

เอกสารแนบที่ 1-10

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสุขภาพ



HEALTH, SAFETY AND ENVIRONMENT MANAGEMENT MANUAL



Great Wall Drilling Company Ltd.

Doc. Title:	HEALTH, SAFETY AND ENVIRONMENT MANAGEMENT MANUAL	Page:	2 of 39
Doc. No.:	HSE-02-001	Rev.:	06
		Date:	29.09.2019

REVISION SHEET

Rev. N°	Reason For Revision	Date	Prepared By	Checked By	Approved By
01	Issued for comments	06.12.2001	LD/SD/XH		
02	Issued for approval	18.01.2002	LD/SD/XH		
03	Issued for comments	25.10.2010			
04	Issued for comments	19.06.2012			
05	Issued for comments	22.06.2015			
06	Issued for comments	29.09.2019	NC		BAI DONGPING

CONTROL OF THIS MANUAL

The HSE Department is responsible for the development, maintenance and update, as necessary, of this manual.

All subsequent revisions of the manual shall be approved by Greatwall Drilling Company's President.

REGISTRATION AND DISTRIBUTION

The manual is issued as follows:

Controlled copies

The controlled copies are distributed to personnel for regular use and shall be systematically updated. Controlled copies are issued to Greatwall Drilling Company library, clients (upon request), all sites/units and major subcontractors.

Uncontrolled copies

*Uncontrolled copies are distributed for information and information purposes. Such manuals shall be properly marked, and are **NOT** subject to revisions.*

The HSE Department shall keep the track of the registration and distribution of the HSE Manual. All controlled copies shall be registered and stamped as "CONTROLLED COPY" before delivery to the end user. The end user shall sign upon receipt of the controlled copy of the HSE Manual. Every controlled copy shall be returned back to the HSE Department if the end user has no any further need for it. The HSE Department is responsible for sending updates for all the controlled copies after revisions. This shall be achieved as replacement of the particular pages subjected to the revisions or as a replacement of the whole Manual. Uncontrolled copy stamped as "CONTROLLED COPY" before delivery and is not subject to update upon revisions.



Great Wall Drilling Company Ltd.

Doc. Title:	HEALTH, SAFETY AND ENVIRONMENT MANAGEMENT MANUAL	Page:	3 of 39
Rev.:		06	
Date:		29.09.2019	
Doc. No.:	HSE-02-001		

CONTENTS

INTRODUCTION.....	5
GENERAL.....	5
ABBREVIATIONS/DEFINITIONS	5
SCOPE OF THE MANUAL	5
HSEMS MODEL	6
RELATIONSHIP BETWEEN LEVEL 2 AND LEVEL 3 DOCUMENTS	7
SAFETY CONSCIOUSNESS	8
LEGAL REQUIREMENTS	9
PUBLICITY OF HSEMS.....	9
1 LEADERSHIP AND COMMITMENT	10
2 POLICY AND STRATEGIC OBJECTIVES	11
2.1 POLICY AND OBJECTIVES	11
2.2 GENERAL HSE REQUIREMENTS	11
2.3 GENERAL HSE RULES.....	12
2.4 PROHIBITED ITEMS AND SUBSTANCES.....	12
2.5 CONTINUOUS IMPROVEMENT OF HSE PERFORMANCE.....	13
3 ORGANIZATION, RESOURCES AND DOCUMENTATION	14
3.1 HSE ORGANISATION CHART AND COMMUNICATION LINES	14
3.2 POSITION AND RESPONSIBILITIES	15
3.2.1 PRESIDENT.....	15
3.2.2 HSE VICE PRESIDENT	15
3.2.3 HSE MANAGER.....	16
3.2.4 HSE ENGINEERS	16
3.2.5 SAFETY SUPERVISORS	16
3.2.6 Rig Site Personnel.....	17
3.3 RESOURCES	17
3.3.1 FINANCE.....	17
3.3.2 MAN-POWER	17
3.4 COMPETENCE.....	17
3.4.1 QUALIFICATION.....	18
3.4.2 TRAINING.....	18
3.5 SAFETY DELEGATES	18
3.6 SUBCONTRACTORS.....	19
3.7 SUBSIDIARIES AND PARTNERSHIPS.....	19
3.8 SUPPLIERS.....	19
3.9 COMMUNICATION.....	20
3.10 DOCUMENTATION AND ITS CONTROL	21
4 EVALUATION AND RISK MANAGEMENT	22
4.1 GENERAL.....	22
4.2 APPLICATION OF RISK ASSESSMENT AND MANAGEMENT	22
4.3 RISK ASSESSMENT PROCESS.....	22
4.3.1 HAZARD IDENTIFICATION	23
4.3.2 RISK ACCEPTANCE CRITERIA.....	23
4.3.3 Risk evaluation.....	24
4.4 RISK REDUCTION	24
4.5 RECOVERY MEASURES.....	25
4.6 DOCUMENTING OF RISK ASSESSMENT AND MANAGEMENT	26



Great Wall Drilling Company Ltd.

Doc. Title:	HEALTH, SAFETY AND ENVIRONMENT MANAGEMENT MANUAL	Page:	4 of 39
Rev.:		06	
Date:		29.09.2019	
Doc. No.:	HSE-02-001		

5 PLANNING	27
5.1 GENERAL.....	27
5.2 ASSET INTEGRITY	27
5.3 PROCEDURES AND WORK INSTRUCTIONS	28
5.4 HSE PLANNING FOR PROJECTS	29
5.5 RIG SITE PLANNING.....	30
5.6 MANAGEMENT OF CHANGE	30
5.7 CONTINGENCY AND EMERGENCY PLANNING	31
6 IMPLEMENTATION AND MONITORING.....	33
6.1 ACTIVITIES AND TASKS.....	33
6.2 MONITORING.....	33
6.3 RECORDS.....	34
6.4 NON-COMPLIANCE AND CORRECTIVE ACTION.....	34
6.5 INCIDENT REPORTING	35
6.6 INCIDENT FOLLOW-UP.....	35
6.7 SUPERVISION.....	35
6.8 EVALUATION AND IMPROVEMENT	35
7 AUDITING AND MANAGEMENT REVIEWING.....	37
7.1 AUDITING.....	37
7.2 MANAGEMENT REVIEWING	38

INTRODUCTION

GENERAL

The purpose of this manual is to define Greatwall Drilling Company's policy, strategic objectives and requirements for HSE management. It shall be used in Greatwall Drilling Company and its subsidiary as requirements for development of various HSE procedures.

This document is developed and arranged according to E&P Forum's document – “*Guidelines for the Development and Application of Health, Safety and Environmental Management System*”, issued on July 1994.

The manual will be subject to revisions as and when considered necessary.

ABBREVIATIONS/DEFINITIONS

The following list provides the definitions of some terms and abbreviations commonly used within this manual:

Accident	An accident is defined as “an unwanted incident resulting in personnel injuries or damage to material assets or the environment”
Consequence	Actual or potential result from an incident
Emergency	Systematic procedure for the purpose of adapting the emergency preparedness of the activities to the defined situations of hazard and accident, in accordance with the specific emergency preparedness requirements for the activity in question.
Preparedness	Failure Mode Effect Analysis
Analysis	Hazard Identification
FMEA	Hazard & Operability Study
HAZID	Health, Safety and Environment
HAZOP	Health, Safety and Environment Management System
HSE	Manager for operation in a regional area overseas like Pakistan, Qatar, Venezuela, ...
HSEMS	Any unwanted event or hazardous condition which leads or, under different circumstances, could have led to an accident.
Project Manager	Likelihood that a scenario may occur.
Incident	Quality Assurance
Probability	Product of the probability and the consequences of a hazard or an incident / accidental event.
QA	Analysis of a systematic identification of, and categorization of risk to people, the environment and loss of assets and financial interests.
Risk	
Risk Analysis	
Safety Delegates	Persons elected from and represented operational personnel for HSE management.
Site Supervisor	The senior HSE representative on a work site (e.g. Superintendent, Supervisor, Operations Controller, Platform Manager etc.).
SJA	Safe Job Analysis

SCOPE OF THE MANUAL

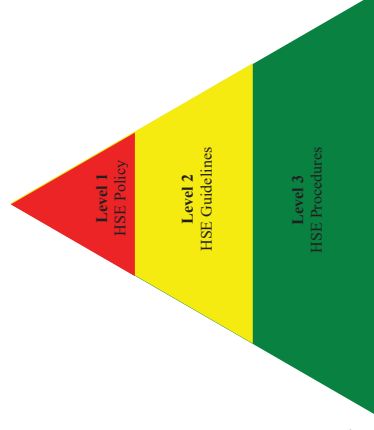
This Manual is valid for all activities within Greatwall Drilling Company. It describes:

- the HSE policy, strategic objectives and requirements defined by the HSE committee of Greatwall Drilling Company.
- implementation measures of the HSE policy and strategic objectives.
- the systems utilized by Greatwall Drilling Company to achieve its HSE objectives.

STRUCTURE OF HSEMS DOCUMENTS

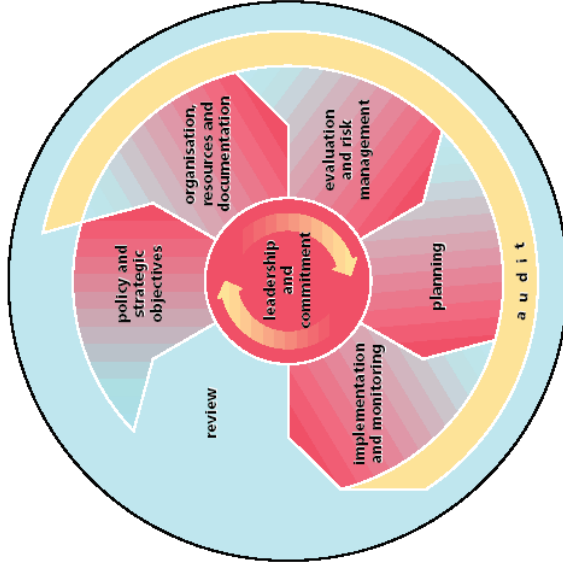
The HSEMS is documented through a series of multiple-level publications, as follows:

- **Level 1**
Level 1 document (within this publication) describes the HSE commitment from the Chief Executive Officer of Greatwall Drilling Company. It summarizes the HSE policies, objectives and targets of Greatwall Drilling Company.
- **Level 2**
Level 2 document (this publication) describes the structure and elements of the HSE Management System and general HSE requirements. It serves as guidelines for HSE management and continuous improvement.
- **Level 3**
Level 3 documents consist of global practices, processes and procedures, which support the Level 2 HSE Management System requirements, including training and assessment elements. These elements furnish the guidance necessary to plan, deploy, review and continuously improve HSE efforts.



HSEMS MODEL

The HSEMS model, which forms the basis of this manual, is shown schematically in the figure below. Although this indicates a sequence of the HSEMS elements, many of the stages will in practice be addressed at the same time or revisited at different times.



Key elements of the HSEMS are addressed as follows:

HSE ELEMENT	ADDRESSING
Leadership and commitment	Top-down commitment and company culture, essential to the success of the system.
Policy and strategic objectives	Corporate intentions, principles of action and aspirations with respect to HSE.
Organisation, resources and documentation	Organisation of people, resources and documentation for sound HSE performance.
Evaluation and risk management	Identification and evaluation of HSE risks, for activities, products and services, and development of risk reduction measures.

Planning	Planning the conduct of work activities, including planning for changes and emergency response.
Implementation monitoring and	Performance and monitoring of activities, and how corrective action is to be taken when necessary.
Auditing and reviewing	Periodic assessments of system performance, effectiveness and fundamental suitability.

RELATIONSHIP BETWEEN LEVEL 2 AND LEVEL 3 DOCUMENTS

HSEMS ELEMENT	LEVEL 3 PROCEDURE DOCUMENTS
Leadership and commitment	
Policy and strategic objectives	<ul style="list-style-type: none"> HSE-03-024 Personal Safety Handbook HSE-03-001 Procedures Manual
Organisation, resources and documentation	<ul style="list-style-type: none"> HSE-03-003 Position and Responsibility Procedure HSE-03-005 Safety Delegate and Work Environment Procedure HSE-03-010 Safety Meeting Procedure HSE-03-011 safe Job Analysis Procedure HSE-03-012 Risk Analysis Procedure
Evaluation and risk management	<ul style="list-style-type: none"> HSE-03-002 Drilling Operation Safety Procedure HSE-03-004 Personal Protective Equipment Procedure HSE-03-006 Work Permit Procedure HSE-03-007 Emergency Response Procedure HSE-03-008 Emergency Drill Procedure HSE-03-009 Contingency Planning Procedure HSE-03-016 Lifting Operation Procedure HSE-03-017 Electrical Safety Procedure HSE-03-018 Driving and Transportation Procedure HSE-03-019 Blow Response Procedure HSE-03-020 Dangerous Material Handling Procedure HSE-03-021 Equipment Control and Maintenance Procedure HSE-03-022 Waste Disposal Handling Procedure HSE-03-023 Fire Fighting Procedure HSE-03-026 Hydrogen Sulphide Procedure
Planning	<ul style="list-style-type: none"> HSE-03-013 Reporting, Handling & Documenting Of Accidents And Incidents Procedure HSE-03-014 Non-conformance and Corrective Action Procedure HSE-03-025 Investigation of Major Accident Procedure
Implementation and monitoring	
Auditing and reviewing	<ul style="list-style-type: none"> HSE-03-015 Audit And Review Procedure

SAFETY CONSCIOUSNESS

All employees shall perform their duties in compliance with Greatwall Drilling Company's safety requirements. Each individual employee has full responsibility for working in a safe manner and contribution to work site safety.



LEGAL REQUIREMENTS

Greatwall Drilling Company shall operate within the legal requirements of all relevant Chinese Authorities. If operations are performed in areas with higher stringent local legal requirements than those of Thailand, the higher local legal requirements shall apply to any operation. If operations are performed in areas with less stringent local legal requirements than those of Thailand, the latter shall still apply to any operation unless Greatwall Drilling Company President grants dispensation.

PUBLICITY OF HSEMS

The established HSE policies, objectives and requirements of Greatwall Drilling Company should be disseminated to all employees at all levels and all locations.

The statement of "Leadership and Commitment" (see Chapter 1 of this publication) shall be distributed as poster at all relevant locations to ensure that all employees, contractors and partners know and are familiar with the HSE policies and objectives.

The Health, Safety and Environment Manual (this publication) should be distributed as booklet to each employee at all levels and locations. It should be an important part of the new employee's orientation training program. All employees shall pass an examination of the key elements of the HSEMS.

All HSEMS documents of Levels 1, 2 and 3 shall be located on the intranet of Greatwall Drilling Company and available as READ-ONLY to all employees.



1 LEADERSHIP AND COMMITMENT



Greatwall Drilling Company (Thailand) Limited HSE Policy and Commitment

Great Wall Drilling Company recognizes that a high performance in HSE is the cornerstone for a sound and sustainable development. We have made a commitment that the health of our people, their safety and the environment will always be given first priority in all our operations. Our attitudes toward HSE will be the same regardless of where we operate, who we work for, and what kind of operations we are doing.

Our objectives are:

- To perform all our drilling operations without personnel injury and damage to the environment.
- To maximize drilling performance and provide the best services for our customers without compromising our HSE objectives.
- To continuously operate and improve our HSE management system and performance and strive to be the best in our business sector.

Great Wall Drilling Company will provide and maintain a safe and healthy work environment for all our employees and other personnel involved in our operations. Continuous improvement of HSE performance requires everybody's participation, responsibility and commitment. As the president, I am the top leader responsible for our HSE policy and shall be deeply involved in HSE management in Great Wall Drilling Company. All managers and supervisors must be loyal towards the company's HSE objectives and encourage and promote a positive HSE culture in your organization. All employees must be responsible and hold a positive attitude to comply with Company's regulations and procedures, to report incidents and accidents, to conduct operations in a safe manner, and to care about the environment and your colleagues.

Managing Director
Date: June 22, 2015



2 POLICY AND STRATEGIC OBJECTIVES

2.1 POLICY AND OBJECTIVES

The general HSE policies of Greatwall Drilling Company are:

- Human's health, safety and the environment are the first priority unconditionally.
- Take effective measures to prevent any HSE incident from happening or to mitigate consequences below acceptable level.
- All the managers shall take commitment for HSE management.
- All the employees and other involved personnel shall take motivation and responsibilities toward HSE implementation and improvement.
- Establish, operate and maintain an international-level HSEMS.
- Continuously improve the HSEMS and HSE performance.

The strategic HSE objectives are:

- No incident, no personal injury and no harm to the environment.
- Endeavor toward a leading international HSE management.

2.2 GENERAL HSE REQUIREMENTS

To achieve the HSE policies and strategic objectives, Greatwall Drilling Company sets the following general requirements:

- 1) All employees must know and observe the requirements described in Personal Safety Handbook (Ref. HSE-03-024 *Personal Safety Handbook*).
- 2) When performing operation and services, strictly observe the relevant HSE international, national and regional legislative acts, regulatory laws and standards.
- 3) Maintain a comprehensive HSE Management System (HSEMS) that in-lines with international standards and best practice and is consistent with our group company CNPC's HSE policies and objectives.
- 4) Maintain a top-down HSE management organization with clearly defined responsibilities and communication procedures.
- 5) All facilities, systems, equipment and tools must be designed, purchased, installed, tested, operated and maintained according to the established HSE requirements, procedures and work-site instruction.
- 6) Continuously reduce and minimize energy consumption, CO₂ release, chemicals usage and waste disposal.
- 7) Maintain a rigorous analysis approach for hazard identification, risk evaluation and risk reduction using ALARP (As Low As Reasonably Practicable).



- 8) Provide proper training and refresh courses for all employees according to their duties and responsibilities to equip them with comprehensive knowledge, understanding and capability to work in a healthy and safe way in their working context.
- 9) HSE data shall be reported, registered and recorded according to the established procedures. The data shall be analyzed, verified and audited regularly and shall be publicly available to all employees and relevant parties, whilst protecting confidential information.
- 10) Overall and specific HSE targets shall be reviewed periodically and adjusted according updated regulatory and legislative requirements as well as changes of the group company CNPC cooperative policies and Greatwall Drilling Company's management's goals.

2.3 GENERAL HSE RULES

To achieve the established HSE policy and strategic objectives, Greatwall Drilling Company has established general HSE-rules to be followed by all employees:

- 1) There is no job so urgent that it cannot be stopped if it violates HSE regulations.
- 2) Strictly follow up the driving regulations.
- 3) Strictly follow HSE procedures and work instructions.
- 4) Use the work permit system when required.
- 5) Use proper personal protection equipment.
- 6) Apply adequate tools and equipment.
- 7) Observe all signs, signals and directions.
- 8) Keep work areas clean and well organised.
- 9) Report any situation and event which could lead to an undesirable event.
- 10) Take no chances. Ask if in doubt.

2.4 PROHIBITED ITEMS AND SUBSTANCES

To achieve the established HSE policies and strategic objectives, the following items and substances are prohibited at any location while performing the work and duties for Greatwall Drilling Company:

- Liquor or other intoxicating beverages
- Drugs or controlled substances, except as provided below
- Unauthorized knives and explosives
- Firearms or other weapons

Employees may possess upon prescription the following:

- The prescription medication prescribed by licensed physician
- The medication is stored in original packing

Drugs and controlled substances include, but not limited to marijuana, amphetamines, barbiturates, cocaine, opiates, methadone, hallucinogenic materials, and other similar drugs or chemical synthetics. It is Greatwall Drilling Company's right to determine which items are prohibited.

The entering of Greatwall Drilling Company's or its customer's sites and facilities is conditioned upon the right by Greatwall Drilling Company and its customers to search all the persons and their possessions for any item prohibited by Greatwall Drilling Company or its customer.

Without special notice Greatwall Drilling Company's representatives may perform searches for prohibited items of anyone entering Greatwall Drilling Company's property or performing the work at Greatwall Drilling Company's property. These searches may include, but are not limited to, personal possessions, luggage, clothing, lockers, living quarters, offices, desks, etc. Prohibited items discovered during the searches may be retained by Greatwall Drilling Company and reported to appropriate law instances.

Violation of the above mentioned prohibitions will be treated as follows:

- Employees of Greatwall Drilling Company: disciplinary action, including immediate discharge
- Other: immediate expulsion from the property of Greatwall Drilling Company property and prohibition of re-entering the property of Greatwall Drilling Company.

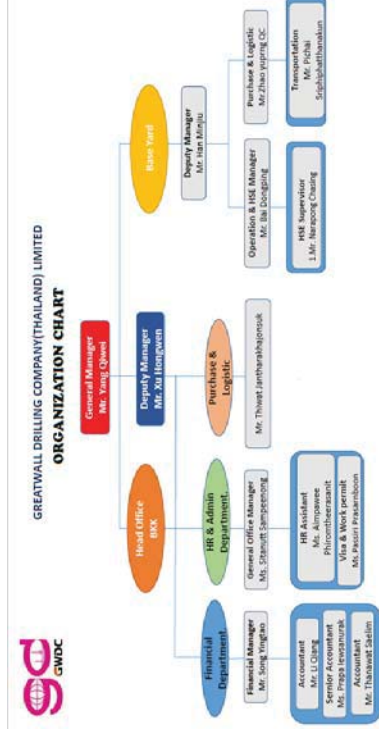
2.5 CONTINUOUS IMPROVEMENT OF HSE PERFORMANCE

The following measures shall be taken and maintained to continuously improve HSE performance:

- 1) Visualize publicly Greatwall Drilling Company's HSE commitment, policies and objectives as well as HSE performance.
- 2) Report, register, analyze and monitor the HSE data.
- 3) Management review and audit HSE performance annually.
- 4) Publish the audited HSE performance indicators on Greatwall Drilling Company's annual report together with other business issues.
- 5) HSE performance standards shall be clearly defined and improved each year. Measures shall be specified to ensure that the performance standards can be met and verified.
- 6) HSE campaigns shall be organized periodically to improve employees' consciousness for HSE participation, responsibilities and commitment.
- 7) Establish a HSE prize to inspire HSE participation and to improve HSE performance.

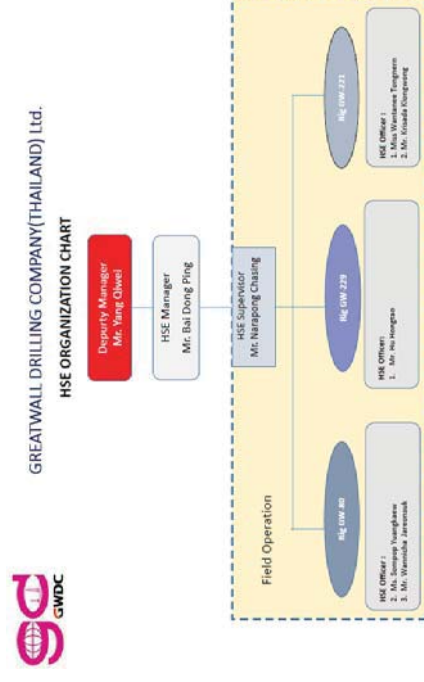
3 ORGANIZATION, RESOURCES AND DOCUMENTATION

To achieve the HSE policies and objectives, a line HSE organization with ease and grace communication must be established and sufficient resources of man-power, finance and documentation must be allocated.



3.1 HSE ORGANISATION CHART AND COMMUNICATION LINES

Greatwall Drilling Company HSE organization structure and communication lines are shown in the figure in the previous page.





3.2 POSITION AND RESPONSIBILITIES

Responsibilities for each position should be agreed and matched by levels of authority. Staff shall not be held responsible for areas where they do not exercise control. Proper authorities shall be provided to each person in position to identify, control and rectify HSE related problems. Key HSE positions and their responsibility are described in this section and the description for all posts is detailed in the document of HSE-03-003 "Position and Responsibility Procedure".

3.2.1 PRESIDENT

The president is the highest leader for HSE in Greatwall Drilling Company with the following responsibilities:

- Organizes meetings of the HSE committee and decides HSE policies and strategic objectives.
- Allocates sufficient resources for HSE implementation.
- Regularly reviews the reports of HSEMS implementation and HSE performance to ensure its continuing suitability and effectiveness.
- Approves HSE annual report.

3.2.2 HSE VICE PRESIDENT

The HSE Vice President is the representative of Greatwall Drilling Company management. He or she has, on behalf of Greatwall Drilling Company's President, overall responsibility, authority and accountability for coordinating, implementation and maintenance of the HSEMS.

The HSE vice president has the responsibilities to:

- Define HSE performance criteria.
- Regularly organize HSE management meetings and review seasonal HSE reports.
- Organize and review HSE annual plan and monitor the implementation process.
- Approve HSE related criteria, requirements, practice and guidelines.



3.2.3 HSE MANAGER

Under the supervision of the HSE vice president, the manager of HSE department (HSE manager) is the full-time post for HSE management.

The HSE manager's responsibilities are to:

- Report and provide advice to the HSE vice president regarding development, operation and maintenance of HSEMS.
- Implement and control the status of safety functions and ensure that relevant safety requirements are implemented at all levels in Greatwall Drilling Company.
- Through planning and conducting HSE inspections and audits, verify that activities of operation, maintenance and modification are carried out according to the HSEMS.
- Compose and distribute the quarterly HSE report.
- Maintain incident statistics and work out trend analysis.
- Propose improvements and participate in the development and maintenance of HSE documentation.

3.2.4 HSE ENGINEERS

HSE engineers are responsible to:

- Plan and maintain HSE surveillance activities.
- Provide input to the monthly HSE report.
- Perform HSE inspections and audits at a project level.
- Follow up client's requirements and subcontractor's HSE system.
- Keep records and follow-up accidents/incidents on a project level.
- Propose improvements and participate in the development and maintenance of safety-related documentation, equipment and routines.
- Report to the HSE Manager.

3.2.5 SAFETY SUPERVISORS

Safety supervisors have responsibilities to:

- Prepare the Rig specific HSE report on a monthly basis.
- Implement HSE policy at the Work Site.
- Report to the Project Manager and HSE Manager.
- Provide input to the monthly HSE report.
- Maintain overview of the personnel safety qualifications and organize the safety courses when necessary.
- Participate and lead Safe Job Analysis.
- Participate in risk assessment.
- Report incidents and accidents.
- Control of the safety measures and personal protection equipment at site.



- Provide introductory courses for those first arriving at work site.
- Provide assistance during the audits and verifications related to the HSE.

3.2.6 Rig Site Personnel

Refers to HSE-03-003 "Position and Responsibility Procedure" for details.

3.3 RESOURCES

Sufficient resources of finance, man-power and documentation shall be planned and allocated to ensure the development, operation and maintenance of the HSEMS and continuous improvement of HSE performance.

Resource allocation shall be reviewed annually as parts of the review and audit of the HSEMS and of management of changes and of risk management.

3.3.1 FINANCE

The manager of HSE Department is responsible for planning and scheduling annual HSE tasks and for proposing cost estimate and budget.

Greatwall Drilling Company's HSE committee shall review, discuss and approve annual budget for HSE daily implementation and for special HSE projects.

The manager of Financial Department is responsible for allocation of HSE annual budget and for control, handling and management of HSE costs as well as special HSE project expenditures.

3.3.2 MAN-POWER

Sufficient HSE posts shall be allocated and maintained to ensure the effective operation and maintenance of the HSE management system.

3.4 COMPETENCE

The level of competence, which is based on personal qualification, skills and experience, shall be determined according to each job position to ensure the capability to perform HSE functions.



3.4.1 QUALIFICATION

Personnel must be properly qualified and up to date within their positions. Qualifications of staff holding key HSE and operational responsibilities must be clearly defined. Each individual has a responsibility to maintain their professional qualification for its job safety.

3.4.2 TRAINING

Training is one of the key measures to provide and enhance personnel with sufficient and updated competence for safe and effective operation activities. HSE training should be based on competence requirements and take into account development plans. Basic, refreshment and special training courses shall be provided for personnel based on their posts on regular basis to ensure that:

- All personnel have sufficient competence, matched to their level of responsibilities, to contribute good HSE performance.
- New staff assigned to new tasks, equipment and procedures understand clearly their roles and responsibilities for HSE matters.
- Managers understand the HSE management system and have the necessary knowledge to play their roles.

Introductory courses shall be given to all new arrivals to a working site. In addition site personnel shall receive special trainings according to their positions.

The Project Manager is responsible for arranging all necessary safety training and for keeping an updated record of its responsible personnel.

Refer to HSE-03-003 "Position and Responsibility Procedure" for details.

3.5 SAFETY DELEGATES

The Safety Delegate System is an important element of the safety system with respect to accident prevention and implementation of HSE policies.

A Safety Delegate is the employee elected by representatives and shall monitor the safety, health and welfare of the employees.

The Safety Delegates shall receive the training necessary to enable them to perform their duties.

Greatwall Drilling Company Vice President and all Project Managers shall ensure that the Safety Delegate System is established and given the necessary means to function as intended.



The elected Safety Delegates are considered an extension of the HSE Department at site, meaning that co-operation and communication between the two shall be close and frequent.

In addition to the Safety Delegate System, Working Environment Committees (WEC) shall be established in accordance with relevant legislation. The main office organization (i.e. office/base) and any work site shall have their own WEC. A WEC shall consist of an equal number of employees and employer representatives, and the chairmanship shall alternate on an annual basis. HSE Vice President and the Project Manager of Greatwall Drilling Company must ensure that "local" Working Environment Committee is established.

Refer to HSE-03-005 "*Safety Delegates and Working Environment*" for details.

3.6 SUBCONTRACTORS

All subcontractors and other companies' employees performing the duties at Greatwall Drilling Company's property shall follow the rules and guidelines given by the HSE manual and procedures.

During the pre-qualification process the subcontractor suitability and ability to comply with Greatwall Drilling Company's HSE policies and requirements shall be assessed.

3.7 SUBSIDIARIES AND PARTNERSHIPS

Greatwall Drilling Company's representatives in subsidiaries, joint ventures and partnerships must work to gain support for Greatwall Drilling Company's HSE attitudes, values and goals, and contribute to transfer of experience.

HSE results and data on serious HSE incidents in subsidiaries, joint ventures and partnerships must be conveyed to the relevant entities for evaluation and learning.

3.8 SUPPLIERS

Suppliers exert a decisive influence on Greatwall Drilling Company's HSE performance. HSE criteria must be applied when pre-qualifying, evaluating and selecting suppliers.

HSE requirements for products, deliveries and cooperation must be incorporated in invitations to tender, contracts and agreements.

The conformity of purchased goods and services with Greatwall Drilling Company's HSE requirements must be verified.



The HSE commitment and performance of suppliers must be monitored and registered for use when subsequent contracts are to be awarded.

3.9 COMMUNICATION

HSE management depends on endeavor from all employees, contractors and partners. Communication procedures shall be maintained to ensure that they are aware and understanding of the:

- Importance of compliance with the HSE policy and objectives, and their individual roles and responsibilities in achieving it.
- Hazards and effects of their work activities and the preventative and mitigation measures as well as emergency response procedures established.
- Potential consequences of deviation from established operating and maintenance procedures and work instructions.
- Procedure for reporting improvement proposals, deviations and incidents.

Straightway external communication shall be maintained for emergency and contingency (see Section 5.1 Contingency and Emergency Planning).

HSE information, experience and performance shall be available in time to employees, contractors, partners and customers, whilst protecting confidential information.

HSE meeting is an effective way to communicate HSE matters and shall be held regularly to:

- Stimulate communication between different levels of personnel
- Monitor and promote HSE consciousness
- Report upon unsafe conditions or practices and their correction
- Encourage suggestions for improvement of HSE performance at all levels.

HSE meetings should have a structured form with the provision of HSE themes and suitable support material. They should be action oriented, relevant and should encourage participation. Project Manager should regularly attend HSE meeting.

HSE meetings should include a review of any recent incident / accident and HSE procedures implemented to prevent its recurrence. Every individual shall attend a HSE meeting at least once per crew cycle. Crews should be given the opportunity to provide input to the agenda.

Each meeting should be documented, and the minutes of meetings should include a listing of those in attendance, topics covered and any HSE concerns raised.



Pre-job meetings are particularly effective and strongly recommended for discussion of HSE concerns specific to a particular job. Such meetings should be attended by all relevant personnel, including service contractors.

Daily on-site co-ordination meetings are an effective forum for eliminating unwanted simultaneous operations and minimizing disruption to operation.

The rig HSE committee should meet (preferably weekly) and be attended by the Rig Manager who will provide a communications between site meetings and Regional management meetings.

3.10 DOCUMENTATION AND ITS CONTROL

The HSEMS is a document system that provides an adequate description of HSE policies, objectives and requirements. It serves as a permanent reference to the operation and maintenance of facilities. Documents in formats of paper, electronic or others must be consistent in approach and content, and in control, review and amendment of procedures.

Refers to Chapter *Introduction* of this publication for detailed description of:

- Structure of HSE documents
- HSEMS Module
- Key elements of MSEMS
- Relationship between the HSE documents

The HSEMS documents shall be maintained in such a way to ensure that:

- The HSE manual and procedures are in consistency and logically linked.
- Relevant requirements and procedures are distributed to each person based on their responsibilities at right places.
- Responsibilities and relevant operation procedures with HSE precautions are stated clearly and can be achieved.

The HSEMS documents shall be controlled to ensure that:

- They can be identified with relevant organization, position, activity or task;
- They are periodically reviewed, revised as necessary and approved by authorized personnel following the established procedures;
- Current versions are available at those locations where they are needed;
- When obsolete, they are promptly removed from all points of issue and points of use.

Documentation should be legible, dated with date and revision number, maintained in an orderly manner and retained for a specified period. Procedures shall be maintained for the modification of documents and their availability to those persons who need. Refers also to HSE-03-001 "*Procedures Manual*".



4 EVALUATION AND RISK MANAGEMENT

4.1 GENERAL

Risk is present in all human endeavors. In generally HSE management is actually a process of risk management.

Risk can be identified and its effects can be prevented or at least mitigated. All facilities and operations within Greatwall Drilling Company are subject to risk assessment and management to ensure that all risks are controlled below the acceptance criteria.

4.2 APPLICATION OF RISK ASSESSMENT AND MANAGEMENT

HSE performance depends on application of risk assessment and management. Therefore, risk assessment and management shall be applied to:

- Construction of any new facility / system.
- Significant changes of existing facilities/systems.
- All major activities and projects.
- All drilling operation
- Critical tasks and situations with significant HSE effects.
- Critical equipment.
- Critical operation
- Modification of operation procedures.

Safe Job Analysis (SJA) is a typical example of risk assessment. It is used to identify elements of risk related to every step in one job sequence and to develop protective measures to eliminate risk or reduce risk to the acceptable level. Refers to HSE-03-011 *Safe Job Analysis Procedure* for details.

4.3 RISK ASSESSMENT PROCESS

Risk assessment process consists of the following steps:

- Hazard identification: For an operation or activity, are there any hazards and potential effects on HSE, properties, production / services and reputation?
- Establishment of risk acceptance criteria: How a risk shall be handled dependent upon its effect significance?
- Risk assessment: What are the possible consequence severity and likelihood of occurrence?
- Risk reduction measures: How to prevent or at least mitigate the effects of a risk down to the risk acceptable level?
- Planning for recovery in the event of loss of control: How to well plan emergency preparedness to minimize hazard effects?

4.3.1 HAZARD IDENTIFICATION

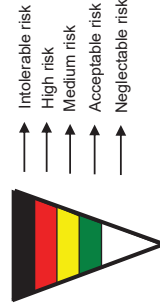
Procedures shall be maintained to identify systematically hazards and their effects for a planned operation or activity. Hazard identification should be conducted at an early stage, whenever practical, e.g. in concept selection and/or design evaluation of new facilities, systems, equipment and process in order to ensure that sound HSE practices are “designed-in”. It also allows a wider choice of risk prevention, mitigation and recovery measures to be employed than with existing facilities. In addition, it will also maximize the life time profit of the facilities.

The identification should take consideration of routine and non-routine operating conditions, including shut-down, maintenance and start-up. In certain cases factors like earthquake, flooding, lightning, war and terror should also be considered.

4.3.2 RISK ACCEPTANCE CRITERIA

Risk acceptance criteria shall be established in all development projects and operations units. These risk acceptance criteria shall be used for decision-making, and should be available in the early stage before a risk analysis or verifying activity is initiated.

Acceptance criteria should be defined specifically for each development project, facility and operation. Acceptance criteria include risks to life, the environment and material/economic assets. Figure below illustrates the typical risk categories. The intolerable risk generally requires modification of design. Incorporate risk reduction measures must be specified and implemented for the high and medium risks in order to reduce the risk down to the acceptable risk.



In many cases, it is possible to attain a lower level of risk than that specified by the acceptance criteria. Alternative solutions and risk-reducing measures should be identified and implemented when the benefit in terms of reduced risk is considered to be greater than the disadvantages, even if the original level of risk satisfies the minimum requirement.

4.3.3 RISK EVALUATION

For each identified hazard the relevant risk must be evaluated by a risk analysis approach. The objective of a risk assessment is to evaluate hazard effects either qualitatively or quantitatively.

The risk evaluation shall take account of probabilities of occurrence and severity of consequences for:

- Health and safety
- Environment
- Properties
- Production or services
- Reputation

A qualitative risk assessment may be conducted by using a risk matrix, as illustrated in Appendix 1. The acceptable risk is marked by green color in the matrix. It represents the level of risk that can be tolerated without implementing additional risk reduction measures. Proper preventive measures should be evaluated and implemented according to a cost-benefit analysis. Risks, higher than the acceptable level, marked by red or yellow color in the matrix, must be reduced to the acceptable level by implementing necessary risk reduction measures.

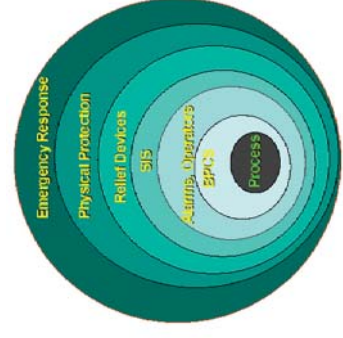
A process of hazard identification may result in over hundred of hazards. Qualitative risk analysis can be used for hazard screening. Hazards with high or medium risk shall be subject to further detailed and rigid analysis using a quantitative risk analysis method.

4.4 RISK REDUCTION

For each identified hazard, its risk shall be compared with the defined risk acceptance criteria. Necessary risk reduction measures must be proposed and determined for hazards with the risk higher than the acceptance criteria.

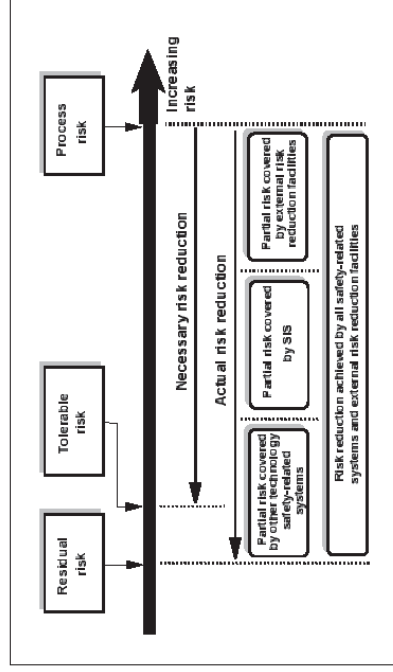
Risk reduction measures are normally one of the following types:

- Basic Process Control System – BPCS
- Alarm and operator's intervention
- Safety Integrity System – SIS
- Relief devices
- Physical protection
- Emergency response



The Figure below illustrates the principle of risk reduction. Risk reduction measures shall include both those to prevent incidents (i.e. reducing the probability of occurrence) and to mitigate chronic and acute effects (i.e. reducing the consequences). Preventative measures shall be emphasized wherever practicable. Mitigation measures shall include steps to prevent escalation of developing abnormal situations and to lessen adverse effects on HSE and ultimately, emergency response measures to recover.

The risk reduction measures shall be selected so that they are practical and cost-effective. In all cases consideration should be given to reducing risk to a level deemed "as low as reasonably practicable (ALARP)". This should reflect factors like local conditions and circumstances, the balance of cost and benefits and the current state of scientific and technical knowledge.



4.5 RECOVERY MEASURES

Relevant measures shall be planned and developed for emergency response to recover from incidents and mitigate their effects. Refers to Section 5.7 *Contingency and Emergency Planning* for details.

4.6 DOCUMENTING OF RISK ASSESSMENT AND MANAGEMENT

Procedures shall be established and maintained to document the process and results of risk assessment and management. The recording shall include the followings:

- Statutory requirements and codes applicable to the HSE aspects relevant to operations, products and services.
- Identified hazards and effects in relation to HSE, production/service, properties and reputation.
- Established risk acceptance criteria.
- Risks of consequence severity and likelihood of identified hazards.
- Risk reduction measures

The relevant documentation should be used in quality control, auditing, reviewing and continuous improvement of HSE performance.

As a follow-up to risk assessment, performance criteria for HSE-critical activities and tasks should be established in order to stipulate their implementation. It should also, at suitable, review the relevance and suitability of the criteria.

To enhance the risk management detailed HSE objectives and performance criteria shall be established in different projects (operational region). Such objectives and performance criteria shall reflect to Greatwall Drilling Company's general HSE policy, strategic objectives and requirements detailed in this publication. They should be quantified, wherever practicable, and identified with defined timescales. They should also be realistic and achievable.

5 PLANNING

5.1 GENERAL

The established HSE policies, objectives, manual and procedures shall be applied to planning, designing, manufacturing, commissioning and starting up new facilities as well as operation, maintenance, modification and eventually decommissioning of existing facilities. The emphasis must be given to principles for sustainable development.

The resources and timescales shall also be included in the planning to ensure that manpower and materials are available and that necessary budget can be committed.

5.2 ASSET INTEGRITY

Asset integrity represents the completeness of a facility, system and/or equipment unit and its capacity to fulfill its intended functions and performance. Asset integrity has strong impact on HSE performance. An asset with low integrity generally generates more hazards with more serious HSE effects than one with high integrity.

Asset integrity is originally built in design, fabrication and installation phase and can only be maintained in operation phase through inspection and maintenance efforts. To gain a high integrity, special attention should be paid to the earlier stage of facilities and/or equipment, i.e., the concept selection, engineering design, fabrication and installation. This is also a measure to minimize life cycle costs and maximize the life time profit of an installation and/or a project.

Hazards and effects assessment should be performed at an early stage of new facilities and project development such that the best risk reduction measures can be utilized and built-in. Regulatory and Greatwall Drilling Company's HSE requirements for design, development and operation should be taken into account systematically and continually during the assessment process. In addition the consideration should also paid to the factors of working environment, energy efficiency, pollution prevention, waste treatment, and safe construction, operation, maintenance and decommissioning.

Experience gained in operation and maintenance phase is valuable for asset integrity and HSE management. It should be crystallized and transferred into the concept, design and fabrication phases in order to prevent design-related hazards from happening again in the new design.

An installation may consist of large amount of equipment. Special attention should be paid to HSE-critical equipment in the light of completeness of the engineering process.

5.3 PROCEDURES AND WORK INSTRUCTIONS

Facilities (equipment, installations and offices) shall be operated and maintained in accordance with the established standards and in such a way that HSE requirements and expectations for safe and efficient operation are fulfilled.

A permit-to-work system shall be established, implemented and maintained for non-routine and critical operations such as hot work, heavy lifts, electrical work, confined space entry and handling of radioactive materials and explosives. Refers to HSE-03-006 *Work Permit Procedure* for details.

Wearing proper personal protective equipment is a basic HSE requirement and must be observed restrictively according to the procedure HSE-03-004 *"Personal Protective Equipment Procedure"*.

Procedures and work instructions for operation, maintenance and inspection shall be prepared, implemented and maintained to preserve the integrity of equipment/installations. Special attention should be given to non-routine and critical operations such as hot work, heavy lifts, electrical work, confined space entry and handling of radioactive materials and explosives. Procedures and work instructions shall be written in good clarity and simplicity of style and language and in consistent with accurate coverage of the activities which they address. Refers to the following procedures for details:

- HSE-03-002 *"Drilling Operation Safety Procedure"*
- HSE-03-021 *"Equipment Control and Maintenance Procedure"*
- HSE-03-016 *Lifting Operation Procedure*
- HSE-03-017 *Electrical Safety Procedure*
- HSE-03-020 *Dangerous Materials Handling Procedure*
- HSE-03-022 *Waste Disposal Handling Procedure*

Before start-up, verification is required that all new or modified installations conform with the design, that required testing has been done, that observations and non-conformances have been dealt with, and that personnel have received the necessary training.

Critical shutdown functions, safety equipment and process control devices must be tested and maintained in a systematic manner and in according to relevant regulations.

Operational documents and drawings must be available and updated. Equipment which has been out of operation for maintenance, repair or



Great Wall Drilling Company Ltd.

Title: HEALTH, SAFETY AND ENVIRONMENT MANUAL
Page: 29 of 39
Rev.: 06
Date: 29.09.2019
No.: HSE-02-001

modification must be inspected and tested before being taken back into use. The accessibility and standard of safety and protective equipment must be verified and tested.

Health and working environment conditions, and conditions which could damage the external environment, must be identified and monitored. Measures to avoid injury or damage must be initiated. The number of chemicals used must be restricted, and those which are most hazardous to humans and the environment have to be replaced.

More efficient use shall be made of energy and other resources. Important commercial information must be protected. Damage to or misuse of information technology systems must be prevented.

Driving is one of the greatest risks faced by Greatwall Drilling Company's employees working at the rig site. Combat with this risk, procedures and work instructions must be maintained and observed at all Greatwall Drilling Company's locations, regardless where they are, and whatever local regulations are. Refers to HSE-03-018 "*Driving and Transportation Procedure*" for details.

A program shall be established to maintain and improve HSEMS on the basis of the knowledge of the business acquired through Greatwall Drilling Company's operations, experience, supervision and suggestions from the organization.

5.4 HSE PLANNING FOR PROJECTS

Major projects require a HSE program specific to the project. This program will detail project specific HSE requirements additive to the general requirements of this HSE Manual. The content of such programs should include but not be limited to the following:

- Safety objectives, considerations and plans as required by Greatwall Drilling Company.
- Safety requirements of the client as dictated by contract.
- Safety training/drill plans and implementation schedule.
- Safety audit schedule.
- Safety/contingency plans and procedures.
- Safety recording and reporting.

The HSE Program described in the Project Manual shall be drawn up by the HSE Supervisor in co-operation with the project group and approved by the Project Manager. The HSE Program shall be documented in procedures, manuals and the Project Quality Assurance Plan.



Great Wall Drilling Company Ltd.

Title: HEALTH, SAFETY AND ENVIRONMENT MANUAL
Page: 30 of 39
Rev.: 06
Date: 29.09.2019
No.: HSE-02-001

The HSE Supervisor shall, as far as practical possible, attend the regular project meetings.

At the first project meeting after the contract, hand-over meeting shall be conducted and the content of the safety program shall be established for the project. The content shall comply with all project, Greatwall Drilling Company and authority requirements and such compliance shall be verified by a disciplined check against project documentation. Such compliance shall be monitored by the HSE Department.

If the Project Manager is required to introduce non-standard elements in the project procedures due to contractual or practical requirements, then the HSE Department shall review these non-standard procedures prior to approval of use by the Project Manager.

5.5 RIG SITE PLANING

Each Rig site must provide safety plot plans with escape routes, mustering stations and locations for fire fighting and first aid equipment.

Greatwall Drilling Company's head office in Bangkok and regional offices shall establish psychological emergency service. Technical condition of the drilling rig equipment and systems must be always known and assured by performing inspection and maintenance.

5.6 MANAGEMENT OF CHANGE

Changes in personnel, equipment, processes and procedures may have potential adverse effects on HSE issues. Effective control of these changes shall be planned and carried out to ensure the ongoing integrity of the operation. Unnecessary changes should be avoided or minimized.

The change of personnel relates mainly to issues of competence, i.e., qualification and training. It should be controlled in such a manner that the disruption caused by loss of continuity can be minimized.

When planning and making hardware changes the integrity of the original design shall be ensured regarding the equipment and its intended functions. A working procedures and details instructions shall be prepared and approved at the appropriate level before changes and modification of asset are carried out.

Changes to programs, procedures and work instructions shall be agreed at the level of original approval and involve the input of those affected by the change.

Risk evaluation shall be performed for changes in equipment, processes and procedures to identify and assess any new hazards introduced by the changes and to propose risk reduction measures, wherever necessary. Changes shall be documented and archived to ensure all involved are fully aware of the changes and their implication.

Major changes may require an amendment of the HSE case.

5.7 CONTINGENCY AND EMERGENCY PLANNING

A system and procedures for emergency preparedness and contingency are required to minimize the effects of accidents. The system encompasses personnel, material and equipment with a clear definition of responsibilities, communication lines and description of procedures to achieve control of an emergency situation. The following procedures describe detailed planning of contingency and emergency:

- HSE-03-007 *Emergency Response Procedure*
- HSE-03-008 *Emergency Drill Procedure*
- HSE-03-009 *Contingency Planning Procedure*
- HSE-03-019 *Blow Response Procedure*
- HSE-03-023 *Fire Fighting Procedure*
- HSE-03-026 *Hydrogen Sulphide Procedure*

The Project Manager has the overall responsibility for contingency and emergency planning. Rig Managers shall ensure that the contingency and emergency preparedness system is updated and implemented for any particular project under their control. This includes:

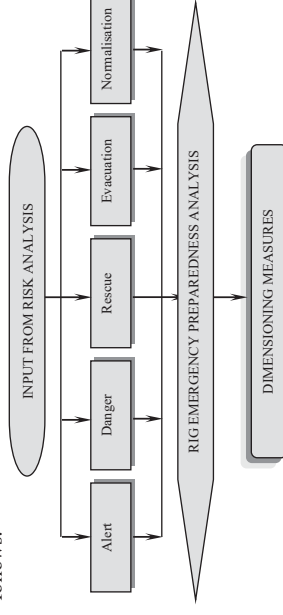
- Ensure that all personnel have valid certificate of required safety courses.
- Drills are held according to the procedures.
- Update emergency organization charts and notification plans.
- Review emergency and contingency procedures annually and update as required.
- Ensure that emergency equipment is in order according to requirements and satisfactorily maintained.

The HSE Department has a coordinating responsibility and shall support the Project Managers as required. The HSE Department shall inspect and verify that all emergency equipment is available and kept in good working or standby condition. A Contingency and Emergency Preparedness Analysis must be carried out to ensure an acceptable level of Emergency Preparedness. Based on input from risk analysis for the unit and other contractual or regulative requirements various scenarios have to be further evaluated with respect to Emergency Preparedness.

Specific requirements related to following Emergency Preparedness phases shall be established and maintained:

- Alert
- Danger limitation
- Rescue
- Evacuation
- Normalization

The steps of an Emergency Preparedness Analysis can be visualized as follows:





6 IMPLEMENTATION AND MONITORING

6.1 ACTIVITIES AND TASKS

Activities and tasks of operation, maintenance and inspection shall be performed according to relevant HSE procedures, directions, manuals and detailed work instructions at all levels, which are developed at the planning stage.

Project managers shall be responsible for ensuring that scheduled activities and tasks with due regard for the HSE policy are performed according to the plans and schedules. They should ensure that HSE objectives are met and that performance criteria and control limits are fulfilled.

Work-site supervisors shall plan, arrange, supervise and control the planned activities and tasks to be carried out according to the planned and issued procedures and work instructions and to be completed in due time.

Work-site personnel are responsible for performing, completing and reporting the assigned activities and tasks according to the issued procedures and work instructions. Any deviation from the written procedures and work instructions should be reported to and be approved by the responsible supervisor.

To ensure that activities and tasks can be conducted safely and effectively, managers and employees at all levels should be familiar with relevant procedures and instructions before they start work.

6.2 MONITORING

Monitoring provides the means of measuring performance against established HSE requirements, objectives and targets as well as performance criteria.

The details and frequency of monitoring measurement need to reflect the nature and extent of the risks involved as well as the relevant cost and benefit. Facilities and activities with "higher risk" require monitoring in more detail and effort and at a shorter interval.

General requirements for inspection and monitoring are as follows:

- Notify the inspection in advance. Preliminary meeting and debriefing shall be arranged.
- Specify and document monitoring procedures, locations and frequencies.
- Establish and document procedures for data collection, handling and interpretation.



- Establish and document actions to be taken when results breach performance criteria.
- Inspection reports must be prepared, distributed and filed within 14 days.
- Inspection reports must be reviewed at the first HSE meeting.

6.3 RECORDS

HSE related records must be well established, maintained and structured such that they are traceable and audible. The records shall document the extent of compliance with the established HSE policy and requirements and show if the planned objectives and performance criteria are met.

Proper procedures must be established and followed to ensure the integrity, accessibility and control of the HSE related records. The records must cover but not be limited to the followings:

- Procurement orders and documents from manufacturers / vendors.
- Personal training records.
- Employee medical histories.
- HSE inspection reports.
- Non-conformance reports.
- Incident reporting and investigation reports.
- HSE audit and review results.

6.4 NON-COMPLIANCE AND CORRECTIVE ACTION

Any non-compliance with the HSEMS requirements must be reported and investigated. Situations of non-compliance may be identified by the HSE inspection and monitoring program, from incident investigations or through communications from operators, customers, government agencies.

Procedures must be maintained concerning how to investigate non-compliance events and to take corrective action. Refers to HSE-03-014 *Non-conformance and Corrective Action Procedure* for details.

The following steps may be taken to handle non-compliance:

- Notify the relevant parties.
- Analyze and determine the potential and actual consequences and direct cause and underlined reasons.
- Generate a plan for correction and improvement.
- Modify or update the relevant procedures to prevent or mitigate the similar situation from happening.



6.5 INCIDENT REPORTING

All accidents and incidents together with LTA values (Loss Time Accident) must be reported by written, followed up and closed out according to the procedure HSE-003-013 *"Reporting, handling and documenting accidents and incidents procedure"*. A special report form shall be prepared and used for the reporting. All the required terms shall be clearly marked and filled. All incident reports must be copied to HSE department.

All incident reports shall be archived. A computerized database program should be purchased or developed for incident recording and analysis.

6.6 INCIDENT FOLLOW-UP

Major incidents and accidents must be investigated according to the defined procedure and responsibility. Refers to HSE-003-024, *"Investigation of Major Accident procedure"* for details. The main and underlying reasons with respect to personal, job and management factors should be identified. The measures shall be identified and implemented, wherever necessary, to prevent them from happening in the future.

6.7 SUPERVISION

Management systems, activities and processes must be supervised to ensure that HSE management functions as intended. Such supervision can take the form of audits, verifications, reviews and follow-up (including inspections and meetings).

Planning and prioritizing of supervision requirements shall base on risk assessments, experience and planned government supervision.

Execution and results (observations) of supervision and closing of observations must be documented and reported.

Observations must be assessed with an eye to corrective measures. Implementation and results of such measures must be documented.

6.8 EVALUATION AND IMPROVEMENT

Good as well as unfortunate practice shall be identified and analyzed. HSE performance results shall be assessed and improved to benefit the whole Greatwall Drilling Company and to ensure continuous improvement of the HSEMS.



HSE performance indicators should be established and applied in monitoring the business and its suppliers, and in assessing managers and staff.

HSE self-assessments shall be systematically pursued. Periodic reports containing key figures, trends and important experience shall be drawn up.

Areas with potentials for improvement shall be identified through data from such sources as emergency response exercises, undesirable events, investigations, supervision, HSE self-assessment, and internal and external key figures, trends and practice. This work shall form the basis for regular assessments and updating of HSE objectives, plans and systems.



7 AUDITING AND MANAGEMENT REVIEWING

HSE auditing and reviewing are the processes of periodic assessment of HSEMS implementation, HSE performance, effectiveness and inherent suitability. It is the important measure for Greatwall Drilling Company to continuously improve its HSE performance. Refers to HSE-03-015 *Audit and Review Procedure* for details.

7.1 AUDITING

Audits shall be planned and scheduled on the basis of contribution of units or activities to HSE performance and the results of previous audits.

Audits can be performed by either internal personnel or external resources. Independent verification of the audit results shall be conducted by external personnel when and where required.

Auditing is a process that requires broad knowledge of HSEMS and experience of auditing practice and disciplines. Audit team members shall be properly trained. To ensure the quality and effectiveness of audits, the audit team shall have at least one audit expert who serves as facilitator and one operational expert who has technical competence for the business area to be audited.

The management of the unit to be audited must provide the necessary information and other necessary support to the audit team to ensure that the audit process can be conducted effectively and the audit results is reliable.

Audit processes shall assess the HSEMS and its implementation. It shall cover the following elements of the HSEMS:

- Organization, resources and documentation;
- Risk assessment and management;
- Planning;
- Implementation and monitoring.

Audit reports shall address:

- Conformity of the HSEMS elements with specified requirements;
- Effectiveness of the HSEMS implementation;
- Fulfilling of the established HSE objectives and performance criteria;
- Implementation and effectiveness of corrective actions;
- Conclusions and recommendations.

The audit report shall be submitted to line management of the activity/area being audited and to the management representative to distribution and action as appropriate.



7.2 MANAGEMENT REVIEWING

The purpose management review is to identify the deviation of the HSEMS targets and the implementation and furthermore to reinforce measures for improvement of HSE performance.

The HSE committee of Greatwall Drilling Company shall, at appropriate intervals, review the HSEMS implementation and its performance in order to ensure its continuing suitability, effectiveness and established criteria.

The review shall address but not limit to:

- The possible need for changes to the HSE policy and objectives, in the light of changing circumstances and the commitment to strive for continual improvement.
- Resource allocation for HSEMS implementation and maintenance.
- Sites and/or situations on the basis of evaluated hazards and risks, and emergency planning.

The review process must be well documented and the results must be recorded in order to ensure the process traceable and auditable.



APPENDIX 1: AN EXAMPLE OF RISK MATRIX

CONSEQUENCES (C)					PROBABILITY (P)				
Rating	Personnel	Environment	Property	Reputation	1 > 5 years	2 3-5 years	3 6 m-3 year	4 15 d-6 m	5 < 15 d
5	Death	>10000 liters Severe environmental damage extending over the large area with the major environmental impact.	> 1 mil USD Loss of the unit or extensive damage.	National and international local public concern					
4	Disability Permanent total disability or unfitness for work.	< 10000 liters Significant environmental damage requiring extensive measures to restore contaminated environment to its original state	< 1 mil USD Rig shut down of the operation for most two weeks and/or repair costs.	Regional local public concern					
3	Major injury/illness Permanent partial disablement or unfitness for work or detrimental to the performance of present work over the extended period.	< 1000 liters Limited loss of discharges of known toxicity beyond the fence.	< 100,000 USD Partly shut down of the operation and/or repair costs.	Some local public concern					
2	Medical help Detrimental to the performance of present work, such as curtailment of activities or some days' absence to recover fully, maximally one week.	< 100 liters Contamination without permanent effect on the environment.	> 10,000 USD Brief disruption of the operation and/or repair costs.	Public awareness may exist without public concern					
1	First aid No detrimental to individual employability or to the performance of present work.	< 10 liters Negligible consequences Within the fence and within the systems.	< 10,000 USD No disruption to the operation and/or repair costs	No public awareness					

Note: The criteria may be varied slightly dependent on the system/operation client/country to be evaluated. If the criteria that is used is different from the standard set, it shall then be handled as a Non-Conformance and treated accordingly.

เอกสารแนบที่ 1-11

การรับรองผู้รับกำจัด และใบอนุญาต

(TRANSLATION)

(OFFICIAL EMBLEM)

No. SorJor. 3 136113

Office of the Company Limited and Partnership Registration, Bangkok Metropolis
Department of Business Development, Ministry of Commerce

CERTIFICATE

This is to certify that this company has been registered as a juristic person under the Civil and Commercial Code on 8 August 2013, Registration No. 0105556125804.

The particulars appearing in the list under the juristic person registration document as of the date of issuing this letter are as follows:

1. Name of company: INSEE ECOCYCLE COMPANY LIMITED

2. The company has 7 directors as the following list of name:

1. [REDACTED]
2. [REDACTED]
3. [REDACTED]
4. [REDACTED]
5. [REDACTED]
6. [REDACTED]
7. [REDACTED]

3. The numbers or names of director authorized to affix signatures to bind the company are two directors to jointly sign names./

4. The registered capital is 400,000,000 Baht/ Four Hundred Million Baht Only./

5. The Head Office is located at No. 199 Column Tower, 7th - 12th Floor, Ratchadapisek Road, Klongtoey Sub-district, Klongtoey District, Bangkok Metropolis.

Branch Office is located (1) at No. 42/4 Hemaraj Chonburi Industrial Estate, Village

No. 8, Bo Win Sub-district, Si Racha District, Chon Buri Province./

Branch Office is located (2) at No. 301 Village No. 5, Thap Kwang Sub-district,

Kaeng Khoi District, Saraburi Province./

Branch Office is located (3) at No. 318 Village No. 2 Makham Khu Sub-district,

Nikhom Phatthana District, Rayong Province./

6. The company has 50 objects as appeared in the attached copy of 8-sheet document with the signature of the registrar certified the document and affixed with seal of Office of the Company Limited and Partnership Registration as evidence.

Caution: Please verify the notices as attached hereto this certificate at all times.



"Cheerful, Transparent, Service-minded"
Creative Services
Hotline 1570, www.dbd.go.th

DBD Department of Business Development,
Ministry of Commerce

Document request service through www.dbd.go.th → payment via bank → delivery service call 02 528 7600, Ext. 3630, 3636 or 02 547 9904. Certified correct Translation

Printed at 11:38 hours

Translation Plus TOLAF-02-650-9799
Mobile 095-519-8988

- 8 FEB 2017

(TRANSLATION)

(OFFICIAL EMBLEM)

No. SorJor.3 136113

Office of the Company Limited and Partnership Registration, Bangkok Metropolis
Department of Business Development, Ministry of Commerce

CERTIFICATE

Issued on 15 December 2016.

-Signature-
[REDACTED]

(OFFICIAL SEAL AFFIXED)

Notices supporting Certificate No. SorJor.3 136113:

1. This Company's former name is ENERGY AND ENVIRONMENTAL SERVICES COMPANY LIMITED and has been registered for the name change to INSEE ECOCYCLE COMPANY LIMITED on 20 July 2015./
2. This Juristic Person has submitted the Financial Statement of the Year 2015.
3. This certificate certifies only the contents which partnership/company has brought to register for legal effect only. The facts should be sought for consideration on its status.
4. The Registrar may revoke the registration, if found that the registered material contents are incorrect or false.



"Cheerful, Transparent, Service-minded"
Creative Services
Hotline 1570, www.dbd.go.th

DBD Department of Business Development,
Ministry of Commerce

Document request service through www.dbd.go.th → payment via bank → delivery service call 02 528 7600, Ext. 3630, 3636 or 02 547 9904. Certified correct Translation

Printed at 11:38 hours

Translation Plus TOLAF-02-650-9799
Mobile 095-519-8988

- 8 FEB 2017

(TRANSLATION)

No. Sor/Jor. 3 136113 Issued on 15 December 2016.

This copy is attached to the certificate.

-Signature-

Registrar

(OFFICIAL SEAL AFFIXED)

There are 50 objects for which the Partnership/Company is established as follows:

- (1) To purchase, procure, take, take on lease, hire purchase, hold ownerships of personal and real property, including lands both domestically and overseas, possess, improve, use, and otherwise manage any assets as well as the fruits thereof.
- (2) To trade, exchange, take on lease, let on lease, hire purchase, let on hire purchase, borrow, lend, mortgage, accept mortgages, pledge, take as pledges, and dispose of properties or goods, accept guarantees, or enter into guarantees in favor of any persons' debts for the business benefits of the Company, and to provide guarantee services for persons traveling into the country or outside to a foreign country pursuant to the immigration, tax and other laws.
- (3) To act as brokers, agents, and commission agents in affairs and businesses of every description both domestic and international, except for insurance business.
- (4) To borrow or overdraw money from banks, entities or other financial institutions, and lend money to provide credits by other means with or without collateral, and to accept, issue, transfer and endorse bills or other negotiable instruments, except in banking, capital and credit financier businesses.
- (5) To establish branch offices or appoint agents both inside and outside the country.
- (6) To enter into a limited liability partnership in limited partnerships or act as a shareholder in limited and public limited companies.
- (7) To carry on the business of central waste treatment plant, providing disposal services for refuse or waste materials and producing alternative fuels and raw materials from refuse or waste materials in the form of solid, liquid, semi-solid and semi-liquid wastes and waste material remnants such as rubber remnants, car tires, plastic, paper, wood scraps, metal, oils, chemicals, raw materials, residual substances, and contamination and/or pollution treatment and improvement services, including the business of wastewater or waste disposal plants, and acquiring, purchasing, selling, separating, compiling, exchanging, or managing to trade by any other means, and doing any works for hire in respect thereof.
- (8) To carry on the business of sorting the sizes of refuse or waste materials and the business of sorting, milling, crushing, pressurizing, grinding, rinsing, baking or drying by other means, waste materials and packages of every description made of paper, plastic, steel, all kinds of metal, sand, glass, wood and others.

DBD Department of Business Development,
Ministry of Commerce

Document request service through www.dbd.go.th → payment via bank → delivery service call 02 528 7600, Ext. 3636 or 02 547 5984
Printed at 11:38 hours

"Cheerful, Transparent, Service-minded"
Creative Services
Hotline 1570, www.dbd.go.th

บริการด้วยใจ
Certified correct translation



(TRANSLATION)

No. Sor/Jor. 3 136113 Issued on 15 December 2016.

This copy is attached to the certificate.

-Signature-

Registrar

(OFFICIAL SEAL AFFIXED)

There are 50 objects for which the Partnership/Company is established as follows:

- (9) To carry on the business of producing raw materials or new products from waste industrial products or industrial wastes, doing recycle activities, doing waste disposal and reuse activities, including the business related to waste disposal and waste treatments and reuse through industrial production processes, or doing any works for hire relating to junks, waste material remnants, garbage and wastes.
- (10) To carry on the business of consultants, providing suggestions, treatments, and disposal services for community garbage or refuse or waste materials generated from communities, agriculture, or production processes or operation of various types of industrial plants, including of agents, brokers, managers, or persons disposing of refuse or material remnants of very description, and solid, liquid, semi-solid and semi-liquid garbage and wastes
- (11) To carry on the business of land, marine and air transportation and handling for goods, industrial wastes and agricultural garbage both domestically and internationally, including providing transport-related services and shipment clearance services based on the customs formality and managing freight transportation of every kind.
- (12) To carry on the business of sorting, gathering and landfill and of gathering agents for industrial wastes, agricultural garbage, community garbage, or wastes or industrial wastes or refuse or waste materials of every kind and every description.
- (13) To carry on the business of disposing of, sorting, gathering, and transforming community garbage or refuse or wastes making them into liquid compost, organic fertilizer, fertilizer, and fuels of every description such as solid, liquid and gas fuels.
- (14) To carry on the business of providing services, consultancy and suggestions on procuring, storing and handling community garbage or refuse or waste materials generated from communities or production processes or operation of various types of industrial plants.
- (15) To carry on the service business of consultants, providing suggestions, studying and researching, working for hire, or otherwise acting in respect of the analysis of water, soil, polluted and other substances, wastewater and polluted air treatment, waste disposal, and quality improvements of water, soil and incinerator for improved waste quality, including operation of pollution treatment systems of every description.

DBD Department of Business Development,
Ministry of Commerce

Document request service through www.dbd.go.th → payment via bank → delivery service call 02 528 7600, Ext. 3636 or 02 547 5984
Printed at 11:38 hours

"Cheerful, Transparent, Service-minded"
Creative Services
Hotline 1570, www.dbd.go.th

บริการด้วยใจ
Certified correct translation



Translation Plus Toll-free 02-650-0709
Mobile 095-519-8989

(TRANSLATION)

No. SorJor. 3 136113 Issued on 15 December 2016.

This copy is attached to the certificate.

-Signature-

Registrar

(OFFICIAL SEAL AFFIXED)

There are .50. objects for which the Partnership/Company is established as follows:

(16) To carry on the business of examining and analyzing wastewater, refuse or waste materials' qualities and chemical examination and analysis services.

(17) To carry on the business of providing any managerial, study and research, training and seminar, business, industrial or academic management services to others, including academic counseling according to refuse or waste materials management, the environmental promotion and preservation law, alternative energy sources, and production of alternative energy from various sources, subject, however to, a scope of undertakings not contrary to the laws.

(18) To carry on the business of all kinds of energy, including that from non-renewable sources such as coal, natural gas or oil shale, etc., or that from renewable sources such as solar energy, wind energy, heat power, hydropower, or such other alternative energy sources as biogas, biomass, hydrogen and nuclear energy, etc., which entails purchasing, selling, exploring, developing, procuring, working for hire, transforming, planning, building, examining, analyzing, designing, installing, producing, producing for hire, acquiring, shipping, maintaining, developing, accumulating, reserving, auctioning, constructing for contract, repairing, importing, exporting and carrying out works related to the energy above and other works that promote such affairs.

(19) To carry on the business of all kinds of power plants, such as those generating electrical power from leftover heat, thermal power plant, combined cycle power plant, hydro power plant, wind power plant, hot air power plant, solar power plant, atomic power plant, those using alternative energy derived from shredding wastes, refuse and material remnants into gas and to drive an electrical generator, those producing alternative electrical power from other energy sources such as solar energy, wind energy, hydropower, biowaste energy, and energy from all kinds of other energy sources, including businesses related to power production and distribution system, power generator, power transmission lines, and power plant materials and equipment.



"Cheerful, Transparent, Service-minded"
Creative Services
Hotline 1570, www.dbd.go.th

Translation Plus
Toll-free 02-550-9799
Mobile 095-519-8986

Certified correct translation

Document request service through www.dbd.go.th → payment via bank → delivery service call 02 528 7600. Ext. 3630, 3636 or 02 547 5994

Printed at 11:38 hours

DBD Department of Business Development,
Ministry of Commerce

Translation Plus
Toll-free 02-550-9799
Mobile 095-519-8986

- 8 FEB 2017

(TRANSLATION)

No. SorJor. 3 136113 Issued on 15 December 2016.

This copy is attached to the certificate.

-Signature-

Registrar

(OFFICIAL SEAL AFFIXED)

There are .50. objects for which the Partnership/Company is established as follows:

(20) To carry on the business of gas separation plant, gas plant, oil refinery plant, sawmill, wood baking mill, plywood factory, vehicle body assembly plant, ceramic and porcelain manufacturing facility, pottery manufacturing plant, plant drying factory, plant juice extraction factory, rice mill, paper pulp factory, box factory, package factory, sack factory, fabric weaving factory, thread spinning factory, fabric dyeing and textile printing factory, vehicle tire thread manufacturing and molding facility, melting and manufacturing plant for irons of every kind, metal molding and lathing plant, zinc factory, finished food production facility, alcohol production plant, liquor factory, sugar factory, plastic ware production plant, metal measurement and melting plant, door and window pane manufacturing facility, furniture production factory, glass and mirror production factory, beverage production factory, tire molding factory, engine and auto assembly plant, petrochemical industrial plant, radio and television production facility, including components and accessories thereof, firebrick and fire resistant material production factory, and other facilities for the benefits of the Company and/or promoting its objects.

(21) To carry on the business of exploring, producing, purchasing, selling, exchanging, distributing, or otherwise undertaking in respect of natural resources and natural and other energy in the form of raw material, production leftover material, hot air, heat, steam, including purchasing and selling electrical power, hydropower, wind power and other alternative energy, and semi-finished and finished products.

(22) To carry on the business of analyzing, researching, examining, sorting, or acting by any other means to obtain minerals, raw materials or information for the acquisition of any materials used in or in connection with the business of the Company.

(23) To carry on the service business of consultants, providing counseling, or otherwise acting in respect of energy and environmental conservation for buildings and industrial plants of every description, including resolving environmental problems caused by energy use and production.

(24) To carry on the business of designing, constructing or installing any systems, providing counseling, controlling, collecting and compiling data, selling, distributing, or otherwise acting in respect of equipment, tools and implements for the purpose of energy or environmental conservation.



"Cheerful, Transparent, Service-minded"
Creative Services
Hotline 1570, www.dbd.go.th

Translation Plus
Toll-free 02-550-9799
Mobile 095-519-8986

Certified correct translation

Document request service through www.dbd.go.th → payment via bank → delivery service call 02 528 7600. Ext. 3630, 3636 or 02 547 5994

Printed at 11:38 hours

DBD Department of Business Development,
Ministry of Commerce

Translation Plus
Toll-free 02-550-9799
Mobile 095-519-8986

- 8 FEB 2017

(TRANSLATION)

No. Sorlor. 3 136113 Issued on 15 December 2016.

This copy is attached to the certificate.

-Signature-

Registrar

(OFFICIAL SEAL AFFIXED)

There are...50...objects for which the Partnership/Company is established as follows:

(25) To carry on the business of trading, importing and exporting to foreign countries the following goods:

- A. Fuel oils, coal, coke, lignite, charcoal, petroleum oils, gas, energy replacement materials, and by-products thereof, including other energy-generating products that and fuel oil service stations;
- B. Various types of fertilizer and raw materials used to produce fertilizer;
- C. Construction materials, construction equipment and tools and implements, builder's tools of every description, paints, painting tools, building furnishings, ironware, copperware, brassware, sanitary ware, plumbing fixtures, including parts and accessories thereof;
- D. Machinery, engines, electric mechanical machine, labor saving devices, trains, motor vehicles, ships, power generators, energy generators, telecommunication machines, electronic machines, pumps, wastewater treatment units, garbage disposal machines, pollution control machines, metal ware, household hardware, furniture, all kinds of household furnishings, printing machines, printing press, typewriters, electrical equipment, plumbing equipment, including parts and accessories thereof;
- E. Electric appliances, electrical equipment, including spare part and accessories thereof;
- F. Cement, finished products made of cement, and all kinds of construction materials, equipment and tools; and
- G. Iron, metal ware, various kinds of metal bearing and without iron, products made of iron and all kinds of metal, including products with iron or metal as an element, as well as ores of all kinds, asbestos fibers, and gemstones.

(26) To ensure the provision of electrical power and water supply for use in its own business, or sell or disposal of by any other means the electrical power and water supply that is made available, as well as purchasing and selling electrical and water work equipment, after receiving permission from relevant instrumentalities of government.

(27) To carry on the business of producing, purchasing, selling, exchanging, or managing to trade by any means, plastic products or other things of similar nature in the form of a raw material, semi-finished or finished product, leftover material, or by-product obtained from production.



"Cheerful, Transparent, Service-minded"
Creative Services
Hotline 1570, www.dbd.go.th

DBD Department of Business Development,
Ministry of Commerce

Document request service through www.dbd.go.th → payment via bank → delivery service call 02 528 7600, Ext. 3630, 3636 or 02 547 5994

Printed at 11:38 hours

TranslationPlus Toll-free: 02-650-5709
Mobile: 095-518-8868

- 8 FEB 2017

(TRANSLATION)

No. Sorlor. 3 136113 Issued on 15 December 2016.

This copy is attached to the certificate.

-Signature-

Registrar

(OFFICIAL SEAL AFFIXED)

There are...50...objects for which the Partnership/Company is established as follows:

(28) To procure, purchase, sell, exchange, transfer, take transfer of, take on lease, let on lease, take on sublease, let on sublease, or acquire by other means, concessions, licenses for prospecting for minerals, licensing applications for prospecting for minerals, patent permits, patents, copyrights, trademarks, established forms of procedures, production processes, formulas, and any rights that in the opinion of the Company is beneficial to the operation of its business or other businesses in which it has a stake.

(29) To procure, produce, purchase, sell, exchange, transfer, take transfer of, import and export, or manage by any other means, goods as yields, products or by-product from any operated industrial business, or raw material products or other material supplies, including running the business of producing construction materials of all kinds, and trading, selling things, and undertaking to do any works for hire relating thereto.

(30) To carry on the business of producing, repairing, modifying, installing and trading household hardware, furniture, glassware, kitchenware, refrigerators, air-conditioners, air purifiers, fans, air suction units, electric rice cookers, electric irons, heaters, ovens, microwave, electric appliances, electrical equipment, including parts and accessories thereof.

(31) To carry on the business of producing and trading agricultural produce, including lumbering, making wood, and making forest gardens, running plantations, farming, and gardening.

(32) To carry on the business of producing and trading paper pulp, paper, paper bags, paper boxes, raw materials or materials and supplies used in or in connection with the production of pulp and paper of every kind, goods packages and all other products made of paper, paper pulp, plastic, rubber, minerals, wood, metals or any or multiple non-metals, and producing materials or supplies analogous or similar in nature, or by-product obtained from the business, including procuring, purchasing, selling, exchanging or trading by any other means and undertaking to do any works for hire relating thereto.

(33) To carry on the business of printing house, book and publication printing services, printing books for sales, and issuing newspapers, magazines and other printed matters, including the business of making and trading printing machines, printing equipment, printed forms, publications, books or documents for office equipment of every kind, stationary, textbooks, books or learning equipment, calculators, computers, other electronic machines, and all kinds of office equipment, and by-product from those businesses, as well as doing any works for hire related thereto.



"Cheerful, Transparent, Service-minded"
Creative Services
Hotline 1570, www.dbd.go.th

DBD Department of Business Development,
Ministry of Commerce

Document request service through www.dbd.go.th → payment via bank → delivery service call 02 528 7600, Ext. 3630, 3636 or 02 547 5994

Printed at 11:38 hours

TranslationPlus Toll-free: 02-650-5709
Mobile: 095-518-8868

- 8 FEB 2017

(TRANSLATION)

No. Sorlor. 3 136113 Issued on 15 December 2016.

This copy is attached to the certificate.

-Signature-

Registrar

(OFFICIAL SEAL AFFIXED)

There are ...50... objects for which the Partnership/Company is established as follows:

(34) To auction for the purposes of selling goods, according to the objects, to persons, bodies of persons, instrumentalities of government, and state organizations both within and outside the country.

(35) To carry on the contractor business of building construction, architectural work, civil engineering work, and all other kinds of construction works, including designing and undertaking to act as consultants and provide suggestions on general construction works and all of the said works.

(36) To carry on the service business of collecting, compiling, preparing, publishing and disseminating agricultural, industrial, commercial, finance, and marketing statistical data, including analyzing and assessing business operation performance.

(37) To carry on the legal service business of accounting, engineering, architecture and advertising.

(38) To carry on the service business of providing guarantees for debts, liabilities, others' contractual performance, and guarantees for persons traveling into the country or traveling outside to a foreign country according to the immigration, tax and other laws.

(39) To carry on the service business of consultants and providing suggestions on commercial and industrial work management, including on production, marketing and distribution problems.

(40) To carry on the business of auction for works for hire according to all objects for persons, bodies of persons, entities, instrumentalities of government, and state organizations, in order to obtain a mineral exploration rights and prospect for minerals, and to do mineral mining business and businesses in connection with all kinds of mines, rock explosion and communication, including operating the business related to trading, purchasing, selling, keeping, transforming, melting, separating, analyzing and examining, crushing, dressing and smelting minerals of every kind, including gravel, rock, soil, sand and other resources related to the business operation pursuant to the objects of the Company.

(41) To sell and/or issue stock shares at a price greater than par value, with the shareholders' liability limited to not exceeding the unpaid amounts to cover the values of the shares they hold.

(42) To carry on the business of trading and exchanging foreign currencies when permitted by the Ministry of Finance or legally authorized person.

DBD Department of Business Development,
Ministry of Commerce

"Cheerful, Transparent, Service-minded"
Creative Services
Hotline 1570, www.dbd.go.th
krisshulandhies

Document request service through www.dbd.go.th → payment via bank → delivery service call 02 528 7800, Ext. 3630, 3636 or 02 547 9984

Printed at 11:38 hours



Translation Plus TULAX 02-650-9700
Mobile: 095-518-8988

- 8 FEB 2017

(TRANSLATION)

No. Sorlor. 3 136113 Issued on 15 December 2016.

This copy is attached to the certificate.

-Signature-

Registrar

(OFFICIAL SEAL AFFIXED)

There are ...50... objects for which the Partnership/Company is established as follows:

(43) To invest in any industrial, agricultural and commercial business as a whole or part investor by entering into a partnership or becoming a shareholder in such a trade business established as an entity, in order to purchase or acquire by other means, businesses, assets, rights and responsibilities of any limited companies, partnerships or persons, in whole or in part, for convenience, appropriateness or other benefits of the Company, and also for continuing or dissolving and liquidating any such business.

(44) To carry on the business of research and technology development services, and providing counselling on technology development and research projects.

(45) To carry on the business of inland, marine and air transportation and handling for goods and passengers both domestically and internationally and provide custom clearance services and freight services for every kind of transport.

(46) To carry on business as consultants and of providing recommendations concerning commercial and industrial management issues, including production, sales and distribution problems.

(47) To carry on business of manufacturing, buying, selling, importing, exporting, and acting as distributors for chemicals and medical supplies of every kind.

(48) To carry on the business of providing checking and cleaning, repair, installation, fixing, improvement and design services for machinery and to act as consultants to offer recommendations on management, production, marketing, and techniques on industrial and commercial aspects of every description.

(49) To carry on business relating to the environment of every kind, disposal of garbage and refuse of every kind, wastewater and polluted water treatment, disposal of toxic air and waste of every kind, installation, upgrade, relocation, repair, maintenance and improvement of wastewater treatment, chemical-physical wastewater treatment, industrial waste disposal, and leftover industrial material handling systems, and chemical or consumable disposal systems in plants and other places, getting rid of loud noise or preventing occurrences of toxic pollutants or wastes of every kind, and recycling, pollution disposal, landfill or disposal of junk and leftovers, including chemical and poisonous substances of every kind; reforestation, prevention of natural disasters of every kind, and doing any other actions that preserve natural balance and good environment.

(50) To carry on the business of trading, importing and selling tools, machinery, equipment, workpieces, materials and equipment, and spare parts for works performed in the systems described in Article (49) above.

DBD Department of Business Development,
Ministry of Commerce

"Cheerful, Transparent, Service-minded"
Creative Services
Hotline 1570, www.dbd.go.th
krisshulandhies

Document request service through www.dbd.go.th → payment via bank → delivery service call 02 528 7800, Ext. 3630, 3636 or 02 547 9984

Printed at 11:38 hours



Translation Plus TULAX 02-650-9700
Mobile: 095-518-8988

- 8 FEB 2017

หน้า 1 01396 / 101000000 14 201



หน้า 1 01396 / 101000000 14 201

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (สค.3) 02-577 2544 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่	14	เดือน	ธันวาคม	พ.ศ.	2544
อนุญาตให้	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	ตั้ง	เลขที่	898	ตรอก/ซอย
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่	898	ตรอก/ซอย	ปูชนวัน	อำเภอ/เขต	จังหวัด
หมู่ที่	1	ตำบล/แขวง	อำเภอ/เขต	จังหวัด	กรุงเทพมหานคร
ชื่อโรงงาน	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	101	โดยคณะกรรมการ	ใช้ความรอบคอบในการพิจารณา	ในเขต
ประเภทหรือชื่อของโรงงาน	ประเภทหรือชื่อของโรงงาน	101	ประเภทหรือชื่อของโรงงาน	101	ประเภทหรือชื่อของโรงงาน
ประกอบกิจการ	ประกอบกิจการ	101	ประกอบกิจการ	101	ประกอบกิจการ
และยางรถยนต์	และยางรถยนต์	101	และยางรถยนต์	101	และยางรถยนต์
กำลังเครื่องจักร	1,755.80	แรงม้า	จำนวนคนงาน	10	คน
ตั้งอยู่ ณ เลขที่	219	ตรอก / ซอย	ตำบล	แขวง	เมือง
หมู่ที่	5	คลอง	ตำบล / แขวง	สระบุรี	จังหวัด
อำเภอ/เขต	แก่งคอย	จังหวัด	1825	วัน	นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป
ประกอบกิจการได้โดย	ประกอบกิจการได้โดย	ประกอบกิจการได้โดย	ประกอบกิจการได้โดย	ประกอบกิจการได้โดย	ประกอบกิจการได้โดย
ทั้งนี้มีการ	ทั้งนี้มีการ	ทั้งนี้มีการ	ทั้งนี้มีการ	ทั้งนี้มีการ	ทั้งนี้มีการ

1) ส่วนในการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดเส้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต
3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน
4) ส่วนในการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย
6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ
7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน
8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี
9) ค่าเบี้ยและจำนวนของเอกสาร

ผู้อนุญาต ()

ลงชื่อ ()

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามกฎหมายมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้
1.1 ต้องแยกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เช่น กาก ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย น้ำทิ้งที่ใช้แล้วและยางรถยนต์ ยื่นคืน ไว้ในถังรองรับเฉพาะที่เหมาะสมปลอดภัย และไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม ต้องมีวิศวกรผู้ควบคุมดูแลระบบและผู้ใช้โรงงานประจำเครื่องที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับผิดชอบระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นต้น
จะต้องรายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุก 3 เดือน
1.2 ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวมโรงงานปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ฉบับเดือนกรกฎาคม 2544 และเอกสารชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนสิงหาคม 2544 ซึ่งจัดทำโดยคณะสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล
1.3 ให้บริษัทปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ในฐานะโรงงานรับคุณภาพของเสียรวม (Waste Processor) ดำเนินการ ดังต่อไปนี้
1.3.1 ในการรับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วต้องมีสัญญาหรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างบริษัทฯ กับผู้ให้บริการ (Waste Generator) แต่ละราย

ลงชื่อ ()
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามกฎหมายมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

เจ้าหน้า ()

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อ่านจากตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.3.2 กรณีที่มีการแต่งตั้งตัวแทนซึ่งเป็นผู้รวบรวม ผู้ขนส่ง ผู้จัดการหรือผู้จัดหา กาก (Waste Collector, Waste Transportator or Waste Management) บริษัทฯ ต้องเป็นผู้แต่งตั้งตัว

แทน โดยต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัทฯ ยังเป็นผู้รับผิดชอบ

ในความรับผิด (Liability) จากความเสียหายอันอาจเกิดขึ้นจากการกระทำใด ๆ ของตัวแทน

ดังกล่าว

1.3.3 ต้องมีระบบใบกำกับการขนส่ง (Manifest System) ซึ่งบริษัทฯ เป็นผู้

รับผิดชอบจัดทำโดยให้มีการจัดส่งสำเนาใบกำกับการขนส่งระหว่าง Waste Generator และ

Waste Processor ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี เป็น

ประจำทุก 3 เดือน

1.4 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบเงื่อนไขการอนุญาตและตามที่กำหนดในข้อ 1.2 ได้

แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการ

ปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้น โดยตรงครั้งต่อไประยะ 1 ปีในการพิจารณาความเหมาะสมของการ

กำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป

ลงชื่อ () เจ้าหน้าที่

(ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน 3 กรมโรงงานอุตสาหกรรม)

2. ผู้อนุญาตได้อ่านจากตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่ ()

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อ่านจากตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.5 หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โรงงานปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี

กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

1.6 บริษัท โรงงานปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติ

ตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดย

สรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและ

แผนสิ่งแวดล้อม

1.7 หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการลดผล

กระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โรงงานปูนซิเมนต์

นครหลวง จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบาย

และแผนสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

1.8 ต้องยกเลิกการกระบบจัดมลพิษทางอากาศไว้ในเครื่องรีดึงหากให้เหมาะสม

และดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ.2540) หรือใช้

บริการศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลงชื่อ () เจ้าหน้าที่

(ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน 3 กรมโรงงานอุตสาหกรรม)

2. ผู้อนุญาตได้อ่านจากตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่ ()

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัณอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 25 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2544
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 14 เดือน มกราคม พ.ศ. 2545
3. กำหนดสัณอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2549

ลงชื่อ () เจ้าหน้าที่

หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นสุด ครั้งต่อไป	แรงงาน /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1.	31 ธ.ค. 54	1,755.80 แรงงาน /11คน.	35,000.-	-	0234	13		
2.	31 ธ.ค. 59	1,755.80 แรงงาน /11คน.	35,000.-	-	8090	25		
3.	1 ม.ค. 65	1,755.80 แรงงาน /40คน	35,000.-	-	15799	25		
ยกเลิกการต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.ค.) ตามมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๒๒								

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../...../.....วันที่.....เดือน.....ปี.....กระทรวงอุตสาหกรรม

อนุญาตให้.....
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....
ประกอบกิจการ.....
กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....รวมเป็น.....
การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานในฐานเดิมหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่.....
หรือยกโลกรั้วขึ้นไป (มี / ไม่มี)
ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....
หมู่ที่.....คลอง.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....
ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ย้ายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานในกำหนด.....วัน
นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ () ผู้อนุญาต

ครั้งที่.....

ที่...../...../.....วันที่.....เดือน.....ปี.....กระทรวงอุตสาหกรรม

อนุญาตให้.....
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....
ประกอบกิจการ.....
กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....รวมเป็น.....
การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานในฐานเดิมหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่.....
หรือยกโลกรั้วขึ้นไป (มี / ไม่มี)
ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....
หมู่ที่.....คลอง.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....
ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ย้ายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานในกำหนด.....วัน
นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ () ผู้อนุญาต

ครั้งที่.....

ที่...../...../.....วันที่.....เดือน.....ปี.....กระทรวงอุตสาหกรรม

อนุญาตให้.....
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....
ประกอบกิจการ.....
กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....รวมเป็น.....
การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานในฐานเดิมหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่.....
หรือยกโลกรั้วขึ้นไป (มี / ไม่มี)
ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....
หมู่ที่.....คลอง.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....
ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ย้ายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานในกำหนด.....วัน
นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ () ผู้อนุญาต

ครั้งที่.....

ที่...../...../.....วันที่.....เดือน.....ปี.....กระทรวงอุตสาหกรรม

อนุญาตให้.....
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....
ประกอบกิจการ.....
กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....รวมเป็น.....
การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานในฐานเดิมหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่.....
หรือยกโลกรั้วขึ้นไป (มี / ไม่มี)
ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....
หมู่ที่.....คลอง.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....
ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ย้ายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานในกำหนด.....วัน
นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ () ผู้อนุญาต

ครั้งที่.....

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1.	-ขอแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ระยะที่ 1 จำนวน 86.6 แรงม้า. จากสิทธิที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการ เครื่องจักร 1,755.80 แรงม้า. ยังคงเหลือเครื่องจักร 1,669.20 แรงม้า. (ขอสงวนสิทธิไว้)	
2.	-แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานเพิ่มเติม กำลังเครื่องจักรส่วนที่ขอสงวนสิทธิไว้เดิม 1,669.20 แรงม้า แจ้งประกอบกิจการโรงงานเพิ่มเติมกำลังเครื่องจักร 1,235.67 แรงม้า คงเหลือกำลังเครื่องจักร 433.53 แรงม้า (ขอสงวนสิทธิกำลังเครื่องจักรไว้ 433.53 แรงม้า) ตามหนังสือแจ้งฯ เลขวันที่ 3472 ลงวันที่ 28 เมษายน 2569 เจ้าหน้าที่	
3	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ได้เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิมทะเบียนโรงงานเลขที่ เป็นทะเบียนโรงงานเลขที่ เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	
	- บริษัทฯ ได้ยื่นคำขอทั่วไป เลขวันที่ 4887 ลงวันที่ 22 กันยายน 2565 แจ้งว่าบริษัทฯ มีความประสงค์นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ซึ่งเป็นของเหลว มาเผาทำลายในเตาเผาปูนซีเมนต์ ประกอบด้วย 1. น้ำปูนเชื่อมจากการกระบวนการผลิตหรือกระบวนการล้าง 2. น้ำเสียที่ไม่สามารถส่งทิ้งระบบบำบัดได้ 3. ของเหลวที่มีค่าความร้อนต่ำกว่า 2,800 แคลอรีต่อกรัม โดยการมีโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาเห็นว่าของเสียทั้ง 3 ชนิด เป็นของเหลวที่ไม่มีคุณสมบัติเป็นเชื้อเพลิงทดแทนสามารถนำเข้ามาเผาทำลายโดยเตาเผาปูนซีเมนต์ เป็นการจัดการสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้ว โดยมีรหัสเลข 3 หลัก คือ รหัส 076 ตามหนังสือที่ ออ 0305 (ก.2)/1372 ลงวันที่ 28 มกราคม 2565	

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วัน..... เดือน..... พ.ศ.....

อนุญาตให้..... สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่..... ตรอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่..... ตำบล / แขวง..... อำเภอ / เขต..... จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร..... แรงม้า จำนวนคนงาน..... คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่..... ตรอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่..... คลอง..... แม่น้ำ..... ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต..... จังหวัด..... ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ..... ผู้อนุญาต

(.....)

ครั้งที่.....

ที่...../...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วัน..... เดือน..... พ.ศ.....

อนุญาตให้..... สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่..... ตรอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่..... ตำบล / แขวง..... อำเภอ / เขต..... จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร..... แรงม้า จำนวนคนงาน..... คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่..... ตรอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่..... คลอง..... แม่น้ำ..... ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต..... จังหวัด..... ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ..... ผู้อนุญาต

(.....)

ลำดับที่ ๘/๑

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียบ		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1.	14ม.ค.45	25 ธ.ค.44	1,755.80	10,500.-	-	1709	085439	
2.	14ม.ค.46	9 ธ.ค.45	86.6	900.-	-	01364	068168	
3.	14ม.ค.47	1 ธ.ค.46	86.6	900.-	-	0705	035231	
4.	14ม.ค.48	20 ธ.ค.47	86.6	9.00	-	557	027822	
5.	14ม.ค.49	15 ธ.ค.48	46.6	400	-	0357	017801	
6.	14ม.ค.50	21 ธ.ค.49	86.6	900.-	-	0234	12	
7.	14ม.ค.51	6 ธ.ค.50	46.6	400.-	-	2712	21	
8.	14ม.ค.52	30 ธ.ค.51	86.6	400.-	-	3785	44	
9.	14ม.ค.53		ถูกตรวจ ว่าด้วยการควบคุมธรรมเนียบรายปีให้กลุ่มประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๒ วันที่ ๑ กันยายน ๒๕๕๒ ถึงวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๕๓					
10.	14ม.ค.54		ถูกตรวจ ว่าด้วยการควบคุมธรรมเนียบรายปีให้กลุ่มประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๓ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๓ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๕๔					
11.	14ม.ค.55	16 ธ.ค.54	86.6	400.-	-	3045	18	
12.	14ม.ค.56		ถูกตรวจ ว่าด้วยการควบคุมธรรมเนียบรายปีให้กลุ่มประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๔ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๕๖					
13.	14ม.ค.57	8 ธ.ค.56	86.6	900.-	-	1828	12	
14.	14ม.ค.58		ถูกตรวจ ว่าด้วยการควบคุมธรรมเนียบรายปีให้กลุ่มประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๕ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๕๗					
15.	14ม.ค.59		ถูกตรวจ ว่าด้วยการควบคุมธรรมเนียบรายปีให้กลุ่มประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๖ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๖ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๕๙					

16 14 av. n. bv

11. What is the purpose of the study?

ลำดับที่ 9/2
3-101-2/44 สย.

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
16	14 ม.ค. 60	กฎกระทรวงว่าด้วยการลงนามในสัญญาว่าจ้างผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๕/ใจวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕ ๕๐						
17	14 ม.ค. 61	5 ม.ค. 61	1322.27	10500	-	18116	08	
18	14 ม.ค. 62	4 ม.ค. 62	1322.27	10500	-	19215	27	
19	14 ม.ค. 63	28 ม.ค. 63	1,322.27	10,500	-	21956	04	
20	14 ม.ค. 64	ได้รับอนุมัติค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายว่าด้วยการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๓ ให้เป็นผู้ประกอบกิจการโรงงาน						
21	14 ม.ค. 65	14 ม.ค. 65	ได้รับอนุมัติค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายว่าด้วยการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ (๑๐ มี.ย. ๖๔ - ๙ มี.ย. ๖๕)					
22	14 ม.ค. 66	14 ม.ค. 66	ได้รับอนุมัติค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายว่าด้วยการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ (๑๐ มี.ย. ๖๕ - ๙ มี.ย. ๖๖)					
23	14 ม.ค. 67	8 ม.ค. 67	1322.27	10500	-	2-37010004053	03 10/1/67	
24	14 ม.ค. 68							

15953

01395/19๓๕5



14๘๐

ร.ง. 4

ลำดับที่ 1

05๐๐15๙53

101๒๐๐๐๐๑๒๕44๖

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-101-3/44 สบ.

14๘๐

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ ครั้งที่	จำนวนหน้า									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	
2	1	3	1	1	1	1	1	1	2	

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (สค.3)02-518 2544

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 14 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2544

อนุญาตให้ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 898 ต.กรอก/ซอย อ.ลาดพร้าว/จ.นนทบุรี 14 พหุกิจ

หมู่ที่ ๑ ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต ปทุมวัน จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ชื่อโรงงาน บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101

ประกอบกิจการ ปรับปรุงคุณภาพของซีเมนต์ (บำบัดหรือกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เช่น น้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์

รถยนต์ เป็นต้น) โดยกระบวนการใช้ความร้อนด้วยการเผาในเตาเผาซีเมนต์

กำลังเครื่องจักร 1,799.20 แรงม้า จำนวนต่งาน 10 คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 99 ต.กรอก / ซอย ตำบล/แขวง ปทุมวัน

หมู่ที่ ๑ คลอง แม่น้ำ - จังหวัด สระบุรี

อำเภอ/เขต แล้งคอย จังหวัด สระบุรี

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 180 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้รายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

- 1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- 2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดคืนอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต
- 3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน
- 4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- 5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย
- 6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ
- 7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน
- 8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี
- 9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร

แสดงไว้ในลำดับที่ 2
แสดงไว้ในลำดับที่ 3
แสดงไว้ในลำดับที่ 4
แสดงไว้ในลำดับที่ 5
แสดงไว้ในลำดับที่ 6
แสดงไว้ในลำดับที่ 7
แสดงไว้ในลำดับที่ 8
แสดงไว้ในลำดับที่ 9
แสดงไว้ในลำดับที่ 10

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อ่านจากความในมาตรา 12 วรคหำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เช่น กาก ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย น้ำมันที่ใช้แล้วและยางรถยนต์ เป็นต้น ไว้ในที่รองรับเฉพาะที่เหมาะสมปลอดภัย และไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม

ต้องมีวิศวกรผู้ควบคุมดูแลและผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมป้องกันสิ่งสกปรกเป็นพิษ

จะต้องรายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุก 3 เดือน 82/17 573

1.2 ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ

สิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพ

ของเสียรวมโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ดังอยู่ที่อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

ฉบับเดือนกรกฎาคม 2544 และเอกสารชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนสิงหาคม 2544 ซึ่งจัดทำโดย

คณะสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล

1.3 ให้บริษัทฯ ฟื้นฟูพื้นที่ดินบริเวณหลุมกำจัด (มหาชน) ในฐานะโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสีย

รวม (Waste Processor) ดำเนินการ ดังต่อไปนี้

1.3.1 ในการรับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วต้องมีสัญญาณหรือหนังสือยินยอม

การให้บริการระหว่างบริษัทฯ กับผู้ให้บริการ (Waste Generator) แต่ละราย

ลงชื่อ ()

ผู้แทนขบวนการด้านความปลอดภัยและสุขภาพโรงงาน 3

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. ผู้อนุญาตได้อ่านจากความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /

เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อ่านจากความในมาตรา 12 วรคหำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.3.2 กรณีที่มีการแต่งตั้งตัวแทนซึ่งเป็นผู้รวบรวม ผู้ขนส่ง ผู้จัดการหรือผู้จัดหา

กาก (Waste Collector, Waste Transportor or Waste Management) บริษัทฯ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

แทน โดยต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัทฯ ยังเป็นผู้รับผิดชอบ

ในความรับผิด (Liability) หากความเสียหายอันอาจจะเกิดขึ้นจากการกระทำใด ๆ ของตัวแทน

ดังกล่าว

1.3.3 ต้องมีระบบใบกำกับการขนส่ง (Manifest System) ซึ่งบริษัทฯ เป็นผู้

รับผิดชอบจัดทำ โดยให้มีการจัดส่งสำเนาใบกำกับการขนส่งระหว่าง Waste Generator และ

Waste Processor ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี เป็น

ประจำทุก 3 เดือน

1.4 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบตามเงื่อนไขการอนุญาตและตามที่กำหนดในข้อ 1.2 ได้

แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการ

ปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการ

กำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป

ลงชื่อ ()

ผู้แทนขบวนการด้านความปลอดภัยและสุขภาพโรงงาน 3

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. ผู้อนุญาตได้อ่านจากความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /

เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ ()

เจ้าหน้าที่

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคหำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.5 หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อดุลยภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี

กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

1.6 บริษัท โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

1.7 หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและหรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

1.8 ต้องแยกเก็บถังจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ในที่รองรับต่างหากให้เหมาะสม และดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ.2540) หรือใช้บริการศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลงชื่อ () เจ้าหน้าที่ (ผู้แทนกรมโรงงานอุตสาหกรรม)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ () เจ้าหน้าที่ ()

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัณหาอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

- 1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 25 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2544
- 2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 14 เดือน มกราคม พ.ศ. 2545
- 3. กำหนดสัณหาอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2549

ลงชื่อ () เจ้าหน้าที่ ()

อุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นสุดอายุ ครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เลขที่	เลขที่		
1.	31 ธ.ค. 54	1,799.20 แรงม้า /11 คน.	35,000.-	-	0234	15		
2.	31 ธ.ค. 59	1,799.20 แรงม้า /11 คน	35,000.-	-	8090	26		
3.	1 ม.ค. 65	1,799.20 แรงม้า /10 คน	35,000.-	-	15799	23		
	ยกเลิกการต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.จ.) ตามมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒							

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้

สัญญาที่.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานเดิมในฐานเดิมต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่

ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ยกขึ้นได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(.....)

ครั้งที่.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้

สัญญาที่.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานเดิมในฐานเดิมต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่

ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ยกขึ้นได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(.....)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้

กำหนดเงื่อนไขสำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(.....)

(.....)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /

เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(.....)

(.....)

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

[illegible]

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	<p>- ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้...เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิมทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-3/44สบ เป็นทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190000325446 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงระบบการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่</p>	
		<p>- บริษัทฯ ได้ยื่นคำขอทั่วไป เลขรับที่ 4889 ลงวันที่ 22 กันยายน 2565 แจ้งว่าบริษัทฯ มีความประสงค์นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว ซึ่งเป็นของเหลวมาเผาทำลายในเตาเผาปุ๋ยสีเมเนต์ ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. นำปุ๋ยเปื้อนจากกระบวนการผลิตหรือกระบวนการล้าง 2. น้ำเสียที่ไม่สามารถส่งเข้าระบบบำบัดได้ 3. ของเหลวที่มีความร้อนต่ำกว่า 2,800 เคลวินต่อกรัม <p>โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาเห็นว่าของเสียทั้ง 3 ชนิด เป็นของเหลวที่ไม่มีคุณสมบัติเป็นเชื้อเพลิงทดแทนสามารถนำมาเข้ามาเผาทำลายโดยเตาเผาปุ๋ยสีเมเนต์เป็นการจัดการสิ่งปฏิกูลที่ไม่ได้ใช้แล้ว โดยมีรหัสเลข 3 หลัก คือ รหัส 076 ตามหนังสือที่ อก 0305 (ก.2)/1372 ลงวันที่ 28 มกราคม 2565</p>

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหนี้ที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เลขที่	เลขที่	
16	14 ม.ค. 60		ได้รับเช็คเงินสด 10,500 บาท วันที่ 14 ม.ค. 60	10,500	-	18616	07	
17	14 ม.ค. 61	5 ม.ค. 61		10,500	-	19215	28	
18	14 ม.ค. 62	4 ม.ค. 62		10,500	-	21016	03	
19	14 ม.ค. 63	23 ม.ค. 61		1,999.50	-			
20	14 ม.ค. 64		ได้รับเช็คค่าธรรมเนียมค่าบริการโครงการ พ.ศ. 2538					
21	14 ม.ค. 65	14 ม.ค. 65	ได้รับเช็คค่าธรรมเนียมค่าบริการโครงการ พ.ศ. 2538					
22	14 ม.ค. 66	14 ม.ค. 65	ได้รับเช็คค่าธรรมเนียมค่าบริการโครงการ พ.ศ. 2538					
23	14 ม.ค. 67	8 ม.ค. 67	ได้รับเช็คค่าธรรมเนียมค่าบริการโครงการ พ.ศ. 2538	10,500	-	1-670100004099	10/1/67	
24	14 ม.ค. 68							



ที่ อค 0316/

3875

ถึง ผู้ขอรับเลขประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย

ตามที่ บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 6365 ซ.รามคำแหง 39 (เทพติลา) ๑. ประชาอุทิศ ตำบลคลองหลวง อำเภอวังทองกลาง จังหวัดทองหลาง กรุงเทพมหานคร ทะเบียนโรงงานเลขที่ ได้ขึ้นแบบบัญชีเลขประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย (ผู้ดูแลของเสียอันตราย) นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ขอแจ้งเลขประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตรายพร้อมรหัสผ่านของท่าน ดังนี้

เลขประจำตัว : DIW-T-060200656
รหัสผ่าน (เบื้องต้น) :

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



สำนักโรงงานอุตสาหกรรมสาขา 6

โทร. 0 2202 4127

โทรสาร. 0 2202 4167

<http://www.diw.go.th/wmb>

(โปรดดูคำเตือนด้านหลัง)



ร.ง. 4

ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-106-33/50 สม.

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (สน.6)02-495 / 2550

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 16 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2550
อนุญาตให้ บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด (มหาชน) สัญชาติ ไทย
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 199 ตรอก/ซอย อาคารคอมมูนิตี้มอลล์ ถนน รัชดาภิเษก
หมู่ที่ 1 ตำบล/แขวง คลองเตย อำเภอ/เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ชื่อโรงงาน บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด (มหาชน) 106

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 106
ประกอบกิจการ ที่เชื่อมหลังผสมจากสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย

กำลังเครื่องจักร 1,318.00 แรงม้า จำนวนคนงาน 114 คน
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 301 ตรอก / ซอย ถนน มิตรภาพ
หมู่ที่ 5 คลองเตย อำเภอ/เขต ตำบล/แขวง รัชดาภิเษก
จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 120 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป
ทั้งนี้รายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

- (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
 - (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัญญาใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต
 - (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน
 - (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
 - (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย
 - (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง
 - (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน
 - (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี
 - (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร
- แสดงไว้ในลำดับที่ 2
แสดงไว้ในลำดับที่ 3
แสดงไว้ในลำดับที่ 4
แสดงไว้ในลำดับที่ 6
แสดงไว้ในลำดับที่ 8
แสดงไว้ในลำดับที่ 8
แสดงไว้ในลำดับที่ 9
แสดงไว้ในลำดับที่ 10

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อ่านหาตามความในมาตรา 12 วรคห้แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 การประกอบกิจการโรงงานให้ใช้สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเฉพาะที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น

1.2 ห้ามเผาหรือฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน

1.3 ห้ามใช้สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต

1.4 ต้องเก็บ วัสดุคืบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขึ้นสุดท้ายภายใน ๒๔ ชั่วโมง และต้องเก็บไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิด และเก็บในบริเวณที่จัดเก็บด้วย

1.5 กากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขึ้นสุดท้ายต้องนำไปกำจัดโดยให้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น

1.6 ต้องมีสัญญาหรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างโรงงานผู้ให้บริการกำจัด

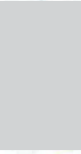
กากอุตสาหกรรม (Waste Processor) กับโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Generation) ทุกราย

1.7 ห้ามล้างสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณ โรงงาน

1.8 ต้องมีและใช้ห้องโดยเฉพาะสำหรับบดขยี้สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีขนาดเพียงพอต่อการได้วัสดุกันเสียงสะท้อนหมดทุกด้าน มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่เพียงพอ

/ 1.9 ต้อง มี...

ลงชื่อ



เจ้าหน้าที่

(

วิศวกร

)

2. ผู้อนุญาตได้อ่านหาตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

เปลี่ยนแปลง เงื่อนไข มาตรา 22 ข้อ 1.13 วรคห้ เป็น "ให้ประชาชนมีส่วนร่วมตัดสินใจ"

เพื่ารังสีสิ่งแวดล้อมในรูปแบบของคณะกรรมการ ซึ่งประกอบด้วยภาคประชาชน ผู้แทนภาครัฐ ผู้แทนบริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) และที่ปรึกษาจากสถาบันการศึกษาด้านสิ่งแวดล้อม"

ลงชื่อ



เจ้าหน้าที่

(

ผู้ดำเนินการส่วนอนุญาตการประกอบ...

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อ่านหาตามความในมาตรา 12 วรคห้แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.9 ต้องมีมาตรการป้องกันฝุ่นละออง กลิ่นเหม็น และเสียงดัง ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานในให้อ่อนเหตุเดือดร้อนรำคาญหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.10 ให้ผลิตเฉพาะเชื้อเพลิงผสมที่ใช้ในเตาเผาปูนซีเมนต์เท่านั้น

1.11 ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ของผู้ประกอบการบำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2530

1.12 ต้องมีและใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ในการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) และให้แจ้งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการรับส่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเข้ามาในบริเวณ โรงงาน

ลงชื่อ



เจ้าหน้าที่

(

วิศวกร

)

2. ผู้อนุญาตได้อ่านหาตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

- เพิ่มเดิมเงื่อนไขในการประกอบกิจการ ลำดับที่ 2 หน้า 2/1 - 2/6 จำนวน 1 ข้อ ดังนี้

2.1.1 ให้คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเฉพาะตามที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ เศษกระดาษ เศษพลาสติก เศษโลหะ เศษยาง เศษแก้ว บรรจุภัณฑ์ เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเชื้อเพลิงผสม

สำหรับรับส่งต่อไปให้โรงงานลำดับที่ 101 ประกอบกิจการเตาเผาปูนซีเมนต์เท่านั้น

2.1.2 อาคาร โรงงานต้องมีหลังคาคลุมและพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก

2.1.3 ห้ามปฏิบัติงานและกองวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนอกอาคาร โรงงาน

ลงชื่อ



เจ้าหน้าที่

(

ผู้ดำเนินการส่วนจัดการกากอุตสาหกรรมภายในประเทศ

)

/ 2.1.4 ห้ามเผาหรือ...

ส่วนวิชาการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้ดูแลฯ ได้อ่านมาตรฐานความเฝ้าตรา 12 บรรทัดแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

[illegible]

ત્રિજીવ

เจ้าหน้าที

1

- ผู้บัญชาการตำรวจนครบาล 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ทยอยเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เช่นได้ตั้งกว้างขึ้น ตั้งต่อไปให้

2.1.9 กรมโรงงานอุตสาหกรรม จะมอบเหตุให้ประกอบกิจการโรงงานสร้างมลพิษหรือวัตถุที่มีเขตรั่ว

ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วเป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ดังนี้

- ฟื้นฟูประกอบกิจการโรงงานใหม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูล
 สืบค้น ๑๕/๙/๒๕๔๘
 หรือติดต่อใหม่แล้ว พ.ศ. 2548

၆၁၅၁

เจ้าหน้าที

/-ผ่านประกอบกิจการ...

ผู้ช่วยการส่วนจัดการกากอุตสาหกรรมภายในประเทศ

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามความในมาตรา 12 วรคให้แก่องค์การบริหารยัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

[illegible]

ଅବସ୍ଥା

เจ้าหน้าที

10

2. ผู้บัญชาการได้คำนึงถึงความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ซึ่งผู้บังคับการอ้างว่าตน ดังต่อไปนี้

-ท่านประกอบกิจการ โรงงานที่มีสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อนแก่บุคคล หรือทรัพย์สินที่อยู่ใน โรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน และเป็นเหตุให้พนักงานเจ้าหน้าที่จะต้องมีการออกคำสั่ง ตามมาตรา 37 หรือได้สั่งให้มีการออกคำสั่งตามมาตรา 37 แล้ว

- ทุนมีการประกอบกิจการโรงงานที่อาจจะก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหายหรือความเดือดร้อน
อย่างร้ายแรงแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ใน โรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับ โรงงาน และป็นเหตุ ให้ปลัดกระทรวง
หรือผู้ซึ่งปลัดกระทรวงมอบหมายจะต้องมีคำสั่งตามมาตรา 39 หรือ ได้มีการออกคำสั่งตามมาตรา 39 แล้ว

/- ปราบกฏข้อเท็จจริง...

၆၁၅၁

เจ้าหน้าที

1

⌒

ผู้ร่วมวิจัยมีส่วนจัดการการถอดสารภายในประเทศ

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อ่านตามความในมาตรา 12 วรคทำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.6 ต้องเก็บวัสดุอันตรายและกากของเสียที่เลือกจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายภายใน

อาคารที่มีลักษณะเป็นคอนกรีตเสริมเหล็ก ในกรณีที่เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน สารทำละลาย สารไวไฟ เคมีภัณฑ์ เป็นต้น ต้องบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และมีก้น (Bund) กัน โดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย

1.7 ต้องมีสัญญาหรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างโรงงานผู้ให้บริการกำจัด

กากอุตสาหกรรม (Waste Processor) กับโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator) พुरการ

1.8 เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต การแปรรูป และการขนถ่ายของเหลวไวไฟ

ต้องต่อสายดิน (Grounding) หรือต่อฝาก (Bonding) เพื่อป้องกันความเสียหายที่เกิดจากไฟฟ้าสถิต

1.9 บริเวณที่มีการเก็บและใช้สารไวไฟ ต้องไม่มีแหล่งกำเนิดประกายไฟหรือเปลวไฟหรือ

ความร้อนจากที่ให้การไวไฟจากการลุกไหม้หรือระเบิดได้ เช่น เครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าต้องเป็นชนิด

ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือทนการระเบิด (Explosion Proof) เป็นต้น

1.10 ต้องมีและใช้ห้องโดยเฉพาะสำหรับดักสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่มีขนาดเพียงพอ

ต่อกิจการ บุคคลที่สัมผัสหรือสัมผัสกับฝุ่นผง มีแสงสว่างและการระบายอากาศเพียงพอ พร้อมทั้ง

มีมาตรการป้องกันฝุ่นและของแข็งที่จะไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน

และผู้เกี่ยวข้อง

/s:ii ต้องมี...

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(ส่วนราชการส่วนอุตสาหกรรม)

2. ผู้อนุญาตได้อ่านตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

()

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อ่านตามความในมาตรา 12 วรคทำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.11 ต้องมีและใช้ระบบหลั่งฝุ่นละออง กลิ่น ไอสารเคมี ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและ

ประสิทธิภาพเพียงพอ โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง

1.12 ต้องมีมาตรการป้องกัน ฝุ่นละออง กลิ่น ไอสารเคมี ที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานโดย

ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง

1.13 ในอนุญาตนี้อาจถูกเพิกถอน ได้ หากตรวจสอบพบว่าการประกอบกิจการโรงงาน ไม่เป็นไป

ตามที่ได้รับอนุญาตหรือ ได้รับการร้องหรือร้องเกี่ยวกับกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(ส่วนราชการส่วนอุตสาหกรรม)

2. ผู้อนุญาตได้อ่านตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

()

ลำดับที่ 5

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 2

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคหำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขสำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ให้ใช้สิทธิปฏิบัติการหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

1.2 ห้ามเผาหรือฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

1.3 ต้องปฏิบัติตามและจัดเก็บวัสดุขี้มูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขี้มูลหรือวัสดุขี้มูล

อาคารโรงงานเท่านั้น และพื้นที่ของอาคารโรงงานต้องเป็นพื้นที่คอนกรีตเสริมเหล็ก

1.4 ให้ผลิตเฉพาะเชื้อเพลิงผสมที่รับกับเตาเผาปูนซีเมนต์หรือเตาเผาของเสียอันตรายที่

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้ให้ความเห็นชอบเท่านั้น

1.5 ต้องมีและให้ห้องโดยพลพาสำหรับปล่อยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่มีขนาดเพียงพอ

ต่อการปฏิบัติงานที่จะก่ออันตรายแก่คนที่มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่เพียงพอ พร้อมห้ามมีมาตรการ

ป้องกันฝุ่นละอองเพียงพอที่จะไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญหรือมีอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อาศัย

ใกล้เคียง

1.6 ต้องมีและให้ระบบรณรงค์แบบ Bag House เพื่อป้องกันการเกิดฝุ่นละอองที่เกิดจากภาว

ประกอบกิจการโรงงาน โดยไม่ก่อให้เกิดอันตรายหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อาศัยใกล้เคียง

1.7 ต้องมีระบบระบายน้ำรอบอาคาร โรงงานและบ่อพักไปมัน พร้อมทั้งให้ทำความสะอาดน้ำเสมอ

1.8 ต้องปฏิบัติตามนี้...

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

ผู้อำนวยการส่วนอนุญาตการประกอบ

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

ลำดับที่ 5

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 2

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคหำแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขสำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.8 ต้องปลูกแนวต้นไม้ให้สายระดับความสูง ให้เน้นไม่น้อยกว่า 3 แนว เพื่อป้องกันและลดผลกระทบ

จากหอบบริเวณ โรงงาน

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

ผู้อำนวยการส่วนอนุญาตการประกอบ

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

[illegible]

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	บริษัทฯ ได้ขอขยายระยะเวลาแจ้งการระกอบกิจการโรงงาน ออกไปอีก 180 วัน ตามเลขรับสำเนาโรงงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี 04482 ลงวันที่ 27 พฤษภาคม 2551	นายสมชาย (นายสมชาย รัตนธรรมกิจ) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
2	จากการตรวจสอบแจ้งประกอบกิจการโรงงาน พบว่า มีกำลังเครื่องจักรรวม 1352 แรงม้า สัทธิเดิมได้รับอนุญาต 1318 แรงม้า มากกว่าเดิม 34 แรงม้า (จึงไม่เข้าข่ายขยายโรงงาน)	นายสมชาย (นายสมชาย รัตนธรรมกิจ) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
3.	ขอเพิ่มเนื้อที่บริเวณโรงงาน จากเดิมมีเนื้อที่ 121,500 ตารางเมตร ขอเพิ่มเนื้อที่อีก 99,892 ตารางเมตร รวมเนื้อที่บริเวณโรงงานทั้งหมด 220,392 ตารางเมตร ตามใบแจ้งทั่วไป วันที่ 01240 ลงวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2553	นายสมชาย (นายสมชาย รัตนธรรมกิจ) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
4.	ตรวจสอบแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ในส่วนขยายครั้งที่ 1 กำลังเครื่องจักร 570 แรงม้า สัทธิขยายครั้งที่ 1 เพิ่มขึ้น 1153 แรงม้า คงสงวนสิทธิไว้ 583 แรงม้า	นายสมชาย (นายสมชาย รัตนธรรมกิจ) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
5	รับแจ้งเปลี่ยนแปลงการให้อาหาร Raw Material Preparation 2 จากเดิม ให้ใส่หัวรับเก็บวัสดุติดกับทดแทนก่อนส่งเข้าโรงงานปูนซีเมนต์ ปัจจุบันปรับเปลี่ยนให้เป็นอาคาร Alternative Fuel and Raw Materials Preparation Blending ซึ่งใช้สำหรับทำการเตรียมวัตถุดิบทดแทน ก่อนส่งเข้าโรงงานปูนซีเมนต์ รายละเอียดเลขรับที่ 05823 ลงวันที่ 14 กันยายน 2553	นายสมชาย (นายสมชาย รัตนธรรมกิจ) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
6	แจ้งลดกำลังเครื่องจักรลงอีก 268 แรงม้า ดังนั้น จึงขอสงวนสิทธิเครื่องจักร เพิ่มขึ้นเป็น 851 แรงม้า รายละเอียดเลขรับที่ 05823 ลงวันที่ 14 กันยายน 2553	นายสมชาย (นายสมชาย รัตนธรรมกิจ) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
16	-แจ้งประกอบกิจการโรงงาน การรับเช็คตลอดไปประเภทลดต้นทุน (Latap Cngbnng) และรับเช็คประเภทปรับปรุง (Spry Cngbnng) ให้กำลังเครื่องจักรรวม 30 แรงม้า รวมติดตั้งเครื่องจักรทั้งหมด 4,948 แรงม้า สิทธิเดิมที่ได้รับอนุญาต 5,005 แรงม้า สงวนสิทธิไว้ 57 แรงม้า ความไปแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำนวนที่ 3 เลขรับที่ 3236 ลงวันที่ 12 เมษายน 2560	
17	- ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ได้เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิมทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-33/50สบ เป็นทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190003325500 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงระบบการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
18.	แจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขอสงวนสิทธิไว้ 57 แรงม้า รวมติดตั้งเครื่องจักรทั้งหมด 5,005 แรงม้า เท่าสิทธิที่ได้รับอนุญาต ตามหนังสือไปแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำนวนที่ 3 เลขที่รับ 1580 ลงวันที่ 18 มีนาคม 2567	

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

[illegible]

เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

[illegible]



ที่ อก 0316/ 58

ถึง ผู้ได้รับเลขประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย

ตามที่ บริษัท เอ็ม เอ็ม ลอจิสติกส์ จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 978 อ.ศรีนครินทร์ แขวงสามหลวง เขตสามหลวง กรุงเทพมหานคร ทะเบียนโรงงานเลขที่ ได้ยื่นแบบคำขอเลขประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย (ผู้ประสงค์ของเสียอันตราย) นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ขอแจ้งเลขประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตรายพร้อมรหัสผ่านของท่าน ดังนี้

เลขประจำตัว : DIW-T-060200011
รหัสผ่าน (เบื้องต้น) :

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



สำนักโรงงานอุตสาหกรรมสาขา 6

โทร. 0 2202 4127

โทรสาร. 0 2202 4167

<http://www.diw.go.th/twmb>

(โปรดดูลำดับด้านหลัง)

ที่ 11/436



พ.ศ. ๕
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-57(1)-3/14 ชบ

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ ๓๑ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๔
อนุญาตให้ บริษัท ผู้มีแบบแผนหลวง จำกัด สัญชาติ ไทย
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 888/180-189 หมู่ ๕ อ.สามหมื่น จ.สิงห์บุรี
หมู่ที่ ๓ ตำบล/แขวง อ่างทอง/เขต ปทุมธานี จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ชื่อโรงงาน บริษัท ผู้มีแบบแผนหลวง จำกัด
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 57(1) จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ไม้แปรรูป การสังเคราะห์ 5-8 อ.สามหมื่น

กำลังเครื่องจักร -779,956.42- แรงม้า จำนวนคนงาน -215- คน
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 99 ตรอก / ซอย - ถนน มิตรภาพ กม.129
หมู่ที่ 9 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ปทุมธานี
อำเภอ/เขต อ่างทอง จังหวัด สระบุรี
ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด - วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป
ทั้งนี้มีความสำคัญ ดังต่อไปนี้

- (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดคืนอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต
- (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน
- (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขาย
- (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ
- (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน
- (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี
- (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

- [illegible]

1.6 กองรายงาน.....

สงขลา

เจ้าหน้าที่

www.burapha.ac.th

2. ผู้อนุญาตได้อ่านจดตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ผ่อนคลายกำลังต้น ดังต่อไปนี้

தமிழ்

เจ้าหน้าที่

ลำดับที่ 2/1

3-57(1)-3/14 an

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้มีทุนได้อาศัยอำนาจความในมาตรา 12 บรรดาแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามวิธีพิเศษนี้ ดังต่อไปนี้
- 1.6 ของรณางบประมาณการปฏิบัติงานและการลดภาระและศึกษาคณะกรรมาธิการสิ่งแวดล้อมโดยสรุป

တၢ်အိၣ်

เจ้าหน้าที่

—

พิพัฒน์

2. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

સાજી

เจ้าหน้าที่

—

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดขึ้นอยู่ในใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

- | | วันที่ | - | เดือน | - | พ.ศ. |
|----------------------------|--------|----|-------|---|-----------|
| 1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน | วันที่ | 2 | เดือน | | พ.ศ. 2514 |
| 2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน | วันที่ | 31 | เดือน | | พ.ศ. 2539 |

สงชื่อ

(1) 1990-1991 年 (1990-1991 年)

www.gutenberg.org

- #### 4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นสุด ครั้งที่ไป	วันสิ้นอายุ ครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	เจ้าหน้าที่	ข้อมูลภาค
						เลขที่	วันที่			
1	31 ธ.ค. 44	779,956.42 แรงม้า	60,000.-	-	00345	39				
2	31 ธ.ค. 49	1,569,403.10 แรงม้า /680 คน	60,000.-	-	1709	085450				
3.	31 ธ.ค. 54	1,569,403.10 แรงม้า /573 คน	60,000.-	-	0234	14				
4.	31 ธ.ค. 59	1,569,403.10 แรงม้า /573 คน	60,000.-	-	8090	24				
5.	1 ม.ค. 65	1,569,403.10 แรงม้า /813 คน	60,000.-	-	15799	24				

15831-33.4

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
5.	-ขอลดเนื้อที่บริเวณโรงงาน จากเดิมมีเนื้อที่ 1,012,800 ตารางเมตร ลดลง 3,400 ตารางเมตร.คงเหลือเนื้อที่ทั้งหมด 1,009,400 ตารางวา ตามใบแจ้งทั่วไปรายที่ 04087 ลงวันที่ 6 สิงหาคม 2552	
6.	-ได้ขอเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร จากสถิติที่ได้รับอนุญาต 1,569,403.10 แรงม้า คงเหลือ 1,568,956.10 แรงม้า และขอสงวนสถิติเครื่องจักร ไว้ 447 แรงม้า ตามใบแจ้งทั่วไป เลขรับที่ 10834 ลงวันที่ 2 พฤศจิกายน 2556	
7.	-ได้ขอเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่มีกำลังเครื่องจักรรวมทั้งหมด 1,569,423 แรงม้า สถิติที่ได้รับอนุญาตทั้งหมด 1,569,403.10 แรงม้าเกินกว่าที่ได้รับอนุญาต 20 แรงม้า ตามคำขอทั่วไป เลขรับที่ 08121 ลงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2556	
8.	-ขอลดพื้นที่บริเวณโรงงาน จากเดิมเนื้อที่ 1,009,400 ตารางเมตร ลดลง 7,276 ตารางเมตร คงเหลือเนื้อที่ทั้งหมด 1,002,124 ตารางวา ตามใบแจ้งทั่วไป เลขรับที่ 1268 ลงวันที่ 31 มกราคม 2557	
9.	-แจ้งเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในภาคเกษตรกรรม สถิติเดิมเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต ยาเล็เครื่องจักรเดิม สถิติเครื่องจักรใหม่เดิม คงเหลือเครื่องจักรที่ยังไม่ได้ตั้งและขอสงวนสถิติ ตามใบแจ้งทั่วไป เลขรับที่ 3244 ลงวันที่ 20 เมษายน 2559 เจ้าหน้าที่	
10.	-ต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานปี 2559 ตรวจพบกำลังเครื่องจักร รวมทั้งหมด 1,569,360.03 แรงม้า สถิติเดิมที่ได้รับอนุญาต 1,569,403.10 แรงม้า (ขอสงวนสถิติไว้ 43.07 แรงม้า) ตามคำขอต่ออายุเลขรับที่ 8616 ลงวันที่ 3 พฤศจิกายน 2559	

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	เริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 4 (ในส่วนที่ 1) วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2536 ขนาดรวมมาเครื่องจักร 524,756.19 แรงม้า รวมกับของเดิมเป็น 777,096.61 แรงม้า	
2.	จากเดิม บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-57(1)-3/14 สบ ได้เปลี่ยนเป็น บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) จำกัด ทะเบียนเลขที่ บมจ.208 เมื่อวันที่ 5 พฤศจิกายน 2540 ขนาดรวมมาเครื่องจักร 789,446.68 แรงม้า.สงวนสถิติไว้ 13,730.32 แรงม้า.สถิติเดิม 779,956.42 แรงม้า. รวมกำลังเครื่องจักรประกอบกิจการโรงงานทั้งสิ้น -1,569,403.10-แรงม้า.ได้แจ้ง	
3.	-ได้รับอนุญาตขยายโรงงานครั้งที่ 5 ใช้เครื่องจักร 803,177 แรงม้า. -เริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 5 วันที่ 20 สิงหาคม 2540 ขนาดรวมมาเครื่องจักร 789,446.68 แรงม้า.สงวนสถิติไว้ 13,730.32 แรงม้า.สถิติเดิม 779,956.42 แรงม้า. รวมกำลังเครื่องจักรประกอบกิจการโรงงานทั้งสิ้น -1,569,403.10-แรงม้า.ได้แจ้ง	
4.	- บอเพื่มนิรโทษกรรมคนต่างหากรับการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานที่ 1 สภาการผลิตที่ 1 และ 2 ตามหนังสือรับที่ ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ที่ หยบ 596/2550 ลงวันที่ 17 สิงหาคม 2550 โดยได้ยึดถือไว้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพิ่ม ตามมติเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ 36/2548 เมื่อวันที่ 22 พฤศจิกายน 2548	

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
11.	<p>การแยกแยะและปรับปรุงเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร</p> <p>1. เติมกำลังเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต</p> <p>1-569,403.10 แรงม้า</p> <p>ติดตั้งเครื่องจักรและประกอบกิจการ</p> <p>1-569,360.03 แรงม้า</p> <p>สงวนสิทธิกำลังเครื่องจักรไว้</p> <p>43.07 แรงม้า</p> <p>2. แฉงยกเล็กเครื่องจักรเคม</p> <p>9.768 แรงม้า</p> <p>ติดตั้งเครื่องจักรใหม่เพิ่มเติม</p> <p>9,511.33 แรงม้า</p> <p>ขอสงวนสิทธิไว้</p> <p>256.67 แรงม้า</p> <p>3. เครื่องจักรที่ติดตั้งและประกอบกิจการปัจจุบัน</p> <p>1,569,103.36 แรงม้า</p> <p>ขอสงวนสิทธิไว้</p> <p>299.74 แรงม้า</p> <p>คาบไปแจ้งทั่วไป เลขวันที่ 7089 ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2560</p> <p>เจ้าพนักงาน</p>	

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....ปี.....

อนุญาตให้.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ต.รอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ต.รอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ผู้อนุญาต

ลงชื่อ (.....)

ครั้งที่.....

ที่...../...../.....

วันที่.....เดือน.....ปี.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

อนุญาตให้.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ต.รอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ต.รอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ผู้อนุญาต

ลงชื่อ (.....)

ครั้งที่.....

ที่...../...../.....

วันที่.....เดือน.....ปี.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	๕ ธ.ค. ๖๖	1๖ ธ.ค. ๖๖	๕๖,๖๔๖.๔๒	18,000	๒๕,๖๕๐	๒๕๔	๖๑	
2	๒๕ ธ.ค. ๖๖	28 ธ.ค. ๖๖	772,956.16	18,000.-	-	1597	1	
3	2 ธ.ค. ๖๖	30 ธ.ค. ๖๖	779,956.42	18,000.-	-	1621	4	
4	25 ธ.ค. ๖๖	6 ธ.ค. ๖๖	779,956.42	18,000.-	120.-	00345	37	
5	25 ธ.ค. ๖๖	26 ธ.ค. ๖๖	1,569,403.10	18,000.-	-	502	05	
6	25 ธ.ค. ๖๖	1 ธ.ค. ๖๖	1,569,403.10	18,000.-	-	1225	03	
7	25 ธ.ค. ๖๖	18 ธ.ค. ๖๖	1,569,403.10	18,000.-	-	0511	๐๒๕๖/5	
8	๒๕ ธ.ค. ๖๖	1 ธ.ค. ๖๖	1,569,403.10	18,000.-	-	0456	๐๒๖๖/5	
9	๒๕ ธ.ค. ๖๖	5 ธ.ค. ๖๖	1,569,403.10	18,000.-	-	1705	๐๘๕๖/4	
10	๒๕ ธ.ค. ๖๖	๒๑ ธ.ค. ๖๖	1,569,403.10	18,000.-	-	01359	๐679๐8	
11	๒๕ ธ.ค. ๖๖	5 ธ.ค. ๖๖	1,569,403.10	18,000.-	-	0704	๐๒5185	
12	๒๕ ธ.ค. ๖๖	1 ธ.ค. ๖๖	1,569,403.10	18,000.-	-	๐๒๖๖/๕	๐๒๖๖/๕	
13	2 ธ.ค. ๖๖	1 ธ.ค. ๖๖	1,569,403.10	18,000.-	-	๐๒๖๖/๕	๐๒๖๖/๕	
14	๒๕ ธ.ค. ๖๖	1 ธ.ค. ๖๖	1,569,403.10	18,000.-	-	๐๒๖๖/๕	๐๒๖๖/๕	
15	๒๕ ธ.ค. ๖๖	1 ธ.ค. ๖๖	1,569,403.10	18,000.-	-	๐๒๖๖/๕	๐๒๖๖/๕	

15.688

๕. ถัดมาจะเป็นเรื่องเกี่ยวกับ

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ ครั้งที่	จำนวนหน้า									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
1	1	2	1	1	1	1	1	1	(4)	
2	1	3	1	1	1	1	1	1	2	
3	1	2	1	1	1	1	2	1	2	
4	1	2	1	1	1	1	3	1	2	



ที่ อท 0316/๒๒5

ถึง ผู้ขอรับเลขประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย

ตามที่ บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 99 ถนนมิตรภาพ
ตำบลบ้านกลาง อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-3/44ตบ ได้ยื่นแบบคำขอเลขประจำตัว
ผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย (ผู้เก็บรวบรวมขนถ่ายและกำจัดของเสียอันตราย) นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ขอแจ้งเลขประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการ
ของเสียอันตรายพร้อมรหัสผ่านของท่าน ดังนี้

เลขประจำตัว :

รหัสผ่าน (มีองค์)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



สำนักงานบริหารและจัดการวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว

โทร. 0 2202 4127

โทรสาร. 0 2202 4167

<http://www.dhw.go.th/wrwb>

(โปรดดูที่เดือนต้นหนังสือ)

ที่ อก 0316/ 396



ถึง ผู้ขอรับเลขประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย

ตามที่ บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 219 และ 219.5 ถนนมิตรภาพ
ตำบลกันทวง อำเภอบางคอก จังหวัดสระบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-244ถบ ได้ยื่นแบบคำขอเลขประจำตัว
ผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย (ผู้เก็บรวบรวมบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย) นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ขอแจ้งเลขประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการ
ของเสียอันตรายพร้อมรหัสผ่านของท่าน ดังนี้

เลขประจำตัว :
รหัสผ่าน (เบื้องต้น) :

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



สำนักงานบริหารและจัดการวัสดุที่ไม่ใช่ตัว

โทร. 0 2202 4127

โทรสาร. 0 2202 4167

<http://www.diw.go.th/wmb>

(โปรดดูคำเตือนด้านหลัง)

ที่ อก 0309/ 481



ถึง ผู้ขอรับเลขประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย

ตามที่ บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 301 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ
ตำบลกันทวง อำเภอบางคอก จังหวัดสระบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-33/50สบ ได้ยื่นแบบคำขอเลข
ประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย (ผู้เก็บรวบรวมบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย) นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ขอแจ้งเลขประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการ
ของเสียอันตรายพร้อมรหัสผ่านของท่าน ดังนี้

เลขประจำตัว : DIW-D-106200017
รหัสผ่าน (เบื้องต้น) :

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



สำนักงานบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม

โทร. 0 2202 4127

โทรสาร. 0 2202 4167

<http://www.diw.go.th/wmb>

(โปรดดูคำเตือนด้านหลัง)

[illegible]

เล่มที่ 1 รวบรวมบุคคลในบ้านของเลขที่ประจำบ้าน [redacted] 8

ชื่อ [redacted] สัญชาติ ไทย ลำดับที่ 5

เลขประจำตัวประชาชน [redacted] สถานภาพ โสด

การหาผู้ให้กำเนิด ชื่อ [redacted] สัญชาติ ไทย เพศ ชาย

บิดาผู้ให้กำเนิด ชื่อ [redacted] สัญชาติ ไทย

มารดา [redacted] สัญชาติ ไทย

หมายเหตุ [redacted] แจกจ่ายปลายทาง 13 ก.ค. 2555

ชื่อ [redacted] นามสมมติ [redacted]

ชื่อ [redacted] นามสมมติ [redacted]

เล่มที่ 1 รวบรวมบุคคลในบ้านของเลขที่ประจำบ้าน [redacted] 2

ชื่อ [redacted] สัญชาติ ไทย ลำดับที่ 1

เลขประจำตัวประชาชน [redacted] สถานภาพ [redacted] เพศ หญิง

การหาผู้ให้กำเนิด ชื่อ [redacted] สัญชาติ ไทย

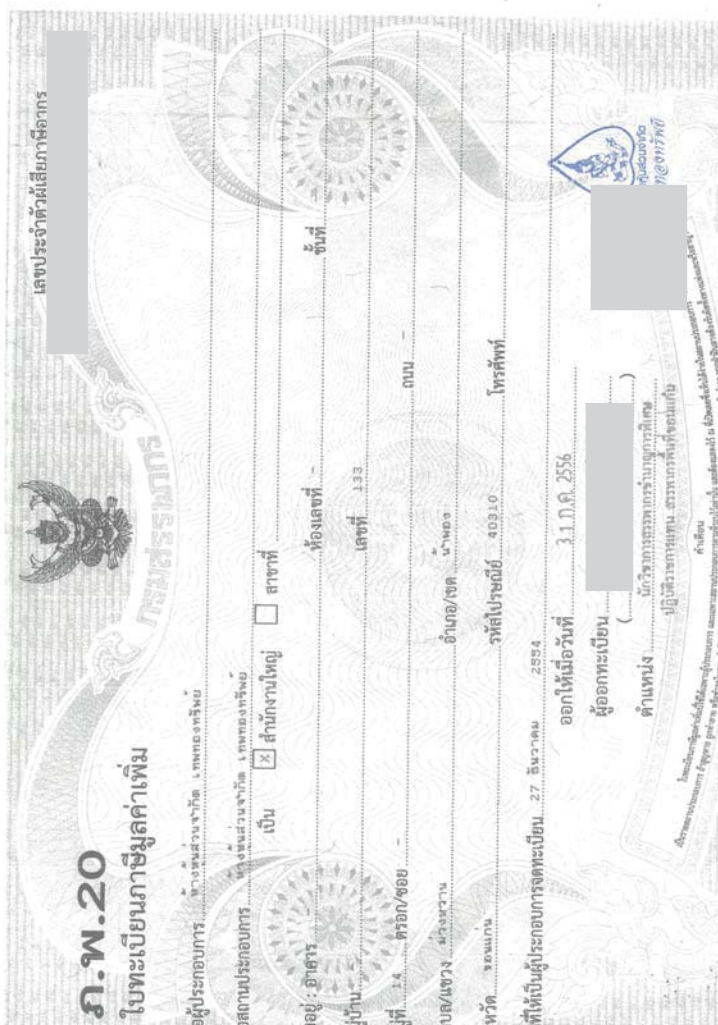
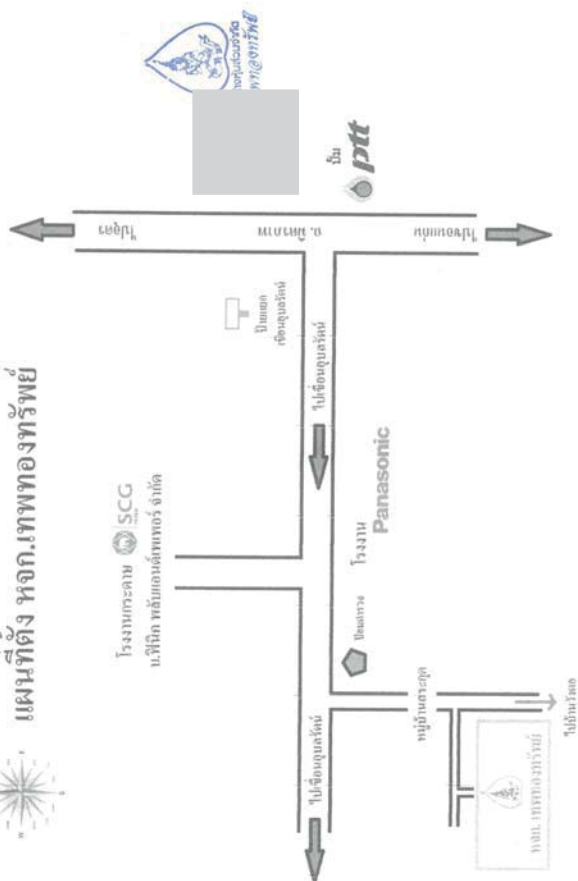
บิดาผู้ให้กำเนิด ชื่อ [redacted] สัญชาติ ไทย

มารดา [redacted] สัญชาติ ไทย

หมายเหตุ [redacted] แจกจ่ายปลายทาง 19 ส.ค. 2549

ชื่อ [redacted] นามสมมติ [redacted]

ชื่อ [redacted] นามสมมติ [redacted]



โดยทั่วไปจะสงฆ์ของภิกษุเรขินด้วย/ภิกษุนี้ มี 24 ข้อ ดังนี้

(23) ไม้ ชื้อ ขาย ที่นอกเขต ไร่สุ่มบ้าน ไม้ ธรรมชาติ พืชอาศัย เปลือก ละเอียดมีขน สีน้ำตาลปนเทา ดอกสีขาว กลิ่นหอม หวาน ไม้โตกลางแจ้ง ปลูกได้ดีในดินทุกชนิด ใบเป็นรูปรีแกมรูปไข่ กว้าง 1.5-2.5 ซม. ยาว 3-5 ซม. ดอกเป็นช่อสั้น ๆ ช่อเป็นพู่ห้อย

(24) วันทมาเถระวันล้างบาททำไว้ เช่น อาบน้ำชำระล้างอาตมาเถระเมื่อไปบวชใหม่ จากที่อาตมาเถระไปอาตมาเถระวันล้างบาททำไว้
อื่นๆเช่นได้มีผู้ล้างบาท



ลำดับและจำนวนของเอกสาร

[illegible]

ครั้งที่.....

0430

ข้อบัญญัติ

ครั้งที่.....

מרכז חסד וחסד

0450

ผู้นุญาต

ลำดับที่ ๑

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

[illegible]

ทะเบียนเลขที่ 0403554003049



แบบ ทร. 0401

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า
ใบสำคัญแสดงการจดทะเบียนห้างหุ้นส่วนบริษัท

ใบสำคัญนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า
ห้างหุ้นส่วนจำกัด เทพทองทรัพย์

ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์

๗ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัด ขอนแก่น

เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ. 2554

ออกให้ ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ. 2554



การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

[illegible]

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	<p>เปลี่ยนแปลงการติดตั้งเครื่องจักรโดยติดตั้งเครื่องจักร 98.50 แรงม้าเท่ากับสิทธิเดิมที่ได้รับอนุญาต ตามเอกสารประกอบคำขอทั่วไปวันที่ 1880 ลงวันที่ 13 มิถุนายน 2561</p>	<p>[Redacted]</p> <p>พ.น.ก.สุเมธ งามวิจิตร</p>

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ที่ _____ / _____

วันที่ _____ เดือน _____ พ.ศ. _____

อนุญาตให้ _____ สัญชาติ _____

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ _____

ประเภทกิจการ _____

กระทรวงอุตสาหกรรม

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น _____ แรงม้า รวมเป็น _____ แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ _____

ทำร้อยละกี่กรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ _____ ตรอก / ซอย _____ ถนน _____

หมู่ที่ _____ คลอง _____ แม่น้ำ _____ ตำบล / แขวง _____

อำเภอ / เขต _____ จังหวัด _____

ประเภทกิจการโรงงานในส่วนตัวขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประเภทกิจการโรงงานภายในกำหนด _____ วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ _____

ผู้อนุญาต _____

(_____ **ครั้งที่** _____)

ที่ _____ / _____

วันที่ _____ เดือน _____ พ.ศ. _____

อนุญาตให้ _____ สัญชาติ _____

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ _____

ประเภทกิจการ _____

กระทรวงอุตสาหกรรม

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น _____ แรงม้า รวมเป็น _____ แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ _____

ทำร้อยละกี่กรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ _____ ตรอก / ซอย _____ ถนน _____

หมู่ที่ _____ คลอง _____ แม่น้ำ _____ ตำบล / แขวง _____

อำเภอ / เขต _____ จังหวัด _____


ประเภทกิจการโรงงานในส่วนตัวขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประเภทกิจการโรงงานภายในกำหนด _____ วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ _____

ผู้อนุญาต _____

(_____ **ครั้งที่** _____)



รับส่งมอบให้
@จตุรพัก

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

- ๖๘
กรกฎาคม _____
1. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้
กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

2. ผู้มอบชุดข้อมูลยื่นอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้



ลงชื่อ _____ เจ้าหน้าที่

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้
- 1.8 การใช้เครื่องเชื่อมหรือคัทโหลหรือแก๊ส จะต้องติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flash back Arrestors)
- 1.9 ใบอนุญาตฉบับนี้อาจถูกเพิกถอนได้ หากตรวจสอบพบว่าประกอบกิจการไม่สามารณแก้ไขปัญหาระหว่าง ความปลอดภัยของบุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือใกล้เคียงกับโรงงาน

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)

ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ 1

2. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)

3-105-20/58 ขก

ลำดับที่ 3

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 10 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2558
2. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 26 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2558
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 1 เดือน มกราคม พ.ศ. 2563

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)

วิศวกรชำนาญการ

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุ ครั้งต่อไป	แรงงาน /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เลขที่	วันที่		

คำเตือน : กรณีการประกอบกิจการโรงงานที่ไม่ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและมาตรฐานความปลอดภัย
- อาจมีโทษปรับ หรือ คุก
- การประกอบกิจการโรงงานที่ไม่ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและมาตรฐานความปลอดภัย
- อาจมีโทษปรับ หรือ คุก

ร.ร. 4
ลำดับที่ 1ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-105-20/58 ขก

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (สอ.) 02-40 / 2558

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 23 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2558

อนุญาตให้ ตั้งขึ้นส่วนจำกัด เภททองทรัพย์ สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน / ส่วนงานเลขที่ 133 ตรอก / ซอย บ้านสระมูล ถนน

หมู่ที่ 14 ตำบล / แขวง ม่วงหวาน อำเภอ / เขต น้ำพอง จังหวัด ขอนแก่น

ชื่อโรงงาน ท้าวหินส่วนจำกัด เภททองทรัพย์

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 105

ประกอบกิจการ พืชเกษตรที่ไม่ใช่สัตว์ที่ไม่เป็นอันตราย

กำลังเครื่องจักร - 98.50 - แรงม้า จำนวนคนงาน - 14 - คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 133 ตรอก / ซอย บ้านสระมูล ถนน

หมู่ที่ 14 ตำบล / แขวง ม่วงหวาน อำเภอ / เขต น้ำพอง จังหวัด ขอนแก่น

ประกอบกิจการ ได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 180 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้รายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

- (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 2
- (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ 3
- (3) ใบอนุญาตขอโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 4
- (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 5
- (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย แสดงไว้ในลำดับที่ 6
- (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ 7
- (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 8
- (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี แสดงไว้ในลำดับที่ 9
- (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร แสดงไว้ในลำดับที่ 10

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

ขอแจ้งให้ทราบถึงกระทรวงอุตสาหกรรม
ผู้รับใบอนุญาต

3-105-20/58 ขก

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้
- 1.1 ไม่ใช้ถ่านหินหรือถ่านไม้ใช้แล้วเผาไหม้ที่ได้จากโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่
- 1.2 อาคารโรงงานต้องมีลักษณะและพื้นที่คอนกรีตเสริมเหล็ก
- 1.3 ห้ามปฏิบัติงานและกองสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนอกอาคารโรงงาน
- 1.4 ห้ามเผาหรือทิ้งของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน
- 1.5 กองของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายต้องนำไปกำจัดโดยใช้บริการ โรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น
- 1.6 ให้มีรั้วคอนกรีตหรืออิฐบล็อก ความสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร เฉพาะด้านที่ติดกับถนนสาธารณะ เพื่อลดผลกระทบด้านทัศนียภาพและการปลิวหรือกระเด็นของวัสดุเศษและผลิตภัณฑ์ออกนอกถนนสาธารณะ
- ส่วนด้านอื่นต้องระมัดระวังไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือผลกระทบต่อกองน้ำที่ข้างเคียง
- 1.7 ต้องมีและใช้ห้องโดยพาความร้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีขนาดเพียงพอต่อการปฏิบัติงาน
- วัสดุหรือเศษของเสียอื่น มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่เพียงพอ หรือมีมาตรการป้องกันฝุ่นละอองเพียงพอ ที่จะไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้ก่อภัยใกล้เคียง

/1.8 การใช้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)

ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ 1

2. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)



ใบอนุญาต

ประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

เลขที่ 1/61 เลขที่ 18 ปี 2561

อนุญาตให้ บุคคลธรรมดา นิติบุคคล ชื่อ **พณ.อัครกมล อัครกมล** ปี

สัญชาติ - เลขประจำตัวประชาชนเลขที่ - อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ -

ครอบครัว/ชอย ถนน

หมู่ที่ 1 ตำบล/แขวง **บ้านดอน** อำเภอ/เขต **เมือง**

จังหวัด **ขอนแก่น** โทรศัพท์ - โทรสาร -

ข้อ 1 ประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ประเภท **การค้าปลีกปลีกภัณฑ์**

ลำดับที่ - ค่าธรรมเนียม **1,000** บาท ใบเสร็จรับเงินเลขที่ -

เลขที่ - ลงวันที่ - เดือน - พ.ศ. โดยชื่อ

สถานประกอบการว่า - พื้นที่ประกอบกิจการ - ตารางเมตร

กำลังเครื่องจักร - แรงม้า จำนวนคนงาน - คน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ -

หมู่ที่ - ครอบครัว/ชอย ถนน

ตำบล - อำเภอ - จังหวัด -

โทรศัพท์ - โทรสาร -

ข้อ 2 ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขโดยเฉพาะ ดังต่อไปนี้

(1) -

(2) -

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 28 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2561

ออกให้ ณ วันที่ 29 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2560

(ลายมือชื่อ)

ข้าพเจ้า
เจ้าพนักงานท้องถิ่น



ใบอนุญาต

ประกอบกิจการการค้าปลีกปลีกภัณฑ์

เลขที่เลขที่ 2/60

(๑) เจ้าพนักงานท้องถิ่นเทศบาลตำบลโนนพ่อนอนุญาตให้บริษัทอัครกมล อัครกมล เพาเวอร์ จำกัด
สัญชาติ - อายุ - ปี อยู่บ้านเลขที่ ๓๗๐ หมู่ที่ ๗ ตำบล โนนพ่อน อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น
หมายเลขโทรศัพท์ ๐๘๓๓-๐๐๙๘๐๐

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท อัครกมล อัครกมล เพาเวอร์ จำกัด ประกอบกิจการ การค้าปลีก
ปลีกภัณฑ์และมูลฝอย ประเภท รับซื้อกากอาหารสัตว์มูลฝอย ตั้งอยู่บ้านเลขที่ ๓๗๐ หมู่ที่ ๗ ตำบล โนนพ่อน
อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น หมายเลขโทรศัพท์ ๐๘๓๓-๐๐๙๘๐๐

เสียค่าธรรมเนียมปีละบาท (๕๐๐ บาท) (ตามใบเสร็จรับเงิน
เลขที่เลขที่ ๒/๖๐)

(๒) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเทศบัญญัติเทศบาล
ตำบลโนนพ่อน เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๒

(๓) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขเฉพาะ ดังต่อไปนี้

(๓.๑) มีสถานที่กำจัดมูลฝอยถูกต้องตามหลักสุขาภิบาลและถูกสุขลักษณะ

(๓.๒) ห้ามถ่าย เท ทิ้ง มูลฝอยในที่หรือทางสาธารณะ

(๓.๓) ต้องประกอบการในสถานที่ได้รับอนุญาตโดยไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อนหรือรำคาญ

(๓.๔) หากปรากฏในภายหลังว่าการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตนี้เป็นการจัดตั้งกฎหมาย

อื่นๆ ที่เกี่ยวข้องโดยมีอาจแก้ไขได้ เจ้าพนักงานท้องถิ่นอาจพิจารณาให้เพิกถอนการอนุญาตนี้ได้

(๓.๕) ให้ผู้ได้รับอนุญาตดำเนินการให้ครบถ้วนถูกต้องตาม พรบ.การประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ.

๒๕๕๐ ภายใน ๓๐ วัน นับจากวันได้รับใบอนุญาต

(๔) ใบอนุญาตฉบับนี้ออกให้เมื่อวันที่ ๒๘ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

(๕) ใบอนุญาตฉบับนี้สิ้นสุดวันที่ ๒๘ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

(ลงชื่อ)

ปี

ตำแหน่ง นายกเทศมนตรีตำบลโนนพ่อน/
เจ้าพนักงานท้องถิ่น

คำเตือน (๑) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้โดยเปิดเผยและเห็นได้ง่ายณสถานที่ประกอบกิจการ
ตลอดเวลาที่ประกอบกิจการหากฝ่าฝืนมีโทษปรับไม่เกิน ๕๐๐ บาท

(๒) หากประสงค์จะประกอบกิจการในปีต่อไปต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ

รายการต่ออายุใบอนุญาตและเสียค่าธรรมเนียม

วัน/เดือน/ปี ที่ออกใบอนุญาต	วัน/เดือน/ปี ที่สิ้นอายุใบอนุญาต	ใบเสร็จรับเงิน			(ลงชื่อ) เจ้าพนักงานท้องถิ่น
		เลขที่	เลขที่	วัน/เดือน/ปี	
๒๘ ธันวาคม ๒๕๖๐	๒๘ ธันวาคม ๒๕๖๑	1/61	18	29.๑.๖0	

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

มอบไว้เพื่อแสดงว่า

ห้างหุ้นส่วนจำกัด เทพทองทรัพย์

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-20/58ขก

ได้ผ่านการยกระดับและพัฒนาโรงงานอุตสาหกรรม

ในพื้นที่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ตัวชี้วัดที่ 1.2.1 (ระดับที่ 2)

และตัวชี้วัดที่ 10.1.1 (ระดับที่ 3)

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

[illegible]

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของารเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	รับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 3 ทั้งในส่วนที่ได้ รับอนุญาตเดิม และในส่วนที่ได้รับอนุญาตขยายโรงงานครั้งที่ 1 รวมกำลังเครื่องจักรทั้งสิ้น 27,457.63 แรงม้า ตามใบแจ้งจา รับที่ 2736 ลงวันที่ 15 กันยายน 2559	
2	เพิ่มเลขที่ตั้งโรงงานจากเดิม เป็นตั้งอยู่ ณ เลขที่ 370 หมู่ที่ 7 บ้านคำบ คำบตโนนท่อน อำเภอเมืองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น ตาม สำเนาทะเบียนบ้าน เลขรหัสประจำบ้าน 4063-000273-8 สำนักทะเบียนท้องถิ่นเทศบาลตำบลโนนท่อน โดย นางยุวดี สีหวงชีวิลาศ นายทะเบียน ออกให้ ณ วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2559	

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

[illegible]

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

3-88-40/57ขบ

ลำดับที่ 8

ครั้งที่.....

ที่ / กระทรวงอุตสาหกรรม

Page 10 of 10

อนุภาคให้.....สังคมชาติ

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่..... ต.รอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประเภทกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร..... แรงม้า จำนวนคนงาน..... คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ตรอก / ซอย ถนน

หมู่ที่..... คลอง..... แห่งที่..... ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

()

การวิจัย.....

ก. /

กระทรวงอุตสาหกรรม

.....

.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ ต.วอวก / ซอย ถนน

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร..... แรงม้า จำนวนคนงาน..... คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่..... ต.รอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล/แขวง.....

อำเภอ / เขต..... จังหวัด..... ประกอบกิจการโรงงานได้

.....

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

- 1.6 ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อน้ำ และหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน พ.ศ. 2549
- 1.7 ต้องมีมาตรการควบคุมและป้องกันปัญหามลภาวะทางเสียงที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
- 1.8 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัด ที่ศูนย์การกำจัดกากที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ ในกรณีที่มีการนำกากออกจากโรงงานเพื่อไปกำจัด จำนวนหรือประเภทต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
- 1.9 ห้ามระบายน้ำที่จากกระบวนการผลิตออกนอกโรงงาน
- 1.10 ห้ามใช้เชื้อเพลิงชีวมวลหรือถ่านหินในกระบวนการผลิต

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(ผู้ดำเนินการส่วนที่ ๑)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสีอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

- | | |
|---------------------------|-----------------------------------|
| 1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน | วันที่ 15 เดือน กันยายน พ.ศ. 2559 |
| 2. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน | วันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2559 |
| 3. กำหนดสีอายุใบอนุญาต | วันที่ 1 เดือน มกราคม พ.ศ. 2564 |

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

ผู้ดำเนินการส่วนที่ ๑

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นสุด ครั้งต่อไป /คนงาน	แรงงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เลขที่	วันที่		

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-88-40/57ชก

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

(ส.ร.5)02-48/2557

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 14 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2557	อนุญาตให้	บริษัท อัลโลเออร์ช คณิน เทวเวอร์ จำกัด	สัญญา
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 199/175 ซอย / ซอย ถนน	หนทาง/เลขที่ 1 ตำบล/แขวง	หนองไม้แดง อำเภอ/เขต เมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี	ชื่อโรงงาน บริษัท อัลโลเออร์ช คณิน เทวเวอร์ จำกัด
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 88	ประกอบกิจการ	ผลิตพลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงขยะมูลฝอย กำลังการผลิต 4.9 เมกะวัตต์	
กำลังเครื่องจักร -19,259.27- แรงม้า จำนวนคนงาน -62- คน	ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ที่ดิน น.ส.3 เลขที่ 42 ซอย / ซอย ถนน	หมู่ที่ 7 คลอง แม่น้ำ ตำบล/แขวง ในทอน	อำเภอ/เขต เมืองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น
ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 605 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป	ทั้งนี้มีการชำระค่าสำคัญ ดังต่อไปนี้		

- | | |
|---|----------------------|
| (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 2 |
| (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสีอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต | แสดงไว้ในลำดับที่ 3 |
| (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 4 |
| (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 6 |
| (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย | แสดงไว้ในลำดับที่ 8 |
| (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ | แสดงไว้ในลำดับที่ 7 |
| (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 8 |
| (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี | แสดงไว้ในลำดับที่ 9 |
| (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร | แสดงไว้ในลำดับที่ 10 |

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

ประธานกรรมการสำนักสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

- 1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากโรงงานให้มีความเหมาะสมและประสิทธิภาพเพียงพอ สามารถลดค่ามลพิษที่ระบายออกจากรังสีไฟฟ้าให้มีค่าปริมาณของสารเจือปนแต่ละชนิดไม่เกินที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมและโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2553
- 1.2 ให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศ SO_x, NO_x และ TSP เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 1.3 ต้องมีมาตรการควบคุมและป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากการจัดเก็บ ขนถ่าย ลำเลียงขนส่ง เชื้อเพลิง และขนถ่ายวัสดุให้ถูกสุขลักษณะและเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
- 1.4 หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงชนิดของเชื้อเพลิงแตกต่างจากที่เสนอไว้ จากการขออนุญาตประกอบกิจการโรงงาน จะต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงการป้องกันมลภาวะให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว
- 1.5 ต้องปฏิบัติตามโครงการจัดการเชื้อเพลิงขยะมูลฝอยที่ประกอบด้วยข้อมูลเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ แหล่งที่มาที่เพียงพอและชัดเจน ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบ

/1.6 ต้องปฏิบัติตาม

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

ผู้ดำเนินการส่วนที่ ๑

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)

รายการข้อมูลใบอนุญาตมิไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย เลขที่ ๐๓0399123485161

ที่	ลงวันที่	อนุญาตให้ปล่อยสู่ใบอนุญาต			พนักงานเจ้าหน้าที่
		ครั้งที่	ใช้วิธี	บันทึกการอนุญาตเพิ่มเติม	

รายละเอียดเอกสารแนบท้ายใบอนุญาตมิไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่ ๐๓0399123485161

เงื่อนไขการออกใบอนุญาต :

1. ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตราย พ.ศ.2547 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
2. อนุญาตให้ใช้รถบรรทุกชนิดยกตามประเภทของวัตถุอันตรายในการขนส่งเท่านั้น
3. อนุญาตให้ส่งของเสียอันตรายไปยังปลายทางผู้รับบำบัดหรือกำจัด ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
4. อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะของเสียอันตรายที่ปลายทางผู้รับบำบัดหรือกำจัดได้รับอนุญาตให้ดำเนินการเท่านั้น
5. ให้ผู้รับใบอนุญาตติดตั้งและใช้เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของยานพาหนะ (Global Positioning System : GPS) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมการขนส่งทางบกหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่มอบ และให้เชื่อมสัญญาณเข้าระบบฐานข้อมูลการติดตามการขนส่งจากอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การเชื่อมโยงสัญญาณเข้าระบบดังกล่าวมิให้ขอรับการบริการที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม
6. กรณีขนส่งของเสียจากโรงงานที่เป็นวัตถุอันตรายตามที่ได้รับใบอนุญาตฉบับนี้ ให้ผู้รับใบอนุญาตตรวจสอบรายละเอียดต่อไปนี้เกี่ยวกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ผู้ส่งต่อจากโรงงานผู้ผลิตหรือผู้ขนถ่ายและก่อการขนส่งของเสียอันตรายของโรงงานผู้รับบำบัดหรือกำจัด และการขนส่งของเสียอันตราย เมื่อรายละเอียดดังกล่าวถูกต้องครบถ้วนที่ระบุไว้ในข้อกฎหมายที่เกี่ยวข้องในการขนส่งของเสียอันตรายชุดฉบับนี้ และให้ทำการขนส่งของเสียอันตรายได้ตั้งแต่วันที่ออกใบอนุญาตนี้ไปจนครบถ้วนตามกำหนดเวลา และจะต้องดำเนินการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งต่อจากโรงงานผู้ผลิตหรือผู้ขนถ่ายไปยังสถานที่ปลายทางผู้รับบำบัดหรือกำจัด และผู้รับบำบัดหรือกำจัด ให้แจ้งข้อมูลการรับของเสียอันตรายทางอิเล็กทรอนิกส์ ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม
7. กรณีขนส่งวัตถุอันตรายจากแหล่งกำเนิดอื่น เช่น วัตถุอันตรายที่นำเข้าในราชอาณาจักรหรือส่งออกไปนอกราชอาณาจักร หรือจากสถานประกอบการที่มีโรงงาน เพื่อนำไปบำบัดหรือกำจัดก่อนการขนส่งทุกครั้งให้ผู้รับใบอนุญาตแจ้งข้อมูลการขนส่งไปยังระบบฐานข้อมูลการติดตามการขนส่งจากอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
8. รถยนต์บรรทุกทุกคันที่นำขึ้นถึงผลิตภัณฑ์จากประเทศและกรมการวัตถุอันตราย เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตราย พ.ศ. 2545 ต้องมีตัวบ่งชี้วัตถุอันตรายที่ติดกับทุกคันในการขนส่งวัตถุอันตราย
9. กรณีไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดตามตัวบ่งชี้ทั้งหมด พนักงานเจ้าหน้าที่จะสั่งพักใช้หรือเพิกถอนใบอนุญาต

(ลายมือชื่อ)

[ลายมือชื่อ]

พนักงานเจ้าหน้าที่

(ผู้ช่วยราชการบริหารส่วนกลาง)

ปลาน้ำจืด/ปลาน้ำเค็ม/ปลาน้ำจืด/ปลาน้ำเค็ม พ.ศ. ๒๕๖๔

บันทึกการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายการในใบอนุญาตมิไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่ ๐๓0399123485161

ครั้งที่	หนังสือ	ที่	ลงวันที่	รายการการแก้ไขเปลี่ยนแปลง	พนักงานเจ้าหน้าที่

รายละเอียดเอกสารแนบท้ายใบอนุญาตมิไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่ ๐๓0399123485161

ปลายทางผู้รับบำบัด/กำจัด :

1. บริษัท 106 อิมเมคชั่น จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-55/49ตป
2. บริษัท หันนิวัธ เอ็ม ดีไป จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-10/53ตป
3. บริษัท หันนิวัธ เอ็ม ดีไป จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.105-2/2549-อุท.
4. บริษัท บริษัทพัฒนาเพื่อการค้าอู่เรืออิมเมคชั่น จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-14/47ตป
5. บริษัท นานโซ เอนไวรอนเม้นทอล คอนแทคส์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.101-1/2547-อุท.
6. บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-2/44ตป
7. บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-3/44ตป
8. บริษัท อีทีอี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.101-1/2544-นพ.
9. บริษัท อีทีอี จำกัด เอนไวรอนเม้นทอล คอนแทคส์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.105-1/2545-อุท.
10. บริษัท นทีแอนด์ เอนวิรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด (มีเอ็มทีที) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.106-1/2554-นพ.
11. บริษัท เอนวิรอนเม้นท์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-1/26ตป
12. บริษัท เอกอุทัย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-57(1)-1/43ตป

หมายเหตุ :

1. ปลายทางผู้รับบำบัด/กำจัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-55/49ตป อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 5 เฉพาะแบบคอรีชนิดตะกั่ว-กรด ที่อยู่ในสภาพ สมบูรณ์เท่านั้น
2. ปลายทางผู้รับบำบัด/กำจัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-10/53ตป อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 1,3,10,12,13,15,16 และ 17
3. ปลายทางผู้รับบำบัด/กำจัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.105-2/2549-อุท. อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 1,2,3,4,8,15,16 และ 17
4. ปลายทางผู้รับบำบัด/กำจัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-14/47ตป อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 3,4,6 และ 16
5. ปลายทางผู้รับบำบัด/กำจัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.101-1/2547-อุท. อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 1, 3,4,10,(ลำดับที่ 11 เฉพาะที่ไม่เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิต (Hazard),12,13,(ลำดับที่ 14 เฉพาะถุงบรรจุ Air Bag)ลำดับที่ 10,15,16 และ 17
6. ปลายทางผู้รับบำบัด/กำจัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-2/44ตป และ 3-101-3/44ตป อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 1,3,4,10,12 และ 13
7. ปลายทางผู้รับบำบัด/กำจัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.101-1/2544-นพ. อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 4,8,15,16 และ 17
8. ปลายทางผู้รับบำบัด/กำจัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.105-1/2545-อุท. อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 1,2,3,4,7,9,10,12,13,15 และ 16
9. ปลายทางผู้รับบำบัด/กำจัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม น.106-1/2554-นพ. อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 4 และ 8
10. ปลายทางผู้รับบำบัด/กำจัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-1/26ตป อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 5
11. ปลายทางผู้รับบำบัด/กำจัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-57(1)-1/43ตป อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 4 และ 12

(ลายมือชื่อ)

[ลายมือชื่อ]

พนักงานเจ้าหน้าที่

(ผู้ช่วยราชการบริหารส่วนกลาง)

ปลาน้ำจืด/ปลาน้ำเค็ม/ปลาน้ำจืด/ปลาน้ำเค็ม พ.ศ. ๒๕๖๔

รายการด้านหลังใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย

ใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่ ๐๓0309123485161

๑๓. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะสีจากการผลิต การผสมและการใช้สี สีย้อม สารสี สี น้ำมันเครื่อง และน้ำมันหล่อลื่น (Wastes from the production, formulation and use of inks, dyes, pigments, paints, lacquers and varnishes)

ชื่อทางการค้า

ทะเบียนเลขที่

๑๔. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะที่มีลักษณะระเบิดได้ (Wastes of an explosive nature)

ชื่อทางการค้า

ทะเบียนเลขที่

๑๕. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะปนเปื้อนสารเคมี หรือสารอันตรายที่ปนเปื้อนกับขยะมูลฝอยหรือขยะประเภทอื่น (Waste packages and containers contaminated with any Chemical Wastes excepting used lubricating oil)

ชื่อทางการค้า

ทะเบียนเลขที่

๑๖. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะที่มีสารเคมีที่ไม่ได้คุณภาพตามที่กำหนด หรือหมดอายุ (Waste consisting of or containing off specification or outdated chemicals)

ชื่อทางการค้า

ทะเบียนเลขที่

(ลายมือชื่อ)

พนักงานเจ้าหน้าที่

(ผู้อำนวยการศูนย์จัดการขยะอันตราย)

พนักงานเจ้าหน้าที่ศูนย์จัดการขยะอันตราย พ.ศ. ๒๕๖๔

รายการด้านหลังใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย

ใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่ ๐๓0309123485161

๕. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะตะกอนกรดและตะกอนด่าง (Waste lead-acid batteries, whole or crushed)

ชื่อทางการค้า

ทะเบียนเลขที่

๖. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะแบตเตอรี่ที่ไม่ได้แยกประเภท (Unsorted waste batteries)

ชื่อทางการค้า

ทะเบียนเลขที่

๗. ชื่อวัตถุอันตราย... ชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์หรือเศษ (ไม่รวมเศษหลอดรังสีแคโทด) ที่มีส่วนประกอบ ซึ่งได้แก่ วัสดุประกอบไฟฟ้า และเศษของวัสดุอื่น ๆ ที่มีสารพิษปนเปื้อนที่ประกอบในการใช้งาน เช่น หลอดสุญญากาศ หลอดฟลูออโรเรสเซนต์ หลอดไส้ (Electrical and electronic assemblies or scrap (not included scrap from electric power generation) containing such as accumulators and other batteries, mercury switches, glass from cathode ray tubes and other activated glasses and PCB-capacitors, or contaminated with Cadmium, Mercury, Lead Polychlorinated Biphenyl)

ชื่อทางการค้า

ทะเบียนเลขที่

๘. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะตัวเร่งปฏิกิริยา (Waste catalysts)

ชื่อทางการค้า

ทะเบียนเลขที่

(ลายมือชื่อ)

พนักงานเจ้าหน้าที่

(ผู้อำนวยการศูนย์จัดการขยะอันตราย)

พนักงานเจ้าหน้าที่ศูนย์จัดการขยะอันตราย พ.ศ. ๒๕๖๔

รายการด้านหลังใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย

ใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่ ๐๓0309123485161

๑๗. ชื่อวัตถุอันตราย... ถ่านกัมมันต์ที่ใช้แล้ว (Spent activated carbon)

ชื่อทางการค้า

ทะเบียนเลขที่

(ลายมือชื่อ)

พนักงานเจ้าหน้าที่

(ผู้อำนวยการศูนย์จัดการขยะอันตราย)

พนักงานเจ้าหน้าที่ศูนย์จัดการขยะอันตราย พ.ศ. ๒๕๖๔

รายการด้านหลังใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย

ใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่ ๐๓0309123485161

๘. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะของโรงผลิตไฟฟ้าโดยใช้ถ่านหิน (Coal-fired power plant fly-ash)

ชื่อทางการค้า

ทะเบียนเลขที่

๑๐. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะสีจากการผลิต การผสม และการใช้เรซิน ลวดยึด ฟิล์มเคลือบพลาสติก และการใช้สารประกอบ (Wastes from production, formulation and use of resins, latex, plasticizers and glass/adhesives)

ชื่อทางการค้า

ทะเบียนเลขที่

๑๑. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะที่เป็นกากหรือเศษของหนังสัตว์ที่ไม่เหมาะสมสำหรับการผลิตหนังสัตว์ (Waste of leather or of composition leather not suitable for the manufacture of leather articles containing hexavalent chromium compounds or blocks)

ชื่อทางการค้า

ทะเบียนเลขที่

๑๒. ชื่อวัตถุอันตราย... ขยะผสมระหว่างน้ำกับน้ำมัน หรือน้ำมันกับน้ำ หรืออยู่ในรูปอิมัลชัน (Waste oil/water, hydrocarbons/water mixtures and emulsions)

ชื่อทางการค้า

ทะเบียนเลขที่

(ลายมือชื่อ)

พนักงานเจ้าหน้าที่

(ผู้อำนวยการศูนย์จัดการขยะอันตราย)

พนักงานเจ้าหน้าที่ศูนย์จัดการขยะอันตราย พ.ศ. ๒๕๖๔



เงื่อนไขแบบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม(ต่อ)

14. ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2547
15. ต้องแจ้งรายชื่อโรงงานที่ใช้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม พร้อมทั้งระบุประเภทหรือชนิดและปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่รับกำจัดให้กรมโรงงาน และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทุก 3 เดือน
16. ต้องมีมาตรการป้องกันฝุ่นละออง กลิ่นเหม็น และเสียงดัง ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานไม่ให้ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อาศัยใกล้เคียง
17. ห้ามระบายน้ำที่ออกนอกโรงงาน ยกเว้นน้ำที่จากสำนักงานให้ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมภาคใต้

เงื่อนไขการประกอบกิจการแยกสารปฏิกิริยาจากของเสียกลั่นมาใช้ใหม่ และการจัดสรรปรอทที่ปนเปื้อนในเครื่องจักร อุปกรณ์ และภาชนะบรรจุ

18. การประกอบกิจการแยกสารปฏิกิริยาจากของเสียกลั่นมาใช้ใหม่ และการจัดสรรปรอทที่ปนเปื้อนในเครื่องจักร อุปกรณ์ และภาชนะ ต้องแยกอาคารเป็นสัดส่วนออกจากการประกอบกิจการอื่น
19. ต้องมีสัญญาหรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม(Waste Processor) กับโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator) ทุกราย
20. กากของเสียที่เหลือจากการกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายต้องนำไปกำจัดโดยผู้ให้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม(Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น
21. ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2547
22. ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นละออง กลิ่น ไอสารเคมี ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อาศัยใกล้เคียง
23. ต้องปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการศึกษามูลค่าการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยฉบับเดือนมิถุนายน 2553 จัดทำโดย บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด ที่บริษัทฯ ได้ยื่นประกอบการพิจารณาเพิ่มการประกอบกิจการ
24. การนำสารปรอทที่ผ่านกระบวนการแยกสารปรอทแล้ว ออกนอกโรงงานอาจทำได้ จะต้องปฏิบัติตามอนุสัญญาบาเซล และอนุสัญญาลอสแอนเจลิสว่าด้วยการควบคุมการเคลื่อนย้ายของเสียอันตราย พ.ศ. 2535
25. หนังสืออนุญาตนี้อาจเพิกถอนได้ หากตรวจพบว่าการประกอบกิจการโรงงานไม่เป็นไปตามที่ได้รับอนุญาตหรือได้รับคำร้องขอหรือขัดกับกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

เงื่อนไขแบบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม(ต่อ)

เงื่อนไขการประกอบกิจการหัวเชื้อเพลิงผสม เชื้อเพลิงทดแทน วัสดุดับทบทวน การรีไซเคิลไฮโดรเจนและแก๊สไฮโดรเจน

26. ห้ามเผาหรือฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน
27. ห้ามใช้สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต
28. ต้องเก็บวัสดุคืบ ผลิตภัณฑ์และกากของเสียที่เหลือจากการกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายภายในอาคารที่มีหลังคาคลุมและพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ในกรณีที่เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน สารตัวทำละลาย สารไวไฟ เคมีภัณฑ์ เป็นต้น ต้องบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และมีเครื่องหมายกำกับชัดเจนโดยรอบทั้งที่จัดเก็บด้วย
29. กากของเสียที่เหลือจากการกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายต้องนำไปกำจัดโดยผู้ให้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม(Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น
30. ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2547
31. เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต การแปรรูป และการขนถ่ายของเหลวไวไฟต้องต่อสายดิน (Grounding) หรือต่อผ่าน(Bonding) เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากไฟฟ้าสถิต
32. บริเวณที่มีการเก็บและใช้สารไวไฟ ต้องไม่มีแหล่งกำเนิดประกายไฟหรือประกายไฟหรือความร้อนที่อาจทำให้เกิดการลุกไหม้หรือระเบิดได้ เช่น เครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าต้องเป็นชนิดที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือทนการระเบิด(Explosion Proof) เป็นต้น
33. ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดลักษณะของน้ำมันใช้แล้วที่ผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพและเชื้อเพลิงสังเคราะห์ที่จะนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในภาคอุตสาหกรรมเพื่อทดแทนน้ำมันดิบ พ.ศ. 2547 ประกาศ ณ วันที่ 26 กรกฎาคม 2547
34. ห้ามรับน้ำมันในรูป Emulsion หรือ Coolant ในรูป Emulsified liquid มาผลิตเป็นเชื้อเพลิงทดแทน
35. ห้ามนำผลิตภัณฑ์น้ำมันที่ผลิตได้ไปใช้เป็นน้ำมันหล่อลื่นใหม่
36. ผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงทดแทนที่ใช้เป็นน้ำมันจะต้องมีคุณภาพเป็นไปตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล(ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2547
37. การเก็บน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วและผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงทดแทนในโรงงานต้องแจ้งการประกอบกิจการหรือขออนุญาตประกอบกิจการต่อกรมธุรกิจพลังงาน แล้วแต่กรณีก่อนแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน
38. อนุญาตให้ผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงทดแทนไหลผ่านกระบวนการกรอง
39. ให้สังเกตภาวะเชื้อเพลิงผสมที่ใช้ในตามาปูบินตามข้อห้ามของเสียอันตรายที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้ให้ความเห็นชอบเท่านั้น



แบบ กบอ. 03/6

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ฉบับที่ 1

ที่ สบค. 005/2560

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 3 เดือน เมษายน พ.ศ. 2560

หนังสืออนุญาตฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท สบค. เอ็ม เอส ดี จำกัด

(WMS DEPOT CO., LTD)
สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 589/142 หมู่ที่ 4 ต.หนองปรือ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ	ถนน บางนา - ตราด	
ตำบล/แขวง บางนา อำเภอ/เขต บางนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร		
เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม ภาคใต้ จังหวัดสงขลา		
แปลงที่ดินเลขที่ G1-4/1 และ G1-10/1 เนื้อที่ ประมาณ 10 ไร่ 2 งาน 77.2 ตารางวา		
สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 31/9 หมู่ที่ 4 ต.รอก/ชอ่ย - ถนน -		
ตำบล/แขวง สงขลา อำเภอ/เขต หาดใหญ่ จังหวัด สงขลา		
ประกอบกิจการ โรงพักขยะมูลฝอยและขยะอุตสาหกรรม(hazardous and non-hazardous waste)		
การคัดแยกขยะไม่อันตราย สิ่งของปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี แยกสารปฏิกิริยาจากของเสียกลั่นมาใช้ใหม่		
การจัดสรรปรอทที่ปนเปื้อนในเครื่องจักร อุปกรณ์ และภาชนะบรรจุ ทำเชื้อเพลิงผสม เชื้อเพลิงทดแทน วัสดุดับทบทวน		
การรีไซเคิลไฮโดรเจน การรีไซเคิลไฮโดรเจน การรีไซเคิลไฮโดรเจน การรีไซเคิลไฮโดรเจน การรีไซเคิลไฮโดรเจน		
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 105,106, 42(2)		
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.105 - 2/2549 - กบค.		

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแบบท้ายหนังสืออนุญาตนี้

- (1) เงื่อนไขแบบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
- (2) เงื่อนไขที่แนบท้ายหนังสืออนุญาตฉบับนี้(ถ้ามี)

การอนุญาตให้ใช้ที่ดินในวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2564

นายสมชาย นันทิยา เลขาธิการประกอบ
กิจการการบริการฯ ส่วนเลือก
และขอเสนอแนะ
สบค. จ.ใต้เพื่อประกอบกิจการ
เงื่อนไขแบบท้ายนี้ และพิจารณาขอหนังสือ
อนุญาต ให้ใช้ที่ดินในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับที่
สบค. 9/2559 ลงวันที่ 22 ส.ค. 2559 ขึ้นเป็น
ฉบับที่

(ลายมือชื่อ)

อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมภาคใต้ จังหวัดสงขลา ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เงื่อนไขแบบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ผู้ให้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามดังนี้

1. ต้องปฏิบัติตามสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาที่ 1/2555 - นค. ลงวันที่ 5 มีนาคม 2555 และสัญญาที่ 001/2556(ข) ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2556
2. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และแก้ไขเพิ่มเติม
3. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต หากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง และจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
4. เมื่อก่อสร้างอาคารโรงงาน ติดตั้งเครื่องจักร ทดลองเครื่องจักร และปฏิบัติตามเงื่อนไขในการประกอบกิจการแล้วเสร็จ พร้อมจะเริ่มประกอบกิจการต้องแจ้งให้ กบอ. ทราบ (ตามแบบ กบอ.03/1) ทั้งนี้ ไม่น้อยกว่า 30 วัน ก่อนวันเริ่มประกอบกิจการ
5. หากสัญญา ตามข้อ 1. สิ้นสุดลงไม่ว่ากรณีใดๆ ให้ถือว่าหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม กบอ.01/2 หรือ กบอ.03/6(กรณีฉบับต่ออายุ) เป็นอันสิ้นสุด และบริษัทฯ ต้องคืนหนังสืออนุญาตดังกล่าวให้แก่ กบอ. ทันที
6. เงื่อนไขการประกอบกิจการโรงพักขยะมูลฝอยและขยะอุตสาหกรรม การคัดแยกขยะไม่อันตราย และล้างถังปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี
6. การประกอบกิจการคัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ให้คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ว่าด้วยเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเฉพาะพิเศษ 1 กระดาษ พลาสติก โลหะ
7. ต้องมีมาตรการป้องกันการตกหล่น หรือรั่วซึมของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วระหว่างการขนส่ง
8. อาคารโรงงานต้องมีหลังคาคลุมและพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก
9. ห้ามปฏิบัติงานและกองสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในอาคารโรงงาน
10. ห้ามเผาหรือฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน
11. กากของเสียที่เหลือจากการกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายต้องนำไปกำจัดโดยผู้ให้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม(Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น
12. ต้องมีสัญญาหรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม(Waste Processor) กับโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator) ทุกราย
13. กรณีแต่งตั้งตัวแทนให้เป็นผู้รวบรวม ผู้ขนส่ง ผู้จัดการ หรือผู้จัดหาจากอุตสาหกรรม(Waste Collector, Waste Transporter หรือ Waste Manager) โรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม(Waste Processor) ต้องเป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน โดยได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม(Waste Processor) เป็นผู้รับผิดชอบในความผิด(Liability) จากความเสียหายอันอาจเกิดขึ้นจากการกระทำใดๆ ของตัวแทนดังกล่าว

รายการต่ออายุใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย เลขที่... ๐๑๐3๐9123501861

ที่	ลงวันที่	อนุญาตให้ต่ออายุใบอนุญาต			พนักงานเจ้าหน้าที่
		ครั้งที่	ใช้ให้ถึง	บันทึกการอนุญาตเพิ่มเติม	

รายละเอียดเอกสารแนบท้ายใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่ ๐๑๐3๐9123501861

เงื่อนไขการออกใบอนุญาต :

1. ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ.2545 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระเบียบการขนส่งวัตถุอันตราย พ.ศ.2547 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
2. อนุญาตให้ใช้บรรจุกฎบัตรชนิดยกตามประเภทของวัตถุอันตรายในการขนส่งเท่านั้น
3. อนุญาตให้ส่งของของวัตถุอันตรายไปยังปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออก ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
4. อนุญาตให้ขนส่งของของวัตถุอันตรายที่ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออกที่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการเท่านั้น
5. ให้ผู้รับใบอนุญาตติดตั้งและใช้เครื่องบันทึกข้อมูลการติดตามของยานพาหนะ (Global Positioning System : GPS) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมการขนส่งทางบกหรือที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด และให้เชื่อมสัญญาณเข้าระบบฐานข้อมูลการติดตามการขนส่งทางบกของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การเชื่อมสัญญาณเข้าระบบดังกล่าวให้ขอรับการบริการที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม
6. กรณีขนส่งของของจากโรงงานที่เป็นวัตถุอันตรายที่ได้รับใบอนุญาตฉบับนี้ ให้ผู้รับใบอนุญาตตรวจสอบรายละเอียดต่อไปนี้กับการขนส่งของของของวัตถุอันตรายที่ผู้ส่งของของวัตถุอันตรายจัดจ้างและตรวจสอบรายละเอียดเกี่ยวกับผู้ขนส่งของของของวัตถุอันตรายลงในใบกำกับการขนส่งของของของวัตถุอันตราย เมื่อรายละเอียดดังกล่าวถูกต้องตรงตามที่ระบุไว้ให้ลงลายมือชื่อในใบกำกับการขนส่งของของของวัตถุอันตรายทุกฉบับ และให้ทำการขนส่งของของของวัตถุอันตรายได้ก่อนเมื่อผู้ส่งของของของวัตถุอันตรายได้แจ้งข้อมูลการขอขึ้นรถบรรทุกไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว และจะสิ้นสุดการขนส่งของของของวัตถุอันตรายที่ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออกที่ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออก และผู้รับนำขึ้นหรือส่งออก ได้แจ้งข้อมูลการรับของของของวัตถุอันตรายที่ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออกไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม
7. กรณีขนส่งวัตถุอันตรายจากแหล่งกำเนิดอื่น เช่น วัตถุอันตรายที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรหรือส่งออกไปนอกราชอาณาจักร หรือจากสถานประกอบการที่มีการที่มีโรงงาน เพื่อนำไปใช้ป้อนหรือกำจัดก่อนการขนส่งทุกครั้งให้ผู้รับใบอนุญาตแจ้งข้อมูลการขนส่งไปยังระบบฐานข้อมูลการติดตามการขนส่งทางบกของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
8. รวมค่าธรรมเนียมการขึ้นทะเบียนการขนส่งวัตถุอันตราย เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตราย พ.ศ. 2545
9. กรณีไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดบางข้อหรือทั้งหมด พนักงานเจ้าหน้าที่จะสั่งพักใช้หรือเพิกถอนใบอนุญาต

(ลายมือชื่อ) _____ พนักงานเจ้าหน้าที่
ผู้อำนวยการศูนย์วิชาการและการขนส่ง
พนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๔๕

บันทึกการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายการในใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่... ๐๑๐3๐9123501861

ครั้งที่	หนังสือ	ที่	ลงวันที่	รายการการแก้ไขเปลี่ยนแปลง	พนักงานเจ้าหน้าที่

รายละเอียดเอกสารแนบท้ายใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายเลขที่ ๐๑๐3๐9123501861

ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออก :


1. บริษัท 1๐6 สี่แยกสี่แยก จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-5549ตป
2. บริษัท คับบิว เอ็ม เอส ดี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-10/53ตพ
3. บริษัท คับบิว เอ็ม เอส ดี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓.105-2/2549-ตป.ต.
4. บริษัท บริหารและพัฒนาปิโตรเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-14/47ตบ
5. บริษัท บางปู อินดราวน้ำมันทอ คอลมทอ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓.101-1/2547-ตป.ต.
6. บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-2/44ตบ
7. บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-3/44ตบ
8. บริษัท อีทีปาวาร จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓.101-1/2544-น.น.
9. บริษัท สีสพรีน ซีนอร์ค อินดราวน้ำมันทอ คอลมทอ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓.105-1/2545-ตป.ต.
10. บริษัท นทีแอมเพล เมอร์คิวรี เทคโนโลยี เปียซีที (ปียซีที) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓.106-1/2554-น.น.
11. บริษัท เมอร์คิวรี เมทีล จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-1/26ตบ

หมายเหตุ :

1. ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออก ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-5549ตป อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 5 เฉพาะแบบคอรีชนิดอะครีลิก ที่อยู่ในสภาพ สมบูรณ์เท่านั้น
2. ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออก ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-10/53ตพ อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 1,3,10,12,13,15,16 และ 17
3. ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออก ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๓.105-2/2549-ตป.ต. อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 1,2,3,4,8,15,16 และ 17
4. ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออก ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-14/47ตบ อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 3,4,6 และ 16
5. ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออก ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๓.101-1/2547-ตป.ต. อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 1, 3,4,10,(ลำดับที่ 11 เฉพาะที่ไม่ปนอินทรีย์สารที่ละลายในน้ำ) 12,13,(ลำดับที่ 14 เฉพาะถุงบรรจุด้วย Air Bag เท่านั้น),15,16 และ 17
6. ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออก ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-2/44ตบ และ 3-101-3/44ตบ อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 1,3,4,10,12 และ 13
7. ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออก ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๓.101-1/2544-น.น. อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 4,8,15,16 และ 17
8. ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออก ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๓.105-1/2545-ตป.ต. อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 1,2,3,4,7,9,10,12,13,15 และ 16
9. ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออก ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๓.106-1/2554-น.น. อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 4 และ 8
10. ปลายทางผู้รับนำขึ้นหรือส่งออก ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-1/26ตบ อนุญาตให้ขนส่งเฉพาะวัตถุอันตรายลำดับที่ 5

(ลายมือชื่อ) _____ พนักงานเจ้าหน้าที่
ผู้อำนวยการศูนย์วิชาการและการขนส่ง
พนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๔๕

(ภายหลังชื่อ)... งานเจ้าหน้าที่
(...)
ผู้อำนวยการศูนย์วิชาการและการแข่งขัน
พนักงานเจ้าหน้าที่ควบคุมพระราชบัญญัติวินัยจราจร พ.ศ. ๒๕๖๕

(ภายหลังชื่อ).. งานเจ้าหน้าที่
()
ผู้อำนวยการศูนย์วิชาการและการแข่งขัน
พนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติวิทยุและโทรคมนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(ภาชนะมือชื่อ).. .. . นักงานเจ้าหน้าที่

(ผู้ดำเนินการกลุ่มวิชาการและการแข่งขัน
พนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๘

(ลายมือชื่อ).....งานเจ้าหน้าที่

.....ผู้อำนวยการศูนย์วิชาการและการแข่งขัน
อภิบาลเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองคนพิการ พ.ศ. ๒๕๖๕



ใบอนุญาตให้มีในครอบครองสิ่งวัตถุอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่: ๐๐0399123501861

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 26 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2561

อนุญาตให้: บริษัท เวที (เมเนจเม้นท์) สยาม จำกัด

สัญญา: ไทย

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: ๐1๐554086665

สถานที่ตั้งของโรงงาน: 589/1420 ทางเข้าซอยวัดหัวเวียง 25

วันที่: -

ครอบครอง: -

ถนน: เทพารักษ์

ตำบล: บางพลี

อำเภอ: บางพลี

จังหวัด: กรุงเทพมหานคร

รหัสไปรษณีย์: 10260

โทรศัพท์: ๐ 2745 6926-7

โทรสาร: ๐ 2745 6928

สถานที่เก็บรักษาวัตถุอันตราย: (เฉพาะประเภท ๒-๒224 กรุงเทพมหานคร (ร.๖ 6 ล้อ ๑๐.15) (รหัส 010178)

จำนวน: 88

วันที่: 8

ครอบครอง: -

ถนน: -

ตำบล: บางพลี

อำเภอ: บางพลี

จังหวัด: กรุงเทพมหานคร

รหัสไปรษณีย์: 10260

โทรศัพท์: ๐ 3834 6364-7

โทรสาร: ๐ 3834 6368

ชื่อผู้ขอร้องหรือบุคคลที่รับผิดชอบการรับทราบการได้รับแจ้ง (ในกรณีที่มิใช่ประกาศ ออกตามความในมาตรา ๒๐(๒) แห่งพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๓๕ กำหนดให้ต้องมีชื่อผู้ขอร้องหรือบุคคลที่รับผิดชอบ)

ปริมาณการครอบครองรวมสูงสุด: 14.5 กิโลกรัม

พื้นที่เฉพาะในส่วนของการครอบครองรวมสูงสุด: 0 ตารางเมตร

มีไว้ในครอบครองสิ่งวัตถุอันตราย โดยมีวัตถุประสงค์ของการครอบครองเพื่อ: 015 ขนส่ง

ชื่อวัตถุอันตราย (๑) ที่ได้รับอนุญาตให้มีในครอบครอง: น้ำมันหล่อลื่นที่มีสาร (Used Lubricant oil)

ชื่อทางการค้าของวัตถุอันตราย (๑) ที่ได้รับอนุญาตให้มีในครอบครอง:

ทะเบียนเลขที่: 20.3223-0000

(ในกรณีที่มากกว่า ๑ รายการ ให้ระบุรายละเอียดดังนี้)

ใบอนุญาตนี้ออกให้โดยมีเงื่อนไข ดังต่อไปนี้: - รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย -

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 25 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2562

(ลายมือชื่อ) _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

ตำแหน่ง: _____

24. ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดลักษณะของน้ำมันที่ใช้เป็นน้ำมันหล่อลื่นใหม่
คุณภาพและเชื้อเพลิงสังเคราะห์ที่จะนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในเครื่องยนต์ เพื่อทดแทนน้ำมันเตา พ.ศ. 2547 หรือฉบับ
ที่กำหนดไว้ในปัจจุบัน
25. ห้ามนำน้ำมันเชื้อเพลิงทดแทนหรือเชื้อเพลิงสังเคราะห์ไปใช้เป็นน้ำมันหล่อลื่นใหม่
26. ต้องมีการป้องกันการปนเปื้อน โอโซนหรือสารเคมีที่เกิดจากกระบวนการผลิต ให้มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอเพื่อป้องกัน
มิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้ถือใบอนุญาตโดยตลอดการทำงาน
27. อนุญาตให้ประกอบกิจการนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วแต่มีความร้อน มาผลิตเชื้อเพลิงผสม (Fuel Blending) โดยให้นำเชื้อเพลิง
ผสมดังกล่าวไปใช้ในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือเตาอุตสาหกรรมอื่นที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบเท่านั้น
28. ต้องระบายน้ำทิ้งที่ไม่เป็นอันตรายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทฯ สำหรับน้ำทิ้งที่เป็นของเสียอันตรายให้รวบรวม
และส่งไปกำจัดโดยใช้บริการจากโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรม
โรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น
29. ต้องควบคุมการทำงานและเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์สำหรับขับเคลื่อนพลังงานจากไฟฟ้าให้มีประสิทธิภาพตลอดตามคุณสมบัติที่
กำหนดของเครื่องผลิตหรือมอเตอร์ (Bulb Eater Model 55 VRS)
30. ต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานที่บริษัทฯ ได้จัดทำขึ้น
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) ออกตามความพระราชบัญญัติ
โรงงาน พ.ศ. 2535 เว้นแต่มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน
31. จัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจาก
อันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน แล้วส่งให้ผู้ว่าราชการจังหวัดกรุงเทพมหานคร หรือจังหวัด
ที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานหรือใบอนุญาตให้ขายโรงงาน แล้วแต่กรณี โดยให้ระบุผลการปฏิบัติตาม
มาตรการความปลอดภัยและมาตรการความเสี่ยงต่างๆ อย่างละเอียดทุกขั้นตอน รวมทั้งต้องระบุลักษณะกลิ่น
จำเพาะของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตด้วย
32. นำเสนอผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์จากอันตรายที่อาจ
เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ในการประชุมเพื่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกๆ หนึ่งปีนับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ
โรงงานหรือใบอนุญาตให้ขายโรงงาน แล้วแต่กรณี
33. การประกอบกิจการในแต่ละส่วนต้องแบ่งพื้นที่ออกจากกันให้ชัดเจน
34. การผลิตเชื้อเพลิงสังเคราะห์ (Solid Recovered Fuel) ให้แยกเก็บวัสดุต้นและผลิตภัณฑ์ที่มาจากโรงงานอุตสาหกรรม
และขนส่งโดยให้มีส่วนวัสดุต้นและผลิตภัณฑ์ที่มาจากโรงงานไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ
35. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่น โอโซนหรือสารเคมีที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ โดยไม่ก่อให้เกิด
เหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้ถือใบอนุญาตโดยตลอดการทำงาน
36. อุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่นำมาเข้ากระบวนการผลิตและประกอบต้องมาจากอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและ
อิเล็กทรอนิกส์ในประเทศเท่านั้น
37. การนำส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่ประกอบแล้วออกนอกราชอาณาจักรจะต้องปฏิบัติตามอนุสัญญาบาเซล และอนุสัญญา
ส่งออกตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535

/38. ต้องดำเนินการ...

38. ต้องดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรมรวมกันน้ำเสียจากกระบวนการการบำบัดน้ำเสียในเครื่องจักร อุปกรณ์และ
ภาชนะบรรจุ (Decontamination) ให้ถูกต้องตามหลักวิชาการให้เป็นที่ยอมรับว่าปลอดภัยหรือเป็นอันตรายต่อผู้
ถือใบอนุญาต และต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
39. ต้องจัดทำระบบการตรวจสอบเฝ้าระวังและการเฝ้าระวังความปลอดภัยสำหรับรองรับสารเคมีรั่วไหล
40. ต้องดำเนินการทำความสะอาดพื้นที่เป็นบ่อพักตามกระบวนการขึ้นคอนกรีตและภายในอาคารปิดเท่านั้น และอยู่ที่
ผ่านการทำความสะอาดแล้วจะต้องมีค่าสารปรอทอยู่ในเกณฑ์ 20 มิลลิกรัมต่อลิตร และไม่มีปรอทในดิน
0.025 มิลลิกรัมต่อกากบดที่เมตร
41. หากตรวจสอบพบว่าประกอบกิจการไม่เป็นไปตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ
ที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 หรือไม่เป็นไปตามที่ได้รับอนุญาตอาจเป็นเหตุให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมระงับการรับรอง
มาดำเนินการได้
42. ใบอนุญาตนี้อาจถูกเพิกถอนได้ หากตรวจสอบพบว่าประกอบกิจการไม่สามารณ์แก้ไขปัญหาวินิจฉัยความปลอดภัยของ
บุคคลหรือทรัพย์สินในโรงงานหรือใกล้เคียงกับโรงงาน
43. หากบริษัทฯ ประสงค์จะจำหน่ายหรือได้แก่ผู้อื่น ให้ยื่นขอจำหน่ายหรือได้แก่ผู้อื่นแล้วแต่กรณีผู้จำหน่ายที่ผู้จำหน่าย
สิบห้าวันนับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการกอง กองอนุญาตผู้ประกอบการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายการสินค้าในใบอนุญาตให้มีในครอบครองสิ่งวัตถุอันตราย
ใบอนุญาตนี้มีในครอบครองสิ่งวัตถุอันตรายเลขที่: ๐๐0399123501861

รายชื่อวัตถุอันตรายที่ได้รับอนุญาตให้มีไว้ในครอบครอง

๑. ชื่อวัตถุอันตราย: น้ำมันหล่อลื่นที่มีสาร (Used Lubricant oil)

ชื่อทางการค้า:

ทะเบียนเลขที่:

(ระบุรายการที่เพิ่มเข้ามา)

หมายเหตุ: (๑) วัตถุอันตรายในความรับผิดชอบของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้ระบุเฉพาะชื่อวัตถุอันตราย

(๒) วัตถุอันตรายในความรับผิดชอบของสำนักงานคณะกรรมการกฤษฎีกาและสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ให้ระบุเฉพาะชื่อทางการค้า

๒. ชื่อวัตถุอันตราย: ของเสียที่มีลักษณะเป็นของแข็งหรือของเหลว (Solid or Liquid Waste) พ.ร.บ. ๒๕๓๕

ชื่อวัตถุอันตราย: (Metal wastes and waste consisting of alloys of any of the following: Antimony, Arsenic, Beryllium, Cadmium, Lead, Mercury, Selenium, Tellurium, Thallium)

ชื่อทางการค้า:

ทะเบียนเลขที่:

๓. ชื่อวัตถุอันตราย: ของเสียที่มีลักษณะเป็นของแข็งหรือของเหลว (Solid or Liquid Waste) พ.ร.บ. ๒๕๓๕

ชื่อวัตถุอันตราย: (Wastes having as constituents or contaminants any of the following: Antimony, Arsenic compounds, Beryllium, Beryllium compounds, cadmium, Cadmium compounds, Lead, Lead compounds, Selenium, Selenium compounds, Tellurium, Tellurium compounds (not included metal waste in massive form))

ชื่อทางการค้า:

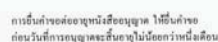
ทะเบียนเลขที่:

๔. ชื่อวัตถุอันตราย: ของเสียที่มีลักษณะเป็นของแข็งหรือของเหลว (Solid or Liquid Waste) พ.ร.บ. ๒๕๓๕

ชื่อวัตถุอันตราย: (Wastes having as constituents or contaminants any of the following: Arsenic, Arsenic compounds, Mercury, Mercury compounds, Thallium, Thallium compounds)

ชื่อทางการค้า:

ทะเบียนเลขที่:



1. ผู้อนุญาตได้อำนาจจากบทความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้
กำหนดเงื่อนไขข้อประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

8.1 ในการนี้กำลังสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ต้องมีสัญญาหรือหนังสือ
ยินยอมการให้บริการระหว่างบริษัท กับผู้ให้บริการ (Waste Generator) แต่ละราย

8.2 กรณีที่มีการแต่งตั้งตัวแทน ซึ่งเป็นผู้รวบรวม ส่งานส่ง ผู้จัดการหรือผู้จัดหา
กาก (Waste Collector, Waste Transportator or Waste Management) บริษัท ต้องเป็นผู้แต่งตั้ง
ตัวแทน โดยต้องได้รับความเห็นชอบจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัท ยังเป็นผู้รับ
ผิดชอบ ในความรับผิด (Liability) จากความเสียหายอันจะเกิดขึ้นจากการกระทำใดๆ ของ
ตัวแทนดังกล่าว

8.3 ต้องมีระบบใบกำกับการขนส่ง (Manifest System) ซึ่งบริษัท เป็นผู้รับ
ผิดชอบจัดทำโดยให้มีการจัดส่งสำเนาใบกำกับการขนส่งระหว่าง Waste Generator และ Waste
Processor ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี เป็นประจำทุก
3 เดือน

9. อนุญาตให้ปรับค่าจัดซื้อสิ่งของเพื่อใช้ในการผลิตและคุณสมบัติเป็นไปตามที่กระทรวงมหาดไทย
ประกาศของเดิม ซึ่งได้รับความเห็นชอบ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเท่านั้น

()

ลงชื่อ _____ เจ้าหน้าที

()
ผู้อำนวยการสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา 3
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. ผู้อนุญาตได้อำนาจจกนบทความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

()

ลงชื่อ _____ เจ้าหน้าที

()

ลำดับที่ 2/2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.5 ในการติดตามตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ที่ระบายออกจากระบบบำบัดอากาศเสียเป็นระยะเวลา 1 ปี ให้วันที่ที่ผู้ประกอบการจะต้องปฏิบัติตามและวิธีการแก้ไขความผิดปกติ ซึ่งมี บริษัท ต้องนำเสนอข้อมูลต่อสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาในกรณีที่บริษัทต้องการขอเลิกการติดตามตรวจวัด

1.6 ต้องให้ความร่วมมือในการตรวจติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องโรงงาน

1.7 กรณีผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแสดงค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ให้โรงงานปรับปรุงลดการระบายหรือหยุดการระบายมลพิษทันที

1.8 ต้องจัดทำสมุดบัญชีข้อมูลมลพิษในการเข้าระบบการปล่อยมลพิษที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการขนส่งทางของเสียอุตสาหกรรมไปยังที่โครงการโดยทันที

1.9 ต้องจัดทำแผนผังระดับเสียง (noise contour) ที่ครอบคลุมทั่วบริเวณโรงงาน ซึ่งได้จากการตรวจวัดเชิงวิศวกรรมที่ถูกต้อง โดยให้จัดทำภายในระยะเวลา 6 เดือน ภายหลังจากเปิดดำเนินการโรงงานขึ้นจนครบปีที่ 4

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(
 ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน 3
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

ลำดับที่ 2/3

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.10 ต้องจัดทำคู่มือการดำเนินงานและความปลอดภัยสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสอากาศของเสีย โดยเฉพาะบริเวณ โรงงานที่ประกอบกิจการของเสีย พร้อมทั้งต้องจัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน (work instruction) ที่มีรายละเอียดเพียงพอต่อการป้องกันและลดผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยของพนักงาน และต้องมีมาตรการกำกับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

1.11 จัดทำ Environmental Audit ด้วยองค์กรที่สาม

2. ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และวิธีการวิเคราะห์ผลควมวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลมในขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US-EPA Method 6 หรือ US-EPA Method 8 และการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US-EPA Method 7 และการตรวจวัดฝุ่นละอองในปล่องให้ใช้วิธีการของ US-EPA Method 5

3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาลักษณะอื่น บริษัท ที่ไฟ โพลีน จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของโครงการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(
 ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน 3
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดเส้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน	วันที่	13	เดือน	มิถุนายน	พ.ศ.	2545
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน	วันที่	28	เดือน	มิถุนายน	พ.ศ.	2545
3. กำหนดเส้นอายุใบอนุญาต	วันที่	31	เดือน	ธันวาคม	พ.ศ.	2549

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)

หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นสุดอายุ หรือต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เลขที่	วันที่		
1.	31.08.54	207.50 แรงม้า /100คน	7,000.-	-	0233	45		
2.	31.08.59	207.50 แรงม้า /100คน	7,000.-	-	8093	14		
3.	31.08.65	207.50 แรงม้า /85คน	7,000.-	-	85944	86		

ลำดับที่ 2/1

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.2 ต้องป้องกันกากของเสียจากกิจการอุตสาหกรรม โดยเฉพาะกากของเสียประเภทของแข็งที่เป็นอันตรายหรือเข้าสู่กระบวนการเผาทำลายโดยผ่านขั้นตอนการบำบัดของเสียจากที่จุดป้อน (feed) ที่เหมาะสม โดยต้องคำนึงถึงการป้องกัน โอกาสการระคายเคืองต่อประชาชน หรือ Volatile Organic Compounds ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจาก จุดป้อนกากของเสียมีสถานะที่ไม่เหมาะสมทำให้การถ่ายโอนไม่สมบูรณ์

1.3 ในการนำกากอุตสาหกรรมประเภทต่าง ๆ มาป้อนกำจัดที่หม้อเผาปูนซีเมนต์แต่ละแห่ง โครงการจะต้องควบคุมอัตราการป้อนกำจัดให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ ซึ่งอัตราการป้อนของเสียที่เปลี่ยนแปลง (vary) จะต้องไม่ทำให้คุณภาพอากาศที่ระบายออกจากระบบบำบัดอากาศเสียอยู่ในเงื่อนไขการระบายของเสียออกจากระบบบำบัดอากาศเสียในกรณี EP trip พร้อมทั้งต้องไม่ทำให้คุณภาพอากาศในบรรยากาศมีค่าเกินมาตรฐาน

1.4 ในการจัดการกากของเสีย ต้องควบคุมให้การระบายกลิ่นและไอระเหย (TSP) จากปล่องระบายอากาศเสียของโรงงานปูนซีเมนต์ซึ่งดำเนินการอยู่ในปัจจุบันและภายหลังมีการกำจัดกากของเสียจากกิจการอุตสาหกรรม ให้มีความเข้มข้นอยู่ภายใน 50 มก./ลบ.ม.

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(
 ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน 3
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

ร.ร. 4
ลำดับที่ 1ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-101-1/45 สบ.

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (ส.ร.3) -02-210 2545

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 6 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2545

อนุญาตให้ บริษัท ทีพีโอโพธิ์ จำกัด (มหาชน) สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 26/56 ต.ระลอก/ซอย ถนน จันทน์คัลโยม

หมู่ที่ 5 ตำบล/แขวง หมู่สามแยก อำเภอ/เขต สาทร จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีพีโอโพธิ์ จำกัด (มหาชน)

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101

ประกอบกิจการ ปรับปรุงสภาพของเสียรวม (บำบัดหรือกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ส่วนน้ำที่เหลือสิ้น

ทางรถยนต์ ของเสียเป็นชิ้น) โดยกระบวนการใช้ความถี่ด้วยคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า

กำลังเครื่องจักร 207.50 แรงม้า จำนวนคนงาน 100 คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 299 ต.ระลอก/ซอย ถนน มิตรภาพ

หมู่ที่ 5 คลอง แม่น้ำ ตำบล/แขวง รัตนวาปี

อำเภอ/เขต แกลง จังหวัด สระบุรี

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 365 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้ราชการจะสำเนา ดังต่อไปนี้

- (1) เมื่อออกใบอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 2
- (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดเส้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ 3
- (3) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 4
- (4) เมื่อออกใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 5
- (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย แสดงไว้ในลำดับที่ 6
- (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ 7
- (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 8
- (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี แสดงไว้ในลำดับที่ 9
- (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร แสดงไว้ในลำดับที่ 10

ลงชื่อ

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ผู้อนุญาต

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานกำจัดกากของเสียจากกิจการอุตสาหกรรมด้วยเตาเผาปูนซีเมนต์ของโรงงานปูนซีเมนต์ที่ 1 ของ บริษัท ทีพีโอโพธิ์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่อำเภอแกลงและอำเภอฉะเชิงเทรา จังหวัดสระบุรี ฉบับเดือนกรกฎาคม 2544 เดือนพฤศจิกายน 2544 และเดือนกุมภาพันธ์ 2545 และเอกสารเพิ่มเติมประกอบรายงานฉบับวันที่ 14 มกราคม 2545 6 มีนาคม และ 19 มีนาคม 2545 และ 4 เมษายน 2545 จัดทำรายงานโดย บริษัท เทสโก้ จำกัด ดังสรุปรายละเอียดในเอกสารแนบ และที่สำนักงานกำหนดเพิ่มเติม ดังนี้

1.1 ต้องควบคุมการรับกากของเสียที่จะนำมาเผากำจัดให้มีคุณภาพตามเกณฑ์ที่

กำหนดพร้อมทั้งควบคุมกระบวนการเผากำจัดให้เป็นไปตามเงื่อนไขที่ 1 เพื่อควบคุมให้การระบาย

มลพิษทางอากาศอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง และได้ปฏิบัติตามสภาพตามกำหนด

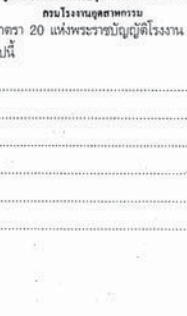
ลงชื่อ

ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ



เจ้าหน้าที่



ที่ ขก ๒๓๐๓ / ๒๕๔๖

สำนักงานเทศบาลตำบลวังชัย
ถนนสุขุมวิท อำเภอวังทอง
จังหวัดขอนแก่น ขก.๕๐๑๕๐

๗ กันยายน ๒๕๕๔

เรื่อง แจ้งอนุญาตให้ตั้งขยะ

เรียน ผู้จัดการห้างหุ้นส่วนจำกัดสิบสอง สิบสอง สีสันแปด

ตามที่ ห้างหุ้นส่วนจำกัดสิบสอง สิบสอง สีสันแปด ขอความอนุเคราะห์สถานที่ตั้งขยะร่วมกับเทศบาลตำบลวังชัย ซึ่งเป็นขยะจากห้องครัว จากสถานีแยกก๊าซในพื้นที่เทศบาลตำบลภูพาน้ำใส ปริมาณขยะ ๓๓๐ กิโลกรัม/เที่ยว นั้น

ในการนี้ เทศบาลตำบลวังชัย ขอแจ้งอนุญาตให้ตั้งขยะ สถานที่ตั้งขยะร่วมกับเทศบาลตำบลวังชัย โดยคิดค่าธรรมเนียม ๓๐๐ บาท/เที่ยว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นายกเทศมนตรีตำบลวังชัย

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐๔๓-๕๓๐๕๓๓ ต่อ ๑๗

" ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน "



ที่ ขก ๒๓๐๓/๕๐๑๕๐

สำนักงานเทศบาลนครขอนแก่น

ถนนประชาสง่า อำเภอเมือง

จังหวัดขอนแก่น ๔๐๐๐๐

๒๕ กรกฎาคม ๒๕๕๔

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์กำจัดขยะ

เรียน [redacted] ห้างหุ้นส่วนจำกัดสิบสอง สิบสอง สีสันแปด

อ้างถึง หนังสือห้างหุ้นส่วนจำกัดสิบสอง สิบสอง สีสันแปด ลงวันที่ ๒๕ มิถุนายน ๒๕๕๔

ถึงที่ส่งมาด้วย ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดอัตราค่าบริการกำจัดขยะมูลฝอยของเทศบาลนครขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น จำนวน ๑ ชุด

ตามที่หนังสือที่อ้างถึงห้างหุ้นส่วนจำกัดสิบสอง สิบสอง สีสันแปด ขอความอนุเคราะห์นำขยะจากห้องครัวไปทิ้งที่สถานีกำจัดขยะเทศบาลนครขอนแก่น เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและไม่เป็นภาระต่อที่เมืองประชาชนในเขตตำบลภูพาน้ำใสและตำบลไถ่ตั้ง

เทศบาลนครขอนแก่น พิจารณาแล้วให้ความอนุเคราะห์ ห้างหุ้นส่วนจำกัดสิบสอง สิบสอง สีสันแปด นำขยะไปกำจัดที่สถานีกำจัดขยะบ้านคำบอน โดยจะต้องจ่ายค่าบริการกำจัดขยะตามอัตราที่กำหนดรายละเอียดดังที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครขอนแก่น

สำนักการช่าง

ส่วนทรัพยากรธรรมชาติ

โทร ๐-๔๓๒๒-๕๕๕๗

โทรสาร ๐-๔๓๒๒-๕๐๓๓

(พิมพ์ข้อความ)

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

[illegible]

2 กันยายน 2559

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

หุ้นส่วนผู้จัดการ



กระทรวงอุตสาหกรรม

W.F.

...សំណូមពរ.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร	แรงม้า	จำนวนคนงาน	ค่าจ้าง
------------------	--------	------------	---------

.....

.....

ผู้นุญาต

)

กระทรวงอุตสาหกรรม

พ.ศ.

ស័ណ្ឌបាតិ.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร..... แรงม้า จำนวนคนงาน..... คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่..... ต.รอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่.....ต.คลอง.....อ.แม่.....จ.ตาก / แพร่

อำเภอ / เขต จังหวัด ประเทศเพื่อการไปรษณีย์

191112625196

អ្នកប្រឹក្សា

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

[illegible]

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

[illegible]

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	รับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 3 ทั้งในส่วนที่ได้รับอนุญาตเดิม และในส่วนที่ได้รับอนุญาตขยายโรงงานครั้งที่ 1 รวมกำลังเครื่องจักรทั้งสิ้น 27,457.63 แรงม้า ตามใบแจ้งฯ วันที่ 2736 ลงวันที่ 15 กันยายน 2559	
2	เพิ่มเลขที่ตั้งโรงงานจากเดิม เป็นตั้งอยู่ ณ เลขที่ 370 หมู่ที่ 7 ตำบลโนนท่อน อำเภอเมืองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น ตามสำเนาทะเบียนบ้าน เลขรหัสประจำบ้าน 4063-000273-8 สำนักทะเบียนท้องถิ่นเทศบาลตำบลโนนท่อน โดย นางยุวดี สีทองชีวลาศ นายทะเบียน ออกให้ ณ วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2559	

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

๕๔
ครั้งที่ 1.

1. ผู้บัญชาการได้เตรียมรายงานความไม่เฉพาะ 12 พรรคที่แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ไว้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขข้อนี้ ดังต่อไปนี้
1. ห้ามเทกองขยะมูลฝอยในบริเวณพื้นที่ที่โรงงานผลิตพลังงานไฟฟ้า โดยต้องขนส่งขยะมูลฝอยในปริมาณที่สอดคล้องกับอากาศพาหะขนมูลฝอย ซึ่งออกแบบและประเมินประตือ (Negative Pressure)
2. ต้องมีและใช้ระบบบำบัดพิษทางอากาศจากภาคการเผาไหม้ในโรงงานให้มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอสามารถขจัดอากาศที่ระบายนอกจากโรงไฟฟ้าให้มีค่าปริมาณของสารเจือปนแต่ละชนิดไม่เกินที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยน้ำทิ้งและอากาศเสียจากเตาเผามูลฝอย ลงวันที่ 9 มิถุนายน พ.ศ. 2553
3. ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีประสิทธิภาพเพียงพอที่จะนำน้ำที่จากกระบวนการผลิตมาหมุนเวียนใช้และรดพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ โดยห้ามระบายน้ำที่จากกระบวนการผลิตออกนอกโรงงาน
4. ต้องติดตั้งเครื่องวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบต่อเนื่อง (CEMs) และเชื่อมสัญญาณรายงานไปยังศูนย์รับข้อมูลของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
5. หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงชนิดของเชื้อเพลิงแตกต่างจากที่เสนอไว้จากการขออนุญาตประกอบกิจการโรงงาน จะต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงการป้องกันผลกระทบให้คณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที

ผู้ช่วยเลขาธิการ ปฏิบัติการแทน

เลขานุการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงเรียน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 1

1. ผู้เรียนขาดโดยที่ย่านอาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงเรียน พ.ศ. 2538 ให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานจะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้
6. ต้องปฏิบัติตามรายงานการศึกษาผลกระทบป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
ความปลอดภัย (EIA)
7. รายงานการศึกษาผลกระทบป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
(EIA) ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที

ผู้ช่วยเลขาธิการ ปฏิบัติการแทน

เลขานุการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสีอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

- แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 15 เดือน กันยายน พ.ศ. 2559
- แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2559
- กำหนดสีอายุใบอนุญาต วันที่ 1 เดือน มกราคม พ.ศ. 2564

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

ผู้ปฏิบัติงานโรงงานจำแนก

)

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นสุด ครั้งที่ไป/คนงาน	แรงงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เลขที่	เลขที่		

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

สุ(สวท.5)03-185/2559

ครั้งที่.....1.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 23 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2559

อนุญาตให้ บริษัท ออโตแมตซ์ คลีน เพาเวอร์ จำกัด สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 88(2)

ประกอบกิจการ ผลิตพลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงขยะมูลฝอย ขนาดกำลังการผลิตเดิม 4.90 เมกะวัตต์

ส่วนขยายกำลังการผลิตครั้งนี้ 1.10 เมกะวัตต์ รวมเป็นกำลังการผลิตทั้งสิ้น 6.00 เมกะวัตต์

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -8,198.36- แรงม้า รวมเป็น -27,457.63- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่

ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 370 ตรอก / ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 7 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล / แขวง ในเขต

อำเภอ/เขต เมืองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ย้ายได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -605- วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

ประธานกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
ครั้งที่.....

)

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่

ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ย้ายได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

ประธานกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
ครั้งที่.....

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

- 1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากการเผาไหม้ในโรงงานไฟฟ้าให้มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ สามารถขจัดอากาศที่ระบายออกจากโรงไฟฟ้าให้มีค่าปริมาณของสารเจือปนแต่ละชนิดไม่เกินที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยน้ำทิ้งจากสถานประกอบการตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานไฟฟ้า เมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2553
- 1.2 ให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศ SO_x, NO_x และ TSP เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 1.3 ต้องมีมาตรการควบคุมและป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากการจัดเก็บ ขนถ่าย ลำเลียงขนส่ง เชื้อเพลิง และขนถ่ายไม้ให้ฟุ้งกระจายก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อสุขภาพและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
- 1.4 หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงชนิดของเชื้อเพลิงแตกต่างจากที่เสนอไว้ จากการขออนุญาตประกอบกิจการโรงงาน จะต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงการป้องกันมลภาวะให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว
- 1.5 ต้องปฏิบัติตามโครงการจัดหาเชื้อเพลิงขยะมูลฝอยที่ประกอบด้วยข้อมูลเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ แหล่งที่มาที่เพียงพอและชัดเจน ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบ

/1.6 ต้องปฏิบัติ

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

ผู้ปฏิบัติงานส่วนที่ ๓

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

- 1.6 ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อน้ำ และหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน พ.ศ. 2549
- 1.7 ต้องมีมาตรการควบคุมและป้องกันปัญหามลภาวะทางเสียงที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อสุขภาพและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
- 1.8 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัด ที่ศูนย์การกำจัดกากที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ ในกรณีที่มีการนำออกโรงงานเพื่อนำไปกำจัด จำนวนหรือแปรสภาพต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
- 1.9 ห้ามระบายน้ำที่จากกระบวนการผลิตออกนอกโรงงาน
- 1.10 ห้ามใช้เชื้อเพลิงชีวมวลหรือถ่านหินในกระบวนการผลิต

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

ผู้ปฏิบัติงานส่วนที่ ๓

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)

เอกสารแนบที่ 1-12

บันทึกการกากของเสียระยะเจาะผลิต

Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form (Rig GW 221)

1. Total working day and volume of Disposal

Item	Date	Well Name	Well Number	Descriptions
1	Cowboy?	PH-14	224	Provide all equipment and personnel for DWM as contract required
2	1-JUL-24	PH-14	224	Provide all equipment and personnel for DWM as contract required
3	2-JUL-24	PH-14	224	Provide all equipment and personnel for DWM as contract required
4	3-JUL-24	PH-14	224	Provide all equipment and personnel for DWM as contract required
5	4-JUL-24	PH-14	224	Provide all equipment and personnel for DWM as contract required
6	5-JUL-24	PH-14	224	Provide all equipment and personnel for DWM as contract required
7	6-JUL-24	PH-14	224	Provide all equipment and personnel for DWM as contract required
8	7-JUL-24	PH-14	224	Provide all equipment and personnel for DWM as contract required
9	8-JUL-24	PH-14	224	Provide all equipment and personnel for DWM as contract required
10	9-JUL-24	PH-14	224	Provide all equipment and personnel for DWM as contract required
11	10-JUL-24	PH-14	224	Provide all equipment and personnel for DWM as contract required
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				

Total Working Day	10	Days
Total Contaminated	0.00	Ton
Total Cutting Disposal	0.00	Ton
Total Waste water	325.87	Ton

Waste coordinator signature : _____
Date _____

Companyman signature _____
Date _____

13/7/24

Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form

REPORT NO.		WELL		WELL NO 224		REPORT OF DAY
2175		PH-14				01/07/2024
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done			
Supervisor		6:00 AM	Toolbox talk meeting among MML team.			
WWMV Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles.			
WWMV Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic.			
WWMV Operator			Working concert area well cellar and house keeping			
Excavator Operator			Tranker trailer transfer SBM from LKU-K to SPH total 1 trip.			
Truck Tractor Operator			Move INSEE equipment from S1 LKU-K to SPH well PAD-D total 4 trip.			
Truck Operator						
		7:00 AM	SSU 1 - well Line of fire			
		10:00 AM	SSU 2 - well pad			
		3:00 PM	SSU 3 - well cellar and house keeping			
			Summary Work Done			
Supervisor		18:00 PM	Toolbox talk meeting among MML team.			
WWMV Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles.			
WWMV Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic.			
WWMV Operator			Working concert area well cellar and house keeping.			
Excavator Operator						
Truck Tractor Operator						
Truck Operator						
		6:00 PM	SSU 1 - well cellar and house keeping			
		8:00 PM	SSU 2 - well pad			
		9:00 PM	SSU 3 - well cellar and house keeping			
			Summary Work Done			
MWV Transport	Name for driver		FROM	TO	Kind of Loading	REMARK
DAY SHIFT		Driver	67-0613			
		Driver	67-0614	SPH	SBM	1 trip
		Driver	67-0613			
NIGHT SHIFT		Driver	67-0614			

Summary Volume of Waste Disposal By Well

Date of Disposal	Type of Waste	Truck No.	Actual Weight Metric Ton	Manifest No.	Location	Rig	Place of Disposal	Type of Container
5-Jul-2024	Waste water	72-5554	28.24	D00983	PH-14	Rig 221	SCCC 352978	Tanker
5-Jul-2024	Waste water	71-9119	27.57	D00984	PH-14	Rig 225	SCCC 352978	Tanker
5-Jul-2024	Waste water	72-2001	28.46	D00985	PH-14	Rig 221	SCCC 352978	Tanker
5-Jul-2024	Waste water	71-8111	28.19	D00986	PH-14	Rig 221	SCCC 352978	Tanker
7-Jul-2024	Waste water	72-5554	27.36	D00987	PH-14	Rig 221	SCCC 352978	Tanker
7-Jul-2024	Waste water	71-8111	28.32	D00988	PH-14	Rig 221	SCCC 352978	Tanker
7-Jul-2024	Waste water	71-9119	26.99	D00989	PH-14	Rig 221	SCCC 352978	Tanker
7-Jul-2024	Waste water	72-2001	27.52	D00990	PH-14	Rig 221	SCCC 352978	Tanker
9-Jul-2024	Waste water	72-1233	20.72	D00991	PH-14	Rig 221	SCCC 352978	Tanker
9-Jul-2024	Waste water	72-7744	26.89	D00992	PH-14	Rig 221	SCCC 352978	Tanker
9-Jul-2024	Waste water	71-9119	27.68	D00993	PH-14	Rig 221	SCCC 352978	Tanker
9-Jul-2024	Waste water	71-5218	28.33	D00994	PH-14	Rig 221	SCCC 352978	Tanker
			325.87					

Waste coordinator signature _____

Date: 22/9/24

Companyman signature :

Date: 11/11/20

REPORT NO.		WELL		WELL NO 224		REPORT OF DAY
2177		PH-14				03/07/2024
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done			
Supervisor		6:00 AM	Toolbox talk meeting among MML team.			
DWM ST Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles.			
DWM ST Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic.			
DWM ST Operator			Working concrete area well cellar and house keeping.			
Excavator Operator			Thumper trailer transfer SBM from LKC-A to SPH well PAD-D total 1 trip.			
Bank Tractor Operator			Move INSEE equipment from ST LKC-K to SPH well PAD-D total 1 trip.			
Crane Operator			Send a crane to help RIG mix chemicals.			
		7:00 AM	SSU 1 - รื้อถังรับน้ำดิบ			
		10:00 AM	SSU 2 - รื้อถังรับน้ำดิบ			
		3:00 PM	SSU 3 - รื้อถังรับน้ำดิบ			
POSITION	NIGHT SHIFT	TIME	Summary Work Done			
Supervisor		18:00 PM	Toolbox talk meeting among MML team.			
DWM Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles.			
DWM Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic.			
DWM Operator			Working concrete area well cellar and house keeping.			
Excavator Operator			Transfer Water from Concrete pit to thank water rig.			
Bank Tractor Operator			Send a crane to help RIG mix chemicals.			
Crane Operator						
		6:00 PM	SSU 1 - รื้อถังรับน้ำดิบ			
		8:00 PM	SSU 2 - รื้อถังรับน้ำดิบ			
		9:00 PM	SSU 3 - รื้อถังรับน้ำดิบ			
MML Transport	Name for driver		FROM	TO	Kind of Loading	REMARK
DAY SHIFT		Driver	67-0613	SPH	SBM	1 trip
		Driver	67-0614	pipe yard	SPH	1 trip
		Driver	67-0613			
NIGHT SHIFT		Driver	67-0614			
REMARK						

REPORT NO.		WELL		WELL NO 224		REPORT OF DAY	
217		PH-14		02/07/2024			
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done				
Supervisor		6:00 AM	Toolbox talk meeting among MML team.				
DWM Operator		Do check listing on machinery, equipment and vehicles.					
DWM Operator		Alcohol test on MML operators by rig medic.					
DWM Operator		Working concrete area well cellar and house keeping.					
Excavator Operator		Thumper trailer transfer SBM from LKU-K to SPH total 1 trip.					
Tank Trailer Operator		Send a crane to help RIG mix chemicals.					
Tank Trailer Operator							
Crane Operator		7:00 AM	SSU 1 - รื้อถังรับน้ำดิบ				
		10:00 AM	SSU 2 - รื้อถังรับน้ำดิบ				
		3:00 PM	SSU 3 - รื้อถังรับน้ำดิบ				
POSITION	NIGHT SHIFT	TIME	Summary Work Done				
Supervisor		18:00 PM	Toolbox talk meeting among MML team.				
DWM Operator		Do check listing on machinery, equipment and vehicles.					
DWM Operator		Alcohol test on MML operators by rig medic.					
DWM Operator		Working concrete area well cellar and house keeping.					
Excavator Operator		Transfer Water from Concrete pit to thank water rig.					
Tank Trailer Operator		Send a crane to help RIG mix chemicals.					
Tank Trailer Operator							
Crane Operator		6:00 PM	SSU 1 - รื้อถังรับน้ำดิบ				
		8:00 PM	SSU 2 - รื้อถังรับน้ำดิบ				
		9:00 PM	SSU 3 - รื้อถังรับน้ำดิบ				
MML Transport		Name for driver		FROM	TO	Kind of Loading	REMARK
DAY SHIFT		Driver	67-0613	LKU-K	SPH	SBM	
		Driver	67-0614				
NIGHT SHIFT		Driver	67-0613				
		Driver	67-0614				
REMARK							
						1 trip	

REPORT NO.		WELL		WELL NO 224		REPORT OF DAY
2179		PH-14				06/07/2024
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done			
Supervisor		6:00 AM	Toolbox talk meeting among MML team.			
DWM Operator		Do check listing on machinery, equipment and vehicles.				
DWM Operator		Alcohol test on MML operators by rig medic.				
DWM Operator		Working concrete area well cellar and house keeping.				
Excavator Operator		Thumper trailer transfer SBM from LKU-A to SPH well PAD-D total 1 trip.				
Tank Trailer Operator		Thumper trailer transfer SBM from pipe yard to SPH well PAD-D total 1 trip.				
Tank Trailer Operator		Thumper trailer transfer waste water from SPH well PAD-D to dispose at the cement plant SCCC total 4 trip.				
Crane Operator		Send a crane to help RIG Change equipment				
		7:00 AM	SSU 1 - รื้อถังรับน้ำดิบ			
		10:00 AM	SSU 2 - รื้อถังรับน้ำดิบ			
	3:00 PM	SSU 3 - รื้อถังรับน้ำดิบ				
POSITION	NIGHT SHIFT	TIME	Summary Work Done			
Supervisor		18:00 PM	Toolbox talk meeting among MML team.			
DWM Operator		Do check listing on machinery, equipment and vehicles.				
DWM Operator		Alcohol test on MML operators by rig medic.				
DWM Operator		Working concrete area well cellar and house keeping.				
Excavator Operator		Transfer Water from Concrete pit to thank water rig.				
Tank Trailer Operator		Send a crane to help RIG Set up Equipment.				
Tank Trailer Operator						
Crane Operator						
		6:00 PM	SSU 1 - รื้อถังรับน้ำดิบ			
		8:00 PM	SSU 2 - รื้อถังรับน้ำดิบ			
		9:00 PM	SSU 3 - รื้อถังรับน้ำดิบ			
MML Transport		Name for driver		FROM	TO	Kind of Loading
DAY SHIFT		Driver	67-0613	LKU-A	SPH	SBM
		Driver	67-0614	pipe yard	SPH	SBM
NIGHT SHIFT		Driver	67-0613			
		Driver	67-0614			
REMARK						
						1 trip
						1 trip

REPORT NO.		WELL		WELL NO 224		REPORT OF DAY	
2178		PH-14				04/07/2024	
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done				
Supervisor		6:00 AM	Toolbox talk meeting among MML team				
DWM Operator		Do check listing on machinery, equipment and vehicles.					
DWM Operator		Alcohol test on MML operators by rig medic.					
DWM Operator		Working concrete area, well cellar and house keeping.					
Excavator Operator		Thumper trailer transfer SBM from LKU-A to SPH well PAD-D total 1 trip.					
Bank Trailer Operator		Thumper trailer transfer SBM from pipe yard to SPH well PAD-D total 1 trip.					
Crane Operator		Send a crane to help R/C Change equipment					
		7:00 AM	SSU 1 - รื้อถังรับน้ำดิบ				
		10:00 AM	SSU 2 - รื้อถังรับน้ำดิบ				
		3:00 PM	SSU 3 - รื้อถังรับน้ำดิบ				
POSITION	NIGHT SHIFT	TIME	Summary Work Done				
Supervisor		18:00 PM	Toolbox talk meeting among MML team				
DWM Operator		Do check listing on machinery, equipment and vehicles.					
DWM Operator		Alcohol test on MML operators by rig medic.					
DWM Operator		Working concrete area, well cellar and house keeping.					
Excavator Operator		Transfer Water from Concrete pit to thank water rig.					
Bank Trailer Operator							
Crane Operator							
		6:00 PM	SSU 1 - รื้อถังรับน้ำดิบ				
		8:00 PM	SSU 2 - รื้อถังรับน้ำดิบ				
		9:00 PM	SSU 3 - รื้อถังรับน้ำดิบ				
MML Transport		Name for driver		FROM	TO	Kind of Loading	REMARK
DAY SHIFT	Driver		67-0613	LKU-K	SPH	SBM	
	Driver		67-0614	pipe yard	SPH	SBM	
NIGHT SHIFT	Driver		67-0613				
	Driver		67-0614				
REMARK							
						1 trip	
						1 trip	

Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form



Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form

REPORT NO.		WELL		WELL NO 224		REPORT OF DAY	
2181		PH-14				07/07/2024	
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done				
Supervisor		6:00 AM	Toolbox talk meeting among MML team.				
DWM Operator		Do check listing on machinery, equipment and vehicles.					
DWM Operator		Alcohol test on MML operators by rig medic.					
DWM Operator		Working concrete area, well cellar and house keeping.					
Excavator Operator		Thumper trailer transfer SBM from pipe yard to SPH well PAD-D total 1 trip.					
Tank Trailer Operator		Flashed trailer transport Casing from pipe yard to SPH well PAD-D total 1 trip.					
Crane Operator							
		7:00 AM	SSU 1 - ขับรถนำถังน้ำล้างรถ				
		10:00 AM	SSU 2 - ขับรถนำถังน้ำล้างรถ				
		3:00 PM	SSU 3 - ขับรถนำถังน้ำล้างรถ				
POSITION	NIGHT SHIFT	TIME	Summary Work Done				
Supervisor		18:00 PM	Toolbox talk meeting among MML team.				
DWM Operator		Do check listing on machinery, equipment and vehicles.					
DWM Operator		Alcohol test on MML operators by rig medic.					
DWM Operator		Working concrete area, well cellar and house keeping.					
Excavator Operator		Excavator and farm tractor transfer cutting from Dryer to waste ship.					
Tank Trailer Operator		Transfer Water from Concrete pit to tank water rig.					
Crane Operator							
		6:00 PM	SSU 1 - ขับรถนำถังน้ำล้างรถ				
		8:00 PM	SSU 2 - ขับรถนำถังน้ำล้างรถ				
		9:00 PM	SSU 3 - ขับรถนำถังน้ำล้างรถ				
MML Transport	Name for driver		FROM	TO	Kind of Loading	REMARK	
DAY SHIFT			Driver	67-4613			
			Driver	67-4614	pipe yard	SPH	1 trip
NIGHT SHIFT			Driver	67-4613	pipe yard	SPH	1 trip
			Driver	67-4614			

Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form




Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form

REPORT NO.			WELL		WELL NO 224		REPORT OF DAY	
2183			PH-14				09/07/2024	
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done					
Supervisor		6:00 AM	Toolbox talk meeting among MML team.					
DWM Operator		Do check listing on machinery, equipment and vehicles.						
DWM Operator		Alcohol test on MML operators by rig medic.						
DWM Operator		Working concrete area well cellar and house keeping.						
Excavator Operator		Excavator and farm tractor transfer cutting from Dryer to waste ship.						
Tank Trailer Operator		Transfer Water from Concrete pit to tank water rig.						
Crane Operator			Transfer trailer transfer waste water from SPH well PAD-D to dispose at the cement plant SCCC total 2 trip.					
		7:00 AM	SSU 1 - ขับรถนำถังน้ำล้างรถ					
		10:00 AM	SSU 2 - ขับรถนำถังน้ำล้างรถ					
		3:00 PM	SSU 3 - ขับรถนำถังน้ำล้างรถ					
POSITION	NIGHT SHIFT	TIME	Summary Work Done					
Supervisor		18:00 PM	Toolbox talk meeting among MML team.					
DWM Operator		Do check listing on machinery, equipment and vehicles.						
DWM Operator		Alcohol test on MML operators by rig medic.						
DWM Operator		Working concrete area well cellar and house keeping.						
Excavator Operator		Excavator and farm tractor transfer cutting from Dryer to waste ship.						
Tank Trailer Operator		Transfer Water from Concrete pit to tank water rig.						
Crane Operator								
		6:00 PM	SSU 1 - ขับรถนำถังน้ำล้างรถ					
		8:00 PM	SSU 2 - ขับรถนำถังน้ำล้างรถ					
		9:00 PM	SSU 3 - ขับรถนำถังน้ำล้างรถ					
MML Transport		Name for driver		FROM	TO	Kind of Loading	REMARK	
DAY SHIFT		Driver	67-4613					
		Driver	67-4614					
NIGHT SHIFT		Driver	67-4613					
		Driver	67-4614					

REPORT NO.		WELL	WELL NO 224	REPORT OF DAY
2184		PH44		18/07/2024
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done	
Supervisor		6:00 AM	Toolbox talk meeting among MML team	
DWM Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles	
DWM Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic.	
DWM Operator			Working concert area well cellar and house keeping.	
Excavator Operator			Excavator and farm tractor transfer cutting from Dwyer to waste skip.	
Tank Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to blank water rig.	
Tank Trailer Operator			Plumbed trailer transport Cutting Skip from pipe yard to PAD-D total 1 trip.	
Crane Operator			Transfer trailer transfer SBM from pipe yard to PAD-D total 1 trip.	
		7:00 AM	SSU 1 - 7:00 AM	
		10:00 AM	SSU 2 - 10:00 AM	
		3:00 PM	SSU 3 - 3:00 PM	
POSITION	NIGHT SHIFT	TIME	Summary Work Done	
Supervisor		18:00 PM	Toolbox talk meeting among MML team.	
DWM Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles	
DWM Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic.	
DWM Operator			Working concert area well cellar and house keeping.	
Excavator Operator			Excavator and farm tractor transfer cutting from Dwyer to waste skip.	
Tank Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to blank water rig.	
		6:00 PM	SSU 1 - 6:00 PM	
		8:00 PM	SSU 2 - 8:00 PM	
		9:00 PM	SSU 3 - 9:00 PM	
Name for driver			FROM	TO
		Driver	67-0613	
MML Transport				Kind of Loading
DAY SHIFT		Driver	67-0614	Cutting Skip
			pipe yard	SBM
			pipe yard	
NIGHT SHIFT		Driver	67-0613	
		Driver	67-0614	

[illegible][illegible]



อูนิทร์

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) : Operations-Waste Management-Waste Management Quality Control

เอกสาร : Quick Test Analysis Report

F7O-033 Rev.010

Page 1 of 1

Quick Test Analysis Report

Manifest No. : DG0983

Customer : PTT EP Limited - Udon Thani

Waste Name : Waste water

Waste Generator : PTT EP Limited - Udon Thani

Waste Code : 3248461301

Material ID : 3331031001

Truck ID : สบ72-5554

Physical Appearance : ลักษณะทั่วไปของกากเป็นของเหลว

Report No. : APT240725045

Sampling Date/Time : 06/07/2024

Sampling Point : SAMPLING STATION

Delivery Order (D/O) : 3020135927

Inspection Lot : 90000303840

Packaging Type : TANK

Total Packaging : 1

AQR Inspector : XXXXXXXXXX

Date : 06/07/2024

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %	ASTM D 5510	97.55	
pH	EPA 9045D	11.68	3.00 - 14.00
Water Reactivity	ASTM D 5058	No reactivity	
Radioactivity, cpm		N/A	
Polymerization	ASTM D 5058	N/A	
Ash Content, %	ASTM D 5058	N/A	
Moisture Content, %		N/A	
Net CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Sulfur Content, %	ASTM D 1552	N/A	
Chloride Content, %	ASTM B 776	< 0.018	<= 6.005
Flash point, °C	ASTM D 1278	> 80.0	>= 23.0
VOCs, ppm	Photoionization detector(PID)	293.10	<= 1,000.00
EEL, %	Mut-Gm Monitor	N/A	
Mercury (Hg), mg/kg	EPA 7473	N/A	
INCOMBUSTIBLE, %		N/A	
ORGANIC, %		N/A	
PLASTIC, %		N/A	
PLASTIC + ORGANIC, %		N/A	

N/A = Not Analyzed ND = Non Detectable

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated.

This test report can not be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Analyzed By : XXXXXXXXXX

Date : 4/7/24

Approved By : XXXXXXXXXX

Date : 4/7/24

Shipment Declaration : Accept

Off-Specification No. : XXXXXXXXXX

Shipment Release By : XXXXXXXXXX

Date/Time : XXXXXXXXXX

Received By : XXXXXXXXXX

Date/Time : XXXXXXXXXX

AQR Quality Assurance

Conv 1 White For Marketing and Sales

Conv 2 Yellow For Cement or AQR Pre-Process

Conv 3 Green For Lab

Form 1: Waste Manifest (Uniform Waste Manifest) - Running No. D00984. Includes sections for Generator, Transporter, and Waste details. Waste Name: Waste water, Quantity: 27,570. Date: 06/07/2024.

Form 2: Quick Test Analysis Report - Running No. D00985. Includes sections for Generator, Transporter, and Test Results. Waste Name: Waste water, Quantity: 27,570. Date: 06/07/2024. Test Results table with parameters like pH, Conductivity, etc.

Form 3: Delivery Order (Delivery Order) - Running No. D00986. Includes sections for Generator, Transporter, and Delivery details. Waste Name: Waste water, Quantity: 27,570. Date: 06/07/2024.

Form 4: Waste Manifest (Uniform Waste Manifest) - Running No. D00985. Includes sections for Generator, Transporter, and Waste details. Waste Name: Waste water, Quantity: 27,570. Date: 06/07/2024.



PreDo : 2120138926-10-0001
Shipment : 3130148252

ใบส่งสินค้า DELIVERY ORDER

ส่งลูกค้า
Copy 1-Customer

เลขที่ Document No. 3020135924
วันที่ Date 06/07/2024
เวลา Time 12:59

สาขา/ชื่อลูกค้า: 199 ถนนพหลโยธิน แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110

ชื่อสาขา/โรงงาน: โรงงานอีโคไซเคิล
เลขที่ใบส่งสินค้า: 240004613
ชื่อบริษัท: บริษัท เอส ซี ซี จำกัด (มหาชน)
เลขที่เอกสาร: 00985
หมายเลข: 41340

ประเภทการขนส่ง: AFR Tank 30m3 Full L

การขนส่ง: Delivery
เลขที่ใบส่งสินค้า: 3020135924
วันที่: 06/07/2024
เวลา: 12:59

รายการสินค้า: 3331031001 28.460 TO
Manifest No.: D00985 Waste water
Waste Code No.: 3240461301

น้ำหนักสุทธิ (kg): 28,460
น้ำหนักรวม (kg): 28,460
รวม (kg): 28,460

วันที่รับสินค้า: 06/07/2024
เวลา: 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 12:59

SCCC No Permit

ใบส่งสินค้า (Uniform Waste Manifest)

Form with multiple sections for waste management, including fields for generator, transporter, and waste details. It includes a table for waste items with columns for waste name, quantity, and date.

Running No. D00986



ชื่อลูกค้า: Operations-Waste Management/Waste Management Quality Control
ประเภท: Quick Test Analysis Report

F-T-033 Rev.01G

Quick Test Analysis Report

Manifest No.: D00985
Customer: PTTEP SP Limited - Udon Thani
Waste Name: Waste water
Waste Generator: PTTEP SP Limited - Udon Thani
Waste Code: 3240461301
Material ID: 3131051001
Truck ID: 3130148252

Physical Appearance: ลักษณะของของเป็นของเหลวสีขาวขุ่น

AFR Inspector: [Signature] Date: 06/07/2024

Parameters	Method	Results	Specifications
Water Content, %	ASTM D 5520	97.55	
pH	EPA 9045D	11.62	3.00 - 14.00
Water Reactivity	ASTM D 5658	No reactivity	
Radioactivity, ppm	N/A	N/A	
Polymerization	ASTM D 5658	N/A	
Asht Content, %	N/A	N/A	
Meltable Content, %	N/A	N/A	
Net CV, vol/g	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV, vol/g	ASTM D 5468	N/A	
Sulfur Content, %	ASTM D 1552	N/A	
Chloride Content, %	ASTM D 778	<0.018	<= 6.800
Flash point, °C	ASTM D 3278	> 60.0	>= 22.0
VOCS, ppm	Photoionization detector/PID	316.20	<= 1,000.00
LEL, %	Multi-Gas Monitor	N/A	
Mercury (Hg), ppb/g	EPA 7473	N/A	
INCOMBUSTIBLE, %	N/A	N/A	
ORGANIC, %	N/A	N/A	
PLASTIC, %	N/A	N/A	
PLASTIC + ORGANIC, %	N/A	N/A	

N/A = Not Analyzed ND = Non Detectable
The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated.
This test report can not be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Analyzed By: [Signature] Date: 6/7/24 Approved By: [Signature] Date: 6/7/24

AFR Quality Assurance

Shipment Release By: [Signature] Received By: [Signature]

Copy 1 White For Marketing and Sales Copy 2 Yellow For Cement or AFR Pre-Process Copy 3 Green For Lab



PreDo : 2120138927-10-0001
Shipment : 3130148253

ใบส่งสินค้า DELIVERY ORDER

ส่งลูกค้า
Copy 1-Customer

เลขที่ Document No. 3020135928
วันที่ Date 06/07/2024
เวลา Time 17:12

สาขา/ชื่อลูกค้า: 199 ถนนพหลโยธิน แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110

ชื่อสาขา/โรงงาน: โรงงานอีโคไซเคิล
เลขที่ใบส่งสินค้า: 240004613
ชื่อบริษัท: บริษัท เอส ซี ซี จำกัด (มหาชน)
เลขที่เอกสาร: 00986
หมายเลข: 41340

ประเภทการขนส่ง: AFR Tank 30m3 Full L

การขนส่ง: Delivery
เลขที่ใบส่งสินค้า: 3020135928
วันที่: 06/07/2024
เวลา: 17:12

รายการสินค้า: 3331031001 28.190 TO
Manifest No.: D00986 Waste water
Waste Code No.: 3240461301

น้ำหนักสุทธิ (kg): 28,190
น้ำหนักรวม (kg): 28,190
รวม (kg): 28,190

วันที่รับสินค้า: 06/07/2024
เวลา: 17:12

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 17:12

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 17:12

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 17:12

เวลาที่รับสินค้า: 06/07/2024 17:12

Quick Test Analysis Report

Manifest No.: 2100987
Customer: PTTEP SP Limited - Udon Thani
Waste Name: Waste water
Waste Generator: PTTEP SP Limited - Udon Thani
Waste Code: 3240461301
Material ID: 3331031001
Truck ID: 8071-4111
Physical Appearance: สีเทาเข้ม มีกลิ่นเหม็นเล็กน้อย มีน้ำมันปน

Report No.: AFR00720504
Sampling Date/Time: 08/07/2024
Sampling Point: SAMPLING STATION
Delivery Order (D/O): 3020135928
Inspection Lot: 900020359283
Packing Type: TANK
Total Packaging: 1

AFR Inspector: [Signature] Date: 06/07/2024

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %	ASTM D 5530	97.55	
pH	EPA 9045D	11.60	3.00 - 14.00
Water Reactivity	ASTM D 5058	No reactivity	
Radioactivity, cpm		N/A	
Polymerization	ASTM D 5058	N/A	
Ash Content, %		N/A	
Moisture Content, %		N/A	
Net CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Sulfur Content, %	ASTM D 1552	N/A	
Chloride Content, %	ASTM B 776	<0.018	<= 6.000
Flash point, °C	ASTM D 3278	> 60.0	>= 23.0
VOCs, ppm	Photoluminescence detector (PID)	148.60	<= 1,000.00
LEL, %	Mix-Gas Monitor	N/A	
Mercury (Hg), mg/kg	EPA 7473	N/A	
INCOMBUSTIBLE, %		N/A	
ORGANIC, %		N/A	
PLASTIC, %		N/A	
PLASTIC + ORGANIC, %		N/A	

N/A = Not Analyzed ND = Non Detectable
The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated.
This test report can not be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Analyzed By: [Signature] Date: 1/1/24 Approved By: [Signature] Date: 1/1/24

Shipment Decision: Accept
GHS Specification No.: [Blank]
Shipment Release By: [Signature] Date/Time: 06/07/24 Received By: [Signature] Date/Time: 06/07/24

Copy 1 White For Marketing and Sales Copy 2 Yellow For Cement or AFR Pre-Process Copy 3 Green For Lab

ใบส่งสินค้า DELIVERY ORDER

PreDO: 2120138989-10-0002
Shipment: 2130148307

สถานที่ลูกค้า: โรงงานอุตสาหกรรม
Ship-to: 024004613 มณฑลพิษณุโลก อ.เมืองพิษณุโลก ต.บ้านใหม่ 66000

Manifest No.: D00987 Waste water
Waste Code No.: 3240461301

รายการสินค้า Description	จำนวน Quantity	น้ำหนักสุทธิ (kg) Net weight (kg)	รวม (kg) Total Amount
น้ำจากกระบวนการล้าง การผลิต การแปรรูป Haz	3331031001	27.360	27.360

AFR Inspector: [Signature] Date: 06/07/2024

AFR Quality Assurance

Shipment Decision: Accept
GHS Specification No.: [Blank]
Shipment Release By: [Signature] Date/Time: 06/07/24 Received By: [Signature] Date/Time: 06/07/24

Copy 1 White For Marketing and Sales Copy 2 Yellow For Cement or AFR Pre-Process Copy 3 Green For Lab

SCCC No Permit

Uniform Waste Manifest

Manifest No.: 2100987
Customer: PTTEP SP Limited - Udon Thani
Waste Name: Waste water
Waste Generator: PTTEP SP Limited - Udon Thani
Waste Code: 3240461301
Material ID: 3331031001
Truck ID: 8071-4111
Physical Appearance: สีเทาเข้ม มีกลิ่นเหม็นเล็กน้อย มีน้ำมันปน

Report No.: AFR00720504
Sampling Date/Time: 08/07/2024
Sampling Point: SAMPLING STATION
Delivery Order (D/O): 3020135928
Inspection Lot: 900020359283
Packing Type: TANK
Total Packaging: 1

AFR Inspector: [Signature] Date: 06/07/2024

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %	ASTM D 5530	98.12	3.00 - 14.00
pH	EPA 9045D	10.26	
Water Reactivity	ASTM D 5058	No reactivity	
Radioactivity, cpm		N/A	
Polymerization	ASTM D 5058	N/A	
Ash Content, %		N/A	
Moisture Content, %		N/A	
Net CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Sulfur Content, %	ASTM D 1552	N/A	
Chloride Content, %	ASTM B 776	0.020	<= 6.000
Flash point, °C	ASTM D 3278	> 60.0	>= 23.0
VOCs, ppm	Photoluminescence detector (PID)	215.20	<= 1,000.00
LEL, %	Mix-Gas Monitor	N/A	
Mercury (Hg), mg/kg	EPA 7473	N/A	
INCOMBUSTIBLE, %		N/A	
ORGANIC, %		N/A	
PLASTIC, %		N/A	
PLASTIC + ORGANIC, %		N/A	

N/A = Not Analyzed ND = Non Detectable
The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated.
This test report can not be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Analyzed By: [Signature] Date: 06/07/24 Approved By: [Signature] Date: 06/07/24

Shipment Decision: Accept
GHS Specification No.: [Blank]
Shipment Release By: [Signature] Date/Time: 07/07/24 Received By: [Signature] Date/Time: 07/07/24

Copy 1 White For Marketing and Sales Copy 2 Yellow For Cement or AFR Pre-Process Copy 3 Green For Lab

ใบส่งสินค้า DELIVERY ORDER

PreDO: 2120138989-10-0002
Shipment: 2130148307

สถานที่ลูกค้า: โรงงานอุตสาหกรรม
Ship-to: 024004613 มณฑลพิษณุโลก อ.เมืองพิษณุโลก ต.บ้านใหม่ 66000

Manifest No.: D00987 Waste water
Waste Code No.: 3240461301

รายการสินค้า Description	จำนวน Quantity	น้ำหนักสุทธิ (kg) Net weight (kg)	รวม (kg) Total Amount
น้ำจากกระบวนการล้าง การผลิต การแปรรูป Haz	3331031001	27.360	27.360

AFR Inspector: [Signature] Date: 06/07/2024

AFR Quality Assurance

Shipment Decision: Accept
GHS Specification No.: [Blank]
Shipment Release By: [Signature] Date/Time: 07/07/24 Received By: [Signature] Date/Time: 07/07/24

Copy 1 White For Marketing and Sales Copy 2 Yellow For Cement or AFR Pre-Process Copy 3 Green For Lab

Running No. **D00988**

Copy 1 White For Marketing and Sales Copy 2 Yellow For Cement or AFR Pre-Process Copy 3 Green For Lab

អ៊ីម៉ែល: info@nec.com ទូរស័ព្ទ: ០២-៧៩៧-២០០៧

Running No. **D00989**

Form 1: Waste Manifestation Form (Waste Manifestation Form) - INSEE ECOCYCLE. Includes fields for PreDo, Shipment, Manifest No., Waste Code No., and various checkboxes for waste type and handling.

Form 2: Waste Manifestation Form (Waste Manifestation Form) - INSEE ECOCYCLE. Includes fields for PreDo, Shipment, Manifest No., Waste Code No., and various checkboxes for waste type and handling.

Form 3: Waste Manifestation Form (Waste Manifestation Form) - INSEE ECOCYCLE. Includes fields for PreDo, Shipment, Manifest No., Waste Code No., and various checkboxes for waste type and handling.

Form 4: Waste Manifestation Form (Waste Manifestation Form) - INSEE ECOCYCLE. Includes fields for PreDo, Shipment, Manifest No., Waste Code No., and various checkboxes for waste type and handling.

Form P-TO-033 Rev.010, Quick Test Analysis Report, Manifest No. D00990, Waste Name: Waste water, Waste Generator: PTTEP SP Limited - Udon Thani, Inspection and Sampling, AFR Inspector, Date: 07/07/2024, Parameters table with results for Water Content, pH, Water Reactivity, etc.

Form P-TO-033 Rev.010, Delivery Order, Manifest No. D00991, Waste Name: Waste water, Waste Generator: PTTEP SP Limited - Udon Thani, Inspection and Sampling, AFR Inspector, Date: 07/07/2024, Parameters table with results for Water Content, pH, Water Reactivity, etc.

Form SCCC No Permit, Uniform Waste Manifest, Manifest No. D00991, Waste Name: Waste water, Waste Generator: PTTEP SP Limited - Udon Thani, Inspection and Sampling, AFR Inspector, Date: 07/07/2024, Parameters table with results for Water Content, pH, Water Reactivity, etc.

Form SCCC No Permit, Uniform Waste Manifest, Manifest No. D00991, Waste Name: Waste water, Waste Generator: PTTEP SP Limited - Udon Thani, Inspection and Sampling, AFR Inspector, Date: 07/07/2024, Parameters table with results for Water Content, pH, Water Reactivity, etc.

Date of Disposal	Type of Waste Cutting / Fluid	Truck No.	Actual Weight Metric Tons	Manifest No.	Location Well No.	UG	Place of Disposal	Type of Container
11-Jul-2024	Waste water	72-1238	25.96	000995	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
11-Jul-2024	Waste water	72-1213	27.87	000998	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
12-Jul-2024	Waste water	72-9554	27.84	000997	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
12-Jul-2024	Waste water	72-7744	27.51	000998	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
13-Jul-2024	Waste water	72-1233	26.34	000999	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
13-Jul-2024	Waste water	72-7944	26.32	001000	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
14-Jul-2024	Waste water	71-5218	26.86	000958	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
14-Jul-2024	Waste water	72-7744	28.39	000959	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
15-Jul-2024	Waste water	72-1233	26.20	000959	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
15-Jul-2024	Waste water	72-7944	26.62	000961	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
16-Jul-2024	Waste water	71-5218	27.09	000963	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
16-Jul-2024	Waste water	72-7744	27.62	000964	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
17-Jul-2024	Waste water	72-1233	26.93	001001	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
17-Jul-2024	Waste water	72-7944	25.73	001002	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
17-Jul-2024	Waste water	71-7450	24.66	000955	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / CPP
18-Jul-2024	Waste water	72-7744	28.06	001003	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
18-Jul-2024	Waste water	71-5218	26.78	001004	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
19-Jul-2024	Waste water	72-7944	28.65	001005	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
19-Jul-2024	Waste water	72-1233	25.73	001006	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / MKC
19-Jul-2024	Waste water	71-7450	23.96	000965	PH-14	Ra-221	SCCC area17	Tanker / CPP
			530.76					

Waste coordinator signature _____

0.517/0.4

Companyman signature

Date: 25

Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form

[illegible]

Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form

[illegible]

Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form

REPORT NO. 2187		WELL PH-14		WELL NO 214		REPORT OF DAY 13/07/2024	
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done				
Supervisor		6:00 AM	Toolbox talk meeting among MML team.				
WML Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles.				
WML Operator			Alcohol test on MML operation by rig medic.				
WML Operator			Working concrete area, well cellar and house keeping.				
Excavator Operator			Excavator and farm tractor driving cutting from Dyer to waste skip.				
Trunk Trailer Operator			Trailer goes down to drop the shaker from pipe yard to PAD-D 1 trip.				
Trunk Trailer Operator			Load cutting to dispose at the cement plant SCCC total 2 trip.				
Trunk Trailer Operator			Transfer water transfer waste water from SPI well PAD-D to dispose at the cement plant SCCC total 2 trip.				
		7:00 AM	SSU 1 - 9th 01211701				
		10:00 AM	SSU 2 - 8th Line of fire				
		3:40 PM	SSU 3 - 4th 01211710				
POSITION	NIGHT SHIFT	TIME	Summary Work Done				
Supervisor		18:00 PM	Toolbox talk meeting among MML team.				
WML Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles.				
WML Operator			Alcohol test on MML operation by rig medic.				
WML Operator			Working concrete area, well cellar and house keeping.				
Excavator Operator			Transfer Water from Concrete pit to tank water rig.				
Trunk Trailer Operator							
Trunk Trailer Operator							
Trunk Trailer Operator							
		6:00 PM	SSU 1 - 9th 01211710				
		8:00 PM	SSU 2 - 4th 01211710				
		9:00 PM	SSU 3 - 4th 01211710				
Name for driver			FROM	TO	Kind of Loading	REMARK	
MML Transport	Driver	67-6613					
DAY SHIFT	Driver	67-6614	pipe and	PAD-D	The shaker	1 trip	
NIGHT SHIFT	Driver	67-6613					

Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form



REPORT NO.		WELL		WELL NO 224		REPORT OF DAY
2189		PH-14				15/07/2024
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done			
Supervisor		6:00 AM	Toolbox talk meeting among MML team.			
DWM Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles.			
DWM Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic.			
DWM Operator			Working concrete area, well cellar and house keeping.			
Excavator Operator			Excavator and farm tractor transfer cutting from Dryer to waste ship.			
Truck Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to tank water rig.			
Crane Operator			Transfer drag, shaker from PAD-D down to pipe yard 1 trip.			
		7:00 AM	Transfer waste water from SPH well PAD-D to dispose at the cement plant SCCC total 2 trip.			
		10:00 AM	SSU 1 - ควบคุมรถ			
		3:00 PM	SSU 2 - ควบคุมรถ			
			SSU 3 - ควบคุมรถ			
POSITION	NIGHT SHIFT	TIME	Summary Work Done			
Supervisor		18:00 PM	Toolbox talk meeting among MML team.			
DWM Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles.			
DWM Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic.			
DWM Operator			Working concrete area, well cellar and house keeping.			
Excavator Operator			Excavator and farm tractor transfer cutting from Dryer to waste ship.			
Truck Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to tank water rig.			
Crane Operator			Excavator and farm tractor transfer cutting from Dryer to waste ship.			
		6:00 PM	SSU 1 - ควบคุมรถ			
		8:00 PM	SSU 2 - ควบคุมรถ			
		9:00 PM	SSU 3 - ควบคุมรถ			
MML Transport	Name for driver		FROM	TO	Kind of Loading	REMARK
DAY SHIFT		Driver	67-6613			
		Driver	67-6614	PAD-D	The shaker	1 trip
NIGHT SHIFT		Driver	67-6613			
		Driver	67-6614			

Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form



REPORT NO.		WELL		WELL NO 224		REPORT OF DAY
2191		PH-14				17/07/2024
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done			
Supervisor		6:00 AM	Toolbox talk meeting among MML team.			
DWM Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles.			
DWM Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic.			
DWM Operator			Working concrete area, well cellar and house keeping.			
Excavator Operator			Excavator and form tractor transfer cutting from Dyer to waste ship.			
Truck Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to tank water rig.			
Crane Operator			Transfer water transfer waste water from SPH well PAD-D to dispose at the cement plant SCCC total 3 trip.			
		7:30 AM	Send a crane to help bring ATIA, equipment.			
		10:00 AM	SSU 1 - permit lift team			
		3:00 PM	SSU 2 - allow lift team			
			SSU 3 - allow lift team			
POSITION	NIGHT SHIFT	TIME	Summary Work Done			
Supervisor		18:00 PM	Toolbox talk meeting among MML team.			
DWM Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles.			
DWM Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic.			
DWM Operator			Working concrete area, well cellar and house keeping.			
Excavator Operator			Excavator and form tractor transfer cutting from Dyer to waste ship.			
Truck Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to tank water rig.			
Crane Operator			Excavator and form tractor transfer cutting from Dyer to waste ship.			
		6:00 PM	SSU 1 - MML team			
		8:00 PM	SSU 2 - MML team			
		9:00 PM	SSU 3 - MML team			
MML Transport	Name for driver		FROM	TO	Kind of Loading	REMARK
DAY SHIFT		Driver	67-6613	pipe yard	Rig Equipment	1 trip
		Driver	67-6614	PAD-D	cutting	1 trip
		Driver	67-6613	pipe yard	waste water	1 trip
		Driver	67-6614			
NIGHT SHIFT						

Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form



REPORT NO.		WELL		WELL NO 224		REPORT OF DAY
2188		PH-14				14/07/2024
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done			
Supervisor		6:00 AM	Toolbox talk meeting among MML team.			
DWM Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles.			
DWM Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic.			
DWM Operator			Working concrete area, well cellar and house keeping.			
Excavator Operator			Excavator and form tractor transfer cutting from Dryer to waste ship.			
Truck Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to tank water rig.			
Crane Operator			Transfer water transfer waste water from SPH well PAD-D to dispose at the cement plant SCCC total 2 trip.			
		7:00 AM	SSU 1 - ควบคุมรถ			
		10:00 AM	SSU 2 - ควบคุมรถ			
		3:00 PM	SSU 3 - ควบคุมรถ			
POSITION	NIGHT SHIFT	TIME	Summary Work Done			
Supervisor		18:00 PM	Toolbox talk meeting among MML team.			
DWM Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles.			
DWM Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic.			
DWM Operator			Working concrete area, well cellar and house keeping.			
Excavator Operator			Excavator and form tractor transfer cutting from Dryer to waste ship.			
Truck Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to tank water rig.			
Crane Operator						
		6:00 PM	SSU 1 - ควบคุมรถ			
		8:00 PM	SSU 2 - ควบคุมรถ			
		9:00 PM	SSU 3 - ควบคุมรถ			
MML Transport	Name for driver		FROM	TO	Kind of Loading	REMARK
DAY SHIFT		Driver	67-6613			
		Driver	67-6614	pipe yard	PAD-D	The shaker 1 trip
		Driver	67-6613			
NIGHT SHIFT		Driver	67-6614			

Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form



REPORT NO.		WELL		WELL NO 224		REPORT OF DAY
2190		PH-14				14/07/2024
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done			
Supervisor		6:00 AM	Toolbox talk meeting among MML team			
DWM Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles			
DWM Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic			
DWM Operator			Working concrete area, well cellar and house keeping			
Excavator Operator			Excavator and form tractor transfer cutting from Dyer to waste ship			
Truck Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to tank water rig			
Truck Trailer Operator			Transfer water transfer waste water from SPH well PAD-D to pipe yard total 1 trip			
Crane Operator			Lead cutting to dispose at the cement plant SCCC total 4 trip			
		7:00 AM	SSU 1 - ควบคุมรถ			
		10:00 AM	SSU 2 - ควบคุมรถ			
		3:00 PM	SSU 3 - ควบคุมรถ			
POSITION	NIGHT SHIFT	TIME	Summary Work Done			
Supervisor		18:00 PM	Toolbox talk meeting among MML team			
DWM Operator			Do check listing on machinery, equipment and vehicles			
DWM Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic			
DWM Operator			Working concrete area, well cellar and house keeping			
Excavator Operator			Excavator and form tractor transfer cutting from Dyer to waste ship			
Truck Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to tank water rig			
Truck Trailer Operator			Transfer water transfer cutting from Dyer to waste ship			
Crane Operator						
		6:00 PM	SSU 1 - ควบคุมรถ			
		8:00 PM	SSU 2 - ควบคุมรถ			
		9:00 PM	SSU 3 - ควบคุมรถ			
MML Transport	Name for driver		FROM	TO	Kind of Loading	REMARK
DAY SHIFT		Driver	67-6613	PAD-D	pipe yard	1 trip
		Driver	67-6614	PAD-D	pipe yard	1 trip
NIGHT SHIFT		Driver	67-6613			
		Driver	67-6614			

Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form

REPORT NO.		WELL		WELL NO. 224		REPORT OF DAY	
2193		PH-14				08/27/2024	
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done				
Superintendent		6:00 AM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator			On truck taking on machinery equipment and vehicles				
DWDM Operator			Arrived on site on MMJ equipment for rig make.				
DWDM Operator			Marking concrete area, well of oil and house dumping				
Excavator Operator			Excavator and form transfer started cutting down Dryer to waste pit.				
Pack Trailer Operator			Transfer Water from Concrete pit to dump, water rig				
Trailer Operator			Parked trailer transfer rig equipment down to PAD-D by pipe and tool 1 rig.				
Curt Operator			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to dump at the corner plan SSC well, dump				
			Transfer water transfer waste water from SH well PAD-D to pipe and tool 1 rig.				
			Send a crane to help lifting A7M equipment				
		7:00 PM	Rig 1 - 14000 lbs				
		8:00 PM	Rig 2 - 5000 lbs				
		9:00 PM	Rig 3 - 4000 lbs				
			Summary Work Done				
Superintendent		6:00 PM	Toolbox talk meeting group MMJ team				
DWDM Operator							

Summary on Drilling and well services waste management services and Volume of Waste Disposal by well Form

REPORT NO.		WELL		WELL NO 224		REPORT OF DAY	
2194		PH-14				20/07/2024	
POSITION	DAY SHIFT	TIME	Summary Work Done				
Supervisor		6:00 AM	Toolbox talk meeting among MML team.				
DWDM Operator			Do check lifting on machinery, equipment and vehicles.				
DWDM Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic.				
DWDM Operator			Working concert area, well cellar and house keeping.				
Excavator Operator			Excavator and firm tractor transfer cutting from Dwyer to waste skip.				
Tank Trullier Operator			Transfer Water from Concrete pit to tank water rig.				
Crane Operator							
		7:00 AM	SSU 1 - finished				
		10:00 AM	SSU 2 - finished				
		3:00 PM	SSU 3 - finished				
POSITION	NIGHT SHIFT	TIME	Summary Work Done				
Supervisor		18:00 PM	Toolbox talk meeting among MML team.				
DWDM Operator			Do check lifting on machinery, equipment and vehicles.				
DWDM Operator			Alcohol test on MML operators by rig medic.				
DWDM Operator			Working concert area, well cellar and house keeping.				
Excavator Operator			Transfer Water from Concrete pit to tank water rig.				
Tank Trullier Operator			Excavator and firm tractor transfer cutting from Dwyer to waste skip.				
Crane Operator							
		6:00 PM	SSU 1 - finished				
		8:00 PM	SSU 2 - finished				
		9:00 PM	SSU 3 - finished				
Name of driver			FROM	TO	Kind of Loading		
MML Transport							
DAY SHIFT		Driver	67-4613				
		Driver	67-4614				
NIGHT SHIFT		Driver	67-4613				
		Driver	67-4614				

โครงการรณรงค์รณรงค์
(Uniform Waste Manifest)

THAILAND CUSTOMS DECLARATION FORM
 This section must be completed by the Consignor

1. ชื่อผู้ส่งมอบสินค้า (Consignor Name) **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด**
 2. ที่อยู่ (Consignor Address) **เลขที่ 123 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110**
 3. โทรศัพท์ (Consignor Phone) **02-12345678**
 4. โทรสาร (Consignor Fax) **02-87654321**
 5. อีเมล (Consignor Email) **info@thai.com**

6. ชื่อผู้รับมอบสินค้า (Consignee Name) **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด**
 7. ที่อยู่ (Consignee Address) **เลขที่ 456 ถนนวิภาวดี แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10310**
 8. โทรศัพท์ (Consignee Phone) **02-98765432**
 9. โทรสาร (Consignee Fax) **02-34567890**
 10. อีเมล (Consignee Email) **logistics@thai.com**

11. เลขที่ใบกำกับภาษี (Tax Invoice No.) **0123456789** 12. เลขที่ใบกำกับภาษี (Tax Invoice No.) **0987654321**

13. เลขที่ใบกำกับภาษี (Tax Invoice No.) **1234567890** 14. เลขที่ใบกำกับภาษี (Tax Invoice No.) **0123456789**

15. ชื่อสินค้า (Goods Name) **ผ้าฝ้ายดิบ**

16. รหัสสินค้า (HS Code) **52071100**

17. ปริมาณ (Quantity) **1000 กิโลกรัม**

18. หน่วยวัด (Unit) **กิโลกรัม**

19. วันที่ (Date) **11/07/2024**

20. เวลา (Time) **12:00**

21. สถานที่ (Location) **ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ**

22. ประเภท (Type) **นำเข้า**

23. สถานะ (Status) **ปกติ**

24. ชื่อผู้รับมอบสินค้า (Consignee Name) **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด**

25. ที่อยู่ (Consignee Address) **เลขที่ 456 ถนนวิภาวดี แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10310**

26. โทรศัพท์ (Consignee Phone) **02-98765432**

27. โทรสาร (Consignee Fax) **02-34567890**

28. อีเมล (Consignee Email) **logistics@thai.com**

29. ชื่อสินค้า (Goods Name) **ผ้าฝ้ายดิบ**

30. รหัสสินค้า (HS Code) **52071100**

31. ปริมาณ (Quantity) **1000 กิโลกรัม**

32. หน่วยวัด (Unit) **กิโลกรัม**

33. วันที่ (Date) **11/07/2024**

34. เวลา (Time) **12:00**

35. สถานที่ (Location) **ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ**

36. ประเภท (Type) **นำเข้า**

37. สถานะ (Status) **ปกติ**

38. ชื่อผู้รับมอบสินค้า (Consignee Name) **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด**

39. ที่อยู่ (Consignee Address) **เลขที่ 456 ถนนวิภาวดี แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10310**

40. โทรศัพท์ (Consignee Phone) **02-98765432**

41. โทรสาร (Consignee Fax) **02-34567890**

42. อีเมล (Consignee Email) **logistics@thai.com**

43. ชื่อสินค้า (Goods Name) **ผ้าฝ้ายดิบ**

44. รหัสสินค้า (HS Code) **52071100**

45. ปริมาณ (Quantity) **1000 กิโลกรัม**

46. หน่วยวัด (Unit) **กิโลกรัม**

47. วันที่ (Date) **11/07/2024**

48. เวลา (Time) **12:00**

49. สถานที่ (Location) **ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ**

50. ประเภท (Type) **นำเข้า**

51. สถานะ (Status) **ปกติ**

52. ชื่อผู้รับมอบสินค้า (Consignee Name) **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด**

53. ที่อยู่ (Consignee Address) **เลขที่ 456 ถนนวิภาวดี แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10310**

54. โทรศัพท์ (Consignee Phone) **02-98765432**

55. โทรสาร (Consignee Fax) **02-34567890**

56. อีเมล (Consignee Email) **logistics@thai.com**

57. ชื่อสินค้า (Goods Name) **ผ้าฝ้ายดิบ**

58. รหัสสินค้า (HS Code) **52071100**

59. ปริมาณ (Quantity) **1000 กิโลกรัม**

60. หน่วยวัด (Unit) **กิโลกรัม**

61. วันที่ (Date) **11/07/2024**

62. เวลา (Time) **12:00**

63. สถานที่ (Location) **ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ**

64. ประเภท (Type) **นำเข้า**

65. สถานะ (Status) **ปกติ**

66. ชื่อผู้รับมอบสินค้า (Consignee Name) **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด**

67. ที่อยู่ (Consignee Address) **เลขที่ 456 ถนนวิภาวดี แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10310**

68. โทรศัพท์ (Consignee Phone) **02-98765432**

69. โทรสาร (Consignee Fax) **02-34567890**

70. อีเมล (Consignee Email) **logistics@thai.com**

71. ชื่อสินค้า (Goods Name) **ผ้าฝ้ายดิบ**

72. รหัสสินค้า (HS Code) **52071100**

73. ปริมาณ (Quantity) **1000 กิโลกรัม**

74. หน่วยวัด (Unit) **กิโลกรัม**

75. วันที่ (Date) **11/07/2024**

76. เวลา (Time) **12:00**

77. สถานที่ (Location) **ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ**

78. ประเภท (Type) **นำเข้า**

79. สถานะ (Status) **ปกติ**

80. ชื่อผู้รับมอบสินค้า (Consignee Name) **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด**

81. ที่อยู่ (Consignee Address) **เลขที่ 456 ถนนวิภาวดี แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10310**

82. โทรศัพท์ (Consignee Phone) **02-98765432**

83. โทรสาร (Consignee Fax) **02-34567890**

84. อีเมล (Consignee Email) **logistics@thai.com**

85. ชื่อสินค้า (Goods Name) **ผ้าฝ้ายดิบ**

86. รหัสสินค้า (HS Code) **52071100**

87. ปริมาณ (Quantity) **1000 กิโลกรัม**

88. หน่วยวัด (Unit) **กิโลกรัม**

89. วันที่ (Date) **11/07/2024**

90. เวลา (Time) **12:00**

91. สถานที่ (Location) **ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ**

92. ประเภท (Type) **นำเข้า**

93. สถานะ (Status) **ปกติ**

94. ชื่อผู้รับมอบสินค้า (Consignee Name) **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด**

95. ที่อยู่ (Consignee Address) **เลขที่ 456 ถนนวิภาวดี แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10310**

96. โทรศัพท์ (Consignee Phone) **02-98765432**

97. โทรสาร (Consignee Fax) **02-34567890**

98. อีเมล (Consignee Email) **logistics@thai.com**

99. ชื่อสินค้า (Goods Name) **ผ้าฝ้ายดิบ**

100. รหัสสินค้า (HS Code) **52071100**

101. ปริมาณ (Quantity) **1000 กิโลกรัม**

102. หน่วยวัด (Unit) **กิโลกรัม**

103. วันที่ (Date) **11/07/2024**

104. เวลา (Time) **12:00**

105. สถานที่ (Location) **ท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ**

106. ประเภท (Type) **นำเข้า**

107. สถานะ (Status) **ปกติ**

108. ชื่อผู้รับมอบสินค้า (Consignee Name) **บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด**

109. ที่อยู่ (Consignee Address) **เลขที่ 456 ถนนวิภาวดี แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10310**

110. โทรศัพท์ (Consignee Phone) **02-98765432**

111. โทรสาร (Consignee Fax) **02-34567890**

112. อีเมล (Consignee Email) **logistics@thai.com**

113. ชื่อสินค้า (Goods Name) **ผ้าฝ้ายดิบ**

114. รหัสสินค้า (HS Code) **52071100**

115. ปริมาณ (Quantity) **1000 กิโลกรัม**

116. หน่วยวัด (Unit) **กิโลกรัม**

117. วันที่ (Date) **11/07/2024**

118. เวลา (Time) **12:00**

1

ใบส่งสินค้า DELIVERY ORDER. PreNo: 2120139176-10-0001, Shipment: 3130148463. โรงงานฮิลโยเคิล. Manifest No.: D00940 Drilling Cutting, Waste Code No.: 1240461301. Weight in (ton) 20.120, Net weight (ton) 16.380, Total Amount 16.380.

ใบส่งสินค้า DELIVERY ORDER. PreNo: 2120139177-10-0001, Shipment: 3130148464. โรงงานฮิลโยเคิล. Manifest No.: D00941 Drilling Cutting, Waste Code No.: 1240461301. Weight in (ton) 20.900, Net weight (ton) 16.070, Total Amount 16.070.

SCCC No Permit. Uniform Waste Manifest. 1. ชื่อสถานที่ผลิต/เก็บของเสีย: บริษัท ฮิลโยเคิล จำกัด. 2. ข้อมูลการขนส่ง: Date 14.07.2024, Time 09:00, Weight 16.070. Running No. D00941.

SCCC No Permit. Uniform Waste Manifest. 1. ชื่อสถานที่ผลิต/เก็บของเสีย: บริษัท ฮิลโยเคิล จำกัด. 2. ข้อมูลการขนส่ง: Date 17.07.2024, Time 09:55, Weight 16.480. Running No. D00942.



ใบส่งสินค้า DELIVERY ORDER. PreDo : 2120139280-10-0001. Shipment : 3130146584. โรงงานอีโคไซเคิล. วันที่ 19/07/2024. เวลา 10:41. Manifest No. : D00950 Drilling Cutting. Waste Code No. : 1240461301. น้ำหนักสุทธิ 20.880 TO. Running No. D00995.

ใบส่งสินค้า DELIVERY ORDER. PreDo : 2120139105-10-0001. Shipment : 3130148415. โรงงานอีโคไซเคิล. วันที่ 12/07/2024. เวลา 07:39. Manifest No. : D00995 Waste water. Waste Code No. : 3240461301. น้ำหนักสุทธิ 25.960 TO. Running No. D00995.

SCCC No Permit. ใบแจ้งการขนส่งของเสีย (Custom Waste Manifest). This section must be completed by the Generator. Manifest No. : D00995. Waste water. น้ำหนักสุทธิ 25.960 TO. Running No. D00995.

ใบแจ้งการขนส่งของเสีย (Custom Waste Manifest). This section must be completed by the Generator. Manifest No. : D00995. Waste water. น้ำหนักสุทธิ 25.960 TO. Running No. D00995.

SCCC No Permit

Uniform Waste Manifest (Uniform Waste Manifest)

Manifest No. 000996

Waste Name: Waste water

Waste Code: 3240461301

Waste Generator: P1322 of Lumbini, Chao Phraya

Waste Code: 3240461301

Material ID: 27470

Truck ID: 3331031001

Physical Appearance: 1. Color: Yellowish-brown, 2. Odor: Foul, 3. Consistency: Liquid

AFR Inspector: [Signature]

Date: 11/07/2024

Quick Test Analysis Report

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %	ASTM D 2219	92.17	90.00 - 100.00
pH	EPH 90452	7.50	6.00 - 14.00
Water Insoluble	ASTM D 3658	Not Detected	N/A
Residual Solids, %	ASTM D 3018	N/A	N/A
Asb Content, %	ASTM D 3018	N/A	N/A
Mercury Content, %	ASTM D 1468	N/A	N/A
Net CV, %	ASTM D 1555	N/A	N/A
Organic Content, %	ASTM D 1552	N/A	N/A
Chloride Content, %	ASTM B 776	0.070	< 0.500
Flash point, °C	ASTM D 3278	> 40.0	> 23.0
VOCs, ppm	Photometric Detector (PID)	130.20	< 1,000.00
LEL, %	Non-Gas Monitor	N/A	N/A
Mercury (High), mg/kg	SFA 1474	N/A	N/A
DISCOVERABLE, %	N/A	N/A	N/A
ORGANIC, %	N/A	N/A	N/A
PLASTIC, %	N/A	N/A	N/A
PLASTIC + ORGANIC, %	N/A	N/A	N/A

Running No. D00996

SCCC No Permit

Uniform Waste Manifest (Uniform Waste Manifest)

Manifest No. 000996

Waste Name: Waste water

Waste Code: 3240461301

Waste Generator: P1322 of Lumbini, Chao Phraya

Waste Code: 3240461301

Material ID: 27470

Truck ID: 3331031001

Physical Appearance: 1. Color: Yellowish-brown, 2. Odor: Foul, 3. Consistency: Liquid

AFR Inspector: [Signature]

Date: 11/07/2024

Quick Test Analysis Report

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %	ASTM D 2219	92.17	90.00 - 100.00
pH	EPH 90452	7.50	6.00 - 14.00
Water Insoluble	ASTM D 3658	Not Detected	N/A
Residual Solids, %	ASTM D 3018	N/A	N/A
Asb Content, %	ASTM D 3018	N/A	N/A
Mercury Content, %	ASTM D 1468	N/A	N/A
Net CV, %	ASTM D 1555	N/A	N/A
Organic Content, %	ASTM D 1552	N/A	N/A
Chloride Content, %	ASTM B 776	0.070	< 0.500
Flash point, °C	ASTM D 3278	> 40.0	> 23.0
VOCs, ppm	Photometric Detector (PID)	130.20	< 1,000.00
LEL, %	Non-Gas Monitor	N/A	N/A
Mercury (High), mg/kg	SFA 1474	N/A	N/A
DISCOVERABLE, %	N/A	N/A	N/A
ORGANIC, %	N/A	N/A	N/A
PLASTIC, %	N/A	N/A	N/A
PLASTIC + ORGANIC, %	N/A	N/A	N/A

Running No. D00996

SCCC No Permit

Uniform Waste Manifest (Uniform Waste Manifest)

Manifest No. 000996

Waste Name: Waste water

Waste Code: 3240461301

Waste Generator: P1322 of Lumbini, Chao Phraya

Waste Code: 3240461301

Material ID: 27470

Truck ID: 3331031001

Physical Appearance: 1. Color: Yellowish-brown, 2. Odor: Foul, 3. Consistency: Liquid

AFR Inspector: [Signature]

Date: 11/07/2024

Quick Test Analysis Report

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %	ASTM D 2219	92.17	90.00 - 100.00
pH	EPH 90452	7.50	6.00 - 14.00
Water Insoluble	ASTM D 3658	Not Detected	N/A
Residual Solids, %	ASTM D 3018	N/A	N/A
Asb Content, %	ASTM D 3018	N/A	N/A
Mercury Content, %	ASTM D 1468	N/A	N/A
Net CV, %	ASTM D 1555	N/A	N/A
Organic Content, %	ASTM D 1552	N/A	N/A
Chloride Content, %	ASTM B 776	0.070	< 0.500
Flash point, °C	ASTM D 3278	> 40.0	> 23.0
VOCs, ppm	Photometric Detector (PID)	130.20	< 1,000.00
LEL, %	Non-Gas Monitor	N/A	N/A
Mercury (High), mg/kg	SFA 1474	N/A	N/A
DISCOVERABLE, %	N/A	N/A	N/A
ORGANIC, %	N/A	N/A	N/A
PLASTIC, %	N/A	N/A	N/A
PLASTIC + ORGANIC, %	N/A	N/A	N/A

Running No. D00996

SCCC No Permit

Uniform Waste Manifest (Uniform Waste Manifest)

Manifest No. 000996

Waste Name: Waste water

Waste Code: 3240461301

Waste Generator: P1322 of Lumbini, Chao Phraya

Waste Code: 3240461301

Material ID: 27470

Truck ID: 3331031001

Physical Appearance: 1. Color: Yellowish-brown, 2. Odor: Foul, 3. Consistency: Liquid

AFR Inspector: [Signature]

Date: 11/07/2024

Quick Test Analysis Report

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %	ASTM D 2219	92.17	90.00 - 100.00
pH	EPH 90452	7.50	6.00 - 14.00
Water Insoluble	ASTM D 3658	Not Detected	N/A
Residual Solids, %	ASTM D 3018	N/A	N/A
Asb Content, %	ASTM D 3018	N/A	N/A
Mercury Content, %	ASTM D 1468	N/A	N/A
Net CV, %	ASTM D 1555	N/A	N/A
Organic Content, %	ASTM D 1552	N/A	N/A
Chloride Content, %	ASTM B 776	0.070	< 0.500
Flash point, °C	ASTM D 3278	> 40.0	> 23.0
VOCs, ppm	Photometric Detector (PID)	130.20	< 1,000.00
LEL, %	Non-Gas Monitor	N/A	N/A
Mercury (High), mg/kg	SFA 1474	N/A	N/A
DISCOVERABLE, %	N/A	N/A	N/A
ORGANIC, %	N/A	N/A	N/A
PLASTIC, %	N/A	N/A	N/A
PLASTIC + ORGANIC, %	N/A	N/A	N/A

Running No. D00996

ใบส่งสินค้า DELIVERY ORDER

Manifest No.: 000997 Waste water

Waste Code No.: 3240461301

AFR Tank 30m3 full TL

AFR Inspector: [Signature]

Quick Test Analysis Report

Parameters	Method	Results	Specifications
Water Content, %	ASTM D 5120	91.46	
pH	EPA 9045D	7.36	6.00 - 14.00
Water Reactivity	ASTM D 5085	Not Detectable	
Radioactivity, cps	N/A	N/A	
Polymerization	ASTM D 5468	N/A	
Asb Content, %	N/A	N/A	
Moisture Content, %	N/A	N/A	
Net CV, %	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV, %	ASTM D 5468	N/A	
Sulfur Content, %	ASTM D 1553	N/A	
Chloride Content, %	ASTM D 776	0.019	<= 0.060
Flash point, oC	ASTM D 1275	> 66.0	>= 23.0
VOCs, ppm	Photoluminescence detector/TID	151.50	<= 1,000.00
LRL, %	KOH Gas Monitor	N/A	
Flammability (Hazard)	PPA 7471	N/A	
PLASTIC, %	N/A	N/A	
PLASTIC - ORGANIC, %	N/A	N/A	

ใบส่งสินค้า DELIVERY ORDER

Manifest No.: 000997 Waste water

Waste Code No.: 3240461301

AFR Tank 30m3 full TL

AFR Inspector: [Signature]

Quick Test Analysis Report

Parameters	Method	Results	Specifications
Water Content, %	ASTM D 5120	91.46	
pH	EPA 9045D	7.36	6.00 - 14.00
Water Reactivity	ASTM D 5085	Not Detectable	
Radioactivity, cps	N/A	N/A	
Polymerization	ASTM D 5468	N/A	
Asb Content, %	N/A	N/A	
Moisture Content, %	N/A	N/A	
Net CV, %	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV, %	ASTM D 5468	N/A	
Sulfur Content, %	ASTM D 1553	N/A	
Chloride Content, %	ASTM D 776	0.019	<= 0.060
Flash point, oC	ASTM D 1275	> 66.0	>= 23.0
VOCs, ppm	Photoluminescence detector/TID	151.50	<= 1,000.00
LRL, %	KOH Gas Monitor	N/A	
Flammability (Hazard)	PPA 7471	N/A	
PLASTIC, %	N/A	N/A	
PLASTIC - ORGANIC, %	N/A	N/A	

ใบส่งสินค้า DELIVERY ORDER

Manifest No.: 000997 Waste water

Waste Code No.: 3240461301

AFR Tank 30m3 full TL

AFR Inspector: [Signature]

Quick Test Analysis Report

Parameters	Method	Results	Specifications
Water Content, %	ASTM D 5120	91.46	
pH	EPA 9045D	7.36	6.00 - 14.00
Water Reactivity	ASTM D 5085	Not Detectable	
Radioactivity, cps	N/A	N/A	
Polymerization	ASTM D 5468	N/A	
Asb Content, %	N/A	N/A	
Moisture Content, %	N/A	N/A	
Net CV, %	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV, %	ASTM D 5468	N/A	
Sulfur Content, %	ASTM D 1553	N/A	
Chloride Content, %	ASTM D 776	0.019	<= 0.060
Flash point, oC	ASTM D 1275	> 66.0	>= 23.0
VOCs, ppm	Photoluminescence detector/TID	151.50	<= 1,000.00
LRL, %	KOH Gas Monitor	N/A	
Flammability (Hazard)	PPA 7471	N/A	
PLASTIC, %	N/A	N/A	
PLASTIC - ORGANIC, %	N/A	N/A	

ใบส่งสินค้า DELIVERY ORDER

Manifest No.: 000997 Waste water

Waste Code No.: 3240461301

AFR Tank 30m3 full TL

AFR Inspector: [Signature]

Quick Test Analysis Report

Parameters	Method	Results	Specifications
Water Content, %	ASTM D 5120	91.46	
pH	EPA 9045D	7.36	6.00 - 14.00
Water Reactivity	ASTM D 5085	Not Detectable	
Radioactivity, cps	N/A	N/A	
Polymerization	ASTM D 5468	N/A	
Asb Content, %	N/A	N/A	
Moisture Content, %	N/A	N/A	
Net CV, %	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV, %	ASTM D 5468	N/A	
Sulfur Content, %	ASTM D 1553	N/A	
Chloride Content, %	ASTM D 776	0.019	<= 0.060
Flash point, oC	ASTM D 1275	> 66.0	>= 23.0
VOCs, ppm	Photoluminescence detector/TID	151.50	<= 1,000.00
LRL, %	KOH Gas Monitor	N/A	
Flammability (Hazard)	PPA 7471	N/A	
PLASTIC, %	N/A	N/A	
PLASTIC - ORGANIC, %	N/A	N/A	



ใบส่งสินค้า
DELIVERY ORDER

PreDo : 2120139142-10-0001
Shipment : 3130148452

ส่งลูกค้า
Copy 1-Customer

วันที่ Document No. 2020136139
วันที่ Date 14/07/2024
เวลา Time 23:18

จาก: บริษัท อีโคไซเคิล จำกัด
Point No. 1641
รหัสลูกค้า G160000000
Customer code
ลูกค้า บริษัท อีโคไซเคิล จำกัด
Customer Name
รหัสสินค้า 0240004613
ประเภทสินค้า มวลถ.ถัง 30m3 FullT
Manifest No. D00958
Waste Code No. 3240461301

ส่งถึง: บริษัท อีโคไซเคิล จำกัด
Point No. 000100405
รหัสลูกค้า G160000000
Customer code
ลูกค้า บริษัท อีโคไซเคิล จำกัด
Customer Name
รหัสสินค้า 0240004613
ประเภทสินค้า มวลถ.ถัง 30m3 FullT
Manifest No. D00958
Waste Code No. 3240461301

รายการสินค้า Description
ปริมาณ Quantity
Manifest No. : D00958 Waste water
Waste Code No. : 3240461301

หน่วยรับสินค้า
Unit Received
น้ำหนักสุทธิ (ตัน) Net weight (ton)
รวมรวม (ตัน) Total Amount

ผู้ส่งเอกสาร
Issued By
วันที่ Date
เวลา Time

สำหรับลูกค้า (For Customer)
รับสินค้าโดยลูกค้า
Received goods with correct amount and in good condition

สำหรับลูกค้า (For Transporter)
รับสินค้าโดยลูกค้า
Received goods with correct amount and in good condition

วันที่รับสินค้า
Date
เวลา Time

เวลาเริ่มรับสินค้า
Starting Time of Unloading
เวลาสิ้นสุดการขนถ่าย
Departing Time

หมายเหตุ : ใบส่งสินค้านี้ใช้สำหรับขนถ่ายขยะเท่านั้น
Note : This document is for waste transportation only.



ใบส่งสินค้า
DELIVERY ORDER

PreDo : 2120139143-10-0001
Shipment : 3130148453

ส่งลูกค้า
Copy 1-Customer

วันที่ Document No. 2020136136
วันที่ Date 14/07/2024
เวลา Time 22:19

จาก: บริษัท อีโคไซเคิล จำกัด
Point No. 1641
รหัสลูกค้า G160000000
Customer code
ลูกค้า บริษัท อีโคไซเคิล จำกัด
Customer Name
รหัสสินค้า 0240004613
ประเภทสินค้า มวลถ.ถัง 30m3 FullT
Manifest No. D00959
Waste Code No. 3240461301

ส่งถึง: บริษัท อีโคไซเคิล จำกัด
Point No. 000100405
รหัสลูกค้า G160000000
Customer code
ลูกค้า บริษัท อีโคไซเคิล จำกัด
Customer Name
รหัสสินค้า 0240004613
ประเภทสินค้า มวลถ.ถัง 30m3 FullT
Manifest No. D00959
Waste Code No. 3240461301

รายการสินค้า Description
ปริมาณ Quantity
Manifest No. : D00959 Waste water
Waste Code No. : 3240461301

หน่วยรับสินค้า
Unit Received
น้ำหนักสุทธิ (ตัน) Net weight (ton)
รวมรวม (ตัน) Total Amount

ผู้ส่งเอกสาร
Issued By
วันที่ Date
เวลา Time

สำหรับลูกค้า (For Customer)
รับสินค้าโดยลูกค้า
Received goods with correct amount and in good condition

สำหรับลูกค้า (For Transporter)
รับสินค้าโดยลูกค้า
Received goods with correct amount and in good condition

วันที่รับสินค้า
Date
เวลา Time

เวลาเริ่มรับสินค้า
Starting Time of Unloading
เวลาสิ้นสุดการขนถ่าย
Departing Time

หมายเหตุ : ใบส่งสินค้านี้ใช้สำหรับขนถ่ายขยะเท่านั้น
Note : This document is for waste transportation only.



ใบส่งสินค้า
DELIVERY ORDER

PreDo : 2120139143-10-0001
Shipment : 3130148453

ส่งลูกค้า
Copy 1-Customer

วันที่ Document No. 2020136136
วันที่ Date 14/07/2024
เวลา Time 22:19

จาก: บริษัท อีโคไซเคิล จำกัด
Point No. 1641
รหัสลูกค้า G160000000
Customer code
ลูกค้า บริษัท อีโคไซเคิล จำกัด
Customer Name
รหัสสินค้า 0240004613
ประเภทสินค้า มวลถ.ถัง 30m3 FullT
Manifest No. D00959
Waste Code No. 3240461301

ส่งถึง: บริษัท อีโคไซเคิล จำกัด
Point No. 000100405
รหัสลูกค้า G160000000
Customer code
ลูกค้า บริษัท อีโคไซเคิล จำกัด
Customer Name
รหัสสินค้า 0240004613
ประเภทสินค้า มวลถ.ถัง 30m3 FullT
Manifest No. D00959
Waste Code No. 3240461301

รายการสินค้า Description
ปริมาณ Quantity
Manifest No. : D00959 Waste water
Waste Code No. : 3240461301

หน่วยรับสินค้า
Unit Received
น้ำหนักสุทธิ (ตัน) Net weight (ton)
รวมรวม (ตัน) Total Amount

ผู้ส่งเอกสาร
Issued By
วันที่ Date
เวลา Time

สำหรับลูกค้า (For Customer)
รับสินค้าโดยลูกค้า
Received goods with correct amount and in good condition

สำหรับลูกค้า (For Transporter)
รับสินค้าโดยลูกค้า
Received goods with correct amount and in good condition

วันที่รับสินค้า
Date
เวลา Time

เวลาเริ่มรับสินค้า
Starting Time of Unloading
เวลาสิ้นสุดการขนถ่าย
Departing Time

หมายเหตุ : ใบส่งสินค้านี้ใช้สำหรับขนถ่ายขยะเท่านั้น
Note : This document is for waste transportation only.

Running No. **D00961**

Running No. **D00963**

Running No. **D00963**



Running No. **D00964**

Tel: (662) 797-7000 Fax: (662) 663-1832
Tax ID: 0-1055 56125 80 4 (Head Office)

[illegible]

SCCC No Permit 24

ใบแจ้งการขนถ่ายขยะ (Uniform Waste Manifest)

Manifest No.: 001002

Waste Code: 240461301

Waste Name: Waste water

Waste Generator: PTTEP SP Limited - Udon Thani

Material ID: 3331031001

Truck ID: 0072-7944

Physical Appearance: สีน้ำตาลขุ่นขี้โคลนเป็นของเหลวมีกลิ่นเหม็น

AFR Inspector: Date: 17/07/2024

Quick Test Analysis Report

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %	ASTM D 5530	98.14	
pH	BPA 9045D	10.92	5.00 - 14.00
Water Reactivity	ASTM D 5058	No reactivity	
Reductivity, ppm		N/A	
Polymerization	ASTM D 5058	N/A	
Ash Content, %		N/A	
Moisture Content, %		N/A	
Net CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Sulfur Content, %	ASTM D 1552	N/A	
Chloride Content, %	ASTM E 775	0.040	<= 0.000
Flash point, °C	ASTM D 3278	> 60.0	>= 25.0
VOCs, ppm	Photoionization detector/PID	190.00	<= 1,000.00
LEL, %	Mud-Gas Monitor	N/A	
Mercury (Hg), mg/kg	BPA 7473	N/A	
INCOMBUSTIBLE, %		N/A	
ORGANIC, %		N/A	
PLASTIC, %		N/A	
ELASTIC + ORGANIC, %		N/A	

Running No. D01002

SCCC No Permit 24

ใบแจ้งการขนถ่ายขยะ (Uniform Waste Manifest)

Manifest No.: 001002

Waste Code: 240461301

Waste Name: Waste water

Waste Generator: PTTEP SP Limited - Udon Thani

Material ID: 3331031001

Truck ID: 0072-7944

Physical Appearance: สีน้ำตาลขุ่นขี้โคลนเป็นของเหลวมีกลิ่นเหม็น

AFR Inspector: Date: 17/07/2024

Quick Test Analysis Report

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %	ASTM D 5530	98.14	
pH	BPA 9045D	10.92	5.00 - 14.00
Water Reactivity	ASTM D 5058	No reactivity	
Reductivity, ppm		N/A	
Polymerization	ASTM D 5058	N/A	
Ash Content, %		N/A	
Moisture Content, %		N/A	
Net CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Sulfur Content, %	ASTM D 1552	N/A	
Chloride Content, %	ASTM E 775	0.040	<= 0.000
Flash point, °C	ASTM D 3278	> 60.0	>= 25.0
VOCs, ppm	Photoionization detector/PID	190.00	<= 1,000.00
LEL, %	Mud-Gas Monitor	N/A	
Mercury (Hg), mg/kg	BPA 7473	N/A	
INCOMBUSTIBLE, %		N/A	
ORGANIC, %		N/A	
PLASTIC, %		N/A	
ELASTIC + ORGANIC, %		N/A	

Running No. D01002

ใบแจ้งการขนถ่ายขยะ (Uniform Waste Manifest)

Manifest No.: 001002

Waste Code: 240461301

Waste Name: Waste water

Waste Generator: PTTEP SP Limited - Udon Thani

Material ID: 3331031001

Truck ID: 0072-7944

Physical Appearance: สีน้ำตาลขุ่นขี้โคลนเป็นของเหลวมีกลิ่นเหม็น

AFR Inspector: Date: 17/07/2024

Quick Test Analysis Report

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %	ASTM D 5530	98.14	
pH	BPA 9045D	10.92	5.00 - 14.00
Water Reactivity	ASTM D 5058	No reactivity	
Reductivity, ppm		N/A	
Polymerization	ASTM D 5058	N/A	
Ash Content, %		N/A	
Moisture Content, %		N/A	
Net CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Sulfur Content, %	ASTM D 1552	N/A	
Chloride Content, %	ASTM E 775	0.040	<= 0.000
Flash point, °C	ASTM D 3278	> 60.0	>= 25.0
VOCs, ppm	Photoionization detector/PID	190.00	<= 1,000.00
LEL, %	Mud-Gas Monitor	N/A	
Mercury (Hg), mg/kg	BPA 7473	N/A	
INCOMBUSTIBLE, %		N/A	
ORGANIC, %		N/A	
PLASTIC, %		N/A	
ELASTIC + ORGANIC, %		N/A	

Running No. D01002

ใบแจ้งการขนถ่ายขยะ (Uniform Waste Manifest)

Manifest No.: 001002

Waste Code: 240461301

Waste Name: Waste water

Waste Generator: PTTEP SP Limited - Udon Thani

Material ID: 3331031001

Truck ID: 0072-7944

Physical Appearance: สีน้ำตาลขุ่นขี้โคลนเป็นของเหลวมีกลิ่นเหม็น

AFR Inspector: Date: 17/07/2024

Quick Test Analysis Report

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %	ASTM D 5530	98.14	
pH	BPA 9045D	10.92	5.00 - 14.00
Water Reactivity	ASTM D 5058	No reactivity	
Reductivity, ppm		N/A	
Polymerization	ASTM D 5058	N/A	
Ash Content, %		N/A	
Moisture Content, %		N/A	
Net CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV, cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Sulfur Content, %	ASTM D 1552	N/A	
Chloride Content, %	ASTM E 775	0.040	<= 0.000
Flash point, °C	ASTM D 3278	> 60.0	>= 25.0
VOCs, ppm	Photoionization detector/PID	190.00	<= 1,000.00
LEL, %	Mud-Gas Monitor	N/A	
Mercury (Hg), mg/kg	BPA 7473	N/A	
INCOMBUSTIBLE, %		N/A	
ORGANIC, %		N/A	
PLASTIC, %		N/A	
ELASTIC + ORGANIC, %		N/A	

Running No. D00965

Form for Waste Management Quality Control (Quick Test Analysis Report). Includes fields for Manifest No., Customer, Waste Name, Generator, Code, Material ID, Truck ID, and Physical Appearance. A table lists parameters (Water Content, pH, etc.) and their results. Includes AFR Inspector and Date fields.

Form for Delivery Order. Includes fields for Manifest No., Waste Code No., and a table for parameters and results. Includes AFR Inspector and Date fields.

Form for Waste Management Quality Control (Quick Test Analysis Report). Includes fields for Manifest No., Customer, Waste Name, Generator, Code, Material ID, Truck ID, and Physical Appearance. A table lists parameters (Water Content, pH, etc.) and their results. Includes AFR Inspector and Date fields.

Form for Waste Management Quality Control (Quick Test Analysis Report). Includes fields for Manifest No., Customer, Waste Name, Generator, Code, Material ID, Truck ID, and Physical Appearance. A table lists parameters (Water Content, pH, etc.) and their results. Includes AFR Inspector and Date fields.

เอกสารแนบที่ 1-13

รายการสารเคมีและน้ำโคลนที่ใช้ในงานเจาะหลุมผลิต และตัวอย่าง
เอกสารข้อมูลความปลอดภัย



GW221

DMF Safety Data Sheet (SDS)



Know the **Data**
Know **the Danger**
Safety Starts with
the SDS.



ALFA MUL NT 501

Emulsifier ตัวแยกสารเคมีออกจากสารละลายน้ำ



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย



GHS Signal word

GB

Warning

GHS Hazard statements

Combustible liquid.
Causes skin irritation.
Causes serious eye irritation.

TH

GHS คำเตือน

ระวัง GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

ของเหลวติดไฟ
ระคายเคืองต่อผิวหนัง
ระคายเคืองต่อดวงตาอย่างรุนแรง

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).

สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

GHS Precautionary statements

Wear protective gloves.
Wear eye or face protection.
Keep away from flames and hot surfaces - No smoking.
Wash thoroughly after handling.
Take off contaminated clothing and wash before reuse.
IF ON SKIN: Wash with plenty of water.
IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes.
Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.
If eye irritation persists: Get medical advice or attention.
Store in a well-ventilated place. Keep cool.
Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.

GHS ข้อควรระวัง

สวมถุงมือป้องกัน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตาหรือใบหน้า
เก็บให้ห่างจากเปลวไฟและพื้นร้อน ห้ามสูบบุหรี่
ล้างให้สะอาดหลังใช้งาน
ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนและล้างก่อนที่จะนำมาสวมซ้ำ
หากสัมผัสผิวหนัง: ล้างด้วยน้ำ
หากเข้าดวงตา: ล้างด้วยน้ำสะอาดทันทีหลายนาที ถอดคอนแทคเลนส์ออก หากมีอยู่และสามารถทำได้ง่าย ให้ล้างต่อ
หากสงสัยมีอาการระคายเคืองดวงตา: ให้ปรึกษาแพทย์
เก็บในสถานที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่เย็นในสภาพเย็น
กำจัดสารที่บรรจุและภาชนะบรรจุ ตามกฎระเบียบท้องถิ่นในระดับท้องถิ่น ภูมิภาค ประเทศ และระหว่างประเทศ

Composition/information on ingredients

Modified Fatty Acid	50 - 70 %
Glycol Ether	5 - 10 %
Light Petroleum Distillate	< 40 %

Gross weight:(kg)

Net weight:(kg)

Lot Number:

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

ALFA SURF NT 501

Emulsifier ตัวแยกสารเคมีออกจากสารละลายน้ำ



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย



GHS Signal word

GB

Warning

GHS Hazard statements

Combustible liquid.
Causes skin irritation.
Causes serious eye irritation.

TH

GHS คำเตือน

ระวัง GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

ของเหลวติดไฟ
ระคายเคืองต่อผิวหนัง
ระคายเคืองต่อดวงตาอย่างรุนแรง

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).

สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

GHS Precautionary statements

Wear protective gloves.
Wear eye or face protection.
Keep away from flames and hot surfaces - No smoking.
Wash thoroughly after handling.
Take off contaminated clothing and wash before reuse.
IF ON SKIN: Wash with plenty of water.
IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes.
Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.
If eye irritation persists: Get medical advice or attention.
Store in a well-ventilated place. Keep cool.
Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.

GHS ข้อควรระวัง

สวมถุงมือป้องกัน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตาหรือใบหน้า
เก็บให้ห่างจากเปลวไฟและพื้นร้อน ห้ามสูบบุหรี่
ล้างให้สะอาดหลังใช้งาน
ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนและล้างก่อนที่จะนำมาสวมซ้ำ
หากสัมผัสผิวหนัง: ล้างด้วยน้ำ
หากเข้าดวงตา: ล้างด้วยน้ำสะอาดทันทีหลายนาที ถอดคอนแทคเลนส์ออก หากมีอยู่และสามารถทำได้ง่าย ให้ล้างต่อ
หากสงสัยมีอาการระคายเคืองดวงตา: ให้ปรึกษาแพทย์
เก็บในสถานที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่เย็นในสภาพเย็น
กำจัดสารที่บรรจุและภาชนะบรรจุ ตามกฎระเบียบท้องถิ่นในระดับท้องถิ่น ภูมิภาค ประเทศ และระหว่างประเทศ

Composition/information on ingredients

Modified Fatty Acid	50 - 70 %
Glycol Ether	5 - 10 %
Light Petroleum Distillate	< 40 %

Gross weight:(kg)

Net weight:(kg)

Lot Number:

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

BARITE

Weighting Agent สารเพิ่มน้ำหนักในน้ำโคลน



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย



GHS Signal word

Danger

GHS Hazard statements

May cause cancer.
May cause damage to organs through prolonged or repeated exposure (lungs).

TH

GHS คำสัญญาณ

อันตราย

GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

อาจก่อให้เกิดมะเร็ง
อาจก่อให้เกิดอันตรายต่ออวัยวะ: (ปอด) เมื่อสัมผัสเป็นเวลานานหรือ
สัมผัสซ้ำ

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).

สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

GHS Precautionary statements

Obtain special instructions before use.
Do not handle until all safety precautions have been read and understood.
Use personal protective equipment as required.
Do not breathe dust or mist.
Get medical attention if you feel unwell.
IF exposed or concerned: Get medical attention.
Store locked up.
Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.
Fine dust clouds may form explosive mixtures with air.
Handling and/or processing of this material may generate a dust which can cause mechanical irritation of the eyes, skin, nose and throat.

GHS ข้อควรระวัง

รับคำแนะนำเฉพาะก่อนใช้

ห้ามมิให้งานก่อนอ่านคำเตือนและคำแนะนำก่อนใช้

ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตามที่กำหนด

ห้ามหายใจเอาฝุ่น/ ละอองสารเข้าไป

ถ้ารู้สึกไม่สบาย ให้ปรึกษาแพทย์/ พยาบาล

จัดเก็บในสถานที่ที่ปลอดภัย

ถ้าอันตราย/ กระทบสุขภาพ (ตามข้อบังคับของท้องถิ่น/ ภูมิภาค/ ประเทศ/ สภาพ)

ฝุ่นละเอียดอาจก่อให้เกิดสารพิษที่สามารถระเหยได้ในอากาศ

การจัดการและ/ หรือการดำเนินการใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานอาจก่อให้เกิดฝุ่น

ซึ่งอาจก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อดวงตา, ผิวหนัง, จมูก และลำคอ

Composition/information on ingredients

Barium sulfate 60 - 100 %
Crystalline silica, respirable powder 5 - 10 %
Mica - group minerals 1 - 5 %

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

BIOCIDE X102

Biocide ไบโอไซด์



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย



GHS Signal word

Danger

GHS Hazard statements

Harmful if swallowed or if inhaled.
Causes severe skin burn and eye damage.

TH

GHS คำสัญญาณ

อันตราย

GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

เป็นอันตรายเมื่อกลืนกินเข้าไป หรือสูดดม
เป็นสาเหตุของการแพ้ที่ผิวหนังและทำลายดวงตาอย่างรุนแรง

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).

สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

GHS Precautionary statements

Wear protective gloves: > 8 hours (breakthrough time): nitrile or neoprene.
Wear eye or face protection.
Wear protective clothing.
If inhaled: remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing - Immediately call a poison center or physician.
If experiencing respiratory symptoms: call a poison center or physician.
If swallowed: immediately call a poison center or physician - Rinse mouth, Do not induce vomiting.
If on skin (or hair): take off immediately all contaminated clothing - Rinse skin with water or shower, Immediately call a poison center or physician.
If in eyes: immediately call a poison center or physician.

GHS ข้อควรระวัง

สวมถุงมือป้องกัน: > 8 ชั่วโมง (เวลาการทะลุผ่าน): นีโอพรีนหรือไนทริล

สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตาหรือใบหน้า

สวมเสื้อผ้าป้องกัน

หากสูดดม: นำผู้ประสบเหตุออกจากพื้นที่สูดดม รีบพาไปและรักษาที่คอหอย

หากกลืนหรือสัมผัส (หรือสัมผัส): รีบแจ้งแพทย์หรือศูนย์พิษวิทยาทันที ห้ามอาเจียน

หากสัมผัสผิวหนัง: ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันทีและล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาด รีบแจ้งแพทย์หรือศูนย์พิษวิทยาทันที

หากเข้าดวงตา: ล้างด้วย ความระมัดระวังอย่าให้สายตาสัมผัสกับกระจกตาและเยื่อเมือก หากมีอยู่และสามารถทำได้ รีบแจ้งแพทย์หรือศูนย์พิษวิทยาทันที

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

Composition/information on ingredients

Glutaraldehyde 20 - 40 %
Water 60 - 80 %

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

BENTONITE

Viscosifier สารเพิ่มความหนืด



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย



GB

GHS Signal word

Danger

GHS Hazard statements

May cause cancer.
Causes damage to organs through prolonged or repeated exposure.
May form combustible dust concentrations in air.

GHS Precautionary statements

Obtain special instructions before use.
Do not handle until all safety precautions have been read and understood.
Wear protective gloves: > 8 hours (breakthrough time): nitrile or neoprene Gloves.
Wear protective clothing.
Wear eye or face protection: Recommended: Safety glasses.
Do not breathe dust or mist.
If exposed or concerned: Get medical advice or attention.
Store locked up.
Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.
Keep container tightly closed.
Keep away from heat, hot surfaces, sparks, open flames, and other ignition sources - No smoking.
Prevent dust accumulation.

GHS ข้อควรระวัง

อันตรายต่อสุขภาพ
การก่อมะเร็ง
สาเหตุของโรค > 8 ชั่วโมง (เวลาการทะลุผ่าน): นีโอพรีน ถุงมือ หรือ นีโอพรีน
สวมชุดป้องกัน
สวมหน้ากากเมื่อทำงาน: แนะนำ: แว่นตาป้องกัน
ห้ามหายใจเอาฝุ่น/ละอองสารเข้าไป
ถ้ารู้สึกไม่สบาย ไปปรึกษาแพทย์/พบแพทย์
จัดเก็บภาชนะที่ปิดสนิท
การจัดส่ง/ขนถ่ายบรรจุภัณฑ์ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด /กฎหมาย /ประเทศ /สากล
ปิดภาชนะบรรจุที่แน่นหนา
เก็บให้ห่างจากความร้อน/ประกายไฟ/เปลวไฟ / หัวร้อน - ห้ามสูบบุหรี่
ป้องกันการสะสมของฝุ่น

Composition/information on ingredients

Crystalline silica, quartz 1 - 5 %

GHS คำสัญญาณ

อันตราย

GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

อาจก่อให้เกิดมะเร็ง
อาจทำอันตรายต่ออวัยวะเมื่อสัมผัสเป็นเวลานานหรือสัมผัสฝุ่น
อาจก่อให้เกิดฝุ่นที่ติดไฟได้

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).

สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

Gross weight:(kg)

Net weight:(kg)

Lot Number:

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

CALCIUM CARBONATE C

Lost Circulation Material สารป้องกันการสูญเสียน้ำโคลนในหลุมขุดเจาะ



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย



GB

GHS Signal word

Warning

GHS Hazard statements

May cause damage to organs through prolonged or repeated exposure.

GHS Precautionary statements

Do not breathe dust or mist.
Get medical attention if you not feel well
Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.

GHS ข้อควรระวัง

ห้ามหายใจเอาฝุ่น/ละอองสารเข้าไป
ถ้ารู้สึกไม่สบาย ไปปรึกษาแพทย์/พบแพทย์
การจัดส่ง/ขนถ่ายบรรจุภัณฑ์ (ตามข้อกำหนดของท้องถิ่น /กฎหมาย /ประเทศ /สากล)

GHS คำสัญญาณ

ระวัง

GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

อาจทำอันตรายต่ออวัยวะเมื่อสัมผัสเป็นเวลานานหรือสัมผัสฝุ่น

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).

สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

Gross weight:(kg)

Net weight:(kg)

Lot Number:

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

Composition/information on ingredients

Calcium Carbonate 60 - 100 %
Crystalline silica, Respirable powder 1 - 5 %

CALCIUM CARBONATE F

Lost Circulation Material สารป้องกันการสูญเสียน้ำโคลนในหลุมขุดเจาะ



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความอันตราย



GHS Signal word

Warning

GHS Hazard statements

May cause damage to organs through prolonged or repeated exposure.

GHS Precautionary statements

Do not breathe dust or mist.
Get medical attention if you not feel well
Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.

GHS ข้อควรระวัง

ห้ามหายใจเอาฝุ่น/ละอองสารเข้าไป
ถ้ารู้สึกไม่สบาย ให้ปรึกษาแพทย์/พบแพทย์
กำจัดสาร/ภาชนะบรรจุ (ตามข้อบังคับของท้องถิ่น /ภูมิภาค /ประเทศ /สากล)

GHS คำสัญญาณ

ระวัง

GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย
อาจทำอันตรายต่ออวัยวะเมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานานหรือรับสัมผัสซ้ำ

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).

สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อบังคับการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

Composition/information on ingredients

Calcium Carbonate 60 - 100 %
Crystalline silica, Respirable powder 1 - 5 %

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

CALCIUM CARBONATE M

Lost Circulation Material สารป้องกันการสูญเสียน้ำโคลนในหลุมขุดเจาะ



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความอันตราย



GHS Signal word

Warning

GHS Hazard statements

May cause damage to organs through prolonged or repeated exposure.

GHS Precautionary statements

Do not breathe dust or mist.
Get medical attention if you not feel well
Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.

GHS ข้อควรระวัง

ห้ามหายใจเอาฝุ่น/ละอองสารเข้าไป
ถ้ารู้สึกไม่สบาย ให้ปรึกษาแพทย์/พบแพทย์
กำจัดสาร/ภาชนะบรรจุ (ตามข้อบังคับของท้องถิ่น /ภูมิภาค /ประเทศ /สากล)

GHS คำสัญญาณ

ระวัง

GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย
อาจทำอันตรายต่ออวัยวะเมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานานหรือรับสัมผัสซ้ำ

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).

สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อบังคับการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

Composition/information on ingredients

Calcium Carbonate 60 - 100 %
Crystalline silica, Respirable powder 1 - 5 %

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

Calcium Chloride

Weighting agent/Salt สารเพิ่มน้ำหนักในน้ำโคลน/เกลือ



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความอันตราย



GHS Signal word
Warning
GHS Hazard statements
Causes serious eye irritation.

GHS คำสัญญาณ
ระวัง
GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย
ระคายเคืองต่อดวงตาอย่างรุนแรง

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).
สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

GHS Precautionary statements
Wear eye or face protection: Recommended: Safety glasses.
Wash hands thoroughly after handling.
IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes - Remove contact lenses, if present and easy to do, Continue rinsing.

GHS ข้อควรระวัง
สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตาหรือใบหน้า (แนะนำให้สวมแว่นตานิรภัย)
ล้างมือหลังจากการใส่สาร
ถ้าเข้าดวงตา ล้างด้วยน้ำเป็นเวลาหลาย ๆ นาที ให้ถอดคอนแทคเลนส์ออก หากถอดออกได้ง่าย ให้ล้างต่อไป

Composition/information on ingredients
Calcium Chloride 60 - 100 %

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

XAN THAN GUM

Viscosifier สารสร้างความหนืด



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความอันตราย

GHS Signal word
No signal word
GHS Hazard statements
No known significant effects or critical hazards.

GHS คำสัญญาณ
ไม่อันตรายต่อสิ่งมีชีวิต
GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย
ไม่มีผลกระทบหรืออันตรายร้ายแรงใดๆ
กับสิ่งมีชีวิต

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).
สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

GHS Precautionary statements
Read label before use. Keep out of reach of children. If medical advice is needed, have product container or label at hand.

GHS ข้อควรระวัง
อ่านฉลากก่อนใช้ เก็บให้พ้นมือเด็ก หากต้องการปรึกษาแพทย์ โปรดเตรียมภาชนะบรรจุหรือฉลากให้พร้อม

Composition/information on ingredients
Xanthan gum 60 - 100 %

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

Potassium Chloride

Weighting agent/Salt สารเพิ่มน้ำหนักในน้ำโคลน/เกลือ



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความอันตราย



GHS Signal word
Warning
GHS Hazard statements
Causes serious eye irritation.

GHS คำสัญญาณ
ระวัง
GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย
ระคายเคืองต่อดวงตาอย่างรุนแรง

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).
สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

GHS Precautionary statements

Wear eye or face protection: Recommended: Safety glasses.
Wash hands thoroughly after handling.
IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes - Remove contact lenses, if present and easy to do, Continue rinsing.

GHS ข้อควรระวัง

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตาหรือใบหน้า (แนะนำให้สวมแว่นตานิรภัย)
ล้างมือหลังจากการใส่สาร
ถ้าเข้าดวงตา ล้างด้วยน้ำเป็นเวลาหลาย ๆ นาที ให้ถอดคอนแทคเลนส์ออก หากถอดออกได้ง่าย ให้ล้างตาต่อไป

Composition/information on ingredients
Potassium Chloride 90 - 100 %

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

OVA VIS

Viscosifier สารสร้างความหนืด



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความอันตราย

GHS Signal word
No signal word
GHS Hazard statements
No known significant effects or critical hazards.

GHS คำสัญญาณ
ไม่อันตรายต่อสิ่งมีชีวิต
GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย
ไม่มีผลกระทบหรืออันตรายร้ายแรงใดๆ
กับสิ่งมีชีวิต

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).
สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

GHS Precautionary statements

Read label before use. Keep out of reach of children. If medical advice is needed, have product container or label at hand.

GHS ข้อควรระวัง

อ่านฉลากก่อนใช้ เก็บให้พ้นมือเด็ก หากต้องการปรึกษาแพทย์ โปรดเตรียมภาชนะบรรจุหรือฉลากให้พร้อม

Composition/information on ingredients
Tall Oil Fatty Acids > 60 %

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

OVA TROL LT

Fluid Loss Control Additive สารป้องกันการสูญเสียในน้ำโคลน



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHON TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความอันตราย

GB **No signal word**

GHS Signal word

GHS Hazard statements
No known significant effects or critical hazards.

TH **ไม่อันตรายต่อสิ่งมีชีวิต**
GHS คำสัญญาณ
GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย
ไม่มีพารามิเตอร์อันตรายร้ายแรงใดๆ
กับสิ่งมีชีวิต

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).
สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

GHS Precautionary statements

Read label before use. Keep out of reach of children. If medical advice is needed, have product container or label at hand.

GHS ข้อควรระวัง

อ่านฉลากก่อนใช้ เก็บให้พ้นมือเด็ก หากต้องการรักษาอาการ โปรดเตรียมภาชนะบรรจุหรือฉลากไว้พร้อม

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

Composition/information on ingredients
Natural Asphalt 100 %

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

OVA NOXY

Oxygen scavenger สารกำจัดออกซิเจนในน้ำโคลน



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHON TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความอันตราย

GB **Warning**

GHS Signal word

GHS Hazard statements
Causes serious eye irritation.

TH **ระวัง**
GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย
ระคายเคืองตา

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).
สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)



GHS Precautionary statements

Wash skin thoroughly after handling.
Use only outdoors or in a well-ventilated area.
Wear protective gloves/eye protection/face protection.
IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. Immediately call a POISON CENTER/doctor.
If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/ attention.
Wash contaminated clothing before reuse.
Collect spillage.
Store locked up.
Dispose of content/container in accordance with local regulation.

GHS ข้อควรระวัง

ล้างมือหลังจากการสัมผัส
ใช้ภายนอกเท่านั้น หรือบริเวณที่มีการระบายอากาศได้ดี
สวมถุงมือป้องกัน/ อุปกรณ์ป้องกันดวงตา/อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า
ถ้าเข้าดวงตา ล้างด้วยน้ำเป็นเวลามากๆ นาที หากมีอาการระคายเคืองรุนแรง รีบปรึกษาแพทย์
หากเกิดอาการระคายเคืองตา รีบปรึกษาแพทย์/พบแพทย์
ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออก แล้วซักก่อนนำมาใช้ซ้ำ
เก็บเศษที่หก
จัดเก็บในสถานที่ที่ปลอดภัย
กำจัดสาร/ภาชนะบรรจุ (ตามข้อบังคับของท้องถิ่น กฎหมาย /ประเทศ /สากล)

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

Composition/information on ingredients
Ammonium Bisulphite (NH4HSO3) ≥ 65

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

OVA GEL LT

Viscosifier สารเพิ่มความหนืด



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย



GB

GHS Signal word

Danger

GHS Hazard statements

May cause cancer.
Causes damage to organs through prolonged or repeated exposure.
May form combustible dust concentrations in air.

GHS Precautionary statements

Obtain special instructions before use.
Do not handle until all safety precautions have been read and understood.
Use personal protective equipment as required.
Do not breathe dust or mist.
Get medical attention if you feel unwell.
IF exposed or concerned: Get medical advice or attention.
Store locked up.
Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.

GHS ข้อควรระวัง

รับค่าแนะนำเฉพาะก่อนใช้
ห้ามใช้จนกว่าจะอ่านคำแนะนำและคำแนะนำก่อนใช้
ห้ามหายใจเอาฝุ่น/ละอองสารเข้าไป
ถ้ารู้สึกไม่สบาย ให้รีบค่าแนะนำทางการแพทย์หรือรับรักษาแพทย์
ถ้าได้รับสัมผัสหรือเกี่ยวข้อง ให้รีบค่าแนะนำทางการแพทย์/พบแพทย์
จัดเก็บในสถานที่ที่ปลอดภัย
กำจัดสาร/ภาชนะบรรจุ (ตามข้อบังคับของท้องถิ่น /ภูมิภาค /ประเทศ /สากล)

TH

GHS คำสัญญาณ

อันตราย

GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

อาจก่อให้เกิดมะเร็ง
อาจทำอันตรายต่ออวัยวะเมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานานหรือรับสัมผัสซ้ำ
อาจก่อให้เกิดฝุ่นที่สันดาปได้ในอากาศ

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).

สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อบังคับการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

Composition/information on ingredients

Sodium based Bentonite > 70 %
Dimethyl dihydrogenated tallow ammonium chloride 20 - 30 %
Silica 1 - 5 %

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

OVA GEL HT

Viscosifier สารเพิ่มความหนืด



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย



GB

GHS Signal word

Danger

GHS Hazard statements

May cause cancer.
Causes damage to organs through prolonged or repeated exposure.
May form combustible dust concentrations in air.

GHS Precautionary statements

Obtain special instructions before use.
Do not handle until all safety precautions have been read and understood.
Use personal protective equipment as required.
Do not breathe dust or mist.
Get medical attention if you feel unwell.
IF exposed or concerned: Get medical advice or attention.
Store locked up.
Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.

GHS ข้อควรระวัง

รับค่าแนะนำเฉพาะก่อนใช้
ห้ามใช้จนกว่าจะอ่านคำแนะนำและคำแนะนำก่อนใช้
ห้ามหายใจเอาฝุ่น/ละอองสารเข้าไป
ถ้ารู้สึกไม่สบาย ให้รีบค่าแนะนำทางการแพทย์หรือรับรักษาแพทย์
ถ้าได้รับสัมผัสหรือเกี่ยวข้อง ให้รีบค่าแนะนำทางการแพทย์/พบแพทย์
จัดเก็บในสถานที่ที่ปลอดภัย
กำจัดสาร/ภาชนะบรรจุ (ตามข้อบังคับของท้องถิ่น /ภูมิภาค /ประเทศ /สากล)

TH

GHS คำสัญญาณ

อันตราย

GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

อาจก่อให้เกิดมะเร็ง
อาจทำอันตรายต่ออวัยวะเมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานานหรือรับสัมผัสซ้ำ
อาจก่อให้เกิดฝุ่นที่สันดาปได้ในอากาศ

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).

สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อบังคับการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

Composition/information on ingredients

Ultrahighdimethylammonium Salt of Bentonite 100 %
Silica < 5 %

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

OVA GEL GRM

Rheology modifier สารปรับปรุงคุณสมบัติการไหลของน้ำโคลน



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย

GB **No signal word**

GHS Signal word

GHS Hazard statements
No known significant effects or critical hazards.

TH **ไม่อันตรายต่อสิ่งมีชีวิต**
GHS คำสัญญาณ
GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย
ไม่มีผลกระทบหรืออันตรายร้ายแรงใดๆ
กับสิ่งมีชีวิต

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).
สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

GHS Precautionary statements

Read label before use. Keep out of reach of children. If medical advice is needed, have product container or label at hand.

GHS ข้อควรระวัง

อ่านฉลากก่อนใช้ เก็บให้พ้นมือเด็ก หากต้องการรักษาอาการ โปรดเตรียมขนบรรจุหรือฉลากให้พร้อม

Composition/information on ingredients
Alkyl Quaternary Ammonium Bentonite 100 %

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

OVA FL DF400

Fluid Loss Reducer สารช่วยลดการสูญเสียในน้ำโคลน



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย

GB **Danger**

GHS Signal word

GHS Hazard statements

Harmful if swallowed.
Causes severe skin burns and eye damage.
May cause allergic skin reaction.
May cause allergy or asthma symptoms or breathing difficulties if inhaled.
Causes damage to organs through prolonged or repeated exposure.
Toxic to aquatic life with long lasting effects.

TH **อันตราย**
GHS คำสัญญาณ
GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย
เป็นอันตรายเมื่อกลืนกิน
เป็นสาเหตุของผิวหนังไหม้และบาดเจ็บที่ดวงตา
อาจเป็นสาเหตุของอาการแพ้ที่ผิวหนัง
อาจทำให้เกิดอาการแพ้หรือหอบหรือหายใจลำบากเมื่อหายใจเข้าไป
อันตรายต่ออวัยวะเมื่อสัมผัสเป็นเวลานานหรือสัมผัสซ้ำ
เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำและมีผลกระทบระยะยาว

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).
สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

GHS Precautionary statements

Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray
Contaminated work clothing should not be allowed out of workplace
Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection/hearing protection/..
Avoid release to the environment

GHS ข้อควรระวัง

หลีกเลี่ยงการหายใจฝุ่น/ฟุ้ง/แก๊ส/ละอองเหลว/ไอระเหย/ละอองละออง

ไม่ควรถนายนเสื้อผ้าที่เปื้อนเป็นสารเคมีออกจากสถานที่ทำงาน

สวมถุงมือป้องกัน/ชุดป้องกัน/อุปกรณ์ป้องกันดวงตา/อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า/อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน/..

หลีกเลี่ยงการปล่อยสารเคมีสู่สิ่งแวดล้อม

Composition/information on ingredients
Petroleum Distillate 10 - 20 %
Maleated Rosin Polymer 80 - 90 %

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

Corrosion inhibitor สารยับยั้งการกัดกร่อน



Net weight:(kg)

UN number UN1993	DG Class -	Sub-risk -	Packing group III	Hazchem code -
Proper shipping name Flammable Liquid, N.O.S. (Contains Methanol)				

Alkalinity Control สารควบคุมความเป็นด่างในน้ำโคลน



Net weight:(kg)

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

LATILUBE

Lubricant สารช่วยหล่อลื่นกันเกาะและพนักกลุ่มเจาะ



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย

GHS Signal word
No signal word

GHS Hazard statements
No known significant effects or critical hazards.

GHS คำสัญญาณ
ไม่อันตรายต่อสิ่งมีชีวิต
GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย
ไม่มีพารามิเตอร์อันตรายร้ายแรงใดๆ
กับสิ่งมีชีวิต

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).
สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

GHS Precautionary statements
Read label before use. Keep out of reach of children. If medical advice is needed, have product container or label at hand.

GHS ข้อควรระวัง
อ่านฉลากก่อนใช้ เก็บให้พ้นมือเด็ก หลีกเลี่ยงการรับประทาน ไม่เตรียมภาชนะบรรจุหรือฉลากให้พร้อม

Composition/information on ingredients
Polyethylene glycol 10-20
3,6,9,12-Tetraoxatetradecane-1, 14 diol 10-20

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

HEC-10

Viscosifier สารสร้างความหนืด



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย

GHS Signal word
Warning
GHS Hazard statements
May form combustible dust concentrations in airs.

GHS คำสัญญาณ
ระวัง
GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย
อาจก่อให้เกิดฝุ่นที่ติดไฟได้ในอากาศ

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).
สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งระหว่างประเทศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

GHS Precautionary statements
Keep container tightly closed.
Keep away from heat, hot surfaces, sparks, open flames and other ignition sources - No smoking.
Prevent dust accumulation.

GHS ข้อควรระวัง
ปิดภาชนะบรรจุให้แน่น
เก็บให้ห่างจากความร้อน/ผิวที่ร้อน/ประกายไฟ/เปลวไฟ - ห้ามสูบบุหรี่
ป้องกันการสะสมของฝุ่น

Composition/information on ingredients
Cellulose 1-5 %

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

Gross weight:(kg)

Lot Number:

Net weight:(kg)

GILSONITE DFS-104

Fluid Loss Control Additive สารป้องกันการสูญเสียในน้ำโคลน



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย



GB

GHS Signal word

Danger

GHS Hazard statements

May cause cancer.
Causes damage to organs through prolonged or repeated exposure.
May form combustible dust concentrations in air.

GHS Precautionary statements

Obtain special instructions before use.
Do not handle until all safety precautions have been read and understood.
Keep away from heat, hot surfaces, sparks, open flames and other ignition sources - No smoking.
Keep container tightly closed.
Ground and bond container and receiving equipment.
Prevent dust accumulation to minimize explosive hazard.
Do not breathe dust or fume.
Wash exposed skin thoroughly after handling.
Do not eat, drink or smoke when using this product.
Wear protective gloves/protective clothing and eye/face protection.
If exposed or concerned: Get medical advice/attention.
Get medical advice/attention if you feel unwell.
Store locked up.
Dispose of contents/container in accordance with local regulation.

GHS ข้อควรระวัง

รักษามะเร็งผิวหนังได้แก่ กัมมันตภาพรังสีและสารก่อมะเร็ง
ทำให้ทางจากความร้อน/ประกายไฟ/เปลวไฟ พัดหรือลม - ห้ามสูบบุหรี่
ป้องกันการสะสมของฝุ่นละอองเพื่อลดความอันตรายจากการสูดดม
ห้ามหายใจเอาละอองฝุ่นหรือสารระเหย
ห้ามกินอาหาร ดื่มน้ำหรือสูบบุหรี่ก่อนล้างมือให้สะอาด
สวมถุงมือป้องกัน/อุปกรณ์ป้องกันดวงตา/อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า
ถ้าได้รับสัมผัสหรือหายใจเข้า ควรปรึกษาแพทย์/พยาบาล
ถ้ารู้สึกไม่สบาย ไปปรึกษาแพทย์/พยาบาล จัดเก็บในสถานที่ที่ปลอดภัย
การจัดสาร/ภาชนะบรรจุตามข้อบังคับของท้องถิ่น

Composition/information on ingredients

Untaite >80
Crystalline silica, quartz <20

TH

GHS คำสัญญาณ

อันตราย

GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

อาจก่อให้เกิดมะเร็ง
อาจทำอันตรายต่ออวัยวะเมื่อสัมผัสเป็นเวลานานหรือสูดดมฝุ่นละออง
อาจก่อให้เกิดฝุ่นที่ติดไฟได้ในอากาศ

This preparation is not classified as dangerous according to international transport regulation (ARD/RID, IMDG or ICAO/IATA).
สารนี้ไม่จัดว่าเป็นอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งทางอากาศ (ARD/RID, IMDG, ICAO/IATA)

Gross weight:(kg)

Net weight:(kg)

Lot Number:

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

ESCAID 110

Synthetic Base Oil น้ำมันสังเคราะห์



Greatwall Drilling Company (Thailand) LTD.
11, Q-HOUSE SATHORN, FLOOR 19, SATHORN TAI, THUNG
MAHA MEK, SATHORN, BANGKOK 10120, THAILAND
Tel: +662 286 1416-9

GHS Hazard pictograms
GHS สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย



GB

GHS Signal word

Danger

GHS Hazard statements

Combustible liquid.
May be fatal if swallowed and enters airways.

GHS Precautionary statements

Keep away from flames and hot surfaces - No smoking.
Wear protective gloves and eye / face protection.
IF SWALLOWED: Immediately call a POISON CENTER or doctor/physician - Do NOT induce vomiting.
In case of fire: Use water fog, foam, dry chemical, or carbon dioxide (CO2) to extinguish.
Store in a well-ventilated place - Keep cool.
Store locked up.
Dispose of contents and container in accordance with local regulations.

GHS ข้อควรระวัง

เก็บให้ห่างจากความร้อน/ประกายไฟ/เปลวไฟ พัดหรือลม - ห้ามสูบบุหรี่
สวมถุงมือป้องกัน/ อุปกรณ์ป้องกันดวงตา/อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า
ถ้ากลืนกิน ให้รีบโทรแจ้งศูนย์พิษวิทยาหรือแพทย์ทันที ห้ามทำให้อาเจียน
เมื่อเกิดไฟไหม้ใช้โฟมหรือผงเคมีแห้งหรือหมอกคาร์บอนไดออกไซด์เพื่อดับไฟ
เก็บในที่ที่มีกระแสอากาศได้ดี เก็บในที่เย็น
จัดเก็บในสถานที่ที่ปลอดภัย
การจัดสาร/ภาชนะบรรจุตามข้อบังคับของท้องถิ่น /ภูมิภาค /ประเทศ /สากล

Composition/information on ingredients

Distillates (Petroleum), Hydrotreated Light 100 %

TH

GHS คำสัญญาณ

อันตราย

GHS ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

ของเหลวติดไฟได้
อาจเป็นอันตรายถึงตายได้เมื่อกลืนกินและพบเข้าในทางเดินหายใจ



Gross weight:(kg)

Net weight:(kg)

Lot Number:

UN number	DG Class	Sub-risk	Packing group	Hazchem code
Not regulated.	-	-	-	-
Proper shipping name				
-				

เอกสารแนบที่ 1-14

ผลวิเคราะห์กากของเสีย

Report No. : 2024-500002106 / 005-1 (page 1 of 2) Issued date : September 12, 2024

CLIENT : PTTEP SP LIMITED
CONTACT :
ADDRESS : Energy Complex Building A, 19th-36th Floor,
 555/1 Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900
 Tel. 085-642-7731 E-mail address : natthitas@pttep.com

Analysis Report

SAMPLE DESIGNATED AS : Cutting Pit at PH-14 Well Pad D (TTLC) **SAMPLING DATE :** August 8, 2024
SAMPLING BY :
SAMPLING LOCATION : Sinphuhorm (SPH), Udonthani and Khonkaen Province **SAMPLING TIME :** 13:15 hr.
LABORATORY NAME : SGS (Thailand) Limited

Parameter	Unit	Analysis Method	Result	Standard ^{1/}
1.pH	-	U.S.EPA 9045D	8.2	-
2.Chloride content*	mg/kg	Water extraction/ Potentiometric titration	35.94	-
3.Oil & Grease	mg/kg	APHA 5520 E	8,476.00	-
4.Arsenic (As)	mg/kg	U.S.EPA, 3050B, 6020B	0.5	500
5.Barium (Ba)	mg/kg	U.S.EPA, 3050B, 6010D	14,865.7	10,000
6.Cadmium (Cd)	mg/kg		1.8	100
7.Chromium (Cr)	mg/kg		9.0	2,500
8.Lead (Pb)	mg/kg		15.4	1,000
9.Mercury (Hg)	mg/kg	U.S.EPA, 3050B, 7471B	0.544	20

Remarks : - U.S.EPA : United States Environmental Protection Agency Methods
 - * Chloride content analysis by Faculty of Forestry, Kasetsart University.
 - The analytical method in total concentration, according to Notification of the Ministry of Industry regarding Waste or Unused Material Disposal, dated March 16, B.E. 2566 (2023), published in the Royal Government Gazette, Vol. 140, Special Part 126 D, dated May 31, B.E. 2566 (2023)
Source : ^{1/} Notification of the Ministry of Industry regarding Waste or Unused Material Disposal, dated March 16, B.E. 2566 (2023), published in the Royal Government Gazette, Vol. 140, Special Part 126 D, dated May 31, B.E. 2566 (2023)

TY/CS/SJS/SJS



SGS (THAILAND) LIMITED

Technical Manager

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

IE 004023

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th- 21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120 t +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Report No. : 2024-500002106 / 005-1 (page 2 of 2) Issued date : September 12, 2024

CLIENT : PTTEP SP LIMITED
CONTACT : [REDACTED]
ADDRESS : Energy Complex Building A, 19th-36th Floor,
 555/1 Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900
 Tel. 085-642-7731 E-mail address : natthitas@pttep.com

Analysis Report

SAMPLE DESIGNATED AS : Cutting Pit at PH-14 Well Pad D (STLC) **SAMPLING DATE :** August 8, 2024
SAMPLING BY : [REDACTED] **SAMPLING TIME :** 13:15 hr.
SAMPLING LOCATION : Sinphuhorm (SPH), Udonthani and Khonkaen Province
LABORATORY NAME : SGS (Thailand) Limited

Parameter	Unit	Analysis Method	Result	Standard ^{1/}
1.Arsenic (As)	mg/L	Waste Extraction Test from Notification of Ministry of Industry, vol140, 2566 B.E	Less than 0.01	5.0
2.Barium (Ba)	mg/L		11.00	100
3.Cadmium (Cd)	mg/L		Less than 0.01	1.0
4.Chromium (Cr)	mg/L		Less than 0.01	5
5.Lead (Pb)	mg/L		Less than 0.01	5.0
6.Mercury (Hg)	mg/L	Waste Extraction Test from Notification of Ministry of Industry, vol140, 2566 B.E/ Mercury Analyzer	Less than 0.0005	0.2

Remarks : - STLC = Soluble Threshold Limit Concentration
Source : ^{1/} Notification of the Ministry of Industry regarding Waste or Unused Material Disposal, dated March 16, B.E. 2566 (2023), published in the Royal Government Gazette, Vol. 140, Special Part 126 D, dated May 31, B.E. 2566 (2023)

TY/CS/SJS/SJS



SGS (THAILAND) LIMITED



Technical Manager

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

IE 004024

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th- 21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120 t +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group