ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	เอกสารสำเนาหนังสือเห็นชอบฯ และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ง	มาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก จ	เอกสารสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก ฉ	หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ภาคผนวก ช	ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง เสียง ความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ภาคผนวก ก

เอกสารสำเนาหนังสือเห็นชอบฯ และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก-1

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เลขที่ ทส 1009/4033
ลงวันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ. 2550

ที่ ทส 1009/ 4033

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

1 พฤษภาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ของบริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1004/1408 ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็นแคด คอนซัลแตนท์ จำกัด ที่ ENKP 050/4503/2550 ลงวันที่ 13 มีนาคม 2550

2. มาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ของบริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขต

2/ ประกอบการ...

ประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี จัดทำโดยบริษัท เอ็นแคด คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 2/2550 เมื่อวันที่ 29 มกราคม 2550 มีมติไม่เห็นชอบรายงานฯ โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท เอ็นแคด คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่งได้รับมอบอำนาจจากบริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด ได้นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมพิจารณาในการประชุมครั้งที่ 9/2550 เมื่อวันที่ 4 เมษายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD – ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ในรูปแบบของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และนำเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไปสำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เอ็นแคด คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795
โทรสาร 02 265-6616

ตารางที่ 2 สรุปมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ในช่วงดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป				
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ซึ่งตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้เขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้เขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- หากโครงการมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
1.2 การว่าจ้างหน่วยงานกลาง	- ให้ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการติดตามด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งจะต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
2. เสียง	- ติดป้ายแสดงระดับความดังของเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีความดังเกิน 80 dB(A)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ลดระดับความดังของเสียงตั้งแต่แหล่งกำเนิด โดยการแยกอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังไว้ต่างหาก แล้วใช้ฉากปิดกั้น พร้อมทั้งบำรุงรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ดีตลอดเวลา เพื่อลดผลกระทบด้านเสียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดโซนหรือบริเวณพื้นที่ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง พร้อมจัดให้มีป้ายเตือน และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเฉลี่ยมากกว่า 80 dB(A) สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหูหรือที่ครอบหู	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear Plug หรือ Bar Muff ให้คนงานที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องในบริเวณที่มีเสียงดัง ให้เพียงพอกับจำนวนคนงานและอยู่ในสภาพสมบูรณ์ที่พร้อมใช้งาน	- พื้นที่โครงการบริเวณที่มีเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิต เมื่อเปิดดำเนินการเดิมกำลังการผลิตอย่างน้อย 1 ครั้ง เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการ	- ภายในอาคารผลิต	- อย่างน้อย 1 ครั้ง เมื่อเปิดดำเนินการเดิมกำลังการผลิต	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- กวดขันให้คนงานใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ปลูกต้นไม้เป็นแนว Buffer Zone บริเวณรอบอาคาร เพื่อลดระดับเสียงจากโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ในกรณีที่มีเรื่องร้องเรียนถึงผลกระทบด้านเสียงจากชุมชนใกล้เคียงต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขผลกระทบโดยเร็ว พร้อมแจ้งผลการปฏิบัติต่ออุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรีและเทศบาลตำบลหนองใหญ่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบและวางแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ (Preventive Maintenance Program) โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจวัดระดับเสียง (Leq 8 ชั่วโมง) ในบริเวณที่คนงานต้องสัมผัสกับเสียงดัง ความถี่ละ 2 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของคนงานที่ทำงานสัมผัสกับเสียงดัง ความถี่ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำ	- น้ำเสียที่เกิดจากโรงงานให้ระบายเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสียของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ เพื่อเข้าสู่ระบบผลิตก๊าซชีวภาพ (Biogas) ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีบ่อพักตรวจสอบคุณภาพน้ำขนาด 1.0x2.0x1.5 เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียรวมของเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจวัดคุณภาพน้ำโดยตรวจวัดค่าพีเอช บีโอดี ซีโอดี ปริมาณสารแขวนลอย น้ำมันและไขมัน บริเวณบ่อตรวจสอบก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียรวมของเขตประกอบอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ร่วมกับเขตประกอบการฯ ในการควบคุมประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้สามารถบำบัดน้ำเสียตามประสิทธิภาพที่ออกแบบไว้ โดยคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจะต้องมีคุณภาพได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ร่วมกับเขตประกอบการฯ ในการนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดไปใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่เพาะปลูกและพื้นที่สีเขียวของเขตประกอบการ โดยไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ร่วมกับเขตประกอบการฯ ในการป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านกลิ่นโดยเติมปูนขาวหรือ NaOH พร้อมดำเนินการตรวจสอบค่า pH ของน้ำในบ่อ Anaerobic ให้อยู่ระหว่าง 8-9 หากพบว่าค่า pH ของน้ำในบ่อมีแนวโน้มต่ำกว่า 8.0 ให้ทำการเติมปูนขาวหรือ NaOH เพื่อปรับค่า pH ให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลและรักษาระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้สามารถบำบัดน้ำเสียให้มีคุณภาพได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ร่วมกับเขตประกอบการฯ ในการดูดตะกอนก้นบ่อ Anaerobic ทิ้งอย่างสม่ำเสมอความถี่ประมาณ 1-2 ครั้ง/ปี เพื่อป้องกันการหมักหมมของตะกอนอันเป็นสาเหตุของการเกิดกลิ่น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ร่วมกับเขตประกอบการฯ ปลูกต้นไม้บริเวณโดยรอบระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อเป็นแนวป้องกันการกระจายของกลิ่นออกสู่ภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
4. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- จัดสร้างระบบระบายน้ำเสีย แยกออกจากระบบระบายน้ำฝนและป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
5. การคมนาคม	- อบรมและกวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ และจำกัดความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. ในชุมชนและไม่เกิน 60 กม./ชม. สำหรับนอกชุมชน	- พื้นที่โครงการและเส้นทางการคมนาคม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือนต่างๆ เช่น ป้ายจำกัดความเร็ว ลูกศรแสดงทางวิ่งภายในโรงงาน เป็นต้น พร้อมทั้งตรวจซ่อมแซมป้ายหรือสัญญาณต่างๆ ให้ครบและมีความสมบูรณ์ตลอดเวลา เพื่ออำนวยความสะดวกและเป็นข้อกำหนดในการใช้เส้นทาง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
6. ถังของเสีย	- สำหรับขยะที่เกิดจากพนักงานที่ทำงานภายในโรงงาน ซึ่งเป็นมูลฝอยทั่วไปมีประมาณ 0.18 ลบ.ม./วัน ให้จัดเตรียมภาชนะรองรับให้เพียงพอกับปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน และกำหนดให้ดำเนินการคัดแยกขยะมูลฝอยโดยคัดแยกกระดาษ เศษไม้ เศษเหล็ก ที่สามารถขายได้นำส่งขาย ส่วนขยะที่เหลือจากการคัดแยกประเภทแล้วให้รวบรวมใส่ถังพลาสติกขนาด 240 ลิตร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	จำนวน 2 ถัง เพื่อรอให้รถเก็บขยะของเทศบาลตำบลหนองใหญ่มารับไปกำจัดต่อไป			
	- รวบรวมและจัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีที่ใช้ภายในโรงงานให้เขตประกอบการอุตสาหกรรมเก็บรวบรวมไว้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- สำหรับในกระบวนการผลิตน้ำแป้งมันสำปะหลังจากแป้งมันสำปะหลังให้ดำเนินการจัดการกับวัสดุเศษเหลือดังนี้			
	๑ เศษดินและทรายที่ติดมากับหัวมันสำปะหลัง ซึ่งมีประมาณ 8 ตัน/วัน ให้รวบรวมและนำไปปรับถมที่ในบริเวณพื้นที่ลุ่มของเขตประกอบการ และใช้เป็นดินปิดกลบและผสมกับปุ๋ยหมักบริเวณพื้นที่หมักทำปุ๋ยของเขตประกอบการ	- โรงงานแป้งมันสำปะหลัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	๒ การจัดการขยะที่เกิดจากเศษรากและเปลือกมัน ซึ่งมีประมาณ 13 ตัน/วัน ซึ่งโครงการจะจำหน่ายให้ผู้ประกอบการเพาะเห็ดนำไปเป็นวัตถุดิบสำหรับเพาะเห็ด โดยให้กองไว้บริเวณด้านข้างของโรงผลิตแป้ง พร้อมจัดเจ้าหน้าที่ดูแลและประสานงานกับผู้ประกอบการเพาะเห็ดที่มารับซื้อเพื่อดูแลในด้านการรวบรวมและขนถ่าย และไม่ให้มีเศษรากและเปลือกมันเหลือตกค้างในแต่ละวัน และหากมีเหลือตกค้างให้รวบรวมไปทำปุ๋ยหมักในบริเวณพื้นที่หมักทำปุ๋ยของเขตประกอบการ	- โรงงานแป้งมันสำปะหลัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	๓ กากมัน ซึ่งมีประมาณ 48 ตัน/วัน กากมันที่เกิดจากโรงงานผลิตน้ำแป้งมันสำปะหลัง จำหน่ายให้ผู้ประกอบการโรงงานอัดมันเม็ด ซึ่งจะเข้ามารับซื้อจากโครงการเป็นประจำทุกวัน โดยกากมันที่เกิดจากโรงงานแป้งมันสำปะหลังจะถูกส่งมาเก็บบริเวณโรงกาก เพื่อรอส่งให้ผู้ประกอบการ	- โรงงานแป้งมันสำปะหลัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	รับซื้อ หากมีส่วนที่เหลือจากการรับซื้อให้รวบรวมไปยังโรงอบกากมันและใช้ไอความร้อนที่ออกมาจากกระบวนการผลิตอบกากมันให้แห้ง ซึ่งเป็นการเพิ่มมูลค่ากากมัน แล้วรวบรวมเก็บรักษาในไซโลเก็บกากแห้งเพื่อส่งจำหน่ายต่อไป ทั้งนี้จะต้องจัดให้มีการฉีดล้างทำความสะอาดโรงกากเป็นประจำเพื่อป้องกันผลกระทบด้านกลิ่น พร้อมทั้งจัดให้มีรางระบายน้ำบริเวณรอบโรงกากเพื่อรวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากการชะล้างเข้าสู่ระบบบำบัดต่อไป ● วัสดุเศษเหลือใช้จากการจำหน่ายมีปริมาณรวมเฉลี่ยไม่เกิน 1 ตัน/วัน ให้รวบรวมไปทำปุ๋ยหมักในบริเวณพื้นที่หมักทำปุ๋ยของเขตประกอบการ - สำหรับในกระบวนการผลิตสารให้ความหวานให้ใช้ถังกรอง Candle Filter ทำหน้าที่ในการกรองและกำจัดอนุภาคปนเปื้อนในกระบวนการผลิตสารให้ความหวานแทน Activaled Carbon และ Filter Aid ซึ่งจะทำให้ไม่มีกากของเสียที่จะต้องกำจัด มีเพียงน้ำเสียจากการล้างถังกรอง ซึ่งจะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป	- บริเวณพื้นที่หมักทำปุ๋ยของเขตประกอบการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
7. สังคม-เศรษฐกิจ	- จ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นพนักงานของโครงการ - ร่วมกับเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ ในการจัดให้มีแผนการมีส่วนร่วมของประชาชน ตลอดจนแผนประชาสัมพันธ์และการจัดให้มีโครงการและกิจกรรมต่างๆ เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชนอย่างต่อเนื่อง ดังนี้	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	1) แผนประชาสัมพันธ์ สร้างเสริมความรู้ ความเข้าใจในกระบวนการผลิต การจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อป้องกันและลดผลกระทบ โดยมีกลุ่มเป้าหมาย ได้แก่ สมาชิกสภาองค์การบริหารส่วนจังหวัด สมาชิกสภาเทศบาล/อบต. ภายในท้องถิ่น เจ้าหน้าที่สาธารณสุข ครู พระสงฆ์ สื่อมวลชนท้องถิ่น และกลุ่ม/สมาคมแม่บ้าน 2) แผนการมีส่วนร่วมของประชาชนในการให้ข้อมูล แจ้งร้องทุกข์ และรับทราบผลการดำเนินงานด้านการควบคุมบำบัด โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ชุมชนบริเวณโดยรอบโครงการได้มีส่วนร่วมในการให้ข้อมูล แจ้งร้องทุกข์ และตรวจสอบการดำเนินงานและรับทราบข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมป้องกันหรือบำบัดมลพิษ หรือรับทราบข้อมูลที่เกี่ยวข้อง 3) แผนการจัดกิจกรรมเพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชน เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชนและสาธารณชนทั่วไปอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งมีส่วนร่วมและสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน โดยการช่วยเหลือ สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมในวันสำคัญๆ ต่างๆ			
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จัดให้มีระบบและอุปกรณ์ดับเพลิงให้ได้มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง พ.ศ. 2534 - จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อดูแลรับผิดชอบ ตลอดจนกำหนดหรือปรับปรุงมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงานและคนงานในโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยทบทวนวิธีการปฏิบัติและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานหรือคนงานที่ทำงานในเขตอันตราย ตลอดจนการป้องกันเหตุอัคคีภัยในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนงานและกำหนดเป้าหมายที่ชัดเจนในการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เช่น แผนการลดอุบัติเหตุให้เป็นศูนย์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการสับเปลี่ยนหน้าที่การทำงานของคนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับสภาพแวดล้อมที่อาจเกิดอันตรายได้เป็นระยะๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ควรนำ มอก. 18000 (Occupational Health and Safety Management System) มาใช้ในโรงงาน เพื่อให้งานทาง ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- การลดผลกระทบที่เกี่ยวกับฝุ่น			
	* ให้เลือกเทคโนโลยีการผลิตที่ทันสมัย เช่น มี ระบบควบคุมระยะไกลเพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับฝุ่น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* ในกรณีที่มีฝุ่นให้มีอุปกรณ์ดูดฝุ่น (Local Exhaust) ไปผ่านระบบกำจัดฝุ่น หรือให้แหล่งกำเนิดฝุ่นอยู่ในระบบปิด เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันการสัมผัสกับฝุ่น เช่น ผ้าคลุมผม หมวก หน้ากากกันฝุ่นทั้งแบบธรรมดาและแบบที่มีเครื่องช่วยหายใจ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- การลดกระทบจากความร้อน			
	* ปรับสภาพแวดล้อมการทำงานให้มีอากาศถ่ายเทสะดวก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* ปรับช่วงเวลาการทำงานโดยควรทำงานใน ช่วงเวลาสั้นๆ เพื่อลดการสัมผัสกับความร้อน		- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สคาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- การลดผลกระทบของเสียง			
	* ใช้หลักการวิศวกรรม เพื่อลดเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น ลดความสั่นสะเทือนของแท่นวางเครื่องจักร การครอบปิด เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สคาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ทั่วไป			
	* จัดสภาพการทำงานให้ปลอดภัย พร้อมอบรมให้ คนงานมีวิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สคาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* จัดสวัสดิการด้านสุขาภิบาลอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม บริเวณรับประทานอาหารบริเวณชำระล้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สคาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* การประชาสัมพันธ์เพื่อจูงใจให้ร่วมมือเกี่ยวกับการรักษาความปลอดภัยในการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สคาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* จัดหาเวชภัณฑ์และพยาบาลประจำหน่วยปฐมพยาบาลและหากเป็นไปได้ ควรจัดให้มีแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเรื่อง Occupational Diseases มาประจำหน่วยปฐมพยาบาลบ้าง โดยอาจจะประจำแบบเต็มเวลาหรือบางเวลาก็ได้ตามความเหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สคาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* ควรให้โรงงานที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการฯ ฝึกอบรม พนักงานให้สามารถทำงานตามหน้าที่ของตนได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ โดยเน้นในสาระสำคัญ ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สคาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	• คำนึงถึงความปลอดภัย • ทำงานถูกลำดับขั้นตอนและถูกวิธี • ใช้เครื่องมือถูกวิธี • รู้จักแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าและขอความช่วยเหลือจากผู้อื่นเมื่อจำเป็น • การปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน • การปฐมพยาบาลเบื้องต้น เช่น ห้ามเลือด การเคลื่อนย้ายพนักงานที่ตกจากที่สูง หมดสติ ถูกกระแสไฟฟ้าช็อค ไฟลวก ถูกสารเคมีหรือจมน้ำ เป็นต้น • จัดทำรายงานอุบัติเหตุและบันทึกสถิติอุบัติเหตุ โดยในระยะเริ่มดำเนินงาน หากยังไม่มีแผนกความปลอดภัยก็อาจมอบหมายให้ผู้บังคับบัญชาชั้นต้นของพนักงาน (Supervisors หรือวิศวกร) เป็นผู้รายงานและพยาบาลประจำหน่วยปฐมพยาบาล เป็นผู้เก็บรายงานอุบัติเหตุไว้ก่อนชั่วคราวก็ได้ โดยมีข้อปฏิบัติให้พนักงานทุกคนที่ประสบอุบัติเหตุเข้ารับการปฐมพยาบาลหรือให้รายละเอียดของอุบัติเหตุต่อพยาบาล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* วิเคราะห์ถึงสาเหตุและงานที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากสถิติที่รวบรวม เพื่อเป็นข้อมูลในการหา แนวทางการป้องกันอุบัติเหตุดังกล่าวมิให้เกิดขึ้นอีก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* ควรฝึกซ้อมกรณีเหตุฉุกเฉิน เช่น การดับเพลิง เป็นต้น การฝึกซ้อมนี้จำเป็นมากเพื่อให้มั่นใจว่าสามารถแก้ไขสถานการณ์จริงๆ ได้อย่างอุ่นใจ การฝึกซ้อมนี้รวมถึงการย้ายพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ออกไปให้พ้นเขตควบคุมด้วยความรวดเร็วและปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* ดำเนินงานตามแผนเก็บข้อมูลประวัติพนักงานและการติดตามตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ดังนี้ ๑ คนงานใหม่ที่เพิ่งเข้ามาทำงาน จัดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไปในช่วงเริ่มต้นทำงาน และจัดเก็บเป็นแฟ้มประวัติภาวะสุขภาพของพนักงาน ๒ คนงานที่มีอายุการทำงาน 1 ปีขึ้นไป - คนงานทั่วไป จัดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไป ความถี่ 1 ครั้ง/ปี จัดเก็บเป็นแฟ้มประวัติสุขภาพของพนักงาน พร้อมทั้งเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพเพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุการเกิดโรค - คนงานกลุ่มที่ทำงานสัมผัสกับบริเวณที่มีเสียงดัง จัดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไปและตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ความถี่ปีละ 1 ครั้ง และจัดให้มีการสับเปลี่ยนหน้าที่การทำงานของคนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับบริเวณที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ - คนงานกลุ่มที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี เช่น บริเวณที่มีการปรับ pH ในกระบวนการผลิต โดยการเติม HCl และ NaOH จัดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไปและตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอดและโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ เยื่อบุตา ตลอดจนความผิดปกติของผิวหนัง ความถี่ปีละ 1 ครั้ง และจัดให้มีการสับเปลี่ยนหน้าที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	การทำงานของคนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับบริเวณที่ต้องทำงานสัมผัสกับสารเคมีเป็นระยะๆ * ดำเนินการตรวจวัดสารเคมี ได้แก่ HCl และ NaOH ในบริเวณที่คนงานต้องสัมผัสกับสารเคมีเหล่านี้ ความถี่ปีละ 2 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
9. พื้นที่สีเขียว	- ให้โรงงานอุตสาหกรรมผลิตสารให้ความหวานจากแป้งมันสำปะหลัง ร่วมรับผิดชอบในการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ขนาดพื้นที่ 365-1-12 ไร่ (รูปที่ 1) คิดเป็นร้อยละ 40.50 ของพื้นที่โครงการทั้งหมดตลอดการดำเนินงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

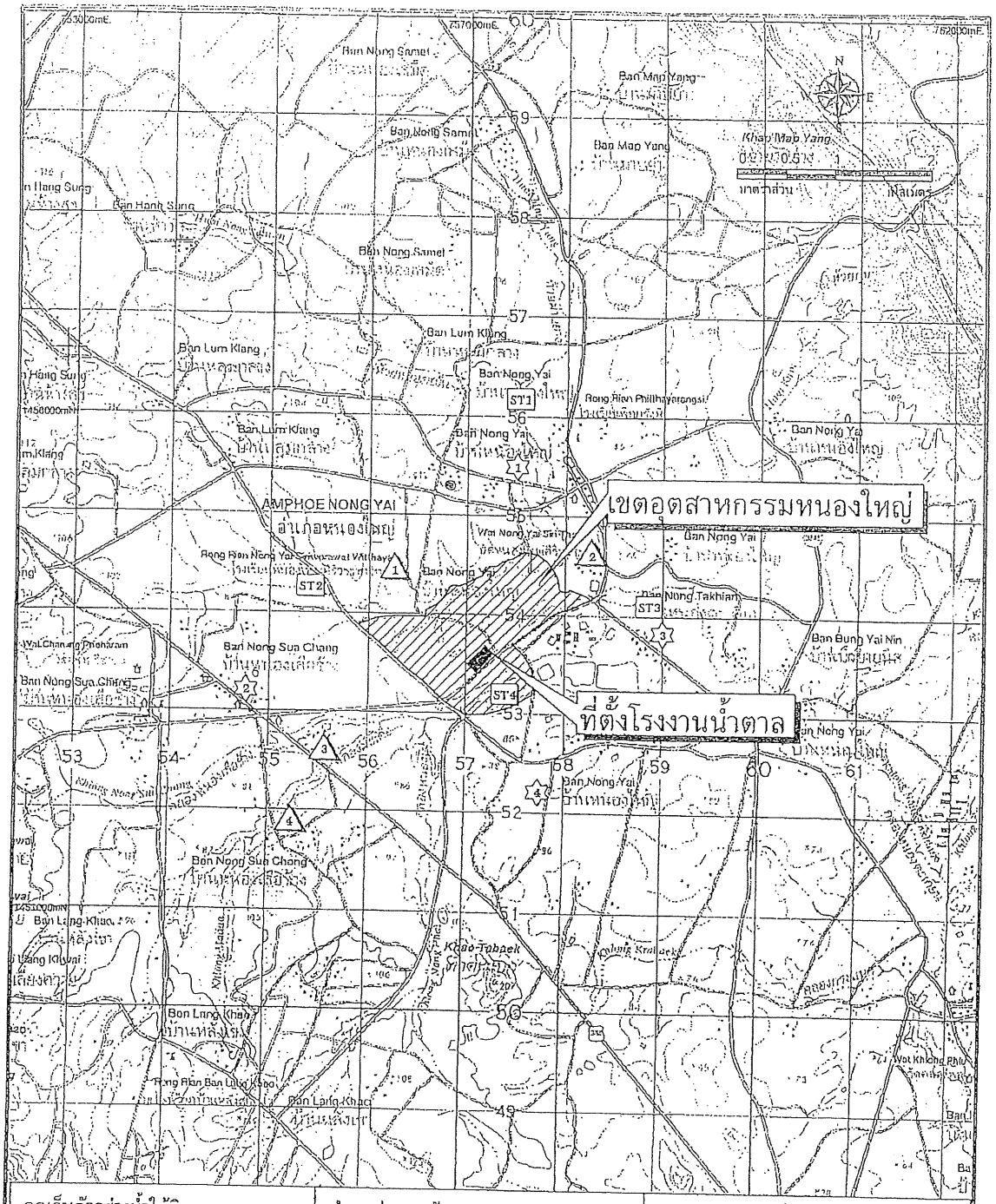
ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ตัวแปรที่ตรวจวัด	สถานที่	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. น้ำใช้	- รวบรวมสถิติและบันทึกปริมาณการใช้น้ำในโครงการ	- โรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- รวบรวมสถิติและบันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่เกิดจากโรงงาน พร้อมรวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยตรวจวัดค่า pH, อุณหภูมิ บีโอดี ของแข็งแขวนลอย ไฮโดรเจนซัลไฟด์	- โรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
2. การใช้ไฟฟ้า	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าในโครงการและบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- โรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
3. สังคม-เศรษฐกิจ	- บันทึกรายละเอียดการปฏิบัติตามแผนด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน ซึ่งประกอบด้วยการดำเนินตามแผนประชาสัมพันธ์และเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจในกระบวนการผลิต แผนการมีส่วนร่วมในการให้ข้อมูล แจ้งร้องทุกข์ และแผนการจัดกิจกรรมเพื่อการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชน พร้อมรวบรวมและบันทึก ข้อเสนอแนะหรือความต้องการของชุมชน ตลอดจนข้อคิดเห็นต่างๆ ซึ่งสามารถดำเนินการร่วมกับโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม	- พื้นที่โดยรอบโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
4. ระดับเสียง	- ตรวจวัดระดับเสียง Leq-24 ชม. และตรวจวัดค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90})	- บริเวณริมรั้วทางเข้าด้านหน้าโครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัด 3 วันต่อเนื่อง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ทำการบันทึกชนิดและปริมาณ ตลอดจนวิธีการเก็บรักษาและป้องกันสารเคมีที่มีพิษต่อคนงาน	- โรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง	- เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน	- โรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัยและมาตรการเกี่ยวกับแผนฉุกเฉิน	- โรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจวัด			
	๑ HCl และ NaOH	- บริเวณที่คนงานต้องสัมผัสกับสารเคมี	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	๑ ระดับเสียงในโรงงาน (Leq 8 hr.)	- บริเวณที่คนงานต้องสัมผัสกับเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ตัวแปรที่ตรวจวัด	สถานที่	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	• ตรวจสุขภาพของพนักงาน และเก็บเป็นข้อมูลประวัติสุขภาพพนักงานและวิเคราะห์หาสาเหตุการเกิดโรค ดังนี้ * ตรวจสุขภาพทั่วไป * ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน * ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอดและโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ เยื่อบุตา และความผิดปกติของผิวหนัง	- พนักงานทุกคน - พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับเสียงดัง - พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี	- ก่อนเข้าทำงานและปีต่อๆ ไป ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
6. ระบบป้องกันอัคคีภัย	- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีและดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ - ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยพร้อมฝึก พร้อมแผนฉุกเฉินกรณีมีเหตุเพลิงไหม้	- ภายในโรงงานบริเวณที่มีการติดตั้งระบบป้องกันระงับอัคคีภัย - พนักงานทุกคนในโรงงาน	- ปีละ 4 ครั้ง (ทุก 3 เดือน) - ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ในส่วนของมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เนื่องจากโครงการตั้งอยู่ภายในพื้นที่ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ ซึ่งได้ผ่านการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้รับการกำหนดมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งมาตรการติดตามตรวจสอบบางส่วนครอบคลุมการดำเนินงานของโครงการโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลังด้วย เนื่องจากได้มีการประเมินครอบคลุมพื้นที่แปลงอุตสาหกรรมที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่เขตประกอบการไว้แล้ว ซึ่งจะเน้นการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทั้งภายในพื้นที่เขตประกอบการและบริเวณพื้นที่รอบนอกของเขตประกอบการ โดยมีจุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม แสดงในรูปที่ 2 ดังนั้นสำหรับมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวาน จึงได้กำหนดมาตรการติดตามตรวจสอบโดยเน้นภายในโรงงานเป็นหลัก



จุดเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน	ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียง	จุดเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน
1 โรงเรียนอนุบาลหนองใหญ่	1 โรงเรียนบ้านหนองใหญ่วรวาทวิทยา	ST1 ห้วยมาบยางหลังสบห้วยสมัน
2 บ้านหนองเสือช้าง	2 โรงเรียนหนองใหญ่ศิริธรรม	ST2 คลองสาธารณะก่อนเข้าโครงการ
3 บ้านหนองตะเคียน	3 บ้านหนองเสือช้าง	ST3 ฝายหนองใหญ่
4 บ้านวังใหญ่	4 บ้านหนองหญ้าปล้อง	ST4 อ่างเก็บน้ำของโครงการ

รูปที่ 5.3-1 จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่

D://PU/โรงงานน้ำตาล/5.3-1.DWG

ภาคผนวก ก-2

หนังสือขอยกเลิกการดำเนินการขอจดทะเบียน
เขตอุตสาหกรรมหนองใหญ่ เลขที่ ชบ 0028(3)/495
ลงวันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2554

ที่ ชบ 0028(3)/ 495

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี
97/125 ถ.สุขุมวิท ม.1 ต.เสม็ด
อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

17 มี.ค. 2554

เรื่อง ขอยกเลิกการดำเนินการขอจดทะเบียนเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือของบริษัท ที่ PSC 001/2554 ลงวันที่ 20 มกราคม 2554

ตามหนังสือที่อ้างถึง แจ้งว่า บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) เคยแจ้งความประสงค์จะจดทะเบียนเป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ และเนื่องจากสภาวะเศรษฐกิจและนโยบายในการบริหารได้เปลี่ยนไป จึงขอยกเลิกโครงการดังกล่าว นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี ได้ตรวจสอบข้อมูลแล้ว พบว่า บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตกลูโคส เด็กซ์โตรส ฟรุตโตรส ดีซอปิตอล หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่คล้ายคลึงกัน ณ เลขที่ 999 หมู่ที่ 5 ถนนหนองใหญ่ – บ่อทอง ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-11(6)-1/45 ชบ และไม่พบการยื่นคำขอจดทะเบียนเป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอรรณพ กลิ่นทอง)
อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

ฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
โทร. 0-3827-4124-5
โทรสาร 0-3827-6851
E-mail:moi_chonburi@industry.go.th

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 15349
วันที่ ๓๐ ก.ค. ๒๕๖๗
เวลา 10.30 น.

ที่ P.S.C. ENVI.013/2567

วันที่ 26 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 **โครงการโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ของบริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ของบริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 3 เล่ม

2. CD จำนวน 3 แผ่น

ตามที่ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 บัดนี้ การจัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานฯ และแผ่น CD ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุมนต์ [redacted])

กรรมการบริษัท

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) P.S.C. P.S.C. STARCH PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

ผู้ประสานงาน : นางสาวกาญจนา [redacted] โทรศัพท์ 0 2920 1458-9, [redacted] อีเมล : met_jj@yahoo.com

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

ที่ P.S.C. ENVI.014/2567

วันที่ 26 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 **โครงการโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ของบริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ของบริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 1 เล่ม

2. CD จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 บัดนี้ การจัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานฯ และแผ่น CD ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) P.S.C. P.S.C. STARCH PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสุมนต์ [redacted])

กรรมการบริษัท

[redacted]

(นางณฏฐนิช [redacted]

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

30/7/67

ผู้ประสานงาน : นางสาวกาญจนา [redacted] โทรศัพท์ 0 2920 1458-9, [redacted] อีเมล : met_jj@yahoo.com

ภาคผนวก ข-2

เอกสารการตรวจสอบ/วางแผนการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ เครื่องมือ และเครื่องจักร

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
FF-01	กรองตั้ง Nestle		3,6			3			3,6			3	
FF-02	กรองตั้ง Nestle		3,6			3			3,6			3	
FF-03	กรองตั้ง Dextroes		3,6			3			3,6			3	
FF-04	กรองตั้ง Dextroes		3,6			3			3,6			3	
FF-05	กรองตั้ง เบบะเซ		3,6			3			3,6			3	
FF-06	กรองตั้ง เบบะเซ		3,6			3			3,6			3	
FF-07	กรองตั้ง Fructose		3,6			3			3,6			3	

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
JC-01	หม้อต้ม Jet cooker	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1
JC-02	หม้อต้ม Jet cooker	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
FP-01	ฟิวเตอร์เพรส์ 1			3			3,6			3			3,6
FP-02	ฟิวเตอร์เพรส์ 2			3			3,6			3			3,6
FP-03	ฟิวเตอร์เพรส์ 3			3			3,6			3			3,6
FP-04	ฟิวเตอร์เพรส์ 4			3			3,6			3			3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
RF-01	กรองนอน Nestle	3,6			3			3,6			3		
RF-02	กรองนอน Nestle	3,6			3			3,6			3		
RF-03	กรองนอน Dextrose	3,6			3			3,6			3		
RF-04	กรองนอน Dextrose	3,6			3			3,6			3		
RF-05	กรองนอน เบบะเซ	3,6			3			3,6			3		
RF-06	กรองนอน เบบะเซ	3,6			3			3,6			3		
RF-07	กรองนอน Fructose	3,6			3			3,6			3		

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
IS-01	เครื่อง Isomerize 1			3,6			3			3,6			3
IS-02	เครื่อง Isomerize 2			3,6			3			3,6			3
IS-03	เครื่อง Isomerize 3			3,6			3			3,6			3
IS-04	เครื่อง Isomerize 4			3,6			3			3,6			3
IS-05	เครื่อง Isomerize 5			3,6			3			3,6			3
IS-06	เครื่อง Isomerize 6			3,6			3			3,6			3

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
RK-01	กรองเรซินเกลือ 1			3			3,6			3			3,6
RK-02	กรองเรซินเกลือ 2			3			3,6			3			3,6
RK-03	กรองเรซินเกลือ 3			3			3,6			3			3,6
RK-04	กรองเรซินเกลือ 4			3			3,6			3			3,6
RK-05	กรองเรซินเกลือ 5			3			3,6			3			3,6
RK-06	กรองเรซินเกลือ 6			3			3,6			3			3,6
RK-07	กรองเรซินเกลือ 7			3			3,6			3			3,6
RK-08	กรองเรซินเกลือ 8			3			3,6			3			3,6
RK-09	กรองเรซินเกลือ 9			3			3,6			3			3,6
RK-10	กรองเรซินเกลือ 10			3			3,6			3			3,6
RK-11	กรองเรซินเกลือ 11			3			3,6			3			3,6
RK-12	กรองเรซินเกลือ 12			3			3,6			3			3,6
RK-13	กรองเรซินเกลือ 13			3			3,6			3			3,6
RK-14	กรองเรซินเกลือ 14			3			3,6			3			3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
BE-01	หม้อเคี่ยวเดี่ยว Nestle 1			3			3,6			3			3,6
BE-02	หม้อเคี่ยวเดี่ยว Nestle 2			3			3,6			3			3,6
BE-03	หม้อเคี่ยวเดี่ยว Nestle 3			3			3,6			3			3,6
BE-04	หม้อเคี่ยวเดี่ยว Nestle 4			3			3,6			3			3,6
BE-05	หม้อเคี่ยวเดี่ยว Nestle 5			3			3,6			3			3,6
BE-06	หม้อเคี่ยวเดี่ยว Nestle 6			3			3,6			3			3,6
BE-09	หม้อเคี่ยวเดี่ยวแบะแซ 1			3			3,6			3			3,6
BE-10	หม้อเคี่ยวเดี่ยวแบะแซ 2			3			3,6			3			3,6
BE-11	หม้อเคี่ยวเดี่ยวแบะแซ 3			3			3,6			3			3,6
BE-12	หม้อเคี่ยวเดี่ยวแบะแซ 4			3			3,6			3			3,6
BE-13	หม้อเคี่ยวเดี่ยวแบะแซ 5			3			3,6			3			3,6
BE-14	หม้อเคี่ยวเดี่ยวแบะแซ 6			3			3,6			3			3,6
BE-15	หม้อเคี่ยวเดี่ยว Dextrose & Fructose 1			3			3,6			3			3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
IE-01	ชุดเรซิน Dextrose	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
IE-02	ชุดเรซิน Nestle	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
IE-03	ชุดเรซิน Dextrose	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
IE-04	ชุดเรซิน Nestle	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
IE-05	ชุดเรซิน แบะแซ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
IE-06	ชุดเรซิน Fructose	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2566 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
RO-01	ชุดเครื่องกรองน้ำ RO 1	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
RO-02	ชุดเครื่องกรองน้ำ RO 2	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
RO-03	ชุดเครื่องกรองน้ำ RO 3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขของไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
BE-16	หม้อเดี่ยวเดี่ยว Dextrose & Fructose 2			3			3,6			3			3,6
BE-17	หม้อเดี่ยวเดี่ยว Dextrose & Fructose 3			3			3,6			3			3,6
BE-18	หม้อเดี่ยวเดี่ยว Dextrose & Fructose 4			3			3,6			3			3,6
BE-19	หม้อเดี่ยวเดี่ยว Dextrose & Fructose 5			3			3,6			3			3,6
BE-20	หม้อเดี่ยวเดี่ยว Dextrose & Fructose 6			3			3,6			3			3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขของไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
BO-01	หม้อไอน้ำหลัก 1	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6,1 ปี
BO-02	หม้อไอน้ำหลัก 2	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6,1 ปี
BO-03	หม้อไอน้ำหลัก 3	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6,1 ปี
BO-05	หม้อไอน้ำหลัก 5	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6,1 ปี
BO-06	หม้อไอน้ำหลัก 6	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6,1 ปี

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขของไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
TE-01	หม้อเดี่ยว 5 Step เนะเยซ			3			3,6			3			3,6
TE-02	หม้อเดี่ยว 5 Step FRUCTOSE			3			3,6			3			3,6
TE-03	หม้อเดี่ยว 5 Step FRUCTOSE			3			3,6			3			3,6
TE-04	หม้อเดี่ยว 6 Step DEXTROSE			3			3,6			3			3,6
TE-05	หม้อเดี่ยว 9 Step NESTLE			3			3,6			3			3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขของไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2566 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
FG-01	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-02	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-03	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-04	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-05	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-06	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-07	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-08	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-09	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-10	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-11	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-12	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-13	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-14	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-15	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-16	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
AP-01	ปั๊มลม 1						6						6
AP-02	ปั๊มลม 2						6						6
AP-04	ปั๊มลม 4						6						6
AP-05	ปั๊มลม 5						6						6
AP-06	ปั๊มลม 6						6						6
AP-07	ปั๊มลม 7						6						6
AP-08	ปั๊มลม 8						6						6
AP-09	ปั๊มลม 9						6						6
AP-10	ปั๊มลม 10						6						6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
FG-17	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		
FG-18	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	3			3			3			3		

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 20/03/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
WT-14	ถังกรองทรายตั้ง 1		6						6				
WT-15	ถังกรองทรายตั้ง 2		6						6				
WT-16	ถังกรองทรายตั้ง 3		6						6				
WT-17	ถังกรองทรายตั้ง 4		6						6				
WT-18	ถังกรองทรายเล็ก 1				6						6		
WT-19	ถังกรองทรายเล็ก 2				6						6		
WT-20	ถังกรองทรายเล็ก 3				6						6		
WT-21	ถังกรองทรายเล็ก 4				6						6		
WT-22	ถังกรองทรายเล็ก 5				6						6		
WT-23	ถังกรองทรายเล็ก 6				6						6		
WT-24	ถังกรองทรายเล็ก 7				6						6		
WT-36	ถังกรองทราย Plant RO 1						6						6
WT-37	ถังกรองทราย Plant RO 2						6						6
WT-38	ถังกรองคาร์บอน Plant RO 1						6						6
WT-39	ถังกรองคาร์บอน Plant RO 2						6						6
WT-40	บ่อผ้าใบ									6			10 ปี

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2566 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
BF-17	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-18	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-19	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-20	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-21	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-22	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-23	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-24	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-25	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-26	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-27	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-28	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-29	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-30	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-31	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-32	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
CT-01	ถังผสมคาร์บอนก่อนเข้ากรองนอน Nestle		3			3			3			3	
CT-02	ถังผสมคาร์บอนก่อนเข้ากรองนอน เมมะแซ		3			3			3			3	
CT-03	ถังผสมคาร์บอนก่อนเข้ากรองนอน Dexteros		3			3			3			3	
CT-04	บ่อผสมคาร์บอน		3			3			3			3	
CT-05	บ่อผสมคาร์บอน		3			3			3			3	
CT-06	ถังผสมคาร์บอนก่อนเข้ากรองฟรั่ง Fructose		3			3			3			3	
CT-07	ถังผสมคาร์บอนก่อนเข้ากรองฟรั่ง Fructose		3			3			3			3	
CT-08	ถังผสมคาร์บอนก่อนเข้ากรองนอน Nestle		3			3			3			3	
CT-09	ถังผสมคาร์บอนก่อนเข้ากรองนอน Nestle		3			3			3			3	
CT-10	ถังผสมคาร์บอนก่อนเข้ากรองนอน เมมะแซ		3			3			3			3	
CT-11	ถังผสมคาร์บอนก่อนเข้ากรองนอน เมมะแซ		3			3			3			3	
CT-12	ถังผสมคาร์บอนก่อนเข้ากรองนอน Dexteros		3			3			3			3	
CT-13	ถังผสมคาร์บอนก่อนเข้ากรองนอน Dexteros		3			3			3			3	
CT-14	ถังผสมคาร์บอนก่อนเข้ากรองนอน Fructose		3			3			3			3	
CT-15	ถังผสมคาร์บอนก่อนเข้ากรองนอน Fructose		3			3			3			3	
CT-16	ถังผสมคาร์บอนก่อนเข้ากรองนอน Fructose		3			3			3			3	

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2566 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
BF-33	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-34	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-35	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-36	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-37	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-38	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-41	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-42	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-43	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-44	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-45	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-46	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-47	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-48	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-49	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-50	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
BF-01	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-02	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-03	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-04	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-05	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-06	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-07	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-08	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-09	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-10	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-11	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-12	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-13	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-14	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-15	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-16	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
WP-19	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-20	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-21	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-22	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-23	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-24	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-25	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-26	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-27	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-28	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-29	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-30	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-31	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-32	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-33	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-34	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-35	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขจรปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
BF-51	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-52	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-53	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-54	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-55	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	
BF-56	ถังกรอง (Bag type filter)		3			3,6			3			3,6	

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขจรปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
WP-36	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขจรปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
WP-01	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-02	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-03	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-05	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-06	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-07	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-08	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-09	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-10	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-11	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-12	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-13	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-14	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-15	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-16	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-17	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6
WP-18	Cooling Tower			3			3,6			3			3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขจรปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
HE-36	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-37	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-38	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-39	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-40	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-41	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-42	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-43	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-44	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-45	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-46	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-47	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-48	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-49	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-50	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-51	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
ผู้จัดทำ: [redacted]				ผู้ตรวจสอบ: [redacted]					ผู้อนุมัติ:				

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
HE-02	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-03	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-04	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-05	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-06	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-07	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-08	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-09	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-10	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-11	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-12	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-13	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-15	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-16	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-17	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-18	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
ผู้จัดทำ: [redacted]				ผู้ตรวจสอบ: [redacted]					ผู้อนุมัติ: [redacted]				

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
HE-52	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-53	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-54	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-55	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-56	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-57	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-58	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-59	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-60	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-61	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-62	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-63	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-64	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-65	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-66	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
ผู้จัดทำ: [redacted]				ผู้ตรวจสอบ: [redacted]					ผู้อนุมัติ: [redacted]				

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
HE-19	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			3			3,6
HE-20	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
HE-21	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
HE-22	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
HE-23	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
HE-24	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
HE-25	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
HE-26	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
HE-27	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
HE-28	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
HE-29	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
HE-30	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
HE-31	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
HE-32	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
HE-33	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
HE-34	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน			3			3,6			1,3			3,6
ผู้จัดทำ: [redacted]				ผู้ตรวจสอบ: [redacted]					ผู้อนุมัติ: [redacted]				

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
HM-01	ชุดอบแห้ง	3,6			3			3,6			3		

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
DO-01	ประตูบานเลื่อนอัตโนมัติ						6						6เดือน,1ปี
DO-02	ประตูบานเลื่อนอัตโนมัติ						6						6เดือน,1ปี
DO-03	ประตูบานเลื่อนอัตโนมัติ						6						6เดือน,1ปี
DO-04	ประตูบานเลื่อนอัตโนมัติ						6						6เดือน,1ปี
DO-05	ประตูบานเลื่อนอัตโนมัติ						6						6เดือน,1ปี
DO-06	ประตูบานเลื่อนอัตโนมัติ						6						6เดือน,1ปี
DO-07	ประตูบานเลื่อนอัตโนมัติ						6						6เดือน,1ปี
DO-08	ประตูบานเลื่อนอัตโนมัติ						6						6เดือน,1ปี
DO-09	ประตูบานเลื่อนอัตโนมัติ						6						6เดือน,1ปี

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
RB-01	ชุดโยเลท	1	1,2	1,3	1	1,2	1,3,6	1	1,2	1,3	1	1,2	1,3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
MD-01	เครื่อง Metal Detector	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุง

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
FL-01	เครื่องร่อน 1 Dextrose Mono hydrte	3,6			3			3,6			3		

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
PC-01	ชุดบรรจุ Dextrose Monohydrte	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
CR-01	อังตกผลึก 1			3,6			3			3,6			3
CR-02	อังตกผลึก 2			3,6			3			3,6			3
CR-03	อังตกผลึก 3			3,6			3			3,6			3
CR-04	อังตกผลึก 4			3,6			3			3,6			3
CR-05	อังตกผลึก 5			3,6			3			3,6			3
CR-06	อังตกผลึก 6			3,6			3			3,6			3
CR-07	อังตกผลึก 7			3,6			3			3,6			3
CR-08	อังตกผลึก 8			3,6			3			3,6			3
CR-09	อังตกผลึก 9			3,6			3			3,6			3
CR-10	อังตกผลึก 10			3,6			3			3,6			3
CR-11	อังตกผลึก 11			3,6			3			3,6			3
CR-12	อังตกผลึก 12			3,6			3			3,6			3

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
CF-01	เครื่องสลัด			3			3,6			3			3,6
CF-02	เครื่องสลัด			3			3,6			3			3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
AI-01	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-02	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-03	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-04	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-05	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-07	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-08	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-09	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-11	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-12	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-13	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-14	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-15	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-16	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-17	ม่านอากาศ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
AI-18	ม่านอากาศ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/~~05~~ 01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
EU-01	ชุดให้ลมเย็น	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
EU-02	ชุดให้ลมเย็น	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
AI-19	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-20	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-21	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-22	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-23	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-24	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-25	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-26	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-27	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-28	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-29	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-30	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-31	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-32	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-33	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-34	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/~~05~~ 01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
FT-01	ชุดให้ลมร้อน	1	1	1	1	1	1,6	1	1	1	1	1	1,6
FT-02	ชุดให้ลมร้อน	1	1	1	1	1	1,6	1	1	1	1	1	1,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2	

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน												
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
BU-01	อาคาร 2						6						6เดือน,1ปี
BU-02	อาคาร 3						6						6เดือน,1ปี
BU-03	อาคาร 4						6						6เดือน,1ปี
BU-04	เรซิ่น						6						6เดือน,1ปี
BU-05	อาคาร โซล่าเซลล์ 1						6						6เดือน,1ปี
BU-06	อาคาร โซล่าเซลล์ 2						6						6เดือน,1ปี
BU-07	อาคาร โซล่าเซลล์ 3						6						6เดือน,1ปี
BU-08	ห้องแป้ง						6						6เดือน,1ปี
BU-09	อาคารผลิตน้ำ						6						6เดือน,1ปี

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2	

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
AI-35	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-36	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-37	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-38	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-39	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-40	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-41	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-42	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-43	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-44	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-45	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-46	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-47	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-48	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-49	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-50	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเกี่ยว 9 Step / TE | เลขที่ : 005

ชื่อเครื่อง : หม้อเกี่ยว 9 Step Nestle | รหัส TE-05 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสีย ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์ เพื่อหาความผิดปกติและทำการซ่อมบำรุง																															
2	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	พร้อมทั้งหาคราบน้ำมันที่รั่วออกมา หากพบเห็นให้ทำการแก้ไขทันที																															
3	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	⊗	✓	✓	✓
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีลด้วย P 193 - P 953																															
5	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	⊗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ปรับตั้งศูนย์ (aligmnent)																															
6	ตรวจเช็คสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	หากพบผิดปกติให้ทำการแก้ไขและทำการซ่อมบำรุง																															
7	ตรวจเช็คการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	และทำการซ่อมบำรุง																															
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วสตีมและท่อสตีมแท้ปรวมถึงท่อข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ต่างๆว่าสาสามรถใช้งานได้ปกติหรือไม่หากพบเห็นการรั่วซึมให้ทำการแก้ไข																															
9	ตรวจเช็คการทำงานของระบบ PLC และระบบเปิด-ปิดวาล์วและแรงดันลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	รวมถึงระบบสำรองไฟ PLC ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] กะ A [redacted] กะ B หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 22/04/2567 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2	

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
AI-51	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-52	ตู้คอนเทนเนอร์ความเย็น			3			3,6			3			3,6
AI-53	ตู้คอนเทนเนอร์ความเย็น			3			3,6			3			3,6
AI-54	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-55	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-56	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-57	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-58	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6
AI-59	เครื่องปรับอากาศ	1	1	1,3	1	1	1,3,6	1	1	1,3	1	1	1,3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE | เลขที่ : 057

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน | รหัส HE - 60 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการรั่วซึมบริเวณแผ่นแพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นแพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คประเก็นยางรองแผ่นแพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] ณ A หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยว 9 Step / TE | เลขที่ : 005

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยว 9 Step Nestle | รหัส TE-05 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
10	ตรวจเช็คแรงสุญญากาศภายในหม้อเคี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง 700 mmHg	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ที่งตัวหม้อเคี่ยว และถังควบแน่นไอน้ำ)																															
	(ตอนต้นเซอร์																															
11	ตรวจเช็คการสึกหรอของลิ้นปั๊ม พร้อมทั้งตรวจสอบ สภาพของแผ่นสแตนเลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ที่ใช้ปิดตรงลิ้น																															
12	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิว่าสามารถใช้งานได้ปกติหรือไม่หากพบว่าผิดปกติให้ทำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	การแก้ไขทันที																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] ณ A [redacted] ณ B หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE | เลขที่ : 058

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน | รหัส HE - 61 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการรั่วซึมบริเวณแผ่นแพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นแพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คประเก็นยางรองแผ่นแพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] ณ A หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE | เลขที่ : 056

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน | รหัส HE - 59 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการรั่วซึมบริเวณแผ่นแพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นแพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คประเก็นยางรองแผ่นแพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] ณ A. หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 032

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 32 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	จำเป็นต้องตรวจเช็คระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF | เลขที่ : 049

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filte | รหัส BF -53 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานและสภาพของตะแกรงกรองเสริมแต่ละตัว Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืนพร้อมทั้งอัดจารบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
4	ตรวจเช็คท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน วาล์วเปิด-ปิดน้ำหวาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	⊗	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพตัวถัง รวมถึงขาตั้งตัวถัง วงแหวน โอริง สกรู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็ควาล์วไล่อากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล 2 หน้าจำเป็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ต้องตรวจเช็คระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
11	ตรวจเช็คโอริ่งไม่ชำรุดฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คเกจ์วัดแรงดันว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 033

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 33 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	จำเป็นต้องตรวจเช็คระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF | เลขที่ : 050

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filte | รหัส BF -54 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานและสภาพของตะแกรงกรองเสริมแต่ละตัว Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืนพร้อมทั้งอัดจารบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
4	ตรวจเช็คท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน วาล์วเปิด-ปิดน้ำหวาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพตัวถัง รวมถึงขาตั้งตัวถัง วงแหวน โอริง สกรู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็ควาล์วไล่อากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล 2 หน้าจำเป็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ต้องตรวจเช็คระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
11	ตรวจเช็คโอริ่งไม่ชำรุดฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คเกจ์วัดแรงดันว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเคี่ยว 9 Step / SP | เลขที่ : 033

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเคี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 67 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ซีล 2 หน้าจำเป็นต้องเช็คสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืน ซีลใบพัดกวน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตรึงของสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คท่อน้ำหวาน ข้อต่อและหน้าแปลน และประเก็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
12	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
13	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 034

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 34 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า																															
	จำเป็นต้องตรวจเช็คระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเคี่ยว 9 Step / SP | เลขที่ : 034

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเคี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 68 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ซีล 2 หน้าจำเป็นต้องเช็คสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืน ซีลใบพัดกวน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตรึงของสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คท่อน้ำหวาน ข้อต่อและหน้าแปลน และประเก็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
12	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
13	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 035

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 35 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	จำเป็นต้องตรวจเช็คระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 058

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 72 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล 2หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ใช้จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่และอ้างขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู้ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 056

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 70 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล 2หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ใช้จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่และอ้างขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู้ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม / SP | เลขที่ : 104

ชื่อเครื่อง : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม | รหัส SP - 122 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	และความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล2หน้าจำเป็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ต้องใช้ระบบน้ำในการเลี้ยงซีลปั๊ม																															
3	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์ว การเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และอ้างขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยวัดระดับน้ำในถังว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำมีการรั่วซึมหรือไม่และฐานหรือขา ที่ใช้รองถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 057

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 71 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล 2หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ใช้จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	⊗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่และอ้างขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู้ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

P.S.C. GROUP

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบแจ้งซ่อม

วันที่ : 23-7-67 เวลา : 13.45 น.

รหัสเครื่องจักร BF - 53 ชื่อเครื่องจักร ถังหมอก Bag type filter

ผู้แจ้งซ่อม ชื่อ [redacted]

อาการของเครื่องจักรที่เสีย

ท่อรั่ว (ท่อต่อออก)

ผู้รับเรื่องและเข้าแก้ไข ชื่อ [redacted]

สาเหตุที่เครื่องจักรเสีย

ท่อต่อนวัว

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-008 R1

P.S.C. GROUP

P.S.C. Starch Produce PLC.

เวลา 14 40

ใบบันทึกการซ่อม

วันที่ : 23-7-67 เลขที่ : 037

รหัสเครื่องจักร BF -53 ชื่อเครื่องจักร ถังหมอก Bag type filter

รายละเอียดการซ่อมบำรุง	เปลี่ยนอะไหล่	สถานที่ซ่อม	การทำความสะอาด
เปลี่ยนท่อต่อน 3นิ้ว 7 อัน รบร	เปลี่ยนประเก็นท่อ	โรงงาน	ทำความสะอาดแล้ว
ขันน็อตยึด 7 ตัว	ต่อน 3นิ้ว 7 อัน		
ประแจเบอร์ 2.6 2 ตัว			
ท่อต่อน 3นิ้ว 7 อัน			
ท่อเข้า 3รางการ ท่อออก 3รางการ	ท่อเกลียว 1 อัน	อาคารคอนเดนเสท	
ตัวแน่นท่างเสร็จแล้วใช้งานได้ตามปกติ			

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-007 R1

ใบบันทึก ผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเตา 9 Step / SP เลขที่ : 055

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเตา 9 Step Nestle

No.	รายการการซ่อมบำรุง	วาร์ส 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		SP - 67												รุ่น										หน่วย								
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า ความร้อนของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มและที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วซึมบริเวณของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คน้ำมันท่อส่งน้ำมันให้ดูไม่ระดับถังก่อนเต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์ของอีกด้วยตาเปล่าให้ดูไม่ระดับถังก่อนเต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืน ซีล ในห้องถาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพและมุมยึด พร้อมทั้งตั้งความตรึงของสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่ทุ่งต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คท่อน้ำมาก ข้อต่อและหน้าแปลน และประเก็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คแบบของ Coupling แบริ่งทั้งเก่าใหม่ หากพบว่าถูกยอดสีให้ทดแทนทันที ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และทำการตั้งแต่ศูนย์ (alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คแบบของอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้งานและสูญเสียที่ใช้งานว่าใช้งานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจเช็คปริมาณของ Coupling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้ปฏิบัติงานแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเรียบร้อยแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้ดูแล

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึก ผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเตา 9 Step / SP เลขที่ : 054

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเตา 9 Step Nestle

No.	รายการการซ่อมบำรุง	วาร์ส 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		SP - 68												รุ่น										หน่วย								
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า ความร้อนของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มและที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วซึมบริเวณของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คน้ำมันท่อส่งน้ำมันให้ดูไม่ระดับถังก่อนเต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์ของอีกด้วยตาเปล่าให้ดูไม่ระดับถังก่อนเต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืน ซีล ในห้องถาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพและมุมยึด พร้อมทั้งตั้งความตรึงของสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่ทุ่งต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คท่อน้ำมาก ข้อต่อและหน้าแปลน และประเก็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คแบบของ Coupling แบริ่งทั้งเก่าใหม่ หากพบว่าถูกยอดสีให้ทดแทนทันที ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และทำการตั้งแต่ศูนย์ (alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คแบบของอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้งานและสูญเสียที่ใช้งานว่าใช้งานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจเช็คปริมาณของ Coupling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้ปฏิบัติงานแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเรียบร้อยแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้ดูแล

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 058

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 72 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วซึมแกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้กำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู้ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 056

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 70 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วซึมแกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้กำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู้ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 032

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 32 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วซึมแกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้กำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 057

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 71 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วซึมแกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้กำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู้ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบ[illegible]ทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประ[illegible]น

ประจำเดือน สิงหาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 035

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 35 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น๊อต พร้อมทั้งตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบ[illegible]ทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประ[illegible]น

ประจำเดือน สิงหาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 033

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 33 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น๊อต พร้อมทั้งตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบ[illegible]ไหผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ป[illegible]วัน

ประจำเดือน สิงหาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE | เลขที่ : 056

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน | รหัส HE - 59 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการรั่วซึมบริเวณแผ่นแพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คปะเก็นยางรองแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบ[illegible]ทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประ[illegible]น

ประจำเดือน สิงหาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 034

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 34 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น๊อต พร้อมทั้งตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน สิงหาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม / SP | เลขที่ : 104

ชื่อเครื่อง : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม | รหัส SP - 122 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	และความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์วการเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยวัดระดับน้ำในถังว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำมีการรั่วซึมหรือไม่และฐานหรือขา ที่ใช้รองถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน สิงหาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE | เลขที่ : 057

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน | รหัส HE - 60 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการรั่วซึมบริเวณแผ่นแพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นแพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คประเก็นยางรองแผ่นแพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน สิงหาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF | เลขที่ : 049

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filte | รหัส BF -53 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานและสภาพของตะแกรงกรองสเวิบแต่ละตัว Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืนพร้อมทั้งอัดจารบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
4	ตรวจเช็คท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน วาล์วปิด-ปิดน้ำหวาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพตัวถัง รวมถึงขาตั้งตัวถัง วงแหวน โอริง สกรู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็ควาล์วไล่อากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายหนาว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คโอริ่งไม่ชำรุดฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คเกจ์วัดแรงดันว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน สิงหาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE | เลขที่ : 058

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน | รหัส HE - 61 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการรั่วซึมบริเวณแผ่นแพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นแพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คประเก็นยางรองแผ่นแพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน สิงหาคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF | เลขที่ : 050

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filte | รหัส BF -54 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานและสภาพของตะแกรงกรองเสริมแต่ละตัว Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของถูกปืนพร้อมทั้งอัดจารบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
4	ตรวจเช็กท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน วาล์วเปิด-ปิดน้ำหวาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็กสภาพตัวถัง รวมถึงขาตั้งตัวถัง วงแหวน โอริง สกรู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็กวาล์วไล่อากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คโอริ่งไม่ชำรุดฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คเกจ์วัดแรงดันว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

P.S.C. GROUP

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบแจ้งซ่อม

วันที่ : 18-8-67 เวลา : 09.11 น.

รหัสเครื่องจักร TE - 05 ชื่อเครื่องจักร หม้อเดี่ยว 9 Step Nestle

ผู้แจ้งซ่อม ชื่อ [redacted]

อาการของเครื่องจักรที่เสีย

ผู้รับเรื่องและซ่อมแซม ชื่อ [redacted]

สาเหตุที่เครื่องจักรเสีย

ผู้ตรวจสอบ [redacted] ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ [redacted] ลงชื่อ

MT-R-007 R1

P.S.C. GROUP

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบบันทึกการซ่อม

วันที่ : 18-8-67 เลขที่ : 053

รหัสเครื่องจักร TE - 05 ชื่อเครื่องจักร หม้อเดี่ยว 9 Step Nestle

รายละเอียดการซ่อมบำรุง	เปลี่ยนอะไหล่	สถานที่ซ่อม	การแก้ไขและอาการ
ขันน็อตตะโกน ฝาล่าง ตัวนอก	-	ออกรถ ๒	
		อาการเดิมๆ	
		18-8-67 เช้า	

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

MT-R-007 R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กันยายน 2567 | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเดี่ยว 9 Step / TE | เลขที่ : 005

ชื่อเครื่อง : หม้อเดี่ยว 9 Step Nestle | รหัส TE-05 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสีย ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์ เพื่อหาความผิดปกติและทำการซ่อมบำรุง																															
2	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	พร้อมทั้งหาตรวบน้ำมันที่รั่วออกมา หากพบเห็นให้ทำการแก้ไขทันที																															
3	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X	X	X	⊗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีลด้วย																															
5	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าเขยะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ปรับตั้งศูนย์ (alignment)																															
6	ตรวจเช็คสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	⊗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	หากพบผิดปกติให้ทำการแก้ไขและทำการซ่อมบำรุง																															
7	ตรวจเช็คการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	และทำการซ่อมบำรุง																															
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วสตีมและท่อสตีมแท้ประวมถึงท่อข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติหรือไม่หากพบเห็นการรั่วซึมให้ทำการแก้ไข																															
9	ตรวจเช็คการทำงานของระบบ PLC และระบบเปิด-ปิดวาล์วและแรงดันลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	รวมถึงระบบสำรองไฟ PLC ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กันยายน 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเคี่ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 056

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเคี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 70 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู๊ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กันยายน 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเคี่ยว 9 Step / SP | เลขที่ : 059

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเคี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 67 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืน ซีลใบพัดกวน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตรงของสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	⊗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพท่อน้ำหวาน ข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
12	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กันยายน 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเคี่ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 057

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเคี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 71 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืน ซีลใบพัดกวน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตรงของสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	⊗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพท่อน้ำหวาน ข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู๊ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กันยายน 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเคี่ยว 9 Step / SP | เลขที่ : 058

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเคี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 68 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืน ซีลใบพัดกวน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตรงของสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	⊗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพท่อน้ำหวาน ข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
12	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบ บึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประ น

ประจำเดือน กันยายน 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักน้ำหวานหลังเตี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ / SP | เลขที่ : 110

ชื่อเครื่อง : ถังพักน้ำหวานหลังเตี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ | รหัส SP - 128 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
4	ตรวจเช็กระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของวาล์ว เปิด -ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติหรือไม่หากมีการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วสติมและท่อสติม รวมถึงท่อสติมแท็ป และข้อต่อหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขาที่ใช้รองถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบัน ผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ป วัน

ประจำเดือน กันยายน 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 052

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 72 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู๊ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบัน ผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ ำวัน

ประจำเดือน กันยายน 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม / SP | เลขที่ : 104

ชื่อเครื่อง : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม | รหัส SP - 122 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	และความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์ว การเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยวัดระดับน้ำในถังว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำมีการรั่วซึมหรือไม่และฐานหรือขา ที่ใช้รองถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบ บึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประ น

ประจำเดือน กันยายน 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักน้ำหวานหลังเตี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ / SP | เลขที่ : 109

ชื่อเครื่อง : ถังพักน้ำหวานหลังเตี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ | รหัส SP - 127 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
4	ตรวจเช็กระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของวาล์ว เปิด -ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติหรือไม่หากมีการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วสติมและท่อสติม รวมถึงท่อสติมแท็ป และข้อต่อหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขาที่ใช้รองถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE — เลขที่ : 056

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน — รหัส: HE - 59 — รุ่น: — หน่วย:

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการรั่วซึมบริเวณแผ่นแพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจเช็คประเก็นยางรองแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF — เลขที่ : 049

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filte — รหัส: BF -53 — รุ่น: — หน่วย:

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานและสภาพของตะแกรงกรองเสริมเต้ละตัว Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจเช็คสภาพของถูกปืนพร้อมทั้งอัดจารบีและขันน็อตที่ไข้ยึดจุดต่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
4	ตรวจเช็คท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน วาล์วปิด-ปิดน้ำหวาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจเช็คสภาพตัวถัง รวมถึงขาทั้งตัวถัง วงแหวน ไอริง สกรู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจเช็ควาล์วไล่อากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจเช็คสายพานว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจเช็คสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและการร้ำที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ตรวจเช็คไอริ่งไม่ชำรุดฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจเช็คเกจ์วัดแรงดันว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE — เลขที่ : 057

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน — รหัส: HE - 60 — รุ่น: — หน่วย:

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการรั่วซึมบริเวณแผ่นแพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจเช็คประเก็นยางรองแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF — เลขที่ : 050

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filte — รหัส: BF -54 — รุ่น: — หน่วย:

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานและสภาพของตะแกรงกรองเสริมเต้ละตัว Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจเช็คสภาพของถูกปืนพร้อมทั้งอัดจารบีและขันน็อตที่ไข้ยึดจุดต่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																						✓	✓								
4	ตรวจเช็คท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน วาล์วปิด-ปิดน้ำหวาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจเช็คสภาพตัวถัง รวมถึงขาทั้งตัวถัง วงแหวน ไอริง สกรู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจเช็ควาล์วไล่อากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจเช็คสายพานว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจเช็คสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและการร้ำที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ตรวจเช็คไอริ่งไม่ชำรุดฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจเช็คเกจ์วัดแรงดันว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กันยายน 2567 | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 033

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 33 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ไม่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กันยายน 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE | เลขที่ : 058

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน | รหัส HE - 61 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการรั่วซึมบริเวณแผ่นแพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นแพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คปะเก็นยางรองแผ่นแพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คเกจวัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ไม่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กันยายน 2567 | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 034

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 34 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ไม่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กันยายน 2567 | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 032

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 32 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ : ไม่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กันยายน 2567

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower

เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP

เลขที่ : 035

No.	รายการการซ่อมบำรุง	รหัส 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	รุ่น 11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	หน่วย 22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียความสั่นสะเทือนการกิน กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์ (alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่ลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted]

ผู้อนุมัติ

หัวหน้า

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน กันยายน 2567

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower

เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP

เลขที่ : 036

No.	รายการการซ่อมบำรุง	รหัส 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	รุ่น 11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	หน่วย 22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียความสั่นสะเทือนการกิน กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์ (alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่ลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted]

ผู้อนุมัติ

หัวหน้า

MT - R - 003 - R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบแจ้งซ่อม

วันที่ : 14-9-67 เวลา : 11.10 น.

รหัสเครื่องจักร TE - 05 ชื่อเครื่องจักร หม้อเดี่ยว 9 Step Nestle

ผู้แจ้งซ่อม ชื่อ [redacted]

อาการของเครื่องจักรที่เสีย
ปั๊ม P 113 รั่ว

ผู้รับเรื่องและเข้าแก้ไข ชื่อ [redacted]

สาเหตุที่เครื่องจักรเสีย
น็อตปั๊ม ยึ่ง หลวม

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-008 R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบบันทึกการซ่อม

เวลา 11.50.

วันที่ : 24-9-67 เลขที่ : 008

รหัสเครื่องจักร TE - 05 ชื่อเครื่องจักร หม้อเดี่ยว 9 Step Nestle

รายละเอียดการซ่อมบำรุง	เปลี่ยนอะไหล่	สถานที่ซ่อม	การทำความสะอาด
บัน น็อต เข้าไปใหม่ น็อต หลวม ประแจเบอร์ 19 ขนาด นำเข้า ฯ รายการ นำออก ฯ รายการ ซ่อมบำรุงเสร็จแล้วใช้งานได้ตามปกติ	-	โรง 2 อาการเหล่า เสีย. 25-9-67	ทำความสะอาดแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-007 R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบแจ้งซ่อม

วันที่ : 6-9-67 เวลา : 13.46 น.

รหัสเครื่องจักร TE-05 ชื่อเครื่องจักร หม้อต้มเดี่ยว 9 Step Nestle

ผู้แจ้งซ่อม ชื่อ [redacted]

อาการของเครื่องจักรที่เสีย
ท่อน้ำหดตรงรอยต่อ P950

ผู้รับเรื่องและเข้าแก้ไข ชื่อ [redacted]

สาเหตุที่เครื่องจักรเสีย
ท่อน้ำแตกเสียง

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-008 R1

P.S.C. Starch Produce PLC. เวลา 15.00

ใบบันทึกการซ่อม

วันที่ : 6-9-67 เลขที่ : 013

รหัสเครื่องจักร TE-05 ชื่อเครื่องจักร หม้อต้มเดี่ยว 9 Step Nestle

รายละเอียดการซ่อมบำรุง	เปลี่ยนอะไหล่	สถานที่ซ่อม	การทำความสะอาด
เปลี่ยนท่อน้ำแตกใหม่ ยังเสร็จ	-	โรง 2	ทำความสะอาดเสร็จ
ตู้ชื่อม ตู้			
สายไฟ 3 เส้น			
สวิทช์ไฟ 20A-L16 20 เส้น			
นำเข้า 3 รายการ นำออก 3 รายการ		อาคารซ่อมเครื่อง	
ทำบันทึกรายการเสร็จเรียบร้อยแล้ว			

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-007 R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบแจ้งซ่อม

วันที่ : 22-9-67 เวลา : 14.49 น.

รหัสเครื่องจักร BF-53 ชื่อเครื่องจักร เครื่องตอง Bag typefilter

ผู้แจ้งซ่อม ชื่อ [redacted]

อาการของเครื่องจักรที่เสีย
ฝาถังกรองถูกกัดเนื่องจาก (9 Step Nestle)

ผู้รับเรื่องและเข้าแก้ไข ชื่อ [redacted]

สาเหตุที่เครื่องจักรเสีย
ลูกปืนตัวกรองแตก

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-008 R1

P.S.C. Starch Produce PLC. เวลา 13.20

ใบบันทึกการซ่อม

วันที่ : 22-9-67 เลขที่ : 076

รหัสเครื่องจักร BF-53 ชื่อเครื่องจักร เครื่องตอง Bag typefilter

รายละเอียดการซ่อมบำรุง	เปลี่ยนอะไหล่	สถานที่ซ่อม	การทำความสะอาด
เปลี่ยนลูกปืนฝากรองใหม่ 2 ลูก	เปลี่ยนลูกปืนฝา	อาคาร 3	ทำความสะอาดเสร็จ
ตีเหล็ก 1 แผ่น	กรองใหม่ 2 ลูก		
ลูกปืนเบอร์ 6206 2 ตัว	เบอร์ 6206		
นำเข้า 2 รายการ นำออก 2 รายการ		อาคารซ่อมเครื่อง	
ทำบันทึกรายการเสร็จเรียบร้อยแล้ว	ลูกปืนฝากรอง 2 ลูก	23-9-67	

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-007 R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบแจ้งซ่อม

วันที่ : 22-9-67 เวลา : 14.02

รหัสเครื่องจักร SP-71 ชื่อเครื่องจักร ถังทำสตีมเดี่ยว 9 Step Nestle

ผู้แจ้งซ่อม ชื่อ [redacted]

อาการของเครื่องจักรที่เสีย
วาล์วมือ-มือเสีย

ผู้รับเรื่องและเข้าแก้ไข ชื่อ [redacted]

สาเหตุที่เครื่องจักรเสีย
วาล์วเสีย

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-008 R1

P.S.C. Starch Produce PLC. เวลา 15.30

ใบบันทึกการซ่อม

วันที่ : 22-9-67 เลขที่ : 074

รหัสเครื่องจักร SP-71 ชื่อเครื่องจักร ถังทำสตีมเดี่ยว 9 Step Nestle

รายละเอียดการซ่อมบำรุง	เปลี่ยนอะไหล่	สถานที่ซ่อม	การทำความสะอาด
เปลี่ยนวาล์วมือเสีย 3 นิ้ว 2ตัว	เปลี่ยนวาล์วมือเสีย	ภายใน 3	ทำความสะอาดเสร็จ
สักล็อค 2ตัว	3นิ้ว 2ตัว		
ประแจเบอร์ 26 2ตัว			
วาล์วมือเสีย 3นิ้ว 2ตัว		อาการน้ำมัน	
น้ำเข้า 3 รายการ น้ำออก 3 รายการ	วาล์วไทยออก	เสีย.	
ห้ามปล่อยทิ้งลงในโสดาปปริ	1ตัว		

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-007 R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมือประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2567 เลขที่ : 005

ชื่อเครื่อง : หม้อต้มถัง 9 Step Nestle เครื่องจักร / รหัส : หม้อต้มถัง 9 Step / TE-05 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์ เพื่อหาความผิดปกติและทำการซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม พร้อมทั้งหาความรั่วซึมที่วาล์วออกมา หากพบต้องรีบให้ทำความแก้ไขทันที	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มและรีดาวงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและการร้อนที่แกนของปั๊ม และทางเป็นระบายน้ำ 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนที่ใช้ในการเชื่อมต่อด้วย Coupling ยาง พร้อมทั้งขันให้แน่นพอเหมาะกลางที่ใช้ หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าพบว่ามีการสั่นสะเทือนมากให้ปรับตั้งศูนย์ (alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสปิด-ปิด ที่ดูดต่างว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คการรั่วซึมของน้ำทางบริเวณ Side Glass	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วสตีมและท่อสตีมแห้งประเมินหรือรั่วต่อต่อและทำมาตลอด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คการทำงานของระบบ PLC และระบบปิด-เปิดวาล์วและระดับแรง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	รวมถึงระบบสำรองไฟ PLC ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ																															
10	ตรวจเช็คแรงดันอุณหภูมิภายในหม้อต้มว่าทางบ่ว่าแรงดันไม่เกิน 700 mmHg ให้ทำการตั้งแต่ต้น ของวาล์วที่ตัวหม้อต้มว่า และมีความแน่นไหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(ตอนเช้าและเย็น)																															

หมายเหตุ : ใช้ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงยังรอซ่อม [⊗] หมายถึงไม่ต้องซ่อมเครื่องแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมือประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2567 เลขที่ : 049

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filte เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF-53 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานและการหมุนของมอเตอร์ตามแต่ละตัว Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของถุงปั๊มพร้อมทั้งล้างวาล์วและขันน็อตให้ยึดถุงต่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คการรั่วซึมของอากาศ																															
5	ตรวจเช็คสภาพของถุงปั๊มแต่ละตัวว่า ว่ามีรอย ขาดรวม โดยรอบ ตรวจ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็ควาล์วไอ่อากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพโดยและการรั่วที่บริเวณของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คไดร์ฟไม่ให้รั่วซึมออกจาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คแม่ปั๊มและตัวเค้าว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจเช็ค วาล์วปิด-เปิดน้ำพวก ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใช้ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงยังรอซ่อม [⊗] หมายถึงไม่ต้องซ่อมเครื่องแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า

ผู้อนุมัติ

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE — เลขที่ : 057

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน — รหัส HE - 60 — รุ่น — หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็กการรั่วซึมบริเวณแผ่นแพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็ก วาล์วเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คประเก็นยางรองแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF — เลขที่ : 050

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filte — รหัส BF -54 — รุ่น — หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็กการทำงานและสภาพของตะแกรงกรองเสริมแต่ละตัว Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืนพร้อมทั้งอัดจารบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็กการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
4	ตรวจเช็คท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพตัวถัง รวมถึงขาทั้งตัวถัง วงแหวน โอริง สกรู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็ควาล์วไล่อากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คโอริ่งไม่ชำรุดฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คเกจ์วัดแรงดันว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจเช็ค วาล์วเปิด-ปิดน้ำหวาน ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE — เลขที่ : 058

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน — รหัส HE - 61 — รุ่น — หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็กการรั่วซึมบริเวณแผ่นแพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็ก วาล์วเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คประเก็นยางรองแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2567

เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE — เลขที่ : 056

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน — รหัส HE - 59 — รุ่น — หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็กการรั่วซึมบริเวณแผ่นแพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็ค วาล์วเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คประเก็นยางรองแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเตี้ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 056

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเตี้ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 70 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็กสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓																														
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู๊ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเตี้ยว 9 Step / SP | เลขที่ : 053

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเตี้ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 67 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็กระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืน ซีลใบพัดกวน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตรึงของสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์ว เปิด -ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพท่อน้ำหวาน ข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเตี้ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 054

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเตี้ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 71 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓																														
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู๊ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเตี้ยว 9 Step / SP | เลขที่ : 054

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเตี้ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 68 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็กระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืน ซีลใบพัดกวน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตรึงของสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์ว เปิด -ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพท่อน้ำหวาน ข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบ ทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประ ำ

ประจำเดือน ตุลาคม 2564

เครื่องจักร / รหัส : ถังพักน้ำหวานหลังเตี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ / SP | เลขที่ :

ชื่อเครื่อง : ถังพักน้ำหวานหลังเตี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ | รหัส SP - 127 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
4	ตรวจเช็กระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของวาล์ว เปิด -ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติหรือไม่หากมีการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วสตีมและท่อสตีม รวมถึงท่อสตีมแท็ป และข้อต่อหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขาที่ใช้รองถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบัน ผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ป วัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2564

เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 058

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเตี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 72 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็กระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู้ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบ ทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประ ำ

ประจำเดือน ตุลาคม 2564

เครื่องจักร / รหัส : ถังพักน้ำหวานหลังเตี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ / SP | เลขที่ :

ชื่อเครื่อง : ถังพักน้ำหวานหลังเตี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ | รหัส SP - 128 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
4	ตรวจเช็กระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของวาล์ว เปิด -ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติหรือไม่หากมีการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วสตีมและท่อสตีม รวมถึงท่อสตีมแท็ป และข้อต่อหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขาที่ใช้รองถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบัน ผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ ำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม 2564

เครื่องจักร / รหัส : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม / SP | เลขที่ :

ชื่อเครื่อง : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม | รหัส SP - 122 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	และความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์ว การเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็กระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คการทำงานของถูกลอกวัดระดับน้ำในถังว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขาที่ใช้รองถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 034

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 34 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่จะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจเช็ค วาล์วเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

เครื่องจักร / รหัส : หม้อเดี่ยว 5 Step / T. | เลขที่ : 005

ชื่อเครื่อง : หม้อเดี่ยว 9 Step Nestle | รหัส TE-05 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสีย ความสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์ เพื่อหาความผิดปกติและทำการซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจเช็คซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีลด้วย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจเช็ค Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ปรับตั้งศูนย์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจเช็คการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass																															
8	ตรวจเช็ควาล์วสตีมและท่อสตีมแม้ประวบถึงท่อข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจเช็คการทำงานของระบบ PLC และระบบเปิด-ปิดวาล์วและแรงดันลมรวมถึงระบบสำรองไฟ PLC ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจเช็คแรงสุญญากาศ ภายในหม้อเดี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง 700 mmHg ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ที่ตัวหม้อเดี่ยว และถังควบแน่นไอน้ำ) (คอนเดนเซอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	⊗	✓	✓	✓	✓	
11	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิว่าสามารถใช้งานได้ปกติหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจเช็คการสึกหรอของลิ้นปั๊ม พร้อมทั้งตรวจสอบ สภาพของแผ่นสแตนเลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 035

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 35 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่จะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจเช็ค วาล์วเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF | เลขที่ : 049

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filte | รหัส BF -53 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานและสภาพของละแกรงกรองเสริมแต่ละตัว Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืนพร้อมทั้งอัดจารบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจเช็คท่อ ข้อต่อและปะเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจเช็คสภาพตัวถัง รวมถึงขาตั้งตัวถัง วงแหวน ไอริง สกรู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจเช็ควาล์วไล่อากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจเช็คสายพานว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจเช็คสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ตรวจเช็คไฮร์ไม่ชำรุดฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจเช็คเกจ์วัดแรงดันว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ตรวจเช็ควาล์วเปิด-ปิดน้ำหวาน ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE | เลขที่ : 058

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน | รหัส HE - 61 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการรั่วซึมบริเวณแผ่นเพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็ค วาล์วเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คประเก็นยางรองแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE | เลขที่ : 056

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน | รหัส HE - 59 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการรั่วซึมบริเวณแผ่นเพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็ค วาล์วเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คประเก็นยางรองแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเตี่ยว 9 Step / SP | เลขที่ : 054

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเตี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 67 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืน ซีลใบพัดกวน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตรึงของสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์ว เปิด -ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพท่อน้ำหวาน ข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
12	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [✕] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน / HE | เลขที่ : 057

ชื่อเครื่อง : ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน | รหัส HE - 60 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการรั่วซึมบริเวณแผ่นเพลส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็ค วาล์วเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คประเก็นยางรองแผ่นเพลสว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คเกจ์วัดอุณหภูมิ ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเตี้ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 058

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเตี้ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 71 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและปะเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู้ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่ามีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] ก:B [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเตี้ยว 9 Step / SP | เลขที่ : 055

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเตี้ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 68 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจเช็คสภาพของถูกปืน ซีลใบพัดกวน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตรงของสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์ว เปิด -ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจเช็คสภาพท่อน้ำหวาน ข้อต่อและปะเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
12	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานทรีขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] ก:B [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเตี้ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 059

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเตี้ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 72 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและปะเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู้ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่ามีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] ก:B [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2567 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเตี้ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 057

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเตี้ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 70 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและปะเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู้ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่ามีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] ก:B [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักน้ำหวานหลังเคี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ / SP | เลขที่ : 111

ชื่อเครื่อง : ถังพักน้ำหวานหลังเคี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ | รหัส SP - 128 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	/	✓	✓	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	/	/	/	✓	✓	/	✓	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	/	✓	✓	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	/	/	/	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	/	✓	✓	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
4	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	✓	/	✓	✓	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	ตรวจเช็คสภาพของวาล์ว เปิด -ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติหรือไม่หากมีการ	✓	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	✓	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	/	✓	✓	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วสตีมและท่อสตีม รวมถึงท่อสตีมแท็ป และข้อต่อหน้าแปลน	✓	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขาที่ใช้รองถัง	✓	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	✓	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] ตะ B [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม / SP | เลขที่ : 105

ชื่อเครื่อง : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม | รหัส SP - 122 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	✓	✓	✓	✓	/	/	/
	และความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/
3	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	/	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์ว การเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้	✓	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	/	✓	✓	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/
5	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	/	✓	✓	✓	✓	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	/	✓	✓	✓	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยวัดระดับน้ำในถังว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	/	✓	/	✓	✓	/	✓	✓	✓	✓	/	✓	/	/	/	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำมีการรั่วซึมหรือไม่และฐานหรือขา ที่ใช้รองถัง	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	/	✓	✓	✓	/	/	/	✓	/	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] ตะ B [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักน้ำหวานหลังเคี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ / SP | เลขที่ : 110

ชื่อเครื่อง : ถังพักน้ำหวานหลังเคี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ | รหัส SP - 127 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	✓	✓	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	/	/	/	/	/
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	/	/	/	/	/
3	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	/	/	✓	✓	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
4	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	✓	/	✓	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/
5	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	ตรวจเช็คสภาพของวาล์ว เปิด -ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติหรือไม่หากมีการ	/	✓	✓	/	/	/	/	/	/	✓	✓	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วสตีมและท่อสตีม รวมถึงท่อสตีมแท็ป และข้อต่อหน้าแปลน	/	✓	✓	✓	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขาที่ใช้รองถัง	/	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	/	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] ตะ B [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

Pasc. Center

ใบบันทึกการซ่อม

วันที่ : 25-11-62 เลขที่ : 056

รหัสเครื่องจักร TE - 05 ชื่อเครื่องจักร ชุดปั๊มน้ำร้อน 0 ส่งให้ Nestle

เวลา 10.00

รายละเอียดการซ่อมบำรุง	ผลการซ่อม	การทำงานของเครื่อง
ตรวจเช็คอุณหภูมิน้ำร้อน ปั๊มน้ำร้อน ตู้ควบคุม ตู้ไฟ สายไฟ ตรวจสอบการทำงานปั๊มน้ำร้อน 5 ชั่วโมง ตรวจสอบการทำงานปั๊มน้ำร้อน 5 ชั่วโมง ตรวจสอบการทำงานปั๊มน้ำร้อน	-	ปั๊มน้ำร้อนทำงานปกติ

ผู้ตรวจสอบ [redacted] ลงชื่อ [redacted] ผู้ทำซ่อม [redacted] ลงชื่อ

MT-R-007 R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบแจ้งซ่อม

วันที่ : 25-11-57 เวลา : 9.05 น.

รหัสเครื่องจักร TE - 05 ชื่อเครื่องจักร ห้องเตรียม 9 Step Nestle

ผู้แจ้งซ่อม ชื่อ [redacted]

อาการของเครื่องจักรที่เสีย

- ท่อรั่ว
- [illegible]

ผู้รับเรื่องและเข้าแก้ไข ชื่อ [redacted]

สาเหตุที่เครื่องจักรเสีย

ท่อรั่ว

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-008 R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมือประจำวัน

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2557 เครื่องจักร / รหัส : ชุดผลิตน้ำเชื่อมความร้อน / HE เลขที่ : 056

ชื่อเครื่อง : ชุดผลิตน้ำเชื่อมความร้อน

No.	รายการการซ่อมบำรุง	รหัส HE - 59																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจซีลการ์ จับกดวิวและเส้นเพลต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจซีล วาล์วเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจซีลสภาพ ท่อข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจซีลสภาพของแผ่นเพลตว่าสามารถใช้งานได้ปกติ ไม่ชำรุดหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจซีลปะเก็นกรองแผ่นเพลตว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจซีลเกลียวรัดอุดแกนปั๊ม ไม่ชำรุดแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใช้ [✓] หมายถึงใช้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงไม่ต้องบำรุงรักษาแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมือประจำวัน

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2557 เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP เลขที่ : 032

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower

No.	รายการการซ่อมบำรุง	รหัส WP - 32																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจซีลการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเรื่องวาล์วเส้นระดับและกันการกัดกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจซีลการเส้นระดับและเสียงของมอเตอร์ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจซีลสภาพพัดลมและการรั่วซึมภายนอก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจซีลสภาพของ Coupling ยางพร้อมเครื่องใหม่ หากพบว่าอุดยางที่ชำรุดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ตลอดเส้นทั้งหมด (Check alignment)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจซีลสภาพพานและปูเลย์ น็อต พร้อมทั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจซีลสภาพท่อ ข้อต่อและวาล์วเปลี่ยนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจซีล วาล์วเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจซีลสภาพในห้องน้ำ Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจซีลสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจซีลการทำงานของอุปกรณ์ ว่าสามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจซีลการทำงานของไบพัดลมการเส้นระดับ และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจซีลระดับน้ำมันเกียร์การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์ที่เพลาใบพัดของตลับลูกปืนต่อของตลับลูกปืนต่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	หน้าปัดมอเตอร์ว่ามีเข็มเกินกำหนดหรือไม่																															

หมายเหตุ : ใช้ [✓] หมายถึงใช้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงไม่ต้องบำรุงรักษาแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมือประจำวัน

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2557 เครื่องจักร / รหัส : TE-05 เลขที่ : 005

ชื่อเครื่อง : ห้องเตรียม 9 Step Nestle

No.	รายการการซ่อมบำรุง	รหัส TE-05																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจซีลการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจซีลการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นภายในไม่ให้ปัญหาในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจซีลการสั่นสะเทือนและเสียงของเป็นพลาสติกทำงานผิดปกติจากจุดที่เกิดขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจซีลซีลปั๊มและการรั่วซึมของปั๊มและวาล์วประกบซีล 2 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้องกันไฟที่ใช้ในการเชื่อมซีล																															
5	ตรวจซีล Coupling ยาง พร้อมทั้งเช็คใหม่การหมดว่าอุดยางที่ใช้งานสภาพที่ใช้งานสภาพให้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ทำการเปลี่ยนใหม่และจำพยะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้เปรียบเทียบกับศูนย์																															
6	ตรวจสอบวาล์วเปิด-ปิด ที่ดูด้านว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจซีลการรั่วซึมของน้ำความดันสูง Side Glass	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจซีลการรั่วซึมและข้อต่อเกลียวมีเกลียวข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจซีลการทำงานของระบบ PLC และระบบปิด-ปิดวาล์วและกรวยสั่นสม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	รวมถึงระบบสัญญาณไฟ PLC ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ																															
10	ตรวจซีลการดูดอุณหภูมิ ภายในห้องเตรียมว่าทางดูดว่าทางดูดไม่ถึง 700 mmHg	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการตั้งแต่ง ของเสียตั้งเดิม และจังหวะแน่นไหว)																															
	(คอนดีนเซอร์)																															
11	ตรวจซีลตัวจับอุณหภูมิว่าสามารถใช้งานได้ปกติหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจซีลการติดตั้งของสลิงปั๊ม พร้อมทั้งตรวจสอบ สภาพของแท่งเหล็กแขวนสลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใช้ [✓] หมายถึงใช้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงไม่ต้องบำรุงรักษาแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ธันวาคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 035

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 35 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	/	✓	✓	/	✓	✓	✓	/	✓	/	/	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็ค วาล์วเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ลูกการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์ที่เพลาใบพัดรอยต่อของเสื้อเกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
	หน้าแปลนมอเตอร์เสียงผิดปกติของเกียร์																															

หมายเหตุ : ใช่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ธันวาคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 033

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 33 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็ค วาล์วเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ลูกการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์ที่เพลาใบพัดรอยต่อของเสื้อเกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
	หน้าแปลนมอเตอร์เสียงผิดปกติของเกียร์																															

หมายเหตุ : ใช่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ธันวาคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 036

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 36 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็ค วาล์วเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ลูกการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์ที่เพลาใบพัดรอยต่อของเสื้อเกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	หน้าแปลนมอเตอร์เสียงผิดปกติของเกียร์																															

หมายเหตุ : ใช่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ธันวาคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 034

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 34 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
5	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ น็อต พร้อมทั้งตั้งสายพาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็ค วาล์วเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยน้ำ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดลมการสั่นสะเทือน และเสียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ลูกการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์ที่เพลาใบพัดรอยต่อของเสื้อเกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	✓	✓
	หน้าแปลนมอเตอร์เสียงผิดปกติของเกียร์																															

หมายเหตุ : ใช่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเตี่ยว 9 Step / SP | เลขที่ : 053

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเตี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 67 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืน ซีลใบพัดควน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตึงของสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์ว เปิด -ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพท่อน้ำหวาน ข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และอ้างขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓	✓																													
12	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF | เลขที่ : 049

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filte | รหัส BF -53 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานและสภาพของตะแกรงกรองเสริมแต่งตัว Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืนพร้อมทั้งอัดจารบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
4	ตรวจเช็คท่อ ข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพตัวถัง รวมถึงขาตั้งตัวถัง วงแหวน โอริง สกรู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็ควาล์วไล่อากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คโอริงไม่ชำรุดฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คเกจ์วัดแรงดันว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจเช็ควาล์วเปิด-ปิดน้ำหวาน ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเตี่ยว 9 Step / SP | เลขที่ : 054

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเตี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 68 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืน ซีลใบพัดควน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตึงของสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์ว เปิด -ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพท่อน้ำหวาน ข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และอ้างขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓	✓																													
12	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม 2564 | เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF | เลขที่ : 050

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filte | รหัส BF -54 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานและสภาพของตะแกรงกรองเสริมแต่งตัว Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจเช็คสภาพของลูกปืนพร้อมทั้งอัดจารบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
4	ตรวจเช็คท่อ ข้อต่อและประเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพตัวถัง รวมถึงขาตั้งตัวถัง วงแหวน โอริง สกรู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็ควาล์วไล่อากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสายพานว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คโอริงไม่ชำรุดฉีกขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจเช็คเกจ์วัดแรงดันว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ตรวจเช็ควาล์วเปิด-ปิดน้ำหวาน ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ธันวาคม ๒๕๖๗ | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเคี่ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 058

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเคี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 72 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)	✓																														
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและปะเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู๊ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ธันวาคม ๒๕๖๗ | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเคี่ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 056

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเคี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 70 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและปะเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู๊ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] [redacted] [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ธันวาคม ๒๕๖๗ | เครื่องจักร / รหัส : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม / SP | เลขที่ : 104

ชื่อเครื่อง : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม | รหัส SP - 122 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	และความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์ว การเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและปะเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คการทำงานของลูกลอยวัดระดับน้ำในถังว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำมีการรั่วซึมหรือไม่และฐานหรือขา ที่ใช้รองถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ธันวาคม ๒๕๖๗ | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักหลังเคี่ยว 9 Step Nestle / SP | เลขที่ : 057

ชื่อเครื่อง : ถังพักหลังเคี่ยว 9 Step Nestle | รหัส SP - 71 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและปะเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพใบพัดกวนเพลาและบู๊ชประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... ธันวาคม 2567 ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังพักน้ำหวานหลังเดี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ / SP เลขที่ : 109

ชื่อเครื่อง : ถังพักน้ำหวานหลังเดี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ รหัส SP - 127 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช่หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
4	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของวาล์ว เปิด -ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติหรือไม่หากมีการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและปะเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วสติมและท่อสติม รวมถึงท่อสติมแท็ป และข้อต่อหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขาที่ใช้รองถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... ธันวาคม 2567 ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังพักน้ำหวานหลังเดี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ / SP เลขที่ : 110

ชื่อเครื่อง : ถังพักน้ำหวานหลังเดี่ยว 9 สเตป เนสท์เล่ รหัส SP - 128 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจเช็คสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช่หมดสภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)																															
4	ตรวจเช็คระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจเช็คสภาพของวาล์ว เปิด -ปิด ว่าสามารถใช้งานได้ปกติหรือไม่หากมีการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจเช็คสภาพท่อข้อต่อและปะเก็นหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจเช็คสภาพของวาล์วสติมและท่อสติม รวมถึงท่อสติมแท็ป และข้อต่อหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจเช็คสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขาที่ใช้รองถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจเช็คฝาเปิด-ปิดของแทงค์ สามารถใช้งานได้ปกติไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓ [redacted] [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

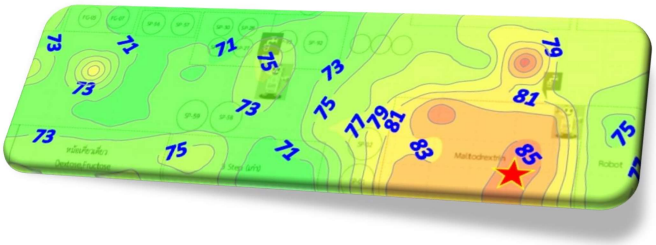
ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ภาคผนวก ข-3

Noise Contour Map/โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง
(Noise Contour Map)



บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

28 ตุลาคม 2565

จัดทำโดย

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

เลขที่ 36/659 ม.6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110 Tel. : 0 29201458-9 Fax. : 0 2920 1460 Email : met_jj @ yahoo.com

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET CO.,LTD.
36/659 หมู่ 6 ต. บางรักพัฒนา อ. บางบัวทอง จ. นนทบุรี 11110
36/659 Moo 6 Tambol Bangrakpattana Amphur Bangbuatong Nontaburi 11110
Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460 E-mail : met_jj@yahoo.com

หนังสือรับรองการจัดทำรายงาน

20 ตุลาคม 2565

หนังสือฉบับนี้ขอรับรองว่า บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด เป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมอิสระ โดยได้รับการรับรองอนุญาตการขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม บริษัทฯ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) โดยมีเจ้าหน้าที่ผู้ร่วมดำเนินการ ดังนี้

1. นางสาวสุภัทชา [redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
2. นางสาวประภาพร [redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
3. นางสาวอารตี [redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

[redacted]

(นายจรุง [redacted]

ผู้จัดการฝ่ายคุณภาพสิ่งแวดล้อม

รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง
(Noise Contour Map)
บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

1. บทนำ

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190 ซึ่งทางบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ของโรงงาน โดยได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่การผลิต เมื่อวันที่ 25 ตุลาคม 2565 มีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้

2. วัตถุประสงค์และขอบเขตของการจัดทำผังแสดงระดับเสียง

เพื่อตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่การผลิตบริเวณโรงไม้สับ บริเวณอาคารผลิต 01 บริเวณอาคารผลิต 02 บริเวณอาคารผลิต 03 บริเวณอาคารผลิต 04 บริเวณอาคารผลิต 05 บริเวณอาคารผลิต 06และบริเวณอาคารผลิต 07 จากนั้น นำผลการตรวจวัดที่ได้มาจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อพิจารณาแหล่งกำเนิดของเสียง และประกอบการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงในช่วงเวลาที่มีการทำงานตามปกติ มีดัชนีที่ตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (Leq 1 min)

3. วิธีการตรวจวัด

3.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียง

ทำการตรวจวัดระดับเสียงด้วยมาตรวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter ที่ผ่านการปรับความถูกต้องด้วยเครื่อง Acoustic Calibrator ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (Leq 1 min) โดยติดตั้งเครื่องวัดเสียงบนขาตั้งสามขา (Tri-pod) เพื่อช่วยลดปัญหาเสียงสะท้อนจากร่างกายผู้วัด ให้สูงจากพื้นในระดับหูของพนักงาน (Hearing Zone) และในรัศมี 1 เมตร ตามแนวราบรอบไมโครโฟน ต้องไม่มีกำแพงหรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่ และต้องใส่อุปกรณ์กำบังลม (Wind Screen) เพื่อลดความผิดพลาดจากผลกระทบจากลมพัดแรงที่จะเกิดขึ้นต่อการตรวจวัด บันทึกผลการตรวจวัดที่ได้แต่ละจุดลงในแผนที่ของโครงการ (Layout)

3.2 วิธีการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

จากข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงนำมาจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ “Surfur 15 for Windows” โดยนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้เป็นข้อมูลนำเข้า (Input) จากนั้น ทำการสร้างเส้นระดับเสียง

4. การตรวจวัดและจัดทำผังแสดงระดับเสียง

4.1 การตรวจวัดระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ภายในพื้นที่การผลิตบริเวณโรงไม้สับ บริเวณอาคารผลิต 01 บริเวณอาคารผลิต 02 บริเวณอาคารผลิต 03 บริเวณอาคารผลิต 04 บริเวณอาคารผลิต 05 บริเวณอาคารผลิต 06 และบริเวณอาคารผลิต 07 เมื่อวันที่ 25 ตุลาคม 2563 (รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในภาคผนวกที่ 3) ในช่วงเวลาที่มีการทำงานตามปกติ พบว่า

- บริเวณโรงไม้สับ ผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในช่วง 81.3-95.9 dB(A) ซึ่งระดับเสียงสูงสุดที่ตรวจวัดได้ เท่ากับ 95.9 dB(A)
- บริเวณอาคารผลิต 01 ผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในช่วง 67.7-98.6 dB(A) ซึ่งระดับเสียงสูงสุดที่ตรวจวัดได้ เท่ากับ 98.6 dB(A)
- บริเวณอาคารผลิต 02 ผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในช่วง 55.7-85.6 dB(A) ซึ่งระดับเสียงสูงสุดที่ตรวจวัดได้ เท่ากับ 85.6 dB(A)
- บริเวณอาคารผลิต 03 ผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในช่วง 61.1-89.3 dB(A) ซึ่งระดับเสียงสูงสุดที่ตรวจวัดได้ เท่ากับ 89.3 dB(A)
- บริเวณอาคารผลิต 04 ผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในช่วง 69.4-89.1 dB(A) ซึ่งระดับเสียงสูงสุดที่ตรวจวัดได้ เท่ากับ 89.1 dB(A)
- บริเวณอาคารผลิต 05 ผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในช่วง 69.8-84.8 dB(A) ซึ่งระดับเสียงสูงสุดที่ตรวจวัดได้ เท่ากับ 84.8 dB(A)
- บริเวณอาคารผลิต 06 ผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในช่วง 66.1-83.9 dB(A) ซึ่งระดับเสียงสูงสุดที่ตรวจวัดได้ เท่ากับ 83.9 dB(A)
- บริเวณอาคารผลิต 07 ผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในช่วง 69.8-82.9 dB(A) ซึ่งระดับเสียงสูงสุดที่ตรวจวัดได้ เท่ากับ 69.8 dB(A)

4.2 แผนผังแสดงระดับเสียง

การดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 25 ตุลาคม 2565 และนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้มาจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) แสดงดังตารางที่ 4.2-1 และรูปแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที

ลำดับที่	พื้นที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด (dB(A))	
		ค่าต่ำสุด (dB(A))	ค่าสูงสุด (dB(A))
1	บริเวณโรงไม้สับ	81.3	95.9
2	บริเวณอาคารผลิต 01	67.7	98.6
3	บริเวณอาคารผลิต 02	55.7	85.6
4	บริเวณอาคารผลิต 03	61.1	89.3
5	บริเวณอาคารผลิต 04	69.4	89.1
6	บริเวณอาคารผลิต 05	69.8	84.5
7	บริเวณอาคารผลิต 06	66.1	83.9
8	บริเวณอาคารผลิต 07	66.1	83.9

ที่มา : ข้อมูลผลตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ณ วันที่ 25 ตุลาคม,2566

5. ข้อเสนอแนะ

จากผลการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียงพื้นที่การผลิต บริเวณโรงไม้สับ บริเวณอาคารผลิต 01 บริเวณอาคารผลิต 02 บริเวณอาคารผลิต 03 บริเวณอาคารผลิต 04 บริเวณอาคารผลิต 05 บริเวณอาคารผลิต 06 และบริเวณอาคารผลิต 07 เมื่อวันที่ 25 ตุลาคม 2565 ทำให้ทราบถึงระดับเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียงไปใช้ในการวางแผนการจัดการและควบคุมเสียงได้เป็นอย่างดี เพื่อเป็นการลดผลกระทบที่อาจมีต่อสุขภาพและสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงาน บริษัทฯ ควรพิจารณามาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียงเพิ่มเติม ดังนี้

1) พิจารณานำแผนผังแสดงระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ไปติดหรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน พร้อมทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสียงดังที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน

2) ติดป้ายเตือนด้านความปลอดภัย (Safety Sign) และป้ายเตือนสวมอุปกรณ์ลดเสียงส่วนบุคคลในบริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป

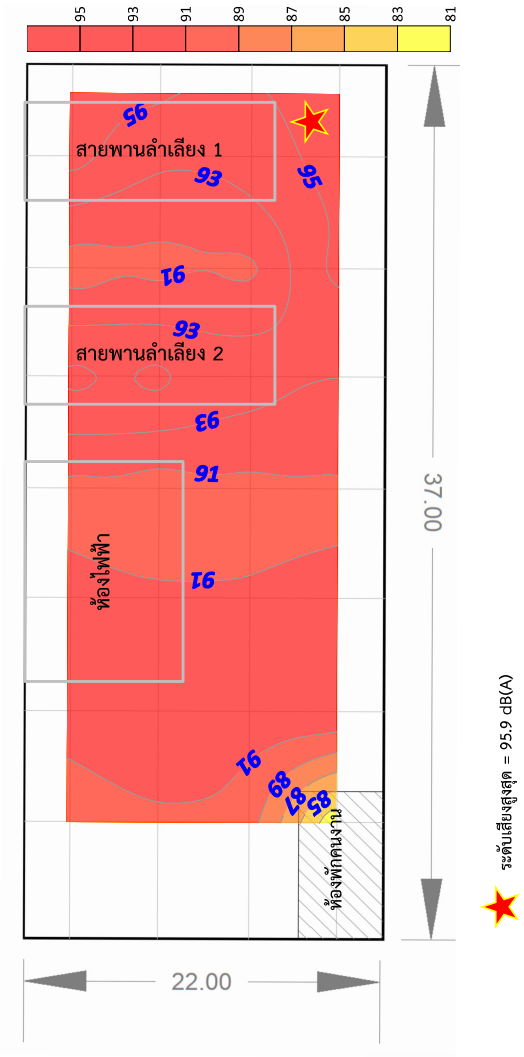
3) กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงส่วนบุคคลทุกครั้งที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง

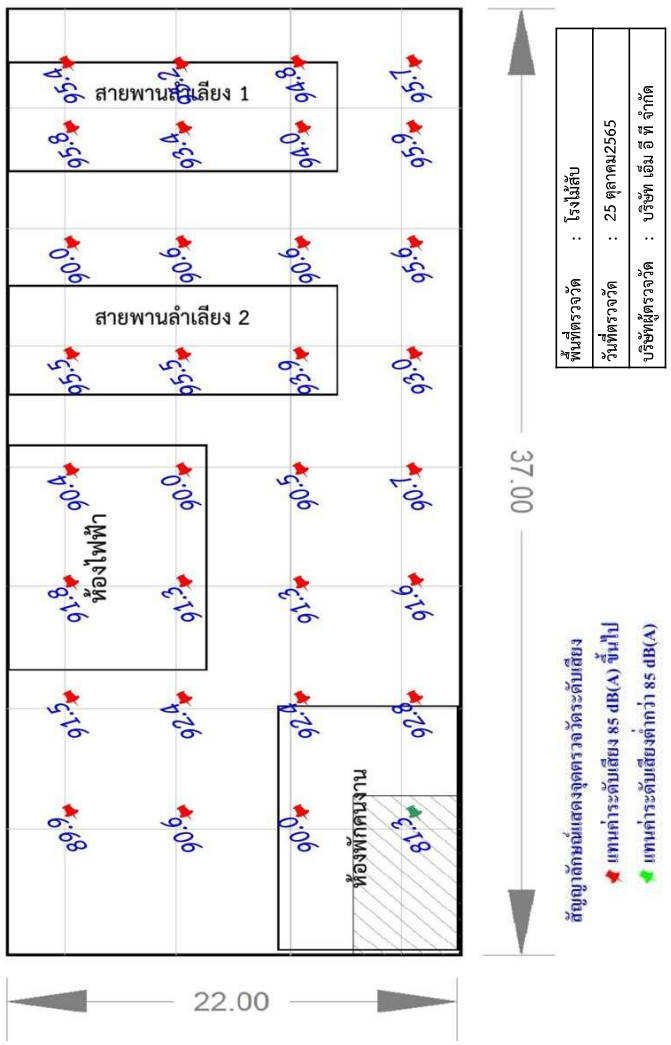
4) ติดตั้งวัสดุกั้นเสียงสำหรับอุปกรณ์เครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A) เพื่อลดหรือควบคุมเสียงให้ลดลงอยู่ในระดับที่ไม่ส่งผลต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน

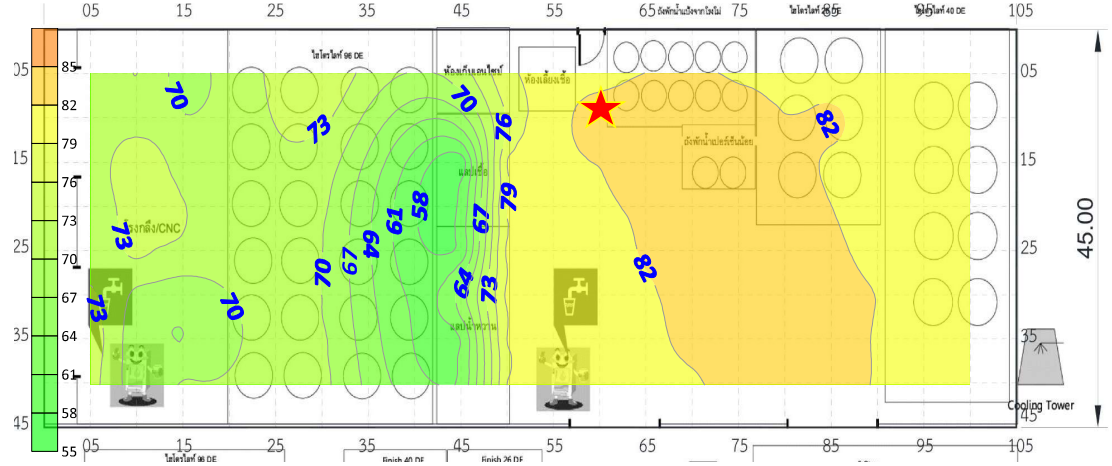
5) ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี และติดตามแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงของสมรรถภาพการได้ยินอย่างต่อเนื่อง และประเมินประสิทธิภาพของมาตรการป้องกันและลดผลกระทบด้านเสียง

6) ข้อมูลระดับเสียงที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ อาจใช้อ้างอิงได้ในกรณีที่กระบวนการผลิตของโรงงานมีลักษณะใกล้เคียงกับช่วงเวลาที่ทำการศึกษา โดยระดับเสียงในแต่ละช่วงเวลาอาจเปลี่ยนเพิ่มขึ้นหรือลดลงจากการศึกษาในครั้งนี้ได้ ทั้งนี้ขึ้นกับกำลังการผลิต การหยุด หรือการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรในภายหลัง

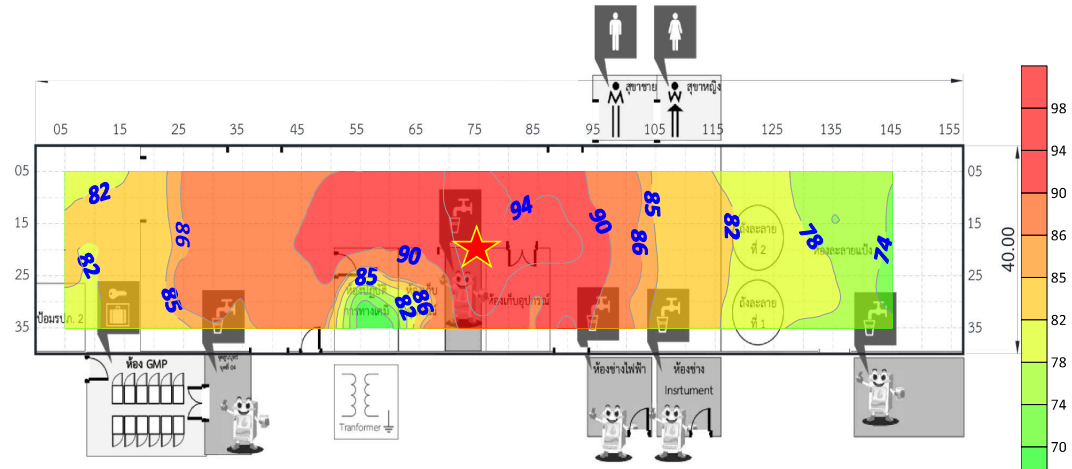
7) ควรมีการทบทวนและจัดทำผังแสดงระดับเสียง ทุกครั้งหากมีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุงหรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้มีแผนผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความถูกต้องและสามารถใช้อ้างอิง



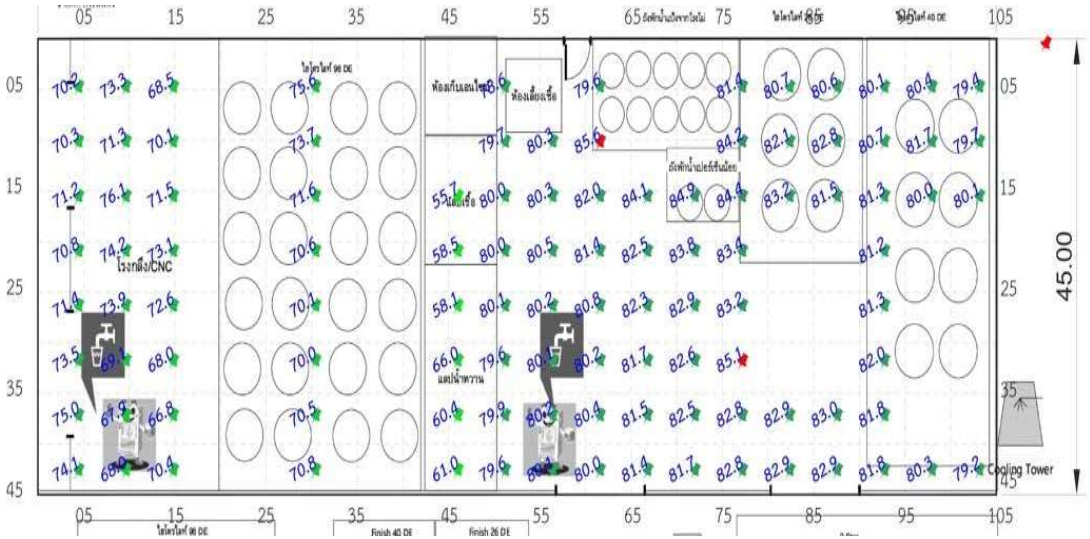




★ ระดับเสียงสูงสุด = 85.6 dB(A)



★ ระดับเสียงสูงสุด = 98.6 dB(A)

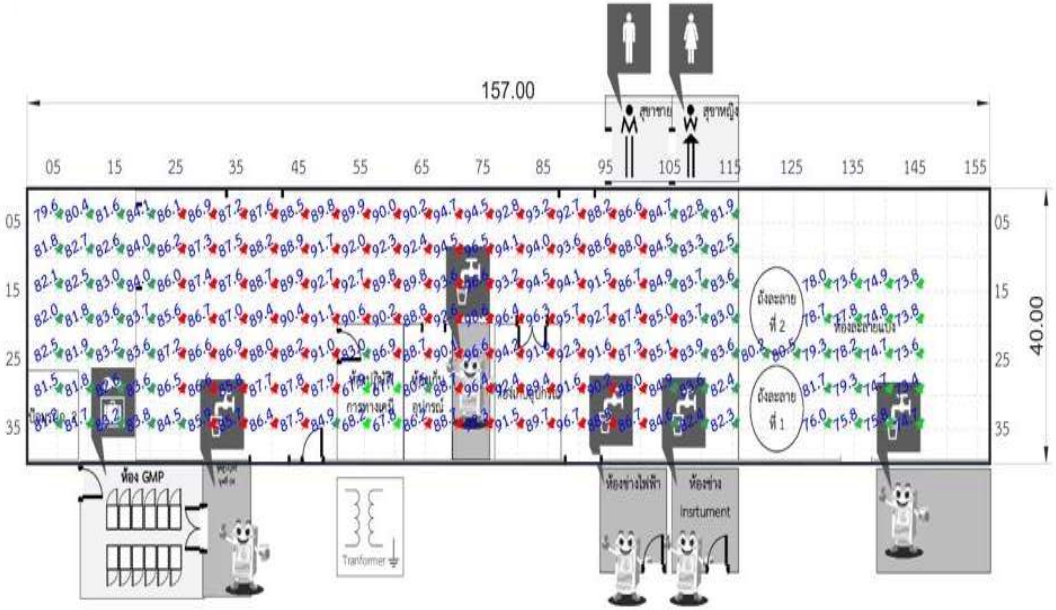


สัญญาลักษณ์แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียง

★ แทนค่าระดับเสียง 85 dB(A) ขึ้นไป

★ แทนค่าระดับเสียงต่ำกว่า 85 dB(A)

พื้นที่ตรวจวัด	:	โรงไม้สับ
วันที่ตรวจวัด	:	25 ตุลาคม2565
บริษัทผู้ตรวจวัด	:	บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

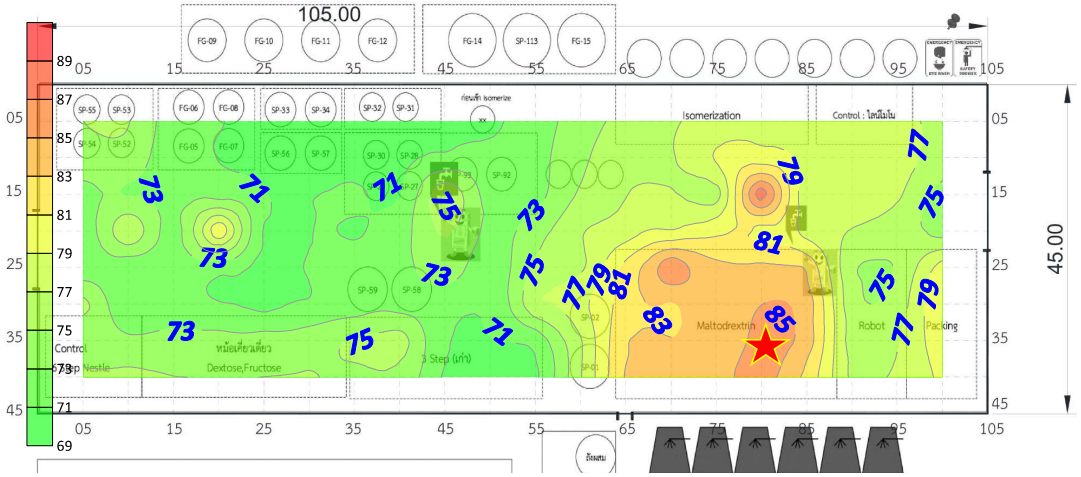


สัญญาลักษณ์แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียง

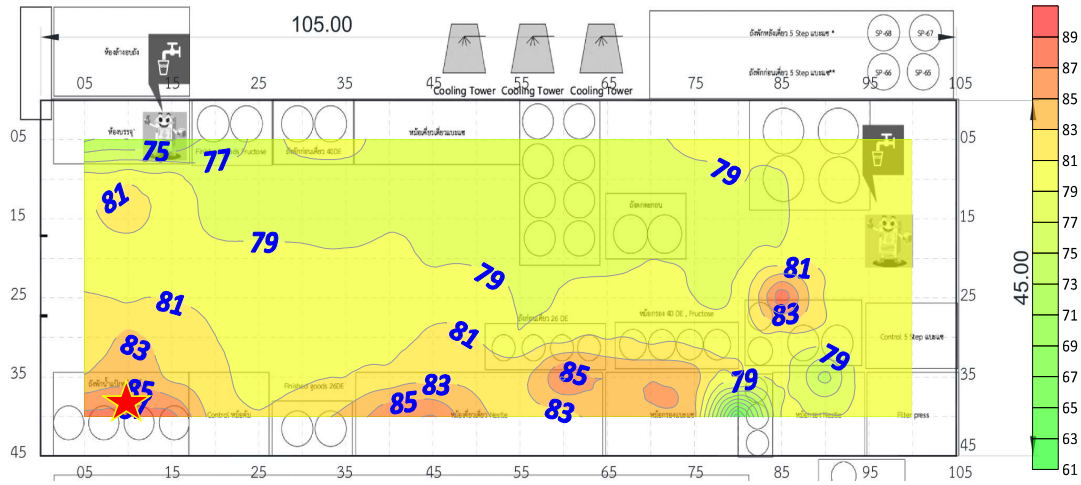
★ แทนค่าระดับเสียง 85 dB(A) ขึ้นไป

★ แทนค่าระดับเสียงต่ำกว่า 85 dB(A)

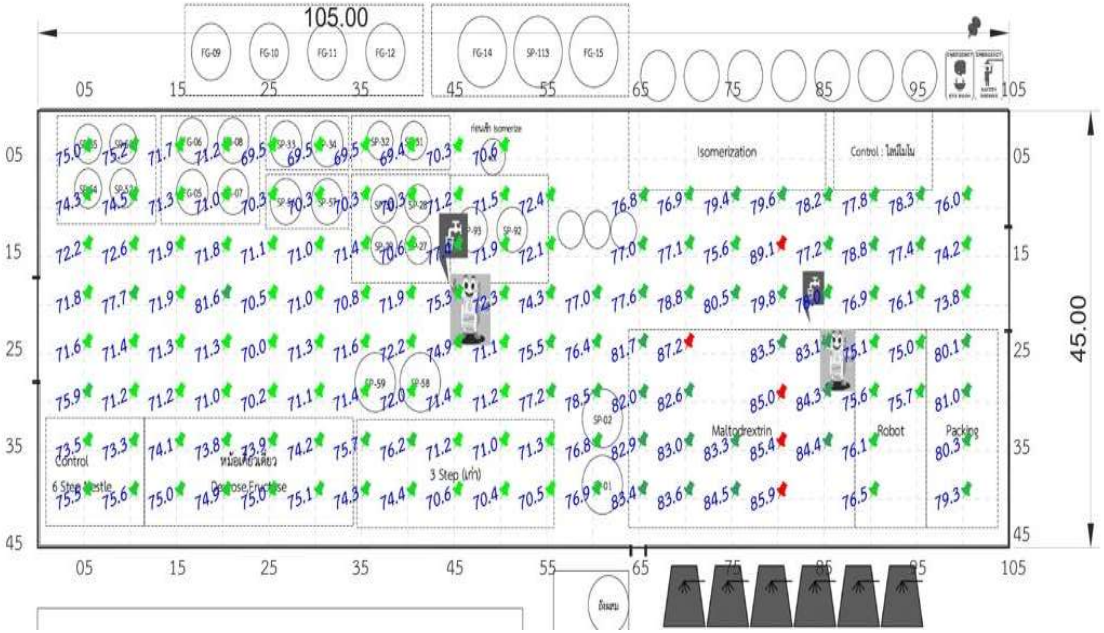
พื้นที่ตรวจวัด	:	โรงไม้สับ
วันที่ตรวจวัด	:	25 ตุลาคม2565
บริษัทผู้ตรวจวัด	:	บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด



★ ระดับเสียงสูงสุด = 85.9 dB(A)



★ ระดับเสียงสูงสุด = 88.2 dB(A)

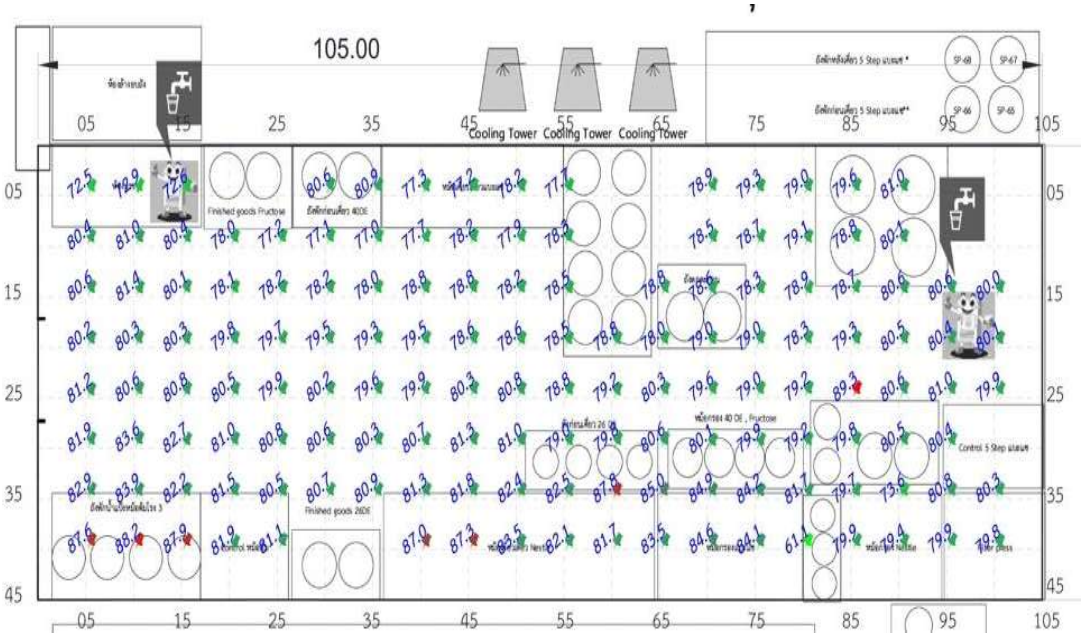


สัญญาลักษณ์แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียง

★ แทนค่าระดับเสียง 85 dB(A) ขึ้นไป

★ แทนค่าระดับเสียงต่ำกว่า 85 dB(A)

พื้นที่ตรวจวัด	:	โรงไม้สับ
วันที่ตรวจวัด	:	25 ตุลาคม2565
บริษัทผู้ตรวจวัด	:	บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

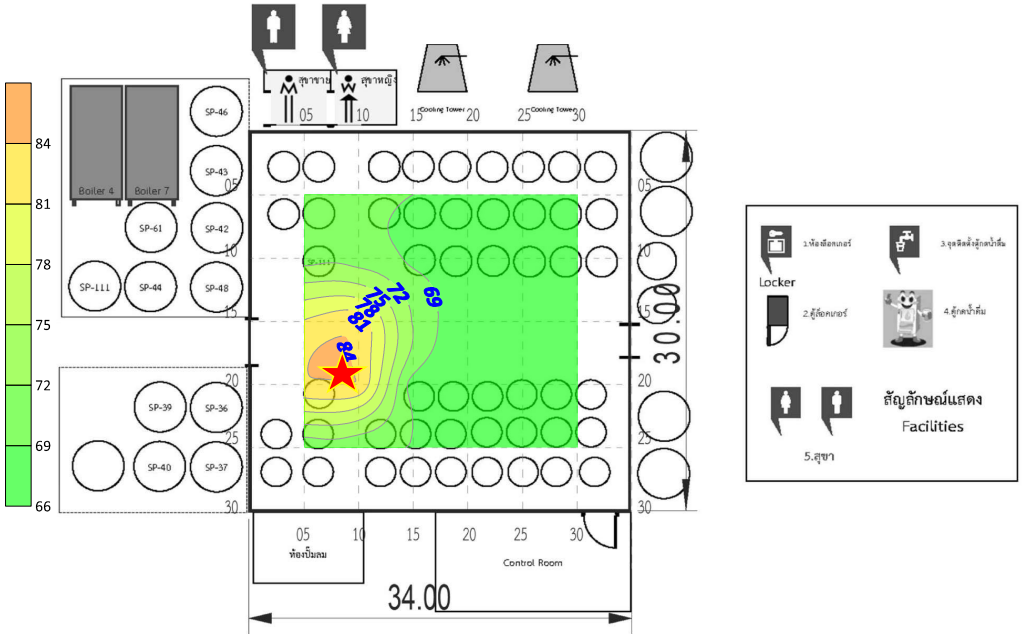


สัญญาลักษณ์แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียง

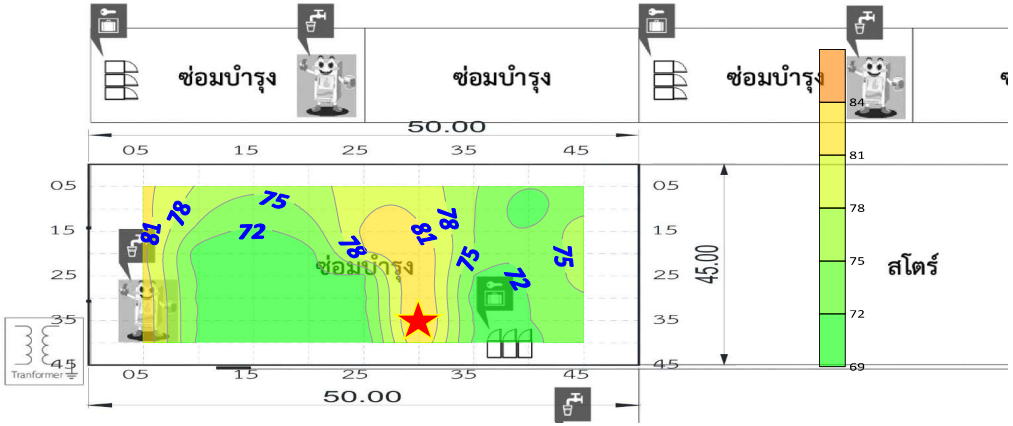
★ แทนค่าระดับเสียง 85 dB(A) ขึ้นไป

★ แทนค่าระดับเสียงต่ำกว่า 85 dB(A)

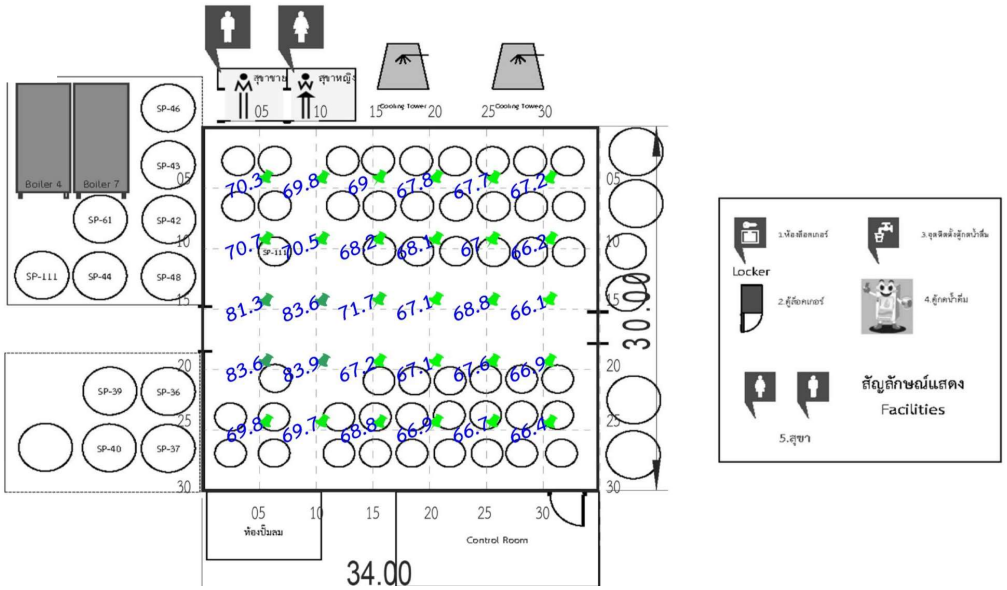
พื้นที่ตรวจวัด	:	โรงไม้สับ
วันที่ตรวจวัด	:	25 ตุลาคม2565
บริษัทผู้ตรวจวัด	:	บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด



ระดับเสียงสูงสุด = 83.9 dB(A)



ระดับเสียงสูงสุด = 84.8 dB(A)

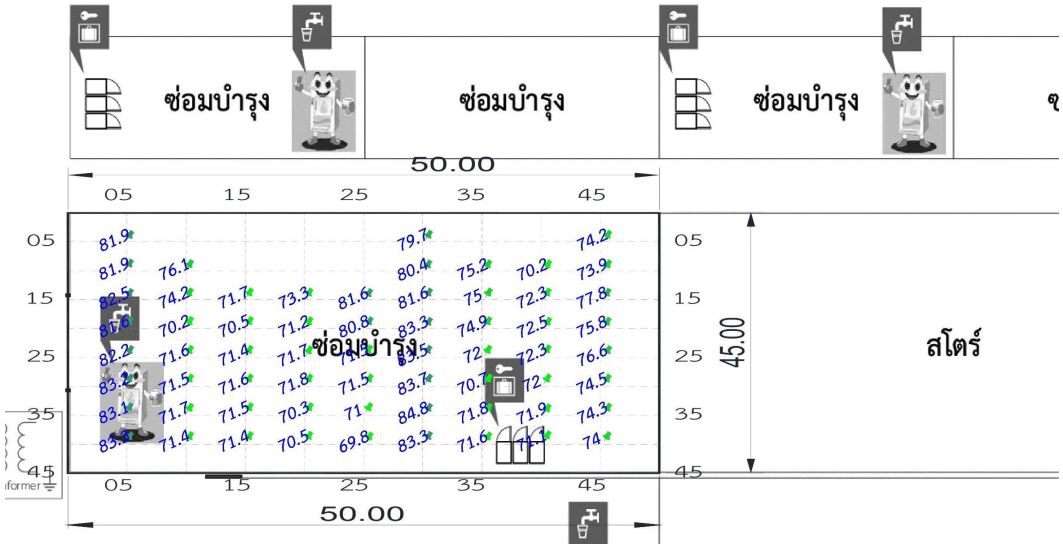


สัญญาลักษณ์แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียง

แทนค่าระดับเสียง 85 dB(A) ขึ้นไป

แทนค่าระดับเสียงต่ำกว่า 85 dB(A)

พื้นที่ตรวจวัด	:	โรงไม้สับ
วันที่ตรวจวัด	:	25 ตุลาคม2565
บริษัทผู้ตรวจวัด	:	บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด



สัญญาลักษณ์แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียง

แทนค่าระดับเสียง 85 dB(A) ขึ้นไป

แทนค่าระดับเสียงต่ำกว่า 85 dB(A)

พื้นที่ตรวจวัด	:	โรงไม้สับ
วันที่ตรวจวัด	:	25 ตุลาคม2565
บริษัทผู้ตรวจวัด	:	บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

แบบ ลว.๒๒๑
จัดทำ

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๔๑-๑๓๒๕๕-๑๑๑๖

อนุญาตให้ บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๒๕๕๖๑๐๑๒๕๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๔/๖๕๙ หมู่ที่ ๕ ตำบลบางรักพัฒนา อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ความการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการชี้แจงและการอบรมคุณสมบัติ การเพิ่มเติมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ โดยบุคลากร จำนวน ๑ ราย

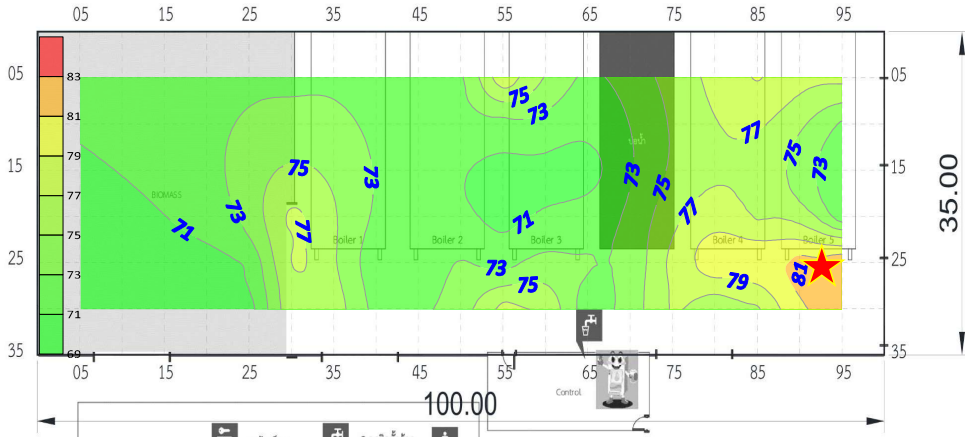
ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๗ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ วางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนครบ.คม
ข-๑๑-๐๕๐๓-๐๑๖-๐๑-๖๕

(ลงนาม) ชัชวัฒน์ บุญธรรม (นายละเอียด)
(นายชาติชิตร์ บุญธรรม)
ตำแหน่ง นักวิชาการแรงงานชำนาญการพิเศษ ปฏิบัติราชการแทน
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน



ระดับเสียงสูงสุด = 82.9 dB(A)

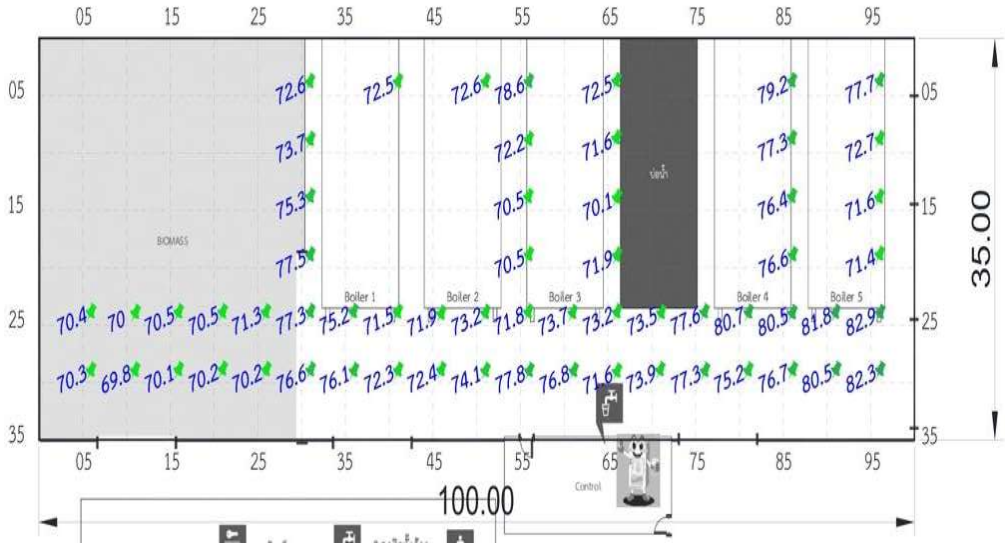
ระเบียบกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ว่าด้วยการขอรับใบอนุญาต
เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๔๑-๑๓๒๕๕-๑๑๑๖

๑. นางสาวประภาพร เจะผล
๒. นางสาวพรเพชา สุมเพชร์ไพ
๓. นางสาวจิตราวัลย์ วงศ์คำจันทร์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๗ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ วางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



สัญญาลักษณ์แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียง

- แทนค่าระดับเสียง 85 dB(A) ขึ้นไป
- แทนค่าระดับเสียงต่ำกว่า 85 dB(A)

พื้นที่ตรวจวัด	:	โรงไม้สับ
วันที่ตรวจวัด	:	25 ตุลาคม2565
บริษัทผู้ตรวจวัด	:	บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET CO.,LTD.
36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ. นนทบุรี 11110
36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110
Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460

ต้นฉบับ

REF.NO. : PM 65/1399

REPORT NO. : 044525/2022

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	:	**บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**
สถานที่	:	999 หมู่ 5 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี 20190
ผู้ประสานงาน	:	แผนกสิ่งแวดล้อม
ข้อมูลการติดต่อ	:	โทรศัพท์ 038 219730-4 โทรสาร 038 219733

วันที่ดำเนินการ	:	25/10/2565	วันที่รายงานผล	:	15/11/2565
วันที่รับตัวอย่าง	:	26/10/2565	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	:	นางสาวประภาพร เงาะผล
วันที่วิเคราะห์	:	27/10-03/11/2565	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	:	-

บริเวณโรงไม้สับ

No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]
1	95.7	9	95.6	17	90.7	25	92.8
2	94.8	10	90.6	18	90.5	26	92.4
3	95.2	11	90.6	19	90.0	27	92.4
4	95.4	12	90.0	20	90.4	28	91.5
5	95.8	13	95.5	21	91.8	29	81.3
6	93.4	14	95.5	22	91.3	30	90.0
7	94.0	15	93.9	23	91.3	31	90.6
8	95.9	16	93.0	24	91.6	32	89.9

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : Sampling Method = Integrated Sound Level Meter.

Prapaporn
(Ms.Prapaporn Ngopol)
Approved Signature
15/11/2565

ผลวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET CO.,LTD.
36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ. นนทบุรี 11110
36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110
Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460

ต้นฉบับ

REF.NO. : PM 65/1399

REPORT NO. : 044526/2022

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	:	**บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**
สถานที่	:	999 หมู่ 5 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี 20190
ผู้ประสานงาน	:	แผนกสิ่งแวดล้อม
ข้อมูลการติดต่อ	:	โทรศัพท์ 038 219730-4 โทรสาร 038 219733

วันที่ดำเนินการ	:	25/10/2565	วันที่รายงานผล	:	15/11/2565
วันที่รับตัวอย่าง	:	26/10/2565	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	:	นางสาวประภาพร เงาะผล
วันที่วิเคราะห์	:	27/10-03/11/2565	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	:	-

บริเวณอาคารผลิต 01

No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]
1	74.7	36	82.8	71	89.7	106	90.0
2	73.4	37	84.7	72	91.5	107	89.9
3	73.6	38	84.5	73	92.4	108	92.0
4	73.8	39	84.9	74	94.2	109	92.7
5	73.8	40	85.0	75	96.4	110	90.6
6	74.9	41	85.1	76	93.2	111	83.0
7	74.8	42	84.9	77	94.1	112	67.9
8	74.7	43	84.6	78	92.8	113	68.2
9	74.7	44	86.7	79	94.5	114	84.9
10	75.8	45	86.0	80	96.5	115	87.9
11	75.8	46	87.3	81	96.6	116	91.0
12	79.3	47	87.4	82	98.6	117	91.1
13	78.2	48	86.7	83	96.6	118	92.7
14	77.8	49	88.0	84	96.4	119	91.7
15	73.6	50	86.6	85	92.3	120	89.8
16	78.0	51	88.2	86	88.7	121	88.5
17	78.7	52	88.6	87	88.7	122	88.9
18	79.3	53	91.5	88	90.1	123	89.9
19	81.7	54	92.7	89	92.6	124	90.4
20	76.0	55	91.6	90	93.6	125	88.2
21	80.5	56	90.2	91	94.5	126	87.8
22	80.2	57	88.5	92	94.7	127	87.5
23	81.9	58	96.7	93	90.2	128	86.4
24	82.5	59	91.6	94	92.4	129	87.7
25	83.6	60	92.3	95	89.8	130	88.0
26	83.0	61	95.7	96	88.8	131	89.4
27	83.6	62	94.1	97	88.7	132	88.7
28	82.4	63	93.6	98	80.5	133	88.2
29	82.3	64	92.7	99	86.2	134	87.6
30	82.4	65	93.2	100	67.8	135	87.2
31	83.6	66	94.0	101	67.7	136	87.5
32	83.9	67	94.5	102	86.9	137	87.6
33	83.7	68	96.3	103	90.2	138	87.0
34	83.7	69	91.6	104	89.8	139	86.9
35	83.3	70	89.4	105	92.3	140	85.8

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : Sampling Method = Integrated Sound Level Meter.

Prapaporn
(Ms.Prapaporn Ngopol)
Approved Signature
15/11/2565

ผลวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET CO.,LTD.
36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ. นนทบุรี 11110
36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110
Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460

ต้นฉบับ

REF.NO. : PM 65/1399

REPORT NO. : 044527/2022

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	:	**บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**
สถานที่	:	999 หมู่ 5 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี 20190
ผู้ประสานงาน	:	แผนกสิ่งแวดล้อม
ข้อมูลการติดต่อ	:	โทรศัพท์ 038 219730-4 โทรสาร 038 219733

วันที่ดำเนินการ	:	25/10/2565	วันที่รายงานผล	:	15/11/2565
วันที่รับตัวอย่าง	:	26/10/2565	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	:	นางสาวประภาพร เงาะผล
วันที่วิเคราะห์	:	27/10-03/11/2565	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	:	-

บริเวณอาคารผลิต 01

No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]
141	85.7	152	85.6	163	81.6	174	82.5
142	85.9	153	87.2	164	82.6	176	80.4
143	86.6	154	86.5	165	83.0	175	82.7
144	86.6	155	84.5	166	83.6	177	79.6
145	86.7	156	83.8	167	83.2	178	81.8
146	87.4	157	83.6	168	82.6	179	82.1
147	87.3	158	83.6	169	83.2	180	82.0
148	86.9	159	83.7	170	81.7	181	82.5
149	86.1	160	84.0	171	81.8	182	81.5
150	86.2	161	84.0	172	81.9	183	81.2
151	86.0	162	84.1	173	81.8		

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : Sampling Method = Integrated Sound Level Meter.

Prapaporn
(Ms.Prapaporn Ngopol)
Approved Signature
15/11/2565

ผลวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET CO.,LTD.
36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ. นนทบุรี 11110
36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110
Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460

ต้นฉบับ

REF.NO. : PM 65/1399

REPORT NO. : 044528/2022

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	:	**บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**
สถานที่	:	999 หมู่ 5 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี 20190
ผู้ประสานงาน	:	แผนกสิ่งแวดล้อม
ข้อมูลการติดต่อ	:	โทรศัพท์ 038 219730-4 โทรสาร 038 219733

วันที่ดำเนินการ	:	25/10/2565	วันที่รายงานผล	:	15/11/2565
วันที่รับตัวอย่าง	:	26/10/2565	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	:	นางสาวประภาพร เงาะผล
วันที่วิเคราะห์	:	27/10-03/11/2565	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	:	-

บริเวณอาคารผลิต 02

No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]
1	79.2	28	84.2	55	80.3	82	75.6
2	80.1	29	84.4	56	80.3	83	68.5
3	79.7	30	83.4	57	80.5	84	70.1
4	79.4	31	83.2	58	80.2	85	71.5
5	80.0	32	85.1	59	80.1	86	73.1
6	81.7	33	82.8	60	80.2	87	72.6
7	80.4	34	82.8	61	80.1	88	68.0
8	80.3	35	81.7	62	79.6	89	66.8
9	81.8	36	82.5	63	79.9	90	70.4
10	81.8	37	82.6	64	79.6	91	68.0
11	82.0	38	82.9	65	80.1	92	67.9
12	81.3	39	83.8	66	80.0	93	69.1
13	81.2	40	84.9	67	80.0	94	73.9
14	81.3	41	84.1	68	79.7	95	74.2
15	80.7	42	82.5	69	78.6	96	76.1
16	80.1	43	82.3	70	55.7	97	71.3
17	80.6	44	81.7	71	58.5	98	73.3
18	82.8	45	81.5	72	58.1	99	70.2
19	81.5	46	81.4	73	66.0	100	70.3
20	83.0	47	80.0	74	60.4	101	71.2
21	82.9	48	80.4	75	61.0	102	70.8
22	82.9	49	80.2	76	70.8	103	71.4
23	82.9	50	80.8	77	70.5	104	73.5
24	83.2	51	81.4	78	70.0	105	75.0
25	82.1	52	82.0	79	70.1	106	74.1
26	80.7	53	85.6	80	70.6	107	75.6
27	81.4	54	79.6	81	71.6		

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : Sampling Method = Integrated Sound Level Meter.

Prapaporn
(Ms.Prapaporn Ngopol)
Approved Signature
15/11/2565

ผลวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET CO.,LTD.
36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ. นนทบุรี 11110
36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110
Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460

ต้นฉบับ

REF.NO. : PM 65/1399

REPORT NO. : 044529/2022

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	:	**บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**
สถานที่	:	999 หมู่ 5 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี 20190
ผู้ประสานงาน	:	แผนกสิ่งแวดล้อม
ข้อมูลการติดต่อ	:	โทรศัพท์ 038 219730-4 โทรสาร 038 219733

วันที่ดำเนินการ	:	25/10/2565	วันที่รายงานผล	:	15/11/2565
วันที่รับตัวอย่าง	:	26/10/2565	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	:	นางสาวประภาพร เงาะผล
วันที่วิเคราะห์	:	27/10-03/11/2565	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	:	-

บริเวณอาคารผลิต 03

No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]
1	80.3	32	78.3	63	77.7	94	77.3
2	79.8	33	78.9	64	78.3	95	80.9
3	79.9	34	79.1	65	78.5	96	77.0
4	80.1	35	79.0	66	78.5	97	78.0
5	80.0	36	79.3	67	78.8	98	79.3
6	80.6	37	78.7	68	79.0	99	79.6
7	80.4	38	78.3	69	82.5	100	80.3
8	81.0	39	79.0	70	82.1	101	80.9
9	80.4	40	79.0	71	83.5	102	80.7
10	80.8	41	79.9	72	82.4	103	80.6
11	79.9	42	84.2	73	81.0	104	80.2
12	79.4	43	84.1	74	80.8	105	79.5
13	73.6	44	84.6	75	78.6	106	78.2
14	80.5	45	84.9	76	78.2	107	77.1
15	80.6	46	80.1	77	77.9	108	80.6
16	80.5	47	79.6	78	78.2	109	77.2
17	80.6	48	79.0	79	77.2	110	78.2
18	80.1	49	78.6	80	78.2	111	79.7
19	81.0	50	78.5	81	78.8	112	79.9
20	79.6	51	78.9	82	78.6	113	80.8
21	78.8	52	78.8	83	80.3	114	80.5
22	78.7	53	78.0	84	81.3	115	81.1
23	79.3	54	80.3	85	81.8	116	81.9
24	89.3	55	80.6	86	87.3	117	81.5
25	79.8	56	85.0	87	87.0	118	81.0
26	79.7	57	83.5	88	81.3	119	80.5
27	79.9	58	81.7	89	80.7	120	79.8
28	61.1	59	87.8	90	79.9	121	78.1
29	81.7	60	79.8	91	79.5	122	78.0
30	79.2	61	79.2	92	78.8	123	72.6
31	79.2	62	78.8	93	77.7	124	80.4

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : Sampling Method = Integrated Sound Level Meter.

(Ms.Prapaporn Ngopol)
Approved Signature
15/11/2565

ผลวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET CO.,LTD.
36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ. นนทบุรี 11110
36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110
Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460

ต้นฉบับ

REF.NO. : PM 65/1399

REPORT NO. : 044530/2022

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	:	**บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**
สถานที่	:	999 หมู่ 5 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี 20190
ผู้ประสานงาน	:	แผนกสิ่งแวดล้อม
ข้อมูลการติดต่อ	:	โทรศัพท์ 038 219730-4 โทรสาร 038 219733

วันที่ดำเนินการ	:	25/10/2565	วันที่รายงานผล	:	15/11/2565
วันที่รับตัวอย่าง	:	26/10/2565	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	:	นางสาวประภาพร เงาะผล
วันที่วิเคราะห์	:	27/10-03/11/2565	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	:	-

บริเวณอาคารผลิต 03

No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]
125	80.1	131	88.2	137	81.0	143	80.2
126	80.3	132	83.9	138	72.9	144	81.9
127	80.8	133	83.6	139	72.5	145	82.9
128	82.7	134	80.6	140	80.4	146	87.6
129	82.2	135	80.3	141	80.6		
130	87.9	136	81.4	142	81.2		

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : Sampling Method = Integrated Sound Level Meter.

(Ms.Prapaporn Ngopol)
Approved Signature
15/11/2565

ผลวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET CO.,LTD.
36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ. นนทบุรี 11110
36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110
Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460

ต้นฉบับ

REF.NO. : PM 65/1399

REPORT NO. : 044531/2022

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	:	**บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**
สถานที่	:	999 หมู่ 5 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี 20190
ผู้ประสานงาน	:	แผนกสิ่งแวดล้อม
ข้อมูลการติดต่อ	:	โทรศัพท์ 038 219730-4 โทรสาร 038 219733

วันที่ดำเนินการ	:	25/10/2565	วันที่รายงานผล	:	15/11/2565
วันที่รับตัวอย่าง	:	26/10/2565	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	:	นางสาวประภาพร เงาะผล
วันที่วิเคราะห์	:	27/10-03/11/2565	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	:	-

บริเวณอาคารผลิต 04

No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]
1	76.0	31	85.4	61	74.3	91	70.8
2	74.2	32	85.9	62	72.1	92	71.6
3	73.8	33	84.5	63	72.4	93	71.4
4	80.1	34	83.3	64	70.4	94	75.7
5	81.0	35	80.5	65	71.0	95	74.3
6	80.3	36	75.6	66	71.2	96	75.1
7	79.3	37	79.4	67	71.1	97	74.2
8	75.7	38	76.9	68	72.3	98	71.1
9	75.0	39	77.1	69	71.9	99	71.3
10	76.1	40	78.8	70	71.5	100	71.0
11	77.4	41	87.2	71	70.6	101	71.0
12	78.3	42	82.6	72	70.3	102	70.3
13	77.8	43	83.0	73	71.2	103	69.5
14	78.8	44	83.6	74	77.4	104	69.5
15	76.9	45	83.4	75	75.3	105	70.3
16	75.1	46	82.9	76	74.9	106	71.1
17	75.6	47	82.0	77	71.4	107	70.5
18	76.1	48	81.7	78	71.2	108	70.0
19	76.5	49	77.6	79	70.6	109	70.2
20	84.4	50	77.0	80	74.4	110	73.9
21	84.3	51	76.8	81	76.2	111	75.0
22	83.1	52	77.0	82	72.0	112	74.9
23	78.0	53	76.4	83	72.2	113	73.8
24	77.2	54	78.5	84	71.9	114	71.0
25	78.2	55	76.8	85	70.6	115	71.3
26	79.6	56	76.9	86	70.3	116	81.6
27	89.1	57	70.5	87	69.4	117	71.8
28	79.8	58	71.3	88	69.5	118	71.0
29	83.5	59	77.2	89	70.3	119	71.2
30	85.0	60	75.5	90	71.4	120	71.7

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : Sampling Method = Integrated Sound Level Meter.

(Ms.Prapaporn Ngopol)
Approved Signature
15/11/2565

ผลวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET CO.,LTD.
36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ. นนทบุรี 11110
36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110
Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460

ต้นฉบับ

REF.NO. : PM 65/1399

REPORT NO. : 044532/2022

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	:	**บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)**
สถานที่	:	999 หมู่ 5 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี 20190
ผู้ประสานงาน	:	แผนกสิ่งแวดล้อม
ข้อมูลการติดต่อ	:	โทรศัพท์ 038 219730-4 โทรสาร 038 219733

วันที่ดำเนินการ	:	25/10/2565	วันที่รายงานผล	:	15/11/2565
วันที่รับตัวอย่าง	:	26/10/2565	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	:	นางสาวประภาพร เงาะผล
วันที่วิเคราะห์	:	27/10-03/11/2565	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	:	-

บริเวณอาคารผลิต 04

No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]
121	71.3	127	75.0	133	72.6	139	71.8
122	71.9	128	75.6	134	74.5	140	71.6
123	71.9	129	73.3	135	75.2	141	75.9
124	71.3	130	71.2	136	75.0	142	73.5
125	71.2	131	71.4	137	74.3	143	75.5
126	74.1	132	77.7	138	72.2		

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : Sampling Method = Integrated Sound Level Meter.

(Ms.Prapaporn Ngopol)
Approved Signature
15/11/2565

ผลวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET CO.,LTD.
36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ. นนทบุรี 11110
36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110
Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460

ต้นฉบับ

REF.NO. : PM 65/1399

REPORT NO. : 044533/2022

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	:	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
สถานที่	:	999 หมู่ 5 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี 20190
ผู้ประสานงาน	:	แผนกสิ่งแวดล้อม
ข้อมูลการติดต่อ	:	โทรศัพท์ 038 219730-4 โทรสาร 038 219733

วันที่ดำเนินการ	:	25/10/2565	วันที่รายงานผล	:	15/11/2565
วันที่รับตัวอย่าง	:	26/10/2565	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	:	นางสาวประภาพร เงาะผล
วันที่วิเคราะห์	:	27/10-03/11/2565	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	:	-

บริเวณอาคารผลิต 05

No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]
1	74.2	17	75.0	33	71.5	49	71.4
2	73.9	18	74.9	34	71.5	50	71.7
3	77.8	19	72.0	35	71.0	51	71.5
4	75.8	20	70.7	36	69.8	52	71.6
5	76.6	21	71.8	37	70.5	53	70.2
6	74.5	22	71.6	38	70.3	54	74.2
7	74.3	23	83.3	39	71.8	55	76.1
8	74.0	24	84.8	40	71.7	56	81.9
9	71.1	25	83.7	41	71.2	57	81.9
10	71.9	26	83.5	42	73.3	58	82.5
11	72.0	27	83.3	43	71.7	59	81.6
12	72.3	28	81.6	44	70.5	60	82.2
13	72.5	29	80.4	45	71.4	61	83.2
14	72.3	30	79.7	46	71.6	62	83.1
15	70.2	31	81.6	47	71.5	63	83.3
16	75.2	32	80.8	48	71.4		

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : Sampling Method = Integrated Sound Level Meter.

Prapaporn
(Ms.Prapaporn Ngopol)
Approved Signature
15/11/2565

ผลวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET CO.,LTD.
36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ. นนทบุรี 11110
36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110
Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460

ต้นฉบับ

REF.NO. : PM 65/1399

REPORT NO. : 044534/2022

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	:	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
สถานที่	:	999 หมู่ 5 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี 20190
ผู้ประสานงาน	:	แผนกสิ่งแวดล้อม
ข้อมูลการติดต่อ	:	โทรศัพท์ 038 219730-4 โทรสาร 038 219733

วันที่ดำเนินการ	:	25/10/2565	วันที่รายงานผล	:	15/11/2565
วันที่รับตัวอย่าง	:	26/10/2565	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	:	นางสาวประภาพร เงาะผล
วันที่วิเคราะห์	:	27/10-03/11/2565	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	:	-

บริเวณอาคารผลิต 06

No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]
1	66.4	9	67.6	17	68.2	25	69.8
2	66.9	10	66.7	18	71.7	26	70.3
3	66.1	11	66.9	19	67.2	27	70.7
4	66.2	12	67.1	20	68.8	28	81.3
5	67.2	13	67.1	21	69.7	29	83.6
6	67.7	14	68.1	22	83.9	30	69.8
7	67.0	15	67.8	23	83.6		
8	68.8	16	69.0	24	70.5		

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : Sampling Method = Integrated Sound Level Meter.

Prapaporn
(Ms.Prapaporn Ngopol)
Approved Signature
15/11/2565

ผลวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET CO.,LTD.
36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ. นนทบุรี 11110
36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110
Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460

ต้นฉบับ

REF.NO. : PM 65/1399

REPORT NO. : 044535/2022

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	:	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
สถานที่	:	999 หมู่ 5 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี 20190
ผู้ประสานงาน	:	แผนกสิ่งแวดล้อม
ข้อมูลการติดต่อ	:	โทรศัพท์ 038 219730-4 โทรสาร 038 219733

วันที่ดำเนินการ	:	25/10/2565	วันที่รายงานผล	:	15/11/2565
วันที่รับตัวอย่าง	:	26/10/2565	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	:	นางสาวประภาพร เงาะผล
วันที่วิเคราะห์	:	27/10-03/11/2565	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	:	-

บริเวณอาคารผลิต 07

No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]	No.	Leq 1 min [dB(A)]
1	82.3	16	75.2	31	70.5	46	77.3
2	82.9	17	77.6	32	70.5	47	77.5
3	71.4	18	77.3	33	71.8	48	75.3
4	71.6	19	73.5	34	77.8	49	73.7
5	72.7	20	73.9	35	73.2	50	72.6
6	77.7	21	72.5	36	74.1	51	71.3
7	81.8	22	71.6	37	72.4	52	70.2
8	80.5	23	70.1	38	71.9	53	70.2
9	79.2	24	71.9	39	72.6	54	70.5
10	77.3	25	73.2	40	72.5	55	70.5
11	76.4	26	71.6	41	72.3	56	70.1
12	76.6	27	76.8	42	71.5	57	69.8
13	80.5	28	73.7	43	75.2	58	70.0
14	76.7	29	78.6	44	76.1	59	70.4
15	80.7	30	72.2	45	76.6	60	70.3

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : Sampling Method = Integrated Sound Level Meter.

Prapaporn
(Ms.Prapaporn Ngopol)
Approved Signature
15/11/2565

ผลวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

NIMT

National Institute of Metrology (Thailand)

Certificate of Calibration

CIPM MRA

Certificate No. : AA-2018-22
Issued by : Acoustics Laboratory
Acoustics and Vibration Group

Page 1 of 5 pages

MEASUREMENT ITEM : Sound Calibrator

MANUFACTURER : RION

MODEL/TYPE : NC-75

SERIAL NUMBER : 34480442

CUSTOMER : MET Co., Ltd.
36/659 Moo 6, T. Bangrakphatthana,
A. Bangbuathong, Nonthaburi 11110

MEASUREMENT DATE : 28 September 2022

The reported measurement result relates only to the measurand and applies only at the time of measurement.

*The calibration results only marked with an asterisk * in this certificate are not included in the scope of accreditation.*

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the Director of National Institute of Metrology (Thailand).

Reference	Date	Authorized Signatory	Person in charge
AUVC844-01/22	29 September 2022	(Dr. Charun Yafa)	(Sawitri Srisatjarak)

This certificate is consistent with the capabilities that are included in Appendix C of the MRA drawn up by the CIPM. Under the MRA, all participating institutes recognize the validity of each other's calibration and measurement certificates for the quantities, ranges and measurement uncertainties specified in Appendix C (for details see http://www.bipm.org).

National Institute of Metrology (Thailand)
Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation
3/4-5 Moo 3, Klong 5, Klong Luang, Pathumthani 12120, Thailand. Tel: (66) 2577 5100, Fax: (66) 2577 3659
75/7 Rama VI Road, Rachathewi, Bangkok 10400, Thailand. Tel: (66) 2354 3700, Fax: (66) 2354 3692

UNCERTAINTY OF MEASUREMENT

The stated uncertainty is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k=2. It has been determined in accordance with EA publication EA-4/02 M:2013 "Evaluation of the Uncertainty of Measurement in Calibration" and JCGM 100:2008 "Evaluation of measurement data --Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement (GUM 1995 with minor corrections)". The value of the measured lies within the assigned range of value with a probability of 95 %.

Parameter	Uncertainty at SPL94 dB	Maximum-permitted uncertainty of measurement for a coverage probability of 95%
1.Sound Pressure level	0.08	0.15
2. Frequency	0.1	0.2
3. THD+N	0.1	0.5

TRACEABILITY

This certificate provides traceability of measurement to recognized national standards, and to the realization of the International System of Units (SI).

ENVIRONMENTAL CONDITIONS

Ambient condition in the laboratory are as follows :

Temperature	: (23.0 ± 1.0)	°C
Pressure	: (101.325 ± 1.500)	kPa
Relative Humidity	: (50.0 ± 15.0)	%

Reference Condition : 101.325 kPa , 23.0 °C and 50.0 %RH.

Calibration Condition

Preconditionings : 16 hours at ambient conditions.

Measurement Conditions : The average values during measurement are (100.313 ± 0.014) kPa, (22.0 ± 0.3) °C and (57.0 ± 2.1) %RH

MEASUREMENT METHOD

The sound pressure level, frequency and total distortion of the sound calibrator was measured using the reference microphone. The insert voltage technique was employed and the measurement procedure was based on IEC 60942-2017.

Reference Microphone

4180 serial no.1395446

TABULATION OF RESULTS

The following tables give the calibration results and associated measurement uncertainties at 95% of confidence level. The calibration results of sound pressure level which quoted in dB with reference to 20 μPa are corrected to the values under the reference environmental conditions.

The calibration results exclude the calibrator pressure correction but include the microphone volume correction, which was obtained from the manufacturer instruction manual of the sound calibrator, at the level of 94 dB.

MEASUREMENT RESULTS

1. Sound pressure level

Specified sound pressure level (dB)	Measured value (dB)	Deviated value[1] (dB)	Acceptance Limit (dB)
Microphone 4180 Serial No.1395446			
94	94.15	0.15	0.25

Note [1] : The deviated value is the absolute value of the difference between the measured value and the corresponding specified sound pressure level.

2. Frequency*

Specified Frequency (Hz)	Measured value (Hz)	Deviated value[2] (%)	Acceptance Limit (%)
At the sound pressure level of 94 dB			
1000	1000.0	0.0	0.7

Note [2] : The deviated value is the absolute value of the difference in percent between the measured value and the corresponding specified frequency.

3. Total distortion + Noise*

Microphone 4180 Serial No.1395446

Measured value[3] (%)	Maximum total distortion + Noise (%)
At the sound pressure level of 94 dB	
0.2	2.5

Note [3] : The measured value is the total distortion, measured over the frequency range from 20 Hz to 20 kHz. The measured value must not exceed the maximum total distortion + noise appeared in the table.

End of Certificate of Calibration

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET Company Limited
36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ. นนทบุรี 11110
36/659 Moo 6, Tambon Bangrakpattana, Amphoe Bangbuatong, Changwat Nonthaburi 11110
Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460 E-mail : met_jj@yahoo.com

Sound Level Meter Calibration Report

Calibration Report No. : 6510003

Calibrated Date : 18 October 2022

Acoustic Calibrator Data

Brand	:	RION	**Serial No.**	:	34480442
Model	:	NC-75	**Last Calibration**	:	28 September 2022
Range of Calibration	:	94 dB, 1000 Hz	**Due Date**	:	28 September 2023

Calibration Data

Brand	Serial No.	Actual Reading [dB(A)]	
		Before Adjustment	After Adjustment
RION/NL-21	00722042	93.3	94.0
RION/NL-21	00722043	93.0	94.0
ACO 6236	79210	93.2	94.0
ACO 6236	76238	93.4	94.0

Calibrated by : (Mr. Preecha Srisuk)

Approved by : (Mr. Preecha Srisuk)

บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET Company Limited
36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ. นนทบุรี 11110
36/659 Moo 6, Tambon Bangrakpattana, Amphoe Bangbuatong, Changwat Nonthaburi 11110
Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460 E-mail : met_jj@yahoo.com

Sound Level Meter Calibration Report

Calibration Report No. : 6510004

Calibrated Date : 25 October 2022

Acoustic Calibrator Data

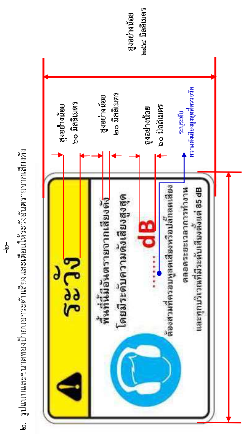
Brand	:	RION	**Serial No.**	:	34480442
Model	:	NC-75	**Last Calibration**	:	28 September 2022
Range of Calibration	:	94 dB, 1000 Hz	**Due Date**	:	28 September 2023

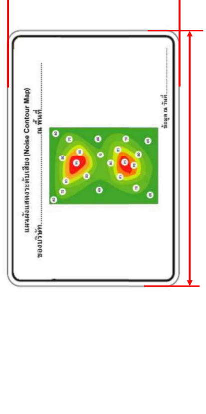
Calibration Data

Brand	Serial No.	Actual Reading [dB(A)]	
		Before Adjustment	After Adjustment
ACO 6236	79210	93.3	94.0
ACO 6236	76238	93.4	94.0
ACO 6236	76239	93.0	94.0
ACO 6236	222064	93.4	94.0
ACO 6236	222065	93.5	94.0
ACO 6236	222066	93.0	94.0
ACO 6236	222067	93.4	94.0
ACO 6236	222068	93.3	94.0
ACO 6236	222069	93.2	94.0
ACO 6236	222070	93.0	94.0
ACO 6236	222071	93.0	94.0

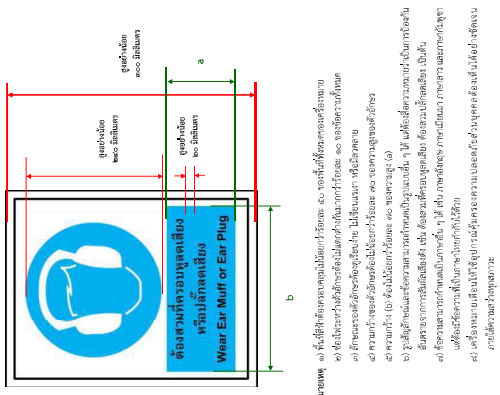
Calibrated by : (Mr.Watcharawut siangchun)

Approved by : (Mr. Chaitsanuphon toothong)





๙. รูปแบบและขนาดขั้นต่ำของเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



หมายเหตุ ๑) พื้นที่สีฟ้าต้องครอบคลุมไม่น้อยกว่าร้อยละ ๕๐ ของพื้นที่ที่ป้ายกรอบเครื่องหมาย
๒) ข้อกำหนดรายละเอียดการจัดวางป้ายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
๓) ลักษณะของตัวอักษรข้อความเป็นภาษาไทย ไม่มีขีดแนวนอน หรือเป็นตัวหนา
๔) ความกว้างของตัวอักษรต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ ๑๐ ของความสูงของตัวอักษร
๕) ความกว้าง (a) ต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ ๑๐ ของความสูง (a)
๖) รูปสัญลักษณ์และข้อความสามารถกำหนดเป็นรูปแบบอื่น ๆ ได้ แต่ต้องมีความชัดเจนว่าเป็นการป้องกันอันตรายจากการสัมผัสเสียงดัง เช่น ต้องสวมที่ครอบหูลดเสียง เป็นต้น
๗) ข้อความสามารถกำหนดเป็นภาษาอื่น ๆ ได้ เช่น ภาษาจีนกลาง ภาษาเวียดนาม ภาษาลาว และภาษาญี่ปุ่น แต่ต้องมีข้อความไทยเป็นภาษาหลักกำกับไว้ด้วย
๘) เครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลต้องติดให้เห็นอย่างชัดเจนบนภาชนะที่มีความจำเป็นพอสมควร

เลขที่ 36/659 ม.6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110 Tel. : 0 29201458-9 Fax. : 0 2920 1460 Email : met_jj @ yahoo.com

S.C. STARCH

นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน
บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ด้วยบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) มีความห่วงใยต่อสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในสถานประกอบกิจการ ณ จุดที่มีระดับเสียง ที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ซึ่งเป็นอันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน

บริษัท ฯ จึงเห็นสมควรให้มี การดำเนินการ “จัดทำมาตราการอนุรักษ์การได้ยิน” โดยอ้างอิงหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการ จาก “ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561”

ทั้งนี้เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันมิให้เกิดภาวะการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินจากการทำงานสัมผัสเสียงดัง ทางบริษัท ฯ จึงเห็นสมควรให้มีนโยบาย ดังนี้

1. บริษัทฯจะ จัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง โดยการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงานในสถานประกอบกิจการแล้วแจ้งผลให้พนักงานทราบ
2. บริษัทฯจะ จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยินโดยให้ดำเนินการ ดังนี้
   2.1 ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric sting) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป และให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง
   2.2 แจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้พนักงานทราบภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่บริษัทฯทราบผลการทดสอบ
   2.3 ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานซ้ำอีกครั้งภายในสามสิบวันนับแต่วันที่บริษัทฯทราบผลการทดสอบ กรณีพบว่าพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินเป็นไปตามข้อ 4
3. บริษัทฯจะ จัดให้มีเกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้เป็นไป ดังนี้
   3.1 ใช้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของพนักงานที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 และ 6000 เฮิรตซ์ ของหูทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram)
   3.2 นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง
4. หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน พบว่าพนักงานสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่สิบห้าเดซิเบลขึ้นไปที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง บริษัทฯจะ จัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายอย่างหนึ่งอย่างใดแก่พนักงาน ดังนี้
   4.1 จัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดซิเบลเอ

// แปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดซิเบลเอ //

   4.2 เปลี่ยนงานให้พนักงาน หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างพนักงานด้วยกันเพื่อให้ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดซิเบลเอ
5. บริษัทฯจะ จัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในแต่ละพื้นที่ เกี่ยวกับผลการตรวจวัดระดับเสียง ติดป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดังรวมถึงจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลในแต่ละพื้นที่ ที่มีความเสี่ยงจากเสียงดังและ ทุกพื้นที่ ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป โดยรูปแบบและขนาดของแผนผังแสดงระดับเสียง ป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง และเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้เป็นไปตามแนบท้าย “ ประกาศ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561”
6.บริษัทฯจะ จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยินความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุม ป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป และพนักงานที่เกี่ยวข้องในสถานประกอบกิจการ
7. บริษัทฯจะ ประเมินผลและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการไม่น้อยกว่าปีละหนึ่งครั้ง
8. บริษัทฯจะ บันทึกข้อมูลและจัดทำเอกสารการดำเนินการตามข้อ 1 ถึงข้อ 8 เก็บไว้ในสถานประกอบกิจการไม่น้อยกว่าห้าปี

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ 3 มกราคม พ.ศ. 2566 เป็นต้นไป

ลงชื่อ.....[redacted].....

(นายสุมนต์ [redacted]

กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH

รายงานการฝึกอบรม

หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

(HEARING CONSERVATION PROGRAM)

รอบที่ 2/2567

วันที่อบรม วันที่ 4 เมษายน 2567 เวลา 08.30 – 15.30 น.

สถานที่อบรม บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ณ ห้องประชุมใหญ่ – 01

ผู้จัดทำรายงาน	ผู้ตรวจสอบ
[redacted]	[redacted]

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

ใบลงทะเบียนฝึกอบรมพนักงาน

หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

สถานที่อบรม ณ ห้องประชุมใหญ่ ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - ห้องประชุมใหญ่ (01)

วันที่ 4 เดือน เมษายน พ.ศ. 2567 (รอบที่ 2/2567) ตั้งแต่เวลา 08.30-15.30 น.

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	ลายเซ็น		ผลการประเมิน*		หมายเหตุ
				เช้า	บ่าย	ก่อน	หลัง	
11	1-2003-00042-51-1	นายวิโรจน์ [redacted]	ซ่อมบำรุงทั่วไป/วิศวกร	[redacted]		11	18	
12	1-2010-00055-70-8	นายนิคม	ซ่อมบำรุงทั่วไป/วิศวกร			10	17	
13	5-3205-90086-18-7	นายเสริม	ซ่อมบำรุงทั่วไป/วิศวกร			10	19	
14	1-2086-00004-35-3	นายธิติ	โรงผลิตสาหร่าย			8	18	
15	1-2090-00057-89-9	นายจักรินทร์	Store			8	17	
16	3-6099-00277-30-8	นายพงษ์ศักดิ์	Store			10	16	
17	1-4103-01130-56-1	นายกิตติธัช	CNC			8	18	
18	1-1199-01909-41-1	นายวชิรพงษ์	โรงงานสารให้ความหวาน-QA อบสาย			8	16	
19	3-1020-02243-55-1	นายสุรศักดิ์	เอทานอล-Ferment			9	18	
20	1-2003-01064-83-7	นายเสริมศักดิ์	โรงไฟฟ้า			8	17	

ลงชื่อ [redacted] วิทยากร
(นางสาวนภาวรรณ [redacted])
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ลงชื่อ [redacted] จัดทำรายงาน
(นางสาวกิตติยา [redacted])
ตำแหน่ง ผู้ช่วย จป.
วันที่จัดทำรายงาน 04 เม.ย. 2567

SAF-R-002-R1
(1/12/2563)

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

ใบลงทะเบียนฝึกอบรมพนักงาน

หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

สถานที่อบรม ณ ห้องประชุมใหญ่ ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - ห้องประชุมใหญ่ (01)

วันที่ 4 เดือน เมษายน พ.ศ. 2567 (รอบที่ 2/2567) ตั้งแต่เวลา 08.30-15.30 น.

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	ลายเซ็น		ผลการประเมิน*		หมายเหตุ
				เช้า	บ่าย	ก่อน	หลัง	
21	2-1102-00045-85-2	นายธีระพงษ์ [redacted]	โรงไม้สับ	[redacted]		1	19	

ลงชื่อ [redacted] วิทยากร
(นางสาวนภาวรรณ [redacted])
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ลงชื่อ [redacted] จัดทำรายงาน
(นางสาวกิตติยา [redacted])
ตำแหน่ง ผู้ช่วย จป.
วันที่จัดทำรายงาน 04 เม.ย. 2567

SAF-R-002-R1
(1/12/2563)

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

ใบลงทะเบียนฝึกอบรมพนักงาน

หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

สถานที่อบรม ณ ห้องประชุมใหญ่ ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - ห้องประชุมใหญ่ (01)

วันที่ 4 เดือน เมษายน พ.ศ. 2567 (รอบที่ 2/2567) ตั้งแต่เวลา 08.30-15.30 น.

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	ลายเซ็น		ผลการประเมิน		หมายเหตุ
				เช้า	บ่าย	ก่อน	หลัง	
1	3-2002-00568-53-4	นางสาววันวิสา [redacted]	เอทานอล-ตักทราย	[redacted]		10	18	
2	1-4113-00168-61-1	นางสาวพรพรรณ	เอทานอล-ตักทราย			11	18	
3	1-2003-00042-58-9	นางจรัสทร	โรงงานสารให้ความหวาน-หม้อต้ม			10	19	
4	3-2003-00133-24-6	นางสาวจันพิมพ์	โรงงานสารให้ความหวาน-หม้อเคี่ยว			12	18	
5	1-2097-00630-82-8	นางสาวพรพิมล	โรงงานสารให้ความหวาน-โรงไม่ PSC			9	18	
6	3-3308-00641-24-0	นางสาวประภาพร	โรงงานสารให้ความหวาน-โรงไม่ PSC			13	17	
7	2-3209-00029-04-1	นางสาวลุ	โรงงานสารให้ความหวาน-โรงไม่ PSC			9	16	
8	5-2103-00011-17-1	นายวุฒิไกร	เอทานอล-อบกาก			11	15	
9	1-7698-00076-56-7	นางสาวปุญญิศา	โรงงานสารให้ความหวาน-LAB QC			10	19	
10	3-4708-00437-23-4	นางทิพย์ยาภรณ์	โรงงานสารให้ความหวาน-เรซิ่น			11	18	

ลงชื่อ [redacted] วิทยากร
(นางสาวนภาวรรณ [redacted])
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ลงชื่อ [redacted] จัดทำรายงาน
(นางสาวกิตติยา [redacted])
ตำแหน่ง ผู้ช่วย จป.
วันที่จัดทำรายงาน 04 เม.ย. 2567

SAF-R-002-R1
(1/12/2563)

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวพรพรรณ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี ภูมิเธวง
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางจรัสทร [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาววันวิสา [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted]
[redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวจันพิมพ์ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวพรพิมล [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ เศรีธรณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวลุ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวประภาพร [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายวุฒิไกร [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวปุญญิศา [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted] นางสาวเกษมณี [redacted] หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted] นายสุมนต์ [redacted] กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายวิโรจน์ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted] นางสาวเกษมณี [redacted] หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted] นายสุมนต์ [redacted] กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางทิพย์ยาภรณ์ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted] นางสาวเกษมณี [redacted] หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted] นายสุมนต์ [redacted] กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายนิคม [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted] นางสาวเกษมณี [redacted] หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted] นายสุมนต์ [redacted] กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายเสริม [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted] นางสาวเกษมณี [redacted] หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted] นายสุมนต์ [redacted] กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายจักรินทร์ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted] นางสาวเกษมณี [redacted] หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted] นายสุมนต์ [redacted] กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายธิติ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted] นางสาวเกษมณี [redacted] หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted] นายสุมนต์ [redacted] กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายพงษ์ศักดิ์ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted] นางสาวเกษมณี [redacted] หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted] นายสุมนต์ [redacted] กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายกิตติรัช [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายสุรศักดิ์ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายวชิรพงษ์ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายเสริมศักดิ์ แก้วประเสริฐ

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายธีระพงษ์ สิงห์ขันธ์

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล น ส วันวิชา [redacted] แผนก เวทนอง

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1			X		X
2	X				1
3			X		1
4		X			0
5				X	0
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9		X			0
10			X		1
11				X	1
12	X				1
13				X	0
14		X			0
15				X	1
16	X				0
17				X	0
18	X				0
19				X	0
20				X	0 1
รวมคะแนน			10		
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			✓
2	X				1
3			X		1
4			X		1
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9	X				1
10			X		1
11				X	1
12	X				1
13			X		1
14		X			0
15				X	1
16			X		0
17	X				1
18		X			1
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			18		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ	[redacted]				

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [redacted] **แผนก** [redacted]

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D		หลังอบรม A	B	C	D	
1		/	X		0		X	.		1
2	X				1	X				1
3			X		1			X		1
4		X			0			X		1
5		X			1		X			1
6			X		1			X		1
7		X			1		X			1
8			X		1			X		1
9			X		1	X				1
10	X				0			X		1
11				X	1				X	1
12	X				1	X				1
13				X	1			X		1
14		X			0		X			0
15				X	1				X	1
16	X				0	X				0
17				X	1	X				0
18			X		0		X			1
19		X			0		X			1
20				X	1				X	1
รวมคะแนน			11			รวมคะแนน		18		
						ผลการประเมิน		ผ่าน	✓	
								ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]			ผู้ตรวจ		[redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [redacted] **แผนก** [redacted]

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D		หลังอบรม A	B	C	D	
1				X	0		X			1
2	X				1	X				1
3		X			0			X	X	1
4		X			0			X		1
5		X			1		X			1
6			X		1			X		1
7		X			1		X			1
8	X				0			X		1
9		X			0	X				1
10			X		1			X		1
11			X	X	0				X	0
12	X				1	X				1
13		X			0			X		1
14		X			0				X	1
15				X	1	X				0 D
16			X		0				X	1
17				X	0	X				1
18	X				0		X			1
19		X			1		X			1
20				X	1				X	1
รวมคะแนน			10			รวมคะแนน		19		
						ผลการประเมิน		ผ่าน	18 ✓	
								ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]			ผู้ตรวจ		[redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [redacted] **แผนก** หม้อเคี่ยวแป้ง

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D		หลังอบรม A	B	C	D	
1	X				0		X			1
2				X	0				X	0 A
3		X			0			X		1
4		X			0			X		1
5		X			1		X			1
6			X		1			X		1
7		X			1		X			1
8				X	0			X		1
9	X				1	X				1
10			X		1			X		1
11				X	1				X	1
12	X				1	X				1
13				X	1			X		1
14		X			0				X	1
15				X	1	X				0 D
16			X		0				X	1
17				X	0		X			1
18		X			1		X			1
19		X			1		X			1
20				X	1				X	1
รวมคะแนน			12			รวมคะแนน		19		
						ผลการประเมิน		ผ่าน	✓	
								ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]			ผู้ตรวจ		[redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [redacted] **แผนก** [redacted]

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D		หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			✓		X			✓
2				X	✓	X				✓
3			X		✓			X		✓
4		X			X			X		✓
5		X			X		X			✓
6			X		✓			X		✓
7		X			✓		X			✓
8			X		✓			X		✓
9			X		X	X				✓
10		X			X			X		✓
11				X	X				X	X
12	X				✓	X				✓
13		X			X			X		✓
14		X			X		X			X
15				X	✓				X	✓
16			X		X	X				✓
17				X	X	X				✓
18			X		X		X			✓
19		X			✓		X			✓
20			X		X				X	✓
รวมคะแนน			9			รวมคะแนน		18		
						ผลการประเมิน		ผ่าน	✓	
								ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]			ผู้ตรวจ		[redacted]		

[redacted]

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล ประภาพร [redacted] **แผนก** โรงไฟ

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1				X	0
2	X				1
3			X		1
4		X			0
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9		X			0
10	X				0
11				X	1
12	X				1
13				X	0
14		X			0
15				X	1
16				X	1
17	X				1
18			X		0
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			13		
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			1
2	X		X		1
3			X		1
4	X			X	0
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9	X				1
10			X		1
11				X	1
12	X				1
13			X		1
14		X			0
15				X	1
16	X				0
17	X				1
18		X			1
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			19		
ผลการประเมิน		ผ่าน	✓		
		ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ	[redacted]				

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [redacted] **แผนก** โรงไฟ

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1				X	X
2			X		X
3			X		✓
4		X			X
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9			X		X
10		X			X
11				X	✓
12	X				✓
13		X			X
14		X			X
15				X	✓
16		X		✓	X
17				X	X
18			X		X
19		X			✓
20			X		X
รวมคะแนน			9		
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			✓
2	X				✓
3			X		✓
4			X		✓
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9			X		X
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			X
15				X	✓
16	X			✓	X
17	✓			X	X
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน			16		
ผลการประเมิน		ผ่าน	✓		
		ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ผู้ตรวจ [redacted]

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [redacted] **แผนก** 10ทานอล

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1				X	X
2	X				✓
3			X		✓
4	X				X
5				X	X
6			X		✓
7		X			✓
8				X	X
9		X			X
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			X
15				X	✓
16		X			X
17				X	X
18		X			✓
19	X				X
20				X	✓
รวมคะแนน					11
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			✓
2	X				✓
3			X		✓
4	X				X
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9	X				✓
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			X
15				X	✓
16		X			X
17	X		X		X
18			X		X
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน			16		
ผลการประเมิน		ผ่าน	✓		
		ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ	[redacted]				

15

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [redacted] **แผนก** QC LAB ฝ่ายพ

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1		X			1
2		X			0
3			X		1
4		X			0
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8	X				0
9			X		0
10		X			1
11				X	1
12	X				1
13		X			0
14		X			0
15				X	1
16	X				0
17				X	0
18			X		0
19	X				0
20				X	1
รวมคะแนน			10		
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			1
2		X			0
3			X		1
4			X		1
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9	X				1
10			X		10
11				X	10
12	X				10
13			X		1
14				X	1
15				X	1
16				X	1
17	X				1
18		X			1
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			19		
ผลการประเมิน		ผ่าน	✓		
		ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ	[redacted]				

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล ทินพิทักษ์ [redacted] **แผนก** เวชนิโรง 8

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1	X	X	X		1
2			X		0
3		X		X	0
4				X	0
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9	X				1
10	X				0
11				X	1
12	X				1
13		X			0
14		X			0
15				X	1
16			X		0
17				X	0
18	X				0
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			11		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			1
2	X			X	1
3			X		1
4			X		1
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9	X				1
10			X		1
11			X		0
12	X				1
13			X		1
14		X			0
15				X	1
16				X	1
17	X				1
18		X			1
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			18		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล วิไลจน์ [redacted] **แผนก** ซ่อมบำรุง

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1				X	0
2				X	0
3	X				1
4		X			0
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9		X			0
10		X			0
11				X	1
12	X				1
13			X		1
14		X			0
15				X	1
16			X		0
17				X	0
18	X				0
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			11		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			1
2				X	0
3			X		1
4			X		1
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9	X				1
10			X		1
11				X	1
12	X				1
13			X		1
14		X			0
15				X	1
16				X	1
17	X				1
18		X			1
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			18		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล นิตม [redacted] **แผนก** ซ่อมบำรุง

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1			X		0
2			X		0
3	X				0
4		X			0
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9		X			0
10		X			0
11				X	1
12		X			0
13	X		X		1
14		X			0
15				X	1
16			X		0
17				X	0
18		X			1
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			10		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			1
2				X	0
3			X		1
4			X		1
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9	X				1
10			X		1
11				X	1
12	X				1
13			X		1
14		X			0
15	X				0
16				X	1
17	X				1
18		X			1
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			17		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล นาย เสริม [redacted] **แผนก** ซ่อมบำรุง

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1	X				1
2		X			0
3				X	1
4		X			1
5		X			0
6			X		1
7		X			1
8				X	0
9			X		0
10		X			0
11				X	0
12			X		0
13	X				0
14		X			0
15				X	1
16			X		0
17				X	0
18		X			1
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			10		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X		1	
2	X				1
3			X		1
4			X		1
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9	X				1
10			X		1
11				X	1
12	X				1
13			X		1
14		X			0
15				X	1
16				X	1
17	X				1
18		X			1
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			19		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล นาย [redacted] **แผนก** สาหราย

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1			X		X
2			X		X
3				X	X
4		X			X
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8	X				X
9		X			X
10		X			X
11				X	✓
12		X			X
13			X		✓
14		X			X
15				X	✓
16	X				X
17				X	X
18		X			✓
19			X		X
20				X	✓
รวมคะแนน	8				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			✓
2	X				✓
3			X		✓
4			X	[redacted]	✓
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9	X				✓
10			X		✓
11			[redacted]	X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			X
15				X	✓
16				X	✓
17				X	X
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน	18				
ผลการประเมิน	ผ่าน	/			
	ไม่ผ่าน				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล นาย [redacted] **แผนก** สโตร์

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1				X	X
2			X		X
3		X			X
4		X			X
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8				X	X
9			X		X
10				X	X
11				X	✓
12	X				✓
13		X			X
14		X			X
15	X				X
16		X			X
17				X	X
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน	8				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			✓
2	X				✓
3			X		✓
4			X	X	✓
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		X
9	X				✓
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13			X	X	✓
14		X			X
15				X	✓
16	X				X
17	X				✓
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน	17				
ผลการประเมิน	ผ่าน	/			
	ไม่ผ่าน				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล นาย [redacted] **แผนก** สโตร์

วันที่อบรม 04 [redacted]

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1				X	X
2				X	X
3	X				X
4		X			X
5		X			✓
6			X		X
7		X			✓
8			X		✓
9		X			X
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			X
15	X				X
16			X		✓
17	X				X
18	X				✓
19	X				X
20				X	✓
รวมคะแนน	10				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			✓
2	X				✓
3		X			X
4		X			X
5				X	X
6			X		X
7		X			✓
8			X		✓
9	X				✓
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13	X				X
14		X			X
15	X				X
16				X	✓
17	X				X
18		X			X
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน	16				
ผลการประเมิน	ผ่าน	✓			
	ไม่ผ่าน				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล นาย [redacted] **แผนก** CNC

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1			X		X 0
2			X		0
3		X			0
4	X				0
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9				X	0
10		X			0
11				X	1
12	X				1
13			X		1
14		X			0
15	X				0
16		X			0
17				X	0
18	X				0
19				X	0
20				X	1
รวมคะแนน	8				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			X 1
2	X				1
3			X		1
4		[redacted]	X		1
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8	X				0
9	X				1
10			X		1
11				X	1
12	X				1
13			X		1
14		X			0
15				X	1
16				X	1
17	X				1
18		X			1
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน	18				
ผลการประเมิน	ผ่าน	/			
	ไม่ผ่าน				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล วิมรมนุษย์ [redacted] **แผนก** Q.A อบสาม

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1				X	0
2				X	0
3				X	0
4		X			0
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9		X			0
10				X	0
11				X	1
12		X			0
13			X		1
14		X			0
15				X	1
16			X		0
17				X	0
18			X		0
19				X	0
20				X	1
รวมคะแนน			8		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			1
2				X	0
3			X		1
4		X			0
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9	X				0
10	X				0
11				X	1
12	X				1
13			X		1
14				X	1
15				X	1
16				X	1
17	X				1
18		X			1
19				X	0
20				X	1
รวมคะแนน			16		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล สุงศักดิ์ [redacted] **แผนก** เฟอร์เมีย

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1				X	0
2	X				1
3			X		1
4		X			1
5			X		0
6		X	X		1
7		X			1
8			X		1
9		X			0
10		X			0
11				X	1
12		X			0
13	X				0
14		X			0
15				X	1
16		X			0
17				X	0
18	X				0
19				X	0
20				X	1
รวมคะแนน			9		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			1
2	X				1
3			X		1
4			X		1
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9	X				1
10			X		1
11				X	1
12	X				1
13			X		1
14		X			0
15				X	1
16			X		0
17	X				1
18			X		1
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			18		
ผลการประเมิน			ผ่าน	~~18~~ ✓	
			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล นายเสริมศักดิ์ **แผนก** โรงไฟฟ้า

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1			X		0
2			X		0
3				X	0
4		X			0
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8	X				0
9		X			0
10		X			0
11				X	1
12		X			0
13			X		1
14		X			0
15				X	1
16	X				0
17				X	0
18		X			1
19			X		0
20				X	1
รวมคะแนน			8		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			1
2	X				1
3			X		1
4			X		1
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9		X			0
10			X		1
11				X	1
12	X				1
13			X		1
14		X			0
15				X	1
16		X			0
17	X				1
18		X			1
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			17		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล นายธีระมวช์ [redacted] **แผนก** ไม้สัน

วันที่อบรม 04 เมษายน 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
* 1	X				0
2		X			0
3			X		1
4				X	0
5			X		0
6		X			0
7	X				0
8		X			0
9			X		0
10				X	0
11			X		0
12		X			0
13	X				0
14		X			0
15			X		0
16				X	0
17			X		0
18		X			0
19	X				0
20		X			0
รวมคะแนน			9		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			1
2	X				1
3			X		1
4			X		1
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9	X				1
10			X		1
11				X	1
12	X				1
13			X		1
14				X	1
15			X		0
16				X	0
17	X				1
18		X			1
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			17		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

รูปอบรมหลักสูตรมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (HEARING CONSERVATION PROGRAM)
รอบที่ 2/2567 วันที่ 4 เมษายน 2567

รูปอบรมหลักสูตรมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (HEARING CONSERVATION PROGRAM)
รอบที่ 2/2567 วันที่ 4 เมษายน 2567

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

ชุดข้อสอบหลักสูตรมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี พ.ศ 2567

คำชี้แจง : โปรดเลือกคำตอบที่ถูกที่สุดเพียงคำตอบเดียวเท่านั้น
: กาข้อที่ถูกลงในกระดาษคำตอบเท่านั้น
: ***ห้ามขีดเขียนข้อความใดๆลงบนชุดข้อสอบ***

1. กรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการในการทำงาน เกี่ยวกับเสียง ปี พ.ศ ใด
A. พ.ศ 2558 B. พ.ศ 2559 C. พ.ศ 2556 D. พ.ศ 2557

2. "เสียง" เกิดขึ้นได้อย่างไร
A. เสียงเกิดขึ้นจากการสั่นสะเทือนของวัตถุ ส่งผ่านตัวกลาง (ของแข็ง ของเหลว ก๊าซ) ผ่านเข้าสู่หูผู้ปฏิบัติงาน ทำให้เกิดการได้ยิน
B. เสียงเกิดขึ้นจากการสั่นสะเทือนของวัตถุ ส่งผ่านตัวกลาง (เหลว) ผ่านเข้าสู่หู ผู้ปฏิบัติงาน ทำให้เกิดการได้ยิน
C. เสียงเกิดขึ้นจากการสั่นสะเทือนของวัตถุ ส่งผ่านตัวกลาง (ก๊าซ) ผ่านเข้าสู่หู ผู้ปฏิบัติงาน ทำให้เกิดการได้ยิน
D. เสียงเกิดขึ้นจากการเคลื่อนที่ของวัตถุ ส่งผ่านตัวกลาง (ของแข็ง ของเหลว ก๊าซ) ผ่านเข้าสู่หูผู้ปฏิบัติงาน ทำให้เกิดการได้ยิน

3. ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับตามมาตรฐาน 8 ชั่วโมงการทำงาน ต้องไม่เกินกี่เดซิเบล
A. 65 เดซิเบล B. 75 เดซิเบล C. 85 เดซิเบล D. 95 เดซิเบล

4. อวัยวะส่วนใดที่เป็นจุดเริ่มต้นของประสาทสัมผัสการรับเสียง
A. กระดูกค้อน B. เยื่อแก้วหู C. คอเคลีย D. ใบหู

5. ข้อใด คือ อันตรายจากเสียงดัง
A. เสียงดังทำให้การได้ยินดีขึ้น B. เสียงดังทำให้สูญเสียการได้ยินทั้งชั่วคราวและถาวร
C. เสียงดังทำให้การได้ยินชัดเจน D. ไม่มีข้อถูก

6. เสียงดังทำให้เกิดอาการใดบ้าง
A. ตื่นเต้น B. ตื่นเต้น C. ตกใจ หัวใจเต้นผิดปกติ D. อยากเต้น

7. อุปกรณ์ใดเป็นอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน
A. แว่นตานิรภัย B. EAR PLUGS C. รองเท้าเซฟตี้ D. จมูกหมู

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

8. นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ประกาศใช้เมื่อใด
A. 3 ธันวาคม 2566 B. 4 มีนาคม 2567 C. 3 มกราคม 2566 D. 4 มีนาคม 2567

9. EAR PLUGS สามารถลดเสียงได้กี่เดซิเบล
A. 10-20 เดซิเบล B. 20-30 เดซิเบล C. 50-60 เดซิเบล D. 100-140 เดซิเบล

10. EAR MUFF สามารถลดเสียงได้กี่เดซิเบล
A. 10-20 เดซิเบล B. 50-60 เดซิเบล C. 30-40 เดซิเบล D. 100-140 เดซิเบล

11. อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน มีกี่ประเภท
A. 5 ประเภท B. 4 ประเภท C. 3 ประเภท D. 2 ประเภท

12. วิธีการใช้ EAR PLUGS แบบใหม่ คือข้อใด
A. บีบ – ยัด - กด B. กด – บีบ - ยัด C. ยัด – กด - บีบ D. กด – ยัด – บีบ

13. รูปแบบป้ายบังคับสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันหู เป็นแบบใด
A. สีแดง สัญลักษณ์ สีขาว B. สีเหลือง สัญลักษณ์ สีดำ
C. สีน้ำเงิน สัญลักษณ์ สีขาว D. สีน้ำเงิน สัญลักษณ์ สีดำ

14. สัญลักษณ์ดังต่อไปนี้หมายถึงข้อใด

A. หมายถึงพื้นที่นี้สามารถสูบบุหรี่ได้ B. หมายถึงพื้นที่นี้มีกิจกรรมการทำงานที่ใช้เสียง
C. หมายถึงพื้นที่นี้สามารถรับประทานอาหารได้ D. ไม่มีข้อถูก

15. อันตรายของเสียงด้านสุขภาพที่สำคัญที่สุดคือข้อใด
A. ระบบการทำงานของสมองเสื่อมประสิทธิภาพ B. ระบบการย่อยอาหารประเภทโปรตีนไม่ดี
C. เครียด D. สูญเสียการได้ยิน

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

16. ข้อใดเป็นผลกระทบด้านความปลอดภัยจากการสัมผัสเสียง

A. หูหนวก B. หูตึง
C. มีเสียงก้องในหู D. พฤติกรรมบุคคลเปลี่ยนแปลง

17. ส่วนใดของหูชั้นในที่หากถูกเสียงกระแทกบ่อยๆ จะบอบช้ำและเสียหายได้

A. เซลล์ขน B. น้ำในหู C. หน้าต่างรูปไข่ D. เยื่อแก้วหู

18. ทางอาชีวอนามัยแบ่งเสียงออกเป็นกี่ประเภท

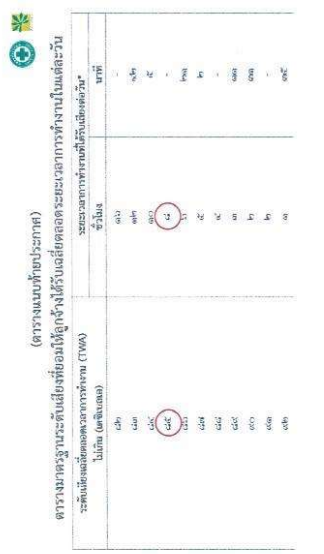
A. 2 ประเภท B. 3 ประเภท C. 4 ประเภท D. 5 ประเภท

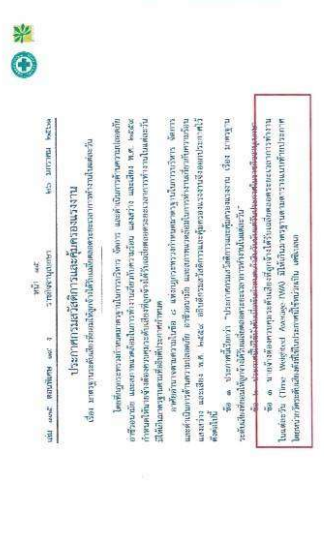
19. เสียงจราจร จัดอยู่เสียงประเภทใด

A. เสียงต่อเนื่อง B. เสียงเป็นช่วงๆ C. เสียงกระแทก D. เสียงผสม

20. หน่วยที่วัดความดังเสียงคือข้อใด

A. ลูกบาศก์เมตร B. วัตต์ C. โวลต์ D. เดซิเบล





1.3 การประเมินการสัมผัสเสียงดังพนักงาน

- จากการศึกษาระยะเวลาการสัมผัสเสียง จะเป็นข้อมูลเพื่อใช้ในการคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน โดยปกติหากลูกจ้างปฏิบัติงานบริเวณเดิมตลอด 8 ชั่วโมงการทำงาน และเป็น บริเวณที่มีเสียงดังสม่ำเสมอ การแปรผลข้อมูลจะไม่ยุ่งยาก แต่ในกรณีที่ลูกจ้างปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงไม่ สม่ำเสมอ หรือต้องย้ายไปจุดต่างๆที่มีระดับเสียงต่างกัน และไม่สามารถใช้เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสมได้

1.4 แจ้งผลให้พนักงานทราบ

หากประเมินการรับสัมผัสเสียงของลูกจ้างแล้วพบว่าลูกจ้างรับสัมผัสเสียงดังตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ต้องเข้าโครงการอนุรักษ์การได้ยิน สำหรับบริเวณที่มีเสียงดังนั้น ให้ติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise contour map) บริเวณพื้นที่ นั้นๆ พร้อมป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง และเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามรูปแบบที่กฎหมายกำหนด

นโยบาย
การอนุรักษ์การได้ยิน
ปี 2566
ประกาศใช้วันที่
3 มกราคม 2566

1) นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

ผู้บริหารสูงสุดเป็นผู้กำหนดนโยบาย
โดยอาศัยการมีส่วนร่วมของผู้ปฏิบัติงานในการกำหนด
นโยบายบนพื้นฐานของการนำไปปฏิบัติให้มีประสิทธิภาพ
ต้องจัดทำเป็นเอกสาร และลงนามโดยผู้บริหารสูงสุด
พร้อมทั้งเผยแพร่ให้ผู้เกี่ยวข้องทุกฝ่ายทราบและปฏิบัติ

2. บริษัทฯจะ จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยินโดยให้ดำเนินการ ดังนี้

2.1

2.1 ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric sting)
- ตรวจปัจจัยเสี่ยงเรื่องการทำงานใน 30 วัน นับตั้งแต่รับเข้าทำงาน ของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป
- ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

2.2

2.2 แจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้พนักงานทราบ ภายใน 7 วัน นับแต่วันที่บริษัทฯ ทราบผลการทดสอบ

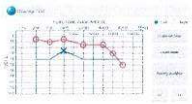
2.3

2.3 ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานซ้ำอีกครั้งภายใน 30 วัน
- นับแต่วันที่บริษัทฯทราบผลการทดสอบ
- กรณีพบว่าพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินเป็นไปตามข้อ 4 กล่าวว่าพบว่าพนักงานสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 dB(A) ขึ้นไป ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง

3. บริษัทฯจะ จัดให้มีเกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้เป็นไป ดังนี้

3.1 ใช้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของพนักงานที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 และ 6000 เอ็รตซ์ ของหูทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram)

3.2 นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไป เปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง



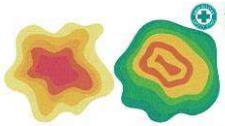
1.1 การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง

1. การเดินสำรวจเบื้องต้น (WALK THOUGH SURVEY)

ควรดำเนินการบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานไม่สามารถสนทนาหรือสื่อสารกันได้ในระดับเสียงปกติ ในบริเวณที่มีผู้ปฏิบัติงานหูอื้อหลังเลิกงานในบริเวณที่มีการร้องเรียนจากผู้ปฏิบัติงาน หรือบริเวณที่สงสัยว่ามีระดับเสียงดังเกินค่ามาตรฐาน ข้อมูลนี้เป็นเพียงการระบุว่ามีปัญหาเรื่องเสียงดังเกิดขึ้นในบริเวณนั้นหรือไม่

1.บริษัทฯจะ จัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง

1.1 การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง
1.2 การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง
1.3 การประเมินการสัมผัสเสียงดังพนักงาน
1.4 แจ้งผลให้พนักงานทราบ



Noise contour หรือแผนที่ระดับความดังเสียง

Octave contour หรือแผนที่แสดงความถี่เสียง

4. หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน พบว่าพนักงานสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 dB(A)ขึ้นไปที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง บริษัทฯ จะจัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายอย่างหนึ่งอย่างใดแก่พนักงาน ดังนี้

4.1

จัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียงที่พนักงาน
ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา
การทำงาน 8 ชั่วโมงน้อยกว่า 85 dB(A)

4.2

เปลี่ยนงานให้พนักงาน หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างพนักงานด้วยกันเพื่อให้ระดับเสียงที่พนักงาน
ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา
การทำงาน 8 ชั่วโมงน้อยกว่า 85 dB(A)

5. บริษัทฯจะ

- จัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในแต่ละพื้นที่ เกี่ยวกับผลการตรวจวัดระดับเสียง
- ติดป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง
- จัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลในแต่ละพื้นที่ ที่มีความเสี่ยงจากเสียงดังและ ทุกพื้นที่ ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป

1.1 การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง

2. การศึกษาข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับการตรวจวัดเสียง

ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ปฏิบัติงาน	เช่น จำนวนผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสกับเสียงดัง ระยะเวลาในการรับสัมผัสของผู้ปฏิบัติงานแต่ละคน ปัญหาและสมรรถภาพเกี่ยวกับการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีการใช้อยู่ เป็นต้น
ข้อมูลเกี่ยวกับกระบวนการผลิตและเครื่องจักร	เช่น รายละเอียดเกี่ยวกับขั้นตอนการผลิต อภาพของเครื่องจักร อายุการใช้งาน การบำรุงรักษา กำลังในการใช้งานเครื่องจักร มาตรการป้องกันที่มีอยู่ เป็นต้น
ข้อมูลด้านโครงสร้างอาคาร	เช่น ขนาดรูปร่างของอาคารที่ตั้งของบริเวณที่จะทำการตรวจวัดระดับเสียง แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร วัสดุที่ใช้ในการสร้างในบริเวณนั้น เป็นต้น

1.1 การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง

3. การปฏิบัติเบื้องต้นก่อนการตรวจวัดระดับเสียง

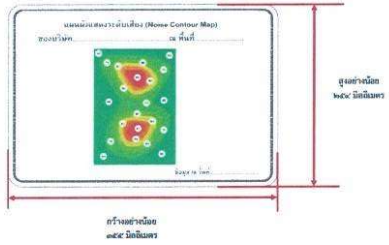
1. ตรวจสอบมาตรฐานหรือกฎหมายที่ใช้จะประเมินความเสี่ยง
2. ตรวจสอบแบตเตอร์รี่ของเครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงและเครื่องมือสอบเทียบ
3. ทำการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
4. กำหนดจุดที่จะทำการตรวจวัดหรือวางแผนผังแสดงจุดตรวจ
5. กำหนดทิศทางและตำแหน่งของไมโครโฟนให้ถูกต้อง
6. เลือกตัวตอบสนองและข้ายของการวัดเสียง ให้ถูกต้องตามรูปแบบของการตรวจวัด

รูปแบบและขนาดของ

- แผนผังแสดงระดับเสียง
- ป้ายบอกระดับเสียงและป้ายเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง
- เครื่องหมายเตือนให้ใช้ PPE

ให้เป็นไปตามแนบท้าย " ประกาศ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561"

๓. รูปแบบและขนาดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)



ตรวจสอบการวัดระดับเสียง

เครื่องวัดระดับความดังของเสียง (SOUND LEVEL METER)

เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (NOISE DOSIMETER)

1.2 การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง

(ตารางแนบท้ายประกาศ)
ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน* ชั่วโมง	นาที
๘๒	๑๖	-
๘๓	๑๒	๑๒
๘๔	๑๐	๕
๘๕	๘	-
๘๖	๖	๒๑
๘๗	๕	๒
๘๘	๔	-
๘๙	๓	๑๑
๙๐	๒	๑๑
๙๑	๒	-
๙๒	๑	๑๕

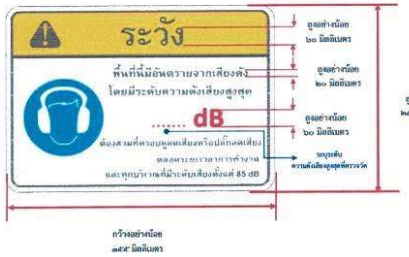
ตัวอย่าง : พื้นที่เตาจีน

6. บริษัทฯ จะจัดให้มีการอบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับ

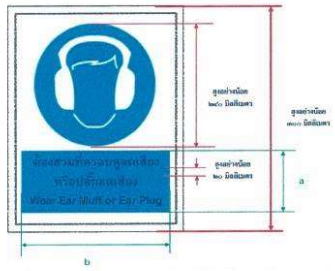
- มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
- ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
- อันตรายของเสียงดัง
- หลักการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงดัง
- การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ให้พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป และพนักงานที่เกี่ยวข้องในสถานประกอบกิจการ

๒. รูปแบบและขนาดของป้ายเตือนอันตรายจากเสียงดัง



๓. รูปแบบและขนาดเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



7. บริษัทฯ ประเมินผลและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ **ไม่น้อยกว่าปีละ 1 ครั้ง**

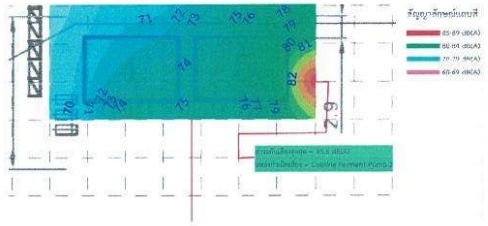
8. บริษัทฯ จะบันทึกข้อมูลและจัดทำเอกสารการดำเนินการตามข้อ 1 ถึงข้อ 8 เก็บไว้ในสถานประกอบกิจการ **ไม่น้อยกว่า 5 ปี**

หัวข้อที่ 2

(2) ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

ตัวอย่าง Noise Contour ในพื้นที่โรงงาน

แผนผังแสดงระดับ (Noise Contour Map) ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ณ พื้นที่ Cooling Ferment



ชนิดของการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและความถี่ในการตรวจ

1. การตรวจแรกรับเข้าทำงาน (Pre-placement)

เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline audiogram) แก่พนักงานที่รับเข้าทำงานใหม่ ในแผนกที่มีเสียงดัง ≥ ๘๕ เดซิเบล(เอ) ซึ่งพนักงานจะต้องตรวจให้ทันก่อนเข้าทำงานเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากเสียงดัง ความถี่ที่ต้องเฝ้าระวังน้อยกว่า 1 ปี โดยการตรวจควรทำการตรวจในสถานพยาบาลที่ได้ตรวจข้อมูลพื้นฐาน เพื่อการเปรียบสถานที่ตรวจ เพื่อจะได้เปรียบเทียบข้อมูลระหว่างปีได้อย่างแม่นยำ หากพบว่ามีการได้ยินที่ลดลงจะได้จัดการได้อย่างทันท่วงที

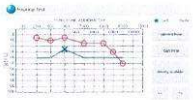
2. การตรวจระหว่างทำงาน (Periodic audiometric examinations)

หรือการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินตามระยะเพื่อให้ได้ Annual audiogram หรือการตรวจติดตามเพื่อเฝ้าระวัง เป็นการตรวจให้ทันลูกจ้างเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากเสียงดัง

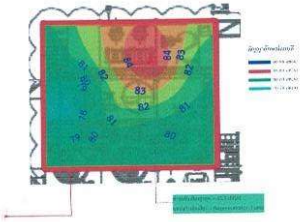
เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

ใช้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของพนักงานที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 และ 6000 เฮิรตซ ของหูทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram)

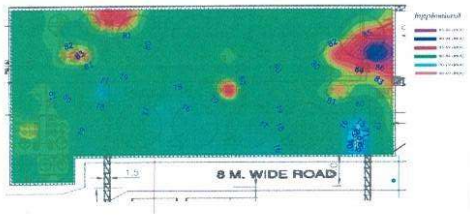
นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง



แผนผังแสดงระดับ (Noise Contour Map) ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ณ พื้นที่ หอกลั่น



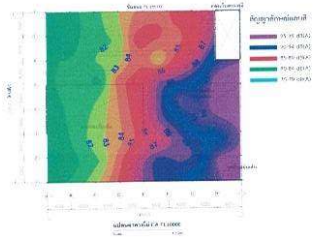
แผนผังแสดงระดับ (Noise Contour Map) ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ณ พื้นที่ เฟอร์เม้น อาคารEB



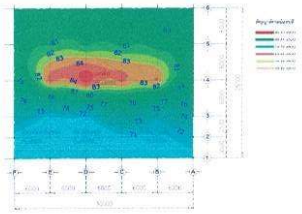
เครื่องตรวจวัดระดับการได้ยินของหู (AUDIOMETER WITH AUDIO METRIC BOOTH)

เครื่องวัดความสามารถการได้ยินหูทั้งสองข้างด้วยเครื่องวัดสมรรถภาพการได้ยิน (AUDIOMETER) เพื่อหาระดับที่เริ่มได้ยิน

แผนผังแสดงระดับ (Noise Contour Map) ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ณ พื้นที่ โรงโม่ EA



แผนผังแสดงระดับ (Noise Contour Map) ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ณ พื้นที่ เตาจีน



ลักษณะเสียง

เสียงไม่รบกวน (Sound)

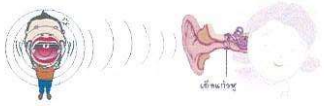
เสียงรบกวน(noise)

หัวข้อที่ 3

(3) อันตรายของเสียงดัง

เสียงเกิดจากอะไร?

เสียง เป็นคลื่นกลที่เกิดจากการสั่นสะเทือนของวัตถุ เมื่อวัตถุเกิด การสั่นสะเทือน จะทำให้เกิดการอัดตัว และขยายตัวของคลื่นเสียง และถูกส่งผ่านตัวกลางที่เป็น สสารอยู่ในสถานะ ก๊าซ ของเหลว ของแข็ง (คลื่นเสียงจะไม่ผ่านสุญญากาศ) ไปยังหู ทำให้ได้ยินเสียงเกิดขึ้น



ลักษณะของเสียง

ลักษณะของเสียง

ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย แบ่งลักษณะเสียงออกเป็น 2 ลักษณะ

เสียงที่ไม่รบกวน (SOUND)

เสียงที่ฟังแล้วเกิดความเหลิดเหลิน ไม่รู้สึกว่า รบกวน เช่น ฟังเพลง เสียงดนตรี เป็นต้น

เสียงรบกวน (NOISE)

เสียงที่เราไม่ต้องการ รบกวนการทำงานทำให้ประสิทธิภาพการทำงานลดลง ส่งผลให้เกิดโรคจากการทำงาน คือ การสูญเสียสมรรถภาพในการได้ยิน

ประเภทของเสียง

ในงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย แบ่งเสียงออกเป็น 3 ประเภท

- เสียงดังแบบต่อเนื่อง
- เสียงดังเป็นช่วงๆ
- เสียงกระทบหรือกระแทก

นิยามเกี่ยวกับเสียง

"ความดังของเสียง"

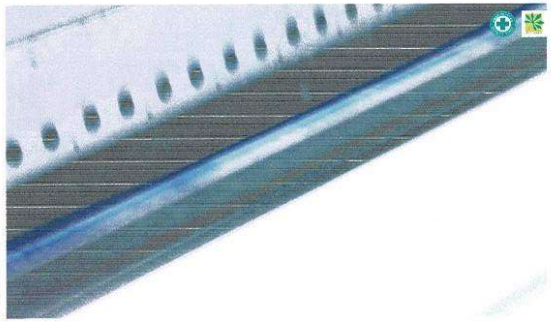
หน่วยที่ใช้วัด คือ เดซิเบล

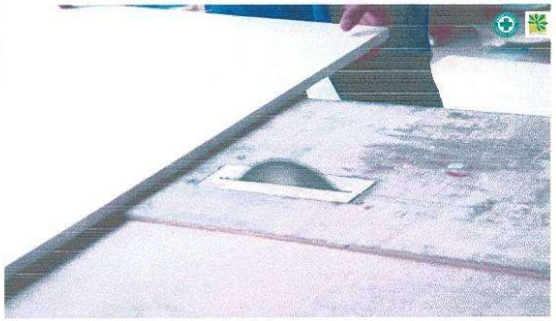
- ความดัง คือ ระดับเสียงที่มนุษย์ได้ยิน โดยเสียงมีแหล่งกำเนิดที่เราสามารถได้ยินในชีวิตประจำวันมีอยู่มากมาย เช่น เสียงคุยในออฟฟิศ เสียงพิมพ์คีย์บอร์ด เสียงโทรศัพท์ เสียงรถยนต์บนท้องถนน เสียงเครื่องบิน การก่อสร้างอาคาร สัญญาณเตือนภัย เครื่องเจาะถนน และแหล่งอุตสาหกรรม
- การวัดเสียงปกติจะใช้สเกล เอ เพราะเป็นสเกลที่มีความสัมพันธ์สอดคล้องกับการตอบสนองของหูคน ดังนั้นหน่วยของเสียงที่วัด จึงเป็น เดซิเบลเอ
- การประเมินเสียงนั้น เมื่อมีการเพิ่มจำนวนเครื่องจักรเป็นสองเท่า มิได้หมายความว่าระดับเสียงจะดังขึ้นเป็นสองเท่า แต่จะเพิ่มขึ้นเพียง 3 เดซิเบล

นิยามเกี่ยวกับเสียง

"ความถี่ของเสียง"

- จำนวนคลื่นเสียงที่วิ่งผ่านจุดๆหนึ่งในเวลา 1 วินาที
- หน่วยที่ใช้วัด คือ รอบ/วินาที หรือ เฮิรตซ์
- ปกติความถี่ที่มนุษย์สามารถได้ยิน คือ ประมาณ 20-20,000 เฮิรตซ์
- ความถี่ของการพูดคุยสนทนาอยู่ระหว่าง 500-2,000 เฮิร์ต





1. เสียงดังแบบต่อเนื่อง

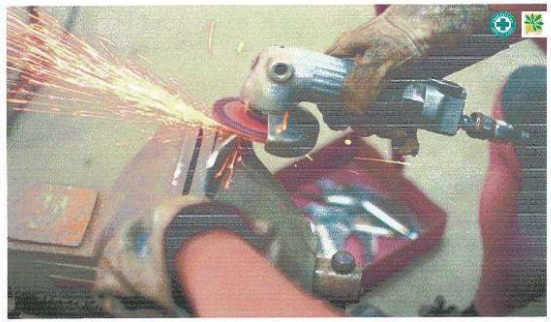
เป็นเสียงดังที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง จำแนกกออกเป็น 2 ลักษณะ ได้แก่

1.1 เสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ เป็นลักษณะเสียงดังต่อเนื่องที่มีระดับเสียง **เปลี่ยนแปลงไม่เกิน 3 เดซิเบล**
เช่น เสียงจากเครื่องซักผ้า เครื่องปั่นด้าย เสียงพัดลมเป็นต้น

1.2 เสียงดังต่อเนื่องที่ไม่คงที่ เป็นลักษณะเสียงดังต่อเนื่องที่มีระดับเสียง **เปลี่ยนแปลงเกินกว่า 10 เดซิเบล**
เช่น เสียงจากเลื่อยวงเดือน เครื่องเจีย เป็นต้น

2. เสียงดังเป็นช่วงๆ

2. เสียงดังเป็นช่วงๆ เป็นเสียงที่ดังไม่ต่อเนื่อง **มีความเงียบ หรือเบากว่าระยะๆ สลับไปมา** เช่น เสียงเครื่องปั๊มอัดลม เสียงจราจร เสียงเครื่องบินที่บินผ่านไปมา



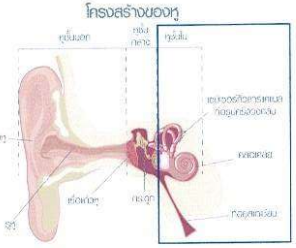
3. เสียงดังกระทบหรือเสียงกระแทก

3. เสียงดังกระทบหรือเสียงกระแทก เป็นเสียงที่เกิดขึ้นและสิ้นสุดอย่างรวดเร็ว ในเวลาน้อยกว่า 1 วินาทีมีการเปลี่ยนแปลงของเสียงมากกว่า 10 เดซิเบล **เช่น เสียงการตอกเสาเข็ม การปั๊มชิ้นงาน การทุบเคาะอย่างแรง เป็นต้น**

หูชั้นใน

ซึ่งประกอบด้วย ท่อรูปหอยหรือคอเคลีย และอวัยวะที่ช่วยในการทรงตัว คือเวสทีบิวล่าร์แอพพาราตัส ซึ่งประกอบด้วยส่วนต่างๆ

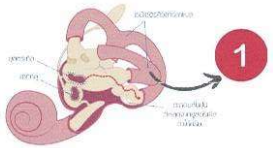
โครงสร้างของหู



อวัยวะรูปทรงเกือกม้าในหูชั้นในที่มีหินปูนที่หลุดจากยูลตริเคิล

หูชั้นใน

เซมิไซคูลา คาแนล

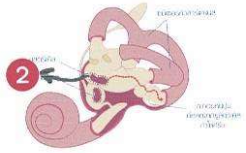


มีลักษณะเป็นครึ่งวงกลม ภายในบรรจุของเหลว ที่ชื่อว่า Endolymph ซึ่งเคลื่อนที่ตลอดเวลา ทำให้เกิดกระแสประสาทส่งไปยังสมองเพื่อควบคุมการทรงตัว ถ้าหากหมุนตัวหลายๆ รอบจะทำให้ระบบส่วนนี้ทำงานผิดปกติทำให้เกิดอาการมึนงง

อวัยวะรูปทรงเกือกม้าในหูชั้นในที่มีหินปูนที่หลุดจากยูลตริเคิล

หูชั้นใน

ยูลตริเคิล

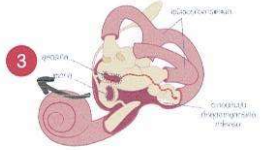


จะมีตะกอนหินปูน ที่เคลื่อนที่ไปมาโดยไม่หลุดมีหน้าที่รับรู้การเคลื่อนที่ของศีรษะ แต่หากเกิดการสั่นสะเทือนที่ทำให้ตะกอนหินปูนเกิดหลุดออก แล้วไปเคลื่อนที่อยู่ตำแหน่งเซมิเซอร์คิวลาร์แคแนล จะส่งสัญญาณไปยังระบบประสาทส่วนกลาง และกระตุ้นให้เกิดอาการวิงเวียนศีรษะ บ้านหมุนขึ้นมาได้

อวัยวะรูปทรงเกือกม้าในหูชั้นในที่มีหินปูนที่หลุดจากยูลตริเคิล

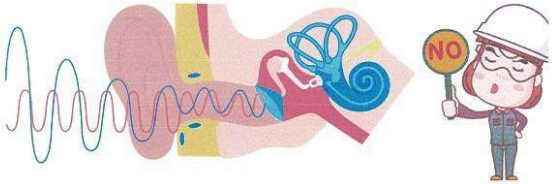
หูชั้นใน

แซกคูล



เป็นถุงกลมขนาดเล็กติดต่อกับท่อคอเคลีย ภายในมีของเหลวและเซลล์ขนสำหรับรับความรู้สึก และอวัยวะรับความรู้ในการทรงตัว ที่มีลักษณะคล้ายก้อนกรวดเล็กๆ เรียกว่าโอโตลิกซ์

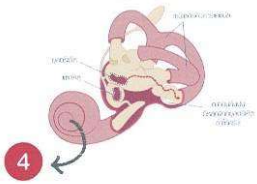
"กลไกการได้ยิน"



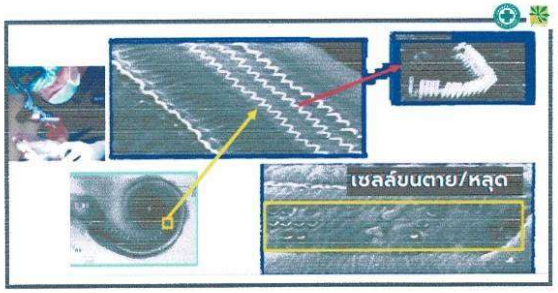
อวัยวะรูปทรงเกือกม้าในหูชั้นในที่มีหินปูนที่หลุดจากยูลตริเคิล

หูชั้นใน

คอเคลีย



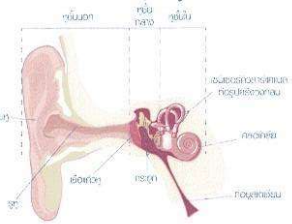
ลักษณะคล้ายก้นหอย มีของเหลวบรรจุอยู่ และมีอวัยวะเสียงที่ เรียกว่า อวัยวะของคอร์ติ ซึ่งมีเซลล์ขน ทำหน้าที่เป็นหน่วยรับเสียง



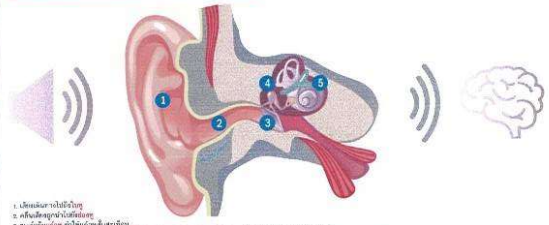
โครงสร้างและกลไกการได้ยิน

ประกอบไปด้วย 3 ส่วน

โครงสร้างของหู



กลไกการได้ยิน

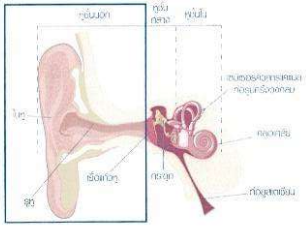


1. เสียงผ่านการไปยังใบหู
2. คลื่นเสียงถูกนำไปยังช่องหู
3. คลื่นทำให้แก้วหูทำให้สั่นสะเทือน
4. จากนั้นจะถูกส่งไปยังหูชั้นในด้วยกระดูกชิ้นเล็กๆ (กระดูกค้อน กระดูกทั่ง กระดูกโกลน) ที่อยู่ติดกันในหูชั้นกลาง
5. เซลล์ขน ที่อยู่ในคอเคลีย จะเปลี่ยนคลื่นเสียงจากรูปร่างเป็นความเป็นไฟฟ้าความเป็นเสียงเป็นไฟฟ้าสิ่งนี้จะส่งไปยังสมองด้วยเส้นประสาทรับเสียง

หูชั้นนอก

จะประกอบด้วย ใบหู ช่องหู รูหู หูชั้นนอกทำหน้าที่รับและรวบรวมคลื่นเสียง ให้ผ่านช่องหูเข้าไปยังหูชั้นกลาง ในชั้นนอกนี้จะมีขี้หูซึ่งคล้ายแว็กซ์เคลือบไว้ เพื่อป้องกันอันตรายจากสิ่งแปลกปลอม

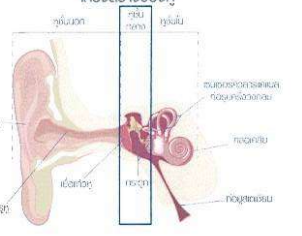
โครงสร้างของหู



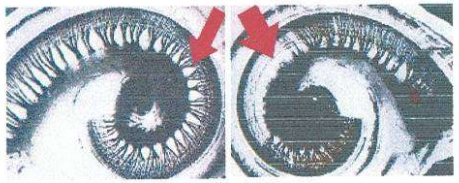
หูชั้นกลาง

จะมีเยื่อหุ้มแก้วหูที่ติดกลับหูชั้นนอก มีผู้สูดเสียงลักษณะเป็นช่องกลวงเล็กๆ เชื่อมติดระหว่างคอหอยและหูชั้นกลาง ทำหน้าที่ปรับความดันภายในหู ให้เท่ากับความดันภายนอก และมีกระดูกเล็กเล็กๆ 3 ชิ้นติดกันคือ กระดูกค้อน กระดูกทั่ง และกระดูกโกลน เรียงตามลำดับ ทำหน้าที่ขยายกรวยสั่นสะเทือนของคลื่นเสียงเข้าน้ำอกรีน เพื่อส่งไปยังหูชั้นในและช่องต่อไปยังสมอง

โครงสร้างของหู



อันตรายของเสียงต่อ "ระบบการได้ยิน"



เซลล์ขนปกติ เซลล์ขนถูกทำลาย

การสูญเสียการได้ยิน 2 ชนิด

การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว (TTS)

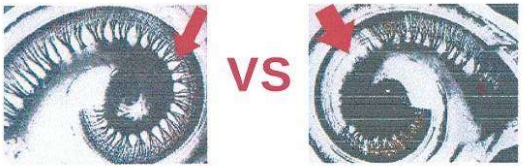
จะเกิดขึ้นจากการสัมผัสเสียงดังเป็นระยะเวลาหนึ่ง ทำให้เซลล์ขนซึ่งอยู่ในหูชั้นในกระทบกระเทือนไม่สามารถทำงานได้ชั่วคราว และเซลล์ขนจะกลับสู่สภาพเดิมได้หลังสิ้นสุดการสัมผัสเสียงดังเป็นเวลาประมาณ 14-16 ชั่วโมง

การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร (NIPTS)

ทำให้หูชั้นในเหนื่อยล้า บ่อยๆ นานๆ และไม่สามารถทำการรักษาให้ได้ยินกลับคืนสภาพเดิมได้

กิจกรรมแก้ง่วง

เฉลยยย!!!!

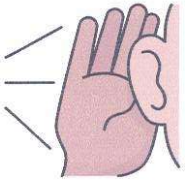


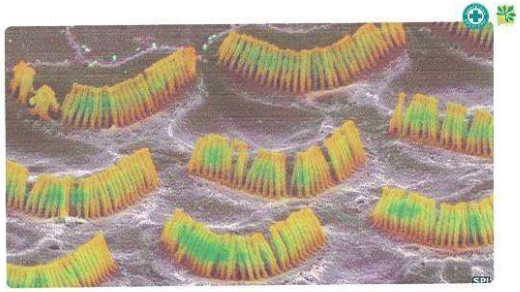
เซลล์ขนปกติ เซลล์ขนถูกทำลาย

สังเกตเบื้องต้นว่ามีการได้ยินที่ผิดปกติ

- หากบุคคลนั้นเรียกแล้วไม่ได้ยิน ฟังคำพูดไม่ชัดเจนต้องถามซ้ำ
- ความดีเกี่ยวกับหู เช่น หูอื้อบ่อยๆ มีเสียงรบกวนในหูบ่อย เป็นต้น
- บาดเจ็บบริเวณหูและศีรษะ ร่วมกับมีอาการสูญเสียการได้ยิน
- ตรวจก่อน/หลังการผ่าตัด หรือการใช้ยากลุ่มที่อาจทำลายประสาทหู
- ได้รับการกระทบกระเทือนเสียงดัง หรือทำงานในที่ที่มีเสียงดัง
- มีประวัติหูตึง หูหนวกในครอบครัว สาเหตุจากกรรมพันธุ์
- ผู้ที่ต้องการใส่เครื่องช่วยฟัง
- เด็กที่พูดช้า พูดผิดปกติ ไม่ตอบสนองต่อเสียง หรือมีปัญหาการเรียนรู้

การเช็คหูตึงด้วยตัวเอง





อันตรายจากเสียงดัง

ในการดำรงชีวิตของมนุษย์เรานั้น ประสาทสัมผัสทั้ง 5 คือ ตา หู จมูก ลิ้น และประสาทรับความรู้สึกสัมผัส มีความหมายอย่างยิ่ง โดยเฉพาะ หูจัดว่ามีความสำคัญคู่เคียงกันตา ทั้งนี้เพราะหู เข้าใจและเข้าถึงเหตุการณ์ต่างๆ ซึ่งเป็นสิ่งสำคัญในการดำรงชีวิตอย่างยิ่ง

วิธีที่ 1

วิธีที่ 1

ลองฟังเสียงกระซิบในระยะ 10 เซนติเมตร

วิธีที่ 2

วิธีที่ 2

ยกมือขึ้นในระยะใกล้ๆ หู ราวๆ 1 นิ้ว ใช้นิ้วชี้และนิ้วโป้งถูกันจนเกิดเสียงเบาๆ ระดับเสียงนี้จะอยู่ราวๆ 30 เดซิเบล หากได้ยินแปลว่าหูยังปกติอยู่ แต่หากไม่ได้ยินแสดงว่าอาจมีความเสี่ยงที่จะมีอาการหูตึง

เสียงที่เป็นอันตราย

องค์การอนามัยโลก

กำหนดว่า

เสียงที่เป็นอันตราย หมายถึง

เสียงที่ ดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ทุกความถี่

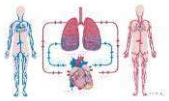
ซึ่งสามารถก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพทางกาย และจิตใจ

อันตรายของเสียงต่อ "สุขภาพทั่วไป"

อันตรายของเสียงต่อ สุขภาพทั่วไป

1) ทำให้การทำงานของระบบต่างๆ ทำงานผิดปกติ
- การไหลเวียนโลหิต
- ระบบประสาททำงาน
- ระบบต่อมไร้ท่อ

2) ทำให้สมดุลร่างกายเปลี่ยนแปลง
- ทำให้ความดันโลหิตสูงขึ้นกว่าปกติ
- ทำให้การเต้นของหัวใจผิดปกติ
- ทำให้การหดตัวของเส้นเลือดผิดปกติ



อันตรายของเสียงต่อ "ความปลอดภัยในการทำงาน"

อันตรายของเสียงต่อ ความปลอดภัยในการทำงาน

1) ทำให้พฤติกรรมส่วนบุคคลเปลี่ยนแปลง เช่น เชื่องช้าต่อการตอบสนองสัญญาณต่างๆและเกิดความว้าวุ่นในการทำงาน ผิดพลาดจนเกิดอุบัติเหตุได้

2) รบกวนการทำงานทำให้ประสิทธิภาพการทำงานลดลง ลักษณะของเสียงที่พบว่ามีผลต่อ การลดประสิทธิภาพการปฏิบัติงาน ได้แก่
- -เสียงดังๆ หยุดๆ เป็นช่วง
- -เสียงที่มีความถี่สูงกว่า 2,000 เฮิร์ต
- -เสียงที่ดังต่อเนื่องเป็นระยะเวลานาน
- -เสียงที่มีลักษณะต่างๆ ข้างต้นผสมผสานกัน

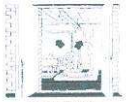
3) รบกวนการนอนหลับ ทำให้เกิดความอ่อนเพลียเมื่อปฏิบัติงานอาจเกิดความผิดพลาดได้ง่าย

4) รบกวนการติดต่อสื่อสาร

หัวข้อที่ 4

(4) หลักการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

หลักการควบคุมและป้องกัน



แหล่งกำเนิด (SOURCE)

ทางผ่าน (PATH)

ตัวบุคคล (RECEIVERS)

10-30 เดซิเบลเอ

เสียงหายใจ

เสียงใบไม้

เสียงคนกระซิบ

40-60 เดซิเบลเอ

เสียงตู้เย็น

เสียงฝนตกเบาๆ

เสียงคนคุยกัน

1. ป้องกันที่แหล่งกำเนิด

การเข้าไปควบคุมที่แหล่งต้นกำเนิดเสียง ให้จากเดิมที่เคยส่งเสียงออกมาดังเกินมาตรฐาน กลายเป็นเบาลง ลดระดับลงจนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ปลอดภัยต่อร่างกาย ซึ่งสามารถทำได้หลายวิธี ได้แก่

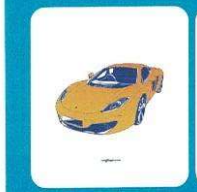
- การออกแบบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร
- การเลือกใช้ อุปกรณ์ เครื่องมือ ควรเลือกประเภทที่มีเสียงดังน้อย
- การเปลี่ยนกระบวนการผลิต ที่ไม่ทำให้เกิดเสียงดัง
- การจัดหาที่ปิดล้อมเครื่องจักรโดยนำวัสดุดูดซับเสียงมาบุลงในโครงสร้าง
- การติดตั้งเครื่องจักร ให้วางอยู่ในตำแหน่งที่มั่นคง

2. ป้องกันที่ทางผ่าน

"ระยะทางการเดินทางของเสียง" เป็นอีกสิ่งหนึ่งที่เราสามารถใช้ในการควบคุมเสียงที่เกินมาตรฐานในโรงงานได้ เพราะยิ่งเสียงจากต้นกำเนิดเสียงเดินทางไกลเท่าไหร่ เสียงก็จะยิ่งเบาลงเท่านั้นโดยสามารถใช้วิธีได้ ดังนี้

- เพิ่มระยะห่างระหว่างเครื่องจักร และผู้รับเสียง ทำให้มีเดซิเบลระดับเดียว โดยระดับเสียงจะลด ๓ ๓ เดซิเบลเอ ทุก ๆ ระยะทางที่เพิ่มขึ้นเป็นสองเท่า
  ถ้าจากเดิมเครื่องจักรห่างจากชุมชน 100 เมตร แล้วส่งเสียงในระดับ 120 เดซิเบล
  ถ้าเราย้ายเครื่องจักรออกไปห่างเป็น 200 เมตร ระดับเสียงจะลดลงไปอยู่ที่ 114 เดซิเบล
- การทำห้อง หรือกำแพงกั้นทางเดินของเสียง โดยแยกแบบวัสดุกันเสียง หรือดูดซับเสียงที่สัมพันธ์กับความถี่ของเสียง
- การปลูกต้นไม้ยืนต้นที่มีใบดกบริเวณริมรั้ว ช่วยในการลดเสียงได้

70-90 เดซิเบลเอ



เสียงเครื่องรถ

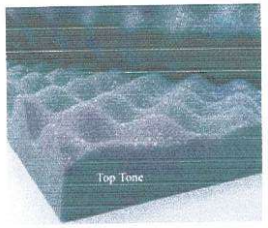
เสียงรถบรรทุก

เสียงไดร์เป่าผม

100-110 เดซิเบลเอ

เสียงเครื่องบิน

เสียงเครื่องดนตรี



แผ่นดูดซับเสียง

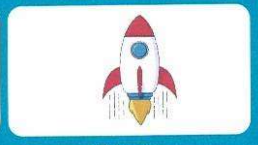
3. ป้องกันที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน

แนวทางในการควบคุมเสียงวิธีสุดท้าย คือเป็นการปิดกั้นจากตัวของผู้รับเสียงเอง เพื่อให้เสียงสุดท้ายที่เข้าสู่ร่างกายเราเป็นเสียงที่ได้มาตรฐานและเป็นอันตรายต่อร่างกายน้อยที่สุด

- การใช้อุปกรณ์ป้องกันต่อหู เพื่อลดความดังของเสียงมี 2 แบบ การใช้ที่ครอบหู (Ear muffs) หรือที่อุดหู (Ear plug)
- การลดระยะเวลาในการรับเสียงของผู้ที่อยู่ในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน โดยจำกัดให้น้อยลง
- การอบรมให้ความรู้

120-130 เดซิเบลเอ

เสียงหวอตำรวจ



เสียงจรวจ

140 เดซิเบลเอ

เสียงพลุ

หัวข้อที่ 5

(5) อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน

อุปกรณ์ป้องกันเสียง PPE มี 2 ประเภท

EAR PLUG

EAR MUFF

จากภาพที่เห็นไปเมื่อสักครู่หูของเรารับเสียงได้ไม่เกิน 60 เดซิเบลเอ นะคะถ้าตั้งแต่ 70 เดซิเบลเอ ขึ้นไปอาจเสี่ยงอันตรายกับหู ดูตารางการวัดกันได้เลยค่ะ

ตัวอย่างเสียง	ความดังเสียง	ความรู้สึก
[illegible]	150 dB	ดังมาก
เสียงปืน	130 dB	
[illegible]	120 dB	
[illegible]	110 dB	
เสียงโรงงาน	100 dB	ดังมาก
เสียงเครื่องตัดหญ้า	90 dB	
เสียงนกหวีด	80 dB	ดัง
เสียงเครื่องดูดฝุ่น	70 dB	
เสียงพูดคุยทั่วไป	60 dB	ปานกลาง
เสียงฝนตกเบาๆ	50 dB	
[illegible]	40 dB	เบา
[illegible]	30 dB	
[illegible]	20 dB	เบามาก
เสียงลมหายใจ	10 dB	
[illegible]	0 dB	

*หากคุณ ที่ dB ขึ้นไป โดยเราต้องป้องกันเพื่อ เพราะเราอาจเสี่ยงต่อการได้ยินได้

วิธีการสวมใส่ EAR MUFF

การบำรุงรักษา

ที่อุดหู (ear plug)

- ล้างด้วยสบู่อ่อนๆและน้ำ ในการทำความสะอาดไม่ควรใช้ทินเนอร์หรือตัวทำละลาย
- เช็ดให้แห้ง ผึ่งลมให้แห้งสนิทก่อนใช้ครั้งต่อไป
- จัดเก็บในที่แห้งและสะอาด
- หาก EAR PLUG สกปรกมาก เปลี่ยนสภาพหรือชำรุดให้เปลี่ยนใช้อันใหม่

ข้อแตกต่างระหว่างที่อุดหูและที่ครอบหู

ที่อุดหู (EAR PLUG)
10-20 เดซิเบล

ข้อดี
- เล็กพกพาสะดวก
- สวมใส่สะบายไม่ร้อน
- ไม่เป็นอุปสรรคในการสวมใส่อุปกรณ์อื่นบนศีรษะ

ข้อเสีย
- หายง่าย
- ใช้งานไม่ได้หากหูมีบาดแผล
- ผู้ใช้มักปฏิเสธในการใช้งานในระยะแรกเพราะยังไม่เคยชิน

ข้อแตกต่างระหว่างที่อุดหูและที่ครอบหู

ที่ครอบหู (EAR MUFF)
30-40 เดซิเบล

ข้อดี
- สวมใส่ง่าย
- ผู้ใช้ยอมรับได้ง่าย
- เหมาะสำหรับศีรษะทุกประเภทเพราะปรับขนาดได้

ข้อเสีย
- หนัก ขนาดใหญ่ พกพาไม่สะดวก
- ไม่เหมาะกับอากาศร้อน
- อาจเป็นอุปสรรคในการสวมใส่อุปกรณ์อื่นบนศีรษะ

การบำรุงรักษา

ที่ครอบหู (ear muff)

- แถบคาดศีรษะและด้านนอกของที่ครอบหูสามารถล้างทำความสะอาดได้ โฟมภายในครอบหูไม่สามารถล้างได้
- เปลี่ยนครอบหูเมื่อ: เกิดความเสียหายหรือไม่มีแรงกดเพียงพอที่จะทำให้ครอบหูแนบสนิทกับหูได้อีกต่อไป
- เปลี่ยนแผ่นรองและโฟมด้านใน: เปลี่ยนทุก ๆ 6 เดือนหรือเร็วกว่านั้น หากได้รับความเสียหายหรือไม่นิ่มและยืดหยุ่นอีกต่อไป

ค่า NRR คืออะไร

NRR (NOISE REDUCTION RATING)
คือค่าความสามารถในการลดเสียงของอุปกรณ์ ซึ่งระบุจากโรงงาน ซึ่งค่านี้ได้จากการทดสอบในห้องปฏิบัติการ

วิธีใช้และทำความสะอาดอุปกรณ์ลดเสียงดัง

ความสามารถในการลดเสียงของอุปกรณ์ป้องกันเสียง

การคำนวณระหว่างอุปกรณ์ป้องกันเสียงของเดซิเบลเสียงได้ดังนี้

ระดับเสียงที่ได้รับขณะใส่อุปกรณ์ = ระดับเสียงก่อนใส่อุปกรณ์ - derated NRR* - Co
* derated NRR (Noise Reduction Rating) = NRR - (K x NRR)/100

โดย
- ค่า NRR(Noise Reduction Rating) คือค่าความสามารถในการลดเสียงของอุปกรณ์ซึ่งระบุจากโรงงาน ซึ่งค่านี้ได้จากการทดสอบในห้องปฏิบัติการ
- ค่า K คือเปอร์เซ็นต์ของค่า NRR ที่ได้จะคืน NRR

ซึ่ง National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) ได้แบ่งประเภทความสามารถของอุปกรณ์ลดระดับเสียงในการครอบหูเสียง (ค่า K) ไว้ดังนี้

K = 25 กรณีอุปกรณ์เป็นที่ครอบหู

K = 50 กรณีอุปกรณ์เป็นที่อุดหูทำจากโฟม

K = 70 กรณีอุปกรณ์เป็นที่อุดหูทำจากวัสดุอื่นๆสำหรับค่า

Co เชื่อมอยู่กับช่วงความถี่ของเสียงที่ได้ยิน (Frequency) ซึ่งโดยทำไปตามแบบเป็นช่วง ได้ดังนี้

Co = 0 กรณีระดับเสียงก่อนใส่อุปกรณ์ มีความถี่ของเสียง ในช่วงความถี่ C
Co = 7 กรณีระดับเสียงก่อนใส่อุปกรณ์ มีความถี่ของเสียง ในช่วงความถี่ A ซึ่งเป็นความถี่ที่คนหูได้ยิน

NRR คือ ค่าความสามารถ ในการลดเสียง คือ 25
K คือ ค่าเปอร์เซ็นของอุปกรณ์ที่ครอบหู คือ 25
CO คือ ค่าความถี่ คือ 7

สูตร NRR-(NRR*K) /100

25 * 25 = 625
625 / 100 = 6.25
25 - 6.25 = 18.75
108 - 18.75 = 89.25

เสียงที่ได้รับขณะใส่ที่ครอบหู = 89.25 - 7 = 82.25

3M Science. Applied to Life.

วิธีใช้ที่ครอบหูลดเสียงชนิดคาดศีรษะ

วิธีการสวมใส่ EAR PLUG แบบโฟม

ตัวอย่าง การเลือกอุปกรณ์ป้องกันเสียง วัสดุกรณ์ป้องกันเสียงที่มีป้ายแสดงค่า NRR วัดเสียงเครื่องจักร ได้ 95 dB(A) และการทราบว่าควรใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงชนิดใดเพื่อให้ได้รับเสียงเสียงจากเครื่องจักรไม่เกิน 70 dB(A)

วิธีทำ
เสียงที่สรวจวัดได้ก่อนใส่อุปกรณ์เป็น 95 dB(A)

กรณีที่อุปกรณ์ปิดที่ครอบหู
NRR = 29
K = 25
Co = 7
Derated NRR = 29 - (25x29)/100 = 21.75
เสียงที่ได้รับขณะใส่ที่ครอบหู = 95 - 21.75 - 7 = 66 dB(A)

กรณีที่อุปกรณ์เป็นที่อุดหูที่ทำจากโฟม
NRR = 29
K = 50
Co=7
Derated NRR = 29 - (50x29)/100 = 12.5
เสียงที่ได้รับขณะใส่ที่อุดหู = 95-12.5-7 = 75.5 dB(A)

นั่นคือ เหตุผลที่สมควรเลือก ที่ครอบหู

ค่า SNR คืออะไร

SNR: SNR (single number rating)
เป็นระบบภายในสหภาพยุโรปเพื่อระบุจำนวนการป้องกันที่เสนอโดยอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินที่ติดตั้งอย่างถูกต้อง การทดสอบจะดำเนินการกับกลุ่มทดสอบที่เลือกแบบสุ่ม โดยไม่มีส่วนร่วมโดยตรงจากผู้ผลิต SNR นำเสนอการวัดประสิทธิภาพโดยใช้เทคนิคการปรับตัวเอง ผลลัพธ์ที่เป็นตัวเลขให้คะแนนการลดเดซิเบลโดยเฉลี่ย นอกจากนี้ยังมีการจัดอันดับการลดเดซิเบลตามกลุ่มของความถี่ที่เกี่ยวข้องในหมวดหมู่ ต่ำ กลาง และสูง

วิธีการสวมใส่ EAR PLUG แบบซิลิโคน

วิธีการสวมใส่ EAR MUFF

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

ใบลงทะเบียนฝึกอบรมพนักงาน

หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

สถานที่อบรม ณ ห้องประชุมใหญ่ ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - ห้องประชุมใหญ่ (01)

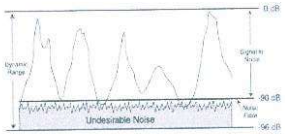
วันที่ 28 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567 (รอบที่ 1/2567) ตั้งแต่เวลา 08.30-15.30 น.

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	ลายเซ็น		ผลการประเมิน		หมายเหตุ
				เช้า	บ่าย	ก่อน	หลัง	
1	1-6405-00052-62-2	นางสาวจิตติมา [redacted]	โรงงานสารให้ความหวาน-หม้อต้ม 2	[redacted]		11	20	
2	1-2188-00002-24-9	นางสาวสมัชญา [redacted]	โรงงานสารให้ความหวาน-หม้อต้ม 3			10	20	
3	1-2001-00323-14-2	นางสาวนันทิพา [redacted]	โรงงานสารให้ความหวาน-บรรจุ			12	19	
4	1-2198-00067-53-8	นางสาวมาลิสา [redacted]	เอทานอล-โรงโม่ EA			9	18	
5	3-3207-00945-27-1	นางสาวอมรศิลป์ [redacted]	โรงงานสารให้ความหวาน-เรซิ่น I			10	19	
6	1-2010-01105-79-2	นายบวรพงศ์ [redacted]	CNC			12	16	
7	1-1609-00025-00-7	นายโยชิน [redacted]	CNC			10	17	
8	3-3604-00293-98-8	นายสมโชค [redacted]	โรงงานสารให้ความหวาน-เตาไทย			14	19	
9	3-3205-00173-78-0	นางสาวสำราญ [redacted]	โรงงานสารให้ความหวาน-โรงโม่ PSC			12	19	
10	3-3016-00572-39-3	นางสาวสุมาลา [redacted]	โรงงานสารให้ความหวาน-โรงโม่ PSC			13	19	

ลงชื่อ.....[redacted].....วิทยากร
(....นางสาวนภาวรรณ [redacted]....)
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

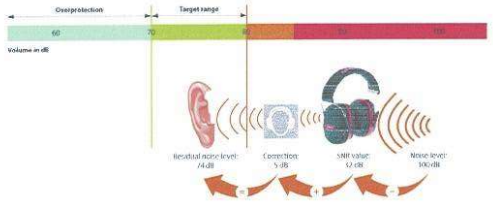
ลงชื่อ.....[redacted].....จัดทำรายงาน
(....นางสาวกิตติยา [redacted]....)
ตำแหน่ง .....ผู้ช่วย จป.....
วันที่จัดทำรายงาน 28 มี.ค. 2567

SAF-R-002-R1
(1/12/2563)



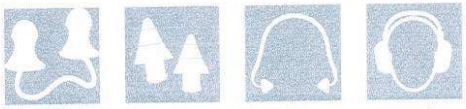
(SNR, S/N) คือ ค่าอัตราส่วนระหว่างสัญญาณกับสัญญาณรบกวน ซึ่ง ค่าที่ได
จะใช้ในเชิงวิทยาศาสตร์ และวิศวกรรมศาสตร์ เพื่อทำการเปรียบเทียบระดับ
ของสัญญาณที่ต้องการกับระดับ สัญญาณเสียงรบกวนรอบข้าง มีหน่วยเป็น dE
(เดซิเบล) ค่า S/N ยิ่งมีค่าสูงยิ่งดี เพราะแสดงถึงระยะห่างระหว่าง สัญญาณ
กับสัญญาณรบกวนยิ่งมาก แต่ถ้าหาก S/N มีค่าน้อย แสดงว่าสองสัญญาณนี้มี
ความถี่ใกล้เคียงกัน และจะมี โอกาสรบกวนกันจะมีมากขึ้น ทั้งนี้ค่า S/N ที่ดี
ควรมีค่าตั้งแต่ 75 dB ขึ้นไป

ตัวอย่าง:
หากคุณมีระดับเสียงรบกวนที่ 100 dBA และคุณมี NRR หรือ SNR เป็น 32
และมีการคำนวนเพิ่มค่าความทนทานของอุปกรณ์ ระดับเสียงที่รับรู้จะลดลงเป็น 74 dBA



ค่าความทนทาน
ของอุปกรณ์ต้องเปลี่ยนแปลงไปตามประเภทของอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินชนิดนั้นๆ

Plus correction for variance*



+9 dB +5 dB +5 dB +5 dB

ด้วยความปรารถนาดีจาก
หน่วยงานความปลอดภัย
บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

ใบลงทะเบียนฝึกอบรมพนักงาน

หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

สถานที่อบรม ณ ห้องประชุมใหญ่ ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - ห้องประชุมใหญ่ (01)

วันที่ 28 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567 (รอบที่ 1/2567) ตั้งแต่เวลา 08.30-15.30 น.

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	ลายเซ็น		ผลการประเมิน*		หมายเหตุ
				เช้า	บ่าย	ก่อน	หลัง	
11	1-3307-00156-55-6	นางสาวขวัญฤดี มณีล้ำ	โรงงานสารให้ความหวาน-LAB	[redacted]				
12	2-2001-00044-08-0	นางสาวพรพรรณ ช้างดี	โรงงานสารให้ความหวาน-หม้อเคี่ยว			8	19	
13	1-4599-01054-61-8	นายศิริมงคล จอมคำสิงห์	โรงงานสารให้ความหวาน-LAB			13	19	
14	1-2187-00012-03-0	นายศรัณย์ สารสุข	ซ่อมบำรุงทั่วไป/วิศวกร			10	17	
15	1-6001-00692-98-5	นายธนณัฐวัฒน์ ประสาทเขตกรณ์	เอทานอล- LAB QC/QA			13	18	
16	1-2003-00044-45-0	นางสาวมาลัยทิพย์ เจือจันทร์	โรงงานสารให้ความหวาน-LAB			12	19	
17	1-2001-00605-96-2	นายศราวิน ยวนศลองยง	Store			9	17	
18	1-2001-01903-44-4	นายวีรภัทร แซ่เตียว	Store			10	17	
19	1-3209-00117-31-7	นางสาวสนธยา วินิจผล	โรงงานสารให้ความหวาน-MONO			11	18	
20								

ลงชื่อ.....[redacted].....วิทยากร
(....นางสาวนภาวรรณ [redacted]....)
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ลงชื่อ.....[redacted].....จัดทำรายงาน
(....นางสาวกิตติยา [redacted]....)
ตำแหน่ง .....ผู้ช่วย จป.....
วันที่จัดทำรายงาน 28 มี.ค. 2567

SAF-R-002-R1
(1/12/2563)

P.S.C. STARCH

รายงานการฝึกอบรม

หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
(HEARING CONSERVATION PROGRAM)
รอบที่ 1/2567

วันที่อบรม วันที่ 28 มีนาคม 2567 เวลา 08.30 – 15.30 น.
สถานที่อบรม บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ณ ห้องประชุมใหญ่ – 01

ผู้ตรวจสอบ	ผู้จัดทำรายงาน
[redacted]	[redacted]

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวจิตติมา [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวนันทิพา [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวสมัชญา [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวมาลิสา [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวอมรศิลป์ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายโยธิน [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายบวรพงศ์ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายสมโชค [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวสำราญ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวขวัญฤดี [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวสุมาลา [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวพรพรรณ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายศิริมงคล [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายธนณัฐวัฒน์ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายศรัณย์ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวมาลัยทิพย์ [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายศราวิน [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวสนธยา [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายวีรภัทร [redacted]

ได้ผ่านการอบรม

"หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]
นางสาวเกษมณี [redacted]
หน่วยงานความปลอดภัย

[redacted]
นายสุมนต์ [redacted]
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล ศิริศรา [redacted] **แผนก** หม้อต้ม

วันที่อบรม 25 มีนาคม 2567

	ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X				0
2	X				✓
3	X				0
4		X			0
5		X			✓
6			X		✓
7		X			/
8			X		✓
9				X	0
10				X	0
11				X	0✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			0
15				X	✓
16	X				0
17				X	0
18			X		X
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน	11				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

	หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D	
1		X			
2	X				✓
3			X		✓
4			X		✓
5		X			✓
6		~~X~~	X		✓
7		X	~~X~~		✓
8	~~X~~		X		✓
9	X				✓
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14				X	✓
15				X	✓
16				X	✓
17	X				✓
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน	20 ✓				
ผลการประเมิน	ผ่าน ✓				
ผ่านที่ 16 คะแนน	ไม่ผ่าน				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล น.ส. สมรยา [redacted] **แผนก** หม้อต้ม 3

วันที่อบรม 28 มีนาคม 2567

	ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X				✓
2	X				✓
3	X				0
4			X		✓
5		~~X~~			✓
6			X		✓
7		X			
8			X		0
9				X	0
10				X	0
11				X	✓
12	X				✓
13			X		0
14		X			0
15				X	
16	X				0
17				X	0
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน	10				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

	หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D	
1		X			✓
2	X				✓
3			X		✓
4			X		✓
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8	~~X~~		X		✓
9	X				✓
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14				X	✓
15				X	✓
16				X	✓
17	X				✓
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน	20				
ผลการประเมิน	ผ่าน ✓				
	ไม่ผ่าน				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล ท้าเจ้าพา [redacted] **แผนก** ปรา

วันที่อบรม 28 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D		หลังอบรม A	B	C	D	
1			X		0		X			/
2	X				/	X				/
3	X				0			X		/
4		X			0			X		/
5		X			/		X			/
6			X		/			X		/
7		X			/		X			/
8			X		/			X		/
9				X	0	X				/
10				X	0			X		/
11				X	/				X	/
12	X				/	X				/
13			X		/			X		/
14		X			0		X			0
15				X	/				X	/
16				X	/				X	/
17				X	0	X				/
18			X		0		X			/
19		X			/		X			/
20				X	/				X	/
รวมคะแนน			12					19		
ผลการประเมิน						ผ่าน		✓		
						ไม่ผ่าน				
ผู้ตรวจ	[redacted]					ผู้ตรวจ	[redacted]			

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล ณส์ มาลิศ [redacted] **แผนก** โรงโม่ EA

วันที่อบรม 28 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D		หลังอบรม A	B	C	D	
1			X		0		X			/
2	X				/	X				/
3		X			0			X		/
4		X			0			X		/
5		X			/		X			/
6		X			0			X		/
7		X			/		X			/
8			X		/			X		/
9				X	0	X				/
10				X	0			X		/
11				X	/				X	/
12	X				/	X				/
13			X		/			X		/
14		X			0		X			0
15				X	/				X	/
16	X				0	X				0
17				X	0	X				/
18	X				0		X			/
19		X			/		X			/
20				X	/				X	/
รวมคะแนน			9					18		
ผลการประเมิน						ผ่าน		/		
						ไม่ผ่าน				
ผู้ตรวจ	[redacted]					ผู้ตรวจ	[redacted]			

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล สมรศิลป์ [redacted] **แผนก** โรงโม่ J

วันที่อบรม 28 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D		หลังอบรม A	B	C	D	
1			X		0		X			✓
2	X				✓	X				✓
3	X				0			X		✓
4		X			0			X		✓
5			X		0		X		X	✓
6			X		✓			X		✓
7		X			✓		X			✓
8			X		✓			X		✓
9				X	0	X				✓
10				X	0			X		✓
11				X	✓				X	✓
12	X				✓	X				✓
13			X		✓			X		✓
14		X			0		X			0
15				X	✓				X	✓
16	X				0				X	✓
17				X	0	X				✓
18				X	0		X			✓
19		X			0		X			✓
20				X	✓				X	✓
รวมคะแนน			10					19		
ผลการประเมิน						ผ่าน		✓		
						ไม่ผ่าน				
ผู้ตรวจ	[redacted]					ผู้ตรวจ	[redacted]			

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล ขจรพงศ์ [redacted] **แผนก** CNC

วันที่อบรม 28 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D		หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			/		X			/
2	X				/	X				/
3		X			/			X		/
4		X			/			X		/
5				X	0		X			/
6			X		/			X		/
7		X			/		X			/
8			X		/			X		/
9			X		0	X				/
10		X			0			X		/
11				X	/				X	/
12	X				/	X				/
13	X				0			X		/
14			X		0				X	/
15				X	/				X	/
16		X			0				X	/
17				X	0		X			0
18	X				0				X	0
19		X			/			X		0
20				X	/	X				0
รวมคะแนน			12					16		
ผลการประเมิน						ผ่าน		✓		
						ไม่ผ่าน				
ผู้ตรวจ	[redacted]					ผู้ตรวจ	[redacted]			

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล โพธิ์ [redacted] **แผนก** CNC

วันที่อบรม 28 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1		X			/
2	X				/
3				X	0
4			X		0
5				X	0
6			X		/
7		X			/
8			X		/
9				X	0
10				X	0
11				X	/
12	X				/
13	X				0
14		X			0
15				X	/
16		X			0
17				X	0
18	X				0
19		X			/
20				X	/
รวมคะแนน			10		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			/
2	X				/
3			X		/
4			X		/
5		X			/
6		X			0
7		X			/
8			X		/
9	X				/
10			X		/
11				X	/
12	X				/
13		X			0
14				X	/
15				X	/
16				X	/
17	X				/
18		X			/
19		X			/
20			X		0
รวมคะแนน			17		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล สมชาติ [redacted] **แผนก** เดาไทย

วันที่อบรม 28 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1			X		0
2	X				/
3			X		/
4		X			0
5		X			/
6			X		/
7		X			/
8			X		/
9			X		0
10				X	0
11				X	/
12	X				/
13			X		/
14				X	/
15				X	/
16		X			0
17				X	0
18		X			/
19		X			/
20				X	/
รวมคะแนน			14		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			/
2	X				/
3			X		/
4			X		/
5		X			/
6		X	X		/
7		X			/
8			X		/
9	X				/
10			X		/
11				X	/
12	X				/
13			X		/
14				X	/
15				X	/
16		X			0
17	X				/
18		X			/
19		X			/
20				X	/
รวมคะแนน			19		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล สำรวย [redacted] **แผนก** โรงไม่ PSC

วันที่อบรม 28 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1		X			1
2	X				1
3		X			0
4			X		1
5		X			1
6	X		X		1
7		X			1
8			X		1
9				X	0
10				X	0
11		X		X	1
12		X			0
13			X		1
14		X			0
15		X			0
16				X	0
17	X				0
18		X		X	1
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			12		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			1
2	X				1
3			X		1
4			X		1
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9	X				1
10			X		1
11				X	1
12	X				1
13			X		1
14		X			0
15				X	✓
16				X	✓
17	X				1
18	/	X			0 ✓
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			19		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล สุมาลา [redacted] **แผนก** โรงไม่ PSC

วันที่อบรม 28 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1			X		0
2	X				/
3			X		/
4		X			0
5		X			/
6			X		/
7		X			/
8			X		/
9				X	0
10				X	0
11				X	/
12	X				/
13			X		/
14		X			0
15				X	/
16			X		0
17				X	1
18			X		0
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน			13		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			✓
2	X				✓
3			X		✓
4			X		✓
5		X			✓
6			X	X	✓
7		X			✓
8			X		✓
9	X				✓
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			0
15				X	✓
16				X	✓
17	X				✓
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน			19		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ			[redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล พรพรรณ [redacted] **แผนก** หมอเตี่ยว

วันที่อบรม 28 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D
1			X	
2	X			
3	X0			
4		X0		
5		X1		
6			X1	
7		X		
8			X1	
9				X0
10				X0
11				X0
12	X1			
13			X1	
14		X0		
15				X1
16	X0			
17				X0
18		X1		
19	X0			
20				X1
รวมคะแนน			8/20	
ผู้ตรวจ	[redacted]			

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D
1		X1		
2	X1			
3			X1	
4			X1	
5		X1		
6			X1	
7		X		
8			X1	
9	X1			
10			X1	
11		X0	X	
12	X1			
13			X1	
14		X		X1
15				X1
16				X1
17	X1			
18		X1		
19		X1		
20				X1
รวมคะแนน			19	
ผลการประเมิน		ผ่าน	~~19~~ ✓	
		ไม่ผ่าน	~~20~~	
ผู้ตรวจ	[redacted]			

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล ศิริยงคล [redacted] **แผนก** แคป น้ำหวาน

วันที่อบรม 25 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1		X			✓
2			X		0
3		X			0
4			X		✓
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9		X			0
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			0
15				X	✓
16				X	✓
17				X	0
18				X	0
19			X		0
20		X		X	✓
รวมคะแนน			13		
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			✓
2	X	X			✓
3			X		✓
4			X		✓
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9	X				✓
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			0
15				X	✓
16				X	✓
17	X				✓
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน			19		
ผลการประเมิน		ผ่าน	✓		
ผ่านที่ 16 คะแนน		ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ	[redacted]				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล ศรัณย์ [redacted] **แผนก** ซ่อมบำรุง

วันที่อบรม 25 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1			X		0
2	X				✓
3			X		✓
4		X			0
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8				X	0
9		X			0
10			X		✓
11				X	✓
12				X	0
13			X		✓
14		X			0
15			X		0
16			X		0
17				X	0
18				X	0
19		X			0
20				X	✓
รวมคะแนน			10		
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			✓
2	X				✓
3			X		✓
4			X		✓
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9	X				✓
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			0
15				X	✓
16				X	✓
17	X				✓
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน			19		
ผลการประเมิน		ผ่าน	✓		
ผ่านที่ 16 คะแนน		ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ	[redacted]				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล เกย รหมัยศักดิ์ [redacted] **แผนก** QC เอกเทอล

วันที่อบรม 25 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1	X				X
2	X				✓
3		X			X
4		X			X
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9		X			X
10		X			X
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			X
15				X	✓
16	X				X
17				X	X
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน			13		
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			✓
2	X				✓
3			X		✓
4			X		✓
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9	X				✓
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			X
15				X	✓
16	X				X
17	X				✓
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน			18		
ผลการประเมิน		ผ่าน	✓		
ผ่านที่ 16 คะแนน		ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ	[redacted]				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [redacted] **แผนก** QA

วันที่อบรม 25 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1			X		0
2	X				✓
3	X				0
4		X			0
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9				X	0
10				X	
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X		X	✓
15				X	✓
16	X				0
17				X	0
18		X			✓
19	X				0
20				X	✓
รวมคะแนน	12/20				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			✓
2	X				✓
3			X		✓
4			X		✓
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9	X				✓
10			X		✓
11		X			0
12	X				✓
13			X		✓
14				X	✓
15				X	✓
16	X			X	✓
17	X				✓
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน	19				
ผลการประเมิน ผ่านที่ 16 คะแนน	ผ่าน 19 ✓	ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ	[redacted]				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [redacted] **แผนก** [illegible]

วันที่อบรม 28 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1	X				0
2	X				1
3		X			0
4		X			0
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9		X			0
10			X		1
11				X	1
12	X				1
13	X				0
14		X			0
15	X			X	0
16				X	0
17		X			0
18	X				0
19	X				0
20		X		X	1
รวมคะแนน	9				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			1
2	X				1
3			X		1
4			X		1
5		X			1
6			X		1
7		X			1
8			X		1
9	X				1
10			X		1
11				X	1
12	X				1
13			X		1
14		X			0
15				X	1
16	X				0
17	X				1
18			X		0
19		X			1
20				X	1
รวมคะแนน	17				
ผลการประเมิน	ผ่าน ✓	ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ	[redacted]				

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [redacted] **แผนก** store

วันที่อบรม 28 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1	X				0
2			X		0
3		X			0
4		X			0
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9			X		0
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			0
15	X				0
16		X			0
17				X	0
18		X			✓
19				X	0
20				X	✓
รวมคะแนน	10				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			✓
2	X				✓
3			X		✓
4			X		✓
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9	X				✓
10			X		✓
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			0
15	X				0
16	X				0
17	X				✓
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน	17				
ผลการประเมิน	ผ่าน ✓	ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ	[redacted]				

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตร มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x)ลงในข้อที่เลือก

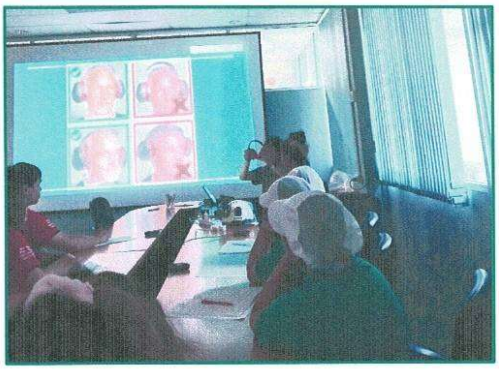
ชื่อ-นามสกุล น.ส. [redacted] **แผนก** Mono

วันที่อบรม 28 มีนาคม 2567

ข้อที่	ก่อนอบรม A	B	C	D	
1	X				X
2		X	X		X
3			X		✓
4		X			X
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9				X	X
10		X			X
11				X	✓
12	X				✓
13			X		✓
14		X			X
15				X	✓
16	X				X
17				X	X
18		X		X	✓
19	X				X
20		X		X	✓
รวมคะแนน	11				
ผู้ตรวจ	[redacted]				

ข้อที่	หลังอบรม A	B	C	D	
1		X			✓
2	X				✓
3			X		✓
4			X		✓
5		X			✓
6			X		✓
7		X			✓
8			X		✓
9	X				✓
10			X		✓
11			X		X
12	X				✓
13			X		✓
14		X			X
15				X	✓
16	X	X			✓
17	X				✓
18		X			✓
19		X			✓
20				X	✓
รวมคะแนน	18				
ผลการประเมิน	ผ่าน ✓	ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ	[redacted]				

รูปอบรม หลักสูตรมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (HEARING CONSERVATION PROGRAM)
รอบที่ 1/2567 วันที่ 28 มีนาคม 2567



รูปอบรม หลักสูตรมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (HEARING CONSERVATION PROGRAM)
รอบที่ 1/2567 วันที่ 28 มีนาคม 2567

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

ชุดข้อสอบหลักสูตรมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี พ.ศ 2567

คำชี้แจง : โปรดเลือกคำตอบที่ถูกที่สุดเพียงคำตอบเดียวเท่านั้น
: กาข้อที่ถูกลงในกระดาษคำตอบเท่านั้น
: ***ห้ามขีดเขียนข้อความใดๆลงบนชุดข้อสอบ***

1. กรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการในการทำงาน เกี่ยวกับเสียง ปี พ.ศ ใด
A. พ.ศ 2558 B. พ.ศ 2559 C. พ.ศ 2556 D. พ.ศ 2557

2. "เสียง" เกิดขึ้นได้อย่างไร
A. เสียงเกิดขึ้นจากการสั่นสะเทือนของวัตถุ ส่งผ่านตัวกลาง (ของแข็ง ของเหลว ก๊าซ) ผ่านเข้าสู่หูผู้ปฏิบัติงาน ทำให้เกิดการได้ยิน
B. เสียงเกิดขึ้นจากการสั่นสะเทือนของวัตถุ ส่งผ่านตัวกลาง (เหลว) ผ่านเข้าสู่หู ผู้ปฏิบัติงาน ทำให้เกิดการได้ยิน
C. เสียงเกิดขึ้นจากการสั่นสะเทือนของวัตถุ ส่งผ่านตัวกลาง (ก๊าซ) ผ่านเข้าสู่หู ผู้ปฏิบัติงาน ทำให้เกิดการได้ยิน
D. เสียงเกิดขึ้นจากการเคลื่อนที่ของวัตถุ ส่งผ่านตัวกลาง (ของแข็ง ของเหลว ก๊าซ) ผ่านเข้าสู่หูผู้ปฏิบัติงาน ทำให้เกิดการได้ยิน

3. ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับตามมาตรฐาน 8 ชั่วโมงการทำงาน ต้องไม่เกินกี่เดซิเบล
A. 65 เดซิเบล B. 75 เดซิเบล C. 85 เดซิเบล D. 95 เดซิเบล

4. อวัยวะส่วนใดที่เป็นจุดเริ่มต้นของประสาทสัมผัสการรับเสียง
A. กระดูกค้อน B. เยื่อแก้วหู C. คอเคลีย D. ใบหู

5. ข้อใด คือ อันตรายจากเสียงดัง
A. เสียงดังทำให้การได้ยินดีขึ้น B. เสียงดังทำให้สูญเสียการได้ยินทั้งชั่วคราวและถาวร
C. เสียงดังทำให้การได้ยินชัดเจน D. ไม่มีข้อถูก

6. เสียงดังทำให้เกิดอาการใดบ้าง
A. ตึงใจ B. ตื่นเต้น C. ตกใจ หัวใจเต้นผิดปกติ D. อยากเต้น

7. อุปกรณ์ใดเป็นอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน
A. แว่นตานิรภัย B. EAR PLUGS C. รองเท้าเซฟตี้ D. จมูกหมู

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

8. นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ประกาศใช้เมื่อใด
A. 3 ธันวาคม 2566 B. 4 มีนาคม 2567 C. 3 มกราคม 2566 D. 4 มีนาคม 2567

9. EAR PLUGS สามารถลดเสียงได้กี่เดซิเบล
A. 10-20 เดซิเบล B. 20-30 เดซิเบล C. 50-60 เดซิเบล D. 100-140 เดซิเบล

10. EAR MUFF สามารถลดเสียงได้กี่เดซิเบล
A. 10-20 เดซิเบล B. 50-60 เดซิเบล C. 30-40 เดซิเบล D. 100-140 เดซิเบล

11. อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน มีกี่ประเภท
A. 5 ประเภท B. 4 ประเภท C. 3 ประเภท D. 2 ประเภท

12. วิธีการใช้ EAR PLUGS แบบโฟม คือข้อใด
A. บีบ – ยัด - กด B. กด – บีบ - ยัด C. ยัด – กด - บีบ D. กด – ยัด – บีบ

13. รูปแบบป้ายบังคับสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันหู เป็นแบบใด
A. สีแดง สัญลักษณ์ สีขาว B. สีเหลือง สัญลักษณ์ สีดำ
C. สีน้ำเงิน สัญลักษณ์ สีขาว D. สีน้ำเงิน สัญลักษณ์ สีดำ

14. สัญลักษณ์ดังต่อไปนี้หมายถึงข้อใด

A. หมายถึงพื้นที่นี้สามารถสูบบุหรี่ได้ B. หมายถึงพื้นที่นี้มีกิจกรรมการทำงานที่ใช้เสียง
C. หมายถึงพื้นที่นี้สามารถรับประทานอาหารได้ D. ไม่มีข้อถูก

15. อันตรายของเสียงด้านสุขภาพที่สำคัญที่สุดคือข้อใด
A. ระบบการทำงานของสมองเสื่อมประสิทธิภาพ B. ระบบการย่อยอาหารประเภทโปรตีนไม่ดี
C. เครียด D. สูญเสียการได้ยิน

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

16. ข้อใดเป็นผลกระทบด้านความปลอดภัยจากการสัมผัสเสียง

A. หูหนวก B. หูตึง
C. มีเสียงก้องในหู D. พฤติกรรมบุคคลเปลี่ยนแปลง

17. ส่วนใดของหูชั้นในที่หากถูกเสียงกระแทกบ่อยๆ จะบอบช้ำและเสียหายได้

A. ช่องหู B. น้ำในหู C. หน้าต่างรูปไข่ D. เยื่อแก้วหู

18. ทางอาชีวอนามัยแบ่งเสียงออกเป็นกี่ประเภท

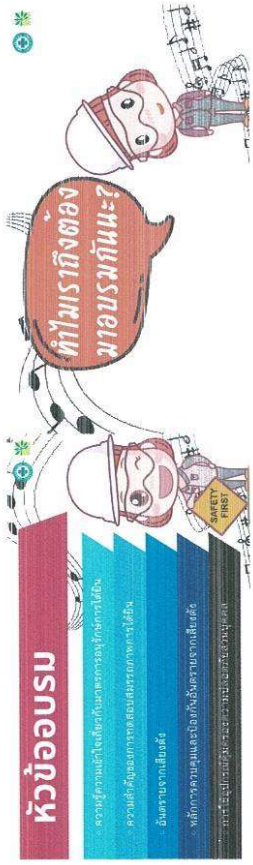
A. 2 ประเภท B. 3 ประเภท C. 4 ประเภท D. 5 ประเภท

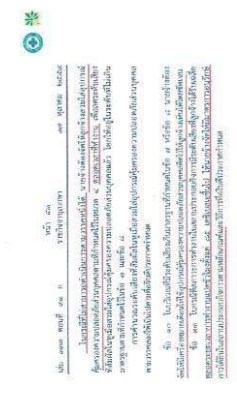
19. เสียงจราจร จัดอยู่เสียงประเภทใด

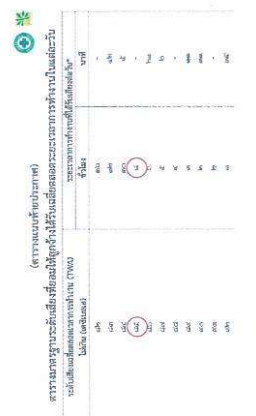
A. เสียงต่อเนื่อง B. เสียงเป็นช่วงๆ C. เสียงกระแทก D. เสียงผสม

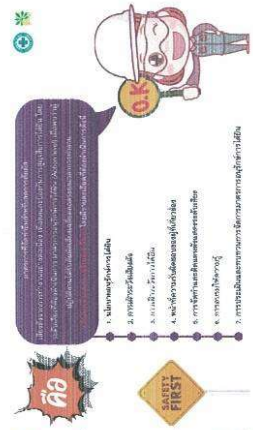
20. หน่วยที่วัดความดังเสียงคือข้อใด

A. ลูกบาศก์เมตร B. วัตต์ C. โวลต์ D. เดซิเบล







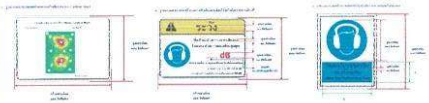


1.3 การประเมินการสัมผัสเสียงดังพนักงาน

- จากการศึกษาระยะเวลาการสัมผัสเสียง จะเป็นข้อมูลเพื่อใช้ในการคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน โดยปกติหากลูกจ้างปฏิบัติงานบริเวณเดิมตลอด 8 ชั่วโมงการทำงาน และเป็น บริเวณที่มีเสียงดังสม่ำเสมอ การแปรผลข้อมูลจะไม่ยุ่งยาก แต่ในกรณีที่ลูกจ้างปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงไม่ สม่ำเสมอ หรือต้องย้ายไปจุดต่างๆที่มีระดับเสียงต่างกัน และไม่สามารถใช้เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสมได้

1.4 แจ้งผลให้พนักงานทราบ

หากประเมินการปริมาณเสียงสัมผัสเสียงของลูกจ้างแล้วพบว่าลูกจ้างมีปริมาณเสียงสัมผัสเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ต้องนำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน สำหรับบริเวณที่มีเสียงดังนั้น ให้ติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise contour map) บริเวณที่พื้นที่ นั้นๆ พร้อมป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง และเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล สามารถแบ่งเป็นกลุ่มหลักๆ ได้



1) นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

ผู้บริหารสูงสุดเป็นผู้กำหนดนโยบาย
โดยอาศัยการมีส่วนร่วมของผู้ปฏิบัติงานในการกำหนด
นโยบายบนพื้นฐานของการนำไปปฏิบัติให้มีประสิทธิภาพ
ต้องจัดทำเป็นเอกสาร และลงนามโดยผู้บริหารสูงสุด
พร้อมทั้งเผยแพร่ให้ผู้เกี่ยวข้องทุกฝ่ายทราบและปฏิบัติ

2. บริษัทฯจะ จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยินโดยให้ดำเนินการ ดังนี้

2.1

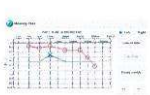
2.2

2.3

3. บริษัทฯจะ จัดให้มีเกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้เป็นไป ดังนี้

3.1 ใช้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของพนักงานที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 6000 เฮิรตซ์ ของทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram)

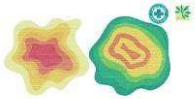
3.2 นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไป เปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง



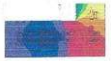
1.1 การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง

1.บริษัทฯจะ จัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง

1.1 การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง
1.2 การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง
1.3 การประเมินการสัมผัสเสียงดังพนักงาน
1.4 แจ้งผลให้พนักงานทราบ



Noise contour หรือแผนที่ระดับความดังเสียง



Octave contour หรือแผนที่แสดงความถี่เสียง

1. การเดินสำรวจเบื้องต้น (WALK THOUGH SURVEY)

ควรดำเนินการบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานไม่สามารถอยู่นานหรือสื่อสารกันได้ในระดับเสียงปกติ ในบริเวณที่มีผู้ปฏิบัติงานหูอื้อหลังเลิกงานในบริเวณที่มีการร้องเรียนจากผู้ปฏิบัติงาน หรือบริเวณที่สงสัยว่ามีระดับเสียงดังเกินค่ามาตรฐาน ข้อมูลนี้เป็นเพียงการระบุว่ามีปัญหาเรื่องเสียงดังเกิดขึ้นในบริเวณนั้นหรือไม่

4. หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน พบว่าพนักงานสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 dB(A) ขึ้นไปที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง บริษัทฯ จะจัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายอย่างหนึ่งอย่างใดแก่พนักงาน ดังนี้

4.1 จัดให้พนักงานส่วนไปอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียงที่พนักงานได้รับเสียงดังเกินค่ามาตรฐาน 85 dB(A) ต่อวันเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงน้อยกว่า 85 dB(A)

4.2 เปลี่ยนงานให้พนักงาน หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างพนักงานด้วยกันเพื่อให้ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเสียงดังเกินค่ามาตรฐาน 85 dB(A) ต่อวันเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงน้อยกว่า 85 dB(A)

5. บริษัทฯจะ

- จัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในแต่ละพื้นที่ เกี่ยวกับผลการตรวจวัดระดับเสียง
- ติดป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง
- จัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลในแต่ละพื้นที่ ที่มีความเสี่ยงจากเสียงดังและ ทุกพื้นที่ ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป

1.1 การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง

2. การศึกษาข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับการตรวจวัดเสียง

ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ปฏิบัติงาน → เช่น จำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ปฏิบัติงานอยู่ที่สถานที่ต่างๆ รายละเอียดในการรับสัมผัสเสียงของผู้ปฏิบัติงานแต่ละคน ปัญหาและผลกระทบจากการเกิดเสียงดังที่มีต่อผู้ปฏิบัติงานอยู่ในปัจจุบัน ข้อร้องเรียนที่ผ่านมาจากพนักงานที่ปฏิบัติงานใกล้ชิด เป็นต้น

ข้อมูลเกี่ยวกับกระบวนการผลิตและเครื่องจักร → เช่น รายละเอียดเกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติงาน ลักษณะการทำงาน ตำแหน่งการทำงานของเครื่องจักร ลักษณะการทำงาน ตำแหน่งการติดตั้งเครื่องจักร เป็นต้น

ข้อมูลด้านโครงสร้างอาคาร → เช่น ลักษณะทั่วไปของอาคารที่ตั้ง ลักษณะการก่อสร้างของอาคาร ลักษณะของวัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างในบริเวณนั้น เป็นต้น

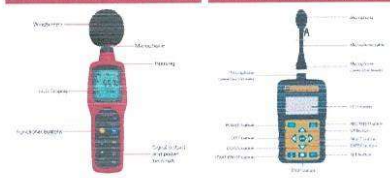
1.1 การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง

3. การปฏิบัติเบื้องต้นก่อนการตรวจวัดระดับเสียง

1. ตรวจสอบมาตรฐานหรือกฎหมายที่ใช้ระบุปริมาณเสียง
2. ตรวจสอบแผนผังเครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงและเครื่องมือตรวจเทียบ
3. ทำการบริหารจัดการ หมุนเวียนของพนักงานที่ตรวจวัดระดับเสียง
4. กำหนดจุดที่จะทำการตรวจวัดหรือการแจงเตือนเสียงอุตสาหกรรม
5. กำหนดจุดตำแหน่งตำแหน่งของไมโครโฟนให้ถูกต้อง
6. เลือกตั้งค่าเครื่องมือ ก่อนการวัดเสียง ให้ถูกต้อง ตามข้อมูลการวัดเสียงที่ผ่านมา

ตรวจสอบการวัดระดับเสียง

เครื่องวัดระดับความดังของเสียง (SOUND LEVEL METER) | เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (NOISE DOSIMETER)



1.2 การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง

(ตารางแบบฝึกหัดประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

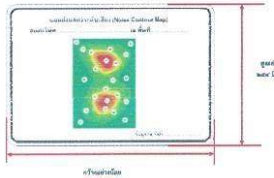
ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงดังวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]

1.3 การประเมินการสัมผัสเสียงดังพนักงาน

รูปแบบและขนาดของ

- แผนผังแสดงระดับเสียง
- ป้ายบอกระดับเสียงและป้ายเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง
- เครื่องหมายเตือนให้ใช้ PPE

ให้เป็นไปตามแนบท้าย " ประกาศ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561"



ตัวอย่าง : พื้นที่เตาจีน

6. บริษัทฯ จะจัดให้มีการอบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับ

- มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
- ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
- อันตรายของเสียงดัง
- หลักการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงดัง
- การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

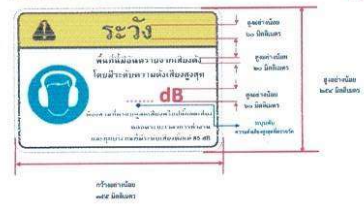
ให้พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป และพนักงานที่เกี่ยวข้องในสถานประกอบกิจการ

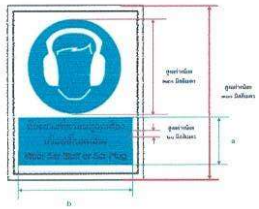
7. บริษัทฯ ประเมินผลและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ
ไม่น้อยกว่าปีละ 1 ครั้ง

8. บริษัทฯ จะบันทึกข้อมูลและจัดทำเอกสารการดำเนินการตามข้อ 1 ถึงข้อ 6 เก็บไว้ในสถานประกอบกิจการ
ไม่น้อยกว่า 5 ปี

หัวข้อที่ 2

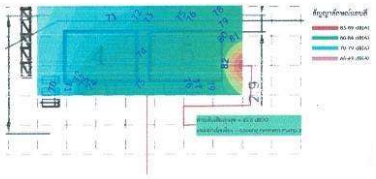
(2) ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน





ตัวอย่าง Noise Contour ในพื้นที่โรงงาน

แผนผังแสดงระดับ (Noise Contour Map)
ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ณ พื้นที่ Cooling Ferment



ชนิดของการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน และความถี่ในการตรวจ

1. การตรวจก่อนเข้าทำงาน (Pre-placement)

เพื่อได้เป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline audiogram) แก่พนักงานที่รับเข้าทำงานใหม่ ในแผนกที่มีเสียงดัง ≥ 85 เดซิบเอ(A) ซึ่งตามกฎหมายกำหนดไว้ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างได้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ภายใน 30 วัน

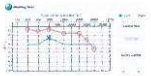
2. การตรวจระหว่างทำงาน (Periodic audiometric examinations)

หรือการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินตามระยะเพื่อให้ได้ Annual audiogram หรือการตรวจติดตามเพื่อเปรียบเทียบการได้ยินเนื่องจากเสียงดัง ความถี่ของการตรวจเฝ้าระวังอย่างน้อยทุก ๆ ปี โดยการตรวจจากการตรวจในสถานพยาบาลที่ได้ตรวจข้อมูลพื้นฐาน เพื่อการเปรียบเทียบกับผลการตรวจ เพื่อจะได้เปรียบเทียบข้อมูลระหว่างปีได้อย่างแม่นยำ หากพบว่ามีการได้ยินที่ลดลงจะได้จัดการได้อย่างทันท่วงที

เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

ได้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของพนักงานที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 และ 6000 เฮิรตซ์ ของทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram)

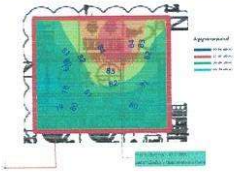
นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง



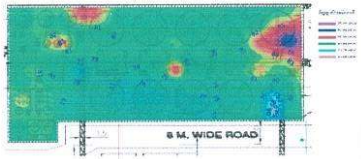
เครื่องตรวจวัดระดับการได้ยินของหู (AUDIOMETER WITH AUDIO METRIC BOOTH)

เครื่องวัดความสามารถการได้ยินหูทั้งสองข้างด้วยเครื่องวัดสมรรถภาพการได้ยิน (AUDIOMETER) เพื่อหาระดับที่เริ่มได้ยิน

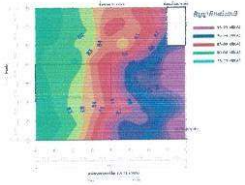
แผนผังแสดงระดับ (Noise Contour Map)
ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ณ พื้นที่ หอกลั่น



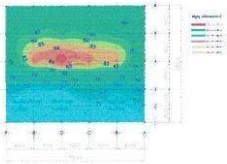
แผนผังแสดงระดับ (Noise Contour Map)
ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ณ พื้นที่ เฟอร์เม้น ซาคาร์EB



แผนผังแสดงระดับ (Noise Contour Map)
ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ณ พื้นที่ โรงโม่ EA



แผนผังแสดงระดับ (Noise Contour Map)
ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ณ พื้นที่ เตาจีน



1. เสียงดังแบบต่อเนื่อง

เป็นเสียงดังที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง จำแนกออกเป็น 2 ลักษณะ ได้แก่

1.1 เสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ เป็นลักษณะเสียงดังต่อเนื่องที่มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลงไม่เกิน 3 เดซิเบล
เช่น เสียงจากเครื่องปั่นน้ำ เครื่องปั่นน้ำผลไม้ เสียงพัดลมเป็นต้น

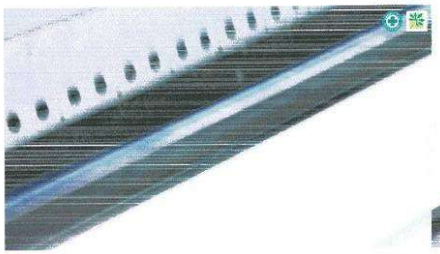
1.2 เสียงดังต่อเนื่องที่ไม่คงที่ เป็นลักษณะเสียงดังต่อเนื่องที่มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลงเกินกว่า 10 เดซิเบล
เช่น เสียงจากเลื่อยวงเดือน เครื่องเจีย เป็นต้น

2. เสียงดังเป็นช่วงๆ

2. เสียงดังเป็นช่วงๆ เป็นเสียงที่ดังไม่ต่อเนื่อง มีความเงียบ หรือเบากว่าระยะๆ สลับไปมา เช่น เสียงเครื่องปั๊มอัดลม เสียงจราจร เสียงเครื่องบินที่บินผ่านไปมา

3. เสียงดังกระทบหรือเสียงกระแทก

3. เสียงดังกระทบหรือเสียงกระแทก เป็นเสียงที่เกิดขึ้นและสิ้นสุดอย่างรวดเร็ว ในเวลาน้อยกว่า 1 วินาทีมีการเปลี่ยนแปลงของเสียงมากกว่า 40 เดซิเบล
เช่น เสียงการตอกเสาเข็ม การปั๊มขึ้นงาน การทุบเคาะอย่างแรง เป็นต้น



หัวข้อที่ 3

(3) อันตรายของเสียงดัง

เสียงเกิดจากอะไร?

เสียง เป็นคลื่นกลที่เกิดจากการสั่นสะเทือนของวัตถุ เมื่อวัตถุเกิด การสั่นสะเทือน จะทำให้เกิดการอัดตัว และขยายตัวของคลื่นเสียง และถูกส่งผ่านตัวกลางที่เป็น สสาร อยู่ใน สถานะ ก๊าซ ของเหลว ของแข็ง (คลื่นเสียงจะไม่ผ่านสุญญากาศ) ไปที่หู ทำให้เกิดเป็นเสียงขึ้นมา

นิยามเกี่ยวกับเสียง

"ความดังของเสียง"

หน่วยที่ใช้วัด คือ เดซิเบล

- ความดัง คือ ระดับเสียงที่มนุษย์ได้ยิน โดยเสียงมีเพดานเมื่อที่เราสามารถได้ยินในชีวิตประจำวันมีอยู่มากมาย เช่น เสียงดุนในออฟฟิต เสียงพิมพ์คีย์บอร์ด เสียงโทรศัพท์ เสียงรถยนต์บนท้องถนน เสียงเครื่องบิน การก่อสร้างอาคาร ญัญญาณเตือนภัย เครื่องจายถนน และเพลงสลอดามกรรม
- การวัดเสียงปกติจะใช้สเกล เอ เพราะเป็นเกณฑ์ที่มีความสัมพันธ์ของคล้ายกับการตอบสนองของหูคน ดังนั้นหน่วยของเสียงก็วัด จึงเป็น เดซิเบลเอ
- การประเมินเสียงดัง เมื่อมีการเพิ่มจำนวนเครื่องจักรเป็นสองเท่า ดังได้หมายความว่าระดับเสียงจะดังขึ้นเป็นสองเท่า แต่จะเพิ่มขึ้นเพียง 3 เดซิเบล

นิยามเกี่ยวกับเสียง

"ความถี่ของเสียง"

- จำนวนคลื่นเสียงที่วิ่งผ่านจุดๆหนึ่งในเวลา 1 วินาที
- หน่วยที่ใช้วัด คือ รอบ/วินาที หรือ เฮิรตซ์
- ปกติความถี่มนุษย์สามารถได้ยิน คือ ประมาณ 20-20,000 เฮิรตซ์
- ความถี่ของการพูดคุยสนทนาอยู่ระหว่าง 500-2,000 เฮิรตซ์

ลักษณะเสียง

เสียงไม่รบกวน (Sound)

เสียงรบกวน(noise)

ลักษณะของเสียง

ลักษณะของเสียง

ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย แบ่งลักษณะเสียงออกเป็น 2 ลักษณะ

เสียงที่ไม่รบกวน (SOUND)

เสียงที่ฟังแล้วเกิดความเพลิดเพลิน ไม่รู้สึกว่า รบกวน เช่น ฟังเพลง เสียงดนตรี เป็นต้น

เสียงรบกวน (NOISE)

เสียงที่เราไม่มีประโยชน์ รบกวนการทำงานที่ได้ ส่งผลลักษณะการทำงานลดลง ตลอดได้ทั้งเกิดจากการทรวาน คือ การสูญเสียสมรรถภาพในการได้ยิน

ประเภทของเสียง

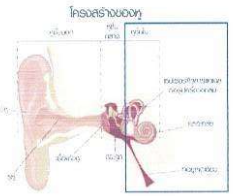
ในงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย แบ่งเสียงออกเป็น 3 ประเภท

- เสียงดังแบบต่อเนื่อง
- เสียงดังเป็นช่วงๆ
- เสียงกระทบหรือกระแทก

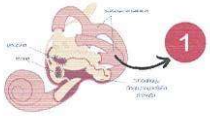
หูชั้นใน

ซึ่งประกอบด้วย ท่อรูปเลขหรือคอเคลีย และอวัยวะที่ช่วยในการทรงตัว คือเวสทิบิวล่าร์แอพพาราตัส ซึ่งประกอบด้วยส่วนต่างๆ

โครงสร้างของหู



อวัยวะรูปทรงเกือกม้าในหูชั้นในที่มีน้ำหนุนที่ช่วยควบคุมสมดุลร่างกาย

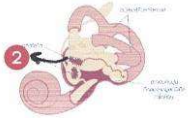


หูชั้นใน

เซมิไซคูลา คาแนล

มีลักษณะเป็นครึ่งวงกลม ภายในบรรจุของเหลว ที่ชื่อว่า Endolymph ซึ่งเคลื่อนที่ตลอดเวลา ทำให้เกิดกระแสประสาทส่งไปยังสมองเพื่อควบคุมการทรงตัว ถ้าหากหมุนตัวหลายๆ รอบจะทำให้ระบบส่วนนี้ทำงานผิดปกติทำให้เกิดอาการมึนงง

อวัยวะรูปทรงเกือกม้าในหูชั้นในที่มีน้ำหนุนที่ช่วยควบคุมสมดุลร่างกาย

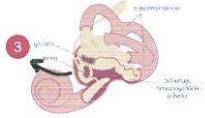


หูชั้นใน

ยูลตริเคิล

จะมีตะกอนหินปูน ที่เคลื่อนที่ไปมาโดยไม่หลุดมีหน้าที่รับรู้การเคลื่อนที่ของศีรษะ แต่หากเกิดการสั่นสะเทือนที่ทำให้ตะกอนหินปูนเกิดหลุดออก แล้วไปเคลื่อนที่ถูกตำแหน่งเซมิเซอร์คิวลาร์แคแนล จะส่งสัญญาณไปยังระบบประสาทส่วนกลาง และกระตุ้นให้เกิดอาการวิงเวียนศีรษะ บ้านหมุนขึ้นมาได้

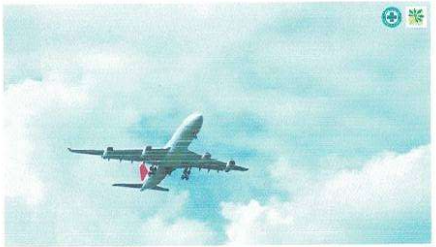
อวัยวะรูปทรงเกือกม้าในหูชั้นในที่มีน้ำหนุนที่ช่วยควบคุมสมดุลร่างกาย



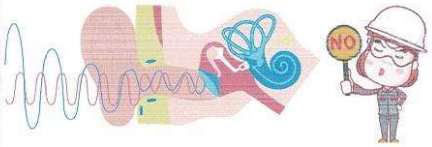
หูชั้นใน

แซกคูล

เป็นถุงกลมขนาดเล็กติดต่อกับท่อคอคเคลีย ภายในมีของเหลวและเซลล์ขนสำหรับรับความรู้สึก และอวัยวะรับความรู้ในการทรงตัว ที่มีลักษณะคล้ายก้อนกรวดเล็กๆ เรียกว่าโอโตลิทย์



"กลไกการได้ยิน"

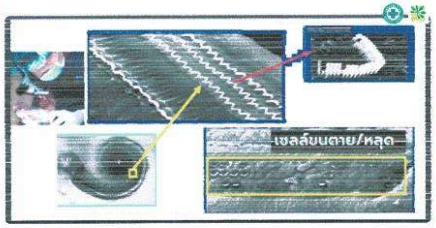


หูชั้นใน

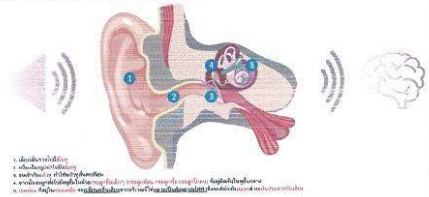
คอเคลีย

4

ลักษณะคล้ายก้นหอย มีของเหลวบรรจุอยู่ และมีอวัยวะเสียงที่ เรียกว่า อวัยวะของคอร์ติ ซึ่งมีเซลล์ขน ทำหน้าที่เป็นหน่วยรับเสียง



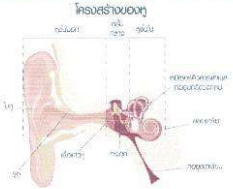
กลไกการได้ยิน



โครงสร้างและกลไกการได้ยิน

ประกอบไปด้วย 3 ส่วน

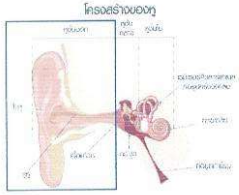
โครงสร้างของหู



หูชั้นนอก

จะประกอบด้วย ใบหู ช่องหู รูหู หูชั้นนอกทำหน้าที่รับและรวบรวมคลื่นเสียง ให้ผ่านช่องหูเข้าไปยังหูชั้นกลาง ในชั้นนอกนี้จะมีขนหูซึ่งคล้ายเส้นขนเคลือบไว้ เพื่อป้องกันสิ่งสกปรกอุดตันช่องหู

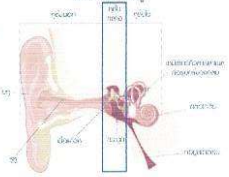
โครงสร้างของหู



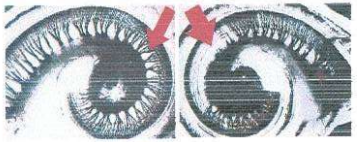
หูชั้นกลาง

จะมีเยื่อหุ้มแก้วหูที่ติดกับหูชั้นนอก มีกระดูกเหมือนลักษณะเป็นข้อกลวงเล็กๆ เชื่อมติดระหว่างคอหอยและหูชั้นกลาง ทำหน้าที่ปรับความดันภายในหู ให้เท่ากับความดันภายนอก และมีกระดูกเล็กเล็กๆ 3 ชิ้นติดกันคือ กระดูกค้อน กระดูกทั่ง และกระดูกโกลน เชื่อมความดังสะเทือนของเสียงเสียงให้มากขึ้น เพื่อส่งไปยังหูชั้นในต่อไปยังสมอง

โครงสร้างของหู



อันตรายของเสียงต่อ "ระบบการได้ยิน"



เซลล์ขนปกติ เซลล์ขนถูกทำลาย

การสูญเสียการได้ยิน 2 ชนิด

การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว (TTS)

จะเกิดขึ้นจากการสัมผัสเสียงดังเป็นระยะเวลาหนึ่ง ทำให้เซลล์ขนซึ่งอยู่ในหูชั้นในกระทบกระเทือนไม่สามารถทำงานได้ชั่วคราว และเซลล์ขนจะกลับสู่สภาพเดิมได้หลังสิ้นสุดการสัมผัสเสียงดังเป็นเวลาประมาณ 14-16 ชั่วโมง

การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร (NIPTS)

ทำให้หูชั้นในเสื่อมลง ช้าๆ นานๆ และไม่สามารถทำการรักษาให้ได้ยินกลับคืนสภาพเดิมได้

เสียงที่เป็นอันตราย

องค์การอนามัยโลก

กำหนดว่า

เสียงที่เป็นอันตราย หมายถึง

เสียงที่ ดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ทุกความถี่

ซึ่งสามารถก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพทางกาย และจิตใจ

สังเกตเบื้องต้นว่ามีการได้ยินที่ผิดปกติ

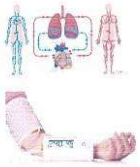
- หากบุคคลนั้นเรียกแล้วไม่ได้ยิน ฟังคำพูดไม่ชัดเจนต้องถามซ้ำ
- ความถี่เกี่ยวกับหู เช่น หูอื้อบ่อยๆ มีเสียงรบกวนในหูบ่อย เป็นต้น
- บาดเจ็บบริเวณหูและศีรษะ ร่วมกับมีอาการสูญเสียการได้ยิน
- ตรวจก่อน/หลังการผ่าตัด หรือการใช้ยากลุ่มที่อาจทำลายประสาทหู
- ได้รับการกระทบกระเทือนเสียงดัง หรือทำงานในที่ที่มีเสียงดัง
- มีประวัติหูตึง หูหนวกในครอบครัว สาเหตุจากกรรมพันธุ์
- ผู้ที่ต้องการใส่เครื่องช่วยฟัง
- เด็กที่พูดช้า พูดผิดปกติ ไม่ตอบสนองต่อเสียง หรือมีปัญหาการเรียนรู้

การเช็คหูตึงด้วยตัวเอง

อันตรายของเสียงต่อ "สุขภาพทั่วไป"

อันตรายของเสียงต่อ สุขภาพทั่วไป

1) ทำให้การทำงานของระบบต่างๆ ทำงานผิดปกติ
   - การไหลเวียนโลหิต
   - ระบบประสาททำงาน
   - ระบบสอมไร้ท่อ
2) ทำให้สมดุลร่างกายเปลี่ยนแปลง
   - ทำให้ความดันโลหิตสูงขึ้นกว่าปกติ
   - ทำให้การเต้นของหัวใจผิดปกติ
   - ทำให้การหดตัวของเส้นเลือดผิดปกติ



อันตรายของเสียงต่อ "ความปลอดภัยในการทำงาน"

อันตรายของเสียงต่อ ความปลอดภัยในการทำงาน

1) ทำให้พฤติกรรมส่วนบุคคลเปลี่ยนแปลง เช่น เสียสมาธิการตอบสนองสัญญาณต่างๆและเกิดความวิตกกังวลในการทำงาน ลืมหยิบคนเดียวปฏิบัติงานได้
2) รบกวนการทำงานทำให้ประสิทธิภาพการทำงานลดลง ลักษณะของเสียงที่พบว่ามีผลต่อ การลดประสิทธิภาพการปฏิบัติงาน ได้แก่
   - เสียงกลั่นๆ พบุ่งๆ เกินขาด
   - เสียงที่มีความถี่สูงกว่า 2,000 เฮิร์ต
   - เสียงที่ต่อเนื่องเป็นระยะเวลานาน
   - เสียงที่มีการเพิ่มและลดๆ อย่างต่อเนื่องสลับกัน
3) รบกวนการนอนหลับ ทำให้เกิดความง่วงนอนเหนื่อยเมื่อปฏิบัติงาน อาจเกิดความผิดพลาดได้ง่าย
4) รบกวนการติดต่อสื่อสาร

วิธีที่ 1

วิธีที่ 1

ลองฟังเสียงกระซิบใน ระยะ 10 เซนติเมตร

วิธีที่ 2

วิธีที่ 2

ยกมือขึ้นในระยะใกล้ๆ หู ราวๆ 1 นิ้ว ใช้นิ้วชี้และนิ้วโป้งถูกันจนเกิดเสียงเบาๆ ระดับเสียงที่จะมีอยู่ราวๆ 20 เดซิเบล ทำให้ยืนยันว่าหูยังปกติดีอยู่ แต่หากไม่ได้ยินแสดงว่าอาจมีความเสี่ยงที่จะมีอาการหูตึง

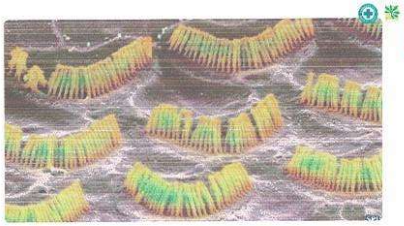
Question

มาทดสอบ
การได้ยินกันเลย

กิจกรรมแก้ง่วง

เฉลยยย!!!!

เซลล์ขนปกติ เซลล์ขนถูกทำลาย



อันตรายจากเสียงดัง

ในการดำรงชีวิตของมนุษย์เรานั้น ประสาทสัมผัสทั้ง 5 คือ ตา หู จมูก ลิ้น และประสาทรับความรู้สึกสัมผัส มีความหมายอย่างยิ่ง โดยเฉพาะ หูจึงว่ามีความสำคัญคู่เคียงกันตา ทั้งนี้เพราะหู เข้าใจและเข้าถึงเหตุการณ์ต่างๆ ซึ่งเป็นสิ่งสำคัญในการดำรงชีวิตอย่างยิ่ง

หัวข้อที่ 4

(4) หลักการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

หลักการควบคุมและป้องกัน

แหล่งกำเนิด (SOURCE)

ทางผ่าน (PATH)

ตัวบุคคล (RECEIVERS)

1. ป้องกันที่แหล่งกำเนิด

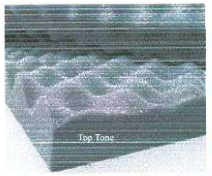
การเข้าไปควบคุมที่แหล่งกำเนิดเสียง ให้จากเดิมที่เคยเสียงออกมาดังเกินมาตรฐาน กลายเป็นบางลง ตลระดับลงจนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ปลอดภัยต่อร่างกาย ซึ่งสามารถทำได้หลายวิธี ได้แก่

- การออกแบบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร
- การเลือกใช้ อุปกรณ์ เครื่องมือ ตามเสียงประกาศที่มีเสียงดังน้อย
- การเปลี่ยนกระบวนการผลิต ที่ไม่ทำให้เกิดเสียงดัง
- การจัดหาที่ปิดล้อมเครื่องจักรโดยนำวัสดุดูดซับเสียงมาบุลงในโครงสร้าง
- การติดตั้งเครื่องจักร ให้วางอยู่ในตำแหน่งที่มั่นคง

2. ป้องกันที่ทางผ่าน

"ระยะทางการเดินทางของเสียง" เป็นมิติหนึ่งที่เราสามารถใช้ในการควบคุมเสียงที่เกินมาตรฐานในโรงงานได้ เพราะถึงแม้เสียงจากต้นกำเนิดเสียงเดินทางไกลเท่าไหร่ เสียงก็จะยิ่งเบาลงเท่านั้นโดยสามารถปฏิบัติได้ ดังนี้

- เพิ่มระยะห่างระหว่างเครื่องจักร และผู้รับเสียง ซึ่งให้มีผลต่อระดับเสียง โดยระดับเสียงจะลด 20 ถ เดซิเบลเอ ทุก ๆ ระยะทางที่เพิ่มขึ้นเป็นสองเท่า
- การทำห้อง หรือกำแพงกั้นทางเดินของเสียง โดยออกแบบวัสดุเก็บเสียง หรือดูดซับเสียงที่ติดพื้นผิวที่ขวางทิศทางของเสียง
- การปลูกต้นไม้ยืนต้นที่มีใบดกหนาเป็นแนวกั้น ช่วยในการลดเสียงได้



แผ่นดูดซับเสียง

3. ป้องกันที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน

แนวทางในการควบคุมเสียงวิธีสุดท้าย คือเป็นการป้องกันจากตัวของผู้รับเสียงเอง เพื่อให้เสียงสุดท้ายที่เข้าสู่ร่างกายเราเป็นเสียงที่ได้มาตรฐานและเป็นอันตรายต่อร่างกายน้อยที่สุด

- การใช้อุปกรณ์ป้องกันต่อหู เพื่อลดความดังของเสียงมี 2 แบบ การใส่ที่ครอบหู (ear muffs) หรือที่อุดหู (ear plug)
- การเคลื่อนย้ายตำแหน่งการรับเสียงของผู้ที่อยู่ในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน โดยจำกัดให้น้อยลง
- การอบรมให้ความรู้

หัวข้อที่ 5

(5) อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน

อุปกรณ์ป้องกันเสียง PPE มี 2 ประเภท

EAR PLUG

EAR MUFF

10-30 เดซิเบลเอ

เสียงหายใจ

เสียงใบไม้

เสียงคนกระซิบ

40-60 เดซิเบลเอ

เสียงตู้เย็น

เสียงฝนตกเบาๆ

เสียงคนคุยกัน

70-90 เดซิเบลเอ

เสียงเครื่องรถ

เสียงรถบรรทุก

เสียงไดร์เป่าผม

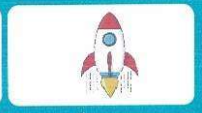
100-110 เดซิเบลเอ

เสียงเครื่องบิน

เสียงเครื่องดนตรี

120-130 เดซิเบลเอ

เสียงหวอตำรวจ



เสียงจรวจ

140 เดซิเบลเอ

เสียงพลุ

ตัวอย่างเสียง	ความดังเสียง	ความเสี่ยง
[illegible]	140 dB	[illegible]
[illegible]	130 dB	
[illegible]	120 dB	
[illegible]	110 dB	
เสียงโรงงาน	100 dB	ดังมาก
เสียงเครื่องเลื่อยมือ	90 dB	
เสียงแตรรถ	80 dB	ดัง
เสียงเครื่องดูดฝุ่น	70 dB	
เสียงจราจรบนถนนใหญ่	60 dB	ปานกลาง
เสียงพิมพ์ดีดแบบ PC	50 dB	
[illegible]	40 dB	เบา
[illegible]	30 dB	
[illegible]	20 dB	เบามาก
เสียงกระซิบ	10 dB	
เสียงใบไม้	0 dB	

*ระดับ 85 dB ขึ้นไป ในการฟังต่อเนื่องเป็นเวลานานๆ จะทำลายประสาทหูของมนุษย์ได้ถาวรค่ะ

วิธีการสวมใส่ EAR MUFF

การบำรุงรักษา

ที่อุดหู (ear plug)

- ล้างด้วยสบู่อ่อนๆและน้ำ ในการทำความสะอาด ไม่ควรใช้ทินเนอร์หรือตัวทำละลาย
- เช็ดให้แห้ง ผึ่งลมให้แห้งสนิทก่อนใช้ครั้งต่อไป
- จัดเก็บในที่แห้งและสะอาด
- หาก EAR PLUG สกปรกมาก เปลี่ยนสภาพ หรือชำรุดให้เปลี่ยนใช้อันใหม่

การบำรุงรักษา

ที่ครอบหู (ear muff)

- แถบคาดศีรษะและด้านบนของที่ครอบหูสามารถล้างทำความสะอาดได้ โฟมภายในครอบหูไม่สามารถล้างได้
- เปลี่ยนครอบหูอัด: เกิดความเสียหายหรือไม่มีแรงกดเพียงพอที่จะทำให้ครอบหูแนบสนิทกับหูได้อีกต่อไป
- เปลี่ยนแผ่นรองและโฟมด้านใน: เปลี่ยนทุก ๆ 6 เดือนหรือเร็วกว่านั้น หากได้รับความเสียหายหรือไม่มีนิ่มและยืดหยุ่นอีกต่อไป

ค่า NRR คืออะไร

NRR (NOISE REDUCTION RATING)
คือค่าความสามารถในการลดเสียงของอุปกรณ์ ซึ่งระบุจากโรงงาน ซึ่งค่านี้ได้จากการทดสอบในห้องปฏิบัติการ

ข้อแตกต่างระหว่างที่อุดหูและที่ครอบหู

ที่อุดหู (EAR PLUG)
10-20 เดซิเบล

ข้อดี
- เล็กกระทัดรัดมาก
- สวมใส่สบายภายใต้ร้อน
- ไม่เป็นอุปสรรคในการสวมใส่อุปกรณ์อื่นบนศีรษะ

ข้อเสีย
- ขาดง่าย
- ใช้งานไม่ได้หากหูมีบาดแผล
- ผู้ใช้มักปฏิเสธในการใช้งานในระยะยาว เพราะยังไม่เคยชิน

ข้อแตกต่างระหว่างที่อุดหูและที่ครอบหู

ที่ครอบหู (EAR MUFF)
30-40 เดซิเบล

ข้อดี
- สวมใส่ง่าย
- ผู้ใช้ยอมรับได้ง่าย
- เหมาะสำหรับศีรษะทุกประเภทเพราะปรับขนาดได้

ข้อเสีย
- หนัก ขนาดใหญ่ พกพาไม่สะดวก
- ไม่เหมาะกับอากาศร้อน
- อาจเป็นอุปสรรคในการสวมใส่อุปกรณ์อื่นบนศีรษะ

วิธีใช้และทำความสะอาดอุปกรณ์ลดเสียงดัง

ความสามารถในการลดเสียงของอุปกรณ์ป้องกันเสียง

การเรียกชื่อค่าประสิทธิภาพนี้แต่ละองค์กรมีชื่อเรียกที่ต่างกันไป

ระดับเสียงที่ได้รับขณะใส่อุปกรณ์ = ระดับเสียงก่อนใส่อุปกรณ์ - derated NRR - Co
* derated NRR (Noise Reduction Rating) = NRR - (K x NRR)*100

โดย
- ค่า NRR(Noise Reduction Rating) คือค่าความสามารถในการลดเสียงของอุปกรณ์ป้องกันเสียงจากโรงงาน ซึ่งค่านี้ได้จากการทดสอบในห้องปฏิบัติการ
- ค่า K คือค่าเปอร์เซ็นต์ของ NRR ที่ได้จากใช้ NRR

ซึ่ง National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) ได้แนะนำความสามารถของอุปกรณ์ส่งเสริมในการลดเสียงดังเป็น (ค่า K) ได้ดังนี้

K = 25 การป้องกันเสียงที่ครอบหู

K = 50 การป้องกันเสียงที่ปลั๊กอุดหูจากใน

K = 30 การป้องกันเสียงที่ปลั๊กอุดหูจากโฟมอัดน้ำสำหรับค่า

Co: หรือหูฟังชนิดจากการเพิ่มของเสียงที่ได้ยิน (Earmuffs) ซึ่งโดยทั่วไปจะกำหนดเป็นค่าคงที่ดังนี้

Co = 0 การเพิ่มของเสียงเมื่อก่อนใส่อุปกรณ์ มีค่า เดซิเบลเสียง ในช่วงความถี่ C
Co = 7 การเพิ่มของเสียงเมื่อก่อนใส่อุปกรณ์ มีค่า เดซิเบลเสียง ในช่วงความถี่ A ซึ่งเป็นความถี่ที่หูคนได้ยิน

NRR คือ ค่าความสามารถ ในการลดเสียง คือ 25
K คือ ค่าเปอร์เซ็นของอุปกรณ์ที่ครอบหู คือ 25
CO คือ ค่าความถี่ คือ 7

สูตร NRR-(NRR*K) /100

25 * 25 = 625
625 / 100 = 6.25
25 - 6.25 = 18.75
108 - 18.75 = 89.25

เสียงที่ได้รับขณะใส่ที่ครอบหู = 89.25 - 7 = 82.25

ตัวอย่าง ก่อนติดตามอุปกรณ์ป้องกันเสียงจากโรงงานมีเสียงดังเท่ากับ 108 dB (เสียงดังเกินขีดจำกัด 90 dB(A)) และการทดสอบค่าการใช้อุปกรณ์ของบริษัทกับเสียงเสียงที่ได้ใช้เพื่อใช้ได้รับเสียงต่ำเสียงจากเครื่องจักรไม่เกิน 70 dB(A)

วิธีคิด
เสียงที่ควรจะวัดได้ก่อนใส่อุปกรณ์เป็น 90 dB(A)

กรณีที่ครอบหูเป็นที่ครอบหู
NRR = 29
K = 25
Co = 7
Derated NRR = 29 - (25x29)/100 = 21.75
เสียงที่ได้รับและจะได้ที่ครอบหู = 90 - 21.75 - 7 = 66 dB(A)

กรณีที่ปลั๊กอุดหูที่ทำจากโฟม
NRR = 35
K = 50
Co=7
Derated NRR = 35 - (50x35)/100 = 17.5
เสียงที่ได้รับและได้ที่หูอุดหู = 90-17.5-7 = 65.5 dB(A)

นั่นคือ เหตุผลที่ควรเลือก ที่ครอบหู

ค่า SNR คืออะไร

SNR: SNR (single number rating)
เป็นระบบภายในสหภาพยุโรปเพื่อระบุจำนวนการป้องกันที่เสนอโดยอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินที่ติดตั้งอย่างถูกต้อง การทดสอบจะดำเนินการกับกลุ่มทดสอบที่เลือกแบบสุ่ม โดยไม่มีส่วนร่วมโดยตรงจากผู้ผลิต SNR นำเสนอการวัดประสิทธิภาพโดยใช้เทคนิคการปรับตัวเอง ผลลัพธ์ที่เป็นตัวเลขให้คะแนนการลดเดซิเบลโดยเฉลี่ย นอกจากนี้ยังมีการจัดอันดับการลดเดซิเบลตามกลุ่มของความถี่ที่เกี่ยวข้องในหมวดหมู่ ต่ำ กลาง และสูง

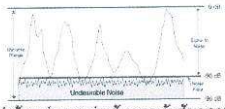
3M Science. Applied to Life.

วิธีใช้ที่ครอบหูลดเสียงชนิดคาดศีรษะ

วิธีการสวมใส่ EAR PLUG แบบโฟม

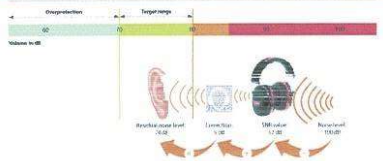
วิธีการสวมใส่ EAR PLUG แบบซิลิโคน

วิธีการสวมใส่ EAR MUFF



(SNR, S/N) คือ ค่าอัตราส่วนระหว่างสัญญาณกับสัญญาณรบกวน ซึ่ง ค่าที่ได้จะใช้ในเชิงวิทยาศาสตร์ และวิศวกรรมศาสตร์ เพื่อทำการเปรียบเทียบระดับของสัญญาณที่ต้องการกับระดับ สัญญาณเสียงรบกวนรอบข้าง มีหน่วยเป็น dB (เดซิเบล) ค่า S/N ยิ่งมีค่าสูงยิ่งดี เพราะแสดงถึงระยะห่างระหว่าง สัญญาณกับสัญญาณรบกวนยิ่งมาก แต่ถ้าหาก S/N มีค่าน้อย แสดงว่าสองสัญญาณนี้มีความถี่ใกล้เคียงกัน และจะมี โอกาสรบกวนกันจะมีมากขึ้น ทั้งนี้ค่า S/N ที่ดีควรมีค่าตั้งแต่ 75 dB ขึ้นไป

ตัวอย่าง:
หากคุณมีระดับเสียงรบกวนที่ 100 dBA และคุณมี NRR หรือ SNR เป็น 32
และมีการคำนวนเพิ่มค่าความทนทานของอุปกรณ์ ระดับเสียงที่รับรู้จะลดลงเป็น 74 dBA



ค่าความทนทาน
ของอุปกรณ์ต้องเปลี่ยนแปลงไปตามประเภทของอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินชนิดนั้นๆ

Plus correction for variance*

+9dB **+5dB** **+5dB** **+5dB**

ด้วยความปรารถนาดีจาก
หน่วยงานความปลอดภัย
บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ภาคผนวก ข-4

เอกสารข้อร้องเรียน

ระหว่างเดือนกรกฎคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

บันทึกเรื่องร้องเรียน ช่วงปี พ.ศ. 2565 - 2567

ปี	วันที่	สถานที่	เรื่องร้องเรียน	การดำเนินการแก้ไขหากเกิดซ้ำ
พ.ศ. 2565	–	–	–	–
พ.ศ. 2566	–	–	–	–
พ.ศ. 2567	–	–	–	–

เรื่องร้องเรียน ช่วงปี พ.ศ. 2565 - 2567

No.	วัน/เดือน/ปี	ผู้ร้องเรียน	เรื่องร้องเรียน

บันทึกรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

Section 1: ข้อมูลผู้รับเรื่องร้องเรียน

ชื่อ-สกุล ..... ตำแหน่ง .....

Section 2: ข้อมูลผู้ร้องเรียน

ชื่อ-สกุล ..... วัน/เดือน/ปี .....

เรื่องร้องเรียน

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Section 3: แนวทางการแก้ปัญหา (สำหรับผู้รับผิดชอบเรื่องร้องเรียน)

แนวทางในการแก้ปัญหา และการชี้แจงต่อชุมชน

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อผู้รับเรื่องร้องเรียน	ลงชื่อผู้ร้องเรียน	ลงชื่อผู้รับผิดชอบเรื่องร้องเรียน
.....	.....	.....
( )	( )	( )
วันที่ ...../...../.....	วันที่ ...../...../.....	วันที่ ...../...../.....

ภาคผนวก ข-5

บันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัด

P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL: 038 – 219730 FAX : 038 – 219 733 http : // www.pscstarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน

ว/ด/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (Sweet)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
7/1/2024	8 : 00 น.	2,602,276.00	1,307	ชญาพร	
7/2/2024	8 : 00 น.	2,603,488.00	1,212	อารีย์	
7/3/2024	8 : 00 น.	2,604,517.00	1,029	ชญาพร	
7/4/2024	8 : 00 น.	2,605,473.00	956	อารีย์	
7/5/2024	8 : 00 น.	2,606,643.00	1,170	ชญาพร	
7/6/2024	8 : 00 น.	2,608,536.00	1,893	อารีย์	
7/7/2024	8 : 00 น.	2,609,543.00	1,007	ชญาพร	
7/8/2024	8 : 00 น.	2,610,579.00	1,036	ชญาพร	
7/9/2024	8 : 00 น.	2,611,604.00	1,025	อารีย์	
7/10/2024	8 : 00 น.	2,612,759.00	1,155	ชญาพร	
7/11/2024	8 : 00 น.	2,613,423.00	664	ชญาพร	
7/12/2024	8 : 00 น.	2,614,694.00	1,271	อารีย์	
7/13/2024	8 : 00 น.	2,615,748.00	1,054	ชญาพร	
7/14/2024	8 : 00 น.	2,616,886.00	1,138	ชญาพร	
7/15/2024	8 : 00 น.	2,617,947.00	1,061	อารีย์	
7/16/2024	8 : 00 น.	2,619,062.00	1,115	ชญาพร	
7/17/2024	8 : 00 น.	2,619,999.00	937	ชญาพร	
7/18/2024	8 : 00 น.	2,621,262.00	1,263	อารีย์	
7/19/2024	8 : 00 น.	2,622,535.00	1,273	ชญาพร	
7/20/2024	8 : 00 น.	2,623,756.00	1,221	ชญาพร	
7/21/2024	8 : 00 น.	2,624,683.00	927	อารีย์	
7/22/2024	8 : 00 น.	2,625,946.00	1,263	ชญาพร	
7/23/2024	8 : 00 น.	2,626,627.00	681	ชญาพร	
7/24/2024	8 : 00 น.	2,627,521.00	894	อารีย์	
7/25/2024	8 : 00 น.	2,628,118.00	597	ชญาพร	
7/26/2024	8 : 00 น.	2,629,236.00	1,118	ชญาพร	
7/27/2024	8 : 00 น.	2,630,150.00	914	อารีย์	
7/28/2024	8 : 00 น.	2,630,929.00	779	ชญาพร	
7/29/2024	8 : 00 น.	2,631,000.00	71	ชญาพร	
7/30/2024	8 : 00 น.	2,631,799.00	799	อารีย์	
7/31/2024	8 : 00 น.	2,632,676.00	877	ชญาพร	
รวม (ลบ.ม./วัน)			**31,707**		

หมายเหตุ : รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับปี 2567

ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน

[redacted]

(นายวสิน [redacted]
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL: 038 – 219730 FAX : 038 – 219 733 http : // www.pscstarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน

ว/ด/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (Sweet)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
8/1/2024	8 : 00 น.	2,633,542.00	866	อารีย์	
8/2/2024	8 : 00 น.	2,634,331.00	789	ชญาพร	
8/3/2024	8 : 00 น.	2,635,206.00	875	อารีย์	
8/4/2024	8 : 00 น.	2,636,542.00	1,336	ชญาพร	
8/5/2024	8 : 00 น.	2,637,259.00	717	ชญาพร	
8/6/2024	8 : 00 น.	2,638,111.00	852	อารีย์	
8/7/2024	8 : 00 น.	2,638,949.00	838	ชญาพร	
8/8/2024	8 : 00 น.	2,639,958.00	1,009	ชญาพร	
8/9/2024	8 : 00 น.	2,640,593.00	635	อารีย์	
8/10/2024	8 : 00 น.	2,641,405.00	812	ชญาพร	
8/11/2024	8 : 00 น.	2,641,911.00	506	ชญาพร	
8/12/2024	8 : 00 น.	2,641,973.00	62	อารีย์	
8/13/2024	8 : 00 น.	2,642,790.00	817	อารีย์	
8/14/2024	8 : 00 น.	2,643,601.00	811	ชญาพร	
8/15/2024	8 : 00 น.	2,644,413.00	812	อารีย์	
8/16/2024	8 : 00 น.	2,644,558.00	145	ชญาพร	
8/17/2024	8 : 00 น.	2,645,442.00	884	ชญาพร	
8/18/2024	8 : 00 น.	2,646,321.00	879	อารีย์	
8/19/2024	8 : 00 น.	2,647,308.00	987	ชญาพร	
8/20/2024	8 : 00 น.	2,648,268.00	960	ชญาพร	
8/21/2024	8 : 00 น.	2,649,276.00	1,008	อารีย์	
8/22/2024	8 : 00 น.	2,650,380.00	1,104	ชญาพร	
8/23/2024	8 : 00 น.	2,651,497.00	1,117	ชญาพร	
8/24/2024	8 : 00 น.	2,652,350.00	853	อารีย์	
8/25/2024	8 : 00 น.	2,653,296.00	946	อารีย์	
8/26/2024	8 : 00 น.	2,654,129.00	833	ชญาพร	
8/27/2024	8 : 00 น.	2,655,002.00	873	อารีย์	
8/28/2024	8 : 00 น.	2,656,733.00	1,731	ชญาพร	
8/29/2024	8 : 00 น.	2,657,902.00	1,169	ชญาพร	
8/30/2024	8 : 00 น.	2,659,059.00	1,157	อารีย์	
8/31/2024	8 : 00 น.	2,660,155.00	1,096	ชญาพร	
รวม (ลบ.ม./วัน)			**27,479**		

หมายเหตุ : รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับปี 2567

ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน

[redacted]

(นายวสิน [redacted]
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL: 038 – 219730 FAX : 038 – 219 733 http : // www.pscstarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน

ว/ด/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (Sweet)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
9/1/2024	8 : 00 น.	2,661,362.00	1,207	อารีย์	
9/2/2024	8 : 00 น.	2,661,733.00	371	ชญาพร	
9/3/2024	8 : 00 น.	2,662,468.00	735	อารีย์	
9/4/2024	8 : 00 น.	2,662,624.00	156	ชญาพร	
9/5/2024	8 : 00 น.	2,662,844.00	220	ชญาพร	
9/6/2024	8 : 00 น.	2,663,038.00	194	อารีย์	
9/7/2024	8 : 00 น.	2,663,038.00	0	ชญาพร	
9/8/2024	8 : 00 น.	2,663,100.00	62	ชญาพร	
9/9/2024	8 : 00 น.	2,663,217.00	117	อารีย์	
9/10/2024	8 : 00 น.	2,663,350.00	133	ชญาพร	
9/11/2024	8 : 00 น.	2,663,492.00	142	ชญาพร	
9/12/2024	8 : 00 น.	2,664,017.00	525	อารีย์	
9/13/2024	8 : 00 น.	2,664,125.00	108	อารีย์	
9/14/2024	8 : 00 น.	2,664,236.00	111	อารีย์	
9/15/2024	8 : 00 น.	2,664,323.00	87	ชญาพร	
9/16/2024	8 : 00 น.	2,664,857.00	534	อารีย์	
9/17/2024	8 : 00 น.	2,664,961.00	104	ชญาพร	
9/18/2024	8 : 00 น.	2,665,125.00	164	ชญาพร	
9/19/2024	8 : 00 น.	2,665,276.00	151	อารีย์	
9/20/2024	8 : 00 น.	2,666,294.00	1,018	ชญาพร	
9/21/2024	8 : 00 น.	2,666,294.00	0	ชญาพร	
9/22/2024	8 : 00 น.	2,668,906.00	2,612	อารีย์	
9/23/2024	8 : 00 น.	2,669,752.00	846	ชญาพร	
9/24/2024	8 : 00 น.	2,671,153.00	1,401	ชญาพร	
9/25/2024	8 : 00 น.	2,672,291.00	1,138	อารีย์	
9/26/2024	8 : 00 น.	2,673,465.00	1,174	อารีย์	
9/27/2024	8 : 00 น.	2,674,648.00	1,183	อารีย์	
9/28/2024	8 : 00 น.	2,676,138.00	1,490	ชญาพร	
9/29/2024	8 : 00 น.	2,677,484.00	1,346	อารีย์	
9/30/2024	8 : 00 น.	2,678,585.00	1,101	ชญาพร	
รวม (ลบ.ม./วัน)			**18,430**		

หมายเหตุ : รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับปี 2567

ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน

[redacted]

(นายวสิน [redacted]
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL: 038 – 219730 FAX : 038 – 219 733 http : // www.pscstarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน

ว/ด/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (Sweet)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
10/1/2024	8 : 00 น.	2,679,899.00	1,314	อารีย์	
10/2/2024	8 : 00 น.	2,681,240.00	1,341	อารีย์	
10/3/2024	8 : 00 น.	2,682,419.00	1,179	ชญาพร	
10/4/2024	8 : 00 น.	2,683,575.00	1,156	อารีย์	
10/5/2024	8 : 00 น.	2,684,547.00	972	ชญาพร	
10/6/2024	8 : 00 น.	2,686,080.00	1,533	ชญาพร	
10/7/2024	8 : 00 น.	2,686,080.00	0	อารีย์	
10/8/2024	8 : 00 น.	2,687,231.00	1,151	ชญาพร	
10/9/2024	8 : 00 น.	2,688,221.00	990	ชญาพร	
10/10/2024	8 : 00 น.	2,689,248.00	1,027	อารีย์	
10/11/2024	8 : 00 น.	2,690,361.00	1,113	ชญาพร	
10/12/2024	8 : 00 น.	2,691,450.00	1,089	ชญาพร	
10/13/2024	8 : 00 น.	2,692,657.00	1,207	อารีย์	
10/14/2024	8 : 00 น.	2,694,039.00	1,382	อารีย์	
10/15/2024	8 : 00 น.	2,694,486.00	447	อารีย์	
10/16/2024	8 : 00 น.	2,695,273.00	787	ชญาพร	
10/17/2024	8 : 00 น.	2,696,546.00	1,273	อารีย์	
10/18/2024	8 : 00 น.	2,697,877.00	1,331	อารีย์	
10/19/2024	8 : 00 น.	2,700,419.00	2,542	ชญาพร	
10/20/2024	8 : 00 น.	2,700,419.00	0	อารีย์	
10/21/2024	8 : 00 น.	2,701,457.00	1,038	ชญาพร	
10/22/2024	8 : 00 น.	2,703,155.00	1,698	ชญาพร	
10/23/2024	8 : 00 น.	2,704,295.00	1,140	อารีย์	
10/24/2024	8 : 00 น.	2,705,230.00	935	ชญาพร	
10/25/2024	8 : 00 น.	2,706,528.00	1,298	ชญาพร	
10/26/2024	8 : 00 น.	2,707,592.00	1,064	อารีย์	
10/27/2024	8 : 00 น.	2,708,497.00	905	ชญาพร	
10/28/2024	8 : 00 น.	2,709,683.00	1,186	ชญาพร	
10/29/2024	8 : 00 น.	2,710,536.00	853	อารีย์	
10/30/2024	8 : 00 น.	2,711,892.00	1,356	อารีย์	
10/31/2024	8 : 00 น.	2,712,963.00	1,071	อารีย์	
รวม (ลบ.ม./วัน)			**34,378**		

หมายเหตุ : รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับปี 2567

ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน

[redacted]

(นายวสิน [redacted]
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL: 038 – 219730 FAX : 038 – 219 733 http : // www.pscstarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน					
ว/ด/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (Sweet)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
11/1/2024	8 : 00 น.	2,714,411.00	716	อารีย์	
11/2/2024	8 : 00 น.	2,714,411.00	1,263	อารีย์	
11/3/2024	8 : 00 น.	2,717,276.00	930	ชญาพร	
11/4/2024	8 : 00 น.	2,718,566.00	1,072	อารีย์	
11/5/2024	8 : 00 น.	2,720,078.00	943	ชญาพร	
11/6/2024	8 : 00 น.	2,721,273.00	984	ชญาพร	
11/7/2024	8 : 00 น.	2,722,399.00	1,048	อารีย์	
11/8/2024	8 : 00 น.	2,723,600.00	462	ชญาพร	
11/9/2024	8 : 00 น.	2,725,100.00	969	ชญาพร	
11/10/2024	8 : 00 น.	2,726,389.00	415	อารีย์	
11/11/2024	8 : 00 น.	2,727,668.00	1,271	ชญาพร	
11/12/2024	8 : 00 น.	2,728,934.00	862	ชญาพร	
11/13/2024	8 : 00 น.	2,729,994.00	827	อารีย์	
11/14/2024	8 : 00 น.	2,731,315.00	677	อารีย์	
11/15/2024	8 : 00 น.	2,732,523.00	945	อารีย์	
11/16/2024	8 : 00 น.	2,733,851.00	1,270	อารีย์	
11/17/2024	8 : 00 น.	2,734,606.00	989	ชญาพร	
11/18/2024	8 : 00 น.	2,735,634.00	756	อารีย์	
11/19/2024	8 : 00 น.	2,736,861.00	1,116	ชญาพร	
11/20/2024	8 : 00 น.	2,737,927.00	1,029	ชญาพร	
11/21/2024	8 : 00 น.	2,739,096.00	1,134	อารีย์	
11/22/2024	8 : 00 น.	2,739,910.00	792	ชญาพร	
11/23/2024	8 : 00 น.	2,741,130.00	1,254	ชญาพร	
11/24/2024	8 : 00 น.	2,742,114.00	1,079	อารีย์	
11/25/2024	8 : 00 น.	2,743,174.00	944	ชญาพร	
11/26/2024	8 : 00 น.	2,744,283.00	1,023	ชญาพร	
11/27/2024	8 : 00 น.	2,745,166.00	1,471	อารีย์	
11/28/2024	8 : 00 น.	2,746,377.00	1,031	อารีย์	
11/29/2024	8 : 00 น.	2,747,730.00	821	อารีย์	
11/30/2024	8 : 00 น.	2,748,604.00	1,299	อารีย์	
รวม (ลบ.ม./วัน)			**29,393**		

หมายเหตุ : รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับปี 2567

ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน

[redacted]

(นายวสิน [redacted]
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL: 038 – 219730 FAX : 038 – 219 733 http : // www.pscstarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน					
ว/ด/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (Sweet)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
12/1/2024	8 : 00 น.	2,749,776.00	1,172	อารีย์	
12/2/2024	8 : 00 น.	2,750,627.00	851	อารีย์	
12/3/2024	8 : 00 น.	2,751,853.00	1,226	ชญาพร	
12/4/2024	8 : 00 น.	2,753,030.00	1,177	อารีย์	
12/5/2024	8 : 00 น.	2,754,017.00	987	ชญาพร	
12/6/2024	8 : 00 น.	2,755,187.00	1,170	ชญาพร	
12/7/2024	8 : 00 น.	2,756,492.00	1,305	อารีย์	
12/8/2024	8 : 00 น.	2,757,846.00	1,354	ชญาพร	
12/9/2024	8 : 00 น.	2,759,124.00	1,278	ชญาพร	
12/10/2024	8 : 00 น.	2,760,411.00	1,287	อารีย์	
12/11/2024	8 : 00 น.	2,761,388.00	977	ชญาพร	
12/12/2024	8 : 00 น.	2,762,647.00	1,259	ชญาพร	
12/13/2024	8 : 00 น.	2,763,913.00	1,266	อารีย์	
12/14/2024	8 : 00 น.	2,765,147.00	1,234	อารีย์	
12/15/2024	8 : 00 น.	2,766,310.00	1,163	อารีย์	
12/16/2024	8 : 00 น.	2,767,280.00	970	อารีย์	
12/17/2024	8 : 00 น.	2,768,727.00	1,447	ชญาพร	
12/18/2024	8 : 00 น.	2,769,953.00	1,226	อารีย์	
12/19/2024	8 : 00 น.	2,771,199.00	1,246	ชญาพร	
12/20/2024	8 : 00 น.	2,772,498.00	1,299	ชญาพร	
12/21/2024	8 : 00 น.	2,773,221.00	723	อารีย์	
12/22/2024	8 : 00 น.	2,774,311.00	1,090	ชญาพร	
12/23/2024	8 : 00 น.	2,775,247.00	936	ชญาพร	
12/24/2024	8 : 00 น.	2,776,314.00	1,067	อารีย์	
12/25/2024	8 : 00 น.	2,777,433.00	1,119	ชญาพร	
12/26/2024	8 : 00 น.	2,778,788.00	1,355	ชญาพร	
12/27/2024	8 : 00 น.	2,779,447.00	659	ชญาพร	
12/28/2024	8 : 00 น.	2,779,447.00	0	ชญาพร	
12/29/2024	8 : 00 น.	2,779,447.00	0	ชญาพร	
12/30/2024	8 : 00 น.	2,779,447.00	0	ชญาพร	
12/31/2024	8 : 00 น.	2,779,447.00	0	ชญาพร	
รวม (ลบ.ม./วัน)			**30,843**		

หมายเหตุ : รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับปี 2567

ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน

[redacted]

(นายวสิน [redacted]
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม