

## บทที่ 2

### การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

---

#### 2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 11 ตุลาคม 2567 เป็นการรวบรวมข้อมูล รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาคืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้ง ทำการถ่ายภาพเพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างร้ายแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และ ชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1009.8/468 ลงวันที่ 9 มกราคม 2566 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูล การปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

##### 1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลของโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างร้ายแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ (EHIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

##### 2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk through survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวม ข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 11 ตุลาคม 2567

## 2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างร้ายแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.8/468 ลงวันที่ 9 มกราคม 2566 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียดดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. มาตรการด้านคุณภาพอากาศ
3. มาตรการด้านคุณภาพน้ำ
4. มาตรการด้านกากของเสีย
5. มาตรการด้านเสียง
6. มาตรการด้านการคมนาคม
7. มาตรการด้านสังคม-เศรษฐกิจ
8. มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
9. มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง
10. มาตรการด้านสุขภาพ
11. มาตรการด้านพื้นที่สีเขียว

**ตารางที่ 2.2-1** ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป</b> 1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท วิชั่น อี คอนซัลแทนท์ จำกัด อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบเมื่อวันที่ 9 มกราคม 2566	-	- ภาคผนวก 1ก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึง ปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญห เหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความ เหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตาม ตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการที่เสนอไว้ใน รายงานฯ และหากผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึง ปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว ปัจจุบัน (เดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2567) ไม่พบปัญหาดังกล่าวจากการ ดำเนินงานของโครงการ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 มีการหยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉินเนื่องจากหม้อแปลง DC70 trip ชัดข้อง เมื่อวันที่ 5 กรกฎาคม 2567 โครงการแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองรับทราบ โดยจัดทำมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 1ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 1.4 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขั้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และได้มีการแก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุด คือ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน-ธันวาคม 2567 สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567	-	- ภาคผนวก 2ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 1.5 ในกรณีที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) แจ้งหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดทะเบียนไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- พื้นที่โครงการ	- หากมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการจะปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนด	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b>  2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย เห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานของรัฐมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			-	-



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b>  1.6 สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยให้จัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินโครงการในส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID ฉบับล่าสุดเมื่อวันที่ 15 มีนาคม 2567	-	- ภาคผนวก 3ข
1.7 หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านอากาศ หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โรงงานและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ อย่างไรก็ตามในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการตรวจวัดมีแนวโน้มอยู่ในเกณฑ์ปกติขึ้นลงบ้างเล็กน้อย	-	- ภาคผนวก ค

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 1.8 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- กรณีผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น พร้อมนำเสนอรายละเอียดไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างไรก็ตาม ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการตรวจวัดมีแนวโน้มอยู่ในเกณฑ์ปกติขึ้น-ลงบ้างเล็กน้อย	-	- ภาคผนวก ค
1.9 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- กรณีผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวซ้ำ อย่างไรก็ตาม ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้	-	- ภาคผนวก ค

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 1.10 กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ห้องปฏิบัติการการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุม การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับ โครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการ จะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและ หน่วยงานกลาง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมิน คุณภาพห้องปฏิบัติการการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการ ควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับ โครงการ เช่น SPS, TET	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ</b> 2.1 กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ขณะทำการตรวจวัด	- บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด คุณภาพอากาศ	- โครงการมีการบันทึกลักษณะกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพ อากาศขณะทำการตรวจวัด โดยในการตรวจวัด คุณภาพอากาศในระหว่างเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม 2567 พบว่า สภาพแวดล้อมในช่วงที่ ทำการตรวจวัดไม่มีกิจกรรมอื่นที่ก่อให้เกิด ผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างมีนัยสำคัญ	-	- ภาคผนวก ค
2.2 ใช้ระบบการผลิตแบบปิดที่มีระบบควบคุมอัตโนมัติ ในการเปิด/ปิดวาล์วนิรภัย และกำหนดให้มีแผนการ ตรวจสอบ และดูแลรักษาระบบควบคุมให้ทำงาน อย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	- บริเวณหน่วยผลิต	- โครงการใช้ระบบการผลิตแบบปิดที่มีระบบ ควบคุมอัตโนมัติในการเปิด/ปิดวาล์วนิรภัย และ กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและดูแลรักษา ระบบควบคุมให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตาม การออกแบบ	-	- ภาคผนวก 4ข - รูปที่ 1 ระบบ Safety Instrument System (SIS) - รูปที่ 2 ระบบ ควบคุมอัตโนมัติ (DCS)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 2.3 จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการโดยให้ดำเนินการตามแนวทางของ US.EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ตามแบบรายงานผลตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และซ่อมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม และโครงการมีการทำ VOC Fugitive	-	- ภาคผนวก 5ข
2.4 กำหนดให้มีการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และตามประกาศที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ทำการตรวจวัดประจำปี 2567 รอบที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 รอบที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567	-	- ภาคผนวก 5ข
2.5 จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองที่มีโอกาสรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย เช่น ซีลของหน้าแปลน ข้อต่อ หรือ วาล์ว เป็นต้น สำรองไว้ให้สามารถนำไปใช้ได้ตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้ เช่น ตัวเก็บประเก็น ซีลของหน้าแปลน ข้อต่อ หรือ วาล์ว เป็นต้น เพื่อนำไปใช้ได้ตลอดเวลา	-	- รูปที่ 3 อุปกรณ์สำรอง เช่น ซีลของหน้าแปลน ข้อต่อ หรือวาล์ว

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> <b>• การระบายก๊าซเสียของโครงการ</b> 2.6 ควบคุมการใช้หอเผาทิ้ง (Flare) ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การควบคุมการใช้หอเผาทิ้ง พ.ศ. 2565	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมการใช้หอเผาทิ้ง (Flare) ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การควบคุมการใช้หอเผาทิ้ง พ.ศ. 2565	-	- ภาคผนวก 6ข
2.7 ระบายก๊าซเสียที่เกิดจากหน่วยผลิตหลัก หน่วยเสริมการผลิต หน่วยผลิตบิวทีน-1 และถังเก็บกักของโครงการไปกำจัดที่หอเผา (Flare) ของโครงการ ความสูง 30 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 16 นิ้ว ระบายรัศมีความปลอดภัยที่ 190 BTU/hr-ft <sup>2</sup> เท่ากับ 30.62 เมตร ซึ่งมีความสามารถในการเผาก๊าซ 2.0 ตัน/ชั่วโมง โดยปริมาณก๊าซเสียเป็นดังนี้ 1) ปริมาณก๊าซเสียที่ส่งไปกำจัดยังหอเผา ในกรณีปกติแบบไม่ต่อเนื่อง 0.21 ตัน/ชั่วโมง 2) ปริมาณก๊าซเสียที่ส่งไปกำจัดยังหอเผา ในกรณีฉุกเฉิน 0.41 ตัน/ชั่วโมง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะมีการระบายก๊าซเสียที่เกิดจากหน่วยผลิตหลัก หน่วยเสริมการผลิตหน่วยบิวทีน-1 และถังเก็บกักของโครงการไปกำจัดที่หอเผา (Flare) ของโครงการ	-	- ภาคผนวก 7ข - รูปที่ 4 หอเผา (Flare) ของโครงการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 2.8 มีการติดตั้งระบบ Safety Instrument System (SIS) ซึ่งติดตั้งแยกจากระบบควบคุมกระบวนการผลิตพื้นฐานหรือระบบ DCS โดยจะใช้ในกรณีที่ระดับความผิดปกติของกระบวนการผลิตเกินกว่าระดับที่ระบบ DCS สามารถควบคุมได้ ทั้งนี้ ระบบ SIS จะทำหน้าที่สั่งการทำงานของเครื่องจักร และเปิด/ปิดวาล์วต่างๆ เช่น การสั่งปิดวาล์วส่งวัตถุดิบในกระบวนการผลิตเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งจะทำให้ปฏิกิริยาหยุดลงและทำให้กระบวนการผลิตเข้าสู่สภาวะปลอดภัย (Safety Condition) เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบ Safety Instrument System (SIS) และมีระบบควบคุมกระบวนการผลิตพื้นฐาน หรือระบบ DCS ซึ่งทำการติดตั้งแยกกัน	-	- รูปที่ 1 ระบบ Safety Instrument System (SIS) - รูปที่ 2 ระบบควบคุมอัตโนมัติ (DCS)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> <b>• การระบายก๊าซเสียของเขตประกอบการฯ</b> 2.9 ระบายก๊าซเสียที่เกิดจากถังเก็บโพรพิลีน ถังเก็บบิวทีน-1 และถังเก็บเอทิลีน ซึ่งเป็นถังเก็บวัตถุดิบของโครงการภายในลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ ไปกำจัดที่หอเผา (Flare) ของเขตประกอบการฯ ความสูง 120 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 10.75 นิ้ว ระยะรัศมีความปลอดภัยที่ 1,447.28 BTU/hr-ft <sup>2</sup> เท่ากับ 50 เมตร ซึ่งมีความสามารถในการเผา ก๊าซ 5.0 ตัน/ชั่วโมง โดยปริมาณก๊าซเสียเป็นดังนี้ 1) ในกรณีปกติไม่มีการระบายก๊าซเสีย ไปกำจัดที่หอเผา ของเขตประกอบการฯ แต่อย่างใด 2) ปริมาณก๊าซเสียที่ส่งไปกำจัดยังหอเผาของเขตประกอบการฯ ในกรณีฉุกเฉิน 2.241 ตัน/ชั่วโมง	- พื้นที่ลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ	- โครงการจะมีการระบายก๊าซเสียที่เกิดจากถังเก็บโพรพิลีน ถังเก็บบิวทีน-1 และถังเก็บเอทิลีน ซึ่งเป็นถังเก็บวัตถุดิบของโครงการภายในลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ ไปกำจัดที่หอเผา (Flare) ของเขตประกอบการฯ ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่มีการส่งก๊าซเสียไปกำจัด ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 8ข



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 2.10 ตรวจสอบการทำงานของหัวเผา เพื่อการบำรุงรักษา และความปลอดภัยของระบบท่อเผาของโครงการและ ของเขตประกอบการฯ ดังนี้ 1) มีการแสดงค่าสถานะของหัวเผาล้อ (Pilot Burner) ที่ห้องควบคุม (Control Room) และที่แผงควบคุม บริเวณหน้างาน (Local Panel) ซึ่ง Main Flare จะมี 3 หัวเผา ส่วน Assist Flare จะมี 2 หัวเผา	- พื้นที่โครงการและ เขตประกอบการฯ	- โครงการมีการแสดงค่าสถานะของหัวเผาล้อ (Pilot Burner) ที่ห้องควบคุม (Control Room) และ ที่แผงควบคุมบริเวณหน้างาน (Local Panel)	-	- ภาคผนวก 8ข - รูปที่ 5 ห้องควบคุม (Control Room) - รูปที่ 6 แผงควบคุม บริเวณหน้างาน
2) มีการติดตั้งระบบการเตือนไปยัง Control Room ในกรณีที่หัวเผาล้อ (Pilot Burner)ดับโดยจะทราบ จาก Sensor Alarm ซึ่ง Main Flare จะมีระบบ Temp. Alarm Low 3 จุด ส่วน Assist Flare มี 2 จุด หากมีการเตือน Temp. Alarm Low จะแจ้งให้ Operator ไปตรวจสอบ และทำการ Manual Ignition ที่แผงควบคุมบริเวณหน้างาน (Local Panel)		- โครงการมีการติดตั้งระบบการเตือนไปยัง Control Room ในกรณีที่หัวเผาล้อ (Pilot Burner)ดับ โดยจะทราบจาก Sensor Alarm ซึ่ง Main Flare จะมีระบบ Temp, Alarm Low จะแจ้งให้ Operator ไปตรวจสอบ และทำการ Manual Ignition ที่แผงควบคุมบริเวณหน้างาน (Local Panel)	-	- ภาคผนวก 6ข - รูปที่ 5 ห้องควบคุม (Control Room) - รูปที่ 6 แผงควบคุม บริเวณหน้างาน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>				
3) มีการติดตั้งระบบ CCTV หรือกล้องวงจรปิด ทั้งแบบ ทั่วไปและแบบ Thermal Scan ที่หน้าจอ Monitor ตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการและ เขตประกอบการฯ	- โครงการมีการติดตั้งระบบ CCTV หรือกล้องวงจรปิด ทั้งแบบทั่วไปและแบบ Thermal Scan ที่หน้าจอ Monitor ตลอดเวลา	-	- รูปที่ 7 CCTV ที่หน้าจอ Monitor
4) มีระบบการจดบันทึกข้อมูลอุปกรณ์ต่างๆ ลงบน Log Sheet ทุก 2 ชั่วโมง ทั้งในห้องควบคุม (Control Room) และแผงควบคุมบริเวณหน้างาน (Local Panel)		- โครงการมีระบบการจดบันทึกข้อมูลอุปกรณ์ต่างๆ ลงบน Log Sheet ทุก 2 ชั่วโมง ทั้งในห้องควบคุม (Control Room) และแผงควบคุมบริเวณหน้างาน (Local Panel)	-	- ภาพผนวก 8ข
5) มีการติดตั้งระบบป้องกันไฟย้อนกลับเป็นแบบ Molecular Seal Pot ในบริเวณก่อนถึงหัวเผาเพื่อ ป้องกันไม่ให้เปลวไฟที่ไหม้ย้อนกลับลงมา และมี ไนโตรเจน Seal ในท่อลำเลียงก๊าซจากด้านล่างจนถึง ปล่องหอเผา		- โครงการมีการติดตั้งระบบป้องกันไฟย้อนกลับเป็น แบบ Molecular Seal Pot ในบริเวณก่อนถึงหัวเผา และมีไนโตรเจน Seal	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)** ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 6) ทุกๆ 5 ปี จะต้องมีการ Shutdown เพื่อตรวจสอบและบำรุงรักษา (Maintenance) ของหัวเผา		- โครงการมีการ Shutdown เพื่อตรวจสอบ และบำรุงรักษา (Maintenance) ของหัวเผาทุกๆ 5 ปี	-	-
2.11 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบมลพิษทางอากาศที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามหนังสือที่ อก.0313/3829 ลงวันที่ 17 เมษายน 2567 และยื่นคำขอครั้งต่อไปภายในวันที่ 30 เมษายน 2570	-	- ภาคผนวก 9ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ</b> 3.1 ควบคุมและจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการตามแผนผังการจัดการน้ำเสีย โดยมีรายละเอียดดังนี้ 1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต - น้ำที่ถูกแยกออกที่ถัง Mother Liquor-Water Separation (15.009) ประมาณ 89.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เกิดขึ้นต่อเนื่อง) จะถูกรวบรวมไปยังบ่อสูบน้ำเสีย (Wastewater Sump 15.002; (API Separator)) ขนาด 73.25 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการแยกคราบไขมัน เฮกเซน และซีฟ้าง (By-product Wax) ส่วนที่เหลือออก น้ำเสียที่มีลักษณะสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดให้ระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง จะถูกระบายต่อไปยังบ่อรับน้ำเสีย (Sump Tank) ขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ ตามลำดับ	- พื้นที่โครงการ และเขตประกอบการฯ	- โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อบำบัดน้ำเสียจากหน่วยการผลิต โดยจะระบายลงบ่อดัก Wax เพื่อแยกคราบไขมันบางส่วนออกก่อนรวบรวมเข้าสู่หน่วยบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น โดยระบายลงสู่บ่อสูบน้ำเสีย (Wastewater Sump) เพื่อทำการแยกคราบไขมัน, Hexane และ By-product Wax ส่วนที่เหลือออก ซึ่งในกรณีฉุกเฉินจะระบายลงสู่บ่อ Emergency Pit จากนั้นระบายไปยังบ่อรับน้ำเสีย (Sump Tank) ของเขตประกอบการฯ ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ ซึ่งหากคุณภาพน้ำทิ้งไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะนำกลับมาบำบัดซ้ำอีกครั้งจนมีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนจะระบายลงสู่ทะเลต่อไป	-	- ภาคผนวก 10ข - รูปที่ 8 บ่อดัก Wax - รูปที่ 9 บ่อสูบน้ำเสีย (Wastewater Sump) - รูปที่ 10 บ่อ Emergency Pit - รูปที่ 11 บ่อรับน้ำเสีย (Sump Tank ของเขตประกอบการ) - รูปที่ 12 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการ - รูปที่ 13 บ่อพักน้ำ Effluent Pond 2

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - น้ำที่ถูกแยกออกจากถัง Separation (15.004) ประมาณ 10.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเป็นน้ำเสียที่เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง จะถูกรวบรวมและระบายไปยังบ่อดัก Wax ขนาด 12.6 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกคราบไขมันบางส่วนออก น้ำเสียที่ผ่านการแยกคราบไขมันแล้วจะสูบลำดับ (15.001 A/B) ไปยังบ่อบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Sump 15.002; (API Separator)) ขนาด 73.25 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการแยกคราบไขมัน เฮกเซน และซีฟ้าง (By-product Wax) ส่วนเหลือออก น้ำเสียที่มีลักษณะสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์ กำหนดให้ระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง จะถูกระบายต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำเสีย (Sump Tank) ขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ ตามลำดับ			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 2) น้ำเสียจากระบบสาหร่ายบูโกลและสาหร่ายูปการ - น้ำเสียจากระบบผลิตน้ำปราศจากไอออน (Demineralization) จะเกิดขึ้นประมาณ 0.16 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียดังกล่าวจะถูกรวบรวมไปยังบ่อปรับสภาพน้ำให้เป็นกลาง (Neutralization Pit) เพื่อปรับสภาพน้ำให้มีค่าพีเอชอยู่ในช่วง 6.0-8.0 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ และรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทั้ง 4 (Effluent Pond 4) ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ของเขตประกอบการฯ ต่อไป		- โครงการมีการปรับสภาพน้ำเสียจากระบบผลิตน้ำปราศจากไอออน (Demineralization) ของหน่วยสาหร่ายบูโกลส่วนกลางที่ 1 (UT1) ปรับสภาพให้เป็นกลางก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ	-	- ภาคผนวก ค - รูปที่ 14 บ่อพักน้ำ Effluent Pond 4

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น เป็นน้ำทิ้งในส่วนของการ Blow down เกิดขึ้นประมาณ 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยปกติน้ำทิ้งส่วนนี้จะเป็นน้ำที่สะอาด อาจจะมีตะกอนแขวนลอยปนกับน้ำทิ้งอยู่บ้างเล็กน้อย ซึ่งโครงการจะมีการควบคุมคุณภาพน้ำหล่อเย็นที่หมุนเวียนในระบบไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้ ก่อนที่จะระบายน้ำทิ้งดังกล่าวลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งและระบายน้ำทิ้งที่มีคุณภาพน้ำเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดแล้วลงระบบระบายน้ำและรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4) ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ของเขตประกอบการฯ ต่อไป		- น้ำเสียจากระบบน้ำหล่อเย็นจะถูกปล่อยออกสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ และทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ จากนั้นน้ำทิ้งทั้งหมดจะไหลเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4) โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่าผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ค - รูปที่ 14 บ่อพักน้ำ Effluent Pond 4

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - น้ำล้างพื้นโรงงาน จะเกิดขึ้นประมาณ 15 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเป็นน้ำที่เกิดขึ้นเป็นครั้งคราว จะถูกรวบรวมและระบายไปยังบ่อดัก Wax ขนาด 12.6 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกคราบไขมันบางส่วนออก น้ำเสียที่ผ่านการแยกคราบไขมันแล้วจะสูบลำด้วยปั๊ม (15.001 A/B) ไปยังบ่อสูบน้ำเสีย (Wastewater Sump 15.002; Siphon Unit (API Separator)) ขนาด 73.25 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการแยกคราบไขมันส่วนที่เหลือออกน้ำเสียที่มีลักษณะสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดให้ระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง จะถูกระบายต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำเสีย (Sump Tank) ขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ ตามลำดับ		- โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นเพื่อบำบัดน้ำเสียจากการล้างพื้น โดยระบายลงบ่อดัก Wax เพื่อแยกคราบไขมันบางส่วนก่อนรวบรวมเข้าสู่หน่วยบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น โดยระบายลงสูบบ่อน้ำเสีย (Wastewater Sump) เพื่อทำการแยกคราบไขมันส่วนที่เหลือออก จากนั้นระบายไปยังบ่อบำบัดน้ำเสีย (Sump Tank) และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ	-	- ภาคผนวก 10ข - รูปที่ 8 บ่อดัก Wax - รูปที่ 9 บ่อสูบน้ำเสีย (Wastewater Sump) - รูปที่ 11 บ่อบำบัดน้ำเสีย (Sump Tank ของเขตประกอบการ) - รูปที่ 12 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการ รูปที่ 13 บ่อบำบัดน้ำเสีย (Effluent Pond 2)



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - น้ำชะล้างทั่วไปในสำนักงาน เช่น น้ำจากการทำความสะอาดพื้นสำนักงาน การล้างอุปกรณ์ในสำนักงาน เป็นน้ำเกิดขึ้นเป็นครั้งคราวประมาณ 24 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำทิ้งดังกล่าวจะถูกระบายน้ำลงสู่รางระบายน้ำ และรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง 4 (Effluent Pond 4) ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ของเขตประกอบการฯ ต่อไป		- น้ำชะล้างทั่วไปในสำนักงานจะถูกปล่อยออก และทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำจากนั้นน้ำทั้งหมดจะไหลเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง 4 (Effluent Pond 4) โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ค - รูปที่ 14 บ่อพักน้ำทิ้ง 4 (Effluent Pond 4)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 3) น้ำฝนปนเปื้อน น้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสปนเปื้อนภายใน 15 นาทีแรก จะถือเป็นน้ำฝนปนเปื้อน ซึ่งจะเกิดขึ้นประมาณ 109.24 ลูกบาศก์เมตร/15 นาทีแรก น้ำฝนปนเปื้อนดังกล่าวจะถูกรวบรวมไปยังบ่อดัก Wax เพื่อแยกคราบน้ำมัน ก่อนที่จะสูบน้ำด้วยปั๊ม (15.001 A/B) ไปยังบ่อสูบน้ำเสีย (Wastewater Sump Tank : 15.002) และส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ ต่อไป		- น้ำฝนที่ปนเปื้อนจะถูกระบายลงบ่อดัก Wax เพื่อแยกคราบน้ำมันก่อนรวบรวมเข้าสู่หน่วยบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น โดยระบายลงสู่บ่อสูบน้ำเสีย (Wastewater Sump) จากนั้นระบายไปยังบ่อรับน้ำเสีย (Sump Tank) ของเขตประกอบการฯ ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ	-	- รูปที่ 8 บ่อดัก Wax - รูปที่ 9 บ่อสูบน้ำเสีย (Wastewater Sump) - รูปที่ 11 บ่อรับน้ำเสีย (Sump Tank ของเขตประกอบการฯ) - รูปที่ 12 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการ - รูปที่ 13 บ่อพักน้ำทิ้ง 2 (Effluent Pond 2)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> สำหรับน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่บริเวณลานถังเก็บ ผลิตภัณฑ์ของการผลิต HDPE และลานถังเก็บผลิตภัณฑ์ ของการผลิต UHMW-PE ซึ่งอาจจะมีการปนเปื้อน Powder เล็กน้อย ซึ่งจะเกิดขึ้นประมาณ 27 ลูกบาศก์ เมตร/15 นาทีแรก จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อดัก Powder ที่มีขนาด 116 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยก Powder ออก ก่อนที่จะระบายน้ำดังกล่าวลงสู่รางระบายน้ำ และ รวบรวมเข้าสู่บ่อกักน้ำทั้ง 4 (Effluent Pond 4) ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ของเขตประกอบการฯ ต่อไป		- น้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่บริเวณลานถังเก็บ ผลิตภัณฑ์ของการผลิต HDPE และลานถังเก็บ ผลิตภัณฑ์ของการผลิต UHMW-PE จะถูก รวบรวมเข้าสู่บ่อดัก Powder และทำการตรวจ วิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายลงสู่ราง ระบายน้ำจากนั้นจะเข้าสู่บ่อกักน้ำทั้ง 4 (Effluent Pond 4) โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ค - รูปที่ 14 บ่อกักน้ำ Effluent Pond 4

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 4) น้ำเสียจากกิจกรรมประจำวันพนักงาน น้ำเสียจากกิจกรรมประจำวันของพนักงาน ได้แก่ น้ำเสียจากห้องน้ำและห้องส้วม เกิดขึ้นประมาณ 5.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียที่เกิดขึ้นจะถูกบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATs) น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วจะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ก่อนที่จะระบายน้ำทิ้งที่มีคุณภาพน้ำเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดแล้วลงท่อระบายน้ำ และรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4) ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ของเขตประกอบการฯ ต่อไป		- โครงการมีการบำบัดน้ำจากห้องน้ำ อาคารสำนักงาน โดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATs) และทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ จากนั้นน้ำทิ้งทั้งหมดจะไหลเข้าสู่บ่อพักน้ำ (Effluent Pond 4) โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ค - รูปที่ 14 บ่อพักน้ำ Effluent Pond 4

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 3.2 น้ำฝนบริเวณนอกพื้นที่การผลิตจะระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนที่วางขนานตามแนวถนนภายในโรงงาน โดยจะไหลผ่านบ่อพักทำหน้าที่ดักเศษวัสดุ และตะกอนต่างๆ ก่อนระบายลงสู่บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ของเขตประกอบการฯ และระบายลงสู่คลองกันปึกต่อไป	- พื้นที่โครงการ และ เขตประกอบการฯ	- น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนแล้วไหลเข้าสู่บ่อพักน้ำ Effluent Pond 4 ก่อนระบายลงสู่คลองกันปึกต่อไป	-	- รูปที่ 14 บ่อพักน้ำ Effluent Pond 4 - รูปที่ 15 รางระบายน้ำฝนนอกพื้นที่กระบวนการผลิต
3.3 ศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์อย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น การรดน้ำต้นไม้ เป็นต้น	-	- รูปที่ 16 การนำน้ำกลับมาใช้

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 3.4 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามที่ กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ น้ำที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุม ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการที่ขึ้นทะเบียน กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามหนังสือที่ อก.0313/3829 ลงวันที่ 17 เมษายน 2567 และ ยื่นคำขอครั้งต่อไปภายในวันที่ 30 เมษายน 2570	-	- ภาคผนวก 9ข
3.5 โครงการจะต้องควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งก่อนที่จะระบายลงสู่ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการ อุตสาหกรรมไออาร์พีซีให้เป็นไปตามเกณฑ์กำหนดค่าน้ำทิ้ง จากโรงงานดังนี้ - BOD น้อยกว่าหรือเท่ากับ 600 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD น้อยกว่าหรือเท่ากับ 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease น้อยกว่าหรือเท่ากับ 20 มิลลิกรัมต่อลิตร - pH อยู่ในช่วง 5.5-10.0	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งก่อนที่จะระบายลง สู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขต ประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีให้เป็นไปตาม เกณฑ์กำหนดค่าน้ำทิ้งจากโครงการ โดยในช่วง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการตรวจ วิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ค - รูปที่ 12 ระบบ บำบัดน้ำเสีย ส ' ว น ก ล า ง แห่งที่ 1 (WWT- 1) ข อ ง เขต ประกอบการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 3.6 ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการฯ ให้มีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม (ประกาศ ณ วันที่ 29 มีนาคม พ.ศ. 2559) หรือที่แก้ไขเพิ่มเติม ดังนี้ - BOD ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD ไม่เกิน 120 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease ไม่เกิน 5 มิลลิกรัมต่อลิตร - pH ตั้งแต่ 5.5 ถึง 9.0 - TDS มีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำทะเลไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร	- พื้นที่โครงการ และเขตประกอบการฯ	- โครงการได้ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี ให้มีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 และตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ค

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 3.7 กำหนดให้จัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน ภาคสนามให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการส่วนที่ขอ เปลี่ยนแปลงในครั้งนี้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน ภาคสนามก่อนเปิดดำเนินการส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลงเสร็จ เรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก 11ข



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย</b> 4.1 กากของเสียจากกระบวนการผลิตและหน่วยเสริม การผลิตซึ่งเป็นกากของเสียอันตรายจะมีปริมาณ และการจัดการดังนี้ - สารประกอบของไททาเนียมจากขั้นตอนการ เตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา ปริมาณ 2.5 ลูกบาศก์ เมตร/เดือน จะถูกรวบรวมไว้ในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร บริเวณลานเก็บ โดยใช้ฟิล์มพลาสติก คลุมมิดชิดและนำไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการทำการรวบรวม กากสารเร่งปฏิกิริยา (สารประกอบ $Ti(OH_4)$ ) เพื่อรอส่งไปกำจัด โดยบริษัทรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 12ข
- Waste Oil/Waste Catalyst จากหน่วยผลิต บิวทีน-1 ปริมาณ 10 กิโลกรัม/วัน จะถูกจัดเก็บไว้ ในภาชนะปิดมิดชิดก่อนนำไปกำจัดยังหน่วยงาน รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการทำการรวบรวม กากของเสีย จำพวก Waste Oil/Waste Catalyst ที่เกิดขึ้น ในกระบวนการผลิตใส่ถัง 1,000 ลิตร เพื่อรอส่งไปกำจัดโดย บริษัทรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 12ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b>  - Molecular Sieve จากหน่วยเตรียมอากาศ บริสุทธิ์ ปริมาณ 5 ลูกบาศก์เมตร/5-10 ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อรอส่งไปกำจัด ยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่มีการเปลี่ยนถ่าย Molecular Sieve	-	-
- Dirty wax จากหน่วยโพลีเมอไรเซชันของ กระบวนการผลิต HDPE ปริมาณ 6 ตัน/ปี จะส่ง ขายไปเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่นหรือนำไปกำจัดยัง หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการมีการรวบรวม ขี้ผึ้งสกปรก (Dirty wax) ใส่ถัง 200 ลิตร ก่อนส่งไปกำจัด โดยบริษัทรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 12ข
- คาร์บอนแบล็ค (Carbon Black) จากหน่วย CB ประมาณ 4.3 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมส่งไปกำจัดยัง หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการทำการรวบรวม คาร์บอนแบล็ค (Carbon Black) จากหน่วย CB เพื่อส่งรอส่งไป กำจัดโดยบริษัทรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 12ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> - ภาชนะ/บรรจุภัณฑ์ต่างๆ ประกอบด้วย ถังพลาสติก 200 ลิตร ปริมาณ 0.16 ตัน/3 ปี ถังเหล็ก 200 ลิตร ปริมาณ 3.5 ตัน/ปี ภาชนะบรรจุปนเปื้อน/ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ปริมาณ 2.0 ตัน/3 ปี ถังกระดาษปนเปื้อน ปริมาณ 23 ตัน/ปี ถังโลหะ 200 ลิตร ปริมาณ 3.4 ตัน/2 ปี และพลาสติกเกลลอน 25, 30 ลิตร ปริมาณ 2.4 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการทำการรวบรวมภาชนะ/บรรจุภัณฑ์ต่างๆ เพื่อรอส่งไปกำจัดโดยบริษัทรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 12ข
- เศษวัสดุ/อุปกรณ์ต่างๆ จากการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย เศษผ้าปนเปื้อนสารเคมี/น้ำมัน ปริมาณ 1.6 ตัน/ปี ตัวกรอง (Filter) ปริมาณ 1.5 ตัน/ปี แบตเตอรี่ที่หมดสภาพใช้งานแล้ว ปริมาณ 2.5 ตัน/2 ปี จำนวน ปริมาณ 8.0 ตัน/ปี และขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ปริมาณ 2.2 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการทำการรวบรวมเศษวัสดุ/อุปกรณ์ต่างๆ จากการซ่อมบำรุงเพื่อรอส่งไปกำจัดโดยบริษัทรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 12ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> - ของเสียประเภทของเหลว ประกอบด้วย น้ำปนเปื้อน น้ำมันและสารเคมีจากการล้างถัง/บรรจุภัณฑ์ ปริมาณ 8.5 ตัน/ปี น้ำมันที่ใช้แล้ว (Used Oil) จากเครื่องจักรต่างๆ ปริมาณ 15.23 ตัน/ปี และน้ำปนขาวจากการบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 28.5 ตัน/2 ปี จะถูกรวบรวมส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการทำการรวบรวมของเสียประเภทของเหลว เพื่อรอส่งไปกำจัดโดยบริษัทรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 12ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> 4.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิตและหน่วยเสริม การผลิตซึ่งเป็นกากของเสียไม่อันตรายจะมีปริมาณและ การจัดการดังนี้ - ผงพลาสติกสกปรก (Dirty powder) จากหน่วยแยก โพลีเมอร์ออกจากเฮกเซนของกระบวนการผลิต HDPE ปริมาณ 0.5 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุง Jumbo ก่อนส่งขายไปเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่น หรือ นำไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการทำการ รวบรวมผงพลาสติกสกปรก (Dirty powder) จากหน่วย แยกโพลีเมอร์ออกจากเฮกเซน ใส่ถุง Jumbo เก็บไว้ ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการก่อนส่งขาย ไปเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่น	-	- ภาคผนวก 12ข - รูปที่ 17 พื้นที่ จัดเก็บของเสียที่มี หลังคาปกคลุม
- ผงพลาสติกสกปรก (Dirty powder) จากหน่วยทำให้ แห้งของกระบวนการผลิต HDPE ปริมาณ 1 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุง Jumbo ก่อนนำไปขายเป็น ผลิตภัณฑ์เกรดอื่น หรือนำไปกำจัดยังหน่วยงานรับ กำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการทำการ รวบรวมผงพลาสติกสกปรก (Dirty powder) จากหน่วย การทำให้แห้ง ใส่ถุง Jumbo เก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บ ของเสียของโครงการก่อนส่งขายไปเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่น	-	- ภาคผนวก 12ข - รูปที่ 17 พื้นที่ จัดเก็บของเสียที่มี หลังคาปกคลุม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> - เศษพลาสติก (Dirty Vicoséal Polymer) จากหน่วยทำให้เป็นเม็ดและจากหน่วย CB ของกระบวนการผลิต HDPE ปริมาณ 37 ตัน/ปี จะถูกจัดเก็บใส่ถุง Jumbo ก่อนส่งขายไปเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่น หรือนำไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- เศษพลาสติก (Dirty Vicoséal Polymer) จากหน่วยทำให้เป็นเม็ดและจากหน่วย CB ถูกรวบรวมแล้วนำไปหลอมเป็นเม็ดพลาสติกเกรดต่ำเพื่อจำหน่ายต่อไป	-	- ภาคผนวก 13ข
- Dirty Powder จากขั้นตอนโพลีเมอร์ไรเซชันของกระบวนการผลิต UHMW-PE ปริมาณ 16 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุง Jumbo ก่อนส่งขายไปเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่น หรือนำไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการรวบรวมผงพลาสติกสกปรก (Dirty powder) จากหน่วยโพลีเมอร์ไรเซชัน ใส่ถุง Jumbo เก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ เพื่อส่งขายไปเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่นต่อไป	-	- ภาคผนวก 12ข - ภาคผนวก 13ข - รูปที่ 17 พื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> - Dirty Power จากขั้นตอนแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์ของกระบวนการผลิต UHMW-PE ปริมาณ 5.3 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุง Jumbo ก่อนส่งขายไปเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่น หรือนำไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการรวบรวมผงพลาสติกสกปรก (Dirty powder) จากหน่วยแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์ ใส่ถุง Jumbo เก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ เพื่อส่งขายไปเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่น หรือส่งไปกำจัดโดยบริษัทรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 12ข - รูปที่ 17 พื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม
- Dirty Power จากขั้นตอนการคัดขนาดของผงโพลีเมอร์ของกระบวนการผลิต UHMW-PE ปริมาณ 10.4 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุง Jumbo ก่อนส่งขายไปเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่น หรือนำไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการรวบรวมผงพลาสติกสกปรก (Dirty powder) จากหน่วยคัดแยกขนาดของผงโพลีเมอร์ ใส่ถุง Jumbo เก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ เพื่อส่งขายไปเป็นผลิตภัณฑ์เกรดอื่น	-	- ภาคผนวก 12ข - รูปที่ 17 พื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> - Spent Catalyst & Absorbent จากหน่วยเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา ปริมาณ 13.0 ตัน/2 ปี จะถูกรวบรวมส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการรวบรวม Spent Catalyst & Absorbent จากหน่วยเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาเพื่อรวบรวมส่งไปยังบริษัทรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 12ข
- ภาชนะ/บรรจุภัณฑ์ต่างๆ ประกอบด้วย ถุงพลาสติก (Big Bag/Jumbo Bag) ปริมาณ 30 ตัน/4 ปี และกล่องกระดาษ ประมาณ 13.5 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการรวบรวม ภาชนะ/บรรจุภัณฑ์ต่างๆ จากหน่วยเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาเพื่อรวบรวมส่งไปยังบริษัทรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 12ข
- เศษวัสดุ/อุปกรณ์ต่างๆ ประกอบด้วย เศษพลาสติก ปริมาณ 23 ตัน/ปี เศษยางเสื่อมสภาพ ปริมาณ 4.0 ตัน/2 ปี เศษเหล็ก ปริมาณ 33 ตัน/ปี เศษสังกะสี ปริมาณ 3 ตัน/ปี สายรัดพลาสติก ปริมาณ 4.0 ตัน/3 ปี เศษไม้ชำรุด ปริมาณ 7.0 ตัน/3 ปี ตะแกรงกรองพลาสติก ปริมาณ 1.2 ตัน/3 ปี ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า ปริมาณ 14 ตัน/2 ปี และพาเลทไม้ ปริมาณ 92 ตัน/2 ปี จะถูกรวบรวมส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการรวบรวม เศษวัสดุ/อุปกรณ์ต่างๆ จากหน่วยเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาเพื่อรวบรวมส่งไปยังบริษัทรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 12ข



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> - ตะกอนจากการขุดลอกการระบายน้ำ ปริมาณ 14 ตัน/2 ปี จะถูกรวบรวมส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการรวบรวมตะกอนจากการขุดลอกการระบายน้ำจากหน่วยเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาเพื่อรวบรวมส่งไปยังบริษัทรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 12ข
4.3 ขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากสำนักงาน และจากการอุปโภคบริโภค/กิจกรรมประจำของพนักงานจะมีปริมาณและการจัดการดังนี้ - ขยะอินทรีย์ ได้แก่ เศษอาหาร เศษผัก เปลือกผลไม้ เป็นต้น จะเกิดขึ้นประมาณ 64 กิโลกรัม/วัน ขยะอินทรีย์ดังกล่าวจะถูกรวบรวมและจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยราชการในท้องถิ่นรับไปดำเนินการอย่างถูกหลักสุขาภิบาลต่อไป - ขยะมูลฝอยทั่วไป เช่น ห่อพลาสติก ถุงพลาสติกเปื้อนเศษอาหาร เป็นต้น จะเกิดขึ้นประมาณ 3 กิโลกรัม/วัน ขยะมูลฝอยทั่วไปดังกล่าวจะถูกรวบรวมและจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่นรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการทำการเก็บรวบรวมขยะจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน และมีการบันทึกชนิด ปริมาณ วิธีกำจัดของเสียที่เกิดขึ้นก่อนส่งไปกำจัดโดยเทศบาลตำบลเชิงเนิน ร่วมกับขยะของโรงงานอื่นๆ ของกลุ่มบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต่อไป	-	- ภาคผนวก 13ข - ภาคผนวก 14ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> - ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น เศษกระดาษ เศษพลาสติก กระจงเครื่องตีม ขวดแก้ว เป็นต้น จะเกิดขึ้นประมาณ 30 กิโลกรัม/วัน ขยะมูลฝอยดังกล่าวจะถูกรวบรวมและจัดส่งให้บริษัทหรือผู้รับซื้อเพื่อนำไปรีไซเคิลต่อไป - ขยะอันตราย ได้แก่ หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ แบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้แล้ว หมึกพิมพ์ กระจงสเปรย์ เป็นต้น จะเกิดขึ้นประมาณ 99 กิโลกรัม/ปี ขยะอันตรายดังกล่าวจะถูกรวบรวมและจัดส่งให้บริษัทกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป		- โครงการทำการเก็บรวบรวมบันทึกข้อมูลชนิด สัดส่วน ปริมาณกากของเสียที่จะนำไปใช้ซ้ำและรีไซเคิล	-	- ภาคผนวก 13ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> 4.4 กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และการติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังผู้รับผิดชอบ	- รถขนส่งกากของเสีย	- เป็นข้อกำหนดของโครงการให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมติดตั้งระบบ GPS และการติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	-	- ภาคผนวก 15ข - รูปที่ 18 ป้ายชื่อและเบอร์โทรติดต่อรถขนส่ง
4.5 กากของเสียจากกระบวนการผลิตจะถูกเก็บรวบรวมไว้ในบริเวณพื้นที่เก็บกากของเสียภายในโครงการที่มีหลังคาปกคลุม หรือมีผ้าปิดคลุมให้มิดชิด เพื่อรอให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมาทำการขนย้ายเพื่อนำไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุมในการเก็บกากของเสียจากกระบวนการผลิตภายในโครงการ เพื่อรอให้หน่วยงานรับกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 17 พื้นที่จัดเก็บกากของเสียที่มีหลังคาปกคลุม
4.6 จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะโดยจำแนกเป็นขยะทั่วไป ขยะที่สามารถรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายที่เกิดจากพนักงานและสำนักงานให้กระจายตามจุดต่างๆ เพื่อรอให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีมาทำการขนย้ายเพื่อส่งไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีภาชนะรองรับขยะโดยจำแนกประเภทกระจายตามจุดต่างๆ ในพื้นที่โครงการ ก่อนส่งให้เทศบาลเชิงเนินรับไปกำจัดโดยมีการบันทึกข้อมูล สัดส่วนปริมาณกากของเสียที่จะนำไปใช้ซ้ำและรีไซเคิล	-	- ภาคผนวก 13ข - ภาคผนวก 14ข - รูปที่ 19 ภาชนะรองรับขยะมูลฝอย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> 4.7 รวบรวมข้อมูลการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกให้โดยหน่วยงานรับกำจัดและสำเนาแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุกครั้งที่ส่งกำจัดและต้องเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อสามารถตรวจสอบย้อนหลังได้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมข้อมูลการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest) ที่ออกให้โดยหน่วยงานรับกำจัด และสำเนาแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบ	-	- ภาคผนวก 16ข
4.8 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามหนังสือที่ อก. 0313/3829 ลงวันที่ 17 เมษายน 2567 และยื่นคำขอครั้งต่อไปภายในวันที่ 30 เมษายน 2570	-	- ภาคผนวก 9ข
4.9 จัดอบรมและกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการจัดการสารเคมี และกากของเสียจากกระบวนการผลิตสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดอบรมให้ความรู้กับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการจัดการสารเคมีและกากของเสียจากกระบวนการผลิต ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้งที่เข้าไปปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 17ข - ภาคผนวก 18ข - ภาคผนวก 19ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b>  4.10 การจัดการของเสียให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ ในกรณีที่มีการส่งของเสียออกนอกประเทศ โครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดการของเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 อย่างเคร่งครัด และในกรณีที่มีการส่งของเสียออกนอกประเทศ โครงการจะดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ปัจจุบันโครงการไม่มีการส่งของเสียออกนอกประเทศ	-	-
4.11 จัดทำแผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อรองรับเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุการณ์ที่คาดไม่ถึง และต้องมีอุปกรณ์รักษาความปลอดภัยและอุปกรณ์รองรับเหตุฉุกเฉินภายในบริเวณโรงงาน และมีทางหนีภัยไปยังที่ปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อรองรับเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุการณ์ที่คาดไม่ถึง	-	- ภาคผนวก 19ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> 4.12 ปรับปรุงอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการให้เป็นอาคารที่มีผนังปิดคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝนสาดเข้าไปในบริเวณพื้นที่อาคาร และจัดให้มีรางระบายน้ำเพื่อรวบรวมของเสียที่อาจเกิดการหกรั่วไหล หรือน้ำชะขยะ รวมถึงน้ำฝนที่เล็ดลอดเข้ามาให้ไหลลงสู่รางระบายน้ำฝนก่อนรวบรวมไปยังบ่อดัก Wax ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการปรับปรุงอาคารจัดเก็บกากของเสียที่มีผนังปิดคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝนสาดเข้า และมีรางระบายน้ำเพื่อรวบรวมของเสียที่อาจเกิดการหกรั่วไหล หรือน้ำชะขยะรวมถึงน้ำฝนที่เล็ดลอดเข้ามาเรียบร้อยแล้ว	-	- รูปที่ 17 พื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม
4.13 กำหนดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากขั้นตอนการเก็บรวบรวม การกักเก็บ และการจัดการกากของเสียเพื่อส่งไปกำจัด เช่น ความเสี่ยงจากการหกหล่น การหกรั่วไหล การติดไฟ/ระเบิด การเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่ง เป็นต้น เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการประเมินความเสี่ยงจากขั้นตอนการเก็บรวบรวม การกักเก็บ และการจัดการกากของเสียเพื่อส่งไปกำจัด	-	- ภาคผนวก 20ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>5. เสียง</b> 5.1 ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอยู่เสมอบริเวณ โปรแกรมการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance : PM) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังจากการทำงานของ เครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบและซ่อม บำรุงเครื่องจักรตามแผน Preventive Maintenance	-	- ภาคผนวก 4ข
5.2 ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงบริเวณอุปกรณ์/เครื่องจักร ที่ก่อให้เกิดเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) เช่น การติดตั้ง Acoustic Hood ที่ บริเวณ Hexane Separation & Drying หน่วยโพลีเมอไรเซชันบริเวณอาคาร Blower Station หน่วยทำให้เป็นเม็ด เป็นต้น เพื่อลดระดับเสียง ของเครื่องจักรทั้งนี้ในกรณีพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 dB(A) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และควบคุมให้พนักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear Muffs/Ear Plugs เป็นต้น ทุกครั้งอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับ เสียงจากแหล่งกำเนิด เช่น การติดตั้ง Acoustic Hood บริเวณ Hexane Separation & Drying และบริเวณ อาคาร Blower Station เป็นต้น เพื่อลดเสียงจากการทำงานของ เครื่องจักร และมีการติดป้ายหรือ เครื่องหมายเตือนให้สวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ก่อนเข้าทำงานในบริเวณพื้นที่ ดังกล่าว	-	- รูปที่ 20 Acoustic Hood - รูปที่ 21 ป้ายเตือนให้สวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคลและป้ายเตือนอันตราย ในบริเวณพื้นที่เสียง - รูปที่ 22 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>5. เสียง (ต่อ)</b>				
5.3 จัดให้มีห้องควบคุมเพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดังแก่พนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้พนักงานปฏิบัติงานในห้องควบคุมเครื่องจักร Control Room เพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดัง	-	- รูปที่ 5 ห้องควบคุม (Control Room)
5.4 จัดให้มีห้องพักพนักงานนอกพื้นที่การผลิตเพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดังแก่พนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดห้องพักพนักงานไว้นอกพื้นที่การผลิต เพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดังแก่พนักงาน	-	- รูปที่ 23 ห้องพักพนักงานนอกพื้นที่การผลิต
5.5 จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) และมีการจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่กระบวนการผลิตทุก 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงของโครงการเปลี่ยนแปลงไป โดยล่าสุดได้จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม 2565	-	- ภาคผนวก 21ข - ภาคผนวก 22ข



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>6. คมนาคม</b>				
6.1 จัดหาพนักงานขับรถที่มีใบอนุญาต หรือใบรับรองที่ จำเป็นสำหรับการขับขี่ที่ได้รับอนุญาตให้ทำการขับ ขี่ ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดระเบียบปฏิบัติในการขนส่งสำหรับ พนักงานขนส่งต้องมีใบอนุญาต หรือใบรับรองที่จำเป็นสำหรับ การขับขี่ที่ได้รับอนุญาตให้ทำการขับขี่ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	-	- ภาคผนวก 23ข
6.2 กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและ ข้อบังคับในการใช้เส้นทางอย่างเคร่งครัด เพื่อความ ปลอดภัยในการขนส่ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดระเบียบปฏิบัติในการขนส่งสำหรับ พนักงานขนส่งให้ปฏิบัติตาม เพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง	-	- ภาคผนวก 23ข
6.3 หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจร หนาแน่น ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ ช่วงเวลา 17.00-18.00 น. รวมถึงในช่วงเวลาที่ โครงการพบว่ามีผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้การขนส่งผลิตภัณฑ์หลีกเลี่ยงช่วงเวลา ที่จราจรคับคั่ง และใช้ถนนเลี่ยงเมืองที่ไม่ผ่านชุมชน เพื่อลดการ รบกวนต่อการจราจรภายในเมืองและชุมชนรอบข้าง	-	- ภาคผนวก 23ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>6. คมนาคม (ต่อ)</b>				
6.4 หลีกเลียงเส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชนหนาแน่น ได้แก่ ทางหลวงหมายเลข 3 และทางหลวงหมายเลข 36 เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้การขนส่งผลิตภัณฑ์หลีกเลียงเส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	-	- ภาคผนวก 23ข
6.5 ควบคุมการบรรจุและน้ำหนักบรรจุของรถบรรทุกสารเคมีให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และให้อยู่ในลักษณะที่มีความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ควบคุมการบรรจุและน้ำหนักบรรจุของรถบรรทุกสารเคมีให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และให้อยู่ในลักษณะที่มีความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 24ข
6.6 ตรวจสอบและทำการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ พร้อมทั้งสาเหตุ ความเสียหาย และแนวทางแก้ไข เพื่อใช้หาแนวทางป้องกันในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นในอนาคต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบและทำการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุพร้อมทั้งสาเหตุ ความเสียหาย และแนวทางแก้ไข โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ	-	- ภาคผนวก 25ข
6.7 รถบรรทุกสารเคมีต้องมีป้าย/ข้อความเตือนและระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรจุ และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อทั้งของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทขนส่ง	- พื้นที่โครงการ	- รถบรรทุกสารเคมีของโครงการมีการติดป้ายเตือน และระบุชนิดปริมาณสารเคมีไว้ที่บริเวณตัวรถบรรทุก พร้อมแนบวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินไว้ที่รถบรรทุก นอกจากนี้ ได้ติดเบอร์โทรศัพท์ติดต่อไว้ที่ตัวรถบรรทุกสารเคมี เพื่อติดตามกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 23ข - รูปที่ 18 ป้ายชื่อและเบอร์โทรติดต่อรถขนส่ง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>6. คมนาคม (ต่อ)</b>  6.8 ตรวจสอบสภาพรถบรรทุกทุกสารเคมีให้อยู่ในสภาพ สมบูรณ์ก่อนใช้งาน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและการหก หล่นของวัสดุต่างๆ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกทุกสารเคมี ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ก่อนใช้งาน และมีการดำเนินการอย่าง ต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 24ข
6.9 จำกัดความเร็วของรถที่ใช้บรรทุกขนส่งสารเคมี และรถของพนักงานที่สัญจรในบริเวณพื้นที่เขต ประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีให้เป็นไปตาม ข้อกำหนดของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่กำหนดให้ภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง พื้นที่เขตประกอบการฯ ไม่เกิน 40 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยติดป้ายควบคุมความเร็ว รถในบริเวณพื้นที่โครงการ และเขตประกอบการฯ ส่วนบริเวณที่ผ่านพื้นที่ชุมชนให้ปฏิบัติตาม กฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ/ บริเวณที่ผ่าน ชุมชน	- โครงการมีการจำกัดความเร็วของรถที่ใช้ขนส่งสารเคมี และ รถของพนักงานที่สัญจรในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ ชั่วโมง และพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยติดป้ายควบคุมความเร็วรถ ในบริเวณพื้นที่โครงการ และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี	-	- ภาคผนวก 23ข - รูปที่ 24 บ้ายจำกัด ความเร็วในพื้นที่ โครงการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>6. คมนาคม (ต่อ)</b>				
6.10 กำหนดให้มีการคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS และระบบควบคุมความเร็วรถ	-	- ภาคผนวก 15ข
6.11 กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำคู่มือการปฏิบัติในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 19ข - ภาคผนวก 23ข
6.12 กำหนดให้มีการติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดป้ายชื่อและเบอร์โทรติดต่อที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียน	-	- รูปที่ 18 ป้ายชื่อและเบอร์โทรติดต่อรถขนส่ง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>7. สังคม-เศรษฐกิจ</b> 7.1 พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยจัดให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการพิจารณาจ้างแรงงานซึ่งเป็นคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อสร้างทัศนคติที่ดีต่อโครงการ โดยมีการประชาสัมพันธ์ตำแหน่งงานว่างให้ชุมชนและผู้สนใจทราบผ่านทางเว็บไซต์ของโครงการในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง	-	- ภาคผนวก 26ข
7.2 เนื่องจากโครงการตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ซึ่งพื้นที่โดยรอบมีชุมชนอยู่เป็นจำนวนมาก ดังนั้น เพื่อเปิดโอกาสให้ประชาชนเข้ามามีส่วนร่วมให้ได้มากที่สุดและมีประสิทธิภาพในการทำงาน จึงได้ร่วมกับเขตประกอบการฯ ในการจัดตั้งคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการ และพัฒนาชุมชนและสังคมเขตประกอบการอุตสาหกรรม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง (คพอ.) หรือคณะกรรมการพหุภาคี เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน มีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการชดเชยเยียวยา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคม หรือคณะกรรมการพหุภาคี ล่าสุดปี 2566	-	- ภาคผนวก 27ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> ทั้งนี้ คณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการ และพัฒนาชุมชน และสังคม (คพอ.) ประกอบด้วยตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทน ภาคราชการ และตัวแทนภาคเอกชน โดยมีสัดส่วนผู้แทนชุมชน ที่ไม่มีตำแหน่งบริหาร หรือตำแหน่งผู้นำชุมชนไม่น้อยกว่า กึ่งหนึ่งขององค์ประกอบคณะทำงานฯ ในระยะต้น กำหนดวาระ ในการดำรงตำแหน่งคราวละ 3 ปี (โดยให้จบวาระและ ดำรงตำแหน่งติดต่อกันได้ไม่เกิน 2 วาระ) คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาค ประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัท หรือหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม และขาดคุณสมบัติ ของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตาม เงื่อนไขข้างต้นจะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่าน ใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการมีบทบาทหน้าที่ ดังนี้			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> - ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสังแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัท - พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น</li> <li>- ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องให้ บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อ คณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม</li> <li>- จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง</li> <li>- พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราวให้เหมาะสมกับชุมชน</li> <li>- พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่ พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินการของโครงการ</li> </ul>			-	-



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> - จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงานภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้งและทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ ใหม่หรือตามความเหมาะสม องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม กำหนดให้มีวาระ การประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมี เหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ แผนมวลชนสัมพันธ์			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> 7.3 จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์เกี่ยวกับโครงการให้ชุมชนใกล้เคียง และประชาชนทั่วไป และประชาสัมพันธ์โครงการ โดยมี แผนงานประชาสัมพันธ์ประจำปี ดังนี้ 1) กิจกรรมให้ความรู้ (Educational Activities) - จัดทำเอกสารเผยแพร่ และสื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ ได้แก่ แผ่นพับ สไลด์ และเอกสารอื่นๆ	- พื้นที่โครงการ ดำเนินการร่วมกับ เขตประกอบการฯ รวม ถึง ชุมชน โดยรอบและ หน่วยงานในท้องถิ่น	- โครงการมีการจัดทำแผ่นพับประชาสัมพันธ์ และเอกสารต่างๆ เพื่อเผยแพร่ข้อมูลของโครงการ เช่น แผ่นพับประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับกระบวนการผลิต UHMW-PE รวมทั้งการให้ความรู้ อื่นๆ ผ่านทางสื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ เป็นต้น และ ผ่านทางกิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ	-	- ภาคผนวก 28ข - ภาคผนวก 29ข
- จัดให้ผู้นำชุมชน ตัวแทนภาคประชาชน กลุ่มองค์กร ต่างๆ ที่มีความสนใจเข้าเยี่ยมชมกิจการของโรงงาน เช่น กระบวนการผลิต การป้องกันและรักษา สภาพแวดล้อมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย เป็นต้น		- โครงการได้เปิดโอกาสให้บุคคลภายนอกเข้าเยี่ยมชมโครงการ ตามแผนการดำเนินโครงการ Open House ประจำปี 2567 เพื่อให้ผู้สนใจทราบถึงกระบวนการผลิต การป้องกันและรักษา สภาพแวดล้อมและการดำเนินงานด้านความปลอดภัย เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 29ข
- จัดให้มีบุคลากรออกเผยแพร่ โดยการบรรยายตาม สถานศึกษาและสมาคมต่างๆ		- บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยฝ่ายกิจการเพื่อสังคม เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ได้จัดบุคลากรออก เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการ และข้อมูลวิชาการอื่นๆ ผ่านทางการจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนต่างๆ พร้อมทั้งจัดทำ วารสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 30ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> - เสนอความรู้ และข้อเท็จจริงเกี่ยวกับกระบวนการผลิต การป้องกันอันตรายและสิ่งแวดล้อมผ่านสื่อมวลชน ต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ วิทยุกระจายเสียง โทรทัศน์ เป็นต้น - สนับสนุนและร่วมจัดนิทรรศการ และกิจกรรมทาง วิชาการที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมปิโตรเคมี		- โครงการมีการนำเสนอความรู้เกี่ยวกับกระบวนการผลิต และอันตรายข้อมูลข่าวสารของโครงการ และข้อมูล วิชาการผ่านทางสื่อต่างๆ เช่น เอกสารเข้าเยี่ยมชมเขต ประกอบการ IRPC จ.ระยอง ในพื้นที่ต่างๆ วารสาร จดหมายข่าวเพื่อชุมชน วารสารชุมชนสานสัมพันธ์ และวารสารข่าวสารสิ่งแวดล้อม เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 29ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> 2) กิจกรรมเพื่อสังคม (Social Activities) - ร่วมมือกับราชการและประชาชนในกิจกรรมพัฒนาท้องถิ่น และการรณรงค์รักษาสภาพแวดล้อม		- โครงการร่วมมือกับราชการและประชาชนในกิจกรรมพัฒนาท้องถิ่น และการรณรงค์รักษาสภาพแวดล้อม โดยการเข้าร่วมและจัดโครงการเกี่ยวกับด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ เช่น การปลูกป่าเพื่อชุมชน, สนับสนุนโครงการเฝ้าระวังป้องกันและควบคุมโรคไข้เลือดออก และร่วมสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุในชุมชน เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 31ข
- สนับสนุนการศึกษาแก่เยาวชนในหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เช่น ทุนการศึกษา ให้ฝึกงาน เป็นต้น		- โครงการทำการสนับสนุนการศึกษาเยาวชนในท้องถิ่น เช่น มอบทุนการศึกษา และต้อนรับคณะต่างๆ ในการเยี่ยมชมศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 31ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> - จัดให้มีบุคลากรประชาสัมพันธ์ที่รับผิดชอบเกี่ยวกับการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับกลุ่มบุคคลต่างๆ อีกทั้งรับทราบปัญหา รวมทั้งการร้องทุกข์ และความต้องการของประชาชนในท้องถิ่น		- บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับหน่วยงานภายนอก ชุมชนท้องถิ่นรวมถึงมีศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) เพื่อรับเรื่องร้องเรียนปัญหาและความต้องการของท้องถิ่น	-	- ภาคผนวก 32ข - รูปที่ 25 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b>  7.4 กำหนดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน โดยสามารถติดต่อได้ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center : ECC) ตลอด 24 ชั่วโมง ทางหมายเลขโทรศัพท์ 038-802-560, 1800-800-008 และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ	- พื้นที่โครงการ และ ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้จัดทำผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และมีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน โดยสามารถติดต่อได้ที่ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center : ECC) ตลอด 24 ชั่วโมง ทางหมายเลขโทรศัพท์ 038-802-560, 1800-800-008	-	- ภาคผนวก 32ข - รูปที่ 25 ศูนย์ ควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน (ECC)
7.5 ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน ติดตามผลการดำเนินงาน รวมทั้งตอบกลับข้อร้องเรียนตามข้อกำหนดของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการจะดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน ติดตามผลดำเนินงานรวมทั้งตอบกลับข้อร้องเรียนตามข้อกำหนดของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 33ข
7.6 บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ และวิธีการแก้ไขปัญหา โดยสรุปเพื่อนำเสนอผู้บริหารเป็นประจำทุกปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการและวิธีการแก้ไขปัญหาโดยสรุปเป็นประจำ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 33ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>มาตรการทั่วไป</b> 8.1 จัดตั้งหน่วยงานและคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่การปฏิบัติงานของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน คำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ นวัตกรรมและปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ ที่ 028/2565 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โรงงานระยอง ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567	-	- ภาคผนวก 34ข
8.2 จัดให้มีนโยบายด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย และประกาศให้ทราบโดยทั่วถึงกัน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีนโยบายด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย และประกาศให้ทราบโดยทั่วถึงกันตามประกาศ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ 003/2566 ประกาศ ณ วันที่ 21 เมษายน 2566	-	- ภาคผนวก 35ข
8.3 จัดให้มีแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี รวมทั้งการพิจารณาทบทวนทุกปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้มีแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี รวมทั้งมีการพิจารณาทบทวนเป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวก 36ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 8.4 กำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) เพื่อประเมินความปลอดภัยของสถานที่ทำงาน ทั้งสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) และการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) เพื่อหาแนวทางป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และเสนอแนะแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) เพื่อประเมินความปลอดภัยของสถานที่ทำงาน ทั้งสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) และการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) เป็นประจำ	-	- ภาคผนวก 37ข
8.5 ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ	-	- ภาคผนวก 38ข



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 8.6 กำหนดให้โครงการดำเนินการจัดทำระบบมาตรฐานการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001) หรือเป็นไปตามการปรับปรุงมาตรฐานที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดทำระบบมาตรฐานการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001) และมีการตรวจประเมินโดยสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันเครือข่ายของกระทรวงอุตสาหกรรม โดยดำเนินการเมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม – 16 สิงหาคม 2567	-	- ภาคผนวก 39ข
8.7 จัดหลักสูตรอบรมพนักงานและผู้รับเหมาช่วงตามแผนการอบรมให้มีความรู้และตระหนักถึงความปลอดภัยและอันตรายที่อาจเกิดขึ้น โดยมีหัวข้ออบรมที่เกี่ยวข้องกับเรื่องอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และมีการประเมินผลการฝึกอบรมควบคู่ไปด้วย ซึ่งพนักงานและผู้รับเหมาทุกคนจะได้รับการฝึกอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง และจะมีการอบรมซ้ำตามความเหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมความปลอดภัยให้แก่พนักงานและผู้รับเหมาช่วงโดยกำหนดเป็นแผนการอบรมครอบคลุมตามหัวข้อที่กำหนดไว้ตามความเหมาะสม โดยมีหลักสูตรการอบรม เช่น ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ความปลอดภัยในการใช้รถโฟล์คลิฟท์ ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานกับปั้นจั่น และการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 17ข - ภาคผนวก 18ข - ภาคผนวก 40ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 8.8 จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน สำหรับพนักงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย และรองเท้านิรภัย และจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมตามลักษณะงานตามที่กฎหมายกำหนด เช่น แวนครอบตา กระบังหน้ากันสารเคมี ที่ครอบหูลดเสียง หน้ากากกันฝุ่น กันสารเคมี Air Pak ถุงมือกันไฟฟ้า กันสารเคมี กันความร้อน และชุดกันสารเคมี ปลอกแขน กันสารเคมี ปลอกแขนกันความร้อน สายรัดตัว เข็มขัดนิรภัย ท่วงชูชีพ รองเท้าบูทกันน้ำ และกันสารเคมี เป็นต้น และกำหนดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบและดูแลรักษาอุปกรณ์ เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE อย่างถูกต้องและเหมาะสมอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน สำหรับพนักงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย และรองเท้านิรภัย เป็นต้น และจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมตามลักษณะงานตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งมีการตรวจสอบและดูแลรักษาอุปกรณ์เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) อย่างถูกต้องและเหมาะสม	-	- ภาคผนวก 41ข - รูปที่ 22 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 8.9 จัดให้มีบุคลากรทางการแพทย์เพื่อคอยดูแลและ รักษาสุขภาพอนามัยของพนักงาน พร้อมทั้งจัดชุด ปฐมพยาบาลพร้อมอุปกรณ์ประจำรถพยาบาล ประกอบด้วย เครื่องช่วยหายใจ ท่อออกซิเจน ชุด ดูดเสมหะ เปลหาม รถเข็น หูฟัง เครื่องวัดความดัน น้ำเกลือ ยาช่วยหายใจ และชุดปฐมพยาบาลประจำ ห้องพยาบาล ยาสามัญประจำบ้าน และยาองค์การ ประจำห้องพยาบาล	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมห้องพยาบาลพร้อมเวชภัณฑ์ พร้อมบุคลากรทางการแพทย์ให้บริการในกรณีพนักงาน เจ็บป่วย และมีรถพยาบาลเพื่อนำพนักงานไปรักษา ยังโรงพยาบาลใกล้เคียงเมื่อมีอาการรุนแรงหรือ เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง	-	- รูปที่ 26 ห้องพยาบาล - รูปที่ 27 บุคลากรทาง การแพทย์ - รูปที่ 28 รถพยาบาลฉุกเฉิน - รูปที่ 29 อุปกรณ์ปฐม พยาบาล
8.10 จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมี ความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของ ตกหล่น อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่ อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามจุดไฟอันตรายจาก สารไวไฟ เป็นต้น	-	- รูปที่ 21 ป้ายเตือนให้ สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล และป้ายเตือนอันตราย ในบริเวณพื้นที่เสี่ยง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 8.11 กำหนดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงานไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการกำหนดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงานไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และมีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและป้ายเตือนอันตรายในบริเวณพื้นที่เสี่ยงพร้อมกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	-	- รูปที่ 21 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและป้ายเตือนอันตรายในบริเวณพื้นที่เสี่ยง - รูปที่ 22 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
8.12 จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 42ข - รูปที่ 30 บอร์ดประชาสัมพันธ์ ด้านความปลอดภัย

**ตารางที่ 2.2-1** ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 8.13 จัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อลดโอกาสที่พนักงานจะสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่องจากการทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานที่ได้รับสัมผัสระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป</li> <li>- พนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) ผิดปกติเมื่อเทียบกับ Baseline Audiometry และแพทย์อาชีวเวชศาสตร์วินิจฉัยว่าสัมพันธ์กับการทำงาน</li> </ul>	- โครงการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อกำหนดขอบเขตการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและติดตั้งป้ายเตือนระดับเสียงและให้สวมใส่อุปกรณ์ในบริเวณที่มีระดับเสียงดัง	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก 21ข</li> <li>- รูปที่ 21 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและป้ายเตือนอันตรายในบริเวณพื้นที่เสี่ยง</li> <li>- รูปที่ 22 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</li> </ul>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b> 8.14 ติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ป้ายเตือนภัยในพื้นที่ที่เสี่ยงต่ออันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และป้ายเตือนอันตรายในบริเวณพื้นที่เสี่ยง และมีระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ก่อนเข้าทำงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน	-	- ภาคผนวก 43ข - รูปที่ 22 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ)</b> 8.15 จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงาน เช่น หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ลดเสียง ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู เป็นต้น รวมทั้งตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนนำไปใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงาน เช่น หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ลดเสียง ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู เป็นต้น รวมทั้งมีการตรวจสอบและดูแลรักษาอุปกรณ์เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	-	- ภาคผนวก 41ข
8.16 กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด และตรวจสอบให้มีการใช้อย่างถูกต้องและกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ ขณะที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) อย่างถูกต้องและเหมาะสม	-	- รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย</b> 8.17 ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA ประกอบด้วย 1) อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต HDPE และส่วนเสริมการผลิต ดังนี้ - หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารและตู้เก็บอุปกรณ์ 20 จุด - หัวฉีดโฟมดับเพลิงประจำที่ 8 จุด - ถังดับเพลิงชนิดน้ำยาโฟม ขนาด 120 ลิตร 3 จุด - หัวพ่นฝอยน้ำดับเพลิง 790 จุด - ถังดับเพลิงพร้อมหัวฉีดชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ 17 จุด - หัวฉีดน้ำดับเพลิงประจำที่ 20 จุด - ถังดับเพลิงเคมีแห้ง ชนิดมือถือ 128 จุด - ถังดับเพลิงขนาดใหญ่ชนิดเคมีแห้ง ขนาด 50 กิโลกรัมขึ้นไป 5 จุด - ปืนฉีดน้ำดับเพลิงชนิดติดตั้งประจำที่ 5 จุด - จุดชำระล้างร่างกาย 25 จุด - ผ้าม้วนไฟ 22 จุด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการและเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี มีการติดตั้งระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วยระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ระบบดับเพลิงและแหล่งน้ำสำรองดับเพลิง ตามมาตรฐาน NFPA เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 44ข - รูปที่ 31 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - รูปที่ 32 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี - รูปที่ 33 ถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิงขนาด 25,000 ลบ.ม.



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)</b> 2) อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต UHMW-PE และ HDU ดังนี้ - หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารและตู้เก็บอุปกรณ์ 6 จุด - ถังดับเพลิงชนิดน้ำยาโฟม ขนาด 9 ลิตร 17 จุด - ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งชนิดเคลื่อนด้วยล้อ ชนิด ABC ขนาด 50 กิโลกรัม 1 จุด - จุดชำระล้างร่างกาย 1 จุด - หัวฟ่นฝอยน้ำดับเพลิง 150 จุด - ถังดับเพลิงมือถือชนิดเคมีแห้ง ชนิด ABC ขนาด 9 กิโลกรัม 20 จุด			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)</b> 3) อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่ใช้ร่วมกับเขต ประกอบการฯ มีดังนี้ - รถดับเพลิงชนิดน้ำ โฟม ผงเคมีแห้ง 7 คัน - รถดับเพลิงชนิดน้ำ โฟม และ Telescopic Platform 30 m 4 คัน - รถพยาบาล 2 คัน - เครื่องช่วยหายใจแบบถังอัดอากาศ 95 ชุด - สถานีดับเพลิงตามจุดต่างๆ 3 สถานี - รถกู้ภัยสารเคมีอันตรายรั่วไหล 1 คัน - ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้ง 3,510 ถัง - ถังดับเพลิง ชนิด CO <sub>2</sub> ขนาด 6 และ 30 กก. 610 ถัง - โฟมดับเพลิง 400,000 ลิตร - น้ำยากำจัดคราบน้ำมัน 8,995 ลิตร - ชุดดับเพลิง 105 ชุด - ชุดผจญเพลิงป้องกันความร้อน 29 ชุด - ชุดป้องกันสารเคมี 64 ชุด	- พื้นที่โครงการ และ เขตประกอบการฯ		-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)</b> 4) แหล่งน้ำสำรองดับเพลิง ซึ่งใช้ร่วมกับเขต ประกอบการฯ โดยเขตประกอบการฯ มีการจัดสรร น้ำสำหรับดับเพลิงให้กับโครงการ ดังนี้ - ถังเก็บน้ำขนาด 25,000 ลบ.ม. จำนวน 4 ถัง สูบ ด้วยเครื่องสูบน้ำดับเพลิง จำนวน 6 ชุด ได้แก่ เครื่องสูบน้ำไฟฟ้าขนาด 9 ลบ.ม./ชม. จำนวน 2 ชุด ขนาด 280 ลบ.ม./ชม. จำนวน 1 ชุด และ ขนาด 680 ลบ.ม./ชม. จำนวน 1 ชุด และเครื่อง สูบน้ำดีเซล ขนาด 680 ลบ.ม./ชม. จำนวน 2 ชุด - ถังเก็บน้ำอาคารคลังสินค้า (WH 40) ขนาด 1,050 ลบ.ม. จำนวน 1 ถัง สูบด้วยเครื่องสูบน้ำไฟฟ้า ขนาด 300 ลบ.ม./ชม. จำนวน 1 ชุด - น้ำเล สูบด้วย Pump ไฟฟ้า จำนวน 6 ชุด อัตรา การสูบ 450 ลบ.ม./ชม.	- พื้นที่โครงการ และ เขตประกอบการฯ		-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)</b> 8.18 จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามแผนการตรวจสอบที่ กำหนดไว้ เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ต่างๆ สามารถ ใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ ป้องกันและระงับอัคคีภัยพร้อมทั้งดำเนินการตามแผนการ ตรวจสอบที่กำหนด	-	- ภาคผนวก 45ข
8.19 การตรวจสอบการออกแบบ - การใช้ Zoning Practice กำหนดบริเวณที่เป็น หน่วยอันตรายตามมาตรฐาน API RP 505 โดย <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zone 1 ในหน่วยผลิต คือ บริเวณที่อุปกรณ์                          ไฟฟ้าและการทำงานอื่นๆ ต้องเป็นลักษณะ                          ปราศจากเปลวไฟโดยสิ้นเชิง</li> <li>• Zone 2 ในหน่วยงานยูทิลิตี้ เป็นบริเวณซึ่ง                          มีการป้องกันเปลวไฟและประกายไฟโดย                          เครื่องครัด</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการใช้ Zoning Practice เพื่อกำหนดบริเวณที่ เป็นหน่วยอันตราย	-	- ภาคผนวก 46ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)</b> 8.20 ให้มีการจัดทำการศึกษาอันตรายและประเมินความเสี่ยง เช่น What if เป็นต้น ในทุกพื้นที่หน่วยผลิต โดยเลือกงานที่คนงานมีความเสี่ยงในการประสบอันตรายสูง โดยการดำเนินการให้แบ่งออกเป็น 3 ขั้นตอน คือ <ol style="list-style-type: none"> <li>1. แบ่งขั้นตอนการทำงาน</li> <li>2. ศึกษาอันตรายหรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน</li> <li>3. หาวิธีการแก้ไขอันตรายหรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน</li> </ol>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำการศึกษาอันตรายและประเมินความเสี่ยง เช่น What if ครอบคลุมการทำงานทุกประเภทตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ โดยเลือกงานที่คนงานประสบอันตรายสูง ดำเนินการโดยการแบ่งขั้นตอนการทำงาน ศึกษาอันตราย หรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน และหาวิธีแก้ไขอันตรายหรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน	-	- ภาคผนวก 47ข
8.21 มีแผนการตรวจดูแลสายไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดให้มีประสิทธิภาพ เพื่อป้องกันไฟฟ้ารั่ว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบ ดูแลสายไฟ ระบบไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดให้มีประสิทธิภาพ เพื่อป้องกันไฟฟ้ารั่ว	-	- ภาคผนวก 48ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>มาตรการช่วงขนถ่ายตัวเร่งปฏิกิริยา/ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยาจากรถบรรทุกเข้าสู่ถังเก็บกัก</b> 8.22 ขนถ่าย หรือสูบลำตัวเร่งปฏิกิริยา/ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยาในระบบปิด ภายใต้บรรยากาศไนโตรเจน (Nitrogen Blanketing) โดยสารในถังจะไม่มีสัมผัสอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการขนถ่าย หรือสูบลำตัวเร่งปฏิกิริยา/ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยาในระบบปิด ภายใต้บรรยากาศไนโตรเจน (Nitrogen Blanketing)	-	- ภาคผนวก 49ข - รูปที่ 34 ถังตัวเร่งปฏิกิริยาหรือตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยาในระบบปิด
8.23 จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้พนักงานสวมใส่ในขณะทำการสูบลำตัวเร่งปฏิกิริยา/ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา เพื่อป้องกันการรับสัมผัสไอระเหย ได้แก่ หน้ากากป้องกันสารเคมี (Respirator) ที่ครอบตา (Goggles) กระบังหน้า (Face Shield) ถุงมือหนังหรือถุงมือยาง ชุดป้องกันสารเคมี และ SCBA ในกรณีหกรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงาน และควบคุมให้มีการสวมใส่ทุกครั้งในขณะทำการสูบลำตัวเร่งปฏิกิริยา และ SCBA	-	- รูปที่ 35 SCBA - รูปที่ 36 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยขณะทำการขนถ่ายผง Carbon Black

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>มาตรการช่วงขนถ่ายตัวเร่งปฏิกิริยา/ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยาจากรถบรรทุกเข้าสู่ถังเก็บกัก (ต่อ)</b> 8.24 จำกัดพื้นที่ให้เฉพาะพนักงานที่เกี่ยวข้องเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่การสูบลำตัวเร่งปฏิกิริยา/ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา เท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจำกัดพื้นที่ให้เฉพาะพนักงานที่เกี่ยวข้องเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่การสูบลำตัวเร่งปฏิกิริยา/ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยาเท่านั้น	-	- ภาคผนวก 50ข
<b>มาตรการป้องกันช่วงขนถ่ายผง Carbon Black จากถุง Jumbo Bag เข้าสู่ถังเก็บกัก</b> 8.25 ติดตั้งสวมท่อ Filling Line กับถุง Jumbo Bag ที่บรรจุ Carbon Black เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นผง Carbon Black ในขณะทำการขนถ่ายในระบบ Dumping Station และติดตั้งระบบดูดฝุ่น และถุงกรอง (Bag Filter) เพื่อกกรองฝุ่นที่ฟุ้งกระจายในระบบ Dumping Station	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งสวมท่อ Filling Line กับถุง Jumbo Bag ที่บรรจุ Carbon Black เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นผง Carbon Black ในขณะทำการขนถ่ายในระบบ Dumping Station และติดตั้งระบบดูดฝุ่น และถุงกรอง (Bag Filter) เพื่อกกรองฝุ่นที่ฟุ้งกระจายในระบบ Dumping Station	-	- รูปที่ 37 ระบบ Dumping Station ของ Carbon Black

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b><u>มาตรการป้องกันช่วงขนถ่ายผง Carbon Black จากถุง Jumbo Bag เข้าสู่ถังเก็บกัก (ต่อ)</u></b>				
8.26 กำหนดให้ถังเก็บกักผง Carbon Black มีถุงกรอง (Bag Filter) เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นในขณะทำการขนถ่าย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีถุงกรอง (Bag Filter) บริเวณถังเก็บกักผง Carbon Black เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย	-	- รูปที่ 38 ถุงกรองบริเวณถังเก็บกักผง Carbon Black
8.27 กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพถุงกรอง และเปลี่ยนผ้ากรองทุกๆ 3-6 เดือน หรือเมื่อถุงกรองเสื่อมสภาพ มีการจับตัวกันเป็นก้อนของผง และเกิดการสะสมของปริมาณฝุ่นในเนื้อผ้ากรองโดยไม่สามารถ Flush ทำความสะอาดถุงกรองได้แล้ว โดยจะนำถุงกรองที่เสื่อมสภาพหรือที่ฉีกขาดไปกำจัดยังบริษัทกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพถุงกรอง และเปลี่ยนผ้ากรองเป็นประจำทุกๆ 3-6 เดือน หรือเมื่อถุงกรองเสื่อมสภาพจับตัวกันเป็นก้อน	-	- ภาพผนวก 51ข - รูปที่ 39 อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector)



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>มาตรการป้องกันช่วงขนถ่ายผง Carbon Black จากถุง Jumbo Bag เข้าสู่ถังเก็บกัก (ต่อ)</b> 8.28 กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ในขณะทำการขนถ่ายผง Carbon Black ได้แก่ หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง (Dust Respirator) ที่ครอบดวงตา (Goggles) ถุงมือยาง และชุดป้องกันฝุ่น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ในขณะทำการขนถ่ายผง Carbon Black	-	- ภาคผนวก 52ข - รูปที่ 36 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยขณะทำการขนถ่ายผง Carbon Black
8.29 จำกัดพื้นที่ให้เฉพาะพนักงานที่เกี่ยวข้องเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่การขนถ่ายผง Carbon Black เท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจำกัดพื้นที่ให้เฉพาะพนักงานที่เกี่ยวข้องเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่การขนถ่ายผง Carbon Black เท่านั้น	-	- ภาคผนวก 50ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b><u>แผนฉุกเฉิน</u></b> 8.30 จัดให้มีแผนฉุกเฉิน ประกอบด้วย แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้หรือระเบิด แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีอันตรายรั่วไหล แผนฉุกเฉินกรณีรั่วสปีดไหล แผนฉุกเฉินกรณีโครงสร้างพังทลาย และแผนฉุกเฉินกรณีน้ำมันหกรั่วไหลลงทะเล โดยแบ่งระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉินเป็น 4 ระดับ ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในกรณีเกิดเพลิงไหม้หรือสารเคมีอันตรายหกรั่วไหล เพื่อบรรเทาผลกระทบในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินซึ่งแบ่งแผนฉุกเฉินออกเป็น 5 ประเภท คือ <ul style="list-style-type: none"> <li>● แผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้หรือระเบิด</li> <li>● แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีอันตรายรั่วไหล</li> <li>● แผนฉุกเฉินกรณีรั่วสปีดไหล</li> <li>● แผนฉุกเฉินกรณีโครงสร้างพังทลาย</li> <li>● แผนฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหลในทะเล</li> </ul>	-	- ภาคผนวก 19ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>แผนฉุกเฉิน (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับ 1 หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ และสามารถควบคุมได้โดยบุคลากร และอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่หรือทีมระงับเหตุฉุกเฉินและอุปกรณ์สนับสนุนบางส่วนจากส่วนกลาง</li> <li>- ระดับ 2 หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ ซึ่งผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ (OC) ในขณะนั้นพิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่รุนแรง ไม่สามารถควบคุมได้ โดยบุคลากรและอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ ต้องได้รับความช่วยเหลือจากทีมระงับเหตุฉุกเฉิน และอุปกรณ์สนับสนุนจากส่วนกลางเต็มรูปแบบ</li> </ul>			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>แผนฉุกเฉิน (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับ 3 หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถระงับเหตุได้โดยทรัพยากรของบริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกของภาครัฐระดับท้องถิ่น/อำเภอและจังหวัด รวมถึงเอกชน เช่น กลุ่มบริษัทในเครือ ปตท. กลุ่ม EMAG เป็นต้น</li> <li>- ระดับ 4 หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถระงับเหตุได้โดยทรัพยากรของบริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกระดับประเทศ/ต่างประเทศ</li> </ul>			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>แผนฉุกเฉิน (ต่อ)</b> 8.31 กำหนดแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ผจญเพลิงที่เหมาะสมและเพียงพอ และจัดให้มีแผนฉุกเฉิน รวมทั้งมีการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ผจญเพลิงที่เหมาะสมและเพียงพอ และจัดให้มีการซ้อมแผนป้องกันระงับอัคคีภัยตามแผนการฝึกซ้อมของโครงการล่าสุดดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 29 ตุลาคม 2567	-	- ภาคผนวก 53ข - รูปที่ 40 กิจกรรมซ้อมแผนฉุกเฉิน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b><u>แผนฉุกเฉินของถังเก็บก๊าซในลานถัง 1 ของเขต ประกอบการฯ</u></b> 8.32 จัดให้มีแผนฉุกเฉิน (Pre Emergency Plan) ในกรณีสารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ของถัง เก็บบิวทีน-1 (D-301) ถังเก็บโพรพิลีน (39.001) ในลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ	- บริเวณลานถัง 1 ของ เขตประกอบการฯ	- โครงการได้จัดให้มีแผนฉุกเฉิน (Pre Emergency Plan) ในกรณีสารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ของถังเก็บบิวทีน-1	-	- ภาคผนวก 19ข
8.33 กำหนดให้มีการปรับปรุงขั้นตอนการหล่อเย็น (Cooling) ของถังเก็บสารบิวทีน-1 ถังเก็บ โพรพิลีน และถังอื่นๆ บริเวณข้างเคียงในกรณี สารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ของถังเก็บ โดยเพิ่มขั้นตอน Cooling Down ให้สอดคล้องกับ ระบบดับเพลิงที่มีอยู่ในปัจจุบัน	- บริเวณลานถัง 1 ของ เขตประกอบการฯ	- โครงการมีการปรับปรุงขั้นตอนการหล่อเย็น (Cooling) ของถังเก็บสารบิวทีน-1 ถังเก็บโพรพิลีน และถังอื่นๆ โดย การเพิ่มขั้นตอนการ Cooling Down	-	- ภาคผนวก 54ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b><u>แผนฉุกเฉินของถังเก็บกักในลานถัง 1 ของเขต ประกอบการฯ (ต่อ)</u></b> 8.34 กำหนดให้มีการปรับปรุงระบบหัวกระจายน้ำ ดับเพลิงอัตโนมัติ (Fire Water Spray) ที่ติดตั้ง รอบถังเก็บบิวทีน-1 (D-301) และถังเก็บโพรพิลีน (39.001) ที่ลาน 1 ของเขตประกอบการฯ โดยเพิ่มจำนวนวง หรือจำนวนหัวจ่ายน้ำดับเพลิง ให้มีปริมาณน้ำสำหรับ Cooling เป็นไปตาม มาตรฐาน NFPA 15	- บริเวณลานถัง 1 ของ เขตประกอบการฯ	- โครงการมีการปรับปรุงระบบหัวกระจายน้ำ ดับเพลิงอัตโนมัติ (Fire Water Spray) บริเวณ รอบถังเก็บบิวทีน-1 และถังเก็บโพรพิลีน ที่ลานถัง 1 ของเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซีแล้ว	-	- รูปที่ 41 Fire Water Spray ของเขตประกอบการ อุตสาหกรรมไออาร์พีซี
8.35 กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และ การป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวน เพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และ การป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวน เพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และกำหนดมาตรการชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 55ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>แผนฉุกเฉินของถังเก็บกักในลานถึง 1 ของเขตประกอบการฯ (ต่อ)</b> 8.36 กำหนดให้มีมาตรการชดเชยค่าเสียหายให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ ดังนี้ 1) ให้มีการชดเชยเบื้องต้น โดยจัดสรรเงินสำรองพร้อมจ่ายได้ทันทีต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นกับร่างกายและชีวิตของพนักงานและประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากภาวะเหตุการณ์ฉุกเฉิน เช่น การจ่ายค่ารักษาพยาบาลเบื้องต้นให้กับพนักงานและประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดมาตรการชดเชยค่าเสียหายเบื้องต้น โดยจัดสรรเงินสำรองพร้อมจ่ายได้ทันทีต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นกับร่างกายและชีวิตของพนักงานและประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากภาวะเหตุการณ์ฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 55ข
2) จัดทำกรมธรรม์ประกันภัยคุ้มครองความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน รวมถึงบุคลากรภายนอกที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติเหตุจากการดำเนินงานของโครงการ โดยพิจารณาจ่ายตามสภาพความเสียหายของผู้ประสบเหตุ		- โครงการจัดทำกรมธรรม์ประกันภัยคุ้มครองความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน รวมถึงบุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติเหตุจากการดำเนินงานของโครงการ	-	- ภาคผนวก 55ข



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>มาตรการด้านการสื่อสาร</b> 8.37 การประสานงานกับชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจะประสานงานไปยังผู้นำชุมชน โดยผู้นำชุมชนซึ่งเป็นผู้ที่ได้รับรายงานสถานการณ์ จะเป็นผู้พิจารณาถึงความจำเป็นในการเข้าสู่แผนอพยพชุมชนของตนเองต่อไป โดยประสานงานกับนายกองค์การบริหารส่วนตำบล หรือนายอำเภอ หรือผู้ว่าราชการจังหวัด ซึ่งจะทำหน้าที่เป็นผู้มีอำนาจในการสั่งการสูงสุด ทั้งนี้ สามารถพิจารณาได้จากความรุนแรงของสถานการณ์ที่ได้รับรายงานร่วมกับทิศทางของกระแสลมที่จะส่งผลกระทบต่อได้ หากผู้นำชุมชนสั่งการให้เข้าสู่แผนอพยพชุมชนแล้ว จะมีการดำเนินการตามแผนที่ชุมชนได้ร่วมกันกำหนดไว้ตามลำดับต่อไป	- พื้นที่โครงการและชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ	- โครงการจะดำเนินการประสานงานกับชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินโดยประสานงานไปยังผู้นำชุมชนเพื่อให้ได้รับรายงานสถานการณ์ ซึ่งในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ยังไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 17ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>มาตรการด้านการสื่อสาร (ต่อ)</b> 8.38 ช่องทางในการแจ้งเหตุฉุกเฉินต่อชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ ประกอบด้วย 1) โทรศัพท์แจ้งผ่านผู้นำชุมชนที่อยู่ใกล้พื้นที่เกิดเหตุ เพื่อให้ประชาสัมพันธ์ทางหอกระจายข่าว 2) SMS แจ้งผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและกลุ่มเครือข่าย 3) ใช้รถกระจายเสียงของบริษัทฯ ให้ข้อมูลในพื้นที่ใกล้เคียง และโดยรอบ	- พื้นที่โครงการและชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ	- โครงการมีช่องทางในการแจ้งเหตุฉุกเฉิน เช่น โทรศัพท์แจ้งผ่านผู้นำชุมชนที่อยู่ใกล้พื้นที่เกิดเหตุ เพื่อให้ประชาสัมพันธ์ทางหอกระจายข่าวในพื้นที่ชุมชน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและกลุ่มเครือข่ายและใช้รถกระจายเสียงของบริษัทฯ เป็นต้น	-	- รูปที่ 25 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9 อันตรายร้ายแรง</b> <b>มาตรการทั่วไป</b>				
9.1 ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องมือเครื่องจักรทุกชนิดอย่าง เข้มงวด เพื่อป้องกันอันตรายต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นได้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพการทำงานของ เครื่องมือเครื่องจักรทุกชนิด	-	- ภาคผนวก 56ข
9.2 กำหนดให้มีกฎระเบียบของการทำงานอย่างเข้มงวด พร้อมทั้ง คู่มือการใช้เครื่องจักรต่างๆ ภายในโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดกฎระเบียบของการทำงาน พร้อมทั้งคู่มือการใช้เครื่องจักรต่างๆ ภายใน โครงการ	-	- ภาคผนวก 57ข
9.3 จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ภายในโครงการ ในกรณีต้องทำงานในบริเวณที่คับแคบ หรือจำกัด มีอากาศระบาย ไม่ดีพอ มีปริมาณก๊าซออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ หรือ มีความเสี่ยงอันตรายจากสารเคมี สารพิษ สารไวไฟ หรืออื่นๆ สะสมอยู่ โดยจะต้องขอใบอนุญาตให้เข้าทำงานที่อับอากาศ (Confined space entry permit) และจัดให้มีใบอนุญาตก่อนใช้ สิ่งที่มีประกายไฟ (Hot work permit) และใบอนุญาตทำงาน ธรรมดา (Cold work permit) เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการ ปฏิบัติงาน โดยพนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ก่อนเข้าทำงานเพื่อให้เกิดความ ปลอดภัยในการทำงาน	-	- ภาคผนวก 43ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 9.4 กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ	-	- ภาคผนวก 20ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 9.5 จัดทำการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรที่เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัท ผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด Detail Desing และส่งให้หน่วยงานอนุญาต เช่น กรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นต้น พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรที่เกี่ยวข้องของโครงการ	-	- ภาคผนวก 20ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>มาตรการด้านการออกแบบ</li> </ul> 9.6 ออกแบบถึงปฏิกิริยาตามมาตรฐาน ASME SECTION VIII DIVISION I ซึ่งสามารถรับแรงดันที่ผิดปกติและคอยดูแลรักษาเป็นประจำมิให้เกิดการสีกกร่อนตามแผนการดูแลบำรุงรักษา และมีระบบเตือนระดับความดันที่ผิดปกติไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ออกแบบถึงปฏิกิริยาตามมาตรฐาน ASME SECTION VII DIVISION I ซึ่งสามารถรับแรงดันที่ผิดปกติและคอยดูแลรักษามิให้เกิดการสีกกร่อนตามแผนการดูแลบำรุงรักษา และมีระบบเตือนระดับความดันที่ผิดปกติไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง	-	- ภาคผนวก 58ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)** ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• มาตรการด้านการออกแบบ (ต่อ)</li> </ul> 9.7 กำหนดให้มีการออกแบบค่าความดันสูงสุดของถังปฏิกริยาในกระบวนการผลิต ทั้งหน่วยผลิต HDPE และ UHMW-PE โดยครอบคลุม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ค่าความดันอนุญาตให้ใช้งานสูงสุด (Max Allowable Working Pressure) ของถังปฏิกริยาของหน่วยผลิต HDPE และ UHMW-PE ประมาณ 16 บาร์เกจ</li> <li>- ค่าความดันสูงสุดที่ถังปฏิกริยารองรับได้ (Miximum Pressure) ตามมาตรฐานการทดสอบด้วยวิธีการอัดแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) ประมาณ 21.7 บาร์เกจ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการออกแบบค่าความดันสูงสุดของถังปฏิกริยาในกระบวนการผลิตทั้งหน่วยผลิต HDPE และ UHMW-PE เป็นไปตามมาตรฐาน	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง</b></li> </ul>				
9.8 กำหนดให้มีระบบควบคุมอัตโนมัติ (Distributed Control System; DCS) และระบบ SIS (Safety Instrument System) เพื่อควบคุมกระบวนการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่ง 2 ระบบทำงานแยกเป็นอิสระจากกัน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบ Distributed Control System (DCS) และระบบ SIS ภายใน Control Room เพื่อควบคุมการผลิต และควบคุมความปลอดภัยในการดำเนินงานของโครงการ	-	- รูปที่ 1 ระบบ Safety Instrument System (SIS) - รูปที่ 2 ระบบควบคุมอัตโนมัติ (DCS) - รูปที่ 5 ห้องควบคุม (Control Room)
9.9 กำหนดให้มี Interlock System ในระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและสารเคมี และหน่วยผลิตต่างๆ พร้อมตรวจสอบการทำงานให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตามแผนการตรวจสอบที่กำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบ Interlock System ในระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและสารเคมี และหน่วยผลิตต่างๆ พร้อมตรวจสอบการทำงานให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 59ข - รูปที่ 42 ระบบ Interlock System



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)** ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p><b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b>  <b>มาตรการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (ต่อ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</b></li> </ul> <p>9.10 กำหนดให้มีระบบควบคุมอัตโนมัติเพื่อให้สามารถสั่งการในการจ่ายสารเคมี ควบคุมระดับ และควบคุมความดันให้สามารถทำงานประสานกันอย่างมีประสิทธิภาพ โดยการทำงานของระบบควบคุมอัตโนมัติของถังปฏิกริยา เป็นดังนี้</p> <p><b>อุณหภูมิ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- หากอุณหภูมิของ Reactor เพิ่มขึ้นถึง 85°C จะเกิดสัญญาณแจ้งเตือน (Alarm) อัตโนมัติจากระบบ SIS (Safety Instrument System) ใน CCR (Central Control Room) เพื่อให้ผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบ แก้ไขปัญหาเพื่อนำเข้าสู่ภาวะปกติ</li> <li>- หากอุณหภูมิของ Reactor เพิ่มขึ้นถึง 95°C จะเกิดคำสั่งไปหยุดวาล์วจ่ายวัตถุดิบ และตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) ที่ป้อนเข้าสู่ Reactor โดยอัตโนมัติ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบควบคุมอัตโนมัติ (DCS) เพื่อให้สามารถสั่งการในการจ่ายสารเคมีควบคุมระดับ และควบคุมความดันให้สามารถทำงานประสานกันอย่างมีประสิทธิภาพ	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก 60ข</li> <li>- รูปที่ 2 ระบบควบคุมอัตโนมัติ (DCS)</li> </ul>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</b>  <b>ความดัน</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- หากความดันของ Reactor เพิ่มขึ้นถึง 10.5 บาร์ เกจ จะเกิดสัญญาณแจ้งเตือน (Alarm) อัตโนมัติจากระบบ SIS (Safety Instrument System) ใน CCR (Central Control Room) เพื่อให้ผู้ควบคุมงานตรวจสอบ แก้ไขปัญหาเพื่อนำเข้าสู่ภาวะปกติ</li> <li>- หากความดันของ Reactor เพิ่มขึ้นถึง 11.8 บาร์ เกจ จะเกิดคำสั่งไปหยุดวาล์วจ่ายวัตถุดิบทั้งหมดที่ป้อนเข้าสู่ Reactor โดยอัตโนมัติ</li> <li>- หากความดันของ Reactor เพิ่มขึ้นถึง 16.0 บาร์ เกจ Pressure Relief Valve จะเปิดเพื่อระบายความดันส่วนเกินของ Reactor เข้าสู่หอเผา</li> </ul> </li> </ul>			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</b>  <b>ระดับของสารใน Reactor</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- หากระดับของสารใน Reactor เพิ่มขึ้นถึง 85% จะเกิดสัญญาณแจ้งเตือน (Alarm) อัตโนมัติจากระบบ SIS (Safety Instrument System) ใน CCR (Central Control Room) เพื่อให้ผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบแก้ไขปัญหา เพื่อนำสู่สภาวะปกติ</li> <li>- หากระดับของสารใน Reactor เพิ่มขึ้นถึง 90% จะมีคำสั่งไปหยุดวาล์วจ่ายวัตถุดิบ ทั้งหมดที่ป้อนเข้าสู่ Reactor โดยอัตโนมัติ</li> </ul> </li> </ul>			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (ต่อ)</b> <b>• มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</b> 9.11 กำหนดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ ภายในกระบวนการผลิตและระบบท่อขนส่งวัตถุดิบ เช่น อุปกรณ์ระบายความดัน (Pressure Relief Valve) วาล์วนิรภัย (Safety Valve) เป็นต้น เพื่อระบายก๊าซออกสู่ห่อเผา กรณีที่ความดันในกระบวนการผลิตสูงถึงค่าความปลอดภัยที่ตั้งไว้ เพื่อป้องกันไม่ให้ความดันในกระบวนการผลิตสูงเกินไป พร้อมตรวจสอบให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการตรวจสอบที่กำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ ภายในกระบวนการผลิตและระบบท่อขนส่งวัตถุดิบ เช่น อุปกรณ์ระบายความดัน (Pressure Relief Valve) วาล์วนิรภัย (Safety Valve) เป็นต้น เพื่อระบายก๊าซออกสู่ห่อเผา กรณีที่ความดันในกระบวนการผลิตสูงเกินไป	-	- รูปที่ 43 อุปกรณ์ระบายความดัน (Pressure Relief Valve) - รูปที่ 44 วาล์วนิรภัย (Safety Valve)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (ต่อ)</b> <b>● มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</b> 9.12 กำหนดให้มีระบบหยุดแบบฉุกเฉิน (Emergency Shutdown) อย่างปลอดภัย กรณีที่เกิดความผิดปกติภายในกระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบหยุดแบบฉุกเฉิน (Emergency Shutdown) อย่างปลอดภัย กรณีที่เกิดความผิดปกติภายในกระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 45 ระบบหยุดแบบฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)
9.13 กำหนดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ในบริเวณจุดที่มีความเสี่ยงที่จะเกิดการรั่วไหลของสาร โดยตั้งค่าการแจ้งเตือนครั้งที่ 1 ที่ระดับ 20% LEL และครั้งที่ 2 ที่ระดับ 40% LEL เพื่อเป็นการบ่งชี้ถึงปริมาณของก๊าซที่รั่วไหลในบริเวณนั้นๆ ก่อนถึงจุดติดไฟ (Ignition Point) โดยมีการดำเนินการดังนี้ - ระดับที่ 1 เมื่อ Gas Detector แจ้งเตือนที่ 20% LEL โครงการจะส่งเจ้าหน้าที่เข้าตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที - ระดับที่ 2 เมื่อ Gas Detector แจ้งเตือนที่ 40% LEL โครงการจะส่งเจ้าหน้าที่เข้าตรวจสอบหาสาเหตุ และประเมินเหตุ เพื่อพิจารณาแจ้งเข้าแผนปฏิบัติการตอบโต้เหตุฉุกเฉินของโครงการต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ในบริเวณจุดที่มีความเสี่ยงที่จะเกิดการรั่วไหลของสาร	-	- รูปที่ 39 อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (ต่อ)</b> <b>• มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</b> 9.14 ควบคุมการทำงานตามคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามโดยครบถ้วน ทั้งกรณีการผลิตตามปกติ และเมื่อเกิดปัญหาหรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในกระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อให้พนักงานนำไปปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง	-	- ภาคผนวก 61ข
9.15 กำหนดให้มีอุปกรณ์ Instrument ที่สามารถอ่านค่าได้ในพื้นที่ปฏิบัติงานและอุปกรณ์ Instrument ที่แสดงค่าในระบบ Monitor ของระบบ DCS ภายในห้องควบคุม เพื่อเป็นการติดตามเฝ้าระวัง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีอุปกรณ์ Instrument ที่สามารถอ่านค่าได้ในพื้นที่ปฏิบัติงานและอุปกรณ์ Instrument ที่แสดงค่าในระบบ Monitor ของระบบ DCS	-	- รูปที่ 46 อุปกรณ์ Instrument ที่แสดงค่าในระบบ Monitor ของระบบ DCS

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</b></li> </ul> 9.16 กำหนดให้มีการจดบันทึกค่าสถานะต่างๆ ได้แก่ ความดัน อุณหภูมิ และระดับสารในถังปฏิกริยาในระบบเอกสารจากระบบฐานข้อมูลของระบบ DCS ที่สามารถแสดงค่าแนวโน้มในสถานะต่างๆ ซึ่งสามารถนำข้อมูลไปใช้เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานจะทำการบันทึกโดยพนักงานทุก 2 ชั่วโมง ทั้งในพื้นที่ปฏิบัติงานและในห้องควบคุมส่วนกลาง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจดบันทึกค่าสถานะต่างๆ ได้แก่ ความดันสูง อุณหภูมิ และระดับสารในถังปฏิกริยาในระบบเอกสารจากระบบฐานข้อมูลของระบบ DCS ทำการบันทึกโดยพนักงานทุก 2 ชั่วโมง	-	- ภาคผนวก 8ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของถังเก็บกักของโครงการ</b> <b>• มาตรการด้านการออกแบบ</b> 9.17 กำหนดให้จัดทำคันคอนกรีต (Dike) โดยรอบถังเก็บ บิวทีน-1 ถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว และถังเก็บ โพรเพนของโครงการ ขนาด 9 เมตร x 24 เมตร x 1 เมตร ความสามารถในการรองรับ 216 ลบ.ม. ซึ่งครอบคลุมปริมาตรของถังใหญ่ที่สุด และมีความ ลาดชันประมาณ 1.0% เป็นไปตามมาตรฐาน ที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น API 2510 เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ และบริเวณถัง เก็บกักของ โครงการ	- โครงการได้จัดทำคันคอนกรีตรอบถังเก็บบิวทีน-1 ถังเก็บ ก๊าซปิโตรเลียมเหลว และถังเก็บโพรเพน ตามมาตรฐานของ กรมโยธาธิการและผังเมือง กระทรวงมหาดไทย	-	- ภาพผนวก 62ข - รูปที่ 47 คันคอนกรีตรอบ ถังเก็บบิวทีน-1 และถัง เก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของถังเก็บกักของโครงการ (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• มาตรการด้านการออกแบบ (ต่อ)</li> </ul> 9.18 กำหนดให้มีการออกแบบค่าความดันสูงสุด และค่าอุณหภูมิสูงสุดถังเก็บกักบิวทิน-1 ของโครงการ เป็นดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ค่าความดันอนุญาตให้ใช้งานสูงสุด (Max Allowable Working Pressure) ประมาณ 10 บาร์เกจ</li> <li>- ค่าอุณหภูมิอนุญาตให้ใช้งานสูงสุด (Max Allowable Working Pressure) ประมาณ 200 °C</li> <li>- ค่าความดันสูงสุดที่ถังสามารถรับได้ก่อนการเสียรูปเท่ากับ 15 บาร์เกจ ตามมาตรฐานการทดสอบด้วยวิธีการอัดแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) ของ ASME Section VIII Division I)</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการออกแบบค่าความดันสูงสุด และค่าอุณหภูมิสูงสุดของถังเก็บกักบิวทิน-1 ให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของถังเก็บก๊าซของโครงการ (ต่อ)</b> <b>• มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง</b> 9.19 กำหนดให้มีการติดตั้ง Vacuum Breaker หรือระบบควบคุมความดันอัตโนมัติเพื่อเป็นการป้องกันสุญญากาศของถังเก็บก๊าซเฮกเซน	- พื้นที่โครงการและบริเวณถังเก็บก๊าซของโครงการ	- โครงการได้ทำการติดตั้ง Vacuum Breaker หรือระบบควบคุมความดันอัตโนมัติเพื่อเป็นการป้องกันสุญญากาศของถังเก็บก๊าซเฮกเซน	-	- ภาคผนวก 63ข - รูปที่ 48 Vacuum Breaker
9.20 กำหนดให้มีระบบ Nitrogen Blanket ซึ่งเป็นการเติมก๊าซไนโตรเจนลงในถังเก็บก๊าซทุกถังของโครงการ เพื่อลดอัตราส่วนของก๊าซออกซิเจนในส่วนที่เป็นไอในถังเก็บให้น้อยกว่าอัตราส่วนปกติที่มีในบรรยากาศ	- พื้นที่โครงการและบริเวณถังเก็บก๊าซของโครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบ Nitrogen Blanket ซึ่งเป็นการเติมก๊าซไนโตรเจนลงในถังเก็บก๊าซทุกถังของโครงการ	-	- ภาคผนวก 64ข - รูปที่ 49 ระบบ Nitrogen Blanket
9.21 กำหนดให้มีการติดตั้งระบบ Vapor Condenser ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่ใช้เพื่อควบแน่นไอไฮโดรคาร์บอนของถังเก็บก๊าซเฮกเซน ถังเก็บก๊าซตัวเร่งปฏิกิริยา และถังเก็บก๊าซตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา ทำให้ลดโอกาสการสูญเสียและความเสี่ยงจากการรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งระบบ Vapor Condenser เพื่อควบแน่นไอไฮโดรคาร์บอนของถังเก็บก๊าซเฮกเซน ถังเก็บก๊าซตัวเร่งปฏิกิริยา และถังเก็บก๊าซตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา	-	- ภาคผนวก 65ข - รูปที่ 50 ระบบ Vapor Condenser ถังเก็บก๊าซตัวเร่งปฏิกิริยา

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของถังเก็บก๊าซของโครงการ (ต่อ)</b> <b>• มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</b> 9.22 กำหนดให้มีการติดตั้งวาล์วนิรภัย (Safety Valve) โดยวาล์วนิรภัยจะเปิดเมื่อความดันในถังสูงถึงค่าที่ตั้งไว้ และระบายก๊าซออกสู่หอเผา เพื่อป้องกันไม่ให้ความดันในถังสูงเกินค่าอนุญาตให้ใช้งานสูงสุด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งวาล์วนิรภัย (Safety Valve) โดยวาล์วนิรภัยจะเปิดเมื่อความดันในถังสูงถึงค่าที่ตั้งไว้ และระบายก๊าซออกสู่หอเผา	-	- รูปที่ 44 วาล์วนิรภัย (Safety Valve)
9.23 กำหนดให้มีการติดตั้งระบบเตือนภัย โดยเมื่อค่าความดัน หรือระดับของสารในถังเก็บกักเบี่ยงเบนไปจากค่าที่ควบคุมไว้ จะมีการส่งสัญญาณ ทั้งสัญญาณไฟและสัญญาณเสียงปรากฏขึ้นบนจอควบคุม DCS	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งระบบเตือนภัย โดยเมื่อค่าความดัน หรือระดับของสารในถังเก็บกักเบี่ยงเบนไปจากค่าที่ควบคุมไว้ จะมีการส่งสัญญาณ ทั้งสัญญาณไฟและสัญญาณเสียงปรากฏขึ้นบนจอควบคุม DCS	-	- ภาพผนวก 66ข - รูปที่ 2 ระบบควบคุมอัตโนมัติ (DCS)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของถึงเก็บกักของโครงการ (ต่อ)</b> <b>• มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</b> 9.24 กำหนดให้มีการติดตั้งระบบสัญญาณนิรภัยควบคุมอัตโนมัติ (Safety Instrument System (SIS) and Interlocking) และติดตั้งอุปกรณ์วัดค่าควบคุม (Transmitter) เพื่อเฝ้าระวังอันตรายและป้องกันไม่ให้ถึงเก็บกักเกิดสถานะที่ระดับของของเหลวความดัน อุณหภูมิ หรืออัตราการไหล เบี่ยงเบนไปเกินค่าออกแบบและค่าควบคุม โดยจะทำการแจ้งเตือน (Alarm) หรือตัดระบบ (Shut down) เพื่อให้ถึงเก็บเข้าสู่สภาวะปลอดภัย (Safety Condition)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งระบบสัญญาณนิรภัยควบคุมอัตโนมัติ (Safety Instrument System (SIS) and Interlocking) และอุปกรณ์วัดค่าควบคุม (Transmitter) บริเวณถึงเก็บเพื่อเฝ้าระวังและป้องกันไม่ให้ถึงเก็บเกิดสถานะที่เบี่ยงเบนไปจากค่าออกแบบและค่าควบคุม	-	- ภาคผนวก 67ข - รูปที่ 1 ระบบ Safety Instrument System (SIS) - รูปที่ 51 อุปกรณ์วัดค่าควบคุม (Transmitter) - รูปที่ 52 ระบบ Shutdown

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)** ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของถังเก็บก๊าซของโครงการ (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</li> </ul> 9.25 กำหนดให้มีการติดตั้งระบบ DCS โดยจะทำหน้าที่ควบคุมและสั่งงานการเปิด-ปิด การทำงานของเครื่องจักร และวาล์วต่างๆ เช่น การสั่งปิดวาล์วส่งวัตถุดิบ เพื่อให้อยู่ในสภาวะปกติ (Operating Condition) เป็นต้น	- พื้นที่โครงการและบริเวณถังเก็บก๊าซของโครงการ	- โครงการได้ติดตั้งระบบ DCS เพื่อทำหน้าที่ควบคุมและสั่งงานเปิด-ปิด การทำงานของเครื่องจักร และวาล์วต่างๆ	-	- ภาคผนวก 68ข - รูปที่ 2 ระบบควบคุมอัตโนมัติ (DCS)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของท่อลำเลียงของโครงการ (ต่อ)</b> <b>• มาตรการด้านการออกแบบ</b> 9.26 กำหนดให้มีการออกแบบ เลือกวัดก่อสร้าง และทดสอบตาม Standard & Code เช่น ANSI B1.1(1982) ANSI B1.20.1(1983), ANSI B16.1 เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ และบริเวณท่อ ลำเลียงของ โครงการ	- โครงการมีการออกแบบท่อลำเลียง โดยเลือกวัสดุ ก่อสร้างและทดสอบตามมาตรฐานกำหนด	-	- ภาคผนวก 69ข
9.27 กำหนดให้มีการจัดวางท่อในพื้นที่เฉพาะที่มีความเหมาะสมห่างจากพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดความเสียหายจากแรงกระแทก มีโครงสร้างที่สามารถรองรับระบบท่อให้มีผลกระทบจากการขยายตัวหรือหดตัว อันเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิหรือน้ำหนักที่เกิดจากตัวท่อ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดวางท่อในพื้นที่เฉพาะที่มีความเหมาะสม ห่างจากพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดความเสียหายจากแรง กระแทก และมีโครงสร้างที่สามารถรองรับระบบท่อ ไม่ให้เกิดผลกระทบจากการขยายตัวหรือหดตัวของท่อ	-	- ภาคผนวก 69ข - รูปที่ 53 แนวท่อ ลำเลียง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของท่อลำเลียงของโครงการ (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>มาตรการด้านการออกแบบ (ต่อ)</b></li> </ul>				
9.28 กำหนดให้มีมาตรการป้องกันการกัดกร่อนของท่อโดยใช้ Standard Code ASME Section IX	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดมาตรการการป้องกันการกัดกร่อนของท่อ ประกอบไปด้วยการออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐาน S10332100-3001 (Piping Standard) และได้รับการตรวจสอบป้องกัน และแก้ไขตามมาตรฐาน S10329000-2016 Rev.2 (INSERVICE PIPING INSPECTION) และมาตรฐาน S10329000-2022 Rev.1 (CUI Inspection) นอกเหนือจากนั้น โครงการยังได้ดำเนินมาตรการ Visual inspection เพื่อตรวจสอบการกัดกร่อนของท่อ และส่งงานให้ทีมซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขและป้องกัน	-	- ภาคผนวก 70ข
<ul style="list-style-type: none"> <li><b>มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง</b></li> </ul> 9.29 กำหนดให้มีระบบ Isolating Valve หรือระบบ EIV (Emergency Isolating Valve) หรือมีวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการตัดแยกระบบในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการและบริเวณท่อลำเลียงของโครงการ	- โครงการได้จัดให้มีระบบ Isolating Valve หรือระบบ EIV (Emergency Isolating Valve) พร้อมกำหนดมีวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการตัดแยกระบบในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 71ข - รูปที่ 54 ระบบ EIV ของท่อลำเลียง
9.30 กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับท่อขนส่งวัตถุดิบ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของโครงการในการตรวจสอบท่อขนส่งวัตถุดิบ	-	- ภาคผนวก 4ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการความปลอดภัยของท่าอ่าวของโครงการ (ต่อ)</b> <b>• มาตรการควบคุมและเฝ้าระวัง (ต่อ)</b> 9.31 กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบดูแลเส้นท่อที่อยู่ระหว่างการไ้ งาน โดยแบ่งประเภทการตรวจสอบออกเป็น 3 ประเภท คือ 1) การตรวจสอบภายนอก (External Inspection) และการ ตรวจสอบความหนา (Thickness Inspection) 2) การตรวจสอบระบบท่อที่หุ้มฉนวนเพื่อตรวจสอบสภาพ ของท่อภายใต้ฉนวนโดยการสุ่มแกะฉนวน และใช้วิธีการ ตรวจสอบในบริเวณที่มีความเสี่ยงที่เหมาะสม 3) การตรวจสอบความหนาจะทำการตรวจสอบด้วยเครื่องวัด ความหนา (Ultrasonic Thickness Measurement : UTM)	- บริเวณท่าขนส่ง	- โครงการมีแผนการตรวจสอบดูแลเส้นท่อ รวมทั้ง มีการตรวจสอบและดูแลรักษาอุปกรณ์ เพื่อให้ พร้อมใช้งานตลอดเวลา	-	-



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)  
 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)  
 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี</b> <b>(Shutdown/Turnaround)</b> 9.32 กำหนดให้โครงการแจ้งอุตสาหกรรมจังหวัดระยองทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และ ในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี 2567 ล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 22 สิงหาคม – 13 กันยายน 2567 และมีการแจ้งอุตสาหกรรม จังหวัดระยองทราบ ทั้งนี้ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยยึดหลัก Green Turnaround ซึ่งเป็นหลักเกณฑ์ การหยุดเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม เพื่อควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ครอบคลุมการจัดการ น้ำเสีย ฝุ่นละอองสารเคมี และกลิ่นเหม็นรบกวน เพื่อป้องกัน ผลกระทบที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 1ข - ภาคผนวก 72ข
9.33 ควบคุมการระบายไอระเหยสารอินทรีย์ระเหยจากการ ซ่อมบำรุงให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการควบคุมการระบายไอระเหยสารอินทรีย์ระเหย จากการซ่อมบำรุง พ.ศ. 2565	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมการระบายไอระเหยสารอินทรีย์ระเหย จากการซ่อมบำรุงให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการควบคุมการระบายไอระเหยสารอินทรีย์ระเหยจากการ ซ่อมบำรุง พ.ศ. 2565	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Shutdown/Turnaround) (ต่อ)</b> 9.34 มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดผลิต (Shutdown/Turnaround) เพื่อซ่อมบำรุง มีดังนี้ 1) จัดให้มีการอบรมผู้รับเหมาเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของบริษัท 2) จัดให้มีคู่มือการทำงานของผู้รับเหมา 3) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ของโครงการอย่างชัดเจน โดยเฉพาะขั้นตอนการใส่สารไฮโดรคาร์บอนตกค้างในเส้นท่อ หรืออุปกรณ์การผลิตไปเผากำจัดที่หอเผา ให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยก่อนการเปิดอุปกรณ์ เพื่อให้พนักงานสามารถนำไปปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง (Shutdown) โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 มีการหยุดผลิตเพื่อดำเนินการทำความสะอาด และการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปีล่าสุด เมื่อวันที่ 22 สิงหาคม – 13 กันยายน 2567	-	- ภาคผนวก 1ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Shutdown/Turnaround) (ต่อ)</b> 4) ทำการรวบรวม ค้นหาอุบัติการณ์ที่เคยเกิดขึ้นและคาดการณ์ว่าอาจเกิดขึ้นในงานซ่อมบำรุงต่างๆ เพื่อนำมาประเมินความเสี่ยง และวิเคราะห์หาสาเหตุของการเกิดและความรุนแรงที่จะเกิดขึ้นอีกหรืออาจเกิดขึ้น ซึ่งสามารถนำมาใช้ในการป้องกันการเกิดของอุบัติการณ์ต่างๆ ในงานซ่อมบำรุงได้ 5) ตรวจสอบด้านความปลอดภัยในงานซ่อมบำรุง ทั้งการตรวจสอบโดยผู้รับผิดชอบประจำพื้นที่ (Plant Safety) และการตรวจสอบโดยคณะกรรมการความปลอดภัย			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b><u>มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Shutdown/Turnaround) (ต่อ)</u></b> 6) จัดเตรียมความพร้อมในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินไว้ด้วย และจัดทำแผนตอบโต้ให้ครอบคลุมทุกสถานการณ์ที่จะเกิดขึ้น 7) วางแผนการตัดแยกระบบ การใส่-ถอด Blind ระบบไฟฟ้า และ Instrument Block Valve ต่างๆ การ Purge ระบบเพื่อเตรียมการทำการซ่อมบำรุง			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Shutdown/Turnaround) (ต่อ)</b> 9.35 มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงเริ่มเดินการผลิต (Start up) หลังจากการหยุดผลิต (Shutdown/Turnaround) เพื่อซ่อมบำรุงมีดังนี้ 1) ในกรณีก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่หลังจากการหยุดผลิต (Shutdown) เพื่อซ่อมบำรุง พนักงานต้องทำการตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยงานผลิตตาม Pre-start up Safety Review ( PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินโรงงาน (Plant Start up) 2) ในกรณีที่มีการติดตั้งอุปกรณ์การผลิตใหม่หรือปรับปรุงหน่วยผลิตเดิมจะต้องมีการดำเนินการ ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงเริ่มการผลิต (Start up) โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 มีการหยุดผลิตเพื่อดำเนินการทำความสะอาด และการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปีล่าสุด เมื่อวันที่ 22 สิงหาคม – 13 กันยายน 2567	-	- ภาคผนวก 1ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Shutdown/Turnaround) (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปรับปรุง Process &amp; Instrument Diagram (P&amp;ID) ให้ถูกต้อง</li> <li>- จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน และทำการปรับปรุงวิธีปฏิบัติงานให้สอดคล้องกับเอกสารที่ได้จัดทำไว้</li> <li>- จัดเตรียมเอกสารวิธีการซ่อมบำรุงและทำการปรับปรุงวิธีการซ่อมบำรุงให้สอดคล้องกับเอกสารที่ได้จัดทำไว้</li> <li>- จัดให้มีแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินและทำการปรับปรุงการดำเนินงานให้สอดคล้องกับแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินที่กำหนดไว้</li> <li>- จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต</li> </ul>			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b><u>มาตรการออกแบบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย</u></b>				
9.36 มีการติดตั้งระบบ Deluge System และ Fire Water Spray ในบริเวณถังเก็บกักทอลำเลียงและกระบวนการผลิต เพื่อใช้ในการหล่อเย็น และควบคุมเพลิงในกรณีเหตุเพลิงไหม้	- พื้นที่โครงการ - ลานถังเก็บกักของโครงการ และ ลานถัง 1 ของเขต ประกอบการฯ	- โครงการได้ทำการติดตั้งระบบ Deluge System และ Fire Water Spray ในบริเวณถังเก็บกักทอลำเลียงและกระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 55 Fire Water Spray บริเวณถังเก็บกักทอลำเลียง - รูปที่ 56 ระบบ Deluge System บริเวณถังกักเก็บ
9.37 มีการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงอื่นๆ เช่น Portable Fire Extinguishers ขนาด 12 kg (Dry Chemical Powder) เพื่อใช้ในการระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น รวมทั้งติดตั้ง Water Hydrant และ Water Jet gun เป็นต้น เพื่อช่วยในการหล่อเย็น และควบคุมเพลิง ในกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้	- พื้นที่โครงการ - ลานถังเก็บกักของโครงการ และ ลานถัง 1 ของเขต ประกอบการฯ	- โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงอื่นๆ ในพื้นที่โรงงานและเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เช่น Portable Fire Extinguishers (Dry Chemical Powder) หัวฉีดน้ำดับเพลิง ปืนฉีดน้ำดับเพลิง และหัวพ่นฝอยน้ำดับเพลิง เป็นต้น เพื่อใช้ในการระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น	-	- รูปที่ 31 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการ - รูปที่ 32 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการออกแบบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)</b> 9.38 จัดให้มีบุคลากรสำหรับเตรียมระบบผจญเพลิง แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ แผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัยจนมาตรการเสริมต่างๆ เพื่อป้องกันและลดความรุนแรงของอุบัติเหตุ เช่น จัดให้มีระบบข้อมูลป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุจากสารเคมี การฝึกซ้อมและการผจญเพลิง การตรวจสอบจุดบกพร่องทั้งในระบบที่เกี่ยวข้องกับการผลิตและประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัย เป็นต้น	- พื้นที่โครงการและเขตประกอบการฯ	- โครงการจัดให้มีบุคลากรสำหรับเตรียมระบบผจญเพลิง พร้อมทั้งจัดทำแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงานการประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ แผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย ตลอดจนมาตรการเสริมต่างๆ เพื่อป้องกันและลดความรุนแรงของอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 19ข - ภาคผนวก 53ข



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. สุขภาพ</b>				
10.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด เพื่อให้ส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของชุมชนโดยรอบโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก ค
10.2 เปิดเผยเอกสารผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนได้รับทราบผ่านสื่อต่างๆ ของชุมชน เช่น องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้สรุปผลให้ชุมชนได้รับทราบผ่านสื่อต่างๆ เช่น การประชุม นำเสนอให้ชุมชนและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในวาระการประชุมต่างๆ การลงพื้นที่ทำกิจกรรมร่วมกับชุมชนและหน่วยงานราชการ และวารสารจดหมายข่าวเพื่อชุมชน เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 30ข - ภาคผนวก 31ข - รูปที่ 57 บอร์ดประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ
10.3 กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการให้บริการทางการแพทย์ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เพื่อให้ชุมชนรับทราบและเข้ามาใช้บริการโดยมีการให้บริการตรวจสุขภาพประชาชนทั่วไปอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการให้บริการทางการแพทย์ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เพื่อให้ชุมชนรับทราบและเข้ามาใช้บริการ ซึ่งทางเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี จะให้บริการทางการแพทย์ผ่านโครงการคลินิกเคลื่อนที่	-	- ภาคผนวก 31ข

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)  
 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)  
 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. สุขภาพ (ต่อ)</b> 10.4 สนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ผ่านทางโครงการคลินิกเคลื่อนที่ เพื่อลดภาระการให้บริการของหน่วยงานสาธารณสุข	-	- ภาคผนวก 31ข
10.5 พิจารณาจัดทำเอกสารเผยแพร่ให้ความรู้ด้านกระบวนการผลิต อันตรายจากสารเคมี ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ การเฝ้าระวังผลกระทบผ่านสื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ แก่ตัวแทนชุมชน หรือคณะทำงานเพื่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของชุมชน	- หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการได้จัดทำเอกสารเผยแพร่ให้ความรู้ด้านกระบวนการผลิต อันตรายจากสารเคมี ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ การเฝ้าระวังผลกระทบผ่านสื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ หน้าโครงการ วารสารจดหมายข่าวเพื่อชุมชน เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 29ข - ภาคผนวก 30ข - รูปที่ 57 บอร์ดประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ
10.6 ส่งเสริมและให้ความรู้ด้านสุขภาพแก่ชุมชน เช่น เชิญหน่วยงานด้านสาธารณสุขมาให้ความรู้เรื่องสุขภาพให้กับชุมชน และการดูแลผู้สูงอายุ ผู้พิการ เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้จัดกิจกรรมส่งเสริมและให้ความรู้ด้านสุขภาพแก่ชุมชน เช่น ไออาร์พีซี ร่วมสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุแต่ละตำบล และส่งเสริมคุณภาพชีวิตผู้พิการจังหวัดระยอง เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 30ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. สุขภาพ (ต่อ)</b> 10.7 สนับสนุน/ให้ความช่วยเหลือกิจกรรมเพื่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน เพื่อร่วมเฝ้าระวังและติดตามการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในชุมชน เพื่อให้ชุมชนมีสภาพแวดล้อมและสุขภาพที่ดี	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการสนับสนุน/ให้ความช่วยเหลือกิจกรรมเพื่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชนเพื่อร่วมเฝ้าระวังและติดตามการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในชุมชน เช่น ร่วมกิจกรรมเก็บขยะบริเวณชายหาดแหลมเจริญ, บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ และร่วมสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุ เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 30ข
10.8 จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป	- หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการได้จัดทำข้อมูลสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	-	- ภาคผนวก 73ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. สุขภาพ (ต่อ)</b> 10.9 กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานใหม่และการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง โดยหากผลการตรวจสอบสุขภาพพบว่า มีผลผิดปกติให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติและกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานใหม่และการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยในปี 2567 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ระหว่างวันที่ 22 เมษายน ถึง 14 พฤษภาคม 2567 และดำเนินการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงการทำงาน ระหว่างวันที่ 18 มีนาคม ถึง 12 เมษายน 2567	-	- ภาคผนวก 74ข
10.10 กำกับให้บริษัทรับเหมาช่วงปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสอบสุขภาพร่างกายและสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำกับให้บริษัทรับเหมาช่วงปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสอบสุขภาพร่างกายและสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงตามที่กฎหมายกำหนด	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. สุขภาพ (ต่อ)</b> 10.11 จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุนายงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์เชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง ซึ่งสามารถสืบค้นข้อมูลได้ที่ IRPC e-Health Book	-	- ภาคผนวก 75ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>10. สุขภาพ (ต่อ)</b> 10.12 กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน และปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนด ซึ่งสามารถสืบค้นฐานข้อมูลได้ที่ IRPC e-Health Book ในส่วนของผู้รับเหมา โครงการไม่มีผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน จึงไม่มีการเก็บบันทึกสุขภาพซึ่งผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานจะต้องทำการตรวจสุขภาพก่อนเริ่มงานตามระเบียบการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา	-	- ภาคผนวก 75ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)** ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สุขภาพ (ต่อ) 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือนก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ			-	-
10.13 ดำเนินการตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผล ของสำนักโรค จากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุงปี 2560 หรือฉบับล่าสุด) พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผล ของสำนักโรค จากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุงปี 2560 หรือฉบับล่าสุด)	-	- ภาคผนวก 75ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. สุขภาพ (ต่อ)</b> 10.14 กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการ สุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- สถานบริการสุขภาพและ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการใช้บริการตรวจ สุขภาพ	- โครงการมีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมิน คุณภาพของสถานบริการสุขภาพและ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการ ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ	-	-









**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>11. พื้นที่สีเขียว</b> 11.1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 2,160 ตารางเมตร (คิดเป็นร้อยละ 5.05 ของพื้นที่โครงการ) และดูแลบำรุงรักษาให้มีสภาพดีตลอดเวลาเพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและเสียงจากโครงการ ทั้งนี้ ต้องปลูกไม้ยืนต้นเป็นสำคัญ และกำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาด้านไม้ในบริเวณพื้นที่สีเขียวให้มีสภาพสมบูรณ์อย่างยั่งยืน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียว คิดเป็นร้อยละ 5.05 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ และมีการดูแลบำรุงรักษาให้มีสภาพดีตลอดเวลาเพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและเสียงจากโครงการ	-	- ภาคผนวก 76ข - รูปที่ 58 พื้นที่สีเขียวในโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

	
<p>รูปที่ 1 ระบบ Safety Instrument System (SIS)</p>	<p>รูปที่ 2 ระบบควบคุมอัตโนมัติ (DCS)</p>
	
<p>รูปที่ 3 อุปกรณ์สำรอง เช่น ซีลของหน้าแปลน ข้อต่อ หรือวาล์ว</p>	<p>รูปที่ 4 หอเผา (Flare) ของโครงการ</p>
	
<p>รูปที่ 5 ห้องควบคุม (Control Room)</p>	<p>รูปที่ 6 แผงควบคุมปริมาณน้ำงาน</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 7 CCTV ที่หน้าจอ Monitor</p>	<p>รูปที่ 8 บ่อดัก Wax</p>
	
<p>รูปที่ 9 บ่อสูบน้ำเสีย (Wastewater Sump)</p>	<p>รูปที่ 10 บ่อ Emergency Pit</p>
	
<p>รูปที่ 11 บ่อรับน้ำเสีย (Sump Tank ของเขตประกอบการฯ)</p>	<p>รูปที่ 12 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ</p>



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 13 บ่อพักน้ำ Effluent Pond 2</p>	<p>รูปที่ 14 บ่อพักน้ำ Effluent Pond 4</p>
	
<p>รูปที่ 15 รางระบายน้ำฝนนอกพื้นที่กระบวนการผลิต</p>	<p>รูปที่ 16 การนำน้ำกลับมาใช้</p>
	
<p>รูปที่ 17 พื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม</p>	<p>รูปที่ 18 ป้ายชื่อและเบอร์โทรติดต่อของรถขนส่ง</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 19 ภาชนะรองรับขยะมูลฝอย	
	
รูปที่ 20 Acoustic Hood	รูปที่ 21 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและป้ายเตือนอันตรายในบริเวณพื้นที่เสี่ยง
	
รูปที่ 22 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	รูปที่ 23 ห้องพักพนักงานนอกพื้นที่การผลิต



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 24 ป้ายจำกัดความเร็วในพื้นที่โครงการ</p>	<p>รูปที่ 25 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)</p>
	
<p>รูปที่ 26 ห้องพยาบาล</p>	<p>รูปที่ 27 บุคลากรทางการแพทย์</p>
	
<p>รูปที่ 28 รถพยาบาลฉุกเฉิน</p>	<p>รูปที่ 29 ชุดปฐมพยาบาล</p>

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)  
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 30 บอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย	
	
หัวฉีดน้ำดับเพลิงประจำที่	หัวฉีดโฟมดับเพลิงประจำที่
	
หัวพ่นฝอยน้ำดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้งชนิดมือถือ
รูปที่ 31 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการ	



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)





	
<p>ถังดับเพลิงขนาดใหญ่ชนิดเคมีแห้ง ขนาด 50 กิโลกรัมขึ้นไป</p>	<p>ถังดับเพลิงพร้อมหัวฉีดชนิด CO<sub>2</sub></p>
	
<p>ถังดับเพลิงชนิดน้ำยาโฟมขนาด 120 ลิตร</p>	<p>ปืนฉีดน้ำดับเพลิงชนิดติดตั้งประจำที่</p>
	
<p>ผ้ากันไฟ</p>	<p>ถังดับเพลิงน้ำยาโฟมขนาด 9 ลิตร</p>
<p>รูปที่ 31 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการ (ต่อ)</p>	



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)





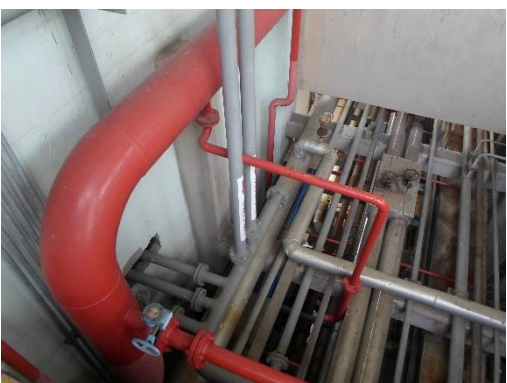

	
<p>ถังดับเพลิงมือถือชนิดเคมีแห้ง ชนิดเคลื่อนด้วยล้อ ชนิด ABC ขนาด 50 กิโลกรัม</p>	<p>จุดชำระล้างร่างกาย</p>
<p>รูปที่ 31 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการ (ต่อ)</p>	
	
<p>ชุดดับเพลิง ชุดผจญเพลิงป้องกันความร้อน และชุดป้องกันสารเคมี</p>	<p>โฟมดับเพลิง</p>
	
<p>รถดับเพลิง</p>	
<p>รูปที่ 32 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 33 ถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิง ขนาด 25,000 ลบ.ม.</p>	<p>รูปที่ 34 ถังตัวเร่งปฏิกิริยา หรือตัวกระตุ้นตัวเร่ง ปฏิกิริยาในระบบปิด</p>
	
<p>รูปที่ 35 SCBA</p>	<p>รูปที่ 36 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยขณะทำการขนถ่ายผง Carbon Black</p>



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)







	
<p>รูปที่ 37 ระบบ Dumping Station ของ Carbon Black</p>	<p>รูปที่ 38 ถังกรองบริเวณถังเก็บกักผง Carbon Black</p>
	
<p>รูปที่ 39 อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector)</p>	<p>รูปที่ 40 กิจกรรมซ่อมแผนฉุกเฉิน</p>
	
<p>รูปที่ 41 Fire Water Spray ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี</p>	<p>รูปที่ 42 ระบบ Interlock System</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)






<p>รูปที่ 43 อุปกรณ์ระบายความดัน (Pressure Relief Valve)</p>	<p>รูปที่ 44 วาล์วนิรภัย (Safety Valve)</p>
<p>รูปที่ 45 ระบบหยุดแบบฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)</p>	<p>รูปที่ 46 อุปกรณ์ Instrument ที่แสดงค่าในระบบ Monitor ของระบบ DCS</p>
<p>รูปที่ 47 คันคอนกรีตรอบถังเก็บบิวทีน-1 และถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว</p>	<p>รูปที่ 48 Vacuum Breaker</p>



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 49 ระบบ Nitrogen Blanket</p>	<p>รูปที่ 50 ระบบ Vapor Condenser ถึงเก็บกักตัวเร่งปฏิกิริยา</p>
	
<p>รูปที่ 51 อุปกรณ์วัดค่าควบคุม (Transmitter)</p>	<p>รูปที่ 52 ระบบ Shutdown</p>
	
<p>รูปที่ 53 แนวท่อลำเลียง</p>	<p>รูปที่ 54 ระบบ EIV ของท่อลำเลียง</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 55 Fire Water Spray บริเวณถังเก็บกากท่อลำเลียง</p>	<p>รูปที่ 56 ระบบ Deluge System บริเวณถังเก็บ</p>
	
<p>รูปที่ 57 บอร์ดประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ</p>	
	
<p>รูปที่ 58 พื้นที่สีเขียวในโครงการ</p>	