

ภาคผนวก ก.1

สำเนาผลการพิจารณา

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ (ครั้งที่ 5)

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ด่วนที่สุด

ที่อก 5103.3.1/2555



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมกะสิน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ (ครั้งที่ 5) ของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-240059/446705 ลงวันที่ 17 กรกฎาคม 2567

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้รับมอบหมายจากบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ให้จัดทำและเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ (ครั้งที่ 5) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการ พิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2567 เมื่อวันที่ 24 มิถุนายน 2567 ความละเอียดแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอนุจิต สวัสดิ์ดี)
ผู้ช่วยผู้อำนวยการสายงานพัฒนาที่ยั่งยืน สำนักงาน
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย
กองสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6336
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ enviateat@gmail.com

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ (ครั้งที่ 5))
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

(นายวิโรจน์ เกษมศักดิ์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

1/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนาทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ (ช่วงก่อสร้าง)

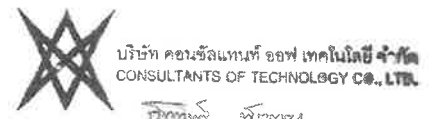
(เอกสารประกอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ ครั้งที่ 5) ของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด (BSTE).

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> บำรุงรักษาเครื่องจักรต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันที่ปล่อยออกมาจากอุปกรณ์การก่อสร้างและรถบรรทุก ตามแผนการบำรุงรักษา กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการต้องมีวัสดุปิดคลุมอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง จำกัดความเร็วรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นให้มากที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่เชื่อมวัสดุอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยหรือเศษวัสดุก่อสร้างลงสู่ระบบน้ำฝนเพื่อป้องกันการเน่าเสียและกีดขวางทางไหลของน้ำ จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกองวัสดุอุปกรณ์ให้ห่างจากทางระบายน้ำที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง ควบคุมปริมาณน้ำที่ปล่อยทิ้งให้ใช้ประโยชน์และปล่อยทิ้งในพื้นที่ที่จัดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศถลัก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

กรกฎาคม 2567
2/123



(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ใช้อุปกรณ์การก่อสร้างที่มีระดับเสียงต่ำในช่วงเวลา กลางวันเท่านั้น (07.00-19.00 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในการพิจารณาว่าเกิดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน บำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
4. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด ตรวจสอบสภาพรถก่อนออกใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นพื้น ควบคุมการบรรทุกน้ำหนักของรถบรรทุกที่ใช้ใช้งาน หลีกเลี่ยงการขนวัสดุอุปกรณ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในการพิจารณาว่าเกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการรถติดเนื่องการขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรื่องอุทธรณ์การรวมพื้นที่มาตามจุดใบเข้า ชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในการพิจารณาว่าเกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชนและจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายใน 	<ul style="list-style-type: none"> ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ รอบรถบรรทุกวัสดุอุปกรณ์ ในพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่เชื่อมวัสดุอุปกรณ์ ตามภายในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศถลัก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

กรกฎาคม 2567
3/123



(นายกิตติพงษ์ พิณทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1.(ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>นิคมฯ ไม่ให้เกิดงานที่ก่อมลพิษในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรม</p> <p>แห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่ม</p> <p>นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่บริเวณภาค</p> <p>กำหนดความเร็วของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างและรถขนส่ง</p> <p>คนงานให้มีความเร็วในการสัญจรผ่านบริเวณชุมชน หรือที่ที่ภายนอก</p> <p>โครงการไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>กำหนดให้ผู้รับเหมารวมแผนการให้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักร</p> <p>และอุปกรณ์โดยวิธีเส้นทางยาวไกล และให้หลีกเลี่ยงเส้นทาง</p> <p>ที่ผ่านชุมชนถาวร เช่น ถนนภายในโรงงานของบ่อน เป็นต้น</p> <p>รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบ</p> <p>จากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>จำกัดความเร็วรถขนส่งเข้า-ออก พื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม.</p> <p>โดยมีการติดป้ายจำกัดความเร็วรถในบริเวณพื้นที่โครงการ</p> <p>ควบคุมน้ำฝนการจราจรตามที่ถูกหมายกำหนดเพื่อป้องกันความ</p> <p>เสียหายของผิวการจราจร</p> <p>กำหนดให้ผู้รับเหมารวมติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบ่อขนส่ง</p> <p>พนักงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางแจ้งในการรับเรื่อง</p> <p>ร้องเรียน</p>	<p>บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและ</p> <p>บริเวณชุมชน</p> <p>บริเวณเส้นทางขบวนวัสดุ</p> <p>อุปกรณ์</p> <p>ในพื้นที่โครงการและถนน</p> <p>เข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p> <p>บริเวณเส้นทางขบวนวัสดุ</p> <p>อุปกรณ์</p> <p>รถขนส่งคนงาน</p> <p>และอุปกรณ์ก่อสร้าง</p>	<p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>


(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
4/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1.(ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>จัดให้มีผ้าใบวัสดุปิดคลุมรถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างให้มีฉัตร</p> <p>เพื่อป้องกันวัสดุหล่น</p> <p>กำหนดให้รถขนส่งคนงาน อุปกรณ์ก่อสร้าง และรถบรรทุกเสียจาก</p> <p>กิจกรรมก่อสร้างที่สัญจรผ่านชุมชนหรือถนนภายนอกให้</p> <p>ความเร็วไม่เกินที่กำหนด</p>	<p>รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง</p> <p>บริเวณเส้นทางขบวนวัสดุ</p> <p>อุปกรณ์</p>	<p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>
5. การกำจัดกากของเสีย	<p>กำหนดให้คนงานที่ขุดลอกของในสถานะที่จัดเตรียมไว้ให้</p> <p>จัดให้มีการคัดแยกกากของเสียที่เกิดจากก่อสร้างออกจากกิจกรรม</p> <p>ของงานก่อสร้าง</p> <p>จัดหารถบรรทุกของเสียให้เพียงพอเก็บรวมกากของเสียที่เกิดขึ้น</p> <p>จัดให้มีพนักงานรับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสียเพื่อส่งไป</p> <p>กำจัดด้วยหน่วยงานรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>รวบรวมและเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการก่อสร้างที่มีค่าและสามารถ</p> <p>นำกลับมาใช้ใหม่ได้เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่</p>	<p>ในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>ในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>ในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>ในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>ในพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>
6. การระบายน้ำและการป้องกัน	<p>กำหนดจุดวางเศษวัสดุก่อสร้างและกากของเสียโดยต้องไม่อยู่</p> <p>ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ เพื่อป้องกันการไหลของ</p> <p>น้ำระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย</p>	<p>ในพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>


(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
5/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

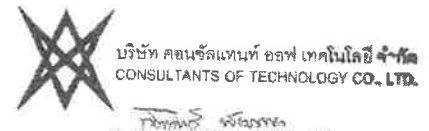
ตารางที่ 7 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สังคมและเศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> พิจารณาว่าคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความพึงพอใจของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อสนับสนุนวิถีชีวิตโครงการ ประชาสัมพันธ์ให้คนในท้องถิ่นทราบถึงการจ้างงาน จัดให้มีช่องทางรับซื้อหรือรับบริจาคของเหลือใช้จากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ ซึ่งสามารถรับซื้อหรือรับบริจาคได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ และรายงานผลการแก้ไขต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโครงการ เมื่อได้รับข้อร้องเรียน โครงการต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน โดยหากพบว่าข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นเป็นผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ ให้โครงการเร่งแก้ไขโดยเร็วที่สุด และรายงานผลการแก้ไขต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโครงการ ในกรณีที่ข้อร้องเรียนถึงค่าตอบแทนหรือความเดือดร้อนรำคาญ อันเป็นผลมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ ทางโครงการต้องดำเนินการแก้ปัญหาให้ได้โดยเร็ว ตรวจสอบดูแลไม่ให้คนงานขอเวรพักก่อสร้าง มีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น การลักขโมย การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษที่ชัดเจนรวมทั้งการประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น 	<ul style="list-style-type: none"> ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



(นายวิโรจน์ เกียรติศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

กรกฎาคม 2567
6/123



(นายถิรภัทร หัตถนพอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

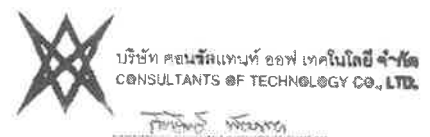
ตารางที่ 8 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ถูกต้องและตามลักษณะงานเพื่อให้คนงาน ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงานตามที่ระบุไว้ในคู่มือความปลอดภัยโดยดำเนินการไว้ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน จัดให้เจ้าหน้าที่รับผิดชอบและตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย จัดให้มีระบบการอนุญาตทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิงไว้เผื่อกรณีเกิดเพลิงไหม้ เป็นต้น จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมความปลอดภัยและความปลอดภัยแก่คนงานก่อนเข้างาน อนุญาตให้คนงานก่อสร้างเข้ารับการปฐมพยาบาลที่ห้องพยาบาลของบริษัท ก่อนนำส่งโรงพยาบาลต่อไป จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ วัสดุในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนนำเข้าทำงานในพื้นที่ และตรวจเช็คตามระยะเวลาที่กำหนดโดยผ่านซ่อมบำรุงของบริษัท เพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



(นายวิโรจน์ เกียรติศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

กรกฎาคม 2567
7/123



(นายถิรภัทร หัตถนพอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ไม่อนุญาตให้โครงการก่อสร้างพักอาศัยอยู่ในพื้นที่โครงการ โดย <ul style="list-style-type: none"> * ผู้รับเหมาจะต้องจัดหาที่พักให้คนงานก่อสร้าง * หากมีแผนปรั่พื้นที่ขณะก่อสร้างจะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมตรวจสอบ การจัดการด้านสุขอนามัยให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดไว้ โดยเฉพาะด้านการจัดการขยะมูลฝอยและน้ำเสีย จัดให้มีระบบสาธารณูปโภคที่ถูกต้องเหมาะสม เช่น ห้องน้ำ-ห้องส้วม น้ำดื่ม เป็นต้น ให้เพียงพอแก่จำนวนคนงาน ไม่การทิ้งขยะมูลฝอยหรือสิ่งของอื่นใดลงในโครงการก่อสร้างหรือบริเวณรอบโครงการ การปฏิบัติงานในการจัดการผู้รับเหมา เพื่อกำหนดขอบเขตของพื้นที่ก่อสร้าง การจัดการพัสดุ การขนถ่ายวัสดุ และการขนถ่ายวัสดุของโครงการให้มีประสิทธิภาพ กำหนดให้มีข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของเจ้าหน้าที่และสิ่งแวดลอม สำหรับผู้รับเหมาและให้เจ้าหน้าที่เป็นสัญญาณจราจร กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมปักปันเขตแดนเข้าออก จัดทำป้ายเตือนหรือป้ายจราจรเพื่อควบคุมการจราจรที่ปลอดภัย ในบริเวณพื้นที่งาน เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถ" "เขตควบคุมการจราจร" เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



(นายวิรัตน์ เลิศสถัก)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

8/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชิต พิชนนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ขอใบให้เหตุผลความจำเป็นในการก่อสร้าง โดยระบุสาเหตุ ความเสียหาย และวิธีในการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับการป้องกันและแก้ไขปัญหาคือการเกิดดิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
9. สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> ส่งข้อมูลงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขและองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ จัดให้มีการสุ่มตรวจงานก่อสร้างเพื่อประเมินความเสี่ยงสุขภาพ ให้ทวนรู้เรื่องสุขภาพและโรคติดต่อตามฤดูกาลให้แก่คนงานตามแผนที่กำหนด กำกับให้บริษัทรับเหมามีข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพความแข็งแรงร่างกายคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีมาตรการป้องกันที่ข้อมูลการตรวจสุขภาพ โดยเมื่อข้อสงสัยใด ๆ การแล้วเสร็จจะมอบหน้าที่ข้อมูลการตรวจสุขภาพให้กับคนงานก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานสาธารณสุขและองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

หมายเหตุ: เจ้าของโครงการต้องควบคุมให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

วันที่: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567



(นายวิรัตน์ เลิศสถัก)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

9/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชิต พิชนนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ (ระยะเริ่มต้นการ)

ภายใต้โครงการพัฒนาระบบป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ ครั้งที่ 2 ของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTC).

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ (ครั้งที่ 1) ของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ตั้งอยู่ที่คอมเพล็กซ์เกรวมเนตาฟูด ย่านอมเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด อย่างเคร่งครัด เมื่อมีการติดตามตรวจสอบได้ผลการไม่พบปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์แก่การบริหารดูแลความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่คาดว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อกำหนดแนวทางแก้ไขปัญหาร่วมมือในการแก้ไขปัญหาต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
10/123


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายพิชิตพงษ์ พิณทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจหน้าที่กำกับและควบคุมดูแล และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ บริษัทฯ จะแจ้งผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหามาตรฐานสิ่งแวดล้อมของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบโดยเร็ว และจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว ในกรณีที่บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด มีความจำเป็นต้องแจ้งผลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ (ครั้งที่ 1) ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบโดยเร็ว และจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหามาตรฐานสิ่งแวดล้อมของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบโดยเร็ว 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด




กรกฎาคม 2567
11/123


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายพิชิตพงษ์ พิณทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของ <u>การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม</u> การประเมินผลกระทบที่แวดล้อม และเป็นการพิจารณาที่เกื้อหนุนสิ่งแวดล้อมมากกว่าการเดือดร้อนแก่ผลกระทบที่กระทบกับบริเวณรอบข้างการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการแล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ หรือจัดทำให้จัดทำแผนการปรับปรุงแก้ไขอาคารฯ ที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา</p> <p>(2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว กระทบต่อสาระสำคัญของโรงงานหรือประกอบกิจการตั้งแต่ระดับ 1 ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อใด ที่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p>			


(นายวิโรจน์ เลิศพิศล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
12/123


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ หัตถนพอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> กลุ่มผลกระทบ HAZOP ของโครงการ และนำผลมาซึ่งการดำเนินการผลกระทบสูงสุด หรือแสดง P&ID และหตุผลการนำเสนอสู่หน่วยงานในเชิงปริมาณกับหน่วยงานอื่นของโครงการ โดยให้จัดทำเป็น <u>คู่มือความปลอดภัย</u> ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังผลิตขอเมื่อเสร็จสิ้นการดำเนินการผลิต (Steady State) แล้ว ทดสอบการรวมของมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกมาให้ตรงกับรายงานปริมาณการปล่อยมลพิษที่แจ้งไว้ ในรายงาน บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ที่ส่งเอกสารให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมด้วย ทางโครงการจะดำเนินการผลิตโดยมีกำลังการผลิตโดยรวมไม่เกิน 79,791 ตัน/ปี (Dry Basis) ซึ่งแบ่งการผลิตเป็น 2 กรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) กรณีการผลิตแบบที่ 1 ผลิตยางสังเคราะห์ SBR (Dry Basis) (2) กรณีการผลิตแบบที่ 2 ผลิตยางสังเคราะห์ SBR (Dry Basis) และน้ำยา เอส บี ลาเวก (SB Latex) โดยหากทางโครงการมีความประสงค์ที่จะดำเนินการผลิตในกำลังการผลิตรวมมากกว่าที่ระบุไว้ข้างต้นจะต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อขอขยายกำลังการผลิตของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


(นายวิโรจน์ เลิศพิศล)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
13/123


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ หัตถนพอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณทางหลวงในพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มค่าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะสั่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบจากคุณภาพอากาศ - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงจากค่าที่ควรระวัง ให้ดำเนินการดำเนินการแก้ไข แต่ยังไม่เกินค่าความสูงที่กำหนดไว้ ไม่โครงการตรวจสอบมาตามดูแลและทำการแจ้งเตือน เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้เป็นรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมครึ่งปีและปีละครั้งและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นให้ทราบด้วย - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าความสูงที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบจากสาเหตุที่ทราบแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันผลกระทบจากปัญหานี้ให้ชัดเจนต่อไป - กำหนดให้มีการรายงานผลกระทบของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบโครงการวัดคุณภาพอากาศเฉพาะที่ทำการตรวจวัด - ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการเชื่อมโยงและทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันผลกระทบจากปัญหานี้ให้ชัดเจนต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ปิเอสที อีเอสโบลอยด์ จำกัด - บริษัท ปิเอสที อีเอสโบลอยด์ จำกัด - บริษัท ปิเอสที อีเอสโบลอยด์ จำกัด - บริษัท ปิเอสที อีเอสโบลอยด์ จำกัด - บริษัท ปิเอสที อีเอสโบลอยด์ จำกัด

บริษัท ลอนซ์เลชั่นท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

[illegible]

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>จัดตั้งฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ความเสี่ยงในการเกิดความเสี่ยงของผลกระทบของโครงการประเมินในพื้นที่ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง หรือบริเวณทางชุมชนในพื้นที่ยังมีและมีความเสี่ยงของโครงการควรจัดเพื่อเพื่อรับสัมปทานสุขภาพ</p> <p>กำหนดให้มีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา โดยเฉพาะผู้รับเหมาว่าเขื่อนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงาน โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการดำเนินการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Maintenance) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงานในวันในกรณี ดังนี้</p> <p>(1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาที่ยาวนาน 1 ปี ให้โครงการมอบเงินค่าข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>(2) กรณีที่โครงการจะเปิดดำเนินการ ให้โครงการส่งใบทูลเกล้าสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างขอรับใบอนุญาตและผู้รับเหมา ราชกิจ ราชกิจไม่มีผู้จ้างขอรับใบอนุญาตไป ให้โครงการส่งใบทูลเกล้าสุขภาพและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเปิดดำเนินการ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>


 (นายวิโรจน์ เลิศสวัค)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 16/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>กำหนดให้มีการควบคุมและประเมินคุณภาพเพื่อปฏิบัติตามวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงานของทางของกลาง (Third Party) ที่ดำเนินการในโครงการ เพื่อตรวจสอบความเชื่อมั่นของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินการปฏิบัติตามระเบียบไปตมกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้มีความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงาน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>
2. คุณภาพอากาศ (1) ทั่วไป	<p>- โครงการไม่มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซเรือนกระจกโดยตรงจากท่อทางออกสู่บรรยากาศ</p> <p>- โครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์มีการใช้สารเคมีที่อยู่ในมาตรฐานการกักเก็บของในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) รวมทั้งสารอันตรายและกลุ่มที่ก่อมะเร็ง (19 ชนิด) ได้แก่ 1,3 บิวทาไดอีน</p> <p>- การผลิตของโครงการเป็นการผลิตแบบครั้งต่อครั้ง (Batch) ทำให้การระบายของทางอากาศจากหน่วย Monomer Recovery ของกระบวนการผลิต SBR หน่วย Finishing (Dryer) จากกระบวนการผลิต SBR เป็นการระบายมลพิษทางอากาศแบบไม่ต่อเนื่อง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>


 (นายวิโรจน์ เลิศสวัค)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 17/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>กรณีดำเนินการปกติ สำหรับบริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด (BSTE)</p> <ul style="list-style-type: none"> ก๊าซระเหย (Off Gas) จากหลอดซึม (Absorber) ในหน่วยแยกโมโนเมอร์ (Monomer Recovery) ในการผลิตยางสังเคราะห์ชนิด SBR ปริมาณ 0.14 กิโลกรัม/ชั่วโมง ที่ดำเนินการผลิตแบบไม่ต่อเนื่อง จะถูกส่งไปเข้า Enclosed Ground Flare (EGF) ของบริษัท กรุงทพ ซินติคัล จำกัด (BST) เพื่อเผาทำลาย อากาศที่ออกจากขั้นตอน Finishing (Dryer) ของกระบวนการผลิต SBR จะถูกนำเข้าสู่ตัวรวมอากาศโอโซน (Ozone Scrubber) แหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการและค่าควบคุม ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) ก๊าซระเหยจาก Monomer Recovery ของกระบวนการผลิต SBR จะถูกนำเข้าสู่หลอดซึม (Absorber) เพื่อลดก๊าซเสียก่อนส่งเข้าชุดที่ Enclosed Ground Flare (EGF) ของบริษัท กรุงทพ ซินติคัล จำกัด (BST) โดยมีอัตราการระบาย 1.3 นิยามิกวัตต์ จากการผลิต SBR 1500/1502 ปริมาณ 8.14 กิโลกรัม/ชั่วโมง และจากการผลิต SBR 17xx Series ปริมาณ 0.14 กิโลกรัม/ชั่วโมง 2) ก๊าซระเหยจาก Finishing (Dryer) ของกระบวนการผลิต SBR จะมีอัตราการระบายต่ำจากการผลิต SBR 1500/1502 ปริมาณ 9.62 กิโลกรัม/ชั่วโมง และจากการผลิต SBR 17xx series ปริมาณ 8.25 กิโลกรัม/ชั่วโมง จะส่งไปเข้าตัวรวมอากาศโอโซน (Ozone Scrubber) ก่อนระบายออกสู่สิ่งแวดล้อมตามระบบมาตรฐานดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * SBR 1500/1502 คืออัตราการไหลไม่เกิน 1,924 กิโลกรัม/ชั่วโมง * SBR 17xx series คืออัตราการไหลไม่เกิน 1,455 กิโลกรัม/ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - กระบวนการผลิตของโครงการ - Vent Point จาก Finishing (Dryer) ของกระบวนการผลิต SBR - Vent Point จาก Monomer Recovery ของกระบวนการผลิต SBR - Vent Point จาก Finishing (Dryer) ของกระบวนการผลิต SBR และระบบโอโซนสแครเบอร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด


 (นายวิโรจน์ เลิศพิสัย)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



กรกฎาคม 2567
 18/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โดยควบคุมความเข้มข้นของสารไดรฟ์ที่ระบายออก ไม่ให้เกิน 24 ชั่วโมงในส่วน เพื่อให้สอดคล้องตามเกณฑ์ควบคุมของ US EPA</p> <p>กรณีถูกแจ้งการรับบริษัท กรุงทพ ซินติคัล จำกัด (BST) และบริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด (BSTE)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบ Instrument Shutdown System (ISD) เพื่อควบคุม แก๊สจากกระบวนการผลิตที่ส่งเข้าระบบเผา - จัดให้มีหอเผาที่ระดับเหนือพื้นดิน (Elevated Flare) จำนวน 1 หอ ที่มีความสูงปล่อย 50 เมตร ซึ่งมีความสามารถในการเผาก๊าซพิษประมาณ 10 ตันต่อชั่วโมง ได้สูงสุด 115,000 กิโลกรัม/ชั่วโมง และหอเผาที่ระดับพื้นดินแบบมีถัง (Enclosed Ground Flare) จำนวน 1 หอ ที่มีความสูงประมาณ 35 เมตร โดยมีความสามารถในการเผาก๊าซพิษประมาณ 10 ตันต่อชั่วโมง ได้สูงสุด 95,000 กิโลกรัม/ชั่วโมง และหอเผาที่ 2 ชุด ออกแบบให้ทำงานพร้อมกัน (Parallel Operation) ซึ่งทำให้สามารถรองรับการเผาก๊าซพิษจากกระบวนการผลิตของบริษัท กรุงทพ ซินติคัล จำกัด (BST) และบริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด (BSTE) มาเผาทำลายในกรณีฉุกเฉินได้ (1) กรณี Cooling Water Failure ปริมาณก๊าซจากกระบวนการผลิตของบริษัท กรุงทพ ซินติคัล จำกัด (BST) และ BSTE รวมประมาณ 172,990 กิโลกรัม/ชั่วโมง โดยแยกเป็น <ol style="list-style-type: none"> 1) กระบวนการผลิตของบริษัท กรุงทพ ซินติคัล จำกัด (BST) ปัจจุบันที่มีการติดตั้งระบบ ISD 108,594 กิโลกรัม/ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - กระบวนการผลิตของโครงการ - หอเผา (Flare) ของบริษัท กรุงทพ ซินติคัล จำกัด (BST) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด


 (นายวิโรจน์ เลิศพิสัย)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



กรกฎาคม 2567
 19/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) กระบวนการผลิตของบริษัท กรุงเทพ ซินติคัลส์ จำกัด (BST) ที่ติดตั้งเพิ่มเติมและมีการติดตั้งระบบ ISD 63,271 กิโลกรัมชั่วโมง</p> <p>3) กระบวนการผลิตของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) 825 กิโลกรัมชั่วโมง</p> <p>(2) กรณี (Power Failure ปริมาณเกินจากกระบวนการผลิตของบริษัท กรุงเทพ ซินติคัลส์ จำกัด (BST) และบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) รวมประมาณ 188,299 กิโลกรัมชั่วโมง</p> <p>1) กระบวนการผลิตของบริษัท กรุงเทพ ซินติคัลส์ จำกัด (BST) ปัจจุบันที่มีการติดตั้งระบบ ISD 85,724 กิโลกรัมชั่วโมง</p> <p>2) กระบวนการผลิตของบริษัท กรุงเทพ ซินติคัลส์ จำกัด (BST) ที่ติดตั้งเพิ่มเติมและมีการติดตั้งระบบ ISD 34,529 กิโลกรัมชั่วโมง</p> <p>3) กระบวนการผลิตบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) 65,006 กิโลกรัมชั่วโมง</p> <p>- ให้นำคู่มือปฏิบัติการที่ติดตั้งสำหรับการใช้หอเบี่ยง (Flare) ในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและ Requirement for Flare Control Devices (US EPA) มาใช้ในการบริหารจัดการหอเบี่ยง (Flare)</p> <p>- จัดทำ Root Cause Analysis เพื่อกำหนด Flow Event ที่ต้องมีการส่งสัญญาณแจ้งเตือนภัย</p> <p>- และจัดทำแผนการแก้ไข (Corrective Action Analysis)</p> <p>- จัดให้มีการบันทึกการเข้า-ออกหอเบี่ยง (Flaring Monitoring Records)</p>	<p>- หอเผา</p> <p>- หอเผา</p> <p>- หอเผา</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>


 (นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 20/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิพัฒทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- ในกรณีที่การดำเนินงานเกิดอุบัติเหตุ Power Failure และ Cooling Water Failure ทางโครงการจะระดมบุคลากรเข้าช่วยเหลือ โดยจะมีระบบตรวจสอบความดันแบบ 2 ใน 3 (2 out of 3 Voting Interlock System)</p> <p>- ในกรณีที่ไฟดับ ถ้าคุณภาพและระดับความดันสูงเกิน โดยระบบเตือน (Stop Reaction ไม่ทำงาน) ระบบจะระดมช่างไฟและช่างไฟฟ้าไปตัดปัญหาเพื่อแก้ไข</p> <p>การจัดการเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นต้องปฏิบัติตามวิธีที่</p> <p>- กำหนดให้ค่าความดันของ Filler ของ Hood ที่ใช้ในโรงปฏิกรณ์ ทุก 6 เดือน หรือให้ค่าความดันที่เมื่อตรวจสอบว่า Filler ของ Hood เกิดการอุดตัน</p> <p>- กำหนดให้ตรวจสอบค่าความดันของ Hood โดยใช้เครื่องมือวัดความดันหรือวาล์ว</p> <p>- จัดทำ Visual Control โดยติดป้ายเตือนที่ตรวจสอบการอุดตันของ Hood และกำหนดระดับของระดับของ Hood ให้เหมาะสม</p> <p>- จัดอบรม กระบวนการผลิตจะถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ลดการปล่อยมลพิษในโล่งที่ทันสมัยและความเหมาะสมดังนี้</p> <p>1) รั้ว, เครื่องกลั่นสารละลาย, เครื่องใช้ชนิด Double Mechanical Seal</p> <p>2) วาล์ว, ข้อต่อหรือหัวแป้น, อุปกรณ์ลดความดัน: เลือกปะเก็นให้เหมาะสมกับประเภทของสารที่สัมผัส</p>	<p>- หอเผา</p> <p>- หอเผา</p> <p>- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์</p> <p>- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์</p> <p>- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์</p> <p>- กระบวนการผลิต</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>


 (นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 21/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิพัฒทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ หัตถเนตอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายเกิดทิพย์ หัสทอง)
ผู้อำนวยการเชิงแนวคิด
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

အကျဉ်းချုပ် (၅)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> สำหรับระบบสารบำบัดชีวภาพรวมรวมน้ำเสียที่ 2 ซึ่งรับน้ำเสียจากคลองเมือง จะทำการเปลี่ยนสารบำบัดชีวภาพจาก 15 วัน หรือหายากจนวัดความเข้มข้นของ ไอโธราเคอของ 1.3 นิวทาลิออน ในอากาศที่ออกจากหอดูดซับด้วยสารนาบัต ชีวภาพจากที่ 2 พบว่ามีแนวโน้มจะเข้าใกล้ค่าเผื่อระวัง คือ 20 ส่วนในล้านส่วน (ร้อยละ ๕๐ ของค่าควบคุมที่เท่ากับ 33 ส่วนในล้านส่วน) และมีค่ามากกว่า 20 ส่วนในล้านส่วน ติดต่อกัน 3 ค่า ให้หยุดระบบบำบัดสารระเหย 1.3 นิวทาลิออน ด้วยสารนาบัตชีวภาพทันทีและทำการเปลี่ยนถ่ายสารบำบัดชีวภาพใหม่ในหอดูดซับที่ 2 หอ ติดตั้งระบบหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ถาวร ๖ หอ เพื่อขจัดสารไฮโดรคาร์บอนระหว่างที่ มีการเปลี่ยนถ่ายถ่านกัมมันต์ โดยตั้งอุปกรณ์กักหอดูดซับด้วยสารนาบัตชีวภาพทันทีที่ติดตั้งบริเวณรอบตัวบ่อบำบัดที่ 1 และ ๒ โดยกำหนดค่าควบคุม 1.3 นิวทาลิออน ในอากาศที่ระเหยออกสู่บรรยากาศไว้ที่เกิน 5 ส่วนในล้านส่วน ทำการเปลี่ยนถ่ายถ่านกัมมันต์ในระบบหอดูดซับบริเวณโรง 3 ค่าควบคุมเข้มข้นของ สาร 1.3 นิวทาลิออนที่ออกจากหอดูดซับด้วยสารนาบัตชีวภาพทันทีที่ค่าเผื่อระวัง ถึง 4 ส่วนในล้านส่วน และยังคงมีแนวโน้มสูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง เพื่อยืนยันไม่ให้ ค่าความเข้มข้นของ สาร 1.3 นิวทาลิออน มีค่าเกิน 5 ส่วนในล้านส่วน โดยในระหว่างที่ เปลี่ยนถ่ายให้ตั้งไว้ใช้งานหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ชุดที่เตรียมไว้กลับใช้งาน 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบสารบำบัดชีวภาพรวมรวมน้ำเสียที่ 2 ปล่องระบบบำบัดอากาศ หอดูดซับไฮโดรคาร์บอนกัมมันต์ ที่ตั้งกับหอดูดซับชีวภาพ สารบำบัดชีวภาพที่มีประสิทธิภาพ บริเวณบ่อบำบัดที่ 1 และ 2 หอดูดซับไฮโดรคาร์บอนกัมมันต์ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ปิเอทที อีเลคโตนิกส์ จำกัด บริษัท นีเอสที อีเลคโตนิกส์ จำกัด

(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บียอนด์ อีลาตคอมเมอร์เชียล จำกัด

26/123


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายพิชิตพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการเชิงแนวส้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

[illegible]


 (นายวิโรจน์ เกียรติศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท ปิเอสที อีลาตโตแมร์วิส จำกัด

กฤษณาคม 2567
27/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายวิชาญ นิลนาค

(นายกิตติพงษ์ หัสหนอง)

ผู้อำนวยการสำนักงาน

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>และจุดหรือหนึ่ง เป็นคัน เพื่อป้องกันอันตรายในระหว่างปฏิบัติงาน พร้อมทั้ง</p> <p>ศึกษาพื้นที่ที่ปฏิบัติงานการเปลี่ยนถ่ายและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันที่ปนเปื้อนที่ควบคุม</p> <p>เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณดังกล่าว</p> <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขฯ กรณีระบบสารบำบัดชีวกลีตเกิดขัดข้อง</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีปั๊มสเปร์วใบเลื่อยสารบำบัดชีวกลีตสำรองไว้ 1 ชุด พร้อมเปลี่ยนได้ทันที (ในระหว่างที่ทำการเปลี่ยนเป็นสารใบเลื่อยสารบำบัดชีวกลีต ให้หยุดที่ลดลมดูดอากาศ (Section Air Blower) เพื่อไม่ให้ไปอากาศที่ที่ 1, 3 บังเกอร์เป็นไปอย่างปลอดภัย - น้ำเสียที่ 2 ไหลเข้าสู่ระบบบำบัดชีวกลีต และส่งน้ำเสียที่ 2 เข้าสู่บำบัดน้ำเสียที่ 2 ไปยังบ่อรับน้ำเสียที่ 1 และใช้งานในระบบสารบำบัดชีวกลีตของบ่อรับน้ำเสียที่ 1 แทน) - จัดให้มีพัดลมดูดอากาศ (Section Air Blower) สำรองไว้ 1 ชุด พร้อมเปลี่ยนได้ทันที (ในระหว่างที่ทำการเปลี่ยนพัดลม น้ำเสียที่ 2 เข้าสู่บำบัดน้ำเสียที่ 2 จะส่งไปบำบัดน้ำเสียที่ 1 และใช้งานในระบบสารบำบัดชีวกลีตของบ่อรับน้ำเสียที่ 1 แทน) - จัดให้มีการเชื่อมต่อระบบไฟฟ้าสำรองฉุกเฉินให้พร้อม (Emergency Generator) ขนาด 800 kVA ที่รับน้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงกรณีไฟฟ้าดับ และสำรองน้ำมันดีเซลไว้ประมาณ 12,000 ลิตร ซึ่งเพียงพอที่จะจ่ายไฟให้ระบบสารบำบัดชีวกลีตได้นานประมาณ 6 ชั่วโมง - จัดให้มีพนักงานดูแล ตรวจสอบการว่างลงและควบคุมประสิทธิภาพการว่างลงของระบบสารบำบัดชีวกลีต 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบสารบำบัดชีวกลีต - ระบบสารบำบัดชีวกลีต - ระบบสารบำบัดชีวกลีต - ระบบสารบำบัดชีวกลีต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


(นายวิโรจน์ เลิศสถัก)
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

28/123




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับระบบสารบำบัดชีวกลีต - จัดทำบัญชีรายชื่อผู้ผลิตสารบำบัดชีวกลีตสำรองไว้เพื่อหามาใช้ (Secure Main Material) ของระบบสารบำบัดชีวกลีต - จัดให้มีการตรวจสอบสารบำบัดชีวกลีตและดำเนินการแก้ไขทันทีที่โครงการเพื่อพร้อมเปลี่ยนถ่ายน้ำมันได้ตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบสารบำบัดชีวกลีต - ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบสารบำบัดชีวกลีต - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
3. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจสอบหรือซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักรและเครื่องยนต์ที่ก่อให้เกิดการเกิดเสียงดัง - กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการต้องไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
4. ไม่เสียและการจัดการ	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบการว่างลงของระบบบำบัดน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียจากโรงไฟฟ้าและโรงกลั่นน้ำมัน (Sewage) และพื้นที่ที่ผ่านกระบวนการบำบัดน้ำเสียในกระบวนการบำบัดน้ำเสียที่โครงการ - กำหนดให้มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสีย - กำหนดการว่างลงของระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


(นายวิโรจน์ เลิศสถัก)
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

29/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>น้ำเสียจากโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ของบริษัท บียอนด์ อีลาสโตเมอร์ส จำกัด และโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ Mixed C4 ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ปริมาณรวม 2,008.86 ลูกบาศก์เมตร/วัน (81.70 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) จึงมีปริมาณน้ำเสียตกเฉลี่ยกันวัดค่าฯ ดังนี้</p> <p>1) น้ำเสียจากบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST)</p> <p>(ก) น้ำเสียจากหน่วยสกัด 1,3 นิวทาลอน 312 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(ข) น้ำล้างอุปกรณ์ 114 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(ค) น้ำระเหยจากกระบวนการควบคู่กับระบบไม่ทำลาย (NDT: Non-Destructive Testing) ประมาณ 19,20 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(ง) น้ำระเหยจากกระบวนการระบบหมุนเวียนและทดสอบคันกันประมาณ 8,136 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>2) น้ำเสียจากบริษัท บียอนด์ อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE)</p> <p>(ก) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของ BSTE 965.52 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(ข) น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานและที่พัก 48.48 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(ค) น้ำระเหยจากกระบวนการกำจัดชีวภัณฑ์ (Bio Scrubber) 0.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(ง) น้ำล้างอุปกรณ์ 69,60 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(จ) น้ำระเหยจากกระบวนการควบคู่กับระบบไม่ทำลาย (NDT: Non-Destructive Testing) 0.48 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(ฉ) น้ำระเหยจากกระบวนการระบบหมุนเวียนและทดสอบคันกัน 32.88 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(ช) น้ำทิ้งจาก Water Seal Pump 276.72 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท บียอนด์ อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

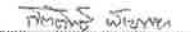

(นายวีโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บียอนด์ อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
30/123




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายวีโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>3) โรงเรือนจากพรีคาสต์ 2 บริษัทฯ</p> <p>(ก) ทำหิ้งจากสำนักงาน (Domestic) ประมาณ 70.56 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(ข) น้ำเสียจากโรงบำบัดน้ำเสีย (L-3) และอื่น ๆ 18.00 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>โดยน้ำเสียจากทั้ง 2 บริษัท จะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ บียอนด์ อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>ในกรณีที่น้ำเสียมีค่าสูงเกิน 3,349.54 ลูกบาศก์เมตร/วัน (140.02 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) จึงมีผลการทางของระบบบำบัดน้ำเสียแสดงดังรูปที่ 2 ซึ่งระบบบำบัดน้ำเสียประกอบด้วย ดังนี้</p> <p>1) บ่อรับน้ำเสียที่ 1 (Surge I: X-82001) ขนาด 800 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>2) บ่อรับน้ำเสียที่ 2 (Surge II: X-82014) ขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>3) บ่อแยกไขมันและไขมัน (Oil Separator: X-82002) ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>4) บ่อปรับแรงดัน (Equalization: X-82003) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>5) บ่อปรับพีเอช (pH Adjust: X-82004) ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>6) บ่อถนอมช้า (Slow Mixing: X-82005) ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>7) ถังชีวเคมี (Air Saturated: UV-82001) ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>8) บ่อกำจัดตะกอนลอย (Dissolved Air Flotation หรือ DAF: UT-82001) ขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>9) บ่อพักที่ 1 (Intermediate I: X-82006) ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>10) บ่อเติมอากาศ (Aeration: X-82007 A/B) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ</p> <p>11) บ่อพักน้ำและไขมัน (Oil Sump: X-82008) ขนาด 4 ลูกบาศก์เมตร</p>			



(นายวีโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บียอนด์ อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
31/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายวีโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) น้ำเสียในถังปรับสภาพ (Equalization: X-82003) (จุดตรวจ วัดที่ 2) โดยตรวจวัดค่าอุณหภูมิ (Temperature), ค่าความเป็นกรดด่าง (pH), ค่าซีโอดี (COD), ค่าของแข็งแขวนลอย (SS) และบีโอดี (BOD₅) โดยจำแนกให้เก็บตัวอย่างวิเคราะห์ ทุก ๆ 12 ชั่วโมง ยกเว้นค่าบีโอดี (BOD₅) ตรวจวัดค่าได้ 1 ครั้ง</p> <p>3) น้ำเสียในถังกวนช้า (Slow Mixing: X-82005) (จุดตรวจ วัดที่ 3) โดยตรวจวัดค่าความเป็นกรดด่าง (pH) โดยกำหนดให้เก็บตัวอย่างวิเคราะห์ทุก ๆ 12 ชั่วโมง</p> <p>4) น้ำเสียในถังเติมอากาศ (Aeration: X-82007 A/B) (จุดตรวจ วัดที่ 4) โดยตรวจวัดค่าความเป็นกรดด่าง (pH), ค่าอุณหภูมิ (Temperature), ค่าออกซิเจนละลาย (DO), ค่า SV30 และค่า MLSS โดยกำหนดให้เก็บตัวอย่างวิเคราะห์ทุก ๆ 12 ชั่วโมง</p> <p>5) น้ำทิ้งจากอาคารบำบัดขั้นที่ 2 (Intermediate II: X-82010) (จุดตรวจ วัดที่ 5) โดยตรวจวัดค่าความเป็นกรดด่าง (pH), ค่าซีโอดี (COD), ค่าบีโอดี (BOD₅), ค่าของแข็งแขวนลอย (SS), และค่าของแข็งละลายน้ำ (TDS) โดยกำหนดให้เก็บตัวอย่างวิเคราะห์ทุก ๆ 12 ชั่วโมง ยกเว้นค่าบีโอดี (BOD₅) ตรวจวัดค่าได้ 1 ครั้ง</p> <p>6) น้ำทิ้งจากอาคารบำบัดก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกโครงการ (น้ำทิ้งตรวจสอบสุดท้าย (Final Check Basin: X-82011 A/B/C) (จุดตรวจ วัดที่ 6) โดยตรวจวัดค่าอุณหภูมิ (Temperature), ค่าความเป็นกรดด่าง (pH), ค่าซีโอดี (COD), ค่าบีโอดี (BOD₅), ค่าของแข็งแขวนลอย (SS), และค่าของแข็งละลายน้ำ (TDS) โดยกำหนดให้เก็บตัวอย่างวิเคราะห์ทุก ๆ 8 ชั่วโมง ยกเว้นค่าบีโอดี (BOD₅) ตรวจวัดค่าได้ 1 ครั้ง</p>			


 นายวีโรจน์ เลิศสถัก
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 34/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7) น้ำทิ้งจากอาคารบำบัดด้วยระบบ Sequencing Batch Reactor (X-82011 D) ก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกโครงการ (จุดตรวจ วัดที่ 7) โดยตรวจวัดค่าความเป็นกรดด่าง (pH), ค่าซีโอดี (COD), ค่าของแข็งแขวนลอย (SS) และค่าของแข็งละลายน้ำ (TDS) โดยวิเคราะห์ก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก</p> <p>8) น้ำทิ้งที่ปล่อยจากอาคารบำบัดน้ำเสียขั้นที่ 2 (Intermediate II: X-82010) ก่อนระบายลงสู่จุดตรวจสอบสุดท้าย (Final Check Basin: X-82011 A/B/C) ตรวจวัดค่า COD ด้วยเครื่องตรวจวัด COD แบบอัตโนมัติ (COD Online) เพื่อให้มั่นใจว่าค่าคุณภาพน้ำที่ปล่อยออกจากระบบบำบัดทั้งหมดจะไม่เกินค่า COD ที่ได้อนุญาต ก่อนที่จะรวมกับน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown)</p> <p>9) น้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Sump Pit) ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคม ตรวจวัดค่า COD ด้วยเครื่องตรวจวัด COD แบบอัตโนมัติ (COD Online) โดยกำหนดค่า Action Level ของ COD Online ไว้ 2 ระดับ (ก) ระดับที่ 1 (H Level) ไม่เกิน 110 mg/L โดยเปิด Valve 1 ที่จุดปล่อยน้ำทิ้งไปบ่อ Final Check ไปด้านข้างโครงการ และเครื่องตรวจจับน้ำทิ้ง (ข) ระดับที่ 2 (HI Level) ไม่เกิน 115 mg/L โดยเปิด Valve 1 และ Valve 2 ที่จุดปล่อยน้ำทิ้งลงสู่บ่อเก็บน้ำทิ้ง เพื่อตรวจสอบสภาพสุดท้ายของน้ำทิ้งก่อนปล่อยลงสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งขั้นต้น</p> <p>- กำหนดให้มีแบบบันทึก (Wastewater Utilities Log Book) โดยให้ผู้ใช้ปฏิบัติงานบันทึกผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง พร้อมระบุสภาพการระบายน้ำทิ้งวัน โดยรอบระบบบำบัดน้ำทิ้ง</p>	<p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>


 (นายวีโรจน์ เลิศสถัก)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 35/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิณทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีวิธีการปฏิบัติงานการติดตั้งหลังการนำบัดที่มีให้คำแนะนำตาม (Work Instruction for Off-spec Water after Treatment) หากระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BST E) จัดตั้งไว้สำหรับการ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) ส่วนที่เกี่ยวข้องระบบบำบัดน้ำเสียปริมาณ 2,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน (2,000 ลูกบาศก์เมตร ชั่วโมง) ไม่เกิน 1 ชั่วโมง โดยยังต้องคำนึง ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> (ก) ภาชนะรับน้ำเสียที่ 1 (Surge I) ขนาด (Effective Volume) 800 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเตรียมไว้ใช้สำหรับในกรณีรับน้ำเสียผิดปกติ (ข) ภาชนะรับน้ำเสียที่ 2 (Surge II) ขนาด (Effective Volume) 2,000 ลูกบาศก์เมตร ในการใช้งานปกติจะใช้เพียงร้อยละ 40 ของขนาดป้อน คือ 800 ลูกบาศก์เมตร ดังนั้นกรณีระบบบำบัดน้ำเสียขัดข้องระบบบำบัดน้ำเสียที่เตรียมไว้ได้อีก 1,200 ลูกบาศก์เมตร ระบบบำบัดน้ำเสียในการรวมน้ำเสียในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียขัดข้อง 2,000 ลูกบาศก์เมตร หรือรองรับน้ำเสียได้ประมาณ 1 วัน 2) กรณีที่ตรวจสอบปัญหาและประเมินแล้ว พบว่าระบบรองรับน้ำเสียในการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานได้ตามในระยะเวลา 1 วัน ทางโครงการและบริษัท กรุงเทพ จินนิคส์ จำกัด (BST J) จะลดกำลังการผลิตเพื่อลดปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียที่ 1 (Surge I) และรองรับน้ำเสียที่ 2 (Surge II) 3) กรณีที่ตรวจสอบปัญหาและประเมินแล้ว พบว่าต้องใช้เวลาในการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียมากกว่า 1 วัน ทางโครงการและบริษัท กรุงเทพ จินนิคส์ จำกัด จะขอความร่วมมือการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


 (นายจิรพันธ์ (ชื่อจริง))
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 36/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ol style="list-style-type: none"> 4) ในกรณีประเมินแล้ว พบว่าระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ไม่สามารถรองรับได้ เช่น ว่างเกินขีดความสามารถจากข้อมูลที่มีอยู่ เป็นต้น ให้พิจารณาเพิ่มน้ำเสียไปบำบัดภายนอก 5) การขนส่งน้ำเสียไปยังบำบัดภายนอกให้ใช้ Tank Camion ส่งไปยังบริษัทที่รับน้ำเสียซึ่งได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท อีสเทิร์น ซีเมนต์ เอ็นไวรอนเม้นทอล จำกัด บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด หรือ บริษัท เกลต ซี ซี โค เซอร์วิส เซด จำกัด เป็นต้น <ul style="list-style-type: none"> ในช่วงที่มีการซ่อมบำรุงจะนำถังเก็บน้ำเสียไปเก็บน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสีย (Sludge Tank) ที่จุดปล่อยน้ำทิ้งภายนอกโรงงาน ทำการคัดแยกน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียและนำน้ำเสียไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนปฏิบัติงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับเรื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> ทำการตรวจระบบบำบัดน้ำเสีย การจัดการขยะและระยะเวลาการตรวจภายในโรงงาน อย่างน้อย 1 ครั้ง และ จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์เหล่านี้เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อยกยั้งการปนเปื้อนของน้ำใต้ดิน นำตัวอย่างการดำเนินการผลิตส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด - บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


 (นายจิรพันธ์ (ชื่อจริง))
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 37/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

[illegible]

Shuchi

(นายวิโรจน์ เลิศสลังก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
38/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิฒนทอง)

ผู้จำหน่ายการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนสตรัคชั่น ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ง) Sump Pit จำนวน 4 บ่อ คือ PT-9963, PT-9964, PT-9966 และ PT-9967 ในพื้นที่ BST</p> <p>(ค) Sump Pit (PT-9965) (เดิมคือ บ่อ Oil Waste Basin) จำนวน 1 บ่อ ในพื้นที่ BST</p> <p>2) จัดทำเอวรวรบนน้ำฝนในเบื้องต้น (Rainwater Pond) ขนาด 1,110 ลบ.ม. จำนวน 1 บ่อ ให้เพียงพอต่อการรองรับปริมาณน้ำฝนที่เกินพื้นที่เก็บกัก (5 ลบ.ฟุตแรก (831 ลูกบาศก์เมตร) โดยน้ำฝนที่เหลือที่เกิดขึ้นจะถูกลำเลียงจาก Rainwater Pond (PT-9965) ขนาด 1,110 ลูกบาศก์เมตร ไปที่โรงรวมน้ำเสียที่ 1 (Surge 1) ขนาด 800 ลูกบาศก์เมตร ของระบบรวมน้ำเสีย ซึ่งเตรียมไว้รองรับน้ำเสียจากโรงรวมน้ำไม่ปกติ โดยโครงการจะเก็บตัวอย่างน้ำฝนในเบื้องต้นเพื่อตรวจวัดพารามิเตอร์ COD และ pH เพื่อนำไปพิจารณาปรับสภาพการบำบัดของระบบรวมน้ำเสีย และหาลำดับการไหลของน้ำ และ COD loading ที่เหมาะสมที่จะเชื่อมเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>3) กรณีการรวมน้ำฝนเกินขีดความสามารถถังเก็บของ BST และ BSTE จะถูกส่งเข้าสู่ Imposition Pond ขนาด 5,830 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ของ BST แล้วทิ้งน้ำทิ้ง Rainwater Pond ของ BSTE ก่อนส่งน้ำเข้าบำบัดระบบรวมน้ำเสียของ BSTE</p> <p>* จัดให้มีหน่วยงานหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและระบบรวมน้ำฝนแยกออกจากกันอย่างชัดเจน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีเอสที อีโอฟิเคชั่นส์ จำกัด</p>

Shu-Oh

(นายวิโรจน์ เลิศสลิัก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กวดำดำน 2567
39:123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิสูจน์ของ)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนสตรัคแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท ดอนชัยสหพันธ์ ออฟ เทค โนโลยี จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนจิลแดนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>จัดให้มีถังรองรับของเสียจากอาคารสำนักงาน เช่น ถังขยะทั่วไป ถังขยะรีไซเคิล และถังขยะอันตราย เป็นสัปดาห์ เพื่อให้ง่ายต่อการคัดแยกขยะแต่ละประเภท หากขยะที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการจ หน่วยงานราชการ ดังนี้</p> <p>1) มูลนิธิของเสียจากอาหารสำหรับสัตว์และโรงครัว แบ่งออกเป็น</p> <ul style="list-style-type: none"> - มูลนิธิสัตว์ป่า เช่น ภาชนะบรรจุอาหาร เศษอาหารจากโรงอาหาร เป็นต้น ปริมาณรวมทั้ง 2 บริษัท (BSTE และ BST) เท่ากัน 7 ตัน/เดือน รวมรวมเก็บไว้ในถังขนาดใหญ่ 2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอผู้รับเหมาที่ได้รับอนุญาตในการเก็บขน และการกำจัดขยะตามเมืองระเทศเพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสุขภาพของชุมชนใกล้เคียง - มูลนิธิที่ช่วยการอนุรักษ์น้ำได้ เช่น เศษพลาสติก เศษกระดาษ เศษโลหะ เป็นต้น โครงการจะรวบรวมขยะเหล่านี้แยกแยะจนกว่าจะมีมูลจากทางราชการ หรือบริษัทให้หน่วยงานต่างๆ เพื่อนำไปใช้ประโยชน์อย่างอื่น - มูลนิธิสัตว์และโรงครัวจะรวบรวมเพื่อรอส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ <p>2) การขอหนังสือจากกรมการแพทย์ SBR</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขอเอกสารส่วนประกอบสารละลายอีพ็อกซี (Epoxy Treatment) กรณีผลิตยางสังเคราะห์ SBR 1500 Series ปริมาณ 11 ตัน/ปี 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



(นายวิวัฒน์ เลิศศักดิ์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

42/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.




(นายพิชิต พิชิตพงษ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>การผลิตยางสังเคราะห์ SBR 1502 Series ปริมาณ 11 ตัน/ปี</p> <p>การผลิตยางสังเคราะห์ SBR 17xx Series ปริมาณ 41 ตัน/ปี</p> <p>- สารละลายไซคลอไฟฟิไซด์ (Waste Caustic)</p> <p>การผลิตยางสังเคราะห์ SBR 15xx Series ปริมาณ 23 ตัน/ปี</p> <p>การผลิตยางสังเคราะห์ SBR 1502 Series ปริมาณ 34 ตัน/ปี</p> <p>การผลิตยางสังเคราะห์ SBR 17xx Series ปริมาณ 144 ตัน/ปี</p> <p>- เศษยางที่เกิดจากกระบวนการผลิตยาง (Rubber Loss)</p> <p>การผลิตยางสังเคราะห์ SBR 1500 Series ปริมาณ 50 ตัน/ปี</p> <p>การผลิตยางสังเคราะห์ SBR 1502 Series ปริมาณ 49 ตัน/ปี</p> <p>การผลิตยางสังเคราะห์ SBR 17xx Series ปริมาณ 181 ตัน/ปี</p> <p>โดยส่วนที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ (CO/Spec) จะส่งขายและตัวที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะนำมารวมไว้ในอาคารเก็บขยะเพื่อรอส่งกำจัด</p> <p>รวบรวมและส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>2) การขอหนังสืออื่น ๆ จากการสนับสนุน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภาชนะบรรจุสารเคมี เช่น ถังบรรจุสารเคมี ถังใส่สารเคมี ปริมาณ 159 ตัน/ปี - ของเสียจากกระบวนการ เช่น เศษยาง เศษพลาสติก เศษกระดาษ เป็นต้น ปริมาณ 10 ตัน/ปี 			



(นายวิวัฒน์ เลิศศักดิ์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

43/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชิต พิชิตพงษ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด


ผลการดำเนินงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ของเสียจากการซ่อมบำรุง เช่น เศษผ้า/Asphalt เป็นก้อนแข็ง หดตัวได้ แบบหล่อ แผ่นงานไม้ความชื้น และไม้กั้นเชื้อเพลิง ใช้แล้ว เป็นพื้น บริเวณ 14 คับ ของเสียจากการปฏิบัติการวิเคราะห์ เช่น เศษผ้าแผ่นใยหินสารเคมี และผ้าใยสังเคราะห์ เป็นชิ้น ปริมาณ 0.5 คับ ภาคเกษตรกรรมปรับปรุงคุณภาพดิน ปริมาณ 315.50 คับ ภาคเกษตรกรรมปรับปรุงดินเสีย ปริมาณ 62.50 คับ <p>รวบรวมไว้ในภาชนะที่เหมาะสมและเก็บใส่ถังเก็บรวบรวมขยะอันตราย</p> <p>ภาคของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <ul style="list-style-type: none"> การขนส่งขยะที่เกิดจากโครงการ และจากโรง กทม. จะใช้รถบรรทุก 10 ตัน ในอาคารเก็บขยะของเสีย (Waste Storage House) ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ของโครงการ โดยมีการแบ่งพื้นที่เพื่อจัดเก็บขยะตามประเภทที่กำหนด ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่รับดำเนินการที่ได้รับจากขั้วกระแสหรือรับของ จากทางราชการ โดยภายในอาคารเก็บขยะของเสีย ได้จัดให้มีบ่อ (Sump) เพื่อรวบรวมสารตกค้างที่อาจรั่วไหลจากถังขยะเก็บขยะของเสีย รวมถึงติดตั้งถังดับเพลิง และระบบดับเพลิง เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ การเก็บกักขยะของเสียใน โรงงานและงานส่งขยะของเสียอันตรายไปยังบำบัดและเผาทิ้ง จำกัดให้ปฏิบัติตามประมวลกฎหมายอาญา มาตรา 266 เกี่ยวกับความผิดเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
44/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด


ผลการดำเนินงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำระบบ Manifest System เป็นมาตรการรองรับในระบบการกักเก็บ ขนส่ง และขนส่ง กำหนดให้รถขนส่งขยะของเสียจากโครงการต้องติด GPS และติดเครื่องตรวจจับ เพื่อเป็นข้อมูลในการแจ้งเรื่องร้องเรียนไปยังโครงการ กำหนดให้มีการตรวจสอบ (Audit) หน่วยงานรับกำจัดขยะของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ที่โครงการให้จัดส่งถังขยะของเสียไปกำจัด เพื่อไม่ให้มีถังขยะของเสียที่ค้างอยู่ในโครงการ ของโครงการเป็นไปอย่างปลอดภัยและถูกต้อง ตามกฏกระทรวง 	<ul style="list-style-type: none"> รถขนส่งขยะของเสียของโครงการ รถขนส่งขยะของเสีย รถขนส่งขยะของเสีย ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
9. การอนุรักษ์-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโรงงานเป็นอันดับแรก เพื่อส่งเสริมการเติบโตของชุมชนในชุมชนโดยรอบ และเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ไปยังชุมชนโดยรอบในช่วงที่มีพื้นที่ว่างว่าง ร่วมจัดงานประเพณีสำคัญตามประเพณีหรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมเงินบริจาค จากการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนและวิเคราะห์เพื่อหาข้อบกพร่องและปรับปรุง และขอความคิดเห็นจากชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในโครงการเพื่อสร้างความเข้าใจและความร่วมมือ จัดทำโครงการเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชนเพื่อเสริมสร้างรายได้ ที่ต่อเนื่องซึ่งเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ชุมชนโดยรอบโครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


(นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
45/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

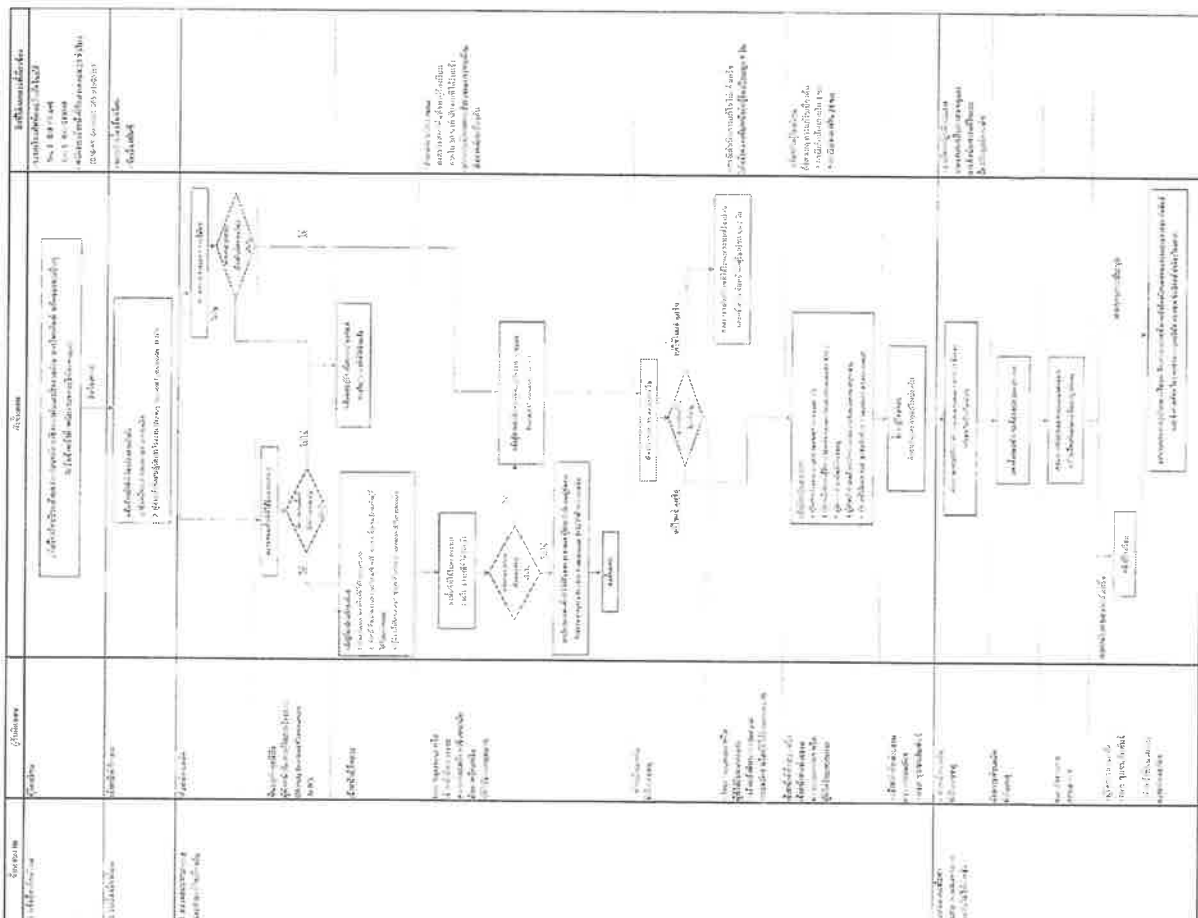
ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ดำเนินการตามแผนงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงสภาพการเรียนการสอน</p> <p>จัดให้มีโครงการ "BST Group พบชุมชน" โดยมีวัตถุประสงค์ดังต่อไปนี้</p> <p>บูรณาการโครงการ ในวชิ 5 มิติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เพื่อสร้างความเข้าใจ และความสัมพันธ์อันดีระหว่าง BST Group กับชุมชน 2) เพื่อเป็นกิจกรรมสำคัญในการเข้าพบปะ เชื้อติด และพูดคุยกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง 3) เพื่อนำเสนอกิจกรรมที่ BST Group ดำเนินการให้ชุมชนทราบ เช่น <ul style="list-style-type: none"> กิจกรรมด้านความปลอดภัยอาหารชุมชนและสิ่งแวดล้อม กิจกรรมด้าน CSR กิจกรรมด้านการศึกษา โดยจะทำการประชาสัมพันธ์ผ่านช่องทางต่าง ๆ เป็นประจำ 4) เพื่อนำเสนอความรู้ทางด้านวิชาการต่าง ๆ แก่ชุมชน 5) เป็นกิจกรรมเพื่อการศึกษา และแลกเปลี่ยนความคิดเห็น <p>กลุ่มเป้าหมาย คือ ชุมชนรอบ โครงการ ในวชิ 5 มิติ ได้แก่ ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนตากวัน-อ่าวประยูร ชุมชนชอว์ร่วมพัฒนา ชุมชนวัดโสดนฯ ชุมชนทะเลอ่าวเย็น ชุมชนเกษมสุข ชุมชนบ้านพลาง ชุมชนอโศก ชุมชนชอว์ร่วมพัฒนา ชุมชนตลาดห้วยไผ่ ชุมชนตลาดตามตาตุช ชุมชนเกาะกอก ชุมชนบางเกาะกลาง ชุมชนวัดมาตุพร ชุมชนคลองน้ำชู ชุมชนโชติกา 2 ชุมชนกรอกรอชรา ชุมชนบ้านเก่า ชุมชนบางซูล-จากกลาง ชุมชนหัวไร่คอกพัฒนา ชุมชนสำนักกระบก</p> <p>มีทั้งขั้นตอนการ กิจกรรมและรับเรื่องร้องเรียนต่าง ๆ ที่ชัดเจน ทั้งการวัดวิเคราะห์ ผลภายในและการร่วมวิเคราะห์ภายนอก (ดูรูปที่ 3 ประกอบ)</p>	<p>ท่าอากาศยานอ่าวประยูร</p> <p>ชุมชนรอบ ๆ โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>ทุก ๆ 4 เดือน</p> <p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท บิเอสที อีเอสไอเคอร์ส จำกัด</p> <p>บริษัท บิเอสที อีเอสไอเคอร์ส จำกัด</p> <p>บริษัท บิเอสที อีเอสไอเคอร์ส จำกัด</p>



 (นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บิเอสที อีเอสไอเคอร์ส จำกัด





กรกฎาคม 2567
 46/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายคิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด




 (นายวิโรจน์ เลิศพิทักษ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บิเอสที อีเอสไอเคอร์ส จำกัด




 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายคิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

กรกฎาคม 2567
 47/123

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> เตรียมทีมงานเสริมกิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว เช่น การสร้างสวน เช่น ตำรวจบ้าน เพื่อเพิ่มความรู้เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมในชีวิตประจำวัน การออกกำลังกาย กิจกรรมผู้สูงอายุ สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมและสัปดาห์ของกลุ่มชุมชน วิถีชุมชนเกษตร เป็นต้น สรุปผลการดำเนินงานโครงการ ผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทางตอนล่างของ 1 ครั้งปี ตามแผนงานของกรมการนิเวศวิทยาสหกรณ์ กรณีมีการรวมผลกระทบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่น ๆ ต้องแจ้งให้ กษ. ทราบ รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น SMS เป็นต้น จัดเตรียมข้อมูลตามมาตรการควบคุมมลพิษและผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งไปยังชุมชน ชุมชนตามมาตรฐานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา ชุมชนรอบ ๆ โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
10.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยเพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของโรงงาน พร้อมแจ้งรายละเอียดปฏิบัติงานให้ผู้บริหารทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


 (นายวิรัตน์ เลิศสถิตย์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 48/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่นไว้ล่วงหน้าเพื่อรองรับผู้ป่วยหากเกิดกรณีฉุกเฉิน เตรียมความพร้อมกรณีเกิดอุบัติเหตุตามแผนการรองรับกรณีฉุกเฉิน เพื่อไม่ให้ก่อให้เกิดเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะ 1 เมตร หากมีระดับเสียงเกินค่าดังกล่าว ต้องแจ้งผู้ประกอบการระดับเสียงหรือเทศบาลระดับเสียงเกินระดับ คัดกรองไม่ให้ได้ทำการตัดพืชตอและควบคุมไฟฟ้ภายในสวนให้อยู่ภายใต้ข้อกำหนด ติดป้ายคำเตือนและป้ายห้ามเข้าเขตอันตรายและเครื่องหมายอันตรายของสารเคมี และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งขอความร่วมมือจากเกษตรกรและผู้รับจ้าง และหากจ้างในบริเวณพื้นที่ควบคุม โดยไม่มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ดูแลให้พื้นที่โครงการสะอาดและมีการเก็บขยะหรือของเหลือทิ้ง เตรียมแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และจัดอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานระดับและเจ้าหน้าที่ จัดให้มีระบบระบายน้ำในบริเวณพื้นที่การดำเนินงานเพื่อป้องกันน้ำท่วมขัง จัดทำถังดับเพลิงและถังเก็บน้ำในบริเวณพื้นที่การดำเนินงานเพื่อป้องกันเพลิงไหม้ จัดเตรียมเอกสารความปลอดภัยในการใช้งานสารเคมีที่ใช้ (SDS) และคำแนะนำในการใช้และเก็บรักษาให้ถูกต้องตามวิธีปฏิบัติอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


 (นายวิรัตน์ เลิศสถิตย์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 49/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีแผนโยกย้ายย้ายให้พนักงานปฏิบัติงานตามมาตรการด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดโดยนำเอาไฟฟ้าจากตู้ควบคุมเข้าโถและตระหนักถึงความสำคัญในการปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิตและจัดตั้งหน่วยงานความปลอดภัยตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงของหน่วยงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดสร้างงานดังกล่าวตามโรงงานอุตสาหกรรมและ กบอ. ทุก 5 ปี กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายไว้ด้วย การที่ทบทวนผลการประเมินการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่าง ๆ ลงมาตาม 4 ม. 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยซึ่งมีผลใช้บังคับแล้วแต่ยังไม่มีการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้ใช้กระทรวงแรงงานฉบับที่ 1 ที่ 1 เมื่อวันที่ 4 ม. 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
10.2 การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการดำเนินงาน PSM ในรูปแบบของข้อกำหนดการปฏิบัติงานดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information) โดยรวบรวมข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้เสร็จสมบูรณ์เพื่อให้พนักงานที่เกี่ยวข้องได้ตระหนักและทำความเข้าใจถึงอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


 (นายวีโรจน์ เกียรติศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 50/123



 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนาทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ol style="list-style-type: none"> ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต ข้อมูลเทคโนโลยีการผลิต ข้อมูลเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต <p>(2) การวิเคราะห์กระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis)</p> <ol style="list-style-type: none"> ทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตโดยใช้วิธีการวิเคราะห์อันตรายที่เป็นระบบ เช่น What if FMEA, HAZOP และ Job Hazard Analysis จัดทำแผนการรับมือความเสี่ยงภัยคุกคามหรือผลกระทบจากผลกระทบประเมินความเสี่ยง กำหนดระยะเวลาในการทบทวนข้อมูลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตทุก 5 ปี <p>(3) ขั้นตอนการปฏิบัติงานและการปฏิบัติที่ปลอดภัย (Operating Procedures and Safe Practices)</p> <ol style="list-style-type: none"> จัดทำขั้นตอนการดำเนินงานในลักษณะของการผลิต (Operating Phase) ทั้งการเริ่มการผลิต การปฏิบัติการผลิต และการหยุดกระบวนการผลิต เพื่อให้มีการปฏิบัติตามการผลิตในแต่ละระดับการผลิตเป็นไปอย่างถูกต้องและปลอดภัย จัดทำวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย และการนำเข้าไปใช้เพื่อควบคุมขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานและผู้ปฏิบัติงาน ระเบียบปฏิบัติด้านการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน ระเบียบการปฏิบัติงานการเปิดอุปกรณ์สำรอง (First Line Break) 			


 (นายวีโรจน์ เกียรติศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 51/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนาทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ค) ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อันตราย</p> <p>(ง) ระเบียบปฏิบัติการทำงานไฟฟ้าที่ปลอดภัย</p> <p>(จ) ระเบียบการปฏิบัติงานการที่งานบนที่สูง</p> <p>(ด) ระเบียบปฏิบัติงานการทำความสะอาดที่รุนแรงด้วยแรงดันสูง (High Pressure Water Jet)</p> <p>(ข) ระเบียบการปฏิบัติงานการรอกขอหนัก</p> <p>(4) การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Involvement)</p> <p>1) กำหนดบทบาทการมีส่วนร่วมของพนักงานที่เกี่ยวข้องในระบบบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</p> <p>2) กำหนดความถี่ในการขึ้นสู่ตำแหน่งความปลอดภัยหรือความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงาน</p> <p>3) กำหนดวัตถุประสงค์ที่ชัดเจนด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อบำบัดหรือป้องกันอุบัติเหตุและภัยพิบัติ</p> <p>4) กำหนดกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ทุกคนมีส่วนร่วม เช่น การตรวจสุขภาพความปลอดภัย การค้นหาและกำจัดความเสี่ยง การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย (Safety Sharing) การประชุมเชิงปฏิบัติการของงานก่อนเริ่มงาน (Safety Tool Box Meeting)</p>			


 (นายวิรัตน์ วงศ์สถิต)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 52/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(5) การฝึกอบรม (Training)</p> <p>1) กำหนดความถี่ในการฝึกอบรมเรื่องโครงการและตำแหน่ง</p> <p>2) ฝึกอบรมและฝึกอบรมที่งานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต และดำเนินการตามหลักการบริหารความปลอดภัย (PSMA) จะต้องได้รับการอบรมก่อนอนุญาตให้ปฏิบัติงาน</p> <p>2) ประเมินผลผลการฝึกอบรมของพนักงานและผู้รับเหมาจะต้องมีการตรวจประเมินผล</p> <p>(6) การจัดการความปลอดภัยของผู้รับเหมา (Contractors Safety Management)</p> <p>โดยมีการจัดการพื้นฐานดังต่อไปนี้</p> <p>1) ผู้รับเหมาทั้งหมดต้องผ่านการคัดเลือกความเหมาะสม และคุณสมบัติเบื้องต้น</p> <p>2) การฝึกอบรมและคุณสมบัติของแรงงานของผู้รับเหมา</p> <p>(ค) พนักงานของบริษัทผู้รับเหมา จะต้องผ่านการฝึกอบรมที่จำเป็นและหรือให้รับรองเพื่ออำนวยความสะดวก</p> <p>(ข) จัดให้มีการฝึกอบรมเฉพาะด้านเพื่อให้ครอบคลุมถึงความปลอดภัยจากอันตรายของงานทั้งหมด ก่อนที่ผู้รับเหมาได้รับอนุญาตให้เริ่มดำเนินการทำงาน</p>			


 (นายวิรัตน์ วงศ์สถิต)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 53/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คynos ซัสแทเนนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด


บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(9) การอนุญาตทำงานด้วยความปลอดภัย (Safe Work Permit)</p> <p>1) จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) และกำหนดขั้นตอนการขออนุญาตทำงานสำหรับผู้ปฏิบัติงาน โดยแจ้งเป็น</p> <p>(ก) Cold Work - กิจกรรมที่ไม่ได้ก่อให้เกิดความร้อนหรือเปลวไฟ</p> <p>ให้เพียงพอที่จะลดความเสี่ยงของผลกระทบทางอากาศและไฟไหม้</p> <p>หรือสารไวไฟ ที่พื้นที่นั้นได้จัดและไม่ได้จัด เช่น</p> <p>งานบำรุงรักษาทั่วไป (งานซ่อมรถ, งานหล่อสี, งานทาสี)</p> <p>(ข) Hot Work - งานที่ใช้ความร้อน หรืออาจทำให้เกิดความร้อน</p> <p>หรือประกายไฟที่เห็นได้ชัดเจน</p> <p>และต้องมีการระบุประเภทของใบอนุญาตที่เหมาะสมจะเพิ่มเติม</p> <p>ที่เป็นส่วนหนึ่งของงาน ซึ่งต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงาน</p> <p>ที่เกี่ยวข้องของงานนั้นๆ ดังต่อไปนี้</p> <p>(ก) การตัดเหล็กหลังการเชื่อมและหลังงาน</p> <p>(ข) การเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก (First Time Break)</p> <p>(ค) การเข้าทำงานในพื้นที่อันตราย</p> <p>(ง) การทำงานในพื้นที่ปิดอเนก</p> <p>(จ) การทำงานในที่สูง</p> <p>(ฉ) การทำงานที่อุณหภูมิสูง (High Pressure Water Jet)</p> <p>(ช) การยกของหนัก</p>			


 (นายวีโรจน์ เกียรติศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 56/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) กำหนดให้ก่อนเริ่มงานผู้ขออนุญาตต้อง ประชุมชี้แจงให้ผู้ปฏิบัติงานทั่วทราบ</p> <p>การปฏิบัติงาน ในใบอนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย โดยสรุปเกี่ยวกับลักษณะ</p> <p>และข้อห้ามสำหรับ และเข้าเฝ้าตรวจสอบความเรียบร้อยในสถานที่ปฏิบัติงาน</p> <p>และพร้อมที่จะปฏิบัติตามข้อกำหนด</p> <p>3) ในขณะที่การปฏิบัติงานเป็นไปอย่างต่อเนื่อง ผู้ขออนุญาตต้องตรวจรอบ</p> <p>และควบคุมงานที่หน้างานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานใด ๆ เมื่อพบข้อบกพร่อง</p> <p>หรือมีการเปลี่ยนแปลงการทำงาน ให้หยุดงานและแจ้งให้หัวหน้าทราบ</p> <p>สำหรับ Hot Work เข้มงวดพื้นที่ที่ตรวจรอบและควบคุมงานทั่วงาน</p> <p>ดังต่อไปนี้</p> <p>ก) กำหนดให้ต้องตรวจรอบ %AEL ทุก 1 ชั่วโมง โดยบุคคลที่สาม</p> <p>ใช้มาตรฐานการทดสอบที่ระบบทศพลได้อย่างถูกต้องและเข้าใจ</p> <p>(ข) กำหนดให้มี Fire Watch man ที่เฝ้าระวังรอบหลังการ</p> <p>Basic Fire Fighting และมีการขึ้นทะเบียนจากหน่วยงาน</p> <p>ความปลอดภัย โดยมีการให้ดังนี้</p> <p>ค) สอดส่องภาพกิจกรรมการปฏิบัติงานของบุคคลที่กำลังปฏิบัติงาน</p> <p>Hot Work อย่างต่อเนื่อง รวมถึงสภาพแวดล้อมที่อยู่รอบ ๆ</p> <p>พื้นที่ด้วย</p> <p>ง) ตรวจรอบ %AEL ด้วยเครื่องตรวจ วัดก๊าซแบบพกพาตลอดเวลา</p>			


 (นายวีโรจน์ เกียรติศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 57/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ค) หักเค้นหรือขูดลอกผิวของ Hot Work และคอยติดตามผู้ปฏิบัติงานที่ดำรงปฏิบัติงาน Hot Work และคอยเฝ้าอย่าให้มีประกบไฟการเผาไหม้ ไฟไหม้ ควันวุ่น หรือเกิดอุบัติเหตุอื่น ๆ</p> <p>4) งานจะถูกกำหนดและเลือกในอนุญาต และประเมินใหม่ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน, พบไฟ หรือสารอันตราย, Work Scope เปลี่ยน หรือการขยายพื้นที่ทำงานเปลี่ยนไป ที่ส่งผลต่อความปลอดภัยของการทำงาน Safe Work Permit จะต้องถูกอนุญาตใหม่ หรือจัดทำเปลี่ยนแปลง</p> <p>(10) การจัดการการเปลี่ยนแปลงทางเทคโนโลยี ซึ่งอาจมีความสะดวก (Management of Change – Technology-Feasibility)</p> <p>1) การปรับเปลี่ยนเกี่ยวกับเทคโนโลยี และ Facility ที่เกี่ยวข้องกับการรวมการผลิต อุปกรณ์ และ วัสดุ สารเคมี Facility หรือกระบวนการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอันตราย จะได้รับการประเมินอย่างละเอียดในการขอรับความถี่และถี่ของพื้นที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัย และจะต้องได้รับการตรวจสอบก่อนดำเนินการก่อนที่จะดำเนินการปรับเปลี่ยน</p> <p>2) ต้องสื่อสารข้อมูลเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงที่จะเกิดขึ้นให้กับผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงนั้น ๆ หรือขอรับความเห็นเสร็จ</p>			


 (นายวิโรจน์ เลิศสตก)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 58/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายวิโรจน์ เลิศสตก)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>3) ดำเนินการให้มีการเปลี่ยนแปลงพื้นที่หรืออาคารเปลี่ยนแปลงความปลอดภัยของกระบวนการผลิตและขั้นตอนการปฏิบัติงาน จะมีการปรับปรุงข้อมูลให้สอดคล้องกับและในปัจจุบัน</p> <p>(11) การรายงานและสืบสวนอุบัติเหตุ (Incident Reporting and Investigation)</p> <p>1) อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับ Safety Health and Environmental (SHE) ทั้งหมด จะต้องถูกรายงานทันที และจะดำเนินการเกี่ยวกับสาเหตุ การจัดการที่ได้รายงาน และระยะเวลาในการดำเนินการของหน่วยงาน</p> <p>2) อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับ SHE ทั้งหมดจะต้องได้รับการสืบสวน และมีการดำเนินการแก้ไขและ หรือการป้องกันที่ดำเนินการได้</p> <p>3) อุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับ SHE ทั้งหมดจะต้องได้รับการสื่อสารให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(12) การตรวจประเมิน (Assessment) การปฏิบัติตามมาตรฐานการจัดหาความปลอดภัย การควบคุมการผลิต ความถี่ ความถี่, ค่าเฉลี่ย</p> <p>1) จัดให้มีการตรวจประเมินภายใน อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี</p> <p>2) จัดให้มีการตรวจประเมินภายนอก</p> <p>(13) การจัดการความเสี่ยงด้านบุคคล (Management of Change – Personnel)</p> <p>1) กำหนดตำแหน่งสำคัญในสายงานการผลิตและเทคโนโลยี จะต้องปฏิบัติตามระเบียบขั้นตอนและหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย</p>			


 (นายวิโรจน์ เลิศสตก)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 59/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายวิโรจน์ เลิศสตก)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 การจัดการพฤติกรรมความปลอดภัย (Behavior Based Safety Management: BBS)	<p>2) กำหนดความรู้ในตัวรวบรัดเกี่ยวกับพฤติกรรมและกระบวนการขั้นต้นที่จำเป็น ซึ่งหัวหน้าแผนกในสายงานการผลิตและเทคโนโลยี</p> <p>3) กำหนดกระบวนการเพื่อให้มีการบรรลุพฤติกรรมดีสำหรับตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิตและเทคโนโลยี</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท บีสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>
10.4 การจัดการด้านอาชีวอนามัย (Occupational Management)	<p>- จัดให้มีการดำเนินงานด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นการดำเนินงาน (1) จัดให้มีบุคคลที่ตระหนักถึงสุขภาพและสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ทำหน้าที่ตรวจสอบและตรวจวัดความเสี่ยงด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดขึ้น</p> <p>- จัดให้มีการดำเนินงานด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นการดำเนินงาน (1) จัดให้มีบุคคลที่ตระหนักถึงสุขภาพและสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ทำหน้าที่ตรวจสอบและตรวจวัดความเสี่ยงด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดขึ้น</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท บีสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>


(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
60/123




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายพิชิต พิทยานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) กำหนดกลุ่มเสี่ยงสำหรับการตรวจสุขภาพเบื้องต้น ซึ่งพนักงานกลุ่มเสี่ยง คือผู้ที่ทำงานในกระบวนการผลิตที่มีโอกาสสัมผัสสารเคมีที่มีการใช้งาน ถัดกัน และผลิตในพื้นที่โครงการ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย</p> <p>(3) นำผลสรุปการตรวจสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ มาจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อใช้ในการประเมินความเสี่ยงและดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ โดยพิจารณาพื้นที่เสี่ยงพร้อมทั้งระบุถึงงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเสี่ยงของสุขภาพและอาชีวอนามัยเพื่อใช้ในการบริหารจัดการความเสี่ยงด้านสุขภาพและอาชีวอนามัย</p> <p>(4) จัดให้มีเจ้าหน้าที่เฝ้าระวังการเกิดอุบัติเหตุของพนักงานปฏิบัติงานบริเวณผลิตผลิตภัณฑ์ให้พนักงานไปตรวจสุขภาพประจำปีหรือตรวจสุขภาพประจำปีโดยพนักงาน</p> <p>1) จัดผลิตภัณฑ์ให้พนักงานไปตรวจสุขภาพประจำปีหรือตรวจสุขภาพประจำปีโดยพนักงาน</p> <p>2) จัดผลิตภัณฑ์ให้พนักงานไปตรวจสุขภาพประจำปีหรือตรวจสุขภาพประจำปีโดยพนักงาน</p>			


(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
61/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายพิชิต พิทยานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

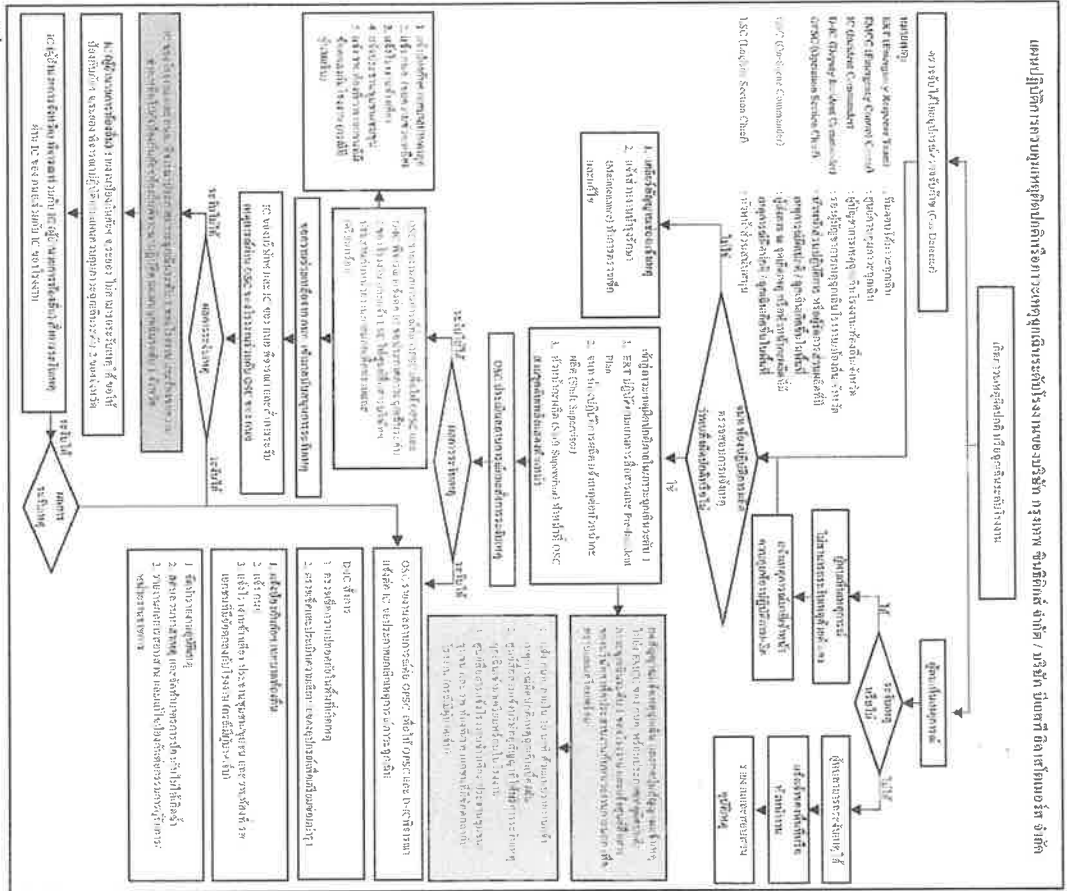
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท ออมนิคอมเม้นท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.5 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	<ul style="list-style-type: none"> จัดฝึกอบรมความรู้ให้กับเจ้าหน้าที่ส่วนบุคคล ให้เพียงพอและเหมาะสมกับปัจจัยเสี่ยงที่ก่อเกิด ให้ความรู้เกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย ในการ ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตามมาตรฐานของกรมแรงงาน จัดซื้อจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวตลอดเวลาปฏิบัติงาน จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับภัยพิบัติทางธรรมชาติ สำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีสิ่งเสี่ยง เช่น ที่ธรอบรูป (Car Muff) เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีเอสไอเทคเนอโลยี จำกัด บริษัท บีเอสที อีเอสไอเทคเนอโลยี จำกัด บริษัท บีเอสที อีเอสไอเทคเนอโลยี จำกัด
10.6 การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกซ้อมและประเมินการควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยแบ่งเป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในโรงงาน และการควบคุม 3 ระดับ (รูปที่ 4) ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> เหตุการณ์ฉุกเฉินภายในโรงงาน (Plant Accident) เป็นอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโรงงานและส่งผลกระทบทันทีไปยังบุคคลในโรงงาน ซึ่งไม่ลุกลามและสามารถควบคุมแก้ไขได้ในเวลาจำกัด เช่น เหตุการณ์ผลิตฉุกเฉิน ที่ก่อให้เกิดมลพิษในน้ำ หรือสิ่งตกค้าง หรืออุบัติเหตุอื่น ๆ เป็นต้น เหตุการณ์ (Plant Emergency) หมายถึง อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูง ซึ่งมีเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต หรือทรัพย์สิน และส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีเอสไอเทคเนอโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

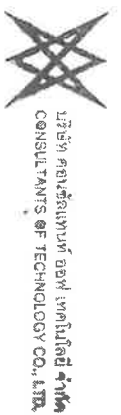
แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุผิดปกติจากเหตุฉุกเฉินทางการแพทย์ กรณีผู้ป่วย / ญาติ / บุคลากร ที่เข้าพบขอรับ จักัด



รูปที่ 4 แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาในการดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของเหตุการณ์และขั้นตอนการดำเนินงาน
นางสาวกมลทิพย์ นามะ	1 ชั่วโมง	ห้องฉุกเฉิน	<p>เช่น เผลอใจไม่ระวัง หรือมีอาการผิดปกติที่สังเกตพบในผู้ป่วย หรือตามคำแนะนำจากแพทย์หรือพยาบาล หรือมีอาการผิดปกติที่สังเกตพบในผู้ป่วย</p> <p>1) การตรวจดูอาการผู้ป่วย เป็นสิ่งที่เกิดขึ้น ซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อผู้ป่วยหรือบุคลากรทางการแพทย์ โดยสามารถควบคุมสถานการณ์ได้โดยเร็วที่สุด</p> <p>2) การตรวจดูอาการผู้ป่วย เป็นสิ่งที่เกิดขึ้น โดยอาจส่งผลกระทบต่อผู้ป่วยหรือบุคลากรทางการแพทย์ โดยสามารถควบคุมสถานการณ์ได้โดยเร็วที่สุด</p> <p>3) การตรวจดูอาการผู้ป่วย เป็นสิ่งที่เกิดขึ้น โดยอาจส่งผลกระทบต่อผู้ป่วยหรือบุคลากรทางการแพทย์ โดยสามารถควบคุมสถานการณ์ได้โดยเร็วที่สุด</p>



นายวิชาญ นิลเดช (ผู้จัดการ)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท นิลเดช อีลาสโตเมอร์ จำกัด

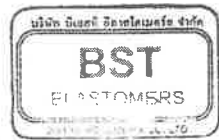
วันที่ 25/05/2567

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



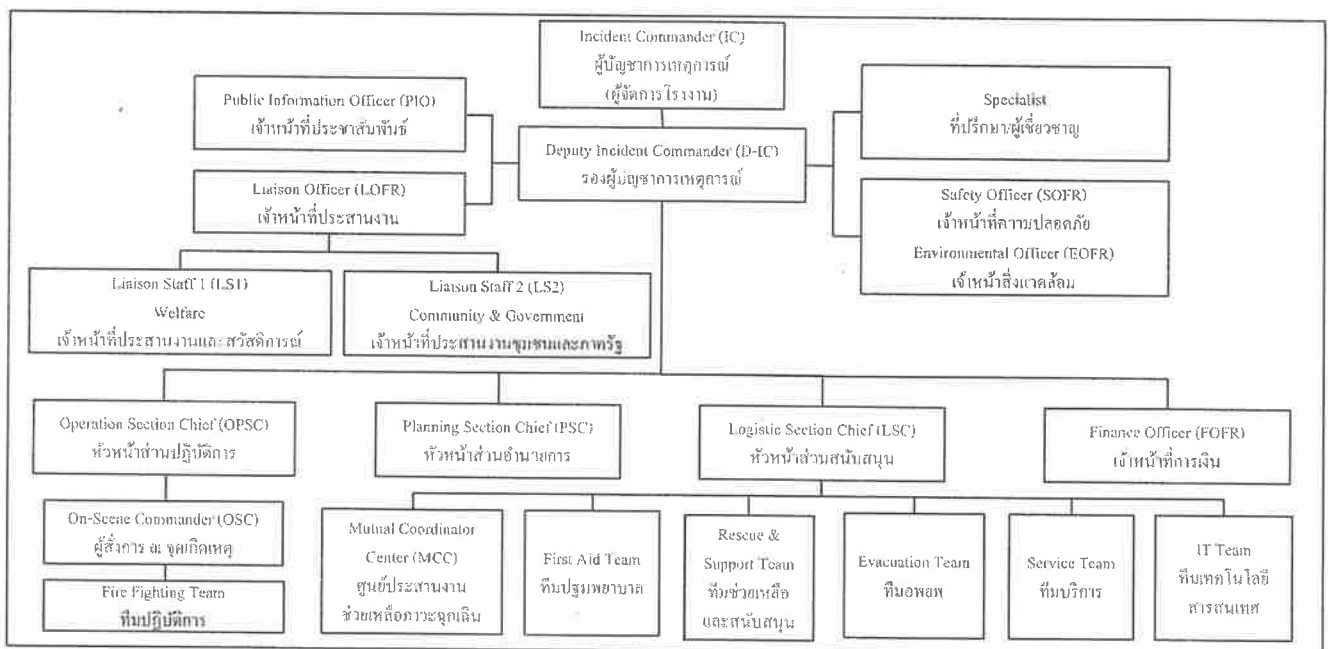
ผอ.ระดับจังหวัด	มาตรการป้องกันและแก้ไขเหตุการณ์ฉุกเฉิน	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>เมื่อได้รับการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่เกิดเหตุเพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากภัยพิบัติ (เช่น การแจ้งเตือนภัย การอพยพ และการจัดหาที่พักพิง หรือศูนย์ช่วยเหลือ)</p> <p>เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจากภัยพิบัติ (เช่น ภัยพิบัติทางธรรมชาติ) โดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (เช่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานท้องถิ่น หน่วยงานภาคเอกชน) ให้ดำเนินการตามแผนฉุกเฉิน</p> <p>Emergency Director</p> <p>สำหรับกรณีฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> เตรียมทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team: ERT) ให้สามารถรองรับกรณีฉุกเฉินได้ตลอดเวลา (รวมทั้งกลางวันและกลางคืน) โดยหน่วยงานราชการได้กำหนดให้มี Stand By ของ ERT ผู้ที่พร้อมที่จะปฏิบัติงานตลอดเวลา (24 ชั่วโมง) เพื่อให้สามารถเข้าระงับเหตุได้ภายในระยะเวลาที่รวดเร็ว (ไม่เกิน 30 นาที) กำหนดให้ทีมปฏิบัติการฉุกเฉินสามารถปฏิบัติงานได้ตลอดเวลา <p>สิ่งต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) แผนการอพยพและฝึกซ้อม (2) แผนป้องกันภัยพิบัติ และการประชาสัมพันธ์ (3) แผนการตรวจสอบและติดตาม (4) แผนการดับเพลิง (5) แผนการอพยพ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีโอเอส เทคโนโลยี จำกัด บริษัท บีโอเอส เทคโนโลยี จำกัด


 (นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีโอเอส เทคโนโลยี จำกัด



กรกฎาคม 2567
 66/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 5 องค์การควบคุมภาวะฉุกเฉิน


 (นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีโอเอส เทคโนโลยี จำกัด



กรกฎาคม 2567
 67/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โดยมีมติที่ประชุมเห็นชอบให้พนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีความเกี่ยวข้องหรือผลประโยชน์ทับซ้อน และออกข้อชี้แจงเป็นอันขาด โดยชี้แจง และไปให้ดูคร่าว ๆ รวมทั้งชี้แจงให้มีความเข้าใจถึงเหตุ ดังนี้</p> <p>(1) แผนการบรรเทา</p> <p>(2) แผนฟื้นฟู ซึ่งจะต้องดำเนินการหลังจากการระงับเหตุฉุกเฉินเสร็จสิ้นแล้ว พร้อมกับจัดทำรายงานระบุขั้นตอนที่ชัดเจน และกรณีสืบสวนการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้น และเมื่อเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องจากหลาย ๆ ฝ่ายเข้ามาวิเคราะห์สาเหตุแล้ว ทั้งจากหน่วยงานภายใน และหน่วยงานภายนอก</p> <p>การฝึกอบรมและการซ้อมแผนฉุกเฉิน ๑ ครั้ง เป็นประจำดังนี้</p> <p>(1) พิจารณาแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงาน โดยมีการคาดการณ์เหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้ หรือการประเมินสถานการณ์ เพื่อจัดให้มีการซ้อมป้องกันและลดผลกระทบก่อน ควรซักซ้อมการใช้คำสั่ง (Command) และสื่อสาร ในกรณีฉุกเฉิน เพื่อให้แน่ใจว่าคนทั้งหมด เข้าใจง่าย รวมทั้งเน้นให้มีการติดต่อสื่อสาร ในสถานการณ์ต่าง ๆ อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(2) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน 4 ครั้ง ปี โดยอย่างน้อย 1 ครั้ง ซักซ้อมร่วมกับ Mutual Aid Team และ หน่วยงานราชการ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศสลัก)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

68/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- ให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่ครอบคลุมเพื่อพ้องโครงการทั้งภายในและภายนอกโครงการ โดยพิจารณาถึงความสามารถติดต่อได้รวดเร็วและมีอุปกรณ์อย่างเพียงพอการใช้งาน ดังนี้</p> <p>(1) ศูนย์สื่อสาร โดยมีเจ้าหน้าที่สื่อสาร ปฏิบัติงานตลอด 24 ชั่วโมง หน้าที่เป็นศูนย์กลางการติดต่อสื่อสารทั้งภายในและภายนอก บริษัท โดยติดต่อสื่อสารมาจากร่างกายโรงพยาบาลหรือสื่อสาร</p> <p>(2) Intercommunication หรือ Paging System คือ ระบบติดต่อประกาศ งบประมาณติดตั้งอยู่ที่โรงงานคนจุดที่สำคัญ สามารถสื่อสารจากห้องควบคุมการผลิตไปยังพื้นที่ต่าง ๆ ของผลิตหรือจากพื้นที่หน่วยผลิตด้วยระยะที่ครอบคลุมการผลิต</p> <p>(3) Trunk Radio เป็นวิทยุสื่อสารความถี่ UHF เจาะทะลุ มีวิธีการติดต่อสื่อสารได้ประมาณ 20 กิโลเมตร และสามารถติดต่อกับสถานีฐานที่ครอบคลุมบริเวณตามจุดได้</p> <p>(4) ระบบ Internet เป็นอุปกรณ์สื่อสารผ่านระบบ Computer Network หรือ Smart Mobile Phone</p> <p>(5) ระบบ VDO Conference ใช้ติดต่อสื่อสารทางไกลเช่น ฝ่ายโรงงาน ฝ่ายบริหาร ในหมู่ที่ประชุมพบ เป็นครั้ง</p> <p>(6) โทรศัพท์สาธารณะผ่านระบบ Network ขององค์การโทรศัพท์</p> <p>(7) วิทยุสื่อสารความถี่ VHF 162.800 MHz ใช้สำหรับติดต่อสื่อสารกับเรือที่มายังโรงเรือ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศสลัก)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด




กรกฎาคม 2567

69/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

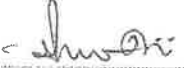


(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(8) Hot Line เป็นโทรศัพท์สายตรงแจ้งเหตุฉุกเฉินด้านการผลิต ไปยังบริษัทผู้ค้าโดยตรง</p> <p>(9) ระบบ SMS ซึ่งใช้สื่อสารทางเดียวเพื่อแจ้งสถานการณ์ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ เช่น สำนักกักกันคนออกนอกพรมแดนทางศุลกากร ป้องกันภัยจังหวัด องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น โรงเรียนชุมชน และโรงพยาบาลใกล้เคียง เป็นต้น</p> <ul style="list-style-type: none"> ให้ข้อมูลแก่ชุมชนเรื่องการเกิดอุบัติเหตุทุกระดับในโรงงานและจัดตั้งระบบการสื่อสารร่วมกันผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง ให้หน่วยงานผู้เกี่ยวข้องทราบเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในไลน์การผลิต รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุ ติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลใกล้เคียงในบริเวณพื้นที่โครงการเพื่อกรณีฉุกเฉิน ร่วมมือกับ กบอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนการอพยพให้ใช้ประสิทธิภาพสูงสุด รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน และแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง กำหนดให้มีมาตรการดูแลความปลอดภัยแก่คนในชุมชนจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


 (นายวิโรจน์ เกษสกล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 70/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายพิชิตพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>10.2 ระบบตรวจสอบความปลอดภัยและอุปกรณ์ป้องกันภัยระดับองค์กร</p>	<p>จัดทำแผนการรับทราบการตรวจประเมินความปลอดภัยของอุปกรณ์ป้องกันภัย</p> <p>(1) จัดให้มีระบบป้องกันและลดผลกระทบจากอันตรายจาก NFPA และ APT</p> <p>(2) จัดให้มีระบบตรวจสอบความปลอดภัย ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ระบบตรวจจับก๊าซ (Gas Detection System) ได้แก่ เครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) จำนวนรวม 188 จุด ติดตั้งในพื้นที่ที่ GST จำนวน 143 จุด และติดตั้งในพื้นที่ที่ BST จำนวน 45 จุด โดยติดตั้งบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เช่น บริเวณที่กักเก็บกากในครัวเรือนของก๊าซพิษหรือก๊าซไวไฟ เป็นต้น 2) ระบบตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติ (Automatic Fire Detection System) ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> (ก) อุปกรณ์ตรวจจับควันไฟ (Smoke Detector) จำนวนรวม 415 จุด โดยติดตั้งในพื้นที่ที่ GST จำนวน 189 จุด และติดตั้งในพื้นที่ที่ BST จำนวน 226 จุด (ข) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวนรวม 207 จุด ติดตั้งในพื้นที่ที่ GST จำนวน 95 จุด และติดตั้งในพื้นที่ที่ BST จำนวน 112 จุด โดยติดตั้งในพื้นที่เสี่ยงเป็นอาคารต่าง ๆ เช่น อาคารเก็บผลิตภัณฑ์ อาคารเก็บสารเคมี โรงงานไฟฟ้าฟอสฟอรัส อาคารควบคุมกระบวนการผลิต เป็นต้น 3) สัญญาณเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm Manual System) จำนวนรวม 157 จุด ติดตั้งในพื้นที่ที่ GST จำนวน 85 จุด และติดตั้งในพื้นที่ที่ BST จำนวน 72 จุด โดยติดตั้งทุก ๆ พื้นที่ของบริษัท ซึ่งจะส่งสัญญาณจากพื้นที่ (Local) ไปยังห้องควบคุมกระบวนการผลิตและส่วนในบริเวณที่ปฏิบัติงาน <p>ปฏิบัติงานอยู่จะจัดตั้งเป็นระบบสัญญาณเตือนภัยอัตโนมัติ</p>	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


 (นายวิโรจน์ เกษสกล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 71/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายพิชิตพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
•	<p>(3) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับกลิ่นก๊าซดังนี้</p> <p>ผ้ากันกลิ่นลงน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย</p> <p>ถังเก็บถังรองน้ำดับเพลิง (BSF) จำนวน 1 ถัง (T-7101) เก็บน้ำสำรอง</p> <p>ดับเพลิง 2,500 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งไว้เพื่อเชื่อมต่อกับถังเก็บถังเก็บ</p> <p>สำรองน้ำดับเพลิงของ BSF (T-71001) ที่เก็บน้ำสำรองดับเพลิง</p> <p>900 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งใช้ร่วมกัน</p> <p>เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ที่ใช้งานร่วมกับถัง BSF และ BSF ได้แก่</p> <p>1) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงประเภทไฟฟ้า จำนวน 1 เครื่อง</p> <p>มีอัตราการไหลที่ 300 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง</p> <p>2) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงประเภทเครื่องยนต์ จำนวน 3 เครื่อง</p> <p>แต่ละเครื่องมีอัตราการไหลที่ 300 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง</p> <p>3) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงเพื่อวิทยุแรงดัน (Jockey Pump) จำนวน 2 เครื่อง</p> <p>แต่ละเครื่อง มีอัตราการไหล 30 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง</p> <p>โฟมดับเพลิง ประกอบด้วย</p> <p>1) Bladder Foam Tank จำนวนรวม 2 ชุด</p> <p>โดยติดตั้งในพื้นที่ BST 1 ชุด และติดตั้งในพื้นที่ BSF 1 ชุด</p> <p>2) Mobile Foam จำนวนรวม 6 เครื่อง</p> <p>โดยติดตั้งในพื้นที่ BST 4 ชุด และติดตั้งในพื้นที่ BSF 2 ชุด</p>			



(นายวิโรจน์ เดีสถิตย์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด




กรกฎาคม 2567

72/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>หัวถังดับเพลิง จะติดตั้งอยู่ระยะห่าง 50 เมตร</p> <p>และถังถังดับเพลิงประกอบด้วย</p> <p>1) หัวถังดับเพลิง (Water Hydrant) จำนวนรวม 11 ชุด</p> <p>โดยติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 8 ชุด และติดตั้งในพื้นที่ BSF จำนวน 3 ชุด</p> <p>2) หัวถังดับเพลิงแบบมีหัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดอยู่ภายใน</p> <p>(Water Hydrant & Water Monitor) จำนวนรวม 35 ชุด</p> <p>โดยติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 25 ชุด และติดตั้งในพื้นที่ BSF จำนวน 10 ชุด</p> <p>3) หัวถังดับเพลิงพร้อมหัวต่อเครื่องสูบน้ำดับเพลิง</p> <p>และหัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดอยู่ภายใน (Water Hydrant & Pump Connection & Water Monitor) จำนวนรวม 6 ชุด</p> <p>โดยติดตั้งในพื้นที่ BSF จำนวน 2 ชุด และติดตั้งในพื้นที่ BSF จำนวน 4 ชุด</p> <p>4) หัวถังดับเพลิงชนิดอยู่ภายใน (Water Monitor) จำนวนรวม 9 ชุด</p> <p>โดยติดตั้งในพื้นที่ BSF จำนวน 8 ชุด และติดตั้งในพื้นที่ BSF จำนวน 1 ชุด</p> <p>5) หัวถังดับเพลิง และ น้ำดับเพลิง จำนวนรวม 2 ชุด</p> <p>โดยติดตั้งในพื้นที่ BSF จำนวน 2 ชุด</p>			



(นายวิโรจน์ เดีสถิตย์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

73/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.




(นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง (Fixed Water Spray System)</p> <p>1) ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงแบบระบบเปิด (Deluge System) จำนวนรวม 36 จุด โดยติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 27 จุด และติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 9 จุด</p> <p>2) ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงแบบระบบท่อเปียก (Wet Pipe System) จำนวนรวม 12 จุด โดยติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 1 จุด และติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 11 จุด</p> <p>มีสายฉีดน้ำดับเพลิง จำนวนรวม 14 จุด แบ่งออกเป็น</p> <p>1) การติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 5 จุด</p> <p>2) การติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 11 จุด</p> <p>Fire Suppression ประกอบด้วย</p> <p>1) CO₂ Fire Suppression โดยติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 1 จุด และติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 2 จุด</p> <p>2) Inergen Fire Suppression โดยติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 3 จุด และติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 1 จุด</p> <p>ถังดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher) จำนวนรวม 233 ถัง แบ่งออกเป็น</p> <p>1) การติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 149 ถัง</p> <p>2) การติดตั้งในพื้นที่ BST จำนวน 84 ถัง</p>			


(นายวิโรจน์ เลิศสตก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
74/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.8 มาตรการบรรเทาผลกระทบในช่วงการก่อสร้างเพื่อชุมชน (Shadow/Screening)	<p>(4) ติดตั้งอ่างล้างตา พักล้างตัว และที่ชำระล้างอุปกรณ์ (Emergency Washing Station) ในบริเวณที่มีการใช้เครื่องจักรและติดตั้งโทรศัพท์ฉุกเฉินเพื่อแจ้งเหตุ และขอความช่วยเหลือ</p> <p>(5) จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์พิเศษสำหรับรถ ขนถ่าย แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ ประกอบด้วย</p> <p>1) ชุดดับเพลิง (หมวก รองเท้า ถุงมือ และชุด) จำนวนรวม 40 ชุด โดยเก็บไว้ในพื้นที่ BST 20 ชุด และในพื้นที่ BST 20 ชุด</p> <p>2) เครื่องช่วยหายใจชนิดภาชนะอัดแก๊สหรือถังแก๊สขนาดเล็กแบบพกพา (Self-Contained Breathing Apparatus: SCBA) จำนวนรวม 40 ชุด โดยเก็บไว้ในพื้นที่ BST 20 ชุด และในพื้นที่ BST 20 ชุด</p> <p>3) ชุดป้องกันสารเคมี Level A</p> <p>4) ปั๊มของเหลว (Diaphragm Pump) สำหรับสูบน้ำสารเคมีที่รั่วไหล</p> <p>- ก่อนเริ่มขุดพื้นที่ก่อสร้าง ให้มีการประชุมร่วมกับเจ้าของพื้นที่ (Production) ส่วนซ่อมบำรุง (Maintenance) และ หน่วยงานบริหารผลิตภัณฑ์ (Product Management) เพื่อกำหนดอุปกรณ์และงานที่จะทำการซ่อมบำรุง รวมทั้งช่วงเวลาที่แนะนำและในระหว่างการซ่อมบำรุงใหญ่</p> <p>- จัดทำหนังสือสารเคมีที่ขุดในอุปกรณ์ที่จะซ่อมบำรุง เพื่อเตรียมข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>


(นายวิโรจน์ เลิศสตก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
75/123




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระเบียบการคัดแยกอุปกรณ์ทั้งหมด ซึ่งถูกบันทึกในแบบฟอร์มตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ในระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน (Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure) จัดหาและเตรียมอุปกรณ์ที่จะใช้ในการซ่อมบำรุงให้พร้อม รวมทั้งจัดจ้างผู้รับเหมา (Contractor) ที่มีทักษะในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ (Equipment) นั้น ๆ มาเป็นผู้รับผิดชอบการซ่อมบำรุง และกำกับดูแลให้การซ่อมบำรุงนั้นเป็นไปตามข้อกำหนดและมาตรฐานของงานซ่อมบำรุง จัดให้มีระบบควบคุมฝุ่นหมอกและควันที่บริเวณที่เข้าทำงานในพื้นที่ในซ่อมบำรุงซ่อมบำรุง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เพื่อควบคุมความเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และเพื่อเป็นหลักฐานให้ผู้รับเหมา เจ้าของพื้นที่และผู้ควบคุมงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ ใช้ในการปฏิบัติ พนักงานและผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานในช่วงซ่อมบำรุงภายในพื้นที่บริษัท จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเข้าพื้นที่ของบริษัท และผ่านการทดสอบก่อนเข้าทำงาน เพื่อให้ทราบและเข้าใจกฎระเบียบข้อปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติงานที่ระมัดระวังและระมัดระวังในการซ่อมบำรุงเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้ถุงมือไฟฟ้า งานประเภทที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) การใช้ก๊าซในบางครั้งจึงจำเป็น 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



 (นายวิโรจน์ เลิศสกล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 76/123

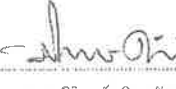


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายพิเชษฐ์ พิศนทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ส่วนผลิต จะเป็นผู้เตรียมวัสดุและวิธีการที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดเยอร์ระบบตลอดจนอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างปลอดภัย จัดให้มีวิธีปฏิบัติงาน (Work Package) ในการดูแลอุปกรณ์หน่วยผลิตและระบบอย่างปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้อย่างถูกต้อง จัดให้มีการฝึกอบรม (Training) ให้กับพนักงานควบคุมและซ่อมบำรุงให้มีความเข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิตและขั้นตอนการการ Shutdown จัดเตรียมเอกสาร วิธีการซ่อมบำรุง (Maintenance Procedures) และปรับปรุงโปรแกรมระบบ กำหนดให้มีการตรวจวัดค่าปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนและปริมาณความเข้มข้นของสารที่อยู่ในอุปกรณ์ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> ตรวจวัดค่าปริมาณสารไฮโดรคาร์บอน (% LEL) โดยค่าเฉลี่ยได้ 46 LEL เป็น 0 ก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน: ส่วนหนึ่งงานที่เกี่ยวข้องกับประกายไฟ (Hot Work) โดยใช้เครื่องตรวจวัดก๊าซแบบอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic) ตรวจวัดปริมาณค่าความเข้มข้นของสารที่อยู่ในอุปกรณ์ สำหรับงานในเตาเผา โดยค่าเฉลี่ยค่าความเข้มข้นของสารอยู่ที่ 0.1 ไม้มิลลิกรัมต่อลิตรตาม TUV-TWA ขอสารเคมีที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์อื่น ๆ ก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดประเภท PID (Photo-Ionization Detector) และควบคุมปริมาณออกซิเจนในสถานที่ที่พบค่าแก๊สให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัย คือ ช่วงร้อยละ 19.5-21.0 ก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงานโดยตรวจวัดด้วยเครื่องตรวจวัดออกซิเจน (Oxygen Detector) 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



 (นายวิโรจน์ เลิศสกล)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 77/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายพิเชษฐ์ พิศนทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ในกระบวนการของเหลวออกจากอุปกรณ์ เช่น Vessel, ถัง เป็นต้น ต้องมีภาชนะรองรับ เพื่อนำของเหลวที่ออกจากอุปกรณ์ส่งไปกำจัดอย่างเหมาะสมหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาต หน่วยงานราชการหรือบริษัทรับกำจัดขยะอันตรายของบริษัท กำหนดให้ปฏิบัติตามแผนงานโครงการติดตั้งระบบใบอนุญาตการทำงาน (Permit to work) รวมทั้งต้องตรวจสอบความปลอดภัยและตรวจวัด % LEL ในสถานที่ทำงาน ทั้งก่อนและระหว่างการทำงานซึ่งมีความเสี่ยงในช่วงซ่อมบำรุง ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> ตรวจสอบค่าปริมาณสารไวไฟคาร์บอน (% LEL) โดยกำหนดให้ค่า % LEL เป็น 0 ก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน สำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับเกิดประกายไฟ (Hot Work) โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดก๊าซแบบอิเล็กทรอนิกส์ (Electrochemical) หรือแบบพกพา (Portable Gas Detection) ตรวจสอบปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีที่อุปกรณ์ สำหรับงานในที่อวกาศ โดยกำหนดให้ค่าความเข้มข้นของสารเคมีต้องไม่เกินค่าต่ำกว่าค่ามาตรฐาน TLV-TWA ของสารเคมีที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์นั้น ๆ ก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดการแตกตัว PFD (Photo-Ionization Detector) และควบคุมปริมาณของก๊าซในสถานที่อวกาศให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัย คือ ช่วงร้อยละ 19.5-21.0 ก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน โดยตรวจสอบด้วยเครื่องมือตรวจวัดออกซิเจน (Oxygen Detector) 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


(นายวิโรจน์ เลิศหลัก)

ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
78/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายปองตพพงษ์ พ้องทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ผู้รับเหมาและผู้ปฏิบัติงานของโครงการต้องปฏิบัติตามกฎหมาย โดยให้เจ้าของพื้นที่ที่มีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนให้เข้าไปทำงาน เพื่อที่จะพิจารณาอนุมัติให้เข้าทำงานจนความปลอดภัยในระหว่างการทำงาน และตรวจสอบสิ่งปฏิบัติงานแล้วเสร็จ ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่จากอาคารหรือหอคอยซ่อมบำรุง พนักงานต้องตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่และหาหนทางหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุซ้ำ กำหนดให้มีการซ่อมแซมอุปกรณ์ โดยต้องเตรียมการล่วงหน้าก่อนเริ่มซ่อมบำรุงใหญ่ และนำใบแจ้งการซ่อมแซมอุปกรณ์ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กำหนดให้แผนผังของงานซ่อมบำรุงใหญ่ หรือระบุจากงานผู้จ้างปฏิบัติงานโดยวิศวกรหรือผู้ปฏิบัติงานสูงสุด จัดฝึกอบรมหรือจ้างผู้เชี่ยวชาญปฏิบัติงานซ่อมบำรุงใหญ่ ตามระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการผู้รับเหมา และผู้ปฏิบัติงานในตำแหน่งที่ต้องได้รับการฝึกอบรม จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย เช่น Safety Meeting Task เป็นต้น และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อควบคุมความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับเหมา การจัดการด้านบุคลากร (Human) ที่จะเข้ามาปฏิบัติงาน ประกอบด้วย <p>บุคลากรของโครงการ</p> <ol style="list-style-type: none"> กำหนดบทบาทที่ต้องปฏิบัติของพนักงานที่ได้รับมอบหมายที่มีความสำคัญ (Critical Role Position) ให้ชัดเจน อันได้แก่ หัวหน้ากะผลิต หัวหน้ากะซ่อมบำรุง เป็นต้น เพื่อนำไปกำหนดหน้าที่ (Job Description) 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


(นายวิโรจน์ เลิศหลัก)

ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
79/123

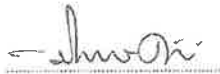


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายปองตพพงษ์ พ้องทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) กำหนดระบบปฏิบัติงานต่างๆ ที่เข้าข่าย ทั้งในส่วนที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต, ขั้นตอนที่เกี่ยวข้องกับเครื่องมือ รวมทั้งระบบฯ ด้านความปลอดภัย และ ความเสี่ยงที่ตามมา ให้อยู่ในแบบข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (Training Need) และการประเมินความรู้ความสามารถ (Competency) สำหรับบุคลากรในการฝึกอบรม และ ทบทวนความรู้ (Refreshment Training) อย่างต่อเนื่อง</p> <p>บุคลากรของผู้รับเหมา</p> <p>ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในช่วงหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง จะดำเนินการดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กำหนดหน้าที่งานของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งงานให้ชัดเจน 2) จัดให้มีการกำหนดคุณสมบัติของผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง เช่น งานเชื่อม งานยก เป็นต้น และมีการคัดเลือกผู้รับเหมาก่อนเข้ามาปฏิบัติงาน 3) จัดให้มีการอบรม และประเมินผลก่อนเริ่มงาน <p>- จัดให้มีระบบการจัดการ (System) ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ระบุในใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work) 2) ยกระดับตำแหน่งผู้ปฏิบัติงานให้สูงขึ้น (Leveling Up Safety System) และกำหนดช่วงเวลาที่จะอนุญาตให้ทำงานที่มีความเสี่ยงสูง ได้แก่ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work) 3) กำหนดรายละเอียดหน้าที่งาน (Job Description) ข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (Training Needs) และระบบการประเมินความรู้ความสามารถ (Competency) สำหรับผู้ที่เกี่ยวข้องตามระบบใบอนุญาตการทำงาน (PTWA) ข้างต้น 	<p>- หน่วยงานที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- วิศวกร บัณฑิต วิศวกรโยธา จักัด</p>



(นายจิรพันธ์ เลิศศักดิ์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

80/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายภคดิพนธ์ พิพัฒทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ก) กำหนดระบบการตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยในกรณีการลดอุปสรรค</p> <p>เป็นครั้งแรก (First time Break) เพื่อเพิ่มการควบคุมความปลอดภัย</p> <p>ระบบไม่เข้าเงื่อนไขไป ก่อนการส่งมอบอุปกรณ์และพื้นที่ระหว่างงาน</p> <p>2) ระบบบริหารการเปลี่ยนแปลง (Management of Change)</p> <p>(ก) กำหนดข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (TN) และ ประเมินความรู้ความสามารถ (Competency) สำหรับพนักงานในตำแหน่งที่มีความสำคัญ และเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต (Critical Role Position) เพื่อเป็นการยืนยันความรู้ความสามารถ และรองรับในกรณีที่มีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งงาน (Personnel Change)</p> <p>(ข) เพิ่มระบบการรายงาน (Deviation Process Procedure) ในกรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติตามระเบียบฯ ที่กำหนด และให้ผู้ปฏิบัติงานรายงานผู้ดูแลทุกครั้ง</p> <p>(ค) ประเมินความปลอดภัยของงาน (Safety Evaluation System) โดยกำหนดเกณฑ์ระบบการประเมินความปลอดภัย (SSS) ผู้ที่มีหน้าที่ในการประเมิน และผู้ที่เกี่ยวข้องในกระบวนการ (Change) ซึ่งต่าง ๆ ภายในกระบวนการผลิต เพื่อให้มั่นใจว่าทุกการปรับเปลี่ยนได้ผ่านการประเมินจากผู้ที่เกี่ยวข้อง และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกครั้ง</p>			



(นายจิรพันธ์ เลิศศักดิ์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

81/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายภคดิพนธ์ พิพัฒทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.9 มาตรการการปล่อยมลพิษในช่วงซ่อมบำรุงรักษาตามแผนโดยไม่หยุดกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เข้ามามีปฏิสัมพันธ์ในพื้นที่ (Equipment Safety Inspection) กำหนดคุณสมบัติ (Qualification) ของผู้ตรวจสอบอุปกรณ์ และจัดให้มีการอบรมการขึ้นทะเบียนผู้ที่มีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ (Inspection) ก่อนปฏิบัติงาน ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีการผลิต ในการดำเนินการด้านงานด้านความปลอดภัย โรงงานข้างเคียง ชุมชน ให้แจ้งแผนการทำงานและมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อการนิคมอุตสาหกรรม โรงงานข้างเคียงและชุมชนที่คาดว่าจะเป็นผลกระทบ อย่างน้อย 3 วัน ก่อนเริ่มดำเนินการ ต้องได้ขออนุญาตการทำงานก่อนเริ่มงาน โดยปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานภายในอาคารเพื่อความปลอดภัย จัดให้มีการตัดแยกระบบ ตามระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน (Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure) ตรวจสอบความพร้อมก่อนเปิดอุปกรณ์ ตามระเบียบปฏิบัติงานการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก (First time Break) โดยกำหนดให้ตรวจเช็ค ดังนี้ ความดันและ %LEL ต้องเป็นศูนย์, อุณหภูมิต้องน้อยกว่า 60 องศาเซลเซียส, สารเคมีอยู่ในสภาวะปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


 (นายโจจน์ เกียรติศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 82/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ หัตถาทอง)
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.10 มาตรการในการเริ่มต้นการผลิตใหม่	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนที่จะเริ่มต้นการผลิตใหม่ภายใต้การดูแลของฝ่าย Pro Start up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มต้นการผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานและพนักงานซ่อมบำรุง ให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปฏิบัติตามกฎระเบียบทุกข้อ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
11. สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีโรงพยาบาลภายในโครงการสำหรับพนักงาน พร้อมรถนำส่งผู้บาดเจ็บหรือผู้ป่วยไปโรงพยาบาล จัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานและครอบครัวของพนักงานที่อาศัยอยู่ภายในชุมชน ให้มีความรู้เกี่ยวกับพิษภัยในการดูแลรักษาสุขภาพตามแผนงานกิจกรรม "มุมสุขภาพ Healthy Corner" โดยทางเจ้าหน้าที่ Safety และ เจ้าหน้าที่ฝ่าย ความถี่ 1 ครั้งต่อสัปดาห์ สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ซึ่งมีเจ้าหน้าที่และทีมสุขภาพที่พร้อมให้บริการ จัดให้มีการจัดส่งข้อมูล จำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (SDS) กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงและเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลด้านอื่น ๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อให้วางแผนต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ทั้งที่โรงงาน สถานประกอบการที่ประกอบ ภายในพื้นที่โครงการ หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


 (นายโจจน์ เกียรติศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 83/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ หัตถาทอง)
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12. ความเสี่ยงและอันตราย รายการ 12.1 มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบกักตุนสารที่เหนือระดับและเพียงพอ พร้อมระบบไฟฟ้าสำรอง (UPS) และมีโทรทัศน์วงจรปิด (Closed Circuit Television) จัดให้มีกำแพงกันโคลงรอบบริเวณเก็บแก๊สของสารเคมี ซึ่งอาจเกิดการรั่วไหล พร้อมค่าหน่วยวัดที่จัดการกรณีรั่วไหล บังคับใช้โรงงาน Up-Down Stream และ โรงงานจ้างเก็บแก๊สที่ควบคุมคุณภาพและผลการดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
12.2 มาตรการเชิงป้องกัน	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบการจัดการเรื่องความปลอดภัย (Process Safety Management: PSM) เพื่อปรับปรุงและพัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการให้มีประสิทธิภาพ จัดทำประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิตชุดย่อยที่มีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงผลิตภัณฑ์เพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและผู้เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในระหว่างการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต ได้แก่ กบอ. เพื่อดำเนินการขออนุญาตก่อนดำเนินการก่อสร้างใหม่ในส่วนของการเปลี่ยนแปลง ใช้วัสดุทนไฟสำหรับอุปกรณ์โรงงานที่อยู่ภายในรัศมีของอาคารติดไฟ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศชัยศักดิ์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

84/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิเชษฐ์ พิเชษฐ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) มาตรการลดผลกระทบที่สังเกต	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบการระบายน้ำจากหัวจ่ายน้ำใต้ดิน (Water Hydrant) ในพื้นที่กระบวนการผลิต จัดให้มีมาตรการควบคุมปริมาณสาร P-Tert-Butyl Catechol (TBC) ซึ่งเป็นสาร Initiator ที่ใช้ในถังเก็บแก๊สสารไฮโดรเจน และ 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการเกิด Self Polymerization ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> ตรวจสอบปริมาณสาร TBC ในสโรว์ และ 1,3 บิวทาไดอีน ที่รับมาจากบริษัทผู้ผลิต โดยวัดด้วยปริมาณสาร TBC อยู่ระหว่าง 10-15 ส่วนในล้านส่วน ตรวจวัดและควบคุมปริมาณสาร TBC ในถังเก็บสโรว์ และ 1,3 บิวทาไดอีน ให้ปริมาณสาร TBC อยู่ระหว่าง 10-15 ส่วนในล้านส่วน ควบคุมอุณหภูมิในการกักเก็บ 1,3 Butadiene และ Styrene อยู่ที่ 15-25 องศาเซลเซียส ติดตั้ง Pressure Indicator Control และ Temperature Indicator เพื่อ Monitor ระดับความดันและอุณหภูมิภายในถังเก็บแก๊สตลอดเวลา ติดตั้ง Level Indicator ที่ถังเก็บแก๊สพร้อม High Level Alarm เพื่อส่งสัญญาณมายังห้องควบคุมกระบวนการผลิต เพื่อให้วิศวกรเข้าตรวจสอบและแก้ไข หาหม้อวอร์มวอเตอร์ของเหลวในถังน้ำร้อน Alarm ที่ถังเก็บแก๊ส (วอร์มวอเตอร์ 90 องศาเซลเซียส) ระบบ Interlock จะสั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊มที่ส่งเข้าสู่ถังแก๊สอัตโนมัติ ติดตั้ง Pressure Relief Valve ที่ถังเก็บแก๊สทุกถัง เพื่อระบายไอสารออกจากถัง กรณีที่ความดันมากกว่าที่ค่าความปลอดภัยเพื่อความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ถังเก็บแก๊สสารไฮโดรเจน และ 1,3 บิวทาไดอีน ภายในพื้นที่โครงการ ถังเก็บแก๊สภายในพื้นที่โครงการ ถังเก็บแก๊สภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศชัยศักดิ์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

85/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



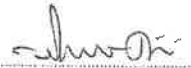
(นายพิเชษฐ์ พิเชษฐ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ก่อสร้างผนังกั้นเก็บ (Dike Wall) ล้อมรั้วเก็บสารเคมีตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง โดยเริ่มทราซของเขื่อนต้องมั่นคง ไม่น้อยกว่าปริมาณทรายของมวลจุกองแบบของเขื่อนในรูปที่ผูกมัดที่อุทกโยธาเขื่อน จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล (Gas Detector) ติดตั้งฐานของผนังกั้นเก็บ (Dike Wall) หรือตรวจวัดการรั่วไหลของสารเคมีที่กั้นเก็บ โดยติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัยในห้องควบคุม (Control Room) โดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm และเมื่อตรวจพบการรั่วไหลจะมีมาตรการดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> กรณี Low Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซ <ol style="list-style-type: none"> พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตแจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิตตรวจสอบซ้ำเพื่อยืนยันว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่ พนักงานปฏิบัติการผลิตจะนำใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพร้อมด้วยหน้ากากกรองสารเคมีชนิดเต็มหน้า (Full Face Respirator) เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหล โดยใช้ Portable Gas Detector หากพบการรั่วไหล พนักงานปฏิบัติการผลิต ประสานงานกับพนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตทำการตัดแยกระบบ (Isolate) และให้พนักงานส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไข หากพบว่าเป็นการรั่วไหลขนาดเล็กของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไขอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> ด้านข้างเก็บถักภายในพื้นที่โครงการ ด้านข้างเก็บถักภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



 (นายวิน เลิศศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 86/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัดมทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ol style="list-style-type: none"> กรณี High Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซที่มีความเข้มข้นสูง <ol style="list-style-type: none"> พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตแจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิตตรวจสอบซ้ำเพื่อยืนยันว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่ พนักงานปฏิบัติการผลิตจะนำใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพร้อมด้วยอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจชนิดมีแหล่งจ่ายอากาศสด (SCBA) เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหล โดยใช้ Portable Gas Detector หากพบการรั่วไหล พนักงานปฏิบัติการผลิต ประสานงานกับพนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตทำการตัดแยกระบบ (Isolate) และดำเนินการตามแผนควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน หากพบว่าเป็นการรั่วไหลขนาดเล็กของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไขอุปกรณ์ 			
(2) มาตรการดับกลิ่นสาร 1,3-บิวทาไดเอน	<ol style="list-style-type: none"> ถังเก็บ 1,3-บิวทาไดเอน (Recovered BD Tank; T-5401) : <ol style="list-style-type: none"> มาตรการการระบายกลิ่น <ol style="list-style-type: none"> ออกแบบเป็นระบบเปิด และใช้ระบบ Nitrogen Blanket ที่หัวถัง พร้อมออกแบบ Pressure Safety Valve (PSV) ให้มีขนาดที่เหมาะสม และ เป็นไปตามมาตรฐาน API 521 (Guide for Pressure Relieving and Depressuring Systems) โดยคำนวณค่าความดันไว้ที่ 5 กิโลกรัมต่อตารางเมตรตามค่าความดันความดันที่คำนวณได้ PSV จะเปิดเพื่อระบายไปที่ท่อเผา (Flare) 	<ul style="list-style-type: none"> ถังเก็บ 1,3-บิวทาไดเอน (Recovered BD Tank; T-5401) 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



 (นายวิน เลิศศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 87/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัดมทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) ออกแบบให้ผนังหนา (Insulation) ของถัง ซึ่งมีหน้าที่ 2 ประการ คือ</p> <p>(ก) เพื่อรักษาอุณหภูมิในการเก็บและป้องกันการสูญเสียความร้อน โดยอุณหภูมิในการเก็บจะอยู่ในช่วง 15-25°C ซึ่งเป็นสภาวะที่เหมาะสมต่อการรวมการเกิดโพลิเมอร์ และป้องกันการเกิด Self-Polymerization ภายในถังเก็บ</p> <p>(ข) เพื่อป้องกันไฟที่รั่วไหลจากถังด้วยถัง โดยตรง</p> <p>3) (ก) (Sphere Tank), Seal of Round Walls, Fire Proofing Requirement, Shut off Valves ออกแบบตาม ASME Section VIII, API 2510 และมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <p>(ข) โครงสร้างที่เป็นเหล็กของถัง ออกออกแบบให้สามารถทนไฟได้ตามกฎหมาย</p> <p>(ค) บริเวณฐานของถังของถังถูกยกให้สูงกว่า พื้นในรัศมีถังเก็บ (Dike) เพื่อป้องกันการรั่วซึมของของเหลวได้ และไฟไหม้รั่วซึมถังโดยตรง</p> <p>(ง) พื้นคอนกรีตของถังเก็บถูกออกแบบให้มีขนาดและสูงอย่างน้อย 1 เมตร เพื่อให้ของเหลวไหลไปสู่จุดต่ำสุดในรัศมีถังเก็บตาม API 2510</p> <p>(จ) บริเวณฐานถังเก็บและฐานล่างของถังเก็บ ออกแบบให้มีระบบ Fire Water Spray สำหรับฉีดน้ำเพื่อป้องกันไฟและควันที่ไหม้ถังด้วยถัง</p> <p>4) ตรวจสอบและรับรองความแข็งแรงของถังเก็บ T-5401 โดยวิศวกร ซึ่งพบว่าถัง T-5401 ที่ออกแบบให้สามารถรับแรงดันได้เท่ากับถัง Recovered 1.3 Butadiene ให้</p>			

(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
88/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>5) ควบคุมและเชื่อมต่อกับระบบทำความเย็น (Refrigeration) ที่ตั้งรวมท่อเชื่อมท่อระหว่างถังเก็บกับกระบวนการผลิต ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันภัยได้แก่ ระบบ Instrument Interlocking System เครื่องสูบล้าง (Pump) และทวนระบายน้ำตามตัวถัง (PSV)</p> <p>(2) จัดให้มี Gas Detector เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซในถังเก็บ (Low Alarm) โดยมีค่า Alarm Threshold ที่ 10% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm และเมื่อตรวจพบการรั่วไหลจะมีการแจ้งเตือนการรั่วไหล</p> <p>(1) กรณี Low Alarm เป็นการแจ้งเตือนให้เริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซ</p> <p>1) พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตเข้าโรงงานปฏิบัติงานตรวจสอบและแจ้งเตือนการรั่วไหลของก๊าซ</p> <p>2) พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่หน้ากากป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พร้อมสายอากาศของสารเคมีชนิดเต็มหน้า (Full Face Piece Respirator) เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหล โดยใช้ Portable Gas Detector</p> <p>3) หากพบการรั่วไหล พนักงานปฏิบัติการผลิต ประสานงานกับพนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตการดับเพลิงระบบ (Isolate) และให้พนักงานส่วนบำรุงรักษาดำเนินการ</p> <p>4) หากพบว่ามีคนสัมผัสอันตรายจากก๊าซพิษหรือสารเคมีอันตรายให้รีบแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษาเข้าทำการกู้ภัยฉุกเฉิน</p>			

(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

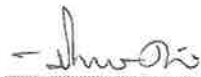


กรกฎาคม 2567
89/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) กรณี High Alarm เป็นกรณีแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มการรั่วไหลของก๊าซที่มี ความเข้มข้นสูง</p> <p>1) พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตแจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิต ตรวจสอบซ้ำ เพื่อยืนยันว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่</p> <p>2) พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หรือสวมชุด อุปกรณ์เชื่อมกับระบบท่อ เหนือป้ายชนิดที่มีแสงสัญญาณ หลาก (SCBA) เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหล โดยใช้ Portable Gas Detector</p> <p>3) หากพบการรั่วไหล พนักงานปฏิบัติการผลิต ระบุตำแหน่งกับพนักงาน ควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตทำการตัดแยกระบบ (Isolate) และดำเนินการ ตัดแยกควบคุมและควบคุมใส่ภาชนะฉุกเฉิน</p> <p>4) หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล จะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไขอุปกรณ์</p> <p>(3) ในกรณีที่การรั่วไหลเกิดขึ้นได้ ให้ปฏิบัติตามนี้</p> <p>ก) พนักงานประจำห้องควบคุมสั่งปิด Shut off valves (ซึ่งถูกติดตั้งเพื่อปิดกั้น ระบบท่อ ถึงจากอาคารรั่วไหลของระบบท่อ และถูกออกแบบเรื่องรอรทนไฟ ตาม API 607)</p> <p>ข) หากพบว่า ความดันในถังสูงเกินค่าที่กำหนด Pressure Safety Valves (ที่ถูกติดตั้งเพื่อป้องกันความดันในถังที่จะสูงเกินค่าที่กำหนด) จะเปิดออกสู่ Flare เพื่อช่วยลดความดัน</p>			



(นายวิโรจน์ เลิศสถัก)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

90/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิเชต พงษ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ค) ในกรณีที่พบว่าเกิดการรั่วไหลบริเวณใต้พื้นและไม่สามารถปิด Shut off Valve ได้ มีต้นตอหลังจากปิดเพื่อป้องกันน้ำเข้าในถัง ซึ่งน้ำจะเข้าไปในถังที่ 1,3 นิรโทษคดีอื่น ที่ว่าไหล และทำการติดต่อผู้เชี่ยวชาญ เพื่อทำการตรวจสอบการรั่วไหลแบบ Online Slop Leak จากบริษัทที่โครงการ ได้ดำเนินการประสานงานไว้</p> <p>(4) ในกรณีที่การรั่วไหลและถูกตัดไฟ ให้ปฏิบัติตามนี้</p> <p>ก) พนักงานประจำห้องควบคุมสั่งปิด Shut off Valves (ซึ่งถูกติดตั้งเพื่อปิดกั้น ระบบท่อ ถึงจากอาคารรั่วไหลของระบบท่อ และถูกออกแบบเรื่องรอรทนไฟ ตาม API 607)</p> <p>ข) พนักงานประจำห้องควบคุมสั่งเปิด Fire Water Spray หรือ Fog System ซึ่งถูกติดตั้งบริเวณอาคารตั้งแต่บริเวณส่วนล่างของตัวถังเก็บ ถังเก็บน้ำดิบเพื่อป้องกันไฟและความร้อนที่จะมีผลต่อตัวถัง (บริเวณด้านใน Fire Water Spray ถูกออกแบบตาม NFPA-30)</p> <p>ค) หากพบว่า ความดันในถังสูงเกินค่าที่กำหนด Pressure Safety Valves (ที่ถูกติดตั้งเพื่อป้องกันความดันในถังที่จะสูงเกินค่าที่กำหนด) จะเปิดออกสู่ Flare เพื่อช่วยลดความดันภายในถัง</p> <p>ง) ในกรณีที่พบว่าเกิดการรั่วไหลบริเวณใต้พื้นและไม่สามารถปิด Shut off Valve ได้ มีต้นตอหลังจากปิดเพื่อป้องกันน้ำเข้าในถัง ซึ่งน้ำจะเข้าไปในถังที่ 1,3 นิรโทษคดีอื่นที่ว่าไหล และทำการติดต่อ Specialist เพื่อทำการ ตรวจสอบการรั่วไหลแบบ Online Slop Leak จากบริษัทที่ติดต่อไว้แล้ว</p>			



(นายวิโรจน์ เลิศสถัก)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

91/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิเชต พงษ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(5) 1.3 นิวทาลิเทียม ที่รั่วไหลออกมายังบริเวณใกล้เคียงได้แก่แหล่งกักเก็บความดันสูง ถูกเก็บอยู่ภายในรั้วรั้วกัน (ซึ่งพื้นที่ของรั้วรั้วกัน ถูกออกแบบไว้เพื่อใช้ของเหลวไหลไปสู่จุดต่ำสุดในรั้วรั้วกันกับ ตาม API 2510) จะมีการไหลผ่านท่อใต้ดินที่ลาดเอียงไปยัง Impoundment Pond ที่อยู่ในพื้นที่ของบริเวณ กรอบพื้นที่รั้วรั้วกัน จำกัด</p> <p>อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ที่ติดตั้งอยู่จะส่งสัญญาณเตือนเมื่อไม่ได้รับใน Impoundment Pond ทั้งนี้ โดยทั่วไปแล้วรั้วรั้วกันจะอยู่ภายใน Impoundment Pond เพื่อลดการไหลผ่านไปยังดินแดนชั้นนอกที่รั้วรั้วกันไว้บนถนนลาดชันตรงสู่ใต้ดิน ซึ่ง Impoundment Pond จะมีปริมาตรไม่น้อยกว่าร้อยละ 50 ของปริมาณรั้วรั้วกัน นิวทาลิเทียม (ตาม API 2510 กำหนดไว้สำหรับรั้วรั้วกันรั้วรั้วกัน 100 psia ที่ 100 F ต้องมีปริมาตรของ Remote Impoundment ไม่น้อยกว่าร้อยละ 50 ของรั้วรั้วกัน) และอยู่ต่ำกว่าพื้นที่การผลิต ไม่น้อยกว่า 15.24 เมตร (ตาม API 2510 กำหนดให้ต้องห่างจากพื้นที่การผลิตไม่น้อยกว่า 50 ฟุต หรือ 15.24 เมตร) และจะต้องไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยง เช่น คลื่นไฟฟ้า เป็นต้น รวมทั้งไม่มีสิ่งกีดขวางหรือเป็นอุปสรรคต่อการเข้าถึงพื้นที่</p> <p>(6) กรณีที่เกิดผกผันการไหลลงสู่ถังเก็บน้ำ Recovered BD Tank (T-5401) จะมีการดำเนินการดังนี้</p>			


 (นายวิรัตน์ เลิศสถิตย์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 92/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>(3) มาตรการทางเทคนิค บริเวณท่อระบายน้ำ</p>	<p>(1) กรณีที่ระบบไม่มีสารเคมีรั่วไหลในถังเก็บน้ำรั้วรั้วกัน 15 นาทีแรก จะไหลผ่านท่อใต้ดินที่ลาดเอียงสู่ Impoundment Pond โดยรั้วรั้วกันเป็นชั้นที่อยู๋ใน Impoundment Pond จะถูกประตูปิดที่ Rainwater Pond (PT-9968) ขนาด 1.110 ลูกบาศก์เมตร ก่อนที่ท่อไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของ BSAE ซึ่งจะทำงานอัตโนมัติเมื่อระดับน้ำใน Impoundment Pond สูงขึ้นถึงค่าที่กำหนดไว้ (5% ของระดับ) และอาจไหลลงสู่ถังเก็บ 15 นาที วาล์วที่ติดตั้งกับของบริเวณพื้นที่เก็บน้ำจะเปิดให้ของไหลลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียในโรงงาน</p> <p>(2) กรณีฝนตกและมีน้ำท่วมบริเวณรั้วรั้วกันของสารเคมี อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ที่ติดตั้งไว้บนรั้วรั้วกัน (Burst Wall) ของถังเก็บสารเคมี จะส่งสัญญาณเตือนส่งไปยังอุปกรณ์ ดังนี้</p> <p>(ก) ส่งสัญญาณให้วาล์วที่ติดตั้งบนทางบริเวณถังเก็บ บังคับให้น้ำรั้วรั้วกันและสารเคมีรั้วรั้วกันไหลลงสู่ Impoundment Pond ที่น้ำรั้วรั้วกัน</p> <p>(ข) ส่งสัญญาณไปยังรั้วรั้วกันที่ Impoundment Pond 11 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>ดังนั้นในกรณีที่สารเคมีรั้วรั้วกันจะถูกเก็บอยู่ภายใน Impoundment Pond จากนั้นน้ำฝนและสารเคมีรั้วรั้วกันจะถูกลำเลียงไปยังถังเก็บน้ำรั้วรั้วกันที่รั้วรั้วกันอยู่ภายใต้การควบคุม</p>	<p>บริเวณท่อระบายน้ำ</p>	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>


 (นายวิรัตน์ เลิศสถิตย์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

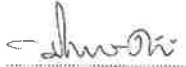


กรกฎาคม 2567
 93/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12.3 มาตรการในการควบคุมและเฝ้าระวัง (1) มาตรการควบคุมการเกิดอุบัติเหตุในกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> หากตรวจพบจุดที่ส่งตัวมีการรั่วไหล ทางบริษัทจะดำเนินการแจ้งหน่วยงานป้องกันภัย และประสานงานแจ้ง EPC ในกรณีที่พบเหตุฉุกเฉินการรั่วไหลของสารเคมีจำนวนมากหรือเกิดเพลิงไหม้ หากพบว่าเกินระดับที่รับ-ส่งของบริษัทฯ จะประสานงานแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และเข้าปฏิบัติงานตามลำดับขั้นความปลอดภัย และเข้าดูแลขอใช้หุ้มนกฉุกเฉิน จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสีย (Recirculation System) เพื่อควบคุมอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา ควบคุมอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา ในเครื่องจักร SBR ควบคุมอุณหภูมิระหว่าง 5-10 °C กรณีที่เกิดอุบัติเหตุภายในถังปฏิกรณ์หมักเชื้อเพลิงชีวภาพและไม่สามารถนำกลับเข้าสู่กระบวนการได้ ให้ดำเนินการดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> ทำการหยุดการผลิตทันที Isolate ตั้งปฏิกรณ์ทุกใบ ปิดวาล์วเปิดและสารเคมีที่เข้าออกถังปฏิกรณ์หมัก เติม (Charge) สาร N_2, N-Diethylhydroxylamine (DEHA) ซึ่งเกินสาร Short Stop ของผลิตภัณฑ์ SBR (กรณีเติม Short Stop จะขึ้นอยู่ตามค่าขอผลิตภัณฑ์) Purge ทดสอบการปนเปื้อนส่วนที่เป็นโลหะที่อยู่ในถังปฏิกรณ์หมัก Fermenter 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณถังหมัก บริเวณถังเก็บ ถังปฏิกรณ์หมักผลิต SBR ถังปฏิกรณ์หมักผลิต SBR ถังปฏิกรณ์หมักผลิต SBR 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



(นายวิโรจน์ นีเอสติก)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด




กรกฎาคม 2567

94/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) มาตรการลดผลกระทบในพื้นที่กระบวนการผลิต	<p>5. ตั้งถังแตกซ์ (Blowdown Latex) ไปยัง Latex Storage Tank เพื่อทำการผสมกับ Latex ปกติ ในสัดส่วนที่คำนวณได้</p> <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้ง Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระบบทางเดินและอุณหภูมิของเหลว ซึ่งจะแจ้งเตือนถึงสถานะของกระบวนการได้ตั้งแต่ระยะแรกของการเกิดอุบัติเหตุในกระบวนการ หากพบว่าระดับความดันและอุณหภูมิขึ้นค่า Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock จะส่งข้อความและสัญญาณไปยัง Alarm ที่กำหนด ระบบ Interlock จะส่งข้อความและสัญญาณไปยัง Alarm ที่กำหนด ติดตั้ง Gas Detector ตามจุดที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้หรือการรั่วไหลของสารเคมีหรือก๊าซไวไฟ Alarm Threshold ให้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm (10-30% ของ Lower Explosion Limit (LEL)) สำหรับ High Alarm และให้มีการแจ้งเตือนการรั่วไหลของก๊าซ <p>(1) กรณี Low Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซ</p> <ol style="list-style-type: none"> พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตแจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิตตรวจสอบซ้ำเพื่อยืนยันว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่ พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่หน้ากากป้องกันภัย (Full Face Piece Respirator) เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหล โดยใช้ Penable Gas Detector 	<ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิต ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



(นายวิโรจน์ นีเอสติก)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท นีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

95/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>3) พนักงานปฏิบัติการควรมีความรู้เกี่ยวกับเครื่องตรวจจับควัน อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซระบบทางเดินหายใจ ชนิดที่มีแหล่งจ่ายอากาศพกพา (SCBA) เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหล โดยใช้ Portable Gas Detector</p> <p>4) หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไขอุปกรณ์</p> <p>(2) กรณี High Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซที่มีความเข้มข้นสูง</p> <p>2) พนักงานควบคุมการปฏิบัติการผลิตแจ้งให้พนักงานปฏิบัติการตรวจสอบซ้ำเพื่อยืนยันว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่</p> <p>3) พนักงานปฏิบัติการควรมีความรู้เกี่ยวกับเครื่องตรวจจับควัน อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซระบบทางเดินหายใจชนิดที่มีแหล่งจ่ายอากาศพกพา (SCBA) เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหล โดยใช้ Portable Gas Detector</p> <p>4) หากพบการรั่วไหล พนักงานปฏิบัติการผลิต ประสานงานกับพนักงานควบคุมการปฏิบัติการผลิตทำการกั้นเขตอันตราย (Isolate) เปิดกระจาย Water Spray และให้พนักงานส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไข</p> <p>5) หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไขอุปกรณ์</p> <p>- มีระบบจ่ายอากาศเพียง 2 ระบบ คือ Loop System ซึ่งจะมีถังออกซิเจนที่กระจายการผลิต และ Tree system ติดตั้งที่ Offsite Utilities</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



(นายวิรัตน์ เลิศศักดิ์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

96/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายปิเชต พิเชต)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12.4 มาตรการในการรองรับกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	<p>- จัดตั้งทีมฉุกเฉิน โดยทำการฝึกซ้อมเป็นประจำทุก 3 เดือน และฝึกซ้อมเพื่อเตรียมพร้อมในกรณีฉุกเฉิน 1 ครั้ง/ปี</p> <p>- จัดตั้งทีมปฐมพยาบาลทีมร่วมกับสถานการณ์ซ้อมที่ฝึกซ้อมพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาลกรณีฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>- จัดให้มีการอบรมการปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินให้แก่พนักงานที่อยู่ในปฏิบัติการตามได้การฉุกเฉิน (Emergency Response Team : ERT) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- จัดให้มีแผนการอพยพหนีภัยฉุกเฉิน โดยเมื่อมีสัญญาณเตือนภัยเกิดขึ้นให้พนักงานและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องปฏิบัติตามแผนดังกล่าว และอพยพหนีภัยที่ขึ้นอันตรายโดยเร็ว และให้ผู้ควบคุม</p> <p>- จัดให้มีอุปกรณ์ในการติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานสำหรับการฉุกเฉิน โดยให้มีระบบการแจ้งเตือนที่ระบุไว้ในแผนการบำรุงรักษา</p> <p>- จัดให้มีระบบส่งข้อความ (SMS) เพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือเหตุการณ์ผิดปกติภายในโรงงานให้ทราบถึงบุคคลากรที่เกี่ยวข้องภายใน ป้องกันภัยองค์กรบุคคลส่วนที่เกี่ยวข้อง โรงเรือน และชุมชนข้างเคียงโรงงาน โดยแจ้งถึงเหตุฉุกเฉินระดับเหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน</p> <p>- กำหนดให้มีแผนเผชิญเหตุที่ครอบคลุมถึงระดับโรงงานและพื้นที่รอบข้าง จัดทำรายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและผลกระทบจากการเกิดเหตุขึ้น โดยมีการรายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและมีการแจ้งเตือนที่เกี่ยวข้องจากหลาย ๆ ฝ่ายทั้งภายในและภายนอกโรงงาน ทั้งจากหน่วยงานภายในและหน่วยงานภายนอก</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โรงงานและชุมชน</p> <p>- พื้นที่โรงงานและชุมชน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p> <p>- บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด</p>



(นายวิรัตน์ เลิศศักดิ์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

97/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายปิเชต พิเชต)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายที่มีผลกระทบต่อชุมชน ใกล้เคียง โรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน แจ้งต่อโรงงาน Up-down stream และโรงงานข้างเคียงให้ทราบเหตุการณ์ และมาตรการดำเนินการขั้นต้น พร้อมทั้งแจ้งศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉินของกรมฯ มาตราการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดทราบของ ให้ทราบถึงแผนในการเผชิญเหตุ การควบคุมการรั่วไหลของน้ำเสียที่ใช้ในกระบวนการผลิต (Wastewater from Emergency) <ol style="list-style-type: none"> กำหนดมาตรการป้องกันน้ำเสียจากการรั่วไหลของน้ำเสียจากโรงงาน ได้แก่ การติดตั้งประตูระบบแยกน้ำเสียที่ได้ออกการระเหิดจากถังเก็บ จะถูกเก็บไว้ภายในถังเก็บเพื่อไม่ให้ไหลไปทางท่อระบาย น้ำเสียที่เก็บจากการระเหิดจากถังเก็บจะเก็บไว้ จะถูกนำไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท บีเอสที อีลาเอสโอมอร์ส จำกัด (BSFE) หากทราบว่ามีน้ำเสียไม่ทราบการบำบัดได้ ให้ส่งน้ำเสียไปยัง บัณฑิต บริษัทที่รับกำจัดน้ำเสียอนุญาต เทศบาลนครขอนแก่น เช่น บริษัท แอร์ ซี โอ ดีโอสเอร์วิส จำกัด, บริษัท GUSCO เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> บุคคลที่รับผิดชอบจาก ผู้จัดการของโครงการ ฝ่ายเทคนิคโรงงาน พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาเอสโอมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาเอสโอมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาเอสโอมอร์ส จำกัด
13. พื้นที่เชื้อเพลิง	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีพื้นที่สีเขียวซึ่งเป็นไม้ยืนต้นไม่น้อยกว่า 2,104 ตารางเมตร (2.13 ไร่) ซึ่งจัดเป็นร้อยละ 6.01 ของพื้นที่โรงงาน โดยพิจารณาปลูกพันธุ์ไม้ยืนต้นชนิดที่ช่วยลดมลพิษ เช่น ไม้ดอกยืนต้น ไม้พุ่มเขียว กิ่งเขียว เป็นต้น และปลูกไม้พุ่มตลอดแนวรั้ว ปลูกไม้ประดับเพื่อความสวยงาม บริเวณอาคารปฏิบัติงานต่าง ๆ (รูปที่ 6) 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาเอสโอมอร์ส จำกัด

Shuichi

(นายวิโรจน์ เลิศสถัก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



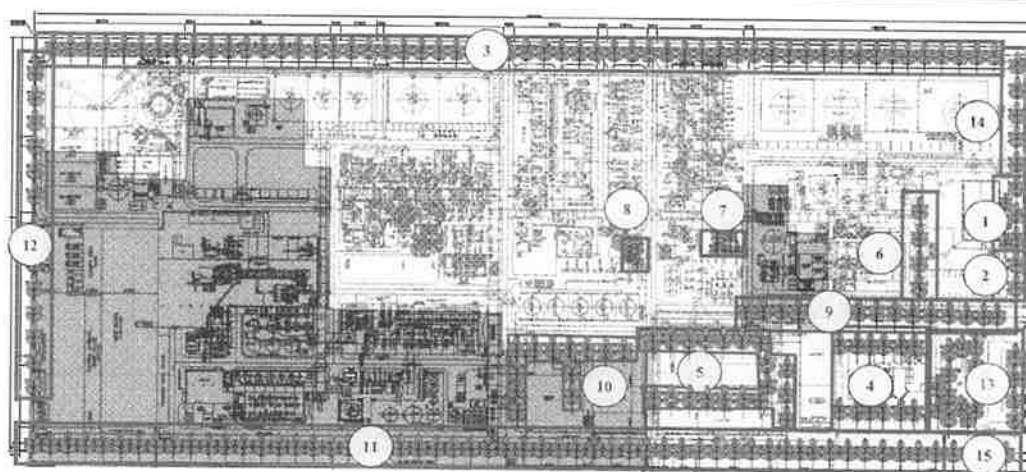
กรกฎาคม 2567
98/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

NOTICE: This document contains information that is exempt from public release under the Freedom of Information Act, 5 U.S.C. 552.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนจัสต์แทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



พื้นที่ปริมณฑล กรุงเทพมหานคร ชลบุรี ภูเก็ต จ.ภูเก็ต รวม 93,400 ตารางเมตร

○ ไร่พื้นที่สีเขียวในพื้นที่ รวม 5,785 ตารางเมตร คิดเป็น 6.19 % โดยแบ่งเป็น

พื้นที่ 1 = 90 m² พื้นที่ 3 = 1,200 m² พื้นที่ 8 = 399 m² พื้นที่ 14 = 120 m²
พื้นที่ 2 = 132 m² พื้นที่ 4 = 900 m² พื้นที่ 13 = 2,880 m² พื้นที่ 15 = 64 m²

พื้นที่บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด รวม 56,600 ตารางเมตร

○ พื้นที่สีเขียวในพื้นที่ รวม 3.404 ตารางเมตร คิดเป็น 6.01 % โดยแบ่งเป็น

พื้นที่ 5 = 540 m² พื้นที่ 7 = 352 m² พื้นที่ 10 = 385 m² พื้นที่ 12 = 390 m²
พื้นที่ 6 = 96 m² พื้นที่ 9 = 205 m² พื้นที่ 11 = 1,136 m²

รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียวของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด และบริษัท กรงเทพ อินดิคัล จำกัด

—Imori.

(นายวิโรจน์ เกียรติหลัก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



ករណីទី ២៥៦៧
១១/២៣



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Thomas Wagon

(นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และแนวทางการปลูกต้นไม้ทดแทน กรณีต้นไม้ตายไม่มีสภาพดีอยู่ตาม และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ต้นไม้ภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ พรวนดิน ใส่ปุ๋ย ถัดจากจัดวัชพืชรากและแมลง เป็นต้น ให้มีผู้เชี่ยวชาญประเมินระบบอยู่ตามจากภายนอกพื้นที่ กรณีต้นไม้ได้รับความเสียหายไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนโดยเร็วที่สุด กำหนดให้มีการประเมินผลและกำหนดแผนงานเพิ่มเติมประจำปี ทั้งนี้เพื่อปรับปรุงแผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้เหมาะสม ผลการปฏิบัติงานจริง รวมถึงปรับปรุงให้สอดคล้องกับสภาพภูมิอากาศที่เปลี่ยนแปลงในแต่ละปี โดยในชั้นก่อนนี้จะมีการจัดสรรงบประมาณในการสนับสนุนให้อยู่ระดับหนึ่ง เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

หมายเหตุ: มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติม แสดงด้วยข้อความที่ขีดเส้นใต้

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567


 (นายวิโรจน์ เกียรติศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 100/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัทธมทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3

รายการตรวจสอบระบบย่อยของระบบสิ่งแวดล้อม (ส่วนก่อสร้าง)

(เอกสารนี้เป็นแผนผังรายละเอียดโครงการในระบบย่อยของสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงซักฟอก บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTEL))

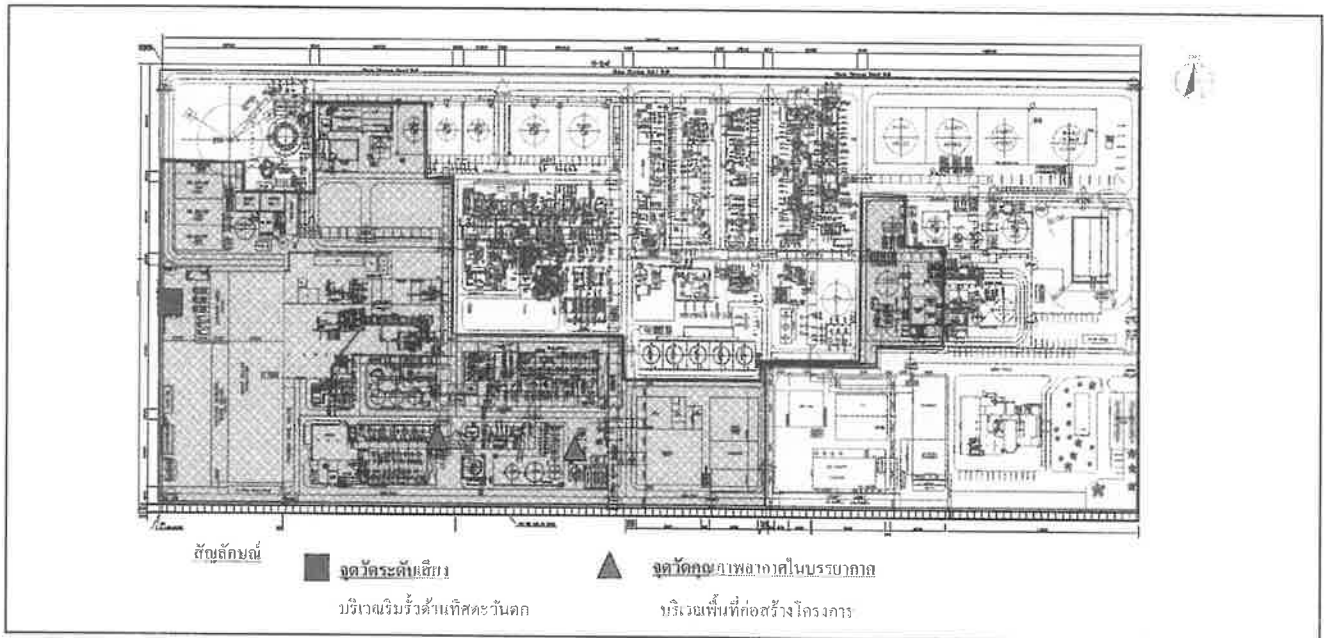
ข้อบกพร่อง ด้านสิ่งแวดล้อม	สิ่งที่ต้องตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate; TSP) ความเร็วลมและทิศทางลม 	<ul style="list-style-type: none"> มิเตอร์แบบไฮโดรลิค Gravimetric High Volume Air Sampler / Pie Post Weight Difference หรือ เครื่องสุญญากาศแบบพกพา Wind Vane Anemometer/Anemograph หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ (รูปที่ 7)	ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้างโครงการ โดยทำการตรวจสอบครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
2. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดโดยวิธี Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	บริเวณริมรั้วโรงงานและอาคาร (รูปที่ 7)	ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้างโครงการ โดยทำการตรวจสอบครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
3. การควบคุมกลิ่น	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกกลิ่นที่เกิดบริเวณจุดปล่อยกลิ่น บริเวณอาคารเก็บขยะ และอาคารโรงการ 	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจบันทึก 	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ และตลอดเส้นทางจากโรงงาน	ตลอดช่วงก่อสร้างโครงการ และตรวจสอบทุก 6 เดือน	บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


 (นายวิโรจน์ เกียรติศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 101/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัทธมทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ ๖ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงช่วงก่อสร้าง


 (นายวิโรจน์ เลิศสติก)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 102/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ ๖ (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้มีรับผิดชอบ
4. การจัดการขยะมูลฝอย	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำแผนปฏิบัติการประจำปีของเสียอันตรายที่ติดจากกระบวนการและของเสียอันตรายและสิ่งปนเปื้อน (leakage) และจัดส่งไปกำจัด หรือขนย้ายนอกสถานที่ 	<ul style="list-style-type: none"> การจดบันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่ก่อสร้างโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้างโครงการและรายงานผลทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
5. การอนุรักษ์-ใช้ลม	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนและการก่อสร้างโครงการหรือโครงการอื่นในบริเวณและแก้ไขปัญหาล่วงหน้า 	<ul style="list-style-type: none"> การจดบันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่ก่อสร้างโครงการและชุมชนโดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้างโครงการและรายงานผลทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
6. การประเมินและควบคุมมลพิษ	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมสถิติการเกิดและควบคุมมลพิษจากการก่อสร้าง รวมถึงวิธีการแก้ไขและมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ ใช้เครื่องวัดหรือวิธีอื่นที่เชื่อถือได้ในการตรวจสอบการปล่อยมลพิษจากกระบวนการผลิตหรือการดำเนินงานในโรงงานและมาตรการที่ดำเนินการเพื่อป้องกันมลพิษจากการเกิดซ้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> การจดบันทึก การจดบันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่ก่อสร้างโครงการ พื้นที่ก่อสร้างโครงการและชุมชนโดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> สรุปผลการตรวจบันทึกทุก 6 เดือนและรายงานผลต่อสำนักงานโครงการ สรุปผลการตรวจบันทึกทุก 6 เดือนตลอดช่วงก่อสร้างโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567


 (นายวิโรจน์ เลิศสติก)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 103/123


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด


ผลการตรวจวัด	ดัชนีชี้วัดทางกายภาพ	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	หมายเหตุ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (รายการเกี่ยวกับ กิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโครงการอุตสาหกรรม)					
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> โอโซน PM₁₀ ฝุ่นละออง ความเร็วลมทิศทางลม อุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ 	<ul style="list-style-type: none"> GC/MS (US EPA TO-15) หรือวิธีอื่นใดที่เหมาะสม GC/MS (US EPA TO-15) หรือวิธีอื่นใดที่เหมาะสม Wind Speed & Wind Direction Sensor (ISO) หรือวิธีอื่นใดที่เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> วัดแบบต่อเนื่อง ตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ วัดค่าความเข้มข้น (ดูรูปที่ 8) 	<ul style="list-style-type: none"> ทุก 6 เดือน หรือ 7 วันต่อเนื่อง (โดยตรวจวัดทั้งกลางวันและกลางคืน) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ สารพิษ 1.5 มิถุนายน เดือนละ 1 ครั้ง ๆ ละ 24 ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บียอนด์ อีลาสโตเมอร์ จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (1) ระบบบำบัดอากาศ จาก SBR Dryer	<ul style="list-style-type: none"> โอโซน 	<ul style="list-style-type: none"> GC/FID (US EPA Method 18) หรือวิธีอื่นใดที่เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายอากาศจาก SBR Dryer แสดงดังรูปที่ 9 	<ul style="list-style-type: none"> ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือนที่มีการตรวจวัด) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บียอนด์ อีลาสโตเมอร์ จำกัด
(2) ระบบบำบัดน้ำเสีย	<ul style="list-style-type: none"> PM₁₀ ฝุ่นละออง 	<ul style="list-style-type: none"> GC/MS (US EPA Method 18) หรือวิธีอื่นใดที่เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายอากาศจากหอระเหย แสดงดังรูปที่ 9 	<ul style="list-style-type: none"> ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บียอนด์ อีลาสโตเมอร์ จำกัด


 (นายจิรพันธุ์ เลิศศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บียอนด์ อีลาสโตเมอร์ จำกัด




กรกฎาคม 2567
 104/123

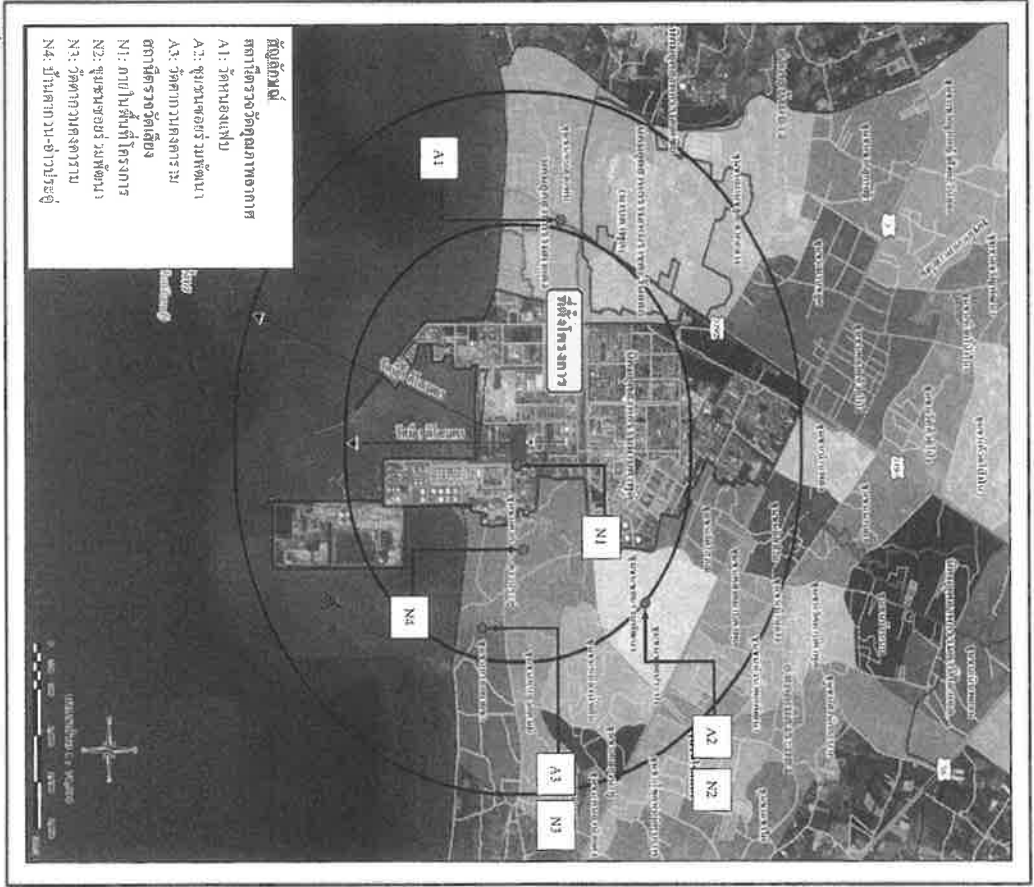

 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายศักดิ์พงษ์ พิเศษทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด


 (นายจิรพันธุ์ เลิศศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บียอนด์ อีลาสโตเมอร์ จำกัด
 105/123




 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายศักดิ์พงษ์ พิเศษทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

รูปที่ 8 สถานที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงในบรรยากาศ





1. ปล่องระบายระบบบำบัดอากาศ จาก SBR Dryer
2. ปล่องระบายที่ออกจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ ของบ่อรวบรวมน้ำเสียที่ระบบบำบัดน้ำเสีย

รูปที่ 9 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ปล่อยระบาย)

บริษัท บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท ดอนัทกรุ๊ป จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	ดำเนินการตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง (รายงานเชิงผลกระทบของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโครงการตรวจวัด)	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเกิน 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงกลางคืน-กลางคืน (Ldn) - ระดับเสียงทั้งวันฐาน (L90) 	<ul style="list-style-type: none"> - Integrated Sound Level Meter (ISL) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดภายในชุมชน (ตัวบ้าน ๓ เมตร) - ทดสอบบริเวณพื้นที่รั้วโรงงานบริเวณรั้วข้าง-ใน-นอก - วัดตามจุดต่างๆ - ชูแขนขอร่วมพัฒนา - บ้านคาทาม-ข้ามประตู 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 6 เดือน - ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที อีเอสไอเมอรัลส์ จำกัด
3. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่ผลิต/ผลการดำเนินงานของโครงการ และวิธีการกำจัดของเสียตามแบบแผนการ ใ้มีกฎหมายบังคับจัดของเสียประเภทของเสียอันตราย - สรุปให้ส่วนการมีของเสียที่นำไม่ใช้ (Recycle) ส่งปริมาณของเสียของผลิตภัณฑ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - การจดบันทึก - การจดบันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - สรุปเดือนละ 1 ครั้ง - และรายงานผลทุก 6 เดือน - สรุปเดือนละ 1 ครั้ง - และรายงานผลทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที อีเอสไอเมอรัลส์ จำกัด - บริษัท นีเอสที อีเอสไอเมอรัลส์ จำกัด
4. คุณภาพดิน	<ul style="list-style-type: none"> - สุ่มดิน - 1-3 ปีว่าทางดิน - หากดินเริ่มมีค่าความผิดปกติจากค่ามาตรฐานจะเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อขยะบ่อขยะ 1 ด้านทางฝั่งซ้าย (Up Gradient) - บ่อขยะบ่อขยะ 2 ด้านทางฝั่งซ้าย (Down Gradient) - บ่อขยะบ่อขยะ 3 ด้านทางฝั่งซ้าย (Down Gradient) - บ่อขยะบ่อขยะ 4 ด้านทางฝั่งซ้าย (Down Gradient) - บ่อขยะบ่อขยะ 5 ด้านทางฝั่งซ้าย (Up Gradient) - บ่อขยะบ่อขยะ 6 ด้านทางฝั่งซ้าย (Down Gradient) 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 3 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที อีเอสไอเมอรัลส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีตาสโตเมอร์ส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดลอม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

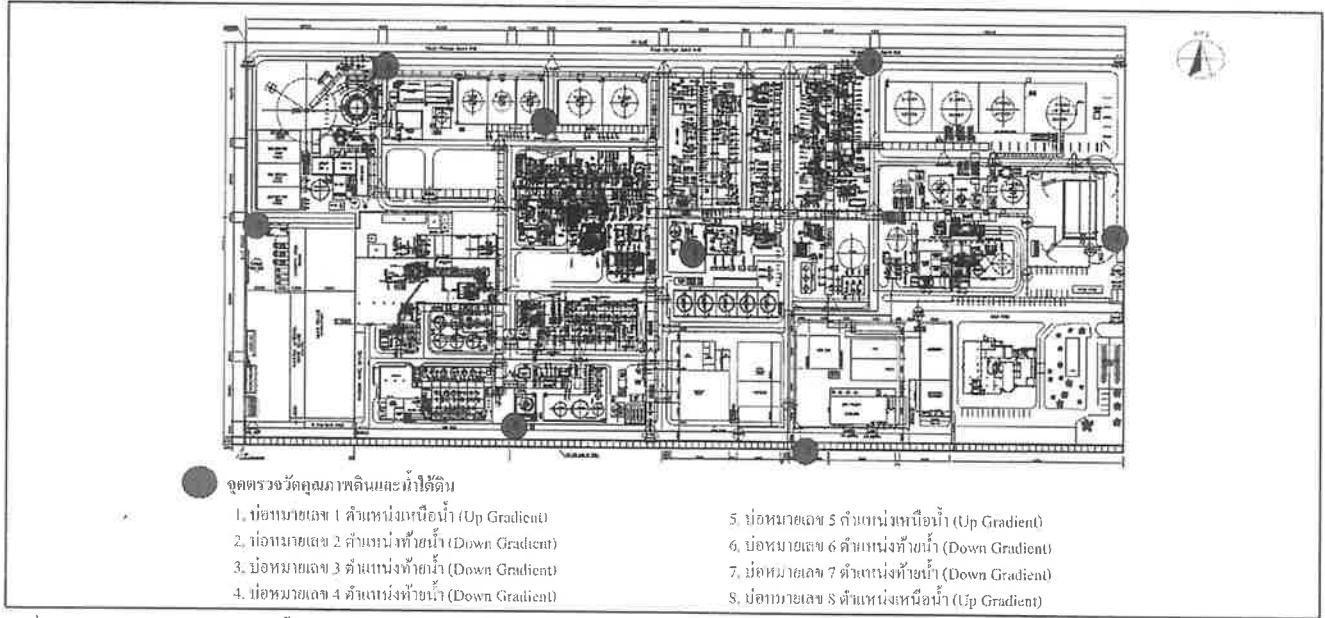


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


Signature
นายศักดิ์พงษ์ พิพัฒน์ทอง

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒน์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 11 จุดตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ช่วงดำเนินการ)


(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)

ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
110/123

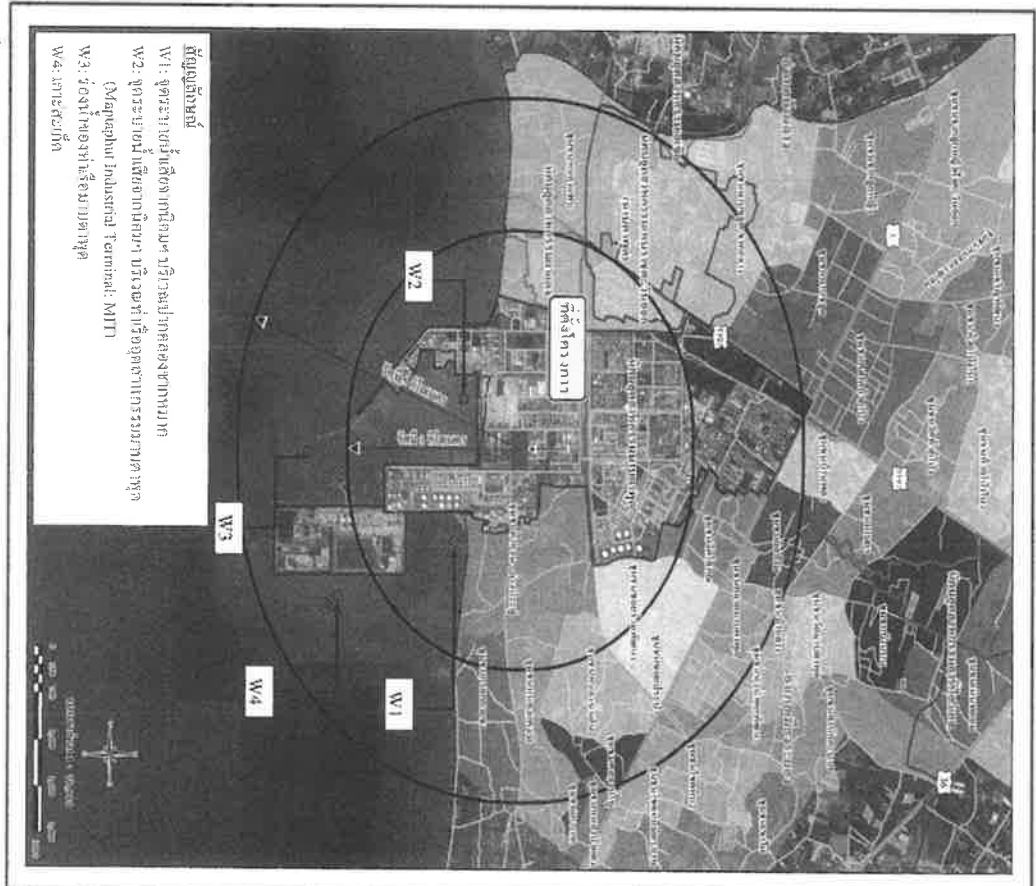



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายจิตตพงษ์ พิสนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

รูปที่ 12 เสาไม้ตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล




(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายจิตตพงษ์ พิสนทอง)


ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท บิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

กรกฎาคม 2567
111/123

ตารางที่ 4 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) บีโอดี (BOD₅) ซีโอดี (COD) 	<ul style="list-style-type: none"> Glass Fiber Filter Dried at 103-105 °C, at least 1 hr (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด Glass Fiber Filter Dish Dried at 180 °C, at least 1 hr (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด Azide Modification (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด Azide Modification ที่อุณหภูมิ 21°C เป็นเวลา 5 วัน (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด Potassium Dichromate Digestion (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด 			



(นายวิโรจน์ เลิศสถัก)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

112/123

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> สารโวลาทิล น้ำดื่มและใช้ดื่ม 	<ul style="list-style-type: none"> Purge and Trap Capillary-GCMS (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด Permanganate Oxidation (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด 			
6.2 น้ำทิ้งจากระบบบำบัด	<ul style="list-style-type: none"> ฟอสเฟต ไนโตร เบคทีเรีย ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) 	<ul style="list-style-type: none"> Monitoring (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด Laboratory and Field (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด Glass Fiber Filter Dried at 103-105 °C, at least 1 hr (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> น้ำทิ้งจากระบบบำบัดที่ 2 ก่อนรับ Final Check Basin (เขื่อนรับ ๒๕๖๖ การไหล) น้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย บริเวณ Runoff pit (ถังรูปที่ 1๓) 	<ul style="list-style-type: none"> 1 ครั้งต่อเดือน (แบบแผน) Grab Sampling 	บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศสถัก)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

113/123

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ของแข็งละลายน้ำ (TDS) สี/ฟัว บีโอดี (BOD₅) ซีโอดี (COD) ออกซิเจนละลาย (DO) น้ำฝนและไอระเหย 	<ul style="list-style-type: none"> Glass Fiber Filter Disc Dried at 180 °C at least 1 hr. (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด Purge and Trap Capillary GC/MS (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด Azide Modification ที่อุณหภูมิ 20°C เป็นเวลา 5 วัน (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด Potassium Dichromate Digestion (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด Azide Modification (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด Particulate Gravimetric (APHA-AWWA-WEF) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด 			


 (นายวิรัตน์ เลิศสถัก)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 114/123




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อากาศภายในอาคาร 7.1 คุณภาพอากาศใน สบประเภทย่อย	<ul style="list-style-type: none"> 1,3 Butadiene Styrene 	<ul style="list-style-type: none"> GC/MS (NOISH Method No.1024) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด GC/FID (NOISH Method No.15C1) หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> SBR Process - Wet Tank (1,3 Butadiene (the Styrene)) SBR Process - Monomer Recovery (Z-401) (1,3 Butadiene (the Styrene)) Laboratory (1,3 Butadiene (the Styrene)) (หลังปี 10) 	<ul style="list-style-type: none"> 1 ครั้ง/ปี 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
7.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	<ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน การตรวจวัดระดับเสียงที่บริเวณอาคารและพื้นที่โดยรอบ ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA) 	<ul style="list-style-type: none"> Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด การตรวจวัดระดับเสียงที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดภายในพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 10: • พื้นที่บริเวณ Steam Line • พื้นที่บริเวณ Compressor • พื้นที่บริเวณ Heat Exchanger ตรวจวัดพื้นที่ทั้งหมดที่มีปฏิบัติงาน โดยพื้นที่ที่มีเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 2 ครั้ง (เป็นการตรวจวัดเสียงที่ระดับพื้นที่ ตรวจวัดเทียบกับมาตรฐานและต้อง มีระยะเวลาเฉลี่ยที่ต่อเนื่อง พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานจะตรวจวัด ความปลอดภัยในกระบวนการ ใช้งานเพื่อความปลอดภัย ในการทำงาน พ.ศ. 2566) ปีละ 2 ครั้ง (เป็นการตรวจวัดเสียงที่ระดับพื้นที่ การปฏิบัติงานเทียบกับมาตรฐานและต้อง พิจารณาระยะเวลาเฉลี่ยที่ต่อเนื่อง พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานจะตรวจวัด) 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด


 (นายวิรัตน์ เลิศสถัก)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
 115/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลการพบที่พบ	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำแผนที่แสดงชั้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่เสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> Grid Measurement Sound Level Meter/Integrate Noise to The Project Map 	พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดมาตรฐานในการประเมินผลกระทบด้านความปลอดภัยจากเสียงรบกวน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความถี่ของเสียง และเสียง พ.ศ. 2559 ทุก 3 ปี และกรณีที่มีกรณีเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีเปลี่ยนแปลงไป 	บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
7.3 การตรวจสุขภาพปอดและทางเดินหายใจ	<ul style="list-style-type: none"> โปรแกรมตรวจสุขภาพ ก่อนเข้าทำงาน ให้แพทย์ทำงานใหม่ ตรวจร่างกายทั่วไป (Physical Exam) เอกซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) ตรวจหามะเร็งปอด A, D, D และ Bb Blood Group การตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (เอมเฟต แอมเฟต เมทา) 		หน่วยงานใน	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนเข้าทำงานครั้งแรก 	บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

116/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายทศิตพงษ์ พิณทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลการพบที่พบ	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสุขภาพ: ตรวจหาสารพิษ (Violence) ตรวจหาสารพิษในของไหล (Creatinine, BUN) ตรวจหาสารพิษในของแข็ง (SGOT, SGPT และ ALK PHOS) ตรวจหาสารพิษในเลือด (FBS) ตรวจหาสารพิษในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL และ LDL) ตรวจหาสารพิษในเลือด (Uric Acid) ตรวจหาสารพิษในเลือด (V-DL) ตรวจหาสารพิษในเลือด (Alkaline) ตรวจหาสารพิษในเลือด (Syringic Mandelic Acid) ร่วมกับ Phenylglyoxylic Acid ในปัสสาวะ ตรวจหาสารพิษในเลือด (N-acetyl-salicyl) p-bulane ในปัสสาวะ 				



(นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567

117/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายทศิตพงษ์ พิณทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	การติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> โปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี แบ่งออกเป็น โปรแกรมทั่วไป * ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) * การตรวจสายตา ตรวจวัดมองเห็น ตรวจตามสายตาสถาปัตยกรรมคลินิก ตามปกติ (Visual Test) * การตรวจปัสสาวะเลือกตามปกติ (CBC) * ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis) * ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) * ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) * ตรวจไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL และ LDL) * X-Ray ทรวงอก (ท่อน้ำนมใหญ่) (Chest X-Ray (Lungs)) * ตรวจกระดูกสันหลัง (SGGT, SCPT และ ALK PHOS) * ตรวจกรดในปัสสาวะ (Uric Acid) 		* พนักงานทุกคน	* ปีละ 1 ครั้ง	* บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด




(นายวิโรจน์ เลิศสติก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
118/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชิตพิชญ์ พิศนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	การติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> โปรแกรมทั่วไปที่เพิ่มสำหรับ พนักงานอายุตั้งแต่ 35 ปีขึ้นไป * ตรวจสารมะเร็งชนิดที่ 1 ที่โรงงาน การตรวจปัสสาวะ (CEA) * ตรวจคลัสเตอร์โปรตีน (ESG) * ตรวจคัดกรองมะเร็ง ลำไส้ใหญ่ และทวารหนัก (ถ้ามี) * ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วน บนและส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen) * ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram with US Breast) * ตรวจฮอร์โมน และตรวจมะเร็ง มะเร็งปากมดลูก (Pap Smear) โปรแกรมตามข้อสงสัย * ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio Test) * ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test) 		* พนักงานที่อายุตั้งแต่ 35 ปีขึ้นไป	* ปีละ 1 ครั้ง	* บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



(นายวิโรจน์ เลิศสติก)
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



กรกฎาคม 2567
119/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชิตพิชญ์ พิศนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โปรแกรมทั่วไปที่ติดตั้งสำหรับพนักงานอายุตั้งแต่ 35 ปีขึ้นไป</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจทางเคมีของปัสสาวะทางเดินอาหาร (CEA) • ตรวจคลื่นหัวใจไฟฟ้า (EKG) • ตรวจอุ้งเชิงกราน (Screening มะเร็งต่อมลูกหมาก และพบพยาธิในลำไส้) • ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen) • ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammography with US Breast) • ตรวจภายใน และตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (Pap Smear) <p>โปรแกรมคอมพิวเตอร์เสียง</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio Test) • ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test) <p>ไม่ให้ดื่มชา</p>		<p>- พนักงานที่มีผลปัจจัยเสี่ยง</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท มีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>


 (นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท มีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



กรกฎาคม 2567
 120/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายจิตติพงษ์ หัตถทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.6 การปนเปื้อน	<p>ระบบการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>พร้อมกันกับแผนการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	<p>บันทึกข้อมูลปัญหาที่เกิดขึ้น</p> <p>จากการสำรวจและตรวจวัด</p>	<p>ตลอดเส้นทางการจราจรโครงการ</p> <p>ทางหลวงหมายเลข 36 391 และ 352</p>	<p>ตรวจเดือนละ 1 ครั้ง</p> <p>และตรวจครั้งต่อๆ ไป</p>	<p>บริษัท มีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>
8. สังคม-การเข้าถึง	<p>สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม</p> <p>ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปัญหาและ</p> <p>ความเดือดร้อนของชาวบ้านและ</p> <p>ระดับชุมชน ตลอดจนความพึงพอใจ</p> <p>ของประชาชน ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย</p> <p>หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>และขอประเมินความพึงพอใจผู้</p> <p>โดยรอบโครงการ และขอประเมิน</p> <p>จุดอ่อน-จุดแข็งของโครงการ</p> <p>สิ่งแวดล้อม รวมทั้งประเมินดัชนี</p> <p>ความพึงพอใจของชุมชน (Community</p> <p>Satisfaction Index) ให้ทราบถึง</p> <p>และแสดงแผนการกระจายตัว</p> <p>ในการแก้ปัญหาดังกล่าว</p>	<p>วิธีการสำรวจแบบจำนวน</p> <p>ตัวอย่างแบบสุ่ม</p> <p>วิธีการและสถิติ</p>	<p>ชุมชนในพื้นที่โครงการ ระยะ 5 กิโลเมตร</p> <p>ชุมชนที่ดำเนินการแก้ไขคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p> <p>ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>พื้นที่รอบโครงการ เช่น ที่ดินเกษตรกรรม</p> <p>สาธารณะ โรงเรียน วัด โรงเรียน</p> <p>กลุ่มประชาชนและสื่อมวลชน ฯลฯ เป็นต้น</p> <p>(รูปที่ 12)</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท มีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>


 (นายวิโรจน์ เลิศศักดิ์)
 ผู้จัดการโรงงาน
 บริษัท มีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด



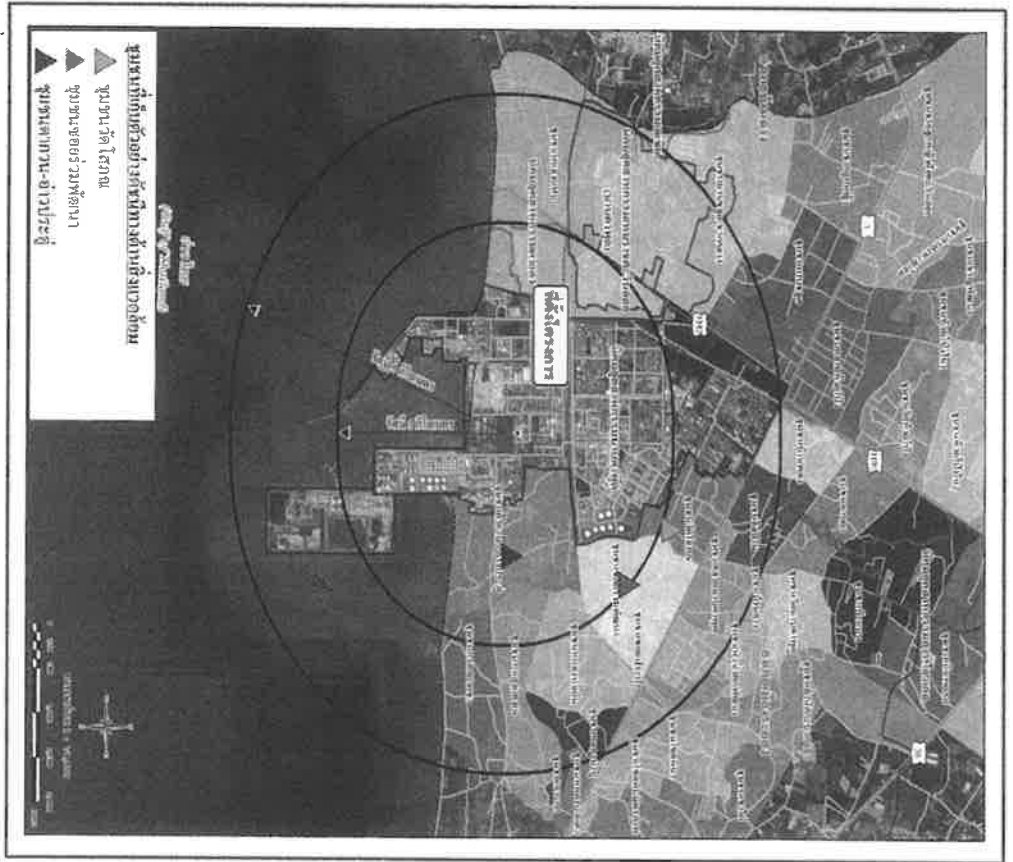
กรกฎาคม 2567
 121/123



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายจิตติพงษ์ หัตถทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 13 ขอบเขตการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ ของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างด้วยวิธีสุ่มแบบคลัสเตอร์ ซึ่งครอบคลุมชุมชนโดยรอบรัศมี 5 กิโลเมตร

นายวิชาญ เลิศตัก
ผู้จัดการโรงงาน
BST
ELASTOMERS
บริษัท อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
122/123
การฤาคม 2567
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 9 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการตรวจวัด	มาตรการบรรเทาผลกระทบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> สรุปผล รายงานและประเมินผลกระทบจากงานชุมชนสัมพันธ์ แผนรณรงค์ประชาสัมพันธ์โครงการ และหรือแผนงานโครงการรณรงค์รณรงค์ที่เกี่ยวข้อง บันทึกข้อมูลความคิดเห็นจากโครงการ และจัดทำ รายงานสรุปผลข้อมูล การวิเคราะห์ หรือผลประเมินงาน และจัดทำ รายงานและมาตรการที่ดำเนินการเพื่อป้องกันผลกระทบจากโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจวัด การสัมภาษณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ชุมชนที่เกี่ยวเนื่อง พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ชุมชนที่เกี่ยวเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 1 ครั้ง ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

หมายเหตุ: บริษัท เอสทีอี อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

นายวิชาญ เลิศตัก
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

BST
ELASTOMERS
บริษัท อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

กรกฎาคม 2567
123/123

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นายวิชาญ เลิศตัก
ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ภาคผนวก ก.2

ตำแนหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

BSTE/SD-IEAT (RYG)-032/67

30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการผลิตยางสังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ) ของ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ครั้งที่ 1/2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปการปฏิบัติตามมาตรการฯ

จำนวน 3 ชุด

2. แผ่น CD

จำนวน 4 ชุด

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) จัดส่งข้อมูลการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการผลิตยางสังเคราะห์ ให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทุก 6 เดือน ตามระยะเวลาที่กำหนดในเงื่อนไข EIA เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลนั้น

อย่างไรก็ตาม อ้างถึงประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 ซึ่งกำหนดให้ส่งรายงานฯ ให้กับหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย และดำเนินการส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

ทางบริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานฯ ครั้งที่ 1/2567 ซึ่งเป็นผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 แก่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : (038) 698-698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : (038) 698-699

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

BSTE/SD-IEAT (BKK)-033/67

30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการผลิตยางสังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ) ของ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ครั้งที่ 1/2567

เรียน ผู้ว่าราชการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานสรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์ ของ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ครั้งที่ 1/2567

กสว. ได้รับเอกสารแล้ว

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) จัดส่งข้อมูลการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการผลิตยางสังเคราะห์ ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน ตามระยะเวลาที่กำหนดในเงื่อนไข EIA เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลนั้น

ทางบริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานฯ ครั้งที่ 1/2567 ซึ่งเป็นผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : (038) 698-698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : (038) 698-699

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

BSTE/SD-IEAT (RYG)-003/67

26 มกราคม 2567

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
รับที่ 356
วันที่ 30 ม.ค. 2567
เวลา 16.00 น.

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการผลิตยางสังเคราะห์ (ระยะดำเนินการ) ของ
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ครั้งที่ 2/2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 ชุด
2. แผ่น CD จำนวน 3 ชุด

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) จัดส่งข้อมูลการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการผลิตยางสังเคราะห์ ให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทุก 6 เดือน ตามระยะเวลาที่กำหนดในเงื่อนไข EIA เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลนั้น

อย่างไรก็ตาม อ้างอิงประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 ซึ่งกำหนดให้ส่งรายงานฯ ให้กับหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย และดำเนินการส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

ทางบริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานฯ ครั้งที่ 2/2566 ซึ่งเป็นผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 แก่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 3869 8698 ต่อ 1195, 1197

โทรสาร 0 3869 8698