค.67	230.4	328.336	262.668	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	65.667		
27 ต.ค.67	230.4	412.158	329.726	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	82.431		
28 ต.ค.67	230.4	343.469	274.775	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	68.693		
29 ต.ค.67	230.4	393.845	315.076	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	78.769		
30 ต.ค.67	230.4	334.151	267.320	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	66.830		
31 ต.ค.67	230.4	339.673	271.738	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	67.934		

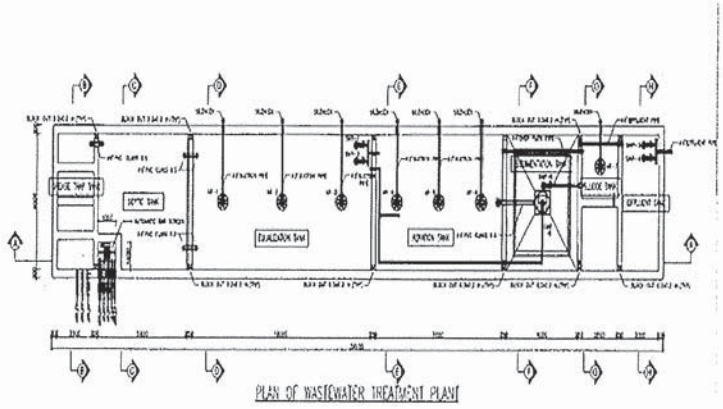
๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอ[redacted]เตารางข้างต้นถูกต้องทุกประการ
.....เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
(.....)
.....ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
(.....)
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....
ออกให้โดย.....
.....ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
(.....)
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....
ออกให้โดย .....

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยาวีซอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคาร, และสำนักงานเช่า
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

MR-06

น.7/9

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (อิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
17 พ.ย.67	230.4	374.989	299.9912	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.9978		[redacted]
18 พ.ย.67	230.4	369.612	295.6896	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.9224		
19 พ.ย.67	230.4	390.882	312.7056	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	78.1764		
20 พ.ย.67	230.4	359.481	287.5848	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.8962		
21 พ.ย.67	230.4	388.796	311.0368	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	77.7592		
22 พ.ย.67	230.4	410.779	328.6232	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	82.1558		
23 พ.ย.67	230.4	442.237	353.7896	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	88.4474		
24 พ.ย.67	230.4	375.05	300.040	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.010		
25 พ.ย.67	230.4	371.414	297.1312	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.2828		
26 พ.ย.67	230.4	355.519	284.4152	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.1038		
27 พ.ย.67	230.4	393.523	314.8184	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	78.7046		
28 พ.ย.67	230.4	368.138	294.5104	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.6276		
29 พ.ย.67	230.4	377.45	301.960	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.490		
30 พ.ย 67	230.4	379.073	303.2584	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	75.8146		

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอรับร[redacted]ตรางข้างต้นถูกต้องทุกประการ

.....เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....)

.....ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย.....

.....ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)

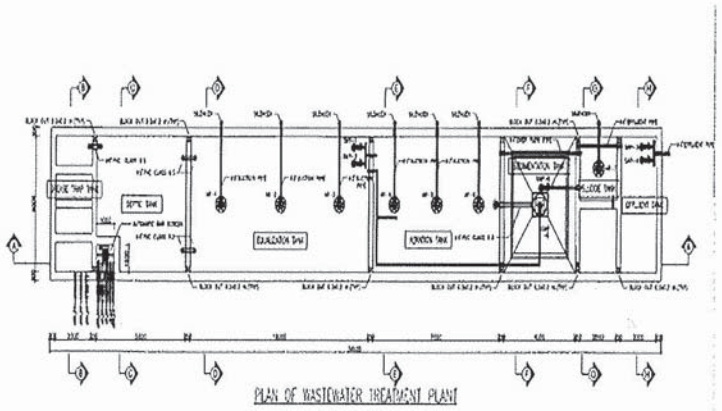
ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 257 หมู่ที่ - ซอย -
ถนน เจริญนคร แขวง/ตำบล สำเหร่ เขต/อำเภอ ธนบุรี
จังหวัด กรุงเทพ ฯ โทรศัพท์ 02-4319300 ต่อ1203 โทรสาร 02-4319461
มี บริษัท เจ้าพระยาริชอร์ท จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท โรงแรม , อาคาร, และสำนักงานเช่า
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 212/2564 ออกให้โดย อธิบดีกรมการปกครอง หมดอายุ 3 กุมภาพันธ์ 2569
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ

วัน เดือน ปี	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของกิจการของแหล่งกำเนิดมลพิษ (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกระบบของกิจการของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียของกิจการของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารเสพติดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย						ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	ลายมือชื่อผู้บันทึก
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวนผสมน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวนปูนขาว (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)		
1 ธ.ค.67	230.4	333.01	266.408	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	66.602	
2 ธ.ค.67	230.4	387.36	309.888	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	77.472	
3 ธ.ค.67	230.4	336.581	269.264	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	67.316	
4 ธ.ค.67	230.4	441.085	352.868	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	70.573	
5 ธ.ค.67	230.4	318.733	254.986	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	63.746	
6 ธ.ค.67	230.4	427.691	342.152	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	85.538	
7 ธ.ค.67	230.4	311.334	249.067	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	62.266	
8 ธ.ค.67	230.4	317.107	253.685	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	63.421	
9 ธ.ค.67	230.4	359.70	287.76	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.94	
10 ธ.ค.67	230.4	362.184	289.747	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.436	
11 ธ.ค.67	230.4	346.215	276.972	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	69.243	
12 ธ.ค.67	230.4	388.903	311.122	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	77.780	
13 ธ.ค.67	230.4	384.208	307.366	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	76.841	
14 ธ.ค.67	230.4	362.191	289.752	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.438	
15 ธ.ค.67	230.4	238.75	191.000	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	47.750	
16 ธ.ค.67	230.4	501.923	401.538	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	100.384	

[redacted]

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือกิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย(ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ผิดปกติ)			
17 ธ.ค.67	230.4	480.517	384.413	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	96.103		[redacted]
18 ธ.ค.67	230.4	326.953	261.562	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	65.390		
19 ธ.ค.67	230.4	359.25	287.400	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.850		
20 ธ.ค.67	230.4	320.295	256.236	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	64.059		
21 ธ.ค.67	230.4	373.749	298.999	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.749		
22 ธ.ค.67	230.4	302.896	242.316	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	60.579		
23 ธ.ค.67	230.4	368.73	294.984	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	73.746		
24 ธ.ค.67	230.4	334.452	267.561	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	66.890		
25 ธ.ค.67	230.4	340.526	272.420	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	68.105		
26 ธ.ค.67	230.4	359.282	287.425	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	71.856		
27 ธ.ค.67	230.4	373.63	298.904	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.726		
28 ธ.ค.67	230.4	360.768	288.614	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	72.153		
29 ธ.ค.67	230.4	308.464	246.771	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	61.692		
30 ธ.ค.67	230.4	373.415	298.732	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.683		
31 ธ.ค.67	230.4	370.064	296.051	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	-	-	74.012		

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอรับรองว่าการบันทึกสถิติและข้อมูลตามตารางข้างต้นถูกต้องทุกประการ

..... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....)

.....ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย.....

..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ ..... หมดอายุ .....

ออกให้โดย .....

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบทส.2

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : โรงแรม อาวานี พลัส ริเวอร์ไซด์ กรุงเทพฯ โฮเทล

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 257 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : แขวง/ตำบล : สำเหร่ เขต/ตำบล : เขตธนบุรี

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : โทรสาร : 024319461

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 240

สังกัด : อื่นๆ

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 212/2564 ออกให้โดย : กรมการปกครอง หมดอายุ : 03/02/2569

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ วีรยุทธ อาจหาญ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL) 450.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [ ] เครื่องสูบน้ำ [X] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ ] เครื่องสูบตะกอน [ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

MR-06

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ระบายลงบ่อเกรอะและจ้างรถสูบปฏิกูลทุก 6 เดือน

สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 7,411.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 11,238.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 8,990.400 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย

1. 0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

ระบบเติมอากาศ [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบนำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 30.00 ลบ.ม.

(8) บัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ระบายลงบ่อเกรอะและจ้างรถสูบปฏิกูลทุก 6 เดือน

สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 7,411.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 11,671.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 9,336.800 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย

1. 0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

ระบบเติมอากาศ [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบนำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 30.00 ลบ.ม.

(8) บัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

MR-06

น.7/14

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : โรงแรม อาวานี พลัส ริเวอร์ไซด์ กรุงเทพฯ โฮเทล

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 257 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : แขวง/ตำบล : สำเหร่ เขต/ตำบล : เขตธนบุรี

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : โทรสาร : 024319461

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 240

สังกัด : อื่นๆ

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 212/2564 ออกให้โดย : กรมการปกครอง หมดอายุ : 03/02/2569

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ วีรยุทธ อาจหาญ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL) 450.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [ ] เครื่องสูบน้ำ [X] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ ] เครื่องสูบตะกอน [ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : โรงแรม อาวานี พลัส ริเวอร์ไซด์ กรุงเทพฯ โฮเทล

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 257 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : แขวง/ตำบล : สำเหร่ เขต/ตำบล : เขตธนบุรี

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : โทรสาร : 024319461

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 240

สังกัด : อื่นๆ

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 212/2564 ออกให้โดย : กรมการปกครอง หมดอายุ : 03/02/2569

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กันยายน พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ วีรยุทธ อาจหาญ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL) 450.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [ ] เครื่องสูบน้ำ [X] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ ] เครื่องสูบตะกอน [ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

MR-06

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ระบายลงบ่อเกรอะและจ้างรถสูบปฏิกูลทุก 6 เดือน

สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 7,411.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 11,671.100 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 9,336.880 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย

1. 0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

ระบบเติมอากาศ [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบนำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 30.00 ลบ.ม.

(8) บัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

น.7/15

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : โรงแรม อาวานี พลัส ริเวอร์ไซด์ กรุงเทพฯ โฮเทล

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 257 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : แขวง/ตำบล : สำเหร่ เขต/ตำบล : เขตธนบุรี

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : โทรสาร : 024319461

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 240

สังกัด : อื่นๆ

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 212/2564 ออกให้โดย : กรมการปกครอง หมดอายุ : 03/02/2569

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ วีรยุทธ อาจหาญ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL) 450.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [ ] เครื่องสูบน้ำ [X] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ ] เครื่องสูบตะกอน [ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

MR-06

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ระบายลงบ่อเกรอะและจ้างรถสูบปฏิกูลทุก 6 เดือน

สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 7,411.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 10,649.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 8,519.200 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย

1. 0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

ระบบเติมอากาศ [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบนำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 30.00 ลบ.ม.

(8) บัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

น.7/16

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ระบายลงบ่อเกรอะและจ้างรถสูบปฏิกูลทุก 6 เดือน

สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 7,411.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 11,345.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 9,076.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย

1. 0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

ระบบเติมอากาศ [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบนำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 30.00 ลบ.ม.

(8) บัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

MR-06

ท.7/17

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : โรงแรม อาวานี พลัส ริเวอร์ไซด์ กรุงเทพฯ โฮเทล

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 257 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : แขวง/ตำบล : สำเหร่ เขต/ตำบล : เขตธนบุรี

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : โทรสาร : 024319461

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 240

สังกัด : อื่นๆ

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 212/2564 ออกให้โดย : กรมการปกครอง หมดอายุ : 03/02/2569

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ วีรยุทธ อาจหาญ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL) 450.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [ ] เครื่องสูบน้ำ [X] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ ] เครื่องสูบตะกอน [ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : โรงแรม อาวานี พลัส ริเวอร์ไซด์ กรุงเทพฯ โฮเทล

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 257 หมู่ที่ : ซอย :

ถนน : แขวง/ตำบล : สำเหร่ เขต/ตำบล : เขตธนบุรี

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : โทรสาร : 024319461

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : โรงแรม

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 200 ห้องขึ้นไป จำนวนห้อง : 240

สังกัด : อื่นๆ

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 212/2564 ออกให้โดย : กรมการปกครอง หมดอายุ : 03/02/2569

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ วีรยุทธ อาจหาญ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL) 450.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [ ] เครื่องสูบน้ำ [X] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ ] เครื่องสูบตะกอน [ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

MR-06

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อน้ำทิ้งสาธารณะของกรุงเทพมหานคร

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ระบายลงบ่อเกรอะและจ้างรถสูบปฏิกูลทุก 6 เดือน

สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 7,411.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 111,700.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 8,936.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย

1. 0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

ระบบเติมอากาศ [X] ปกติ [ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบนำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 30.00 ลบ.ม.

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

น.7/18

เอกสารแนบ 8

เอกสารคู่มือขั้นตอนรับมือสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดน้ำท่วม

MINOR
HOTELS

SOP / Task:	Flooding	**SOP Ref:**	MH-SEC-NAT-02
Department:	Engineering	**Distribution:**	All Team Members
Related Procedures	Response to Severe Weather MH-SEC-NAT-01		

Purpose:	To establish procedures to protect life and property in the event of a flood. Priorities are: • Control the spread of water (if possible) • Isolate water supplies at nearest source and repair • Minimize disruption of hotel operations
Introduction:	A Flooding Event may come from several distinct sources: • Sewage. A backup or failure of sewers, drainage or pumping stations. • Potable Water. A Main Plumbing failure. • Groundwater. A high water table caused by constant rain.
ⓘ Notes:	If the hotel has a history of flooding or drainage failures, a supply of sandbags should be available. These should be stored strategically at entrance doors cellar flaps, car park ramps and ensure the mobile sump pumps are available.

PROCEDURE

Prior to and During the Flood	
All Team Members:	1. REMAIN CALM. 2. Report flooding immediately to the Security Control Room. Give your name and the location of the flood. If possible unplug electrical items and place property above floor level. 3. Erect temporary barricades to control the spread of water. For example towels or linen inside rubbish bins.

Security:	4. Security Dispatcher will report the flooded area immediately to the Engineering Department and Housekeeping, then to the Front Office Manager and the General Manager or Manager on Duty. 5. Security personnel will be posted at the Team Members Entrance to greet and direct all emergency responders.
Front Office:	6. The Front Office will not contact guests unless required by the location of the flooded area and not until instructed by management.
General Manager	7. Management along with Engineering and Security will determine if the flood is life threatening. 8. If the flood is life threatening the GM will decide whether to initiate a partial or total evacuation. 9. If the flood is not life threatening, the type and level of response to the flooding incident will depend on what is flooded or is at risk of being flooded. 10. The Resident Manager will direct department personnel to assist in the flooded area. Priority of action will be: • Keep Guests informed. • Move guests and guest belongings to safe area (areas not flooded or in danger of flooding). • Move valuable property above floor areas. • Prevent water from entering facilities. Use plants, sand bags, or other expendable material. 11. Department Heads be prepared to initiate Department Close Down Procedures. See Evacuation Procedure.
Engineering	12. Engineering Department will take command of the scene. 13. Assess the rate of water flow and likely area of flood 1.1 If it is a burst pipe turn off water supply at nearest stopcock or the mains.

	1.2 Call plumbing services to repair (see Emergency *hotel contact numbers* in the Appendix: Support Documentation) 1.3 Assess for danger of water contact with electrical sockets and equipment. Isolate power in this area. 1.4 If the flood is severe call the Emergency Service 14. Engineering personnel will turn off gas, air conditioning, and electricity in the flooded areas or areas at risk of being flooded. 15. The Engineering Manager will decide whether to contact: • The Fire Department. In the event the use of fire service personnel and equipment is relevant. • The Hospital. If medical attention is required. • The Water Company. To clear blockages in public sewers, repair pumping mains, and additional services as may be required. • The Electric Company. To attend to any emergencies that may result or relate to their area of expertise.
After the Flood	
Engineering Department:	1. Investigate flooding and record information including flooding levels. 2. Take photographs of the affected areas. 3. Take necessary steps to minimize guest inconvenience and adverse hospitality effect. 4. Assess the length of time the building will be out of use and, if appropriate, make alternative arrangements for guests. 5. Organize cleanup operation 6. Initiate surveys of watercourses/causes and make recommendations to the Resident Manager to institute corrective measures to alleviate subsequent flooding events.
General Manager:	7. Once the investigation is complete and the hotel is deemed safe, inform guests.

	8. After the incident, complete an *Incident Report*, scan and send it to: • General Manager – Operational Excellence • Vice President Finance, Corporate • Your local insurance company 9. Record separately all related costs.
Related Forms:	Incident Report

เอกสารแนบ 9

บันทึกการตรวจสอบระบบดับเพลิง

MARVEL ENGINEERING SERVICE

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA

LOCATION : PUMP ROOM

ELECTRIC FIRE PUMP

RIVERSIDE PLAZA

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

MONTH : กรกฎาคม 2024

DESCRIPTION			WEEK 1	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	REMARK
ZONE			LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	
400 V +/- 5%		A	405 / 405	395 / 405	404 / 404	401 / 400	
		B	406 / 406	394 / 406	405 / 404	402 / 402	
		C	403 / 403	392 / 409	402 / 409	400 / 395	
LOW ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 01	TOTAL START	818	820	821	823	
		แรงดันก่อนเทส (180-190 PSI)	215	224	205	229	
		กระแสขณะเทส (Amp)	149 / 160 / 153	148 / 163 / 157	150 / 160 / 149	150 / 162 / 155	
		PRESSURE START (140 PSI)	140	140	140	140	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
	JOCKY PUMP JP - 01	TOTAL START	16561	16591	16579	16590	
		แรงดันก่อนเทส (170-180 PSI)	176	185	163	187	
		PRESSURE START (160 PSI)	160	160	160	160	
		PRESSURE STOP (180 PSI)	180	180	180	160	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
HIGH ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 02	TOTAL START	837	848	855	862	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	273	278	277	281	
		กระแสขณะเทส (Amp)	134 / 147 / 132	138 / 141 / 128	135 / 149 / 145	139 / 151 / 137	
		PRESSURE START (210 PSI)	- -	240	—	—	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
	JOCKY PUMP JP - 02	TOTAL START	63635	63636	63639	63641	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	270	274	278	277	
		PRESSURE START (230 PSI)	230	230	230	230	
		PRESSURE STOP (250 PSI)	250	250	250	250	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
		ผู้ตรวจเช็ค (Technician)	[redacted]				
		ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)					
		ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)					
		วันที่ (Date)	01/02/2567	08/07/2567	15/7/67	22/7/67	

MARVEL ENGINEERING SERVICE

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA

LOCATION : PUMP ROOM

ELECTRIC FIRE PUMP

RIVERSIDE PLAZA

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

MONTH : กรกฎาคม 2024

DESCRIPTION			WEEK 5	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	REMARK
ZONE			LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	
400 V +/- 5%		A	407 / 406	/	/	/	
		B	408 / 407	/	/	/	
		C	404 / 403	/	/	/	
LOW ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 01	TOTAL START	825				
		แรงดันก่อนเทส (180-190 PSI)	231				
		กระแสขณะเทส (Amp)	149 / 168 / 151	/ /	/ /	/ /	
		PRESSURE START (140 PSI)	140				
		Aut/Manual/off	A				
	JOCKY PUMP JP - 01	TOTAL START	16597				
		แรงดันก่อนเทส (170-180 PSI)	190				
		PRESSURE START (160 PSI)	160				
		PRESSURE STOP (180 PSI)	180				
		Aut/Manual/off					
HIGH ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 02	TOTAL START	866				
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	279				
		กระแสขณะเทส (Amp)	137 / 152 / 137	/ /	/ /	/ /	
		PRESSURE START (210 PSI)	—				
		Aut/Manual/off	A				
	JOCKY PUMP JP - 02	TOTAL START	63643				
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	276				
		PRESSURE START (230 PSI)	230				
		PRESSURE STOP (250 PSI)	250				
		Aut/Manual/off	A				
		ผู้ตรวจเช็ค (Technician)	[redacted]				
		ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)					
		ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)					
		วันที่ (Date)	29/07/67				

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : FIRE PUMP ROOM

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

วันที่ 01 ก.ค 2567

DESCRIPTION			8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
Time Check			HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	
Zone															
FIRE PUMP	400V +/- 1% V	R	407/408	402/403	403/403	402/402	408/408	406/406	405/405	407/408	405/406	406/407	/	405/404	
		S	406/409	403/404	404/404	403/404	408/408	407/408	407/406	407/407	402/407	407/407	/	402/404	
		T	405/405	400/401	401/402	400/401	405/405	403/404	401/403	401/402	403/403	409/403	/	401/402	
	Motor fire pump1	Low (PSI 180-190 PSI)	230	231	226	215	233	232	232	232	232	232		230	
	EFP - 01	START (TIME)	818	818	818	818	820*	820	820	820	820	820		820	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	JOCKEY PUMP 01	(180-190PSI)	192	194	188	174	193	193	193	195	195	193		192	
	JP - 01	START (TIME)	16561	16561	16561	16561	16563*	16563	16563	16563	16563	16563		16563	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	Motor fire pump2	High (250-260 PSI)	275	274	274	273	280	290	280	281	281	282		282	
	EFP - 02	START (TIME)	837	837	837	837	843*	843	843	843	843	843		843	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	JOCKEY PUMP 02	(250-260PSI)	271	270	270	269	276	277	277	277	277	278		278	
	JP - 02	START (TIME)	63635	63635	63635	63635	63636*	63636	63636	63636	63636	63636		63636	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
FIRE TANK WATER LEVEL			95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%		95%	
CHECK BY			[redacted]												

REMARK: TEST EFP, JP

N : Normal AB : Abnormal A : Auto OFF : Off M : Manual

TECHNICIAN ..... Date .....

SUPERVISOR ..... Date .....

CHIEF ENGINEER ..... Date .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

DATE 01 ก.ค 2567

TIME CHECK			8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
TRANSFER PUMP	PILOT LAMP	R	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
		S	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
		T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
	TP.01	Out let (160-240 PSI)	157	157	183	160	157	185	157	157	157	157		157	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Auto/Manual/ Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	TP .02	Out let (160-240 PSI)	172	170	200	170	171	200	172	172	172	172		172	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Auto/Manual/ Off	A	A	A/ON	A	A	A/ON	A	A	A	A		A	
	Under Groud Tank	WATER LEVEL - %	95%	95%	90%	95%	95%	89%	95%	95%	95%	90%		95%	
		High level	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	Roof Tank	High level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
CHECK BY			[redacted]												

REMARK:

N : Normal AB : Abnormal A : Auto OFF : OFF M : Manul ON : ON

TECHNICIAN ..... Date .....

SUPERVISOR ..... Date .....

CHIEF ENGINEER ..... Date .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA

LOCATION : PUMP ROOM

ELECTRIC FIRE PUMP

RIVERSIDE PLAZA

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

MONTH : สิงหาคม **2024**

DESCRIPTION			WEEK 1	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	REMARK
ZONE			LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	
400 V +/- 5%		A	406 / 405	405 / 405	403 / 401	403 / 404	
		B	407 / 406	406 / 406	403 / 402	404 / 404	
		C	404 / 403	403 / 402	398 / 398	402 / 400	
LOW ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 01	TOTAL START	829	835	834	841	
		แรงดันก่อนเทส (180-190 PSI)	236	241	291	209	
		กระแสขณะเทส (Amp)	146 / 157 / 152	145 / 160 / 151	151 / 164 / 164	150 / 160 / 153	
		PRESSURE START (140 PSI)	140	140	140	140	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
	JOCKY PUMP JP - 01	TOTAL START	16601	16636	16641	16688	
		แรงดันก่อนเทส (170-180 PSI)	196	196	162	165	
		PRESSURE START (160 PSI)	160	160	160	160	
		PRESSURE STOP (180 PSI)	180	180	180	180	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
HIGH ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 02	TOTAL START	875	882	884	904	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	297	287	289	283	
		กระแสขณะเทส (Amp)	142 / 155 / 142	134 / 150 / 133	135 / 150 / 136	- / - / -	
		PRESSURE START (210 PSI)	-	-	-	-	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
	JOCKY PUMP JP - 02	TOTAL START	63645	63649	63710	63712	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	274	285	265	279	
		PRESSURE START (230 PSI)	230	230	230	230	
		PRESSURE STOP (250 PSI)	250	250	250	250	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
		ผู้ตรวจเช็ค (Technician)	[redacted]				
		ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)					
		ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)					
		วันที่ (Date)	5/08/67	12/08/67	19/8/67	26/08/67	

5/8/67 EFP-lowzone emer switch ไม่ออก / EFP High Auto ไม่ได้

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : FIRE PUMP ROOM

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

RIVERSIDE PLAZA

วันที่ 01 ส.ค. 2567

DESCRIPTION															
Time Check			8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
Zone			HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	
FIRE PUMP	400V +/- 1% V	R	407/402	404/404	407/406	405/405	406/404	404/404	403/405	405/403	407/407	407/407	/	410/410	
		S	401/402	405/405	406/404	405/405	404/404	404/405	407/406	408/409	409/409	409/409	/	411/411	
		T	401/401	402/403	405/405	402/403	404/407	401/402	401/403	403/403	404/405	403/409	/	406/406	
	Motor fire pump1	Low (PSI 180-190 PSI)	237	237	231	233	232	236	236	234	235	237		237	
	EFP - 01	START (TIME)	829	829	829	829	829	829	829	829	829	829		829	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	JOCKEY PUMP 01	(180-190PSI)	197	196	198	187	190	197	195	191	195	196		195	
	JP - 01	START (TIME)	16599	16599	16599	16599	16599	16599	16599	16599	16599	16599		16599	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	Motor fire pump2	High (250-260 PSI)	282	282	281	280	280	281	280	282	281	282		283	
	EFP - 02	START (TIME)	875	875	875	875	875	875	875	875	875	875		875	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	JOCKEY PUMP 02	(250-260PSI)	279	278	277	277	277	277	277	277	278	278		279	
	JP - 02	START (TIME)	63645	63645	63645	63645	63645	63645	63645	63645	63645	63645		63645	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	FIRE TANK WATER LEVEL		95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%		95%	
		CHECK BY	[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal

A : Auto
OFF

M : Manual

[redacted]

TECHNICIAN
.....
Date .....

CHIEF ENGINEER
.....
Date .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

DATE 01 ส.ค. 2567

	TIME CHECK		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
TRANSFER PUMP	PILOT LAMP	R	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
		S	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
		T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
	TP.01	Out let (160-240 PSI)	180	180	160	185	157	185	157	160	160	195		160	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Auto/Manual/ Off	A	A	A	A	A	A/ON	A	A	A	A/ON		A	
	TP .02	Out let (160-240 PSI)	200	170	170	200	171	200	171	170	170	200		170	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Auto/Manual/ Off	A/ON	A	A	A/ON	A	A	A	A	A	A		A	
	Under Groud Tank	WATER LEVEL - %	90%	95%	90%	94%	95%	94%	95%	95%	95%	90%		95%	
		High level	-	-	-	-	/	-	-	/	/	-		/	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	Roof Tank	High level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	CHECK BY		[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF [redacted]
M : Manul
ON : ON

TECHNICIAN
.....
Date .....

[redacted]

CHIEF ENGINEER
.....
Date .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
ELECTRIC FIRE PUMP

RIVERSIDE PLAZA — AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

MONTH : สิงหาคม 2024

DESCRIPTION			WEEK 1	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	REMARK
ZONE			LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	
400 V +/- 5%		A	404 / 403	403 / 402	403 / 402	401 / 402	
		B	405 / 404	403 / 403	403 / 403	402 / 402	
		C	402 / 401	401 / 399	400 / 399	398 / 399	
LOW ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 01	TOTAL START	842	844	846	850	
		แรงดันก่อนเทส (180-190 PSI)	237	221	231	217	
		กระแสขณะเทส (Amp)	146 / 139 / 152	149 / 160 / 153	147 / 162 / 154	150 / 160 / 153	
		PRESSURE START (140 PSI)	140	140	140	140	
		Aut/Manual/off	A	A	A	A	
	JOCKY PUMP JP - 01	TOTAL START	16733	16801	16874	16915	
		แรงดันก่อนเทส (170-180 PSI)	194	178	180	173	
		PRESSURE START (160 PSI)	160	160	160	160	
		PRESSURE STOP (180 PSI)	180	180	180	180	
		Aut/Manual/off	A	A	A	A	
HIGH ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 02	TOTAL START	904	910	915	927	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	280	281	278	240	
		กระแสขณะเทส (Amp)	136 / 149 / 135	138 / 153 / 137	131 / 147 / 131	132 / 151 / 136	
		PRESSURE START (210 PSI)	-	-	-	-	
		Aut/Manual/off	A	A	A	A	
	JOCKY PUMP JP - 02	TOTAL START	63714	63716	63719	63730	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	277	277	275	237	
		PRESSURE START (230 PSI)	230	230	230	230	
		PRESSURE STOP (250 PSI)	250	250	250	250	
		Aut/Manual/off	Auto	A	A	A	
		ผู้ตรวจเช็ค (Technician)	[redacted]				
		ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)					
		ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)					
		วันที่ (Date)	2/9/67	09/09/67	16/09/67	23/9/67	

2/9/67 EFP High Zone Auto start ปกติ

MARVEL ENGINEERING SERVICE

PR[illegible]NTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA

LOCATION : PUMP ROOM

ELECTRIC FIRE PUMP

RIVERSIDE PLAZA

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

MONTH : กันยายน 2024

DESCRIPTION			WEEK 1	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	REMARK
ZONE			LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	
400 V +/- 5%		A	405 / 405	/	/	/	
		B	406 / 406	/	/	/	
		C	402 / 404	/	/	/	
LOW ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 01	TOTAL START	1015				
		แรงดันก่อนเทส (180-190 PSI)	242				
		กระแสขณะเทส (Amp)	149 / 161 / 154	/ /	/ /	/ /	
		PRESSURE START (140 PSI)	140				
		Aut/Manual/off	Auto				
	JOCKY PUMP JP - 01	TOTAL START	16976				
		แรงดันก่อนเทส (170-180 PSI)	189				
		PRESSURE START (160 PSI)	160				
		PRESSURE STOP (180 PSI)	180				
		Aut/Manual/off	Auto				
HIGH ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 02	TOTAL START	859				
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	284				
		กระแสขณะเทส (Amp)	136 / 132 / 137	/ /	/ /	/ /	
		PRESSURE START (210 PSI)	-				
		Aut/Manual/off	Auto				
	JOCKY PUMP JP - 02	TOTAL START	63744				
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	280				
		PRESSURE START (230 PSI)	230				
		PRESSURE STOP (250 PSI)	250				
		Aut/Manual/off	Auto				
		ผู้ตรวจเช็ค (Technician)	[redacted]				
		ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)					
		ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)					
		วันที่ (Date)	30/9/67				

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : FIRE PUMP ROOM

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

RIVERSIDE PLAZA

วันที่ 01 ก.ย. 2567

DESCRIPTION			8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
Time Check			HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	
Zone															
FIRE PUMP	400V +/- 1% V	R	406/406	406/407	408/405	403/403	403/403	403/403	400/400	402/402	402/402	406/408	/	407/407	
		S	407/407	408/408	405/405	404/405	404/404	404/405	402/402	405/405	406/405	409/409	/	408/408	
		T	403/404	404/404	404/403	400/400	400/400	400/401	396/396	399/399	400/401	404/405	/	403/404	
	Motor fire pump1	Low (PSI 180-190 PSI)	205	217	220	204	220	227	205	227	227	223		219	
	EFP - 01	START (TIME)	842	842	842	842	842	842	842	842	842	842		842	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	JOCKEY PUMP 01	(180-190PSI)	162	171	178	162	179	179	162	185	186	174		178	
	JP - 01	START (TIME)	16719	16728*	16724*	16724	16725*	16725	16725	16726*	16726	16728*		16730*	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			
	Motor fire pump2	High (250-260 PSI)	281	280	280	281	282	283	283	284	284	284		284	
	EFP - 02	START (TIME)	904	904	904	904	904	904	904	904	904	904		904	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	JOCKEY PUMP 02	(250-260PSI)	277	277	277	279	278	279	279	279	280	279		279	
	JP - 02	START (TIME)	63714	63714	63714	63714	63714	63714	63714	63714	63714	63714		63714	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
FIRE TANK WATER LEVEL			95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%		95%	
CHECK BY			[redacted]												

REMARK:

N : Normal AB : Abnormal
A : Auto OFF : Off
M : Manual

TECHNICIAN ..... Date .....

SUPERVISOR ..... Date .....

CHIEF ENGINEER ..... Date .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

DATE 01 ต.ค. 2567

	TIME CHECK		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
TRANSFER PUMP	PILOT LAMP	R	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
		S	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
		T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
	TP.01	Out let (160-240 PSI)	160	157	157	158	157	154	185	160	160	160		160	
		OVER LOAD	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	
		Auto/Manual/ Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	TP .02	Out let (160-240 PSI)	170	172	172	172	171	172	200	170	170	170		170	
		OVER LOAD	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	
		Auto/Manual/ Off	A	A	A	A	A	A	A/ON	A	A	A		A	
	Under Groud Tank	WATER LEVEL - %	96%	95%	95%	88%	95%	94%	94%	95%	93%	95%		95%	
		High level	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	✓		✓	
		Low level	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	
	Roof Tank	High level	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	
		Low level	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	
CHECK BY			[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : OFF
M : Manul
ON : ON

TECHNICIAN ..... Date .....
SUPERVISOR ..... Date .....
CHIEF ENGINEER ..... Date .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
ELECTRIC FIRE PUMP

RIVERSIDE PLAZA — AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

MONTH : October 2024

DESCRIPTION			WEEK 1	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	REMARK
ZONE			LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	
400 V +/- 5%		A	404 / 404	405 / 405	408 / 406	— / 405	
		B	405 / 404	405 / 405	408 / 406	— / 405	
		C	402 / 402	402 / 401	406 / 405	— / 407	
LOW ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 01	TOTAL START	860	867	865	—	OFF Breaker (วันที่ 1 ตุลาคม 67)
		แรงดันก่อนเทส (180-190 PSI)	257	220	223	—	
		กระแสขณะเทส (Amp)	149 / 161 / 155	146 / 161 / 152	— / — / —	— / — / —	S=ชม LOW ZONE
		PRESSURE START (140 PSI)	140 PSI	140 PSI	—	—	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	—	
	JOCKY PUMP JP - 01	TOTAL START	16997	16998	17011	17018 *	
		แรงดันก่อนเทส (170-180 PSI)	207	169	174	159 *	
		PRESSURE START (160 PSI)	160 PSI	160 PSI	160 PSI	160 psi	
		PRESSURE STOP (180 PSI)	180 PSI	180 PSI	180 PSI	180 psi	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto /ON	
HIGH ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 02	TOTAL START	1017	1019	1029	1029	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	277	241	280	285	
		กระแสขณะเทส (Amp)	133 / 146 / 133	132 / 146 / 131	— / — / —	— / — / —	
		PRESSURE START (210 PSI)	—	—	—	—	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
	JOCKY PUMP JP - 02	TOTAL START	63746	63749	63754	637	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	274	272	276	280	
		PRESSURE START (230 PSI)	230 PSI	230 PSI	230 psi	230 psi	
		PRESSURE STOP (250 PSI)	250 PSI	250 PSI	250 psi	250 psi	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
		ผู้ตรวจเช็ค (Technician)	[redacted]				
		ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)					
		ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)					
		วันที่ (Date)	7/10/67	14/10/67	21/10/67	28/10/67	

EFP High zone ไม่สามารถ Auto Start ได้ JP-High zone แรงดันน้ำก่อนเทส 260-270 EP-01-02 ตามคำแนะนำช่าง
28/10/67 ปิดเบรคเกอร์ Riverside Plaza OFF EFP-01 LOW ZONE JP-01 LOW ZONE /ON

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : FIRE PUMP ROOM

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

วันที่ 0 1 ต.ค. 2567

DESCRIPTION			8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
Time Check			HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	
Zone															
FIRE PUMP	400V +/- 1% V	R	407/402	400/401	406/407	404/403	407/407	407/407	404/403	401/400	405/405	400/400	/	409/408	
		S	407/407	401/401	402/408	404/405	407/409	408/408	406/407	403/403	407/407	402/402	/	409/410	
		T	403/403	398/399	404/406	401/402	404/406	404/403	401/403	398/398	401/402	397/398	/	405/406	
	Motor fire pump1	Low (PSI 180-190 PSI)	246	247	241	245	231	231	236	235	237	213		248	
	EFP - 01	START (TIME)	860	860	860	860	860	860	860	860	860	860		860	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	JOCKEY PUMP 01	(180-190PSI)	199	203	195	202	183	187	192	192	184	165		201	
	JP - 01	START (TIME)	16985	16985	16985	16985	16985	16985	16985	16985	16985	16985		16986*	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	Motor fire pump2	High (250-260 PSI)	283	282	281	282	282	281	282	282	282	282		282	
	EFP - 02	START (TIME)	1017	1017	1017	1017	1017	1017	1017	1017	1017	1017		1017	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	JOCKEY PUMP 02	(250-260PSI)	279	278	278	279	278	278	278	278	279	278		278	
	JP - 02	START (TIME)	63746	63746	63746	63746	63746	63746	63746	63746	63746	63746		63746	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
FIRE TANK WATER LEVEL			95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%		95%	
CHECK BY			[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : Off
M : Manual

TECHNICIAN ..... Date .....
SUPERVISOR ..... Date .....
CHIEF ENGINEER ..... Date .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

DATE 0 1 ต.ค. 2567

TIME CHECK			8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
TRANSFER PUMP	PILOT LAMP	R	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
		S	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
		T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
	TP.01	Out let (160-240 PSI)	160	160	160	160	185	160	157	185.	157	157		185	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A/ON	
	TP .02	Out let (160-240 PSI)	160	170	170	190	200	170	172	200	172	172		200	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A/ON	A	A	A/ON	A	A		A	
	Under Groud Tank	WATER LEVEL - %	95%	94%	95%	94%	89%	95%	95%	94%	95%	95%		94%	
		High level	✓	-	✓	-	-	✓	✓	-	✓	✓		-	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	Roof Tank	High level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
CHECK BY			[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : OFF
M : Manul
ON : ON

TECHNICIAN ..... Date .....
SUPERVISOR ..... Date .....
CHIEF ENGINEER ..... Date .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE

PRE NTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA

LOCATION : PUMP ROOM

ELECTRIC FIRE PUMP

RIVERSIDE PLAZA

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

MONTH : พฤศจิกายน. 2024

DESCRIPTION			WEEK 1	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	REMARK
ZONE			LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	
400 V +/- 5%		A	405 / 405	407 / 407	404 / 403	407 / 407	
		B	405 / 405	408 / 407	405 / 404	406 / 407	
		C	403 / 402	405 / 404	403 / 402	404 / 403	
LOW ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 01	TOTAL START	865	870	875	879	
		แรงดันก่อนเทส (180-190 PSI)	244	250	298	248	
		กระแสขณะเทส (Amp)	151 / 161 / 155	148 / 157 / 151	150 / 162 / 155	151 / 159 / 153	
		PRESSURE START (140 PSI)	140	140	140	140	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
	JOCKY PUMP JP - 01	TOTAL START	17024	17039	17047	17063	
		แรงดันก่อนเทส (170-180 PSI)	194	186	203	191	
		PRESSURE START (160 PSI)	160	160	160	160	
		PRESSURE STOP (180 PSI)	180	180	180	180	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
HIGH ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 02	TOTAL START	1029	1065	1068	1068	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	277	282	279	283	
		กระแสขณะเทส (Amp)	- / - / -	- / - / -	- / - / -	- / - / -	
		PRESSURE START (210 PSI)	-	-	-	-	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
	JOCKY PUMP JP - 02	TOTAL START	63760	63762	63765	63770	
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	273	278	276	280	
		PRESSURE START (230 PSI)	230	230	230	230	
		PRESSURE STOP (250 PSI)	250	250	250	250	
		Aut/Manual/off	Auto	Auto	Auto	Auto	
		ผู้ตรวจเช็ค (Technician)	[redacted]				
		ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)					
		ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)					
		วันที่ (Date)	4/11/67	11/11/67	18/11/67	25/11/67	

1/11/67 EFP-02 ไม่สามารถ A/ON ได้ (ระบบเข้าโหมด Emergency ก่อน)

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : FIRE PUMP ROOM

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

RIVERSIDE PLAZA

วันที่ 01 พ.ย. 2567

DESCRIPTION														
Time Check			8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00
Zone			HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW
FIRE PUMP	400V +/- 1% V	R	403/405	401/402	403/403	406/406	407/408	404/404	406/406	404/404	405/405	404/404	/	407/409
		S	404/405	401/401	403/403	406/407	407/406	404/404	406/405	406/406	406/403	405/405	/	407/407
		T	402/403	399/399	402/403	403/403	405/406	402/402	402/403	401/401	402/403	401/401	/	403/405
	Motor fire pump1	Low (PSI 180-190 PSI)	237	227	234	244	242	242	241	241	227	235		241
	EFP - 01	START (TIME)	865	865	865	865	865	865	865	865	865	865		865
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A
	JOCKEY PUMP 01	(180-190PSI)	185	172	185	178	189	190	190	185	166	185		192
	JP - 01	START (TIME)	17021	17029	17021	17022	17022	17022	17029	17022	17022	17022		17022
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A
	Motor fire pump2	High (250-260 PSI)	279	278	278	278	277	277	277	277	277	277		279
	EFP - 02	START (TIME)	1029	1029	1029	1029	1029	1029	1029	1029	1029	1029		1029
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A
	JOCKEY PUMP 02	(250-260PSI)	275	275	275	274	279	273	273	273	273	274		275
	JP - 02	START (TIME)	63760	63760	63760	63760	63760	63760	63760	63760	63760	63760		63760
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A
	FIRE TANK WATER LEVEL		95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%		95%
	CHECK BY		[redacted]											

REMARK:

N : Normal AB : Abnormal A : Auto OFF : Off M : Manual

TECHNICIAN ..... Date .....

SUPERVISOR ..... Date .....

CHIEF ENGINEER ..... Date .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

RIVERSIDE PLAZA

TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

DATE 01 พ.ย. 2567

	TIME CHECK		8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
TRANSFER PUMP	PILOT LAMP	R	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
		S	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
		T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
	TP.01	Out let (160-240 PSI)	160	160	155	160	157	160	157	189	160	160		160	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Auto/Manual/ Off	A	A	A/ON	A	A	A	A	A	A	A		A	
	TP .02	Out let (160-240 PSI)	170	172	200	170	170	170	172	200	170	170		176	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Auto/Manual/ Off	A	A	A	A	A	A	A	A/ON	A	A		A	
	Under Groud Tank	WATER LEVEL - %	95%	92%	75%	95%	89%	95%	95%	93%	95%	95%		95%	
		High level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	Roof Tank	High level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
CHECK BY			[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : OFF
M : Manul
ON : ON

TECHNICIAN ..... Date .....
SUPERVISOR ..... Date .....
CHIEF ENGINEER ..... Date .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
ELECTRIC FIRE PUMP

RIVERSIDE PLAZA

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL

MONTH : ธันวาคม 2024

DESCRIPTION			WEEK 1	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	REMARK
ZONE			LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	LOW / HIGH	
400 V +/- 5%		A	402 / 402	404 / 407	/	/	
		B	401 / 401	409 / 404	/	/	
		C	399 / 399	406 / 405	/	/	
LOW ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 01	TOTAL START	879	881			
		แรงดันก่อนเทส (180-190 PSI)	264	255			
		กระแสขณะเทส (Amp)	151 / 160 / 154	144 / 160 / 155	/ /	/ /	
		PRESSURE START (140 PSI)	140	140			
		Aut/Manual/off	Auto	Auto			
	JOCKY PUMP JP - 01	TOTAL START	17082	17096			
		แรงดันก่อนเทส (170-180 PSI)	190	198			
		PRESSURE START (160 PSI)	160	160			
		PRESSURE STOP (180 PSI)	180	180			
		Aut/Manual/off	Auto	Auto			
HIGH ZONE	ELECTRIC FIRE PUMP EFP - 02	TOTAL START	1068	1068			
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	275	285			
		กระแสขณะเทส (Amp)	- / - / -	- / - / -	/ /	/ /	
		PRESSURE START (210 PSI)	-	-			
		Aut/Manual/off	Auto	Auto			
	JOCKY PUMP JP - 02	TOTAL START	63771	63794			
		แรงดันก่อนเทส (250-270 PSI)	271	282			
		PRESSURE START (230 PSI)	230	230			
		PRESSURE STOP (250 PSI)	250	250			
		Aut/Manual/off	Auto	Auto			
		ผู้ตรวจเช็ค (Technician)	[redacted]				
		ผู้ตรวจสอบ (Supervisor)					
		ผู้ตรวจสอบ (Assistant Chief Engineer)					
		วันที่ (Date)	2/12/67	9/12/67			

EFP-02 ไม่สามารถ Auto /ON ได้

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : FIRE PUMP ROOM

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

วันที่ 01 ธ.ค. 2567

DESCRIPTION															
Time Check			8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
Zone			HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	HI/LOW	
FIRE PUMP	400V +/- 1% V	R	407/407	405/405	402/402	407/407	407/407	406/407	403/403	407/407	407/410	407/408	/	409/409	
		S	406/406	405/405	404/403	408/408	408/408	406/407	405/405	409/410	411/411	408/408	/	408/409	
		T	404/407	403/403	401/402	402/405	405/405	403/404	401/401	404/406	406/407	409/405	/	405/406	
	Motor fire pump1	Low (PSI 180-190 PSI)	257	247	244	262	263	268	262	262	261	261		255	
	EFP - 01	START (TIME)	879	879	879	879	879	879	879	879	879	879		879	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	JOCKEY PUMP 01	(180-190PSI)	185	166	188	193	199	201	190	192	191	192		190	
	JP - 01	START (TIME)	17080	17080	17080	17081	17081	17081	17081	17081	17081	17081		17081	
	LOW ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	Motor fire pump2	High (250-260 PSI)	275	274	274	274	275	276	276	276	276	276		276	
	EFP - 02	START (TIME)	1068	1068	1068	1068	1068	1068	1068	1068	1068	1068		1068	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	JOCKEY PUMP 02	(250-260PSI)	271	270	270	271	272	272	272	272	272	272		272	
	JP - 02	START (TIME)	63771	63771	63771	63771	63771	63771	63771	63771	63771	63771		63771	
	HIGHT ZONE	Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	FIRE TANK WATER LEVEL		95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%			
	CHECK BY		[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : Off
M : Manual

TECHNICIAN ..... Date .....
SUPERVISOR ..... Date .....
CHIEF ENGINEER ..... Date .....

MARVEL ENGINEERING SERVICE LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET
PROJECT : AVANI RIVERSIDE PLAZA
LOCATION : PUMP ROOM
TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

AVANI RIVERSIDE BANGKOK HOTEL — RIVERSIDE PLAZA

TRANSFER PUMP RECORD DAILY CHECK

DATE 01 ธ.ค. 2567

TIME CHECK			8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	2.00	4.00	6.00	REMARK
TRANSFER PUMP	PILOT LAMP	R	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
		S	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
		T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N		N	
	TP.01	Out let (160-240 PSI)	157	185	158	160	157	180	185	157	157	157		157	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Auto/Manual/Off	A	A	A	A	A	A	A/ON	A	A	A		A	
	TP .02	Out let (160-240 PSI)	171	200	172	172	170	172	200	172	172	172		172	
		OVER LOAD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Auto/Manual/Off	A	A/ON	A	A	A	A	A	A	A	A		A	
	Under Groud Tank	WATER LEVEL - %	95%	94%	95%	92%	95%	95%	95	95%	91%	95%		95%	
		High level	/	-	✓	-	/	✓	/	/	-	/		-	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	Roof Tank	High level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
		Low level	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
CHECK BY			[redacted]												

REMARK:

N : Normal
AB : Abnormal
A : Auto
OFF : OFF
M : Manul
ON : ON

TECHNICIAN ..... Date .....
SUPERVISOR ..... Date .....
CHIEF ENGINEER ..... Date .....

เอกสารแนบ 10

บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ส่งสัญญาณแจ้งเตือน

MR-06

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

เลขที่ SSDRP-2024193
วันที่ 18 พฤศจิกายน 2567
เรื่อง ส่งมอบเอกสารการบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ครั้งที่ 2/4
โครงการ Avani+ Riverside Bangkok Hotel
บริษัท Chao Phaya Resort Co.,Ltd. (Branch 00002)
เรียน ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม

อ้างถึง อ้างอิงสัญญางานบริการบำรุงรักษาระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้สัญญาเลขที่ 057/2024

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. เอกสารรายงานการบริการบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ จำนวน 2 ชุด

เนื่องจากการดำเนินการบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ครั้งที่ 2/4 โครงการ Avani+ Riverside ได้ดำเนินการเสร็จสิ้นแล้ว ในวันที่ 25 ตุลาคม 2567 ตามเอกสารรายงานการบริการที่ส่งมาด้วยนี้ บริษัท ติยะ ฯ จึงใคร่ขอส่งมอบเอกสารงานบริการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ โครงการ Avani+ Riverside ทั้งหมดให้กับท่านเพื่อพิจารณาและลงนามรับมอบด้วย จักขอบพระคุณยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ลงนามตรวจสอบและรับเอกสาร

[redacted]

(_____)

วันที่ 31 / 10 / 67

Chao Phaya Resort Co.,Ltd. (Branch 00002)

ขอแสดงความนับถือ

มณีรัฐณิชา

(คุณณัฐณิชา ยางงาม)
วิศวกรฝ่ายงานบริการ
บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด

94 ซอยโยธินพัฒนา แขวงคลองจั่น เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240Tel : 662 932 -0837
94 Soi Yothinphattana, Khlongchan, Bangkapi, Bangkok 10240 Fax : 662 932 0838
E-mail : tms@teeyamaster.co.th www.teeyamaster.co.th

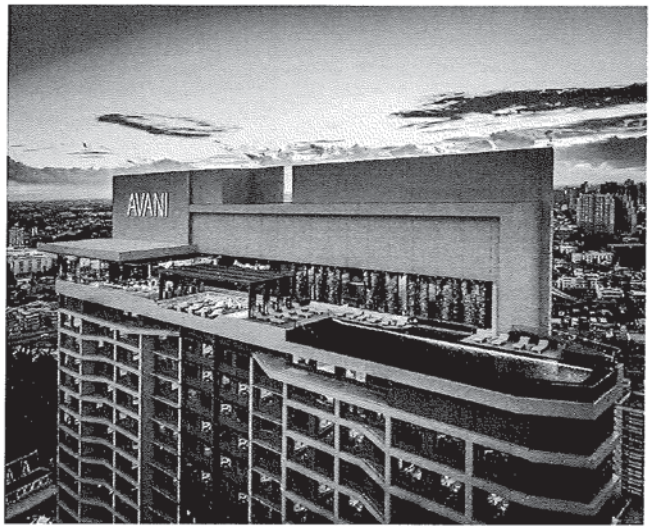
น.10/1

รายงานการบำรุงรักษาระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ครั้งที่ 2/4

Chao Phaya Resort Co.,Ltd. (Branch 00002)

AVANI+ Riverside Bangkok Hotel

วันที่ 21 - 25 ตุลาคม 2567



โดย

SYSTEMS SERVICE DEPARTMENT

THE SOLUTION TO SERVE YOUR PROBLEMS

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

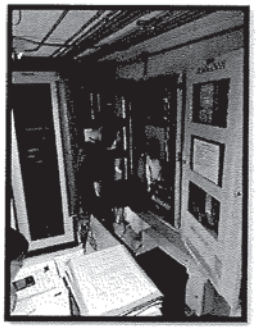
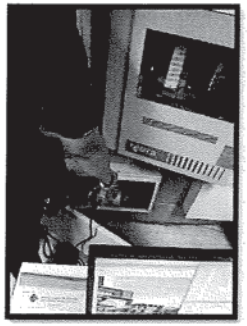
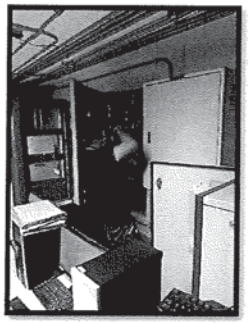
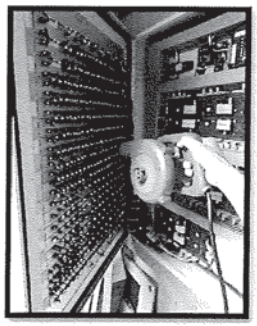
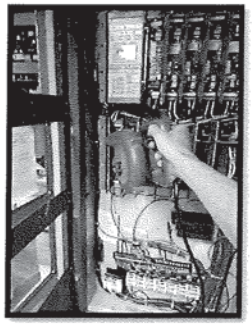
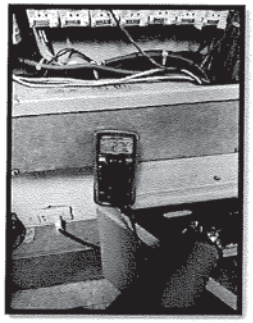
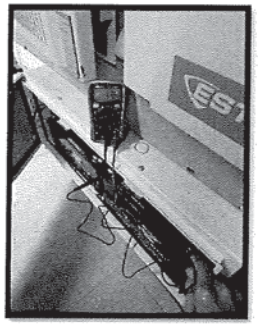
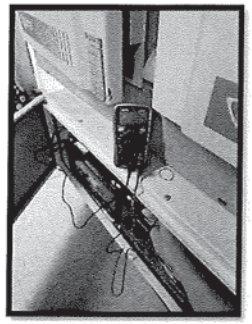
94 ซอยโยธินพัฒนา แขวงคลองจั่น เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 662 932 -0837
94 Soi Yothinphattana, Khlongchan, Bangkapi, Bangkok 10240 Fax : 662 932 0838
E-mail : tms@teeyamaster.co.th www.teeyamaster.co.th

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการดำเนินการบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ครั้งที่ 2/4 ประจำปี 2567

โครงการ AVANI

ตรวจเช็คพร้อมทำความสะอาดตู้ FCP

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการดำเนินการบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ครั้งที่ 2/4 ประจำปี 2567

โครงการ AVANI

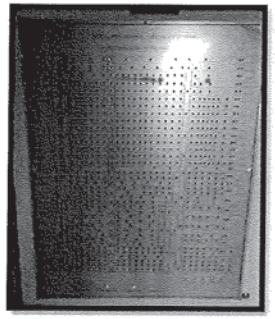
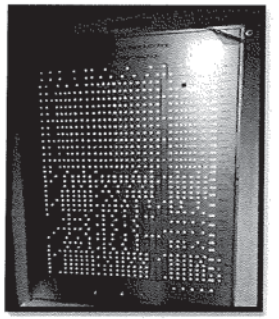
ตู้ FCP ก่อนทำการทดสอบ



ตู้ FCP หลังทำการทดสอบ



ทดสอบ Lamp Test ตู้ Graphic Annunciator

MR-06

เล่มที่ SSD 987 เลขที่ 49331

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : Avani Hotel
โครงการ : โรงแรม. อวานี
เรื่อง : PM Fire Alarm 2/4
วันที่ : 21/10/67
ผู้ติดต่อ : คุณ. กันต์
โทรศัพท์ : 062-2299172

ระบบ EST.3 ☑ FAS ○ TWR ○ CCTV ○ OTHER

☑ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน : ก่อนเข้าดำเนินการที่ตู้ FCP มี Trouble 1093 Point เข้าทดสอบอุปกรณ์ Smoke. Add ภายในพื้นที่สำรอง 7 ตามชั้น ดังนี้.
* ตัวแทนที่ห้องฟิตเนส.
ROOM. 2410, 2302, 2312, 2313, 2314, 2316, 2214
2213, 2316, 2207, 2001, 2008, 1912, 1911
1908, 1907, 1908, 1819, 1721, 1707, 1702
1609, 1502, 1212
เข้าทดสอบอุปกรณ์แล้ว สามารถใช้งานได้ตามปกติ.

ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็น
- ตรวจเช็คพร้อมทำความสะอาดตู้ control FCP / Graphic Module / Power Amp SPK / Computer Fire Work และ Battery Back up FCP และส่งรูปภาพแนะนำให้เปลี่ยนใหม่.

ความคิดเห็นลูกค้า : _____

○ ถ่ายรูปหลังเข้าดำเนินการ

เวลาเข้า : 14.00 น.
เวลาออก : 17.00 น.

[redacted]

4 _____

ท่านได้รับความพึงพอใจการให้บริการในครั้งนี้
☑ ดีมาก ○ ดี ○ พอใช้ ○ ควรปรับปรุง

ลูกค้า: [redacted]
(_____)

วันที่: 21/10/67

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447,คุณอุวนาถ 089-926-4041,คุณณัฐณิชา 065-291-9183**
หมายเหตุ ใบรายงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่ายตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

น.10/3

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการดำเนินการบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ครั้งที่ 2/4 ประจำปี 2567

โครงการ AVANI

รูปภาพทดสอบอุปกรณ์

[redacted]

MR-06

เล่มที่ SSD 987 เลขที่ 49333

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : Avani Hotel วันที่ : 23/10/67
โครงการ : โรงแรม. อวานี ผู้ติดต่อ : คุณ. กันต์
เรื่อง : PM Fire Alarm 2/4 โทรศัพท์ : 062-2291172

ระบบ EST. 3 ◯ FAS ◯ TWR ◯ CCTV ◯ OTHER

◯ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน : เข้าทดสอบอุปกรณ์ Smoke. Add , Heat. Add ในพื้นที่ดังนี้.
* พื้นที่ห้องพักลูกค้า
Room. 2409 , 2218 , 2219 , 2021 , 2014 , 2013 , 2007
1904 , 1902 , 1910 , 1920 , 1806 , 1805 , 1807
1621 , 1620 , 1606 , 1602 , 1501 , 1521 , 1421
1415 , 1410 , 1720 , 1701
เข้าทดสอบอุปกรณ์แล้วสามารถใช้งานได้ตามปกติ.

หมายเหตุ : หมายเหตุ: เสนอราคาเปลี่ยน Battery FCP ขนาด 12V 65 AH จำนวน 4 ลูก และ Battery Power Amp SPK ขนาด 12 V 40 AH จำนวน 4 ลูก ใหม่ เนื่องจาก Battery เสื่อมสภาพและมีอายุการใช้งานเกิน 2 ปี เห็นสมควรให้เปลี่ยนใหม่.

ความคิดเห็นลูกค้า : _____

◯ ถ่ายรูปหลังเข้าดำเนินการ

เวลาเข้า : 14.00 น. [redacted]
เวลาออก : 17.00 น.

ท่านได้รับความพึงพอใจการให้บริการในครั้งนี้
✓ ดีมาก ◯ ดี ◯ พอใช้ ◯ ควรปรับปรุง

ลูกค้า: [redacted]
(.....)
วันที่: 23/10/24

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447,คุณภูวนาถ 089-926-4041,คุณณัฐณิชา 065-291-9183**
หมายเหตุ ใบรายงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่าย ตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

น.10/4

เล่มที่ SSD 987 เลขที่ 49332

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : Avani Hotel วันที่ : 22/10/67
โครงการ : โรงแรม. อวานี ผู้ติดต่อ : คุณ. กันต์
เรื่อง : PM Fire Alarm 2/4 โทรศัพท์ : 062-2291172

ระบบ EST. 3 ◯ FAS ◯ TWR ◯ CCTV ◯ OTHER

◯ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน : เข้าทดสอบอุปกรณ์ Smoke. Add , Heat. Add ในห้องพักดังนี้.
Room. 2408 , 2411 , 2409 , 2407 , 2401 , 2417 , 2317
2311 , 2310 , 2205 , 2209 , 2220 , 2221 , 2118
2111 , 2112 , 2102 , 2013 , 1919 , 1917 , 1918
1906 , 1901 , 1813 , 1814 , 1815 , 1718 , 1704
1820 , 1503 , 1409 , 1412 , 1413 , 1406 , 1405
เข้าทดสอบอุปกรณ์แล้วสามารถใช้งานได้ตามปกติ.

หมายเหตุ : Remark : ลูกค้าได้เสนอยาม Card, 12 Switch พร้อมเขียน Program ฟังก์ชั่น Disable All out put เพื่อไม่ให้มีผลกระทบกับพนักงานลูกค้า เนื่องจากมีปัญหา Alarm มาบ่อยและไม่สามารถ Reset Alarm ให้หมดได้ เพราะมีอุปกรณ์ที่เสียจำนวนมาก

ความคิดเห็นลูกค้า : ทางเราขอแนะนำให้ทำ Switch Disable เอาไว้ เพื่อป้องกันไม่ให้มีผลกระทบกับลูกค้าและอุปกรณ์ out put ทำงาน.

◯ ถ่ายรูปหลังเข้าดำเนินการ

เวลาเข้า : 14.00 น. [redacted]
เวลาออก : 17.00 น.

ท่านได้รับความพึงพอใจการให้บริการในครั้งนี้
✓ ดีมาก ◯ ดี ◯ พอใช้ ◯ ควรปรับปรุง

ลูกค้า: [redacted]
(.....)
วันที่: 22/10/24

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447,คุณภูวนาถ 089-926-4041,คุณณัฐณิชา 065-291-9183**
หมายเหตุ ใบรายงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่าย ตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

MR-06

เล่มที่ รรด 987 เลขที่ 49335

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : Avani Hotel วันที่ : 25/10/67
โครงการ : โรงแรม. อวานี่ ผู้ติดต่อ : คุณ. ศันต์
เรื่อง : PM Fire Alarm 2/4 โทรศัพท์ : 062-2299142

ระบบ EST.3 ☑ FAS ○ TWR ○ CCTV ○ OTHER

○ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน : เข้าทดสอบอุปกรณ์ Smoke. Add, Heat. Add ในพื้นที่ดังนี้.
* พื้นที่ห้องพักลูกค้า
Room. 2415, 2414, 2405, 2104, 2016, 1909
1810, 1713, 1714, 1715, 1709, 1605
1506, 1510, 1407, 1417, 1220, 1216
1214, 1213
เข้าทดสอบอุปกรณ์ที่เหลือสามารถใช้งานได้ตามปกติ.

หมายเหตุ: FL.R Smoke. AD15/010400019 Alarm unprogram S/N 5555
แจ้งการแก้ไขปัญหา: FL.R Smoke. AD13 control ห้วงสัย 1 ห้อง รุ่น. SIGA-OSD.
FL.26 Smoke. AD16 Garbage ห้วงสัย 1 ห้อง รุ่น. SIGA-OSD.
FL.11 Smoke. AD93 ST.4 ห้วงสัย 1 ห้อง รุ่น. SIGA-OSD.
FL.10M Smoke. AD4 Pump RM ห้วงสัย 1 ห้อง รุ่น. SIGA-OSD.
ความคิดเห็นลูกค้า: FL.10M Smoke. AD7 AHU. 2 ห้วงสัย 1 ห้อง รุ่น. SIGA-OSD.
FL.11 Ansul Gas H2 Skyline Module สัย 1 ห้อง รุ่น. SIGA-CT.1

☑ ถ่ายรูปหลังเข้าดำเนินการ

เวลาเข้า : 14.00 น.
เวลาออก : 17.00 น.

[redacted]

ท่านได้รับความพึงพอใจการให้บริการในครั้งนี้
☑ ดีมาก ○ ดี ○ พอใช้ ○ ควรปรับปรุง

ลูกค้า: [redacted]
(.....)
วันที่: 25/10/24

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447,คุณภูวนาถ 089-926-4041,คุณณัฐณิชา 065-291-9183**
หมายเหตุ ใบรายงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่ายตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

น.10/5

เล่มที่ รรด 987 เลขที่ 49334

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : Avani Hotel วันที่ : 24/10/67
โครงการ : โรงแรม. อวานี่ ผู้ติดต่อ : คุณ. ศันต์
เรื่อง : PM Fire Alarm 2/4 โทรศัพท์ : 062-2299142

ระบบ EST.3 ☑ FAS ○ TWR ○ CCTV ○ OTHER

○ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน : เข้าทดสอบอุปกรณ์ Smoke. Add, Heat. Add ในพื้นที่ดังนี้.
* พื้นที่ห้องพักลูกค้า
Room. 2501, 2412, 2407, 2404, 2403, 2211, 2206
2101, 2106, 2107, 2113, 2114, 2012, 1801
1802, 1803, 1804, 1607, 1609, 1610, 1504
1520, 1419, 1416, 1413, 1404, 1210, 1221
เข้าทดสอบอุปกรณ์ที่เหลือสามารถใช้งานได้ตามปกติ.

แจ้งการแก้ไขปัญหา: เข้าแก้ไขปัญหา Module สามารถใช้งานได้ดังนี้
FL.15 ห้อง 1520 Smoke. AD22 (Com fault) สามารถใช้งาน
ห้อง Smoke หลุดและสามารถแก้ไขได้แล้วปกติ
FL.12 ห้อง 1210 Smoke. AD12 (Com fault) สามารถใช้งาน
ความคิดเห็นลูกค้า: ห้อง Smoke หลุดและสามารถใช้งานได้ปกติ.

○ ถ่ายรูปหลังเข้าดำเนินการ

เวลาเข้า : 14.00 น.
เวลาออก : 17.00 น.

[redacted]

ท่านได้รับความพึงพอใจการให้บริการในครั้งนี้
☑ ดีมาก ○ ดี ○ พอใช้ ○ ควรปรับปรุง

ลูกค้า: [redacted]
(.....)
วันที่: 24/10/67

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447,คุณภูวนาถ 089-926-4041,คุณณัฐณิชา 065-291-9183**
หมายเหตุ ใบรายงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่ายตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

MR-06

เล่มที่ SSD 987 เลขที่ 49336

บริษัท ติยะ มาสเตอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด
TEEYA MASTER SYSTEMS CO., LTD.

รายงานการบริการ

บริษัท : Avani Hotel วันที่ : 25/10/67
โครงการ : ธรรมนาม . อวานี ผู้ติดต่อ : คุณ. กันยา
เรื่อง : PM Fire Alarm 2/4 โทรศัพท์ : 062-2291472

ระบบ EST. 4 ∅ FAS ○ TWR ○ CCTV ○ OTHER

○ ถ่ายรูปก่อนดำเนินการ

รายละเอียดของงาน : ตรวจเช็คดำเนินการที่ตู้ FCP มี Trouble 299 point เป็น Trouble ส่วนของอาคารพนาราม 231 point และเป็น Trouble ส่วนของอาคารโรงแรม Avani 8 point ดังนี้.
1. 020406Z2 Map fault data card. 1 มีอุปกรณ์ของสัญญาณในระบบ
2. 020406Z6 Improgram data card. 1 } ต้องใช้โปรแกรมในการตรวจเช็ค
3. 020506Z6 Improgram data card. 1 } มีอุปกรณ์ของสัญญาณในระบบ Loop.
4. 02040605 Database supervision } ปัญหาโปรแกรมต้องใช้
5. 09000022 Ext Database Incompatibility } โปรแกรมในการตรวจเช็ค.
6. Ansul Gas #2 Skyline (com fault) Module. ตัว เสีย
7. Smoke. AD4 Pump RM PL.10M (INTRNL) Smoke. Add เสีย.
8. Smoke. AD7 AHU. 2 PL.10M (INTRNL) Smoke. Add เสีย.
Remark: Trouble ส่วนมากอยู่ในส่วนตามรับผิดชอบของอาคาร Avani plaza ratchaprasong เนื่องจากทางทางนิติบุคคลฯ ยังไม่ได้ดำเนินการแก้ไขตัวอุปกรณ์ที่เป็นสัญญาณเสีย

∅ ถ่ายรูปหลังเข้าดำเนินการ

เวลาเข้า : 17.00 น.
เวลาออก : 17.00 น.

1 [redacted]
2
3
4

ท่านได้รับความพึงพอใจการให้บริการในครั้งนี้
∅ ดีมาก ○ ดี ○ พอใช้ ○ ควรปรับปรุง

ลูกค้า : [redacted]
(.....)
วันที่ : 25/10/24

** หากท่านไม่ได้รับความสะดวกหรือพึงพอใจในการบริการ กรุณาติดต่อ คุณธรรมรัตน์ 081-911-0447,คุณกุวนาถ 089-926-4041,คุณณัฐณิชา 065-291-9183**
หมายเหตุ ใบรายงานนี้จะไม่ระบุจำนวนเงิน เป็นการสรุปอุปกรณ์และลักษณะงานที่ได้ดำเนินการติดตั้งตามจริง และถือเป็นหลักฐาน เพื่อการดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่ายตามราคาต่อหน่วยในโครงการนั้น หรือที่จะเสนอราคาในภายหลัง

น.10/6

เอกสารแนบ 11

ตัวอย่างเอกสารการบำรุงรักษาลิฟต์ประจำเดือน

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 เลขที่ 31659
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL (1) ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 230BK309
หมายเลขที่งาน 814617334
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 32963093 วันเข้าบริการ 4-7-67 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินภายในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการลดแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและกรอบ หรือ ไกรลิฟต์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DDB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและข้อของลิฟต์จากชั้นประตูในขณะ (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในขณะ กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งประตูในขณะ	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของของแสงและแป้นต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ให้เรียบร้อย	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ด้วยสูงสุดประจำ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:	✓					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฉุกเฉินว่างจุกเงิน	✓					
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการวิ่งด้วยมือ	✓					
21	ตรวจสอบการทำงานของระบบ Relevelling	✓					
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	✓					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา	✓					
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราวในถาดน้ำมัน	✓					
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก	✓					
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์	✓					
27	ตรวจสอบความเสียงของลิฟต์ขณะวิ่งลิฟต์	✓					
28	ตรวจสอบระดับการหยุดเปรียบที่ก้านหัวลิฟต์ (± 3 mm)	✓					
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)	✓					
30	ตรวจสอบเซฟตี้สวิตช์และกลไกการทำงานของประตูชุดนก	✓					
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนและโซ่ลงของประตูชุดนก	✓					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูชุดนกและโกร่งรู่ประตู	✓					
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพหัวโปรยก้นปล่อง	✓					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือเหล็กสวิตช์ทั้งหมดที่ก้นปล่อง	✓					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือเหล็กสวิตช์	✓					
36	ตรวจสอบสภาพหัวโฟร์ มือเหล็กสวิตช์ ระดับน้ำมันมีโฟร์	✓					
37	ตรวจสอบรางมือโฟร์ที่ใช้งานในห้องเครื่องและโโยดสาย jack bolts (7-8 mm)	✓					
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์	✓					

	ชุดปลอดลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือเหล็กสวิตช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโฟร์รูด์ หรือโปรเลอร์ปีกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเส้นโคเลอร์ก้นบนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดคเปิดด้านบนและกลางปล้อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสียงลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโปรเลอร์ เคาเลอร์ทรงทบ ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเลอร์กระ รีฟ กันงนท และเสียงลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาดน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของคานเลอร์กระ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะชุดประธานปิกปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ผ่านสุดรีโก้ทำการเปลี่ยนแสดงรีซลิงค์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึ้นของสวิทช์ทางออกชุดเงินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพหัวโปรยก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบุคยึดและสภาพลลิงเกียร์ไฮรอบแพนธร						
18	ตรวจสอบสภาพของโก่งรูด์ หรือโปรเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีพีด้านล่างตัวลิฟต์และการกันกลิ้ง						
20	ตรวจสอบสภาพหัวโฟร์ มือเหล็กสวิตช์ ระดับน้ำมันมีโฟร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by ____CM						
22	ตรวจสอบรางมือโฟร์ที่ใช้งานในห้องเครื่องและโโยดสาย jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
3	ตรวจสอบการประตูว่าระดับไม่ลิดรั้งในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแขวนประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหรัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ลิ่งประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่างของสลิงลิ่งประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อจำแต่วะมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของล็อคโฟร์ (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแขวนของล็อคโฟร์ กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพผลิตและการทำงานของหน้าหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่างของสลิงลิ่งน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของโกร่งรู่						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร่งรู่ การยึดของโกร่งรู่						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาก้นบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งอัดปล่องของชุดนก						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความเสี่ยงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของฝาแผงหรือโฟร์งอ						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหรัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงลิ่งประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่างของสลิงลิ่งประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีพีด้องไม่มีน้ำมันตัวรอยกมา						
3	ตรวจสอบแคโบมิเตอร์ สายพานและยางชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่ตะยึนยล						
5	ตรวจสอบเบิ้วมัดของเครื่องบเรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของถ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเครื่องลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผ สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด์ แคโค เข้นโคเลอร์ โรลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคนเสกิกและจอกซิลอารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกูปิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสแรงดึงรถ์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 4-7-67
เวลาเริ่ม 12.00 เวลาเสร็จ 13.00

สำหรับลูกค้า เพื่อ [redacted] ตรวจสอบในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์โทรศัพท์

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 เลขที่ 31660
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL LL2 ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 230BK309
หมายเลขที่งาน SM617562

วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 32963097 วันเข้าบริการ 3-7-67 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินภายในลิฟต์						
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม						
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการลดแต่งภายในลิฟต์ , Handrail						
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและกรอบ หรือ ไกรลิฟต์ (ถ้ามี)						
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DDB)						
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)						
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge						
9	ตรวจสอบระดับและข้อของลิฟต์จากชั้นประตูในขณะ (± 5 mm)						
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)						
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในขณะ กับวงกบ (4-6 mm)						
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรู่ประตูในขณะ						
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)						
14	ตรวจสอบการทำงานของของแสงและแป้นต่าง ๆ ในลิฟต์						
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ให้เรียบร้อย						
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ด้วยสูงสุดประจำ						
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฉุกเฉินว่างจุกเงิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราวในถาดน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางรองแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความเสี่ยงของลิฟต์ขณะวิ่งลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหยุดเปรียบที่ก้านหัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้สวิตช์และกลไกการทำงานของประตูชุดนก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนและโซ่ลงของประตูชุดนก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูชุดนกและโกร่งรู่ประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพหัวโปรยก้นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือเหล็กสวิตช์ทั้งหมดที่ก้นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือเหล็กสวิตช์						
36	ตรวจสอบสภาพหัวโฟร์ มือเหล็กสวิตช์ ระดับน้ำมันมีโฟร์						
37	ตรวจสอบรางมือโฟร์ที่ใช้งานในห้องเครื่องและโโยดสาย jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดปลอดลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมือเหล็กสวิตช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโฟร์รูด์ หรือโปรเลอร์ปีกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเส้นโคเลอร์ก้นบนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดคเปิดด้านบนและกลางปล้อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีพี และเสียงลูกปืนรีพี						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโปรเลอร์ เคาเลอร์ทรงทบ ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเลอร์กระ รีพี กันงนท และเสียงลูกปืนรีพี						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาดน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของคานเลอร์กระ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะชุดประธานปิกปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ผ่านสุดรีโก้ทำการเปลี่ยนแสดงรีซลิงค์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึ้นของสวิทช์ทางออกชุดเงินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นปล่องและสภาพหัวโปรยก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบบุคยึดและสภาพลลิงเกียร์ไฮรอบแพนธร						
18	ตรวจสอบสภาพของโก่งรูด์ หรือโปรเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีพีด้านล่างตัวลิฟต์และการกันกลิ้ง						
20	ตรวจสอบสภาพหัวโฟร์ มือเหล็กสวิตช์ ระดับน้ำมันมีโฟร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางมือโฟร์ที่ใช้งานในห้องเครื่องและโโยดสาย jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
3	ตรวจสอบการประตูว่าระดับไม่ลิดรั้งในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแขวนประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหรัช						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ลิ่งประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่างของสลิงลิ่งประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคล็อคเมื่อจำแต่วะมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของล็อคโฟร์ (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแขวนของล็อคโฟร์ กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพผลิตและการทำงานของหน้าหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่างของสลิงลิ่งน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของโกร่งรู่						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร่งรู่ การยึดของโกร่งรู่						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาก้นบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งอัดปล่องของชุดนก						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความเสี่ยงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของฝาแผงหรือโฟร์งอ						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหรัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงลิ่งประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่างของสลิงลิ่งประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีพีด้องไม่มีน้ำมันตัวรอยกมา						
3	ตรวจสอบแคโบมิเตอร์ สายพานและยางชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโค ที่ตะยึนยล						
5	ตรวจสอบเบิ้วมัดของเครื่องบเรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของถ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเครื่องลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟแสงว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผ สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด์ แคโค เข้นโคเลอร์ โรลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคนเสกิกและจอกซิลอารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกูปิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสแรงดึงรถ์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม ลิฟต์ทำงานปกติ ๆ ดีพร้อมใช้งานปกติ กลับไปใช้งาน

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 3-7-67
เวลาเริ่ม 12.00 เวลาเสร็จ 12.30

สำหรับลูกค้า เพื่อ [redacted] ตรวจสอบในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์โทรศัพท์

น.11/1

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟท์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 เลขที่ 31657 สายงานบริการ 2308x309
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL H4 ชื่ออาคาร S1H4111058 หมายเลขรุ่นงาน
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟท์ (Equipment No.) 30563314 วันเข้าบริการ 22-9-67 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องขึ้น	กระป๋องลง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและช่างในลิฟท์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟท์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยึดแน่นภายในลิฟท์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบาย หรือ ไฟสัญญาณ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับและแข่งของลิฟท์จากพื้นประตูในชั้นบน (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้นบน (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้นบน กับรถบน (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรู้ประตูในชั้นบน	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของของแสงและแผ่นต่าง ๆ ในลิฟท์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟท์ให้ครบสมบูรณ์	/					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟท์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและช่างชุดเจิน	/					
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการวิ่งด้วยมือ	/					
21	ตรวจสอบการทำงานของระบบ Relevelling	/					
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD		/				
23	ทดสอบไฟฟ้าและช่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา	/					
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน			/			
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ บัดเบรก เสียงผิดปกติ	/					
26	ตรวจสอบสภาพของห้องเครื่องมอเตอร์		/				
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟท์	/					
28	ตรวจสอบระดับการหลองของปริสที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)	/					
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)	/					
30	ตรวจสอบเซฟตี้ครอบแทคและกลไกการทำงานของประตูบนสุด	/					
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนและโซ่ดลอดรับประตูบนสุด	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูบนและโกร่งรู้ประตู	/					
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและช่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิติลวัตรที่ก้นหลุมที่ก้นปล่อง	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติลวัตรที่	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ มิติลวัตรที่ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟท์ด้านไม้กันบนหัวใบลด์ jack bolts (7-8 mm)	/					
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟท์	/					

	ชุดปลอดลิฟท์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องขึ้น	กระป๋องลง
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติลวัตรที่ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร่งรู้ หรือโซลเลอร์บีวัต เบนด์เลาของลิฟท์						
5	ตรวจสอบสภาพของเส้นโคเลอร์กับรอยต่อ (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟท์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟท์ ปีพี และเสื่องลูกปืนปีพี						
9	ตรวจสอบรูลู่ หรือโซลเลอร์ เคาเลอร์ระหนบ ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์เวท ปีพี กันเบน และเสื่องลูกปืนปีพี						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในปล่องลิฟท์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแม่เหล็กครั้งล่าสุด						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึ้นของเวิทช์ทำงานของกุญแจในบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและช่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบชุดยึดและสภาพสลิงเหล็กของแหนบ						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร่งรู้ หรือโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟท์						
19	ตรวจสอบเซฟตี้ด้านล่างตัวลิฟท์และการกันกลิ้งลิฟท์						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ มิติลวัตรที่ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟท์ด้านไม้กันบนหัวใบลด์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟท์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องขึ้น	กระป๋องลง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเลาโปประตูหน้าชั้น	-					
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู	-					
3	ตรวจสอบแนวประตูว่าจะล้องไม่ติดร็องในตำแหน่งที่เปิดสุด	-					
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	-					
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าครอบแหนประตู	-					
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์	-					
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์รัดหรัด	-					
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ลิประตู	-					
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของสลิงลิ่งประตู	-					
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู	-					
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อจำแล้วแน่น	-					
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของล็อค (Landing Door Lock Rollers)	-					
13	ตรวจสอบแนวและหน้าครอบแหนของเคอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm	-					
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู	-					
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของสลิงเหล็กหนักถ่วงประตู	-					
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับรถบประตู	-					
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของโกร่งรู้	-					
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์	-					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องขึ้น	กระป๋องลง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับรถบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร่งรู้ การยึดของโกร่งรู้						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาก้านบังยึด						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความสึกของการสึกหรอของอาลูมาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของครอบแหนประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกบของม่านแสงหรือไลท์เขิร์ต						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์รัดหรัด						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงลิ่งประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของสลิงลิ่งประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลองประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟท์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องขึ้น	กระป๋องลง
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟล้องไม่มีน้ำมันหัวออกมา						
3	ตรวจสอบแทคโน้มเตอร์ อายุพานและอายุชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบบัดัมสัมผัสของเครื่องบรก ทำความสะอาดล้างน้ำมัน						
6	ตรวจสอบความหนาของล้องบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเบิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่ชุมมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟท์						
11	ตรวจสอบทัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไทรอ (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องขึ้น	กระป๋องลง
1	ตรวจสอบไฟและช่างของตู้ควบคุมไทรอ ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของวิทช์ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการยึดสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โซลล มรอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเคติกและรอยหรือดอาร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไทรอ และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมไทรอและตู้ Drive						
9	จุดบกูมิในของเครื่อง และความละอายของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องขึ้น	กระป๋องลง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟท์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสเบรคไดร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 22-9-67
เวลาเริ่ม 16.00 เวลาเสร็จ 17.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประ[redacted]ของเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

รายงานการบำรุงรักษาลิฟท์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 เลขที่ 31658 สายงานบริการ 2308x309
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL H1 ชื่ออาคาร S1H4111058 หมายเลขรุ่นงาน
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟท์ (Equipment No.) 30563315 วันเข้าบริการ 3-7-67 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องขึ้น	กระป๋องลง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและช่างในลิฟท์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม		/				
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟท์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยึดแน่นภายในลิฟท์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบาย หรือ ไฟสัญญาณ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับและแข่งของลิฟท์จากพื้นประตูในชั้นบน (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้นบน (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้นบน กับรถบน (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรู้ประตูในชั้นบน	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของของแสงและแผ่นต่าง ๆ ในลิฟท์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟท์ให้ครบสมบูรณ์	/					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟท์ ล่างสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและช่างชุดเจิน	/					
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการวิ่งด้วยมือ	/					
21	ตรวจสอบการทำงานของระบบ Relevelling	/					
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD	/					
23	ทดสอบไฟฟ้าและช่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา	/					
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน	/					
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ บัดเบรก เสียงผิดปกติ	/					
26	ตรวจสอบสภาพของห้องเครื่องมอเตอร์	/					
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟท์	/					
28	ตรวจสอบระดับการหลองของปริสที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)	/					
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)	/					
30	ตรวจสอบเซฟตี้ครอบแหนและกลไกการทำงานของประตูบนสุด	/					
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนและโซ่ดลอดรับประตูบนสุด	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูบนและโกร่งรู้ประตูในชั้นบน	/					
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและช่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิติลวัตรที่ก้นหลุมที่ก้นปล่อง	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติลวัตรที่	/					
36	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ มิติลวัตรที่ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์	/					
37	ตรวจสอบรางลิฟท์ด้านไม้กันบนหัวใบลด์ jack bolts (7-8 mm)	/					
38	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟท์	/					

	ชุดปลอดลิฟท์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องขึ้น	กระป๋องลง
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติลวัตรที่ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร่งรู้ หรือโซลเลอร์บีวัต เบนด์เลาของลิฟท์						
5	ตรวจสอบสภาพของเส้นโคเลอร์กับรอยต่อ (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟท์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟท์ ปีพี และเสื่องลูกปืนปีพี						
9	ตรวจสอบรูลู่ หรือโซลเลอร์ เคาเลอร์ระหนบ ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์เวท ปีพี กันเบน และเสื่องลูกปืนปีพี						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในปล่องลิฟท์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแม่เหล็กครั้งล่าสุด						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึ้นของเวิทช์ทำงานของกุญแจในบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและช่างที่ก้นปล่องและสภาพทั่วไปของก้นปล่อง						
17	ตรวจสอบชุดยึดและสภาพสลิงเหล็กของแหนบ						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร่งรู้ หรือโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟท์						
19	ตรวจสอบเซฟตี้ด้านล่างตัวลิฟท์และการกันกลิ้งลิฟท์						
20	ตรวจสอบสภาพบัฟเฟอร์ มิติลวัตรที่ ระดับน้ำมันบัฟเฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟท์ด้านไม้กันบนหัวใบลด์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นปล่องลิฟท์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องขึ้น	กระป๋องลง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเลาโปประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
3	ตรวจสอบแนวประตูว่าจะล้องไม่ติดร็องในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าครอบแหนประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์รัดหรัด						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ลิประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของสลิงลิ่งประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อจำแล้วแน่น						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าครอบแหนของเคอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของสลิงเหล็กหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับรถบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของโกร่งรู้						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องขึ้น	กระป๋องลง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับรถบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร่งรู้ การยึดของโกร่งรู้						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาก้านบังยึด						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความสึกของการสึกหรอของอาลูมาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของครอบแหนประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกบของม่านแสงหรือไลท์เขิร์ต						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์รัดหรัด						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงลิ่งประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของสลิงลิ่งประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลองประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟท์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องขึ้น	กระป๋องลง
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟล้องไม่มีน้ำมันหัวออกมา						
3	ตรวจสอบแทคโน้มเตอร์ อายุพานและอายุชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบบัดัมสัมผัสของเครื่องบรก ทำความสะอาดล้างน้ำมัน						
6	ตรวจสอบความหนาของล้องบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเบิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่ชุมมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟท์						
11	ตรวจสอบทัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไทรอ (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องขึ้น	กระป๋องลง
1	ตรวจสอบไฟและช่างของตู้ควบคุมไทรอ ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของวิทช์ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการยึดสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ โซลล มรอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเคติกและรอยหรือดอาร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไทรอ และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมไทรอและตู้ Drive						
9	จุดบกูมิในของเครื่อง และความละอายของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องขึ้น	กระป๋องลง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟท์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสเบรคไดร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 3-7-67
เวลาเริ่ม 11.00 เวลาเสร็จ 12.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประ[redacted]ของเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

น.1.1 1/2

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 เลขที่ 31655 สายงานบริการ 830BK301
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL N3 ชื่ออาคาร 81AL11055 หมายเลขที่งาน
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 305633770 วันเข้าบริการ 9-7-67 (ครั้งที่)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการกดแค่งกายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของจิ่นและจิ่นฉุกเฉิน หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ตรวจสอบปุ่มกดปิดประตูตามกรณีใช้งานได้ (DDB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับและช่วงของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรูประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้างความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของของแสงและสัญญาณต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ล่าสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
[illegible]	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างฉุกเฉิน	/					
[illegible]	ทดสอบการทำงานของระบบแยกโดยการวิ่งด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling	/					
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD		/				
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา	/					
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราวในกาน้ำมัน			/			
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ มือหมุนกร เสียงแปร	/					
26	ตรวจสอบสภาพของของแท่นเครื่องมอเตอร์	/	/				
27	ตรวจสอบความเรียบของลิฟต์กับพื้น	/					
28	ตรวจสอบระดับการหลงของประตูที่ทำงานทั้งสิ้น (± 3 mm)	/					
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)	/					
30	ตรวจสอบเซฟตี้ครอบแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก	/					
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล็บและโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งรูประตู	/					
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ทำงานทั้งสิ้นและสภาพทั่วไปของกันน้ำ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิอิดเลวิตซ์ที่งหมดที่กันน้ำ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกบ่วง Governor และมิอิดเลวิตซ์	/					
36	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฮดรอลิค ระดับน้ำมันน้ำมันไฟแย่ง	/					
37	ตรวจสอบราอิงค์ที่ยึดในน็อตบนล็อโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	/					
38	ทำความสะอาดกันน้ำลิฟต์	/					

	ชุดปลอดลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิอิดเลวิตซ์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร่งรูป หรือโรลเลอร์นำทาง บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของเส้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบรูดโคเลอร์ด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบลิมิชิตลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเลื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโรลเลอร์ เคาเลอร์ทรงทน ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเลอร์ทรง รีฟ ก้านเพลา และเลื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกี่ยวของเคาเลอร์ทรง (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะรูประบบในปล่องลิฟต์ (Clear,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่ฉุกเฉิน						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของลิฟต์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ทำงานและสภาพทั่วไปของกันน้ำ						
17	ตรวจสอบบูชคู่และสภาพลลิกเกิร์ไม่ให้ลอแหนหลุด						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร่งรูป หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีพัดด้านล่างตัวลิฟต์และการกันกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฮดรอลิค ระดับน้ำมันน้ำมันไฟแย่ง						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราอิงค์ที่ยึดในน็อตบนล็อโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันน้ำลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบลงไปประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่สึกจริงในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของร่องประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอบแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเลื่องปรับให้ได้ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลลิงสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคเมื่อจำแล้วเมื่อ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอบแทคของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลลิงเก็บน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิ่งประตู (Sills) เข้าที่ระดับประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้ชุด์						
18	ตรวจสอบระยะของเคล็บป้ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิ่งประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกร์รูด์ การยึดของใกล้ชุด์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบังสิ่ง						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของชุดประกบ						
6	ตรวจสอบชุดปรับประตู						
7	ตรวจสอบความเที่ยงและการสึกกรของอายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบอายไฟ การยึด การประกบของม่านแสงหรือไมโครซัพ						
10	ตรวจสอบอายการวัดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของร่องประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของลลิงสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการป้องกลอบประตูในกรณีชุกเจิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีพัดลงไม่มีน้ำมันตัวรอกนา						
3	ตรวจสอบเลคโอ้นเตอร์ สายพานและรางชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เกรยิ้มรอย						
5	ตรวจสอบเบิ้ดยึดมัดของเครื่องบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเมื่อเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายการวัดรีมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเกียร์ลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (G)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบเบรคก้านและการสึกสายไฟ สายแผ่น สายของมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวัด แทคโค เอ็นโคเดอร์ ไรสล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเสิกและจอกซิลเวาร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสแรงดัดเซอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 9-7-67
เวลาเริ่ม 15.00 เวลาเสร็จ 16.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประ[redacted]รองผลงานในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 เลขที่ 31656 สายงานบริการ 830BK301
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL N3 ชื่ออาคาร 81AL11055 หมายเลขที่งาน
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 305633773 วันเข้าบริการ 9-7-67 (ครั้งที่)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการกดแค่งกายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของจิ่นและจิ่นฉุกเฉิน หรือ โทรศัพท์ (ถ้ามี)	/					
6	ตรวจสอบปุ่มกดปิดประตูตามกรณีใช้งานได้ (DDB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับและช่วงของลิฟต์จากชั้นประตูในนอก (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรูประตูในนอก	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้างความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของของแสงและสัญญาณต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในห้องลิฟต์ด้วยสายตา	/					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ล่าสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:	/					
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	/					
[illegible]	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างฉุกเฉิน	/					
[illegible]	ทดสอบการทำงานของระบบแยกโดยการวิ่งด้วยมือ	/					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling	/					
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD		/				
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา	/					
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราวในกาน้ำมัน			/			
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ มือหมุนกร เสียงแปร	/					
26	ตรวจสอบสภาพของของแท่นเครื่องมอเตอร์	/	/				
27	ตรวจสอบความเรียบของลิฟต์กับพื้น	/					
28	ตรวจสอบระดับการหลงของประตูที่ทำงานทั้งสิ้น (± 3 mm)	/					
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)	/					
30	ตรวจสอบเซฟตี้ครอบแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก	/					
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล็บและโรลเลอร์ประตูนอก	/					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งรูประตู	/					
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ทำงานทั้งสิ้นและสภาพทั่วไปของกันน้ำ	/					
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิอิดเลวิตซ์ที่งหมดที่กันน้ำ	/					
35	ตรวจสอบระดับลูกบ่วง Governor และมิอิดเลวิตซ์	/					
36	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฮดรอลิค ระดับน้ำมันน้ำมันไฟแย่ง	/					
37	ตรวจสอบราอิงค์ที่ยึดในน็อตบนล็อโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	/					
38	ทำความสะอาดกันน้ำลิฟต์	/					

	ชุดปลอดลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิอิดเลวิตซ์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร่งรูป หรือโรลเลอร์นำทาง บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของเส้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบรูดโคเลอร์ด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบลิมิชิตลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเลื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโรลเลอร์ เคาเลอร์ทรงทน ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคาเลอร์ทรง รีฟ ก้านเพลา และเลื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกี่ยวของเคาเลอร์ทรง (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะรูประบบในปล่องลิฟต์ (Clear,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่ฉุกเฉิน						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของลิฟต์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ทำงานและสภาพทั่วไปของกันน้ำ						
17	ตรวจสอบบูชคู่และสภาพลลิกเกิร์ไม่ให้ลอแหนหลุด						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร่งรูป หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีพัดด้านล่างตัวลิฟต์และการกันกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฮดรอลิค ระดับน้ำมันน้ำมันไฟแย่ง						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราอิงค์ที่ยึดในน็อตบนล็อโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันน้ำลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบลงไปประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่สึกจริงในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของร่องประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอบแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเลื่องปรับให้ได้ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลลิงสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคเมื่อจำแล้วเมื่อ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอบแทคของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลลิงเก็บน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิ่งประตู (Sills) เข้าที่ระดับประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้ชุด์						
18	ตรวจสอบระยะของเคล็บป้ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิ่งประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกร์รูด์ การยึดของใกล้ชุด์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบังสิ่ง						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของชุดประกบ						
6	ตรวจสอบชุดปรับประตู						
7	ตรวจสอบความเที่ยงและการสึกกรของอายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบอายไฟ การยึด การประกบของม่านแสงหรือไมโครซัพ						
10	ตรวจสอบอายการวัดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของร่องประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของลลิงสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการป้องกลอบประตูในกรณีชุกเจิน						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีพัดลงไม่มีน้ำมันตัวรอกนา						
3	ตรวจสอบเลคโอ้นเตอร์ สายพานและรางชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เกรยิ้มรอย						
5	ตรวจสอบเบิ้ดยึดมัดของเครื่องบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเมื่อเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายการวัดรีมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเกียร์ลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (G)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบเบรคก้านและการสึกสายไฟ สายแผ่น สายของมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวัด แทคโค เอ็นโคเดอร์ ไรสล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเสิกและจอกซิลเวาร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระทันตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสแรงดัดเซอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 9-7-67
เวลาเริ่ม 14.00 เวลาเสร็จ 16.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประ[redacted]รองผลงานในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

น.11/3

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟท์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 AVANI เลขที่ 31669
ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร .....
วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟท์ (Equipment No.) ..... วันเข้าบริการ ..... (ครั้งที่ ...../...../.....)

สายงานบริการ .....
หมายเลขที่งาน .....

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาเปิดทั้ง	เขาเปิดเตี้ย
1	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินและไฟส่องในลิฟท์						
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล่าง						
3	ตรวจสอบป้ายเครื่องหมายในลิฟท์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องบน						
5	ตรวจสอบการทำงานของปุ่มเรียกลิฟท์ในห้องโดยสาร						
6	ตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงตำแหน่งและทิศทางการเคลื่อนที่						
7	ตรวจสอบการทำงานของไฟฉุกเฉินและไฟส่องสว่างในห้องโดยสาร						
8	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศในห้องโดยสาร						
9	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอมในห้องโดยสาร						
10	ตรวจสอบการทำงานของกล้องวงจรปิดในห้องโดยสาร						
11	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องชั่งน้ำหนักในห้องโดยสาร						
12	ตรวจสอบการทำงานของระบบตรวจจับน้ำหนักเกินในห้องโดยสาร						
13	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
14	ตรวจสอบการทำงานของระบบสื่อสารภายในห้องโดยสาร						
15	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
16	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
17	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
18	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
19	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
20	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
21	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
22	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
23	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
24	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
25	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
26	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
27	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
28	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
29	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
30	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
31	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
32	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
33	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
34	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
35	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
36	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
37	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						
38	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร						

	ชุดปลอดลิฟท์ (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาเปิดทั้ง	เขาเปิดเตี้ย
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์สำหนด (Final)						
4	ตรวจสอบไกตู้ หรือโซลเลอร์ปีกผีเสื้อ และลิมิตสวิทช์						
5	ตรวจสอบสายพานเส้นโคมเลขับและกลางปะ (Travelling cable)						
6	ตรวจสอบชุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางปะ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟท์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟท์ รีฟ และเสื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซลเลอร์ เคานเตอร์เพลน ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์เวท รีฟ กันเลน และเสื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้บัดเฟอร์ของเคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะลูปกระดิ่นปลายลิฟท์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแปลงเครื่องลิฟท์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของสวิทช์ต่างของกุญแจเข้าแบบหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและว่ายที่ในช่องและสภาพทั่วไปของกันช่อง						
17	ตรวจสอบชุดยึดและสภาพลิงที่ยึดโซ่ของแพนธร						
18	ตรวจสอบสภาพของไกตู้ รีฟโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟท์						
19	ตรวจสอบบริษัทล่าสลักลิฟท์และการกักกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพปฏิทิฟท์ อิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันปฏิทิฟท์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบบราลิฟท์ที่ยึดกันน็อตแน่นยึดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันปลิฟท์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาเปิดทั้ง	เขาเปิดเตี้ย
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของกานประตู						
3	ตรวจสอบกานประตูว่างระดับไม่ลิครัดในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าครอบแขวนประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกาย์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล็อกพัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ลิฟท์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดห่อของสลิงสิ้นประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ตรวจสอบประตูล็อครองล็อคเมื่อใจห้วงเมื่อ						
12	ตรวจสอบโซ่และที่ของล้อรับน้ำหนัก (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าครอบแขวนของล้อรับน้ำหนัก กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของหน้าหน้าบ่าวประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดห่อของสลิงสิ้นหน้าหน้าบ่าวประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับรางกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รู่ด์						
18	ตรวจสอบระยะของคลิ่มป้ประตูและโซลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาเปิดทั้ง	เขาเปิดเตี้ย
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของกานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู กับรางกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู่ด์ การยึดของใกล้รู่ด์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยกากเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งอีกปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดป้ประตู						
7	ตรวจสอบความเสื่นและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกบของฝาและที่ของไฟทั้งหมด						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกาย์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล็อกพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงสิ้นประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดห่อของสลิงสิ้นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟท์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาเปิดทั้ง	เขาเปิดเตี้ย
1	ตรวจสอบเสื่อของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีฟห้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา						
3	ตรวจสอบแคโบ้เตอร์ สายพานและยางชุด						
4	ตรวจสอบการทำสายของสายไฟมอเตอร์ แคโบ้ ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบยึดสัมผัสของคลิ่นเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟท์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบโหรด (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาเปิดทั้ง	เขาเปิดเตี้ย
1	ตรวจสอบไฟและว่ายของตู้ควบโหรด ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเสียบสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโบ้ เส้นโคมเลขับ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคนเตคเตอร์และการซ้อมอากี						
7	ตรวจสอบการทำงานของห้องลม ใน Drive ตู้ควบโหรด และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบโหรดและตู้ Drive						
9	ชุดกญูปิในช่องเครื่อง และความสะอาดของช่องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาเปิดทั้ง	เขาเปิดเตี้ย
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในไฟที่และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสเบรคไดรฟ์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 22-3-67
เวลาเริ่ม 14.00 เวลาเสร็จ 17.30

สำหรับลูกค้า เพื่อประโย[redacted]อนเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

รายงานการบำรุงรักษาลิฟท์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 AVANI เลขที่ 31670
ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร .....
วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟท์ (Equipment No.) ..... วันเข้าบริการ ..... (ครั้งที่ ...../...../.....)

สายงานบริการ .....
หมายเลขที่งาน .....

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาเปิดทั้ง	เขาเปิดเตี้ย
1	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินและไฟส่องในลิฟท์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล่าง	/					
3	ตรวจสอบป้ายเครื่องหมายในลิฟท์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องบน	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของปุ่มเรียกลิฟท์ในห้องโดยสาร	/					
6	ตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงตำแหน่งและทิศทางการเคลื่อนที่	/					
7	ตรวจสอบการทำงานของไฟฉุกเฉินและไฟส่องสว่างในห้องโดยสาร	/					
8	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศในห้องโดยสาร	/					
9	ตรวจสอบการทำงานของอินเตอร์คอมในห้องโดยสาร	/					
10	ตรวจสอบการทำงานของกล้องวงจรปิดในห้องโดยสาร	/					
11	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องชั่งน้ำหนักในห้องโดยสาร	/					
12	ตรวจสอบการทำงานของระบบตรวจจับน้ำหนักเกินในห้องโดยสาร	/					
13	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของระบบสื่อสารภายในห้องโดยสาร	/					
15	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
16	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
17	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
18	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
19	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
20	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
21	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
22	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
23	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
24	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
25	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
26	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
27	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
28	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
29	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
30	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
31	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
32	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
33	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
34	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
35	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
36	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
37	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					
38	ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในห้องโดยสาร	/					

	ชุดปลอดลิฟท์ (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาเปิดทั้ง	เขาเปิดเตี้ย
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear	/					
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor	/					
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์สำหนด (Final)	/					
4	ตรวจสอบไกตู้ หรือโซลเลอร์ปีกผีเสื้อ และลิมิตสวิทช์	/					
5	ตรวจสอบสายพานเส้นโคมเลขับและกลางปะ (Travelling cable)	/					
6	ตรวจสอบชุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางปะ (Travelling cable)	/					
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟท์ หัวสลิง และการยึด	/					
8	ตรวจสอบโครงลิฟท์ รีฟ และเสื่องลูกปืนรีฟ	/					
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซลเลอร์ เคานเตอร์เพลน ต่าง	/					
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์เวท รีฟ กันเลน และเสื่องลูกปืนรีฟ	/					
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน	/					
12	ตรวจสอบเซฟตี้บัดเฟอร์ของเคานเตอร์เวท (ถ้ามี)	/					
13	ตรวจสอบระยะลูปกระดิ่นปลายลิฟท์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)	/					
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแปลงเครื่องลิฟท์	/					
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของสวิทช์ต่างของกุญแจเข้าแบบหลังคา	/					
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและว่ายที่ในช่องและสภาพทั่วไปของกันช่อง	/					
17	ตรวจสอบชุดยึดและสภาพลิงที่ยึดโซ่ของแพนธร	/					
18	ตรวจสอบสภาพของไกตู้ รีฟโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟท์	/					
19	ตรวจสอบบริษัทล่าสลักลิฟท์และการกักกันสลิง	/					
20	ตรวจสอบสภาพปฏิทิฟท์ อิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันปฏิทิฟท์	/					
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM	/					
22	ตรวจสอบบราลิฟท์ที่ยึดกันน็อตแน่นยึดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	/					
23	ทำความสะอาดกันปลิฟท์	/					

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาเปิดทั้ง	เขาเปิดเตี้ย
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของกานประตู	/					
3	ตรวจสอบกานประตูว่างระดับไม่ลิครัดในตำแหน่งที่เปิดสุด	/					
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	/					
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าครอบแขวนประตู	/					
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกาย์	/					
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล็อกพัร	/					
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงหรือโซ่ลิฟท์ประตู	/					
9	ตรวจสอบสภาพของชุดห่อของสลิงสิ้นประตู	/					
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู	/					
11	ตรวจสอบประตูล็อครองล็อคเมื่อใจห้วงเมื่อ	/					
12	ตรวจสอบโซ่และที่ของล้อรับน้ำหนัก (Landing Door Lock Rollers)	/					
13	ตรวจสอบแนวและหน้าครอบแขวนของล้อรับน้ำหนัก กลไปประมาณ 3 mm	/					
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของหน้าหน้าบ่าวประตู	/					
15	ตรวจสอบสภาพของชุดห่อของสลิงสิ้นหน้าหน้าบ่าวประตู	/					
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับรางกบประตู	/					
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รู่ด์	/					
18	ตรวจสอบระยะของคลิ่มป้ประตูและโซลเลอร์	/					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาเปิดทั้ง	เขาเปิดเตี้ย
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของกานประตู	/					
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู กับรางกบประตู	/					
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู่ด์ การยึดของใกล้รู่ด์	/					
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบังซิล	/					
5	ตรวจสอบการทำงานโดยกากเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งอีกปกติของอุปกรณ์	/					
6	ตรวจสอบชุดป้ประตู	/					
7	ตรวจสอบความเสื่นและการสึกหรอของสายพาน	/					
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู	/					
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกบของฝาและที่ของไฟทั้งหมด	/					
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ	/					
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	/					
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกาย์	/					
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล็อกพัร	/					
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงสิ้นประตู	/					
15	ตรวจสอบสภาพของชุดห่อของสลิงสิ้นประตู	/					
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน	/					

	ชุดเครื่องรับลิฟท์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาเปิดทั้ง	เขาเปิดเตี้ย
1	ตรวจสอบเสื่อของลูกปืนมอเตอร์	/					
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีฟห้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา	/					
3	ตรวจสอบแคโบ้เตอร์ สายพานและยางชุด	/					
4	ตรวจสอบการทำสายของสายไฟมอเตอร์ แคโบ้ ที่เทอมินอล	/					
5	ตรวจสอบยึดสัมผัสของคลิ่นเบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น	/					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm	/					
7	ทำการทดสอบปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)	/					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)	/					
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)		/				
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟท์		/				
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์		/				

	ชุดตู้ควบโหรด (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาเปิดทั้ง	เขาเปิดเตี้ย
1	ตรวจสอบไฟและว่ายของตู้ควบโหรด ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป	/					
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____	/					
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone	/					
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเสียบสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์	/					
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโบ้ เส้นโคมเลขับ โหลด มอเตอร์	/					
6	ตรวจสอบการทำงานของแคนเตคเตอร์และการซ้อมอากี	/					
7	ตรวจสอบการทำงานของห้องลม ใน Drive ตู้ควบโหรด และตู้ Drive	/					
8	ความสะอาดตู้ควบโหรดและตู้ Drive	/					
9	ชุดกญูปิในช่องเครื่อง และความสะอาดของช่องเครื่อง	/					

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาเปิดทั้ง	เขาเปิดเตี้ย
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในไฟที่และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสเบรคไดรฟ์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 7-3-67
เวลาเริ่ม 14.00 เวลาเสร็จ 16.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประ[redacted]อนเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 AVANI HOTEL 44 เลขที่ 31667 VAIL

ชื่อลูกค้า ..... ชื่อธนาคาร 3763334 วันเข้าบริการ 30/8/67 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) .....

วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขที่งาน ..... (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล่อม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการทรงตัวภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและกรอบ หรือ โซ่ลิฟต์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มกดเปิดประตูฉุกเฉินหรือไม่ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและชั้นของลิฟต์จากธรณีประตูในขณะ (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในขณะ กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรูประตูในขณะ	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้วความละเอียด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสงและแป้นต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ตั้งแต่ล่างสุดขึ้นมา	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เที่ยวสั้นโดยปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจำลองขัดข้อง						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่าง Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรกในถังน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตแบรก เสียงแบรก						
26	ตรวจสอบสภาพการของแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์รับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลงของเปรียงที่ก้านหัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบรหัสของแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวของรูประตูนอก						
32	ตรวจสอบการของประตูนอกและโกร่งรูประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของน็อตสวิตช์ที่งหมดที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกบ่าง Governor และสิมิตสวิตช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำพ์ฟอร์ สิมิตสวิตช์ ระดับน้ำมันน้ำพ์ฟอร์						
37	ตรวจสอบการยึดหัดล้นน็อตแล็คไขลอด์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดปล้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของสิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร่งรูด้ หรือโซลเลอร์ปีกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพทางเส้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบรูดเคเบิลด้านบนและกลางปล้ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซลเลอร์ เคาเลอร์ทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเครื่องรีฟ รีฟ ก้อนรพ และเสื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เดือร์ของคานเครื่องรีฟ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแม่เหล็กลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึดของสวิทช์หางออกอุกเจินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วางที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบบุดยึดและสภาพสลิงที่ยึดโซ่ลยแพนธร						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร่งรูด์ หรือโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีพล้าล่างดับที่ห้ามและการกักเสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำพ์ฟอร์ สิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำพ์ฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบการยึดหัดล้นน็อตแล็คไขลอด์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
3	ตรวจสอบรางประตูว่าจะต้องไม่สึกจริงในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าครอบแพคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์จิพหัว						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเสลิกเรียโซ่สึกประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของขุดล่างของสลิงสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคเมื่อจำแล้วเปิดมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเกอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าครอบเกอรเกอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุดล่างของสลิงเก็บน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซีลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การยึดของโกร่งรูด์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนปีประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซีลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร่งรูด์ การยึดของโกร่งรูด์						
4	ตรวจสอบการยึดของจำกำบีชัด						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งปิดปกติของขุดประตู						
6	ตรวจสอบขุดประตู						
7	ตรวจสอบความสึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกบของม่านแสงหรือไลท์เขย						
10	ตรวจสอบรายการวงจ์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์จิพหัว						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุดล่างของสลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบสัญญาณไฟการเปิดกลอนประตูในการนิจุกเจิน						

	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีพ้งในมีน้ำมันด้วยกนา						
3	ตรวจสอบแทคโน้มเตอร์ สายพานและขายขุด						
4	ตรวจสอบการจ่ายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เขยินยอ						
5	ตรวจสอบยึดมั่นยึดของเครื่องบก ทำความสะอาดอ้างจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบทัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไฟหรา (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้ควบไฟหรา ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป	✓					
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____	✓					
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone	✓					
4	ตรวจสอบปล้ำและการเดินสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์	✓					
5	ตรวจสอบการวงจ์ แทคโค เส้นโคเลอร์ โซลด มอเตอร์	✓					
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเคล็กและอุกซิลอาร์	✓					
7	ตรวจสอบการทำงานของทัดลม ใน Drive ตู้ควบไฟหรา และตู้ Drive	✓					
8	ความละเอียดตู้ควบไฟหราและตู้ Drive	✓					
9	จุดหยุดปิดไฟของเรือง และความละเอียดของเรือง	✓					

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟแสดงสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	✓					

กระแสแรงดันตรง UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....

Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 30/8/67
เวลาเริ่ม 15.00 เวลาเสร็จ 16.30

สำหรับลูกค้า เพื่อประโย[redacted]เวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์โทรศัพท์ .....

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 AVANI HOTEL 44 เลขที่ 31668 VAIL

ชื่อลูกค้า ..... ชื่อธนาคาร 3763329 วันเข้าบริการ 30-8-67 หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) .....

วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขที่งาน ..... (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วางในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล่อม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการทรงตัวภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและกรอบ หรือ โซ่ลิฟต์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มกดเปิดประตูฉุกเฉินหรือไม่ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและชั้นของลิฟต์จากธรณีประตูในขณะ (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในขณะ กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรูประตูในขณะ	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้วความละเอียด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสงและแป้นต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในบ่อลิฟต์ตั้งแต่ล่างสุดขึ้นมา	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เที่ยวสั้นโดยปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจำลองขัดข้อง						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่าง Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรกในถังน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตแบรก เสียงแบรก						
26	ตรวจสอบสภาพการของแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึงของลิฟต์รับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลงของเปรียงที่ก้านหัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบรหัสของแทคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวของรูประตูนอก						
32	ตรวจสอบการของประตูนอกและโกร่งรูประตู						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของน็อตสวิตช์ที่งหมดที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกบ่าง Governor และสิมิตสวิตช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำพ์ฟอร์ สิมิตสวิตช์ ระดับน้ำมันน้ำพ์ฟอร์						
37	ตรวจสอบการยึดหัดล้นน็อตแล็คไขลอด์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดปล้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของสิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร่งรูด้ หรือโซลเลอร์ปีกด์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพทางเส้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบรูดเคเบิลด้านบนและกลางปล้ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเสื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซลเลอร์ เคาเลอร์ทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเครื่องรีฟ รีฟ ก้อนรพ และเสื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เดือร์ของคานเครื่องรีฟ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแม่เหล็กลิฟต์						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึดของสวิทช์หางออกอุกเจินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วางที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบบุดยึดและสภาพสลิงที่ยึดโซ่ลยแพนธร						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร่งรูด์ หรือโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีพล้าล่างดับที่ห้ามและการกักเสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำพ์ฟอร์ สิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำพ์ฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบการยึดหัดล้นน็อตแล็คไขลอด์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
3	ตรวจสอบรางประตูว่าจะต้องไม่สึกจริงในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าครอบแพคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์จิพหัว						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของเสลิกเรียโซ่สึกประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของขุดล่างของสลิงสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคเมื่อจำแล้วเปิดมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเกอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าครอบเกอรเกอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุดล่างของสลิงเก็บน้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซีลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การยึดของโกร่งรูด์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนปีประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซีลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร่งรูด์ การยึดของโกร่งรูด์						
4	ตรวจสอบการยึดของจำกำบีชัด						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งปิดปกติของขุดประตู						
6	ตรวจสอบขุดประตู						
7	ตรวจสอบความสึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกบของม่านแสงหรือไลท์เขย						
10	ตรวจสอบรายการวงจ์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์จิพหัว						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุดล่างของสลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบสัญญาณไฟการเปิดกลอนประตูในการนิจุกเจิน						

	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,รีพ้งในมีน้ำมันด้วยกนา						
3	ตรวจสอบแทคโน้มเตอร์ สายพานและขายขุด						
4	ตรวจสอบการจ่ายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เขยินยอ						
5	ตรวจสอบยึดมั่นยึดของเครื่องบก ทำความสะอาดอ้างจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบทัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไฟหรา (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟแสงสว่างของตู้ควบไฟหรา ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป	✓					
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____	✓					
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone	✓					
4	ตรวจสอบปล้ำและการเดินสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์	✓					
5	ตรวจสอบการวงจ์ แทคโค เส้นโคเลอร์ โซลด มอเตอร์	✓					
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเคล็กและอุกซิลอาร์	✓					
7	ตรวจสอบการทำงานของทัดลม ใน Drive ตู้ควบไฟหรา และตู้ Drive	✓					
8	ความละเอียดตู้ควบไฟหราและตู้ Drive	✓					
9	จุดหยุดปิดไฟของเรือง และความละเอียดของเรือง	✓					

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดสอบ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบไฟแสดงสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	✓					

กระแสแรงดันตรง UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....

Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มห[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 30/8/67
เวลาเริ่ม 11.30 เวลาเสร็จ 12.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ข[redacted]ของเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์โทรศัพท์ .....

น.11/5

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 เลขที่ 31665

ชื่อลูกค้า ... ชื่ออาคาร ... สายงานบริการ ... หมายเลขที่งาน ...

วันเริ่มสัญญา ... สิ้นสุด ... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) ... วันเข้าบริการ ... (ครั้งที่ ...)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและอาร์ในลิฟต์						
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล่อง						
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการกดแต่งภายในลิฟต์ , Handrail						
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและห้องโถง หรือ โซรลิฟต์ (ถ้ามี)						
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)						
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)						
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge						
9	ตรวจสอบระดับและช่วงของลิฟต์จากพื้นประตูในชั้น (± 5 mm)						
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้น (28-32 mm)						
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้น กับรถ (4-6 mm)						
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งประตูในชั้น						
13	ตรวจสอบช่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)						
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและอุปกรณ์ต่าง ๆ ในลิฟต์						
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ทั้งหมดว่าครบ						
16	ทดสอบความนิ่งนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่าสุด-บนสุด เพื่อสังเกตปัญหา						
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของการกระชาร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วงชุมวัน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบทโดยการจำลองด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วงใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราบในถังน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพเซนเซอร์ นิดเตอะ เสียงแตก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเซอร์						
27	ตรวจสอบความเที่ยงของลิฟต์ขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลงของปริซึ่งที่การหัวหลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบหมึ่งที่ครบแหลและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวและรีประตูนอก						
32	ตรวจสอบการของประตูนอกและโกร่งรู้สูงๆชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วงที่ก็นปล่องและสภาพทั่วไปของก็นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของลิฟต์ลวิชชี่ที่งหมดที่ก็นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิฟต์ลวิชชี่						
36	ตรวจสอบสภาพไฟฟ้าลิฟต์ วิชชี่ ระดับน้ำมันไฟฟ้าลิฟต์						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ที่ลงไม่ให้ขนลงโดยแล็ตโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก็นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิชชี่ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ลวิชชี่ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์รูด์ หรือโซลเลอร์ไกด์ แบบล้อหาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของเส้นโหลดเรียบแล้วดา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดโหลดเบ็ดด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบลิงยึดลิฟต์ หัวหลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ชิฟ และเสียงลูกปืนชิฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซลเลอร์ เหลาลเรียงหนุน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเหลาลเรียง ชิฟ ก็ยนพ และเสียงลูกปืนชิฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเหลาลเรียง (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Clear,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแผลเซฟตี้หล้อหา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของสายไฟฟ้าทางออกจุดเริ่มบนหล้อหา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วงที่ก็นปล่องและสภาพทั่วไปของก็นปล่อง						
17	ตรวจสอบชุดโหลดและสภาพลลิกหรือโซ่ร้อยแขนของ						
18	ตรวจสอบสภาพของไกร์รูด์ หรือโซลเลอร์ ล้ำหล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบชิฟห้าหล่างตัวลิฟต์และกร์ดก็นลิง						
20	ตรวจสอบสภาพไฟฟ้าลิฟต์ วิชชี่ ระดับน้ำมันไฟฟ้าลิฟต์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ที่ลงไม่ให้ขนลงโดยแล็ตโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก็นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบลากไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรถนประตู						
3	ตรวจสอบการนประตูว่าจะต้องไม่สึกร่องในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรนแหลประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และคาร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล็อคพัทร						
8	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิกเกิ้ลไซล์ที่ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของลิฟต์ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคลิฟต์จำเค้วเมื่อ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรนแหลของเกอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลลิกและการทำงานของหน้าหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของลิฟต์หน้าหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของพื้องประตู (Sills) เข้ากับรถนประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การล็อคของโกร่งรู้ด์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรถนประตู						
2	ตรวจสอบการล็อคของพื้องประตูใน กับรถนประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร่งรู้ด์ การล็อคของโกร่งรู้ด์						
4	ตรวจสอบการล็อคของม่าทำนับพื้อ						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความเที่ยงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของครอนแหประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การล็อค การประกอบของม่านแสงหรือไมท์เบ้						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และคาร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล็อคพัทร						
14	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิกเกิ้ลไซล์ที่ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของลิฟต์ประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในการนีชุดเจ็น						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของชุดปืนลมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟที่องไม่มีน้ำมันหัวของนา						
3	ตรวจสอบแทคโน้มเตอร์ สายพานและยางชุมด์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอร์มินอล						
5	ตรวจสอบหัวสัมผัสของเครื่องบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสภาพของเส้นโหลดเข้ากับแต้มดา (ถ้ามี)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันลิฟต์ขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุม (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและส่วงของตู้ควบคุม ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปรึกและการเดินสายไฟ สายแน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวาร์ แทคโค เข็มโหลดร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมกเนติกและของรีลอารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมโหลด และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมโหลดและตู้ Drive						
9	จุดบกปูนในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....

Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ .....
เวลาเริ่ม ... เวลาเสร็จ ...

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์[redacted]ของเพื่อการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์โทรศัพท์ .....

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 เลขที่ 31666

ชื่อลูกค้า ... ชื่ออาคาร ... สายงานบริการ ... หมายเลขที่งาน ...

วันเริ่มสัญญา ... สิ้นสุด ... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) ... วันเข้าบริการ ... (ครั้งที่ ...)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วงในลิฟต์						
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องล่อง						
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการกดแต่งภายในลิฟต์ , Handrail						
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและห้องโถง หรือ โซรลิฟต์ (ถ้ามี)						
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)						
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)						
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge						
9	ตรวจสอบระดับและช่วงของลิฟต์จากพื้นประตูในชั้น (± 5 mm)						
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้น (28-32 mm)						
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้น กับรถ (4-6 mm)						
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรู้สูงประตูในชั้น						
13	ตรวจสอบช่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)						
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและอุปกรณ์ต่าง ๆ ในลิฟต์						
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ทั้งหมดว่าครบ						
16	ทดสอบความนิ่งนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่าสุด-บนสุด เพื่อสังเกตปัญหา						
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของการกระชาร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วงชุมวัน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบทโดยการจำลองด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วงใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันราบในถังน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพเซนเซอร์ นิดเตอะ เสียงแตก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเซอร์						
27	ตรวจสอบความเที่ยงของลิฟต์ขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลงของปริซึ่งที่การหัวหลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบหมึ่งที่ครบแหลและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวและรีประตูนอก						
32	ตรวจสอบการของประตูนอกและโกร่งรู้สูงๆชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วงที่ก็นปล่องและสภาพทั่วไปของก็นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของลิฟต์ลวิชชี่ที่งหมดที่ก็นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิฟต์ลวิชชี่						
36	ตรวจสอบสภาพไฟฟ้าลิฟต์ วิชชี่ ระดับน้ำมันไฟฟ้าลิฟต์						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ที่ลงไม่ให้ขนลงโดยแล็ตโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก็นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิชชี่ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ลวิชชี่ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์รูด์ หรือโซลเลอร์ไกด์ แบบล้อหาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของเส้นโหลดเรียบแล้วดา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดโหลดเบ็ดด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบลิงยึดลิฟต์ หัวหลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ชิฟ และเสียงลูกปืนชิฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซลเลอร์ เหลาลเรียงหนุน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเหลาลเรียง ชิฟ ก็ยนพ และเสียงลูกปืนชิฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเหลาลเรียง (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Clear,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแผลเซฟตี้หล้อหา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของสายไฟฟ้าทางออกจุดเริ่มบนหล้อหา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วงที่ก็นปล่องและสภาพทั่วไปของก็นปล่อง						
17	ตรวจสอบชุดโหลดและสภาพลลิกหรือโซ่ร้อยแขนของ						
18	ตรวจสอบสภาพของไกร์รูด์ หรือโซลเลอร์ ล้ำหล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบชิฟห้าหล่างตัวลิฟต์และกร์ดก็นลิง						
20	ตรวจสอบสภาพไฟฟ้าลิฟต์ วิชชี่ ระดับน้ำมันไฟฟ้าลิฟต์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ที่ลงไม่ให้ขนลงโดยแล็ตโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก็นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบลากไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรถนประตู						
3	ตรวจสอบการนประตูว่าจะต้องไม่สึกร่องในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรนแหลประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และคาร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล็อคพัทร						
8	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิกเกิ้ลไซล์ที่ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของลิฟต์ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคลิฟต์จำเค้วเมื่อ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรนแหลของเกอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลลิกและการทำงานของหน้าหนักถ่วงปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของลิฟต์หน้าหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการล็อคของพื้องประตู (Sills) เข้ากับรถนประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การล็อคของโกร่งรู้ด์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรถนประตู						
2	ตรวจสอบการล็อคของพื้องประตูใน กับรถนประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโกร่งรู้ด์ การล็อคของโกร่งรู้ด์						
4	ตรวจสอบการล็อคของม่าทำนับพื้อ						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความเที่ยงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของครอนแหประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การล็อค การประกอบของม่านแสงหรือไมท์เบ้						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และคาร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล็อคพัทร						
14	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิกเกิ้ลไซล์ที่ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องของลิฟต์ประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในการนีชุดเจ็น						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของชุดปืนลมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟที่องไม่มีน้ำมันหัวของนา						
3	ตรวจสอบแทคโน้มเตอร์ สายพานและยางชุมด์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอร์มินอล						
5	ตรวจสอบหัวสัมผัสของเครื่องบรก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสภาพของเส้นโหลดเข้ากับแต้มดา (ถ้ามี)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันลิฟต์ขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุม (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและส่วงของตู้ควบคุม ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปรึกและการเดินสายไฟ สายแน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวาร์ แทคโค เข็มโหลดร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมกเนติกและของรีลอารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมโหลด และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมโหลดและตู้ Drive						
9	จุดบกปูนในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....

Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหา[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ .....
เวลาเริ่ม ... เวลาเสร็จ ...

สำหรับลูกค้า เพื่อประโย[redacted]ของเพื่อการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์โทรศัพท์ .....

น.11/6

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52911
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL (1) สายงานบริการ 230BX309
ชื่ออาคาร หมายเลขที่งาน 216079644
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 433709276 วันเข้าบริการ (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบ(ตั้ง)	หยาบ(เตี้ย)
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลิฟต์	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายอันตราย ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการทดแต่งกายในลิฟต์ , Handrail						
5	ตรวจสอบการทำงานของจี้นและโทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มส่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในและนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรูปประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและแผ่นต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครอยาดา	✓					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เที่ยวสู่อิเล็คปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของแมกเนทซ์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนคุมจิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบนอกโดยการจำลองด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันว่างในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของพื้น เสียงนอก เสียงนอก						
26	ตรวจสอบสภาพการของส่นเครื่องและเรล						
27	ตรวจสอบความเที่ยงของลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลงของปริทที่กำหนดวัดลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเชพี่ลิงของและการทำการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลิ่มเบื้องและโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งรูปร่าง						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่กันน่ำและสภาพทั่วไปของกันน่ำ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิอิดสวิทช์ทั้งหมดที่กันน่ำ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิอิดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพปั๊มฟ์ลง์ มิอิดสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มฟ์ลง์						
37	ตรวจสอบบราลิฟต์ที่ต้องไม่บิดบนแจ็คใบลง์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันน่ำลิฟต์						

	ชุดห้องลิฟต์ (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบ(ตั้ง)	หยาบ(เตี้ย)
1	ตรวจสอบเสียง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิอิดสวิทช์กำนบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์รูล์ หรือโรลเลอร์ปีกล์ แบบล์ดทางลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางยึดโคลงรับแหล่ง (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบรูดสิดแนวนอนและกลางปล่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบเสียงขับลิฟต์ หัวเสียง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ์ และเสียงลูกปืนซีฟ์						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโรลเลอร์ เคานเตอร์ทรบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์ทด ซีฟ์ ก้อนหก และเสียงลูกปืนซีฟ์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเชพี่ลิ์ดเรียงของเคานเตอร์บท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบรับสิ์ดล่าสุดที่ให้ทำการเปรียบแสดงเครื่องลิ์ดหา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการลิ์ดเรื่องของวิทช์ทางของกลูกเข็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่กันน่ำและสภาพทั่วไปของกันน่ำ						
17	ตรวจสอบบุดยึดและสภาพลลิกซีโซ่ของแหนเรล						
18	ตรวจสอบสภาพของไกร์รูล์ หรือโรลเลอร์ ล้ำนล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟ์ห้าล่างลิฟต์และกรอดกันลลิง						
20	ตรวจสอบสภาพปั๊มฟ์ลง์ มิอิดสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มฟ์ลง์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบบราลิฟต์ที่ต้องไม่บิดบนแจ็คใบลง์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันน่ำลิฟต์						

	ชุดประตูชั้นหน้า (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบ(ตั้ง)	หยาบ(เตี้ย)
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบลากไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขานประตู						
3	ตรวจสอบขานประตูว่าระดับจับได้สิดจับได้ล่านหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแหนประตู						
6	ตรวจสอบการลึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเรล						
7	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิงหรือไฟล์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของลิงเคลื่อนประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อจำล้วงมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของแขวนรถ์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแหนของแขวนรถ์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลลิงและการทำงานของน้ำหน้าว่างปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของลิงเคลื่อนหน้าว่างประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซีลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกร์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไปประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบ(ตั้ง)	หยาบ(เตี้ย)
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซีลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกร์รูล์ การยึดของใกร์รูล์						
4	ตรวจสอบการยึดของข่าทำบังซีล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อลูอิเล็คปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดส่งประตู						
7	ตรวจสอบความเที่ยงและการลึกของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าเล็มมิดของเคลนแหนประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเรล						
13	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิงเคลื่อนประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของลิงเคลื่อนประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซีลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกร์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไปประตูและโรลเลอร์						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบ(ตั้ง)	หยาบ(เตี้ย)
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟ์ห้ามไม่มีน้ำมันร้วยออกมา						
3	ตรวจสอบแหคโน้มเตอร์ อายพานและยางขุนส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แหคโน ที่หลมิยอด						
5	ตรวจสอบน้ำมันมิอของเครื่องบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกมือร้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันมอเตอร์ลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบ(ตั้ง)	หยาบ(เตี้ย)
1	ตรวจสอบไฟและส่วนของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการ์ด แหคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคปเสิกและอยากร้องการ์						
7	ตรวจสอบการทำงานของห้องลิฟต์ ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบ(ตั้ง)	หยาบ(เตี้ย)
1	ตรวจสอบไฟ,ปุ่มกดสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP_____A DOWN_____A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 25-9-67
เวลาเริ่ม เวลาเสร็จ 10.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของ [redacted] ในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 เลขที่ 31664
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL (1) สายงานบริการ 230BX309
ชื่ออาคาร YANIZ หมายเลขที่งาน 216079644
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 339638971 วันเข้าบริการ 5-8-67 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบ(ตั้ง)	หยาบ(เตี้ย)
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลิฟต์	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายอันตราย ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการทดแต่งกายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของจี้นและโทรศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มส่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแสงเข้าของลิฟต์จำหริงประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งรูปประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและแผ่นต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครอยาดา	✓					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เที่ยวสู่อิเล็คปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของแมกเนทซ์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนคุมจิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบนอกโดยการจำลองด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันว่างในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของพื้น เสียงนอก เสียงนอก						
26	ตรวจสอบสภาพการของส่นเครื่องและเรล						
27	ตรวจสอบความเที่ยงของลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลงของปริทที่กำหนดวัดลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเชพี่ลิงของและการทำการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลิ่มเบื้องและโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งรูปร่าง						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่กันน่ำและสภาพทั่วไปของกันน่ำ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิอิดสวิทช์ทั้งหมดที่กันน่ำ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิอิดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพปั๊มฟ์ลง์ มิอิดสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มฟ์ลง์						
37	ตรวจสอบบราลิฟต์ที่ต้องไม่บิดบนแจ็คใบลง์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันน่ำลิฟต์						

	ชุดห้องลิฟต์ (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบ(ตั้ง)	หยาบ(เตี้ย)
1	ตรวจสอบเสียง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิอิดสวิทช์กำนบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์รูล์ หรือโรลเลอร์ปีกล์ แบบล์ดทางลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางยึดโคลงรับแหล่ง (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบรูดสิดแนวนอนและกลางปล่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบเสียงขับลิฟต์ หัวเสียง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ์ และเสียงลูกปืนซีฟ์						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโรลเลอร์ เคานเตอร์ทรบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์ทด ซีฟ์ ก้อนหก และเสียงลูกปืนซีฟ์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเชพี่ลิ์ดเรียงของเคานเตอร์บท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบรับสิ์ดล่าสุดที่ให้ทำการเปรียบแสดงเครื่องลิ์ดหา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการลิ์ดเรื่องของวิทช์ทางของกลูกเข็นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่กันน่ำและสภาพทั่วไปของกันน่ำ						
17	ตรวจสอบบุดยึดและสภาพลลิกซีโซ่ของแหนเรล						
18	ตรวจสอบสภาพของไกร์รูล์ หรือโรลเลอร์ ล้ำนล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซีฟ์ห้าล่างลิฟต์และกรอดกันลลิง						
20	ตรวจสอบสภาพปั๊มฟ์ลง์ มิอิดสวิทช์ ระดับน้ำมันปั๊มฟ์ลง์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบบราลิฟต์ที่ต้องไม่บิดบนแจ็คใบลง์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันน่ำลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบ(ตั้ง)	หยาบ(เตี้ย)
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบลากไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขานประตู						
3	ตรวจสอบขานประตูว่าระดับจับได้สิดจับได้ล่านหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแหนประตู						
6	ตรวจสอบการลึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเรล						
7	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิงหรือไฟล์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของลิงเคลื่อนประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อจำล้วงมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของแขวนรถ์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแหนของแขวนรถ์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพลลิงและการทำการทำงานของน้ำหน้าว่างปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของลิงเคลื่อนหน้าว่างประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซีลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกร์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไปประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบ(ตั้ง)	หยาบ(เตี้ย)
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของขานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซีลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกร์รูล์ การยึดของใกร์รูล์						
4	ตรวจสอบการยึดของข่าทำบังซีล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อลูอิเล็คปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดส่งประตู						
7	ตรวจสอบความเที่ยงและการลึกของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าเล็มมิดของเคลนแหนประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และเรล						
13	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิงเคลื่อนประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่งของลิงเคลื่อนประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซีลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกร์รูล์						
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไปประตูและโรลเลอร์						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบ(ตั้ง)	หยาบ(เตี้ย)
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟ์ห้ามไม่มีน้ำมันร้วยออกมา						
3	ตรวจสอบแหคโน้มเตอร์ อายพานและยางขุนส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แหคโน ที่หลมิยอด						
5	ตรวจสอบน้ำมันมิของเครื่องบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกมือร้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันมอเตอร์ลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบ(ตั้ง)	หยาบ(เตี้ย)
1	ตรวจสอบไฟและส่วนของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการ์ด แหคโค เอ็นโคเดอร์ โหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคปเสิกและอยากร้องการ์						
7	ตรวจสอบการทำงานของห้องลิฟต์ ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หยาบ(ตั้ง)	หยาบ(เตี้ย)
1	ตรวจสอบไฟ,ปุ่มกดสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP_____A DOWN_____A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 7/9/67
เวลาเริ่ม 12.30 เวลาเสร็จ 13.30

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของ [redacted] ในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

น.11/7

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52909 สายงานบริการ 2 DK 20

ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL F3 ชื่ออาคาร 3056377 หมายเลขที่งาน 8160779512

วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) ..... วันเข้าบริการ 21-9-67 (ครั้งที่ ...../...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับแล้ว	กระทำมิได้	กระเดียด
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	✓					
3	ตรวจสอบป้ายเครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการกดแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของปุ่มและโคมแสง หรือ โพรเซ็นซ์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและช่องว่างของลิฟต์จากชั้นประตูในแนว (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในแนว (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในแนว กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและให้หรูลิ่มประตูในแนว	✓					
13	ตรวจสอบช่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและแผงปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบปุ่มกดนัดต่างๆในลิฟต์ให้ครบถ้วน	✓					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เที่ยวขึ้นลงปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและตัวจ่ายกระแส						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ่างตัวเบรค						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและตัวจ่ายใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันกระโหลกน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เฟืองเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของลิฟต์เส้นลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ด้ามหัวหลิ่ม (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบชุดที่ครอบแสงและกล่องไกลทำทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวและโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งรู้สูงกรั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและตัวจ่ายที่ใกล้เคียงและสภาพทั่วไปของกันเปื้อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมือมิดวิทซ์ที่ห้ามแตกที่กันเปื้อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือมิดวิทซ์						
36	ตรวจสอบสภาพมัทฟฟ์ต์ มือมิดวิทซ์ ระดับน้ำมันมัทฟฟ์ต์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ที่ยึดในมัทฟนแล็ดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันเปลิฟต์						

	ชุดปลอดลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับแล้ว	กระทำมิได้	กระเดียด
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear	✓					
2	ตรวจสอบวิทซ์ Governor	✓					
3	ตรวจสอบการทำงานของมือมิดวิทซ์ด้านบน (Final)	✓					
4	ตรวจสอบไกร์รูด์ หรือโซลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์	✓					
5	ตรวจสอบสภาพยางล้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)	✓					
6	ตรวจสอบชุดโคเบิ้ลด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)	✓					
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด	✓					
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ์ และเสื่องลูกปืนซี่ฟ์	✓					
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโซลเลอร์ คานหลังทบน ล่าง	✓					
10	ตรวจสอบโครงคานหลังโกร ซี่ฟ์ กันแทก และเสื่องลูกปืนซี่ฟ์	✓					
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน	-					
12	ตรวจสอบเซฟตี้เวียร์ของคานหลังโกร (ถ้ามี)	✓					
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)	✓					
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแปลงเซ็ทหลังคา	✓					
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของสวิทช์ทำงานจากชุดานิ่นบนหลังคา	✓					
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและตัวจ่ายที่ใกล้เคียงและสภาพทั่วไปของกันเปื้อ	✓					
17	ตรวจสอบชุดโคเบิ้ลและสภาพลิฟต์ที่ใช้ล้อแขนแขวน	✓					
18	ตรวจสอบสภาพของโกร่งรู้ หรือโซลเลอร์ ล้านล่างของลิฟต์	✓					
19	ตรวจสอบซี่ฟ์ด้านล่างลิฟต์และการยึดกันสลิง	✓					
20	ตรวจสอบสภาพมัทฟฟ์ต์ มือมิดวิทซ์ ระดับน้ำมันมัทฟฟ์ต์	✓					
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM	✓					
22	ตรวจสอบราลิฟต์ที่ยึดในมัทฟนแล็ดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	✓					
23	ทำความสะอาดกันเปลิฟต์	✓					

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับแล้ว	กระทำมิได้	กระเดียด
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเลาไกประตูหน้าชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรถบานประตู	✓					
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระดับไม่ลิสร์ดไม่ด้านหน่งที่เปิดสุด	✓					
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	-					
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าครอบแหงประตู	-					
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกลอกร์	-					
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชัพพัร	✓					
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือไม่ดีประตู	✓					
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นประตู	-					
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู	✓					
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อจ้างตัวเมื่อ	✓					
12	ตรวจสอบโซลเลอร์ของลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)	✓					
13	ตรวจสอบแนวและหน้าครอบแหงของลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm	✓					
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของหน้าบ่วงเปิดประตู	✓					
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นหน้าบ่วงประตู	✓					
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู	✓					
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกร้รูด์	✓					
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไปประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับแล้ว	กระทำมิได้	กระเดียด
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกร้รูด์ การยึดของใกร้รูด์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาครัวกับซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งอัดปล่ายของลูกรอก						
6	ตรวจสอบชุดปิดประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครซิฟ						
10	ตรวจสอบสายรางต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกลอกร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชัพพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงเส้นประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในการนิรภัยจีน						

	ชุดเครื่องรับสัญญาณ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับแล้ว	กระทำมิได้	กระเดียด
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟ์ต้องไม่มีน้ำมันหัวรอยกมา						
3	ตรวจสอบแคโดมิเตอร์ สายพานและรางชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโด ซี่ทรอมินอล						
5	ตรวจสอบมิดสัมผัสของเครื่องมอก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่ในมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิกซิ่นลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบโหลด (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับแล้ว	กระทำมิได้	กระเดียด
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้ควบโหลด ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบเปลี่ยนและการสินสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบคราวด์ แคโด เอ็นโคเดอร์ โซลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคแม็คเกตและอุปกรณ์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบโหลด และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบโหลดและตู้ Drive						
9	ชุดเกลูมิโนียมเครื่อง และความสะอาดของท้องเครื่อง						

	ชุดไม่กดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับแล้ว	กระทำมิได้	กระเดียด
1	ตรวจสอบไฟแสดงสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสเบรคลิฟต์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....

Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]

ดำเนินการโดย .....

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 21-9-67

เวลาเริ่ม 16.17 เวลาเสร็จ 17.17

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของ [redacted] ในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ลงชื่อ .....

(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)

เบอร์ติดต่อ .....

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52910 สายงานบริการ 2 DK 20

ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL L11 ชื่ออาคาร 3256349 หมายเลขที่งาน 8160779131

วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) ..... วันเข้าบริการ 22-9-67 (ครั้งที่ ...../...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับแล้ว	กระทำมิได้	กระเดียด
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	✓					
3	ตรวจสอบป้ายเครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการกดแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของปุ่มและโคมแสง หรือ โพรเซ็นซ์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและช่องว่างของลิฟต์จากชั้นประตูในแนว (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในแนว (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในแนว กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและให้หรูลิ่มประตูในแนว	✓					
13	ตรวจสอบช่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและแผงปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบปุ่มกดนัดต่างๆในลิฟต์ให้ครบถ้วน	✓					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เที่ยวขึ้นลงปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและตัวจ่ายกระแส						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจ่างตัวเบรค						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและตัวจ่ายใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันกระโหลกน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น็อตเบรก เฟืองเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความตึงของลิฟต์เส้นลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสปริงที่ด้ามหัวหลิ่ม (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบชุดที่ครอบแสงและกล่องไกลทำทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวและโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งรู้สูงกรั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและตัวจ่ายที่ใกล้เคียงและสภาพทั่วไปของกันเปื้อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมือมิดวิทซ์ที่ห้ามแตกที่กันเปื้อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือมิดวิทซ์						
36	ตรวจสอบสภาพมัทฟฟ์ต์ มือมิดวิทซ์ ระดับน้ำมันมัทฟฟ์ต์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ที่ยึดในมัทฟนแล็ดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันเปลิฟต์						

	ชุดปลอดลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับแล้ว	กระทำมิได้	กระเดียด
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear	✓					
2	ตรวจสอบวิทซ์ Governor	✓					
3	ตรวจสอบการทำงานของมือมิดวิทซ์ด้านบน (Final)	✓					
4	ตรวจสอบไกร์รูด์ หรือโซลเลอร์ไกด์ บนหลังคาของลิฟต์	✓					
5	ตรวจสอบสภาพยางล้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)	✓					
6	ตรวจสอบชุดโคเบิ้ลด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)	✓					
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด	✓					
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ์ และเสื่องลูกปืนซี่ฟ์	✓					
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโซลเลอร์ คานหลังทบน ล่าง	✓					
10	ตรวจสอบโครงคานหลังโกร ซี่ฟ์ กันแทก และเสื่องลูกปืนซี่ฟ์	✓					
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน	-					
12	ตรวจสอบเซฟตี้เวียร์ของคานหลังโกร (ถ้ามี)	✓					
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)	✓					
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแปลงเซ็ทหลังคา	✓					
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของสวิทช์ทำงานจากชุดานิ่นบนหลังคา	✓					
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและตัวจ่ายที่ใกล้เคียงและสภาพทั่วไปของกันเปื้อ	✓					
17	ตรวจสอบชุดโคเบิ้ลและสภาพลิฟต์ที่ใช้ล้อแขนแขวน	✓					
18	ตรวจสอบสภาพของโกร่งรู้ หรือโซลเลอร์ ล้านล่างของลิฟต์	✓					
19	ตรวจสอบซี่ฟ์ด้านล่างลิฟต์และการยึดกันสลิง	✓					
20	ตรวจสอบสภาพมัทฟฟ์ต์ มือมิดวิทซ์ ระดับน้ำมันมัทฟฟ์ต์	✓					
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM	✓					
22	ตรวจสอบราลิฟต์ที่ยึดในมัทฟนแล็ดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	✓					
23	ทำความสะอาดกันเปลิฟต์	✓					

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับแล้ว	กระทำมิได้	กระเดียด
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเลาไกประตูหน้าชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรถบานประตู	✓					
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระดับไม่ลิสร์ดไม่ด้านหน่งที่เปิดสุด	✓					
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	✓					
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าครอบแหงประตู	✓					
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกลอกร์	✓					
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชัพพัร	✓					
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือไม่ดีประตู	✓					
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นประตู	✓					
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู	✓					
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อจ้างตัวเมื่อ	✓					
12	ตรวจสอบโซลเลอร์ของลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)	✓					
13	ตรวจสอบแนวและหน้าครอบแหงของลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm	✓					
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของหน้าบ่วงเปิดประตู	✓					
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นหน้าบ่วงประตู	✓					
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู	✓					
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกร้รูด์	✓					
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไปประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับแล้ว	กระทำมิได้	กระเดียด
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกร้รูด์ การยึดของใกร้รูด์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาครัวกับซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งอัดปล่ายของลูกรอก						
6	ตรวจสอบชุดปิดประตู						
7	ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครซิฟ						
10	ตรวจสอบสายรางต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกลอกร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชัพพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงเส้นประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในการนิรภัยจีน						

	ชุดเครื่องรับสัญญาณ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับแล้ว	กระทำมิได้	กระเดียด
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟ์ต้องไม่มีน้ำมันหัวรอยกมา						
3	ตรวจสอบแคโดมิเตอร์ สายพานและรางชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโด ซี่ทรอมินอล						
5	ตรวจสอบมิดสัมผัสของเครื่องมอก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่ในมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิกซิ่นลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบโหลด (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับแล้ว	กระทำมิได้	กระเดียด
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้ควบโหลด ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบเปลี่ยนและการสินสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบคราวด์ แคโด เอ็นโคเดอร์ โซลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคแม็คเกตและอุปกรณ์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบโหลด และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบโหลดและตู้ Drive						
9	ชุดเกลูมิโนียมเครื่อง และความสะอาดของท้องเครื่อง						

	ชุดไม่กดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับแล้ว	กระทำมิได้	กระเดียด
1	ตรวจสอบไฟแสดงสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสเบรคลิฟต์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....

Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาช [redacted]

ดำเนินการโดย .....

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 22-9-67

เวลาเริ่ม 10.17 เวลาเสร็จ 11.17

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของ [redacted] ในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ลงชื่อ .....

(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)

เบอร์ติดต่อ .....

น.11/8

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52907 สายงานบริการ 2201B309
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL #1 ชื่ออาคาร หมายเลขที่งาน 310070861
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 52603376 วันเข้าบริการ 31-9-67 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสายไฟลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลิฟต์	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูล ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการกดแต่มภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและร่องลม หรือ โครงศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแลมพ์ของลิฟต์จากจริงประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับขอบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโคร์งรูประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและแผงปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครอบคลุม	✓					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างชุด-บนชุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของแยกกระแส (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและตัวชุมสาย	✓					
20	ทดสอบการทำงานของระบบแยกโดยการวิ่งตัวเดียว	✓					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling	✓					
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO	✓					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสายใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา	✓					
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันทางในการน้ำมัน	✓					
25	ตรวจสอบสภาพของแสงเสียงแยก เสียงแยก	✓					
26	ตรวจสอบสภาพทางของแท่นเครื่องแขวนลิฟต์	✓					
27	ตรวจสอบความเสื่อมของลิฟต์ขับลิฟต์	✓					
28	ตรวจสอบระดับการหลุดของประตูที่ที่ก้นหัวหลิง (± 3 mm)	✓					
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)	✓					
30	ตรวจสอบเซฟตี้ครอบแสงและกลไกการทำงานของประตูนอก	✓					
31	ตรวจสอบระยะห่างของขอบหลังเป็นของโซลเลอร์ประตูนอก	✓					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโคร์งรูประตู	✓					
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสายที่ก้นและสภาพที่ไปของก้นเน่	✓					
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิลิคลวิทซ์ที่ก้นเหตุที่ก้นเน่	✓					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิลิคลวิทซ์	✓					
36	ตรวจสอบสภาพน้ำพิฟฟ์ต์ มิลิคลวิทซ์ ระดับน้ำมันน้ำพิฟฟ์ต์	✓					
37	ตรวจสอบขาลิฟต์ที่ยึดในน้ำประมณน็อคโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	✓					
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	✓					

	ชุดปลอดลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเปลี่ยน
1	ตรวจสอบลิฟ Governor และการยึดกับ Safety Gear	✓					
2	ตรวจสอบวิทซ์ Governor	✓					
3	ตรวจสอบการทำงานของมิลิคลวิทซ์ด้านบน (Final)	✓					
4	ตรวจสอบไกร์รูด์ หรือโซลเลอร์ปีกด์ บนหัวคานของลิฟต์	✓					
5	ตรวจสอบสภาพทางเส้นโคมเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)	✓					
6	ตรวจสอบรูดึดและปิดด้านบนและกลางปะ (Travelling cable)	✓					
7	ตรวจสอบลิฟ์ขับลิฟต์ หัวหลิง และการยึด	✓					
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสื่อลูกปืนซีฟต์	✓					
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซลเลอร์ เคานเตอร์ทบน ล่าง	✓					
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์เพ ซีฟ ก็อนพน และเสื่อลูกปืนซีฟต์	✓					
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน	✓					
12	ตรวจสอบเซฟตี้ก็ดเรื่องเคานเตอร์เพ (ถ้ามี)	✓					
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในมิลิคลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)	✓					
14	ตรวจสอบกับดักสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแปลงเซฟตี้หลังคา	✓					
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของวิทซ์ข้างของกุญแจในบนหลังคา	✓					
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสายที่ก้นบ่อและสภาพที่ไปของก้นเน่	✓					
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพผลิกเรื่องของแขนรอ	✓					
18	ตรวจสอบสภาพของใกร์รูด์ หรือโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์	✓					
19	ตรวจสอบซีฟต์ด้านล่างลิฟต์และการยึดกับหลิง	✓					
20	ตรวจสอบสภาพน้ำพิฟฟ์ต์ มิลิคลวิทซ์ ระดับน้ำมันน้ำพิฟฟ์ต์	✓					
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM	✓					
22	ตรวจสอบขาลิฟต์ที่ยึดในน้ำประมณน็อคโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	✓					
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	✓					

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบลงไปประตูหน้าชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู	✓					
3	ตรวจสอบรางประตูว่าจะต้องไม่เสียหรือกันด้านหน่วยที่เป็นสนิม	✓					
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	✓					
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าของแผงประตู	✓					
6	ตรวจสอบการล็กของ และแนวการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ล่องกลาง	✓					
7	ตรวจสอบการล็กของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ซ้ายขวา	✓					
8	ตรวจสอบสภาพและความเสื่อมของลิกหรือไฟล์ประตู	✓					
9	ตรวจสอบสภาพของชุดร่องของลิ่งเคลื่อนประตู	✓					
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู	✓					
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อร้างด้วยมือ	✓					
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของล็อค (Landing Door Lock Rollers)	✓					
13	ตรวจสอบแนวและหน้าหนาของแหนของล็อค กลไปประมาณ 3 mm	✓					
14	ตรวจสอบสภาพผลิกและการทำงานของน้ำหนักถ่วงเปิดประตู	✓					
15	ตรวจสอบสภาพของชุดร่องของลิ่งเคลื่อนน้ำหนักถ่วงประตู	✓					
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู	✓					
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกร์รูด์	✓					
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโซลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู ใน กับรางประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกร์รูด์ การยึดของใกร์รูด์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบังสิ่ง						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของชุดประกบ						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความเสื่อมและการล็กของของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของแคลแหนประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของฝาแผงหรือไฟหรือ						
10	ตรวจสอบสายรางต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการล็กของและแนวการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ล่องกลาง						
13	ตรวจสอบการล็กของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ซ้ายขวา						
14	ตรวจสอบสภาพและความเสื่อมของลิ่งเคลื่อนประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดร่องของลิ่งเคลื่อนประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกร์รูด์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโซลเลอร์						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต์ของในมีน้ำมันถ่วงยนา						
3	ตรวจสอบแคโบ้นเตอร์ สายพานและยางชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโบ ที่เหยียนอน						
5	ตรวจสอบมีวัสดุของเครื่องนอก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่ใมเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและสวิทของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลักและการเก็บสายไฟ สายแน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด์ แคโบ เส้นโคมเลอร์ โซลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเสิกและออกซิลอารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดหนุมีในข้องเครื่อง และความสะอาดของข้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟเยกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 31.8.67
เวลาเริ่ม 13.00 เวลาเสร็จ 15.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโย[redacted]วรของเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52908 สายงานบริการ 2201B309
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL #2 ชื่ออาคาร หมายเลขที่งาน 310070861
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 52603376 วันเข้าบริการ 31-9-67 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสายไฟลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของห้องลิฟต์	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูล ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการกดแต่มภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและร่องลม หรือ โครงศัพท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแลมพ์ของลิฟต์จากจริงประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับขอบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโคร์งรูประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและแผงปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครอบคลุม	✓					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ต่างชุด-บนชุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของแยกกระแส (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและตัวชุมสาย	✓					
20	ทดสอบการทำงานของระบบแยกโดยการวิ่งตัวเดียว	✓					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling	✓					
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO	✓					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสายใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา	✓					
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันทางในการน้ำมัน	✓					
25	ตรวจสอบสภาพของแสงเสียงแยก เสียงแยก	✓					
26	ตรวจสอบสภาพทางของแท่นเครื่องแขวนลิฟต์	✓					
27	ตรวจสอบความเสื่อมของลิฟต์ขับลิฟต์	✓					
28	ตรวจสอบระดับการหลุดของประตูที่ที่ก้นหัวหลิง (± 3 mm)	✓					
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)	✓					
30	ตรวจสอบเซฟตี้ครอบแสงและกลไกการทำงานของประตูนอก	✓					
31	ตรวจสอบระยะห่างของขอบหลังเป็นของโซลเลอร์ประตูนอก	✓					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโคร์งรูประตู	✓					
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสายที่ก้นและสภาพที่ไปของก้นเน่	✓					
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิลิคลวิทซ์ที่ก้นเหตุที่ก้นเน่	✓					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิลิคลวิทซ์	✓					
36	ตรวจสอบสภาพน้ำพิฟฟ์ต์ มิลิคลวิทซ์ ระดับน้ำมันน้ำพิฟฟ์ต์	✓					
37	ตรวจสอบขาลิฟต์ที่ยึดในน้ำประมณน็อคโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	✓					
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	✓					

	ชุดปลอดลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเปลี่ยน
1	ตรวจสอบลิฟ Governor และการยึดกับ Safety Gear	✓					
2	ตรวจสอบวิทซ์ Governor	✓					
3	ตรวจสอบการทำงานของมิลิคลวิทซ์ด้านบน (Final)	✓					
4	ตรวจสอบไกร์รูด์ หรือโซลเลอร์ปีกด์ บนหัวคานของลิฟต์	✓					
5	ตรวจสอบสภาพทางเส้นโคมเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)	✓					
6	ตรวจสอบรูดึดและปิดด้านบนและกลางปะ (Travelling cable)	✓					
7	ตรวจสอบลิฟ์ขับลิฟต์ หัวหลิง และการยึด	✓					
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซีฟ และเสื่อลูกปืนซีฟต์	✓					
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซลเลอร์ เคานเตอร์ทบน ล่าง	✓					
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์เพ ซีฟ ก็อนพน และเสื่อลูกปืนซีฟต์	✓					
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน	✓					
12	ตรวจสอบเซฟตี้ก็ดเรื่องเคานเตอร์เพ (ถ้ามี)	✓					
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในมิลิคลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)	✓					
14	ตรวจสอบกับดักสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแปลงเซฟตี้หลังคา	✓					
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของวิทซ์ข้างของกุญแจในบนหลังคา	✓					
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสายที่ก้นบ่อและสภาพที่ไปของก้นเน่	✓					
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพผลิกเรื่องของแขนรอ	✓					
18	ตรวจสอบสภาพของใกร์รูด์ หรือโซลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์	✓					
19	ตรวจสอบซีฟต์ด้านล่างลิฟต์และการยึดกับหลิง	✓					
20	ตรวจสอบสภาพน้ำพิฟฟ์ต์ มิลิคลวิทซ์ ระดับน้ำมันน้ำพิฟฟ์ต์	✓					
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM	✓					
22	ตรวจสอบขาลิฟต์ที่ยึดในน้ำประมณน็อคโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	✓					
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์	✓					

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบลงไปประตูหน้าชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู	✓					
3	ตรวจสอบรางประตูว่าจะต้องไม่เสียหรือกันด้านหน่วยที่เป็นสนิม	✓					
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	✓					
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าของแผงประตู	✓					
6	ตรวจสอบการล็กของ และแนวการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ล่องกลาง	✓					
7	ตรวจสอบการล็กของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ซ้ายขวา	✓					
8	ตรวจสอบสภาพและความเสื่อมของลิกหรือไฟล์ประตู	✓					
9	ตรวจสอบสภาพของชุดร่องของลิ่งเคลื่อนประตู	✓					
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู	✓					
11	ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อร้างด้วยมือ	✓					
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของล็อค (Landing Door Lock Rollers)	✓					
13	ตรวจสอบแนวและหน้าหนาของแหนของล็อค กลไปประมาณ 3 mm	✓					
14	ตรวจสอบสภาพผลิกและการทำงานของน้ำหนักถ่วงเปิดประตู	✓					
15	ตรวจสอบสภาพของชุดร่องของลิ่งเคลื่อนน้ำหนักถ่วงประตู	✓					
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู	✓					
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกร์รูด์	✓					
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโซลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู ใน กับรางประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกร์รูด์ การยึดของใกร์รูด์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบังสิ่ง						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของชุดประกบ						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความเสื่อมและการล็กของของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของแคลแหนประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของฝาแผงหรือไฟหรือ						
10	ตรวจสอบสายรางต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการล็กของและแนวการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ล่องกลาง						
13	ตรวจสอบการล็กของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโซลเลอร์ซ้ายขวา						
14	ตรวจสอบสภาพและความเสื่อมของลิ่งเคลื่อนประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดร่องของลิ่งเคลื่อนประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกร์รูด์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโซลเลอร์						

	ชุดเครื่องขับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต์ของในมีน้ำมันถ่วงยนา						
3	ตรวจสอบแคโบ้นเตอร์ สายพานและยางชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโบ ที่เหยียนอน						
5	ตรวจสอบมีวัสดุของเครื่องนอก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่ใมเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงขับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและสวิทของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลักและการเก็บสายไฟ สายแน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวด์ แคโบ เส้นโคมเลอร์ โซลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเสิกและออกซิลอารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดหนุมีในข้องเครื่อง และความสะอาดของข้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	เขาปรับตั้ง	เขาเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟเยกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 31.8.67
เวลาเริ่ม 14.00 เวลาเสร็จ 17.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของ[redacted]อมเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

น.11/9

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 เลขที่ 31700
ชื่อลูกค้า PVINI HOUSE (14) ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 3398X309
หมายเลขที่งาน 5910999193
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 33986343 วันเข้าบริการ 31-12-1751 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเลข
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ต่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการจดแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและโถลม หรือ โซ่ลวิทช์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มกดเปิดประตูฉุกเฉินใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับและพื้นของลิฟต์จากชั้นประตูในแนว (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในแนว (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในแนว กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร์ดูประตูในแนว	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและอุปกรณ์ต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ที่ชำรุดสูญหาย	/					
16	ทดสอบความนิ่งนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ด้วยสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและต่างๆภายใน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ทดสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและต่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันภายในถังน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเธอร์						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเธอร์						
27	ตรวจสอบความเที่ยงของลิฟต์เที่ยง						
28	ตรวจสอบระดับการหลุดของเรือที่ด้านหัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลงแท่นและการทำงานของประตูลูกบ						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล็มป์และโรลเลอร์ประตูลูกบ						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูลูกบและโกร์ดูชั้นๆ						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและต่างที่ก็นบ่อและสภาพที่ไปของก็นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิติลวิทช์ทั้งหมดที่ก็นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำมันโซ่ลวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำมันไฟฟ้าต่ำ						
37	ตรวจสอบรอยน้ำมันโซ่ลวิทช์ต้องไม่น้อยกว่าน้ำมันโซ่ลวิทช์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก็นบ่อลิฟต์						

	ชุดบ่อยลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเลข
1	ตรวจสอบลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิมิตลวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร์ดูด์ หรือโรลเลอร์ปีกดี บนหัวตาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสายไฟบนหัวตา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบรูดูดับน้ำมันโคเรกบนหัวตา (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบลิงรับลิฟต์ หัวลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเลื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโรลเลอร์ เคานเตอร์บทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์เวท รีฟ กันลนท และเลื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกี่ยวของเคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Clicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแปลงเธอร์หลังสุด						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของลิฟต์ทางของบุกุนจินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและต่างที่ก็นบ่อและสภาพที่ไปของก็นบ่อ						
17	ตรวจสอบรูดับและสภาพลิงรับไร้ของแพนเธอ						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร์ดูด์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกับลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำมันโซ่ลวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำมันไฟฟ้าต่ำ						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรอยน้ำมันโซ่ลวิทช์ต้องไม่น้อยบนโซ่ลโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก็นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเลข
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโทประตูหน้าชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	/					
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระดับลิงโดยโดยตำแหน่งที่เปิดสุด	/					
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	/					
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู	/					
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกายร์	/					
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชัพพัช	/					
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของลิงกริ๊ปใช้สึกประตู	/					
9	ตรวจสอบสภาพของชุดมู่ของลิงสึกประตูหน้าชั้น	/					
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู	/					
11	ทดสอบประตูสูงล็อคเมื่อไร้ตัวเมื่อ	/					
12	ตรวจสอบโซ่ลอและร้อยลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)	/					
13	ตรวจสอบนมและหน้าคอนแทคของลอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm	/					
14	ตรวจสอบสภาพลิงโมดการทำงานของม่านหน้าก่อนปิดประตู	/					
15	ตรวจสอบสภาพของชุดมู่ของลิงสึกม่านหน้าก่อนประตู	/					
16	ตรวจสอบการล็อคของรีบประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู	/					
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้ชู่ด์	/					
18	ตรวจสอบระยะของเคล็มป์ประตูและโรลเลอร์	/					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเลข
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของเรือประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้ชู่ด์ การยึดของใกล้ชู่ด์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบัสิส						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดสัประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เขย์						
10	ตรวจสอบสายราวต์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องกร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชัพพัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของลิงสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดมู่ของลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบสัญและระบบการปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับสิทส์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเลข
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา						
3	ตรวจสอบแคโดมิเตอร์ สายพานและขายชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโด ที่เขย็บแล						
5	ตรวจสอบบัวสัมผัสของเครื่องบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของของน้ำบก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดแบกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายราวต์ที่วัดของเธอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสิทส์เบรคส์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเลข
1	ตรวจสอบไฟและต่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวาร์ แมคโค เอ็นโคเดอร์ โซลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและอุปกรณ์ออกซ์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	ชุดบกูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเลข
1	ตรวจสอบไฟและสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหา[redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 31-12-67
เวลาเริ่ม 17 เวลาเสร็จ 19 น.

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ข[redacted] ในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( )
เบอร์ติดต่อ
ประทับตรา (ถ้ามี)

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52906
ชื่อลูกค้า PVINI HOUSE (14) ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 3398X309
หมายเลขที่งาน 5910999193
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 33986343 วันเข้าบริการ 21-12-67 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเลข
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ต่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการจดแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและโถลม หรือ โซ่ลวิทช์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มกดเปิดประตูฉุกเฉินใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับและพื้นของลิฟต์จากชั้นประตูในแนว (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในแนว (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในแนว กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร์ดูประตูในแนว	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและอุปกรณ์ต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ที่ชำรุดสูญหาย	/					
16	ทดสอบความนิ่งนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ด้วยสุด-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและต่างๆภายใน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ทดสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและต่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันภายในถังน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเธอร์						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและเธอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์เที่ยง						
28	ตรวจสอบระดับการหลุดของเรือที่ด้านหัวลิฟต์ (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลงแท่นและการทำงานของประตูลูกบ						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล็มป์และโรลเลอร์ประตูลูกบ						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูลูกบและโกร์ดูชั้นๆ						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและต่างที่ก็นบ่อและสภาพที่ไปของก็นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิติลวิทช์ทั้งหมดที่ก็นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำมันโซ่ลวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำมันไฟฟ้าต่ำ						
37	ตรวจสอบรอยน้ำมันโซ่ลวิทช์ต้องไม่น้อยกว่าน้ำมันโซ่ลวิทช์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก็นบ่อลิฟต์						

	ชุดบ่อยลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเลข
1	ตรวจสอบลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิมิตลวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร์ดูด์ หรือโรลเลอร์ปีกดี บนหัวตาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสายไฟบนหัวตา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบรูดับน้ำมันโคเรกบนหัวตา (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบลิงรับลิฟต์ หัวลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีฟ และเลื่องลูกปืนรีฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโรลเลอร์ เคานเตอร์บทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์เวท รีฟ กันลนท และเลื่องลูกปืนรีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกี่ยวของเคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Clicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแปลงเธอร์หลังสุด						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของลิฟต์ทางของบุกุนจินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและต่างที่ก็นบ่อและสภาพที่ไปของก็นบ่อ						
17	ตรวจสอบรูดับและสภาพลิงรับไร้ของแพนเธอ						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร์ดูด์ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีฟด้านล่างตัวลิฟต์และการยึดกับลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำมันโซ่ลวิทช์ ระดับน้ำมันน้ำมันไฟฟ้าต่ำ						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรอยน้ำมันโซ่ลวิทช์ต้องไม่น้อยบนโซ่ลโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก็นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเลข
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโทประตูหน้าชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	/					
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระดับลิงโดยโดยตำแหน่งที่เปิดสุด	/					
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	/					
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู	/					
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกายร์	/					
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชัพพัช	/					
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของลิงกริ๊ปใช้สึกประตู	/					
9	ตรวจสอบสภาพของชุดมู่ของลิงสึกประตูหน้าชั้น	/					
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู	/					
11	ทดสอบประตูสูงล็อคเมื่อไร้ตัวเมื่อ	/					
12	ตรวจสอบโซ่ลอและร้อยลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)	/					
13	ตรวจสอบนมและหน้าคอนแทคของลอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm	/					
14	ตรวจสอบสภาพลิงโมดการทำงานของม่านหน้าก่อนปิดประตู	/					
15	ตรวจสอบสภาพของชุดมู่ของลิงสึกม่านหน้าก่อนประตู	/					
16	ตรวจสอบการล็อคของรีบประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู	/					
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้ชู่ด์	/					
18	ตรวจสอบระยะของเคล็มป์ประตูและโรลเลอร์	/					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเลข
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของเรือประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้ชู่ด์ การยึดของใกล้ชู่ด์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาทำบัสิส						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดสัประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เขย์						
10	ตรวจสอบสายราวต์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องกร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชัพพัช						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของลิงสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดมู่ของลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบสัญและระบบการปิดกลอนประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับสิทส์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเลข
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต้องไม่มีน้ำมันรั่วออกมา						
3	ตรวจสอบแคโดมิเตอร์ สายพานและขายชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโด ที่เขย็บแล						
5	ตรวจสอบบัวสัมผัสของเครื่องบก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของของน้ำบก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดแบกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายราวต์ที่วัดของเธอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสิทส์เบรคส์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเลข
1	ตรวจสอบไฟและต่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวาร์ แมคโค เอ็นโคเดอร์ โซลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเนติกและอุปกรณ์ออกซ์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	ชุดบกูมิในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หมายเหตุ	หมายเลข
1	ตรวจสอบไฟและสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 21-12-67
เวลาเริ่ม 1800 เวลาเสร็จ 1907

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ข[redacted] ในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( )
เบอร์ติดต่อ
ประทับตรา (ถ้ามี)

น.11/10

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 AVANI HOTEL HA เลขที่ 31698 VL สายงานบริการ 230BK301
ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร 3567374 หมายเลขรุ่นที่งาน 8197990
วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) ..... วันเข้าบริการ 31-13-87 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิกตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินและตรวจสอบการทำงานของไฟฉุกเฉินในห้องเครื่องจักร	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องเครื่องจักร	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยึดราวจับ (Handrail) และทำความสะอาด	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ หรือ โบลเวอร์ (ถ้ามี)	/					
6	ตรวจสอบปุ่มเรียกลิฟต์ในชั้นต่างๆ และการทำงานของไฟแสดงตำแหน่งลิฟต์	/					
7	ตรวจสอบการทำงานของไฟฉุกเฉินในห้องเครื่องจักร	/					
8	ตรวจสอบการทำงานของประตูชั้นนอก (Landing Door) และการทำงานของกลอนประตู	/					
9	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูชั้นนอก (Door Zone)	/					
10	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูกรงรถ (Car Door Contact)	/					
11	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูกรงรถ (Car Door Contact)	/					
12	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูกรงรถ (Car Door Contact)	/					
13	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูกรงรถ (Car Door Contact)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูกรงรถ (Car Door Contact)	/					
15	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูกรงรถ (Car Door Contact)	/					
16	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูกรงรถ (Car Door Contact)	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ตรวจสอบการทำงานของเบรกรถ (Brake)						
19	ตรวจสอบการทำงานของไฟฉุกเฉินในกรงรถ						
20	ตรวจสอบการทำงานของระบบกู้ภัย						
21	ตรวจสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินในกรงรถ						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรกในถังน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพแรงดันลมยาง						
26	ตรวจสอบสภาพการทำงานของพัดลมระบายอากาศ						
27	ตรวจสอบความเที่ยงของลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหยุดของลิฟต์ที่ทางหัวและท้าย (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ความปลอดภัยต่างๆ ในตู้ควบคุม						
31	ตรวจสอบระดับการหยุดของลิฟต์ในชั้นต่างๆ						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูลงและโคกรู้ชั้นต่างๆ						
33	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินในห้องเครื่องจักรและสภาพทั่วไปของห้องเครื่องจักร						
34	ตรวจสอบสภาพและการของลิฟต์ในชั้นต่างๆ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิฟต์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฮดรอลิกและน้ำมันเบรกในถังน้ำมัน						
37	ตรวจสอบการขันน็อตยึดแท่นรองรับและน็อตยึดราวจับ (Handrail Bracket Bolts)						
38	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์						

	ชุดป้องกันลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิกตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบระดับ Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ตัดไฟ (Final)						
4	ตรวจสอบโคกรู้ด หรือโซลเลอร์กิ๊ปต์ และสวิทช์ลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพการยึดโคมไฟและกันกระแทก						
6	ตรวจสอบหูยึดคนเป็นด้านบนและกลางเพลา (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ชิ้นส่วนและข้อต่อ						
9	ตรวจสอบรูด หรือโซลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเสริมรถ ชิ้นส่วนรถ และเสื้อลูกปืนชิ้นส่วน						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถังน้ำมัน						
12	ตรวจสอบชิ้นส่วนของคานเสริมรถ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในแป้นลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่สำรองไฟ						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกหรอของสวิทช์ทางของกุญแจในบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินและวงจรที่ทำงานและสภาพทั่วไปของห้องเครื่องจักร						
17	ตรวจสอบบุคคลและสภาพของลิฟต์ในชั้นต่างๆ						
18	ตรวจสอบสภาพของโคกรู้ด หรือโซลเลอร์ สำหล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบชิ้นส่วนล่างตัวลิฟต์และการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำมันลิฟต์ สวิทช์ ระดับน้ำมันในน้ำมันลิฟต์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ที่ยึดในน็อตและโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิกตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู	/					
3	ตรวจสอบการสึกหรอ ของแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ	/					
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ	/					
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ	/					
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์พร้อม	/					
8	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิฟต์ที่ทางหัวและท้าย (± 3 mm)	/					
9	ตรวจสอบระดับการหยุดของลิฟต์ในชั้นต่างๆ	/					
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู	/					
11	ตรวจสอบประตูล้อล็อคเมื่อเข้าห้องเครื่อง	/					
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของล็อคประตู (Landing Door Lock Rollers)	/					
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงของโรลเลอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm	/					
14	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของน้ำหนักถ่วงประตู	/					
15	ตรวจสอบสภาพของพูลเลอร์ของลิฟต์ที่น้ำหนักถ่วงประตู	/					
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู	/					
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การยึดของโคกรู้ชั้น	/					
18	ตรวจสอบระยะของเคล็ดเป็นประตูและโรลเลอร์	/					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิกตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโคกรู้ชั้น การยึดของโคกรู้ชั้น						
4	ตรวจสอบการยึดของน้ำท้าบัฟเฟิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูลเลประตู						
7	ตรวจสอบความสึกของการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเซ็นเซอร์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์พร้อม						
14	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิฟต์ที่ทางหัวและท้าย (± 3 mm)						
15	ตรวจสอบระดับการหยุดของลิฟต์ในชั้นต่างๆ						
16	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						

	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิกตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบเกียรของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ชิ้นส่วนไม่มีน้ำมันหรือจารบี						
3	ตรวจสอบแคโคมิเตอร์ สายพานและรางพูลเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโคด ที่เหมาะสม						
5	ตรวจสอบยึดสัมผัสของเครื่องบก ทำความสะอาดเข้าเจ้าเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเกียร์ลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ลูกโหลด (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิกตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่างของตู้ลูกโหลด ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโคด เอ็นโคเดอร์ โซลเลอร์ มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงแสดงตำแหน่งและออดสื่อสารี						
7	ตรวจสอบการทำงานของคีคลม ใน Drive ตู้ลูกโหลด และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ลูกโหลดและตู้ Drive						
9	รูดหนูกันห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิกตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสเซฟตี้เกอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 19.03 13.07
เวลาถึง ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อรับรองการปฏิบัติงานในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
[redacted]
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์โทรศัพท์ .....

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 AVANI HOTEL LL เลขที่ 31699 VL สายงานบริการ 230BK301
ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร 3567390 หมายเลขรุ่นที่งาน 8197990
วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) ..... วันเข้าบริการ 31-13-87 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิกตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินและตรวจสอบการทำงานของไฟฉุกเฉินในห้องเครื่องจักร	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องเครื่องจักร	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยึดราวจับ (Handrail) และทำความสะอาด	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ หรือ โบลเวอร์ (ถ้ามี)	/					
6	ตรวจสอบปุ่มเรียกลิฟต์ในชั้นต่างๆ และการทำงานของไฟแสดงตำแหน่งลิฟต์	/					
7	ตรวจสอบการทำงานของไฟฉุกเฉินในห้องเครื่องจักร	/					
8	ตรวจสอบการทำงานของประตูชั้นนอก (Landing Door) และการทำงานของกลอนประตู	/					
9	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูชั้นนอก (Door Zone)	/					
10	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูกรงรถ (Car Door Contact)	/					
11	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูกรงรถ (Car Door Contact)	/					
12	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูกรงรถ (Car Door Contact)	/					
13	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูกรงรถ (Car Door Contact)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูกรงรถ (Car Door Contact)	/					
15	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูกรงรถ (Car Door Contact)	/					
16	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์นิรภัยประตูกรงรถ (Car Door Contact)	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ตรวจสอบการทำงานของเบรกรถ (Brake)						
19	ตรวจสอบการทำงานของไฟฉุกเฉินในกรงรถ						
20	ตรวจสอบการทำงานของระบบกู้ภัย						
21	ตรวจสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินในกรงรถ						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรกในถังน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพแรงดันลมยาง						
26	ตรวจสอบสภาพการทำงานของพัดลมระบายอากาศ						
27	ตรวจสอบความเที่ยงของลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหยุดของลิฟต์ที่ทางหัวและท้าย (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ความปลอดภัยต่างๆ ในตู้ควบคุม						
31	ตรวจสอบระดับการหยุดของลิฟต์ในชั้นต่างๆ						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูลงและโคกรู้ชั้นต่างๆ						
33	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินในห้องเครื่องจักรและสภาพทั่วไปของห้องเครื่องจักร						
34	ตรวจสอบสภาพและการของลิฟต์ในชั้นต่างๆ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิฟต์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฮดรอลิกและน้ำมันเบรกในถังน้ำมัน						
37	ตรวจสอบการขันน็อตยึดแท่นรองรับและน็อตยึดราวจับ (Handrail Bracket Bolts)						
38	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์						

	ชุดป้องกันลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิกตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบระดับ Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ตัดไฟ (Final)						
4	ตรวจสอบโคกรู้ด หรือโซลเลอร์กิ๊ปต์ และสวิทช์ลิฟต์						
5	ตรวจสอบหูยึดคนเป็นด้านบนและกลางเพลา (Travelling cable)						
6	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
7	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ชิ้นส่วนและข้อต่อ						
8	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
9	ตรวจสอบรูด หรือโซลเลอร์ เคาเตอร์เวทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเสริมรถ ชิ้นส่วนรถ และเสื้อลูกปืนชิ้นส่วน						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถังน้ำมัน						
12	ตรวจสอบชิ้นส่วนของคานเสริมรถ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในแป้นลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแบตเตอรี่สำรองไฟ						
15	ตรวจสอบการทำงานและการสึกหรอของสวิทช์ทางของกุญแจในบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินและวงจรที่ทำงานและสภาพทั่วไปของห้องเครื่องจักร						
17	ตรวจสอบบุคคลและสภาพของลิฟต์ในชั้นต่างๆ						
18	ตรวจสอบสภาพของโคกรู้ด หรือโซลเลอร์ สำหล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบชิ้นส่วนล่างตัวลิฟต์และการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำมันลิฟต์ สวิทช์ ระดับน้ำมันในน้ำมันลิฟต์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ที่ยึดในน็อตและโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิกตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
3	ตรวจสอบการสึกหรอ ของแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์พร้อม						
8	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิฟต์ที่ทางหัวและท้าย (± 3 mm)						
9	ตรวจสอบการทำงานของพูลเลอร์ของลิฟต์						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ตรวจสอบประตูล้อล็อคเมื่อเข้าห้องเครื่อง						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของล็อคประตู (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงของโรลเลอร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของน้ำหนักถ่วงประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพูลเลอร์ของลิฟต์ที่น้ำหนักถ่วงประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การยึดของโคกรู้ชั้น						
18	ตรวจสอบระยะของเคล็ดเป็นประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิกตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโคกรู้ชั้น การยึดของโคกรู้ชั้น						
4	ตรวจสอบการยึดของน้ำท้าบัฟเฟิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพูลเลประตู						
7	ตรวจสอบความสึกของการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครเซ็นเซอร์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และการ						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์พร้อม						
14	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของลิฟต์ที่ทางหัวและท้าย (± 3 mm)						
15	ตรวจสอบการทำงานของพูลเลอร์ของลิฟต์						
16	ตรวจสอบระดับการหยุดของลิฟต์ในชั้นต่างๆ						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การยึดของโคกรู้ชั้น						
18	ตรวจสอบระยะของเคล็ดเป็นประตูและโรลเลอร์						

	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิกตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบเกียรของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ชิ้นส่วนไม่มีน้ำมันหรือจารบี						
3	ตรวจสอบแคโคมิเตอร์ สายพานและรางพูลเล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคโคด ที่เหมาะสม						
5	ตรวจสอบยึดสัมผัสของเครื่องบก ทำความสะอาดเข้าเจ้าเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเกียร์ลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ลูกโหลด (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิกตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่างของตู้ลูกโหลด ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคโคด เอ็นโคเดอร์ โซลเลอร์ มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงแสดงตำแหน่งและออดสื่อสารี						
7	ตรวจสอบการทำงานของคีคลม ใน Drive ตู้ลูกโหลด และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ลูกโหลดและตู้ Drive						
9	รูดหนูกันห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระปิกตั้ง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสเซฟตี้เกอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 19.03 13.07
เวลาถึง ..... เวลาเสร็จ .....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อรับรองการปฏิบัติงานในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
[redacted]
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์โทรศัพท์ .....

น.11/11

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟท์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 AVANI HOTEL H2 เลขที่ 31696 YL
ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร ..... สายงานบริการ 23DK30 / 2310066
วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟท์ (Equipment No.) 33563372 วันเข้าบริการ 30-12-67 หมายเลขที่งาน ..... (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะเหรียญ	หะเหรียญ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนในลิฟท์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลิฟท์	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟท์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการกดแล่นภายในลิฟท์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและรั้วลม หรือ โซ่กลิฟท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DDB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและข้างของลิฟท์จากพื้นประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับรถบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รูที่ประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้ามความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและสัญญาณต่างๆ ในลิฟท์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟท์ให้ครอบคลุม	✓					
16	ทดสอบความนิ่งนวลโดยการวิ่งลิฟท์ ด้านสูง-บนสุด เพื่อสู่สิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนอุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกะน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของห้องเครื่องและรอก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและรอก						
27	ตรวจสอบความเสื่องและการลึกของรอยสายพาน						
28	ตรวจสอบระดับการหลองของเบรกที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลงและหลองกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหลของประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รูที่ถูกขั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ก้นบ่อและสภาพหัวไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิอิดลวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิอิดลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฮดรอลิค ระดับน้ำมันน้ำมันไฟฟ้าร์						
37	ตรวจสอบรางลิฟท์ต้องไม่มีกระณะจิดใบลอ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟท์						

	ชุดป้องลิฟท์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะเหรียญ	หะเหรียญ
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิอิดลวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์รูด หรือไฮดรอลิวิกส์ บนหลังหางของลิฟท์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเส้นไคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบรูดยึดคงเป็นด้านบนและกลางปล่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟท์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟท์ ชิฟ และเสื่องลูกปืนชิฟ						
9	ตรวจสอบรูด หรือไฮดรอลิ คานดร์กบนบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานดร์กบ ชิฟ ก้อนเพ และเสื่องลูกปืนชิฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกี่ยวของคานดร์กบ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟท์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่อ่านสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแปลงครั้งหลังหา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของอุปกรณ์ของลิฟท์จากของลูกขั้นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ก้นบ่อและสภาพหัวไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบรูดยึดและสภาพของลิฟท์ใน Drive ดู้ดรอบโหรอ และดู Drive						
18	ตรวจสอบสภาพของไกร์รูด หรือไฮดรอลิ ห้ามล่างของลิฟท์						
19	ตรวจสอบชิฟห้ามล่างตัวไฟฟ้าและการยึดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฮดรอลิ ระดับน้ำมันน้ำมันไฟฟ้าร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟท์ต้องไม่มีกระณะจิดใบลอ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟท์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะเหรียญ	หะเหรียญ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเรกโกประตูหน้าชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู	✓					
3	ตรวจสอบรางประตูว่าจะต้องไม่สิ่งอุดขังในด้านหน่วยที่เปิดสุด	✓					
4	ตรวจสอบการกดแล่นรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	✓					
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแหประตู	✓					
6	ตรวจสอบการลึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และยาง	✓					
7	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัว	✓					
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือใช้ดีประตู	✓					
9	ตรวจสอบสภาพของขุดล่องของสลิงดีประตู	✓					
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู	✓					
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อใช้งานด้วยมือ	✓					
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของล็อค (Landing Door Lock Rollers)	✓					
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแหของเกอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm	✓					
14	ตรวจสอบสภาพลิ่งและการทำงานของน้ำหนักถ่วงประตู	✓					
15	ตรวจสอบสภาพของขุดล่องของสลิงพื้นน้ำหนักถ่วงประตู	✓					
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับรถบประตู	✓					
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รูล์	✓					
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะเหรียญ	หะเหรียญ
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรถบประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับรถบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รูล์ การยึดของใกล้รูล์						
4	ตรวจสอบการยึดของย่ำทำนิ่งสิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบขุดประตู						
7	ตรวจสอบความเสื่องและการลึกของรอยสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าผิวน้ำของของแหประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครข้อ						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และยาง						
13	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัว						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงดีประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุดล่องของสลิงดีประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลองประตูในกรณีขุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟท์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะเหรียญ	หะเหรียญ
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ชิฟห้องไม่มีน้ำมันหัวของมา						
3	ตรวจสอบแหโคปิมอเตอร์ สายพานและของขุมล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แหโค ที่แข็นิมอเ						
5	ตรวจสอบมีวัสมัดของเครื่องเบรก ทำความสะอาดเข้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกดีดจ้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟท์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบโหรอ (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะเหรียญ	หะเหรียญ
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่างของตู้ควบโหรอ ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวาร์ แหโค เอ็นโคเดอร์ โรเลส มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเดิกและอยากซ็อลาร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบโหรอ และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบโหรอและตู้ Drive						
9	ขุดหยุดไม่ใช้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดไมกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะเหรียญ	หะเหรียญ
1	ตรวจสอบไฟแยกสัญญาณหน้าชั้นขุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟท์และหน้าชั้นขุกชั้น						

กระแสแรงดันดร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาช[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 30-12-67
เวลาเริ่ม 14.00 เวลาเสร็จ 15.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โ[redacted] ของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

รายงานการบำรุงรักษาลิฟท์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 AVANI HOTEL H3 เลขที่ 31697 YL
ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร ..... สายงานบริการ 23DK30 / 2310066
วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟท์ (Equipment No.) 33563373 วันเข้าบริการ 31-12-67 หมายเลขที่งาน ..... (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะเหรียญ	หะเหรียญ
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนในลิฟท์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลิฟท์	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟท์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการกดแล่นภายในลิฟท์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของพื้นและรั้วลม หรือ โซ่กลิฟท์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DDB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับและข้างของลิฟท์จากพื้นประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับรถบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและใกล้รูที่ประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้ามความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและสัญญาณต่างๆ ในลิฟท์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟท์ให้ครอบคลุม	✓					
16	ทดสอบความนิ่งนวลโดยการวิ่งลิฟท์ ด้านสูง-บนสุด เพื่อสู่สิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและส่วนอุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกะน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพของห้องเครื่องและรอก						
26	ตรวจสอบสภาพของแท่นเครื่องและรอก						
27	ตรวจสอบความเสื่องและการลึกของรอยสายพาน						
28	ตรวจสอบระดับการหลองของเบรกที่ก้านหัวสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลงและหลองกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหลของประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและใกล้รูที่ถูกขั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ก้นบ่อและสภาพหัวไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมิอิดลวิทช์ทั้งหมดที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิอิดลวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฮดรอลิค ระดับน้ำมันน้ำมันไฟฟ้าร์						
37	ตรวจสอบรางลิฟท์ต้องไม่มีกระณะจิดใบลอ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟท์						

	ชุดป้องลิฟท์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะเหรียญ	หะเหรียญ
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิอิดลวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์รูด หรือไฮดรอลิวิกส์ บนหลังหางของลิฟท์						
5	ตรวจสอบสภาพยางเส้นไคเดอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบรูดยึดคงเป็นด้านบนและกลางปล่อ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟท์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟท์ ชิฟ และเสื่องลูกปืนชิฟ						
9	ตรวจสอบรูด หรือไฮดรอลิ คานดร์กบนบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานดร์กบ ชิฟ ก้อนเพ และเสื่องลูกปืนชิฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกี่ยวของคานดร์กบ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟท์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่อ่านสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแปลงครั้งหลังหา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของอุปกรณ์ของลิฟท์จากของลูกขั้นบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและส่วนที่ก้นบ่อและสภาพหัวไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบรูดยึดและสภาพของลิฟท์ใน Drive ดู้ดรอบโหรอ และดู Drive						
18	ตรวจสอบสภาพของไกร์รูด หรือไฮดรอลิ ห้ามล่างของลิฟท์						
19	ตรวจสอบชิฟห้ามล่างตัวไฟฟ้าและการยึดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฮดรอลิ ระดับน้ำมันน้ำมันไฟฟ้าร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟท์ต้องไม่มีกระณะจิดใบลอ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟท์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะเหรียญ	หะเหรียญ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเรกโกประตูหน้าชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู	✓					
3	ตรวจสอบรางประตูว่าจะต้องไม่สิ่งอุดขังในด้านหน่วยที่เปิดสุด	✓					
4	ตรวจสอบการกดแล่นรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	✓					
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแหประตู	✓					
6	ตรวจสอบการลึกของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และยาง	✓					
7	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัว	✓					
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือใช้ดีประตู	✓					
9	ตรวจสอบสภาพของขุดล่องของสลิงดีประตู	✓					
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู	✓					
11	ทดสอบประตูต้องล็อคเมื่อใช้งานด้วยมือ	✓					
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของล็อค (Landing Door Lock Rollers)	✓					
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแหของเกอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm	✓					
14	ตรวจสอบสภาพลิ่งและการทำงานของน้ำหนักถ่วงประตู	✓					
15	ตรวจสอบสภาพของขุดล่องของสลิงพื้นน้ำหนักถ่วงประตู	✓					
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับรถบประตู	✓					
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รูล์	✓					
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนไประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะเหรียญ	หะเหรียญ
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรถบประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับรถบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รูล์ การยึดของใกล้รูล์						
4	ตรวจสอบการยึดของย่ำทำนิ่งสิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบขุดประตู						
7	ตรวจสอบความเสื่องและการลึกของรอยสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าผิวน้ำของของแหประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครข้อ						
10	ตรวจสอบสายกรวดต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการลึกของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และยาง						
13	ตรวจสอบการลึกของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดหัว						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงดีประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของขุดล่องของสลิงดีประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลองประตูในกรณีขุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟท์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะเหรียญ	หะเหรียญ
1	ตรวจสอบเสื่องของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ชิฟห้องไม่มีน้ำมันหัวของมา						
3	ตรวจสอบแหโคปิมอเตอร์ สายพานและของขุมล่						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แหโค ที่แข็นิมอเ						
5	ตรวจสอบมีวัสมัดของเครื่องเบรก ทำความสะอาดเข้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกดีดจ้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกรวดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟท์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบโหรอ (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะเหรียญ	หะเหรียญ
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่างของตู้ควบโหรอ ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกรวาร์ แหโค เอ็นโคเดอร์ โรเลส มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเดิกและอยากซ็อลาร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบโหรอ และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบโหรอและตู้ Drive						
9	ขุดหยุดไม่ใช้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดไมกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หะเหรียญ	หะเหรียญ
1	ตรวจสอบไฟแยกสัญญาณหน้าชั้นขุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟท์และหน้าชั้นขุกชั้น						

กระแสแรงดันดร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาช[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 31-12-67
เวลาเริ่ม 14.00 เวลาเสร็จ 17.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประ[redacted] ในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

MR-06

น.11/13

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 AVNI 1007L F3 เลขที่ 31694 V0LZ
สายงานบริการ 9308K3QQ
ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร 33633771 หมายเลขรุ่นงาน 8710966568
วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) ..... วันเข้าบริการ 8.10.67 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หย่อนสิ่งนี้	หย่อนเรียบ
1	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินภายในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลิฟต์	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูล ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยกแห่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ หรือ ไฟสัญญาณ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ตรวจสอบความยาวในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับและช่วงของลิฟต์จากพื้นประตูในชั้น (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้น (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้น กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโคร่งรู้ประตูในชั้น	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบสมบูรณ์	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่าสุด-บนสุด เพื่อสังเกตปัญหา	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันภายในถังน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ นิ้งคงบก เสียงบก						
26	ตรวจสอบสภาพยางของแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์ขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหยุดของปีกที่ก้านหัวเหลี่ยม (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ครอบแคมและกลไกการทำงานของประตูบนสุด						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไม่ของเครื่องประตูบนสุด						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูบนและโคร่งรู้ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบายของลิฟต์สไรซ์ที่ก้นหลุมที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิฟต์สไรซ์						
36	ตรวจสอบสภาพปั๊มไฟฟ์ ลิฟต์สไรซ์ ระดับน้ำมันปั๊มไฟฟ์						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ยึดไม่น็อกและน็อตยึดแน่นหรือไม่ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หย่อนสิ่งนี้	หย่อนเรียบ
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโคร่งรู้ หรือโซ่และกิ๊กส์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางยึดโซ่และกันหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบรูยึดคนเป็นด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ และเสื้อลูกปืนซี่ฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซ่และร์ เคานเตอร์เพนน ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์เพ ซี่ฟ ก็อนเพท และเสื้อลูกปืนซี่ฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาดน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้ก็ดรู่ของเคานเตอร์เพ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแสดงเซ็นต์เคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ต่างของอยู่ในบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบรูยึดและสภาพลิฟต์ไรซ์ครบสมบูรณ์						
18	ตรวจสอบสภาพของโคร่งรู้ หรือโซ่และร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซี่ฟ้าล่างลิฟต์ยึดแน่นหรือไม่						
20	ตรวจสอบสภาพปั๊มไฟฟ์ ลิฟต์สไรซ์ ระดับน้ำมันปั๊มไฟฟ์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ยึดไม่น็อกและน็อตยึดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หย่อนสิ่งนี้	หย่อนเรียบ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโกประตูหน้าชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางบานประตู	/					
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่สึกจริงในตำแหน่งที่เปิดสุด	/					
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	/					
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าครอบแคมประตู	/					
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรดและร์สแกนเกอร์	/					
7	ตรวจสอบความยาวในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับและช่วงของลิฟต์จากพื้นประตูในชั้น (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้น (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้น กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบโรดและร์ของเครื่องร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)	/					
13	ตรวจสอบแนวและหน้าครอบแคมของเครื่องร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm	/					
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของหน้าหนักถ่วงปิดประตู	/					
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นหน้าหนักถ่วงประตู	/					
16	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู	/					
17	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การล็อคของโคร่งรู้	/					
18	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนปีประตูและโรดและร์	/					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หย่อนสิ่งนี้	หย่อนเรียบ
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	/					
2	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตูใน กับวงกบประตู	/					
3	ตรวจสอบสภาพโคร่งรู้ การล็อคของโคร่งรู้	/					
4	ตรวจสอบการล็อคของตำหน่งปิดสิ้น	/					
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสังเกตปัญหาของอุปกรณ์	/					
6	ตรวจสอบชุดประตู	/					
7	ตรวจสอบความสึกของการสึกหรอของสายพาน	/					
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู	/					
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของหน่วยและหรือไมโครซิฟ	/					
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ	/					
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	/					
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรดและร์แสงเกอร์	/					
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรดและร์ซิฟท์	/					
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงล็อคประตู	/					
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงล็อคประตู	/					
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในกรณีฉุกเฉิน	/					

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หย่อนสิ่งนี้	หย่อนเรียบ
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟ์ห้องไม่มีน้ำมันหัวรอยกมา						
3	ตรวจสอบแคร์บิเตอร์ สายพานและยางขุด						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคร์ค ที่สะอิมอล						
5	ตรวจสอบบัวสัมผัสของครัมแบก ทำความสะอาดเข้าเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเครื่องลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไฟรถ (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หย่อนสิ่งนี้	หย่อนเรียบ
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้ควบคุมไฟรถ ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคร์ค เอ็นโคเดอร์ โรดล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเครื่องและจอกลิ้งเกอร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไฟรถ และตู้ Drive						
8	ตรวจสอบตู้ควบคุมไฟรถและตู้ Drive						
9	ชุดเหยื่อไม้ของเครื่อง และความละเอียดของห้องเครื่อง						

	ชุดไม้กดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หย่อนสิ่งนี้	หย่อนเรียบ
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอเตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 8-10-67
เวลาเริ่ม 14.00 เวลาเสร็จ 16.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน [redacted] เวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 AVNI 1007L H1 เลขที่ 31695VL
สายงานบริการ 9308K3QQ
ชื่อลูกค้า ..... ชื่ออาคาร 33633771 หมายเลขรุ่นงาน 8710966568
วันเริ่มสัญญา ..... สิ้นสุด ..... หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) ..... วันเข้าบริการ 30-10-67 (ครั้งที่ ...../.....)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หย่อนสิ่งนี้	หย่อนเรียบ
1	ตรวจสอบไฟฉุกเฉินภายในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลิฟต์	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูล ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยกแห่งภายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ หรือ ไฟสัญญาณ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	/					
7	ตรวจสอบความยาวในการปิดประตู (Closing Force Limiter)						
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับและช่วงของลิฟต์จากพื้นประตูในชั้น (± 5 mm)						
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในชั้น (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในชั้น กับวงกบ (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโคร่งรู้ประตูในชั้น	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบสมบูรณ์	/					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ล่าสุด-บนสุด เพื่อสังเกตปัญหา						
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันภายในถังน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ นิ้งคงบก เสียงบก						
26	ตรวจสอบสภาพยางของแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์ขับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหยุดของปีกที่ก้านหัวเหลี่ยม (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ครอบแคมและกลไกการทำงานของประตูบนสุด						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไม่ของเครื่องประตูบนสุด						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูบนและโคร่งรู้ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบายของลิฟต์สไรซ์ที่ก้นหลุมที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิฟต์สไรซ์						
36	ตรวจสอบสภาพปั๊มไฟฟ์ ลิฟต์สไรซ์ ระดับน้ำมันปั๊มไฟฟ์						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ยึดไม่น็อกและน็อตยึดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หย่อนสิ่งนี้	หย่อนเรียบ
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโคร่งรู้ หรือโซ่และร์ กิ๊กส์ บนหลังคาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพยางยึดโซ่และกันหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบรูยึดคนเป็นด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ และเสื้อลูกปืนซี่ฟ						
9	ตรวจสอบรูด์ หรือโซ่และร์ เคานเตอร์เพนน ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์เพ ซี่ฟ ก็อนเพท และเสื้อลูกปืนซี่ฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถาดน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้ก็ดรู่ของเคานเตอร์เพ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแสดงเซ็นต์เคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ต่างของอยู่ในบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบรูยึดและสภาพลิฟต์ไรซ์ครบสมบูรณ์						
18	ตรวจสอบสภาพของโคร่งรู้ หรือโซ่และร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซี่ฟ้าล่างลิฟต์ยึดแน่นหรือไม่						
20	ตรวจสอบสภาพปั๊มไฟฟ์ ลิฟต์สไรซ์ ระดับน้ำมันปั๊มไฟฟ์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ยึดไม่น็อกและน็อตยึดโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หย่อนสิ่งนี้	หย่อนเรียบ
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโกประตูหน้าชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	/					
3	ตรวจสอบบานประตูว่าจะต้องไม่สึกจริงในตำแหน่งที่เปิดสุด	/					
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	/					
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าครอบแคมประตู	/					
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรดและร์แสงเกอร์	/					
7	ตรวจสอบความยาวในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงล็อคประตู	/					
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นหน้าหนักถ่วงประตู	/					
10	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู	/					
11	ตรวจสอบสภาพ การประกบ การล็อคของโคร่งรู้	/					
12	ตรวจสอบระยะของเคลื่อนปีประตูและโรดและร์	/					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หย่อนสิ่งนี้	หย่อนเรียบ
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการล็อคของซิลประตูใน กับวงกบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพโคร่งรู้ การล็อคของโคร่งรู้						
4	ตรวจสอบการล็อคของตำหน่งปิดสิ้น						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสังเกตปัญหาของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความสึกของการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของหน่วยและหรือไมโครซิฟ						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรดและร์แสงเกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรดและร์ซิฟท์						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงล็อคประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงล็อคประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หย่อนสิ่งนี้	หย่อนเรียบ
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟ์ห้องไม่มีน้ำมันหัวรอยกมา						
3	ตรวจสอบแคร์บิเตอร์ สายพานและยางขุด						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แคร์ค ที่สะอิมอล						
5	ตรวจสอบบัวสัมผัสของครัมแบก ทำความสะอาดเข้าเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเครื่องลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไฟรถ (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หย่อนสิ่งนี้	หย่อนเรียบ
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่าของตู้ควบคุมไฟรถ ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผง สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แคร์ค เอ็นโคเดอร์ โรดล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเครื่องและจอกลิ้งเกอร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไฟรถ และตู้ Drive						
8	ตรวจสอบตู้ควบคุมไฟรถและตู้ Drive						
9	ชุดเหยื่อไม้ของเครื่อง และความละเอียดของห้องเครื่อง						

	ชุดไม้กดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	หย่อนสิ่งนี้	หย่อนเรียบ
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	/					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	/					

กระแสมอเตอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหา[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 13.00 [redacted]
เวลาเริ่ม ..... เวลาเสร็จ 14.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน[redacted] เวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52912
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL LLC ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 2308K309
หมายเลขที่งาน P1G0116CU
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) วันเข้าบริการ 5-10-67 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ลิฟต์						
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม						
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)						
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail						
5	ตรวจสอบการทำงานของปุ่มและตัวเลข หรือ ไฟสัญญาณ (ถ้ามี)						
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูฉุกเฉินว่าใช้งานได้ (DOB)						
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)						
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge						
9	ตรวจสอบระดับแสงเข้าของลิฟต์จากพื้นประตูในนอก (± 5 mm)						
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)						
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในนอก กับรถยนต์ (4-6 mm)						
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งประตูในนอก						
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)						
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์						
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ทั้งหมด						
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ด้านสูง-บนสุด เพื่อสู่สิ้นปีหน้า						
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและร่างพุกเจ้น						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจำลองเหตุ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ทดสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันทางในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพและระบบ ปิดและเปิด เสียงและเสียงออก						
26	ตรวจสอบสภาพของเส้นเครื่องและเครื่องและเซอร์						
27	ตรวจสอบความเที่ยงของลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลองและปิดที่ก้านตัวหลัง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเหตุที่ลงแม่เหล็กและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเส้นเป็นและโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งกุญแจ้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างที่ก็นปล่องและสภาพทั่วไปของก็นปล่อง						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิอิดเลวิทซ์ที่ก็นแผงที่ก็นปล่อง						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิอิดเลวิทซ์						
36	ตรวจสอบสภาพปัพพ์เฟอร์ มิอิดเลวิทซ์ ระดับน้ำมันปัพพ์เฟอร์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ยึดไม่นิ่กบนแผ่นโลโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก็นปล่องลิฟต์						

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิอิดเลวิทซ์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบโกร่งรู้ หรือโรลเลอร์กิ๊ปส์ บนพื้นห้องของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสิ้นโคเลอร์บนพื้นห้อง (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบหุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบเลิงรับลิฟต์ ตัวเลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีพี่ และเสียงลูกปืนรีพี่						
9	ตรวจสอบรู้ หรือโรลเลอร์ เคานเตอร์ทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์กรพ รีพี่ กั๋นงนท และเสียงลูกปืนรีพี่						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคานเตอร์กรพ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแปลงครั้งหลัง						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างที่ก็นปล่องและสภาพทั่วไปของก็นปล่อง						
17	ตรวจสอบหุดยึดและสภาพลิฟท์ไร้สายแขนรอง						
18	ตรวจสอบสภาพของโกร่งรู้ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบรีพี่ด้านล่างตัวลิฟต์และกรอกด้านล่าง						
20	ตรวจสอบสภาพปัพพ์เฟอร์ มิอิดเลวิทซ์ ระดับน้ำมันปัพพ์เฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ยึดไม่นิ่กบนแผ่นโลโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก็นปล่องลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระดับจมิดเรียบในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการติดทรย และแนวการเคลื่อนที่ของประตูของเลอร์						
7	ตรวจสอบการติดทรย ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของเลิกเวิร์ยึดประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของพุกส่องเลิงเส้นประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล้อเลื่อนเมื่อร่างตัวเมื่อ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ยึด (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าหลอนทดของเลอร์ยึดจ กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพหลอดและการทำงานของน้ำหน้าร่างปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพุกส่องเลิงเส้นน้ำหน้าร่างประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รู้ยึด						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับรถยนประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู้ การยึดของใกล้รู้ยึด						
4	ตรวจสอบการยึดของอย่างทำนิ่งซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ้นปีหน้าของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบพุกส่องประตู						
7	ตรวจสอบความเที่ยงและการติดทรของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของหลอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงซิรีไลท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายรางต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการติดทรย และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดของประตู						
13	ตรวจสอบการติดทรย ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของเลิงเส้นประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของพุกส่องเลิงเส้นประตู						
16	ตรวจสอบสิ่งและระบบการปิดกลองประตูในการป้องกันจน						

	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) มร็อ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเลียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซิพที่องในมีน้ำมันส์วยกมา						
3	ตรวจสอบแทคไดมอเตอร์ สายพานและยางพุมส์						
4	ตรวจสอบการจำสายของสายไฟมอเตอร์ แทคไค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบบัดมัดของเครื่องแกร ทำความสะอาดล้างจ้างเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ตระจ้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบหัดมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไฟรถ (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและร่างของตู้ควบคุมไฟรถ ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคไค เอ็นไคเดอร์ โรตอ มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคลเปลิกและจอทัชสกรีน						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไฟรถ และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมไฟรถและตู้ Drive						
9	ชุดเหยื่อปในช่องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP A DOWN A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหา[redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 5-10-67
เวลาเริ่ม 11.00 เวลาเสร็จ 11.30

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของ[redacted]ลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 634 เลขที่ 31693
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL LLC ชื่ออาคาร YD12
สายงานบริการ 2308K309
หมายเลขที่งาน P1G0116CU
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 3256337-96 วันเข้าบริการ 8-10-67 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสวิทช์ลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของปุ่มและตัวเลข หรือ ไฟสัญญาณ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูฉุกเฉินว่าใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแสงเข้าของลิฟต์จากพื้นประตูในนอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในนอก กับรถยนต์ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโกร่งประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ทั้งหมด	✓					
16	ทดสอบความนิ่มนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ด้านสูง-บนสุด เพื่อสู่สิ้นปีหน้า	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	✓					
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและร่างพุกเจ้น	✓					
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการจำลองเหตุ	✓					
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling	✓					
22	ทดสอบการทำงานของ EBD	✓					
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา	✓					
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันทางในการน้ำมัน	✓					
25	ตรวจสอบสภาพและระบบ ปิดและเปิด เสียงและเสียงออก	✓					
26	ตรวจสอบสภาพของเส้นเครื่องและเครื่องและเซอร์	✓					
27	ตรวจสอบความเที่ยงของลิฟต์	✓					
28	ตรวจสอบระดับการหลองและปิดที่ก้านตัวหลัง (± 3 mm)	✓					
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)	✓					
30	ตรวจสอบเหตุที่ลงแม่เหล็กและกลไกการทำงานของประตูนอก	✓					
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเส้นเป็นและโรลเลอร์ประตูนอก	✓					
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกร่งกุญแจ้น	✓					
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างที่ก็นปล่องและสภาพทั่วไปของก็นปล่อง	✓					
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิอิดเลวิทซ์ที่ก็นแผงที่ก็นปล่อง	✓					
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิอิดเลวิทซ์	✓					
36	ตรวจสอบสภาพปัพพ์เฟอร์ มิอิดเลวิทซ์ ระดับน้ำมันปัพพ์เฟอร์	✓					
37	ตรวจสอบราลิฟต์ยึดไม่นิ่กบนแผ่นโลโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	✓					
38	ทำความสะอาดก็นปล่องลิฟต์	✓					

	ชุดปล่องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear	✓					
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor	✓					
3	ตรวจสอบการทำงานของมิอิดเลวิทซ์ด้านบน (Final)	✓					
4	ตรวจสอบโกร่งรู้ หรือโรลเลอร์กิ๊ปส์ บนพื้นห้องของลิฟต์	✓					
5	ตรวจสอบสภาพของสิ้นโคเลอร์บนพื้นห้อง (ถ้ามี)	✓					
6	ตรวจสอบหุดยึดเคเบิลด้านบนและกลางปล่อง (Travelling cable)	✓					
7	ตรวจสอบเลิงรับลิฟต์ ตัวเลิง และการยึด	✓					
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ รีพี่ และเสียงลูกปืนรีพี่	✓					
9	ตรวจสอบรู้ หรือโรลเลอร์ เคานเตอร์ทบน ล่าง	✓					
10	ตรวจสอบโครงเคานเตอร์กรพ รีพี่ กั๋นงนท และเสียงลูกปืนรีพี่	✓					
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน	✓					
12	ตรวจสอบเซฟตี้เกียร์ของเคานเตอร์กรพ (ถ้ามี)	✓					
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในปล่องลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)	✓					
14	ตรวจสอบวันที่ล่าสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนแปลงครั้งหลัง	✓					
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา	✓					
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างที่ก็นปล่องและสภาพทั่วไปของก็นปล่อง	✓					
17	ตรวจสอบหุดยึดและสภาพลิฟท์ไร้สายแขนรอง	✓					
18	ตรวจสอบสภาพของโกร่งรู้ หรือโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์	✓					
19	ตรวจสอบรีพี่ด้านล่างตัวลิฟต์และกรอกด้านล่าง	✓					
20	ตรวจสอบสภาพปัพพ์เฟอร์ มิอิดเลวิทซ์ ระดับน้ำมันปัพพ์เฟอร์	✓					
21	ตรวจสอบระยะ Run by CM	✓					
22	ตรวจสอบราลิฟต์ยึดไม่นิ่กบนแผ่นโลโบลต์ jack bolts (7-8 mm)	✓					
23	ทำความสะอาดก็นปล่องลิฟต์	✓					

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	✓					
3	ตรวจสอบบานประตูว่าระดับจมิดเรียบในตำแหน่งที่เปิดสุด	✓					
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	✓					
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอนแทคประตู	✓					
6	ตรวจสอบการติดทรย และแนวการเคลื่อนที่ของประตูของเลอร์	✓					
7	ตรวจสอบการติดทรย ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพัร	✓					
8	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของเลิกเวิร์ยึดประตู	✓					
9	ตรวจสอบสภาพของพุกส่องเลิงเส้นประตู	✓					
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู	✓					
11	ทดสอบประตูล้อเลื่อนเมื่อร่างตัวเมื่อ	✓					
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ยึด (Landing Door Lock Rollers)	✓					
13	ตรวจสอบแนวและหน้าหลอนทดของเลอร์ยึดจ กดไปประมาณ 3 mm	✓					
14	ตรวจสอบสภาพหลอดและการทำงานของน้ำหน้าร่างปิดประตู	✓					
15	ตรวจสอบสภาพของพุกส่องเลิงเส้นน้ำหน้าร่างประตู	✓					
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับวงกบประตู	✓					
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รู้ยึด	✓					
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรลเลอร์	✓					

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู	✓					
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับรถยนประตู	✓					
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รู้ การยึดของใกล้รู้ยึด	✓					
4	ตรวจสอบการยึดของอย่างทำนิ่งซิล	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อสู่สิ้นปีหน้าของอุปกรณ์	✓					
6	ตรวจสอบพุกส่องประตู	✓					
7	ตรวจสอบความเที่ยงและการติดทรของลายพาน	✓					
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของหลอนแทคประตู	✓					
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงซิรีไลท์เรย์	✓					
10	ตรวจสอบสายรางต่างๆ	✓					
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด	✓					
12	ตรวจสอบการติดทรย และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดของประตู	✓					
13	ตรวจสอบการติดทรย ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพัร	✓					
14	ตรวจสอบสภาพและความเที่ยงของเลิงเส้นประตู	✓					
15	ตรวจสอบสภาพของพุกส่องเลิงเส้นประตู	✓					
16	ตรวจสอบสิ่งและระบบการปิดกลองประตูในการป้องกันจน	✓					

	ชุดเครื่องจับลิฟต์ (M) มร็อ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบเลียงของลูกปืนมอเตอร์	✓					
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซิพที่องในมีน้ำมันส์วยกมา	✓					
3	ตรวจสอบแทคไดมอเตอร์ สายพานและยางพุมส์	✓					
4	ตรวจสอบการจำสายของสายไฟมอเตอร์ แทคไค ที่เทอมินอล	✓					
5	ตรวจสอบบัดมัดของเครื่องแกร ทำความสะอาดล้างจ้างเป็น	✓					
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm	✓					
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ตระจ้าง (One Brake Test)	✓					
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)	✓					
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)	✓					
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันเลิงรับลิฟต์	✓					
11	ตรวจสอบหัดมอเตอร์	✓					

	ชุดตู้ควบคุมไฟรถ (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟและร่างของตู้ควบคุมไฟรถ ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป	✓					
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone	✓					
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์	✓					
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคไค เอ็นไคเดอร์ โรตอ มอเตอร์	✓					
6	ตรวจสอบการทำงานของแคลเปลิกและจอทัชสกรีน	✓					
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไฟรถ และตู้ Drive	✓					
8	ความสะอาดตู้ควบคุมไฟรถและตู้ Drive	✓					
9	ชุดเหยื่อปในช่องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง	✓					

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น	✓					
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น	✓					

กระแสมอเตอร์ UP A DOWN A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหา[redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 8-10-67
เวลาเริ่ม 11.00 เวลาเสร็จ 13.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์[redacted]วลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

KONE Public Co., Ltd
TLI FORM
สำหรับลูกค้า
555 อาคารสาทาวเวอร์บี ชั้น 26 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Call Center 24 hrs. 02-055-3333
TLI_FO_SF24.R03
24.10.2023

น.11/14

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52920
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL KLI ชื่ออาคาร
สายงานบริการ
หมายเลขที่งาน
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) วันเข้าบริการ 02-11-67 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องปิด	กระเบื้อง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยึดแค่งกายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของจิ้นและร้องบ หรือ ไซเรนท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูฉุกเฉินหรือรายใน (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับและหรือระยะลิฟต์จากชั้นประตูในขณะ (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในขณะ กับรถงาน (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูปประตูในขณะ	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้าความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและแสงปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้สะอาดหา	/					
16	ทดสอบความนิ่งนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ด่านสูง-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบตโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น้อตแบก เสียงแบก						
26	ตรวจสอบสภาพทางของห้องเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงที่ห้องมัดสลิง						
28	ตรวจสอบระดับการหลุดของลิฟต์ที่ห้องมัดสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเชฟสึดของแสงและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของคลิปเป็นของโซ่และรับประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูร้อยกรุ้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติดสวิทช์ที่ห้องแสที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพหน้าพื้นฯ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันหัพฟ์ฟอร์						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ที่ยึดในน็อตบนล็อโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดบ่อลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องปิด	กระเบื้อง
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติดสวิทช์สำหนบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูด์ หรือโบลตยึดไกด์ บนหย่อหาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสิ้นโคมสร้บนหย่อหา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดคมปิดด้านบนและกลางบ่อ (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ชิฟ และเสียงลูกปืนชิฟ						
9	ตรวจสอบชุดร์ หรือโบลตร์ เคานเตอร์กระทบ ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์กระ ชิฟ กันนพท และเสียงลูกปืนชิฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟที่เกี่ยวข้องเคานเตอร์กระ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวัดสิ่งที่ได้ทำการปรับเทียบแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทำของฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบชุดยึดและการผลิตยึดปรับระยะแหนบ						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูด์ หรือโบลตร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซึฟด้านล่างลิฟต์และการติดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพหน้าพื้นฯ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันหัพฟ์ฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ที่ยึดในน็อตบนล็อโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องปิด	กระเบื้อง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรถบานประตู						
3	ตรวจสอบการประตูว่างะต้องไม่สึกจึงไม่ด้านหน่ที่มีปลูล						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงแหคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องาดร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชัพพัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือไซด์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดส่องสลิงสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11	ทดสอบประตูล็องล็อคเมื่อโจ้กด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแหคของเลอร์ล็อค กลไม่ประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของหน้าหน้าร่องปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่องสลิงสึกหน้าหน้าร่องประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับรถบานประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รูชั						
18	ตรวจสอบระบบของคลิปป้ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องปิด	กระเบื้อง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรถบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับรถบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รูชั การยึดของใกล้รูชั						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาท้าบัสิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดปประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกหรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแหคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชัพพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่องสลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในการนิรุกเจ้น						

	ชุดเครื่องรับสิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องปิด	กระเบื้อง
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ชิฟต์ของในมีน้ำมันหัวของกมา						
3	ตรวจสอบแหคโอ้มเตอร์ สายพานและยางขุนส์						
4	ตรวจสอบการทำสายของสายไฟมอเตอร์ แหคโค ที่เหงินผล						
5	ตรวจสอบขัดสิ่มเมื่อของเครื่องบก ทำความสะอาดล้างำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละจ้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่ชุมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิกปืนลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องปิด	กระเบื้อง
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเสียบสายไฟ สายแน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวัด แหคโค เส้นโคเดอร์ ไฮลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเสิกและจอกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกปูมในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องปิด	กระเบื้อง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP A DOWN A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาช[redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 03-1-67
เวลาเริ่ม 16 00 เวลาเสร็จ 17 00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ข[redacted]ในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52921
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL KLI ชื่ออาคาร
สายงานบริการ
หมายเลขที่งาน
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) วันเข้าบริการ 10-11-67 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องปิด	กระเบื้อง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	/					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	/					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	/					
4	ตรวจสอบการยึดแค่งกายในลิฟต์ , Handrail	/					
5	ตรวจสอบการทำงานของจิ้นและร้องบ หรือ ไซเรนท์ (ถ้ามี)	/					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูฉุกเฉินหรือรายใน (DOB)	/					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	/					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	/					
9	ตรวจสอบระดับและหรือระยะลิฟต์จากชั้นประตูในขณะ (± 5 mm)	/					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	/					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในขณะ กับรถงาน (4-6 mm)	/					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูปประตูในขณะ	/					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและห้าความสะอาด (Car sill)	/					
14	ตรวจสอบการทำงานของแสงและแสงปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	/					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้สะอาดหา	/					
16	ทดสอบความนิ่งนวลโดยการวิ่งลิฟต์ ด่านสูง-บนสุด เพื่อดูสิ่งผิดปกติ	/					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแบตโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น้อตแบก เสียงแบก						
26	ตรวจสอบสภาพทางของห้องเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงที่ห้องมัดสลิง						
28	ตรวจสอบระดับการหลุดของลิฟต์ที่ห้องมัดสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเชฟสึดของแสงและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของคลิปเป็นของโซ่และรับประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกด์รูร้อยกรุ้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
34	ตรวจสอบสภาพและระบบของมิติดสวิทช์ที่ห้องแสที่ก้นบ่อ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมิติดสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพหน้าพื้นฯ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันหัพฟ์ฟอร์						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ที่ยึดในน็อตบนล็อโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดบ่อลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องปิด	กระเบื้อง
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบสวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของมิติดสวิทช์สำหนบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูด์ หรือโบลตยึดไกด์ บนหย่อหาของลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพของสิ้นโคมสร้บนหย่อหา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดคมปิดด้านบนและกลางบ่อ (Traveling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ชิฟ และเสียงลูกปืนชิฟ						
9	ตรวจสอบชุดร์ หรือโบลตร์ เคานเตอร์กระทบ ต่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์กระ ชิฟ กันนพท และเสียงลูกปืนชิฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟที่เกี่ยวข้องเคานเตอร์กระ (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในบ่อลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวัดสิ่งที่ได้ทำการปรับเทียบแบตเตอรี่หลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทำของฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่ก้นบ่อและสภาพทั่วไปของก้นบ่อ						
17	ตรวจสอบชุดยึดและการผลิตยึดปรับระยะแหนบ						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูด์ หรือโบลตร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซึฟด้านล่างลิฟต์และการติดกันสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพหน้าพื้นฯ มิติดสวิทช์ ระดับน้ำมันหัพฟ์ฟอร์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ที่ยึดในน็อตบนล็อโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดก้นบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องปิด	กระเบื้อง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบเคลโกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรถบานประตู						
3	ตรวจสอบการประตูว่างะต้องไม่สึกจึงไม่ด้านหน่ที่มีปลูล						
4	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตรงแหคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องาดร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชัพพัร						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือไซด์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดส่องสลิงสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11	ทดสอบประตูล็องล็อคเมื่อโจ้กด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตรงแหคของเลอร์ล็อค กลไม่ประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของหน้าหน้าร่องปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่องสลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้ากับรถบานประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้รูชั						
18	ตรวจสอบระบบของคลิปป้ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องปิด	กระเบื้อง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรถบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตูใน กับรถบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้รูชั การยึดของใกล้รูชั						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาท้าบัสิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดปประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกหรอของลายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแหคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมท์เรย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของราวประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์แลงกอร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ชัพพัร						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดส่องสลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลองประตูในการนิรุกเจ้น						

	ชุดเครื่องรับสิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องปิด	กระเบื้อง
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ชิฟต์ของในมีน้ำมันหัวของกมา						
3	ตรวจสอบแหคโอ้มเตอร์ สายพานและยางขุนส์						
4	ตรวจสอบการทำสายของสายไฟมอเตอร์ แหคโค ที่เหงินผล						
5	ตรวจสอบขัดสิ่มเมื่อของเครื่องบก ทำความสะอาดล้างำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละจ้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่ชุมอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิกปืนลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้คอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องปิด	กระเบื้อง
1	ตรวจสอบไฟแสดงว่างของตู้คอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเสียบสายไฟ สายแน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวัด แหคโค เส้นโคเดอร์ ไฮลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคเสิกและจอกซิลลารี่						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้คอนโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกปูมในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋องปิด	กระเบื้อง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP A DOWN A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 10-11-67
เวลาเริ่ม 13 00 เวลาเสร็จ 14 00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์[redacted]ในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

น.11/15

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52918

ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL F2 ชื่ออาคาร

วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 32663376 วันเข้าบริการ 29-11-67 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋อง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและอาร์เมเจอร์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของหัวหลุม	✓					
3	ตรวจสอบป้ายเครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูล ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการยึดราวจับในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของปุ่มและไฟแสดงชั้น หรือ ไดเรคชั่น (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มกดเปิดประตูฉุกเฉินที่ใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแสมอชั้นของลิฟต์จากจริงประตูในขณะ (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในขณะ กับรถบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโคร่งรับประตูในขณะ	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอสแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ทดสอบ	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ด่วลุด-บนสุด เที่ยวสู่สิ้นปล่าสิ้	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างหลุมจิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแยกโดยการสั่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันกระในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น้อยเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลุดของเบรกที่ทำงานผิดสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ครอบแสดงและการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล็มป์และโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกล์ดูย์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ใกล้และสภาพทั่วไปของกันน้ำ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือเลวิลิฟต์ที่ทนแท่ที่กันน้ำ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือเลวิลิฟต์						
36	ตรวจสอบสภาพหัวฟ์ฟต์ มือเลวิลิฟต์ ระดับน้ำมันหัวฟ์ฟต์						
37	ตรวจสอบการขันน็อตยึดโบ้ประกบหัวโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋อง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
3	ตรวจสอบรางประตูว่าระดับจำเป็นจริงไม่ได้ระดับที่เป็นสูด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอบแทนประตู						
6	ตรวจสอบการยึดของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล้อลาย						
7	ตรวจสอบการยึดของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพร้อ						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือโซ่ลิฟประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคเมื่อเข้าเต็มมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอบแทนของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของบ้านหน้าร่องปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงสึกบ้านหน้าร่องประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้าบับรถประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้ชูย์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋อง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู กับรถบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้ชูย์ การยึดของใกล้ชูย์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาท้ายบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานใกล้ตูกเปิด ปิดเที่ยวสู่สิ้นปิดปล่าสิ้นของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เขย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการยึดกรของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ของเลอร์						
13	ตรวจสอบการยึดกรของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพร้อ						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในการนิจุนเจิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (K)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋อง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต์ของไม่มีน้ำมันหัวของกลา						
3	ตรวจสอบเทคโดิมเตอร์ สายพานและยางชุมส์						
4	ตรวจสอบการทำสายของสายไฟมอเตอร์ เทคโด ที่เรอบิเนล						
5	ตรวจสอบเบรคมันของเครื่องเบรก ทำความสะอาดล้างจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเบรคเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนเมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดลูกลอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋อง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟและสร้างของลูกลอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผ สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ เทคโด เอ็นโคเดอร์ โรลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมอิเล็กและของกริลลาร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ของโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ของโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกตู้ในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋อง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหา[redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 29-11-67
เวลาเริ่ม 13.00 เวลาเสร็จ 14.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ข[redacted]ลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52919

ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL F2 ชื่ออาคาร

วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 32663377 วันเข้าบริการ 29-11-67 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋อง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและอาร์เมเจอร์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของหัวหลุม	✓					
3	ตรวจสอบป้ายเครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายข้อมูล ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการยึดราวจับในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของปุ่มและไฟแสดงชั้น หรือ ไดเรคชั่น (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มกดเปิดประตูฉุกเฉินที่ใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแสมอชั้นของลิฟต์จากจริงประตูในขณะ (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในขณะ กับรถบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและโคร่งรับประตูในขณะ	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอสแสดงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ทดสอบ	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ด่วลุด-บนสุด เที่ยวสู่สิ้นปล่าสิ้	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างหลุมจิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบแยกโดยการสั่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันกระในการน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น้อยเบรก เสียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพยางแท่นเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของสลิงรับลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการหลุดของเบรกที่ทำงานผิดสลิง (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ครอบแสดงและการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของแคล็มป์และโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโกล์ดูย์ทุกชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่ใกล้และสภาพทั่วไปของกันน้ำ						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของมือเลวิลิฟต์ที่ทนแท่ที่กันน้ำ						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และมือเลวิลิฟต์						
36	ตรวจสอบสภาพหัวฟ์ฟต์ มือเลวิลิฟต์ ระดับน้ำมันหัวฟ์ฟต์						
37	ตรวจสอบการขันน็อตยึดโบ้ประกบหัวโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันบ่อลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋อง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
3	ตรวจสอบรางประตูว่าระดับจำเป็นจริงไม่ได้ระดับที่เป็นสูด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอบแทนประตู						
6	ตรวจสอบการยึดของ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล้อลาย						
7	ตรวจสอบการยึดของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพร้อ						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกหรือโซ่ลิฟประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงสึกประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลอนประตู						
11	ทดสอบประตูล็อคเมื่อเข้าเต็มมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอบแทนของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของบ้านหน้าร่องปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงสึกบ้านหน้าร่องประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู (Sills) เข้าบับรถประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของใกล้ชูย์						
18	ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋อง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิลประตู กับรถบประตู						
3	ตรวจสอบสภาพใกล้ชูย์ การยึดของใกล้ชูย์						
4	ตรวจสอบการยึดของฝาท้ายบังซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานใกล้ตูกเปิด ปิดเที่ยวสู่สิ้นปิดปล่าสิ้ของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกกรของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไลท์เขย์						
10	ตรวจสอบสายกราวด์ต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการยึดกรของและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ของเลอร์						
13	ตรวจสอบการยึดกรของ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ยึดพร้อ						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิงสึกประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงสึกประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลอนประตูในการนิจุนเจิน						

	ชุดเครื่องรับลิฟต์ (M) หรือ มอเตอร์ (K)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋อง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซีฟต์ของไม่มีน้ำมันหัวของกลา						
3	ตรวจสอบเทคโดิมเตอร์ สายพานและยางชุมส์						
4	ตรวจสอบการทำสายของสายไฟมอเตอร์ เทคโด ที่เรอบิเนล						
5	ตรวจสอบเบรคมันของเครื่องเบรก ทำความสะอาดล้างจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเบรคเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนเมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดลูกลอนโทรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋อง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟและสร้างของลูกลอนโทรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code:						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบปลั๊กและการเดินสายไฟ สายแผ สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ เทคโด เอ็นโคเดอร์ โรลล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแคมอิเล็กและของกริลลาร์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ของโทรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ของโทรลและตู้ Drive						
9	จุดบกตู้ในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	กระป๋อง	กระเดื่อง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสมอเตอร์ UP..... A DOWN..... A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 29-11-67
เวลาเริ่ม 14.00 เวลาเสร็จ 16.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ข[redacted]ลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

น.11/16

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52916
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL 4/4 ชื่ออาคาร
สายงานบริการ
หมายเลขพิงาน
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) วันเข้าบริการ (ครั้งที่ /)

Basic Inspection (Y) and Basic Module (I)	OK	Not OK	N/A	บำรุงทั่ว	กระป๋องที่	กระเดื่อง
1 ตรวจสอบไฟฟ้าและสายไมล์ลิฟต์	✓					
2 ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	✓					
3 ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4 ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5 ตรวจสอบการทำงานของพื้นและร้องลม หรือ ไซเรนต์ (ถ้ามี)	✓					
6 ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7 ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8 ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9 ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในขณะ (± 5 mm)	✓					
10 ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	✓					
11 ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในขณะ กับรถกน (4-6 mm)	✓					
12 ตรวจสอบสภาพประตูในและโคร่งรับประตูในขณะ	✓					
13 ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14 ตรวจสอบการทำงานของแสงและเสียงปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15 ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบถ้วน	✓					
16 ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เที่ยวสั้นมีโหลดปกติ	✓					
17 ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18 ทดสอบการทำงานของแรงกระชาก (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19 ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและร่างจุกเจ้น						
20 ทดสอบการทำงานของระบบแยกโดยการจำแล้วมือ						
21 ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22 ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23 ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24 ตรวจสอบระดับน้ำมันร่างในการน้ำมัน						
25 ตรวจสอบสภาพและต์ Cบนเบก เสียงเบก						
26 ตรวจสอบสภาพรางรองห่มเครื่องและต์						
27 ตรวจสอบความเสื่องและการสึกหรอของสายพาน						
28 ตรวจสอบระดับการหลรองเปิดที่ห้ามหัวหลัง (± 3 mm)						
29 ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30 ตรวจสอบรหัวิ่งแนวและแกลภโกการทำงานของประตูนอก						
31 ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวและรับประตูนอก						
32 ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโคร่งสุ่กรรับ						
33 ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างที่กันน่ำและสภาพที่ไปของกันน่ำ						
34 ตรวจสอบสภาพและระบบของลิฟต์ทั้งหมดที่กันน่ำ						
35 ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิฟต์ดวิช์						
36 ตรวจสอบสภาพน้ำพ์ฟ์ ลิฟต์ดวิช์ ระดับน้ำมันน้ำพ์ฟ์						
37 ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นิ่งกนและโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38 ทำความสะอาดกันน่ำลิฟต์						

ชุดห้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	บำรุงทั่ว	กระป๋องที่	กระเดื่อง
1 ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2 ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3 ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ดวิช์ด้านบน (Final)						
4 ตรวจสอบโบ้คัฟ์ด หรือโบลตเรก์ บนหลังคาของลิฟต์						
5 ตรวจสอบสภาพรางเส้นโหลดรับบนหลังคา (ถ้ามี)						
6 ตรวจสอบจุดยึดคเบิ้ลด้านบนและการแขวน (Travelling cable)						
7 ตรวจสอบลิฟต์รับลิฟต์ ตัวสลิง และการยึด						
8 ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ์ และเสื่องลูกปืนซี่ฟ์						
9 ตรวจสอบรูด์ หรือโบลตร์ เคานเตอร์บทบน ล่าง						
10 ตรวจสอบโครงคานตอร์เวท ซี่ฟ์ กันงนท และเสื่องลูกปืนซี่ฟ์						
11 ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12 ตรวจสอบรหัวิ่งร้องรองคานตอร์เวท (ถ้ามี)						
13 ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในน่ำลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14 ตรวจสอบรับที่ล่าสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแปลงครั้งหลัง						
15 ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของอวิทช์ทางของนายุกเงินบนหลังคา						
16 ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างที่กันน่ำและสภาพที่ไปของกันน่ำ						
17 ตรวจสอบบุกยึดและสภาพลิกเรือโช่ครอบแขนรอ						
18 ตรวจสอบสภาพของโบ้คัฟ์ด หรือโบลตร์ ล้ำฝาของลิฟต์						
19 ตรวจสอบรหัวิ่งฝาหลังลิฟต์และการยึดกับสลิง						
20 ตรวจสอบสภาพน้ำพ์ฟ์ ลิฟต์ดวิช์ ระดับน้ำมันน้ำพ์ฟ์						
21 ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22 ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นิ่งกนและโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23 ทำความสะอาดกันน่ำลิฟต์						

ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	บำรุงทั่ว	กระป๋องที่	กระเดื่อง
1 ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2 ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3 ตรวจสอบบานประตูว่างเสื่องไม่สึกร่องในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4 ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5 ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอบแหงประตู						
6 ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ของกอร์						
7 ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
8 ตรวจสอบสภาพและความเสื่องของสลิงหรือโซ่ลิฟประตู						
9 ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลิฟเสื่องประตู						
10 ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11 ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อร้างตัวเมื่อ						
12 ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13 ตรวจสอบแนวและหน้าตอบแหงของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14 ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหน้าร่วมปิดประตู						
15 ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลิฟเสื่องน้ำหน้าร่วมประตู						
16 ตรวจสอบการยึดของพื้นของประตู (Sills) เข้าที่ร่วมกบประตู						
17 ตรวจสอบสภาพ การประกบ การยึดของโกร์ครู่ส์						
18 ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโบลเลอร์						

ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	บำรุงทั่ว	กระป๋องที่	กระเดื่อง
1 ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2 ตรวจสอบการยึดของพื้นประตูใน กับรถกประตู						
3 ตรวจสอบสภาพโกร์ครู่ส์ การยึดของโกร์ครู่ส์						
4 ตรวจสอบการยึดของฝาทำบังพื้ส						
5 ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งมีดปกติของชุดประกรณ์						
6 ตรวจสอบชุดปุ่มประตู						
7 ตรวจสอบความเสื่องและการสึกหรอของสายพาน						
8 ตรวจสอบหน้าสัมผัสของหลอดแสงประตู						
9 ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครซ์						
10 ตรวจสอบสายรางวาดต่าง ๆ						
11 ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12 ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกอร์						
13 ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
14 ตรวจสอบสภาพและความเสื่องของสลิงเสื่องประตู						
15 ตรวจสอบของชุดล่องลิฟเสื่องประตู						
16 ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลองประตูในการนิรภัย						

ชุดเครื่องรับสัญญาณ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	บำรุงทั่ว	กระป๋องที่	กระเดื่อง
1 ตรวจสอบเสื่องรองลูกปืนมอเตอร์						
2 ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์ซี่ฟ์ต้องไม่มีน้ำมันหัวรองกมา						
3 ตรวจสอบมอโคไมเตอร์ สายพานและยางชุมส์						
4 ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ มอโค ซึ่งจะมีนอล						
5 ตรวจสอบมีเบื้องของครั้งแรก ทำความสะอาดหัวจำเป็น						
6 ตรวจสอบความหนาของผ้าเบก _____mm						
7 ทำการทดสอบเปิดแบกที่ละซ้ำ (One Brake Test)						
8 ตรวจสอบสายรางวาดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9 ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10 ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11 ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

ชุดลูกลอยไฟกร (C)	OK	Not OK	N/A	บำรุงทั่ว	กระป๋องที่	กระเดื่อง
1 ตรวจสอบไฟและร่างของลูกลอยไกร ลู่ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2 ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3 ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4 ตรวจสอบปลั๊กและการดันสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5 ตรวจสอบรางวาดที่ มอโค เส้นโหลดร์ ไกล มอเตอร์						
6 ตรวจสอบการทำงานของแผงเติมและจอรีซอาร์						
7 ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ลู่ลอยไกร และลู่ Drive						
8 ความและจาดลู่ลอยไกรและลู่ Drive						
9 ชุดกญญ์ปในช่องเครื่อง และความและจาดของห้องเครื่อง						

ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	บำรุงทั่ว	กระป๋องที่	กระเดื่อง
1 ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2 ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระสมอร์เกอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำ[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ .....
เวลาเริ่ม 12.00 เวลาเสร็จ 14.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ร่ว[redacted]ขอความร่วมมือในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52917
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL 1/1 ชื่ออาคาร
สายงานบริการ
หมายเลขพิงาน
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) วันเข้าบริการ (ครั้งที่ /)

Basic Inspection (Y) and Basic Module (I)	OK	Not OK	N/A	บำรุงทั่ว	กระป๋องที่	กระเดื่อง
1 ตรวจสอบไฟฟ้าและสายไมล์ลิฟต์	✓					
2 ตรวจสอบการทำงานและสภาพของห้องลม	✓					
3 ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4 ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5 ตรวจสอบการทำงานของพื้นและร้องลม หรือ ไซเรนต์ (ถ้ามี)	✓					
6 ทดสอบปุ่มฉุกเฉินประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7 ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8 ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9 ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากชั้นประตูในขณะ (± 5 mm)	✓					
10 ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในขณะ (28-32 mm)	✓					
11 ตรวจสอบร่องระหว่างประตูในขณะ กับรถกน (4-6 mm)	✓					
12 ตรวจสอบสภาพประตูในและโคร่งรับประตูในขณะ	✓					
13 ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14 ตรวจสอบการทำงานของแสงและเสียงปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15 ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบถ้วน	✓					
16 ทดสอบความมั่นคงโดยการวิ่งลิฟต์ ล่างสุด-บนสุด เที่ยวสั้นมีโหลดปกติ	✓					
17 ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18 ทดสอบการทำงานของแรงกระชาก (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19 ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและร่างจุกเจ้น						
20 ทดสอบการทำงานของระบบแยกโดยการจำแล้วมือ						
21 ทดสอบการทำงานของระบบ Releveling						
22 ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23 ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24 ตรวจสอบระดับน้ำมันร่างในการน้ำมัน						
25 ตรวจสอบสภาพและต์ Cบนเบก เสียงเบก						
26 ตรวจสอบสภาพรางรองห่มเครื่องและต์						
27 ตรวจสอบความเสื่องและการสึกหรอของสายพาน						
28 ตรวจสอบระดับการหลรองเปิดที่ห้ามหัวหลัง (± 3 mm)						
29 ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30 ตรวจสอบรหัวิ่งแนวและแกลภโกการทำงานของประตูนอก						
31 ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนไหวและรับประตูนอก						
32 ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและโคร่งสุ่กรรับ						
33 ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างที่กันน่ำและสภาพที่ไปของกันน่ำ						
34 ตรวจสอบสภาพและระบบของลิฟต์ทั้งหมดที่กันน่ำ						
35 ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิฟต์ดวิช์						
36 ตรวจสอบสภาพน้ำพ์ฟ์ ลิฟต์ดวิช์ ระดับน้ำมันน้ำพ์ฟ์						
37 ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นิ่งกนและโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38 ทำความสะอาดกันน่ำลิฟต์						

ชุดห้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	บำรุงทั่ว	กระป๋องที่	กระเดื่อง
1 ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2 ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3 ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ดวิช์ด้านบน (Final)						
4 ตรวจสอบโบ้คัฟ์ด หรือโบลตเรก์ บนหลังคาของลิฟต์						
5 ตรวจสอบสภาพรางเส้นโหลดรับบนหลังคา (ถ้ามี)						
6 ตรวจสอบจุดยึดคเบิ้ลด้านบนและการแขวน (Travelling cable)						
7 ตรวจสอบลิฟต์รับลิฟต์ ตัวสลิง และการยึด						
8 ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ์ และเสื่องลูกปืนซี่ฟ์						
9 ตรวจสอบรูด์ หรือโบลตร์ เคานเตอร์บทบน ล่าง						
10 ตรวจสอบโครงคานตอร์เวท ซี่ฟ์ กันงนท และเสื่องลูกปืนซี่ฟ์						
11 ตรวจสอบระดับน้ำมันในการน้ำมัน						
12 ตรวจสอบรหัวิ่งร้องรองคานตอร์เวท (ถ้ามี)						
13 ตรวจสอบระยะอุปกรณ์ในน่ำลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14 ตรวจสอบรับที่ล่าสุดที่ให้ทำการเปลี่ยนแปลงครั้งหลัง						
15 ตรวจสอบการทำงานและการสึกสึกของอวิทช์ทางของนายุกเงินบนหลังคา						
16 ตรวจสอบไฟฟ้าและร่างที่กันน่ำและสภาพที่ไปของกันน่ำ						
17 ตรวจสอบบุกยึดและสภาพลิกเรือโช่ครอบแขนรอ						
18 ตรวจสอบสภาพของโบ้คัฟ์ด หรือโบลตร์ ล้ำฝาของลิฟต์						
19 ตรวจสอบรหัวิ่งฝาหลังลิฟต์และการยึดกับสลิง						
20 ตรวจสอบสภาพน้ำพ์ฟ์ ลิฟต์ดวิช์ ระดับน้ำมันน้ำพ์ฟ์						
21 ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22 ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่นิ่งกนและโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23 ทำความสะอาดกันน่ำลิฟต์						

ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	บำรุงทั่ว	กระป๋องที่	กระเดื่อง
1 ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าชั้น						
2 ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3 ตรวจสอบบานประตูว่างเสื่องไม่สึกร่องในตำแหน่งที่เปิดสุด						
4 ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5 ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าตอบแหงประตู						
6 ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ของกอร์						
7 ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
8 ตรวจสอบสภาพและความเสื่องของสลิงหรือโซ่ลิฟประตู						
9 ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลิฟเสื่องประตู						
10 ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11 ทดสอบประตูล้องล็อคเมื่อร้างตัวเมื่อ						
12 ตรวจสอบโรลเลอร์ของเลอร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13 ตรวจสอบแนวและหน้าตอบแหงของเลอร์ล็อค กลไปประมาณ 3 mm						
14 ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของน้ำหน้าร่วมปิดประตู						
15 ตรวจสอบสภาพของชุดล่องลิฟเสื่องน้ำหน้าร่วมประตู						
16 ตรวจสอบการยึดของพื้นของประตู (Sills) เข้าที่ร่วมกบประตู						
17 ตรวจสอบสภาพ การประกบ การยึดของโกร์ครู่ส์						
18 ตรวจสอบระยะของแคล็มป์ประตูและโบลเลอร์						

ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	บำรุงทั่ว	กระป๋องที่	กระเดื่อง
1 ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2 ตรวจสอบการยึดของพื้นประตูใน กับรถกประตู						
3 ตรวจสอบสภาพโกร์ครู่ส์ การยึดของโกร์ครู่ส์						
4 ตรวจสอบการยึดของฝาทำบังพื้ส						
5 ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งมีดปกติของชุดประกรณ์						
6 ตรวจสอบชุดปุ่มประตู						
7 ตรวจสอบความเสื่องและการสึกหรอของสายพาน						
8 ตรวจสอบหน้าสัมผัสของหลอดแสงประตู						
9 ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของม่านแสงหรือไมโครซ์						
10 ตรวจสอบสายรางวาดต่าง ๆ						
11 ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12 ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์และกอร์						
13 ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ซัพพัร						
14 ตรวจสอบสภาพและความเสื่องของสลิงเสื่องประตู						
15 ตรวจสอบของชุดล่องลิฟเสื่องประตู						
16 ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลองประตูในการนิรภัย						

ชุดเครื่องรับสัญญาณ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	บำรุงทั่ว	กระป๋องที่	กระเดื่อง
1 ตรวจสอบเสื่องรองลูกปืนมอเตอร์						
2 ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์ซี่ฟ์ต้องไม่มีน้ำมันหัวรองกมา						
3 ตรวจสอบมอโคไมเตอร์ สายพานและยางชุมส์						
4 ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ มอโค ซึ่งจะมีนอล						
5 ตรวจสอบมีเบื้องของครั้งแรก ทำความสะอาดหัวจำเป็น						
6 ตรวจสอบความหนาของผ้าเบก _____mm						
7 ทำการทดสอบเปิดแบกที่ละซ้ำ (One Brake Test)						
8 ตรวจสอบสายรางวาดที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9 ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10 ตรวจสอบและเติมน้ำมันสลิงรับลิฟต์						
11 ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

ชุดลูกลอยไกร (C)	OK	Not OK	N/A	บำรุงทั่ว	กระป๋องที่	กระเดื่อง
1 ตรวจสอบไฟและร่างของลูกลอยไกร ลู่ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2 ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3 ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4 ตรวจสอบปลั๊กและการดันสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5 ตรวจสอบรางวาดที่ มอโค เส้นโหลดร์ ไกล มอเตอร์						
6 ตรวจสอบการทำงานของแผงเติมและจอรีซอาร์						
7 ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ลู่ลอยไกร และลู่ Drive						
8 ความและจาดลู่ลอยไกรและลู่ Drive						
9 ชุดกญญ์ปในช่องเครื่อง และความและจาดของห้องเครื่อง						

ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	บำรุงทั่ว	กระป๋องที่	กระเดื่อง
1 ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2 ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระสมอร์เกอร์ UP.....A DOWN.....A

Falut code : .....
Start counter : .....

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)[redacted]
ดำเนินการโดย .....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 5.11.67
เวลาเริ่ม 01.00 เวลาเสร็จ 10.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ร่ว[redacted]ขอความร่วมมือในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ .....
(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ .....

น.11/17

MR-06

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52914
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL P9 ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 220BK307
หมายเลขที่งาน 2252010262
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 201633712 วันเข้าบริการ 20-11-17 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (I)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ซ่อมเสียง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการกดแค่เกาะในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของจีนและร่องยาง หรือ ไกรคีพส์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูฉุกเฉินใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแลเวลิ่งของลิฟต์จากจริงประตูในจอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในจอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในจอก กับรถ(4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกร์ดูที่ประตูในจอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบถ้วน	✓					
16	ทดสอบความนิ่งนวลในการวิ่งลิฟต์ ด่างสูง-บนสุด เพื่อสู่สิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ทดสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ มัดสมุก เสียงแปก						
26	ตรวจสอบสภาพรางสมุกและเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์เบิร์ทิพส์						
28	ตรวจสอบระดับการกลองลงปิดที่ด้านล่างสุด (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Govemor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลองแพคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนและโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกร์ดูที่ชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่กันชนและสภาพทั่วไปของกันชน						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่กันชน						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพหัวพ์ลย์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันหัวพ์ลย์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ด้องไม่หัวนบนโค้ปบอล์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันชนลิฟต์						

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ซ่อมเสียง
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์ดู่ หรือโรลเลอร์ไกร์ด บนตัวคานลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพรางสิ้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดคนปิดด้านบนและกลางปัน (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ และเสียงลูกปืนซี่ฟ์						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโรลเลอร์ เคานเตอร์ทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์เวท ซี่ฟ์ กันชนเวท และเสียงลูกปืนซี่ฟ์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เวียร์ของคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในบอร์ดลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวัดข้างสูงที่ได้ทำการปรับเทียบแสดงหน้าจอหลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่กันชนและสภาพทั่วไปของกันชน						
17	ตรวจสอบบูชยึดและสภาพลิมิตสวิทช์ของแพนเนล						
18	ตรวจสอบสภาพของไกร์ดูที่ ทรีโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซี่ฟ์ด้านล่างดัวลิฟต์และการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพหัวพ์ลย์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันหัวพ์ลย์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ด้องไม่หัวนบนโค้ปบอล์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันชนลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ซ่อมเสียง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบลากไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
3	ตรวจสอบรางประตูว่างด้องไม่สิ่งสกปรกในด้านหน้าที่เปิดลูก						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและด้านหน่วยของหน้าตรงแขนประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องกลาง						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างทั้ง						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกกริ้งไหล็ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นจำหน้าก่องประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11	ทดสอบปุ่มสู่ล้องเคลื่อนไหวด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของแรร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแทคของแรร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของจำหน้าก่องปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นจำหน้าก่องประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิ้วประตู (Sills) เข้ากับรางประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกร์ดูที่						
18	ตรวจสอบระยะของคลิ่นปิประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ซ่อมเสียง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิ้วประตูใน กับรางประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกร์ดูที่ การยึดของไกร์ดูที่						
4	ตรวจสอบการยึดของเข้าทำมือซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดสปริงประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกหรอของอายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกบของม่านแสงหรือไมโครซ์วิทช์						
10	ตรวจสอบสายรากต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องกลาง						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างทั้ง						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกกริ้งไหล็ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นจำหน้าก่องประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลองประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับสิทส์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ซ่อมเสียง
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟ์ด้องไม่มีน้ำมันด้วยกมา						
3	ตรวจสอบแทคโอมิเตอร์ สายพานและรายชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบบัดสัมผัสของคลัทบนก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสิทส์ลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไหรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ซ่อมเสียง
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้ควบคุมไหรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบไฟล์กและการต่อสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ ไหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเด็กและการต่อกราวด์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไหรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมไหรลและตู้ Drive						
9	ชุดเกจ์ปในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ซ่อมเสียง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสแรงดันดรี UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน) [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 30-11-67
เวลาเริ่ม 12.00 เวลาเสร็จ 13.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ร [redacted] ในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

รายงานการบำรุงรักษาลิฟต์รุ่น MonoSpace / MiniSpace

บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited

เล่มที่ 1059 เลขที่ 52915
ชื่อลูกค้า AVANI HOTEL P3 ชื่ออาคาร
สายงานบริการ 220BK307
หมายเลขที่งาน C0625566E
วันเริ่มสัญญา สิ้นสุด หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.) 201633713 วันเข้าบริการ 20-11-17 (ครั้งที่ /)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (I)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ซ่อมเสียง
1	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของพัดลม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญญา ข้อแนะนำต่างๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการกดแค่เกาะในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของจีนและร่องยาง หรือ ไกรคีพส์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูฉุกเฉินใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานของม่านแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับแลเวลิ่งของลิฟต์จากจริงประตูในจอก (± 5 mm)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในจอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในจอก กับรถ(4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกร์ดูที่ประตูในจอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและทำความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานของจอแสงและปุ่มต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆในลิฟต์ให้ครบถ้วน	✓					
16	ทดสอบความนิ่งนวลในการวิ่งลิฟต์ ด่างสูง-บนสุด เพื่อสู่สิ่งผิดปกติ	✓					
17	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
18	ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าและสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานของระบบเบรกโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานของระบบ Relevelling						
22	ทดสอบการทำงานของ EBO						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และทำความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันรางในกาน้ำมัน						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ มัดสมุก เสียงแปก						
26	ตรวจสอบสภาพรางสมุกและเครื่องมอเตอร์						
27	ตรวจสอบความสึกของลิฟต์เบิร์ทิพส์						
28	ตรวจสอบระดับการกลองลงปิดที่ด้านล่างสุด (± 3 mm)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Govemor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้ลองแพคและกลไกการทำงานของประตูนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคลื่อนและโรลเลอร์ประตูนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูนอกและไกร์ดูที่ชั้น						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่กันชนและสภาพทั่วไปของกันชน						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิมิตสวิทช์ทั้งหมดที่กันชน						
35	ตรวจสอบระดับลูกถ่วง Governor และลิมิตสวิทช์						
36	ตรวจสอบสภาพหัวพ์ลย์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันหัวพ์ลย์						
37	ตรวจสอบราลิฟต์ด้องไม่หัวนบนโค้ปบอล์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ทำความสะอาดกันชนลิฟต์						

	ชุดป้องลิฟต์ (S)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ซ่อมเสียง
1	ตรวจสอบสลิง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบวิทช์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกร์ดู่ หรือโรลเลอร์ไกร์ด บนตัวคานลิฟต์						
5	ตรวจสอบสภาพรางสิ้นโคเลอร์บนหลังคา (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบชุดยึดคนปิดด้านบนและกลางปัน (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงรับลิฟต์ หัวสลิง และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟต์ ซี่ฟ และเสียงลูกปืนซี่ฟ์						
9	ตรวจสอบบูช์ หรือโรลเลอร์ เคานเตอร์ทบน ล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคานเตอร์เวท ซี่ฟ์ กันชนเวท และเสียงลูกปืนซี่ฟ์						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในกาน้ำมัน						
12	ตรวจสอบเซฟตี้เวียร์ของคานเตอร์เวท (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระบบอุปกรณ์ในบอร์ดลิฟต์ (Cicar,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบวัดข้างสูงที่ได้ทำการปรับเทียบแสดงหน้าจอหลังคา						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของสวิทช์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าและสว่างที่กันชนและสภาพทั่วไปของกันชน						
17	ตรวจสอบบูชยึดและสภาพลิมิตสวิทช์ของแพนเนล						
18	ตรวจสอบสภาพของไกร์ดูที่ ทรีโรลเลอร์ ด้านล่างของลิฟต์						
19	ตรวจสอบซี่ฟ์ด้านล่างดัวลิฟต์และการยึดกับสลิง						
20	ตรวจสอบสภาพหัวพ์ลย์ ลิมิตสวิทช์ ระดับน้ำมันหัวพ์ลย์						
21	ตรวจสอบระยะ Run by _____CM						
22	ตรวจสอบราลิฟต์ด้องไม่หัวนบนโค้ปบอล์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ทำความสะอาดกันชนลิฟต์						

	ชุดประตูหน้าชั้น (L)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ซ่อมเสียง
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบลากไกประตูหน้าชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
3	ตรวจสอบรางประตูว่างด้องไม่สิ่งสกปรกในด้านหน้าที่เปิดลูก						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและด้านหน่วยของหน้าตรงแขนประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องกลาง						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างทั้ง						
8	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกกริ้งไหล็ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นจำหน้าก่องประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลองประตู						
11	ทดสอบปุ่มสู่ล้องเคลื่อนไหวด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของแรร์ล็อค (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าตอนแทคของแรร์ล็อค กดไปประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของจำหน้าก่องปิดประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นจำหน้าก่องประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของซิ้วประตู (Sills) เข้ากับรางประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของไกร์ดูที่						
18	ตรวจสอบระยะของคลิ่นปิประตูและโรลเลอร์						

	ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ซ่อมเสียง
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของรางประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของซิ้วประตูใน กับรางประตู						
3	ตรวจสอบสภาพไกร์ดูที่ การยึดของไกร์ดูที่						
4	ตรวจสอบการยึดของเข้าทำมือซิล						
5	ตรวจสอบการทำงานโดยการเปิด ปิดเพื่อดูสิ่งผิดปกติของอุปกรณ์						
6	ตรวจสอบชุดสปริงประตู						
7	ตรวจสอบความสึกและการสึกหรอของอายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าสัมผัสของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกบของม่านแสงหรือไมโครซ์วิทช์						
10	ตรวจสอบสายรากต่างๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ล่องกลาง						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ข้างทั้ง						
14	ตรวจสอบสภาพและความสึกของสลิกกริ้งไหล็ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของชุดล่องสลิงเส้นจำหน้าก่องประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการปิดกลองประตูในกรณีฉุกเฉิน						

	ชุดเครื่องรับสิทส์ (M) หรือ มอเตอร์ (X)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ซ่อมเสียง
1	ตรวจสอบเสียงของลูกปืนมอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์,ซี่ฟ์ด้องไม่มีน้ำมันด้วยกมา						
3	ตรวจสอบแทคโอมิเตอร์ สายพานและรายชุมส์						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟมอเตอร์ แทคโค ที่เทอมินอล						
5	ตรวจสอบบัดสัมผัสของคลัทบนก ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเปิดเบรกที่ละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายกราวด์ที่มอเตอร์ (Tacho meter,Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำมันลูกปืนมอเตอร์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและเติมน้ำมันสิทส์ลิฟต์						
11	ตรวจสอบพัดลมมอเตอร์						

	ชุดตู้ควบคุมไหรล (C)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ซ่อมเสียง
1	ตรวจสอบไฟและสว่างของตู้ควบคุมไหรล ตู้ Drive และความเรียบร้อยทั่วไป						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของไฟ Door Zone						
4	ตรวจสอบไฟล์กและการต่อสายไฟ สายแผ่น สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบกราวด์ แทคโค เอ็นโคเดอร์ ไหลด มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแผงเด็กและการต่อกราวด์						
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม ใน Drive ตู้ควบคุมไหรล และตู้ Drive						
8	ความสะอาดตู้ควบคุมไหรลและตู้ Drive						
9	ชุดเกจ์ปในห้องเครื่อง และความสะอาดของห้องเครื่อง						

	ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าชั้น (Z)	OK	Not OK	N/A	ปรับตั้ง	ทดเปลี่ยน	ซ่อมเสียง
1	ตรวจสอบไฟบอกสัญญาณหน้าชั้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าชั้นทุกชั้น						

กระแสแรงดันดรี UP.....A DOWN.....A

Falut code :
Start counter :

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคเน่ จำกัด (มหาช [redacted]
ดำเนินการโดย
แล้วเสร็จเมื่อวันที่ 30-11-67
เวลาเริ่ม 16.00 เวลาเสร็จ 17.00

สำหรับลูกค้า เพื่อประโย [redacted] ในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ลงชื่อ
( ) ประทับตรา (ถ้ามี)
เบอร์ติดต่อ

น.11/18

เอกสารแนบ 12

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบไฟฟ้าส่องสว่างฉุกเฉินประจำเดือน

46		✔		Pantry room	
47		✔		EE- room	
48	20	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
49		✔		Inside ST-2	
50		✔		In front of Guest lift	
51		✔		In front of Service lift	
52		✔		Pantry room	
53		✔		EE- room	
54	19		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
55			x	Inside ST-2	
56			x	In front of Guest lift	
57			x	In front of Service lift	
58			x	Pantry room	
59			x	EE- room	
60	18		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
61			x	Inside ST-2	
62			x	In front of Guest lift	
63			x	In front of Service lift	
64			x	AHU room (Inside Pantry room)	
65			x	Pantry room	
66			x	EE- room	
67	17		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
68			x	Inside ST-2	
69			x	In front of Guest lift	
70			x	In front of Service lift	
71			x	Pantry room	
72			x	EE- room	
73	16		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E (ตู้ไม่มี)
74			x	Inside ST-2	
75			x	In front of Guest lift	
76			x	In front of Service lift	
77			x	Pantry room	
78			x	EE- room	
79	15		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
80			x	Inside ST-2	
81			x	In front of Guest lift	
82			x	In front of Service lift	
83			x	Pantry room	
84			x	EE- room	
85	14		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
86			x	Inside ST-2	
87			x	In front of Guest lift	
88			x	In front of Service lift	
89			x	Pantry room	
90			x	EE- room	
91	12		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
92			x	Inside ST-2	
93			x	In front of Guest lift	
94			x	In front of Service lift	
95			x	Inside Plaza Lift machine room	
96			x	EE room	
97			x	Inside ST-1	

Emergency Light checklist on July, 2024

NO.	Floor	Status		Location	Remark
		Yes	No		
1	LMR		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E (LMR , 26 Fl. ใช้ตู้เดียวกัน) Renovate
2			x	Inside ST-2	
3			x	Inside air-condition1 machine room	
4			x	Inside air-condition2 machine room	
5			x	Inside TM Lift machine room	
6			x	Inside Guest Lift machine room	
7			x	Corridor 1 point	
8			x	Corridor 2 point	
9			x	Corridor 3 point	
10			x	EE - Room	
11			x	Boiler room 1	
12			x	Boiler room 2	
13	26		x	Inside ST-1	
14			x	Inside ST-2	
15			x	In front of Guest lift	
16			x	In front of Service lift	
17			x	EE- room	
18	25		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
19			x	Inside ST-2	
20			x	In front of Guest lift	
21			x	In front of Service lift	
22			x	HK Store room	
23			x	EE- room	
24	24	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
25		✔		Inside ST-2	
26		✔		In front of Guest lift	
27		✔		In front of Service lift	
28		✔		Pantry room	
29		✔		EE- room	
30	23		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
31			x	Inside ST-2	
32			x	In front of Guest lift	
33			x	In front of Service lift	
34			x	Pantry room	
35			x	EE- room	
36	22		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
37			x	Inside ST-2	
38			x	In front of Guest lift	
39			x	In front of Service lift	
40			x	Pantry room	
41			x	EE- room	
42	21	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
43		✔		Inside ST-2	
44		✔		In front of Guest lift	
45		✔		In front of Service lift	

Emergency Light checklist on August, 2024

NO.	Floor	Status		Location	Remark
		Yes	No		
1	LMR		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E (LMR , 26 Fl. ใช้ตู้เดียวกัน) Renovate
2			x	Inside ST-2	
3			x	Inside air-condition1 machine room	
4			x	Inside air-condition2 machine room	
5			x	Inside TM Lift machine room	
6			x	Inside Guest Lift machine room	
7			x	Corridor 1 point	
8			x	Corridor 2 point	
9			x	Corridor 3 point	
10			x	EE - Room	
11			x	Boiler room 1	
12			x	Boiler room 2	
13	26		x	Inside ST-1	
14			x	Inside ST-2	
15			x	In front of Guest lift	
16			x	In front of Service lift	
17			x	EE- room	
18	25		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
19			x	Inside ST-2	
20			x	In front of Guest lift	
21			x	In front of Service lift	
22			x	HK Store room	
23			x	EE- room	
24	24	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
25		✔		Inside ST-2	
26		✔		In front of Guest lift	
27		✔		In front of Service lift	
28		✔		Pantry room	
29		✔		EE- room	
30	23		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
31			x	Inside ST-2	
32			x	In front of Guest lift	
33			x	In front of Service lift	
34			x	Pantry room	
35			x	EE- room	
36	22		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
37			x	Inside ST-2	
38			x	In front of Guest lift	
39			x	In front of Service lift	
40			x	Pantry room	
41			x	EE- room	
42	21	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
43		✔		Inside ST-2	
44		✔		In front of Guest lift	
45		✔		In front of Service lift	
98	11M		x	Inside ST-2	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar
99		✔		AHU room1 ST1	
100		✔		AHU room2 ST1	
101			x	AHU room1 ST2	
102			x	AHU room2 ST2	
103	11	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
104			x	Inside ST-2	หาตู้ไม่เจอ
105			x	Inside ST-4	หาตู้ไม่เจอ
106			x	Inside ST-5	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
107			x	In front of Service lift	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
108	10M	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง AHU ST1
109			x	Inside ST-2	หาตู้ไม่เจอ
110			x	Inside ST-4	หาตู้ไม่เจอ
111			x	Inside ST-5	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง AHU ST1
112		✔		Corridor to ST-5 (1)	
113		✔		Corridor to ST-5 (2)	ตู้ควบคุมอยู่ข้าง ST1 ในห้อง M&E
		✔		EE room beside ST1	
		✔		AHU room beside ST1	
114		✔		S lift machine room 1	
115		✔		S lift machine room 2	
116		✔		S lift machine room 3	
117			x	Corridor to ST-4	
118			x	Corridor to ST-2	
119			x	In front of Service lift	
120	10	✔		Inside ST-1	ในห้อง AHU หน้า Air 1
121		✔		Inside ST-2	ในห้อง BC ST2
122		✔		Inside ST-4	
123		✔		Inside ST-5	ในห้อง AHU หน้า Air 1
124		✔		In front of Service lift	ในห้อง BC ST2
125	8		x	Inside ST1	*** ตู้ควบคุมหาย โดนถอด ***
126			x	Inside ST2	
127			x	Inside ST4	
128			x	Inside ST5	
129			x	Inside ST9	
130			x	In front of Service lift	
137	1		x	Receiving drop	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง Store Bell ไฟไม่เข้า
138			x	Car lift drop	
139			x	Garbage drop (nearby T/K)	
140		✔		Inside ST1	กดหน้าเครื่อง
141		✔		Inside ST2	
142		✔		Control room	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง Security
143		✔		Carpark entrance (up)	
144		✔		Carpark entrance (down)	
145		✔		Garbage Plaza	
146		✔			

Checked by: Mr. Prapan and Danai

98	11M		x	Inside ST-2	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar
99		✔		AHU room1 ST1	
100		✔		AHU room2 ST1	
101			x	AHU room1 ST2	
102			x	AHU room2 ST2	
103	11	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
104			x	Inside ST-2	หาตู้ไม่เจอ
105			x	Inside ST-4	หาตู้ไม่เจอ
106			x	Inside ST-5	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
107			x	In front of Service lift	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
108	10M	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง AHU ST1
109			x	Inside ST-2	หาตู้ไม่เจอ
110			x	Inside ST-4	หาตู้ไม่เจอ
111			x	Inside ST-5	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง AHU ST1
112		✔		Corridor to ST-5 (1)	
113		✔		Corridor to ST-5 (2)	ตู้ควบคุมอยู่ข้าง ST1 ในห้อง M&E
		✔		EE room beside ST1	
		✔		AHU room beside ST1	
114		✔		S lift machine room 1	
115		✔		S lift machine room 2	
116		✔		S lift machine room 3	
117			x	Corridor to ST-4	
118			x	Corridor to ST-2	
119			x	In front of Service lift	
120	10	✔		Inside ST-1	ในห้อง AHU หน้า Air 1
121		✔		Inside ST-2	ในห้อง BC ST2
122		✔		Inside ST-4	
123		✔		Inside ST-5	ในห้อง AHU หน้า Air 1
124		✔		In front of Service lift	ในห้อง BC ST2
125	8		x	Inside ST1	*** ตู้ควบคุมหาย โดนถอด ***
126			x	Inside ST2	
127			x	Inside ST4	
128			x	Inside ST5	
129			x	Inside ST9	
130			x	In front of Service lift	
137	1		x	Receiving drop	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง Store Bell ไฟไม่เข้า
138			x	Car lift drop	
139			x	Garbage drop (nearby T/K)	
140		✔		Inside ST1	กดหน้าเครื่อง
141		✔		Inside ST2	
142		✔		Control room	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง Security
143		✔		Carpark entrance (up)	
144		✔		Carpark entrance (down)	
145		✔		Garbage Plaza	
146		✔			

Checked by: Mr. Prapan 2/8/67

46		✔		Pantry room	
47		✔		EE- room	
48	20	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
49		✔		Inside ST-2	
50		✔		In front of Guest lift	
51		✔		In front of Service lift	
52		✔		Pantry room	
53		✔		EE- room	
54	19		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
55			x	Inside ST-2	
56			x	In front of Guest lift	
57			x	In front of Service lift	
58			x	Pantry room	
59			x	EE- room	
60	18		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
61			x	Inside ST-2	
62			x	In front of Guest lift	
63			x	In front of Service lift	
64			x	AHU room (Inside Pantry room)	
65			x	Pantry room	
66			x	EE- room	
67	17		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
68			x	Inside ST-2	
69			x	In front of Guest lift	
70			x	In front of Service lift	
71			x	Pantry room	
72			x	EE- room	
73	16		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E (ตู้ไม่มี)
74			x	Inside ST-2	
75			x	In front of Guest lift	
76			x	In front of Service lift	
77			x	Pantry room	
78			x	EE- room	
79	15		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
80			x	Inside ST-2	
81			x	In front of Guest lift	
82			x	In front of Service lift	
83			x	Pantry room	
84			x	EE- room	
85	14		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
86			x	Inside ST-2	
87			x	In front of Guest lift	
88			x	In front of Service lift	
89			x	Pantry room	
90			x	EE- room	
91	12		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
92			x	Inside ST-2	
93			x	In front of Guest lift	
94			x	In front of Service lift	
95			x	Inside Plaza Lift machine room	
96			x	EE room	
97			x	Inside ST-1	

50	20	✔		In front of Guest lift	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
51		✔		In front of Service lift	
52		✔		Pantry room	
53		✔		EE- room	
54	19		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
55			x	Inside ST-2	
56			x	In front of Guest lift	
57			x	In front of Service lift	
58			x	Pantry room	
59			x	EE- room	
60	18		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
61			x	Inside ST-2	
62			x	In front of Guest lift	
63			x	In front of Service lift	
64			x	AHU room (Inside Pantry room)	
65			x	Pantry room	
66			x	EE- room	
67	17		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
68			x	Inside ST-2	
69			x	In front of Guest lift	
70			x	In front of Service lift	
71			x	Pantry room	
72			x	EE- room	
73	16		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E (ตู้ไม่มี)
74			x	Inside ST-2	
75			x	In front of Guest lift	
76			x	In front of Service lift	
77			x	Pantry room	
78			x	EE- room	
79	15		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
80			x	Inside ST-2	
81			x	In front of Guest lift	
82			x	In front of Service lift	
83			x	Pantry room	
84			x	EE- room	
85	14		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
86			x	Inside ST-2	
87			x	In front of Guest lift	
88			x	In front of Service lift	
89			x	Pantry room	
90			x	EE- room	
91	12		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
92			x	Inside ST-2	
93			x	In front of Guest lift	

Emergency Light checklist on September, 2024

NO.	Floor	Status		Location	Remark
		Yes	No		
1	LMR		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E (LMR , 26 Fl. ใช้ตู้เดียวกัน) Renovate
2			x	Inside ST-2	
3			x	Inside air-condition1 machine room	
4			x	Inside air-condition2 machine room	
5			x	Inside TM Lift machine room	
6			x	Inside Guest Lift machine room	
7			x	Corridor 1 point	
8			x	Corridor 2 point	
9			x	Corridor 3 point	
10			x	EE - Room	
11			x	Boiler room 1	
12			x	Boiler room 2	
13	26		x	Inside ST-1	
14			x	Inside ST-2	
15			x	In front of Guest lift	
16			x	In front of Service lift	
17			x	EE- room	
18	25		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
19			x	Inside ST-2	
20			x	In front of Guest lift	
21			x	In front of Service lift	
22			x	HK Store room	
23			x	EE- room	
24	24	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
25		✔		Inside ST-2	
26		✔		In front of Guest lift	
27		✔		In front of Service lift	
28		✔		Pantry room	
29		✔		EE- room	
30	23		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
31			x	Inside ST-2	
32			x	In front of Guest lift	
33			x	In front of Service lift	
34			x	Pantry room	
35			x	EE- room	
36	22		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
37			x	Inside ST-2	
38			x	In front of Guest lift	
39			x	In front of Service lift	
40			x	Pantry room	
41			x	EE- room	
42	21	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
43		✔		Inside ST-2	
44		✔		In front of Guest lift	
45		✔		In front of Service lift	
46		✔		Pantry room	
47		✔		EE- room	
48		✔		Inside ST-1	
49		✔		Inside ST-2	

Emergency Light checklist on October, 2024

NO.	Floor	Status		Location	Remark
		Yes	No		
1	LMR		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E (LMR , 26 Fl. ใช้ตู้เดียวกัน) Renovate
2			x	Inside ST-2	
3			x	Inside air-condition1 machine room	
4			x	Inside air-condition2 machine room	
5			x	Inside TM Lift machine room	
6			x	Inside Guest Lift machine room	
7			x	Corridor 1 point	
8			x	Corridor 2 point	
9			x	Corridor 3 point	
10			x	EE - Room	
11			x	Boiler room 1	
12			x	Boiler room 2	
13	26		x	Inside ST-1	
14			x	Inside ST-2	
15			x	In front of Guest lift	
16			x	In front of Service lift	
17			x	EE- room	
18	25		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
19			x	Inside ST-2	
20			x	In front of Guest lift	
21			x	In front of Service lift	
22			x	HK Store room	
23			x	EE- room	
24	24	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
25		✔		Inside ST-2	
26		✔		In front of Guest lift	
27		✔		In front of Service lift	
28		✔		Pantry room	
29		✔		EE- room	
30	23		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
31			x	Inside ST-2	
32			x	In front of Guest lift	
33			x	In front of Service lift	
34			x	Pantry room	
35			x	EE- room	
36	22		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
37			x	Inside ST-2	
38			x	In front of Guest lift	
39			x	In front of Service lift	
40			x	Pantry room	
41			x	EE- room	
42	21	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
43		✔		Inside ST-2	
44		✔		In front of Guest lift	
45		✔		In front of Service lift	
94	12		x	In front of Service lift	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
95			x	Inside Plaza Lift machine room	
96			x	EE room	
97	11M		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar
98			x	Inside ST-2	
99		✔		AHU room1 ST1	
100		✔		AHU room2 ST1	
101			x	AHU room1 ST2	
102			x	AHU room2 ST2	
103	11	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
104			x	Inside ST-2	หาตู้ไม่เจอ
105			x	Inside ST-4	หาตู้ไม่เจอ
106			x	Inside ST-5	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
107			x	In front of Service lift	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
108	10M	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง AHU ST1
109			x	Inside ST-2	หาตู้ไม่เจอ
110			x	Inside ST-4	หาตู้ไม่เจอ
111			x	Inside ST-5	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง AHU ST1
112			x	Corridor to ST-5 (1)	
113			x	Corridor to ST-5 (2)	ตู้ควบคุมอยู่ข้าง ST1 ในห้อง M&E
			x	EE room beside ST1	
			x	AHU room beside ST1	
114			x	S lift machine room 1	
115			x	S lift machine room 2	
116			x	S lift machine room 3	
117			x	Corridor to ST-4	
118			x	Corridor to ST-2	
119			x	In front of Service lift	
120	10	✔		Inside ST-1	ในห้อง AHU หน้า Air 1
121		✔		Inside ST-2	ในห้อง BC ST2
122		✔		Inside ST-4	
123		✔		Inside ST-5	ในห้อง AHU หน้า Air 1
124		✔		In front of Service lift	ในห้อง BC ST2
125	8		x	Inside ST1	*** ตู้ควบคุมหาย โดนถอด ***
126			x	Inside ST2	
127			x	Inside ST4	
128			x	Inside ST5	
129			x	Inside ST9	
130			x	In front of Service lift	
137	1		x	Receiving drop	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง Store Bell ไฟไม่เข้า
138			x	Car lift drop	
139			x	Garbage drop (nearby T/K)	
140		✔		Inside ST1	กดหน้าเครื่อง
141		✔		Inside ST2	
142		✔		Control room	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง Security
143		✔		Carpark entrance (up)	
144		✔		Carpark entrance (down)	
145		✔		Garbage Plaza	
146		✔			

Checked by: Mr. Tawatchai &Mr. Komkrit

98	11M		x	Inside ST-2	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar
99		✔		AHU room1 ST1	
100		✔		AHU room2 ST1	
101			x	AHU room1 ST2	
102			x	AHU room2 ST2	
103	11	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
104			x	Inside ST-2	หาตู้ไม่เจอ
105			x	Inside ST-4	หาตู้ไม่เจอ
106			x	Inside ST-5	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
107			x	In front of Service lift	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
108	10M	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง AHU ST1
109			x	Inside ST-2	หาตู้ไม่เจอ
110			x	Inside ST-4	หาตู้ไม่เจอ
111			x	Inside ST-5	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง AHU ST1
112			x	Corridor to ST-5 (1)	
113			x	Corridor to ST-5 (2)	ตู้ควบคุมอยู่ข้าง ST1 ในห้อง M&E
			x	EE room beside ST1	
			x	AHU room beside ST1	
114			x	S lift machine room 1	
115			x	S lift machine room 2	
116			x	S lift machine room 3	
117			x	Corridor to ST-4	
118			x	Corridor to ST-2	
119			x	In front of Service lift	
120	10	✔		Inside ST-1	ในห้อง AHU หน้า Air 1
121		✔		Inside ST-2	ในห้อง BC ST2
122		✔		Inside ST-4	
123		✔		Inside ST-5	ในห้อง AHU หน้า Air 1
124		✔		In front of Service lift	ในห้อง BC ST2
125	8		x	Inside ST1	*** ตู้ควบคุมหาย โดนถอด ***
126			x	Inside ST2	
127			x	Inside ST4	
128			x	Inside ST5	
129			x	Inside ST9	
130			x	In front of Service lift	
137	1		x	Receiving drop	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง Store Bell ไฟไม่เข้า
138			x	Car lift drop	
139			x	Garbage drop (nearby T/K)	
140		✔		Inside ST1	กดหน้าเครื่อง
141		✔		Inside ST2	
142		✔		Control room	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง Security
143		✔		Carpark entrance (up)	
144		✔		Carpark entrance (down)	
145		✔		Garbage Plaza	
146		✔			

Checked by: Mr. Tawatchai &Mr. Komkrit

46		✔		Pantry room	
47		✔		EE- room	
48	20	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
49		✔		Inside ST-2	
50		✔		In front of Guest lift	
51		✔		In front of Service lift	
52		✔		Pantry room	
53		✔		EE- room	
54	19		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
55			x	Inside ST-2	
56			x	In front of Guest lift	
57			x	In front of Service lift	
58			x	Pantry room	
59			x	EE- room	
60	18		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
61			x	Inside ST-2	
62			x	In front of Guest lift	
63			x	In front of Service lift	
64			x	AHU room (Inside Pantry room)	
65			x	Pantry room	
66			x	EE- room	
67	17		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
68			x	Inside ST-2	
69			x	In front of Guest lift	
70			x	In front of Service lift	
71			x	Pantry room	
72			x	EE- room	
73	16		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E (ตู้ไม่มี)
74			x	Inside ST-2	
75			x	In front of Guest lift	
76			x	In front of Service lift	
77			x	Pantry room	
78			x	EE- room	
79	15		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
80			x	Inside ST-2	
81			x	In front of Guest lift	
82			x	In front of Service lift	
83			x	Pantry room	
84			x	EE- room	
85	14		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
86			x	Inside ST-2	
87			x	In front of Guest lift	
88			x	In front of Service lift	
89			x	Pantry room	
90			x	EE- room	
91	12		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
92			x	Inside ST-2	
93			x	In front of Guest lift	
94			x	In front of Service lift	
95			x	Inside Plaza Lift machine room	
96			x	EE room	
97			x	Inside ST-1	

46		✔		Pantry room	
47		✔		EE- room	
48	20	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
49		✔		Inside ST-2	
50		✔		In front of Guest lift	
51		✔		In front of Service lift	
52		✔		Pantry room	
53		✔		EE- room	
54	19		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
55			x	Inside ST-2	
56			x	In front of Guest lift	
57			x	In front of Service lift	
58			x	Pantry room	
59			x	EE- room	
60	18		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
61			x	Inside ST-2	
62			x	In front of Guest lift	
63			x	In front of Service lift	
64			x	AHU room (Inside Pantry room)	
65			x	Pantry room	
66			x	EE- room	
67	17		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
68			x	Inside ST-2	
69			x	In front of Guest lift	
70			x	In front of Service lift	
71			x	Pantry room	
72			x	EE- room	
73	16		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E (ตู้ไม่มี)
74			x	Inside ST-2	
75			x	In front of Guest lift	
76			x	In front of Service lift	
77			x	Pantry room	
78			x	EE- room	
79	15		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
80			x	Inside ST-2	
81			x	In front of Guest lift	
82			x	In front of Service lift	
83			x	Pantry room	
84			x	EE- room	
85	14		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
86			x	Inside ST-2	
87			x	In front of Guest lift	
88			x	In front of Service lift	
89			x	Pantry room	
90			x	EE- room	
91	12		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
92			x	Inside ST-2	
93			x	In front of Guest lift	
94			x	In front of Service lift	
95			x	Inside Plaza Lift machine room	
96			x	EE room	
97			x	Inside ST-1	

Emergency Light checklist on November, 2024

NO.	Floor	Status		Location	Remark
		Yes	No		
1	LMR		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E (LMR , 26 Fl. ใช้ตู้เดียวกัน) Renovate
2			x	Inside ST-2	
3			x	Inside air-condition1 machine room	
4			x	Inside air-condition2 machine room	
5			x	Inside TM Lift machine room	
6			x	Inside Guest Lift machine room	
7			x	Corridor 1 point	
8			x	Corridor 2 point	
9			x	Corridor 3 point	
10			x	EE - Room	
11			x	Boiler room 1	
12			x	Boiler room 2	
13	26		x	Inside ST-1	
14			x	Inside ST-2	
15			x	In front of Guest lift	
16			x	In front of Service lift	
17			x	EE- room	
18	25		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
19			x	Inside ST-2	
20			x	In front of Guest lift	
21			x	In front of Service lift	
22			x	HK Store room	
23			x	EE- room	
24	24	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
25		✔		Inside ST-2	
26		✔		In front of Guest lift	
27		✔		In front of Service lift	
28		✔		Pantry room	
29		✔		EE- room	
30	23		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
31			x	Inside ST-2	
32			x	In front of Guest lift	
33			x	In front of Service lift	
34			x	Pantry room	
35			x	EE- room	
36	22		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
37			x	Inside ST-2	
38			x	In front of Guest lift	
39			x	In front of Service lift	
40			x	Pantry room	
41			x	EE- room	
42	21	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
43		✔		Inside ST-2	
44		✔		In front of Guest lift	
45		✔		In front of Service lift	

Emergency Light checklist on December, 2024

NO.	Floor	Status		Location	Remark
		Yes	No		
1	LMR		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E (LMR , 26 Fl. ใช้ตู้เดียวกัน) Renovate
2			x	Inside ST-2	
3			x	Inside air-condition1 machine room	
4			x	Inside air-condition2 machine room	
5			x	Inside TM Lift machine room	
6			x	Inside Guest Lift machine room	
7			x	Corridor 1 point	
8			x	Corridor 2 point	
9			x	Corridor 3 point	
10			x	EE - Room	
11			x	Boiler room 1	
12			x	Boiler room 2	
13	26		x	Inside ST-1	
14			x	Inside ST-2	
15			x	In front of Guest lift	
16			x	In front of Service lift	
17			x	EE- room	
18	25		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
19			x	Inside ST-2	
20			x	In front of Guest lift	
21			x	In front of Service lift	
22			x	HK Store room	
23			x	EE- room	
24	24	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
25		✔		Inside ST-2	
26		✔		In front of Guest lift	
27		✔		In front of Service lift	
28		✔		Pantry room	
29		✔		EE- room	
30	23		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
31			x	Inside ST-2	
32			x	In front of Guest lift	
33			x	In front of Service lift	
34			x	Pantry room	
35			x	EE- room	
36	22		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
37			x	Inside ST-2	
38			x	In front of Guest lift	
39			x	In front of Service lift	
40			x	Pantry room	
41			x	EE- room	
42	21	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
43		✔		Inside ST-2	
44		✔		In front of Guest lift	
45		✔		In front of Service lift	
46		✔		Pantry room	
47		✔		EE- room	
48		✔		Inside ST-1	
49		✔		Inside ST-2	
98	11M		x	Inside ST-2	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar
99		✔		AHU room1 ST1	
100		✔		AHU room2 ST1	
101			x	AHU room1 ST2	
102			x	AHU room2 ST2	
103	11	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
104			x	Inside ST-2	หาตู้ไม่เจอ
105			x	Inside ST-4	หาตู้ไม่เจอ
106			x	Inside ST-5	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
107			x	In front of Service lift	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
108	10M	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง AHU ST1
109			x	Inside ST-2	หาตู้ไม่เจอ
110			x	Inside ST-4	หาตู้ไม่เจอ
111			x	Inside ST-5	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง AHU ST1
112			x	Corridor to ST-5 (1)	
113			x	Corridor to ST-5 (2)	ตู้ควบคุมอยู่ข้าง ST1 ในห้อง M&E
			x	EE room beside ST1	
			x	AHU room beside ST1	
114			x	S lift machine room 1	
115			x	S lift machine room 2	
116			x	S lift machine room 3	
117			x	Corridor to ST-4	
118			x	Corridor to ST-2	
119			x	In front of Service lift	
120	10	✔		Inside ST-1	ในห้อง AHU หน้า Air 1
121		✔		Inside ST-2	ในห้อง BC ST2
122		✔		Inside ST-4	
123		✔		Inside ST-5	ในห้อง AHU หน้า Air 1
124		✔		In front of Service lift	ในห้อง BC ST2
125	8		x	Inside ST1	*** ตู้ควบคุมหาย โดนถอด ***
126			x	Inside ST2	
127			x	Inside ST4	
128			x	Inside ST5	
129			x	Inside ST9	
130			x	In front of Service lift	
137	1		x	Receiving drop	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง Store Bell ไฟไม่เข้า
138			x	Car lift drop	
139			x	Garbage drop (nearby T/K)	
140		✔		Inside ST1	กดหน้าเครื่อง
141		✔		Inside ST2	
142		✔		Control room	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง Security
143		✔		Carpark entrance (up)	
144		✔		Carpark entrance (down)	
145		✔		Garbage Plaza	
146		✔			

Checked by: Mr. Sirichai &Mr. Phaiwan

94	12		x	In front of Service lift	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
95			x	Inside Plaza Lift machine room	
96			x	EE room	
97	11M		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar
98			x	Inside ST-2	
99		✔		AHU room1 ST1	
100		✔		AHU room2 ST1	
101			x	AHU room1 ST2	
102			x	AHU room2 ST2	
103	11	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
104			x	Inside ST-2	หาตู้ไม่เจอ
105			x	Inside ST-4	หาตู้ไม่เจอ
106			x	Inside ST-5	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
107			x	In front of Service lift	ตู้ควบคุม 1 ตู้อยู่ที่ Long bar ไฟไม่เข้า
108	10M	✔		Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง AHU ST1
109			x	Inside ST-2	หาตู้ไม่เจอ
110			x	Inside ST-4	หาตู้ไม่เจอ
111			x	Inside ST-5	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง AHU ST1
112			x	Corridor to ST-5 (1)	
113			x	Corridor to ST-5 (2)	ตู้ควบคุมอยู่ข้าง ST1 ในห้อง M&E
			x	EE room beside ST1	
			x	AHU room beside ST1	
114			x	S lift machine room 1	
115			x	S lift machine room 2	
116			x	S lift machine room 3	
117			x	Corridor to ST-4	
118			x	Corridor to ST-2	
119			x	In front of Service lift	
120	10	✔		Inside ST-1	ในห้อง AHU หน้า Air 1
121		✔		Inside ST-2	ในห้อง BC ST2
122		✔		Inside ST-4	
123		✔		Inside ST-5	ในห้อง AHU หน้า Air 1
124		✔		In front of Service lift	ในห้อง BC ST2
125	8		x	Inside ST1	*** ตู้ควบคุมหาย โดนถอด ***
126			x	Inside ST2	
127			x	Inside ST4	
128			x	Inside ST5	
129			x	Inside ST9	
130			x	In front of Service lift	
137	1		x	Receiving drop	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง Store Bell ไฟไม่เข้า
138			x	Car lift drop	
139			x	Garbage drop (nearby T/K)	
140		✔		Inside ST1	กดหน้าเครื่อง
141		✔		Inside ST2	
142		✔		Control room	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง Security
143		✔		Carpark entrance (up)	
144		✔		Carpark entrance (down)	
145		✔		Garbage Plaza	
146		✔			

Checked by: **Mr. Patcharpol**

50	20	✔		In front of Guest lift	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E
51		✔		In front of Service lift	
52		✔		Pantry room	
53		✔		EE- room	
54	19		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
55			x	Inside ST-2	
56			x	In front of Guest lift	
57			x	In front of Service lift	
58			x	Pantry room	
59			x	EE- room	
60	18		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
61			x	Inside ST-2	
62			x	In front of Guest lift	
63			x	In front of Service lift	
64			x	AHU room (Inside Pantry room)	
65			x	Pantry room	
66			x	EE- room	
67	17		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
68			x	Inside ST-2	
69			x	In front of Guest lift	
70			x	In front of Service lift	
71			x	Pantry room	
72			x	EE- room	
73	16		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E (ตู้ไม่มี)
74			x	Inside ST-2	
75			x	In front of Guest lift	
76			x	In front of Service lift	
77			x	Pantry room	
78			x	EE- room	
79	15		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
80			x	Inside ST-2	
81			x	In front of Guest lift	
82			x	In front of Service lift	
83			x	Pantry room	
84			x	EE- room	
85	14		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
86			x	Inside ST-2	
87			x	In front of Guest lift	
88			x	In front of Service lift	
89			x	Pantry room	
90			x	EE- room	
91	12		x	Inside ST-1	ตู้ควบคุม 1 ตู้ ในห้อง M&E ไฟไม่เข้า
92			x	Inside ST-2	
93			x	In front of Guest lift	

เอกสารแนบ 13

การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567 และคู่มือการซ้อมอพยพหนีไฟ

เอกสารแนบ 14
ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1953/ 2024

July 24, 2024

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Swimming Pool
Sampling Date / Time	July 10, 2024 / 10 : 15 am.
Testing Date	July 10 – 13, 2024
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analysis By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No.ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.30	7.2 – 8.4
2. Residual Chlorine	mg./ L.	APHA : 4500-Cl(B)	1.00	0.6 – 1.0
3. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 10
4. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

* Notification Of Ministry Of Public Health, Issue 1/ 2550

Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel In July 2024 Met The Swimming Pool Standard.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 1953/ 2024

July 24, 2024

Mr. Werayudh Arj-harn
Cluster Director Of Engineering

Avani Riverside Bangkok Hotel
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Tel (02) 431- 9100

Dear, Mr. Werayudh Arj-harn ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. inspected & collected samples of Swimming pool, Domestic water, Drinking water and Effluent tank sample from wastewater treatment plant of "Avani Riverside Bangkok Hotel" and was taken for analysis on the 10th of July 2024. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results showed Swimming pool sample, drinking water sample and domestic water sample contained mostly clear liquid, non amounts of suspended solids. In conclusion the analysis for all of samples met the standards* ** ,and the effluent sample from effluent tank of wastewater treatment plant met the Effluent standards*** We will send you the original analysis reports.

Best Regards,

[redacted]
Manager
WANADOL CO., LTD.

*Swimming Pool Standards of Ministry of Public Health, 1/2550
**Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, 2543(2000) published in the Royal Government Gazette, dated October 13, B.E. 2553(2010)
*** Notification of the Ministry of Public Health, No 61,135. B.E. 2524(1981), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522 (1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 98, Part 157(Special issue), dated September 24, B.E. 2524(1981)
****Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated November 07, B.E. 2548 (2005) published in the Royal Government Gazette, Vol. 122 Part 125 D, dated December 29, B.E. 2548(2005)

น.14/1

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1954/ 2024 July 24, 2024

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Domestic Water** : Water Tap at Skyline
Sampling Date / Time	July 10, 2024 / 10 : 05 am.
Testing Date	July 10 – 17, 2024
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.70	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	1.25	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	152	≤ 1,000
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	63	≤ 500
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	31	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	11.0	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.11	≤ 0.50
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	1.04	≤ 50
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	42.5	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.30
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	32	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	Not Detected
14. Fecal Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221E	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standard : Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, 2543(2000) published in the Royal Government Gazette, dated October 13, B.E. 2553(2010)

Domestic Water Sample (Skyline Kitchen : 10th FL) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In July 2024 Met Standard*.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

ม.14/2

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ Swimming Pool

1. pH หมายถึง ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0-14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. Residual Chlorine หมายถึง ปริมาณคลอรีนที่มีเหลือในน้ำ
3. Total Coliform Bacteria หมายถึง กลุ่มแบคทีเรียชนิดหนึ่ง ซึ่งส่วนใหญ่อาศัยอยู่ในลำไส้มนุษย์หรือสัตว์ แต่บางครั้งอาจพบในบริเวณอื่น อาทิเช่น พืช ดิน เมล็ดธัญพืช เป็นต้น การตรวจแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำจะแสดงถึงความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนหรือแพร่กระจายของเชื้อโรคในระบบทางเดินอาหาร
4. E. Coli Bacteria เป็นเชื้อแบคทีเรียประจำถิ่น (Normal flora) ที่พบได้ในลำไส้ของคนและสัตว์เลือดอุ่น โดยปกติจะไม่ทำอันตรายหรือก่อโรคร้ายแรง เมื่ออยู่ในลำไส้จะช่วยย่อยอาหารที่เรารับประทานเข้าไป แต่หากเชื้อ E. coli ลุกล้ำ เข้าสู่ระบบต่างๆ ของร่างกายก็จะทำให้เกิดโรคติดเชื้อรุนแรง เช่น โรคติดเชื้อระบบทางเดินปัสสาวะ โรคเยื่อหุ้มสมองอักเสบ และการติดเชื้อในกระแสเลือด เป็นต้น และมีเชื้อ E. coli บางสายพันธุ์ที่ทำให้เกิดโรคอุจจาระร่วงได้ โดยการปนเปื้อนของเชื้อ ในอาหารหรือน้ำดื่ม ทั้งนี้เชื้อ E. coli ที่สามารถก่อโรคอุจจาระร่วง (Diarrheagenic E. coli) จะมีกลไกการก่อโรคและสามารถสร้างสารพิษได้แตกต่างกันในแต่ละสายพันธุ์เช่น เชื้อ Enterotoxigenic E. coli ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่สร้างสารพิษ enterotoxin ทำให้เกิดอาการท้องร่วงแบบเฉียบพลัน ถ่ายเหลวเป็นน้ำ หรือเชื้อ Enterohaemorrhagic E. coli ที่สร้างสารพิษ Shiga ทำให้ เกิดอาการท้องร่วงอย่างรุนแรง ถ่ายเป็นมูกเลือด ก่อให้เกิดกลุ่มอาการเม็ดเลือดแดงแตกและไตวายเฉียบพลัน
5. Fecal Coliform Bacteria (FCB) หมายถึง ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลือดอุ่น การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ จะบ่งชี้เฉพาะหรือยืนยันเพิ่มขึ้นจากค่าการตรวจวัดปริมาณแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมดว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง



Pictures 1-2 Shown ; Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel
On the 10th Of July 2024

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936



Domestic Water Sample : Water Tap at Skyline



Drinking Water Sample : Skyline DK

Pictures 3-4 Shown Domestic Water Sample & Drinking Water Sample Of "Avani Riverside Bangkok Hotel"
On The 10th Of July 2024

ม.14/3

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1955/ 2024 July 24, 2024

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name **Drinking Water** : Skyline
Sampling Date / Time July 10, 2024 / 10 : 05 am.
Testing Date July 10 – 17, 2024
Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.60	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.50	≤ 5
4. Odor	TON	APHA : 2150 B	Negative	Negative
Chemical Characteristics				
5. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	150	≤ 500
6. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	58	≤ 100
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	9.0	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.03	≤ 0.3
9. Nitrate $(NO_3)^-$	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.92	≤ 4.0
10. Sulfate $(SO_4)^{2-}$	mg./L. SO	APHA : 4500-SO_4(E)	24.0	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	< 0.002	≤ 0.05
12. Cadmium (Cd)	mg./L. Cd	APHA : 3120 B	< 0.001	≤ 0.005
Biological Characteristics				
13. Total Plate Count (TPC)	Colonies/ 100 ml	Std. Plate Count	156	≤ 500
14. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
15. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear solids	Clear

Standard : Notification of the Ministry of Public Health, No 61,135. B.E. 2524(1981), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522 (1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 98, Part 157(Special issue), dated September 24, B.E. 2524(1981)

Drinking Water Sample(Skyline) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In July 2024 Met Standard

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 1956/ 2024

July 24, 2024

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	July 10, 2024 / 09 : 40 am.
Testing Date	July 10 – 16, 2024
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.30	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	19.3	≤ 20
3. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	30.0	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	Dried 103-105 ° C	445	≤ 500
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	32.0	≤ 35
6. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	2.80	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	< 0.5	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	1.0	≤ 1.0
Sample Condition			Rather clear	-

Standards : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated November 07, B.E. 2548 (2005) published in the Royal Government Gazette, Vol. 122 Part 125 D, dated December 29, B.E. 2548(2005)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In July 2024 Met The Effluent Standards Of Type A.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์ Domestic Water & Drinking Water

1. pH	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมากค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่างค่า pH = 7
2. True Color	เป็นสีของน้ำที่เกิดจากสารละลายชนิดต่าง ๆ อาจจะเป็นสารละลายจากพวก อนินทรีย์สาร หรือพวกอินทรีย์สาร ซึ่งทำให้เกิดสี ของน้ำ สีจริงไม่สามารถแยกออกได้
3. Turbidity	ความขุ่นของน้ำจะแสดงให้เห็นว่ามีสารแขวนลอยอยู่มากน้อยเพียงใด
4. Total Solids	ปริมาณของแข็งในน้ำทั้งหมด สามารถคำนวณจากการระเหยน้ำออก
5. Total Hardness	ความกระด้างทั้งหมด ความกระด้างชั่วคราวและความกระด้างถาวรรวมกัน
6. Calcium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแคลเซียมในน้ำ
7. Chloride	คลอไรด์ที่อยู่ในรูปของสารประกอบโซเดียม จะทำให้น้ำมีรสกร่อย หรือเค็ม
8. Iron	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของเหล็กในน้ำ
9. Suspended Solids	ปริมาณของแข็งแขวนลอย คือของแข็งที่อยู่บนกระดาษกรองมาตรฐานหลังจากการกรอง และนำมาอบเพื่อระเหยน้ำออก
10. Dissolved Solids	ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จะมีขนาดเล็กผ่านขนาดกรองมาตรฐาน คำนวณได้จากการระเหยน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรองออกไป
11. Manganese	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมงกานีสในน้ำ
12. Magnesium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมกนีเซียมในน้ำ
13. Alkalinity , Total	ความเป็นด่างของน้ำ หมายถึง ปริมาณความจุของกรดเข้มข้นในอันที่จะทำให้น้ำเป็นกลางโดยอาศัยพีเอช หรือ เป็นการหาว่าน้ำจะต้องใช้กรดทำให้เป็นกลางเท่าไร
14. Total Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด
15. E. Coli Bacteria	แบคทีเรียอีโคไล
16. Fecal Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่ม Fecal Coliform Bacteria

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

2. Problem & Recommendation

1. Follow up concentrated of DO – Dissolved oxygen in aeration tank. Well mixing through out of aeration tank. (Changed air diffusers and air distribution pipe)
2. Should operate both of Air blowers all times(24 hours) , always aeration tank function checking by DO checking, mixing ,sludge volume (SV_{30}) and color of sludge (always brown MLSS) include odor everyday.
3. Should check return sludge pumps to be normal function, and return 30 % of sludge to aeration part.
4. Should clean septic tank up to remove scum & floating materials every 6 months.
5. Should Grease trap tanks clearing every months.
6. Always physical characteristics of effluent checking and clean up Effluent tank once a month.
7. Should always clean sedimentation tank and Effluent tank up to remove accumulated solids & floating sludge once a month.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 1956-2 / 2024

Date	July 24, 2024
Location	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Date / Time	July 10, 2024 / 09 : 40 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

1. Wastewater Treatment System Function In July 2024.

Effluent Tank ;

The effluent sample from the effluent tank was clear liquid with some of suspended solids (SS). within Effluent sample (from effluent tank) in July 2024 met the effluent standards of type A.



Effluent Tank , On The 10th Of July 2024



Effluent Tank Sample

Pictures 6 - 7 Shown Effluent Tank Condition & Effluent Sample From Effluent Tank Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" WWT. Plant, On The 10th Of July 2024

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด
กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

ประเภทอาคาร	ขนาดของอาคาร	มาตรฐาน
อาคารชุดตามกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด	ต่ำกว่า 100 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 100 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 500 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 500 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
โรงแรมตามกฎหมายว่าด้วยโรงแรม	ต่ำกว่า 60 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 60 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 200 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 200 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
หอพักตามกฎหมายว่าด้วยหอพัก	ตั้งแต่ 10 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 50 ห้องนอน	ง
	ตั้งแต่ 50 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 250 ห้องนอน	ค
	ตั้งแต่ 250 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ข
สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวด หรืออบตัว ซึ่งมี	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ค
มีผู้ให้บริการแก่ลูกค้าตามกฎหมายว่าด้วยสถานบริการ	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
โรงพยาบาลของทางราชการ หรือสถานพยาบาลตาม	ตั้งแต่ 10 แต่ไม่ถึง 30 เตียง	ค
กฎหมายว่าด้วยสถานพยาบาล	ตั้งแต่ 30 เตียง หรือเกินกว่า	ข
อาคารโรงเรียนราษฎร์ตามกฎหมายว่าด้วยโรงเรียนราษฎร์	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ค
และโรงเรียนของทางราชการ และอาคารสถาบันอุดมศึกษา	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
ของเอกชนตามกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาของ		
เอกชนและสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ		
อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การ	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 10,000 ตร.ม.	ค
ระหว่างประเทศ และของเอกชน	ตั้งแต่ 10,000 แต่ไม่ถึง 55,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
อาคารของศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ค
ตลาดตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 1,500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 1,500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
ภัตตาคารหรือร้านอาหาร	ต่ำกว่า 100 ตร.ม.	จ
	ตั้งแต่ 100 แต่ไม่ถึง 100 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 250 แต่ไม่ถึง 500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. BOD at 20 °C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	หมายถึงปริมาณของออกซิเจนที่แบคทีเรียใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในเวลา 5 วันที่อุณหภูมิ 20C มีหน่วยเป็น มิลลิกรัม/ลิตร และผลของค่า BOD ที่ได้จะเป็นตัวประเมินความสกปรกของน้ำเสีย ซึ่งผลพลอยได้นี้เองจะได้ค่า BOD เป็นตัววัดประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียได้ นอกจากนี้ยังใช้ค่า BOD เป็นตัวตรวจคุณภาพของน้ำทิ้ง ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง อีกด้วย
3. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	ปริมาณของไขมัน หรือน้ำมันที่อยู่ในน้ำเสีย
4. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	การวัดตะกอนแขวนลอยที่สามารถกำจัดได้โดยการกรองซึ่งผลของการทดสอบค่านี้จะใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัด
5. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	หมายถึงของแข็งที่สามารถจมตัวสู่ก้นภาชนะ เมื่อตั้งทิ้งไว้ในที่สงบภายในเวลา 1 ชม. มีหน่วย มล./ ลิตร
6. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	สารประกอบไนโตรเจนที่เกี่ยวข้องกับน้ำเสีย แบ่งออกเป็น 2 ประเภท 1. สารประกอบอินทรีย์ไนโตรเจน (Organic Nitrogen) 2. สารประกอบอนินทรีย์ไนโตรเจน (Ammonia Nitrogen)
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	ก๊าซที่ได้จากการย่อยสลายของสารอินทรีย์แบบไม่ใช้ออกซิเจน
8. TDS	mg./ L.	APHA :2540 C	

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WD. 2271/ 2024

August 27, 2024

Mr. Werayudh Arj-harn
Cluster Director Of Engineering

Avani Riverside Bangkok Hotel
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Tel (02) 431- 9100

Dear, Mr. Werayudh Arj-harn ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. inspected & collected samples of Swimming pool, Domestic water, Drinking water and Effluent tank sample from wastewater treatment plant of "Avani Riverside Bangkok Hotel" and was taken for analysis on the 15th of August 2024. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results showed Swimming pool sample, drinking water sample and domestic water sample contained mostly clear liquid, non amounts of suspended solids. In conclusion the analysis for all of samples met the standards* ** ,and the effluent sample from effluent tank of wastewater treatment plant met the Effluent standards*** We will send you the original analysis reports.

Best Regards,

[redacted]

Manager
WANADOL CO., LTD.

*Swimming Pool Standards of Ministry of Public Health, 1/2550
**Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, 2543(2000) published in the Royal Government Gazette, dated October 13, B.E. 2553(2010)
***Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)
****Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated November 07, B.E. 2548 (2005) published in the Royal Government Gazette, Vol. 122 Part 125 D, dated December 29, B.E. 2548(2005)

น.14/7

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด
กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์ (หน่วย มิลลิกรัม/ลิตร)	ประเภทมาตรฐานควบคุมระบายน้ำทิ้ง				
	ก	ข	ค	ง	จ
1. ความเป็นกรดเป็นด่าง (pH)	5 - 9	5 - 9	5 - 9	5 - 9	5 - 9
2. บีโอดี (BOD)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 200
3. ปริมาณของแข็ง (Solids)					
3.1 ปริมาณสารแขวนลอย (Suspened Solids)	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 60
3.2 ปริมาณตะกอนหนัก (Settleabled Solids)	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	-
3.3 สารที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissloved Solids)	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	-
4. ซัลไฟด์ (Sulfide)	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 3.0	ไม่เกิน 4.0	-
5. ไนโตรเจน (Nitrogen ในรูป TKN)	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 40	-
6. น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 100

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ Swimming Pool

1. pH หมายถึง ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0-14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. Residual Chlorine หมายถึง ปริมาณคลอรีนที่มีเหลือในน้ำ
3. Total Coliform Bacteria หมายถึง กลุ่มแบคทีเรียชนิดหนึ่ง ซึ่งส่วนใหญ่อาศัยอยู่ในลำไส้มนุษย์หรือสัตว์ แต่บางครั้งอาจพบในบริเวณอื่น อาทิเช่น พืช ดิน เมล็ดธัญพืช เป็นต้น การตรวจแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำจะแสดงถึงความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนหรือแพร่กระจายของเชื้อโรคในระบบทางเดินอาหาร
4. E. Coli Bacteria เป็นเชื้อแบคทีเรียประจำถิ่น (Normal flora) ที่พบได้ในลำไส้ของคนและสัตว์เลือดอุ่น โดยปกติจะไม่ทำอันตรายหรือก่อโรคร้ายแรง เมื่ออยู่ในลำไส้จะช่วยย่อยอาหารที่เรารับประทานเข้าไป แต่หากเชื้อ E. coli ลุกล้ำ เข้าสู่ระบบต่างๆ ของร่างกายก็จะทำให้เกิดโรคติดเชื้อรุนแรง เช่น โรคติดเชื้อระบบทางเดินปัสสาวะ โรคเยื่อหุ้มสมองอักเสบ และการติดเชื้อในกระแสเลือด เป็นต้น และมีเชื้อ E. coli บางสายพันธุ์ที่ทำให้เกิดโรคอุจจาระร่วงได้ โดยการปนเปื้อนของเชื้อ ในอาหารหรือน้ำดื่ม ทั้งนี้เชื้อ E. coli ที่สามารถก่อโรคอุจจาระร่วง (Diarrheagenic E. coli) จะมีกลไกการก่อโรคและสามารถสร้างสารพิษได้แตกต่างกันในแต่ละสายพันธุ์เช่น เชื้อ Enterotoxigenic E. coli ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่สร้างสารพิษ enterotoxin ทำให้เกิดอาการท้องร่วงแบบเฉียบพลัน ถ่ายเหลวเป็นน้ำ หรือเชื้อ Enterohaemorrhagic E. coli ที่สร้างสารพิษ Shiga ทำให้ เกิดอาการท้องร่วงอย่างรุนแรง ถ่ายเป็นมูกเลือด ก่อให้เกิดกลุ่มอาการเม็ดเลือดแดงแตกและไตวายเฉียบพลัน
5. Fecal Coliform Bacteria (FCB) หมายถึง ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลือดอุ่น การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ จะบ่งชี้เฉพาะหรือยืนยันเพิ่มขึ้นจากค่าการตรวจวัดปริมาณแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมดว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง





Pictures 1-2 Shown ; Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel
On the 15th Of August 2024

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 2271/ 2024

August 27, 2024

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Swimming Pool
Sampling Date / Time	August 15, 2024 / 09 : 30 am.
Testing Date	August 15 – 19, 2024
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analysis By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No.ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.60	7.2 – 8.4
2. Residual Chlorine	mg./ L.	APHA : 4500-Cl(B)	1.00	0.6 – 1.0
3. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 10
4. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

* Notification Of Ministry Of Public Health, Issue 1/ 2550

Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel In August 2024 Met The Swimming Pool Standard.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

น.14/8

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 2273/ 2024

August 27, 2024

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name **Ice** : Ice Machine at Pantry 23rd Floor
Sampling Date / Time August 15, 2024 / 09 : 40 am.
Testing Date August 16 – 23, 2024
Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	6.60	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.01	≤ 5
4. Odor	TON	APHA : 2150 B	Negative	Negative
Chemical Characteristics				
5. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	14	≤ 500
6. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	< 2	≤ 100
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	< 1	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.002	≤ 0.3
9. Nitrate $(NO_3)^-$	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.04	≤ 4.0
10. Sulfate $(SO_4)^{2-}$	mg./L. SO	APHA : 4500-SO_4(E)	0.07	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	< 0.002	≤ 0.05
12. Cadmium (Cd)	mg./L. Cd	APHA : 3120 B	< 0.001	≤ 0.005
Biological Characteristics				
13. Total Plate Count (TPC)	Colonies/ 100 ml	Std. Plate Count	388	≤ 500
14. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
15. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear solids	Clear

Standards : Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)

Ice Sample(Pantry : 23rd FL) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In August 2024 Met Standard*.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 2272/ 2024

August 27, 2024

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name **Domestic Water** : Water Tap at Pantry 23rd Floor
Sampling Date / Time August 15, 2024 / 09 : 45 am.
Testing Date August 16 – 23, 2024
Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.70	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	1.10	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	158	≤ 1,000
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	96	≤ 500
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	48	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	13.0	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.14	≤ 0.50
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	1.72	≤ 50
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	38.5	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.30
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	48	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	Not Detected
14. Fecal Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221E	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standard : Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, 2543(2000) published in the Royal Government Gazette, dated October 13, B.E. 2553(2010)

Domestic Water Sample (Pantry : 23rd FL) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In August 2024 Met Standard*.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

ว.14/9

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์ Domestic Water & Drinking Water

1. pH	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมากค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่างค่า pH = 7
2. True Color	เป็นสีของน้ำที่เกิดจากสารละลายชนิดต่าง ๆ อาจจะเป็นสารละลายจากพวก อนินทรีย์สาร หรือพวกอินทรีย์สาร ซึ่งทำให้เกิดสี ของน้ำ สีจริงไม่สามารถแยกออกได้
3. Turbidity	ความขุ่นของน้ำจะแสดงให้เห็นว่ามีสารแขวนลอยอยู่มากน้อยเพียงใด
4. Total Solids	ปริมาณของแข็งในน้ำทั้งหมด สามารถคำนวณจากการระเหยน้ำออก
5. Total Hardness	ความกระด้างทั้งหมด ความกระด้างชั่วคราวและความกระด้างถาวรรวมกัน
6. Calcium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแคลเซียมในน้ำ
7. Chloride	คลอไรด์ที่อยู่ในรูปของสารประกอบโซเดียม จะทำให้น้ำมีรสกร่อย หรือเค็ม
8. Iron	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของเหล็กในน้ำ
9. Suspended Solids	ปริมาณของแข็งแขวนลอย คือของแข็งที่อยู่บนกระดาษกรองมาตรฐานหลังจากการกรอง และนำมาอบเพื่อระเหยน้ำออก
10. Dissolved Solids	ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จะมีขนาดเล็กผ่านขนาดกรองมาตรฐาน คำนวณได้จากการระเหยน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรองออกไป
11. Manganese	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมงกานีสในน้ำ
12. Magnesium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมกนีเซียมในน้ำ
13. Alkalinity , Total	ความเป็นด่างของน้ำ หมายถึง ปริมาณความจุของกรดเข้มข้นในอันที่จะทำให้น้ำเป็นกลางโดยอาศัยพีเอช หรือ เป็นการหาว่าน้ำจะต้องใช้กรดทำให้เป็นกลางเท่าไร
14. Total Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด
15. E. Coli Bacteria	แบคทีเรียอีโคไล
16. Fecal Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่ม Fecal Coliform Bacteria

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936



Domestic Water Sample : Water Tap at Pantry 23rd FL



Ice Sample : Ice Machine at Pantry 23rd FL

Pictures 3-5 Shown Domestic Water Sample & Ice Sample Of “Avani Riverside Bangkok Hotel”
On The 15th Of August 2024

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 2274-2 / 2024

Date	August 27, 2024
Location	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Date / Time	August 10, 2024 / 09 : 50 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

1. Wastewater Treatment System Function In August 2024.

Effluent Tank ;

The effluent sample from the effluent tank was clear liquid with some of suspended solids (SS). within Effluent sample (from effluent tank) in August 2024 met the effluent standards of type A.



Effluent Tank , On The 15th Of August 2024



Effluent Tank Sample

Pictures 6 - 7 Shown Effluent Tank Condition & Effluent Sample From Effluent Tank Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" WWT. Plant, On The 15th Of August 2024

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ANALYSIS REPORT

R. 2274/ 2024

August 27, 2024

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	August 15, 2024 / 09 : 50 am.
Testing Date	August 16 – 22, 2024
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.20	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	17.1	≤ 20
3. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	27.5	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	Dried 103-105 ° C	420	≤ 500
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	28.0	≤ 35
6. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	2.70	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	< 0.5	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	< 1.0	≤ 1.0
Sample Condition			Rather clear	-

Standards : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated November 07, B.E. 2548 (2005) published in the Royal Government Gazette, Vol. 122 Part 125 D, dated December 29, B.E. 2548(2005)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In August 2024 Met The Effluent Standards Of Type A.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

น.14/11

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. BOD at 20 °C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	หมายถึงปริมาณของออกซิเจนที่แบคทีเรียใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในเวลา 5 วันที่อุณหภูมิ 20C มีหน่วยเป็น มิลลิกรัม/ลิตร และผลของค่า BOD ที่ได้จะเป็นตัวประเมินความสกปรกของน้ำเสีย ซึ่งผลพลอยได้นี้เองจะได้ค่า BOD เป็นตัววัดประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียได้ นอกจากนี้ยังใช้ค่า BOD เป็นตัวตรวจคุณภาพของน้ำทิ้ง ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง อีกด้วย
3. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	ปริมาณของไขมัน หรือน้ำมันที่อยู่ในน้ำเสีย
4. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	การวัดตะกอนแขวนลอยที่สามารถกำจัดได้โดยการกรองซึ่งผลของการทดสอบค่านี้จะใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัด
5. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	หมายถึงของแข็งที่สามารถจมตัวสู่ก้นภาชนะ เมื่อตั้งทิ้งไว้ในที่สงบภายในเวลา 1 ชม. มีหน่วย มล./ ลิตร
6. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	สารประกอบไนโตรเจนที่เกี่ยวข้องกับน้ำเสีย แบ่งออกเป็น 2 ประเภท 1. สารประกอบอินทรีย์ไนโตรเจน (Organic Nitrogen) 2. สารประกอบอนินทรีย์ไนโตรเจน (Ammonia Nitrogen)
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	ก๊าซที่ได้จากการย่อยสลายของสารอินทรีย์แบบไม่ใช้ออกซิเจน
8. TDS	mg./ L.	APHA :2540 C	

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

2. Problem & Recommendation

1. Follow up concentrated of DO – Dissolved oxygen in aeration tank. Well mixing through out of aeration tank. (Changed air diffusers and air distribution pipe)
2. Should operate both of Air blowers all times(24 hours) , always aeration tank function checking by DO checking, mixing ,sludge volume (SV_{30}) and color of sludge (always brown MLSS) include odor everyday.
3. Should check return sludge pumps to be normal function, and return 30 % of sludge to aeration part.
4. Should clean septic tank up to remove scum & floating materials every 6 months.
5. Should Grease trap tanks clearing every months.
6. Always physical characteristics of effluent checking and clean up Effluent tank once a month.
7. Should always clean sedimentation tank and Effluent tank up to remove accumulated solids & floating sludge once a month.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด
กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์ (หน่วย มิลลิกรัม/ลิตร)	ประเภทมาตรฐานควบคุมระบายน้ำทิ้ง				
	ก	ข	ค	ง	จ
1. ความเป็นกรดเป็นด่าง (pH)	5 - 9	5 - 9	5 - 9	5 - 9	5 - 9
2. บีโอดี (BOD)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 200
3. ปริมาณของแข็ง (Solids)					
3.1 ปริมาณสารแขวนลอย (Suspened Solids)	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 60
3.2 ปริมาณตะกอนหนัก (Settleabled Solids)	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	-
3.3 สารที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissloved Solids)	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	-
4. ซัลไฟด์ (Sulfide)	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 3.0	ไม่เกิน 4.0	-
5. ไนโตรเจน (Nitrogen ในรูป TKN)	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 40	-
6. น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 100

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-4406 แฟกซ์.02-000-2060
Email: wanadol_eng@hotmail.com Tax ID: No: 0105539005936

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด
กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

ประเภทอาคาร	ขนาดของอาคาร	มาตรฐาน
อาคารชุดตามกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด	ต่ำกว่า 100 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 100 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 500 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 500 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
โรงแรมตามกฎหมายว่าด้วยโรงแรม	ต่ำกว่า 60 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 60 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 200 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 200 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
หอพักตามกฎหมายว่าด้วยหอพัก	ตั้งแต่ 10 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 50 ห้องนอน	ง
	ตั้งแต่ 50 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 250 ห้องนอน	ค
	ตั้งแต่ 250 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ข
สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวด หรืออบตัว ซึ่งมี มีผู้ให้บริการแก่ลูกค้าตามกฎหมายว่าด้วยสถานบริการ	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
โรงพยาบาลของทางราชการ หรือสถานพยาบาลตาม กฎหมายว่าด้วยสถานพยาบาล	ตั้งแต่ 10 แต่ไม่ถึง 30 เตียง	ค
	ตั้งแต่ 30 เตียง หรือเกินกว่า	ข
อาคารโรงเรียนราษฎร์ตามกฎหมายว่าด้วยโรงเรียนราษฎร์ และโรงเรียนของทางราชการ และอาคารสถาบันอุดมศึกษา ของเอกชนตามกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาของ เอกชนและสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การ ระหว่างประเทศ และของเอกชน	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 10,000 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 10,000 แต่ไม่ถึง 55,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
อาคารของศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ค
ตลาดตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 1,500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 1,500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
ภัตตาคารหรือร้านอาหาร	ต่ำกว่า 100 ตร.ม.	จ
	ตั้งแต่ 100 แต่ไม่ถึง 100 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 250 แต่ไม่ถึง 500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 2588/ 2024

September 24, 2024

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Swimming Pool
Sampling Date / Time	September 11, 2024 / 09 : 10 am.
Testing Date	September 12 – 16, 2024
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analysis By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No.ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.30	7.2 – 8.4
2. Residual Chlorine	mg./ L.	APHA : 4500-Cl(B)	1.00	0.6 – 1.0
3. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 10
4. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

* Notification Of Ministry Of Public Health, Issue 1/ 2550

Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel In September 2024 Met The Swimming Pool Standard.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

WD. 2588/ 2024

September 24, 2024

Mr. Werayudh Arj-harn
Cluster Director Of Engineering

Avani Riverside Bangkok Hotel
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Tel (02) 431- 9100

Dear, Mr. Werayudh Arj-harn ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. inspected & collected samples of Swimming pool, Domestic water, Supply water and Effluent tank sample from wastewater treatment plant of "Avani Riverside Bangkok Hotel" and was taken for analysis on the 11th of September 2024. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results showed Swimming pool sample, drinking water sample and domestic water sample contained mostly clear liquid, non amounts of suspended solids. In conclusion the analysis for all of samples met the standards* ** ,and the effluent sample from effluent tank of wastewater treatment plant not met the Effluent standards*** We will send you the original analysis reports.

Best Regards,

[redacted]

Manager
WANADOL CO., LTD.

*Swimming Pool Standards of Ministry of Public Health, 1/2550
**Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, 2543(2000) published in the Royal Government Gazette, dated October 13, B.E. 2553(2010)
***Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)
****Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated November 07, B.E. 2548 (2005) published in the Royal Government Gazette, Vol. 122 Part 125 D, dated December 29, B.E. 2548(2005)

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 2589/ 2024

September 24, 2024

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Domestic Water** : Water Tap at Lobby Rest Rooms (Public Area)
Sampling Date / Time	September 11, 2024 / 09 : 20 am.
Testing Date	September 12 – 19, 2024
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.60	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	1.20	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	124	≤ 1,000
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	76	≤ 500
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	47	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	12.5	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.002	≤ 0.50
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.15	≤ 50
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	35.0	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.30
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	29	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	Not Detected
14. Fecal Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221E	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standard : Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, 2543(2000) published in the Royal Government Gazette, dated October 13, B.E. 2553(2010)

Domestic Water Sample (Public Area) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In September 2024 Met Standard*.

[redacted]

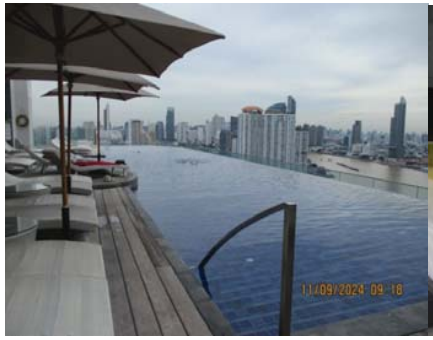
Registration No. 100-48-00191

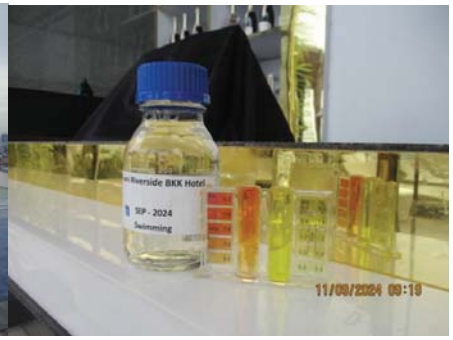
น.14/15

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ Swimming Pool

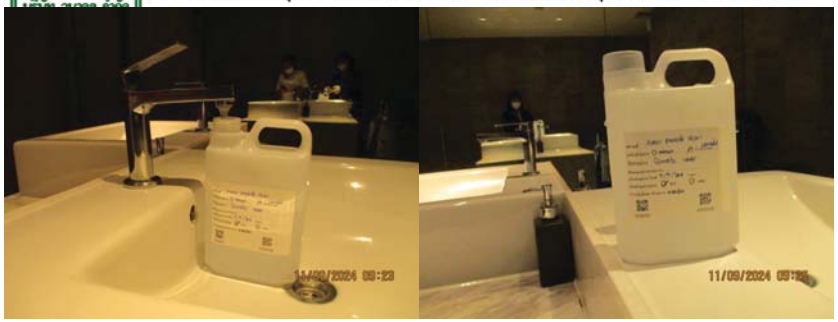
1. pH หมายถึง ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0-14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. Residual Chlorine หมายถึง ปริมาณคลอรีนที่มีเหลือในน้ำ
3. Total Coliform Bacteria หมายถึง กลุ่มแบคทีเรียชนิดหนึ่ง ซึ่งส่วนใหญ่อาศัยอยู่ในลำไส้มนุษย์หรือสัตว์ แต่บางครั้งอาจพบในบริเวณอื่น อาทิเช่น พืช ดิน เมล็ดธัญพืช เป็นต้น การตรวจแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำจะแสดงถึงความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนหรือแพร่กระจายของเชื้อโรคในระบบทางเดินอาหาร
4. E. Coli Bacteria เป็นเชื้อแบคทีเรียประจำถิ่น (Normal flora) ที่พบได้ในลำไส้ของคนและสัตว์เลือดอุ่น โดยปกติจะไม่ทำอันตรายหรือก่อโรคร้ายแรง เมื่ออยู่ในลำไส้จะช่วยย่อยอาหารที่เรารับประทานเข้าไป แต่หากเชื้อ E. coli ลุกล้ำ เข้าสู่ระบบต่างๆ ของร่างกายก็จะทำให้เกิดโรคติดเชื้อรุนแรง เช่น โรคติดเชื้อระบบทางเดินปัสสาวะ โรคเยื่อหุ้มสมองอักเสบ และการติดเชื้อในกระแสเลือด เป็นต้น และมีเชื้อ E. coli บางสายพันธุ์ที่ทำให้เกิดโรคอุจจาระร่วงได้ โดยการปนเปื้อนของเชื้อ ในอาหารหรือน้ำดื่ม ทั้งนี้เชื้อ E. coli ที่สามารถก่อโรคอุจจาระร่วง (Diarrheagenic E. coli) จะมีกลไกการก่อโรคและสามารถสร้างสารพิษได้แตกต่างกันในแต่ละสายพันธุ์เช่น เชื้อ Enterotoxigenic E. coli ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่สร้างสารพิษ enterotoxin ทำให้เกิดอาการท้องร่วงแบบเฉียบพลัน ถ่ายเหลวเป็นน้ำ หรือเชื้อ Enterohaemorrhagic E. coli ที่สร้างสารพิษ Shiga ทำให้ เกิดอาการท้องร่วงอย่างรุนแรง ถ่ายเป็นมูกเลือด ก่อให้เกิดกลุ่มอาการเม็ดเลือดแดงแตกและไตวายเฉียบพลัน
5. Fecal Coliform Bacteria (FCB) หมายถึง ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลือดอุ่น การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ จะบ่งชี้เฉพาะหรือยืนยันเพิ่มขึ้นจากค่าการตรวจวัดปริมาณแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมดว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง





Pictures 1-2 Shown ; Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel
On the 11th Of September 2024

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-



Domestic Water Sample : Water Tap at Lobby Rest Rooms (Public Area)



Supply Water Sample : Underground Water Tank

Pictures 3-6 Shown Domestic Water Sample & Supply Water Sample Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" On The 11th Of September 2024

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 2590/ 2024

September 24, 2024

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Supply Water** : Underground Water Tank
Sampling Date / Time	September 11, 2024 / 09 : 25 am.
Testing Date	September 12 – 19, 2024
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.50	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	1.17	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	134	≤ 1,000
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	72	≤ 500
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	47	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	12.0	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.002	≤ 0.50
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.20	≤ 50
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	36.4	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.30
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	25	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	Not Detected
14. Fecal Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221E	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standard : Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, 2543(2000) published in the Royal Government Gazette, dated October 13, B.E. 2553(2010)

Supply Water Sample (Underground Tank) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In September 2024 Met Standard*.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 2591/ 2024

September 24, 2024

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	September 11, 2024 / 09 : 30 am.
Testing Date	September 12 – 18, 2024
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.30	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	*42.0*	≤ 20
3. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	*35.0*	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	Dried 103-105 ° C	*516*	≤ 500
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	33.0	≤ 35
6. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	2.70	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	0.5	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	1.10	≤ 1.0
Sample Condition			Rather turbid	-

Standards : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated November 07, B.E. 2548 (2005) published in the Royal Government Gazette, Vol. 122 Part 125 D, dated December 29, B.E. 2548(2005)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In September 2024 *Not* Met The Effluent Standards Of Type A.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

น.14/17

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์ Domestic Water & Drinking Water

1. pH	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมากค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่างค่า pH = 7
2. True Color	เป็นสีของน้ำที่เกิดจากสารละลายชนิดต่างๆ อาจจะเป็นสารละลายจากพวก อนินทรีย์สาร หรือพวกอินทรีย์สาร ซึ่งทำให้เกิดสี ของน้ำ สีจริงไม่สามารถแยกออกได้
3. Turbidity	ความขุ่นของน้ำจะแสดงให้เห็นว่ามีสารแขวนลอยอยู่มากน้อยเพียงใด
4. Total Solids	ปริมาณของแข็งในน้ำทั้งหมด สามารถคำนวณจากการระเหยน้ำออก
5. Total Hardness	ความกระด้างทั้งหมด ความกระด้างชั่วคราวและความกระด้างถาวรรวมกัน
6. Calcium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแคลเซียมในน้ำ
7. Chloride	คลอไรด์ที่อยู่ในรูปของสารประกอบโซเดียม จะทำให้น้ำมีรสกร่อย หรือเค็ม
8. Iron	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของเหล็กในน้ำ
9. Suspended Solids	ปริมาณของแข็งแขวนลอย คือของแข็งที่อยู่บนกระดาษกรองมาตรฐานหลังจากการกรอง และนำมาอบเพื่อระเหยน้ำออก
10. Dissolved Solids	ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จะมีขนาดเล็กผ่านขนาดกรองมาตรฐาน คำนวณได้จากการระเหยน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรองออกไป
11. Manganese	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมงกานีสในน้ำ
12. Magnesium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมกนีเซียมในน้ำ
13. Alkalinity , Total	ความเป็นด่างของน้ำ หมายถึง ปริมาณความจุของกรดเข้มข้นในอันที่จะทำให้น้ำเป็นกลางโดยอาศัยพีเอช หรือ เป็นการหาว่าน้ำจะต้องใช้กรดทำให้เป็นกลางเท่าไร
14. Total Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด
15. E. Coli Bacteria	แบคทีเรียอีโคไล
16. Fecal Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่ม Fecal Coliform Bacteria

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

2. Problem & Recommendation

1. Follow up concentrated of DO – Dissolved oxygen in aeration tank. Well mixing through out of aeration tank. (Changed air diffusers and air distribution pipe)
2. Should operate both of Air blowers all times(24 hours) , always aeration tank function checking by DO checking, mixing ,sludge volume (SV_{30}) and color of sludge (always brown MLSS) include odor everyday.
3. Should check return sludge pumps to be normal function, and return 30 % of sludge to aeration part.
4. Should clean septic tank up to remove scum & floating materials every 6 months.
5. Should Grease trap tanks clearing every months.
6. Always physical characteristics of effluent checking and clean up Effluent tank once a month.
7. Should always clean sedimentation tank and Effluent tank up to remove accumulated solids & floating sludge once a month.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 2591-2 / 2024

Date	September 24, 2024
Location	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Date / Time	September 11, 2024 / 09 : 30 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

1. Wastewater Treatment System Function In September 2024.

Effluent Tank ;

The effluent sample from the effluent tank was turbid liquid with some of suspended solids (SS). within Effluent sample (from effluent tank) in September 2024 not met the effluent standards of type A.



Effluent Tank , On The 11th Of September 2024



Effluent Tank Sample

Pictures 7 -8 Shown Effluent Tank Condition & Effluent Sample From Effluent Tank Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" WWT. Plant, On The 11th Of September 2024

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด

กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

ประเภทอาคาร	ขนาดของอาคาร	มาตรฐาน
อาคารชุดตามกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด	ต่ำกว่า 100 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 100 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 500 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 500 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
โรงแรมตามกฎหมายว่าด้วยโรงแรม	ต่ำกว่า 60 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 60 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 200 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 200 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
หอพักตามกฎหมายว่าด้วยหอพัก	ตั้งแต่ 10 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 50 ห้องนอน	ง
	ตั้งแต่ 50 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 250 ห้องนอน	ค
	ตั้งแต่ 250 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ข
สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวด หรืออบตัว ซึ่งมี	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ค
มีผู้ให้บริการแก่ลูกค้าตามกฎหมายว่าด้วยสถานบริการ	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
โรงพยาบาลของทางราชการ หรือสถานพยาบาลตาม	ตั้งแต่ 10 แต่ไม่ถึง 30 เตียง	ค
กฎหมายว่าด้วยสถานพยาบาล	ตั้งแต่ 30 เตียง หรือเกินกว่า	ข
อาคารโรงเรียนราษฎร์ตามกฎหมายว่าด้วยโรงเรียนราษฎร์	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ค
และโรงเรียนของทางราชการ และอาคารสถาบันอุดมศึกษา	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
ของเอกชนตามกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาของ		
เอกชนและสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ		
อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การ	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 10,000 ตร.ม.	ค
ระหว่างประเทศ และของเอกชน	ตั้งแต่ 10,000 แต่ไม่ถึง 55,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
อาคารของศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ค
ตลาดตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 1,500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 1,500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
ภัตตาคารหรือร้านอาหาร	ต่ำกว่า 100 ตร.ม.	จ
	ตั้งแต่ 100 แต่ไม่ถึง 100 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 250 แต่ไม่ถึง 500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. BOD at 20 °C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	หมายถึงปริมาณของออกซิเจนที่แบคทีเรียใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในเวลา 5 วันที่อุณหภูมิ 20C มีหน่วยเป็น มิลลิกรัม/ลิตร และผลของค่า BOD ที่ได้จะเป็นตัวประเมินความสกปรกของน้ำเสีย ซึ่งผลพลอยได้นี้เองจะได้ค่า BOD เป็นตัววัดประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียได้ นอกจากนี้ยังใช้ค่า BOD เป็นตัวตรวจคุณภาพของน้ำทิ้ง ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง อีกด้วย
3. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	ปริมาณของไขมัน หรือน้ำมันที่อยู่ในน้ำเสีย
4. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	การวัดตะกอนแขวนลอยที่สามารถกำจัดได้โดยการกรองซึ่งผลของการทดสอบค่านี้จะใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัด
5. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	หมายถึงของแข็งที่สามารถจมตัวสู่ก้นภาชนะ เมื่อตั้งทิ้งไว้ในที่สงบภายในเวลา 1 ชม. มีหน่วย มล./ ลิตร
6. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	สารประกอบไนโตรเจนที่เกี่ยวข้องกับน้ำเสีย แบ่งออกเป็น 2 ประเภท 1. สารประกอบอินทรีย์ไนโตรเจน (Organic Nitrogen) 2. สารประกอบอนินทรีย์ไนโตรเจน (Ammonia Nitrogen)
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	ก๊าซที่ได้จากการย่อยสลายของสารอินทรีย์แบบไม่ใช้ออกซิเจน
8. TDS	mg./ L.	APHA :2540 C	

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

WD. 2837/ 2024

October 18, 2024

Mr. Werayudh Arj-harn
Cluster Director Of Engineering

Avani Riverside Bangkok Hotel
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Tel (02) 431- 9100

Dear, Mr. Werayudh Arj-harn ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. inspected & collected samples of Swimming pool, Domestic water, Supply water and Effluent tank sample from wastewater treatment plant of "Avani Riverside Bangkok Hotel" and was taken for analysis on the 3rd of October 2024. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results showed Swimming pool sample, drinking water sample and domestic water sample contained mostly clear liquid, non amounts of suspended solids. In conclusion the analysis for all of samples met the standards* ** ,and the effluent sample from effluent tank of wastewater treatment plant not met the Effluent standards*** We will send you the original analysis reports.

Best Regards,

[redacted]

Manager
WANADOL CO., LTD.

*Swimming Pool Standards of Ministry of Public Health, 1/2550
**Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, 2543(2000) published in the Royal Government Gazette, dated October 13, B.E. 2553(2010)
***Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)
****Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated November 07, B.E. 2548 (2005) published in the Royal Government Gazette, Vol. 122 Part 125 D, dated December 29, B.E. 2548(2005)

น.14/20

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด
กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์ (หน่วย มิลลิกรัม/ลิตร)	ประเภทมาตรฐานควบคุมระบายน้ำทิ้ง				
	ก	ข	ค	ง	จ
1. ความเป็นกรดเป็นด่าง (pH)	5 – 9	5 – 9	5 – 9	5 – 9	5 – 9
2. บีโอดี (BOD)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 200
3. ปริมาณของแข็ง (Solids)					
3.1 ปริมาณสารแขวนลอย (Suspened Solids)	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 60
3.2 ปริมาณตะกอนหนัก (Settleabled Solids)	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	-
3.3 สารที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissloved Solids)	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	-
4. ซัลไฟด์ (Sulfide)	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 3.0	ไม่เกิน 4.0	-
5. ไนโตรเจน (Nitrogen ในรูป TKN)	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 40	-
6. น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 100

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ Swimming Pool

1. pH หมายถึง ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0-14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. Residual Chlorine หมายถึง ปริมาณคลอรีนที่มีเหลือในน้ำ
3. Total Coliform Bacteria หมายถึง กลุ่มแบคทีเรียชนิดหนึ่ง ซึ่งส่วนใหญ่อาศัยอยู่ในลำไส้มนุษย์หรือสัตว์ แต่บางครั้งอาจพบในบริเวณอื่น อาทิเช่น พืช ดิน เมล็ดธัญพืช เป็นต้น การตรวจแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำจะแสดงถึงความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนหรือแพร่กระจายของเชื้อโรคในระบบทางเดินอาหาร
4. E. Coli Bacteria เป็นเชื้อแบคทีเรียประจำถิ่น (Normal flora) ที่พบได้ในลำไส้ของคนและสัตว์เลือดอุ่น โดยปกติจะไม่ทำอันตรายหรือก่อโรคร้ายแรง เมื่ออยู่ในลำไส้จะช่วยย่อยอาหารที่เรารับประทานเข้าไป แต่หากเชื้อ E. coli ลุกล้ำ เข้าสู่ระบบต่าง ๆ ของร่างกายก็จะทำให้เกิดโรคติดเชื้อรุนแรง เช่น โรคติดเชื้อระบบทางเดินปัสสาวะ โรคเยื่อหุ้มสมองอักเสบ และการติดเชื้อในกระแสเลือด เป็นต้น และมีเชื้อ E. coli บางสายพันธุ์ที่ทำให้เกิดโรคอุจจาระร่วงได้ โดยการปนเปื้อนของเชื้อ ในอาหารหรือน้ำดื่ม ทั้งนี้เชื้อ E. coli ที่สามารถก่อโรคอุจจาระร่วง (Diarrheagenic E. coli) จะมีกลไกการก่อโรคและสามารถสร้างสารพิษได้แตกต่างกันในแต่ละสายพันธุ์เช่น เชื้อ Enterotoxigenic E. coli ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่สร้างสารพิษ enterotoxin ทำให้เกิดอาการท้องร่วงแบบเฉียบพลัน ถ่ายเหลวเป็นน้ำ หรือเชื้อ Enterohaemorrhagic E. coli ที่สร้างสารพิษ Shiga ทำให้ เกิดอาการท้องร่วงอย่างรุนแรง ถ่ายเป็นมูกเลือด ก่อให้เกิดกลุ่มอาการเม็ดเลือดแดงแตกและไตวายเฉียบพลัน
5. Fecal Coliform Bacteria (FCB) หมายถึง ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลือดอุ่น การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ จะบ่งชี้เฉพาะหรือยืนยันเพิ่มขึ้นจากค่าการตรวจวัดปริมาณแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมดว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง



Pictures 1-2 Shown ; Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel
On the 3rd Of October 2024

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 2387/ 2024

October 18, 2024

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Swimming Pool
Sampling Date / Time	October 3, 2024 / 09 : 15 am.
Testing Date	October 3 - 7, 2024
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analysis By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No.ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.40	7.2 – 8.4
2. Residual Chlorine	mg./ L.	APHA : 4500-Cl(B)	1.00	0.6 – 1.0
3. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 10
4. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

* Notification Of Ministry Of Public Health, Issue 1/ 2550

Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel In October 2024 Met The Swimming Pool Standard.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 2839/ 2024

October 18, 2024

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name **Ice** : Canteen
Sampling Date / Time October 3, 2024 / 09 : 35 am.
Testing Date October 4 – 11, 2024
Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	6.60	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.41	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	14	≤ 500
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	< 2	≤ 100
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	< 2	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	< 1	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	<0.002	≤ 0.30
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.03	≤ 4.0
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	0.94	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.05
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	0	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
14. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standards : Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)

Ice Sample (Canteen) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In October 2024 Met Standa[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 2838/ 2024

October 18, 2024

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name **Domestic Water** : Water Tap at Fitness
Sampling Date / Time October 3, 2024 / 09 : 20 am.
Testing Date October 4 – 11, 2024
Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.30	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.15	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	126	≤ 1,000
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	80	≤ 500
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	32	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	6.0	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.004	≤ 0.50
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.64	≤ 50
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	45.0	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.30
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	48	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	Not Detected
14. Fecal Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221E	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standard : Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, 2543(2000) published in the Royal Government Gazette, dated October 13, B.E. 2553(2010)

Domestic Water Sample (Fitness) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In October 2024 Met Standard*[redacted]

Registration No. 100-48-00191

ว.14/22

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์ Domestic Water & Ice

1. pH	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมากค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่างค่า pH = 7
2. True Color	เป็นสีของน้ำที่เกิดจากสารละลายชนิดต่าง ๆ อาจจะเป็นสารละลายจากพวก อนินทรีย์สาร หรือพวกอินทรีย์สาร ซึ่งทำให้เกิดสี ของน้ำ สีจริงไม่สามารถแยกออกได้
3. Turbidity	ความขุ่นของน้ำจะแสดงให้เห็นว่ามีสารแขวนลอยอยู่มากน้อยเพียงใด
4. Total Solids	ปริมาณของแข็งในน้ำทั้งหมด สามารถคำนวณจากการระเหยน้ำออก
5. Total Hardness	ความกระด้างทั้งหมด ความกระด้างชั่วคราวและความกระด้างถาวรรวมกัน
6. Calcium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแคลเซียมในน้ำ
7. Chloride	คลอไรด์ที่อยู่ในรูปของสารประกอบโซเดียม จะทำให้น้ำมีรสกร่อย หรือเค็ม
8. Iron	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของเหล็กในน้ำ
9. Suspended Solids	ปริมาณของแข็งแขวนลอย คือของแข็งที่อยู่บนกระดาษกรองมาตรฐานหลังจากการกรอง และนำมาอบเพื่อระเหยน้ำออก
10. Dissolved Solids	ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จะมีขนาดเล็กผ่านขนาดกรองมาตรฐาน คำนวณได้จากการระเหยน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรองออกไป
11. Manganese	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมงกานีสในน้ำ
12. Magnesium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมกนีเซียมในน้ำ
13. Alkalinity , Total	ความเป็นด่างของน้ำ หมายถึง ปริมาณความจุของกรดเข้มข้นในอันที่จะทำให้น้ำเป็นกลางโดยอาศัยพีเอช หรือ เป็นการหาว่าน้ำจะต้องใช้กรดทำให้เป็นกลางเท่าไร
14. Total Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด
15. E. Coli Bacteria	แบคทีเรียอีโคไล
16. Fecal Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่ม Fecal Coliform Bacteria

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-



Domestic Water Sample : Water Tap at Fitness



Ice Sample : Canteen

Pictures 3-6 Shown Domestic Water Sample & Ice Sample Of “Avani Riverside Bangkok Hotel”
On The 3rd Of October 2024

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 2840-2 / 2024

Date October 18, 2024

Location **Avani Riverside Bangkok Hotel**
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600

Date / Time October 3, 2024 / 09 : 45 am.

Inspection By Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

---

1. Wastewater Treatment System Function In October 2024.

Effluent Tank ;

The effluent sample from the effluent tank was turbid liquid with some of suspended solids (SS). within Effluent sample (from effluent tank) in October 2024 not met the effluent standards of type A.



Effluent Tank , On The 3rd Of October 2024



Effluent Tank Sample

Pictures 7 -8 Shown Effluent Tank Condition & Effluent Sample From Effluent Tank Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" WWT. Plant, On The 3rd Of October 2024

บ.14/24

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 2840/ 2024

October 18, 2024

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600

Sample Name **Effluent** : Effluent Tank

Sampling Time / Date October 3, 2024 / 09 : 45 am.

Testing Date October 4 – 10, 2024

Analysis By Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029

Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019

Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.30	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	*27.0*	≤ 20
3. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	*62.0*	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	Dried 103-105 ° C	330	≤ 500
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	10.6	≤ 35
6. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	2.10	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	0.5	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	< 1.0	≤ 1.0
Sample Condition			Rather turbid	-

Standards : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated November 07, B.E. 2548 (2005) published in the Royal Government Gazette, Vol. 122 Part 125 D, dated December 29, B.E. 2548(2005)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In October 2024 *Not* Met The Effluent Standards Of Type A.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. BOD at 20 °C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	หมายถึงปริมาณของออกซิเจนที่แบคทีเรียใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในเวลา 5 วันที่อุณหภูมิ 20C มีหน่วยเป็น มิลลิกรัม/ลิตร และผลของค่า BOD ที่ได้จะเป็นตัวประเมินความสกปรกของน้ำเสีย ซึ่งผลพลอยได้นี้เองจะได้ค่า BOD เป็นตัววัดประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียได้ นอกจากนี้ยังใช้ค่า BOD เป็นตัวตรวจคุณภาพของน้ำทิ้ง ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง อีกด้วย
3. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	ปริมาณของไขมัน หรือน้ำมันที่อยู่ในน้ำเสีย
4. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	การวัดตะกอนแขวนลอยที่สามารถกำจัดได้โดยการกรองซึ่งผลของการทดสอบค่านี้จะใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัด
5. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	หมายถึงของแข็งที่สามารถจมตัวสู่ก้นภาชนะ เมื่อตั้งทิ้งไว้ในที่สงบภายในเวลา 1 ชม. มีหน่วย มล./ ลิตร
6. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	สารประกอบไนโตรเจนที่เกี่ยวข้องกับน้ำเสีย แบ่งออกเป็น 2 ประเภท 1. สารประกอบอินทรีย์ไนโตรเจน (Organic Nitrogen) 2. สารประกอบอนินทรีย์ไนโตรเจน (Ammonia Nitrogen)
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	ก๊าซที่ได้จากการย่อยสลายของสารอินทรีย์แบบไม่ใช้ออกซิเจน
8. TDS	mg./ L.	APHA :2540 C	

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

2. Problem & Recommendation

1. Follow up concentrated of DO – Dissolved oxygen in aeration tank. Well mixing through out of aeration tank. (Changed air diffusers and air distribution pipe)
2. Should operate both of Air blowers all times(24 hours) , always aeration tank function checking by DO checking, mixing ,sludge volume (SV_{30}) and color of sludge (always brown MLSS) include odor everyday.
3. Should check return sludge pumps to be normal function, and return 30 % of sludge to aeration part.
4. Should clean septic tank up to remove scum & floating materials every 6 months.
5. Should Grease trap tanks clearing every months.
6. Always physical characteristics of effluent checking and clean up Effluent tank once a month.
7. Should always clean sedimentation tank and Effluent tank up to remove accumulated solids & floating sludge once a month.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด

กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์ (หน่วย มิลลิกรัม/ลิตร)	ประเภทมาตรฐานควบคุมระบายน้ำทิ้ง				
	ก	ข	ค	ง	จ
1. ความเป็นกรดเป็นด่าง (pH)	5 - 9	5 - 9	5 - 9	5 - 9	5 - 9
2. บีโอดี (BOD)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 200
3. ปริมาณของแข็ง (Solids)					
3.1 ปริมาณสารแขวนลอย (Suspened Solids)	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 60
3.2 ปริมาณตะกอนหนัก (Settleabled Solids)	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	-
3.3 สารที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissloved Solids)	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	-
4. ซัลไฟด์ (Sulfide)	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 3.0	ไม่เกิน 4.0	-
5. ไนโตรเจน (Nitrogen ในรูป TKN)	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 40	-
6. น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 100

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด

กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

ประเภทอาคาร	ขนาดของอาคาร	มาตรฐาน
อาคารชุดตามกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด	ต่ำกว่า 100 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 100 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 500 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 500 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
โรงแรมตามกฎหมายว่าด้วยโรงแรม	ต่ำกว่า 60 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 60 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 200 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 200 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
หอพักตามกฎหมายว่าด้วยหอพัก	ตั้งแต่ 10 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 50 ห้องนอน	ง
	ตั้งแต่ 50 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 250 ห้องนอน	ค
	ตั้งแต่ 250 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ข
สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวด หรืออบตัว ซึ่งมี มีผู้ให้บริการแก่ลูกค้าตามกฎหมายว่าด้วยสถานบริการ	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
โรงพยาบาลของทางราชการ หรือสถานพยาบาลตาม กฎหมายว่าด้วยสถานพยาบาล	ตั้งแต่ 10 แต่ไม่ถึง 30 เตียง	ค
	ตั้งแต่ 30 เตียง หรือเกินกว่า	ข
อาคารโรงเรียนราษฎร์ตามกฎหมายว่าด้วยโรงเรียนราษฎร์ และโรงเรียนของทางราชการ และอาคารสถาบันอุดมศึกษา ของเอกชนตามกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาของ เอกชนและสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การ ระหว่างประเทศ และของเอกชน	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 10,000 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 10,000 แต่ไม่ถึง 55,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
อาคารของศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ค
ตลาดตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 1,500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 1,500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
ภัตตาคารหรือร้านอาหาร	ต่ำกว่า 100 ตร.ม.	จ
	ตั้งแต่ 100 แต่ไม่ถึง 100 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 250 แต่ไม่ถึง 500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

ANALYSIS REPORT

R. 3195/ 2024

November 25, 2024

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name Swimming Pool
Sampling Date / Time November 12, 2024 / 09 : 00 am.
Testing Date November 12 - 16, 2024
Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analysis By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No.ว.029
Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.20	7.2 – 8.4
2. Residual Chlorine	mg./ L.	APHA : 4500-Cl(B)	1.00	0.6 – 1.0
3. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 10
4. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

* Notification Of Ministry Of Public Health, Issue 1/ 2550

Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel In November 2024 Met The Swimming Pool Standard.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

WD. 3195/ 2024

November 25, 2024

Mr. Werayudh Arj-harn
Cluster Director Of Engineering

Avani Riverside Bangkok Hotel
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Tel (02) 431- 9100

Dear, Mr. Werayudh Arj-harn ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. inspected & collected samples of Swimming pool, Domestic water, Supply water and Effluent tank sample from wastewater treatment plant of "Avani Riverside Bangkok Hotel" and was taken for analysis on the 3rd of November 2024. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results showed Swimming pool sample, drinking water sample and domestic water sample contained mostly clear liquid, non amounts of suspended solids. In conclusion the analysis for all of samples met the standards* ** ,and the effluent sample from effluent tank of wastewater treatment plant met the Effluent standards*** We will send you the original analysis reports.

Best Regards,

[redacted]
Manager
WANADOL CO., LTD.

*Swimming Pool Standards of Ministry of Public Health, 1/2550
**Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, 2543(2000) published in the Royal Government Gazette, dated October 13, B.E. 2553(2010)
***Notification of the Ministry of Public Health, No 78 , 137. B.E. 2527(1984), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 23, Part 94(Special issue), dated February 22, B.E. 2527(1984)
****Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated November 07, B.E. 2548 (2005) published in the Royal Government Gazette, Vol. 122 Part 125 D, dated December 29, B.E. 2548(2005)

ANALYSIS REPORT

R. 3196/ 2024

November 25, 2024

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600

Sample Name **Domestic Water** : Water Tap at Staff Canteen

Sampling Date / Time November 12, 2024 / 09 : 10 am.

Testing Date November 13 – 20, 2024

Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019

Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029

Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.80	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.65	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	160	≤ 1,000
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	60	≤ 500
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	40	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	13.0	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.07	≤ 0.50
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	1.90	≤ 50
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	39.0	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.30
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	20	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	Not Detected
14. Fecal Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221E	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standard : Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, 2543(2000) published in the Royal Government Gazette, dated November 13, B.E. 2553(2010)

Domestic Water Sample (Canteen) Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In November 2024 Met Standard*.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ Swimming Pool

1. pH หมายถึง ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0-14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. Residual Chlorine หมายถึง ปริมาณคลอรีนที่มีเหลือในน้ำ
3. Total Coliform Bacteria หมายถึง กลุ่มแบคทีเรียชนิดหนึ่ง ซึ่งส่วนใหญ่อาศัยอยู่ในลำไส้มนุษย์หรือสัตว์ แต่บางครั้งอาจพบในบริเวณอื่น อาทิเช่น พืช ดิน เมล็ดธัญพืช เป็นต้น การตรวจแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำจะแสดงถึงความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนหรือแพร่กระจายของเชื้อโรคในระบบทางเดินอาหาร
4. E. Coli Bacteria เป็นเชื้อแบคทีเรียประจำถิ่น (Normal flora) ที่พบได้ในลำไส้ของคนและสัตว์เลือดอุ่น โดยปกติจะไม่ทำอันตรายหรือก่อโรคร้ายแรง เมื่ออยู่ในลำไส้จะช่วยย่อยอาหารที่เรารับประทานเข้าไป แต่หากเชื้อ E. coli ลุกล้ำ เข้าสู่ระบบต่างๆ ของร่างกายก็จะทำให้เกิดโรคติดเชื้อรุนแรง เช่น โรคติดเชื้อระบบทางเดินปัสสาวะ โรคเยื่อหุ้มสมองอักเสบ และการติดเชื้อในกระแสเลือด เป็นต้น และมีเชื้อ E. coli บางสายพันธุ์ที่ทำให้เกิดโรคอุจจาระร่วงได้ โดยการปนเปื้อนของเชื้อ ในอาหารหรือน้ำดื่ม ทั้งนี้เชื้อ E. coli ที่สามารถก่อโรคอุจจาระร่วง (Diarrheagenic E. coli) จะมีกลไกการก่อโรคและสามารถสร้างสารพิษได้แตกต่างกันในแต่ละสายพันธุ์เช่น เชื้อ Enterotoxigenic E. coli ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่สร้างสารพิษ enterotoxin ทำให้เกิดอาการท้องร่วงแบบเฉียบพลัน ถ่ายเหลวเป็นน้ำ หรือเชื้อ Enterohaemorrhagic E. coli ที่สร้างสารพิษ Shiga ทำให้ เกิดอาการท้องร่วงอย่างรุนแรง ถ่ายเป็นมูกเลือด ก่อให้เกิดกลุ่มอาการเม็ดเลือดแดงแตกและไตวายเฉียบพลัน
5. Fecal Coliform Bacteria (FCB) หมายถึง ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลือดอุ่น การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ จะบ่งชี้เฉพาะหรือยืนยันเพิ่มขึ้นจากค่าการตรวจวัดปริมาณแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมดว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง

Pictures 1-2 Shown ; Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel
On the 12th Of November 2024

Domestic Water Sample : Water Tap at Staff Canteen

Drinking Water Sample : Water Cooler at Canteen

Pictures 3-6 Shown Domestic Water Sample & Drinking Water Sample Of "Avani Riverside Bangkok Hotel"
On The 12th Of November 2024

ANALYSIS REPORT

R. 3197/ 2024 November 25, 2024

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name **Drinking Water** : Water Cooler at Canteen
Sampling Date / Time November 12, 2024 / 09 : 08 am.
Testing Date November 13 – 20, 2024
Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.70	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.50	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	178	≤ 500
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	*142*	≤ 100
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	58	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	13.0	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.002	≤ 0.30
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	2.04	≤ 4.0
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	40.0	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.05
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	*84*	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
14. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standards : ** Notification of the Ministry of Public Health, No 61,135. B.E. 2524(1981), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 98, Part 157(Special issue), dated September 24, B.E. 2524(1981)

Ice Sample (Canteen) Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In November 2024 *Not* Met Standard*.

[redacted]
Registration No. 100-48-00191

ANALYSIS REPORT

R. 3198/ 2024

November 25, 2024

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	November 12, 2024 / 09 : 20 am.
Testing Date	November 13 – 19, 2024
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.40	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	16.2	≤ 20
3. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	30.0	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	Dried 103-105 ° C	370	≤ 500
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	9.40	≤ 35
6. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	1.85	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	< 0.5	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	< 1.0	≤ 1.0
Sample Condition			Rather clear	-

Standards : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated November 07, B.E. 2548 (2005) published in the Royal Government Gazette, Vol. 122 Part 125 D, dated December 29, B.E. 2548(2005)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In November 2024 Met The Effluent Standards Of Type A.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์ Domestic Water & Drinking Water

1. pH	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมากค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่างค่า pH = 7
2. True Color	เป็นสีของน้ำที่เกิดจากสารละลายชนิดต่าง ๆ อาจจะเป็นสารละลายจากพวก อนินทรีย์สาร หรือพวกอินทรีย์สาร ซึ่งทำให้เกิดสี ของน้ำ สีจริงไม่สามารถแยกออกได้
3. Turbidity	ความขุ่นของน้ำจะแสดงให้เห็นว่ามีสารแขวนลอยอยู่มากน้อยเพียงใด
4. Total Solids	ปริมาณของแข็งในน้ำทั้งหมด สามารถคำนวณจากการระเหยน้ำออก
5. Total Hardness	ความกระด้างทั้งหมด ความกระด้างชั่วคราวและความกระด้างถาวรรวมกัน
6. Calcium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแคลเซียมในน้ำ
7. Chloride	คลอไรด์ที่อยู่ในรูปของสารประกอบโซเดียม จะทำให้น้ำมีรสกร่อย หรือเค็ม
8. Iron	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของเหล็กในน้ำ
9. Suspended Solids	ปริมาณของแข็งแขวนลอย คือของแข็งที่อยู่บนกระดาษกรองมาตรฐานหลังจากการกรอง และนำมาอบเพื่อระเหยน้ำออก
10. Dissolved Solids	ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จะมีขนาดเล็กผ่านขนาดกรองมาตรฐาน คำนวณได้จากการระเหยน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรองออกไป
11. Manganese	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมงกานีสในน้ำ
12. Magnesium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมกนีเซียมในน้ำ
13. Alkalinity , Total	ความเป็นด่างของน้ำ หมายถึง ปริมาณความจุของกรดเข้มข้นในอันที่จะทำให้น้ำเป็นกลางโดยอาศัยพีเอช หรือ เป็นการหาว่าน้ำจะต้องใช้กรดทำให้เป็นกลางเท่าไร
14. Total Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด
15. E. Coli Bacteria	แบคทีเรียอีโคไล
16. Fecal Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่ม Fecal Coliform Bacteria

2. Problem & Recommendation

1. Follow up concentrated of DO – Dissolved oxygen in aeration tank. Well mixing through out of aeration tank. (Changed air diffusers and air distribution pipe)
2. Should operate both of Air blowers all times(24 hours) , always aeration tank function checking by DO checking, mixing ,sludge volume (SV_{30}) and color of sludge (always brown MLSS) include odor everyday.
3. Should check return sludge pumps to be normal function, and return 30 % of sludge to aeration part.
4. Should clean septic tank up to remove scum & floating materials every 6 months.
5. Should Grease trap tanks clearing every months.
6. Always physical characteristics of effluent checking and clean up Effluent tank once a month.
7. Should always clean sedimentation tank and Effluent tank up to remove accumulated solids & floating sludge once a month.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 3198-2 / 2024

Date	November 25, 2024
Location	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Date / Time	November 12, 2024 / 09 : 20 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

1. Wastewater Treatment System Function In November 2024.

Effluent Tank ;

The effluent sample from the effluent tank was clear liquid with some of suspended solids (SS). within Effluent sample (from effluent tank) in November 2024 met the effluent standards of type A.

Effluent Tank Effluent Tank Sample

Pictures 7 -8 Shown Effluent Tank Condition & Effluent Sample From Effluent Tank
Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" WWT. Plant,
On The 12th Of November 2024

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด

กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

ประเภทอาคาร	ขนาดของอาคาร	มาตรฐาน
อาคารชุดตามกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด	ต่ำกว่า 100 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 100 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 500 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 500 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
โรงแรมตามกฎหมายว่าด้วยโรงแรม	ต่ำกว่า 60 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 60 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 200 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 200 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
หอพักตามกฎหมายว่าด้วยหอพัก	ตั้งแต่ 10 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 50 ห้องนอน	ง
	ตั้งแต่ 50 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 250 ห้องนอน	ค
	ตั้งแต่ 250 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ข
สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวด หรืออบตัว ซึ่งมี	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ค
มีผู้ให้บริการแก่ลูกค้าตามกฎหมายว่าด้วยสถานบริการ	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
โรงพยาบาลของทางราชการ หรือสถานพยาบาลตาม	ตั้งแต่ 10 แต่ไม่ถึง 30 เตียง	ค
กฎหมายว่าด้วยสถานพยาบาล	ตั้งแต่ 30 เตียง หรือเกินกว่า	ข
อาคารโรงเรียนราษฎร์ตามกฎหมายว่าด้วยโรงเรียนราษฎร์	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ค
และโรงเรียนของทางราชการ และอาคารสถาบันอุดมศึกษา	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
ของเอกชนตามกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาของ		
เอกชนและสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ		
อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การ	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 10,000 ตร.ม.	ค
ระหว่างประเทศ และของเอกชน	ตั้งแต่ 10,000 แต่ไม่ถึง 55,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
อาคารของศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ค
ตลาดตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 1,500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 1,500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
ภัตตาคารหรือร้านอาหาร	ต่ำกว่า 100 ตร.ม.	จ
	ตั้งแต่ 100 แต่ไม่ถึง 100 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 250 แต่ไม่ถึง 500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. BOD at 20 °C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	หมายถึงปริมาณของออกซิเจนที่แบคทีเรียใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในเวลา 5 วันที่อุณหภูมิ 20C มีหน่วยเป็น มิลลิกรัม/ลิตร และผลของค่า BOD ที่ได้จะเป็นตัวประเมินความสกปรกของน้ำเสีย ซึ่งผลพลอยได้นี้เองจะได้ค่า BOD เป็นตัววัดประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียได้ นอกจากนี้ยังใช้ค่า BOD เป็นตัวตรวจคุณภาพของน้ำทิ้ง ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง อีกด้วย
3. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	ปริมาณของไขมัน หรือน้ำมันที่อยู่ในน้ำเสีย
4. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	การวัดตะกอนแขวนลอยที่สามารถกำจัดได้โดยการกรองซึ่งผลของการทดสอบค่านี้จะใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัด
5. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	หมายถึงของแข็งที่สามารถจมตัวสู่ก้นภาชนะ เมื่อตั้งทิ้งไว้ในที่สงบภายในเวลา 1 ชม. มีหน่วย มล./ ลิตร
6. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	สารประกอบไนโตรเจนที่เกี่ยวข้องกับน้ำเสีย แบ่งออกเป็น 2 ประเภท 1. สารประกอบอินทรีย์ไนโตรเจน (Organic Nitrogen) 2. สารประกอบอนินทรีย์ไนโตรเจน (Ammonia Nitrogen)
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	ก๊าซที่ได้จากการย่อยสลายของสารอินทรีย์แบบไม่ใช้ออกซิเจน
8. TDS	mg./ L.	APHA :2540 C	

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

WD. 3507/ 2024

December 25, 2024

Mr. Werayudh Arj-harn
Cluster Director Of Engineering

Avani Riverside Bangkok Hotel
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Tel (02) 431- 9100

Dear, Mr. Werayudh Arj-harn ;

An officer of Wanadol Co., Ltd. inspected & collected samples of Swimming pool, Domestic water, Drinking water and Effluent tank sample from wastewater treatment plant of "Avani Riverside Bangkok Hotel" and was taken for analysis on the 12th of December 2024. At present the analysis from the laboratory has been completed. The results showed Swimming pool sample, Domestic water sample & Drinking water sample contained mostly clear liquid, non amounts of suspended solids. In conclusion the analysis for Swimming pool and Domestic water samples met the standards* ** ,but Drinking water sample (from Ballroom backside) and the effluent sample from effluent tank of wastewater treatment plant could not met the Effluent standards*** We will send you the original analysis reports.

Best Regards,

[redacted]
Manager
WANADOL CO., LTD.

*Swimming Pool Standards of Ministry of Public Health, 1/2550
**Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, On Criteria for Recommendation of Drinking Water Quality Surveillance, B.E. 2563(A.D. 2020) published in the Royal Government Gazette, dated July 13, 2020.
*** Notification of the Ministry of Public Health, No 61,135. B.E. 2524(1981), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 98, Part 157(Special issue), dated September 24, B.E. 2524(1981)
****Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated November 07, B.E. 2548 (2005) published in the Royal Government Gazette, Vol. 122 Part 125 D, dated December 29, B.E. 2548(2005)

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด
กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์ (หน่วย มิลลิกรัม/ลิตร)	ประเภทมาตรฐานควบคุมระบายน้ำทิ้ง				
	ก	ข	ค	ง	จ
1. ความเป็นกรดเป็นด่าง (pH)	5 – 9	5 – 9	5 – 9	5 – 9	5 – 9
2. บีโอดี (BOD)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 200
3. ปริมาณของแข็ง (Solids)					
3.1 ปริมาณสารแขวนลอย (Suspened Solids)	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 60
3.2 ปริมาณตะกอนหนัก (Settleabled Solids)	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	-
3.3 สารที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissloved Solids)	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	-
4. ซัลไฟด์ (Sulfide)	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 3.0	ไม่เกิน 4.0	-
5. ไนโตรเจน (Nitrogen ในรูป TKN)	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 40	-
6. น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 100

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ Swimming Pool

1. pH หมายถึง ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0-14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. Residual Chlorine หมายถึง ปริมาณคลอรีนที่มีเหลือในน้ำ
3. Total Coliform Bacteria หมายถึง กลุ่มแบคทีเรียชนิดหนึ่ง ซึ่งส่วนใหญ่อาศัยอยู่ในลำไส้มนุษย์หรือสัตว์ แต่บางครั้งอาจพบในบริเวณอื่น อาทิเช่น พืช ดิน เมล็ดธัญพืช เป็นต้น การตรวจแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำจะแสดงถึงความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนหรือแพร่กระจายของเชื้อโรคในระบบทางเดินอาหาร
4. E. Coli Bacteria เป็นเชื้อแบคทีเรียประจำถิ่น (Normal flora) ที่พบได้ในลำไส้ของคนและสัตว์เลือดอุ่น โดยปกติจะไม่ทำอันตรายหรือก่อโรคร้ายแรง เมื่ออยู่ในลำไส้จะช่วยย่อยอาหารที่เรารับประทานเข้าไป แต่หากเชื้อ E. coli ลุกล้ำ เข้าสู่ระบบต่าง ๆ ของร่างกายก็จะทำให้เกิดโรคติดเชื้อรุนแรง เช่น โรคติดเชื้อระบบทางเดินปัสสาวะ โรคเยื่อหุ้มสมองอักเสบ และการติดเชื้อในกระแสเลือด เป็นต้น และมีเชื้อ E. coli บางสายพันธุ์ที่ทำให้เกิดโรคอุจจาระร่วงได้ โดยการปนเปื้อนของเชื้อ ในอาหารหรือน้ำดื่ม ทั้งนี้เชื้อ E. coli ที่สามารถก่อโรคอุจจาระร่วง (Diarrheagenic E. coli) จะมีกลไกการก่อโรคและสามารถสร้างสารพิษได้แตกต่างกันในแต่ละสายพันธุ์เช่น เชื้อ Enterotoxigenic E. coli ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่สร้างสารพิษ enterotoxin ทำให้เกิดอาการท้องร่วงแบบเฉียบพลัน ถ่ายเหลวเป็นน้ำ หรือเชื้อ Enterohaemorrhagic E. coli ที่สร้างสารพิษ Shiga ทำให้ เกิดอาการท้องร่วงอย่างรุนแรง ถ่ายเป็นมูกเลือด ก่อให้เกิดกลุ่มอาการเม็ดเลือดแดงแตกและไตวายเฉียบพลัน
5. Fecal Coliform Bacteria (FCB) หมายถึง ปริมาณเชื้อโรคแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์ม ที่มีอยู่ในอุจจาระของมนุษย์และสัตว์เลือดอุ่น การตรวจพบแบคทีเรียชนิดนี้ในแหล่งน้ำ จะบ่งชี้เฉพาะหรือยืนยันเพิ่มขึ้นจากค่าการตรวจวัดปริมาณแบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมดว่าแหล่งน้ำนั้นมีโอกาสปนเปื้อนหรือมีการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่ทำให้เกิดโรคในระบบทางเดินอาหารสูง





Pictures 1-2 Shown ; Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel
On the 12th Of December 2024

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 3507/ 2024

December 25, 2024

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	Swimming Pool
Sampling Date / Time	December 12, 2024 / 09 : 50 am.
Testing Date	December 12 - 16, 2024
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analysis By	Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No.ว.029
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.20	7.2 – 8.4
2. Residual Chlorine	mg./ L.	APHA : 4500-Cl(B)	1.02	0.6 – 1.0
3. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 10
4. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

* Notification Of Ministry Of Public Health, Issue 1/ 2550

Swimming Pool Sample Of Avani Riverside Bangkok Hotel In December 2024 Met The Swimming Pool Standard.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 3509/ 2024

December 25, 2024

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name **Drinking Water** : Ballroom Backside
Sampling Date / Time December 12, 2024 / 09 : 45 am.
Testing Date December 13 – 20, 2024
Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.60	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.30	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	166	≤ 500
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	*134*	≤ 100
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	62	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	12.0	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.07	≤ 0.30
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	0.85	≤ 4.0
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	32.0	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.05
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	*72*	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	≤ 2.2
14. E. Coli Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221G	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standards : ** Notification of the Ministry of Public Health, No 61,135. B.E. 2524(1981), 2534(1991) issued under the Food Act., B.E. 2522(1979), published in the Royal Government Gazette, Vol. 98, Part 157(Special issue), dated September 24, B.E. 2524(1981)

Drinking Water (Ballroom Backside) Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In December 2024 *Not* Met Standard*.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 3508/ 2024

December 25, 2024

Customer Name **Avani Riverside Bangkok Hotel**
257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name **Domestic Water** : Water Tap at Ballroom Restrooms
Sampling Date / Time December 12, 2024 / 09 : 40 am.
Testing Date December 13 – 20, 2024
Sampling By Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Analyzed By Environment And Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling Method Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Maximum Allowable Concentration *
Physical Characteristics				
1. pH at 25 °C	None	APHA : 4500-H(B)	7.70	6.5 - 8.5
2. True Color	Pt – Co	APHA : 2120 B	< 5	≤ 20
3. Turbidity	Silica scale	APHA : 2130 B	0.45	≤ 5
Chemical Characteristics				
4. Total Solids (TS)	mg./L.	APHA : 2540 D	150	≤ 500
5. Total Hardness	mg./L.	APHA : 2340 C	118	≤ 300
6. Calcium (Ca)	mg/L. Ca	APHA : 3500-Ca(B)	68	≤ 75
7. Chloride (Cl)	mg./L. Cl	APHA : 4500-Cl(B)	17.0	≤ 250
8. Iron (Fe)	mg./L. Fe	APHA : 3120 B	0.09	≤ 0.30
9. N-Nitrate	mg./L. N	APHA : 4500-NO_3(D)	2.04	≤ 50
10. Sulfate	mg./L. SO_4	APHA : 4500-SO_4(E)	40.0	≤ 250
11. Manganese (Mn)	mg./L. Mn	APHA : 3120 B	<0.02	≤ 0.30
12. Magnesium (Mg)	mg./L. Mg	Calculation	50	≤ 50
Biological Characteristics				
13. Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221B	Not Detected	Not Detected
14. Fecal Coliform Bacteria	MPN / 100 ml	APHA : 9221E	Not Detected	Not Detected
Sample Condition			Clear liquid	Clear

Standards : Notification of Department Of Health, the Ministry of Public Health, On Criteria for Recommendation of Drinking Water Quality Surveillance, B.E. 2563(A.D. 2020) published in the Royal Government Gazette, dated July 13, 2020.

Domestic Water Sample (Ballroom Backside) Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” In December 2024 Met Standard*.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์ Domestic Water & Drinking Water

1. pH	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมากค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่างค่า pH = 7
2. True Color	เป็นสีของน้ำที่เกิดจากสารละลายชนิดต่างๆ อาจจะเป็นสารละลายจากพวก อนินทรีย์สาร หรือพวกอินทรีย์สาร ซึ่งทำให้เกิดสี ของน้ำ สีจริงไม่สามารถแยกออกได้
3. Turbidity	ความขุ่นของน้ำจะแสดงให้เห็นว่ามีสารแขวนลอยอยู่มากน้อยเพียงใด
4. Total Solids	ปริมาณของแข็งในน้ำทั้งหมด สามารถคำนวณจากการระเหยน้ำออก
5. Total Hardness	ความกระด้างทั้งหมด ความกระด้างชั่วคราวและความกระด้างถาวรรวมกัน
6. Calcium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแคลเซียมในน้ำ
7. Chloride	คลอไรด์ที่อยู่ในรูปของสารประกอบโซเดียม จะทำให้น้ำมีรสกร่อย หรือเค็ม
8. Iron	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของเหล็กในน้ำ
9. Suspended Solids	ปริมาณของแข็งแขวนลอย คือของแข็งที่อยู่บนกระดาษกรองมาตรฐานหลังจากการกรอง และนำมาอบเพื่อระเหยน้ำออก
10. Dissolved Solids	ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จะมีขนาดเล็กผ่านขนาดกรองมาตรฐาน คำนวณได้จากการระเหยน้ำที่กรองผ่านกระดาษกรองออกไป
11. Manganese	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมงกานีสในน้ำ
12. Magnesium	คุณสมบัติทางเคมีในรูปของแมกนีเซียมในน้ำ
13. Alkalinity , Total	ความเป็นด่างของน้ำ หมายถึง ปริมาณความจุของกรดเข้มข้นในอันที่จะทำให้น้ำเป็นกลางโดยอาศัยพีเอช หรือ เป็นการหาว่าน้ำจะต้องใช้กรดทำให้เป็นกลางเท่าไร
14. Total Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด
15. E. Coli Bacteria	แบคทีเรียอีโคไล
16. Fecal Coliform Bacteria	แบคทีเรียกลุ่ม Fecal Coliform Bacteria

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-



Domestic Water Sample : Water Tap at Ballroom Restrooms



Drinking Water Sample : Ballroom Backside

Pictures 3-5 Shown Domestic Water Sample & Drinking Water Sample Of “Avani Riverside Bangkok Hotel” On The 12th Of December 2024

MR-06

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

WASTEWATER TREATMENT PLANT REPORT

R. 3510-2 / 2024

Date	December 25, 2024
Location	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Date / Time	December 12, 2024 / 09 : 50 am.
Inspection By	Wanadol ' s Officer Registration No. 100-48-0019

1. Wastewater Treatment System Function In December 2024.

Effluent Tank ;

The effluent sample from the effluent tank was rather turbid liquid with a lot of suspended solids (SS). within Effluent sample (from effluent tank) in December 2024 *not* met the effluent standards of type A.



Effluent Tank



Effluent Tank Sample

Pictures 7 -8 Shown Effluent Tank Condition & Effluent Sample From Effluent Tank
Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" WWT. Plant,
On The 12th Of December 2024

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ANALYSIS REPORT

R. 3510/ 2024

December 25, 2024

Customer Name	**Avani Riverside Bangkok Hotel**
	257 Charoennakorn Road, Samre, Thonburi, Bangkok 10600
Sample Name	**Effluent** : Effluent Tank
Sampling Time / Date	December 12, 2024 / 09 : 50 am.
Testing Date	December 13 – 19, 2024
Analysis By	Environment & Laboratory Co., Ltd. Registration No. ว.029
Sampling By	Wanadol Co., Ltd. Registration No. 100-48-0019
Sampling Method	Grab

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	Results	Effluent Standards*
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	7.30	5.5 - 9.0
2. BOD at 20 ° C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	*34.0*	≤ 20
3. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	*55.0*	≤ 30
4. Total Dissolved Solids (TDS)	mg./ L.	Dried 103-105 ° C	405	≤ 500
5. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	22.0	≤ 35
6. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	2.50	≤ 20
7. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	0.5	≤ 0.5
8. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	1.0	≤ 1.0
Sample Condition			Rather turbid	-

Standards : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment : Building Effluents Standards dated November 07, B.E. 2548 (2005) published in the Royal Government Gazette, Vol. 122 Part 125 D, dated December 29, B.E. 2548(2005)

The Effluent From Wastewater Treatment Plant Of "Avani Riverside Bangkok Hotel" In December 2024 *Not* Met The Effluent Standards Of Type A.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

น.14/37

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

ความหมายของพารามิเตอร์ในการวิเคราะห์น้ำ

Characteristics	Unit	Method Of Analysis	
1. pH at 25 °C	-	APHA : 4500-H(B)	ค่าความเป็น กรด-ด่าง ซึ่งมีช่วงตั้งแต่ 0 - 14 คือ ถ้าความเป็นกรดสูงมาก ค่า pH = 0 แต่ถ้าความเป็นด่างสูงค่า pH = 14 หรือถ้าเป็นกลางไม่เป็นกรดไม่เป็นด่าง ค่า pH = 7
2. BOD at 20 °C	mg./ L.	APHA : 4500-O(C)5210B	หมายถึงปริมาณของออกซิเจนที่แบคทีเรียใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในเวลา 5 วันที่อุณหภูมิ 20C มีหน่วยเป็น มิลลิกรัม/ลิตร และผลของค่า BOD ที่ได้จะเป็นตัวประเมินความสกปรกของน้ำเสีย ซึ่งผลพลอยได้นี้เองจะได้ค่า BOD เป็นตัววัดประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียได้ นอกจากนี้ยังใช้ค่า BOD เป็นตัวตรวจคุณภาพของน้ำทิ้ง ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง อีกด้วย
3. Fat, Oil & Grease (FOG)	mg./ L.	APHA : 5520 B	ปริมาณของไขมัน หรือน้ำมันที่อยู่ในน้ำเสีย
4. Suspended Solids (SS)	mg./ L.	APHA : 2540 D	การวัดตะกอนแขวนลอยที่สามารถกำจัดได้โดยการกรองซึ่งผลของการทดสอบค่านี้จะใช้ในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัด
5. Settleable Solids	ml./ L.	APHA : 2540 F	หมายถึงของแข็งที่สามารถจมตัวสู่ก้นภาชนะ เมื่อตั้งทิ้งไว้ในที่สงบภายในเวลา 1 ชม. มีหน่วย มล./ ลิตร
6. Total Nitrogen (TKN)	mg./ L.	APHA : 4500-Norg(B)	สารประกอบไนโตรเจนที่เกี่ยวข้องกับน้ำเสีย แบ่งออกเป็น 2 ประเภท 1. สารประกอบอินทรีย์ไนโตรเจน (Organic Nitrogen) 2. สารประกอบอนินทรีย์ไนโตรเจน (Ammonia Nitrogen)
7. Sulfide (H_2S)	mg./ L.	APHA : 4500-S-(F)	ก๊าซที่ได้จากการย่อยสลายของสารอินทรีย์แบบไม่ใช้ออกซิเจน
8. TDS	mg./ L.	APHA :2540 C	

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

2. Problem & Recommendation

1. Follow up concentrated of DO – Dissolved oxygen in aeration tank. Well mixing through out of aeration tank. (Changed air diffusers and air distribution pipe)
2. Should operate both of Air blowers all times(24 hours) , always aeration tank function checking by DO checking, mixing ,sludge volume (SV_{30}) and color of sludge (always brown MLSS) include odor everyday.
3. Should check return sludge pumps to be normal function, and return 30 % of sludge to aeration part.
4. Should clean septic tank up to remove scum & floating materials every 6 months.
5. Should Grease trap tanks clearing every months.
6. Always physical characteristics of effluent checking and clean up Effluent tank once a month.
7. Should always clean sedimentation tank and Effluent tank up to remove accumulated solids & floating sludge once a month.

[redacted]

Registration No. 100-48-00191

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด
กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์ (หน่วย มิลลิกรัม/ลิตร)	ประเภทมาตรฐานควบคุมระบายน้ำทิ้ง				
	ก	ข	ค	ง	จ
1. ความเป็นกรดเป็นด่าง (pH)	5 - 9	5 - 9	5 - 9	5 - 9	5 - 9
2. บีโอดี (BOD)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 200
3. ปริมาณของแข็ง (Solids)					
3.1 ปริมาณสารแขวนลอย (Suspened Solids)	ไม่เกิน 30	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 60
3.2 ปริมาณตะกอนหนัก (Settleabled Solids)	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	ไม่เกิน 0.5	-
3.3 สารที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissloved Solids)	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 500	-
4. ซัลไฟด์ (Sulfide)	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 1.0	ไม่เกิน 3.0	ไม่เกิน 4.0	-
5. ไนโตรเจน (Nitrogen ในรูป TKN)	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 35	ไม่เกิน 40	ไม่เกิน 40	-
6. น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 20	ไม่เกิน 100

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

บริษัท วนาดล จำกัด
WANADOL CO., LTD.
2/25 ถนนวัดเวฬุวนาราม แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร.02-565-

กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด
กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

ประเภทอาคาร	ขนาดของอาคาร	มาตรฐาน
อาคารชุดตามกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด	ต่ำกว่า 100 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 100 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 500 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 500 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
โรงแรมตามกฎหมายว่าด้วยโรงแรม	ต่ำกว่า 60 ห้องนอน ลงมา	ค
	ตั้งแต่ 60 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 200 ห้องนอน	ข
	ตั้งแต่ 200 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ก
หอพักตามกฎหมายว่าด้วยหอพัก	ตั้งแต่ 10 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 50 ห้องนอน	ง
	ตั้งแต่ 50 ห้องนอน แต่ไม่ถึง 250 ห้องนอน	ค
	ตั้งแต่ 250 ห้องนอน หรือเกินกว่า	ข
สถานบริการประเภทสถานอาบน้ำ นวด หรืออบตัว ซึ่งมี	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 5,000 ตร.ม.	ค
มีผู้ให้บริการแก่ลูกค้าตามกฎหมายว่าด้วยสถานบริการ	ตั้งแต่ 5,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
โรงพยาบาลของทางราชการ หรือสถานพยาบาลตาม	ตั้งแต่ 10 แต่ไม่ถึง 30 เตียง	ค
กฎหมายว่าด้วยสถานพยาบาล	ตั้งแต่ 30 เตียง หรือเกินกว่า	ข
อาคารโรงเรียนราษฎร์ตามกฎหมายว่าด้วยโรงเรียนราษฎร์	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ค
และโรงเรียนของทางราชการ และอาคารสถาบันอุดมศึกษา	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ข
ของเอกชนตามกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาของ		
เอกชนและสถาบันอุดมศึกษาของทางราชการ		
อาคารที่ทำการของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือองค์การ	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 10,000 ตร.ม.	ค
ระหว่างประเทศ และของเอกชน	ตั้งแต่ 10,000 แต่ไม่ถึง 55,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 55,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
อาคารของศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า	ตั้งแต่ 5,000 แต่ไม่ถึง 25,000 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 25,000 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ค
ตลาดตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 1,000 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 1,000 แต่ไม่ถึง 1,500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 1,500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก
ภัตตาคารหรือร้านอาหาร	ต่ำกว่า 100 ตร.ม.	จ
	ตั้งแต่ 100 แต่ไม่ถึง 100 ตร.ม.	ง
	ตั้งแต่ 250 แต่ไม่ถึง 500 ตร.ม.	ค
	ตั้งแต่ 500 แต่ไม่ถึง 2,500 ตร.ม.	ข
	ตั้งแต่ 2,500 ตร.ม. หรือเกินกว่า	ก

หมายเหตุ ตามประกาศในกิจจานุเบกษา วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2537 โดยคณะกรรมการควบคุมมลพิษกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบ 15
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

MR-06

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด 540 540/1 ซอยบางแค 2 ถนนบางแค แขวงบางแคเหนือ เขตบางแค กรุงเทพมหานคร 10160
Envilab Co., Ltd. 540 540/1 Soi Bangkhae 2 Bangkhae Bangkhae Bangkok 10160
Tel : 02-802-3577-8 Fax: 02-802-3773 E-mail : info@evltesting.com Website: Envi

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	:	ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม			
ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจ้าพระยา รีบอร์ท จำกัด			
ที่อยู่ลูกค้า	:	257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600			
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	:	SO2 UV-Fluorescence Analyzer ESF Model AF22e S/N 2485			
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	:	UV-Fluorescence	ผู้เก็บตัวอย่าง	:	บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	โรงแรมวาวี พลัส รีเวอร์ไซด์	พิกัดจุดตรวจวัด	:	47P 661326 m E 1515640 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	9-10 มีนาคม 2567	วันที่รับตัวอย่าง	:	10 มีนาคม 2567
วันที่วิเคราะห์	:	10-19 มีนาคม 2567	วันที่พิมพ์รายงาน	:	24 เมษายน 2567
หมายเลขตัวอย่าง	:	AR-24-033974	หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์	:	00923/67

ช่วงเวลา	ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)
	9-10/3/2567
10:00-11:00	0.0093
11:00-12:00	0.0083
12:00-13:00	0.0076
13:00-14:00	0.0065
14:00-15:00	0.0062
15:00-16:00	0.0053
16:00-17:00	0.0042
17:00-18:00	0.0031
18:00-19:00	0.0021
19:00-20:00	0.0027
20:00-21:00	0.0021
21:00-22:00	0.0016
22:00-23:00	0.0019
23:00-00:00	0.0014
00:00-01:00	0.0010
01:00-02:00	0.0014
02:00-03:00	0.0011
03:00-04:00	0.0018
04:00-05:00	0.0024
05:00-06:00	0.0041
06:00-07:00	0.0034
07:00-08:00	0.0050
08:00-09:00	0.0057
09:00-10:00	0.0066
เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	**0.0040**
1 ชั่วโมงสูงสุด	**0.0093**
1 ชั่วโมงต่ำสุด	**0.0010**
มาตรฐานใน 1 ชั่วโมง[1/]	ไม่เกิน 0.30
มาตรฐานใน 24 ชั่วโมง[2/]	ไม่เกิน 0.12

มาตรฐาน 1/ ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง
2/ ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม – วิเคราะห์ Envilab Co.,Ltd. [redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม – ตรวจสอบ

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ส่งการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามนำผลการวิเคราะห์ไปใช้ในทางที่ผิดจนเป็นเหตุให้เสื่อมเสียต่อบริษัทฯ
หน้า 1/1

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด 540 540/1 ซอยบางแค 2 ถนนบางแค แขวงบางแคเหนือ เขตบางแค กรุงเทพมหานคร 10160
Envilab Co., Ltd. 540 540/1 Soi Bangkhae 2 Bangkhae Bangkhae Bangkok 10160
Tel : 02-802-3577-8 Fax: 02-802-3773 E-mail : info@evltesting.com Website: Envi

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	:	ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม			
ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจ้าพระยา รีบอร์ท จำกัด			
ที่อยู่ลูกค้า	:	257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600			
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	:	PM-10 High Volume Air Sampler with Recorder			
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	:	U.S. EPA 40 CFR Part 50 App. J	ผู้เก็บตัวอย่าง	:	บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	โรงแรมวาวี พลัส รีเวอร์ไซด์	พิกัดจุดตรวจวัด	:	47P 661326 m E 1515640 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	9-10 มีนาคม 2567	วันที่รับตัวอย่าง	:	10 มีนาคม 2567
วันที่วิเคราะห์	:	10-19 มีนาคม 2567	วันที่พิมพ์รายงาน	:	24 เมษายน 2567
หมายเลขตัวอย่าง	:	AR-24-033973	หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์	:	00923/67

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	ผลการวิเคราะห์เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
ปริมาณฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10)	9-10/3/2567	0.022
มาตรฐาน		ไม่เกิน 0.12

มาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม – วิเคราะห์ Envilab Co.,Ltd. [redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม – ตรวจสอบ

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ส่งการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามนำผลการวิเคราะห์ไปใช้ในทางที่ผิดจนเป็นเหตุให้เสื่อมเสียต่อบริษัทฯ
หน้า 1/1

Scanned with CamScanner

Scanned with CamScanner

น.15/1

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด 540 540/1 ซอยบางนา 7 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260
Envilab Co., Ltd. 540 540/1 Soi Bangchan 7 Bangchan Bangkhae Bangkok 10260
Tel : 02-802-3577-8 Fax: 02-802-3773 E-mail : info@evltesting.com

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	: ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม		
ชื่อลูกค้า	: บริษัท เจ้าพระยา รียอร์ท จำกัด		
ที่อยู่ลูกค้า	: 257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600		
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	: CO NDIR Analyzer ESF Model CO12E S/N E201		
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	: Non-Dispersive Infrared	ผู้เก็บตัวอย่าง	: บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: โรงแรมอวานี พลัส รีเวอร์ไซด์	พิกัดจุดตรวจวัด	: 47P 661340 m E 1515621 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 9-10 มีนาคม 2567	วันที่รับตัวอย่าง	: 10 มีนาคม 2567
วันที่วิเคราะห์	: 10-19 มีนาคม 2567	วันที่พิมพ์รายงาน	: 24 เมษายน 2567
หมายเลขตัวอย่าง	: AR-24-033976	หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์	: 00923/67

ช่วงเวลา	ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)
	9-10/3/2567
10:00-11:00	0.44
11:00-12:00	0.53
12:00-13:00	0.57
13:00-14:00	0.65
14:00-15:00	0.59
15:00-16:00	0.68
16:00-17:00	0.62
17:00-18:00	0.61
18:00-19:00	0.79
19:00-20:00	0.79
20:00-21:00	0.81
21:00-22:00	0.88
22:00-23:00	0.90
23:00-00:00	0.91
00:00-01:00	0.88
01:00-02:00	0.87
02:00-03:00	0.81
03:00-04:00	0.76
04:00-05:00	0.82
05:00-06:00	0.72
06:00-07:00	0.78
07:00-08:00	0.67
08:00-09:00	0.62
09:00-10:00	0.58
เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	**0.72**
เฉลี่ย 8 ชั่วโมง	**0.86**
1 ชั่วโมงสูงสุด	**0.91**
1 ชั่วโมงต่ำสุด	**0.44**
มาตรฐานใน 1 ชั่วโมง	**ไม่เกิน 30.0**
มาตรฐานใน 8 ชั่วโมง	**ไม่เกิน 9.0**

มาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ.2538) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

[redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม – วิเคราะห์

Envilab Co.,Ltd.

[redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม – ตรวจสอบ

ประกาศใช้ 01/02/2566 FE-REP-01-03 Rev 01

Scanned with CamScanner

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด 540 540/1 ซอยบางนา 7 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260
Envilab Co., Ltd. 540 540/1 Soi Bangchan 7 Bangchan Bangkhae Bangkok 10260
Tel : 02-802-3577-8 Fax: 02-802-3773 E-mail : info@evltesting.com

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	: ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม		
ชื่อลูกค้า	: บริษัท เจ้าพระยา รียอร์ท จำกัด		
ที่อยู่ลูกค้า	: 257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600		
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	: NOx Chemiluminescence Analyzer ESF Model AC32e S/N 2403		
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	: Chemiluminescence	ผู้เก็บตัวอย่าง	: บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: โรงแรมอวานี พลัส รีเวอร์ไซด์	พิกัดจุดตรวจวัด	: 47P 661326 m E 1515640 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 9-10 มีนาคม 2567	วันที่รับตัวอย่าง	: 10 มีนาคม 2567
วันที่วิเคราะห์	: 10-19 มีนาคม 2567	วันที่พิมพ์รายงาน	: 24 เมษายน 2567
หมายเลขตัวอย่าง	: AR-24-033975	หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์	: 00923/67

ช่วงเวลา	ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)
	9-10/3/2567
10:00-11:00	0.0122
11:00-12:00	0.0115
12:00-13:00	0.0110
13:00-14:00	0.0093
14:00-15:00	0.0099
15:00-16:00	0.0086
16:00-17:00	0.0075
17:00-18:00	0.0079
18:00-19:00	0.0074
19:00-20:00	0.0055
20:00-21:00	0.0064
21:00-22:00	0.0037
22:00-23:00	0.0028
23:00-00:00	0.0035
00:00-01:00	0.0032
01:00-02:00	0.0035
02:00-03:00	0.0066
03:00-04:00	0.0064
04:00-05:00	0.0053
05:00-06:00	0.0056
06:00-07:00	0.0074
07:00-08:00	0.0095
08:00-09:00	0.0108
09:00-10:00	0.0105
เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	**0.0073**
1 ชั่วโมงสูงสุด	**0.0122**
1 ชั่วโมงต่ำสุด	**0.0028**
มาตรฐานใน 1 ชั่วโมง	**ไม่เกิน 0.17**
มาตรฐานใน 24 ชั่วโมง	-

มาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ - ไม่มี[redacted]

[redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม – วิเคราะห์

Envilab Co.,Ltd.

[redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม – ตรวจสอบ

ประกาศใช้ 01/02/2566 FE-REP-01-06 Rev 01

Scanned with CamScanner

บริษัท เอ็นไวแลบ จำกัด
Envilab Co., Ltd.
Tel. 02-802-3577-8 Fax. 02-802-3773 E-mail : info@evltesting.com

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	:	ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม			
ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด			
ที่อยู่ลูกค้า	:	257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600			
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	:	PM-10 High Volume Air Sampler with Recorder			
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	:	U.S. EPA 40 CFR Part 50 App. J	ผู้เก็บตัวอย่าง	:	บริษัท เอ็นไวแลบ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	โรงแรมอาวานี พลัส รีเวอร์ไซด์	พิกัดจุดตรวจวัด	:	47P 661326 m E 1515640 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	10-11 เมษายน 2567	วันที่รับตัวอย่าง	:	11 เมษายน 2567
วันที่วิเคราะห์	:	11-19 เมษายน 2567	วันที่พิมพ์รายงาน	:	24 เมษายน 2567
หมายเลขตัวอย่าง	:	AR-24-033979	หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์	:	00915/67

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	ผลการวิเคราะห์เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
ปริมาณฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10)	10-11/4/2567	0.056
มาตรฐาน		ไม่เกิน 0.12

มาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[redacted] [redacted]

Envilab Co.,Ltd.

[redacted]

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามนำผลการวิเคราะห์นี้ไปอ้างอิงในทางที่ผิดวัตถุประสงค์ของการใช้งานหรือในทางที่ทำให้เสื่อมเสีย
หน้า 1 จาก 2

ประกาศใช้ 01/02/2566

Scanned with CamScanner

บริษัท เอ็นไวแลบ จำกัด
Envilab Co., Ltd.
Tel. 02-802-3577-8 Fax. 02-802-3773 E-mail : info@evltesting.com

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	:	ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม			
ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจ้าพระยา รีซอร์ท จำกัด			
ที่อยู่ลูกค้า	:	257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600			
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	:	TSP High Volume Air Sampler with Recorder			
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	:	U.S. EPA 40 CFR Part 50 App. B	ผู้เก็บตัวอย่าง	:	บริษัท เอ็นไวแลบ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	โรงแรมอาวานี พลัส รีเวอร์ไซด์	พิกัดจุดตรวจวัด	:	47P 661326 m E 1515640 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	10-11 เมษายน 2567	วันที่รับตัวอย่าง	:	11 เมษายน 2567
วันที่วิเคราะห์	:	11-19 เมษายน 2567	วันที่พิมพ์รายงาน	:	24 เมษายน 2567
หมายเลขตัวอย่าง	:	AR-24-033978	หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์	:	00915/67

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	ผลการวิเคราะห์เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP)	10-11/4/2567	0.069
มาตรฐาน		ไม่เกิน 0.33

มาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

[redacted] [redacted]

Envilab Co.,Ltd.

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามนำผลการวิเคราะห์นี้ไปอ้างอิงในทางที่ผิดวัตถุประสงค์ของการใช้งานหรือในทางที่ทำให้เสื่อมเสีย
หน้า 2 จาก 2

ประกาศใช้ 01/02/2566

Scanned with CamScanner

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
Envilab Co., Ltd.
Tel. 02-802-3577-8 Fax 02-802-3773 E-mail: info@envitesting.com

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	:	ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม			
ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจ้าพระยา ริเอลตี้ จำกัด			
ที่อยู่ลูกค้า	:	257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600			
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	:	NOx Chemiluminescence Analyzer API Model T200 S/N 2470			
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	:	Chemiluminescence	ผู้เก็บตัวอย่าง	:	บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	โรงแรมอาวี พลัส ริเวอร์ไซด์	พิกัดจุดตรวจวัด	:	47P 661326 m E 1515640 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	10-11 เมษายน 2567	วันที่รับตัวอย่าง	:	11 เมษายน 2567
วันที่วิเคราะห์	:	11-19 เมษายน 2567	วันที่พิมพ์รายงาน	:	24 เมษายน 2567
หมายเลขตัวอย่าง	:	AR-24-033981	หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์	:	00915/67

ช่วงเวลา	ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)
	10-11/4/2567
10:00-11:00	0.0093
11:00-12:00	0.0088
12:00-13:00	0.0082
13:00-14:00	0.0073
14:00-15:00	0.0071
15:00-16:00	0.0069
16:00-17:00	0.0062
17:00-18:00	0.0057
18:00-19:00	0.0052
19:00-20:00	0.0051
20:00-21:00	0.0044
21:00-22:00	0.0041
22:00-23:00	0.0033
23:00-00:00	0.0030
00:00-01:00	0.0025
01:00-02:00	0.0026
02:00-03:00	0.0022
03:00-04:00	0.0029
04:00-05:00	0.0032
05:00-06:00	0.0049
06:00-07:00	0.0052
07:00-08:00	0.0073
08:00-09:00	0.0077
09:00-10:00	0.0085
เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	**0.0055**
1 ชั่วโมงสูงสุด	**0.0093**
1 ชั่วโมงต่ำสุด	**0.0022**
มาตรฐานใน 1 ชั่วโมง	**ไม่เกิน 0.17**
มาตรฐานใน 24 ชั่วโมง	-

มาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 31 (พ.ศ 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ -

[redacted] [redacted]

Envilab Co.,Ltd.

ประกาศใช้ 01/02/2566 FE-REP-01-06 Rev.01

Scanned with CamScanner

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
Envilab Co., Ltd.
Tel. 02-802-3577-8 Fax 02-802-3773 E-mail: info@envitesting.com

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	:	ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม			
ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจ้าพระยา ริเอลตี้ จำกัด			
ที่อยู่ลูกค้า	:	257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600			
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	:	SO2 UV-Fluorescence Analyzer ESF Model AF22e S/N E453			
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	:	UV-Fluorescence	ผู้เก็บตัวอย่าง	:	บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	โรงแรมอาวี พลัส ริเวอร์ไซด์	พิกัดจุดตรวจวัด	:	47P 661326 m E 1515640 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	10-11 เมษายน 2567	วันที่รับตัวอย่าง	:	11 เมษายน 2567
วันที่วิเคราะห์	:	11-19 เมษายน 2567	วันที่พิมพ์รายงาน	:	24 เมษายน 2567
หมายเลขตัวอย่าง	:	AR-24-033980	หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์	:	00915/67

ช่วงเวลา	ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)
	10-11/4/2567
10:00-11:00	0.0074
11:00-12:00	0.0072
12:00-13:00	0.0067
13:00-14:00	0.0062
14:00-15:00	0.0059
15:00-16:00	0.0053
16:00-17:00	0.0056
17:00-18:00	0.0043
18:00-19:00	0.0040
19:00-20:00	0.0032
20:00-21:00	0.0036
21:00-22:00	0.0029
22:00-23:00	0.0012
23:00-00:00	0.0015
00:00-01:00	0.0019
01:00-02:00	0.0013
02:00-03:00	0.0018
03:00-04:00	0.0022
04:00-05:00	0.0026
05:00-06:00	0.0046
06:00-07:00	0.0050
07:00-08:00	0.0065
08:00-09:00	0.0069
09:00-10:00	0.0077
เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	**0.0044**
1 ชั่วโมงสูงสุด	**0.0077**
1 ชั่วโมงต่ำสุด	**0.0012**
มาตรฐานใน 1ชั่วโมง[3/]	**ไม่เกิน 0.30**
มาตรฐานใน 24 ชั่วโมง[3/]	**ไม่เกิน 0.12**

มาตรฐาน 3/ ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (2544)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง
3/ ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดย

[redacted] [redacted]

Envilab Co.,Ltd.

ประกาศใช้ 01/02/2566 FE-REP-01-11 Rev.01

Scanned with CamScanner

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด 540 540 (ซอยรังสิต 1 แขวงรังสิต เขตธัญบุรี ปทุมธานี 10160
Envilab Co., Ltd. 540 540 (Soi Rangsit 1 Rangsit Rangsit Thanyaburi Pathum Thani 10160
Tel : 02-802-3577-8 Fax 02-802-3773 E-mail : info@envitesting.com

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	:	ตรวจวัดคุณภาพอากาศรอบด้าน			
ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจ้าพระยา ริยอร์ท จำกัด			
ที่อยู่ลูกค้า	:	257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600			
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	:	Sampling Bag			
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	:	Flame Ionization Detector (FID)	ผู้เก็บตัวอย่าง	:	บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	โรงแรมอาวานี พลัส ริเวอร์ไซด์	พิกัดจุดตรวจวัด	:	47P 661340 m E 1515621 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	10 เมษายน 2567	วันที่รับตัวอย่าง	:	11 เมษายน 2567
วันที่วิเคราะห์	:	11-19 เมษายน 2567	วันที่พิมพ์รายงาน	:	24 เมษายน 2567
หมายเลขตัวอย่าง	:	AR-24-033983	หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์	:	00915/67

วันที่ตรวจวัด	ก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (ส่วนในล้านส่วน)	ก๊าซมีเทน (ส่วนในล้านส่วน)	ก๊าซไฮโดรคาร์บอนที่ไม่ใช่มีเทน (ส่วนในล้านส่วน)
10/4/2567	2.99	1.86	1.13

หมายเหตุ ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนดในประเทศไทย

[redacted] [redacted]

Envilab Co.,Ltd.

เอกสารนี้จะสมบูรณ์ต่อเมื่อมีลายเซ็นผู้มีอำนาจลงนาม
ห้ามนำสำเนาเอกสารนี้ไปใช้อ้างอิงในการโฆษณาประชาสัมพันธ์ หรือนำไปใช้ในทางที่ผิดกฎหมาย

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด 540 540 (ซอยรังสิต 1 แขวงรังสิต เขตธัญบุรี ปทุมธานี 10160
Envilab Co., Ltd. 540 540 (Soi Rangsit 1 Rangsit Rangsit Thanyaburi Pathum Thani 10160
Tel : 02-802-3577-8 Fax 02-802-3773 E-mail : info@envitesting.com

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อโครงการ	:	ตรวจวัดคุณภาพอากาศรอบด้าน			
ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจ้าพระยา ริยอร์ท จำกัด			
ที่อยู่ลูกค้า	:	257 ถนนเจริญนคร แขวงสำเหร่ เขตธนบุรี กรุงเทพมหานคร 10600			
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง/วิเคราะห์	:	CO NDIR Analyzer ESF Model CO12E S/N E205			
มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	:	Non-Dispersive Infrared	ผู้เก็บตัวอย่าง	:	บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	โรงแรมอาวานี พลัส ริเวอร์ไซด์	พิกัดจุดตรวจวัด	:	47P 661340 m E 1515621 m N
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	10-11 เมษายน 2567	วันที่รับตัวอย่าง	:	11 เมษายน 2567
วันที่วิเคราะห์	:	11-19 เมษายน 2567	วันที่พิมพ์รายงาน	:	24 เมษายน 2567
หมายเลขตัวอย่าง	:	AR-24-033982	หมายเลขรายงานผลการวิเคราะห์	:	00915/67

ช่วงเวลา	ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)
	10-11/4/2567
10:00-11:00	0.78
11:00-12:00	0.39
12:00-13:00	0.55
13:00-14:00	0.68
14:00-15:00	0.74
15:00-16:00	0.80
16:00-17:00	0.87
17:00-18:00	0.88
18:00-19:00	0.89
19:00-20:00	0.87
20:00-21:00	0.86
21:00-22:00	0.92
22:00-23:00	0.95
23:00-00:00	0.97
00:00-01:00	0.43
01:00-02:00	0.56
02:00-03:00	0.68
03:00-04:00	0.77
04:00-05:00	0.80
05:00-06:00	0.72
06:00-07:00	0.37
07:00-08:00	0.98
08:00-09:00	0.97
09:00-10:00	0.20
เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	**0.74**
เฉลี่ย 8 ชั่วโมง	**0.90**
1 ชั่วโมงสูงสุด	**0.98**
1 ชั่วโมงต่ำสุด	**0.20**
มาตรฐาน 1 ชั่วโมง	**ไม่เกิน 30.0**
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	**ไม่เกิน 9.0**

มาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ.2538) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

[redacted] [redacted]

Envilab Co.,Ltd.

เอกสารนี้จะสมบูรณ์ต่อเมื่อมีลายเซ็นผู้มีอำนาจลงนาม
ห้ามนำสำเนาเอกสารนี้ไปใช้อ้างอิงในการโฆษณาประชาสัมพันธ์ หรือนำไปใช้ในทางที่ผิดกฎหมาย

Scanned with CamScanner

Scanned with CamScanner

เอกสารแนบ 16
ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบระบบไฟฟ้า

MR-06

แบบฟอร์มตรวจสภาพหม้อแปลงแห้งแบบ Cast Resin

เบอร์งานบริการ TR 1 ชื่อลูกค้า Chao Phaya Resort Limited ไซต์งาน Chao Phaya Resort Limited ลักษณะงานบริการ

ข้อมูล Nameplate เบอร์งานที่ ข้อมูล Nameplate ขนาด 1600 KVA. 3 เฟส ไฟเข้า 24000 V ไฟออก 416/240 V

ความถี่ 50 Hz. Vector Group Dyn11 ปีที่ผลิต 2014 หมายเลขเครื่อง FH226678 ผู้ผลิต ○ เอกรัฐ ☑ อื่นๆ

ลักษณะการติดตั้ง ☑ ในห้องหม้อแปลง ☑ มี Housing ○ ใช้พัดลมระบายความร้อน

ลำดับ	หัวข้อตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผลการตรวจ	สรุป	หมายเหตุ
1	เสียงการทำงานของหม้อแปลง(ก่อนดับไฟ)	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
2	ข้อมูลของ Nameplate	**(บันทึกข้อมูลด้านบน)**			
3	ฝุ่น,สิ่งสกปรกภายในห้องหม้อแปลง	ไม่มีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
4	ฝุ่น,สิ่งสกปรกเกาะภายนอก Housing	ไม่มีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
5	ฝุ่น,สิ่งสกปรกภายใน Housing ,พัดลม และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ	ไม่มีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก	○YES ☑ NO	○ ใช้ได้ ☑ แก้ไขแล้ว	
6	คอยล์แรงสูง,แรงต่ำและร่องระบายอากาศภายใน	ค่าความชื้นของขดลวด ที่ 35 °C	แรงสูง - แรงต่ำ 150MΩ = 48,500 MΩ แรงสูง - กราวด์ 150MΩ = 46,900 MΩ แรงต่ำ - กราวด์ 150MΩ = 43,000 MΩ		
	1. ความสะอาด	ไม่มีฝุ่น,สิ่งสกปรกเกาะ,ร่องระบายอากาศไม่มีวัสดุอุดตัน	○YES ☑ NO	○ ใช้ได้ ☑ แก้ไขแล้ว	
	2.สภาพฉนวนของคอยล์แรงสูง	ผิวคอยล์เรียบไม่มีรอยกัดเซาะ,เนื้อฉนวนทุกส่วนปกติไม่เหลว	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
7	ตรวจสอบการกดคอยล์ของกระดาษฉนวน, ไม้รองและแคล้มป์ต่างๆ				
	1.ตำแหน่งของอุปกรณ์กดคอยล์ต่างๆ	ตำแหน่งถูกต้อง,ไม่เลื่อน/หลุด	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.การกดคอยล์	กดแน่น,แข็งแรง	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
8	ขั้วต่อสายไฟเข้า-ออกด้านแรงสูง,แรงต่ำ,ขั้วต่อของ Connection และ Tap Changer				
	1.ความสะอาดของหน้าสัมผัส	สะอาด,ไม่มีการกัดกร่อนหรือเกิดออกไซด์	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.ความแน่น	ไม่หลวมคลาย	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	3.ตำแหน่งของ Connection และ Tap Changer Bars	ตำแหน่งถูกต้องตามแรงดันไฟฟ้าที่ต้องการ	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
9	ตรวจสอบเทอร์โมมิเตอร์(ถ้ามี) 35°C	JUMO			
	1.กระจก/พลาสติก	สะอาดใส มองเห็นระดับอุณหภูมิ/สเกลชัดเจน	○YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.ตำแหน่งของหัวจับอุณหภูมิ	ตำแหน่งถูกต้อง,หุ้มฉนวนถูกต้อง,สายเรียบร้อย	○YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	3.Functional Tests	สายตา/Multimeter/Clip on me	พัดลม,Alarm,Tripทำงานถูกต้อง,พัดลมหมุนถูกทาง		
10	การระบายความร้อนของหม้อแปลง	ระบายอากาศได้ปกติ	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
11	ขั้วต่อ/สายลงดินของหม้อแปลง				
	1.ความสะอาด	สะอาด/ไม่มีการกัดกร่อนหรือมีออกไซด์	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.การขันแน่น	ไม่หลวมคลาย	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	3.การต่อสายลงดิน	ขนาดสาย,วิธีการต่อสายลงดินถูกต้อง	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
12	ทดสอบค่ากราวด์ของจุดต่อลงดิน	ค่ากราวด์ ≤ 5Ω	0.06 Ω	☑ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	

หมายเหตุ

น.16/1

รายงานผลตรวจเช็คระบบไฟฟ้า

TRANSFORMER & MAIN DISTRIBUTION BOARD



บริษัท พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส จำกัด☐
เลขที่ 43/4 ม.3 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอมหาราช จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13150
Mobile : 083-7554378 , 062-4190179
E-mail : ptservice2012@hotmail.com
www.ptgeneralservice.com

MR-06

บริษัท พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส จำกัด
เลขที่ 43/4 หมู่ 3 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอมหาราช จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13150
Tel. 035-863774 Fax. 035-863774 Mobile. 083-7554378 , 062 - 4190179
www.ptgeneralservice.com , e-mail : ptservice2012@hotmail.com

REPORT CHECK MDB , CAPACITOR

CUSTOMER Chao Phaya Resort Limited DATE 9/4/67

TRANFORMER 1600 kva

MAIN CIRCUIT BREAKER 1000 A. MDB / DB / LP : MDB 1

STEP	FUSE	CONTRACTOR	ค่าความเหนี่ยวนำ	CAPACITOR (µF)				
		Magnetic	mH	RATED (kvar)	AB	AC	BC	Pass / Fail
1	125 A	Pass	50	80	512	516	514	Pass
2	125 A	Pass	50	80	515	516	516	Pass
3	125 A	Pass	50	80	512	519	519	Pass
4	125 A	Pass	50	80	514	514	515	Pass
5	125 A	Pass	50	80	512	513	513	Pass
6	125 A	Pass	50	80	515	515	516	Pass
7	125 A	Pass	50	80	515	516	516	Pass
8	125 A	Pass	50	80	515	515	514	Pass
9	125 A	Pass	50	80	514	512	512	Pass
10	125 A	Pass	50	80	515	514	512	Pass
11	125 A	Pass	50	80	515	515	516	Pass
12	125 A	Pass	50	80	519	518	518	Pass

COMMENT :

FIELD INSPECTION AND TEST RECORD

MAIN DISTRIBUTION BOARD

Erection Site : Location : Chao Phaya Resort Limited

Customer : Chao Phaya Resort Limited Equipment : TR 1600kVA

VISUAL INSPECTION Checked

1. Cleaning all panel ☑
2. Retorque the busbar main incoming and between panel ☑
3. Metering check ☑
4. Wiring control connecting check ☑
5. General condition check ☑
6. Busbar check ☑

INSULATION RESISTANCE MEASUREMENT ☑ **Pass** ☐ **Fail**

Test Connection	Test Voltage (Vdc)	Insulation resistance	Remark
A - B	500	>1000	
B - C	500	>1000	
C - A	500	>1000	
A - GND	500	>1000	
B - GND	500	>1000	
C - GND	500	>1000	

GROUNDING RESISTANCE MEASUREMENT ☑ **Pass** ☐ **Fail**

Grounding resistance 1.32 W

COMMENT :

Responsibility	Tested by	Checked by	Witnessed by
Company	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส
Name	[redacted]		
Date	9/4/67	9/4/67	9/4/67

ม.16/2

MR-06

FIELD INSPECTION AND TEST RECORD

MAIN DISTRIBUTION BOARD

Erection Site : Location : Chao Phaya Resort Limited

Customer : Chao Phaya Resort Limited Equipment : TR 2000kVA

VISUAL INSPECTION

	Checked	
1. Cleaning all panel	☑	
2. Retorque the busbar main incoming and between panel	☑	
3. Metering check	☑	
4. Wiring control connecting check	☑	
5. General condition check	☑	
6. Busbar check	☑	

INSULATION RESISTANCE MEASUREMENT

☑ Pass ☐ Fail

Test Connection	Test Voltage (Vdc)	Insulation resistance	Remark
A - B	500	>1000	
B - C	500	>1000	
C - A	500	>1000	
A - GND	500	>1000	
B - GND	500	>1000	
C - GND	500	>1000	

GROUNDING RESISTANCE MEASUREMENT

☑ Pass ☐ Fail

Grounding resistance 3.12 W

COMMENT :

Responsibility	Tested by	Checked by	Witnessed by
Company	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส
Name	[redacted]	[redacted]	[redacted]
Date	9/4/67	9/4/67	9/4/67

ม.16/3

แบบฟอร์มตรวจสภาพหม้อแปลงแห้งแบบ Cast Resin

เบอร์งานบริการ TR 2 ชื่อลูกค้า Chao Phaya Resort Limited ไซต์งาน Chao Phaya Resort Limited ลักษณะงานบริการ

ข้อมูล Nameplate เบอร์งานที่ ข้อมูล Nameplate ขนาด 2000 KVA. 3 เฟส ไฟเข้า 24000 V ไฟออก 416/240 V

ความถี่ 50 Hz. Vector Group Dyn11 ปีที่ผลิต 2014 หมายเลขเครื่อง FH226677 ผู้ผลิต ○ เอกรัฐ ☑ อื่นๆ

ลักษณะการติดตั้ง ☑ ในห้องหม้อแปลง ☑ มี Housing ○ ใช้พัดลมระบายความร้อน

ลำดับ	หัวข้อตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผลการตรวจ	สรุป	หมายเหตุ
1	เสียงการทำงานของหม้อแปลง(ก่อนต่อไฟ)	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
2	ข้อมูลของ Nameplate	**(บันทึกข้อมูลด้านบน)**			
3	ฝุ่น,สิ่งสกปรกภายในห้องหม้อแปลง	ไม่มีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก	○ YES ☑ NO	○ ใช้ได้ ☑ แก้ไขแล้ว	
4	ฝุ่น,สิ่งสกปรกเกาะภายนอก Housing	ไม่มีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก	○ YES ☑ NO	○ ใช้ได้ ☑ แก้ไขแล้ว	
5	ฝุ่น,สิ่งสกปรกภายใน Housing ,พัดลม และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ	ไม่มีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก	○ YES ☑ NO	○ ใช้ได้ ☑ แก้ไขแล้ว	
6	คอยล์แรงสูง,แรงต่ำและร่องระบายอากาศภายใน	ค่าความชื้นของขดลวด ที่ 35 °C	แรงสูง - แรงต่ำ 150MΩ = 45,900 MΩ แรงสูง - กราวด์ 150MΩ = 44,300 MΩ แรงต่ำ - กราวด์ 150MΩ = 43,000 MΩ		
	1. ความสะอาด	ไม่มีฝุ่น,สิ่งสกปรกเกาะ,ร่องระบายอากาศไม่มีวัสดุอุดตัน	○ YES ☑ NO	○ ใช้ได้ ☑ แก้ไขแล้ว	
	2.สภาพฉนวนของคอยล์แรงสูง	ผิวคอยล์เรียบไม่มีรอยกัดเซาะ,เนื้อฉนวนทุกส่วนปกติไม่เหลว	☑ YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
7	ตรวจสอบการกดคอยล์ของกระดาษฉนวน,ไม้รองและแคลมป์ต่างๆ				
	1.ตำแหน่งของอุปกรณ์กดคอยล์ต่างๆ	ตำแหน่งถูกต้อง,ไม่เลื่อน/หลุด	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.การกดคอยล์	กดแน่น,แข็งแรง	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
8	ขั้วต่อสายไฟเข้า-ออกด้านแรงสูง,แรงต่ำ,ขั้วต่อของ Connection และ Tap Changer				
	1.ความสะอาดของหน้าสัมผัส	สะอาด,ไม่มีการกัดกร่อนหรือเกิดออกไซด์	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.ความแน่น	ไม่หลวมคลาย	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	3.ตำแหน่งของ Connection และ Tap Changer Bars	ตำแหน่งถูกต้องตามแรงดันไฟฟ้าที่ต้องการ	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
9	ตรวจสอบเทอร์โมมิเตอร์(ถ้ามี) 35°C	JUMO			
	1.กระจก/พลาสติก	สะอาดใส มองเห็นระดับอุณหภูมิ/สเกลชัดเจน	○YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.ตำแหน่งของหัวจับอุณหภูมิ	ตำแหน่งถูกต้อง,หุ้มฉนวนถูกต้อง,สายเรียบร้อย	○YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	3.Functional Tests	สายตา/Multimeter/Clip on me	พัดลม,Alarm,Tripทำงานถูกต้อง,พัดลมหมุนถูกทาง		
10	การระบายความร้อนของหม้อแปลง	ระบายอากาศได้ปกติ	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
11	ขั้วต่อ/สายลงดินของหม้อแปลง				
	1.ความสะอาด	สะอาด/ไม่มีการกัดกร่อนหรือมีออกไซด์	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.การขันแน่น	ไม่หลวมคลาย	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	3.การต่อสายลงดิน	ขนาดสาย,วิธีการต่อสายลงดินถูกต้อง	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
12	ทดสอบค่ากราวด์ของจุดต่อลงดิน	ค่ากราวด์ ≤ 5Ω	1.86 Ω	☑ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	

หมายเหตุ

MR-06

แบบฟอร์มตรวจสภาพหม้อแปลงแห้งแบบ Cast Resin

เบอร์งานบริการ TR 3 ชื่อลูกค้า Chao Phaya Resort Limited ไซต์งาน Chao Phaya Resort Limited ลักษณะงานบริการ

ข้อมูล Nameplate เบอร์งานที่ ข้อมูล Nameplate ขนาด 1600 KVA. 3 เฟส ไฟเข้า 24000 V ไฟออก 416/240 V

ความถี่ 50 Hz. Vector Group Dyn11 ปีที่ผลิต 2014 หมายเลขเครื่อง FH226679 ผู้ผลิต ○ เอกรัฐ ☑ อื่นๆ

ลักษณะการติดตั้ง ☑ ในห้องหม้อแปลง ☑ มี Housing ○ ใช้พัดลมระบายความร้อน

ลำดับ	หัวข้อตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผลการตรวจ	สรุป	หมายเหตุ
1	เสียงการทำงานของหม้อแปลง(ก่อนดับไฟ)	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
2	ข้อมูลของ Nameplate	**(บันทึกข้อมูลด้านบน)**			
3	ฝุ่น,สิ่งสกปรกภายในห้องหม้อแปลง	ไม่มีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
4	ฝุ่น,สิ่งสกปรกเกาะภายนอก Housing	ไม่มีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
5	ฝุ่น,สิ่งสกปรกภายใน Housing ,พัดลม และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ	ไม่มีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
6	คอยล์แรงสูง,แรงต่ำและร่องระบายอากาศภายใน	ค่าความชื้นของขดลวด ที่ 35 °C	แรงสูง - แรงต่ำ 150MΩ = 27,700 MΩ แรงสูง - กราวด์ 150MΩ = 20,200 MΩ แรงต่ำ - กราวด์ 150MΩ = 19,500 MΩ		
	1. ความสะอาด	ไม่มีฝุ่น,สิ่งสกปรกเกาะ,ร่องระบายอากาศไม่มีวัสดุอุดตัน	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.สภาพฉนวนของคอยล์แรงสูง	ผิวคอยล์เรียบไม่มีรอยกัดเซาะ,เนื้อฉนวนทุกส่วนปกติไม่เหลว	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
7	ตรวจสอบการกดคอยล์ของกระดาษฉนวน, ไม้รองและแคล้มป์ต่างๆ				
	1.ตำแหน่งของอุปกรณ์กดคอยล์ต่างๆ	ตำแหน่งถูกต้อง,ไม่เลื่อน/หลุด	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.การกดคอยล์	กดแน่น,แข็งแรง	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
8	ขั้วต่อสายไฟเข้า-ออกด้านแรงสูง,แรงต่ำ,ขั้วต่อของ Connection และ Tap Changer				
	1.ความสะอาดของหน้าสัมผัส	สะอาด,ไม่มีการกัดกร่อนหรือเกิดออกไซด์	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.ความแน่น	ไม่หลวมคลาย	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	3.ตำแหน่งของ Connection และ Tap Changer Bars	ตำแหน่งถูกต้องตามแรงดันไฟฟ้าที่ต้องการ	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
9	ตรวจสอบเทอร์โมมิเตอร์(ถ้ามี) 35°C	JUMO			
	1.กระจก/พลาสติก	สะอาดใส มองเห็นระดับอุณหภูมิ/สเกลชัดเจน	○YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.ตำแหน่งของหัวจับอุณหภูมิ	ตำแหน่งถูกต้อง,หุ้มฉนวนถูกต้อง,สายเรียบร้อย	○YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	3.Functional Tests	สายตา/Multimeter/Clip on me	พัดลม,Alarm,Tripทำงานถูกต้อง,พัดลมหมุนถูกทาง		
10	การระบายความร้อนของหม้อแปลง	ระบายอากาศได้ปกติ	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
11	ขั้วต่อ/สายลงดินของหม้อแปลง				
	1.ความสะอาด	สะอาด/ไม่มีการกัดกร่อนหรือมีออกไซด์	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.การขันแน่น	ไม่หลวมคลาย	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	3.การต่อสายลงดิน	ขนาดสาย,วิธีการต่อสายลงดินถูกต้อง	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
12	ทดสอบค่ากราวด์ของจุดต่อลงดิน	ค่ากราวด์ ≤ 5Ω	2.57 Ω	☑ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	

หมายเหตุ

บริษัท พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส จำกัด

เลขที่ 43/4 หมู่ 3 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอมหาราช จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13150

Tel. 035-863774 Fax. 035-863774 Mobile. 083-7554378 , 062 - 4190179

www.ptgeneralservice.com , e-mail : ptservice2012@hotmail.com

REPORT CHECK MDB , CAPACITOR

CUSTOMER Chao Phaya Resort Limited DATE 9/4/67

TRANFORMER 2000 kva

MAIN CIRCUIT BREAKER 1250 A. MDB / DB / LP : MDB 2

STEP	FUSE	CONTRACTOR	ค่าความเหนี่ยวนำ	CAPACITOR (µF)				
		Magnetic	mH	RATED (kvar)	AB	AC	BC	Pass / Fail
1	125 A	Pass	50	80	418	419	419	Pass
2	125 A	Pass	50	80	420	419	419	Pass
3	125 A	Pass	50	80	421	419	420	Pass
4	125 A	Pass	50	80	422	423	422	Pass
5	125 A	Pass	50	80	421	421	419	Pass
6	125 A	Pass	50	80	418	419	419	Pass
7	125 A	Pass	50	80	415	416	416	Pass
8	125 A	Pass	50	80	417	417	418	Pass
9	125 A	Pass	50	80	418	419	420	Pass
10	125 A	Pass	50	80	424	423	422	Pass
11	125 A	Pass	50	80	421	419	419	Pass
12	125 A	Pass	50	80	420	420	421	Pass

COMMENT :

MR-06

บริษัท พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส จำกัด
เลขที่ 43/4 หมู่ 3 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอมหาราช จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13150
Tel. 035-863774 Fax. 035-863774 Mobile. 083-7554378 , 062 - 4190179
www.ptgeneralservice.com , e-mail : ptservice2012@hotmail.com

REPORT CHECK MDB , CAPACITOR

CUSTOMER Chao Phaya Resort Limited DATE 9/4/67

TRANFORMER 1600 kva

MAIN CIRCUIT BREAKER 1250 A. MDB / DB / LP : MDB 3

STEP	FUSE	CONTRACTOR	ค่าความเหนี่ยวนำ	CAPACITOR (µF)				
		Magnetic	mH	RATED (kvar)	AB	AC	BC	Pass / Fail
1	125 A	Pass	50	75	427	425	426	Pass
2	125 A	Pass	50	75	425	426	426	Pass
3	125 A	Pass	50	75	427	425	425	Pass
4	125 A	Pass	50	75	428	427	426	Pass
5	125 A	Pass	50	75	427	427	426	Pass
6	125 A	Pass	50	75	426	426	427	Pass
7	125 A	Pass	50	75	427	428	428	Pass
8	125 A	Pass	50	75	427	425	426	Pass
9	125 A	Pass	50	75	427	427	427	Pass
10	125 A	Pass	50	75	427	428	428	Pass
11	125 A	Pass	50	75	428	428	427	Pass
12	125 A	Pass	50	75	427	427	428	Pass

COMMENT :

FIELD INSPECTION AND TEST RECORD

MAIN DISTRIBUTION BOARD

Erection Site : Location : Chao Phaya Resort Limited

Customer : Chao Phaya Resort Limited Equipment : TR 1600kVA

VISUAL INSPECTION Checked

1. Cleaning all panel ☑
2. Retorque the busbar main incoming and between panel ☑
3. Metering check ☑
4. Wiring control connecting check ☑
5. General condition check ☑
6. Busbar check ☑

INSULATION RESISTANCE MEASUREMENT ☑ **Pass** ☐ **Fail**

Test Connection	Test Voltage (Vdc)	Insulation resistance	Remark
A - B	500	>1000	
B - C	500	>1000	
C - A	500	>1000	
A - GND	500	>1000	
B - GND	500	>1000	
C - GND	500	>1000	

GROUNDING RESISTANCE MEASUREMENT ☑ **Pass** ☐ **Fail**

Grounding resistance 0.15 W

COMMENT :

Responsibility	Tested by	Checked by	Witnessed by
Company	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส
Name			
Date	9/4/67	9/4/67	9/4/67

น.16/5

MR-06

FIELD INSPECTION AND TEST RECORD

MAIN DISTRIBUTION BOARD

Erection Site : Location : Chao Phaya Resort Limited

Customer : Chao Phaya Resort Limited Equipment : TR 2000/2800kVA

VISUAL INSPECTION

	Checked	
1. Cleaning all panel	☑	
2. Retorque the busbar main incoming and between panel	☑	
3. Metering check	☑	
4. Wiring control connecting check	☑	
5. General condition check	☑	
6. Busbar check	☑	

INSULATION RESISTANCE MEASUREMENT

☑ Pass ☐ Fail

Test Connection	Test Voltage (Vdc)	Insulation resistance	Remark
A - B	500	>1000	
B - C	500	>1000	
C - A	500	>1000	
A - GND	500	>1000	
B - GND	500	>1000	
C - GND	500	>1000	

GROUNDING RESISTANCE MEASUREMENT

☑ Pass ☐ Fail

Grounding resistance 0.06 W

COMMENT : .....

Responsibility	Tested by	Checked by	Witnessed by
Company	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนดี เจนเนอรัล เซอร์วิส	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนดี เจนเนอรัล เซอร์วิส	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนดี เจนเนอรัล เซอร์วิส
Name	นายเหมือน โพธิ์พฤกษ์	นายเหมือน โพธิ์พฤกษ์	นายเหมือน โพธิ์พฤกษ์
Date	9/4/67	9/4/67	9/4/67

ม.16/6

แบบฟอร์มตรวจสภาพหม้อแปลงแห้งแบบ Cast Resin

เบอร์งานบริการ TR 4 ชื่อลูกค้า Chao Phaya Resort Limited ไซต์งาน Chao Phaya Resort Limited ลักษณะงานบริการ .....

ข้อมูล Nameplate เบอร์งานที่ ข้อมูล Nameplate ขนาด 2000/2800 KVA. 3 เฟส ไฟเข้า 24000 V ไฟออก 416/240 V

ความถี่ 50 Hz. Vector Group Dyn11 ปีที่ผลิต 2014 หมายเลขเครื่อง FH226676 ผู้ผลิต ○ เอกรัฐ ☑ อื่นๆ

ลักษณะการติดตั้ง ☑ ในห้องหม้อแปลง ☑ มี Housing ○ ใช้พัดลมระบายความร้อน

ลำดับ	หัวข้อตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผลการตรวจ	สรุป	หมายเหตุ
1	เสียงการทำงานของหม้อแปลง(ก่อนต่อไฟ)	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
2	ข้อมูลของ Nameplate	**(บันทึกข้อมูลด้านบน)**			
3	ฝุ่น,สิ่งสกปรกภายในห้องหม้อแปลง	ไม่มีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
4	ฝุ่น,สิ่งสกปรกเกาะภายนอก Housing	ไม่มีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
5	ฝุ่น,สิ่งสกปรกภายใน Housing ,พัดลม และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ	ไม่มีฝุ่นหรือสิ่งสกปรก	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้○ แก้ไขแล้ว	
6	คอยล์แรงสูง,แรงต่ำและร่องระบายอากาศภายใน	ค่าความชื้นของขดลวด ที่ 35 °C	แรงสูง - แรงต่ำ 150MΩ = 26,100 MΩ แรงสูง - กราวด์ 150MΩ = 21,800 MΩ แรงต่ำ - กราวด์ 150MΩ = 19,600 MΩ		
	1. ความสะอาด	ไม่มีฝุ่น,สิ่งสกปรกเกาะ,ร่องระบายอากาศไม่มีวัสดุอุดตัน	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้○ แก้ไขแล้ว	
	2.สภาพฉนวนของคอยล์แรงสูง	ผิวคอยล์เรียบไม่มีรอยกัดเซาะ,เนื้อฉนวนทุกส่วนปกติไม่เหลว	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
7	ตรวจสอบการกดคอยล์ของกระดาษฉนวน,ไม้รองและแคลมป์ต่างๆ				
	1.ตำแหน่งของอุปกรณ์กดคอยล์ต่างๆ	ตำแหน่งถูกต้อง,ไม่เลื่อน/หลุด	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.การกดคอยล์	กดแน่น,แข็งแรง	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
8	ขั้วต่อสายไฟเข้า-ออกด้านแรงสูง,แรงต่ำ,ขั้วต่อของ Connection และ Tap Changer				
	1.ความสะอาดของหน้าสัมผัส	สะอาด,ไม่มีการกัดกร่อนหรือเกิดออกไซด์	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้○ แก้ไขแล้ว	
	2.ความแน่น	ไม่หลวมคลาย	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○แก้ไขแล้ว	
	3.ตำแหน่งของ Connection และ Tap Changer Bars	ตำแหน่งถูกต้องตามแรงดันไฟฟ้าที่ต้องการ	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้○ แก้ไขแล้ว	
9	ตรวจสอบเทอร์โมมิเตอร์(ถ้ามี) 35°C	JUMO			
	1.กระจก/พลาสติก	สะอาดใส มองเห็นระดับอุณหภูมิ/สเกลชัดเจน	○YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.ตำแหน่งของหัวจับอุณหภูมิ	ตำแหน่งถูกต้อง,หุ้มฉนวนถูกต้อง,สายเรียบร้อย	○YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	3.Functional Tests	สายตา/Multimeter/Clip on me	พัดลม,Alarm,Tripทำงานถูกต้อง,พัดลมหมุนถูกทาง		
10	การระบายความร้อนของหม้อแปลง	ระบายอากาศได้ปกติ	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
11	ขั้วต่อ/สายลงดินของหม้อแปลง				
	1.ความสะอาด	สะอาด/ไม่มีการกัดกร่อนหรือมีออกไซด์	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
	2.การขันแน่น	ไม่หลวมคลาย	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○แก้ไขแล้ว	
	3.การต่อสายลงดิน	ขนาดสาย,วิธีการต่อสายลงดินถูกต้อง	☑YES ○ NO	○ ใช้ได้ ○ แก้ไขแล้ว	
12	ทดสอบค่ากราวด์ของจุดต่อลงดิน	ค่ากราวด์ ≤ 5Ω	3.97 Ω	☑ใช้ได้ ○แก้ไขแล้ว	

หมายเหตุ

MR-06

FIELD INSPECTION AND TEST RECORD

MAIN DISTRIBUTION BOARD

Erection Site : Location : Chao Phaya Resort Limited

Customer : Chao Phaya Resort Limited Equipment : EDB1 ATS /EMEGENCY

VISUAL INSPECTION Checked

1. Cleaning all panel ☑
2. Retorque the busbar main incoming and between panel ☑
3. Metering check ☑
4. Wiring control connecting check ☑
5. General condition check ☑
6. Busbar check ☑

INSULATION RESISTANCE MEASUREMENT ☑ **Pass** ☐ **Fail**

Test Connection	Test Voltage (Vdc)	Insulation resistance	Remark
A - B	500	>1000	
B - C	500	>1000	
C - A	500	>1000	
A - GND	500	>1000	
B - GND	500	>1000	
C - GND	500	>1000	

GROUNDING RESISTANCE MEASUREMENT ☑ **Pass** ☐ **Fail**

Grounding resistance 0.06 W

COMMENT :

Responsibility	Tested by	Checked by	Witnessed by
Company	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส	บจก พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส
Name	[redacted]		
Date	10/4/67	10/4/67	10/4/67

ม.16/7

บริษัท พีที เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เจนเนอรัล เซอร์วิส จำกัด

เลขที่ 43/4 หมู่ 3 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอมหาราช จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13150

Tel. 035-863774 Fax. 035-863774 Mobile. 083-7554378 , 062 - 4190179

www.ptgeneralservice.com , e-mail : ptservice2012@hotmail.com

REPORT CHECK MDB , CAPACITOR

CUSTOMER Chao Phaya Resort Limited DATE 9/4/67

TRANFORMER 2000/2800 kva

MAIN CIRCUIT BREAKER 1250 A. MDB / DB / LP : MDB 4

STEP	FUSE	CONTRACTOR	ค่าความเหนี่ยวนำ	CAPACITOR (µF)				
		Magnetic	mH	RATED (kvar)	AB	AC	BC	Pass / Fail
1	125 A	Pass	50	75	413	412	412	Pass
2	125 A	Pass	50	75	411	411	410	Pass
3	125 A	Pass	50	75	413	412	414	Pass
4	125 A	Pass	50	75	414	412	413	Pass
5	125 A	Pass	50	75	413	413	414	Pass
6	125 A	Pass	50	75	414	415	419	Pass
7	125 A	Pass	50	75	415	416	417	Pass
8	125 A	Pass	50	75	417	416	417	Pass
9	125 A	Pass	50	75	416	417	417	Pass
10	125 A	Pass	50	75	417	417	418	Pass
11	125 A	Pass	50	75	416	415	415	Pass
12	125 A	Pass	50	75	414	414	413	Pass

COMMENT :

SUMMARY REPORT

Item	Description / Feeder	Remark
1	Electrical room / floor 25 / Plug-In	Normal
2	Electrical room / floor 24 / Plug-In	Normal
3	Electrical room / floor 23 / Plug-In	Normal
4	Electrical room / floor 22 / Plug-In	Normal
5	Electrical room / floor 21 / Plug-In	Normal
6	Electrical room / floor 20 / Plug-In	Normal
7	Electrical room / floor 19 / Plug-In	Normal
8	Electrical room / floor 18 / Plug-In	Normal
9	Electrical room / floor 17 / Plug-In	Normal
10	Electrical room / floor 16 / Plug-In	Normal
11	Electrical room / floor 15 / Plug-In	Normal
12	Electrical room / floor 14 / Plug-In	Normal
13	Electrical room / floor 12 / Plug-In	Normal
14	Electrical room / floor 11M / Plug-In	Normal
15	Electrical room / floor 11 / Plug-In	Normal
16	Electrical room / floor 10M / Plug-In	Normal
17	Electrical room / floor 10 / Plug-In	แนว Bus duct เอียง
18	Electrical room / floor 9 / Plug-In	แนว Bus duct เอียง
19	Electrical room / floor 3 B / Plug-In 800A	Normal
20	Electrical room / floor 3 B / Plug-In 200A	Normal
21	Electrical room / floor 3 A / Plug-In 600A	Normal
22	Electrical room / floor 2 B / Plug-In 600A	Normal
23	Electrical room / floor 2 B / Plug-In 200A	Normal
24	Electrical room / floor 2 A / Plug-In 600A	Normal
25	Electrical room / floor 2 A / Plug-In 800A	Normal
26	Electrical room / floor 1 B / Plug-In 600A	Normal

Test by	Witnessed by	Approved by
[redacted]		
PT ENGINEERING & GENERAL SEVICE CO.,LTD	AVANI ROVERSIDE BANGKOK	AVANI ROVERSIDE BANGKOK
Date 20-Mar-2024	Date 20-Mar-2024	Date 20-Mar-2024

เอกสารแนบ 17

เอกสารอนุญาตห้องปฏิบัติการ

MR-06

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๑๘ เมษายน ๒๕๖๗ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

๒๑ มิ.ย. ๒๕๖๔

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๒ ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๔๖
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๔๑๕

น.17/1

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๖๒๘๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด

อ้างถึง ๑. คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๔
๒. หนังสือบริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด เลขที่ EN ๐๐๓/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๔
๓. หนังสือบริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด เลขที่ EN ๐๐๕/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๘ เมษายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ ๒ และ ๓ บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๒๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๔๐ ซอยเลี่ยงเมืองนนทบุรี ๑๓ ตำบลตลาดขวัญ อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-ค-๐๔๔
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-ค-๒๔๐๗
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-ค-๓๓๘๖
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-ค-๓๓๘๗

ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๒๗๙๘
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๓๗๑๘
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๓๗๑๙
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๖๓๒๔
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๖๕๒๑
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๖๕๒๒
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๗๕๙๕
ทะเบียนเลขที่ ว-๐๒๙-จ-๙๔๘๙

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๒๕ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือ...

MR-06

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
24	Trivalent Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation[2]
25	Zinc	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2]

เอกสารอ้างอิง

1. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. **คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย**. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547

2. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater.** 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

[redacted]

ผู้ดำเนินการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๒๙
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๖๒๘๑ ลงวันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๔

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๕ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 25 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[2]
2	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method[2]
3	Cadmium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2]
4	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method[2]
5	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[2]
6	Copper	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2]
7	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[2]
8	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method[1]
9	Free Chlorine	Iodometric Method[2]
10	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method[2]
11	Lead	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2]
12	Manganese	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2]
13	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[2]
14	Nickel	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[2]
15	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method[2] 2) Soxhlet Extraction Method[2]
16	pH	Electrometric method[2]
17	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[2]
18	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[2]
19	Sulfide	1) Iodometric Method[2] 2) Methylene Blue Method[2]
20	Temperature	Laboratory and Field Methods[2]
21	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C[2]
22	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method[2]
23	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C[2]

[redacted]

ผู้ดำเนินการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

MR-06

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ
ที่ 19T109/0886

ชื่อห้องปฏิบัติการ ห้องปฏิบัติการทดสอบ
บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด

ที่อยู่ เลขที่ 40 ซอยเลี่ยงเมืองนนทบุรี 13 ตำบลตลาดขวัญ อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ 0240

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☑ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
สาขาสิ่งแวดล้อม 1. น้ำและน้ำเสีย (water and wastewater)	– pH 4.0 to 10.0	– Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-H^+ B
	– Total suspended solids 5 mg/l to 1 000 mg/l	– Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2540 D
	– Copper 0.03 mg/l to 5.00 mg/l	– Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 3111 B and part 3030 E
	– Biochemical oxygen demand 5 mg/l to 2 000 mg/l	– Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5210 B and part 4500-O C
		[redacted]

น.17/3

แบบ กมช./สมอ.๒

ใบรับรองเลขที่ 19T109/0886

ใบรับรองห้องปฏิบัติการ

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้

บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ แลบอราตอรี่ จำกัด

มีห้องปฏิบัติการตั้งอยู่เลขที่
๔๐ ซอยเลี่ยงเมืองนนทบุรี ๑๓ ตำบลตลาดขวัญ อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี
ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ
ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 17025–2548 (ISO/IEC 17025 : 2005)
ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๐๒๔๐

โดยมีสาขาการรับรองตามรายละเอียดแนบท้ายใบรับรอง
ตั้งแต่ วันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒
ถึง วันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ออกให้ ณ วันที่ ๒๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

ลงชื่อ [redacted]

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

MR-06

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert.No.: 22CH341
Page.: 1 of 2

Certificate of Calibration

Equipment :	pH Meter
Manufacturer :	Eutech
Model :	pH 510
Serial No. :	293152
ID No. :	pHM-03
Condition As-Received:	Used Item
Received Date :	04 March 2022
Calibration Date :	07 March 2022
Reference :	2203-0172DC-1
Submitted by :	Environment & Laboratory Co.,Ltd. 40 Soi Liangmueangnonthaburi 13 Talad Kwan, Mueang, Nonthaburi 11000
Ambient Temperature :	(25 ± 2.5) °C
Relative Humidity :	(50 ± 15) %
Calibration Procedure :	In - house method : - CP-CH5 by direct measurement with standard voltage calibrator and direct measurement with certified reference material (CRM)
Calibrated by :	Warakorn Lerngagtrakul
Approved by :	[redacted] Approved Signatory

(✓) Malee Butkruea
( ) Saithip Meangmai
( ) Warakorn Lerngagtrakul

Issue Date : 9 March 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

A 0039025

น.17/4

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ
ที่ 19T109/0886

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ 0240
สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☑ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
สาขาสิ่งแวดล้อม 2. น้ำเสีย (wastewater)	– Chemical oxygen demand 40 to 400 mg/l	– Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5220 C

ออกให้ ณ วันที่ 19 สิงหาคม พ.ศ. 2562
ลงชื่อ [redacted]
รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

MR-06

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert. No.: 22TM1123
Page.: 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment :	Incubator
Manufacturer :	Songserm Intercool
Model :	-
Serial No. :	-
ID No. :	CHI-001
Submitted by :	Environment & Laboratory Co.,Ltd. 40 Soi Liangmueangnonthaburi 13, Talad Kwan, Mueang, Nonthaburi 11000
Location :	Room No. 301
Received Order :	14 July 2022
Calibration Date :	14 July 2022
Ambient Temperature :	(26 ± 10) °C
Relative Humidity :	(50 ± 30) %
Calibrated by :	Preecha Hlahib
Approved by :	[redacted] Approved Signatory

( ) Pornthippa Tameyakul
(✓) Malee Butkruea
( ) Suwit Imjai

Issue Date : 27 July 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

Condition of this calibration result

1. Reference Standard Instrument : -

Instrument	Serial No.	ID No.	Cert. No.	Due Date
1) Document Process Calibrator	54030049	130RC116	21E2682	25 Aug 2022

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at:-
- Traceable to National Institute of Metrology (Thailand), NIMT

2. Certified Reference Materials : The measurement results are traceable to SI through CPA chem Ltd., ANSI-ASQ National Accreditation Board, Accredited No. AR-1835

Buffer Solution	Manufacturer	Lot No.	Exp. date
pH 4.008	CPA chem	766820	23 Sep 2023
pH 6.983	CPA chem	766822	04 Sep 2022
pH 10.015	CPA chem	766824	04 Sep 2022

3. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

Calibration Results

Function : mV Measurement

Performing standard curve by Fluke at pH (4,7,10)

Unit Under Calibration	Nominal Value	Standard Voltage Input	Actual Reading		Uncertainty of Measurement (±mV)	Coverage factor *k*
	pH	mV	mV	pH		
pH Meter	4.00	177.48	177.5	4.01	0.058	2.00
S/N.: 293152	7.00	0.00	0.1	7.00	0.058	2.00
	10.00	-177.48	-177.4	10.01	0.058	2.00

Function : pH Measurement

Performing three buffers standard curve by using buffer nominal pH (4,7,10)

Unit Under Calibration	Standard pH Buffer Solution	Actual pH Reading	Actual mV Reading (mV)	Uncertainty of pH measurement (±)	Coverage factor *k*
pH Electrode	4.008	4.01	160.2	0.0091	2.07
S/N.:ECFC7252201B	6.983	6.98	-15.0	0.011	2.00
351	10.015	10.01	-190.6	0.0092	2.00

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor *k*, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

[redacted]

MR-06

Equipment : Incubator
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-5
Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Not Available

Cert. No.: 22TM1123
Page.: 3 of 3

Calibration Point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Temperature stability (± °C)	Temperature uniformity (°C)	Overall Variation (°C)	Uncertainty (±°C)	Coverage Factor *k*
20.0	20.0	20.2	0.17	0.39	0.76	0.32	2

Calibration Point (°C)	Measured Temperature (°C) Position								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9 (ref.)
20.0	20.121	20.139	20.220	20.403	20.061	20.457	19.941	19.981	20.107
	10	11	12	13					
	20.045	20.171	20.204	20.155					

Average* : The average of 30 values in each position.
Temperature stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one sensor.
Temperature uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.
Overall Variation : The Difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation.
UUC* : Unit Under Calibration
Note : The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity.

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor ***k***, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

[redacted]

Equipment : Incubator
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-5

Cert. No.: 22TM1123
Page.: 2 of 3

Procedure Used :-

Calibration were conducted using calibration procedure CP-OT02 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Resistance Temperature Detector (RTD).

The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instrument:-

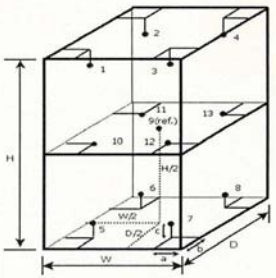
Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Data Acquisition	34970A	MY41021843	22LM4	10 Jan 2023

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Not Available

Environment during calibration		
	Beginning	Finished
Temp. (°C)	30	31
REL.Humi. (%)	63	60
AC Supply (Volt)	220	221

Position :	Ref. Std. ID No.:
1	18-04RTD-01
2	18-04RTD-02
3	18-04RTD-03
4	18-04RTD-04
5	18-04RTD-05
6	18-04RTD-06
7	18-04RTD-07
8	18-04RTD-08
9 (ref.)	18-04RTD-09
10	18-04RTD-10
11	21-04RTD-11
12	21-04RTD-12
13	21-04RTD-13



Dimension of Chamber :

D =	0.60	m
W =	0.60	m
H =	1.2	m
Capacity =	0.43	m^3

Probe Installation Details :

a =	10	cm
b =	10	cm
c =	10	cm

[redacted]

MR-06

Equipment : Electronic Balance
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-9

Cert.No.: 22MM403
Page: 2 of 3

Procedure used :-

Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-OB01 according to direct measurement method against standard weight.

Condition of this result of calibration

1. Reference standard instruments:-

Instruments	Model	Serial No.	ID No.	Test report No.	Due date
1) Standard Weight Set (E2)	D-72336	G0602134	70RC067	MM-0057-22	18 Apr 2024
2) Standard Weight Set (E2)	-	-	70RC233	MM-0058-22	18 Apr 2024

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.
4. This certificate is not certified for any commercial transaction.
5. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of calibration ( ) Without Adjustment (*) After Adjustment by External Calibration
Range capacity : 0 g to 210 g **Resolution** 0.0001 g

Before Adjustment :

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (k)
100	99.9993	+0.0007	0.17	2
200	199.9982	+0.0018	0.29	2

After Adjustment :

1. **Determination of the standard deviation of weighing machine** (n = 10)

Applied Weight (g)	Standard Deviation of Reading (g)
100	0.00005
200	0.00007

[redacted]

a 1119210

ผ.1.7/7

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert.No.: 22MM403
Page.: 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment : Electronic Balance
Manufacturer : Mettler Toledo
Model : AL204
Serial No. : 1228510730
ID No. : ANB-002
Submitted by : Environment & Laboratory Co.,Ltd.
40 Soi Liangmueangnonthaburi 13,
Talad Kwan, Mueang,
Nonthaburi 11000
Location : Room No. 304
Received order : 14 July 2022
Calibration Date : 14 July 2022
Ambient Temperature : 15 °C to 40 °C
Relative Humidity : 30 % to 90 %
Calibrated by : Tawatchai Pama
Approved by : [redacted]
Approved Signatory

( ) Pornthippa Tameyakul
(/) Malee Butkruea
( ) Suwit Imjai

Issue Date : 27 July 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

A 0043529

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert. No.: 22TM1126
Page.: 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment :	Hot Air Oven
Manufacturer :	France Etuves
Model :	XU058
Serial No. :	P790
ID No. :	CHO-004
Submitted by :	Environment & Laboratory Co.,Ltd. 40 Soi Liangmueangnonthaburi 13, Talad Kwan, Mueang, Nonthaburi 11000
Location :	Room No.303
Received Order :	14 July 2022
Calibration Date :	15 July 2022
Ambient Temperature :	(26 ± 10) °C
Relative Humidity :	(50 ± 30) %
Calibrated by :	Preecha Hlahib
Approved by :	[redacted]

Approved Signatory

( ) Pornthippa Tameyakul
(✓) Malee Butkruea
( ) Suwit Imjai

Issue Date : 27 July 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

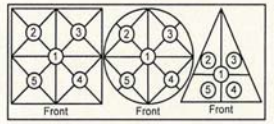
A 0043522

MR-06

Result of calibration

2. Effect of off center loading

A mass of 100 g was placed to various position on the pan.
The weighing machine reading error obtained is given in the table



Position 1 (g)	Position 2 (g)	Position 3 (g)	Position 4 (g)	Position 5 (g)	Maximum difference between off-center and central loading (g)
0.0000	-0.0001	-0.0002	0.0000	0.0000	0.0002

3. Departure from nominal value

Applied Weight (g)	Balance Reading (g)	Correction (g)	Measurement Uncertainty (± mg)	Coverage Factor (*k*)
Unload	0.0000	0.0000	0.11	2.05
0.2	0.2000	0.0000	0.11	2.05
0.5	0.5000	0.0000	0.11	2.05
2	1.9999	+0.0001	0.11	2.05
5	5.0000	0.0000	0.11	2.05
10	10.0000	0.0000	0.12	2.04
20	20.0000	0.0000	0.12	2.04
50	50.0001	-0.0001	0.13	2
100	99.9999	+0.0001	0.17	2
150	149.9997	+0.0003	0.29	2
200	199.9997	+0.0003	0.29	2

Note : This instrument was adjusted before calibration by weight E2 200 g ID No.: W200-MT

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor ***k*** , providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

[redacted]

a 1119209

MR-06

Equipment : Hot Air Oven
Condition As-Received : Used Item
Reference : 220-0250OC-2
Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Close

Calibration Point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Temperature stability (± °C)	Temperature uniformity (°C)	Overall Variation (°C)	Uncertainty (±°C)	Coverage Factor *k*
104.0	104.0	104.0	0.057	0.72	0.76	0.42	2
180.0	180.7	180.7	0.11	1.5	1.5	1.1	2

Calibration Point (°C)	Measured Temperature (°C) Position								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9 (ref.)
104.0	103.798	103.960	104.043	104.008	104.162	104.053	104.089	104.066	104.480
180.0	179.451	179.858	179.448	179.606	180.227	180.151	179.795	179.727	180.784

Average* : The average of 30 values in each position.
Temperature stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one sensor
Temperature uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.
Overall Variation : The Difference of the maximum and minimum measured temperatures throughout observation
UUC* : Unit Under Calibration
Note : The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity .

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor ***k***, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

[redacted]

Equipment : Hot Air Oven
Condition As-Received : Used Item
Reference : 220-0250OC-2

Procedure Used :-

Calibration were conducted using calibration procedure CP-OT02 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Resistance Temperature Detector (RTD) and Thermocouple Type T.

The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

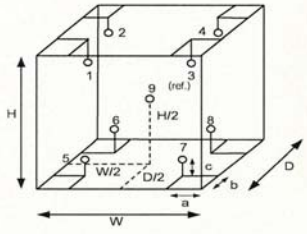
1. Reference standard instrument:-

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Data Acquisition	34970A	MY41021843	22LM4	10 Jan 2023

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source
Fresh air setting : Close

Environment during calibration		
	Beginning	Finished
Temp. (°C)	29	30
REL.Humid. (%)	58	53
AC Supply (Volt)	220	221



Probe Installation Details :

a =	5.0	cm
b =	5.0	cm
c =	5.0	cm

Dimension of Chamber :

D =	0.36	m
W =	0.40	m
H =	0.40	m
Capacity =	0.058	m³

Position :	Ref. Std. ID No.: @ Calibration Point (104) °C	(180) °C
1	21-04RTD-11	21-04TC-11
2	21-04RTD-12	21-04TC-12
3	21-04RTD-13	21-04TC-13
4	21-04RTD-14	21-04TC-14
5	21-04RTD-15	21-04TC-15
6	21-04RTD-16	21-04TC-16
7	21-04RTD-17	21-04TC-17
8	21-04RTD-18	21-04TC-18
9 (ref.)	21-04RTD-19	21-04TC-19

[redacted]

TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-27 FAX. 0-2719-9484

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION 0008

Cert. No.: 22TM1183
Page.: 1 of 3

Certificate of Calibration

Equipment :	Water Bath
Manufacturer :	Memmert
Model :	WB22
Serial No. :	I505.0053
ID No. :	WAB-01
Submitted by :	Environment & Laboratory Co.,Ltd. 40 Soi Liangmueangnonthaburi 13, Talad Kwan, Mueang, Nonthaburi 11000
Location :	Room No. 303
Received Order :	14 July 2022
Calibration Date :	14 - 15 July 2022
Ambient Temperature :	(26 ± 10) °C
Relative Humidity :	(50 ± 30) %
Calibrated by :	Tawatchai Pama
Approved by :	[redacted] Approved Signatory

( ) Pornthippa Tameyakul
(✓) Malee Butkruea
( ) Suwit Imjai

Issue Date : 27 July 2022

The Uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written
Approval of the head of Corporate Services 3 : Equipment Calibration and Testing Services.

MR-06

Equipment : Water Bath
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-3

Procedure Used :-

Calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-OT04 according to direct measurement method with Data Acquisition which connected with Industrial Platinum Resistance Thermometer (IPRT).

The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

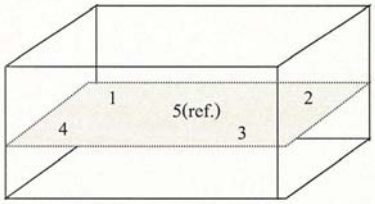
1. Reference standard instrument:-

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
1) Data Acquisition	34970A	MY44073381	22LM78/1	12 May 2023

2. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
3. This certification is traceable to the International System of Unit.

Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source

	Environmental		AC Voltage Supply
	(°C)	(%R.H.)	(Volt)
Beginning of Calibration	31	45	219
Finished of Calibration	30	52	218



Front

Position :	Ref. Std. S/N.:
1	4803988-006
2	4803988-007
3	4804539-014
4	4804539-015
5(ref.)	4804539-016

[redacted]

MR-06

Equipment : Water Bath
Condition As-Received : Used Item
Reference : 2207-0250OC-3
Result of Calibration :- (*) Without Adjustment
Function of UUC* : Temperature Source

Cert. No.: 22TM1183

Calibration point (°C)	UUC* Setting (°C)	UUC* Reading (°C)	Average* Standard Reading (°C) Position				
			1	2	3	4	5 (ref.)
44.5	44.5	44.5	44.514	44.511	44.517	44.498	44.519
60.0	60.0	60.0	60.015	60.009	60.009	59.982	59.991

Calibration point (°C)	Uniformity (°C)	Stability (± °C)	Uncertainty (± °C)	Coverage Factor *k*
44.5	0.047	0.028	0.15	2
60.0	0.073	0.035	0.15	2

Average* : The average of 30 values in each position.
Uniformity : The maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady-state conditions.
Stability : One-half of the greatest maximum difference of measured temperature at any one probe.
UUC* : Unit Under Calibration
Note : The reported uncertainty of measurement was included stability and excluded uniformity.

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor ***k***, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-o0o-

[redacted]

ม.17/11