

ภาคผนวก 3

แผนการตรวจสอบระบบสาธารณูปโภคของโครงการ (Preventive Maintenance)

ป้ายประชาสัมพันธ์รณรงค์ประหยัดพลังงาน

แผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน ธันวาคม 2567				โครงการ อาคาร เจ็สใต้ สำนักงานใหญ่			
อาทิตย์	จันทร์	อังคาร	พุธ	พฤหัสบดี	ศุกร์	เสาร์	
1	2 Cold Water Pump CWP - 01 Cold Water Pump CWP - 02	3 Drainage Pump DP - PR - 01 Drainage Pump DP - PR - 02	4 Drainage Pump DP - 01 Drainage Pump DP - 02	5 Drainage Pump DP - 03 Drainage Pump DP - 04	6 Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	7 หม้อต้มพลัง DRY_HALON_CO2 - All Fire Hose Cabinet FHC - All (M) Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-F-01 (W)	
8	9 Aerator Pump APP - 01 Aerator Pump APP - 02 Sludge Pump SLP - 01 Sludge Pump SLP - 02 Effluent Pump EFP - 01 Effluent Pump EFP - 02	10 Filler Pump FTP - 01 Foundation Pump FTS - 01	11 Fire Alarm FCP - 01 Access Control ACC - 01	12 Close Circuit Television CCTV - 01 Master Antenna Television MATV - 01 Sound System SQU - 01	13 Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	14 Fire Exit Light EXT - All (M) Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-F-01 (W)	
15	16 Passenger Lift EL-1 Passenger Lift EL-2 Passenger Lift EL-3 Passenger Lift EL-4 Porter Lift SL-1 Parking Lift CL-1	17 Exhaust Fan EF-1-06 Exhaust Fan EF-R-01 Exhaust Fan EF-7-08	18 Air Handling Unit AHU - 01 Air Handling Unit AHU - 02	19 Air Split Type AST-MDB-01 Air Split Type AST-MDB-02 Air Split Type AST-MDB-03	20 Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	21 Emergency Light EML - All (M) Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-F-01 (W)	
22	23 Air Split Type AST-R-01 Air Split Type AST-R-02	24 Air Split Type AST-M&E-01 Air Split Type AST-M&E-02	25 Booster Pump BPP - 01 Booster Pump BPP - 02 Booster Pump BPP - 03	26 Toilet Man TOI - All - M Toilet Woman TOI - All - W Fire Escape TS1 - All (M) Fire Escape TS2 - All (M)	27 Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	28 Gas station GAS-01 Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-F-01 (W)	
23	30	31					
จัดทำโดย..... (นาย จิรายุ ประกอบแก้ว)				อนุมัติโดย..... (น.ส. ปุณณรุศ กล้าหาญ)			
บริหารงานโดย บริษัท พหลี หรือพหลี จำกัด				ผู้จัดทำรายงาน 25 / 11 / 2567			

รหัสงาน FCP - M	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน				
รหัสอุปกรณ์ FCP - 01	1. <u>อภิชาติ</u>	2.	3.	4.	5.
วันที่ปฏิบัติ	10/11/12				
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ตรวจสอบ				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	ดี	ไม่ใช้	หมายเหตุ
FIRE ALARM CONTROL PANEL					
1	ตรวจเช็คจุดตัด และ SOCKET สาย		/		
2	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณในตู้		/		
3	ตรวจเช็ค BATTERY #1..... VDC		/		
	ตรวจเช็ค BATTERY #2..... VDC		/		
	ตรวจเช็ค BATTERY 1+2..... VDC		/		
	ตรวจเช็ค BATTERY #3..... VDC		/		
	ตรวจเช็ค BATTERY #4..... VDC		/		
	ตรวจเช็ค BATTERY 3+4..... VDC		/		
	ตรวจเช็คไฟฟารจ์ BATTERY..... VDC		/		
4	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ..... VAC		/		
5	ตรวจเช็คไฟ SHOWดี FCP		/		
6	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)		/		
7	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER		/		
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP		/		
9	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual		/		
10	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP		/		
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน PA - M	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน				
รหัสอุปกรณ์ PA - 01	1. <u>อภิชาติ</u>	2.	3.	4.	5.
วันที่ปฏิบัติ	12/12/12				
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ตรวจสอบ				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	ดี	ไม่ใช้	หมายเหตุ
1 CONTROL BLOCK					
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ เครื่องเล่น CD		/		
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ MIX สัญญาณ		/		
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ขยายสัญญาณ AMP		/		
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ		/		
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้		/		
2 COMPUTER CONTROL					
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ จอ MONITOR		/		
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ CPU		/		
	ตรวจเช็คการทำงาน		/		
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสโครงการ / รหัสเครื่อง		ประเภทเพลิงไหม้	ถัง	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง				ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
1	ถังดับเพลิง 01-01	Halotron	1	ในตู้ FHC01	/			
2	ถังดับเพลิง 01-02	Halotron	1	ในตู้ FHC02	/			
3	ถังดับเพลิง 01-03	Halotron	1	ในตู้ FHC03	/			
4	ถังดับเพลิง 01-04	CO2	1	หน้าลิฟต์ CP	/			
5	ถังดับเพลิง 01-05	Dry Chemical	1	หน้าห้องพยาบาล	/			
6	ถังดับเพลิง 01-06	Dry Chemical	1	หน้าห้องน้ำ	/			
7	ถังดับเพลิง 01-07	Dry Chemical	1	หน้าห้อง Fire Pump	/			
8	ถังดับเพลิง 01-08	Dry Chemical	1	สถานีดับ	/			
9	ถังดับเพลิง 01-09	Dry Chemical	1	สถานีดับ	/			
10	ถังดับเพลิง 01-10	Dry Chemical	1	ในสถานีดับ	/			
11	ถังดับเพลิง 01-11	Dry Chemical	1	ในสถานีดับ	/			
12	ถังดับเพลิง 01-12	Dry Chemical	1	ในสถานีดับ	/			
13	ถังดับเพลิง 01-10	Dry Chemical	1	หน้าห้องสื่อสาร	/			
14	ถังดับเพลิง M-01	Halotron	M	ในตู้ FHC01	/			
15	ถังดับเพลิง M-02	Halotron	M	ในตู้ FHC02	/			
16	ถังดับเพลิง 0M-03	CO2	M	หน้าห้องสื่อสาร	/			
17	ถังดับเพลิง 02-01	Halotron	2	ในตู้ FHC01	/			
18	ถังดับเพลิง 02-02	Halotron	2	ในตู้ FHC02	/			
19	ถังดับเพลิง 02-03	Halotron	2	ในตู้ FHC03	/			
20	ถังดับเพลิง 02-04	CO2	2	หน้าห้องสื่อสาร	/			
21	ถังดับเพลิง 03-01	Halotron	3	ในตู้ FHC01	/			
22	ถังดับเพลิง 03-02	Halotron	3	ในตู้ FHC02	/			
23	ถังดับเพลิง 03-03	Halotron	3	ในตู้ FHC03	/			
24	ถังดับเพลิง 03-04	CO2	3	หน้าห้องสื่อสาร	/			
25	ถังดับเพลิง 04-01	Halotron	4	ในตู้ FHC01	/			
26	ถังดับเพลิง 04-02	Halotron	4	ในตู้ FHC02	/			
27	ถังดับเพลิง 04-03	Halotron	4	ในตู้ FHC03	/			
28	ถังดับเพลิง 04-04	CO2	4	หน้าห้องสื่อสาร	/			
29	ถังดับเพลิง 05-01	Halotron	5	ในตู้ FHC01	/			
30	ถังดับเพลิง 05-02	Halotron	5	ในตู้ FHC02	/			
31	ถังดับเพลิง 05-03	Halotron	5	ในตู้ FHC03	/			
32	ถังดับเพลิง 05-04	CO2	5	หน้าห้องสื่อสาร	/			
33	ถังดับเพลิง 05-05	Halotron	5	ในตู้ FHC01	/			

ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	ประเภทถังดับเพลิง	ถัง	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
					ปกติ	ผิดปกติ	
73	ถังดับเพลิง 12A-01	Halon	12A	ในตู้HCO1	/		
74	ถังดับเพลิง 12A-02	Halon	12A	ในตู้HCO2	/		
75	ถังดับเพลิง 12A-03	Halon	12A	ในตู้HCO3	/		
76	ถังดับเพลิง 12A-04	CO2	12A	หน้าห้องเสาสาร	/		
77	ถังดับเพลิง 12A-05	Dry Chemical	12A	Zone5	/		
78	ถังดับเพลิง 12A-06	Dry Chemical	12A	หน้าห้อง server	/		
79	ถังดับเพลิง 14-01	Halon	14	ในตู้HCO1	/		
80	ถังดับเพลิง 14-02	Halon	14	ในตู้HCO2	/		
81	ถังดับเพลิง 14-03	Halon	14	ในตู้HCO3	/		
82	ถังดับเพลิง 14-04	CO2	14	หน้าห้องเสาสาร	/		
83	ถังดับเพลิง 14-05	Dry Chemical	14	หน้าห้องเครื่องมินิเตอร์	/		
84	ถังดับเพลิง 15-01	Halon	15	ในตู้HCO1	/		
85	ถังดับเพลิง 15-02	Halon	15	ในตู้HCO2	/		
86	ถังดับเพลิง 15-03	Halon	15	ในตู้HCO3	/		
87	ถังดับเพลิง 15-04	CO2	15	Zone6	/		
88	ถังดับเพลิง 15-05	Dry Chemical	15	หน้าห้องเสาสาร	/		
89	ถังดับเพลิง 15-06	Dry Chemical	15	ทางเข้า office	/		
90	ถังดับเพลิง 15-07	โฟม	15	ห้องครัว	/		
91	ถังดับเพลิง RF-01	Halon	RF	ในตู้HCO1	/		
92	ถังดับเพลิง RF-02	Dry Chemical	RF	หน้าห้องเครื่อง	/		
93	ถังดับเพลิง M&E-01	Halon	M&E	ในตู้HCO1	/		

หมายเหตุ

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	ถัง	สายส่งน้ำดับเพลิง 2 นิ้วครึ่ง พร้อมหัวฉีด	Fire Hose Reel 3/4		สิ่งกีดขวางหน้าตู้	สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
				ปกติ	ผิดปกติ			
1	FHC-01-01	1	/	/		ไม่มี	Service Lift	
2	FHC-01-02	1	/	/			ST2	
3	FHC-01-03	1	/	/			Lobby	
4	FHC-M-01	M	/	/			Service Lift	
5	FHC-M-02	M	/	/			ST2	
6	FHC-02-01	2	/	/			Service Lift	
7	FHC-02-02	2	/	/			ST2	
8	FHC-02-03	2	/	/			บันไดกลาง	
9	FHC-03-01	3	/	/			Service Lift	
10	FHC-03-02	3	/	/			ST2	
11	FHC-03-03	3	/	/			บันไดกลาง	
12	FHC-04-01	4	/	/			Service Lift	
13	FHC-04-02	4	/	/			ST2	
14	FHC-04-03	4	/	/			บันไดกลาง	
15	FHC-05-01	5	/	/			Service Lift	
16	FHC-05-02	5	/	/			ST2	
17	FHC-05-03	5	/	/			บันไดกลาง	
18	FHC-06-01	6	/	/			Service Lift	
19	FHC-06-02	6	/	/			ST2	
20	FHC-06-03	6	/	/			บันไดกลาง	
21	FHC-07-01	7	/	/			Service Lift	
22	FHC-07-02	7	/	/			ST2	
23	FHC-07-03	7	/	/			หน้าห้องกราฟ	
24	FHC-08-01	8	/	/			Service Lift	
25	FHC-08-02	8	/	/			ST2	
26	FHC-08-03	8	/	/			หน้าห้องAV	
27	FHC-09-01	9	/	/			Service Lift	
28	FHC-09-02	9	/	/			ST2	
29	FHC-09-03	9	/	/			Office Zone	

รหัสงาน FHC-M

รหัสอุปกรณ์ FHC-ALL

วันที่ปฏิบัติงาน ๗/1๑/๖๗

ชื่ออาคาร ชั้นได้ สำนักงานใหญ่

ชื่อผู้ควบคุม ๗/๖๗

ชื่อผู้ตรวจสอบ ๗/๖๗

รหัสงาน GEN-W		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน		2	
รหัสอุปกรณ์ GEN-01		วันที่ปฏิบัติงาน		3. 01/12/67	
วันที่ปฏิบัติงาน		ชื่ออาคาร		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
6/12/67		ศูนย์ซ่อมบำรุง		วิริยะ	
ลำดับ	รายการ	ผลการทำงาน	หมายเหตุ		
1	ระดับน้ำในถังดับเพลิง START 15.00 ลิตร STOP 15.20 ลิตร	✓			
2	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓			
3	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓			
4	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓			
5	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓			
6	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓			
7	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓			
8	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓			
9	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓			
10	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓			
11	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓			
12	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓			
ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง					
1	เวลา START 14.00 STOP 14.15	✓			
2	อุณหภูมิห้องเย็น 15.00 F	✓			
3	ความเร็วรอบ 1500 RPM	✓			
4	แรงดันน้ำในถังดับเพลิง 5.1 PSI	✓			
5	แรงดันน้ำในถังดับเพลิง 5.4 PSI	✓			
6	ชั่วโมงการทำงาน START 14.00 STOP 14.15	✓			
7	ชั่วโมงการทำงาน R.S. 1201 T-R. 400 VOLT	✓			
8	ความถี่ 50 HZ	✓			
9	ค่ากระแส R. S. I. AMP	✓			
10	ค่าแรงดันไฟฟ้าแสดงการทำงาน	✓			
11	ไฟฟ้าแรงดัน BATTERY 12.1 AMP	✓			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน FHC-M		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน		2	
รหัสอุปกรณ์ FHC-ALL		วันที่ปฏิบัติงาน		3. 01/12/67	
วันที่ปฏิบัติงาน		ชื่ออาคาร		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
01/12/67		ศูนย์ซ่อมบำรุง		วิริยะ	
ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	สายส่งน้ำดับเพลิง 2 นิ้วครึ่ง พร้อมหัวฉีด	ถังดับเพลิง 3/4	ถังดับเพลิง 3/4	หมายเหตุ
30	FHC-10-01	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
31	FHC-10-02	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
32	FHC-10-03	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
33	FHC-11-01	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
34	FHC-11-02	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
35	FHC-11-03	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
36	FHC-12-01	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
37	FHC-12-02	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
38	FHC-12-03	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
39	FHC-12A-01	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
40	FHC-12A-02	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
41	FHC-12A-03	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
42	FHC-14-01	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
43	FHC-14-02	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
44	FHC-14-03	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
45	FHC-15-01	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
46	FHC-15-02	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
47	FHC-15-03	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
48	FHC-RF-01	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
49	FHC-M&E-01	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ชุดที่	BATTERY # 1		BATTERY # 2	
	ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)		ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	
1	1.2	1	1.2	
2	1.2	2	1.2	
3	1.2	3	1.2	
4	1.2	4	1.2	
5	1.2	5	1.2	
6	1.2	6	1.2	
BATTERY # 1.....VDC BATTERY # 2.....VDC BATTERY # 1+2.....VDC				

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน GEN-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ GEN - 01	1. 1500	2.	
วันที่ปฏิบัติงาน 12/12/87	3.	4.	
	5.	6.	
ชื่ออาคาร เรือดำน้ำขนาดใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ปกติ
ตรวจเช็คเครื่องยัด			
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START.....ลิตร		
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น		
4	ตรวจเช็คสายพาน		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ BATTERY		
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START		
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยัด		
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน		
10	ตรวจเช็คช่องอากาศไอดี		
11	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย		
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์เพิ่มเติม		
ตรวจเช็คการวิ่งของเครื่องยัด			
1	เวลา START.....STOP.....วินาที		
2	อุณหภูมิห้องเครื่อง.....°C		
3	ความเร็วรอบ.....RPM		
4	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง.....PSI		
5	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น.....PSI		
6	ชั่วโมงการทำงาน START.....STOP.....HOUR		
7	วัดแรงดัน R-S.....T-R.....VOLT		
8	ความถี่.....HZ		
9	วัดกระแส R.....S.....T.....AMP		
10	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน		
11	ไฟชาร์จ BATTERY.....AMP		

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ชุดที่	BATTERY #1	ชุดที่	BATTERY #2
	ค่าตั้งจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)		ค่าตั้งจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2
BATTERY #1 1.2 VDC BATTERY #2 1.2 VDC BATTERY #1+2 2.4 VDC			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วส่งทั้งข้อบกพร่อง (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัง หรือเพอร์ดี จำกัด

รหัสงาน GEN-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	2		
รหัสอุปกรณ์ GEN - 01	1. <u>Prach</u>			
วันที่ปฏิบัติ <u>20 / 12 / 67</u>	3.	4.		
	5.	6.		
ชื่ออาคาร เขต สำนักรถยนต์	ชื่อผู้ควบคุม <u>อ.กมล</u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
		ดี	ไม่เป็น	อากาศเสีย
1	ตรวจเช็คเครื่องยนต์	/		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START.....ลิตร/STOP.....ลิตร	/		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/		
4	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/		
5	ตรวจเช็คสายพาน	/		
6	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/		
7	ตรวจเช็คค่าความถี่ของเครื่อง BATTERY	/		
8	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/		
9	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยัด	/		
10	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/		
11	ตรวจเช็คท่ออากาศดีด	/		
12	ตรวจเช็คท่ออากาศดีด	/		
13	ตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเครื่อง	/		
14	ตรวจเช็คค่าการทำงานของเครื่องยนต์	/		
1	เวลา START <u>14:00</u> STOP <u>14:15</u> น.	/		
2	อุณหภูมิห้องเย็น <u>46</u> F	/		
3	ความเร็วรอบ <u>1500</u> RPM	/		
4	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง <u>94</u> PSI	/		
5	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น <u>93</u> PSI	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน START <u>14:00</u> STOP <u>14:15</u> HOUR	/		
7	วัดแรงดัน R-S ZIG-S-T ZIG-T-R VOLT	/		
8	ความเร็ว <u>90</u> HZ	/		
9	วัดกระแส R-S-S-T AMP	/		
10	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน	/		
11	ไฟชาร์จ BATTERY <u>7.5</u> AMP	/		
หมายเหตุ				

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วส่งทั้งข้อบกพร่อง

บริหารงานโดย บริษัท พลัง หรือเพอร์ดี จำกัด

BATTERY # 1		BATTERY # 2	
จุดที่	ค่าตั้งจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	จุดที่	ค่าตั้งจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.1	1	1.1
2	1.1	2	1.1
3	1.1	3	1.1
4	1.1	4	1.1
5	1.1	5	1.1
6	1.1	6	1.1

BATTERY # 1.....VDC BATTERY # 2.....VDC BATTERY # 1+2.....VDC

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วแต่พบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พรีเซพเพอร์ติ จำกัด

รหัสงาน GEN-W รหัสอุปกรณ์ GEN-01/12/12 วันที่ปฏิบัติงาน 29/12/67	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. 2/2/2/2 3. 5. 6.	ชื่อผู้ควบคุมงาน ชื่อผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
ชื่ออาคาร เชื้อได้ สำนักงานใหญ่	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	
ลำดับ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย
ตรวจเช็คเครื่องยัด			
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START.....ลิตร		
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น		
4	ตรวจเช็คสายพาน		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่เฉพาะของ BATTERY		
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START		
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยัด		
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน		
10	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย		
11	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย		
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์บนเครื่อง		
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยัด			
1	เวลา START.....STOP.....ลิตร		
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น.....F		
3	ความเร็วรอบ.....RPM		
4	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง.....PSI		
5	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น.....PSI		
6	ชั่วโมงการทำงาน START.....STOP.....HOUR		
7	วัดแรงดัน R-S.....S-T.....T-R.....VOLT		
8	ความถี่.....HZ		
9	วัดกระแส R.....S.....T.....AMP		
10	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานของ		
11	ไฟฟ้า BATTERY.....AMP		

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วแต่พบสิ่งผิดปกติ

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พรีเซพเพอร์ติ จำกัด

จุดที่	BATTERY #1	จุดที่	BATTERY #2
	ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)		ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2
BATTERY #1.....VDC BATTERY #2.....VDC BATTERY #1+2.....VDC			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DFP-W	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน	1. 09/12/67	2.
รหัสอุปกรณ์ DFP-01	วันที่ปฏิบัติงาน	09/12/67	3.
วันที่ปฏิบัติงาน	ชื่อผู้ควบคุม	0657	4.
ชื่ออาคาร ชื่อย่อ	ตำแหน่งงานใหญ่		5.
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	อาการเสีย
ตรวจเช็คเครื่องยนต์			
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START.....ลิตร	/	
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/	
4	ตรวจเช็คสายพาน	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/	
6	ตรวจเช็คค่าความดันแรงดันของ BATTERY	/	
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	/	
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/	
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/	
10	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/	
11	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/	
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์และ PUMP			
1	เวลา START.....STOP.....L	/	
2	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1	/	
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2	/	
4	จุดหมุนน้ำมันหล่อเย็น.....F	/	
5	ความเร็วรอบ.....RPM	/	
6	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น.....PSI	/	
7	แรงดันน้ำเข้า.....PSI	/	
8	แรงดันน้ำออก.....PSI	/	
9	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	/	
10	ชั่วโมงการทำงาน START.....STOP.....HOUR	/	
CONTROL			
1	แรงดัน BATTERY ชุดที่ 1.....VDC	/	
2	ไฟชาร์จ BATTERY ชุดที่ 1.....AMP	/	
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1	/	
4	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2	/	
5	ตรวจเช็คตัวถังแรงดัน	/	

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไข

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตรวจเช็ค Fire Engine Pump ประจำปีได้เมื่อวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๓

ชุดที่	BATTERY # 1		ชุดที่	BATTERY # 2	
	ค่าแรงจูงพระ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)			ค่าแรงจูงพระ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	
1	1.2		1	1.2	
2	1.2		2	1.2	
3	1.2		3	1.1	
4	1.2		4	1.2	
5	1.2		5	1.2	
6	1.2		6	1.2	
BATTERY # 1.....VDC		1.2	BATTERY # 2.....VDC		1.2

บทนำ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไข

BATTERY # 1		BATTERY # 2	
ชุดที่	ค่าคงจำนวน (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	ชุดที่	ค่าคงจำนวน (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2

BATTERY # 1.....1.2.....VDC BATTERY # 2.....1.2.....VDC

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จบางส่วนซึ่งต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DFP-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ DFP-01	1. <u>ประวิทย์</u>	2.	
วันที่ปฏิบัติงาน 13 / 12 / 67	3.	4.	
	5.	6.	
ชื่ออาคาร เรือดำน้ำสำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม <u>ประวิทย์</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ประวิทย์</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการทำงาน	หมายเหตุ
ตรวจสอบเครื่องวัด			
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START.....ลิตร STOP.....ลิตร		
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น		
4	ตรวจเช็คสายพาน		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของเครื่อง BATTERY		
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องวัด		
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี		
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี		
10	ตรวจเช็คตัวเชื่อม PUMP		
11	ตรวจเช็คระบบเบรกความถี่		
ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดและ PUMP			
1	เวลา START 14:10 STOP 14:45		
2	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1		
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2		
4	อุณหภูมิหล่อเย็น 110.....F		
5	ความเร็วรอบ 3000.....RPM		
6	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 42.....PSI		
7	แรงดันน้ำเข้า 0.....PSI		
8	แรงดันน้ำออก 105.....PSI		
9	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV		
10	ชั่วโมงการทำงาน START 14:10 STOP 14:45.....HOUR		
CONTROL			
1	แรงดัน BATTERY ชุดที่ 1 1.2.....VDC		
2	พารามิเตอร์ BATTERY ชุดที่ 2 1.2.....AMP		
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1		
4	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2		
5	ตรวจเช็คตัวเชื่อม		

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จบางส่วนซึ่งต้องแก้ไข

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

BATTERY # 1		จุดที่	BATTERY # 2	
ค่าคงที่เฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)			ค่าคงที่เฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	
1	1.2	1	1.2	
2	1.2	2	1.2	
3	1.2	3	1.2	
4	1.2	4	1.2	
5	1.2	5	1.2	
6	1.2	6	1.2	

BATTERY # 1.....VDC BATTERY # 2.....VDC

ВВЕДЕНИЕ

บันทึกผลภาระปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน OFF-W รหัสอุปกรณ์ DFP -01 วันที่ปฏิบัติงาน ๒ / ๑๒ / ๒๕๖๕		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. 0๖๖๖๖๖๖ 3. 4. 5. 6.			
ชื่ออาคาร เจ็ดสิบห้าบ้านใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ ๖๖๖๖๖๖๖			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	มีปัญหา		
ตรวจเช็คเครื่องยนต์					
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START ถึง STOP ๕๕๐ ลิตร	/			
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/			
4	ตรวจเช็คสายพาน	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/			
6	ตรวจเช็คความถี่วงจรของ BATTERY	/			
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	/			
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี	/			
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/			
10	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
11	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/			
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยึดและ PUMP					
1	เวลา START 12:00 STOP 14:15 น	/			
2	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1	/			
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2	/			
4	อุณหภูมิในท่อเย็น ๒๐ °F	/			
5	ความเร็วรอบ ๐ RPM	/			
6	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น ๕๕ PSI	/			
7	แรงดันน้ำเข้า 0 PSI	/			
8	แรงดันน้ำออก 19.5 PSI	/			
9	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	/			
10	ชั่วโมงการทำงาน START ๑๐:๐๐ STOP ๑๒:๐๐ HOUR	/			
CONTROL					
1	แรงดัน BATTERY ชุดที่ 1 12.๖ 2.12 ๖ VDC	/			
2	ไฟแรงดัน BATTERY ชุดที่ 1 13.4 2.13 ๖ AMP	/			
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1	/			
4	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2	/			
5	ตรวจเช็คตัวเรือนชุด	/			

STANDARD

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไข

ชุดที่		BATTERY # 1		BATTERY # 2	
		ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)		ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	
1	1.1	1		1.1	
2	1.2	2		1.2	
3	1.3	3		1.3	
4	1.4	4		1.4	
5	1.5	5		1.5	
6	1.6	6		1.6	

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลุส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EFP-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ EFP - 01		1. ๐๖๖๖๖๖	2.		
วันที่ปฏิบัติงาน ๖ 11 12 1๕๕		3.	4.		
ชื่ออาคาร เรือได้ ลำน้ำขนาดใหญ่		5. ๐๖๖๖	6.		
ชื่ออาคาร เรือได้ ลำน้ำขนาดใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม ๐๖๖๖		ชื่อผู้ตรวจสอบ ๐๖๖๖	
ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
MOTOR & PUMP					
1	การวัดขนาดภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจสอบแรงดัน ล้อจุดต่อของท่อ	/			
3	ตรวจสอบแรงดัน MOTOR	/			
4	ตรวจสอบแรงดัน PUMP	/			
5	ตรวจสอบแรงดัน MOTOR	/			
6	ตรวจสอบแรงดันเครื่อง	/			
7	ตรวจสอบแรงดัน MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจสอบแรงดัน CHECK VALVE	/			
9	ตรวจสอบแรงดันของชุด PRV	/			
10	แรงดันน้ำในระบบ / START 11.5 PSI	/			
11	แรงดันน้ำในระบบ / IN LINE 12.5 PSI	/			
CONTROL					
1	ตรวจสอบชุดควบคุมในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจสอบชุดควบคุม BREAKER	/			
3	ตรวจสอบชุดควบคุม MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบชุดควบคุม RELAY	/			
5	ตรวจสอบชุดควบคุม TRANSFORMER	/			
6	ตรวจสอบชุดควบคุม PRESSURE SWITCH	/			
7	ตรวจสอบชุดควบคุม FUSE	/			
8	ตรวจสอบชุด OVER LOAD ค่าที่ SET 11 AMP	/			
9	ตรวจสอบชุดไฟ SHOW	/			
10	แรงดัน R-S 11.5 T.R 11.5 VOLT	/			
11	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
12	กระแส R 11 S 11 T 11 AMP	/			
13	ตรวจสอบชุดควบคุม CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลุส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EFP-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.
รหัสอุปกรณ์ EFP-01	1. <u>ปณณ</u>	3.	4.
วันที่ปฏิบัติงาน <u>13 / 12 / 67</u>	5.	6.	
ชื่ออาคาร เยี่ยมได้ สำนักงานใหญ่			
ชื่อผู้ควบคุม <u>อ.วิทย์</u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>วิทย์</u>		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ไม่
MOTOR & PUMP			
1	การติดตั้งภายในห้อง PUMP	/	
2	ตรวจสอบดูภายนอก ล้อจุดต่อเพลลา	/	
3	ตรวจสอบเช็คตัวโคง MOTOR	/	
4	ตรวจสอบเช็คตัวเชื่อม PUMP	/	
5	ตรวจสอบเช็คตัวหลัก MOTOR	/	
6	ตรวจสอบเช็คเบ้าเครื่อง	/	
7	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
8	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	
9	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ PRV	/	
10	แรงดันน้ำเมื่อเริ่มทำงาน / START <u>1.25</u>PSI	/	
11	แรงดันน้ำในระบบ / IN LINE <u>10.5</u>PSI	/	
CONTROL			
1	ตรวจสอบเช็คดูภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจสอบเช็คสภาพ BREAKER	/	
3	ตรวจสอบเช็คสภาพ MAGNETIC	/	
4	ตรวจสอบเช็คสภาพ RELAY	/	
5	ตรวจสอบเช็คสภาพ TRANSFORMER	/	
6	ตรวจสอบเช็ค PRESSURE SWITCH	/	
7	ตรวจสอบเช็คสภาพ FUSE	/	
8	ตรวจสอบเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET <u>.....</u> AMP	/	
9	ตรวจสอบเช็คไฟ SHOW	/	
10	แรงดัน R-S <u>400</u>S.T. <u>400</u>I.R. <u>400</u>VOLT	/	
11	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
12	กระแส R <u>0.1</u>S. <u>0.1</u>T. <u>0.1</u>AMP	/	
13	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EFP-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.
รหัสอุปกรณ์ EFP-01	1. <u>ปณณ</u>	3.	4.
วันที่ปฏิบัติงาน <u>20 / 12 / 67</u>	5.	6.	
ชื่ออาคาร เยี่ยมได้ สำนักงานใหญ่			
ชื่อผู้ควบคุม <u>อ.วิทย์</u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>วิทย์</u>		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ไม่
MOTOR & PUMP			
1	การติดตั้งภายในห้อง PUMP	/	
2	ตรวจสอบดูภายนอก ล้อจุดต่อเพลลา	/	
3	ตรวจสอบเช็คตัวโคง MOTOR	/	
4	ตรวจสอบเช็คตัวเชื่อม PUMP	/	
5	ตรวจสอบเช็คตัวหลัก MOTOR	/	
6	ตรวจสอบเช็คเบ้าเครื่อง	/	
7	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
8	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	
9	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ PRV	/	
10	แรงดันน้ำเมื่อเริ่มทำงาน / START <u>1.25</u>PSI	/	
11	แรงดันน้ำในระบบ / IN LINE <u>10.5</u>PSI	/	
CONTROL			
1	ตรวจสอบเช็คดูภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจสอบเช็คสภาพ BREAKER	/	
3	ตรวจสอบเช็คสภาพ MAGNETIC	/	
4	ตรวจสอบเช็คสภาพ RELAY	/	
5	ตรวจสอบเช็คสภาพ TRANSFORMER	/	
6	ตรวจสอบเช็ค PRESSURE SWITCH	/	
7	ตรวจสอบเช็คสภาพ FUSE	/	
8	ตรวจสอบเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET <u>.....</u> AMP	/	
9	ตรวจสอบเช็คไฟ SHOW	/	
10	แรงดัน R-S <u>400</u>S.T. <u>400</u>I.R. <u>400</u>VOLT	/	
11	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
12	กระแส R <u>0.1</u>S. <u>0.1</u>T. <u>0.1</u>AMP	/	
13	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจสอบ Jockey Pump ประจำสัปดาห์ เดือนธันวาคม 67

รหัสงาน EFP-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ EFP - 01		1. 2/10/22		3.	
วันที่ปฏิบัติ 22/12/22		3.		4.	
		5.		6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 22/12/22		ชื่อผู้ตรวจสอบ 22/12/22	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
MOTOR & PUMP					
1	การติดตั้งสายไฟมอเตอร์ PUMP	/			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณมอเตอร์	/			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR	/			
4	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR	/			
5	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR	/			
6	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR	/			
7	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
10	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
11	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
CONTROL					
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
4	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
6	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
7	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
10	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
11	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
12	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
13	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จบางส่วนที่ยังต้องแก้ไข

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางการตรวจเช็ค Jockey Pump ประจำสัปดาห์ เดือนธันวาคม 67

รหัสงาน JP-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ JP - 01		1. 0-25/2022		3.	
วันที่ปฏิบัติ 26/12/22		3.		4.	
		5.		6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 26/12/22		ชื่อผู้ตรวจสอบ 26/12/22	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR	/			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR	/			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR	/			
4	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
6	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
7	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
CONTROL					
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
2	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
3	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
4	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
6	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
7	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจสอบสายสัญญาณ MOTOR และ PUMP	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จบางส่วนที่ยังต้องแก้ไข

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน JP-W		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ JP-01	1. 13	2. 110	3. 112
วันที่ปฏิบัติงาน 13/11/57	4. 110	5. 112	6. 112
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 110	
ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข
MOTOR & PUMP			
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันของ MOTOR	/	
2	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน MOTOR	/	
3	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน PUMP	/	
4	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า.....PSI	/	
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก.....PSI	/	
7	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/	
CONTROL			
1	ตรวจสอบชุดภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/	
4	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
5	ตรวจสอบไฟ SHOW	/	
6	ตรวจสอบแรงดัน R-S-T.....VOLT	/	
7	ตรวจสอบกระแส R-S-T.....AMP	/	
8	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ

รหัสงาน JP-W		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ JP-01	1. 13	2. 110	3. 112
วันที่ปฏิบัติงาน 13/11/57	4. 110	5. 112	6. 112
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 110	
ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข
MOTOR & PUMP			
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันของ MOTOR	/	
2	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน MOTOR	/	
3	ตรวจสอบสภาพตัวเรือน PUMP	/	
4	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
5	ตรวจสอบแรงดันน้ำเข้า.....PSI	/	
6	ตรวจสอบแรงดันน้ำออก.....PSI	/	
7	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/	
CONTROL			
1	ตรวจสอบชุดภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/	
4	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
5	ตรวจสอบไฟ SHOW	/	
6	ตรวจสอบแรงดัน R-S-T.....VOLT	/	
7	ตรวจสอบกระแส R-S-T.....AMP	/	
8	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ

รหัสงาน PAF-W รหัสอุปกรณ์ PAF-6-01 วันที่ปฏิบัติงาน ๒๕ / 12 / ๖๗	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. ธีรเดช 2. 3. 4. 5. 6.
ชื่ออาคาร เย็นใต้ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม ธีรเดช ชื่อผู้ตรวจสอบ ธีรเดช
ลำดับ รายการ ผลการตรวจเช็ค	ดี ไม่ดี อากาศเสีย
MOTOR & BLOWER	
1 ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/
2 ตรวจเช็คสภาพเครื่อง MOTOR	/
3 ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและได้อัด	/
4 ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/
5 ตรวจเช็คสภาพเครื่องควบคุม MOTOR, BLOWER	/
CONTROL	
1 ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตัวอุปกรณ์	/
2 ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/
3 ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/
4 ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/
5 ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/
6 ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า.....AMP	/
7 ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/
8 แรงดัน R-S-VOLT S-T-VOLT T-R-VOLT	/
9 ตรวจเช็คไฟ Show ที่การทำงานของ Motor	/
10 กระแส R.....A S.....A T.....A	/
11 ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/
หมายเหตุ	

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน JP-W รหัสอุปกรณ์ JP-01 วันที่ปฏิบัติงาน 23/12/67	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. ธีรเดช 2. 3. 4. 5. 6.
ชื่ออาคาร เย็นใต้ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม ธีรเดช ชื่อผู้ตรวจสอบ ธีรเดช
ลำดับ รายการ ผลการตรวจเช็ค	ดี ไม่ดี อากาศเสีย
MOTOR & PUMP	
1 ตรวจเช็คตัวมอเตอร์และสาย MOTOR	/
2 ตรวจเช็คสภาพตัวมอเตอร์ MOTOR	/
3 ตรวจเช็คสภาพตัวปั๊ม PUMP	/
4 ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/
5 ตรวจเช็คแรงดันน้ำ.....PSI	/
6 ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก.....PSI	/
7 ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/
CONTROL	
1 ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/
2 ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/
3 ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	/
4 ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR CONTROL	/
5 ตรวจเช็คไฟ SHOW	/
6 ตรวจเช็คแรงดัน R-S-VOLT S-T-VOLT T-R-VOLT	/
7 ตรวจเช็คกระแส R.....A S.....A T.....A	/
8 ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/
หมายเหตุ	

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไข

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน PAF-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ PAF-R-01		1. กิ๊ตติ		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน ๕/12/๖๗		3.		4.	
		5.		6.	
ชื่ออาคาร เย็นใต้ ลานม้านใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม กิ๊ตติ		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	ไม่ไร	อากาศเสีย	
MOTOR & BLOWER					
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/			
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/			
3	ตรวจเช็คสภาพแผ่นเครื่องและใบพัด	/			
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/			
5	ตรวจเช็คสภาพโครงรอบ MOTOR, BLOWER	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า ๑.๐ AMP	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของตู้ CONTROL	/			
8	แรงดัน R-S ๒๐๐ S-T ๒๐๑ T-R ๒๐๑ VOLT	/			
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/			
10	กระแส R ๑.๕ S ๑.๕ T ๑.๕ AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน PAF-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ PAF-R-01		1. กิ๊ตติ		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน ๕/12/๖๗		3.		4.	
		5.		6.	
ชื่ออาคาร เย็นใต้ ลานม้านใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม กิ๊ตติ		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	ไม่ไร	อากาศเสีย	
MOTOR & BLOWER					
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/			
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/			
3	ตรวจเช็คสภาพแผ่นเครื่องและใบพัด	/			
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/			
5	ตรวจเช็คสภาพโครงรอบ MOTOR, BLOWER	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า ๒.๐ AMP	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของตู้ CONTROL	/			
8	แรงดัน R-S ๒๐๑ S-T ๒๐๑ T-R ๒๐๑ VOLT	/			
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/			
10	กระแส R ๑.๕ S ๑.๕ T ๑.๕ AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน PAF-W รหัสอุปกรณ์ PAF-01 วันที่ปฏิบัติงาน 14/12/67	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. ประจักษ์ 2. 3. 4. 5. 6.			
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค ดี ไม่ดี	อาการเสีย	หมายเหตุ
MOTOR & BLOWER				
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/		
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/		
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและข้อยึด	/		
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/		
5	ตรวจเช็คสภาพโครงครอบ MOTOR, BLOWER	/		
CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/		
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า.....AMP	/		
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/		
8	แรงดัน R-S.....VOLT S-T.....VOLT T-R.....VOLT	/		
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/		
10	กระแส R.....A S.....A T.....A	/		
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/		
หมายเหตุ				

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน PAF-W รหัสอุปกรณ์ PAF-01 วันที่ปฏิบัติงาน 20/12/67	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. ประจักษ์ 2. 3. 4. 5. 6.			
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค ดี ไม่ดี	อาการเสีย	หมายเหตุ
MOTOR & BLOWER				
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/		
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/		
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและข้อยึด	/		
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/		
5	ตรวจเช็คสภาพโครงครอบ MOTOR, BLOWER	/		
CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/		
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า.....AMP	/		
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/		
8	แรงดัน R-S.....VOLT S-T.....VOLT T-R.....VOLT	/		
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/		
10	กระแส R.....A S.....A T.....A	/		
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/		
หมายเหตุ				

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน PAF-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ PAF-R-01		1. <u>พชร</u>		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน 2 12 16		3.		4.	
		5.		6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม <u>พชร</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>พชร</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
MOTOR & BLOWER					
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/			
2	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ MOTOR	/			
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและเบสยึด	/			
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/			
5	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้าง MOTOR, BLOWER	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า.....AMP	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/			
8	แรงดัน R-S.....S-T.....T-R.....VOLT	/			
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/			
10	กระแส R.....S.....T.....AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไข (CM)

รหัสงาน PAF-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ PAF-R-01		1. <u>พชร</u>		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน 2 12 16		3.		4.	
		5.		6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม <u>พชร</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>พชร</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
MOTOR & BLOWER					
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/			
2	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ MOTOR	/			
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและเบสยึด	/			
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/			
5	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้าง MOTOR, BLOWER	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า.....AMP	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/			
8	แรงดัน R-S.....S-T.....T-R.....VOLT	/			
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/			
10	กระแส R.....S.....T.....AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไข (CM)

ตารางตรวจเช็ค Slude Pump ประจำเดือน ธันวาคม 67

รหัสงาน PAF-W	รหัสงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ PAF-R-01	1. <u>อักษร</u>
วันที่ปฏิบัติงาน <u>08 / 12 / 64</u>	2.
	3.
	4.
	5.
	6.

ชื่ออาคาร เตี้ยใต้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม <u>อักษร</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อักษร</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
MOTOR & BLOWER					
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/			
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/			
3	ตรวจเช็คสภาพแผ่นเครื่องและโมดูลยึด	/			
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานเอง MOTOR, BLOWER	/			
5	ตรวจเช็คสภาพโครงรอบ MOTOR, BLOWER	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตัวอุปกรณ์	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า <u>3.0</u>AMP	/			
7	ตรวจเช็คค่าการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/			
8	แรงดัน R-S <u>24V</u>S.T. <u>24V</u>T-R <u>24V</u>VOLT	/			
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/			
10	กระแส R <u>15.6</u>A S <u>15.6</u>A T <u>15.6</u>AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

นายเนต

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จปรับปรุงส่งที่ต้องแก้ไขอีก(CM)

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน SLP - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน				
รหัสอุปกรณ์ SLP - 02	1. กุศลศักดิ์ 2.				
วันที่ปฏิบัติงาน 9/12/67	3. 4.				
	5. 6.				
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม กุศลศักดิ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ กุศลศักดิ์				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
		ดี	ไม่ดี	รายการเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL				
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER				
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC				
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY				
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER				
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL				
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.....AMP				
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW				
9	แรงดัน R-S 324.....S-T 322.....T-R 323.....VOLT				
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL				
11	กระแส R 20.....S 12.....T 12.....AMP				
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL				
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ(CM)

บริหารงานโดย บริษัท ฟลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EFP - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน				
รหัสอุปกรณ์ EFP - 01	1. กุศลศักดิ์ 2.				
วันที่ปฏิบัติงาน 9/12/67	3. 4.				
	5. 6.				
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม กุศลศักดิ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ กุศลศักดิ์				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
		ดี	ไม่ดี	รายการเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL				
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER				
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC				
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY				
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER				
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL				
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 6.....AMP				
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW				
9	แรงดัน R-S 324.....S-T 322.....T-R 323.....VOLT				
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL				
11	กระแส R 20.....S 12.....T 12.....AMP				
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL				
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ(CM)

บริหารงานโดย บริษัท ฟลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EFP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ EFP - 02		1. กุศลสิทธิ์		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน 9/19/69		3.		4.	
		5.		6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 9/19/69		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข	อากาศเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสวิตช์ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 5.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 324.3 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R-S 3.2 A	/			
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน APP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ APP - 01		1. วิศวะสิทธิ์		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน 9/12/69		3.		4.	
		5.		6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 9/12/69		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข	อากาศเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสวิตช์ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 324.3 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R-S 4.5 A	/			
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน APP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ APP - 02		1. วัชรินทร์		3.	
วันที่ปฏิบัติ 9/12/67		3.		4.	
		5.		6.	
ชื่ออาคาร เสร็จได้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลายดับ		ลายการตรวจเช็ค		ลายเหตุ	
รายการ		ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
CONTROL		ดี		การเสีย	
1 ตรวจเช็คสายภายในตู้ CONTROL					
2 ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER					
3 ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC					
4 ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY					
5 ตรวจเช็คสวิตช์ TRANSFORMER					
6 ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL					
7 ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP					
8 ตรวจเช็คไฟ SHOW					
9 แรงดัน R-S-T.....VOLT					
10 ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL					
11 กระแส R-S-T.....AMP					
12 ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL					
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ DP - 03		1. วัชรินทร์		3.	
วันที่ปฏิบัติ 9/12/67		3.		4.	
		5.		6.	
ชื่ออาคาร เสร็จได้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลายดับ		ลายการตรวจเช็ค		ลายเหตุ	
รายการ		ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
CONTROL		ดี		การเสีย	
1 ตรวจเช็คสายภายในตู้ CONTROL					
2 ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER					
3 ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC					
4 ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY					
5 ตรวจเช็คสวิตช์ TRANSFORMER					
6 ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL					
7 ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP					
8 ตรวจเช็คไฟ SHOW					
9 แรงดัน R-S-T.....VOLT					
10 ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL					
11 กระแส R-S-T.....AMP					
12 ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL					
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ DP-04	1. <u>ประภาณี</u>	2.	
วันที่ปฏิบัติ 12/12	3.	4.	
	5.	6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ประภาณี</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	
		ดี	ไม่
CONTROL			
1	ตรวจเช็คดูภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/	
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/	
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/	
5	ตรวจเช็คสวิตช์ TRANSFORMER	/	
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/	
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>2.1</u>AMP	/	
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	
9	แรงดัน R-S.....S-T.....T-R.....VOLT	/	
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
11	กระแส R.....S.....T.....AMP	/	
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ(CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ DP-01	1. <u>ประภาณี</u>	2.	
วันที่ปฏิบัติ 12/12	3.	4.	
	5.	6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ประภาณี</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	
		ดี	ไม่
CONTROL			
1	ตรวจเช็คดูภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/	
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/	
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/	
5	ตรวจเช็คสวิตช์ TRANSFORMER	/	
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/	
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>1.2</u>AMP	/	
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	
9	แรงดัน R-S.....S-T.....T-R.....VOLT	/	
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
11	กระแส R.....S.....T.....AMP	/	
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ(CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ DP - 02	1. <u>วิรัตน์</u>	2.	3.	4.
วันที่ปฏิบัติงาน <u>4 / 12 / ๕๗</u>	5.	6.		
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	
CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/		
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/		
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/		
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/		
5	ตรวจเช็คสวิตช์ TRANSFORMER	/		
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/		
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>14</u> AMP	/		
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/		
9	แรงดัน R.S. <u>140</u> S.T. <u>100</u> T.R. <u>100</u> VOLT	/		
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/		
11	กระแส R. <u>0</u> S. <u>14.1</u> T. <u>14.1</u> AMP	/		
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/		
หมายเหตุ				

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ DP - PR - 01	1. <u>ก้อง</u>	2.	3.	4.
วันที่ปฏิบัติงาน <u>9 / 12 / ๕๗</u>	5.	6.		
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	
CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/		
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/		
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/		
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/		
5	ตรวจเช็คสวิตช์ TRANSFORMER	/		
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/		
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>2.1</u> AMP	/		
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/		
9	แรงดัน R.S. <u>114</u> S.T. <u>400</u> T.R. <u>400</u> VOLT	/		
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/		
11	กระแส R. <u>8</u> S. <u>1.9</u> T. <u>1.8</u> AMP	/		
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/		
หมายเหตุ				

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ DP-PR-02	1. 2.	3. 4.	5. 6.
วันที่ปฏิบัติงาน 3 / 11 / 67	3.	4.	5.
ชื่ออาคาร เจ็ดีบี สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 10/25/67	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
CONTROL		ดี	ไม่
1	ตรวจสอบเช็คสถานะในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจสอบเช็คสถานะ BREAKER	/	
3	ตรวจสอบเช็คสถานะ MAGNETIC	/	
4	ตรวจสอบเช็คสถานะ RELAY	/	
5	ตรวจสอบเช็คสถานะ TRANSFORMER	/	
6	ตรวจสอบเช็คสถานะ FUSE CONTROL	/	
7	ตรวจสอบเช็คสถานะ OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2-1 AMP	/	
8	ตรวจสอบเช็คสถานะ SHOW	/	
9	ตรวจสอบเช็คสถานะ S.T. 450 T.R. 4-1 VOLT	/	
10	ตรวจสอบเช็คสถานะทำงานของ CONTROL	/	
11	ตรวจสอบเช็คสถานะ R. 1.4 S. 1.1 T. 1.7 AMP	/	
12	ตรวจสอบเช็คสถานะตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ(CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน CWP-M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ CWP-01	1. 2.	3. 4.	5. 6.
วันที่ปฏิบัติงาน 2 / 12 / 67	3.	4.	5.
ชื่ออาคาร เจ็ดีบี สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 10/25/67	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
MOTOR & PUMP		ดี	ไม่
1	การติดตั้งภายในตู้ PUMP		
2	ตรวจสอบเช็คสถานะเครื่องดูดสเปลา		
3	ตรวจสอบเช็คสถานะ MOTOR		
4	ตรวจสอบเช็คสถานะ PUMP		
5	ตรวจสอบเช็คสถานะเครื่อง และอุปกรณ์เสริม		
6	ตรวจสอบเช็คสถานะการทำงานของ MOTOR และ PUMP		
7	ตรวจสอบเช็คสถานะน้ำเข้า 0 PSI		
8	ตรวจสอบเช็คสถานะน้ำออก 1.20 PSI		
9	ตรวจสอบเช็คสถานะการทำงานของ CHECK VALVE		
CONTROL		ดี	ไม่
1	ตรวจสอบเช็คสถานะในตู้ CONTROL		
2	ตรวจสอบเช็คสถานะ BREAKER		
3	ตรวจสอบเช็คสถานะ MAGNETIC		
4	ตรวจสอบเช็คสถานะ RELAY		
5	ตรวจสอบเช็คสถานะ FUSE CONTROL		
6	ตรวจสอบเช็คสถานะ OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 10 AMP		
7	ตรวจสอบเช็คสถานะ SHOW		
8	ตรวจสอบเช็คสถานะ S.T. 400 T.R. 6-0 VOLT		
9	ตรวจสอบเช็คสถานะการทำงานของ CONTROL		
10	ตรวจสอบเช็คสถานะ R. 1.4 S. 1.1 T. 1.7 AMP		
11	ตรวจสอบเช็คสถานะตู้ CONTROL		
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ(CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน CWP-M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน					
รหัสอุปกรณ์ CWP-02		1.	2.	3.	4.	5.	6.
วันที่ปฏิบัติงาน 1/12/67							
ชื่ออาคาร สีปัด ลำปางใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 12/12/67					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ		
		ดี	ไม่	อาจสงสัย			
MOTOR & PUMP							
1	การติดตั้งภายในไม่พบ PUMP	/					
2	ตรวจเช็คดูภายนอกถังดับเพลิง	/					
3	ตรวจเช็คตัวถัง MOTOR	/					
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/					
5	ตรวจเช็คเส้นท่อและอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อ	/					
6	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/					
7	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้าPSI	/					
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออกPSI	/					
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/					
CONTROL							
1	ตรวจเช็คดูสถานะภายในตู้ CONTROL	/					
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/					
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/					
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/					
5	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/					
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่าAMP	/					
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/					
8	แรงดัน R-SVOLT	/					
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/					
10	กระแส RAMP	/					
11	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/					
หมายเหตุ							

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพียงสิ่งที่ต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน BPP-M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน					
รหัสอุปกรณ์ BPP-01		1.	2.	3.	4.	5.	6.
วันที่ปฏิบัติงาน 12/12/67							
ชื่ออาคาร สีปัด ลำปางใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 12/12/67					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ		
		ดี	ไม่	อาจสงสัย			
MOTOR & PUMP							
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในไม่พบ PUMP	/					
2	ตรวจเช็คตัวถังมอเตอร์	/					
3	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/					
4	ตรวจเช็คเส้นท่อและอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อ	/					
5	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้าPSI	/					
6	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออกPSI	/					
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/					
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้าPSI	/					
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/					
CONTROL							
1	ตรวจเช็คดูสถานะภายในตู้ CONTROL	/					
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/					
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/					
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/					
5	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/					
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่าAMP	/					
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/					
8	แรงดัน R-SVOLT	/					
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/					
10	กระแส RAMP	/					
11	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/					
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/					
13	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP	/					
หมายเหตุ							

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพียงสิ่งที่ต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน BPP - M	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ BPP - 02	1. <u>ประจักษ์</u>	2.	3.	4.
วันที่ปฏิบัติ	25/12/67	5.	6.	
ชื่ออาคาร	เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม	<u>ประจักษ์</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	ไม่ใช้	อากาศเสีย
MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในมอเตอร์	/		
2	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/		
3	ตรวจเช็คตัวรีเลย์	/		
4	ตรวจเช็คแบตเตอรี่ และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	/		
5	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	/		
6	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/		
7	ตรวจเช็คแรงดัน STARTPSI	/		
8	ตรวจเช็คแรงดัน STOPPSI	/		
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/		
CONTROL				
1	ตรวจเช็คตู้ควบคุมภายในตู้ CONTROL	/		
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/		
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/		
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/		
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/		
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/		
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า AMP	/		
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/		
9	แรงดัน R-S VOLT	/		
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL	/		
11	กระแส R AMP	/		
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/		
13	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP	/		
หมายเหตุ	<u>ข. คง. ท. ท. 12/12/67</u>			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน BPP - M	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ BPP - 03	1. <u>ประจักษ์</u>	2.	3.	4.
วันที่ปฏิบัติ	25/12/67	5.	6.	
ชื่ออาคาร	เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม	<u>ประจักษ์</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	ไม่ใช้	อากาศเสีย
MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในมอเตอร์	/		
2	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/		
3	ตรวจเช็คตัวรีเลย์	/		
4	ตรวจเช็คแบตเตอรี่ และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	/		
5	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	/		
6	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/		
7	ตรวจเช็คแรงดัน STARTPSI	/		
8	ตรวจเช็คแรงดัน STOPPSI	/		
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/		
CONTROL				
1	ตรวจเช็คตู้ควบคุมภายในตู้ CONTROL	/		
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/		
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/		
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/		
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/		
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/		
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า AMP	/		
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/		
9	แรงดัน R-S VOLT	/		
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL	/		
11	กระแส R AMP	/		
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/		
13	ตรวจเช็คการทำงานของ PUMP	/		
หมายเหตุ	<u>ข. คง. ท. ท. 12/12/67</u>			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน AHU - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		
รหัสอุปกรณ์ AHU - 01	1. <u>ประสิทธิ์</u> 2.		
วันที่ปฏิบัติงาน <u>18/12/67</u>	3. 4.		
	5. 6.		
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ประสิทธิ์</u>		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
เครื่องส่งลมเย็น		ดี	อากาศเสีย
1 ทำความสะอาดตัวฟิลเตอร์	/		
2 ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	/		
3 ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	/		
4 ตรวจสอบสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	/		
5 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/		
6 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/		
7 ตรวจสอบวาล์ว 2 ทาง (MOTORIZE TWO-WAY VALVE)	/		
ชุดควบคุม			
1 ตรวจสอบไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/		
2 ตรวจสอบไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/		
3 ตรวจสอบและควบคุมของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/		
4 ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/		
5 วัดค่าแรงดัน R-S-T 3 เฟส R-T 2 เฟส T-S 2 เฟส R-T 3 เฟส VOLT	/		
6 ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET 0.7 AMP	/		
7 วัดค่ากระแส R-S-T 3 เฟส 11-9-9 AMP	/		
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพร้อมสิ่งที่ต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พหล์ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน AHU - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		
รหัสอุปกรณ์ AHU - 02	1. <u>ประสิทธิ์</u> 2.		
วันที่ปฏิบัติงาน <u>18/12/67</u>	3. 4.		
	5. 6.		
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ประสิทธิ์</u>		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
เครื่องส่งลมเย็น		ดี	อากาศเสีย
1 ทำความสะอาดตัวฟิลเตอร์	/		
2 ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	/		
3 ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	/		
4 ตรวจสอบสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	/		
5 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/		
6 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/		
7 ตรวจสอบวาล์ว 2 ทาง (MOTORIZE TWO-WAY VALVE)	/		
ชุดควบคุม			
1 ตรวจสอบไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/		
2 ตรวจสอบไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/		
3 ตรวจสอบและควบคุมของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/		
4 ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/		
5 วัดค่าแรงดัน R-S-T 3 เฟส R-T 2 เฟส T-S 2 เฟส R-T 3 เฟส VOLT	/		
6 ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET 0.7 AMP	/		
7 วัดค่ากระแส R-S-T 3 เฟส 4-5-6-5 AMP	/		
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพร้อมสิ่งที่ต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พหล์ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน FCU - M รหัสอุปกรณ์ FCU-CDU-M&EU2 วันที่ปฏิบัติงาน 01 / 12 167		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. ปภังกร 2. 3. 4. 5. 6.	
ชื่ออาคาร เจบีดี สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุมงาน ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค ดี ไม่ดี	หมายเหตุ
เครื่องส่งสัญญาณ			
1	ทำงานตามระดับที่ตั้ง	/	
2	ตรวจการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/	
3	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมและมอเตอร์	/	
ชุดควบคุม			
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/	
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์ควบคุม	/	
4	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ควบคุม	/	
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T 3-Phase R-T-VOLT	/	
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD คัทซี SET	/	
7	วัดค่ากระแส R-S-T 3-Phase AMP	/	

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลิค หรือเพอร์มิต จำกัด

รหัสงาน FCU - M รหัสอุปกรณ์ FCU-CDU-M&EU2 วันที่ปฏิบัติงาน 01 / 12 167		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. ปภังกร 2. 3. 4. 5. 6.	
ชื่ออาคาร เจบีดี สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุมงาน ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค ดี ไม่ดี	หมายเหตุ
เครื่องส่งสัญญาณ			
1	ทำงานตามระดับที่ตั้ง	/	
2	ตรวจการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/	
3	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมและมอเตอร์	/	
ชุดควบคุม			
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/	
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์ควบคุม	/	
4	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ควบคุม	/	
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T 3-Phase R-T-VOLT	/	
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD คัทซี SET	/	
7	วัดค่ากระแส R-S-T 3-Phase AMP	/	

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลิค หรือเพอร์มิต จำกัด

รหัสงาน EF - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ EF-1-06	1. กิตติคุณ	2.	3.	4.
วันที่ปฏิบัติงาน 14 / 12 / 67	5.	6.	7.	8.
ชื่ออาคาร เขียนได้ สำนักงานใหญ่				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย
MOTOR & BLOWER				
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/		
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/		
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและไอดี	/		
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/		
5	ตรวจเช็คสภาพโครงของ MOTOR, BLOWER	/		
CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และตู้ควบคุม	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/		
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า.....AMP	/		
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/		
8	แรงดัน R-S-T.....VOLT	/		
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/		
10	กระแส R.....T.....AMP	/		
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/		
หมายเหตุ				

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลิัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EF - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ EF-7-08	1. กิตติคุณ	2.	3.	4.
วันที่ปฏิบัติงาน 14 / 12 / 67	5.	6.	7.	8.
ชื่ออาคาร เขียนได้ สำนักงานใหญ่				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย
MOTOR & BLOWER				
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/		
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/		
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและไอดี	/		
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/		
5	ตรวจเช็คสภาพโครงของ MOTOR, BLOWER	/		
CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และตู้ควบคุม	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/		
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า.....AMP	/		
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/		
8	แรงดัน R-S-T.....VOLT	/		
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/		
10	กระแส R.....T.....AMP	/		
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/		
หมายเหตุ				

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลิัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EF - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน					
รหัสอุปกรณ์ EFR-01	1. 08/12/67	2.	3.	4.	5.	6.
วันที่ปฏิบัติงาน 12/12/67						
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่						
ชื่ออุปกรณ์	ผู้ควบคุม	ผู้ตรวจสอบ				
	ผู้ควบคุม	ผู้ตรวจสอบ				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ		
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย		
MOTOR & BLOWER						
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/				
2	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง MOTOR	/				
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและข้อยึด	/				
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/				
5	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง MOTOR, BLOWER	/				
CONTROL						
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และตู้ควบคุม	/				
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/				
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/				
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/				
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/				
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า.....AMP	/				
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/				
8	แรงดัน R-S-T.....VOLT	/				
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/				
10	กระแส R.....S.....T.....AMP	/				
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/				
หมายเหตุ						

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วแต่ยังไม่เสร็จ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน FCU - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน					
รหัสอุปกรณ์ FCU-MDB-01	1. 08/12/67	2.	3.	4.	5.	6.
วันที่ปฏิบัติงาน 12/12/67						
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่						
ชื่ออุปกรณ์	ผู้ควบคุม	ผู้ตรวจสอบ				
	ผู้ควบคุม	ผู้ตรวจสอบ				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ		
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย		
เครื่องปรับอากาศ						
1	ทำความสะอาดคอยล์	/				
2	ตรวจการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/				
3	ตรวจเช็คการทำงานของรีโมทคอนโทรลและเซ็นเซอร์	/				
ชุดควบคุม						
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/				
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/				
4	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/				
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T.....VOLT	/				
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET.....AMP	/				
7	วัดกระแส R.....S.....T.....AMP	/				
หมายเหตุ						

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วแต่ยังไม่เสร็จ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

บริษัท ฟลิส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Fan Coil Unit FCU ประจำเดือน ธันวาคม 67

รหัสงาน FCU - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ FOU-MDB-02		1. <u>วิเศษ</u>		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน 19/12/67		3.		4.	
ชื่ออาคาร เลี้ยวใต้ สำนักงานใหญ่		5.		6.	
ชื่ออาคาร เลี้ยวใต้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
เครื่องส่งลมเย็น		ดี	ปกติ		
1	ทำความสะอาดฟیلเตอร์	/			
2	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	/			
3	ตรวจสอบการทำงานของรีเลย์และคอนโทรลเลอร์	/			
ชุดควบคุม					
1	ตรวจสอบการทำงานของ LINE POWER	/			
2	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR	/			
3	ตรวจสอบการทำงานของคอนโทรลเลอร์	/			
4	ตรวจสอบการทำงานของรีเลย์และคอนโทรลเลอร์	/			
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T-Volt	/			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET	/			
7	วัดค่ากระแส R-S-T-AMP	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท ฟลิส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

บริษัท ฟลิส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Fan Coil Unit FCU ประจำเดือน ธันวาคม 67

รหัสงาน FCU - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ FOU-MDB-03		1. <u>วิเศษ</u>		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน 19/12/67		3.		4.	
ชื่ออาคาร เลี้ยวใต้ สำนักงานใหญ่		5.		6.	
ชื่ออาคาร เลี้ยวใต้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
เครื่องส่งลมเย็น		ดี	ปกติ		
1	ทำความสะอาดฟیلเตอร์	/			
2	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	/			
3	ตรวจสอบการทำงานของรีเลย์และคอนโทรลเลอร์	/			
ชุดควบคุม					
1	ตรวจสอบการทำงานของ LINE POWER	/			
2	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR	/			
3	ตรวจสอบการทำงานของคอนโทรลเลอร์	/			
4	ตรวจสอบการทำงานของรีเลย์และคอนโทรลเลอร์	/			
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T-Volt	/			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET	/			
7	วัดค่ากระแส R-S-T-AMP	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท ฟลิส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด



GHIA TAI

ชวนชาวเจียไต๋

“ ปิด-ปลด-เปลี่ยน ”

เพื่อช่วยประหยัดพลังงานด้วยมือของเรา



