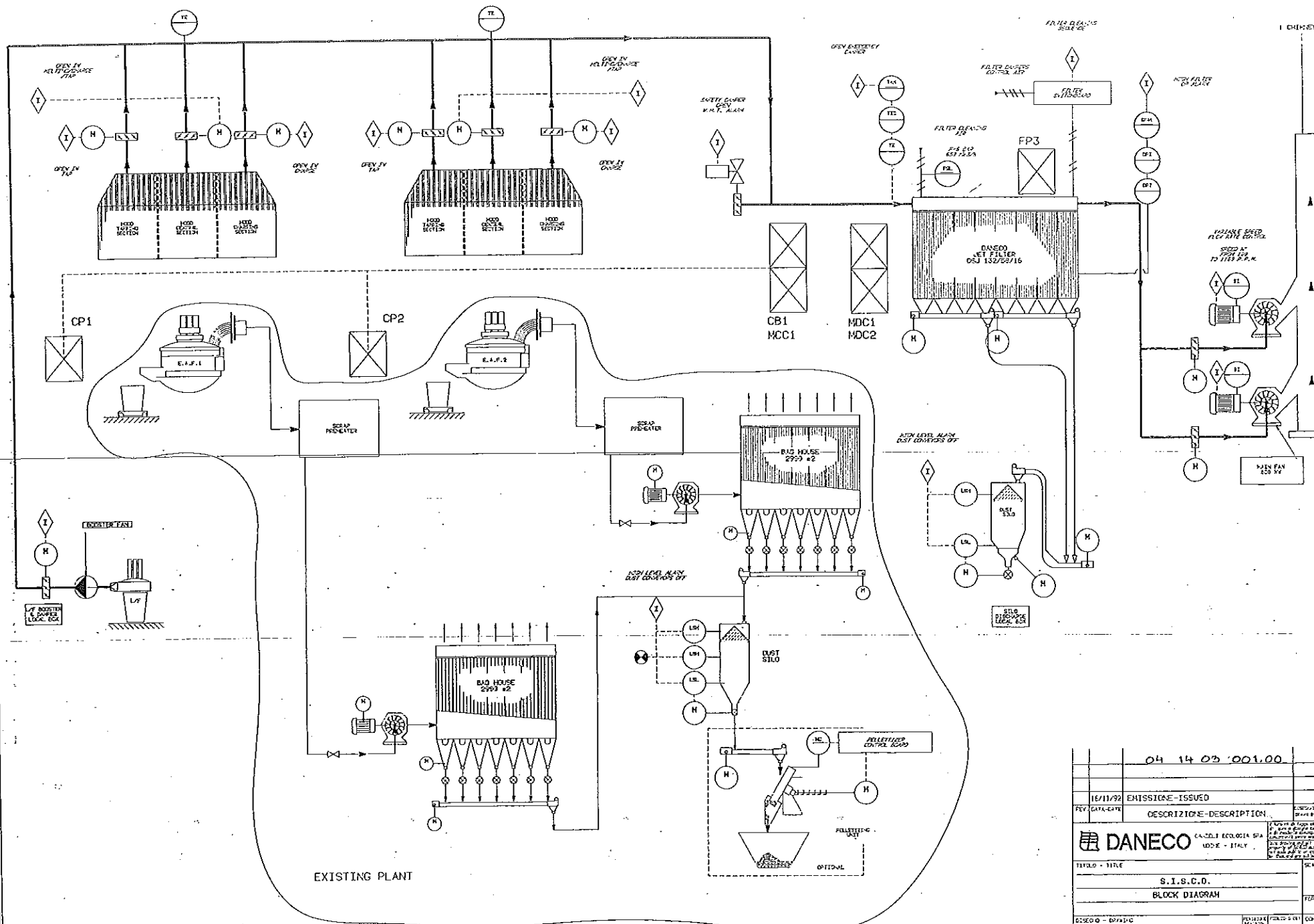


ภาคผนวกที่ 7


เอกสารประกอบมาตรการ

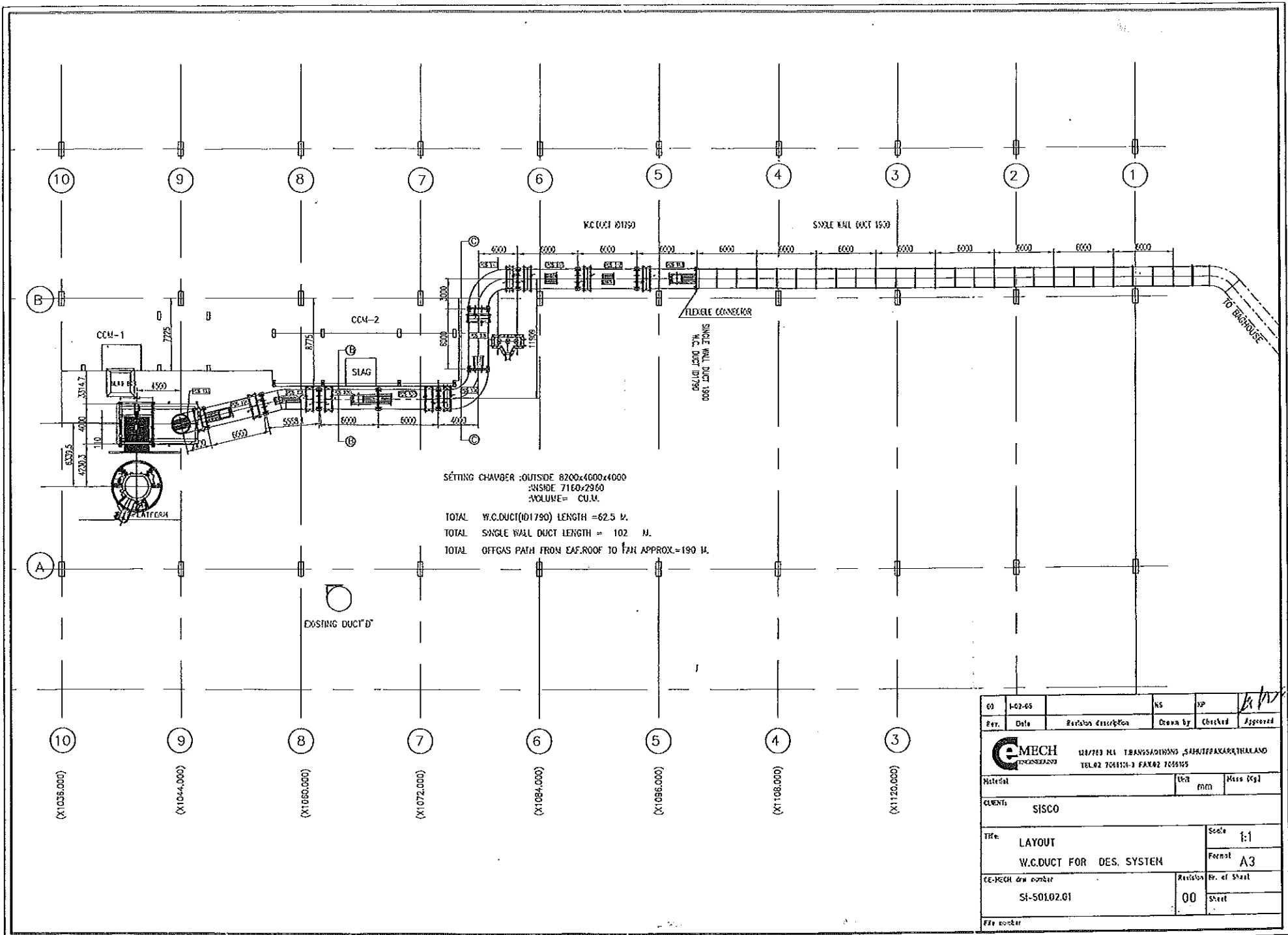
ภาคผนวกที่ 7.1

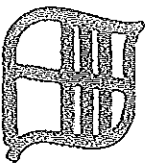
**Lay Out Dimension and Elevation of Canopy Hood, Lay Out Direct
Suction และ Technical Specification of Canopy Hoods**



EXISTING PLANT

	04 14 03 001.00	
16/11/92	EMISSIONE-ISSUED	
REV. DATA-DATE	DESCRIZIONE-DESCRIPTION	
 DANECO		1. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 100 kg</small> 2. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 150 kg</small> 3. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 200 kg</small> 4. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 250 kg</small> 5. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 300 kg</small> 6. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 350 kg</small> 7. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 400 kg</small> 8. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 450 kg</small> 9. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 500 kg</small> 10. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 550 kg</small> 11. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 600 kg</small> 12. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 650 kg</small> 13. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 700 kg</small> 14. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 750 kg</small> 15. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 800 kg</small> 16. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 850 kg</small> 17. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 900 kg</small> 18. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 950 kg</small> 19. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1000 kg</small> 20. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1050 kg</small> 21. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1100 kg</small> 22. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1150 kg</small> 23. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1200 kg</small> 24. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1250 kg</small> 25. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1300 kg</small> 26. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1350 kg</small> 27. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1400 kg</small> 28. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1450 kg</small> 29. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1500 kg</small> 30. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1550 kg</small> 31. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1600 kg</small> 32. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1650 kg</small> 33. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1700 kg</small> 34. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1750 kg</small> 35. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1800 kg</small> 36. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1850 kg</small> 37. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1900 kg</small> 38. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 1950 kg</small> 39. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2000 kg</small> 40. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2050 kg</small> 41. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2100 kg</small> 42. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2150 kg</small> 43. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2200 kg</small> 44. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2250 kg</small> 45. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2300 kg</small> 46. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2350 kg</small> 47. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2400 kg</small> 48. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2450 kg</small> 49. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2500 kg</small> 50. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2550 kg</small> 51. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2600 kg</small> 52. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2650 kg</small> 53. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2700 kg</small> 54. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2750 kg</small> 55. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2800 kg</small> 56. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2850 kg</small> 57. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2900 kg</small> 58. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 2950 kg</small> 59. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3000 kg</small> 60. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3050 kg</small> 61. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3100 kg</small> 62. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3150 kg</small> 63. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3200 kg</small> 64. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3250 kg</small> 65. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3300 kg</small> 66. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3350 kg</small> 67. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3400 kg</small> 68. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3450 kg</small> 69. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3500 kg</small> 70. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3550 kg</small> 71. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3600 kg</small> 72. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3650 kg</small> 73. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3700 kg</small> 74. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3750 kg</small> 75. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3800 kg</small> 76. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3850 kg</small> 77. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3900 kg</small> 78. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 3950 kg</small> 79. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4000 kg</small> 80. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4050 kg</small> 81. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4100 kg</small> 82. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4150 kg</small> 83. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4200 kg</small> 84. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4250 kg</small> 85. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4300 kg</small> 86. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4350 kg</small> 87. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4400 kg</small> 88. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4450 kg</small> 89. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4500 kg</small> 90. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4550 kg</small> 91. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4600 kg</small> 92. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4650 kg</small> 93. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4700 kg</small> 94. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4750 kg</small> 95. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4800 kg</small> 96. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4850 kg</small> 97. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4900 kg</small> 98. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 4950 kg</small> 99. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5000 kg</small> 100. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5050 kg</small> 101. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5100 kg</small> 102. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5150 kg</small> 103. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5200 kg</small> 104. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5250 kg</small> 105. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5300 kg</small> 106. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5350 kg</small> 107. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5400 kg</small> 108. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5450 kg</small> 109. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5500 kg</small> 110. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5550 kg</small> 111. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5600 kg</small> 112. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5650 kg</small> 113. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5700 kg</small> 114. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5750 kg</small> 115. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5800 kg</small> 116. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5850 kg</small> 117. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5900 kg</small> 118. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 5950 kg</small> 119. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6000 kg</small> 120. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6050 kg</small> 121. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6100 kg</small> 122. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6150 kg</small> 123. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6200 kg</small> 124. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6250 kg</small> 125. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6300 kg</small> 126. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6350 kg</small> 127. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6400 kg</small> 128. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6450 kg</small> 129. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6500 kg</small> 130. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6550 kg</small> 131. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6600 kg</small> 132. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6650 kg</small> 133. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6700 kg</small> 134. <input type="checkbox"/> <small>Carica di 6750 kg</small> 135. <input type="checkbox"/>





DANECO

10

4. TECHNICAL SPECIFICATION

4.1. CANOPY HOODS

The calculations of hoods dimensions and suction flow rate are based on the following assumptions:

- fumes spreading angle 25°
- catch velocity about 0.64
- furnace in charging phase 1
- ladle furnace in operation (future) Yes

The following hood dimensions are obtained, as shown in attached drawing 91126.3.A-04-D.

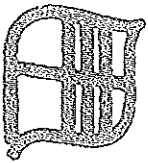
- hood charging section 6,300 x 17,500 mm
- hood central tapping section 14,200 x 17,500 mm
- hood tapping section 6,300 x 17,500 mm
- working suction area 358 m²

Consequently, the catching area for charging/tapping is 20,500 x 17,500 mm and the resulting suction flow rate is 820,000 m³/h.

The simultaneously charging of both the furnaces is considered not to occur normally (see attached operating schedule of the furnaces) and, when occurring, a reduced suction from the hoods is accepted. The height of the hood is fixed at 8.6 meters, in order to have a fumes retention time of about 13 seconds inside the canopy.

The diameters of collectors of each hood are dimensioned for the maximum flow rate of about 850,000 m³/h, available when only one furnace charging, without ladle furnace operation.

91126A3A



DANECO

11

When the furnace is melting, a ventilation flow is anyway sucked from the hood in order to guarantee a certain air exchange in the furnace areas. Such ventilation flow rate is calculated to be about 15 times the volume of air within the hood area from floor level to hood level. The corresponding flow rate during melting phase is equal to 170,000 Nm³/h from each canopy. Of course, thanks to the flow regulation system, the sucked volume can be increased or reduced in accordance to the needs.

The canopy hood overall dimensions reported above will be modified in accordance with the new EAF to be installed and finalized during the general lay-out for approval.

4.2. LADLE FURNACE SUCTION LINE

- | | |
|-------------------------------|---------------------------|
| - suction flow rate | 20,000 Nm ³ /h |
| - temperature | 150°C |
| - duct diameter | 600 mm |
| - booster fan installed power | 45 kW |

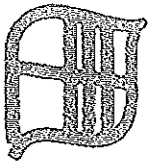
4.3. SECONDARY FUMES DUCTING

- | | |
|----------------------------|---------------------------|
| - hood collectors diameter | 1,800-2,900 mm |
| - main duct diameter | 3,200 mm |
| - maximum flow-rate | 850,000 m ³ /h |
| - maximum fumes velocity | 29 m/sec |

4.4. FLOW CONDITIONS AT FILTER INLET

- a) 2 EAFs charging
- | | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| - hood flow rate | 2 x 336,000 Nm ³ /h |
| - temperature | 60°C |
| - flow rate from ladle furnace | 20,000 Nm ³ /h |
| - temperature | 150°C |
| - total flow rate | 692,000 Nm ³ /h |
| - temperature | 62°C |

91126A3A



DANECO

12

- effective flow rate 850,000 m³/h

b) 1 EAF charging

- hood flow rate	672,000 Nm ³ /h
- temperature	60°C
- flow rate from ladle furnace	20,000 Nm ³ /h
- temperature	150°C
- total flow rate	692,000 Nm ³ /h
- temperature	62°C
- effective flow rate	850,000 m ³ /h

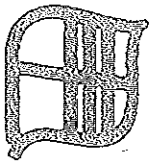
c) Ventilation from two hoods during EAFs melting or repairing

- hood flow rate	2x170,000 Nm ³ /h
- temperature	50°C
- flow rate from ladle furnace	20,000 Nm ³ /h
- temperature	150°C
- total flow rate	360,000 Nm ³ /h
- temperature	56°C
- effective flow rate	434,000 m ³ /h

4.5. BAG FILTER

- number of filters	1
- type	DRJ 132/58/16
- number of compartments	16
- bag diameter	160 mm
- bag length	5,800 mm
- number of bags	2,112
- total filtering surface	6,146 m ²
- filtering fabric	needle felt

91126A3A



DANECO

13

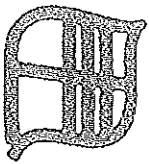
- fabric material polyester
- total fumes flow rate 850,000 m³/h
- during charging/tapping
- fumes temperature 62°C
- during charging and tapping 2.30 m/min
- air to cloth ratio 650 Nm³/h
- total compressed air consumption 15 mg/Nm³
- maximum residual dust content

4.6. CENTRIFUGAL FANS

- number of units 2
- type centrifugal
- impeller single suction
- blades high efficiency
- fan velocity (for reference only) airfoil type
- fumes flow rate (*) 1100 RPM
- total pressure at 62°C (*) 2 x 425,000 m³/h
- fan absorbed power at 62°C (*) 4,500 Pa
- motor power 2x650 kW
- motor type 2x800 kW
- motor voltage (for reference only) direct current
- motor cooling system 760 Volts d.c.
- motor service factor air cooled
- motor protection degree S1
- insulation class IP 23S
- cooling method F
- cooling method IC 06

(*) At the maximum velocity during charging-tapping

91126A3A



DANECO

14

4.7. CHIMNEY

- diameter 4,000 mm
- fume flow rate 850,000 m³/h
- fumes velocity 18 m/sec
- height 25 m

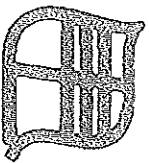
4.8. DUST COLLECTION AND STORAGE

- silo capacity 50 m³
- silo main dimensions:
 - . diameter 3,500 mm
 - . height 5,700 mm
- chain conveyors under filter:
 - . length 2x22 m
 - . power 2x2.2 kW
- chain conveyors from the filter to the silo:
 - . length 1x10 m
 - . motor power 1x2.2 kW
 - . vertical conveyor to the silo 1x20 m
 - . motor power 1x4 kW

4.9. TOTAL INSTALLED ELECTRIC POWER

- main motor for centrifugal fans
No. 2 x 800 kW = 1,600 kW
- booster fan for L/F line
No. 1 x 45 kW = 45 kW
- power cylinders for dampers
No. 9 x 0.55 kW = 4.95 kW

91126A3A



DANECO

15

- conveyors of the filter
No. 2 x 2.2 Kw = 4.4 kW
- conveyors to the silo
No. 1 x 2.2 Kw = 2.2 kW
No. 1 x 4 kW = 4 kW
- silo
 - . vibrating extractor = 0.75 kW
 - . rotary valve = 0.75 kW

The total electric power installed on the plant amounts therefore to about 1662 kW.

Of course, thanks to the d.c. motors, the average absorbed power is below this value (see paragraph 5)

4.10. COMPRESSED AIR

The bag cleaning system of the filter requires 650 Nm³/h

The air must be supplied, with the following characteristics:

- | | |
|---|----------------------|
| - maximum water content | 5.5 g/m ³ |
| - maximum dimension of solid particles | 70 microns |
| - maximum oil content | 3 mg/m ³ |
| - requested pressure at the utility point | 6 kg/cm ² |

91126A3A

ภาคผนวกที่ 7.2

การตรวจวัดค่าความเร็วในการดักจับ (Capture Velocity)

ANALYSIS REPORT

Customer Name : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL. (Branch : 00004)
Address : 49 Moo 11, Bang khamot, Banmoh, Saraburi 18270
Project Name : โครงการขยายโรงงานเหล็กรัตน
Sampling Source : Stack Sampling
Sampling Point : **Canopy Hood (Inlet)**
Stack Diameter : 3.20 meters
Sampling Date : August 27, 2024
Sampling Time : 09:40 – 10:10
Sampling Method : US.EPA. Method 1, 2, 4
Sampling By : Mr.Wanchana Seehamart
Analyzed By : Environment Research & Technology Co., Ltd.

Quotation No. : ER2024-00018
Analysis No. : 2024-AE225-001
Received Date : August 27, 2024
Analytical Date : August 27, 2024
Report Date : September 3, 2024

Item	Temperature (°C)	Pressure (mmHg)	Moisture (%)	Velocity (m/s)	Flow Rate	
					Actual Condition (m ³ /min)	Standard Condition (Nm ³ /min)
1	59.83	749.99	5.00	24.68	11,914	10,000

(Ms.Piyatida Pradangkho)
Laboratory Reviewer



(Ms.Panicha Promchai)
Laboratory Supervisor

ANALYSIS REPORT


Customer Name : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL. (Branch : 00004)
Address : 49 Moo 11, Bang khamot, Banmoh, Saraburi 18270
Project Name : โครงการขยายโรงงานเหล็กรีดร้อน
Sampling Source : Stack Sampling
Sampling Point : **Bag House (Inlet)**
Stack Diameter : 1.90 meters
Sampling Date : August 27, 2024
Sampling Time : 10:15 – 10:45
Sampling Method : US.EPA. Method 1, 2, 4
Sampling By : Mr.Wanchana Seehamart
Analyzed By : Environment Research & Technology Co., Ltd.

Quotation No. : ER2024-00018
Analysis No. : 2024-AE225-002
Received Date : August 27, 2024
Analytical Date : August 27, 2024
Report Date : September 3, 2024

Item	Temperature (°C)	Pressure (mmHg)	Moisture (%)	Velocity (m/s)	Flow Rate	
					Actual Condition (m ³ /min)	Standard Condition (Nm ³ /min)
1	37.17	748.98	2.00	23.75	4,042	3,750



(Ms.Piyatida Pradangkho)
Laboratory Reviewer

(Ms.Panicha Promchai)
Laboratory Supervisor

ภาคผนวกที่ 7.3

หนังสือแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



คำสั่งที่ 38/2565
เรื่อง การแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ตามที่บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ได้นำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม มอก./ISO 14001 มาใช้ควบคู่กับการดำเนินธุรกิจของบริษัทนั้น เพื่อให้ระบบข้างต้นดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามกฎหมายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังต่อไปนี้

<div></div>	เป็น	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
	เป็น	ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ
	เป็น	ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม
	เป็น	ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ
	เป็น	ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม, น้ำ, อากาศ
	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (น้ำ)
	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (น้ำ)
	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (น้ำ)
	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (น้ำ)
	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (อากาศ)
	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (อากาศ)
	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (อากาศ)
	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (กากอุตสาหกรรม)

ให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมมีหน้าที่ตามเอกสารแนบท้ายคำสั่งฉบับนี้

ทั้งนี้ ขอยกเลิกคำสั่งที่ 20/2564 และใช้คำสั่งฉบับนี้แทน ตั้งแต่ 20 กรกฎาคม 2565 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 20 กรกฎาคม 2565
บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SISCO

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาธา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand)

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1224

โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Mhor, Saraburi 18270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 3628 8000 Fax +66 3628 8002

เอกสารแนบท้ายคำสั่งที่ 38/2565 : คำสั่งแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

1. ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ดังนี้

- 1.1 รับผิดชอบการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน รวมถึงจัดทำแผนปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม และคู่มือการจัดการสิ่งแวดล้อมโรงงาน และพร้อมที่จะให้พนักงานเจ้าหน้าที่ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจสอบได้ตลอดเวลา
- 1.2 รับรองรายงานตามที่คุณควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรมเสนอ และดำเนินการเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษของโรงงาน
- 1.3 จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดมลพิษแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อม หากเกิดเหตุฉุกเฉินต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทันทีและรีบดำเนินการแก้ไขปรับปรุงโดยเร็ว นอกจากนี้ต้องจัดทำรายงานระบุปัญหาที่เกิดขึ้น สาเหตุของปัญหา วิธีการแก้ไข และผลการดำเนินงาน แล้วแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบโดยตรง

2. ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม มีหน้าที่ดังนี้

- 2.1 พิจารณาตรวจสอบชนิด ประเภทของเชื้อเพลิง และวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงาน
- 2.2 ประเมินและตรวจสอบลักษณะของมลพิษ และประสิทธิภาพของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ
- 2.3 ควบคุม กำกับ ดูแล ปฏิบัติการตามแผนการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม คู่มือการจัดการสิ่งแวดล้อมโรงงาน และแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และป้องกันไม่ให้เกิดการระบายมลพิษผ่านทางลัด (By pass) หรือปล่อยให้มลพิษแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อมโดยไม่ผ่านระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ
- 2.4 จัดทำรายงานการตรวจสอบ ควบคุม กำกับ ดูแลการทำงานของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ และส่งให้ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมรับรอง
- 2.5 ต้องจัดทำรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ทั้งนี้ต้องทำการวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของทางราชการ หรือห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของเอกชนที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบและส่งให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานทราบและเก็บรักษาไว้ พร้อมทั้งให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้ตลอดเวลา
- 2.6 ในกรณีที่ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรมไม่สามารถดำเนินการตามหน้าที่ที่กำหนดตามข้อ 2 ต้องระบุปัญหาและเหตุผลเป็นลายลักษณ์อักษร และรายงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบภายใน 15 วันทำการ นับจากวันที่ไม่สามารถดำเนินการได้
- 2.7 เมื่อผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรมไม่ประสงค์จะรับผิดชอบระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษของโรงงานแห่งนั้นอีกต่อไป ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 7 วัน ก่อนวันที่จะไม่ดำเนินการดังกล่าว

3. ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ มีหน้าที่ดังนี้

- 3.1 ปฏิบัติหน้าที่ประจำเครื่องจักรของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ
- 3.2 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- 3.3 ควบคุม กำกับ ดูแลการเดินระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษตลอดเวลาที่มีการเดินระบบ
- 3.4 พร้อมปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม แล้วแต่กรณีเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดมลพิษแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อม
- 3.5 รายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรมให้ทราบทันทีในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้น
- 3.6 จัดทำรายงานเป็นลายลักษณ์อักษรถึงผลการปฏิบัติการ ปัญหา และอุปสรรคในการเดินระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรมแล้วแต่กรณี เพื่อประโยชน์ในการสั่งปรับปรุงแก้ไข

ภาคผนวกที่ 7.4

ใบทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๖๗ ๙ ๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๔๕๖ ลงวันที่ ๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๙๐๓๐๐๑๒๕๑๓๒ (๓-๕๙-๑/๑๓๓บ) ประกอบกิจการผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต เหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กถด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๙ หมู่ที่ ๑๑ ถนนพัฒนพงศ์ ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๒๘ ๘๐๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายศรัณย์ พันธุ์นิชกุล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
				✓	
					✓
			✓	✓	✓
			✓		
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
			✓		
			✓		
				✓	
				✓	
				✓	

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
				✓
		✓		
		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการรวม/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เบสยอนแบบตง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๒๙๐๑ ลงวันที่ ๔ มีนาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรงค์ บัวบาน)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวกที่ 7.5

แบบรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารพิษ แบบ รว.1, 2, 3



ระบบการรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน (รว.1, รว.2, รว.3, รว.3/1)

ออกจากระบบ

หน้าหลัก ข้อมูลโรงงาน กรอกแบบรายงาน สรุปรายงาน สถานะการรายงาน การประมวลผล คู่มือการใช้งาน

สรุปรายงาน ปี 2567 ครั้งที่ 1

วันที่ส่งแบบ	แบบรายงาน	ฉบับที่	สถานะการตรวจสอบ			
15/08/2567	แบบรายงานข้อมูลทั่วไป (รว.1)	1	รอการตรวจสอบ	ดูรายละเอียด	แสดงตัวอย่างก่อนพิมพ์	
15/08/2567	แบบรายงานมลพิษน้ำ (รว.2)	1	รอการตรวจสอบ	ดูรายละเอียด	แสดงตัวอย่างก่อนพิมพ์	
15/08/2567	แบบรายงานมลพิษอากาศ (รว.3)	1	รอการตรวจสอบ	ดูรายละเอียด	แสดงตัวอย่างก่อนพิมพ์	
16/08/2567	แบบรายงานมลพิษอากาศ (รว.3)	2	รอการตรวจสอบ	ดูรายละเอียด	แสดงตัวอย่างก่อนพิมพ์	
16/08/2567	แบบรายงานมลพิษอากาศ (รว.3)	3	รอการตรวจสอบ	ดูรายละเอียด	แสดงตัวอย่างก่อนพิมพ์	
16/08/2567	แบบรายงานมลพิษอากาศ (รว.3)	4	รอการตรวจสอบ	ดูรายละเอียด	แสดงตัวอย่างก่อนพิมพ์	

ส่งรายงานเรียบร้อยแล้ว กรุณาตรวจสอบผลการพิจารณาจากเจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

หมายเหตุ

สถานะของรายงานประกอบด้วยสถานะดังนี้

ยังไม่กรอก หมายถึง ผู้ประกอบกิจการโรงงานยังไม่กรอกแบบฟอร์ม

กรอกแบบฟอร์ม หมายถึง อยู่ระหว่างผู้ประกอบกิจการโรงงานกรอกแบบฟอร์ม

รอตรวจสอบ หมายถึง รอการตรวจสอบและพิจารณาความถูกต้องครบถ้วนจากเจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ไม่ผ่าน หมายถึง แบบฟอร์มรายงานที่ส่งข้อมูลไม่สมบูรณ์หรือไม่ครบถ้วน ผู้ประกอบการต้องส่งแบบฟอร์มรายงานใหม่

ผ่าน หมายถึง รายงานที่ส่งแบบฟอร์มให้เจ้าหน้าที่โรงงานอุตสาหกรรมได้ตรวจสอบและพิจารณาว่าครบถ้วนและถูกต้องแล้ว

© 2558 Diw.go.th เว็บไซต์นี้เหมาะสมสำหรับ Chrome 4+, IE9+ , Firefox 37+ การตั้งค่าความละเอียดของหน้าจอที่ดีที่สุดคือ 1024 x 768 พิกเซล

แบบรายงานข้อมูลทั่วไป (แบบ รว.1)

(1 แบบรายงานต่อ 1 เลขทะเบียนโรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน		
เขตการปกครอง (เทศบาล/อบต.) -		พื้นที่ลุ่มน้ำ แม่น้ำป่าสัก
ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กกลวด และเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ		
โทรศัพท์ 036-288000	โทรสาร 036-288002	E-mail arsas@tatasteelthailand.com
การจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) <input type="radio"/> ไม่มีการจัดทำ EIA <input checked="" type="radio"/> มีการจัดทำ EIA ดังนี้		
ชื่อโครงการ	เลขที่หนังสือเห็นชอบ	ลงวันที่
โครงการขยายเหล็กรีดร้อน	รว 0804/193	12/01/2537
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
2. การผลิต		
ในรอบรายงาน (6 เดือน) ดำเนินการผลิต 7 วัน/สัปดาห์ จำนวน 24 ชั่วโมง/วัน หยุดการผลิต จำนวนรวม 8 วัน		

2.1 รายการวัตถุดิบหลัก

รายการวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
Scrap	19188.51	ตัน (Ton)
ถ่านหิน (Coke)	246.69	ตัน (Ton)
Brunt Lime	732.06	ตัน (Ton)
Ferro Alloy	1.80	ตัน (Ton)
Fluorspar	100.50	ตัน (Ton)
ปูนขาว (Lime-Cao)	755.70	ตัน (Ton)

2.2 รายการผลิตภัณฑ์

รายการผลิตภัณฑ์	ปริมาณการผลิตเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ปริมาณการผลิตสูงสุดต่อเดือน	หน่วย
Wire Rod	17052.00	ตัน (Ton)	24013.00	ตัน (Ton)
Section	1590.00	ตัน (Ton)	1941.00	ตัน (Ton)
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

2.3 วัตถุดิบพลอยได้

รายการวัตถุดิบพลอยได้	ปริมาณการผลิตเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ปริมาณการผลิตสูงสุดต่อเดือน	หน่วย
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

3. แหล่งน้ำดิบเพื่อใช้ในโรงงาน

แหล่งน้ำดิบ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	หน่วย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด	หน่วย	วิธีการวัด	
					มิเตอร์	ประมาณ
น้ำประปา	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	○	○
น้ำบาดาล	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	○	○
น้ำทะเล	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	○	○
แหล่งน้ำผิวดิน แม่น้ำป่าสัก	24596.00	ลบ.ม./วัน	45560.00	ลบ.ม./วัน	●	○
อื่นๆ						
-	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	○	○
-	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	○	○

4. แหล่งกำเนิดน้ำเสีย

4.1 สำหรับโรงงานทั่วไป

แหล่งกำเนิดน้ำเสีย	ปริมาณที่เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ปริมาณที่เกิดขึ้นสูงสุด	หน่วย	วิธีการจัดการ
น้ำเสียจากกระบวนการผลิต/ล้างวัตถุดิบ	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
น้ำเสียที่ระบายจากระบบหล่อเย็น	23693.00	ลบ.ม./วัน	44460.00	ลบ.ม./วัน	02 นำกลับมาใช้ใหม่ภายในโรงงาน อื่นๆ -
น้ำเสียที่ระบายจากหม้อน้ำ (Blowdown)	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
น้ำล้างพื้นโรงงาน/เครื่องจักร	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
น้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -

น้ำเสียจากการใช้งานอื่นๆ -	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
4.2 สำหรับโรงงานบำบัดน้ำเสีย หรือ ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101					
แหล่งกำเนิดน้ำเสีย	ปริมาณที่ เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ปริมาณที่ เกิดขึ้นสูงสุด	หน่วย	วิธีการจัดการ
น้ำเสียจากโรงงานอื่นๆที่รับมาบำบัด	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
น้ำเสียของโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
5. การจัดการน้ำเสีย (แยกรายงานแต่ละระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ รว.2)					
ปริมาณน้ำเสียทั้งหมดเฉลี่ย 23693.00 ลบ.ม./วัน โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียทั้งหมด จำนวน 1 ระบบ และมีจุดที่ระบายน้ำทิ้งหรือน้ำเสียออกนอกโรงงาน จำนวน 0 จุด					
การจัดการน้ำเสียหรือน้ำทิ้ง	ปริมาณที่ เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ข้อมูลประกอบ		
การจัดการน้ำเสียหรือน้ำทิ้งภายในโรงงาน					
นำกลับมาใช้ใหม่ภายในโรงงาน	23693.00	ลบ.ม./วัน			
กักเก็บภายในโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	ปริมาตรความจุของบ่อกักเก็บ - ลบ.ม.		
ใช้ประโยชน์ในพื้นที่เกษตร ภายในโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	พื้นที่ - ไร่		
ระบายออกนอกโรงงาน					
ระบายสู่สิ่งแวดล้อมออกนอกโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	<input type="checkbox"/> แหล่งน้ำผิวดิน - <input type="checkbox"/> พื้นที่การเกษตรนอกโรงงาน จำนวน - ไร่ วิธีการขนส่ง - <input type="checkbox"/> ท่อเทศบาล/ลำรางสาธารณะ -		
ส่งระบบบำบัดน้ำเสีย ในนิคม อุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/	-	ลบ.ม./วัน	-		

สวนอุตสาหกรรม/ชุมชน อุตสาหกรรม			ทะเบียน โรงงานเลขที่ (หากมี)	
			-	
ส่งโรงงานที่รับบำบัดน้ำเสีย	-	ลบ.ม./วัน	ทะเบียน โรงงานเลขที่	วิธีการขนส่ง
			-	-
อื่นๆ				
-	-	ลบ.ม./วัน	-	
6. ปล่องที่ระบายมลพิษอากาศ (แยกรายงานแต่ละจุดตามแบบ รว.3 ไม่นับหอเผาทิ้ง)				
โรงงานมีปล่องที่ระบายมลพิษทางอากาศทั้งหมด จำนวน 4 ปล่อง (ไม่นับหอเผาทิ้ง)				
ในรอบรายงาน (6 เดือน) มีปล่องที่ระบายมลพิษอากาศ 4 ปล่อง และ มีปล่องที่ไม่ได้ระบายมลพิษอากาศ 0 ปล่อง				
มีหอเผาทิ้ง (Flare) จำนวน 0 ปล่อง				
7. บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม				
<input type="radio"/> ไม่ต้องมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด <input checked="" type="radio"/> ต้องมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด				
ประเภทบุคลากร	ชื่อ- สกุล / ชื่อบริษัทที่ปรึกษา	เลขประจำตัวประชาชน/ เลขทะเบียนผู้ควบคุม ระบบบำบัดมลพิษ	ประเภทการควบคุม	
			น้ำ	อากาศ
(1) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม				
(2) ผู้ควบคุมระบบบำบัด				
(2.1) ประเภทบุคคล				
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(2.2) ประเภทบริษัทที่ปรึกษา				
	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(3) ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ				
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข				
<p style="text-align: center;">ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;"> <p>.....(ลงชื่อ)</p> <p>(นายรุ่งโรจน์ เลิศอารมย์)</p> <p>ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>ผู้ตรวจรับรองรายงาน</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>.....(ลงชื่อ)</p> <p>(นายศรัณย์ พันธุ์วิฑูร)</p> <p>ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม</p> <p>ผู้รับรองรายงาน</p> </div> </div>				



แบบรายงานมลพิษน้ำ

(1 แบบรายงานต่อ 1 ระบบบำบัดหลัก)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. ข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับโรงงาน

เมื่อเขาขายต่อโรงงาน

เข้าข่ายที่ต้องรายงาน (กรอกข้อมูลข้อ 2 ถึงข้อ 7 หรือข้อ 8)

ชนิดหน่วยบำบัดน้ำเสีย (เรียงลำดับก่อน - หลัง)

01 ถังตกไขมันและน้ำมัน (Oil & Grease Trap)

-

-

-

-

แหล่งที่มาของน้ำเสีย

น้ำเสียที่ระบายจากระบบหล่อเย็น

ปริมาณน้ำเสียที่ออกแบบ

48000.00 ลบ.ม./วัน

ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียเฉลี่ย

23693.00 ลบ.ม./วัน

ระยะเวลาเดินระบบ 7 วัน/สัปดาห์

จำนวน 24 ชม./วัน

จำนวนวันที่มีการหยุดเดินระบบในรอบการรายงาน (6 เดือน)

8 วัน

สาเหตุและวิธีการแก้ไข

หยุดซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี

3. การจัดการน้ำที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย

การจัดการน้ำเสียหรือน้ำทิ้ง	ปริมาณที่เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ข้อมูลประกอบ															
นำกลับมาใช้ใหม่ภายในโรงงาน	23693.00	ลบ.ม./วัน																
กักเก็บภายในโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	ปริมาตรความจุของบ่อกักเก็บ - ลบ.ม.															
ใช้ประโยชน์ในพื้นที่การเกษตรภายในโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	พื้นที่ - ไร่															
ระบายออกนอกโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ระบายสู่สิ่งแวดล้อมออกนอกโรงงาน</th><th>จุดระบายที่</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="checkbox"/> แหล่งน้ำผิวดิน -</td><td>-</td></tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> พื้นที่การเกษตรนอกโรงงาน จำนวน 0 ไร่ วิธีการขนส่ง -</td><td>-</td></tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ท่อเทศบาล/ลำรางสาธารณะ -</td><td>-</td></tr> <tr> <th>ส่งบำบัดภายนอกโรงงาน</th><th>จุดระบายที่</th></tr> <tr> <td> <input type="checkbox"/> ส่งระบบบำบัดน้ำเสียรวม ในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/ สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม บางชั้น <div>ทะเบียนโรงงานเลขที่ (หากมี)</div> <div>-</div> </td><td>-</td></tr> <tr> <td> <input type="checkbox"/> ส่งโรงงานที่รับบำบัดน้ำเสีย <div>ทะเบียนโรงงานเลขที่</div> <div>-</div> <div>วิธีการขนส่ง</div> <div>-</div> </td><td>-</td></tr> </tbody> </table>		ระบายสู่สิ่งแวดล้อมออกนอกโรงงาน	จุดระบายที่	<input type="checkbox"/> แหล่งน้ำผิวดิน -	-	<input type="checkbox"/> พื้นที่การเกษตรนอกโรงงาน จำนวน 0 ไร่ วิธีการขนส่ง -	-	<input type="checkbox"/> ท่อเทศบาล/ลำรางสาธารณะ -	-	ส่งบำบัดภายนอกโรงงาน	จุดระบายที่	<input type="checkbox"/> ส่งระบบบำบัดน้ำเสียรวม ในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/ สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม บางชั้น <div>ทะเบียนโรงงานเลขที่ (หากมี)</div> <div>-</div>	-	<input type="checkbox"/> ส่งโรงงานที่รับบำบัดน้ำเสีย <div>ทะเบียนโรงงานเลขที่</div> <div>-</div> <div>วิธีการขนส่ง</div> <div>-</div>	-
ระบายสู่สิ่งแวดล้อมออกนอกโรงงาน	จุดระบายที่																	
<input type="checkbox"/> แหล่งน้ำผิวดิน -	-																	
<input type="checkbox"/> พื้นที่การเกษตรนอกโรงงาน จำนวน 0 ไร่ วิธีการขนส่ง -	-																	
<input type="checkbox"/> ท่อเทศบาล/ลำรางสาธารณะ -	-																	
ส่งบำบัดภายนอกโรงงาน	จุดระบายที่																	
<input type="checkbox"/> ส่งระบบบำบัดน้ำเสียรวม ในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/ สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม บางชั้น <div>ทะเบียนโรงงานเลขที่ (หากมี)</div> <div>-</div>	-																	
<input type="checkbox"/> ส่งโรงงานที่รับบำบัดน้ำเสีย <div>ทะเบียนโรงงานเลขที่</div> <div>-</div> <div>วิธีการขนส่ง</div> <div>-</div>	-																	
อื่นๆ																		
-	-	ลบ.ม./วัน	-															
4. ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย																		
ปริมาณการใช้ไฟฟ้าเฉลี่ย 50567.00 กิโลวัตต์ชั่วโมง/เดือน																		

5. ชื่อสารเคมี/สารชีวภาพที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อสารเคมี/สารชีวภาพ	ปริมาณการใช้เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
Sodium Hypochlorite - 10%	2000.00	ก.ก./เดือน
Flogard MS6207 AP	154.00	ก.ก./เดือน
Gengard GN 8203	525.00	ก.ก./เดือน
Spectrus NX1100	54.00	ก.ก./เดือน

6. ตารางรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำเสียก่อนเข้าระบบและออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย

ชนิดของสารมลพิษ	น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (Influent)					น้ำเสียหรือน้ำทั้งออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Effluent)				
	วันที่เก็บ ตัวอย่าง		หน่วย	เลขทะเบียน ห้อง ปฏิบัติการ	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์	วันที่เก็บ ตัวอย่าง		หน่วย	เลขทะเบียน ห้อง ปฏิบัติการ	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
	24/02/2567	18/05/2567				24/02/2567	18/05/2567			
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	= 7.9	= 8.3		ว-099	อื่นๆ Eletrometric	= 8	= 8.3		ว-099	อื่นๆ Eletrometric
ค่าบีโอดี (BOD)	< 2	< 2	มก./ ลิตร	ว-099	อื่นๆ 5-Day BOD Test,Membrane Electrode	< 2	< 2	มก./ ลิตร	ว-099	อื่นๆ 5-Day BOD Test,Membrane Electrode
ค่าซีโอดี (COD)	= 75	< 40	มก./ ลิตร	ว-099	อื่นๆ Closed Reflux,Titrametric	< 40	< 40	มก./ ลิตร	ว-099	อื่นๆ Closed Reflux,Titrametric
สารแขวนลอย (SS)	= 5	< 5	มก./ ลิตร	ว-099	อื่นๆ Dried at 103-105 C	= 15	< 5	มก./ ลิตร	ว-099	อื่นๆ Dried at 103-105 C
อุณหภูมิ (Temperature)	-	-	°C	-	-	-	-	°C	-	-
ค่าทีดีเอส (TDS)	= 533	= 460	มก./ ลิตร	ว-099	อื่นๆ Dried at 180 C	= 550	= 469	มก./ ลิตร	ว-099	อื่นๆ Dried at 180 C

ค่าทีเคเอ็น (TKN)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	< 1	= 2.6	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ Liquid-Liquid Paetition,Gravimetric	= 1.8	= 1.5	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ Liquid-Liquid Paetition,Gravimetric
โลหะหนัก										
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เซเลเนียม (Selenium)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไตรวาเลนต์โครเมียม (Trivalent Chromium, Cr3+)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เฮกซะวาเลนต์โครเมียม (Hexavalent Chromium, Cr6+)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
บาเรียม (Barium)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
นิเกิล (Nickel)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-

ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สังกะสี (Zinc)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
แมงกานีส (Manganese)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารที่เป็นพิษ										
ซัลไฟด์ (Sulphide) คิดเทียบเป็น ไฮโดรเจน ซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไซยาไนด์ (Cyanide) คิดเทียบเป็น ไฮโดรเจน ไซยาไนด์ (HCN)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
pesticide (Pesticide)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
อื่นๆ										
สี (ADMI)	= 19	= 24	มก./ลิตร	ว-099	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric	= 18	= 22	มก./ลิตร	ว-099	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric
สี(at pH7)	= 17	= 21	มก./ลิตร	ว-099	ADMI Weighted Ordinate	= 19	= 20	มก./ลิตร	ว-099	ADMI Weighted Ordinate

7. ตารางรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำทิ้ง (แยกรายงานแต่ละจุดระบาย)

จุดระบายน้ำทิ้ง จุดที่ 0

การติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดีหรือซีโอดี (BOD – COD online)

☒ ไม่มี

☐ มี

☐ BOD

☐ COD

โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน -

ชนิดของสารมลพิษ	ผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำทิ้งหรือน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน								
	วันที่เก็บตัวอย่าง						หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
	-	-	-	-	-	-			
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	-	-	-	-	-		-	-
ค่าบีโอดี (BOD)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ค่าซีโอดี (COD)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารแขวนลอย (SS)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
อุณหภูมิ (Temperature)	-	-	-	-	-	-	°C	-	-
ค่าทีดีเอส (TDS)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ค่าทีเคเอ็น (TKN)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
โลหะหนัก									
ปรอท (Mercury)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เซเลเนียม (Selenium)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไตรวาเลนต์โครเมียม (Trivalent Chromium, Cr3+)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เฮกซะวาเลนต์โครเมียม (Hexavalent Chromium, Cr6+)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-

บาเรียม (Barium)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
นิเกิล (Nickel)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สังกะสี (Zinc)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
แมงกานีส (Manganese)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารที่เป็นพิษ									
ซัลไฟด์ (Sulphide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไซยาไนด์ (Cyanide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนไซยาไนด์ (HCN)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เพสตีไซด์ (Pesticide)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
อื่นๆ									
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

8. ตารางรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำในบ่อสุดท้ายกรณีไม่มีการระบายออกนอกโรงงาน

ชนิดของสารมลพิษ	ผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำทิ้งหรือน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน				
	วันที่เก็บตัวอย่าง		หน่วย	เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ	วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์
	24/02/2567	18/05/2567			
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	= 8.3	= 8		ว-099	อื่นๆ Eletrometric
ค่าบีโอดี (BOD)	< 2	< 2	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ 5-Day BOD Test, Membrane Electrode

ค่าซีโอดี (COD)	< 40	< 40	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ Closed Reflux,Titrametric
สารแขวนลอย (SS)	= 15	< 5	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ Dried at 103-105 C
อุณหภูมิ (Temperature)	-	-	°C	-	-
ค่าทีดีเอส (TDS)	= 550	= 469	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ Dried at 180 C
ค่าทีเคเอ็น (TKN)	-	-	มก./ลิตร	-	-
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	= 1.8	= 1.5	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ Liquid-Liquid Paetition,Gravimetric
โลหะหนัก					
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลิตร	-	-
เซเลเนียม (Selenium)	-	-	มก./ลิตร	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลิตร	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไตรวาเลนต์โครเมียม (Trivalent Chromium, Cr3+)	-	-	มก./ลิตร	-	-
เฮกซะวาเลนต์โครเมียม (Hexavalent Chromium, Cr6+)	-	-	มก./ลิตร	-	-
บาเรียม (Barium)	-	-	มก./ลิตร	-	-
นิเกิล (Nickel)	-	-	มก./ลิตร	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลิตร	-	-
สังกะสี (Zinc)	-	-	มก./ลิตร	-	-
แมงกานีส (Manganese)	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารที่เป็นพิษ					
ซัลไฟด์ (Sulphide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจน ซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไซยาไนด์ (Cyanide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจน ไซยาไนด์ (HCN)	-	-	มก./ลิตร	-	-

ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	-	-	มก./ลิตร	-	-
เพสตีไซด์ (Pesticide)	-	-	มก./ลิตร	-	-
อื่นๆ					
สี(ADMI)	= 18	= 22	มก./ลิตร	ว-099	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric
สี(at ph7)	= 19	= 20	มก./ลิตร	ว-099	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric
9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข					

แบบรายงานมลพิษอากาศ (รว.3)

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน		
ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)		
<div><input type="radio"/> ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)</div> <div>เนื่องจาก <div><input type="radio"/> ไม่มีการผลิต</div><div><input type="radio"/> เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</div><div><input type="radio"/> อื่นๆ -</div></div> <div><input checked="" type="radio"/> มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง</div> <div><div><input type="radio"/> ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)</div>เนื่องจาก <div><input type="radio"/> หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด</div><div><input type="radio"/> ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3</div><div><input type="radio"/> อื่นๆ -</div></div> <div><input checked="" type="radio"/> เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 – 8)</div>		
2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ		
ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ Bag House		
การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)		
<div><input type="radio"/> ไม่มี</div> <div><input checked="" type="radio"/> มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม</div>		
พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 14.34209 N ลองจิจูด (Longitude) 100.45237 E		
ลักษณะหน้าตัดปลายปล่อง	<input type="radio"/> วงกลม	เส้นผ่านศูนย์กลาง - เมตร
	<input checked="" type="radio"/> สี่เหลี่ยมผืนผ้า	กว้าง 10.00 เมตร ยาว 17.30 เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมจัตุรัส	ด้านละ - เมตร

				(ต่อหนึ่งหน่วย)		(Heat input)
มกราคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	9128954.00	กิโลวัตต์	32864234.40	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	210421.00	กิโลกรัม	5813939.45	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	250037.00	ลบ.ม.	13058182.33	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
กุมภาพันธ์	81 ไฟฟ้า (Electricity)	8384785.00	กิโลวัตต์	30185226.00	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	181119.00	กิโลกรัม	5004308.61	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	221758.00	ลบ.ม.	11581311.55	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มีนาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	11041636.00	กิโลวัตต์	39749889.60	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	261224.00	กิโลกรัม	7217610.18	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	292974.00	ลบ.ม.	15399567.15	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
เมษายน	81 ไฟฟ้า (Electricity)	12978136.00	กิโลวัตต์	46721289.60	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	332398.00	กิโลกรัม	9184148.78	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	322820.00	ลบ.ม.	16859274.50	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-

	รวม					1
พฤษภาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	6650818.00	กิโลวัตต์	23942944.80	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	156720.00	กิโลกรัม	4330172.61	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	171885.00	ลบ.ม.	8976694.13	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มิถุนายน	81 ไฟฟ้า (Electricity)	13955582.00	กิโลวัตต์	50240095.20	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	338262.00	กิโลกรัม	9346179.61	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	328195.00	ลบ.ม.	17139983.88	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

☐ ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ

☒ มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
04 ถุงกรอง (Bag Filter)	-	-	
	-	-	
	-	-	

7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
------------------	------------------------	---------------------------------------	-------	------------------------------	---------------------------	------------------------------

ฝุ่นละออง (TSP)	18/05/2567	= 3.8000	มก./ลบ.ม.	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Isokinetic Gravimetric
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	18/05/2567	< 1.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method
ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนได ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	18/05/2567	= 1.4000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-

ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 – บิวทา ไดอีน (1,3- butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 – ไดคลอโรอีเทน (1,2 – Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

**8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกระบุกำหนด
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)**

ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA	
ฝุ่นละออง (TSP)	= 3.8	240	-
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	< 2.6	2096	-
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	= 2.7	376	-
อื่น ๆ			

[illegible]

แบบรายงานมลพิษอากาศ (รว.3)

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)

☐ ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

☐ ไม่มีการผลิต

☐ เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

☐ อื่นๆ -

☒ มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง

☐ ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

☐ หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

☐ ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3

☐ อื่นๆ -

☒ เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 – 8)

2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ

ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ Canopy Hood

การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)

☐ ไม่มี

☒ มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 14.34206 N ลองจิจูด (Longitude) 100.45222 E

ลักษณะหน้าตัดปลายปล่อง	<input checked="" type="radio"/> วงกลม	เส้นผ่านศูนย์กลาง 4.00 เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมผืนผ้า	กว้าง - เมตร ยาว - เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมจัตุรัส	ด้านละ - เมตร

		○ อื่นๆ -				
พื้นที่หน้าตัด 12.56 ตารางเมตร						
ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 25.00 เมตร						
อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน 25.00 เมตร						
2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ						
ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 12.24 เมตรต่อวินาที						
อุณหภูมิอากาศเสีย 63.00 องศาเซลเซียส (°C)						
ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 20.67 %						
อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 533942.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง						
3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ						
ในรอบรายงาน (6 เดือน) มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 174 วัน <div style="margin-left: 150px;">โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 16 ชั่วโมงต่อวัน</div>						
4. แหล่งที่มาของสารเจือปน						
เกิดจากกระบวนการ		<input type="checkbox"/> หม้อน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity) <input checked="" type="checkbox"/> ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ <input type="checkbox"/> กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี <input type="checkbox"/> บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ชัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง <input type="checkbox"/> การเผาไหม้ <input type="checkbox"/> อื่นๆ -				
โดยในกระบวนการ		<input type="radio"/> ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง <input checked="" type="radio"/> มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง <div style="margin-left: 20px;"> <input type="radio"/> ระบบเปิด <input checked="" type="radio"/> ระบบปิด </div>				
5. การใช้เชื้อเพลิง						
เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้ เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อน เชื้อเพลิง	หน่วย	ค่าสัดส่วน ความร้อน

				(ต่อหนึ่งหน่วย)		(Heat input)
มกราคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	9128954.00	กิโลวัตต์	32864234.40	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	210421.00	กิโลกรัม	5813939.45	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	250037.00	ลบ.ม.	13058182.33	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
กุมภาพันธ์	81 ไฟฟ้า (Electricity)	8384785.00	กิโลวัตต์	30185226.00	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	181119.00	กิโลกรัม	5004308.61	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	221758.00	ลบ.ม.	11581311.55	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มีนาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	11041636.00	กิโลวัตต์	39749889.60	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	261224.00	กิโลกรัม	7217610.18	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	292974.00	ลบ.ม.	15399567.15	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
เมษายน	81 ไฟฟ้า (Electricity)	12978136.00	กิโลวัตต์	46721289.60	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	332398.00	กิโลกรัม	9184148.78	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	322820.00	ลบ.ม.	16859274.50	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-

	รวม					1
พฤษภาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	6650818.00	กิโลวัตต์	23942944.80	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	156720.00	กิโลกรัม	4330172.61	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	171885.00	ลบ.ม.	8976694.13	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มิถุนายน	81 ไฟฟ้า (Electricity)	13955582.00	กิโลวัตต์	50240095.20	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	338262.00	กิโลกรัม	9346179.61	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	328195.00	ลบ.ม.	17139983.88	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

☐ ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ

☒ มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
04 ถุงกรอง (Bag Filter)	-	-	
	-	-	
	-	-	

7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
------------------	------------------------	---------------------------------------	-------	------------------------------	---------------------------	------------------------------

ฝุ่นละออง (TSP)	20/01/2567	< 1.0000	มก./ลบ.ม.	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Isokinetic Gravimetric
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	20/01/2567	< 1.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method
ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนได ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	20/01/2567	= 27.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-

ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 – บิวทา ไดอีน (1,3- butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 – ไดคลอโรอีเทน (1,2 – Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

**8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกลำหนด
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)**

ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA	
ฝุ่นละออง (TSP)	< 1	240	-
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	< 2.6	2096	-
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	= 51	376	-
อื่น ๆ			

-	-	-	-
9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข			

แบบรายงานมลพิษอากาศ (รว.3)

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)

☐ ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

☐ ไม่มีการผลิต

☐ เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

☐ อื่นๆ -

☒ มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง

☐ ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)เนื่องจาก

☐ หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

☐ ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3

☐ อื่นๆ -

☒ เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 – 8)

2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ

ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ RHF

การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)

☐ ไม่มี

☒ มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 14.34156 N ลองจิจูด (Longitude) 100.45194 E

ลักษณะหน้าตัดปลายปล่อง	<input checked="" type="radio"/> วงกลม	เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.10 เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมผืนผ้า	กว้าง - เมตร ยาว - เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมจัตุรัส	ด้านละ - เมตร

	<input type="radio"/> อื่นๆ -					
พื้นที่หน้าตัด 0.95 ตารางเมตร						
ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 23.00 เมตร						
อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน 20.00 เมตร						
2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ						
ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 14.58 เมตรต่อวินาที						
อุณหภูมิอากาศเสีย 218.00 องศาเซลเซียส (°C)						
ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 13.68 %						
อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 49897.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง						
3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ						
ในรอบรายงาน (6 เดือน) <div>มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 26 วัน โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 17 ชั่วโมงต่อวัน</div>						
4. แหล่งที่มาของสารเจือปน						
เกิดจากกระบวนการ <div><input type="checkbox"/> หม้อน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity) <input type="checkbox"/> ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ <input type="checkbox"/> กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี <input type="checkbox"/> บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ชัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง <input checked="" type="checkbox"/> การเผาไหม้ <input type="checkbox"/> อื่นๆ -</div>						
โดยในกระบวนการ <div><input type="radio"/> ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง <input checked="" type="radio"/> มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง<div><input type="radio"/> ระบบเปิด <input checked="" type="radio"/> ระบบปิด</div></div>						
5. การใช้เชื้อเพลิง						
เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อนเชื้อเพลิง	หน่วย	ค่าสัดส่วนความร้อน

				(ต่อหนึ่งหน่วย)		(Heat input)
มกราคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	134475.00	ลิตร	5132910.75	MJ/L	0.93
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	263624.05	กิโลวัตต์	949046.60	MJ/kWh	0.07
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
กุมภาพันธ์	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	59732.00	ลิตร	2279970.44	MJ/L	0.89
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	178740.05	กิโลวัตต์	643464.17	MJ/kWh	0.11
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มีนาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	133305.00	ลิตร	5088251.85	MJ/L	0.92
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	279641.24	กิโลวัตต์	1006708.47	MJ/kWh	0.08
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
เมษายน	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					0

พฤษภาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	71153.00	ลิตร	2715910.01	MJ/L	0.91
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	183316.38	กิโลวัตต์	659938.98	MJ/kWh	0.09
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มิถุนายน	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	135314.00	ลิตร	5164935.38	MJ/L	0.92
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	292298.18	กิโลวัตต์	1052273.46	MJ/kWh	0.08
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

☒ ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ

☐ มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
-	-	-	
	-	-	
	-	-	

7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	13/01/2567	= 13.0000	มก./ลบ.ม.	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ

						Isokinetic Gravimetric
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	13/01/2567	= 7.8000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method
ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนได ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	13/01/2567	= 78.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-

แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 – บิวทา ไดอีน (1,3- butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 – ไดคลอโรอีเทน (1,2 – Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

**8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกกำหนด
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)**

ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA	
-	-	-	-
อื่น ๆ			
-	-	-	-

9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

--



แบบรายงานมลพิษอากาศ (รว.3)

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน		
<div></div>		
		ปล่องที่ 4
<div></div>		
<div>เนื่องจาก <input type="radio"/> ไม่มีการผลิต <input type="radio"/> เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน <input type="radio"/> อื่นๆ -</div>		
<div><input checked="" type="radio"/> มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง <input type="radio"/> ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1) เนื่องจาก <input type="radio"/> หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด <input type="radio"/> ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3 <input type="radio"/> อื่นๆ -</div>		
<div><input checked="" type="radio"/> เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 – 8)</div>		
2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ		
ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ WHF		
การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)		
<div><input type="radio"/> ไม่มี <input checked="" type="radio"/> มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม</div>		
พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 14.34144 N ลองจิจูด (Longitude) 100.45213 E		
ลักษณะหน้าตัดปลายปล่อง	<input checked="" type="radio"/> วงกลม	เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.50 เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมผืนผ้า	กว้าง - เมตร ยาว - เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมจัตุรัส	ด้านละ - เมตร

		<input type="radio"/> อื่นๆ -				
พื้นที่หน้าตัด 1.77 ตารางเมตร						
ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 40.00 เมตร						
อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน 20.00 เมตร						
2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ						
ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 13.35 เมตรต่อวินาที						
อุณหภูมิอากาศเสีย 276.00 องศาเซลเซียส (°C)						
ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 6.23 %						
อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 84954.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง						
3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ						
ในรอบรายงาน (6 เดือน) มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 123 วัน						
โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 11 ชั่วโมงต่อวัน						
4. แหล่งที่มาของสารเจือปน						
เกิดจากกระบวนการ						
<input type="checkbox"/> หม้อน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)						
<input type="checkbox"/> ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ						
<input type="checkbox"/> กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี						
<input type="checkbox"/> บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ขัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง						
<input checked="" type="checkbox"/> การเผาไหม้						
<input type="checkbox"/> อื่นๆ -						
โดยในกระบวนการ						
<input type="radio"/> ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง						
<input checked="" type="radio"/> มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง						
<input type="radio"/> ระบบเปิด						
<input checked="" type="radio"/> ระบบปิด						
5. การใช้เชื้อเพลิง						
เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อนเชื้อเพลิง	หน่วย	ค่าสัดส่วนความร้อน

				(ต่อหนึ่งหน่วย)		(Heat input)
มกราคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	515116.00	ลิตร	19661977.72	MJ/L	0.81
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	3063089.95	กิโลวัตต์	11027123.80	MJ/kWh	0.19
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
กุมภาพันธ์	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	471165.00	ลิตร	17984368.05	MJ/L	0.80
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	2981239.95	กิโลวัตต์	10732463.83	MJ/kWh	0.20
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มีนาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	625515.00	ลิตร	23875907.55	MJ/L	0.81
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	3732046.76	กิโลวัตต์	13435368.33	MJ/kWh	0.19
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
เมษายน	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	457560.00	ลิตร	17465065.20	MJ/L	0.80
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	2907934.34	กิโลวัตต์	10468563.63	MJ/kWh	0.20
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1

พฤษภาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	359608.00	ลิตร	13726237.36	MJ/L	0.80
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	2213230.62	กิโลวัตต์	7967630.22	MJ/kWh	0.20
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มิถุนายน	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	683944.00	ลิตร	26106142.48	MJ/L	0.80
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	4246363.82	กิโลวัตต์	15286909.74	MJ/kWh	0.20
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

☒ ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ

☐ มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
-	-	-	
	-	-	
	-	-	

7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	20/01/2567	< 1.0000	มก./ลบ.ม.	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ

						Isokinetic Gravimetric
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	20/01/2567	= 33.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method
ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนได ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	20/01/2567	= 152.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-

แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuricacid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 – บิวทา ไดอีน (1,3- butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 – ไดคลอโรอีเทน (1,2 – Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกกำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)						
ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย			
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA				
-	-	-	-			
อื่น ๆ						
-	-	-	-			
9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข						



ภาคผนวกที่ 7.6

ตัวอย่างเอกสารแสดงธุรกรรมสำรองของระบบดักฝุ่น

[illegible]

ภาคผนวกที่ 7.7

คู่มือขั้นตอนการดำเนินการ เรื่องการบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจาก
เตาหลอม EAF



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ใบขออนุมัติใช้เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ

**เรื่อง : การบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตา
หลอม EAF**

รหัสเอกสาร : PM-MT-007



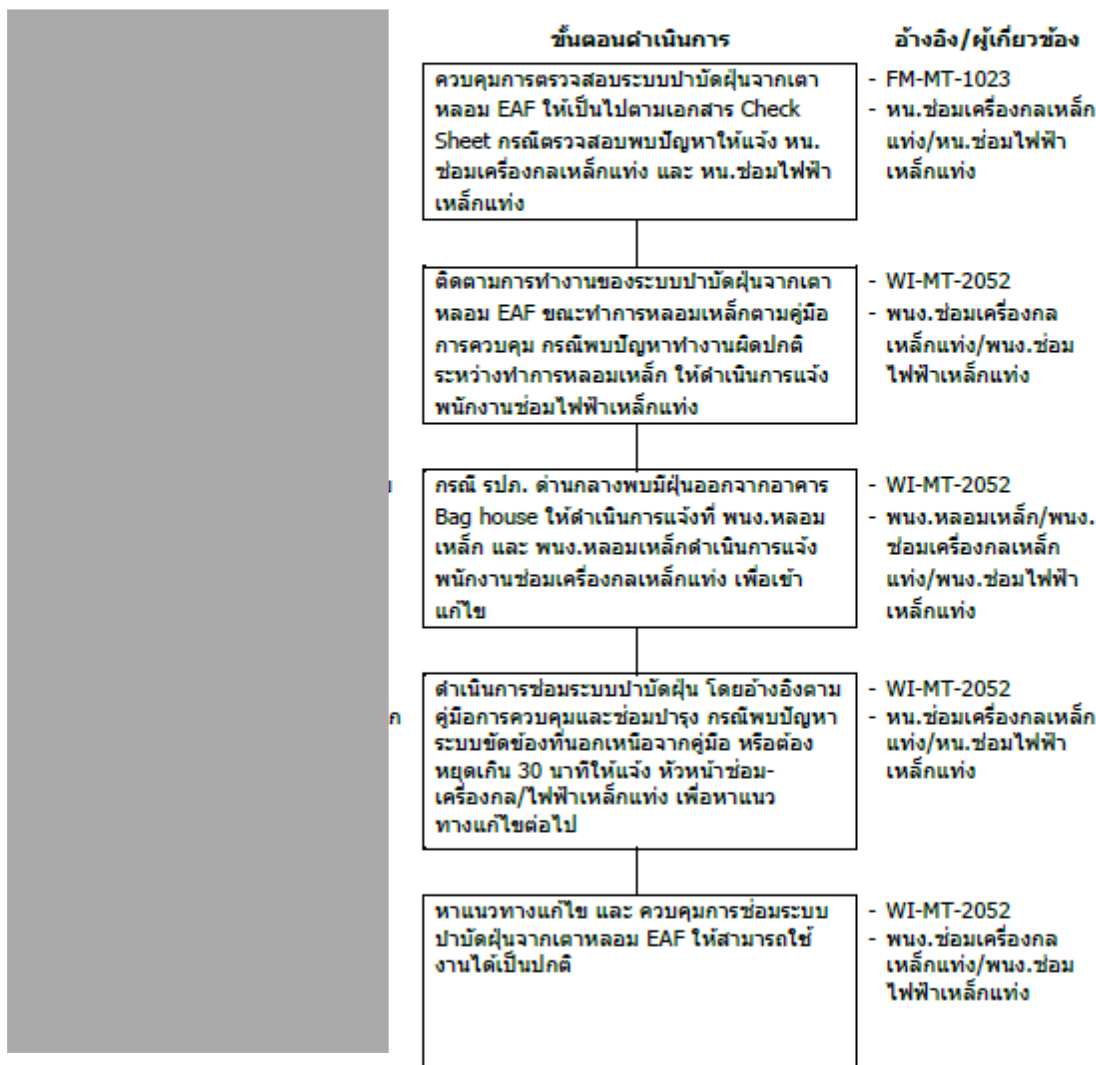
รายการเปลี่ยนแปลงเอกสาร

ลำดับที่	เอกสารชุดที่	แก้ไขครั้งที่	อนุมัติใช้ วันที่	เลขที่ Document Workflow	หมายเหตุ
1	1	3	1/11/59	-	-
2	1	4	26/04/64	99394	-



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-MT-007	1	1/3
เรื่อง : การบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF.	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ แก้ไขครั้งที่ วันที่มีผลเริ่มใช้	1 มกราคม 2555 4 26 เมษายน 2564	





TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-MT-007	1	2/3
เรื่อง : การบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF.	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ แก้ไขครั้งที่ วันที่มีผลเริ่มใช้	1 มกราคม 2555 4 26 เมษายน 2564	

วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการจัดการบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ให้อยู่ในสภาพปกติ

นโยบาย (Policy)

คู่มือระบบการจัดการ ข้อ 7.1.3 โครงสร้างพื้นฐาน

ขอบข่าย (Application Range)

ครอบคลุมการบำรุงรักษาเครื่องจักรระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ตั้งแต่ส่วนที่รับฝุ่นจากเตาหลอม จนถึง
เข้า Silo ก่อนการบรรจุลง

คำศัพท์และนิยาม (Terms and definitions)

EAF	หมายถึง	Electric Arc Furnace เป็นขั้นตอนการหลอมเศษเหล็กให้ กลายเป็นน้ำเหล็ก
ฝุ่นจากเตาหลอม EAF	หมายถึง	ฝุ่นทั้งหมดที่เกิดจากการหลอมละลายเศษเหล็กที่เตาหลอม EAF

เอกสารแนบ (Attachment Papers)

-

เอกสารอ้างอิง (Reference Document)

PM-QM-001	:	การควบคุมเอกสาร
PM-QM-002	:	การควบคุมบันทึก
FM-MT-1023	:	Check sheet PM Primary Fume Plant (Baghouse)
FM-MT-1023	:	Check sheet PM Secondary Fume Plant (Canopy)
WI-MT-1005	:	วิธีการควบคุมเอกสารประกอบการทำงาน ส.ชบ. - โรงงาน <i>SISCO</i>
WI-MT-2052	:	การควบคุมและซ่อมบำรุงระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF

--



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-MT-007	1	3/3
เรื่อง : การบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF.	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ แก้ไขครั้งที่ วันที่มีผลเริ่มใช้	1 มกราคม 2555 4 26 เมษายน 2564	

ขั้นตอนดำเนินการ (Procedure Standards)

1. หัวหน้าซ่อมบำรุงเครื่องกลเหล็กแห่ง/พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้าซ่อมบำรุงเครื่องกลเหล็กแห่งควบคุมการตรวจสอบระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ของพนักงานซ่อมเครื่องกลให้เป็นไปตามกำหนดใน *Check sheet PM Primary Fume Plant (Baghouse) (FM-MT-1023)* *Check sheet PM Secondary Fume Plant (Canopy) (FM-MT-1023)* การตรวจสอบระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม กรณีตรวจสอบพบปัญหาให้แจ้ง หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง และ หัวหน้าซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง โดยระบบ Tag

2. พนักงานหลอมเหล็ก

พนักงานหลอมเหล็ก มีหน้าที่ติดตามการทำงานของระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ขณะทำการหลอมเหล็กตาม *คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการควบคุมและซ่อมบำรุงระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF (WI-MT-2052)* กรณีพบปัญหา ระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ทำงานไม่ปกติ ระหว่างทำการหลอมเหล็ก ให้ดำเนินการแจ้ง พนักงานซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่งเข้าตรวจสอบ

3. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยด้านล่าง

กรณี ปรก. ด้านกลาง พบมีฝุ่นออกจากอาคาร Bag house ให้ดำเนินการแจ้งที่ พนง.หลอมเหล็ก และ พนง.หลอมเหล็กดำเนินการแจ้ง พนักงานซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง เพื่อเข้าดำเนินการแก้ไข

4. พนักงานซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง/พนักงานซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง

ดำเนินการซ่อมระบบบำบัดฝุ่น โดยอ้างอิงตามคู่มือ *การปฏิบัติงาน เรื่องการควบคุมและซ่อมบำรุงระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF (WI-MT-2052)* กรณีพบปัญหาระบบขัดข้องที่นอกเหนือจากคู่มือ หรือ ต้องหยุดเกิน 30 นาทีให้แจ้ง หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง หรือ หัวหน้าซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง เพื่อหาแนวทางแก้ไขต่อไป

5. หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง/หัวหน้าซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง

หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง/ หัวหน้าซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง หาแนวทางแก้ไข ตามคู่มือ *การปฏิบัติงาน เรื่องการควบคุมและซ่อมบำรุงระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF (WI-MT-2052)* ให้สามารถใช้งานได้เป็นปกติ

ภาคผนวกที่ 7.8

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมฝุ่น

ลำดับ	JO No.	Plant	Job Description	Machine Name	MC No.	Section	Worker Team	PM No.	Cycle(Days)	Due Date	Actual Date	Schedule Date
1	374267	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.1	Dust Hopper 1	'17B01	MES	SP_ME	410-0508	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
2	374269	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.10	Dust Hopper 10	'17B10	MES	SP_ME	410-0544	360	23/9/2567	20/9/2567	23/9/2567
3	374272	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.7	Reverse & Force Switch Damper	'17B07Z01	MES	SP_ME	410-0535	360	23/9/2567	20/9/2567	23/9/2567
4	374290	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Main Reverse Damper No.1	Reverse Draft Damper EAF.1	'17A03	MES	SP_ME	410-0499	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
5	374291	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.1	Reverse & Force Switch Damper	'17B01Z01	MES	SP_ME	410-0511	360	23/9/2567	20/9/2567	23/9/2567
6	374297	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.6	Dust Hopper 6	'17B06	MES	SP_ME	410-0528	360	23/9/2567	20/9/2567	23/9/2567
7	374298	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder Main Re#2	Reverse Draft Damper EAF.2	'17A04	MES	SP_ME	410-0501	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
8	374299	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.4	Dust Hopper 4	'17B04	MES	SP_ME	410-0520	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
9	374300	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder Safty Valve	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0485	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
10	374301	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder Dilution#2	Pneumatic Cylinder	'17A06N01	MES	SP_ME	410-0507	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
11	374305	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.2	Reverse & Force Switch Damper	'17B02Z01	MES	SP_ME	410-0515	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
12	374306	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.2	Dust Hopper 2	'17B02	MES	SP_ME	410-0512	360	23/9/2567	20/9/2567	23/9/2567
13	374309	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Main Reverse Damper No.2	Reverse Draft Damper EAF.2	'17A04	MES	SP_ME	410-0502	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
14	374310	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.5	Reverse & Force Switch Damper	'17B05Z01	MES	SP_ME	410-0527	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
15	374312	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.3	Reverse & Force Switch Damper	'17B03Z01	MES	SP_ME	410-0519	360	23/9/2567	23/9/2567	23/9/2567
16	374313	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder Dilution#1	Pneumatic Cylinder	'17A05N01	MES	SP_ME	410-0505	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
17	374316	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.9	Dust Hopper 9	'17B09	MES	SP_ME	410-0540	360	23/9/2567	20/9/2567	23/9/2567
18	374317	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.2	Dust Hopper 3	'17B03	MES	SP_ME	410-0516	360	23/9/2567	20/9/2567	23/9/2567
19	398412	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_PM	410-4174	30	6/7/2567	4/7/2567	6/7/2567
20	398413	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0002	30	6/7/2567	4/7/2567	6/7/2567
21	398414	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0003	30	6/7/2567	4/7/2567	6/7/2567
22	398428	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_PM	410-0552	30	6/7/2567	4/7/2567	6/7/2567
23	398478	SP1	Check sheet BOOSTER FAN ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE6001	Electric and Automation for Fume Plant	'19	EES	SP_EE	410-4019	30	6/7/2567	4/7/2567	6/7/2567
24	398484	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	6/7/2567	4/7/2567	6/7/2567
25	398495	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	6/7/2567	4/7/2567	6/7/2567
26	409813	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	11/10/2567	11/10/2567	11/10/2567
27	326966	SP1	Change Bag Filter Hopper 5(BH)	Dust Hopper 5	'17B05	MES	SP_ME	410-0526	720	17/7/2567		17/7/2567
28	327081	SP1	Change New Duct Water Cool Duct Pos.112	Bag House	'17	MES	SP_ME	410-0004	1460	2/9/2567		2/9/2567
29	327083	SP1	Change New Duct Water Cool Duct Pos.113	Bag House	'17	MES	SP_ME	410-0006	1460	2/9/2567		2/9/2567
30	327086	SP1	Change New Duct Water Cool Duct Pos.106	Bag House	'17	MES	SP_ME	410-0012	1080	23/11/2567		23/11/2567
31	327087	SP1	Change New Duct Water Cool Duct Pos.108	Bag House	'17	MES	SP_ME	410-0013	1095	25/12/2567		25/12/2567
32	327088	SP1	Change New Duct Water Cool Duct Pos.110	Bag House	'17	MES	SP_ME	410-0014	1095	25/12/2567		25/12/2567
33	327824	SP1	Change Bag Filter Hopper 3(BH)	Dust Hopper 3	'17B03	MES	SP_ME	410-0518	720	10/7/2567		10/7/2567
34	327826	SP1	Change Bag Filter Hopper 4(BH)	Dust Hopper 4	'17B04	MES	SP_ME	410-0522	720	10/7/2567		10/7/2567
35	392621	SP1	ตรวจวัดค่าทางไฟฟ้า DC Motor Canopy 1	DC. Motor	'18A01M01	EES	GENER_EE	410-2550	120	17/7/2567	22/8/2567	17/7/2567
36	392622	SP1	ตรวจวัดค่าทางไฟฟ้า DC Motor Canopy 2	DC. Motor	'18A02M01	EES	GENER_EE	410-2551	120	17/7/2567	22/8/2567	17/7/2567
37	393217	SP1	Check sheet DC MOTOR CANOPY SP-EE	Canopy	'18	EES	SP_EE	410-4030	90	3/7/2567	4/7/2567	3/7/2567
38	393218	SP1	Check sheet ในตรวจสภาพตู้ PLC. SP-EE CANOPY	Canopy	'18	EES	SP_EE	410-4028	180	1/10/2567	2/10/2567	1/10/2567
39	393224	SP1	Check sheet ในตรวจสภาพตู้ PLC. SP-EE PLC BAGHOUSE	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4027	180	1/10/2567	2/10/2567	1/10/2567
40	393230	SP1	Check sheet DC MOTOR BAGHOUSE SP-EE	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4029	90	3/7/2567	4/7/2567	3/7/2567
41	404172	SP1	ตรวจวัดค่าทางไฟฟ้า DC Motor Canopy 1	DC. Motor	'18A01M01	EES	GENER_EE	410-2550	120	20/12/2567		20/12/2567
42	404182	SP1	ตรวจวัดค่าทางไฟฟ้า DC Motor Canopy 2	DC. Motor	'18A02M01	EES	GENER_EE	410-2551	120	20/12/2567		20/12/2567
43	404638	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	6/9/2567	11/9/2567	6/9/2567
44	371303	SP1	ตรวจ/เปลี่ยนSolinoid V.Control Main Re#1	Reverse Draft Damper EAF.1	'17A03	MES	SP_ME	410-0500	360	19/8/2567	15/8/2567	19/8/2567
45	382735	SP1	ตรวจ/บำรุง/2024 Air#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-0492	360	16/12/2567	16/12/2567	16/12/2567
46	382736	SP1	ตรวจสภาพของช่องเดินน้ำมันFan Baghouse#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0488	360	16/12/2567	19/12/2567	16/12/2567
47	382741	SP1	ตรวจสภาพของช่องเดินน้ำมันFan Baghouse#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-0493	360	16/12/2567	19/12/2567	16/12/2567
48	382760	SP1	ตรวจลมรบกวนจากคอเพลลาMain Fan#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0490	360	16/12/2567	16/12/2567	16/12/2567
49	394109	SP1	ส้อมเทียบ%เปิด-ปิด Damper ระบบ Fume plant	Suction Units of Canopy	'18A	EES	SP_EE	410-0551	180	1/10/2567	14/10/2567	1/10/2567
50	405632	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	5/10/2567	16/10/2567	5/10/2567
51	405636	SP1	Check sheet BOOSTER FAN ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE6001	Electric and Automation for Fume Plant	'19	EES	SP_EE	410-4019	30	5/10/2567	16/10/2567	5/10/2567
52	405637	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	5/10/2567	16/10/2567	5/10/2567
53	406024	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0003	30	4/10/2567	9/10/2567	4/10/2567
54	406025	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_PM	410-4174	30	4/10/2567	9/10/2567	4/10/2567
55	406026	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0002	30	4/10/2567	9/10/2567	4/10/2567
56	406040	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_PM	410-0552	30	4/10/2567	9/10/2567	4/10/2567
57	414384	SP1	ตรวจส้อมน้ำมัน Damper	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-0482	90	3/12/2567	3/12/2567	3/12/2567
58	414431	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	10/11/2567	8/11/2567	10/11/2567
59	371296	SP1	ตรวจ/เปลี่ยนSolinoid V.Control Dilution1	Dilution Air Damper EAF.1	'17A05	MES	SP_ME	410-0504	360	22/8/2567	22/8/2567	22/8/2567
60	380433	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Expension joint Canopy Hood	Hood Central Section for EAF.1	'18B03	MES	SP_ME	410-0564	360	10/11/2567	8/11/2567	10/11/2567

ลำดับ	JO No.	Plant	Job Description	Machine Name	MC No.	Section	Worker Team	PM No.	Cycle(Days)	Due Date	Actual Date	Schedule Date
61	380592	SP1	สอนเขียน Current Transformer Fume Plant	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-0483	360	6/10/2567		6/10/2567
62	391546	SP1	อัดจารบี Motor SP จำนวน 5 ตัว	DC. Motor	'18A01M01	EES	SP_EE	410-3930	120	10/7/2567	10/7/2567	10/7/2567
63	392179	SP1	ตรวจสภาพ bearing main fan#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-4452	180	9/9/2567		9/9/2567
64	392188	SP1	ตรวจสภาพ bearing main fan#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-4453	180	10/9/2567	10/9/2567	10/9/2567
65	401798	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	10/8/2567	7/8/2567	10/8/2567
66	418487	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	7/12/2567	13/12/2567	7/12/2567
67	418491	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	7/12/2567	13/12/2567	7/12/2567
68	418492	SP1	Check sheet BOOSTER FAN ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE6001	Electric and Automation for Fume Plant	'19	EES	SP_EE	410-4019	30	7/12/2567	13/12/2567	7/12/2567
69	418592	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0002	30	8/12/2567	19/12/2567	8/12/2567
70	418593	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0003	30	8/12/2567	19/12/2567	8/12/2567
71	418594	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_PM	410-0552	30	8/12/2567	5/12/2567	8/12/2567
72	418601	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_PM	410-4174	30	8/12/2567	19/12/2567	8/12/2567
73	418864	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_PM	410-0552	30	13/12/2567	5/12/2567	13/12/2567
74	418933	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_PM	410-4174	30	13/12/2567	5/12/2567	13/12/2567
75	368155	SP1	ตรวจลมรั่วจากคอกเหล็กMain Fan#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-0495	360	8/7/2567	11/7/2567	8/7/2567
76	368163	SP1	ตรวจเปลี่ยน Pneu.Cylinder Main Re#1	Reverse Draft Damper EAF.1	'17A03	MES	SP_ME	410-0498	360	15/7/2567	31/7/2567	15/7/2567
77	402575	SP1	ตรวจสอบน้ำมัน Damper	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-0482	90	4/9/2567	4/9/2567	4/9/2567
78	403142	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0003	30	6/9/2567	4/9/2567	6/9/2567
79	403147	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_PM	410-4174	30	6/9/2567	4/9/2567	6/9/2567
80	403148	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0002	30	6/9/2567	4/9/2567	6/9/2567
81	403153	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_PM	410-0552	30	6/9/2567	4/9/2567	6/9/2567
82	403217	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	7/9/2567	5/9/2567	7/9/2567
83	403226	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE6001	Electric and Automation for Fume Plant	'19	EES	SP_EE	410-4019	30	7/9/2567	5/9/2567	7/9/2567
84	403364	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	6/9/2567	5/9/2567	6/9/2567
85	418155	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	10/12/2567	10/12/2567	10/12/2567
86	420070	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0002	30	21/12/2567	19/12/2567	21/12/2567
87	420071	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0003	30	21/12/2567	19/12/2567	21/12/2567
88	363996	SP1	Change Bag Filter Hopper 10(BH)	Dust Hopper 10	'17B10	MES	SP_ME	410-0546	720	5/12/2567		5/12/2567
89	376798	SP1	ตรวจเปลี่ยน Switch Damper No.6	Reverse & Force Switch Damper	'17B06Z01	MES	SP_ME	410-0531	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
90	376799	SP1	ตรวจเปลี่ยน Switch Damper No.9	Reverse & Force Switch Damper	'17B09Z01	MES	SP_ME	410-0543	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
91	376800	SP1	ตรวจเปลี่ยน Switch Damper No.8	Reverse & Force Switch Damper	'17B08Z01	MES	SP_ME	410-0539	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
92	376802	SP1	ตรวจเปลี่ยน Switch Damper No.10	Reverse & Force Switch Damper	'17B10Z01	MES	SP_ME	410-0547	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
93	376805	SP1	ตรวจเปลี่ยน Pneu.Cylinder No.8	Dust Hopper 8	'17B08	MES	SP_ME	410-0536	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
94	376806	SP1	ตรวจเปลี่ยน Pneu.Cylinder No.5	Dust Hopper 5	'17B05	MES	SP_ME	410-0524	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
95	376809	SP1	ตรวจเปลี่ยน Pneu.Cylinder No.7	Dust Hopper 7	'17B07	MES	SP_ME	410-0532	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
96	376810	SP1	ตรวจเปลี่ยน Switch Damper No.4	Reverse & Force Switch Damper	'17B04Z01	MES	SP_ME	410-0523	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
97	377289	SP1	เปลี่ยน Potention Meter ทั้ง 2 line	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-0484	360	14/10/2567	14/10/2567	14/10/2567
98	355054	SP1	Overhaul Canopy Motor Main Fan #2	DC. Motor	'18A02M01	EES	SP_EE	410-0557	720	18/11/2567		18/11/2567
99	372590	SP1	ตรวจสอบสิ่งสกปรกภายในPlummer Block#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0489	360	8/9/2567	24/9/2567	8/9/2567
100	372591	SP1	ตรวจสอบสิ่งสกปรกภายในPlummer Block#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-0494	360	8/9/2567	24/9/2567	8/9/2567
101	400093	SP1	ตรวจบำรุง/2024 Air#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0487	180	14/12/2567	13/12/2567	14/12/2567
102	400096	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	17/7/2567	11/7/2567	17/7/2567
103	400122	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	3/8/2567	7/8/2567	3/8/2567
104	400124	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	3/8/2567	8/8/2567	3/8/2567
105	400125	SP1	Check sheet BOOSTER FAN ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE6001	Electric and Automation for Fume Plant	'19	EES	SP_EE	410-4019	30	3/8/2567	8/8/2567	3/8/2567
106	400512	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_PM	410-4174	30	3/8/2567	7/8/2567	3/8/2567
107	400513	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0002	30	3/8/2567	7/8/2567	3/8/2567
108	400517	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_PM	410-0552	30	3/8/2567	7/8/2567	3/8/2567
109	400520	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0003	30	3/8/2567	7/8/2567	3/8/2567
110	400636	SP1	Check sheet DC MOTOR CANOPY SP-EE	Canopy	'18	EES	SP_EE	410-4030	90	2/10/2567	3/10/2567	2/10/2567
111	400637	SP1	Check sheet DC MOTOR BAGHOUSE SP-EE	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4029	90	2/10/2567	3/10/2567	2/10/2567
112	400638	SP1	อัดจารบี Motor SP จำนวน 5 ตัว	DC. Motor	'18A01M01	EES	SP_EE	410-3930	120	7/11/2567	14/11/2567	7/11/2567
113	414832	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0002	30	8/11/2567	21/11/2567	8/11/2567
114	414833	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0003	30	8/11/2567	21/11/2567	8/11/2567
115	414835	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_PM	410-0552	30	8/11/2567	13/11/2567	8/11/2567

ลำดับ	JO No.	Plant	Job Description	Machine Name	MC No.	Section	Worker Team	PM No.	Cycle(Days)	Due Date	Actual Date	Schedule Date
116	414849	SP1	PM ตาม Check sheert PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_PM	410-4174	30	8/11/2567	13/11/2567	8/11/2567
117	415703	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	15/11/2567	7/11/2567	15/11/2567
118	415710	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	15/11/2567	7/11/2567	15/11/2567
119	415711	SP1	Check sheet BOOSTER FAN ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE6001	Electric and Automation for Fume Plant	'19	EES	SP_EE	410-4019	30	15/11/2567	7/11/2567	15/11/2567
120	354480	SP1	Change Bag Filter Hopper 2(BH)	Dust Hopper 2	'17b02	MES	SP_ME	410-0514	720	1/7/2567		1/7/2567

ภาคผนวกที่ 7.9


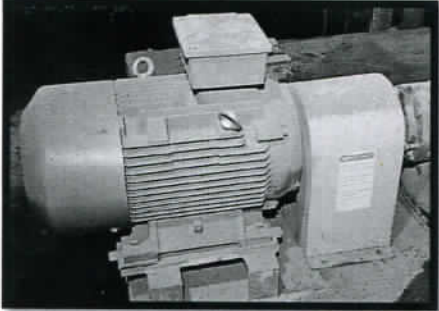
บันทึกการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร


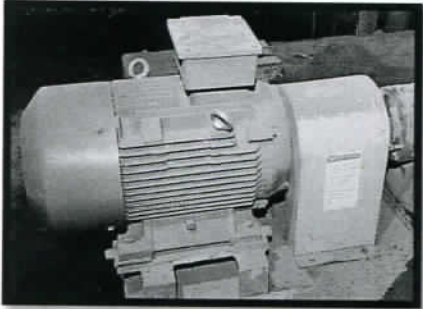
ลำดับ	JO No.	Plant	Job Description	Machine Name	MC No.	Section	Worker Team	PM No.	Cycle(Days)	Due Date	Actual Date	Schedule Date
1	374267	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.1	Dust Hopper 1	'17B01	MES	SP_ME	410-0508	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
2	374269	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.10	Dust Hopper 10	'17B10	MES	SP_ME	410-0544	360	23/9/2567	20/9/2567	23/9/2567
3	374272	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.7	Reverse & Force Switch Damper	'17B07Z01	MES	SP_ME	410-0535	360	23/9/2567	20/9/2567	23/9/2567
4	374290	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Main Reverse Damper No.1	Reverse Draft Damper EAF.1	'17A03	MES	SP_ME	410-0499	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
5	374291	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.1	Reverse & Force Switch Damper	'17B01Z01	MES	SP_ME	410-0511	360	23/9/2567	20/9/2567	23/9/2567
6	374297	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.6	Dust Hopper 6	'17B06	MES	SP_ME	410-0528	360	23/9/2567	20/9/2567	23/9/2567
7	374298	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder Main Re#2	Reverse Draft Damper EAF.2	'17A04	MES	SP_ME	410-0501	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
8	374299	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.4	Dust Hopper 4	'17B04	MES	SP_ME	410-0520	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
9	374300	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder Safty Valve	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0485	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
10	374301	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder Dilution#2	Pneumatic Cylinder	'17A06N01	MES	SP_ME	410-0507	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
11	374305	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.2	Reverse & Force Switch Damper	'17B02Z01	MES	SP_ME	410-0515	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
12	374306	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.2	Dust Hopper 2	'17B02	MES	SP_ME	410-0512	360	23/9/2567	20/9/2567	23/9/2567
13	374309	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Main Reverse Damper No.2	Reverse Draft Damper EAF.2	'17A04	MES	SP_ME	410-0502	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
14	374310	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.5	Reverse & Force Switch Damper	'17B05Z01	MES	SP_ME	410-0527	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
15	374312	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.3	Reverse & Force Switch Damper	'17B03Z01	MES	SP_ME	410-0519	360	23/9/2567	23/9/2567	23/9/2567
16	374313	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder Dilution#1	Pneumatic Cylinder	'17A05N01	MES	SP_ME	410-0505	360	22/9/2567	20/9/2567	22/9/2567
17	374316	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.9	Dust Hopper 9	'17B09	MES	SP_ME	410-0540	360	23/9/2567	20/9/2567	23/9/2567
18	374317	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.2	Dust Hopper 3	'17B03	MES	SP_ME	410-0516	360	23/9/2567	20/9/2567	23/9/2567
19	398412	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_PM	410-4174	30	6/7/2567	4/7/2567	6/7/2567
20	398413	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0002	30	6/7/2567	4/7/2567	6/7/2567
21	398414	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0003	30	6/7/2567	4/7/2567	6/7/2567
22	398428	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_PM	410-0552	30	6/7/2567	4/7/2567	6/7/2567
23	398478	SP1	Check sheet BOOSTER FAN ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE6001	Electric and Automation for Fume Plant	'19	EES	SP_EE	410-4019	30	6/7/2567	4/7/2567	6/7/2567
24	398484	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	6/7/2567	4/7/2567	6/7/2567
25	398495	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	6/7/2567	4/7/2567	6/7/2567
26	409813	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	11/10/2567	11/10/2567	11/10/2567
27	326966	SP1	Change Bag Filter Hopper 5(BH)	Dust Hopper 5	'17B05	MES	SP_ME	410-0526	720	17/7/2567		17/7/2567
28	327081	SP1	Change New Duct Water Cool Duct Pos.112	Bag House	'17	MES	SP_ME	410-0004	1460	2/9/2567		2/9/2567
29	327083	SP1	Change New Duct Water Cool Duct Pos.113	Bag House	'17	MES	SP_ME	410-0006	1460	2/9/2567		2/9/2567
30	327086	SP1	Change New Duct Water Cool Duct Pos.106	Bag House	'17	MES	SP_ME	410-0012	1080	23/11/2567		23/11/2567
31	327087	SP1	Change New Duct Water Cool Duct Pos.108	Bag House	'17	MES	SP_ME	410-0013	1095	25/12/2567		25/12/2567
32	327088	SP1	Change New Duct Water Cool Duct Pos.110	Bag House	'17	MES	SP_ME	410-0014	1095	25/12/2567		25/12/2567
33	327824	SP1	Change Bag Filter Hopper 3(BH)	Dust Hopper 3	'17B03	MES	SP_ME	410-0518	720	10/7/2567		10/7/2567
34	327826	SP1	Change Bag Filter Hopper 4(BH)	Dust Hopper 4	'17B04	MES	SP_ME	410-0522	720	10/7/2567		10/7/2567
35	392621	SP1	ตรวจวัดค่าทางไฟฟ้า DC Motor Canopy 1	DC. Motor	'18A01M01	EES	GENER_EE	410-2550	120	17/7/2567	22/8/2567	17/7/2567
36	392622	SP1	ตรวจวัดค่าทางไฟฟ้า DC Motor Canopy 2	DC. Motor	'18A02M01	EES	GENER_EE	410-2551	120	17/7/2567	22/8/2567	17/7/2567
37	393217	SP1	Check sheet DC MOTOR CANOPY SP-EE	Canopy	'18	EES	SP_EE	410-4030	90	3/7/2567	4/7/2567	3/7/2567
38	393218	SP1	Check sheet ในตรวจสภาพตู้ PLC. SP-EE CANOPY	Canopy	'18	EES	SP_EE	410-4028	180	1/10/2567	2/10/2567	1/10/2567
39	393224	SP1	Check sheet ในตรวจสภาพตู้ PLC. SP-EE PLC BAGHOUSE	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4027	180	1/10/2567	2/10/2567	1/10/2567
40	393230	SP1	Check sheet DC MOTOR BAGHOUSE SP-EE	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4029	90	3/7/2567	4/7/2567	3/7/2567
41	404172	SP1	ตรวจวัดค่าทางไฟฟ้า DC Motor Canopy 1	DC. Motor	'18A01M01	EES	GENER_EE	410-2550	120	20/12/2567		20/12/2567
42	404182	SP1	ตรวจวัดค่าทางไฟฟ้า DC Motor Canopy 2	DC. Motor	'18A02M01	EES	GENER_EE	410-2551	120	20/12/2567		20/12/2567
43	404638	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	6/9/2567	11/9/2567	6/9/2567
44	371303	SP1	ตรวจ/เปลี่ยนSolinoid V.Control Main Re#1	Reverse Draft Damper EAF.1	'17A03	MES	SP_ME	410-0500	360	19/8/2567	15/8/2567	19/8/2567
45	382735	SP1	ตรวจ/บำรุง/2024 Air#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-0492	360	16/12/2567	16/12/2567	16/12/2567
46	382736	SP1	ตรวจสภาพของช่องเดินน้ำมันFan Baghouse#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0488	360	16/12/2567	19/12/2567	16/12/2567
47	382741	SP1	ตรวจสภาพของช่องเดินน้ำมันFan Baghouse#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-0493	360	16/12/2567	19/12/2567	16/12/2567
48	382760	SP1	ตรวจลมรบกวนจากคอเพลลาMain Fan#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0490	360	16/12/2567	16/12/2567	16/12/2567
49	394109	SP1	ส้อมเทียบ%เปิด-ปิด Damper ระบบ Fume plant	Suction Units of Canopy	'18A	EES	SP_EE	410-0551	180	1/10/2567	14/10/2567	1/10/2567
50	405632	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	5/10/2567	16/10/2567	5/10/2567
51	405636	SP1	Check sheet BOOSTER FAN ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE6001	Electric and Automation for Fume Plant	'19	EES	SP_EE	410-4019	30	5/10/2567	16/10/2567	5/10/2567
52	405637	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	5/10/2567	16/10/2567	5/10/2567
53	406024	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0003	30	4/10/2567	9/10/2567	4/10/2567
54	406025	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_PM	410-4174	30	4/10/2567	9/10/2567	4/10/2567
55	406026	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0002	30	4/10/2567	9/10/2567	4/10/2567
56	406040	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_PM	410-0552	30	4/10/2567	9/10/2567	4/10/2567
57	414384	SP1	ตรวจส้อมน้ำมัน Damper	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-0482	90	3/12/2567	3/12/2567	3/12/2567
58	414431	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	10/11/2567	8/11/2567	10/11/2567
59	371296	SP1	ตรวจ/เปลี่ยนSolinoid V.Control Dilution1	Dilution Air Damper EAF.1	'17A05	MES	SP_ME	410-0504	360	22/8/2567	22/8/2567	22/8/2567
60	380433	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Expension joint Canopy Hood	Hood Central Section for EAF.1	'18B03	MES	SP_ME	410-0564	360	10/11/2567	8/11/2567	10/11/2567


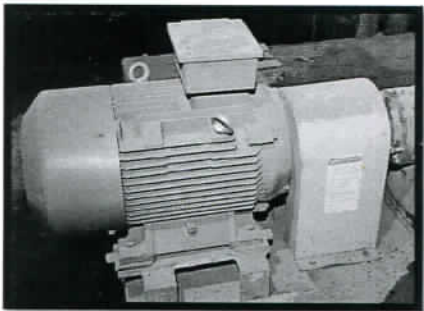
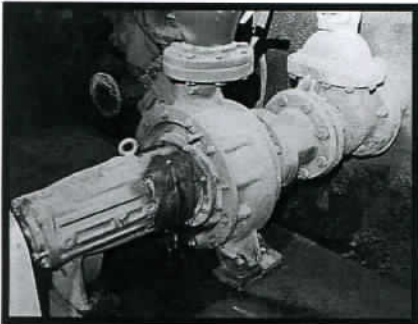
ลำดับ	JO No.	Plant	Job Description	Machine Name	MC No.	Section	Worker Team	PM No.	Cycle(Days)	Due Date	Actual Date	Schedule Date
61	380592	SP1	สอนเขียน Current Transformer Fume Plant	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-0483	360	6/10/2567		6/10/2567
62	391546	SP1	อัดจารบี Motor SP จำนวน 5 ตัว	DC. Motor	'18A01M01	EES	SP_EE	410-3930	120	10/7/2567	10/7/2567	10/7/2567
63	392179	SP1	ตรวจสภาพ bearing main fan#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-4452	180	9/9/2567		9/9/2567
64	392188	SP1	ตรวจสภาพ bearing main fan#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-4453	180	10/9/2567	10/9/2567	10/9/2567
65	401798	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	10/8/2567	7/8/2567	10/8/2567
66	418487	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	7/12/2567	13/12/2567	7/12/2567
67	418491	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	7/12/2567	13/12/2567	7/12/2567
68	418492	SP1	Check sheet BOOSTER FAN ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE6001	Electric and Automation for Fume Plant	'19	EES	SP_EE	410-4019	30	7/12/2567	13/12/2567	7/12/2567
69	418592	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0002	30	8/12/2567	19/12/2567	8/12/2567
70	418593	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0003	30	8/12/2567	19/12/2567	8/12/2567
71	418594	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_PM	410-0552	30	8/12/2567	5/12/2567	8/12/2567
72	418601	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_PM	410-4174	30	8/12/2567	19/12/2567	8/12/2567
73	418864	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_PM	410-0552	30	13/12/2567	5/12/2567	13/12/2567
74	418933	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_PM	410-4174	30	13/12/2567	5/12/2567	13/12/2567
75	368155	SP1	ตรวจลมรั่วจากคอกเหล็กMain Fan#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-0495	360	8/7/2567	11/7/2567	8/7/2567
76	368163	SP1	ตรวจเปลี่ยน Pneu.Cylinder Main Re#1	Reverse Draft Damper EAF.1	'17A03	MES	SP_ME	410-0498	360	15/7/2567	31/7/2567	15/7/2567
77	402575	SP1	ตรวจสอบน้ำมัน Damper	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-0482	90	4/9/2567	4/9/2567	4/9/2567
78	403142	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0003	30	6/9/2567	4/9/2567	6/9/2567
79	403147	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_PM	410-4174	30	6/9/2567	4/9/2567	6/9/2567
80	403148	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0002	30	6/9/2567	4/9/2567	6/9/2567
81	403153	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_PM	410-0552	30	6/9/2567	4/9/2567	6/9/2567
82	403217	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	7/9/2567	5/9/2567	7/9/2567
83	403226	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE6001	Electric and Automation for Fume Plant	'19	EES	SP_EE	410-4019	30	7/9/2567	5/9/2567	7/9/2567
84	403364	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	6/9/2567	5/9/2567	6/9/2567
85	418155	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	10/12/2567	10/12/2567	10/12/2567
86	420070	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0002	30	21/12/2567	19/12/2567	21/12/2567
87	420071	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0003	30	21/12/2567	19/12/2567	21/12/2567
88	363996	SP1	Change Bag Filter Hopper 10(BH)	Dust Hopper 10	'17B10	MES	SP_ME	410-0546	720	5/12/2567		5/12/2567
89	376798	SP1	ตรวจเปลี่ยน Switch Damper No.6	Reverse & Force Switch Damper	'17B06Z01	MES	SP_ME	410-0531	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
90	376799	SP1	ตรวจเปลี่ยน Switch Damper No.9	Reverse & Force Switch Damper	'17B09Z01	MES	SP_ME	410-0543	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
91	376800	SP1	ตรวจเปลี่ยน Switch Damper No.8	Reverse & Force Switch Damper	'17B08Z01	MES	SP_ME	410-0539	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
92	376802	SP1	ตรวจเปลี่ยน Switch Damper No.10	Reverse & Force Switch Damper	'17B10Z01	MES	SP_ME	410-0547	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
93	376805	SP1	ตรวจเปลี่ยน Pneu.Cylinder No.8	Dust Hopper 8	'17B08	MES	SP_ME	410-0536	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
94	376806	SP1	ตรวจเปลี่ยน Pneu.Cylinder No.5	Dust Hopper 5	'17B05	MES	SP_ME	410-0524	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
95	376809	SP1	ตรวจเปลี่ยน Pneu.Cylinder No.7	Dust Hopper 7	'17B07	MES	SP_ME	410-0532	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
96	376810	SP1	ตรวจเปลี่ยน Switch Damper No.4	Reverse & Force Switch Damper	'17B04Z01	MES	SP_ME	410-0523	360	20/10/2567	18/10/2567	20/10/2567
97	377289	SP1	เปลี่ยน Potention Meter ทั้ง 2 line	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-0484	360	14/10/2567	14/10/2567	14/10/2567
98	355054	SP1	Overhaul Canopy Motor Main Fan #2	DC. Motor	'18A02M01	EES	SP_EE	410-0557	720	18/11/2567		18/11/2567
99	372590	SP1	ตรวจสอบสิ่งสกปรกภายในPlummer Block#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0489	360	8/9/2567	24/9/2567	8/9/2567
100	372591	SP1	ตรวจสอบสิ่งสกปรกภายในPlummer Block#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-0494	360	8/9/2567	24/9/2567	8/9/2567
101	400093	SP1	ตรวจบำรุง/2024 Air#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0487	180	14/12/2567	13/12/2567	14/12/2567
102	400096	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	17/7/2567	11/7/2567	17/7/2567
103	400122	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	3/8/2567	7/8/2567	3/8/2567
104	400124	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	3/8/2567	8/8/2567	3/8/2567
105	400125	SP1	Check sheet BOOSTER FAN ในตรวจสภาพเครื่องจักร SP-EE6001	Electric and Automation for Fume Plant	'19	EES	SP_EE	410-4019	30	3/8/2567	8/8/2567	3/8/2567
106	400512	SP1	PM ตาม Check sheet PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_PM	410-4174	30	3/8/2567	7/8/2567	3/8/2567
107	400513	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0002	30	3/8/2567	7/8/2567	3/8/2567
108	400517	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_PM	410-0552	30	3/8/2567	7/8/2567	3/8/2567
109	400520	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0003	30	3/8/2567	7/8/2567	3/8/2567
110	400636	SP1	Check sheet DC MOTOR CANOPY SP-EE	Canopy	'18	EES	SP_EE	410-4030	90	2/10/2567	3/10/2567	2/10/2567
111	400637	SP1	Check sheet DC MOTOR BAGHOUSE SP-EE	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4029	90	2/10/2567	3/10/2567	2/10/2567
112	400638	SP1	อัดจารบี Motor SP จำนวน 5 ตัว	DC. Motor	'18A01M01	EES	SP_EE	410-3930	120	7/11/2567	14/11/2567	7/11/2567
113	414832	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0002	30	8/11/2567	21/11/2567	8/11/2567
114	414833	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_PM	410-0003	30	8/11/2567	21/11/2567	8/11/2567
115	414835	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_PM	410-0552	30	8/11/2567	13/11/2567	8/11/2567

ลำดับ	JO No.	Plant	Job Description	Machine Name	MC No.	Section	Worker Team	PM No.	Cycle(Days)	Due Date	Actual Date	Schedule Date
116	414849	SP1	PM ตาม Check sheert PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_PM	410-4174	30	8/11/2567	13/11/2567	8/11/2567
117	415703	SP1	Check sheet Canopy ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	15/11/2567	7/11/2567	15/11/2567
118	415710	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	15/11/2567	7/11/2567	15/11/2567
119	415711	SP1	Check sheet BOOSTER FAN ในตรวจสภาพ เครื่องจักร SP-EE6001	Electric and Automation for Fume Plant	'19	EES	SP_EE	410-4019	30	15/11/2567	7/11/2567	15/11/2567
120	354480	SP1	Change Bag Filter Hopper 2(BH)	Dust Hopper 2	'17b02	MES	SP_ME	410-0514	720	1/7/2567		1/7/2567


ภาคผนวกที่ 7.10
การตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย


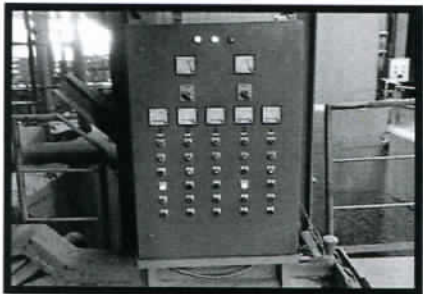
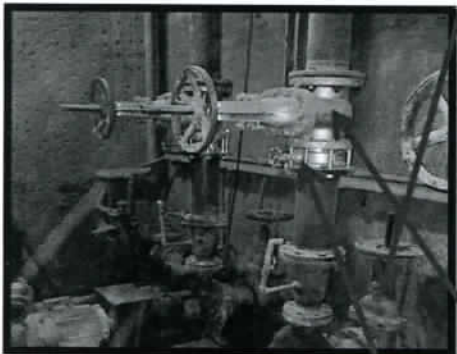
<div style="text-align: center;">  </div>		Check Sheet water plant Zone B (CCM scale pit pump 1) ราย 1 เดือน		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่									
				51B03X01	1/1									
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม														
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ						รายละเอียดการตรวจเช็ค	26/1/67	26/2/67	30/3/67	27/4/67	26/5/67	29/6/67	27/7/67
	CCM scale pit pump(ปั้มน้ำ)No.1	<div style="display: flex;">  <div> 1 Motor 1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor 1.2 ตรวจเช็คสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor 1.3 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor 1.4 เช็คการหลวมคลายของ terminal motor 2 COUPLING 2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Couping (ทดลองเดินดู) 2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Couping * 2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump 2.4 มีกาวติด coupling 3 WATER PUMP 3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดลองเดินดู) 3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump 3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา(ไม่เกิน 10หยด/วินาที) 3.4 check จาระบี crank shaft 3.5 check สภาพตัวปั้ม (ดู) 3.6 check สภาพหอยโข่ง (ดู) </div> </div>												
		ผู้บันทึก												
หมายเหตุ :														

<div style="text-align: center;">  </div>		Check Sheet water plant Zone B (CCM scale pit pump 2) ราย 1 เดือน		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่									
				51B03X02	1/1									
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม														
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	26/1/67	26/2/67	30/3/67	27/4/67	26/5/67	29/6/67	27/7/67	18/8/67	25/9/67	26/10/67	25/11/67	26/12/67
	CCM scale pit pump(ปั้มน้ำ)No.2	<div style="display: flex;"> <div style="flex: 1;">  </div> <div style="flex: 2;"> 1 Motor <div> 1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor ✓ 1.2 ตรวจเช็คสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor ✓ 1.3 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor ✓ 1.4 เช็คการหลวมคลายของ terminal motor ✓ </div> </div> </div>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2 COUPLING <div> 2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Couping (ทดลองเดินดู) ✓ 2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Couping ✓ 2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump ✓ 2.4 มีกาวติด coupling ✓ </div>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3 WATER PUMP <div> 3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดลองเดินดู) ✓ 3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump ✓ 3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา(ไม่เกิน 10หยด/วินาที) ✓ 3.4 check จาระบี crank shaft ✓ 3.5 check สภาพตัวปั้ม (μ) ✓ 3.6 check สภาพหอยโข่ง (μ) ✓ </div>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ผู้บันทึก												
หมายเหตุ :														



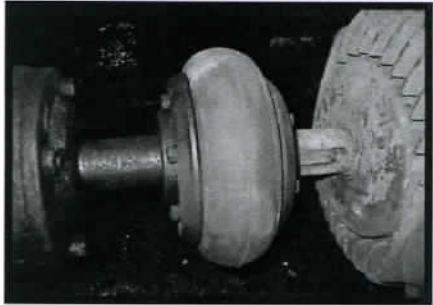
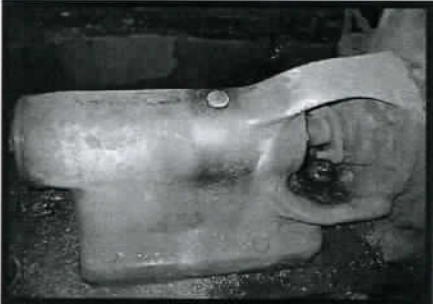
<div>  </div> <div> Check Sheet water plant Zone B (CCM scale pit pump 2) ราย 1 เดือน </div> <div> รหัสเครื่องจักร 51B00X00 </div> <div> หน้าที 1/1 </div>														
<div> สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค </div> <div> ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม </div>														
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	26/1/67	26/2/67	30/3/67	27/4/67	26/5/67	29/6/67	29/7/67	20/8/67	28/9/67	26/10/67	25/11/67	26/12/67
	CCM scale pit pump(ปั้มน้ำ)No.2	<div>  </div> <div>  </div>	1 Motor 1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor 1.2 ตรวจเช็คสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor 1.3 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor 1.4 เช็คการหลวมคลายของ terminal motor 2 COUPLING 2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Couping (ทดลองเดินดู) 2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Couping * 2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump 2.4 มีการ์ด coupling 3 WATER PUMP 3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดลองเดินดู) 3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump 3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา(ไม่เกิน 10หยด/วินาที) 3.4 check จาระบี crank shaft 3.5 check สภาพตัวปั้ม (ผ) 3.6 check สภาพหอยโข่ง (ผ) <div>ผู้บันทึก</div>	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ :														



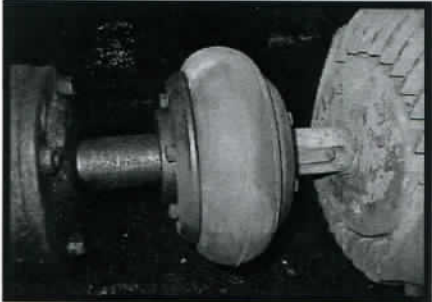
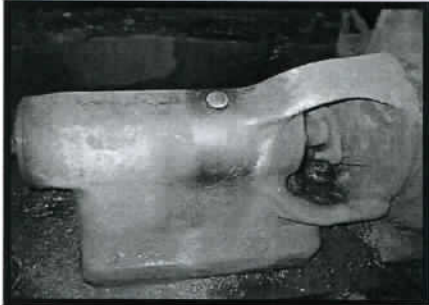
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div> <p>Check Sheet water plant Zone B (CCM scale pit pump 3) ราย 1 เดือน</p> <p>สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค</p> <p>✓ = ปกติ</p> <p>○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว</p> <p>X = ผิดปกติรอการแก้ไข</p> <p># = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม</p> </div> </div>		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่											
		51B03X03	1/1											
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	26/1/67	26/2/67	30/3/67	24/4/67	26/5/67	29/6/67	27/7/67	30/8/67	29/9/67	26/10/67	25/11/67	26/12/67
	CCM scale pit pump(ปั้มน้ำ)No.3	1 Motor												
		1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 ตรวจเช็คสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 เช็คการหลวมคลายของ terminal motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2 COUPLING												
		2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Coupling (ทดลองเดินดู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Coupling	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 มีกาวติด coupling	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3 WATER PUMP												
		3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดลองเดินดู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพล(ไม่เกิน 10หยด/วินาที)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.4 check จาระบี crank shaft	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.5 check สภาพตัวปั้ม (μ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.6 check สภาพท่อโยง (μ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ผู้บันทึก												
หมายเหตุ :														


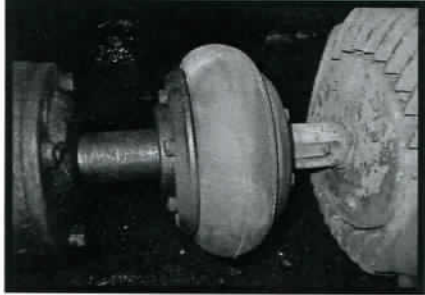
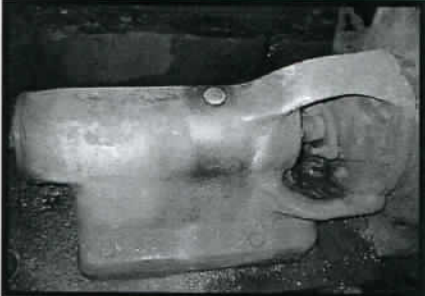
		Check Sheet water plant Zone B (CCM scale pit pump 4) ราย 1 เดือน		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่									
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				51B000001	114									
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	26/1/67	26/2/67	30/3/67	27/4/67	26/5/67	29/6/67	27/7/67	30/8/67	28/9/67	26/10/67	25/11/67	26/12/67
	CCM scale pit pump(ปั้มน้ำ)No.4	<div data-bbox="198 667 617 972" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="203 1330 620 1653" data-label="Image"> </div>	1 Motor 1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor 1.2 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor 1.3 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor 1.4 เช็คการหลวมคลายของ terminal motor 2 COUPLING 2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Coupling (ทดลองเดินดู) 2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Coupling * 2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump 2.4 มีการรั่ว coupling 3 WATER PUMP 3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดลองเดินดู) 3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump 3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา(ไม่เกิน 10หยด/วินาที) 3.4 check จาระบี crank shaft 3.5 check สภาพตัวปั้ม (ดู) 3.6 check สภาพหอยโข่ง (ดู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ผู้บันทึก												
หมายเหตุ :														



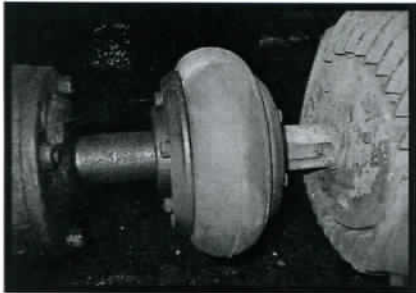
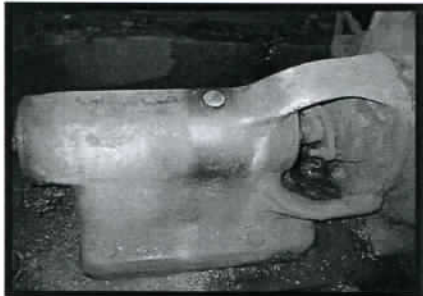
	<input checked="" type="checkbox"/> Check Sheet water plant Zone B (CCM scale pit) ราย 1 เดือน	รหัสเครื่องจักร	หน้าที่
	สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม	51B03X01	1-ม.ค.
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ
			26/1/67 26/2/67 30/3/67 6/4/67 26/5/67 23/6/67 22/7/67 20/8/67 25/9/67 26/10/67 27/11/67 28/12/67
		4 CONTROL PANEL 4.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสวิทช์,selector,signal lamp 4.2 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายไฟและจุดเชื่อมต่อ 4.3 ตรวจสอบโดยทั่วไปของcontactor,overload,base fuse 4.4 พังเสียงการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมไฟฟ้า(ไม่มีเสียง) 4.5 เช็คกระแสแอมป์เตอร์	/ / / / / / / / / / / /
		5 ชุดวาล์วน้ำเข้า 5.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของวาล์ว (ผู้) 5.2 ตรวจสอบการหลวมคลายของสกรูยึดวาล์ว 5.3 ตรวจสอบการปิด-เปิดวาล์ว 5.4 ตรวจสอบก้านวาล์ว (น้ำรั่ว)	/ / / / / / / / / / / /
		6 ชุดวาล์วน้ำออก 6.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของวาล์ว (ผู้) 6.2 ตรวจสอบการหลวมคลายของสกรูยึดวาล์ว 6.3 ตรวจสอบการปิด-เปิดวาล์ว 6.4 ตรวจสอบก้านวาล์ว (น้ำรั่ว)	/ / / / / / / / / / / /
		7 Check Valve 7.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของวาล์ว (ผู้) 7.2 ตรวจสอบการหลวมคลายของสกรูยึดวาล์ว 7.3 ตรวจสอบการปิด-เปิดวาล์ว	/ / / / / / / / / / / /
หมายเหตุ :		ผู้บันทึก	


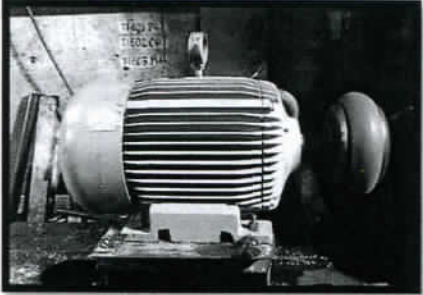
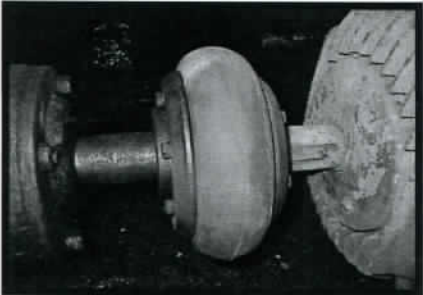
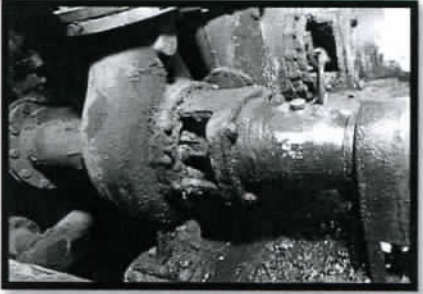
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div> <p>Check Sheet water plant Zone B (CCM scale pit)ราย 1 เดือน</p> <p>สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค</p> <p>✓ = ปกติ</p> <p>○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว</p> <p>X = ผิดปกติรอการแก้ไข</p> <p># = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม</p> </div> </div>		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่											
		51B03	1/1											
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	26/1/67	26/2/67	30/3/67	27/4/67	26/5/67	29/6/67	27/7/67	30/8/67	29/9/67	26/10/67	25/11/67	23/12/67
	Scale pit ccm 1	<p>1 Level switch basin</p> <p>1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของ level sw.</p> <p>1.2 ตรวจสอบโดยทั่วไปของลูกลอยที่ลอย</p> <p>1.3 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายผูกลูกลอยกับ level sw.</p> <p>1.4 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายไฟเข้า level sw.</p> <p>1.5 ตรวจสอบการหลวมคลายของตัว level sw. และที่ลอย</p>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Pump drain Scale pit Rolling mill	<p>2 Pump</p> <p>2.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของ Pump</p> <p>2.2 ตรวจสอบ สายผ้าใบ</p> <p>2.3 ตรวจสอบสภาพสายไฟ pump</p> <p>2.4 ตรวจสอบการรั่วซึม</p> <p>2.5 ตรวจสอบการอุดตัน ชะยะ</p> <p>3 Level switch ปอมสเตอร์</p> <p>3.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของ level sw.</p> <p>3.2 ตรวจสอบโดยทั่วไปของลูกลอยที่ลอย</p> <p>3.3 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายผูกลูกลอยกับ level sw.</p> <p>3.4 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายไฟเข้า level sw.</p> <p>3.5 ตรวจสอบการหลวมคลายของตัว level sw. และที่ลอย</p>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ผู้บันทึก												
หมายเหตุ :														

<div style="text-align: center;">  </div>		Check Sheet water plant Zone c (Scale pit RM pump 1) ราย 1 เดือน		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่									
				51C06P01	1/1									
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม														
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	26/1/67	26/2/67	26/3/67	26/4/67	26/5/67	26/6/67	26/7/67	26/8/67	26/9/67	26/10/67	26/11/67	26/12/67
	Scale pit RM pump(ปั้มน้ำ)No.1	1 Motor												
		1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1.2 ตรวจสอบภาพ Coupling Motor		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1.3 ตรวจเช็คสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1.4 ตรวจเช็คสภาพสายไฟเข้า Terminal Box		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1.5 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2 COUPLING												
2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Coupling (ทดลองเดินดู)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	✓
2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Coupling		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2.4 มีกาวติด coupling		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		3 WATER PUMP												
3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดลองเดินดู)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	✓
3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา(ไม่เกิน 10หยด/วินาที)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.4 check ระดับน้ำมัน crank shaft		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ผู้บันทึก													
หมายเหตุ : no 1 motor check over														



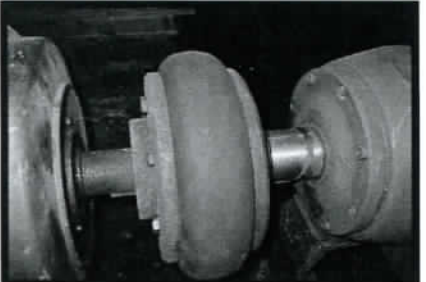
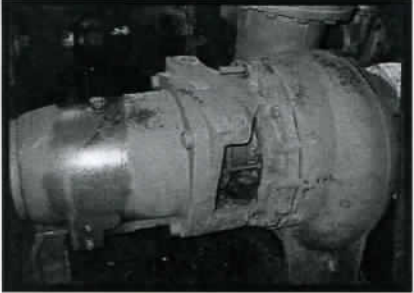
<div>  </div> <div> Check Sheet water plant Zone c (Scale pit RM pump 2)ราย 1 เดือน </div>		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่
		51C06P02	1/1
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม			
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	<div> <div>26/1/67</div> <div>26/2/67</div> <div>30/3/67</div> <div>27/4/67</div> <div>26/5/67</div> <div>29/6/67</div> <div>29/7/67</div> <div>10/8/67</div> <div>25/9/67</div> <div>26/10/67</div> <div>25/11/67</div> <div>25/12/67</div> </div>
	Scale pit RM pump(ปั้มน้ำ)No.2   	1 Motor 1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor 1.2 ตรวจสอบภาพ Coupling Motor 1.3 ตรวจเช็คสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor 1.4 ตรวจเช็คสภาพสายไฟเข้า Terminal Box 1.5 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor 2 COUPLING 2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Coupling(ทดลองเดินดู) 2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Coupling 2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump 2.4 มีการัด coupling 3 WATER PUMP 3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดลองเดินดู) 3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump 3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา(ไม่เกิน 10หยด/วินาที) 3.4 check ระดับน้ำมัน crank shaft ผู้บันทึก	
หมายเหตุ :			


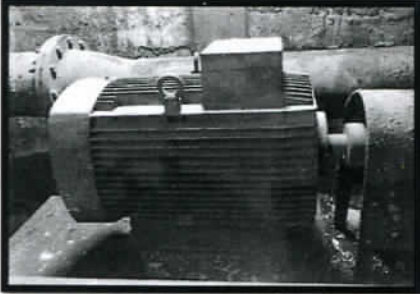
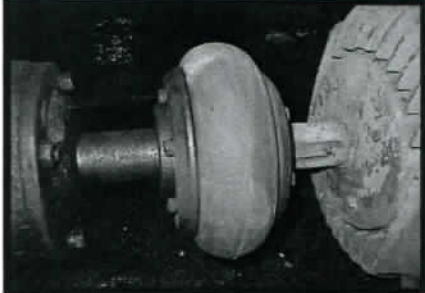
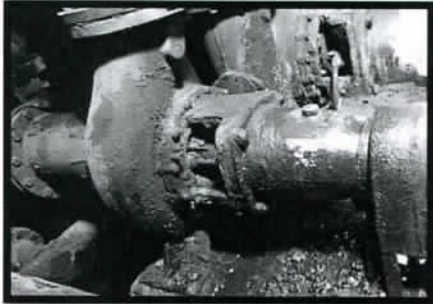
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div> <p>Check Sheet water plant Zone c (Scale pit RM pump 3) ราย 1 เดือน</p> <p>สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค</p> <p>✓ = ปกติ</p> <p>○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว</p> <p>X = ผิดปกติรอการแก้ไข</p> <p># = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม</p> </div> </div>		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่											
		51C06P03	1/1											
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	26/1/67	26/2/67	30/3/67	29/4/67	26/5/67	29/6/67	27/7/67	30/8/67	29/9/67	26/10/67	27/11/67	28/12/67
	Scale pit RM pump(ปั้มน้ำ)No.3	1 Motor												
		1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
1.2 ตรวจสอบภาพ Coupling Motor		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
1.3 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
1.4 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
1.5 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2 COUPLING												
2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Coupling (ทดลองเดินดู)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Coupling		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2.4 มีกาวติด coupling		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3 WATER PUMP												
3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump (ทดลองเดินดู)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา (ไม่เกิน 10 หยด/วินาที)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.4 check ระดับน้ำมัน crank shaft		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ผู้บันทึก												
หมายเหตุ :														




		Check Sheet water plant Zone c (Scale pit RM pump 4) ราย 1 เดือน		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่									
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม														
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ					รายละเอียดการตรวจเช็ค	26/1/67	26/2/67	30/3/67	27/4/67	6/5/67	24/6/67	22/7/67	10/8/67
	Scale pit RM pump(ปั้มน้ำ)No.4		1 Motor 1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor 1.2 ตรวจสอบ Coupling Motor 1.3 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor 1.4 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box 1.5 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2 COUPLING 2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Coupling(ทดลองเดินดู) 2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Coupling 2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump 2.4 มีกาวติด coupling	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		3 WATER PUMP 3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดลองเดินดู) 3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump 3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา(ไม่เกิน 10หยด/วินาที) 3.4 check ระดับน้ำมัน crank shaft	✓	✓	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ผู้บันทึก												
หมายเหตุ : 2/4/67 Pump Trip อะไหล่เปลี่ยนแล้ว ขอตรวจสอบใหม่														

<div>  </div> <div> Check Sheet water plant Zone c (Scale pit RM pump 5)ราย 1 เดือน </div> <div> รหัสเครื่องจักร 51C06D05 </div> <div> หน้าที 1/1 </div>														
<div> สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค </div> <div> ✓ = ปกติ </div> <div> ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว </div> <div> X = ผิดปกติรอการแก้ไข </div> <div> # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม </div>														
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	26/1/67	26/2/67	30/3/67	27/4/67	26/5/67	29/6/67	27/7/67	30/8/67	29/9/67	26/10/67	25/11/67	28/12/67
	Scale pit RM pump(ปั้มน้ำ)No.5	1 Motor												
		1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		1.2 ตรวจสอบภาพ Coupling Motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		1.3 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		1.4 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		1.5 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2 COUPLING												
		2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Coupling(ทดลองเดินดู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Coupling	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2.4 มีกรรต coupling	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		3 WATER PUMP												
		3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดลองเดินดู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา(ไม่เกิน 10หยด/วินาที)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		3.4 check ระดับน้ำมัน crank shaft	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ผู้บันทึก												
หมายเหตุ :														

<div style="display: flex; align-items: center;"> <div> <p>Check Sheet water plant Zone c (Scale pit RM pump 6) ราย 1 เดือน</p> <p>สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค</p> <p>✓ = ปกติ</p> <p>○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว</p> <p>X = ผิดปกติรอการแก้ไข</p> <p># = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม</p> </div> </div>		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่											
		51C06P06	1/1											
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	26/1/67	26/2/67	30/3/67	27/4/67	26/5/67	29/6/67	27/7/67	30/8/67	29/9/67	26/10/67	25/11/67	28/12/67
	Scale pit RM pump(ปั้มน้ำ)No.6 	1 Motor 1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor 1.2 ตรวจสอบ Coupling Motor 1.3 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor 1.4 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box 1.5 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2 COUPLING 2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Coupling(ทดลองเดินดู) 2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Coupling 2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump 2.4 มีกาวติด coupling	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		3 WATER PUMP 3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดลองเดินดู) 3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump 3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา(ไม่เกิน 10หยด/วินาที) 3.4 check ระดับน้ำมัน crank shaft	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ผู้บันทึก												
หมายเหตุ :														

<div>  </div> <div> Check Sheet water plant Zone c (Scale pit RM pump 7) ราย 1 เดือน </div>		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่	
		54006007	1/1	
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ			รายละเอียดการตรวจเช็ค
	Scale pit RM pump(ปั้มน้ำ)No.7	<div>  </div> <div>  </div> <div>  </div>	1 Motor 1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor 1.2 ตรวจสอบภาพ Coupling Motor 1.3 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor 1.4 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box 1.5 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor 2 COUPLING 2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Coupling (ทดลองเดินดู) 2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Coupling 2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump 2.4 มีกาวติด coupling 3 WATER PUMP 3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump (ทดลองเดินดู) 3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump 3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา (ไม่เกิน 10 หยด/วินาที) 3.4 check ระดับน้ำมัน crank shaft ผู้บันทึก	26/1/67 26/2/67 27/3/67 27/4/67 26/5/67 29/6/67 22/7/67 30/8/67 29/9/67 26/10/67 25/11/67 29/12/67
หมายเหตุ :				

<div>  </div>		Check Sheet water plant Zone c (Scale pit RM pump 8) ราย 1 เดือน		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่									
				51C06P08	1/1									
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม														
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ						รายละเอียดการตรวจเช็ค	26/1/67	26/2/67	26/3/67	27/4/67	26/5/67	29/6/67	22/7/67
	Scale pit RM pump(ปั๊มน้ำ)No.8	1 Motor												
		1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของMotor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		1.2 ตรวจสอบ Coupling Motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		1.3 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		1.4 ตรวจสอบสภาพสายไฟเข้า Terminal Box	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		1.5 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2 COUPLING												
		2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Coupling (ทดสอบเดินดู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Coupling	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2.4 มีการตี coupling	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		3 WATER PUMP												
		3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดสอบเดินดู)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา(ไม่เกิน 10หยด/วินาที)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		3.4 check ระดับน้ำมัน crank shaft	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ผู้บันทึก												
หมายเหตุ :														

<div style="text-align: center;">  </div>		Check Sheet water plant Zone c scale pit rm ราย 1 เดือน		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่									
				51C06	1/1									
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม														
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	26/1/67	26/2/67	26/3/67	26/4/67	26/5/67	26/6/67	26/7/67	26/8/67	26/9/67	26/10/67	26/11/67	26/12/67
	Scale pit rm		1 Level switch basin											
		1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของ level sw.												
		1.2 ตรวจสอบโดยทั่วไปของลูกล้อยที่ลูกล้อย												
		1.3 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายผูกลูกล้อยกับ level sw.												
		1.4 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายสายไฟเข้า level sw.												
		1.5 ตรวจสอบการหลวมคลายของตัว level sw. และที่ลูกล้อย												
	Pump drain Scale pit Rolling mill		2 Pump											
		2.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของ Pump												
		2.2 ตรวจสอบ สายผ้าใบ												
		2.3 ตรวจสอบสภาพสายไฟ pump												
		2.4 ตรวจสอบการรั่วซึม												
		2.5 ตรวจสอบการอุดตัน ระยะ												
		3 Level switch ป้อนเดอร์												
		3.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของ level sw.												
		3.2 ตรวจสอบโดยทั่วไปของลูกล้อยที่ลูกล้อย												
		3.3 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายผูกลูกล้อยกับ level sw.												
		3.4 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายสายไฟเข้า level sw.												
		3.5 ตรวจสอบการหลวมคลายของตัว level sw. และที่ลูกล้อย												
		ผู้บันทึก												
หมายเหตุ :														

<div style="display: flex; align-items: center;"> <div> <p>Check Sheet water plant Zone c (Scale pit Rolling mill) ราย 1 เดือน</p> <p>สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค</p> <p>✓ = ปกติ</p> <p>○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว</p> <p>X = ผิดปกติรอการแก้ไข</p> <p># = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม</p> </div> </div>		รหัสเครื่องจักร	หน้าที่
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <div>26/1/67</div> <div>26/2/67</div> <div>26/3/67</div> <div>26/4/67</div> <div>26/5/67</div> <div>26/6/67</div> <div>26/7/67</div> <div>26/8/67</div> <div>26/9/67</div> <div>26/10/67</div> <div>26/11/67</div> <div>26/12/67</div> </div> <div> <div>26/1/67</div> <div>26/2/67</div> <div>26/3/67</div> <div>26/4/67</div> <div>26/5/67</div> <div>26/6/67</div> <div>26/7/67</div> <div>26/8/67</div> <div>26/9/67</div> <div>26/10/67</div> <div>26/11/67</div> <div>26/12/67</div> </div> </div>
	<p>Scale pit Rolling mill</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> </div>	<p>1. Pipe</p> <p>1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของท่อ</p> <p>1.2 ตรวจสอบแนวเชื่อมและข้อต่อ</p> <p>2. Valve</p> <p>2.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของ Valve</p> <p>2.1 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ</p> <p>2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู</p> <p>3. CONTROL PANEL</p> <p>3.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสวิทช์, selector, signal lamp</p> <p>3.2 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายไฟและจุดเชื่อมต่อ</p> <p>3.3 ตรวจสอบโดยทั่วไปของ contactor, overload, base fuse</p> <p>3.4 พังเสียงการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมไฟฟ้า (ไม่มีเสียง)</p> <p style="text-align: center;">ผู้บันทึก</p>	<div style="background-color: #cccccc; width: 100%; height: 100%;"></div>
หมายเหตุ :			