



**รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567**

ชื่อโครงการ โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
สถานที่ติดต่อ เลขที่ 18 ถนนปิ่นเกล้าสายตะวันออก ซอยจี-2
 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 โทรศัพท์ +66(0)38-68-5900



จัดทำโดย
บริษัท ซีคอต จำกัด
เลขที่ 239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์ : +66(0)2959-3600 โทรสาร : +66(0)2959-3535
Website : www.secot.co.th Email : envserv@secot.co.th



บริษัท ซีคอต จำกัด
SECOT CO., LTD.

แบบ ตค. ๑

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL. (662) 959-3600 FAX (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

วันที่ 17 มกราคม พ.ศ.2568

หนังสือฉบับนี้ขอรับรองว่า บริษัท ซีคอต จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ตั้งอยู่ที่เลขที่ 18 ถนนปิ่นเกล้าสายสุขุมวิท ซอยจี้-2 นิคมอุตสาหกรรมคืบติวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ฉบับประจำเดือน

() มกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2567

(✓) กรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ.2567

() อื่นๆ _____

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
นายศักดิ์ดา จันเดชชนะวงศ์		ผู้จัดการฝ่ายวิจัยและพัฒนา
นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์		ผู้จัดการฝ่ายประเมินผลสิ่งแวดล้อม
นางอารยา ทิพรักษ์		ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการทดสอบด้านสิ่งแวดล้อม
นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์		ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการทดสอบด้านสิ่งแวดล้อม
นางสาวลดาวัลย์ วงศ์เจริญ		ผู้จัดการแผนกวิจัยและพัฒนา
นางสาวศศิธร พรหมประเสริฐ		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
นางสาวศลิษา อินทรีย์		นักวิชาการสิ่งแวดล้อมภาคสนาม



(นายขรรชัย เกรียงไกรอุดม)

กรรมการผู้จัดการ

การเสนอรายงาน

- () เจ้าของโครงการได้มอบให้
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน ดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ
- (/) เจ้าของโครงการเป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน

สง่าพงษ์ เหล่าวิทยางค์กูร

นายสง่าพงษ์ เหล่าวิทยางค์กูร
ผู้จัดการฝ่ายผลิต
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สารบัญเรื่อง

หน้า

บทที่ 1 บทนำ

1.1	บทนำ.....	1-1
1.2	ขอบเขตการดำเนินการ	1-5
1.2.1	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-5
1.2.2	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-6

บทที่ 2 รายละเอียดโครงการ

2.1	สถานที่ตั้ง	2-1
2.2	วัตถุดิบ ตัวเร่งปฏิกิริยา และสารเคมี	2-5
2.3	ผลิตภัณฑ์และการจัดเก็บ	2-7
2.4	กระบวนการผลิต	2-8
2.4.1	หน่วยการเกิดปฏิกิริยาการเกิดโพลิเมอร์แบบกลั่นตัวอย่างต่อเนื่อง	2-11
	(Continuous Polycondensation Unit, CP Unit)	
2.4.2	หน่วยการเกิดปฏิกิริยาการเกิดโพลิเมอร์แบบกลั่นตัวในสถานะของแข็ง	2-12
	(Solid State Polycondensation Unit, SSP Unit)	
2.5	ระบบการผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์จากเทคโนโลยี.....	2-14
	แผงโฟโตโวลเทอิกบนหลังคา (Solar Roof)	
2.6	มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิต.....	2-16
2.6.1	สารมลพิษทางอากาศ.....	2-16
2.6.2	น้ำเสีย	2-17
2.6.3	กากของเสีย.....	2-18
2.6.4	เสียงและการควบคุม.....	2-18

สารบัญเรื่อง (ต่อ)

หน้า

2.7	ระบบเสริมการผลิต และระบบสาธารณูปโภค	2-19
2.7.1	ระบบน้ำใช้	2-19
2.7.2	ระบบไฟฟ้า.....	2-19
2.7.3	เชื้อเพลิง.....	2-19
2.7.4	ก๊าซไนโตรเจนบริสุทธิ์ (Pure Nitrogen) และ Crude Nitrogen	2-20
2.7.5	ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	2-20
2.8	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	2-20
2.8.1	นโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย	2-20
2.8.2	การฝึกอบรมพนักงาน.....	2-21
2.8.3	อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ	2-21
2.8.4	การป้องกันการรั่วไหลของโมโนเอทธิลีนไกลคอล.....	2-21
	(Mono Ethylene Glycol; MEG)	
2.8.5	แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	2-22
2.9	พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน.....	2-22
2.10	การเปรียบเทียบรายละเอียดการดำเนินการของโครงการ.....	2-22
	กับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	
	ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
บทที่ 3	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
3.1	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม.....	3-1
บทที่ 4	ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
4.	ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.1	คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	4-1

สารบัญเรื่อง (ต่อ)

หน้า

4.1.1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ.....	4-2
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567	
4.1.2	สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ.....	4-22
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567	
4.1.3	ผลการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMs.....	4-33
	ประจำปี พ.ศ.2567	
4.2	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ.....	4-33
4.2.1	ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม	4-33
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567	
4.2.2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	4-37
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567	
4.2.3	สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	4-50
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567	
4.3	คุณภาพน้ำ.....	4-54
4.3.1	คุณภาพน้ำทิ้ง.....	4-54
4.3.1.1	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง.....	4-54
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567	
4.3.1.2	สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง	4-60
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567	
4.3.2	การตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer.....	4-67
4.3.2.1	ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ.....	4-67
	ระบบ COD Online Analyzer ประจำปี พ.ศ.2567	

สารบัญเรื่อง (ต่อ)

หน้า

4.4	ระดับเสียงโดยทั่วไป	4-67
4.4.1	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	4-67
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567	
4.4.2	สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป	4-75
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567	
4.5	การคมนาคมขนส่ง	4-78
4.6	กากของเสียอันตราย	4-78
4.7	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	4-81
4.7.1	คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	4-81
4.7.1.1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	4-81
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567	
4.7.1.2	สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	4-86
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567	
4.7.2	ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	4-89
4.7.2.1	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	4-89
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567	
4.7.2.2	สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	4-108
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567	
4.7.3	ความถี่ของเสียง (Frequency)	4-113
4.7.3.1	ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)	4-113
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567	
4.7.3.2	สรุปผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)	4-119
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567	

สารบัญเรื่อง (ต่อ)

หน้า

4.7.4	สารเคมีภายในสถานประกอบการ	4-129
4.7.4.1	ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ	4-129
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567	
4.7.4.2	สรุปผลการติดตามตรวจสอบสารเคมีภายในสถานประกอบการ	4-134
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567	
4.7.5	การตรวจสอบสภาพพนักงาน	4-137
4.7.5.1	การตรวจสอบสภาพทั่วไปพนักงาน	4-137
4.7.5.2	การตรวจสอบสภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เสี่ยง	4-137
4.7.6	การรายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน	4-138
4.7.7	การติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการ	4-138
	ด้านความปลอดภัย	
4.8	สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	4-139
4.8.1	ผลการรวบรวม และบันทึกปัญหาข้อร้องเรียน	4-139
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567	
4.8.2	ผลการติดตามการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์	4-139
	ประจำปี พ.ศ.2567	
4.8.3	ผลการติดตามการจ้างแรงงานในท้องถิ่น	4-140
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567	
4.8.4	การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม	4-140
บทที่ 5	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม	
5.1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1
	ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567	
5.2	สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-2
	ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567	

สารบัญภาคผนวก

ภาคผนวก ก	ผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และสำเนาหนังสือส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ภาคผนวก ก.1	สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
ภาคผนวก ก.2	สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ที่ ออก 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565
ภาคผนวก ก.3	สำเนาหนังสือส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข.1	หนังสือแจ้งซ่อมบำรุงประจำปี และกรณีฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข.2	ผลการศึกษา HAZOP
ภาคผนวก ข.3	เอกสารการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง
ภาคผนวก ข.4	แผนลดและขจัดมลพิษ ของเขตควบคุมมลพิษ
ภาคผนวก ข.5	เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
ภาคผนวก ข.6	การตรวจสอบสุขภาพประจำปีและการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข.7	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยระบบตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)
ภาคผนวก ข.8	แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance Programme)
ภาคผนวก ข.9	เอกสารการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรอง สำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
ภาคผนวก ข.10	เอกสารการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Fugitive VOCs)
ภาคผนวก ข.11	สำเนาใบเสร็จการส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ
ภาคผนวก ข.12	บันทึกปริมาณน้ำเสียที่ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ภาคผนวก ข.13	บันทึกการตรวจสอบแนวท่อน้ำเสียและระบบการขนถ่าย
ภาคผนวก ข.14	เอกสารควบคุมข้อกำหนดเฉพาะในการออกแบบเครื่องจักร (Specification)
ภาคผนวก ข.15	เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
ภาคผนวก ข.16	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA)
ภาคผนวก ข.17	เอกสารอบรมให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา
ภาคผนวก ข.18	เอกสารอบรมพนักงานขับรถ
ภาคผนวก ข.19	เอกสารระเบียบปฏิบัติการขนส่งและการจับจ่ายอย่างปลอดภัย
ภาคผนวก ข.20	เอกสารการตรวจสภาพรถ
ภาคผนวก ข.21	สำเนาใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอยโดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด
ภาคผนวก ข.22	เอกสารการขออนุญาตเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ภาคผนวก ข.23	ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest)
ภาคผนวก ข.24	เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติเกี่ยวกับสารเคมีรั่วไหลและก๊าซรั่วไหล
ภาคผนวก ข.25	เอกสารการคัดแยกของเสียตามหลัก 3R
ภาคผนวก ข.26	เอกสารแสดงเส้นทางการขนส่งของเสียไปกำจัด

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข.27	เอกสารบันทึกการเยี่ยมชมโรงงาน
ภาคผนวก ข.28	เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
ภาคผนวก ข.29	เอกสารการสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น
ภาคผนวก ข.30	แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน และข้อปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก ข.31	เอกสารนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ภาคผนวก ข.32	เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ภาคผนวก ข.33	แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ภาคผนวก ข.34	ระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
ภาคผนวก ข.35	เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก ข.36	เอกสารการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ภาคผนวก ข.37	เอกสารเกี่ยวกับการควบคุมรถเข้า-ออก บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
ภาคผนวก ข.38	SDS ของสารเคมีที่ใช้ภายในโรงงาน
ภาคผนวก ข.39	สรุปจำนวนอุปกรณ์ระดับอัคคีภัย
ภาคผนวก ข.40	แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน
ภาคผนวก ข.41	แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ.2567
ภาคผนวก ข.42	เอกสารการตรวจสอบสภาพการใช้งานอุปกรณ์ เครื่องจักร และระบบไฟฟ้าต่างๆ
ภาคผนวก ข.43	บันทึกการตรวจสอบ/ทดสอบระบบไฟฟ้าฉุกเฉินและที่ล้างตา
ภาคผนวก ข.44	บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ
ภาคผนวก ข.45	เอกสารการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง
ภาคผนวก ข.46	สวัสดิการด้านการรักษาพยาบาลจากการเจ็บป่วย และการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน
ภาคผนวก ข.47	เอกสารการดำเนินการ/แผนงานในการป้องกันและเฝ้าระวัง สำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยง

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข.48	แผนผังพื้นที่สีเขียว
ภาคผนวก ข.49	เอกสารการตรวจสอบคุณภาพของน้ำยาโฟม
ภาคผนวก ข.50	เอกสารการบันทึกค่าควบคุมในกระบวนการผลิต
ภาคผนวก ข.51	เอกสารการวิเคราะห์ความเสี่ยง (Job Safety Analysis)
ภาคผนวก ข.52	เอกสารการตรวจสอบสภาพท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ
ภาคผนวก ข.53	แผนการใช้น้ำของโรงงาน
ภาคผนวก ข.54	เอกสารการนำส่งข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet)
ภาคผนวก ข.55	เอกสารสรุปผลการดำเนินงานของโครงการ ประจำปี พ.ศ.2567
ภาคผนวก ข.56	หนังสือรับแจ้งการประกอบกิจการ โครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ส่วนขยาย) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ภาคผนวก ค	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค.1	เอกสารการบันทึกปริมาณรถเข้า-ออก ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567
ภาคผนวก ค.2	ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชน ประจำปี พ.ศ.2567
ภาคผนวก ค.3	ผลการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMs
ภาคผนวก ค.4	ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer
ภาคผนวก ง	ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ง.1	ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ภาคผนวก ง.2	ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ภาคผนวก ง.3	ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ
ภาคผนวก ง.4	ใบรับรองผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป
ภาคผนวก ง.5	ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ง.6	ใบรับรองผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ
ภาคผนวก ง.7	ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์สารเคมีภายในสถานประกอบการ
ภาคผนวก จ	ใบแสดงการตรวจเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก ฉ	หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ภาคผนวก ช	ใบรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการและขอข่ายการรับรองห้องปฏิบัติการ ทดสอบ ตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 จากสำนักงานมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)
ภาคผนวก ซ	ใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ สถานะการทำงานเกี่ยวกับแสง เสียง ความร้อน และสารเคมี

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.2-1	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 1-10
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ประจำปี พ.ศ.2567
2.1-1	สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดิน..... 2-2
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
2.2-1	วัตถุดิบ สารเคมี และตัวเร่งปฏิกิริยาที่ใช้..... 2-6
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
2.3-1	รายละเอียดชนิด ปริมาณ การกักเก็บ ผลิตภัณฑ์หลักและผลิตภัณฑ์พลอยได้ 2-7
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
2.3-2	คุณลักษณะของ Polyethylene Terephthalate (PET)..... 2-8
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
2.6-1	ส่วนประกอบของก๊าซที่ปล่อยทิ้งจากกระบวนการผลิต (Off Gas)..... 2-16
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
2.6-2	ลักษณะของน้ำเสียที่เกิดขึ้น และวิธีการบำบัด..... 2-17
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
2.6-3	ลักษณะกากของเสียที่เกิดขึ้น และวิธีการกำจัด..... 2-18
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
2.10-1	การเปรียบเทียบรายละเอียดการดำเนินการของโครงการ 2-24
	กับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
	ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
3.1-1	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม..... 3-2
	(ระยะดำเนินการ)
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567
3.1.1-1	รายละเอียดแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง 3-16
	ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
3.1.1-2	รายละเอียดแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่ไม่ได้เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง 3-19
	ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
4.1-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ..... 4-9
	ของ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)
4.1-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ..... 4-10
	ของ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)
4.1-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ..... 4-13
	ของ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
4.1-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ..... 4-14 ของ Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)
4.1-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ..... 4-15 ของ Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1614)
4.1-6	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ..... 4-16 ของ Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)
4.1-7	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ..... 4-17 ของ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)
4.1-8	สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ 4-24 ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater โครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.1-9	สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ 4-24 ของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone โครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.2-1	ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง..... 4-34 พร้อม Wind Rose บริเวณพื้นที่โรงงาน

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
4.2-2	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ 4-41 บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม
4.2-3	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ 4-42 บริเวณวัดมาบชูด
4.2-4	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ 4-43 บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมคืบลิ่วเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
4.2-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 4-44
4.2-6	สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้น เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวม (TSP) 4-50 ในบรรยากาศ โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.2-7	สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ 4-51 โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.3-1	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง 4-58
4.3-2	สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อกักน้ำทิ้ง (Check Basin) 4-61 ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.4-1	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป 4-71 บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
4.4-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป 4-72 บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้
4.4-3	สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป 4-76 โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.6-1	สรุปชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย 4-79 โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567
4.7-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ 4-84 โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567
4.7-2	สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ 4-87 (Acetaldehyde) ภายในสถานประกอบการ โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.7-3	สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-93 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
4.7-4	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-94
	บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps
	วันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567
4.7-5	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-95
	บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps
	วันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567
4.7-6	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-96
	บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit
	วันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567
4.7-7	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-97
	บริเวณ C-1532 Radial Fan
	วันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567
4.7-8	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-98
	บริเวณ C-1522 Radial Fan
	วันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567
4.7-9	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-99
	บริเวณ C-1562 Radial Fan
	วันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567
4.7-10	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-100
	บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps
	วันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
4.7-11	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-101
	บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps
	วันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567
4.7-12	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-102
	บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit
	วันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567
4.7-13	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-103
	บริเวณ C-1532 Radial Fan
	วันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567
4.7-14	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-104
	บริเวณ C-1522 Radial Fan
	วันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567
4.7-15	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-105
	บริเวณ C-1562 Radial Fan
	วันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567
4.7-16	สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-109
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.7-17	ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) 4-116
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
4.7-18	สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)..... 4-120
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.7-19	ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ..... 4-132
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567
4.7-20	สรุปผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ 4-135
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
5.2-1	สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 5-3
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1-1	ที่ตั้งโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) 2-3 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
2.1-2	ผังการใช้ประโยชน์ที่ดิน 2-4 ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
2.4-1	ผังกระบวนการผลิตของหน่วยการเกิดปฏิกิริยาการเกิดโพลิเมอร์ 2-9 แบบกลั่นตัวอย่างต่อเนื่อง (CP Unit) โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
2.4-2	ผังกระบวนการผลิตของหน่วยการเกิดปฏิกิริยาการเกิดโพลิเมอร์ 2-10 แบบกลั่นตัวในสภาวะของแข็ง (SSP Unit) โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
2.5-1	ตำแหน่งการติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์ (Solar Roof) 2-15 โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
2.9-1	แผนผังพื้นที่สีเขียว 2-23 โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
3.1	ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ 3-72 สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.1-1	ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ..... 4-5
	ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.1-2	ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ..... 4-6
	ของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.1-3	ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ..... 4-7
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.1-4	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ..... 4-18
	ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567
4.1-5	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ..... 4-20
	ของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.1-6	กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ 4-25
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.1-7	กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศ 4-29
	จากปล่องระบายอากาศ โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.2-1	ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ..... 4-39
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.2-2	ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 4-40
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.2-3	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 4-46
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.2-4	กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์..... 4-47 ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน บริเวณวัดหนองแพปลัดจินาราม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างวันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567
4.2-5	กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์..... 4-48 ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน บริเวณวัดมาบชูด โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างวันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567
4.2-6	กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์..... 4-49 ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมคืบลิ่วเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างวันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567
4.2-7	กราฟแสดงการเปรียบเทียบค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง 4-52 ของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.2-8	กราฟแสดงการเปรียบเทียบค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง 4-53 ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.3-1	ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) 4-56 โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.3-2	ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)..... 4-57 โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.3-3	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)..... 4-59 ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567
4.3-4	กราฟแสดงผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง..... 4-64 จากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.4-1	ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป..... 4-69
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.4-2	ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป..... 4-70
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.4-3	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป..... 4-74
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567
4.4-4	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป..... 4-77
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.7-1	ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ 4-82
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.7-2	ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ 4-83
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.7-3	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ 4-85
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567
4.7-4	กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) 4-88
	ภายในสถานประกอบการ
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.7-5	ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-91
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.7-6	ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-92
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.7-7	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-106
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.7-8	กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ 4-111
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.7-9	ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) 4-115
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.7-10	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) 4-117
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567
4.7-11	ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) 4-126
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567
4.7-12	ตำแหน่งการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ 4-130
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
4.7-13	ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ 4-131
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
4.7-14	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ 4-133
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567
4.7-15	กราฟแสดงผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ 4-136
	โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
	ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 บทนำ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (เดิมชื่อนิคมอุตสาหกรรมเหมราช ตะวันออก (มาบตาพุด)) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้เปิดดำเนินการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ภายหลังรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ต่อมาได้มีการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการกับหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต โดยมีลำดับการพิจารณาเห็นชอบโครงการ ดังนี้

(1) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) โดยมีกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีนเทเรฟทาเลต ที่ 300 ตันต่อวัน หรือ 100,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิต 333 วันต่อปี) ตามหนังสือ ที่ ทส. 1009/10762 ลงวันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ.2546

(2) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) โดยขอเพิ่มกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีนเทเรฟทาเลต จาก 300 ตันต่อวัน หรือ 100,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิต 333 วันต่อปี) เป็น 450 ตันต่อวัน หรือ 150,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิตที่ 333 วันต่อปี) ซึ่งเป็นการขยายกำลังการผลิตโดยการขุดตักและปรับปรุงอุปกรณ์บางส่วนเพิ่มเติม เพื่อรองรับการป้อนวัตถุดิบที่เพิ่มขึ้น ตามหนังสือ ที่ ทส. 1009.9/3835 ลงวันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ.2552 ซึ่งไม่มีการดำเนินการแต่อย่างใด

(3) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) โดยขอเพิ่มกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีนเทเรฟทาเลต จาก 300 ตันต่อวัน หรือ 100,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิต 333 วันต่อปี) เป็น 600 ตันต่อวัน หรือ 219,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิตที่ 365 วันต่อปี) ซึ่งเป็นการขยายกำลังการผลิต

โดยการขอติดตั้งและปรับปรุงอุปกรณ์บางส่วนเพิ่มเติม เพื่อรองรับการป้อนวัตถุดิบที่เพิ่มขึ้น โดยโครงการได้มีการเพิ่มจำนวนวันในการผลิตในรอบปี จาก 333 วันต่อปีเป็น 365 วันต่อปี เรียบร้อยแล้ว ส่วนการติดตั้งอุปกรณ์หรือเครื่องจักรเพิ่มเติมได้ดำเนินการไปแล้วบางส่วน จึงทำให้กำลังการผลิตปัจจุบันยังไม่เต็มกำลังการผลิต รวมถึงได้ดำเนินการเปลี่ยนการบำบัดน้ำเสีย โดยทำแนวท่อส่งน้ำเสียไปบำบัดที่บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือ ที่ ทส. 1009.9/12111 ลงวันที่ 14 ตุลาคม พ.ศ.2556

(4) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือ ที่ ออ 5106.2/0381 ลงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2564 โดยจะติดตั้งอุปกรณ์ เครื่องจักรเพิ่มเติมในส่วนที่เหลือ เพื่อให้สามารถผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลตได้เต็มกำลังการผลิต 600 ตันต่อวัน หรือ 219,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิตที่ 365 วันต่อปี) ตามที่เคยได้รับความเห็นชอบไปเรียบร้อยแล้ว และเมื่อโครงการได้มีการทบทวนการออกแบบในรายละเอียด (Detail Design) พบว่ามีรายละเอียดข้อมูลโครงการแตกต่างจากที่เคยได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับเดิม ประกอบด้วย 6 ประเด็นหลัก คือ

1) การขอปรับปรุงรายละเอียดของอุปกรณ์/เครื่องจักร ในกระบวนการผลิตที่ยังไม่ได้ติดตั้ง ตามที่เคยได้รับความเห็นชอบเมื่อปี พ.ศ.2556

- ขอปรับเปลี่ยนขนาดเครื่องจักรบางส่วน ตามที่เคยได้รับความเห็นชอบเมื่อปี พ.ศ.2556
- ขอยกเลิกการเปลี่ยนแปลง/ติดตั้งขนาดเครื่องจักรบางส่วน ตามที่เคยได้รับความเห็นชอบเมื่อปี พ.ศ.2556
- ขอติดตั้ง/เปลี่ยนแปลงขนาดเครื่องจักรบางส่วนเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ

ทั้งนี้ เพื่อให้อุปกรณ์/เครื่องจักรสอดคล้องกับการออกแบบในรายละเอียด (Detailed Design)

2) การขอปรับปรุงข้อมูลพิกัดปล่อยระบายของหน่วยผลิตความร้อน และปล่อยระบายของไซโคลนในระบบลำเลียงเม็ดพลาสติก เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานจริง

3) การขอเพิ่มความสูงปล่องระบายของหน่วยผลิตความร้อน 2 (HTM Heater Furnace 2) จาก 28 เมตร เป็น 35 เมตร

4) การขอติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบไซโคลนเพื่อใช้ในระบบลำเลียงเม็ดพลาสติกเพิ่มเติม

5) การทบทวนข้อมูลขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ของระบบดักฝุ่นแบบไซโคลน ชุดที่ 2

6) การขอเปลี่ยนแปลงชนิดของสารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้ในกระบวนการผลิต

(5) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือ ที่ ออ 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 โดยขอเพิ่มทางเลือกการขนส่ง สารโมโนเอทิลีนไกลคอล (Monoethylene Glycol; MEG) โดยจะขนส่งผ่านระบบท่อลำเลียงไปยังถังเก็บกัก โดยตรงอีกหนึ่งทางเลือกร่วมกับการขนส่งผ่านรถแท็งก์ที่เป็นทางเลือกเดิม โดยขอติดตั้งอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง เพื่อใช้ในการรับรองการขนส่งสาร โมโนเอทิลีนไกลคอล (Monoethylene Glycol; MEG) ผ่านระบบท่อ ที่รับจากภายนอก ประกอบด้วย

1) ขอติดตั้งสถานีควบคุมการรับ-จ่ายสารโมโนเอทิลีนไกลคอล (Metering Station) และชุดอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องภายในพื้นที่โครงการ

2) ขอติดตั้งระบบท่อขนส่งสารโมโนเอทิลีนไกลคอลจาก Metering Station มายัง ถังเก็บกักขนาด 2 นิ้ว ความยาวประมาณ 150 เมตร จำนวน 1 เส้น

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งนี้ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต และกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลต รวมถึงไม่ส่งผลให้แหล่งกำเนิดมลพิษเพิ่มขึ้น จากเดิม

(6) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ ออ 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565 โดยมีประเด็นที่ขอเปลี่ยนแปลง 3 ประเด็นหลัก ประกอบด้วย

- 1) การขอเพิ่มทางเลือกการขนส่งกรดเทรฟทาลิกบริสุทธิ์ (Purified Terephthalic Acid; PTA) ผ่านระบบท่อขนส่งจากบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและมีพื้นที่ติดกัน
- 2) การขอปรับปรุงข้อมูลการสนับสนุนระบบสาธารณูปโภคของโครงการจากบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและมีพื้นที่ติดกัน โดยผ่านระบบท่อลำเลียงที่มีอยู่เดิม
- 3) การขอติดตั้งระบบการผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์จากเทคโนโลยีแผงโฟโตโวลเทอิกบนหลังคา (Solar Roof)

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ไม่ทำให้กำลังการผลิตและขั้นตอนการผลิตของโครงการปัจจุบันเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม

ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้กำหนดให้โรงงานต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานฯ และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อหน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ.2564 รวมทั้งกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ในระยะดำเนินการในปัจจุบันของโครงการ โดยได้ยึดปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565 ดังแสดงในภาคผนวก ก.2 และเนื่องจากปัจจุบันโครงการยังไม่มีมีการดำเนินการติดตั้งปล่อง PTA Silo ดังนั้น ในส่วนของคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด จึงยึดปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 ดังแสดงในภาคผนวก ก.1

ดังนั้น บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด จึงมอบหมายให้บริษัท ซีคอต จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ดำเนินการรวบรวมข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานในปัจจุบัน เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานของรัฐ ตามที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ.2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

1.2 ขอบเขตการดำเนินการ

การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ.2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ได้ยึดปฏิบัติตามข้อกำหนดในมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ซึ่งได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ ออก 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565 โดยมีรายละเอียดการดำเนินงานดังนี้

1.2.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ ของโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งรวบรวมเอกสารและภาพถ่าย เพื่อประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีรายละเอียดดังนี้

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) คุณภาพอากาศ
- (3) คุณภาพน้ำ
- (4) เสียง
- (5) การคมนาคมขนส่ง
- (6) การจัดการกากของเสีย
- (7) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- (8) สภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- (9) อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน
- (10) พื้นที่สีเขียว
- (11) ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง
- (12) สุขภาพ

1.2.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการด้านต่างๆ ดังนี้

(1) คุณภาพอากาศ

1) การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นและนำมาคำนวณอัตราการระบายของสารมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ดังนี้

- ตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซออกไซด์-ไนโตรเจน (NO_x) ของปล่องระบายอากาศจากเตาเผา HTM Heater จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ HTM Heater ชุดที่ 1 และ HTM Heater ชุดที่ 2 ทุก 6 เดือน สำหรับอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) ตรวจวัดเฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1 (ช่วงระหว่างเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม)
- ตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) ของปล่องระบายอากาศจากระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cyclone ชุดที่ 1 (MC1512) ปล่อง Cyclone ชุดที่ 2 (MC1563) ปล่อง Cyclone ชุดที่ 3 (MC1614) และชุดที่ 4 (MC1624) (ปล่อง Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 ใช้งานครั้งละ 1 ชุด) ปล่อง Cyclone ชุดที่ 5 (MC1462) และปล่อง Cyclone ชุดที่ 6 (MC1594) ทุกๆ 6 เดือน (ช่วงระหว่างเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม)
- การตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMs (Continuous Emission Monitoring System) โดยวิธี Relative Accuracy Test Audit (RATA Test) บริเวณปล่องระบายอากาศจากเตาเผา HTM Heater จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ HTM Heater ชุดที่ 1 และ HTM Heater ชุดที่ 2 ปีละ 1 ครั้ง

ทั้งนี้ ในปัจจุบันยังไม่มีมีการก่อสร้างปล่องระบบระบายอากาศเสียจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง คือ ปล่อง PTA Silo (MF111A) แต่อย่างใด

2) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดหนองแฟบ-ทักษิณาราม บริเวณวัดมาบชลุค และบริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และดำเนินการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณที่ตั้งโครงการ ทุกๆ 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง HTM Heater และ Cyclone

(2) คุณภาพน้ำ

1) การตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บริเวณบ่อกักน้ำเสีย ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD₅) ค่าซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids) และของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids)

2) ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อกักน้ำเสียของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

(3) ระดับเสียง

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn}) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L₉₀) ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และเดือนสิงหาคม ถึงพฤศจิกายน) โดยมีจุดตรวจวัดจำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

(4) การคมนาคมขนส่ง

ดำเนินการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก และจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของบริษัทเป็นประจำทุกวัน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหามาตรการป้องกันและลดผลกระทบในอนาคต

(5) กากของเสียอันตราย

ดำเนินการรวบรวมและบันทึกข้อมูลกากของเสียอันตราย ได้แก่ ชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัด ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุกๆ 6 เดือน

(6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) บริเวณกระบวนการผลิตและหน่วยสาธารณูปโภค จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทธิลีนไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper Column) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) ชุดที่ 1 ทุกๆ 6 เดือน (ช่วงเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม)

2) ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan ทุกๆ 3 เดือน

3) ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดำเนินการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan ทุกๆ 3 เดือน

4) สารเคมีภายในสถานประกอบการ ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไอโซโพรพานอล (Isopropanol) บริเวณหน่วยทำความสะอาดแผ่นกรอง (Filter Cleaning Facility) ทุกๆ 3 เดือน

5) การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ดำเนินการรวบรวมผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกระดับ โดยแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ดังนี้

- การตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พนักงานที่เข้ารับการตรวจ ได้แก่ พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน พนักงานของบริษัททุกคน และพนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงานหลังจากการตรวจสอบสุขภาพประจำปี เกิน 6 เดือน) ดำเนินการโดยสัมภาษณ์ประวัติส่วนตัว ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจปัสสาวะทั่วไป เอ็กซเรย์ปอด ตรวจระดับไขมันในเลือด ตรวจระดับน้ำตาล

ในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสายตา

ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี และตรวจหากรดยูริกในเลือด ปีละ 1 ครั้ง

- การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง โดยทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สำหรับพนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ สำหรับพนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสกับสารไอโซโพรพานอล (Isopropanol) ปีละ 1 ครั้ง

6) รายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน ดำเนินการรวบรวมรายงานสาเหตุ จำนวน ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุ ในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน ปีละ 1 ครั้ง

7) ดำเนินการติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

(7) สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

1) บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ และแนวทางการแก้ไขของชุมชน โดยรอบโครงการ เมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น

2) ติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์ ของชุมชนโดยรอบโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

3) ติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงก่อสร้างและดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง

4) สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง

รายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ ครั้งที่ 3) ดังแสดงในภาคผนวก ก.2 สำหรับแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2567 ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ดังแสดงในตารางที่ 1.2-1

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ประจำปี พ.ศ.2567

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ																
1.1 คุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย อากาศ	- TSP	- Pre-Post Weight Difference (U.S. EPA Method 5)/Isokinetic Stack Sampling Technique	- HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)	- ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือน มีนาคม- พฤษภาคม และ เดือนตุลาคม- ธันวาคม)					17						7	
	- NO _x	- Phenoldisulfonic Acid Method (U.S. EPA Method 7)/Vacuum Flask	- HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)						16						7	
	- Acetaldehyde	- Sorbent tube/GC-FID (U.S. EPA Method 18)	- HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)													
	- TSP	- Pre-Post Weight Difference (U.S. EPA Method 5)/Isokinetic Stack Sampling Technique	- Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) - Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) - Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC1624) - Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) - Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)	- ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือน มีนาคม- พฤษภาคม และ เดือนตุลาคม- ธันวาคม)					16						8	
									17						8	
									17						8	
									16						7	
									16						7	

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ (ต่อ)	- ตรวจสอบ ประสิทธิภาพ การทำงานของ CEMS	- Relative Accuracy Test Audit (RATA Test)	- HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)	- ปีละ 1 ครั้ง					17							
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- NO ₂ - TSP - WS/WD	- Chemiluminescence/ Instrumental Reference Method - Pre-post Weight Difference/High Volume Air Sampler - Wind-Vane Anemometer	- วัดหนองแฟบทักษิณาราม - วัดมาบชูด - สำนักงานนิคมฯ ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) - ที่ตั้งโครงการ	- ทุก 6 เดือน (ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเวลา เดียวกับ การตรวจวัด คุณภาพอากาศ จากปล่อง HTM Heater และ Cyclone)					14- 21						2-9	
									14- 21							

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. คุณภาพน้ำ 2.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อกัก น้ำเสียก่อนส่งไป บำบัดขังระบบบำบัด น้ำเสียของบริษัท จีซี- เอ็มพีทีโอ จำกัด	- Flow Rate - Temperature - pH - BOD ₅ - COD - SS - TDS	- Flow Meter - Thermometer/ Grab Sampling - pH Meter/Grab Sampling - Azide Modification at 20 °C, 5 days/ Grab Sampling - Close Reflux Method/ Grab Sampling - Glass Fiber Filter Disc/ Grab Sampling - Evaporation (Temperature 103-105 °C)/ Grab Sampling	- บ่อกักน้ำเสีย (U-1283)	- เดือนละ 1 ครั้ง	10	12	13	3	14	26	26	5	9	7	7	9
2.2 ตรวจสอบ ประสิทธิภาพ การทำงานของ ระบบ COD Online Analyzer	-	-	- บ่อกักน้ำเสีย (U-1283)	- ปีละ 1 ครั้ง	10											

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. เสียง	- Leq 24 hr - L _{dn} - L ₉₀	- Sound Pressure Level Meter	- ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ - ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	- ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือน กุมภาพันธ์- พฤษภาคม และ เดือนสิงหาคม- พฤศจิกายน)				4-11						4-11		
4. การคมนาคมขนส่ง	- ปริมาณรถที่ผ่าน เข้า-ออก - อุบัติเหตุจาก การจราจรที่เกิด ขึ้นกับรถของบริษัท	- จดบันทึก - จดบันทึก	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า- ออก และจดบันทึกอุบัติเหตุ จากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถ บริษัท เพื่อใช้เป็นแนวทาง ในการหามาตรการป้องกัน และลดผลกระทบในอนาคต	- เป็นประจำทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. กากของเสียอันตราย	- บันทึกข้อมูล กากของเสีย อันตราย เช่น ปริมาณ และ วิธีการกำจัด เป็นต้น	- ตารางบันทึกปริมาณ กากของเสีย	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ รายงานผล ทุก 6 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย 6.1 การตรวจวัด คุณภาพอากาศใน สถานประกอบการ	- Acetaldehyde	- GC FID/(NIOSH 2538)/ Sorbent Adsorption	- Process Column - Process Water Stripper - HTM Heater	- ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือน มีนาคม- พฤษภาคม และ เดือนตุลาคม- ธันวาคม)				3						25		
6.2 การตรวจวัด ระดับเสียงใน สถานประกอบการ ที่ระยะ 1 เมตร ในบริเวณที่มีเสียงดัง เกิน 85 เดซิเบล(เอ)	- Leq 8 hr - Frequency	- Sound Pressure Level Meter - Sound Pressure Level Meter (Octave Band)	- บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps - บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps - บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit - บริเวณ C-1532 Radial Fan - บริเวณ C-1522 Radial Fan - บริเวณ C-1562 Radial Fan	- ทุก 3 เดือน			13			20			9			9
							13			20			9			9
							13			20			9			9
							13			20			9			9
6.3 การตรวจวัด สารเคมีในสถาน- ประกอบการ	- Isopropanol	- GC/NIOSH 1400/ Sorbent Adsorption	- Filter Cleaning Facility	- ทุก 3 เดือน			13			20			9			9

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
6.4 จัดให้มีการตรวจ สุขภาพให้แก่ พนักงานทุกระดับ ดังนี้ - การตรวจสุขภาพ ทั่วไปของ พนักงาน	- สัมภาษณ์ ประวัติส่วนตัว - ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจความสมบูรณ์ ของเม็ดเลือด - ตรวจปัสสาวะ ทั่วไป - เอ็กซเรย์ปอด - ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) - ระดับน้ำตาลในเลือด - การทำงานของตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS)	- ตรวจสุขภาพโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน - พนักงานของบริษัททุกคน - พนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงาน หลังจากการตรวจสุขภาพ ประจำปี เกิน 6 เดือน)	- ปีละ 1 ครั้ง																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.4 จัดให้มีการตรวจ สุขภาพให้แก่ พนักงานทุกระดับ ดังนี้ - การตรวจสุขภาพ ทั่วไปของ พนักงาน (ต่อ)	- การทำงานของไต (Creatinine, BUN) - ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี (Vision Test) - ตรวจการหากรด ยูริกในเลือด (Uric Acid) - ตรวจสมรรถภาพ การไค้ขึ้น - ตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ	- ตรวจสุขภาพโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานที่มีโอกาสได้รับการ สัมผัสเสียงคงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) - พนักงานที่มีโอกาสได้รับการ สัมผัสกับสาร Isopropanol	- ปีละ 1 ครั้ง												
6.5 รายงานอุบัติเหตุ และเหตุฉุกเฉิน	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับ บาดเจ็บ - สภาพการเสียหาย/ สูญเสีย - การแก้ปัญหา/ ข้อเสนอแนะ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุและ เหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการเมื่อเกิด อุบัติเหตุในการทำงาน และ เหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่ โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.6 ติดตามและประเมิน ประสิทธิภาพของ มาตรการด้าน ความปลอดภัย และการซ่อม แผนฉุกเฉิน	- มาตรการด้าน ความปลอดภัย - การฝึกอบรมด้าน ความปลอดภัย - การฝึกซ้อมแผน ฉุกเฉิน	-	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง									↔			
7. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ	- บันทึกปัญหา ข้อร้องเรียนจาก ชุมชนโดยรอบ และแนวทาง การแก้ไข	-	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	- ติดตามผลการ ปฏิบัติตามแผนงาน มวลชนสัมพันธ์	-	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	- ติดตามผลการจ้าง แรงงานท้องถิ่น ในช่วงดำเนินการ โรงงาน	-	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567										
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	-	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร <ul style="list-style-type: none">• ชุมชนใกล้เคียงโครงการ<ul style="list-style-type: none">: ชุมชนบ้านหนองแพบ: ชุมชนบ้านมาบชูด• ชุมชนห่างไกลโครงการ<ul style="list-style-type: none">: ชุมชนวัดโสภณ: ชุมชนตลาดห้วยโป่ง: ชุมชนบ้านชากลูกหญ้า	- ปีละ 1 ครั้ง								←	→		

บทที่ 2

รายละเอียดโครงการ

บทที่ 2

รายละเอียดโครงการ

2.1 สถานที่ตั้ง

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มีพื้นที่ทั้งหมด 34.68 ไร่ โดยพื้นที่โครงการมีอาณาเขตติดต่อโดยรอบ ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	พื้นที่วางระบายน้ำภายในนิคมฯ ถัดไปเป็นพื้นที่ของบริษัท อีเอไบโออินเวชั่น จำกัด และพื้นที่ของบริษัท
ทิศใต้	ติดกับ	ถนนภายในนิคมฯ ถัดไปเป็นพื้นที่ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ซึ่งดำเนินการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น
ทิศตะวันออก	ติดกับ	พื้นที่ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งดำเนินการโครงการโรงงานผลิตกรดเทรฟทาลิกบริสุทธิ์
ทิศตะวันตก	ติดกับ	ถนนภายในนิคมฯ ถัดไปเป็นพื้นที่ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ซึ่งดำเนินการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น

โครงการดำเนินการติดตั้งระบบการผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์จากเทคโนโลยีแผงโฟโตโวลเทอิกบนหลังคา (Solar Roof) บนหลังคาอาคารคลังสินค้าและอาคารขนถ่ายสินค้าที่มีอยู่เดิมเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้การเปลี่ยนแปลงจะเป็นส่วนของการเพิ่มโอกาสทางธุรกิจของบริษัทฯ รวมถึงเพิ่มความยืดหยุ่นและเพิ่มเสถียรภาพให้กับระบบเสริมการผลิตของโครงการ โดยจะไม่ทำให้กำลังการผลิตและกระบวนการผลิตหลักของโครงการปัจจุบันเปลี่ยนแปลงไปรวมถึงไม่ส่งผลให้ค่าควบคุมมลพิษเพิ่มขึ้นจากเดิม

ตำแหน่งที่ตั้งของโครงการ ดังแสดงในรูปที่ 2.1-1 และรายละเอียดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่ดังแสดงในตารางที่ 2.1-1 และรูปที่ 2.1-2

ตารางที่ 2.1-1 สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดิน

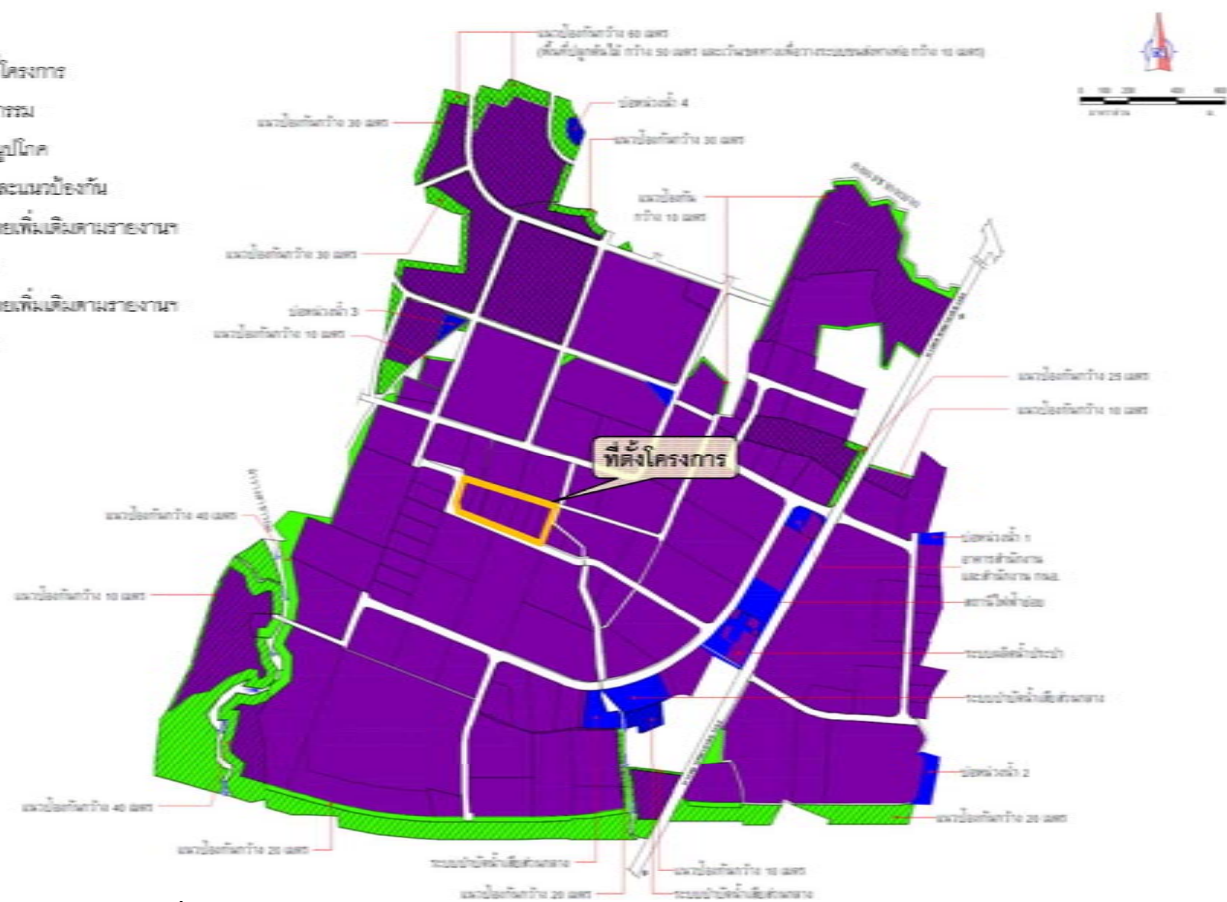
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

การใช้ประโยชน์ที่ดิน	สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดิน ⁽¹⁾	
	ไร่	ร้อยละ
1. พื้นที่ส่วนผลิต	1.81	5.22
2. พื้นที่ลานถึงกักเก็บ	0.40	1.15
3. พื้นที่ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค ⁽²⁾	7.24	20.88
4. พื้นที่ว่างและถนน และพื้นที่รอการพัฒนา ⁽³⁾	22.04	63.55
5. พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน	3.19	9.20
รวม	34.68 ⁽²⁾	100.00

- หมายเหตุ : 1. ⁽¹⁾ อุปกรณ์/เครื่องจักรที่จะขอติดตั้งเพิ่มเติมขึ้น จะอยู่ในพื้นที่ว่างที่ถูกกำหนดไว้เป็นพื้นที่ส่วนการผลิตเดิมอยู่แล้ว ดังนั้น จึงไม่ส่งผลกระทบต่อสัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินเปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน
2. ⁽²⁾ พื้นที่เสริมกระบวนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค ประกอบด้วย พื้นที่จอดรถของรถตู้คอนเทนเนอร์ ไซโลเก็บพัก PTA พื้นที่ขนถ่ายผลิตภัณฑ์ พื้นที่รับ PTA พื้นที่ขังน้ำหนักรถบรรทุก อาคารซ่อมบำรุง พื้นที่จอดรถสำหรับพนักงาน อาคารสำนักงานและห้องควบคุมการผลิต สถานีไฟฟ้าย่อย อาคารเก็บสารเคมี หอไล่ไฮโดรคาร์บอน อุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน พื้นที่ Hot Oil Pump ระบบน้ำหล่อเย็น สถานีควบคุมความดันก๊าซ บ่อพักน้ำเสีย ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบ และระบบผลิตน้ำปราศจากแร่เป็นต้น
3. ⁽³⁾ โครงการมีที่ว่างตามนิยามข้างต้นโดยรวม 22.04 ไร่ หรือคิดเป็น ร้อยละ 63.55 ของพื้นที่โครงการซึ่งประกอบด้วย พื้นที่ว่างภายในพื้นที่ส่วนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค พื้นที่บ่อน้ำ พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน และถนน ดังนั้น ที่ว่างของโครงการจึงมีความสอดคล้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556

ที่มา : บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด, พ.ศ.2565



ที่มา : รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ โครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราช ตะวันออก (มาตาพูด) ส่วนขยาย (ครั้งที่ 4), พ.ศ.2557

รูปที่ 2.1-1 ที่ตั้งโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





รูปที่ 2.1-2 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



2.2 วัตถุดิบ ตัวเร่งปฏิกิริยา และสารเคมี

- (1) วัตถุดิบของโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ประกอบด้วย
 - 1) พงพีทีเอ (Purified Terephthalic Acid; PTA) เป็นวัตถุดิบหลัก 185,420 ตันต่อปี
 - 2) กรดไอโซพทาติก (Isophthalic Acid; IPA) 3,110 ตันต่อปี
 - 3) โมโนเอทิลีนไกลคอล (Mono Ethylene Glycol; MEG) 73,000 ตันต่อปี
- (2) ตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst)
 - 1) แอนติโมนีไตรอะซิเตต (Antimony (III) Acetate)
 - 2) แมกนีเซียมอะซิเตต
 - 3) แพลตินัม (Platinum)
- (3) สารเคมี
 - 1) ไดเอทิลีนไกลคอล (Diethylene Glycol; DEG)
 - 2) กรดฟอสฟอริก (Phosphoric Acid)
 - 3) สารเติมแต่งสี (Blue and Red Toner)
 - 4) ไอโซโพรพานอล (Isopropanol)
 - 5) สารดูดซับประเภท Activated Alumina และ Molecular Sieves
 - 6) น้ำมันร้อน (Hot Oil)

สำหรับรายละเอียดวัตถุดิบ สารเคมี และตัวเร่งปฏิกิริยาที่ใช้ในโครงการ ดังแสดงในตารางที่

2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 วัตถุดิบ สารเคมี และตัวเร่งปฏิกิริยาที่ใช้

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

รายละเอียด	การใช้งาน	หน่วย	อัตราการใช้
1. วัตถุดิบ (Raw Material)			
- Purified Terephthalic Acid (PTA)	สาร Monomer ตั้งต้น	ตันต่อปี	185,420
- Isophthalic Acid (IPA)	สาร Co-monomer	ตันต่อปี	3,110
- Mono Ethylene Glycol (MEG)	สาร Monomer ตั้งต้น	ตันต่อปี	73,000
2. สารเคมีและตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst)			
- Diethylene Glycol (DEG)	สารเติมแต่ง (Additive) เพื่อความใส และความเป็นผลึกของผลิตภัณฑ์	ตันต่อปี	803
- Phosphoric Acid	สารเติมแต่ง (Additive) เพื่อเพิ่มค่า Heat Stability ของผลิตภัณฑ์	ตันต่อปี	15.33
- Antimony (III) Acetate	ตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst)	ตันต่อปี	153.3
- แมกนีเซียมอะซิเตท	ตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst)	ตันต่อปี	9.86
- สารเติมแต่งสี (สีน้ำเงิน)	สารปรับปรุงสี	ตันต่อปี	0.22
- สารเติมแต่งสี (สีแดง)	สารปรับปรุงสี	ตันต่อปี	0.22
- Isopropanol	ใช้ทดสอบความสะอาดตัวกรองโพลิเมอร์	ตันต่อปี	1.24
- Platinum	ตัวเร่งปฏิกิริยาเผาไหม้	ตันต่อ 6 ปี	1.26
- สารดูดซับประเภท Activated Alumina และ Molecular Sieves	สารดูดความชื้นในก๊าซไนโตรเจน	ตันต่อ 6 ปี	5.9
- น้ำมันร้อน (Hot Oil)	ใช้เป็นของเหลวนำความร้อน	ตันต่อปี	43,800 ⁽¹⁾

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ ปริมาณการใช้ Hot Oil ที่ระบุไว้เดิมเข้าระบบในครั้งเดียว (เนื่องจากเป็นสารนำความร้อนที่หมุนเวียนในระบบ) ไม่ได้ถูกใช้ในการผลิต

2.3 ผลิตภัณฑ์และการจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์หลักที่ได้จากโครงการ ได้แก่ โพลีเอทธิลีน เทเรพทาเลต (Polyethylene Terephthalate; PET) หรือเม็ดพลาสติก (PET) กำลังการผลิตเม็ดพลาสติกเพ็ท PET 600 ตันต่อวัน (219,000 ตันต่อปีที่ 365 วันทำการ) นอกจากนี้ยังมีผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่เกิดขึ้น ได้แก่ PET ที่ไม่ได้ขนาด (Oversize) PET Lump และ PET Poder สำหรับผลิตภัณฑ์พลอยได้ทั้งหมด โครงการจะคัดแยกบรรจุใส่ถุงขนาดใหญ่ และจัดเก็บที่อาคารเก็บผลิตภัณฑ์ (Product Warehouse) เพื่อจัดจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ต่อไป ซึ่งรายละเอียดชนิด ปริมาณ การกักเก็บ ผลิตภัณฑ์หลักและผลิตภัณฑ์พลอยได้ ดังแสดงในตารางที่ 2.3-1 สำหรับคุณลักษณะของ Polyethylene Terephthalate (PET) ดังแสดงในตารางที่ 2.3-2

ตารางที่ 2.3-1 รายละเอียดชนิด ปริมาณ การกักเก็บ ผลิตภัณฑ์หลักและผลิตภัณฑ์พลอยได้

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ชื่อผลิตภัณฑ์หลัก และผลิตภัณฑ์พลอยได้	ปริมาณ (ตันต่อวัน)	วิธีการกักเก็บ	
		ประเภทบรรจุภัณฑ์ และขนาด	สถานที่กักเก็บ และขนาด
ผลิตภัณฑ์หลัก			
Polyethylene Terephthalate (PET)	600	ถังเก็บ (Silo) ขนาด 600 ตัน จำนวน 2 ใบ	-
ผลิตภัณฑ์พลอยได้			
PET Peller (Oversize) จาก CP Unit	0.07	บรรจุใส่ถุงขนาดใหญ่	บรรจุใส่ถุงขนาดใหญ่
PET Peller (Oversize) จาก SSP Unit	0.14		
PET Lump	0.14		
PET Poder	0.34		

ตารางที่ 2.3-2 คุณสมบัติของ Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

คุณสมบัติ (Property)	ค่าที่กำหนด (Specification)
ลักษณะปรากฏ (Appearance)	เม็ดสีขาวขุ่น ไม่มีสิ่งเจือปนที่เห็นได้ชัด
Intrinsic Viscosity	0.80-0.84 dl/g
Acetaldehyde	น้อยกว่า 1 ppm
Color b	-3 ถึง +1
Antimony	165-175 ppm
Phosphates	20-30 ppm

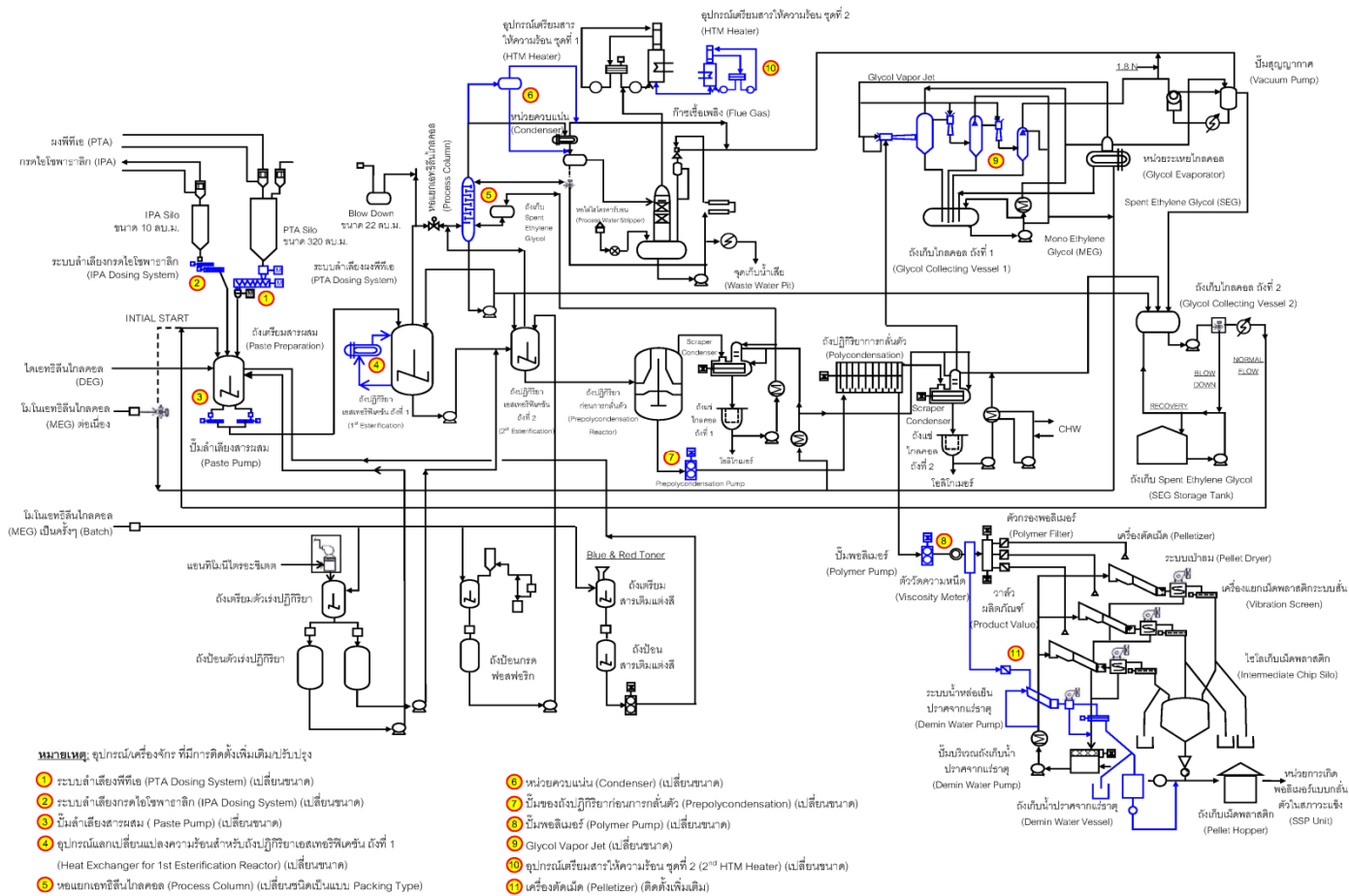
2.4 กระบวนการผลิต

การผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของโครงการดำเนินการผลิตตลอด 24 ชั่วโมง ต่อวัน ที่กำลังการผลิต 600 ตันต่อวัน หรือ 219,000 ตันต่อปี (365 วันต่อปี)

กระบวนการผลิตของโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ประกอบด้วย หน่วยผลิตหลัก 2 หน่วย ได้แก่

- (1) หน่วยการเกิดปฏิกิริยาการเกิดโพลิเมอร์แบบกลั่นตัวอย่างต่อเนื่อง
(Continuous Polycondensation Unit, CP Unit)
- (2) หน่วยการเกิดปฏิกิริยาการเกิดโพลิเมอร์แบบกลั่นตัวในสถานะของแข็ง
(Solid State Polycondensation Unit, SSP Unit)

โดยสามารถสรุปรายละเอียดในผังกระบวนการผลิตของโครงการ ดังแสดงในรูปที่ 2.4-1 ถึงรูปที่ 2.4-2

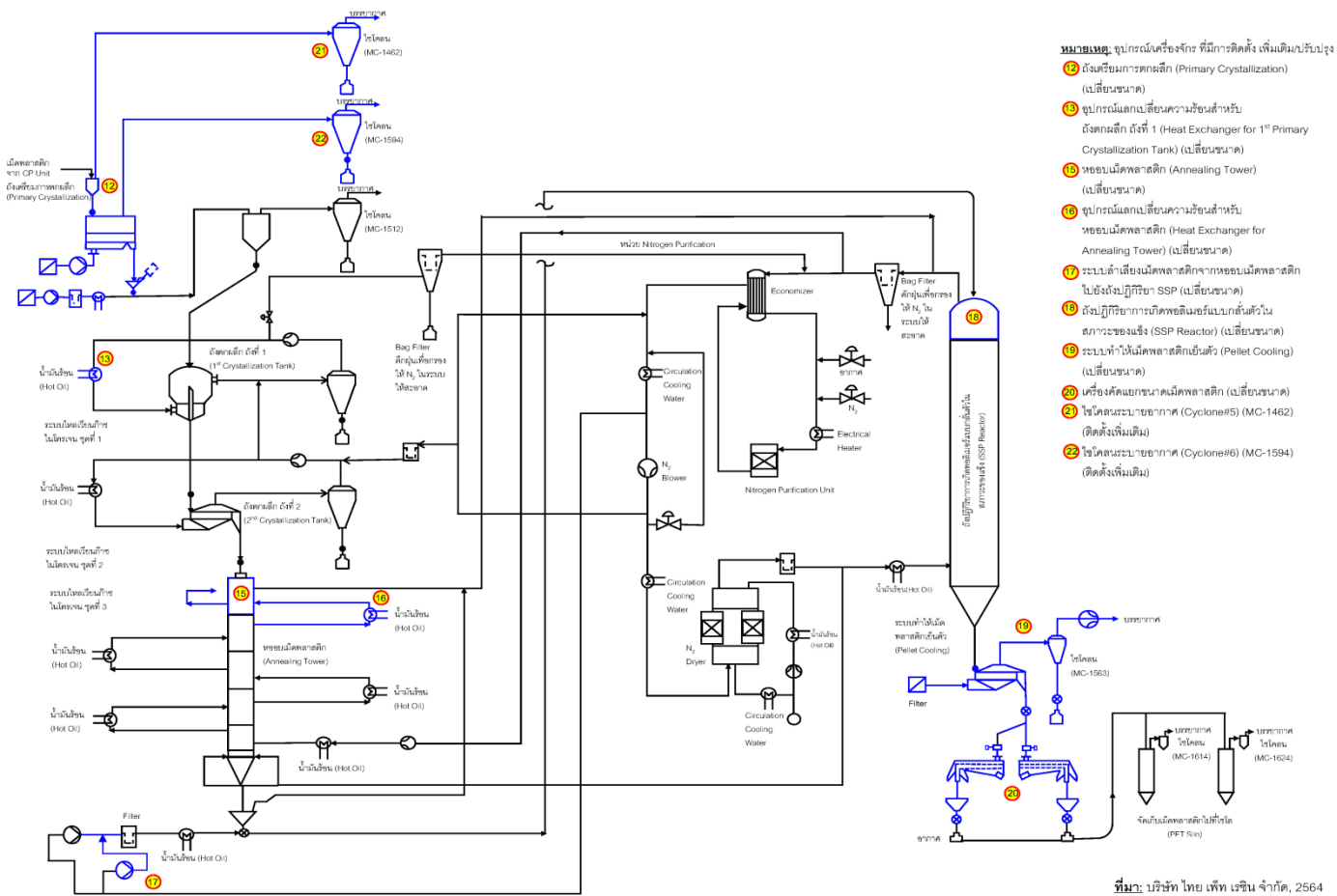


ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด, พ.ศ.2564

รูปที่ 2.4-1 ผังกระบวนการผลิตของหน่วยการเกิดปฏิกิริยาการเกิดโพลีเมอร์แบบกลั่นตัวอย่างต่อเนื่อง (CP Unit)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด, พ.ศ.2564

รูปที่ 2.4-2 ฟังกระบวนการผลิตของหน่วยการเกิดปฏิกิริยาการเกิดพอลิเมอร์แบบกวนตัวในสถานะของแข็ง (SSP Unit)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



2.4.1 หน่วยการเกิดปฏิกิริยาการเกิดโพลิเมอร์แบบกลั่นตัวอย่างต่อเนื่อง

(Continuous Polycondensation Unit; CP Unit)

ขั้นตอนการผลิตของหน่วย CP Unit เริ่มต้นด้วยการนำผงพีทีเอ (PTA) และ โมโนเอทธิลีน ไกลคอล (MEG) มาทำปฏิกิริยาในถังปฏิกิริยา และสามารถสรุปได้ดังนี้

- (1) ขั้นตอนการเตรียมสารตั้งต้นเพื่อเข้าถังปฏิกิริยา (Paste Preparation)
- (2) ขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยา Esterification
- (3) กระบวนการเกิดปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation
- (4) ขั้นตอนการทำผลิตภัณฑ์ให้เป็นเม็ด (Chip Production)

รายละเอียดในแต่ละขั้นตอนการผลิตของ CP Unit มีดังนี้

- (1) ขั้นตอนการเตรียมสารตั้งต้นเพื่อเข้าถังปฏิกิริยา (Paste Preparation)

นำสารตั้งต้น คือ PTA และ IPA ถ่ายลงสู่ถัง (Paste Preparation Vessel) และเติมสารต่างๆ ได้แก่ Ethylene Glycol (ตัวทำปฏิกิริยา) Antimony Triacetate (ตัวเร่งปฏิกิริยา) แมกนีเซียมอะซิเตต (สารเติมแต่ง) และกวนผสมให้เป็นเนื้อเดียวกันด้วยใบพัดที่อยู่ภายในถัง มีการควบคุมอัตราส่วนผสมของสารต่างๆ ด้วย Distribution Control System (DCS) จนกระทั่งสารทั้งหมดผสมกันจนอยู่ในรูปของ Slurry และถ่ายลงสู่ถังปฏิกรณ์ถังที่ 1 (First Esterification Reactor)

- (2) ขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยา Esterification

ประกอบด้วย ถังปฏิกรณ์สำหรับการเกิดปฏิกิริยา Esterification จำนวน 2 ถัง โดย Slurry จากขั้นตอนแรกจะถูกสูบเข้าสู่ถังปฏิกรณ์ถังที่ 1 (First Esterification Reactor ที่อุณหภูมิ 266 องศาเซลเซียส ความดัน 0.55 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร ระยะเวลาของการเกิดปฏิกิริยา 3.0 ชั่วโมง) เมื่อปฏิกิริยาในถังที่ 1 สิ้นสุดลง ผลิตภัณฑ์ขั้นต้นจะถูกส่งลงสู่ถังปฏิกรณ์ถังที่ 2 (Second Esterification Reactor ที่อุณหภูมิ 268 องศาเซลเซียส ความดัน 0.08 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร ระยะเวลาของการเกิดปฏิกิริยา 0.9 ชั่วโมง) มีการเติมสาร Phosphoric Acid เพื่อเพิ่ม Heat Stability และเติม Blue Toner เพื่อปรับสีของผลิตภัณฑ์ ผลิตภัณฑ์หลักที่เกิดขึ้น คือ Bis-Hydroxyethyl Terephthalate (BHT)

(3) กระบวนการเกิดปฏิกิริยาก้อนตัว Prepolycondensation และ Polycondensation

1) ปฏิกิริยา Prepolycondensation

Bis-Hydroxyethyl Terephthalate (BHT) จากปฏิกิริยา Esterification ถูกส่งเข้าสู่ถังปฏิกรณ์ (ที่อุณหภูมิ 273 องศาเซลเซียส ความดันสุญญากาศ 9 ทอร์) ระยะเวลาการเกิดปฏิกิริยา 0.8 ชั่วโมง BHT รวมตัวและเกิดเป็นสายโพลิเมอร์ในสภาพโมเลกุลเบา (Low-molecular PET)

2) ปฏิกิริยา Polycondensation

ผลิตภัณฑ์ที่ได้จาก Prepolycondensation ถูกส่งเข้าสู่ถังปฏิกรณ์ชนิดจานวงแหวน (Disc Ring Reactor) ภายใต้สภาวะปั่นป่วน และความดันสุญญากาศอย่างยิ่งยวด เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพตามต้องการ

(4) ขั้นตอนการทำผลิตภัณฑ์ให้เป็นเม็ด (Chip Production)

ผลิตภัณฑ์โพลิเมอร์ที่อยู่ในสภาพที่ร้อนและหนืดสูง จะถูกดึงออกมาเป็นเส้นยาว (Strand) มาทำให้เย็นลงในรางน้ำหล่อเย็น (Cooling Plate) ของเครื่องตัดเม็ด (Pelletizer) เส้นโพลิเมอร์ จะถูกทำให้เย็นลง แข็งตัว จากนั้นส่งไปตัดเป็นเม็ด และเม็ดพลาสติกจะถูกทำให้แห้งที่เครื่องอบแห้ง (Pellet Dryer) เม็ดพลาสติกที่ไม่ได้ขนาดจะถูกคัดออกด้วยเครื่องคัดแยกระบบสั่น (Vibrating Screen) เม็ดพลาสติกจะถูกเก็บลงใน Intermediate Pellet Vessel

2.4.2 หน่วยการเกิดปฏิกิริยาการเกิดโพลิเมอร์แบบก้อนตัวในสถานะของแข็ง

(Solid State Polycondensation Unit, SSP Unit)

SSP Unit เป็นหน่วยปรับปรุง PET Product ให้มีคุณภาพเหมาะสมเพื่อผลิตเป็นบรรจุภัณฑ์ โดยมีการปรับเปลี่ยนโครงสร้างระดับโมเลกุล และกำจัดสารปนเปื้อนบางตัวให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ ขั้นตอนการผลิตของ SSP Unit สามารถสรุปได้ดังนี้

- (1) ขั้นตอนการทำให้เป็นผลึก (Crystallization)
- (2) ขั้นตอนการให้ความร้อน (Annealing)
- (3) ขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยา Solid State Polycondensation (SSP Reaction)
- (4) ขั้นตอน Polymer Cooling

รายละเอียดในแต่ละขั้นตอนการผลิตของ SPP Unit มีดังนี้

(1) ขั้นตอนการทำให้เป็นผลึก (Crystallization)

เม็ดพลาสติก (PET) ซึ่งมีโครงสร้างสัณฐาน (Amorphous PET) จาก CP Unit จะถูกส่งไปยังถังตกผลึกขั้นที่ 1 และขั้นที่ 2 โดยควบคุมอุณหภูมิให้มีค่าอยู่ระหว่าง 130-180 องศาเซลเซียส ทำให้ผลึกเกิดการปรับโครงสร้างโมเลกุลให้มีความเป็นผลึกสูงขึ้น โดยมีความเป็นผลึกในขั้นต้น (Primary Crystallization)

(2) ขั้นตอนการให้ความร้อน (Annealing)

ผลิตภัณฑ์จากขั้นตอนการทำให้เป็นผลึก จะถูกเพิ่มความร้อน เพื่อเตรียมเข้าทำขั้นตอน Solid State Polycondensation ในหอให้ความร้อน (Annealer) ที่ควบคุมอุณหภูมิสูงกว่า 200 องศาเซลเซียส ในระหว่างขั้นตอนการเพิ่มความร้อน จะเกิดการตกผลึกขั้นที่ 2 และต้องควบคุมอุณหภูมิให้มีความเหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดการหลอมเหลวรวมของ PET การเสื่อมคุณภาพจากความร้อนหรือเกิดการ Oxidation

(3) ขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยา Solid State Polycondensation (SSP Reaction)

ผลิตภัณฑ์จากขั้นตอนการให้ความร้อน (Annealing) ถูกส่งเข้าถังปฏิกิริยาเกิดปฏิกิริยา Solid State Polycondensation เพื่อปรับปรุงผลิตภัณฑ์ให้มีคุณภาพตามที่ต้องการ

(4) ขั้นตอน Polymer Cooling

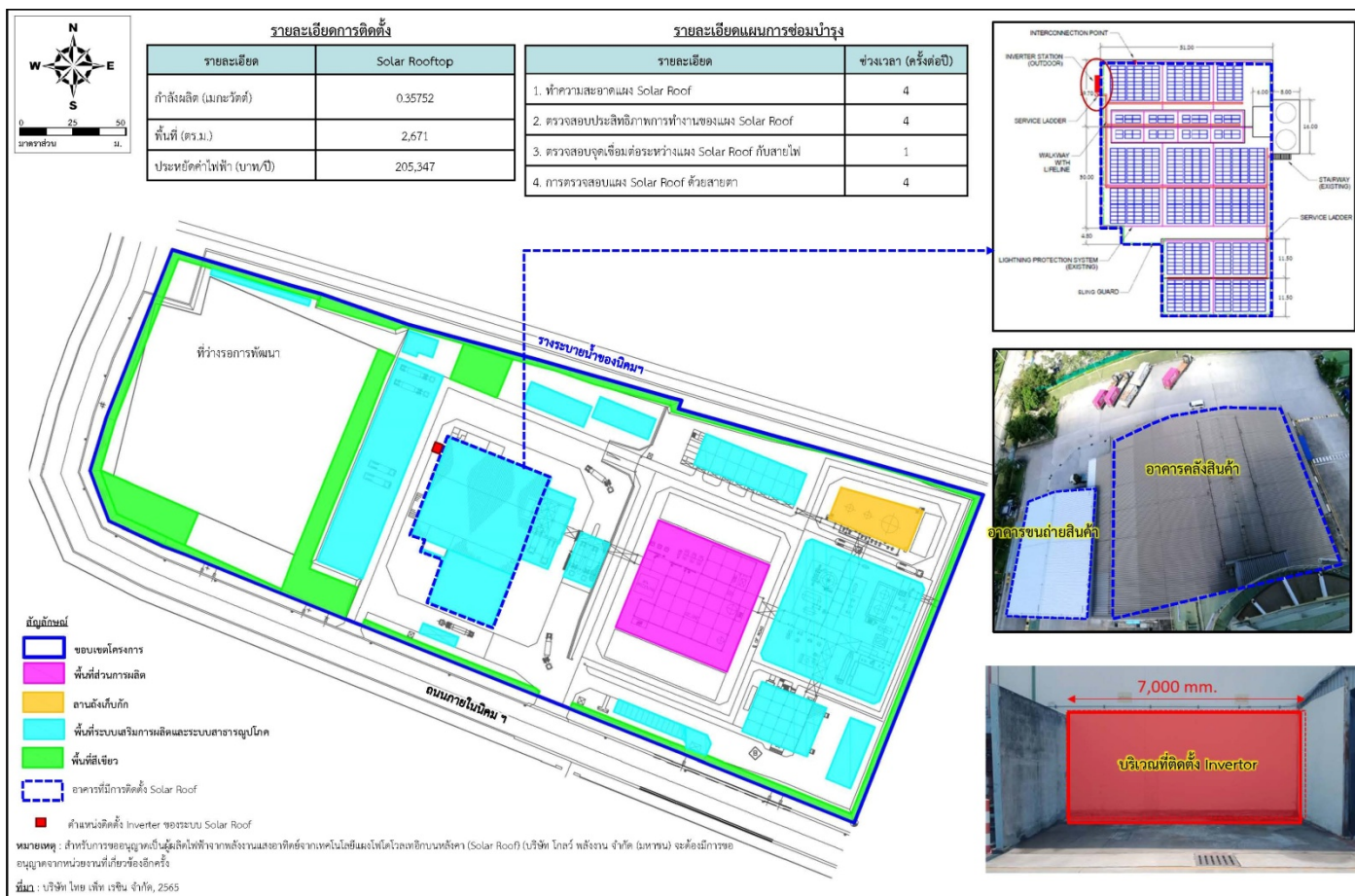
ผลิตภัณฑ์ Polyethylene Terephthalate (PET) ขั้นสุดท้ายที่ได้จากถังปฏิกิริยาเกิด SSP Reaction นำมาลดอุณหภูมิ ทำให้อุณหภูมิมีค่าต่ำกว่า 60 องศาเซลเซียส โดยการใช้อากาศเป่าด้วยลม ก่อนนำไปเก็บที่ Silo ต่อไป

2.5 ระบบการผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์จากเทคโนโลยีแผงโฟโตโวลเทอิก

บนหลังคา (Solar Roof)

การติดตั้งเซลล์โฟโตโวลเทอิก (Photovoltaic Cell) หรือแผงพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา หรือที่เรียกว่า Solar Roof บนหลังคาอาคารคลังสินค้าและอาคารขนถ่ายสินค้าที่มีอยู่เดิม โดยการติดตั้ง Solar Roof บนหลังคาอาคารดังกล่าวมีความต้องการพื้นที่ในการติดตั้งรวม 2,671 ตารางเมตร (ตำแหน่ง การติดตั้ง Solar Roof และตำแหน่ง Inverter ของระบบ Solar Roof แสดงดังรูปที่ 2.5-1) มีจำนวนแผง โซลาร์เซลล์สำหรับ Solar Roof Top (PV Module) ขนาด 357.52 kWp ที่จะติดตั้งประมาณ 656 แผง มีกำลังการผลิตติดตั้ง 0.35752 เมกะวัตต์ สำหรับการดำเนินการดังกล่าวสามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้ประมาณ 459,359 หน่วยต่อปี หรือทำให้ลดค่าไฟฟ้าได้ประมาณ 205,347 บาทต่อปี และสามารถลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ประมาณ 205 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อปี ทั้งนี้การดำเนินการดังกล่าวไม่ส่งผลให้ขอบเขตการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการปัจจุบันเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม แต่จะส่งผลให้โครงการมีปริมาณน้ำใช้เพิ่มขึ้นจากเดิมเล็กน้อย กล่าวคือ เป็นการนำน้ำประปามาใช้ในการล้างทำความสะอาดแผง Solar Roof บนหลังคาทุก 3 เดือน โดยใช้เวลาในการล้างทำความสะอาดประมาณ 3 วันต่อครั้ง ซึ่งทำให้มีความต้องการใช้น้ำสูงสุดประมาณ 15.72 ลูกบาศก์เมตรต่อปี และมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 1.31 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน สำหรับน้ำทิ้งที่ผ่านการล้างทำความสะอาดแผง Solar Roof บนหลังคาแล้วซึ่งมีฝุ่นละอองปนเปื้อนเป็นหลัก (โครงการไม่มีการผสมสารเคมีในการล้างทำความสะอาดแผงโฟโตโวลเทอิกบนหลังคา) จะรวบรวมลงรางระบายน้ำฝนของโครงการต่อไป ทั้งนี้การติดตั้งแผงโฟโตโวลเทอิกบนหลังคาของอาคารเดิมโครงการได้มีการประเมินการรองรับของโครงสร้างอาคารต่างๆ ที่มีการติดตั้งแผงโฟโตโวลเทอิก เพื่อเป็นความปลอดภัยในการดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

นอกจากนี้ การดำเนินการดังกล่าวจะก่อให้เกิดของเสียจากแผงโฟโตโวลเทอิกบนหลังคาที่เสื่อมสภาพและหมดอายุการใช้งาน โดยทั่วไปจะมีอายุการใช้งานประมาณ 20 ปี ประมาณ 19.7 ตันต่อ 20 ปี ซึ่งกรณีที่มีการเปลี่ยนเมื่อเสื่อมสภาพหรือทดแทนกรณีเกิดการชำรุดโครงการจะติดต่อส่งคืนให้กับผู้จำหน่าย หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเพื่อนำไปรีไซเคิลต่อไป



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด, พ.ศ.2565

รูปที่ 2.5-1 ตำแหน่งการติดตั้งแผงโฟโตโวลเทอิก (Solar Roof)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



2.6 มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิต

มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ประกอบด้วย สารมลพิษทางอากาศ น้ำเสีย และกากของเสีย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

2.6.1 สารมลพิษทางอากาศ

ก๊าซที่เหลือทิ้งจากกระบวนการผลิต (Off Gas) ที่ออกจาก Stripper Column ปริมาณ 4,358 กิโลกรัมต่อชั่วโมง มีส่วนประกอบดังแสดงในตารางที่ 2.6-1 จะถูกส่งไปเผาเพื่อกำจัดสารไฮโดรคาร์บอนปนเปื้อนในอากาศ โดย HTM Heater ซึ่งมีประสิทธิภาพในการกำจัดสารไฮโดรคาร์บอนเท่ากับ ร้อยละ 90 ประกอบกับเชื้อเพลิงหลักที่ใช้สำหรับ HTM Heater คือ ก๊าซเชื้อเพลิง ดังนั้น อากาศที่ระบายออกภายหลังจากการเผา เพื่อกำจัดสารไฮโดรคาร์บอนใน HTM Heater จึงมีองค์ประกอบหลัก ได้แก่ ฝุ่นละออง และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน

ตารางที่ 2.6-1 ส่วนประกอบของก๊าซที่เหลือทิ้งจากกระบวนการผลิต (Off Gas)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ส่วนประกอบ	ปริมาณ (กิโลกรัมต่อชั่วโมง)
Air	3,626
Nitrogen	100
Water	552
Acetaldehyde	72.6
1, 4-Dioxin	2.6
Methyldioxolan	3.6
Ethylene Glycol	1.2
รวมทั้งหมด	4,358

2.6.2 น้ำเสีย

น้ำเสียที่เกิดขึ้นของโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ประกอบด้วย

- (1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของ CP Unit
- (2) น้ำฝนที่ปนเปื้อนสารเคมี
- (3) น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิต ได้แก่ น้ำระบายทิ้ง (Blowdown) จาก Cooling Tower
- (4) น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน

ปริมาณของน้ำเสียที่เกิดขึ้น และวิธีการบำบัด ดังแสดงในตารางที่ 2.6-2

ตารางที่ 2.6-2 ลักษณะของน้ำเสียที่เกิดขึ้น และวิธีการบำบัด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แหล่งกำเนิด	ปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น (ลูกบาศก์เมตรต่อวัน)	วิธีการบำบัด
1. น้ำเสียจากกระบวนการผลิต - CP Unit	110	- รวบรวมในบ่อปรับเสถียรเพื่อพักน้ำเสีย หลังจากนั้น ทยอยส่งน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ
2. น้ำฝนที่ปนเปื้อนสารเคมี	22 ⁽¹⁾	- รวบรวมไปที่บ่อดักไขมัน (Oil Separator) จากนั้น ส่งไปที่บ่อปรับเสถียรเพื่อทำให้เป็นกลาง ก่อน ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี- เอ็ม พีทีเอ จำกัด ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ
3. น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิต (น้ำระบายทิ้ง (Blowdown) จาก Cooling Tower)	144	- ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) โดยผ่านทาง Sanitary Waste Channel
4. น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน	8	- บำบัดโดยระบายน้ำเสียลงบ่อเกรอะ และบ่อกรอง ไร้อากาศ ก่อนระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสีย ของนิคมฯ เพื่อส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมฯ

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ปริมาณที่เกิดขึ้นจากฝนตกในช่วง 15 นาทีแรก

2.6.3 กากของเสีย

กากของเสียที่เกิดจากโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ ของเสียจากพนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิต รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 2.6-3

ตารางที่ 2.6-3 ลักษณะกากของเสียที่เกิดขึ้น และวิธีการกำจัด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ประเภท/แหล่งที่มา	ปริมาณ (ตันต่อปี)
1. ขยะมูลฝอยจากพนักงาน	43.44
2. บรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้ว (Packaging)	22
3. ถังใส่สารเคมี	12
4. กระดาษกรอง (Band Filter)	11
5. โอลิโกเมอร์ (PET Oligomer)	60
6. น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	10
7. ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	7
8. ฉนวนกันความร้อน	0.5
9. สารดูดซับที่เสื่อมสภาพ	5
รวม	170.94

2.6.4 เสียงและการควบคุม

บริเวณเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดังของโครงการ (ระดับเสียง มากกว่า 85 เดซิเบล(เอ)) โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน เพื่อควบคุมไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสระดับเสียงเกินกว่า 90 เดซิเบล(เอ) เป็นเวลานานเกินกว่า 8 ชั่วโมง และจะกำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ ต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ)

2.7 ระบบเสริมการผลิต และระบบสาธารณูปโภค

ระบบเสริมการผลิต และระบบสาธารณูปโภค ประกอบด้วย

2.7.1 ระบบน้ำใช้

น้ำใช้แบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท ได้แก่ น้ำใช้เพื่อการอุปโภค และน้ำใช้เพื่อกระบวนการผลิต โดยโครงการรับน้ำมาจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งจะจ่ายน้ำเข้าสู่โครงการ ในอัตรา 2 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง (48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) ส่วนน้ำเพื่อการอุปโภคโครงการได้จัดหา น้ำดื่มบรรจุใส่ถังไว้สำหรับพนักงานทุกคน

สำหรับน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต ได้แก่ น้ำที่ผ่านการกรอง (Filtrated Water; FLW) และ น้ำปราศจากแร่ธาตุ (Demineralized Water; DIW) ในอัตราใช้สูงสุดที่ 16.1 และ 1.2 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ตามลำดับ ภายหลังขยายกำลังการผลิตมีการใช้น้ำเพิ่มเป็น 32.2 และ 2.4 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ซึ่งโครงการ รับน้ำมาจากบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

2.7.2 ระบบไฟฟ้า

โครงการมีความต้องการใช้ไฟฟ้าประมาณ 6.4 เมกะวัตต์ โดยมีการติดตั้งหม้อแปลงเพื่อรับไฟฟ้า ขนาด 115 กิโลวัตต์ ที่ส่งมาจากบริษัท โกลว์ เอสพีพี 1 จำกัด

2.7.3 เชื้อเพลิง

เชื้อเพลิงที่ใช้ในโครงการ ได้แก่ ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) รับมาจากบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงในการเผาไหม้ให้ความร้อนแก่อุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) โดยปัจจุบันมีอัตราการใช้เท่ากับ 1,025 ล้านบีทียูต่อวัน (สำหรับ HTM Heater ชุดที่ 1) ซึ่งเมื่อขยายกำลัง การผลิตจะมีปริมาณการใช้เพิ่มขึ้นเป็น 1,750 ล้านบีทียูต่อวัน (สำหรับ HTM Heater ชุดที่ 2) ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประมาณ 725 ล้านบีทียูต่อวัน โดยโครงการจะรับก๊าซธรรมชาติผ่านทางท่อก๊าซธรรมชาติ ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เข้าสู่สถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station) ภายในพื้นที่โครงการ และส่งต่อไปยัง HTM Heater ชุดที่ 1 โดยเป็นท่อขนส่งขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3 นิ้ว มีระยะทางประมาณ 60 เมตร โดยโครงการส่วนขยายจะมีการเดินท่อก๊าซธรรมชาติส่วนต่อขยาย จาก HTM Heater ชุดที่ 1 มายังชุดที่ 2 โดยเป็นท่อขนส่งขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3 นิ้ว เช่นเดิม ระยะทางประมาณ 10 เมตร

2.7.4 ก๊าซไนโตรเจนบริสุทธิ์ (Pure Nitrogen) และ Crude Nitrogen

ก๊าซไนโตรเจนบริสุทธิ์ใช้ในกระบวนการตกผลึก (Crystallization) เพื่อช่วยในการตกผลึกของเม็ดพลาสติก ส่วน Crude Nitrogen ซึ่งเป็นก๊าซไนโตรเจนที่มีความบริสุทธิ์ต่ำ จะใช้ในระบบขนส่งด้วยลม (Pneumatic System) เพื่อขนส่งวัตถุดิบ ได้แก่ ผงพีทีเอและไอโซพาทาลิก (IPA) เข้าสู่ถังเก็บ และใช้ในการปิดผนึก (Seal) ระบบถังเก็บวัตถุดิบ (MEG และ DEG)

2.7.5 ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

(1) ระบบระบายน้ำฝน

1) น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนสารเคมีจะถูกรวบรวมและระบายออกจากโครงการ ลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ

2) น้ำฝนที่ปนเปื้อนสารเคมีจะอยู่พื้นที่ส่วนกระบวนการผลิต ซึ่งจะถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำสำหรับน้ำฝนปนเปื้อนสารเคมีของโครงการ

(2) ระบบระบายน้ำเสีย

น้ำเสียจากกระบวนการผลิตจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อปรับเสถียรของโครงการ ก่อนปล่อยเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด หลังจากนั้นจะส่งน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป

2.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

2.8.1 นโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

บริษัทฯ จะดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพด้วยความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของพนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง โดยบริษัทฯ จะพยายามดำเนินการป้องกันอุบัติเหตุ ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน และ/หรือการสูญเสียทรัพย์สินของบริษัทฯ ด้วยความรับผิดชอบต่อความร่วมมืออย่างจริงจังของผู้บังคับบัญชาทุกระดับชั้น และพนักงานทุกคน ทั้งนี้ บริษัทฯ จะพยายามตรวจสอบ ค้นหา และขจัดหรือควบคุมความไม่ปลอดภัยที่จะมีผลต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ

2.8.2 การฝึกอบรมพนักงาน

โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงาน ให้มีความเชี่ยวชาญและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย โดยมีหลักสูตรแบ่งเป็น 2 ประเภท ดังนี้

- (1) Classroom Training เป็นการอบรมภายในห้องเรียน โดยมีหลักสูตรในการอบรม ดังนี้
 - 1) หลักสูตรความปลอดภัย
 - 2) ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับสารเคมี และอุปกรณ์ในการผลิต
 - 3) อบรมกระบวนการผลิต
 - 4) อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- (2) On-the-Job Training เป็นการอบรมโดยการปฏิบัติงานจริง โดยมีพี่เลี้ยงคอยให้คำแนะนำ ทั้งนี้เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานมีทักษะในการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง และปลอดภัย

2.8.3 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ

โครงการจัดให้มีการวางแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และอุปกรณ์ความปลอดภัยประเภทต่างๆ ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้

- (1) หัวรับน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant)
- (2) อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Combustible Gas Detector)
- (3) จุดชำระล้างสารเคมี (Body Showers และ Eye Washers)
- (4) ชุดสายฉีดน้ำดับเพลิง (Hose Station)
- (5) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรภายในโครงการ
- (6) น้ำใช้ในการดับเพลิง และระบบ Fire Pump

2.8.4 การป้องกันการรั่วไหลของโมโนเอทธิลีนไกลคอล (Mono Ethylene Glycol; MEG)

โครงการได้จัดเตรียมมาตรการป้องกันการรั่วไหลของโมโนเอทธิลีนไกลคอล (Mono Ethylene Glycol; MEG) จากถังเก็บและท่อขนส่ง

2.8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

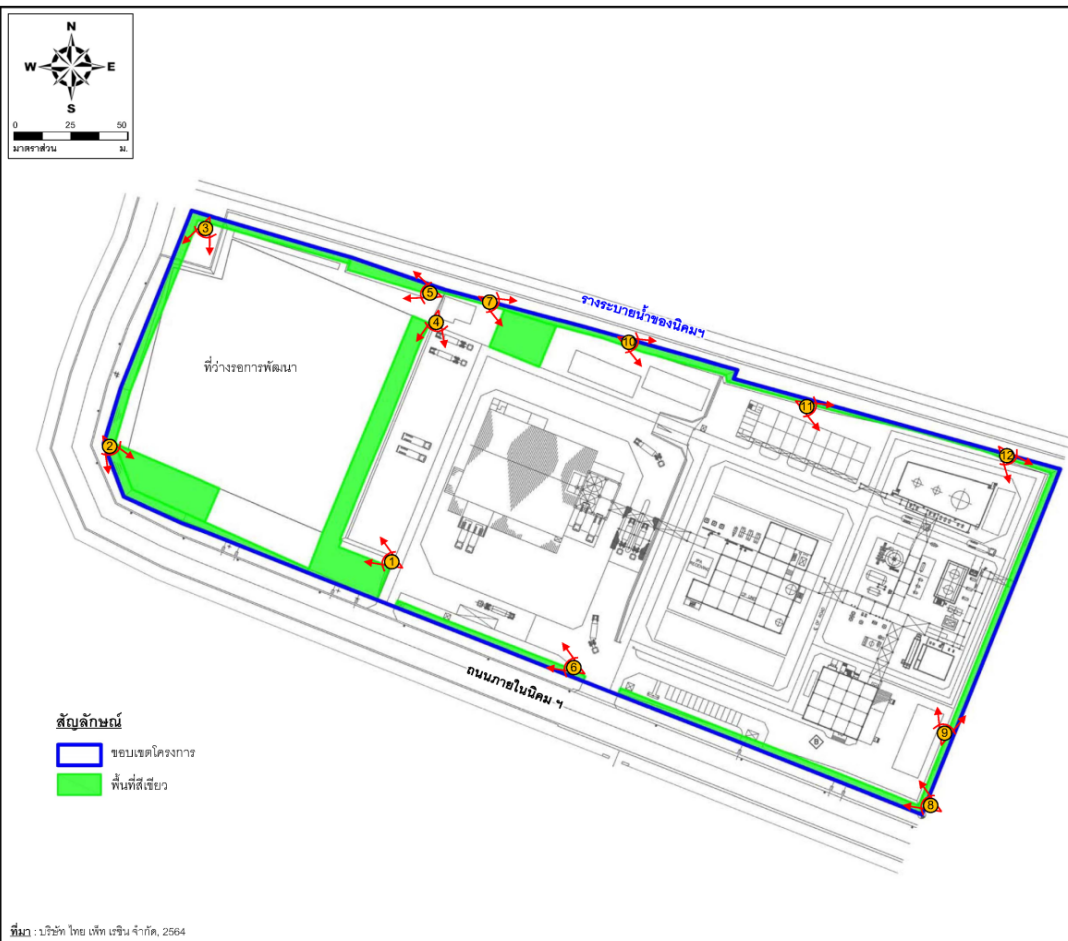
โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นอย่างเป็นขั้นตอน ด้วยความถูกต้องรวดเร็ว เพื่อป้องกันและบรรเทาความสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สิน และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และใช้เป็นแนวทางในการฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินสำหรับบุคคลที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความชำนาญตามหน้าที่รับผิดชอบ

2.9 พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน

ปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียวบริเวณรอบรั้ว รอบอาคาร และตามพื้นที่ต่างๆ ประมาณ 5,104 ตารางเมตร (3.19 ไร่) หรือคิดเป็น ร้อยละ 9.20 ของพื้นที่โรงงาน แผนผังพื้นที่สีเขียว ดังแสดงในรูปที่ 2.9-1

2.10 การเปรียบเทียบรายละเอียดการดำเนินการของโครงการกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การเปรียบเทียบข้อมูลรายละเอียดโครงการ ตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเงื่อนไขตามกฎหมายของหน่วยงานอนุญาต กับสภาพปัจจุบันในขณะทำการประเมินที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างไปจากรายงานฯ สามารถสรุปได้ ดังแสดงในตารางที่ 2.10-1



รูปที่ 2.9-1 แผนผังพื้นที่สีเขียว
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ตารางที่ 2.10-1 การเปรียบเทียบรายละเอียดการดำเนินการของโครงการกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุในรายงาน EIA ⁽¹⁾	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจากรายงาน EIA ⁽¹⁾
1. ที่ตั้งโครงการ	เลขที่ 18 ซอย จี-2 ถนนปิ่นสักสะเทียรราษฎร์ นิมมิตอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	- ไม่เปลี่ยนแปลง
2. ขนาดพื้นที่โครงการ	34.68 ไร่ (54,400 ตารางเมตร)	- ไม่เปลี่ยนแปลง
3. วัตถุดิบ ตัวเร่งปฏิกิริยา และสารเคมี	<p><u>วัตถุดิบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Purified Terephthalic Acid (PTA) เป็นวัตถุดิบหลัก 2) Isophthalic Acid (IPA) 3) Mono Ethylene Glycol (MEG) <p><u>ตัวเร่งปฏิกิริยา</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Antimony (III) Acetate 2) Magnesium Acetate 3) Platinum <p><u>สารเคมี</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Diethylene Glycol (DEG) 2) Phosphoric Acid 3) Blue and Red Toner 4) Isopropanol 5) สารดูดซับประเภท Activated Alumina และ Molecular Sieve 6) น้ำมันร้อน (Hot Oil) 	- ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 2.10-1 (ต่อ)

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุในรายงาน EIA ⁽¹⁾	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจากรายงาน EIA ⁽¹⁾
4. ผลกระทบและการจัดเก็บ	<u>ผลิตภัณฑ์หลัก</u> 1) Polyethylene Terephthalate (PET) <u>ผลิตภัณฑ์พลอยได้</u> 1) PET ที่ไม่ได้ขนาด (Oversize) 2) PET Lump 3) PET Puder	- ไม่เปลี่ยนแปลง
	<u>การกักเก็บ</u> <u>ผลิตภัณฑ์หลัก</u> 1) Polyethylene Terephthalate (PET) เก็บในถังเก็บ (Silo) ขนาด 600 ตัน จำนวน 2 ใบ <u>ผลิตภัณฑ์พลอยได้</u> 1) PET ที่ไม่ได้ขนาด (Oversize) บรรจุใส่ถุงขนาดใหญ่ 2) PET Lump บรรจุใส่ถุงขนาดใหญ่ 3) PET Puder บรรจุใส่ถุงขนาดใหญ่	- ไม่เปลี่ยนแปลง
5. กระบวนการผลิต	<u>กระบวนการผลิตประกอบด้วย หน่วยผลิตหลัก 2 หน่วย ได้แก่</u> 1) หน่วยการเกิดปฏิกิริยาการเกิดโพลิเมอร์แบบกลั่นตัวอย่างต่อเนื่อง (Continuous Polycondensation Unit, CP Unit) เป็นหน่วยผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ซึ่งเป็นการทำปฏิกิริยาของ Purified Terephthalic Acid (PTA) และ Ethylene Glycol ในถังปฏิกรณ์ 2) หน่วยการเกิดปฏิกิริยาการเกิดโพลิเมอร์แบบกลั่นตัวในสภาวะของแข็ง (Solid State Polycondensation Unit, SSP Unit) เป็นหน่วยปรับปรุง PET	- ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 2.10-1 (ต่อ)

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุในรายงาน EIA ⁽¹⁾	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจากรายงาน EIA ⁽¹⁾
5. กระบวนการผลิต (ต่อ)	Product ให้มีคุณภาพเหมาะสมเพื่อผลิตเป็นบรรจุภัณฑ์ โดยมีการปรับเปลี่ยนโครงสร้างระดับโมเลกุล และกำจัดการปนเปื้อนบางตัวให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ (กำลังการผลิต 219,000 ตันต่อปี ที่ 365 วัน)	
6. มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิต	<u>สารมลพิษทางอากาศ</u> ก๊าซที่เหลือทิ้งจากกระบวนการผลิต (Off Gas) ที่ออกจาก Stripper Column (ปริมาณ 4,358 กิโลกรัมต่อชั่วโมง) จะถูกส่งไปเผาเพื่อกำจัดสารไฮโดรคาร์บอนปนเปื้อนในอากาศ โดย HTM Heater ซึ่งมีประสิทธิภาพในการกำจัดสารไฮโดรคาร์บอนเท่ากับร้อยละ 90 ประกอบกับเชื้อเพลิงหลักที่ใช้สำหรับ HTM Heater คือ ก๊าซเชื้อเพลิง ดังนั้น อากาศที่ระบายออกภายหลังจากการเผา เพื่อกำจัดสารไฮโดรคาร์บอนใน HTM Heater จึงมีองค์ประกอบหลัก ได้แก่ ฟูละเอง และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	- ไม่เปลี่ยนแปลง
	<u>น้ำเสีย</u> 1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต 2) น้ำฝนที่ปนเปื้อนสารเคมี 3) น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิต (น้ำระบายทิ้ง (Blowdown) จาก Cooling Tower) 4) น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน	- ไม่เปลี่ยนแปลง
	<u>กากของเสีย</u> 1) ขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงาน/พนักงาน - มูลฝอยรีไซเคิล 43.44 ตันต่อปี 2) ของเสียจากกระบวนการผลิต - บรรจุภัณฑ์ใช้แล้ว (Packaging) 22 ตันต่อปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 2.10-1 (ต่อ)

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุในรายงาน EIA ⁽¹⁾	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจากรายงาน EIA ⁽¹⁾
6. มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ถังใส่สารเคมี 12 คันต่อปี - กระจกกรอง (Band Filter) 11 คันต่อปี - โอลิโกเมอร์ (PET Oligomer) 60 คันต่อปี - น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว 10 คันต่อปี - ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน 7 คันต่อปี - ฉนวนกันความร้อน 0.5 คันต่อปี - สารดูดซับที่เสื่อมสภาพ 5 คันต่อปี 	
	<p><u>เสียงและการควบคุม</u></p> <p>บริเวณเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดังของโครงการ (ระดับเสียงมากกว่า 85 เดซิเบลเอ) โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน เพื่อควบคุมไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสระดับเสียงเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ เป็นเวลานานเกินกว่า 8 ชั่วโมง และจะกำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ ต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ</p>	- ไม่เปลี่ยนแปลง
7. ระบบเสริมการผลิต และระบบสาธารณูปโภค	<p><u>ระบบน้ำใช้</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1) น้ำที่ผ่านการกรอง 2) น้ำปราศจากแร่ธาตุ 3) น้ำอุปโภค-บริโภค 	- ไม่เปลี่ยนแปลง
	<p><u>ระบบไฟฟ้า</u></p> <p>โครงการมีความต้องการใช้ไฟฟ้า 6.4 เมกะวัตต์ โดยมีการติดตั้งหม้อแปลงเพื่อรับไฟฟ้าขนาด 115 กิโลวัตต์ ที่ส่งมาจากบริษัท โกลว์ เอสพีพี 1 จำกัด</p>	- บริษัท โกลว์ เอสพีพี 1 จำกัด เปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไอเอ็มทีพี) จำกัด

ตารางที่ 2.10-1 (ต่อ)

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุในรายงาน EIA ⁽¹⁾	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจากรายงาน EIA ⁽¹⁾
7. ระบบเสริมการผลิต และระบบ สาธารณูปโภค (ต่อ)	<u>เชื้อเพลิง</u> เชื้อเพลิงที่ใช้ในโครงการ ได้แก่ ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) โดยรับมาจาก บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงในการเผาไหม้ให้ความร้อน แก่อุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) โดยปัจจุบันมีอัตราการใช้ เท่ากับ 1,025 ล้านบีทียูต่อวัน (สำหรับ HTM Heater ชุดที่ 1) ซึ่งเมื่อขยายกำลัง การผลิตจะมีปริมาณการใช้เพิ่มขึ้นเป็น 1,750 ล้านบีทียูต่อวัน (สำหรับ HTM Heater ชุดที่ 2) ใช้ก๊าซธรรมชาติประมาณ 725 ล้านบีทียูต่อวัน	- ไม่เปลี่ยนแปลง
	<u>ก๊าซไนโตรเจนบริสุทธิ์ (Pure Nitrogen) และ Crude Nitrogen</u> ก๊าซไนโตรเจนบริสุทธิ์ใช้ในกระบวนการตกผลึก (Crystallization) เพื่อช่วย ในการตกผลึกของเม็ดพลาสติก ส่วน Crude Nitrogen ซึ่งเป็นก๊าซไนโตรเจน ที่มีความบริสุทธิ์ต่ำ จะใช้ในระบบขนส่งด้วยลม (Pneumatics System) เพื่อขนส่งวัตถุดิบ ได้แก่ ผงพีทีเอและไอโซพาทาลิก (IPA) เข้าสู่ถังเก็บ และใช้ในการปิดผนึก (Seal) ระบบถังเก็บวัตถุดิบ (MEG และ DEG)	- ไม่เปลี่ยนแปลง
	<u>ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม</u> 1) ระบบระบายน้ำฝน - น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนสารเคมีจะถูกรวบรวมและระบายออกจากโครงการ ลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ - น้ำฝนที่ปนเปื้อนสารเคมีจะอยู่พื้นที่ส่วนกระบวนการผลิต ซึ่งจะถูก ระบายลงสู่รางระบายน้ำสำหรับน้ำฝนปนเปื้อนสารเคมีของโครงการ	- ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 2.10-1 (ต่อ)

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุในรายงาน EIA ⁽¹⁾	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจากรายงาน EIA ⁽¹⁾
7. ระบบเสริมการผลิต และระบบ สาธารณูปโภค (ต่อ)	2) ระบบระบายน้ำเสีย น้ำเสียจากกระบวนการผลิต จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อปรับเสถียรของโครงการ ก่อนปล่อยเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด หลังจากนั้นจะส่งน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<u>นโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย</u> บริษัทฯ จะดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ด้วยความรับผิดชอบต่อ ความปลอดภัยของพนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง โดยบริษัทฯ จะพยายาม ดำเนินการป้องกันอุบัติเหตุซึ่งอาจจะก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย เนื่องจากการทำงาน และ/หรือ การสูญเสียทรัพย์สินของบริษัทฯ ด้วยความ รับผิดชอบและความร่วมมืออย่างจริงจังของผู้บังคับบัญชาทุกระดับชั้น และ พนักงานทุกคน ทั้งนี้ บริษัทฯ จะพยายามตรวจสอบ ค้นหา และจัดหรือ ควบคุมความไม่ปลอดภัยที่จะมีผลต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ	- ไม่เปลี่ยนแปลง
	<u>การฝึกอบรมพนักงาน</u> โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานให้มีความเชี่ยวชาญและสามารถ ปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย โดยมีหลักสูตรแบ่งเป็น 2 ประเภท ดังนี้ 1) Classroom Training เป็นการอบรมภายในห้องเรียน โดยมีหลักสูตร ในการอบรม ดังนี้ - หลักสูตรความปลอดภัย	- ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 2.10-1 (ต่อ)

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุในรายงาน EIA ⁽¹⁾	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจากรายงาน EIA ⁽¹⁾
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับสารเคมี และอุปกรณ์ในการผลิต - อบรมกระบวนการผลิต - อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง <p>2) On the Job Training เป็นการอบรมโดยการปฏิบัติงานจริงโดยมีพี่เลี้ยงคอยให้คำแนะนำ ทั้งนี้เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานมีทักษะในการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง และปลอดภัย</p>	
	<p><u>อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ</u></p> <p>โครงการจัดให้มีการวางแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และอุปกรณ์ความปลอดภัยประเภทต่างๆ ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) หัวรับน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) 2) อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Combustible Gas Detector) 3) จุดชำระล้างสารเคมี (Body Showers และ Eye Washers) 4) ชุดสายฉีดน้ำดับเพลิง (Hose Station) 5) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรภายในโครงการ 6) น้ำใช้ในการดับเพลิง และระบบ Fire Pump 	- ไม่เปลี่ยนแปลง
	<p><u>การป้องกันการรั่วไหลของโมโนเอทิลีนไกลคอล (Mono Ethylene Glycol; MEG)</u></p> <p>โครงการได้จัดเตรียมมาตรการป้องกันการรั่วไหลของโมโนเอทิลีนไกลคอล (Mono Ethylene Glycol; MEG) จากถังเก็บและท่อขนส่ง</p>	- ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 2.10-1 (ต่อ)

รายละเอียดโครงการ	รายละเอียดตามที่ระบุในรายงาน EIA ⁽¹⁾	รายละเอียดการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างจากรายงาน EIA ⁽¹⁾
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<u>แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน</u> โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นอย่างเป็นขั้นตอน ด้วยความถูกต้องรวดเร็ว เพื่อป้องกันและบรรเทาความสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สินและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และใช้เป็นแนวทางในการฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินสำหรับบุคคลที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความชำนาญตามหน้าที่รับผิดชอบ	- ไม่เปลี่ยนแปลง
9. พื้นที่สีเขียว	โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โรงงาน โดยปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียวบริเวณรอบรั้ว รอบอาคาร และตามพื้นที่ต่างๆ ประมาณ 5,104 ตารางเมตร (3.19 ไร่) หรือคิดเป็น ร้อยละ 9.20 ของพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โรงงาน บริเวณรอบรั้ว รอบอาคาร และตามพื้นที่ต่างๆ ประมาณ 2,732 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 5 ของพื้นที่โรงงาน

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด พ.ศ.2565

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ ออก 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565 รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับระยะดำเนินการ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ เสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการกากของเสีย การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม สภาพสังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน พื้นที่สีเขียว ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง และ สุขภาพ ซึ่งปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งปล่อง PTA Silo (MF111A) แต่อย่างใด

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ในระยะดำเนินการในระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ซึ่งดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยบริษัท ซีคอต จำกัด ในวันที่ 19 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.1-1 และรูปที่ 3.1 และภาคผนวก ข

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรูปแบบปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) โดยได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุก 6 เดือน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ก.2 สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ที่ ออก 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งรายงานผลการดำเนินการต่างๆ เป็นประจำทุก 6 เดือน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด และไม่ได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ควบคุมและปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ จะแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยโครงการได้หยุดซ่อมบำรุงครั้งล่าสุด ระหว่างวันที่	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.1 หนังสือแจ้งซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4. บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ต้องเสนอรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้ หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตาม กฎหมาย ทั้งนี้การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตาม หลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับ อนุญาตให้ดำเนิน โครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โดยสรุปและนำเสนอส่งให้หน่วยงาน ของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทราบทุก 6 เดือน อย่างต่อเนื่อง โดยรายงาน ฉบับนี้เป็นรายงานครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ.2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ซึ่งครั้งล่าสุดได้จัดส่งรายงานฯ เมื่อวันที่ 31 กรกฎาคม พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ก.3 สำเนา หนังสือนำเสนอรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>5. ในกรณีที่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัทฯ มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด โดยขอติดตั้งระบบการผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์จากเทคโนโลยีแผงโฟโตโวลเทอิกบนหลังคา (Solar Roof) ทั้งนี้ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ก.2 สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ที่ อก 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้นายงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้นายงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ				

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6. สรุปผลการศึกษา HAZOP ของ โครงการ และ นำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอ ตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น ของโครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้สรุปผลการศึกษา HAZOP ของ โครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิด ผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และ เหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิง เปรียบเทียบกับหน่วยอื่น และจัดส่งให้กับ กรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.2 ผลการ ศึกษา HAZOP
	7. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการ ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ว่าจ้างบริษัท ซีคอท จำกัด เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-
	8. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิต ของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบาย สารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้ง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปัจจุบันโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลัง การผลิตของเครื่องจักร แต่สภาวะการผลิต ยังไม่คงตัวดังนั้นโครงการจะยึดอัตราการระบาย สารมลพิษทางอากาศ ตามที่ระบุไว้ในรายงาน เป็นค่าควบคุม	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	9. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือ กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไข ผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่ โครงการและ ชุมชนโดยรอบ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณโดยรอบโรงงานมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐาน ที่กำหนด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- บทที่ 4 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
	10. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยัง ไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการ ตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่ อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าว ไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ โครงการ ยังไม่มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ และ ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- บทที่ 4 ผลการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	11. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	12. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัดไว้ในบทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	13. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.3 เอกสารการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	14. กำหนดให้โครงการจัดการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้หยุดซ่อมบำรุงครั้งล่าสุด ระหว่างวันที่ 25 กุมภาพันธ์ - 5 มีนาคม พ.ศ.2567 ทั้งนี้โครงการได้แจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ทราบเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.1 หนังสือแจ้งซ่อมบำรุงประจำปี และกรณีฉุกเฉิน
	15. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ของบริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ที่ตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ ตามที่มาตรการฯ กำหนด โดยดำเนินการภายใต้โครงการธรรมชาติสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย หรือชกาว-ดาวเขียว โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการในวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.4 แผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	16. ให้บททวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น จากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มี การผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและ ต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูล มาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/ อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ อุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยโครงการ จะนำมาเป็นกรณีศึกษาเพื่อเป็นแนวทาง ป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ดังกล่าว	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.5 เอกสาร การทบทวนเหตุการณ์ อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
	17. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อ นำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุ ในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจ สุขภาพประจำปีของพนักงานในแต่ละพื้นที่ ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุ อายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นๆ และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพ กับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของ พนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติ ของผล การตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยโครงการ มีการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี สำหรับในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการ ในเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ.2567 ซึ่งอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ผลและวินิจฉัย โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.6 การตรวจ สุขภาพประจำปี และการ จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>18. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน เป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งพนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี สำหรับในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการในเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ.2567 ซึ่งอยู่ระหว่างการวิเคราะห์ผลและวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ทั้งนี้โครงการได้เก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี โครงการจะมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ โครงการจะส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งพนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- ภาคผนวก ข.6 การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ</p>

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ	1. การดำเนินการของโครงการจะไม่มีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ออกสู่บรรยากาศ	- หน่วยผลิตของโครงการ	- การดำเนินการของโครงการไม่มีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ออกสู่บรรยากาศ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	2. ติดตั้งเตาเผาอากาศเสียชนิด Heat Transfer Media (HTM Heater) ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เพื่อกำจัดสารไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนมากับก๊าซที่เหลือทิ้งจากกระบวนการผลิต (Off Gas) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ	- หน่วย CP Unit	- บริษัทฯ ได้ทำการติดตั้งเตาเผาอากาศชนิด Heat Transfer Media (HTM Heater ชุดที่ 1 และชุดที่ 2) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เพื่อกำจัดสารไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนมากับก๊าซที่เหลือทิ้งจากกระบวนการผลิต (Off Gas) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-1 ปล่องระบายอากาศ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - รูปที่ 3.1-2 ปล่องระบายอากาศ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)
	3. ปรับปรุงหัวเผาของ HTM Heater ชุดที่ 1 ให้เป็นแบบ Ultra Low NO _x Burner เพื่อลดอัตราการระบายมลสารลงเหลือ 0.160 กรัม/วินาที ให้แล้วเสร็จ หลังจากนั้นจึงดำเนินการใช้งาน HTM Heater ชุดที่ 2	- บริเวณเตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 1	- โครงการได้ปรับปรุงหัวเผาของ HTM Heater ชุดที่ 1 ให้เป็นแบบ Ultra Low NO _x Burner และได้ติดตั้ง HTM Heater ชุดที่ 2 แล้วเสร็จในเดือนพฤษภาคม พ.ศ.2564	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-2 ปล่องระบายอากาศ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>4. ติดตั้งหัวเผาชนิด Ultra Low NO_x Burner บริเวณ HTM Heater ทั้ง 2 ชุด เพื่อควบคุมการระบายมลสารไม่ให้เกินค่าควบคุมของโครงการ ดังนี้ (ตารางที่ 3.1.1-1)</p> <p>1) <u>เตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 1</u> ที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7</p> <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง (TSP) ไม่เกิน 13.0 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.040 กรัมต่อวินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (27.7 ส่วนในล้านส่วน) อัตราการระบาย 0.160 กรัมต่อวินาที <p>2) <u>เตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 2</u> ที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7</p>	<p>- บริเวณเตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 1 และ 2</p>	<p>- โครงการได้ทำการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายสารจากเตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 1 และชุดที่ 2 โดยทำการตรวจวัดในวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 พบค่าดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> เตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 1 : ฝุ่นละอองรวม (TSP) มีค่าความเข้มข้นเท่ากับ 3.03 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ มีอัตราการระบายเท่ากับ 0.012 g/s : ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) มีค่าความเข้มข้นเท่ากับ 3.45 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ มีอัตราการระบายเท่ากับ 0.014 g/s เตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 2 : ฝุ่นละอองรวม (TSP) มีค่าความเข้มข้นเท่ากับ 2.91 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ มีอัตราการระบายเท่ากับ 0.011 g/s 	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- รูปที่ 3.1-1 ปล่องระบายอากาศ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)</p> <p>- รูปที่ 3.1-2 ปล่องระบายอากาศ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง (TSP) ไม่เกิน 13.0 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.026 กรัมต่อวินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (27.7 ส่วนในล้านส่วน) อัตราการระบาย 0.107 กรัมต่อวินาที 		<p>: ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) มีค่าความเข้มข้นเท่ากับ 14.83 mg/Nm³ ที่ 7%O₂</p> <p>มีอัตราการระบายเท่ากับ 0.056 g/s ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) และเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด</p>		
	<p>5. ติดตั้งระบบตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System, CEMs) โดยตั้งค่าการเตือนให้อยู่ที่ 90% ของค่าที่ระบุไว้ในมาตรการฯ บริเวณปล่องระบายอากาศเสียจากเตาเผา HTM Heater โดยติดตั้ง CEMS ที่ HTM Heater ทั้ง 2 ชุด ที่ใช้ในการเผาไหม้ (Excess O₂) และอัตราการไหลของอากาศเสีย</p> <p>1) ความเข้มข้นของ NO_x ที่ระบายออกจากปล่อง HTM Heater</p> <p>2) ปริมาณ O₂ ที่ใช้ในการเผาไหม้ (Excess O₂) และอัตราการไหลของอากาศเสีย</p>	<p>- ปล่องระบายอากาศเสียจากเตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ของโครงการ</p>	<p>- โครงการได้ติดตั้งระบบตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System, CEMs) บริเวณปล่องระบายอากาศเสียจากเตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 และชุดที่ 2 เพื่อทำการตรวจวัด NO_x และ O₂ เรียบร้อยแล้ว</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- ภาคผนวก ข.7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศโดยระบบตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)</p> <p>- รูปที่ 3.1-3 Continuous Emission Monitoring System, CEMs</p>

ตารางที่ 3.1.1-1 รายละเอียดแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

แหล่งกำเนิด	เชื้อเพลิงที่ใช้	ระบบควบคุมมลพิษ	ข้อมูลปล่อง				ก๊าซที่ระบายออก						ความเข้มข้น		ปริมาณการระบาย	
			พิกัด		H (m)	D (m)	Temp. (°C)	V (m/s)	O ₂ (%)	Humidity (%)	Q Actual (m ³ /s)	Q ^{1/} Standard (Nm ³ /s)	TSP (mg/Nm ³)	NO ₂ (mg/Nm ³)	TSP (g/s)	NO ₂ (g/s)
			X	Y												
1. ปล่องระบายมลสารจากหน่วยผลิตความร้อนชุดที่ 1 (HTM 1)	ก๊าซธรรมชาติ	Ultra Low NO _x	729811	1405246	30	1.0	228.85	6.4	3.9	16.0	5.02	3.07	13	52.2	0.040	0.160
2. ปล่องระบายมลสารจากหน่วยผลิตความร้อนชุดที่ 2 (HTM 2)	ก๊าซธรรมชาติ	Ultra Low NO _x	729817	1405252	35	0.7	357.85	10.9	3.9	16.0	4.19	2.04	13	52.2	0.026	0.107
มาตรฐาน ^{2/}													320	376	-	-
ปริมาณการระบายมลพิษทางอากาศรวม													-	-	0.066	0.267

หมายเหตุ : 1. ^{1/} สภาวะอ้างอิง 25 °C, 1 atm, และ 7%O₂ Dry Basis
2. ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ.2549)
3. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>6. ติดตั้งระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone จำนวน 6 ชุด เพื่อควบคุมการระบายฝุ่นละอองไม่ให้เกินค่าควบคุมของโครงการ (ตารางที่ 3.1.1-2) ดังนี้</p> <p>1) ที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cyclone#1 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากกระบวนการขนถ่าย PET จาก CP Unit ไปยัง SSP Unit ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.044 กรัมต่อวินาที • Cyclone#2 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากกระบวนการลดอุณหภูมิ PET โดยใช้อากาศจาก SSP Unit ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.455 กรัมต่อวินาที • Cyclone#3 และ 4 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากกระบวนการขนถ่าย PET จาก SSP Unit ไปยัง Silo จำนวน 	- กระบวนการ ขนถ่าย PET	<p>- โครงการมีการติดตั้งระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone จำนวน 6 ชุด เพื่อควบคุมการระบายฝุ่นละอองไม่ให้เกินค่าควบคุมของโครงการ และได้ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 7-8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 พบค่าดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cyclone#1 (MC-1512) พบค่าความเข้มข้นเท่ากับ 1.71 mg/Nm³ และมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.004 g/s • Cyclone#2 (MC-1563) พบค่าความเข้มข้นเท่ากับ 3.31 mg/Nm³ และมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.047 g/s • Cyclone#4 (MC-1624) พบค่าความเข้มข้นเท่ากับ 1.22 mg/Nm³ และมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.006 g/s • Cyclone#5 (MC-1462) พบค่าความเข้มข้นเท่ากับ 4.59 mg/Nm³ และมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.006 g/s • Cyclone#6 (MC-1594) พบค่าความเข้มข้นเท่ากับ 1.89 mg/Nm³ และมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.002 g/s 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	<p>- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- รูปที่ 3.1-4 Cyclone ชุดที่ 1 MC-1512</p> <p>- รูปที่ 3.1-5 Cyclone ชุดที่ 2 MC-1563</p> <p>- รูปที่ 3.1-6 Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624)</p> <p>- รูปที่ 3.1-7 Cyclone ชุดที่ 5 MC-1462</p> <p>- รูปที่ 3.1-8 Cyclone ชุดที่ 6 MC-1594</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2 ถึง ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.094 กรัมต่อวินาที</p> <ul style="list-style-type: none"> Cyclone#5 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากกระบวนการขนถ่าย PET จาก CP Unit ไปยัง SSP Unit ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.019 กรัมต่อวินาที Cyclone#6 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากกระบวนการใช้อากาศจาก SSP Unit ในการปรับสภาพของ PET ไม่เกิน 18 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.128 กรัมต่อวินาที 		ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) และเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด		
	<p>7. กำหนดให้ปล่อง PTA Silo ที่มีการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากการขนส่งกรดเทรฟทาลิกบริสุทธิ์ผ่านระบบท่อขนส่งจากบริษัทผู้ผลิตไปยังไซโลเก็บพัก ไม่เกิน 27 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.028 กรัมต่อวินาที (ตารางที่ 3.1.1-2)</p>	<p>- ไซโลเก็บพักกรดเทรฟทาลิกบริสุทธิ์</p>	<p>- โครงการยังไม่มีแผนการก่อสร้างปล่อง PTA Silo แต่อย่างใด</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	-

ตารางที่ 3.1.1-2 รายละเอียดแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่ไม่ได้เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

แหล่งกำเนิด	ข้อมูลปล่อง				ก๊าซที่ระบายออก			ความเข้มข้น	ปริมาณการระบาย
	พิกัด		H (m)	D (m)	Temp. (°C)	V (m/s)	Q ^V Standard (Nm ³ /s)	TSP (mg/Nm ³)	TSP (g/s)
	X	Y							
1. ปล่อง Cyclone#1 (MC 1512)	729774	1405249	52	0.30	40.85	16.47	1.11	40	0.044
2. ปล่อง Cyclone#2 (MC 1563)	729783	1405236	19	0.91	98.85	35.0	22.76	20	0.455
3. ปล่อง Cyclone#3 (MC 1614)	729705	1405273	59	0.4	41.85	19.82	2.36	40	0.094
4. ปล่อง Cyclone#4 (MC 1624)	729703	1405266	59	0.4	41.85	19.82	2.36	40	0.094
5. ปล่อง Cyclone#5 (MC 1462)	729804	1405252	17	0.27	44.85	8.9	0.48	40	0.019
6. ปล่อง Cyclone#6 (MC 1594)	729798	1405250	15	0.81	52.95	15.1	7.10	22	0.156
มาตรฐาน ^{2/}								400	-
ปริมาณการระบายมลพิษทางอากาศรวม								-	0.862

หมายเหตุ : 1. ^{1/} สภาวะอ้างอิง 25 °C, 1 atm, และ 7%O₂ Dry Basis
2. ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ.2549)
3. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	8. กำหนดแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศให้ทำงานอย่างเต็ม ประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- เต้าเผาอาศัย และระบบบำบัด ฝุ่นแบบ Cyclone	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษา ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเป็นประจำ เพื่อให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.8 แผนการ บำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance Programme)
	9. กำหนดให้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ สำรอง สำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศอย่างเพียงพอ	- แผนซ่อมบำรุง	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ สำรอง สำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศอย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.9 เอกสาร การจัดเตรียมอุปกรณ์ และอะไหล่สำรอง สำหรับการซ่อมบำรุง ระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ
	10. จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOC Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของ โครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือ การประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหย จากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมิน การรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจาก ดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการ ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดทำข้อมูลการระบาย สารอินทรีย์ระเหยง่าย (Fugitive VOCs) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.10 เอกสาร การจัดทำข้อมูลการระบาย สารอินทรีย์ระเหยง่าย (Fugitive VOCs)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ	1. ติดตั้งระบบถังเกรอะ (Septic Tank) เพื่อบำบัดน้ำทิ้งจากกิจกรรมประจำวันของพนักงานในชั้นดิน ปริมาณ 8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ก่อนรวบรวมส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบถังเกรอะ (Septic Tank) เพื่อบำบัดน้ำทิ้งจากกิจกรรมประจำวันของพนักงานในชั้นดิน และท่อ Underground เพื่อส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.11 สำเนาใบเสร็จการส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ - รูปที่ 3.1-9 Septic Tank
	2. น้ำ Blowdown จาก Cooling Tower ปริมาณ 144 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกปริมาณน้ำ Blowdown จาก Cooling Tower บริเวณที่ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.11 สำเนาใบเสร็จการส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ
	3. ติดตั้งบ่อดักไขมัน (Oil Separator) ขนาด 87 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เพื่อนำน้ำฝนที่ปนเปื้อนสารเคมี ในปริมาณ 22 ลูกบาศก์เมตรต่อ 15 นาทีแรก มาแยกส่วนที่เป็นไขมันออก ก่อนส่งไปรวมกับน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต ในบ่อปรับเสถียร (Neutralization Pond) ขนาด 154 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำให้เป็นกลาง ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งบ่อดักไขมัน (Oil Separator) เพื่อนำน้ำฝนที่ปนเปื้อนสารเคมี มาแยกส่วนที่เป็นไขมันออก แล้วส่งไปรวมกับน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตในบ่อปรับเสถียร (Neutralization Pond) และส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-10 Oil Separator - รูปที่ 3.1-11 Neutralization Pond

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4. น้ำจากกระบวนการผลิต (CP Unit) ปริมาณ 110 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกปริมาณน้ำจากกระบวนการผลิต (CP Unit) โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 มีปริมาณน้ำ 103.5 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ที่ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.12 บันทึกปริมาณน้ำเสียที่ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
	5. โครงการจะดำเนินการส่งน้ำเสียที่เกิดขึ้นภายหลังการขยายกำลังการผลิตไปที่ระบบบำบัดของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ก็ต่อเมื่อ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ดำเนินการขออนุญาตรับบำบัดน้ำเสียตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดไว้แล้วเสร็จ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดส่งน้ำเสียที่เกิดขึ้นภายหลังการขยายกำลังการผลิตไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด หลังจาก บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ดำเนินการขออนุญาตรับบำบัดน้ำเสียตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดไว้เสร็จเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.12 บันทึกปริมาณน้ำเสียที่ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
	6. กำหนดคุณสมบัติ (Internal Control) ของน้ำเสียที่จะส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ไว้ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ค่า COD ต้องไม่เกิน 9,000 ppm อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) ต้องไม่เกิน 40 ppm ความเป็นกรด-ด่าง ต้องไม่เกิน 5.0-7.0 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.12 บันทึกปริมาณน้ำเสียที่ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด - บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>7. ในกรณีน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการไม่ผ่านเกณฑ์ค่าควบคุม (Internal Control) หรือในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ GC-M PTA ขัดข้อง ทางโครงการได้จัดเตรียมมาตรการรองรับไว้ดังนี้</p> <p>1) หากระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ตรวจสอบแล้วพบว่า สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการจะลดกำลังการผลิตและทยอยส่งน้ำเสียไปบำบัด แต่หากระบบเกิดขัดข้องและตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง ทางโครงการจะหยุดกระบวนการผลิต (Shutdown) และจะส่งน้ำเสียในบ่อพักน้ำเสียของโครงการไปบำบัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับน้ำเสียไปกำจัด</p> <p>2) ในกรณีติดต่อให้หน่วยงานภายนอกมารับน้ำเสียไปบำบัดนั้น ทางโครงการจะติดต่อบริษัทหน่วยงานภายนอกที่สามารถรับน้ำเสีย</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- คุณภาพของน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุม (Internal Control) ก่อนส่งไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	ไปบำบัดได้อย่างถูกต้องตามหลักวิธีการ และจะต้องเป็นบริษัทที่ต้องขึ้นทะเบียน และได้รับอนุญาตจากทางราชการ				
	<p>8. โครงการจะดำเนินการวางท่อขนส่งน้ำเสีย บนพื้นดินจากบ่อกักน้ำเสียของโครงการ ไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งในการดูแลรักษาแนวท่อส่ง น้ำเสีย ทางโครงการได้มีการกำหนดมาตรการ ในการดูแลรักษาดังนี้</p> <p>1) จัดทำป้ายเตือนตลอดแนวท่อส่งน้ำเสีย</p> <p>2) จัดให้มีการตรวจสอบสภาพความสมบูรณ์ ของท่อส่งน้ำเสียตลอดแนวท่อเป็นประจำ ทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ที่จะเดินตรวจสอบ ตลอดแนว หากตรวจสอบพบจุดที่สงสัยว่า จะมีการรั่วไหล ให้โครงการแจ้งเจ้าหน้าที่ ที่เกี่ยวข้อง ทั้งของโครงการและบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด</p> <p>3) ติดตั้งระบบ Flow Meter เพื่อให้สามารถ ตรวจสอบอัตราการไหลของน้ำเสียภายใน ท่อให้มีการไหลตามปกติ</p>	<p>- บริเวณท่อขนส่ง น้ำเสีย</p>	<p>- โครงการได้ดำเนินการวางท่อขนส่งน้ำเสีย บนพื้นดินจากบ่อกักน้ำเสียของโครงการ ไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งในการดูแลรักษาแนวท่อส่ง น้ำเสีย ได้มีการกำหนดมาตรการในการ ดูแลรักษาดังนี้</p> <p>1) จัดทำป้ายเตือนตลอดแนวท่อส่งน้ำเสีย</p> <p>2) จัดให้มีการตรวจสอบสภาพความสมบูรณ์ ของท่อส่งน้ำเสียตลอดแนวท่อเป็นประจำ ทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ที่จะเดินตรวจสอบ ตลอดแนว หากตรวจสอบพบจุดที่สงสัยว่า จะมีการรั่วไหล ให้โครงการแจ้งเจ้าหน้าที่ ที่เกี่ยวข้อง ทั้งของโครงการและบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด</p> <p>3) ติดตั้งระบบ Flow Meter เพื่อให้สามารถ ตรวจสอบอัตราการไหลของน้ำเสียภายใน ท่อให้มีการไหลตามปกติ</p>	<p>- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน</p>	<p>- ภาคผนวก ข.8 แผนการ บำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance Programme)</p> <p>- รูปที่ 3.1-12 ป้ายเตือน บริเวณแนวท่อขนส่ง น้ำเสีย</p> <p>- รูปที่ 3.1-13 ระบบ Flow Meter</p> <p>- รูปที่ 3.1-14 ระบบ Pressure Gauge</p> <p>- รูปที่ 3.1-15 ระบบท่อ Minimum Flow Line</p> <p>- รูปที่ 3.1-16 วาล์วตัดแยก ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>4) ติดตั้ง Pressure Gauge เพื่อควบคุมแรงดันภายในท่อให้สามารถส่งน้ำเสียให้เป็นปกติ และป้องกันการไหลย้อนกลับของน้ำเสีย</p> <p>5) ติดตั้งระบบท่อ Minimum Flow Line โดยท่อนี้จะอยู่ที่ด้านส่งของบิ๊ม (Pump Discharge) ซึ่งท่อนี้จะไหลย้อนกลับไปสู่บ่อเก็บน้ำเสีย เพื่อให้บิ๊มสามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง และป้องกันบิ๊มชำรุดจากการเกิดความร้อนโพรงอากาศ (Cavitation) การสั่นสะเทือนเมื่อวาล์วปลายทางถูกปิด หรือท่อเกิดการอุดตัน</p> <p>6) ติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งบริเวณต้นทางและปลายทางเพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหลของน้ำเสียได้</p> <p>7) จัดเตรียมแผนการซ่อมบำรุงระบบท่อขนส่งเพื่อไม่ให้เกิดการชำรุด ซึ่งอาจเป็นสาเหตุทำให้เกิดการรั่วไหลของน้ำเสียได้</p>		<p>4) ติดตั้งระบบ Pressure Gauge เพื่อควบคุมแรงดันภายในท่อให้สามารถส่งน้ำเสียให้เป็นปกติ และป้องกันการไหลย้อนกลับของน้ำเสีย</p> <p>5) ติดตั้งระบบท่อ Minimum Flow Line โดยท่อนี้จะอยู่ที่ด้านล่างของบิ๊ม (Pump Discharge) ซึ่งท่อนี้จะไหลย้อนกลับไปสู่บ่อเก็บน้ำเสีย เพื่อให้บิ๊มสามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง และป้องกันบิ๊มชำรุดจากการเกิดความร้อนโพรงอากาศ (Cavitation) การสั่นสะเทือน เมื่อวาล์วปลายทางถูกปิด หรือท่อเกิดการอุดตัน</p> <p>6) ติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งบริเวณต้นทางและปลายทางเพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหลของน้ำเสียได้</p> <p>7) จัดเตรียมแผนการซ่อมบำรุงระบบท่อขนส่งเพื่อไม่ให้เกิดการชำรุด ซึ่งอาจเป็นสาเหตุทำให้เกิดการรั่วไหลของน้ำเสียได้</p>		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	9. เมื่อโครงการดำเนินการส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทั้งหมดแล้ว ระบบบำบัดน้ำเสียเดิมของโครงการนั้น ทางโครงการจะยกเลิกใช้งาน โดยจะดำเนินการปรับปรุงระบบให้เป็นเพียงบ่อกักเก็บน้ำเสียสำรอง เพื่อรอส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทั้งหมด โดยระบบบำบัดน้ำเสียเดิมของโครงการนั้น ทางโครงการได้ดำเนินการปรับปรุงระบบให้เป็นเพียงบ่อกักน้ำเสียสำรอง เพื่อรอส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-17 ระบบบำบัดน้ำเสียเดิมของโครงการ
	10.ดูแลบ่อกักเก็บน้ำเสียโดยใช้ระบบ Preventive Maintenance ของอุปกรณ์ขนถ่ายน้ำเสีย ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแลบ่อกักเก็บน้ำเสียและอุปกรณ์ขนถ่ายน้ำเสียให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.13 บันทึกการตรวจสอบแนวท่อขนส่งน้ำเสียและระบบการขนถ่าย
	11.ตรวจสอบระบบการขนถ่าย และบ่อกักเก็บน้ำเสียให้สามารถใช้งานได้ในกรณีที่มีการรับน้ำเสียมาเก็บไว้เพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบการขนถ่ายและบ่อกักเก็บน้ำเสียให้สามารถใช้งานได้ ในกรณีที่มีการรับน้ำเสียมาเก็บไว้เพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.13 บันทึกการตรวจสอบแนวท่อขนส่งน้ำเสียและระบบการขนถ่าย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. เสียง (ต่อ)	6. จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่การผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการแล้วเสร็จ นำผลการศึกษา Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโรงงานต่อไป และให้ทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour Map ทุกๆ 3 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการทบทวนเส้นเสียงจาก Noise Contour Map เมื่อวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 และมีแผนดำเนินการครั้งถัดไปในปี พ.ศ.2568	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.15 เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
	7. ควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 รวมถึงโครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าวไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงโครงการมีแนวทางในการป้องกันปัญหาดังกล่าว และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงาน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 พบว่าผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ข.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. เสียง (ต่อ)	<p>8. จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในสถานประกอบการ ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบการ มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไป โดยมีรายละเอียดในหัวข้อต่อไปนี้</p> <p>1) ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน</p> <p>2) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างต่อเนื่องเกินกว่า 8 ชั่วโมง ปีละ 1 ครั้ง โดย Audiologist หรือผู้ที่ผ่านการอบรมการตรวจแล้ว</p> <p>3) จัดให้มีการควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control) เช่น ลดระดับเสียงจากต้นกำเนิดเสียง (Source) (ติดตั้งฉนวน อุปกรณ์ลดการสั่นสะเทือน) เป็นต้น</p>	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในสถานประกอบการ ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไป โดยมีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน และอบรมให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดัง สาเหตุที่ต้องป้องกันตัวจากเสียงดัง บริเวณใดภายในโรงงานที่มีเสียงดัง และการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกต้องวิธี	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	<p>- ภาคผนวก ข.15 เอกสาร การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)</p> <p>- ภาคผนวก ข.17 เอกสาร การอบรมให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมให้กับพนักงานและผู้รับเหมา</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. เสียง (ต่อ)	4) บริหารจัดการเพื่อป้องกันไม่ให้พนักงาน สัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลา ที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/ การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง 5) อบรมให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับอันตราย จากเสียงดัง สาเหตุที่ต้องป้องกันตัวจาก เสียงดัง บริเวณใดภายในโรงงานที่มีเสียงดัง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่าง ถูกต้องวิธี				
5. การคมนาคม	1. อบรมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดอื่นๆ ที่โครงการกำหนดขึ้น อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดอบรมให้พนักงานขับรถ ปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอื่นๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.18 เอกสาร การอบรมพนักงานขับรถ
	2. กำหนดความเร็วของรถที่วิ่งภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยจัดให้มี ป้ายเตือนอย่างชัดเจนตามเส้นทางจราจรใน พื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจำกัดความเร็วของรถที่วิ่งภายใน พื้นที่โรงงานไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยติดป้ายเตือนกำหนดความเร็วของรถ ที่วิ่งภายในโรงงาน และเครื่องหมายจราจร ตามเส้นทางจราจรภายในโรงงาน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-21 ป้ายจำกัด ความเร็ว

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. การคมนาคม (ต่อ)	3. ควบคุมน้ำหนักรถขนส่งผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินระเบียบของทางราชการ	- ถนนสาธารณะทั่วไป	- โครงการมีการควบคุมน้ำหนักรถขนส่งผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินระเบียบของหน่วยงานราชการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-22 พื้นที่ขังน้ำหนักรถ
	4. จัดให้มีโปรแกรมการฝึกอบรมพนักงานขับรถบรรทุกสารเคมี โดยเน้นด้านกฎหมายจราจรและความปลอดภัย นอกจากนี้ ควรอบรมพนักงานขับรถให้รับทราบถึงคุณสมบัติของสารเคมีที่บรรทุกอยู่ รวมถึงข้อควรระวังและข้อปฏิบัติหากเกิดอุบัติเหตุขึ้น	- พนักงานขับรถบรรทุกสารเคมี	- โครงการจัดให้มีโปรแกรมการฝึกอบรมพนักงานขับรถบรรทุกสารเคมี โดยเน้นด้านกฎหมายจราจรและความปลอดภัย นอกจากนี้ ได้อบรมพนักงานขับรถให้รับทราบถึงคุณสมบัติของสารเคมีที่บรรทุกอยู่ รวมถึงข้อควรระวังและข้อปฏิบัติหากเกิดอุบัติเหตุขึ้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.18 เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ
	5. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมีทางรถบรรทุกในชั่วโมงเร่งด่วน (07:30-08:30 น. และ 16:00-17:00 น.)	- ถนนสาธารณะทั่วไป	- โครงการกำหนดให้มีการหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย และสารเคมีทางรถบรรทุกในชั่วโมงเร่งด่วน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.19 เอกสารระเบียบปฏิบัติการขนส่งและการขับข้อย่างปลอดภัย
	6. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมีทางรถบรรทุกผ่านเส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น โดยโครงการมีเส้นทางรถขนส่งที่แน่นอน	- ถนนสาธารณะทั่วไป	- โครงการกำหนดให้มีการหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย และสารเคมีทางรถบรรทุกผ่านเส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.19 เอกสารระเบียบปฏิบัติการขนส่งและการขับข้อย่างปลอดภัย
	7. บำรุงรักษาสภาพยานพาหนะอย่างสม่ำเสมอ ตามคู่มือการบำรุงรักษารถขนส่งจากผู้ขนส่ง โดยมีการตรวจสอบสภาพรถเป็นประจำทุกเดือน	- ถนนสาธารณะทั่วไป	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาสภาพยานพาหนะอย่างสม่ำเสมอ ตามคู่มือการบำรุงรักษารถขนส่งจากผู้ขนส่ง โดยมีการตรวจสอบสภาพรถเป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.20 เอกสารการตรวจสอบสภาพรถ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. การคมนาคม (ต่อ)	8. กำหนดให้ติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ลงบนรถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมี เพื่อเป็นอีกช่องทางหนึ่งในการรับเรื่องร้องเรียน	- รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมี	- โครงการได้ติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ลงบนรถขนส่งผลิตภัณฑ์ และสารเคมี เพื่อเป็นอีกช่องทางหนึ่งในการรับเรื่องร้องเรียน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-23 การติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งผลิตภัณฑ์ และสารเคมี
6. การจัดการกากของเสีย	1. ขยะมูลฝอยจากพนักงาน 1) จัดเตรียมถังขยะมูลฝอยเพื่อรองรับขยะมูลฝอยจากการอุปโภค/บริโภคของพนักงาน อย่างเพียงพอ ก่อนรวบรวมและติดต่อเทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมถังขยะมูลฝอยเพื่อรองรับขยะมูลฝอยจากการอุปโภค/บริโภคของพนักงานอย่างเพียงพอ ก่อนรวบรวมและเก็บขนไปกำจัดยังพื้นที่ฝังกลบของเทศบาลเมืองมาบตาพุด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.21 สำเนาใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอยโดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด - รูปที่ 3.1-24 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ
	2. กากของเสียจากกระบวนการผลิต 1) ถูบบรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้วและถังใส่สารเคมี (ประมาณ 22 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมถูบบรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้วและถังใส่สารเคมี จากกระบวนการผลิตไว้ในอาคารเก็บกากของเสียก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.22 เอกสารการขออนุญาตเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - ภาคผนวก ข.23 ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest) - รูปที่ 3.1-25 อาคารเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	2) กระจกกรอง Band Filter จากกระบวนการตัดเม็ด (ประมาณ 11 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมกระจกกรอง Band Filter จากกระบวนการตัดเม็ดไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.22 เอกสารการขออนุญาตเกี่ยวกับสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว - ภาคผนวก ข.23 ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest) - รูปที่ 3.1-25 อาคารเก็บกากของเสีย
	3) โอลิโกเมอร์ PET Oligomer (เศษ Polymer ที่ยังเกิดไม่สมบูรณ์) จาก CP Unit (ประมาณ 60 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมโอลิโกเมอร์ PET Oligomer จาก CP Unit ไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.22 เอกสารการขออนุญาตเกี่ยวกับสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว - ภาคผนวก ข.23 ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest) - รูปที่ 3.1-25 อาคารเก็บกากของเสีย

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	4) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (ประมาณ 10 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกาก ของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อน ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมน้ำมันหล่อลื่น ใช้แล้ว ไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่ง กำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.22 เอกสาร การขออนุญาตเกี่ยวกับ สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว - ภาคผนวก ข.23 ใบกำกับ การขนส่งของเสีย (Waste Manifest) - รูปที่ 3.1-25 อาคารเก็บ กากของเสีย
	5) ฟ้ำมันเปื้อนน้ำมัน (ประมาณ 7 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บ กากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต ต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมฟ้ำมันเปื้อนน้ำมัน ไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่งกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.22 เอกสาร การขออนุญาตเกี่ยวกับ สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว - ภาคผนวก ข.23 ใบกำกับ การขนส่งของเสีย (Waste Manifest) - รูปที่ 3.1-25 อาคารเก็บ กากของเสีย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	8) รวบรวมสารเคมีที่หกรั่วไหล ได้แก่ PTA, IPA, MEG ตัวเร่งปฏิกิริยา และสารเติมแต่ง ไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการที่หน่วยงาน รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจาก ทางราชการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ไม่มีการหกรั่วไหลของสารเคมี จึงไม่มีการส่งกำจัด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.24 เอกสาร ขั้นตอนการปฏิบัติ เกี่ยวกับสารเคมีรั่วไหล และก๊าซรั่วไหล
	9) นำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการ ของเสียของโครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการคัดแยกของเสียตามมาตรการฯ โดยเข้าร่วมโครงการ 3R กับกรมโรงงาน- อุตสาหกรรม	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.25 เอกสาร การคัดแยกของเสียตาม หลัก 3R
	3. การจัดการของเสียให้ปฏิบัติตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดการกากของเสียโดยปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2566 (ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 ยกเลิก) เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ ไม่ใช่แล้ว อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.22 เอกสาร การขออนุญาตเกี่ยวกับ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช่แล้ว
	4. กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม ต้องติดตั้งระบบ GPS เพื่อใช้ในการตรวจสอบ และป้องกันการแอบทิ้งและการติดเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายัง โครงการ	- บริษัทขนส่ง กากของเสีย อุตสาหกรรม	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งกากของเสีย อุตสาหกรรมต้องติดตั้ง GPS เพื่อใช้ใน การตรวจสอบและป้องกันการแอบทิ้ง และ มีการติดหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทาง การแจ้งเรื่องร้องเรียน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.26 เอกสาร แสดงเส้นทางการขนส่ง ของเสียไปกำจัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	5. จัดให้มีระบบรายงานการขนส่งกากของเสีย (Manifest System) ซึ่งเป็นมาตรการรองรับในระบบการกักเก็บ ขนส่ง ลำเลียง และส่งกำจัดกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบรายงานการขนส่งกากของเสีย (Manifest System) ซึ่งเป็นมาตรการรองรับในระบบการกักเก็บ ขนส่ง ลำเลียง และส่งกำจัดกากของเสีย	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.23 ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest)
7. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	1. จัดให้มีรางระบายน้ำฝน บริเวณพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ที่มีการออกแบบระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วมไว้แล้ว	- โดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีรางระบายน้ำฝนบริเวณพื้นที่โดยรอบโครงการ ทั้งนี้ โครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ที่มีการออกแบบระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วมไว้แล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-26 รางระบายน้ำฝน
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	1. ดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม การดำเนินการต่างๆ ของบริษัท และกิจกรรมที่บริษัทฯ ดำเนินงานร่วมกับชุมชนดังนี้ 1) จัดทำวารสารรอบรู้เพื่อประชาสัมพันธ์และแจ้งข่าวสารจากโครงการทุก 3 เดือน 2) จัดให้มีการเยี่ยมชมโรงงานปีละ 1 ครั้ง เพื่อติดตามผลการดำเนินโครงการของบริษัทโดยหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ เป็นผู้รับผิดชอบ	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการจัดให้มีการเยี่ยมชมโรงงาน ปีละ 1 ครั้ง เพื่อติดตามผลการดำเนินโครงการของบริษัทฯ โดยหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ เป็นผู้รับผิดชอบ โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการในกิจกรรมชงชา-ควาเขียว ในวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.4 แผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ - ภาคผนวก ข.27 เอกสารบันทึกการเยี่ยมชมโรงงาน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	2. จัดให้มีโครงการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตามแผนการดำเนินงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ ซึ่งแบ่งออกเป็น 3 คณะทำงานหลัก ดังนี้ 1) คณะทำงานการศึกษาและศาสนา 2) คณะทำงานสาธารณประโยชน์และสิ่งแวดล้อม 3) คณะทำงานกิจกรรมพิเศษอื่นๆ	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการจัดให้มีโครงการช่วยเหลือสังคม โดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตามแผนการดำเนินงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ เช่น ร่วมกิจกรรมปลูกป่าบนพื้นที่เขาห้วยมะหาด ร่วมกิจกรรมปลูกป่ากับชุมชนบ้านเนินสำหรับ ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดวัดหนองแฟบและชุมชนมาบชูลุด เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงาน ร่วมกิจกรรมอบรมให้ความรู้ด้านสารเคมีและความปลอดภัย ณ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ และร่วมกิจกรรมจัดการขยะรีไซเคิลชุมชน เทศบาลเมืองบ้านฉาง เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
	3. พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เพื่อปฏิบัติงานภายในโรงงานทั้งหมด 42 คน จากทั้งหมด 89 คน หรือคิดเป็น ร้อยละ 47.2 ของพนักงานทั้งหมด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.29 เอกสารการสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	4. มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีส่วนร่วมเข้าร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนบริเวณใกล้เคียงอย่างต่อเนื่อง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
	5. มีการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ และการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกข้อร้องเรียนของประชาชน เกี่ยวกับปัญหาที่เกิดจากโรงงาน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ไม่มีปัญหาข้อร้องเรียนจากประชาชนแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.30 แผนผังการรับเรื่องร้องเรียนและข้อปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียน
	6. ในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่างให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ	- ชุมชนใกล้เคียง	- เมื่อมีตำแหน่งว่าง โครงการจะประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบเกี่ยวกับการเปิดรับสมัครงานในทันที	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	<u>มาตรการด้านความปลอดภัย</u> 1. จัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.31 เอกสารนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	2. จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.32 เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	3. จัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำทุกปี และมีการตรวจสอบการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามแผนงานที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำทุกปี และมีการตรวจสอบการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามแผนงานที่กำหนด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.33 แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	4. จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้กับพนักงานและผู้รับเหมาอย่างเหมาะสม และเพียงพอกับลักษณะงาน อาทิ 1) การเก็บรักษา การขนถ่าย และเคลื่อนย้ายสารเคมี 2) กฎระเบียบเกี่ยวกับการทำงานในบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย 3) การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน 4) การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า 5) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 6) การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์พดุงเพลิง	- พนักงานทุกคน	- โครงการจัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เพียงพอและเหมาะสมกับพนักงานและผู้รับเหมาภายในโรงงาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.17 เอกสารการอบรมให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	5. จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงานภายในโรงงาน เช่น การจัดทำ Work Permit เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.34 ระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
	6. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไขในแต่ละกรณีของอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโรงงานเป็นประจำ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 4 ครั้ง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.35 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ
	7. จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยมีการจัดทำข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการขบขี้ปลอดภัย Safety Audit Safety Talk เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.36 เอกสารการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
	8. จัดเตรียมวิธีปฏิบัติ วิธีจัดการสารเคมีที่หก รั่วไหล และอุปกรณ์ระงับการรั่วไหล เพื่อมิให้พนักงานสัมผัสกับสารเคมีที่หกรั่วไหล โดยปราศจากอุปกรณ์ป้องกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำแผนรองรับในกรณีเกิดเหตุการณ์รั่วไหล และจัดเตรียมอุปกรณ์ระงับการรั่วไหล เพื่อมิให้พนักงานสัมผัสกับสารเคมีที่รั่วไหลโดยปราศจากอุปกรณ์ป้องกัน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.24 เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติเกี่ยวกับสารเคมีรั่วไหลและก๊าซรั่วไหล

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ในการทำงาน (ต่อ)	9. จัดให้มีการควบคุมการเข้า-ออกบริเวณพื้นที่ กระบวนการผลิต	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำระบบการควบคุมรถ เข้า-ออกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.37 เอกสาร เกี่ยวกับการควบคุมรถ เข้า-ออก บริเวณพื้นที่ กระบวนการผลิต
	10. จัดให้มีป้ายเตือนแสดงข้อควรระวังต่างๆ ภายในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อ พนักงานได้	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ติดป้ายเตือนแสดงข้อควรระวัง ต่างๆ บริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตรายภายในโรงงาน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-27 ป้ายเตือน อันตรายต่างๆ
	11. จัดเตรียม MSDS ของสารเคมีไว้ในบริเวณที่มี การใช้สารเคมีชนิดต่างๆ ในโครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมป้าย SDS ของสารเคมี ที่ใช้ในโรงงาน ไว้ในบริเวณที่มีการใช้สารเคมี ชนิดต่างๆ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.38 SDS ของสารเคมีที่ใช้ภายใน โรงงาน - รูปที่ 3.1-28 การติดป้าย SDS ของสารเคมี
	12. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของงาน แก่พนักงาน เช่น ที่ครอบหู ที่อุดหู แวนตา นิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือนิรภัย หน้ากาก นิรภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอเหมาะสม กับพนักงานภายในโรงงาน และมีกฎระเบียบ ข้อบังคับเพื่อให้พนักงานปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-29 อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ในการทำงาน (ต่อ)	13.ติดตั้งระบบป้องกันและบรรเทาอุบัติเหตุจาก การทำงาน ได้แก่ 1) ติดตั้ง Safety Shower ไว้ในบริเวณที่มีการ ใช้สารเคมี จำนวน 15 ชุด 2) ติดตั้ง Eye Washer ในบริเวณที่มีการใช้ Isopropanol จำนวน 4 ชุด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ทำการติดตั้ง Safety Shower และ Eye Washer ไว้ในบริเวณที่มีการใช้สารเคมี ภายในโรงงาน เพื่อป้องกันและบรรเทา อุบัติเหตุจากการทำงาน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-30 ฝักบัวและ อ่างล้างตาฉุกเฉิน
	<u>มาตรการด้านระบบดับเพลิง</u> 1. จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Combustible Gas Detector) จำนวน 3 ชุด ซึ่งสามารถ ตรวจจับการรั่วไหลของสารเคมีที่สามารถ ติดไฟได้ โดยสัญญาณเตือนภัยที่ระดับ 10% LEL และจะดังขึ้นที่บริเวณห้องควบคุม หากเกิดการรั่วไหลจะกำหนดให้พนักงาน ปฏิบัติตามเอกสารการปฏิบัติตามสถานการณ์ ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหรือก๊าซรั่วไหล	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Combustible Gas Detector) ซึ่งสามารถ ตรวจจับการรั่วไหลของสารเคมีที่สามารถ ติดไฟได้ โดยสัญญาณเตือนจะดังขึ้นที่ บริเวณห้องควบคุมหากเกิดการรั่วไหล โดยกำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามเอกสาร การปฏิบัติตามสถานการณ์ฉุกเฉินกรณี สารเคมีหรือก๊าซรั่วไหลอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-31 Gas Detector

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	2. จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> 1) Fire Hydrant 13 sets (Outdoor) 2) Fire Hydrant 17 sets (Indoor) 3) Foam System 1 set 4) Foam Hydrant 1 set 5) Fire Extinguisher 81 sets (สำรอง 4 sets) 6) Fix Water Spray <ul style="list-style-type: none"> • 1st Esterification 60 sets • 2nd Esterification 60 sets • Prepolycondensation 60 sets • Polycondensation (Disc Ring Reactor) 30 sets 7) Dry Sprinkler System 260 sets 8) Inergen System (ครอบคลุมพื้นที่ 980 ตร.ม) 9) Heat Detector <ul style="list-style-type: none"> • 1st Esterification 8 sets • 2nd Esterification 8 sets • Prepolycondensation 8 sets • Prepolycondensation (Disc Ring Reactor) 8 sets 10) Hose Station 23 sets 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) Fire Hydrant 12 sets (Outdoor) 2) Fire Hydrant 17 sets (Outdoor) 3) Foam System 1 set 4) Foam Hydrant 1 set 5) Fire Extinguisher 81 sets (สำรอง 4 sets) 6) Fix Water Spray <ul style="list-style-type: none"> • 1st Esterification 60 sets • 2nd Esterification 60 sets • Prepolycondensation 60 sets • Prepolycondensation (Disc Ring Reactor) 30 sets 7) Dry Sprinkler System 260 sets 8) Inergen System (ครอบคลุมพื้นที่ 980 ตร.ม) 9) Heat Detector <ul style="list-style-type: none"> • 1st Esterification 8 sets • 2nd Esterification 8 sets • Prepolycondensation (Disc Ring Reactor) 8 sets 10) Hose Station 23 sets 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.39 สรุปจำนวนอุปกรณ์ระงับอัคคีภัย <ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 3.1-32 ระบบโฟมดับเพลิง - รูปที่ 3.1-33 Fire Hose Box - รูปที่ 3.1-34 Fire Hydrant - รูปที่ 3.1-35 Fire Alarm - รูปที่ 3.1-36 ถังดับเพลิง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	3. จัดให้มีน้ำสำรองในการดับเพลิง โดยใช้ร่วมกับบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งมีปริมาณน้ำเท่ากับ 6,000 ลูกบาศก์เมตร	- พื้นที่บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- โครงการจัดให้มีน้ำสำรองในการดับเพลิง โดยใช้ร่วมกับบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งมีปริมาณน้ำเท่ากับ 6,000 ลูกบาศก์เมตร	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-37 บ่อน้ำสำรองในการดับเพลิง ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
	มาตรการด้านแผนฉุกเฉินและการซ้อมแผน 1. จัดเตรียมยานพาหนะสำหรับส่งผู้ป่วย สำรองไว้เพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉินได้ทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมยานพาหนะสำหรับส่งผู้ป่วยสำรองไว้ใช้ในกรณีฉุกเฉินได้ทันที	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-38 ยานพาหนะสำหรับรับ-ส่งผู้ป่วย
	2. จัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ กรณีเกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลและแผนการประสานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนตอบโต้เหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินระดับเหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน/สถานประกอบการ ระดับ 1 และระดับ 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน และแผนการประสานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ซึ่งโครงการได้มีการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ดำเนินการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับ 1 จำนวน 1 ครั้ง ส่วนระดับ 2 ดำเนินการในวันที่ 30 กันยายน พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.40 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน - ภาคผนวก ข.41 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ.2567

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	3. จัดตั้งทีมดับเพลิงและฝึกซ้อมเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดตั้งทีมดับเพลิง และจัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ดำเนินการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับ 1 จำนวน 1 ครั้ง ส่วนระดับ 2 ดำเนินการในวันที่ 30 กันยายน พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.40 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน - ภาคผนวก ข.41 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ.2567
	4. กำหนดแผนการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์ เครื่องจักร และระบบไฟฟ้าต่างๆ อย่างสม่ำเสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัทฯ มีการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์ เครื่องจักร ระบบไฟฟ้าต่างๆ ตามแผนงานเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.42 เอกสารการตรวจสอบสภาพการใช้งานอุปกรณ์ เครื่องจักร และระบบไฟฟ้าต่างๆ
	5. จัดให้มีการตรวจสอบ/ทดสอบระบบฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา (Safety Shower & Eyes Washer) เป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้เมื่อต้องการ	- บริเวณสถานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	- โครงการมีการตรวจสอบ/ทดสอบระบบฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาเป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้เมื่อต้องการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.43 บันทึกการตรวจสอบ/ทดสอบระบบฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา
	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ อย่างสม่ำเสมอเพื่อให้แน่ใจว่าใช้งานได้ตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้แน่ใจว่าใช้งานได้ตลอดเวลา	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.44 บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ในการทำงาน (ต่อ)	7. ร่วมมือกับทาง กนอ. ชุมชน และหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุ ฉุกเฉิน และแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและแผน อพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง	- ภายในพื้นที่ โครงการ และ ชุมชนข้างเคียง	- โครงการมีแผนร่วมมือกับ กนอ. ชุมชน และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงแผน การแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนการอพยพ ให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อม แผนฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชน ข้างเคียง โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการใน วันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.45 เอกสาร การซ้อมแผนฉุกเฉินและ อพยพ ร่วมกับ ชุมชน ข้างเคียง
	8. กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติ และการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผน ปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับ ล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ และ ชุมชนข้างเคียง	- หากเกิดเหตุฉุกเฉิน โครงการฯ จะปฏิบัติตาม แนวทางในการปฏิบัติและตอบโต้สถานการณ์ ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ในการทำงาน (ต่อ)	มาตรการด้านการตรวจสอบสุขภาพและการเฝ้าระวัง ในสถานที่ทำงาน 1. จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์อาชีว- เวชศาสตร์ให้แก่พนักงานทุกระดับโดยแบ่ง ออกเป็น การตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนรับ เข้าทำงาน การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และ การตรวจสอบสุขภาพตามลักษณะและชนิดของ สิ่งแวดล้อมในการทำงานสำหรับพนักงานที่มี โอกาสเสี่ยงในการสัมผัสสารเคมีในกระบวนการ ผลิต ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน มีความผิดปกติ ทางบริษัทฯ จะทำการส่งตรวจซ้ำ เพื่อยืนยันความถูกต้องของผลการตรวจและ วิเคราะห์ผลที่ผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ให้แก่พนักงานทุกระดับ โดยแบ่งออกเป็นการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ก่อนรับเข้าทำงาน และการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี โดยในปี พ.ศ.2567 ไม่มีพนักงานใหม่ แต่อย่างใด สำหรับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โครงการมีแผนการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปีในเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ.2567 ซึ่งอยู่ระหว่างการวิเคราะห์และวินิจฉัย โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยล่าสุดผลการตรวจ สุขภาพ ในปี พ.ศ.2566 พบว่า ส่วนใหญ่ อยู่ในเกณฑ์ปกติ สำหรับพนักงานที่มีผลผิดปกติ จะทำการส่งตรวจซ้ำ และวิเคราะห์ผลที่ผิดปกติ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.6 การตรวจ สุขภาพประจำปีและการ จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ
	2. จัดให้มีห้องพยาบาลร่วมกับบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โดยเปิดให้บริการตลอด 24 ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- บริษัทฯ จัดให้มีห้องพยาบาลร่วมกับบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โดยเปิดให้บริการตลอด 24 ชั่วโมง	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-39 ห้องพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	3. จัดให้มีสวัสดิการด้านการรักษาพยาบาลจากการเจ็บป่วยด้วยโรคและการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีสวัสดิการด้านการรักษาพยาบาลจากการเจ็บป่วยด้วยโรคและการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานให้กับพนักงาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.46 สวัสดิการด้านการรักษาพยาบาลจากการเจ็บป่วยและการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน
	4. จัดให้มีการประกันความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก เพื่อรักษาผู้ที่ได้รับบาดเจ็บหากเกิดเหตุฉุกเฉินจากทางบริษัท ทั้งในระยะสั้นและระยะยาว เพื่อเป็นการติดตามเฝ้าระวังผู้ที่เคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินของโครงการ	- โครงการมีนโยบายจัดให้มีการประกันความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก เพื่อรักษาผู้ที่ได้รับบาดเจ็บหากเกิดเหตุฉุกเฉินจากทางบริษัท ทั้งในระยะสั้นและระยะยาว เพื่อเป็นการติดตามเฝ้าระวังผู้ที่เคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	5. จัดให้มีการดำเนินการ/แผนงานในการป้องกันและเฝ้าระวังสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่มีแนวโน้มของผลตรวจวัดสารเคมีในร่างกายที่เพิ่มขึ้น	- พนักงานทุกคน	- โครงการจัดให้มีการดำเนินการ/แผนงานในการป้องกันและเฝ้าระวังสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่มีแนวโน้มของผลตรวจวัดสารเคมีในร่างกายที่เพิ่มขึ้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.47 เอกสารการดำเนินการ/แผนงานในการป้องกันและเฝ้าระวังสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	6. จัดให้มีการจัดเก็บผลการตรวจสุขภาพพนักงาน และการสรุปผล โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญด้าน แพทย์อาชีวเวชศาสตร์อย่างเป็นระบบ เพื่อ เปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพตั้งแต่ก่อน เข้าทำงานของพนักงานและการตรวจติดตาม ในระหว่างปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำ ทุกปี และมีการทบทวนรายการตรวจสุขภาพ โดยเฉพาะการตรวจวัดปริมาณสารเคมีในร่างกาย ตามลักษณะความเสี่ยงที่พนักงานแต่ละส่วนงาน ได้รับสัมผัส	- พนักงานทุกคน	- โครงการมีการจัดเก็บผลการตรวจสุขภาพ พนักงานและการสรุปผลโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ด้านอาชีวเวชศาสตร์อย่างเป็นระบบ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.6 การตรวจ สุขภาพประจำปีและการ จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ
10. พื้นที่สีเขียว	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างน้อยร้อยละ 5 ของ พื้นที่ทั้งหมด โดยปัจจุบันมีการปลูกไม้ยืนต้น เป็นแนว 1 แถว โดยรอบบริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และหลัง ขยายกำลังการผลิตจะมีการปลูกไม้ยืนต้นเป็น แนว 3 แถวสลับพื้นปลาและแซมด้วยไม้พุ่ม ในบริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของโครงการ ส่วนบริเวณอื่นจะปลูกพันธุ์ไม้ชนิดอื่นๆ โดยปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียว 5,000 ตารางเมตร ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9.2 ของพื้นที่ทั้งหมด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โรงงาน โดยปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียวบริเวณรอบรั้วและ อาคารประมาณ 5,104 ตารางเมตร (3.19 ไร่) หรือคิดเป็นร้อยละ 9.20 ของพื้นที่โรงงาน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.48 แผนผัง พื้นที่สีเขียว - รูปที่ 3.1-40 พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง	มาตรการด้านการตรวจสอบคุณภาพและการเฝ้าระวังในสถานที่ทำงาน 1. จัดทำคั่นคอนกรีตรอบพื้นที่ลานถังและบ่ออวลัวเพื่อกักเก็บโมโนเอทธิลีนไกลคอลที่รั่วไหลไม่ให้กระจายตัวเป็นวงกว้างเพื่อลดโอกาสที่จะติดไฟ ซึ่งปริมาณของคั่นคอนกรีตสามารถรองรับปริมาณของสารที่กักเก็บไว้ในถังเก็บทุกใบได้ทั้งหมด	- บริเวณพื้นที่ลานถังและบ่ออวลัวกักเก็บโมโนเอทธิลีนไกลคอล	- โครงการได้จัดทำคั่นคอนกรีตรอบพื้นที่ลานถังและบ่ออวลัวเพื่อกักเก็บโมโนเอทธิลีนไกลคอลที่รั่วไหล ไม่ให้กระจายตัวเป็นวงกว้าง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-41 คั่นคอนกรีตรอบพื้นที่เก็บสารเคมี
	2. ติดตั้ง Block Valve เพื่อช่วยตัดทอนท่อขนส่งเพื่อมิให้เกิดการรั่วไหลของโมโนเอทธิลีน-ไกลคอลจากท่อขนส่งในปริมาณมาก	- บริเวณท่อขนส่งโมโนเอทธิลีน-ไกลคอล	- โครงการมีการติดตั้ง Block Valve บริเวณพื้นที่ลานกักเก็บ เพื่อช่วยตัดทอนท่อขนส่งมิให้เกิดการรั่วไหลของโมโนเอทธิลีนไกลคอลจากท่อขนส่งในปริมาณมาก	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-42 Block Valve
	3. ติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับสารละลายในถังเก็บโมโนเอทธิลีนไกลคอล (Level Indicator, Level Gauge) เพื่อใช้ในการตรวจสอบปริมาณโมโนเอทธิลีนไกลคอลภายในถังขณะทำการขนถ่ายเพื่อป้องกันการล้นออกจากถัง	- ถังกักเก็บโมโนเอทธิลีนไกลคอล	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับสารละลายในถังเก็บโมโนเอทธิลีนไกลคอลเพื่อใช้ในการตรวจสอบปริมาณโมโนเอทธิลีนไกลคอลภายในถังขณะทำการขนถ่ายเพื่อป้องกันการล้นออกจากถัง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-43 อุปกรณ์วัดระดับสารเคมี (Level Indicator, Level Gauge)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	4. จัดเตรียมเจ้าหน้าที่เดินตรวจสอบทุกๆ 2 ชั่วโมง เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลและเหตุการณ์ผิดปกติ	- บริเวณรอบ ถังกักเก็บและ แนวท่อขนส่ง โมโนเอทธิลีน ไกลคอล	- โครงการได้จัดเตรียมเจ้าหน้าที่เดินตรวจสอบ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลและเหตุการณ์ ผิดปกติ บริเวณรอบถังกักเก็บและแนวท่อ ขนส่งโมโนเอทธิลีนไกลคอล	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-49 เจ้าหน้าที่ เดินตรวจสอบการรั่วไหล และเหตุการณ์ผิดปกติ รอบถังกักเก็บและแนว ท่อขนส่งโมโนเอทธิลีน ไกลคอล
	5. จัดเตรียมแผนการซ่อมบำรุงวาล์ว หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อไม่ให้เกิดการ ชำรุด ซึ่งอาจเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดการรั่วไหล ของโมโนเอทธิลีนไกลคอลได้	- บริเวณถังกักเก็บ และแนวท่อขนส่ง โมโนเอทธิลีน- ไกลคอล	- โครงการมีการจัดเตรียมแผนการซ่อมบำรุง วาล์ว หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อไม่ให้เกิดการชำรุด ซึ่งอาจเป็นสาเหตุ ที่ทำให้เกิดการรั่วไหลของโมโนเอทธิลีน- ไกลคอลได้	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.8 แผนการ บำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance Programme)
	6. ติดตั้งระบบโฟมดับเพลิงไปยังถังเก็บโมโน- เอทธิลีน ไกลคอลเพื่อระงับเหตุการณ์เกิด เพลิงไหม้ และมีการตรวจสอบคุณภาพของ น้ำยาโฟมปีละหนึ่งครั้ง	- ถังกักเก็บ โมโนเอทธิลีน ไกลคอล	- โครงการมีการติดตั้งระบบโฟมดับเพลิง ไปยังถังเก็บโมโนเอทธิลีนไกลคอลเพื่อระงับ เหตุการณ์เกิดเพลิงไหม้ และมีการตรวจสอบ คุณภาพของน้ำยาโฟมให้อยู่ในสภาพที่ พร้อมใช้งาน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.49 เอกสาร การตรวจสอบคุณภาพ ของน้ำยาโฟม

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	7. ติดตั้ง Pressure Relief Valve บริเวณ Metering Station ของท่อขนส่งสารโมโนเอทิลีนไกลคอล เพื่อทำการระบายแรงดันในท่อเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	- บริเวณ Metering Station ของท่อขนส่งสารโมโนเอทิลีนไกลคอล	- โครงการมีการติดตั้ง Pressure Relief Valve บริเวณ Metering Station ของท่อขนส่งสารโมโนเอทิลีนไกลคอล เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-48 Pressure Relief Valve
	<p><u>มาตรการความปลอดภัยภายในโรงงาน</u></p> <p>1. ในการควบคุมการเกิดปฏิกิริยาภายในกระบวนการผลิตทั้ง 2 หน่วย ทางโครงการได้จัดให้มีมาตรการป้องกันการเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังต่อไปนี้</p> <p>1) ติดตั้งระบบ DCS (Distributed Control System) ซึ่งเป็นระบบการควบคุมที่ทันสมัยและเชื่อถือได้ โดยในกระบวนการผลิตนี้โครงการได้มีการกำหนดค่าควบคุมที่เหมาะสมและปลอดภัยในการดำเนินการผลิต</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้ง DCS (Distributed Control System) ซึ่งเป็นระบบการควบคุมที่ทันสมัยและเชื่อถือได้ โดยในกระบวนการผลิตนี้โครงการได้มีการกำหนดค่าควบคุมที่เหมาะสมและปลอดภัยในการดำเนินการผลิต	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-44 Distributed Control System (DCS)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	2) ในกรณีที่มีค่าควบคุมใดๆ ที่อยู่นอกเหนือ ค่าควบคุมที่ตั้งไว้ระบบ DCS จะมีการเตือน ให้พนักงานผลิตประจำห้องควบคุม (Boardman) ดำเนินการปรับแต่ง Process Condition เพื่อให้ค่าควบคุมดังกล่าวอยู่ในสภาวะปกติ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการในกรณีที่มี ค่าควบคุมใดๆ ที่อยู่นอกเหนือค่าควบคุมที่ ตั้งไว้ DCS จะมีการเตือนให้พนักงานผลิต ประจำห้องควบคุม (Boardman) ดำเนินการ ปรับแต่ง Process Condition เพื่อให้ค่าควบคุม ดังกล่าวอยู่ในสภาวะปกติ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-44 Distributed Control System (DCS)
	3) จัดให้มีการจดบันทึกค่าควบคุมใน กระบวนการผลิตเพื่อเก็บเป็นข้อมูล ในการวิเคราะห์หาสาเหตุ หากเกิดกรณี ที่ผิดปกติ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจดบันทึกค่าควบคุมใน กระบวนการผลิต เพื่อเก็บเป็นข้อมูลในการ วิเคราะห์หาสาเหตุ หากเกิดกรณีที่ผิดปกติ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-
	4) ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลสำหรับกระบวนการ- ผลิต (Process Information Logger) โดยมี การเก็บอยู่ในรูปแบบโปรแกรม Exaquantum	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบเก็บข้อมูลสำหรับ กระบวนการผลิต (Process Information Logger) โดยมีการเก็บอยู่ในรูปแบบ โปรแกรม Exaquantum	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.50 เอกสาร การบันทึกค่าควบคุมใน กระบวนการผลิต
	5) จัดให้มีมาตรการในการควบคุมการเกิด ปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction) ของถังปฏิกิริยาในแต่ละหน่วยการผลิต ของโครงการดังต่อไปนี้	- บริเวณถังปฏิกิริยา ในหน่วย CP Unit และ SSP Unit	- โครงการมีมาตรการในการควบคุมการเกิด ปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction) ของถังปฏิกิริยา ในแต่ละหน่วยการผลิตของ โครงการ ดังต่อไปนี้	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ถึงปฏิกิริยา Esterification ของหน่วย CP Unit : ทางโครงการได้มีมาตรการในการควบคุมไม่ให้เกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ○ ดำเนินการหยุดการผลิต โดยการหยุดเดินปั๊มสารผสมจากปั๊มลำเลียงสารผสม (Paste Pump) เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา ○ ตัดระบบการให้ความร้อนของระบบน้ำมันร้อนภายในถังปฏิกิริยา Esterification ถึงที่ 1 และถึงที่ 2 เพื่อลดอุณหภูมิให้ต่ำกว่าอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา Esterification ○ ความร้อนที่สะสมอยู่ในถังปฏิกิริยา Esterification ถึงที่ 1 และถึงที่ 2 จะทำให้น้ำ และ Ethylene Glycol ที่อยู่ในสารละลายในถังปฏิกิริยา ระเหยออกสู่ออกล้นแยก Ethylene Glycol โดยความร้อนที่อยู่ในถังปฏิกิริยาทั้งสองถึง เมื่อใช้ในการระเหยน้ำ 		<p>1) ถึงปฏิกิริยา Esterification ของหน่วย CP Unit ทางโครงการได้มีมาตรการในการควบคุมไม่ให้เกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ดำเนินการหยุดการผลิต โดยการหยุดเดินปั๊มสารผสมจากปั๊มลำเลียงสารผสม (Paste Pump) เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา • ตัดระบบการให้ความร้อนของระบบน้ำมันร้อนภายในถังปฏิกิริยา Esterification ถึงที่ 1 และถึงที่ 2 เพื่อลดอุณหภูมิให้ต่ำกว่าอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา Esterification • ความร้อนที่สะสมอยู่ในถังปฏิกิริยา Esterification ถึงที่ 1 และถึงที่ 2 จะทำให้น้ำ และ Ethylene Glycol ที่อยู่ในสารละลายในถังปฏิกิริยา ระเหยออกสู่ออกล้นแยก Ethylene Glycol โดยความร้อนที่อยู่ในถังปฏิกิริยา 		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>และ Ethylene Glycol แล้ว จะทำให้ อุณหภูมิในถังปฏิกิริยาลดลงมา (ความร้อนสูญเสียไปในรูปแบบ Latent Heat ของน้ำ และ Ethylene Glycol)</p> <p>○ หน่วยควบแน่น (Condenser) 1 หน่วย (เดิม 1 หน่วย และติดตั้งเพิ่มอีก 1 หน่วย) ที่อยู่บนหอกลั่นแยก Ethylene Glycol จะมีหน้าที่ลดอุณหภูมิของ Ethylene Glycol และน้ำที่ระเหยมาจากถังปฏิกิริยา มายังหอกลั่นในที่สุด โดยน้ำที่แยก ออกมาจะส่งไปบำบัด และ Ethylene Glycol จะถูกนำไปเก็บในถัง Glycol Collecting Vessel ต่อไป</p> <p>● ถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation ของหน่วย CP Unit : ทางโครงการได้มีมาตรการในการควบคุม ไม่ให้เกิดการเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังนี้</p>		<p>ทั้งสองถัง เมื่อใช้ในการระเหยน้ำ และ Ethylene Glycol แล้ว จะทำให้อุณหภูมิ ในถังปฏิกิริยาลดลงมา (ความร้อน สูญเสียไปในรูปแบบ Latent Heat ของน้ำ และ Ethylene Glycol)</p> <p>● หน่วยควบแน่น (Condenser) 1 หน่วย (เดิม 1 หน่วย และติดตั้งเพิ่มอีก 1 หน่วย) ที่อยู่บนหอกลั่นแยก Ethylene Glycol จะมีหน้าที่ลดอุณหภูมิของ Ethylene Glycol และน้ำที่ระเหยมาจากถังปฏิกิริยา มายังหอกลั่นในที่สุด โดยน้ำที่แยก ออกมาจะส่งไปบำบัด และ Ethylene Glycol จะถูกนำไปเก็บในถัง Glycol Collecting Vessel ต่อไป</p> <p>2) ถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation ของหน่วย CP Unit : ทางโครงการได้มีมาตรการในการควบคุม ไม่ให้เกิดการเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังนี้</p>		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ○ ดำเนินการหยุดการผลิตโดยการหยุดป้อนพอลิเมอร์จากถังปฏิกิริยา Esterification ถังที่ 2 เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา ○ ตัดระบบการให้ความร้อนของระบบน้ำมันร้อนภายในถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation เพื่อลดอุณหภูมิให้ต่ำกว่าอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation ○ ป้อนก๊าซไนโตรเจนเข้าไปในถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation เพื่อใช้ในการหยุดการเกิดปฏิกิริยา (Break Vacuum) ○ ความร้อนที่สะสมอยู่ในถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation จะถูกลดอุณหภูมิลงโดยการถ่ายเทความร้อนไปยังก๊าซ 		<ul style="list-style-type: none"> ● ดำเนินการหยุดการผลิตโดยการหยุดการป้อนพอลิเมอร์จากถังปฏิกิริยา Esterification ถังที่ 2 เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา ● ตัดระบบการให้ความร้อนของระบบน้ำมันร้อนภายในถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation เพื่อลดอุณหภูมิให้ต่ำกว่าอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation ● ป้อนก๊าซไนโตรเจนเข้าไปในถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation เพื่อใช้ในการหยุดการเกิดปฏิกิริยา (Break Vacuum) ● ความร้อนที่สะสมอยู่ในถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation จะถูกลดอุณหภูมิลงโดยการถ่ายเทความร้อนไปยังก๊าซ 		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>ไนโตรเจนที่ถูกป้อนเข้ามา โดย Glycol Vapor Jet ทั้ง 2 ถึงปฏิกิริยา จะทำหน้าที่ลดอุณหภูมิของก๊าซ ไนโตรเจนและไอของ Ethylene Glycol ที่ถูกคูดออกมาจากถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation โดย ไอ ของ Ethylene Glycol จะถูกกลั่นตัวเป็น ของเหลวและจะถูกนำไปเก็บในถัง Glycol Collecting Vessel ต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> ถึงปฏิกิริยา Polycondensation ของหน่วย SSP Unit : ทางโครงการได้มีมาตรการ ในการควบคุมไม่ให้เกิดปฏิกิริยาที่ควบคุม ไม่ได้ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการหยุดการผลิตโดยการหยุดป้อน โพลีเมอร์จากหอบเม็คพลาสติก (Annealing Tower) เพื่อหยุดการเกิด ปฏิกิริยา 		<p>ไนโตรเจนที่ถูกป้อนเข้ามาโดย Glycol Vapor Jet ทั้ง 2 ถึงปฏิกิริยา จะทำหน้าที่ ลดอุณหภูมิของก๊าซไนโตรเจนและไอ ของ Ethylene Glycol ที่ถูกคูดออกมา จากถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation โดย ไอ ของ Ethylene Glycol จะถูกกลั่นตัวเป็น ของเหลว และจะถูกนำไปเก็บในถัง Glycol Collecting Vessel ต่อไป</p> <p>3) ถึงปฏิกิริยา Polycondensation ของหน่วย SSP Unit : โครงการได้มีมาตรการใน การควบคุมไม่ให้เกิดปฏิกิริยาที่ควบคุม ไม่ได้ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการหยุดการผลิตโดยการหยุดการ ป้อนโพลีเมอร์จากหอบเม็คพลาสติก (Annealing Tower) เพื่อหยุดการเกิด ปฏิกิริยา 		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ○ คัดระบบการให้ความร้อนของระบบ น้ำมันร้อนภายในหน่วยการผลิต SSP Unit ทั้งหมด เพื่อลดอุณหภูมิให้ต่ำกว่าอุณหภูมิการเกิดปฏิกิริยา Polycondensation ○ ดำเนินการส่งเม็ดพลาสติกที่ค้างอยู่ในถังปฏิกิริยา Polycondensation (SSP reactor) ไปยังระบบ Pellet Cooling เพื่อลดอุณหภูมิของเม็ด และส่งไปเก็บที่ PET Silo ต่อไป (เพื่อเป็นการลดปริมาณของเม็ดพลาสติกที่ค้างอยู่ในถังปฏิกิริยา) ○ รอจนกว่าอุณหภูมิภายใน SSP Reactor อยู่ในสภาวะปกติ จึงจะสามารถดำเนินการผลิตได้ตามปกติ โดยปกติแล้วผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกของโครงการเป็นของแข็ง ซึ่งไม่สามารถทำให้เกิดความร้อนขึ้นภายในถัง SSP Reactor ได้ ดังนั้นจึงไม่จำเป็นต้องมีการป้อนก๊าซไนโตรเจนภายในถังปฏิกิริยา SSP 		<ul style="list-style-type: none"> ● คัดระบบการให้ความร้อนของระบบ น้ำมันร้อนภายในหน่วยการผลิต SSP Unit ทั้งหมด เพื่อลดอุณหภูมิให้ต่ำกว่าอุณหภูมิการเกิดปฏิกิริยา Polycondensation ● ดำเนินการส่งเม็ดพลาสติกที่ค้างอยู่ในถังปฏิกิริยา Polycondensation (SSP Reactor) ไปยังระบบ Pellet Cooling เพื่อลดอุณหภูมิของเม็ด และส่งไปเก็บที่ PET Silo ต่อไป (เพื่อเป็นการลดปริมาณของเม็ดพลาสติกที่ค้างอยู่ในถังปฏิกิริยา) ● รอจนกว่าอุณหภูมิภายใน SSP Reactor อยู่ในสภาวะปกติ จึงจะสามารถดำเนินการผลิตได้ตามปกติ โดยปกติแล้วผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกของโครงการเป็นของแข็ง ซึ่งไม่สามารถทำให้เกิดความร้อนขึ้นภายในถัง SSP Reactor ได้ ดังนั้นจึงไม่จำเป็นต้องมีการป้อนก๊าซไนโตรเจนภายในถังปฏิกิริยา SSP 		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	2. หากสารเคมีที่หกรั่วไหลเป็นของแข็ง โครงการจะดำเนินการโดยการคลุมสารเคมีที่หกรั่วไหลด้วยผ้าร่วม เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย ก่อนที่จะดำเนินการเก็บรวบรวมไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 โครงการไม่มีสารเคมีที่เป็นของแข็งหกรั่วไหล	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.24 เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติเกี่ยวกับสารเคมีรั่วไหลและก๊าซรั่วไหล
	3. หากสารเคมีที่หกรั่วไหลเป็นของเหลวต้องจัดเตรียมวัสดุเพื่อดูดซับของเหลวที่หกรั่วไหลเพื่อนำไปกำจัดต่อไป โดยหากเกิดการรั่วไหลในช่วงขนถ่ายสารเคมีเพียงบางส่วน โครงการจะใช้ปั๊มดูดสารเคมีทั้งหมดเข้าสู่พื้นที่ลานถังเก็บซึ่งมีคันกันล้อมรอบ และให้ระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนภายในโครงการ เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็มพีทีเอ จำกัด ต่อไป แต่ในกรณีที่เกิดการรั่วไหลเป็นจำนวนมากโครงการจะดูดสารเคมีเข้าสู่รถบรรทุก และส่งไปให้กับบริษัทรับกำจัดสารเคมีที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน-อุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 โครงการไม่มีสารเคมีที่เป็นของเหลวหกรั่วไหล	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.24 เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติเกี่ยวกับสารเคมีรั่วไหลและก๊าซรั่วไหล - รูปที่ 3.1-45 วัสดุดูดซับของเหลวที่หกรั่วไหล

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	4. จัดเตรียมให้มีการควบคุมการเข้าออกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ตลอดจนการติดป้ายเตือนแสดงข้อควรระวังต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมการเข้า-ออกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ตลอดจนการติดป้ายเตือนแสดงข้อควรระวังต่างๆ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.37 เอกสารเกี่ยวกับการควบคุมรถเข้า-ออก บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
	5. จัดให้มีการอบรมพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องถึงเรื่องเกี่ยวกับมาตรการด้านความปลอดภัย และการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับมาตรการด้านความปลอดภัย และการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.17 เอกสารการอบรมให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา
	6. จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล และแผนการฝึกซ้อม โดยโครงการจะมีการซ้อมแผนฉุกเฉิน ปีละ 4 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในโครงการ ซึ่งมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ดำเนินการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับ 1 จำนวน 1 ครั้ง และระดับ 2 ดำเนินการในวันที่ 30 กันยายน พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.40 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน - ภาคผนวก ข.41 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ.2567

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	7. จัดให้มีการวิเคราะห์ความเสี่ยงของกิจกรรมที่ทำในโรงงาน ซึ่งการวิเคราะห์อันตรายของกระบวนการผลิต จะวิเคราะห์โดยใช้ HAZOP แต่หากเป็นการวิเคราะห์งานประจำ (Routine Work) จะมีวิธีการวิเคราะห์ความเสี่ยง เช่น Job Safety Analysis หรือ Checklist เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการวิเคราะห์ความเสี่ยงของกิจกรรมที่ทำในโรงงาน ซึ่งการวิเคราะห์อันตรายของกระบวนการผลิต จะวิเคราะห์โดยใช้ HAZOP แต่หากเป็นการวิเคราะห์งานประจำ จะใช้วิธี Job Safety Analysis	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.2 ผลการศึกษา HAZOP - ภาคผนวก ข.51 เอกสารการวิเคราะห์ความเสี่ยง (Job Safety Analysis)
	8. จัดให้มีการทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่ายผลิต และพนักงานที่เกี่ยวข้อง และดำเนินการจัดเอกสารวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และ HAZOP Study เพื่อให้มีความสอดคล้องกับรายละเอียดของกระบวนการผลิตในส่วนขยาย ครั้งที่ 2	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่ายผลิต และพนักงานที่เกี่ยวข้อง และดำเนินการจัดเอกสารวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และ HAZOP Study เพื่อให้มีความสอดคล้องกับรายละเอียดของกระบวนการผลิตในส่วนขยาย ครั้งที่ 2	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.2 ผลการศึกษา HAZOP
	9. ออกแบบและก่อสร้างท่อขนส่งตามมาตรฐานที่ยอมรับได้โดยทั่วไป เช่น ASME B31.3 เป็นต้น	- บริเวณแนวท่อนส่งกรดเทรฟทาลิกบริสุทธิ์	- โครงการยังไม่มีแผนการก่อสร้างท่อขนส่งกรดเทรฟทาลิกบริสุทธิ์เพิ่มแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	10. ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณการไหลของกรดเทรพทาติกบิสูทรีในท่อ ซึ่งสามารถใช้ตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงได้จากห้องควบคุม หากเกิดการรั่วไหล ทั้งนี้ หากมีค่าที่เปลี่ยนจากค่าที่กำหนดไว้ พนักงานปฏิบัติการจะตรวจสอบ หากพบการรั่วไหลจริงจะดำเนินการปิดวาล์วเพื่อตัดแยกระบบ	- บริเวณแนวท่อขนส่งกรดเทรพทาติกบิสูทรี	- โครงการยังไม่มีแผนการก่อสร้างท่อขนส่งกรดเทรพทาติกบิสูทรีเพิ่มแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	11. จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์ควบคุมความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อลำเลียงให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	- บริเวณแนวท่อขนส่งกรดเทรพทาติกบิสูทรี	- โครงการยังไม่มีแผนการก่อสร้างท่อขนส่งกรดเทรพทาติกบิสูทรีเพิ่มแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	มาตรการบริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ 1. จัดทำป้ายเตือนตลอดบริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	- บริเวณแนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนตลอดบริเวณแนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-47 ป้ายเตือนและระดับเพลิงบริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ
	2. จัดให้มีการตรวจสอบสภาพท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ หากตรวจสอบพบจุดที่สงสัยว่ามีการรั่วไหล ทางบริษัทจะดำเนินการแจ้งหน่วยซ่อมบำรุงทันที	- บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติเป็นประจำ หากตรวจสอบพบจุดที่สงสัยว่ามีการรั่วไหล ทางบริษัทจะดำเนินการแจ้งหน่วยซ่อมบำรุงทันที	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.52 เอกสารการตรวจสอบสภาพท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	3. จัดให้มีอุปกรณ์จับการรั่วไหลของก๊าซไวไฟ บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณจุดที่เป็นจุดเสี่ยง เช่น สถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station) และบริเวณที่จะต่อเข้ากับ HTM Heater	- บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการมีการติดตั้ง Gas Detector สำหรับตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซไวไฟบริเวณที่เป็นจุดเสี่ยง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-31 Gas Detector
	4. ติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งบริเวณต้นทางและปลายทาง เพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหล	- บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการมีการติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งบริเวณต้นทางและปลายทาง เพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหล	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-46 วาล์วตัดแยกระบบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ
	5. จัดให้มีแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเกิดการรั่วไหล การติดไฟของก๊าซธรรมชาติ โดยมีการซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนประจำปีของบริษัทฯ	- บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการมีแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเกิดการรั่วไหล การติดไฟของก๊าซธรรมชาติ โดยมีการซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนเป็นประจำทุกปี ซึ่งในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการในวันที่ 30 กันยายน พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.40 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน - ภาคผนวก ข.41 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ.2567
	6. ติดตั้งอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน เช่น Fire Hydrant บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติเป็นต้น	- บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน เช่น Fire Hydrant และถังดับเพลิง บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-47 ป้ายเตือนและถังดับเพลิงบริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ - รูปที่ 3.1-50 Fire Hydrant บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. สุขภาพ 12.1 การเปลี่ยนแปลงสภาพและการใช้ทรัพยากรธรรมชาติ	1. ให้ความร่วมมือกับแผนงานการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงของกรมชลประทาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงของกรมชลประทาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	2. จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ภายในโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.53 แผนการใช้น้ำของโรงงาน
	3. กรณีเกิดเหตุการณ์วิกฤตขาดแคลนน้ำ ทางโครงการจะต้องให้ความร่วมมือในการลดการใช้น้ำลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์วิกฤตขาดแคลนน้ำ โครงการจะให้ความร่วมมือในการลดการใช้น้ำลง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
12.2 การผลิต ขนส่ง และการจัดเก็บสารเคมี	1. ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคมนาคมขนส่งเพื่อป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคมนาคมขนส่ง เพื่อป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	2. ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบกรณีเหตุฉุกเฉินบริเวณพื้นที่การผลิต การขนส่ง และถึงเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อความเสี่ยงและอันตราย เพื่อป้องกันและลดผลกระทบกรณีเหตุฉุกเฉินบริเวณพื้นที่การผลิต การขนส่ง และถึงเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.3 การกำเนิดและการปล่อยของเสียและสิ่งคุกคามสุขภาพ	1. ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศและความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง เพื่อลดโอกาสที่ชุมชนและพนักงานจะสัมผัสกับสารเคมีและสิ่งคุกคามสุขภาพ ทั้งในกรณีดำเนินการปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศ และความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง เพื่อลดโอกาสที่ชุมชนและพนักงานจะสัมผัสกับสารเคมีและสิ่งคุกคามสุขภาพ ทั้งในกรณีดำเนินการปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	2. ให้ความรู้กับชุมชนให้ทราบเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการให้ความรู้กับชุมชนให้ทราบเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.45 เอกสารการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง
	3. ร่วมมือกับทาง กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดทำโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม โดยร่วมมือกับทาง กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนอพยพให้มีประสิทธิภาพ ทั้งนี้โครงการได้ร่วมทำแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชนและเทศบาลเมืองมาบตาพุดอย่างต่อเนื่อง ในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการเมื่อวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.45 เอกสารการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.4 การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบต่ออาชีพ การจ้างงาน และสภาพการทำงานในท้องถิ่นและต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน	1. พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบร่วมกับชุมชนข้างเคียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการพิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เพื่อปฏิบัติงานภายในโรงงาน โดยในปี พ.ศ.2567 มีพนักงานท้องถิ่นทั้งหมด 42 คน จากพนักงานทั้งหมด 89 คน หรือคิดเป็นร้อยละ 47.2	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.29 เอกสารการสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น
	2. ในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง ให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- กรณีที่มีตำแหน่งงานว่าง โครงการจะมีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบเกี่ยวกับการเปิดรับสมัครงานในพื้นที่	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	3. จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิตสนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง เสริมสร้างที่เชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง เสริมสร้างอาชีพที่เชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงานเพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
	4. ส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรมของชุมชน เช่น สนับสนุนสินค้า และธุรกิจชุมชน เวลาที่โรงงานมีงานจัดเลี้ยง ฯลฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรมของชุมชน เช่น สนับสนุนสินค้า และ ธุรกิจชุมชน ผ่าน โครงการ GC Marketplace เปิดบ้านให้ชุมชนมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงาน เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.5 การเปลี่ยนแปลงในพื้นที่ที่มีความสำคัญและมรดกทางศิลปวัฒนธรรม	1. สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมทางศาสนาของชุมชนทุกศาสนา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมทางศาสนาของชุมชนทุกศาสนา	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
12.6 ทรัพยากรและความพร้อมของภาคสาธารณสุข	1. จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาล พร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาล พร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-39 ห้องพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
	2. จัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลของชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลของชุมชน เช่น โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-39 ห้องพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
	3. สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟูป้องกันหรือดูแลรักษา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟูป้องกันหรือดูแลรักษา	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.6 ทรัพยากรและความพร้อมของภาคสาธารณสุข (ต่อ)	4. บริษัทฯ จัดให้มีประกันสุขภาพของพนักงาน โดยวงเงินความคุ้มครองนั้น สามารถเลือกใช้ บริการโรงพยาบาลเอกชน (เช่น รพ. กรุงเทพ ระยอง) ซึ่งไม่ใช่สถานบริการสาธารณสุขที่ประชาชนส่วนใหญ่ใช้บริการ (เช่น รพ.เฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราช-สุดาฯ สยามบรมราชกุมารี รพ.ระยอง เป็นต้น)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีประกันสุขภาพของพนักงาน โดยวงเงินความคุ้มครองนั้นสามารถเลือกใช้ บริการโรงพยาบาลเอกชนได้	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.46 สวัสดิการด้านการรักษาพยาบาลจากการเจ็บป่วยและการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน
	5. สำหรับการจัดการปัญหาในภาพรวมพื้นที่โครงการจะจัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (MSDS) และข้อมูลที่เป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแจ้งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (SDS) และข้อมูลที่จำเป็นอื่นๆ ให้แก่ชุมชน และผู้นำชุมชนรับทราบ โดยผ่านการสรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ รวมถึงมีการแจ้งข้อมูลสารเคมี (SDS)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.54 เอกสารการนำส่งข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet) - ภาคผนวก ข.55 เอกสารสรุปผลการดำเนินงานของโครงการ ประจำปี พ.ศ.2567

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.7 ภาวะด้านจิต-สังคม	1. สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชาวบ้าน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชาวบ้าน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการชี้แจงผลการดำเนินงาน และผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ผ่านโครงการชงขาวดาวเขียว เมื่อวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.55 เอกสารสรุปผลการดำเนินโครงการประจำปี พ.ศ.2567
	2. เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการผ่านโครงการชงขาวดาวเขียว เมื่อวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.4 แผนลดและขจัดมลพิษของเขตกวุมมลพิษ - ภาคผนวก ข.27 เอกสารบันทึกการเยี่ยมชมโรงงาน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.7 ภาวะด้านจิต-สังคม (ต่อ)	3. จัดให้มีนโยบายสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรม ที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีนโยบายสนับสนุนส่งเสริม กิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการ สนับสนุน เช่น สนับสนุนโครงการแปลงผัก ปลอดสารเคมี ณ โรงเรียนระยองวิทยาคม ร่วมกิจกรรมทำบุญทอดกฐินสามัคคี ณ วัด หนองแฟบ และเปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้ว โรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงาน เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสาร การดำเนินงานช่วยเหลือ สังคมและมีส่วนร่วมใน กิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
	4. จัดให้มีนโยบายและแผนงานปฏิบัติงาน ร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและเข้าถึงกลุ่ม ประชากรทุกกลุ่มที่มีใช้เฉพาะกลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีนโยบายและแผนงาน ปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและ เข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีใช้เฉพาะ กลุ่มผู้นำชุมชน เพื่อป้องกันปัญหาความ ขัดแย้งในชุมชน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสาร การดำเนินงานช่วยเหลือ สังคมและมีส่วนร่วมใน กิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
	5. จัดให้มีนโยบายและแผนงานในการประสานงาน กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสนับสนุน การศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และ สุขภาพร่วมกับหน่วยงานของภาครัฐ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีนโยบายและแผนงานใน การประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อสนับสนุนการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพร่วมกับหน่วยงาน ของภาครัฐ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสาร การดำเนินงานช่วยเหลือ สังคมและมีส่วนร่วมใน กิจกรรมต่างๆ กับชุมชน



รูปที่ 3.1-1 ปล่องระบายอากาศ
HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)



รูปที่ 3.1-2 ปล่องระบายอากาศ
HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)



รูปที่ 3.1-3 Continuous Emission Monitoring
System, CEMS



รูปที่ 3.1-4 Cyclone ชุดที่ 1 MC-1512

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





รูปที่ 3.1-5 Cyclone ชุดที่ 2 MC-1563



รูปที่ 3.1-6 Cyclone ชุดที่ 3 และ 4
(MC-1614 และ MC-1624)



รูปที่ 3.1-7 Cyclone ชุดที่ 5 MC-1462



รูปที่ 3.1-8 Cyclone ชุดที่ 6 MC-1594



รูปที่ 3.1-9 Septic Tank



รูปที่ 3.1-10 Oil Separator

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-11 Neutralization Pond



รูปที่ 3.1-12 ป้ายเตือนบริเวณแนวท่อขนส่งน้ำเสีย



รูปที่ 3.1-13 ระบบ Flow Meter



รูปที่ 3.1-14 ระบบ Pressure Gauge



รูปที่ 3.1-15 ระบบท่อ Minimum Flow Line



รูปที่ 3.1-16 วาล์วตัดแยกระบบบำบัดน้ำเสีย

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-17 ระบบบำบัดน้ำเสียเดิมของโครงการ



รูปที่ 3.1-18 ป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดัง



รูปที่ 3.1-19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง



รูปที่ 3.1-20 ที่ครอบเครื่องจักรป้องกันเสียง



รูปที่ 3.1-21 ป้ายจำกัดความเร็ว



รูปที่ 3.1-22 พื้นที่ขังน้ำหน้ารถ

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-23 การติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์
ที่รถขนส่งผลิตภัณฑ์และสารเคมี



รูปที่ 3.1-24 ถึงขยะภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 3.1-25 อาคารเก็บกากของเสีย



รูปที่ 3.1-26 รางระบายน้ำฝน



รูปที่ 3.1-27 ป้ายเตือนอันตรายต่างๆ



รูปที่ 3.1-28 การติดป้าย SDS ของสารเคมี

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-29 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย
ส่วนบุคคล



รูปที่ 3.1-30 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน



รูปที่ 3.1-31 Gas Detector



รูปที่ 3.1-32 ระบบโฟมดับเพลิง



รูปที่ 3.1-33 Fire Hose Box



รูปที่ 3.1-34 Fire Hydrant

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-35 Fire Alarm



รูปที่ 3.1-36 ถังดับเพลิง



รูปที่ 3.1-37 บ่อน้ำสำรองในการดับเพลิง
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



รูปที่ 3.1-38 ยานพาหนะสำหรับรับ-ส่งผู้ป่วย



รูปที่ 3.1-39 ห้องพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-40 พื้นที่สีเขียว

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-40 พื้นที่สีเขียว (ต่อ)

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-41 คั่นคอนกรีตรอบพื้นที่เก็บสารเคมี



รูปที่ 3.1-42 Block Valve



รูปที่ 3.1-43 อุปกรณ์วัดระดับสารเคมี
(Level Indicator, Level Gauge)



รูปที่ 3.1-44 Distributed Control System (DCS)



รูปที่ 3.1-45 วัสดุดูดซับของเหลวที่หกแล้วไหล



รูปที่ 3.1-46 วาล์วตัดแยกระบบท่อขนส่ง
ก๊าซธรรมชาติ

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-47 ป้ายเตือน และระดับเพลิง
บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ



รูปที่ 3.1-48 Pressure Relief Valve



รูปที่ 3.1-49 เจ้าหน้าที่เดินตรวจสอบการรั่วไหลและเหตุการณ์ผิดปกติรอบถังกักเก็บ
และแนวท่อขนส่งโมโนเอทรีลีนไกลคอล



รูปที่ 3.1-50 Fire Hydrant บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)



บทที่ 4

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ ออก 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565 และเนื่องจากปัจจุบันโครงการยังไม่มีดำเนินการติดตั้งปล่อง PTA Silo ดังนั้น ในส่วนของคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด จึงยึดปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 ซึ่งสามารถสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

4.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ดังนี้

(1) การตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และอะลดีไฮด์ไฮดรอกซี (Acetaldehyde) (ตรวจวัดเฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1) จากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 และ HTM Heater ชุดที่ 2

(2) การตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) จากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 จะใช้งานครั้งละ 1 ชุด) Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

โดยดำเนินการตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงระหว่างเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม

(3) มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMS (Continuous Emission Monitoring System) บริเวณปล่องระบายอากาศจาก HTM Heater ปีละ 1 ครั้ง

4.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) (ตรวจวัดเฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)) จากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) และชุดที่ 2 (F-1901-2) ในวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 และตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) จากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) ชุดที่ 2 (MC-1563) และชุดที่ 4 (MC-1594) ในวันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 และ ชุดที่ 5 (MC-1462) และชุดที่ 6 (MC-1594) ในวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 โดยดำเนินการตรวจวัดและภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 ถึงรูปที่ 4.1-3 สำหรับรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 ถึงตารางที่ 4.1-7 และรูปที่ 4.1-4 ถึงรูปที่ 4.1-5 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) ปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater

HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 พบค่าความเข้มข้นดังนี้

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง เท่ากับ 3.29 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 5.8% O_2 หรือเท่ากับ 3.03 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 13 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 320 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 พบว่าค่าที่ตรวจพบมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) เท่ากับ 3.63 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 5.8% O_2 หรือเท่ากับ 3.35 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 376 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) มีค่าน้อยกว่า 0.20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (Non-detectable) ที่ 5.8% O_2 หรือน้อยกว่า 0.18 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (Non-detectable) ที่ 7% O_2 ซึ่งยังไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนด

เมื่อนำมาคำนวณหาค่าอัตราการระบายสารมลพิษจากปล่องระบายอากาศ พบว่า อัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 0.012 กรัมต่อวินาที อัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เท่ากับ 0.014 กรัมต่อวินาที และอัตราการระบายของอะเซตัลดีไฮด์ มีค่าน้อยกว่า 0.0007 กรัมต่อวินาที เมื่อนำผลการคำนวณอัตราการระบายมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.040 และ 0.160 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ (ส่วนอะเซตัลดีไฮด์ ไม่มีค่าที่กำหนด) พบว่า อัตราการระบายมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 และรูปที่ 4.1-4

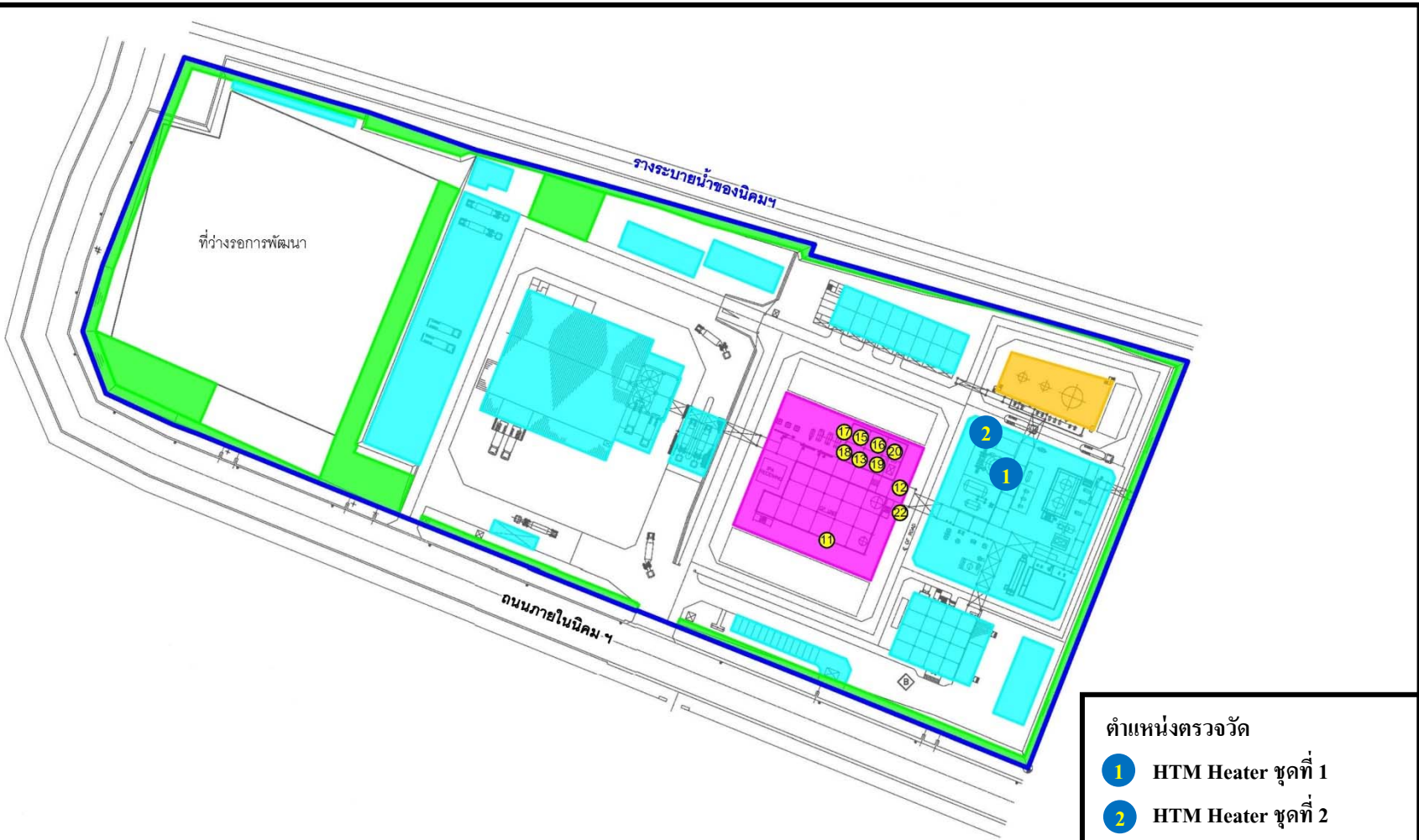
HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 พบค่าความเข้มข้นดังนี้

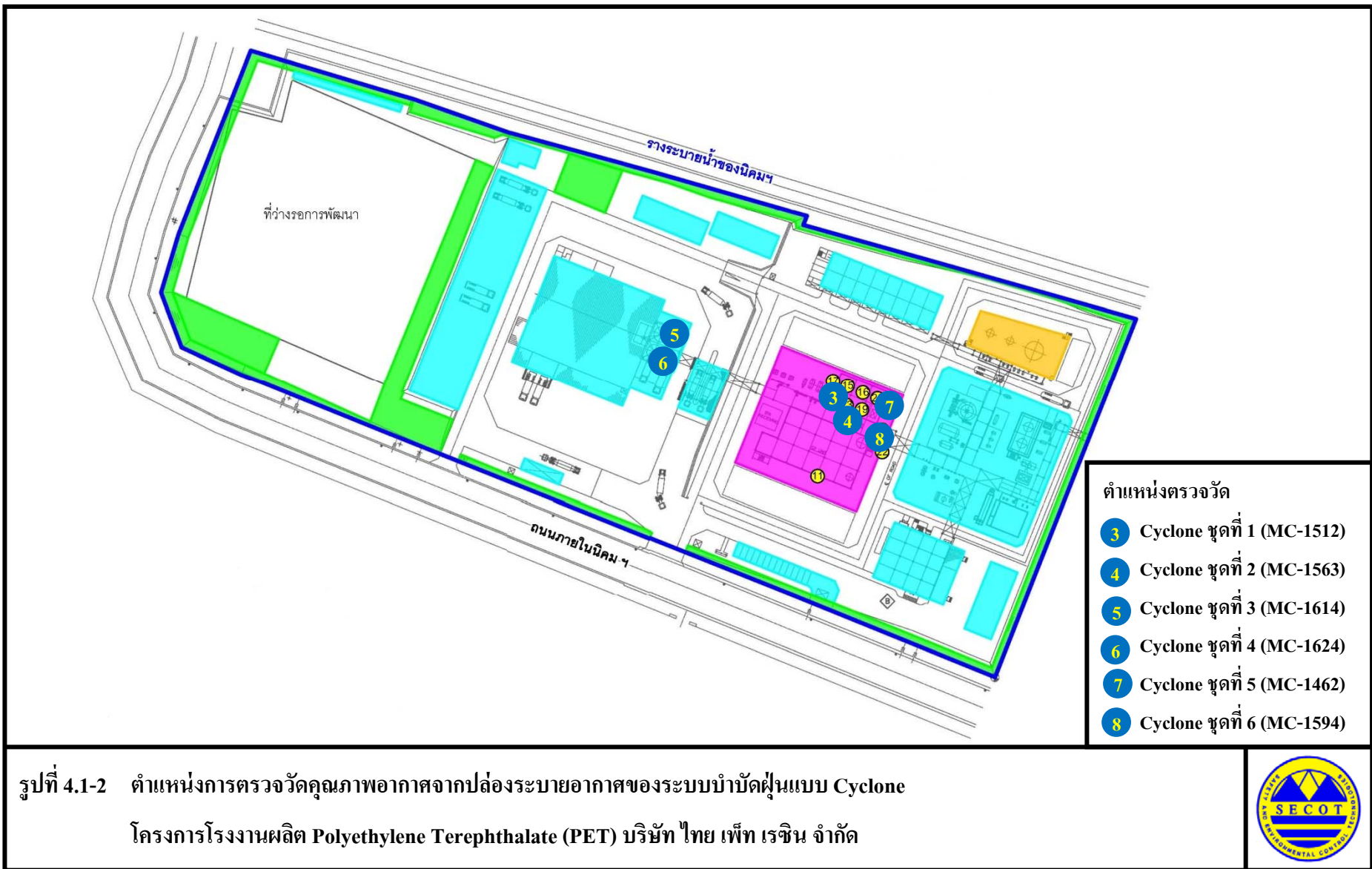
ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง เท่ากับ 3.77 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 2.9% O_2 หรือเท่ากับ 2.91 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 13 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 320 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 พบว่า ค่าที่ตรวจพบมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) เท่ากับ 19.21 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 2.9% O_2 หรือเท่ากับ 14.83 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 376 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2

เมื่อนำมาคำนวณหาค่าอัตราการระบายสารมลพิษจากปล่องระบายอากาศ พบว่า อัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 0.011 กรัมต่อวินาที และอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เท่ากับ 0.056 กรัมต่อวินาที เมื่อนำผลการคำนวณอัตราการระบายมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.026 และ 0.107 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ พบว่า อัตราการระบายมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ดังแสดงในตารางที่ 4.1-2 และรูปที่ 4.1-4



รูปที่ 4.1-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)



HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

รูปที่ 4.1-3 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)



Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)



Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624)



Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)



Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

รูปที่ 4.1-3 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ต่อ)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10:35-11:35 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง :

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 802.5 MMBTU ต่อวัน

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 30 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729811E, 1405246N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.0 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 175.7 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 8.1 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 223.9 ลูกบาศก์เมตร
ต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 5.8

- ร้อยละของความชื้น : 11.4

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾			ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อ วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงานฯ ⁽³⁾
		ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน ที่ 7%O ₂ ⁽²⁾			
		5.8%O ₂	7%O ₂				
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	3.29	3.03	320	13	0.012	0.040
ก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO _x)	mg/Nm ³	3.63	3.35	376	52.2	0.014	0.160
อะเซตัลดีไฮด์ ⁽⁴⁾ (Acetaldehyde)	mg/Nm ³	ND (<0.20)	ND (<0.18)	-	-	<0.0007	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานีอากาศแห่ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181
ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565⁽⁴⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์
ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายอภิวัฒน์ เมฆสุวรรณ

ชื่อผู้บันทึก : นายอภิวัฒน์ เมฆสุวรรณ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์ / นางสาวเกศรินทร์ วรเชษฐิทยา

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม / นางสาวสุดาพร สุนทร

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018 / -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:00-12:00 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง :

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 526.7 MMBTU ต่อวัน

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 35 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729817E, 1405252N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.7 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 224.5 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 14.4 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 174.2 ลูกบาศก์เมตร

ต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 2.9

- ร้อยละของความชื้น : 12.3

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾			ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงานฯ ⁽³⁾
		ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน ที่ 7%O ₂ ⁽²⁾			
		2.9%O ₂	7%O ₂				
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	3.77	2.91	320	13	0.011	0.026
ก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO _x)	mg/Nm ³	19.21	14.83	376	52.2	0.056	0.107

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายศุภกิจ ด้ะมูกา

ชื่อผู้บันทึก : นายศุภกิจ ด้ะมูกา

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์ / นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

(2) ปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ดำเนินการตรวจวัดจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624) ในวันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 และ Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594) ในวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 เพื่อหาค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) และนำมาคำนวณหาอัตราการระบาย รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-3 ถึงตารางที่ 4.1-7 และรูปที่ 4.1-5 ซึ่งสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 พบค่าเท่ากับ 1.71 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.004 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.044 กรัมต่อวินาที

Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 พบค่าเท่ากับ 3.31 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.047 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.455 กรัมต่อวินาที

Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)

Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614) ไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ เนื่องจากไม่ได้มีการใช้งาน Cyclone ชุดนี้ โดยจะไม่ได้มีการใช้งานพร้อมกัน 2 ชุด (ชุดที่ 3 และ 4)

Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 พบค่าเท่ากับ 1.22 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.006 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.094 กรัมต่อวินาที

Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 พบค่าเท่ากับ 4.59 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.006 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.019 กรัมต่อวินาที

Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 พบค่าเท่ากับ 1.89 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 22 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.002 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.156 กรัมต่อวินาที

ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

วันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 09:50-10:50 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 52 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729774E, 1405249N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.3 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 51.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 37.8 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 137.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.8

- ร้อยละของความชื้น : 6.0

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.71	400	40	0.004	0.044

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายอภิวัฒน์ เมฆสุวรรณ

ชื่อผู้บันทึก : นายอภิวัฒน์ เมฆสุวรรณ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด

วันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 09:45-10:45 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง :-

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 19 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729783E, 1405236N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.91 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 115.9 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 30.3 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 849.2 ลูกบาศก์เมตร
ต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7

- ร้อยละของความชื้น : 3.3

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	3.31	400	20	0.047	0.455

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายกิตติพงษ์ ณะกิจสุข

ชื่อผู้บันทึก : นายกิตติพงษ์ ณะกิจสุข

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพณภา บุตรธรรม

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

วันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 12:20-12:30 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 59 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729705E, 1405273N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.4 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 50.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 42.6 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 277.2 ลูกบาศก์เมตร
ต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.9

- ร้อยละของความชื้น : 5.1

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.22	400	40	0.006	0.094

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ข้อผู้เก็บตัวอย่าง : นายอภิวัฒน์ เมฆสุวรรณ

ข้อผู้บันทึก : นายอภิวัฒน์ เมฆสุวรรณ

ข้อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ข้อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพนภา บุตรธรรม

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 12:25-13:25 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 17 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729804E, 1405252N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.27 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 38.1 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 24.9 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 76.5 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.8

- ร้อยละของความชื้น : 6.1

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	4.59	400	40	0.006	0.019

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายอภิวัฒน์ เมฆสุวรรณ

ชื่อผู้บันทึก : นายอภิวัฒน์ เมฆสุวรรณ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 12:40-13:40 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 15 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729798E, 1405250N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.81 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 65.3 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 14.9 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 51.6 ลูกบาศก์เมตร
ต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.8

- ร้อยละของความชื้น : 6.6

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.89	400	22	0.002	0.156

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ข้อผู้เก็บตัวอย่าง : นายศุภกิจ ติ่มมูกา

ข้อผู้บันทึก : นายศุภกิจ ติ่มมูกา

ข้อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ข้อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพนภา บุตรธรรม

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

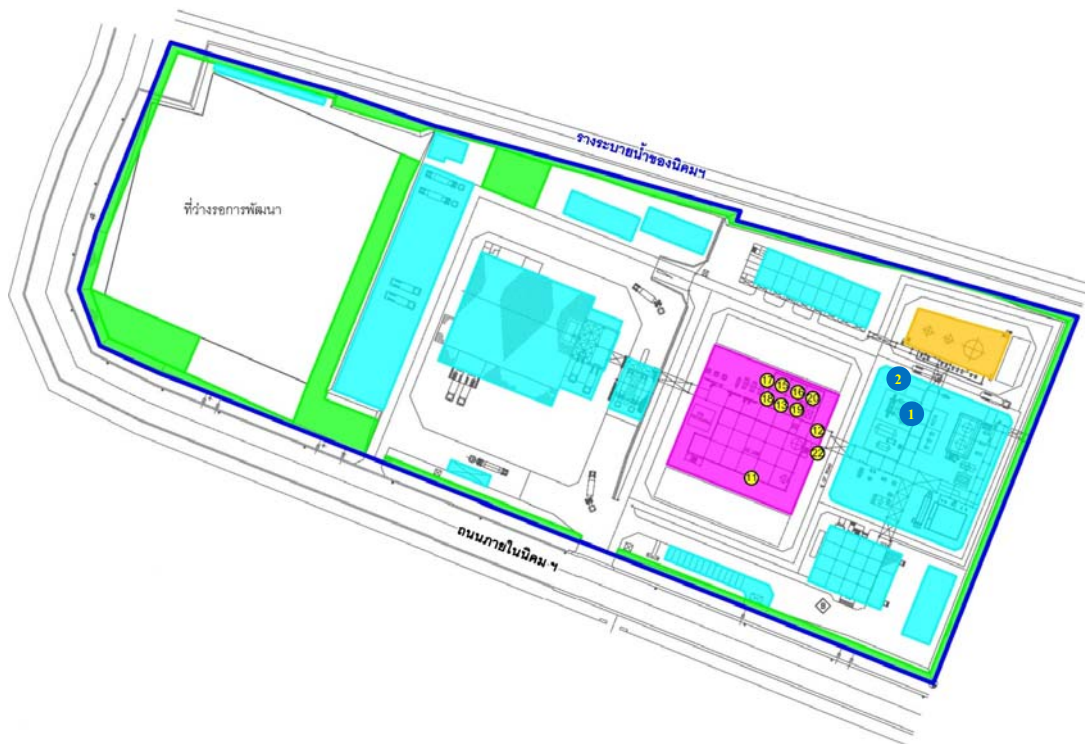
รูปที่ 4.1-4 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

1 อุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)						
วันที่ ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾		ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
			5.8%O ₂	7%O ₂		
7 พ.ย. 67	TSP	mg/Nm ³	3.29	3.03	320	13
	NO _x	mg/Nm ³	3.63	3.35	376	52.2
	Acetaldehyde ⁽⁴⁾	mg/Nm ³	ND (<0.20)	ND (<0.18)	-	-



- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (4) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

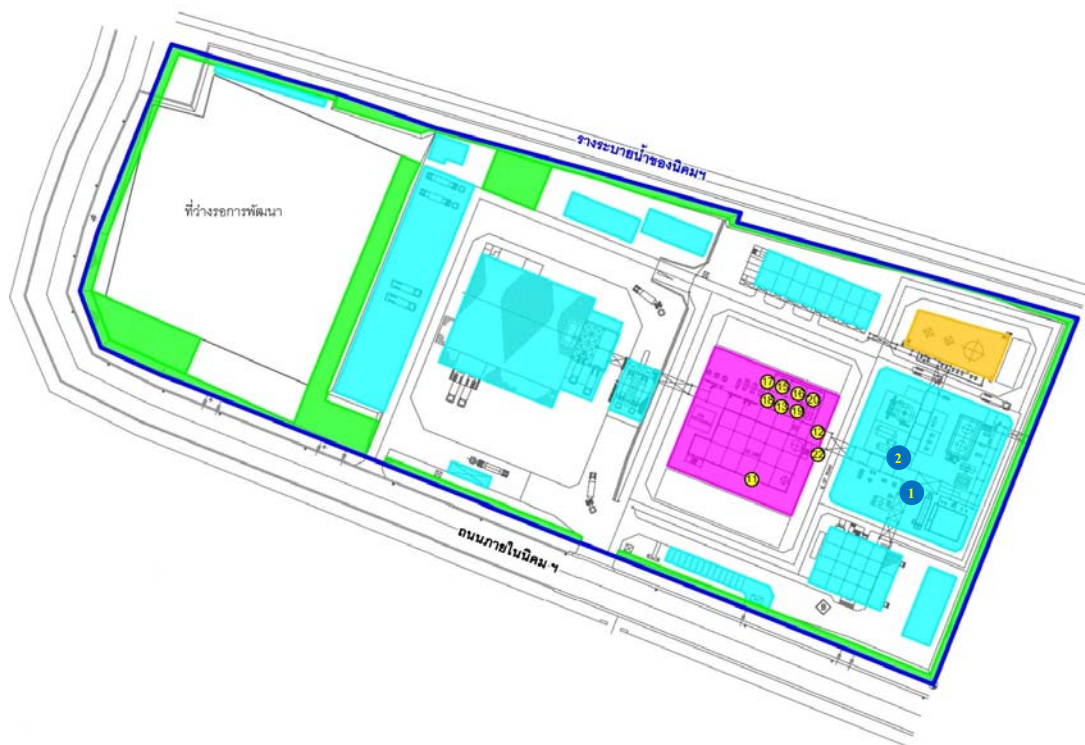
รูปที่ 4.1-4 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

2 อุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)						
วันที่ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾		ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
			2.9%O ₂	7%O ₂		
7 พ.ย. 67	TSP	mg/Nm ³	3.77	2.91	320	13
	NO _x	mg/Nm ³	19.21	14.83	376	52.2

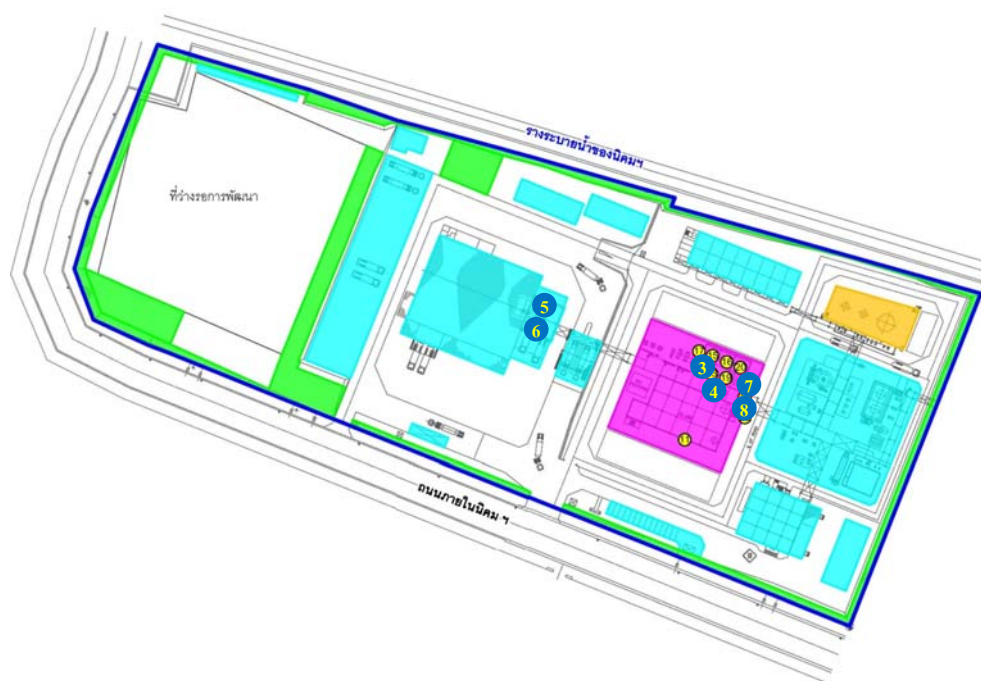


- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (4) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.1-5 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567



วันที่ตรวจวัด	3 Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
8 พ.ย. 67	TSP	mg/Nm ³	1.71	400	40

วันที่ตรวจวัด	4 Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
8 พ.ย. 67	TSP	mg/Nm ³	3.31	400	20

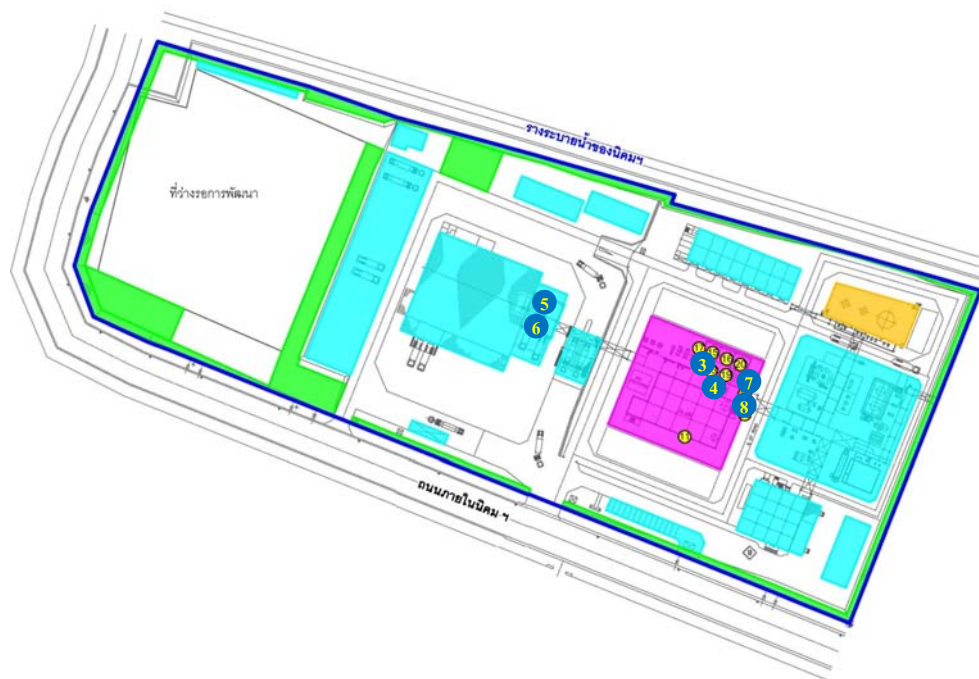
วันที่ตรวจวัด	6 Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
8 พ.ย. 67	TSP	mg/Nm ³	1.22	400	40

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

รูปที่ 4.1-5 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567



วันที่ตรวจวัด	7 Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
7 พ.ย. 67	TSP	mg/Nm ³	4.59	400	40

วันที่ตรวจวัด	8 Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
7 พ.ย. 67	TSP	mg/Nm ³	1.89	400	22

หมายเหตุ :

- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
- (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
- (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

4.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567 ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และอะเซตัลดีไฮด์ (เฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)) จากปล่องระบายอากาศ ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ชุดที่ 2 (F-1901-2) และดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614) Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624) Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594) โดยผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 และอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-8 ถึงตารางที่ 4.1-9 และรูปที่ 4.1-6 ถึงรูปที่ 4.1-7

ตารางที่ 4.1-8 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ⁽¹⁾				ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ไนโตรเจน (NO _x) ⁽¹⁾				ค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) ^{(1),(4)}	
	F-1901		F-1901-2		F-1901		F-1901-2		F-1901	
	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อวินาที
19-20 พ.ค. 65	3.7	0.023	3.4	0.014	10.6	0.065	21.7	0.090	ND (<0.16)	<0.001
22 พ.ย. 65	4.1	0.025	3.6	0.016	14.5	0.087	23.1	0.099	ND (<0.16)	<0.0006
15-16 พ.ค. 66	1.0	0.004	1.1	0.004	12.1	0.042	23.2	0.092	ND (<0.16)	<0.0006
2 พ.ย. 66	3.2	0.013	1.0	0.003	9.7	0.041	13.7	0.045	ND (<0.16)	<0.0007
16-17 พ.ค. 67	2.2	0.009	1.2	0.004	2.1	0.008	22.4	0.084	ND (<0.16)	<0.0004
7 พ.ย. 67	3.0	0.012	2.9	0.011	3.4	0.014	14.8	0.056	ND (<0.18)	<0.0007
ค่าที่กำหนด ⁽²⁾	13	0.040	13	0.026	52.2	0.160	52.2	0.107	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	320	-	320	-	376	-	376	-	-	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
⁽²⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
⁽³⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
⁽⁴⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

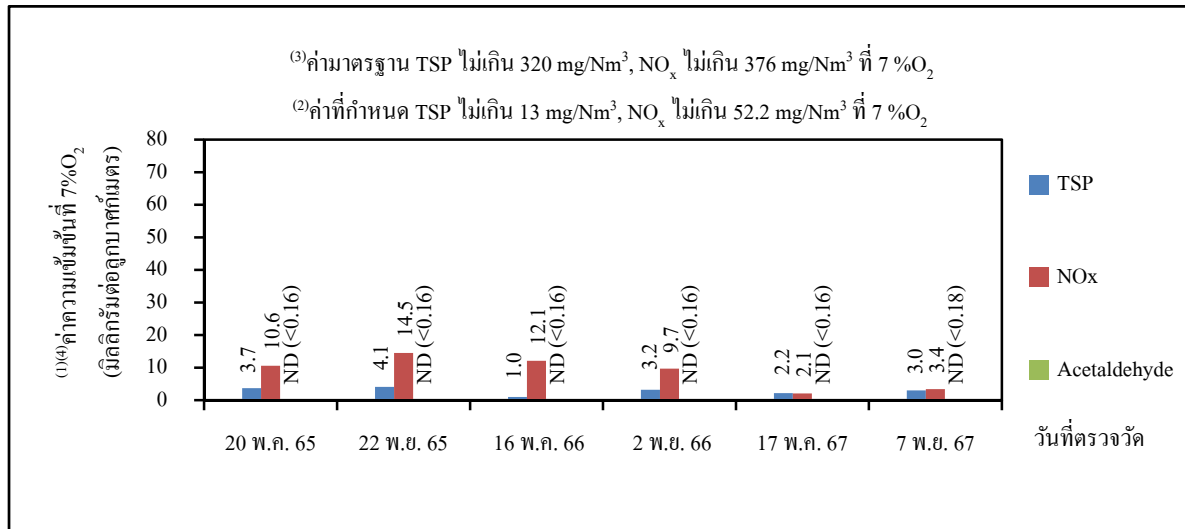
ตารางที่ 4.1-9 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

วันที่ทำการ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ⁽¹⁾											
	MC-1512		MC-1563		MC-1614		MC-1624		MC-1462		MC-1594	
	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที
19-20 พ.ค. 65	5.4	0.008	5.5	0.074	2.0	0.011	-	-	4.0	0.005	3.1	0.026
21-22 พ.ย. 65	5.5	0.009	5.8	0.079	2.4	0.013	-	-	4.7	0.006	3.8	0.028
15-16 พ.ค. 66	1.4	0.002	1.4	0.018	0.8	0.004	-	-	1.9	0.002	1.1	0.008
2-3, 6 พ.ย. 66	0.8	0.002	1.8	0.024	1.4	0.007	1.3	0.007	1.7	0.002	1.1	0.009
16-17 พ.ค. 67	0.7	0.002	1.8	0.024	0.5	0.003	-	-	1.3	0.002	3.9	0.025
7-8 พ.ย. 67	1.7	0.004	3.3	0.047	-	-	1.2	0.006	4.6	0.006	1.9	0.002
ค่าที่กำหนด ⁽²⁾	40	0.044	20	0.455	40	0.094	40	0.094	40	0.019	22	0.156
ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	400	-	400	-	400	-	400	-	400	-	400	-

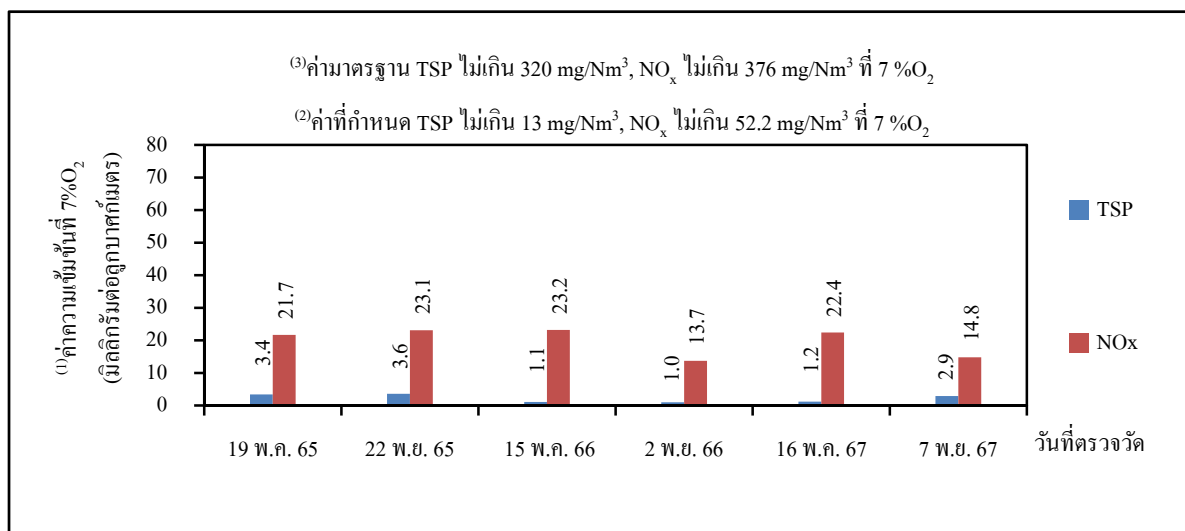
หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานีอากาศแห่ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
⁽²⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
⁽³⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

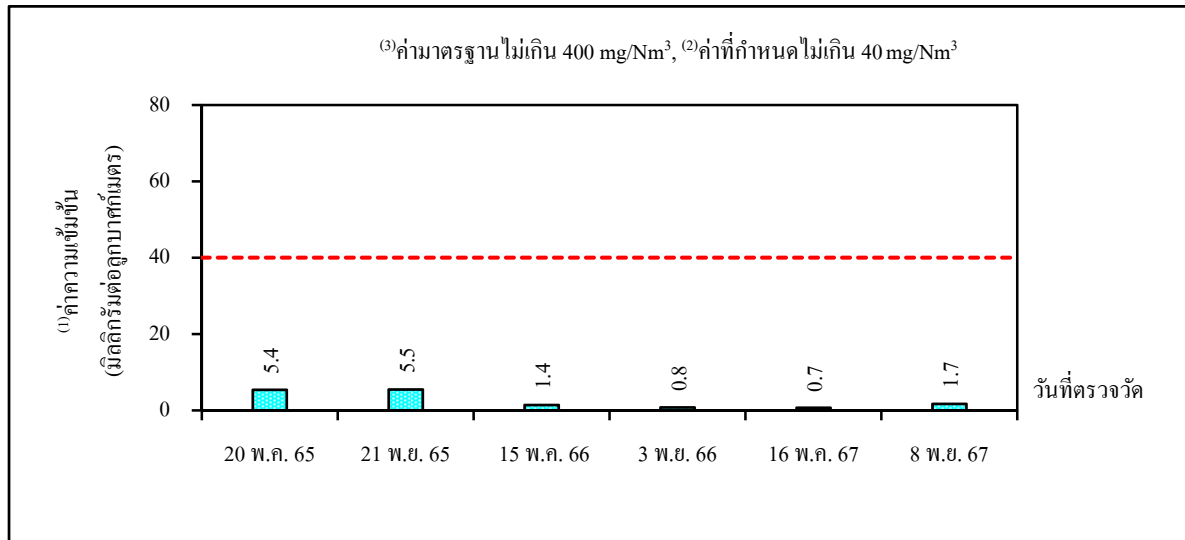


HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

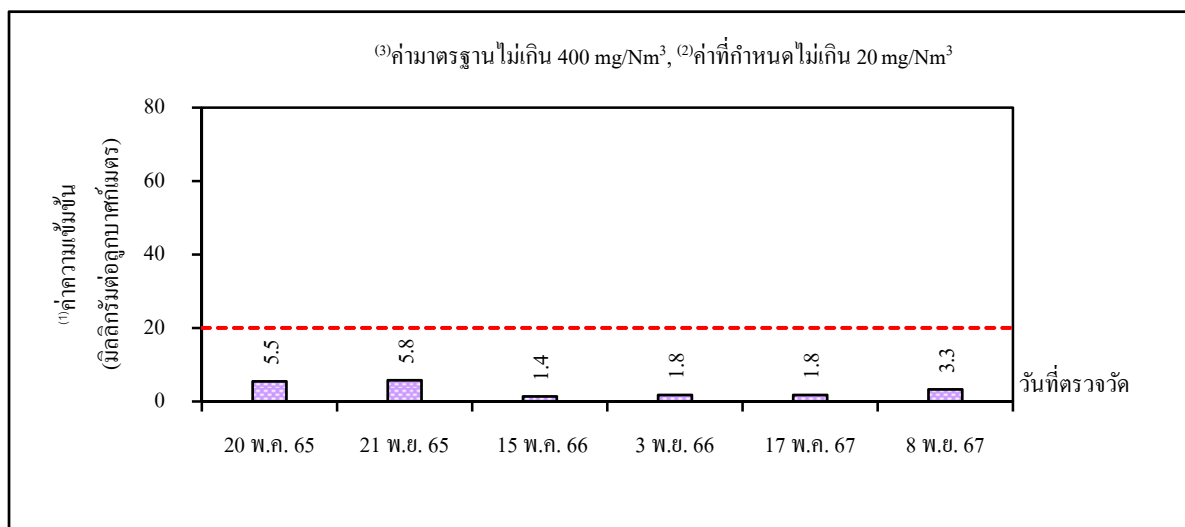
- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (3) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - (4) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

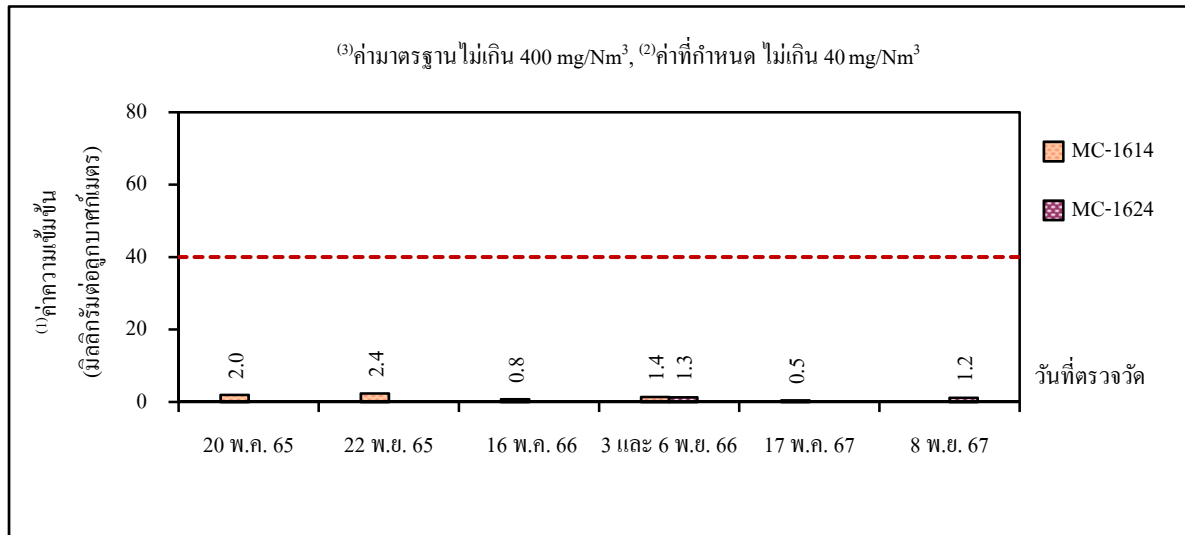
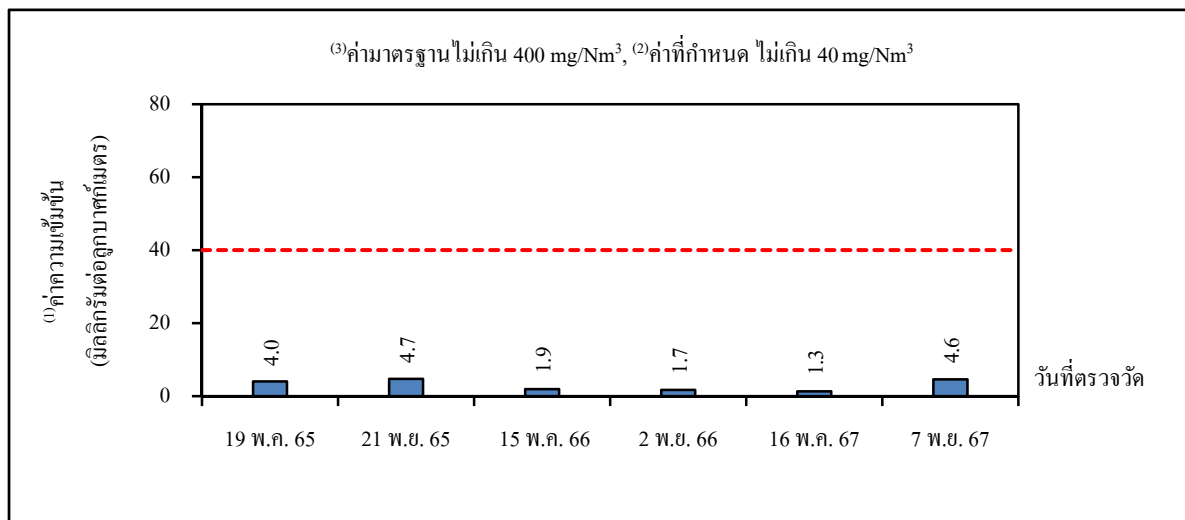


Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (3) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

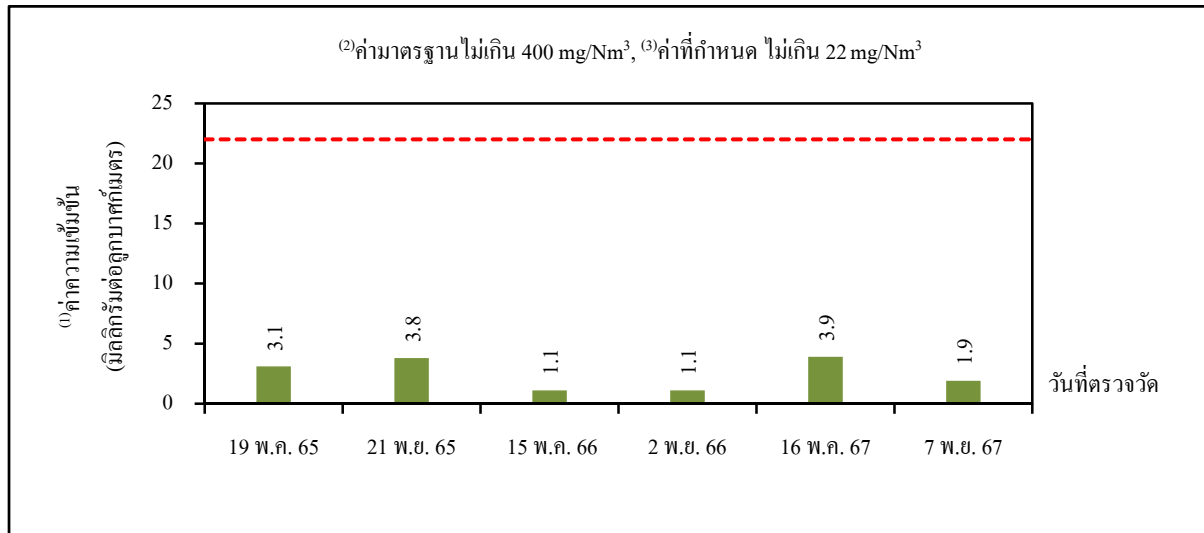
Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Silo)⁽⁵⁾

Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

- หมายเหตุ :
- (¹) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (²) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (³) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - (⁴) ทำการตรวจวัดที่ MC-1614 (ทำการตรวจวัดครั้งละ 1 ปล่อง เนื่องจาก Silo จะไม่ใช้งานพร้อมกัน 2 ลูก) ยกเว้นในรอบระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 ที่ทำการตรวจวัด MC-1624 ด้วย

รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



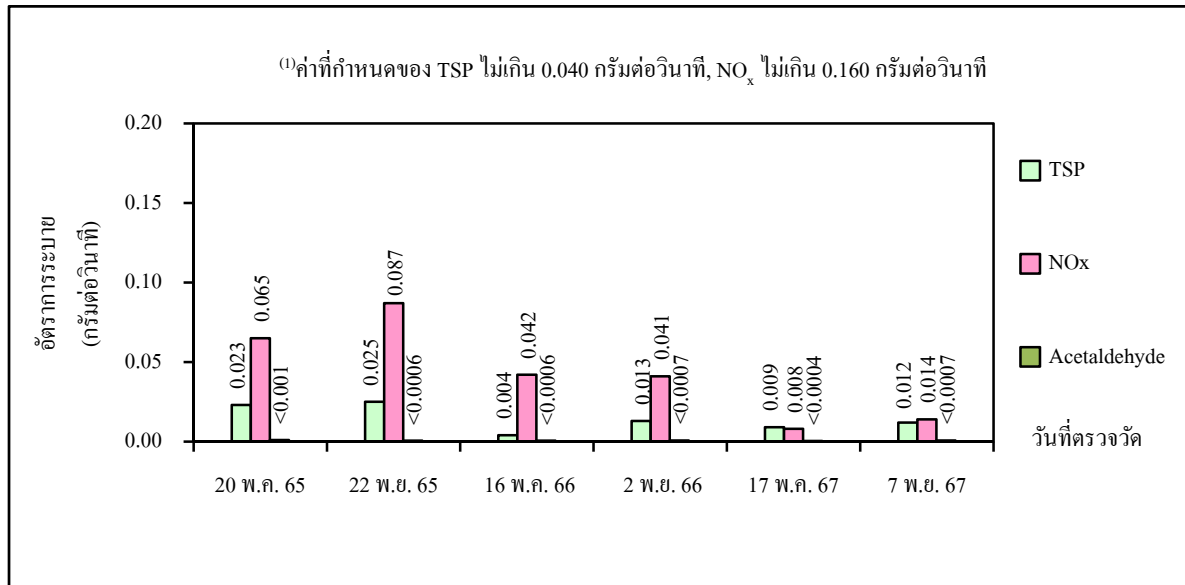
Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (3) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

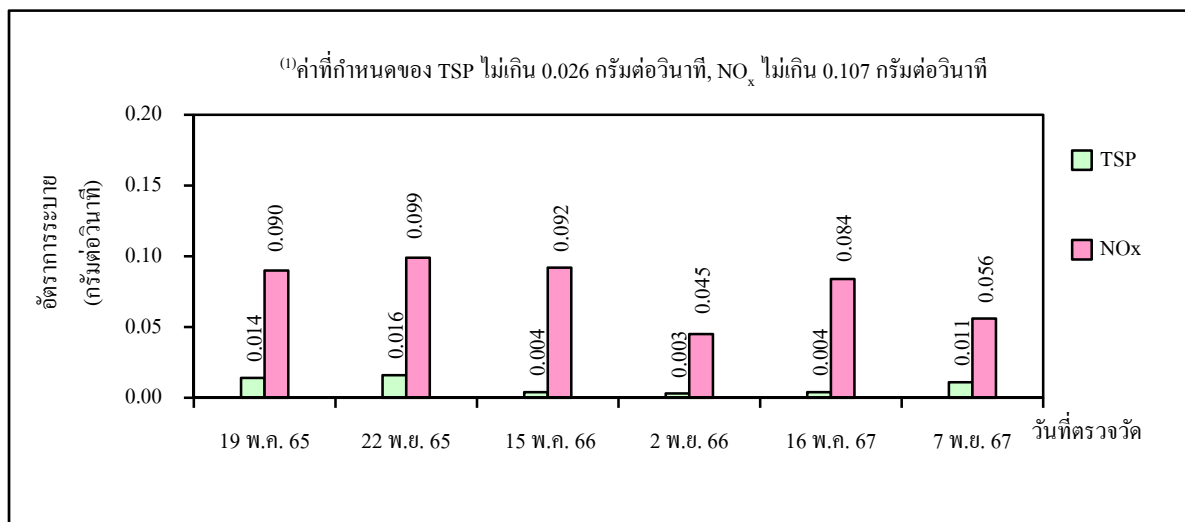
รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)



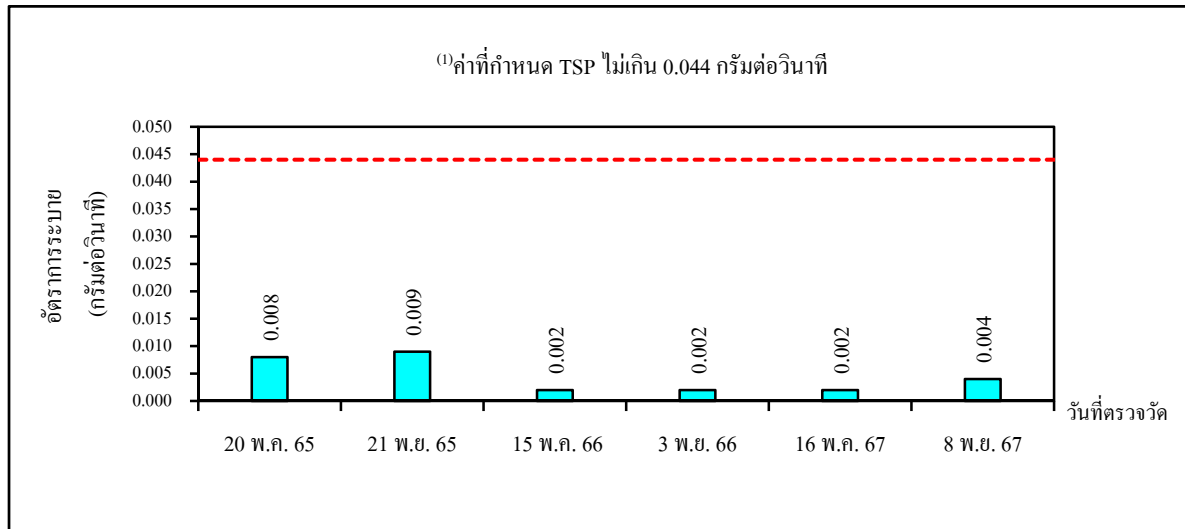
HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

หมายเหตุ : (1) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

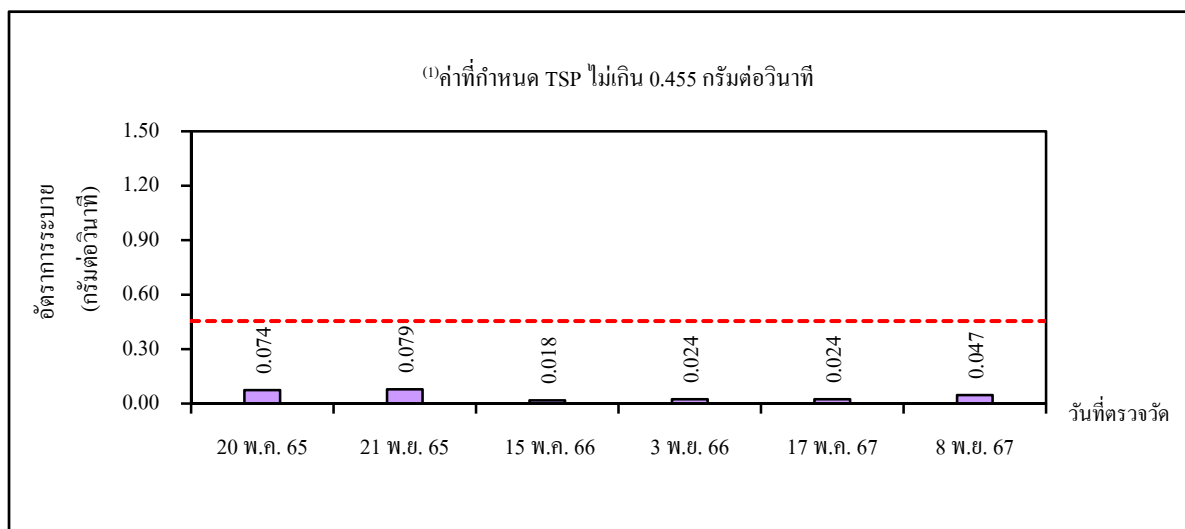
รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

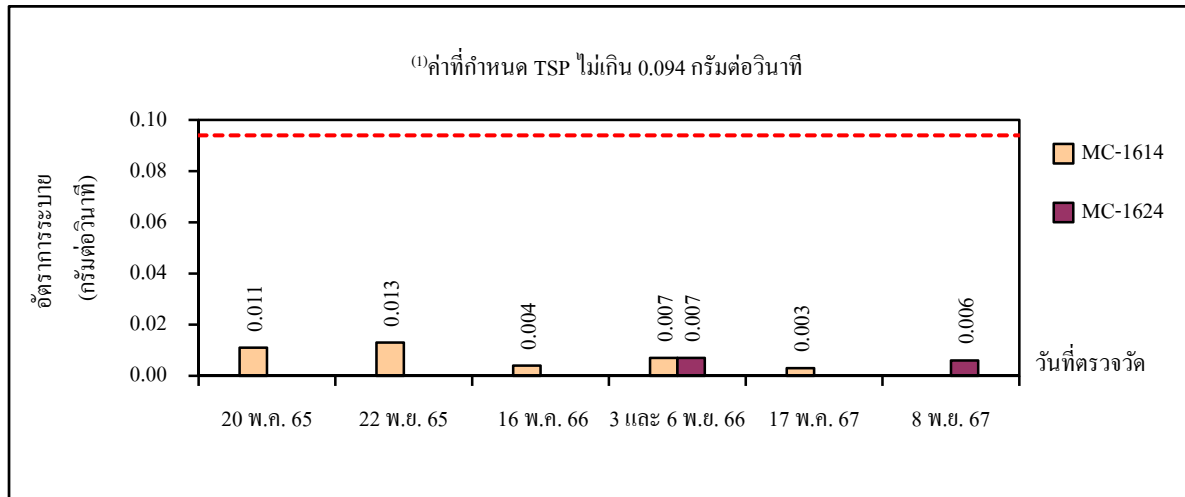
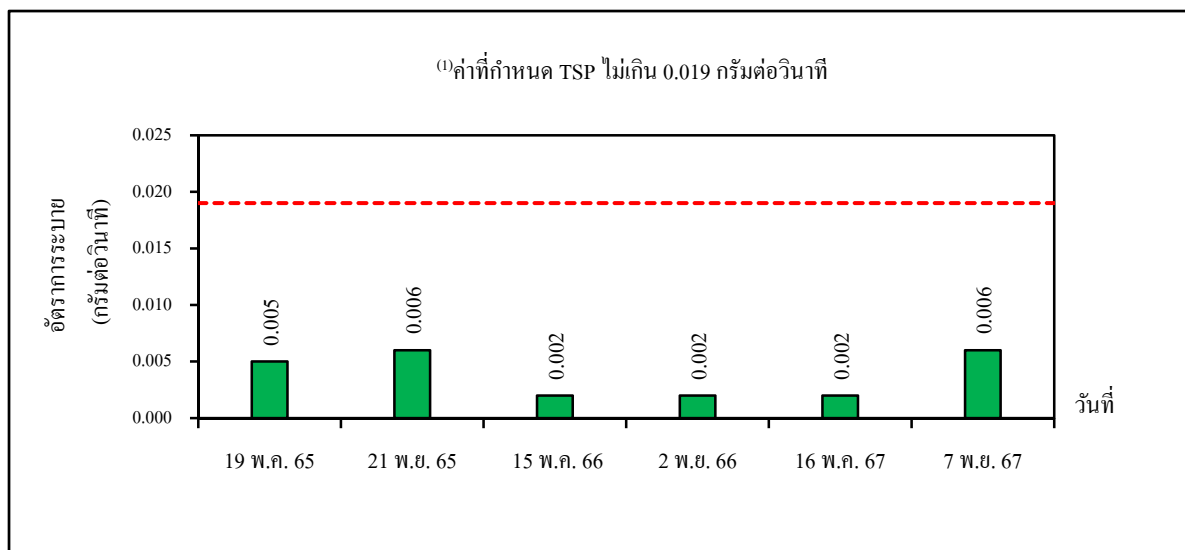


Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

หมายเหตุ : (1) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Silo)⁽²⁾

Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

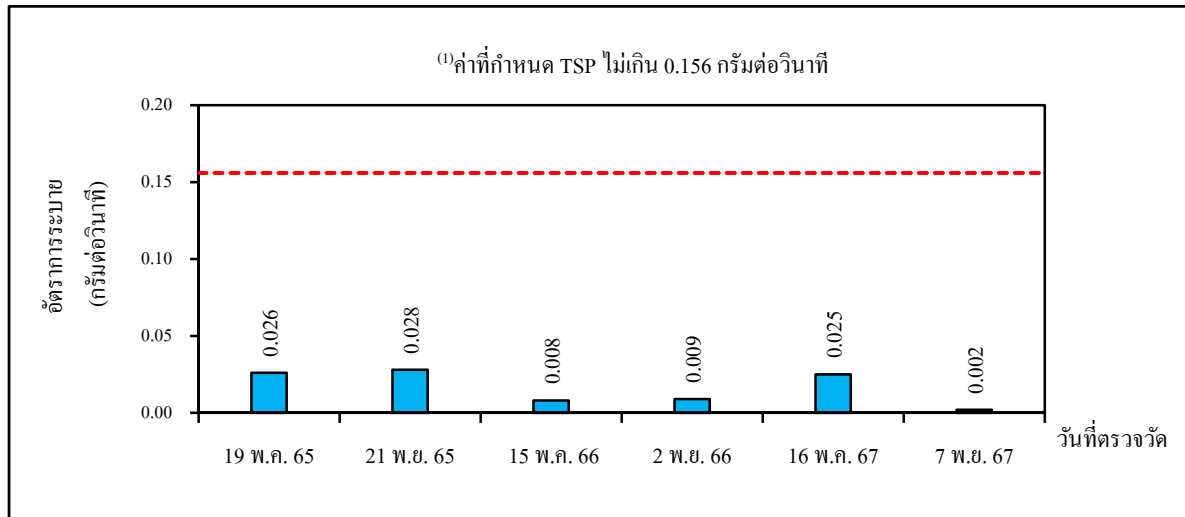
หมายเหตุ : (1) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

(2) ทำการตรวจวัดที่ MC-1614 (ทำการตรวจวัดครั้งละ 1 ปล่อง เนื่องจาก Silo จะไม่ใช้งานพร้อมกัน 2 ลูก)
ยกเว้นในรอบระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 ที่ทำการตรวจวัด MC-1624 ด้วย

รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

หมายเหตุ : (¹) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

4.1.3 ผลการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS

ประจำปี พ.ศ.2567

บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS โดยทำการตรวจสอบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และก๊าซออกซิเจน (O_2) ที่ปล่อง HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) และ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ระหว่างวันที่ 16-17 พฤษภาคม พ.ศ.2567 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.3

4.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดหนองแพปลากิจนิราม บริเวณวัดมาบชูด และบริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมคืบลิเวชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และดำเนินการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณที่ตั้งโครงการ จำนวน 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง HTM Heater และ Cyclone

4.2.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่โรงงาน ในระหว่างวันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 พบว่าลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางทิศเหนือ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยตลอดช่วงเวลาตรวจวัดอยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-4.8 เมตรต่อวินาที สำหรับตำแหน่งการตรวจวัดและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 ถึงรูปที่ 4.2-2 ส่วนรายละเอียดผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 และภาคผนวก ง.2

ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose บริเวณพื้นที่โรงงาน

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

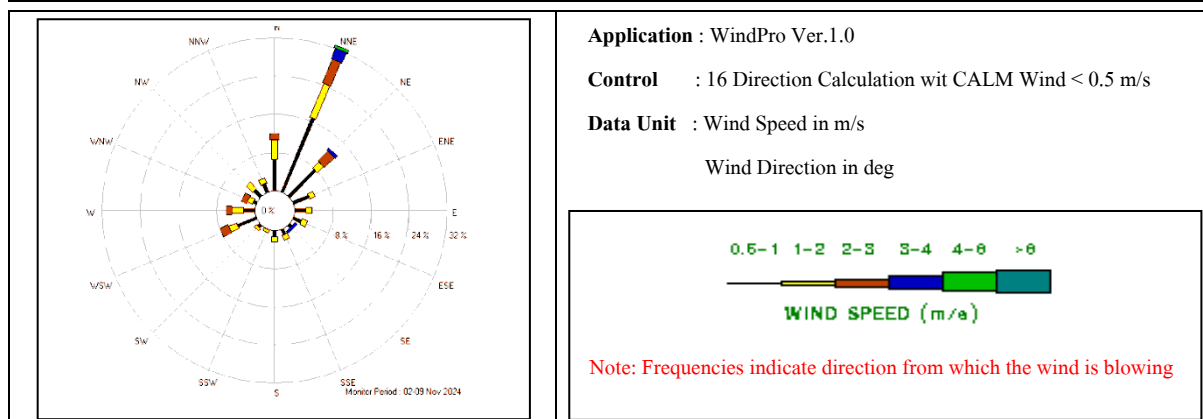
ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท ซีคอท จำกัด

ระหว่างวันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567

สถานีตรวจวัด บริเวณพื้นที่โรงงาน (0729714E, 1405184N)

WD/WS	Percentage of Occurrence of Wind Direct Grouped in Various Wind Speed						Total
	0.5-1 m/s	1-2 m/s	2-3 m/s	3-4 m/s	4-6 m/s	More than 6 m/s	
N	0.0655	0.0417	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.1190
NNE	0.1667	0.0774	0.0536	0.0238	0.0060	0.0000	0.3274
NE	0.0774	0.0179	0.0298	0.0060	0.0000	0.0000	0.1310
ENE	0.0357	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0476
E	0.0238	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0357
ESE	0.0179	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0298
SE	0.0060	0.0000	0.0000	0.0060	0.0000	0.0000	0.0119
SSE	0.0119	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0238
S	0.0119	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0238
SSW	0.0000	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0060
SW	0.0060	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0119
WSW	0.0417	0.0179	0.0179	0.0000	0.0000	0.0000	0.0774
W	0.0238	0.0238	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0595
WNW	0.0060	0.0119	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0298
NW	0.0179	0.0179	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0357
NNW	0.0179	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0298
CALM	0.0000						



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

สรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางทิศเหนือ

ความเร็วลมเฉลี่ยตลอดช่วงเวลาตรวจวัดอยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-4.8 เมตรต่อวินาที

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

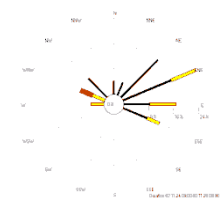
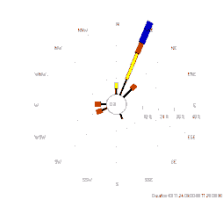
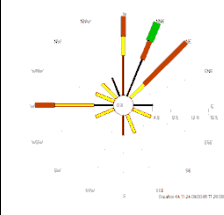
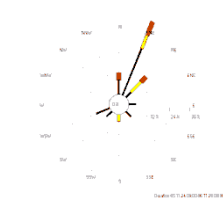
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท ซีคอต จำกัด

ระหว่างวันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567

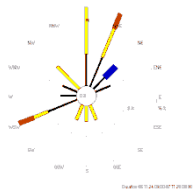
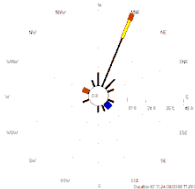
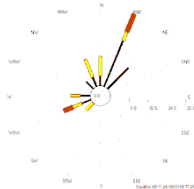
สถานีตรวจวัด บริเวณพื้นที่โรงงาน (729714E, 1405184N)

ช่วงเวลา (น.)	2-3 พ.ย. 67		3-4 พ.ย. 67		4-5 พ.ย. 67		5-6 พ.ย. 67	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
09:00 - 10:00	1.5	E	0.5	SSE	1.0	ESE	0.6	N
10:00 - 11:00	0.5	E	3.4	NNE	2.2	NE	1.8	S
11:00 - 12:00	1.5	W	0.5	N	2.1	N	0.6	WSW
12:00 - 13:00	1.0	E	3.0	NNE	0.7	W	0.7	WSW
13:00 - 14:00	0.7	ENE	0.6	NE	1.6	WNW	0.6	SW
14:00 - 15:00	1.3	ESE	2.1	WSW	0.8	N	0.7	SE
15:00 - 16:00	0.5	ESE	0.9	W	1.2	W	1.2	NNE
16:00 - 17:00	0.7	ESE	2.4	W	1.5	WSW	0.5	NNE
17:00 - 18:00	1.6	ENE	0.7	WSW	2.0	W	0.7	NNE
18:00 - 19:00	0.7	NE	1.6	NNE	0.7	NNW	0.6	NNE
19:00 - 20:00	0.5	ENE	1.5	NNE	1.9	N	0.7	NNE
20:00 - 21:00	0.5	NE	0.7	NNE	0.7	N	2.1	NNE
21:00 - 22:00	0.6	NE	0.5	NNE	1.8	SSE	2.1	NNE
22:00 - 23:00	0.6	N	1.1	NNE	0.5	S	0.6	NNE
23:00 - 24:00	0.6	E	1.3	NNE	1.1	NE	0.9	NE
00:00 - 01:00	0.5	NNE	3.0	NNE	0.6	NNE	0.7	NNE
01:00 - 02:00	0.6	NE	1.3	N	1.6	W	2.5	NE
02:00 - 03:00	2.1	WNW	2.2	NNE	2.2	NE	0.5	NNE
03:00 - 04:00	0.5	NW	2.6	NNE	1.6	NW	1.9	NE
04:00 - 05:00	1.2	ENE	0.6	NE	0.8	E	0.5	N
05:00 - 06:00	0.6	ENE	1.5	NNE	2.0	NE	1.6	NE
06:00 - 07:00	0.7	ENE	2.0	NE	0.7	NNE	2.7	N
07:00 - 08:00	1.9	WNW	3.3	NNE	2.1	NNE	1.0	NNE
08:00 - 09:00	0.6	NW	0.7	NNE	4.8	NNE	0.5	E
Wind Rose								

หมายเหตุ : แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

ช่วงเวลา (น.)	6-7 พ.ย. 67		7-8 พ.ย. 67		8-9 พ.ย. 67	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
09:00 - 10:00	0.6	NE	0.7	NNW	1.0	NNW
10:00 - 11:00	1.0	SSE	0.8	S	2.0	NNE
11:00 - 12:00	1.8	N	0.7	NE	0.5	NE
12:00 - 13:00	0.7	NNE	0.8	WSW	1.5	W
13:00 - 14:00	1.8	S	3.0	SE	0.6	W
14:00 - 15:00	0.8	W	0.5	SSE	2.5	WSW
15:00 - 16:00	1.6	WSW	0.5	ESE	0.7	WSW
16:00 - 17:00	0.5	WSW	0.8	NNE	1.0	N
17:00 - 18:00	1.5	NW	0.6	NNE	1.2	WSW
18:00 - 19:00	0.6	N	0.6	NE	1.2	N
19:00 - 20:00	1.3	NNE	0.7	NNE	0.6	NNE
20:00 - 21:00	3.6	NE	0.7	NNE	0.7	NNE
21:00 - 22:00	2.7	NNE	0.6	NNE	1.9	SW
22:00 - 23:00	1.8	NNE	1.5	NNE	2.5	NNE
23:00 - 24:00	1.2	SSW	0.5	N	0.7	NE
00:00 - 01:00	1.0	N	0.7	NNE	0.7	NNE
01:00 - 02:00	0.7	WNW	0.5	NNE	0.9	NE
02:00 - 03:00	2.1	WSW	2.5	WNW	0.8	N
03:00 - 04:00	0.6	WSW	0.5	N	1.2	NNE
04:00 - 05:00	1.2	N	1.0	NNE	0.7	NNE
05:00 - 06:00	0.7	N	0.6	NNE	0.7	NNE
06:00 - 07:00	0.5	NNE	1.9	NNE	1.0	NNW
07:00 - 08:00	0.7	ENE	0.7	ENE	0.6	NW
08:00 - 09:00	1.3	NW	2.2	NNE	0.7	NNW
Wind Rose						

หมายเหตุ : แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง :

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ :

นายศิวนนท์ กุลวงษ์

บริษัท ชีคอต จำกัด

-

4.2.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ในบรรยากาศ ได้ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 3 สถานี ได้แก่ วัดหนองแฟบทักษิณาราม วัดมาบชูด และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ในระหว่างวันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 โดยมีตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 และรูปที่ 4.2-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในตารางที่ 4.2-2 ถึงตารางที่ 4.2-5 รูปที่ 4.2-3 ถึงรูปที่ 4.2-6 และภาคผนวก ง.2 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ จากการตรวจวัดระหว่างวันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 สามารถสรุปได้ดังนี้

- วัดหนองแฟบทักษิณาราม	0.032-0.071	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- วัดมาบชูด	0.038-0.064	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม	0.027-0.035	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)		

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้ง 3 สถานี ที่ทำการตรวจวัด

(2) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ จากการตรวจวัดระหว่างวันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 สามารถสรุปได้ดังนี้

- วัดหนองแฟบทักษิณาราม	1.3-20.3	ส่วนในพันล้านส่วน
- วัดมาบชูด	1.1-19.5	ส่วนในพันล้านส่วน
- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม	2.9-22.0	ส่วนในพันล้านส่วน
ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)		

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 170 ส่วนในพันล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้ง 3 สถานี ที่ทำการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 จำนวน 3 บริเวณ นำมาจัดทำกราฟเพื่อศึกษาแนวโน้มของผลการตรวจวัดในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน รายละเอียดดังแสดงในรูปที่ 4.2-4 ถึงรูปที่ 4.2-6

บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

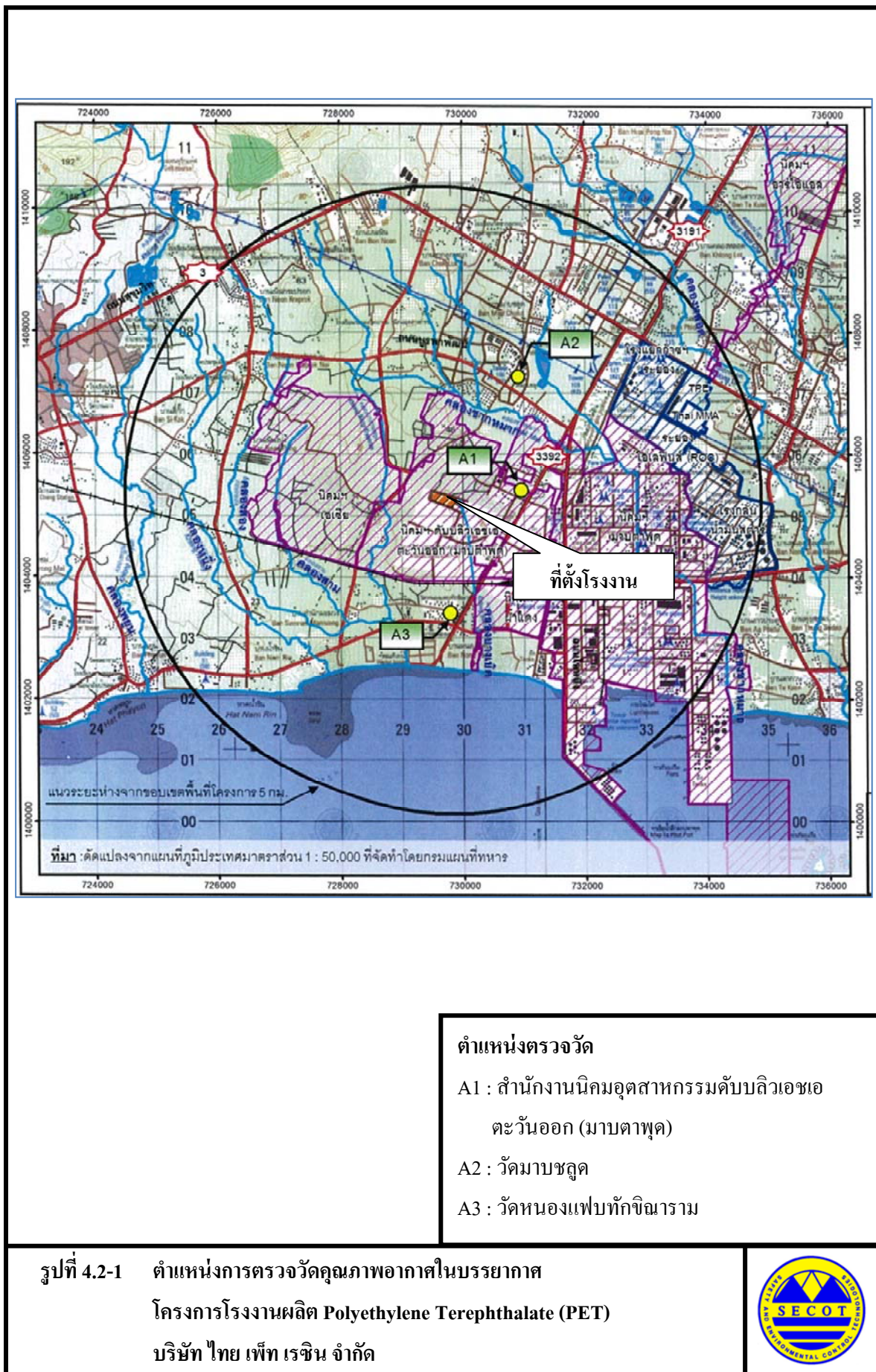
จากกราฟในรูปที่ 4.2-4 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยพบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 1.3-20.3 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐาน (170 ส่วนในพันล้านส่วน)

บริเวณวัดมาบชูด

จากกราฟในรูปที่ 4.2-5 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณวัดมาบชูด พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยพบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 1.1-19.5 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด (170 ส่วนในพันล้านส่วน)

บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

จากกราฟในรูปที่ 4.2-6 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยพบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 2.9-22.0 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด (170 ส่วนในพันล้านส่วน)





วัดหนองแพทบักจินาราม



วัดมาบชูด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด)



พื้นที่โรงงาน

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.2-2 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-16

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0732185E, 1403045N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 2384

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E / 587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 5 มกราคม พ.ศ.2567 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 4 มกราคม พ.ศ.2568

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	2-3 พ.ย.67	3-4 พ.ย.67	4-5 พ.ย.67	5-6 พ.ย.67	6-7 พ.ย.67	7-8 พ.ย.67	8-9 พ.ย.67
09:00 - 10:00	4.4	2.5	7.6	5.5	8.3	4.4	10.0
10:00 - 11:00	3.9	5.5	3.7	8.5	2.7	1.6	2.2
11:00 - 12:00	5.4	3.2	9.6	3.8	2.2	4.9	3.7
12:00 - 13:00	8.0	4.9	5.8	3.2	10.4	4.6	4.9
13:00 - 14:00	3.1	3.5	7.2	9.1	6.5	3.6	3.7
14:00 - 15:00	8.4	2.2	8.2	1.9	6.4	2.5	4.8
15:00 - 16:00	10.6	3.7	18.1	7.6	10.3	2.5	5.3
16:00 - 17:00	6.7	6.8	9.8	7.5	6.2	9.6	8.2
17:00 - 18:00	10.9	7.4	20.3	10.7	7.3	12.3	18.6
18:00 - 19:00	10.9	6.8	18.3	15.0	19.1	20.1	5.8
19:00 - 20:00	6.6	14.0	9.1	10.2	17.7	5.2	6.2
20:00 - 21:00	10.3	8.0	15.9	4.6	18.1	6.8	9.5
21:00 - 22:00	5.4	7.3	10.2	2.9	7.2	9.0	6.5
22:00 - 23:00	4.4	3.9	1.8	3.1	5.4	5.2	9.8
23:00 - 00:00	3.2	4.3	5.6	4.4	1.6	19.8	6.4
00:00 - 01:00	3.3	3.7	4.1	3.3	3.5	1.9	8.6
01:00 - 02:00	5.0	3.2	3.7	2.7	1.3	3.6	4.6
02:00 - 03:00	2.2	4.9	3.6	3.5	1.9	4.6	1.6
03:00 - 04:00	2.6	5.0	3.9	4.6	3.5	3.8	2.9
04:00 - 05:00	3.8	3.4	2.1	4.8	2.9	1.9	1.9
05:00 - 06:00	5.0	3.5	3.5	2.9	2.4	3.1	4.6
06:00 - 07:00	4.4	4.5	5.2	2.8	9.9	3.8	3.8
07:00 - 08:00	2.6	7.7	3.2	8.5	9.9	7.5	3.7
08:00 - 09:00	2.0	3.0	3.3	7.0	4.2	2.7	5.0
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	5.5	5.1	7.7	5.8	7.0	6.0	5.9
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	10.9	14.0	20.3	15.0	19.1	20.1	18.6
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	2.0	2.2	1.8	1.9	1.3	1.6	1.6
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ⁽¹⁾	170						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : - เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ตารางที่ 4.2-3 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

บริเวณวัดมาบชูด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอต จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SECOT-16

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731313N, 1406968N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200AU / 144

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E / 587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 5 มกราคม พ.ศ.2567 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 4 มกราคม พ.ศ.2568

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในพันล้านส่วน)						
	2-3 พ.ย.67	3-4 พ.ย.67	4-5 พ.ย.67	5-6 พ.ย.67	6-7 พ.ย.67	7-8 พ.ย.67	8-9 พ.ย.67
09:00 - 10:00	2.9	1.8	7.0	2.6	5.2	2.0	7.4
10:00 - 11:00	4.9	3.8	1.6	10.1	1.5	2.0	1.1
11:00 - 12:00	1.6	2.5	5.4	2.7	2.9	4.2	2.5
12:00 - 13:00	9.7	4.0	7.9	2.8	7.9	1.1	3.3
13:00 - 14:00	1.9	4.6	7.1	6.9	6.2	2.7	1.6
14:00 - 15:00	6.0	2.6	9.4	1.2	10.0	3.3	4.9
15:00 - 16:00	5.9	4.3	16.6	9.8	7.5	1.5	9.5
16:00 - 17:00	5.7	7.8	5.4	10.1	8.5	9.6	8.2
17:00 - 18:00	8.8	8.7	15.6	19.5	6.0	15.7	18.4
18:00 - 19:00	10.3	7.0	16.1	12.8	12.2	11.3	7.4
19:00 - 20:00	6.4	12.6	7.1	6.8	18.6	9.6	4.8
20:00 - 21:00	9.9	7.9	18.2	1.8	15.4	6.6	8.8
21:00 - 22:00	3.4	8.9	5.8	1.1	9.1	6.2	6.6
22:00 - 23:00	2.2	5.0	4.7	2.6	1.2	7.1	9.4
23:00 - 00:00	2.3	4.0	4.8	3.8	2.2	16.9	5.2
00:00 - 01:00	4.0	1.4	3.6	4.7	2.1	4.7	6.7
01:00 - 02:00	2.4	2.0	2.9	3.7	2.5	3.1	4.4
02:00 - 03:00	4.8	4.8	4.3	4.0	3.5	1.3	4.0
03:00 - 04:00	3.8	3.5	1.3	2.3	3.3	3.2	3.3
04:00 - 05:00	2.1	2.7	3.4	3.7	1.2	1.4	4.4
05:00 - 06:00	4.2	4.1	4.7	3.2	2.4	2.2	4.0
06:00 - 07:00	3.9	2.1	3.1	3.8	7.7	1.3	1.8
07:00 - 08:00	5.1	9.5	2.8	6.0	5.3	8.3	1.8
08:00 - 09:00	2.4	3.7	4.7	6.0	1.4	1.3	4.2
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	4.8	5.0	6.8	5.5	6.0	5.3	5.6
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	10.3	12.6	18.2	19.5	18.6	16.9	18.4
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	1.6	1.4	1.3	1.1	1.2	1.1	1.1
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ⁽¹⁾	170						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : - เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ตารางที่ 4.2-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-14

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731313N, 1406968N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 1645

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E / 587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 5 มกราคม พ.ศ.2567 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 4 มกราคม พ.ศ.2568

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในพันล้านส่วน)						
	2-3 พ.ย.67	3-4 พ.ย.67	4-5 พ.ย.67	5-6 พ.ย.67	6-7 พ.ย.67	7-8 พ.ย.67	8-9 พ.ย.67
09:00 - 10:00	4.6	6.4	9.6	4.3	9.0	6.4	11.5
10:00 - 11:00	5.2	7.0	3.9	11.0	5.8	3.4	5.4
11:00 - 12:00	4.9	6.7	7.9	3.6	5.3	5.4	6.1
12:00 - 13:00	9.6	7.2	10.9	5.5	9.9	7.0	6.8
13:00 - 14:00	5.4	7.6	8.6	9.1	8.2	3.9	4.5
14:00 - 15:00	11.6	6.1	9.3	5.8	12.1	4.4	5.4
15:00 - 16:00	8.6	5.2	13.3	12.4	10.6	5.7	11.5
16:00 - 17:00	12.1	7.9	8.2	8.1	7.6	10.8	7.3
17:00 - 18:00	11.2	12.5	19.1	13.7	11.5	12.1	21.4
18:00 - 19:00	12.3	8.2	21.3	18.3	13.8	21.4	12.0
19:00 - 20:00	10.4	16.7	10.0	10.7	19.6	9.8	8.2
20:00 - 21:00	12.8	11.6	19.3	6.7	22.0	11.1	9.0
21:00 - 22:00	4.0	9.6	8.3	4.5	12.1	9.7	12.0
22:00 - 23:00	5.9	6.5	6.0	5.2	6.6	9.4	11.1
23:00 - 00:00	7.3	5.4	5.6	4.5	3.9	19.9	9.2
00:00 - 01:00	6.0	4.5	5.3	6.8	6.1	4.3	11.6
01:00 - 02:00	7.0	4.1	7.3	5.4	5.1	5.4	3.1
02:00 - 03:00	4.7	5.3	6.7	5.0	5.1	5.6	5.5
03:00 - 04:00	4.2	7.2	7.0	6.6	3.7	4.3	5.0
04:00 - 05:00	4.4	7.5	6.3	3.8	4.6	5.8	3.2
05:00 - 06:00	4.4	4.9	3.8	3.5	6.0	4.0	5.8
06:00 - 07:00	5.1	3.7	7.3	4.8	11.3	4.1	3.9
07:00 - 08:00	5.1	8.8	4.4	12.0	10.4	8.8	5.8
08:00 - 09:00	7.8	7.5	7.3	8.5	6.3	3.1	2.9
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	7.3	7.4	9.0	7.5	9.0	7.7	7.8
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	12.8	16.7	21.3	18.3	22.0	21.4	21.4
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	4.0	3.7	3.8	3.5	3.7	3.1	2.9
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ⁽¹⁾	170						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : - เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ตารางที่ 4.2-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

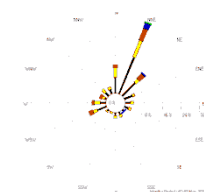
โครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำรายงาน โดย บริษัท ซีคोट จำกัด

ระหว่างวันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด 1. วัดหนองแฟบทักษิณาราม (732185E, 1403045N) 2. วัดมาบชูด (731313E, 1406968N)
3. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (731302E, 1404872N)

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		สภาพภูมิอากาศ/ลักษณะกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด	Wind Rose
				ฝุ่นละอองรวม (TSP-24 hr) (mg/m ³)	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂ -1 hr) (ppb)		
1. วัดหนองแฟบทักษิณาราม	0732185E, 1403045N	3.9	2-3 พ.ย. 67	0.071	2.0-10.9	ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
			3-4 พ.ย. 67	0.067	2.2-14.0	ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
			4-5 พ.ย. 67	0.045	1.8-20.3	ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
			5-6 พ.ย. 67	0.044	1.9-15.0	ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
			6-7 พ.ย. 67	0.052	1.3-19.1	ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
			7-8 พ.ย. 67	0.058	1.6-20.1	ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
			8-9 พ.ย. 67	0.032	1.6-18.6	ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
			2. วัดมาบชูด	0731313N, 1406968N	3.6	2-3 พ.ย. 67	
3-4 พ.ย. 67	0.064	1.4-12.6				ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
4-5 พ.ย. 67	0.049	1.3-18.2				ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
5-6 พ.ย. 67	0.038	1.1-19.5				ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
6-7 พ.ย. 67	0.051	1.2-18.6				ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
7-8 พ.ย. 67	0.049	1.1-16.9				ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
8-9 พ.ย. 67	0.057	1.1-18.4				ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
ค่ามาตรฐาน						0.330 ⁽¹⁾	170 ⁽²⁾

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		สภาพภูมิอากาศ/ลักษณะกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด	Wind Rose
				ฝุ่นละอองรวม (TSP-24 hr) (mg/m ³)	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂ -1 hr) (ppb)		
3. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	0731302E, 1404872N	1.5	2-3 พ.ย. 67	0.032	4.0-12.8	ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	-
			3-4 พ.ย. 67	0.033	3.7-16.7	ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
			4-5 พ.ย. 67	0.032	3.8-21.3	ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
			5-6 พ.ย. 67	0.027	3.5-18.3	ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
			6-7 พ.ย. 67	0.030	3.7-22.0	ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
			7-8 พ.ย. 67	0.031	3.1-21.4	ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
			8-9 พ.ย. 67	0.035	2.9-21.4	ลมพัดเบา แดดแรง มีเมฆมาก	
			ค่ามาตรฐาน				

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ / นางสาวนิสา กุวธรรมเพ็ญ
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา / นางสาวพรนภา บุตรธรรม
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมและก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

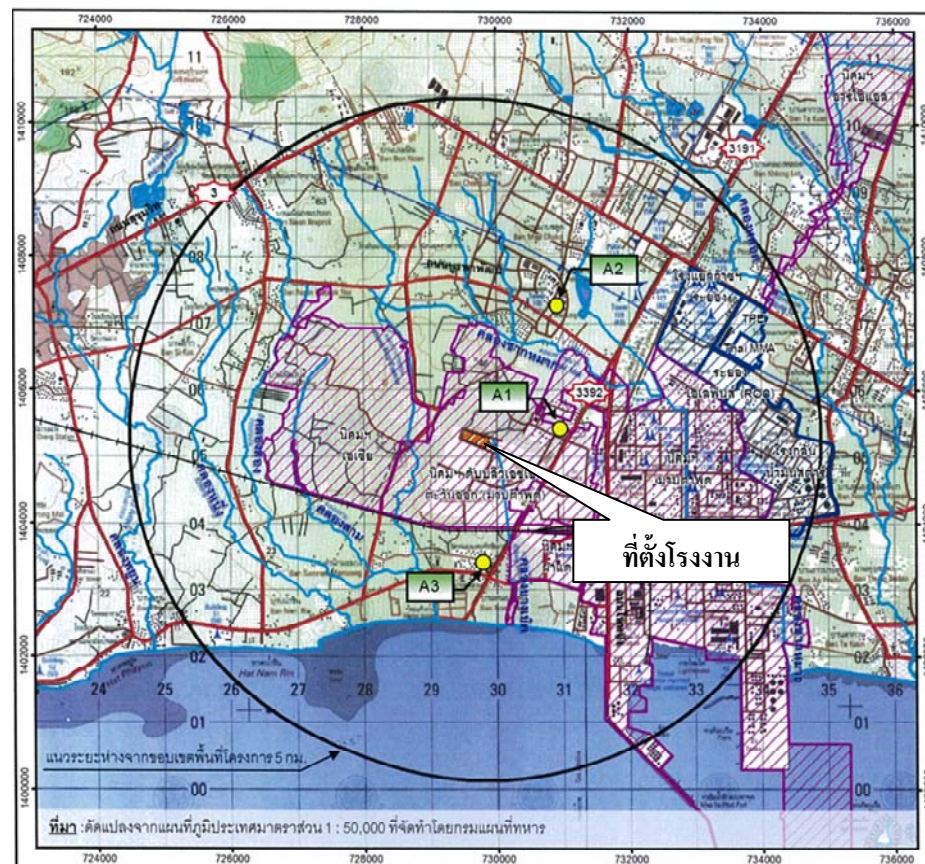
วัดหนองแฟบทักษิณาราม (2-9 พ.ย. 67) (A3)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m ³	0.330 ⁽¹⁾	0.032	0.071
NO ₂ -1 hr	ppb	170 ⁽²⁾	1.3	20.3

วัดมาบขลุ่ย (2-9 พ.ย. 67) (A2)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m ³	0.330 ⁽¹⁾	0.038	0.064
NO ₂ -1 hr	ppb	170 ⁽²⁾	1.1	19.5

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (2-9 พ.ย. 67) (A1)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m ³	0.330 ⁽¹⁾	0.027	0.035
NO ₂ -1 hr	ppb	170 ⁽²⁾	2.9	22.0

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)



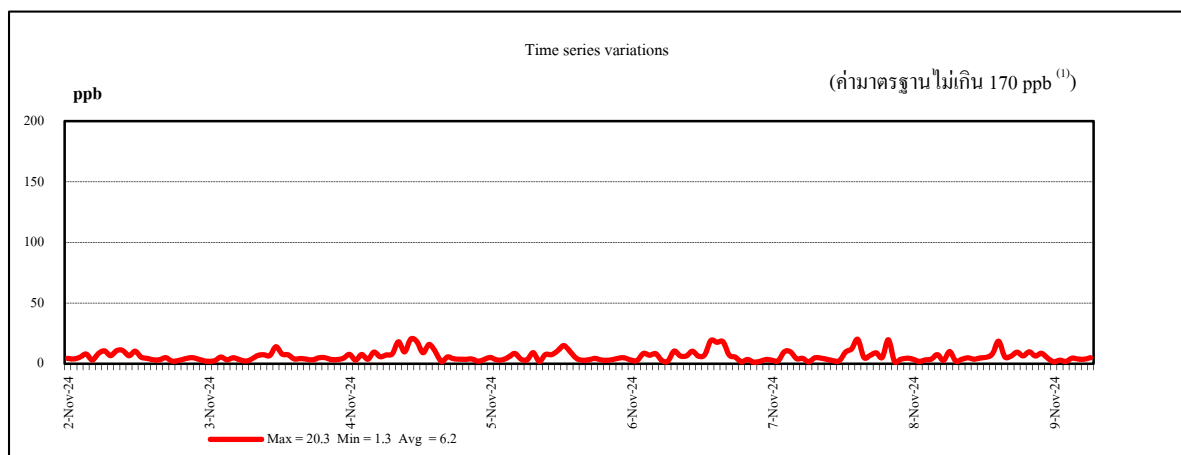
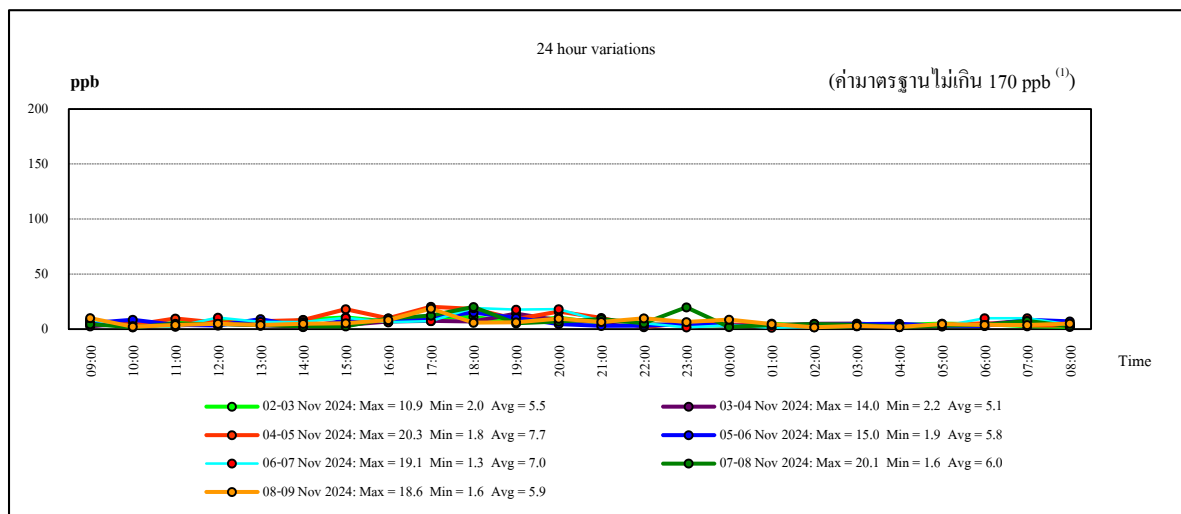
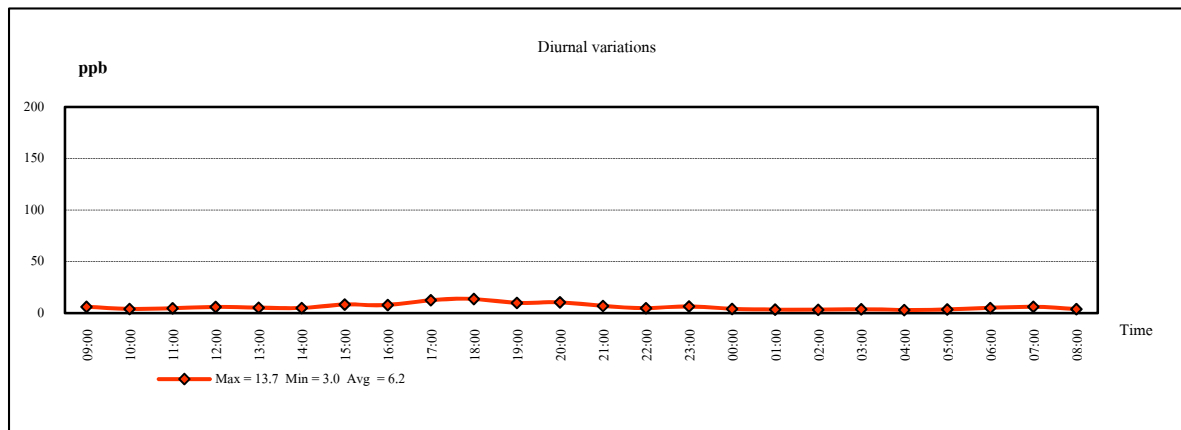
รูปที่ 4.2-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

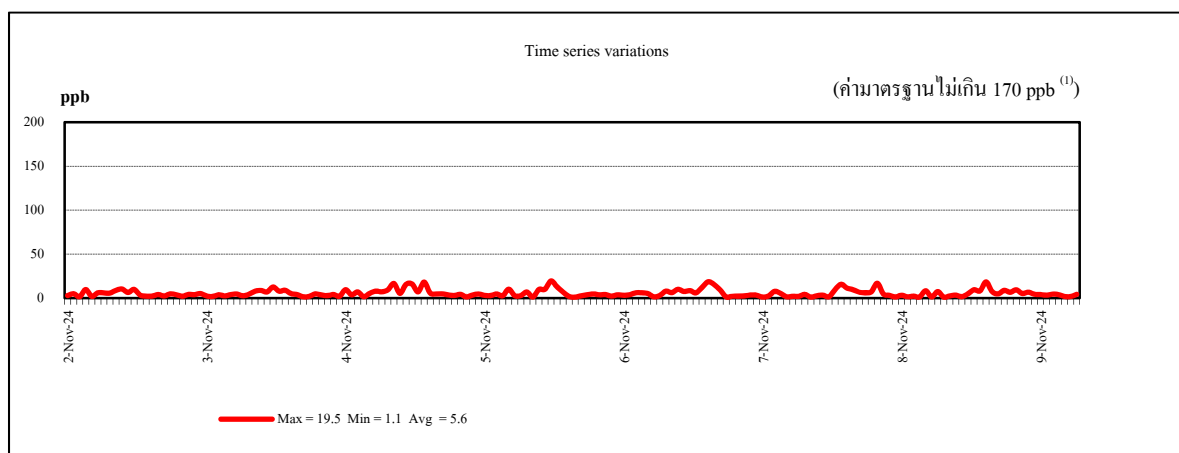
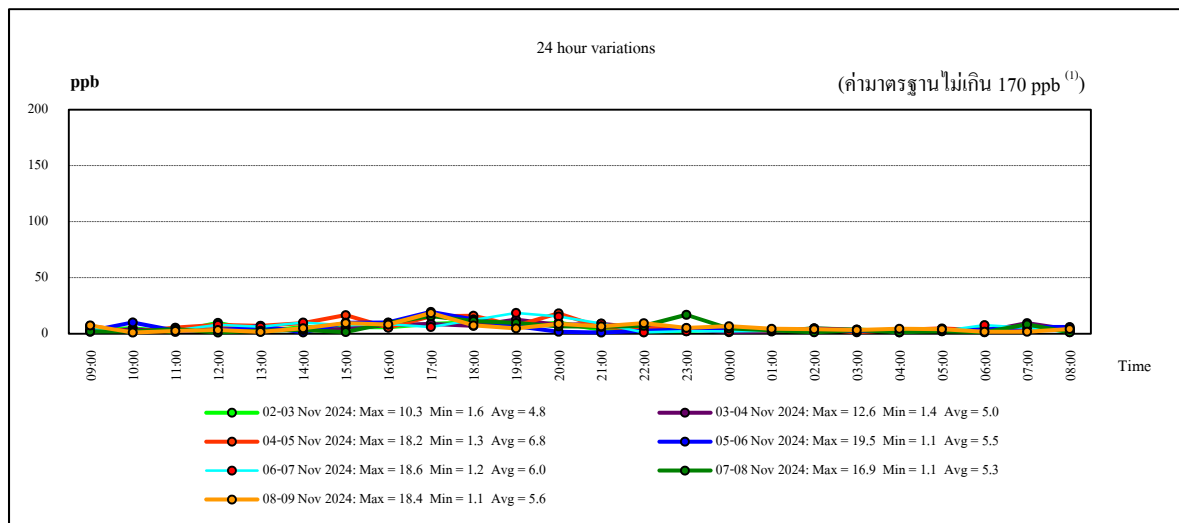
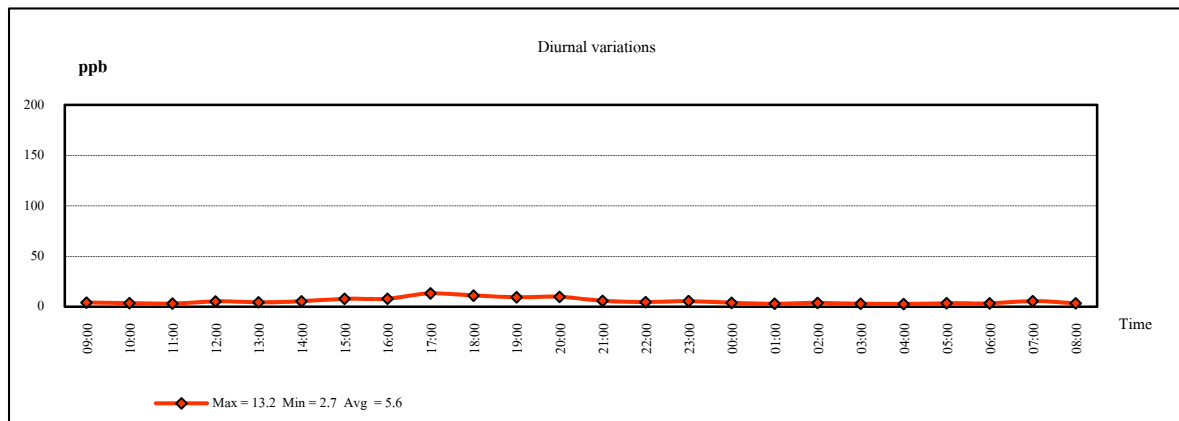
รูปที่ 4.2-5 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณวัดมาบชูด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

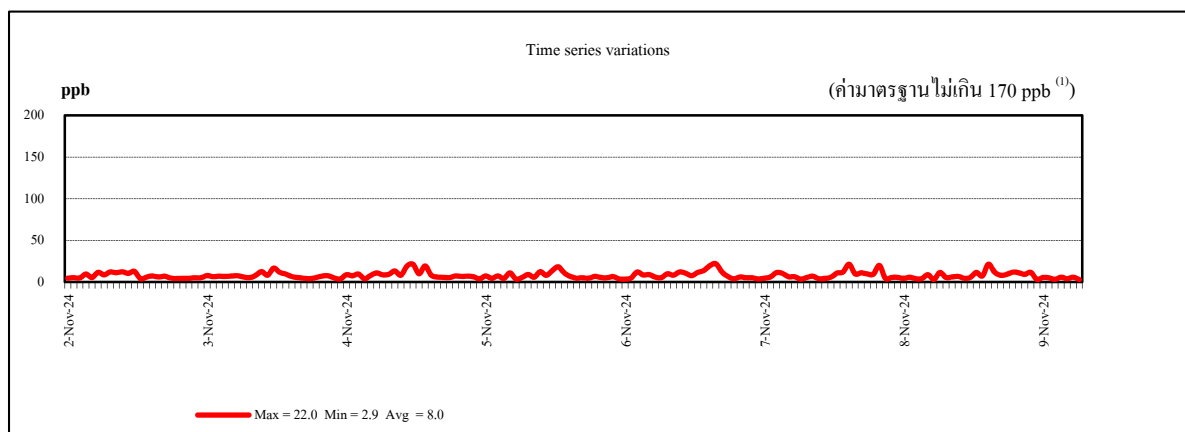
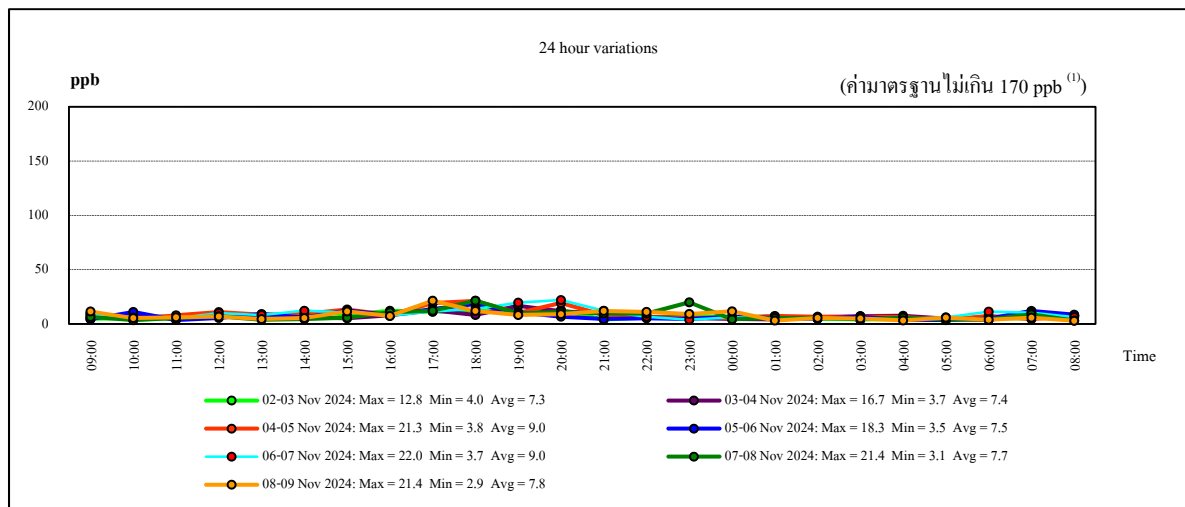
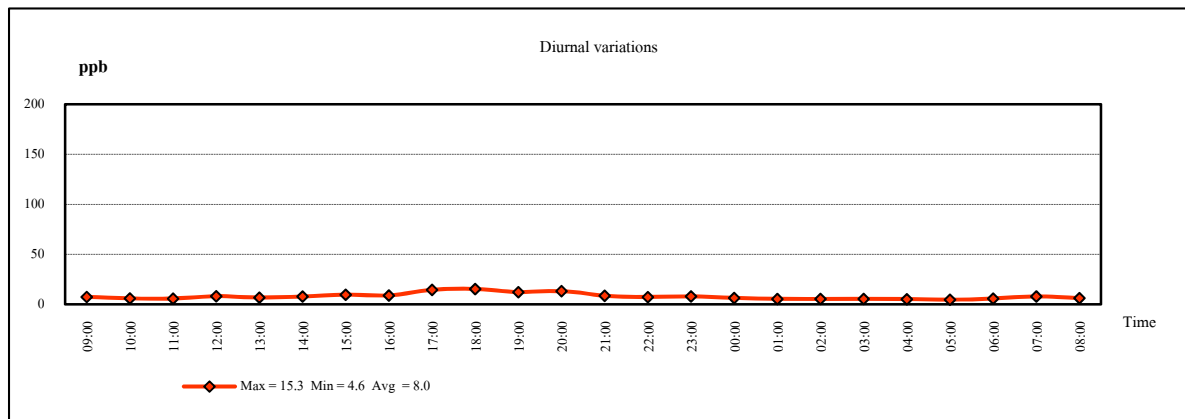
รูปที่ 4.2-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

4.2.3 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม วัดมาบชูด และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) และฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) ตามลำดับ ทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.2-6 ถึงตารางที่ 4.2-7 และรูปที่ 4.2-7 ถึงรูปที่ 4.2-8

ตารางที่ 4.2-6 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง

ของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		
	วัดหนองแฟบทักษิณาราม	วัดมาบชูด	อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
18-25 พ.ค. 65	0.032-0.065	0.023-0.070	0.016-0.026
21-28 พ.ย. 65	0.029-0.047	0.024-0.062	0.023-0.076
15-22 พ.ค. 66	0.028-0.075	0.062-0.082	0.025-0.042
30 ต.ค.-6 พ.ย. 66	0.026-0.053	0.033-0.087	0.039-0.061
14-21 พ.ค. 67	0.008-0.042	0.019-0.064	0.008-0.051
2-9 พ.ย. 67	0.032-0.071	0.038-0.064	0.027-0.035
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	0.330		

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

ตารางที่ 4.2-7 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

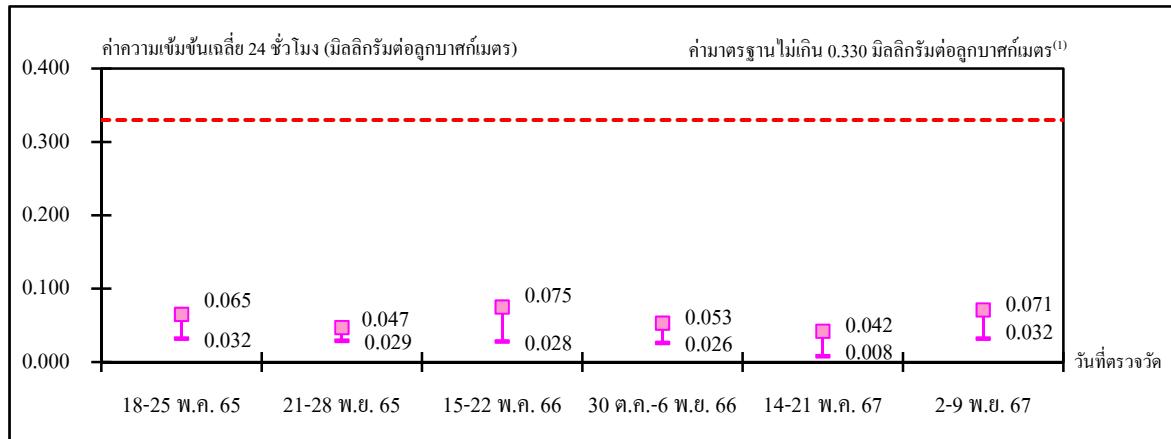
วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ส่วนในพันล้านส่วน)		
	วัดหนองแฟบทักษิณาราม	วัดมาบชูด	อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
18-25 พ.ค. 65	2.7-13.1	3.2-17.5	3.1-18.3
21-28 พ.ย. 65	2.1-9.2	1.2-19.2	2.8-10.1
15-22 พ.ค. 66	2.5-6.8	2.3-9.0	2.7-8.8
30 ต.ค.-6 พ.ย. 66	2.9-16.6	0.6-16.4	7.4-18.1
14-21 พ.ค. 67	4.5-10.2	5.7-9.5	5.5-8.5
2-9 พ.ย. 67	1.3-20.3	1.1-19.5	2.9-22.0
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	170		

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

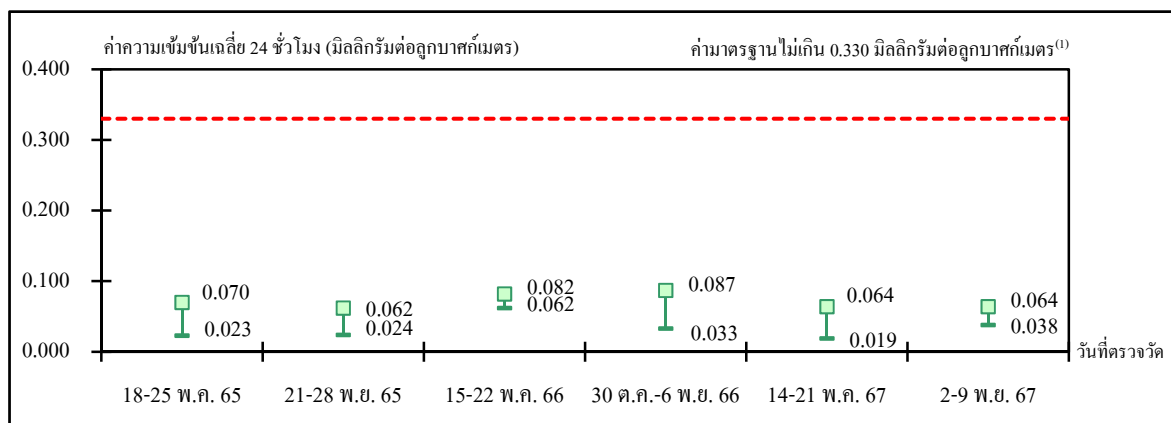
รูปที่ 4.2-7 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

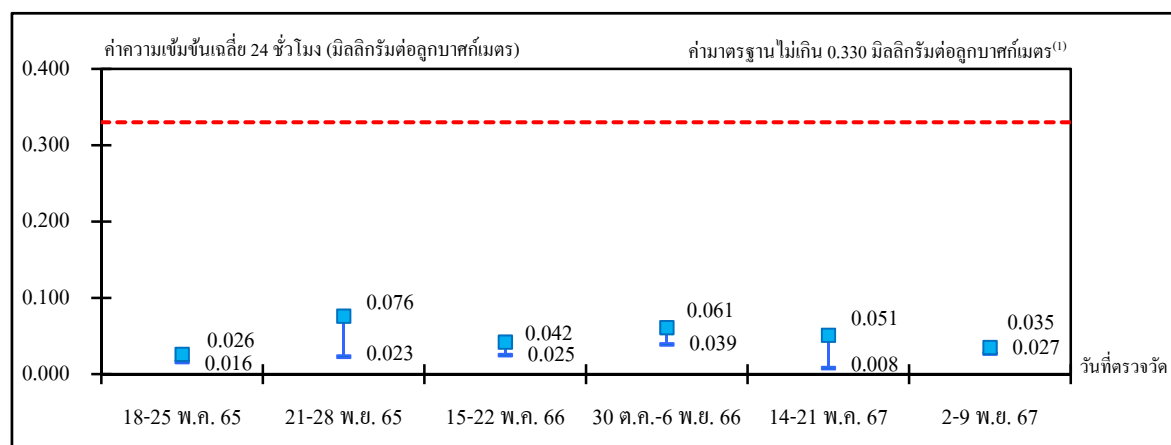
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



วัดหนองแฟบทักษิณาราม



วัดมาบขลุ่ย

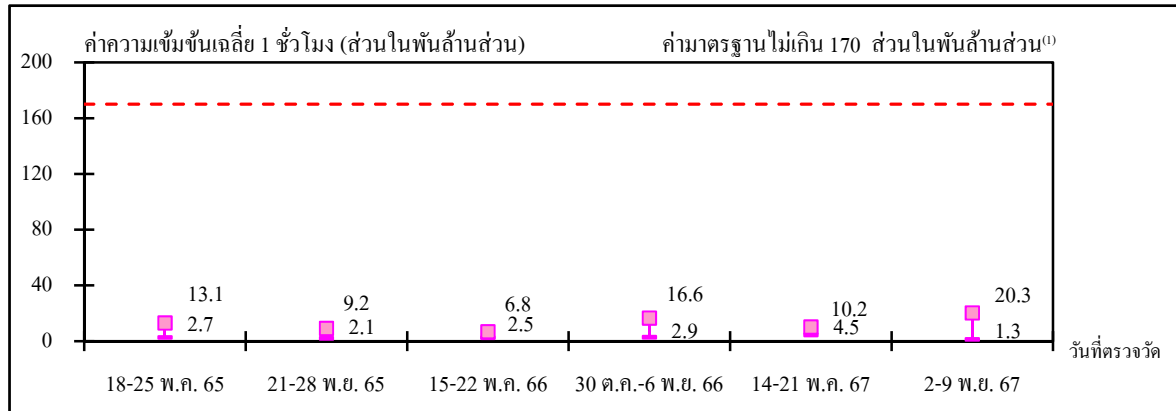


สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

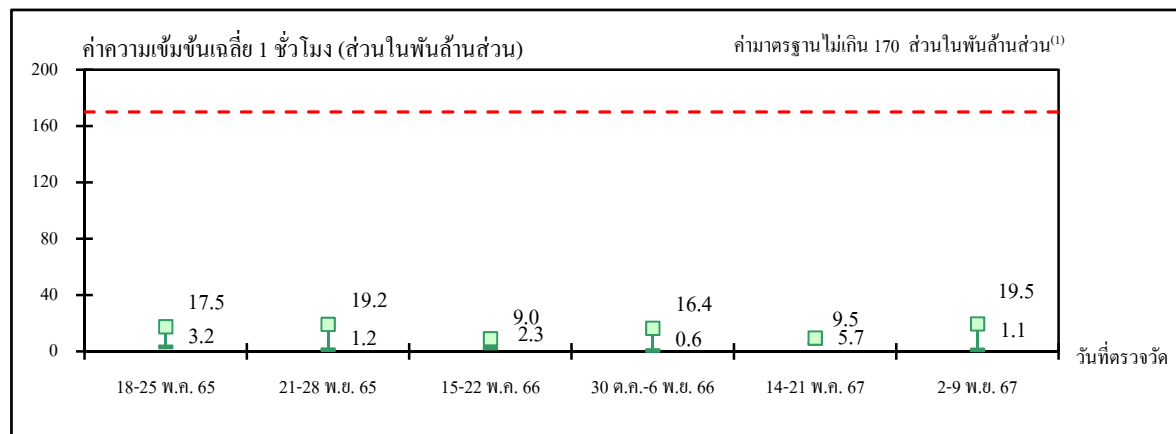
หมายเหตุ : ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

รูปที่ 4.2-8 กราฟแสดงการเปรียบเทียบค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในบรรยากาศ

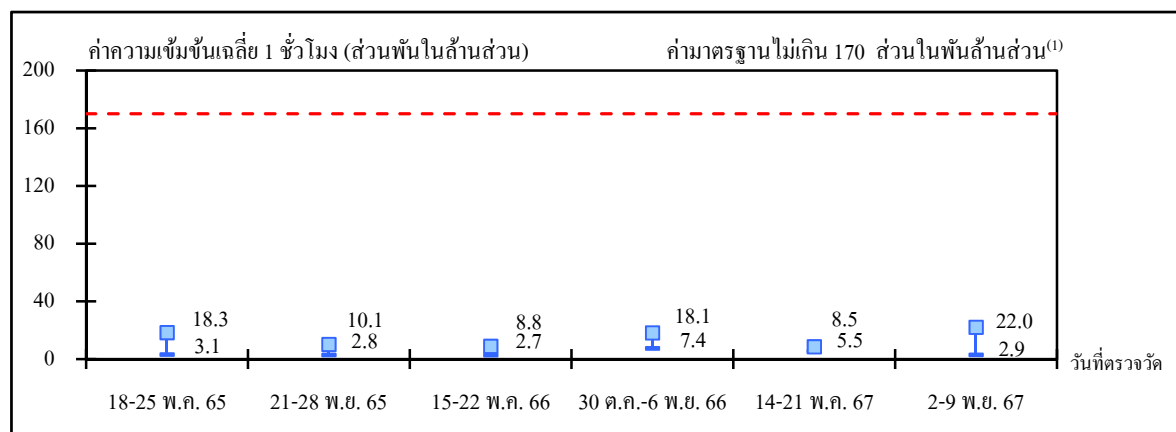
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



วัดหนองแฟบทักษิณาราม



วัดมาบชอุตสาหกรรม



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

4.3 คุณภาพน้ำ

4.3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำเสียก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD₅) ค่าซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids) และของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissolved Solids) เดือนละ 1 ครั้ง

มาตรการกำหนดให้ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อพักน้ำเสียของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

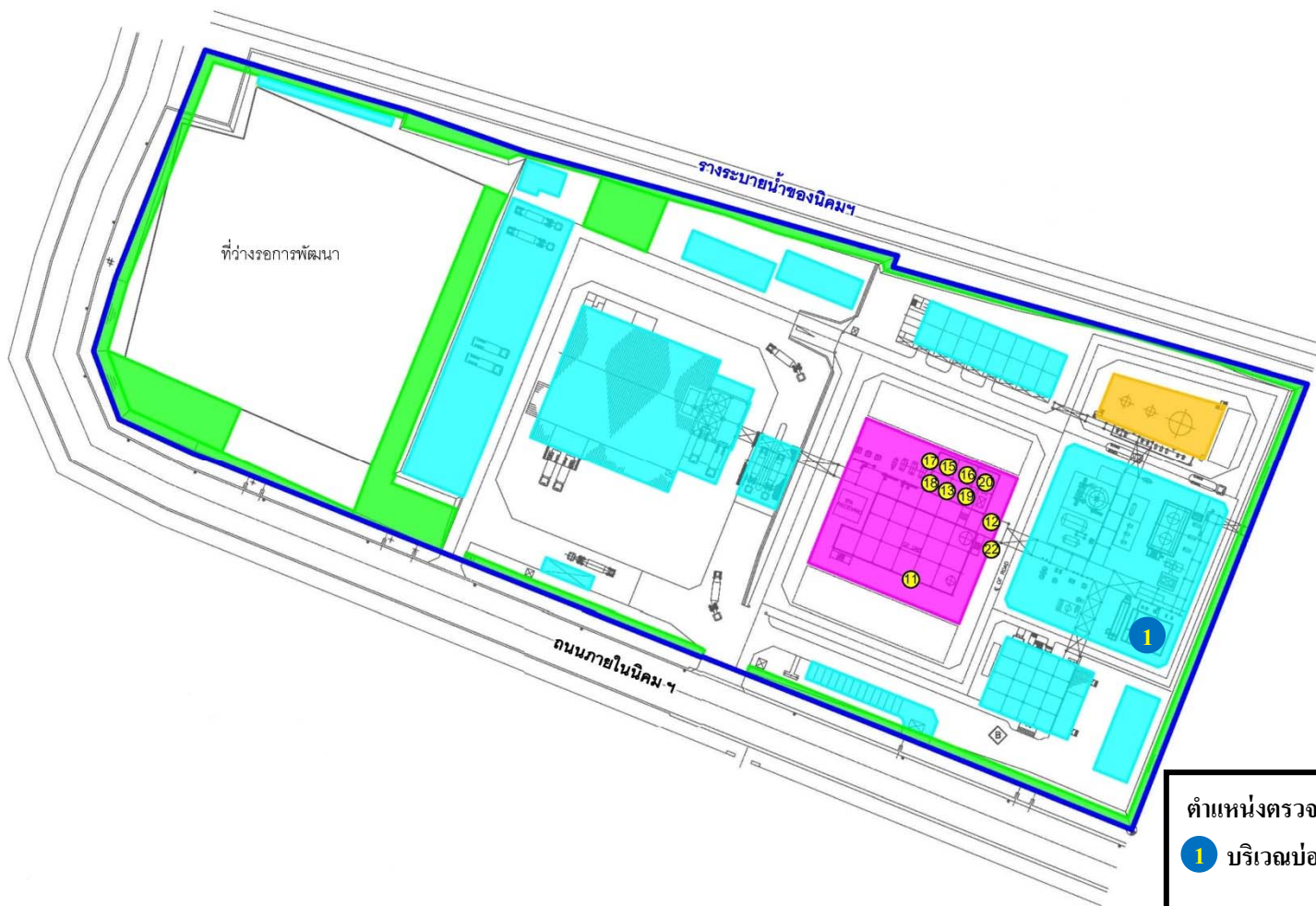
4.3.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

การตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ซีคอท จำกัด บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง สำหรับผลการตรวจวัดสามารถสรุปได้ดังนี้

(1)	อัตราการไหล	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	3.6-4.7	ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
(2)	อุณหภูมิ	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	31.6-34.7	องศาเซลเซียส
(3)	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	5.27-5.90	
(4)	บีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	2,240-4,370	มิลลิกรัมต่อลิตร
(5)	ซีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	6,226-7,667	มิลลิกรัมต่อลิตร
(6)	ของแข็งแขวนลอย	พบค่าอยู่เท่ากับ	<5	มิลลิกรัมต่อลิตร
(7)	ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	1,020-2,552	มิลลิกรัมต่อลิตร
(8)	น้ำมันและไขมัน	พบค่าเท่ากับ	ND(<0.5)	มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด มาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 3) พ.ศ.2565 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด อ้างอิงตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565 ซึ่งเป็นเกณฑ์ที่กำหนดภายในโรงงาน (Internal Control) ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดสำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.3-1 ถึงรูปที่ 4.3-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-3 และภาคผนวก ง.3



รูปที่ 4.3-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





บ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

รูปที่ 4.3-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำรายงานโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

สถานีตรวจวัด บริเวณบ่อดักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (0729841E, 1405200N)

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽³⁾							ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	เกณฑ์กำหนด ในรายงานฯ ⁽²⁾
		26 ก.ค.67	5 ส.ค.67	9 ก.ย.67	7 ต.ค.67	7 พ.ย.67	9 ธ.ค.67	ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด		
อัตราการไหล (Flow rate)	m ³ /hr	3.60	4.60	4.50	4.70	4.45	4.40	3.60-4.70	-	-
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	33.1	34.6	32.9	33.8	34.7	31.6	31.6-34.7	-	≤40
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	5.90	5.55	5.40	5.29	5.27	5.27	5.27-5.90	-	5.0-7.0
ค่าบีโอดี (BOD ₅)	mg/l	3,270	2,240	4,050	3,260	4,370	3,365	2,240-4,370	-	-
ค่าซีโอดี (COD)	mg/l	7,633	7,667	7,367	6,226	6,310	6,500	6,226-7,667	-	≤9,000
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	-	≤40
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	2,156	2,016	2,552	2,242	1,240	1,020	1,020-2,552	-	-
น้ำมันและ ไขมัน (Oil&Grease)	mg/l	ND(<0.5)	ND(<0.5)	ND(<0.5)	ND(<0.5)	ND(<0.5)	ND(<0.5)	ND(<0.5)	-	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

⁽²⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 3) พ.ศ.2565

⁽³⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย / นางสาวศลิษา อินริย์ / นายธนโชติ ช่างลือ / นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ / นางสาววิระยา ปัจฉิมบุรณ์

ผู้บันทึก : นายชนะพล อัครผล / นายอนิวัฒน์ พิมวันนา / นายธนโชติ ช่างลือ

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเชมซุดา อินทร์สร

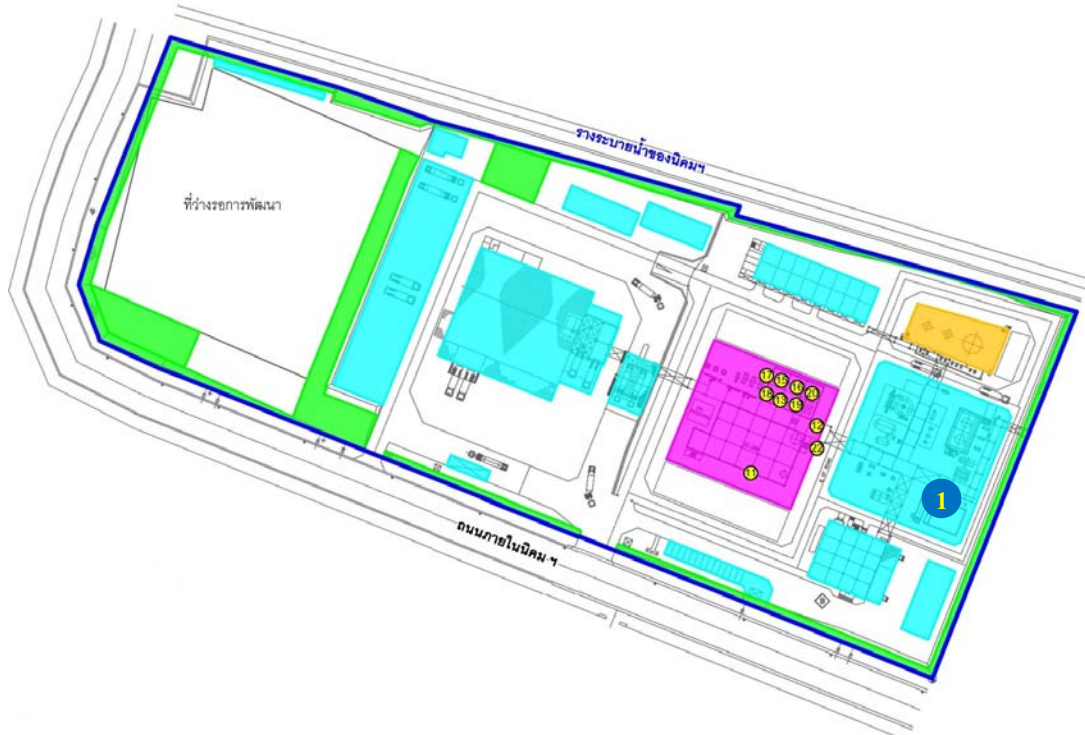
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ค-0005

รูปที่ 4.3-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)

ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567



1 บ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)			
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽¹⁾
อัตราการไหล (Flow rate)	m ³ /hr	3.60-4.70	-
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	31.6-34.7	≤40
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	5.27-5.90	5.0-7.0
ค่าบีโอดี (BOD ₅)	mg/l	2,240-4,370	-
ค่าซีโอดี (COD)	mg/l	6,226-7,667	≤9,000
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<5	≤40
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	1,020-2,552	-
น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	mg/l	ND(<0.5)	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565

≤ หมายถึง ไม่เกินกว่า

4.3.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567 ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD₅) ค่าซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) บริเวณบ่อพักน้ำเสีย (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โดยผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 3) พ.ศ.2565 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด อ้างอิงตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565 ซึ่งเป็นเกณฑ์ที่กำหนดภายในโรงงาน (Internal Control) ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด รายละเอียดผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในตารางที่ 4.3-2 และรูปที่ 4.3-4

ตารางที่ 4.3-2 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ⁽³⁾							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD ₅ (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
13 ม.ค. 65	3.8	30.1	5.8	2,020	<5	ND (<0.5)	2,325	6,497
14 ก.พ. 65	3.8	33.8	5.7	1,944	8	ND (<0.5)	2,670	6,490
9 มี.ค. 65	4.1	31.1	5.6	1,940	6	ND (<0.5)	2,140	7,465
8 เม.ย. 65	4.2	30.8	6.1	2,164	<5	ND (<0.5)	4,060	7,355
18 พ.ค. 65	4.5	31.2	5.2	2,360	<5	ND (<0.5)	2,060	7,318
10 มิ.ย. 65	4.1	32.2	5.6	3,082	9	ND (<0.5)	4,410	7,812
11 ก.ค. 65	4.0	31.3	5.5	2,102	<5	ND (<0.5)	3,920	7,370
3 ส.ค. 65	4.5	32.2	6.0	1,840	<5	ND (<0.5)	2,295	7,124
14 ก.ย. 65	5.0	31.4	5.5	1,252	7	ND (<0.5)	3,430	6,740
17 ต.ค. 65	5.3	31.2	5.6	1,992	<5	ND (<0.5)	3,665	8,198
9 พ.ย. 65	5.0	31.0	5.3	1,902	<5	ND (<0.5)	4,980	8,140
29 ธ.ค. 65	3.7	31.5	5.7	2,074	<5	ND (<0.5)	3,075	5,981
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	-(²)	≤40	5.0-7.0	-(²)	≤40	-(²)	-(²)	≤9,000

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) พ.ศ.2564

⁽²⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

⁽³⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.3-2 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ⁽³⁾							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD ₅ (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
17 ม.ค. 66	3.6	31.3	6.1	2,038	<5	ND (<0.5)	3,190	7,794
23 ก.พ. 66	3.2	29.1	5.9	2,186	<5	ND (<0.5)	3,795	7,274
24 มี.ค. 66	3.3	32.7	6.5	2,170	<5	ND (<0.5)	3,470	7,198
3 เม.ย. 66	3.8	24.9	6.1	2,188	<5	ND (<0.5)	3,430	6,654
5 พ.ค. 66	4.5	33.5	5.8	1,997	<5	ND (<0.5)	4,190	7,430
13 มิ.ย. 66	3.6	32.2	6.1	2,806	<5	ND (<0.5)	3,975	7,752
7 ก.ค. 66	4.2	33.6	6.4	1,040	<5	ND (<0.5)	4,980	7,211
10 ส.ค. 66	4.1	33.9	5.7	2,296	<5	ND (<0.5)	3,660	7,037
1 ก.ย. 66	4.2	31.0	5.5	1,838	14	ND (<0.5)	4,820	7,066
6 ต.ค. 66	3.8	32.3	5.7	2,481	<5	ND (<0.5)	1,335	7,678
13 พ.ย. 66	4.4	34.5	5.4	2,504	<5	ND (<0.5)	2,250	7,190
6 ธ.ค. 66	4.3	33.4	5.4	1,864	11	ND (<0.5)	2,050	7,120
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	-(²)	≤40	5.0-7.0	-(²)	≤40	-(²)	-(²)	≤9,000

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) พ.ศ.2564
⁽²⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป
⁽³⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้
⁽⁴⁾ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการปรับปรุงสูตรในการผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ทำให้พบค่าซีไอดีสูงเกินค่าที่กำหนดในรายงานฯ

ตารางที่ 4.3-2 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ⁽³⁾							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD ₅ (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
10 ม.ค. 67	4.2	31.6	5.4	1,966	<5	ND (<0.5)	2,900	7,586
12 ก.พ. 67	5.0	31.9	5.6	1,570	<5	ND (<0.5)	1,680	5,794
13 มี.ค. 67	3.7	33.5	5.9	2,188	6	ND (<0.5)	2,870	8,634
3 เม.ย. 67	3.7	34.7	6.1	2,278	8	ND (<0.5)	3,480	8,884
14 พ.ค. 67	5.0	34.8	5.6	1,628	<5	ND (<0.5)	2,430	6,017
26 มิ.ย. 67	5.0	33.4	5.5	1,810	5	ND (<0.5)	2,510	8,734
26 ก.ค. 67	3.6	33.1	5.9	2,156	<5	ND (<0.5)	3,270	7,633
5 ส.ค. 67	4.6	34.6	5.6	2,016	<5	ND (<0.5)	2,240	7,667
9 ก.ย. 67	4.5	32.9	5.4	2,552	<5	ND (<0.5)	4,050	7,367
7 ต.ค. 67	4.7	33.8	5.3	2,242	<5	ND (<0.5)	3,260	6,226
7 พ.ย. 67	4.5	34.7	5.3	1,240	<5	ND (<0.5)	4,370	6,310
9 ธ.ค. 67	4.4	31.6	5.3	1,020	<5	ND (<0.5)	3,365	6,500
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	- ⁽²⁾	≤40	5.0-7.0	- ⁽²⁾	≤40	- ⁽²⁾	- ⁽²⁾	≤9,000

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 3) พ.ศ.2565

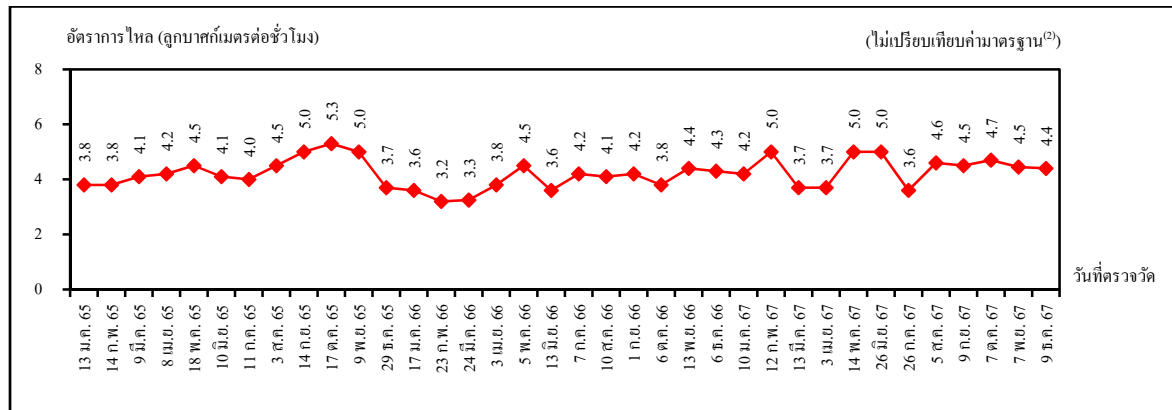
⁽²⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

⁽³⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

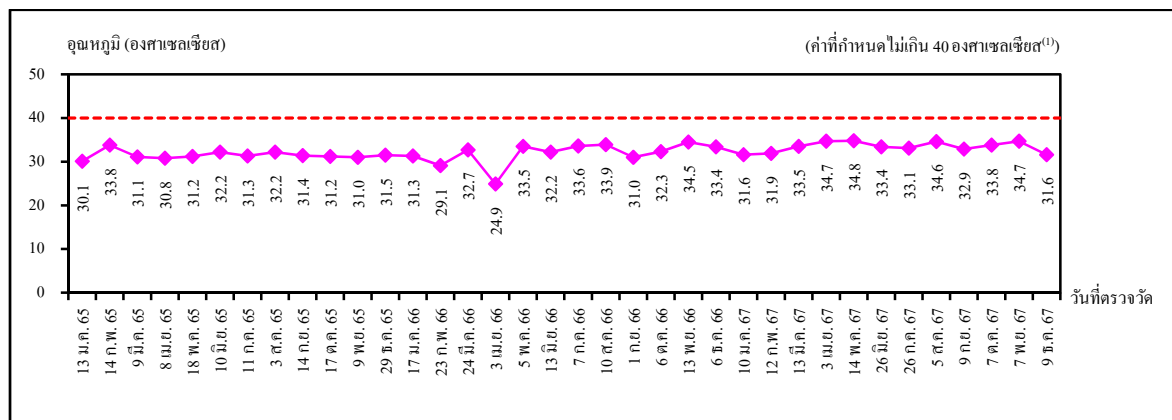
รูปที่ 4.3-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

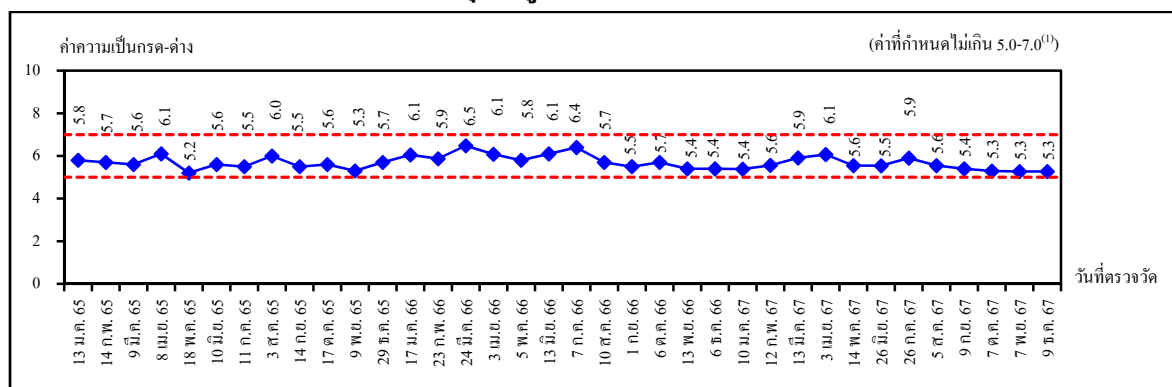
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



อัตราการไหล (Flow rate)



อุณหภูมิ (Temperature)



ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)

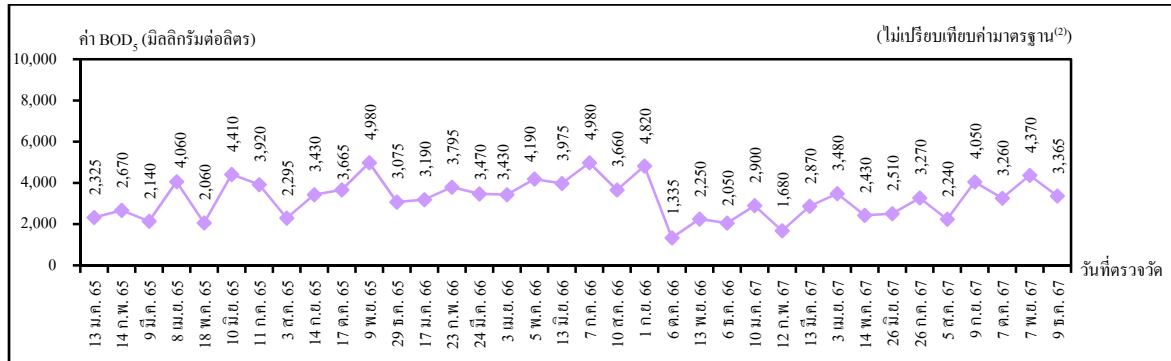
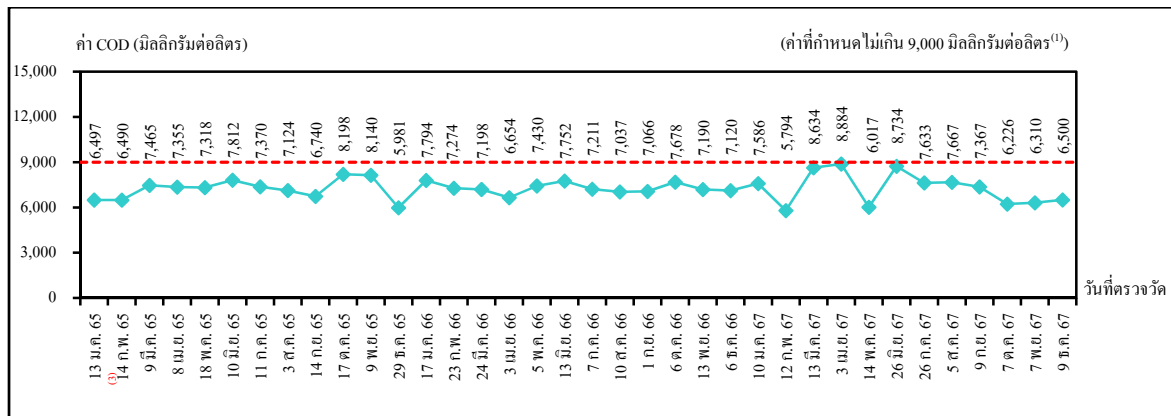
หมายเหตุ: ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 3) พ.ศ.2565

⁽²⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

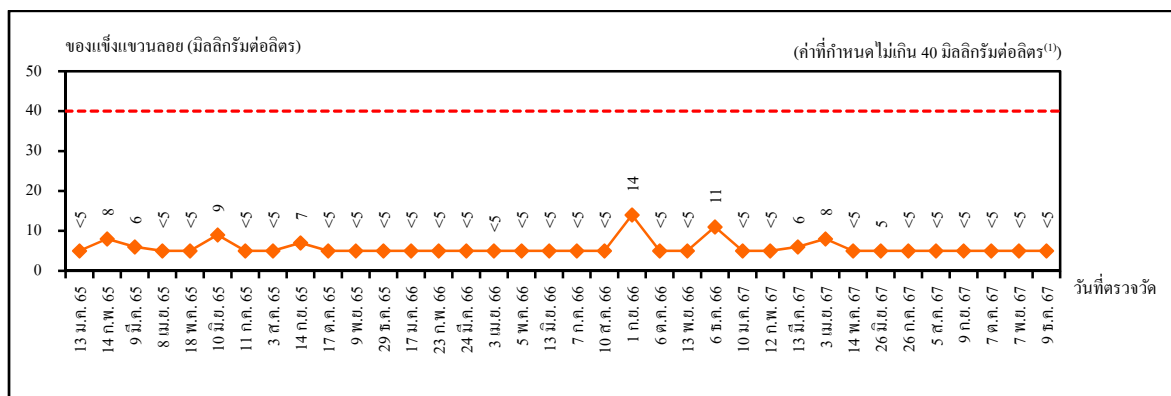
รูปที่ 4.3-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

ค่าบีโอดี (BOD₅)

ค่าซีโอดี (COD)



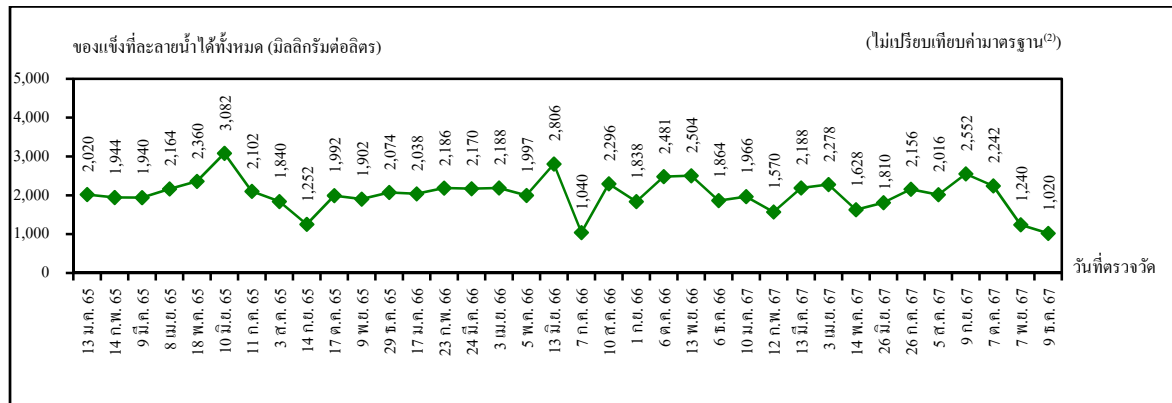
ของแข็งแขวนลอย (SS)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565
 - (2) ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป
 - (3) เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการปรับปรุงสูตรในการผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ทำให้พบค่าซีโอดีสูงเกินค่าที่กำหนดในรายงานฯ

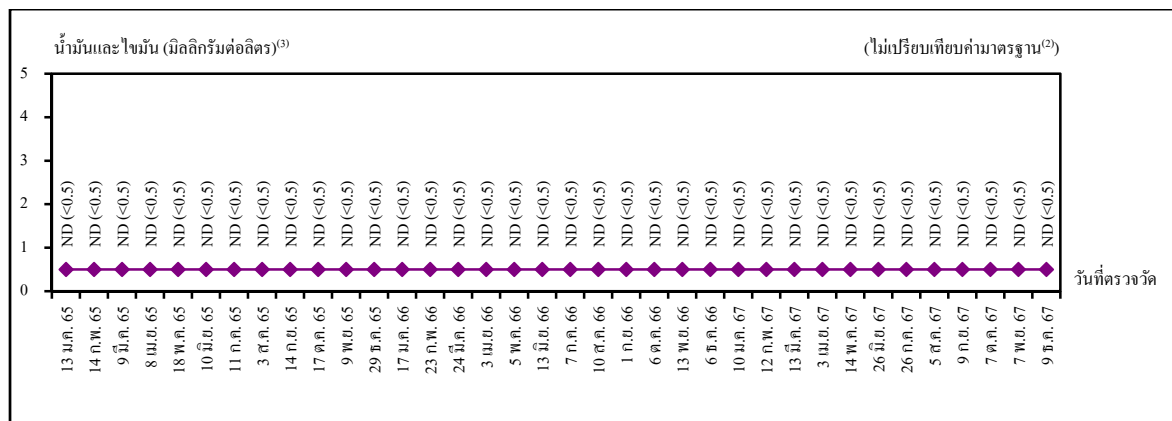
รูปที่ 4.3-4 กราฟแสดงการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS)



น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 3) พ.ศ.2565
 - (2) ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป
 - (3) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.3.2 ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสียของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.3.2.1 ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer

ประจำปี พ.ศ.2567

บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสียของโครงการ ประจำปี พ.ศ.2567 เมื่อวันที่ 10 มกราคม พ.ศ.2567 โดยพบว่า ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ.2550 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.4

4.4 ระดับเสียงโดยทั่วไป

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ดังนี้ตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 hr$) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn}) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ โดยทำการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และเดือนสิงหาคม ถึงพฤศจิกายน)

4.4.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 hr$) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn}) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ระหว่างวันที่ 4-11 ตุลาคม พ.ศ.2567 จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.4-1 และรูปที่ 4.4-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียง โดยทั่วไป ดังแสดงในตารางที่ 4.4-1 ถึงตารางที่ 4.4-2 รูปที่ 4.4-3 และภาคผนวก ง.4 สามารถสรุปได้ดังนี้

- (1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr}$) สามารถสรุปได้ดังนี้
- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 57.6-62.7 เดซิเบล(เอ)
ด้านทิศเหนือ
 - บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 64.4-66.7 เดซิเบล(เอ)
ด้านทิศใต้

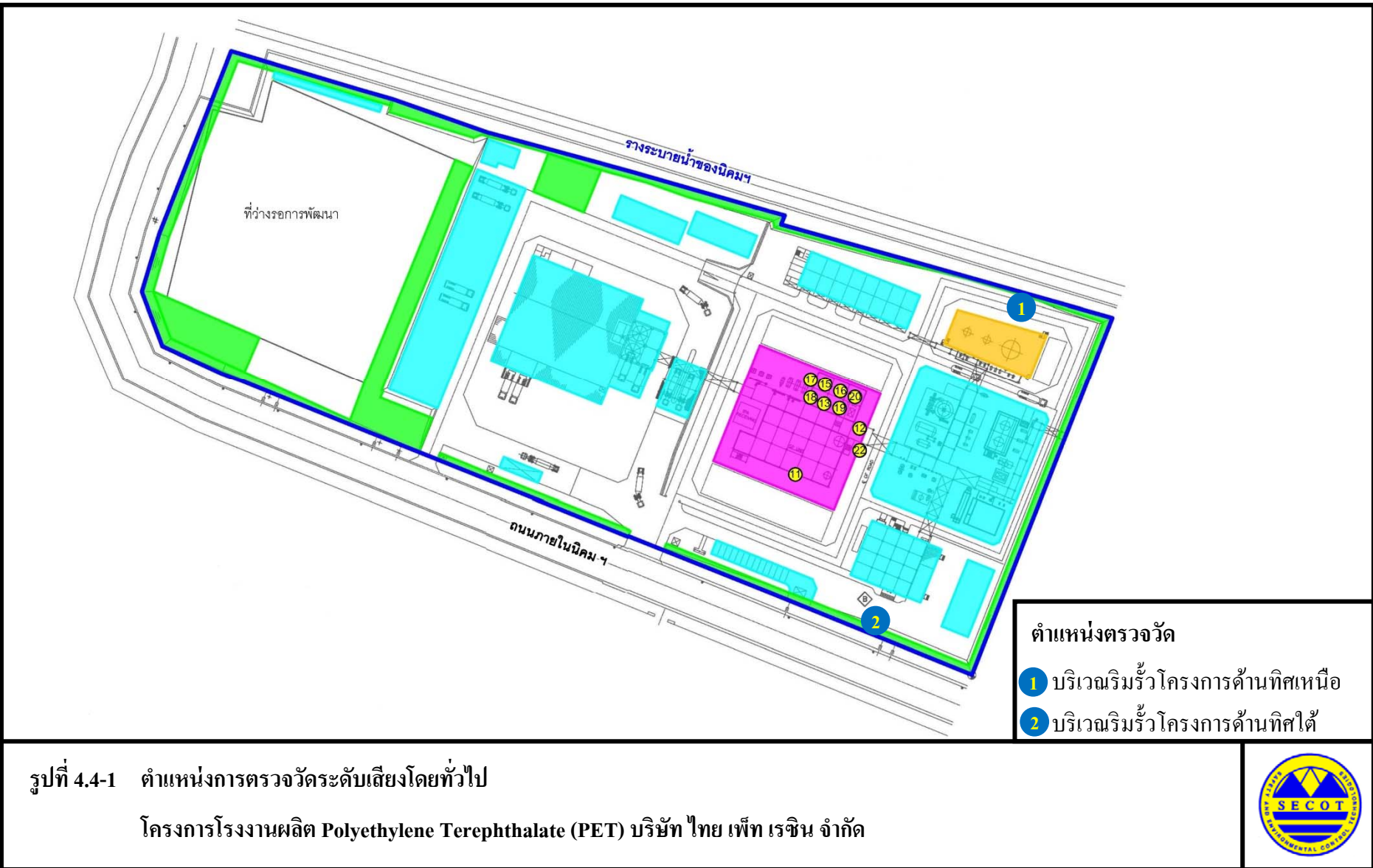
เมื่อนำค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมด มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 2 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

- (2) ผลการตรวจวัดระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn}) สามารถสรุปได้ดังนี้
- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 64.1-66.0 เดซิเบล(เอ)
ด้านทิศเหนือ
 - บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 70.3-71.5 เดซิเบล(เอ)
ด้านทิศใต้

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn}) ยังไม่มีการกำหนด

- (3) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) สามารถสรุปได้ดังนี้
- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 56.1-57.3 เดซิเบล(เอ)
ด้านทิศเหนือ
 - บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 62.3-63.5 เดซิเบล(เอ)
ด้านทิศใต้

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ยังไม่มีการกำหนด





บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

รูปที่ 4.4-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
จัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (0729777E, 1405106N)
รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B / G300769
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) : 94.0
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / -0.1
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2024-286

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))						
	4-5 ต.ค.67	5-6 ต.ค.67	6-7 ต.ค.67	7-8 ต.ค.67	8-9 ต.ค.67	9-10 ต.ค.67	10-11 ต.ค.67
10:00 - 11:00	59.0	57.1	57.1	56.7	57.7	57.5	57.2
11:00 - 12:00	74.4	57.2	57.1	56.5	57.2	57.2	57.1
12:00 - 13:00	58.4	57.2	57.4	57.2	56.6	57.4	56.2
13:00 - 14:00	58.5	59.1	57.2	61.9	56.9	56.4	57.3
14:00 - 15:00	57.4	58.3	57.5	58.6	56.5	56.3	58.3
15:00 - 16:00	58.6	57.8	57.3	57.7	56.8	57.3	63.5
16:00 - 17:00	60.7	69.5	58.0	62.1	67.4	57.3	57.7
17:00 - 18:00	59.1	61.3	58.5	59.4	59.3	58.2	58.4
18:00 - 19:00	59.3	58.7	58.0	58.9	58.7	57.7	58.4
19:00 - 20:00	58.7	58.6	58.4	58.8	58.5	57.9	58.1
20:00 - 21:00	58.5	58.4	58.3	58.7	58.4	57.8	58.0
21:00 - 22:00	58.2	57.9	58.3	58.1	57.8	57.4	57.6
22:00 - 23:00	57.8	58.2	58.2	58.6	58.0	57.5	57.7
23:00 - 00:00	58.0	58.4	57.9	59.1	57.8	57.6	57.7
00:00 - 01:00	57.4	58.3	57.7	58.7	57.8	57.7	57.8
01:00 - 02:00	57.9	58.2	58.1	58.5	57.8	57.7	57.6
02:00 - 03:00	57.6	58.4	58.5	58.6	57.9	57.7	57.6
03:00 - 04:00	58.0	58.5	58.7	58.5	58.2	57.7	58.0
04:00 - 05:00	58.1	58.0	58.3	58.5	58.2	57.6	57.4
05:00 - 06:00	58.6	57.8	58.3	58.5	58.8	57.5	57.4
06:00 - 07:00	59.2	58.5	59.2	59.4	59.4	58.5	59.1
07:00 - 08:00	59.5	59.8	59.6	60.0	59.6	59.4	61.1
08:00 - 09:00	59.9	58.6	57.8	58.9	58.6	57.6	58.2
09:00 - 10:00	57.4	58.2	57.0	58.6	57.5	56.8	58.6
Leq 24 hr	62.7	60.2	58.1	59.0	59.3	57.6	58.5
Ldn	66.0	65.2	64.7	65.2	64.9	64.1	64.4
L ₉₀	57.3	56.9	56.7	56.9	56.7	56.1	56.3
L _{max}	103.0	105.0	78.9	91.5	84.3	80.5	97.7
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. ⁽¹⁾	70 dB(A)						
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	115 dB(A)						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

ตารางที่ 4.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
จัดทำโดยบริษัท ซีคोट จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (0729525E, 1405371N)
รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B / G302333
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296
ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) : 94.0
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 94.1/-0.4
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2024-286

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))						
	4-5 ต.ค.67	5-6 ต.ค.67	6-7 ต.ค.67	7-8 ต.ค.67	8-9 ต.ค.67	9-10 ต.ค.67	10-11 ต.ค.67
10:00 - 11:00	67.2	63.8	64.0	64.2	64.5	63.4	64.9
11:00 - 12:00	75.7	64.3	64.2	63.8	64.2	65.1	64.2
12:00 - 13:00	64.9	64.2	63.9	63.6	64.1	65.0	63.3
13:00 - 14:00	64.4	64.6	63.8	65.2	64.5	63.4	64.2
14:00 - 15:00	64.6	64.5	63.8	64.2	65.2	64.6	63.8
15:00 - 16:00	65.0	64.4	63.9	63.7	63.8	63.8	64.2
16:00 - 17:00	67.0	70.8	64.5	68.0	68.3	63.8	64.6
17:00 - 18:00	66.1	66.0	64.6	66.3	65.8	65.3	66.0
18:00 - 19:00	65.3	64.9	63.1	64.9	65.0	65.0	64.7
19:00 - 20:00	65.8	64.3	64.3	64.9	65.4	64.8	64.7
20:00 - 21:00	65.4	64.6	64.4	64.8	65.0	64.5	64.5
21:00 - 22:00	64.3	63.9	63.9	63.7	64.0	63.8	63.7
22:00 - 23:00	63.5	63.5	64.0	63.8	64.1	63.9	63.7
23:00 - 00:00	63.6	63.6	63.8	63.9	63.4	63.8	63.8
00:00 - 01:00	63.7	63.3	64.0	64.3	64.1	63.5	63.7
01:00 - 02:00	64.2	63.2	63.9	64.0	64.1	63.5	63.4
02:00 - 03:00	64.2	63.7	63.7	64.7	64.3	63.6	63.9
03:00 - 04:00	64.6	63.7	63.6	65.2	64.1	63.5	63.4
04:00 - 05:00	64.7	63.4	63.9	64.9	63.7	63.7	63.0
05:00 - 06:00	64.9	63.2	64.7	65.5	64.9	63.6	63.2
06:00 - 07:00	65.7	64.4	65.6	67.0	66.8	65.5	64.8
07:00 - 08:00	66.7	65.6	67.0	67.9	66.8	66.8	66.8
08:00 - 09:00	65.3	64.8	65.9	66.5	65.6	65.2	65.3
09:00 - 10:00	64.3	64.2	64.9	66.0	64.1	64.4	64.6
Leq 24 hr	66.7	64.8	64.4	65.2	65.0	64.4	64.4
Ldn	71.5	70.3	70.6	71.4	71.0	70.4	70.3
L ₉₀	63.5	62.7	62.9	63.1	62.9	62.3	62.4
L _{max}	100.6	104.2	90.6	93.9	85.4	94.0	87.7
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. ⁽¹⁾	70 dB(A)						
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	115 dB(A)						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

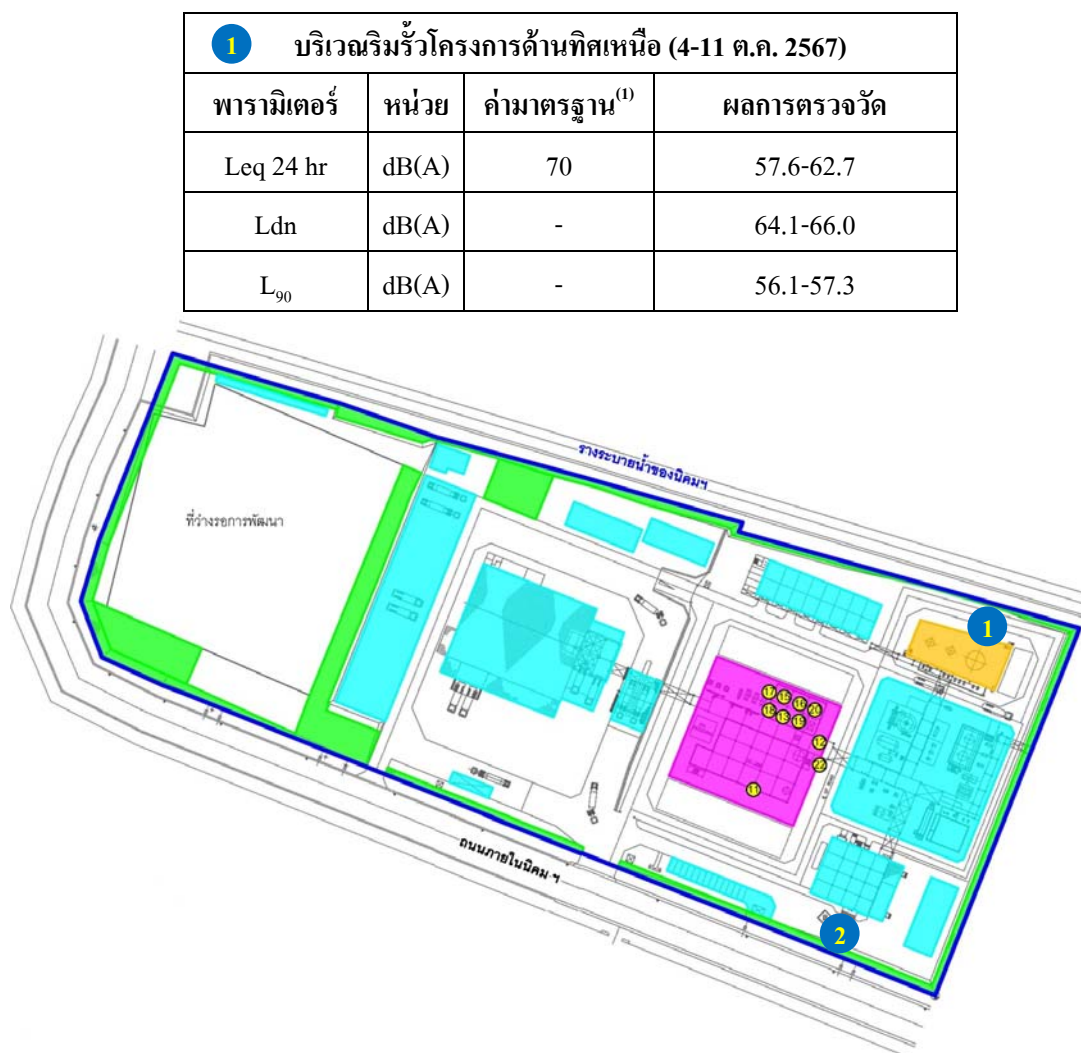
ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.4-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567



2 บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (4-11 ต.ค. 2567)			
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด
Leq 24 hr	dB(A)	70	64.4-66.7
Ldn	dB(A)	-	70.3-71.5
L ₉₀	dB(A)	-	62.3-63.5

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

4.4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ โดยผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567 ดังแสดงในตารางที่ 4.4-3 และรูปที่ 4.4-4

ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

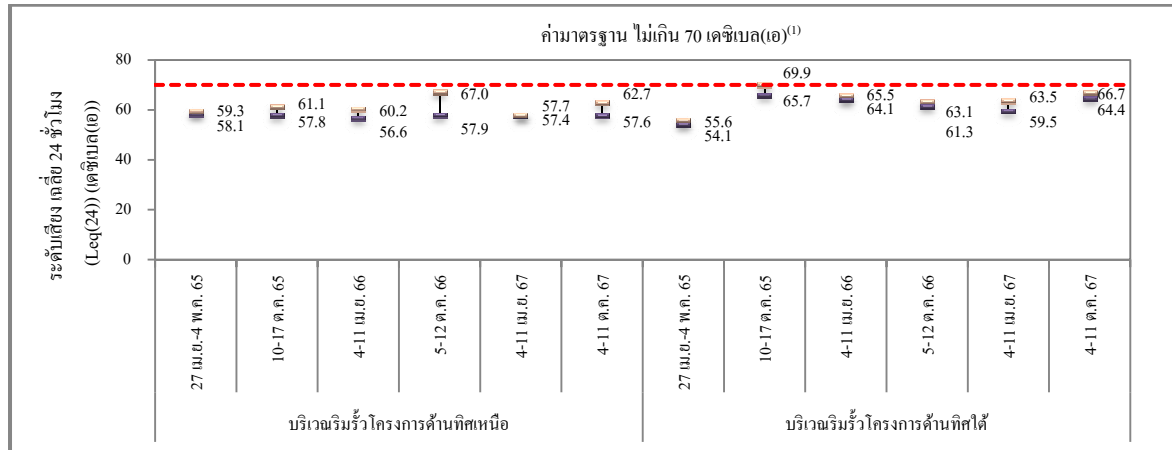
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล(เอ))		
		Leq 24 hr	Ldn	L ₉₀
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	27 เม.ย.-4 พ.ค. 65	58.1-59.3	64.1-65.4	55.8-56.4
	10-17 ต.ค. 65	57.8-61.1	63.5-69.3	55.7-57.5
	4-11 เม.ย. 66	56.6-60.2	62.6-64.3	54.5-55.5
	5-12 ต.ค. 66	57.9-67.0	63.7-73.3	56.2-65.0
	4-11 เม.ย. 67	57.4-57.7	63.2-64.0	55.5-56.1
	4-11 ต.ค. 67	57.6-62.7	64.1-66.0	56.1-57.3
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	27 เม.ย.-4 พ.ค. 65	54.1-55.6	60.2-61.4	52.0-52.7
	10-17 ต.ค. 65	65.7-69.9	71.1-75.6	62.5-63.1
	4-11 เม.ย. 66	64.1-65.5	70.0-71.3	61.9-62.6
	5-12 ต.ค. 66	61.3-63.1	66.7-68.4	58.9-60.0
	4-11 เม.ย. 67	59.5-63.5	62.9-69.2	56.0-60.0
	4-11 ต.ค. 67	64.4-66.7	70.3-71.5	62.3-63.5
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾		70.0	-	-

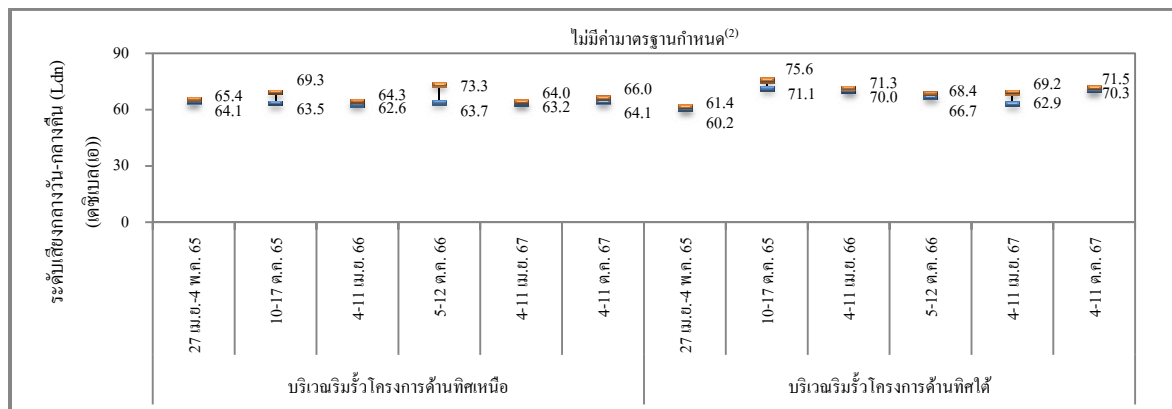
หมายเหตุ: ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

รูปที่ 4.4-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

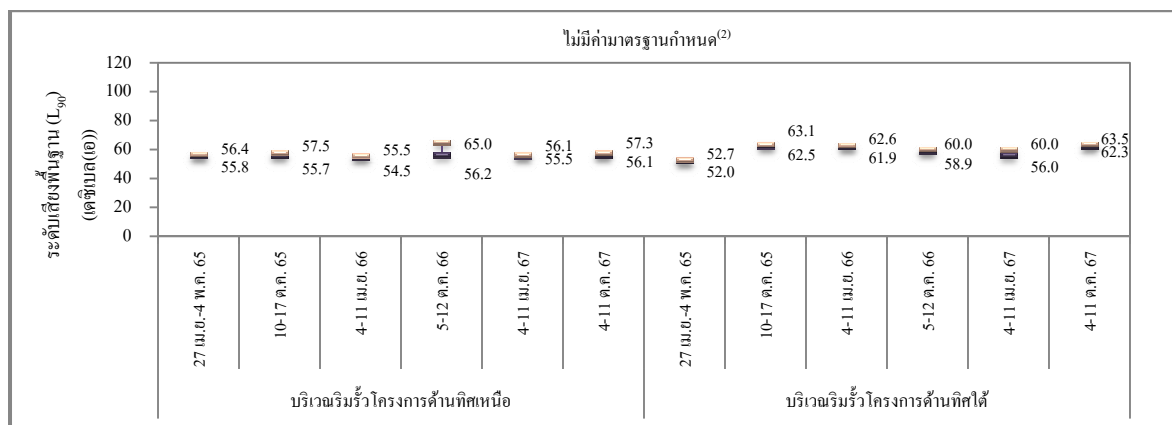
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)



ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)

ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀)

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

⁽²⁾ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4.5 การคมนาคมขนส่ง

มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก และจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถบริษัท เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหามาตรการป้องกันและลดผลกระทบในอนาคตเป็นประจำทุกวัน

บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และทำการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของบริษัทฯ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.35 และภาคผนวก ค.1

4.6 กากของเสียอันตราย

มาตรการกำหนดให้มีการรวบรวมและบันทึกข้อมูลกากของเสียอันตราย เช่น ชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัด ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน

บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกชนิด ปริมาณ และการกำจัดกากของเสียอันตราย ซึ่งได้ทำการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 มีกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมของโรงงาน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-1 และภาคผนวก ข.22

ตารางที่ 4.6-1 สรุปชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

ประเภทกากของเสีย	รหัส	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับกำจัด	การจัดการกากของเสีย
กากของเสียอันตราย				
1) PET Oligomer	07 02 08	26.13	บริษัท อินทรี อีโคโนมิค จำกัด	075 : เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย 042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
2) Insulation	17 06 03	0.03	บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)	075 : เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
3) Waste oil	13 02 08	0.58	บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค เซอร์วิส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
4) Organic waste+น้ำค้างปนเปื้อน ไกลคอล	16 05 06	1.37	บริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนมิค เซอร์วิส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
5) Filter bag	15 02 02	2.92	บริษัท อินทรี อีโคโนมิค จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
6) Contaminated fabric	15 02 02	1.51	บริษัท อินทรี อีโคโนมิค จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
7) กระป๋องปนเปื้อนหรือภาชนะปนเปื้อน	15 01 10	5.58	บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
8) ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	15 01 10	1.00	บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)	075 : เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
รวมกากของเสียอันตราย		39.12		

ตารางที่ 4.6-1 (ต่อ)

ประเภทกากของเสีย	รหัส	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับกำจัด	การจัดการกากของเสีย
กากของเสียไม่อันตราย				
1) พลาสติก PET	16 03 06	234.08	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ธนพรเทรคดิ่ง	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ 049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
2) ไม้	15 01 03	5.62	บริษัท สักดิ์ทวิวิ ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
3) เหล็ก	17 04 05	1.55	บริษัท สักดิ์ทวิวิ ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
4) กระดาษ	15 01 01	0.65	บริษัท สักดิ์ทวิวิ ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
5) เศษพลาสติก	15 01 02	8.60	บริษัท สักดิ์ทวิวิ ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
6) ถูจัม โบ๊ดี	15 01 02	5.33	บริษัท สักดิ์ทวิวิ ไซเคิล จำกัด และบริษัท ซีจี เคมิคอลส์ กรุ๊ป จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ 039 : นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
7) พาเลทพลาสติกชำรุด	15 01 02	13.14	บริษัท สักดิ์ทวิวิ ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
รวมของเสียไม่อันตราย		268.96		

ที่มา : โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด พ.ศ.2567

4.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

4.7.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ โดยทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีน ไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม)

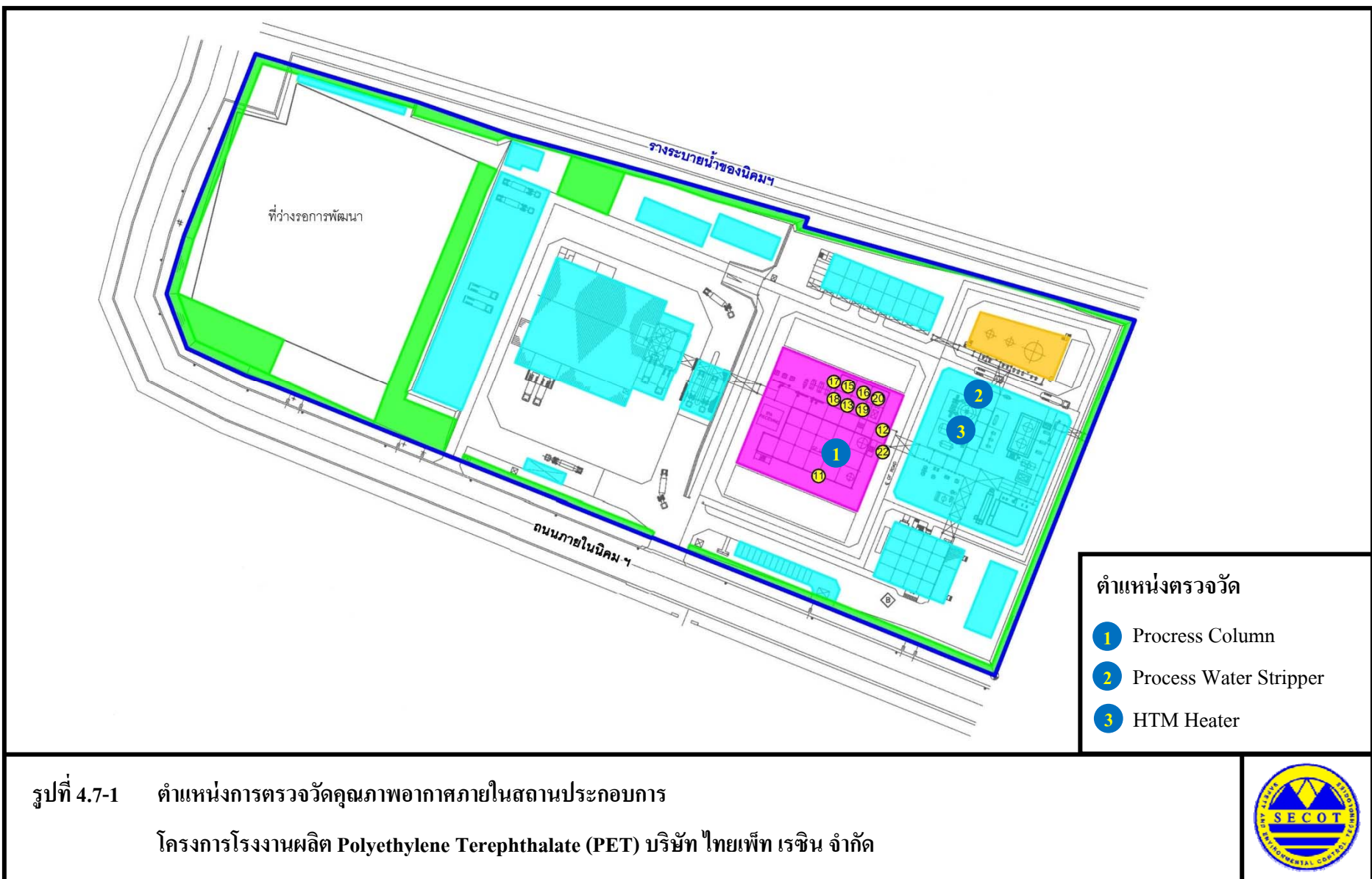
4.7.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีน ไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) จำนวน 1 ครั้ง ในวันที่ 25 ตุลาคม พ.ศ.2567 สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.7-1 และรูปที่ 4.7-2 รายละเอียดของผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 4.7-1 รูปที่ 4.7-3 และภาคผนวก ง.5 สามารถสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ได้ดังนี้

(1)	Process Column	พบค่า	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน
(2)	Process Water Stripper	พบค่า	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน
(3)	HTM Heater	พบค่า	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ.2560) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด





Process Column



Process Water Stripper



HTM Heater

รูปที่ 4.7-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการ ตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾
25 ต.ค. 67	Process Column	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	200
	Process Water Stripper	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	
	HTM Heater	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ปีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายพ.ศ.2560

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายจิรวุฒิ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวุฒิ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุดาพร สุนทร

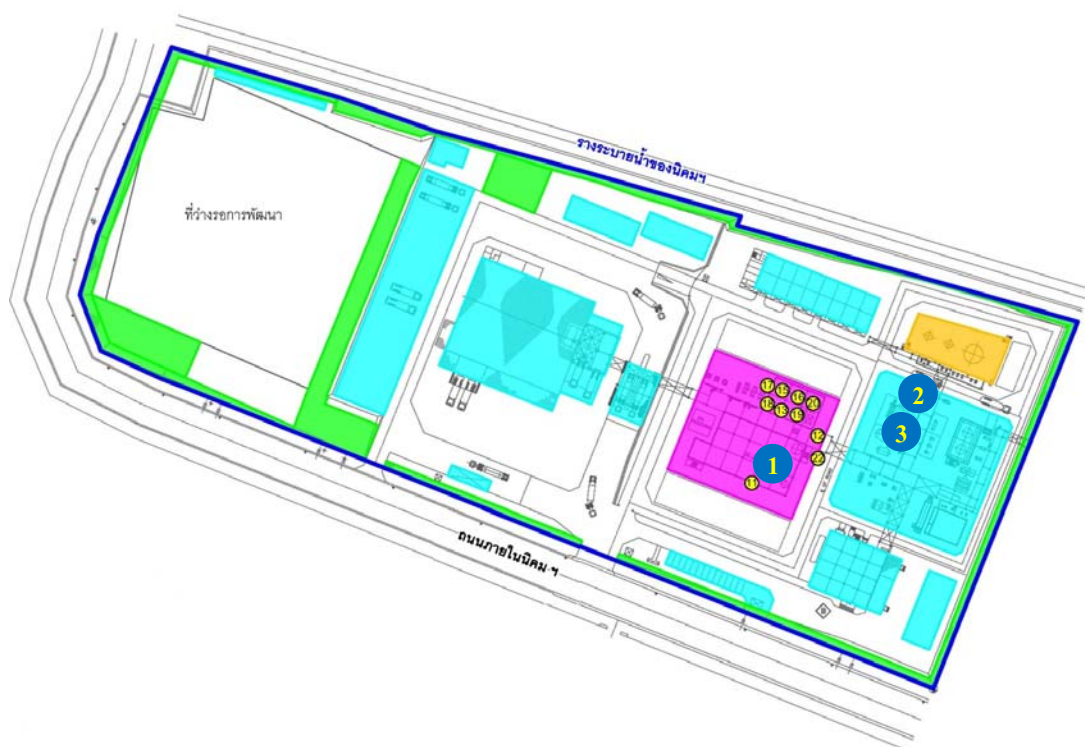
เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾ (ส่วนในล้านส่วน)
		Acetaldehyde
1 Process Column	25 ต.ค. 67	ND (<0.03)
2 Process Water Stripper	25 ต.ค. 67	ND (<0.03)
3 HTM Heater	25 ต.ค. 67	ND (<0.03)
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾		200

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

4.7.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีนไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จำกัดค่าความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ.2560) รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-2 และรูปที่ 4.7-4

ตารางที่ 4.7-2 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

ภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾ (ส่วนในล้านส่วน)
		Acetaldehyde
บริเวณ Process Column	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
	17 ต.ค. 65	ND (<0.03)
	3 เม.ย. 66	ND (<0.03)
	6 ต.ค. 66	ND (<0.03)
	3 เม.ย. 67	ND (<0.03)
	25 ต.ค. 67	ND (<0.03)
บริเวณ Process Water Stripper	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
	17 ต.ค. 65	ND (<0.03)
	3 เม.ย. 66	ND (<0.03)
	6 ต.ค. 66	ND (<0.03)
	3 เม.ย. 67	ND (<0.03)
	25 ต.ค. 67	ND (<0.03)
บริเวณ HTM Heater	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
	17 ต.ค. 65	ND (<0.03)
	3 เม.ย. 66	ND (<0.03)
	6 ต.ค. 66	ND (<0.03)
	3 เม.ย. 67	ND (<0.03)
	25 ต.ค. 67	ND (<0.03)
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾		200

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

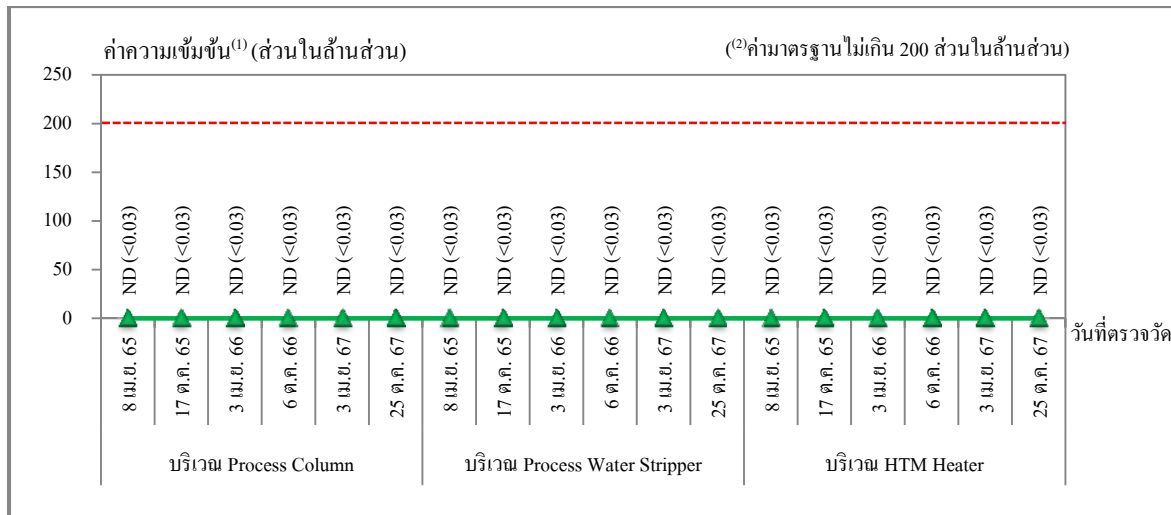
⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

รูปที่ 4.7-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

ภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



อะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

4.7.2 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) และระดับเสียงแยกความถี่ (Frequency) โดยตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan โดยทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน

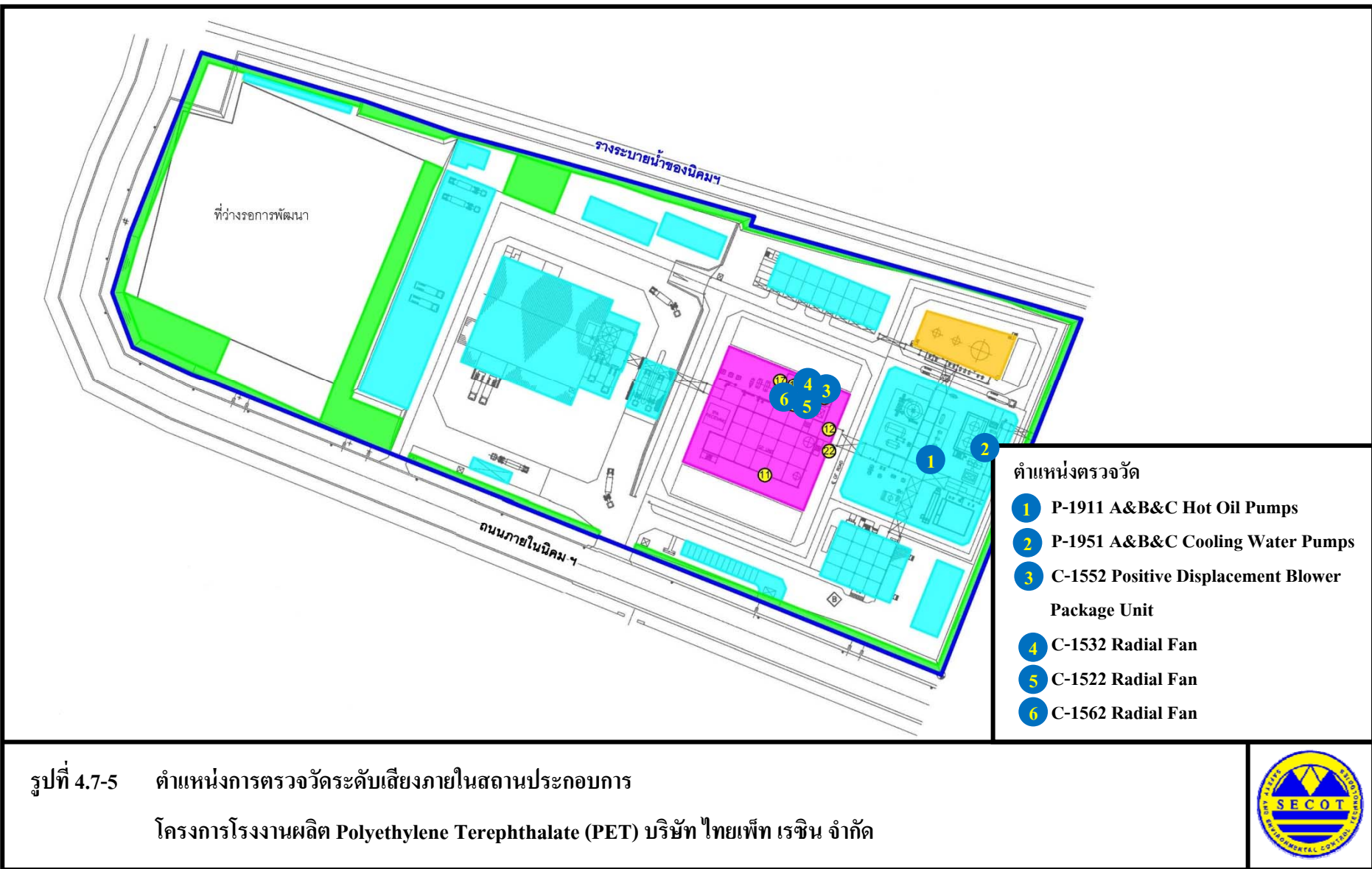
4.7.2.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

การตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) ภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567 จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan สามารถสรุปผลได้ดังนี้

- | | | | |
|-----|--|--------------|---------------------------|
| (1) | P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps | พบค่าเท่ากับ | 84.3 และ 77.9 เดซิเบล(เอ) |
| (2) | P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps | พบค่าเท่ากับ | 84.6 และ 79.9 เดซิเบล(เอ) |
| (3) | C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit | พบค่าเท่ากับ | 82.3 และ 83.5 เดซิเบล(เอ) |
| (4) | C-1532 Radial Fan | พบค่าเท่ากับ | 80.5 และ 82.4 เดซิเบล(เอ) |
| (5) | C-1522 Radial Fan | พบค่าเท่ากับ | 80.5 และ 83.5 เดซิเบล(เอ) |
| (6) | C-1562 Radial Fan | พบค่าเท่ากับ | 81.4 และ 76.2 เดซิเบล(เอ) |

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ไว้ไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-5 และรูปที่ 4.7-6 ตามลำดับ รายละเอียดของผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) ภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 4.7-3 ถึงตารางที่ 4.7-15 รูปที่ 4.7-7 และภาคผนวก ง.6





บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps



บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower
Package Unit



บริเวณ C-1532 Radial Fan



บริเวณ C-1522 Radial Fan



บริเวณ C-1562 Radial Fan

รูปที่ 4.7-6

ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดระดับเสียง ภายในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.7-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

1. บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps
2. บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps
3. บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit
4. บริเวณ C-1532 Radial Fan
5. บริเวณ C-1522 Radial Fan
6. บริเวณ C-1562 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref / Eff dB(A)) : 94.0 / 93.8, 94.0 / 93.8

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CAL-2409-0032-01, CAL-2412-0069-01

สถานีตรวจวัด	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (เดซิเบล(เอ))	
	9 ก.ย. 67	9 ธ.ค. 67
บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	84.3	77.9
บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	84.6	79.9
บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	82.3	83.5
บริเวณ C-1532 Radial Fan	80.5	82.4
บริเวณ C-1522 Radial Fan	80.5	83.5
บริเวณ C-1562 Radial Fan	81.4	76.2
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	90	

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวริยาณี ฮาแว / นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวริยาณี ฮาแว / นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

เลขที่ทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเชษฐา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

วันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820727

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2409-0032-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	9 กันยายน พ.ศ.2567
09:00-10:00	84.4
10:00-11:00	84.5
11:00-12:00	84.7
12:00-13:00	83.9
13:00-14:00	84.4
14:00-15:00	84.3
15:00-16:00	84.2
16:00-17:00	84.2
Leq 8 hr	84.3
Lmax	88.2
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวริยาณี ฮาแว

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวริยาณี ฮาแว

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

วันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820728

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2409-0032-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	9 กันยายน พ.ศ.2567
09:00-10:00	84.7
10:00-11:00	84.4
11:00-12:00	84.5
12:00-13:00	84.6
13:00-14:00	84.5
14:00-15:00	84.7
15:00-16:00	84.7
16:00-17:00	84.4
Leq 8 hr	84.6
Lmax	86.5
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวริยาณี ฮาแว

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวริยาณี ฮาแว

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

วันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820723

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) :

93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2409-0032-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	9 กันยายน พ.ศ.2567
09:00-10:00	82.4
10:00-11:00	82.0
11:00-12:00	82.9
12:00-13:00	82.1
13:00-14:00	82.7
14:00-15:00	81.9
15:00-16:00	82.0
17:00-18:00	82.0
Leq 8 hr	82.3
Lmax	98.7
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวริยาณี ฮาแว

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวริยาณี ฮาแว

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-7 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1532 Radial Fan

วันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1532 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820722

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2409-0032-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	9 กันยายน พ.ศ.2567
09:00-10:00	80.2
10:00-11:00	80.7
11:00-12:00	80.7
12:00-13:00	80.8
13:00-14:00	80.7
14:00-15:00	80.0
15:00-16:00	80.5
16:00-17:00	80.6
Leq 8 hr	80.5
Lmax	108.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวริยาณี ฮาแว

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวริยาณี ฮาแว

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1522 Radial Fan

วันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคอต จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1522 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820729

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2409-0032-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	9 กันยายน พ.ศ.2567
09:00-10:00	81.0
10:00-11:00	81.4
11:00-12:00	80.5
12:00-13:00	80.6
13:00-14:00	80.1
14:00-15:00	79.9
15:00-16:00	80.2
16:00-17:00	80.0
Leq 8 hr	80.5
Lmax	101.6
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวปริยาณี ฮาแว

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวปริยาณี ฮาแว

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1562 Radial Fan

วันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1562 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820725

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2409-0032-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	9 กันยายน พ.ศ.2567
09:00-10:00	81.2
10:00-11:00	81.8
11:00-12:00	81.7
12:00-13:00	81.3
13:00-14:00	81.5
14:00-15:00	81.5
15:00-16:00	81.1
16:00-17:00	81.2
Leq 8 hr	81.4
Lmax	98.9
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวริยาณี ฮาแว

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวริยาณี ฮาแว

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-10 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

วันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820723

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2412-0069-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	9 ธันวาคม พ.ศ.2567
09:00-10:00	78.0
10:00-11:00	77.9
11:00-12:00	77.9
12:00-13:00	77.8
13:00-14:00	77.9
14:00-15:00	77.9
15:00-16:00	77.9
16:00-17:00	77.9
Leq 8 hr	77.9
Lmax	85.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวปริยาณี สาแ

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวปริยาณี สาแ

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

วันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820728

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.7 / 0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2412-0069-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	9 ธันวาคม พ.ศ.2567
09:00-10:00	80.1
10:00-11:00	79.9
11:00-12:00	79.9
12:00-13:00	79.9
13:00-14:00	79.8
14:00-15:00	79.7
15:00-16:00	79.7
16:00-17:00	80.0
Leq 8 hr	79.9
Lmax	100.0
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวมริยาณี ฮาแว

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวมริยาณี ฮาแว

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

วันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820729

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.7 / 0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2412-0069-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	9 ธันวาคม พ.ศ.2567
09:00-10:00	84.6
10:00-11:00	84.1
11:00-12:00	83.8
12:00-13:00	83.7
13:00-14:00	83.0
14:00-15:00	83.1
15:00-16:00	83.1
16:00-17:00	82.6
Leq 8 hr	83.5
Lmax	96.5
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวมริยาณี ฮาแว

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวมริยาณี ฮาแว

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-13 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1532 Radial Fan

วันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1532 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820722

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2412-0069-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	9 ธันวาคม พ.ศ.2567
09:00-10:00	84.1
10:00-11:00	82.6
11:00-12:00	82.0
12:00-13:00	81.8
13:00-14:00	82.1
14:00-15:00	82.8
15:00-16:00	82.1
16:00-17:00	81.4
Leq 8 hr	82.4
Lmax	104.2
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวมริยาณี ฮาแว

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวมริยาณี ฮาแว

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-14 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1522 Radial Fan

วันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1522 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820727

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2412-0069-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	9 ธันวาคม พ.ศ.2567
08:00-09:00	82.8
09:00-10:00	83.7
10:00-11:00	84.3
11:00-12:00	84.0
12:00-13:00	83.3
13:00-14:00	83.1
14:00-15:00	82.9
15:00-16:00	83.3
Leq 8 hr	83.5
Lmax	96.4
ค่ามาตรฐาน 8 ชม.⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวมริยาณี ฮาแว

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวมริยาณี ฮาแว

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1562 Radial Fan

วันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1562 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET TECH ST-21D / 820725

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CIRRUS CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref/Eff dB(A)) :

94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CAL-2412-0069-01

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	9 ธันวาคม พ.ศ.2567
09:00-10:00	77.4
10:00-11:00	76.4
11:00-12:00	76.0
12:00-13:00	76.0
13:00-14:00	75.9
14:00-15:00	75.6
15:00-16:00	76.5
16:00-17:00	75.8
Leq 8 hr	76.2
Lmax	96.6
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวมริยาณี ฮาแว

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวมริยาณี ฮาแว

เลขทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

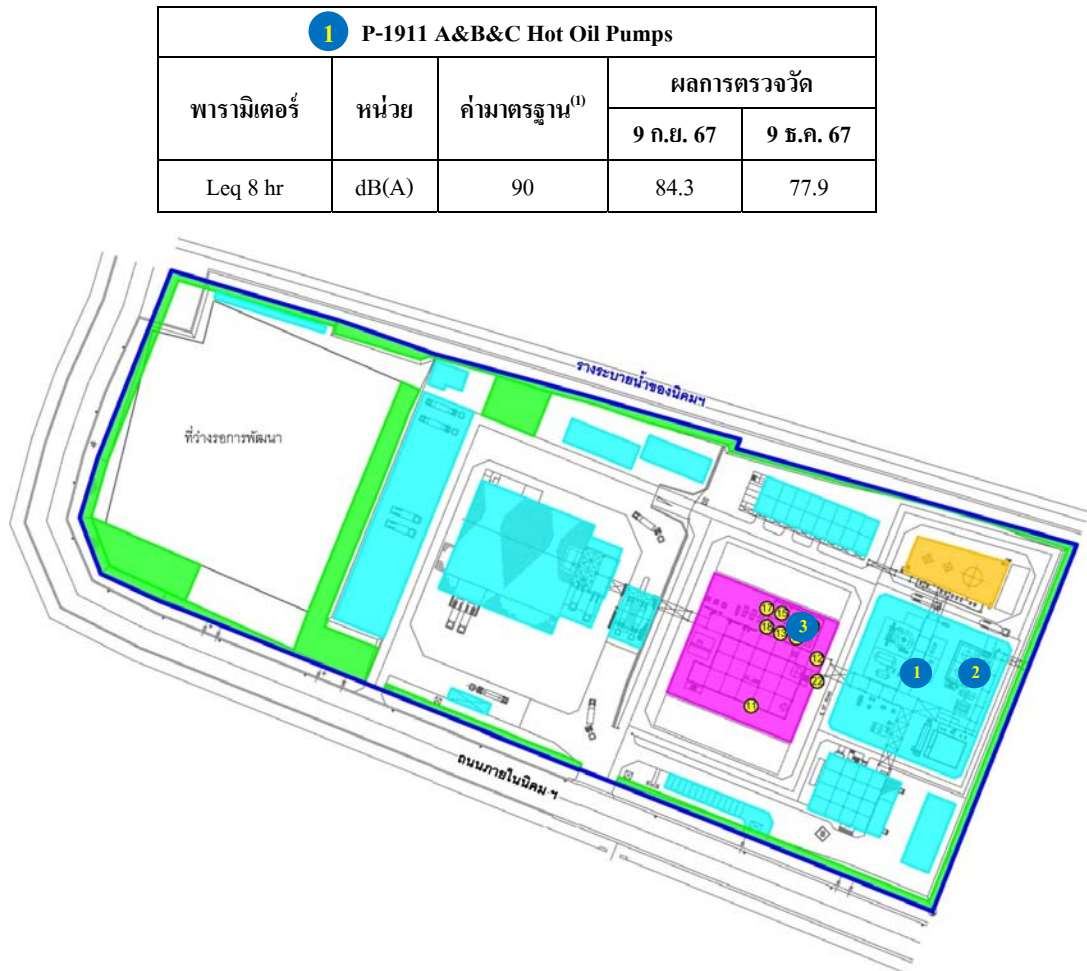
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-7 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567



3 C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			9 ก.ย. 67	9 ธ.ค. 67
Leq 8 hr	dB(A)	90	82.3	83.5

2 P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			9 ก.ย. 67	9 ธ.ค. 67
Leq 8 hr	dB(A)	90	84.6	79.9

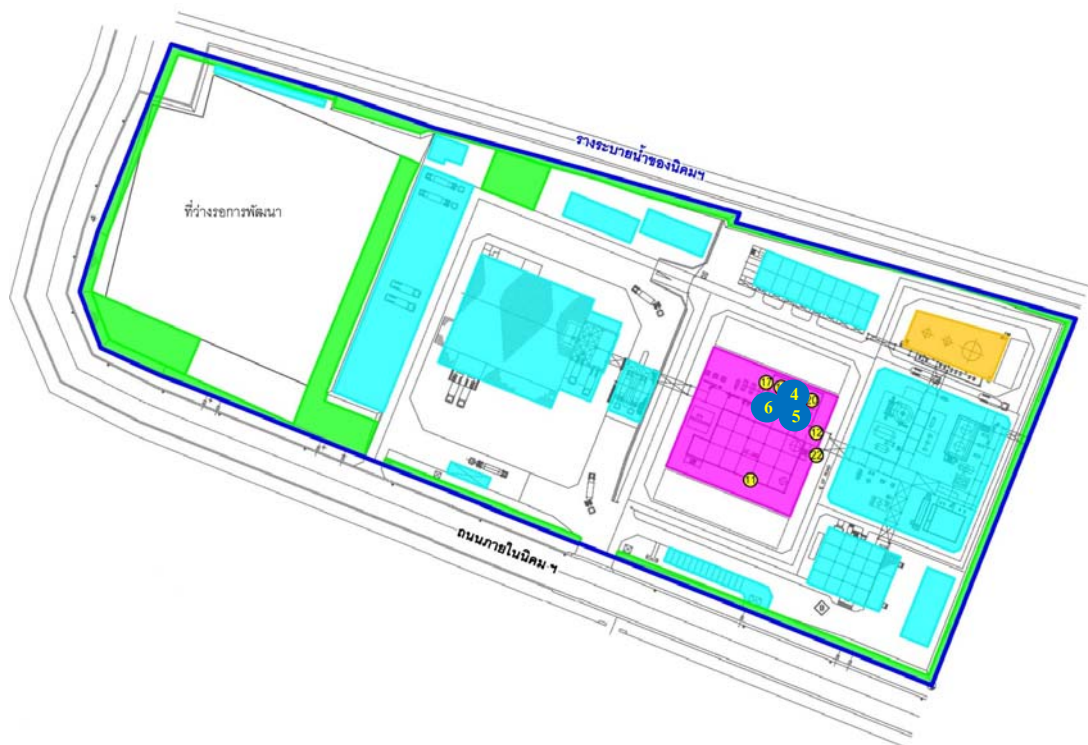
หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

รูปที่ 4.7-7 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

4 C-1532 Radial Fan				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			9 ก.ย. 67	9 ธ.ค. 67
Leq 8 hr	dB(A)	90	80.5	82.4



6 C-1562 Radial Fan				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			9 ก.ย. 67	9 ธ.ค. 67
Leq 8 hr	dB(A)	90	81.4	76.2

5 C-1522 Radial Fan				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			9 ก.ย. 67	9 ธ.ค. 67
Leq 8 hr	dB(A)	90	80.5	83.5

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

4.7.2.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) โดยได้ตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ทั้งหมด ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-16 และรูปที่ 4.7-8

ตารางที่ 4.7-16 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

วันที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) (เดซิเบล(เอ))					
	P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	C-1532 Radial Fan	C-1522 Radial Fan	C-1562 Radial Fan
9 มี.ค. 65	84.6	85.0	83.6	76.5	85.3	-
30 มี.ค. 65	-	-	-	-	-	84.6
10 มิ.ย. 65	86.8	85.8	86.8	78.5	83.5	89.2
14 ก.ย. 65	87.0	85.4	84.7	74.4	85.9	87.6
8 ธ.ค. 65	84.7	83.4	83.8	74.6	82.2	86.1
24 มี.ค. 66	85.4	84.3	82.9	82.4	83.2	80.2
13 มิ.ย. 66	84.7	83.8	83.8	79.4	82.9	80.9
1 ก.ย. 66	84.7	84.0	82.7	79.3	82.4	82.6
6 ธ.ค. 66	83.9	83.2	82.3	81.5	82.1	81.2
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	90.0					

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

⁽²⁾ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการทดสอบเดินเครื่องจักร (Commissioning Phase) จึงมีการเปิดที่ครอบเครื่องจักรป้องกันเสียงบริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบ จึงทำให้เกิดเสียงดัง ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงโครงการแผนในการป้องกันปัญหาดังกล่าว และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่

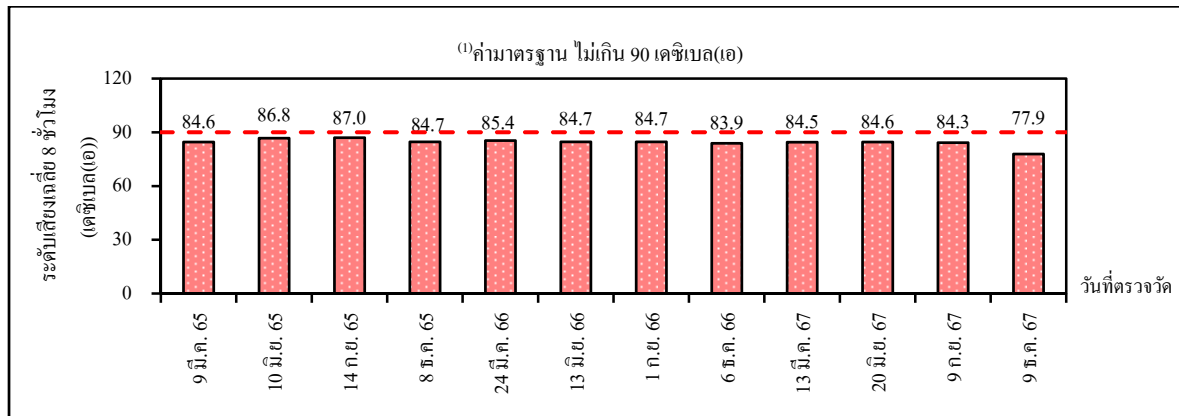
ตารางที่ 4.7-16 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

วันที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) (เดซิเบลเอ)					
	P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	C-1532 Radial Fan	C-1522 Radial Fan	C-1562 Radial Fan
13 มี.ค. 67	84.5	84.4	84.3	78.6	85.4	83.0
20 มี.ย. 67	84.6	83.5	83.3	79.6	81.5	82.9
9 ก.ย. 67	84.3	84.6	82.3	80.5	80.5	81.4
9 ธ.ค. 67	77.9	79.9	83.5	82.4	83.5	76.2
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	90.0					

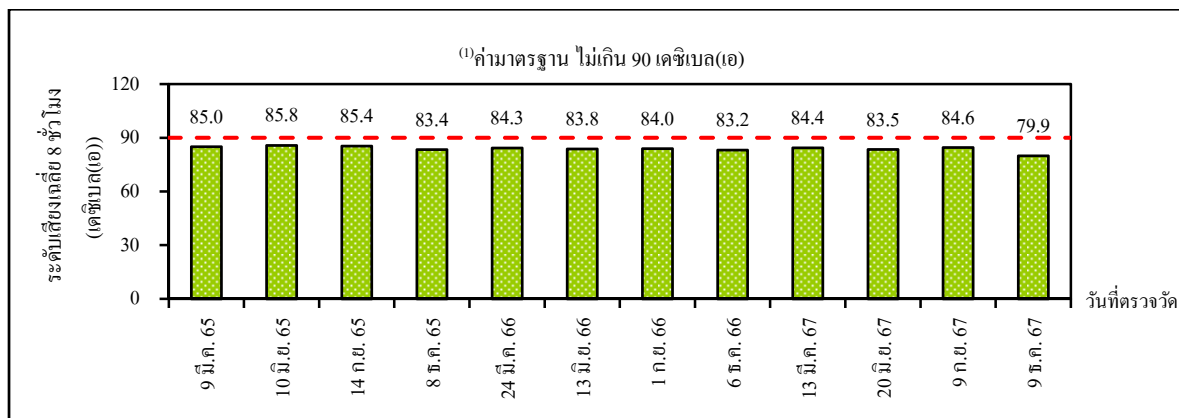
หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

รูปที่ 4.7-8 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

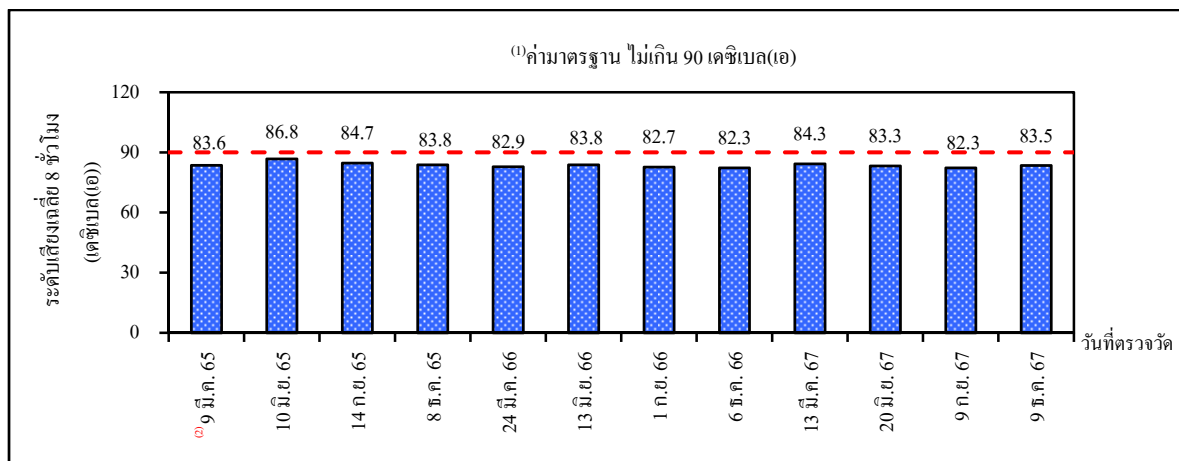
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

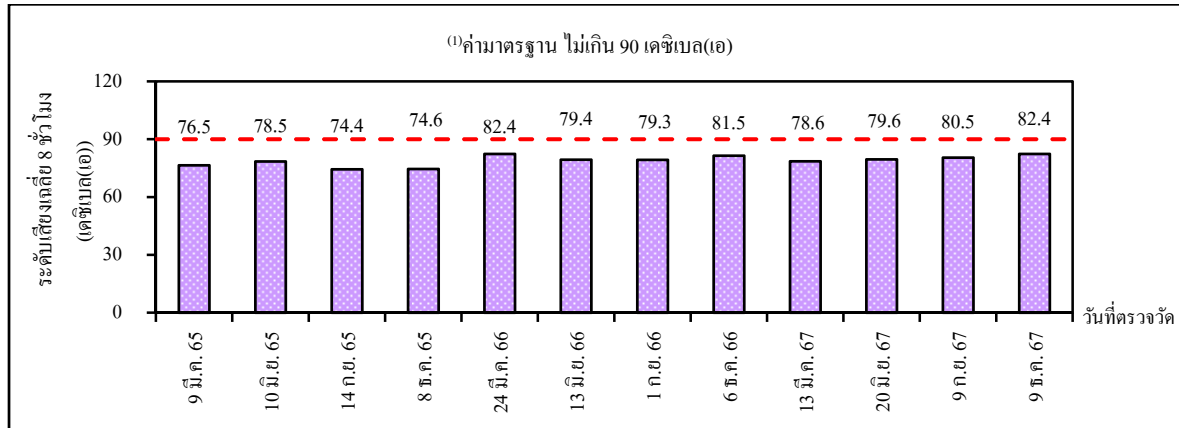


C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

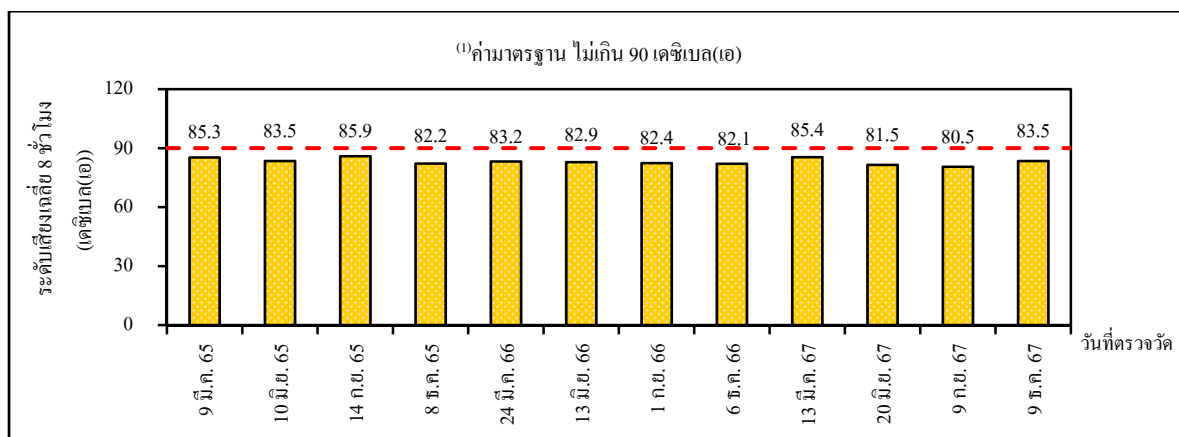
หมายเหตุ: (1) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

รูปที่ 4.7-8 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)

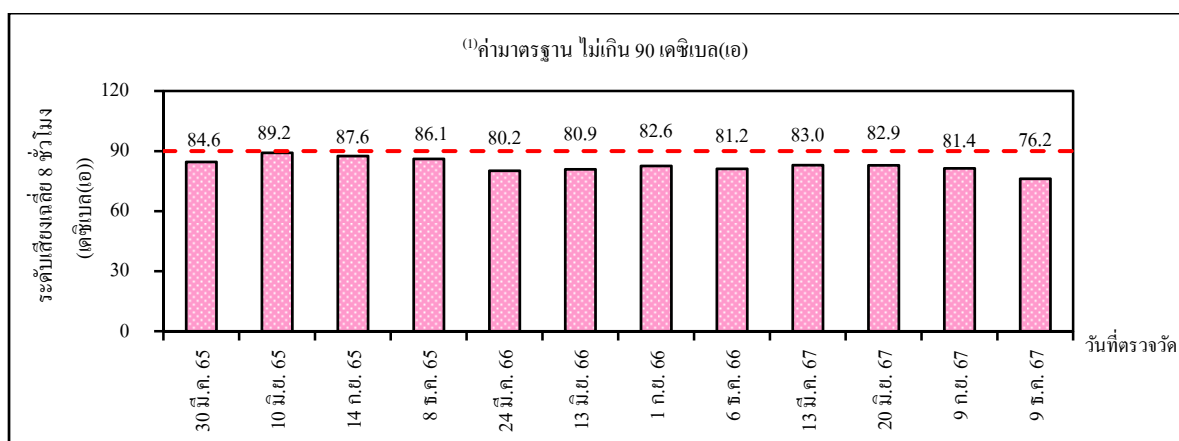
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



C-1532 Radial Fan



C-1522 Radial Fan



C-1562 Radial Fan

หมายเหตุ: (1)ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

4.7.3 ความถี่ของเสียง (Frequency)

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) โดยตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan โดยทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน

4.7.3.1 ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

การตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567 โดยทำการตรวจวัด จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-5 และรูปที่ 4.7-9 ตามลำดับ รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-17 รูปที่ 4.7-10 และภาคผนวก ง.6 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 84.4 และ 78.0 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 37.3-80.2 และ 37.0-73.4 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรต และ 2,000 เฮิรต ตามลำดับ

(2) บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 84.7 และ 80.1 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 38.6-79.8 และ 30.5-75.8 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิรต ทั้งสองครั้ง

(3) บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 82.4 และ 84.6 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 38.1-86.1 และ 39.3-82.6 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 500 เฮิรตซ์ ทั้งสองครั้ง

(4) บริเวณ C-1532 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 80.2 และ 84.1 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 41.5-76.7 และ 44.0-79.7 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิรตซ์ ทั้งสองครั้ง

(5) บริเวณ C-1522 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 81.0 และ 82.8 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 40.2-79.4 และ 42.2-82.4 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 4,000 เฮิรตซ์ และ 1,000 เฮิรตซ์ ตามลำดับ

(6) บริเวณ C-1562 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 81.2 และ 77.4 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 40.5-78.9 และ 43.6-75.4 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิรตซ์ และ 4,000 เฮิรตซ์ ตามลำดับ

สำหรับค่ามาตรฐานของความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิดต่างๆ ยังไม่มีการกำหนด



บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps



บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower
Package Unit



บริเวณ C-1532 Radial Fan



บริเวณ C-1522 Radial Fan



บริเวณ C-1562 Radial Fan

รูปที่ 4.7-9 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.7-17 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1. P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	9 ก.ย. 67	84.4	37.3	50.8	62.8	71.6	76.2	80.2	79.6	75.0	66.2	48.8
	9 ธ.ค. 67	78.0	37.0	51.4	61.5	70.1	70.9	71.5	73.4	72.0	65.4	47.5
2. P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	9 ก.ย. 67	84.7	38.6	48.9	62.8	71.5	78.4	79.5	79.8	76.8	68.7	52.4
	9 ธ.ค. 67	80.1	30.5	42.1	56.1	64.4	72.6	74.5	75.8	73.5	67.2	52.2
3. C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	9 ก.ย. 67	82.4	38.1	49.8	84.7	74.5	86.1	74.8	73.1	72.5	68.3	52.1
	9 ธ.ค. 67	84.6	39.3	49.0	61.8	72.3	82.6	76.1	73.2	72.9	68.2	51.8
4. C-1532 Radial Fan	9 ก.ย. 67	80.2	41.5	48.4	57.4	67.3	72.2	75.0	76.7	72.5	61.4	44.2
	9 ธ.ค. 67	84.1	44.0	49.0	58.1	62.1	68.6	70.7	79.7	70.9	60.3	46.0
5. C-1522 Radial Fan	9 ก.ย. 67	81.0	40.2	50.4	61.7	69.3	73.8	76.4	76.5	79.4	74.6	51.8
	9 ธ.ค. 67	82.8	42.2	53.9	67.7	72.0	78.4	82.4	78.1	74.8	67.1	48.1
6. C-1562 Radial Fan	9 ก.ย. 67	81.2	40.5	50.6	62.7	65.4	71.8	76.4	78.9	76.3	65.3	51.8
	9 ธ.ค. 67	77.4	43.6	52.5	63.0	67.3	70.2	74.3	71.5	75.4	68.4	54.0

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวมริยาณี ฮาแว / นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวมริยาณี ฮาแว / นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

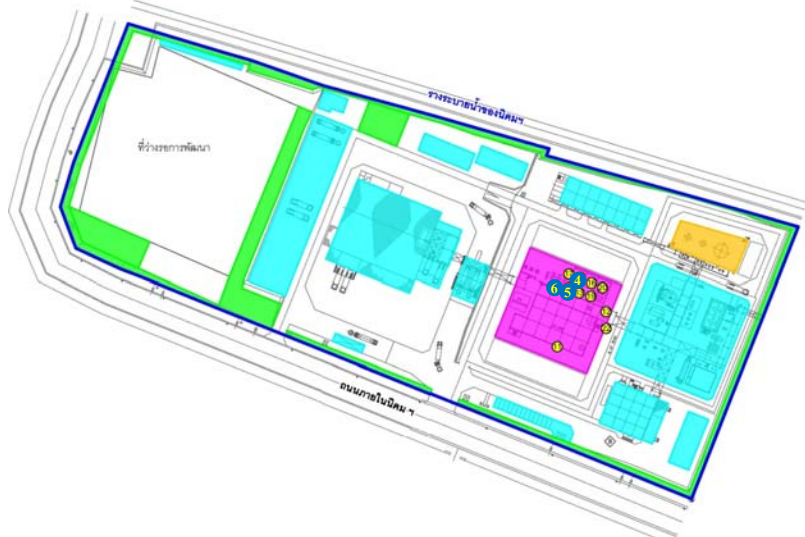
รูปที่ 4.7-10 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1 P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	9 ก.ย. 67	84.4	37.3	50.8	62.8	71.6	76.2	80.2	79.6	75.0	66.2	48.8
	9 ธ.ค. 67	78.0	37.0	51.4	61.5	70.1	70.9	71.5	73.4	72.0	65.4	47.5
2 P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	9 ก.ย. 67	84.7	38.6	48.9	62.8	71.5	78.4	79.5	79.8	76.8	68.7	52.4
	9 ธ.ค. 67	80.1	30.5	42.1	56.1	64.4	72.6	74.5	75.8	73.5	67.2	52.2
3 C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	9 ก.ย. 67	82.4	38.1	49.8	84.7	74.5	86.1	74.8	73.1	72.5	68.3	52.1
	9 ธ.ค. 67	84.6	39.3	49.0	61.8	72.3	82.6	76.1	73.2	72.9	68.2	51.8

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-10 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
4 C-1532 Radial Fan	9 ก.ย. 67	80.2	41.5	48.4	57.4	67.3	72.2	75.0	76.7	72.5	61.4	44.2
	9 ธ.ค. 67	84.1	44.0	49.0	58.1	62.1	68.6	70.7	79.7	70.9	60.3	46.0
5 C-1522 Radial Fan	9 ก.ย. 67	81.0	40.2	50.4	61.7	69.3	73.8	76.4	76.5	79.4	74.6	51.8
	9 ธ.ค. 67	82.8	42.2	53.9	67.7	72.0	78.4	82.4	78.1	74.8	67.1	48.1
6 C-1562 Radial Fan	9 ก.ย. 67	81.2	40.5	50.6	62.7	65.4	71.8	76.4	78.9	76.3	65.3	51.8
	9 ธ.ค. 67	77.4	43.6	52.5	63.0	67.3	70.2	74.3	71.5	75.4	68.4	54.0

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4.7.3.2 สรุปผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567 ดำเนินการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan พบว่า ค่าระดับเสียงสูงสุดส่วนใหญ่อยู่ที่ความถี่ 500-2,000 เฮิรตซ์ ซึ่งปัจจุบันค่ามาตรฐานสำหรับความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Frequency) ยังไม่มีค่ากำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-18 และรูปที่ 4.7-11

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1. P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	9 มี.ค. 65	87.3	35.3	51.1	59.3	71.2	77.5	83.1	82.4	77.8	71.0	56.9
	10 มิ.ย. 65	86.8	38.9	55.9	61.1	74.6	77.9	81.9	81.8	77.5	68.7	52.3
	14 ก.ย. 65	85.8	39.2	54.6	60.6	70.1	76.6	81.3	81.2	76.5	68.4	52.8
	8 ธ.ค. 65	86.5	37.2	53.9	61.0	73.5	77.2	82.3	81.5	76.2	69.1	53.9
	24 มี.ค. 66	85.1	38.5	53.9	61.9	74.6	76.6	80.3	80.1	74.9	66.5	50.3
	13 มิ.ย. 66	84.5	38.7	51.2	58.5	66.4	75.9	79.7	79.3	76.1	67.6	50.1
	1 ก.ย. 66	84.5	37.3	53.4	62.9	73.3	75.6	80.4	79.9	73.6	64.3	49.4
	6 ธ.ค. 66	83.7	37.0	53.9	63.1	72.8	75.7	79.8	80.1	75.7	66.9	49.3
	13 มี.ค. 67	83.9	38.3	55.9	64.1	76.9	76.5	79.0	78.5	72.6	62.8	46.8
	20 มิ.ย. 67	84.6	37.2	50.9	62.6	71.5	76.1	80.1	79.7	75.1	66.1	48.7
	9 ก.ย. 67	84.4	37.3	50.8	62.8	71.6	76.2	80.2	79.6	75.0	66.2	48.8
	9 ธ.ค. 67	78.0	37.0	51.4	61.5	70.1	70.9	71.5	73.4	72.0	65.4	47.5

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
2. P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	9 มี.ค. 65	86.0	34.2	48.1	62.4	72.2	78.4	80.8	80.6	77.4	71.4	58.6
	10 มิ.ย. 65	85.7	35.5	47.3	62.3	73.5	78.2	80.3	80.4	77.1	69.3	54.7
	14 ก.ย. 65	84.1	37.6	46.9	61.9	70.2	77.4	79.0	78.8	74.8	67.6	53.7
	8 ธ.ค. 65	84.7	35.1	46.4	62.8	69.9	76.0	79.3	80.1	76.2	68.9	54.2
	24 มี.ค. 66	84.7	36.3	48.0	62.8	71.8	77.6	79.1	79.4	76.3	69.2	55.2
	13 มิ.ย. 66	84.3	35.2	51.1	59.1	69.7	75.6	80.9	79.4	71.0	59.6	45.4
	1 ก.ย. 66	83.2	40.0	50.8	63.4	74.1	78.3	80.2	80.5	76.0	67.8	54.9
	6 ธ.ค. 66	84.5	36.9	48.0	61.8	72.0	77.7	80.3	80.7	76.9	69.0	53.1
	13 มี.ค. 67	84.4	38.4	49.3	62.5	70.5	76.3	78.4	79.3	74.2	66.2	54.0
	20 มิ.ย. 67	84.6	38.5	48.6	62.6	71.2	78.1	79.5	79.9	76.5	68.6	52.5
	9 ก.ย. 67	84.7	38.6	48.9	62.8	71.5	78.4	79.5	79.8	76.8	68.7	52.4
	9 ธ.ค. 67	80.1	30.5	42.1	56.1	64.4	72.6	74.5	75.8	73.5	67.2	52.2

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
3. C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	9 มี.ค. 65	84.2	38.9	52.9	68.1	79.7	78.6	77.5	75.4	73.9	69.4	56.2
	10 มิ.ย. 65	83.7	39.8	52.8	68.3	78.9	79.3	77.1	74.0	72.5	68.0	53.7
	14 ก.ย. 65	83.5	38.8	50.7	68.2	78.3	79.3	77.1	73.2	71.6	67.5	53.1
	8 ธ.ค. 65	84.0	38.3	51.6	78.1	75.8	78.5	77.3	74.1	70.7	64.1	48.0
	24 มี.ค. 66	82.0	39.1	57.7	66.6	76.8	77.6	74.5	72.3	69.9	63.0	48.0
	13 มิ.ย. 66	81.4	34.1	48.2	54.2	70.6	74.0	71.2	77.2	75.1	65.1	45.4
	1 ก.ย. 66	82.9	38.9	56.2	68.2	80.4	74.7	74.5	72.8	70.3	65.3	51.2
	6 ธ.ค. 66	81.7	39.7	56.3	69.5	75.5	76.6	73.9	73.3	73.0	68.3	52.0
	13 มี.ค. 67	82.2	39.5	51.2	71.7	69.0	80.8	77.2	73.2	70.7	65.6	51.6
	20 มิ.ย. 67	82.5	38.2	50.0	84.8	74.9	86.0	74.9	73.0	72.1	68.2	52.2
	9 ก.ย. 67	82.4	38.1	49.8	84.7	74.5	86.1	74.8	73.1	72.5	68.3	52.1
	9 ธ.ค. 67	84.6	39.3	49.0	61.8	72.3	82.6	76.1	73.2	72.9	68.2	51.8

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)

 โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

 ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
4. C-1532 Radial Fan	9 มี.ค. 65	75.0	41.4	50.6	60.1	66.4	68.4	69.4	67.2	66.2	61.1	44.2
	10 มี.ย. 65	77.3	44.4	49.5	57.3	67.7	73.3	71.9	67.6	65.5	58.8	41.7
	14 ก.ย. 65	74.3	42.2	50.2	58.0	63.3	67.2	70.7	66.7	63.9	57.3	40.9
	8 ธ.ค. 65	75.0	44.2	51.1	61.5	64.6	68.7	70.3	67.5	65.5	59.1	41.7
	24 มี.ค. 66	80.3	46.4	51.1	58.1	64.1	70.2	71.2	78.7	67.6	60.4	50.3
	13 มี.ย. 66	80.5	44.5	56.9	61.6	66.1	70.6	73.9	77.0	71.7	66.1	56.8
	1 ก.ย. 66	80.3	47.3	48.0	58.0	62.9	69.0	70.2	76.5	67.5	57.6	47.2
	6 ธ.ค. 66	80.3	47.0	49.6	57.5	64.0	71.1	71.8	80.0	67.9	60.0	47.8
	13 มี.ค. 67	78.2	40.0	50.2	55.2	61.3	67.1	69.0	77.2	71.0	58.1	45.6
	20 มี.ย. 67	79.7	42.4	50.8	56.7	62.8	67.9	70.7	77.8	66.9	59.9	47.8
	9 ก.ย. 67	80.2	41.5	48.4	57.4	67.3	72.2	75.0	76.7	72.5	61.4	44.2
	9 ธ.ค. 67	84.1	44.0	49.0	58.1	62.1	68.6	70.7	79.7	70.9	60.3	46.0

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
5. C-1522 Radial Fan	9 มี.ค. 65	86.7	42.0	52.0	68.0	73.0	76.5	82.2	83.3	73.5	66.0	51.5
	10 มี.ย. 65	86.2	43.2	52.1	67.9	72.9	76.3	81.8	81.8	75.6	69.1	49.9
	14 ก.ย. 65	85.0	40.9	49.7	65.0	71.7	74.4	79.9	80.0	77.2	72.9	53.3
	8 ธ.ค. 65	84.2	42.6	51.8	61.7	73.2	74.3	78.6	79.9	75.3	69.9	51.8
	24 มี.ค. 66	82.9	43.9	53.0	66.6	72.0	75.5	78.7	76.9	70.2	64.5	49.1
	13 มี.ย. 66	82.7	46.5	57.4	67.4	72.1	76.2	76.3	77.2	74.2	66.4	47.5
	1 ก.ย. 66	83.3	42.4	54.0	65.5	71.8	74.8	78.2	76.7	75.7	68.8	48.4
	6 ธ.ค. 66	81.6	42.3	54.7	66.2	72.7	75.6	78.4	76.9	72.5	65.0	48.0
	13 มี.ค. 67	82.6	38.3	48.1	60.5	66.7	71.0	75.1	78.5	78.6	72.4	54.3
	20 มี.ย. 67	81.5	40.3	50.3	61.9	69.4	73.7	76.4	76.4	79.3	74.4	51.6
	9 ก.ย. 67	81.0	40.2	50.4	61.7	69.3	73.8	76.4	76.5	79.4	74.6	51.8
	9 ธ.ค. 67	82.8	42.2	53.9	67.7	72.0	78.4	82.4	78.1	74.8	67.1	48.1

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

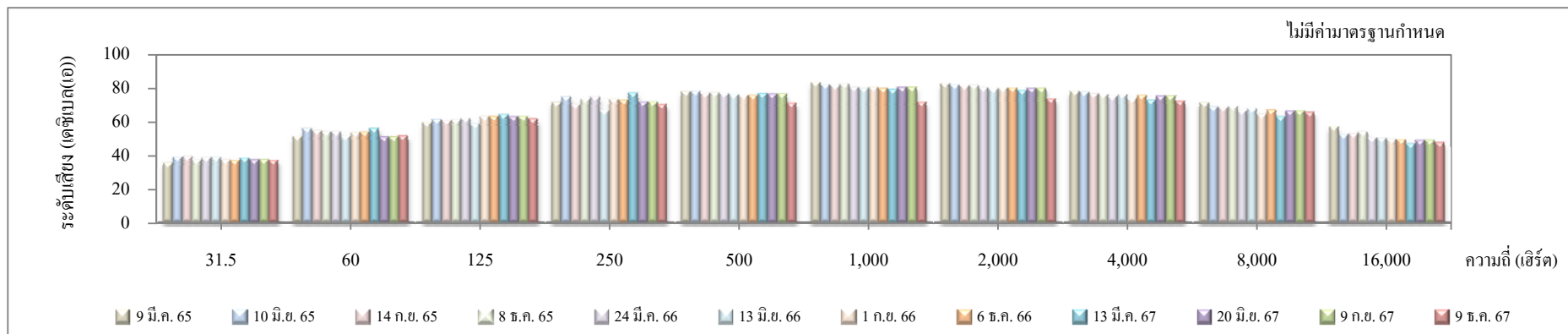
ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
6. C-1562 Radial Fan	30 มี.ค. 65	84.4	48.0	58.0	67.8	71.5	73.4	75.0	82.7	72.5	67.3	54.2
	10 มิ.ย. 65	88.3	48.3	53.0	61.6	69.1	72.2	80.7	86.9	76.0	66.0	55.7
	14 ก.ย. 65	86.2	47.2	53.3	62.5	69.2	73.0	78.3	84.3	76.0	68.9	54.2
	8 ธ.ค. 65	84.1	50.7	55.6	63.3	70.2	72.9	82.3	74.5	72.3	67.9	55.6
	24 มี.ค. 66	80.5	44.1	52.3	60.0	67.2	70.7	76.7	72.0	74.3	67.0	56.1
	13 มิ.ย. 66	80.7	46.1	53.7	62.4	68.3	70.8	75.6	76.2	72.0	63.6	45.7
	1 ก.ย. 66	83.9	45.7	54.0	60.6	67.1	72.6	81.4	76.5	73.5	67.0	54.4
	6 ธ.ค. 66	80.1	45.4	52.6	59.8	65.6	69.4	74.6	72.0	73.1	67.6	54.7
	13 มี.ค. 67	79.2	43.0	54.0	61.9	66.1	70.1	74.7	70.5	74.6	64.6	52.6
	20 มิ.ย. 67	82.9	44.3	52.7	64.1	68.3	73.8	76.2	71.7	75.3	69.2	51.2
	9 ก.ย. 67	81.2	40.5	50.6	62.7	65.4	71.8	76.4	78.9	76.3	65.3	51.8
	9 ธ.ค. 67	77.4	43.6	52.5	63.0	67.3	70.2	74.3	71.5	75.4	68.4	54.0

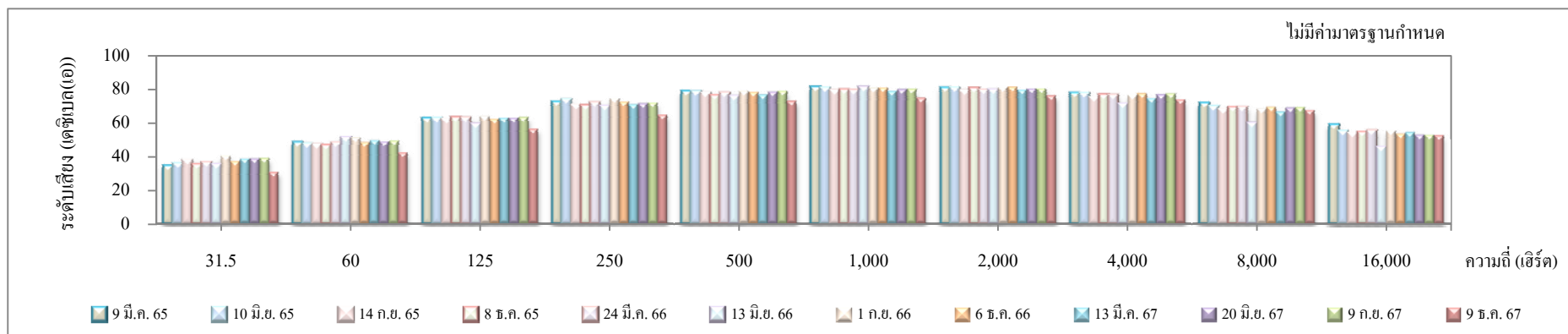
หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



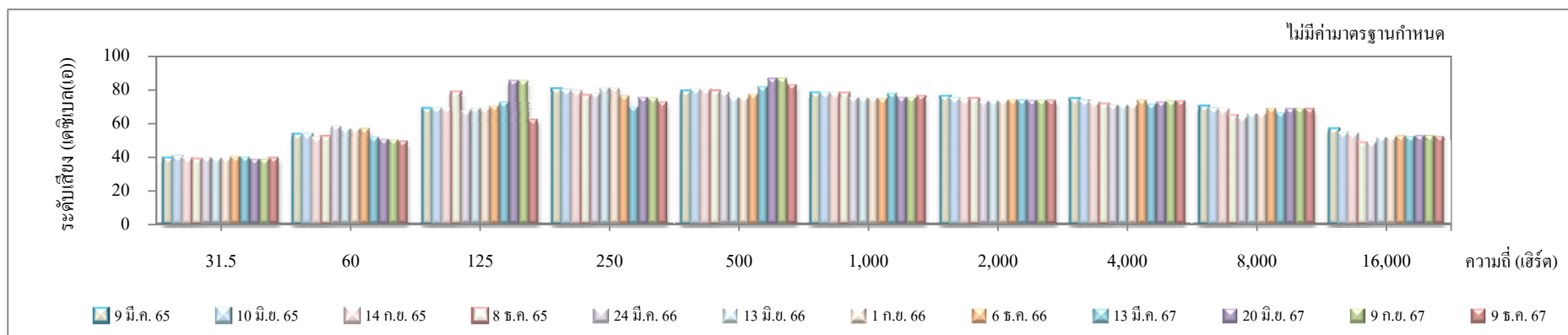
P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



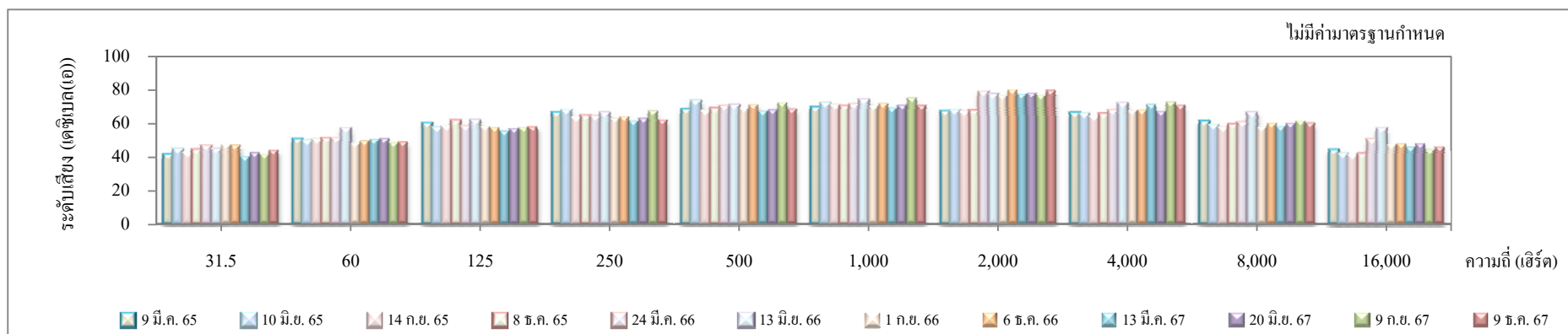
P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



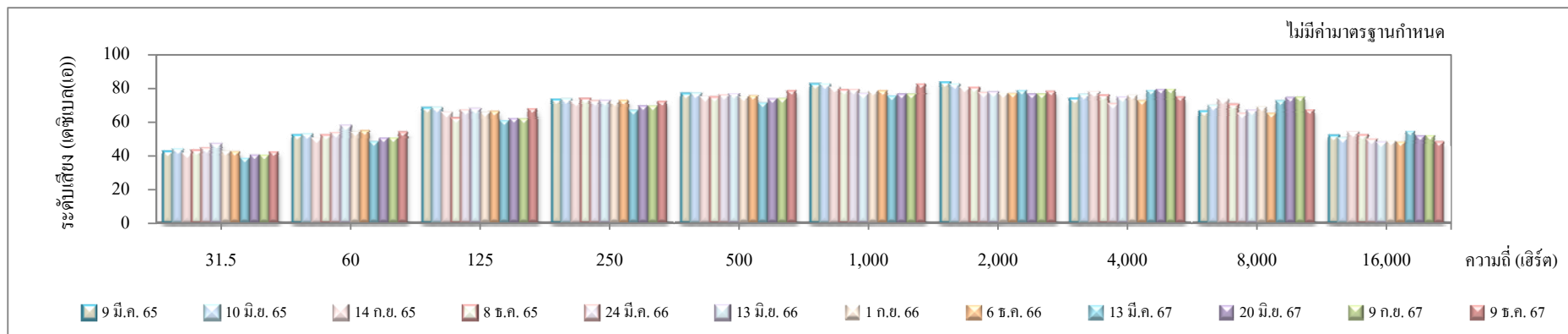
C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit



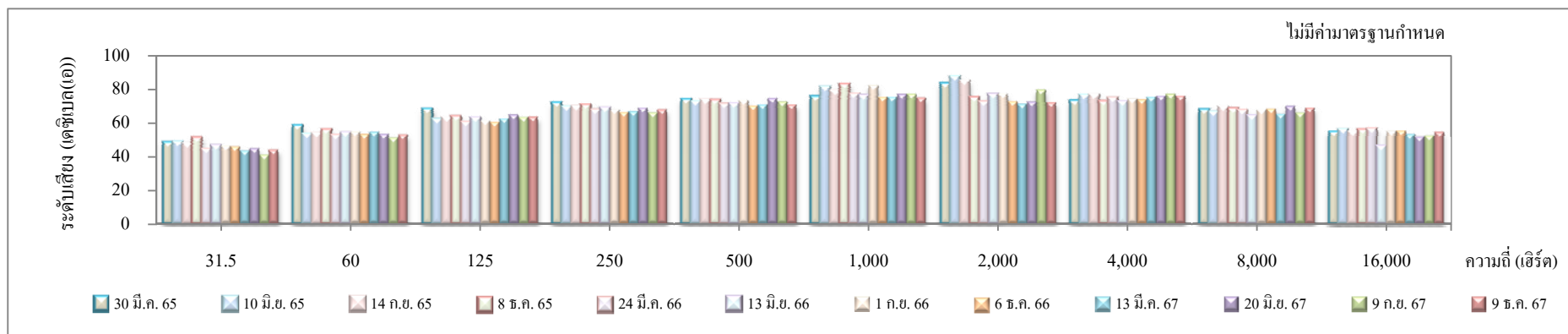
C-1532 Radial Fan

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



C-1522 Radial Fan



C-1562 Radial Fan

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4.7.4 สารเคมีภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility ทุก 3 เดือน

4.7.4.1 ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

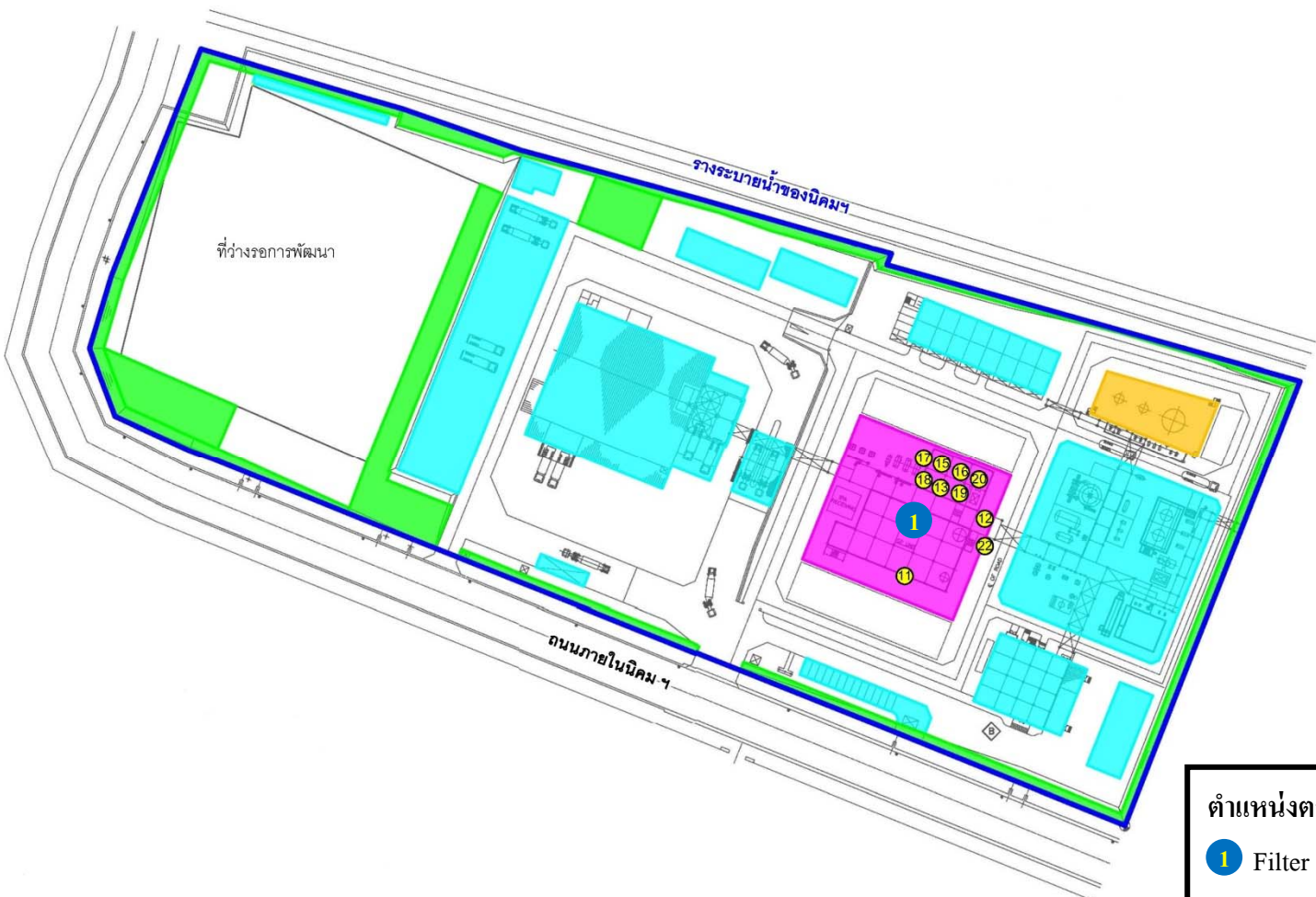
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

การตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility จำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 9 กันยายน พ.ศ.2567 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567 พบค่าความเข้มข้นเท่ากับ 0.65 และ 4.28 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.7-12 ถึงรูปที่ 4.7-13 รายละเอียดของผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 4.7-19 รูปที่ 4.7-14 และภาคผนวก ง.7



ตำแหน่งตรวจวัด

- 1 Filter Cleaning Facility



รูปที่ 4.7-12 ตำแหน่งการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



Filter Cleaning Facility

รูปที่ 4.7-13 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.7-19 ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾
9 ก.ย. 67	Filter Cleaning Facility	Isopropanol	ppm	0.65	400
9 ธ.ค. 67	Filter Cleaning Facility	Isopropanol	ppm	4.28	

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายธนโชติ ช่างหล่อ / นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้บันทึก : นายธนโชติ ช่างหล่อ / นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุดาพร สุนทร

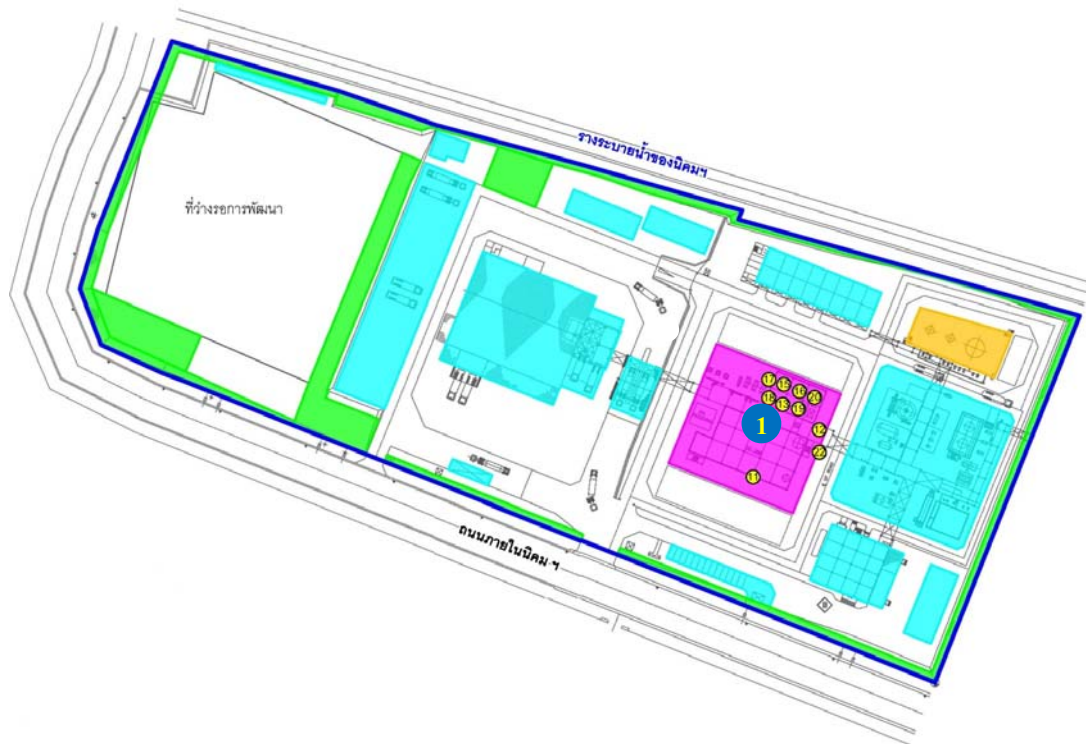
เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐาน

รูปที่ 4.7-14 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567



1 Filter Cleaning Facility				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด ⁽²⁾	
			9 ก.ย. 67	9 ธ.ค. 67
Isopropanol	ppm	400	0.65	4.28

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

4.7.4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบสารเคมีภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

การติดตามตรวจสอบสารเคมีภายในสถานประกอบการ ของโครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-20 และรูปที่ 4.7-15

ตารางที่ 4.7-20 สรุปผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567

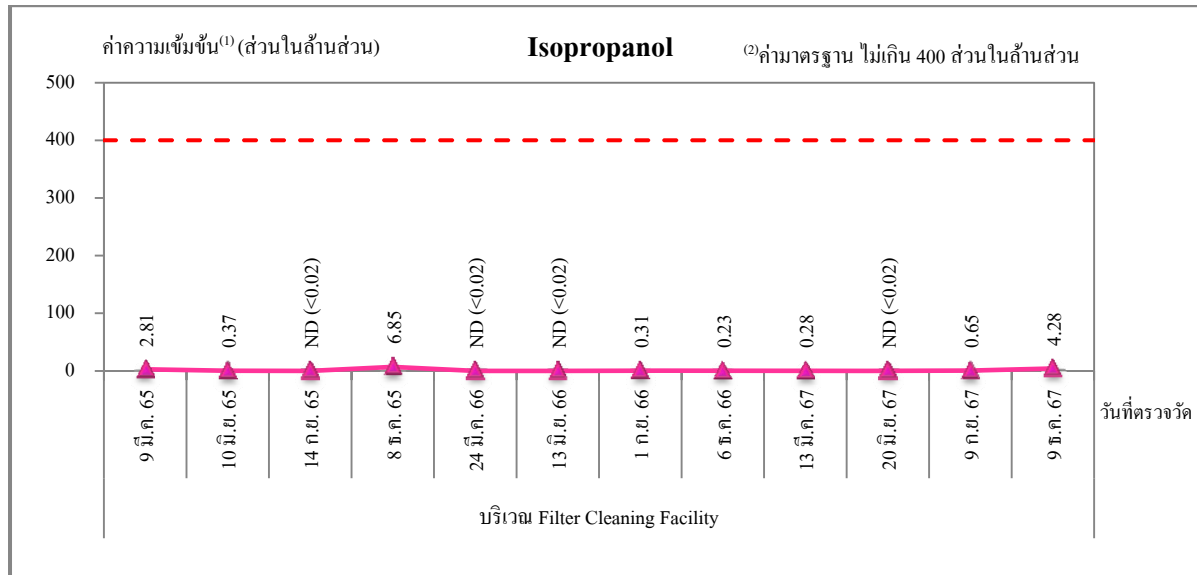
สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾ (ส่วนในล้านส่วน)
		Isopropanol
บริเวณ Filter Cleaning Facility	9 มี.ค. 65	2.81
	10 มิ.ย. 65	0.37
	14 ก.ย. 65	ND(<0.02)
	8 ธ.ค. 65	6.85
	24 มี.ค. 66	ND(<0.02)
	13 มิ.ย. 66	ND(<0.02)
	1 ก.ย. 66	0.31
	6 ธ.ค. 66	0.23
	13 มี.ค. 67	0.28
	20 มิ.ย. 67	ND(<0.02)
	9 ก.ย. 67	0.65
	9 ธ.ค. 67	4.28
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾		400

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

รูปที่ 4.7-15 กราฟแสดงผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2565-2567



บริเวณ Filter Cleaning Facility

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของ
เครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมี
อันตราย พ.ศ.2560

4.7.5 การตรวจสอบสภาพพนักงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง

(1) การตรวจสอบสภาพทั่วไปของพนักงาน ซึ่งพนักงานที่เข้ารับการตรวจ ได้แก่ พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน พนักงานของบริษัททุกคน และพนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงานหลังจากการตรวจสอบสภาพประจำปีเกิน 6 เดือน) ตรวจสอบสภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ดำเนินการโดยสัมภาษณ์ประวัติส่วนตัว ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจปัสสาวะทั่วไป เอ็กซเรย์ปอด ตรวจระดับไขมันในเลือด ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี และตรวจหาสารพิษในเลือด ปีละ 1 ครั้ง

(2) การตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง โดยทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ สำหรับพนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสกับสาร Isopropanol ปีละ 1 ครั้ง

4.7.5.1 การตรวจสอบสภาพทั่วไปของพนักงาน

โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพทั่วไปให้กับพนักงาน ตามมาตรการกำหนด โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการตรวจสอบสภาพ ในช่วงเดือนพฤศจิกายน ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ซึ่งอยู่ระหว่างการวิเคราะห์และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และจะนำเสนอผลในรายงานฉบับถัดไป ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 โดยล่าสุดทำการตรวจในระหว่างวันที่ 10 พฤศจิกายน ถึงวันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2566 พบว่าส่วนใหญ่มีสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ รายละเอียดผลการตรวจสอบสภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.6

4.7.5.2 การตรวจสอบสภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เสี่ยง

โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง ซึ่งดำเนินการตรวจพร้อมกับการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ.2567 ในช่วงเดือนพฤศจิกายน ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ซึ่งอยู่ระหว่างการวิเคราะห์และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และจะนำเสนอผลในรายงานฉบับถัดไป ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 โดยล่าสุดทำการตรวจในระหว่างวันที่ 10 พฤศจิกายน ถึงวันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2566 พบว่าส่วนใหญ่มีสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ และทำการตรวจสำหรับผู้ที่มีผลผิดปกติ รายละเอียดผลการตรวจสอบสภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.6

4.7.6 การรายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน

มาตรการกำหนดให้มีการรายงานสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน ปีละ 1 ครั้ง

การรายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน ภายในพื้นที่โครงการเมื่อเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ โดยรวบรวมสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ ปีละ 1 ครั้ง

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการรายงานสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน ตามมาตรการกำหนด โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจำนวน 4 เหตุการณ์ รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.35

โรงงานได้จัดทำแผนการแก้ไขปรับปรุง และแผนการป้องกันมิให้เกิดซ้ำอีก พร้อมกับให้พนักงานปฏิบัติตามแผนอย่างเคร่งครัด

4.7.7 การติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย

มาตรการกำหนดให้มีการติดตามและประเมินประสิทธิภาพ ของมาตรการด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ จัดให้มีการฝึกอบรมในหัวข้อต่างๆ เช่น ทบทวนการดับเพลิง การอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน การอบรม Safety Orientation เป็นต้น และล่าสุดจัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้ ระดับ 2 ในวันที่ 30 กันยายน พ.ศ.2567 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.41

4.8 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

- (1) มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกปัญหาข้อร้องเรียน จากชุมชน โดยรอบและแนวทางการแก้ไขของชุมชน โดยรอบโครงการ เมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น
- (2) มาตรการกำหนดให้มีการติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์ ของชุมชน โดยรอบโครงการ ปีละ 1 ครั้ง
- (3) มาตรการกำหนดให้มีการติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง
- (4) สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง

4.8.1 ผลการรวบรวมและบันทึกปัญหาข้อร้องเรียน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

บริษัทฯ ดำเนินการรวบรวม และบันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆ จากชุมชนรอบพื้นที่โครงการ พบว่า ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น

4.8.2 ผลการติดตามการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์

ประจำปี พ.ศ.2567

บริษัทฯ จัดให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์กับชุมชนบริเวณโดยรอบโรงงาน เช่น ร่วมกิจกรรมปลูกป่าบนพื้นที่เขาห้วยมะหาด ร่วมกิจกรรมปลูกป่ากับชุมชนบ้านเนินสำเหร่ ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดวัดหนองแฟบและชุมชนมาบชูลุด เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงาน ร่วมกิจกรรมอบรมให้ความรู้ด้านสารเคมีและความปลอดภัย ณ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ และร่วมกิจกรรมจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชน เทศบาลเมืองบ้านฉาง เป็นต้น รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.28

4.8.3 ผลการติดตามการจ้างแรงงานในท้องถิ่น

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

บริษัทฯ มีการพิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่น ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เพื่อปฏิบัติงานภายในโรงงาน โดยปัจจุบันมีพนักงานท้องถิ่นจำนวนทั้งหมด 42 คน จากทั้งหมด 89 คน หรือคิดเป็น ร้อยละ 47.2 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.29

4.8.4 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม

โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชน โดยรอบ และชุมชนที่เป็นที่ตั้งของสถานีเก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร เป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการในระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงตุลาคม พ.ศ.2567 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค.2

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ครบถ้วน ซึ่งประกอบด้วย

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) ด้านคุณภาพอากาศ
- (3) ด้านคุณภาพน้ำ
- (4) ด้านเสียง
- (5) ด้านการคมนาคมขนส่ง
- (6) ด้านการจัดการกากของเสีย
- (7) ด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- (8) ด้านสภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- (9) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน
- (10) พื้นที่สีเขียว
- (11) ด้านความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง
- (12) ด้านสุขภาพ

รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในตารางที่ 3.1-1 บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 จากปล่องระบายอากาศ	- เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) - Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) - Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)	- TSP - NO _x - Acetaldehyde - TSP - NO _x - TSP - TSP	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วง เกี่ยวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศทั่วไป	<u>วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567</u> - TSP = 3.03 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.012 g/s - NO _x = 3.35 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.014 g/s - Acetaldehyde = ND (<0.18 mg/Nm ³) ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = <0.0007 g/s <u>วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567</u> - TSP = 2.91 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.011 g/s - NO _x = 14.83 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.056 g/s <u>วันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567</u> - TSP = 1.71 mg/Nm ³ อัตราการระบาย = 0.004 g/s <u>วันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567</u> - TSP = 3.31 mg/Nm ³ อัตราการระบาย = 0.047 g/s	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่า อยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน ส่วน Acetaldehyde ยังไม่มีการ กำหนดค่ามาตรฐานควบคุม

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 จากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)	- Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614) - Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624) - Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) - Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)	- TSP - TSP - TSP - TSP		- ไม่มีการใช้งาน วันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 - TSP = 1.22 mg/Nm ³ อัตราการระบาย = 0.006 g/s วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 - TSP = 4.59 mg/Nm ³ อัตราการระบาย = 0.006 g/s วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 - TSP = 1.89 mg/Nm ³ อัตราการระบาย = 0.002 g/s	
	- เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)	- ตรวจวัดประสิทธิภาพการทำงานของ CEMS	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS ที่บริเวณเตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ในวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ.2567 และเตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ในวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2567 เรียบร้อยแล้ว	- ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังภาคผนวก ก.3 ผลการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) - วัดหนองแฟบ-ทักษิณาราม - วัดมาบชลุค	- TSP - NO _x	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และเดือนสิงหาคม ถึงพฤศจิกายน)	<u>สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)</u> <u>(วันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567)</u> - TSP = 0.027-0.035 mg/m ³ - NO ₂ = 2.9-22.0 ppb <u>วัดหนองแฟบทักษิณาราม</u> <u>(วันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567)</u> - TSP = 0.032-0.071 mg/m ³ - NO ₂ = 1.3-20.3 ppb <u>วัดมาบชลุค</u> <u>(วันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567)</u> - TSP = 0.038-0.064 mg/m ³ - NO ₂ = 1.1-19.5 ppb	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- พื้นที่โรงงาน	- WD/WS	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และเดือนสิงหาคม ถึงพฤศจิกายน)	<u>พื้นที่โรงงาน</u> <u>(วันที่ 2-9 พฤศจิกายน พ.ศ.2567)</u> - WD = ทิศตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางทิศเหนือ - WS = 0.5-4.8 เมตรต่อวินาที	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)	- อัตราการไหล - Temperature - pH - BOD ₅ - COD - SS - TDS - Fat, Oil & Grease	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Flow rate = 3.6-4.7 ลบ.ม./ชม. - Temp. = 31.6-34.7 องศาเซลเซียส - pH = 5.27-5.90 - BOD ₅ = 2,240-4,370 มก./ล. - COD = 6,226-7,667 มก./ล. - SS = <5 มก./ล. - TDS = 1,020-2,552 มก./ล. - Oil & Grease = ND (<0.5 มก./ล.)	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด
2.2 ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer	- บริเวณบ่อพักน้ำเสียของโครงการ	- COD Online	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อพักน้ำเสียของโครงการ ประจำปี พ.ศ.2567 เรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 10 มกราคม พ.ศ.2567 พบว่าผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีไอดี ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ.2550	- ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. ระดับเสียง	- ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ - ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	- Leq 24 hr - Ldn - L ₉₀	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึง พฤษภาคม และ เดือนสิงหาคม ถึง พฤศจิกายน)	<u>ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (4-11 ตุลาคม พ.ศ.2567)</u> - Leq 24 hr = 57.6-62.7 เดซิเบล(เอ) - Ldn = 64.1-66.0 เดซิเบล(เอ) - L ₉₀ = 56.1-57.3 เดซิเบล(เอ) <u>ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (4-11 ตุลาคม พ.ศ.2567)</u> - Leq 24 hr = 64.4-66.7 เดซิเบล(เอ) - Ldn = 70.3-71.5 เดซิเบล(เอ) - L ₉₀ = 62.3-63.5 เดซิเบล(เอ)	- ผลการตรวจวัด Leq 24 hr มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด Ldn และ L ₉₀ ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
4. การคมนาคมขนส่ง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก และ จดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถบริษัท เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหา มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบในอนาคต	- ตลอดระยะเวลา	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก พื้นที่โครงการ และทำการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของบริษัทฯ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น	- ภาคผนวก ข.35 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ - ภาคผนวก ค.1 เอกสารบันทึกปริมาณรถเข้า-ออก

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. กากของเสียอันตราย	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- บันทึกข้อมูลกากของเสียอันตราย เช่น ปริมาณ และวิธีการกำจัด	- ทุก 6 เดือน	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกชนิด ปริมาณ และการกำจัดกากของเสียอันตราย ซึ่งได้ทำการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 มีกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมของโรงงาน ได้แก่ PET Oligomer, Insulation, Waste oil, Filter bag, Contaminated fabric, กระป๋องปนเปื้อน หรือภาชนะปนเปื้อน, ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี, พลาสติก PET, ไม้, เหล็ก, ทราย, เศษพลาสติก และถุงจัมโบ้ดี เป็นต้น	- ภาคผนวก ข.22 เอกสารการขออนุญาตเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
6. อากาศในร่มและความปลอดภัย 6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	- Process Column - Process Water Stripper - HTM Heater	- Acetaldehyde	- ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือนมีนาคม ถึง พฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม)	<u>วันที่ 25 ตุลาคม พ.ศ.2567</u> - Process Column = ND (<0.03 ppm) - Process Water Stripper = ND (<0.03 ppm) - HTM Heater = ND (<0.03 ppm)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	<ul style="list-style-type: none"> - P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit - C-1532 Radial Fan - C-1522 Radial Fan - C-1562 Radial Fan 	<ul style="list-style-type: none"> - Leq 8 hr 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 3 เดือน 	<u>ตรวจวัดในวันที่ 9 กันยายน และ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567</u> <ul style="list-style-type: none"> - P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps พบค่าเท่ากับ 84.3 และ 77.9 เดซิเบล(เอ) - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps พบค่าเท่ากับ 84.6 และ 79.9 เดซิเบล(เอ) - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit พบค่าเท่ากับ 82.3 และ 83.5 เดซิเบล(เอ) - C-1532 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 80.5 และ 82.4 เดซิเบล(เอ) - C-1522 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 80.5 และ 83.5 เดซิเบล(เอ) - C-1562 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 81.4 และ 76.2 เดซิเบล(เอ) 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงโครงการมีแนวทางในการป้องกันปัญหาดังกล่าว และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 ระดับเสียงภายใน สถานประกอบการ (ต่อ)	- P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit - C-1532 Radial Fan - C-1522 Radial Fan - C-1562 Radial Fan	- Frequency	- ทุก 3 เดือน	- ตรวจวัดในวันที่ 9 กันยายน และ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567 - P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps <ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 84.4 และ 78.0 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 37.3-80.2 และ 37.0-73.4 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 และ 2,000 เฮิรตซ์ - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps <ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 84.7 และ 80.1 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 38.6-79.8 และ 30.5-75.8 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิรตซ์ ทั้งสองครั้ง - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit <ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 82.4 และ 84.6 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 38.1-86.1 และ 39.3-82.6 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 500 เฮิรตซ์ ทั้งสองครั้ง 	- ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อากาศในและ ความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 ระดับเสียงภายใน สถานประกอบการ (ต่อ)				<ul style="list-style-type: none"> - C-1532 Radial Fan <ul style="list-style-type: none"> • ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 80.2 และ 84.1 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 41.5-76.7 และ 44.0-79.7 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิร์ต ทั้งสองครั้ง - C-1522 Radial Fan <ul style="list-style-type: none"> • ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 81.0 และ 82.8 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 40.2-79.4 และ 42.2-82.4 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 4,000 และ 1,000 เฮิร์ต - C-1562 Radial Fan <ul style="list-style-type: none"> • ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 81.2 และ 77.4 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 40.5-78.9 และ 43.6-75.4 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 2,000 และ 4,000 เฮิร์ต 	
6.3 สารเคมีภายใน สถานประกอบการ	- Filter Cleaning Facility	- Isopropanol	- ทุก 3 เดือน	- ตรวจวัดวันที่ 9 กันยายน และ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567 พบค่าเท่ากับ 0.65 และ 4.28 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน - พนักงานของบริษัททุกคน - พนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงานหลังจากการตรวจสอบสุขภาพประจำปีเกิน 6 เดือน) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงาน <ul style="list-style-type: none"> • สัมภาษณ์ประวัติส่วนตัว • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจปัสสาวะทั่วไป • เอ็กซเรย์ปอด • ระดับไขมันในเลือด • ระดับน้ำตาลในเลือด • การทำงานของตับ • การทำงานของไต • ตรวจสายตา - ตรวจการมองเห็นตาบอดสี • ตรวจการหาคัดยูริกในเลือด 	- ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานปีละ 1 ครั้ง โดยการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ.2567 ดำเนินการในเดือนพฤศจิกายน ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างการวิเคราะห์และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และนำเสนอผลในรายงานฉบับถัดไป ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน ถึงวันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2566 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ผลการตรวจพบส่วนใหญ่มีสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข.6 การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสเสียงดังเกิน 85 dBA - พนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสกับสาร Isopropanol 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน • ตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ 	- ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง ซึ่งดำเนินการพร้อมการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ.2567 ดำเนินการในเดือนพฤศจิกายน ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างการวิเคราะห์และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และนำเสนอผลในรายงานฉบับถัดไป ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน ถึงวันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ.2566 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ผลการตรวจพบส่วนใหญ่มีสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข.6 การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ

6.5 รายงานอุบัติเหตุ และเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ เมื่อเกิดอุบัติเหตุใน การทำงาน และเหตุ ฉุกเฉินภายในพื้นที่ โรงงาน	- สาเหตุ - จำนวน ผู้ได้รับบาดเจ็บ - สภาพการเสียหาย/ สูญเสียชีวิต - การแก้ปัญหา/ ข้อเสนอแนะ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับ บาดเจ็บ สภาพการเสียหาย และการแก้ปัญหา/ ข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจำนวน 8 เหตุการณ์	- ภาคผนวก ข.35 เอกสารบันทึก สถิติอุบัติเหตุ
--	---	--	----------------	--	--

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.6 ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมในหัวข้อต่างๆ เช่น ทบทวนการดับเพลิง การอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน การอบรม Safety Orientation เป็นต้น และจัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้ (ระดับที่ 2) ซึ่งในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการในวันที่ 30 กันยายน พ.ศ.2567	- ภาคผนวก ข.41 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ.2567
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 7.1 บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน โดยรอบ และแนวทางการแก้ไข	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน โดยรอบ และแนวทางแก้ไข	- เมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ และแนวทางแก้ไข โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 7.2 ติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ จัดให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์กับชุมชนบริเวณโดยรอบโรงงาน เช่น ร่วมกิจกรรมปลูกป่าบนพื้นที่เขาห้วยมะหาด ร่วมกิจกรรมปลูกป่ากับชุมชนบ้านเนินสำหร่ ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดวัดหนองแฟบและชุมชนมาบชูด เนื่องจากโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงาน ร่วมกิจกรรมอบรมให้ความรู้ด้านสารเคมีและความปลอดภัย ณ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ และร่วมกิจกรรมจัดการขยะรีไซเคิลชุมชน เทศบาลเมืองบ้านฉาง เป็นต้น	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
7.3 ติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงดำเนินการโรงงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงดำเนินการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีการจ้างแรงงานท้องถิ่น โดยปัจจุบันมีพนักงานที่เป็นคนท้องถิ่น 42 คน จากพนักงานทั้งหมด 89 คน หรือคิดเป็น ร้อยละ 47.2	- ภาคผนวก ข.29 เอกสารสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 7.4 ดำรงสภาพเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนโดยรอบบริเวณโรงงาน ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ดำรงสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร เป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการในระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงตุลาคม พ.ศ.2567 รายละเอียดดังภาคผนวก ก.2	- ภาคผนวก ค.2 ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชน ประจำปี พ.ศ.2567