

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567
ภาคผนวก ข-2	ผลการศึกษา HAZOP
ภาคผนวก ข-3	เอกสารการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-4	การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม แบบต่อเนื่อง ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม คุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²)
ภาคผนวก ข-5	เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิต ลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ
ภาคผนวก ข-6	ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน
ภาคผนวก ข-7	การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)
ภาคผนวก ข-8	ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Fugitive Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ
ภาคผนวก ข-9	เอกสารการส่งน้ำเสียไปบำบัด บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ภาคผนวก ข-10	สรุปปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียและการส่งกำจัด - สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน LLDPE - รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน - รายงานสรุปใบกำกับการณ์ขนส่ง (Manifest Form) - เอกสารรณรงค์หลัก 3Rs
ภาคผนวก ข-11	เอกสารการออกแบบระบบ API Separator
ภาคผนวก ข-12	เอกสารการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้
ภาคผนวก ข-13	ผลการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
ภาคผนวก ข-14	เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขาย
ภาคผนวก ข-15	ผลการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
ภาคผนวก ข-16	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
ภาคผนวก ข-17	เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS
ภาคผนวก ข-18	เอกสารระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร และการควบคุมน้ำหนักรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-19	สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site#1
ภาคผนวก ข-20	เอกสารประกอบการอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
ภาคผนวก ข-21	คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่งและการขนถ่าย

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	(ต่อ) เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-22	แผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา
ภาคผนวก ข-23	เอกสารการคัดเลือกบริษัทผู้ขนส่ง
ภาคผนวก ข-24	ประกาศ เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ มาบตาพุด
ภาคผนวก ข-25	การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน - การดำเนินงานระหว่างกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ข-26	เอกสารการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-27	การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน - แผนการตรวจสอบสุขภาพ - ผลการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2567
ภาคผนวก ข-28	สถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก ข-29	ตัวอย่างใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)
ภาคผนวก ข-30	การจัดทำ Safety Talk และ ระบบ Suggestion
ภาคผนวก ข-31	การตรวจสอบระบบป้องกันฟ้าผ่า
ภาคผนวก ข-32	การบำรุงรักษาสุขภาพของระบบท่อขนส่ง
ภาคผนวก ข-33	การตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง
ภาคผนวก ข-34	การตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่คั่นกัน (Bund Wall)
ภาคผนวก ข-35	การตรวจสอบ Diesel Generator
ภาคผนวก ข-36	เอกสารแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
ภาคผนวก ข-37	เอกสารการตรวจสอบสภาพรถพยาบาล
ภาคผนวก ข-38	แผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อม - แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ - การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี
ภาคผนวก ข-39	ตารางกะการทำงาน
ภาคผนวก ข-40	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
ภาคผนวก ข-41	เอกสารการส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆให้หน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่
ภาคผนวก ข-42	เอกสารแสดงจำนวนคนงานของถิ่นของโครงการ
ภาคผนวก ข-43	แผนผังการขึ้นตอนรับเรื่องร้องเรียน และข้อร้องเรียน
ภาคผนวก ข-44	การตรวจประเมินโรงงาน ตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว)
ภาคผนวก ข-45	แผนผังพื้นที่สีเขียว

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ค	เอกสารประกอบมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	ใบรับรองผลการวิเคราะห์
ภาคผนวก ค-2	สรุปผลการสำรวจความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจ-สังคมที่มีต่อโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (LLDPE) ในปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน
ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1)
ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘ ๐ ๓ ๔



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ขอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒/๑๔๓๓
ลงวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณา รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๓ เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒ โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘ ๐ ๓ ๓



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ขอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒/๑๔๓๓ ลงวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณา รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๓ เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป ความละเอียดแล้ว ดังนี้

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒ โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ที่ อก 5106.2/1433



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

20 พฤษภาคม 2563

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) ของบริษัท
ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) จำนวน 1 ชุด
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 1 แผ่น
3. มาตรา 17, 18, 19 ของพ.ร.บ. โรงงาน พ.ศ. 2561
ด้วย บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด ได้นำเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) ฉบับสมบูรณ์ ดังอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณาโรงงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น
และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการ
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 1/2563
เมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2563 มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อประกอบการพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

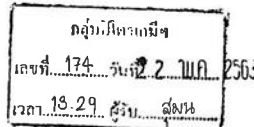
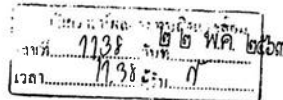
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิฑูรย์ อยู่พิมพ์)

รองผู้จัดการ ปฏิบัติการแทน

ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ 0 3868 3127

โทรสาร 0 3868 3941

EW 04. มบ. 147

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน

ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ




ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกฟิลิโอฟทีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - วัสดุอุปกรณ์การก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดมลพิษ เช่น ดิน ซีเมนต์ เป็นต้น จะต้องใช้ภายในคลุมให้มิดชิดขณะทำการขนถ่าย - จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และกำหนดให้มีการฉีดล้างล้อรถบรรทุกความถี่ - ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เน้นไปทางอาคารออกแบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์ 	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด
2. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - งานที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติว่าด้วยการควบคุมเสียง (พ.ร.บ. ควบคุมเสียง พ.ศ. 2551) (07.00-18.00 น.) - กำหนดให้มีการติดป้ายบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด - บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมระดับเสียงดังที่อาจเกิดจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ 	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด

ลงนาม 

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด




บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 2/51

กรกฎาคม 2559




นางสาวอุษณิศา ศิริวัฒนาภักดิ์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ I (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้คนงานก่อสร้างใช้ห้องน้ำบริเวณโรงอาหารของพื้นที่กลุ่ม TPE Silae#1 ที่สามารถรองรับจำนวนคนงานก่อสร้างได้อย่างเพียงพอ โดยน้ำเสียจากห้องน้ำจะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ก่อนส่งไปบำบัดด้วยวิธีที่ 1 โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต่อไป - น้ำฝนที่ปนเปื้อนบริเวณพื้นที่ก่อสร้างจะถูกรวบรวมลงระบบบำบัดน้ำฝนในพื้นที่กระบวนการผลิต และส่งเข้าสู่ API Separator เพื่อบำบัดควบแน่นน้ำปนเปื้อน ก่อนระบายลงบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพให้เป็นที่น่าพอใจตามมาตรฐานกำหนด แล้วระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำรวมก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด
4. การจัดการภาคของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - คัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูลฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะที่มีฉลากชัดเจน เพื่อส่งหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด - จัดให้มีผู้รับเหมางานก่อสร้างรับภาระเอากากในโรงงานอาหารของพื้นที่กลุ่ม TPE Silae#1 โดยจัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอปริมาณขยะที่เกิดขึ้น และประสานงานกับเทศบาลเมืองมาบตาพุดเพื่อนำไปกำจัด - กำหนดให้มีการจัดวางเขตหวัดจากการก่อสร้างในพื้นที่จัดเก็บที่ กำหนด โดยต้องอยู่ห่างจากโรงงานน้ำเพื่อป้องกันการตกหล่นลงสู่ระบบน้ำ 	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด

ลงนาม 

(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด




บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 3/51

กรกฎาคม 2559



นางสาวอุษณิศา ศิริวัฒนาภักดิ์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การกมณกษณณณ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้ใช้รับทราบวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่ยากลำบากขึ้น - ร่วมมือกับนิคมฯ ในการควบคุมรถบรรทุกไม่ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น - กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนวัสดุก่อสร้างและรถรับ-ส่งคนงานที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือพื้นที่ภายนอกโครงการให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดไว้ สำหรับพื้นที่ก่อสร้างควบคุมความเร็วไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยการติดป้ายควบคุมความเร็วในพื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างมีรถรับส่งคนงาน เพื่อลดจำนวนการใช้รถของคนงาน และกำหนดช่วงเวลาการรับส่งที่เหมาะสมเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจร - กำหนดและควบคุมให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างสภาพหรือบำรุงรักษายานพาหนะที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้างและคนงานก่อสร้าง ตามระยะที่กำหนดไว้ในคู่มือการดูแลบำรุงรักษายานพาหนะดังกล่าว - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างควบคุมน้ำหยดรถบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการกระเด็นของวัสดุก่อสร้าง - กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างต้องอบรมพนักงานขับรถบรรทุกให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม อลัน วิชา

(นายอลัน วิชา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด




บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 4/51

กรุงเทพฯ 2559



นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนาภรณ์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอง จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การกมณกษณณณ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติการขนถ่ายวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยเว้นนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมที่นับค่าทุกในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมการขนส่งทางบกแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกรณีรถบรรทุกและเรืออุตสาหกรรมที่นับค่าทุก - จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณและจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมา และพนักงาน ในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. - กำหนดให้มีมาตรการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ และรายงานผลทุกเดือน - กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเหตุหรือแจ้งเบาะแสโครงการ - ติดตั้งสัญญาณส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็ว - กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย หรือมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม อลัน วิชา

(นายอลัน วิชา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด




บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 5/51

กรุงเทพฯ 2559



นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนาภรณ์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอง จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดไม่ให้แรงงานต่างด้าวเพื่อป้องกันโรคติดต่อต่างอื่น และจะเลือกใช้งานที่เป็นคนในท้องถิ่นหรือพื้นที่ใกล้เคียง กำกับให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน ว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปีและตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน ตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน ร่วมกับการสุ่มตรวจเพื่อหาระวังสารเสพติดเป็นครั้งคราว ตามแผนงานที่กำหนด กำหนดให้พนักงานก่อสร้างสามารถเข้ารับการรักษาพยาบาลที่โรงพยาบาลของโครงการในเบื้องต้น กรณีเจ็บป่วยเล็กน้อยเพื่อแบ่งเบาภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ไม่อนุญาตให้คนงานก่อสร้างพักอาศัยภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่นิคมฯ ในกรณีที่พื้นที่พักของพนักงานในช่วงการก่อสร้างบริเวณนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างประเภทงานบริการหาซื้อกับผู้นำชุมชน ในการจัดหาที่พักคนงานเพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อคนท้องถิ่น จัดระบบสุขภาพและจัดระเบียบบริเวณที่พักอาศัยคนงานในช่วงก่อสร้าง เพื่อป้องกันมิให้เกิดแหล่งเสื่อมโทรมในชุมชน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> กำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาจัดการให้ถูกหลักสุขาภิบาล กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น 	- บริเวณที่พักคนงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 6/51
กรกฎาคม 2559



นางสาวสุนันทา ศิริสุนันธนย์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดหาที่พักอาศัยสำหรับคนงานก่อสร้างและน้ำดื่มบรรจุขวดแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดหาชุดส้วมบริเวณที่พักคนงานก่อสร้างให้ถูกหลักสุขาภิบาล กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมห้องครัว-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้างตามหลักสุขาภิบาล และควบคุมน้ำทิ้งที่ผ่านกระบวนการแล้วให้อยู่ในมาตรฐานที่กระทรวงกำหนด และในกรณีที่ไม่มีกระบวนการน้ำทิ้งลงแหล่งรับน้ำตามธรรมชาติ จะต้องกำหนดให้มีแผนการจะวิบูลย์แหล่งของรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง กำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรค เช่น หนู หุ้ด แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น ในบริเวณที่พักคนงานอย่างเคร่งครัด ให้ความรู้คนงานก่อสร้างในเรื่องการบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกสุขลักษณะ และการป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจ และโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความประพฤติ การไม่ก่อเหตุรำคาญ และสิ่งเสพติด กำกับให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน ว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปีและตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน กรณีบ้านพักคนงานมีการใช้เส้นทางสัญจร ในลักษณะของถนนสายตรงที่ใช้ร่วมกับชุมชนใกล้เคียง กำหนดให้ผู้รับเหมาจะต้องทำความสะอาดถนนหน้าทางเข้าออกบ้านพัก เพื่อลดการสะสมของฝุ่นละออง และฉีดพรมน้ำ 	- บริเวณที่พักคนงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม... (นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 7/51
กรกฎาคม 2559




นางสาวสุนันทา ศิริสุนันธนย์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. ธารณะสุขภาพ (ต่อ)	<p>บริเวณถนนหน้าทางเข้า-ออก เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองไปยังชุมชนใกล้เคียง และกำหนดให้ใช้เส้นทางที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก พร้อมทั้งกำหนดช่วงเวลาการขนส่งสินค้าให้เหมาะสม เพื่อหลีกเลี่ยงผลกระทบด้านการจราจร</p> <p>- กำหนดให้มีนโยบายให้ผู้รับเหมาควบคุมความเร็วรถรับส่งสินค้าในถนนภายในบริเวณพื้นที่ไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน</p>	- บริเวณที่ทำการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>- การพิจารณาเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงาน ของบริษัทผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ</p> <p>- ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมา กำหนดรายละเอียดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้มีความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน สอดคล้องตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน และพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่กำหนดไว้</p> <p>- กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด</p> <p>- อบรมพนักงานก่อสร้างและผู้รับเหมา ให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงาน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง</p>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม อ.อ.อ.
(นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 8/51
กรกฎาคม 2559




(นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>- กำหนดผู้รับเหมาให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ความเหมาะสมของอุปกรณ์งาน เช่น ปกคลุมศีรษะ รองเท้านิรภัย หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น และควบคุม ดูแลให้มีการใช้งานอย่างถูกต้อง</p> <p>- ให้คำแนะนำในการใช้ และการเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี และเปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ</p> <p>- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานซึ่งปฏิบัติงานเต็มเวลา</p> <p>- จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น หรือมีอุบัติเหตุ ความเสียหาย และมาตรการป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ</p> <p>- มีการจัด Safety Talk ทุกสัปดาห์ ของบริษัทผู้รับเหมาทุกราย</p> <p>- มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะเข้าปรีดเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- มีสัญญาณ Siren ใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>- กำหนดเขตก่อสร้าง ติดตั้งป้ายเตือน และมีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้างตามความเหมาะสม เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น</p> <p>- อนุญาตให้คนงานใช้สถานพยาบาลของโครงการได้ ในกรณีบาดเจ็บเล็กน้อยหรือการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เพื่อลดการรบกวนสถานพยาบาลในพื้นที่ พร้อมทั้งจัดให้มีรถรับ-ส่งคนงานที่ได้รับบาดเจ็บไปยังสถานพยาบาลในกรณีฉุกเฉิน</p>	- บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม อ.อ.อ.
(นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 9/51
กรกฎาคม 2559




(นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างพิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นเป็นลำดับแรก - กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างควบคุมตรวจสอบแล้ให้คนงานก่อสร้างคำนึงถึงความปลอดภัยกับประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาการทะเลาะวิวาท การลักขโมย ยาเสพติด หรือเล่นการพนัน เป็นต้น ซึ่งหากตรวจสอบพบจะต้องแจ้งงานงานนั้นๆ และห้ามเข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด - กรณีที่พนักงานก่อสร้าง วิศวกรฯ จะจัดให้มีเจ้าหน้าที่อาสาสมัครเข้าไปดูแลที่พนักงานก่อสร้าง เพื่อควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด - สนับสนุนอุปกรณ์หรือสินค้าที่ใช้ในการก่อสร้างจากท้องถิ่น รวมถึงการจัดจ้างหรือใช้บริการต่างๆ จากท้องถิ่นให้มากที่สุด เพื่อให้ชุมชนได้รับประโยชน์จากการก่อสร้างโครงการ - จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียนในช่วงการก่อสร้าง และจัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน หรือทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ - จัดตั้งฝ่ายประกาศเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ บริเวณด้านหน้าของโรงงาน หรือหมายเลขโทรศัพท์ สำหรับรับข้อร้องเรียนจากชุมชน 	- บริเวณชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม อลิสา วัฒนศิริ (นายอลิสา วัฒนศิริ) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 10/51
กรกฎาคม 2559

 ลงนาม อลิสา วัฒนศิริ (นางสาวอลิสา วัฒนศิริ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2


มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนโอ-ว-นึ่ง บริเวณอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาแผนการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชช.) อย่างเคร่งครัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่คาดว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายเหตุ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม อลิสา วัฒนศิริ (นายอลิสา วัฒนศิริ) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 11/51
กรกฎาคม 2559

 ลงนาม อลิสา วัฒนศิริ (นางสาวอลิสา วัฒนศิริ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และ สำนักงาน โยมาและแผนกทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความ เห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มี อำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิด ผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าที่เดิมทำ มาตรการที่ส่งผลกระทบต่อ ราชอาณาจักรหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ได้รับอนุมัติให้ดำเนินการไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้ทราบ ไม่ตามปกติเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วย ทรัพย์ หรือฉบับแก้ไขว่า ด้มา การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวจึงได้รับอนุมัติให้ดำเนินการ ภายใต้อำนาจหน้าที่ของหน่วยงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ทราบ 	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด


หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งแล้ว

ลงนาม

(นางอภิญญา เวชยกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด




บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 12/51

กรกฎาคม 2559



นางสาวสุนทรา ศิริวิธานนท์

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจ กระทบต่อสาระสำคัญของรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ ได้รับอนุมัติให้ดำเนินการไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้ง ราชอาณาจักรหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ได้รับอนุมัติให้ดำเนินการไว้แล้ว ให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม (กชด.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และยื่นขอโครงการ ได้รับความเห็นชอบจากผู้อนุมัติหรืออนุญาตให้ดำเนินการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานโยมาและ แผนกทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ทราบ สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอข้อบกพร่องที่เกิด ผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอข้อบกพร่อง ดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้หน่วยงานผู้อนุมัติ ทราบแล้วอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หน่วยงานกลาง (Third Party) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเพิ่มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและนิคมภาวะ การผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว ทบทวนว่า อัตราการระบายสารมลพิษทาง อากาศข้างต้น มีค่าต่ำกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องมีข้อมูลที่จำเป็นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานโยมา และแผนกทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ทราบ 	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด


หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งแล้ว

ลงนาม

(นางอภิญญา เวชยกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด




บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 13/51

กรกฎาคม 2559



นางสาวสุนทรา ศิริวิธานนท์

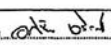



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะตั้งเฝ้าระวังร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศเกินค่ามาตรฐานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ให้ในช่วงการดำเนินการปกติ เฝ้าระวังค่าความเข้มข้นค่ามาตรฐานไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขเร่งด่วน เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศเกินค่ามาตรฐานโครงการมีค่าเกินค่าความเข้มข้นค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันเหตุการณ์ปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ถาวร - กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศเฉพาะที่การตรวจวัด - ไม่ควรมีการปล่อยมลพิษจากการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานะปกติของโรงงานไปยังชุมชนบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center-EMCC) ของกรมอุตุนิยมวิทยาประเทศไทย 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

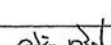



หมายเหตุ : จัดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็ง

ลงนาม  (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 14/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นายสาธิต นพาทิศ) กรรมการบริหาร ผู้จำหน่ายเครื่องจักร บริษัท ซีคอน จำกัด
---	---	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้โครงการแจ้งการมีผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อประชาชนก่อนการขออนุญาตผลิตเพื่อดำเนินการขออนุญาตโรงงานต้องจัดทำ (Pre-Screening) (Statement of Intent) และให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบ (Pre-Screening) หากโครงการ ไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโรงงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน - เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ได้ประกาศให้พื้นที่บางคาบทุกเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็ง ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น - ให้หน่วยงานผู้รับผิดชอบจัดตั้งศูนย์เฝ้าระวังจากภาวะประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งในเขตและต่างประเทโดยรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



หมายเหตุ : จัดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็ง

ลงนาม  (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 15/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นายสาธิต นพาทิศ) กรรมการบริหาร ผู้จำหน่ายเครื่องจักร บริษัท ซีคอน จำกัด
---	---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากเหตุในการเกิดอุบัติเหตุของพนักงานตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของ คนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงการตรวจวัดเพื่อ เฝ้าระวังการรับสัมผัสถึงคุณภาพอากาศกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย กำหนดให้มีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้รับผลกระทบ (เฉพาะผู้รับผลกระทบ) โดยเก็บข้อมูลในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็น ผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพพนักงาน โดยไม่รวมผู้รับผลกระทบซึ่งมีการ ผลิตเพื่อจำหน่ายในโรงงานหรือเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shifting Worker) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากโรงงานครบถ้วนแล้ว กรณีที่มีการเจ็บป่วยหรือผู้รับผลกระทบจากโครงการเป็นระยะเวลานาน กว่า 1 ปี ให้โครงการมอบเงินอุดหนุนสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับผลกระทบเมื่อออกจากโรงงาน กรณีโครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพ ของพนักงานและผู้รับผลกระทบไปยังผู้จ้างของพนักงานและผู้รับผลกระทบ ต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้ รับผลกระทบทราบสิทธิในการขอเข้าถึงข้อมูลสุขภาพของตนเองอย่างถาวร อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ กำหนดให้มีการคัดลอกและประเมินคุณภาพของอุปกรณ์การ วิศวกรรมและกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีความน่าเชื่อถือ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

<p>ลงนาม <u> </u></p> <p>(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 16/51</p> <p>กรกฎาคม 2559</p>	 <p>ลงนาม <u> </u></p> <p>(นางสาวสุนิสา ศิริวัฒนาภัก)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
---	---	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>โครงการ เพื่อทบทวนความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการ ตรวจสอบและประเมินข้อมูลเชิงปริมาณจะเป็นไปโดยกระบวนการบริหาร ผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้มีความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p>	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) วาล์วปล่อย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิต ความเสี่ยงการ บำรุงรักษาเชิงป้องกัน ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ติดตั้งและตรวจสอบระบบดับเพลิงอัตโนมัติฉุกเฉิน (CO Injection) ให้ สามารถดับเพลิงการเกิดอุบัติเหตุเนื่องในถังปฏิกรณ์ผลิตปิโตรเคมี เช่น กรณีสีฟไฟดับ เป็นต้น จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Fugitive Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ให้ดำเนินการตาม (ร่าง) คู่มือการประเมินการ ระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งมีการประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ ค่าในการระบายอากาศระหว่างอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จ ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ บนพื้นฐานให้ดำเนินการตาม กฎหมายที่เกี่ยวข้องทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> ส่วนการผลิต ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ ดำเนินการให้แล้วเสร็จ ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้น ให้ดำเนินการตาม กฎหมายที่เกี่ยวข้องทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> นำเสียจากห้องล้าง-ห้องต้มที่ดำเนินการ และอาคารต่างๆ ภายในโรงงาน บริเวณ 45.6 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน นำมาโดยระบบบำบัดน้ำเสีย ที่ตั้งอยู่ จากบ่อบำบัดน้ำเสียไปสู่น้ำทิ้งที่ ทิศที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เพื่อบำบัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> สำนักงานและอาคาร ต่างๆ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด




หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

<p>ลงนาม <u> </u></p> <p>(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 17/51</p> <p>กรกฎาคม 2559</p>	 <p>ลงนาม <u> </u></p> <p>(นางสาวสุนิสา ศิริวัฒนาภัก)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอต จำกัด</p>
---	---	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงานฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> น้ำ Biotin ของการหมักน้ำก่อนขึ้น ประมาณ 4,824 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน จะถูกส่งไปยัง API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site และจะระบายสู่รางระบายน้ำของโรงงานฯ ต่อไป น้ำเสียจากกระบวนการผลิตอื่น ประมาณ 852 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน น้ำทิ้งโดยทิ้งเข้า Powder Separator เพื่อแยกของไหลก่อนส่งไปกำจัดที่บ่อน้ำน้ำทิ้ง API Separator จากนั้นส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site และจะระบายสู่รางระบายน้ำของโรงงานฯ ต่อไป น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากกระบวนการผลิตตัวถังปฏิกรณ์ เกิดขึ้นประมาณ 4 ครั้งต่อเดือน มีปริมาณน้ำเสียประมาณ 11 ลูกบาศก์เมตร ถูกนำไปใช้เพื่อทำความสะอาดถังและถังสลายไขมันที่บริเวณทางหัวถัง ซึ่งถัง Hydrolyser จะแยกไขมันออกจาก (Oil-Waste Separator) ที่มีฝาปิดเก็บกักไขมัน เพื่อให้น้ำและแยกไขมัน โดยตัวถังที่มีน้ำจะส่งไปยังบ่อพักที่ติดตั้งคอนกรีตด้วยการเติมสารเคมี ก่อนส่งไปบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ ที่บ่อบำบัดของเสียจาก (บิโอสป) ส่วนของเสียที่เหลืออยู่จะเก็บ และส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - API Separator - Powder Separator และ API Separator - Oil-Waste Separator - ถัง Hydrolyser 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด




หมายเหตุ : จัดเก็บได้ ตามใบแจ้ง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

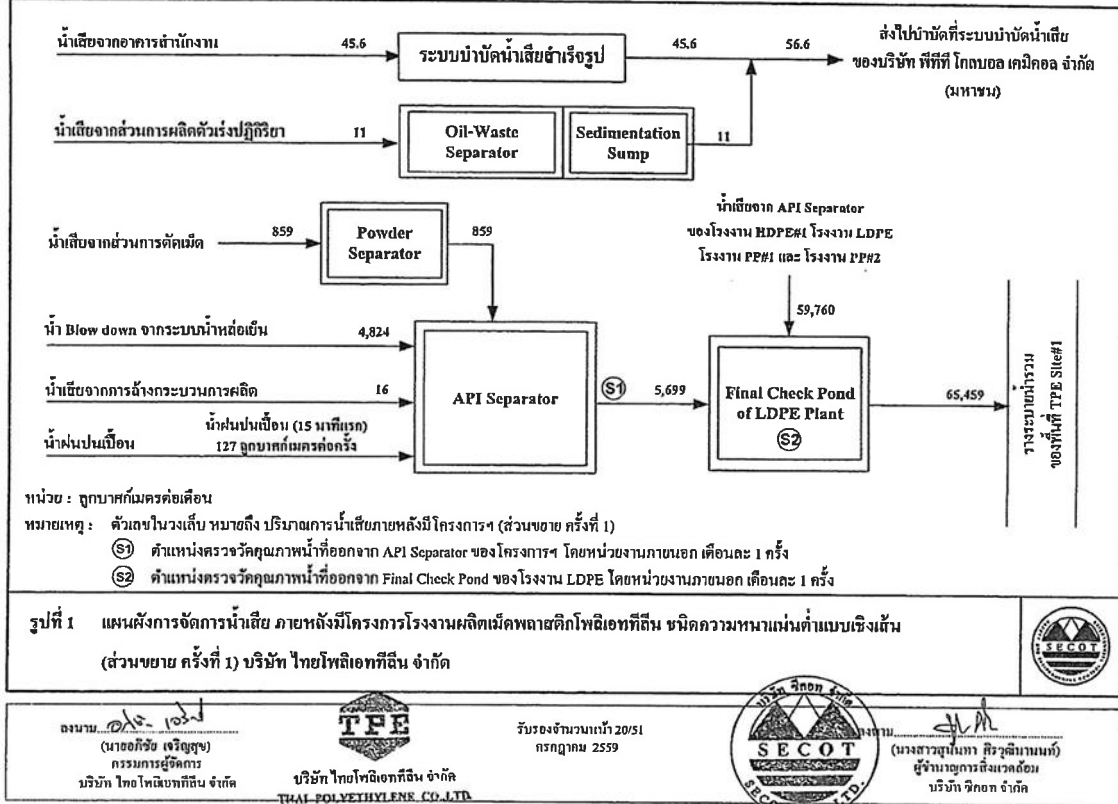
<p>ลงนาม </p> <p>(นายอภิชาติ เจริญสุข)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด</p>	<p></p> <p>บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 18/51</p> <p>กรกฎาคม 2559</p>	<p></p> <p>นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
--	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงานฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียประเภทน้ำ 16 ลูกบาศก์เมตร ถูกส่งไปยังบ่อน้ำทิ้ง API Separator เพื่อแยกไขมันก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site และจะระบายสู่รางระบายน้ำของโรงงานฯ ต่อไป น้ำเสียประเภทน้ำที่ตกบนพื้นที่บริเวณตัวถังการผลิต และบริเวณพื้นที่กักเก็บวัตถุดิบและสารเคมี (เช่น ถัง 15 บาทเบรค) ประมาณ 127 ลูกบาศก์เมตร จะระบายไปยัง API Separator เพื่อแยกไขมันก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site และจะระบายสู่รางระบายน้ำของโรงงานฯ ต่อไป แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ดังแสดงในรูปที่ 1 ออกแบบระบบ API Separator ให้มีขนาด 219 ลูกบาศก์เมตร และมีอัตราการไหลประมาณ 10,800 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน และควบคุมไม่ให้โรงงานอย่างมีประสิทธิภาพควบคุมการออกแบบ ในกรณีที่ตรวจพบว่าน้ำทิ้งไม่ผ่านการตรวจสอบ (Final Check Pond) ที่โรงงาน LDPE มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง โรงงานฯ จะนำน้ำทิ้งไปส่ง Final Check Pond จนกว่าคุณภาพน้ำที่จะมีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด โดยโรงงานฯ จะเก็บกักน้ำไว้ที่ API Separator ทั้งนี้ หากระบบ API Separator ไม่สามารถเก็บกักน้ำไว้ได้ โรงงานฯ จะให้น้ำบางส่วนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัด 	<ul style="list-style-type: none"> - API Separator - บริเวณตัวถังการผลิต พื้นที่กักเก็บวัตถุดิบ และสารเคมี และ API Separator - API Separator 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ ตามใบแจ้ง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

<p>ลงนาม </p> <p>(นายอภิชาติ เจริญสุข)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด</p>	<p></p> <p>บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 19/51</p> <p>กรกฎาคม 2559</p>	<p></p> <p>นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
--	--	--	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับงานวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ เช่น กรมชลประทาน เป็นต้น ในกรณีที่เกิดการขาดแคลนน้ำใช้ในพื้นที่		- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
4. รัศมีเสียง	- ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์พร้อมแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงเกินกว่าค่าที่ออกแบบ และลดโอกาสเกิดระดับเสียงดังเกินควร เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร - เครื่องจักรอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ต้องมีมาตรการบริหารจัดการเกี่ยวกับความถี่เสียงดัง เช่น ติดตั้งกล่องครอบ blower ติดตั้งผนังกันเสียง เป็นต้น - กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ตามบริษัทผู้ขายไม่ให้เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ในระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด หรือวัดจุดดูด้วยหูของบุคคลที่นั่น ในกรณีที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จะต้องปิดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย และควบคุมไม่ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง หรือแจ้งแจ้งการะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว - จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่กระบวนการผลิต ภายใน 1 ปี หลังดำเนินการ และตามทฤษฎีการวัด Noise Contour Map ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ภายใน 1 ปี หลังดำเนินการโครงการ (และตามทฤษฎีการวัด Noise Contour Map ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป)	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม: (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 21/51 กรกฎาคม 2559

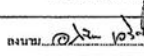


ลงนาม: (นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด

บริษัท ซีคอต จำกัด
SECOT CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ)	- จัดทำโครงการอนุรักษ์ความเงียบ (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้เกิดเสียงรบกวนขึ้นในบริเวณเช่น เช่น กำแพงกั้นเสียงตามแนวถนนหรืออาคารที่ติดกับโรงงานเช่นหลังคาหลังคา การติดตั้งกำแพงกันเสียงตามแนวถนนในกรณีที่เสียงดังเกินระดับที่กำหนดไว้ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ตามแนวถนน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	- จัดให้มีการรวบรวมกากของเสียที่เป็นอันตรายและของเสียอันตรายที่ส่งมาจากโรงงานได้ และจะส่งต่อไปยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - จัดทำถังขยะอันตรายไว้บริเวณพื้นที่โครงการฯ ให้มีปริมาณเพียงพอรองรับปริมาณของเสียจากโรงงานประมาณ 35 กิโลกรัมต่อวันและเก็บรวบรวมส่งเทศบาลเมืองมาบตาพุดต่อไป - หากมีถังขยะอันตราย ประเภท Oil-spec. Catalyst ซึ่งประกอบด้วยสารประกอบของโทลีนและอะลูมิเนียม ประมาณ 74.1 ลิตรต่อปีรวบรวมไว้ถังขยะอันตรายแล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - หากของเสียจากหน่วยทำให้น้ำมันได้แก่ Molecular Sieve ประมาณ 4 ลิตรต่อปี รวบรวมใส่ภาชนะปิดมิดชิด แล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - รวบรวมกากของเสียประเภท Additive ประมาณ 2.5 ลิตรต่อปี ใส่ถุงบรรจุ ถังกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - รวบรวมน้ำมันที่ใช้แล้วจากเครื่องจักร ประมาณ 0.8 ลิตรต่อปี ใส่ถัง 200 ลิตร และส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ส่วนการเคลื่อนย้ายกากของเสีย - ส่วนการนำกากของเสียไปกำจัด - ส่วนการคัดแยกกากของเสีย - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

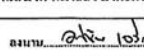


หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

 (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 22/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนิศา สิริสุนทร) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด
---	---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- กากของเสียจาก API Separator ประมาณ 18 ลิตรต่อปี รวบรวมใส่ถังขยะอันตรายแล้วส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - กากของเสียในเครื่องจักรรวบรวมใส่ภาชนะที่ปิดมิดชิดและเก็บรวบรวมในถังเก็บกากของเสีย (SBL) เพื่อรอการกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียหรือบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ สำหรับของเสียที่ไม่เป็นอันตรายจะส่งไปกำจัดกับภายนอกที่ทำการผลิต (OSBL) ซึ่งมี Bond สูงประมาณ 20 คนติเมตร รอบพื้นที่จัดเก็บ - ใช้ Manlift System ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ - กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียของโรงงานต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพทเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนต่อโครงการ - กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียของโรงงานต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพทเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนต่อโครงการ	- API Separator - สถานที่เก็บกากของเสียภายในและภายนอกที่โรงงานผลิต (ISBL & OSBL) - ภายในพื้นที่โรงงาน - รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
6. การก่อกวนชุมชน	- ประสานงานกับโรงงานในพื้นที่ TPE Silca#1 ประกอบด้วย โรงงาน HDPE#1 หน่วยผลิตเม็ด R-1 หน่วยผลิตเม็ด C-1 หน่วย Comounding โรงงาน LDPE โรงงาน PP#1 และโรงงาน PP#2 เพื่อจัดทำระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสม - ควบคุมไม่ให้เกิดการก่อกวนซึ่งกันและกันให้เป็นไปตามระเบียบของทางราชการ โดยปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับความปลอดภัยและพื้นที่อันตราย - กวดขันพนักงานขับรถส่งผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของทางราชการทั้งภายในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น กำหนดความเร็ว เป็นต้น - กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่ายหรือการบรรทุกหรือการขนถ่ายผลิตภัณฑ์ในแต่ละวันและแผนปฏิบัติงานประจำวัน	- พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE Silca#1 - ภายในพื้นที่โรงงาน และตามแนวถนนทั่วไป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

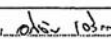


 (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 23/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนิศา สิริสุนทร) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด
---	---	---------------------------------------	--

(นางสาวสุนันทา กิจวิวัฒนาภ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท อีโกอาร์ท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) เพื่อใช้ควบคุมการเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่โรงงาน ส่งเสริมให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยและทักษะชีวิต Safety Talk, KYT, Unsafe Killer เป็นต้น แก่พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานในโรงงาน กำหนดมาตรการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> มีระบบควบคุมคอมพิวเตอร์ตรวจวัดปฏิกิริยาความร้อน ซึ่งหากไม่สามารถตรวจพบปฏิกิริยาคงค่าในเวลาที่กำหนด จะหยุดป้อนสารเข้าสู่ถังปฏิกรณ์ มีระบบควบคุมปฏิกิริยาโดยคอมพิวเตอร์ตรวจวัดค่าอุณหภูมิและความดันในถังปฏิกรณ์ที่อาจเบี่ยงเบน ไปจากปกติ และมีระบบป้องกันเหตุการณ์ ได้แก่ ระบบ Interlock และวาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) ออกแบบแผนควบคุมเครื่องจักรและปฏิกิริยาตามความปลอดภัย ให้อยู่ในลักษณะที่พนักงานสามารถอ่านเข้าใจและพร้อมที่จะปฏิบัติงานได้ทันที กำหนดให้ใช้อุปกรณ์ Explosion Proof สำหรับพื้นที่ที่มีการรั่วไหลของสารเคมีไวไฟ (Class I Division I and Class I Division II) จัดให้มีระบบป้องกันฟ้าผ่า มีสายล่อฟ้า สายดิน และหลักดิน (Ground Rod) ออกแบบท่อขนส่งโดยใช้วัสดุที่มีความคงทนสูงและวางไว้บนฐานรองรับเหนือพื้น เพื่อลดโอกาสการถูกชนชำรุด ติดตั้ง Block Valve ที่ตั้งปิดได้จากห้องควบคุมส่วนกลาง และให้มีการบำรุงรักษาของระบบท่อขนส่งให้มีสภาพดีและแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โรงงาน กระบวนการผลิต พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะกระบวนการผลิต ระบบท่อขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

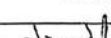


หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายความว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม:  (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 26/51 กรกฎาคม 2559	 นางสาวอนุภากร ภิรมย์นามนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด
---	--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดอัตราการไหลของวัสดุและตัวเร่งปฏิกิริยาที่เข้าถังปฏิกรณ์ มิให้มีสารใดสารหนึ่งหกตกเกินไป หากมีอัตราการไหลผิดปกติอย่างมีนัยสำคัญจะหยุดการป้อนวัสดุและตัวเร่งปฏิกิริยาเข้าถังปฏิกรณ์โดยอัตโนมัติ จัดเตรียมและกำหนดให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ตามความเหมาะสมกับลักษณะของงาน ระบบการตรวจสอบและซ่อมบำรุง <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อเพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดี ไม่มีการรั่วไหล แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) อุปกรณ์ในการควบคุมและอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอื่นๆ ในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและพื้นที่ถังเก็บกัก จัดให้มี Gas Detector จำนวน 46 ชุด และระบบ Fire Alarm จำนวน 16 ชุด ทั่วบริเวณโรงงาน ตามมาตรฐาน NFPA 72 เช่น บริเวณ Storage เป็นต้น พร้อมมีการตรวจสอบการทำงาน ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน จัดให้มีสัญญาณเตือนภัยทั้งระบบไซเรนและระฆังเครื่องไฟฟ้าตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการ ตรวจสอบถังเก็บกัก ก๊าซพิษ และก๊าซอันตรายตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์ ในระหว่างที่มีการซ่อมแซมหรือการลงถังกัก จะต้องมีการติดป้ายเตือนภัย (Warning) ที่เกี่ยวข้องชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โรงงาน พื้นที่ถังเก็บกัก ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

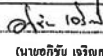


หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายความว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม:  (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 27/51 กรกฎาคม 2559	 นางสาวอนุภากร ภิรมย์นามนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด
---	--	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> คิดค้นและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยและอุปกรณ์ป้องกัน (Safety device) ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเพื่อให้มั่นใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างงานซ่อมบำรุงดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับเหมา ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามที่ความปลอดภัย เพื่อประมาทและดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยที่รับทราบ กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่คนงานความปลอดภัยเหมาะสม กำหนดเขตพื้นที่ทำงานเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบริเวณที่ทำงาน จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานไปอย่างต่อเนื่อง กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและระบบด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตโดยบุคคลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรการผลิต วิศวกรตรวจสอบเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น กำหนดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและระบบด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตเสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

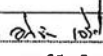


หมายเหตุ : ชัดเจนได้ว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

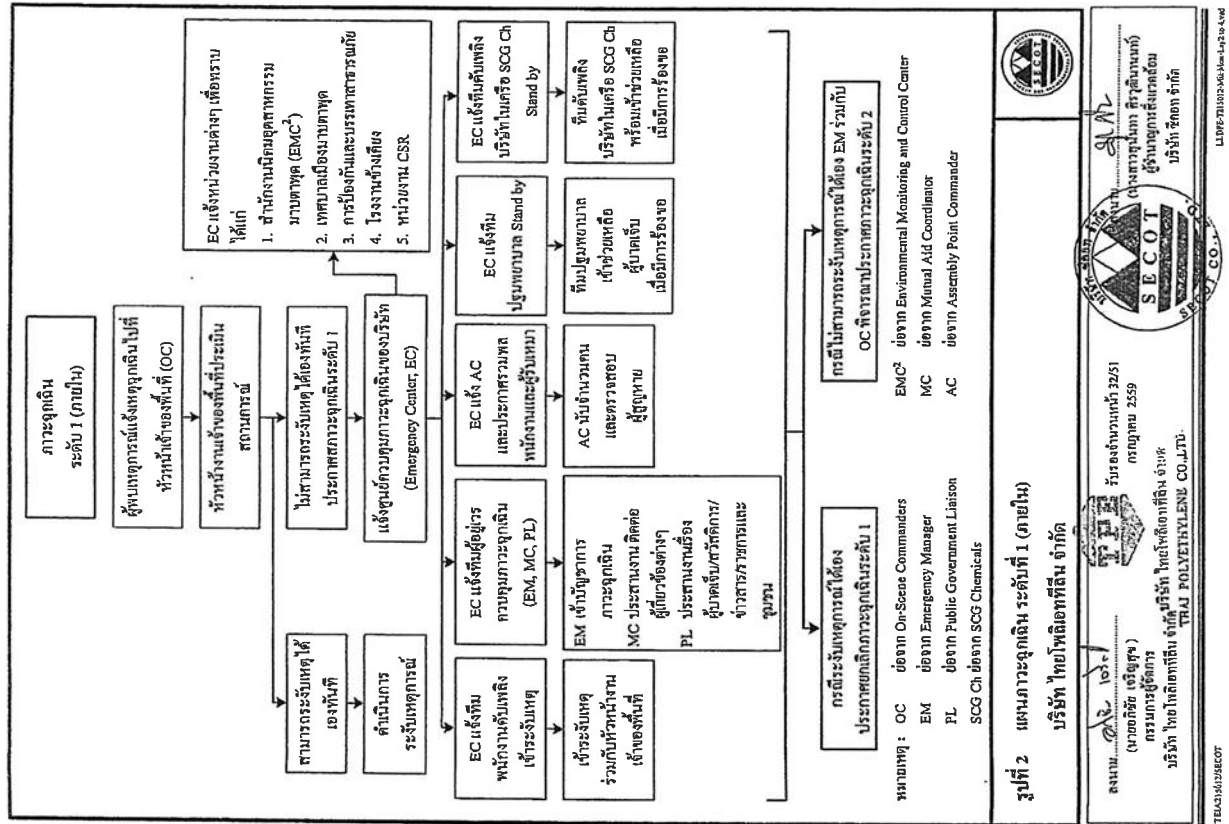
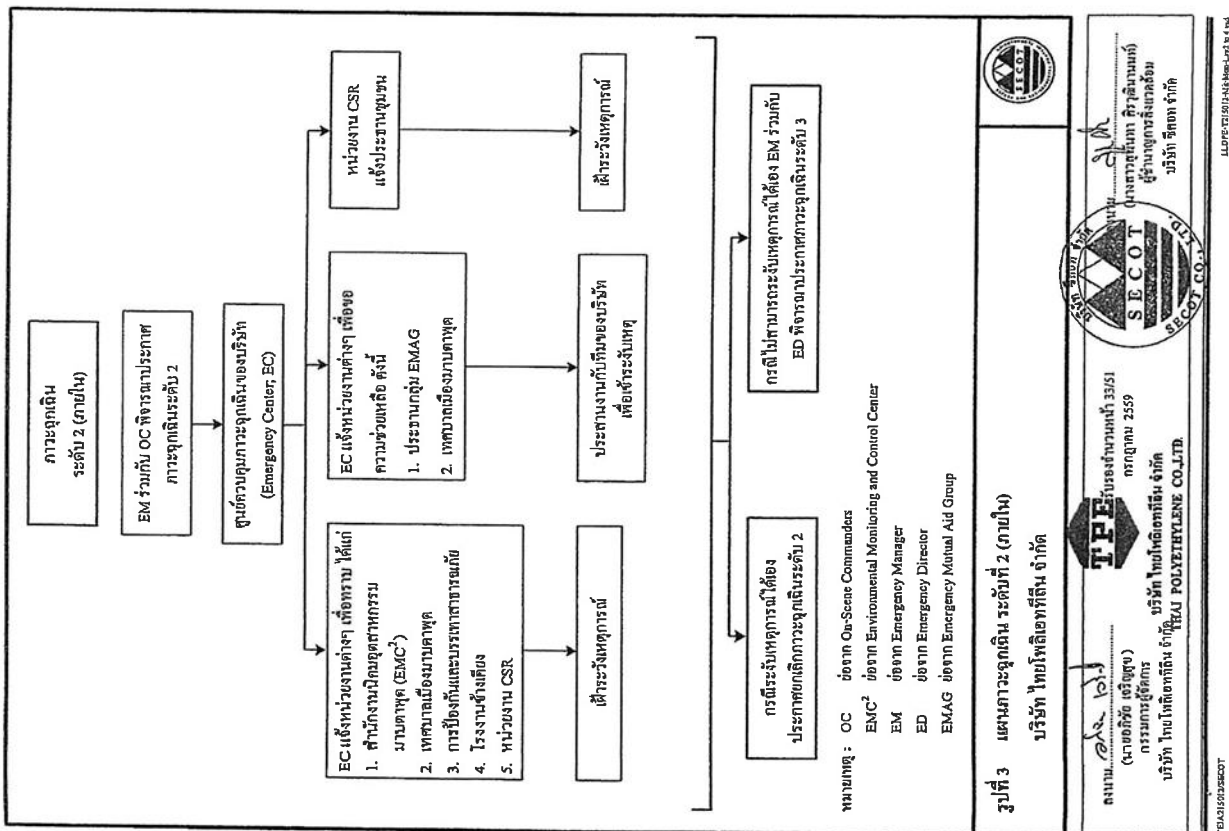
ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 28/51 กรกฎาคม 2559	 นายสุวิทย์ นันทาศิริ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอ จำกัด
---	--	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการเตรียมความพร้อมด้านความปลอดภัยและอุปกรณ์ป้องกันได้ ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้งานการควบคุมตนเองเหตุการณ์ได้อย่างทั่วถึงที่กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการทำงานเดินเครื่องผลิต <p>มาตรการการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</p> <ul style="list-style-type: none"> มี Bond Wall บริเวณกับถนนบริเวณกับสารเคมี ซึ่งต้องมีขนาดเพียงพอที่จะกั้นสารเคมีที่รั่วไหลได้ลงบนถนนเพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก มีระบบตรวจสอบระดับสารในถังตลอดเวลามาจากห้องควบคุม และมีระบบแจ้งเตือนกรณีระดับสูงผิดปกติ จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน หรือ Wash Room บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี <p>การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง ใต้ดิน Diesel Generator หรือระบบ UPS เพื่อการ Shut Down อย่างปลอดภัย อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant) 1.5 ชุด หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจำที่ (Fixed Monitor) 11 ชุด อุปกรณ์ล้างตาและล้างตาฉุกเฉิน (Safety Shower and Eye Washed) 17 ชุด ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิง (Deluge) และ Dry Pipe Valve 15 ชุด ตู้เก็บสายดับเพลิง (Hose Box) 16 ชุด เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบแรงดันภายใน ติดตั้งใหม่ 1 ชุด ภายหลังมีโครงการ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 1 ชุด 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 29/51 กรกฎาคม 2559	 นายสุวิทย์ นันทาศิริ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอ จำกัด
---	--	---------------------------------------	---







[illegible]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านเชิงแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่ ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงและวินิจฉัยโดยแพทย์เฉพาะทางศาสตร์ ทั้งนี้ให้ระบุหาว่ามีเคสที่จะมีการตรวจให้ชัดเจน - กำหนดให้มีและเคร่งครัดเรื่องความปลอดภัยในโรงงานสำหรับพนักงาน หรือพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณโรงงาน เพื่อลดความผิดปกติของสถานพยาบาลชุมชน - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งด้านส่งเสริม ทักษะ ป้องกัน และดูแลรักษา - จัดตั้งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเพาะอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานของโครงการ - พื้นที่โครงการ - หน่วยงานสาธารณสุขโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - เข้าร่วมประชุมประชาคมหมู่บ้านหรือกิจกรรมทางสังคมอื่นๆ - จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน - นำเสนอสรุปผลการทำ Community Satisfaction Survey ของกลุ่มอาชีพเครือข่าย - พิจารณาปรับปรุงในพื้นที่ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของหมู่บ้านหรือชุมชนเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยเหลือในท้องถิ่นมีรายรับและเพื่อพัฒนาพื้นที่ต่อไปโครงการ และลดผลกระทบด้านลบของชุมชนและชุมชน โดยให้มีการประชุมปรึกษาหารือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องที่มีอำนาจหน้าที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ทุกครั้งที่มีการสำรวจ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด





หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายความว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

<p>ลงนาม </p> <p>(นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</p>	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	<p>รับรองจำนวนหน้า 36/51 กรกฎาคม 2559</p>	 <p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนันทา สิริวิไลภานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีเอ จำกัด</p>
---	--	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านเชิงแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน - กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรทัศน์ โทรศัพท์ หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ ตามแบบแผนหลังเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 5 - นอกจากนี้เพื่อประชาสัมพันธ์โรงงานต่อชุมชน ทำให้เกิดการเข้าใจข้อมูลที่ถูกต้องและเป็นจริง ดังนั้น โรงงานจึงได้เสนอแผนการดำเนินการเพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโรงงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เชิญชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน และเพื่อลดความวิตกกังวลของชุมชนอย่างค่อยเป็นค่อยไป • ผลิตเอกสารหรือแผ่นพับแจกประชาชน เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินการกิจการของโรงงานและกิจกรรมที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อม • จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ร่วมกันกับบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals เช่น โครงการค่ายวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม กิจกรรมปลูกต้นไม้ในพื้นที่ชุมชนและโรงเรียน กิจกรรมรับเด็ก อนุบาลจะเลื่อนที่ โครงการทุนการศึกษาบุตรนิสิตนิสิต โครงการทอดผ้าป่าสามัคคี หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โครงการจัดกีฬาประจำปีระหว่าง SCG กับชุมชน โครงการวาระถาวรรับชุมชน เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายความว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

<p>ลงนาม </p> <p>(นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</p>	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	<p>รับรองจำนวนหน้า 37/51 กรกฎาคม 2559</p>	 <p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนันทา สิริวิไลภานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีเอ จำกัด</p>
---	--	---	---

EC = Emergency Center
EM = Emergency Manager
EMR = Environmental Management Representative
SMR = Safety Management

ขั้นตอนการดำเนินการรับข้อร้องเรียน

มีผู้ร้องเรียน

EC รับข้อร้องเรียนและบันทึกข้อมูลในวันที่ 2 ของแบบฟอร์ม EM-F-0007

EC แจ้งทางจากกับ 1. EMR/SMR 2. ชุมชนสัมพันธ์ 3. EM 4. วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ

EC แจ้งผู้รับผิดชอบเพื่อดำเนินการติดตามหาสาเหตุข้อร้องเรียนและดำเนินการตอบกลับไปยังผู้ร้องเรียน หรือส่งแบบฟอร์ม EM-F-0007

ข้อร้องเรียนจากภายนอก (ในเวลาราชการ และนอกเวลาราชการ)

แจ้งหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์

ข้อร้องเรียนจากภายใน (ในเวลาราชการ) แจ้ง EMR/SMR/ วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ข้อร้องเรียนจากภายใน (นอกเวลาราชการ) แจ้ง EM

ภายใน 30 นาที
แจ้งได้รับแจ้ง

ชุมชนสัมพันธ์ดำเนินการติดตามหาสาเหตุและดำเนินการตอบกลับไปยังผู้ร้องเรียน ภายใน 24 ชั่วโมง

ข้อร้องเรียนจากภายนอก (ในเวลาราชการ) → EMR/SMR/วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการติดตามหาสาเหตุและดำเนินการตอบกลับไปยังผู้ร้องเรียน

ข้อร้องเรียนจากภายใน (นอกเวลาราชการ) → EM ดำเนินการติดตามหาสาเหตุและดำเนินการตอบกลับไปยังผู้ร้องเรียน หรือมอบหมายให้ผู้อื่นดำเนินการ

ผู้ดำเนินการติดตามหาสาเหตุและดำเนินการตอบกลับไปยังผู้ร้องเรียน กรอกข้อมูลในส่วนที่ 2 บันทึกส่งให้ EMR, SMR

EMR, SMR กรอกรวบรวมข้อมูลในส่วนที่ 3 และส่วนที่ 4

EMR, SMR ส่งข้อมูลให้วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเก็บเป็น Quality Record

ภายใน 24 ชั่วโมง
หลังจากได้รับแจ้ง

ภายใน 72 ชั่วโมง
หลังจากได้รับแจ้ง

ระยะเวลาดำเนินการ

หมายเหตุ : 1. กรณีที่เกิดปัญหาให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ไปกำหนดเป็นมาตรการป้องกันกรณีเกิดซ้ำ
2. กรณีดำเนินการแก้ไขยังไม่แล้วเสร็จ ต้องแจ้งความคืบหน้าต่อผู้ร้องเรียนให้ทราบทุก 2 สัปดาห์ หรือระยะเวลาที่ตกลงกับผู้ร้องเรียน จนกว่าการดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ

รูปที่ 5 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ของบริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ลงนาม
(นายอภิชาติ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 38/51
กรกฎาคม 2559

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์นามนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีอีที จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. เครื่องมือ-จักรกล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้ผู้ใช้หรือพนักงานลงพื้นที่เก็บประวัติความผิดปกติของเครื่องจักรและอุปกรณ์ SCG Chemicals ให้กับชุมชนในพื้นที่รอบโรงงานรับทราบ ผ่านกิจกรรมชื่อ One Manage One Community (OMOC) โดยให้มีเจ้าหน้าที่ของโรงงานร่วมด้วย การจัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เบ็ดเสร็จ หากเกิดกรณีร้องเรียนของชุมชนต่อโครงการ โดยจะทำการประชุมเพื่อแก้ไขข้อร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริงหาสาเหตุการเกิดและติดตามตรวจสอบ สรุป และรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโครงการ 	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
10. การจัดการพื้นที่สีเขียว	โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 1.3 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 10.2 ของพื้นที่ของโรงงานผลผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นค่าเบบเชิงเส้น ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 8-6)	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

หมายเหตุ : ข้อสรุปนี้ มาจากผลการประเมินการเปลี่ยนแปลงพื้นที่ดิน จากภาพการเดินของโรงงานผลผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นค่าเบบเชิงเส้น และข้อมูลที่ได้มาจากการเปลี่ยนแปลงพื้นที่ดินจากภาพถ่ายดาวเทียมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1)

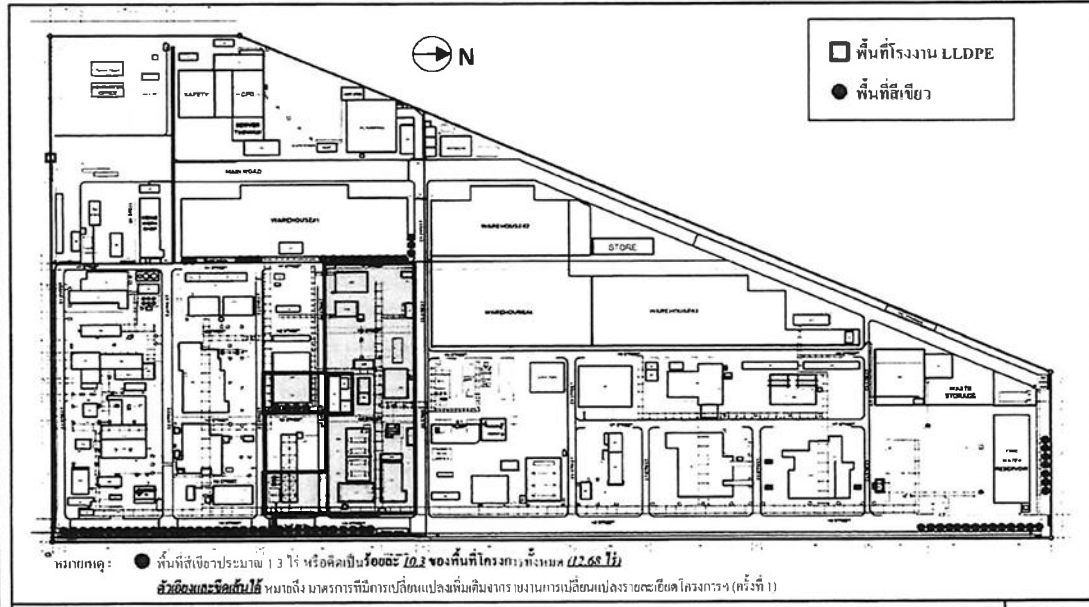
ลงนาม
(นายอภิชาติ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 39-51
เมษายน 2563

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์นามนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีอีที จำกัด

00000000000000000000



หมายเหตุ : ● พื้นที่สีเขียวประมาณ 13 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 10.3 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (2268 ไร่)
ส่วนที่เหลือคือพื้นที่ของกรมการที่ดินการเปลี่ยนแปลงที่ดินจาก ภูเขาการเปลี่ยนแปลงแปลงโฉมที่ดินโครงการ (ครั้งที่ 1)

รูปที่ 6 การจัดพื้นที่สีเขียวของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม :
(นายวิชา วิชาเสถียรกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 40/51
หมายเลข 2563

ลงนาม :
(นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนภักดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



00000000000000000000

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระเหยอากาศ	- ไฮโดรคาร์บอนรวม (THC)	- THC : Bag Sampling/Flame Ionization Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- Finishing Section	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วง เกี่ยวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ไฮโดรคาร์บอนรวม (THC) - ทิศทางและความเร็วลม	- THC : Bag Sampling/Flame Ionization Detection Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด - ทิศทางและความเร็วลม : Wind Vane Anemometer หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของถัง TPE Silos - ขุนชนวนระฆัง - ขุนชนวนของแท่น ซึ่งแสดงใบรูปที่ 7 - ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของถัง TPE Silos	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งที่ 7 วันต่อเนื่อง	

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม :
(นายวิชา วิชาเสถียรกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

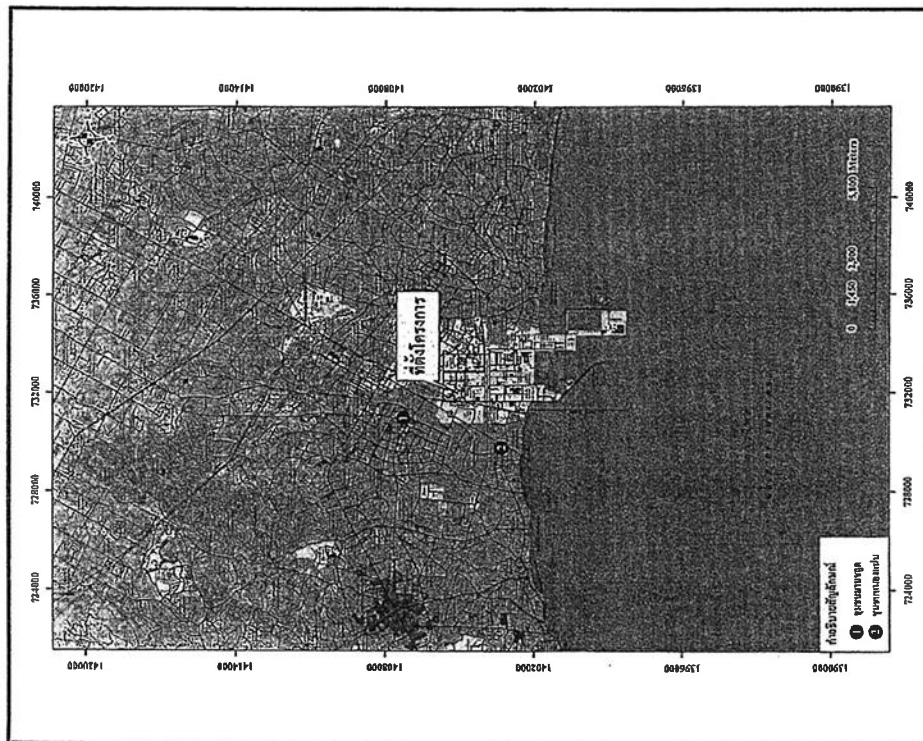
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 41/51
เลขที่ 2559




ลงนาม :
(นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนภักดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด


00000000000000000000



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณโดยรอบโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



นางสาวสุนิษา ศิวะดิโนนกุล
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



นางสาวสุนิษา ศิวะดิโนนกุล
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าบีโอดี (BOD₅) - ค่าซีโอดี (COD) - สารแขวนลอย (Suspended Solid : SS) - ค่าทีดีเอส (Total Dissolved Solids : TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ค่าทีโอซี (TOC) - คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion) - อัตราการไหล (Flow rate) 	<ul style="list-style-type: none"> - pH : pH Meter - Temperature : Thermometer - BOD₅ : Azide Modification - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disc - TDS : Evaporation Method - Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent - TOC : High-Temperature Combustion Method - Chloride : Argentometric Method 	<ul style="list-style-type: none"> - บึงกุ่ม APJ Separator - Final Check Pond ของโรงงาน LDPE 	<ul style="list-style-type: none"> - เดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) 	<ul style="list-style-type: none"> - Leq-24 hr : Integrated Sound Level Measurement 	<ul style="list-style-type: none"> - ด้านหน้าอาคารสำนักงานของ กลุ่ม TPE Site 1 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง หรือ 7 วันต่อเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณ วิธีการจัดการและปริมาณ กากของเสียที่เกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - จดบันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

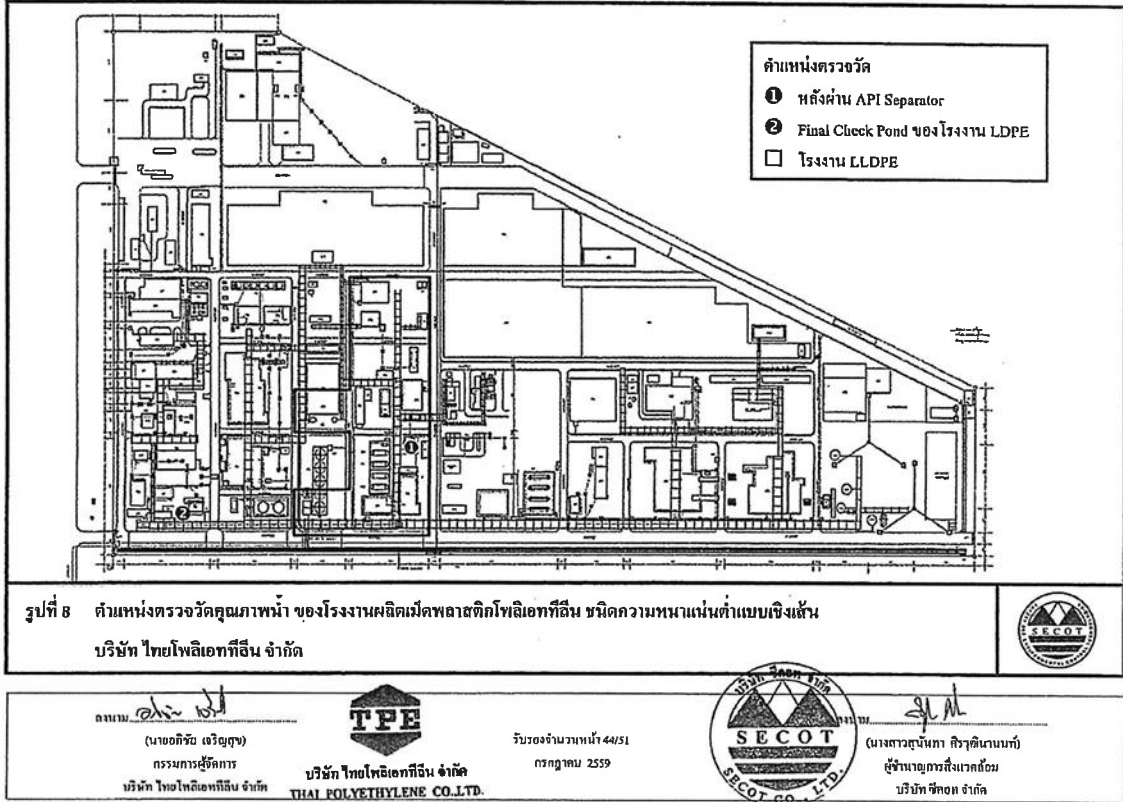


นางสาวสุนิษา ศิวะดิโนนกุล
(นางอภิชัย เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



นางสาวสุนิษา ศิวะดิโนนกุล
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การควบคุมความเข้มเสียง	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โรงงาน - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ <u>ภายใต้ความรุนแรงการเกิดไฟ และการทำเหมืองถล่มถาวร</u> <u>ป้องกันทุกครั้ง</u>	- รถบันทึก	- ป้อมยามด้านหน้าของกลุ่ม โรงงาน TPE S&H	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
6. อากาศในและ ความปลอดภัย 6.1 คุณภาพอากาศภายใน สถานประกอบการ (ตำแหน่งตรวจวัดทั้งแสดง ในรูปที่ 9)	- ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซเฮกเซน	- Ethylene : Bag Sampling/Gas Chromatographic Method - Hexane : Sorbent Tube/Gas Chromatographic Method <u>หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</u>	- ส่วนการคัดค้านสิ่งแวดล้อม - ส่วนการผลิตโพลิเอทิลีน - ส่วนการผลิตโพลิเอทิลีน	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
6.2 ระดับเสียงในสถาน ประกอบการ (ตำแหน่งตรวจวัดทั้งแสดง ในรูปที่ 9)	- ระดับเสียงสะสม (Noise Dose) - <u>ระดับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงาน (TWA)</u> - <u>ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)</u>	- Noise Dose : Noise Dosimeter <u>หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</u> - Integrated Sound Level Measurement <u>หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</u>	- <u>จุดตรวจวัดตามที่มีเสียง ดังต่อการปฏิบัติงานเสียงดัง</u> - <u>ด้านการผลิตโพลิเอทิลีน</u> - <u>ด้านการคัดค้าน</u>	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง เป็น การตรวจเสียง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบ มาตรฐานจะต้อง	

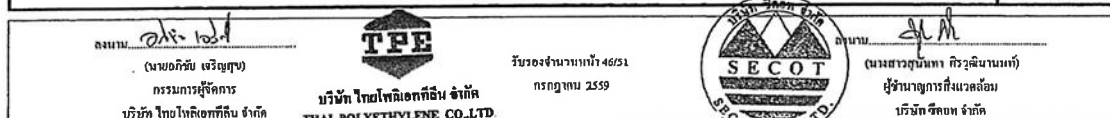
หมายเหตุ : ข้อได้แก่ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม: (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

TPE บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.


รับรองจำนวนหน้า 44/51 กรกฎาคม 2559

ลงนาม: (นางสาวสุจินtha กิจวดีเนนบท) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด



T-EMU150125ECO

Abstract

ลงนาม อลิ. บ. /
 (นายกฤษฎ์ เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 TPE
 บมจ. ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 TAY POLYETHYLENE CO., LTD.
 รับรองจำนวนหน้า 47/55
 กรกฎาคม 2559

 (นางสาวสุนันทา ทิวงคินานนท์)
 ผู้จัดการทั่วไป
 บริษัท ชีตอง จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ค่าที่ใช้ในการคิดคะแนนตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	เกณฑ์การคำนวณตรวจสอบ	ระยะเวลาและทวนซ้ำ	ผู้รับผิดชอบ
6.3 สภาพความร้อน	- WBGT	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- ส่วนการคัดเลือก (Prelitization Section : Section 500)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมบันทึกการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก	- <u>บันทึก</u>	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
6.5 ความสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเช็กระบบทางออก • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด • ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น • ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน 	- ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่	- ก่อนเข้าทำงานเป็นพนักงานประจำ	

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอททิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

นางสาว อลิสา
(นางอภิขัย เจริญทุ่ง)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโทดียวทิลีน จำกัด



รับรองนําทวนหน้า 48/51
กรกฎาคม 2559



นางสาว...
(นางสาวกัญญาภัทรา ศิริวิมานาเบนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอบ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	ขบวนการตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสอบสภาพโรงงาน โดยแพทย์อาชีวเวช- ศาสตร์ (ก่อน)	<ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบสภาพทั่วทั้งโรงงาน <ul style="list-style-type: none"> ▪ ตรวจร่างกายทั่วไป ▪ ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก ▪ ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ▪ ตรวจระดับไนโตรเจน ▪ โคลเลสเตอรอลในเลือด ▪ ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ ▪ ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต ▪ ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด ▪ ตรวจปัสสาวะ ▪ ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานโรงงาน LDPE 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - รายการตรวจตามความเสี่ยง <ul style="list-style-type: none"> ▪ ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ▪ ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานกลุ่มเสี่ยง 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเบ็ดพลาสติก โพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม อลัง ใจ
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเมททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 49/51
กวดตรวจ 2559




นาย สุ ฬ
(นางสาวสุนันทา ทิรวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการกิ่งแขวงลอม
บริษัท จีเอก จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- ตรวจสอบสภาพเศรษฐกิจและสังคม และสภาวะการเปลี่ยนแปลงตลอดจนความเดือดร้อนของประชาชน ผู้นำชุมชน สถานประกอบการ ครอบครอง และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและในพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหลักวิชาการ	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ประชาชนในชุมชน ผู้นำชุมชน สถานประกอบการ ครอบครอง และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และในพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งแสดงในรูปแบบที่ 10	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
	- บันทึกข้อมูลร้องเรียน และจัดทำรายงานสรุปผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมแผนการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดขึ้นเป็นต้นแบบของงานด้านสิ่งแวดล้อม	- จดบันทึกข้อมูล	- บันทึกโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	

หมายเหตุ : ชีคเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นค่าแบบเชิงเส้น


ลงนาม 
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
(THAI POLYETHYLENE CO., LTD.)

รับรองจำนวนหน้า 50/51
กรกฎาคม 2559



ลงนาม 
(นายสาวิทย์ เทา สีวสินนามนท์)
ผู้อำนวยการเชิงแวดล้อม
บริษัท ซิคลอ จำกัด

