

ภาคผนวก ข
เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก 1ข สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- ภาคผนวก 2ข เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียมที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์ 99.9%
- ภาคผนวก 3ข บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
- ภาคผนวก 4ข เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม
- ภาคผนวก 5ข เอกสารผู้ควบคุมระบบมลพิษ
- ภาคผนวก 6ข ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ
- ภาคผนวก 7ข บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักไขมัน
- ภาคผนวก 8ข แผนดำเนินการทำความสะอาดรางระบายน้ำ และการปรับปรุงลำรางมากระชิด ประจำปี 2567
- ภาคผนวก 9ข เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ กอ.1)
- ภาคผนวก 10ข เอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ กอ.2)
- ภาคผนวก 11ข ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูล หรือมูลฝอย (สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ)
- ภาคผนวก 12ข ผลการวิเคราะห์กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- ภาคผนวก 13ข จำนวนพนักงานในท้องถิ่น
- ภาคผนวก 14ข เอกสารบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
- ภาคผนวก 15ข ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
- ภาคผนวก 16ข กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
- ภาคผนวก 17ข แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน ประจำปี 2567
- ภาคผนวก 18ข เอกสารเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ
- ภาคผนวก 19ข เอกสารการประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ
- ภาคผนวก 20ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่
- ภาคผนวก 21ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน
>> ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2567
>> สรุปผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ย้อนหลัง 3 ปี
>> ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานที่ผิดปกติ (ตรวจวัดซ้ำตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์)
- ภาคผนวก 22ข การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- ภาคผนวก 23ข เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ภาคผนวก 24ข การจัดทำ Noise Contour
- ภาคผนวก 25ข นโยบายด้านความปลอดภัยของโครงการฯ
- ภาคผนวก 26ข เอกสารการดำเนินกิจกรรม 5 ส
- ภาคผนวก 27ข แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย

ภาคผนวก ข (ต่อ)
เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก 28ข เอกสารอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิง และการใช้เครื่องมือดับเพลิง
- ภาคผนวก 29ข การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
- ภาคผนวก 30ข บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
>> บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
>> สรุปบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ เปรียบเทียบข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี
>> แนวทางป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
- ภาคผนวก 31ข รายการสรุปอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (แบ่งเป็นชนิด ปริมาณ และตำแหน่งที่ติดตั้งภายในพื้นที่โครงการ)
- ภาคผนวก 32ข ขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการป้อนลูมินีเยมเข้าเตาหลอม (Work Instruction)
- ภาคผนวก 33ข ผลการสำรวจความคิดเห็นจากผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการ และความคิดเห็นของประชาชนประจำปี 2567
- ภาคผนวก 34ข ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

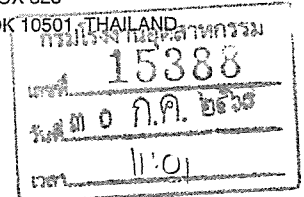
500 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ซอย 72
สำโรงเหนือ สมุทรปราการ 10270
โทร. 0-2398-0147
โทรสาร : (662) 398-3455, 0-2398-2524
ตู้ ป.ณ.ก.825
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : 500 Soi Sirikam, Sukhumvit Road Soi 72
Samrong Nua, Samudprakarn 10270
Telephone : 0-2398-0147
Telefax : (662) 398-3455, 0-2398-2524
Homepage : www.alucon.th.com
e-mail : alucon@alucon.th.com

Mail : G.P.O. BOX 825

BANGKOK 10501 THAILAND



วันที่ 18 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



นายทะตะอะกิ ทาเคะอุจิ
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

500 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ซอย 72
สำโรงเหนือ สมุทรปราการ 10270
โทร. 0-2398-0147
โทรสาร : (662) 398-3455, 0-2398-2524
ตู้ ป.ณ.ก.825
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : 500 Soi Sirikam, Sukhumvit Road Soi 72
Samrong Nua, Samudprakarn 10270
Telephone : 0-2398-0147
Telefax : (662) 398-3455, 0-2398-2524
Homepage : www.alucon.th.com
e-mail : alucon@alucon.th.com
Mail : G.P.O. BOX 825
BANGKOK 10501, THAILAND

วันที่ 18 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 จำนวน 1 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯจึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับต้นฉบับแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับ

(..... ก.ค. ๒๕๖๗)

นายทะกะอะกิ ทาเคะอุจิ
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

500 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ซอย 72
สำโรงเหนือ สมุทรปราการ 10270
โทร. 0-2398-0147
โทรสาร : (662) 398-3455, 0-2398-2524
ตู้ ป.ณ.ก.825
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : 500 Soi Sirikam, Sukhumvit Road Soi 72
Samrong Nua, Samudprakan 10270
Telephone : 0-2398-0147
Telefax : (662) 398-3455, 0-2398-2524
Homepage : www.alucon.th.com
e-mail : alucon@alucon.th.com
Mail : G.P.O. BOX 825
BANGKOK 10501, THAILAND

วันที่ 18 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 จำนวน 1 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯจึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(พิชามณูษ์ ปาลกะวงศ์ ณ อยุธยา)
ผู้ช่วยเจ้าพนักงานธุรการ
30 ก.ค. 2567

นายทะกะอะกิ ทาเคะอุจิ
กรรมการผู้จัดการ

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256707-970
ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
รอบรายงาน : ม.ค 67 - มิ.ย. 67
วันที่ยื่นรายงาน : 30/07/2567
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 7546
ผู้ยื่นรายงาน : ดิษฐกร ภิญโญชูโต
อีเมล : Ditsakorn@alucon.th.com
โทรศัพท์ : 0807902626



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก 2ข

เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียม
ที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์ 99.9%

GLENCORE
INTERNATIONAL AG

เอกสารแนบ 1

CONTRACT NO: 162.22.13894.007-S
QUOTA: October, 2023
DELIVERY FROM: Visakhapatnam Port, India
DELIVERY TO: Laem Chabang, Thailand
VESSEL: Cui Jakarta
CUSTOMER REF: PO IS22000051

Alucon Public Co Ltd
500 Moo 1, Soi Sirikam
Sukhumvit Road
Samrong Nua Sub-district
Muang Samutprakarn Dist
Samutprakarn, Samut Prakan 10270
Thailand

Commercial Invoice No. 1000.CI.46233890

Baar, 27. October, 2023 SAE/jcwo

US Dollar

QUALITY: PRIMARY UNALLOYED ALUMINIUM INGOTS 99.7 PCT,
MINIMUM PURITY.
Brand: Vedanta
Country of Origin: India
HS Code: 760110

DELIVERY BASIS: CIF LAEM CHABANG, THAILAND

B/L NO: MCLVTZ2300262
B/L DATE: 27.10.2023
QUANTITY: 501.8900 MT Net / 501.8900 MT Gross
PACKING: 500 Bundles / 22'000 Pieces
PROV. PRICE: USD 2'295.50/MT

1,152,088.50

Overall total due to GLENCORE INTERNATIONAL AG

USD 1,152,088.50

REMARK: BV No. 1000.QAC.5586326

PAYMENT INSTRUCTIONS: Please execute GLIN USD payment as follows:
Amount: USD 1,152,088.50
Beneficiary: Glencore International AG
Account of beneficiary: DE14 2007 0000 0125 5066 00
Bank of beneficiary: Deutsche Bank AG, Hamburg/Germany
SWIFT: DEUTDEHH
Cover through: Deutsche Bank AG, New York/United States of America
SWIFT: DEUTUS33

VALUE DATE: Prompt

GLENCORE
INTERNATIONAL AG

Registered address: Baarermattstrasse 3 • 6340 Baar • Switzerland
Mailing address: Baarermattstrasse 3 • P.O. Box • 6341 Baar • Switzerland
Telephone + 41 41 709 2000 • Telefax + 41 41 709 3000



Producer : VEDANTA LIMITED(SEZ UNIT)
Works : VILLAGE BHURKHAMUNDA, KUREBAGA & BRUNDAMAL, JHARSUGUDA, ODISHA-768202, INDIA
Regd. offc : 1ST FLOOR,C WING,UNIT 103, CORPORATE AVENUE,ATUL PROJECTS,CHAKALA, ANDHERI (E), MUMBAI, MAHARASHTRA-400099, INDIA

TEST CERTIFICATE

DATE : 27/10/2023

ULR .NO TC117202300007308F

INVOICE NO. : XP2352102074

DESCRIPTION OF GOODS : PRIMARY UNALLOYED ALUMINIUM INGOTS 99.7 PCT, MINIMUM PURITY
CIF LAEM CHABANG, THAILAND
BRAND:VEDANTA
COUNTRY OF ORIGIN : INDIA
HS CODE : 760110
SHAPE : INGOT



BRAND : VEDANTA

APPLICANT : SHOROUQ COMMODITIES TRADING DMCC
3RD FLOOR, MASHREQ BANK HO BUILDING, INTERNATIONAL BANKING GROUP, NEAR AL GHURAIR CENTRE, DUBAI-1250, UTD.ARAB EMIR.

Cast No	Sample Receiving date	Sample analysis date
23A21161	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023
23A21162	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023
23A21221	Oct 10, 2023	Oct 10, 2023
23A21601	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21602	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21611	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21612	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21632	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21682	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21692	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21702	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21711	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21721	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21741	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23A21742	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23A21752	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23A21761	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23A21762	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C18672	Oct 2, 2023	Oct 2, 2023
23C19041	Oct 5, 2023	Oct 5, 2023
23C19501	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023
23C19511	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023
23C19512	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023

Test Certificate No TC117202300007308F

Page 1 of 12

"IT IS ELECTRONICALLY SIGNED
DOCUMENT HENCE NOT REQUIRED

Cast No	Sample Receiving date	Sample analysis date
23C19561	Oct 10, 2023	Oct 10, 2023
23C19631	Oct 10, 2023	Oct 10, 2023
23C19971	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C19972	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C19981	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C19992	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C20061	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C20091	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C20092	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C20101	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C20102	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C20112	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D20223	Oct 2, 2023	Oct 2, 2023
23D20464	Oct 5, 2023	Oct 5, 2023
23D20663	Oct 8, 2023	Oct 8, 2023
23D21064	Oct 13, 2023	Oct 13, 2023
23D21084	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23D21143	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23D21144	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23D21173	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D21174	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D21183	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D21184	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D21194	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23E21813	Oct 5, 2023	Oct 5, 2023
23E21843	Oct 5, 2023	Oct 5, 2023
23E22483	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22484	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22503	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22563	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22564	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22573	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22583	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23E22584	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23E22593	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F14623	Oct 4, 2023	Oct 4, 2023
23F15363	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15364	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15374	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15383	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15384	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15433	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15453	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F15463	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F15464	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F15473	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F15474	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023

Chemical composition in % per batch

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23D2117305	1.020	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23D2106414	0.990	IP11997	0.0880	0.0650	0.0042	0.0109	0.0010	0.0013	0.0014	0.0008	0.0006	0.0007	0.0011	0.0105	0.0042	0.0038	0.0100	99.802
23F1546327	1.023	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23E2256409	0.995	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23E2256410	1.010	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2258324	0.968	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1543301	0.961	IP11997	0.0700	0.0570	0.0042	0.0118	0.0010	0.0011	0.0018	0.0003	0.0007	0.0008	0.0015	0.0102	0.0025	0.0034	0.0100	99.830
23C2009113	1.037	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23A2160208	0.959	IP11997	0.0830	0.0620	0.0043	0.0114	0.0037	0.0012	0.0014	0.0009	0.0007	0.0007	0.0013	0.0104	0.0037	0.0036	0.0100	99.807
23F1546420	0.993	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23E2258323	0.964	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2256405	0.973	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256404	0.959	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256403	1.005	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23D2117302	1.001	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23F1546416	0.982	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546417	0.978	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546419	0.979	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174209	0.974	IP11997	0.0760	0.0590	0.0043	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174219	1.007	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009115	1.028	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009123	1.007	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009126	1.007	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23A2174108	0.965	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23E2256411	1.004	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23F1546322	1.005	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546418	0.967	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2171107	1.024	IP11997	0.0790	0.0790	0.0036	0.0123	0.0095	0.0017	0.0020	0.0006	0.0016	0.0008	0.0012	0.0102	0.0041	0.0042	0.0100	99.785
23A2174207	1.014	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174220	0.994	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174221	0.956	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174206	1.029	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C1997201	1.019	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C2006103	1.007	IP11997	0.0830	0.0770	0.0048	0.0115	0.0097	0.0020	0.0022	0.0006	0.0018	0.0007	0.0011	0.0095	0.0034	0.0045	0.0100	99.784
23C2010107	1.042	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010108	1.034	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010109	1.040	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010114	1.047	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23E2258322	1.014	IP11997	0.0780	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1546408	0.996	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174113	0.991	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23F1538407	0.961	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1546313	1.017	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174205	1.025	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C1997202	1.013	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997203	1.008	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C200115	1.039	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2114304	0.966	IP11997	0.0710	0.0640	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23F1546307	1.029	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546308	1.022	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546310	1.027	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174115	1.011	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23D2117304	1.000	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23F1545308	1.029	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23F1546315	1.010	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546328	0.955	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546407	0.976	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(BY Diff)
23F1546409	0.971	IP11997	0.0770	0.0640	0.0030	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0065	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2169204	0.962	IP11997	0.0790	0.0600	0.0044	0.0113	0.0010	0.0015	0.0023	0.0007	0.0010	0.0007	0.0010	0.0098	0.0021	0.0045	0.0100	99.816
23A2174114	0.987	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23D2106413	0.985	IP11997	0.0800	0.0650	0.0042	0.0109	0.0010	0.0013	0.0014	0.0008	0.0006	0.0007	0.0011	0.0105	0.0042	0.0038	0.0100	99.802
23D2117301	1.023	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0013	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23C2009106	1.038	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009121	0.964	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23D2066318	1.029	IP11997	0.0830	0.0660	0.0043	0.0132	0.0009	0.0013	0.0020	0.0005	0.0009	0.0009	0.0011	0.0110	0.0028	0.0040	0.0100	99.803
23F1546403	0.980	IP11997	0.0770	0.0640	0.0030	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546405	0.979	IP11997	0.0770	0.0640	0.0030	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2161202	1.001	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23C1997210	1.006	IP11997	0.0730	0.0630	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997211	1.006	IP11997	0.0730	0.0630	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997212	1.015	IP11997	0.0730	0.0630	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C2009110	1.040	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23A2174217	0.964	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009101	0.965	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F1546406	0.988	IP11997	0.0770	0.0640	0.0030	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23C1997112	1.010	IP11997	0.0730	0.0630	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C2009112	1.034	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23D2114406	0.992	IP11997	0.0710	0.0630	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23D2114408	1.011	IP11997	0.0710	0.0630	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23E2256404	1.020	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256305	1.026	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256307	1.025	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256412	0.998	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23C2006210	1.009	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2006215	1.006	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C1997110	1.025	IP11997	0.0730	0.0630	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997111	1.030	IP11997	0.0730	0.0630	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C2009111	1.047	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23D2114407	0.991	IP11997	0.0710	0.0640	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23D2117303	1.028	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23E2256406	1.026	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256308	1.025	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256413	0.981	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256414	0.993	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23C2009114	1.035	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009124	0.982	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009125	0.958	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F1545311	1.017	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23F1546411	0.979	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174109	0.996	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174117	0.995	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2176201	1.023	IP11997	0.0930	0.0810	0.0045	0.0113	0.0011	0.0017	0.0023	0.0006	0.0009	0.0007	0.0012	0.0098	0.0046	0.0040	0.0100	99.778
23A2174208	0.977	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009103	1.039	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009122	1.005	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F1546410	0.976	IP11997	0.0770	0.0640	0.0030	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174116	0.974	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174202	0.949	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174216	0.966	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C1963105	1.033	IP119																

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23C2009102	1.026	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009107	1.036	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23A2161203	0.995	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0044	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23C2009105	1.036	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F1546303	1.014	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546312	0.994	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174107	0.972	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174118	1.019	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174201	0.962	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174203	0.915	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009103	1.043	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009108	1.038	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009109	1.035	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009119	1.001	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009120	0.988	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2010116	1.015	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010118	1.013	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010204	1.003	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010205	1.006	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010206	1.003	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010209	1.010	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2117321	0.978	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23D2117322	0.958	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23F1546323	0.984	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23C2010103	1.016	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010117	1.012	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010207	1.001	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010208	1.010	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2117323	1.005	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23F2258312	1.025	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0017	0.0100	99.826
23F1545302	1.011	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23F1545315	0.977	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23F1546304	1.021	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546305	1.029	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2172120	0.966	IP11997	0.0030	0.0090	0.0043	0.0114	0.0036	0.0019	0.0023	0.0006	0.0010	0.0007	0.0011	0.0102	0.0051	0.0043	0.0100	99.777
23C2008116	1.027	IP11997	0.0830	0.0770	0.0048	0.0115	0.0097	0.0020	0.0022	0.0006	0.0018	0.0007	0.0011	0.0095	0.0034	0.0045	0.0100	99.784
23C2009116	1.022	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009117	1.036	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2010110	1.061	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010111	1.037	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010112	1.038	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010219	1.019	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010220	1.014	IP11997	0.0830	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2114312	0.998	IP11997	0.0710	0.0630	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23D2114313	1.003	IP11997	0.0710	0.0630	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23D2117315	1.024	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23A2176206	1.002	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23C1867212	1.022	IP11997	0.0790	0.0740	0.0043	0.0132	0.0010	0.0014	0.0024	0.0005	0.0011	0.0010	0.0013	0.0110	0.0051	0.0030	0.0100	99.795
23C1867213	1.032	IP11997	0.0790	0.0740	0.0043	0.0132	0.0010	0.0014	0.0024	0.0005	0.0011	0.0010	0.0013	0.0110	0.0051	0.0030	0.0100	99.795
23C1904102	1.007	IP11997	0.0810	0.0710	0.0039	0.0114	0.0010	0.0014	0.0018	0.0001	0.0009	0.0008	0.0011	0.0093	0.0037	0.0039	0.0100	99.804
23C1904104	1.034	IP11997	0.0810	0.0710	0.0039	0.0114	0.0010	0.0014	0.0018	0.0001	0.0009	0.0008	0.0011	0.0093	0.0037	0.0039	0.0100	99.804
23C1904114	1.032	IP11997	0.0810	0.0710	0.0039	0.0114	0.0010	0.0014	0.0018	0.0001	0.0009	0.0008	0.0011	0.0093	0.0037	0.0039	0.0100	99.804
23D2046221	0.983	IP11997	0.0670	0.0610	0.0041	0.0123	0.0008	0.0013	0.0019	0.0001	0.0007	0.0009	0.0009	0.0096	0.0031	0.0038	0.0100	99.829

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(BY Df)
23E2181329	1.033	IP11997	0.0710	0.0680	0.0046	0.0137	0.0010	0.0012	0.0021	0.0005	0.0012	0.0009	0.0011	0.0113	0.0047	0.0036	0.0100	99.811
23F1547414	0.982	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23F1547416	0.995	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23F1547417	0.997	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23C1904103	1.023	IP11997	0.0810	0.0710	0.0039	0.0114	0.0010	0.0014	0.0018	0.0001	0.0009	0.0008	0.0011	0.0094	0.0037	0.0039	0.0100	99.804
23C1904115	1.030	IP11997	0.0810	0.0710	0.0039	0.0114	0.0010	0.0014	0.0018	0.0001	0.0009	0.0008	0.0011	0.0094	0.0037	0.0039	0.0100	99.804
23C2010215	1.013	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010216	1.019	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2022312	1.001	IP11997	0.0750	0.0720	0.0042	0.0124	0.0012	0.0013	0.0021	0.0002	0.0006	0.0009	0.0010	0.0103	0.0030	0.0040	0.0100	99.807
23D2022318	0.968	IP11997	0.0750	0.0720	0.0042	0.0124	0.0012	0.0013	0.0021	0.0002	0.0006	0.0009	0.0010	0.0103	0.0030	0.0040	0.0100	99.807
23D2118413	1.017	IP11997	0.0800	0.0760	0.0048	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118415	0.993	IP11997	0.0800	0.0760	0.0048	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23E2259313	1.014	IP11997	0.0680	0.0640	0.0040	0.0118	0.0013	0.0011	0.0019	0.0004	0.0008	0.0014	0.0010	0.0103	0.0036	0.0038	0.0100	99.822
23D2022315	1.025	IP11997	0.0750	0.0720	0.0042	0.0124	0.0012	0.0013	0.0021	0.0002	0.0006	0.0009	0.0010	0.0103	0.0030	0.0040	0.0100	99.807
23D2118412	0.974	IP11997	0.0800	0.0760	0.0048	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118414	0.996	IP11997	0.0800	0.0760	0.0048	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2046419	0.951	IP11997	0.0670	0.0610	0.0041	0.0123	0.0008	0.0013	0.0019	0.0001	0.0007	0.0009	0.0009	0.0096	0.0031	0.0038	0.0100	99.829
23F1545319	1.041	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23C2008111	1.038	IP11997	0.0830	0.0770	0.0048	0.0115	0.0097	0.0020	0.0022	0.0006	0.0018	0.0007	0.0011	0.0095	0.0034	0.0045	0.0100	99.784
23C2009127	0.964	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009128	1.018	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2010102	1.027	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010105	1.041	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010106	1.034	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2117316	1.026	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804	
23A2174213	0.966	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174211	0.938	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2010201	0.971	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2117320	1.012	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804	
23D2117402	1.004	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804	
23F1545310	1.018	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23F1546413	1.007	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546414	0.986	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546415	0.997	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174101	0.996	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174102	1.017	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174214	0.970	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174215	0.976	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009118	1.010	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23D2117306	1.024	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804	
23D2117308	1.021	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804	
23E2258327	1.000	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2258328	0.998	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1537419	1.016	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815
23F1537420	0.986	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815
23F1538408	0.985	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1546311	1.029	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174204	1.022	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2010113	1.043	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23A2161103	1.042	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2174103	1.049	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23D2117307	1.026	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804	
23E2258326	0.968	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826

 </

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Dif)
23F1537421	1.033	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815
23F1538409	1.007	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1546314	1.006	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0034	0.0039	0.0100	99.813
23D2117317	1.031	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0099	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23F1545303	1.017	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23F15455312	1.033	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23F1546421	0.989	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174119	1.023	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2010101	0.989	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2117312	1.019	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0099	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23D2117401	0.998	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0099	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23D2117404	1.012	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0099	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23D2117405	1.006	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0099	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23F1543310	1.010	IP11997	0.0700	0.0570	0.0042	0.0118	0.0010	0.0011	0.0018	0.0003	0.0007	0.0008	0.0015	0.0102	0.0025	0.0034	0.0100	99.830
23F1546325	1.012	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546326	1.008	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174120	1.024	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174121	0.996	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174210	0.926	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174212	0.933	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2010203	1.009	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2117318	1.022	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0099	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23F1545327	1.053	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23F1546312	1.021	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546324	0.999	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23C2010202	1.001	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2117331	1.024	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0099	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23D2117314	1.033	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0099	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23D2117319	0.991	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0099	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23D2117401	1.002	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0099	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23E2257326	1.008	IP11997	0.0820	0.0810	0.0048	0.0116	0.0142	0.0035	0.0019	0.0014	0.0008	0.0008	0.0014	0.0106	0.0020	0.0036	0.0100	99.777
23E2258310	1.026	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23A2161104	1.082	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2161105	1.088	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2176116	0.959	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23F1536305	1.028	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536415	0.969	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536416	1.018	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1538305	1.014	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1538310	1.017	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1538311	1.012	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23C19971119	1.038	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997121	1.039	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23E2248308	1.034	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2248309	1.040	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F1536302	0.963	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536303	1.019	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23D2046420	0.949	IP11997	0.0670	0.0610	0.0041	0.0123	0.0008	0.0013	0.0019	0.0001	0.0007	0.0009	0.0009	0.0096	0.0031	0.0038	0.0100	99.829
23E2134321	1.010	IP11997	0.0870	0.0740	0.0043	0.0133	0.0010	0.0017	0.0023	0.0006	0.0014	0.0008	0.0008	0.0104	0.0036	0.0047	0.0100	99.789
23F1547319	1.009	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23F1547320	1.020	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23A2176114	0.981	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23A2176118	1.016	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(Bf Diff)
23F2248306	0.999	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23A2176107	0.994	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23C2011208	1.009	IP11997	0.0820	0.0760	0.0012	0.0112	0.0012	0.0012	0.0013	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0106	0.0064	0.0038	0.0100	99.795
23C201209	1.009	IP11997	0.0820	0.0760	0.0012	0.0112	0.0012	0.0012	0.0013	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0106	0.0064	0.0038	0.0100	99.795
23F2022349	0.994	IP11997	0.0750	0.0720	0.0012	0.0124	0.0012	0.0013	0.0021	0.0002	0.0006	0.0009	0.0010	0.0103	0.0030	0.0040	0.0100	99.807
23F1547411	0.994	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23F2248316	1.003	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2258307	0.995	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1536301	0.931	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536313	1.002	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536314	0.945	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1538401	1.002	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23C1992224	1.009	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23F1536412	0.969	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23A2122115	0.985	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23C1956115	0.974	IP11997	0.0700	0.0590	0.0042	0.0119	0.0009	0.0010	0.0016	0.0005	0.0006	0.0007	0.0012	0.0100	0.0054	0.0033	0.0100	99.826
23C1956116	0.997	IP11997	0.0700	0.0590	0.0042	0.0119	0.0009	0.0010	0.0016	0.0005	0.0006	0.0007	0.0012	0.0100	0.0054	0.0033	0.0100	99.826
23D2108413	0.992	IP11997	0.0760	0.0630	0.0016	0.0111	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0008	0.0007	0.0014	0.0102	0.0044	0.0041	0.0100	99.814
23F2250309	1.009	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23F1536417	1.006	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F2248304	1.014	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248305	1.017	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23D2108414	1.013	IP11997	0.0760	0.0630	0.0016	0.0111	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0008	0.0007	0.0014	0.0102	0.0044	0.0041	0.0100	99.814
23F2250307	1.004	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23F1536304	1.037	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536306	0.983	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536310	0.951	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536311	0.947	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536313	0.959	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536414	0.926	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1538304	1.002	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1538306	1.013	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1538312	1.012	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23A2163219	1.003	IP11997	0.0710	0.0730	0.0016	0.0112	0.0010	0.0015	0.0022	0.0006	0.0009	0.0008	0.0011	0.0099	0.0048	0.0039	0.0100	99.810
23A2163220	1.010	IP11997	0.0710	0.0730	0.0016	0.0112	0.0010	0.0015	0.0022	0.0006	0.0009	0.0008	0.0011	0.0099	0.0048	0.0039	0.0100	99.810
23C1997120	1.008	IP11997	0.0730	0.0680	0.0030	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23F2248307	0.992	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248412	0.939	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248413	0.992	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248415	1.026	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23A2176208	1.015	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23C2011207	1.003	IP11997	0.0820	0.0760	0.0042	0.0112	0.0012	0.0012	0.0013	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0106	0.0064	0.0038	0.0100	99.795
23F1547419	0.975	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23F1538402	1.022	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23D2118320	1.001	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118321	0.980	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118316	0.995	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118417	1.005	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23F1547324	0.941	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23D2119404	0.958	IP11997	0.0730	0.0640	0.0016	0.0131	0.0009	0.0012	0.0012	0.0005	0.0009	0.0008	0.0011	0.0108	0.0039	0.0036	0.0100	99.814
23D2119407	1.006	IP11997	0.0730	0.0640	0.0016	0.0131	0.0009	0.0012	0.0012	0.0005	0.0009	0.0008	0.0011	0.0108	0.0039	0.0036	0.0100	99.814
23D2119408	0.995	IP11997	0.0730	0.0640	0.0016	0.0131	0.0009	0.0012	0.0012	0.0005	0.0009	0.0008	0.0011	0.0108	0.0039	0.0036	0.0100	99.814
23D2119409	0.972	IP11997	0.0730	0.0640	0.0016													

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23F2248301	1.023	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248302	1.017	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248303	1.013	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248313	1.013	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248314	1.018	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248315	1.007	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248304	0.980	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248305	0.995	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248306	1.012	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248307	1.001	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248308	0.999	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248309	1.019	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248310	0.983	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248311	1.027	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248318	0.950	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248319	0.987	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2248320	1.002	IP11997	0.0800	0.0600	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23F2250308	0.993	IP11997	0.0770	0.0600	0.0018	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23F2250313	1.002	IP11997	0.0770	0.0600	0.0018	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23F2250314	1.004	IP11997	0.0770	0.0600	0.0018	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23F2250315	1.006	IP11997	0.0770	0.0600	0.0018	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23A1575212	1.030	IP11997	0.0760	0.0600	0.0013	0.0116	0.0010	0.0011	0.0012	0.0005	0.0007	0.0007	0.0009	0.0105	0.0062	0.0033	0.0100	99.818
23F1547415	0.975	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0014	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23F1547418	0.987	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0014	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23A176106	0.953	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23A176113	1.001	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23A176115	0.978	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23A176117	0.913	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23A176119	1.023	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23A176121	1.011	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23F2183323	1.007	IP11997	0.0870	0.0730	0.0043	0.0133	0.0010	0.0017	0.0023	0.0006	0.0014	0.0008	0.0008	0.0104	0.0036	0.0047	0.0100	99.789
23F1462309	1.025	IP11997	0.0740	0.0790	0.0044	0.0122	0.0010	0.0013	0.0019	0.0002	0.0007	0.0009	0.0010	0.0105	0.0037	0.0041	0.0100	99.803
23F1563315	0.988	IP11997	0.0830	0.0630	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1583003	0.910	IP11997	0.0780	0.0760	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23A176201	1.022	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23A176202	1.027	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23F1547412	1.005	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0003	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23A176109	1.019	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23A176203	1.002	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23A176209	1.009	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23A176204	0.997	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23A176205	1.010	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23A176207	1.005	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23A176208	1.017	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23F2011260	0.982	IP11997	0.0820	0.0760	0.0042	0.0112	0.0012	0.0012	0.0013	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0106	0.0064	0.0038	0.0100	99.795
23D2118314	1.032	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118315	1.025	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118316	1.020	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118318	1.005	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118319	0.998	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118322	0.921	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23A176210	1.000	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23D2118317	1.011	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	SI	TI	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23A2174106	1.041	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174110	1.019	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174111	0.992	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174112	0.953	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009206	1.011	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23E2250318	0.931	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23E2258417	0.967	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1546316	1.016	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23E2250316	1.012	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23E2250322	1.001	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23E2250323	1.004	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23E2258409	0.978	IP11997	0.0790	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2258418	0.974	IP11997	0.0790	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1546302	0.992	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2163213	0.982	IP11997	0.0710	0.0730	0.0046	0.0112	0.0010	0.0015	0.0022	0.0006	0.0009	0.0008	0.0011	0.0099	0.0048	0.0039	0.0100	99.810
23C1997113	1.043	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997114	1.035	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1999206	1.009	IP11997	0.0710	0.0660	0.0043	0.0117	0.0010	0.0012	0.0014	0.0005	0.0007	0.0008	0.0012	0.0105	0.0051	0.0033	0.0100	99.817
23F1537408	1.014	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815
23F1537409	1.026	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815
23C1998108	1.031	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23E2250324	1.008	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23E2258408	0.990	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2258416	0.978	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1546301	0.980	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546317	1.017	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546318	1.019	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2161112	1.008	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2161114	1.039	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2161215	0.967	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2161217	0.982	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23C2009214	0.974	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23E2258411	0.984	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2258412	0.995	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2258414	0.989	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1536316	0.994	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23E2256303	0.995	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0005	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23F1546309	1.020	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23C2009211	1.006	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009212	1.002	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009216	1.011	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009217	1.012	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009218	1.005	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23E2248417	0.969	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2258410	0.975	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2258413	1.009	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2258415	1.002	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1536401	1.030	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1546401	0.989	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546402	0.959	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546403	0.981	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174104	1.047	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009204	1.013	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23C2009205	1.004	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23E2250317	0.976	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23A2161113	1.011	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23C2009213	1.008	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F1536312	0.925	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536317	1.000	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536318	1.015	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536402	1.010	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23A2174405	1.044	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0008	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C1999204	1.017	IP11997	0.0710	0.0660	0.0043	0.0117	0.0010	0.0012	0.0014	0.0005	0.0007	0.0008	0.0012	0.0105	0.0051	0.0033	0.0100	99.817
23C1998114	1.034	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998116	1.012	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998119	1.005	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23D2106401	0.972	IP11997	0.0880	0.0650	0.0042	0.0109	0.0010	0.0013	0.0014	0.0008	0.0008	0.0007	0.0011	0.0105	0.0042	0.0038	0.0100	99.802
23D2106435	1.025	IP11997	0.0880	0.0650	0.0042	0.0109	0.0010	0.0013	0.0014	0.0008	0.0008	0.0007	0.0011	0.0105	0.0042	0.0038	0.0100	99.802
23D2106437	0.998	IP11997	0.0880	0.0650	0.0042	0.0109	0.0010	0.0013	0.0014	0.0008	0.0008	0.0007	0.0011	0.0105	0.0042	0.0038	0.0100	99.802
23D2114311	1.008	IP11997	0.0710	0.0640	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23D2114318	0.990	IP11997	0.0710	0.0640	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23E2256301	0.974	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23A2122103	1.000	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23A2122106	0.965	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23A2122110	1.028	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23A2122112	1.041	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23C1951123	1.004	IP11997	0.0800	0.0640	0.0042	0.0114	0.0008	0.0012	0.0016	0.0006	0.0008	0.0008	0.0010	0.0106	0.0061	0.0036	0.0100	99.809
23C1951205	1.044	IP11997	0.0800	0.0640	0.0042	0.0114	0.0008	0.0012	0.0016	0.0006	0.0008	0.0008	0.0010	0.0106	0.0061	0.0036	0.0100	99.809
23D2108415	0.984	IP11997	0.0760	0.0630	0.0046	0.0111	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0008	0.0007	0.0014	0.0102	0.0044	0.0041	0.0100	99.814
23E2256302	0.994	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23A2116211	1.010	IP11997	0.0790	0.0790	0.0045	0.0117	0.0009	0.0012	0.0019	0.0005	0.0008	0.0008	0.0012	0.0099	0.0046	0.0039	0.0100	99.796
23A2122102	1.017	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23A2122105	0.986	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23A2122107	1.001	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23A2122109	1.016	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23A2122111	1.032	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23A2122113	1.024	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23A2122114	1.011	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23C1950110	1.031	IP11997	0.0820	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0015	0.0006	0.0006	0.0007	0.0012	0.0105	0.0033	0.0033	0.0100	99.809
23C1951204	1.032	IP11997	0.0800	0.0640	0.0042	0.0114	0.0008	0.0012	0.0016	0.0006	0.0008	0.0008	0.0010	0.0106	0.0061	0.0036	0.0100	99.809
23C1951206	1.044	IP11997	0.0800	0.0640	0.0042	0.0114	0.0008	0.0012	0.0016	0.0006	0.0008	0.0008	0.0010	0.0106	0.0061	0.0036	0.0100	99.809
23C1956117	1.015	IP11997	0.0700	0.0590	0.0042	0.0119	0.0009	0.0010	0.0016	0.0005	0.0006	0.0007	0.0012	0.0100	0.0054	0.0033	0.0100	99.826
23C1997222	1.031	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997223	1.022	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1999205	1.009	IP11997	0.0710	0.0660	0.0043	0.0117	0.0010	0.0012	0.0014	0.0005	0.0007	0.0008	0.0012	0.0105	0.0051	0.0033	0.0100	99.817
23D2114310	1.019	IP11997	0.0710	0.0640	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23A2122101	1.021	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23A2161201	1.066	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2161216	0.971	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2161214	0.998	IP11997	0.0710	0.0630	0.0046	0.0112	0.0010	0.0015	0.0022	0.0006	0.0009	0.0008	0.0011	0.0099	0.0048	0.0039	0.0100	99.810
23A2163215	1.011	IP11997	0.0710	0.0730	0.0046	0.0112	0.0010	0.0015	0.0022	0.0006	0.0009	0.0008	0.0011	0.0099	0.0048	0.0039	0.0100	99.810
23C1997115	1.034	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23D2108410	0.998	IP11997	0.0760	0.0630	0.0046	0.0111	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0008	0.0007	0.0014	0.0102	0.0044	0.0041	0.0100	99.814
23D2108411	0.998	IP11997	0.0760	0.0630	0.0046	0.0111	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0008	0.0007	0.0014	0.0102	0.0044	0.0041	0.0100	99.814
23F1537407	1.008	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23F1538302	1.014	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1538303	1.010	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23A2168211	0.906	IP11997	0.0750	0.0630	0.0046	0.0117	0.0009	0.0014	0.0023	0.0007	0.0010	0.0007	0.0014	0.0100	0.0025	0.0044	0.0100	99.816
23A2170217	0.987	IP11997	0.0940	0.0810	0.0045	0.0113	0.0011	0.0017	0.0023	0.0006	0.0009	0.0007	0.0012	0.0098	0.0046	0.0040	0.0100	99.778
23C1998103	1.022	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998106	1.029	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23D2106436	1.014	IP11997	0.0880	0.0650	0.0042	0.0109	0.0010	0.0013	0.0014	0.0008	0.0006	0.0007	0.0011	0.0105	0.0042	0.0038	0.0100	99.802
23A2122108	1.054	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23C2010104	1.044	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23A2160119	0.977	IP11997	0.0830	0.0620	0.0043	0.0114	0.0037	0.0012	0.0014	0.0009	0.0007	0.0007	0.0013	0.0104	0.0037	0.0036	0.0100	99.807
23A2170218	0.980	IP11997	0.0940	0.0810	0.0045	0.0113	0.0011	0.0017	0.0023	0.0006	0.0009	0.0007	0.0012	0.0098	0.0046	0.0040	0.0100	99.778
23C1998104	1.036	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998105	1.027	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998115	1.026	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998117	1.000	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998118	0.990	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23A2116110	0.951	IP11997	0.0790	0.0790	0.0045	0.0117	0.0009	0.0012	0.0019	0.0005	0.0008	0.0008	0.0012	0.0099	0.0046	0.0039	0.0100	99.796
23A2122104	0.985	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23C1998107	1.036	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821

Total : 501.890 MT



FOR VEDANTA LIMITED(SEZ UNIT)

NOTE-

- The result relates only to the samples tested.
- Test certificate shall not be reproduced except in full.
- This is a system generated certificate hence does not require signature.
- Conversion: 1 PPM = 1 / 10,000 %.

AUTHORISED SIGNATORY

Name:Samayanranjan Ojha



Producer : VEDANTA LIMITED (SEZ UNIT)

Works : VILLAGE BHURKHAMUNDA, KUREBAGA & BRUNDAMAL, JHARSUGUDA, ODISHA-768202, INDIA

Regd. Office : 1ST FLOOR,C WING,UNIT 103, CORPORATE AVENUE,ATUL PROJECTS,CHAKALA, ANDHERI (E), MUMBAI, MAHARASHTRA-400099, INDIA

CERTIFICATE OF ORIGIN

DATE :27/10/2023

BRAND : VEDANTA

Invoice No: XP2352102074

Name and Address of Producer
VEDANTA LIMITED (SEZ UNIT)
VILLAGE BHURKHAMUNDA, KUREBAGA & BRUNDAMAL,
JHARSUGUDA, ODISHA-768202, INDIA

Applicant
SHOROUQ COMMODITIES TRADING DMCC,
3RD FLOOR, MASHREQ BANK HQ BUILDING
DUBAI,
- 1250, Utd.Arab Emir..

Consignee :

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
NO. 500 MOO 1, SOI SIRIKAM, SUKHUMVIT ROAD,
SAMRONG NUA SUB-DISTRICT,
MUANG SAMUTPRAKARN DISTRICT,
SAMUTPRAKARN PROVINCE 10270
Contact Person : MS. Tanyalak
Tel no. 662 398 0147
Email : tanyalak@alucon.th.com
TAX ID : 0107537001854

Notify 1 :

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
NO. 500 MOO 1, SOI SIRIKAM, SUKHUMVIT ROAD,
SAMRONG NUA SUB-DISTRICT,
MUANG SAMUTPRAKARN DISTRICT,
SAMUTPRAKARN PROVINCE 10270
Contact Person : MS. Tanyalak
Tel no. 662 398 0147
Email : tanyalak@alucon.th.com
TAX ID : 0107537001854

Notify 2 :

Bill of Lading No :
MCLVTZ2300262

Vessel/Flight Name and No :
CUL JAKARTA / 1835E

Country of Final Destination :
THAILAND

Port of Loading :
VISAKHAPATNAM PORT, INDIA

Port of Discharge :
LAEM CHABANG, THAILAND

Final Destination :
LAEM CHABANG, THAILAND

Marks & Nos. / No. & Kind of Pkgs. / Container No.	Description of Goods	Gross Weight (MT)	Net Weight (MT)
SHIPMENT IN CONTAINERS. CONTAINER NUMBERS AS PER BL	PRIMARY UNALLOYED ALUMINIUM INGOTS 99.7 PCT, MINIMUM PURITY CIF LAEM CHABANG, THAILAND BRAND:VEDANTA COUNTRY OF ORIGIN : INDIA HS CODE : 760110 SHAPE : INGOT	501.890	501.890

IT IS HEREBY CERTIFIED THAT TO THE BEST OF OUR KNOWLEDGE AND BELIEF, THE ABOVE MENTIONED GOODS ARE OF INDIAN ORIGIN.

FOR VEDANTA LIMITED
(SEZ UNIT)

[Signature]
AUTHORISED SIGNATORY

"IT IS ELECTRONICALLY SIGNED DOCUMENT HENCE NOT REQUIRED PHYSICALLY SIGNED.SAME TO BE TREATED AS ORIGINAL."

Goods Receiving Note Report

Vendor : [IGLELUS] Glencore International AG.

DueDate : 24/11/2023 Whse : MAIN

GRN No. : SI23-000080 Status : Approved Receive Date : 24/11/2023 Invoice No. : 1000.CI.46233890

Seq	PO	Line	Item	Shipped	Received	Rejected U/M
-----	----	------	------	---------	----------	--------------

Created by : Ketwadee

1	IS22000051	1	3I01AL99-7PU	500.0000	501,890.0000	0.0000 MT
---	------------	---	--------------	----------	--------------	-----------

ALUMINIUM INGOTS 99.7% MIN. PURITY

Product Code : [3I0100] Aluminium Ingot - Import

Account : 1142010 - -3010 Raw Material - Import

ALUMINIUM INGOTS 99.7% MIN. PURITY

For:

SSM000000005230=501890.00 [] [QC] []

ภาคผนวก 3ข

บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร
ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

CPS

CPS12

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-TU-17		ALUCON		CPS 12		- ก.ย. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ในทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือจับ						
2	2. ตรวจสอบมอเตอร์เครื่องจักรไม่ผิดปกติ						
3	3. ตรวจสอบระบบการหมุนแปรงเครื่องจักรไม่ผิดปกติ						
4	4. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักรไม่ผิดปกติ						
5	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและระบบกลไก						
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-TU-18		ALUCON		CPS 12		- ก.ย. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ในทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือจับ						
2	2. ตรวจสอบมอเตอร์เครื่องจักรไม่ผิดปกติ						
3	3. ตรวจสอบระบบการหมุนแปรงเครื่องจักรไม่ผิดปกติ						
4	4. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักรไม่ผิดปกติ						
5	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและระบบกลไก						
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR		-		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-EL-19		ALUCON		CPS 12		= ก.ย. 2567	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดฉุกเฉิน ไม่พร้อมมือภัย 2. ตรวจสอบระบบลิฟต์ทำงานปกติหรือไม่ ไม่มีเสียงรบกวนหรือการชนกันของลิฟต์			
2	/			
3	/			
4	/			
5	/			
6	/			
7	/			
8	/			
9	/			
10	/			
11	/			
12	/			
13	/			
14	/			
15	/			
16	/			
17	/			
18	/			
19	/			
20	/			
21	/			
22	/			
23	/			
24	/			
25	/			
26	/			
27	/			
28	/			
29	/			
30	/			
31	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 REV. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR		-		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-EL-19		ALUCON		CPS 12		= ก.ย. 2567	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดฉุกเฉิน ไม่พร้อมมือภัย 2. ตรวจสอบระบบลิฟต์ทำงานปกติหรือไม่ ไม่มีเสียงรบกวนหรือการชนกันของลิฟต์			
2	/			
3	/			
4	/			
5	/			
6	/			
7	/			
8	/			
9	/			
10	/			
11	/			
12	/			
13	/			
14	/			
15	/			
16	/			
17	/			
18	/			
19	/			
20	/			
21	/			
22	/			
23	/			
24	/			
25	/			
26	/			
27	/			
28	/			
29	/			
30	/			
31	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 REV. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC6X4-4/P-2400		635/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-AC-54		PSG WESCO		CPS 12		- ก.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การบำรุงรักษาเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น ระดับน้ำมัน						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC5X2-5/P-800		644/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-AC-56		PSG WESCO		CPS 12		- ก.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การบำรุงรักษาเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น ระดับน้ำมัน						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :							
WASHING MACHINE		LWD-215-53		573/04		1/1							
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :							
C-07-C12-M-WS-13		H ÖCKH		CPS 12		- ก.ย. 2567							
วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ค/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :							
WASHING MACHINE		LWD-215-53		573/04		1/1							
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :							
C-07-C12-M-WS-13		H ÖCKH		CPS 12		- ก.ย. 2567							
วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ค/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC5X2-5/800	634/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-55	PSG WESCO	CPS 12	- ก.ย. 2567

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานของเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ป้อนปุ๋ยถูกต้อง ฝาครอบมีกับ	2. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำในระบบหล่อเย็น	3. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น	4. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น	5. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น	6. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น	7. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น	8. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น	9. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น	10. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Stop line
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Stop line
23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC5X2-5/800	634/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-55	PSG WESCO	CPS 12	- ก.ย. 2567

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานของเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ป้อนปุ๋ยถูกต้อง ฝาครอบมีกับ	2. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำในระบบหล่อเย็น	3. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น	4. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น	5. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น	6. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น	7. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น	8. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น	9. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น	10. ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำมันในระบบหล่อเย็น			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			หยุด
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			หยุด
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			หยุด
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			หยุด
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL COATING MACHINE		JLD55/60		636/05		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-IC-14		PSG WESCO		CPS 12		- ก.ย. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบโมเตอร์ 2. ตรวจสอบน้ำมันเครื่องในถังและถังจ่ายน้ำมัน 3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ						
2							
3							
4							
5							
6							
7							Sunday
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							Sunday
15							Stop line
16							h
17							h
18							h
19							h
20							h
21							Sunday
22							Stop line
23							h
24							h
25							h
26							h
27							h
28							Sunday
29							
30							
31							

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL COATING MACHINE		JLD55/60		636/05		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-IC-14		PSG WESCO		CPS 12		- ก.ย. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบโมเตอร์ 2. ตรวจสอบน้ำมันเครื่องในถังและถังจ่ายน้ำมัน 3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ 31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังจ่ายน้ำ						
2							Sunday
3							Stop
4							
5							
6							
7							
8							
9							Sunday
10							Stop
11							
12							
13							
14							
15							Sunday
16							Stop
17							
18							
19							
20							
21							Stop
22							Sunday
23							
24							
25							
26							
27							Stop
28							
29							
30							
31							

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / Machine Name : <div style="text-align: center;">ACCUMULATOR</div>				รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">AC5X2-5/P-800</div>				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">644/05</div>				หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>				
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-07-C12-M-AC-56</div>				ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">PSG WESCO</div>				สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">CPS 12</div>				ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">- ก.ค. 2567</div>				
วันที่		รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน		ว / ต / ป		รายละเอียดที่ทำการแก้ไข		
		<div style="font-size: 0.8em; margin-bottom: 5px;"> 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความผิดปกติของเครื่องจักร ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดกลับ ฝาครอบไม่ ปิดสนิท เป็นต้น 2. ตรวจสอบกับช่างเกี่ยวกับข้อมูลงานหรือไม่ ดีหรือไม่ 3. ตรวจสอบโดยช่างว่ามีเสียงดังหรือไม่ โดยการหมุนกลีบริลหรือไม่ </div>														
1	/	/	/	/												
2	/	/	/	/												
3	/	/	/	/												
4	/	/	/	/												
5	/	/	/	/												
6	/	/	/	/												
7	-	-	-	-												Sunday
8	✓	✓	✓	✓												
9	✓	✓	✓	✓												
10	✓	✓	✓	✓												
11	✓	✓	✓	✓												
12	✓	✓	✓	✓												
13	✓	✓	✓	✓												
14	-	-	-	-												Sunday
15	-	-	-	-												
16	-	-	-	-												
17	-	-	-	-												Stop line
18	-	-	-	-												
19	-	-	-	-												
20	-	-	-	-												
21	-	-	-	-												Sunday
22	-	-	-	-												
23	-	-	-	-												
24	-	-	-	-												Stop line
25	-	-	-	-												
26	-	-	-	-												
27	-	-	-	-												
28	-	-	-	-												Sunday
29	/	/	/	/												
30	/	/	/	/												
31	/	/	/	/												
หมายเหตุ / Remark :																
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย																

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT-06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : ACCUMULATOR				รุ่น / Model : AC6X4-4/P-2400				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 635/05				หน้า / Page : 1/1					
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-AC-54				ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO				สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12				ประจำเดือน / Month : - ก.ย. 2567					
วันที่		รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน		ว / ค / ป		รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
		1. ตรวจสายประป้อนน้ำมันเครื่องว่ามีน้ำมันที่ตรงจุดหรือไม่	2. ตรวจสอบกับช่างที่เกี่ยวข้องว่ามีปัญหาหรือไม่	3. ตรวจสอบสายประป้อนน้ำมันที่มีสิ่งอุดตันหรือไม่													
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
26																	
27																	
28																	
29																	
30																	
31																	
หมายเหตุ / Remark :																	
/ = เวียนรอบ X = ไม่เวียนรอบ																	

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
BASE COATING MACHINE		CMA 12 I		639/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-BC-15		PSG WESCO		CPS 12		- ก.ย. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Sunday
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Sunday
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Sunday
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Sunday
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Sunday
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
BASE COATING MACHINE		CMA 12 I		639/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-BC-15		PSG WESCO		CPS 12		- ก.ย. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Sunday
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Sunday
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Sunday
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Sunday
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Sunday
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN		DPG 150/55/5/T I	640/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-DO-30		PSG WESCO	CPS 12	ก.ค. 2567

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ความผิดปกติเกี่ยวกับเครื่องจักร ใช้ทำงานถูกต้อง เช่น อุปกรณ์ฉุกเฉิน ฝาครอบกับ 2. ตรวจสอบน้ำมันไส้กรอง น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมัน หล่อลื่น น้ำมันเครื่อง และน้ำมันจารุดไม่เต็ม 3. ตรวจสอบมอเตอร์ตัวรับ มีเสียงหวาง หรือไม่ รอบการหมุนปกติหรือไม่ 4. ตรวจสอบมอเตอร์ตัวขับเคลื่อนหมุนเวียนกลับ มีเสียงหวางหรือไม่ รอบการหมุนปกติหรือไม่ 5. ตรวจสอบมอเตอร์ตัวขับเคลื่อนหมุนเวียนกลับ มีเสียงหวางหรือไม่ รอบการหมุนปกติหรือไม่			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เสร็จเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN		DPG 150/55/5/T III	646/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-DO-32		PSG WESCO	CPS 12	ก.ค. 2567

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ความผิดปกติเกี่ยวกับเครื่องจักร ใช้ทำงานถูกต้อง เช่น อุปกรณ์ฉุกเฉิน ฝาครอบกับ 2. ตรวจสอบน้ำมันไส้กรอง น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมัน หล่อลื่น น้ำมันเครื่อง และน้ำมันจารุดไม่เต็ม 3. ตรวจสอบมอเตอร์ตัวรับ มีเสียงหวาง หรือไม่ รอบการหมุนปกติหรือไม่ 4. ตรวจสอบมอเตอร์ตัวขับเคลื่อนหมุนเวียนกลับ มีเสียงหวางหรือไม่ รอบการหมุนปกติหรือไม่ 5. ตรวจสอบมอเตอร์ตัวขับเคลื่อนหมุนเวียนกลับ มีเสียงหวางหรือไม่ รอบการหมุนปกติหรือไม่			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เสร็จเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PRINTING MACHINE		PMA 12		645/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-PT-17		PSG WESCO		CPS 12		- ก.ย. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การพิมพ์เครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ป้อนชุดยูนิฟอร์มเครื่องพิมพ์	2. ตรวจสอบรอยพิมพ์ในถังหมึกเครื่องพิมพ์	3. ตรวจสอบรอยพิมพ์ในถังหมึกเครื่องพิมพ์	4. ตรวจสอบรอยพิมพ์ในถังหมึกเครื่องพิมพ์	5. ตรวจสอบรอยพิมพ์ในถังหมึกเครื่องพิมพ์	6. ตรวจสอบรอยพิมพ์ในถังหมึกเครื่องพิมพ์	
1	/	/	/	/	/	/	
2	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	
7	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PRINTING MACHINE		PMA 12		645/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-PT-17		PSG WESCO		CPS 12		- ก.ย. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การพิมพ์เครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ป้อนชุดยูนิฟอร์มเครื่องพิมพ์	2. ตรวจสอบรอยพิมพ์ในถังหมึกเครื่องพิมพ์	3. ตรวจสอบรอยพิมพ์ในถังหมึกเครื่องพิมพ์	4. ตรวจสอบรอยพิมพ์ในถังหมึกเครื่องพิมพ์	5. ตรวจสอบรอยพิมพ์ในถังหมึกเครื่องพิมพ์	6. ตรวจสอบรอยพิมพ์ในถังหมึกเครื่องพิมพ์	
1	/	/	/	/	/	/	
2	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	
7	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Check

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
OVER VARNISHING MACHINE		CMA 12 III		648/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-OV-10		PSG WESCO		CPS 12		- ก.ย. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น น้ำมันยูเรเนียม ผสมกับ น้ำมันกำลัง พ่นเคลือบหรือไม่ หรือมีสารเจือปน หรือไม่	2. ตรวจสอบและระบบหล่อลื่นหมุนเวียนห้อง หมักกำลัง พ่นเคลือบหรือไม่ หรือมีสารเจือปน หรือไม่	3. ตรวจสอบและระบบหล่อลื่นหมักกำลัง พ่นเคลือบ หรือไม่	4. ตรวจสอบและระบบหล่อลื่นหมักกำลัง พ่นเคลือบ หรือไม่	5. ตรวจสอบและระบบหล่อลื่นหมักกำลัง พ่นเคลือบ หรือไม่	6. ตรวจสอบและระบบหล่อลื่นหมักกำลัง พ่นเคลือบ หรือไม่	
2	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	
7	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
OVER VARNISHING MACHINE		CMA 12 III		648/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-OV-10		PSG WESCO		CPS 12		- ก.ย. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น น้ำมันยูเรเนียม ผสมกับ น้ำมันกำลัง พ่นเคลือบหรือไม่ หรือมีสารเจือปน หรือไม่	2. ตรวจสอบและระบบหล่อลื่นหมุนเวียนห้อง หมักกำลัง พ่นเคลือบหรือไม่ หรือมีสารเจือปน หรือไม่	3. ตรวจสอบและระบบหล่อลื่นหมักกำลัง พ่นเคลือบ หรือไม่	4. ตรวจสอบและระบบหล่อลื่นหมักกำลัง พ่นเคลือบ หรือไม่	5. ตรวจสอบและระบบหล่อลื่นหมักกำลัง พ่นเคลือบ หรือไม่	6. ตรวจสอบและระบบหล่อลื่นหมักกำลัง พ่นเคลือบ หรือไม่	
2	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	
7	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/55/5/T II		643/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-DO-31		PSG WESCO		CPS 12		ก.ย. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	2	3	4	5	6	7	8
1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/55/5/T II		643/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-DO-31		PSG WESCO		CPS 12		ก.ย. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	2	3	4	5	6	7	8
1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Check

F-ENG-006 Rev. 00

128 → 23/2/24

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">ACCUMULATOR</div>				รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">AC5X2-5/P-800</div>				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">647/05</div>				หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>							
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-07-C12-M-AC-57</div>								ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">PSG WESCO</div>				สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">CPS 12</div>				ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">ก.ค. 2567</div>			
วันที่		รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน		ว / ด / ป		รายละเอียดที่ทำการแก้ไข			
		<div style="font-size: 0.8em;"> 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความผิดปกติหรือจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ป้อนชุดชิ้น ฝาครอบมีกั๊ก 2. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักก้านใช้ชุดยกหรือไม่ 3. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 4. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 5. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 6. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 7. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 8. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 9. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 10. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 11. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 12. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 13. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 14. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 15. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 16. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 17. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 18. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 19. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 20. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 21. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 22. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 23. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 24. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 25. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 26. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 27. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 28. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 29. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 30. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ 31. ตรวจสอบก้านใช้ลิ้นชักหรือไม่ </div>																	
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			
25																			
26																			
27																			
28																			
29																			
30																			
31																			
หมายเหตุ / Remark :																		ตรวจ	
/ = เติมน้ำมัน x = ไม่เติมน้ำมัน																		Che	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอง จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT-06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : ACCUMULATOR				รุ่น / Model : AC5X2-5/F-800				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 641/05		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-AC-51				ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO				สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12		ประจำเดือน / Month : - ก.ย. 2567	
วันที่		รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน		ว/ค/ป	
		1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยที่มีเครื่องหมาย ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบเกียร์ 2. ตรวจสอบกับช่างที่เกี่ยวข้องว่ามีสัญญาณเตือน มีอะไรผิดปกติ กับสัญญาณหรือไม่ 3. ตรวจสอบแบตเตอรี่ว่ามีสีของเหลวหรือไม่ ตามการขนถ่ายปกติหรือไม่ มอเตอร์เริ่มหรือไม่									
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											
25											
26											
27											
28											
29											
30											
31											
หมายเหตุ / Remark :								ตรวจ			
/ = ว่าง								X = ไม่เรียบร้อย		Check	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
NECKING MACHINE		C200 / 28 / 180		2055		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-NE-15		FARTTINI		CPS 12		ก.ย. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	5. ตรวจสอบระดับน้ำยาทำความสะอาด	6. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	7. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น
2	8. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	9. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	10. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	11. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	12. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	13. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	14. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น
3	15. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	16. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	17. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	18. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	19. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	20. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	21. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น
4	22. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	23. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	24. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	25. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	26. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	27. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	28. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น
5	29. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	30. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	31. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น				
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
NECKING MACHINE		C200 / 28 / 180		2055		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-NE-15		FARTTINI		CPS 12		ก.ย. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	5. ตรวจสอบระดับน้ำยาทำความสะอาด	6. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	7. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น
2	8. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	9. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	10. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	11. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	12. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	13. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	14. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น
3	15. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	16. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	17. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	18. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	19. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	20. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	21. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น
4	22. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	23. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	24. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	25. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	26. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	27. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	28. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น
5	29. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	30. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	31. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น				
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AUTOMATIC STRAPPING MACHINE		RQ-8		14004431404		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-PM-05		KOMATSU		CPS 12		- ก.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร	2. ตรวจสอบการทำงานระบบสายรัด	3. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	4. ตรวจสอบการทำงานของสายรัด	5. ตรวจสอบการทำงานของสายรัด	6. ตรวจสอบการทำงานของสายรัด	
2	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	
7	-	-	-	-	-	-	
8	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	
14	-	-	-	-	-	-	
15	-	-	-	-	-	-	
16	-	-	-	-	-	-	
17	-	-	-	-	-	-	
18	-	-	-	-	-	-	
19	-	-	-	-	-	-	
20	-	-	-	-	-	-	
21	-	-	-	-	-	-	
22	-	-	-	-	-	-	
23	-	-	-	-	-	-	
24	-	-	-	-	-	-	
25	-	-	-	-	-	-	
26	-	-	-	-	-	-	
27	-	-	-	-	-	-	
28	-	-	-	-	-	-	
29	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AUTOMATIC STRAPPING MACHINE		RQ-8		14004431404		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-PM-05		KOMATSU		CPS 12		- ก.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร	2. ตรวจสอบการทำงานระบบสายรัด	3. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	4. ตรวจสอบการทำงานของสายรัด	5. ตรวจสอบการทำงานของสายรัด	6. ตรวจสอบการทำงานของสายรัด	
2	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	
7	-	-	-	-	-	-	
8	-	-	-	-	-	-	
9	-	-	-	-	-	-	
10	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	
15	-	-	-	-	-	-	
16	-	-	-	-	-	-	
17	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	
22	-	-	-	-	-	-	
23	-	-	-	-	-	-	
24	-	-	-	-	-	-	
25	-	-	-	-	-	-	
26	-	-	-	-	-	-	
27	-	-	-	-	-	-	
28	-	-	-	-	-	-	
29	/	/	/	/	/	/	
30	-	-	-	-	-	-	
31	-	-	-	-	-	-	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C00-M-SB-04		ALUCON		BUILDING No.7		ก.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C00-M-SB-04		ALUCON		BUILDING No.7		ก.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

CPS

POWER HOUSE 4

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">HOT OIL BOILER</div>				รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">HG - 100</div>				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">23049</div>				หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/2</div>							
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-07-C14-M-HO-07</div>								ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">BAY</div>				สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">CPS.14</div>				ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">7 / ๖4</div>			
วันที่		รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน		ว / ด / ป		รายละเอียดที่ทำการแก้ไข			
		<div style="font-size: small;"> 1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกเครื่องจักรน้ำมัน 2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องน้ำมันร้อน 3. ตรวจสอบการตั้งค่าของหม้อไอน้ำในเตา 4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำมันในระบบของเครื่องน้ำมันร้อน 5. ตรวจสอบและบันทึกความแตกต่างอัตราการไหลของน้ำมันในระบบ 6. ตรวจสอบการรักษาน้ำมันในระบบ 7. ตรวจสอบการทำงานของหม้อไอน้ำ 8. ตรวจสอบการระบายความร้อน 9. ตรวจสอบสถานที่ติดตั้งมิเตอร์ 10. ตรวจสอบคู่มือและอุปกรณ์ควบคุมระบบไฟฟ้า </div>																	
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
11	150	145	250	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
12	150	145	250	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
13	150	145	250	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
15	155	145	250	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
16	155	145	250	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
17	155	145	250	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
18	155	145	250	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
19	155	145	250	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
22	155	145	250	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
23	155	145	250	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
24	155	145	250	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
25	155	145	250	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
26	155	145	250	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
27	155	145	250	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

หมายเลข / Remark :
 / = เติบร้อย x = ไม่เติบร้อย

ตรวจสอบ
 Checked

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER				รุ่น / Model : HG - 100				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23049				หน้า / Page : 2/2													
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C14-M-HO-07								ผู้ผลิต / Manufactured : BAY				สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS.14				ประจำเดือน / Month : 7 / 94									
วันที่		รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน		ว / ต / ป		รายละเอียดที่ทำการแก้ไข									
		11. ตรวจสอบวาล์วระบายอากาศ		12. ตรวจสอบเบรคมืออัตโนมัติ		ระบบหมุนเวียน																			
1																									
2																									
3																									
4																									
5																									
6																									
7																									
8																									
9																									
10																									
11																									
12																									
13																									
14																									
15																									
16																									
17																									
18																									
19																									
20																									
21																									
22																									
23																									
24																									
25																									
26																									
27																									
28																									
29																									
30																									
31																									
หมายเหตุ / Remark :																		ตรวจ							
/ = ฝึกอบรม x = ไม่เรียบร้อย																		Ch							

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		9/26	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1	1	1	1	1	1	1
2	150	150	250	3.0	1	1	1
3	150	150	250	3.0	1	1	1
4	150	145	250	3.0	1	1	1
5	150	145	250	3.0	1	1	1
6	1	1	1	1	1	1	1
7	1	1	1	1	1	1	1
8	1	1	1	1	1	1	1
9	1	1	1	1	1	1	1
10	1	1	1	1	1	1	1
11	1	1	1	1	1	1	1
12	1	1	1	1	1	1	1
13	1	1	1	1	1	1	1
14	1	1	1	1	1	1	1
15	1	1	1	1	1	1	1
16	1	1	1	1	1	1	1
17	160	145	250	3.0	1	1	1
18	155	145	250	3.0	1	1	1
19	155	145	250	3.0	1	1	1
20	155	145	250	3.0	1	1	1
21	160	145	250	3.0	1	1	1
22	1	1	1	1	1	1	1
23	1	1	1	1	1	1	1
24	160	145	250	3.0	1	1	1
25	160	145	250	3.0	1	1	1
26	160	145	250	3.0	1	1	1
27	160	145	250	3.0	1	1	1
28	160	145	250	3.0	1	1	1
29	1	1	1	1	1	1	1
30	1	1	1	1	1	1	1
31	1	1	1	1	1	1	1
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอน
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		9/26	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1	1	1	1	1	1	1
2	1	1	1	1	1	1	1
3	1	1	1	1	1	1	1
4	1	1	1	1	1	1	1
5	1	1	1	1	1	1	1
6	1	1	1	1	1	1	1
7	1	1	1	1	1	1	1
8	1	1	1	1	1	1	1
9	1	1	1	1	1	1	1
10	1	1	1	1	1	1	1
11	1	1	1	1	1	1	1
12	1	1	1	1	1	1	1
13	1	1	1	1	1	1	1
14	1	1	1	1	1	1	1
15	1	1	1	1	1	1	1
16	1	1	1	1	1	1	1
17	1	1	1	1	1	1	1
18	1	1	1	1	1	1	1
19	1	1	1	1	1	1	1
20	1	1	1	1	1	1	1
21	1	1	1	1	1	1	1
22	1	1	1	1	1	1	1
23	1	1	1	1	1	1	1
24	1	1	1	1	1	1	1
25	1	1	1	1	1	1	1
26	1	1	1	1	1	1	1
27	1	1	1	1	1	1	1
28	1	1	1	1	1	1	1
29	1	1	1	1	1	1	1
30	1	1	1	1	1	1	1
31	1	1	1	1	1	1	1
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Ch

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 116	23304	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-HO-12	BAY	CPS.12	๗ / ๖๕

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	2. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	3. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	4. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	5. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	6. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	7. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	8. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	9. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	10. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน			
1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
3	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
6	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
8	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
9	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
10	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
11	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
12	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
13	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
15	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
16	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
29	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
30	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
31	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
หมายเหตุ / Remark :											ตรวจ		
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย											Check		

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 116	23304	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-HO-12	BAY	CPS.12	๗ / ๖๕

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	2. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	3. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	4. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	5. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	6. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	7. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	8. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	9. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน	10. ตรวจหาความผิดปกติของเครื่องให้น้ำมัน			
1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
3	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
6	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
8	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
9	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
10	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
11	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
12	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
13	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
15	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
16	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
29	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
30	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
31	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5			
หมายเหตุ / Remark :											ตรวจ		
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย											Check		

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23304		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-HO-12		BAY		CPS.12		๗/๒๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออก ของน้ำมันร้อน	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้า ของน้ำมันร้อน	3. ตรวจสอบค่า ของระดับน้ำในถัง	4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำมัน ในระบบของเครื่องจักรน้ำมันร้อน	5. ตรวจสอบและบันทึกความแตกต่าง อัตราการไหลของน้ำมันในระบบ	6. ตรวจสอบการรั่วไหลในระบบ	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบ หมุนเวียนน้ำมัน
	8. ตรวจสอบการกระจายไฟ	9. ตรวจสอบสถานะของน้ำมันร้อน	10. ตรวจสอบระดับและ อุณหภูมิของน้ำมันร้อน				
1	/	/	/	/	/	/	/
2	130	135	250	2.0	/	/	/
3	130	135	250	2.0	/	/	/
4	130	135	250	2.0	/	/	/
5	130	135	250	2.0	/	/	/
6	130	135	250	2.0	/	/	/
7	130	135	250	2.0	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/
10	145	135	250	2.0	/	/	/
11	145	135	250	2.0	/	/	/
12	145	135	250	2.0	/	/	/
13	145	135	250	2.0	/	/	/
14	145	135	250	2.0	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/
17	145	135	250	2.0	/	/	/
18	145	135	250	2.0	/	/	/
19	145	135	250	2.0	/	/	/
20	145	135	250	2.0	/	/	/
21	145	135	250	2.0	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23304		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-HO-12		BAY		CPS.12		๗/๒๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	11. ตรวจสอบการกระจายไฟ	12. ตรวจสอบสถานะของน้ำมันร้อน					
1	/	/					
2	/	/					
3	/	/					
4	/	/					
5	/	/					
6	/	/					
7	/	/					
8	/	/					
9	/	/					
10	/	/					
11	/	/					
12	/	/					
13	/	/					
14	/	/					
15	/	/					
16	/	/					
17	/	/					
18	/	/					
19	/	/					
20	/	/					
21	/	/					
22	/	/					
23	/	/					
24	/	/					
25	/	/					
26	/	/					
27	/	/					
28	/	/					
29	/	/					
30	/	/					
31	/	/					
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER				รุ่น / Model : HG - 116		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23305		หน้า / Page : 1/2			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C13-M-HO-13				ผู้ผลิต / Manufactured : BAY		สถานที่ติดตั้ง / Location : GPS 13		ประจำเดือน / Month : 7 / 2561			
วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออก ของเครื่องหมั่นน้ำร้อน	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้า ของเครื่องหมั่นน้ำร้อน	3. ตรวจสอบค่าแรงดัน ของเครื่องหมั่นน้ำร้อน	4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำร้อน ในระบบของเครื่องหมั่นน้ำร้อน	5. ตรวจสอบและบันทึกความแตกต่าง ใช้รายการใบตรวจหมั่นน้ำร้อนในระบบ	6. ตรวจสอบการรั่วซึมในระบบ	7. ตรวจสอบการทำงานของเข็ม หมั่นน้ำร้อน	8. ตรวจสอบการระบายความร้อนไฟ	9. ตรวจสอบสถานที่ติดตั้งหมั่นน้ำร้อน	10. ตรวจสอบสัญญาณและ อุปกรณ์ควบคุมระบบไฟฟ้า	
1	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
2	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
3	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
4	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
5	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
6	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
7	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
8	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
9	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
10	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
11	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
12	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
13	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
14	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
15	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
16	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
17	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
18	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
19	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
20	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
21	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
22	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
23	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
24	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
25	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
26	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
27	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
28	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
29	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
30	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
31	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ / Remark :										ตรวจ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย										Check	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER				รุ่น / Model : HG - 116		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23305		หน้า / Page : 2/2			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C13-M-HO-13				ผู้ผลิต / Manufactured : BAY		สถานที่ติดตั้ง / Location : GPS 13		ประจำเดือน / Month : 7 / 2561			
วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	11. ตรวจสอบการระบายอากาศ	12. ตรวจสอบอุณหภูมิหมั่นน้ำร้อน	ระบบหมั่นน้ำร้อน								
1	/	/	/								
2	/	/	/								
3	/	/	/								
4	/	/	/								
5	/	/	/								
6	/	/	/								
7	-	-	-								
8	/	/	/								
9	/	/	/								
10	/	/	/								
11	/	/	/								
12	/	/	/								
13	/	/	/								
14	-	-	-								
15	/	/	/								
16	/	/	/								
17	/	/	/								
18	/	/	/								
19	/	/	/								
20	-	-	-								
21	-	-	-								
22	-	-	-								
23	-	-	-								
24	-	-	-								
25	-	-	-								
26	-	-	-								
27	-	-	-								
28	/	/	/								
29	/	/	/								
30	/	/	/								
31	/	/	/								
หมายเหตุ / Remark :										ตรวจ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย										Check	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 116	23305	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
G-07-C13-M-HO-13	BAY	CPS.13	9/24

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	2. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	3. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	4. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	5. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	6. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	7. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	8. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	9. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	10. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
3	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
4	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
5	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
6	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
7	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
11	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
12	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
13	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
14	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
18	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
19	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
20	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
21	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
25	150	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :											ตรวจ		
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน											Check		

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 116	23305	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C13-M-HO-13	BAY	CPS.13	9/24

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	2. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	3. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	4. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	5. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	6. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	7. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	8. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	9. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง	10. ตรวจสอบการเดินของเครื่อง			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :											ตรวจ		
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน											Check		

F-ENG-006 Rev. 00

CPS

TPS POWER HOUSE

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-03		IWATA		TPS POWER HOUSE		7/24	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจเช็คระดับน้ำ และระดับไฮดรอลิก	2. ตรวจสอบแรงดันลมชุด	3. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วชุดเดินน้ำมันลิ	4. ตรวจสอบมอเตอร์รับโหลดชุดของ			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-03		IWATA		TPS POWER HOUSE		7/24	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจเช็คระดับน้ำ และระดับไฮดรอลิก	2. ตรวจสอบแรงดันลมชุด	3. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วชุดเดินน้ำมันลิ	4. ตรวจสอบมอเตอร์รับโหลดชุดของ			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : AIR VENTURY BOOTH				รุ่น / Model :				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -				หน้า / Page : 1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-U03-M-AV-04				ผู้ผลิต / Manufactured : IWATA				สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS POWER HOUSE				ประจำเดือน / Month : ก.ย. 2561			
วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข		
	1. ตรวจเช็คระดับน้ำ และเติมให้ระดับ	2. ตรวจเช็คแรงดันดูด	3. ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดดูดฝุ่น	4. ตรวจเช็คมอเตอร์รับพลังดูดฝุ่น											
1	/	/	/	/											
2	/	/	/	/											
3	/	/	/	/											
4	/	/	/	/											
5	/	/	/	/											
6	/	/	/	/											
7	/	/	/	/											
8	/	/	/	/											
9	/	/	/	/											
10	/	/	/	/											
11	/	/	/	/											
12	/	/	/	/											
13	/	/	/	/											
14	/	/	/	/											
15	/	/	/	/											
16	/	/	/	/											
17	/	/	/	/											
18	/	/	/	/											
19	/	/	/	/											
20	/	/	/	/											
21	/	/	/	/											
22	/	/	/	/											
23	/	/	/	/											
24	/	/	/	/											
25	/	/	/	/											
26	/	/	/	/											
27	/	/	/	/											
28	/	/	/	/											
29	/	/	/	/											
30	/	/	/	/											
31	/	/	/	/											
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย											ตรวจ				
											Check				

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : AIR VENTURY BOOTH				รุ่น / Model :				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -				หน้า / Page : 1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-U03-M-AV-04				ผู้ผลิต / Manufactured : IWATA				สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS POWER HOUSE				ประจำเดือน / Month : ก.ย. 2561			
วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข		
	1. ตรวจเช็คระดับน้ำ และเติมให้ระดับ	2. ตรวจเช็คแรงดันดูด	3. ตรวจเช็คการทำงานของใบพัดดูดฝุ่น	4. ตรวจเช็คมอเตอร์รับพลังดูดฝุ่น											
1	/	/	/	/											
2	/	/	/	/											
3	/	/	/	/											
4	/	/	/	/											
5	/	/	/	/											
6	/	/	/	/											
7	/	/	/	/											
8	/	/	/	/											
9	/	/	/	/											
10	/	/	/	/											
11	/	/	/	/											
12	/	/	/	/											
13	/	/	/	/											
14	/	/	/	/											
15	/	/	/	/											
16	/	/	/	/											
17	/	/	/	/											
18	/	/	/	/											
19	/	/	/	/											
20	/	/	/	/											
21	/	/	/	/											
22	/	/	/	/											
23	/	/	/	/											
24	/	/	/	/											
25	/	/	/	/											
26	/	/	/	/											
27	/	/	/	/											
28	/	/	/	/											
29	/	/	/	/											
30	/	/	/	/											
31	/	/	/	/											
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย											ตรวจ				
											Check				

SPS

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาต้ม 25 ตัน		Project No. B1597		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-MF-02		Furnaco Engineering PTY.LTD.		SPS 2		ก.ค. 67	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข				
	1. น้ำหล่อเย็นประจุจากถัง (kg)	2. เช็กล้อ Cooling Tower (ถังบนถัง)	3. Sprinkler head ไม่รั่ว	4. Sprinkler pipe (ถังบนถัง)	5. 5.5 ลิตร Temp น้ำใน HYD แทงค์ ไม่เกิน 65 องศา C (ถังตัวถัง)	6. เช็กระบบน้ำใน HYD แทงค์	7. เช็กล้อเครื่องจักรในถังที่ไม่ใช่ประจุจากถัง (ถังตัวถัง)			8. NO. 2 รันวาล์ว Cross Press (ถังตัวถัง)	หน่วย	PSI	BAR	KPA
1	15	/	/	/	44	/	20	36	40					
2	15	/	/	/	46	/	20	36	40					
3	15	/	/	/	46	/	20	36	40					
4	15	/	/	/	40	/	20	36	38					
5	15	/	/	/	44	/	20	36	40					
6	15	/	/	/	42	/	20	36	40					
7	15	/	/	/	44	/	20	36	40					
8	15	/	/	/	44	/	20	36	40					
9	15	/	/	/	44	/	20	36	40					
10	15	/	/	/	44	/	20	36	40					
11	15	/	/	/	44	/	20	36	40					
12	15	/	/	/	40	/	20	36	40					
13	15	/	/	/	41	/	20	36	40					
14	15	/	/	/	44	/	20	36	40					
15	15	/	/	/	38	/	20	36	38					
16	15	/	/	/	36	/	20	36	36					
17	15	/	/	/	38	/	20	36	36					
18	15	/	/	/	40	/	20	36	36					
19	15	/	/	/	40	/	20	36	36					
20	15	/	/	/	40	/	20	36	36					
21	15	/	/	/	38	/	20	36	38					
22	15	/	/	/	41	/	20	36	40					
23	15	/	/	/	40	/	20	36	39					
24	15	/	/	/	38	/	20	36	40					
25	15	/	/	/	40	/	20	36	40					
26	15	/	/	/	41	/	20	36	39					
27	15	/	/	/	40	/	20	36	39					
28	15	/	/	/	38	/	20	36	40					
29	15	/	/	/	36	/	20	36	40					
30	15	/	/	/	36	/	20	36	40					
31	15	/	/	/	38	/	20	36	40					

หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบโดย :	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Checked By :	

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 25 ตัน		Project No. B15		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-MF-02		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 2		ก.ค. 67	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
1	✓																	
2	✓																	
3	✓																	
4	✓																	
5	✓																	
6	✓																	
7	✓																	
8	✓																	
9	✓																	
10	✓																	
11	✓																	
12	✓																	
13	✓																	
14	✓																	
15	✓																	
16	✓																	
17	✓																	
18	✓																	
19	✓																	
20	✓																	
21	✓																	
22	✓																	
23	✓																	
24	✓																	
25	✓																	
26	✓																	
27	✓																	
28	✓																	
29	✓																	
30	✓																	
31	✓																	

หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบโดย :	
/ = เสร็จเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย		Checked By :	

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 25 ตัน	รุ่น / Model : Project No. B1597	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-03-S03-M-MF-02	ผู้ผลิต / Manufactured : Furnace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 2	ประจำเดือน / Month : ก.พ. 67

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข				
	1. น้ำหล่อเย็นประจุถังดับเพลิง 15-20 kpa (ระบุตัวเลข)	2. เครื่องจักร Cooling Tower ต้องหมุนตัว (ระบุตัวเลข)	3. Sprinkler head ไม่รั่ว	4. Sprinkler pipe ต้องหมุนและไม่มีรอยรั่ว	5. วัด Temp น้ำใน HVD แล้วไม่เกิน 65 องศา C (ระบุตัวเลข)	6. เครื่องวัดน้ำมัน HVD แล้ว	7. เครื่องวัดอุณหภูมิของน้ำในถังที่ไปหล่อประจุเตา (ระบุตัวเลข)			หน่วย PSI BAR KPA CMH ₂ O kg/cm ²				
										PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
2	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
3	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
4	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
5	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
6	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
7	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
8	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
9	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
10	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
11	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
12	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
13	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
14	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
15	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
16	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
17	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
18	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
19	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
20	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
21	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
22	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
23	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
24	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
25	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
26	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
27	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
28	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
29	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
30	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
31	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย :
Checked By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 25 ตัน	รุ่น / Model : Project No. B1597	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-03-S03-M-MF-02	ผู้ผลิต / Manufactured : Furnace Engineering PTY.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 2	ประจำเดือน / Month : ก.พ. 67

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข				
	1. น้ำหล่อเย็นประจุถังดับเพลิง 15-20 kpa (ระบุตัวเลข)	2. เครื่องจักร Cooling Tower ต้องหมุนตัว (ระบุตัวเลข)	3. Sprinkler head ไม่รั่ว	4. Sprinkler pipe ต้องหมุนและไม่มีรอยรั่ว	5. วัด Temp น้ำใน HVD แล้วไม่เกิน 65 องศา C (ระบุตัวเลข)	6. เครื่องวัดน้ำมัน HVD แล้ว	7. เครื่องวัดอุณหภูมิของน้ำในถังที่ไปหล่อประจุเตา (ระบุตัวเลข)			หน่วย PSI BAR KPA CMH ₂ O kg/cm ²				
										PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
2	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
3	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
4	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
5	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
6	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
7	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
8	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
9	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
10	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
11	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
12	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
13	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
14	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
15	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
16	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
17	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
18	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
19	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
20	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
21	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
22	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
23	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
24	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
25	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
26	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
27	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
28	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
29	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
30	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07
31	15	/	/	/	30	/	30	30	30	1	0.69	6.89	703	0.07

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย :
Checked By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 25 ตัน		Project No. B1597	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		
S-03-S03-M-MF-02		Furnace Engineering PTY.LTD.		
		สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :	
		SPS 2	ก.พ. ๖๗	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²
1	15. ตรวจเชื้อเพลิง Plus Burner ตามปกติ								
2	16. ตรวจสอบระดับน้ำมัน								
3	17. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
4	18. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
5	19. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
6	20. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
7	21. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
8	22. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
9	23. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
10	24. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
11	25. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
12	26. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
13	27. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
14	28. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
15	29. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
16	30. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
17	31. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย :
Checked By :

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 15 ตัน		Project No. 66	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		
S-01-S01-M-MF-03		Furnace Engineering PTY.LTD.		
		สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :	
		SPS 1	ก.พ. ๖๗	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²
1	1. ไฟฟ้าเลี้ยงปั๊มประจุเตาหลอม 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)								
2	2. มีถังเก็บ Cooling Tower ต้องหมุนและน้ำในถังออกตามท่อ								
3	3. Sprinkler head ไม่รั่ว								
4	4. Sprinkler pipe ต้องหมุนและน้ำในถังออกตามท่อ								
5	5. เช็ค Temp น้ำมัน HYD ให้เกิน 165 องศา C (ระบุตัวเลข)								
6	6. เช็คระดับน้ำมัน HYD ให้เกิน								
7	7. เช็คอุณหภูมิของน้ำในท่อที่ไปหล่อประจุเตาตามหน่วยเตา 9 องศา C								
8	7.1 NO.1 (ระบุเป็นตัวเลข)								
9	7.2 NO.2 (ระบุเป็นตัวเลข)								
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย :
Checked By :

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 15 ตัน		Project No. 66	-	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-03		Furnace Engineering PTY.LTD	SPS 1	ก.ค. 67

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	7.3 NO.3 (ลงเป็นตัวเลข)	7.4 NO.4 (ลงเป็นตัวเลข)	8.เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของห้อง Regenerative หัว B/N 1 (ระบุตัวเลข)	9.เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของห้อง Regenerative หัว B/N 2 (ระบุตัวเลข)	10.เช็คแรงดัน Main Gas ก่อนเข้า Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)	11.เช็คแรงดัน Main Gas ทางออกจาก Main Valve ไม่เกิน 10 kpa (ระบุตัวเลข)	12.ตรวจดูสภาพท่อในเตาเสียหายนหรือไม่	13.ตรวจสภาพท่อ Tap ในเตาเสียหายนหรือไม่	14.ตรวจดูสภาพเชื้อเพลิง Insert หัว / แกล้งหรือไม่				
	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²							
	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07							
	BAR	14.5	1	100	10197	1.02							
	KPA	0.15	0.01	1	0.93	0.01							
	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.099	1	0.001							
	kg/cm ²	14.22	0.58	93.05	10000	1							

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 15 ตัน		Project No. 66	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-03		Furnace Engineering PTY.LTD	SPS 1	ก.ค. 67

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	15.ตรวจเช็คค่า Pilot Burner สามารถมองเห็นได้												
	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²							
	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07							
	BAR	14.5	1	100	10197	1.02							
	KPA	0.15	0.01	1	0.93	0.01							
	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.099	1	0.001							
	kg/cm ²	14.22	0.58	93.05	10000	1							

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 15 ตัน		Project No. 66		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-03		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ก.ย. 67	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. นำถังเก็บประจุแรงดันสูง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	2. เช็کت่อน Cooling Tower ห้องหมัก (ถังลม)	3. Sprinkler head ไม่รั่ว	4. Sprinkler pipe ตั้งตรงและไม่มีน้ำไหลออกตามรูท่อ	5. เช็กล Temp น้ำใน HVO ตั้งไว้ไม่เกิน 65 องศา C (ระบุตัวเลข)	6. เช็กลระดับน้ำใน HVO ตั้งไว้	7. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำในถังที่ไม่ไหลออกตามหมายเลข องศา C	7.1 NO.1 (ลงเป็นตัวเลข)	7.2 NO.2 (ลงเป็นตัวเลข)	
	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²				
1	35	/	/	/	46	/	30			
2	35	/	/	/	41	/	30			
3	35	/	/	/	42	/	30			
4	35	/	/	/	41	/	30			
5	35	/	/	/	46	/	30			
6	35	/	/	/	44	/	30			
7	35	/	/	/	46	/	30			
8	35	/	/	/	42	/	30			
9	35	/	/	/	41	/	30			
10	35	/	/	/	45	/	30			
11	35	/	/	/	41	/	30			
12	35	/	/	/	41	/	30			
13	35	/	/	/	43	/	30			
14	35	/	/	/	40	/	30			
15	35	/	/	/	48	/	30			
16	35	/	/	/	42	/	30			
17	35	/	/	/	44	/	30			
18	35	/	/	/	41	/	30			
19	35	/	/	/	46	/	30			
20	35	/	/	/	44	/	30			
21	35	/	/	/	45	/	30			
22	35	/	/	/	41	/	30			
23	35	/	/	/	41	/	30			
24	35	/	/	/	41	/	30			
25	35	/	/	/	42	/	30			
26	35	/	/	/	46	/	30			
27	35	/	/	/	48	/	30			
28	35	/	/	/	43	/	30			
29	35	/	/	/	40	/	30			
30	35	/	/	/	44	/	30			
31										

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย :
Checked By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 15 ตัน		Project No. 66		-		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-03		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ก.ย. 67	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	7.3 NO.3 (ลงเป็นตัวเลข)	7.4 NO.4 (ลงเป็นตัวเลข)	8. เช็กลค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของห้อง Regenerative หัว BIN 1 (ระบุตัวเลข)	9. เช็กลค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของห้อง Regenerative หัว BIN 2 (ระบุตัวเลข)	10. เช็กลระดับ Main Gas ที่หน้า Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)	11. เช็กลระดับ Main Gas ทางออกจาก Main Valve ไม่เกิน 10 kpa (ระบุตัวเลข)	12. ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาเขียนร้อยหรือไม่	13. ตรวจสอบสภาพ Tap น้ำออกในเตาพร้อมใช้งานหรือไม่	14. ตรวจสอบสภาพ Insert หัว / แกร์หัวหรือไม่	
	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²				
1	32	/	/	/	46	/	30			
2	32	/	/	/	41	/	30			
3	32	/	/	/	42	/	30			
4	32	/	/	/	41	/	30			
5	32	/	/	/	46	/	30			
6	32	/	/	/	44	/	30			
7	32	/	/	/	46	/	30			
8	32	/	/	/	42	/	30			
9	32	/	/	/	41	/	30			
10	32	/	/	/	45	/	30			
11	32	/	/	/	41	/	30			
12	32	/	/	/	41	/	30			
13	32	/	/	/	43	/	30			
14	32	/	/	/	40	/	30			
15	32	/	/	/	48	/	30			
16	32	/	/	/	42	/	30			
17	32	/	/	/	44	/	30			
18	32	/	/	/	41	/	30			
19	32	/	/	/	46	/	30			
20	32	/	/	/	44	/	30			
21	32	/	/	/	45	/	30			
22	32	/	/	/	41	/	30			
23	32	/	/	/	41	/	30			
24	32	/	/	/	41	/	30			
25	32	/	/	/	42	/	30			
26	32	/	/	/	46	/	30			
27	32	/	/	/	48	/	30			
28	32	/	/	/	43	/	30			
29	32	/	/	/	40	/	30			
30	32	/	/	/	44	/	30			
31										

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย :
Checked By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 15 ตัน		รุ่น / Model : Project No. 66		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -		หน้า / Page : 1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-MF-03		ผู้ผลิต / Manufactured : Furnace Engineering PTY.LTD.		สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1		ประจำเดือน / Month : ก.ย. 67	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข																																				
1	15. ตรวจเช็ค Pilot Burner สามารถใช้งานได้ ดีหรือไม่			<table border="1"> <thead> <tr> <th>หน่วย</th> <th>PSI</th> <th>BAR</th> <th>KPA</th> <th>CMH₂O</th> <th>kg/cm²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PSI</td> <td>1</td> <td>0.69</td> <td>6.89</td> <td>703</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>BAR</td> <td>14.5</td> <td>1</td> <td>100</td> <td>10197</td> <td>1.02</td> </tr> <tr> <td>KPA</td> <td>0.15</td> <td>0.01</td> <td>1</td> <td>0.58</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>CMH₂O</td> <td>0.014</td> <td>0.001</td> <td>0.009</td> <td>1</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td>kg/cm²</td> <td>14.22</td> <td>0.59</td> <td>53.05</td> <td>10000</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07	BAR	14.5	1	100	10197	1.02	KPA	0.15	0.01	1	0.58	0.01	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001	kg/cm ²	14.22	0.59	53.05	10000	1
หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²																																			
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07																																			
BAR	14.5	1	100	10197	1.02																																			
KPA	0.15	0.01	1	0.58	0.01																																			
CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001																																			
kg/cm ²	14.22	0.59	53.05	10000	1																																			
2																																								
3																																								
4																																								
5																																								
6																																								
7																																								
8																																								
9																																								
10																																								
11																																								
12																																								
13																																								
14																																								
15																																								
16																																								
17																																								
18																																								
19																																								
20																																								
21																																								
22																																								
23																																								
24																																								
25																																								
26																																								
27																																								
28																																								
29																																								
30																																								
31																																								

หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย	ตรวจสอบ Checked By
--	-----------------------

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 16 ตัน	รุ่น / Model : Project No. 67	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-MF-01	ผู้ผลิต / Manufactured : Furnace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : ก.ย. 64

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. นำถ่านขึ้นประตูดังต่อไปนี้ 20-40 Psi (ระบุค่า)			หน่วย PSI BAR kPa CMH ₂ O Kg/cm ²
	2. เช็กลูกบอล Cooling Tower ดังระบุให้ดู			PSI 1 0.69 8.83 703 0.07
	3. Sprinkler head ไม่รั่ว			BAR 14.5 1 100 10197 1.02
	4. Sprinkler pipe ต้องแห้งและมีน้ำไหลออกมาดู			KPA 0.15 0.01 1 0.98 0.01
	5. เช็ค Temp น้ำมัน HYD ให้ได้ไม่เกิน 65 องศา C (ระบุตัวเลข)			CMH ₂ O 0.014 0.001 0.003 1 0.001
	6. เช็คระดับน้ำมัน HYD ให้ได้			kg/cm ² 14.22 0.93 93.06 10003 1
	7. เช็คอุณหภูมิของน้ำในถังที่ปล่อยประตูดังตามหมายเลข องศา C			
	7.1 NO.1 (ลงเป็นค่าลบ)			
	7.2 NO.2 (ลงเป็นค่าลบ)			
1	35	✓	✓	35 35 35
2	35	✓	✓	35 35 35
3	35	✓	✓	35 35 35
4	35	✓	✓	35 35 35
5	35	✓	✓	35 35 35
6	35	✓	✓	35 35 35
7	35	✓	✓	35 35 35
8	35	✓	✓	35 35 35
9	35	✓	✓	35 35 35
10	35	✓	✓	35 35 35
11	35	✓	✓	35 35 35
12	35	✓	✓	35 35 35
13	35	✓	✓	35 35 35
14	35	✓	✓	35 35 35
15	35	✓	✓	35 35 35
16	35	✓	✓	35 35 35
17	35	✓	✓	35 35 35
18	35	✓	✓	35 35 35
19	35	✓	✓	35 35 35
20	35	✓	✓	35 35 35
21	35	✓	✓	35 35 35
22	35	✓	✓	35 35 35
23	35	✓	✓	35 35 35
24	35	✓	✓	35 35 35
25	35	✓	✓	35 35 35
26	35	✓	✓	35 35 35
27	35	✓	✓	35 35 35
28	35	✓	✓	35 35 35
29	35	✓	✓	35 35 35
30	35	✓	✓	35 35 35
31	35	✓	✓	35 35 35

หมายเหตุ / Remark :

/ ว่างร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย

Checked By :

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 16 ตัน	Project No. 67	-	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-01	Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	ก.ค. 67

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	7.3 NO.3 (ลงเป็นตัวเลข)	7.4 NO.4 (ลงเป็นตัวเลข)	8.เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของห้อง Regenerative หัก BN1 (ระบุตัวเลข)	9.เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของห้อง Regenerative หัก BN2 (ระบุตัวเลข)	10.เช็คแรงดัน Main Gas ก่อนเข้า Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)	11.เช็คแรงดัน Main Gas ทางออกจาก Main	12.ตรวจสอบการอุดตันในสายเข้าสาย خروجไม่	13.ตรวจสอบการ Tap น้ำอุณหภูมิเย็นพร้อมใช้งานหรือไม่	14.ตรวจสอบการเปลี่ยน Insert ถั่ว / แกรวดหรือไม่				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CUH ₂ O	kg/hr
1	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/				PSI	1	0.69	6.83	703	0.07
2	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/				BAR	14.5	1	100	10137	1.02
3	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/				KPA	0.15	0.01	1	0.03	0.01
4	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/				CUH ₂ O	0.014	0.001	0.039	1	0.001
5	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/				kg/hr	14.22	0.58	53.65	10000	1
6	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
7	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
8	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
9	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
10	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
11	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
12	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
13	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
14	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
15	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
16	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
17	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
18	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
19	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
20	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
21	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
22	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
23	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
24	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
25	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
26	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
27	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
28	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
29	48	48	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
30	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									
31	46	46	0.8	0.8	0.05	5	X	/	/									

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย	Checked By :

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :																																				
เตาหลอม 16 ตัน		Project No. 67	-		1/2																																				
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :																																					
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	พ.ค. 67																																					
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข																																					
	15. ตรวจเช็ค Pilot Burner ตามวอร์คชิตได้หรือไม่			<table border="1"> <thead> <tr> <th>หน่วย</th> <th>PSI</th> <th>BAR</th> <th>KPA</th> <th>CMH₂O</th> <th>kg/cm²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PSI</td> <td>1</td> <td>0.69</td> <td>6.89</td> <td>703</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>BAR</td> <td>14.5</td> <td>1</td> <td>100</td> <td>10197</td> <td>1.02</td> </tr> <tr> <td>KPA</td> <td>0.15</td> <td>0.01</td> <td>1</td> <td>0.09</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>CMH₂O</td> <td>0.014</td> <td>0.001</td> <td>0.003</td> <td>1</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td>kg/cm²</td> <td>14.22</td> <td>0.99</td> <td>99.06</td> <td>10000</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>		หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07	BAR	14.5	1	100	10197	1.02	KPA	0.15	0.01	1	0.09	0.01	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.003	1	0.001	kg/cm ²	14.22	0.99	99.06	10000	1
หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²																																				
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07																																				
BAR	14.5	1	100	10197	1.02																																				
KPA	0.15	0.01	1	0.09	0.01																																				
CMH ₂ O	0.014	0.001	0.003	1	0.001																																				
kg/cm ²	14.22	0.99	99.06	10000	1																																				
1	/																																								
2	/																																								
3	/																																								
4	/																																								
5	/																																								
6	/																																								
7	/																																								
8	/																																								
9	/																																								
10	/																																								
11	/																																								
12	/																																								
13	/																																								
14	/																																								
15	/																																								
16	/																																								
17	/																																								
18	/																																								
19	/																																								
20	/																																								
21	/																																								
22	/																																								
23	/																																								
24	/																																								
25	/																																								
26	/																																								
27	/																																								
28	/																																								
29	/																																								
30	/																																								
31	/																																								
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบ																																							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Checked																																							

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :																																				
เตาหลอม 16 ตัน		Project No. 67	-		1/2																																				
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :																																					
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	พ.ค. 67																																					
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข																																					
	1. น้ำมันเชื้อเพลิงประจุเตาเครื่องใน 20-40 Psi (ระบุตัวเลข) 2. เช็คพัดลม Cooling Tower เครื่องใน (พัดลม) 3. Sprinkler head ไม่รั่ว 4. Sprinkler pipe ต้องหมุนและน้ำไหลออกตามหัว 5. เช็ค Temp น้ำมัน HYD ทั้งถัง ไม่เกิน 65 องศา C (ระบุตัวเลข) 6. เช็คระดับน้ำมันในถัง HYD พลังค์ 7. เช็คอุณหภูมิของน้ำในถังที่ปล่อยประจุเตา ตามหมายเลข หมายเลข C 7.1 NO.1 (ลงเป็นตัวเลข) 7.2 NO.2 (ลงเป็นตัวเลข)			<table border="1"> <thead> <tr> <th>หน่วย</th> <th>PSI</th> <th>BAR</th> <th>KPA</th> <th>CMH₂O</th> <th>kg/cm²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PSI</td> <td>1</td> <td>0.69</td> <td>6.89</td> <td>703</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>BAR</td> <td>14.5</td> <td>1</td> <td>100</td> <td>10197</td> <td>1.02</td> </tr> <tr> <td>KPA</td> <td>0.15</td> <td>0.01</td> <td>1</td> <td>0.09</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>CMH₂O</td> <td>0.014</td> <td>0.001</td> <td>0.003</td> <td>1</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td>kg/cm²</td> <td>14.22</td> <td>0.99</td> <td>99.06</td> <td>10000</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>		หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07	BAR	14.5	1	100	10197	1.02	KPA	0.15	0.01	1	0.09	0.01	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.003	1	0.001	kg/cm ²	14.22	0.99	99.06	10000	1
หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²																																				
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07																																				
BAR	14.5	1	100	10197	1.02																																				
KPA	0.15	0.01	1	0.09	0.01																																				
CMH ₂ O	0.014	0.001	0.003	1	0.001																																				
kg/cm ²	14.22	0.99	99.06	10000	1																																				
1	30	/			30																																				
2	30	/			30																																				
3	30	/			30																																				
4	30	/			30																																				
5	30	/			30																																				
6	30	/			30																																				
7	30	/			30																																				
8	30	/			30																																				
9	30	/			30																																				
10	30	/			30																																				
11	30	/			30																																				
12	30	/			30																																				
13	30	/			30																																				
14	30	/			30																																				
15	30	/			30																																				
16	30	/			30																																				
17	30	/			30																																				
18	30	/			30																																				
19	30	/			30																																				
20	30	/			30																																				
21	30	/			30																																				
22	30	/			30																																				
23	30	/			30																																				
24	30	/			30																																				
25	30	/			30																																				
26	30	/			30																																				
27	30	/			30																																				
28	30	/			30																																				
29	30	/			30																																				
30	30	/			30																																				
31																																									
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบ																																							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Checked By																																							

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 16 ตัน		Project No. 67	-	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	ก.พ. 67
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน
7/3 NO.3 (ลงเป็นตัวเลข)	7/4 NO.4 (ลงเป็นตัวเลข)	8. เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของเครื่อง Regenerative หัว BN 1 (ระบุตัวเลข)	9. เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของเครื่อง Regenerative หัว BN 2 (ระบุตัวเลข)	10. เช็คแรงดัน Main Gas ก่อนเข้า Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)
11. เช็คแรงดัน Main Gas ทางออกจาก Main	12. ตรวจดูสภาพฮีตเตอร์ในเตาหลอมหรือไม่	13. ตรวจดูสภาพ Tap น้ำอุณหภูมิเย็นพร้อมใช้งานหรือไม่	14. ตรวจดูสภาพ Insert หัว / แกร์หัวหรือไม่	
หน่วย PSI BAR KPA CMH ₂ O kg/cm ²	PSI 1 0.69 6.89 703 0.07	BAR 14.5 1 100 10197 1.02	KPA 0.15 0.01 1 0.93 0.01	CMH ₂ O 0.014 0.001 0.008 1 0.001
kg/cm ² 14.22 0.93 98.06 10000 1				
1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	20
21	22	23	24	25
26	27	28	29	30
31				
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบโดย :		
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Checked By :		

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 16 ตัน		Project No. 67	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	ก.พ. 67
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน
15. ตรวจเช็ค Pilot Burner สามารถมองเห็นได้ชัดเจนหรือไม่				
หน่วย PSI BAR KPA CMH ₂ O kg/cm ²	PSI 1 0.69 6.89 703 0.07	BAR 14.5 1 100 10197 1.02	KPA 0.15 0.01 1 0.93 0.01	CMH ₂ O 0.014 0.001 0.008 1 0.001
kg/cm ² 14.22 0.93 98.06 10000 1				
1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	20
21	22	23	24	25
26	27	28	29	30
31				
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบโดย :		
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Checked By :		

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาพัก (HOLDING) 2 SPS1		U99		2932		~ 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-HF-01		EASTERNGAS		SPS 1		๗๑.๖๕	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน		รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. เช็ครถยนต์น้ำมันไฮดรอลิกในถัง ตั้งอยู่ในบริเวณที่แห้ง (Castrol)	2. เช็ครถยนต์น้ำมันไฮดรอลิกในถัง	3. เช็ครถยนต์น้ำมันไฮดรอลิกในถัง	4. เช็ครถยนต์น้ำมันไฮดรอลิกในถัง	5. เช็ครถยนต์น้ำมันไฮดรอลิกในถัง	6. เช็ครถยนต์น้ำมันไฮดรอลิกในถัง	7. เช็ครถยนต์น้ำมันไฮดรอลิกในถัง
	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²	PSI	BAR
	1	0.69	6.89	703	0.07	14.5	1
	14.5	1	100	10187	1.02	0.15	0.01
	0.15	0.01	1	0.53	0.01	0.014	0.001
	0.014	0.001	0.039	1	0.001	14.22	0.53
	14.22	0.53	93.05	10000	1		
1	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจสอบโดย :	
/ = ตรวจพบ X = ไม่ตรวจพบ						X = ไม่ตรวจพบ	

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาพัก (HOLDING) 2 SPS1		U99		2932		~ 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-HF-01		EASTERN GAS		SPS 1		7. 2/62	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. เช็กระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถัง หรืออยู่ในระดับที่กำหนด (Castrol)	2. เช็กระดับน้ำมันไฮดรอลิก	3. เช็คการรั่วไหลของระบบลูป	4. เช็คการรั่วไหลของชุด ระบบอุณหภูมิ	5. เช็คอุณหภูมิในถังน้ำมันไฮดรอลิก หรือในชุด (ระบุเป็นตัวเลข)	6. เช็คน้ำมันหล่อลื่นทางออก Heat Exchanger (สังเกตจากในช่อง น้ำที่ปล่อย)	7. เช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถัง น้ำมัน (100 Bar)
						หน่วย	PSI BAR KPA CMH ₂ O Kg/cm ²
						PSI	1 0.69 6.89 703 0.07
						BAR	14.5 1 100 10197 1.02
						KPA	0.15 0.01 1 0.93 0.01
						CMH ₂ O	0.014 0.001 0.009 1 0.001
						Kg/cm ²	14.22 0.93 93.06 10000 1
1	/	/	/	/	45	/	100
2	/	/	/	/	45	/	100
3	/	/	/	/	45	/	100
4	/	/	/	/	45	/	100
5	/	/	/	/	45	/	100
6	/	/	/	/	45	/	100
7	/	/	/	/	45	/	100
8	/	/	/	/	45	/	100
9	/	/	/	/	45	/	100
10	/	/	/	/	45	/	100
11	/	/	/	/	45	/	100
12	/	/	/	/	45	/	100
13	/	/	/	/	45	/	100
14	/	/	/	/	45	/	100
15	/	/	/	/	45	/	100
16	/	/	/	/	45	/	100
17	/	/	/	/	45	/	100
18	/	/	/	/	45	/	100
19	/	/	/	/	45	/	100
20	/	/	/	/	45	/	100
21	/	/	/	/	45	/	100
22	/	/	/	/	45	/	100
23	/	/	/	/	45	/	100
24	/	/	/	/	45	/	100
25	/	/	/	/	45	/	100
26	/	/	/	/	45	/	100
27	/	/	/	/	45	/	100
28	/	/	/	/	45	/	100
29	/	/	/	/	45	/	100
30	/	/	/	/	45	/	100
31	/	/	/	/	45	/	100

หมายเหตุ / Remark :

ตรวจสอบโดย :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

X = ไม่เขียนร้อย Ch

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องหล่อ SPS1				21200294-2		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-CM-04		OPREMA		SPS 1		7. 2/62	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. เช็กระดับน้ำมัน HYD Caster (30-50 Bar)	2. เช็คสภาพของสาย HYD ระบบลูปดูดขึ้น และลูปกดและบริเวณตัว Tank	3. เช็คระดับน้ำมัน Feed ถังบน (40-50 PSI) ระบุเป็นตัวเลข	4.1. เช็คแรงดันแรงดัน Valve เปิดน้ำมัน Feed หรือ Caster (0.5-0.6 MPa) ระบุเป็นตัวเลข	4. เช็คการทำงานของหอคอย Cooling Tower	5.1. เช็คระดับน้ำมัน Return (15-30 PSI) ระบุ เป็นตัวเลข	5.1. Check ระบบการทำงานของชุดท่อใน Tank จัดระดับน้ำมันในถังบน
						หน่วย	PSI BAR KPA CMH ₂ O Kg/cm ²
						PSI	1 0.69 6.89 703 0.07
						BAR	14.5 1 100 10197 1.02
						KPA	0.15 0.01 1 0.93 0.01
						CMH ₂ O	0.014 0.001 0.009 1 0.001
						Kg/cm ²	14.22 0.93 93.06 10000 1
1	46	/	45	0.5	/	15	45
2	46	/	45	0.5	/	15	45
3	46	/	45	0.5	/	15	45
4	46	/	45	0.5	/	15	45
5	46	/	45	0.5	/	15	45
6	46	/	45	0.5	/	15	45
7	46	/	45	0.5	/	15	45
8	46	/	45	0.5	/	15	45
9	46	/	45	0.5	/	15	45
10	46	/	45	0.5	/	15	45
11	46	/	45	0.5	/	15	45
12	46	/	45	0.5	/	15	45
13	46	/	45	0.5	/	15	45
14	46	/	45	0.5	/	15	45
15	46	/	45	0.5	/	15	45
16	46	/	45	0.5	/	15	45
17	46	/	45	0.5	/	15	45
18	46	/	45	0.5	/	15	45
19	46	/	45	0.5	/	15	45
20	46	/	45	0.5	/	15	45
21	46	/	45	0.5	/	15	45
22	46	/	45	0.5	/	15	45
23	46	/	45	0.5	/	15	45
24	46	/	45	0.5	/	15	45
25	46	/	45	0.5	/	15	45
26	46	/	45	0.5	/	15	45
27	46	/	45	0.5	/	15	45
28	46	/	45	0.5	/	15	45
29	46	/	45	0.5	/	15	45
30	46	/	45	0.5	/	15	45
31	46	/	45	0.5	/	15	45

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องหล่อ SPS1	-	21200294-2	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CM-04	OPREMA	SPS 1	7.5/68

วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. ระดับถัง HYD Caster (30-50) Bar	2. ระดับถังหล่อ HYD และถังหล่อ Tank	3. ระดับถังหล่อ Feed ด้านนอก (40-60 PSI) ระดับถังหล่อ	3.1. ระดับถังหล่อ Valve เป็นถังหล่อ Caster (0.5 - 0.6 MPA) ระดับถังหล่อ	4. ระดับถังหล่อของถัง Cooling Tower	5. ระดับถังหล่อ Return (15-30 PSI) ระดับถังหล่อ	5.1. Check ระบบการทำงานของถังหล่อใน Tank ระดับถังหล่อในถังหล่อ	ระดับถังหล่อ HYD ถังหล่อ (30-45 Bar)	ระดับถังหล่อ HYD ถังหล่อ (30-45 Bar)					
	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²								
	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07								
	BAR	14.5	1	100	10137	1.02								
	KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01								
	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.093	1	0.001								
	Kg/cm ²	14.22	0.93	93.06	10000	1								

1	46	/	45	0.5	/	15	/		
2	46	/	45	0.5	/	15	/		
3	46	/	45	0.5	/	15	/		
4	46	/	45	0.5	/	15	/		
5	46	/	45	0.5	/	15	/		
6	46	/	45	0.5	/	15	/		
7	46	/	45	0.5	/	15	/		
8	46	/	45	0.5	/	15	/		
9	46	/	45	0.5	/	15	/		
10	46	/	45	0.5	/	15	/		
11	46	/	45	0.5	/	15	/		
12	46	/	45	0.5	/	15	/		
13	46	/	45	0.5	/	15	/		
14	46	/	45	0.5	/	15	/		
15	46	/	45	0.5	/	15	/		
16	46	/	45	0.5	/	15	/		
17	46	/	45	0.5	/	15	/		
18	46	/	45	0.5	/	15	/		
19	46	/	45	0.5	/	15	/		
20	46	/	45	0.5	/	15	/		
21	46	/	45	0.5	/	15	/		
22	46	/	45	0.5	/	15	/		
23	46	/	45	0.5	/	15	/		
24	46	/	45	0.5	/	15	/		
25	46	/	45	0.5	/	15	/		
26	46	/	45	0.5	/	15	/		
27	46	/	45	0.5	/	15	/		
28	46	/	45	0.5	/	15	/		
29	46	/	45	0.5	/	15	/		
30	46	/	45	0.5	/	15	/		
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เติมน้ำ

X = ไม่เติมน้ำ

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องหล่อ SPS 2		-		S.Q. No.JC/90271/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-CM-02		Wellman furnaces ltd.		SPS 2		ก ก ๖ ๗	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. เติมน้ำมันเครื่อง (5.5 - 7.5 ลิตร) ระดับเต็ม	2. เติมน้ำมันหล่อลื่นระบบและน้ำ ขยายงาน Cast	3. เติมน้ำมันหล่อลื่น Feed สวิตช์ (30 - 40 Psi) ระดับเต็ม	3.2 เติมน้ำมันหล่อลื่น Feed สวิตช์ (50 - 75 Psi) ระดับเต็ม	4. เติมน้ำมันหล่อลื่น Rollout (10-25Psi) ระดับเต็ม	5. เติมน้ำมันหล่อลื่น HYD Castrol 30-50 Bar	6. เติมน้ำมันหล่อลื่น HYD Rollout (30-45Bar)			7. เติมน้ำมันหล่อลื่น HYD Rollout (30-45Bar)	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH/0
1	6	/	40	40	25	30	30	30							
2	6	/	40	40	25	30	30	30							
3	6	/	40	40	25	30	30	30							
4	6	/	40	40	25	30	30	30							
5	6	/	40	40	25	30	30	30							
6	6	/	40	40	25	30	30	30							
7	6	/	40	40	25	30	30	30							
8	6	/	40	40	25	30	30	30							
9	6	/	40	40	25	30	30	30							
10	6	/	40	40	25	30	30	30							
11	6	/	40	40	25	30	30	30							
12	6	/	40	40	25	30	30	30							
13	6	/	40	40	25	30	30	30							
14	6	/	40	40	25	30	30	30							
15	6	/	40	40	25	30	30	30							
16	6	/	40	40	25	30	30	30							
17	6	/	40	40	25	30	30	30							
18	6	/	40	40	25	30	30	30							
19	6	/	40	40	25	30	30	30							
20	6	/	40	40	25	30	30	30							
21	6	/	40	40	25	30	30	30							
22	6	/	40	40	25	30	30	30							
23	6	/	40	40	25	30	30	30							
24	6	/	40	40	25	30	30	30							
25	6	/	40	40	25	30	30	30							
26	6	/	40	40	25	30	30	30							
27	6	/	40	40	25	30	30	30							
28	6	/	40	40	25	30	30	30							
29	6	/	40	40	25	30	30	30							
30	6	/	40	40	25	30	30	30							
31	6	/	40	40	25	30	30	30							

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย x = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องหล่อ SPS 2	-	S.Q. No.JC/90271/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-03-S03-M-CM-02	Wellman furnaces ltd	SPS 2	ก.ย. 67

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็กละดับน้ำมันเครื่อง (55 - 75) ระดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	2. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	3. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	4. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	5. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	6. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	7. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	8. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	9. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	10. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	11. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	12. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	13. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	14. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	15. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	16. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	17. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	18. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	19. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	20. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	21. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	22. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	23. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	24. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	25. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	26. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	27. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	28. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	29. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	30. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			
	31. เช็กละดับน้ำมันหล่อลื่น (50 - 40 Psi)			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เช็กรว้อย X = ไม่เช็กรว้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องรีดร้อน SPS1	-	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-HR-03	Albert mann engineering, co.,	SPS 1	ก.ย. 67

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	2. เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3. เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.1 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.2 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.3 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.4 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.5 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.6 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.7 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.8 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.9 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.10 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.11 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.12 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.13 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.14 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.15 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.16 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.17 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.18 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.19 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.20 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.21 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.22 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.23 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.24 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.25 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.26 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.27 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.28 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.29 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.30 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			
	3.31 เช็กละดับน้ำมัน HVO ในระบบหล่อลื่น			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เช็กรว้อย X = ไม่เช็กรว้อย

ตรวจสอบโดย

Checked By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องหั่นหอย SPS1	รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-HR-03	ผู้ผลิต / Manufactured : Albert main engineering co.,ltd.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : ก.ค. ๖๕

วันที่	รายการ										ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	9. ดูน้ำมัน Coolant ที่ Over Flow ทั้ง	10. เช็ค Air Cooler Heat Exchanger Coolant	11. เช็คระดับน้ำมันในถังเก็บน้ำทิ้ง (ถัง 32)	12. เช็คน้ำมันที่ไปสายสายหล่อเย็นว่ามีถูกตัด	13. เช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำทิ้ง	14. เช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำทิ้ง (จุดเก็บ)	15. เช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำทิ้ง (จุดเก็บ)	16. เช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำทิ้ง (จุดเก็บ)	17. เช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำทิ้ง (จุดเก็บ)	18. เช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำทิ้ง (จุดเก็บ)	19. เช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำทิ้ง (จุดเก็บ)		หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		PSI	1	0.69	6.69	703	0.07
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		BAR	14.5	1	100	10197	1.02
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		CMH ₂ O	0.014	0.001	0.008	1	0.001
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		kg/cm ²	14.22	0.93	93.03	10000	1
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย

ตรวจสอบ

Checked By

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องวัดร่อน SPS1				1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-HR-03		Albert mann engineering co.,ltd.	SPS 1	ก.พ. 67

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็กละดับน้ำมัน HFO โดยรวมทั้งหมด			
	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง และระดับน้ำหล่อเย็น			
	3.1 เช็กละดับน้ำมันเครื่อง Coolant Feed			
	3.2 เช็กละดับน้ำมันเครื่อง Coolant Feed (25 - 35 PSI) ระบุเป็นตัวเลข			
	4. เช็กละดับน้ำมันเครื่อง Coolant Return (10-20 PSI) ระบุเป็นตัวเลข			
	5. เช็กละดับน้ำมันเครื่อง Coolant Return (10-20 PSI) ระบุเป็นตัวเลข			
	6. เช็กละดับน้ำมันเครื่อง Coolant Return (10-20 PSI) ระบุเป็นตัวเลข			
	7. เช็กละดับน้ำมันเครื่อง Coolant Return (10-20 PSI) ระบุเป็นตัวเลข			
	8.1 เช็กละดับน้ำมันเครื่อง Coolant Return (10-20 PSI) ระบุเป็นตัวเลข			
	8.2 เช็กละดับน้ำมันเครื่อง Coolant Return (10-20 PSI) ระบุเป็นตัวเลข			

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10137	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.038	0.01
CMH ₂ O	0.014	0.001	0.038	1	0.001
kg/cm ²	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย	Check

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องรีดร้อน SPS1	รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-HR-03	ผู้ผลิต / Manufactured : Albert mann engineering co.,ltd.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : ม.ย ๒๕

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	9. ดูระดับ Coolant บัส Over Flow ลิ			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ³
1				PSI	1	0.69	6.83	703	0.07
2				BAR	14.5	1	100	10197	1.02
3				KPA	0.15	0.01	1	0.93	0.01
4				CMH ₂ O	0.014	0.001	0.030	1	0.001
5				Kg/cm ³	14.22	0.93	93.05	10000	1
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เြียบร้อย X = ไม่เเียบร้อย

ตรวจสอบโดย

Checked By :

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องวัดเป็น SPS1 (GERMANY)	รุ่น / Model : T.A. 725	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 6753	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-CR-03	ผู้ผลิต / Manufactured : Albert mann engineering co.,ltd.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : ธ.ค. 67

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. เช็ควาล์ว HYD โดยรวมทั้งหมด	2. ตรวจสอบ Roller ที่เชื่อมเข้าเครื่องทุก 3 วัน	3. ตรวจสอบระดับน้ำมัน Oil Pump Gear Box ทุกวัน	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันใน Oil Pump Gear Box (อยู่ในช่วง 50-70 psi)	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันใน HYD (อยู่ในช่วง 80 - 100 Bar)	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง HYD Castrol 32 (ไม่เกิน 65 องศา C)	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง HYD Castrol 32 (ไม่เกิน 65 องศา C)	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง HYD Castrol 32 (ไม่เกิน 65 องศา C)	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง HYD Castrol 32 (ไม่เกิน 65 องศา C)			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	/	/	/	40	80	45	/	/	/	/	/	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
2	/	/	/	40	80	45	/	/	/	/	/	BAR	14.5	1	100	10197	1.02
3	/	/	/	40	80	45	/	/	/	/	/	KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
4	/	/	/	40	80	45	/	/	/	/	/	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.003	1	0.001
5	/	/	/	40	80	45	/	/	/	/	/	kg/cm ²	14.22	0.93	99.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจ

Chc

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องวัดเย็น SPS1 (GERMANY)		T.A. 725	6753	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,ltd.	SPS 1	
		ประจำเดือน / Month : ๓๓.๖๕		

วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	10. เช็กระบบของเครื่องวัดเย็นเป็นระยะปกติ (ดูคู่มือ)	11. เช็กระบบมีค่า แรงดันปกติ (ดูคู่มือ)	12. เช็กระบบไม่พบข้อบกพร่องหรือผิดปกติ (ดูคู่มือ)											
1	/	/	/											
2	/	/	/											
3	/	/	/											
4	/	/	/											
5	/	/	/											
6	/	/	/											
7	/	/	/											
8	/	/	/											
9	/	/	/											
10	/	/	/											
11	/	/	/											
12	/	/	/											
13	/	/	/											
14	/	/	/											
15	/	/	/											
16	/	/	/											
17	/	/	/											
18	/	/	/											
19	/	/	/											
20	/	/	/											
21	/	/	/											
22	/	/	/											
23	/	/	/											
24	/	/	/											
25	/	/	/											
26	/	/	/											
27	/	/	/											
28	/	/	/											
29	/	/	/											
30	/	/	/											
31	/	/	/											

หมายเหตุ / Remark :
 / - เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องอัดเยน SPS1 (GERMANY)	T.A. 725	6753	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CR-03	Albert mann engineering co.,ltd.	SPS 1	ก.ย 62

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. เช็คระดับน้ำมัน HYD โดยรวมทั้งหมด	2. เช็คจากระดับน้ำมัน Rollers ก่อนเข้าลู่วิ่งทุก 3 วัน หรือ ทุกครั้งที่หยุดทำการผลิต	3. เช็คระดับน้ำมัน Oil Pump Gear Box ระดับสีแดง (อยู่ในช่วง 50-70 psi)	4. เช็คระดับน้ำมัน HYD ระดับสีแดง (อยู่ในช่วง 80 - 100 Bar)	5. เช็คอุณหภูมิของน้ำมัน HYD ระดับแดง (ไม่เกิน 65 องศา C)	6. เช็คระดับน้ำมันในถังเก็บน้ำ HYD Castrol 32	7. เช็คระดับน้ำมันในถังเก็บน้ำ Castrol 32			หน่วย PSI BAR KPA CMH ₂ O Kg/cm ²					
1	/	/	40	80	45	/	/			PSI	1	0.68	6.83	703	0.07
2	/	/	40	80	45	/	/			BAR	14.6	1	100	10197	1.02
3	/	/	40	80	45	/	/			KPA	0.15	0.01	1	0.93	0.01
4	/	/	40	80	45	/	/			CMH ₂ O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
5	/	/	40	80	45	/	/			Kg/cm ²	14.22	0.93	93.09	10000	1
6	/	/	40	80	45	/	/								
7	/	/	40	80	45	/	/								
8	/	/	40	80	45	/	/								
9	/	/	40	80	45	/	/								
10	/	/	40	80	45	/	/								
11	/	/	40	80	45	/	/								
12	/	/	40	80	45	/	/								
13	/	/	40	80	45	/	/								
14	/	/	40	80	45	/	/								
15	/	/	40	80	45	/	/								
16	/	/	40	80	45	/	/								
17	/	/	40	80	45	/	/								
18	/	/	40	80	45	/	/								
19	/	/	40	80	45	/	/								
20	/	/	40	80	45	/	/								
21	/	/	40	80	45	/	/								
22	/	/	40	80	45	/	/								
23	/	/	40	80	45	/	/								
24	/	/	40	80	45	/	/								
25	/	/	40	80	45	/	/								
26	/	/	40	80	45	/	/								
27	/	/	40	80	45	/	/								
28	/	/	40	80	45	/	/								
29	/	/	40	80	45	/	/								
30	/	/	40	80	45	/	/								
31	/	/	40	80	45	/	/								

หมายเหตุ / Remark :

/ = เวิบบร้อย X = ไม่เวิบบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องวัดเป็น SPS1 (GERMANY)		T.A. 725	6753	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,Ltd.	SPS 1	ก.ย. 64

วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	10. เครื่องจักรจะมีชิ้นส่วนใดที่ชำรุด (ชุดอุปกรณ์)	11. เครื่องจักรจะมีค่า สิ้นเปลืองอะไหล่ (ชุดอุปกรณ์)	12. เครื่องจักรจะมีเสียงดังผิดปกติ (ชุดอุปกรณ์)						หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	/	/	/											
2	/	/	/											
3	/	/	/											
4	/	/	/											
5	/	/	/											
6	/	/	/											
7	/	/	/											
8	/	/	/											
9	/	/	/											
10	/	/	/											
11	/	/	/											
12	/	/	/											
13	/	/	/											
14	/	/	/											
15	/	/	/											
16	/	/	/											
17	/	/	/											
18	/	/	/											
19	/	/	/											
20	/	/	/											
21	/	/	/											
22	/	/	/											
23	/	/	/											
24	/	/	/											
25	/	/	/											
26	/	/	/											
27	/	/	/											
28	/	/	/											
29	/	/	/											
30	/	/	/											
31	/	/	/											

หมายเหตุ / Remark :

/ = เียบร้อย

X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องพ่นคอนกรีต 2 SPS 1		CCOT 1 810 14		No.2130467		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M- CE-10		OPREMA RAVNE		SPS 1		ก.ค. 65	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
	1. เช็คสภาพตัว Roller โดยภาพรวมทั้งหมด	2. เช็คแรงที่กระทำบนลูกสูบ โดยภาพรวมทั้งหมด	3. สภาพของท่อลม และสายลมของระบบ	4. สภาพของสาย Hydraulic โดยภาพรวมทั้งหมด	5. เช็คแรงดันน้ำใน Hydraulic เป็นที่ COILER 80-100	6. เช็คสภาพของ Gripper หรือ Coller และแรงดัน Hydraulic 80-100 BAR	7. เช็คสภาพการทำงานของสาย Coil				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	/	/	/	/	/	/	/				PSI	1	0.69	6.69	703	0.07
2	/	/	/	/	/	/	/				BAR	14.5	1	100	10197	1.02
3	/	/	/	/	/	/	/				KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
4	/	/	/	/	/	/	/				CMH ₂ O	0.014	0.001	0.030	1	0.001
5	/	/	/	/	/	/	/				kg/cm ²	14.22	0.99	99.06	10000	1
6	/	/	/	/	/	/	/									
7	/	/	/	/	/	/	/									
8	/	/	/	/	/	/	/									
9	/	/	/	/	/	/	/									
10	/	/	/	/	/	/	/									
11	/	/	/	/	/	/	/									
12	/	/	/	/	/	/	/									
13	/	/	/	/	/	/	/									
14	/	/	/	/	/	/	/									
15	/	/	/	/	/	/	/									
16	/	/	/	/	/	/	/									
17	/	/	/	/	/	/	/									
18	/	/	/	/	/	/	/									
19	/	/	/	/	/	/	/									
20	/	/	/	/	/	/	/									
21	/	/	/	/	/	/	/									
22	/	/	/	/	/	/	/									
23	/	/	/	/	/	/	/									
24	/	/	/	/	/	/	/									
25	/	/	/	/	/	/	/									
26	/	/	/	/	/	/	/									
27	/	/	/	/	/	/	/									
28	/	/	/	/	/	/	/									
29	/	/	/	/	/	/	/									
30	/	/	/	/	/	/	/									
31	/	/	/	/	/	/	/									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจเช็ค

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องนํ้าวนคอยล์ 2 SPS 1	รุ่น / Model : CCOT 1 810 14	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : No.2130467	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M- CE-10	ผู้ผลิต / Manufactured : OPREMA RAVNE	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : ก.ย. 62

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
	1. เช็คสภาพหัว Roller โดยภาพรวมทั้งหมด	2. เช็คลมรั่วในระบบ โดยภาพรวมทั้งหมด	3. สภาพของท่อลม และสถานะของระบบลมทั้งหมด	4. สภาพของสาย Hydraulic โดยภาพรวมทั้งหมด	5. เช็คแรงดันนํ้าใน Hydraulic COILER 80-100	6. เช็คสภาพของ Gripper หัว Coiler และแรงดัน Hydraulic 80-100 BAR	7. เช็คสภาพการทำงานของระบบหัว Coil				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	/	/	/	/	80	80	/				PSI	1	0.69	6.09	703	0.07
2	/	/	/	/	80	80	/				BAR	14.5	1	100	10197	1.02
3	/	/	/	/	80	80	/				KPA	0.15	0.01	1	0.95	0.01
4	/	/	/	/	80	80	/				CMH ₂ O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
5	/	/	/	/	80	80	/				kg/cm ²	14.22	0.98	99.06	10000	1

6	/	/	/	/	80	80	/									
7	/	/	/	/	80	80	/									
8	/	/	/	/	80	80	/									
9	/	/	/	/	80	80	/									
10	/	/	/	/	80	80	/									
11	/	/	/	/	80	80	/									
12	/	/	/	/	80	80	/									
13	/	/	/	/	80	80	/									
14	/	/	/	/	80	80	/									
15	/	/	/	/	80	80	/									
16	/	/	/	/	80	80	/									
17	/	/	/	/	80	80	/									
18	/	/	/	/	80	80	/									
19	/	/	/	/	80	80	/									
20	/	/	/	/	80	80	/									
21	/	/	/	/	80	80	/									
22	/	/	/	/	80	80	/									
23	/	/	/	/	80	80	/									
24	/	/	/	/	80	80	/									
25	/	/	/	/	80	80	/									
26	/	/	/	/	80	80	/									
27	/	/	/	/	80	80	/									
28	/	/	/	/	80	80	/									
29	/	/	/	/	80	80	/									
30	/	/	/	/	80	80	/									
31	/	/	/	/	80	80	/									

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย	Ch

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DECOILER&LEVELLER ING YU	LH-DE-300	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-DL-05	HENG LORNE(TAIWAN)	SPS 1	ก.ค.๖๗

วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. เช็คน้ำมันหล่อลื่น Decoller (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข	2. เช็คน้ำมันหล่อลื่น Leveler (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข	3. เช็คน้ำมันหล่อลื่น Hyd ของ Decoller หรือ Decoller (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข	4. เช็คน้ำมันหล่อลื่น Hyd ของ Leveler (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข	5. เช็คน้ำมันหล่อลื่น Hyd ของ Decoller หรือ Decoller (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข	6. เช็คน้ำมันหล่อลื่น Hyd ของ Leveler (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	1	1	10	100	1500	6	6		PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
2	1	1	10	100	1500	6	6		BAR	14.5	1	100	10197	1.02
3	1	1	10	100	1500	6	6		KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
4	1	1	10	100	1500	6	6		CMH ₂ O	0.014	0.001	0.093	1	0.001
5	1	1	10	100	1500	6	6		kg/cm ²	11.22	0.99	99.05	100	1
6	1	1	10	100	1500	6	6							
7	1	1	10	100	1500	6	6							
8	1	1	10	100	1500	6	6							
9	1	1	10	100	1500	6	6							
10	1	1	10	100	1500	6	6							
11	1	1	10	100	1500	6	6							
12	1	1	10	100	1500	6	6							
13	1	1	10	100	1500	6	6							
14	1	1	10	100	1500	6	6							
15	1	1	10	100	1500	6	6							
16	1	1	10	100	1500	6	6							
17	1	1	10	100	1500	6	6							
18	1	1	10	100	1500	6	6							
19	1	1	10	100	1500	6	6							
20	1	1	10	100	1500	6	6							
21	1	1	10	100	1500	6	6							
22	1	1	10	100	1500	6	6							
23	1	1	10	100	1500	6	6							
24	1	1	10	100	1500	6	6							
25	1	1	10	100	1500	6	6							
26	1	1	10	100	1500	6	6							
27	1	1	10	100	1500	6	6							
28	1	1	10	100	1500	6	6							
29	1	1	10	100	1500	6	6							
30	1	1	10	100	1500	6	6							
31	1	1	10	100	1500	6	6							

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DECOILER&LEVELLER ING YU	LH-DE-300	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-DL-05	HENG LORNE(TAIWAN)	SPS 1	ก.ค.๖๗

วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	9. เช็คน้ำมันหล่อลื่น Decoller (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข	10. เช็คน้ำมันหล่อลื่น Hyd ของ Decoller หรือ Decoller (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข	11. เช็คน้ำมันหล่อลื่น Hyd ของ Leveler (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข						หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	1	1	10	100	1500	6	6		PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
2	1	1	10	100	1500	6	6		BAR	14.5	1	100	10197	1.02
3	1	1	10	100	1500	6	6		KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
4	1	1	10	100	1500	6	6		CMH ₂ O	0.014	0.001	0.093	1	0.001
5	1	1	10	100	1500	6	6		kg/cm ²	11.22	0.99	99.05	100	1
6	1	1	10	100	1500	6	6							
7	1	1	10	100	1500	6	6							
8	1	1	10	100	1500	6	6							
9	1	1	10	100	1500	6	6							
10	1	1	10	100	1500	6	6							
11	1	1	10	100	1500	6	6							
12	1	1	10	100	1500	6	6							
13	1	1	10	100	1500	6	6							
14	1	1	10	100	1500	6	6							
15	1	1	10	100	1500	6	6							
16	1	1	10	100	1500	6	6							
17	1	1	10	100	1500	6	6							
18	1	1	10	100	1500	6	6							
19	1	1	10	100	1500	6	6							
20	1	1	10	100	1500	6	6							
21	1	1	10	100	1500	6	6							
22	1	1	10	100	1500	6	6							
23	1	1	10	100	1500	6	6							
24	1	1	10	100	1500	6	6							
25	1	1	10	100	1500	6	6							
26	1	1	10	100	1500	6	6							
27	1	1	10	100	1500	6	6							
28	1	1	10	100	1500	6	6							
29	1	1	10	100	1500	6	6							
30	1	1	10	100	1500	6	6							
31	1	1	10	100	1500	6	6							

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจเช็ค

Checked

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :

DECOILER&LEVELLER ING YU

รุ่น / Model :

LH-DE-300

หมายเลขเครื่อง / Serial No. :

-

หน้า / Page :

1/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :

S-01-S01-M-DL-05

ผู้ผลิต / Manufactured :

HENG LORNE(TAIWAN)

สถานที่ติดตั้ง / Location :

SPS 1

ประจำเดือน / Month :

ก.ย. ๖๖

วันที่

รายการ

ผู้ปฏิบัติงาน

ว/ค/ป

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

1. เริ่มแรงดันลมจาก Decoler (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข

2. เริ่มแรงดันลม Leveller (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข

3. เริ่มแรงดันลมในน้ำมันเครื่องขึ้นตามภาพ หรือตั้งสูงเป็น Leveller(40-60 Psi)

4. เริ่มแรงดันลมในน้ำมัน Hydrol Decoler Leveller(400-600 Psi) ระบุเป็นตัวเลข

5. เริ่มแรงดันลมในน้ำมัน Hydrol Decoler (2,200 - 2,500 Psi) ระบุเป็นตัวเลข

6. เริ่มแรงดันลมในน้ำมันเครื่องขึ้นตามภาพ และควรขึ้นเหนือขึ้น (4-10)

7. เริ่มแรงดันลมในน้ำมันเครื่องตั้งสูงเป็น Leveller และควรขึ้นสูงขึ้น (4-10) ระบุเป็นตัวเลข

8. เช็การไหลของลมที่เข้าตามภาพ สายน้ำมันที่มีห้อยจากท่อไหลลง (ระบุเป็นตัวเลข)

หน่วย

PSI

BAR

KPA

CMH₂O

kg/cm²

PSI

1

0.69

6.89

703

0.07

BAR

14.5

1

100

10197

1.02

KPA

0.16

0.01

1

0.99

0.01

CMH₂O

0.014

0.001

0.098

1

0.001

kg/cm²

14.22

0.99

99.06

10000

1

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">DECOILER & LEVELLER ING YU</div>				รุ่น / Model : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">LH-DE-300</div>		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">-</div>		หน้า / Page : <div style="text-align: right; font-weight: bold;">1/2</div>																																					
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">S-01-S01-M-DL-05</div>				ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">HENG LORNE(TAIWAN)</div>		สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">SPS 1</div>		ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: right; font-weight: bold;">ธ.ค. ๖๗</div>																																					
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดค่าการแก้ไข																																				
	9. วิธีการหล่อเส้นให้เป็น Leveler สาย น้ำนั้นไม่ให้จากกันมันไม่ตลอด (ระบุ)	10. เติมน้ำมัน Hyd ชุด Decoller (ระบุเป็น ตัวเลข) ลิตร ประจำ 2 กะ เช้า/ดึก	11. เติมน้ำมัน Hyd ชุด Leveler (ระบุเป็น ตัวเลข) ลิตร ประจำ 2 กะ เช้า/ดึก						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th>หน่วย</th> <th>PSI</th> <th>BAR</th> <th>KPA</th> <th>CMH₂O</th> <th>Kg/cm²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PSI</td> <td>1</td> <td>0.69</td> <td>6.89</td> <td>703</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>BAR</td> <td>14.5</td> <td>1</td> <td>100</td> <td>10197</td> <td>1.02</td> </tr> <tr> <td>KPA</td> <td>0.15</td> <td>0.01</td> <td>1</td> <td>0.93</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>CMH₂O</td> <td>0.014</td> <td>0.001</td> <td>0.009</td> <td>1</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td>kg/cm²</td> <td>14.22</td> <td>0.99</td> <td>98.06</td> <td>10000</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07	BAR	14.5	1	100	10197	1.02	KPA	0.15	0.01	1	0.93	0.01	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001	kg/cm ²	14.22	0.99	98.06	10000	1
หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²																																								
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07																																								
BAR	14.5	1	100	10197	1.02																																								
KPA	0.15	0.01	1	0.93	0.01																																								
CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001																																								
kg/cm ²	14.22	0.99	98.06	10000	1																																								
1																																													
2																																													
3																																													
4																																													
5																																													
6																																													
7																																													
8																																													
9																																													
10																																													
11																																													
12																																													
13																																													
14																																													
15																																													
16																																													
17																																													
18																																													
19																																													
20																																													
21																																													
22																																													
23																																													
24																																													
25																																													
26																																													
27																																													
28																																													
29																																													
30																																													
31																																													

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบ

Checked

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องบ่ม ING YU		IDH125-H(heavy type)		050201BE		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-PP-11		Inggy Precision Industries Co.,LTD.		SPS 1		ก.ค.๖7	

วันที่	รายการ:								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1.ปรับแรงดันลม ชุดเวิร์ค เบรก 5-7 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	2.ปรับแรงดันลมชุด Clamp Lock Tool 4-6 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	3.เช็คแรงดันน้ำมัน HYD ชุด Clamp Lock Tool 3000-5000 Psi (ระบุเป็นตัวเลข)	4.ปรับแรงดันลมชุด กระบอกสูบใบกรอง R&M 4-6 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	5.เช็คแรงดันน้ำมันชุดกระบอกสูบใบกรอง R&M 3000- 3000Psi(ระบุเป็นตัวเลข)	6.ปรับแรงดันลมระบบระบายน้ำ 3-5-3 อีซี (ระบุเป็นตัวเลข)	7.เช็คแรงดันน้ำมันล้อยู่ระบบเครื่องบ่ม 3.5-5.5 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	8.เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นเครื่องบ่ม (Castrol Hyspin Awa 32)			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²
1	5	4	3000	4	3000	2.0	4	✓			PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
2	5	4	3000	4	3000	2.0	4	✓			BAR	14.5	1	100	10197	.02
3	5	4	3000	4	3000	2.0	4	✓			KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
4	5	4	3000	4	3000	2.0	4	✓			CMH ₂ O	0.	0.001	0.003	1	กค
5	5	4	3000	4	3000	2.0	4	✓			kg/cm ²	14.22	0.93	99.06	10000	1
6	5	4	3000	4	3000	2.0	4	✓								
7																
8	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
9	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
10	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
11	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
12	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
13	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
14																
15	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
16	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
17	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
18	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
19	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
20	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
21																
22	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
23	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
24	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
25	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
26	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
27	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
28																
29	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
30	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								
31	5	4	3000	4	3000	3	5	✓								

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจเช็ค

Check

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องบ่ม ING YU		IDH125-H(heavy type)		050201BE		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-PP-11		Yuy Precision Industries Co.,LTD.		SPS 1		ก.ค.๖7	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	9.เครื่องบ่มแห้ง Oil Feeder อยู่ในช่วง 4-6 Bar (ระบุตัวเลข)	10.เช็คระดับน้ำมันใน Oil Feeder (Castrol 20W)	11.เช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นที่ระบบลูกสูบ ประบอก หรือในถังน้ำมันประมาณ 2.3 ลิตรต่อวัน	12.เช็คสภาพสาย hydraulic ด้านทางเข้า และทางออก ของ cooler ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้	13.เช็ค Temp น้ำมันหล่อลื่นในระบบ ที่หัว Cooler 30-40 องศา C (ระบุเป็นตัวเลข)	14.เช็คแรงดันลมที่หัว HVO 20 NC Feed อยู่ในช่วง 2000-5000 Psi (ระบุเป็นตัวเลข)	15.เช็คน้ำมันในระบบ Lub Service Unit ถึงพิกัด			16.เช็คน้ำมันในถัง Recoler ที่ลดอุณหภูมิอยู่ในระดับไม่เกินที่กำหนดไว้	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O
1	A	/	/	/	30	3000	/	/							
2	A	/	/	/	30	3000	/	/							
3	A	/	/	/	30	3000	/	/							
4	A	/	/	/	30	3000	/	/							
5	A	/	/	/	30	3000	/	/							
6	A	/	/	/	30	3000	/	/							
7															
8	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
9	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
10	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
11	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
12	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
13	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
14															
15	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
16	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
17	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
18	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
19	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
20	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
21															
22	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
23	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
24	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
25	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
26	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
27	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
28															
29	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
30	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							
31	B	/	/	/	Δ0	Δ000	/	/							

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย	Check

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องบ่ม ING YU		IDH125-H(heavy type)		050201BE		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-PP-11		Ingyu Precision Industries Co.,LTD.		SPS 1		ก.ค. 67	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	17. เติมน้ำมันระบบหล่อลื่นเครื่องบ่ม (ระบุเป็นลิตร) ลิตร ประจำ 2 กระเช้า / สัปดาห์			หน่วย PSI BAR KPA CMH ₂ O kg/cm ²
				PSI 1 0.69 6.89 703 0.07
				BAR 14.5 1 100 10197 1.02
				KPA 0.15 0.01 1 0.93 0.01
				CMH ₂ O 0.014 0.001 0.093 1 0.001
				kg/cm ² 14.22 0.93 98.06 10000 1
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องบ่ม ING YU		IDH125-H(heavy type)		050201BE		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-PP-11		Ingyu Precision Industries Co.,LTD.		SPS 1		ก.ค. 67	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ปรับแรงดันลม ชุดหรีด 5-7 Bar (ระบุเป็นลิตร)			หน่วย PSI BAR KPA CMH ₂ O kg/cm ²
	2. ปรับแรงดันลมชุด Clamp Lock Tool 4-6 Bar (ระบุเป็นลิตร)			PSI 1 0.69 6.89 703 0.07
	3. เช็กระบบน้ำใน HYD ชุด Clamp Lock Tool 3000-5000 Psi (ระบุเป็นลิตร)			BAR 14.5 1 100 10197 1.02
	4. ปรับแรงดันลมชุด กระบอกสูบประตอม RAM 4-6 Bar (ระบุเป็นลิตร)			KPA 0.15 0.01 1 0.93 0.01
	5. เช็กระบบน้ำในชุดกระบอกสูบประตอม RAM 3000-3000Psi (ระบุเป็นลิตร)			CMH ₂ O 0.014 0.001 0.093 1 0.001
	6. ปรับแรงดันลมกระบอกสูบ Miss Feed 0.5-3 Bar (ระบุเป็นลิตร)			kg/cm ² 14.22 0.93 98.06 10000 1
	7. เช็กระบบน้ำในเครื่องรีดแผ่นเครื่องบ่ม 0.5-5.5 Bar (ระบุเป็นลิตร)			
	8. เช็กระบบน้ำในแท่งกลึงเครื่องบ่ม (Castrol Hyspin Avis 32)			
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องบด ING YU		IDH125-H(heavy type)	050201BE	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-PP-11		Ingyu Precision Industries Co.,LTD.	SPS 1	ธ.ย. 67

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	9. เช็กละดับน้ำมันถัง Oil Feeder อยู่ในช่วง 4-6 Bar (ระบุตัวเลข)			
2	10. เช็คระดับน้ำมันในถัง Oil Feeder (Castrol 242)			
3	11. เช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นที่ระบบลูกสูบ ประตอม Ram หรือเบี่ยงลูกระบบ 2-3 ครั้งต่อวัน			
4	12. เช็คสภาพของสาย hydraulic ด้านทางเข้าและทางออก ของ cooler ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้			
5	13. เช็ค Temp น้ำมันหล่อลื่นระบบ ที่ถัง Cooler 80-90 องศา C (ระบุเป็นตัวเลข)			
6	14. เช็คระดับน้ำมันในถัง HYD จัก MC Feed อยู่ในช่วง 8000-9000PSI (ระบุเป็นตัวเลข)			
7	15. ตรวจสอบในกระบอก Service Unit ที่มีการจุด			
8	16. ตรวจสอบว่ามีเสียง Recolter ที่คอลดแก๊วใหญ่ ในระดับที่เกินที่กำหนดไว้			
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจเช็ค
Checke

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องบด ING YU		IDH125-H(heavy type)	050201BE	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-PP-11		Ingyu Precision Industries Co.,LTD.	SPS 1	ธ.ย. 67

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	17. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นเครื่องบด (ระบุเป็นตัวเลข) ลิตร ประจำ 2 กะเช้า / ดึก			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจเช็ค
Che

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาอบไหม SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1		SY-809-1500- AF		1032A - A		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-AS-14		San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd		SPS 1		ก.ค.๖๗	
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป
	1. เช็กสภาพและการทำงานของระบบความปลอดภัย	2. วัด Speed ของสายพานเส้นที่ใช้กับไหม (หน่วย) ระบุด้วย หน่วย CM / MIN	3. วัดอุณหภูมิ และ การวิ่งของเครื่องและเวลาวิ่ง ระบุด้วย หน่วย ชั่วโมง	4. เช็กแรงดันไฟฟ้า Line Main (600 - 700 mmA) หรือ (mmH ₂ O) ระบุด้วยหน่วย	5. เช็กแรงดันไหม Combustion (350 - 450 mmA) หรือ (mmH ₂ O) ระบุด้วยหน่วย	6. เช็กการไหลของน้ำในระบบหล่อเย็น	7. เช็ก ระบบการทำงานของ Blower Combustion มีเสียงดังผิดปกติหรือไม่
	8. เช็กการทำงานของระบบ Safety ใช้การวิ่งระบบความปลอดภัยด้วย						
	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²	
	PSI	1	0.69	6.89	703		
	BAR	14.5	1	100	10197	1.02	
	KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01	
	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.099	1	0.001	
	Kg/cm ²	14.22	0.93	93.06	10000	1	
1	/	100	/	100	150	/	/
2	/	100	/	100	150	/	/
3	/	100	/	100	150	/	/
4	/	100	/	100	150	/	/
5	/	100	/	100	150	/	/
6	/	100	/	100	150	/	/
7	/	100	/	100	150	/	/
8	/	100	/	100	150	/	/
9	/	100	/	100	150	/	/
10	/	100	/	100	150	/	/
11	/	100	/	100	150	/	/
12	/	100	/	100	150	/	/
13	/	100	/	100	150	/	/
14	/	100	/	100	150	/	/
15	/	100	/	100	150	/	/
16	/	100	/	100	150	/	/
17	/	100	/	100	150	/	/
18	/	100	/	100	150	/	/
19	/	100	/	100	150	/	/
20	/	100	/	100	150	/	/
21	/	100	/	100	150	/	/
22	/	100	/	100	150	/	/
23	/	100	/	100	150	/	/
24	/	100	/	100	150	/	/
25	/	100	/	100	150	/	/
26	/	100	/	100	150	/	/
27	/	100	/	100	150	/	/
28	/	100	/	100	150	/	/
29	/	100	/	100	150	/	/
30	/	100	/	100	150	/	/
31	/	100	/	100	150	/	/
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Ch

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาอบไหม SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1		SY-809-1500- AF		1032A - A		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-AS-14		San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd		SPS 1		ก.ค.๖๗	
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป
	9. เช็กสภาพและการทำงานของระบบความปลอดภัย	10. วัด Speed ของสายพานเส้นที่ใช้กับไหม (หน่วย) ระบุด้วย หน่วย CM / MIN	11. วัดอุณหภูมิ และ การวิ่งของเครื่องและเวลาวิ่ง ระบุด้วย หน่วย ชั่วโมง	12. เช็กแรงดันไฟฟ้า Line Main (600 - 700 mmA) หรือ (mmH ₂ O) ระบุด้วยหน่วย	13. เช็กแรงดันไหม Combustion (350 - 450 mmA) หรือ (mmH ₂ O) ระบุด้วยหน่วย	14. เช็กการไหลของน้ำในระบบหล่อเย็น	15. เช็ก ระบบการทำงานของ Blower Combustion มีเสียงดังผิดปกติหรือไม่
	16. เช็กการทำงานของระบบ Safety ใช้การวิ่งระบบความปลอดภัยด้วย						
	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²	
	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07	
	BAR	14.5	1	100	10197	1.02	
	KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01	
	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.099	1	0.001	
	Kg/cm ²	14.22	0.93	93.06	10000	1	
1	/	100	/	100	150	/	/
2	/	100	/	100	150	/	/
3	/	100	/	100	150	/	/
4	/	100	/	100	150	/	/
5	/	100	/	100	150	/	/
6	/	100	/	100	150	/	/
7	/	100	/	100	150	/	/
8	/	100	/	100	150	/	/
9	/	100	/	100	150	/	/
10	/	100	/	100	150	/	/
11	/	100	/	100	150	/	/
12	/	100	/	100	150	/	/
13	/	100	/	100	150	/	/
14	/	100	/	100	150	/	/
15	/	100	/	100	150	/	/
16	/	100	/	100	150	/	/
17	/	100	/	100	150	/	/
18	/	100	/	100	150	/	/
19	/	100	/	100	150	/	/
20	/	100	/	100	150	/	/
21	/	100	/	100	150	/	/
22	/	100	/	100	150	/	/
23	/	100	/	100	150	/	/
24	/	100	/	100	150	/	/
25	/	100	/	100	150	/	/
26	/	100	/	100	150	/	/
27	/	100	/	100	150	/	/
28	/	100	/	100	150	/	/
29	/	100	/	100	150	/	/
30	/	100	/	100	150	/	/
31	/	100	/	100	150	/	/
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Ch

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :
เตาอบไหม SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1		SY-809-1500-AF	1032A - A		1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-AS-14		San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd	SPS 1		ก.ย. ๖๖

วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข				
	1. ตรวจสอบสภาพภายนอกเครื่องจักร	2. Check Speed ระบุค่าตามเครื่อง (ระบุในคู่มือ)	3. ตรวจสอบระดับน้ำมัน	4. ตรวจสอบระดับน้ำ	5. ตรวจสอบระดับน้ำ			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O
1												
2	✓	700	✓	700	✓							
3	✓	700	✓	700	✓							
4	✓	700	✓	700	✓							
5	✓	700	✓	700	✓							
6	✓	700	✓	700	✓							
7	✓	700	✓	700	✓							
8	✓	700	✓	700	✓							
9	✓	700	✓	700	✓							
10	✓	700	✓	700	✓							
11	✓	700	✓	700	✓							
12	✓	700	✓	700	✓							
13	✓	700	✓	700	✓							
14	✓	700	✓	700	✓							
15	✓	700	✓	700	✓							
16	✓	700	✓	700	✓							
17	✓	700	✓	700	✓							
18	✓	700	✓	700	✓							
19	✓	700	✓	700	✓							
20	✓	700	✓	700	✓							
21	✓	700	✓	700	✓							
22	✓	700	✓	700	✓							
23	✓	700	✓	700	✓							
24	✓	700	✓	700	✓							
25	✓	700	✓	700	✓							
26	✓	700	✓	700	✓							
27	✓	700	✓	700	✓							
28	✓	700	✓	700	✓							
29	✓	700	✓	700	✓							
30	✓	700	✓	700	✓							
31	✓	700	✓	700	✓							

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบ / Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :
เตาอบไหม SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1		SY-809-1500-AF	1032A - A		1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-AS-14		San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd	SPS 1		ก.ย. ๖๖

วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข				
	1. ตรวจสอบสภาพภายนอกเครื่องจักร	2. Check Speed ระบุค่าตามเครื่อง (ระบุในคู่มือ)	3. ตรวจสอบระดับน้ำมัน	4. ตรวจสอบระดับน้ำ	5. ตรวจสอบระดับน้ำ			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O
1												
2	✓	700	✓	700	✓							
3	✓	700	✓	700	✓							
4	✓	700	✓	700	✓							
5	✓	700	✓	700	✓							
6	✓	700	✓	700	✓							
7	✓	700	✓	700	✓							
8	✓	700	✓	700	✓							
9	✓	700	✓	700	✓							
10	✓	700	✓	700	✓							
11	✓	700	✓	700	✓							
12	✓	700	✓	700	✓							
13	✓	700	✓	700	✓							
14	✓	700	✓	700	✓							
15	✓	700	✓	700	✓							
16	✓	700	✓	700	✓							
17	✓	700	✓	700	✓							
18	✓	700	✓	700	✓							
19	✓	700	✓	700	✓							
20	✓	700	✓	700	✓							
21	✓	700	✓	700	✓							
22	✓	700	✓	700	✓							
23	✓	700	✓	700	✓							
24	✓	700	✓	700	✓							
25	✓	700	✓	700	✓							
26	✓	700	✓	700	✓							
27	✓	700	✓	700	✓							
28	✓	700	✓	700	✓							
29	✓	700	✓	700	✓							
30	✓	700	✓	700	✓							
31	✓	700	✓	700	✓							

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบ / Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบแจ้งผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

ALU-006

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page :
สายพานคัดแยกหนึ่ก Ing Yu 1 SPS1		Modular and pu Belt	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CV-13		Thailinternet Co.,Ltd.	SPS 1	กรกฎาคม 2547

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	ใช้สภาพของสายพาน CV1 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV2 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV3 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV4 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV5 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV6 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV7 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV8 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV9 ปกติหรือไม่			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/			PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/			BAR	14.5	1	100	10197	1.02
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/			KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/			CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/			Kg/cm ²	14.22	0.93	93.06	10000	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/								

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
สายพานคัดแยกเหรียญ Ing Yu 1 SPS1		Modular and pu Belt	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CV-13		ThaiInternal Co.,Ltd.	SPS 1	กันยายน 2567

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	ใช้สภาพของสายพาน CV1 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV2 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV3 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV4 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV5 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV6 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV7 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV8 ปกติหรือไม่	ใช้สภาพของสายพาน CV9 ปกติหรือไม่			หน่วย					
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/			PSI	1	0.63	6.89	703	0.07
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/			BAR	14.5	1	100	15197	1.02
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/			KPA	0.15	0.01	1	0.93	0.01
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/			CMH ₂ O	0.014	0.001	0.023	1	0.001
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/			Kg/cm ²	14.22	0.93	59.05	10000	1
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/								

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจ

Check

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องโม่เหนียว ING YU Line1 SPS 1				รุ่น / Model : VBID-1500L-ADVANCE -2011M				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : B12005				หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-VI-14				ผู้ผลิต / Manufactured : Ur ' n Top machinery CO.,LTD				สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1				ประจำเดือน / Month : กรกฎาคม 2564	

วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
	1. เติมน้ำมันในระบบ (Oil Service Unit ลงถัง)	2. เช็กระดับน้ำมันในถังน้ำมัน	3. เช็คสายพานและใบพัดที่ขับเคลื่อน (ขนาด 15 Kw)	4. เช็คการหมุนเวียนของน้ำ และ การไหลเวียนที่แรงหรืออ่อน (ใช้ความถี่ 50-60 Hz)	5. เช็คการดูดฝุ่น ของ Blower อยู่จุดใด	6. 1. เช็คการทำงานของ จารบี (ถังใบไม้)	6. 2. เช็คระดับของจารบีในกระป๋อง (Fuchs Renolit LX-EP 2 T)	6. 3. เช็คจารบีตัวที่ใบพัดออก							
1	/	/	/	52	/	/	/	/							
2	/	/	/	52	/	/	/	/							
3	/	/	/	52	/	/	/	/							
4	/	/	/	52	/	/	/	/							
5	/	/	/	52	/	/	/	/							
6	/	/	/	52	/	/	/	/							
7	/	/	/	-	/	/	/	/							
8	/	/	/	52	/	/	/	/							
9	/	/	/	52	/	/	/	/							
10	/	/	/	52	/	/	/	/							
11	/	/	/	52	/	/	/	/							
12	/	/	/	52	/	/	/	/							
13	/	/	/	52	/	/	/	/							
14	/	/	/	-	/	/	/	/							
15	/	/	/	52	/	/	/	/							
16	/	/	/	52	/	/	/	/							
17	/	/	/	55	/	/	/	/							
18	/	/	/	55	/	/	/	/							
19	/	/	/	55	/	/	/	/							
20	/	/	/	-	/	/	/	/							
21	/	/	/	-	/	/	/	/							
22	/	/	/	55	/	/	/	/							
23	/	/	/	55	/	/	/	/							
24	/	/	/	55	/	/	/	/							
25	/	/	/	55	/	/	/	/							
26	/	/	/	55	/	/	/	/							
27	/	/	/	55	/	/	/	/							
28	/	/	/	-	/	/	/	/							
29	/	/	/	55	/	/	/	/							
30	/	/	/	55	/	/	/	/							
31	/	/	/	55	/	/	/	/							

หมายเหตุ / Remark : / = เียบร้อย x = ไม่เรียบร้อย										ตรวจ Ch
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------

ชื่อเครื่องจักร / Model : เครื่องโมโนเรียว ING YU Line1 SPS 1				รุ่น / Model : VBID-1500L-ADVANCE -2011M				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : B12005				หน้า / Page : 1/1							
รหัสโมโนเรียว / M/C Code : S-01-S01-M-VI-14								ผู้ผลิต / Manufactured : Union Tap machinery CO.,LTD				สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1				ประจำเดือน / Month : <u>กันยายน ๒๕๖๗</u>			
วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
	1 เขตนํ้าในกระบะ Service Unit ลงถัง	2 เช็คระดับนํ้าในถังดูดนํ้า	3 วัดความเร็วของอุปกรณ์มอเตอร์ที่เข้าตัวโม (ขนาด 15 Kw)	4 เช็คการลั่นระบบลิ้น และ การหมุนเคลื่อนที่ของมอเตอร์ (ใช้ความถี่ 50-60 Hz)	5 เช็คการดูดนํ้า ของ Blower ดูดน้ำ	6 1. เช็คการทำงานของถังของ จางมี (ใช้ดีโม่) 2. เช็คระดับและแรงดันในระบบ (จางมี Eucalis Renault LXEP 2 T) 3. เช็คการรั่วซึมที่ใบพัดถวน													
1	/	/	/	/	/	/													
2	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
4	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
5	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
7	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
8	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
12	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
14	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
16	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
21	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
23	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
24	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
28	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
29	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	55	/	/	/	/	/	/								
31																			

หมายเหตุ / Remark :
 / = เียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ภาคผนวก 4ข

เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงาน
บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม

ALUCON





บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS

☒ SPS ☐ TPS

กรุณารกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา							แผ่นที่/No.....
ผู้ขออนุมัติ : 		ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ผลิตเหรียญ		วันที่: 7/9/2024		Date	
Applicant		Div./Dept. Manager		Date			
ชื่อหลักสูตร: Skill การขายต่อผู้มีเงินเข้าเตาหลอม Course WI-SPS-023 DCN No. 23-043 ฉบับที่ 04 จัดโดย : แผนกผลิตเหรียญ(หน่วยงานหล่อ-หลอม) Arranged by วิทยากร:  Trainer สถานที่จัด: หน่วยงานหล่อ-หลอม Venue วันที่จัด: 7/9/2024 เวลา: 10.00 ถึง: 14.00 น. Date Time To				จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ: Objective: เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในเรื่องการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรและสามารถนำไปใช้งานได้อย่างถูกต้อง			
ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark	
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
<div> <input type="checkbox"/> อบรมภายนอก Public Training <input checked="" type="checkbox"/> อบรมภายใน In-house Training <input type="checkbox"/> การสอนงาน On the Job Training <input type="checkbox"/> อื่นๆ..... Other </div> จำนวน.....คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท Total Person Cost Per Person Total cost:							
							
แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล <input type="checkbox"/> แนบ <input type="checkbox"/> ไม่แนบ ผู้รับ.....							

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS

☒ SPS ☐ TPS

กรุณารกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา

แผ่นที่/No.....

ผู้ขออนุมัติ : [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : [REDACTED] วันที่: 9/9/2024

ชื่อหลักสูตร: Skill การชาร์ตอลูมิเนียมเข้าเตาหลอม

Course WI-SPS-023

DCN No. 23-043 ฉบับที่ 04

จัดโดย : แผนกผลิตเหรียญ(หน่วยงานหล่อ-หลอม)

Arranged by [REDACTED]

Trainer [REDACTED]

สถานที่จัด: [REDACTED]

Venue

วันที่จัด: 9/9/2024 เวลา: 10.00 ถึง: 11.00 น.

Date Time To

ลำดับ ชื่อ-นามสกุล หมายเลข ฝ่าย/แผนก ตำแหน่งลายมือชื่อ หมายเหตุ

No. Name Code No. Div./Dept. Position Signature Remark

1 [REDACTED]

2 [REDACTED]

3 [REDACTED]

4 [REDACTED]

5 [REDACTED]

6 [REDACTED]

7 [REDACTED]

☐ อบรมภายนอก ☒ อบรมภายใน ☐ การสอนงาน ☐ อื่นๆ.....

Public Training In-house Training On the Job Training Other

จำนวน.....คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท

Total Person Cost Per Person Total cost:

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แบบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03