

ภาคผนวกที่ 1

หนังสือเห็นชอบรายงานฯ และใบอนุญาตโครงการ

- | | | |
|--------|-----|---|
| เอกสาร | 1-1 | หนังสือผลการพิจารณารายงานฯ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
เลขที่ ทส 1009.3/4436 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2555 |
| เอกสาร | 1-2 | ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) |

เอกสารที่ 1-1

หนังสือผลการพิจารณารายงานฯ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา

เลขที่ ทส 1009.3/4436 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2555

ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๔.๔.๓ ๖



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๑ พฤษภาคม ๒๕๕๕

- เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ ๒
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเหล็กลม จำกัด (มหาชน)
- เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สหวิริยาเหล็กลม จำกัด (มหาชน)
- อ้างถึง หนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ที่ SP5_HO.๐๐๓/๐๓/๒๐๑๒
ลงวันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๕๕
- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
ครั้งที่ ๒ ของบริษัท สหวิริยาเหล็กลม จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ หมู่ที่ ๑๔ ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง
จังหวัดฉะเชิงเทรา ที่บริษัท สหวิริยาเหล็กลม จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม
และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สหวิริยาเหล็กลม จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส.
คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำและมอบอำนาจให้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ ๒
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเหล็กลม จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ หมู่ที่ ๑๔ ตำบล
บางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา เพื่อให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ดังรายละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน...

๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม
และระบบสาธารณูปโภคที่สาบสูญ ในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๕๕ เมื่อวันที่ ๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๕ คณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ ที่พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ ๒
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเหล็กลม จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ หมู่ที่ ๑๔ ตำบล
บางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยให้บริษัท สหวิริยาเหล็กลม จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงาน
อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำหรับการรายงานผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม
ที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
สำนักงานขอให้องค์กรฯ ประสานบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์
พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable document format (pdf) file ซึ่งได้ดำเนินการตามมติ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการและจัดทำรายงานผนวกรวมเล่ม โดยรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการ
พิจารณาเสนอให้สำนักงานฯ ภายในเวลา ๑ เดือน ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น
เซอร์วิส จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ตำแหน่งรองเลขา

การุณ บุญศิริ

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ครั้งที่ 2

ตั้งอยู่หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิท (สายเก่า)

ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

ที่บริษัท สหวิริยาเพลาทมิล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....
(คุณทวีเดช ปิยะชัยชาญ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของ
บริษัท สหวิริยาเพลาทมิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555



ลงชื่อ.....
(นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ์)
ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม 2555

สิ่งที่ส่งมาด้วย

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท สหวิริยาเพลาทมิล จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ครั้งที่ 2 ของบริษัท สหวิริยาเพลาทมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา จัดทำโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาเพลาทมิล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่เกี่ยวข้องก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาเพลาทมิล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	4. บริษัท สหวิริยาเพลาทมิล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม ททรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM

4/27

ลงชื่อ.....
(คุณทวีเดช ปิยะชัยชาญ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของ
บริษัท สหวิริยาเพลาทมิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555



ลงชื่อ.....
(นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ์)
ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม 2555

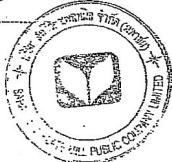
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ)

ของ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>5. ในกรณีที่บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายอื่นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวส่งถึงระดับที่รับผิดชอบไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุญาตหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM

5/27

ลงชื่อ.....
(คุณทวีเดช ปิติชัยชาญ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของ
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555



ลงชื่อ.....
(นายสมชาย อนุวิบูลเศรษฐ์)
ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม 2555



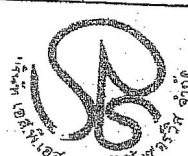
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ)

ของ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>6. การดำเนินการกิจกรรมของโครงการฯ ต้องพิจารณาปฏิบัติตามให้สอดคล้องกับรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พุทธศักราช 2550 เช่น การประเมินผลกระทบทางด้านสุขภาพ และต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด</p> <p>7. จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit)</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
2. คุณภาพอากาศ	<p>1. ควบคุมการเผาไหม้เชื้อเพลิงให้สมบูรณ์ โดยควบคุมอุณหภูมิการเผาเหล็กในเตาเผาเหล็กให้มีความร้อนคงที่ ในช่วง 1,250-1,300 °C</p> <p>2. ควบคุมมลพิษที่ระเหยออกจากปล่องเตาเผาเหล็กให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละออง ต้องไม่เกิน 108 mg/m³ - ออกไซด์ของไนโตรเจน ต้องไม่เกิน 162 ppm <p>3. จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมเตาเผาเหล็กทุกครั้งที่ดำเนินการ</p> <p>4. ทำความสะอาดพื้นโรงงานและพื้นถนนภายในโครงการอยู่เสมอ เพื่อป้องกันฝุ่นตกสะสมบริเวณพื้น และฟุ้งกระจายขึ้นมา</p> <p>5. ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ ไม่ให้เกิน 30 กม./ชม. ซึ่งจะช่วยลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นได้ 65% (US, EPA, Air Pollution Factor Research Triangle Park, AP-42, 1977)</p>	- เตาเผาเหล็ก - เตาเผาเหล็ก - เตาเผาเหล็ก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM SPM
3. เสียง	<p>1. กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 90 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดังไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง สถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 91 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดังไม่เกินวันละ 7 ชั่วโมง ในสถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 92 dB(A) ให้มีระยะเวลา</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM

8/27

ลงชื่อ.....
(คุณทวีเดช ปิติชัยชาญ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของ
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555



ลงชื่อ.....
(นายสมชาย อนุวิบูลเศรษฐ์)
ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม 2555

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ในการสัมผัสเสียงไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง และสถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 93 dB (A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงไม่เกินวันละ 5 ชั่วโมง			
	2. กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างต่อเนื่อง			
	3. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่สม่ำเสมอ ปรับปรุงแก้ไข เพื่อลดเสียงจากเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือแหล่งที่เกิดเสียงดัง	- เครื่องจักรภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	4. กำหนดเขตที่มีเสียงก่อกวนเสียงดัง และกำหนดให้ผู้ที่จะต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด โดยติดป้ายแสดงบริเวณพื้นที่เสียงดังและป้ายกำหนดให้ใช้ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือ (Ear Muffs) ในตำแหน่งที่เห็นโดยชัดเจน	- ภายในอาคารโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	5. อบรมส่งเสริมความรู้ ความเข้าใจ ทักษะคิด เพื่อให้นักงานตระหนักถึงอันตรายของเสียง และควบคุมดูแลให้พนักงานใช้อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกวิธีและสม่ำเสมอ	- ภายในอาคารโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	6. จัดให้มีการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	7. จัดให้มีการผลิตเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียงเป็นระยะๆ เพื่อให้พนักงานอยู่ในพื้นที่ที่มีเสียงดังจนงานเกินไป	- ภายในอาคารโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	8. ติดป้ายเตือนบริเวณที่มี เสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	- ภายในอาคารโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM

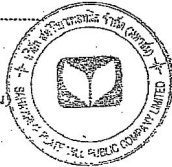
ลงชื่อ

(คุณทวีเดช ปิณฑิชาญ)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของ

บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

เดือนมีนาคม 2555



ลงชื่อ

(นายสมชาย อนุวิบูลเศรษฐ์)

ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

เดือนมีนาคม 2555



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	9. กำหนดให้พนักงานวัดและควบคุมการปล่อยทำงานอยู่ในห้องควบคุม สำหรับการดำเนินการปกติ แต่หากพนักงานที่วัดและควบคุมมีความจำเป็นต้องออกไปปฏิบัติงานนอกห้องควบคุมต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเหมาะสม	- เครื่องจักรภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	10. โครงการที่ต้องติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โดยทำการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ยและเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่กำหนด	- ภายในอาคารโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	11. ให้จัดทำ Noise Contour ทุกๆ 3 ปี ภายในพื้นที่โรงงาน และเมื่อมีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มหรือปรับเปลี่ยนเครื่องจักรใหม่ เพื่อนำไปใช้กำหนดเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงหากต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ทุกๆ 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังเพิ่มขึ้น	SPM
4. คุณภาพน้ำผิวดิน	1. ห้องน้ำห้องส่วนในส่วนของโรงงานบำบัดโดยน้ำบำบัดสำเร็จรูปชนิดเดิมอากาศผ่านตัวกลาง แล้วจึงปล่อยลงบ่อซึม ส่วนน้ำเสียจากห้องน้ำห้องส่วนของสำนักงานและโรงอาหารจะถูกลำเลียงโดยผ่านถังบำบัดสำเร็จรูปชนิดเกราะ-กรองเดิมอากาศ ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วปริมาณ 8.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกเก็บไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำจากบ่อพักน้ำจะใช้ในการรดน้ำต้นไม้ในบริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการทั้งหมด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	2. จัดให้มีการสูบน้ำจากบ่อและถังเป็นประจําทุกปี	- ระบบบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	3. จัดให้มีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำที่ใช้ในระบบการผลิต เพื่อหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ โดยไม่มีการปล่อยออกนอกโครงการ โดยมีที่ทิ้งระบบดังนี้ - น้ำหล่อเย็นทางอ้อม เช่น น้ำหล่อเย็นเตาเผา ปรับปรุงคุณภาพน้ำ โดยใช้หอระเหยความร้อน (Cooling Towers) เพื่อลดอุณหภูมิของน้ำแล้วหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM

ลงชื่อ

(คุณทวีเดช ปิณฑิชาญ)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของ

บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

เดือนมีนาคม 2555



ลงชื่อ

(นายสมชาย อนุวิบูลเศรษฐ์)

ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

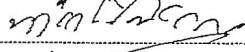
เดือนมีนาคม 2555



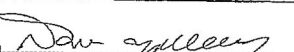
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำหล่อเย็นทางตรง เช่น น้ำหล่อเย็นแท่งรีดและน้ำล้างผิวเหล็ก จะปรับปรุงคุณภาพน้ำโดยใช้ระบบการตกตะกอนและการกรอง แล้วจึงหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ - น้ำจากการ Backwash อังกรงที่จะนำกลับเข้าระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ 			
	4. โครงการจะไม่มีการระบายน้ำทิ้งสู่แหล่งน้ำผิวดินหรือออกสู่ภายนอกแต่อย่างใด จะมีการระบายเฉพาะน้ำฝนบางส่วนซึ่งไม่มีการปนเปื้อนออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะด้านหน้าโครงการเท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
5. ผลกระทบต่อทรัพยากรชีวภาพ	<ul style="list-style-type: none"> 1. ควบคุมพนักงานไม่ให้จับสัตว์น้ำบริเวณคลองมีชุด แม่น้ำบางปะกง และบริเวณใกล้เคียงโครงการ 2. ทางโครงการจะต้องไม่ทำกิจกรรมใดนอกเขตพื้นที่โครงการ หรือบุกรุกทำลายพื้นที่ป่าชายเลนหรือบริเวณกันชนที่ติดกับพื้นที่ใกล้เคียง 3. จัดทำป้ายเตือนและประชาสัมพันธ์ การอนุรักษ์สัตว์น้ำ และป่าชายเลน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ใกล้เคียง - พื้นที่ใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> SPM SPM SPM
6. การใช้น้ำ	<ul style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพเสมอ 2. รมรงคให้พนักงานทุกคนช่วยกันประหยัดน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
7. การใช้ไฟฟ้า	<ul style="list-style-type: none"> 1. รมรงคให้พนักงานทุกคนช่วยกันประหยัดไฟฟ้า 2. หมั่นดูแลและตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้าภายในโครงการอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> SPM SPM SPM
8. การจัดการขยะและกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดวางถังรองรับขยะมูลฝอยได้ตามจุดต่าง ๆ ทั่วอ่างเพียงพอ โดยถังขยะมูลฝอยของโครงการจะแยกเป็นถังประเภทต่าง ๆ ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะแห้ง และขยะอันตราย โดยในส่วนขยะทั่วไปและขยะแห้ง จะมีพนักงานเก็บรวบรวมตามจุดต่าง ๆ ไปรวบรวมไว้ในจุดที่กำหนดเอาไว้เพื่อรอรถเก็บขยะของ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM

ลงชื่อ 
(คุณวีเดช ปิณฑชชาญ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของ
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555



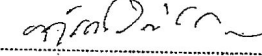
ลงชื่อ 
(นายสมชาย ชนาวิบูลเศรษฐ์)
ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เจริญวิทย์ จำกัด
เดือนมีนาคม 2555



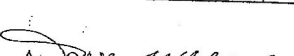
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	องค์การบริหารส่วนตำบลบางปะกง ซึ่งรับผิดชอบในเขตพื้นที่ทางโครงการตั้งอยู่มาทำการเก็บขน และนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี ส่วนขยะอันตราย ทางโครงการรวบรวมและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปดำเนินการอย่างถูกวิธีต่อไป			
8.2 กากของเสียจากการบวนการผลิต				
- สเกลเหล็ก (Scale) มีปริมาณ 23,000 ตัน/ปี	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการจดบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีกากขุ่นส่งออกไปภายนอกทุกครั้ง - รวบรวมจากบ่อดักสเกลเหล็ก (Scale Pits) นำไปพักไว้บริเวณลานกองสเกลเหล็ก และติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> SPM SPM
- เศษเหล็ก (Scrap) มีปริมาณ 105,000 ตัน/ปี	- รวบรวมกองไว้บริเวณลานกองเศษเหล็กภายในบริเวณอาคารโรงงาน ก่อนจะติดต่อจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
- น้ำมัน/ไขมัน (Oil & Grease) และน้ำมันหล่อลื่น (Lubricating Oil) ปริมาณ 50 ตัน/ปี	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันและไขมันจากกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน จะถูกรวบรวมไว้ภายในถังเก็บที่บริเวณระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ส่วนน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจะถูกรวบรวมไว้ในถังเก็บขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดถังมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
- กากตะกอน (Sludge) มีปริมาณรวมประมาณ 850 ตันต่อปี	- รวบรวมใส่ภาชนะบรรจุแล้วเก็บไว้ในโรงเก็บกากตะกอนและติดต่อให้บริษัท หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
- ดังเหล็กปนเปื้อนน้ำมันขนาด 200 ลิตร มีปริมาณรวมประมาณ 35 ตันต่อปี	- ดังเหล็กปนเปื้อนน้ำมันจะนำกลับไปบรรจุถังที่ใช้น้ำมันแล้วนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM

ลงชื่อ 
(คุณวีเดช ปิณฑชชาญ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของ
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555



ลงชื่อ 
(นายสมชาย ชนาวิบูลเศรษฐ์)
ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เจริญวิทย์ จำกัด
เดือนมีนาคม 2555



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ)

ของ บริษัท สหวิริยาเพลาทมิล จำกัด (มหาชน)				
ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- วัสดุปนเปื้อนต่าง ๆ ได้แก่ เศษผ้าเบรคเป็นต้น มี ปริมาณรวม ประมาณ 4.5 ตันต่อปี	- วัสดุปนเปื้อนต่าง ๆ จะรวบรวมไว้ภายในถังเล็ก ซึ่งจัดเตรียมไว้ในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ ก่อนจะนำไปไว้ในโรงเก็บกากของเสียและคัดส่งให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	- สำหรับในส่วนของภาชนะปนเปื้อนอื่น ๆ จะรวบรวมไว้ในโรงเก็บกากของเสียและคัดส่งให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป			
- ทรายกระอจากการเปลี่ยนผ้าเยื่อทุก 2 ปี จะมี ปริมาณประมาณ 90 ลบ.ม./ปี	- จะคัดส่งให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
9. การคมนาคม	1. จัดให้มียานพาหนะการขนถ่ายวัสดุเข้า-ออก โครงการ เพื่อควบคุมการเข้า-ออกของรถ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	2. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ของโครงการ รวมทั้งรถขนส่งเศษเหล็กของผู้รับเหมามาไม่ให้เกิดอุบัติเหตุความเสียหายของรถ หรือเกิด การชนสิ่งกีดขวาง	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	3. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเศษเหล็ก ในช่วงการจราจรคับคั่ง	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	4. ควบคุมดูแลรถขนส่งวัสดุ ผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเศษเหล็ก โดยจัดให้มีผ้าใบ หรือวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันกระเด็น	- รอบรถทุก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	5. กำชับพนักงานขับรถบรรทุกของโครงการ และบริษัทผู้รับเหมามาให้ขับรถอย่าง สุภาพ ระวังตัว และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พนักงานที่ขับรถบรรทุก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM

11/27

ลงชื่อ.....
(คุณทวีเดช ปิติชัยชาญ)
กรรมการผู้จัดการฝ่ายโรงงาน ของ
บริษัท สหวิริยาเพลาทมิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555



ลงชื่อ.....
(นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ)
ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม 2555



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ)

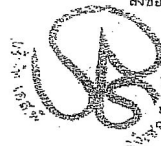
ของ บริษัท สหวิริยาเพลาทมิล จำกัด (มหาชน)				
ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	6. จำกัดความเร็วของรถขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ของโครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	1. ตรวจสอบและขุดลอกตะกอนจากรางระบายน้ำเป็นประจำทุกปี เพื่อป้องกัน ท่อตันและรางระบายน้ำอุดตัน	- ระบบระบายน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	2. จะมีการระบายน้ำฝนบางส่วนออกสู่ที่ระบายน้ำสาธารณะด้านหน้าโครงการเท่านั้น โดยไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกสู่ภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	3. จัดให้มีบ่อพักน้ำฝนที่มีความจุไม่น้อยกว่า 11,400 ลบ.ม. เพื่อเก็บกักน้ำฝนที่ตกลงบริเวณพื้นที่โครงการไว้ใช้ในโครงการ เพื่อลดการระบายน้ำฝนออกสู่ภายนอกและลดการใช้น้ำประปาในการประกอบการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	4. จัดให้มีฝักกั้นน้ำที่ขนาด 50 ลบ.ม. เพื่อเก็บกักน้ำฝนจากสำนักงานและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดแล้วไว้ใช้รดต้นไม้ในโครงการ โดยไม่มีการระบายออก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
11. เศรษฐกิจและสังคม	1. จัดให้มีการทำประโยชน์ให้กับชุมชนตามโอกาส เช่น การบริจาคเพื่อการศึกษา การทำบุญทำกุศล และการร่วมปลูกต้นไม้ในที่สาธารณะ เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	2. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์และจัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์โรงงานด้าน มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อเผยแพร่ให้ประชาชนในชุมชนรับทราบ เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชน เกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมที่อาจจะเกิดขึ้นเนื่องจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	3. ยกระดับให้มีการศึกษาสิ่งแวดล้อม โดยร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	4. ทางโครงการต้องมีส่วนร่วมสนับสนุนการรณรงค์จากประชาชนในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ (รูปที่ 1)	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM

12/27

ลงชื่อ.....
(คุณทวีเดช ปิติชัยชาญ)
กรรมการผู้จัดการฝ่ายโรงงาน ของ
บริษัท สหวิริยาเพลาทมิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555



ลงชื่อ.....
(นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ)
ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม 2555

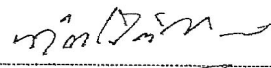


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ)

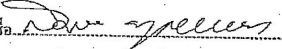
ของบริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5. กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและทบทวนปัญหาจากการดำเนินงานของโครงการ โดยตรง ทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนให้แล้วเสร็จตามเงื่อนไขและระยะเวลาตามเวลาที่กำหนดไว้ (รูปที่ 1)	- ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	6. พิจารณาจัดจ้างแรงงานท้องถิ่น หากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งงานที่เปิดรับสมัคร เพื่อเป็นการสร้างงานและกระจายรายได้สู่ท้องถิ่น	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
12. สาธารณสุข	1. จัดให้มีห้องพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล พร้อมทั้งจัดให้มีรถรับส่งผู้ป่วยเพื่อสามารถนำผู้ป่วยส่งไปยังสถานพยาบาลได้ทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	2. ตรวจสอบสภาพอนามัยของพนักงานและสถานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพของพนักงานและคนงานทุกคน เช่น ตรวจสุขภาพทั่วไป จะพบการได้ยินเป็นปกติทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	3. จัดให้มีห้องส้วมที่ถูกต้องและเหมาะสมให้พนักงานและคนงานได้ใช้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	4. จัดให้มีการเก็บข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงาน เพื่อทำการประเมินความเสี่ยงและผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงาน ความแนวทางการประเมินผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยของสำนักงานโยธาและแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม (สน.)	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อบริหารงานด้านความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของโครงการ รวมทั้งจัดบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่ติดต่อกับพนักงานและคนงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	2. จัดให้มีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ เพื่อตรวจสอบควบคุม กำกับดูแล ดำเนินการ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษ และกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM

13/27

ลงชื่อ 
(คุณทวีเดช ปิณฑชชาญ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของ
บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555



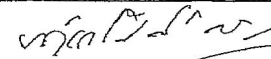
ลงชื่อ 
(นายสมธนา ธนาวิบูลเศรษฐ์)
ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม 2555

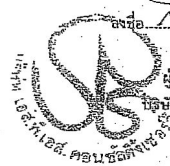
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ)

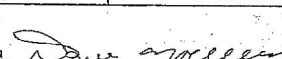
ของบริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. ฝึกอบรมพนักงานเรื่องการป้องกันอัคคีภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันภัย การช่วยเหลือผู้ได้รับอุบัติเหตุ การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การประสานงานกับหน่วยงานภายนอกเมื่อเกิดเหตุ เป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	4. อบรมพนักงานใหม่ทุกคน เกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และวิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	5. จัดทำแผนดำเนินการด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ และกำหนดเป็นนโยบายหรือประกาศให้พนักงานทุกคนทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	6. จัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้ และจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เป็นประจำทุกปี (รูปที่ 2 ถึง รูปที่ 5)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	7. จัดให้มีป้ายเตือน เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่สูงๆ ให้เห็นชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	8. ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ และกำหนดให้ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งสัญญาณเตือนภัย เป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	10. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอสำหรับพนักงาน และต้องควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	11. จัดหาหมวกป้องกันผู้และอาภาตเสียให้แก่พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับฝุ่นและไอความร้อน	- ภายในอาคารโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	12. กำหนดให้ผู้ที่เบี่ยงเบนจากการทำการซ่อมบำรุงดูแลเหล็กให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด โดยเฉพาะผู้ปฏิบัติงานที่มาจากอิฐหินไฟ โดยให้ระบุเป็นเส้นหนึ่งของสัญญาณภัย	- เตาเผาเหล็ก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	13. จัดให้มีระบบระบายอากาศที่เหมาะสมภายในอาคารโรงงาน	- ภายในอาคารโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM

14/27

ลงชื่อ 
(คุณทวีเดช ปิณฑชชาญ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของ
บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555



ลงชื่อ 
(นายสมธนา ธนาวิบูลเศรษฐ์)
ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม 2555

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน)

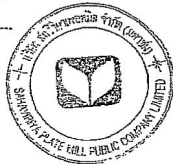
ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	14. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จำเป็นต่อการดำเนินงาน	- ภายในอาคารโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	15. ให้ความร่วมมือกับโรงงานอื่น ๆ และหน่วยงานราชการ เพื่อเตรียมการหรือเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โรงงานที่อยู่ใกล้เคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	16. การจัดการด้านความปลอดภัยในเรื่องเสียง แสง ความร้อน และสารเคมี ให้ปฏิบัติตามมาตรฐานของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	17. ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย อันได้แก่ สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เครื่องดับเพลิง ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2513) ได้แก่ - Fire Hose Cabinet จำนวน 11 ชุด - ถังดับเพลิงแบบมือถือ จำนวน 151 ชุด - Alarm Bell จำนวน 13 ชุด - ตัวกดสัญญาณ จำนวน 3 ชุด - Fire Water Pump อัตราการสูบ 113.58 ลบ.ม./ชม. - Jockey Pump อัตราการสูบ 12-15 ลบ.ม./ชม.	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	18. จัดให้มีป้ายแจ้งเตือนบริเวณสถานที่ควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ ได้แก่ ป้ายห้ามสูบบุหรี่หรือก่อให้เกิดประกายไฟ, ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต, ป้ายเบอร์โทรศัพท์ที่แจ้งกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และป้ายอุปกรณ์ป้องกันเพลิงไหม้ เป็นต้น	- บริเวณสถานที่ควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	19. จัดให้มีถังดับเพลิงติดตั้งอยู่บริเวณสถานที่ควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ จำนวน 2 ถัง สภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	- บริเวณสถานที่ควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM

15/27

ลงชื่อ

(คุณทวีเดช ปิติชัยชาญ)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของ
บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555



ลงชื่อ

(นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ)

ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม 2555



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ)

ของบริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	20. ท่อก๊าซจะระบุดำเนินการ NG และทิศทางการไหลของก๊าซ ตามมาตรฐานของ ปตท. แสดงให้เห็นอย่างชัดเจน	- ท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	21. มีการตรวจสอบระบบท่อและกรณีท่อรั่วไหลของก๊าซบริเวณข้อต่อ ทุก 1 เดือน และต้องทำการตรวจสอบหรือซ่อมแซมทันทีที่พบความผิดปกติ เนื่องจากแสดงว่ามีก๊าซรั่วของก๊าซ	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	22. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดก๊าซรั่ว - ปิดวาล์วที่ต้นทางของท่อที่รั่ว - กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่พบว่ามีก๊าซรั่ว โดยให้ไปหรือเอียงกลับบริเวณดังกล่าว และเขียนป้ายเตือนห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้ - ดำเนินการให้รีบอพยพย้ายเพื่อหนีภัยสู่บริเวณปลอดภัย โดยปกติก๊าซธรรมชาติเมื่อรั่วไหลออกจากระบบท่อแล้วจะลอยสูงเหนือพื้นดินเนื่องจากก๊าซธรรมชาติจะเบากว่าอากาศ - หลีกเลี่ยงและป้องกันให้เกิดประกายไฟบริเวณที่มีก๊าซรั่ว - ทำการซ่อมแซมและแก้ไขรอยรั่วของก๊าซ	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	23. จัดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) แนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ วาล์ว และข้อต่อ อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	14. สุาหรือภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 4,200 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.7 ของพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM
	2. ดูแลรักษาต้นไม้ให้เป็นระเบียบและสวยงามอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	SPM

16/27

ลงชื่อ

(คุณทวีเดช ปิติชัยชาญ)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของ
บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555



ลงชื่อ

(นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ)

ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม 2555



ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ			
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - TSP - PM-10 - NO ₂ - ทิศทางลมและความเร็วลม	จำนวน 3 สถานี (รูปที่ 6) - บริเวณชุมชนบ้านคลองผิซุด - บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม - บริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม	- ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน) ตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	SPM
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง - TSP - NO _x as NO ₂	จำนวน 2 ปล่อง (รูปที่ 7) - ปล่องเตาเผาเหล็ก	- ปีละ 2 ครั้ง พร้อมการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	SPM
2. ระดับเสียง - Leq 24 hr - L ₉₀	จำนวน 4 สถานี คือ (รูปที่ 6 และ 8) - บริเวณพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน - บริเวณชุมชนบ้านคลองผิซุด - บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม - บริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม	- ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัดครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง พร้อมการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	SPM
3. การสั่นไหวและความปลอดภัย			
3.1 ตรวจวัดฝุ่นละออง (Total Dust)	จำนวน 3 จุด คือ (รูปที่ 7) - บริเวณเตาเผาเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดหยาบ - บริเวณเครื่องตัด	- ปีละ 4 ครั้ง	SPM

17/27

ลงชื่อ ทศพร ใจดี
(คุณพิเศษ ปิตชัยชาญ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของ
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555



ลงชื่อ Raw green
(นายสมชาย อินวิบูลเศรษฐ)
ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม 2555



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 ตรวจวัดระดับเสียงในช่วงเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr)	จำนวน 3 จุด คือ (รูปที่ 7) - บริเวณเตาเผาเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดหยาบ - บริเวณเครื่องตัด	- ปีละ 4 ครั้ง	SPM
3.3 ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT)	จำนวน 3 จุด คือ (รูปที่ 7) - บริเวณเตาเผาเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดหยาบ - บริเวณรางระบายความร้อน	- ปีละ 4 ครั้ง	SPM
3.4 การตรวจสอบภาพประจำปีให้ดำเนินการโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์โดยอย่างน้อยต้องตรวจรายการดังนี้ - ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจความสมบูรณ์ของเลือด - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด - เอกซเรย์ทรวงอก	- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงานของบริษัททุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	SPM
3.5 จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย - สาเหตุ - ความสูญเสีย - การแก้ไข/ควบคุม/ป้องกัน	- บริเวณโรงงาน	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ หรือการเจ็บป่วยตลอด ระยะเวลาดำเนินการ	SPM
4. ภาวของเสีย - จัดบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิดและ ปริมาณ และลักษณะสมบัติของกากของเสียจาก กระบวนการผลิตที่ส่งขายหรือส่งกำจัด	- บริเวณโรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	SPM

18/27

ลงชื่อ ทศพร ใจดี
(คุณพิเศษ ปิตชัยชาญ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ของ
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555



ลงชื่อ Raw green
(นายสมชาย อินวิบูลเศรษฐ)
ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม 2555

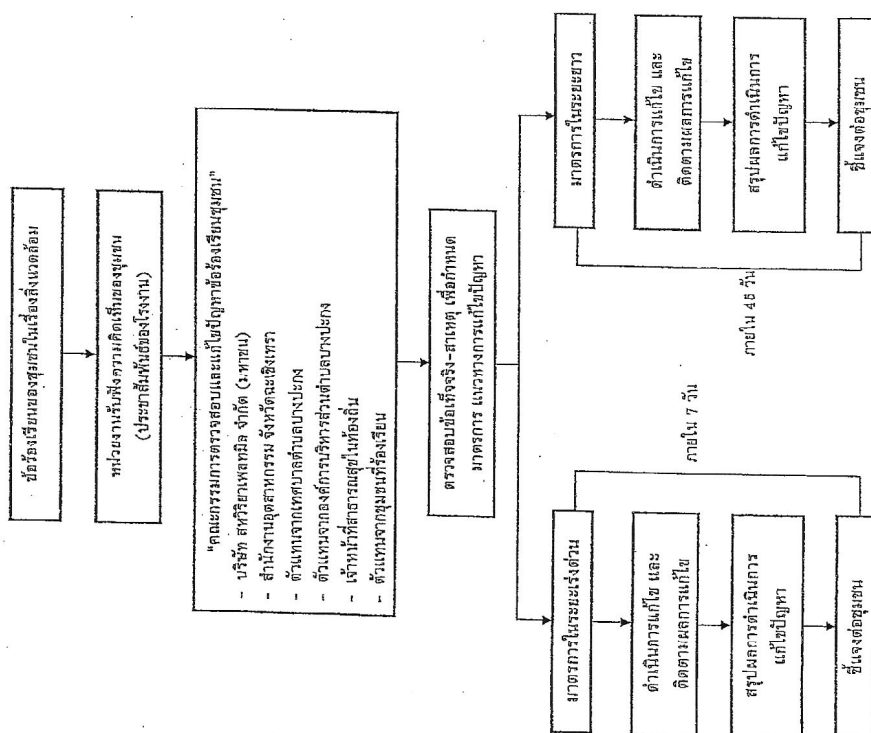


18/27

ลงชื่อ.....
(คุณทวีเดช วิชาชัยชาญ)
กรรมการผู้แทนอำนาจของนาม ของ
บริษัท สหวิริยาเฟอเทิล จำกัด (มหาชน)
เดือนมีนาคม 2555

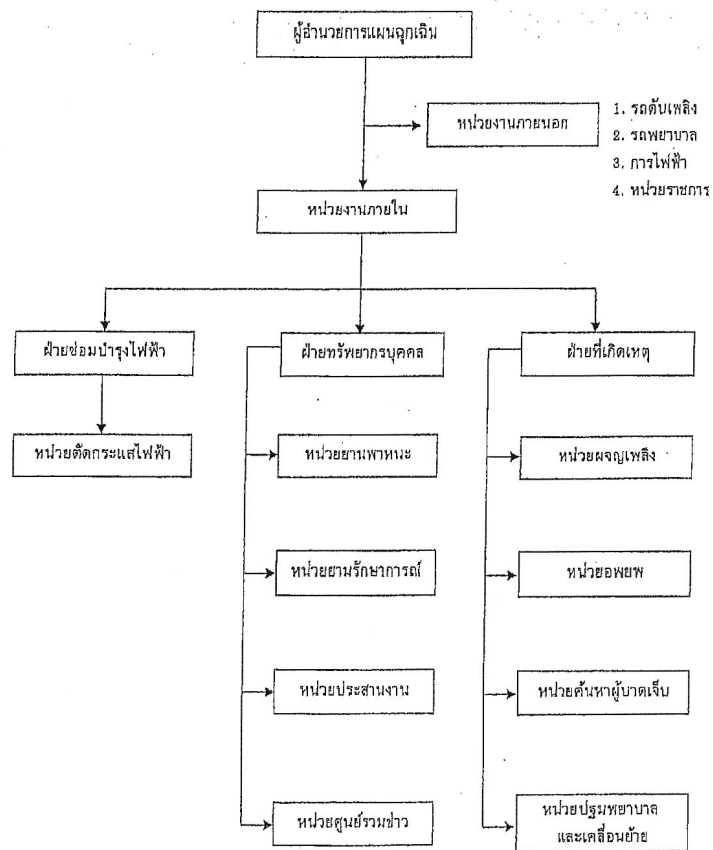


ลงชื่อ: Sam Green
(นายสมชาย ธาณวิบูลเสนาบุตร)
ผู้ทำบัญชีการทางเดินเท้าเดิมของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม ๒๕๕5



รูปที่ 1 แผนผังการดำเนินการตรวจสอบ กรณีข้อร้องเรียนจากชุมชนเรื่องสิ่งแวดล้อม

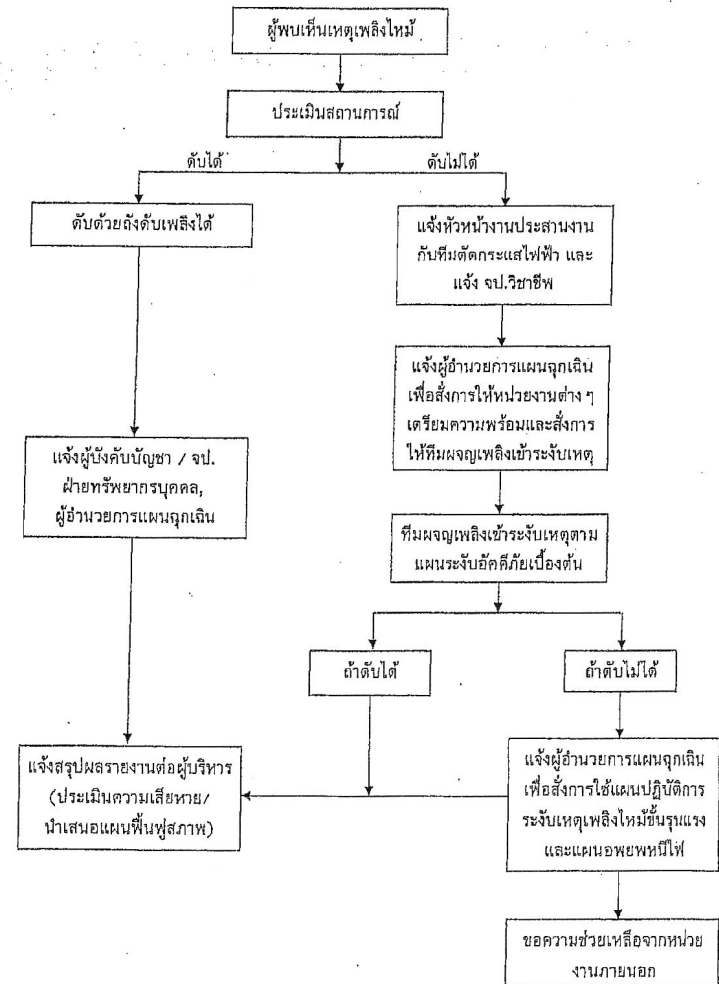
ชื่อ *Wan-Dan*
 (คุณพิเศษดีเยี่ยม)
 กรรมการผู้ชำนาญการของ
 บริษัท สหวิทยาเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
 เดือนมีนาคม 2555



รูปที่ 2 แผนผังโครงสร้างหน่วยงานตามแผนปฏิบัติการเมื่อเกิดเพลิงไหม้ขึ้นรุนแรง

ลงชื่อ... (นายสมชาย ธรรมวิบูลเศรษฐ) ...
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด
 เดือนมีนาคม 2555

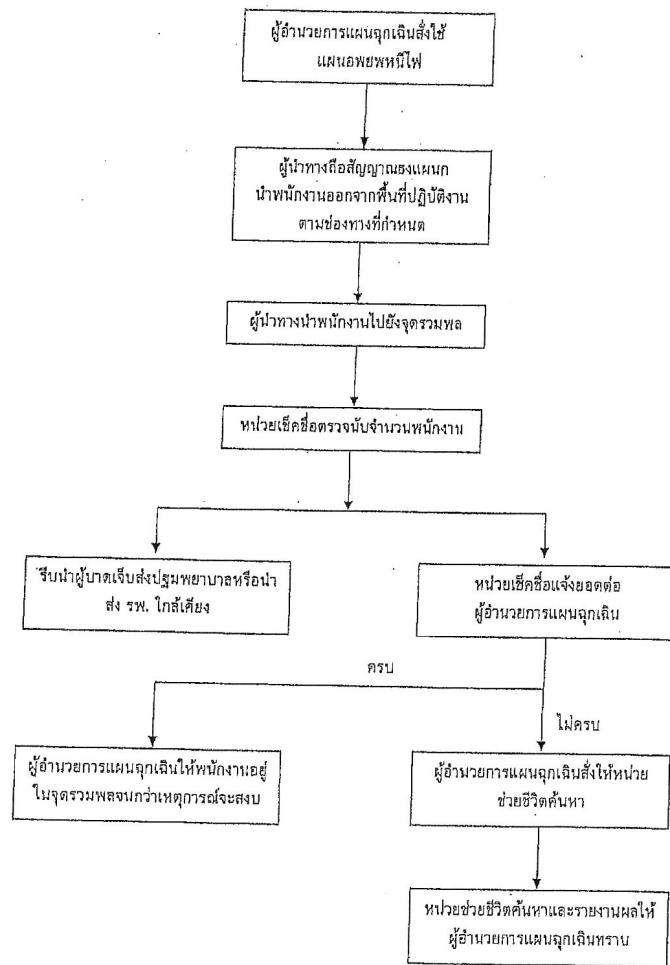
ลงชื่อ... (นายสมชาย ธรรมวิบูลเศรษฐ) ...
 ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
 บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
 เดือนมีนาคม 2555



รูปที่ 3 แผนผังระงับอัคคีภัยและขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อพบเหตุเพลิงไหม้

ลงชื่อ... (นายสมชาย ธรรมวิบูลเศรษฐ) ...
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด
 เดือนมีนาคม 2555

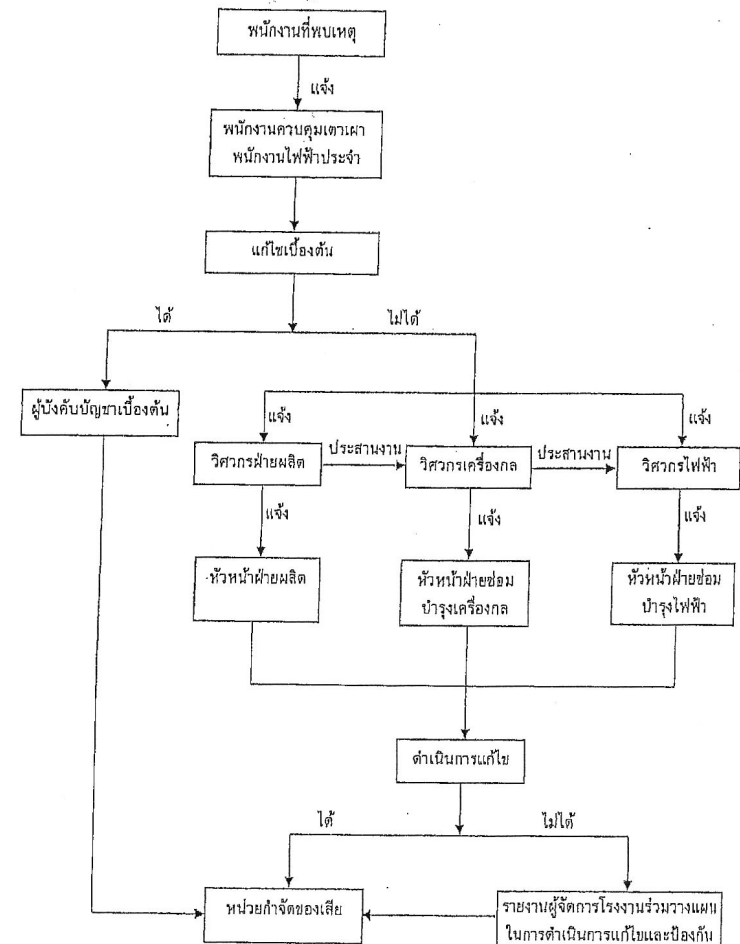
ลงชื่อ... (นายสมชาย ธรรมวิบูลเศรษฐ) ...
 ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อม ของ
 บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
 เดือนมีนาคม 2555



รูปที่ 4 แผนผังการอพยพหนีไฟ

ลงชื่อ... *ทศพร วัฒนศิริ* (คุณทวีเดช ปิติชัยชาญ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนามของ
บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด
เดือนมีนาคม 2555

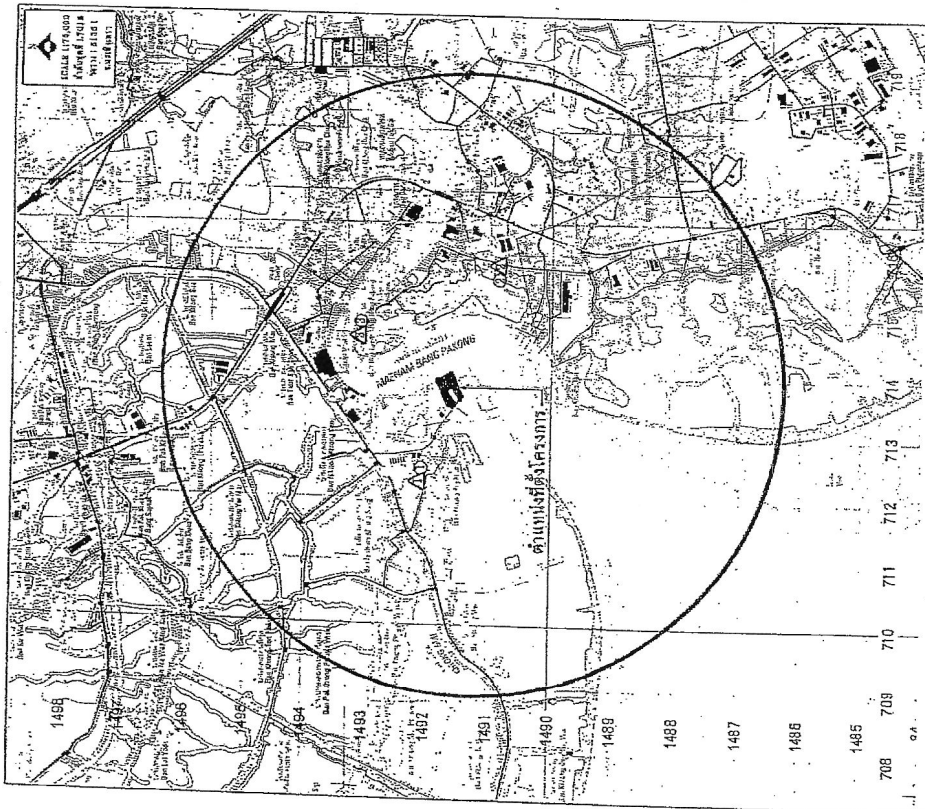
ลงชื่อ... *Don Green* (นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ)
ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อมของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม 2555



รูปที่ 5 แผนผังขั้นตอนการปฏิบัติการแก้ไขกรณีถึงน้ำมันหรือท่อส่งน้ำมันรั่ว

ลงชื่อ... *ทศพร วัฒนศิริ* (คุณทวีเดช ปิติชัยชาญ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนามของ
บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด
เดือนมีนาคม 2555

ลงชื่อ... *Don Green* (นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ)
ผู้อำนวยการทางด้านสิ่งแวดล้อมของ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
เดือนมีนาคม 2555



- ① ▲ ชุมชนบ้านคลองมีชุด
- ② ▲ ชุมชนบ้านท่าข้าม
- ③ ▲ ชุมชนบ้านหัวแหลม

- ตำแหน่งที่ตั้งโครงการ
- ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศ
- △ ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียง

รูปที่ 6 ตำแหน่งจุดติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศและระดับเสียงในบริเวณภาค

บริษัท เอส.พี.เอส. จำกัด (มหาชน)

ผู้จัดทำรายงาน

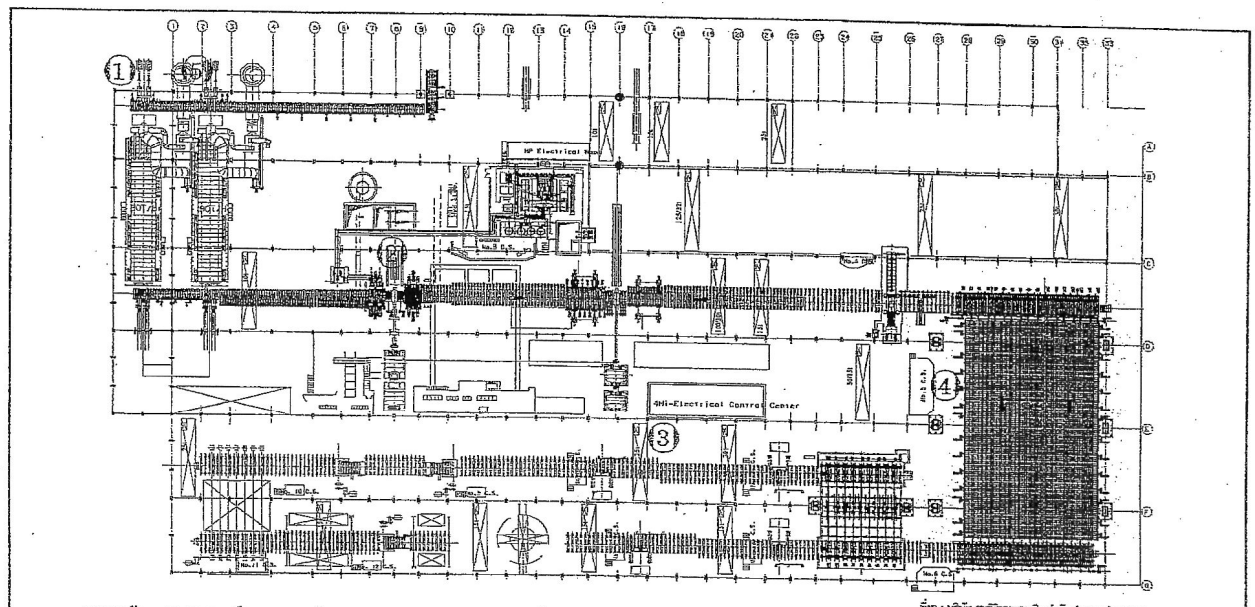
นางสาว ส.พี.เอส. (นามสมมติ)

บริษัท เอส.พี.เอส. จำกัด (มหาชน)

ผู้รับรายงาน

นาย/นาง/นางสาว (นามสมมติ)

วันที่ 25/27



- จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ เสียง และสภาวะอื่น**
- ① บริเวณอาคารหลัก (อาคาร, ห้อง, ความร้อน)
 - ② บริเวณเครื่องปรับอากาศ (อากาศ, เสียง, ความร้อน)
 - ③ บริเวณเครื่องปรับอากาศ (อากาศ, เสียง)
 - ④ บริเวณเครื่องปรับอากาศ (ความชื้น)

- จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง**
- ⑤ บริเวณปล่องระบาย 2 ปล่อง

รูปที่ 7 แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในอาคารโรงงาน

บริษัท เอส.พี.เอส. จำกัด (มหาชน)

ผู้จัดทำรายงาน

นางสาว ส.พี.เอส. (นามสมมติ)

บริษัท เอส.พี.เอส. จำกัด (มหาชน)

ผู้รับรายงาน

นาย/นาง/นางสาว (นามสมมติ)

วันที่ 25/27

เอกสารที่ 1-2

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4)



“คดีอาญา : กรณีการประกอบกิจการโรงงานจะก่อให้เกิด
อันตรายความเสียหายหรือความเดือดร้อน
อย่างร้ายแรง จะอุทธรณ์หรือฎีกาประกอบ
กิจการโรงงานหรือมีโรงงานขึ้นที่ องค์การ
จะมีอำนาจสั่งระงับไว้”

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-59-1/39 จข

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ 495 / 4539

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 18 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2539
อนุญาตให้ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สัญชาติ ไทย
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 160 ตรอก/ซอย - ถนน สุขุมวิท (สายเก่า)
หมู่ที่ 14 ตำบล/แขวง บางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา
ชื่อโรงงาน บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 59
ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กแผ่น (PLATE MILL) ได้ปีละ 432,000 ตัน
กำลังเครื่องจักร -28,450.26- แรงม้า จำนวนคนงาน -340- คน
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 160 ตรอก / ซอย - ถนน สุขุมวิท (สายเก่า)
หมู่ที่ 14 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง บางปะกง
อำเภอ/เขต บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา
ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด - - - - - วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป
ทั้งนี้มีการการสารสำคัญ ดังต่อไปนี้

- | | |
|--|----------------------|
| (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 2 |
| (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสันอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต | แสดงไว้ในลำดับที่ 3 |
| (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 4 |
| (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 5 |
| (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย | แสดงไว้ในลำดับที่ 6 |
| (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ | แสดงไว้ในลำดับที่ 7 |
| (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 8 |
| (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี | แสดงไว้ในลำดับที่ 9 |
| (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร | แสดงไว้ในลำดับที่ 10 |

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

3-59-1/39 จข

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

- 1.1 ต้องมีและใช้ระบบจัดฝุ่นละอองแบบคาร์ตันที่เกิดจากขบวนการผลิตซึ่งมีประสิทธิภาพเพียงพอตลอดเวลาทำงาน เพื่อควบคุมคุณภาพของอากาศในพื้นที่ทำงานให้มีฝุ่นละอองไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตรอากาศ. และที่ผ่านระบบจัดแล้วมีปริมาณฝุ่นละอองไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตรอากาศ
- 1.2 ห้ามระบายน้ำจากระบบดักไอซัลเฟอร์ไดออกไซด์ออกนอกบริเวณโรงงาน
- 1.3 อนุญาตให้ผลิตเฉพาะเหล็กแผ่น (PLATE MILL) เท่านั้น ห้ามผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน เหล็กแผ่นรีดเย็นและเหล็กแผ่นเคลือบ
- 1.4 ต้องใช้น้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (REHEATING FURNACE) ชนิดที่มีปริมาณกำมะถันผสมอยู่ไม่เกินร้อยละ 3.5 คิดตามอัตราส่วนน้ำหนักต่อน้ำหนัก
- 1.5 ต้องควบคุมคุณภาพของอากาศดังนี้
 - 1.5.1 ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในอากาศบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานต้องไม่เกิน 5 ส่วนในล้านส่วน ($SO_2 \leq 5ppm$)
 - 1.5.2 ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในอากาศที่ระบายออกสู่บรรยากาศต้องไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน ($SO_2 \leq 5ppm$)
 - 1.5.3 ต้องจัดให้มีและใช้เครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือกันความร้อน แวนตากรองแสง.

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(นายพงษ์ประพันธ์ ตีระแพทย์)
หัวหน้างานขายโรงงาน 1

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

..... ฟ้าปิดจมูก, เครื่องช่วยหายใจ ฯลฯ สำหรับคนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับเตาเผาตามความจำเป็นและเหมาะสม

ลงชื่อ

(นายพงศ์ประพันธ์ ศิริแพทย)
หัวหน้างานขายโรงงาน

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัณอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 19 เดือน กันยายน พ.ศ. 2539
 2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 5 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2539
 3. กำหนดสัณอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2543

ลงชื่อ

(นายพงศ์ประพันธ์ ศิริแพทย)
หัวหน้างานขายโรงงาน

เจ้าหน้าที่

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นสุดอายุ ครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	31 ธ.ค. 48	31,620	60,000	-	0343	017130		
2	31 ธ.ค. 53	31,618.5	60,000	-	1482 16 ส.ค. 2548	074067		
3	31 ธ.ค. 58	167400.52	60,000	-	4907 สว. 11 พฤศจิกายน 2553	47		
4	1 ม.ค. 64	167,400.52	60,000	-	10479 สว. 6 พฤศจิกายน 2558	02		

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....1.....

ที่.....พ. (ลค) 12 / 2551.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....2.....เดือน.....พ.ค. 2551.....

อนุญาตให้.....บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด.....

สัญชาติ.....ไทย.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....59.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตเหล็กแผ่น (PLATE MILL) ได้ปีละ 432,000 ตัน เพิ่มการผลิตเหล็กแผ่นหนา (STEEL PLATE) ได้ปีละ 220,000 ตัน.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....-3,169.74-.....แรงม้า รวมเป็น.....-31,620-.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....160.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....สุขุมวิท (สายเก่า).....

หมู่ที่.....14.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล/แขวง.....บางปะกง.....

อำเภอ/เขต.....บางปะกง.....จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....700-.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

(นายไพจิตร บุญยานุเคราะห์)
รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทำหน้าที่
ผู้อำนวยการสำนักงานและตรวจโรงงานภาคตะวันออก
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ผู้อนุญาต

ที่(สข 4) 03-2551

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....16.....เดือน.....กุมภาพันธ์.....

พ.ศ. 2551

อนุญาตให้.....บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด.....

สัญชาติ.....ไทย.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....59.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตเหล็กแผ่น (Steel Plate).....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....-19,688.48-.....แรงม้า รวมเป็น.....-51,308.48-.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....160.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....สุขุมวิท (สายเก่า).....

หมู่ที่.....14.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล/แขวง.....บางปะกง.....

อำเภอ/เขต.....บางปะกง.....จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....120.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

(นายสุทัศน์ ศรีทองโคตร)
ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมภาคสาขา 4
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ผู้อนุญาต

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....3.....

ที่(สข 4) 03-2553

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....2.....เดือน.....พฤษภาคม.....

พ.ศ. 2553

อนุญาตให้.....บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน).....

สัญชาติ.....ไทย.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....59.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตเหล็กแผ่น (Steel Plate).....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....116,092.04.....แรงม้า รวมเป็น.....167,400.52.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....160.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....สุขุมวิท (สายเก่า).....

หมู่ที่.....14.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล/แขวง.....บางปะกง.....

อำเภอ/เขต.....บางปะกง.....จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....360.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

(นายเกียรติ วิสารทพงศ์)
ผู้อำนวยการส่วนที่ 2 วิทยาการการแทน
ผู้ดำเนินการสำนักโรงงานอุตสาหกรรมภาคสาขา 4
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ผู้อนุญาต

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....

พ.ศ.

อนุญาตให้.....

สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล/แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

()

ผู้อนุญาต

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข ครั้งที่.....1.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขสำหรับผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นละออง เขม่าควันที่เกิดจากขบวนการผลิตซึ่งมีประสิทธิภาพเพียงพอตลอดเวลาทำงาน เพื่อควบคุมคุณภาพของอากาศในพื้นที่ทำงานให้มีฝุ่นละอองไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

อากาศ และที่ผ่านระบบขจัดแล้วมีปริมาณฝุ่นละอองไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตรอากาศ

1.2 ห้ามระบายน้ำจากระบบดักไขมันหรือไขมันจากไขมันจากบริเวณโรงงาน

1.3 อนุญาตให้ผลิตเฉพาะเหล็กแผ่น (PLATE MILL) เท่านั้น ห้ามผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน เหล็กแผ่นรีดเย็น และเหล็กแผ่นเคลือบ

1.4 ต้องใช้น้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (REHEATING FURNACE) ชนิดที่มีปริมาณกำมะถันผสมอยู่ไม่เกินร้อยละ 3.5 คิดตามอัตราส่วนน้ำหนักต่อน้ำหนัก

1.5 ต้องควบคุมคุณภาพของอากาศ ดังนี้

1.5.1 ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในอากาศบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานต้องไม่เกิน 5 ส่วนในล้านส่วน ($SO_2 \leq 5ppm$)

1.5.2 ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในอากาศที่ระบายออกสู่บรรยากาศต้องไม่เกิน 500 ส่วนในล้านส่วน ($SO_2 \leq 5ppm$)

ลงชื่อ

(นายจุมพล เกียรติไกรรัตน์)
วิศวกรโรงงาน 7 หัวหน้าส่วน
สำนักควบคุมและตรวจโรงงานภาคตะวันออก

เจ้าหน้าที่

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข ครั้งที่.....1.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขสำหรับผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.5.3 ต้องจัดให้มีและใช้เครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือกันความร้อน แว่นตากรองแสง

ผ้าปิดจมูก, เครื่องช่วยหายใจ ฯลฯ สำหรับคนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับเตาเผาตามความ

จำเป็นและเหมาะสม

1.6 ให้มีการฝึกอบรม และแนะนำวิธีการป้องกันเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตราย

อุบัติเหตุและอุบัติภัย ทั้งนี้การจัดทำแผนป้องกันอุบัติเหตุ อุบัติภัย จะต้องมีหลักฐานเอกสารแสดง

ไว้ที่โรงงานสามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา หากมีการเปลี่ยนแปลงจะต้องแจ้งให้สำนักเทคโนโลยี

ความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุกครั้ง

1.7 ต้องจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และมีการฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

1.8 ต้องเจาะปล่องระบายอากาศจากระบบขจัดมลพิษทางอากาศ หรือหม้อน้ำให้เป็นไปตามเงื่อนไข

ลักษณะจุดเก็บตัวอย่างอากาศที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด

ลงชื่อ

(นายจุมพล เกียรติไกรรัตน์)
วิศวกรโรงงาน 7 หัวหน้าส่วน
สำนักควบคุมและตรวจโรงงานภาคตะวันออก

เจ้าหน้าที่

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่...2.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัด ที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ ในกรณีที่มีการนำออกนอกโรงงาน เพื่อนำไปกำจัด จำหน่าย หรือแปรสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

1.2 ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอต่อสำนักงาน โยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ

(นายไสว โลจนะสุภฤกษ์)
ผู้อำนวยการส่วนที่ 5

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่...3.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัด ที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ ในกรณีที่มีการนำออกนอกโรงงาน เพื่อนำไปกำจัด จำหน่าย หรือแปรสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

1.2 ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอต่อสำนักงาน โยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ

(นายไสว โลจนะสุภฤกษ์)
ผู้อำนวยการส่วนที่ 5

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้





ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

[illegible]

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	ใบอนุญาตฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกใบอนุญาตตั้งโรงงานที่ ด. 1019/2533 ลงวันที่ 28 มีนาคม 2533 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	
2	แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานส่วนที่ 1 23,575 แรงม้า จากที่ได้รับอนุญาต 28,450.26 แรงม้า ส่วนที่เหลือ 4,875.26 แรงม้า ขอสงวนสิทธิ์ไว้	 (นายพิชิต boonkiet) ^{ตัวอักษร} หัวหน้างานช่าง
3	การลงนามในใบอนุญาตลำดับที่ 1 เป็นการรับรองเครื่องจักรและสิทธิเพิ่มเติมที่เคยได้รับอนุญาต ตามใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานที่ ด. 1019/2533 ลงวันที่ 28 มีนาคม 2533 ผู้อนุญาตคือ นายอึ้งยง ศรีทอง อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต	
4	แก้ไขข้อความในใบอนุญาตฯ จากเดิมประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่น (PLATE MILL) แก้เป็น ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่น (STEEL PLATE) และแก้ไขข้อความในใบอนุญาตขยายโรงงานครั้งที่ 1 จากเดิม ผลิตเหล็กแผ่น (PLATE MILL) ได้ปีละ 432,000 ตัน เพิ่มการผลิตแผ่นหนา (STEEL PLATE) ได้ปีละ 220,000 ตัน แก้เป็น ผลิตเหล็กแผ่น (STEEL PLATE) ได้ปีละ 432,000 ตัน เพิ่มการผลิตเหล็กแผ่น (STEEL PLATE) ได้ปีละ 220,000 ตัน ตามหนังสือจังหวัดฉะเชิงเทราที่ ฉษ 0034/4866 ลงวันที่ 26 มี.ค. 41	 (นายวิชา โยนกฤต) ^{ตัวอักษร} หัวหน้างานช่าง  (นายสุชาติ อัครวรกุล) วิศวกรตรวจโรงงาน 7 ท่านที่หัวหน้าส่วน สำนักควบคุมและตรวจโรงงานภาคตะวันออก
5	แจ้งประกอบกิจการโรงงานส่วนที่ 2 1,610 แรงม้า รวมกับการแจ้งส่วนที่ 1 23,575 แรงม้า เป็น 25,185 แรงม้า จากที่ได้รับอนุญาตทั้งสิ้น 31,620 แรงม้า ส่วนที่เหลือ 6,435 แรงม้า ขอสงวนสิทธิ์ไว้	 (นายวิชา โยนกฤต) ^{ตัวอักษร} หัวหน้างานช่าง 10 Dec 41

ลำดับที่ 7/1

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
6	ย้ายที่ตั้งสำนักงานจากเดิมไปยังสถานที่แห่งใหม่ เลขที่ 28/1 อาคาร ประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ ตาม หนังสือรับรองสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนวิสาหกิจเชิงเทรา ที่ 169/2543 ลงวันที่ 11 มกราคม 2543 และตามคำขอเลขรับที่ 239 ลงวันที่ 28 มกราคม 2543	(นายสุกฤษฎ์ พงษ์พล) เจ้าหน้าที่ตรวจโรงงาน
7	แจ้งประกอบกิจการโรงงาน ส่วนที่ 3, 3,265.26 แรงม้า รวมกับส่วนที่ 1 และ 2 เป็น 28,450.26 แรงม้า และแจ้งประกอบกิจการโรงงาน ส่วนขยายครั้งที่ 1 3,168.24 แรงม้า รวมเป็น 31,618.50 แรงม้า สิทธิที่ได้รับอนุญาตเดิม 31,620 แรงม้า ไม่ขอสงวนสิทธิกำลังเครื่องจักร ส่วนที่เหลืออยู่ 1.50 แรงม้า ตามคำขอเลขรับที่ 2897 ลงวันที่ 3 สิงหาคม 2548	(นายภรณ์ ม่วงน้อย) วิศวกร อว
8	บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด ได้จดทะเบียนแปรสภาพเป็นบริษัท มหาชนจำกัด เป็นบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 9 กันยายน 2551 ตามหนังสือรับรอง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวง พาณิชย์ ที่ สก.001701 ลงวันที่ 9 กันยายน 2551	(นายบรรจง เจียรพะวงง) อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา
9	โรงงานเพิ่มพื้นที่ขึ้น 43,820 ตารางเมตร ซึ่งเป็นพื้นที่ในโครงการ ของโรงงานเองเพื่อสร้างเป็นอาคารเก็บสินค้า	(นายอัษฎา โนนทิ) เจ้าพนักงานตรวจโรงงานร่วมชุมชน
10	แจ้งลดเนื้อที่อาคารเก็บสินค้า 12,700 ตารางเมตร และเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงาน 1,064 ตารางเมตร เหลือเนื้อที่อาคารโรงงาน 26,600 ตารางเมตร และลดเนื้อที่โรงงาน 43,820 ตารางเมตร เหลือเนื้อที่โรงงาน 73,044 ตารางเมตร โดยไม่เพิ่มกำลังเครื่องจักรไม่เพิ่มกำลังการผลิต ตามหนังสือบริษัท ที่ สพม 007/2555 เลขรับที่ 4127 ลงวันที่ 20 สิงหาคม 2555	(นายอัษฎา โนนทิ) วิศวกรชำนาญการ

3-59-1/39ดช

ลำดับที่ 7/2

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
11	ตรวจต่ออายุใบอนุญาตปี 2559-2563 ตรวจพบติดตั้งเครื่องจักรรวม 51,308.48 แรงม้า สิทธิเดิมได้รับอนุญาต 167,400.52 แรงม้า เครื่องจักรลดลง 116,092.04 แรงม้า ขอสงวนสิทธิการติดตั้ง	(นายปรารมภ์ แสงพินสาด) วิศวกรชำนาญการ
12	แจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 3 กำลังเครื่องจักร 4,913.97 แรงม้า สิทธิที่ได้รับอนุญาตในส่วนขยายครั้งที่ 3 กำลังเครื่องจักร 116,092.04 แรงม้า คงเหลือกำลังเครื่อง 111,178.07 แรงม้า ขอสงวนสิทธิไว้ ตามใบแจ้งการประกอบกิจการ โรงงาน จำพวกที่ 3 เลขรับที่ 8302 ลงวันที่ 26 กันยายน 2560	(นางสาวศิริณัฐ ปานสังข์) วิศวกรปฏิบัติการ
13	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/39ดช เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุง กระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	(นายณชรพงศ์ บุญทา) วิศวกรปฏิบัติการ

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญญาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญญาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร / คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	5 ตค 39	4 ตค 39	28,450.26	-18,000.-	-	00431	12	
1	5 ตค 40	1 ต.ค. 40	28,450.26	18,000	-	16	2	
2	5 ต.ค. 41	1 ตค 41	28,450.26	18,000	1680	129	24	
3	5 ตค 42	19 ตค 42	28,450.26	18,000	1180	1078	53886	
4	5 ตค 43	5 ตค 43	28,450.26	18,000		341	019013	
5	5 ตค 44	16 ตค 44	28,185	18,000	-	356	17757	
6	5 ตค 45	13 กค 45	25,185	18,000	-	00278	18862	
7	5 ตค 46	14 กค 46	25,185	18,000	-	0513	25624	
8	5 ตค 47	1 ตค 47	25,185	18,000	-	0035	1501	
9	5 ตค 48	16 สค 48	31,618.5	18,000	-	1482	24022	
10	5 ตค 49	22 กค 49	31,618.5	18,000	-	0642	12	
11	5 ตค 50	18 กค 50	31,618.50	18,000	-	1667	09	
12	5 ตค 51	12 กค 51	51308.49	18,000	-	2677	29	
13	5 ตค 52							
ฉบับค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2552 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ. 2552								
14	5 ตค 53	17 กค 53	51308.48	18,000	-	4905	50	

ลำดับที่ 9/

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เข้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
15	6 ต.ค. 64	14 ต.ค. 64	51308.48	18000	-	7814	16	
16	6 ต.ค. 65		ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2555 ลงวันที่ 20 กันยายน พ.ศ. 2555					
17	5 ต.ค. 66	16 ก.ย. 66	167,400.52	18000	-	11853	23	
18	5 ต.ค. 67	7 ส.ค. 67	167,400.52	18000	-	5810	06	
19	5 ต.ค. 68		ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2567 ลงวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2567					
20	5 ต.ค. 69		ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2557 ลงวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2557					
21	5 ต.ค. 60	25 ก.ย. 60	667,400.52	18,000	-	16557	05	
22	5 ต.ค. 61	28 ก.ย. 61	667,400.52	18,000	-	19648	27	
23	5 ต.ค. 62	16 ก.ย. 62	667,400.52	18,000	-	21154	12	
24	5 ต.ค. 63		ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน พ.ศ. 2563					
25	5 ต.ค. 64		ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน พ.ศ. 2564					
26	5 ต.ค. 65		ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตั้งแต่วันที่ 10 มิถุนายน พ.ศ. 2565 ถึงวันที่ 9 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ตามกฎหมาย ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน พ.ศ. 2564 ลงวันที่ 1 กรกฎาคม 66					
27	5 ต.ค. 66	29 ก.ย. 66	56992.45	13500.-	-	1-6609	00103509	
28	5 ต.ค. 67							

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

[illegible]