

ภาคผนวกที่ 7.15

เอกสารการเปลี่ยนแปลงวิธีการจัดการกากของเสีย

บริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด

THE SIAM IRON AND STEEL (2001) COMPANY LIMITED

บริษัทของ เหล็ก สยาม (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) A subsidiary of TATA STEEL (INDIA) PUBLIC COMPANY LIMITED



ที่ บลส.(2001) - 56/2555

วันที่ 11 ตุลาคม 2555

เรื่อง ขอแก้ไขเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ภาคของเสีย)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง 1.หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/193 ลงวันที่ 12 มกราคม 2537

2.หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/10946 ลงวันที่ 27 กันยายน 2544

14.600 EIA
ขอโอนก่อน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1. และ 2. บริษัทเหล็กสยาม (2001) จำกัด ซึ่งได้รับโอนโรงงานผลิตเหล็กกล้าสำเร็จรูปชนิดต่าง ๆ จาก บริษัทเหล็กสยาม จำกัด และได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมแล้ว นั้น

บัดนี้ บริษัทฯ มีความประสงค์ขอแก้ไขเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ข้อ 3 ภาคของเสีย (ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ) เพื่อให้เหมาะสมและสอดคล้องกับสภาวะการปฏิบัติงาน ดังนี้

จากเดิม "ฝุ่นจากระบบบำบัดมลสารทางอากาศจะจำหน่ายเป็นวัตถุดิบให้แก่บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย จำกัด "

แก้ไขเป็น "ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจะส่งไม่กำจัด ณ สถานประกอบการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม "

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ส่วนบริหารความปลอดภัยฯ

โทรศัพท์ 0 3628 8000

ภาคผนวกที่ 7.16

สำเนาการให้บริการเก็บขนขยะมูลฝอยของเทศบาลตำบลท่าลาน

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 16 เลขที่ 18

เทศบาลตำบลท่าลาน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....เดือน
ประจำเดือน.....ปี ๒๕๖๗
จาก น. ททท. ลีฮิลล์ กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)
บ้านเลขที่ ๔๗ หมู่ ๑๑ ตำบล น้ำขมิ้น
อำเภอ เมือง จังหวัด สุราษฎร์ธานี เป็นเงิน ๒,๐๐๐ บาท.....สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๗

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 17 เลขที่ 21

เทศบาลตำบลท่าลาน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา ลิตร เดือน
ประจำเดือน 2564 จาก น.โพธิ์ ท.ท. อดิศักดิ์ กรมรัตน์ (น.โพธิ์ ท.ท.)
บ้านเลขที่ 2-11 ตำบล น.โพธิ์ (น.โพธิ์)
อำเภอ เป็นเงิน 2,000 บาท สตางค์
ไว้แล้ว ตั้งแต่วันที่ 11 กรกฎาคม 2564

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่.....18.....เลขที่ 14



เทศบาลตำบลท่าลาน

ได้รับเงินค่ามรดกของบุตร
ประจำเดือน ~~มิถุนายน ๒๕๖๔~~ ๒๕๖๔
บ้านเลขที่ ๔๔ ถนน
อำเภอ บ้านหมี่ เป็นเงิน ๑๐๐๐ บาท สดงค

อำเภอ บ้านดง เป็นเงิน 2000 บาท 1 สตางค์

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 19 เลขที่ 06

สำนักงาน

เทศบาลตำบลท่าลาน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
เดือนสิงหาคม 2567
ประจำเดือน.....
บ้านเลขที่ 49 ถนน..... ม. 11 ตำบล บางไร่
อำเภอ.....วันนอ เป็นเงิน 2000 บาท.....สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ 9 กันยายน 2567

ใบเสร็จรับเงินค่าน้ำ

เล่มที่ 1 เลขที่ 31

สำนักงาน

เทศบาลตำบลท่าลาน

ได้รับเงินค่าน้ำ.....เดือน

ประจำเดือน.....

บ้านเลขที่ 49 ถนน.....ตำบล.....

อำเภอ.....เป็นเงิน 2000 บาท.....สตางค์

ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2567

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 2 เลขที่ 32

สำนักงาน

เทศบาลตำบลท่าลาน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา 10 บาท ต่อตัน เดือน พฤษภาคม 2567
ประจำเดือน พฤษภาคม 2567 จาก บริษัท ททท อีโกลจิสติกส์ประเทศไทย จำกัด
บ้านเลขที่ 49 ถนน สีหิ ตำบล หนองไผ่ (อ.ท่าลาน)
อำเภอ พุนพิน เป็นเงิน 9000 บาท สตางค์ —
ไว้แล้ว ตั้งแต่วันที่ 11 เดือน พฤษภาคม 2567

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 4 เลขที่ 45

สำนักงาน เทศบาลตำบลท่าเสา

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา 0.07 ลิตร เดือน
ประจำเดือน ธันวาคม 2567 จาก น. ททท ส. ส. ม. ส. (ประ. ททท) จ. ททท
บ้านเลขที่ 149 ถนน 31 ตำบล นทพม
อำเภอ นทพม เป็นเงิน 2000 บาท - สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ 15 ธันวาคม 2568

ภาคผนวกที่ 7.17

ใบอนุญาตเผากากอุตสาหกรรม

ที่ อก ๐๓๐๙/(ส.๔) ๑๐๔๑ : 1



สำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๘ ต.ค. ๒๕๕๖

เรื่อง พิจารณาการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของบริษัท เหล็กสยาม(๒๐๐๑) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เหล็กสยาม(๒๐๐๑) จำกัด .

อ้างถึง หนังสือบริษัทเหล็กสยาม(๒๐๐๑) จำกัด ที่ บลส.(๒๐๐๑)-๓๔/๒๕๕๖ ลงวันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๕๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กสยาม(๒๐๐๑) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๕๕-๑/๑๓๘๖ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๔ หมู่ ๑๑ ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กเสริม คอนกรีต เหล็กโครงสร้างรูปพรรณ และเหล็กกลวด มีความประสงค์ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประเภท อูกรองฝุ่น เศษผ้า ภาชนะบรรจุที่ใช้แล้ว อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ใช้แล้ว และเศษหินเจียรไปใช้เป็นเชื้อเพลิง/วัตถุดิบสำหรับเผาในเตาหลอมภายในโรงงาน นั้น

สำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรมได้พิจารณาแล้ว เห็นควรอนุญาตให้บริษัท เหล็กสยาม(๒๐๐๑) จำกัด นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังกล่าวไปใช้เป็นเชื้อเพลิง/วัตถุดิบสำหรับเผาในเตาหลอมภายในโรงงานได้ ทั้งนี้ บริษัท เหล็กสยาม(๒๐๐๑) จำกัด จะต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ และควบคุมปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ส่วนจัดการกากอุตสาหกรรมภายในประเทศ

โทร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๑๖

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๓

E-mail : iwmb@diw.go.th

“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง”

ภาคผนวกที่ 7.18

ตัวอย่าง Stock อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ยอดเบิกใช้ 2567																จำนวนคงเหลือ
Material No.	Stor. Bin	Material Description	UOM	ก.ค.		ส.ค.		ก.ย.		ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.		
				จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	
PPE																
16124A0066	C14H4V4	SAFETY FILTER ELEMENT 3303K-100	PC			-2	2			-4				-3	3	1
16124B0064	C15H1V4	SAFETY FILTER ELEMENT 3M 2078	PAA			-2	2			-4				-3	3	10
16124B0067	C15H1V4	SAFETY FILTER ELEMENT 7711	PC													12
30004A0012	C19H3V1	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #S	PC													30
30004A0013	C14H1V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #M	PC									-1		-3		13
30004A0014	C14H2V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #L	PC	-1		-1		-1		-1				-2		21
30004A0015	C14H3V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #XL	PC	-1		-1	15	-2						-4		23
30004A0016	C14H4V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #2XL	PC											-1		17
30004A0017	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #4XL	PC													6
30004A0030	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE S	PC			-1										0
30004A0031	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE M	PC	-4						-1		-1				5
30004A0032	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE L	PC	-4	13	-4		-2	12	-5		-1				21
30004A0033	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE XL	PC	-6		-1		-3	14	-2		-5		-2		14
30004A0034	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 2XL	PC	-7	9	-3		-6		-1		-3		-6	11	4
30004A0035	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 3XL	PC		7	-1		-4		-1	7	-2		-1		8
30004A0036	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 4XL	PC	-2		-4			5			-1				4
30004A0037	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 5XL	PC							-2						0
30004A0074		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #S	PC		1			-1								0
30004A0075		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #M	PC	-1	3	-1		-1								0
30004A0076		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #L	PC		3	-2										1
30004A0077		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #XL	PC			-1						2				3
30004A0086	C15H1V4	KOKEN FACELET TYPE S MKK1010TS	PC			-50										138
30004A0087		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #2XL	PC		1											2
30004A0088		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #4XL	PC					-1				-1				0
30004A0089		REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #3XL	PC				6									10
30219A0005	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO. 2 (36)	PAA			-1	2			-1				-1		1
30219A0006	C12H2V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.10	PAA	-2		-2	6	-1				-2	6	-1		6
30219A0007		SAFETY SHOES (HALF-NEE BOOT) NO.4	PAA													2
30219A0008	C12H2V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.9	PAA	-1		-2	5	-1		-2		-1	3	-2		4
30219A0009		SAFETY SHOES (HALF-NEE BOOT) NO.11	PAA	-1			2	-1	3							4
30219A0011	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.10 (44)	PAA	-5	6			-1		-3			3	-2		6
30219A0012	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.11 (45)	PAA	-1		-1		-1		-3		-2			3	3
30219A0013		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.4 (38)	PAA			-2		-1								2
30219A0014	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.5 (39)	PAA	-2		-4			7			-1		-3		5
30219A0015	C12H1V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.6 (40)	PAA	-7		-5	12	-7		-6		-2		-2		9
30219A0016	C12H1V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.7 (41)	PAA	-10	17	-4		-6	33	-9		-6		-9		13
30219A0017	C12H2V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.8 (42)	PAA	-7		-4		-4	26	-4		-3		-5		23

ยอดเบิกใช้ 2567																จำนวนคงเหลือ
Material No.	Stor. Bin	Material Description	UOM	ก.ค.		ส.ค.		ก.ย.		ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.		
				จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	
PPE																
30219A0018	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.9 (43)	PAA	-4	10	-7		-4	10	-8		-2	4	-4		4
30219A0025	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.3 (37)	PAA	-1	2	-2			2					-1		1
30219A0026		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.5	PAA	-1									1			2
30219A0027	C12H1V3	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.6	PAA			-1							1			7
30219A0028	C12H1V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.7	PAA	-2		-1		-3		-1			18	-4		16
30219A0029	C12H2V3	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.8	PAA	-10		-5	17	-2		-3		-5	1	-8		12
30219A0034		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.1 (35) S	PAA													0
30219A0035		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.2 (36) S	PAA													0
30219A0036		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.3 (37) S	PAA													0
30219A0037	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.6 (40) S	PAA									-1				5
30219A0038	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.8 (42) S	PAA					-1						-1		1
30219A0039	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.9 (43) S	PAA						2							2
30219A0040	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.10 (44) S	PAA													1
30219A0047D		SAFETY BOOT PVC(HIGH 14") NO.11	PAA													0
30219A0048	ข้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.5 ,PANGOLIN	PAA													2
30219A0049	ข้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.7 ,PANGOLIN	PAA			-1	2									3
30219A0050	ข้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.9 ,PANGOLIN	PAA							-2			1			1
30219A0051	C12H4V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.12	PAA			-1						-1	2	-1		1
30219A0052		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.4 (38) S	PAA													0
30219A0053	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.7 (41) S	PAA													3
30219A0054	ข้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.11 ,PANGOLIN	PAA													2
30219A0061	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.5 (39) S	PAA											-1		0
30219A0062	C15H2V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.11 (45) S	PAA						1			-1			1	1
30219A0063	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.12 (46) S	PAA													2
30219A0064	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.13 (47) S	PAA						1							1
30219A0065	C12H4V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.13 (47)	PAA													1
30219A0066	C12H4V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.12 (46)	PAA			-1			1							1
30219A0067		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.13	PAA											-1	1	0
30219A0068		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.13 S	PAA													0
30220A0018	C15H3V4	SAFETY FACE SHIELDS VISOR CLEAR FC48	PC	-29	50	-35	40	-23	40	-26		-21	20	-31	40	12
30220A0019	C15H3V4	SAFETY FACE SHIELDS VISOR GREEN FC48G5	PC	-3		-3	11	-5	#N/A	-6	5	-4	10			15
30220A0022	C15H2V3	SAFETY GLASSES WING A642G NO. 7	SE	-1		-4		-7	15	-3		-1		-3		10
30220A0024	ตู้ไม้	SAFETY GOGGLES #G-11	PC	-1		-2	2	-1	3			-3	2	-2		3
30220A0033	C17H1V1	SAFETY GLASSES (เลนส์ใส)	PC	-73	100	-76	20	-48	80	-47		-27	60	-44	60	74
30220A0035	ตู้ไม้	SAFETY GLASSES (ที่ครอบแว่นสายตา)	PC	-14	30	-7		-8		-9	24	-4		-5		31
30220A0040	D2/1-005	BOTTLE WASHING BABI MILD	BOT													0
30220A0046	C15H2V4	SAFETY GOOGGLE 3M 2890 SERIES	PC	-6	9	-1		-7		-9	9	-1		-4		0

[illegible]

[illegible]

ภาคผนวกที่ 7.19

**หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**



คำสั่งที่ 4/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวด 2 ข้อ 25 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานขึ้นภายในสถานประกอบกิจการ

เพื่อให้สอดคล้องกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดังกล่าว และให้มีการดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพของ บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) - โรงงาน SISCO จึงขอแต่งตั้งบุคคลที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ประธาน

ตัวแทนนายจ้าง

ตัวแทนนายจ้าง

ตัวแทนนายจ้าง

ตัวแทนนายจ้าง

ตัวแทนนายจ้าง

ปี

ตัวแทนนายจ้าง

ตัวแทนลูกจ้าง

ตัวแทนลูกจ้าง

ตัวแทนลูกจ้าง

ตัวแทนลูกจ้าง

ตัวแทนลูกจ้าง

ตัวแทนลูกจ้าง

ตัวแทนลูกจ้าง

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับวิชาชีพ และเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Co., Ltd.

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Mhor, Saraburi 18270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 3628 8000 Fax +66 3628 8002



5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำนักรวการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 32/2565 โดยให้ยึดคำสั่งที่ 4/2566 ที่ประกาศนี้เป็นสำคัญ และให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่จนถึงวันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2568

สั่ง ณ วันที่ 21 เมษายน พ.ศ. 2566

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ผู้ช่วย

ISCO

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand)

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1224 เลขโทรสาร 0 2937 1224

โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Mhor, Saraburi 18270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 3628 8000 Fax +66 3628 8002

ภาคผนวกที่ 7.20

แผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2567-2568

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และแผนป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
ปี FY'25 (เม.ย. 2567 - มี.ค. 2568)

ลำดับ	แผนงาน	เป้าหมาย	งบ ประมาณ	ผู้รับ ผิดชอบ	สถานะ	ช่วงเวลาที่ผ่านมา												สถานะ (ผล)	การทบทวนการดำเนินการ ตามแผน / หมายเหตุ
						เม	พ	ค	เม	พ	ค	เม	พ	ค	เม	พ	ค		
1	การบริหารงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน																		
1.1	การประชุมคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน																		
	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (DIC)	ทุก 1 เดือน	-	เลขาฯ DIC	Plan														
					Actual														
	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ.)	ทุก 1 เดือน	-	เลขาฯ คปอ.	Plan														
					Actual														
	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (PIC)	ทุก 1 เดือน	-	เลขาฯ PIC	Plan														
					Actual														
	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (ASSC)	ทุก 1 เดือน	-	เลขาฯ ASSC	Plan														
					Actual														
1.2	การส่งรายงานหน่วยงานราชการ																		
	รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (จปว)	ทุก 6 เดือน	-	SE	Plan														
					Actual														
	รายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน (สอ.3)	ปีละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan														
					Actual														
	แจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ (สอ.1)	ปีละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan														
					Actual														
	รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน (รสส.1-3)	ปีละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan														
					Actual														
	รายงานแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วยการให้การรักษายาพบาลและการป้องกันแก้ไข (ผจส.)	ปีละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan														
					Actual														
	แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	ปีละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan														
					Actual														
	รายงานแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับ	กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลง	-	SE	Plan														
					Actual														
รายงานแจ้งอบรมหลักสูตรผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาแก่ผู้บังคับบัญชา ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้บันได	กรณีที่มีการจัดอบรม	-	SE	Plan															
				Actual															
รายงานแจ้งอบรมหลักสูตรผู้อนุญาต, ผู้ควบคุม, ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อันตราย	กรณีที่มีการจัดอบรม	-	SE	Plan															
				Actual															
รายงานแบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน (แบบ สปร.5)	ภายใน 7 วัน นับจากวันที่เกิดอุบัติเหตุ	-	SE	Plan															
				Actual															
รายงานแจ้งการเกิดอุบัติเหตุบุคคลประสบอันตราย กรณีเจ็บป่วย /บาดเจ็บ หรือเสียชีวิต ซึ่งภายใน 72 ชั่วโมง (3 วัน) แล้วยังไม่สามารถทำงานในหน้าที่เดิมได้	ภายใน 3 วัน หรือครบกำหนด 72 ชั่วโมงนับจากวันที่เกิดอุบัติเหตุ	-	SE	Plan															
				Actual															
รายงานแจ้งการเกิดอุบัติเหตุต้องหยุดผลิตหรือได้รับความเสียหาย อันเนื่องมาจากเพลิงไหม้ การระเบิด สารเคมีรั่วไหล	ภายใน 10 วัน นับจากวันที่เกิดอุบัติเหตุ	-	SE	Plan															
				Actual															
1.3	การแต่งตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน / อื่นๆ																		
	แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (DIC)	กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลง	-	SE	Plan														
					Actual														
	แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ.)	ทุก 2 ปี	-	SE	Plan													ครบวาระการแต่งตั้ง 30/04/68	
					Actual														
	แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (PIC)	กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลง	-	SE	Plan														
					Actual														
	แต่งตั้งผู้ควบคุมก๊าซสำหรับโรงงานโรงงานหรือเก็บก๊าซของกรมโรงงานอุตสาหกรรม	กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลง	-	SE	Plan														
					Actual														
แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ	ภายใน 180 วัน	-	SE	Plan															
				Actual															
แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน	ภายใน 180 วัน	-	SE	Plan															
				Actual															
แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร	ภายใน 180 วัน	-	SE	Plan															
				Actual															

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และแผนป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
ปี FY'25 (เม.ย. 2567 - มี.ค. 2568)

[illegible]

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และแผนป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
 ปี FY'25 (พ.ย. 2567 - มี.ค. 2568)

ลำดับ	แผนงาน	เป้าหมาย	งบ ประมาณ	ผู้รับ ผิดชอบ	สถานะ	ช่วงเวลาที่ผ่านมา												สถานะ (ผล)	การทบทวนการดำเนินการ ตามแผน / หมายเหตุ	
						เม.ย	พ.ค	มิ.ย	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค	ม.ค	ก.พ	มี.ค			
5	การป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในหน่วยงาน																			
5.1	ปฏิบัติตามกฎหมายหรือข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้อง																			
	ติดตามผลการดำเนินงานตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและแผนป้องกันการเกิดอุบัติเหตุแต่ละส่วน	เดือนละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan															
					Actual															
	ติดตามกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ	เดือนละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan															
					Actual															
	ทบทวนประเมินความสอดคล้องของกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ	ปีละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan															
					Actual															
5.2	ตรวจความปลอดภัยฯ																			
	ติดตามผลการค้นหาอันตรายโดยพนักงานระดับ จ, บ (Safety Observations)	เดือนละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420		
					Actual															
	ติดตามผลการค้นหาอันตรายโดยพนักงานระดับ ป (Safety Observations)	เดือนละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195		
					Actual															
	ค้นหาอันตรายโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (FRCP)	8 เรื่อง/เดือน	-	SE	Plan	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
					Actual															
	ตรวจความปลอดภัยประจำเดือนโดย คปอ.	เดือนละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan															
					Actual															
	ตรวจความปลอดภัยผู้รับเหมา ประจำเดือน	เดือนละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan															
					Actual															
	ตรวจความปลอดภัยประจำเดือนโดยคณะกรรมการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM-SISCO)	เดือนละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan															
					Actual															
	ตรวจความปลอดภัยข้ามโรงงาน (Cross Safety Audit of ASC)	ไตรมาสละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan															
					Actual															
	ตรวจความปลอดภัยโดยคณะกรรมการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Internal Audit)	ปีละ 1 ครั้ง	-	SE	Plan															
					Actual															
	ตรวจงานเสี่ยง (High Risk Job)	1 ครั้ง/สัปดาห์	-	SE	Plan															
					Actual															
ขยายผลอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในกลุ่มบริษัทในเครือและเหตุการณ์ที่เกี่ยวข้องจากภายนอก	กรณีมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	-	SE	Plan																
				Actual																
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน					สำเนา : หน่วยงานต้นสังกัด												วันที่จัดทำเอกสาร		31-Mar-65	
ผู้จัดทำ () ผู้ตรวจสอบและอนุมัติ ()/()																	วันที่ทบทวนแก้ไข		-	
สถานะ(ผล) ตามประเภทนักเรียนของ Dr.Kano: ประเภท (ผล/วิธีการ): A (OK/OK): B (OK/NO): C (NO/OK): D (NO/NO)					ต้นฉบับ : หน่วยงานบริหารความปลอดภัยฯ												หน้า		1-3	

ภาคผนวกที่ 7.21

เอกสารและรายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมความปลอดภัย

แบบลงทะเบียนฝึกอบรม/สัมมนาผู้รับเหมา
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
หลักสูตร/หัวข้อ : Basic Safety & Safety Standard

ลำดับ	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม	ว/ด/ป อบรม
1	นการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	7/2/2567
2	นการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	7/2/2567
3	ล. เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	7/2/2567
4	ล. เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	7/2/2567
5	สรณ์ การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	7/2/2567
6	ทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด	พนักงาน	7/2/2567
7	งพรดี	ผู้รับเหมาประจำ	7/2/2567
8	SCO	พนักงาน (บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	7/2/2567
9	SCO	พนักงาน (บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	7/2/2567
10	SCO	พนักงาน (บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	7/2/2567
11	ล.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	7/2/2567
12	MS	ผู้รับเหมาประจำ	7/8/2567
13	MS	ผู้รับเหมาประจำ	7/8/2567
14	ทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด	พนักงาน	7/8/2567
15	ทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด	พนักงาน	7/8/2567
16	งพรดี	ผู้รับเหมาประจำ	7/8/2567
17	ชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	7/16/2567
18	ล เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	7/16/2567
19	ล เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	7/16/2567
20	งพรดี กรุ๊ป จำกัด	ผู้รับเหมาประจำ	7/16/2567
21	สรณ์ การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	7/16/2567
22	สรณ์ การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	7/16/2567
23	สรณ์ การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	7/16/2567
24	นการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	7/16/2567
25	นการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	7/16/2567
26	ทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย)	พนักงาน	7/16/2567
27	ล.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	7/16/2567
28	ล.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	7/16/2567
29	ล.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	7/23/2567
30	ล.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	7/23/2567
31	นการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	7/23/2567
32	นการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	7/23/2567
33	เอนด์ปี	ผู้รับเหมาประจำ	7/23/2567
34	ษาความปลอดภัยดวงพรดี กรุ๊ป	ผู้รับเหมาประจำ	7/30/2567
35	ษาความปลอดภัยดวงพรดี กรุ๊ป	ผู้รับเหมาประจำ	7/30/2567
36	ก สท เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	7/30/2567
37	นการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	7/30/2567
38	XB	ผู้รับเหมาประจำ	7/30/2567

แบบลงทะเบียนฝึกอบรม/สัมมนาผู้รับเหมา
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
หลักสูตร/หัวข้อ : Basic Safety & Safety Standard

ลำดับ	นำหน้า	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม	ว/ด/ป อบรม
1			ห.จ.ก.ส.ท.เชอร์วิส 2012	ผู้รับเหมาประจำ	8/6/2567
2			ห.จ.ก.ส.ท.เชอร์วิส 2012	ผู้รับเหมาประจำ	8/6/2567
3			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	8/6/2567
4			อนุสรณ์การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	8/6/2567
5			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	8/6/2567
6			ทาฮา สตีล(ประเทศไทย)จำกัด(มหาชน)	พนักงาน	8/6/2567
7			เพชรเชอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	8/6/2567
8			หจก.อนุสรการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	8/13/2567
9			หจก.อนุสรการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	8/13/2567
10			หจก.อนุสรการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	8/13/2567
11			อนุสรณ์การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	8/13/2567
12			อนุสรณ์การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	8/13/2567
13			สท เชอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	8/20/2567
14			สท เชอร์วิท	ผู้รับเหมาประจำ	8/20/2567
15			นานา การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	8/20/2567
16			ดวงพรดี	ผู้รับเหมาประจำ	8/20/2567
17			SISCO	พนักงาน	8/20/2567
18			SISCO	พนักงาน	8/20/2567
19			SISCO	พนักงาน	8/20/2567
20			SISCO	พนักงาน	8/20/2567

แบบลงทะเบียนฝึกอบรม/สัมมนาผู้รับเหมา
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
หลักสูตร/หัวข้อ : Basic Safety & Safety Standard

ลำดับที่	ชื่อบริษัท	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม	ว/ด/ป อบรม
1			บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	9/3/2567
2			บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	9/3/2567
3			ส.ท.เชอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	9/3/2567
4			นานา การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/3/2567
5			VSV	ผู้รับเหมาประจำ	9/3/2567
6			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/3/2567
7			ทาฮา สตีล ประเทศไทย จำกัด	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	9/3/2567
8			SD SERVICE AND SUPPLY CO.,LTD	ผู้รับเหมาประจำ	9/10/2567
9			บริษัท รักษาความปลอดภัยดวงพรดี	ผู้รับเหมาประจำ	9/10/2567
10			หจก.อนุสรณ์ การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/10/2567
11			หจก.อนุสรณ์ การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/10/2567
12			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/10/2567
13			นานา การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/10/2567
14			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/10/2567
15			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/10/2567
16			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/10/2567
17			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/10/2567
18			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/10/2567
19			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/10/2567
20			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/10/2567
21			ทาฮา สตีล	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	9/10/2567
22			บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส จำกัด	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	9/17/2567
23			บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส จำกัด	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	9/17/2567
24			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/17/2567
25			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/17/2567
26			ดวงพรดี	ผู้รับเหมาประจำ	9/17/2567
27			ส.ท.เชอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	9/17/2567
28			ส.ท.เชอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	9/17/2567
29			ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	9/17/2567
30			ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	9/17/2567
31			ห.จ.ก อนุสรณ์การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567
32			ห.จ.ก อนุสรณ์การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567
33			ทาฮา สตีล	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	9/24/2567
34			ทาฮา สตีล	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	9/24/2567
35			ทาฮา สตีล	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	9/24/2567
36			ทาฮา สตีล	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	9/24/2567
37			ทาฮา สตีล	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	9/24/2567
38			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567
39			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567
40			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567
41			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567
42			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567
43			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567
44			อนุสรณ์การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567
45			อนุสรณ์การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567
46			SD Service	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567
47			SD Service	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567
48			SD Service	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567
49			SD service	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567
50	นาย	มณฑิยา แสงกะนก	Yr	ผู้รับเหมาประจำ	9/24/2567

แบบลงทะเบียนฝึกอบรม/สัมมนาผู้รับเหมา
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
หลักสูตร/หัวข้อ : Basic Safety & Safety Standard

ลำดับ	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม	ว/ด/ป อบรม
1		หจก.น่านการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ
2		ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)
3		ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)
4		ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)
5		ดวงพรดี	ผู้รับเหมาประจำ
6		อนุสรณ์การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ
7		อนุสรณ์การช่าง	ผู้รับเหมาประจำ
8		ส.ท.เชอร์วิส2012	ผู้รับเหมาประจำ
9		Sisco	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)
10		Sisco	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)
11		Sisco	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)
12		Sisco	พนักงาน (บริษัท ทาฮา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)
13		สท.เชอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
14		ดวงพรดี	ผู้รับเหมาประจำ
15		ดวงพรดีกรุ๊ป	ผู้รับเหมาประจำ
16		ดวงพรดีกรุ๊ป	ผู้รับเหมาประจำ
17		ดวงพรดีกรุ๊ป	ผู้รับเหมาประจำ
18		พรดวงดี	ผู้รับเหมาประจำ
19		HR.convayahn	ผู้รับเหมาประจำ

แบบลงทะเบียนฝึกอบรม/สัมมนาผู้รับเหมา
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
หลักสูตร/หัวข้อ : Basic Safety & Safety Standard

ลำดับ	นำหน้า	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม	ว/ด/ป อบรม
1			สท.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	11/5/2567
2			เคอร์ไลอัสการ์ บราเธอร์(ประเทศไทย) จำกัด	ผู้รับเหมาประจำ	11/12/2567
3			รักษาความปลอดภัย the connect	ผู้รับเหมาประจำ	11/20/2567
4			เดอะคอนเนค	ผู้รับเหมาประจำ	11/20/2567
5			เดอะคอนเนค	ผู้รับเหมาประจำ	11/20/2567
6			เดอะคอนเนค	ผู้รับเหมาประจำ	11/20/2567
7			เดอะคอนเนค	ผู้รับเหมาประจำ	11/20/2567
8			รักษาความปลอดภัย the connect	ผู้รับเหมาประจำ	11/20/2567
9			รักษาความปลอดภัย the connect	ผู้รับเหมาประจำ	11/20/2567
10			อนุสรณ์	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567
11			เพชรเชวีส	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567
12			บจก.ทวีทรัพย์	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567
13			บจก.ทวีทรัพย์	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567
14			เดอะคอนเนค	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567
15			เดอะคอนเนค	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567
16			เดอะคอนเนค	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567
17			Premium	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567
18			Premium	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567
19			บริษัท พรีเมียม อีคิวแมนท์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567
20			Constant Energy services (Thailand) Co., Ltd.	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567
21			เดอะคอนเนค	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567
22			นาลโก	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567
23			นาลโกอินเตอร์เรียลประเทศไทย	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567
24			นาลโกอินเตอร์เรียล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด	ผู้รับเหมาประจำ	11/26/2567

แบบลงทะเบียนฝึกอบรม/สัมมนาผู้รับเหมา
บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
หลักสูตร/หัวข้อ : Basic Safety & Safety Standard

ลำดับ/สำเนา	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม	ว/ด/ป อบรม
		รืออาร์	ผู้รับเหมาประจำ	12/3/2567
		นานา	ผู้รับเหมาประจำ	12/3/2567
		อนุสร	ผู้รับเหมาประจำ	12/3/2567
		บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/3/2567
		โชติศร	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/10/2567
		ทาหาสตีล	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/10/2567
		ทาหา สตีล	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/10/2567
		เอ/ปี	ผู้รับเหมาประจำ	12/10/2567
		เอ/ปี	ผู้รับเหมาประจำ	12/10/2567
		TaTasteel/sisco	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/10/2567
		TATA-SISCO	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/10/2567
		นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/10/2567
		Sisco	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/10/2567
		นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/10/2567
		นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/10/2567
		Sisco	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/10/2567
		นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/10/2567
		นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/10/2567
		นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/10/2567
		บ.รักษาความปลอดภัย	ผู้รับเหมาประจำ	12/10/2567
		HR.	ผู้รับเหมาประจำ	12/10/2567
		เดอะ คอนเน็ค	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		Hitachi Energy	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		Hitachi Energy	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		Hitachi Energy	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		Hitachi Energy	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		SISCO	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		หจก.นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		SCG	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		ทาหา	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		สท. เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		Tata	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		ส.ท. เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		sisco	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		หจก. นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		ทาหาสตีลการผลิตประเทศไทยจำกัด	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		หจก. สท. เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		Sisco	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		เดอะ คอนเน็ค	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		SISCO	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		Tata steel	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		ทาหาสตีล	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		ทาหาการผลิต	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		ทาหาสตีลการผลิต	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		ท จ ก ส. ท. เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		sisco	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		หจก.นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		ทาหา สตีล	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		ทาหาสตีลการผลิต	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		ทาหา สตีล	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		ทาหา สตีล	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		TaTaSteel	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		เอแอนด์บิงส์ค่า	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		เหล็กสยาม	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		A&B วงศ์คำรามช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		SISCO	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด)	12/17/2567
		นานา	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567
		นานาการช่าง	ผู้รับเหมาประจำ	12/17/2567

ภาคผนวกที่ 7.22

แผนงานสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567-2568

[illegible]

แผนงานด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี พ.ศ. 2567 - 2568 (FY'25)
บริษัท ทาฮา สตீล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

นโยบาย ข้อที่	สิ่งที่ต้องปฏิบัติ	เป้าหมาย	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	FY'25												สรุปผล	หมายเหตุ
					Apr-24	May-24	Jun-24	Jul-24	Aug-24	Sep-24	Oct-24	Nov-24	Dec-24	Jan-25	Feb-25	Mar-25		
	4.3 ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บกากของเสีย ให้เป็นไปตามหลักวิชาการกำหนด สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เดือนละ 1 ครั้ง	SE	Plan Actual														
ข้อ 5	5. การเฝ้าระวังและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม																	
	5.1 ติดตามปริมาณ CO2 Emission	0.737 ton co2/ton crude steel	SE	Plan Actual														
	5.2 ติดตามข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมภายใน และภายนอก	0 เรื่อง	SE	Plan Actual														
	5.3 จัดให้มีการติดตาม ตรวจสอบผู้รับดำเนินการจัดการของเสียไปยังสถานที่ จัดเก็บหรือสถานที่กำจัด/บำบัด	ปีละ 1 ครั้ง	SE	Plan Actual														
	6. ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ด้านสิ่งแวดล้อม																	
	6.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Fume Plant (Bag House,Canopy)	ทุก 6 เดือน ตามEIA(มค,กค.)	SE/SP	Plan Actual														
	6.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง (RHF/WHF/ห้องต้มทดสอบบิลเล็ด)	ปีละ 2 ครั้ง(กฎหมายกรม โรงงาน)	SE/RM	Plan Actual														
	6.3 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (Ambient Air)	ปีละ 2 ครั้ง	SE	Plan Actual														
	6.4 คุณภาพน้ำทิ้ง (Waste water treatment)	ทุก 3 เดือน	SE/MT	Plan Actual														
	6.5 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน (Work Place area)	ทุก 3 เดือน	SE/SP	Plan Actual														
	6.6 ระดับเสียงทั่วไป (Ambient Noise)	ปีละ 2 ครั้ง	SE	Plan Actual														
	6.7 ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (Heat Stress)	ปีละ 1 ครั้ง	SE	Plan Actual														
	6.8 ตรวจติดตามผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากระบบCEMs	ทุกเดือน	SE	Plan Actual													ผ่านระบบ On line	
ข้อ 6	7. การจัดการประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อม																	
	7.1 จัดให้มีการทบทวนการประเมินประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมทั้งหมด	ปีละ 1 ครั้ง	All	Plan Actual														
	7.2 ติดตามการแก้ไขประเด็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ (Environmental Aspects)	เดือนละ 1 ครั้ง	SE	Plan Actual														
ข้อ 9	8. รางวัลด้านสิ่งแวดล้อม/ที่เกี่ยวข้อง																	
	8.1 โครงการขยายผลการส่งเสริมการจัดทำคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร (Carbon Footprint of Organization)	Certificate	SE	Plan Actual														
	8.2 Greenmining Award	Certificate	SE	Plan Actual														
	8.3 GI4 Award	Certificate	SE	Plan Actual													เข้าตรวจประเมิน 26/3/67	
	9. การตรวจติดตามระบบการจัดการ																	
	9.1 ตรวจประเมินติดตามด้านสิ่งแวดล้อมภายใน (Internal Audit)	ปีละ 1 ครั้ง	QA	Plan Actual													ตามแผนงานของ ISO	
	9.2 ตรวจประเมินติดตามด้านสิ่งแวดล้อมภายนอก (External Audit)	ปีละ 1 ครั้ง	QA	Plan Actual													ตามแผนงานของ ISO	
	9.3 การประชุมทบทวนการบริหาร โดยผู้บริหารสูงสุดเป็นประธาน (Management Review)	ทุก 3 เดือน	QA	Plan Actual													ตามแผนงานของ ISO	
	10.4 สรุปผลการดำเนินงานตาม KPI ของแผนจัดการสิ่งแวดล้อมประจำปี FY	ปีละ1 ครั้ง	SE	Plan Actual														
	10. การปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง/โครงการพัฒนาเพื่อความยั่งยืน																	
	10.1 การปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง/โครงการพัฒนาเพื่อความยั่งยืน	อย่างน้อย 1 เรื่อง/ปี	SE	Plan Actual													โครงการขยายพื้นที่กับักนำ	
สรุปผล : Finished : สำเร็จ On Process : อยู่ระหว่างดำเนินการ Not Complete : ไม่สำเร็จ Cancel : ยกเลิก				ผู้จัดทำ : _____ ผู้ตรวจสอบ : _____ ผู้อนุมัติ : _____												วันที่จัดทำ : 1-Apr-67 วันที่ทบทวน : 1-Apr-67 วันที่อนุมัติ : 1-Apr-67		

ภาคผนวกที่ 7.23

การรายงานสอบสวนอุบัติการณ์

บริษัทเหล็กสยาม (2001) จำกัด**ใบขออนุมัติใช้เอกสารระบบการจัดการ****ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ****เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติการณ์****รหัสเอกสาร : PM-SE-006**

เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	ออกชุดที่	แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลเริ่มใช้	ผู้ลงบันทึก	ตำแหน่ง
1 ตุลาคม 2554	2	2			หัวหน้าฝ่ายจัดการ

คู่มือนี้ใช้ในระบบ :-

() ISO 9001 () ISO 14001 (✓) TIS 18001 () ISO/IEC 17025 (✓) ISO 45001 () อื่น ๆ PSM.....

รายการเปลี่ยนแปลงเอกสาร

ลำดับที่	ออกชุดที่	แก้ไขครั้งที่	อนุมัติใช้วันที่	เลขที่ Document Workflow	หมายเหตุ
1	2	0	24/09/61	29296	-
2	2	1	08/03/62	37547	-
3	2	2	09/10/63	80781	-

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	1/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ แก้ไขครั้งที่ วันที่มีผลเริ่มใช้	1 ตุลาคม 2554 2 9 ตุลาคม 2563	

ผังขั้นตอนดำเนินการ (Flowchart)

1. การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ 1.1 ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนดำเนินการ	อ้างอิง/ผู้เกี่ยวข้อง
1. ผู้ประสบเหตุ/พบเห็นเหตุการณ์อุบัติเหตุ	- แจ้งหัวหน้างาน ผู้บังคับบัญชา และ จป.ว.ทันที - นำผู้บาดเจ็บปฐมพยาบาลหรือนำส่งสถานพยาบาล โทร 7777 - กรณีต้องการเรียกรถจากสถานพยาบาลทำหลวง โทร *7777	- หัวหน้างาน/ผจผ.ปอ./จป.ว. - ขั้นตอนการรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ - ขั้นตอนการติดต่อขอใช้รถรับ-ส่งผู้บาดเจ็บ
2. หัวหน้างาน ผู้บังคับบัญชา	- แจ้งผู้จัดการแผนก ผู้จัดการส่วน หรือ คณะจัดการทันทีที่ทราบเหตุการณ์	- ช.สบ./ผสอ./ผจส./ผจผ
3. ช.สบ.	แจ้ง กจญ., รจญ., คณะกรรมการความปลอดภัยสูงสุด	- กจญ., รจญ. - คณะกรรมการความปลอดภัยสูงสุด (ASC)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	2/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติการณ์	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

1.2 ขั้นตอนการสอบสวนอุบัติเหต ผู้รับผิดชอบ

ขั้นตอนดำเนินการ

อ้างอิง/ผู้เกี่ยวข้อง

1. ผสอ./ผจส./ผจผ.
(ในเวลาทำการปกติ)
หัวหน้ากะ/เจ้าหน้าที่เวร
(นอกเวลาทำการ)

- ดำเนินการตรวจสอบเหตุการณ์ที่หน่วยงานทันที

- ผสอ./ผจส./ผจผ.

2. ผสอ./ผจส./ผจผ.

- เรียกผู้ที่เกี่ยวข้องประชุม เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุ
แนวทางการแก้ไขและป้องกัน
- สอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ ตามแบบ
สอบสวนอุบัติเหต (Power Point) ที่ ASSC-SOA-
II กำหนด
- รายงานเบื้องต้นให้กกจ.ทราบ ภายใน 7 วัน เมื่อ
ได้รับรายงาน
- สรุปรายงานเบื้องต้น เพื่อรายงานในที่ประชุม
Weekly รับทราบ
- ทบทวนหรือประเมินความเสี่ยงใหม่ และกำหนด
รายการที่ดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ผู้รับผิดชอบ
- ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามคู่มือการปฏิบัติงานที่
เกี่ยวข้องทุกเดือนต่อเนื่องเป็นระยะเวลา 1 ปี และ
ให้ระบุไว้ในแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความ
ปลอดภัยประจำปี

- ผสอ./ผจส./ผจผ./วศ./
ผจผ.ปอ./จป.ว.
- ผู้ประสบเหตุ
- ผู้เห็นเหตุการณ์

3. จป.ว.

- นำรายงานแบบสอบสวน (Power Point) จัดเก็บไว้
ในระบบ Database ของบริษัท
(\\172.31.80.3\Weekly_SISCO\SISCO
Management\3.Monthly\14.Incident Report)

- จป.ว.

ต่อหน้าถัดไป

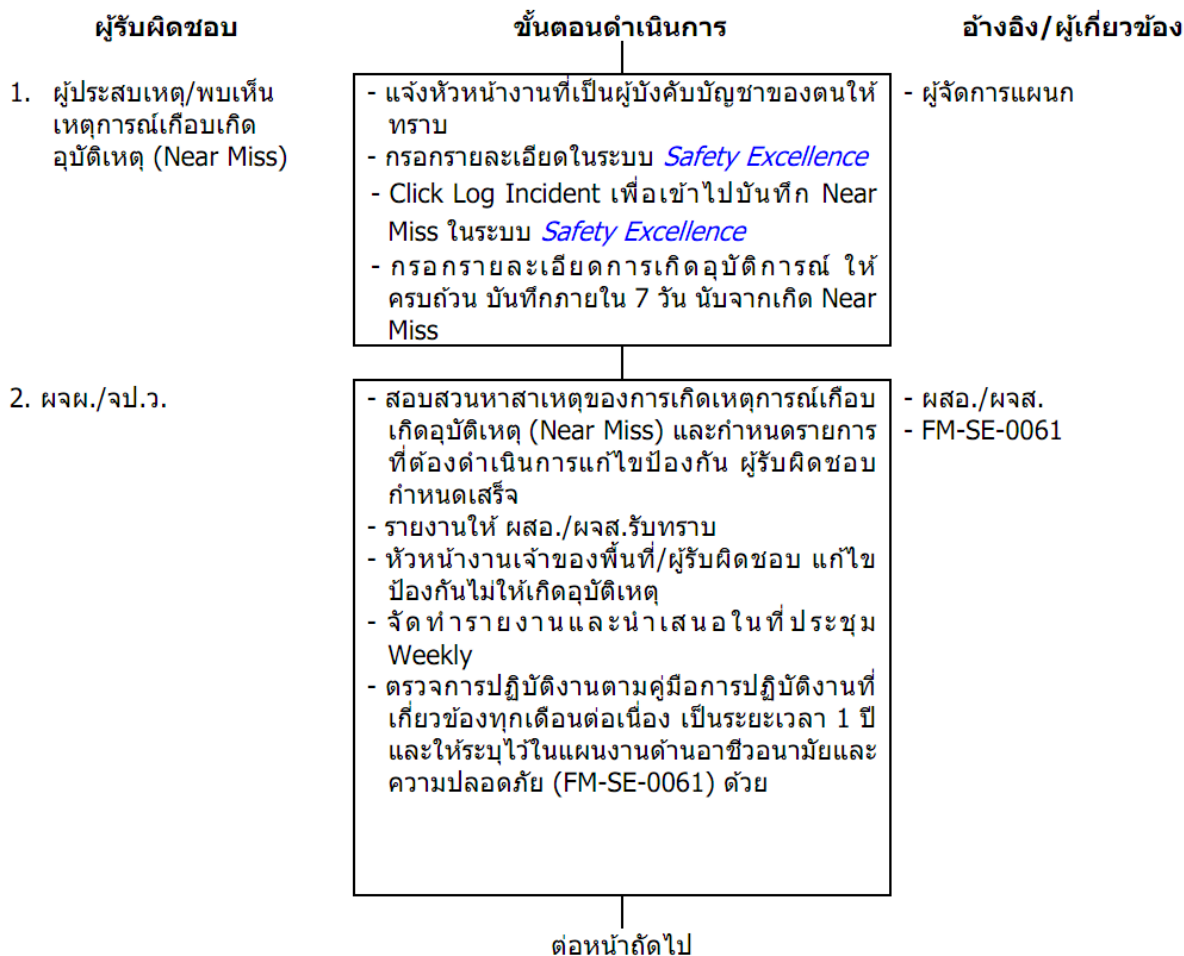
เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	3/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติการณ์	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนดำเนินการ ต่อจากหน้าที่แล้ว	อ้างอิง/ผู้เกี่ยวข้อง
4. คณะจัดการ	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารายงานอุบัติการณ์ในรายงานประชุม Weekly โดยพิจารณารายละเอียด ของ อุบัติการณ์ สาเหตุ และการดำเนินการ แก้ไข ป้องกันเพิ่มเติม - ติดตามผลและดำเนินการแก้ไขตามแผนงาน ในที่ประชุม Weekly จนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ 	- ผสอ./ผจส./ผจผ.ปอ./จป.ว.
5. ผู้จัดการส่วน (ของ ผู้รับผิดชอบในการดำเนินการ แก้ไขป้องกัน)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตามความคืบหน้าการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน จนกว่าแล้วเสร็จ โดยระบุวันที่เสร็จให้ เรียบร้อย 	
6. คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) /คณะกรรมการ ดำเนินงานด้านความปลอดภัย ประจำส่วน (DIC)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตามความคืบหน้า/สรุปการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย และคณะกรรมการดำเนินงานด้าน ความปลอดภัยประจำส่วน (DIC) ประจำเดือน - พิจารณารายละเอียดของอุบัติการณ์ สาเหตุ และการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน เพิ่มเติม - รายงานผลการดำเนินงานในที่ ประชุม คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท (PIC) 	<ul style="list-style-type: none"> - ผสอ./ผจส./ผจผ./วศ./ ผจผ.ปอ./จป.ว. - รายงานการประชุม คปอ./ DIC
7. ช.สบ.	แจ้ง กจญ., รจญ., คณะกรรมการความปลอดภัย สูงสุด	<ul style="list-style-type: none"> - กจญ., รจญ. - คณะกรรมการความ ปลอดภัยสูงสุด (ASC)
8. คณะกรรมการดำเนินงานด้าน ความปลอดภัย ระดับบริษัท (PIC)	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาผลการแก้ไขและขยายผลอุบัติเหต - รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุม คณะอนุกรรมการความปลอดภัย ด้านการ สังเกตการณ์ความปลอดภัย และด้านการ สอบสวนอุบัติการณ์ (ASSC SOA-II) 	<ul style="list-style-type: none"> - ประกาศแต่งตั้ง PIC - คณะอนุกรรมการความ ปลอดภัยด้านการสังเกต การณ์ความปลอดภัย และ ด้านการสอบสวนอุบัติการณ์ (ASSC SOA-II)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	4/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติการณ์	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ แก้ไขครั้งที่ วันที่มีผลเริ่มใช้	1 ตุลาคม 2554 2 9 ตุลาคม 2563	

2. การรายงาน สอบสวนเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)



ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	5/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ แก้ไขครั้งที่ วันที่มีผลเริ่มใช้	1 ตุลาคม 2554 2 9 ตุลาคม 2563	

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนดำเนินการ ต่อจากหน้าที่แล้ว	อ้างอิง/ผู้เกี่ยวข้อง
3. คณะจัดการ	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารายงานการเกิดเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) ในรายงานประชุม Weekly โดยพิจารณาสาเหตุ และการดำเนินการแก้ไข ป้องกันเพิ่มเติม รวมถึงการขยายผล - ติดตามผลและดำเนินการแก้ไขตามแผนงาน ในที่ประชุม Weekly จนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ 	- ผสอ./ผจส./ผจผ.ปอ./จป.ว.
4. ผู้จัดการส่วน (ของ ผู้รับผิดชอบในการดำเนินการ แก้ไขป้องกัน)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตามความคืบหน้าการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน จนกว่าแล้วเสร็จ โดยระบุวันที่เสร็จให้เรียบร้อย 	- รายงานประชุม Weekly
5. คณะกรรมการดำเนินงานด้าน ความปลอดภัยประจำส่วน (DIC)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตามความคืบหน้า/สรุปการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ในการประชุมคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC) ประจำเดือน - รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุม คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยระดับบริษัท (PIC) 	- DIC Report - เลขานุการ DIC
6. คณะกรรมการดำเนินงานด้าน ความปลอดภัย ระดับ บริษัท (PIC)	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาผลการแก้ไขและการขยายผล เพื่อป้องกันการเกิดเป็นอุบัติเหตุ หรือเกิดกับหน่วยงานอื่นที่มีลักษณะความเสี่ยงที่คล้ายกัน - รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุม คณะอนุกรรมการความปลอดภัยด้านการสังเกตการณ์ความปลอดภัย และด้านการสอบสวนอุบัติเหตุ (ASSC SOA-II) 	- ประกาศแต่งตั้ง PIC - คณะอนุกรรมการความปลอดภัยด้านการสังเกตการณ์ความปลอดภัย และด้านการสอบสวนอุบัติเหตุ (ASSC SOA-II)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	6/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ (อุบัติเหตุ อัคคีภัย และเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ) พร้อมกำหนดการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน มิให้เกิดขึ้นอีก

นโยบาย (Policy)

คู่มือระบบการจัดการ ข้อ 10.2.1 การสอบสวนอุบัติเหตุ

คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต ข้อ 11 การสอบสวนอุบัติเหตุ

ขอบข่าย (Application Range)

ใช้ในการรายงาน สอบสวนหาสาเหตุ และกำหนดการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น โดยภายในบริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด พิจารณารายงาน ดังนี้

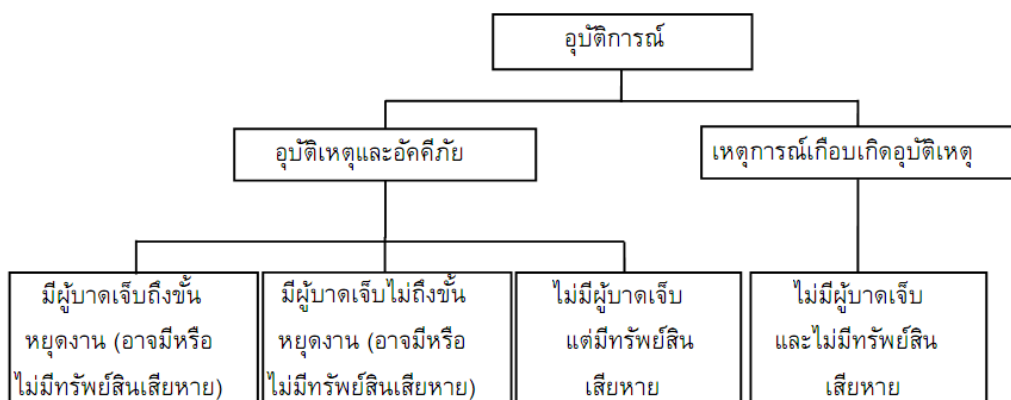
- อุบัติเหตุ : เมื่อมีเหตุการณ์ไม่คาดคิดเกิดขึ้นแล้ว และทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย หรือความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือต่อสาธารณชน
- อัคคีภัย : เมื่อมีเหตุการณ์ไม่คาดคิดเกิดขึ้น ซึ่งเกิดจากเพลิงไหม้ และมีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงในการระงับเหตุ
- เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ : เมื่อมีเหตุการณ์ไม่คาดคิดเกิดขึ้นแล้ว และทำให้เกิดการบาดเจ็บหรือทรัพย์สินเกือบเสียหาย

คำศัพท์และนิยาม (Terms and definitions)

- อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง สถานการณ์ ที่อาจจะ หรือ ก่อให้เกิดเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด และ เป็นเหตุ นำไป สู่ การเกิด อุบัติ เหตุ (Accident) หรือ เกือบ จะเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) ซึ่งสามารถแบ่งประเภทของการบาดเจ็บ และทรัพย์สินเสียหายได้ตามผังด้านล่าง
- อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่อาจเกิดจากการที่ไม่ได้คาดคิดไว้ล่วงหน้า หรือไม่ทราบล่วงหน้า หรือขาดการควบคุม แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย หรือความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือต่อสาธารณชน
- อัคคีภัย หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดจากเพลิงไหม้ และทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรือมีผู้ได้รับอันตราย
- เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หรือเกือบจะได้รับบาดเจ็บ เจ็บป่วย เสียชีวิต และ/หรือความสูญเสียต่อทรัพย์สิน รวมถึง ความสูญเสียที่เกิดต่อสภาพแวดล้อม และ/หรือ สังคมด้วย
- ผลิตภัณฑ์ หมายถึง วัตถุดิบ วัสดุ/อุปกรณ์ช่วยในการผลิต สินค้าระหว่างผลิต และสินค้าสำเร็จรูป

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	7/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

ASSC SOA-II	หมายถึง คณะอนุกรรมการความปลอดภัย ด้านการสังเกตการณ์ความปลอดภัย และด้านการสอบสวนอุบัติเหตุ
PIC	หมายถึง คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท
DIC	หมายถึง คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ประจำส่วน
คปอ.	หมายถึง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ระบบ <i>Safety Excellence</i>	หมายถึง ระบบโปรแกรมการบันทึกและจัดเก็บข้อมูลอุบัติเหตุของบริษัท
จป.ว.	หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ



เอกสารแนบ (Attachment Papers)

-

เอกสารอ้างอิง (Reference Document)

PM-QM-005	:	การสื่อสาร การมีส่วนร่วม และการให้คำแนะนำปรึกษา
FM-SE-0061	:	แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
แบบ สปร.๕	:	แบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือประสบอันตรายจากการทำงาน
แบบ กท.16	:	แบบแจ้งการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยและคำร้องขอรับเงินทดแทน (กท. 16) / แบบสอบสวนอุบัติเหตุ (Power Point) ตามที่ ASSC-SOA-II กำหนด

ขั้นตอนการรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ

ขั้นตอนการติดต่อขอใช้รถรับ-ส่ง ผู้บาดเจ็บ

Law-Envi-0012 : พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	8/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ แก้ไขครั้งที่ วันที่มีผลเริ่มใช้	1 ตุลาคม 2554 2 9 ตุลาคม 2563	

ขั้นตอนการดำเนินการ (Procedure Standards)

1.การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ

1.1 ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ

1.1.1 ผู้ประสบเหตุ/พบเห็นเหตุการณ์อุบัติเหตุ

1.1.1.1 แจ้งหัวหน้างาน หรือ ผู้บังคับบัญชา ผู้จัดการแผนกบริหารความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และ จป.ว.ทราบทันที เบอร์ภายใน 800, 810, 812

1.1.1.2 กรณีมีผู้บาดเจ็บ ให้ผู้ที่ผ่านการอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการช่วยชีวิต (CPR) ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้กับผู้บาดเจ็บ หรือนำส่งสถานพยาบาล โดยโทรแจ้งส่วนทรัพยากรบุคคล เบอร์ภายใน 7777 เพื่อนำรถฉุกเฉินไปรับยังจุดรับผู้บาดเจ็บของแต่ละพื้นที่ แล้วนำส่งสถานพยาบาล/โรงพยาบาล โดยปฏิบัติตามขั้นตอนการติดต่อขอใช้รถรับ - ส่ง ผู้บาดเจ็บ

1.1.2 หัวหน้างาน ผู้บังคับบัญชา แจ้งโดยวาจา/โทรศัพท์ ให้ผู้จัดการแผนก ผู้จัดการส่วนอาวุโส ผู้จัดการส่วน ช.สบ.หรือ คณะจัดการ ทันทีที่ทราบเหตุการณ์

1.1.3 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ - โรงงานสระบุรี (ช.สบ.) แจ้งกรรมการผู้จัดการใหญ่ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ และคณะกรรมการความปลอดภัยสูงสุด (ASC)

1.2 ขั้นตอนการสอบสวนอุบัติเหตุ

1.2.1 ผู้จัดการส่วนอาวุโส ผู้จัดการส่วน และผู้จัดการแผนก และผู้ที่เกี่ยวข้อง

1.2.1.1 ดำเนินการตรวจสอบเหตุการณ์ที่โรงงานทันที โดยให้สถานที่เกิดเหตุคงสภาพหลังการเกิดอุบัติเหตุมากที่สุด

กรณีนอกเวลาทำการ (17:00 - 08:00 น.)/วันหยุดเสาร์ อาทิตย์/วันหยุดนักขัตฤกษ์)

หัวหน้ากะ/เจ้าหน้าที่เวร

1.2.1.2 ดำเนินการตรวจสอบเหตุการณ์ที่โรงงานทันที โดยให้สถานที่เกิดเหตุคงสภาพหลังเกิดอุบัติเหตุมากที่สุด

1.2.1.3 สรุปผลการตรวจสอบให้พื้นที่รับทราบทันทีในวันทำการ

1.2.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยนำรายงานสอบสวนอุบัติเหตุ (Power point) ไปเก็บในระบบ Database ของ บริษัทฯ (\\172.31.80.3\\Weekly_SISCO\\SISCO Management\\3.Monthly\\14.Incident Report)

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	9/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

1.2.3 ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน/ผู้จัดการแผนก

- 1.2.3.1 เรียกผู้ที่เกี่ยวข้องประชุม เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุ แนวทางการแก้ไขและป้องกัน
- 1.2.3.2 สอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ/ตามหลักการสอบสวนที่ ASSC-SOA-II กำหนด ให้ครบถ้วน ภายในเวลาตามข้อกำหนดข้อ 1.2.3.7
- 1.2.3.3 รายงานเบื้องต้นให้กจก.ทราบ ภายใน 1 วัน เมื่อได้รับรายงาน
- 1.2.3.4 สรุปรายงานเบื้องต้น เพื่อรายงานในที่ประชุม Weekly รับทราบ
- 1.2.3.5 ทบทวนหรือประเมินความเสี่ยงใหม่และพิจารณากำหนดรายการที่ดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ที่เหมาะสม มีประสิทธิภาพ รวมถึงกำหนดผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จในแต่ละมาตรการลงใน
- 1.2.3.6 ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามคู่มือการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องทุกเดือนต่อเนื่องเป็นระยะเวลา 1 ปี และให้ระบุไว้ในแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี (FM-SE-0061)
- 1.2.3.7 การสรุปผลการวิเคราะห์และแนวทางการป้องกันแก้ไข ดังนี้
 - 1) เกิดอุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน/มีการปฐมพยาบาล (First Aid Case) เสร็จภายใน 7 วัน
 - 2) เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป (LTI) เสร็จภายใน 3 วัน หรือกรณีมีหน่วยงานสอบสวนจากภายนอกให้ขยายระยะเวลาตามผลวิเคราะห์ของทีมสอบสวนจากภายนอก
 - 3) เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต (Fatal) เสร็จภายใน 3 วัน
 - 4) ในกรณีที่ต้องมีการยื่นเอกสารให้กับกองทุนเงินทดแทน ให้ จป.ว. ส่งรายงานอุบัติเหตุ ส่งให้กับส่วนทรัพยากรบุคคล เพื่อทำรายงาน กท.16

หมายเหตุ :**1. เมื่อเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต**

- 1.1 ส่วนทรัพยากรบุคคล ต้องเข้าแจ้งความทันที ที่สถานีตำรวจที่อยู่ในเขตพื้นที่ ที่เสียชีวิต
- 1.2 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ - โรงงานสระบุรี (ช.สบ.) แจ้งสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดสระบุรี ในทันทีที่ทราบ โดยโทรศัพท์ โทรสาร หรือวิธีอื่นใดที่มีรายละเอียดพอสมควร
- 1.3 การเข้าตรวจพื้นที่ เกิดเหตุเจ้าหน้าที่ ที่เกี่ยวข้องและอยู่ในเหตุการณ์ให้ข้อมูลกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ
- 1.4 จัดตั้งทีมสอบสวนอุบัติเหตุ ภายใน 24 ชั่วโมง และสรุปผลการสอบสวนเพื่อแนบเอกสารส่งราชการ ภายใน 7 วัน ดังนี้
 - กท.16 ต่อประกันสังคม โดยต้องแนบใบรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ
 - ส่งแบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน (แบบ สปร. ๕) ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
 - ส่งสำเนาหนังสือ กท.16 แจ้งต่อพนักงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดสระบุรี
 - ส่งหนังสือแจ้งกรมโรงงาน (พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 มาตรา 34) กรณีตาย/เจ็บป่วย/บาดเจ็บร้ายแรง (หยุดงานเกิน 72 ชม.) ภายใน 3 วัน และกรณีเกิดอุบัติเหตุต้องหยุดดำเนินการเกินกว่า 7 วัน ให้ทำหนังสือแจ้งกรมโรงงานภายใน 10 วัน นับตั้งแต่วันที่เกิดอุบัติเหตุ(อ้างอิง พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 มาตรา 34)

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	10/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติการณ์	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

2. เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องหยุดผลิตหรือมีบุคคลประสบอันตรายหรือได้รับความเสียหาย อันเนื่องมาจากเพลิงไหม้การระเบิด สารเคมีรั่วไหล หรืออันตรายร้ายแรงอื่น

- 2.1 ส่วนทรัพยากรบุคคล ต้องแจ้งต่อพนักงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสระบุรี ในทันทีทราบโดยโทรศัพท์ โทรสาร หรือวิธีอื่นใดที่มีรายละเอียดพอสมควร
- 2.2 จัดตั้งทีมสอบสวนอุบัติเหตุ ภายใน 24 ชั่วโมง และสรุปผลการสอบสวนเพื่อแนบส่งราชการ
- 2.3 เอกสารส่งราชการภายใน 7 วัน ดังนี้
 - กท. 16 ต่อประกันสังคม โดยต้องแนบใบรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ กรณีที่ต้องมีการเรียกร้องกองทุนเงินทดแทน
 - ส่งแบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน (แบบ สปร. ๕) ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
 - ส่งสำเนาหนังสือ กท. 16. แจ้งต่อพนักงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

3. เมื่อเกิดอุบัติเหตุมีผู้ประสบอันตราย หรือเจ็บป่วยตามกฎหมายว่าด้วยเงินทดแทน

- 3.1 จัดตั้งทีมสอบสวนอุบัติเหตุ ภายใน 24 ชั่วโมง และสรุปผลการสอบสวนเพื่อแนบส่งราชการ
- 3.2 เอกสารส่งราชการภายใน 7 วัน ดังนี้
 - กท. 16 ต่อประกันสังคม โดยต้องแนบใบรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ
 - ส่งแบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน (แบบ สปร. ๕) ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
 - ส่งสำเนาหนังสือ กท. 16. แจ้งต่อพนักงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

1.2.4 คณะจัดการ

- 1.2.4.1 พิจารณารายงานอุบัติการณ์ในรายงานประชุม Weekly โดยพิจารณารายละเอียด ของอุบัติการณ์ สาเหตุ และการดำเนินการ แก้ไข ป้องกันเพิ่มเติม
- 1.2.4.2 ติดตามผลและการดำเนินการแก้ไขตามแผนงานในที่ประชุม Weekly จนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ
- 1.2.4.3 เมื่อคณะจัดการพิจารณารายละเอียด และมีมติเห็นชอบ

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	11/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

1.2.5 ผู้จัดการส่วน (ของผู้รับผิดชอบในการดำเนินการแก้ไขป้องกัน)

- 1.2.5.1 กำหนดให้ผู้จัดการแผนก หรือ หัวหน้างานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไข ป้องกันอุบัติเหตุในส่วนที่เกี่ยวข้อง โดยระบุวันที่เสร็จให้เรียบร้อย
- 1.2.5.3 กรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติตามรายการที่ดำเนินการแก้ไข ป้องกันในรายงานอุบัติเหตุ ซึ่งอาจจะต้องแก้ไขหรือ ยกเลิกแผนนั้น หรือต้องเลื่อนกำหนดเสร็จออกไป ให้บันทึกเหตุผลและการแก้ไขไว้ใน รายงานการประชุม Weekly และ/หรือ รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)
- 1.2.5.4 กรณีเกิดอุบัติเหตุหรืออัตราย ถ้าไม่มี คู่มือขั้นตอนดำเนินการ คู่มือการปฏิบัติงาน คู่มือการทำงานรองรับ ให้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน คู่มือการทำงาน เพื่อควบคุมการปฏิบัติงานไม่ให้เกิดขึ้นอีก
- 1.2.5.5 ติดตามความคืบหน้าการดำเนินการแก้ไขป้องกัน จนกว่าแล้วเสร็จ

1.2.6 คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)/ คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC)

- 1.2.6.1 ติดตามความคืบหน้า/สรุปการดำเนินการแก้ไขป้องกัน ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย และคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC) ประจำเดือน
- 1.2.6.2 พิจารณารายละเอียดของอุบัติเหตุ สาเหตุ และการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน เพิ่มเติม
- 1.2.6.3 รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุมคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท (PIC)

1.2.7 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ - โรงงานสระบุรี (ข.สบ.)

รายงานผลการแก้ไข ป้องกัน รวมถึงการขยายผลให้ กรรมการผู้จัดการใหญ่ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่, คณะกรรมการความปลอดภัยสูงสุด รับทราบ

1.2.8 คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท (PIC)

- 1.2.8.1 พิจารณาผลการแก้ไขและขยายผลอุบัติเหตุ
- 1.2.8.2 รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยด้านการสังเกตการณ์ความปลอดภัย และด้านการสอบสวนอุบัติเหตุ (ASSC SOA-II)

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	12/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุการ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

ข. การรายงาน สอบสวนเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

1. ผู้ประสบเหตุ/พบเห็นเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

- แจ้งหัวหน้างานที่เป็นผู้บังคับบัญชาของตนให้ทราบ
- กรอกรายละเอียดในระบบ *Safety Excellence*
- Click Log Incident เพื่อเข้าไปบันทึก Near Miss ในระบบ *Safety Excellence*
- กรอกรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ ให้ครบถ้วน

2. ผู้จัดการแผนก และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ

- สอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) และกำหนดรายการที่ต้องดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ผู้รับผิดชอบ
- รายงานให้ผู้จัดส่วนอาวุโส ผู้จัดการส่วน รับทราบ
- จัดทำรายงานและนำเสนอในที่ประชุม Weekly
- หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่/ผู้รับผิดชอบ พิจารณารายละเอียดของอุบัติเหตุ และดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ดังนี้
 1. กรณีเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุอยู่ในความรับผิดชอบ มอบหมายให้ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง เพื่อดำเนินการหาสาเหตุและกำหนดแนวทางการแก้ไข ป้องกัน
 2. กรณีเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุไม่อยู่ในความรับผิดชอบ แจ้งให้ผู้จัดการส่วนที่เกี่ยวข้องเป็นผู้กำหนด ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง เพื่อดำเนินการหาสาเหตุและกำหนดแนวทางการแก้ไข ป้องกันต่อไป
- ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามคู่มือการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องทุกเดือนต่อเนื่อง เป็นระยะเวลา 1 ปี และให้ระบุไว้ในแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยด้วย

3. คณะจัดการ

- พิจารณารายงานการเกิดเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) ในรายงานประชุม Weekly โดยพิจารณารายละเอียดของอุบัติเหตุ สาเหตุ และการดำเนินการ แก้ไข ป้องกันเพิ่มเติม รวมถึงการขยายผล
- ติดตามผลและดำเนินการแก้ไขตามแผนงานในที่ประชุม Weekly จนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ

4. ผู้จัดการส่วน (ของผู้รับผิดชอบในการดำเนินการแก้ไขป้องกัน)

- ติดตามความคืบหน้าการดำเนินการแก้ไขป้องกัน จนกว่าแล้วเสร็จ โดยระบุวันที่เสร็จให้เรียบร้อย

5. คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC)

- ติดตามความคืบหน้า/สรุปการดำเนินการแก้ไขป้องกัน ในการประชุมคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC) ประจำเดือน
- รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุมคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท (PIC)

6. ประธานคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท (PIC)

- พิจารณาผลการแก้ไขและขยายผลเพื่อป้องกันการเกิดเป็นอุบัติเหตุ หรือเกิดกับหน่วยงานอื่นที่มีลักษณะความเสี่ยงที่คล้ายกัน
- รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยด้านการสังเกตการณ์ความปลอดภัย และด้านการสอบสวนอุบัติเหตุ (ASSC SOA-II)

ภาคผนวกที่ 7.24

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2567

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2567

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

วันที่ 01/07/2024

ถึงวันที่ 31/12/2024

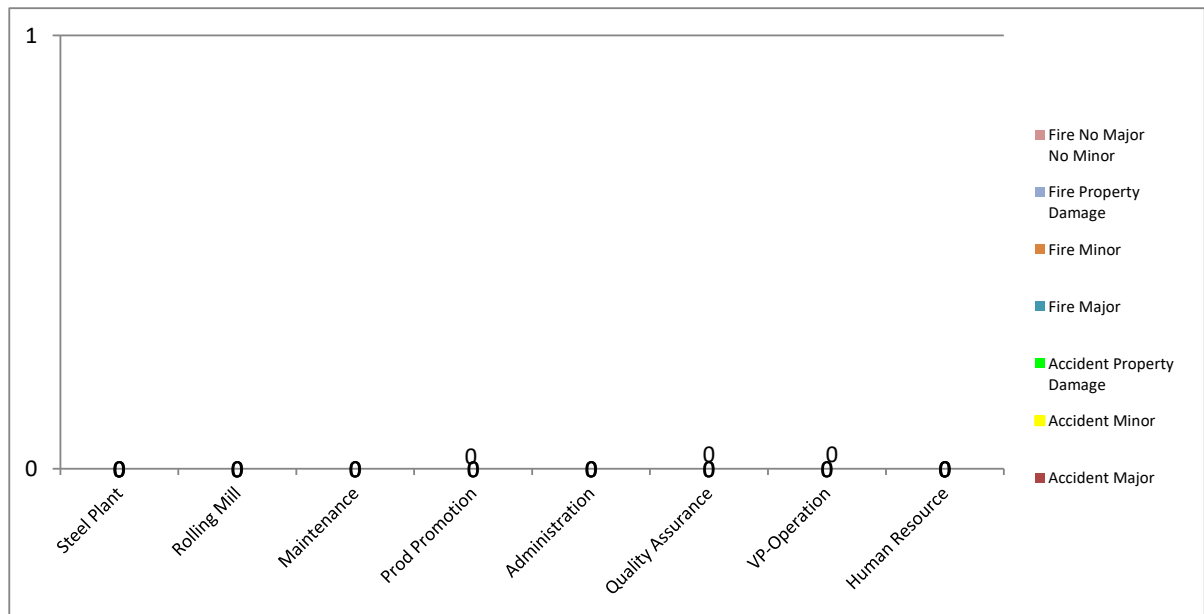
ผู้ประสบเหตุ

ทั้งหมด

ค้นหา

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ พนักงาน และผู้รับเหมา							
Dept.	Accident			Fire			
	Major	Minor	Property Damage	Major	Minor	Property Damage	No Major No Minor
Steel Plant	0	0	0	0	0	0	0
Rolling Mill	0	0	0	0	0	0	0
Maintenance	0	0	0	0	0	0	0
Prod Promotion	0	0	0	0	0	0	0
Administration	0	0	0	0	0	0	0
Quality Assurance	0	0	0	0	0	0	0
VP-Operation	0	0	0	0	0	0	0
Human Resource	0	0	0	0	0	0	0
Total	0	0	0	0	0	0	0

กรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงาน



ภาคผนวกที่ 7.25

เอกสารการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 2567

ภาคผนวกที่ 7.26

การจัดสวัสดิการให้กับพนักงาน

ประชาสัมพันธ์ : เอกสารใบรับรองยอดเงินสมาชิก

MFC

ประชาสัมพันธ์

ใบรับรองยอดเงินสมาชิกกองทุนสำรองเลี้ยงชีพ

• ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2565 •

ขอให้พี่ๆพนักงานที่ยังคงเป็น

สมาชิกกองทุนฯ

มาติดต่อรับใบรับรองยอดเงิน

ได้ที่ HR นะคะ



การตรวจสอบข้อมูลคำร้องพยาบาล พนักงานและครอบครัว

(ส่วนเกินจากประกัน และบริษัทของท่าน)

เว็บหน้าแดง (172.31.80.2)

1.คลิกเมนูคำว่า

- ส่วนทรัพยากรบุคคล

2.คลิกเมนูคำว่า

- คำร้องพยาบาล

*** หน่วยงานภายใน ***

- ส่วนบุคคล
- ส่วนฝึกอบรม
- ส่วนการตลาด
- ส่วนเทคโนโลยี
- ส่วนปฏิบัติการ
- ส่วนเงินและของ
- ส่วนงานเอกสาร
- ส่วนงานพัสดุ
- ส่วนงานช่าง
- ส่วนงานพืช
- ISO, TIS & OHSAS
- Database System

ข้อมูลเกี่ยวกับ สถาน.สุขภาพ ดังนี้ การติดต่อ (ประเภทไหน)

- บัตรประชาชน, สำเนา
- รายงานประจำทาง และ ภาพถ่าย
- ใบตรวจประวัติ ประจำตัว 2566
- สถานา CEO, COO
- Corporate Identity
- เอกสาร โฉนด
- Pay slip
- ข้อมูลประจำตัว
- สหราชอาณาจักร
- คำกรณพยาบาล
- รายการแจ้งไข้จริง
- เบอร์โทรศัพท์ภายใน
- ข้อมูลในการพิจารณาแบบ

4.คลิกเพื่อดูข้อมูลและยื่นการเบิก (ช่องจำนวนเงิน)

สถานะงานเพิ่มเติมได้ที่ คุณกับยารัตน์ ว. โทร 726

การเบิกค่ารักษาพยาบาลระบบใหม่
พนักงานสามารถตรวจสอบข้อมูล
การเบิก หรือ ยอดคงเหลือได้

Employee Relations & Activity



ประชาสัมพันธ์ : TCOC ช่องทางร้องเรียนการกระทำผิดจรรยาบรรณ (Hot Line)

LINE SISCO HR News (During 15-22 Feb 23)



Banner at 5 places



Kanyarat W. 22/2/2023

ประชาสัมพันธ์ : เรื่อง การเปลี่ยนสถานพยาบาล มกราคม ปี 2566

โอกาสสุดท้าย! 

อย่าลืม ใช้สิทธิเปลี่ยนโรงพยาบาล
ก่อน 31 มีนาคม 2566

ผู้ประกันตน มาตรา 33 และมาตรา 39
สามารถเปลี่ยนโรงพยาบาลใหม่ได้ปีละ 1 ครั้ง

4 ช่องทางแจ้งเปลี่ยนโรงพยาบาล


- เว็บไซต์
สำนักงานประกันสังคม
www.sso.go.th
- สำนักงานประกันสังคม
ทุกแห่งทั่วประเทศ
ยื่นแบบ สปส.9-02
- แอปพลิเคชัน
SSO Connect
- Line สำนักงาน
ประกันสังคม
@ssothai

สำนักงานประกันสังคมทุกแห่งทั่วประเทศ
ตรวจสอบรายชื่อโรงพยาบาลได้ที่ www.sso.go.th

สอบถาม
รายละเอียดเพิ่มเติม
สายด่วน 1506
24 ชั่วโมง

www.sso.go.th @ssothai

ผู้ประกันตนที่อยากแจ้งเปลี่ยนโรงพยาบาล
แต่ไม่รู้จะเปลี่ยนยังใง...ช่องทางไหน?
สิทธิเปลี่ยนโรงพยาบาลปีละ 1 ครั้ง
แจ้งเปลี่ยนได้ 4 ช่องทางดังนี้

- ☆ เว็บไซต์สำนักงานประกันสังคม
www.sso.go.th
- ☆ แอปพลิเคชัน SSO Connect
- ☆ สำนักงานประกันสังคมกรุงเทพมหานครพื้นที่/
จังหวัด/สาขาทุกแห่งทั่วประเทศ
- ☆ Line สำนักงานประกันสังคม
สะดวกสุดฯ ใช้เพียงเลขบัตรประจำตัวประชาชน
ก่อน 31 มีนาคม 2566 เท่านั้น
สามารถอ่านข้อมูลเพิ่มเติม คลิก 

<https://bit.ly/2Xt8zLz>

**ประชาสัมพันธ์ : เรื่องการประชุมใหญ่สามัญประจำปี 2566
กองทุนสำรองเลี้ยงชีพ MFC กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย)
ในวันพฤหัสบดีที่ 27 เมษายน 2566 เวลา 15.30 – 17.30 น.**

กรณีที่สมาชิกประสงค์เข้าร่วมประชุมสามารถเข้าประชุมผ่าน WebEx
ตามรายละเอียดการประชุมใหญ่สามัญประจำปี 2566 ดังนี้
วัน : วันพฤหัสบดีที่ 27 เมษายน 2566
เวลา : 15.30 – 17.30 น.
สถานที่ : สำนักงาน SISCO ห้อง Room 3

โดยเชิญชวนให้เข้าประชุม ณ ห้องประชุมตามข้างต้น
ซึ่งจะต่อสัญญาณมาที่ WebEx 25120257662@tsth.webex.com หรือผ่านลิงค์
<https://tsth.webex.com/tsth/j.php?MTID=mf375109dc9519198ba2b573aec79fcbd>

กรณีที่สมาชิกไม่สะดวกเข้าร่วมประชุมสามารถมอบอำนาจให้แก่ คุณสุบดินทร์ ณ หนองคาย
คณะกรรมการกองทุนของบริษัทเป็นตัวแทนได้

โดยกรอกแบบฟอร์มตอบรับ/มอบอำนาจ ติดต่ได้ที่ กันยารัตน์ ว. เพื่อกกรอกแบบฟอร์มตอบรับ/มอบอำนาจ
ภายในวันนี้ 17.00 น.

ประชาสัมพันธ์ : รับสมัครทุนบุตรพนักงาน "ทุนเพชรน้ำหนึ่งปีที่ 11"



"ทุนเพชรน้ำหนึ่งปีที่ 11"

เปิดรับสมัครขอรับทุนการศึกษาบุตรพนักงาน ประจำปี 2566

คุณสมบัติของบุตรพนักงานที่สมัครขอรับทุน

- เป็นบุตรพนักงาน รวมถึงบุตรบุญธรรมที่ถูกต้องตามกฎหมาย
- กำลังศึกษาระดับประถมศึกษา มัธยมศึกษา ปวช. หรือ ปวส.
- มีผลการเรียนของปีการศึกษาก่อนที่จะขอรับทุน "ทุกเทอม" ไม่ต่ำกว่าดังนี้

ระดับประถมศึกษา (ป.1 – ป.6)	เกรดเฉลี่ยทุกเทอม ต้องไม่น้อยกว่า 3.70	ทุนละ 3,000 บาท
ระดับมัธยมศึกษา (ม.1 – ม.6)	เกรดเฉลี่ยทุกเทอม ต้องไม่น้อยกว่า 3.50	ทุนละ 3,500 บาท
ระดับ ปวช. (ปวช.1-3)	เกรดเฉลี่ยทุกเทอม ต้องไม่น้อยกว่า 3.25	ทุนละ 4,000 บาท
ระดับ ปวส. (ปวส.1-2)	เกรดเฉลี่ยทุกเทอม ต้องไม่น้อยกว่า 3.25	ทุนละ 4,500 บาท

หลักเกณฑ์การสมัครขอรับทุน

- ใบสมัครขอรับทุนตามแบบฟอร์มแนบท้ายประกาศ
- สำเนาทะเบียนสมรสของพนักงานพร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง
- สูติบัตร หรือหนังสือรับรองบุตร
- สำเนาใบรับรองผลการศึกษาในปีการศึกษาที่ผ่านมา
- หลักฐานอื่นๆที่แสดงถึงความสามารถด้านการเรียน

****หมายเหตุ** พนักงานต้องมีอายุงานไม่น้อยกว่า 3 ปี
มีสิทธิขอรับทุนได้ครอบครัวละไม่เกิน 2 คน



ปิดรับสมัครภายใน
วันที่ 31 พฤษภาคม 2566

อัปเดตข้อมูลล่าสุด วันที่ 30/5/66
จำนวนส่งใบสมัคร

- ระดับประถมศึกษา (ป.1-ป.6) 25 คน
- ระดับประถมศึกษา (ม.1-ม.6) 17 คน
- ระดับ ปวช. (ปวช. 1-3) - คน
- ระดับ ปวส. (ปวส. 1-2) 1 คน

ประชาสัมพันธ์ : การเปลี่ยนแปลงอัตราเงินสะสม กองทุนสำรองเลี้ยงชีพ



ประกาศส่วนทรัพยากรบุคคลที่ 16/2566

เรื่อง การเปลี่ยนแปลงอัตราเงินสะสมกองทุนสำรองเลี้ยงชีพ

พนักงานที่มีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงอัตราเงินสะสม หรือผู้รับประโยชน์ ของกองทุนสำรองเลี้ยงชีพ ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2566 พนักงานสามารถแจ้งความประสงค์และขอแบบฟอร์มได้ที่ส่วนทรัพยากรบุคคล

ตั้งแต่วันที่ 2 พฤษภาคม – วันที่ 31 พฤษภาคม 2566

สำหรับพนักงานที่ไม่ประสงค์จะเปลี่ยนแปลงอัตราเงินสะสม หรือผู้รับประโยชน์ ไม่ต้องดำเนินการใด ๆ ทั้งสิ้น

จึงประกาศมาเพื่อทราบ

ประกาศ ณ วันที่ 28 เมษายน 2566

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



(นายประพันธ์ ปรัชม)

ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล-โรงงาน SISCO

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: 555 อาคาร 3 ชั้น 322 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ 0 2517 1234 โทรสาร 02517 10000
โทรสาร 02517 10000 โทรสาร 02517 10000 โทรสาร 02517 10000 โทรสาร 02517 10000 โทรสาร 02517 10000 โทรสาร 02517 10000

Head Office: 555 Kose Tower 3, 22 Floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10000, Thailand, Tel: +66 2517 10000 Fax: +66 2517 1234, Registration No. 010753000273

Factory: 16, Plot 11, Bang Na-Phra, Bang Na, Bangkok 10260, Thailand, Branch No. 010753000273, Tel: +66 2517 10000 Fax: +66 2517 10000

อัปเดตข้อมูลล่าสุด วันที่ 30/5/66
จำนวนผู้เปลี่ยนแปลงอัตราเงินสะสม

- พนักงานจัดการ/บังคับบัญชา 9 คน
- พนักงานปฏิบัติการ 8 คน

ภาคผนวกที่ 7.27

แบบฟอร์มอนุญาตและการขออนุญาตให้ปฏิบัติงาน

การขออนุญาตทำงาน
(E-Work Permit)



[Redacted content]

 บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : ซ่อมเปลี่ยนอุปกรณ์ท่อน้ำทอลม																
		หน่วยงาน : ประปาและสุขบลม																
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)		วันที่วิเคราะห์ : 7-Dec-2023																
		ผู้วิเคราะห์ : จารุวัฒน์ วรรณเลิศศรี																
ข้อมูลประกอบสำหรับงานบริการที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ :																	
	<table border="0"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้าปรีภัย</td> <td><input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ที่อุดหู</td> <td><input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง</td> <td><input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> กระบังหน้า</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน</td> <td><input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชือก/หน้ากากเชือก</td> <td><input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว</td> <td><input type="checkbox"/> อื่น ๆ :</td> </tr> </table>			<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้าปรีภัย	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า	<input type="checkbox"/> ที่อุดหู	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง	<input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี	<input type="checkbox"/> กระบังหน้า	<input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน	<input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชือก/หน้ากากเชือก	<input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด	<input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :
	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้าปรีภัย	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า															
	<input type="checkbox"/> ที่อุดหู	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง	<input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี															
	<input type="checkbox"/> กระบังหน้า	<input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน	<input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน															
<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชือก/หน้ากากเชือก	<input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง																
<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด	<input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :																
2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำมาเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน																		
<table border="0"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> รถบัสจัน / รถเข็น</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม</td> <td><input type="checkbox"/> รถงาน</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> นั่งร้าน</td> <td><input type="checkbox"/> อื่น ๆ :</td> </tr> </table>			<input checked="" type="checkbox"/> รถบัสจัน / รถเข็น	<input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม	<input type="checkbox"/> รถงาน	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด	<input checked="" type="checkbox"/> นั่งร้าน	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :								
<input checked="" type="checkbox"/> รถบัสจัน / รถเข็น	<input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม	<input type="checkbox"/> รถงาน															
<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด	<input checked="" type="checkbox"/> นั่งร้าน	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :															
3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR)																		
<table border="0"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work)</td> <td><input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง</td> <td><input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า</td> <td><input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัสจัน</td> </tr> </table>			<input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work)	<input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง	<input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี	<input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น	<input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน	<input checked="" type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัสจัน								
<input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work)	<input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง	<input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี															
<input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น	<input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน	<input checked="" type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัสจัน															
4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ :																		
<table border="0"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัสจัน)</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift</td> <td><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก</td> <td><input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง นั่งร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ)</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับรถบัสจัน ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม</td> <td><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : ...Lifting Plan/ ใบรับรองผ่านการอบรมดับเพลิงขั้นต้นคนทำงานในที่อับอากาศ...</td> </tr> </table>			<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัสจัน)	<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG	<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก	<input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง นั่งร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา	<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง	<input checked="" type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ)	<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับรถบัสจัน ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว	<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย	<input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : ...Lifting Plan/ ใบรับรองผ่านการอบรมดับเพลิงขั้นต้นคนทำงานในที่อับอากาศ...				
<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัสจัน)																	
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG																	
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก	<input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง นั่งร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา																	
<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง	<input checked="" type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ)																	
<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับรถบัสจัน ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว																	
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย	<input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : ...Lifting Plan/ ใบรับรองผ่านการอบรมดับเพลิงขั้นต้นคนทำงานในที่อับอากาศ...																	
5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....																		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน															
ซ่อมเปลี่ยนท่อน้ำทอลม -ตัดแยกพลังงาน -รื้อท่อและอุปกรณ์เก่าออก -เคลื่อนย้ายชิ้นงานเก่าออก และ 5ส -เตรียมท่อใหม่เพื่อติดตั้ง -เคลื่อนย้ายชิ้นงานใหม่ไปหน้างาน -ติดตั้ง Support -ยกชิ้นงานและอุปกรณ์ขึ้นติดตั้ง -งานทาสีชิ้นงาน -งานทดสอบระบบ -งาน 5 ส. ปิดงาน		- พนักงานเกิดอันตรายจากการทำงาน -ผู้ไม่เกี่ยวข้องได้รับอันตราย -พนักงานตกจากที่สูง	-ต้องเปิด work permit ตามประเภทงานที่จะทำในวันนั้นๆตามระเบียบโรงงาน -ต้อง KYT JSA ให้พนักงานรับทราบถึงอันตรายของงานทำก่อนเริ่มงาน -ต้องสวมใส่ PPE ตามระเบียบของโรงงาน -ต้องกันพื้นที่หน้างานเพื่อไม่ให้ผู้เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณที่มีการทำงาน -พนักงานที่สูงต้องผ่านการอบรมมาตรฐานความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง -ความดันต้องอยู่ในช่วง 90-140/60-90 -ต้องตรวจสอบ Full body harness ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยทุกครั้งก่อนใช้งาน -ต้องสวมใส่ Full body harness และต้องมีตะขอ 2ยึดเกาะกับโครงสร้างที่แข็งแรงตลอดเวลาที่อยู่บนที่สูงจากพื้นตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป -กรณีจะเคลื่อนย้ายไปจุดใหม่ ต้องคล้องสายจุดใหม่ก่อนปลดสายเดิมทุกครั้ง -ต้องจัดทำ Lifeline หรือโครงสร้างที่แข็งแรงสามารถเข้าถึงจุดที่ทำงานได้ โดยจุดที่ทำงานจะต้องอยู่ห่างจากจุดคล้องเกี่ยวไม่เกินระยะตก (ในกรณีที่เกิดลงมาผู้ปฏิบัติงานจะต้องไม่กระแทกพื้น) -กรณีสภาพอากาศไม่พร้อม เช่น พายุ ฝนตก ต้องหยุดปฏิบัติงานทันที และกรณีขึ้นปฏิบัติงานบนนั่งร้านใหม่ต้องผ่านการตรวจสอบก่อน															
ลงชื่อผู้วิเคราะห์			หัวหน้างาน/เจ้าของงาน															
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ			เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ															
ลงชื่อผู้อนุมัติ			ผู้จัดการส่วน/แผนก															

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATASTEEL (THAILAND)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : ซ่อมเปลี่ยนอุปกรณ์ท่อน้ำทอลม หน่วยงาน : ประปาและสุขบลม วันที่วิเคราะห์ : 7-Dec-2023 ผู้วิเคราะห์ : จารุวัฒน์ วรรณเลิศศรี	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)			
ข้อมูลประกอบสำหรับงานบริการที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้าปรีภัย <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด </div> <div> <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> รถบัสจัน / รถเข็น <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> นังร้าน <input type="checkbox"/> รถงาน <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า </div> <div> <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input checked="" type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัสจัน </div> </div>		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัสจัน) <input type="checkbox"/> ใบขออนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง นังร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input checked="" type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : ...Lifting Plan/ ใบรับรองผ่านการอบรมดับเพลิงขั้นต้นคนทำงานในที่อับอากาศ... </div> </div>		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
ซ่อมเปลี่ยนท่อน้ำทอลม -ตัดแยกพลังงาน -รื้อท่อและอุปกรณ์เก่าออก -เคลื่อนย้ายชิ้นงานเก่าออก และ 5ส -เตรียมท่อใหม่เพื่อติดตั้ง -เคลื่อนย้ายชิ้นงานใหม่ไปหน้างาน -ติดตั้ง Support -ยกชิ้นงานและอุปกรณ์ขึ้นติดตั้ง -งานทาสีชิ้นงาน -งานทดสอบ -งาน 5 ส. ปิดงาน		-พนักงานได้รับอันตรายจากการใช้ งานตุ้มเชื่อม เช่น ไฟดูด แสงจากการ เชื่อม สะเก็ดไฟ -พนักงานได้รับอันตรายจากการใช้ งานอุปกรณ์ตัดแก๊ส เช่น สะเก็ดไฟ ถึงระเบิด -ไฟไหม้ -ไฟดูดจากการใช้เครื่องมือไฟฟ้า ต่าง -ได้รับบาดเจ็บจากเครื่องมือหนีบ ทัง ขนาดเล็กละเอียด ฝุ่นหินสะเก็ด ชิ้นงานกระเด็นใส่ร่างกาย	-ต้องตรวจสอบตุ้มเชื่อมและอุปกรณ์อื่นให้อยู่ในสภาพปลอดภัย ก่อนใช้งานตามระเบียบโรงงาน -ต้องไม่วางอุปกรณ์เชื่อมต่าง ๆ บนพื้นที่ที่เป็นอันตราย เช่น พื้นที่ชื้นแฉะ พื้นที่ที่ไม่แข็งแรง สารไวไฟ เชื้อเพลิง -ต้องติดตั้งสายกราวด์ให้ใกล้กับจุดเชื่อมมากที่สุด -ต้องสวมใส่ PPE ตามที่โรงงานกำหนด เช่น ถุงมือหนัง หน้ากากเชื่อม และอื่นๆ -ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ตัดแก๊สให้อยู่ในสภาพปลอดภัยก่อนใช้ งานตามระเบียบโรงงาน -ห้ามนอนถึงบรรจุแก๊ส -ต้องสวมใส่ PPE ตามที่โรงงานกำหนด เช่น ถุงมือหนัง หน้ากากกันสะเก็ดไฟหรือแว่นตา และอื่นๆ -ต้องไม่วางอุปกรณ์ตัดแก๊สใกล้แหล่งความร้อน -ต้องเตรียมถังดับเพลิงไว้ที่หน้างาน -ต้อง 5ส หน้างานไม่ให้มีวัสดุติดไฟอยู่บริเวณที่ทำงาน -ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟเพื่อป้องกันในกรณีทำงาน ใกล้วัตถุเชื้อเพลิง หรือใกล้จุดที่คนผ่านไปมา -ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพปลอดภัยก่อนใช้ งาน -ต้องไม่นำอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งให้อยู่ในตำแหน่งที่สามารถ เกิดการหนีบของเครื่องมือ -ต้องสวมใส่ PPE ตามระเบียบโรงงาน -ต้องไม่เล่นกันขณะทำงาน -ต้องไม่วางเครื่องมือไว้บริเวณทางเดินเพราะจะเป็นอันตราย ต่อพนักงานที่เดินผ่านไปมา -ต้องใช้เครื่องมือให้ถูกต้อง ห้ามดัดแปลงหรือใช้เครื่องมือผิด ประเภท -ต้องจัดวางเครื่องมือหรืออุปกรณ์ให้อยู่ในจุดที่ปลอดภัย ไม่ สามารถตกหรือหล่นได้
ลงชื่อผู้วิเคราะห์			หัวหน้างาน/เจ้าของงาน
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ			เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
ลงชื่อผู้อนุมัติ			ผู้จัดการส่วน/แผนก

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATASTEEL (THAILAND)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : ซ่อมเปลี่ยนอุปกรณ์ท่อน้ำทอลม หน่วยงาน : ประปาและสุบลม วันที่วิเคราะห์ : 7-Dec-2023 ผู้วิเคราะห์ : จารุวัฒน์ วรรณเลิศศรี	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)			
ข้อมูลประกอบสำหรับงานบริการที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้าปรีภัย <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด </div> <div> <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำมาเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> รถบัสจัน / รถเข็น <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> นังร้าน <input type="checkbox"/> รถงาน <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า </div> <div> <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input checked="" type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัสจัน </div> </div>		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัสจัน) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง นั่งร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input checked="" type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : ...Lifting Plan/ ใบรับรองผ่านการอบรมดับเพลิงขั้นต้นคนทำงานที่อับอากาศ... </div> </div>		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
ซ่อมเปลี่ยนท่อน้ำทอลม -ตัดแยกพลังงาน -รื้อท่อและอุปกรณ์เก่าออก -เคลื่อนย้ายชิ้นงานเก่าออก และ 5ส -เตรียมท่อใหม่เพื่อติดตั้ง -เคลื่อนย้ายชิ้นงานใหม่ไปหน้างาน -ติดตั้ง Support -ยกชิ้นงานและอุปกรณ์ขึ้นติดตั้ง -งานทาสีชิ้นงาน -งานทดสอบ -งาน 5 ส. ปิดงาน		-ได้รับบาดเจ็บจากการถอดรื้อ ขน ย้าย 5ส และติดตั้งชิ้นงาน เช่น ชิ้นงานบาดมือ หนีบทับ หลังยก สิ้นล้ม ของหล่นทับเท้า ฝุ่น สี เข้า ตา ตกรับรทุก และอื่นๆ	-ต้องไม่นำอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกายเข้าไปอยู่ในจุด ที่อาจเกิดการหนีบทับของชิ้นงานไม่ว่ากรณีใดๆ -ต้องมั่นใจว่าสิ่งของที่กำลังถอดหรือตัดหลังจากชิ้นงานนั้นๆ หลุดเป็นอิสระแล้วไม่ไปกระแทกหรือหนีบทับตัวเองและผู้อื่น -ต้องไม่ยกของที่มีน้ำหนักมากเกินไป (ผู้หญิง 25kg/คน และ ผู้ชาย 55kg/คน) หากมากเกินไปต้องใช้เครื่องทุ่นแรงเข้า มาช่วยยก -ต้อง 5ส พื้นที่ ชิ้นงาน รวมถึงตรวจสอบทางเดินที่จะใช้ขน ย้ายให้ปลอดภัยไม่มีสิ่งกีดขวาง -คนที่กำลังยกของต้องสามารถมองเห็นพื้นที่ที่จะใช้ก้าวเดิน ตลอดเวลา -ต้องสวมใส่ PPE ตามระเบียบโรงงาน เช่น ถุงมือ หมวก แว่นตา และรองเท้าเซฟตี้ -ต้องเตรียมหน้างานให้มีแสงสว่างเพียงพอกับการทำงาน -ต้องตรวจสอบชิ้นงานที่จะยกให้แน่ใจว่าไม่ร้อนหรือเย็น เกินไปที่จะสัมผัส -รถบรรทุกต้องหนุนล้อตลอดเวลาที่จอด -หากต้องขึ้นกระเบรคชนของให้พิจารณาใช้บันไดที่มั่นคง แข็งแรงช่วยในการขึ้นรถ และให้สวมใส่ full body hardness หากมีจุดยึดเกาะ(ให้ผู้ควบคุมงานพิจารณาเป็นครั้งๆไป)
ลงชื่อผู้วิเคราะห์			หัวหน้างาน/เจ้าของงาน
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ			เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
ลงชื่อผู้อนุมัติ			ผู้จัดการส่วน/แผนก

 TATASTEEL (THAILAND)		บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : ซ่อมเปลี่ยนอุปกรณ์ท่อน้ำทอลม																
				หน่วยงาน : ประปาและสุขลม																
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)		วันที่วิเคราะห์ : 7-Dec-2023		ผู้วิเคราะห์ : จารุวัฒน์ วรรณเลิศศรี																
ข้อมูลประกอบสำหรับงานบริการที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ :																			
	<table border="0"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้าปกรภัย</td> <td><input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ที่อุดหู</td> <td><input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง</td> <td><input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> กระบังหน้า</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน</td> <td><input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชือก/หน้ากากเชือก</td> <td><input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว</td> <td><input type="checkbox"/> อื่น ๆ :</td> </tr> </table>					<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้าปกรภัย	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า	<input type="checkbox"/> ที่อุดหู	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง	<input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี	<input type="checkbox"/> กระบังหน้า	<input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน	<input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชือก/หน้ากากเชือก	<input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด	<input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :
	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้าปกรภัย	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า																	
	<input type="checkbox"/> ที่อุดหู	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง	<input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี																	
	<input type="checkbox"/> กระบังหน้า	<input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน	<input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน																	
<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชือก/หน้ากากเชือก	<input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง																		
<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด	<input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :																		
2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน																				
<table border="0"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> รถบัสจัน / รถเข็น</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม</td> <td><input type="checkbox"/> รถงาน</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> นั่งร้าน</td> <td><input type="checkbox"/> อื่น ๆ :</td> </tr> </table>					<input checked="" type="checkbox"/> รถบัสจัน / รถเข็น	<input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม	<input type="checkbox"/> รถงาน	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด	<input checked="" type="checkbox"/> นั่งร้าน	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :								
<input checked="" type="checkbox"/> รถบัสจัน / รถเข็น	<input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม	<input type="checkbox"/> รถงาน																	
<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด	<input checked="" type="checkbox"/> นั่งร้าน	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :																	
3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR)																				
<table border="0"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work)</td> <td><input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง</td> <td><input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า</td> <td><input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัสจัน</td> </tr> </table>					<input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work)	<input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง	<input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี	<input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น	<input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน	<input checked="" type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัสจัน								
<input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work)	<input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง	<input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี																	
<input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น	<input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน	<input checked="" type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัสจัน																	
4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ :																				
<table border="0"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัสจัน)</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift</td> <td><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก</td> <td><input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง นั่งร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ)</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับรถบัสจัน ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม</td> <td><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : ...Lifting Plan/ ใบรับรองผ่านการอบรมดับเพลิงขั้นต้นคนทำงานในที่อับอากาศ...</td> </tr> </table>					<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัสจัน)	<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG	<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก	<input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง นั่งร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา	<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง	<input checked="" type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ)	<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับรถบัสจัน ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว	<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย	<input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : ...Lifting Plan/ ใบรับรองผ่านการอบรมดับเพลิงขั้นต้นคนทำงานในที่อับอากาศ...				
<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัสจัน)																			
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG																			
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก	<input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง นั่งร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา																			
<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง	<input checked="" type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ)																			
<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับรถบัสจัน ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว																			
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย	<input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : ...Lifting Plan/ ใบรับรองผ่านการอบรมดับเพลิงขั้นต้นคนทำงานในที่อับอากาศ...																			
5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....																				
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน																	
ซ่อมเปลี่ยนท่อน้ำทอลม -ตัดแยกพลังงาน -รื้อท่อและอุปกรณ์เก่าออก -เคลื่อนย้ายชิ้นงานเก่าออก และ 5ส -เตรียมท่อใหม่เพื่อติดตั้ง -เคลื่อนย้ายชิ้นงานใหม่ไปหน้างาน -ติดตั้ง Support -ยกชิ้นงานและอุปกรณ์ขึ้นติดตั้ง -งานทาสีชิ้นงาน -งานทดสอบระบบ -งาน 5 ส. ปิดงาน		-พนักงานได้รับบาดเจ็บจากการที่ เครื่องจักรทำงาน -พนักงานได้รับบาดเจ็บจากการเดิน เครื่องจักรในขณะทดลองเดิน เครื่องจักร -พนักงานได้รับอันตรายจากการ ทำงานในที่อับอากาศ	-แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ -ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ PPE ตามมาตรฐาน -ต้องตัดแยกพลังงานทั้งหมดก่อนเข้าทำงาน เช่น ไฟฟ้า น้ำ ลม แรงดันในท่อต่างๆ และอื่นๆ -ต้องใช้วิธีการตัดแยกพลังงานหรือคลายแรงดันด้วยวิธีที่ ปลอดภัย -ต้องเช็คซ้ำให้แน่ใจว่าเครื่องจักรนั้นๆตัดแยกพลังงาน เรียบร้อยแล้วจริง เช่น ใช้เครื่องมือตรวจสอบกระแสไฟฟ้า ใช้ pressure gauge ตรวจวัดแรงดัน หรืออื่นๆตามความเหมาะสม -ต้องตรวจสอบว่าท่อพลังงานเข้าเครื่องจักรถูกต้อง เช่น สายไฟ ท่อน้ำ ท่อลม ท่อน้ำมัน และอื่นๆ (การ Mark ตำแหน่งก่อนตัดแยกพลังงานช่วยลดการผิดพลาดได้) -ผู้ปฏิบัติงานผ่านการอบรมที่อับอากาศ, ผ่านการอบรม ดับเพลิงขั้นต้น -KYT ผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มทำงาน -ผู้ปฏิบัติงานต้องมีใบรับรองแพทย์ระบุสามารถทำงานในที่อับ อากาศได้ -ตรวจวัดความดันโลหิตและแอลกอฮอล์ก่อนเริ่มทำงานให้อยู่ ในเกณฑ์ปกติ -ต้องมีการตรวจวัด Oxygen ,LEL ที่หน้างานตลอดเวลาที่มี คนอยู่ -เข้าออกพื้นที่อับอากาศทุกครั้ง ต้องลงชื่อและเวลาเพื่อ ตรวจสอบได้ -จัดให้มีอุปกรณ์ PPE อุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิตที่ เหมาะสม -จัดให้มีการระบายอากาศในพื้นที่ เช่น ติดตั้งพัดลมระบาย อากาศและจัดให้มีการพัก -กรณีสถานที่อับอากาศเป็นพื้นล่างลงไปเกินกว่า 1.22 เมตร หรือ 4 ฟุต ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ Safety harness เกี่ยวกับ เชือกช่วยชีวิต โดยสามารถดึงผู้ปฏิบัติงานได้ทันที หากได้รับ สัญญาณช่วยเรื่อง -จัดหาวิธีการสื่อสารผู้ปฏิบัติงานและผู้เฝ้าระวังได้ทันที -ต้องไม่วางสิ่งของขวางทางขึ้นลง และประตูเข้าออกต้องเปิด																	
ลงชื่อผู้วิเคราะห์			หัวหน้างาน/เจ้าของงาน																	
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ			เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ																	
ลงชื่อผู้อนุมัติ			ผู้จัดการส่วน/แผนก																	

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATASTEEL (THAILAND)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : ซ่อมเปลี่ยนอุปกรณ์ท่อน้ำทอลม หน่วยงาน : ประปาและสุขลม วันที่วิเคราะห์ : 7-Dec-2023 ผู้วิเคราะห์ : จารุวัฒน์ วรรณเลิศศรี	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)			
ข้อมูลประกอบสำหรับงานบริการที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้าปรีภัย <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด </div> <div> <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> รถบัสจัน / รถเข็น <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> นังร้าน <input type="checkbox"/> รถงาน <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า </div> <div> <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input checked="" type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัสจัน </div> </div>		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัสจัน) <input type="checkbox"/> ใบขออนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง นังร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input checked="" type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : ...Lifting Plan/ ใบรับรองผ่านการอบรมดับเพลิงขั้นต้นคนทำงานในที่อับอากาศ... </div> </div>		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....		
ขั้นตอนการทำงาน ซ่อมเปลี่ยนท่อน้ำทอลม -ตัดแยกพลังงาน -รื้อท่อและอุปกรณ์เก่าออก -เคลื่อนย้ายชิ้นงานเก่าออก และ 5ส -เตรียมท่อใหม่เพื่อติดตั้ง -เคลื่อนย้ายชิ้นงานใหม่ไปหน้างาน -ติดตั้ง Support -ยกชิ้นงานและอุปกรณ์ขึ้นติดตั้ง -งานทาสีชิ้นงาน -งานทดสอบ -งาน 5 ส. ปิดงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น -นังร้านล้มขณะตั้งนังร้าน -ตกจากที่สูงขณะตั้งนังร้าน -นังร้านล้มขณะใช้งาน -นังร้านล้มขณะรื้อถอด	มาตรการป้องกัน -ต้องตั้งนังร้านบนพื้นที่ยึดแน่นแข็งแรง -ต้องตรวจสอบนังร้านให้แข็งแรงโดยหัวหน้างานก่อนมีการตั้งนังร้านขึ้นต่อไป และติด Tag ให้เรียบร้อย -นังร้านที่ใช้ติดตั้งต้องอยู่ในสภาพปลอดภัย ไม่บิดงอ ขาดหรือผุซึ่งจะเป็นอันตรายระหว่างใช้งาน -พนักงานที่สูงต้องผ่านการอบรมมาตรฐานความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง -ความดันต้องอยู่ในช่วง 90-140/60-90 -ต้องตรวจสอบ Full body harness ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยทุกครั้งก่อนใช้งาน -ต้องสวมใส่ Full body harness และต้องมีตะขอ 2 ยึดเกาะกับโครงสร้างที่แข็งแรงตลอดเวลาที่อยู่บนที่สูงจากพื้นตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป -กรณีจะเคลื่อนย้ายไปจุดใหม่ ต้องคล้องสายจุดใหม่ก่อนปลดสายเดิมทุกครั้ง -กรณีสภาพอากาศไม่พร้อม เช่น พายุ ฝนตก ต้องหยุดปฏิบัติงานทันที และกรณีขึ้นปฏิบัติงานบนนังร้านใหม่ต้องผ่านการตรวจสอบก่อน -ห้ามเคลื่อนย้ายนังร้านขณะปฏิบัติงานบนนังร้าน -ต้องมีหัวหน้างานควบคุมงานตลอดเวลาที่ดำเนินการตั้งนังร้าน -ต้องมีการตรวจสอบนังร้านทุกวันก่อนเริ่มงาน และติดป้ายพร้อมใช้งานก่อนจึงจะสามารถขึ้นใช้งานได้ -ต้องรื้อถอนจากชั้นบนก่อน ชั้นล่าง -ต้องมีหัวหน้างานควบคุมตลอดเวลาที่ดำเนินการรื้อถอนนังร้าน -5 ส.พื้นที่หลังทำงานเสร็จ
ลงชื่อผู้วิเคราะห์ ลงชื่อผู้ตรวจสอบ ลงชื่อผู้อนุมัติ			หัวหน้างาน/เจ้าของงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ ผู้จัดการส่วน/แผนก

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATASTEEL (THAILAND)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : ช่อมเปลี่ยนอุปกรณ์ท่อน้ำทอลม หน่วยงาน : ประปาและสุขลม วันที่วิเคราะห์ : 7-Dec-2023 ผู้วิเคราะห์ : จารุวัฒน์ วรรณเลิศศรี	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)			
ข้อมูลประกอบสำหรับงานบริการที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้าปรีภัย <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด </div> <div> <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> รถบัสจัน / รถเข็น <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> นังร้าน <input type="checkbox"/> รถงาน <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า </div> <div> <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input checked="" type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัสจัน </div> </div>		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัสจัน) <input type="checkbox"/> ใบขออนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง นังร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input checked="" type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : ...Lifting Plan/ ใบรับรองผ่านการอบรมดับเพลิงขั้นต้นคนทำงานที่อับอากาศ... </div> </div>		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
ช่อมเปลี่ยนท่อน้ำทอลม -ตัดแยกพลังงาน -รื้อท่อและอุปกรณ์เก่าออก -เคลื่อนย้ายชิ้นงานเก่าออก และ 5ส -เตรียมท่อใหม่เพื่อติดตั้ง -เคลื่อนย้ายชิ้นงานใหม่ไปหน้างาน -ติดตั้ง Support -ยกชิ้นงานและอุปกรณ์ขึ้นติดตั้ง -งานทาสีชิ้นงาน -งานทดสอบ -งาน 5 ส. ปิดงาน		-Mobile Mobile/crane/รถยกต่างๆ ล้ม -ของที่ยกหล่นทับหรือกระแทก พนักงาน -ชิ้นงานหรือรถเครนสัมผัสสายไฟ	-ต้องทำ lifting plan ก่อนยก และใช้อุปกรณ์ตามที่กำหนดใน lifting plan -ต้องตรวจสอบ Mobile crane (ปจ.2) ให้อยู่ในสภาพปลอดภัยก่อนใช้งาน -ต้องตั้งรถในพื้นที่ที่แข็งแรงมั่นคงไม่มีการทรุด -ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ในการยกให้อยู่ในสภาพปลอดภัยตลอดเวลาที่ใช้งาน -ห้ามพนักงานอยู่ใต้ของที่กำลังยกโดยห่างอย่างน้อยรัศมี 5 m -ต้องใช้เชือกดัดหรืออุปกรณ์ระยะไกลบังคับชิ้นงานที่กำลังยก โดยห่างอย่างน้อยรัศมี 5 m -ต้องไม่ยกชิ้นงานในขณะที่ฝนตกหรือลมแรง -ต้องเลือกอุปกรณ์ช่วยยกให้เหมาะสมกับชิ้นงานโดยพิจารณาการยกต้องไม่เกิน 75% Work Load Limit (WLL.) ของอุปกรณ์ช่วยยก -ต้องผูกมัดของที่จะยกให้แข็งแรงและมั่นใจว่าจะไม่หลุดขณะยก -ต้องทำงานห่างจากสายไฟอย่างน้อย 4m (แรงดันไฟฟ้าเกิน 115 กิโลโวลต์) ยกเว้นตัดแยกพลังงานแล้ว
ลงชื่อผู้วิเคราะห์			หัวหน้างาน/เจ้าของงาน
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ			เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
ลงชื่อผู้อนุมัติ			ผู้จัดการส่วน/แผนก

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATASTEEL (THAILAND)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : ช่อมเปลี่ยนอุปกรณ์ท่อน้ำทอลม หน่วยงาน : ประปาและสุขบลม วันที่วิเคราะห์ : 7-Dec-2023 ผู้วิเคราะห์ : จารุวัฒน์ วรรณเลิศศรี	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)			
ข้อมูลประกอบสำหรับงานบริการที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้าปรีภัย <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด </div> <div> <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> รถบัสจัน / รถเข็น <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> นังร้าน <input type="checkbox"/> รดงา <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า </div> <div> <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input checked="" type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัสจัน </div> </div>		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัสจัน) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง นังร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input checked="" type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : ...Lifting Plan/ ใบรับรองผ่านการอบรมดับเพลิงขั้นต้นคนทำงานในที่อับอากาศ... </div> </div>		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....		
ขั้นตอนการทำงาน ช่อมเปลี่ยนท่อน้ำทอลม -ตัดแยกพลังงาน -รื้อท่อและอุปกรณ์เก่าออก -เคลื่อนย้ายชิ้นงานเก่าออก และ 5ส -เตรียมท่อใหม่เพื่อติดตั้ง -เคลื่อนย้ายชิ้นงานใหม่ไปหน้างาน -ติดตั้ง Support -ยกชิ้นงานและอุปกรณ์ขึ้นติดตั้ง -งานทาสีชิ้นงาน -งานทดสอบระบบ -งาน 5 ส. ปิดงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น -พนักงานได้รับอันตรายจากรถแม็คโครที่ใช้ขุดและสกัดพื้นปูน -พนักงานได้รับอันตรายจากการใช้สกัดมือ -ฝุ่นจากการสกัดระคายเคืองต่อดวงตาและระบบหายใจ -พนักงานไต่บาดเจ็บจากการทำงานปูนอื่นๆ เช่น เหล็กบาดมือ ฝุ่นเข้าตา ของหล่นหรือเครื่องมือกระแทกเท้า ปูนกัดมือ ค้อนตีมือ และอื่นๆ -พนักงานได้รับอันตรายจากการใช้งานรถกระเช้า เช่น รถกระเช้าล้ม ไฟฟ้าช็อต	มาตรการป้องกัน -ตรวจสอบสภาพรถให้พร้อมใช้งาน -ไม่เข้าใกล้รถแม็คโครขณะทำงาน (ยกเว้นคนขับรถ) -ต้องสวมใส่ที่อุดหูเนื่องจากการสกัดจะมีเสียงดังและ PPE อื่นๆตามมาตรฐาน -ต้องตรวจสอบเครื่องมือให้อยู่ในสภาพปลอดภัย -ต้องสวมใส่ที่อุดหูเนื่องจากการสกัดจะมีเสียงดังและ PPE อื่นๆตามมาตรฐาน -ก่อนสกัดพรมน้ำเพื่อช่วยลดปริมาณฝุ่น -ต้องสวมใส่ PPE ตามระเบียบโรงงาน เช่น หมวก แว่นตา ถุงมือ รองเท้าเซฟตี้ -ในกรณีใช้รถส่งปูนต้องหมุนล้อกันลื่นทุกครั้ง และไม่เข้าใกล้รถส่งปูนยกเว้นคนขับรถ -ต้องมีการตรวจรถกระเช้าให้อยู่ในสภาพปลอดภัยก่อนใช้งาน -ต้องใช้งานรถกระเช้าในบริเวณที่พื้นมั่นคงแข็งแรง และได้ระแนงเท่านั้น -ต้องทำงานห่างจากสายไฟอย่างน้อย 4m ยกเว้นตัดแยกพลังงานแล้ว -ต้องสวมใส่ Full body hardness และต้องมีตะขอ 2ยึดเกาะกับโครงสร้างที่แข็งแรงตลอดเวลาที่อยู่บนที่สูงจากพื้นตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป -กรณีจะเคลื่อนย้ายไปจุดใหม่ ต้องคล้องสายจุดใหม่ก่อนปลดสายเดิมทุกครั้ง -ขณะทำงานต้องยืนบนพื้นกระเช้าเท่านั้น ห้ามปีน ยืน บนราวกันตกโดยเด็ดขาด -ปฏิบัติงานภายในระยะเอื้อม ถึงได้โดยสะดวกเท่านั้น ห้ามพิง ราวกันตกออกไปด้านนอก
ลงชื่อผู้วิเคราะห์ ลงชื่อผู้ตรวจสอบ ลงชื่อผู้อนุมัติ			หัวหน้างาน/เจ้าของงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ ผู้จัดการส่วน/แผนก

แบบลงทะเบียนนิฝึกอบรม/สัมมนาผู้รับเหมา

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO

หลักสูตร/หัวข้อ : การเปลี่ยนหน่วยเงินบาท อย่างปลอดภัย

วันที่: 23/1/67 เวลา: 9:00 น. สถานที่: Water plant

วิทยากร/ผู้ให้ความรู้ : สมเกียรติ จันทร์ทรง ผู้จัด (แผนก/ส่วน) : พลังงานและพื้นฐาน

[illegible]

ต้นฉบับ : ผู้จัดการแผนก-ปฏิบัติงานและพัฒนาทรัพยากรบุคคล

สำเนา : หน่วยงานผู้จัด/หน่วยงานผู้จ้างเหมา

[illegible]

การขออนุญาตทำงาน
(E-Work Permit)




ผู้เชื่อม แก๊ส นรทก

ผู้บังคับ

ปิดงาน
ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ได้ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานเรียบร้อยและความปลอดภัยแล้ว

ปิดงาน
(Suthee Khumploy)
Section Manager-Scrap Operation
2/8/2024

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATA STEEL (THAILAND)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : การสกัดและเทคอนกรีต หน่วยงาน : ขอมบำรุงทั่วไปและโยธา วันที่วิเคราะห์ : 6/2/67 ผู้วิเคราะห์ : นายศักดา ผาสกุล	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)			
ข้อมูลประกอบสำหรับงานวิเคราะห์ปฏิบัติงานในพื้นที่	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้า นิรภัย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอินทรีย์ <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input checked="" type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกอกแขน <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด <input type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำมาเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน <input type="checkbox"/> รถปั้นจั่น / รถเข็น <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> รถงาน <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด <input type="checkbox"/> นังร้าน <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : รถแบล็คโฮ หรือ เครื่องสกัด		
	3. Work Permit <input type="checkbox"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="checkbox"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <input type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น <input type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถปั้นจั่น		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถปั้นจั่น) <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง นังร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ) <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปสิ้นพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
1.เตรียมงานเข้าตรวจพื้นที่ที่จะทำงาน		1.1 รถเขี่ยขน	1.1.1 แจ้งให้เจ้าของพื้นที่ทราบก่อนปฏิบัติงานและจัดทำเอกสารที่บริษัทกำหนด 1.1.2 ชี้ชี้ตามเส้นทางจราจรที่บริษัทกำหนดเท่านั้น 1.1.3 ชี้ชี้ด้วยความเร็ว 20 กม./ชม. 1.1.4 กันพื้นที่ปฏิบัติงานให้ชัดเจนให้มีความมั่นคงแข็งแรง 1.1.5 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)ตามที่บริษัทกำหนด
2.การขยับรถบรรทุกที่ลำเลียงรถแบล็คโฮไปปฏิบัติงาน		2.1 รถเขี่ยขน	2.1.1 ชี้ชี้ตามเส้นทางจราจรที่บริษัทกำหนดเท่านั้น 2.1.2 ชี้ชี้ด้วยความเร็ว 20 กม./ชม.
3.การลำเลียงรถแบล็คโฮ ลง-ขึ้นจากรถบรรทุก		3.1 รถบรรทุกไหล 3.2 คนขับแบล็คโฮมองไม่เห็นข้างหลัง	3.1.1 ดับเครื่องยนต์และทำการหนนล้อ 3.1.2 มีคนคอยให้สัญญาณขณะลง-ขึ้นรถบรรทุก 3.1.3 ตรวจสอบสภาพรถแบล็คโฮก่อนใช้งาน 4.1.1 สวมใส่หน้ากากป้องกัน 4.1.2 พรมน้ำก่อนตัดแนวคอนกรีตเพื่อลดปริมาณฝุ่น 4.2.1 สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู ขณะตัดคอนกรีตทุกครั้ง
4.ทำการตัดแนวคอนกรีตที่จะทำการขอม		4.1 ฝุ่นจากการตัดเข้าสู่ระบบหายใจ 4.2 อันตรายจากเสียงดัง	4.1.1 สวมใส่หน้ากากป้องกัน 4.1.2 พรมน้ำก่อนตัดแนวคอนกรีตเพื่อลดปริมาณฝุ่น 4.2.1 สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู ขณะตัดคอนกรีตทุกครั้ง
5.การทำงานขอมรถแบล็คโฮหรือเครื่องสกัด		5.1 รถแบล็คโฮขณะหมุนเขี่ยขน 5.2 เครื่องสกัดกระแทกเท้า 5.3 เสียงดังจากการสกัด	5.1.1 กันพื้นที่และผู้ไม่เกี่ยวข้องให้ถอยห่างอย่างน้อย 6 เมตร 5.1.2 มีคนคอยให้สัญญาณ 5.2.1 สวมใส่รองเท้านิรภัย 5.2.2 ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนทำงาน 5.3.1 สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู ขณะตัดคอนกรีตทุกครั้ง
6.การผูก,ตัด,มัดเหล็ก		6.1 เหล็กหรือลวดผูกเหล็กทิ่ม,บาดมือ	6.1 สวมใส่ถุงมือนิรภัย
7.กันแบบ		7.1 แบบกระแทกมือ,เท้า	7.1.1 สวมใส่ถุงมือนิรภัยและรองเท้านิรภัย 7.1.2 ไม่นำมือหรืออวัยวะร่างกายอยู่ใต้สิ่งของหรือเครื่องจักร ที่เสี่ยงกระแทก หนีบ
8.เทคอนกรีต		8.1 คอนกรีตกระเด็นเข้าตา 8.2 รถคอนกรีตไหลมาชน	8.1.1 สวมใส่แว่นตานิรภัย 8.2.1 ทำการหนนล้อป้องกันรถไหล
9.บ่มคอนกรีต		9.1 น้ำกระเด็นเข้าตา	9.1.1 สวมใส่แว่นตานิรภัย
10.รื้อแบบ		10.1 แบบกระแทกมือ,เท้า	10.1.1 สวมใส่ถุงมือนิรภัยและรองเท้านิรภัย 10.1.2 เคลียร์พื้นที่ 5 ส. หลังทำงาน
ลงชื่อผู้วิเคราะห์	งาน/เจ้าของงาน		
ลงชื่อผู้ตรวจ	ความปลอดภัยวิชาชีพ		
ลงชื่อผู้อนุมัติ	ผู้จัดการส่วน/แผนก		

บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATA STEEL (THAILAND)		เลขที่เอกสาร:	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)		ชื่องานที่วิเคราะห์: การตัดและการเชื่อมโลหะ พร้อมประกอบชิ้นงาน หน่วยงาน: ช่อมป่ารงหัวไปและโยธา วันที่วิเคราะห์: 16/2/67 ผู้วิเคราะห์: นายศักดิ์ ฆาสุกกุล	
ข้อมูลประกอบสำหรับงานในการปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้า นิรภัย <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด </div> <div> <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอินทรีย์ <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกคลุมแขน <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว </div> <div> <input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> รถปั้นจั่น / รถเข็น <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> บังเกอร์ <input type="checkbox"/> รถงาน <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า </div> <div> <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อันตราย <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น <input type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพังงาน <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถปั้นจั่น </div> </div>		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อันตราย <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย </div> <div> <input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถปั้นจั่น) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง บังเกอร์สูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อันตราย) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ :		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
1.เตรียมงานเข้าตรวจพื้นที่ที่จะทำงาน		1.1 รถเดี่ยวชน	1.1.1 แจ้งให้เจ้าของพื้นที่ทราบก่อนปฏิบัติงานและจัดทำเอกสารให้บริษัทกำหนด 1.1.2 ชี้บชี้ตามเส้นทางจราจรที่บริษัทกำหนดเท่านั้น 1.1.3 ชี้บชี้ด้วยความเร็ว 20 กม./ชม. 1.1.4 กันพื้นที่ปฏิบัติงานให้ชัดเจนให้มีความมั่นคงแข็งแรง 1.1.5 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)ตามบริษัทกำหนด
2.การขึ้นยึดรอกบรรทุกวัสดุและอุปกรณ์ไปปฏิบัติงาน		2.1 รถเดี่ยวชน	2.1.1 ชี้บชี้ตามเส้นทางจราจรที่บริษัทกำหนดเท่านั้น 2.1.2 ชี้บชี้ด้วยความเร็ว 20 กม./ชม.
3.การตั้งและรื้อนั่งร้านเหล็ก		3.1 พัลลัดคที่สูง	3.1.1 ผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงต้องผ่านการอบรม 3.1.2 สวมใส่ PPE ตามมาตรฐานกำหนด 3.1.3 ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ ก่อนทำงาน 3.1.4 ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจวัดความดันและแอลกอฮอล์ก่อนทำงานอยู่ในเกณฑ์ปกติ 3.1.5 ต้องสวมใส่ safety harness ชนิดแบบเต็มตัว 2 ตะขอ คล้องตลอดเวลาของการทำงาน และสายช่วยชีวิตต้องคล้องกับจุดที่มีความแข็งแรง 3.1.6 กรณีมีการเคลื่อนย้ายจุดต้องคล้องสายจุดใหม่ก่อนปลดสายจุดเดิม 3.1.7 กรณีปฏิบัติงานนอกเหนือจากแผนงานที่กำหนดไว้ต้องผ่านการพิจารณาจากผู้รับผิดชอบหรือเจ้าของงานภายในบริษัททุกครั้ง 3.2 นั่งร้านล้ม
		3.2 นั่งร้านล้ม	3.2.1 ตั้งนั่งร้านต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของ sisco 3.2.2 นั่งร้านต้องได้รับการตรวจสอบและ Tag list ก่อนใช้งาน 3.2.3 กรณีสภาพอากาศไม่ปกติ เช่น ฝนตก ลมพายุแรง ต้องหยุดทำงานและจัดเก็บอุปกรณ์ออกจากนั่งร้านหากขึ้นทำงานใหม่ต้องผ่านการตรวจสอบนั่งร้านอีกครั้งเพื่อความปลอดภัย 3.2.4 ห้ามเคลื่อนย้ายนั่งร้านขณะมีคนทำงานอยู่บนนั่งร้าน 3.2.5 นั่งร้านสูงเกิน 4 เมตรขึ้นไป ต้องมีการตรวจสอบโดยวิศวกรโยธา

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATA STEEL (THAILAND)		เลขที่เอกสาร : ชื่องานที่วิเคราะห์ : การตัดและการเชื่อมโลหะ พร้อมประกอบชิ้นงาน หน่วยงาน : ช่อมบำรุงทั่วไปและโยธา วันที่วิเคราะห์ : 16/2/67 ผู้วิเคราะห์ : นายศักดิ์ ฆาสุกุล	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)			
ข้อมูลประกอบสำหรับงานที่เข้าข่ายปฏิบัติงานในพื้นที่อันตราย	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้า อีกริช <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด </div> <div> <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดความปลอดภัยเต็มตัว </div> <div> <input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำมาใช้ในพื้นที โรงงาน <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> รถปั้นจั่น / รถเข็น <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> บังเกอร์ <input type="checkbox"/> รอก <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า </div> <div> <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อันตราย <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น <input type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถปั้นจั่น </div> </div>		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในพื้นที่อันตราย <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขึ้นขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย </div> <div> <input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถปั้นจั่น) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง บังเกอร์สูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อันตราย) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปในพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ :		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
4. การตัดโลหะ		4.1 เศษโลหะหรือสะเก็ดไฟกระเด็นเข้าตา 4.2 ความร้อนจากชิ้นงาน 4.3 ไฟไหม้	4.1.1 เคลียพื้นที่ 5 ส. ก่อนเชื่อมชิ้นงาน เช่น เชื้อเพลิง สารไวไฟ 4.1.2 สวมใส่ PPE ตามข้อกำหนดงาน ความร้อน ประกายไฟ 4.1.3 ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมืองานเชื่อม อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนทำงาน 4.1.4 จัดเตรียมถังดับเพลิงที่หน้างาน 4.1.5 จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟหลังทำงานเชื่อม 4.2.1 สวมใส่ PPE ตามข้อกำหนดงาน ความร้อน ประกายไฟ 4.2.2 จัดเตรียมถังดับเพลิงที่หน้างาน 4.3.1 จัดเตรียมถังดับเพลิงที่หน้างาน 4.3.2 จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟหลังทำงานเชื่อม
5.การเชื่อมและเจียรชิ้นงาน		5.1 สะเก็ดไฟกระเด็นเข้าตา 5.2 ความร้อนจากชิ้นงาน 5.3 ไฟไหม้ 5.4 ไฟฟ้าดูด	5.1.1 สวมใส่ PPE ตามข้อกำหนดงาน ความร้อน ประกายไฟ 5.2.1 สวมใส่ PPE ตามข้อกำหนดงาน ความร้อน ประกายไฟ 5.3.1 จัดเตรียมถังดับเพลิงที่หน้างาน 5.3.2 จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟหลังทำงานเชื่อม 5.4.1 ใช้อุปกรณ์หรือปลั๊กที่มีตัวกันไฟดูด ELCB
6.งานทาสี		6.1 สารเคมีเข้าระบบหายใจ 6.2 ลื่นกระเด็นเข้าตา	6.1.1 สวมใส่หน้ากากป้องกัน 6.2.1 สวมใส่แว่นตาอีกริช 6.2.2 5ส.พื้นที่หลังทำงานเสร็จ 6.2.3 กรณีสารเคมีเป็นสารไวไฟให้เก็บให้ห่างจากจุดทำให้เกิดประกายไฟ อย่างน้อย 3 เมตร 6.2.4 เคลียพื้นที่ 5 ส. หลังทำงานเสร็จ
ลงชื่อผู้วิเคราะห์ : /เจ้าของงาน	
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ : /ความปลอดภัยวิชาชีพ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ : /ผู้ควบคุมงาน/แผนก	

ตรวจสอนโดย พนักงานระดับหัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าพนักงาน

รายการตรวจสอบ (โปรดใส่เครื่องหมาย ✓ ตามรายการตรวจในช่องผลการตรวจสอบ)		ผลการตรวจสอบ				ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม/หมายเหตุ
		ดำเนินการแล้ว		ไม่แก้ไข/ป้องกัน		
1. ผู้ปฏิบัติงานและผู้ประกอบการคุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)		ช่วงที่ 1	ช่วงที่ 2	ช่วงที่ 1	ช่วงที่ 2	
PPE ตามลักษณะงาน						
<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากงานเชื่อม / กรงป้องกันหน้า <input type="checkbox"/> หน้ากากกรองสำหรับงานเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือสำหรับงานเชื่อม <input type="checkbox"/> รองเท้า <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบแล้ว สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย		<input type="checkbox"/> เสื้อหรือชุดป้องกันสะเก็ดไฟ <input type="checkbox"/> Ear plug / Ear muff ลดเสียง <input type="checkbox"/> หน้ากากกรองฝุ่น				
2. พื้นที่ปฏิบัติงาน						
2.1 มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน กับเขต ติดป้ายเตือน ที่เห็นเด่นชัด		✓				
2.2 พื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีสารไวไฟ และสารติดไฟได้ หรือ ก๊าซ/ปฏิกิริยา เป็นระยะ ≥ 15 ม.		✓				
2.3 กรณีใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า พื้นที่ทำงานต้องไม่เปียกชื้น		✓				
2.4 มีอุปกรณ์ดับเพลิงอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน		✓				
2.5 มีการเตรียมอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ						
<input type="checkbox"/> ผ้ากันไฟ <input checked="" type="checkbox"/> ฉากกัน <input type="checkbox"/> ถาดรอง <input type="checkbox"/> อื่นๆ						
3. งานความร้อนและประกายไฟ						
<input type="checkbox"/> กรณีทำ Hot Work ใกล้พื้นที่สารไวไฟ สารติดไฟได้ ในรัศมี 15 เมตร ต้องวัดก๊าซ						
3.1 ผลการตรวจวัดก๊าซ ตามมาตรฐาน		เวลา..... น.	เวลา..... น.	เวลา..... น.	เวลา..... น.	
- ผลการตรวจวัดก๊าซติดไฟ % LEL $\leq 10\%$ LEL		LEL..... %	LEL..... %	LEL..... %	LEL..... %	
- ผลการตรวจวัดออกซิเจน % VOL 19.5 % - 23.5 %		O2..... %	O2..... %	O2..... %	O2..... %	
3.2 เครื่องมือ/อุปกรณ์ (ตัด/เจาะ/เชื่อม/กลึง/เจาะ/เลื่อยไฟฟ้า) สภาพปลอดภัยผ่านการตรวจสอบ		✓				
เชื่อม/เชื่อมไฟฟ้า						
3.3 เครื่องเชื่อม/เครื่องตัด มีการตรวจ		✓				
3.4 ขดเชื่อมไฟฟ้ามีการติดตั้ง อุปกรณ์ ELCB และมีสภาพปลอดภัย		✓				
3.5 ต้องตรวจสอบดินกับโครงโลหะของเครื่องเชื่อมไฟฟ้าที่ต่อจากอุปกรณ์การเชื่อม		✓				
3.6 สายไฟต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ไม่ฉีกขาดหรือแตกหัก จากฉนวนป้องกันภายนอก		✓				
ตัด/เชื่อม แก๊ส						
3.7 ถังลม/ถังแก๊สมีอุปกรณ์กันไฟย้อน จำนวน 4 จุด		✓				
3.8 ถังลม/ถังแก๊สติดตั้งมั่นคง, ไม่นอนหงาย, ไม่มีแก๊สรั่ว		✓				
3.9 ถังลม/ถังแก๊ส ต้องมี Regulator		✓				
3.10 สายแก๊สและสายลมในสภาพสมบูรณ์ ไม่ปริแตก ขาด		✓				
3.11 ถังลม/ถังแก๊ส ต้องมีการตรวจสอบแรงดันถัง (Hydro test) ทุก 5 ปี		✓				
ห้าม ใช้โทรศัพท์มือถือในขณะปฏิบัติงาน ท่อก๊าซ ถังแก๊ส และสารเคมีไวไฟ						

การอนุญาต	<div> <div> <div>ลงชื่อ.....</div> <div>วันที่/...../.....</div> <div>(ผู้ขออนุญาตทำงาน)</div> </div> <div> <input type="checkbox"/> ตรวจสอบแล้ว สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย <input type="checkbox"/> ไม่ปลอดภัย เหตุผล..... </div> </div>	<div> <div> <div>ลงชื่อ.....</div> <div>วันที่/...../.....</div> <div>(หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง)</div> </div> <div> <input type="checkbox"/> อนุญาต <input type="checkbox"/> ไม่อนุญาต เหตุผล..... </div> </div>
ผู้สำรวจไฟฟ้า	<div> <div> <div>มีผู้สำรวจไฟฟ้าต่อเนื่องจนครบ 60 นาที</div> <div>เริ่ม เวลา.....สิ้นสุดเวลา.....</div> </div> <div> <div>ลงชื่อผู้สำรวจไฟฟ้า.....</div> <div>เมื่อ วันที่/...../.....</div> <div>(ผู้ขออนุญาตงานหรือผู้ได้รับมอบหมาย)</div> </div> </div>	
การปิดงาน	<div> <input type="checkbox"/> ไม่เสร็จงาน (ได้ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว) <input type="checkbox"/> ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติงานแล้วเสร็จ ได้ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานเรียบร้อยแล้วและมีความปลอดภัยแล้ว โดยมีผู้สำรวจไฟฟ้าต่อเนื่องจนครบ 60 นาที </div> <div> <div>ลงชื่อ.....</div> <div>วันที่/...../.....</div> <div>(หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง)</div> </div>	

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		ชื่องานวิเคราะห์ : การใช้รถแบล็คโฮ																
		หน่วยงาน : ช่อมบำรุงทั่วไปและโยธา																
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)		วันที่วิเคราะห์ : 23/1/2567																
		ผู้วิเคราะห์ : นายสิกลา ผาสกุล																
ข้อมูลประกอบสำหรับงานบริการที่ใช้ปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ :																	
	<table border="0"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย</td> <td><input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอินทรีย์</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ที่อุดหู</td> <td><input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง</td> <td><input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> กระบังหน้า</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกอกแขน</td> <td><input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> หมวกเชือก/หน้ากากเชือก</td> <td><input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี</td> <td><input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด</td> <td><input type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว</td> <td><input type="checkbox"/> อื่น ๆ :</td> </tr> </table>			<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอินทรีย์	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า	<input type="checkbox"/> ที่อุดหู	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง	<input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี	<input type="checkbox"/> กระบังหน้า	<input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกอกแขน	<input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน	<input type="checkbox"/> หมวกเชือก/หน้ากากเชือก	<input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี	<input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด	<input type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :
	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอินทรีย์	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า															
	<input type="checkbox"/> ที่อุดหู	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง	<input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี															
	<input type="checkbox"/> กระบังหน้า	<input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกอกแขน	<input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน															
<input type="checkbox"/> หมวกเชือก/หน้ากากเชือก	<input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี	<input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง																
<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด	<input type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :																
2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน																		
<table border="0"> <tr> <td><input type="checkbox"/> รถบัส / รถเข็น</td> <td><input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส</td> <td><input type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า</td> <td><input type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด</td> <td><input type="checkbox"/> นังร้าน</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td><input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : รถแบล็คโฮ</td> </tr> </table>			<input type="checkbox"/> รถบัส / รถเข็น	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส	<input type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด	<input type="checkbox"/> นังร้าน			<input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : รถแบล็คโฮ							
<input type="checkbox"/> รถบัส / รถเข็น	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส	<input type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม																
<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด	<input type="checkbox"/> นังร้าน																
		<input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : รถแบล็คโฮ																
3. Work Permit <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ต้องจัดทำ <input type="checkbox"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR)																		
<table border="0"> <tr> <td><input type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work)</td> <td><input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ</td> <td><input type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง</td> <td><input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า</td> <td><input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น</td> <td><input type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน</td> <td><input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัส</td> </tr> </table>			<input type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work)	<input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ	<input type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง	<input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี	<input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น	<input type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน	<input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัส								
<input type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work)	<input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ	<input type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง	<input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี															
<input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น	<input type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน	<input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัส															
4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ :																		
<table border="0"> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ</td> <td><input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัส)</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift</td> <td><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก</td> <td><input type="checkbox"/> ใบรับรอง นังร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง</td> <td><input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ)</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ปิดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม</td> <td><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย</td> <td><input type="checkbox"/> อื่น ๆ :</td> </tr> </table>			<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ	<input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัส)	<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG	<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก	<input type="checkbox"/> ใบรับรอง นังร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา	<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง	<input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ)	<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ปิดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว	<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :				
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ	<input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัส)																	
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG																	
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก	<input type="checkbox"/> ใบรับรอง นังร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา																	
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง	<input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ)																	
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ปิดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว																	
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :																	
5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....																		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน															
1.เตรียมงานเข้าตรวจพื้นที่จะทำงาน		1.1 รถเจียวขน	1.1.1 แจ้งให้เจ้าของพื้นที่ทราบก่อนปฏิบัติงานและจัดทำเอกสารที่บริษัทกำหนด 1.1.2 กั้นพื้นที่ปฏิบัติงานให้ชัดเจนให้มีความมั่นคงแข็งแรง 1.1.3 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)ตามที่บริษัทกำหนด															
2.การขยับรถบรรทุกที่เสี่ยงรถแบล็คโฮไปที่ปฏิบัติงาน		2.1 รถเจียวขน	2.1 ขยับตามเส้นทางจราจรที่บริษัทกำหนดเท่านั้น 2.2 ขยับด้วยความเร็ว 20 กม./ชม. 2.3 ผู้ขยับรถบรรทุกต้อง ดึงกฎแฉก หนูล้อและลงจากรถ															
3.การนำเสี่ยงรถแบล็คโฮ ลง-ขึ้นจากรถบรรทุก		3.1 รถบรรทุกไหล 3.2 คนขับแบล็คโฮมองไม่เห็นข้างหลัง	3.1 ผู้ขยับรถบรรทุกต้อง ดึงกฎแฉก หนูล้อและลงจากรถ 3.2 มีคนคอยให้สัญญาณขณะลง-ขึ้นรถบรรทุก 3.3 ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบและกั้นเขตพื้นที่ทำงาน															
4. การทำงานของรถแบล็คโฮ		4.1 รถแบล็คโฮขณะหมุนเขี้ยวขน	4.1 กั้นพื้นที่และผู้ไม่เกี่ยวข้องให้ถอยห่างอย่างน้อย 6 เมตร 4.2 เคลียพื้นที่ 5 ส. หลังทำงานเสร็จ															
ลงชื่อผู้วิเคราะห์	งาน/เจ้าของงาน																	
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ	ความปลอดภัยวิชาชีพ																	
ลงชื่อผู้อนุมัติ	ผู้จัดการส่วน/แผนก																	

บริษัท ทาฮา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ชื่องานที่วิเคราะห์ : การใช้รถบรรทุก

หน่วยงาน : ขอบมบารงทัวไปและโอบธา

แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
(JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)

วันที่วิเคราะห์: 23/1/2567

ผู้วิเคราะห์ : นายศักดิ์ดา ผาสกกุล



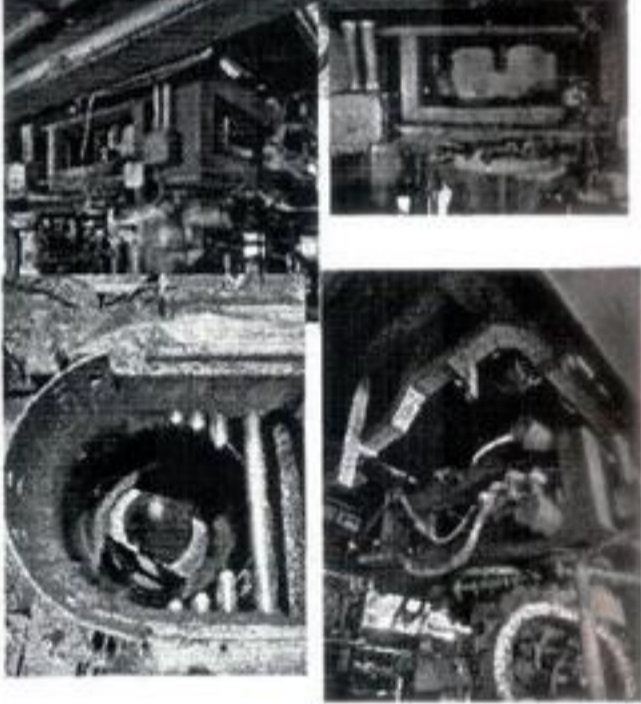
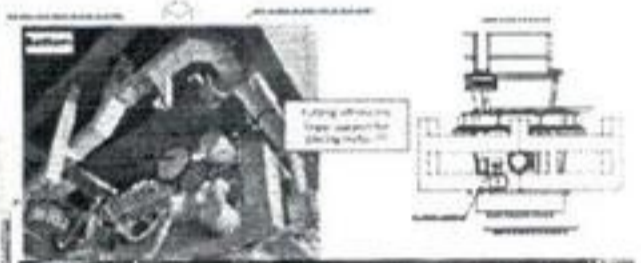
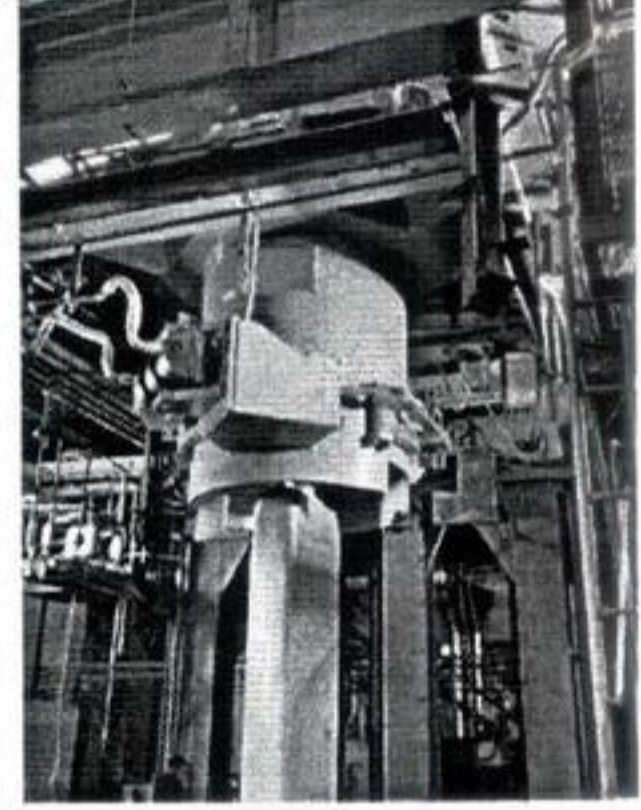
ข้อมูลประกอบสำหรับงานที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ :			
	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเข็มตัว	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :	
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน			
	<input type="checkbox"/> รถบัส / รถเข็น <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด	<input type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> นังร้าน	<input type="checkbox"/> รถงาน <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ : รถบรรทุก
	3. Work Permit <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ต้องจัดทำ <input type="checkbox"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR)			
<input type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อันตราย <input type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น <input type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR8 งานที่ไซรรถบัส				
4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ :				
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในพื้นที่อันตราย <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย				
<input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนบุคคลและอุปกรณ์ของรถบัส) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบรับรอง นังร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อันตราย) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ :คนขับรถบรรทุก มีใบขับขี่ตามประเภทที่กฎหมายกำหนด.....				
5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....				
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	
1.เตรียมงานเข้าตรวจพื้นที่จะทำงาน		1.1 รถเจียวขน	1.1.1 แจ้งให้เจ้าของพื้นที่ทราบก่อนปฏิบัติงานและจัดทำเอกสารที่บริษัทกำหนด 1.1.2 กั้นพื้นที่ปฏิบัติงานให้ชัดเจนให้ความมั่นคงแข็งแรง 1.1.3 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตามที่บริษัทกำหนด	
2.การขับขี่รถบรรทุก		2.1 รถเจียวขน 2.2 รถบรรทุกไหล	2.1.1 ขับขี่ตามเส้นทางจราจรที่บริษัทกำหนดเท่านั้น 2.2.1 ขับขี่ด้วยความเร็ว 20 กม./ชม. 2.2.2 ดับเครื่องยนต์และทำการหนูล้อ/ล็อคล้อ 2.2.3 กรณีชนดินหรือสิ่งของขึ้นรถบรรทุกควรมีคนให้สัญญาณ	
ลงชื่อผู้วิเคราะห์			นางงาน/เจ้าของงาน	
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ			ที่ความปลอดภัยวิชาชีพ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ			จัดการส่วน/แผนก	





การขออนุญาตทำงาน
(E-Work Permit)








[Redacted content]

[Redacted content]

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATA STEEL (THAILAND)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : ติดตั้ง Ring Distributor หน่วยงาน : ส่วนผลิตเหล็กรีด																
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)		วันที่วิเคราะห์ : 26/12/2023 ผู้วิเคราะห์ : เกียรติศักดิ์ พยัฆบุตร																
ข้อมูลประกอบสำหรับงานวิเคราะห์ที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <table border="0"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย</td> <td><input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอินทรีย์</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ที่อุดหู</td> <td><input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง</td> <td><input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> กระบังหน้า</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกอกแขน</td> <td><input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชือก/หน้ากากเชือก</td> <td><input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว</td> <td><input type="checkbox"/> อื่น ๆ :</td> </tr> </table>			<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอินทรีย์	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า	<input type="checkbox"/> ที่อุดหู	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง	<input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี	<input type="checkbox"/> กระบังหน้า	<input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกอกแขน	<input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชือก/หน้ากากเชือก	<input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด	<input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :
	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอินทรีย์	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า															
	<input type="checkbox"/> ที่อุดหู	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง	<input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี															
	<input type="checkbox"/> กระบังหน้า	<input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกอกแขน	<input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน															
	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชือก/หน้ากากเชือก	<input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง															
<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด	<input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :																
2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน <table border="0"> <tr> <td><input type="checkbox"/> รถบัส / รถเข็น</td> <td><input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม</td> <td><input type="checkbox"/> รถงาน</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร์/เครื่องตัด</td> <td><input type="checkbox"/> บังร่าน</td> <td><input type="checkbox"/> อื่น ๆ :</td> </tr> </table>			<input type="checkbox"/> รถบัส / รถเข็น	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม	<input type="checkbox"/> รถงาน	<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร์/เครื่องตัด	<input type="checkbox"/> บังร่าน	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :								
<input type="checkbox"/> รถบัส / รถเข็น	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม	<input type="checkbox"/> รถงาน															
<input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร์/เครื่องตัด	<input type="checkbox"/> บังร่าน	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :															
3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <table border="0"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work)</td> <td><input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง</td> <td><input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า</td> <td><input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน</td> <td><input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัส</td> </tr> </table>			<input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work)	<input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง	<input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี	<input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น	<input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน	<input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัส								
<input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work)	<input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง	<input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี															
<input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น	<input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน	<input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัส															
4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <table border="0"> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ</td> <td><input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัส)</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift</td> <td><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการไขเชือก ลวดสลิง และรอก</td> <td><input type="checkbox"/> ใบรับรอง บังร่านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง</td> <td><input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ)</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ติดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม</td> <td><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย</td> <td><input type="checkbox"/> อื่น ๆ :</td> </tr> </table>			<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ	<input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัส)	<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG	<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการไขเชือก ลวดสลิง และรอก	<input type="checkbox"/> ใบรับรอง บังร่านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา	<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง	<input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ)	<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ติดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว	<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :				
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ	<input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัส)																	
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG																	
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการไขเชือก ลวดสลิง และรอก	<input type="checkbox"/> ใบรับรอง บังร่านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา																	
<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง	<input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ)																	
<input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ติดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว																	
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :																	
5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....																		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน															
1) จัด เตรียม พื้นที่ก่อนติดตั้ง 1.1) Clear พื้นที่ปากหลุม และ บริเวณ Finger, เป้า Scale clear เศษลวด จารมี		1.1.1) ถูก Fingerหนีบ ขน กระแทกขณะทำงาน	1.1.1.1) ติดแยกพลังงานบริเวณพื้นที่ ปากหลุม ,Finger, Main Car 1.1.2.1) สวมแว่นตาแบบครอบ และ Mask															
2) รื้อถอน Reform Tub ตัวเดิม 2.1) ปลดสายไฟ สายสัญญาณ ระบบ Automation,ย้าย Tray สายไฟ ห่างจากบริเวณ Support ที่ต้องตัดทิ้ง 2.2) ถอด Reform Tub ตัวเดิม ออก ยก		2.1.1) ถูกไฟช็อต ระหว่างปลดสายไฟ 2.1.2) ถูก Tray สายไฟ/อุปกรณ์/วัตถุอื่น ๆ หล่น ตกใส่คนทำงานหรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย 2.2.1) เครื่องจักร/อุปกรณ์ หล่น ตกใส่คนทำงานหรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย เครื่องจักร/อุปกรณ์ หล่น ตกใส่คนทำงานหรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย	2.1.1.1) ติดแยกพลังงานบริเวณพื้นที่ ปากหลุม Finger Main Car 2.1.2.1) กันเขตพื้นที่การทำงาน 2.1.2.2) ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ PPE ตาม 2.2.1.1) เคลียพื้นที่ 5 ส. ก่อนยก 2.2.1.2) ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ PPE ตามมาตรฐาน 2.2.1.3) กันเขตพื้นที่การทำงาน 2.2.1.4) ตรวจสอบ Crane/เครื่องจักร อุปกรณ์ ก่อนการยก,ไม่ยก น้ำหนักเกิน จัดให้มีพนักงานมีสัญญาณ Crane ในขณะยก ตลอดเวลา 2.2.1.5) ยืนห่าง เครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่จะยก 3 m และใช้ เชือก/Belt ในการควบคุมตำแหน่ง 2.3.1 ให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและเสื้อ															
2.3) Modify ตัด-ต่อ เชื่อม Support เดิม		2.3.1) ไม่เห็นเจียร์แตกหัก /กระเด็นเข้าที่	2.3.1 ให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและเสื้อ															
3) ติดตั้ง Reform Tub ตัวใหม่ 3.1) ยก Reform Tub ตัวใหม่ จากพื้นที่บริเวณข้าง Shear 2A ด้วย Over Head Crane No.104 เข้ามาที่บริเวณติดตั้ง Ring Distributor (ปากหลุม)		2.2.1) Reform Tub/อุปกรณ์ หล่น ตกใส่คนทำงานหรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย เครื่องจักร/อุปกรณ์ หล่น ตกใส่คนทำงานหรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย 2.2.2) เกิดอุบัติเหตุจากผู้ทำงานตกจากที่สูง 2.2.3) ชี้นงานตกจากบังร่าน หล่นใส่ร่างกายของผู้ทำงานด้านล่าง 2.2.4) อุบัติเหตุจากการยกของ ,การบังคับ ,การสื่อสารผิดพลาด ทำให้ชนสิ่งกีดขวาง	2.2.1.1) เคลียพื้นที่ 5 ส. ก่อนยก 2.2.1.2) ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ PPE ตามมาตรฐาน 2.2.1.3) กันเขตพื้นที่การทำงาน 2.2.1.4) ตรวจสอบ Crane/เครื่องจักร อุปกรณ์ ก่อนการยก,ไม่ยก น้ำหนักเกิน จัดให้มีพนักงานมีสัญญาณ Crane ในขณะยก ตลอดเวลา 2.2.1.5) ยืนห่าง เครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่จะยก 3 m และใช้ เชือก/Belt ในการควบคุมตำแหน่ง 2.2.2.1) สวมสายรัดตัวแบบเต็มตัว (Full Body Harness) เกี่ยวคล้องกับโครงสร้างเหล็ก 2.2.2.2) พนักงานต้องตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ (ต้องเป็น 0 MG%) และต้องวัดความดันก่อนการทำงานทุกวัน 2.2.3.1) ทำ Barricade ป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน /ไม่ให้ทำงานซ้อน 2.2.4.1) จัดพื้นที่ไม่ให้มีคนที่เกี่ยวข้อง หรือสิ่งกีดขวาง ก่อนการยก และห้ามพนักงานอยู่ใต้ของที่กำลังยก															

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATA STEEL (THAILAND)		ชื่องานวิเคราะห์ : ติดตั้ง Ring Distributor หน่วยงาน : ส่วนผลิตเหล็กรีด	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)		วันที่วิเคราะห์ : 26/12/2023 ผู้วิเคราะห์ : เกียรติศักดิ์ พัทธบุตร	
ข้อมูลประกอบสำหรับงานวิเคราะห์ที่นำมาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกคลุมแขน <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชือก/หน้ากากเชือก <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน <input type="checkbox"/> รถปั้นจั่น / รถเข็น <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> รถวาง <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร์/เครื่องตัด <input type="checkbox"/> นักร่าง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :		
	3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ <input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น <input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR8 งานที่โซ่รถปั้นจั่น		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถปั้นจั่น) <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบขออนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง นักร่างสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ) <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างชาติ <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
3.2) ประกอบตัว Reform Tub เข้ากับ Support,ตั้งระดับ, ขึ้นแผ่น Bolt & Nut เพื่อยึด ตัว Reform Tub เข้ากับ Support 4) ติดตั้ง Ring Distributor ตัวใหม่ 4.1) ยก Bearing,Gear Box & Motor ตัวใหม่ จากพื้นที่บริเวณข้าง Shear 2A ด้วย Over Head Crane No.104 เข้ามาที่บริเวณติดตั้ง Ring Distributor (ปากหลุม)	  	3.2.1) เกิดอุบัติเหตุจากผู้ทำงานตกจากที่สูง 3.2.2) ชื่นงานตกจากนั่งร้าน หล่นใส่ร่างกายของผู้ทำงานด้านล่าง 3.2.3) อุบัติเหตุจากการยกของ ,การบังคับ ,การสื่อสารผิดพลาด ทำให้ชนสิ่งกีดขวาง 3.2.4) ถูกเหล็กขนาดมีระหว่างยกประกอบ 4.1.1) Bearing,Gear Box & Motor/อุปกรณ์ หล่น ตกใส่คนทำงานหรือทำให้ทรัพย์สินเสียหายเครื่องจักร/อุปกรณ์ หล่น ตกใส่คนทำงานหรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย 4.1.2) เกิดอุบัติเหตุจากผู้ทำงานตกจากที่สูง 4.1.3) ชื่นงานตกจากนั่งร้าน หล่นใส่ร่างกายของผู้ทำงานด้านล่าง 4.1.4) อุบัติเหตุจากการยกของ ,การบังคับ ,การสื่อสารผิดพลาด ทำให้ชนสิ่งกีดขวาง	3.2.1.1) ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจวัดความดันและแอลกอฮอล์ก่อนทำงานอยู่ในเกณฑ์ปกติ และต้องผ่านการอบรมที่สูง 3.2.1.2) พนักงานต้องตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ (ต้องเป็น 0 MG%) และต้องวัดความดันก่อนการทำงานทุกวัน 3.2.1.3) สวมสายรัดตัวแบบเต็มตัว (Full Body Harness) เข็มขัดคล้องกับโครงสร้างเหล็กและคล้องเกี่ยวตลอดเวลาการทำงาน 3.2.2.1) ทำ Barricade ป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน / ไม่ให้ทำงานซ้อน 3.2.3.1) จัดพื้นที่ไม่ให้มีคนที่เกี่ยวข้อง หรือสิ่งกีดขวาง ก่อนการยก และห้ามพนักงานอยู่ใต้ของที่กำลังยก 3.2.3.2) ตรวจสอบจุดมัด จุดยึด ก่อนยกทุกครั้ง 3.2.4.1) สวมใส่ถุงมือผ้าขนหนวย 4.1.1.1) เคลียร์พื้นที่ 5 ส. ก่อนยก 4.1.1.2) ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ PPE ตามมาตรฐาน 4.1.1.3) กันเขตพื้นที่การทำงาน 4.1.1.4) ตรวจสอบ Crane/เครื่องจักร อุปกรณ์ ก่อนการยก,ไม่ยก น้ำหนักเกิน จัดให้มีพนักงานมีสัญญาณ Crane ในขณะยก ตลอดเวลา 4.1.1.5) ยืนห่าง เครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่จะยก 3 m และใช้ เชือก/Belt ในการควบคุมตำแหน่ง 4.1.2.1) สวมสายรัดตัวแบบเต็มตัว (Full Body Harness) เข็มขัดคล้องกับโครงสร้างเหล็กและคล้องเกี่ยวตลอดเวลาการทำงาน 4.1.3.1) ทำ Barricade ป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน / ไม่ให้ทำงานซ้อน 4.1.4.1) จัดพื้นที่ไม่ให้มีคนที่เกี่ยวข้อง หรือสิ่งกีดขวาง ก่อนการยก และห้ามพนักงานอยู่ใต้ของที่กำลังยก 4.1.4.2) ตรวจสอบจุดมัด จุดยึด ก่อนยกทุกครั้ง

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATA STEEL (THAILAND)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : ติดตั้ง Ring Distributor หน่วยงาน : ส่วนผลิตเหล็กรีด	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)		วันที่วิเคราะห์ : 26/12/2023 ผู้วิเคราะห์ : เกียรติศักดิ์ พัทธบุตร	
ข้อมูลประกอบสำหรับงานวิเคราะห์ที่นำมาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำมาใช้ในพื้นที่ยังโรงงาน <input type="checkbox"/> รถบัสจัน / รถเข็น <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> รถจก <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร์/เครื่องตัด <input type="checkbox"/> นักรัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :		
	3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ <input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น <input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัสจัน		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัสจัน) <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input type="checkbox"/> ใบรับรอง นักรังสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ) <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ปิดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างชาติ <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
4.2) ประกอบตัว Main Bearing เข้ากับ Reform Tub, ตั้งระดับ, ชันแป้น Bolt & Nut เพื่อยึด ตัว Reform Tub เข้ากับ Support 4.3) ประกอบตัว Gear Box และ Motor เข้ากับ Reform Tub ,ตั้งระดับ, ชันแป้น Bolt & Nut เพื่อยึด ตัว Main Bearing เข้ากับ Reform Tub		4.2.1) เกิดอุบัติเหตุจากผู้ทำงานตกจากที่สูง 4.2.2) ชันงานตกจากนักรัง หล่นใส่ร่างกายของผู้ทำงานด้านล่าง 4.2.3) อุบัติเหตุจากการยกของ ,การ บังคับ ,การสื่อสารผิดพลาด ทำให้ชนสิ่งกีดขวาง 4.2.4) ถูกเหล็กบาดมือระหว่างการยกประกอบ 4.3.1) เกิดอุบัติเหตุจากผู้ทำงานตกจากที่สูง 4.3.2) ชันงานตกจากนักรัง หล่นใส่ร่างกายของผู้ทำงานด้านล่าง 4.3.3) อุบัติเหตุจากการยกของ ,การ บังคับ ,การสื่อสารผิดพลาด ทำให้ชนสิ่งกีดขวาง 4.3.4) ถูกเหล็กบาดมือระหว่างการยกประกอบ	4.2.1.1) สวมสายรัดตัวแบบเต็มตัว (Full Body Harness) เข็มขัดคล้องกับโครงสร้างเหล็กและคล้องเกี่ยวตลอดเวลาทำงาน 4.2.2.1) ทำ Barricade ป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน / ไม่ให้ทำงานซ้อน 4.2.3.1) จัดพื้นที่ไม่ให้มีคนที่เกี่ยวข้อง หรือ สิ่งกีดขวาง ก่อนการยก และห้ามพนักงานอยู่ใต้ของที่กำลังยก 4.2.3.2) ตรวจสอบจุดมัด จุดยึด ก่อนยกทุกครั้ง 4.2.4.1) สวมใส่ถุงมือผ้าขนแกะ 4.3.1.1) สวมสายรัดตัวแบบเต็มตัว (Full Body Harness) เข็มขัดคล้องกับโครงสร้างเหล็กและคล้องเกี่ยวตลอดเวลาทำงาน 4.3.2.1) ทำ Barricade ป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน / ไม่ให้ทำงานซ้อน 4.3.3.1) จัดพื้นที่ไม่ให้มีคนที่เกี่ยวข้อง หรือ สิ่งกีดขวาง ก่อนการยก และห้ามพนักงานอยู่ใต้ของที่กำลังยก 4.3.3.2) ตรวจสอบจุดมัด จุดยึด ก่อนยกทุกครั้ง 4.3.4.1) สวมใส่ถุงมือผ้าขนแกะ
5) ติดตั้ง Control Box และ Wiring สายไฟ 5.1) ยก Control Box จากพื้นที่บริเวณข้าง Shear 2A ด้วย Over Head Crane No.104 เข้ามาที่บริเวณติดตั้ง Ring Distributor (ปากหลุม)		5.1.1) Bearing, Gear Box & Motor/ อุปกรณ์ หล่น ตกใส่คนทำงานหรือทำให้ทรัพย์สินเสียหายเครื่องจักร/อุปกรณ์ หล่น ตกใส่คนทำงานหรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย 5.1.2) ชันงานตกจากนักรัง หล่นใส่ร่างกายของผู้ทำงานด้านล่าง 5.1.3) อุบัติเหตุจากการยกของ ,การ บังคับ ,การสื่อสารผิดพลาด ทำให้ชนสิ่งกีดขวาง	5.1.1.1) เคลียร์พื้นที่ 5 ส. ก่อนยก 5.1.1.2) ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ PPE ตามมาตรฐาน 5.1.1.3) กันเขตพื้นที่การทำงาน 5.1.1.4) ตรวจสอบ Crane/เครื่องจักร อุปกรณ์ ก่อนการยก, ไม่ยก น้ำหนักเกิน จัดให้มีพนักงานมีใบอนุญาต Crane ในขณะยก ตลอดเวลา 5.1.1.5) ยืนห่าง เครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่จะยก 3 m และใช้ เชือก/Belt ในการควบคุมตำแหน่ง 5.1.2.1) ทำ Barricade ป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน / ไม่ให้ทำงานซ้อน 5.1.3.1) จัดพื้นที่ไม่ให้มีคนที่เกี่ยวข้อง หรือ สิ่งกีดขวาง ก่อนการยก และห้ามพนักงานอยู่ใต้ของที่กำลังยก

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATA STEEL (THAILAND)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : ติดตั้ง Ring Distributor หน่วยงาน : ส่วนผลิตเหล็กรีด	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)		วันที่วิเคราะห์ : 26/12/2023 ผู้วิเคราะห์ : เกียรติศักดิ์ พยัฆบุตร	
ข้อมูลประกอบสำหรับงานวิเคราะห์ที่นำมาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 33%;"> <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด </div> <div style="width: 33%;"> <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกนอกแขน <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลัดด้วยชนิดเต็มตัว </div> <div style="width: 33%;"> <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำมาเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 33%;"> <input type="checkbox"/> รถปั้นจั่น / รถเข็น <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า </div> <div style="width: 33%;"> <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจีย/เครื่องตัด </div> <div style="width: 33%;"> <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> บังเกอร์ <input type="checkbox"/> รถงาน <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 33%;"> <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า </div> <div style="width: 33%;"> <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น </div> <div style="width: 33%;"> <input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถปั้นจั่น </div> </div>		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขึ้นปี Forklift <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ ผู้ปิดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย </div> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถปั้นจั่น) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตดัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง ชิงชันสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานดัดแปลง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
5.2) Wiring สายไฟ Main Power Supply เข้า Control Box 5.3) Wiring สายไฟ จาก Ring Distributor เข้า Control Box		5.2.1) ถูกไฟช็อต ระหว่าง wiring สายไฟ 5.2.2) ถูก Tray สายไฟ/อุปกรณ์/วัตถุอื่นๆ หสน ตกใส่คนทำงานหรือทำให้ทรัพย์สินเสียหายหรือบาดเจ็บ 5.2.3) เกิดอุบัติเหตุจากผู้ทำงานตกจากที่สูง 5.3.1) ถูกไฟช็อต ระหว่าง wiring สายไฟ 5.3.2) ถูก Tray สายไฟ/อุปกรณ์/วัตถุอื่นๆ หสน ตกใส่คนทำงานหรือทำให้ทรัพย์สินเสียหายหรือบาดเจ็บ 5.3.3) เกิดอุบัติเหตุจากผู้ทำงานตกจากที่สูง	5.2.1.1) ตัดแยกพลังงานบริเวณพื้นที่ ปาก หลุม Finger Main Car 5.2.2.1) กันเขตพื้นที่การทำงาน 5.2.2.2) ผู้ปฏิบัติงานสวมใส PPE ตามมาตรฐาน 5.2.3.1) สวมสายรัดตัวแบบเต็มตัว (Full Body Harness) เขียวคล้องกับโครงสร้างเหล็กและคล้องเกี่ยวตลอดเวลาทำงาน 5.3.1.1) ตัดแยกพลังงานบริเวณพื้นที่ ปาก หลุม Finger Main Car 5.3.2.1) กันเขตพื้นที่การทำงาน 5.3.2.2) ผู้ปฏิบัติงานสวมใส PPE ตามมาตรฐาน 5.3.3.1) สวมสายรัดตัวแบบเต็มตัว (Full Body Harness) เขียวคล้องกับโครงสร้างเหล็กและคล้องเกี่ยวตลอดเวลาทำงาน
ลงชื่อผู้วิเคราะห์			นางงาน/เจ้าของงาน
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ			ที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
ลงชื่อผู้อนุมัติ			จัดการส่วน/แผนก

[illegible]

แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความดันโลหิต และปริมาณแอลกอฮอล์ในเลือด

วันที่ตรวจ: 18/4/9A

เวลา: 9 18

บริษัท: CE ME CH

สังกัดหน่วยงาน: Ring distributor Installation

[illegible]


ระดับความดันโลหิต ค่านบน (SYS) 90-140 mmhg , ค่าล่าง (DIA) 60-90 mmhg

ลงชื่อ

(ผู้ตรวจ)

การขออนุญาตทำงาน
(E-Work Permit)



<div><div><div>TATASTEEL (THAILAND)</div></div><div>บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)</div></div>		<div>ชื่องานที่วิเคราะห์ : ติดตั้ง,ซ่อม,เปลี่ยนอุปกรณ์ไฟฟ้าภายในห้องหม้อแปลง</div> <div>หน่วยงาน : ETD EE</div> <div>วันที่วิเคราะห์ : 17/6/2024</div> <div>ผู้วิเคราะห์ : Jirawat B.</div>	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)			
ข้อมูลประกอบสำหรับงานบริการที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย</div><div><input type="checkbox"/> ที่อุดหู</div><div><input type="checkbox"/> กระบังหน้า</div><div><input type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม</div><div><input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด</div></div><div><div><input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอินทรีย์</div><div><input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง</div><div><input type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกอกแขน</div><div><input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี</div><div><input type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า</div><div><input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี</div><div><input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน</div><div><input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง</div><div><input type="checkbox"/> อื่น ๆ :</div></div></div>		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำมาใช้ใน พื้นที่ โรงงาน <div><div><div><input type="checkbox"/> รถบัสจัน / รถเข็น</div><div><input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส</div><div><input type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม</div><div><input type="checkbox"/> รถงา</div></div><div><div><input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า</div><div><input type="checkbox"/> เครื่องเจียร์/เครื่องตัด</div><div><input type="checkbox"/> นักราน</div><div><input type="checkbox"/> อื่น ๆ :</div></div></div>		
	3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <div><div><div><input type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work)</div><div><input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ</div><div><input type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง</div><div><input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า</div><div><input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น</div><div><input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน</div><div><input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัสจัน</div></div></div>		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <div><div><div><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ</div><div><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift</div><div><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก</div><div><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง</div><div><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม</div><div><input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย</div></div><div><div><input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัสจัน)</div><div><input type="checkbox"/> ใบขออนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG</div><div><input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง นักรานสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา</div><div><input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ)</div><div><input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว</div><div><input type="checkbox"/> อื่น ๆ :</div></div></div>		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
1.ติดตั้ง,ซ่อม,เปลี่ยนอุปกรณ์ไฟฟ้าภายในห้องหม้อแปลง		1.1 ไฟฟ้าช็อต 1.2 ลื่น,ตกจากบันไดทรง A 1.3 ฝุ่น ผง เข้าตาขณะติดตั้งอุปกรณ์	1.1.1 ไม่สัมผัสกับตัวหม้อแปลงไฟฟ้า 1.1.2 Baricade พท.ด้าน HV 1.1.3 สื่อสารและจำกัดจำนวนคนที่จะเข้าปฏิบัติงาน 1.1.4 ตัดแยกพลังงาน 1.2.1 ตรวจสอบสภาพบันไดให้พร้อมใช้งาน 1.2.2 พื้นที่วางบันไดต้องเรียบไม่ขรุขระเป็นหลุม บ่อ เป็นต้น 1.2.3 การใช้บันไดทรง A ต้องมีคนจับและไมยีนหรือนั่งซ่อมบนชั้นบันไดตั้งแต่รองชั้นสูงสุดขึ้นไป 1.2.4 ทำความสะอาดบันได 1.2.5 ห้ามปิ่น ป้าย 1.2.6 สวมใส่ PPE ขณะทำงาน 1.3.1 สวมใส่แว่นตานิรภัย

[illegible]

Student Learning Objectives for this course are:

การขออนุญาตทำงาน
(E-Work Permit)



[Redacted content]

แบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) และแบบตรวจความปลอดภัยในการทำงาน

เลขที่.....

เลขที่ None routine work permit.....

.....เบอร์ติดต่อ.....*7461...

..... (ถ้ามี)

01-23.59 น. ☐ 00.00-07.59 น.

.....คน ให้แนบรายชื่อต่างหาก

.....

.....

.....

.....

.....

ข้อ..... ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม/หมายเหตุ

1.1 มีผู้ควบคุมงาน ดูแลหน้างาน

PPE ตามลักษณะงาน (ให้ระบุตาม JSA/SOP/WI)

☒ ถุงมือ ☒ ผ้า ☒ หน้ากาก ☐ กันไฟฟ้า ☐ ชุดป้องกันไฟฟ้า / ชุด Arc Flash

☐ กระบังหน้าสำหรับงานไฟฟ้า ☐ รองเท้านิรภัยไฟฟ้า ☐ อื่นๆ

2. พื้นที่ปฏิบัติงาน

2.1 มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน กันเขต ติดป้ายเตือน ที่เห็นเด่นชัด

2.4 มีแสงสว่างเพียงพอ

2.3 มีการตรวจสอบผัง Single Line/P&ID/ผังโรงงาน ว่าตำแหน่งตัดแยกจุดใดบ้าง

2.4 เจ้าของป้ายเขียนบนกุญแจล็อก ตรงกับชื่อผู้เกี่ยวข้องของระบบตัดแยกพลังงาน

2.5 กรณีที่เป็นไฟฟ้าแรงสูง (ตั้งแต่ 3kV) รวมถึงพลังงานอื่นที่อันตรายถึงเสียชีวิต

ได้มีการตัดแยกส่วนที่เป็น Upstream อีกชั้นเรียบร้อยแล้ว (Double Isolation)

☐ กรณี งานเกี่ยวกับไฟฟ้า

4.1 ผู้ปฏิบัติงานเป็นช่างไฟฟ้าที่ผ่านการรับรองตามกฎหมาย หรือเป็นวิศวกรไฟฟ้า

4.2 สภาพสายไฟ/ปลั๊ก/อุปกรณ์ไฟฟ้าปลอดภัย ไขควง/เครื่องมือตามจำเป็นจนพร้อมใช้งาน

4.3 พื้นที่ไม่เปียกชื้น (กรณีไฟฟ้าแรงสูงอยู่ห่างมากกว่า 4 เมตร หรือตัดพลังงาน)

4.4 ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าหลังจากตัดแยกพลังงานไฟฟ้าก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

4.5 กรณีที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าแรงสูง (22 KV) ต้องมีวิศวกรไฟฟ้าควบคุมงาน (กฎหมายไฟฟ้า)

หมายเหตุ : 1. ข้อยกเว้นใบอนุญาต : งานไฟฟ้าไม่เกิน 250 V AC และ 220 V DC และ

ระบบแสงสว่าง งานในอาคาร เช่น เปลี่ยนหลอดไฟ พัดลม ข้อมคอม เป็นต้น

2. ระยะห่างระหว่างไฟฟ้าแรงสูงไม่น้อยกว่าระยะดังต่อไปนี้

ขนาดแรงดันไฟฟ้า 12,000 - 69,000 โวลต์ ระยะห่างที่ปลอดภัย 3.05 เมตร

ขนาดแรงดันไฟฟ้า 115,000 โวลต์ ระยะห่างที่ปลอดภัย 3.20 เมตร

ขนาดแรงดันไฟฟ้า 230,000 โวลต์ ระยะห่างที่ปลอดภัย 3.90 เมตร

3. งานตัดแยกพลังงาน

3.1 พลังงานที่ต้องตัดแยก

☒ ไฟฟ้า ☐ แก๊ส/ลม ☐ ของเหลว (น้ำ/น้ำมัน) ☐ แรงดัน ☐ อื่นๆ ระบุ.....

ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจเหลือง.....

ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจเหลือง.....

ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจเหลือง.....

ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจเหลือง.....

ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจเหลือง.....

ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจเหลือง.....

ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจเหลือง.....

ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจเหลือง.....

ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจเหลือง.....

กรณี กอด-ประกอบ Flex น้ำที่ใช้กับระบบ Cooling ทั้งหมด เช่น Panel , Delta

ให้ผู้ควบคุมงานทำการตรวจเช็คให้ถูกต้องตามลำดับขั้นตอน

- ขั้นตอนการกอด Flex, Flange, ข้อต่อเกลียว

☐ ปิด Valve น้ำเข้า - ออก ครบถูกต้อง ที่ละชุด




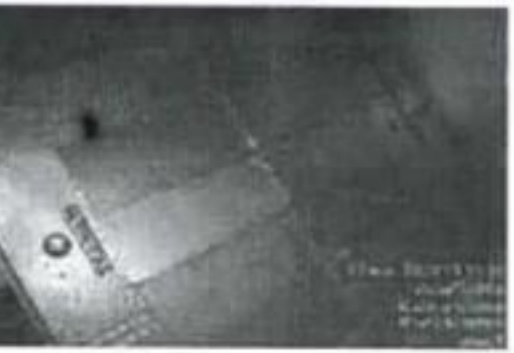
..... ข้อต่อเกลียว


of Control

พนักงานเตรียม พนักงานระดับหัวหน้างานขึ้นไปของเจ้าของงาน

PPE ตามลักษณะงาน		ผลการตรวจสอบ		ข้อเสนอนะเพิ่มเติม/หมายเหตุ	
		ช่วงที่ 1	ช่วงที่ 2	ช่วงที่ 1	ช่วงที่ 2
1. ผู้ปฏิบัติงานและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) <input checked="" type="checkbox"/> หมวกกานเชื่อม/กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากกรองสำหรับงานเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือสำหรับงานเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบแล้ว สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย					
2. พื้นที่ปฏิบัติงาน					
2.1 มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน กันเขต ติดป้ายเตือน ที่เห็นเด่นชัด					
2.2 พื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีสารไวไฟ และสารติดไฟได้ หรือ ก๊าซ/วัตถุ เป็นระยะ ≥ 15 ม.					
2.3 กรณีใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า พื้นที่ทำงานต้องไม่เปียกชื้น					
2.4 มีอุปกรณ์เตือนเพลิงอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน					
2.5 มีการเตรียมอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ					
<input type="checkbox"/> ผ่ากันไฟ <input type="checkbox"/> จากกัน <input type="checkbox"/> ถาดรอง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ.....					
3. งานความร้อนและประกายไฟ					
<input type="checkbox"/> กรณีทำ Hot Work ใกล้พื้นที่สารไวไฟ สารติดไฟได้ ในรัศมี 15 เมตร ต้องวัดก๊าซ					
3.1 ผลการตรวจวัดก๊าซ					
- ผลการตรวจวัดก๊าซติดไฟ % LEL ≤ 10% LEL		เวลา.....น. LEL.....%	เวลา.....น. LEL.....%	เวลา.....น. LEL.....%	เวลา.....น. LEL.....%
- ผลการตรวจวัดออกซิเจน % VOL 19.5 % - 23.5 %		O2.....%	O2.....%	O2.....%	O2.....%
3.2 เครื่องมือ/อุปกรณ์ (ตัด/เจาะ/เชื่อม/กลึง/เจาะ/เลื่อยไฟฟ้า) สภาพปลอดภัยผ่านการตรวจสอบ					
เช็ครัด/เชื่อมไฟฟ้า					
3.3 เครื่องจักร/เครื่องตัด มีการครอบ					
3.4 ชุดเชื่อมไฟฟ้ามีการติดตั้ง อุปกรณ์ ELCB และมีสภาพปลอดภัย					
3.5 ต้องคอยสายดินกับโครงโลหะของเครื่องเชื่อมไฟฟ้าที่ต่อจากอุปกรณ์การเชื่อม					
3.6 สายไฟต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ไม่ฉีกขาดหรือแตกกร้าว จากजनวนมืองกันภายนอก					
ตัด/เชื่อม แก๊ส					
3.7 ถังลม/ถังแก๊สมีอุปกรณ์กันไฟย้อน จำนวน 4 จุด					
3.8 ถังลม/ถังแก๊สติดตั้งมั่นคง, ไม่นอนหงาย, ไม่มีแก๊สรั่ว					
3.9 ถังลม/ถังแก๊ส ต้องมี Regulator					
3.10 สายแก๊สและสายลมในสภาพสมบูรณ์ ไม่ปริแตก ขาด					
3.11 ถังลม/ถังแก๊ส ต้องมีการตรวจสอบแรงดันถัง (Hydro test) ทุก 5 ปี					
ห้าม ใช้โทรศัพท์มือถือในคลังน้ำมัน ท่อก๊าซ ถังเก็บก๊าซ และสารเคมีไวไฟ					

การปิด งาน	<input type="checkbox"/> ไม่เสร็จงาน (ได้ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว) <input type="checkbox"/> ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติงานแล้วเสร็จ ได้ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานเรียบร้อยแล้วและความปลอดภัยแล้ว โดยมีผู้เฝ้าระวังไฟต่อเนื่องจนครบ 60 นาที	ลงชื่อ วันที่ (หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง)
	หมายเหตุ : สำนักเอกสารได้ไว้ที่หน่วยงานสามารถตรวจสอบได้ขณะปฏิบัติงาน หลังปิดงานผู้อนุญาตเก็บเอกสารด้วยจริง เจ้าของพื้นที่เก็บสำเนาเอกสาร	

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  <p>บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATA STEEL (THAILAND)</p> </div> <div> <p>เลขที่เอกสาร: _____</p> <p>ชื่องานหรือโครงการ: งานซ่อมเครื่อง Shot blasting Machine</p> <p>หน่วยงาน: ช่อมบำรุง</p> <p>วันที่วิเคราะห์: 2.2.2567</p> <p>ผู้วิเคราะห์: ชัยชนะ อินทร์พรหม</p> </div> </div>			
<p>แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)</p>			
<p>ข้อมูลประกอบสำหรับงานวิเคราะห์ความปลอดภัยในงานในพื้นบริษัท</p>	<p>1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ :</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 33%;"> <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด </div> <div style="width: 33%;"> <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอินทรีย์ <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกคลุมแขน <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว </div> <div style="width: 33%;"> <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : _____ </div> </div>		
	<p>2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 33%;"> <input type="checkbox"/> รถปั้นจั่น / รถเข็น <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า </div> <div style="width: 33%;"> <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> บังเกอร์ </div> <div style="width: 33%;"> <input type="checkbox"/> รถงาน <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : _____ </div> </div>		
	<p>3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR)</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 33%;"> <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า </div> <div style="width: 33%;"> <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น </div> <div style="width: 33%;"> <input type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน </div> <div style="width: 33%;"> <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input type="checkbox"/> HR8 งานที่ไม่ระบุปั้นจั่น </div> </div>		
	<p>4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ :</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการไขเชือก ลวดสลิง และรอก <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ ผู้ปิดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย </div> <div style="width: 50%;"> <input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถปั้นจั่น) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง บังเกอร์สูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : _____ </div> </div>		
	<p>5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____</p>		
<p>ขั้นตอนการทำงาน</p> <p>1. ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน</p> <p>2. งานเชื่อมซ่อมหัวยิงทราย และผนังห้องยิง ภายนอก</p> <p>3. งานเชื่อมซ่อมหัวยิงทราย และผนังห้องยิง ภายในเปิดฝา Manhole</p>	<p>รูปขั้นตอนการทำงาน</p>   	<p>อันตรายที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>1.1 อุปกรณ์เคลื่อนที่เข้า 1.2 อุปกรณ์เป็นของมีคม ขนาดมือ 1.3 ศรีษะกระแทกของแข็ง 1.4 ฝุ่นเหล็ก เม็ดเหล็กกระเด็นเข้าตา และปาก 2.1 มือและหัวกระทะของแข็งเช่น คานเหล็ก 2.2 เศษฝุ่น เม็ดเหล็กกระเด็นเข้าตา การฟุ้งกระจายของการทำความสะอาด 2.3 สะเก็ดไฟกระเด็นใส่ร่างกาย 2.4 อันตรายจากเพลิงไหม้ 3.1 ฝาmanhole พับมือ,ถูกใบพัดและลูกกลิ้งตีมือ ทรายกระเด็นใส่ 3.2 มือและหัวกระทะของแข็งเช่น คานเหล็ก ลูกกลิ้ง 3.3 เศษฝุ่น เม็ดเหล็กกระเด็นเข้าตา การฟุ้งกระจายของการทำความสะอาด 3.4 สะเก็ดไฟกระเด็นใส่ร่างกาย</p>	<p>มาตรการป้องกัน</p> <p>1.1.1 ผู้ปฏิบัติงานสวมรองเท้าเซฟตี้ 1.2.1 ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ถุงมือทุกครั้ง 1.2.2 ตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์ก่อนทำงาน 1.3.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมหมวกนิรภัยและสายรัดคางตลอดเวลา 1.4.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่แว่นตาและครอบผ่นตลอดเวลาทำงาน 1.4.2 ตัดแยกพลังงานเครื่องจักรและแขวนป้ายห้ามเดินเครื่องจักร 1.4.3 กันเขตพื้นที่ทำงานให้เข่นอย่างชัดเจน 2.1.1 ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ถุงมือและสวมหมวกนิรภัยทุกครั้ง 2.2.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่แว่นตาทำงานทุกครั้ง 2.3.1 เคลียร์พื้นที่ 5 ส. ก่อนเชื่อมชิ้นงาน เช่น เชื้อเพลิง สารไวไฟ 2.3.2 ติดตั้งชุดกันช้อนแก๊สที่ด้านท้ายด้านตัดแก๊ส และตรวจสอบอุปกรณ์ทุกชนิดก่อนเริ่มทำงาน 2.3.3 สวมเสื้อแขนยาว หรือ PPE ตามงานประกายไฟ 2.3.4 จัดเตรียมถังดับเพลิงที่หน้างาน 2.4.1 เตรียมถังดับเพลิงไว้หน้างานอย่างน้อย 1 ถัง 2.4.2 จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟหลังทำงานเสร็จ 3.1.1 ตัดแยกพลังงานเครื่องจักรและแขวนป้ายห้ามเดินเครื่องจักร 3.1.2 ไม่นำอวัยวะของร่างกายเข้าไปอยู่ใต้เครื่องมือหรือชิ้นงานที่อาจทำให้กระแทก/หนีบ/ทับได้ 3.2.1 ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ถุงมือและสวมหมวกนิรภัยทุกครั้ง 3.3.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่แว่นตาทำงานทุกครั้ง 3.4.1 เคลียร์พื้นที่ 5 ส. ก่อนเชื่อมชิ้นงาน เช่น เชื้อเพลิง สารไวไฟ 3.4.2 ติดตั้งชุดกันช้อนแก๊สที่ด้านท้ายด้านตัดแก๊ส และตรวจสอบอุปกรณ์ทุกชนิดก่อนเริ่มทำงาน 3.4.3 สวมเสื้อแขนยาว หรือ PPE ตามงานประกายไฟ 3.4.4 จัดเตรียมถังดับเพลิงที่หน้างาน</p>

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATA STEEL (THAILAND)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : การปฏิบัติงาน PM.& Lubrication Shot Blast หน่วยงาน : RM.ME. วันที่วิเคราะห์ : 30.05.67 ผู้วิเคราะห์ : Sunchai Suwanaphum	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)			
ข้อมูลประกอบสำหรับงานวิเคราะห์ที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด </div> <div> <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกอกแขน <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> รถบัส / รถเข็น <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า </div> <div> <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> บังเกอร์ </div> <div> <input type="checkbox"/> รถงาน <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า </div> <div> <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถบัส </div> </div>		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการไขเชือก ลวดสลิง และรอก <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับขึ้นบันได ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย </div> <div> <input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถบัส) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบรับรองรอก บังเกอร์สูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
1.ติดต่อ OP.ของเข้าทำงาน		1.1 เครื่องจักรทำงาน	1.1.1.แจ้ง O/P ขอ Off เครื่องจักรและขอเข้าพื้นที่ทำงาน 1.1.2.แจ้งช่างไฟฟ้าตัดพลังงาน Lock Out / Tag out ตามระบบพร้อมแขวนป้ายห้ามเดินเครื่องจักร แจ้ง OP 1.1.3.ผู้ควบคุมงานตัดพลังงาน Lock Out / Tag out ของระบบต้นกำลังของ Hyd.& Lub. ของระบบต้นกำลังของ Pneumatic
2.การเข้าปฏิบัติงาน - Dust Collector - Roller Conveyor - Screw Conveyor - Billet Car	  	2.1.ขึ้นส่วนอุปกรณ์เครื่องจักรทำงานกดทับร่างกาย 2.2.ขึ้นส่วนเครื่องจักรมือ 2.3.ผงฝุ่นเข้าตา หรือขึ้นส่วนตกใส่หัว 2.4.ลื่นไถลตกจากเครื่องจักร 2.5.สัมผัสเครื่องจักรที่มีความร้อน 2.6.พลัดตกจากเครื่องจักร	2.1.1.ให้ปรับลด Pressure ภายในระบบทั้ง Air & Oil ให้เหลือ 0 Bar 2.2.1.สวมถุงมือผ้าจับขึ้นงาน 2.3.1.สวมถุงมือและอุปกรณ์ PPE 2.4.1.จัดตำแหน่งจุดยืนทำงานให้มั่นคง 2.5.1.ตรวจสอบอุปกรณ์อุปกรณ์เครื่องจักรก่อนจะเข้าทำงานพร้อมสวมถุงมือให้เรียบร้อย 2.6.1.อบรมชี้แจงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นให้กับผู้ปฏิบัติงานรับทราบ 2.6.2.ผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง 2.6.3.วัดความดันและแอลกอฮอล์ 2.6.4.ขณะปฏิบัติงานบนที่สูงต้องสวม Safety Full Body Harness และคล้องเกี่ยวตลอดเวลาการทำงาน 2.6.5 ไม่ยืนบนแท่งเหล็กยาวเพียง 1 แท่ง เมื่อปฏิบัติงานเสร็จเคลียร์พื้นที่พร้อม 5ส.



Positive Isolation)





กศท. 1801-256

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

125

มอบให้ไว้เพื่อเป็นเกียรติแก่

นายไพศาล เล็กจันทิก



สังกัด บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

"มาตรฐานความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง (Working at Height)"

ในวันที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๖๗

SISCO

บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : การถอดเปลี่ยนอุปกรณ์ Copper Plate , EAF.	
TATA STEEL (THAILAND)		หน่วยงาน : ช่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)		วันที่วิเคราะห์ : 7.12.2023	
		ผู้วิเคราะห์ : นาย กำพล แสงสว่าง	
ข้อควรระวัง/ข้อควรระวังในการปฏิบัติงานในพื้นโรงงาน	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ :		
	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกอกแขน <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดส้นด้วยเข็มขัดนิรภัย <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำมาใช้ในพื้นโรงงาน		
	<input type="checkbox"/> รถปั้นจั่น / รถเข็น <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> รถงาน <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องเจีย/เครื่องตัด <input type="checkbox"/> บังร้าน <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :		
	3. Work Permit <input type="checkbox"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="checkbox"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR)		
<input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ <input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น <input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้อุปกรณ์อื่น			
4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ :			
<input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถปั้นจั่น) <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขึ้นขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง บังร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ) <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :			
5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปชิ้นพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....			
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
1.แจ้ง OP EAF. จะทำการถอดเปลี่ยนอุปกรณ์ Copper Plate, EAF.		1.เครื่องจักรทำงานอยู่	1.1 แจ้ง OP ก่อนเริ่มงาน 1.2 ตัดแยกพลังงาน 1.3 แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ 1.4 ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ PPE ตามมาตรฐานกำหนด 1.5 ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่อง อยู่ ในสภาพสมบูรณ์ก่อนเริ่มทำงาน 1.6 ชี้แจงขั้นตอนการทำงานให้ผู้ปฏิบัติงานเข้าใจ 1.7 เคลียร์พื้นที่ 5 ส. ไม่ให้มีสิ่งกีดขวางบริเวณที่ทำงานและทางเดิน 1.8 กั้นเขตพื้นที่ทำงาน
2.ให้ OP control Column ลงในตำแหน่งก่อนแล้วทำการ Off Pump Hyd		2.op มองไม่เห็นจุดที่จะ control	2.1 ใช้วิทยุสื่อสารและถอยห่างอย่างปลอดภัย 3 เมตร 2.2 เคลียร์พื้นที่ 5 ส. บริเวณพื้นที่ทำงาน ไม่ให้มีสิ่งกีดขวาง
3.แจ้งช่างไฟฟ้าตัดแยกพลังงาน Hyd และ Q4Q5		3.อาจมีคน Control Pump HYD	3.1 ตัดแยกพลังงาน 100 % 3.2 แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ
4.การถอดเปลี่ยนCopperPlateเป็นการปฏิบัติงานบนที่สูงและอาจมีการตัดแก๊สและเชื่อมอุปกรณ์ที่ติดCopperPlateก่อให้เกิดประกายไฟ		4. อาจพลัดตกและลื่นตกได้	4.1.1 อุปกรณ์ เครื่องมือ Safety harness ต้องผ่านการตรวจสอบก่อนทำงาน 4.1.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจวัดความดันและแอลกอฮอล์ก่อนทำงานอยู่ในเกณฑ์ปกติ 4.1.3 ต้องสวมใส่ safety harness ชนิดแบบเต็มตัว 2 ตะขอ คล้องตลอดเวลาของการทำงานและสายช่วยชีวิตต้องคล้องกับจุดที่มีความแข็งแรง 4.1.4 กรณีมีการเคลื่อนย้ายจุดต้องคล้องสายจุดใหม่ก่อนปลดสายจุดเดิม 4.2.1 สวมใส่ PPE ตามข้อกำหนดงาน ความร้อน ประกายไฟ 4.2.2 ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ ก่อนเริ่มทำงาน 4.2.3 กังแกสถูกยึดด้วยโซ่หรือเชือกให้มั่นคง ไม่นอนกึ่งและกึ่งติดตั้งอุปกรณ์ไฟย้อนกลับ 4.2.4 จัดเตรียมถังดับเพลิงที่หน้างาน 4.2.5 เคลียร์พื้นที่ 5 ส. ก่อนเชื่อมขึ้นงาน เช่น เชื้อเพลิง สารไวไฟ 4.2.6 จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟหลังทำงานเสร็จ อย่างน้อย 60 นาที
5.ทำการปิดValveน้ำเข้าออกของชุดE-Arm ก่อนทำการเปลี่ยนCopperPlateทุกครั้ง		5.1มีน้ำภายในLineอยู่ขณะทำการถอด อาจกระเด็นถูกร่างกายผู้ปฏิบัติงานได้	5.1ทำการเปิดValve Drainน้ำที่Lineออกข้างกำแพงก่อนทำการเปลี่ยนCopperPlateทุกครั้ง เพื่อลดแรงดันน้ำในLineก่อนทำการถอด

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATA STEEL (THAILAND)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : การถอดเปลี่ยนอุปกรณ์ Copper Plate , EAF. หน่วยงาน : ช่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง วันที่วิเคราะห์ : 7.12.2023 ผู้วิเคราะห์ : นาย กำพล แสงสว่าง	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)			
ข้อมูลประกอบสำหรับงานวิเคราะห์ที่เข้ามามีผลในขั้นต้น	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้านิรภัย <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด </div> <div> <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกคลุมแขน <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> รถปั้นจั่น / รถเข็น <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input type="checkbox"/> เครื่องเจีย/เครื่องตัด </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> บังร้าน <input type="checkbox"/> รอก <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input checked="" type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า </div> <div> <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อันตราย <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถปั้นจั่น </div> </div>		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในพื้นที่อันตราย <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย </div> <div> <input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถปั้นจั่น) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบขอร้องรอก บังร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อันตราย) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	5. การตรวจงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินการ <input type="checkbox"/> รูปสิ้นพื้นที่งาน <input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....		
ขั้นตอนการทำงาน 6.เรียกCranemารับชุดCopper Plate เพื่อถอดชุดสกรูยึดCopperPlateตัวเก่าออก พร้อมยกลงและยกCopperPlateของใหม่ ขึ้นติดตั้ง 7.ติดตั้งเสร็จเรียกช่างไฟฟ้าปลดตัดแยก ระบบ HYD. แล้วทำการ Test 8.ทำความสะอาด5สในจุดที่ทำการถอดเปลี่ยน อุปกรณ์ซ่อมหน่วยงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน 	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น 6.1 สัมผัสความร้อน 6.2 ชุดCopper Plate มีน้ำหนักมาก อุปกรณ์Soft Sling,Schackle,ที่โซ่ยก อาจชำรุดคอนย,เกิดอันตรายได้ 7.จุดตัดแยกอยู่ไกลจากหน่วยงาน 8.นำเลอะหน่วยงานทำให้ผู้ปฏิบัติงาน อาจลื่นไถล	มาตรการป้องกัน 6.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมถุงมือผ้าหรือหนัง ตลอดการทำงานจนเสร็จ 6.2 ใช้วิทยุเรียก crane มาตั้งยกลงวาง ในจุดที่มั่นคงอย่างระมัดระวัง ตอน ทำการประกอบก็เช่นกันต้องใช้วิทยุกับคน ชีบCraneและส่งเสียงสัญญาณให้ผู้ร่วมทำงาน และตรวจอุปกรณ์ช่วยยกก่อนใช้ทุกครั้ง 7.1 ใช้วิทยุสื่อสาร 7.2 ตรวจสอบ พท.และผู้ปฏิบัติงานก่อน การเดินพลังงาน 8.1 ทำความสะอาดหลังเสร็จงาน 8.2 ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ PPE ตาม มาตรฐานกำหนด
ลงชื่อผู้วิเคราะห์ ลงชื่อผู้ตรวจสอบ ลงชื่อผู้อนุมัติ	หัวหน้างาน/เจ้าของงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ ผู้จัดการส่วน/แผนก		

แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความดันโลหิต และปริมาณแอลกอฮอล์ในเลือด

วันที่ตรวจ : 2 / 19 / 67

ห้องตรวจ ๙

เวลา : 09.20 น.

S1960

No.	ชื่อ-สกุล	ความดัน		แอลกอฮอล์	
		mmHg	ผ่าน / ไม่ผ่าน	ผ่าน / ไม่ผ่าน	ผ่าน / ไม่ผ่าน
1	ไพฑูริศ อึ้งอัมพรวิไล	130 / 90	✓		
2	สมศักดิ์ พงษ์พรกุล	132 / 84	✓		
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					

ระดับความดันโลหิตในเกณฑ์ปกติ

[illegible]

รายการตรวจสอบ (โปรดใส่เครื่องหมาย ✓ ตามรายการตรวจในช่องผลการตรวจสอบ)	ผลการตรวจสอบ		ไม่เกี่ยวข้อง		ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม/หมายเหตุ
	ช่วงที่ 1	ช่วงที่ 2	ช่วงที่ 1	ช่วงที่ 2	
1. ผู้ปฏิบัติงานและผู้ประกอบการคุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)					
PPE ตามลักษณะงาน					
<input checked="" type="checkbox"/> หมวกกันกระแทก/กระบังหน้า	<input checked="" type="checkbox"/> เข็มหรือชุดป้องกันสะเก็ดไฟ				
<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากกรองสำหรับงานเชื่อม	<input type="checkbox"/> Ear plug/Ear muf ลดเสียง				
<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือสำหรับงานเชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากกรองฝุ่น				
<input type="checkbox"/> อื่นๆ					
<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบแล้ว สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย					
2. พื้นที่ปฏิบัติงาน					
2.1 มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน กั้นเขต ติดป้ายเตือน ที่เห็นเด่นชัด					
2.2 พื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีสารไวไฟ และสารติดไฟได้ หรือ ก๊าซ/ไอระเหย เป็นระยะ ≥ 15 ม.					
2.3 กรณีใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า พื้นที่ทำงานต้องไม่เปียกชื้น					
2.4 มีอุปกรณ์ดับเพลิงอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน					
2.5 มีการเตรียมอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ					
<input type="checkbox"/> ผ้ากันไฟ <input type="checkbox"/> ฉากกัน <input type="checkbox"/> ถาดรอง <input type="checkbox"/> อื่นๆ					
3. งานความร้อนและประกายไฟ					
<input type="checkbox"/> กรณีทำ Hot Work ใกล้พื้นที่สารไวไฟ สารติดไฟได้ ในรัศมี 15 เมตร ต้องวัดก๊าซ					
3.1 ผลการตรวจวัดก๊าซ	ค่ามาตรฐาน	เวลา.....น.	เวลา.....น.	เวลา.....น.	เวลา.....น.
- ผลการตรวจวัดก๊าซติดไฟ % LEL $\leq 10\%$ LEL		LEL.....%	LEL.....%	LEL.....%	LEL.....%
- ผลการตรวจวัดออกซิเจน % VOL 19.5% - 23.5 %		O2.....%	O2.....%	O2.....%	O2.....%
3.2 เครื่องมือ/อุปกรณ์ (ตัด/เจาะ/เชื่อม/กด/เจาะ/เสาะไฟฟ้า) สภาพปลอดภัยผ่านการตรวจสอบ					
เครื่องมือ/เชื่อมไฟฟ้า					
3.3 เครื่องเชื่อม/เครื่องตัด มีการต่อครบ					
3.4 ชุดเชื่อมไฟฟ้ามีการติดตั้ง อุปกรณ์ ELCB และมีสภาพปลอดภัย					
3.5 สายต่อสายดินกับโครงโลหะของเครื่องเชื่อมไฟฟ้าที่ต่อจากอุปกรณ์การเชื่อม					
3.6 สายไฟต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ไม่ฉีกขาดหรือแตกกร้าว จากอุณหภูมิของกันภายนอก					
สาย/เชื่อม แก๊ส					
3.7 ถังลม/ถังแก๊สมีอุปกรณ์กันไฟย้อน จำนวน 4 จุด					
3.8 ถังลม/ถังแก๊สติดตั้งมั่นคง, ไม่นอนคว่ำ, ไม่มีแก๊สรั่ว					
3.9 ถังลม/ถังแก๊ส ต้องมี Regulator					
3.10 สายแก๊สและสายลมในสภาพสมบูรณ์ ไม่ปริแตก ขาด					
3.11 ถังลม/ถังแก๊ส ต้องมีการตรวจสอบแรงดันถัง (Hydro test) ทุก 5 ปี					
ห้าม ไม่โทรศัพท์มือถือในขณะปฏิบัติงาน ท่อก๊าซ ถังเก็บก๊าซ และสารเคมีไวไฟ					

การอนุญาต	ลงชื่อ..... วันที่...../...../..... พนักงานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง)
	ชื่อ..... ตำแหน่ง..... วันที่...../...../..... (ผู้ขออนุญาตงานหรือผู้ได้รับมอบหมาย)
ผู้เฝ้าระวังไฟ	ลงชื่อ..... วันที่...../...../..... (หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง)
การปิดงาน	<input type="checkbox"/> ไม่เสร็จงาน (ได้ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว) <input type="checkbox"/> ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติงานแล้วเสร็จ ได้ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานเรียบร้อยแล้วและมีความปลอดภัยแล้ว โดยมีผู้เฝ้าระวังไฟต่อเนื่องจนครบ 60 นาที

