

ภาคผนวก ก

ตำแน่งสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ภาคผนวก ก.1

ตามหนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/2796 ลงวันที่ 23 มีนาคม พ.ศ.2555



ที่ ทส 1009.9/ 2796

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

23 มีนาคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์
ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส.1009.9/587
ลงวันที่ 23 มกราคม 2555
2. หนังสือบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 120122/405413
ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2555

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene
Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที
อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสืออ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือ
แปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 37/2554 เมื่อวันที่ 29 ธันวาคม 2554 ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์
เอส-เอสบีอาร์ ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอ
เมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ต่อมาบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ได้เสนอ...

-2-

ได้เสนอรายงานฯ ข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่
5/2555 เมื่อวันที่ 2 มีนาคม 2555 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที
อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ
ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ซึ่งโครงการจะสามารถ
ดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ได้หลังจากที่บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการปรับลดอัตราการใช้
ระบายนพิษทางอากาศลงตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมและหน่วยเสริมการผลิต (Utility Plant)
ครั้งที่ 1 ของบริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน และขอให้บริษัท
เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี
จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำ
เป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับ
สมบูรณ์ ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ใน
ราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนด
ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ
ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รองอธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
โทร 0 2265 6500 ต่อ 6801/ โทรสาร 0 2265 6616

ภาคผนวก ก.2

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/3891 ลงวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ.2556



ที่ ทส 1009.9/ 3891

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

29 มีนาคม 2556

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)
ครั้งที่ 1 ของบริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/298
ลงวันที่ 9 มกราคม 2556

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 121309/405533
ลงวันที่ 22 มกราคม 2556
2. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 130129/405533
ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2556
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber)(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) ครั้งที่ 1) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที
อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม
อุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ครั้งที่ 1 ของบริษัท เจเอสอาร์
บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงาน
โดยบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์

ผลกระทบ...

-2-

ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ
ในการประชุมครั้งที่ 32/2555 เมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2555 มีมติไม่เห็นชอบรายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทฯ
จัดทำรายงานข้อมูลเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียด
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่
2/2556 เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2556 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่เห็นชอบรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์
เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ครั้งที่ 1 ของบริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์
จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำ
รายงานฯ (บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการ
พิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD - ROM)
โดยบันทึกข้อมูล ให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ในรูปแบบของ Portable Document Format (PDF) และ
เสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ
เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2265 6500 ต่อ 6797 /โทรสาร 0 2265 6616

สำเนาถูกต้อง

เจ้าพนักงานธุรการ

ภาคผนวก ก.3

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
ตามหนังสือที่ ทส 1009.8/12267 ลงวันที่ 28 กันยายน พ.ศ.2560

ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๑๒๒๖๗



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๙ กันยายน ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๒) ของ
บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส. ๑๐๐๙.๘/๘๕๗๘
ลงวันที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 172193/405902

ลงวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๐

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๒))
ตั้งอยู่เลขที่ ๘/๑ ถนนโอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่
บริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
๓. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการ
นิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณา รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เจเอสอาร์
บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘/๑ ถนนโอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัด
ระยอง ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม
กลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๓๑/๒๕๖๐ เมื่อวันที่
๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๐ ซึ่งมีมติไม่เห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ แก้ไขและเพิ่มเติมตามแนวทางหรือ
รายละเอียดที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซิลแทนท์
ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำและมอบอำนาจให้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๓ ประกอบการพิจารณา
รายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายฯ พิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม

กลั่นน้ำมัน...

- ๒ -

กลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๔๐/๒๕๖๐ เมื่อวันที่
๑๘ กันยายน ๒๕๖๐ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส
เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์
จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘/๑ ถนนโอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้
บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ หากท่านได้รับ
อนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้
สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ
ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน
๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น
พร้อมทั้ง ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม
พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๘ แผ่น และ
เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป
ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วน
ที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๒๕๐๐ ต่อ ๖๖๙๑
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ก.4

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
ตามหนังสือที่ ทส 1010.8/8642 ลงวันที่ 21 มิถุนายน พ.ศ.2562



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘ ๖ ๔ ๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)
(ครั้งที่ ๓) ของ บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดทวน บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๑๖๙
ลงวันที่ ๒๑ มกราคม ๒๕๖๒
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution
Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๓) ของ บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์
จำกัด ตั้งอยู่ที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัด
ระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution
Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๓) ของ บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ ๘/๑
ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท
คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อ
พิจารณาดำเนินการตามขั้นตอนเมื่อวันที่ ๒๔ มกราคม ๒๕๖๒ รายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย ๑ นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการดังกล่าว
ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน
ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๓/๒๕๖๒ เมื่อวันที่
๑ เมษายน ๒๕๖๒ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์
(Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๓) ของ บริษัท เจเอสอาร์ ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
ตั้งอยู่ที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ

ยึดถือและ...

- ๒ -

ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้
ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา
จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว
จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File)
จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็น
เอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความ
ร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มี
หนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๙๑

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สำเนาถูกต้อง



เจ้าพนักงานธุรการอาวุโส

ภาคผนวก ก.5

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
ตามหนังสือที่ ทส 1009.8/9989 ลงวันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ.2565

ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๙ ๙ ๘ ๙ ๙



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทีบีโก ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ ๓ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายการการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๔)
ของบริษัท บีเอสที เอนีโอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บีเอสที เอนีโอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๖๙๐๙
ลงวันที่ ๔ เมษายน ๒๕๖๕

๒. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๗๓๙๓
ลงวันที่ ๒๐ เมษายน ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-220104/446415
ลงวันที่ ๑ มิถุนายน ๒๕๖๕

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene
Rubber) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)
(ครั้งที่ ๔) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท
บีเอสที เอนีโอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
อุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)
(ครั้งที่ ๔) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือถึงบริษัทฯ แจ้งรับทราบการขอ
เปลี่ยนชื่อบริษัท จากเดิมชื่อ “บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด (JSR BST Elastomer Co., Ltd.)” เป็น
“บริษัท บีเอสที เอนีโอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (BST ENEOS Elastomer Co., Ltd.)” ต่อมาบริษัท บีเอสที เอนีโอส

อีลาสโตเมอร์...

-๒-

อีลาสโตเมอร์ จำกัด ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด จัดทำและเสนอ
รายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุมครั้งที่
๑๔/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์
เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท บีเอสที เอนีโอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่รวบรวม
รายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไข
เพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลใน
รูปแบบ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ
ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจาก
หน่วยงานอนุญาตแล้วขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้
สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่
เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๘๒

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์
(Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 4))
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท บีเอสที เอนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มกราคม 2565
1/112

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT) 13

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท บีเอสที เอนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ตรวจสอบ บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี ตามแผนการซ่อมบำรุง กำหนดให้มีการทำความสะอาดรอบรถทุกคัน ที่เข้า-ออกเขตก่อสร้าง เพื่อให้มั่นใจว่ารถบรรทุกจะไม่นำสิ่งแปลกปลอมไปตกถล่มภายนอกบริเวณก่อสร้าง กำหนดให้มีผ้าใบหรือพลาสติกคลุมวัสดุก่อสร้าง ที่อาจฟุ้งกระจายในระหว่างการขนส่ง ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง ให้ความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นให้น้อยที่สุดบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ห้ามเผาทำลายวัสดุก่อสร้าง หรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที เอนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท บีเอสที เอนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท บีเอสที เอนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท บีเอสที เอนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท บีเอสที เอนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีห้องน้ำเคลื่อนที่แบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ให้เพียงพอกับคนงานก่อสร้างตามกฎหมายกำหนด เพื่อรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากคนงานก่อสร้าง และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัด ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย เศษวัสดุก่อสร้าง หรือของเสียใด ๆ เช่น น้ำมันปฏิกิริยาน้ำมัน เป็นต้น ลงรวมระบายน้ำ เพื่อป้องกันการเน่าเสียของน้ำและกีดขวางการไหล 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที เอนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท บีเอสที เอนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มกราคม 2565
2/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมพื้นที่สำหรับเก็บวัสดุอุปกรณ์ให้ห่างจากทางระบายน้ำที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมถังกรองทรายหรือกรองรับน้ำเสียจากการทดสอบความดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) เพื่อคัดกรองเศษ เศษโลหะ และสิ่งปนเปื้อนที่ติดมากับน้ำทิ้ง ก่อนที่จะระบายน้ำไปลงรางระบายน้ำของโครงการและระบายลงรางระบายน้ำภายในนิคมฯ ต่อไป - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดการเก็บตัวอย่างน้ำจากการทดสอบอุปกรณ์ด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) เพื่อวิเคราะห์คุณภาพก่อนและหลังเข้าถังกรองทรายหรือกรองรับน้ำเสีย เพื่อให้มั่นใจว่าน้ำทิ้งที่ออกจากรองทรายหรือกรองรับน้ำเสียมีคุณภาพตามเกณฑ์ที่กำหนด หากตรวจสอบแล้วพบว่าน้ำทิ้งจากการทดสอบมีคุณภาพไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด โครงการจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
3. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 07.00-19.00 น. เพื่อให้ไม่รบกวนการพักผ่อนของประชาชนและกำหนดให้ถึงกิจกรรมก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลาปกติ รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงรบกวนชุมชน - พิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 1.5 เมตร เพื่อเป็นควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค

บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565

3/12

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - บำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอเพื่อลดการชำรุดเสียหายให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนการซ่อมบำรุงรักษา - จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มี ระดับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด และควบคุมให้คนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์อย่างเคร่งครัด - จัดทำรั้วชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้างเพื่อลดระดับเสียงจากการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
4. การรบกวน	<ul style="list-style-type: none"> - อบรมพนักงานขับรถขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ เครื่องจักร รวมทั้งพนักงานขับรถขนส่งส่งคนงานก่อสร้าง เกี่ยวกับข้อกำหนดของบริษัทและกฎจราจรและกำหนดให้พนักงานขนส่งปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - กำหนดให้มีการตรวจเช็คสภาพความพร้อมของรถยนต์ก่อนการใช้งานทุกครั้ง เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - กำหนดคนโดยสารที่มีไว้บรรทุกของโครงการ เช่น รถขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์หรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ เป็นต้น ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทางหรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาลาทุกในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ - รอบรรทุกวัสดุอุปกรณ์ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค

บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565

4/12

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนด - ในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจร ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง - ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.) โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งได้ตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกถล่ม ของวัสดุก่อสร้าง เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร - หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางอื่นกรณีพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อด้านจราจรคือชุมชน เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรคือชุมชน - จัดให้มีการติดข้อบ่งชี้ และเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ หรือเครื่องจักรที่จะเข้ามาในพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถแจ้งเหตุ กรณีเกิดอุบัติเหตุ หรือแจ้งเรื่องร้องเรียนให้โครงการทราบได้ - กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 20 กม./ชม. พร้อมทั้งจัดป้ายจำกัดความเร็วบนบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - บริเวณเส้นทางขนวัสดุอุปกรณ์ - บริเวณพื้นที่โครงการและถนนสาธารณะทั่วไป - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
5/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การกำจัดกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและจากกิจกรรมของโรงงานออกจากกัน พร้อมทั้งจัดให้มีพื้นที่และภาชนะรองรับกากของเสียที่มีฝาปิดมิดชิด กระดาษคลุมจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ ก่อนประสานงานกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เข้ามายกขนขยะจากโครงการเพื่อนำไปกำจัดต่อไป - นำเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้ เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ เป็นต้น กลับมาใช้ใหม่หรือขายต่อให้กับบริษัทที่รับซื้อเศษวัสดุที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการหรือบริจาคเข้าโครงการธนาคารขยะชุมชน/โรงเรียน - จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสียเพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดต่อไป - ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยหรือของเสียและเศษวัสดุก่อสร้างลงในรางระบายน้ำภายในโครงการและวางระบายน้ำภายในนิคมฯ - กากของเสียที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้างจะดำเนินการควบคุมการจัดการของเสีย ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) เศษคอนกรีต ดำเนินการขนย้ายเศษคอนกรีตออกนอกบริษัทฯ ไปยังพื้นที่ที่ได้รับอนุญาตขนย้ายตามที่ระบุไว้ จากทางเทศบาลมาบตาพุด 2) ดิน ดำเนินการขนย้ายดินออกนอกบริษัทฯ โดยขออนุญาตจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (มาบตาพุด) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
6/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	3) ของเสียอันตราย เช่น สีทาปูนเป็นต้น หรืออื่นๆ ดำเนินการจัดเก็บไว้ที่อาคารเก็บของเสียอันตราย และส่งให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดต่อไป 4) ขยะทั่วไป ดำเนินการกำจัดโดยให้เทศบาลมาขนถ่ายนำไปกำจัดต่อไป - ผู้รับเหมาได้จัดให้มีถังขยะมูลฝอยติดตั้ง หรือฝาปิดติดตั้งไว้ในบริเวณจุดพักชั่วคราวของพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อรวบรวมมูลฝอยติดตั้ง และส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
6. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- จัดให้มีวางระบายน้ำในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อระบายน้ำพื้นที่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างลงสู่ระบบระบายน้ำภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - กำหนดจุดวางแนวรั้วก่อสร้างและกำแพงของเขตก่อสร้างให้ติดกับแนวระบายน้ำภายในโครงการและบ่อพักน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการกัดเซาะทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย - กำหนดให้ผู้รับเหมาทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งอาจมีเศษวัสดุตกหล่นสู่ระบบระบายน้ำ โดยทำความสะอาดพื้นที่ที่มีเศษวัสดุตกหล่นในบริเวณที่จะไหลลงสู่พื้นที่รับระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
7. สังคมและเศรษฐกิจ	- ตรวจสอบดูและไม่ให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ฉ้อราษฎร์ การพนัน เป็นต้น โดยมีมาตรการเฝ้าระวังและบทลงโทษที่ชัดเจน - จัดให้มีการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อาศัยอยู่ใกล้เคียงให้ทราบเกี่ยวกับกิจกรรมก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
7/12

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเป็นการเสริมสร้างทัศนคติที่ดีต่อชุมชน - จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น ส่งจดหมาย โทรศัพท์ เป็นต้น และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานงานรับทราบปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการทำงานก่อสร้างโครงการและดำเนินการแก้ไขปัญหาอย่างเร่งด่วน โดยให้ประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบด้วย - สรุปผลการดำเนินการก่อสร้างแจ้งให้กับชุมชนทราบ - กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์และชี้แจงแผนงานการก่อสร้าง และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางทางประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้างที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดให้มีมาตรการขจัดเชื้อโรค การป้องกันการก่อสร้างส่งผลกระทบต่อชุมชน - กรณีการดำเนินการก่อสร้างของโครงการทำให้ส่งผลกระทบต่อพนักงานและประชาชนโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขทันที	- ชุมชนโดยรอบโครงการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนโดยรอบโครงการ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
8/12

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมาโครงการต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการ และบริษัทรับเหมาก่อสร้าง จะต้องระบุกรอบของวิธีกรคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) กฎเกณฑ์ และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 2) การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล 3) การตรวจสอบสภาพเครื่องมืออุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - กำหนดให้มีการจัดทำแผนความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และนำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไขข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง - แผนการบริหารจัดการสำหรับผู้รับเหมาที่จะเข้ามาติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มเติม ในหน่วยเตรียมสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 8 และหน่วยเตรียมสารควบแน่นน้ำหนักโมเลกุล 10 มีดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) ปิดกั้นพื้นที่ และล้อมรอบพื้นที่ก่อสร้าง / ติดตั้งอุปกรณ์ที่มีขีดจำกัดความปลอดภัย 2) จัดให้มีเครื่องตรวจจับก๊าซไวไฟ (Gas Detector) เพื่อเฝ้าระวังก๊าซไวไฟโดยรอบพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

9/112

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีมาตรการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาอย่างปลอดภัย เช่น การขออนุญาตการทำงาน (Permit to Work) ตามประเภทของงาน การตรวจสอบ/ควบคุมการทำงานของผู้ควบคุมงานเป็นระยะ ๆ อย่างต่อเนื่อง การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น - จัดให้มีมาตรการควบคุมด้านการรักษาความปลอดภัย เช่น การควบคุมบุคคลเข้าออก พื้นที่บริษัท การควบคุมการเข้า-ออก พื้นที่กระบวนการผลิต / ปฏิบัติงาน (Interference Area) เป็นต้น - จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาล พยาบาล หรือเจ้าหน้าที่ พร้อมเวชภัณฑ์ในพื้นที่และรออนามัย เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินส่งโรงพยาบาลใกล้เคียงตลอดเวลา - จัดให้มีมาตรฐาน กฎเกณฑ์ ข้อตกลง และบทลงโทษในเรื่องของการจัดการดูแลคนงานก่อสร้างกับบริษัทผู้รับเหมาให้ชัดเจน - กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บ อุปกรณ์/เครื่องมือการก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช่แฉ่ว เป็นต้น รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่เชื่อมวกในด้านความปลอดภัย - จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่เข้าเป็น เช่น "เขตก่อสร้างอันตรายห้ามเข้าโดยไม่ได้รับอนุญาต" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวนแนวกรีน" เป็นต้น - ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งานแก่คนงานก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค

บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565

10/112

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้าง และฝึกอบรมคนงานให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติการเมื่อเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง - จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก - จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงานสำหรับงานบางประเภท เช่น งานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ไฟฟ้า เป็นต้น ภายในพื้นที่โครงการอย่างเข้มงวด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้งานปฏิบัติงานมีความปลอดภัย - จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน - จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย - รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน - โครงการ ไม่มีบ้านพักคนงานก่อสร้าง (Camp Site) ภายในพื้นที่โครงการ และจะกำหนดให้ผู้รับเหมามีจุดรับส่งคนงานก่อสร้าง โดยให้พิจารณาเลือกจุดรับส่งให้เหมาะสม และจัดให้มีรถแจ้งชุมชนบริเวณใกล้เคียงทราบล่วงหน้า เพื่อป้องกันการเกิดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
11/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ทำการคุ้มครองคนงานก่อสร้างเพื่อเฝ้าระวังด้านสารเสพติด ตามแผนที่กำหนด - ให้ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคติดต่อตามฤดูกาลให้แก่คนงานตามแผนที่กำหนด - แจ้งข้อมูลและจำนวนคนงานก่อสร้าง (คนงานท้องถิ่น และคนงานต่างถิ่น) ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สาธารณสุขจังหวัด เป็นต้น เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับกรณีเกิดการเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุฉุกเฉิน - กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมามีหน้าที่ข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้าง ปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปี รวมทั้งตรวจสุขภาพตามความถี่สำหรับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพ โดยเมื่อก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จจะมอบบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพให้กับคนงานก่อสร้าง - จัดให้มีหน่วยพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงานและผู้รับเหมา เพื่อความเฝ้าระวังของสถานพยาบาลชุมชน - ในสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19) ให้โครงการปฏิบัติตาม ประกาศสั่งห้ามการ ของกระทรวงสาธารณสุข และจังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด

หมายเหตุ: บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด จะต้องควบคุมดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด
ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2565



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
12/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอตเอสบีเอ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอตเอสบีเอ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอตเอสบีเอ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ซึ่งอยู่ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามหลักเกณฑ์ของเมื่อกระทรวง อุตสาหกรรม ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นให้เร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การมีคุณสมบัติเหมาะสมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค

บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565

13/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องเสนอของานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการสำรวจผลกระทบการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - ในกรณีที่บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่หลีกเลี่ยงหรือลดผลกระทบที่เกินกว่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค

บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565

14/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมกับให้จัดทำแผนการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับผิดชอบแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการ ได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าว ในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ</p> <p>- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ปิเอตตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ปิเอตตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท ปิเอตตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
15/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศซึ่งเกินกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ปิเอตตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงเกินจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขเร่งเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย</p> <p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ หารายการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ปิเอตตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ปิเอตตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ปิเอตตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ปิเอตตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ปิเอตตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท ปิเอตตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
16/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC¹) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย - กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และ ในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Start Up) - เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางปะอินเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอมเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น - ให้หน่วยงานการปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้ครบถ้วน - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดการผลิตผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ ความเชื่อมโยงผลกระทบการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสซึ่งถูกตามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
17/12

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้บริหาร (เฉพาะผู้บริหารเท่านั้น) ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงาน โดยไม่รวมผู้บริหารในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานะข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้บริหารทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้บริหารเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้บริหารมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้บริหารตามต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้บริหารทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ - กำหนดให้มีผู้เชี่ยวชาญคัดเลือกและประเมินคุณภาพของปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินการงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และ หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินการให้กับโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซที่ระเหยจากตัวทำละลาย (Solvent Purification) ในกระบวนการผลิต ยางสังเคราะห์เอมเอสบีอาร์ ปริมาณสูงสุดรวม 80.01 กิโลกรัม/ชั่วโมง โดยโครงการจะส่งก๊าซ ปริมาณ 36 กิโลกรัม/ชั่วโมง ไปบำบัดด้วยระบบบำบัดอากาศ Direct Fired Thermal Oxidizer. 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อดังระบบบำบัดอากาศ DFTO 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
18/12

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(DFTO) ของโครงการ และส่วนที่เหลือปริมาณ 44.01 กิโลกรัมชั่วโมง จะส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เช่น นี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด (BST Site 2)</p> <p>- ออกแบบให้มีการติดตั้ง Shut off valve บนเส้นท่อน้ำส่งก๊าซเข้า DFTO ของโครงการ และ Shut off valve บนเส้นท่อน้ำส่งก๊าซเข้าระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เช่น นี อาร์ (NBR Latex) ที่จุดควบคุมผ่านทาง DCS และในกรณีที่เกิด DFTO ของโครงการเกิดการหยุดทำงานฉุกเฉิน พนักงานต้องควบคุมระบบ DCS จะดำเนินการปิด Shut off valve บนเส้นท่อน้ำส่งก๊าซเข้า DFTO ของโครงการ โดยจะส่งก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ทั้งหมด ปริมาณ 80.01 กิโลกรัมชั่วโมง ไปบำบัดด้วยระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เช่น นี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด (BST Site 2) ซึ่งระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เช่น นี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด (BST Site 2) ได้มีการออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณก๊าซในส่วนนี้</p> <p>- ในกรณี DFTO หยุดการทำงานฉุกเฉินและต้องส่งก๊าซที่ระบายเข้าไปในระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ทางโครงการจะรีบดำเนินการซ่อม และแก้ไขเพื่อให้ DFTO กลับมาทำงานได้ตามปกติภายใน 48 ชั่วโมง หากประเมินแล้วพบว่าต้องใช้เวลามากกว่า 48 ชั่วโมง ทางโครงการจะพิจารณาออกจากการผลิตชั่วคราวเป็นระยะ เพื่อลดปริมาณก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ที่จะส่งไป อังระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เช่น นี อาร์ (NBR Latex) ไม่เกิน 44.01 กิโลกรัมชั่วโมง</p>	<p>- บ่อบำบัดระบบบำบัดอากาศ DFTO</p> <p>- บ่อบำบัดระบบบำบัดอากาศ DFTO</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
19/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ทั้งนี้ โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เช่น นี อาร์ (NBR Latex) ได้ปฏิบัติตามก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ในกระบวนการผลิต ของโครงการ ไปประเมินความเหมาะสมในการรองรับก๊าซและประเมินผลกระทบเบื้องต้นแล้ว</p> <p>- ความคุ้มค่าการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ ดังนี้ (ตารางที่ 1)</p> <p>1) ระบบบำบัดอากาศ DFTO (Direct Fired Thermal Oxidizer) จำนวน 2 ปล่อง</p> <p>ก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ปริมาณ 36 กิโลกรัมชั่วโมง จะถูกส่งไปยังระบบบำบัดอากาศ DFTO ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป โดยจะต้องควบคุมผลการระบายออก ดังนี้</p> <p>(ก) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)</p> <ul style="list-style-type: none"> * ความเข้มข้น ไม่เกิน 85 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย ไม่เกิน 0.06 กรัม/วินาที <p>(ข) 1.3 นิวไทไดออกไซด์</p> <ul style="list-style-type: none"> * ความเข้มข้น ไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย ไม่เกิน 0.001 กรัม/วินาที <p>(ที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแท้จริง สภาวะจริงในขณะตรวจวัด)</p> <p>2) ระบบบำบัดอากาศ RTO (Regenerative Thermal Oxidizer) จำนวน 2 ปล่อง</p> <p>ก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Finishing) จะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดอากาศ RTO (Regenerative Thermal Oxidizer) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป โดยจะต้องควบคุมผลการระบายออก ดังนี้</p>	<p>- บ่อบำบัดระบบบำบัดอากาศ DFTO และระบบบำบัดอากาศ RTO</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
20/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1

รายละเอียดข้อมูลและอัตราการระบายของโครงการ

สถานีวัด	ค่ามาตรฐาน		ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการไหล ¹ (m ³ /s)	อัตราการไหล ² (Nm ³ /s)	ความเข้มข้นออกไซด์ของไนโตรเจน ³		ความเข้มข้น 1,3 บิวทาไดอีน ⁴		อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)	
	E	N							(ppmv)	(mg/Nm ³)	(ppmv)	(mg/Nm ³)	ออกไซด์ของไนโตรเจน	1,3 บิวทาไดอีน
ปล่อง RTO หน่วยที่ 1	732385	1403558	45	1.8	353	13.58	34.571	29.184	4.4	8.3	0.1	0.2	0.24	0.006
ปล่อง RTO หน่วยที่ 2	732386	1403558	45	1.8	353	13.58	34.571	29.184	4.4	8.3	0.1	0.2	0.24	0.006
DFTO หน่วยที่ 1	732982.2	1403225.04	15	0.305	1,093	5.09	0.372	0.101	85	159.9	1.0	2.2	0.06	0.001
DFTO หน่วยที่ 1	732982.2	1409225.04	15	0.305	1,093	5.09	0.372	0.101	85	159.9	1.0	2.2	0.06	0.001

หมายเหตุ : ¹ สภาพจริง (Actual Condition) (อุณหภูมิสถานะจริง ความดันสถานะจริง ออกซิเจนส่วนเกินสถานะจริง และ Wet Basis)

² สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25 °C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนส่วนเกินสถานะจริง และ Dry Basis)

อัตราการระบายของสารอินทรีย์ระเหยง่ายปล่อง RTO คัดจากประสิทธิภาพโดยรวมของระบบ RTO ที่ร้อยละ 96

อัตราการระบายของ 1,3 บิวทาไดอีนจากปล่อง DFTO คัดจากประสิทธิภาพโดยรวมของระบบ DFTO ที่ร้อยละ 99



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
21/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ก) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)			
	* ความเข้มข้น ไม่เกิน 4.4 ส่วนในล้านส่วน			
	* อัตราการระบาย ไม่เกิน 0.24 กรัม/วินาที			
	(ข) 1,3 บิวทาไดอีน			
	* ความเข้มข้น ไม่เกิน 0.1 ส่วนในล้านส่วน			
	* อัตราการระบาย 0.006 กรัม/วินาที			
	(ค) คาร์บอน			
	* ความเข้มข้น ไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน			
	* อัตราการระบาย 0.124 กรัม/วินาที			
	(ง) ไซโคลเฮกเซน			
	* ความเข้มข้น ไม่เกิน 14.5 ส่วนในล้านส่วน			
	* อัตราการระบาย 1.698 กรัม/วินาที			
	(จ) โทลูอีน			
	* ความเข้มข้น ไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน			
	* อัตราการระบาย 0.11 กรัม/วินาที			
	(ฉ) เคนไซโคลพรีน			
	* ความเข้มข้น ไม่เกิน 1.5 ส่วนในล้านส่วน			
	* อัตราการระบาย 0.129 กรัม/วินาที			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
22/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ข) เสาปูน</p> <ul style="list-style-type: none"> * ความเข้มข้น ไม่เกิน 1.5 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย 0.179 กรัม/วินาที <p>(ที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด)</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ซึ่งทำให้อัตราและความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ที่ระบายออกจากโครงการ ได้ลดลงเวลา - โครงการไม่มีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ สู่ชั้นบรรยากาศจากปล่องระบายอากาศออกสู่บรรยากาศ - โครงการมีการใช้สารเคมีที่อยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่คิดเผารว (19 ชนิด) ได้แก่ 1, 3 บิวทาไดอิน ดังนั้น โครงการต้องมีการเผารวสาร 1, 3 บิวทาไดอิน - จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามคู่มือ US EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่องระบายน้ำบึงอากาศ DFTO และระบบบำบัดอากาศ RTO - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค

มกราคม 2565

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

23/112

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ความคุมการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากแหล่งกำเนิดตามแนวทางที่กำหนดไว้ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) แผนกจัดการควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ของอุปกรณ์ให้เพิ่มมาตรการประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์โรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ร้อยละ 80 2) การระบายที่จากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย จำนวน 8 ถัง จะส่งไปผกักจัดถังเหล้า (Place) ของโครงการ โรงงานผลิตยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพฉนวน จำกัด (BST Site 2) ที่อุทิศดินแทนการส่งไปหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) อย่างใดก็ตาม ในส่วนของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ในปีปัจจุบันมีจำนวน 8 ถัง จะใช้เป็นหน่วยสำรองในกรณีที่ไม่มีหน่วยส่งต่อจะส่งไปผกักจัดถังเหล้า (Place) ของบริษัท กรุงเทพฉนวน จำกัด (BST Site 2) 3) ในกรณีที่มีการใช้สารหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์แล้วจะต้องควบคุมความชื้น และตรวจสอบการทำงานของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ให้มีประสิทธิภาพในการบำบัดให้ค่าสารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs) ที่มีการบำบัดไม่เกิน 200 ppm โดยโครงการจะทำการตรวจวัดด้วยเครื่องมือประเภท PID (Photo-Ionization Detector) ตามมาตรฐาน U.S. EPA อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยรวม บำบัดจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ โดยค่าเฉลี่ยในแต่ละรอบไว้ที่ 160 ppm (ร้อยละ 80 ของความเข้มข้นจากออกที่ควบคุมไว้ที่ 200 ppm) หากตรวจวัดและพบค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ไม่เกินหอดูดซับที่ 160 ppm 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค

มกราคม 2565

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

24/112

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โครงการจะทำการแจ้งผู้รับหมายให้เข้ามาทำการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเพื่อให้ง่ายต่อการดูแลรักษา และเมื่อมีการใช้งานเสร็จแล้ว โครงการจะดำเนินการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องและ Blank N₂ เพื่อให้พร้อมเป็นหน่วยสำรองในกรณีฉุกเฉิน</p> <p>4) จัดให้มีการตรวจวัดความเข้มข้นของสารไอโคคาร์บอน บริเวณห้องขนส่งการระบายนํ้าจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย จำนวน 8 ครั้ง ก่อนเข้าหอผาโดยการควบคุมความเข้มข้นของสารไอโคคาร์บอน ไม่ให้เกินค่า IEL ของสารเคมีที่เป็นองค์ประกอบในก๊าซระบายนํ้าที่ตรวจวัดทุก 1 เดือน</p> <p>5) จัดให้มีระบบบำบัดอากาศทางชีวภาพในบริเวณระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดไอระเหยของสารตัวทำละลายที่ถูกส่งมาขั้วระบบบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ</p> <p>6) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองเพื่อให้ง่ายต่อการซ่อมแซม</p> <p>7) จัดให้มีการปิดคลุมบ่อรวบรวมน้ำเสีย และติดตั้งระบบบำบัดอากาศบริเวณบ่อรวบรวมน้ำเสีย</p> <p>- เมื่อพบว่าอัตราการระบายนํ้าสูงกว่าปกติให้ทำการหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที ถ้าโครงการไม่สามารถดำเนินการให้เข้าสู่ภาวะปกติได้ในระยะเวลาอันสมควรเหตุการณ์ด้านนี้ของหน่วยงานทันที</p> <p>- ในกรณีการดำเนินงานผิดปกติ จะเกิดได้ 2 สาเหตุ คือ กรณีไฟฟ้าดับจะมีก๊าซไหลย้อนกลับจากถังปฏิกรณ์เคมี และกรณีว่าความคุมหอหล่อเย็นทำงานผิดปกติ จะมีก๊าซส่วนเกินระบายนํ้าสู่หอผา (Flare) ของโรงงานผลิตน้ำยาง เช่น นี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด (Site 2) ซึ่งมีขีดความสามารถในการรองรับก๊าซ 162,000 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ทั้งนี้เพื่อป้องกันการเกิดกรณีว่าความคุมหอหล่อเย็นทำงานผิดปกติโครงการได้กำหนดให้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- หอผา (Flare)</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
25/12

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
(1) มาตรการด้านการป้องกัน Fugitive Emission	<p>บริเวณ Cooling Basin มีระบบตรวจระดับน้ำในบ่อ เมื่อมีระดับน้ำเกินที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือน (Alarm) ผู้ปฏิบัติงานให้ตรวจเช็คและแก้ไขอีกทั้งยังมีระบบตรวจจับอุณหภูมิเมื่อน้ำที่ส่งไปหล่อเย็นอุณหภูมิสูงเกินไป จะมีสัญญาณเตือน (Alarm) ให้ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบและแก้ไขได้</p> <p>- ในกรณีที่โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เช่น นี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด (Site 2) ต้องหยุดหอผาเมื่อเกิดปัญหา โรงงานผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ จะทำการหยุดการผลิตของโรงงานจนกว่าระบบหอผาของโรงงานผลิตน้ำยาง เช่น นี อาร์ จะซ่อมเสร็จ รวมทั้งประสิทธิภาพในการเผาไหม้ที่ออกแบบไว้</p> <p>- จัดให้มีแนวทางในการควบคุมดูแลไ้ระบบ CEMS ทำงานได้อย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการตรวจสอบทุกเดือน ตามแผนงานซ่อมบำรุงจึงป้องกันเครื่องมีวัดและ DCS เพื่อไม่ให้เกิดว่าระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs) สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ</p> <p>- ขึ้นออกแบบ กระบวนการผลิตจะถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสม เพื่อไม่ให้สาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ ดังนี้</p> <p>1) บีม : เลือกใช้ชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) และระบบป้องกันการรั่วไหลแบบไม่ต้องใช้ซีล (Sealsless Pump) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ</p>	<p>- หอผา (Flare)</p> <p>- ระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs)</p> <p>- กระบวนการผลิต</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
26/112

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) เครื่องกลวงและสาย : เลือกใช้ชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1.3 นิวทาไดอิน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1.3 นิวทาไดอิน ออกสู่บรรยากาศ</p> <p>3) วาล์ว : เลือกใช้วาล์วชนิด Bellow Seal Valve สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1.3 นิวทาไดอิน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1.3 นิวทาไดอิน ออกสู่บรรยากาศ</p> <p>4) ซีตค้อนหรือหน้าแปลน : เลือกใช้ชนิด Kempchen Gasket หรือ Camprofile Gasket หรือ Camconour Gasket หรือชนิดที่เหมาะสม ตามหน้าแปลนของท่อและอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1.3 นิวทาไดอิน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1.3 นิวทาไดอิน ออกสู่บรรยากาศ</p> <p>5) อุปกรณ์ลดความดัน (PSV) : เลือกใช้อุปกรณ์ลดความดันที่มีความเหมาะสม และเมื่อความดันในอุปกรณ์สูงกว่าค่ากำหนด สารไฮโดรคาร์บอนจะถูกส่งไปที่หอเผา (Flare) โครงการจะไม่มีมีการปล่อยสารไฮโดรคาร์บอนจากอุปกรณ์ลดความดันสู่บรรยากาศโดยตรง อีกทั้งโครงการจะติดตั้ง Rupture Disk ก่อนอุปกรณ์ลดความดันเพื่อป้องกันการรั่วซึมของไฮโดรคาร์บอนหรือสารอินทรีย์ระเหย เนื่องจากอุปกรณ์ลดความดันมีโอกาสที่สารภายในจะก่อให้เกิดไฟไหม้หรือระเบิดได้ ทำให้อุปกรณ์ลดความดันทำงานผิดปกติซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการรั่วซึมได้ ทั้งนี้โครงการจะมี Indicator วัดความดันเพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ลดความดัน รวมถึงมีแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน สอบเทียบ และตรวจสอบเป็นประจำทุกปีสำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1.3 นิวทาไดอิน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1.3 นิวทาไดอิน ออกสู่บรรยากาศ</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

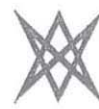
รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
27/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>6) คอมเพรสเซอร์ : ติดตั้งคอมเพรสเซอร์ ที่มีระบบซีล (Seal) เป็นแบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1.3 นิวทาไดอิน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1.3 นิวทาไดอิน ออกสู่บรรยากาศ</p> <p>7) ท่อปลายเปิด ท่อระเหยจากระบบ : ติดตั้งฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมด และมีโซ่คล้องป้องกันฝาปิดสูญหายสำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1.3 นิวทาไดอิน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1.3 นิวทาไดอิน ออกสู่บรรยากาศ</p> <p>8) จัดให้มีระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการ Loading/Unloading ของรถบรรทุกสารเคมีกับถังเก็บสารเคมี และมีการป้องกันการรั่วซึมของสารเคมีในการ Loading/Unloading จากรถบรรทุกสารเคมีโดยเลือกใช้ Dry Break Coupling ซึ่งเป็น Best Available Technology เพื่อป้องกันภัยรั่วซึม</p> <p>- สำหรับกิจกรรมที่ไม่ใช่การดำเนินงานปกติของโครงการ เช่น การเก็บตัวอย่าง การซ่อมแซมอุปกรณ์ตามแผนงาน เป็นต้น โครงการได้กำหนดให้มีขั้นตอนการดำเนินงาน เพื่อลดผลกระทบจากการระเหยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากกิจกรรมต่างๆ ดังนี้</p> <p>1) การเก็บตัวอย่าง ออกแบบให้เป็นระบบปิดแบบ Circulation Loop ซึ่งสาร 1.3 นิวทาไดอินในท่อเก็บตัวอย่างจะถูกส่งกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต จึงไม่มีสาร 1.3 นิวทาไดอิน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ</p> <p>2) การทดสอบอุปกรณ์เพื่อซ่อมบำรุง มีการนำ Best Available Technology มาใช้ร่วมกับข้อกำหนดให้มีขั้นตอนการทำงานเพื่อมีสาร 1.3 นิวทาไดอิน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ ดังนี้</p>	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
28/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ก) จัดเตรียมระบบก่อนการหลอมขึ้นรูป</p> <p>(ข) ติดตั้งระบบเพื่อทำการซ่อมบำรุง</p> <p>(ค) การนำ Best Available Technology มาใช้ในการกำจัดสารไอระเหยอินทรีย์</p> <p>โดยออกแบบให้เป็นระบบปิดแบบ Circulation Loop โดยใช้ก๊าซชีวภาพซึ่งจะสามารถย่อยสลายสาร 1,3 บิวทาไดอีนที่เหลือน้ำหนักอยู่ในอุปกรณ์ หรือเทคโนโลยีอื่นที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่าเพื่อให้สาร 1,3 บิวทาไดอีน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ</p> <p>(ง) ตรวจสอบปริมาณสาร 1,3 บิวทาไดอีนที่เหลือน้ำหนักอยู่ในอุปกรณ์</p> <p>(จ) ใช้เครื่องตรวจวัดประเภท PID (Photo Ionization Detector) ตรวจสอบปริมาณสาร 1,3 บิวทาไดอีนที่เหลือน้ำหนักอยู่ในอุปกรณ์ โดยกำหนดไม่เกิน 1 ppm (ตามมาตรฐาน OSHA TLV-TWA)</p> <p>- จัดแผนการลดการปล่อยมลพิษของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ในช่วงดำเนินการผลิต ดังนี้</p> <p>1) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วซึมโดยการเดินตรวจ (Walk Through Survey) ซึ่งมีขั้นตอน ดังนี้</p> <p>(ก) กำหนดพื้นที่ในการตรวจสอบในส่วนกระบวนการผลิต โดยแบ่งเป็นส่วนต่าง ๆ ดังนี้</p> <p>ก) ส่วนเตรียมวัตถุดิบ (Monomer Purification)</p> <p>ข) ส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification)</p> <p>ค) ส่วนทำปฏิกิริยา (Polymerization)</p> <p>ง) ส่วนแยกตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ (Solvent Recovery)</p> <p>จ) ส่วนผสม (Blending)</p>	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีโอสที เอนอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีโอสที เอนอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
29/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ข) กำหนดผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบในแต่ละพื้นที่โดยพนักงานปฏิบัติการผลิต (Operator) ที่ดูแลในแต่ละพื้นที่ที่จะทำการตรวจสอบ</p> <p>ก) ความถี่ในการตรวจสอบ อย่างน้อยๆ 1 ครั้ง</p> <p>ข) การปรับปรุงแก้ไข</p> <p>* กรณีฉุกเฉิน</p> <p>ให้ทำการแก้ไขทันที เช่น การจับกวนน้ำเปลี่ยน การปิดอุปกรณ์ท่อ เป็นต้น</p> <p>* กรณีไม่สามารถแก้ไขได้เอง</p> <p>ให้แจ้งส่วนบำรุงรักษาให้ทำการแก้ไขทันที</p> <p>ค) หลังการแก้ไข ให้ทำการตรวจเช็คซ้ำ โดยค่าตรวจเช็คจะต้องอยู่ในเกณฑ์ที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>(ค) ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมาย ดังนี้</p> <p>ก) ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ความถี่ ดังนี้</p> <p>* วาล์ว ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง</p> <p>* ปืน คอนกรีตเซอร์โบกวน ท่อปลายเปิด ระบบระบายก๊าซ จุดเก็บตัวอย่าง ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง</p> <p>* ข้อต่อและท่อน้ำเปลี่ยนขนาด ≥ 2 นิ้ว ขึ้นไป ปีละ 2 ครั้ง</p> <p>ข) ทำการปรับปรุงในจุดที่ผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมในระยะเวลาที่กำหนดในกฎหมาย ทั้งนี้โครงการจะควบคุมปริมาณการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่างๆ ในโรงงานให้มีค่าเข้มข้นกว่าเกณฑ์การตรวจวัดความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ ร้อยละ 80</p> <p>* ปืน : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 1,000 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนเครื่องหาความเข้มข้นส่วนปืนภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

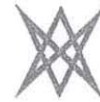
รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีโอสที เอนอสตี อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
30/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * คอมพิวเตอร์ : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนเชื้อภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * เครื่องกวาดสารละลาย : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 2,000 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนจาระระหว่างกะหมุนกับปากถัง ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * ท่อปล่อยเปิด : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้ปิดจุดปล่อยท่อ เพิ่มเทปกั้นซึม ชันกดให้แน่น ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * วาล์ว : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนลูกยาง (O-Ring) ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * ซีต้อและหน้าแปลน : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนปะเก็น เทปกั้นซึม ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * อุปกรณ์ลดความดัน : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้ตรวจสอบค่า Set Point เปลี่ยนซีล ภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด * จุดเก็บตัวอย่าง : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 300 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีล ภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด <p>หมายเหตุ: ยกเว้นการตรวจวัดในจุดที่ไม่สามารถเข้าถึงได้ หรือเข้าถึงได้ยาก เช่น จุดที่อยู่สูงเกิน 2 เมตรขึ้นไป ถูกฝังใต้พื้นดินหรือจุดที่เป็นอันตราย เป็นต้น</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
31/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - การจัดทำปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่มีโอกาสรั่วซึมของ 1,3 บิวทาไดเอิน <ol style="list-style-type: none"> 1) ราชข้อแห่งสำนักงานจากจุดต่างๆ ที่มีโอกาสรั่วซึม 2) ตรวจวัดตามแหล่งกำเนิดที่จัดทำรายชื่อไว้ 3) ประเมินอัตราการระบายต่อปี 4) ประเมินอัตราการรั่วไหลและกำหนดแผนการติดตามตรวจสอบครั้งต่อไป - สร้างจิตสำนึก (Awareness) ให้กับพนักงาน ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) ให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย 2) อยากรู้ให้พนักงานเสนอแนะและแจ้งสภาพเสี่ยงของจุดที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย - จัดให้มีระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล (Gas Monitoring System) - จัดให้มีระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล ชนิดตรวจจับก๊าซแบบตลอดเวลา (Online Gas Detector) เพื่อตรวจวัด 1,3 บิวทาไดเอินในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยตั้งค่าการเตือนไว้ 3 ระดับ <ol style="list-style-type: none"> 1) ระดับ 1 = 0.5 ppm (50% of TLV-TWA) 2) ระดับ 2 = 0.8 ppm (80% of TLV-TWA) 3) ระดับ 3 = 8.0 ppm (80% of ERPG1) 	<ul style="list-style-type: none"> - กระบวนการผลิต - กระบวนการผลิต - กระบวนการผลิต - กระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
3. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดไม่ให้มีระดับเกินเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร ทั้งนี้ หากไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบล (เอ) ได้ให้ติดป้ายเตือน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
32/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>บริเวณที่มีเสียงดัง และป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำ Noise Contour ภายในบริเวณพื้นที่โครงการ หลังเปิดดำเนินการโครงการ เพื่อกำหนดขอบเขตและจัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) - กำหนดไว้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วโรงงานต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) - ให้ความรู้กับพนักงานถึงความสำคัญในการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง - ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนซ่อมบำรุง เพื่อป้องกันการชำรุดสภาพผิดปกติ และระดับเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เกี่ยวข้อง - ตรวจสอบระดับเสียงบริเวณเครื่องจักรที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี และทำการปรับปรุงไม่ให้เกิดเสียงเพิ่มขึ้นจากเดิมที่ตรวจสอบไว้ได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - หลังเปิดดำเนินการโครงการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีโอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
4. คุณภาพน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนควบคุมคุณภาพของระบบสาธารณูปโภค (Utility Quality Control Plan) - จัดระบบบำรุงรักษาเครื่องมืออุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) - น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกในพื้นที่กระบวนการผลิต 1 พื้นที่กระบวนการผลิต 2 พื้นที่ถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย หน่วยที่ 1 และ 2 ในช่วง 15 นาทีแรก กำหนดให้มีการจัดการดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีโอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

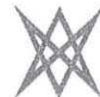
รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีโอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
33/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ol style="list-style-type: none"> จัดให้มี Pn 1 ขนาด 51.68 ลูกบาศก์เมตร และ Pn A ขนาด 96 ลูกบาศก์เมตร จะเชื่อมต่อกันรวมเป็น 147.68 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งจะรับน้ำฝนเปลี่ยน 15 นาทีแรกบริเวณ 109.09 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจาก Pn 1 จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำเสีย C ของระบบบำบัดน้ำเสียด้วยเครื่องสูบน้ำขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด ดังนั้น Pn 1 และ Pn A มีระยะเวลาเก็บกัก 1.09 ชั่วโมง (109.09/100) จัดให้มี Pn 2 ขนาด 34 ลูกบาศก์เมตร Pn 3 ขนาด 0.97 ลูกบาศก์เมตร และ Pn 4 ขนาด 2.21 ลูกบาศก์เมตร น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจากทั้ง 3 Pn ปริมาณ 171.53 ลูกบาศก์เมตร (94.47+43.15+33.91) จะไหลต่อไปยัง Pn B ขนาด 361 ลูกบาศก์เมตร ด้วยแรงโน้มถ่วง (Gravity Flow) โดยน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจาก Pn B จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำเสีย C ของระบบบำบัดน้ำเสียด้วยเครื่องสูบน้ำขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด ดังนั้น Pn B มีระยะเวลาเก็บกัก 3.43 ชั่วโมง (171.53/50) หลังจากผ่าน 15 นาทีแรก กำหนดให้พนักงานปฏิบัติการผลิต (Field Operator) ออกไปทำการปิดวาล์วระบายน้ำฝนที่ไหลของ Pn 1, 2, 3 และ 4 และทำการเปิดวาล์ว By pass เพื่อระบายน้ำฝนที่ตกหลัง 15 นาทีแรก ซึ่งถือว่าเป็นน้ำฝนไม่ปนเปื้อนไปยังรางระบายน้ำฝนของโครงการต่อไป น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนปริมาณสูงสุด 280.62 ลูกบาศก์เมตร ใน Pn 1 และ Pn B จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำเสีย C ขนาด 1,134 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำฝนนี้ได้อย่างเพียงพอ ก่อนทยอยส่งน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนไปยังบ่อสังเคราะห์ระบบบำบัดน้ำเสีย โดยโครงการกำหนดให้มีการเก็บตัวอย่างของน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน 			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีโอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
34/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ได้แก่ COD, pH และ SS เพื่อนำไปพิจารณาปรับกระบวนการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียและหาตัวชี้วัดการไหลและ COD loading ของน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนที่เกินมาตรฐานที่จะส่งผลกระทบต่อระบบบำบัดน้ำเสียร่วมกับน้ำเสียจากแหล่งอื่นๆ ของโครงการ โดยต้องควบคุมอัตราการไหลของน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน ไม่ให้ค่า COD loading รวมของน้ำเสียที่จะเข้าระบบบำบัดเกินกว่าค่าที่ออกแบบไว้ คือ COD Loading ไม่เกิน 3,600 กิโลกรัม/วัน</p> <p>- น้ำฝนไม่ปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ที่ไม่มีมีการปนเปื้อน เช่น บริเวณอาคารสำนักงาน ห้องควบคุม และพื้นที่ที่มีสิ่งปลูกสร้าง เป็นต้น จะถูกระบายลงรางระบายน้ำฝนซึ่งอยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ ก่อนที่จะระบายออกนอกโครงการลงสู่ทางระบายน้ำภายในนิคมฯ ต่อไป</p> <p>- แหล่งกำเนิดน้ำเสียและการจัดการน้ำเสียของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ปริมาณประมาณ 164.72 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 2) น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ปริมาณประมาณ 21.32 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ซึ่งมีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งที่อนุญาตให้ระบายออกนอกโรงงาน จะถูกระบายลงบ่อรวบรวมสุดท้ายก่อนระบายลงรางระบายน้ำภายในนิคมฯ 3) น้ำเสียจากหน่วยผลิตน้ำเค็ม ปริมาณประมาณ 14.72 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 4) น้ำทิ้งจากการล้างอุปกรณ์ ปริมาณประมาณ 27.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 5) น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ปริมาณประมาณ 8.88 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดโดยระบบถังกรวด (Septic Tank) ซึ่งเป็นแบบ On-Site System และถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มีนาคม 2565
35/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- น้ำเสียจากโรงงานปริมาณ 206.96 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ซึ่งประกอบด้วยอุปกรณ์ต่าง ๆ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) บ่อพักน้ำเสีย จำนวน 3 บ่อ ขนาดบ่อละ 1,134 ลูกบาศก์เมตร 2) บ่อพักน้ำถูกเดิน จำนวน 2 บ่อ ขนาดบ่อละ 3,500 ลูกบาศก์เมตร 3) ถังแยกน้ำมัน ขนาด 171 ลูกบาศก์เมตร 4) ถังปรับสมดุล ขนาด 974 ลูกบาศก์เมตร 5) บ่อปรับสภาพกรด-ด่าง 1 (pH Adjust Tank 1) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร 6) ถังรวมผสมแบบจ้ำ 1 ขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร 7) บ่อกำจัดตะกอนแบบ (DAF Unit) ขนาด 134 ลูกบาศก์เมตร 8) บ่อเติมอากาศ 1 (Aeration Basin) จำนวน 2 บ่อ ขนาดบ่อละ 1,333 ลูกบาศก์เมตร 9) บ่อตกตะกอน ขนาด 635 ลูกบาศก์เมตร 10) ถังพักน้ำเสีย 1 ขนาด 171 ลูกบาศก์เมตร 11) ถังพักน้ำเสีย 2 ขนาด 131 ลูกบาศก์เมตร 12) บ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin จำนวน 3 บ่อ) ขนาดบ่อละ 1,142 ลูกบาศก์เมตร 13) ถังเก็บตะกอน ขนาด 134 ลูกบาศก์เมตร 14) บ่อรวบรวม ขนาด 28 ลูกบาศก์เมตร 15) บ่อเติมอากาศ 2 (SBR จำนวน 3 บ่อ) ขนาดบ่อละ 387 ลูกบาศก์เมตร <p>โดยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการมีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 250 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ซึ่งสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียจากแหล่งผลิตและแปลง ซึ่งมี 2 กรณี กรณีที่ 1 กรณีปริมาณน้ำเสียสูงสุดจากการผลิตเกรด HPR5xx (ที่ Line 1) และเกรด HPR8xx</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

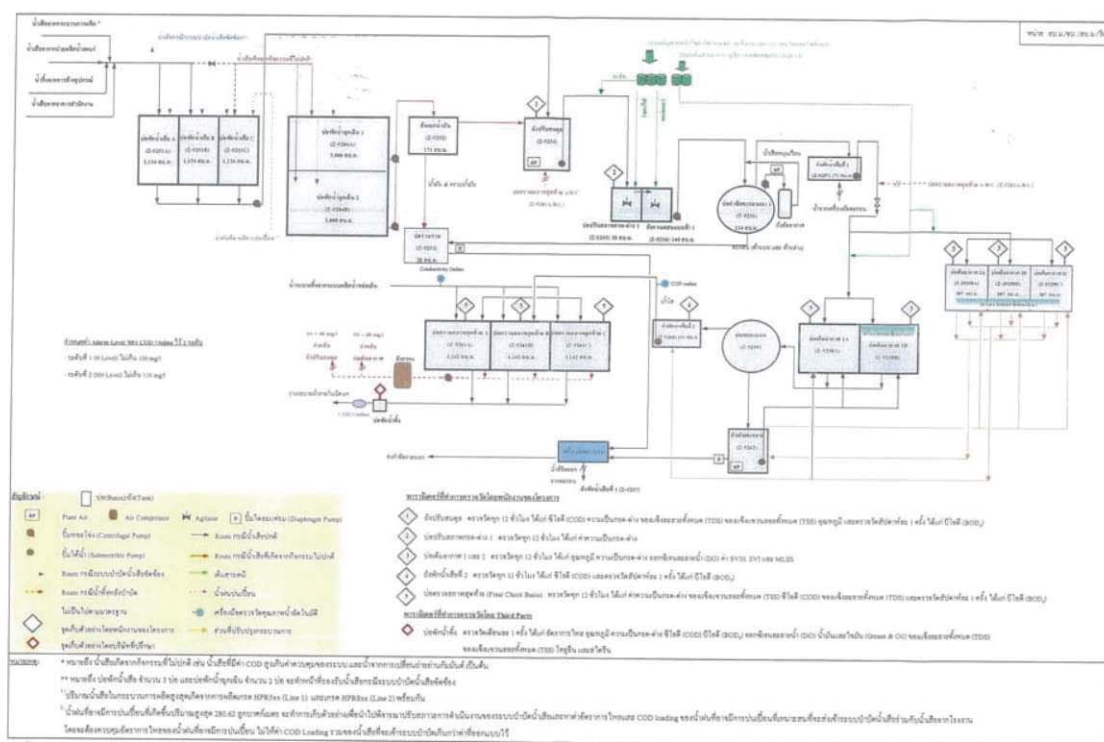
มีนาคม 2565
36/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบหลักสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดำเนินการดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ที่ Line 2) พร้อมกัน (คิดจากปริมาณน้ำเสียสูงสุด) ปริมาณ 164.72 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง กรณีที่ 2 ปริมาณน้ำเสียสูงสุดจากการผลิตกรด HPR621 (ที่ Line 2) และกรด HPR3xx (ที่ Line 2) พร้อมกัน (คิดจากปริมาณกรดสะทอนสูงสุด) ปริมาณ 129.62 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง โดยน้ำเสียทั้งหมดจะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของ โรงการ ไบโอมิกซาฟ</p> <p>เดินไปตามที่กำหนด ก่อนระบายลงระบบบำบัดภายในถนน. ต่อไป</p> <p>โดยมีการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างต่อเนื่องและแสดงตัวรูปที่ 1</p> <p>- โครงการจะมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) ทั้ง 3 บ่อ ไปเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนดก่อนระบายออก โดยเมื่อมีทั้งที่ดำเนินการบำบัดน้ำทิ้งที่ บ่อตรวจสภาพสุดท้ายบ่อใดบ่อหนึ่งจนเห็น น้ำทิ้งจะกลับไปเข้าที่บ่อตรวจสภาพสุดท้ายถัดไป ระหว่างนั้นจะทำการตรวจคุณภาพน้ำในบ่อตรวจสภาพสุดท้ายที่น้ำดื่มแล้ว หากผลการ ตรวจวัดคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดจะระบายลงสู่สาธารณะภายในนิคมฯ ทำให้งานที่เหลืงบำบัดของ โรงการจะถูกระบายออกเป็นครั้ง ๆ (Batch) แต่หากไม่อยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โรงการจะนำน้ำเสียที่กักเก็บลงมามันบำบัดใหม่ โดยพิจารณาจาก ค่าของแข็งแขวนลอย (SS) ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กรณีที่ค่าของแข็งแขวนลอย (SS) สูงกว่า 40 มิลลิกรัม/ลิตร จะส่งน้ำทิ้งจากบ่อดังกล่าว ไปยังถังปรับสมดุลซึ่งอยู่ต้นทางของระบบบำบัดเพื่อบำบัดใหม่อีกครั้ง 2) กรณีที่ค่าของแข็งแขวนลอย (SS) ไม่เกิน 40 มิลลิกรัม/ลิตร จะส่งน้ำทิ้งจากบ่อดังกล่าว ไปยังบ่อเติมอากาศ เพื่อไปบำบัดใหม่ด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพต่อไป <p>โดยจะบำบัดจนกระทั่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน (พ.ศ. 2560) และกฎหมายอื่น ที่เกี่ยวข้อง ก่อนจะระบายออกนอกโรงงาน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท บิโอสฟิ เอนเอส อีลาส โดมอร์ จำกัด</p>



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 1 พัฒนาการงานของระบบบำบัดน้ำเสียสาขาสังปตลักษ์ปี ๒๕๕๓-๒๕๕๔



บริษัท คอนกรีตแท่นท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- หากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการจัดซื้อให้ดำเนินการ ดังนี้</p> <p>1) ส่งไปบ่อบำบัดน้ำเสียที่สามารถกักเก็บน้ำเสียได้ประมาณ 35.56 ชั่วโมง (โดยคิดจากปริมาณน้ำที่สามารรถรับได้ 7,360.50 ลูกบาศก์เมตร ต่อปริมาณน้ำเสีย 206.96 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) โดยมีบ่อบำบัดน้ำเสียที่ระบบบำบัดน้ำเสียซึ่งต้องไปนี้ (ก) บ่อบำบัดน้ำเสีย จำนวน 3 บ่อ ขนาด (Effective Volume) บ่อบ่อ 907 ลูกบาศก์เมตร ในสภาวะปกติทั้ง 3 บ่อจะถูกใช้งานประมาณบ่อบ่อ 453.5 ลูกบาศก์เมตร ดังนั้นบ่อบำบัดน้ำเสียทั้ง 3 บ่อ จะสามารถรองรับน้ำเสียในกรณีฉุกเฉินเพิ่มเติมได้อีก 1,360.5 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(ข) บ่อบำบัดน้ำเสีย จำนวน 2 บ่อ ขนาด (Effective Volume) บ่อบ่อ 3,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเป็นบ่อบำบัดน้ำเสียที่ว่างพร้อมใช้งาน สามารถรับน้ำเสียเพิ่มได้อีก 6,000 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>2) ส่วนน้ำเสียที่อยู่ในระบบบำบัดน้ำเสียกับในบ่อบำบัดน้ำเสียอื่น ๆ จนกว่าจะเริ่มระบบบำบัดน้ำเสียใหม่ และเมื่อคืนระบบได้จะทำการบำบัดน้ำเสียในส่วนนี้ต่อไปตามขั้นตอนที่กำหนด หลังจากนั้นจะทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อบำบัดน้ำเสียทุกสาย เพื่อให้มั่นใจได้ว่าได้มาตรฐานก่อนปล่อยลงสู่ระบบน้ำภายในนิคมฯ หากไม่เป็นไปตามมาตรฐานโครงการจะนำน้ำเสียดังกล่าวกลับมายำบ่อบำบัดใหม่จนกระทั่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด</p> <p>3) กรณีที่ตรวจสอบปัญหาและประเมินแล้ว พบว่าต้องใช้เวลาในการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสีย นานกว่า 24 ชั่วโมง โครงการจะลดกำลังการผลิต และหยุดกระบวนการผลิตตามลำดับ</p> <p>4) ในกรณีประเมินแล้วพบว่าระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ ไม่สามารถรองรับได้ เช่น ระบบล้มเหลวกรณีเชื้อจุลินทรีย์ตาย เป็นต้น ให้พิจารณาส่งน้ำเสียไปบำบัดภายนอก โดยขอ อนุมัติจากหน่วยงานผู้จัดการฝ่ายโรงงานขึ้นไป</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เทคโนโลยี อีสเอเชีย จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอเชีย อีสเอเชีย จำกัด

มิถุนายน 2565
39/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกโครงการและตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำ มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่ถังรับลมดูด โดยทำการตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ซีโอดี (COD) ความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) อุณหภูมิ และตรวจวัดค่าออกซิเจน 1 ครั้ง ได้แก่ ตรวจวัดบีโอดี (BOD₅)</p> <p>2) น้ำเสียภายในระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่บ่อบำบัดน้ำเสียประเภทต่าง 1 บ่อบำบัดน้ำเสีย 1A/1B และ 2A/2B/2C โดยบ่อบำบัดน้ำเสียประเภทต่าง จะตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ส่วนบ่อบำบัดน้ำเสียจะตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) ค่า SV30, SVI และ MLSS</p> <p>3) น้ำเสียภายในระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่ถังพักน้ำเสียที่ 2 โดยทำการตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ซีโอดี (COD) และตรวจวัดค่าออกซิเจน 1 ครั้ง ได้แก่ บีโอดี (BOD₅)</p> <p>4) น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากถังพักน้ำเสียที่ 2 ก่อนที่จะส่งเข้าบ่อบำบัดน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) จะติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (COD Online) โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าซีโอดี (COD) ซึ่งมีการตั้งค่าเตือนไว้ 2 ระดับ คือ</p> <p>1) High Alarm ค่า COD เท่ากับ 100 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะตรวจสอบคุณภาพน้ำที่เข้าระบบบำบัด และลดปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ</p> <p>2) High High Alarm ค่า COD เท่ากับ 110 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะปิดวาล์วระบายน้ำออกจากบ่อบำบัดน้ำเสียสุดท้ายที่ออกนอกโรงงาน และส่งน้ำกลับไปยังถังรับลมดูด</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอเชีย อีสเอเชีย จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอเชีย อีสเอเชีย จำกัด

มิถุนายน 2565
40/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>5) น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตน้ำหล่อเย็น ก่อนที่จะส่งไปถังบ่อตรวจสอบคุณภาพสุดท้าย (Final Check Basin) จะติดตั้งระบบการตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Conductivity Online) มีทรา นิคเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) ซึ่งมีการตั้งค่าเตือนไว้ 2 ระดับ คือ</p> <p>1) High Alarm ค่า Conductivity เท่ากับ 2,400 มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>โครงการจะปรับลดอัตราการหมุนเวียนน้ำ (Circulate) ในระบบผลิตน้ำหล่อเย็น โดยลดน้ำทิ้งในระบบหล่อเย็นเพิ่มขึ้น เพื่อลดค่า Conductivity</p> <p>2) High High Alarm ค่า Conductivity เท่ากับ 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>โครงการจะปิดวาล์วที่ส่งน้ำเข้าบ่อตรวจสอบคุณภาพสุดท้าย (Final Check Basin) และส่งน้ำในส่วนนี้กลับไปยังบ่อที่ต้นทางของระบบบำบัดน้ำเสียที่ถึงปรับสมดุลต่อไป</p> <p>6) น้ำทิ้งจากระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่บ่อตรวจสอบคุณภาพสุดท้าย (Final Check Basin) จะมีตรวจสอบคุณภาพน้ำทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ซีโอดี (COD) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) และตรวจวัดค่าบีโอดี 1 ครั้ง ได้แก่ บีโอดี (BOD₅)</p> <p>7) น้ำทิ้งภายหลังการบำบัด จะมีการตรวจสอบคุณภาพต่อเนื่องตลอดเวลา (COD Online) โดยทำการตรวจวัดค่า COD ปริมาณน้ำเสียและปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสียบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ</p> <p>- กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
41/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย และท่อระบบส่งน้ำทิ้ง ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)</p> <p>- กำหนดให้มีการบันทึกใน Wastewater Utilities Log Book ทุกครั้ง เพื่อเป็นการตรวจสอบติดตามประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- พิจารณาน้ำทิ้งจากการบำบัดแล้ว มาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด ได้แก่</p> <p>1) รดน้ำต้นไม้และสนามหญ้า</p> <p>2) ใช้ทำความสะอาดพื้น ถนน และลานต่างๆ</p> <p>3) นำไปใช้ในกิจกรรมอื่นๆ ในพื้นที่โครงการ เป็นต้น</p> <p>- จัดให้มีป้ายเตือนบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งจากการบำบัดแล้ว เพื่อป้องกันการนำน้ำไปใช้ผิดประเภท</p> <p>- ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออก ของกรมชลประทาน</p> <p>- สนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่ในการจัดหาน้ำใช้ให้กับชุมชน ในกรณีที่เกิดขาดแคลน</p> <p>- จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กบอ. เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- หน่วยงานในพื้นที่</p> <p>- พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>
5. คุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน	<p>- จัดทำพื้นที่กระบวนการผลิตที่อาจมีการปนเปื้อน และพื้นที่ดังกล่าวและตัวที่จะละลาย ของโครงการเป็นพื้นคอนกรีตเพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารอันตรายที่ไหลลงสู่ดินและน้ำใต้ดิน</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
42/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีผู้ชำนาญการศึกษา Shallow Ground Water Flow ในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งกำหนดจุดตรวจสอบคุณภาพดินและจัดตั้งบ่อตรวจคุณภาพน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการให้เป็นไปตามกฎกระทรวงควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน พ.ศ.2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง - ทำการศึกษาผลกระทบจากน้ำใต้ดินในภาคสนามให้เสร็จภายใน 1 ปี หลังจากโรงงานได้รับความเห็นชอบหรือที่ระบุวันที่ทำการตรวจวัดและแสดงระดับน้ำใต้ดินทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - จุดตรวจวัดน้ำใต้ดิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
6. มีควมวิฤทธาทางบ้นการทะเลาะเียงยั่วน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำอย่างเคร่งครัด หากผลการติดตามตรวจสอบมีแนวโน้มที่แสดงให้เห็นว่าอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการจะต้องตรวจสอบและแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียโดยเร็ว และจะไม่มีการระบายน้ำเสียที่ยังไม่ได้ผ่านการบำบัดจนได้มาตรฐานออกนอกโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
7. การรณนคณ	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎและเครื่องหมายจราจร - จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถ สำหรับภายนอกโครงการ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
43/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดนโยบายที่มีไว้รองรับการปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านกฎหมาย และทำหนังสือขอความเห็นชอบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในจังหวัดและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในระดับจังหวัดและระดับประเทศ - จัดทำแผนผังแสดงตำแหน่งของอาคารในนิคมฯ ไม่ให้เกิดผลกระทบจากอาคารในนิคมฯ การปนเปื้อนของน้ำใต้ดินจากอาคารในนิคมฯ ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ - หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เช่น ถนนสุขุมวิท-ถนนสุขุมวิท เป็นเส้นทางที่หลีกเลี่ยงการจราจรที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เพื่อลดผลกระทบจากการจราจรที่อาจเกิดขึ้น - การขนส่งวัสดุอันตราย สารเคมี และผลิตภัณฑ์ต้องควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับ การขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดป้ายจราจรและเครื่องหมายจราจร - พิจารณาเลือกใช้ผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง - กำกับให้มีการตรวจสอบเครื่องขนส่งระบบความปลอดภัยของรถบรรทุก และตรวจรับ-ส่งพนักงานของโครงการเป็นประจำตามคู่มือการใช้งาน หากพบว่ามีความบกพร่องให้รีบดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - รถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ - รถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเนอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
44/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศของเสีย	<p>- อากาศของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการก่อสร้างไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (ปริมาณที่ระบุเป็นการประมาณการแล้ว) ดังนี้</p> <p>1) อากาศของเสียจากถังกักเก็บ</p> <p>(ก) ขยะมูลฝอยจากพนักงาน ประมาณ 0.18 ตัน/วัน</p> <p>คัดแยกประเภท และรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ (Lugger) ส่งไปกำจัดกับเทศบาลเมืองมวกเหล็ก</p> <p>(ข) กระดาษ ประมาณ 1.063 ตัน/ปี</p> <p>(ค) อากาศของเสียอันตราย (หลุดร่อนจากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ไฟฟ้า ประมาณ 0.5 ตัน/ปี)</p> <p>โดยจะแยกประเภทและรวบรวมส่งหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>2) อากาศของเสียไม่อันตราย</p> <p>(ก) อากาศของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>ก) อากาศของแข็ง (เศษยาง) ประมาณ 700 ตัน/ปี</p> <p>โครงการจะส่งไปจำหน่ายเป็นเศษยางเพื่อนำไปรีไซเคิล</p> <p>ส่วนที่ไม่สามารถนำไป ขายได้จะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>ข) ของเสียจากบรรจุภัณฑ์</p> <p>* เศษไม้และเศษไม้ (Wood Pallet) ที่เป็นบรรจุภัณฑ์ ประมาณ 50 ตัน/ปี</p> <p>* เศษพลาสติก เศษถุงดำ ถุง (Jumbo Bag) ที่ใช้บรรจุถังบรรจุภัณฑ์ และสายรัดถัก ประมาณ 15 ตัน/ปี</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอที เทคโนโลยี ออสซิลเลเตอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอที เทคโนโลยี ออสซิลเลเตอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
45/112

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>* กระดาษถูกผูก ถังกระดาษ ประมาณ 4 ตัน/ปี</p> <p>โดยจะส่งคืนกลับผู้ขายหรือขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ใหม่</p> <p>(ข) อากาศของเสียอื่นๆ จากการดำเนินงาน</p> <p>ก) อากาศของเสียจากการซ่อมบำรุง</p> <p>* เศษโลหะ (Metal Scrap) ประมาณ 45 ตัน/ปี</p> <p>ส่งคืนกลับผู้ขายหรือขายให้กับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ข) อากาศของเสียจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบ ประมาณ 350 ตัน/ปี</p> <p>ค) อากาศของเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 656.5 ตัน/ปี</p> <p>รวบรวมไว้ในถังขนาดใหญ่ขนาด 1 ตัน เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และจัดเก็บในอาคารที่มีหลังคาปิดมิดชิด ก่อนส่งไปฝังกลบกับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>2) อากาศของเสียอันตราย</p> <p>(ก) อากาศของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>ก) อากาศของเหลว (Heavy End และ Mixed End) ประมาณ 2,389.65 ตัน/ปี</p> <p>ส่งไปเผาที่หลอมหลอมหรือขายเป็นเชื้อเพลิงให้กับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอที เทคโนโลยี ออสซิลเลเตอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
46/112

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ข) ภาชนะบรรจุสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> • ถุงบรรจุสารเคมี (Packaging) ประมาณ 3.8 ตัน/ปี ส่งไปเผาทำลายเพื่อหลีกเลี่ยงการปนเปื้อนน้ำดื่มจากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากราชการ • ถังเปล่า (Empty Drum) ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร ประมาณ 117.36 ตัน/ปี ถังพลาสติกขนาด 18 ลิตร ประมาณ 0.7 ตัน/ปี ถังพลาสติกขนาด 1000 ลิตร ประมาณ 0.2 ตัน/ปี โดยจะส่งคืนกลับผู้ขายหรือขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ <p>ค) ภาชนะบรรจุอื่นๆ จากการดำเนินงาน</p> <p>ก) ของเสียจากการซ่อมบำรุง</p> <ul style="list-style-type: none"> • เหมเหล็กปนเปื้อนจากการใช้ดูดซับน้ำมันหรือสารเคมีในงานซ่อมบำรุง ประมาณ 15 ตัน/ปี โดยจะส่งไปเผาทำลายที่หน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ • เหมเหล็กปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมีจากงานซ่อมบำรุง ประมาณ 15 ตัน/ปี โดยจะส่งไปฝังกลบยังหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ • ฉนวนกันความร้อน (Insulation) จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประมาณ 8 ตัน/ปี โดยจะส่งไปฝังกลบที่หน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอ็นเอช อีลาส โคลเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
47/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> • แบตเตอรี่จากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ไฟฟ้า ประมาณ 0.5 ตัน/ปี โดยจะแยกประเภทและรวบรวมส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ • น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil) จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประมาณ 5 ตัน/ปี โดยจะส่งขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ <p>ก) ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ที่ผ่านการใช้งานจนหมดประสิทธิภาพในการดูดซับจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ ประมาณ 2,125 ตัน/ปี จะเกิดเฉพาะในช่วงฤดูซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) ที่มีการใช้หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ในช่วงที่หมดประสิทธิภาพของหอดูดซับ ส่งให้หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาต</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมพื้นที่จัดเก็บกากของเสียก่อนส่งไปกำจัด เช่น ถังเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage House) เป็นต้น - โครงการจะเก็บรวบรวมของเสียเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และจัดเก็บในอาคารจัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage House) ที่มีหลังคาปิดมิดชิด - อาคารเก็บกากของเสียมีการติดตั้งอุปกรณ์ทำความสะอาดหลังคาหลังคา รวมทั้งจัดให้มีมาตรการในการจัดการ กรณีเกิดการหกหกเล็ดลอด ภาชนะบรรจุ/ถังเก็บ/ถังเก็บ - การกักเก็บกากของเสียในโรงงานและขนส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัดหรือกำจัดให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เอ็นเอช อีลาส โคลเมอร์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เอ็นเอช อีลาส โคลเมอร์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เอ็นเอช อีลาส โคลเมอร์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เอ็นเอช อีลาส โคลเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอ็นเอช อีลาส โคลเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
48/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบ Manifest System เป็นมาตรการรองรับในระบบการกักเก็บ ขนส่ง ถ้ำลิ้ง และส่งกำจัดกากของเสียทั้งภายในและภายนอก - กำหนดให้รถยนต์ส่งกากของเสียจากกระบวนการต้องติดเครื่อง GPS และติดเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ - กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าจัดการกากของเสียเป็นไปตามข้อกำหนด และถูกต้องตามหลักวิชาการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทักษะที่สอดคล้องโครงการ และลดผลกระทบด้านความขัดแย้งของประชาชนและชุมชน โดยไม่มีการประท้วงกันขึ้นให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง - สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน และให้ความช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น ด้านศาสนา วัฒนธรรม กีฬาและสันทนาการ เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้รับชุมชน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง - เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในโครงการ เพื่อลดความวิตกกังวล และเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการปีละ 1 ครั้ง และตามที่มีการร้องขอเป็นกรณีไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง - ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
49/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มี โยนขยะเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน - จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อเสนอแนะ จากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน รวมทั้งนำข้อเสนอแนะที่ได้จากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาปรับปรุงการดำเนินการของโครงการ และพัฒนางานในส่วนที่เกี่ยวข้อง - สนับสนุน ส่งเสริม กิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น ค่ายเยาวชน เพื่อเพิ่มความรู้สึกรักปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน การออกค่ายลูกเสือ กิจกรรมผู้สูงอายุ สนับสนุน ส่งเสริม กิจกรรมและการรวมกลุ่มของวัยรุ่นในทางสร้างสรรค์ เป็นต้น - จัดทำแผนงานปฏิบัติงานด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม ร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และแจ้งกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีใจเฉพาะกลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน - สรุปผลการดำเนินงานโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะ - กำหนดให้มีแผนงานจัดการและร่วมเรื่องร้องเรียน ทั้งการร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก (รูปที่ 2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง - ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

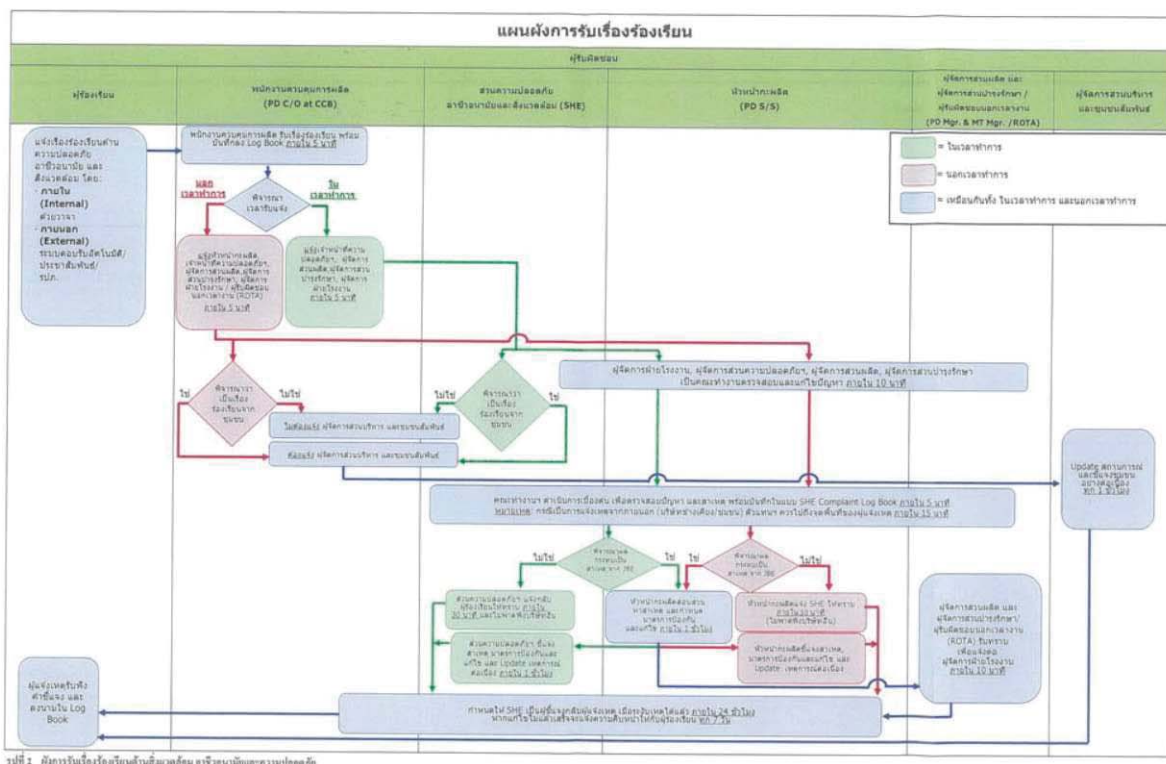


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
50/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)				
องค์ประกอบต้นสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- บริษัท บิโอสที เอนเออส์ อีลาสโตเมอร์ จำกัด จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ร่วมกับ กบอ. โดยมีการละเมิดดังนี้</p> <p>1) จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท บิโอสที เอนเออส์ อีลาสโตเมอร์ จำกัด โดยร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมตามหลักสามต้นน้ำ และการขอชดเชยรายได้ โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมไว้แล้วเสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาครัฐราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่าครึ่งหนึ่งของทั้งประกอบ และตัวแทนจากชุมชนต้องไม่มีส่วนแบ่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของผู้แทนชุมชนและตัวแทนภาครัฐราชการที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการ นั้น ไปทาง กบอ. เป็นผู้ดำเนินการ</p> <p>2) วาระของกรรมการและการฟื้นฟูสภาพคณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งวาระละ 4 ปี และคิดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจยังสภาพเมื่อ ดาย ลาออก ขาดคุณสมบัติฯ กรณีตัวแทนทางประชาชน หรือฟื้นฟูสภาพจากงานวิสาหกิจหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทน</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บิโอสที เอนเออส์ อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการและตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิในพื้นที่สิ่งแวดล้อม และชาวชุมชนซึ่งคณะกรรมการฯ หากมีการรวมกันขึ้นที่ศูนย์พัฒนาเรือนใจข้างต้นจะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน</p> <p>3) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ อยู่เนืองนิตย์ - พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการร่วมกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ความเข้าใจเป็น - ไม่กระทำการก่อกวนและก่อกวนคดีหรือไปก่อกวน ข่มขู่ ความกลัวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม - จัดให้มีการส่งเสริมความเข้าใจหรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง - พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน 			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
53/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาการขอเช่าและเช่าอาคารพาณิชย์ที่ศูนย์พัฒนาเรือนใจข้างต้นของโครงการ - จัดให้มีการประชุม/ใช้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม <p>4) องค์ประกอบและงานในการประชุม ถ้าหากไม่มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนเฝ้าระวังพื้นที่</p>			
10. อารยธรรมวิถีและ ความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - บำรุงรักษาเครื่องจักรตามคู่มือการบำรุงรักษาการปฏิบัติงาน (Procedure for Preventive Maintenance) ให้ใช้งานได้ตามปกติเพื่อลดความเสี่ยงและไอเสียที่ปล่อยออกมา - ดูแลให้พื้นที่โครงการสะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อยตลอดเวลา - ติดตั้งเครื่องหมายป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่เสี่ยงอันตราย เช่น อุณหภูมิสูง ระดับเสียงดัง เป็นต้น และห้ามทำงานในบริเวณดังกล่าว โดยไม่มีอุปกรณ์ป้องกัน - จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และจัดอบรมด้านความปลอดภัยให้พนักงานทุกระดับตามแผนดังกล่าว - ติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่นไว้ล่วงหน้าเพื่อการฉุกเฉิน - จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากร ให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาลกรณีฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

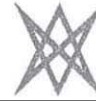
รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
54/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งอ่างล้างตาและฝักบัวล้างตัวในบริเวณที่มีการใช้วัสดุเก็บสารเคมี และติดตั้งโทรทัศน์เพื่อแจ้งเหตุและขอความช่วยเหลือ - จัดเตรียมเอกสารเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้และคำแนะนำในการใช้และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด - จัดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบจับความร้อน ก๊าซ หรือควัน ในอาคารอำนวยการ กระบวนการผลิต และอาคารอื่น ๆ ตามความเหมาะสม - จัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินและการอบรมการปฏิบัติตัว กรณีฉุกเฉินให้แก่พนักงาน - จัดเตรียมระบบสื่อสารที่มีประสิทธิภาพสำหรับกรณีฉุกเฉิน และแจ้งศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉินของนิคมฯ มาบตาพุดให้ทราบถึงแผนในการฉุกเฉินก่อนเริ่มเปิดดำเนินการ - จัดให้มีการตรวจสุขภาพโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ ให้แก่พนักงานทุกระดับ แบ่งออกเป็น 2 โปรแกรม ได้แก่ โปรแกรมตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน และโปรแกรมตรวจสุขภาพพนักงานประจำ - จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (กปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบ ดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน - ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด - จัดให้มีนโยบายและแผนการกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้บริหารจนถึงระดับพนักงาน เพื่อให้มีความเชื่อมโยงของกิจกรรมร่วมกันและร่วมกันภายในองค์กร 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
55/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงานไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด - จัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อลดโอกาสที่พนักงานจะสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่องจากการทำงาน - จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบแพทย์ถึง ระบบตรวจสุขภาพเชิงป้องกันและตรวจรักษา แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ และแผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย - กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระดับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และป้องกันเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น - กำหนดให้มีมาตรการในการลดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน - จัดให้มีช่องทางสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างต่อเนื่องเกินกว่า 8 ชั่วโมง - พนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) ผิดปกติ เมื่อเทียบกับ Baseline Audiometry ที่ตรวจไว้ก่อนเข้าทำงาน และแพทย์คิดว่าเสี่ยงต่อการทำงาน - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
56/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- จัดให้มีการซ่อมบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อตรวจสอบ และควบคุมไว้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่าง ๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>ตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ</p> <p>มาตรการการควบคุมความพร้อมสำหรับกรณีฉุกเฉิน</p> <p>- จัดให้มีอุปกรณ์และเครื่องมือเพื่อใช้ควบคุมภาวะฉุกเฉินต่าง ๆ ไว้อย่างน้อย ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) แหล่งน้ำสำรองดับเพลิงโครงการจะใช้น้ำสำรองดับเพลิงและเครื่องสูบน้ำสำรองดับเพลิงร่วมกับโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด (Site 2) โดยมีน้ำสำรองดับเพลิงไม่น้อยกว่า 1,500 ลูกบาศก์เมตร และโครงการจัดให้มีน้ำสำรองดับเพลิงไว้ในพื้นที่โครงการไม่น้อยกว่า 800 ลูกบาศก์เมตร ปริมาณรวมน้ำสำรองดับเพลิงเท่ากับ 2,300 ลูกบาศก์เมตร 2) ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ (Fire Hose Cabinet) จำนวนอย่างน้อย 71 ชุด 3) หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Water Nozzle/ Monitor) จำนวนอย่างน้อย 142 ตัว 4) หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร (Fire Water Hydrant) จำนวนอย่างน้อย 13 ชุด 5) หัวจ่ายน้ำดับเพลิงพร้อมหัวฉีด (Fire Water Hydrant with Fix Monitor) จำนวนอย่างน้อย 37 ชุด 6) Post Indicator Valve จำนวนอย่างน้อย 15 ตัว 7) เครื่องดับเพลิง 4 ประเภท ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> (ก) Portable Dry Chemical Extinguisher จำนวนอย่างน้อย 292 ถัง (ข) Portable Fire Extinguisher (CO₂) จำนวนอย่างน้อย 40 ถัง (ค) Wheel Dry Chemical Extinguisher จำนวนอย่างน้อย 12 ตัว (ง) Wheel Foam Chemical Extinguisher จำนวนอย่างน้อย 8 ตัว 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีเอสที เอนเอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอนเอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
57/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ol style="list-style-type: none"> 8) ระบบ Inergen จำนวนอย่างน้อย 2 ชุด 9) ระบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) จำนวนอย่างน้อย 2 ชุด 10) ระบบ Deluge/Fixed Water Spray จำนวนอย่างน้อย 36 ชุด 11) ระบบ Sprinkler จำนวนอย่างน้อย 19 ชุด 12) ระบบโฟมดับเพลิง (Foam Chamber) จำนวนอย่างน้อย 2 ชุด 13) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ แบ่งออกเป็น 4 ประเภท ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> (ก) Manual Call Point จำนวนอย่างน้อย 131 ชุด (ข) Smoke Detector จำนวนอย่างน้อย 132 ชุด (ค) Heat Detector จำนวนอย่างน้อย 98 ชุด (ง) Gas Detector จำนวนอย่างน้อย 158 ชุด 14) เครื่องช่วยหายใจ (SCBA (Full Set)) จำนวนอย่างน้อย 20 ชุด (ถังอากาศสำรอง 8 ถัง) 15) จัดให้มีการใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Firewater Pump) ร่วมกันโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพซินธิติกส์ จำกัด (Site 2) และพื้นที่โครงการ ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> (ก) เครื่องสูบน้ำรักษาระดับน้ำ (Jockey Pump) จำนวน 2 เครื่อง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ใช้งานจริงจำนวน 1 เครื่อง และสำรอง 1 เครื่องโดยติดตั้งบริเวณพื้นที่บริเวณหน่วยสาธารณูปโภคของโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ข) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดไฟฟ้า (Motor Fire Pump) ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง โดยออกแบบการควบคุมการทำงานให้เป็น 2 ระบบ ทั้งอัตโนมัติและระบบควบคุมด้วยมือ โดยติดตั้งบริเวณพื้นที่บริเวณหน่วยสาธารณูปโภคของโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) 			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
58/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ก) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Pump) ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 เครื่อง (กรณีไฟฟ้าดับ) โดยติดตั้งบริเวณพื้นที่บริเวณหน่วยสาธารณูปโภคของโรงงานผลิตน้ำยางแผ่น บี อาร์ท (NBR Latex)</p> <p>(ง) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Pump) ขนาด 454 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งในพื้นที่โครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดพื้นที่และแบ่งเขตความสำคัญของการป้องกันอัคคีภัย โดยจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสม - จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้าบูทกันไฟ เป็นต้น ตามความเหมาะสมกับลักษณะของงานตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด พร้อมทั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ และจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของอุปกรณ์ทุกชนิดให้มีสภาพเหมาะสมพร้อมใช้งาน และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องเหมาะสมอย่างเคร่งครัด - ในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารเคมีจะต้องปฏิบัติตามดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1) ให้อยู่ในทิศทางเหนือลม 2) ใช้อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล 3) ในกรณีที่มีการกระจายของไอสารพิษให้ฉีดพ่นน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจาย - ในกรณีที่มีการระเบิดเพลิงไหม้ผู้ดูแลจะต้องพิจารณาปัจจัยต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1) สถานที่ที่เกิดเพลิงไหม้ ทั้งนี้เพื่อพิจารณาแผนควบคุมเพลิงไหม้ที่เหมาะสม และจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
59/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2) เคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ติดไฟง่าย ห่างจากแหล่งเพลิงไหม้ที่สงบแล้ว จะต้องฉีดพ่นน้ำในพื้นที่ดังกล่าวเพื่อลดอุณหภูมิ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน และ Pre-Incident Plan เพื่อระงับเหตุการณ์การรั่วไหลของสารเคมี และการเกิดอัคคีภัย - จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นเหตุการณ์ผิดปกติ และภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ (รูปที่ 3) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1) เหตุการณ์ผิดปกติ : เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในโรงงาน สามารถรับรู้จากภายนอกแต่สามารถควบคุมและแก้ไขได้ เช่น ครั้นค่า มีกลิ่นผิดปกติ มีเสียงดังผิดปกติ เป็นต้น 2) ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 : ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและสามารถจัดการกับเหตุฉุกเฉินได้ด้วยทรัพยากรของบริษัทฯ ที่มีอยู่ โดยเร็วและไม่มีผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนรอบข้าง 3) ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 : ภาวะฉุกเฉินที่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีความเสียหายในวงกว้างและทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯ ไม่สามารถให้ระดับสถานการณ์ได้และจำเป็นต้องได้รับความช่วยเหลือจากโรงงานข้างเคียง/ภายนอก 4) ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 : ภาวะฉุกเฉินที่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีความเสียหายในวงกว้างมากและทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯ ไม่สามารถให้ระดับสถานการณ์ได้และจำเป็นต้องได้รับความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น หน่วยดับเพลิงของเทศบาล เป็นต้น - จัดให้มีการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีโอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
60/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ก) หากพบการรั่วไหล พนักงานปฏิบัติการผลิต ประสานงานกับพนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตทำการคัดแยกระบบ (Isolate) และให้พนักงานส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไข</p> <p>(ง) หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไขอุปกรณ์</p> <p>2) กรณี High Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจจะมีกรณีรั่วไหลของก๊าซที่มีความเข้มข้นสูง</p> <p>(ก) พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตแจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิตตรวจสอบซ้ำเพื่อยืนยันว่าเกิดกรณีรั่วไหลจริงหรือไม่</p> <p>(ข) พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหล โดยใช้ Portable Gas Detector</p> <p>(ค) หากพบการรั่วไหล พนักงานปฏิบัติการผลิต ประสานงานกับพนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตทำการคัดแยกระบบ (Isolate) และดำเนินการตามแผนควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน</p> <p>(ง) หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไขอุปกรณ์</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งเครื่องตรวจจับควันไฟในพื้นที่ที่เป็นอาคารต่าง ๆ เช่น สถานีไฟฟ้าย่อย (Substation) คลังผลิตภัณฑ์ (Warehouse) และห้องควบคุม (CCB) เป็นต้น โดยจะติดตั้งควบคู่กับระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Fire Suppression System) - จัดให้มีเครื่องตรวจจับก๊าซแบบไอออนที่ (Photo-Ionization Detector : PID) เป็นระบบที่ทำการตรวจวัดโดยเจ้าหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายของ บริษัทฯ โดยจะทำการตรวจวัดในบริเวณที่มีโอกาสเกิดการสะสมหรือรั่วไหลของก๊าซพิษ/ไวไฟ เช่น ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) บริเวณถังเก็บผลิตภัณฑ์ฯ วัลคูบิน เป็นต้น 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
63/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ในทุกพื้นที่ของ บริษัทฯ โดยพนักงานต้องสามารถเข้าถึงหัวสัญญาณได้ในระยะทาง 30 เมตร โดยจะส่งสัญญาณจากพื้นที่ (Local) ไปแสดง (Panel Board) ที่ห้องควบคุม (CCB) ส่วนในบริเวณที่ปิด/ไม่มีพนักงานปฏิบัติงานอยู่จะติดตั้งเป็นระบบสัญญาณแจ้งเหตุอัตโนมัติ - จัดให้มีการตรวจสอบความเข้มข้นไอระเหยของสารตัวละลายในชั้นคอนของการถังถังแยกตัวละลายสำหรับการเปลี่ยนกรดการผลิต ที่บริเวณจุดวัดด้วย หัวเครื่องวัดประเภท PID (Photo-Ionization Detector) 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>
<p>11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง</p> <p>11.1 มาตรการทั่วไป</p>	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้ได้ความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต เช่น กบอ. เป็นต้น พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนดำเนินการผลิตใหม่ของโครงการเปลี่ยนแปลง - กำหนดให้จัดทำ มาตรการบำรุงรักษา และการประเมินความเสี่ยงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานที่ได้กำหนดแนวทางในระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การขยับอันดับการประเมินความเสี่ยงและการบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543 เพื่อขึ้นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุก ๆ 5 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
64/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.2 กิจกรรมการติดตั้งของอุปกรณ์	- กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย และอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบ ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการประเมินอันตรายไว้ล่วงหน้าเพื่อศึกษาโอกาสที่จะเกิดขึ้นจากสารเคมี อันตรายต่าง ๆ จากกระบวนการผลิต ตั้งแต่ขั้น และก่อนส่งต่าง ๆ ภายในเวลา 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิตแล้ว	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตและบริเวณ อัดกับ วัสดุคืบและสารเคมี	- ภายใน 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิต	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work System) ก่อนเข้าทำงานในพื้นที่ กระบวนการผลิตและพื้นที่อื่นถึง สำหรับใช้ควบคุมป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติ หน้าที่ที่ไม่ได้เกิดขึ้นเป็นประจำ (Non-routine)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- อากาศที่สัมผัสกับสารเคมีต้องออกแบบและปฏิบัติตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัสดุอันตราย พ.ศ. 2550 รวมถึงกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานผู้ควบคุมระบบการผลิตต้องได้รับการอบรมและฝึกปฏิบัติงาน เพื่อให้มีความรู้และประสบการณ์ในการเดินระบบก่อนปฏิบัติงานจริง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีผู้เชี่ยวชาญในด้านต่าง ๆ เพื่อเป็นที่ปรึกษาในการดำเนินการ เพื่อป้องกัน ความเสี่ยงด้านอุบัติเหตุจากการดำเนินการของโครงการ			
	- มีโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์การผลิตต้องพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานต่าง ๆ ที่เป็นที่ยอมรับ/สากล ได้แก่ NFPA และ API เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
65/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.3 การขนถ่ายวัสดุหิน (ทางรถ)	- อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ส่วนผลิต อัดกับ และระบบท่อขนส่งจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานไฟฟ้า IEC	- ภายในอาคารส่วนผลิต อัดกับ และระบบท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เครื่องสูบลม (Pump) จะต้องทำจากวัสดุและประเภทที่เหมาะสมกับการสูบลม ต้องมีกันชน ถัดมรอบบริเวณ เพื่อจำกัดบริเวณหาเหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมี	- ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ระบบระบายน้ำจะต้องออกแบบให้มีการระบายน้ำที่เพียงพอเพื่อป้องกันการระเหยเนื่องจาก ความดันภายในระบบสูงกว่าค่าความแรงดันของอุปกรณ์ที่ออกแบบไว้	- ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานปฏิบัติงานผู้เฝ้าระวังการปฏิบัติงาน (Work Instruction : WI)	- บริเวณถังเก็บวัสดุคืบ และสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ขณะขนถ่ายวัสดุคืบ จะต้องเตรียมระบบดับเพลิงไว้ใช้งานตลอดเวลา	- บริเวณถังเก็บวัสดุคืบ และสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
11.4 อัดกับ วัสดุคืบและสารเคมี	- มีมาตรการในการตรวจสอบสภาพรถ และคุณสมบัติของพนักงานขับรถ เพื่อความปลอดภัย ในการขนส่งสารเคมี	- บริเวณถังเก็บวัสดุคืบ และสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนฉุกเฉิน เพื่อรองรับเมื่อเกิดเหตุการณ์ระหว่างขนส่ง	- บริเวณถังเก็บวัสดุคืบ และสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- มีการกำหนดเส้นทางการเดินทาง เพื่อความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- อัดกับ วัสดุคืบและสารเคมีจะต้องออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ/สากล เช่น ASME เป็นต้น	- บริเวณถังเก็บวัสดุคืบ และสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
66/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.5 ระบบท่อขนส่งวัสดุขุดและสารเคมี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งรั้วกั้นและสารเคมีจะต้องก่อสร้างอยู่ในพื้นที่กันชน เพื่อเป็นการป้องกันการรั่วไหลหรือไม่ให้สารเคมีอื่น ๆ เข้ามารบกวนในพื้นที่กันชน - ติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) บริเวณหน่วยเก็บวัสดุขุด - ติดตั้งอุปกรณ์ล้างตา-ล้างตาฉุกเฉิน (Emergency Eyewash and Shower) เพื่อให้พนักงานที่สัมผัสสารเคมีหรือสารเคมีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดเตรียมแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงถังเก็บ และอุปกรณ์ส่งต่อวัสดุขุดอย่างเหมาะสม - กำหนดให้บริเวณหน่วยเก็บวัสดุขุดเป็นพื้นที่หวงห้าม ห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว และกำหนดให้เป็นพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน - ท่อขนส่งวัสดุขุดและสารเคมีจะต้องออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ/สากล เช่น ASME เป็นต้น - จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล เช่น อุปกรณ์วัดความดัน เป็นต้น บริเวณมิเตอร์ (Metering Station) โดยความดันที่ลดลงอย่างผิดปกติ จะแสดงให้พนักงานรู้ถึงการรั่วไหลบริเวณหน่วยขนส่ง - กำหนดให้พื้นที่ที่ปล่อยแนวท่อขนส่งวัสดุขุดเป็นพื้นที่ควบคุม โดยห้ามทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนก่อนได้รับอนุญาต - จัดให้มีป้าย สัญลักษณ์ ในบริเวณแนวท่อขนส่งวัสดุขุดภายใน โรงงานเป็นระยะๆ ที่เหมาะสม - ติดตั้งวาล์วในบริเวณที่เหมาะสม ของแนวท่อขนส่งวัสดุขุดภายใน โรงงาน เพื่อควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลของวัสดุขุด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณถังเก็บ วัสดุขุด และสารเคมี - บริเวณถังเก็บ วัสดุขุด และสารเคมี - บริเวณถังเก็บ วัสดุขุด และสารเคมี - บริเวณถังเก็บ วัสดุขุด และสารเคมี - บริเวณถังเก็บ วัสดุขุด และสารเคมี - บริเวณท่อขนส่งภายใน โรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายใน โรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายใน โรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายใน โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
67/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบการรั่วไหลของวัสดุขุดบริเวณหัวของท่อขนส่งวัสดุขุดภายใน โรงงานอย่างสม่ำเสมอ - จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งสารเคมี ทุก 3 เดือน - จัดให้มีระบบควบคุมคุณภาพ ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบเพื่อให้สามารถปิดกั้นระบบท่อได้อย่างปลอดภัยในกรณีที่มีเหตุผิดปกติ - จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจสอบความดันและความปลอดภัยอื่น ๆ ของระบบท่อลำเลียงทุก 3 เดือนอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานในการดูแลตรวจสอบและเฝ้าระวังท่อขนส่ง - จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อขนส่ง ฐานรองท่อและสะพาน โครงสร้างเหล็กตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน - เฝ้าระวังการกระแทกและสภาพการรั่วที่ไม่ปลอดภัย โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบรวมพนักงานปฏิบัติการผลิต ตรวจสอบตามแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อและท่อรับส่ง - จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบความดันในระบบท่อลำเลียงโดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมของโครงการได้ - จัดให้มีระบบความปลอดภัยอื่น ๆ ได้แก่ ระบบควบคุมความดันเพื่อป้องกันระบบท่อมีความดันสูงมากกว่าการออกแบบ โดยอุปกรณ์ที่ใช้ควบคุม เช่น วาล์วนิรภัย เป็นต้น - ติดตั้งรั้วกั้นที่มีผู้ช่วยชาอยู่ในกระบวนการและระบบการรั่วไหลหากเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน ในบริเวณท่อขนส่งสารเคมี ก่อนที่โครงการจะเปิดดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณท่อขนส่งภายใน โรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายใน โรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายใน โรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายใน โรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายใน โรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายใน โรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายใน โรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายใน โรงงาน - บริเวณท่อขนส่งภายใน โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
68/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - อบรมและทบทวนพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับระบบท่อขนส่ง - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งอุบัติเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของบุคคล และอุบัติเหตุที่เกิดจากภัยธรรมชาติที่อยู่เหนือความคาดหมายต่าง ๆ ทั้งนี้ แผนปฏิบัติการดังกล่าวจะระบุรายละเอียดที่สำคัญต่าง ๆ เช่น แนวทางและขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่ชัดเจน หน้าที่ ความรับผิดชอบ พนักงาน และบุคคลที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดสถานที่รวบรวม และการติดต่อ พนักงาน รวมทั้งบุคคลที่เกี่ยวข้องของเครื่องและอุปกรณ์ที่จำเป็น เป็นต้น - จัดให้มีระบบโทรศัพท์มาตรเพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่เกิดจากความปลอดภัยในระบบท่อขนส่ง - จัดเตรียมทีมงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ ที่อาจเกิดในระบบท่อขนส่ง พร้อมทั้งมีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
11.6 บริเวณตัวถังปฏิริยา (Polymerization)	<ul style="list-style-type: none"> - อุปกรณ์ต่างๆ เช่น ปืน เครื่องกวน ประเก็น เป็นต้น เป็นชนิด Zero Leakage ตามมาตรฐาน API และมี Indicator วัดความดันเพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของวัสดุปฏิกิริยาและสารเคมี - คิดค้นระบบควบคุมความปลอดภัยเพื่อป้องกันในกรณีฉุกเฉิน โดยจะมีผลไปทุกสายที่ตั้งขึ้นที่ป้อนเข้าถังปฏิริยา (Reactor) เกิดปฏิกิริยาต่อไปได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณถังปฏิริยา - บริเวณถังปฏิริยา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
11.7 อังสิทธิ์ 1.3 นิวทาไดอิน ในกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบ Interlock ในการควบคุมปริมาณ 1.3 นิวทาไดอินในถังป้อน ดังกับ 1.3 นิวทาไดอินบริสุทธิ์ ดังกับ 1.3 นิวทาไดอินรีไซเคิล และถึง 1.3 นิวทาไดอินรีไซเคิล 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณถังกับ 1.3 นิวทาไดอิน ในกระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
69/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการปิดตัวถังฉุกเฉิน (Emergency Shut off Valve) ไว้บริเวณก่อนหน้าตัวถังควบคุมระดับ (Level Control Valve, LCV) เพื่อใช้ในการหยุดรับสาร 1.3 นิวทาไดอิน - จัดให้มีการออกแบบระบบเพื่อรองรับในกรณีสาร 1.3 นิวทาไดอินรั่วไหลจากถังเก็บโดย การติดตั้งกันรั่วรอบบริเวณถังเก็บสาร 1.3 นิวทาไดอิน และ Remote Impoundment เพื่อใช้ในการรองรับสาร 1.3 นิวทาไดอินที่รั่วไหลจากถังและไหลไปที่ Remote Impoundment เพื่อให้สาร 1.3 นิวทาไดอินสามารถระเหยได้อย่างปลอดภัย - จัดให้มีวิธีการในการติดตามและเฝ้าระวังเพื่อรองรับกรณีสาร 1.3 นิวทาไดอินรั่วไหล ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) ติดตั้งเครื่องตรวจจับ Fixed Gas Detector บริเวณ Remote Impoundment เพื่อตรวจจับค่าความเข้มข้นค่าสูงสุดที่สามารถอดิศัยได้ (Lower Flammable Limit, LFL) ซึ่งถูกตั้งค่าไว้ที่ค่าไม่เกิน 10% หากเครื่องตรวจจับ Fixed Gas detector ตรวจจับค่าความเข้มข้นค่าสูงสุดที่สามารถอดิศัยได้ (Lower Flammable Limit, LFL) มากกว่า 10 % จะมีการส่งสัญญาณแจ้งไปยังห้องควบคุมการผลิตและดำเนินการตามแผนระงับเหตุฉุกเฉินต่อไป 2) จัดให้มีพนักงานสังเกตการณ์และเฝ้าระวังการรั่วไหลของสาร 1.3 นิวทาไดอินบริเวณ Remote Impoundment เป็นประจำ 2 ครั้งต่อวัน โดยพนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPEs) ในขณะทำงาน ทั้งนี้หากในกรณีที่พบการรั่วไหลของสาร 1.3 นิวทาไดอินมาซึ่งบริเวณ Remote Impoundment จะมีการดำเนินการแจ้งทีมระงับเหตุและดำเนินการตามแผนระงับเหตุฉุกเฉินต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณถังกับ 1.3 นิวทาไดอิน ในกระบวนการผลิต - บริเวณถังกับ 1.3 นิวทาไดอิน ในกระบวนการผลิต - บริเวณถังกับ 1.3 นิวทาไดอิน ในกระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
70/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.8 อ่างเก็บน้ำควบคุมน้ำเหนือ โมเดล 8 สารควบคุม น้ำเหนือโมเดล 9 และสารควบคุม น้ำเหนือโมเดล 10 ในกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบการเก็บกัก ดังเก็บกัก ดังเตรียมสารควบคุม น้ำเหนือโมเดล 8 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบควบคุมฉุกเฉิน ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบคุมน้ำเหนือโมเดล 8 จากถังก๊าซ (Cylinder Tank) ขนาดประมาณ 12.5 ลิตร จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบระดับของสารเคมีในถัง Make Up (V-0291) และถัง Run Tank (V-0292) รวมทั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมี ในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถัง ร้อยละ 80 ของความจุถัง จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของสารเคมีร้อยละ 15 จะทำการหยุดการทำงาน ของ Pump ฐานสารเคมีออกจากถัง จัดให้มี Flammable Gas Detector ติดตั้งใกล้กับ Make Up (V-0291) และ ถัง Run Tank (V-0292) เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารควบคุมน้ำเหนือ โมเดล 8 ออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบการเก็บกัก ดังเก็บกัก ดังเตรียมสารควบคุม น้ำเหนือโมเดล 9 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบควบคุมฉุกเฉิน ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบคุมน้ำเหนือโมเดล 9 จากถังคริม ขนาดประมาณ 200 ลิตร 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณถังเก็บสารควบคุม น้ำเหนือโมเดล 8 ในกระบวนการผลิต บริเวณถังเก็บสารควบคุม น้ำเหนือโมเดล 9 ในกระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
71/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ol style="list-style-type: none"> จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบระดับของสารเคมีในถัง Make Up (V-0293) และถัง Run Tank (V-0294) รวมทั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมี ในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถัง ร้อยละ 80 ของความจุถัง จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของสารเคมีร้อยละ 15 จะทำการหยุดการทำงาน ของ Pump ฐานสารเคมีออกจากถัง จัดให้มี Flammable Gas Detector ติดตั้งใกล้กับ Make Up (V-0293) และ ถัง Run Tank (V-0294) เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารควบคุมน้ำเหนือ โมเดล 9 ออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบการเก็บกัก ดังเก็บกัก ดังเตรียมสารควบคุม น้ำเหนือโมเดล 10 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบควบคุมฉุกเฉิน ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบคุมน้ำเหนือโมเดล 10 จากถังคริม ขนาดประมาณ 200 ลิตร จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบระดับของสารเคมีในถัง Make Up (V-0217) และถัง Run Tank (V-0243) รวมทั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมี ในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถัง ร้อยละ 80 ของความจุถัง จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของสารเคมีร้อยละ 10 จะทำการหยุดการทำงาน ของ Pump ฐานสารเคมีออกจากถัง 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณถังเก็บสารควบคุม น้ำเหนือโมเดล 10 ในกระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
72/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.9 ระบบดับเพลิงและ เหตุการณ์ฉุกเฉิน	<p>4) ติดตั้ง Flammable Gas Detector ติดตั้งใกล้กับ Make Up (V-0217) และถัง Run Tank (V-0243) เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารควบแน่นในถัง 10 ออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm</p> <p>- ติดตั้งระบบพ่นน้ำดับเพลิง (Deluge/Fire Water Spray System) และเครื่องตรวจจับก๊าซ (Fixed Gas Detector) ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของสารอันตรายได้ง่าย</p> <p>- ระบบดับเพลิงที่ใช้ในพื้นที่ส่วนการผลิตได้ออกแบบตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง เช่น NFPA 58 API 2510 และ 2510A เป็นต้น</p> <p>- จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินไว้ให้มี 3 ส่วนคือ รั่วไหล และวิธีการจัดการสารเคมีที่รั่วไหลอย่างเหมาะสมและปลอดภัย</p>	<p>- ภายในพื้นที่ส่วนผลิต</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีโอสตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีโอสตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีโอสตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>
11.10 การบำรุงรักษาอุปกรณ์ ต่างๆ ที่ใช้ในโครงการ	<p>- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิตที่มีความสำคัญ</p> <p>- จัดให้มีวิธีการดำเนินงานเพื่อป้องกันการระบาย 1.3 นิวทาล์ดอินจากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดังนี้</p> <p>1) ติดระบบไฟฟ้ที่จ่ายไปยังอุปกรณ์ที่จะทำการซ่อมแซม พร้อมกันแขวนป้ายการตัดแยกระบบ (Isolation Tag) ที่ห้องควบคุม (CCB) เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ใดเกี่ยวข้องเข้าไปทำการใด ๆ กับเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่อยู่ระหว่างซ่อมบำรุง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีโอสตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท นีโอสตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีโอสตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
73/112

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.11 การดูแลผลิตเพื่อซ่อมบำรุง	<p>2) ปิด Block Valve จนสุด เพื่อตัดแยก (Isolate) อุปกรณ์</p> <p>3) เปิด Drain Valve เพื่อดำเนินการไฮดรอลิกบนหน่วยที่อยู่ในอุปกรณ์ออกไปยังถังเก็บ ซึ่งภายในถังเก็บจะเป็นระบบปิดจึงไม่มีการปล่อยสารไฮดรอลิกบนหน่วยออกจากถังหรือออกสู่ภายนอกกระบวนการ</p> <p>4) คัดต่อเพื่อเครื่องจักรในโครงการสำหรับปั๊มไล่ (Purge) สารไฮดรอลิกบนหน่วยออกจากอุปกรณ์</p> <p>5) เปิดวาล์วปล่อยก๊าซในโครงการ เพื่อปล่อยสารไฮดรอลิกบนหน่วยที่ยังค้างอยู่ในระบบไปให้เผา (Flare)</p> <p>6) ใช้เครื่องวัดก๊าซ (Gas Detector) ตรวจวัดปริมาณสารไฮดรอลิกบนหน่วยเพื่อให้มั่นใจว่ามีค่า % LEL เท่ากับ 0 และใช้เครื่องวัด ประเภท PID (Photo-Ionization Detector) ตรวจวัดภายในอุปกรณ์เพื่อตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย โดยจะต้องไม่เกินมาตรฐานของ OSHA TLV-TWA กำหนดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยกับพนักงานที่จะเข้าไปเปิดอุปกรณ์และปฏิบัติงานเพื่อซ่อมบำรุง และให้บันทึกค่าความเข้มข้นที่ตรวจวัดได้ทุกครั้ง เพื่อให้สามารถตรวจสอบย้อนกลับได้</p> <p>7) นำป้ายการตัดแยกระบบ (Isolation Tag) ซึ่งเขียนข้อความชัดเจนและถูกต้องมาแขวนไว้ที่วาล์วที่ได้ทำการตัดแยกระบบไว้อย่างปลอดภัยแล้วทุกครั้ง</p> <p>8) แจ้งส่วนบำรุงรักษา (Maintenance) ให้เข้าปฏิบัติงานจนแล้วเสร็จ</p> <p>- ก่อนนำอุปกรณ์เพื่อซ่อมบำรุงจะต้องมีการประชุมร่วมกันของ ส่วนผลิต (Production) ส่วนบำรุงรักษา (Maintenance) และส่วนบริหารผลิตภัณฑ์ (Product Management) เพื่อหาช่วงเวลาและระยะเวลาที่เหมาะสมในการ Shutdown</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท นีโอสตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีโอสตี เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
74/112

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ส่วนบำรุงรักษา (Maintenance) จะเป็นผู้จัดหาและตรวจสอบอุปกรณ์ที่จะใช้ในการซ่อมบำรุงทั้งหมด รวมทั้งต้องจัดหาผู้รับเหมา (Contractor) ที่มีความชำนาญในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ (Equipment) นั้นๆ มาเป็นผู้รับผิดชอบการซ่อมบำรุง และส่วนบำรุงรักษาจะต้องเป็นผู้กำกับดูแลให้การซ่อมบำรุงนั้นเป็นไปตามสัญญาและมาตรฐานของการซ่อมบำรุง จัดให้มีระเบียบควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทรับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ในช่วงการซ่อมบำรุง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เพื่อความปลอดภัยให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และเพื่อเป็นหลักฐานให้ผู้รับเหมา เจ้าของพื้นที่ และผู้ควบคุมงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องอื่นๆ ใช้ในการปฏิบัติ ตนงานและผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในช่วงซ่อมบำรุงภายในพื้นที่บริษัท ฯ จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานกับเจ้าหน้าที่ของบริษัท ฯ และผ่านการทดสอบก่อนเข้าทำงาน เพื่อให้ทราบและเข้าใจกฎระเบียบ/ข้อปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติสำหรับงานแต่ละประเภทในการซ่อมบำรุงเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า งานประเภทที่มีความร้อน หรือประกายไฟ (Hot Work) การใช้รถในงานติดตั้ง เชื้อเพลิง เป็นต้น ส่วนผลิตจะเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีการที่จะใช้ในการ Shutdown และคัดแยกระบบ ตลอดจนอุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อทำการ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและปลอดภัย เพื่อที่จะส่งมอบงานให้ส่วนบำรุงรักษา 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
75/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีวิธีปฏิบัติงาน (Work Package) ในการหลอกล่อรถ หน่วยผลิตแต่ละหน่วย อย่างปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้อย่างถูกต้อง จัดให้มีการฝึกอบรม (Training) ให้กับพนักงานให้มีความเข้าใจขั้นตอนของการหลอกล่อรถ (Shutdown) อย่างสมบูรณ์ จัดเตรียมเอกสารวิธีการซ่อมบำรุง (Maintenance Procedures) และอัปเดตให้เหมาะสม จัดให้มีการติดตั้งเครื่อง Gas Detector และ Area Air Monitoring ครอบคลุมพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด และกำหนดให้พนักงานผลิตมีการตรวจวัดค่าปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนโดยใช้เครื่องมือตรวจวัดประเภท PID (Photo-Ionization Detector) ตลอดระยะเวลาการดำเนินการซ่อมบำรุง จัดให้มีระบบระบายน้ำของกระบวนการผลิตแยกออกจากระบบน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อน ในการระบายของเหลวออกจากอุปกรณ์ จะต้องมีภาชนะรองรับ หรือท่อที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือนำของเหลวที่ออกจากอุปกรณ์ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยทั้งผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการจะต้องปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตการทำงาน (Permit to work) และต้องเตรียมความพร้อมทั้งก่อนและระหว่างปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงในช่วงซ่อมบำรุง เช่น งานก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work) และงานในที่อับอากาศ (Confined space) ผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการจะต้องจัดให้มีการบริหารจัดการให้ถูกต้องตามกฎหมาย โดยเจ้าของพื้นที่จะมีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนให้เข้าไปทำงาน เพื่อที่จะพิจารณาอนุมัติให้เข้าทำงาน ดูแลความปลอดภัยในระหว่างการทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติงานแล้วเสร็จ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
76/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

บทที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.12 เว้นการนิเทศการ	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนที่จะเริ่มต้นการผลิตใหม่ภายใต้การจัดการชุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre Start up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มต้นโรงงาน (Plant Start Up) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่ที่โครงการ ภายในพื้นที่ที่โครงการ ภายในพื้นที่ที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
11.13 ช่วงซ่อมบำรุงและ	<ul style="list-style-type: none"> บุคลากร (Human) ที่จะเข้ามามีปฏิบัติงาน ประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> กำหนดหน้าที่ที่ต้องปฏิบัติอย่างเคร่งครัดให้กับพนักงานที่มีความสำคัญ (Critical Role Position) ให้ชัดเจน อันได้แก่ หัวหน้ากะผลิต ไฟร์แมน หัวหน้างานซ่อมบำรุง เป็นต้น เพื่อนำไปกำหนดคุณสมบัติ (Qualification) ข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (TN) และการประเมินความรู้ความสามารถ (Competency ทั้งในด้าน Knowledge & Skill) กำหนดระเบียบปฏิบัติงานต่าง ๆ ที่สำคัญ ทั้งในส่วนที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต, ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับสารเคมี รวมทั้งระเบียบฯ ด้านความปลอดภัย และความถี่ที่เหมาะสมให้อยู่ในแบบข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (TN) และการประเมินความรู้ความสามารถ (Competency) สำหรับการใช้การฝึกอบรม และทบทวนความรู้ (Refreshment Training) อย่างต่อเนื่อง จัดให้มีระบบการจัดการ (System) ประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> ระบบใบอนุญาตการทำงาน (Permit to Work) 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่ที่โครงการ ภายในพื้นที่ที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท นีเอที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท บีเอสที เอนออส อีลาส โดเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
77/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสัมผัสนี้	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเชิงลบต่อ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ก) ยกระดับตำแหน่งอนุญาตให้สูงขึ้น (Leveling Up Safety System) และกำหนดช่วงเวลาที่จะอนุญาตให้ทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work) เป็นต้น</p> <p>(ข) กำหนดรายละเอียดหน้าที่งาน (Job Description), ฝึกอบรมจำเป็นในการอบรม (Training Needs) และระบบการประเมินความรู้ความสามารถ (Competency) สำหรับผู้เกี่ยวข้องตามระบบใบอนุญาตการทำงาน (PTW) ข้างต้น</p> <p>(ค) กำหนดระบบการตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยในกรณีการถอดอุปกรณ์/ช่องทางเป็นครั้งแรกหลังหยุดกระบวนการ (Cross Check Sheet for First Line Break) ก่อนการส่งมอบอุปกรณ์ และพื้นที่ (Hand Over) ระหว่างหน่วยงาน</p> <p>2) ระบบบริหารการเปลี่ยนแปลง (Management of Change)</p> <p>(ก) กำหนดข้อควรความจำเป็นในการอบรม (TN) และประเมินความรู้ความสามารถ (Competency) สำหรับพนักงานในตำแหน่งที่มีความสำคัญ และเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต (Critical Role Position) เพื่อบริการอื่นอันมีความรู้ความสามารถและรองรับในกรณีที่จำเป็นต้องมีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งงาน (Personnel Change)</p> <p>(ข) เพิ่มระบบการทบทวน (Deviation Process Procedure) ในกรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติตามระเบียบฯ ที่กำหนด และให้มีผู้มีอำนาจอนุญาต เป็นผู้อนุมัติทุกครั้ง</p> <p>3) ประเมินความปลอดภัยของงาน (Safety Evaluation System) โดยกำหนดเกณฑ์ระบบการประเมินความปลอดภัยฯ (SES) ผู้ที่มีหน้าที่ในการประเมิน และผู้มีอำนาจอนุญาต ในกรณีที่จะมีการปรับเปลี่ยน (Change) สิ่งต่าง ๆ ภายในกระบวนการผลิต เพื่อป้องกันไว้ว่าทุกการปรับเปลี่ยนได้มีการประเมินจากผู้ที่เกี่ยวข้อง และผู้มีอำนาจอนุญาตทุกครั้ง</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY

บริษัท บีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มกราคม 2565
78/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) ประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> 1) กำหนดแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นรายอุปกรณ์ (Pre-Incident Plan) ให้ครอบคลุมทุกกรณี รวมทั้งกรณีระเบิดด้วย สำหรับอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยง รวมทั้งมีการนำแผนฯ มาทำการฝึกซ้อม (Drill) และทบทวนอย่างต่อเนื่อง เป็นประจำทุก เดือน 2) ทบทวน และปรับปรุงแผนการสื่อสาร (Communication Plan) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างโรงงาน กับผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้การสื่อสารเป็นไปอย่างรวดเร็วและทั่วถึง 3) เตรียมทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team) ให้สามารถรองรับกรณีฉุกเฉินในระดับที่รุนแรงได้ตลอดเวลา (รวมทั้งนอกเวลาทำงาน) และมีประสิทธิภาพ ได้แก่ ระบบการ Stand By ของ ERT และ Rota on Duty ในพื้นที่ และสามารถเข้าประจำการได้ภายในระยะเวลาอันรวดเร็ว (ไม่เกิน 30 นาที) (ก) ระบบการ Stand By ของ ERT และ Rota on Duty ในพื้นที่ และสามารถเข้าประจำการได้ภายในระยะเวลาอันรวดเร็ว (ไม่เกิน 30 นาที) (ข) ทีม Stand By ของ ERT และ Rota on Duty ในพื้นที่ซึ่งสามารถเข้าประจำการได้ภายในระยะเวลาอันรวดเร็ว (ไม่เกิน 30 นาที) - จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ (Equipment Safety Inspection) <ol style="list-style-type: none"> 1) กำหนดคุณสมบัติ (Qualification) ของผู้ตรวจสอบอุปกรณ์ และจัดให้มีระบบการขึ้นทะเบียนผู้ที่มีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ (Inspector) ก่อนนำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต 2) กำหนดมาตรการตรวจสอบการปฏิบัติตามระเบียบฯ การตรวจสอบอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัย ประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> 1) อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ (Fire Fighting Equipment) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
COT

บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ม.ป.ย ๒๕63

79/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> (ก) ปรับปรุงระบบต่าง ๆ เพื่อรองรับในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ได้แก่ การเพิ่มจุดรับน้ำดื่มหลังจากภายนอก การติดตั้งอุปกรณ์ตัดแยกน้ำดื่ม (Isolation Valve) กรณีที่น้ำดื่มปนเปื้อนเสียหรือระหว่างเกิดเหตุเพื่อให้สามารถตัดแยกที่เสียหาออกได้ เป็นต้น (ข) แจ้งข้อมูลประเภท และจำนวนอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉินกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อสามารถใช้เป็นฐานข้อมูล (Data Base) อันจะเป็นประโยชน์ในการช่วยเหลือโรงงานซึ่งกันและกัน 2) การควบคุมการรั่วไหลของน้ำเสียที่ใช้ในการระงับเหตุฉุกเฉิน (Wastewater from Emergency) (ก) กำหนดมาตรการป้องกันน้ำเสียจากกรณีฉุกเฉินออกนอกโรงงาน เช่น การปิดกั้นประตู ระบายน้ำตลอดเวลา น้ำเสียที่ได้จากการระงับเหตุฉุกเฉินจะถูกเก็บไว้ภายในคันกั้นเพื่อไม่ให้ไหลไปยังพื้นที่อื่นและส่งไปยัง Remote Impoundment เป็นต้น (ข) สำหรับน้ำเสียที่อยู่ภายใน Remote Impoundment จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉิน และส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน (ค) ติดตั้งอุปกรณ์ประตูกั้นน้ำ และเครื่องสูบน้ำเสียกลับ - ผู้รับหน้าที่จะเข้าปฏิบัติงาน ในช่วงเหตุฉุกเฉินเพื่อซ่อมบำรุง จะต้องดำเนินการดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) กำหนดหน้าที่งานของผู้รับหมายในแต่ละตำแหน่งงานให้ชัดเจน 2) จัดให้มีการกำหนดคุณสมบัติ และมีการคัดเลือกผู้รับหมายก่อนเข้าปฏิบัติงาน 3) จัดให้มีการอบรม และทดสอบปฏิบัติก่อนเริ่มงานจริง 4) จัดให้มีการประเมินผล โดยทดสอบทั้งความรู้ และทักษะเป็นระยะ ๆ เช่น ช่างเชื่อม จะมีการทดสอบความรู้และทักษะ ทุก 6 เดือน เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ม.ป.ย ๒๕๖๕

80/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	5) จัดให้มีการทบทวนหน้าที่งานสำหรับผู้บริหารที่ปฏิบัติงานในแต่ละตำแหน่ง รวมทั้งให้การฝึกอบรม และทบทวนความรู้ (Refreshment Training) เป็นประจำทุก ๆ ปี			
12. สุขภาพและสารพิษ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์ชีวเวชศาสตร์ โดยแบ่งออกเป็น 3 ประเภท <ol style="list-style-type: none"> 1) การตรวจร่างกายก่อนเริ่มปฏิบัติงาน สำหรับพนักงานทุกคน 2) การตรวจสอบสุขภาพประจำปี เป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานทุกคน 3) การตรวจสอบสุขภาพตามลักษณะงาน เพื่อเป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานที่ลักษณะงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี หรือสภาพแวดล้อมที่อาจเป็นอันตรายจากกระบวนการผลิต ที่ปฏิบัติงานประจำพื้นที่โรงงาน โดยพิจารณาตามความเหมาะสมของงานที่ปฏิบัติ - หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำ โดยแพทย์เฉพาะทาง และวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติโดยแพทย์ชีวเวชศาสตร์ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความเสี่ยง - กำหนดให้มีการสรุปผลการตรวจสุขภาพทั้งในรูปของรายบุคคลและภาพรวมของบริษัท การวิเคราะห์ในรูปค่าเฉลี่ยเทียบกับสุขภาพพนักงานทั้งหมด เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ในการวางแผนแก้ปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มกราคม 2565

81/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีหน่วยพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงานและผู้บริหาร หรือผู้ที่จัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน - จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่น ๆ เช่น ช่องทางติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตามคาบศุค เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนและใช้เป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/ฉุกเฉินอีกด้วย - กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้รับบริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) - การกำหนดให้หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีแพทย์ชีวเวชศาสตร์ประจำโรงพยาบาล ทำการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพเทียบกับผลการตรวจสุขภาพย้อนหลังของพนักงาน เพื่อให้สามารถทราบแนวโน้มและความเสี่ยงระหว่างผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน และผลตรวจสุขภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งนี้ให้เขียนรายงานผลการวิเคราะห์ดังกล่าวลงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ด้วย - จัดให้มีข้อกำหนดของสุขภาพห้องปฏิบัติการ การทำงานของบุคลากรทางการแพทย์และผู้ให้บริการงานตรวจสุขภาพของโครงการ ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> 1) คุณภาพของห้องปฏิบัติการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มกราคม 2565

82/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ก) ห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ จะต้องได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพ เช่น ISO 15189 : 2007/Laboratory accreditation (ระบบบริหารคุณภาพ ห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ตามมาตรฐานงานเทคนิคการแพทย์ : LA) (โดยสถานเทคนิคการแพทย์) / EQAC (โดยคณะเทคนิคการแพทย์ มหาวิทยาลัยมหิดล) หรือระบบตรวจสอบและรับรองคุณภาพที่น่าเชื่อถืออื่น ๆ ซึ่งจะต้องอยู่ในอันดับที่ 10 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา</p> <p>(ข) บุคลากรประจำห้องปฏิบัติการจะต้องมีวุฒิการศึกษาไม่ต่ำกว่า วท.น. เทคนิคการแพทย์เป็นผู้วิเคราะห์และตรวจสอบความถูกต้องของผลการตรวจก่อนเสนอแพทย์ เพื่อให้การวินิจฉัยมีระบบควบคุมคุณภาพของเครื่องมือ (QA/QC)</p> <p>2) บุคลากรทางการแพทย์และผู้ให้บริการ</p> <p>(ก) แพทย์ผู้เชี่ยวชาญที่ทำหน้าที่ในการตรวจสุขภาพจะต้องได้รับอนุมัติบัตรจากแพทยสภาและได้รับประกาศนียบัตรซึ่งออกโดยกรมการแพทย์กระทรวงสาธารณสุข และเป็นผู้อำนวยการอบรมหลักสูตร 2 เดือน โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญจะเป็นผู้ให้การวินิจฉัยและลงนามในรายงานผลการตรวจสุขภาพและสุขภาพ</p> <p>(ข) เทคนิคการแพทย์ต้องไม่ประกอบวิชาชีพเทคนิคการแพทย์จากสถานศึกษาแพทยศาสตร์ โดยเทคนิคการแพทย์จะเป็นผู้ให้บริการดูแลผู้ป่วยด้วยเครื่องมือแพทย์เป็นผู้วิเคราะห์ผลการตรวจในห้องปฏิบัติการ</p> <p>(ค) พยาบาลวิชาชีพต้องจบการศึกษาด้านการพยาบาลหรืออนามันระดับปริญญาตรีหรือและต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางด้านพยาบาล</p>			



บริษัท บีเอสที เอนเอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มกราคม 2565

83/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>อาชีพอนามัยหลักสูตร 4 เดือน 60 ชั่วโมง โดยพยาบาลวิชาชีพเป็นผู้ให้บริการตรวจทางพันธุกรรมและตรวจด้วยกล้องจุลทรรศน์</p> <p>(ก) รายงานตรวจทางพันธุกรรมความจำเป็นต้องใช้เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางนั้น ต้องเป็นผู้ที่มีระดับการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี ผ่านหลักสูตรอบรมการตรวจทางพันธุกรรม ยกเว้น และมีการรับรองโดยสมาคมหรือสถาบันที่ดูแลโดยหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือ โดยหลักสูตรที่เข้ารับการอบรมควรมีระยะเวลาของหลักสูตรอย่างน้อย 20 ชั่วโมงมีการฝึกอบรมในภาคปฏิบัติไม่ต่ำกว่าร้อยละ 50 ของระยะเวลาหลักสูตร หลังจากเข้าปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ที่ทำการตรวจแล้วมีหลักฐานการอบรมเพื่อขึ้นสู่ความรู้ได้อย่างน้อยทุก 5 ปี ขณะให้บริการทุกพื้นที่จะต้องมีพยาบาลวิชาชีพที่จบการศึกษาทางด้านการพยาบาลหรืออนามันเป็นผู้ควบคุมการบริการอย่างน้อยร้อยละ 50 ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดบริการนั้น โดยการรายงานผลการปฏิบัติงานและวินิจฉัยโดยแพทย์ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพทางการแพทย์ด้านอชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอชีวเวชศาสตร์</p> <p>- กำหนดให้มีเกณฑ์ข้อปฏิบัติหรือความพร้อมในการตรวจสมรรถภาพการได้ยินสำหรับผู้ตรวจและผู้ได้รับการตรวจให้สอดคล้องตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน และการแปลผล (ฉบับปรับปรุง ปี พ.ศ. 2560) สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค เพื่อให้มีการทดสอบถูกต้องแม่นยำมากที่สุด</p> <p>1) ผู้ที่ทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน</p> <p>(ก) เครื่องมือหรือตัวตรวจวัดระดับเสียง (Sound Level Meter) และเครื่องตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometer) ที่ปล่อยสัญญาณเสียงบริสุทธิ์ให้พร้อมใช้งาน</p>	พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท บีเอสที เอนเอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท บีเอสที เอนเอเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มกราคม 2565

84/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ข) สอดตามข้อมูลของพนักงาน เพื่อเป็นประโยชน์ในการนำไปใช้ในการอ้างอิง ประกอบผลการตรวจ เช่น ประวัติส่วนตัว ประวัติการทำงาน ประวัติการรับสัมผัสเสียงดัง เป็นต้น</p> <p>(ค) พนักงานที่เข้ารับการตรวจจะต้องสวมชุด Otoscope เพื่อประเมินช่องหู และเชื่อมแก้วหู หากมีการอุดคั้น โคซซึน จะต้องดำเนินการถอดออกก่อนที่จะไปตรวจการได้ยิน</p> <p>(ง) อธิบายความสำคัญและวิธีการตรวจการได้ยิน ให้กับผู้รับการตรวจ ให้เข้าใจและขึ้นใจวิธีการทดสอบเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณและเมื่อไม่ได้ยินเสียงสัญญาณ รวมถึงวิธีการขอผลการตรวจชั่วคราว ถ้าผู้เข้ารับการตรวจมีเหตุจำเป็นที่ต้องทำการหยุดตรวจชั่วคราว</p> <p>(จ) ก่อนเริ่มการตรวจการได้ยิน ให้ผู้รับการตรวจคำนึงการดังต่อไปนี้ เช่น</p> <p>ก) ถอดสิ่งของต่าง ๆ ที่อาจขัดขวางการตรวจการได้ยิน</p> <p>ข) รวบรวมข้อมูลประวัติโรค หูชั้นในให้สมบูรณ์ก่อนตรวจ</p> <p>ค) เคียงไม่ให้ผู้เข้ารับการตรวจการได้ยิน ทำให้เกิดเสียงรบกวนขณะทำการตรวจ เช่น เคียงโทรศัพท์ไปมา และการขยับตัว เป็นต้น</p> <p>ง) สวมใส่หูฟังให้แนบสนิท และไม่ให้สัมผัสอวัยวะ โดยหูฟังจะติดอยู่ที่หูขวา หูฟังด้านซ้ายจะอยู่ซ้าย ขยับให้กระชับตรงช่องหูพอดี หลังจากสวมใส่ดีแล้วอย่าเคลื่อนย้าย</p> <p>(ฉ) ผู้ทำการตรวจดำเนินการตรวจการได้ยิน และบันทึกผลการตรวจการได้ยินของบุคคลข้างเป็นเลขในตารางหรือบันทึกลงในกราฟในช่วงความถี่ 500-6,000 Hz เพื่อจะได้นำผลระดับการได้ยิน ไปเปรียบเทียบกับระดับการได้ยินที่เป็น Baseline</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



บริษัท นีเอที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มกราคม 2565

85/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>audiogram แหล่งเก็บข้อมูลผู้ทำการตรวจการได้ยินส่งมอบผลการตรวจให้ พยาบาลประจำโครงการ/สถานประกอบ เพื่อทำการเก็บบันทึกไว้ในห้องพยาบาล และบันทึกผลระดับการได้ยินลงในสมุดบันทึกสุขภาพของลูกจ้าง</p> <p>2) พนักงานที่รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน</p> <p>(ก) ผู้รับการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังทุกชนิด จากที่บ้านหรือที่ทำงาน เช่น จากการฟังเพลงจากวิทยุ โทรานินเทจ เครื่องเสียง ในรถยนต์ เป็นต้น ก่อนการตรวจอย่างน้อย 12 ชั่วโมง (เพื่อหลีกเลี่ยงภาวะ ประสิทธิภาพเสื่อมชั่วคราว-Temporary Threshold Shift, TTS) และในวันตรวจ หากพนักงานมีอาการเจ็บปวดด้วยภาวะระบบทางเดินหายใจหรือภาวะเกี่ยวกับหู เพื่อหลีกเลี่ยงภาวะหูอื้อที่เกิดจากการเป็นหวัด ซึ่งอาจทำให้ผลการตรวจผิดพลาด</p> <p>(ข) เพื่อไม่ให้เกิดการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ โครงการจะ ดำเนินการให้พนักงานทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยินก่อนเข้าไปปฏิบัติงาน หากพนักงานได้ผ่านการปฏิบัติงานมาแล้ว ทางโครงการจะให้ดำเนินการตรวจ สมรรถภาพการได้ยินในวันถัดไป เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมของร่างกาย ก่อนเข้ารับการตรวจ</p> <p>(ค) ตำแหน่งของผู้รับการตรวจควรนั่งในบริเวณที่ผู้ทำการตรวจสามารถสังเกตเห็น ปฏิบัติหรือจะทำการตรวจวัดได้ ทั้งเรื่องการขยับมือและแขน โดยให้ผู้รับการตรวจ หันไปทางด้านข้างของผู้ทำการตรวจ</p>			



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค

บริษัท นีเอที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มกราคม 2565

86/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีข้อกำหนดเฉพาะของการตรวจการตรวจการได้ยิน (Audiogram) ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) ผู้ให้บริการจะต้องเป็นพยาบาลเฉพาะทางด้านหูคอจมูก / นักโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) ซึ่งเป็นผู้ที่มีความเชี่ยวชาญด้านการตรวจการได้ยินหรือบุคลากรทางสาธารณสุขที่ผ่านการอบรมหลักสูตรที่ได้รับรองจากกระทรวงสาธารณสุข หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและมีใบรับรองประกอบวิชาชีพพยาบาลและผ่านการอบรมทางด้านหูคอจมูก / นักโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) พร้อมลายเซ็นแพทย์จริง 2) การอ่านผล จะต้องดำเนินการโดยแพทย์ทางอายุรกรรมหรือแพทย์อรรถโสตศอนาสิก 3) รายการวิเคราะห์จะต้องอ่านผลการตรวจการได้ยินทุกคลื่นความถี่ตั้งแต่ 500, 1,000, 2,000, 3,000, 4,000, 6,000 และ 8,000 เฮิรตซ์ ของหูทั้งซ้ายและขวา และมีวิธีอ่าน Standard Threshold Shift (STS) 4) อุปกรณ์ในการตรวจจะต้องเป็นชุดตรวจการได้ยินพร้อมทั้งมีใบรับรองการ Calibrate เครื่องมือ 5) มาตรฐานวิเคราะห์อ้างอิงตาม NIOSH - กำหนดให้มีการบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมาภายใน) (ภายในโรงงานไม่มีผู้รับเหมาภายนอก) ที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเหล่านั้น โดยให้รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการขนถ่ายการผลิตเพื่อดำเนินการซ้อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำ (Shutdown/Turnaround) ในฐานะข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายใต้ที่พนักงานออกจากการทำงาน ๒๕-๓๐ ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
8/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ol style="list-style-type: none"> 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ <ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในชั้นส่งเสริม พื้นที่ ป้องกันและดูแลรักษา - สรุปผลการดำเนินงานโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
13. ทรัพยากร	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 6,389 ตารางเมตร (ร้อยละ 7.74 ของพื้นที่ทั้งหมด 82,539 ตารางเมตร) (รูปที่ 4)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง
ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2565

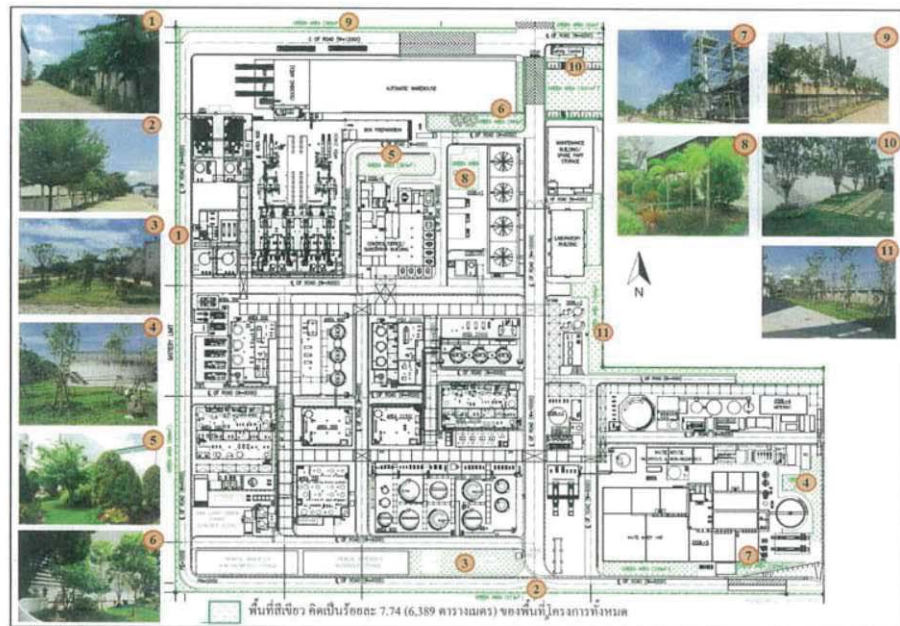


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
88/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY LTD.

บริษัท บีเอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มกราคม 2565
89/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอเอสบีอีวี (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายละเอียดการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอเอสบีอีวี (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท นีเอสที เอ็นเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ก่อสร้าง * ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง * ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน * ความเร็วและทิศทางลม 	<ul style="list-style-type: none"> - Gravimetric และวิธีวิเคราะห์ด้วยวิธี Pre and Post Weight Different (US EPA CFR 40) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Wind Cup & Wind Vane หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นีเอสที เอ็นเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ
2. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn}) 	<ul style="list-style-type: none"> - Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นีเอสที เอ็นเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ
3. ความสั่น	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้างและตลอดเส้นทางขนส่ง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นีเอสที เอ็นเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท นีเอสที เอ็นเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มกราคม 2565

90/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. தாகของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียและชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการ และสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) และที่ส่งไปกำจัด พร้อมแนบสำเนาเอกสารการส่งกำจัด	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นีเอสที เอ็นเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ
5. การขุดลอก-ฝังกลบ	- รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ หรือผลการดำเนินการแก้ไขปัญหามาใช้ทุกครั้งที่	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นีเอสที เอ็นเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บันทึกกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ โดยระบุรายละเอียด วัน เวลา สถานที่ ลักษณะการเกิด ความเสียหาย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท นีเอสที เอ็นเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2565



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการพิเศษ

บริษัท นีเอสที เอ็นเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มกราคม 2565

91/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการผลิตยางสังเคราะห์ที่ออกบิโอรี (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ภายใต้สัญญาเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในระบอบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

โครงการผลิตยางสังเคราะห์ที่ออกบิโอรี (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 4) ของบริษัท บีโอที เอ็มเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	- ปล่องระบาย Direct Fired Thermal Oxidizer (DFTO) * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) * 1,3 บิวทาไดอิน - ปล่องระบาย Regenerative Thermal Oxidizer (RTO) * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) * สไตรีน * โทลูอิน * 1,3 บิวทาไดอิน * ไซโคลเฮกเซน	- US.EPA. Method 7 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - US.EPA. Method 7 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 2 (รูปที่ 5) - ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 2 (รูปที่ 5)	- 2 ครั้ง/ปี (โดยตรวจวัดช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ) - 2 ครั้ง/ปี (โดยตรวจวัดช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)	- บริษัท บีโอที เอ็มเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท บีโอที เอ็มเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค

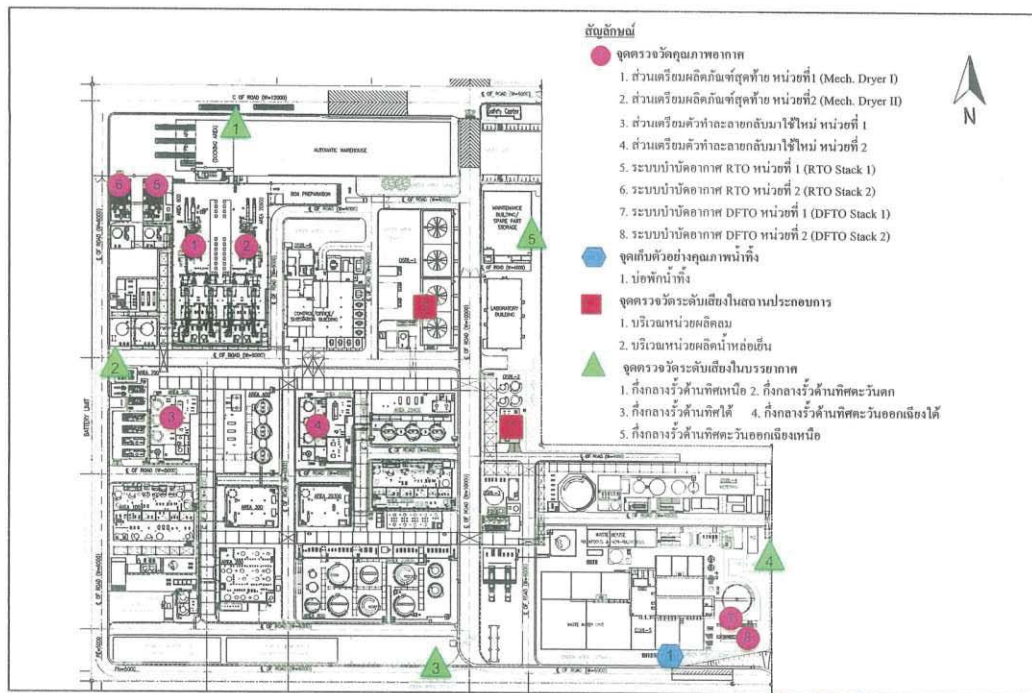
มิถุนายน 2565

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท บีโอที เอ็มเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

92/112

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 5 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค

มิถุนายน 2565

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท บีโอที เอ็มเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

93/112

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * คาร์บอนไดออกไซด์ * เกล็ดหิน * ไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (THC) 	<ul style="list-style-type: none"> - GC/FID (US EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - GC/FID (US EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - US EPA. Method 25A หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 			
	<ul style="list-style-type: none"> - รายงานและสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากระบบการตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs) - ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMs 	<ul style="list-style-type: none"> - NO_x and CO are measured by nondispersive infrared method (NDIR), while O₂ is measured by paramagnetic sensor. - Relative Accuracy Test Audit (RATA Test) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 1 - ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 2 - ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 1 - ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 2 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง - ตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง โดย Third Party 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	<ul style="list-style-type: none"> * ความเร็วลมทิศทางลม * ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) 	<ul style="list-style-type: none"> - Wind Direction & Wind Speed Sensor หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ราชการกำหนด - Chemiluminescence/TGA-ANSA Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	ตรวจวัดภายในชุมชน (รูปที่ ๑) <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนบ้านทอง (A1) - ชุมชนเขยอร่วมพัฒนา (A2) - ริมถนนสุข (A3) 	<ul style="list-style-type: none"> - 2 ครั้ง/ปี ครั้งที่ 7 วันต่อเนื่อง (โดยตรวจวัดช่วงเดียวกันกับที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



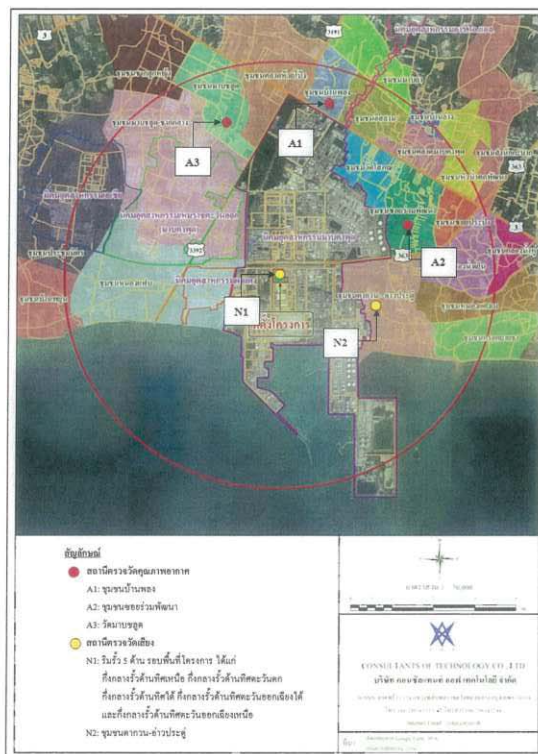
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
94/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ ๕ สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงในบรรยากาศ



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

95/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)					
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * โทลูอีน * คลอรีน * ไอโซเฮกเซน * 1,3 บิวทาไดอีน 	<ul style="list-style-type: none"> - Canister-GC/MS (US.EPA.TO 15) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Canister-GC/MS (US.EPA.TO 15) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Canister-GC/MS (US.EPA.TO 15) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Canister-GC/MS (US.EPA.TO 15) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	ตรวจวัดภายในชุมชน (รูปที่ 6) <ul style="list-style-type: none"> - จุดบนบ้านหลัง (A1) - จุดชุมชนร่วมพัฒนา (A2) - วัดมาบซูด (A3) 	<ul style="list-style-type: none"> - เดือนละ 1 ครั้ง - ครั้งละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
2. เสียง (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) 	<ul style="list-style-type: none"> - Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - วันละ 5 ด้าน รอบพื้นที่โครงการ (รูปที่ 5) * ถึงกลางรื้อด้านทิศเหนือ * ถึงกลางรื้อด้านทิศตะวันตก * ถึงกลางรื้อด้านทิศใต้ * ถึงกลางรื้อด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ * ถึงกลางรื้อด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ - จุดขนาดความยาวประลู่ (รูปที่ 6) 	<ul style="list-style-type: none"> - 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำทิ้งจากระบบบำบัด	<ul style="list-style-type: none"> - อัตราการไหล 	<ul style="list-style-type: none"> - Metering (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ม่อหุ้มไม้ (รูปที่ 5) 	<ul style="list-style-type: none"> - เดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดวิเคราะห์โดย



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
96/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)					
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - อุณหภูมิ - ความเป็นกรด-ด่าง - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD₅) - ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) 	<ul style="list-style-type: none"> - Laboratory and Field (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Closed Reflux/Titrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Azide Modification (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Partition-Gravimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Dried at 102-106 °C In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 			หน่วยงานภายนอก ที่ได้รับมอบหมาย (Third Party)



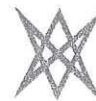
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
97/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)					
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ไทลูอิน - ซีโตรีน 	<ul style="list-style-type: none"> - In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Purge and Trap Capillary- GC/MS (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Purge and Trap Capillary-GC/MS (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 			
3.2 แหล่งต้นน้ำเข้านบ่อบำบัด (ไปรวมภายในของบ่อบำบัด ตรวจวัดเพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย)	<ul style="list-style-type: none"> - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD₅) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) 	<ul style="list-style-type: none"> - Closed Reflux/Titrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อปรับสมดุล 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง (ทุกวัน บีโอดี ตรวจวัด สัปดาห์ละครั้ง) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เอ็นเอเอส อีลาสโคมเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอ็นเอเอส อีลาสโคมเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
98/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)					
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ความเป็นกรด-ด่าง - อุณหภูมิ 	<ul style="list-style-type: none"> - In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Laboratory and Field (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 			
3.3 แหล่งต้นน้ำเข้านบ่อบำบัด (ไปรวมภายในของบ่อบำบัด ตรวจวัดเพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย)	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง - อุณหภูมิ - ความเป็นกรด-ด่าง 	<ul style="list-style-type: none"> - Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Laboratory and Field (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อปรับสภาพกรด-ด่าง 1 - บ่อเติมอากาศ 1 และ 2 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง - ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เอ็นเอเอส อีลาสโคมเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท) - บริษัท เซสเซอร์ บีเอสที อีลาสโคมเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอ็นเอเอส อีลาสโคมเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
99/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) - SV30, SVI, MLSS - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD₅) 	<ul style="list-style-type: none"> - Azide Modification (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Closed Reflux/Titrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - อ่างพักน้ำทิ้งที่ 2 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง (ยกเว้น บีโอดี ตรวจวัด สัปดาห์ละครั้ง) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท)
<p>3.4 น้ำทิ้งจากระบบบำบัด (ไปรวมรวมภายในของบ่อบำบัด ตรวจวัดที่ตรวจสอบ การทำงานของระบบบำบัด น้ำเสีย)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) 	<ul style="list-style-type: none"> - Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อตรวจสอบสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง (ยกเว้น บีโอดี (BOD₅) ตรวจวัดสัปดาห์ละครั้ง) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
100/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD₅) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) 	<ul style="list-style-type: none"> - Closed Reflux/Titrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 			
<p>4. น้ำใต้ดิน</p>	<ul style="list-style-type: none"> - 1,3 บิฟวาไลดอิน - คลอรีน - โทลูอีน - ไซโคลเฮกเซน - เฮปแทน (พร้อมทั้งวางแผนระดับน้ำใต้ดินในขณะทำการเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน) 	<ul style="list-style-type: none"> - APHA-AWWA-WEF Edition 22nd, 2012 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<p>ตรวจวัดจำนวน 5 จุด (รูปที่ 7)</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ยางสังเคราะห์ - บริเวณอาคารบำบัดน้ำเสีย - บริเวณอาคารเก็บสารเคมี - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย - บริเวณอาคารห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

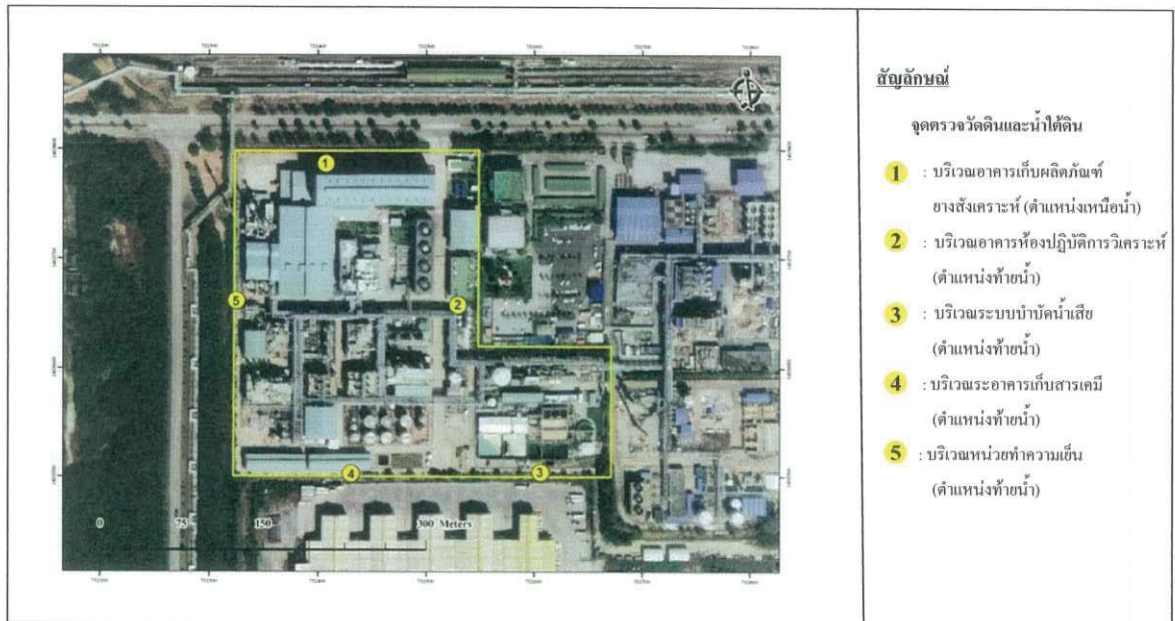


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
101/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 7 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน

ตารางที่ 4 (ต่อ)					
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	จัดให้มีการติดตามการไหลของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์	ข้อมูลระดับน้ำใต้ดินหรือวิธีอื่นๆตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	มีการติดตามการไหลของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 4 จุด จุดที่ 1 และ 2 เป็นตัวชี้วัดเบื้องต้นโครงการ จุดที่ 3 และ 4 เป็นตัวชี้วัดที่ได้โครงการ	ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท บีเอสที เอ็นเอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
5. คุณภาพดิน	<ul style="list-style-type: none"> 1,3 นิ่วขาวโกลน สโตน โพดดิน ไซโคลอเจน เซปตอน 	Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) (U.S. EPA Method 8260C) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	ตรวจวัดจำนวน 5 จุด (รูปที่ 7) <ul style="list-style-type: none"> บริเวณอาคารเก็บผลิตภัณฑ์อย่างสังเคราะห์ บริเวณหน่วยทำความสะอาด บริเวณอาคารเก็บสารเคมี บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย บริเวณอาคารห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 	ตรวจวัดทุก 3 ปี	บริษัท บีเอสที เอ็นเอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
6. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำรายงานสรุปภาพของเสียแต่ละชนิดพร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดของเสีย สรุปสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) ต่อปริมาณของเสียทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> จดบันทึกข้อมูล ชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัด เดือนละ 1 ครั้ง จดบันทึกข้อมูล เดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท บีเอสที เอ็นเอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด บริษัท บีเอสที เอ็นเอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
7. การรบกวน	บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ	จดบันทึก	ตลอดเส้นทางขนส่งของโครงการ	รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน	บริษัท บีเอสที เอ็นเอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศภายในอาคาร	- 1, 3 นิวทาลไดอิน	- GC/FID (NOISH Method No.1024) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ส่วนเตรียมกลึงขั้นสุดท้าย (Finishing) (หน่วยที่ 1 และ 2) (รูปที่ 5)	- 4 ครั้ง/ปี	- บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- โทลูอิน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ไซโลลเซน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ไอโซลเซน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- เมทิลไซโลลเซน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- เฮกเซน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- 1, 3 นิวทาลไดอิน	- GC/FID (NOISH Method No.1024) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ส่วนเตรียมตัวที่ละลาย (Solvent Purification) (หน่วยที่ 1 และ 2) (รูปที่ 5)	- 4 ครั้ง/ปี	- บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
104/112

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- ไอโซลเซน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- เฮกเซน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
8.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ (รูปที่ 5) * พื้นที่บริเวณหน้าผลิต * พื้นที่บริเวณหน้าหลักรับเสียง	- 2 ครั้ง/ปี (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะ ต้องพิจารณาเวลาการรับสัมผัส ของพนักงาน ตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครอง ความปลอดภัยในการประกอบ กิจกรรมโรงงานเกี่ยวกับ สถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546)	- บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงและค่าความเข้มเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พนักงานสัมผัสเสียงดัง ตามขั้วสาย SEG (Similar Exposure Group).	- 2 ครั้ง/ปี (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐาน	- บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท นีเอสที เอนเอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
105/112

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- จดที่ Noise Contour Map	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง	จะต้องพิจารณาระยะเวลา สัมพัทธ์ของพนักงาน ตามกฎหมายกำหนด มาตรฐานในการบริหารและ การจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับความรบกวน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559) - ทุก 3 ปี หรือกรณีที่ การเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจ ส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่ โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- บริษัท บีเอสที เอนเออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
8.3 การตรวจสุขภาพสำหรับ พนักงาน	- โปรแกรมตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน 1) ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (Physical Exam) 2) เอกซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) 3) ตรวจหมู่เลือดชนิด A, B, O และ Rh Blood Group 4) ตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) 5) ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (แอมเฟตามีน/ชาบี๊) 6) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio Test)	- ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ก่อนเข้าทำงาน สำหรับ พนักงานใหม่	- บริษัท บีเอสที เอนเออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอนเออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
106/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	7) ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตามอดสี (Vision Test) 8) ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) 9) ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS) 10) ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) 11) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) 12) ตรวจหากรดยูริกในเลือด (Uric Acid) 13) ตรวจหาเชื้อซิฟิลิส (VDRL) 14) ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบ B 15) ตรวจหาภูมิไวรัสตับอักเสบ B โปรแกรมเพิ่มเติมสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยง 16) ตรวจสารเคมีอื่น ๆ ในร่างกาย 17) สไตเร็น (Styrene) (ในรูปของ Mandelic Acid ร่วมกับ Phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด) 18) โทลูอีน (Toluene) (ในรูป Toluene หรือ O-Cresol ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด) 19) 1,3 บิฟทาไคซีน (ตรวจวิเคราะห์เมตาโบไลต์ (Metabolites) ในปัสสาวะ)				



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอนเออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
107/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	หัตถ์ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- โปรแกรมตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี</p> <p>1) ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ (Physical Exam)</p> <p>2) ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตามตดสี (Vision Test)</p> <p>3) ตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC)</p> <p>4) ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis)</p> <p>5) ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)</p> <p>6) ตรวจหากรดยูริกในเลือด (Uric Acid)</p> <p>7) ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN)</p> <p>8) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL)</p> <p>9) X-Ray ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large))</p> <p>10) ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)</p> <p>11) ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS)</p> <p>12) ตรวจสุขภาพ (Screening มะเร็ง ลำไส้ใหญ่ และพอลิพีในลำไส้) (ตามความสมัครใจ)</p> <p>โปรแกรมเพิ่มเติมสำหรับผู้ที่อายุ 35 ปีขึ้นไป</p> <p>13) ตรวจวัดความดันโลหิต</p> <p>14) ตรวจสารบ่งชี้มะเร็งในระบบทางเดินอาหาร (CEA)</p> <p>15) ตรวจคลื่นหัวใจไฟฟ้า (EKG)</p> <p>16) ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen)</p>	- ตรวจวัดโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด อิลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด

มิถุนายน 2565
108/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	หัตถ์ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<p>17) ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram with U/S Breast) (เฉพาะหญิง) (ตามความสมัครใจ)</p> <p>18) ตรวจตกขาว และตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (Pap Smear) (เฉพาะหญิง) (ตามความสมัครใจ)</p> <p>19) ตรวจหาเนื้องอกต่อมลูกหมาก (PSA) (เฉพาะชายอายุตั้งแต่ 50 ปี ขึ้นไป) (ตามความสมัครใจ)</p> <p>โปรแกรมเพิ่มเติมสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยง</p> <p>20) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio Test)</p> <p>21) ตรวจสารเคมีอื่นๆ ในร่างกาย^ก</p> <p>22) สไตรีน (Styrene) (ในรูปของ Mandelic Acid ร่วมกับ Phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด)</p> <p>23) โทลูอีน (Toluene) (ในรูป Toluene หรือ O-Cresol ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด)</p> <p>24) 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene) (ในรูปของ 1,2 Dihydroxy-4-(N-acetylcysteinyloxy)-butane ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด)</p>	- ตรวจวัดโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ	- พนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด อิลาสโตเมอร์ จำกัด
8.4 การตรวจวัดสัมผัสโดยตรงที่แบบสัมผัสตัวพนักงาน (Personal Sampling)	<p>- ตรวจวัดการสัมผัสตัวพนักงาน ดังนี้</p> <p>1) สไตรีน</p>	- NIOSH Method 1501 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ส่วนตรวจพนักงานที่ปฏิบัติงานได้แก่ * พนักงานปฏิบัติงานผลิต (Finishing)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด อิลาสโตเมอร์ จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เทคโนโลยี จำกัด

มิถุนายน 2565
109/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	2) โทลูอีน 3) 1,3-บิวทาไดอีน	- NIOSH Method 1501 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - NIOSH Method 1501 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจากห้องปฏิบัติการ * หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Fimishing) - ตรวจวัดจากห้องปฏิบัติการ * หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Fimishing) * หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Polymerization)		
8.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุตามความปลอดภัย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทาง ในการกำหนดมาตรการลดอุบัติเหตุต่อไป	- จัดบันทึก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ และ รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท บีเอสที เอ็นเอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- กำหนดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและภาวะ การเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและ ระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องพื้นที่ก่อนใหม่ โดยรอบ กลุ่มประมงและกลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และสถาน ประกอบการที่อยู่ระยะประชิดโดยรอบโครงการ และชุมชนที่เป็น จุดเชื่อมกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมินดัชนี ความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) และแสดงผลแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล - บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและแจ้งทำรายงานสรุปผล ข้อมูลการร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ - จัดบันทึก	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบ โครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนี คุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่ ต่อเนื่อง เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน สถานที่สำคัญต่าง ๆ กลุ่มประมง และกลุ่มเพาะเลี้ยง สัตว์น้ำ และสถาน ประกอบการโดยรอบ เป็นต้น (รูปที่ 8) - ภายในพื้นที่โครงการ หรือภายนอก ที่เกี่ยวข้อง	- 1 ครั้ง/ปี - 1 ครั้ง/ปี	- บริษัท บีเอสที เอ็นเอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เอ็นเอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด



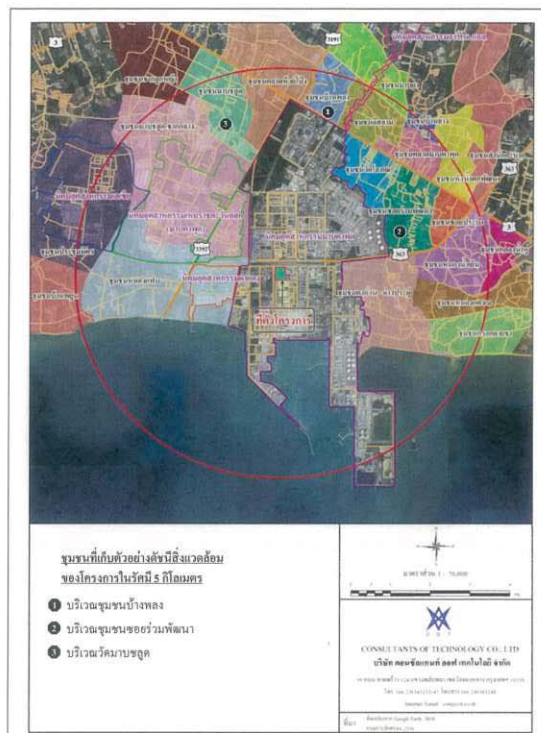
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอ็นเอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

มิถุนายน 2565
110/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 8 ขอบเขตการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ ของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ
และชุมชนที่เกี่ยวข้องอย่างมีสิ่งแวดล้อมต่างๆ ซึ่งครอบคลุมชุมชนโดยรอบรัศมี 5 กิโลเมตร



รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอ็นเอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

111/112

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคม และสิ่งแวดล้อม และประเมินผล การดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้น และประโยชน์จากการดำเนินงาน	- วิธีการสำรวจและคำนวณด้วยตัวเอง ไปตามหลักวิชาการและสถิติ และประเมินร้อยละความเสียหาย ของการดำเนินงานและการลดการดำเนินงาน กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม และสิ่งแวดล้อมของชุมชน	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร ครอบคลุม โครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนี คุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่ อื่นๆ เช่น พื้นที่สถานพยาบาล วัด สถานบริการทางการแพทย์ โรงเรียน สถานที่สำคัญต่าง ๆ กลุ่มประมง และกลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และสถาน ประกอบการ ครอบคลุม เป็นตัน (รูปที่ 8)	- 1 ครั้ง/ปี	- บริษัท บีเอสที เอนเอเอส อีเอสไอโมเดอร์ จำกัด

หมายเหตุ: ¹ หมายถึง ชารเคมีที่จะทำการตรวจสอบประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552 (ลงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2552) เฉพาะในตำแหน่งงานที่เกี่ยวข้อง

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2565



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
บริษัท บีเอสที เอนเอเอส อีเอสไอโมเดอร์ จำกัด

มกราคม 2565
112/112

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)