

## ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ และการอนุญาตประกอบกิจการ
ภาคผนวก ก-1	หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ อก 5104.1.1/1370 ลงวันที่ 10 เมษายน 2557
ภาคผนวก ก-2	หนังสือรับรองการเปลี่ยนชื่อบริษัทออกให้ ณ วันที่ 11 พฤษภาคม 2564
ภาคผนวก ก-3	หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1009.8/3902 ลงวันที่ 30 มีนาคม 2560
ภาคผนวก ก-4	หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2564
ภาคผนวก ก-5	สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	ตารางมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-2	หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
ภาคผนวก ข-3	หนังสือแจ้งผลการดำเนินการเชื่อมต่อสัญญาณไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-4	หนังสือแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง
ภาคผนวก ข-5	รายงานความปลอดภัยการจัดเก็บวัตถุอันตราย
ภาคผนวก ข-6	มาตรฐานการทำงานของหน่วยกำจัดคลอรีน
ภาคผนวก ข-7	แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)
ภาคผนวก ข-8	หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษประจำโรงงาน
ภาคผนวก ข-9	ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-10	เอกสารขออนุญาตผ่านเข้า-ออก พื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ข-11	ตารางการอบรมพนักงาน
ภาคผนวก ข-12	การขังน้ำหนักรถบรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์
ภาคผนวก ข-13	เอกสารรับรองการติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS)
ภาคผนวก ข-14	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.2)
ภาคผนวก ข-15	ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ภาคผนวก ข-16	แผนการตรวจสอบผู้รับกำจัดของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม

## ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)
ภาคผนวก ข-17	เอกสารการรายงานกากของเสีย (Manifest)
ภาคผนวก ข-18	รายชื่อและจำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง
ภาคผนวก ข-19	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)
ภาคผนวก ข-20	สื่อสิ่งพิมพ์ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของหน่วยงาน
ภาคผนวก ข-21	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก ข-22	ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ภาคผนวก ข-23	นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-24	HSE Department Yearly Plan 2024
ภาคผนวก ข-25	รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-26	ตัวอย่างการเบิก-จ่ายอุปกรณ์ PPE
ภาคผนวก ข-27	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
ภาคผนวก ข-28	การตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ข-29	อบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-30	มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-31	การฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-32	บันทึกการอบรมผู้รับเหมา (Basic Safety Training)
ภาคผนวก ข-33	เอกสารด้านความปลอดภัย (Patrol Check)
ภาคผนวก ข-34	เอกสารการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
ภาคผนวก ข-35	เอกสารทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review: PSSR)
ภาคผนวก ข-36	รายงานผลการประเมินความอันตรายความเสี่ยง และมาตรการลดความเสี่ยงด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-37	เอกสารการติดต่อสื่อสารต่อภายนอกตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-38	มาตรฐานจัดการการรั่วไหลของคลอรีน
ภาคผนวก ข-39	ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน
ภาคผนวก ข-40	สถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย
ภาคผนวก ข-41	เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติภัย
ภาคผนวก ข-42	เอกสารรับรองการใช้งานรถยก Forklift และการควบคุมใช้งานเครน
ภาคผนวก ข-43	แผนและผลการบำรุงรักษาท่อขนส่ง
ภาคผนวก ข-44	โครงการเข้าเยี่ยมชมโรงงาน และโครงการส่งเสริมการมีส่วนร่วมของประชาชนในการกำกับโรงงาน

## ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)
ภาคผนวก ข-45	แผนการนำเสนอผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามฯ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ข-46	เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-47	แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
ภาคผนวก ข-48	แผนการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ
ภาคผนวก ข-49	หนังสือเชิญเข้าร่วมพิธีมอบรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2566
ภาคผนวก ข-50	หนังสือแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567 ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
ภาคผนวก ข-51	เอกสารการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองสำหรับหอกำจัดคลอรีน
ภาคผนวก ค	เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-2	สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน ประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ค-3	บันทึกชนิด คุณสมบัติ และปริมาณของกากของเสียที่เกิดขึ้น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
ภาคผนวก ค-4	หนังสือชี้แจงสาเหตุคุณภาพน้ำใต้ดินให้สำนักงานการนิคมฯ
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

# ภาคผนวก ก

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ  
และการอนุญาตประกอบกิจการ

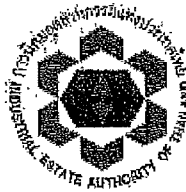


## ภาคผนวก ก-1

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ

เลขที่ อก 5104.1.1/1370 ลงวันที่ 10 เมษายน 2557

ที่ อก 5104.1.1/ 1276



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนพหลโยธิน แขวงลาดยาว  
กรุงเทพฯ 10400

๖๖ มี.ค. ๒๕๖๗

เรื่อง ผลการพิจารณาอนุญาตการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี  
ของบริษัท มาบตาพุด เอสเปเชียลตี เคมิคอลส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท มาบตาพุด เอสเปเชียลตี เคมิคอลส์ จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ EA 130950/405649  
ลงวันที่ 24 กันยายน 2556  
2. หนังสือบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ EA 131253/405649  
ลงวันที่ 13 ธันวาคม 2556  
3. หนังสือบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ EA 1140238/405649  
ลงวันที่ 15 มีนาคม 2557

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1, 2 และ 3 บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ในฐานะผู้ได้รับมอบ  
อำนาจจากบริษัท มาบตาพุด เอสเปเชียลตี เคมิคอลส์ จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น  
โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี ของบริษัท มาบตาพุด เอสเปเชียลตี เคมิคอลส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเหมราช  
ตะวันออก(มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา  
ความละเอียดเบื้องต้นแล้ว นั้น

กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณาโรงงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ  
อุตสาหกรรม ได้พิจารณาโรงงานดังกล่าวในคราวประชุมครั้งที่ 1/2557 เมื่อวันที่ 21 มกราคม 2557 แล้ว มีมติให้  
ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และข้อมูลเพิ่มเติม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี  
ของบริษัท มาบตาพุด เอสเปเชียลตี เคมิคอลส์ จำกัด ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น ฉบับสมบูรณ์จำนวน 3 ชุด และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 3 ชุด ให้ กนอ. เพื่อใช้ในการส่วนที่  
เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสมจินต์ พิทักษ์)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติการแทน

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายบริการเปิดเสรีจราจร 1

กองบริหารธุรกิจอนุญาตผู้ประกอบการ

โทร. 0 2253 0561 ต่อ 4422

โทรสาร 0 2650 0218

E-mail : permit.1@eat.go.th

## ภาคผนวก ก-2

---

หนังสือรับรองการเปลี่ยนชื่อบริษัทออกให้  
ณ วันที่ 11 พฤษภาคม 2564

ที่ 10091220048079



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง  
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

## หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์  
เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2566 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105556062314

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 5 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้
  1. นายเทตชิโอะ โทคุยาม่า
  2. นายโนบุฮารุ ทาคาฮาชิ
  3. นายเรียซุเกะ คุซากะ
  4. นายทัน ซอ เกิง
  5. นายเกร็กกอรี่ เอ็ดเวิร์ด ไพรส์เชล/

3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ นายเทตชิโอะ โทคุยาม่า ลงลายมือชื่อ

และประทับตราสำคัญของบริษัท หรือ นายโนบุฮารุ ทาคาฮาชิ หรือ

นายเรียซุเกะ คุซากะ ลงลายมือชื่อร่วมกับ นายทัน ซอ เกิง หรือ นายเกร็กกอรี่ เอ็ดเวิร์ด ไพรส์เชล

รวมเป็นสองคนและประทับตราสำคัญของบริษัท//

4.ทุนจดทะเบียน 1,700,000,000.00 บาท / หนึ่งพันเจ็ดร้อยล้านบาทถ้วน/

5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/

6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 12 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 1 แผ่น โดยมีลายมือชื่อ  
นายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

7. รายการอื่นซึ่งเห็นสมควรจะให้ประชาชนทราบ ดังนี้

ไม่มี//

ออกให้ ณ วันที่ 11 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2564

(นางสุคนธา โชคพงษ์ชอุ่มชัย)

นายทะเบียน

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวสู่มาตรฐาน  
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation





ที่ 10091220048079

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง  
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

## หนังสือรับรอง

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ 10091220048079

1. บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท มาบตาพุด สเปเชียลตี้ เคมิคอลส์ จำกัด ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม 2557/
2. นิติบุคคลที่จดทะเบียนแล้วเมื่อมีลูกจ้าง ให้ติดต่อสำนักงานประกันสังคมเขตพื้นที่/จังหวัด ภายใน 30 วัน เพื่อปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการประกันสังคม และกฎหมายว่าด้วยเงินทดแทน/
3. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2563
4. หนังสือรับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
5. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวล้ำธุรกิจ  
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation





วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วน/บริษัท นี้ มี 12 ข้อ ดังนี้

- (1) ประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี อาทิ คลอรีเนต พอลิไวนิล คลอไรด์ หรือ ซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride (CPVC)) เรซิน และผลิตภัณฑ์ที่เป็นผลพลอยได้จากการผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมีดังกล่าว รวมทั้งกิจการที่จำเป็นหรือเป็นปัจจัยแก่การผลิตและ/หรือจำหน่ายผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี อาทิ คลอรีเนต พอลิไวนิล คลอไรด์ หรือ ซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride (CPVC)) เรซิน และผลิตภัณฑ์ที่เป็นผลพลอยได้จากการผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมีดังกล่าว
- (2) รับจ้างผลิตสินค้าและผลิตภัณฑ์ทุกชนิดที่กล่าวไว้ในวัตถุประสงค์ข้อ (1)
- (3) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นที่ปรึกษา ให้คำแนะนำ และให้บริการด้านการบริหารงานพาณิชยกรรม อุตสาหกรรม รวมทั้งการผลิต การตลาด และจัดจำหน่าย
- (4) ซื้อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้อยู่ และจัดการโดยประการอื่นซึ่งทรัพย์สินใด ๆ ตลอดจนดอกผลของทรัพย์สินนั้น
- (5) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น
- (6) ถูยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลับหลังค้ำเงินหรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเครดิตฟองซิเอร์
- (7) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ
- (8) เข้าร่วมในกิจการร่วมค้า เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดชอบในห้างหุ้นส่วนจำกัด เป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดและบริษัทมหาชนจำกัด
- (9) ติดต่อเจรจา เข้าทำสัญญาว่าจ้าง จ้างช่วง และติดต่อด้วยประการใดกับบริษัท ห้างหุ้นส่วน ห้างหุ้นส่วนจำกัด นิติบุคคลอื่น กระทรวง ทบวง กรม และหน่วยงานของรัฐเพื่อการดำเนินธุรกิจของบริษัท
- (10) ประกอบกิจการให้เช่า นำเข้า และส่งออกซึ่งสินค้าที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจของบริษัท
- (11) ค้ำประกันหนี้สิน ความรับผิด และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่น รวมทั้งการค้ำประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศที่เกี่ยวกับธุรกิจหรือการปฏิบัติงานของบริษัทตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยภาษีอากร และกฎหมายอื่น ๆ
- (12) บริษัทมีสิทธิที่จะออกหุ้นในราคาสูงกว่ามูลค่าหุ้นที่กำหนดได้



## ภาคผนวก ก-3

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ

เลขที่ ทส 1009.8/3902 ลงวันที่ 30 มีนาคม 2560



ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๑๙ ๐ ๒๕

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน  
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓ ๐ มีนาคม ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ๑๐๐๙.๘/๑๕๘๔๔ ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๕๙

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ GNC: ๐๕๔/๒๐๑๗-๐๒

ลงวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐

๒. สำเนาหนังสือบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ GNC: ๐๗๒/๒๐๑๗-๐๓

ลงวันที่ ๑๖ มีนาคม ๒๕๖๐

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ตั้งอยู่ เลขที่ ๕ ถนนผังเมืองเฉพาะ ๓-๑ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

๔. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม อุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูป ก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๓๖/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๕๙ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated

Polyvinyl...



Polyvinyl Chloride Resin) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม และต่อมาบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ และรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

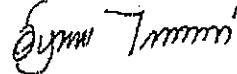
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๐ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบ รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๕ ถนนผังเมืองเฉพาะ ๓-๑ นิคม อุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ ทั้งนี้ หากท่าน ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อม เงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้ว จะต้องเสนอรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๔ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็น ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๔ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็น เอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในกรณีนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวมะลิวรรณ เทศจำปา)  
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

ขอแสดงความนับถือ



(นางยัษฐาพร ไกรพานนท์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๔๐๑/โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

## ภาคผนวก ก-4

---

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ  
เลขที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2564



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑๗ ๖๗๕

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท  
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด  
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

- อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ S&L(RY) 209-2564  
ลงวันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๔  
๒. หนังสือบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ S&L(RY) 221-2564  
ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะรุยง จังหวัดระยอง ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะรุยง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทคนิควิเคราะห์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณา รายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง

อำเภอ...

อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่นตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายประเสริฐ ศิริภาพร)

รองเลขาธิการฯ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๘๒

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

## ภาคผนวก ก-5

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

# S AND L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

COPY

ที่ S&L(RY) 018/2567

วันที่ 18 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 3 เล่ม

2. แผ่นซีดีบันทึกข้อมูล รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

อ้างถึงหนังสือเลขที่ 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2564 กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานควบคุม เป็นประจำทุก 6 เดือน

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2



ขอแสดงความนับถือ

อึ้งวงศ์ คำว่า

(นางสาวอึ้งวงศ์ คงวัง)

ผู้ช่วยผู้จัดการ ฝ่ายอาชีวอนามัย  
ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

หมายเหตุ : ผู้ติดต่อและประสานงาน

นายชัยสิทธิ์ ทองกันยา ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม / โทร. 092-457-0952

ทำที่  
30/7/67

## ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อม

## ภาคผนวก ข-1

ตารางมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)

กรรมการบริหาร

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

พฤศจิกายน 2564  
หน้า 1/90



ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรสุกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนฝั่งเมืองเฉพาะ 3-1 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสีเขียวเข้ม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)

กรรมการบริหาร

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

พฤศจิกายน 2564  
หน้า 2/90



ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรสุกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>4. บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน</p> <p>5. ในกรณีที่บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตก่อนดำเนินการดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับจัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด</p>

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยุค โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

  
พฤศจิกายน 2564  
หน้า 3/90

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวารสกล  
(นายสมชาย ปิยะวารสกล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>6. สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&amp;ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ</p> <p>7. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด</p>

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยุค โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

  
พฤศจิกายน 2564  
หน้า 4/90

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวารสกล  
(นายสมชาย ปิยะวารสกล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการกระจายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	9. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการ จะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	10. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	11. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายภูภิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 5/90



ลงชื่อ ปิยะวัฒน์ สวล  
(นายสมชาย ปิยะวงสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	12. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	13. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ของโครงการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	14. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำ (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	15. หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ที่ได้เห็นชอบในรายงานฯ ไว้แล้ว ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบ และมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	16. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายภูภิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 6/90



ลงชื่อ ปิยะวัฒน์ สวล  
(นายสมชาย ปิยะวงสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	17. ให้บทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	18. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และรวบรวมประวัติผลตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่ที่ได้รับเข้าทำงาน ทั้งพนักงานประจำและพนักงานจ้างเหมาจากสมุดสุขภาพประจำตัวของพนักงานจากสถานที่ทำงานเดิม หากพนักงานไม่มีสมุดสุขภาพประจำตัว ให้ทำการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงเพิ่มเติม เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	19. ตรวจสุขภาพทั่วไปและตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานประจำและพนักงานจ้างเหมาครั้งแรกให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับพนักงานเข้าทำงาน และครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือระยะเวลาอื่นตามผลการตรวจสุขภาพ กรณีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้แจ้งพนักงานผู้นั้นภายใน 3 วัน นับแต่วันที่ได้รับผลการตรวจ และกรณีผลการตรวจสุขภาพปกติ ให้แจ้งพนักงานผู้นั้นภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ได้รับผลการตรวจ ทั้งนี้ การตรวจสุขภาพของพนักงานให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 7/90

ลงชื่อ ปิยะวรรณ ปิยะวรรณกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรรณกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	20. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือน ที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกเดือน ที่โครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพพื้นฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน เป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน (ทั้งนี้ ไม่รวมบริษัท รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือนเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือนให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือนรายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือนทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือนก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	21. กำหนดให้มีคณะกรรมการคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารซัพพลายเออร์ (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 8/90

ลงชื่อ ปิยะวรรณ ปิยะวรรณกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรรณกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	<p>- มลพิษทางอากาศหลักที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการสรุปได้ดังนี้</p> <p>1. ก๊าซที่ผ่านการอบแห้งผลิตภัณฑ์ซีพีวีซีจาก Fluidized Bed Dryer จะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบ Wet Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อควบคุมความเข้มข้นฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่อง Wet Scrubber 1 และ Wet Scrubber 2 ไม่ให้เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และมีอัตราการระบายไม่เกิน 0.073 กรัม/วินาที</p> <p>2. ก๊าซที่มีการปนเปื้อนคลอรีนมีแหล่งกำเนิดจาก 6 กรณี ได้แก่</p> <p>กรณีที่ 1 การระบายในกระบวนการผลิตปกติเป็นคลอรีนที่อาจหลงเหลืออยู่ในถังปฏิกริยาจากการทำปฏิกิริยาระหว่างโพลีไวนิลคลอไรด์เรซิน และก๊าซคลอรีน ซึ่งเมื่อการทำปฏิกิริยาเสร็จสิ้น ระบบจะเปิดวาล์วของแต่ละถังปฏิกิริยาเพื่อปล่อยอากาศซึ่งอาจมีก๊าซคลอรีนเจือปนออกไปบำบัดที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยก๊าซที่ผ่านการบำบัดจะถูกระบายออกจากปล่องระบายของหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยมีค่าความเข้มข้นก๊าซคลอรีนไม่เกิน 2.9 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 1 พีพีเอ็ม (PEL ceiling) for General Industry) และอัตราการระบายไม่เกิน 0.0079 กรัม/วินาที</p> <p>กรณีที่ 2 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉินภายในอาคารผลิต (Reactor House) เป็นการรั่วซึมเมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิต (Reactor House) เมื่อเกิดการ Alarm ของระบบตรวจจับก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิต โครงการจะหยุดการผลิตและจะระบายก๊าซคลอรีนที่ถูกกักไว้ในอาคารผลิตผ่านทาง Manual Valve ที่อยู่นอกอาคารโดยก๊าซคลอรีนต่อไป โดยในกรณีนี้ทางโครงการจะพ่นสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เพิ่มเติม</p>	<p>- ปล่องของ Wet Scrubber</p> <p>- หอกำจัดคลอรีน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด</p>



ลงชื่อ **後藤 祐樹**  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 9/90



ลงชื่อ **ปิยวัฒน์ สิริสกุล**  
(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>ความสามารถในการดักจับก๊าซคลอรีนของหอกำจัดคลอรีนได้อย่างมีประสิทธิภาพ จะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในพื้นที่อื่น ๆ ผ่านทางท่อ Service Point จำนวน 4 จุด เข้าสู่หอก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป</p> <p>กรณีที่ 3 การระบายก๊าซคลอรีนในการซ่อมบำรุงระหว่างกระบวนการผลิตตามปกติ เป็นกรณีที่ต้องมีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ภายในอาคารผลิต เช่น ถังปฏิกิริยา ระบบท่อส่งก๊าซ เป็นต้น โครงการจะระบายก๊าซคลอรีนที่อาจคงค้างอยู่ภายในท่อหรือถังปฏิกิริยาผ่านทาง DCV6 7 A-A1 ถึง DCV6 7 A-A8 และ DCV67B ถึง DCV67B-A8 และรวบรวมไปยังหอก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป</p> <p>กรณีที่ 4 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉินภายในถังปฏิกิริยา เป็นกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจนต้องหยุดการผลิต โครงการจะหยุดจ่ายก๊าซคลอรีนและระบายก๊าซคลอรีนเพื่อไปบำบัดผ่านทาง Diaphragm valve และรวบรวมไปยังหอก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป โดยในกรณีนี้ทางโครงการจะพ่นสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เพิ่มเติมเพื่อให้สามารถดักจับก๊าซคลอรีนได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>กรณีที่ 5 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีรั่วซึมเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงภายในอาคารถังปฏิกิริยา (Reactor House) เป็นกรณีเกิดการรั่วซึมของก๊าซคลอรีนเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงภายในอาคารถังปฏิกิริยา โครงการจะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิตผ่านทางท่อ Service Point จำนวน 26 จุด เข้าสู่หอก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดคลอรีนต่อไป</p>	- หอกำจัดคลอรีน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



ลงชื่อ **後藤 祐樹**  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 10/90



ลงชื่อ **ปิยวัฒน์ สิริสกุล**  
(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	กรณีที่ 6 กระบวนการก๊าซคลอรีนในกรณีเกิดการรั่วซึมเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงในพื้นที่อื่น ๆ กรณีเกิดการรั่วซึมของก๊าซคลอรีนเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงภายในพื้นที่อื่น ๆ โครงการจะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในพื้นที่อื่น ๆ ผ่านทางท่อ Service point จำนวน 4 จุด เข้าสู่หอก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป	- หอกำจัดคลอรีน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. กำหนดให้มีแผนการเพิ่มประสิทธิภาพการดักจับฝุ่นละอองของระบบ Wet Scrubber โดยการเพิ่มสัดส่วนของเหลวต่อก๊าซ (L/G) ให้มีค่าเพิ่มขึ้น 1/1,740 ซึ่งทำให้มีประสิทธิภาพการบำบัดฝุ่นที่ร้อยละ 91.811 และสามารถควบคุมความเข้มข้นฝุ่นละอองออกจากระบบไม่เกิน 10.0 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	- Wet Scrubber	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีนแบบต่อเนื่อง (Chlorine Gas Detector) บริเวณปล่องระบายของหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) และเชื่อมต่อข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ปล่องระบายของหอกำจัดคลอรีน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. หอกำจัดคลอรีนมีการออกแบบให้สามารถรองรับอากาศที่มีคลอรีนปนเปื้อนในปริมาณ 5,000 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และอากาศที่มีความเข้มข้นของคลอรีนปนเปื้อน 128,000 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 46,062,58 พีพีเอ็ม ที่อุณหภูมิ 38 องศาเซลเซียส คิดเป็นอัตราก๊าซคลอรีนที่เข้าระบบ 640 กิโลกรัม/ชั่วโมง ซึ่งมีประสิทธิภาพร้อยละ 99.997	- หอกำจัดคลอรีน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	6. ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency) โครงการออกแบบระบบให้สามารถป้อนสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนักเข้าไปในหอกำจัดคลอรีนได้โดยตรงเพื่อบำบัดก๊าซที่มีการปนเปื้อนก๊าซคลอรีนอย่างมีประสิทธิภาพ	- หอกำจัดคลอรีน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 11/90

ลงชื่อ ปิยะกร ปิยะวรกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	7. กรณีที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) ไม่ทำงาน โครงการต้องหยุดกระบวนการผลิตทันที	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	8. จัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) และระบบ Scrubber ให้พร้อมสำหรับใช้งาน	- หอกำจัดคลอรีน และระบบ Scrubber	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	9. จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อให้มั่นใจว่าระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีประสิทธิภาพ และสามารถควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้อยู่ในค่าที่กำหนดตลอดเวลา	- หอกำจัดคลอรีน และระบบ Scrubber	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	10. จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	- หอกำจัดคลอรีน และระบบ Scrubber	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	11. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อปฏิบัติหน้าที่ประจำ ระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตลอดระยะเวลาการผลิต	- หอกำจัดคลอรีน และระบบ Scrubber	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	12. กำหนดให้มีการเปลี่ยนถังสารละลาย NaOH 10% ทุกๆ 7 วัน โดยสลับการใช้ถังสารละลาย NaOH 10% ที่มีการสำรองไว้ พร้อมทั้งทำการตรวจวัดด้วยเครื่องมือ pH Indicator หรือ pH meter โดยจะทำการติดตั้งที่ Circulation Line ที่ออกมาจากหอกำจัดคลอรีน ก่อนวนกลับเข้าสู่ถังสารละลาย NaOH 10%	- Circulation Line ออกจากหอกำจัดคลอรีน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 12/90

ลงชื่อ ปิยะกร ปิยะวรกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียงในสิ่งแวดล้อม	1. ควบคุมระดับเสียงรบกวนของโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. ตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. ควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยหลักการด้านวิศวกรรม เพื่อเป็นการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การจัดให้มีผ้าครอบมอเตอร์หรือสายพานเพื่อลดเสียงจากเครื่องจักร การจัดทำกำแพงลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง เป็นต้น โดยเริ่มดำเนินการภายใน 1 ปี หลังจากรายงานได้รับความเห็นชอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	1. ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการจัดการสรุปได้ดังนี้ (รูปที่ 1) 1) น้ำเสียที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ได้แก่ (1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากขั้นตอนการล้าง (Washing) มีประมาณ 1,721.5076 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปรวบรวมที่ถัง HCL Storage Tank (V14-N) จากนั้นจึงแยกน้ำออกเป็น 2 ส่วน ส่วนที่ 1 จะส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V81-N) เพื่อเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เพื่อปรับค่า pH ให้มีสภาพเป็นกลาง ส่วนที่ 2 จะส่งไปยังถัง Waste HCL Storage Tank (V83-N) เพื่อนำไปใช้ปรับสภาพสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ถูกใช้งานแล้ว จากหอกำจัดคลอรีนที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการ</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 13/90

ลงชื่อ ปิยะ วาสกุล  
(นายสมชาย ปิยะวาสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	ปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) มีประมาณ 384.3183 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้ว จะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCL Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป</li> <li>น้ำเสียที่เกิดจากระบบ Wet Scrubber ทั้ง 2 ชุด มีประมาณ 519.1200 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังบ่อ Waste water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCL Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

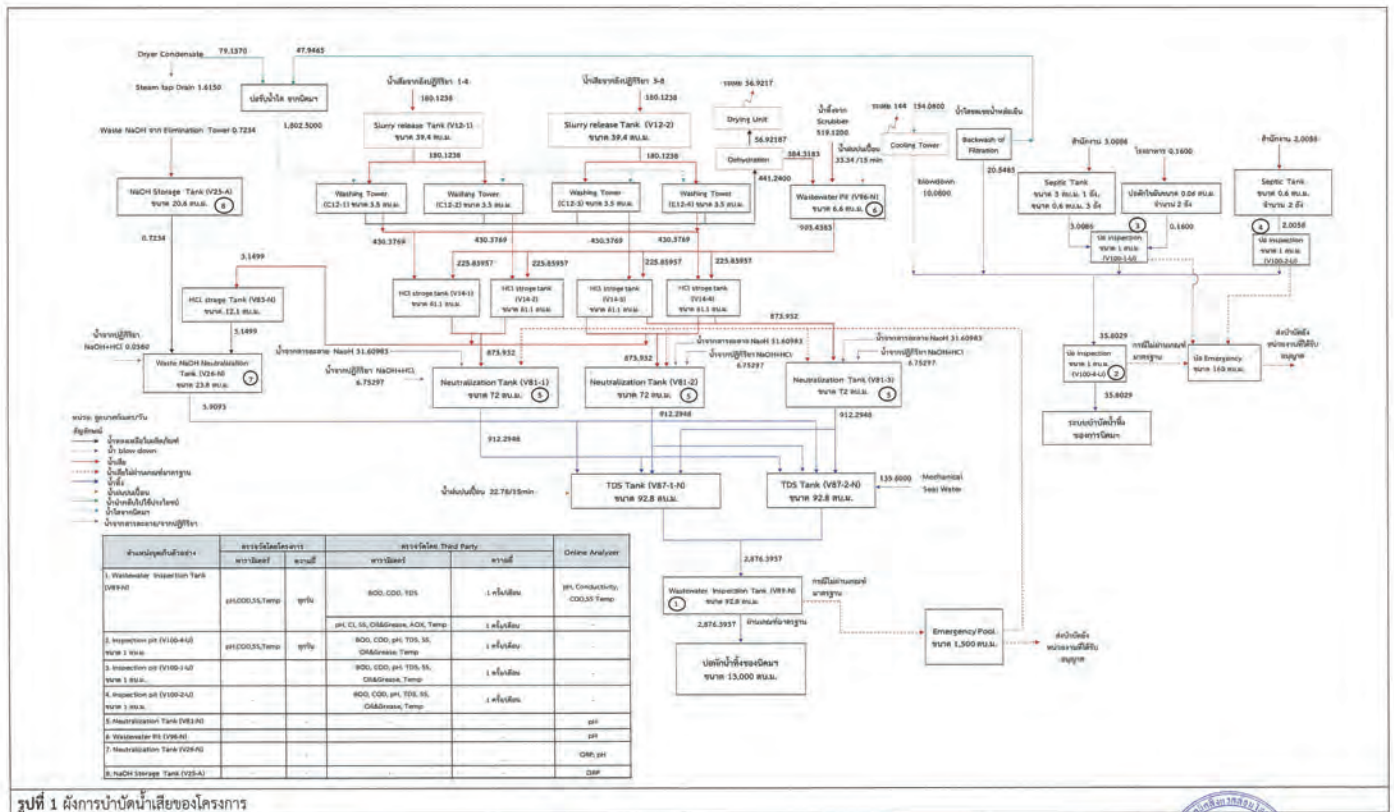


พฤศจิกายน 2564  
หน้า 14/90

ลงชื่อ ปิยะ วาสกุล  
(นายสมชาย ปิยะวาสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด







รูปที่ 1 ผังการบำบัดน้ำเสียของโครงการ

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโด้)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สปเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 15/90

ลงชื่อ ปิยะกุล  
(นายสมชาย ปิยะกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สปเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(2) น้ำเสียจากส่วนที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากการบำบัดคลอรีนที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) มีประมาณ 0.7234 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปยังถัง NaOH Storage tank (V25-A) เพื่อตรวจเช็คปริมาณคลอรีนที่เจือปนอยู่ในสารละลายโดยรวม โดยวัดจากค่า Conductivity ด้วยอุปกรณ์ ORP Sensor ซึ่งควบคุมไว้ที่ 200 มิลลิโวลต์ (mV) หากค่า Conductivity ของน้ำเสียในถัง NaOH Storage Tank (V25-A) อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด จะถูกส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCl Storage tank (V83-N) ต่อไป แต่หากพบว่าน้ำเสียในส่วนนี้มีปริมาณคลอรีนเกินเกณฑ์ที่กำหนด ระบบควบคุมการผลิตจะเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟท์ (<math>\text{Na}_2\text{SO}_3</math>) เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนในโซเดียมไฮโปคลอไรต์ (<math>\text{NaClO}</math>) ที่อยู่ในสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ดังกล่าวให้กลายเป็นโซเดียมคลอไรด์ (<math>\text{NaCl}</math>) และโซเดียมซัลเฟต (<math>\text{Na}_2\text{SO}_4</math>) ก่อนส่งเข้าสู่ถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCl Storage tank (V83-N) ต่อไป จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สปเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโด้)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สปเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 16/90

ลงชื่อ ปิยะกุล  
(นายสมชาย ปิยะกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• น้ำล้างย้อนระบบกรอง (Backwash of Filtration) มีประมาณ 20.5485 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</li> <li>• น้ำระบายทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down) มีประมาณ 10.0800 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</li> <li>• น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 2.0058 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีขนาด 0.6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป</li> <li>• น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 3.0086 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง และขนาด 0.6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-1-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโตะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 17/90

ลงชื่อ ปิยะวรรณ  
(นายสมชาย ปิยะวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• น้ำเสียจากโรงอาหาร มีประมาณ 0.1600 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน รวบรวมเข้าสู่บ่อพักชั่วคราวขนาด 0.06 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง แล้วส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-1-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป</li> <li>• กำหนดให้น้ำจาก Mechanical Seal Water มีประมาณ 135.6000 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	<p>2) น้ำเสียที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง</p> <p>(1) น้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานถังมีปริมาณ 22.78 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที จะรวบรวมเข้าสู่บ่อบรรจุน้ำเสียขนาด 1.5 ลูกบาศก์เมตร แล้วส่งต่อไปยังถัง TDS tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโตะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 18/90

ลงชื่อ ปิยะวรรณ  
(นายสมชาย ปิยะวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(2) น้ำฝนปนเปื้อนบริเวณลานเก็บ Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที จะส่งไปยัง Waste water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยังถัง HCL Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำระบายทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรอง (Backwash of Filtration) น้ำทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blow down) น้ำเสียจากสำนักงาน และน้ำเสียจากโรงอาหาร ซึ่งมีปริมาณรวมทั้งหมดเท่ากับ 35.8029 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. จัดหาถาดรองถุง Jumbo Bag ในขณะถ่ายเท Scrap Resin ซึ่งหากเกิดการหก รั่วไหลต้องส่งน้ำเสียที่ปนเปื้อน Scrap Resin ส่งไปยัง Wet Cyclone เพื่อแยกผง CPVC ออกจากน้ำเสียเพื่อลดปริมาณ COD ในน้ำทิ้งของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำตามที่กฎหมายกำหนด ทำหน้าที่ควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำตามที่กฎหมายกำหนด ปฏิบัติหน้าที่ประจำระบบควบคุมและระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการตลอดระยะเวลาการผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 19/90

ลงชื่อ ปิยะวรกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	6. โครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำโดยพนักงานของโครงการ บริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และ Inspection Pit ตรวจวัด pH, COD, SS และอุณหภูมิทุกวัน	- ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) และบ่อ Inspection Pit	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	7. จัดให้มีการติดตั้งเครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer) ที่ตำแหน่งต่าง ๆ ได้แก่ 1) บริเวณ ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ตรวจวัดค่า pH, Conductivity, COD, SS และอุณหภูมิ ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) โดยค่า Conductivity ที่ตรวจวัดได้นำไปคำนวณแปลงเป็นค่า TDS เพื่อควบคุมค่า TDS ให้ไม่เกิน 25,000 มิลลิกรัม/ลิตร 2) บริเวณถัง Neutralization Tank (V81-N) ตรวจวัดค่า pH ก่อนส่งไปรวบรวมยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) จากนั้นจึงระบายเข้าสู่ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) 3) บริเวณบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ตรวจวัดค่า pH ก่อนส่งไปรวบรวมยังถัง HCL Storage Tank (V14-N)	- บริเวณถัง Waste Water Inspection Tank (V89-N), Neutralization Tank (V81-N), บ่อ Waste Water Pit (V96-N) และถัง Neutralization Tank (V26-N)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 20/90

ลงชื่อ ปิยะวรกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4) บริเวณถัง Neutralization Tank (V26-N) ตรวจวัดค่า pH และ ORP Sensor ก่อนรวบรวมไปยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อฟักน้ำทั้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	- บริเวณถัง Waste Water Inspection Tank (V89-N), Neutralization Tank (V81-N), บ่อ Waste Water Pit (V96-N) และถัง Neutralization Tank (V26-N)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5) บริเวณถัง NaOH Storage Tank (V25-A) ตรวจวัดค่า ORP Sensor ก่อนรวบรวมไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N)	- Neutralization Tank (V26-N) และถัง NaOH Storage tank (V25-A)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	8. ติดตั้งอุปกรณ์ ORP Sensor เพื่อควบคุมปริมาณคลอรีนในการทำปฏิกิริยาเพื่อไม่ให้เกิดคลอรีนตกค้างในน้ำที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) และถัง NaOH Storage tank (V25-A) โดยควบคุมค่า Conductivity ไม่ให้เกิน 200 mV หากน้ำที่มีค่า Conductivity เกิน 200 mV ระบบควบคุมจะทำการเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟท์ (Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub> ) โดยอัตโนมัติ เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนให้หมดไป	- Wastewater Inspection Tank (V89-N)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	9. ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำที่จากถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ที่ระบายลงบ่อฟักน้ำทั้ง ขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2560) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน กรณีระบายลงแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายทั้งหมดเกินกว่า 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้นไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร			

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 21/90

ลงชื่อ ปิยะกร สอนิธิกุล  
(นายสมชาย ปิยะกร สอนิธิกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	10. จัดให้มีบ่อฟัก Inspection Pit (V100-1-U และ V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน และโรงอาหาร ก่อนระบายไปยัง Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งรับน้ำระบายทั้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียก่อนจะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	- บ่อฟัก Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	11. ควบคุมลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำระบายทั้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration ที่จะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม	- บ่อฟัก Inspection Pit ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	12. จัดให้มีบ่อฟักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำระบายทั้งจาก Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration กรณีลักษณะน้ำเสียไม่เป็นไปตามตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ฟักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 22/90

ลงชื่อ ปิยะกร สอนิธิกุล  
(นายสมชาย ปิยะกร สอนิธิกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	13. กรณีที่น้ำทิ้งบริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) ขนาด 92.8 ลูกบาศก์เมตร มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดจะรวบรวมน้ำไปยัง บ่อ Emergency tank ขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งกลับไปยังบ่อบำบัดที่บ่อปรับสภาพ Neutralization Tank (V81-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้งให้ได้ ตามมาตรฐานที่กำหนด โดยในกรณีที่โครงการไม่สามารถบำบัดน้ำเสียดังกล่าวได้ โครงการจะลดกำลังการผลิตหรือหยุดกระบวนการผลิตเพื่อลดปริมาณน้ำเสีย และส่งน้ำเสียที่บำบัดไม่ได้ดังกล่าวไปยังบ่อบำบัดยังหน่วยงานรับกำจัดภายนอกที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	14. จัดให้มีบ่อบำบัดฉุกเฉินขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรวบรวมน้ำเสียที่มีค่าเกิน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ก่อนส่งกลับไปยังบ่อบำบัดยังบ่อบำบัดปรับสภาพ Neutralization Tank (V81-N) หรือเพื่อรองรับน้ำเสียในกรณีที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ไม่สามารถรับน้ำเสียจากโครงการไปบำบัดได้ โดยในกรณีที่โครงการสามารถบำบัดน้ำเสียดังกล่าวได้โครงการจะลดกำลังการผลิตหรือ หยุดกระบวนการผลิต เพื่อลดปริมาณน้ำเสีย และส่งน้ำเสียที่บำบัดไม่ได้ดังกล่าว ไปยังบ่อบำบัดยังหน่วยงานรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	15. ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทำให้ต้องหยุดการผลิต โครงการมีการจัดการน้ำเสียจาก แต่ละขั้นตอนของกระบวนการผลิต ดังนี้ 1) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาประมาณ 12,2300 ลูกบาศก์ เมตร/batch และจากขั้นตอนการล้างประมาณ 23,9080 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะเก็บไว้ในถังปฏิกิริยา (Reactors) และถังล้าง (Washing Towers) ตามลำดับ โดยไม่ส่งไปยังขั้นตอนต่อไป จนกระทั่งเหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 23/90

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรสุกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2) น้ำเสียจากขั้นตอนการแยกน้ำ (Dehydration) ประมาณ 16,0132 ลูกบาศก์ เมตร/ชั่วโมง และขั้นตอนการเป่าแห้ง (Drying) ประมาณ 64,8900 ลูกบาศก์ เมตร โครงการกำหนด ให้ส่งน้ำเสียเหล่านี้เข้าสู่บ่อ Waste Water Pit (V96-N) ก่อนระบายลงสู่บ่อบำบัดฉุกเฉิน (Emergency tank) 3) น้ำเสียจากหอกำจัดคลอรีนประมาณ 0,0301 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เก็บไว้ที่ ถัง Neutralization Tank (V26-N) 4) น้ำเสียจากถัง Neutralization Tank (V81-N) สูงสุดประมาณ 82,0800 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ณ ช่วงเวลาใดเวลาหนึ่ง เก็บไว้คงค้างในถังโดยไม่ส่งไป ยังขั้นตอนต่อไป จนกระทั่งเหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติ 5) น้ำจาก Backwash of Filtration ประมาณ 0,8562 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง รวบรวมเข้าบ่อ Inspection pit ขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งออกไปยัง ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) 6) น้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ ถัง TDS Tank (V87-1-N) ถัง TDS Tank (V87-2-N) และถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) ขนาด 92.8 ลูกบาศก์เมตร ส่งเข้าสู่บ่อบำบัดฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 24/90

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรสุกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>16. โครงการกำหนดเกณฑ์ในการคัดเลือกบริษัทรับบำบัดน้ำเสีย ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ทางโครงการจะทำการตรวจสอบเอกสาร และหลักฐานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับ การได้รับอนุญาตประกอบกิจการบำบัดน้ำเสียของหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสีย โดยหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม แล้วเท่านั้น</li> <li>2) ทางโครงการจะทำการแจ้งไปยังทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียให้ทราบถึง คุณภาพน้ำเสียที่ทางโครงการจะนำไปบำบัด พร้อมทั้งทางหน่วยงาน รับบำบัดน้ำเสียจะต้องเข้ามาทำการเก็บตัวอย่างเพื่อนำไปตรวจสอบยืนยันว่า สามารถบำบัดน้ำเสียจากโครงการได้จริง และค่าที่ได้หลังจากผ่านการบำบัด แล้วมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด</li> <li>3) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องยินยอมให้ทางโครงการเข้าไปทำการ ตรวจสอบลักษณะและประสิทธิภาพการบำบัดที่โรงงานจริง พร้อมทั้งยินยอม ให้ตรวจสอบข้อมูลการบำบัดที่ผ่านมา</li> <li>4) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องยินยอมให้ทางโครงการเข้าไปทำการ ตรวจสอบ หรือตรวจติดตามกรอบระยะเวลาที่ทางโครงการกำหนดไว้</li> <li>5) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องมีแผน/มาตรการรองรับในกรณีเกิดเหตุ อุบัติเหตุขึ้น ทั้งในขณะการขนส่งและในขณะการบำบัด</li> </ol> <p>17. กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่ระบายน้ำเสียออกจาก ระบบบำบัดน้ำเสีย โดยต้องทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด</p>

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 25/90

ลงชื่อ ปิยะวรรณ ปิยะวรรณ  
(นายสมชาย ปิยะวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>18. นำผิวน้ำปนเปื้อนบริเวณลานเก็บ Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/ 15 นาที จะส่งไปยัง Waste water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจาก ขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกผง CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะ ส่งกลับไปยังบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวบรวมยัง ถัง HCL Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป</p> <p>19. จัดทำแผนดำเนินการวิเคราะห์หาแหล่งกำเนิด AOX และศึกษาชนิดของ สารประกอบ AOX (Absorbable Organic Halogen) จากโครงการ นำมา วิเคราะห์แหล่งที่มาของสารตั้งต้นที่ทำให้เกิด AOX ในน้ำเสีย เพื่อนำมาปรับปรุง กระบวนการผลิตของโครงการให้ลดการระบาย AOX ออกสู่ภายนอกภายใน 1 ปี หลังจากเล่มรายงานได้รับความเห็นชอบ</p> <p>20. จัดทำแผนดำเนินการวิเคราะห์หาปริมาณซีพีวีซีที่ระบายออกจากระบบน้ำเสีย และศึกษาปริมาณซีพีวีซีที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อน ระบายไปยังบ่อพักน้ำทั้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมฯ และนำมาใช้ เป็นข้อมูลพื้นฐานในการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อลดการระบายซีพีวีซีจาก ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ภายใน 1 ปี หลังจากเล่มรายงานได้รับความ เห็นชอบ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด</p>

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 26/90

ลงชื่อ ปิยะวรรณ ปิยะวรรณ  
(นายสมชาย ปิยะวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำ และควบคุมน้ำท่วม	1. จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโรงงาน แยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	1. หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยในช่วงเช้า คือ เวลา 06.00-08.00 น. และช่วงเย็น คือ เวลา 17.00-19.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดผลกระทบต่อประชาชนให้น้อยที่สุด เช่น การกำหนดเวลาวิ่งรถในช่วงการจราจรหนาแน่น กำหนดข้อห้ามการติดเครื่องรอ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. จัดให้มีจุดตรวจผ่านเข้า-ออกพื้นที่จอดรถ และพื้นที่จอดรถอย่างเพียงพอและเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. อบรมพนักงานขับรถให้มีความรู้เกี่ยวกับสารที่บรรทุก จัดการกรณีเกิดสารเคมีรั่วไหล และฝึกอบรมพนักงานขับรถขนส่งอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมกำชับพนักงานขับรถให้มีความระมัดระวังเป็นพิเศษ	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีสภาพการจราจรหนาแน่น รวมถึงเส้นทางอื่น ๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	6. กำหนดให้ผู้ขับรถปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับของโครงการและกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	7. กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- พนักงานโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 27/90

ลงชื่อ ปิยะ วาสกุล  
(นายสมชาย ปิยะวาสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	8. ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารเกี่ยวกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดสัญลักษณ์แสดงระดับความเป็นอันตรายของสารเคมี หมายเลขโทรศัพท์ของโครงการ และบริษัทผู้ขนส่งบนตัวรถที่บรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์ เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถบรรทุกทุกสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	9. ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุก และไม่เกินที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร	- รถบรรทุกทุกสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	10. ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้า และวัสดุดับที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และบนทางหลวงไม่เกินตามกฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	11. ผู้ขับรถขนส่งวัสดุดับ และผลิตภัณฑ์ต้องได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถ ชนิดที่ 4 ซึ่งเกณฑ์การพิจารณาความเป็นอันตรายให้เป็นไปตามข้อกำหนดการขนส่งสินค้าอันตรายทางถนนของประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	12. พิจารณาให้รถบรรทุกที่จะขนส่งสารเคมีหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ต้องผ่านชุมชน และต้องติดตั้งอุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทาง ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบการเดินทางของรถบรรทุกคันดังกล่าว และกำหนดเส้นทางการเดินทางประจำเพื่อความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	13. คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบเส้นทางการเดินทางและความเร็วที่ใช้ในการเดินทางอยู่ตลอดเวลา	- รถบรรทุกทุกสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 28/90

ลงชื่อ ปิยะ วาสกุล  
(นายสมชาย ปิยะวาสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการกากของเสีย	<ol style="list-style-type: none"> <li>ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการมีดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> <li>ของเสียจากกระบวนการผลิต (Process Waste) ได้แก่ บรรจภัณฑ์ที่ใช้แล้ว มีปริมาณ 50.55 ตัน/ปี และพาเลทที่ชำรุด (Plastic Palette) มีปริมาณ 24.48 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสีย</li> <li>ของเสียจากสำนักงาน สามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภท ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ขยะทั่วไปมีปริมาณ 20.20 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียขยะทั่วไป</li> <li>ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้มีปริมาณ 0.63 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียขยะทั่วไป</li> </ul> </li> <li>ของเสียอันตราย มีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>กากของเสียอันตรายมีปริมาณ 1.26 ตัน/ปี รวบรวมใส่ตะกร้าไว้ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li> <li>กระป๋องสีสเปรย์มีปริมาณ 0.01 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงพลาสติกที่ปิดปากถุงมิดชิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li> <li>วัสดุปนเปื้อนมีปริมาณ 3.24 ตัน/ปี รวบรวมใส่กล่องมีฝาปิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li> <li>ขยะอิเล็กทรอนิกส์มีปริมาณ 0.60 ตัน/ปี รวบรวมรวบรวมใส่ถุงพลาสติกที่ปิดปากถุงมิดชิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li> <li>หลอดไฟใช้แล้วมีปริมาณ 0.12 ตัน/ปี รวบรวมรวบรวมใส่ถุงพลาสติกที่ปิดปากถุงมิดชิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li> </ul> </li> </ol> </li> </ol>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโตะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 29/90

ลงชื่อ [Signature]  
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำมันใช้แล้วมีปริมาณ 0.29 ตัน/ปี ใส่ถังแกลลอนขนาด 200 ลิตร ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li> <li>ฉนวนมีปริมาณ 0.12 ตัน/ปี จัดเก็บในถุงพลาสติกที่มีการมัดปิดปากถุงมิดชิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li> <li>Contaminated WWT+oil มีปริมาณ 1.00 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเหล็ก มีฝาปิดขนาด 200 ลิตรภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li> <li>Filter มีปริมาณ 0.32 ตัน/ปี จัดเก็บในกล่องใส่พลาสติกแยกประเภทของเสียภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li> <li>Chemical Waste มีปริมาณ 0.20 ตัน/ปี จัดเก็บในภาชนะบรรจุสารเคมีมีฝาปิดภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li> <li>แบตเตอรี่ มีปริมาณ 0.01 ตัน/ปี ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายพื้นที่ขนาด 45 ตารางเมตร</li> <li>CPVC Resin sheet มีปริมาณ 1.50 ตัน/ปี บรรจุด้วย Jumbo Bag ขนาด 700 กิโลกรัม บริเวณลานเก็บของเสีย</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. การจัดการของเสียให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. จัดเตรียมภาชนะแยกตามประเภทของขยะมูลฝอย พร้อมทั้งติดฉลากที่ภาชนะ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโตะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 30/90

ลงชื่อ [Signature]  
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	4. พิจารณาคัดแยกขยะ เช่น กระดาษ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก เป็นต้น ให้มีการนำมาใช้ซ้ำ (Reuse) หรือนำไปจำหน่าย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. จัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการอย่างเพียงพอ โดยมีการจำแนกประเภทของของเสียอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	6. จัดให้มีผู้ควบคุมการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	7. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำควบคุมดูแลระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมให้เป็นไปอย่างเรียบร้อยมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	8. คัดเลือกบริษัทขนส่งและรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	9. เก็บรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากพนักงานไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอปริมาณที่เกิดขึ้นเพื่อรอให้หน่วยงานท้องถิ่น/บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ มารับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	10. การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม ซึ่งภายในแบ่งเป็นบริเวณสำหรับของเสียแต่ละประเภทก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อบริษัทไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	11. กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัดเพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวมีกระบวนการกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 31/90

ลงชื่อ ปิยะกุล ปิยะวรกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	12. กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม ต้องติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดอย่างถูกต้อง	- รถบรรทุกทุกภาคของเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	13. ติดป้ายเตือนอันตรายบนตัวรถที่บรรทุกกากของเสียอันตราย พร้อมทั้งระบุชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ของโครงการและบริษัทผู้ขนส่งกากของเสียให้สามารถเห็นได้ชัดเจน เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถบรรทุกทุกภาคของเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	14. จัดให้มีระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest-System) เพื่อให้การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย ได้แก่ การกักเก็บ การขนส่ง การลำเลียง และการส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
8. สังคม-เศรษฐกิจ	1. พิจารณารับพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง เข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยใหคนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อให้เกิดทัศนคติที่ดีต่อโครงการ เป็นการลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. ประชาสัมพันธ์การรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึงโดยการติดประกาศรับสมัครที่ป้ายประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้าน/ชุมชนให้ชัดเจน รวมถึงประกาศผ่านทางหนังสือพิมพ์ท้องถิ่น	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. กำหนดแผนงานทำ CSR และประชาสัมพันธ์ของโครงการเมื่อมีการพัฒนาโครงการทั้งด้านสาธารณสุขและคุณภาพชีวิต ด้านการร่วมพัฒนาชุมชนและสังคมด้านสิ่งแวดล้อม และด้านสื่อสารและเสริมสร้างความเข้าใจที่ดีเป็นประจำทุกปี	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 32/90

ลงชื่อ ปิยะกุล ปิยะวรกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	4. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการผ่านช่องทางการติดต่อสื่อสารต่าง ๆ ได้แก่ บอร์ดประชาสัมพันธ์ของหน่วยงานสาธารณะในท้องถิ่น แจกแผ่นพับ/จดหมายประชาสัมพันธ์ข้อมูลการประชาสัมพันธ์ข้อมูลผ่านผู้นำชุมชน และสื่อประชาสัมพันธ์อื่น ๆ ทุก 6 เดือน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม (CSR Plan)	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	6. สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	7. จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโครงการ เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม (CSR Plan)	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	8. จัดให้ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการเข้ามามีส่วนร่วมโรงงาน เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีอย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	9. จัดให้มีช่องทางรับฟังความคิดเห็นของชุมชน โดยประสานความร่วมมือกับผู้นำชุมชน และเจ้าหน้าที่ของรัฐในท้องถิ่น	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	10. กำหนดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น โดยให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้รับทราบ เช่น สามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 2	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 33/90

ลงชื่อ ปิยะพร ปิยะวรกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	11. หากมีปัญหาข้อร้องเรียนเกิดขึ้นให้ดำเนินการสรุปผลการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นให้ผู้เกี่ยวข้องทราบตามขั้นตอน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	12. จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นคณะกรรมการดำเนินการตรวจสอบผลกระทบและข้อร้องเรียนทางด้านสิ่งแวดล้อม โดยร่วมกับ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชลสัมพันธ์ของ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และจะต้องแต่งตั้งภายใน 6 เดือน หลังจากได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นทางการ มีรายละเอียดดังนี้ (1) องค์ประกอบคณะกรรมการประกอบด้วย - กรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 3 ท่าน - กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 9 ท่าน - กรรมการผู้แทนนิคมฯ จำนวน 3 ท่าน - นักวิชาการในท้องถิ่น จำนวน 3 ท่าน - ผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 ท่าน (2) บทบาทหน้าที่ของโครงการ - ศึกษา วางแผนและจัดทำงบประมาณด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชนสัมพันธ์ ร่วมกับนิคมฯ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชลสัมพันธ์และเข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 34/90

ลงชื่อ ปิยะพร ปิยะวรกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด









ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 คณะกรรมการความปลอดภัย	1. จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจน และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. กำหนดนโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดเป็นแผนงานประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. ดำเนินตามกฎหมายประกาศ และข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการ และกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
9.2 การตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit)	1. จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) ตามมาตรฐานการทำงาน รวมถึงการตรวจสอบเพื่อค้นหาสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หรือความสูญเสียต่าง ๆ โดยการนำผลการตรวจสอบดังกล่าวไปวิเคราะห์หาสาเหตุ และดำเนินการปรับปรุง แก้ไขให้เกิดความปลอดภัยก่อนที่จะเกิดความสูญเสียโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

 ฤกษ์จักยาน 2564  
หน้า 37/90

ลงชื่อ ปิยะวรรณ ปิยะวรรณกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรรณกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1. จัดให้มีการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานในสถานประกอบการ ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
9.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	1. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเพียงพอสำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น และให้มีแผนตรวจสอบดูแลรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหาร จัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานานและประเมินผลโครงการทุกปี ประกอบด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

 ฤกษ์จักยาน 2564  
หน้า 38/90

ลงชื่อ ปิยะวรรณ ปิยะวรรณกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรรณกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	1) การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) โดยการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานได้รับการศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน 2) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) ด้วยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ย ระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป และให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 3) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls) 4) การบริหารจัดการที่ดี (Administrative Controls) เช่น การลดเวลาสัมผัสเสียงดังการสลับเปลี่ยนหน้าที่ เป็นต้น 5) การให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน (Worker Education) เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินอันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง 6) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยทำการซ่อมบำรุงตามชั่วโมงการใช้งานของเครื่องจักร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ   
(นายสุก โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 39/90

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวรสุต)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.5 การตรวจสอบสุขภาพ	1. จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์ภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉิน 1 คัน ไว้ประจำพื้นที่ให้พร้อมตลอดเวลาสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียง 2. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) 3. จัดทำโครงการส่งเสริมสุขภาพของพนักงานเพื่อป้องกันโรคกลุ่ม NCDs เช่น การจัดการโครงการออกกำลังกายให้แก่พนักงานก่อน-หลังทำงาน รมนรังกการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมกรบริโภคที่ไม่เหมาะสมของพนักงาน และรณรงค์การงดสูบบุหรี่ และดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ เป็นต้น พร้อมทั้งประเมินผลกรดำเนินโครงการทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
9.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	1. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน เช่น หมวกกันน็อก แวนตานันภัย รองเท้านันภัย หน้ากากช่วยหายใจชนิดติดตัว (SCBA) เป็นต้น และอุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงาน และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน 2. จัดการฝึกอบรมและประชาสัมพันธ์ให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และควบคุมให้มีการสวมใส่ในขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ   
(นายสุก โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 40/90

ลงชื่อ   
(นายสมชาย ปิยะวรสุต)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) (ต่อ)	3. จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมนำไปใช้งาน และมีการสำรองอุปกรณ์ไว้อย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. จัดให้มีป้ายเตือนอันตราย ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
9.7 การฝึกอบรม	1. จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่พนักงาน ทั้งในส่วนของพนักงานใหม่และพนักงานเดิมที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ตามแผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานประจำปี เช่น <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน</li> <li>2) การป้องกันอันตรายและการประเมินความเสี่ยง</li> <li>3) การดับเพลิงเบื้องต้น</li> <li>4) การปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิต</li> </ol>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ภายในโครงการอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดตามแผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. ฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และประสบการณ์ในการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยไม่ได้คาดคิด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ลงชื่อ 後藤 祐樹  
 (นายยูกิ โกโต)  
 กรรมการบริหาร  
 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
 หน้า 41/90



ลงชื่อ ปิยะวงษ์  
 (นายสมชาย ปิยะวงษ์กุล)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	1. จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรการออกแบบของ National Fire Protection Association ของประเทศสหรัฐอเมริกา หรือ NEPA ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 และมาตรฐานวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์ (วสท.) และหน่วยงานราชการต่าง ๆ ที่กำหนด ซึ่งประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Chlorine Gas Detector ติดตั้ง 32 จุด บริเวณริมรั้วโครงการ, Reactor House, ลานถัง และ Utility Area</li> <li>2) Heat Detector ติดตั้ง 23 จุด บริเวณสำนักงาน, คลังสินค้า, Control Room and Generator, Re-Slurry House, Maintenance work shop และ QC Room</li> <li>3) Smoke Detector ติดตั้ง 98 จุด บริเวณอาคารป้อม ปรภ., สำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Control Room and Generator/Electrical Room, Re-Slurry House, Maintenance work shop, QC Room, Slurry Tank and Dehydration, PVC Unloading, Reactor House, Utility Area และ Waste area</li> <li>4) Beam Detector ติดตั้ง 5 จุด บริเวณคลังเก็บสินค้า และ Reactor House กล้อง CCTV ติดตั้ง 23 จุด บริเวณอาคารป้อม ปรภ., สำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Control Room, Maintenance work shop, QC Room, PVC Unloading, Reactor House และลานถัง</li> </ol>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ลงชื่อ 後藤 祐樹  
 (นายยูกิ โกโต)  
 กรรมการบริหาร  
 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
 หน้า 42/90



ลงชื่อ ปิยะวงษ์  
 (นายสมชาย ปิยะวงษ์กุล)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	5) สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Alarm) ติดตั้ง 33 จุด บริเวณอาคารป้อม รปภ., อาคารสำนักงาน, ห้อง ควบคุมการผลิต, ห้องไฟฟ้า, Re-Slurry House, อาคารผลิต (Reactor House), คลังเก็บสินค้า, ลานถัง, Utility Area-1 และ 2, Dehydration/Dryer, PVC Unloading และ Waste area 6) หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire hydrant) ติดตั้ง 11 จุด บริเวณอาคารป้อม รปภ., คลังเก็บสินค้า, บริเวณ Slurry Tank, Dehydration and Drying Tower, Re-Slurry House Chemical Storage, ลานถัง, บริเวณ PVC Silo, Utility Area และ Waste area 7) หัวรับน้ำดับเพลิงจากภายนอก (Fire Department Connection) ติดตั้ง 1 จุด บริเวณหน้าโรงงาน 8) ตู้ดับเพลิงพร้อมสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire hose cabinet) <ul style="list-style-type: none"> <li>ภายนอกอาคาร ติดตั้ง 10 จุด บริเวณอาคารป้อม รปภ., Re-Slurry Hose, Dryer, ลานถัง, PVC Loading &amp; Silo, คลังเก็บสินค้า, Compressor House, Slurry tank, N2 Storage และ Waste area</li> <li>ภายในอาคาร ติดตั้ง 20 จุด บริเวณสำนักงาน, Re-Slurry house, Reactor house, Dryer, CPVC Silo และคลังเก็บสินค้า</li> </ul> 9) ระบบ Sprinkler ติดตั้ง 96 จุด ที่คลังเก็บสินค้า 1 (WH-1) และคลังเก็บสินค้า 2 (WH-2) อาคารละ 48 จุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 43/90

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิควัสดุภัณฑ์ไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	10) เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ ติดตั้ง 51 ตั้ง แบ่งเป็นถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 44 ถัง และถังดับเพลิงชนิด CO <sub>2</sub> 7 ถัง บริเวณอาคารป้อม รปภ., อาคารสำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Slurry Tank, Dehydration and Drying Tower, Control Room, Re-Slurry House Chemical Storage, อาคารผลิต, ลานถัง, PVC Unloading, Utility Area-1 และ 2 บริเวณ high Voltage Incoming Area และ Waste area 11) ติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>Diesel Engine Driven Fire Water Pump มีอัตราการไหล 227.13 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,000 GPM) แรงดัน 1,000 kPaG</li> <li>Motor Driven Fire Water Pump มีอัตราการไหล 227.13 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,000 GPM) แรงดัน 1,000 kPaG</li> <li>Motor Driven Jockey Pump ขนาด 5.678 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (25 GPM) สำหรับรักษาแรงดันในเส้นท่อ และแรงดันน้ำในระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีบ่อน้ำสำรองมีปริมาตรความจุของบ่อเท่ากับ 1,200 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการออกแบบก่อสร้าง และผ่านการตรวจสอบทางวิศวกรรมถูกต้องตามมาตรฐาน ACI 318M-05 (Building Code Requirements for Reinforced Concrete), ASCE 7-02 (Minimum Design Loads for Buildings and Other Structures), และมาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบ่อดังกล่าวจะมีการสำรองน้ำใช้ในส่วนการผลิต และน้ำใช้ในการดับเพลิงร่วมกัน แต่มีการวาง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 44/90

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิควัสดุภัณฑ์ไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	ระดับท่อส่งน้ำที่แตกตักกัน ทำให้มีปริมาณน้ำสำรองไว้ใช้สำหรับระบบดับเพลิง โดยเฉพาะเท่ากับ 609 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเพียงพอต่อความต้องการใช้น้ำสำรองสำหรับดับเพลิงสูงสุดที่ 135 ลูกบาศก์เมตร และ 170.1 ลูกบาศก์เมตร ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และตามมาตรฐาน NFPA 14 ตามลำดับ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. กำหนดให้วาล์วสำหรับจ่ายน้ำจากบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้ในการดับเพลิงต้องอยู่ในสภาพ “เปิด” เสมอ	- บ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. กำหนดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch เพื่อควบคุมระดับน้ำในบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดลงเหลือร้อยละ 93 ของปริมาณความจุบ่อ (1,116 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะเริ่มเตือนน้ำดับจากนิคมอุตสาหกรรมดับลิวนเอชเอตวันออก (มาบตาพุด) เข้าสู่อุปกรณ์ และเมื่อปริมาณน้ำในบ่อเพิ่มขึ้นถึงร้อยละ 95 ของปริมาณความจุบ่อ (1,140 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะหยุดการเตือนน้ำ	- บ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. กำหนดให้มีการตรวจเช็คระดับน้ำสำรองภายในบ่อสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร อยู่เสมอ ผ่านทางหน้าจอ DCS โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดต่ำกว่าร้อยละ 80 ของปริมาณความจุบ่อ (960 ลูกบาศก์เมตร) จะมีสัญญาณดังและมีข้อความเตือนแสดงขึ้นที่หน้าจอ DCS เพื่อให้พนักงานโครงการรับทราบถึงความผิดปกติของระดับน้ำ และดำเนินการแก้ไขปัญหาต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 45/90

ลงชื่อ ปิยะวารัฐกุล  
(นายสมชาย ปิยะวารัฐกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	6. จัดให้มีแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการป้องกันและระงับอัคคีภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	7. กำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบระบบดับเพลิง และการตรวจสอบอาคารตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	8. จัดให้มีทีมป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	9. ตรวจสอบความพร้อมของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ฉุกเฉินต่าง ๆ ภายในโรงงานตามแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
9.9 การควบคุมและรับรองเหตุฉุกเฉิน	1. จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติการระงับอุบัติเหตุและเหตุการณ์ฉุกเฉินต่าง ๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นได้อย่างเป็นระบบและปลอดภัย โดยแบ่งระดับความรุนแรงออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้ ดังรูปที่ 3 1) ระดับที่ 1 ได้แก่ เป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวส่งท่อผลิตภัณฑ์ ซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง โดยโรงงานสามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรได้วางแผนหรือเตรียมไว้โดยไม่ต้องร้องขอจากหน่วยงานอื่น โดย ED สามารถสั่งการให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉินนั้นๆ หรือเตรียมความพร้อมสำหรับการอพยพพนักงาน เป็นต้น พร้อมทั้งแจ้งเหตุและรายงานสถานการณ์มายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และ/หรือสำนักงานนิคมฯ ภายใน 10 นาที หลังเกิดเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 46/90

ลงชื่อ ปิยะวารัฐกุล  
(นายสมชาย ปิยะวารัฐกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

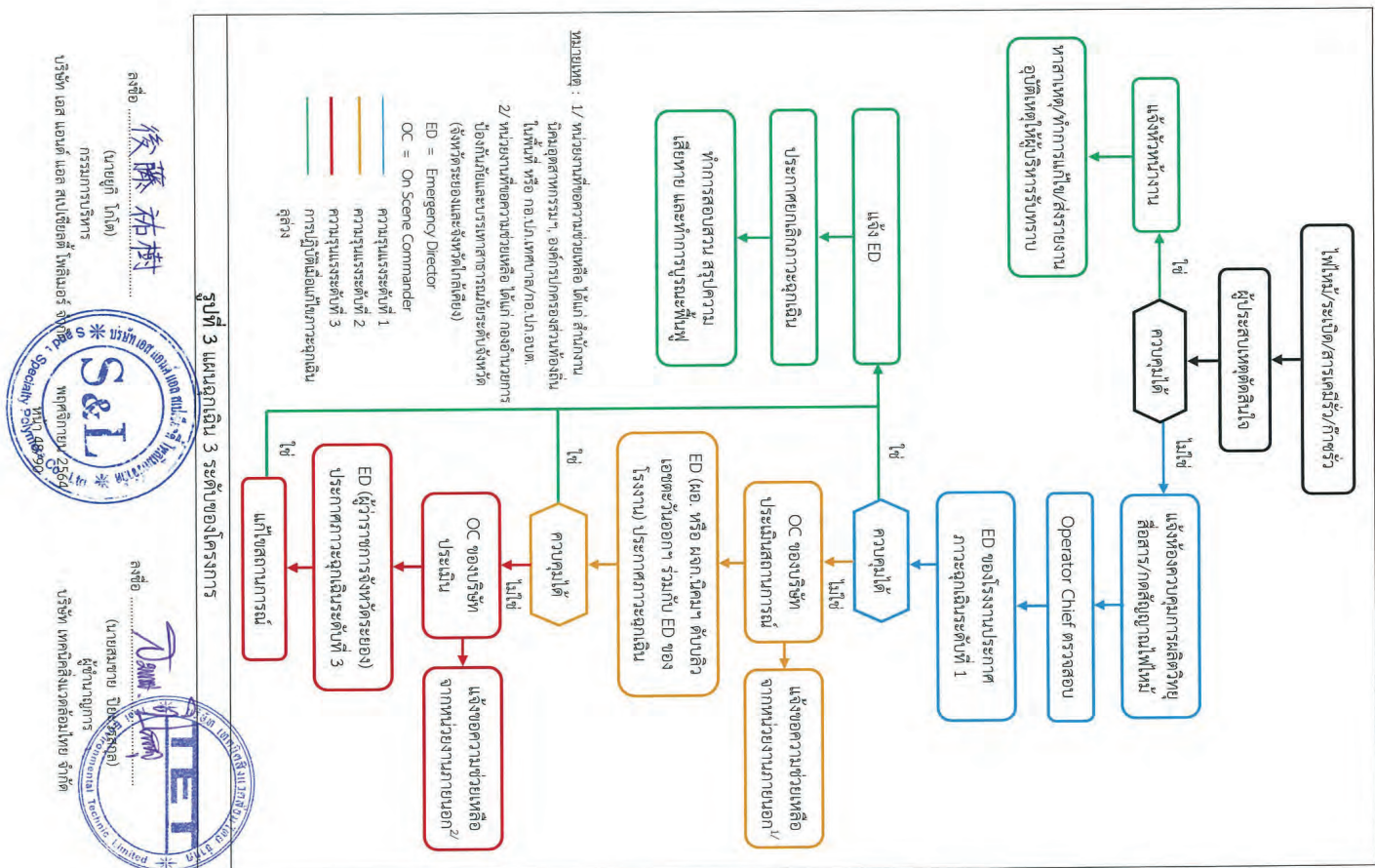
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.9 การควบคุมและ รับรองเหตุฉุกเฉิน	2) ระดับที่ 2 เป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวส่งท่อผลิตภัณฑ์ โดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง ซึ่งเจ้าหน้าที่ของโรงงานไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วย กำลังและทรัพยากรที่ได้เตรียมไว้ ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจาก โรงงานข้างเคียง หรือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม โดย ED จะสั่งการ ให้มีการประกาศแจ้งยกระดับภาวะฉุกเฉินให้กับพนักงานทราบ พร้อมทั้ง รายงานเหตุการณ์ และ/หรือขอความช่วยเหลือมายังศูนย์เฝ้าระวังและ ควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และ/หรือสำนักงานนิคมฯ ทันที หลังจากที่ประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่าไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วย กำลังคนและทรัพยากรที่มีอยู่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ **後藤 祐樹**  
 (นายยูกิ โกโต)  
 กรรมการบริหาร  
 บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
 หน้า 47/90

ลงชื่อ **นายสมชาย ปิยะวรสุกสิ**  
 ผู้ชำนาญการ  
 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.9 การควบคุมและ รับรองเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)	3) ระดับที่ 3 เป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดภายในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่งหรือแนวส่งท่อผลิตภัณฑ์ โดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียงในวงกว้าง ซึ่งเจ้าหน้าที่ของโรงงานและหน่วยงานภายนอกที่มาสนับสนุนช่วยเหลือในระดับที่ 2 ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ และมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอันตรายหรือส่งผลกระทบต่อชุมชนสิ่งแวดล้อม โดยต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนช่วยเหลือจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น หรือการสนับสนุนช่วยเหลือจากหน่วยงานเชี่ยวชาญเฉพาะกิจ โดยภาวะฉุกเฉินนี้จัดเป็นภาวะฉุกเฉินในระดับที่ 1 ของจังหวัดระยอง ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED) พื้นที่ และ ED ของโรงงานจะสั่งให้มีการประกาศแจ้งยกระดับภาวะฉุกเฉินให้โรงงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกฝ่ายรับทราบ พร้อมทั้งแจ้งรายงานสถานการณ์ต่อศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที ตามที่ กนอ. กำหนด หลังจากประเมินว่าไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4) จัดให้มีแผนระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหลเพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5) จัดให้มีการฝึกซ้อมตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 49/90

ลงชื่อ [Signature]  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.9 การควบคุมและ รับรองเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)	6) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	7) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
9.10 การควบคุมความ ปลอดภัยบริเวณถังเก็บ สารเคมี	1. จัดทำคันกัน (Dike) คอนกรีตล้อมรอบถังเก็บสารเคมีบริเวณลานถังที่สามารถเก็บกักสารเคมีเท่ากับปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีที่รั่วไหลได้อย่างมีประสิทธิภาพตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. ติดตั้งระบบป้องกันไอสารเคมี (Filter) บริเวณลานถัง ในขณะที่ทำการสูบล้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. จัดให้มีระบบดับเพลิงโดยรอบบริเวณถังเก็บ ได้แก่ ถังดับเพลิง หัวจ่ายน้ำดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง และตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง ซึ่งมีการตรวจความพร้อมในการใช้งานเป็นประจำทุกเดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. จัดให้มีการซ่อมบำรุงปั๊มสูบล้างสารเคมี และหน้าแปลนของท่อขนส่งสารเคมีตามระยะเวลาที่กำหนด ณ บริเวณลานถัง เพื่อป้องกันการหกตอรั้นของซีล (Seal)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 50/90

ลงชื่อ [Signature]  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.11 การควบคุม ความปลอดภัยของ พนักงานขนส่ง Polyvinyl Chloride Resin	1. กำหนดให้พนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมา มีการสวมอุปกรณ์ ป้องกันความปลอดภัย (PPE) เช่น หมวก แวนตา หน้ากากป้องกันฝุ่น ถุงมือและ รองเท้าเซฟตี้ โดยตลอดในระหว่างปฏิบัติงาน	- PVC Loading	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. กำหนดให้พนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานเข้ารับการ อบรมเรื่องความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยแผนก HSE ของโครงการก่อน เริ่มปฏิบัติงานจริง	- พนักงานโครงการและ พนักงานจ้างเหมา	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. กำหนดให้มีการตรวจเช็คเอกสารรับรองการใช้งานรถยก Forklift และการควบคุม ใช้งานเครื่ออย่างปลอดภัยของพนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมา ที่ปฏิบัติงาน	- พนักงานโครงการและ พนักงานจ้างเหมา	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
9.12 ความปลอดภัย ช่วงซ่อมบำรุง	1. ผู้รับเหมาและคนงานของผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในโครงการช่วงซ่อมบำรุง ต้องศึกษา ทำความเข้าใจ ปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัยของโครงการ และต้องทำข้อตกลงรวมถึงผ่านการอบรมกับทาง โครงการเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยตามกฎหมาย ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งกำหนดบทลงโทษหากมีการฝ่าฝืนข้อกำหนดที่ทำการตกลง ร่วมกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีการอบรมผู้รับเหมาเพื่อให้เข้าใจด้านความปลอดภัยตามข้อกำหนดและ ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งรับทราบการปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินของโครงการก่อนเริ่ม ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 51/90

ลงชื่อ ปิยะวรรณ ปิยะวรสถิต  
(นายสมชาย ปิยะวรสถิต)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.12 ความปลอดภัย ช่วงซ่อมบำรุง (ต่อ)	3. ระหว่างที่ทำงานภายในพื้นที่โครงการ กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยระดับเทคนิค หรือระดับวิชาชีพ ตามสัดส่วนของพนักงาน รับเหมาตามที่กฎหมายกำหนด ทำหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมา และเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยฯ ของโครงการ ต้องตรวจความปลอดภัย (Patrol Check) ทุกวัน เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดสภาพที่ไม่ปลอดภัย และการทำงานไม่ปลอดภัย รวมถึง การค้นหาค้นหาอันตรายและปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้แจ้งข้อมูลกับบริษัท ผู้รับเหมา และผู้บริหารของโครงการรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติสำหรับงาน (Work Instruction) แต่ละประเภทใน การซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า งานประเภทที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) การใช้ก๊าซในการติดตั้ง เชื่อม การทำงานบนที่สูง การใช้รถเครน เป็นต้น โดยฝ่ายผลิตจะเป็นผู้เตรียม ขั้นตอนและวิธีปฏิบัติที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกระบบ ตลอดจน อุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อการ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและ ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	6. ผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการต้องปฏิบัติตามระบบการขออนุญาตการ ทำงาน (Work Permit)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	7. ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในช่วงหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง จะต้องกำหนดหน้าที่ ของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งงานให้ชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 52/90

ลงชื่อ ปิยะวรรณ ปิยะวรสถิต  
(นายสมชาย ปิยะวรสถิต)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.12 ความปลอดภัย ช่วงซ่อมบำรุง (ต่อ)	8. จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ กำหนดคุณสมบัติของผู้ตรวจสอบอุปกรณ์ และกำหนดมาตรการตรวจติดตามการปฏิบัติตามระเบียบการตรวจสอบอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	9. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนเข้าทำงาน ตรวจสอบความปลอดภัยในระหว่างทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติงานแล้วเสร็จ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	10. การระบายของเหลวออกจากอุปกรณ์ จะต้องมีภาชนะรองรับหรือต่อท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	11. ผู้รับเหมาต้องรักษาความสะอาดของพื้นที่ปฏิบัติงาน ตลอดเวลาการทำงาน โดยจัดการขยะทั่วไปและขยะอันตรายให้เป็นไปตามระเบียบของโครงการ รวมทั้งต้องจัดให้มีการป้องกันการปนเปื้อนของดินสารเคมี และน้ำเสียลงในรางระบายน้ำของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
9.13 ความปลอดภัย ในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิตใหม่	1. ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่ และหน่วยผลิตตาม Pre-start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. กำหนดให้มีระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในการเริ่มดำเนินการผลิตใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโตะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 53/90

ลงชื่อ ปิยะสวัสดิ์  
(นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.13 ความปลอดภัย ในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ (ต่อ)	3. ทำการทบทวนแผนงานความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการ (Pre-Startup Safety Review: PSSR) ทุกครั้งก่อนจะมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดกระบวนการผลิต หรือการปรับปรุงเครื่องจักรในกระบวนการผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
9.14 อื่น ๆ	1. จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีอ่างล้างตาและชำระร่างกาย (Emergency eyewash and shower) สำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิตและลานล้างเก็บสารเคมีให้เพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. ติดตั้งถังบอกลีโธตามพื้นที่ส่วนต่าง ๆ ที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. ดำเนินการจัดเก็บสารเคมีอย่างถูกต้องตามมาตรฐานกฎหมายฯ และจัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นในการควบคุมกรณีสารเคมีรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. ทำการวิเคราะห์อันตราย และชี้บ่งผลกระทบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมตามลักษณะงาน เพื่อกำหนดแผนหรือการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องในการควบคุมหรือลดความเสี่ยงที่มีอยู่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	6. กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่าง ๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่ง พ.ร.บ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามกฎหมายที่กำหนดไว้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโตะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 54/90

ลงชื่อ ปิยะสวัสดิ์  
(นายสมชาย ปิยะสวัสดิ์)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.14 อื่น ๆ (ต่อ)	7. จัดทำฐานข้อมูลของหน่วยงานราชการ โรงพยาบาลท้องถิ่น และโรงงานข้างเคียง พร้อมช่องทางติดต่อไว้สำหรับกรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	8. จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	9. จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิตอุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เชี่ยวชาญของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	10. จัดให้มีมาตรการการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management Program:PSM) ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 55/90

ลงชื่อ ปิยะวรรณ ปิยะวรรณ  
(นายสมชาย ปิยะวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อันตรายร้ายแรง 10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน	1. กำหนดให้มีการดำเนินการตามปกติต้องปิดประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกรณ์ (Reactor House) ไว้เสมอ	- อาคารถังปฏิกรณ์ (Reactor House)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. กำหนดให้ในกรณีซ่อมบำรุงเครื่องจักร ต้องมีการตัดแยกระบบส่งก๊าซคลอรีนที่อาจจะมีการตกค้างในท่อไปยังหน่วยกำจัดคลอรีนก่อนที่ผู้ปฏิบัติงานจะเปิดหน้าต่างเพื่อระบายอากาศทุกครั้ง และหลังจากที่ทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเสร็จเรียบร้อยแล้ว ต้องปิดประตูและหน้าต่างให้สนิทเหมือนเดิม	- อาคารถังปฏิกรณ์ (Reactor House)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. กำหนดให้มีการติดตั้งระบบตรวจจับการปิดของประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกรณ์ เพื่อป้องกันการเกิดเหตุก๊าซคลอรีนรั่วไหลออกสู่ภายนอกตัวอาคาร	- อาคารถังปฏิกรณ์ (Reactor House)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. ในกรณีเกิดเหตุการณ์คลอรีนรั่วไหล เมื่อสัญญาณแจ้งเตือนว่าประตูและหน้าต่างของอาคารถังปฏิกรณ์ยังมีการเปิดอยู่แสดงที่ห้องควบคุม ให้พนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ SCBA เข้าไปทำการปิดประตูที่ยังเปิดอยู่โดยทันที ส่วนหน้าต่างที่ยังเปิดอยู่ ให้พนักงานสั่งการให้ปิดโดยระบบปิดจากห้องควบคุม	- อาคารถังปฏิกรณ์ (Reactor House)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. การติดตั้ง (Manual Valve) ที่อยู่ภายนอกอาคารผลิต (Reactor House) ซึ่งออกแบบให้เป็นแบบ Normal Closed เชื่อมต่อไปยังท่อก๊าซรวม (Header) เพื่อตัดก๊าซคลอรีนที่รั่วไหลภายในอาคารผลิต (Reactor House) ส่งไปยังหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยท่อก๊าซรวม (Header) ออกแบบให้มีความดันภายในเส้นท่อดำรงความดันบรรยากาศ คือ -4 กิโลปาสกาล (-0.04 บาร์) ด้วย Exhaust Blower	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 56/90

ลงชื่อ ปิยะวรรณ ปิยะวรรณ  
(นายสมชาย ปิยะวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

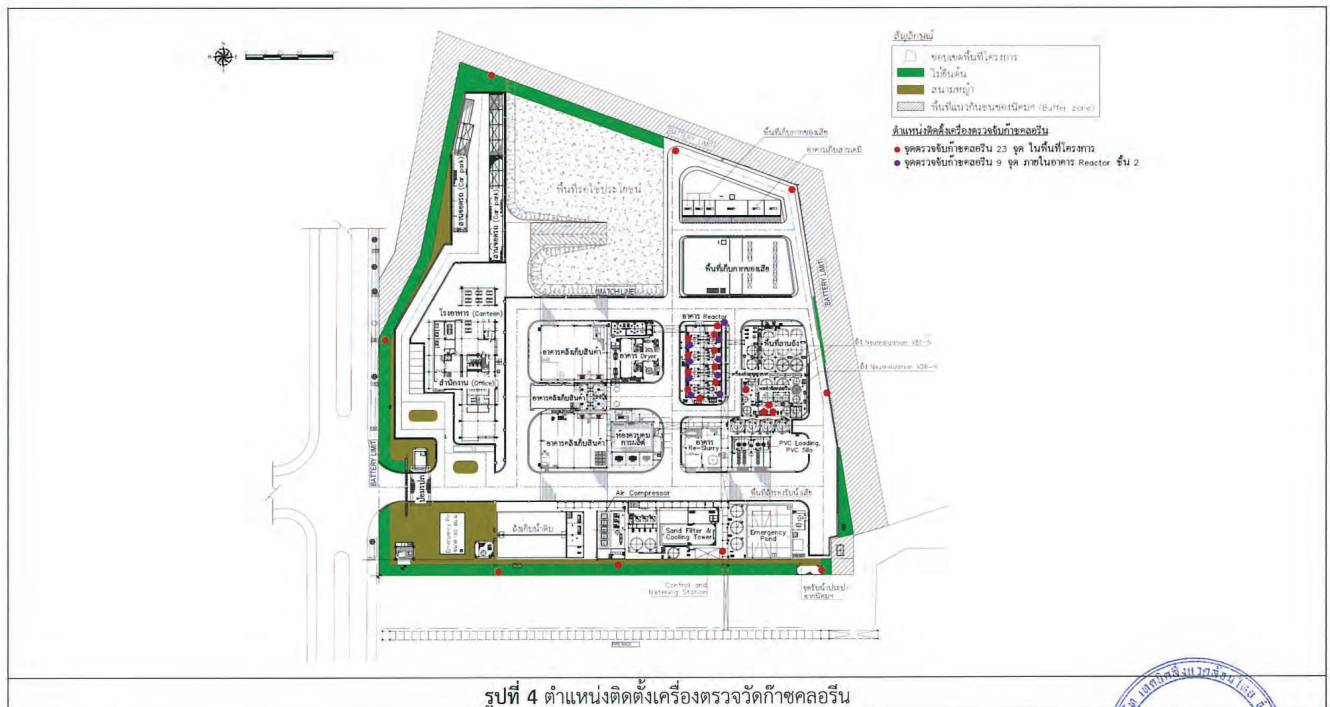
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	6. จัดให้มีระบบบำบัดน้ำปิดคลุมอาคารปฏิบัติการ เพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนในอากาศออกสู่บรรยากาศภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	7. จัดให้มีระบบรวบรวมอากาศภายในอาคารผลิต (Reactor House) ทั้งจากถังปฏิกรณ์ (Reactor) และท่อขนส่ง ไปบำบัดยังหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) กรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนในอาคารผลิต (Reactor House)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	8. ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detectors) ในบริเวณดังนี้ รูปที่ 4 1) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่ระยะทุก ๆ 10 เมตร รอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับคลอรีนในบริเวณ Reactor House จำนวน 19 จุด 2) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่บริเวณเครื่องทำสุญญากาศ จำนวน 1 จุด 3) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนบริเวณหอกำจัดคลอรีน จำนวน 1 จุด 4) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่ท่อคลอรีนขนาด 8 นิ้ว บริเวณใกล้กับ Metering Station จำนวน 1 จุด 5) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนรอบรั้วโครงการ จำนวน 8 จุด 6) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนบริเวณปล่องของหอกำจัดคลอรีน (Elimination Tower Stacks) จำนวน 2 จุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 57/90

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรสุต  
(นายสมชาย ปิยะวรสุต)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคล้างน้ำอุตสาหกรรม จำกัด



ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 58/90

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรสุต  
(นายสมชาย ปิยะวรสุต)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคล้างน้ำอุตสาหกรรม จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	9. เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนตั้งค่าเตือน (Alarm) ตั้งไว้ 2 ระดับ 1) การเตือนระดับที่ 1 กำหนดไว้ที่ 20% ของค่า TLV-TWA คือ 0.1 ppm 2) การเตือนระดับที่ 2 กำหนดไว้ที่ 40% ของค่า TLV-TWA คือ 0.2 ppm ค่า TLV-TWA ของคลอรีนเท่ากับ 0.5 ส่วนในล้านส่วน (มาตรฐาน ACGIH 2010)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	10. เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่บริเวณปล่องของหอกำจัดคลอรีน และบริเวณรีเวิร์โครการทั้ง 8 จุด จะส่งสัญญาณไปแสดงยัง Control Panel ที่อยู่ในบริเวณห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งโครงการจะเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (CEMs online) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environment Monitoring and Control: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อเฝ้าระวังการระบายก๊าซคลอรีนจากปล่องของหอกำจัดคลอรีนและบริเวณรีเวิร์โครการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	11. จัดให้มีถังพักสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนักสำหรับหอกำจัดคลอรีน จำนวน 2 ถัง (V24-1-A และ V24-2-A) โดยใช้งาน 1 ถัง และสำรอง 1 ถัง โดยเมื่อสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก เกิดอิมิตชันจะมีการถ่ายสารละลายดังกล่าวไปยังถังพัก NaOH Storage tank (V25-A) และให้มีการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก และน้ำเข้าสู่ถังที่ว่างลงเพื่อที่จะผสมให้เป็นสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนักขึ้นใหม่ ซึ่งจะใช้เวลาประมาณ 10 นาที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 59/90

ลงชื่อ [Signature]  
(นายสมชาย ปิยะวงศ์กุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	12. กรณีที่เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนมีการเตือนระดับที่ 1 คือ 0.1 ppm ที่ปล่องของหอกำจัดคลอรีน หมายถึงความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ในถังพักสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (10% NaOH Circulation Tank) ที่ใช้งานอยู่ลดลงจนส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพในการบำบัด โครงการจะทำการสลับใช้งานสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนักในถังที่สำรองไว้ทันทีเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบำบัดคลอรีน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	13. กำหนดให้ในกรณีฉุกเฉินที่ต้องการใช้งานสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก ในการบำบัดคลอรีนเป็นจำนวนมาก และเกิดการอิมิตชันอย่างรวดเร็วจนไม่สามารถเตรียมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก ในถังสำรองให้เสร็จได้ทัน ต้องส่งสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนักเข้าสู่หอกำจัดคลอรีนแทนเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและให้การบำบัดดำเนินต่อเนื่องไปได้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	14. จัดให้มีอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจและหน้ากากป้องกันแก๊สพิษดังนี้ 1) หน้ากากป้องกันแก๊สพิษพร้อมถังอากาศ (SCBA + Full Face Mask) จำนวน 4 ชุด 2) หน้ากากป้องกันแก๊สพิษชนิดประกอบแอร์ไลน์ (Air-Line complete suit with SCBA+ Full Face Mask) จำนวน 1 ชุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 60/90

ลงชื่อ [Signature]  
(นายสมชาย ปิยะวงศ์กุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	15. จัดให้มีแหล่งพลังงานสำรอง (Back up Electrical Generator) สำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	16. จัดให้มีวิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดก๊าซคลอรีนรั่วไหลในกรณีต่อไปนี้ 1) กรณีเกิดการรั่วไหลจากถังเกิดปฏิกิริยา (Chlorine Leakage from Reactor) 2) กรณีเกิดการรั่วไหลจากท่อขนส่งในอาคารหน่วยผลิต (Chlorine Leakage from Pipeline in Reactor House)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	17. เมื่อเกิดเหตุการณ์ก๊าซคลอรีนรั่วไหล ต้องแจ้งหน่วยงานราชการและหน่วยงานในพื้นที่ทราบโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	18. จัดทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team) เตรียมพร้อมเพื่อช่วยเหลือผู้ที่ได้รับสัมผัสก๊าซคลอรีนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หากมีอาการร้ายแรงให้นำส่งโรงพยาบาลทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	19. มีการทบทวนและปรับปรุงแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทุกปี โดยเฉพาะเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดการดำเนินโครงการ หรือเปลี่ยนแปลงสภาพการณ์โดยรอบ เพื่อให้แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโครงการมีความทันสมัยเป็นปัจจุบัน และสามารถใช้ในการควบคุมสภาวะฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 61/90

ลงชื่อ ปิยะกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 มาตรการซ่อมบำรุงระบบท่อขนส่ง	1. การออกแบบท่อขนส่งคลอรีนต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ANSI และทำด้วย Carbon Steel ซึ่งไม่ทำปฏิกิริยากับก๊าซคลอรีน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีสิ่งกีดขวาง (Barrier) ที่ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะวิ่งชนแนวท่อมาตรฐาน AASHTO หรือมาตรฐานสากล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. จัดให้มีการปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ เพื่อป้องกันการกระทำอันอาจก่อให้เกิดเหตุการณ์อันตรายจากบุคคลภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. กำหนดให้บริเวณพื้นที่แนวท่อเป็นพื้นที่ที่ห้ามมีการกระทำใดๆ อันอาจส่งผลให้เกิดประกายไฟหรือรังสีความร้อน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. จัดให้มีระบบการขออนุญาตการเข้าใช้พื้นที่สำหรับ กรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าใช้พื้นที่ในบริเวณแนวท่อ โดยผู้เข้าใช้ภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงข้อปฏิบัติ และข้อระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับกรป้องกันเหตุการณ์อันตราย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	6. จัดให้มีแผนการตรวจสอบดูแลแนวท่อให้มีสภาพที่เหมาะสมกับการใช้งานอยู่ตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	7. ปรับปรุงพื้นที่โดยรอบแนววางท่อให้เป็นพื้นที่โล่ง อากาศถ่ายเทสะดวก เพื่อเพิ่มความสามารถในการกระจายตัว เพื่อลดความเข้มข้นในบรรยากาศของคลอรีนในกรณีที่เกิดการรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	8. จัดให้มีการติดตั้งป้ายสัญลักษณ์ ข้อความเตือนต่าง ๆ ในบริเวณแนวท่อเป็นระยะ ๆ ที่เหมาะสม เพื่อให้บุคคลภายนอกทราบถึงข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 62/90

ลงชื่อ ปิยะกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 มาตรการซ่อมบำรุงระบบท่อขนส่ง (ต่อ)	9. จัดให้มีแผนระบุเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในกรณีเกิดการรั่วไหล โดยแผนดังกล่าวจะถูกบรรจุในแผนระบุเหตุการณ์ของโครงการ เพื่อที่จะได้มีการนำไปบังคับใช้และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	10. จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ที่สามารถควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลได้ เช่น Block Valve ในบริเวณที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	11. กำหนดให้มีแผนบำรุงรักษาท่อขนส่ง ดังนี้ 1) ตรวจสอบด้วยสายตา (Visual Inspection) ทุกเดือน 2) ตรวจสอบความหนา (Thickness Inspection) ทุกปี 3) ตรวจสอบสารเคลือบผิว ทุก 1 ปี 4) ตรวจสอบการรั่วไหล ทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
10.3 มาตรการด้านการสื่อสาร	1. กำหนดให้มีการสื่อสารต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียง กรณีเกิดการรั่วไหล โดยมีระบบ Hotline วิทยุสื่อสาร และโทรศัพท์สายตรงไปยังห้องควบคุม (Control Room) โดยเฉพาะในการติดต่อกับโรงงานข้างเคียง รวมถึงการติดตั้ง Alarm กรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนไปยังบริษัท เอ็มซีแอลเอสเอเซีย จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการมากที่สุด โดยจะส่งสัญญาณการตรวจก๊าซคลอรีนที่ความเข้มข้น 1.0 ppm จากสถานี CL2-33-A และ CL2-34-A บริเวณรั้วด้านหน้าโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานรายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อกับผู้นำชุมชนเพื่อประสานงานแจ้งข้อมูลต่อชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโตะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 63/90

ลงชื่อ ปิยะวสุกุล  
(นายสมชาย ปิยะวสุกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.4 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับ Runaway Reaction	1. กำหนดให้ถังปฏิกิริยาของโครงการมีการออกแบบตามมาตรฐาน JIS โดยมีค่าออกแบบความทนทานต่อแรงดันเท่ากับ 0.78 MPa และมีค่าออกแบบความทนทานต่ออุณหภูมิเท่ากับ 150 °C	- ถังปฏิกิริยา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีระบบควบคุมการทำงานของอุปกรณ์และวาล์วต่าง ๆ ของถังปฏิกิริยาที่คอยตรวจเฝ้าระวังค่าแรงดัน และ/หรืออุณหภูมิภายในถังปฏิกิริยาในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาให้มีแรงดันอยู่ระหว่าง $\geq 0.45$ - $< 0.47$ MPa และอุณหภูมิอยู่ระหว่าง 100-105 °C	- ถังปฏิกิริยา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. ในกรณีที่แรงดันของถังปฏิกิริยา $> 0.47$ MPa ระบบควบคุมส่งสัญญาณเตือนและสั่งให้ปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนโดยอัตโนมัติ เพื่อควบคุมให้แรงดันภายในถังปฏิกิริยาให้กลับมามีค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ ในกรณีที่วาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนไม่ปิดลง พนักงานผลิตต้องทำการปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนลงเองโดยใช้โหมดควบคุม Manual หากแม้วาล์วจ่ายจะถูกปิดลงแล้ว แต่ความดันยังสูงขึ้นเกินกว่า 0.5 MPa ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. ในกรณีที่อุณหภูมิของถังปฏิกิริยาสูงขึ้นจนถึง 110°C ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop) พร้อมทั้งปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถังทันที และให้หัวหน้าพนักงานผลิตทำการแจ้งต่อผู้บังคับบัญชาและผู้เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. จัดให้มีระบบควบคุมการเปิด-ปิดของวาล์วน้ำหล่อเย็น เพื่อรักษาอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาไว้ให้ใกล้เคียง 100°C แต่ไม่เกิน 105°C ตลอดช่วงเวลาก่อเกิดปฏิกิริยา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโตะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 64/90

ลงชื่อ ปิยะวสุกุล  
(นายสมชาย ปิยะวสุกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

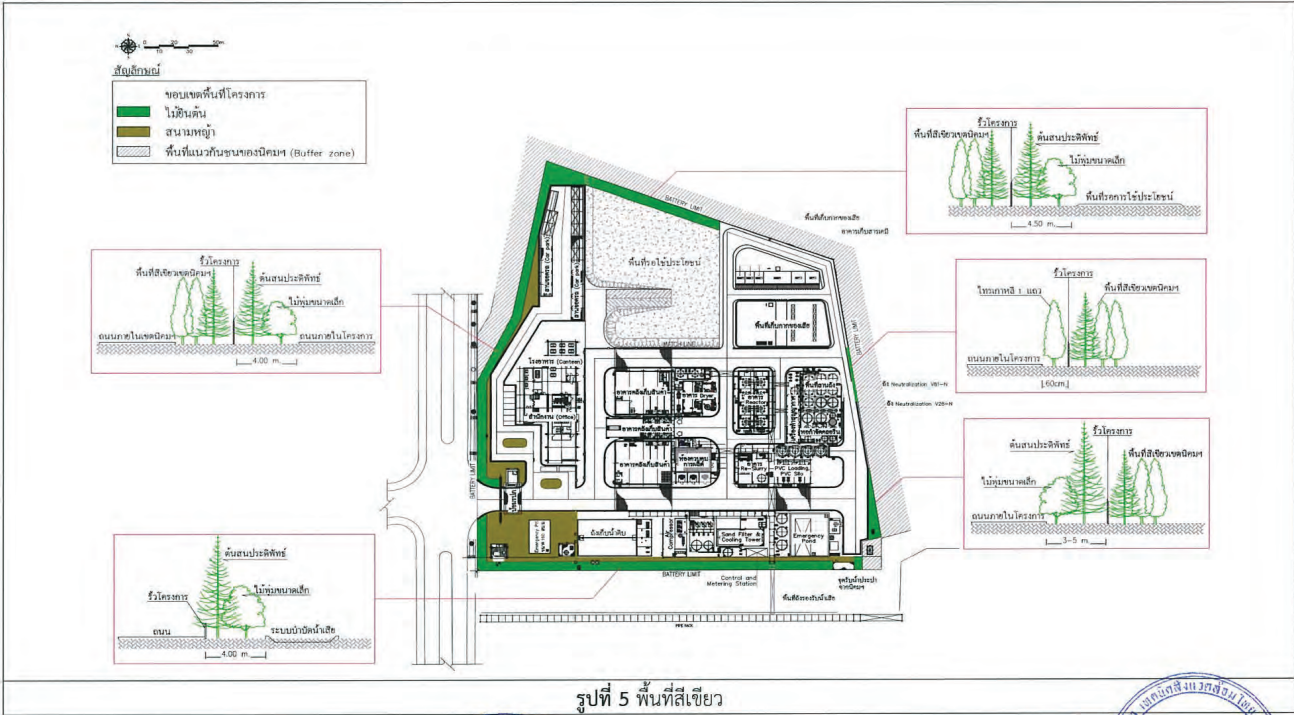
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.4 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับ Runaway Reaction (ต่อ)	6. ในกรณีระบบน้ำหล่อเย็นเกิดปัญหาหรือสิ่งผิดปกติ ซึ่งทำให้ไม่สามารถรักษาคอนทามิของถังปฏิกิริยาไว้ได้ จนอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาได้สูงขึ้นถึง 110°C ระบบควบคุมการผลิตจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ และปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถังทันที แต่หากอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาลดลงช้า จะเติมสารละลายโซเดียมซัลไฟด์เข้าไประหว่างถัง เพื่อช่วยให้คลอรีนที่ตกค้างภายในถังถูกทำปฏิกิริยาให้หมดไปเร็วยิ่งขึ้น	- ถังปฏิกิริยา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
10.5 มาตรการเกี่ยวกับการระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion)	1. ติดตั้งสายล่อฟ้าลงดินตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) และ Underwriter's laboratories (UL) ที่บริเวณ PVC Unloading House, PVC โซโล, CPVC โซโล และ Scrap Resin Hopper เพื่อป้องกันประกายไฟจากไฟฟ้าสถิตจากการเคลื่อนที่ของฝุ่น PVC และ CPVC	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. ติดตั้งสายล่อฟ้าตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) เพื่อป้องกันประกายไฟ (Electric Sparks) จากฟ้าผ่าที่บริเวณ PVC Unloading House, PVC โซโล, คลังเก็บสินค้า (Warehouse -1 และ 2) และ CPVC โซโล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. จัดให้มีการตรวจรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าภายในโครงการเป็นประจำทุกปี โดยสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
11. พื้นที่สีเขียว	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 1,570.50 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 6.13 ของพื้นที่ทั้งหมด ซึ่งเป็นพื้นที่เดียวกับบริเวณแนวกันชนริมรั้วของโครงการ และสนามหญ้า เท่ากับ 401.70 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 1.57 ของพื้นที่ทั้งหมด ดังรูปที่ 5	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 65/90

ลงชื่อ ปิยนุช ปิยะวรสุกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 5 พื้นที่สีเขียว

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 66/90

ลงชื่อ ปิยนุช ปิยะวรสุกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- คลอรีน (Chlorine)	- US.EPA Method หรือวิธีอื่น ตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 3 สถานี ดังรูปที่ 6 • วัดมาบซูด (A1) • วัดหนองแพบ (A2) • ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน จระยอง (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่อง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- ฝุ่นละออง (Particulate)	- High Volume Air Sampling/ Gravimetric Method หรือวิธี อื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี อ้างถึงรูปที่ 6 • ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน จระยอง (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่อง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- ความเร็วลม/ทิศทางลม	- Cup Anemometer ซึ่ง มี Threshold ของเครื่องมือ 0.4 เมตร/วินาที ทิศทางลมตรวจวัด โดย Aluminum Vane	- จำนวน 1 สถานี อ้างถึงรูปที่ 6 • ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน จระยอง (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่อง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโตะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 67/90

ลงชื่อ [Signature]  
(นายสมชาย ปิยะรสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากปล่อง	- ฝุ่นละออง (Particulate)	- US.EPA Method 5/Isokinetic Method หรือวิธีอื่น ตาม ที่ กฎหมายกำหนด	- จำนวน 2 สถานี ดังรูปที่ 7 • ปล่อง Wet Scrubber 1 (S1) • ปล่อง Wet Scrubber 2 (S2)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- คลอรีน (Chlorine)	- US.EPA Method 26 หรือวิธี อื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี อ้างถึงรูปที่ 7 • ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- ตรวจความเข้มข้นของ ก๊าซคลอรีนด้วยเครื่องมือ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ แบบต่อเนื่อง (CEMs)	- ใช้ระบบ CEMs	- จำนวน 1 สถานี อ้างถึงรูปที่ 7 • ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator)	- ต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- ตรวจสอบประสิทธิภาพ การทำงานของ CEMs	- Relative Accuracy Test Audit (RATA Test) หรือตาม วิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ระบบ CEMs ของหน่วยกำจัด คลอรีน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโตะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

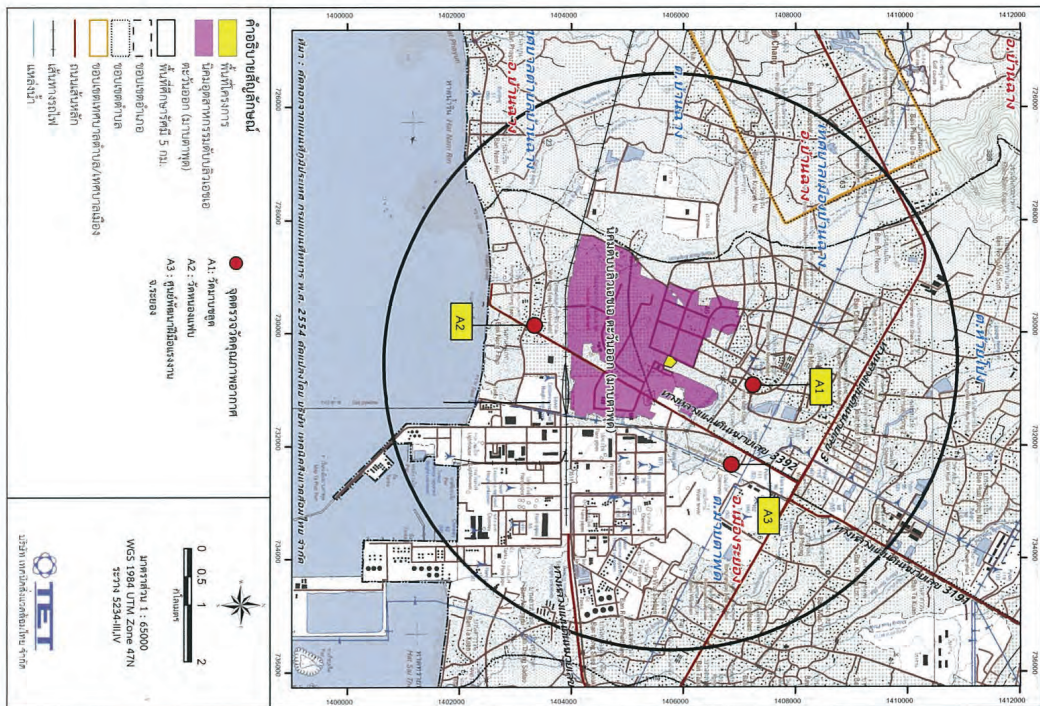


พฤศจิกายน 2564  
หน้า 68/90

ลงชื่อ [Signature]  
(นายสมชาย ปิยะรสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





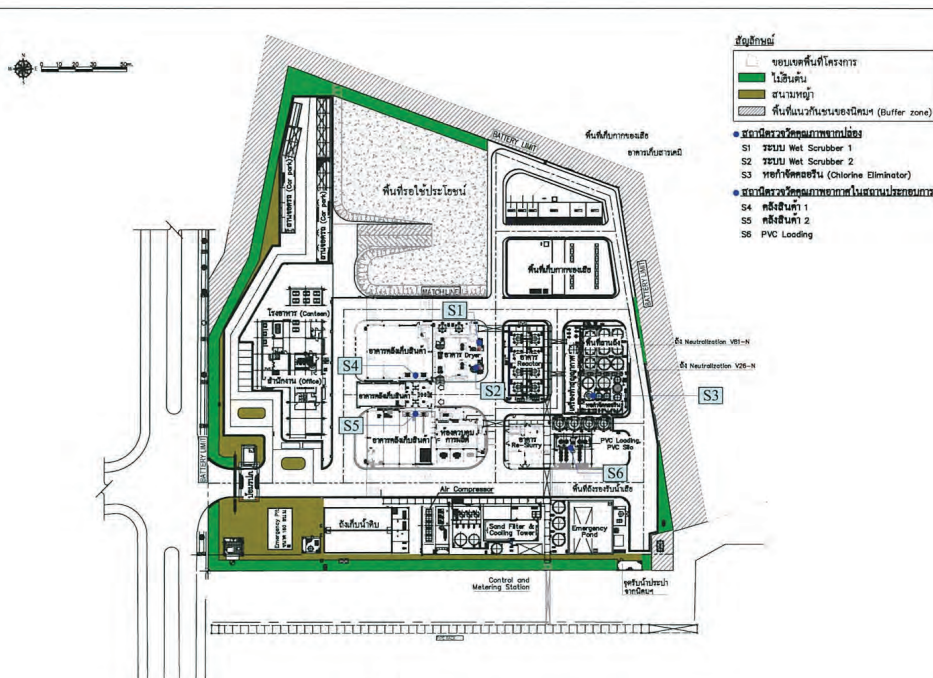


รูปที่ 6 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โทโด)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ เอส สปECIALTY โพลิเมอร์



ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวารสกุล  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 7 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โทโด)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ เอส สปECIALTY โพลิเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 70/90

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวารสกุล  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 ตรวจวัด คุณภาพ น้ำเสียตั้ง รายละเอียดต่อไปนี้	- ค่า pH	- APHA.AWWA.WEF 4500-H+ B-96 หรือวิธีอื่นตามที่ กฎหมายกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ดังรูปที่ 8 <ul style="list-style-type: none"> <li>ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)</li> <li>บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2)</li> <li>บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3)</li> <li>บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)</li> </ul>	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- ค่า TDS	- APHA.AWWA.WEF 2540 C หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมาย กำหนด	- จำนวน 4 สถานี อ้างถึงรูปที่ 8 <ul style="list-style-type: none"> <li>ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)</li> </ul>	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 71/90

ลงชื่อ ปิยะวรรณ ปิยะวรสกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.1 ตรวจวัด คุณภาพ น้ำเสียตั้ง รายละเอียดต่อไปนี้ (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> <li>บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2)</li> <li>บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3)</li> <li>บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)</li> </ul>		
	- ค่า BOD <sub>5</sub>	- APHA.AWWA.WEF 5210 B-97 หรือวิธีอื่นตามที่ กฎหมายกำหนด	- จำนวน 4 สถานี อ้างถึงรูปที่ 8 <ul style="list-style-type: none"> <li>ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)</li> <li>บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2)</li> <li>บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3)</li> <li>บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)</li> </ul>	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 72/90

ลงชื่อ ปิยะวรรณ ปิยะวรสกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.1 ตรวจวัด คุณภาพน้ำเสียตั้ง รายละเอียดต่อไปนี้ (ต่อ)	- ค่า COD	- APHA.AWWA.WEF 5220 C-97 หรือวิธีอื่นตามที่ กฎหมายกำหนด	- จำนวน 4 สถานี อ้างถึงรูปที่ 8 • ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- ค่า SS	- Grab Sampling/In-house Method : TE-01 หรือวิธี อื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 4 สถานี อ้างถึงรูปที่ 8 • ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโตะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 73/90

ลงชื่อ ปิยะวารสกล  
(นายสมชาย ปิยะวารสกล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.1 ตรวจวัด คุณภาพน้ำเสียตั้ง รายละเอียดต่อไปนี้ (ต่อ)	- ค่าอุณหภูมิ	- Thermometer หรือวิธีอื่น ตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 4 สถานี อ้างถึงรูปที่ 8 • ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- ค่า Oil and Grease	- Grab Sampling/Soxhlet Extraction หรือวิธีอื่นตามที่ กฎหมายกำหนด	- จำนวน 4 สถานี อ้างถึงรูปที่ 8 • ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโตะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 74/90

ลงชื่อ ปิยะวารสกล  
(นายสมชาย ปิยะวารสกล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.1 ตรวจวัด คุณภาพน้ำเสียตั้ง รายละเอียดต่อไปนี้ (ต่อ)	- ค่าคลอรีนอิสระ (Cl <sup>-</sup> )	- Iodometric Method หรือ วิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี อ้างถึงรูปที่ 8 • ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- สารอินทรีย์ในกลุ่ม Adsorbable Organic Halogen (AOX)	- SCAN-W 9-89 หรือวิธีอื่น ตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี อ้างถึงรูปที่ 8 • ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่อง วิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online- Analyzer) เพื่อตรวจวัดค่า pH	- เครื่องวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online- Analyzer)	- จำนวน 4 สถานี อ้างถึงรูปที่ 8 • ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) • ถัง Neutralization Tank (V81-N) (SW5) • ถัง Waste Water Pit (V96-N) (SW6) • ถัง Neutralization Tank (V26-N) (SW8)	- ต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 75/90

ลงชื่อ ปิยนุช ปิยะวารสกล  
(นายสมชาย ปิยะวารสกล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.1 ตรวจวัด คุณภาพน้ำเสียตั้ง รายละเอียดต่อไปนี้ (ต่อ)	- กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่อง วิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online- Analyzer) เพื่อตรวจวัดค่า COD, Conductivity, SS และอุณหภูมิ โดยค่า Conductivity ที่ตรวจวัด ได้นำไปคำนวณแปลงเป็นค่า TDS	- เครื่องวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer)	- จำนวน 1 สถานี อ้างถึงรูปที่ 8 • ถัง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)	- ต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการติดตั้ง ORP Sensor เพื่อตรวจวัดปริมาณ คลอรีนตกค้างในน้ำทิ้ง	- เครื่อง ORP Sensor	- จำนวน 2 สถานี อ้างถึงรูปที่ 8 • ถัง NaOH Storage Tank (V25-A) (SW7) • ถัง Neutralization Tank (V26-N) (SW8)	- ต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

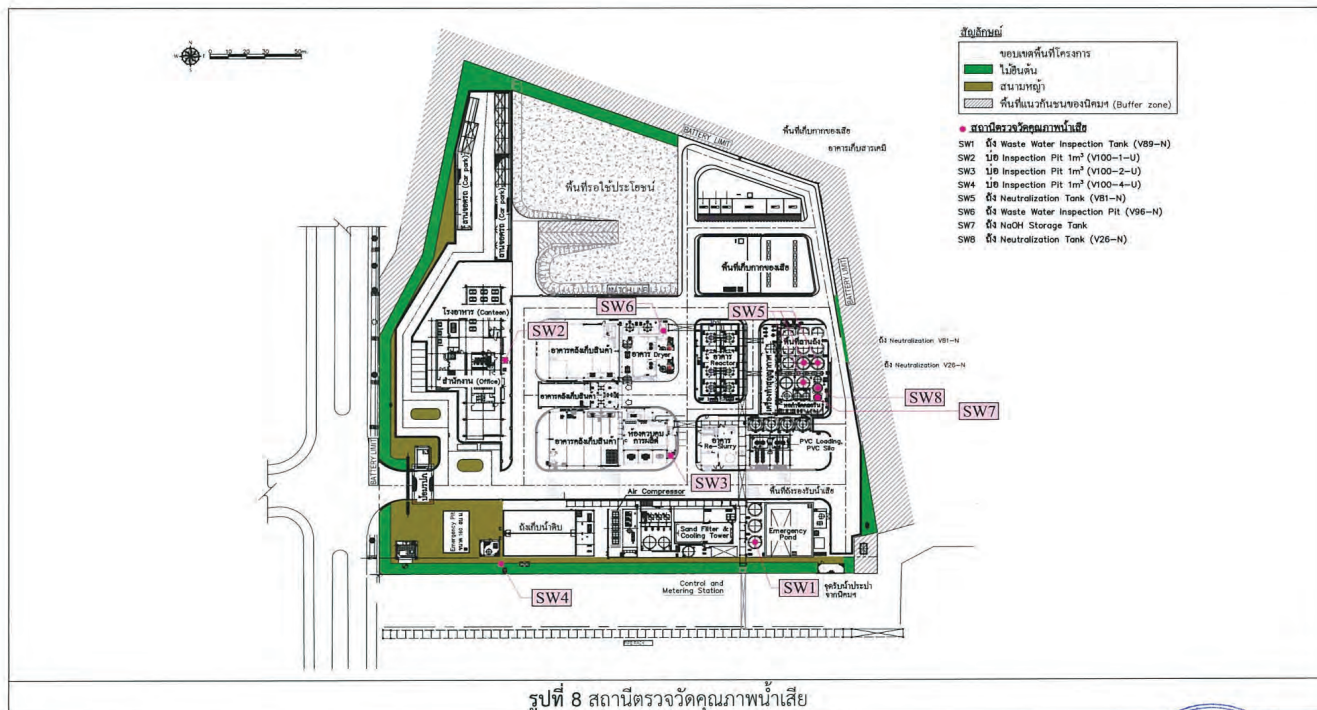


พฤศจิกายน 2564  
หน้า 76/90

ลงชื่อ ปิยนุช ปิยะวารสกล  
(นายสมชาย ปิยะวารสกล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด







ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 77/90

ลงชื่อ ปิยะ วรสกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- Electrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 สถานี ดังรูปที่ 9 • บ่อสังเกตการณ์ GW1 • บ่อสังเกตการณ์ GW2 • บ่อสังเกตการณ์ GW3	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- คลอรีนอิสระ (Free residual chlorine)	- Titrimetric, Mercuric Nitrate หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	- ระดับน้ำใต้ดิน (เทียบกับระดับน้ำทะเลปานกลาง)	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล			
3. ตรวจคุณภาพดิน	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- Electrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 สถานี ดังรูปที่ 9 • บ่อสังเกตการณ์ S1 • บ่อสังเกตการณ์ S2 • บ่อสังเกตการณ์ S3	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

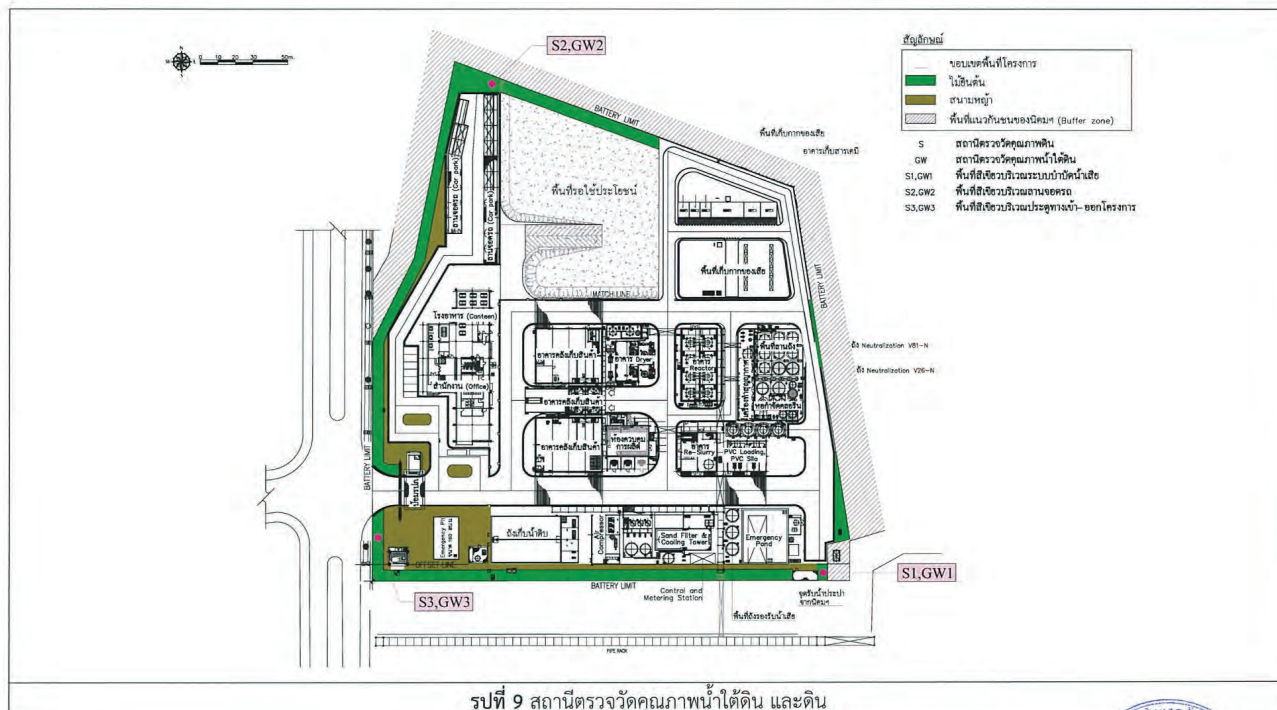


พฤศจิกายน 2564  
หน้า 78/90

ลงชื่อ ปิยะ วรสกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด







ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 79/90

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวสุกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิควิเคราะห์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง					
4.1 ตรวจวัดระดับเสียงริมรั้ว	- Leq 24 hr. - Leq 1 hr. - L90 - Lmax	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- ริมรั้วโรงงานจำนวน 1 สถานี ดังรูปที่ 10 • ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N1)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
4.2 ตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน	- Leq 24 hr. - Leq 1 hr. - Leq 5 min. - L90 - Lmax	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี ดังรูปที่ 11 • บริเวณชุมชนมาบขุด-ซากกลาง (N4)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
5. อากาศของเสีย	- เก็บบันทึกข้อมูลกากของเสียภายในโครงการโดยระบุชนิด/ปริมาณ/วิธีการกำจัด - สรุปสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- บันทึกข้อมูล - บันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน - รวบรวมข้อมูลทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
6. ความงาม	- บันทึกปริมาณจากราจรและสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรโดยแยกประเภทรถ รวมถึงสาเหตุความสูญเสียการแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- บันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 80/90

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะวสุกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิควิเคราะห์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด









ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อากาศในและคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการดังนี้)	- คลอรีน	- US.EPA Method หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี อ้างถึงรูปที่ 7 <ul style="list-style-type: none"><li>บริเวณหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) (S3)</li></ul>	- ทุก 3 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- คลอรีน	- US.EPA Method หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่กระบวนการผลิตบริเวณถังปฏิกิริยา	- ช่วงที่มีการซ่อมบำรุง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust)	- Personal Pump / Filter / Gravimetric Method หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 3 สถานี อ้างถึงรูปที่ 7 <ul style="list-style-type: none"><li>คลังเก็บสินค้า 1 (S4)</li><li>คลังเก็บสินค้า 2 (S5)</li><li>PVC Loading (S6)</li></ul>	- ทุก 3 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust)	- Personal Pump / Filter / Gravimetric Method หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 3 สถานี อ้างถึงรูปที่ 7 <ul style="list-style-type: none"><li>คลังเก็บสินค้า 1 (S4)</li><li>คลังเก็บสินค้า 2 (S5)</li><li>PVC Loading (S6)</li></ul>	- ทุก 3 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 83/90

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรสารกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรสารกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ)	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 2 สถานี อ้างถึงรูปที่ 10 <ul style="list-style-type: none"><li>Compressor House (N2)</li><li>Drying Unit (N3)</li></ul>	- ปีละ 2 ครั้ง (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559)	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 84/90

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรสารกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรสารกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ) (ต่อ)	- ตรวจวัดระดับเสียงและคำนวณระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่น ตามที่กฎหมายกำหนด	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต (โดยพิจารณาจากกลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน ตามหลักการ Similar Exposure Group : SEG)	- ปีละ 2 ครั้ง (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงานตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ. 2561	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- จัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)	-	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ดำเนินการทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 85/90

ลงชื่อ ปิยะ วาสกุล  
(นายสมชาย ปิยะวาสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคล้างทำความสะอาดไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน	- ตรวจความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน (Heat stress index ในรูป WBGT)	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณ Reactor house	- ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุด	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
ความเข้มแสงสว่าง	- ตรวจวัดความเข้มแสงสว่าง	- วัดแบบจุด (Spot Measurement) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ห้องควบคุม - พื้นที่อาคารสำนักงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
การตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ให้แก่พนักงานทุกระดับดังนี้	- ตรวจสุขภาพทั่วไป (General Check-up)	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	- ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	- Complete Blood Count	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	- ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- การทำงานของไต (BUN, Creatinine)	- Blood Urea Nitrogen	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	- ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- เอกซเรย์ปอดฟิล์มใหญ่ การทำงานของปอด (Lung Function Test)	- เป็นไปตามแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	- ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- ตรวจการทำงานของตับ (SGPT, SGOT)	- เจาะเลือดดู SGOT, GPT, Alk, LFF	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	- ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 86/90

ลงชื่อ ปิยะ วาสกุล  
(นายสมชาย ปิยะวาสกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคล้างทำความสะอาดไทย จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
การตรวจสุขภาพ พนักงานโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ตรวจ สุขภาพพนักงานโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ให้แก่พนักงานทุกระดับ ดังนี้ (ต่อ)	- ตรวจสมรรถภาพปอด (Lung Function)	- X-ray	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	- ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- ตรวจการได้ยิน (Audio)	- Audiogram	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	- ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- ตรวจสุขภาพฟัน	-	- พนักงานที่ปฏิบัติงานใน พื้นที่การผลิต	- ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- การมองเห็น	- ตรวจสายตา	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	- ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- เก็บข้อมูลการตรวจสุขภาพ ในระยะยาวของพนักงาน กลุ่มเสี่ยง ได้แก่ การตรวจ สมรรถภาพปอด X-ray ทรวงอก ตรวจวัดค่า SGOT และ SGPT เพื่อเป็นการเฝ้า ระวังผลกระทบต่อสุขภาพ พนักงานในระยะยาว	- บันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลทุกปี	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 87/90

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรสุกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
อุบัติเหตุ	- บันทึกข้อมูลสถิติอุบัติเหตุ โดยบันทึก สาเหตุ ความเสียหายที่เกิดขึ้น การ จัดการแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้ เกิดซ้ำ	- บันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
การเจ็บป่วย	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	- บันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
8. เศรษฐกิจและสังคม	- สํารวจสภาพเศรษฐกิจสังคมสภาวะ การเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความ ต้องการระดับครัวเรือน ตลอดจน ความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่ โครงการและชุมชนที่ติดต่อกับจุด ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึง ให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัว ในการเก็บข้อมูล	- วิธีการสำรวจและจำนวน ตัวอย่างเป็นไปตามหลัก วิชาการและสถิติ	- พื้นที่ในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่โครงการและ พื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม รวมทั้งพื้นที่อ่อนไหว ดังรูปที่ 12	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 88/90

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรสุกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรสุกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

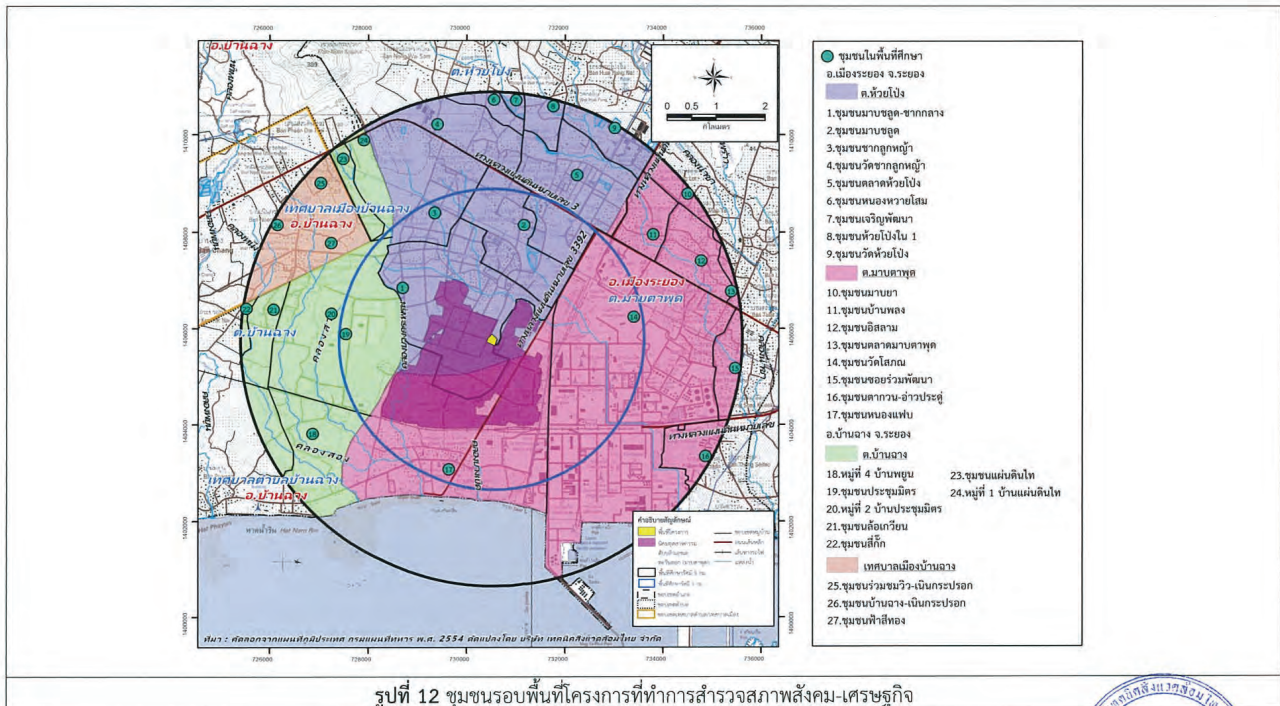
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- บันทึกข้อร้องเรียน การแก้ไขข้อร้องเรียน และมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- บันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- สรุปผลการดำเนินงานกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ	- บันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 89/90

ลงชื่อ ปิยะ วรกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายยูกิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พฤศจิกายน 2564  
หน้า 90/90

ลงชื่อ ปิยะ วรกุล  
(นายสมชาย ปิยะวรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



## ภาคผนวก ข-2

---

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง  
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



# S AND L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

ที่ S&L(RY)033-2565-1

ส่งไปรษณีย์ 8/12/22 (14:50) ED 1206 7868 6 TH

วันที่ 18 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานข้อมูลรายละเอียดการประกอบกิจการ

แบบรายงานบันทึกสถิติอุบัติเหตุ

แบบรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เนื่องด้วย บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 5 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ดำเนินการ ผลิตเม็ดพลาสติกประเภท ซีพีวีซี เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-3/2556-ญหอ. หรือ 72140000325560 ซึ่งเข้าข่าย กิจการที่ต้องดำเนินการจัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน วันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2542

บริษัทฯ ได้ดำเนินการส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานฉบับล่าสุดเมื่อวันที่ 29 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ดังเอกสารตอบรับกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน ที่ ออก ๐๓๑๒/๒๓๔๑ ดังนั้น บริษัทฯ จึงดำเนินการส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการ ประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี พ.ศ. 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นางสาว นิชากร สมคำ)

ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ประสานงาน แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ติดต่อ 038-010210 ต่อ 114-115 โทรสาร 038-010205

Nichakorn.s@sekisui.com

# S AND L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

ที่ S&L(RY)033-2565-2

วันที่ 18 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานข้อมูลรายละเอียดการประกอบกิจการ

แบบรายงานบันทึกสถิติอุบัติเหตุ

แบบรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เนื่องด้วย บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 5 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ดำเนินการ ผลิตเม็ดพลาสติกประเภท ซีพีพีซี เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-3/2556-ญหอ. หรือ 72140000325560 ซึ่งเข้าข่าย กิจการที่ต้องดำเนินการจัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน วันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2542

บริษัทฯ ได้ดำเนินการส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานฉบับล่าสุดเมื่อวันที่ 29 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ดังเอกสารตอบรับกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน ที่ ออก ๐๓๑๒/๒๓๔๑ ดังนั้น บริษัทฯ จึงดำเนินการส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการ ประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี พ.ศ. 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



กศิริ ๘

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาว นิชากร สมคำ)

ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ประสานงาน แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ติดต่อ 038-010210 ต่อ 114-115 โทรสาร 038-010205

Nichakorn.s@sekisui.com



# S AND L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

ที่ S&L(RY)039/2560

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด  
เลขที่ 5 ถ.ผังเมืองเฉพาะ 3-1 ต.ห้วยโป่ง  
อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

วันที่ 7 เดือนธันวาคม พ.ศ. 2560

เรื่อง นำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน  
(ยื่นประกอบการขอต่อใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม : กนอ.01/2)

เรียน สำนักงาน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน  
ฉบับทบทวน ประจำปี 2560 ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

การจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ  
โรงงาน (Risk Assessment Report: revised edition, 2017) ฉบับทบทวน ปี 2560 ของบริษัท เอส แอนด์ แอล  
สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ครั้งนี้ เป็นการพิจารณาทบทวนข้อมูลจากการประกอบกิจการโรงงาน การวิเคราะห์  
อันตราย การชี้บ่งอันตราย จากกิจกรรมและกระบวนการดำเนินงานใดๆ ที่เกิดขึ้นใหม่หรือมีการเปลี่ยนแปลงไป  
จากเดิม ตลอดจนทบทวนการประเมินความเสี่ยง และตรวจสอบติดตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงที่มีอยู่ให้เป็น  
ปัจจุบัน ตามข้อกำหนดของ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) และแก้ไขเพิ่มเติม ฉบับที่ 4  
(พ.ศ.2552) เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการทำงาน, และระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วย  
หลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนการบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ.2543

โดยรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ฉบับนี้ ใช้ประกอบการยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตให้ที่ดิน  
เพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (กนอ.01/2) ซึ่งทางบริษัทฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่า การนิคมอุตสาหกรรมแห่ง  
ประเทศไทย จะพิจารณาเห็นชอบในรายงานต่อไป

รับบอกรับแล้ว

จ.ระยอง

7 ธ.ค. 60

ขอแสดงความนับถือ



(น.ส.วาริดา ศิริประทุม)

HSE Department Manager



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ

กปภ.กรอ. (ฝ่ายบริหารทั่วไป โทร. ๔๒๑๖)

ที่ อก ๐๓๑๒/

๒๓๔๐

วันที่

๒๙ ธ.ค. ๒๕๖๐

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม กนอ.

ตามหนังสือบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ S&L(RY)๐๓๘/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๖๐ ได้จัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานผลิตซีพีวีซี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๓/๒๕๕๖-ญหอ. ตั้งอยู่เลขที่ ๕ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนผังเมืองเฉพาะ ๓-๑ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้ กปภ.กรอ. พิจารณา นั้น

กปภ.กรอ. ได้รับรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัดแล้ว และได้แจ้งให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง และกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด พร้อมให้จัดทำรายงานการปฏิบัติตามแนวทาง/มาตรการที่เสนอ ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงเป็นประจำทุกปีและเก็บไว้ที่โรงงานพร้อมให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้เสมอ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(นายศุภกิจ บุญศิริ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๒ ๓ ๔ ๑ ๕



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒ ๙ ๖.ค. ๒๕๖๐

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานการปฏิบัติตามแนวทาง/มาตรการที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง  
ประจำปี พ.ศ. ....

ตามที่ท่านได้ยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบ-  
กิจการโรงงาน ประกอบกิจการผลิตซีพีวีซี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๓/๒๕๕๖-ญหอ. ตั้งอยู่เลขที่ ๕  
นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนผังเมืองเฉพาะ ๓-๑ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง  
จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว  
จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง และกฎหมาย  
ความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ ให้ท่านจัดทำรายงานการปฏิบัติเป็นประจำทุกปี ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย  
หรือแบบอื่นที่ท่านเห็นว่าเหมาะสม โดยเก็บไว้ที่โรงงานพร้อมให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้เสมอ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศุภกิจ บุญศิริ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

ฝ่ายบริหารทั่วไป

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๖

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th/Risk/index.htm>