

ภาคผนวก ข.31

ข้อกำหนดการบำรุงรักษา



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงาน Olefins Maintenance


W-(O-MN-O3)-M-007

วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator




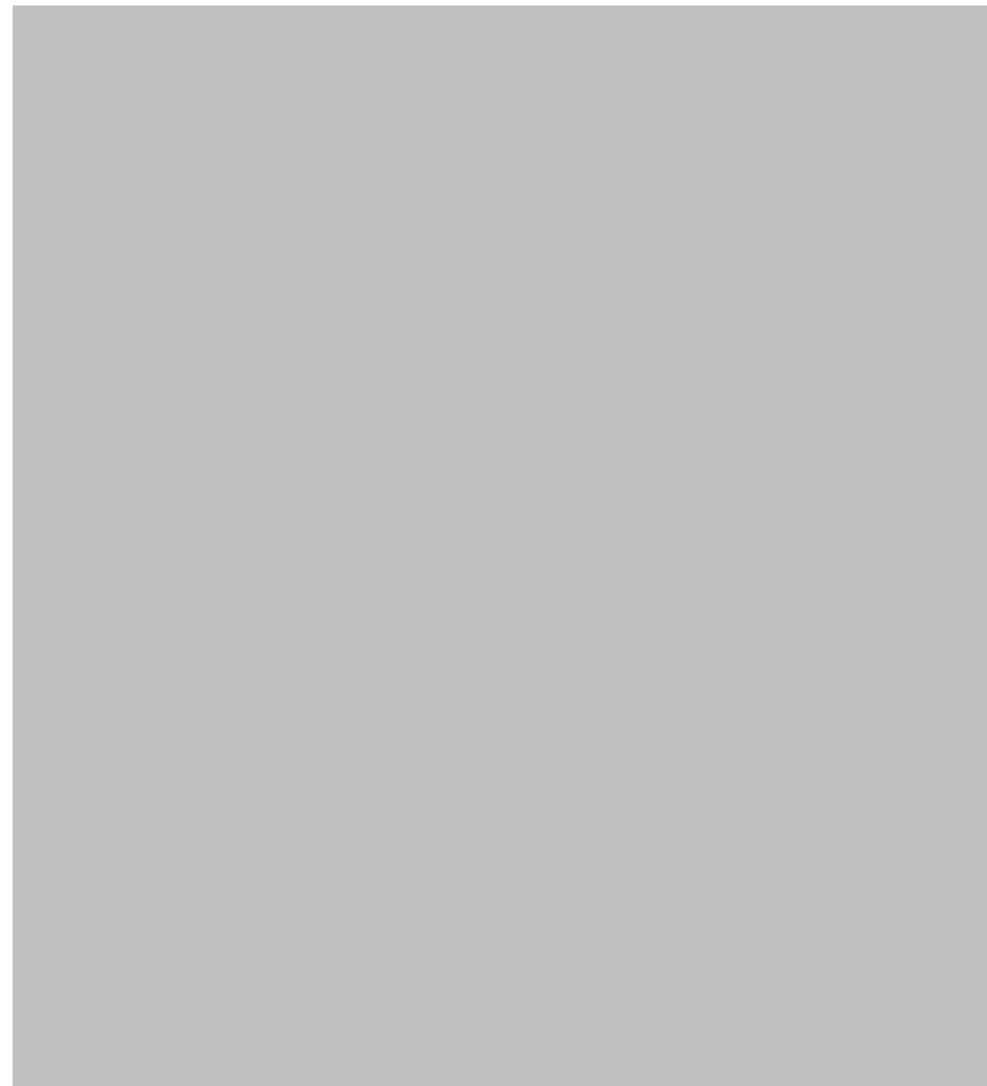
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--



 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--





กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

หน้า 12 จาก 22

หน้า 12 จาก 22

วันที่มีผลบังคับใช้ : 8 เมษายน 2556

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ

วันที่มีผลบังคับใช้ : 8 เมษายน 2556



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator

วันที่มีผลบังคับใช้ : 8 เมษายน 2556



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator

ประกาศใช้ครั้งที่1

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 5 จาก 22

วันที่มีผลบังคับใช้ : 8 เมษายน 2556



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator




กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)


W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator




กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)


W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator

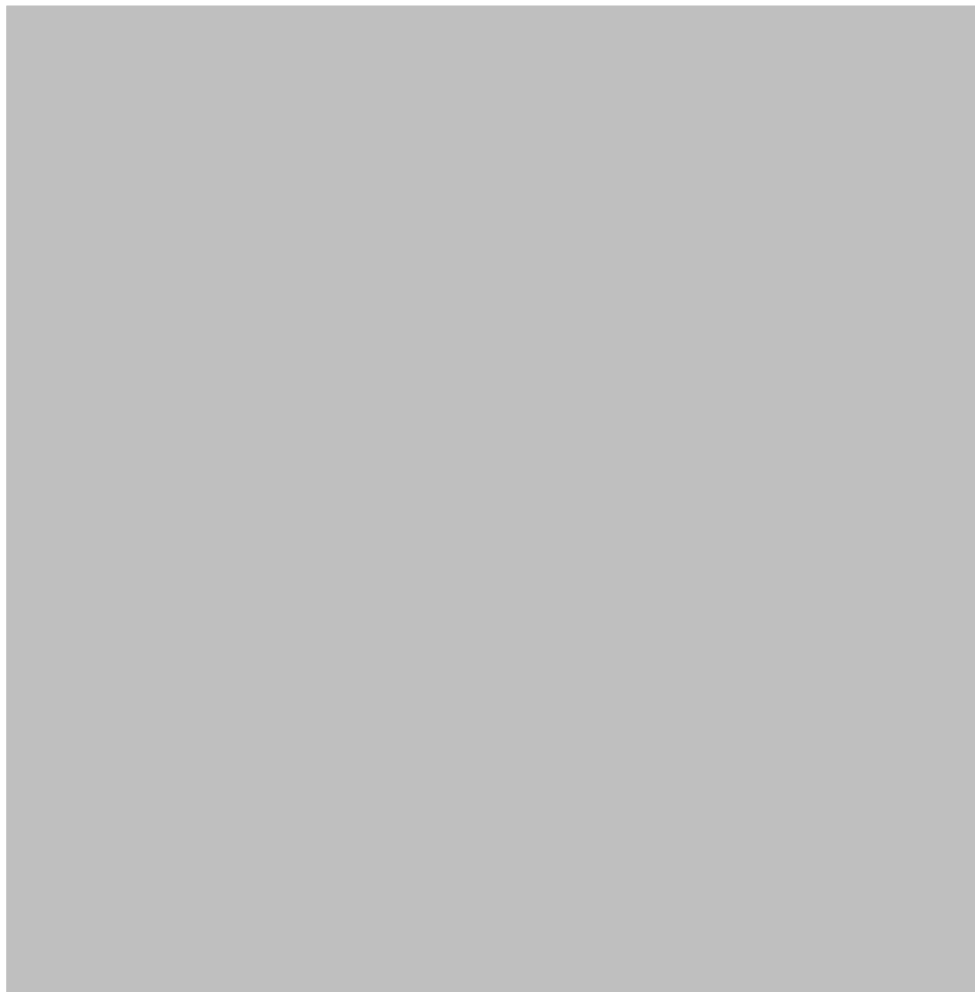


กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--



P-(O-MN-O3)-W-(O-MN-O3)-M-007-02



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator



ภาคผนวก ข.32

ระบบสืบค้นข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

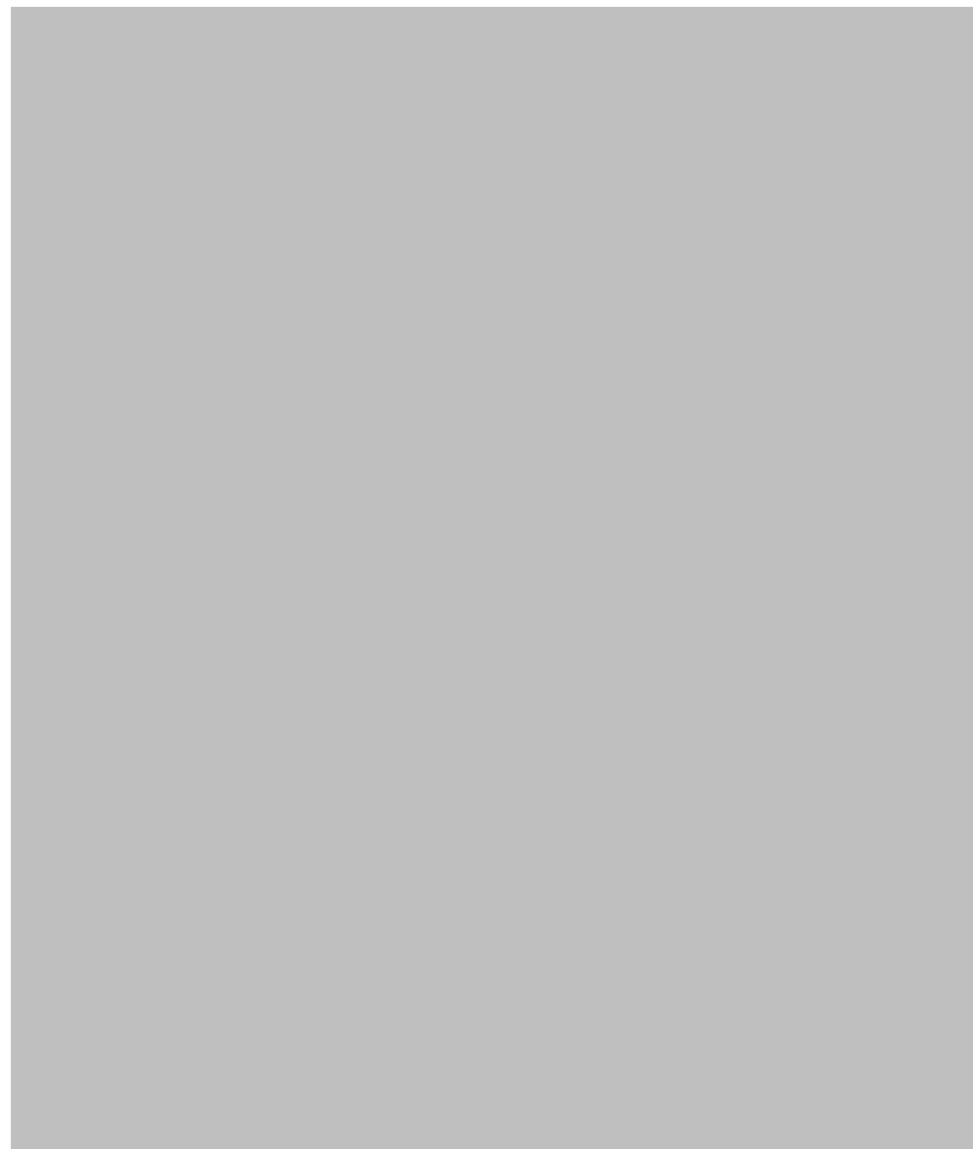


Manual for SDS Multilanguage System



Manual for SDS Multilanguage System

Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	





Manual for SDS Multilanguage System

Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	



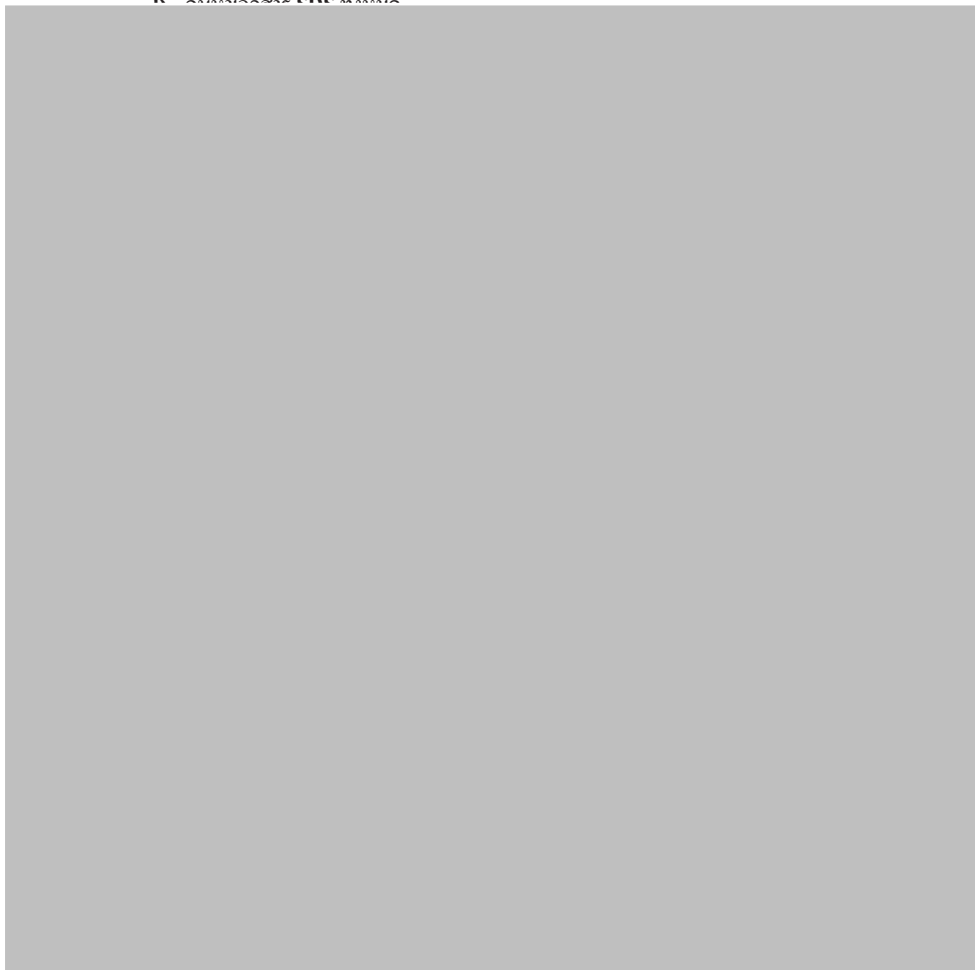
Manual for SDS Multilanguage System

Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

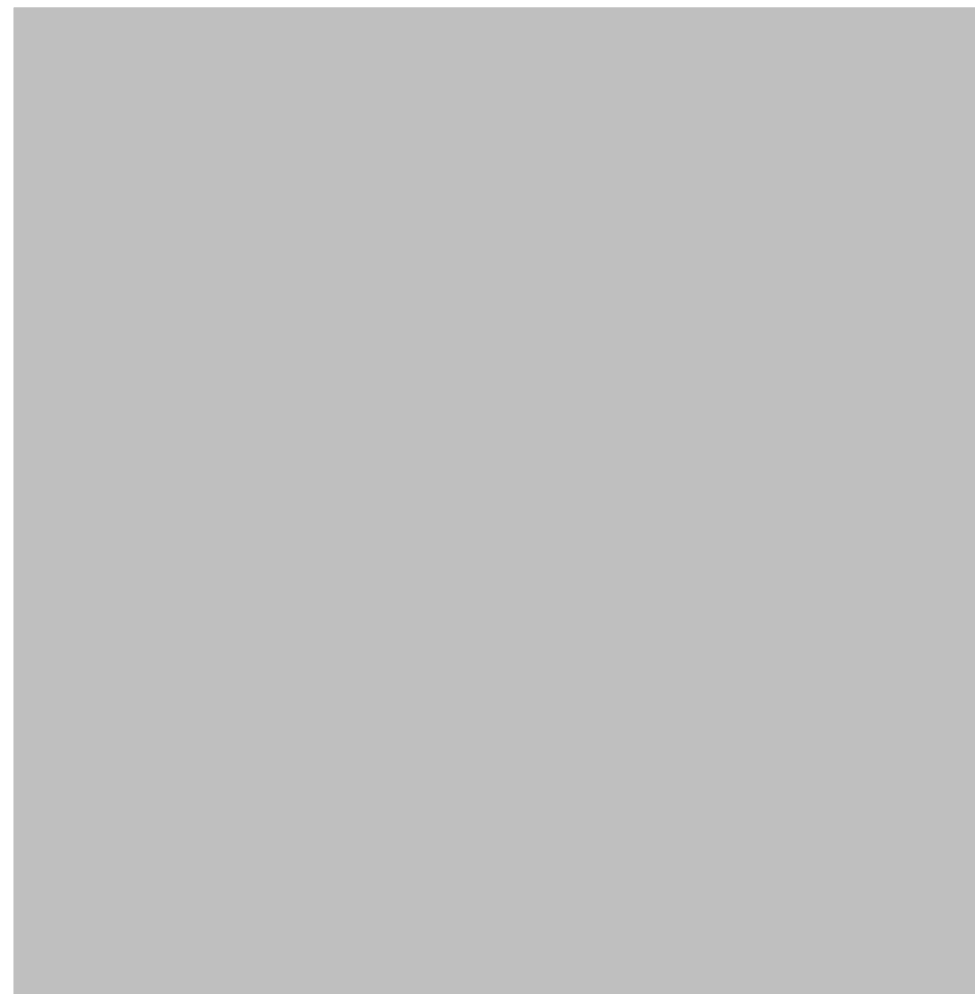


Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

๖. ขั้นตอนการดำเนินการ



Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

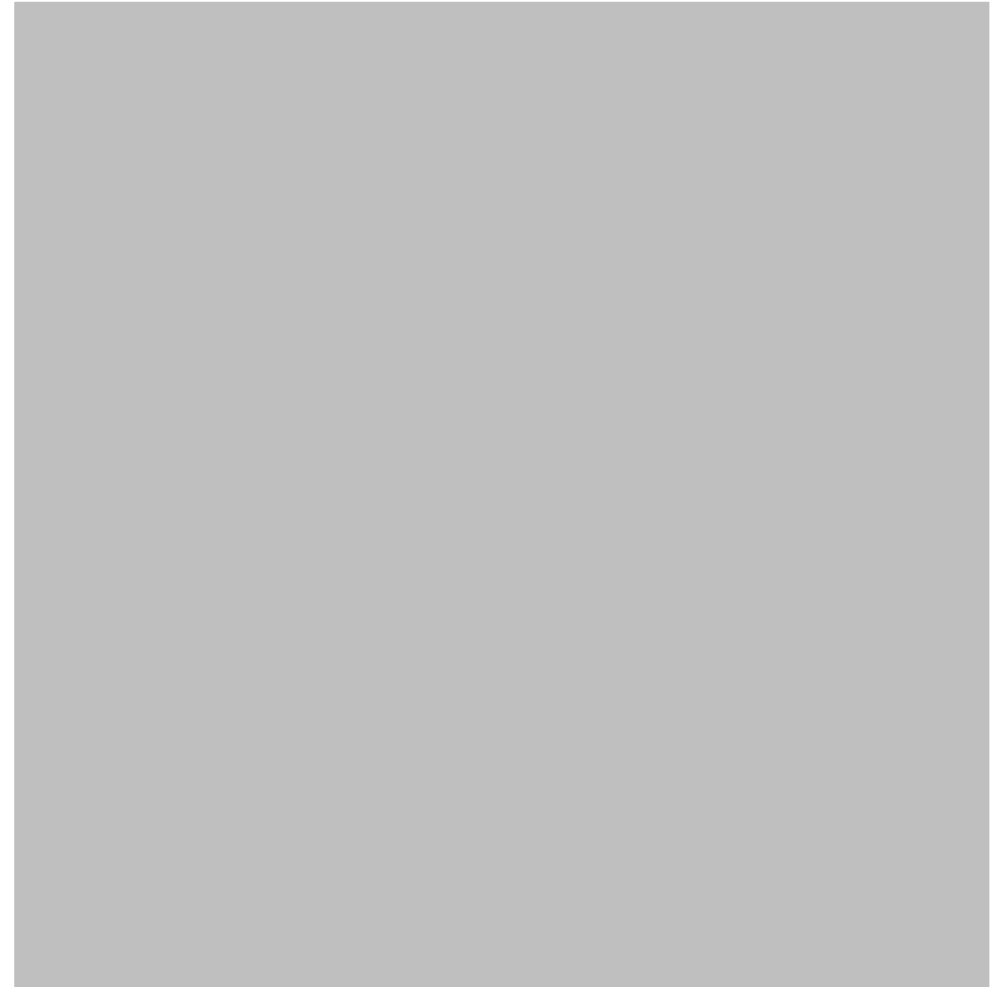




Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	



Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

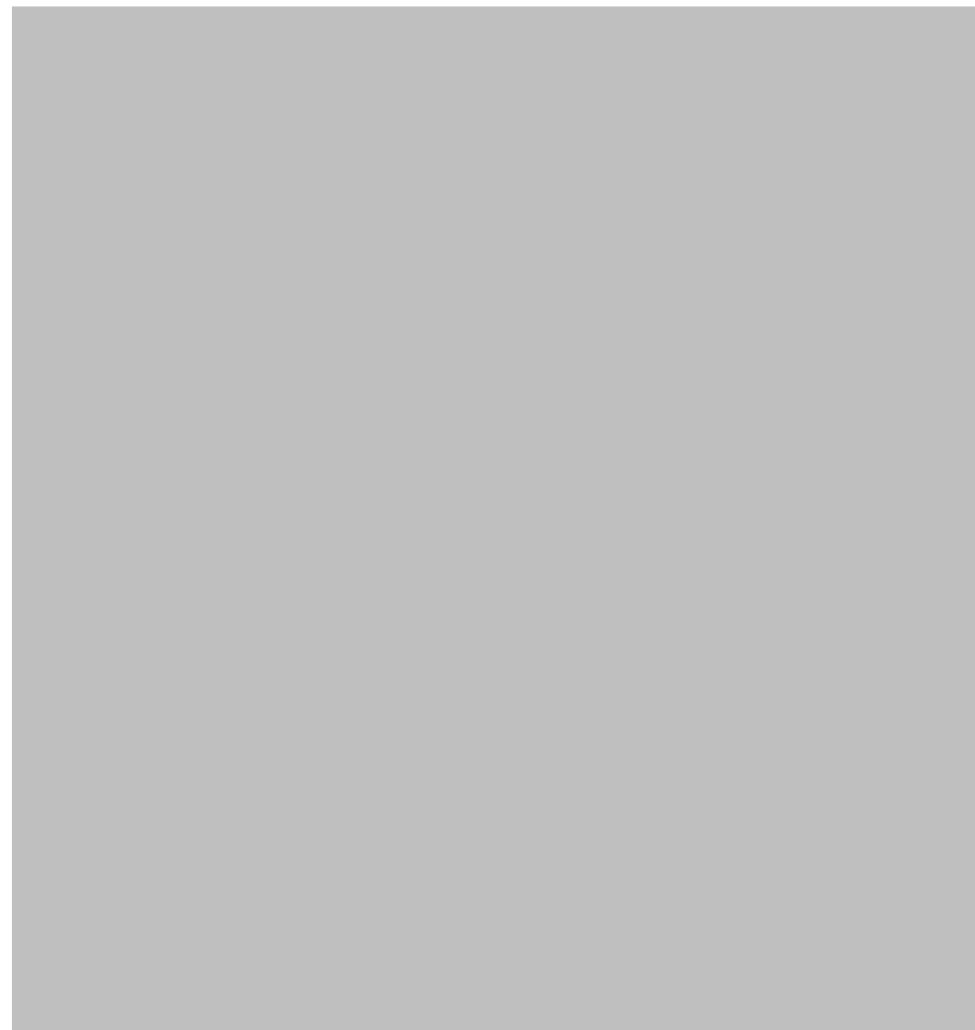




Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	



Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

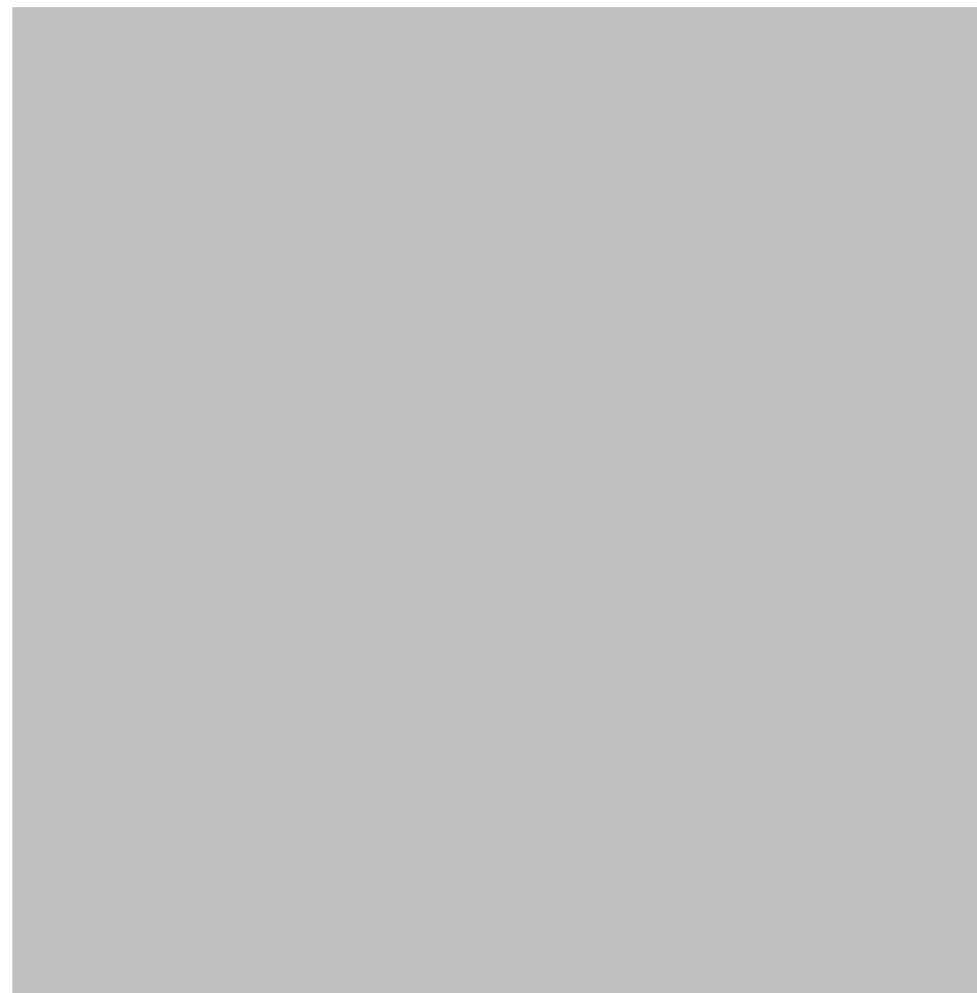




Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	



Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

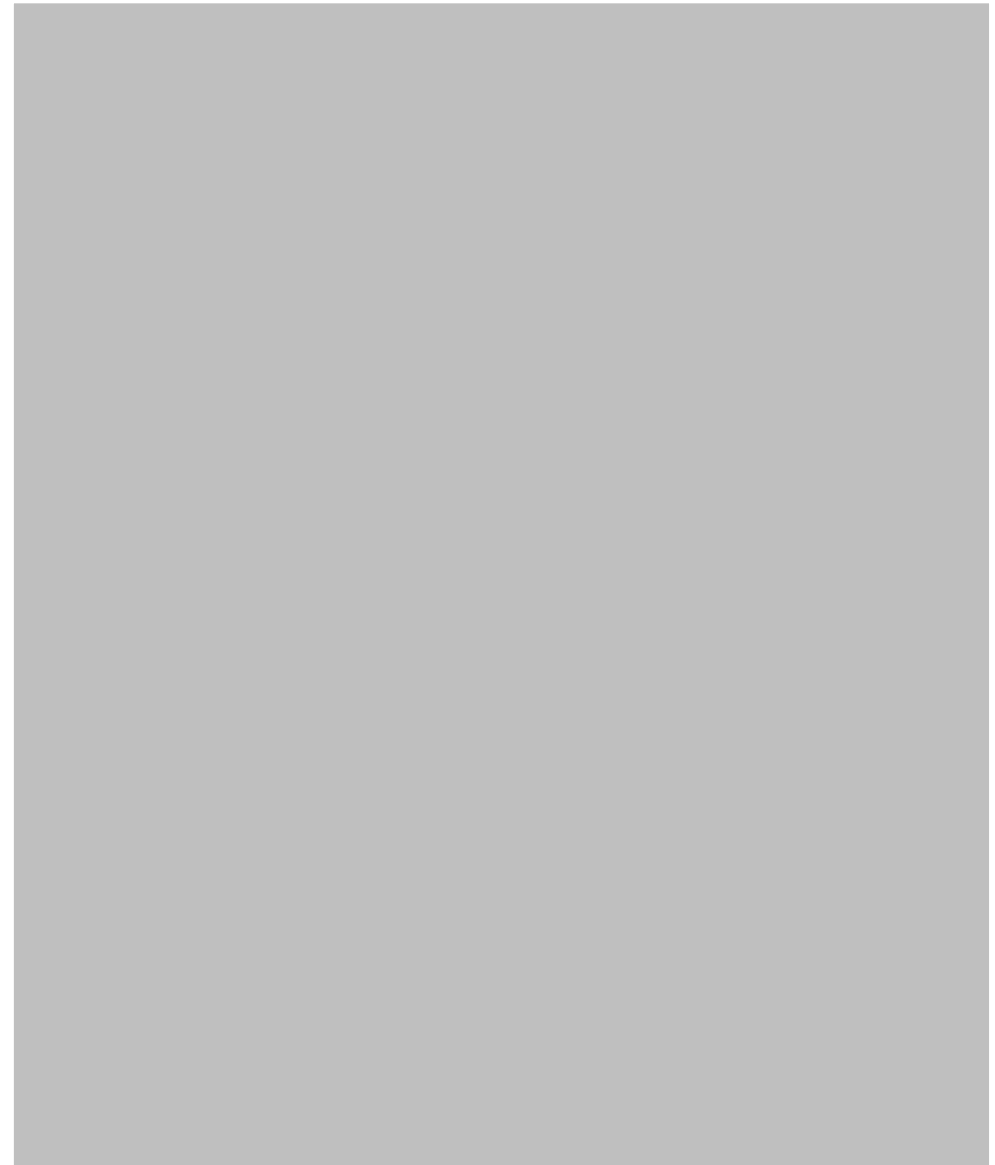




Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	



Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	





Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	



Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	



Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	



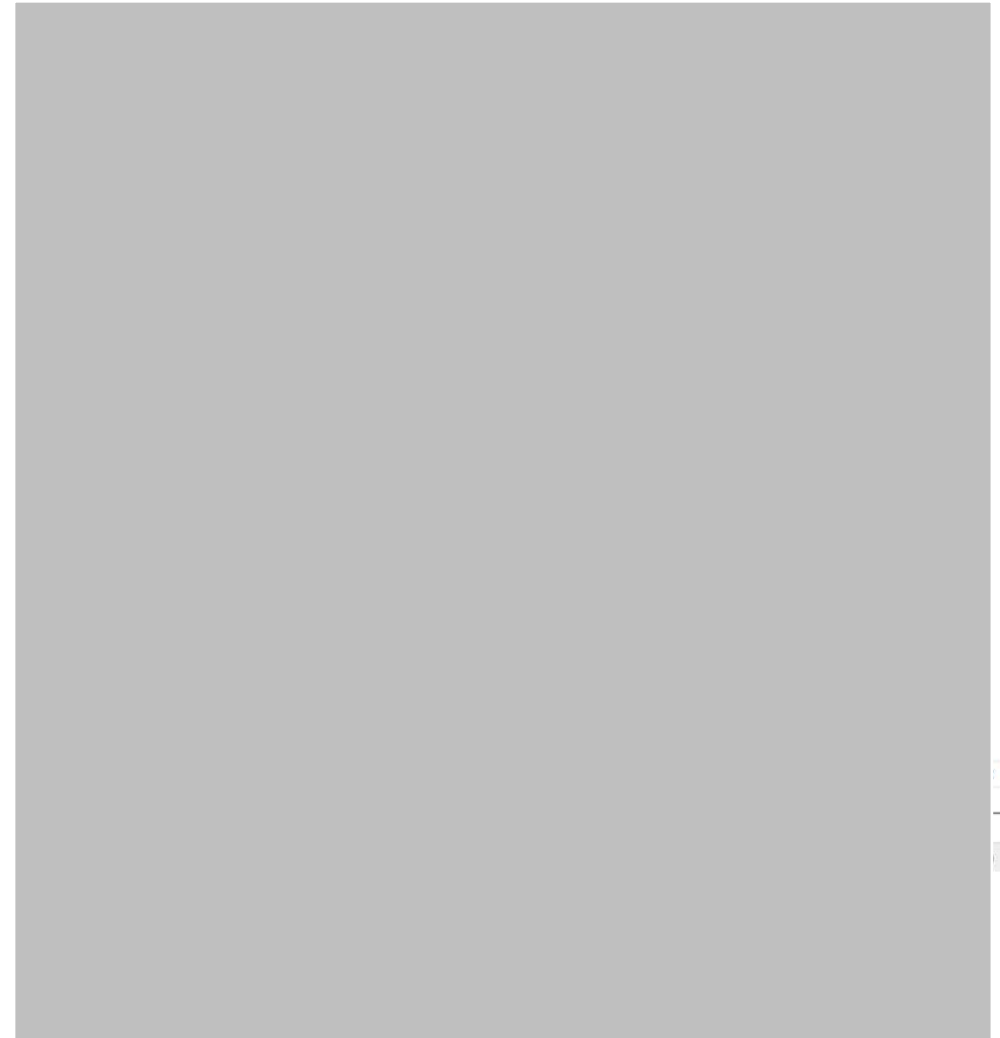
Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	



Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

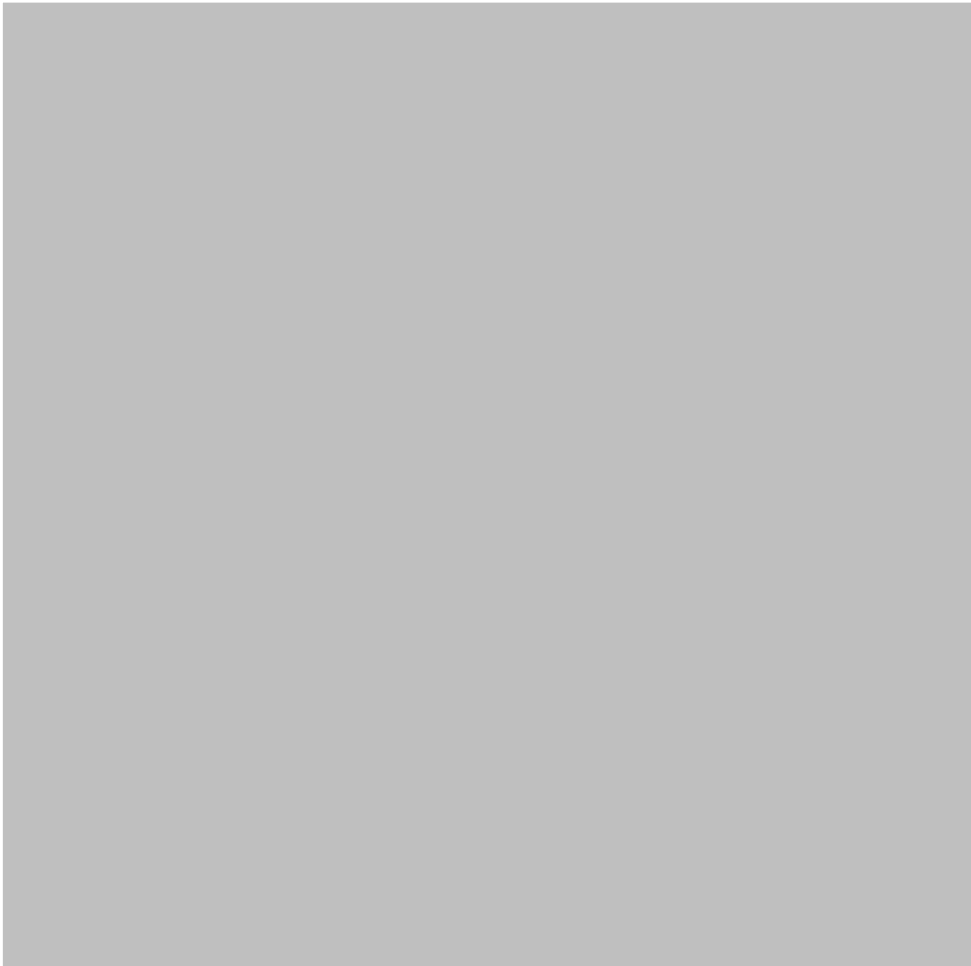


Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	



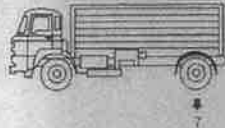

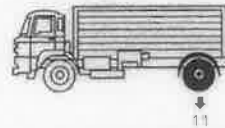

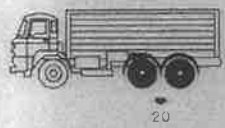

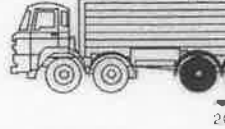

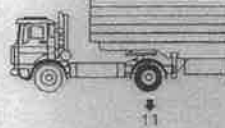

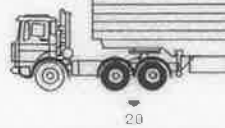

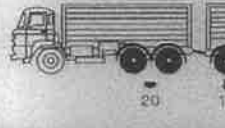

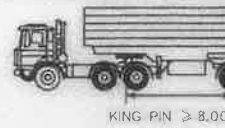





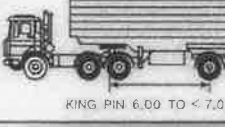



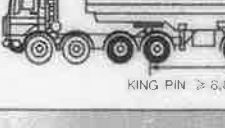

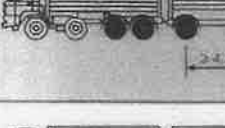
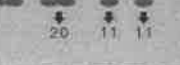
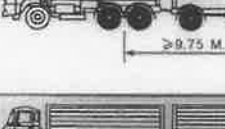
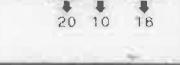

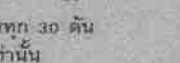
Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	



ภาคผนวก ข.33

เอกสารควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก

ลำดับ ในประเภท		ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type		น้ำหนักรวม (ตัน) Gross Weight (ton)
1	11			2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 4 เส้น (2 เพลา 4 เส้น) 9.50 ตัน
2	12(2)			2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 6 เส้น (2 เพลา 6 เส้น) 15 ตัน
3	15			3 เพลา 6 ล้อ ใช้ยาง 10 เส้น (3 เพลา 10 เส้น) 25 ตัน
4	18			4 เพลา 8 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (4 เพลา 12 เส้น) 30 ตัน
5	12(2) + 19(4)			รถกึ่งพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (4 เพลา 14 เส้น) 35 ตัน
6	15 + 19(4)			รถกึ่งพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (5 เพลา 18 เส้น) 45 ตัน
7	15 + 20(2)			รถพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (5 เพลา 18 เส้น) 47 ตัน
ลำดับ ในประเภท		ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type		น้ำหนักรวม (ตัน) รวมกับใบ 1 ม.ค. 53
8	19/2			รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ

ลำดับ ในประเภท		ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type		น้ำหนักรวม (ตัน) รวมกับใบ 1 ม.ค. 53
9	19/3(1)	จัดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553 		รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ
10	19/3(2)	จัดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553 		รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ
11	19/3(3)	จัดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553 		รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ
12	19/4			รถกึ่งพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ
13	จากประกาศ (ฉบับที่ 1) 18+20(2)			รถพ่วง 6 เพลา 20 ล้อ
14	20/1			รถพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ
15	20/2			รถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ
16	20/3	ยานพาหนะชนิดรถลากจูงและรถพ่วง (FULL TRAILER) ยกเว้นรถประเภทที่ต้องขออนุญาตจากผู้อำนวยการทางหลวงฯ - ยานพาหนะที่ขนส่งสิ่งของจำนวนหนึ่งหน่วยต่อเที่ยว ซึ่งโดยสภาพของสิ่งนั้นไม่อาจแยกจากกันได้โดยเป็นการขนส่งเฉพาะกาล - ยานพาหนะที่ติดตั้ง เครื่องจักร เครื่องกล - ยานพาหนะที่มีลักษณะเป็น เครื่องจักร เครื่องกล		53 (1 ก.ค. 52)
หมายเหตุ		- ยานพาหนะชนิดตัวลากจูงและตัวพ่วงหรือตัวกึ่งพ่วง คือรถมีน้ำหนักลงเพลา กลุ่มเพลา หรือน้ำหนักรวม ไม่เป็นประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ		

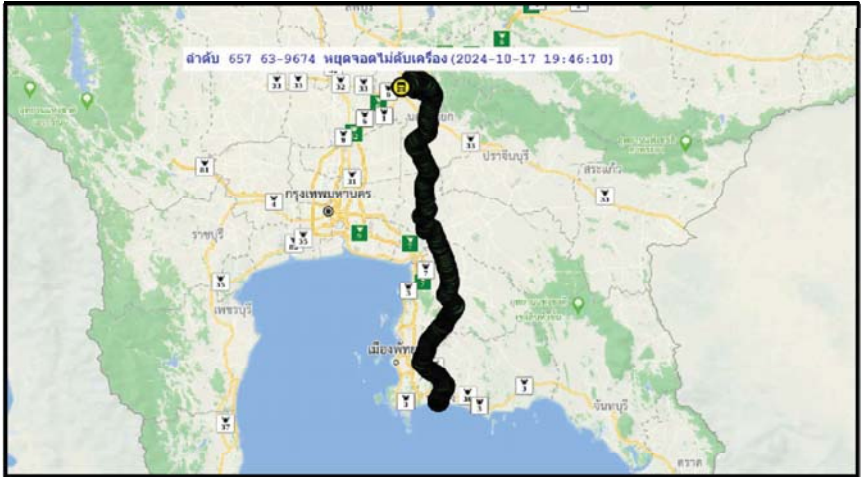
ภาคผนวก ข.34

ระบบ Global Positioning System (GPS)

รายงานประจำวัน

ชื่อกลุ่มงาน : กลุ่มภารกิจงาน
วันที่ : 6/3/63
ชื่อ : 17/10/2024 00:00:00
ชื่อเรื่อง : 17/10/2024 23:59:00

ลำดับ	วันที่	สถานที่	ชื่อ	สถานที่เกิด	วันเกิด	สถานที่เกิด	จำนวน	จำนวน(คน)	จำนวน(คน)
1	17/10/2024	อำเภอเมือง	07:19:45	อำเภอเมือง	07:52:07	อำเภอเมือง	0:19:12	33	0
2	17/10/2024	อำเภอเมือง	07:52:07	อำเภอเมือง	07:54:09	อำเภอเมือง	0:19:12	3	5
3	17/10/2024	อำเภอเมือง	07:54:09	อำเภอเมือง	07:54:24	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
4	17/10/2024	อำเภอเมือง	07:54:24	อำเภอเมือง	08:12:08	อำเภอเมือง	0:19:12	18	5.9
5	17/10/2024	อำเภอเมือง	08:12:08	อำเภอเมือง	08:18:15	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
6	17/10/2024	อำเภอเมือง	08:18:15	อำเภอเมือง	08:18:29	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
7	17/10/2024	อำเภอเมือง	08:18:29	อำเภอเมือง	08:28:26	อำเภอเมือง	0:19:12	10	0
8	17/10/2024	อำเภอเมือง	08:28:26	อำเภอเมือง	08:30:12	อำเภอเมือง	0:19:12	2	0.1
9	17/10/2024	อำเภอเมือง	08:30:12	อำเภอเมือง	08:46:00	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
10	17/10/2024	อำเภอเมือง	08:46:00	อำเภอเมือง	08:50:46	อำเภอเมือง	0:19:12	5	5
11	17/10/2024	อำเภอเมือง	08:50:46	อำเภอเมือง	08:52:13	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
12	17/10/2024	อำเภอเมือง	08:52:13	อำเภอเมือง	09:41:35	อำเภอเมือง	0:19:12	50	0
13	17/10/2024	อำเภอเมือง	09:41:35	อำเภอเมือง	09:46:30	อำเภอเมือง	0:19:12	5	0.3
14	17/10/2024	อำเภอเมือง	09:46:30	อำเภอเมือง	19:26:11	อำเภอเมือง	0:19:12	42	6
15	17/10/2024	อำเภอเมือง	09:46:30	อำเภอเมือง	09:50:20	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
16	17/10/2024	อำเภอเมือง	09:50:20	อำเภอเมือง	09:56:38	อำเภอเมือง	0:19:12	1	1.1
17	17/10/2024	อำเภอเมือง	09:56:38	อำเภอเมือง	10:14:41	อำเภอเมือง	0:19:12	17	0.2
18	17/10/2024	อำเภอเมือง	10:14:41	อำเภอเมือง	12:14:10	อำเภอเมือง	0:19:12	85.6	69
19	17/10/2024	อำเภอเมือง	10:55:46	อำเภอเมือง	10:56:21	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
20	17/10/2024	อำเภอเมือง	10:57:39	อำเภอเมือง	10:58:27	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
21	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:03:02	อำเภอเมือง	11:03:09	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
22	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:03:58	อำเภอเมือง	11:05:20	อำเภอเมือง	0:19:12	2	0.69
23	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:06:53	อำเภอเมือง	11:06:59	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
24	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:14:27	อำเภอเมือง	11:15:19	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
25	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:19:07	อำเภอเมือง	11:19:19	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
26	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:23:56	อำเภอเมือง	11:24:28	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
27	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:25:46	อำเภอเมือง	11:26:04	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
28	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:26:23	อำเภอเมือง	11:26:48	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
29	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:29:10	อำเภอเมือง	11:29:32	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
30	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:33:43	อำเภอเมือง	11:34:08	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
31	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:35:49	อำเภอเมือง	11:36:04	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
32	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:41:44	อำเภอเมือง	11:42:41	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
33	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:49:22	อำเภอเมือง	11:49:25	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
34	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:50:37	อำเภอเมือง	11:51:10	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
35	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:52:08	อำเภอเมือง	11:52:30	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
36	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:53:02	อำเภอเมือง	11:53:23	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
37	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:54:54	อำเภอเมือง	11:55:05	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
38	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:55:54	อำเภอเมือง	11:56:27	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
39	17/10/2024	อำเภอเมือง	11:58:34	อำเภอเมือง	11:59:28	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
40	17/10/2024	อำเภอเมือง	12:07:14	อำเภอเมือง	12:07:24	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
41	17/10/2024	อำเภอเมือง	12:14:10	อำเภอเมือง	12:14:27	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
42	17/10/2024	อำเภอเมือง	12:14:27	อำเภอเมือง	13:59:45	อำเภอเมือง	0:19:12	46	77.9
43	17/10/2024	อำเภอเมือง	12:28:56	อำเภอเมือง	12:29:03	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
44	17/10/2024	อำเภอเมือง	12:55:14	อำเภอเมือง	12:56:05	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
45	17/10/2024	อำเภอเมือง	13:42:46	อำเภอเมือง	13:43:19	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
46	17/10/2024	อำเภอเมือง	13:59:45	อำเภอเมือง	14:00:03	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
47	17/10/2024	อำเภอเมือง	14:00:03	อำเภอเมือง	16:02:40	อำเภอเมือง	0:19:12	36.8	18
48	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:02:40	อำเภอเมือง	16:11:20	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
49	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:11:20	อำเภอเมือง	16:13:54	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
50	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:13:54	อำเภอเมือง	16:14:01	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0.2
51	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:14:01	อำเภอเมือง	16:17:30	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
52	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:17:30	อำเภอเมือง	16:20:25	อำเภอเมือง	0:19:12	3	0
53	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:20:25	อำเภอเมือง	16:25:29	อำเภอเมือง	0:19:12	6	12
54	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:25:29	อำเภอเมือง	16:32:11	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
55	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:32:11	อำเภอเมือง	16:34:12	อำเภอเมือง	0:19:12	3	0
56	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:34:12	อำเภอเมือง	16:37:50	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
57	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:37:50	อำเภอเมือง	16:40:06	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
58	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:40:06	อำเภอเมือง	16:46:25	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
59	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:46:25	อำเภอเมือง	16:48:25	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
60	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:48:25	อำเภอเมือง	16:49:50	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0.1
61	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:49:50	อำเภอเมือง	16:51:50	อำเภอเมือง	0:19:12	2	0
62	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:51:50	อำเภอเมือง	16:53:09	อำเภอเมือง	0:19:12	2	0
63	17/10/2024	อำเภอเมือง	16:53:09	อำเภอเมือง	17:09:23	อำเภอเมือง	0:19:12	17	1.9
64	17/10/2024	อำเภอเมือง	17:09:23	อำเภอเมือง	17:10:16	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
65	17/10/2024	อำเภอเมือง	17:10:16	อำเภอเมือง	17:12:47	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
66	17/10/2024	อำเภอเมือง	17:12:47	อำเภอเมือง	17:24:16	อำเภอเมือง	0:19:12	12	0
67	17/10/2024	อำเภอเมือง	17:24:16	อำเภอเมือง	17:28:54	อำเภอเมือง	0:19:12	12	0.9
68	17/10/2024	อำเภอเมือง	17:28:54	อำเภอเมือง	17:29:03	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
69	17/10/2024	อำเภอเมือง	17:35:44	อำเภอเมือง	18:10:10	อำเภอเมือง	0:19:12	35	0.1
70	17/10/2024	อำเภอเมือง	18:10:10	อำเภอเมือง	18:19:44	อำเภอเมือง	0:19:12	10	0.7
71	17/10/2024	อำเภอเมือง	18:14:17	อำเภอเมือง	18:17:19	อำเภอเมือง	0:19:12	4	0
72	17/10/2024	อำเภอเมือง	18:19:44	อำเภอเมือง	18:21:40	อำเภอเมือง	0:19:12	2	0
73	17/10/2024	อำเภอเมือง	18:21:40	อำเภอเมือง	18:27:06	อำเภอเมือง	0:19:12	6	22
74	17/10/2024	อำเภอเมือง	18:27:06	อำเภอเมือง	18:30:00	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
75	17/10/2024	อำเภอเมือง	18:30:00	อำเภอเมือง	19:26:12	อำเภอเมือง	0:19:12	17	38.6
76	17/10/2024	อำเภอเมือง	19:26:12	อำเภอเมือง	19:56:44	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
77	17/10/2024	อำเภอเมือง	19:56:44	อำเภอเมือง	19:58:52	อำเภอเมือง	0:19:12	1	0
78	17/10/2024	อำเภอเมือง	19:58:52	อำเภอเมือง	19:32:02	อำเภอเมือง	0:19:12	4	0.3
79	17/10/2024	อำเภอเมือง	19:32:02	อำเภอเมือง	19:33:09	อำเภอเมือง	0:19:12	2	0
80	17/10/2024	อำเภอเมือง	19:33:09	อำเภอเมือง	19:39:53	อำเภอเมือง	0:19:12	7	0
81	17/10/2024	อำเภอเมือง	19:39:53	อำเภอเมือง	19:43:16	อำเภอเมือง	0:19:12	4	0.1
82	17/10/2024	อำเภอเมือง	19:43:16	อำเภอเมือง	19:46:10	อำเภอเมือง	0:19:12	3	0.1
83	17/10/2024	อำเภอเมือง	19:46:10	อำเภอเมือง	02:02:26	อำเภอเมือง	0:19:12	17	0



ภาคผนวก ข.35

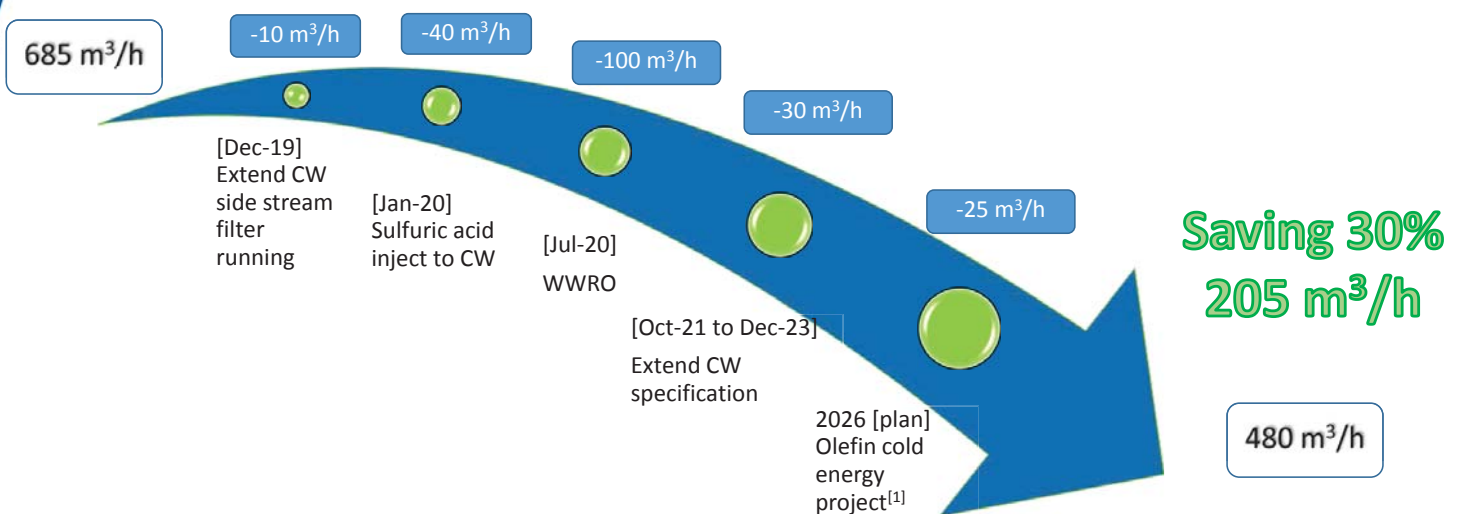
แผนการใช้น้ำ Clarify Water

Water consumption projects

No.	Project	Saving	Target Date
1	Extension of cooling water side stream filter running time from 24 to 48 hrs	Treated water 10 m ³ /h	Dec 2019 (Done)
2	Sulfuric acid injection to cooling water	Treated water 40 m ³ /h	Jan 2020 (Done)
3	Wastewater reverse osmosis	Treated water 100 m ³ /h	Jul 2020 (Done)
4	Extend CW specification to minimize CW blowdown <ul style="list-style-type: none"> CI spec temporarily extended from 250 to 350 ppm Need to do further study for CI effect to CW system 	Treated water 30 m ³ /h	Oct 2021 – Dec 2023
5	Olefin cold energy project	Treated water 25 m ³ /h	2026 [Plan]



Treated water consumption OLE-3



[1] : Estimated reduce treated water



ภาคผนวก ข.36

เอกสารเกี่ยวกับการดำเนินงานด้าน CSR

ผลการดำเนินงานโครงการด้าน ความรับผิดชอบต่อสังคม (OLE3)



แผนการดำเนินงานและผลการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)
เดือน ก.ค. – ธ.ค. ปี 2567

GC11 (OLE3) CSR Programs ประจำปี 2567

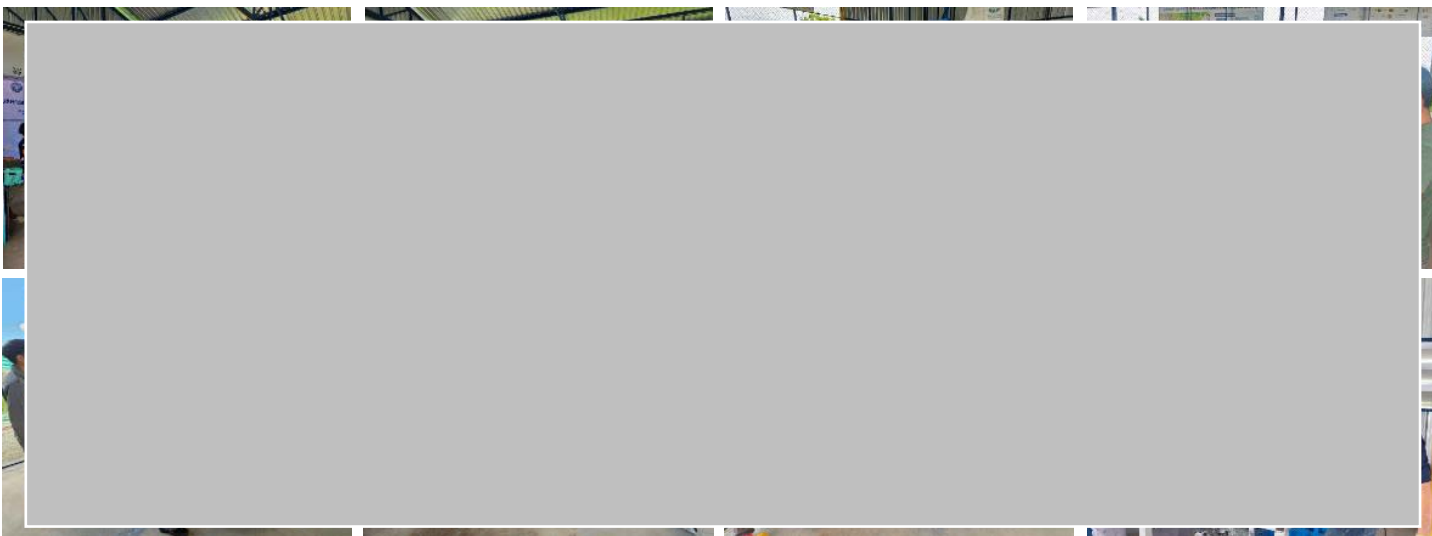
CSR Dimension	Projects/Timeline	Key Activities	Time Period	Focus Area	Focal Point	Target
Circular Economy <i>Community Loop Connecting</i>	โครงการ POL Circular Living-Community Waste Hub	พัฒนาระบบการบริหารจัดการ Community Hub ครบวงจร	ก.พ.-ธ.ค.	- ชุมชนเขาไผ่ - ชุมชนจ.คู่	GC11	- ปริมาณขยะ - รายได้จากการขายขยะ
Environment <i>Net Zero support</i>	โครงการเก็บขยะชายหาด	เก็บขยะชายหาด	มี.ค.-พ.ย.	ชายหาดหนองแฟบ	GC11	ปริมาณขยะ
	โครงการ Plogging Plus+	- รวบรวมขยะชายหาด / ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ - พื้นที่พื้นที่สีเขียวปลูกคลองบางกระพวน	ก.ค.-ส.ค.	ชุมชนหนองแฟบ	GC11	- ปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำ - ปริมาณขยะ
Economy <i>สร้างเสริมคุณภาพชีวิตที่ดี</i>	โครงการ POL MarketPlace #POL ยิ่งให้ ยิ่งได้ ปี2	- อุดหนุนสินค้าชุมชน - จัดตลาดนัดใน plant - จัดตลาดวันสุข Auto One	มี.ค.-ธ.ค.	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบขลุ่ย - ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	GC11	ยอดขายสินค้า
	โครงการ Smart Green House	- พัฒนาระบบการจัดการในโรงเรือน (smart farm) - การทำการตลาด / หารับซื้อผลผลิต	มี.ค.-ส.ค.	ชุมชนหนองแฟบ	GC11	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Health <i>สร้างเสริมสุขภาพที่ดี</i>	โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ	- ให้ความรู้ด้านสุขภาพ - ตรวจสุขภาพเบื้องต้นของชุมชน - Knowledge Sharing เรื่องของความปลอดภัย	ส.ค.-ก.ย.	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบขลุ่ย - ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	GC11	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Education <i>ส่งเสริมการศึกษา พัฒนาทักษะวิชาชีพ</i>	โครงการแนะแนวอาชีพ (POL ที่สอนน้อง)	กิจกรรมแนะแนวสายอาชีพ ให้กับน้องๆ นักเรียนและคณะผู้ปกครอง	ก.ค.-ส.ค.	- วิทยาลัยอาชีวศึกษา นิดม - วิทยาลัยสารพัดช่าง	GC11	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Quality of life <i>ชุมชนปลอดภัย</i>	โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย	- อบรมการเตรียมตัวรับมือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มี.ค.-ก.ค.	- กลุ่มผู้นำชุมชน ชุมชนหนองแฟบ และใกล้เคียง	GC11	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Community Relations	ร่วมกิจกรรม/ประเพณีชุมชน	- ร่วมกิจกรรม ประเพณีของชุมชน อาทิ งานบุญข้าวหลาม งานกลั่นผ้าป่า - ร่วมกิจกรรม Get Together สานสัมพันธ์ผู้นำชุมชน	ม.ค.-ธ.ค.	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบขลุ่ย - ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง - เทศบาลตำบลบ้านฉาง	GC11	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม

มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม



ด้าน Circular Economy

โครงการ POL Circular Living Hub #3 – ชุมชนจ.คู่



อบรมความปลอดภัยในการทำงาน และบำรุงรักษาเครื่องจักรให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในศูนย์ฯ ติดตั้งป้ายการคัดแยกขยะจากเดิมเป็นกระดาษให้เป็นพลาสติก พร้อมคัดแยกขวดพลาสติก 100 กิโลกรัม และส่งมอบขวดพลาสติก 10 กิโลกรัม (วันที่ 20 กันยายน, วันที่ 22 ตุลาคม)

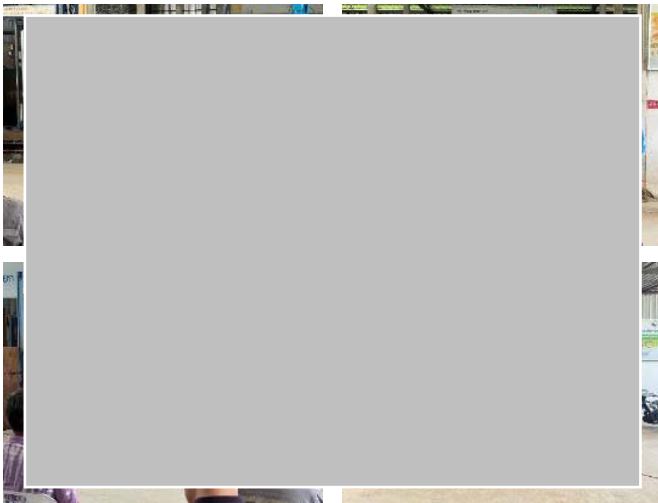


มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม



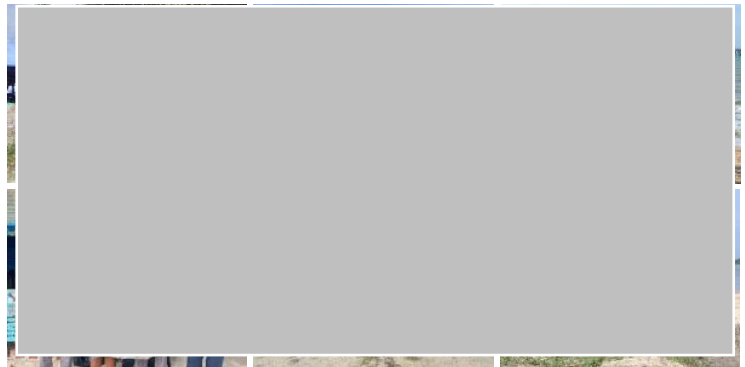
ด้าน Circular Economy และด้าน Environment

โครงการ POL Circular Living Hub #2 – ชุมชนเขาไฟ



ส่งมอบอุปกรณ์เพิ่มเติมเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน และจัดอบรมความปลอดภัยในการทำงานและการบำรุงรักษาเครื่องจักร (วันที่ 22 ตุลาคม)

โครงการเก็บขยะชายหาด



พนักงานจิตอาสา ร่วมกับวิสาหกิจกลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ เก็บขยะชายหาดหนองแฟบ ได้ปริมาณขยะทั่วไปรวมทั้งหมด 1,434 กิโลกรัม และขยะขวดพลาสติก 11.5 กิโลกรัม (วันที่ 7 สิงหาคม, 11 กันยายน, 9 ตุลาคม, 6 พฤศจิกายน)

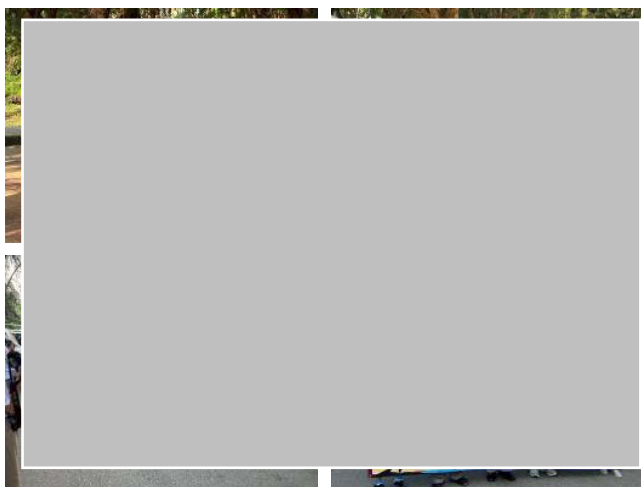


มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม และด้านการศึกษา



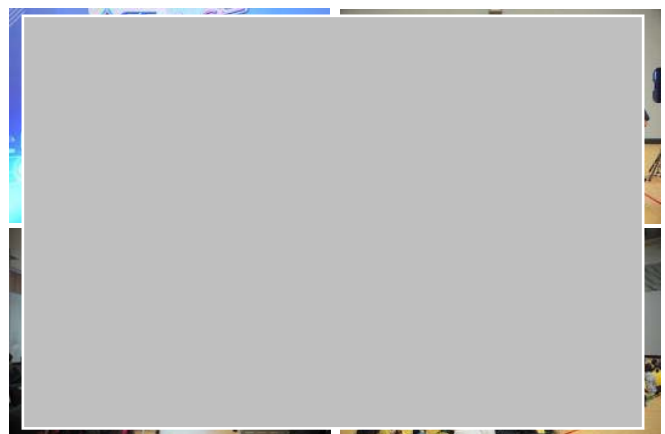
ด้านสิ่งแวดล้อม และด้าน การศึกษา

โครงการ Plogging Plus+



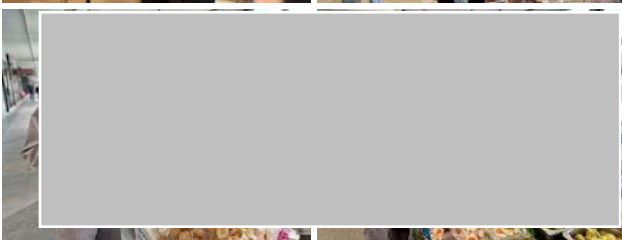
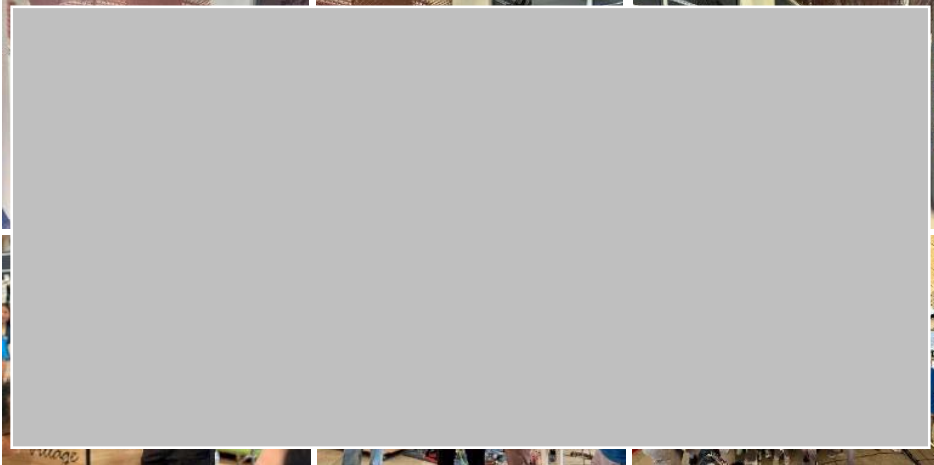
พนักงานจิตอาสา ร่วมกับสำนักงานกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง คณะครู ผู้ปกครอง และนักเรียนโรงเรียนบ้านพยุหะริ่งเก็บขยะระยะทาง 3 กิโลเมตร สามารถเก็บขยะได้จำนวน 110 กิโลกรัม และขยะขวดพลาสติก 4.5 กิโลกรัม ณ บริเวณชายหาดพยุหะ (วันที่ 27 พฤศจิกายน)

โครงการแนะแนวอาชีพ (POL ฟีสอนน้อง)



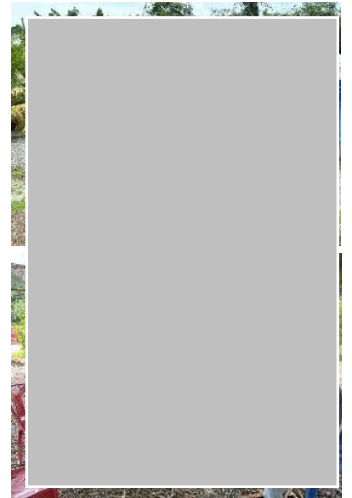
จัดโครงการ "นักล้าฝัน สู่อชีพในอนาคต" เพื่อแนะแนวการศึกษาและสายอาชีพ ให้แก่นักเรียนระดับมัธยมศึกษาประมาณ 1,200 คน จาก 8 โรงเรียนในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล โดยร่วมกับภาคีเครือข่ายภาครัฐ ภาคเอกชน และสถาบันการศึกษา (วันที่ 18-19 กรกฎาคม)

โครงการ GC Marketplace



จัดตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC11 และ ตลาดวันสุข @PTT AuTo OnE ณ บิ๊ม ปดท. เน้นส่งเสริมจากร้านค้า 21 ชุมชนใน 4 เขตเทศบาล และชุมชนนอก 4 เขตเทศบาล สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 96,450 บาท (วันที่ 2 สิงหาคม, 26 พฤศจิกายน)

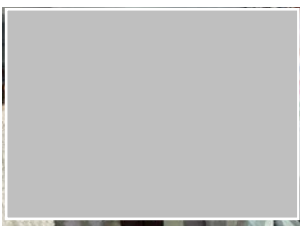
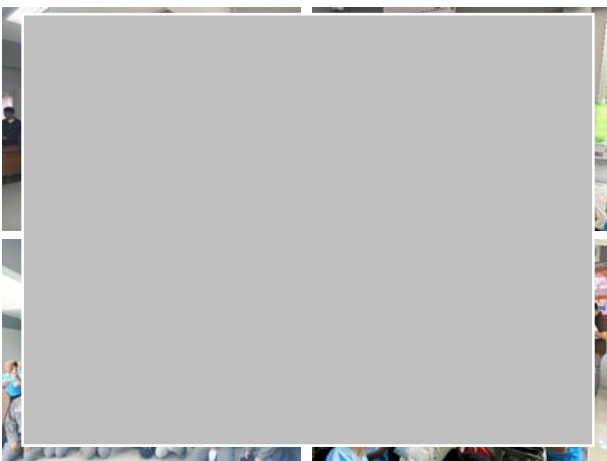
โครงการ Smart Green House



ติดตั้งระบบการรดน้ำอัตโนมัติ หรือเรื่องพื้นที่การจัดทำโรงเรือนเมลอน โรงที่ 2 ให้แก่วิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสาน สวนคุณย่า ชุมชนบ้านหนองแฟบ (วันที่ 1 ตุลาคม)

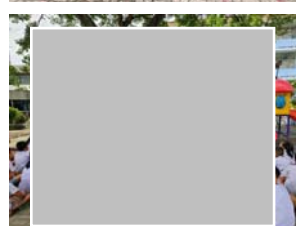
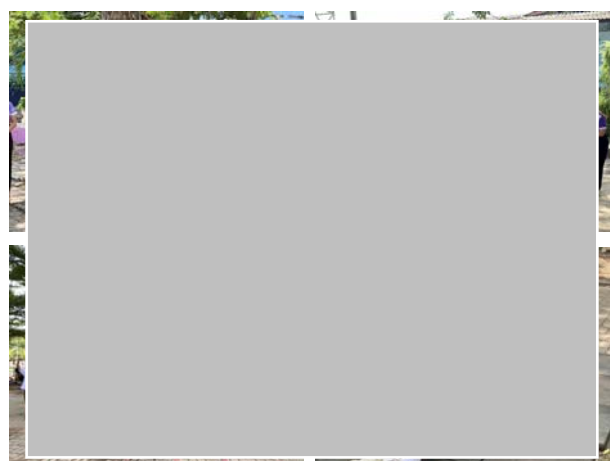


โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพ



จัดกิจกรรมส่งเสริมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุ และการทำกิจกรรมเย็นช้าน้อยเพื่อนรัก ร่วมกับเจ้าหน้าที่สาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุดให้แก่ผู้สูงอายุในพื้นที่ (วันที่ 26 พฤศจิกายน)

โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย

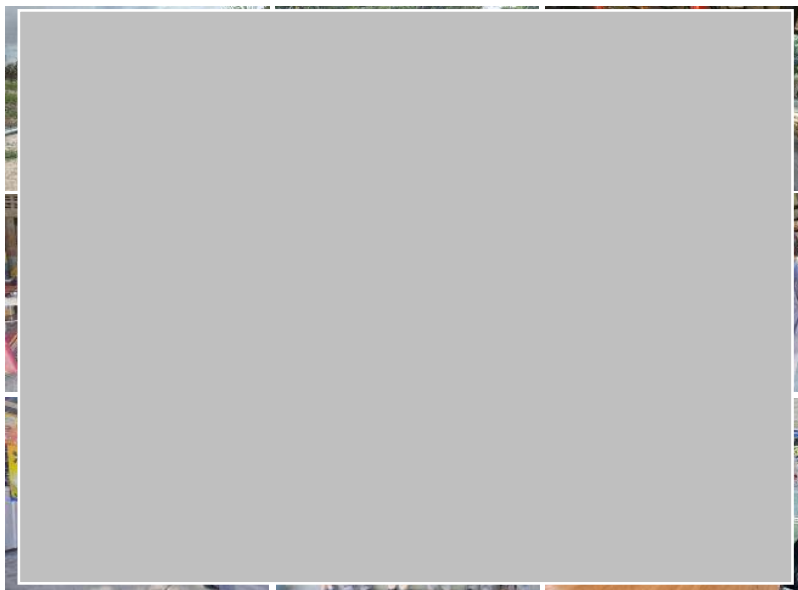


จัดกิจกรรมอบรมสารเคมีในชีวิตประจำวันและซ่อมแผนฉุกเฉินให้กับนักเรียนและคณะครูโรงเรียนบ้านหนองแฟบ จำนวน 175 คน (วันที่ 20 กันยายน)





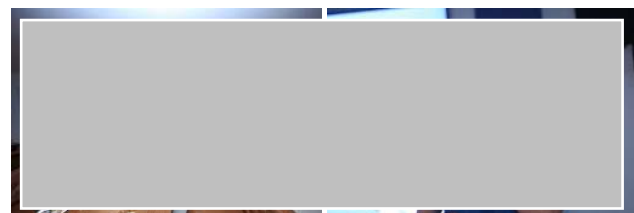
กิจกรรม Relations



ลงพื้นที่ชุมชนรอบโรงงาน



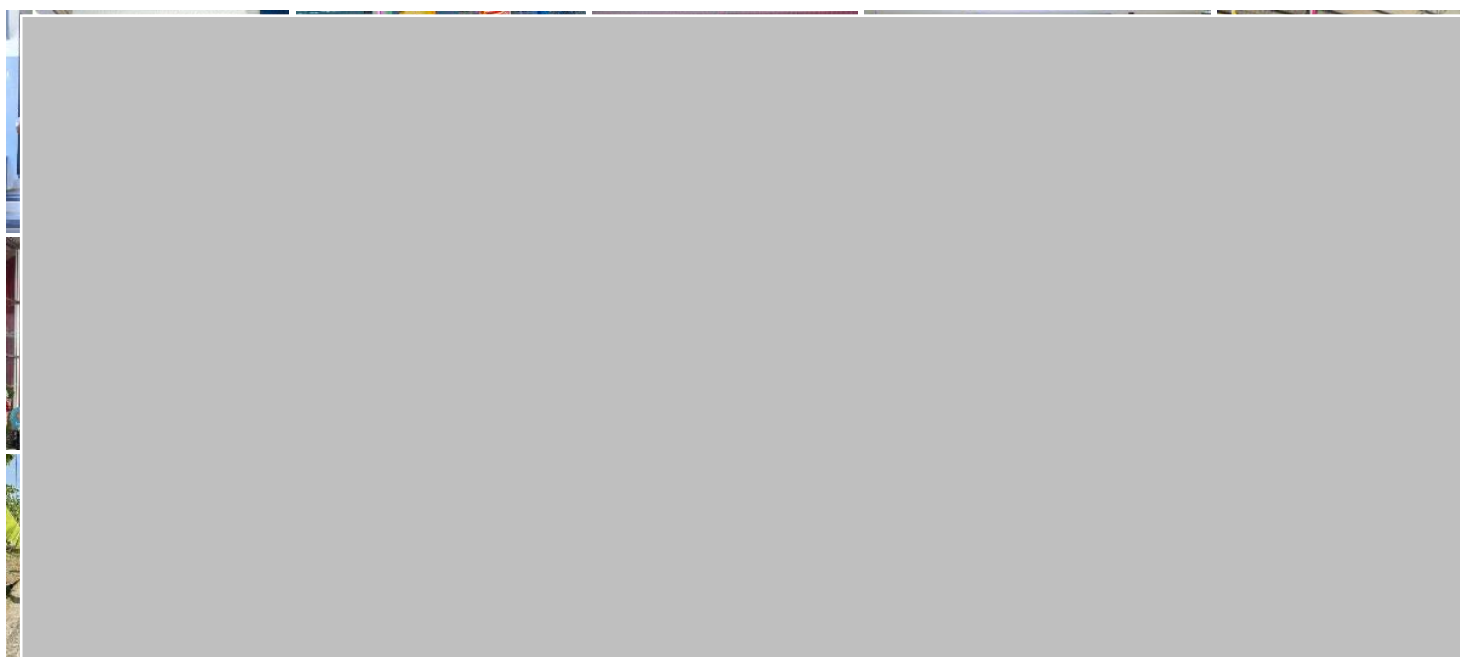
ร่วมงานทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2567 วัดหนองแฟบ



กิจกรรม Get Together



กิจกรรม Relations



ร่วมกิจกรรมโรงเรียนและชุมชนในพื้นที่



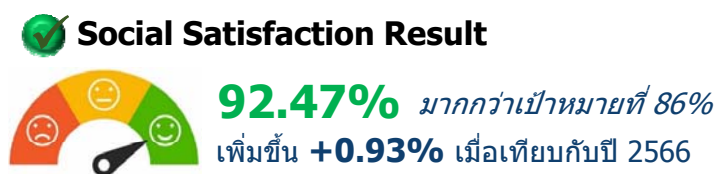
หนังสือรับรองข้อร้องเรียน

[illegible][illegible][illegible]

ไม่พบเรื่องร้องเรียน จากเทศบาลเมืองมาบตาพุด สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด การนิคมอุตสาหกรรม

สรุปผลความพึงพอใจการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ประจำปี 2567

จัดทำโดย สำนักงานศูนย์วิจัยและให้คำปรึกษาแห่งมหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์



ความพึงพอใจต่อกิจกรรม CSR รายด้าน (2E1S)	ปี 2566	ปี 2567
การศึกษา	90.79	91.71 ▲
สุขภาพ สุขอนามัยและกีฬา	91.58	92.13 ▲
ความเป็นอยู่ที่ดี	91.67	92.39 ▲
สิ่งแวดล้อม	91.42	92.42 ▲
เศรษฐกิจ	92.22	93.72 ▲
ค่าเฉลี่ยความพึงพอใจรวม	91.54	92.47 ▲



Thank You

สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน
ชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ.2567

ภาคผนวก ข.37

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-004

Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

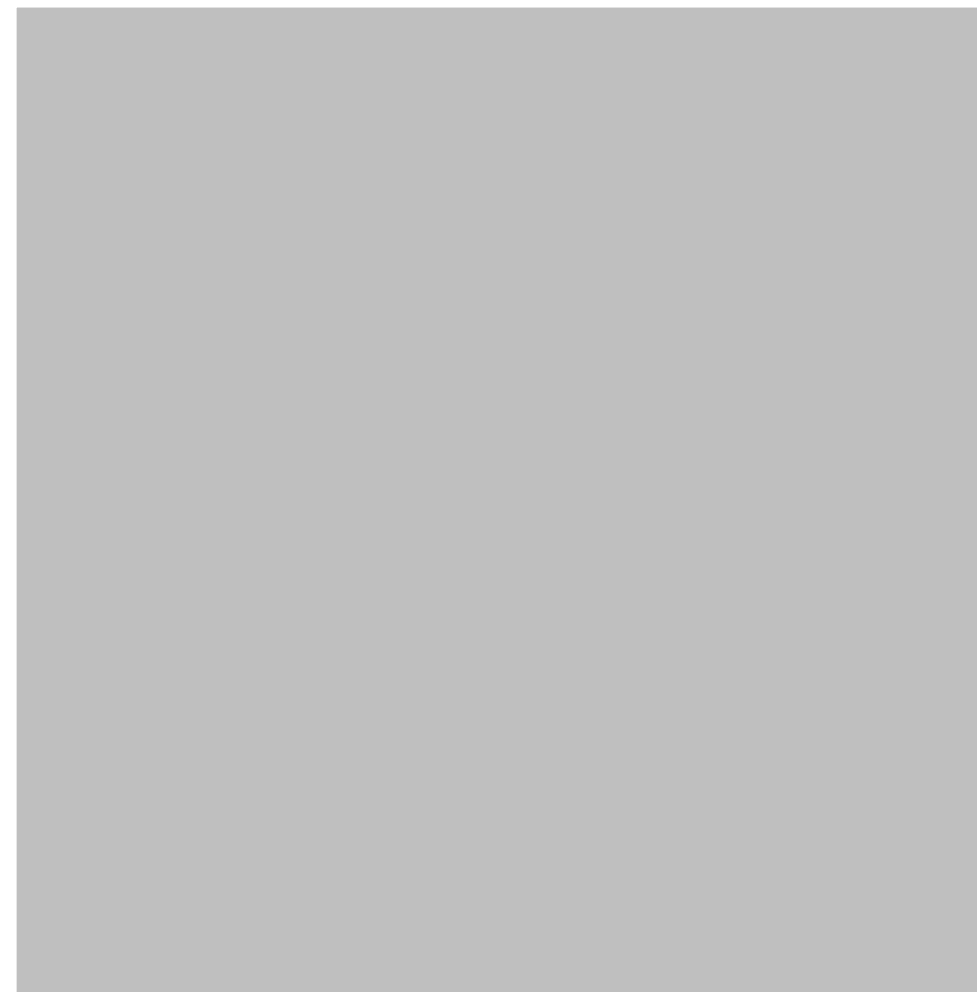
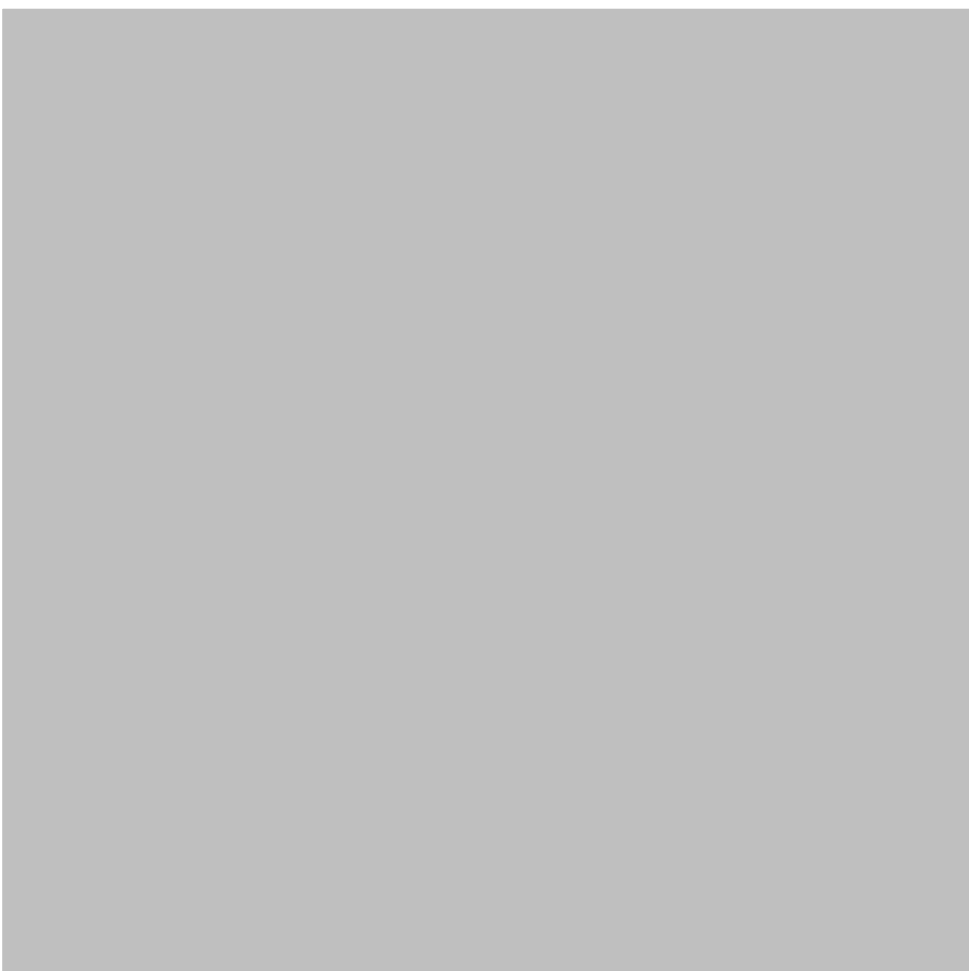


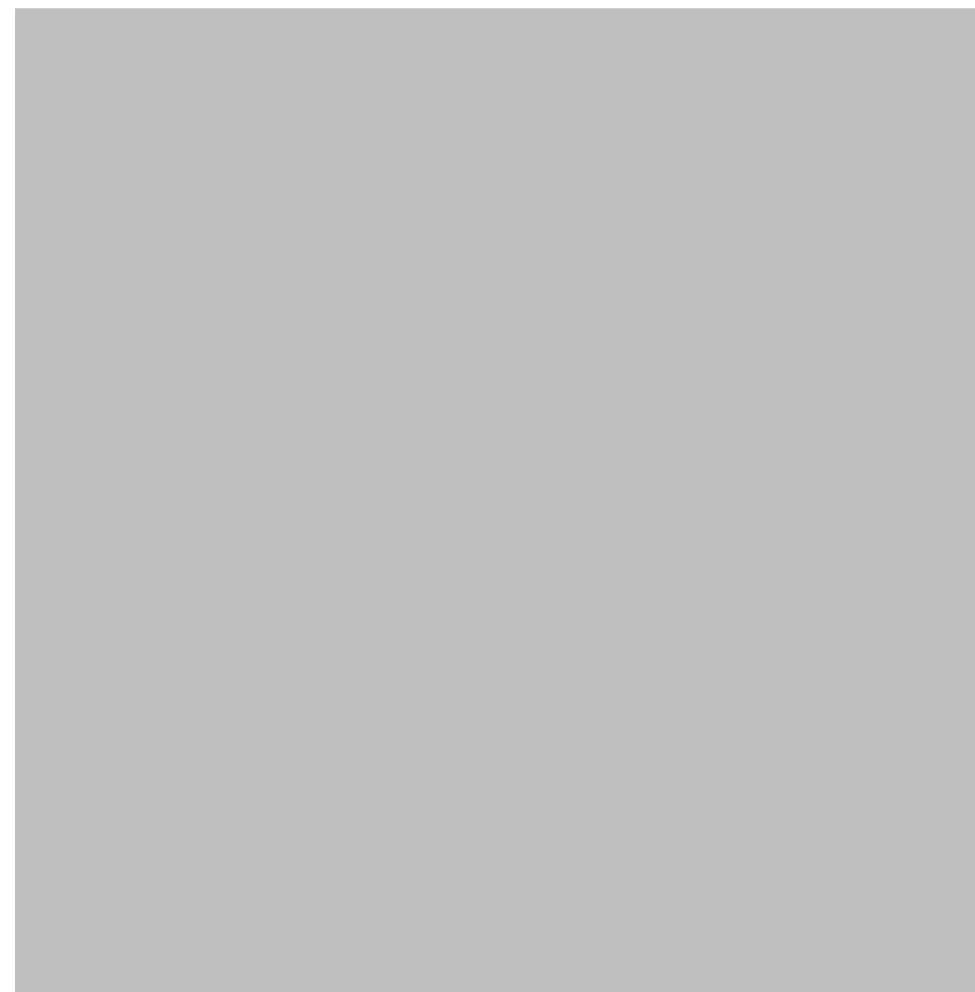
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020







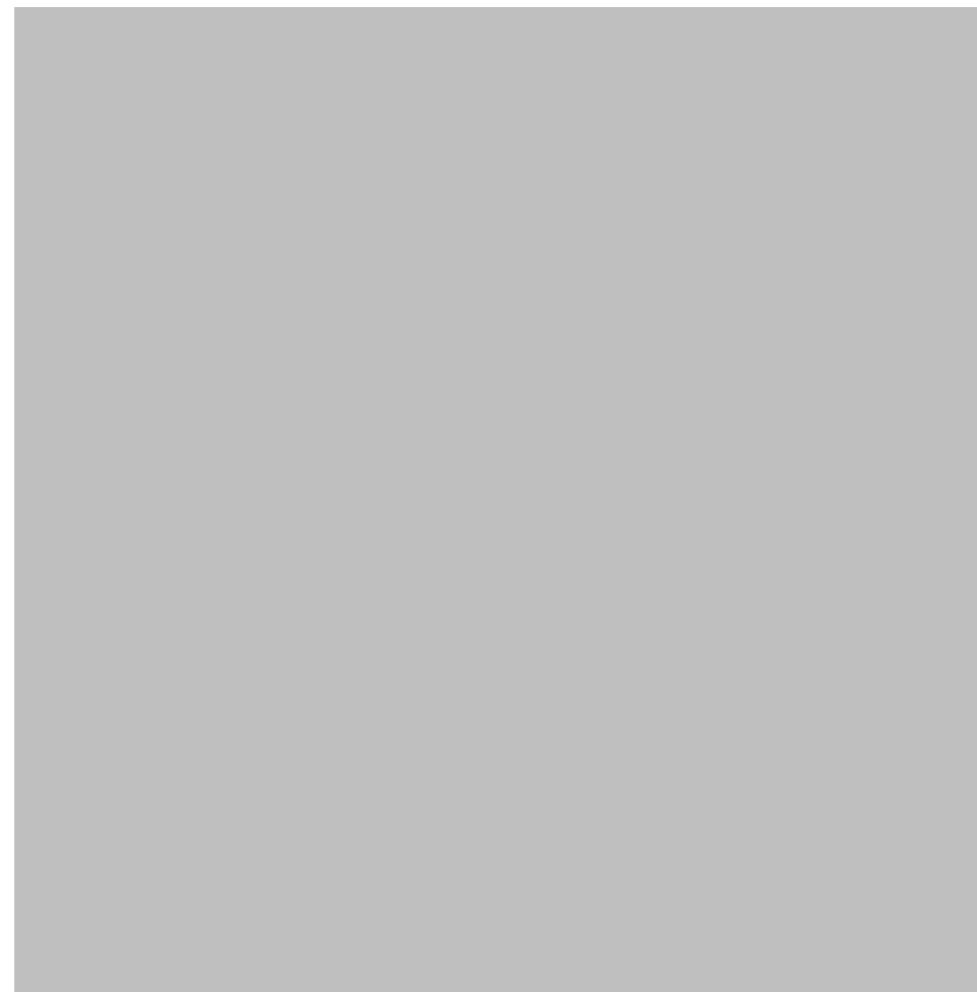
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

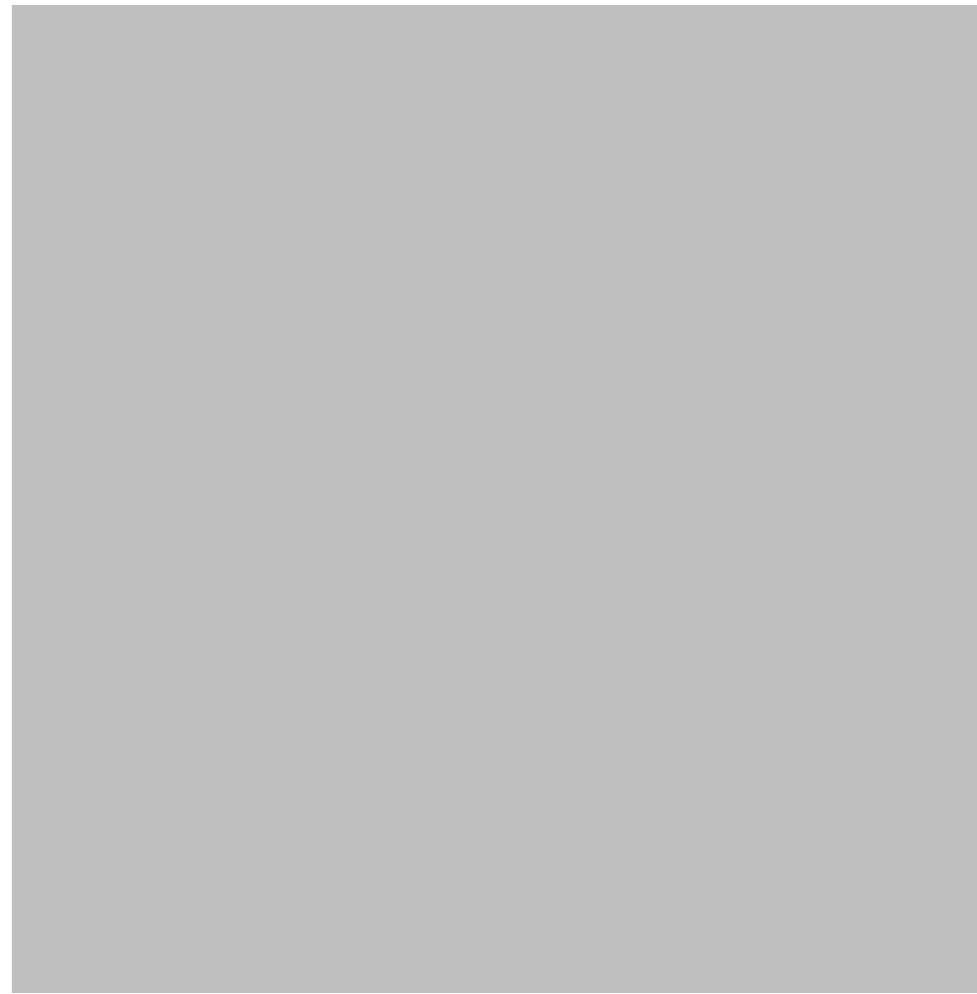
P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints

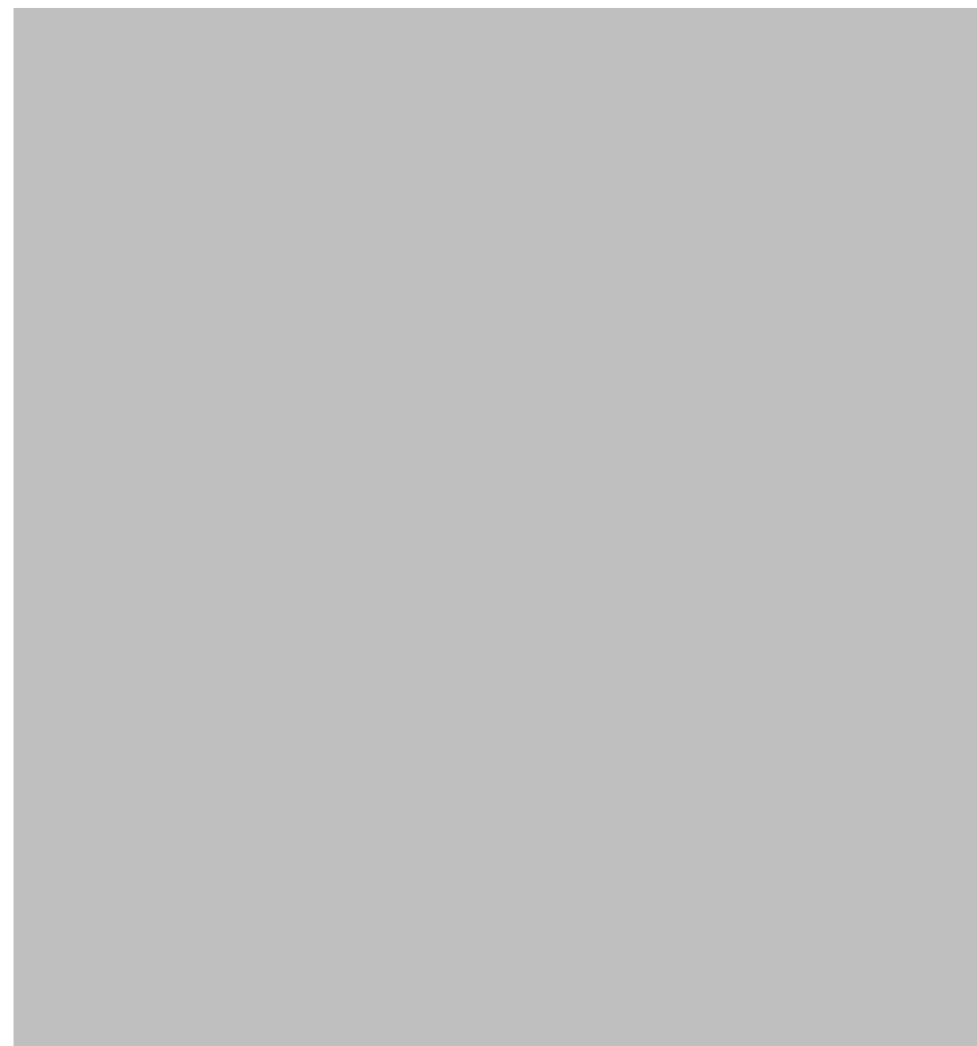


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



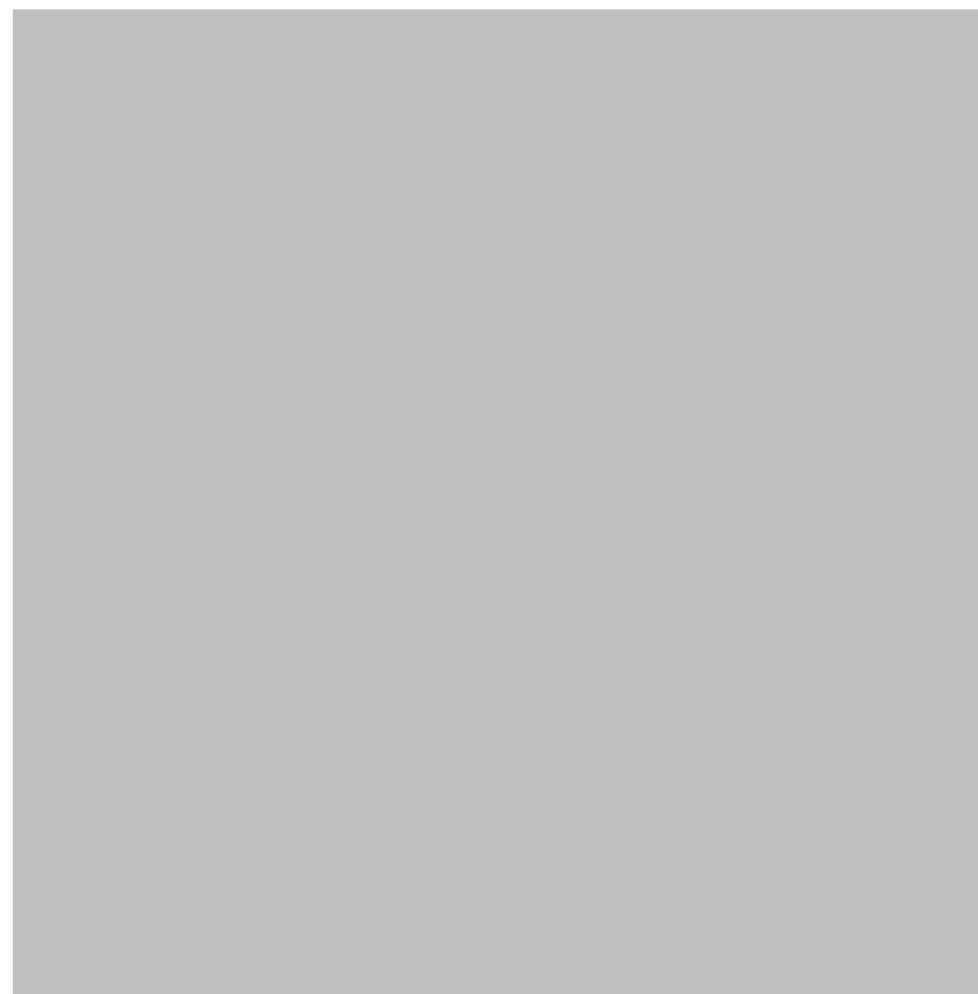








ส่วนงานสื่อสารองค์กร





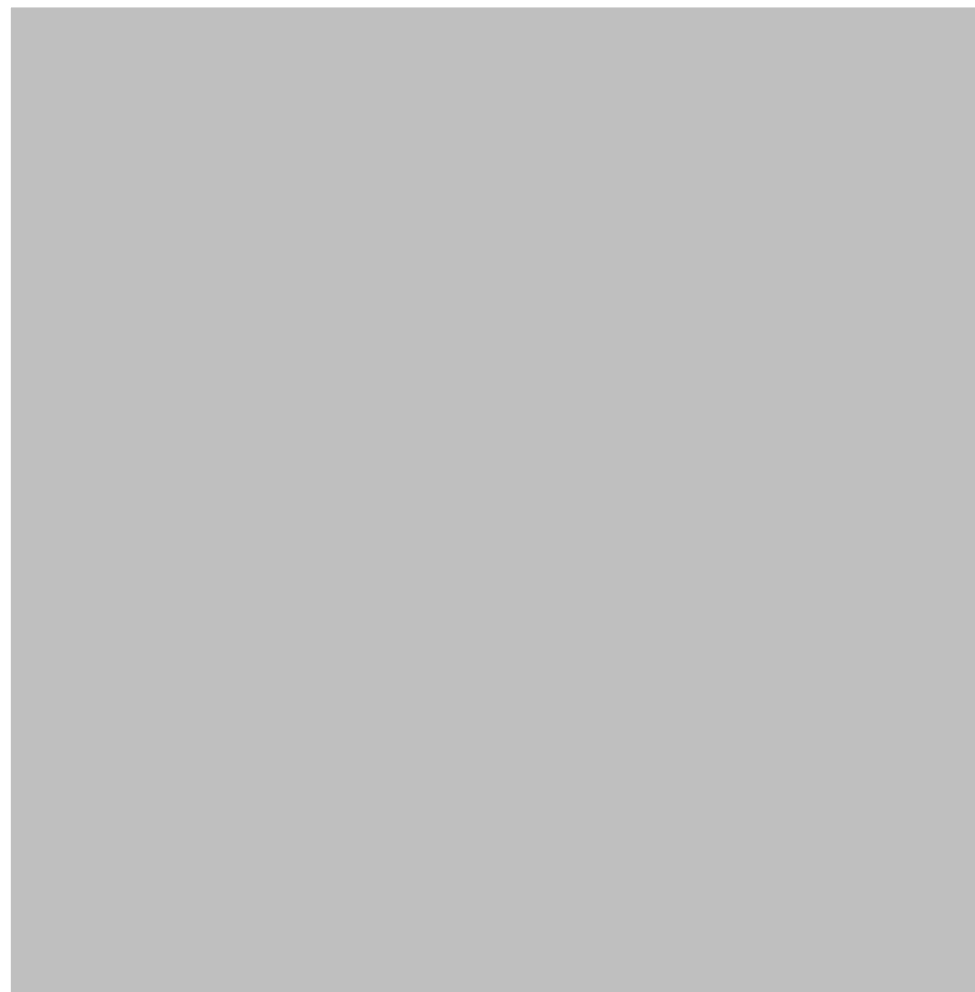
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment
(SHE) Communication and Complaints



ภาคผนวก ข.38

เอกสารผลการตรวจสอบเรื่องร้องเรียน

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๕๕๐๑



สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
อำเภอเมืองระยอง รย. ๒๑๑๕๐

๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๒๓-SC-SR-๐๐๓/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึงกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ได้เข้าร่วมโครงการมาตรฐานโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) และโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award) ประจำปี ๒๕๖๗ โดยมีรายชื่อโรงงานดังนี้

๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงโอะเลฟินส์ ๑
๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงโอะเลฟินส์ ๒
๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงอะโรเมติกส์ ๑
๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕ โรงอะโรเมติกส์ ๒
๕. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ โรงกลั่นน้ำมัน
๖. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗ ทำแทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์
๗. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสำรองอะโรเมติกส์
๘. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ โรงโอะเลฟินส์ ๓
๙. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงโพลีเอททิลีน
๑๐. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอททิลีนออกไซด์ และหน่วยผลิตเอททิลีนไกลคอล
๑๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน
๑๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงสไตรีนคลส์
๑๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตฟินอล
๑๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตบิสฟินอล เอ
๑๕. บริษัท เวนคอเร็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด

โดยเกณฑ์การประเมินกำหนดให้กลุ่มบริษัทฯ ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่เกิดจากการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน ซึ่งเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้ตรวจสอบแล้วในช่วงเวลาดังกล่าวเทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนใดๆ เป็นลายลักษณ์อักษรของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ภาคผนวก ข.39

การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC)
ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบสัมพันธและสิ่งแวดล้อมของ
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๓๓๔ /๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๗/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงาน
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและหน้าที่อำนาจของคณะกรรมการฯ สอดคล้องกับมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเป็นไปตามโครงสร้าง
ปัจจุบันขององค์กร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์
และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ
หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- | | | |
|------|--|------------------|
| ๑.๑ | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) | ประธานกรรมการ |
| ๑.๒ | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓ | ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง
กรมควบคุมมลพิษ | กรรมการ |
| ๑.๔ | สาธารณสุขจังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๕ | ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๖ | นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |
| ๑.๗ | นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๘ | นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๙ | กำนันตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๐ | ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๑ | ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๒ | ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๓ | ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
จำนวน ๔ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๔ | ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |

/๑.๑๕ ผู้แทน...

-๒-

- | | | |
|------|---|-------------------------|
| ๑.๑๕ | ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๖ | ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก | กรรมการ |
| ๑.๑๗ | ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๑๘ | ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล
เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | กรรมการ
และเลขานุการ |

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกัน

ไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อม
- ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสีเขียวสิ่งแวดล้อม
และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิด
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ
ได้ตามความจำเป็น
- ๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้า
โครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม
- ๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม
ให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- ๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ
ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน
- ๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการ
ดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ
และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม
- ๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุ
จำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่นี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานการประชุมคณะกรรมการมวตชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของ
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 4 / 2567
วันที่ 23 สิงหาคม 2567
สถานที่ ณ ห้องประชุม Executive Meeting Room 1,2 ชั้น 2 Administration Building GC 6






รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1.	[REDACTED]	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานในที่ประชุม
2.	[REDACTED]	หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
3.	[REDACTED]	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	
4.	[REDACTED]	เลขานุการนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
5.	[REDACTED]	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	
6.	[REDACTED]	รองนายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
7.	[REDACTED]	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	
8.	[REDACTED]	ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7	กรรมการ
9.	[REDACTED]	ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง	
10.	[REDACTED]	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
11.	[REDACTED]	ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	
12.	[REDACTED]	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
13.	[REDACTED]	ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
14.	[REDACTED]	ประธานชุมชนมาบชูด-ซากกลาง	กรรมการ
15.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
16.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
17.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
18.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
19.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
20.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
21.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
22.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
23.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
24.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
25.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
26.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ








17.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
18.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
19.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
20.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
21.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
22.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
23.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
24.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
25.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
26.	[REDACTED]	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาเซียนและสิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ
2.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม	
3.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	
4.	[REDACTED]	Senior CSR Officer หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	
5.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)	
6.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)	
7.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีโอ 2 (HDPE2)	
8.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)	
9.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)	
10.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน SHE – Utilities (Power Plant)	
11.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty)	
12.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)	
13.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลดีพีโอ (LLDPE)	
14.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลดีพีโอ (LDPE)	
15.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีโอ 1 (HDPE1)	
16.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide) (Ethylene Glycol) และ โรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanalamine)	
17.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)	
18.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน โรงงานฟีนอล (Phenol)	
19.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)	
20.	[REDACTED]	ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี โพลีโอลส์ (GC Polyols)	

21.  ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
22.  ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอิตอกซีเลท (TEX)
23.  ผู้จัดการ บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด (KAC)
24.  Senior Environmental Engineer
25.  Senior Environmental Engineer

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

1. 
2. 
3. 
4. 
5. 
6. 
7. 
8.  บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด (KAC)

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	<p>คุณสุรจิต สถาพรพลรัตน์:</p> <ul style="list-style-type: none"> แนะนำ พื้นที่ GC สาขา 6 จะทำการทดสอบสัญญาณดับเพลิงทุกๆ วันพุธ เวลา 11.30 น. และแนะนำ “จุดรวมพลเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน” <p>Safety Sharing</p> <ul style="list-style-type: none"> เสนอเรื่อง เสียชีวิตจากก๊าซไซแน และสาเหตุการเกิดของก๊าซไซแน <p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p>คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ:</p> <ul style="list-style-type: none"> แสดงความคิดเห็น เรื่อง ก๊าซไซแน และประเด็นอื่นๆ ของการเกิดก๊าซไซแน <p>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต:</p> <ul style="list-style-type: none"> กล่าวเปิดประชุมและต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 4/2567 		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> แจ้งเพื่อทราบ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ลาออกเนื่องจากไปรับตำแหน่งผู้ว่าการการรถไฟแห่งประเทศไทย ซึ่งจะมีผลตั้งแต่วันที่ 5 กันยายน 2567 และ คุณสุเมธ ตั้งประเสริฐ บอร์ด กนอ. จะรักษาการผู้ว่าการการนิคมฯ ขอเรียนเชิญทุกท่าน นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) จะมีการปลูกต้นไม้ วันที่ 30 สิงหาคม 2567 โดย นายกเทศมนตรี นายถวิล โพธิบัวทอง (นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด) เป็นประธาน 		


วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 3/2567

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	<p>มติที่ประชุม</p> <ul style="list-style-type: none"> ที่ประชุมมีมติ รับรอง รายงานการประชุม ครั้งที่ 3/2567 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3: เรื่องสืบเนื่องจากการประชุม ครั้งที่ 3/2567

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	<p>คุณณรงค์ พรธรรมา:</p> <p>การจัดการเหตุเพลิงไหม้ถังเก็บผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบ GC Group</p> <ul style="list-style-type: none"> การเตรียมความพร้อม อุปกรณ์ดับเพลิงที่ใช้ในพื้นที่ GC Group (Fixed and Mobile Fire Fighting System) แผนเผชิญเหตุล่วงหน้า (Pre Incident Plan) การเตรียมความพร้อมบุคลากรในการดับเพลิง (Team Competency) การซ้อมแผนฉุกเฉิน (Emergency Exercise) การเตรียมความพร้อมรับมือเหตุฉุกเฉิน (Emergency Preparation) ตัวอย่างรายงานการทดสอบโฟมดับเพลิง (Annual Foam Concentrate Lab. Test) 		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1 (ต่อ)	<p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <ul style="list-style-type: none"> - สอบถามเพิ่มเติม จากที่นำเสนอ ทั้ง 4 เหตุการณ์ เหตุการณ์ไหน ที่มีความรุนแรงมากที่สุด ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) Full Surface Tank Fire 2) Jet Fire 3) Bund Fire 4) BLEVE (Boiling Liquid Expanding Vapor Explosion) <p><u>คณะกรรมการในที่ประชุม:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - แสดงความคิดเห็น เหตุการณ์ที่รุนแรงมากที่สุด คือ BLEVE (Boiling Liquid Expanding Vapor Explosion) - ยกตัวอย่างการเกิดเหตุการณ์ BLEVE (Boiling Liquid Expanding Vapor Explosion) ในประเทศไทย - สอบถามเพิ่มเติม จากกรณีเหตุการณ์โรงงานในนิคม-อุตสาหกรรมมาบตาพุดที่เกิดขึ้น และเกิดขึ้นใกล้กับ tank farm ของ โรงกลั่นน้ำมัน GC6 มีความกังวลหรือไม่ - อยากทราบจำนวนผลิตภัณฑ์ ที่เก็บไว้ในถังเก็บวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ มีจำนวนปริมาณเท่าไร - มีความรู้สึกกังวลอยู่บ้าง แต่ด้วยมาตรการ และความพร้อมของอุปกรณ์ที่มีนั้น จะสามารถดำเนินการตอบโต้กับเหตุการณ์ได้ทันที - สอบถามเพิ่มเติม จาก 7 สถานีดับเพลิงของ บริษัท GC รวม บริษัท NPC S&E ด้วยหรือไม่ - จากรูปภาพดังกล่าว จะไม่รวม บริษัท NPC S&E 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1 (ต่อ)	<p></p> <p>รูปภาพ: The 7 Fire Stations of GC Group</p> <ul style="list-style-type: none"> - สอบถาม เรื่อง ระยะห่างของถังเก็บสารเคมี (รัศมี) ของถังสารเคมีที่มีจำนวนมาก กรณีเกิดเหตุการณ์ขึ้น จะสามารถดำเนินการ ถ่ายโอนสารเคมีจาก ถังสารเคมีหนึ่ง ไปยังถังสารเคมีสำรอง กรณีถังสารเคมีชนิดเดียวกัน และถ้าถังสารเคมีต่างกัน สามารถทำการถ่ายโอนไปยังถังสำรองเพื่อเก็บไว้ สามารถดำเนินการได้ทันทีหรือไม่อย่างไร - อธิบายเพิ่มเติม เกี่ยวกับมาตรฐานเบื้องต้นในการติดตั้งถังเก็บสารเคมี - อธิบายเพิ่มเติม เรื่อง ถังผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ ที่เก็บไว้ในถังเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ รวมทั้งจำนวนผลิตภัณฑ์ที่เก็บไว้ตามกฎหมายธุรกิจพลังงาน และจำนวนที่ต้องสำรองไว้ทั้งหมดนี้จะมานำเสนอในที่ประชุม ครั้งถัดไป - อธิบายเพิ่มเติม เรื่อง การจัดการออกแบบ ถังเก็บผลิตภัณฑ์ของ บริษัท GC - สอบถามเพิ่มเติม จากกรณีเหตุการณ์โรงงานในนิคม-อุตสาหกรรมมาบตาพุดที่เกิดขึ้น สาเหตุที่เพลิงไม่สามารถดับลงได้ทันทีเพราะอะไร - อธิบายเพิ่มเติม ถึงสาเหตุที่เพลิงยังไม่สามารถดับลงได้ทันที - สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม ดังนี้ 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1 (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> 1. ถังเก็บสารเคมีอันตรายมีทั้งหมดกี่ใบ 2. บุคลากรที่มีความชำนาญเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน ประสบการณ์ เกิน 5 ปี และไม่เกิน 5 ปี มีกี่ท่าน 3. ถังสารเคมีใดที่สร้างมาแล้วใน บริษัท GC นานที่สุด 4. ถังที่มีอยู่ทั้งหมดที่เก็บสารเคมีอันตรายสูงสุดอยู่ที่ บริษัท GC สาขาใด 5. อยากให้มีการให้ความรู้เพิ่มเติม เรื่อง แผนเผชิญเหตุล่วงหน้า และโฟมที่มีการใช้งานเป็นแบบ อนุรักษ์สิ่งแวดล้อมหรือไม่ และอายุการใช้งาน บริษัท GC มีเรือป้องกันภัยทางทะเลหรือไม่ เพื่อช่วยระงับเหตุฉุกเฉิน 6. อยากให้ลงรายละเอียด แผนเตรียมความพร้อมรับมือเหตุฉุกเฉินมากกว่านี้ <p>นำเรียนว่า แผนเตรียมความพร้อมรับมือเหตุฉุกเฉินของทาง บริษัท GC ที่นำเสนอแล้วนั้น มีความเชื่อมโยงกับแผนเตรียมความพร้อมรับมือเหตุฉุกเฉินของทาง บริษัท NPC S&E เช่นกัน รวมทั้ง พนักงานที่ได้รับการฝึกฝนและอบรม เรื่อง การดับเพลิง ได้รับการฝึกอบรมจากทาง ศูนย์ฝึก NPC S&E และอุปกรณ์ต่างๆ จะมีการทำงานร่วมกับทาง บริษัท NPC S&E รวมทั้งความมั่นใจเรื่อง คุณภาพและความเชื่อใจ ที่ได้รับจากทาง บริษัท NPC S&E จะมีการ Support ให้กับทาง บริษัท GC ทุกๆ โรงงานด้วยเช่นกัน</p> <p>ปริมาณสารเคมี และจำนวนของถังสารเคมีในแต่ละพื้นที่ จะนำเสนอให้ทราบในการประชุม ครั้งถัดไป และเพิ่มเติมการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในนิคมอุตสาหกรรมฯ จะมีการเข้มงวดเรื่อง Process Safety Management (PSM)</p> <p>สอบถามเพิ่มเติม เรื่อง ปริมาณน้ำมัน บริษัท GC มีมากกว่า บริษัท Star Petroleum Refining (SPRC) หรือไม่</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1 (ต่อ)	<p>ภาพรวมมีความใกล้เคียงกับ Star Petroleum Refining (SPRC)</p> <p>สอบถามเพิ่มเติม กรณีเหตุการณ์โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดที่เกิดขึ้น มีการนำโฟมมาใช้ในการดับเพลิง จำนวนปริมาณเท่าไร</p> <p>อธิบายเพิ่มเติม พร้อมยกตัวอย่างที่เคยเกิดขึ้น</p> <p>เสนอแนะเพิ่มเติม เกี่ยวกับโฟมดับเพลิงที่นำมาใช้ และเพิ่มเติม เรื่อง (Process Safety Management (PSM))</p> <p>ขออนุญาตให้นำเข้าสู่ วาระการประชุมถัดไป</p> <p>ขอบคุณ คุณณรงค์ พรธนา ที่มาให้ความรู้ เรื่อง การจัดการเหตุเพลิงไหม้ ถังเก็บผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบ GC Group</p>		

วาระที่ 4: การดำเนินงานของ กลุ่มบริษัท PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	การดำเนินงาน ด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดย		เพื่อทราบ
4.1.1	<p>ด้านการศึกษาและเยาวชน</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC จัดกิจกรรมอบรม ให้ความรู้ แนวทางการศึกษา ผ่าน 3 กิจกรรม ให้แก่ 4 โรงเรียนในพื้นที่ จังหวัดระยอง <ol style="list-style-type: none"> 1. โครงการสร้างเสริมความปลอดภัยในชีวิตประจำวัน 2. โครงการให้ความรู้ ความปลอดภัยอยู่รอบตัวเรา 3. โครงการธนาคารทิ้ง-ไซเคิล (Think Cycle Bank) - GC และกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมพิธีมอบเงินสนับสนุน พัฒนาคุณภาพชีวิตบุตรหลานชุมชน ในพื้นที่เทศบาลเมืองบ้านฉาง และเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา 		


หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.1 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - GC โครงการ “นักล่าฝัน สู้อาชีพในอนาคต” ให้แก่นักเรียนชั้นมัธยมศึกษา ประมาณ 1,200 คน จาก 8 โรงเรียนในพื้นที่ จังหวัดระยอง - GC และกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง จัดกิจกรรมอบรม Football Clinic PTT Group Cup 2024 		
4.1.2	ด้านสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> - GC และกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมพิธีและส่งมอบคลินิกพิเศษเฉพาะทางนอกเวลาราชการ (SMC) - กิจกรรมผู้สูงอายุ ประจำเดือนสิงหาคม - โครงการปรับเปลี่ยนอีกนิด พิชิตเบาหวาน ความดันโลหิตสูง - กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ ภายใต้โครงการ (CSR by ARO) ศิลปะสร้างสุข ตำลายดอกไม้ลงกระเป๋ผ้า Eco Printing 		
4.1.3	ด้านความปลอดภัย <ul style="list-style-type: none"> - โครงการ GC สุขภาพดี ใส่ใจสารเคมี ซีวีปลอดภัย ปีที่ 8 - กิจกรรมให้ความรู้ ด้านความปลอดภัย การปฐมพยาบาลเบื้องต้น และสุขภาพโภชนาการเด็ก 		
4.1.4	ด้านเศรษฐกิจ <ul style="list-style-type: none"> - ลงพื้นที่ ติดตามความคืบหน้า การวางฐานรากพื้นที่ร้านก๋วยเตี๋ยวและสูตรก๋วยเตี๋ยว ภายในพื้นที่สถานเปิด-ห้วยโป่ง - ลงพื้นที่ ร่วมส่งมอบอุปกรณ์รตน้ำอัตโนมัติ จากผลงานโซลาร์เซลล์ GC Volunteer X Net Zero 2024 (CSR by PHN) - ร่วมออกร้าน จำหน่ายสินค้าผ่านช่องทางต่างๆ ของ GC คินรายได้กลับสู่ชุมชน 269,860.00 บาท (กว่า 25 ร้านค้า 10 ชุมชน ในพื้นที่จังหวัดระยอง) กำไร 107,385.00 บาท 39.79% 		
4.1.5	ด้านสิ่งแวดล้อม <ul style="list-style-type: none"> - ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ กับกลุ่มภาคีเครือข่าย ปีที่ 22 ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านพลา หาดพลา - ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ กับกลุ่มภาคีเครือข่าย ปีที่ 22 ณ กลุ่มประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.5 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ลงพื้นที่ตรวจเช็คสภาพ แปลงปลูกป้าชายเลน พื้นที่จังหวัดระยอง - กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach Cleaning Days ชายหาดพยุชน ชายหาดหนองแม่ ขยายหาดตะกวน-อ่าวประดู่ - เข้าร่วมประชุมรับฟังความคิดเห็น รายงานสถานการณ์ทะเลและชายฝั่ง และการกัดเซาะชายฝั่ง จังหวัดระยอง - ลงพื้นที่จัดกิจกรรมซ่อมระบบไฟฟ้า และติดตั้งโซลาร์เซลล์ ให้แก่ โรงเรียนและวัดในพื้นที่จังหวัดระยอง ภายใต้โครงการ โครงการ GC Volunteer X Net Zero 2024 - กิจกรรมพัฒนาศักยภาพเครือข่ายเยาวชน พัทธัง สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง ภายใต้โครงการส่งเสริมการมีส่วนร่วมในการบริหารจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้สมดุล - ช่อมบำรุงฝายชะลอน้ำ ภายใต้โครงการฟื้นป่าสร้างแหล่งเรียนรู้วิถีชุมชนยั่งยืน ณ เขาห้วยมะหาด - กิจกรรมปลูกป่าเพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว ป่าชุมชนบ้านเนิน-สำเหร่ - กิจกรรมปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง ณ สวนภูมิรักษ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - ลงพื้นที่หารือแผนการเชื่อมโยง การจัดการขยะพลาสติกจากผู้ประกอบการเข้าสู่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชน จ.คู่ บ้านฉาง - ลงพื้นที่หารือแผนการจัดกิจกรรม และพัฒนาศูนย์ฯ ร่วมกับศูนย์บริหาร และจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนหนอง-บัวแดง - ร่วมเป็นวิทยากร กิจกรรมอบรมให้ความรู้ด้านการจัดการขยะรีไซเคิล ร่วมกับเทศบาลเมืองบ้านฉาง - ร่วมงานสมัชชาคุณธรรมและตลาดนัดคุณธรรม และการประชุมติดตามผลการดำเนินงานตามตัวชี้วัด ภายใต้แผนปฏิบัติการด้านการส่งเสริมคุณธรรมแห่งชาติ ระยะที่ 2 (พ.ศ. 2566 – 2570) 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.6	ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ <ul style="list-style-type: none"> ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน แจ้งข่าวทำการ หยุดซ่อม-บำรุงหน่วยการผลิตฟีนอล 1 ระหว่างวันที่ 22 – 31 กรกฎาคม 2567 		
4.1.7	สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน <ul style="list-style-type: none"> ร่วมกิจกรรม MTP Port Run School 2024 ร่วมโครงการเรารักษ์คลองห้วยพร้าว ปีที่ 8 และโครงการต้นกล้าอาร์โอแอลสู่ชุมชน ปีที่ 3 GC สนับสนุนงบประมาณ งานประเพณี งานแสดงความยินดี และกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน และหน่วยงานราชการในเขตพื้นที่ จังหวัดระยอง จำนวน 20 กิจกรรม มอบเงินสนับสนุน การแข่งขันกอล์ฟการกุศล อปพร. เทศบาลเมืองมาบตาพุด ครั้งที่ 3 ร่วมถวายปัจจัยทอดผ้าป่าสามัคคี เพื่อสร้าง เมรุสถาน-วัดชอยคีรี สนับสนุนถึงน้ำสำหรับใช้ทำการเกษตร ให้แก่ ท้นทสถาน-เปิดห้วยโป่ง GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมกิจกรรมจิตอาสาพัฒนาทำความสะอาดในชุมชน เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระปรเมนทรรามาธิบดีศรีสินทรมหาวชิราลงกรณ พระวชิรเกล้าเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ (ร.10) ประจำปี 2567 (37 ชุมชน) GC และกลุ่ม ปตท. ร่วมกิจกรรมจิตอาสาพัฒนาทำความสะอาดในชุมชน เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง ประจำปี 2567 (48 ชุมชน) 		
4.1	ความเห็นจากที่ประชุม <p>๙. [REDACTED]</p> <ul style="list-style-type: none"> กล่าวขอบคุณ ทาง บริษัท GC วันที่ 14 สิงหาคม 2567 ที่ช่วยสอนหนังสือ ให้แก่ โรงเรียนวัดเนินกระปรอก เรื่อง ความปลอดภัยทางการจราจร การปฐมพยาบาล และมอบอุปกรณ์ทางการแพทย์ให้กับทาง อสม. 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	คุณสมบัติ นายเจริญ: <ul style="list-style-type: none"> เสนอแนะเพิ่มเติม และอยากทาง บริษัท GC พิจารณาช่วยเหลือดูแลเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> เรื่องสุขภาพ (อุปกรณ์จำเป็น ในการดูแล ผู้ป่วย ผู้สูงอายุ) เรื่องการปลูกป่า รับทราบ และนำไปดำเนินการต่อไป 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2	รายงานการเดินเครื่อง โรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล		เพื่อทราบ
4.2	รายงานการระบายก๊าซไปยังหอเผา เดือน กรกฎาคม – สิงหาคม 2567 โดย [REDACTED] รายงานการระบายก๊าซไปยังหอเผา เดือน กรกฎาคม 2567  รายงานการระบายก๊าซไปยังหอเผา เดือน สิงหาคม 2567		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2 (ต่อ)			
4.2.1	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโอเลฟินส์ 1 และ โอเลฟินส์ 4 (GC2) โรงงานโอเลฟินส์ 1</p> <p>โดย : ██████████</p> <p>วันที่ 1 – 31 กรกฎาคม และ วันที่ 1 – 15 สิงหาคม 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ (ยกเว้นหน่วยผลิตโอเลเฟล็กซ์ ที่หยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ต่อเนื่อง) <p>“โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p> <p>โรงงานโอเลฟินส์ 4</p> <p>โดย : ██████████</p> <p>วันที่ 1 – 31 กรกฎาคม 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานโอเลฟินส์ 4 เมื่อวันที่ 3 กรกฎาคม 2567 พบอุปกรณ์เดินเครื่องจักรผิดปกติ ทำให้ระบบการทำปฏิกิริยาหลักของส่วนการผลิตเกิดอุณหภูมิสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว ส่งผลให้ระบบป้องกันความปลอดภัยอัตโนมัติทำงาน เปิดระบายก๊าซไปยังหอเผา จึงเกิดเปลวไฟจากการเผาไหม้ขึ้นที่หอเผาทั้ง และมีควันดำในช่วงระยะเวลาสั้นๆ เนื่องจากต้องปรับสภาวะการเผาไหม้ให้สมบูรณ์ แต่ไม่พบผลกระทบด้านกลิ่นและระดับเสียงดัง กระทบต่อพื้นที่ชุมชน <p>วันที่ 1 – 15 สิงหาคม 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.2	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงานเอชดีพีอี2 (HDPE2) (GC2)</p> <p>โดย : ██████████</p> <p>วันที่ 1 กรกฎาคม – 15 สิงหาคม 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ ต่อเนื่อง <p>“โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p>		
4.2.3	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโอเลฟินส์ 2 (GC3)</p> <p>โดย : ██████████</p> <p>วันที่ 1 – 31 กรกฎาคม 2567 และ วันที่ 1 – 15 สิงหาคม 2567</p> <p><u>โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 1</u></p> <p>วันที่ 8 และ 23 กรกฎาคม 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> มีกิจกรรมการสอบเทียบอุปกรณ์วาล์ว ระบบคอมเพลสเซอร์ R-300 โรงโอเลฟินส์ 2/1 อาจมีการระบายก๊าซไปยังระบบหอเผา (Flare) เล็กน้อย <p>วันที่ 27 กรกฎาคม 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> เดินเครื่องจักรขัดข้อง มีการระบายก๊าซไปยัง ระบบหอเผา (Flare) เล็กน้อย <p>วันที่ 28 กรกฎาคม – 6 กันยายน 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> มีกิจกรรมการซ่อมบำรุง และล้างทำความสะอาด ถังเก็บสารไฮโดรคาร์บอน หมายเลข Q-1516 เพื่อตรวจสอบตามกฎหมาย <p><u>โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 2</u></p> <p>วันที่ 1 – 23 สิงหาคม 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> หยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร <p><u>โรงผลิตบิวทาไดอีนและบิวทีน-1</u></p> <p>วันที่ 28 มิถุนายน – 30 กรกฎาคม 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> มีกิจกรรม Switching & Regeneration Isomerization Reactor ในระบบของโรงโอเลฟินส์ 2/3 อาจมีการระบายก๊าซไปยังระบบหอเผา (Flare) เล็กน้อย 		
4.2.4	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงานอะโรเมติกส์ 1 (GC4)</p> <p>โดย : ██████████</p> <p>วันที่ 1 – 22 กรกฎาคม 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> มีงานล้างทำความสะอาด ถังเก็บสารไฮโดรคาร์บอน ด้วยระบบ decontamination เพื่อเข้าตรวจสอบภายใน 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.4 (ต่อ)	ถึงตามแผนบำรุงรักษา Tank No.500 – TK2		
4.2.5	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโรงงานผลิตไฟฟ้า และสาธารณูปโภค (GC2) โดย [REDACTED] งานซ่อมบำรุงตามแผน - H-3705 ระหว่างวันที่ 14 กรกฎาคม – 3 สิงหาคม 2567 “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.6	รายงานการเดินเครื่อง ทำเทียมเรือ และคลังผลิตภัณฑ์ (GC7) โดย [REDACTED] เดือน กรกฎาคม – สิงหาคม 2567 - โรงงานมีการเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.7	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) โดย [REDACTED] วันที่ 1 กรกฎาคม – 15 สิงหาคม 2567 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ ต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” วันที่ 1 – 9 กันยายน 2567 - โรงงานมีแผนหยุดเดินเครื่องจักร เพื่อทำความสะอาด และเปลี่ยนอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความเย็น โดยจะมีการระบายก๊าซไปเผาไหม้ที่ ระบบหอเผาอากาศพื้นดิน (Enclosed Ground Flare) เป็นส่วนใหญ่ และอาจจะมีก๊าซส่วนเกินไปเผาไหม้ที่ ระบบหอเผาสูงเหนือพื้นดิน (Elevated Flare) เป็นส่วนน้อย		
4.2.8	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานแอลคิลทีอี (LLDPE) (GC11) โดย [REDACTED] โรงงาน LLDPE1 วันที่ 1 – 9 กรกฎาคม 2567 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” วันที่ 10 – 13 กรกฎาคม 2567		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.8 (ต่อ)	- โรงงานหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อทำความสะอาด ระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต วันที่ 14 กรกฎาคม – 12 สิงหาคม 2567 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” วันที่ 13 – 17 สิงหาคม 2567 - โรงงานหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อทำความสะอาด ระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต โรงงาน LLDPE 2 โดย [REDACTED] วันที่ 3 – 5 กรกฎาคม 2567 - หยุดเดินเครื่องจักรโรงงานตามแผน ทำให้มีเปลวไฟที่ปล่องเผาไหม้ เล็กน้อย - Hexene-1 Unit: วันที่ 1 กรกฎาคม – 6 สิงหาคม 2567 อยู่ระหว่างหยุดเดินเครื่องจักรผลิต วันที่ 7 – 15 สิงหาคม 2567 เดินเครื่องจักรเป็นปกติ		
4.2.9	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานแอลคิลทีอี (LDPE) (GC11) โดย [REDACTED] วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 – ปัจจุบัน - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” (ไม่เกิดการเผาไหม้ที่ปล่องเผาไหม้)		
4.2.10	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานเอชดีทีอี1 (HDPE1) (GC12) โดย [REDACTED] ระหว่างวันที่ 1 – 31 กรกฎาคม 2567 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” ระหว่างวันที่ 1 – 15 สิงหาคม 2567 - โรงงานมีแผนเดินเครื่องจักรปกติ		
4.2.11	รายงานการเดินเครื่อง โรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16) โดย [REDACTED] หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) - ระหว่างวันที่ 1 กรกฎาคม – 15 สิงหาคม 2567		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.11 (ต่อ)	โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) - ระหว่างวันที่ 1 กรกฎาคม – 15 สิงหาคม 2567 โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.12	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโพลีไธรีน (GC17) โดย [REDACTED] วันที่ 1 – 31 กรกฎาคม และ วันที่ 1 – 15 สิงหาคม 2567 - Line การผลิต HIPS มีการเดินเครื่องจักร ได้เป็นปกติตามแผน “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” - Line การผลิต GPPS มีการเดินเครื่องจักร ได้เป็นปกติตามแผน “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.13	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานฟีนอล (Phenol) (GC18) โดย [REDACTED] หน่วยผลิตสารฟีนอล วันที่ 1 – 21 กรกฎาคม และ วันที่ 1 – 15 สิงหาคม 2567 - โรงงานเดินเครื่องจักรต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” ระหว่างวันที่ 22 – 31 กรกฎาคม 2567 - โรงงานหยุดเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ ในช่วงวันที่ 1 กรกฎาคม – 15 สิงหาคม 2567 - โรงงานเดินเครื่องจักรต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.14	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท จีซี ออกซิเจน จำกัด (GC19) โดย [REDACTED] ระหว่างวันที่ 1 กรกฎาคม – 15 สิงหาคม 2567 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.15	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโพลีเอทิลีน บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (GC Polyols) โดย [REDACTED] ระหว่างวันที่ 1 กรกฎาคม – 15 สิงหาคม 2567 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.16	รายงานการเดินเครื่อง โรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดย [REDACTED] โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2567 ดังนี้ สายการผลิตที่ 2 วันที่ 7 – 11 กรกฎาคม 2567 - ดำเนินการแล้วเสร็จ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” ช่วงเดือน กรกฎาคม – 15 สิงหาคม 2567 ทั้ง 3 สายการผลิต - เดินเครื่องจักรเป็นปกติ ไม่มีการหยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉินใดๆ โรงงานมีแผนหยุดซ่อมบำรุงประจำปี ครั้งต่อไปที่ สายการผลิตที่ 1 - วันที่ 29 สิงหาคม – 9 กันยายน 2567		
4.2.17	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานบริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX) โดย [REDACTED] วันที่ 1 – 31 กรกฎาคม และวันที่ 1 – 15 สิงหาคม 2567 - โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ ไม่มีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุง		
4.2.18	รายงานการเดินเครื่อง บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอลส์ จำกัด (KAC) โดย [REDACTED] ในช่วงวันที่ 1 กรกฎาคม – 15 สิงหาคม 2567 - โรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC), โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก (KGC) และ โรงงานผลิตไอโซพรินอล และอนุพันธ์ (KAC) สามารถเริ่มเดินเครื่องจักร และผลิตผลิตภัณฑ์ของโรงงานได้ต่อเนื่องตามแผน “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2	<p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <ul style="list-style-type: none"> - สอบถาม เรื่อง Flare ที่เกิดขึ้นของ โรงงานโอเลฟินส์ 4 เมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2567 - อธิบายเพิ่มเติม เรื่อง Ground Flare และ MOC อยู่ระหว่างขั้นตอนการดำเนินการ แล้วเสร็จจะสามารถช่วยลดปริมาณ Flare ที่ระบายออกมาจากหอเผาระดับสูง - สอบถามเพิ่มเติม มีจำนวนโรงงาน ที่ยังไม่มีการเชื่อมต่อเข้ากับ Group Flare จำนวนทั้งหมดกี่โรงงาน - อธิบายเพิ่มเติม เรื่อง หอเผา และกระบวนการ แนวทางการดำเนินงาน - แสดงความคิดเห็นเพิ่มเติมข้างต้น คือ เทคนิคด้านการทำงาน และความเหมาะสมของเวลาที่ดำเนินการ - แจ้งเพื่อทราบ วันที่ 21 สิงหาคม 2567 เป็นเหตุการณ์ Unplanned shutdown ที่เกิดขึ้น 		
4.3	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดย [REDACTED]</p> <p>โครงการโรงผลิตสารพีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) GC สาขา 18 โรงงานพีนอล</p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานพีนอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน - ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องกับ โรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol, IPA) ของบริษัทฯ - อยู่ระหว่างพิจารณา มาตรการเพื่อประกอบใบอนุญาต โดยหน่วยงานอนุญาต (กนอ.) 		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) GC สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน</p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ ทำเทียบเรือที่ 1, 2, 3 - ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียด โครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน - ได้รับความเห็นชอบอย่างไม่เป็นทางการ อยู่ระหว่างการจัดเตรียมรายงานฉบับสมบูรณ์ <p>การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ครั้งที่ 10)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขอเพิ่มทางเลือกของสารป้อน (วัตถุดิบ) ชนิดใหม่เข้ามาใช้ในการผลิตแทนฟูลเรนจ์คอนเดนเสท (Full Range Condensate) บางส่วน เพื่อเพิ่มโอกาสทางธุรกิจ โดยสารป้อนรวมยังคงมีปริมาณเท่าเดิม - ขอปรับปรุงพื้นที่สี่เหลี่ยมและแนวกันชน ในพื้นที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงงานอะโรเมติกส์ 1 - ขอเพิ่มช่องทางส่งรีฟอร์มเมท (Reformate) โทลูอีน (Toluene) และไฮโดรเจน (Hydrogen) ออกเป็นผลิตภัณฑ์ในกรณีฉุกเฉิน เช่น หน่วยพีเอ็กซ์พลัสหยุดเดินเครื่อง หรืออุปกรณ์ใน พื้นที่อะโรเมติกส์มีประสิทธิภาพลดลง ที่ส่งผลให้ไม่สามารถส่งสารป้อนรีฟอร์มเมท (Reformate) โทลูอีน (Toluene) และไฮโดรเจน (Hydrogen) เข้าสู่อุปกรณ์ในพื้นที่อะโรเมติกส์ได้ เป็นต้น - ขอเพิ่มช่องทางจำหน่ายผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์คาร์บอน 9 อะตอม (C9A) ทางระบบท่อขนส่งไปยัง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอเลฟินส์ 2 แทนการขนส่งทางรถบรรทุกในปัจจุบัน - ขอปรับปรุงพื้นที่รองรับน้ำฝนไม่ปนเปื้อนบางส่วนที่ปัจจุบันเป็นหินกรวด ให้เป็นพื้นที่คอนกรีตแทน <p>คาดว่าจะใช้ระยะเวลาก่อสร้างในส่วนของ การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ ประมาณ 3 เดือน มีจำนวนคนงานสูงสุด</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p>ประมาณ 30 คน โดยปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ เพื่อเสนอต่อ สผ.</p> <p>การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ</p> <p>โครงการโรงงานอะโรมาติกส์ หน่วยที่ 2 (ครั้งที่ 10)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขอเพิ่มทางเลือกของสารป้อน (วัตถุดิบ) ชนิดใหม่เข้ามาใช้ในการผลิตแทนฟูลเรนจ์คอนเดนเสท (Full Range Condensate) บางส่วน เพื่อเพิ่มโอกาสทางธุรกิจ โดยสารป้อนรวมยังคงมีปริมาณเท่าเดิม - ขอเปลี่ยนแปลงสัดส่วนการผลิตของผลิตภัณฑ์หลักและผลิตภัณฑ์พลอยได้ ให้สอดคล้องกับคุณภาพของสารป้อนที่นำเข้ามาใช้งาน โดยกำลังการผลิตผลิตภัณฑ์รวมยังคงมีปริมาณเท่าเดิม - ขอยกเลิกรายละเอียดตาม โครงการ Aromatics Reconfiguration Project (ARP) ตามที่ได้รับอนุญาตในรายงานการเปลี่ยนแปลง (ครั้งที่ 6) เนื่องจากไม่มีแผนจะดำเนินโครงการต่อ - ขอดัดตั้งระบบบำบัดน้ำทั้งภายหลังบำบัดจาก ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือระบบรีเวิร์สออสโมซิส (Wastewater Reverse Osmosis; WWRO) เพื่อนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์ และลดปริมาณการใช้น้ำ (Clarified Water) ที่รับมาจาก GPSC <p>คาดว่าจะใช้ระยะเวลาก่อสร้างในส่วนของการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ ประมาณ 5 เดือน มีจำนวนคนงานสูงสุดประมาณ 40 คน โดยปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ เพื่อเสนอต่อ สผ.</p>		

วาระที่ 5: เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.	<p>เรื่องอื่นๆ</p> <p>■</p> <ul style="list-style-type: none"> - สอบถามเพิ่มเติม โรงงานอยู่ภายใต้ กนอ. ที่ส่งกากของเสียจากอุตสาหกรรมให้กับทาง บริษัท วิน โพรเสส จำกัด มีจำนวนเท่าไร ■ - แสดงความคิดเห็นเพิ่มเติมว่า ยังไม่สามารถตอบได้ในเรื่องดังกล่าวข้างต้น แต่ทั้งนี้ ยังไม่เห็นด้วยกับ บริษัท วิน โพรเสส จำกัด ที่จะขอเข้ามาทำการบำบัดน้ำเสียภายในคม-อุตสาหกรรมฯ ■ - แสดงความคิดเห็นเพิ่มเติม GC ไม่มีการส่งกากของเสียจากอุตสาหกรรมให้กับทาง บริษัท วิน โพรเสส จำกัด เพื่อนำไปกำจัดแต่อย่างใด ทั้งนี้ หน่วยงานราชการ ประสานงานติดต่อเข้ามากับทางโรงงาน ซึ่งเป็นโรงงานที่มีระบบบำบัดน้ำเสียว่า สามารถรับน้ำเสียจากทาง บริษัท วิน โพรเสส จำกัด ได้หรือไม่ แต่ทั้งนี้ GC ยืนยันว่าไม่สามารถที่จะรับเข้ามาตามความประสงค์ที่แจ้งมา ■ - เสนอแนะเพิ่มเติม อยากให้เข้มงวด เรื่อง มาตรการการควบคุมดูแลผู้ประกอบการ และเรื่องกระบวนการขั้นตอนการดำเนินการให้มากกว่านี้ ■ - อธิบายเพิ่มเติม เกี่ยวกับบริษัทที่รับกำจัดกากของเสียจากอุตสาหกรรมของ ทาง GC ว่าจะมีกระบวนการตรวจสอบ และมีคู่ค้าที่ขึ้นทะเบียนกับทาง Eco Factory จากทาง กรมโรงงานอุตสาหกรรม / สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุกโรงงาน และมีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบบริษัทที่ทาง GC ส่งกากของเสียจากอุตสาหกรรมไปกำจัด เพื่อแสดงให้เห็นว่าทาง GC มีมาตรการควบคุมดูแลอย่างใกล้ชิดและเข้มงวด 		เพื่อพิจารณา

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5. (ต่อ)	<p>เสนอแนะเพิ่มเติม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสียจากอุตสาหกรรม จะต้องเข้มงวด ปฏิบัติอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดความเชื่อมั่น</p> <p>อธิบายเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> อำนาจหน้าที่การอนุญาตเกี่ยวกับการจัดการกากของเสียจากอุตสาหกรรม การดำเนินงานเพื่อยกระดับโรงงานอุตสาหกรรม-เชิงนิเวศ (Eco Factory) <p>เห็นด้วยเกี่ยวกับ มาตรการการจัดการกากของเสียจากอุตสาหกรรม</p> <p>เสนอแนะเพิ่มเติม เรื่อง การนำเสนอการรายงานข้อมูลการเดินเครื่องโรงงาน</p> <p>เสนอแนะเพิ่มเติม อยากให้มีการทำแบบประเมินผลการปฏิบัติงานของโรงงานแต่ละโรงงาน</p> <p>เสนอแนะเพิ่มเติม อยากให้มีการลงรายละเอียดของข้อมูลการเดินเครื่องโรงงาน ให้มีความชัดเจนมากยิ่งขึ้น</p> <p>รับทราบและนำไปดำเนินการต่อไป</p> <p>ชี้แจงเพิ่มเติมประเด็นที่เกิดขึ้นนั้น มีสาเหตุมาจาก Flare ที่ไม่ได้ผ่าน Ground Flare เพราะฉะนั้นจึงก่อให้เกิด Flare ออกมาสู่ภายนอก</p> <p>สอบถามเพิ่มเติม ระยะเวลาที่จะทราบถึงสาเหตุที่เกิดขึ้น</p> <p>อธิบายเพิ่มเติม การตรวจสอบหาสาเหตุที่เกิดขึ้นจะต้องใช้ระยะเวลาในการหาสาเหตุว่าเกิดจากอะไร</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5. (ต่อ)	<p>รับทราบ และพร้อมนำไปปรับปรุงเพื่อให้เกิดการสื่อสารที่เข้าใจตรงกันมากยิ่งขึ้น</p> <p>กล่าวปิดการประชุม และขอให้คณะกรรมการฯ ทุกท่านเดินทางกลับโดยสวัสดิภาพ</p>		

ปิดการประชุม เวลา 15.30 น.

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



รายงานการประชุมคณะกรรมการมลพิษสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมลพิษสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 5/2567
วันที่ 25 ตุลาคม 2567
สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมลพิษสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1.	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ	ประธานในที่ประชุม
2.	นายช่าง 7	รองประธานกรรมการ
3.	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	
3.	นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ	กรรมการ
4.	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	
4.	หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
5.	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	
5.	ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7	กรรมการ
6.	ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง	
6.	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
7.	ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	
7.	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
8.	ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
9.	ประธานชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง	กรรมการ
10.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
11.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	
12.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
13.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
14.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
15.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ

16.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
17.	เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ	กรรมการ
18.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
19.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
20.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
21.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
22.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
23.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
24.	ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
25.	ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
26.	กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
27.	ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
28.	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ	กรรมการและเลขานุการ
	ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1.	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	
2.	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ
3.	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม	
4.	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	
5.	CSR Officer หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	
6.	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)	
7.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)	
8.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2)	
9.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)	
10.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)	
11.	ผู้จัดการส่วน SHE – Utilities (Power Plant)	
12.	ผู้จัดการส่วน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty)	
13.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)	
14.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลเอเลดีพีอี (LLDPE)	
15.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)	
16.	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1)	
17.	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide)	
18.	(Ethylene Glycol) และ โรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanolamine)	
18.	ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)	
19.	ผู้จัดการส่วน โรงงานฟีนอล (Phenol)	



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

20. ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
21. ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีออลส์ (GC Polyols)
22. ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
23. ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอียอกซ์เลท (TEX)
24. ผู้จัดการฝ่าย ความปลอดภัย บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
25. ผู้จัดการส่วน โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
26. ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
27. Senior Environmental Engineer
28. Senior Administrative Officer

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 6/2567
วันที่ 12 ธันวาคม 2567
สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) อาคารดับเพลิง ชั้น 2

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

- | | | |
|-----|---|-------------------|
| 1. | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) | ประธานในที่ประชุม |
| 2. | นายช่าง 7 | รองประธานกรรมการ |
| 3. | ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ | กรรมการ |
| 4. | ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม | กรรมการ |
| 5. | ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
รองนายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| 6. | ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง
ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7 | กรรมการ |
| 7. | ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง
ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| 8. | ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง
ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| 9. | ประธานชุมชนอิสลาม | กรรมการ |
| 10. | ประธานชุมชนหนองแฟบ | กรรมการ |
| 11. | ประธานชุมชนมาบชวลิต-ซากกลาง | กรรมการ |
| 12. | ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |
| 13. | ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |
| 14. | ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |

15.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
16.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
17.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
18.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
19.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
20.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
21.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
22.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
23.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
24.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
25.	ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
26.	ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
27.	กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
28.	กรรมการกิตติมศักดิ์	กรรมการ
29.	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ผู้แทน ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1.	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ
2.	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม	
3.	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	
4.	Senior CSR Officer หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	
5.	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)	
6.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)	
7.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2)	
8.	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)	
9.	ผู้จัดการส่วน โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)	
10.	ผู้จัดการส่วน SHE – Utilities (Power Plant)	
11.	ผู้จัดการส่วน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (BTF & Jetty)	
12.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)	
13.	ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE)	
14.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)	
15.	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1)	
16.	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide) (Ethylene Glycol) และ โรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanolamine)	

17.	ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
18.	ผู้จัดการส่วน โรงงานฟีนอล (Phenol)
19.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
20.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีโอลส์ (GC Polyols)
21.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
22.	ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอียอกซีเลท (TEX)
23.	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท คราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ บริษัท คราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด (KAC)
24.	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
25.	ผู้จัดการส่วน Quality, Safety, Occupational Health and Environment
26.	Senior Environmental Engineer
27.	Senior Administrative Officer
28.	Senior CSR Officer

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))

1.	
2.	
3.	
4.	
5.	
6.	

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	โดย [REDACTED] Safety Sharing - อุบัติเหตุจากการใช้สายไฟที่ไม่เหมาะสมและสายไฟชำรุด [REDACTED] - กล่าวเปิดประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 6/2567 - แจ้งเพื่อทราบ เรื่อง เกิดเหตุเพลิงไหม้ป้ายโครงการสมาร์ตปาร์คของ กนอ. ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง สาเหตุจากไฟฟ้าลัดวงจร		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> รายงานการแก้ไขปัญหาฝุ่นทราย บริเวณริมถนน GC 11 โดยการกวาดทราย และฉีดน้ำทำความสะอาด รวมถึงการเขาระวังริมถนนเพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นทราย แต่ยังคงพบปัญหาฝุ่นทรายสะสมอยู่ จึงต้องหารือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อแก้ไขปัญหาที่ต้นเหตุ การดำเนินงานนอกสถานที่ แจ้งกำหนดการดำเนินงานนอกสถานที่ ในวันที่ 16-17 มกราคม 2568 ที่สมาร์ทปาร์ค อำเภอวังจันทร์ และพัทท์รีสอร์ทในจังหวัดจันทบุรี โดยมีกิจกรรมสันถนาการ มอบของขวัญปีใหม่แก่คณะกรรมการฯ เป็นชุดเครื่องมือไขควงอเนกประสงค์ และแนะนำวิธีการใช้งาน 		

วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 5/2567


หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม <ul style="list-style-type: none"> ที่ประชุมมีมติ รับรอง รายงานการประชุม ครั้งที่ 5/2567 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ


วาระที่ 3: เรื่องสืบเนื่องจากการประชุม ครั้งที่ 5/2567

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	- ไม่มี		เพื่อทราบ

วาระที่ 4: การดำเนินงานของกลุ่ม บริษัท PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	การดำเนินงาน ด้านมวลชนสัมพันธ์ของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดย คุณอภิชาติ ตันน้ำนึ่ง		เพื่อทราบ
4.1	สรุปการดำเนินกิจกรรมเพื่อสังคม กลุ่มบริษัท GC สรุปการดำเนินกิจกรรมเพื่อสังคม กลุ่มบริษัท GC ในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล		


หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p>ด้านการศึกษา และเยาวชน</p> <ul style="list-style-type: none"> จำนวน 3 กิจกรรม ร่วมกับ 23 หน่วยงาน <p>ด้านคุณภาพชีวิต</p> <ul style="list-style-type: none"> จำนวน 5 กิจกรรม ร่วมกับ 4 หน่วยงาน <p>ด้านสุขภาพ</p>  <p>ด้านเศรษฐกิจ</p>  <p>ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> จำนวน 6 กิจกรรม ร่วมกับ 6 หน่วยงาน 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p>สรุปการดำเนินกิจกรรมเพื่อสังคม กลุ่มบริษัท GC ในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล</p> <p>ด้านการสื่อสาร และสร้างความเข้าใจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - จำนวน 4 กิจกรรม ร่วมกับ 5 หน่วยงาน <p>สร้างความสัมพันธ์ และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> - จำนวน 39 กิจกรรม ร่วมกับ 46 หน่วยงาน <p>สรุปการดำเนินกิจกรรมเพื่อสังคม กลุ่มบริษัท GC</p> <p>ด้านคุณภาพชีวิต</p> <ul style="list-style-type: none"> - จำนวน 8 กิจกรรม ร่วมกับ 8 หน่วยงาน <p>ด้านเศรษฐกิจ</p>  <p>ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จำนวน 6 กิจกรรม ร่วมกับ 6 หน่วยงาน <p>สร้างความสัมพันธ์ และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> - จำนวน 9 กิจกรรม ร่วมกับ 9 หน่วยงาน 		
4.1.1	<p>ด้านการศึกษา และเยาวชน</p> <ul style="list-style-type: none"> - พิธีมอบงบประมาณสนับสนุนพัฒนาคุณภาพชีวิตบุตรหลาน ชุมชน กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง พื้นที่เทศบาลตำบล-บ้านฉาง ประจำปี 2567 จำนวน 183 ทุน รวมมูลค่า 700,000 บาท - ร่วมเข้าประชุมคณะกรรมการสถานศึกษาขั้นพื้นฐาน โรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร - พิธีมอบทุนการศึกษาและทุนสนับสนุน โครงการโรงเรียน กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ประจำปี 2567 โครงการโรงเรียน จำนวน 22 โรงเรียน ทุนการศึกษา 183 ทุน รวมมูลค่า 3,280,000 บาท 		
4.1.2	<p>ด้านสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรมผู้สูงอายุประจำเดือน พฤศจิกายน ชุมชนมาบตาพุด-สำนักอัยยอน 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.2 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มอบผ้าอ้อมผู้ใหญ่ให้ เทศบาลเมืองมาบตาพุดภายใต้โครงการส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ <p>กิจกรรม POL Hero ต่อชีวิต (CSR by POL)</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC ร่วมกับ เจ้าหน้าที่สาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด จัดกิจกรรม POL Hero ต่อชีวิต เพื่อส่งเสริมพัฒนา ศักยภาพผู้สูงอายุ ในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด 		
4.1.3	<p>ด้านเศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC ร่วมกับสำนักงานประมงจังหวัดระยองส่งมอบกิจกรรม “โครงการพัฒนาอาชีพประมง” ให้แก่กลุ่มประมงในพื้นที่ จังหวัดระยอง - ร่วมออกร้านจำหน่ายสินค้าผ่านช่องทางต่าง ๆ ของ GC คืนรายได้กลับสู่ชุมชน จำนวน 335,214.00 บาท (25 ร้านค้า จาก 10 ชุมชน ในพื้นที่จังหวัดระยอง) กำไร 132,871.00 บาท คิดเป็นร้อยละ 39.6% 		
4.1.4	<p>ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC ร่วมกับสำนักงานประมงจังหวัดระยอง ส่งมอบกิจกรรม “โครงการพัฒนาอาชีพประมง” ให้แก่กลุ่มประมงในพื้นที่ จังหวัดระยอง - ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำกับกลุ่มภาคีเครือข่าย ปีที่ 22 ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านเก้ายอด และกลุ่ม ประมงเรือเล็กหนองแฟบ - ลงพื้นที่ร่วมมอบขวดพลาสติกจากกิจกรรมธนาคารขยะ เทศบาลเมืองบ้านฉาง ให้แก่ศูนย์บริหารและจัดการขยะ-รีไซเคิล ชุมชน จ.คู บ้านฉาง - กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach cleaning Days ชายหาดพุน ชัยหาดหนองแฟบ ชายหาดตากวน-อ่าว ประดู่ - กิจกรรม GC11 Plogging Plus (เดิน วิ่ง เก็บขยะ) ณ ชายหาดพุน 		
4.1.5	<p>การสื่อสาร และสร้างความเข้าใจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ร่วมทบทวนข้อแผนฉุกเฉิน ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนวัด-ชากรุกหญ้า และชุมชนชากรุกหญ้า 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.5 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - GC19 และ GC6 ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน ชี้แจงการหยุดเดินเครื่องการผลิต และชี้แจง เรื่อง โรงกลั่นจะเริ่มเดินเครื่องการผลิต - GC11 ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน พร้อมทั้งชี้แจงชุมชนกรณีโรงงาน สาขา 11 มีเหตุเสี่ยงดัง 		
4.1.6	<p>สร้างความสัมพันธ์ และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> - GC สนับสนุนงบประมาณ งานประเพณี งานแสดงความยินดี และกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนและหน่วยงานราชการในเขตพื้นที่ จังหวัดระยอง จำนวน 48 กิจกรรม - GC ร่วมงานแถลงข่าวและมอบงบประมาณสนับสนุนการจัดงานเทศกาลเที่ยวทะเลหาดบ้านเพ-เกาะเสม็ด ประจำปี 2567 - GC และ กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมงบประมาณในการเดินทางไปประกอบพิธีฮัจย์และงานตักน้ำขามสียิดนูรูล-อิดายะห์ ประจำปี 2567 - ระยอง ร่วมสนับสนุนงบประมาณการจัด โครงการเดิน-วิ่งป้องกันอัมพาต ครั้งที่ 10 ณ สนามกีฬา จังหวัดระยอง 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล		เพื่อทราบ
4.2	<p>รายงานการระบายก๊าซไปยังหอเผา เดือน พฤศจิกายน-ธันวาคม 2567</p> <p>โดย [REDACTED]</p> <p>รายงานการระบายก๊าซไปยังหอเผา เดือน พฤศจิกายน 2567</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2 (ต่อ)	 <p>รายงานการระบายก๊าซไปยังหอเผา เดือน ธันวาคม 2567</p>		
4.2.1	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโอเลฟินส์ 1 และ โอเลฟินส์ 4 (GC2)</p> <p>โรงงานโอเลฟินส์ 1</p> <p>โดย [REDACTED]</p> <p>วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานโอเลฟินส์ 1 เดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติและมีกิจกรรมของบริษัท ดังนี้ - หน่วยผลิตโอเลเฟล็กซ์ หยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ต่อเนื่อง (ดำเนินการตั้งแต่ วันที่ 30 พฤษภาคมจนถึงปัจจุบัน) “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.1 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตโอเลฟินส์แครกกเกอร์ หยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ ต่อเนื่อง (ดำเนินการตั้งแต่ วันที่ 27 กันยายนจนถึงปัจจุบัน) “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” โรงงานโอเลฟินส์ 4 โดย [REDACTED] วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567 <ul style="list-style-type: none"> โรงงานโอเลฟินส์ 4 เดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.2	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานเอชดีพีอี2 (HDPE2) (GC2) โดย [REDACTED] วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567 <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติ ต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.3	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโอเลฟินส์ 2 (GC3) โดย [REDACTED] โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 1 โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 2 โรงผลิตบิวทาไดอีนและบิวทีน-1 <ul style="list-style-type: none"> มีการเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.4	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานอะโรเมติกส์ 1 (GC4) โดย [REDACTED] วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567 <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติ และไม่มีการระบายก๊าซไปที่หอเผา 		
4.2.5	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโรงงานผลิตไฟฟ้า และ สารหนูบโกล (GC2) โดย [REDACTED] งานซ่อมบำรุงตามแผน <ul style="list-style-type: none"> H-3704 ระหว่างวันที่ 15 – 27 พฤศจิกายน 2567 H-3710 ระหว่างวันที่ 1 – 10 พฤศจิกายน 2567 “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.6	รายงานการเดินเครื่อง ทำเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GC7) โดย [REDACTED] เดือน พฤศจิกายน 2567 <ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.7	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11) โดย [REDACTED] วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567 <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติ ต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” วันที่ 25 กันยายน – 15 ตุลาคม 2567 <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรเป็นปกติ ต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.2.8	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE) (GC11) โดย [REDACTED] โรงงาน LLDPE1 วันที่ 1– 30 พฤศจิกายน 2567 <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” โรงงาน LLDPE 2 โดย [REDACTED] วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567 <ul style="list-style-type: none"> เดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติ โรงงาน Hexene-1 วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567 <ul style="list-style-type: none"> อยู่ระหว่างหยุดเดินเครื่องจักรการผลิต 		
4.2.9	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานแอลดีพีอี (LDPE) (GC11) โดย [REDACTED] วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567-ปัจจุบัน <ul style="list-style-type: none"> โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” (ไม่เกิดการเผาไหม้ที่ปล่องเผาไหม้) 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.9 (ต่อ)	วันที่ 7 – 9 ธันวาคม 2567 - โรงงานหยุดเดินเครื่องจักรตามแผน เพื่อซ่อมบำรุงอุปกรณ์ แลกเปลี่ยนความร้อน (E-1501)		
4.2.10	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานเอชดีพีอี1 (HDPE1) (GC12) โดย [REDACTED] ระหว่างวันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567 - โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.11	รายงานการเดินเครื่อง โรงงาน จีซี โกลคอล (GC Glycol) (GC16) โดย [REDACTED] <u>หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant)</u> ระหว่างวันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567 - โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <u>หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)</u> ระหว่างวันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567 - โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.12	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโพลีไธรีน (GC17) โดย [REDACTED] วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567 - Line การผลิต HIPS มีการเดินเครื่องได้เป็นปกติตามแผน “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” - Line การผลิต GPPS มีการ start up เดินเครื่องจากแผนหยุดซ่อมแซม และทำความสะอาดเครื่องจักรประจำปี 2567 - (Annual Shutdown) ในวันที่ 5 พฤศจิกายน 2567 ได้เป็นปกติและสามารถเดินเครื่องได้ต่อเนื่องตามแผน “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.13	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานฟีนอล (Phenol) (GC18) โดย [REDACTED]		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.13 (ต่อ)	<u>หน่วยผลิตสารฟีนอล</u> วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567 - โรงงานหยุดเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) (วันที่ 19 – 22 พฤศจิกายน 2567) “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <u>หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ</u> วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567 - โรงงานหยุดเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) (วันที่ 6 – 10 พฤศจิกายน 2567) “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.2.14	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC19) โดย [REDACTED] ระหว่างวันที่ 20 ตุลาคม – 15 พฤศจิกายน 2567 - โรงงานมีการหยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ตามแผนการจัดส่งวัตถุดิบ โดยได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ระหว่างวันที่ 16 – 30 พฤศจิกายน 2567 - โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” - มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงที่มีการหยุดกระบวนการผลิต - การลงพื้นที่ชุมชนโดยรอบโรงงาน ในการแจ้งข่าวสาร ข้อมูลการหยุดเดินเครื่องจักรและเมื่อจะเริ่มกระบวนการผลิตให้ชุมชนทราบทุกครั้ง - เพื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูล และช่องทางการติดต่อสื่อสารกรณีได้รับผลกระทบที่เกิดขึ้นจากโรงงาน		
4.2.15	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโพลีเอสเตอร์ บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (GC Polyols) โดย [REDACTED] ระหว่างวันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567 - โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.16	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA)</p> <p>โดย [REDACTED]</p> <p>โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2567 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - สายการผลิตที่ 3 วันที่ 28 ตุลาคม – 14 พฤศจิกายน 2567 “ดำเนินการแล้วเสร็จ “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>ช่วงเดือน พฤศจิกายน 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทั้ง 3 สายการผลิตเดินเครื่องจักรการผลิตได้เป็นปกติ ไม่มีการหยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉินใดๆ <p>มีแผนหยุดซ่อมบำรุงประจำปีครั้งต่อไปที่</p> <ul style="list-style-type: none"> - สายการผลิตที่ 2 วันที่ 18 – 29 มกราคม 2568 		
4.2.17	<p>รายงานการเดินเครื่อง โรงงานบริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX)</p> <p>โดย [REDACTED]</p> <p>วันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานเดินเครื่องจักรการผลิตเป็นปกติ ไม่มีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุง <p>วันที่ 4 – 15 พฤศจิกายน 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรมเดินทดลองเครื่องจักรโรงงานส่วนขยาย 		
4.2.18	<p>รายงานการเดินเครื่อง บริษัท ครุแร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ บริษัท ครุแร่ แอดวานซ์ เคมีคอลส์ จำกัด (KAC)</p> <p>โดย [REDACTED]</p> <p>ในช่วงวันที่ 1 – 30 พฤศจิกายน 2567</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) , โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก (KGC) และ โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) เดินเครื่องจักรการผลิตและผลิตผลิตภัณฑ์ของโรงงานได้ต่อเนื่องตามแผน “โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” 		
4.3	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</p> <p>โดย [REDACTED]</p>		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p>โครงการโรงผลิตสารฟินอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) GC สาขา 18 โรงงานฟินอล</p> <ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟินอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน - ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงและสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol, IPA) ของบริษัทฯ - อยู่ระหว่างขั้นตอนการติดประกาศความคิดเห็นของคณะกรรมการด้านเทคนิค กนอ. โดยหน่วยงานอนุญาต (กนอ.) <p>การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ</p> <p>โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ครั้งที่ 10) GC สาขา 4 โรงงานอะโรเมติกส์ 1</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ขอเพิ่มทางเลือกของสารป้อน (วัตถุดิบ) ชนิดใหม่เข้ามาใช้ในการผลิตแทนฟูลเรนจ์คอนเดนเสท (Full Range Condensate) บางส่วน เพื่อเพิ่มโอกาสทางธุรกิจ โดยสารป้อนรวมยังคงมีปริมาณเท่าเดิม 2. ขอปรับปรุงพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนในพื้นที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงงาน-อะโรเมติกส์ 1 3. ขอเพิ่มช่องทางส่งรีฟอร์มเมท (Reformate) โทลูอีน (Toluene) และไฮโดรเจน (Hydrogen) ออกเป็นผลิตภัณฑ์ในกรณีฉุกเฉิน เช่น หน่วยพีเอ็กซ์พลัสหยุดเดินเครื่อง หรืออุปกรณ์ในพื้นที่อะโรเมติกส์ มีประสิทธิภาพลดลงที่ส่งผลให้ไม่สามารถส่งสารป้อนรีฟอร์มเมท (Reformate) โทลูอีน (Toluene) และไฮโดรเจน (Hydrogen) เข้าสู่อุปกรณ์ในพื้นที่อะโรเมติกส์ได้ เป็นต้น 4. ขอเพิ่มช่องทางจำหน่ายผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์คาร์บอน 9 อะตอม (C9A) ทางระบบท่อขนส่งไปยัง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอะเลฟินส์ 2 แทนการขนส่งทางรถบรรทุกในปัจจุบัน 5. ขอปรับปรุงพื้นที่รองรับน้ำฝนไม่ปนเปื้อนบางส่วนของปัจจุบันเป็นหินกรวดให้เป็นพื้นที่คอนกรีตแทน 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5. (ต่อ)	- กล่าวปิดการประชุมในครั้งนี้		

ปิดการประชุม เวลา 12.00 น.



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม

ภาคผนวก ข.40

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



คำสั่ง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ กม. 011 / 2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอิเทนครกเกอร์

เพื่อให้เป็นไปตามกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง จึงมีคำสั่ง ดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัทฯ ที่ กม. 013/2563 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอิเทนครกเกอร์ ลงวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2563

ข้อ 2. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอิเทนครกเกอร์ ประกอบด้วย

- | | | |
|----|---|---------------|
| 1. | [REDACTED] | ประธานกรรมการ |
| | รองกรรมการผู้จัดการใหญ่สายงาน โอเลฟินส์ | |
| | ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร | |
| 2. | [REDACTED] | กรรมการ |
| | ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานปฏิบัติการผลิตโอเลฟินส์ 3 | |
| | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา | |
| 3. | [REDACTED] | กรรมการ |
| | ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE Olefins III | |
| | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา | |
| 4. | [REDACTED] | กรรมการ |
| | พนักงานช่างเทคนิค หน่วยงานซ่อมบำรุงรักษาโอเลฟินส์ 3 | |
| | ผู้แทนลูกจ้าง | |
| 5. | [REDACTED] | กรรมการ |
| | พนักงานปฏิบัติการผลิตอาวูโส หน่วยงานปฏิบัติการผลิตโอเลฟินส์ 3 | |
| | ผู้แทนลูกจ้าง | |

- | | | |
|----|------------|---------|
| 6. | [REDACTED] | กรรมการ |
|----|------------|---------|

พนักงานปฏิบัติการผลิต หน่วยงานปฏิบัติการผลิตโอเลฟินส์ 3

ผู้แทนลูกจ้าง

- | | | |
|----|------------|------------|
| 7. | [REDACTED] | กรรมการและ |
|----|------------|------------|

เลขานุการ วิศวกรความปลอดภัยฯ หน่วยงาน SHE Olefins III

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ข้อ 3. โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานมีหน้าที่ ดังนี้

- พิจารณา นโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอตนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อตนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการของนายจ้าง
- สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อตนายจ้าง
- วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
- ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอตนายจ้าง
- รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อตนายจ้าง
- ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่ตนายจ้างมอบหมาย

12. ดำเนินการปรับปรุงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ. 2565 จนถึงวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งทดแทน

สั่ง ณ วันที่ ๗ มีนาคม พ.ศ. 2565



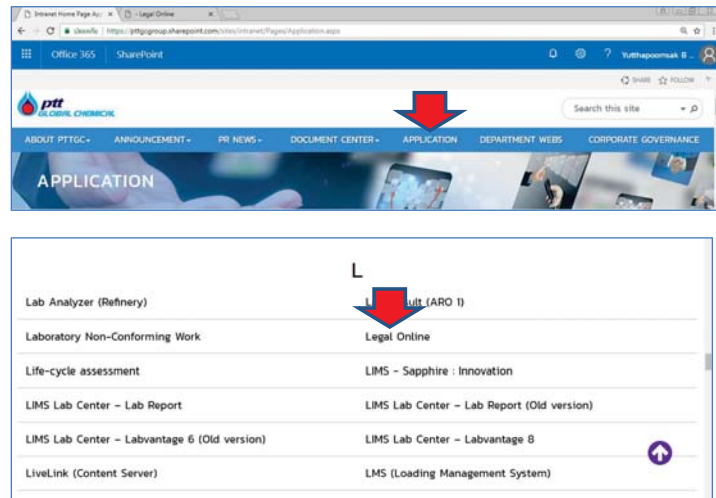
ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ กลุ่มปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

ภาคผนวก ข.41

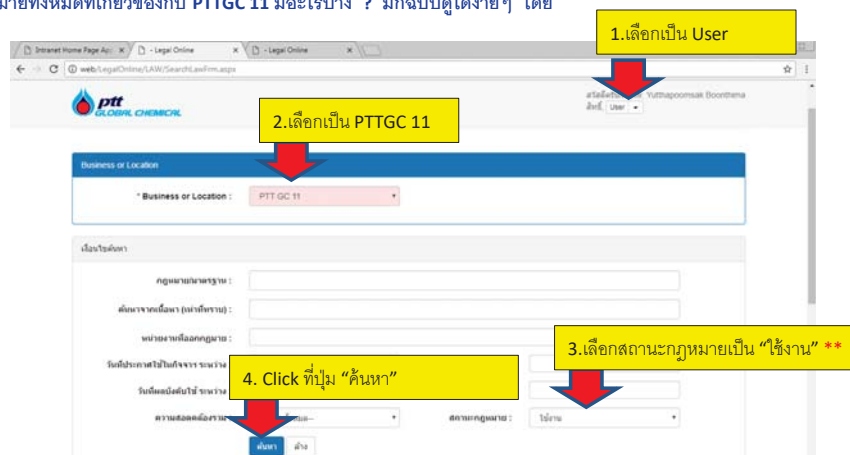
ระบบสืบค้นกฎหมาย (Legal Online)

การใช้ Legal Online เพื่อรับการ Audit ISO สำหรับ PTTGC 11

1. เข้าระบบ Legal online ใน intranet

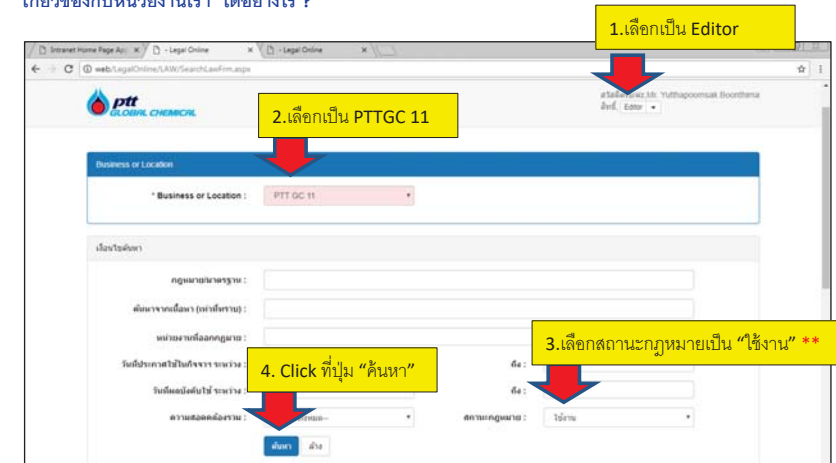


2. กฎหมายทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับ PTTGC 11 มีอะไรบ้าง ? มีกี่ฉบับดูได้ง่ายๆ โดย



** สถานะกฎหมายให้เลือก “ใช้งาน” บวกกับ “ยกเลิกบางส่วน” รวมกันทั้ง 2 สถานะนี้ เราก็จะทราบว่ามีกฎหมายทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับ PTTGC 11 มีกี่ฉบับ

3. เราในฐานะผู้รับผิดชอบกฎหมาย SHE ประจำแต่ละหน่วยงาน... เราจะเข้าไปตรวจสอบ และ ดูกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานเรา ได้อย่างไร ?



** สถานะกฎหมายให้เลือก “ใช้งาน” บวกกับ “ยกเลิกบางส่วน” รวมกันทั้ง 2 สถานะนี้ เราก็จะทราบว่ามีกฎหมายทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับเรามีกี่ฉบับ

ภาคผนวก ข.42

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย
อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ



นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (บริษัทฯ) มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ ระดับสากล ที่ผสมผสานนวัตกรรม และเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อก้าวไปสู่การเป็นองค์กรต้นแบบที่ พัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืน โดยคำนึงถึง เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และมีพันธะสัญญาในการพัฒนา ประสิทธิภาพการดำเนินงาน ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความ ต่อเนื่องทางธุรกิจ อย่างต่อเนื่อง โดยนโยบายฉบับนี้ ครอบคลุมการดำเนินงานทั้งหมดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้องกับ กับผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้าและผู้รับเหมาทุกคน ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความ ต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล
2. บริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ด้วยเครื่องมือการบริหารคุณภาพ การจัดการความรู้และการเพิ่ม ผลผลิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าและพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
3. บริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุการ บาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) และ สร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM) เพื่อดูแลห่วงโซ่ความปลอดภัยของทุกคน
4. ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน เพื่อ ปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร
5. ใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดี และมีความสุขในการทำงาน
6. ชี้นำ ประเมิน วิเคราะห์ จัดลำดับความสำคัญของประเด็นด้านสิ่งแวดล้อมและจัดทำแผนการ ดำเนินงาน เพื่อป้องกัน และบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความ หลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืน ตลอดจนห่วงโซ่อุปทานตามแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการเพิ่ม ประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพ

-2-

ภูมิอากาศมุ่งสู่เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี พ.ศ. 2593 และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วน ได้ได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคนจะต้องมีความรับผิดชอบใน การดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมายของบริษัทฯ และเป็นแบบอย่างในการพัฒนาและธำรงไว้ ซึ่งระบบการจัดการคุณภาพความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องทางธุรกิจ มี การสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสมเพื่อให้ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมา ทุกคนมีส่วนร่วมในการนำนโยบายไปปฏิบัติ ผ่านการฝึกอบรม รวมถึงสื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและ ระหว่างองค์กร เพื่อความยั่งยืนขององค์กรต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2565

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

ภาคผนวก ข.43

หนังสือคำสั่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย
และมาตรการลดความเสี่ยง



PTT Global Chemical Public Company Limited
 Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-16th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
 Chatsuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
 Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand.
 Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
 Registration No. 0107554000267

ที่ 04-36 /2565

30 สิงหาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

- อ้างถึง 1. พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542)
 3. ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การขึ้นอันตรายฯ พ.ศ.2543

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานอีเทนแครกเกอร์
 2. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานแอลดีพีอี
 3. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานแอลแอลดีพีอี

ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรมได้อนุญาตให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โรงโอลิฟินส์ 3 เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรม ผาแดง ตำบลผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 42 (1) ประเภทผลิต ETHYLENE, POLYMERS โดยบริษัทฯ ต้องทบทวน จัดทำ และยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ทุกๆ 5 ปีนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นายพรคพงษ์ วัชรินโสภณ)

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่สายงานโอลิฟินส์

น. 42 (1) - 2 / 2549 - น.ผด.

ได้รับเอกสารแล้ว

วสว

(นายชวนะ รุ่งเรืองสินทรัพย์)
 นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการ

= ๒ กย. ๒๕๖๕

หน่วยงาน SHE-Olefins III

โทร 0-3897-6271 โทรสาร 0-3897-6288



PTT Global Chemical Public Company Limited
 Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-16th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
 Chatsuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
 Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand.
 Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
 Registration No. 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-0037/2566

23 มกราคม 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการดำเนินการตามแผนควบคุมความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการของโรงงาน พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานอีเทนแครกเกอร์
 2. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานแอลดีพีอี
 3. รายงานผลทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ โรงงานแอลแอลดีพีอี

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานแอลดีพีอี เลขที่ 8 ถนน ผาแดง นิคม อุตสาหกรรมผาแดง ตำบลผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ใคร่ขอให้นำส่งรายงานผลการดำเนินการตาม แผนควบคุมความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบ กิจการของโรงงาน อีเทนแครกเกอร์ โรงงานแอลดีพีอี และ โรงงานแอลแอลดีพีอี พ.ศ. 2565 ดังรายละเอียดในสิ่ง ที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายวิชาชัย ประดับสุวรรณ)

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หน่วยงาน SHE-Olefins III

โทร 0-3897-6284 โทรสาร 0-3897-6288

ภาคผนวก ข.44

ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุมการแจกจ่ายอุปกรณ์ PPE



PTT Global Chemical Public Company Limited

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-008

Personal Protective Equipment



PTT Global Chemical Public
Company Limited

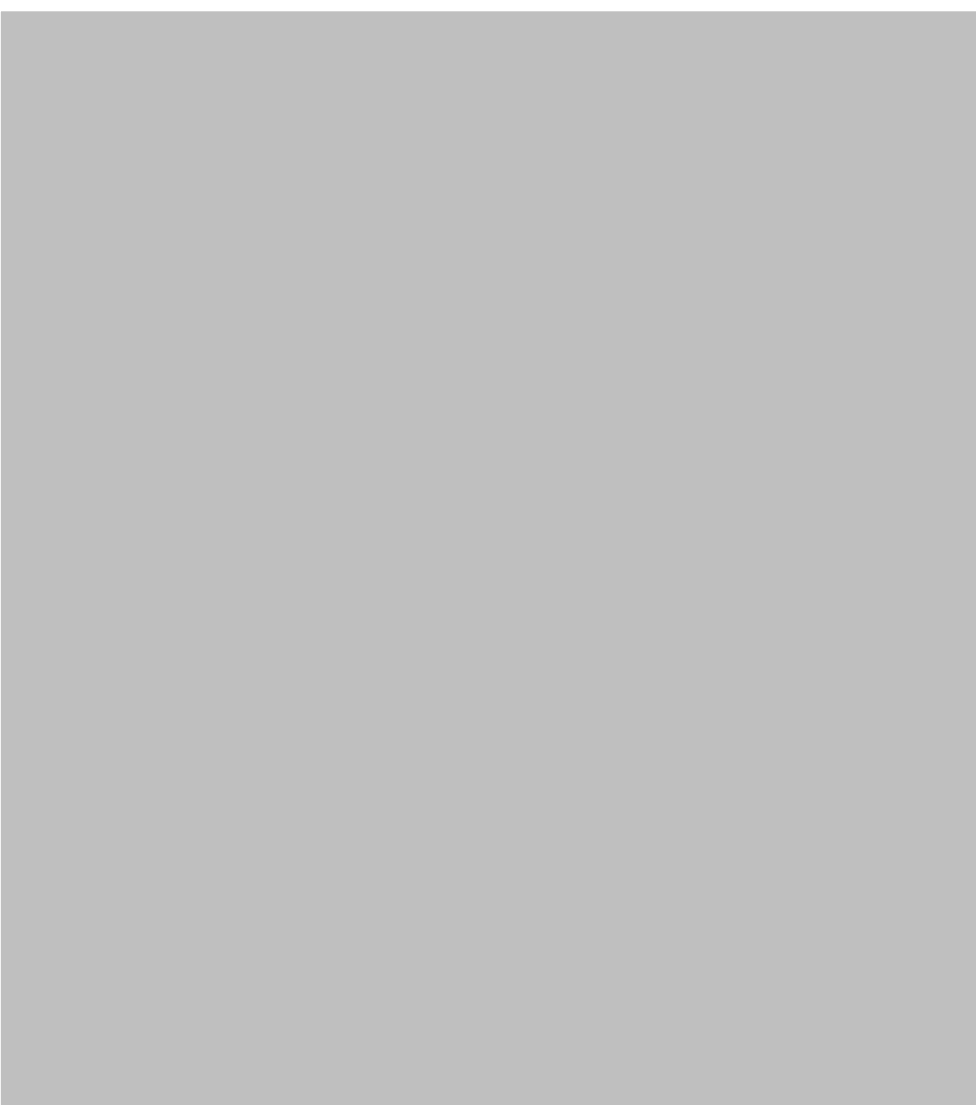
P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment

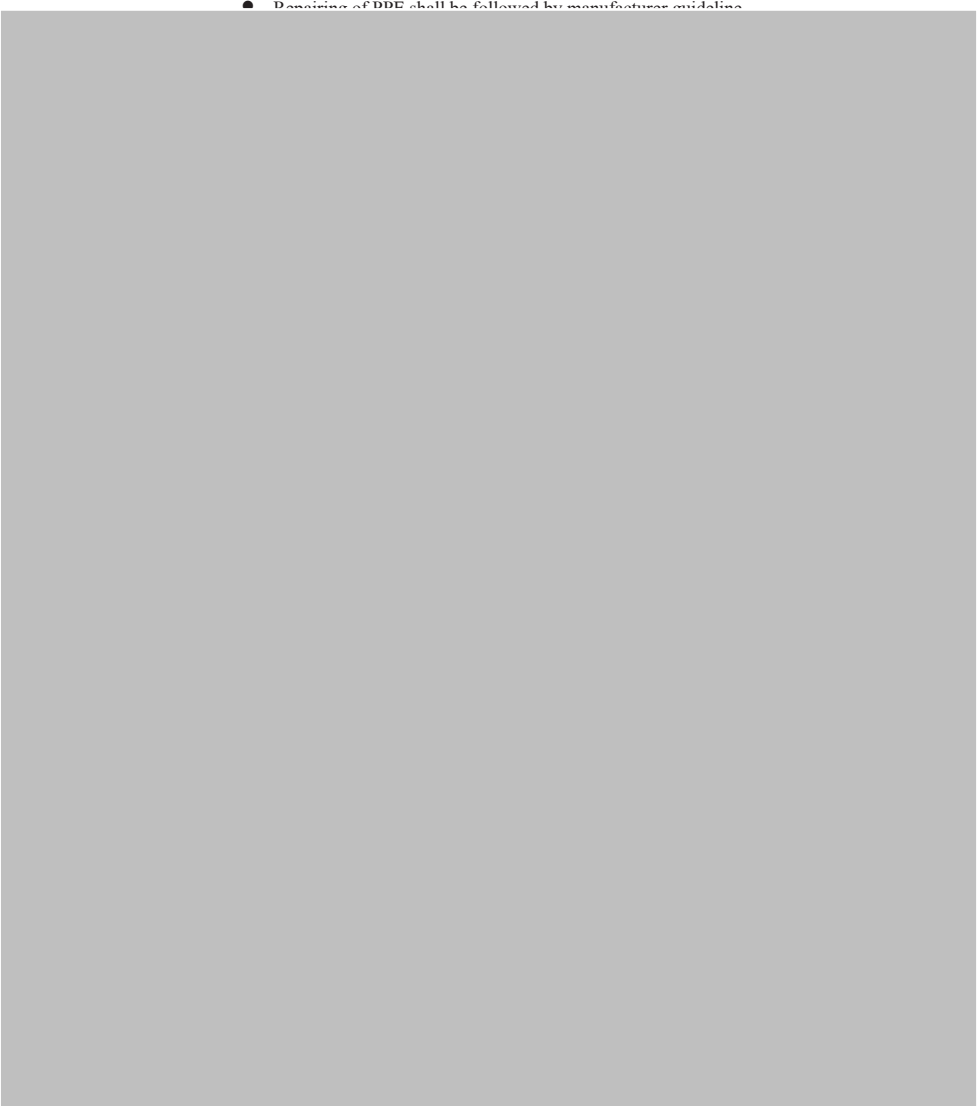
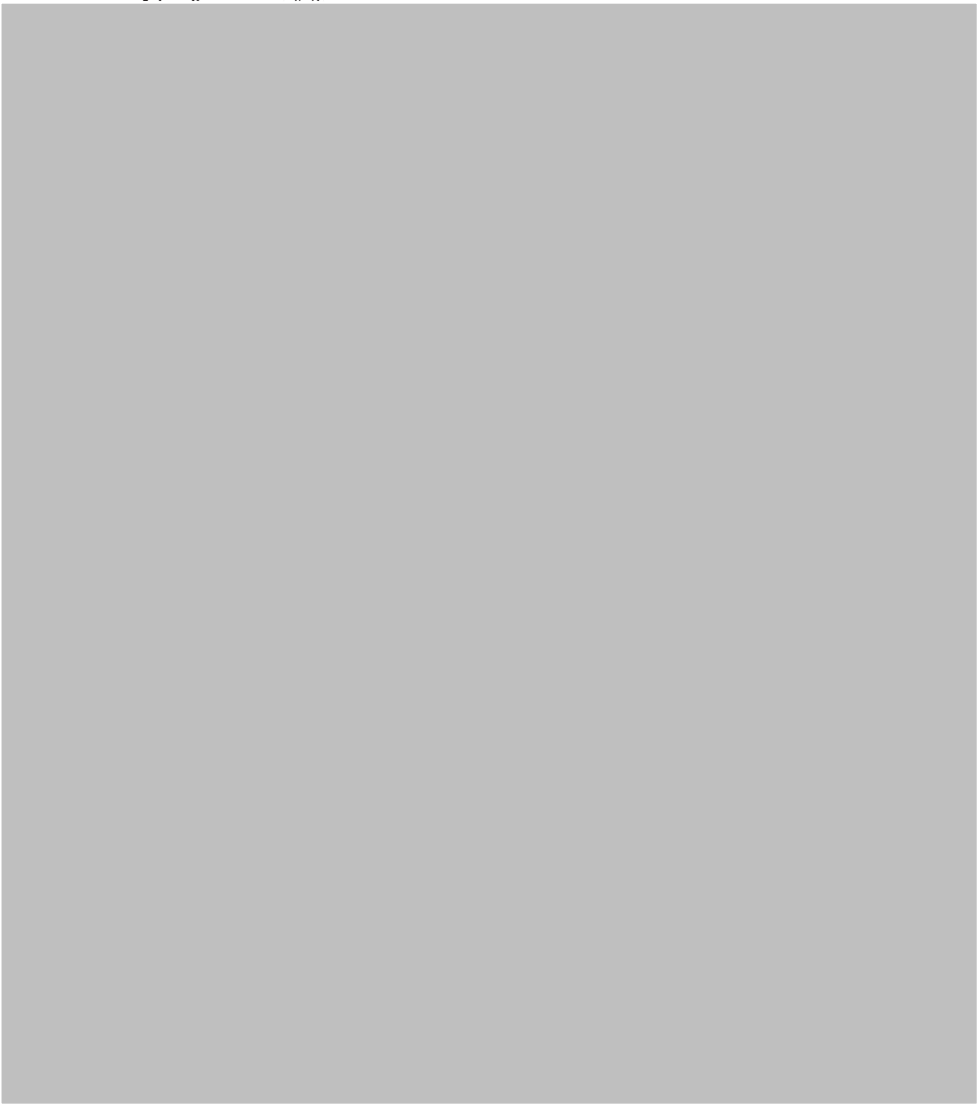
Revision No.: 0

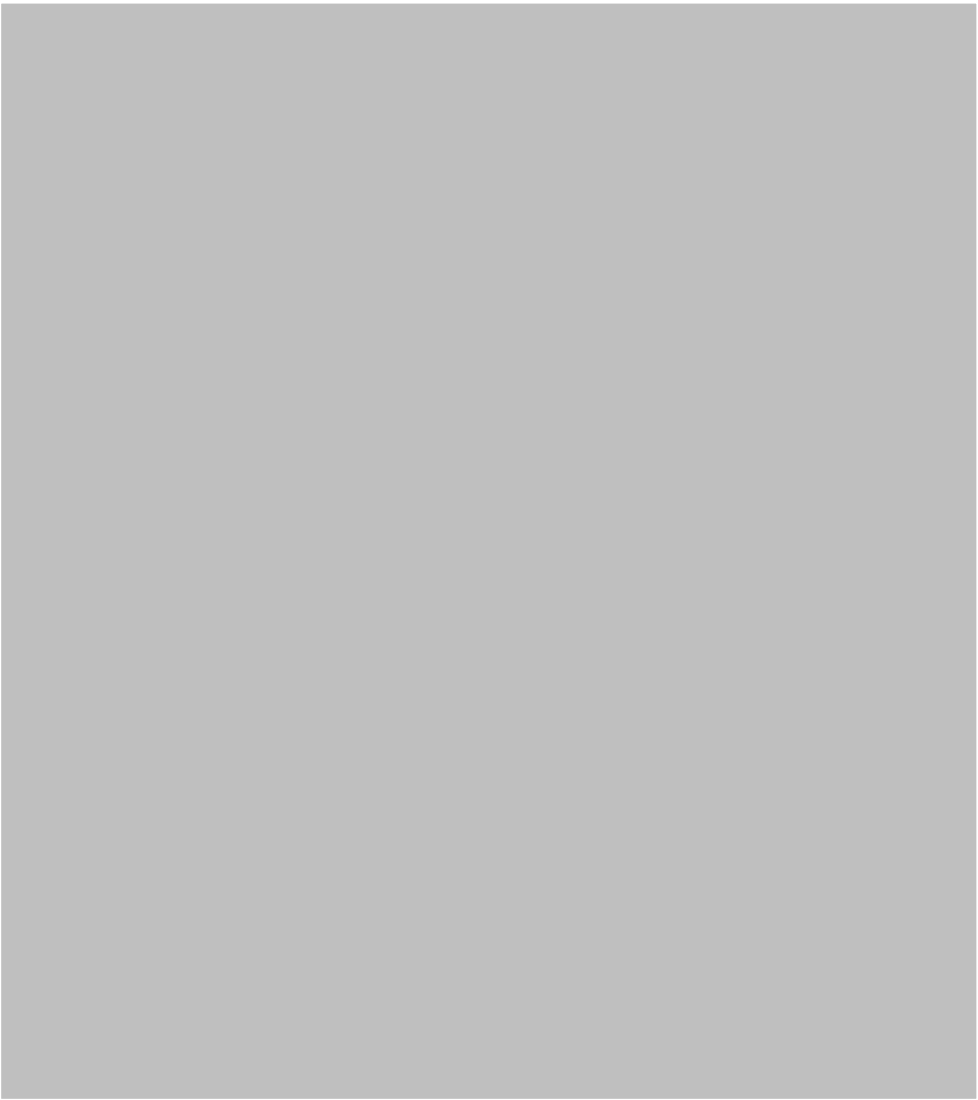
Date: 25/02/2020













PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment





PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment





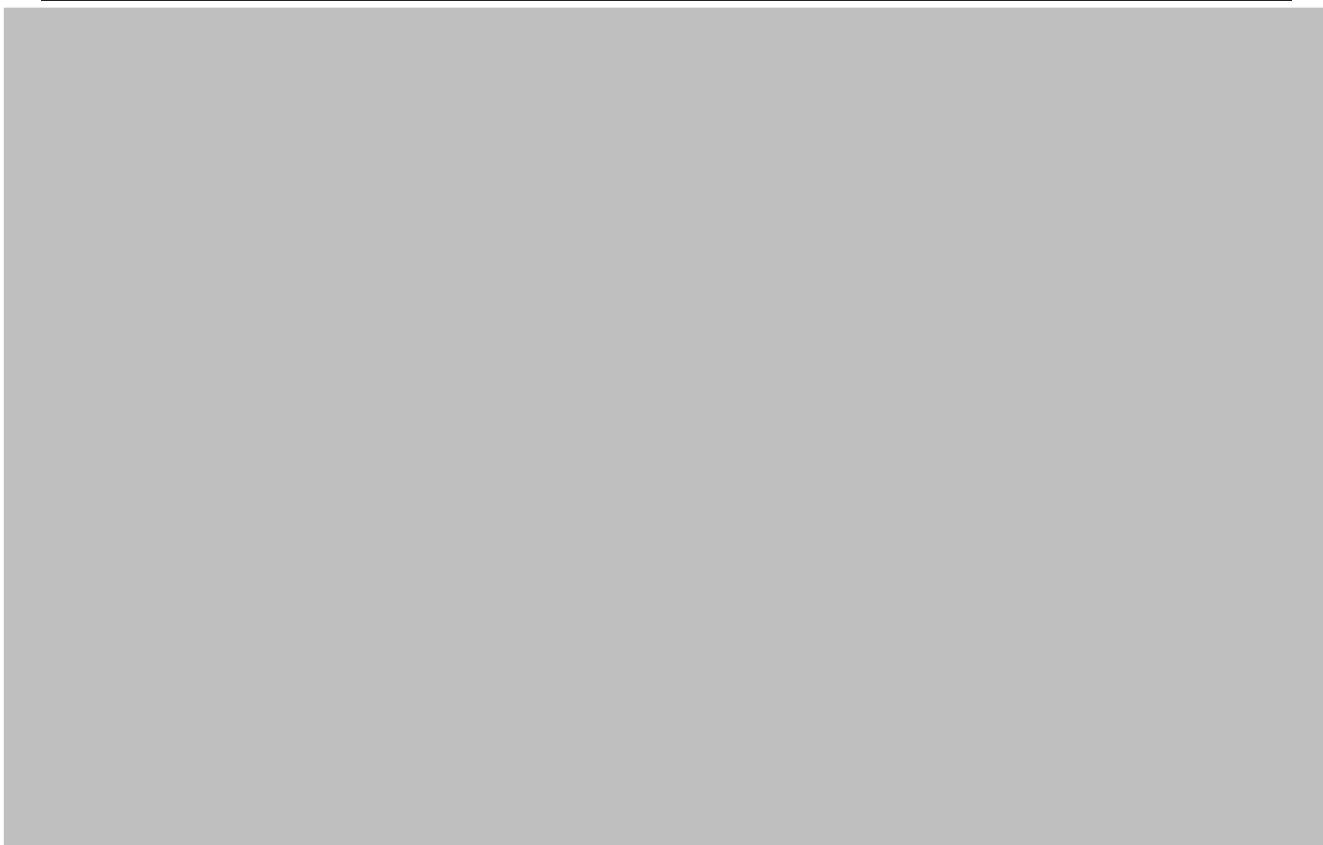
PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment





PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment





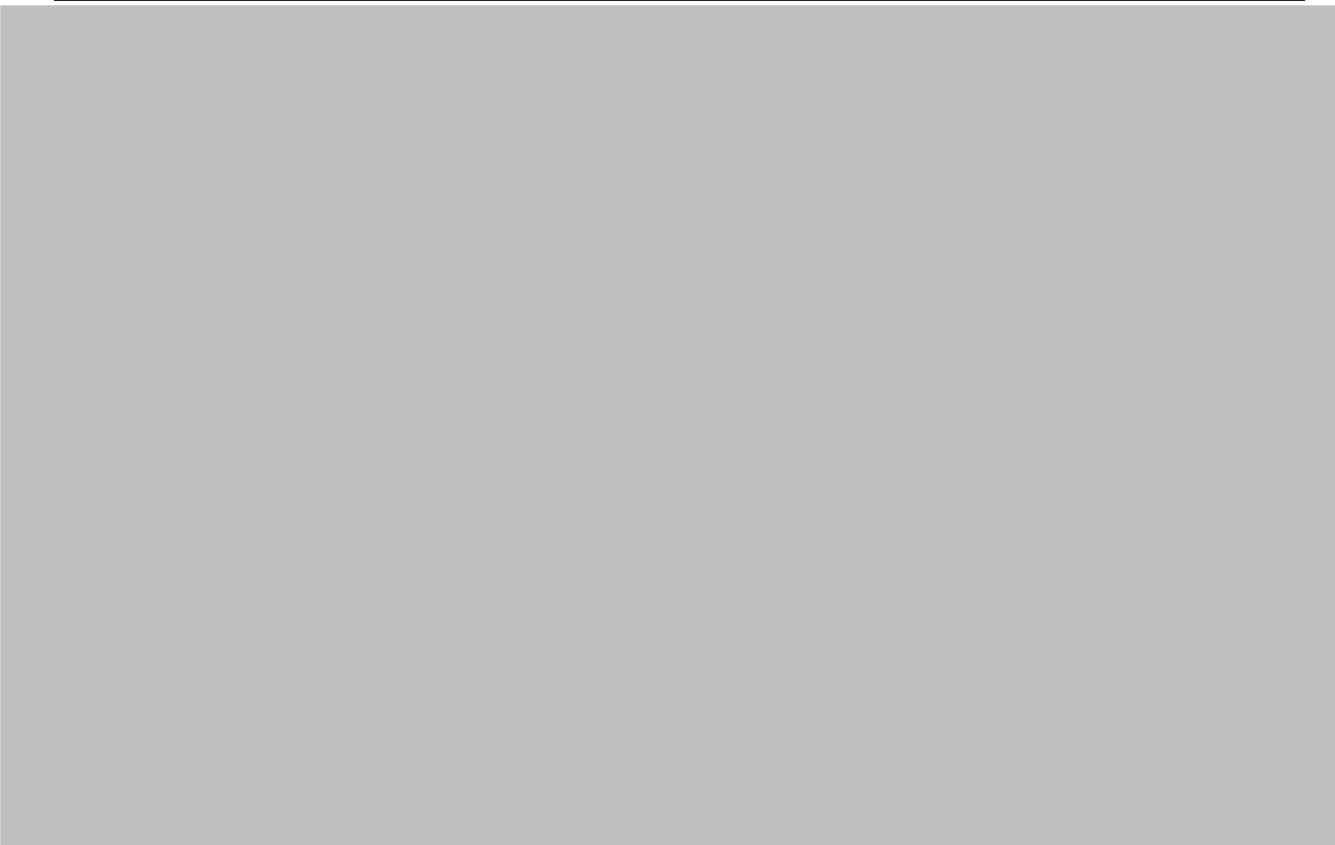
PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment



PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment





6.5 Guide for automatically replace PPE “Maximums use life period of PPE”.

--	--	--	--	--





ภาคผนวก ข.45

ตัวอย่างเอกสารการอบรมให้ความรู้กับพนักงาน



วัตถุประสงค์

- เพื่อให้มีความรู้/ความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายในโรงงาน, การจัดการสารเคมีในโรงงาน
- เพื่อให้เข้าใจถึงป้ายสัญลักษณ์คำเตือนที่เกี่ยวกับอันตรายของสารเคมี
- เพื่อให้รู้จักการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายสารเคมีในการปฏิบัติงาน
- เพื่อให้ทราบถึงวิธีการจัดการกับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นอย่างปลอดภัยในโรงงานและไม่กระทบสิ่งแวดล้อม



อุบัติเหตุรถบรรทุกสารเคมีโซเดียมไฮดรอกไซด์(UN-1824) พลิกคว่ำและมีสารเคมีหกรั่วไหล

วันศุกร์ที่ 26 กรกฎาคม 2562 เวลา 12.42 น. เหตุรถบรรทุกสารเคมีโซเดียมไฮดรอกไซด์(UN-1824) พลิกคว่ำและมีสารเคมีหกรั่วไหล บริเวณหน้าสวนสมุนไพรรฯ ถนน 3191

- ศูนย์วิทยุทองนารถดับเพลิง 1 คัน รถตรวจการณ์ 1 คัน พร้อมเจ้าหน้าที่ 15 นาย เข้าระงับเหตุ สามารถควบคุมการรั่วไหลไว้ได้
- เหตุการณ์ดังกล่าวไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
- บริษัท อติตยา เบอร์ล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัดและหจก.เครือ ซี แอล เจริญทรัพย์ ทรานสปอร์ต นำรถเครนเพื่อทำการยกรถบรรทุกสารเคมีออกจากพื้นที่
- สามารถเคลื่อนย้ายรถบรรทุกสารเคมีที่เกิดอุบัติเหตุออกจากพื้นที่ได้ ส่วนดินที่มีการปนเปื้อนสารเคมีทางบริษัทมีการขุดลอกหน้าดินเพื่อนำไปบำบัด 60-80 m3



Gas explosion reported at Mailiao naphtha cracker complex

7 เมษายน ที่ผ่านมา เกิดเหตุระเบิด ที่โรงงานปิโตรเคมีในไต้หวัน ในกลุ่ม Formosa Plastic Group (FPG) Mailiao No.6 Naphtha Cracker complex in Yunlin County Sunday.

- เวลา ประมาณ 2 pm เกิดเหตุระเบิด ประชาชนที่อยู่ห่างออกไป ประมาณ 6 km. ได้ยินเสียงและรับรู้ถึงแรงระเบิด
- สาเหตุของการระเบิดคาดว่า เกิดจากการรั่วไหลของ LPG จากท่อที่ส่ง LPG เพื่อ supply ให้แก่ aromatics complex
- หลังจากเสียงระเบิดมีกลุ่มควันดำจำนวนมากลอยขึ้นสู่ท้องฟ้า
- หลังเกิดเหตุ ต้อง shutdown พื้นที่ เพื่อสอบสวนหาสาเหตุ และพิจารณาผลกระทบที่ตามมา
- โรงงานดังกล่าวจึงต้องดำเนินการตรวจสอบทั้งหมด พร้อมกับการเปลี่ยนท่อและอุปกรณ์ในส่วน naphtha cracker complex ที่ใช้งานมานาน



Credit:

<http://focustaiwan.tw/news/asoc/201904070008.aspx>

<http://www.taipetnews.com/News/front/archives/2019/04/08/2003712993>



The Incident

- 7 ก.พ. 2019
- เกิดเหตุถังเคมีดับเพลิง FM 200 ขนาด 860 ปอนด์ ล้มลงขณะการสับเปลี่ยนถังใบใหม่ ทำให้หัววาล์วที่อยู่ด้านบนถูกกระแทกหัก
- ถังดับเพลิงได้พุ่งออกไปตามแรงดันก๊าซ และกระแทกใส่ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ภายในบริเวณนั้น
- เสียชีวิต 1 คน และบาดเจ็บ 4 คน



Fire & Explosion at Irving Oil refinery, Canada



** Click Play ใน ☐ เพื่อเล่นวิดีโอ **

รายละเอียดเหตุการณ์ :

ในวันที่ 8 ต.ค. 2018 เกิดเหตุระเบิดและเพลิงไหม้ที่ บ. Irving Oil เมือง Saint John ประเทศแคนาดา ซึ่งเป็นโรงกลั่นขนาดใหญ่ที่สุดในแคนาดา มีกำลังการผลิต 320,000 บาร์เรลต่อวัน เหตุการณ์ดังกล่าวมีผู้บาดเจ็บทั้งหมด 5 ราย และทำให้โรงงานต้องหยุดการผลิตอย่างไม่มีกำหนด

สาเหตุ :

- สาเหตุของอุบัติเหตุอยู่ระหว่างการสอบสวน เหตุเกิดขึ้นระหว่างที่โรงงานอยู่ในช่วง Turnaround เพื่อซ่อมบำรุง
- เบื้องต้นคาดว่าต้นเพลิงเกิดจาก Diesel Treating Unit ชัดช่อง ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่ยังคงเดินเครื่องอยู่ระหว่างการ Turnaround

Focus Area :

- **Risk Assessment :** การประเมินความเสี่ยงของงาน Turnaround ที่มีบาง unit ยังคงทำงานตามปกติจะต้องคำนึงถึงกรณี unit ที่เดินเครื่องอยู่เกิดชัดช่อง แล้วส่งผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงานของงาน Turnaround ด้วย



อุบัติเหตุ Vinythai ถังสารเคมีระเบิด

7

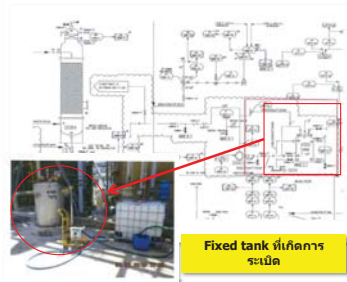
วันที่ 23 ต.ค. 59 เวลาประมาณ 14:00 น. ขณะพนักงานทำการเติมสารไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H_2O_2) ลงในถังใบที่ 1 (เป็น Fixed tank จาก 150 เป็น 550 ลิ.) ซึ่งได้นำสารเคมีจากถังใบที่ 2 (ถัง IBC) ซึ่งมีฉลากระบุว่า H_2O_2 ขณะที่นำสารเคมีจากถังใบที่ 2 เติมนลงในถังใบที่ 1 ได้สังเกตเห็นว่าถังใบที่ 2 ปล่อยสารเคมีออกมา 32% โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) จึงได้สังเกตเห็นไอพุ่งออกจากท่อระบายหัวถังและท่อไหลลงของถัง พร้อมเสียงลมดังเพิ่มขึ้น จึงหลบห่างไปประมาณ 30 ม. ระหว่างนั้นได้เกิดเหตุถังสารเคมีระเบิด (บางส่วนของผู้ถังตกอยู่ที่บ่อน้ำดับเพลิง PTTGC3)

หมายเหตุ : การทำปฏิกิริยาระหว่างสารไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H_2O_2) และโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) เกิดปฏิกิริยาแบบ Exothermic (คายความร้อน)



สาเหตุเบื้องต้น :

- มีการเติมสารเคมีผิดประเภท เนื่องจากฉลากสารเคมีที่ติดอยู่ที่ถังผิด (ใช้สารเคมีจาก Reused IBC ซึ่งติดฉลากผิด)



Fixed tank ที่เกิดการระเบิด

สิ่งที่ได้เรียนรู้ :

- ควรตรวจสอบความถูกต้องของสารเคมีและฉลากก่อนไหลทุกครั้ง



อุบัติเหตุถังบรรจุสารไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ D-025 ระเบิดจากการเติมสารเคมีผิดชนิด



บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน)

23 ตุลาคม 2559



กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีและวัตถุอันตราย



เมื่อวันที่ 29 กันยายน 2559
กลิ่นรุนแรงคล้ายน้ำมันก๊าด
สุดคมมีอาการเวียนศีรษะ อาเจียน

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีและวัตถุอันตราย

- ❖ พรบ. วัตถุอันตราย 2535
 - ❖ กำหนดประเภทวัตถุอันตราย 10 ประเภท และคณะกรรมการวัตถุอันตราย
- ❖ ประกาศกรมโรงงาน เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย 2550
- ❖ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดให้สถานประกอบการวัตถุอันตรายมีบุคลากรเฉพาะ รับผิดชอบความปลอดภัยการเก็บรักษาวัตถุอันตรายที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับผิดชอบ 2551
- ❖ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง เรื่องบัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย 2556
 - ❖ 5 บัญชีหลัก
- ❖ กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย 2556
- ❖ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย 2556
 - ❖ ตารางรายชื่อสารเคมี 1516 ตัว
- ❖ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องแบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและข้อมูลความปลอดภัย 2556
 - ❖ แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและข้อมูลความปลอดภัย 16 ข้อ สอ.1

สารเคมีอันตราย

ระบบการจำแนกความเป็นอันตรายของสารเคมี

สารเคมีอันตราย คือ สารที่มีคุณสมบัติทางเคมี หรือทางกายภาพที่สามารถทำให้เกิดอันตรายต่อมนุษย์ ทรัพย์สิน หรือต่อสภาพแวดล้อมได้



สารเคมีทุกชนิดล้วนมีทั้ง
คุณประโยชน์และพิษภัยในตัว
เหมือนเหรียญย่อมมีสองด้านเสมอ



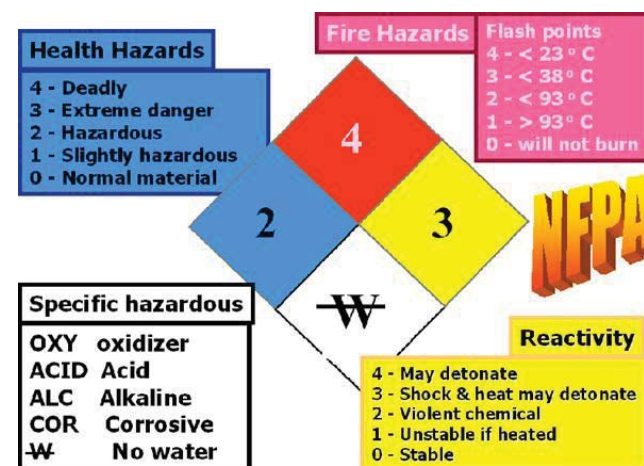
ระบบการจำแนกความเป็นอันตรายของสารเคมี

มี 3 ระบบที่ใช้กันทั่วไป ดังนี้

1. **NFPA** (National Fire Protection Association) บอกให้ทราบถึงความรุนแรงของสารเคมี ซึ่งป้ายจะมีลักษณะเป็นสี่เหลี่ยม รูปข้าวหลามตัด (diamond sign) แบ่งเป็น 4 ส่วน
2. **GHS** (The Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals) หรือ ระบบจำแนกประเภทและการติดฉลากสารเคมีที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก "สื่อสารความเป็นอันตรายผ่านฉลากและ SDS"
3. **UN-Class** (United Nations Committee of Experts on the Transport of Dangerous Goods) ระบบความปลอดภัยกับการแบ่งประเภทสำหรับภาชนะบรรจุวัตถุเคมีออกเป็น 9 ประเภท (UN-Class) ตามลักษณะที่ก่อให้เกิดอันตรายหรือความเสี่ยงในการเกิดอันตราย



NFPA (National Fire Protection Association)



National Fire Protection Association



GHS (The Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals)

Health Hazard <ul style="list-style-type: none"> Carcinogen Mutagenicity Reproductive Toxicity Respiratory Sensitizer Target Organ Toxicity Aspiration Toxicity 	Flame <ul style="list-style-type: none"> Flammables Pyrophorics Self-Heating Emits Flammable Gas Self-Reactives Organic Peroxides 	Exclamation Mark <ul style="list-style-type: none"> Irritant (skin and eye) Skin Sensitizer Acute Toxicity (harmful) Narcotic Effects Respiratory Tract Irritant Hazardous to Ozone Layer (Non Mandatory)
Gas Cylinder <ul style="list-style-type: none"> Gases under Pressure 	Corrosion <ul style="list-style-type: none"> Skin Corrosion/ burns Eye Damage Corrosive to Metals 	Exploding Bomb <ul style="list-style-type: none"> Explosives Self-Reactives Organic Peroxides
Flame over Circle <ul style="list-style-type: none"> Oxidizers 	Environment (Non Mandatory) <ul style="list-style-type: none"> Aquatic Toxicity 	Skull and Crossbones <ul style="list-style-type: none"> Acute Toxicity (fatal or toxic)



UN – Class (United Nations Committee of Experts on the Transport of Dangerous Goods)

UN – Class แบ่งเป็น 9 ประเภท

- ❖ 1. สารระเบิดได้ (Explosive)
- ❖ 2. แก๊ส (Gases)
- ❖ 3. ของเหลวไวไฟ (Flammable Liquids)
- ❖ 4. ของแข็งไวไฟ (Flammable Solids)
- ❖ 5. สารออกซิไดซ์ (Oxidizing Substance)
- ❖ 6. สารพิษและสารติดเชื้อ (Toxic and Infectious Substances)
- ❖ 7. วัสดุกัมมันตรังสี (Radioactive material)
- ❖ 8. สารกัดกร่อน (Corrosive substances)
- ❖ 9. วัสดุอันตรายเบ็ดเตล็ด (Miscellaneous Dangerous Substances and articles)



UN – Class (United Nations Committee of Experts on the Transport of Dangerous Goods)

ประเภทที่ 1 สารระเบิดได้ (Explosive) 	ประเภทที่ 2 แก๊ส (Gases) 	ประเภทที่ 3 ของเหลวไวไฟ (Flammable Liquids) 	ประเภทที่ 4 ของแข็งไวไฟ (Flammable Solids) 	ประเภทที่ 5 สารออกซิไดซ์ (Oxidizing Substance) 	ประเภทที่ 6 สารพิษและสารติดเชื้อ (Toxic and Infectious Substances) 	ประเภทที่ 7 วัสดุกัมมันตรังสี (Radioactive material) 	ประเภทที่ 8 สารกัดกร่อน (Corrosive substances) 	ประเภทที่ 9 วัสดุอันตรายเบ็ดเตล็ด (Miscellaneous Dangerous Substances and articles)
--	--	---	--	--	--	--	--	---



สารเคมีอันตรายในพื้นที่ GC 11



ตัวอย่างสารเคมีอันตรายในพื้นที่ GC11

Plant	ชื่อสารเคมี	อันตราย	สัญลักษณ์
ET	Ethylene	ก๊าซไวไฟสูงมาก อาจทำให้ง่วงซึม หรือมึนงง	
ET	Ethane	ก๊าซไวไฟสูงมาก	
ET	Propane	ก๊าซไวไฟสูงมาก	
ET	Dimethyl Disulfide (DMDS)	ของเหลวไวไฟ	
ET	Hydrogen	ก๊าซไวไฟสูงมาก เมื่อแห้งจะระเบิด	
ET	NaOH (Sodium Hydroxide)	ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตา	



ตัวอย่างสารเคมีอันตรายในพื้นที่ PTTGC-11

Plant	ชื่อสารเคมี	อันตราย	สัญลักษณ์
LD	Propionic Aldehyde	ของเหลวและไอระเหย ไวไฟสูง ระคายเคืองต่อ ดวงตา ผิวหนัง ระบบหายใจอย่างรุนแรง	
LD	Peroxide	ของเหลวและไอระเหยไวไฟ	
LD	Isododecane	ของเหลวและไอระเหยไวไฟ	
LL	Triethylaluminum (TEAL)	ของเหลวและไอระเหยไวไฟสูงมาก ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตาอย่างรุนแรง	
LL	Hexene-1	ของเหลวไวไฟ อาจเป็นอันตรายถึงตายได้เมื่อกลืนกินและผ่านเข้าไปทางช่องลม	



การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติ ให้ออกนอกพื้นที่ ไปที่อาคารบริสุทธ์ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที

สำรวจหาจุด ล้างตัวและตาฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน



แนวทางปฏิบัติในการทำงานกับสารเคมี



แนวทางปฏิบัติในการทำงานกับสารเคมี

ลดปริมาณการสัมผัสหรือได้รับสารเคมีเข้าสู่ร่างกาย

ลดระยะเวลาในการสัมผัสหรือได้รับสารเคมีเข้าสู่ร่างกาย

รู้วิธีการปฐมพยาบาลเมื่อได้รับอันตรายจากสารเคมี

รู้วิธีการบรรเทาอันตรายเมื่อเกิดอันตรายจากสารเคมี



แนวทางปฏิบัติในการทำงานกับสารเคมี

ลดปริมาณการสัมผัสหรือได้รับสารเคมีเข้าสู่ร่างกาย

- ✚ ใช้อุปกรณ์ป้องกัน (PPE)
- ✚ ทำงานกับสารเคมีที่อยู่ในระบบปิด
- ✚ ไม่รับประทานอาหารในสถานที่ปฏิบัติงานหรือสถานที่จัดเก็บสารเคมี



แนวทางปฏิบัติในการทำงานกับสารเคมี

ลดระยะเวลาในการสัมผัสหรือได้รับสารเคมีเข้าสู่ร่างกาย

- ✚ ชำระล้างร่างกายบริเวณที่สัมผัสสารเคมี
- ✚ เปลี่ยนเครื่องแต่งกายหลังจากทำงานเสร็จ
- ✚ เวลาพักรออยู่ในบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์



แนวทางปฏิบัติในการทำงานกับสารเคมี

รู้วิธีการปฐมพยาบาลเมื่อได้รับอันตรายจากสารเคมี

- ✚ ศึกษาจากเอกสารข้อมูล SDS

รู้วิธีการบรรเทาอันตรายเมื่อเกิดอันตรายจากสารเคมี

- ✚ การบรรเทาอัคคีภัย
- ✚ การจัดการสารเคมีหกั่วไหล



เพิ่มอีกนิด... สะกิดให้ปลอดภัย

การแสดงสัญลักษณ์บน Tank car

ป้าย

เครื่องหมายสีส้ม

ทะเบียนแท็งก์

ใบกำกับการขนส่งวัตถุ(ของเสีย)อันตราย



การแสดงสัญลักษณ์บน Tank car

ข้อกำหนดการขนส่งวัตถุอันตรายและข้อกำหนดของแท็งก์ติดตริง

(ในประกาศคณะกรรมการวัตถุอันตราย ข้อ 2 และข้อ 3)

ข้อกำหนดดังกล่าว นำมาจากข้อเสนอแนะในการขนส่งสินค้าอันตรายของ
องค์การสหประชาชาติ(UN-Recommendations)และบางส่วนของข้อตกลงในการขนส่ง
สินค้าอันตรายทางถนนของกลุ่มประชาคมยุโรป (ADR)

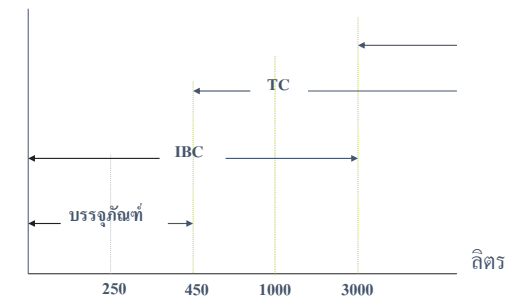
บรรจุภัณฑ์และแท็งก์ที่ใช้บรรจุวัตถุอันตราย

• แท็งก์ที่ติดตั้งอยู่กับตัวรถ
(Fixed Tank)

• Tankcontainer (TC)

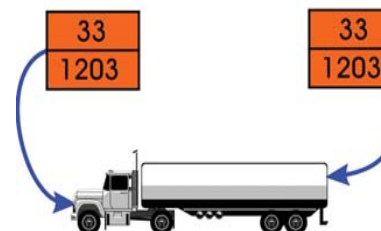
• บรรจุภัณฑ์ขนาดใหญ่ (IBC),

• บรรจุภัณฑ์



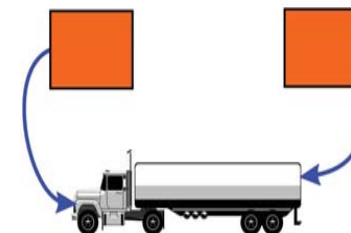


Trucks with DG, bulk or tanks,
one chemical



On three sides

Trucks with DG, bulk or tanks,
more than one chemical



On two sides On three sides On two sides On three sides On two sides On three sides



THANK YOU





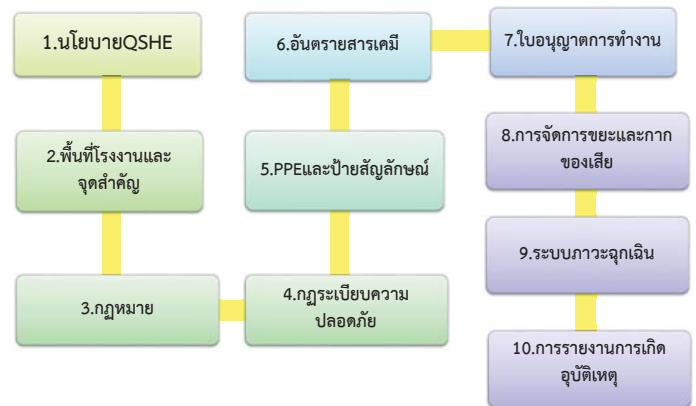
1. ระยะเวลาในการอบรมและสอบ 3-4 ชั่วโมง
2. หยุดพัก 15 นาที เวลา 10 โมง
3. ปิดเครื่องมือสื่อสารหรือเปลี่ยนเป็นระบบสั่น
4. หากสงสัยหรือไม่เข้าใจ สามารถยกมือสอบถามได้



- * เพื่อให้ทราบและเข้าใจ กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยเบื้องต้น และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ทำงานและปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง และปลอดภัย
- * เพื่อให้ตระหนักถึงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน รู้และเข้าใจถึงการป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- * เพื่อให้ทราบถึงระบบการทำงานต่างๆ ในเบื้องต้น เช่น ใบอนุญาตทำงาน การรายงาน/สอบสวนอุบัติเหตุ เป็นต้น



ไม่ใช่เรียนเพื่อสอบเข้าทำงาน !! แต่...
ความปลอดภัยเป็นเรื่องของตัวเรา คนรอบข้าง รวมถึงครอบครัว



1. นโยบาย QSHE



QSHE (Quality Safety Health and Environment)

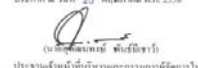
การบริหารจัดการคุณภาพ โดยมีการ พิจารณาด้านประเด็นสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน ชุมชน ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มุ่งเน้นในการดำเนินงานให้เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 และ ISO 26000:2017 เพื่อสร้างความเชื่อมั่นให้กับลูกค้าและผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

1. ปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม
2. บริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ด้านความปลอดภัยและสุขภาพ การจัดการความเสี่ยงและการเพิ่มผลผลิต
3. บริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ด้านความปลอดภัยและสุขภาพ การจัดการความเสี่ยงและการเพิ่มผลผลิต
4. บริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ด้านความปลอดภัยและสุขภาพ การจัดการความเสี่ยงและการเพิ่มผลผลิต
5. บริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ด้านความปลอดภัยและสุขภาพ การจัดการความเสี่ยงและการเพิ่มผลผลิต
6. บริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ด้านความปลอดภัยและสุขภาพ การจัดการความเสี่ยงและการเพิ่มผลผลิต
7. บริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ด้านความปลอดภัยและสุขภาพ การจัดการความเสี่ยงและการเพิ่มผลผลิต
8. บริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ด้านความปลอดภัยและสุขภาพ การจัดการความเสี่ยงและการเพิ่มผลผลิต
9. บริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ด้านความปลอดภัยและสุขภาพ การจัดการความเสี่ยงและการเพิ่มผลผลิต
10. บริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ด้านความปลอดภัยและสุขภาพ การจัดการความเสี่ยงและการเพิ่มผลผลิต

ประกาศ ณ วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2568



ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

สำหรับผู้รับเหมา

1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
2. เข้าใจและปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบข้อบังคับของ PTTGC เสมอ
3. แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
4. ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ เพื่อสนับสนุนวัฒนธรรมความปลอดภัย (B-CAREs)



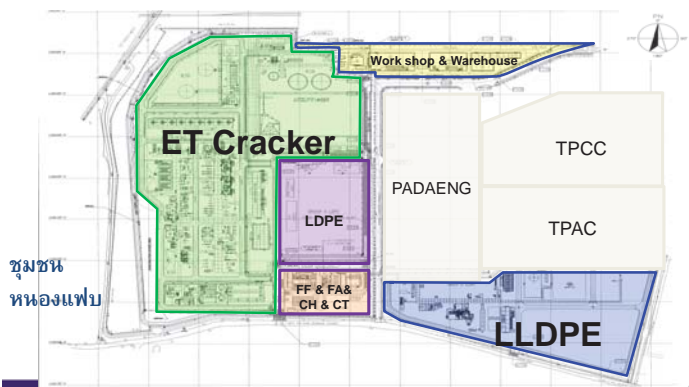
2. พื้นที่โรงงานและจุดสำคัญ



พื้นที่โรงงานและจุดสำคัญ

พื้นที่ครอบคลุมการฝึกอบรม : PTT GC 11

ครอบคลุม 3 โรงงาน ได้แก่ ET Cracker , LDPE , LLDPE



กระบวนการผลิตภาพรวมของ PTT GC 11

ข้อมูลกระบวนการผลิต :

- อีเทนแครกเกอร์ (ETHANE CRACKER) กำลังผลิต 1,000,000 ตันต่อปี
- เม็ดพลาสติกเอเลดีพี (LDPE) กำลังผลิต 300,000 ตันต่อปี
- เม็ดพลาสติกแอลเอเลดีพี (LLDPE) กำลังผลิต 400,000 ตันต่อปี

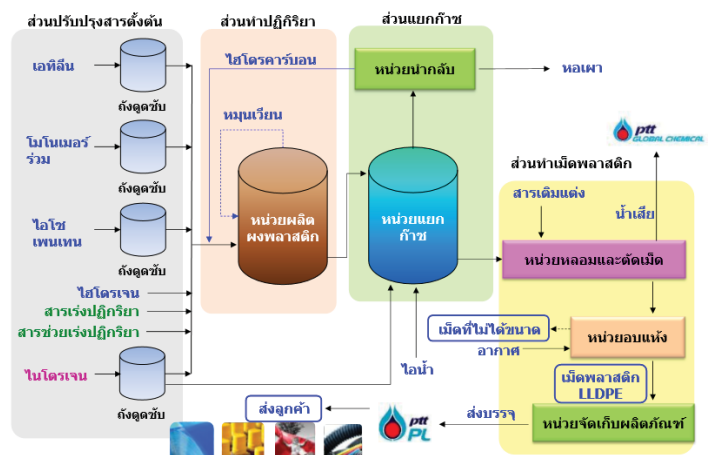
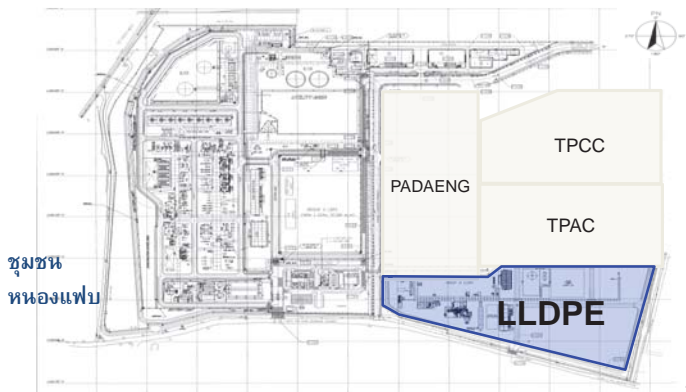
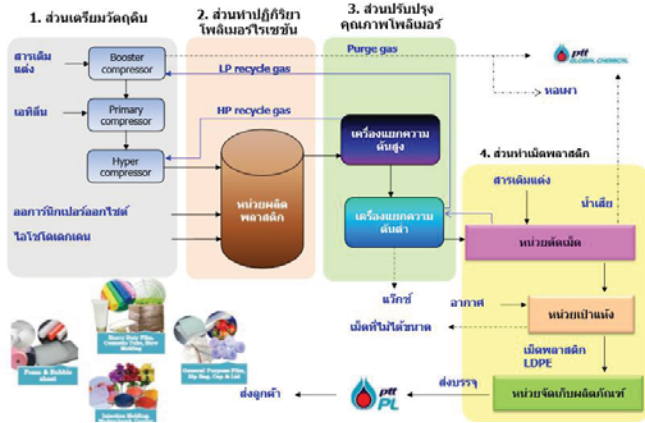


กระบวนการผลิตอีเทนแครกเกอร์

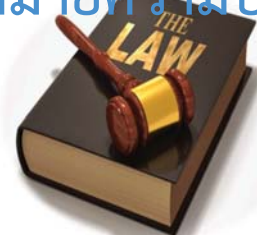


พื้นที่โรงงานและจุดสำคัญ





3.กฎหมายความปลอดภัย



QSHE (Quality Safety Health and Environment)
การบริหารจัดการคุณภาพ โดยมีการ พิจารณาด้านประเด็นสิ่งแวดล้อม
ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน ชุมชน ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน : 16 ก.ค. 54

-ให้นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการ และลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ



-นายจ้างต้องจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการอบรมด้านความปลอดภัย และการอบรมดังกล่าวให้เป็นไปตามที่อธิบดีกำหนด
-นายจ้างต้องจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และลูกจ้างต้องสวมใส่และดูแลรักษาอุปกรณ์ดังกล่าว

โทษ จำคุก 1 ปี หรือปรับ 4 แสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ

พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน : 16 ก.ค. 54

- ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือ กับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ
- ลูกจ้างต้องดูแล สภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง เพื่อให้เกิดความปลอดภัย เมื่อทราบข้อบกพร่องไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งต่อหัวหน้างาน หรือผู้บริหาร และให้หัวหน้างาน หรือผู้บริหารแจ้งเป็นหนังสือต่อนายจ้างโดยมิชักช้า

โทษ จำคุก 3 เดือน หรือปรับ 1 แสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ

4.กฎระเบียบความปลอดภัย



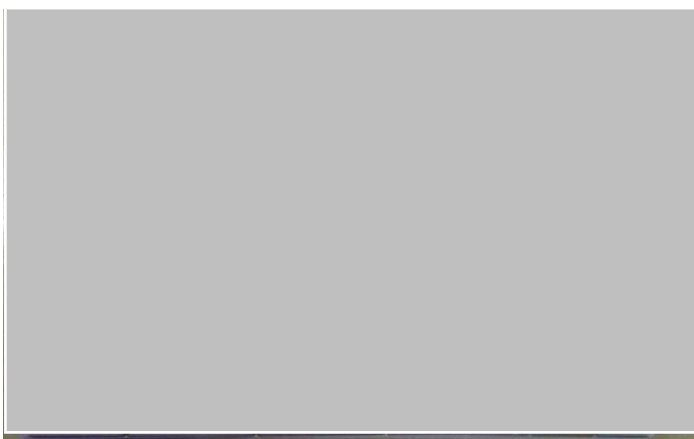
กฎระเบียบความปลอดภัย

1.1ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยตามที่ PTT GC กำหนด

เช่น Basic Safety & B-CAREs , Site Specific , การทำงานในที่อับอากาศ เป็นต้น

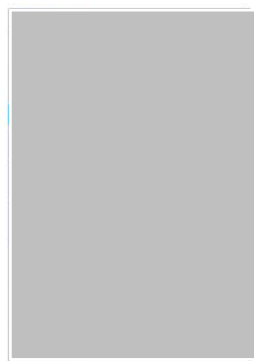
หลักสูตร	วันอบรม	เวลา	จำนวน ชั่วโมง	ผู้รับผิดชอบ
1. SHE Induction & B-CAREs Orientation	อังคาร/พฤหัสบดี	09.00-16.00 น. (เข้าห้องอบรม 08.30)	6	- Safety Inspector - Safety Engineer
2. SHE Short Brief Induction	จันทร์-ศุกร์			- Safety Engineer
3. Site Specific	จันทร์/พุธ/ศุกร์	13.00 – 14.00 น.	1	- Safety Inspector - Safety Engineer
4. Permit to work	พุธที่ 3 ของเดือน	13.00 – 17.00 น.	4	- Safety Engineer
5. Confined Space and Hole watch	พฤหัสบดี	13.00 – 17.00 น.	4	- ตามกฎหมาย - Safety In/Safety Eng. - ERS Chief

รูปแบบบัตรพนักงานผู้รับเหมารายปี



รูปแบบบัตร Competency Record 2561

1.2 ผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง หรืองานเฉพาะ (Specific work) จะต้องได้รับการอบรม และมีการรับรอง โดยระบุคุณสมบัติที่หน้าบัตรใบนี้



Specific Work ได้แก่

- 1.การติดตั้ง/รื้อถอนนั่งร้าน
- 2.งานตัด เชื่อม เจียร
- 3.ผู้ฉีดน้ำแรงดันสูง

1.3 สำหรับหัวหน้างาน(Permit Supervisor) ต้องผ่านการฝึกอบรมและสอบ
สัมภาษณ์จากนั้นติดต่อรับปลอกแขนสีส้มที่ตีก SHE



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา ต้องผ่านการสอบข้อเขียนและสัมภาษณ์
จากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ PTT GC 11

กฎระเบียบความปลอดภัย

2. ผู้รับเหมาที่เข้าในพื้นที่ PTT GC ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา



กฎระเบียบความปลอดภัย

3. ห้าม นำไฟแช็ค ไม้ขีดไฟ โทรศัพท์มือถือ หรืออุปกรณ์จุดไฟเข้าพื้นที่
หวงห้าม



กฎระเบียบความปลอดภัย

4. ห้ามสูบบุหรี่ นอกพื้นที่อนุญาต

5. ห้ามนำสารเสพติดทุกชนิดเข้าพื้นที่ของ PTT GC โดย
PTT GC จะมีการสุ่มตรวจโดยไม่แจ้งล่วงหน้า

6. ห้าม นำอาหารและเครื่องดื่มที่ไม่ใช่กาแฟเข้าพื้นที่
หวงห้าม



กฎระเบียบความปลอดภัย

7. ห้ามนอนหลับในเขตพื้นที่หวงห้าม



8. ห้ามเล่นการพนัน หยกล้อ และทะเลาะวิวาทกัน



กฎระเบียบความปลอดภัย

9. ห้ามถ่ายรูปในพื้นที่ PTTGC ก่อนได้รับอนุญาต



10. ห้ามนำสัตว์เลี้ยงเข้ามาในพื้นที่



11. ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดเข้ามาในเขตพื้นที่ PTT GC
12. ห้ามเด็กอายุต่ำกว่า 18 ปีเข้ามาทำงาน
13. ห้ามผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์ต่างๆของ PTTGC ในเขตหวงห้าม ก่อนได้รับอนุญาต (เช่น น้ำดับเพลิง ระบบสาธารณูปการ เป็นต้น)



14. ให้ความร่วมมือในการตรวจยานพาหนะหากมีการร้องขอ จากเจ้าหน้าที่ รปภ.

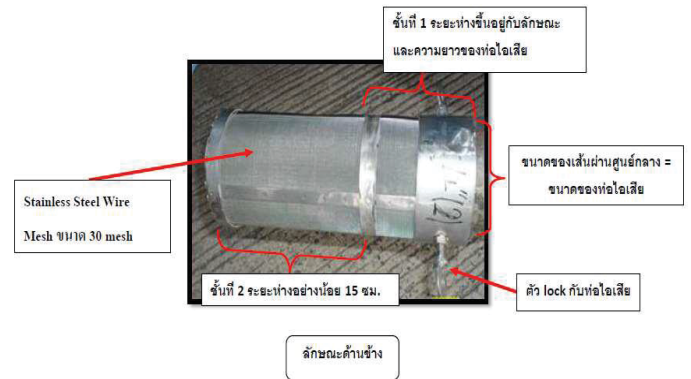


15. ห้ามยานพาหนะเครื่องยนต์ใช้เชื้อเพลิง เบนซิน(Gasoline) เครื่องยนต์เชื้อเพลิงก๊าซ NGV,LPG และเชื้อเพลิงร่วม เข้าพื้นที่หวงห้าม อนุญาตเฉพาะยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น

ต้องสวม Exhaust Spark Arrestor ที่ท่อไอเสียก่อนเข้าพื้นที่หวงห้าม ทั้งนี้ การนำยานพาหนะเข้าพื้นที่หวงห้าม จะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของแต่ละโรงงานด้วย เนื่องจากแต่ละโรงงานมีความเสี่ยงแตกต่างกัน



มาตรฐานท่อไอเสีย(Exhaust Spark Arrestor)



16. จำกัดความเร็วของยานพาหนะ
- นอกพื้นที่หวงห้ามไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว



ในพื้นที่หวงห้ามไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว



17. ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับรถตลอดเวลา



18. จอดยานยนต์ห่างจากหัวจ่ายน้ำดับเพลิง หรืออุปกรณ์ฉุกเฉินอื่น ๆ

อย่างน้อย 5 เมตร



19. ห้ามจอดยานพาหนะในพื้นที่หวงห้าม

กรณีจำเป็นให้ดับเครื่องยนต์ อนุญาตอยู่ในตำแหน่งพร้อมติดเครื่อง และไม่ถือคประตูด

20.ยานพาหนะ รถปั่นจั่น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟท์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้อง ผ่านการตรวจสอบสภาพแล้วติดสติ๊กเกอร์อนุญาตให้ใช้งานก่อน

21. นำวัสดุ สิ่งของของ PTTGC ออกจากเขตพื้นที่ PTTGC ต้องเขียนใบนำของออก (Material Gate Pass) และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจของบริษัทก่อน

มีสิ่งของนำเข้า ให้ติดต่อ รมป. เพื่อเขียน ใบสำแดงสิ่งของนำเข้า (Material Entry Declaration, MED) **ยกเว้น**สิ่งของบางรายการ เช่น เสื้อผ้า, กระเป๋ามือถือ, เครื่องมือประจํารถ, อุปกรณ์กีฬา, อาหาร, สิ่งของรางวัล, โทรศัพท์มือถือ, และกล้องถ่ายรูป

มีสิ่งของนำออก จะต้องเขียนใบนำของออก (Material Gate Pass, MGP)

[illegible][illegible]

22. ผู้รับเหมาต้องมีความเข้าใจในการทำงานอย่างแท้จริง โดยเฉพาะงานที่ได้รับมอบหมาย หากไม่เข้าใจขั้นตอนการทำงานหรือความเสี่ยงที่อาจได้รับ ต้องหยุดทำงานและถามหัวหน้างาน/ผู้ควบคุมงาน



22. ผู้รับเหมาต้องมีความเข้าใจในการทำงานอย่างแท้จริง โดยเฉพาะงานที่ได้รับมอบหมาย หากไม่เข้าใจขั้นตอนการทำงานหรือความเสี่ยงที่อาจได้รับ ต้องหยุดทำงานและถามหัวหน้างาน/ผู้ควบคุมงาน



ตัวอย่าง JSEA (Job Safety Environment Analysis)

<p>กลุ่มบริษัท ปตท. โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>PTT GLOBAL CHEMICAL</p>		<p>F-(Q)-SH-P-(Q)-SH-007-01 การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environment Analysis, JSEA)</p>	
<p>ส่วนที่ 1. ข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับงาน (Job Information)</p> <p>ชื่องาน/กิจกรรม: ... สถานที่: ... วันที่: ... เวลา: ...</p> <p>ชื่อผู้จัดทำ: ... ตำแหน่ง: ...</p>			
<p>ส่วนที่ 2. ข้อมูลรายละเอียดของงาน (Job Details)</p> <p>ชื่อตำแหน่ง/หน้าที่: ...</p> <p>ชื่อผู้ปฏิบัติงาน: ...</p> <p>ชื่อหัวหน้างาน: ...</p>			
<p>ส่วนที่ 3. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)</p> <p>ความเสี่ยง: ...</p> <p>มาตรการป้องกัน: ...</p>			

ตัวอย่าง JSEA (Job Safety Environment Analysis)

<p>กลุ่มบริษัท ปตท. โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>PTT GLOBAL CHEMICAL</p>		<p>F-(Q)-SH-P-(Q)-SH-007-01 การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environment Analysis, JSEA)</p>	
<p>ส่วนที่ 1. ข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับงาน (Job Information)</p> <p>ชื่องาน/กิจกรรม: ... สถานที่: ... วันที่: ... เวลา: ...</p> <p>ชื่อผู้จัดทำ: ... ตำแหน่ง: ...</p>			
<p>ส่วนที่ 2. ข้อมูลรายละเอียดของงาน (Job Details)</p> <p>ชื่อตำแหน่ง/หน้าที่: ...</p> <p>ชื่อผู้ปฏิบัติงาน: ...</p> <p>ชื่อหัวหน้างาน: ...</p>			
<p>ส่วนที่ 3. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)</p> <p>ความเสี่ยง: ...</p> <p>มาตรการป้องกัน: ...</p>			

ตัวอย่าง JSEA (Job Safety Environment Analysis)

<p>กลุ่มบริษัท ปตท. โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>PTT GLOBAL CHEMICAL</p>		<p>F-(Q)-SH-P-(Q)-SH-007-01 การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environment Analysis, JSEA)</p>	
<p>ส่วนที่ 1. ข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับงาน (Job Information)</p> <p>ชื่องาน/กิจกรรม: ... สถานที่: ... วันที่: ... เวลา: ...</p> <p>ชื่อผู้จัดทำ: ... ตำแหน่ง: ...</p>			
<p>ส่วนที่ 2. ข้อมูลรายละเอียดของงาน (Job Details)</p> <p>ชื่อตำแหน่ง/หน้าที่: ...</p> <p>ชื่อผู้ปฏิบัติงาน: ...</p> <p>ชื่อหัวหน้างาน: ...</p>			
<p>ส่วนที่ 3. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)</p> <p>ความเสี่ยง: ...</p> <p>มาตรการป้องกัน: ...</p>			

23. ผู้รับเหมาต้องสำรวจ ทางออกฉุกเฉินและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็น เช่น ที่ถังตาฉุกเฉิน ในบริเวณที่ทำงาน



ตัวอย่าง JSEA (Job Safety Environment Analysis)

- ห้ามใช้ LPG ในงานเชื่อมและงานตัด
- จัดให้มี Flash back arrester ในชุดงานเชื่อมและงานตัดด้วยแก๊สจำนวน 4 จุด ตามมาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม



การตรวจเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้า

<p>PTT GLOBAL CHEMICAL</p> <p>ใบอนุญาตใช้ภายในพื้นที่อันตราย</p> <p>PERMIT FOR USE IN HAZARDOUS AREA</p> <p>อุปกรณ์: ...</p> <p>วันที่: ...</p> <p>ผู้จัดทำ: ...</p>	<p>PTT GLOBAL CHEMICAL</p> <p>ใบอนุญาตใช้ภายในพื้นที่อันตราย</p> <p>PERMIT FOR USE IN HAZARDOUS AREA</p> <p>อุปกรณ์: ...</p> <p>วันที่: ...</p> <p>ผู้จัดทำ: ...</p>
--	--

สติ๊กเกอร์สีเหลือง หมายถึง อุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป หากมีการใช้ในพื้นที่ Hazardous Area ต้องมีการเปิด Hot work permit

สติ๊กเกอร์สีแดง หมายถึง อุปกรณ์ไฟฟ้าที่เป็น Exportation proof (ป้องกันการกระเบิด)

ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work



ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ ต้องขออนุญาตทำงานจากเจ้าของพื้นที่
 - ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ (%LEL) ในพื้นที่การทำงาน ก่อนเริ่มงานและจะสามารถเริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด % LEL = 0 เท่านั้น
 - ✓ ต้องมีการตรวจวัดเป็นระยะ ตามเวลาที่กำหนด
 - ✓ ถึงดับเพลิงต้องมีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์ (Fire Rating 6A20B)
- ถึงดับเพลิงชนิดโฟม ผงเคมีแห้ง และคาร์บอนไดออกไซด์,
- ✓ ถึงดับเพลิงได้มาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐานสากล



ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

หัวหน้างาน ต้องตรวจสอบความปลอดภัย เจ้าหน้าที่งาน ตลอดเวลา และตรวจสอบหลังจากหยุดงาน Hot work อย่างน้อย 30 นาที เช่น พักกลางวัน หรือเลิกงาน เป็นต้น



กฎระเบียบความปลอดภัยอื่นๆ

การเติมน้ำมันอนุญาตให้เฉพาะช่วงเวลาพัก และต้องดับเครื่องที่จะเติมน้ำมันอย่างน้อย 5 นาที

เครื่อง Generator จะต้องมีภาชนะรองน้ำมันเพื่อป้องกันการหกรั่วไหล



กำหนด SPEC ภาชนะรองน้ำมันเครื่องจักร

1. ระยะห่างจากตัวเครื่องถึงขอบภาชนะข้างละ 30 ซม. (ชนิดมีล้อ ล้อต้องอยู่ในภาชนะทั้งหมด)
2. ความสูงจากพื้นถึงขอบสูง 10 ซม.
3. แผ่นเหล็กที่ใช้ประกอบภาชนะหนาไม่น้อยกว่า 2 มม.
4. หูจับอย่างน้อย 2 ข้าง
5. มีฝาหรือผ้าปิด

ความปลอดภัยการทำงานที่อับอากาศ



ความปลอดภัยการทำงานที่อับอากาศ

สถานที่อับอากาศหมายถึง ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีกระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุขลักษณะและปลอดภัย เช่น หอกลั่น ถัง ท่อ โซโล เต้า อุโมงค์ ท่อระบาย บ่อ ห้องใต้ดิน

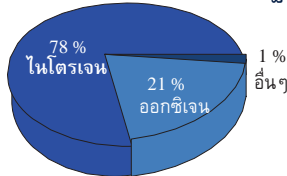


บรรยากาศที่อันตราย

- มีออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ (น้อยกว่า 19.5% หรือมากกว่าร้อยละ 23.5% โดยปริมาตร)

- มีก๊าซ ไอ ละอองที่ติดไฟ หรือระเบิดได้

- มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนด



- มีการใช้ไนโตรเจน (N_2) กันมากในโรงงาน ซึ่ง N_2 เป็นก๊าซเฉื่อยที่ทำให้ตายได้โดยไม่รู้สีกตัว



- สำรวจพื้นที่ทำงานและจัดเตรียมอุปกรณ์ให้พร้อมสำหรับการทำงาน



- JSEA
- ใบรายชื่อเข้า-ออก
- Gas Detector
- อุปกรณ์ช่วยเหลือ

- พนักงานต้องผ่านการอบรมและตรวจสอบภาพ “การทำงานในที่อับอากาศ”



- ตรวจสอบสภาพการทำงาน เช่น การตรวจแก๊สออกซิเจน, LEL เป็นต้น



- ไม่อนุญาตให้ผู้ที่ไม่มีความรู้เข้าไปในพื้นที่อับอากาศ เด็ดขาด





- ต้องขออนุญาตทำงานขุดเจาะจากผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ
- ศึกษารายละเอียด ขอบเขต วิธีการขุดเจาะให้เข้าใจ
- การเตรียมการ / วางแผน
 - ตรวจสอบพื้นที่และ mark ตำแหน่งที่ทำการขุด
- ดำเนินการขุด เจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่กำหนด
 - หากพบ Mark หรือ Warning Tape หรือแผ่นอิฐ หรือสิ่งบ่งชี้ที่แสดงว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้นให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการขุด และหยุดการดำเนินการหน้างานไว้ก่อนจนกว่าผู้ควบคุมงานขุดสั่งการต่อไป
- ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ทราบว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้น



- ขุดลึกเกิน 1.2 เมตร ต้องมีบันไดหนีภัยและมีการป้องกันดินพังทลาย
- ขุดลึกเกิน 1.5 เมตร ต้องมีใบอนุญาตการทำงานในที่อับอากาศ
- บริเวณพื้นที่ที่ทำการขุดต้องจัดให้มีราวกันหรือรั้วกันตก และป้ายเตือนอันตราย ตามลักษณะของงานขุดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาทำงาน

คำเตือน : ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟใต้ดินอาจไม่อยู่ในตำแหน่งตามแบบ
ต้องขุดสำรวจหาแนวให้ชัดเจนก่อนโดยเฉพาะตามแนวโค้ง

❖ ต้องใช้มือขุดจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟ



ในการทำงานกับปั้นจั่นต้องประกอบด้วย 4 ผู้คือ

1. ผู้บังคับปั้นจั่น
2. ผู้ควบคุมปั้นจั่น
3. ผู้ให้สัญญาณ
4. ผู้ผูกยึดอุปกรณ์

ผ่านการอบรมหลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด



- รถปั้นจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบตามกฎหมาย



1. สลึงลวด
2. สลึงผ้า
3. กำมะลอ
4. รอกโซ่
5. Eye Bolt
6. Shackle
7. Trolley

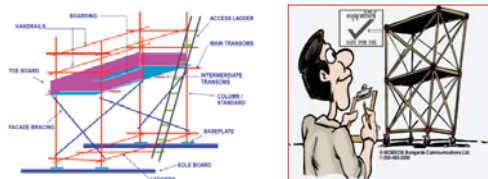
คำเตือน : พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพรถปั้นจั่น อุปกรณ์ช่วยยก ผู้ให้สัญญาณ ,
ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น การวางแผนงานยก
คือกุญแจสำคัญในการยกวัสดุสิ่งของด้วยรถเครน



ผู้ได้รับบาดเจ็บยังมีสติ มีแผลไหม้ผิวหนังลอกจากบริเวณใบหน้าซ้ายลงไปถึงข้อเท้าซ้าย มีเลือดออกปากและจมูกเล็กน้อย



1. ขออนุญาตติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้านจากเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน
2. ทำการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐานที่กำหนด และแขวนป้าย **สีเหลือง** แจ้งกำลังติดตั้งนั่งร้าน ขณะทำการติดตั้งนั่งร้าน
3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยนป้าย **สีเขียว** เป็นป้ายอนุญาตให้ใช้งาน ส่วนการรื้อถอนนั่งร้านให้ติดต่อขออนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านเช่นกัน



คำเตือน : ห้ามใช้งาน และ แก้ไขตัดแปลงนั่งร้าน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบว่าชำรุด หรือติดตั้งไม่ได้มาตรฐานให้หยุดใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานแก้ไข

ลักษณะท่อที่ห้ามใช้

1. ท่อบิดเบี้ยว
2. ปลายไม่เรียบ, ชรุขระ, ถูกกัดกร่อน
3. ท่อเป็นสนิม
4. ปลายฉีกขาด

ลักษณะของแคลมป์ที่ห้ามใช้

ต้องรับน้ำหนักได้มากกว่า 250 กก./ตร.ม.

1. เกลียวหวาน
2. แขนหลวม
3. บิดเบี้ยว , เสียรูป
4. บาง , ถูกกัดกร่อน
5. สนิม

ต้องมีระบบห้ามล้อตลอดเวลาที่ใช้งาน



นั่งร้านแบบแขวนห้อย (Hanging/Suspend Scaffold)

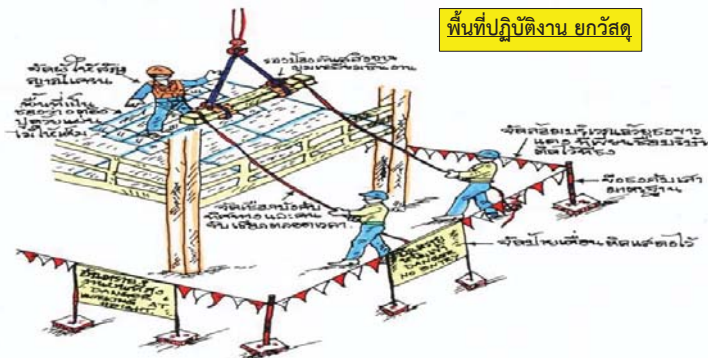


ต้องกันบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือเครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่างตลอดเวลาที่ติดตั้ง ใช้งาน และรื้อถอน พร้อมติดตั้งตาข่ายกันของตก



[illegible]

- การยกของทุกครั้งจะต้องมีคนให้สัญญาณเพียงคนเดียว
- ใช้เชือกผูกของคอยรั้งไว้เพื่อป้องกันการแกว่งไปมา
- ก่อนทำการยกวัสดุต้องกันคนให้ออกนอกรัศมีการทำงานของรถเครน



- ต้องมีผู้ควบคุมรังสีที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย
 - อบรมหลักสูตรการป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ 1
- อุปกรณ์กัมมันตรังสีผ่านการตรวจสอบ และ

ได้รับอนุญาตให้ใช้งานตามกฎหมาย

- ผู้ปฏิบัติงานต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสม
- ต้องวัดระดับรังสีโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยเครื่องวัดรังสี ตลอดเวลา
- หลังจากปฏิบัติงานเสร็จต้องตรวจสอบไม่ให้มีต้นกำเนิดรังสีตกค้างในพื้นที่

คำตอบ : วัสดุกันมันตรังสี ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และมองไม่เห็น อันตรายขึ้นอยู่กับชนิดและปริมาณรังสีที่ได้รับ

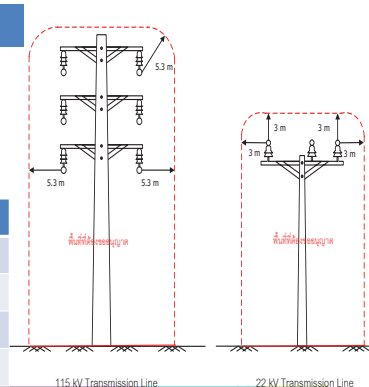


สายส่งไฟฟ้าแรงสูง คือสายไฟฟ้าชนิดเปลือยไม่มีฉนวนห่อหุ้ม ระดับแรงดันไฟฟ้าตั้งแต่ 22 kV ขึ้นไป

การปฏิบัติงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง

คือ งานที่มีการใช้แรงงานคน หรือ
เครื่องมือ เครื่องจักรที่อยู่ในบริเวณใกล้
และได้สายส่ง ในระยะห่างจากสายส่ง
ไฟฟ้าตามที่กำหนด

แรงดันไฟฟ้า	ระยะห่าง (เมตร)
12,000 – 33,000	3.00
33,000 – 69,000	3.30
69,000 – 115,000	3.90
115,000 – 230,000	5.30



ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง

- งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป ซึ่งการทำงานบนที่สูงเกิน 15 เมตร จะต้องทำการตรวจร่างกาย (Fit to Work) ที่โรงพยาบาลก่อนการปฏิบัติงาน

การทำงานบนที่สูงให้ปลอดภัย

- กรณีมีผู้ปฏิบัติงานเกิน 2 คน ต้องจัดให้มีนั่งร้าน
- กรณีที่ใช้ผู้ปฏิบัติงานไม่เกิน 2 คน อาจใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ เช่น รถกระเช้า กระเช้า ฐานรอง Hanger Roller



ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง



- ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนนั่งร้านที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไปแต่ไม่รวมบนพื้นที่มั่นคงถาวรและมีราวกันตกที่มั่นคง



ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง



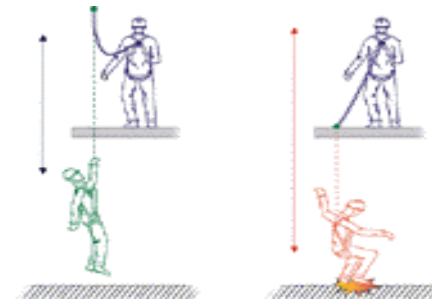
- ห้ามยืนทำงานบนตาข่าย



ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง

ข้อควรระวังจากการตก

เกิดการบาดเจ็บโดยกระทันหัน เนื่องจากจุดยืนอยู่ต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน



ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง

ข้อห้ามในการผูกยึด !

ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตกส่วนบุคลกับสิ่งต่อไปนี้

- เสาค้ำยัน
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง
- ท่อสารอันตราย เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ โต๊ะไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด



ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง

การคล้องเกี่ยวที่ไม่ถูกวิธี



ความปลอดภัยสำหรับงานตัดแยกพลังงานกล และพลังงานไฟฟ้า (LOTO)



การตัดแยกระบบพลังงานกล พลังงานไฟฟ้า

ระบบล็อก (Lock Out) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใส่กุญแจล็อก เพื่อให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องมายุ่งเกี่ยว

ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อมอุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

“ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อกเสมอจนงานเสร็จจึงสามารถปลดป้ายออกได้”



การตัดแยกระบบพลังงานกล พลังงานไฟฟ้า

“ทำไมต้องตัดแยก พลังงานกล พลังงานไฟฟ้า”

- ▶ เป็นวิธีที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน ที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิต จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- ▶ เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย



ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับน้ำความดันสูง



ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง HPWJ

- ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ
- ปั๊มน้ำและอุปกรณ์ฉีดน้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสอบ
- ผู้จับหัวฉีดต้องมีผู้ช่วยเหลือน้อย 1 คน
- ผู้จับหัวฉีดต้องเป็นผู้ควบคุมวาล์วฉีดน้ำเองและผู้จับหัวฉีดต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย
- สวมกระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบูทนิรภัย ชุดกันสารเคมีเป็นอย่างน้อย

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



ห้ามใช้ผ้าใบ Blue sheet



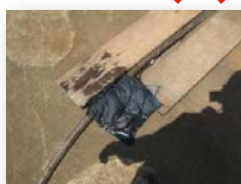
ต้องใช้ผ้าใบแบบหนา

ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้า! ไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน





พบเห็นกรณีเช่นนี้ต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน



5. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย (PPE)



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

หมายถึง วัสดุอุปกรณ์ที่สวมใส่ลงบนอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย หรือหลาย ๆ ส่วนพร้อมกัน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันอันตรายให้แก่อวัยวะส่วนนั้นไม่ให้ประสบอันตราย และลดหรือบรรเทาความรุนแรงจากอันตรายลงได้



101

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยพื้นฐานที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ทุกครั้งเมื่อเข้าไปในพื้นที่หวงห้าม ประกอบด้วย

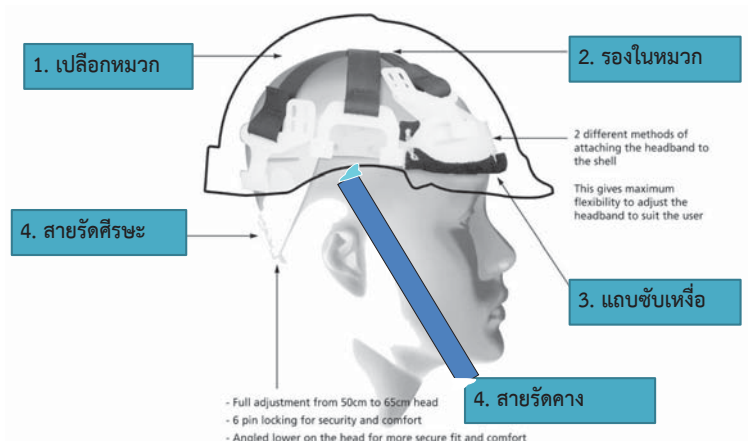
- หมวกนิรภัย*
- แว่นตานิรภัย*
- รองเท้านิรภัย*
- และอุปกรณ์อื่นๆตามความเหมาะสมและจากป้ายสัญลักษณ์เตือน



หลักเกณฑ์ในการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> เหมาะสมกับงานที่เป็นอันตราย | <input type="checkbox"/> ใช้งานง่ายไม่ยุ่งยาก |
| <input type="checkbox"/> ผ่านการทดสอบมีมาตรฐานรับรอง | <input type="checkbox"/> บำรุงรักษาง่าย |
| <input type="checkbox"/> ขนาดพอเหมาะกับผู้ใช้งาน | <input type="checkbox"/> ทนทานหาอะไหล่ได้ง่าย |
| <input type="checkbox"/> ประสิทธิภาพสูง | <input type="checkbox"/> มีให้เลือกหลายสี หลายแบบหลายขนาด |

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection)



การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

- ก่อนใช้งานทุกครั้งควรตรวจสอบรอยร้าว
- เช็ดทำความสะอาดทุกวันหลังใช้งาน
- ตรวจสอบในหมวกอยู่เสมอ
- ควรมีสถาปัตยกรรม ชับเหงื่อ รองในหมวก
- ไม่ควรทาสีลงบนหมวก
- ไม่ควรเก็บไว้ในที่ร้อนหรือถูกทิ้งไว้กลางแดด

2. อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา

- แวนตา, แวนตาครอบตาทั้งสเก็คหรือสารเคมี
- แวนตาแสงในงานเชื่อม
- หน้ากากป้องกันใบหน้ากันสเก็ค



2. ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา

แว่นครอบตา (Goggle)

โครงสร้างด้วยกรอบปิดตาทั้งสองข้างแนบกับ
ผิวหน้าได้สนิท

เหมาะกับการงาน สกัด เจียร ฝุ่น ไอสารเคมี



กระบังหน้า (Face shield)

สามารถป้องกันทั้งใบหน้าและดวงตา

เหมาะกับการงาน ป้องกัน การกระแทก สารเคมี และ รังสี
ความร้อน

การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา

- ทำความสะอาดด้วยน้ำสบู่ทุกครั้งหลังใช้งาน
- อย่าวางเลนส์สัมผัสกับผิวพื้นต่างๆ
- เก็บในที่ไม่อับชื้น ไม่ร้อน ไม่มีฝุ่น
- ตรวจสอบความชัดของเลนส์อยู่เสมอ
- หากมีชิ้นส่วนชำรุดควรเปลี่ยนทันที
- ควรเลือกใช้ความเข้มของเลนส์ให้เหมาะสมกับงานเชื่อม
- ควรใช้เป็นส่วนหนึ่งของส่วนตัว
- ให้ทำตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต

3. อุปกรณ์ป้องกันหูจากเสียงดัง

ปลั๊กอุดหู Ear plugs



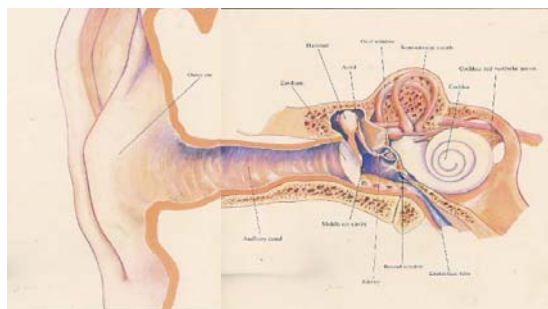
เหมาะกับการงานในบริเวณที่มีเสียงดังไม่เกิน 100 เดซิ
เบล (เอ) ลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15
เดซิเบล

ที่ครอบหู Ear muff



เหมาะกับการงานในบริเวณที่มีเสียงดังไม่เกิน 115-120 เดซิ
เบล (เอ) ลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบล

กายวิภาคและสรีระวิทยาของระบบการได้ยิน

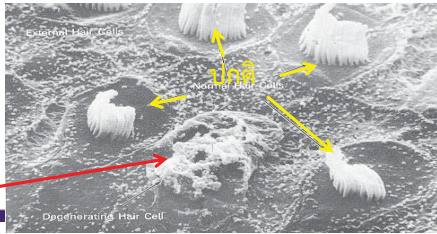
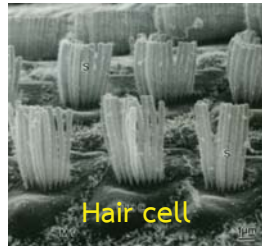
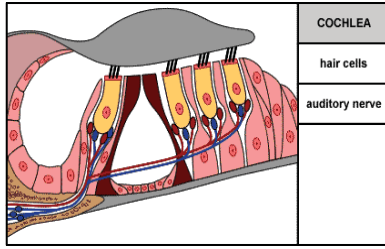


หูชั้นนอก ประกอบด้วยใบหู และช่องหูส่วนนอก

หูชั้นกลาง ประกอบด้วย เยื่อแก้วหูและช่องภายในกระดูกค้อน ทั้ง โกลน

หูชั้นใน ประกอบด้วยอวัยวะรูปกันหอย มีเซลล์รับการกระตุ้น

โรคประสาทหูเสื่อมจากการประกอบอาชีพ



ผิดปกติ

การทำความสะอาดและบำรุงรักษา

- ล้างด้วยน้ำหรือน้ำสบู่เป็นประจำทุกวัน หรือเมื่อสกปรกจากนั้นทิ้งไว้ให้แห้งสนิท และเก็บไว้ในที่สะอาด
- ตรวจสภาพหารอยชำรุด ฉีกขาด แข็ง เปื่อย
- สายคาดศีรษะของครอบหูต้องมีความกระชับและยืดหยุ่นดี



4. อุปกรณ์ป้องกันเท้า

ต้องเลือกให้เหมาะสม กับลักษณะงานที่ทำ ได้แก่ รองเท้านิรภัย, รองเท้าบูท, รองเท้ากันไฟฟ้าสวมและผูกมัดให้กระชับและพอเหมาะ กับเท้าที่สวม



5. อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ



หน้ากากกรองอากาศ

(AIR-PURIFYING RESPIRATOR)



ชุดส่งผ่านอากาศ

(ATMOSPHERE-SUPPLYING RESPIRATOR)

ประเภทสารอันตรายในบรรยากาศ

1. ฝุ่น (DUST)



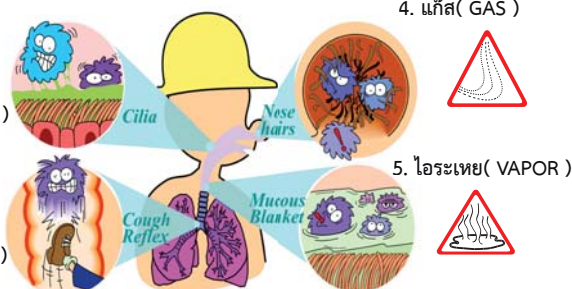
2. ละออง (MIST)



3. ไอระเหย (FUME)



The Body's Defenses



4. แก๊ส (GAS)



5. ไอระเหย (VAPOR)



ตัลกรองชนิดต่างๆ (มาตรฐานอเมริกา)

เบอร์	คุณสมบัติ	ปัจจัยในการเลือกประเภท
6001	Organic Vapor ป้องกันไอระเหยของสารตัวทำละลาย เช่น ดี ลีทเธอร์ คีทเธอร์ โทลูอิน ไซลีน เบนซีน	1. ชนิดของสารอันตราย (TYPE)
6002	Acid Gas ป้องกันแก๊สกรด เช่น กรดไฮโดรคลอริก (กรดเกลือ) กรดซัลฟิวริก (กรดกำมะถัน) แก๊สไฮโดรฟลูออริก (กรดฟอสฟอริก) กรดไฮโดรโบรมาอิก (กรดโบรมีน) -เฉพาะชนิดเท่านั้น	2. ความเป็นพิษของสารอันตราย (TOXICITY)
6003	Organic Vapor / Acid Gas ป้องกันไอระเหยของสารตัวทำละลายและแก๊สกรด	3. ปริมาณของสารอันตราย (CONCENTRATION)
6004	Ammonia / Methylamine ป้องกันไอแอมโมเนีย และไอเมทิลเอมีน	
6005	Formaldehyde / Organic Vapor ป้องกันไอฟอร์มัลดีไฮด์ และไอระเหยของสารตัวทำละลาย	
6006	Multi-Gas / Vapor ป้องกันไอระเหยของสารตัวทำละลาย, กรดแก๊ส, ไอฟอร์มัลดีไฮด์ และไอแอมโมเนีย / ไอเมทิลเอมีน ใช้สำหรับบริเวณที่เสี่ยงเกิดแก๊สไอระเหยหลายประเภทพร้อมกัน	
6009	Mercury Vapor / Chlorine Gas ป้องกันไอปรอท และแก๊สคลอรีน เฉพาะไอปรอทเท่านั้น เพื่อป้องกันสารพิษจากปรอทปนเปื้อนในอากาศ	





- ตรวจสอบสภาพก่อนใช้งานเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีส่วนใดฉีกขาด ขำรุด
- ตรวจสอบความกระชับ(fit check)ทุกครั้งก่อนใช้
- ทิ้งไปและเปลี่ยนหน้ากากใหม่เมื่อรู้สึกอึดอัดมากหายใจลำบาก

Respirator Fit



Maintenance free
Type Respirator

ขั้นตอนการสวมหน้ากากรุ่น 3000



การทำความสะอาดและบำรุงรักษา

- ทำความสะอาดทุกวันหลังการใช้ด้วยน้ำ หรือน้ำสบู่ อาจผสมน้ำยาฆ่าเชื้อโรคด้วยก็ได้ หรือปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้จำหน่าย
- ตรวจสอบสภาพหารอยชำรุด ฉีกขาด ความยืดหยุ่นของสายรัดและอื่นๆ
- หลังจากใช้งานแล้ว อย่าทิ้งไว้ในบริเวณทำงานเพราะจะทำให้อายุการใช้งานสั้นลง

อายุการใช้งาน :

- หน้ากากป้องกันอนุภาค : พิจารณาจากความร้อนในการหายใจ
- หน้ากากป้องกันแก๊สและไอระเหย

พิจารณาจากการได้รับกลิ่น รส ความระคายเคืองและความผิดปกติอื่นใด
เนื่องมาจากสารเคมีที่ปฏิบัติงานอยู่ด้วย

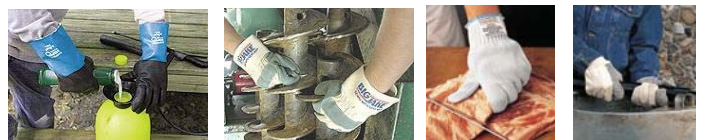
6.อุปกรณ์ป้องกันอันตรายของมือและแขน

Hands and Arms Protection



ประเภท

1. ป้องกันสารเคมี (Chemical-resistant gloves)
2. ป้องกันการปนเปื้อนทั่วไป (Disposable gloves)
3. ป้องกันรอยขีดข่วน ของมีคม (Abrasive-resistant gloves)
4. ป้องกันอุณหภูมิ(Temperature-resistant gloves)
5. ป้องกันไฟฟ้า



การทำความสะอาดและบำรุงรักษา

- ตรวจสอบสภาพ หารอยชำรุดก่อนและหลังใช้งาน
- ทำความสะอาดทุกครั้งหลังการใช้ ผึ่งให้แห้ง และเก็บไว้ในที่สะอาด และเย็น
- ควรมีที่เก็บโดยเฉพาะ
- ควรมีถุงมือใช้ประจำตัว

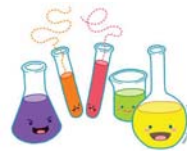


ป้าย / สัญลักษณ์ด้านความปลอดภัย

ป้าย / สัญลักษณ์ด้านความปลอดภัย

เครื่องหมายห้าม					
เครื่องหมายบังคับ					
เครื่องหมายเตือน					
เครื่องหมายแสดงภาวะปลอดภัย					

6.การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย



การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย

สารเคมีเข้าสู่ร่างกายทางใดได้บ้าง???

1. หายใจเข้าไป
2. ทางปาก
3. ทางผิวหนัง

หลัก ๆ มี 3 ช่องทาง



Inhalation
(most common in workplace)



Ingestion



Skin absorption

การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย

ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี จะต้องรู้และเข้าใจการปฏิบัติอย่างปลอดภัย ดังนี้

1. ต้องรู้ชนิดของสารเคมีที่จะเข้าไปทำงาน โดยสอบถามจากหัวหน้างาน หรือดูสัญลักษณ์ , ป้าย เช่น



ก๊าซพิษ เมื่อเข้าสู่ร่างกาย ทำให้เกิดอันตรายที่รุนแรง



สารไวไฟ สารที่ติดไฟง่าย หรือระเหยเป็นไอง่าย



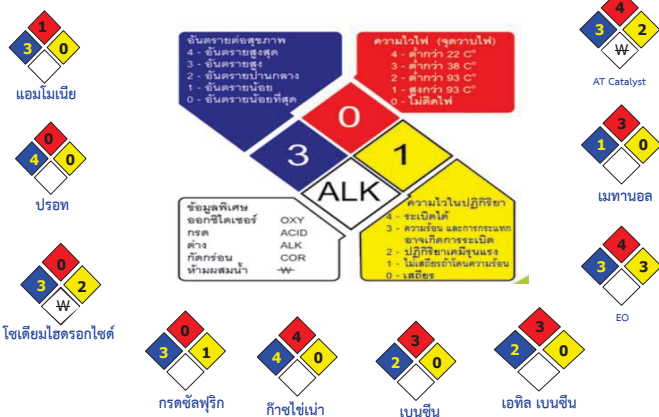
วัตถุกำมะถันตยารังสี



สารกัดกร่อน เช่น กรด, ด่าง

สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของ

สารเคมีตามมาตรฐาน NFPA 704



ตัวอย่างสารเคมีอันตรายในพื้นที่ PTTGC-11

Plant	ชื่อสารเคมี	อันตราย	สัญลักษณ์
ET	Ethylene	ก๊าซไวไฟสูงมาก อาจทำให้วงซึม หรือมีนง	
ET	Ethane	ก๊าซไวไฟสูงมาก	
ET	Propane	ก๊าซไวไฟสูงมาก	
ET	Dimethy Disulfide (DMS)	ของเหลวไวไฟ	
ET	Hydrogen	ก๊าซไวไฟสูงมาก เมื่อแห้งจะระเบิด	
ET	NaOH (Sodium Hydroxide)	ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตา	

ตัวอย่างสารเคมีอันตรายในพื้นที่ PTTGC-11

Plant	ชื่อสารเคมี	อันตราย	สัญลักษณ์
LD	Propionic Aldehyde	ของเหลวและไอระเหย ไวไฟสูง ระคายเคืองต่อ ดวงตา ผิวหนัง ระบบหายใจอย่างรุนแรง	
LD	PX-1	ของเหลวและไอระเหยไวไฟ	
LD	Isododecane	ของเหลวและไอระเหยไวไฟ	

ตัวอย่างสารเคมีอันตรายในพื้นที่ PTTGC-11

Plant	ชื่อสารเคมี	อันตราย	สัญลักษณ์
LL	Triethylaluminum (TEAL)	ของเหลวและไอระเหยไวไฟสูงมาก ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตาอย่างรุนแรง	
LL	Hexene-1	ของเหลวไวไฟ อาจเป็นอันตรายถึงตายได้เมื่อกลืนกินและผ่านเข้าไปทางช่องลม	



การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติ ให้ถอนออกพื้นที่ ไปที่อากาศบริสุทธิ์ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที

ล้างหน้า ล้างตัวและตาฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน

การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย



Shower & Eye Washer

สำรวจหาจุด ล้างตัวและตา
ฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน

การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติ ให้ถอนออกพื้นที่ ไปที่อากาศบริสุทธิ์ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างน้อย 15 นาที

7.ใบอนุญาตทำงาน เพื่อความปลอดภัย

ไม่มีใบอนุญาตทำงาน = ไม่ต้องทำงาน
No permit = No Work



ใบอนุญาตทำงานมี 2 ชนิด คือ

1) Main Work Permit (ใบอนุญาตทำงานหลัก)

☐ Cold Work Permit

☐ Hot Work Permit

งานที่มีแหล่งความร้อน สะเก็ด ประกายไฟ จากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้เครื่องมืออื่น เช่น งานเชื่อม งานตัด งานเจียร เป็นต้น รวมถึงการนำยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต

2) Specific Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ)

- งานในที่อับอากาศ
- งานยกอุปกรณ์ด้วยรถ
- งานขุด
- งานblock up
- งานกัมมันตรังสี
- งานประต่าน้ำ
- งานติดตั้ง/รื้อถอนนั่งร้าน
- งานปิดถนน
- งานใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง

หมายเหตุ : ผู้ถือใบอนุญาตทำงาน และผู้ขอใบอนุญาตทำงาน จะต้องผ่านการอบรม และสอบผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด

1. ใบอนุญาตในการทำงานทั่วไป (Cold Work Permit)

ใช้กับงานทุกประเภทในพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน ซึ่งเป็นงานที่ไม่มีความร้อน สะเก็ดประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้เครื่องมืออื่น

2. ใบอนุญาตในการทำงานที่มีความร้อน ประกายไฟ (Hot Work Permit)

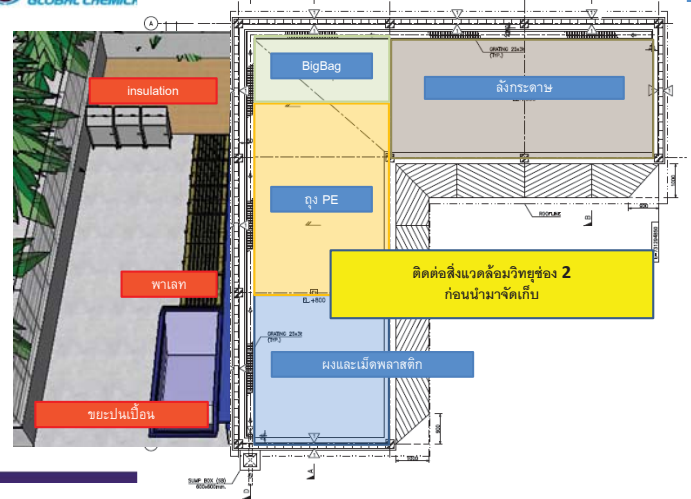
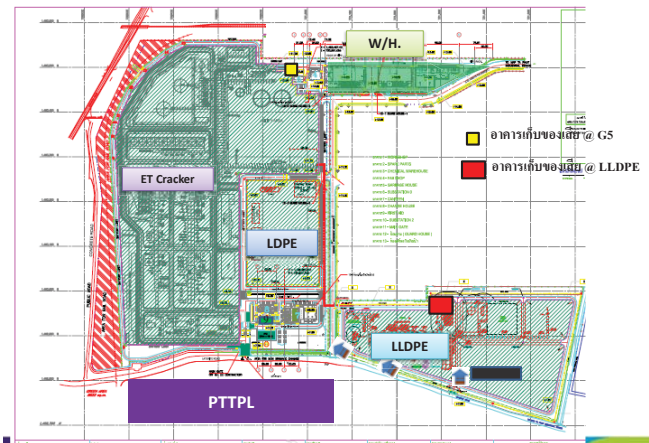
ใช้กับงานที่มีแหล่งความร้อน สะเก็ด ประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้ เครื่องมืออื่น เช่น งานเชื่อม งานตัด งานเจียร เป็นต้น รวมถึงการนำยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต (จะต้องมีการแจ้งไฟและผ่านการอบรม Fire Watch)

8.การจัดการขยะและกากของเสีย



1. ทำความสะอาดสถานที่ทำงาน อุปกรณ์ เครื่องมือและจัดเก็บให้เป็นระเบียบ
2. แยกชนิดขยะหรือเศษวัสดุ ที่ลงในภาชนะให้ถูกต้อง
3. กรณีพบน้ำมันหรือสารเคมีหกทั่วไหลให้รีบทำความสะอาดทันที
4. ก่อนทำการระบายสิ่งใด ๆ ก็ตามลงในท่อระบาย ต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ควบคุมหน่วยบำบัดน้ำทิ้งทราบทุกครั้ง
5. จัดหาที่รองรับขยะสิ่งปฏิกูลให้เหมาะสมเพียงพอในพื้นที่





หมายเหตุ : กรณีฝนตกให้จัดเตรียมผ้าใบคลุมเครื่องจักร เพื่อป้องกันน้ำขังในถาดรอง

ถาดรองน้ำมันต้องผ่านการ Test leak โดย Q-SH-03 ก่อนใช้งาน โดยแจ้งทีมสิ่งแวดล้อมล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วันทาง วิทยุช่อง 2

อนุญาตให้ใช้ถาดรอง

อุปกรณ์ _____

บริษัท _____

วันที่ตรวจสอบ _____

ผู้ตรวจสอบ _____

ถาดรองน้ำมันที่ตรวจสอบแล้วจะติดสติ๊กเกอร์สีส้ม

9.ระบบงานด้านภาวะฉุกเฉิน



การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

• บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อก)
- อพยพออกไปตามทางหนีไฟ
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที



เสียงสัญญาณฉุกเฉิน

ระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน



• สัญญาณเตือนโอระเหยสารไวไฟ หรือ เหตุเพลิงไหม้

- จะเปิดสัญญาณเป็นเสียงไซเรนขึ้นลง
- เมื่อเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติจะเปิดสัญญาณไซเรนยาวต่อเนื่อง

• สัญญาณฉุกเฉินกรณีก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ (ก๊าซไข่เน่า)

- จะเปิดสัญญาณเสียงดังเป็นจังหวะ และ ไฟสีเหลืองกระพริบ
- เมื่อเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติจะเปิดสัญญาณไซเรนยาวต่อเนื่อง

ทดสอบทุกวันพุธ เวลา 11.30 น. ให้ทำงานตามปกติ

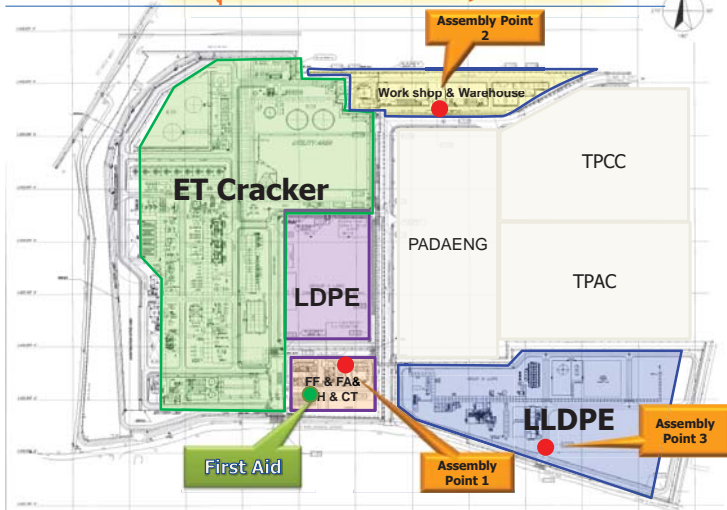
การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

• บริเวณพื้นที่หวงห้าม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- หยุดงานและปิดสวิทช์เครื่องจักรทันที
- อพยพจากพื้นที่ในทิศทางขวางทิศทางลม
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
- ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน



จุดรวมพล (Assembly Point)



Assembly Point of PTTGC-11



จุดรวมพลในพื้นที่หวงห้าม

วิธีการอพยพ

1. รอฟังประกาศอย่างเป็นทางการ
2. อพยพไปที่จุดรวมพลที่ใกล้ที่สุด
3. สังเกตทิศทางลม โดยต้องอพยพไป

ด้านเหนือลมเสมอ



10. การรายงานและการสอบสวน อุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์



การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

• อุบัติเหตุ (ACCIDENT)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดแล้วทำให้มีการบาดเจ็บ พิการ ตาย และหรือทรัพย์สินเสียหายอันเนื่องมาจากการกระทบของพลังงานและหรือสารต่าง ๆ ซึ่งมีมากเกินขอบเขตที่ร่างกายและทรัพย์สินจะทนทานได้

• เหตุการณ์ผิดปกติ (NEAR MISS)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดแล้วซึ่งจะไม่ทำให้เกิดผลกระทบ ต่อชีวิต (บาดเจ็บ) และหรือทรัพย์สินเสียหาย แต่ถ้ามีเหตุการณ์อื่นเกิดขึ้นร่วมกับ เหตุการณ์ผิดปกตินี้ อาจจะนำมาซึ่งอุบัติเหตุและทำให้เกิดความสูญเสียได้



การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

- เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ ให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน
- กรณีเกิดการบาดเจ็บ ให้นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลของบริษัทฯ หรือติดต่อพยาบาลเพื่อขอรถพยาบาล (ถ้าจำเป็น)
- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายใน 24 ชั่วโมง
- การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานได้ใหม่

ห้าม นำผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยออกไปรักษาพยาบาลเอง โดยไม่แจ้งให้พนักงานของบริษัทฯ ทราบ



Safety for life

ภาคผนวก ข.46

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของ Eye Washer / Shower

SAP Number 600015990Emergency Eye Washer and Shower Checklist ☒ Inspection ☒ Test Date (วันที่): 7/11/67Plant: ☒ ET Plant ☐ LDPE Plant ☐ LLDPE1 Plant ☐ LLDPE2 Plant ☐ Group 3A ☐ Group 3B

ลำดับ ที่	หมายเลข อุปกรณ์	สถานที่	อุปกรณ์	สีของน้ำ ต้องใสไม่ ขุ่น	ไม่มีการรั่ว ไหลของน้ำตาม ข้อต่อต่างๆ	สถานะ วาล์ว เปิด-ปิด	มีสัญญาณ แสดงที่ ตู้ควบคุม	สภาพทั่วไป ของอุปกรณ์ ป้ายสัญลักษณ์	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
1	P1-SES-101	P1	Eye Washer	/	/	ปกติ	/	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
2	P1-SES-102	P1	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
3	P1-SES-103	P1	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
4	P1-SES-104	P1	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
5	P2-SES-201	P2	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
6	P2-SES-202	P2	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
7	P2-SES-203	P2	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
8	P3-SES-301	P3	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
9	P4-SES-401	P4	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
10	UR-SES-701	UR	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
11	UC-SES-601	UC	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
12	UC-SES-602	UC	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
13	UW-SES-901	UW	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
14	UW-SES-902	UW	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
15	UW-SES-903	UW	Eye Washer	-	-	-	-	-		
			Emergency Shower	-	-	-	-	-		
16	UW-SES-904	UW	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		

Note:

SAP Number 600015990Emergency Eye Washer and Shower Checklist ☒ Inspection ☐ Test Date (วันที่): 7/11/67Plant: ☒ ET Plant ☐ LDPE Plant ☐ LLDPE1 Plant ☐ LLDPE2 Plant ☐ Group 3A ☐ Group 3B

ลำดับ ที่	หมายเลข อุปกรณ์	สถานที่	อุปกรณ์	สีของน้ำ ต้องใส ไม่ขุ่น	ไม่มีการรั่วไหล ของน้ำตามข้อต่อ ต่างๆ	สถานะ วาล์ว เปิด-ปิด	มีสัญญาณ แสดง ที่ตู้ควบคุม	สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ป้าย สัญลักษณ์	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)
17	UW-SES-905	UW SUB	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	-	-	-	-	-		
18	WRO-SES-906	UW WRO	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
19	UT-SES-301	UT SUB	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	-	-	-	-	-		
20	MSS-SES-801	MAIN- SUB	Eye Washer	/	/	ปกติ	-	ปกติ		
			Emergency Shower	-	-	-	-	-		

Note:

ผู้ดูแลการตรวจ: B.T.หัวหน้าชุด กะ: B.T.วันที่: 7 / 11 / 67(เวลาปฏิบัติงาน เริ่มงาน 9.30 เสร็จงาน 15.30)ผู้ควบคุม: B.T.ERS Chief กะ: B.T.วันที่: 7 / 11 / 67



GC11 Q-SH-CM

Fire Man Highlight Activities Report

วันที่: 07-11-24

Area : OLE3

Job Description : ตรวจสอบ Safety Eye Washer & Shower



รายละเอียด:

Other :

☐ Fire Man Inspection อุปกรณ์ดับเพลิงตามแผนงานดังนี้

- Safety Eye Washer & Shower จำนวน 20 ตัว ผลการตรวจสอบทดสอบอุปกรณ์พร้อมใช้

ภาคผนวก ข.47

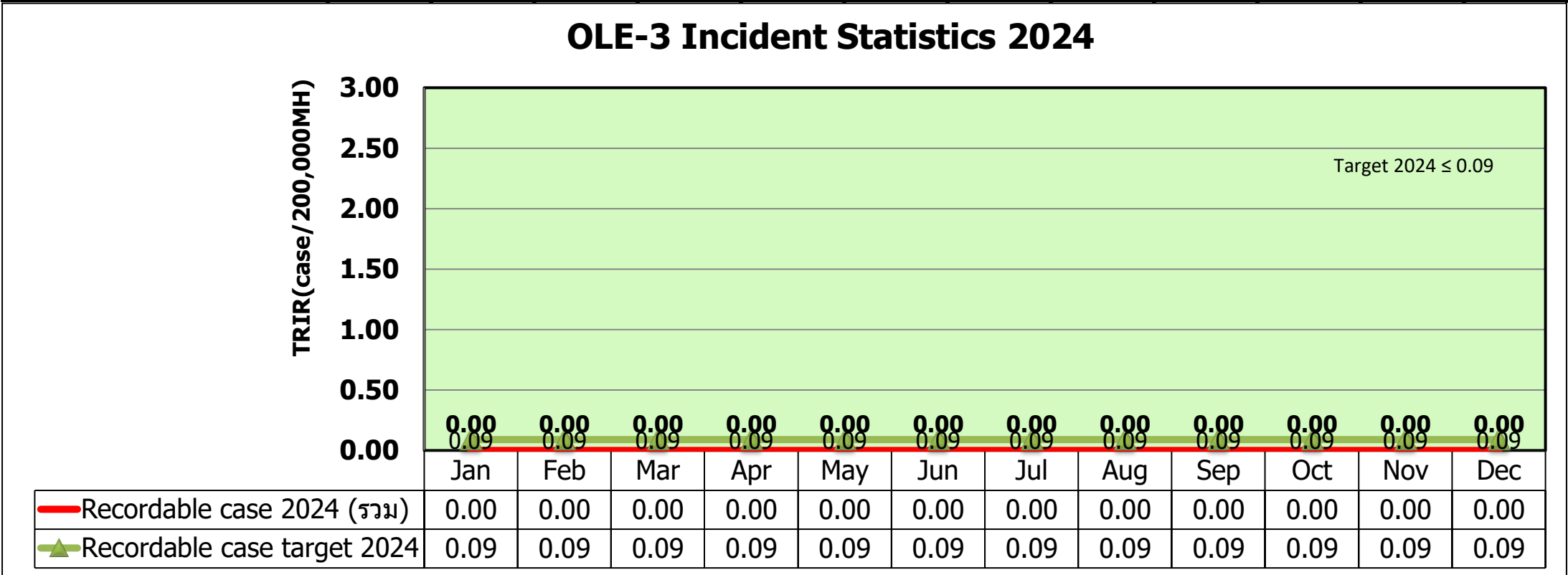
รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

การเกิดอุบัติเหตุระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

สถิติการเกิดอุบัติเหตุของพนักงาน Ethane Cracker

	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Case accumulate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LWD accumulate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Recordable case 2024 (รวม)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Recordable case target 2024	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09

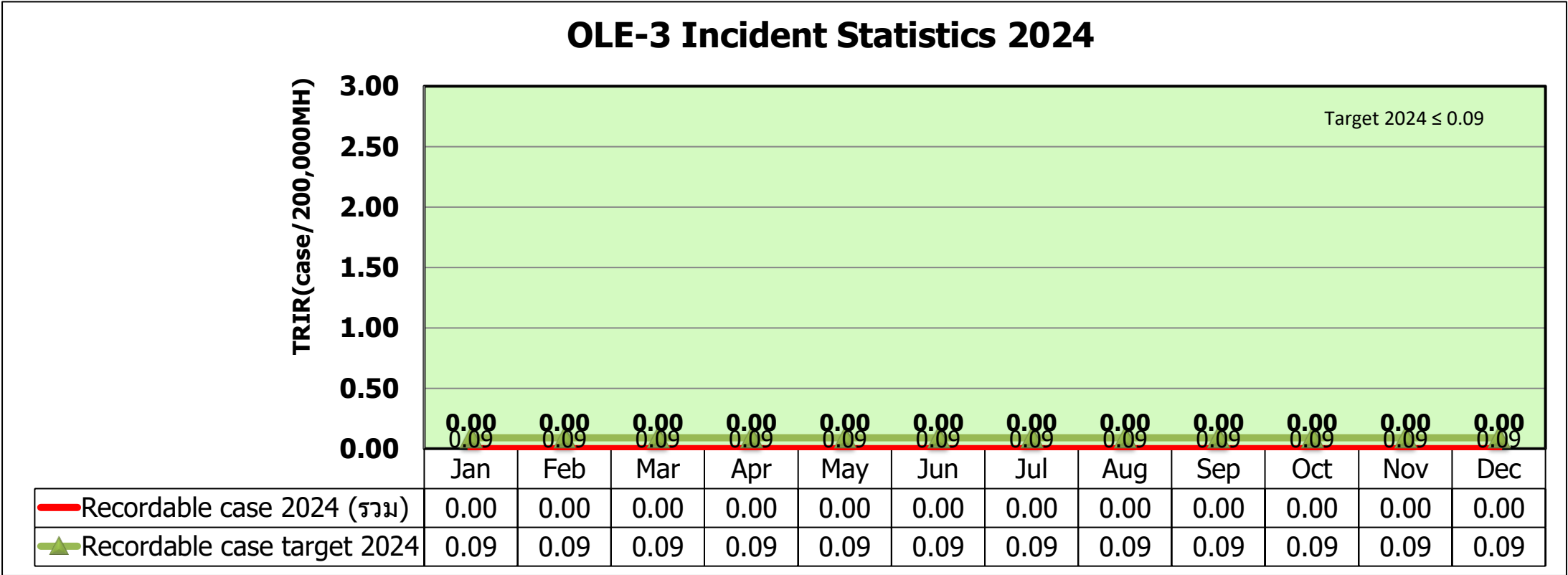
OLE-3 Incident Statistics 2024



สถิติการเกิดอุบัติเหตุของผู้รับเหมา Ethane Cracker

	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Case accumulate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LWD accumulate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Recordable case 2024 (รวม)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Recordable case target 2024	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09

OLE-3 Incident Statistics 2024



ภาคผนวก ข.48

วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการรายงาน สอบสวน
และติดตามผลการแก้ไขป้องกันอุบัติการณ์



PTT Global Chemical Public Company Limited

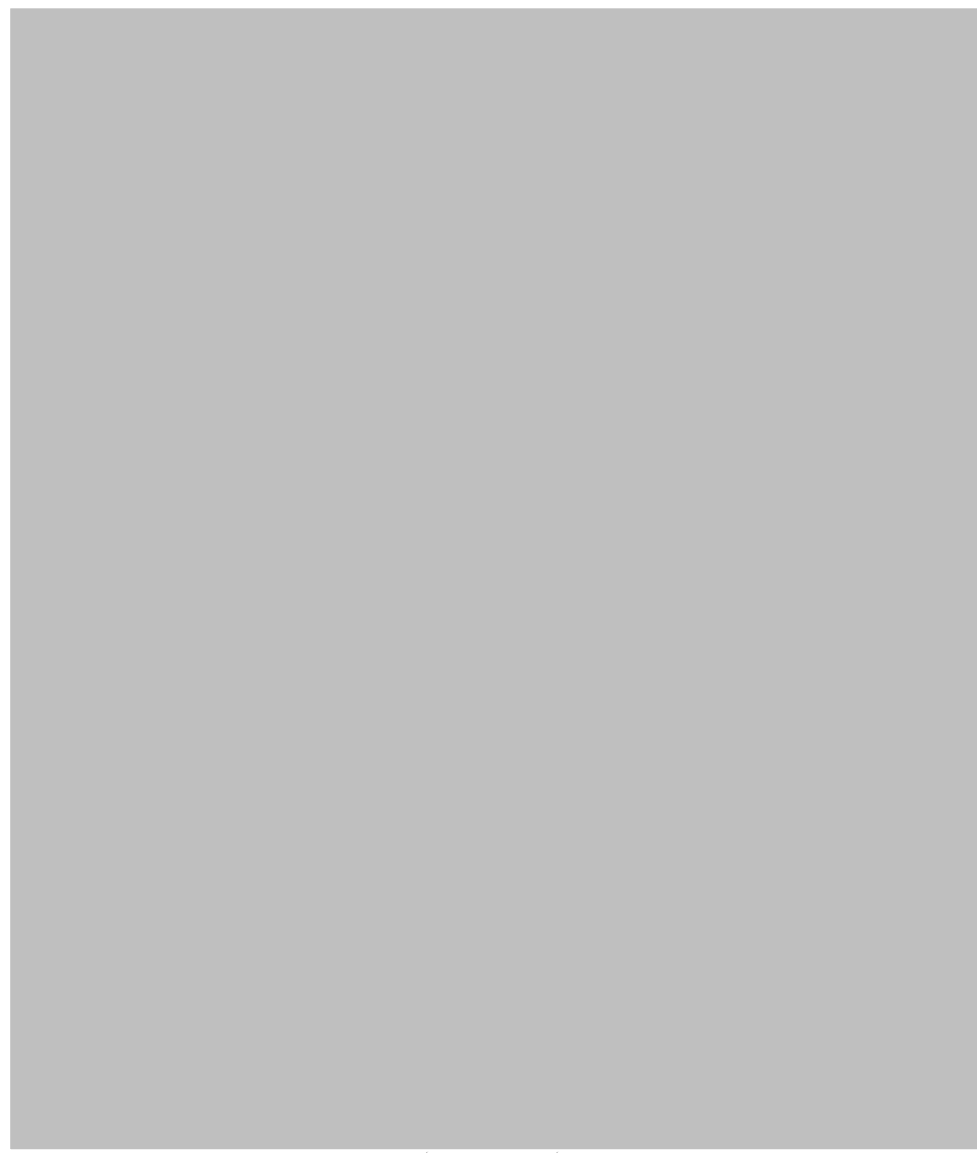
Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-OEMS-004

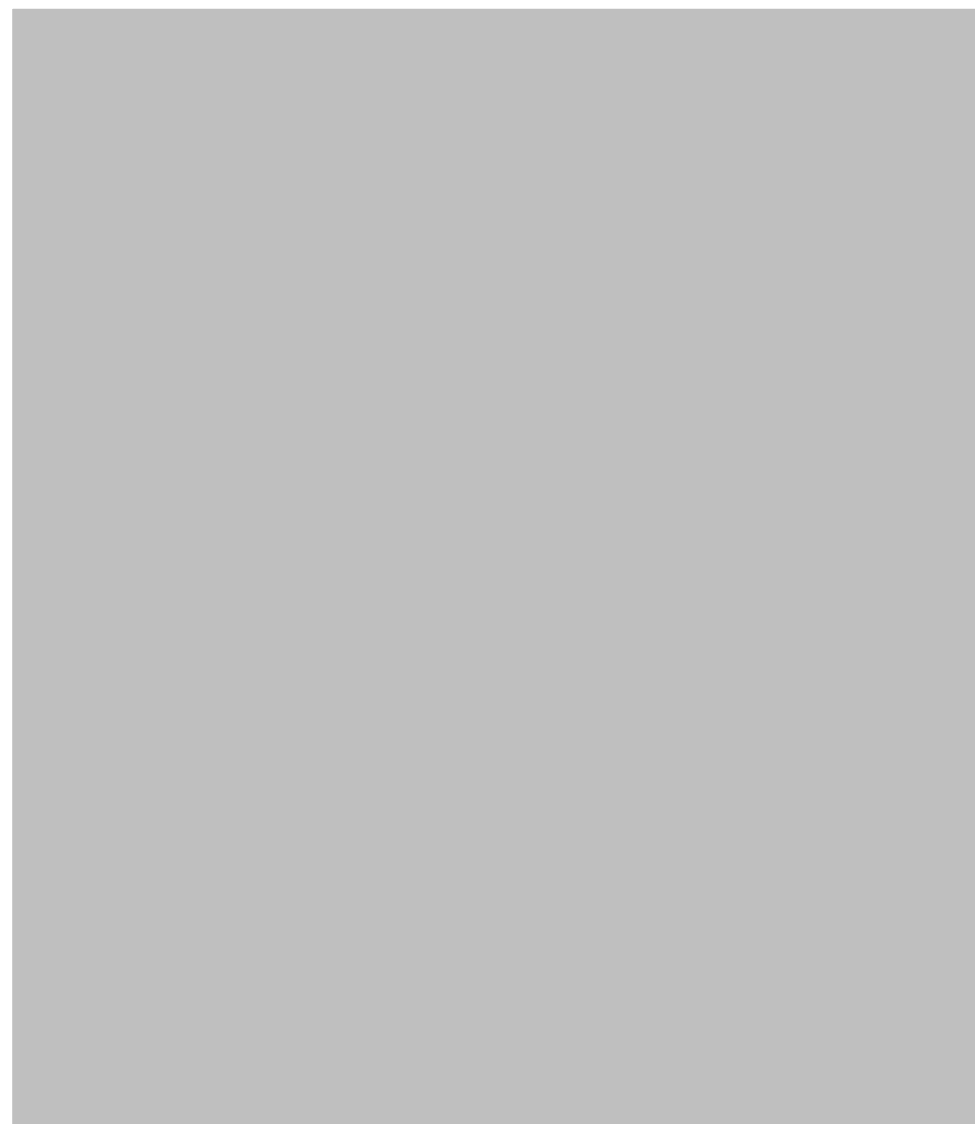
Incident Investigation System











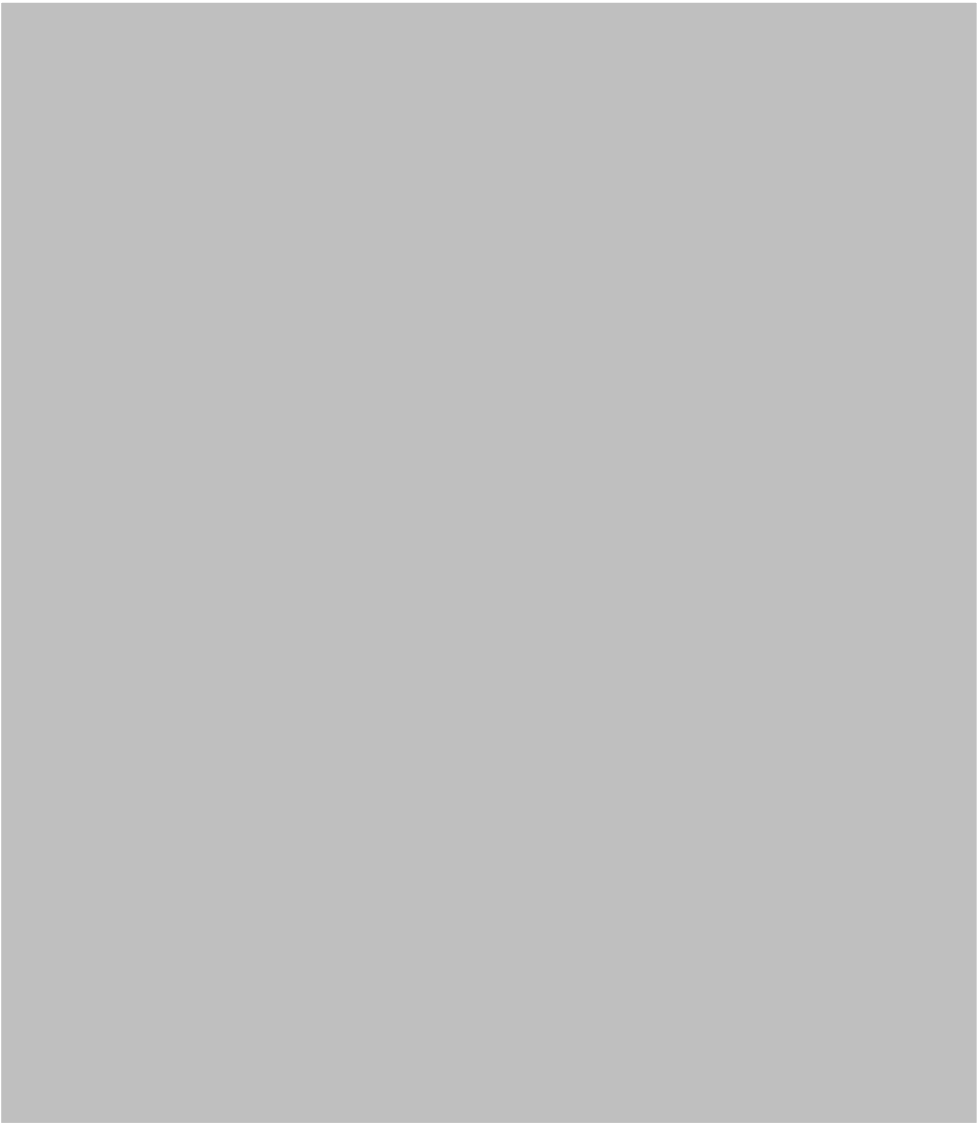




- Ensure investigations are conducted per requirements of this work process



- provide the governance and consultant functions for incident investigation system





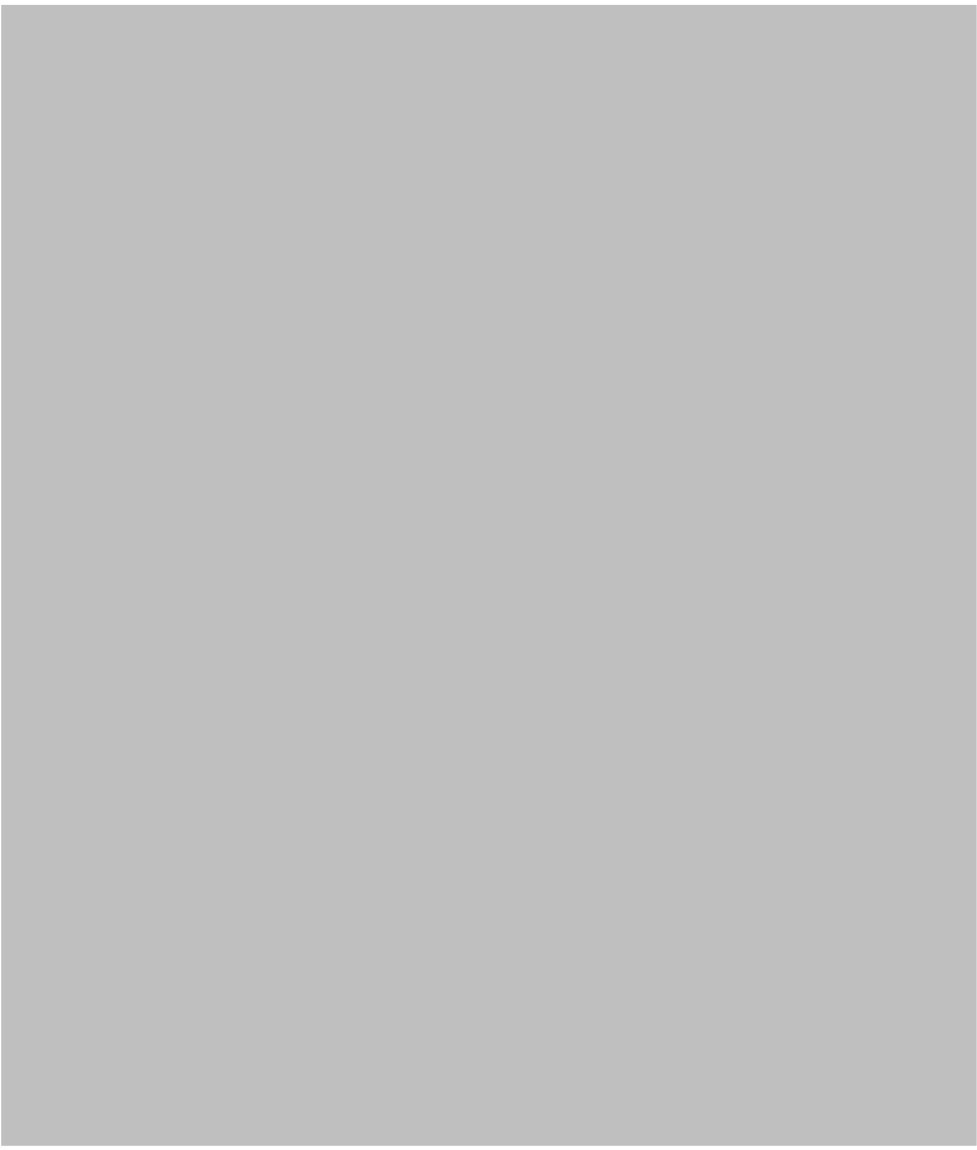
miss Report.







5.2.8 Investigation Final Report and Lesson Learned Sharing



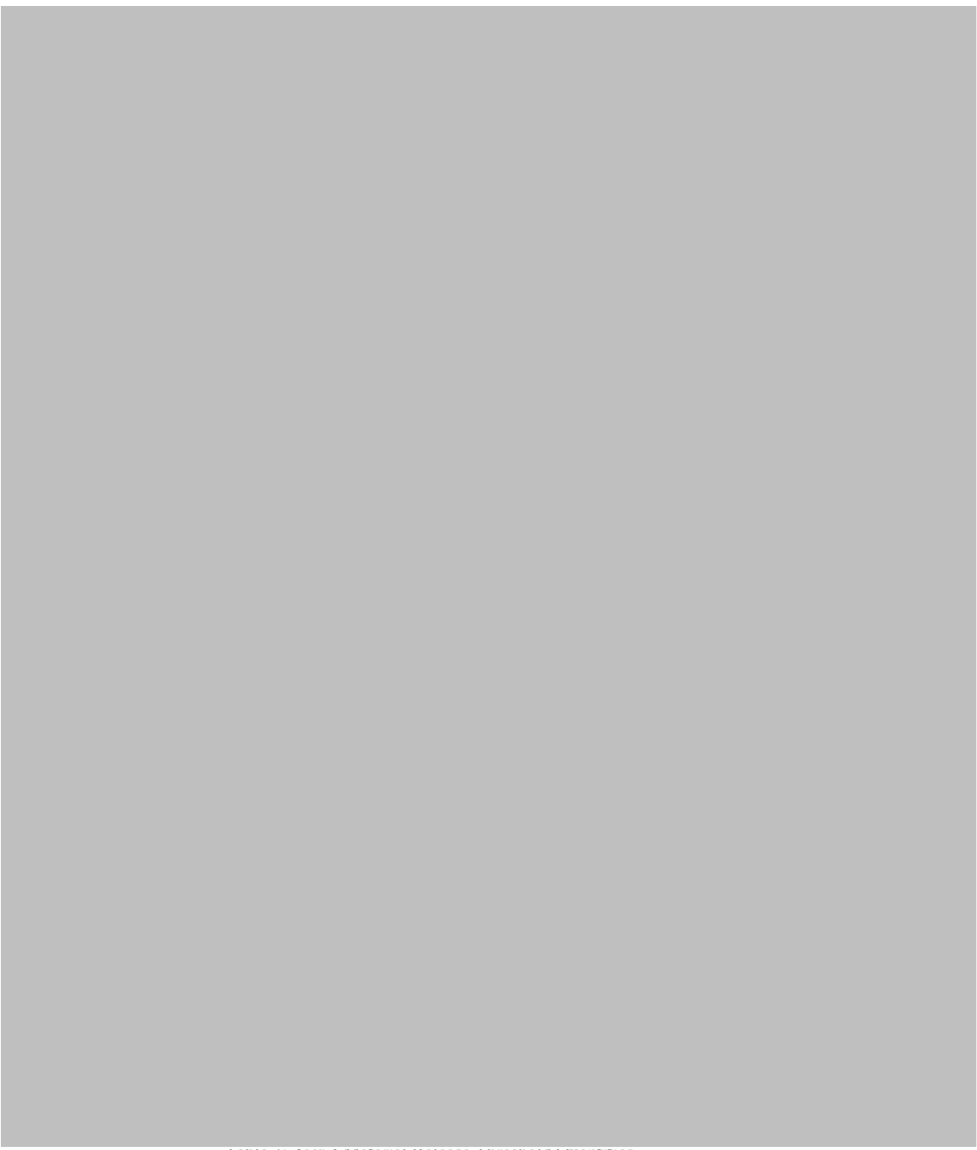


Table 5: *tier 1* Material Release Threshold Quantities





● CORROSION



● Bump



1. Process Safety Management (14 PSM Elements)



ภาคผนวก ข.49

แผนฟื้นฟูเหตุฉุกเฉิน




บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


Technical Safety and PSM

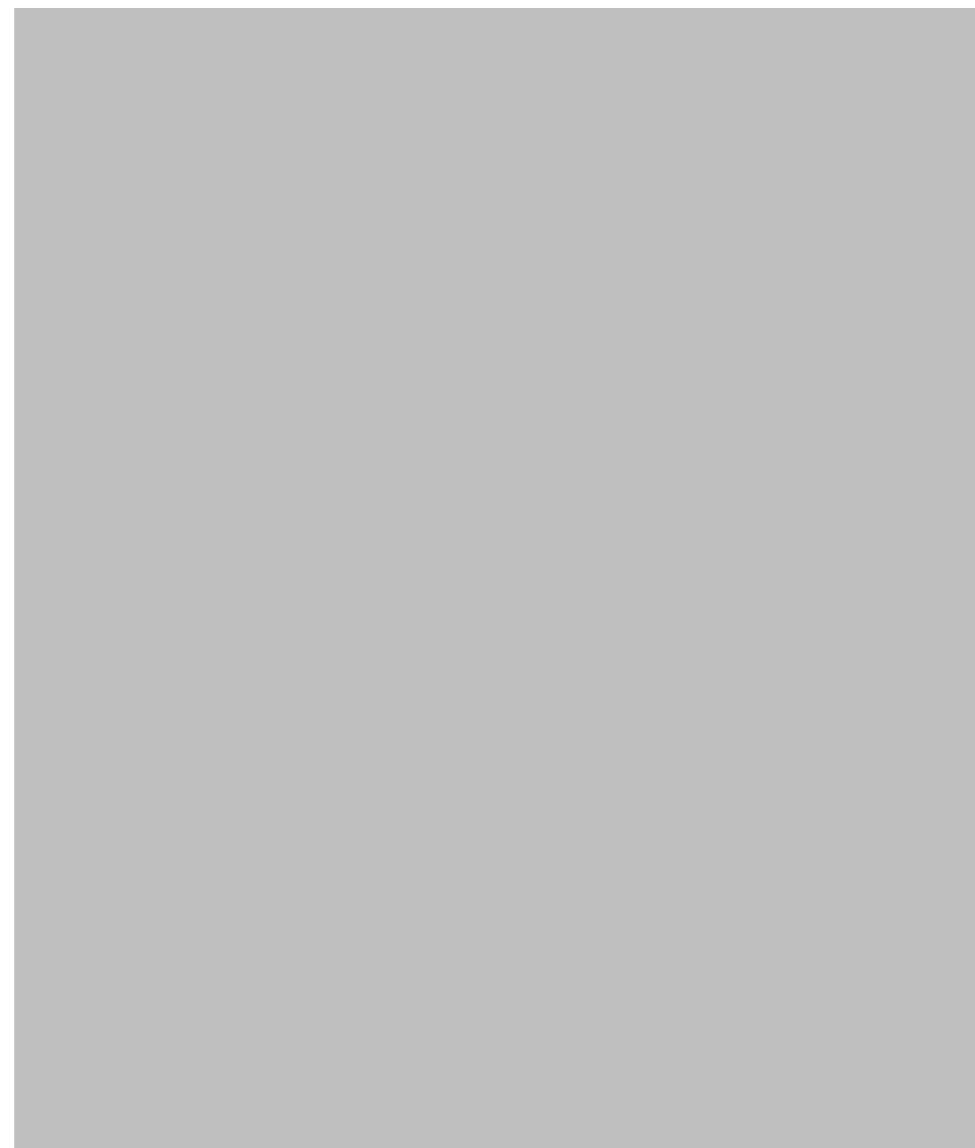
P-(Q-TS)-034


การฟื้นฟู

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู
---	---	-------------------------




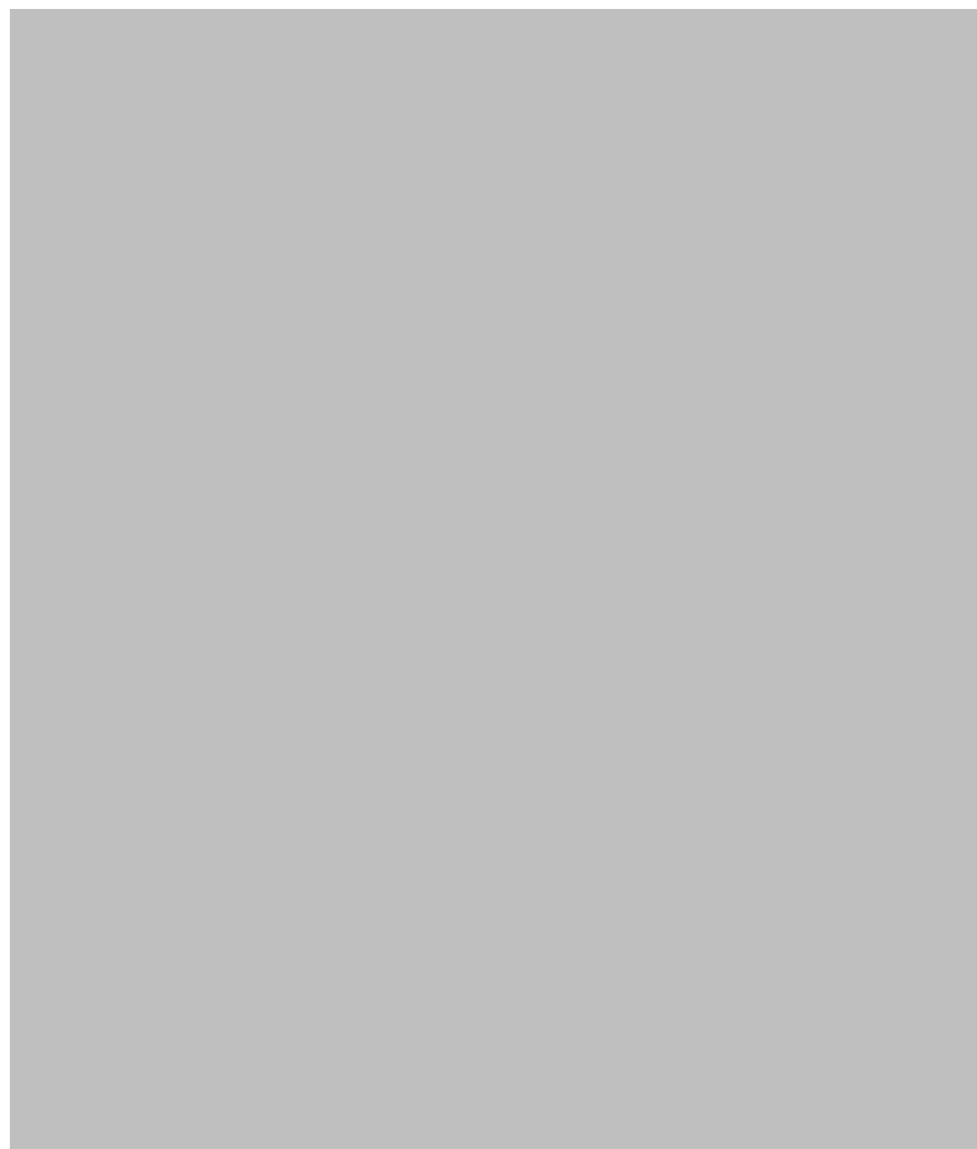
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู
---	---	-------------------------




	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู
---	---	-------------------------




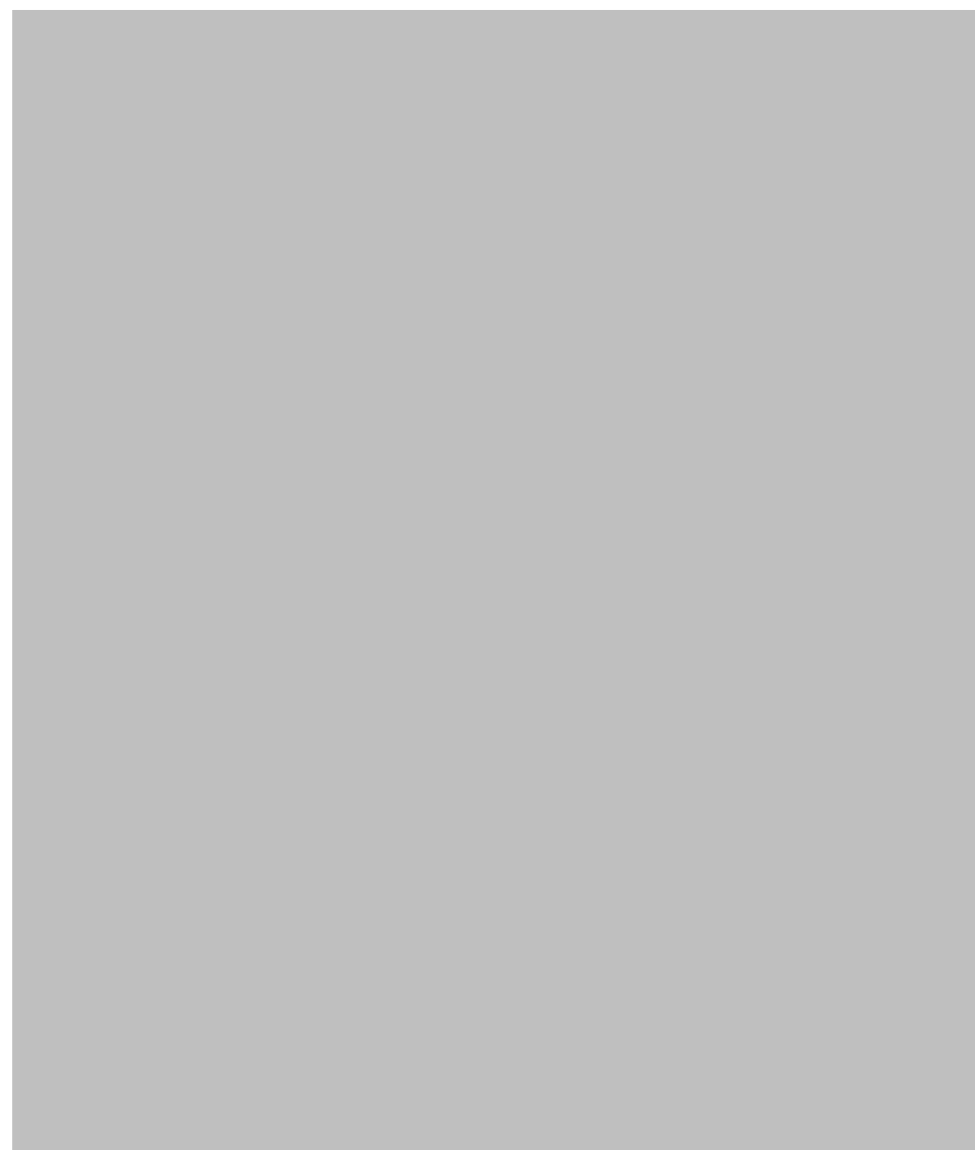
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู
---	---	-------------------------




	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู
---	---	-------------------------




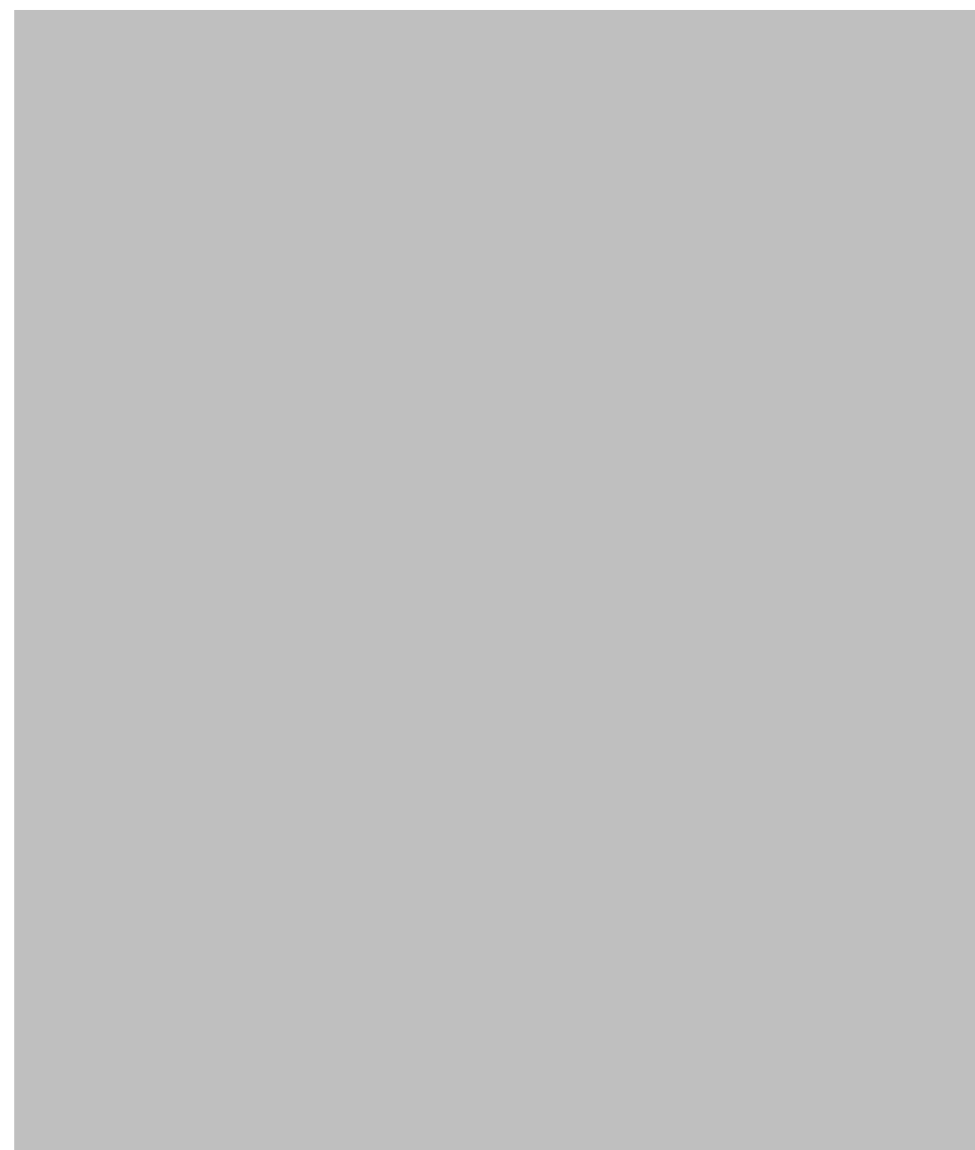
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู
---	---	-------------------------



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู
---	---	-------------------------



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-034: การฟื้นฟู
---	---	-------------------------



ภาคผนวก ข.50

เอกสารผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



แบบ กภ.บุญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๘

อนุญาตให้.....บริษัท ซีคอน จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๓๖๐๐๐๗๗๖.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๓๙ ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๕ ราย ดังรายชื่อแนบท้าย
ใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนควบคุม

ข-๑๑-๐๔๐๑-๐๔๘-๐๑-๖๕

(ลงนาม).....(นายทะเบียน)

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
ของบริษัท ซีคोट จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๘

- | | |
|-------------------|----------------|
| ๑. นางสาวสุนันทา | ศิริพัฒน์นันท์ |
| ๒. นางสาวกนิษฐา | เจริญเชื้อ |
| ๓. นางสาวปัทมวรรณ | สุวรรณวิโรจน์ |
| ๔. นางสาวอลิษา | คณิธรนันท์ |
| ๕. นางสาวชนิตา | หล้าสาย |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)
แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
ของบริษัท ซีคोट จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๘

- | | |
|--------------------|-------------|
| ๑. นางสาวศลิษา | อินริย์ |
| ๒. นางสาวมาริยามณี | ฮาแว |
| ๓. นางสาววิระยา | ปัจฉิมบุรณ์ |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กภ.บุญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๔

อนุญาตให้.....บริษัท ซีคอฟ จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๐๕๕๓๖๐๐๐๙๗๖.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๓๙ ถนนริมคลองประปา แขวงนางซื่อ เขตนางซื่อ กรุงเทพมหานคร.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๕ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
ของบริษัท ซีคอฟ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๔

- | | |
|-------------------|---------------|
| ๑. นางสาวสุนันทา | ศิริวัฒนานนท์ |
| ๒. นางสาวกนิษฐา | เจริญเชื้อ |
| ๓. นางสาวปัทมวรรณ | สุวรรณวิโรจน์ |
| ๔. นางสาวอลิษา | คณิธรานนท์ |
| ๕. นางสาวชนิดา | หล้าสาย |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)
แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
ของบริษัท ซีคอท จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๔

- | | |
|--------------------|-------------|
| ๑. นางสาวศลิษา | อินริย์ |
| ๒. นางสาวมาริยามณี | ฮาแว |
| ๓. นางสาววิระยา | ปัจฉิมบุรณ์ |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กภ.บุญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๔

อนุญาตให้.....บริษัท ซีคอท จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๑๕๕๓๖๐๐๐๘๗๖.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๓๙ ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๕ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท ซีคोट จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๘

- | | |
|-------------------|---------------|
| ๑. นางสาวสุนันทา | ศิริวัฒนานนท์ |
| ๒. นางสาวกนิษฐา | เจริญเชื้อ |
| ๓. นางสาวปัทมวรรณ | สุวรรณวิโรจน์ |
| ๔. นางสาวอลิษา | คณิทรานนท์ |
| ๕. นางสาวชนิตา | หล้าสาย |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)
แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท ซีคोट จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๘

- | | |
|-------------------|-------------|
| ๑. นางสาวศลิษา | อินริย์ |
| ๒. นางสาวมาริยาณี | ฮาแว |
| ๓. นางสาววิระยา | ปัจฉิมบุรณ์ |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กก.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๙

อนุญาตให้ บริษัท ซีคอน จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๑๑๐๕๕๓๖๐๐๐๙๗๖

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๓๙ ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑๔ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนควบคุม

ข-๑๑-๐๒๐๑-๐๔๙-๐๓-๖๕

(ลงนาม)..... (นายทะเบียน)

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท ซีคอท จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๔๙

๑. นายชิตพล	สมประสงค์
๒. นายอนิวัฒน์	พิมพ์นนา
๓. นายศิวนนท์	กุลวงษ์
๔. นายวัชรกานต์	ประมาคะเด
๕. นายธนโชติ	ช่างลือ
๖. นายกิตติพงษ์	ทะเกิงสุข
๗. นายจิรวัดณ์	โคตรคำหาญ
๘. นายศุภกิจ	ดีะมูกา
๙. นางสาวธัญลักษณ์	โยธา
๑๐. นางสาวทิพย์สุดา	วรรณการ
๑๑. นางสาวสายธาร	ภูเขียว
๑๒. นายภาคภูมิ	แทนไทย
๑๓. นายธนาวุฒิ	ด่วนแสง
๑๔. นายรัตนชัย	ชอบทำกิจ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ ภ.บ.ญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๓๙

อนุญาตให้ บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๓๖๐๐๐๙๗๖

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๓๙ ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑๔ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท ซีคอท จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๓๔

๑. นางสาวนริสา	ภูวสรเพ็ชญ์
๒. นางสาวอารยา	ทิพรัักษ์
๓. นางสาวศิริวรรณ	ฉิมสง่า
๔. นางสาวสุธาทิพย์	เทียนเตี้ย
๕. นางสาวพรนภา	บุตรธรรม
๖. นางสาวธารินี	อาจปลิว
๗. นางสาวกฤษณา	จันทุม
๘. นางสาวพัชรา	สมานฉันท์
๙. นางสาวณิสดา	ก๊วยอ่อน
๑๐. นางสาวศศิภา	ใจดี
๑๑. นางสาวจุฑารัตน์	แจ่มเรือน
๑๒. นางสาวณัฐศิริ	เลิศธีรพัฒน์
๑๓. นางสาวสัญญาลักษณ์	อินทรประสิทธิ์
๑๔. นางสาวสุดาพร	สุนทร

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนควบคุม
ข-๑๑-๐๒๐๒-๐๓๔-๐๑-๖๕

(ลงนาม).....(นายทะเบียน)

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน