

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ที่ ทส 1009.7/257 ลง วันที่ 8 มกราคม 2557
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับล่าสุด
ภาคผนวก ข-2	แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (preventive maintenance program)
ภาคผนวก ข-3	ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร: การรายงานการกระทำ/สภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ อุบัติเหตุ เหตุการณ์ผิดปกติ และการสอบสวน
ภาคผนวก ข-4	เอกสารแสดงการติดตั้ง Control valve
ภาคผนวก ข-5	แบบรายงานแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงานหรือแจ้งหยุดหน่วยผลิต (แบบ กวภ.01)
ภาคผนวก ข-6	สำเนาหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
ภาคผนวก ข-7	แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)
ภาคผนวก ข-8	GPSC Water Demand-Supply Management Meeting
ภาคผนวก ข-9	ปริมาณการใช้น้ำของโรงไฟฟ้า ระหว่างกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ข-10	การตรวจสอบสภาพท่อน้ำ
ภาคผนวก ข-11	สัญญาการขนส่งสารเคมี
ภาคผนวก ข-12	เอกสารอนุญาตขับรถชนิดที่ 4 ของผู้ขับรถขนส่งสารเคมี
ภาคผนวก ข-13	แผนผังการติดตั้งถังแยกน้ำ-น้ำมันภายในโรงไฟฟ้า
ภาคผนวก ข-14	การจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ - หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ การขออนุญาตให้นำส่งปฏิภาณใหม่วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (สก.2) - ปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมและขยะทั่วไป ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย
ภาคผนวก ข-15	เอกสารการติดตามการขนส่งของเสียอันตราย (GPS)
ภาคผนวก ข-16	เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-17	เอกสารประกอบการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-18	เอกสารการประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมกับชุมชน

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	(ต่อ) เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-19	สัดส่วนพนักงานท้องถิ่น
ภาคผนวก ข-20	แผนปฏิบัติการด้านการสื่อสารและเรื่องร้องเรียน <ul style="list-style-type: none"> - ระเบียบการสื่อสารด้านคุณภาพความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม - การตรวจสอบข้อร้องเรียนของโครงการต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก ข-21	นโยบายการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบกิจการกลุ่มบริษัทโกลว์
ภาคผนวก ข-22	การจัดสรรงบประมาณการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ข-23	นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC
ภาคผนวก ข-24	เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ภาคผนวก ข-25	หนังสือรับรองระบบบริหารอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001:2018)
ภาคผนวก ข-26	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-27	เอกสารการขอใช้บริการยานพาหนะรับ-ส่ง ผู้ป่วยใหม่ผู้บาดเจ็บไว้รองรับ ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-28	ระบบใบอนุญาตการทำงาน (Work permit)
ภาคผนวก ข-29	คู่มือระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ
ภาคผนวก ข-30	การอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา
ภาคผนวก ข-31	เอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงาน <ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ. 2567 - การจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานตั้งแต่เริ่มทำงาน-ปัจจุบัน
ภาคผนวก ข-32	เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet; SDS)
ภาคผนวก ข-33	การอบรมเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมีแก่พนักงานทั่วไป
ภาคผนวก ข-34	เอกสารแสดงอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ <ul style="list-style-type: none"> - แผนผังแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ - ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ
ภาคผนวก ข-35	เอกสารการปฏิบัติงานภาวะฉุกเฉินของโรงไฟฟ้า <ul style="list-style-type: none"> - Procedure: Emergency Preparedness and Response - การฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ข-36	แผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันเกี่ยวกับความปลอดภัยของระบบลำเลียงก๊าซธรรมชาติ
ภาคผนวก ข-37	การประเมินความเสี่ยงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นจากภัยธรรมชาติที่อยู่เหนือความคาดหมาย
ภาคผนวก ข-38	แผนการซ่อมบำรุงในเชิงป้องกันของระบบกำจัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่เกิดจาก เครื่องยนต์ก๊าซด้วยระบบเอสซีอาร์ (SCR)

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	(ต่อ) เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-39	การตรวจสอบความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงไฟฟ้า (safety walk)
ภาคผนวก ข-40	การตรวจสอบสภาพรถขนส่งสารเคมี
ภาคผนวก ข-41	สถิติด้านสุขภาพความเจ็บป่วยของชุมชนจากหน่วยงานสาธารณสุข
ภาคผนวก ข-42	การฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
ภาคผนวก ค	เอกสารประกอบมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	ใบรับรองผลการวิเคราะห์
ภาคผนวก ค-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs)
ภาคผนวก ค-3	ผลการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS ประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ค-4	ผลการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะของประชาชน ในพื้นที่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ค-5	สถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก ค-6	ตัวอย่างบันทึกปริมาณการจราจรที่เข้า-ออก พื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ภาคผนวก ก

สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย)
บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ที่ ทส 1009.7/257
ลงวันที่ 8 มกราคม 2557



ที่ วว 0804/ 11483

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยพยุหวิวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

21 สิงหาคม 2541

เรื่อง ผลการพิจารณารายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด (ขนาดกำลังผลิตสูงสุด 110.84 เมกกะวัตต์) ตั้งอยู่ที่ เขตอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเตรียลพาร์ค อำเภอคลองเตย จังหวัดระยอง

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 98228/404005B ลงวันที่ 8 เมษายน 2541
2. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 98296/404005B ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2541
3. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด (ขนาดกำลังผลิตสูงสุด 110.84 เมกกะวัตต์) ตั้งอยู่ที่ เขตอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเตรียลพาร์ค อำเภอคลองเตย จังหวัดระยอง ที่บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ด้วย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้รับมอบอำนาจจาก บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ให้จัดทำและเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด (ขนาดกำลังผลิตสูงสุด 110.84 เมกกะวัตต์) ตั้งอยู่ที่ เขตอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเตรียลพาร์ค อำเภอคลองเตย จังหวัดระยอง ต่อสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังความละเอียดเบื้องต้นสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้นำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด (ขนาดกำลังผลิตสูงสุด 110.84 เมกกะวัตต์) ตั้งอยู่ที่ เขตอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเตรียลพาร์ค อำเภอคลองเตย

2/จังหวัดระยอง...

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด (ขนาดกำลังผลิตสูงสุด 110.84 เมกกะวัตต์) ตั้งอยู่ที่ เขตอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเตรียลพาร์ค อำเภอคลองเตย จังหวัดระยอง ที่บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

1. ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด (ขนาดกำลังผลิตสูงสุด 110.84 เมกกะวัตต์) ตั้งอยู่ที่ เขตอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเตรียลพาร์ค อำเภอคลองเตย จังหวัดระยอง ฉบับเดือนเมษายน 2541 ฉบับเดือนพฤษภาคม 2541 รายงานชี้แจงเพิ่มเติมประกอบรายงานฯ ฉบับเดือนมิถุนายน 2541 และฉบับเดือนสิงหาคม 2541 ดังรายละเอียดที่สรุปไว้ในเอกสารแนบ อย่างเคร่งครัด

2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แสดงให้เห็นถึงแนวโน้มปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว

3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ประสานให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว

4. บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ต้องจัดทำ External Environmental Audit โดย Third Party

5. ให้บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด พิจารณากำหนดเป้าหมายการดำเนินโครงการโรงไฟฟ้า เข้าสู่ระบบ ISO 14000 ตามที่เห็นสมควร เพื่อแสดงความมุ่งมั่นที่จะพัฒนาโครงการโดยครอบคลุมถึงการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ดี

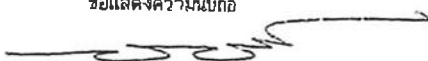
6. บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปเสนอให้จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

7. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งแตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงานฯ บริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

จังหวัดระยอง เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในคราวประชุมครั้งที่ 14/2541 วันที่ 25 มิถุนายน 2541 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้เพิ่มเติมข้อมูลในรายงานฯ ให้สมบูรณ์ชัดเจน นำเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาอีกครั้งหนึ่ง ซึ่งบริษัทฯ ได้เพิ่มเติมข้อมูลความมั่นคงก่อก่อและคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาข้อมูลดังกล่าวแล้ว มีมติเห็นชอบในรายงานฯ เมื่อวันที่ 17 สิงหาคม 2541 โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 นอกจากนี้บริษัทฯ จะต้องรวบรวมรายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติมทั้งหมดโดยจัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ส่งให้สำนักงานต่อไป ทั้งนี้สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานจังหวัดระยอง กรมโยธาธิการ และบริษัท ตะวัน เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชาติกร ช่างประสิทธิ์)

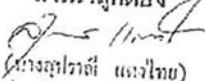
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792, 2799703

โทรสาร. 2785469, 2713226

สำเนาถูกต้อง

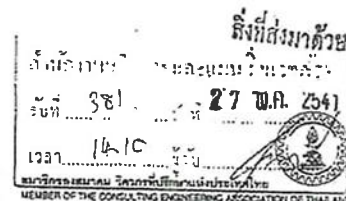


(นางอุไรรัตน์ แสงไทย)

ผู้อำนวยการสำนักงานโครงการ ๑



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
๑๑ ถนนลาดพร้าว ๑๒๔ แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ ๑๐๓๑๐
๑๑ LADPHAO 124 RD., WANGTHONGLANG, BANGKOK 10310
TEL (66 2) 9343233-47 Fax (66 2) 9343248 Internet E-mail: cot@ksc.net.th



Our Ref. ELA 98296/404005B

22 พฤษภาคม 2541

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
วันที่ 27 พ.ค. 2541
เวลา 13.15 น. ผู้รับ

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับย่อ

จำนวน 18 เล่ม

ตามที่บริษัท ตะวันเนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ดำเนินการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ตั้งอยู่ที่เขตนิกมุดอุตสาหกรรมอิฐเต็มน อิมคัสเต็รียลพาร์ค จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการศึกษาและจัดทำรายงานดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

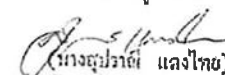
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายทศพร พุฒิไพโรจน์)
กรรมการผู้จัดการ

สำเนาถูกต้อง



(นางอุไรรัตน์ แสงไทย)
เจ้าหน้าที่บริหารงานโครงการ ๑

๑/๑ ๑-๑-๑



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
39 LADPRAO 124 RD., WANGTHONGLANG, BANGKOK 10310
Tel: (66 2) 9343233-47 Fax: (66 2) 9343248 Internet Email: cot@ksc.net.th

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

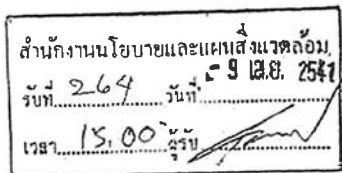


สมาชิกรายชื่อสมาชิกสมาคมวิศวกรรม
MEMBER OF THE CONSULTING ENGINEERING ASSOCIATION OF THAILAND

Our Ref. EIA 98228/404005B

8 April, 1998

Secretary General
Office of Environmental
Policy and Planning (OEPP)
60/1 Piboolwattana 7 Pharam 6
Bangkok 10400, Thailand



Dear Sir,

Re : Submission of Final Report of Environmental Impact Assessment for
Gas Fired Cogeneration Project of Tawan National Power Co., Ltd.

On behalf of Tawan National Power Co., Ltd., it is our great pleasure to submit,
herewith, the Final Report of Environmental Impact Assessment for Gas Fired Cogeneration
Project of Tawan National Power Co., Ltd. for your approval. The submission includes the
following contents:

- Main Report (in English) : 8 copies
- Summary Report (in Thai) : 15 copies

Your kind consideration and comments on the above mentioned report are much
appreciated.

ผู้อำนวยการ
(นายสุวิทย์ วัฒนกิจ)
เจ้าหน้าที่ประสานงานโครงการ 6

Yours sincerely,

Meena P.

Meena Pittayasoponkij
Executive Director

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รับที่ 17 วันที่ 10 เม.ย. 2541
เวลา 10.25 น. ผู้รับ (นายสุวิทย์ วัฒนกิจ)



ที่ รว 0804/ 11516

ถึง : บริษัท ตะวัน เนชั่นแนล พาวเวอร์ จำกัด

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ ที่ รว 0804/11483 ลงวันที่
21 สิงหาคม 2541 หรือ รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม
บริษัท ตะวัน เนชั่นแนล พาวเวอร์ จำกัด (ขนาดกำลังผลิตสูงสุด 110.84 เมกกะวัตต์) ตั้งอยู่ที่
เขตอุตสาหกรรมลาดหลุมแก้ว อ.ลาดหลุมแก้ว จ.ปทุมธานี มาเพื่อโปรดทราบ



กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792, 2797180-9 ต่อ 150

โทรสาร 2795469, 2713226



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยคิรินสุริยวงษ์ 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

IS 2547

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลัง
ความร้อนร่วมถ่านหิน ของบริษัท ไทย พาวเวอร์เพล็กซ์ จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือคำพิพากษานโยบายและแนวทั้วปฎิบัติการรวมภาคินและสิ่งแวดล้้อม ที่ พส 1009/4991
ลงวันที่ 18- พฤษภาคม 2547

1. สำนักงานหนังสือพิมพ์ กรุงเทพ จำกัด ที่ Ref.No:AS 15947/13 ลงวันที่ 10 มิถุนายน 2547
2. สำนักงานหนังสือพิมพ์ กรุงเทพ จำกัด ที่ Ref.No:AS 18547/13 ลงวันที่ 21 มิถุนายน 2547
3. สำนักงานหนังสือพิมพ์ กรุงเทพ จำกัด ที่ Ref.No:AS 19547/13 ลงวันที่ 29 มิถุนายน 2547
4. มาตราบท้องถิ่น แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดความรุนแรงของมลพิษทางสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ของบริษัท ไทย เอนเนอร์ยี พาวเวอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขตอุตสาหกรรมยานยนต์ที่บริเวณพื้นที่ซอย พาร์ค ห้างสรรพสินค้า อ่าบนาบผกแดง จังหวัดระยอง
5. แนวทางการจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมภาคการไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมที่ภาคใต้

สามหัวใจที่อ้างถึง สักก็หาหนโยบายและแนวทางที่ขยายความร่วมมือและสิ่งแวดล้อม
โดยใช้หลักการที่จรรยาบรรณทางวิชาการและกฎเกณฑ์ของข้อตกลง โครงการโรงเรียนเพื่อพัฒนาท้องถิ่น
ส่วนขยาย เอเชียตะวันออกเฉียงใต้ สำหรับ ชาวเอเชีย ภูมิภาค ทั้งอยู่ในระดับอุดมศึกษาและอาชีวศึกษา
อินโดนีเซีย พม่า คำลมนานาชาติ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง สถาบันศึกษาระบบนิเวศวิทยา

24 การอภิปราย...

การพิจารณาความรุนแรงจากเหตุความไม่สงบในจังหวัดชายแดนภาคใต้ ตามโครงการความร่วมมือ กับโครงการหลวงเชียงใหม่ ในพื้นที่อำเภอแม่แจ่ม จังหวัดเชียงใหม่ เมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2547 ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณา ความเหมาะสมของพื้นที่นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้มีรายงานเพิ่มเติม (เดือนมิถุนายน 2547) ทว่าวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโหลโซ่ฟักปลิงความถี่ร่วม ตัวเมียของ บริษัท ไทย แอร์เวย์ จำกัด จัดทำและเสนอรายงาน โดยบริษัท แอร์เอเชีย จำกัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ถึง 3 สำนักงานฯ ได้รายงานถึงกําลังเสนอคัดค้านการพิจารณาอนุญาตการพิจารณาขออนุญาตผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโหลโซ่ฟักปลิงความถี่ร่วม ไปกรมประมง ครั้งที่ 14/2547 เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2547 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบรายงาน โดยกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่โครงการโหลโซ่ฟักปลิงความถี่ร่วม ของบริษัท ไทย แอร์เวย์ จำกัด ต้องดำเนินการลงรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 นอกจากนี้ บริษัทฯ จะต้องรวบรวมรายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติมทั้งขนาดความถี่และการพิจารณาผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ และส่งมาบันทึกข้อมูล (CD/DISKETTE) พร้อมทั้งจัดทำวางแผนการติดตามรวบรวมรายละเอียดข้อมูลเพื่อใช้ในการเฝ้าติดตามดำเนินการพิจารณาเสนอให้สำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อกำหนดเป็นเอกสารอ้างอิงและสั่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป สำนักงานฯ ได้รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโหลโซ่ฟักปลิงความถี่ร่วมทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 5 ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้ส่งหนังสือกรมประมงพิจารณา และสำนักงานจังหวัดระยองเพื่อทราบ และดำเนินการแจ้งบริษัท แอร์เอเชีย จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

อนึ่ง ตามมาตรา 50 มาตรา 2 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม
แห่งราชปี พ.ศ. 2535 กำหนดว่าเมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการได้ให้ความเห็นพร้อมในรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในทางนิติพิจารณาสั่งอนุญาตหรือ
สั่งอายัดใบอนุญาตให้มาสมัครการรวมทั้งเสนอไว้ในรายงานฯ ไปกำหนดเงื่อนไขเงื่อนไขในการปล่อยผู้ขาด
ในสาขาที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ คำพิพากษาในนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จึงขอที่
การโรงงานอุตสาหกรรมที่โรงงานเข้าเป็นกรรณพิจารณาการรวมทั้งเสนอไว้ในรายงานฯ และที่กำหนด
เพิ่มเติม ไปกำหนดเงื่อนไขเงื่อนไขในแบบกับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน
และควบคุมปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากภาคการผลิตและการประกอบไป

สำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ
กรุงเทพฯ

ឧបឧត្តមនាយកដ្ឋាន

นางสาวอุไรวรรณ นวลขันธ์
เจ้าพนักงานธุรการ ๕

(นางนิทากร ไชยศิริรักษ์)

รองศาสตราจารย์ ดร. วิมลศรี วัชรบูรณ์

ការបោះឆ្នោតជាតិក្នុងស្រុកស្រែចម្ការឃុំស្រែចម្ការឃុំស្រែចម្ការ

สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา

INT 0-2278-2102

☎ 0-2278-5488



ที่ ทส 1009/ 3231

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

24 มีนาคม 2548

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม
ของบริษัท ไทย เนชั่นแนล พาวเวอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทย เนชั่นแนล พาวเวอร์ จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท ไทย เนชั่นแนล พาวเวอร์ จำกัด ที่ TNPPU/05-012 ลงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2548
2. หนังสือบริษัท ไทย เนชั่นแนล พาวเวอร์ จำกัด ที่ TNPPU/05-023 ลงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2548

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท ไทย เนชั่นแนล พาวเวอร์ จำกัด ได้เสนอรายงาน
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และรายงานข้อมูลชี้แจงเพิ่มเติมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ของบริษัท ไทย เนชั่นแนล พาวเวอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขตอุตสาหกรรมสยาม
อีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท
แอร์เซฟ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา โดยเป็นการ
ปรับปรุงประสิทธิภาพของเครื่องกังหันก๊าซของโรงไฟฟ้าส่วนเดิมทั้ง 2 ชุด ทำให้กำลังการผลิตกระแสไฟฟ้า
ของโครงการทั้งหมดรวมส่วนขยายเพิ่มขึ้นเป็น 155.5 เมกกะวัตต์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำรายงานเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการและรายงานข้อมูลชี้แจงเพิ่มเติมดังกล่าว เสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน โครงการพลังงาน ในการประชุมครั้งที่ 5/2548 เมื่อวันที่
7 มีนาคม 2548 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ของบริษัท ไทย เนชั่นแนล พาวเวอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขตอุตสาหกรรม
สยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยเป็นการ
ปรับปรุงประสิทธิภาพของเครื่องกังหันก๊าซทั้ง 2 ชุดของโรงไฟฟ้าส่วนเดิม ทำให้กำลังการผลิตกระแสไฟฟ้า
ของโครงการทั้งหมดรวมส่วนขยายเพิ่มขึ้นเป็น 155.5 เมกกะวัตต์ ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทย เนชั่นแนล พาวเวอร์
จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้เดิมอย่างเคร่งครัดต่อไป นอกจากนี้ บริษัทฯ จะต้องรวบรวม

2/ รายละเอียด...

- 2 -

รายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติมทั้งหมดตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการ (ฉบับสมบูรณ์) เสนอให้สำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อจัดเก็บเป็นเอกสาร
อ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้แจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำเนา
แจ้งกรมธุรกิจพลังงาน และสำนักงานจังหวัดระยอง เพื่อทราบ และสำเนาแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด
เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิรัตน์ ขาวอุปถัมภ์)

รองอธิบดีกรมการช่าง

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2279-2792

โทรสาร 0-2278-5469



ที่ ทส 1009.7/7437

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

19 ตุลาคม ๒๕๕๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการขอแก้ไขรายละเอียดโครงการและมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมส่วนขยาย ของบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ที่ TNPL-๑๐/๐๕๕ ลงวันที่ ๑๖ กันยายน ๒๕๕๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการพิจารณาการขอแก้ไขรายละเอียดโครงการและมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมส่วนขยาย ของบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์
จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเตรียล พาร์ค ตำบล
มาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง ตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ในการประชุมครั้งที่
๑๖/๒๕๕๓ เมื่อวันที่ ๗ ตุลาคม ๒๕๕๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ได้แจ้งขอแก้ไขรายละเอียด
โครงการและมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน
ร่วมส่วนขยาย ของบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น
อินดัสเตรียล พาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้าพลัง
ความร้อน ในการประชุมครั้งที่ ๑๖/๒๕๕๓ เมื่อวันที่ ๗ ตุลาคม ๒๕๕๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติ

รับทราบ...



- ๒ -

รับทราบข้อมูลขนาดปล่องของโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมส่วนขยาย ของบริษัท ไทย เนชั่นเนล
พาวเวอร์ จำกัด และให้โครงการฯ ดำเนินการ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้มี
หนังสือแจ้งสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายสันติ บุญประคับ)

รองอธิบดีกรมการป่าไม้

อธิบดีกรมการป่าไม้และรักษาพันธุ์สัตว์ป่า

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร ๐ ๒๒๖๔ ๖๖๖๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๔ ๖๖๖๖

ข้อบ่ง
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

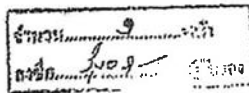
ผลการพิจารณาการขอแก้ไขรายละเอียดโครงการและมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมส่วนขยาย ของบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขต
ประกอบกิจการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัด
ระยอง ตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้าน
โรงไฟฟ้าพลังความร้อน ในการประชุมครั้งที่ ๑๖/๒๕๕๓ เมื่อวันที่ ๗ ตุลาคม ๒๕๕๓

๓. รับทราบข้อมูล ขนาดปล่องของโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมส่วนขยาย ของ
บริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด โดยปล่อง HRSG มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ๓.๔๒ เมตร สูง ๔๕
เมตร และปล่อง WHSGs มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ๐.๙๕๑ เมตร สูง ๑๔.๗ เมตร

๒. หากโครงการฯ ไม่เริ่มต้นดำเนินการก่อสร้าง GEGs ชุดที่ ๕ และชุดที่ ๖ ภายใน
ระยะเวลา ๒ ปี นับแต่วันที่ได้รับการแจ้งจากสำนักงานฯ บริษัทฯ จะต้องทบทวนข้อมูลของผลกระทบและ
มาตรการฯ ที่ได้เสนอไว้ให้สอดคล้องกับสภาพแวดล้อมปัจจุบันที่เปลี่ยนแปลงไป และนำเสนอสำนักงานฯ เพื่อ
เสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาตามขั้นตอนก่อน
การก่อสร้าง

๓. การขอเปลี่ยนแปลงลักษณะการก่อสร้างกำแพงล้อมรอบถังเก็บน้ำมันดีเซล ให้มีการศึกษา
ข้อมูล และประเมินผลกระทบพร้อมกำหนดมาตรการ โดยนิติบุคคลผู้มีสิทธิจัดทำรายงานฯ

๔. นำเสนอหนังสือแสดงความยินยอมให้ระบายน้ำทิ้งทั้งหมดของโครงการฯ เข้าสู่ระบบ
บำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค



ที่ ทส 1009.7/ 1687

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

15 กุมภาพันธ์ 2554

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการขอแก้ไขรายละเอียดโครงการและมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมส่วนขยาย ของบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ที่ TNPLP/10_084 ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2553

ด้วยบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ได้ส่งเอกสารเพิ่มเติมเพื่อขอแก้ไขรายละเอียด
โครงการและมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม
ส่วนขยาย ของบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น
อินดัสเทรียล พาร์ค ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยเป็นการนำเสนอรายละเอียดและ
เอกสารเพิ่มเติมเกี่ยวกับลักษณะการก่อสร้างกำแพงล้อมรอบถังเก็บน้ำมันดีเซล และหนังสือแสดงความยินยอม
ให้ระบายน้ำทิ้งทั้งหมดของโครงการฯ เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรม
สยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา
ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณานำเอกสารเพิ่มเติม
ดังกล่าว เสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้า
พลังความร้อน ในการประชุมครั้งที่ 1/2554 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
มีมติให้ความเห็นชอบการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมส่วนขยาย ของบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด จำนวน 2
ประเด็น ได้แก่ 1) การก่อสร้างกำแพงรอบถังเก็บน้ำมันดีเซลแต่ละถัง โดยแต่ละกำแพงรอบถังมีปริมาตรมากกว่า
ที่กำหนดไว้ในมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเดิม คือ กำแพงรอบถังที่ 1 ถึง 4 มี

ปริมาตร...

ปริมาตร 14.6 14.2 14.2 และ 13.8 ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ และ 2) การระบายน้ำทิ้งทั้งหมดของโครงการฯ เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้มีหนังสือแจ้งสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสันติ บุญประคับ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6628

โทรสาร 0 2265 6616



ที่ ทส 1009.7/ 4068

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6

กรุงเทพฯ 10400

3 พฤษภาคม 2554

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตระบายน้ำทิ้งของโครงการและมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมส่วนขยาย ของบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ที่ TNPL/11_017 ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2554

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า มีความประสงค์จะขออนุมัติ เรื่อง การระบายน้ำทิ้งของโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมส่วนขยาย ของบริษัทฯ จากมติกำหนดให้การระบายน้ำทิ้งทั้งหมดของโครงการฯ เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค เปลี่ยนเป็น น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น และ HRSGs ถูกระบายไปรวมกับน้ำทิ้งจากกังหันไอน้ำเป็นกลางที่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ และระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค ทั้งนี้ ยังคงมีน้ำทิ้งบางส่วนจากอุปกรณ์และท่อเล็ก ๆ ในบางจุดของโครงการฯ เช่น น้ำทิ้งจากระบบเครื่องอุ่นเชื้อเพลิงก๊าซ (gas-preheater), น้ำทิ้งจากระบบ forsyth และอื่น ๆ ที่ยังไม่สามารถรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ ซึ่งจะระบายลงสู่ทางน้ำสาธารณะตามเดิม ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

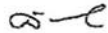
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณานำเอกสารข้อมูลดังกล่าวเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้าพลังความร้อนพิจารณา ในการประชุมครั้งที่ 8/2554 เมื่อวันที่ 7 เมษายน 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ดำเนินการขออนุญาตระบายน้ำทิ้งของโครงการและมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมส่วนขยาย ของบริษัท ไทย เนชั่นเนล พาวเวอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัด

ระยอง...

ระยอง เกี่ยวกับการจัดการน้ำทิ้ง โดยน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นและระบบผลิตไอน้ำ (HRSG) จะถูกระบาย
ไปรวมกับน้ำทิ้งจากถังปรับสภาพให้เป็นกลางที่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ และระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
ส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเตรียล พาร์ค ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้มีหนังสือ
แจ้งสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางกัญญา ปิยะพันธุ์พงศ์)

รองอธิบดีกรมฯ ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมฯ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6628

โทรสาร 0 2265 6616



ที่ ทส 1009.7/ 2957

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพหลโยธิน เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10400

กรุงเทพฯ 10400

28 มีนาคม 2555

เรื่อง การแจ้งเปลี่ยนแปลงชื่อบริษัท ไทยเนชั่นแนล เพาเวอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ที่ GSPP11-12-001 ลงวันที่ 27 มกราคม 2555

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ว่า บริษัท ไทยเนชั่นแนล เพาเวอร์ จำกัด ซึ่งเป็นผู้ประกอบการ
ผลิตกระแสไฟฟ้าและน้ำเย็นเพื่อการอุตสาหกรรม โดยโรงงานตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัส
เตรียลพาร์ค หมู่ที่ 3 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ได้เปลี่ยนชื่อบริษัทฯ เป็น "บริษัท โกลว์
เอสพีพี 11 จำกัด" ตั้งแต่วันที่ 8 ธันวาคม 2554 โดยการเปลี่ยนชื่อดังกล่าวได้ดำเนินการอย่างถูกต้อง
ความละเอียดแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเรื่องแจ้ง
เปลี่ยนแปลงชื่อบริษัทดังกล่าว เสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ในการประชุมครั้งที่ 5/2555 เมื่อวันที่ 1 มีนาคม 2555 ซึ่งคณะ
กรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้มีหนังสือแจ้งสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการ
พลังงานเพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางกัญญา ปิยะพันธุ์พงศ์)

รองอธิบดีกรมฯ ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมฯ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6628

โทรสาร 0 2265 6616



ที่ ทส 1009.7/ 257

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

8 มกราคม 2557

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม
(ส่วนขยาย) ของบริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด ที่ GSPP11-13-065 ลงวันที่ 27 กันยายน 2556
2. หนังสือบริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด ที่ GSPP11-13-081 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการ
อุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง
จังหวัดระยอง ที่บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการ
ด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) ของบริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด
ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง
จังหวัดระยอง ฉบับหลักและฉบับชี้แจงเพิ่มเติม จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความ
ละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาและนำรายงาน
ดังกล่าว เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้าน
โรงไฟฟ้าพลังความร้อนพิจารณาตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ซึ่งในการประชุมครั้งที่ 43/2556 เมื่อวันที่

28 พฤศจิกายน...

-2-

28 พฤศจิกายน 2556 มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลัง
ความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) ของบริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยาม
อีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท โกลว์ เอสพีที 11
จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน
อนุญาตแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย สำหรับ
การรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 อนึ่ง สำนักงานฯ ขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำ
รายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ จำนวน 1 เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe
Acrobat จำนวน 2 แผ่น พร้อมทั้ง ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe
Acrobat จำนวน 8 แผ่น เสนอให้สำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ
ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๐๕๒
(นางรวิวรรณ ภูริเดช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6500 ต่อ 6825

โทรสาร 0 2265 6616

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับล่าสุด

ที่ GSPP11 11000083/028/67

วันที่ 16 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

สำเนาเรียน 1. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
2. เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 3 ชุด
2. แผ่นซีดีรวมรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 แผ่น

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (“สผ.”) ได้แจ้งแนวทางการเสนอรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามแผนการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับ โครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาเป็นไปในแนวทางเดียวกัน ตามรูปแบบที่ สผ. กำหนด รวมทั้งรายงานที่จัดทำขึ้นจะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ความละเอียดครบถ้วนแล้วนั้น

ในการนี้ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ซึ่งรายงานดังกล่าว ครอบคลุมรายละเอียดของบริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ผู้ได้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(2)/53-049 และบริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 3) ผู้ได้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(2)/53-050 มาเพื่อทราบ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นางสาวนลลักษณ์ สุขแจ่ม

ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ



นางวราลักษณ์ เจริญวงศ์

รักษาการผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....
ลงวันที่.....26/7/67.....

ที่ GSPP11 11000083/30/67

วันที่ 16 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ชุด
2. แผ่นซีดีรอมรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (“สผ.”) ได้แจ้งแนวทางการเสนอรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามแผนการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับ โครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เป็นไปในแนวทางเดียวกันตามรูปแบบที่ สผ. กำหนด รวมทั้งรายงานที่จัดทำขึ้นจะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ความละเอียดทราบแล้วนั้น

ในการนี้ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ตั้งอยู่เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ซึ่งรายงานดังกล่าวครอบคลุมรายละเอียดของบริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ผู้ได้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(2)/53-049 และบริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 3) ผู้ได้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(2)/53-050 มาเพื่อทราบ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นางสาวนงลักษณ์ สุขแจ่ม
ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ



นางวาราลักษณ์ เจริญวงศ์
รักษาการผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ



25/4/67

ที่ GSPP11 11000083/31/67

วันที่ 16 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (“สผ.”) ได้แจ้งแนวทางการเสนอรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามแผนการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับ โครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เป็นไปในแนวทางเดียวกัน ตามรูปแบบที่ สผ. กำหนด รวมทั้งรายงานที่จัดทำขึ้นจะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ความละเอียดทราบแล้วนั้น

ในการนี้ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ตั้งอยู่เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ขอ นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ซึ่งรายงานดังกล่าวครอบคลุมรายละเอียดของบริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ผู้ได้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(2)/53-049 และบริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 3) ผู้ได้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(2)/53-050 มาเพื่อทราบ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

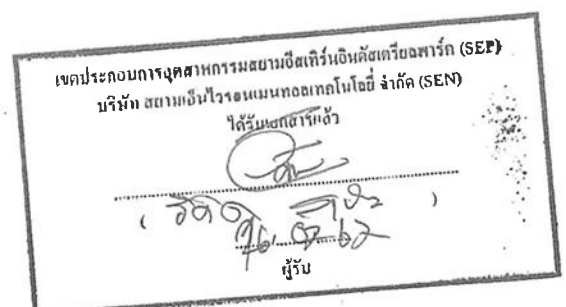
ขอแสดงความนับถือ



นางสาวนงลักษณ์ สุขแจ่ม
ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ



นางวราลักษณ์ เจริญวงศ์
รักษาการผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ



ที่ GSPP11 11000083/029/67

วันที่ 16 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการกองบริการงานอนุญาตโรงงาน 2
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (“สผ.”) ได้แจ้งแนวทางการเสนอรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามแผนการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับ โครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เป็นไปในแนวทางเดียวกัน ตามรูปแบบที่ สผ. กำหนด รวมทั้งรายงานที่จัดทำขึ้นจะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ความละเอียดทราบแล้วนั้น

ในการนี้ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ตั้งอยู่เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ขอ นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม (ส่วนขยาย) บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ซึ่งรายงานดังกล่าวครอบคลุมรายละเอียดของบริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ผู้ได้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(2)/53-049 และบริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 3) ผู้ได้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(2)/53-050 มาเพื่อทราบ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นางสาวนงลักษณ์ สุขแจ่ม

ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ



นางวราลักษณ์ เจริญวงศ์

รักษาการผู้จัดการส่วนประสานงานภาครัฐ

ได้รับเอกสารแล้ว
นางสาวนงลักษณ์ สุขแจ่ม

(นางสาวนงลักษณ์ สุขแจ่ม) น้อยพยัคฆ์
นักจัดการทั่วไปชำนาญการพิเศษ

๒๖ ก.ค. ๒๕๖๗

ภาคผนวก ข-2

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

(preventive maintenance program)

No.	PM Descriptions	Plan In SAP	Functional Location	ain work cent	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
1	MEC 1M Lube Oil Sampling (GT,ST, GEG5-6)	P074311AB-03	ST300 LO TANK	MECH07-1	4311	C	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
2	MEC 6Y Air Storage Vessel	P074311AC-01	CAU AIR RECIVER TANK	MECH07-1	4311	A	every 72 months	72	Jan-2024	P											
3	MEC 2M Air Compressor	P074311CA-02	CAU AIR COMPRESSOR B	MECH07-1	4311	C	every 2 months	2	Jan-2024	P		P		P		P		P		P	
2	MEC 2M Air Compressor	P074311CA-02	CAU AIR COMPRESSOR A	MECH07-1	4311	C	every 2 months	2	Jan-2024	P		P		P		P		P		P	
2	MEC 2M Air Compressor	P074311CA-02	CAU AIR COMPRESSOR C	MECH07-1	4311	C	every 2 months	2	Jan-2024	P		P		P		P		P		P	
4	MEC 3M LO sampling(Cooling Fan Gear Box)	P074311CF-01	CTU 900: FAN CELL A - GEARBOX	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P		P				P
3	MEC 3M LO sampling(Cooling Fan Gear Box)	P074311CF-01	CTU 900: FAN CELL B - GEARBOX	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P		P				P
4	MEC 3M LO sampling(Cooling Fan Gear Box)	P074311CF-01	CTU 900: FAN CELL C - GEARBOX	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P		P				P
4	MEC 3M LO sampling(Cooling Fan Gear Box)	P074311CF-01	CTU 900: FAN CELL D - GEARBOX	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P		P				P
4	MEC 3M Visual Inspect CT Fan &Air cooler	P074311CF-02	CTU 900: FAN CELL A - GEARBOX	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P		P				P			P		
5	MEC 3M Visual Inspect CT Fan &Air cooler	P074311CF-03	CTU 900: FAN CELL B - GEARBOX	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P		P				P			P		
6	MEC 3M Visual Inspect CT Fan &Air cooler	P074311CF-04	CTU 900: FAN CELL C - GEARBOX	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P		P				P			P		
5	MEC 3M Visual Inspect CT Fan &Air cooler	P074311CF-05	CTU 900: FAN CELL D - GEARBOX	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P		P				P			P		
6	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074311FC-03	ACH-SINGLE EFFECT STEAM FIRED ABS CHILL1	MECH07-1	4311	C	every 12 months	12	Apr-2024				P								
7	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074311FC-03	ACH-SINGLE EFFECT STEAM FIRED ABS CHILL2	MECH07-1	4311	C	every 12 months	12	Apr-2024				P								
6	MEC 3M Absorption Chiller Inspection	P074311FC-04	ACH-SINGLE EFFECT STEAM FIRED ABS CHILL1	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
7	MEC 3M Absorption Chiller Inspection	P074311FC-04	ACH-SINGLE EFFECT STEAM FIRED ABS CHILL2	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
8	MEC 3M Pump Inspection	P074311FL-02	FIRE WATER ELECTRIC FIRE PUMP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
7	MEC 3M Pump Inspection	P074311FL-04	FIRE WATER DIESEL DRIVEN PUMP	MECH07-1	4311	C	every 6 months	6	Apr-2024				P						P		
8	MEC 1M Diesel Engine Inspection	P074311FL-05	FIRE WATER DIESEL DRIVEN PUMP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
9	MEC 3M Pump Inspection	P074311FL-06	FIRE WATER ELECTRIC FIRE PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
8	MEC 3M Pump Inspection	P074311FL-07	FIRE WATER ELECTRIC FIRE PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
9	GSP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311FL-11	FIRE WATER ELECTRIC FIRE PUMP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
10	GSP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311FL-11	FIRE WATER DIESEL DRIVEN PUMP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
9	GSP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311FL-11	FIRE WATER ELECTRIC FIRE PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
10	GSP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311FL-11	FIRE WATER ELECTRIC FIRE PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
11	MEC 3M Pump Inspection	P074311IC-15	GT100 HYDRAULIC RATCHET PUMP	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
10	MEC 3M Pump Inspection	P074311ID-08	ACH-CHILLED PRIMARY FEED PUMP THERMAX1	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
11	MEC 3M Pump Inspection	P074311ID-09	ACH-CHILLED PRIMARY FEED PUMP THERMAX1	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
12	MEC 3M Pump Inspection	P074311ID-10	ACH-CONDENSATE PUMP FOR THERMAX #1,#2	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
11	MEC 3M Pump Inspection	P074311ID-11	ACH-CW PUMP FOR ABS THERMAX CHILLER 1,2	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
12	MEC 3M Pump Inspection	P074311ID-12	ACH-CW PUMP FOR ABS THERMAX CHILLER 1,2	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
13	MEC 3M Pump Inspection	P074311ID-13	ACH-CW PUMP FOR ABS THERMAX CHILLER 1,2	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
12	MEC 3M Pump Inspection	P074311ID-14	ACH-CONDENSATE PUMP FOR THERMAX #1,#2	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
13	GSP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311ID-15	ACH-CHILLED PRIMARY FEED PUMP THERMAX1	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
14	GSP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311ID-15	ACH-CHILLED PRIMARY FEED PUMP THERMAX1	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
13	GSP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311ID-15	ACH-CW PUMP FOR ABS THERMAX CHILLER 1,2	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
14	GSP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311ID-15	ACH-CW PUMP FOR ABS THERMAX CHILLER 1,2	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
15	GSP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311ID-15	ACH-CW PUMP FOR ABS THERMAX CHILLER 1,2	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
14	GSP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311ID-15	ACH-CONDENSATE PUMP FOR THERMAX #1,#2	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
15	GSP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311ID-15	ACH-CONDENSATE PUMP FOR THERMAX #1,#2	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
16	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074311JC-02	GT100 LUBE OIL COOLER2	MECH07-1	4311	C	every 12 months	12	Feb-2024												
15	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074311JC-02	GT100 LUBE OIL COOLER1	MECH07-1	4311	C	every 12 months	12	Feb-2024		P										
16	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074311JC-04	GT200 LUBE OIL COOLER1	MECH07-1	4311	C	every 12 months	12	Feb-2024		P										
17	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074311JC-04	GT200 LUBE OIL COOLER2	MECH07-1	4311	C	every 12 months	12	Feb-2024		P										
16	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074311JC-06	ST300 LO COOLER B	MECH07-1	4311	C	every 12 months	12	Feb-2024		P										
17	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074311JC-06	ST300 LO COOLER A	MECH07-1	4311	C	every 12 months	12	Feb-2024		P										
18	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074311JF-01	CTU 900: AUXILIARY CW EXCHANGER A	MECH07-1	4311	C	every 12 months	12	Feb-2024		P										
17	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074311JF-01	CTU 900: AUXILIARY CW EXCHANGER B	MECH07-1	4311	C	every 12 months	12	Feb-2024		P										
18	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074311JF-02	ACH-HEAT PLATE EXCHANGER FOR PTL	MECH07-1	4311	C	every 12 months	12	Apr-2024				P								
19	MEC 3M Crane Inspection	P074311LA-01	JIB CRANE GT200 SWL 100 KGS	MECH07-1	4311	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
18	MEC 2M Fogging System	P074311PA-02	GT200 FOG PUMP No.4	MECH07-1	4311	C	every 2 months	2	Feb-2024		P		P			P			P		P
19	MEC 2M Fogging System	P074311PA-05	GT100 FOG PUMP No.1	MECH07-1	4311	C	every 2 months	2	Feb-2024		P		P			P			P		P
20	MEC 2M Fogging System	P074311PA-05	GT100 FOG PUMP No.2	MECH07-1	4311	C	every 2 months	2	Feb-2024		P		P			P			P		P
19	MEC 2M Fogging System	P074311PA-05	GT100 FOG PUMP No.3	MECH07-1	4311	C	every 2 months	2	Feb-2024		P		P			P			P		P
20	MEC 2M Fogging System	P074311PA-05	GT100 FOG PUMP No.4	MECH07-1	4311	C	every 2 months	2	Feb-2024		P		P			P			P		P
21	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-07	DMU REGENERATION PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
20	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-08	ACH-CHILLER PRIMARY FEED PUMP TO YORK A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
21	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-09	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP B TO META	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
22	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-10	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP B TO PTL	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
21	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-11	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP TO HX-4001	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
22	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-12	DMU DEMIN WATER PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
23	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-13	ST300 CONDENSATE PUMP A	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
22	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-14	ST300 CONDENSATE PUMP B	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
23	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-15	ST300 RECIRCULATION PUMP	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
24	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-16	HRSO CONDENSATE RECIRCULATION PUMP A	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
23	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-17	HRSO CONDENSATE RECIRCULATION PUMP B	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		

No.	PM Descriptions	Plan in SAP	Functional Location	ain work cent	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
24	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-18	DMU REGENERATION PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P						P			P		
25	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-19	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP A TO META	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
24	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-20	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP B TO TNP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
25	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-21	ACH-CHILLED PRIMARY FEED PUMP TO YORK B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
26	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-22	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP A TO PTL	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
25	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-23	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP A TO TNP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
26	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PA-24	ACH-SCALE&CORREOS INHIBIT FEED TO TK4004	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
27	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-25	CTU 900: COOLING WATER PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
26	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-26	CTU 900: COOLING WATER PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
27	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-27	CTU 900: COOLING WATER PUMP C	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
28	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-28	CTU 900: AUXILIARY CW PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
27	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-29	CTU 900: AUXILIARY CW PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
28	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-30	DMU DEMIN WATER PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
29	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-31	WTP EAST WATER FEED PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
28	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-32	WTP EAST WATER FEED PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
29	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-33	WTP SEIP WATER FEED PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
30	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-34	WTP SEIP WATER FEED PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
29	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-35	WTP FILTER PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
30	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-36	WTP FILTER PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
31	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-37	WTP BACKWASH PUMP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
30	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-38	WTP CT MAKE-UP PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
31	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-39	WTP CT MAKE-UP PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
32	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-40	WTP DEMIN PLANT FEED PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
31	MEC 3M Pump Inspection	P074311PA-41	WTP DEMIN PLANT FEED PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
32	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	ACH-CHILLER PRIMARY FEED PUMP TO YORK A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
33	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	ACH-CHILLED PRIMARY FEED PUMP TO YORK B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
32	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP A TO META	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
33	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP B TO META	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
34	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP A TO PTL	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
33	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP B TO PTL	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
34	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP A TO TNP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
35	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP B TO TNP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
34	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP TO HX-4001	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
35	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	ST300 CONDENSATE PUMP B	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
36	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	CTU 900: COOLING WATER PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
35	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	ST300 CONDENSATE PUMP A	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
36	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	ST300 RECIRCULATION PUMP	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
37	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	CTU 900: COOLING WATER PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
36	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	CTU 900: COOLING WATER PUMP C	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
37	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	CTU 900: AUXILIARY CW PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
38	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	CTU 900: AUXILIARY CW PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
37	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	DMU DEMIN WATER PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
38	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	DMU DEMIN WATER PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
39	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	DMU REGENERATION PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
38	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	DMU REGENERATION PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
39	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	HRSG CONDENSATE RECIRCULATION PUMP A	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
40	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	HRSG CONDENSATE RECIRCULATION PUMP B	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
39	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	WTP EAST WATER FEED PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
40	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	WTP EAST WATER FEED PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
41	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	WTP SEIP WATER FEED PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
40	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	WTP SEIP WATER FEED PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
41	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	WTP FILTER PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
42	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	WTP FILTER PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
41	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	WTP BACKWASH PUMP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
42	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	WTP CT MAKE-UP PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
43	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	WTP CT MAKE-UP PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
42	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	WTP DEMIN PLANT FEED PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
43	GSPP11 MEC JP Quaterly for Pump and Rota	P074311PA-42	WTP DEMIN PLANT FEED PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
44	MEC 3M Pump Inspection	P074311PB-02	ST300 LO EMERGENCY OIL PUMP	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
43	MEC 3M Pump Inspection	P074311PB-03	GT200 HYDRAULIC RATCHET PUMP	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
44	MEC 3M Pump Inspection	P074311PB-04	ST300 HYD MAIN OIL PUMP A	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
45	MEC 3M Pump Inspection	P074311PB-05	ST300 HYD MAIN OIL PUMP B	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
44	MEC 3M Pump Inspection	P074311PB-06	ST300 LO PURIFIER PUMP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
45	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PB-07	HRSG HP DRUM PHOSPHATE FEED PUMP A	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
46	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PB-08	HRSG HP DRUM PHOSPHATE FEED PUMP A	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
45	MEC 3M Pump Inspection	P074311PC-01	ST300 BOOSTER PUMP A	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
46	MEC 3M Pump Inspection	P074311PC-02	ST300 BOOSTER PUMP B	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		

No.	PM Descriptions	Plan In SAP	Functional Location	ain work cent	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
47	MEC 3M Pump Inspection	P074311PC-03	CTU 900: SLIP STREAM BOOSTER PUMP A	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
46	MEC 3M Pump Inspection	P074311PC-04	CTU 900: SLIP STREAM BOOSTER PUMP B	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
47	MEC 3M Pump Inspection	P074311PC-05	CTU 900: AUXILIARY CW BOOSTER PUMP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
48	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PC-06	ST300 BOOSTER PUMP A	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
47	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PC-06	ST300 BOOSTER PUMP B	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
48	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PC-06	CTU 900: SLIP STREAM BOOSTER PUMP A	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
49	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PC-06	CTU 900: SLIP STREAM BOOSTER PUMP B	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
48	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PC-06	CTU 900: AUXILIARY CW BOOSTER PUMP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
49	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PE-01	CTU NaOCL SUBMERSIBLE PUMP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P				
50	MEC 3M Pump Inspection	P074311PF-01	DMU DEGASSED WATER PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
49	MEC 3M Pump Inspection	P074311PF-02	DMU DEGASSED WATER PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
50	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-03	DMU HCL FEED PUMP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
51	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-04	ACH-H2SO4 CHEMICAL FEED PUMP TO TK-4005	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
50	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-05	ACH-NaOCL CHEMICAL FEED PUMP TO TK-4006	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
51	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-06	HRSG MORPHOLINE FEED PUMP	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
52	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-07	HRSG DEOXIDIZER FEED PUMP	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
51	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-08	CTU SULFURIC ACID (H2SO4) DOSING PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
52	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-09	CTU SULFURIC ACID (H2SO4) DOSING PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
53	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-10	CTU SCALE&CORROS INHIBIT DOSING PUMP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
52	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-11	DMU HCL FEED PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
53	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-12	DMU HCL FEED PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
54	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-13	DMU NaOH FEED PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
53	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-14	DMU NaOH FEED PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
54	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-16	WTP NaOCL DOSING PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
55	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-17	WTP NaOCL DOSING PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
54	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-18	WTP PAC DOSING PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
55	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-19	WTP PAC DOSING PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
56	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-20	WTP NaOH DOSING PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
55	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-21	WTP NaOH DOSING PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
56	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-22	WTP POLYMER DOSING PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
57	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-23	WTP POLYMER DOSING PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
56	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-24	WTP PRESS AID DOSING PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
57	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-25	WTP PRESS AID DOSING PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
58	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PF-26	WTP POLYMER TRANSFER PUMP	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
57	MEC 3M Pump Inspection	P074311PF-27	WWU EFFLUENT DISPOSAL PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
58	MEC 3M Pump Inspection	P074311PF-28	WWU EFFLUENT DISPOSAL PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
59	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PF-29	DMU DEGASSED WATER PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
58	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PF-29	DMU DEGASSED WATER PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
59	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PF-29	WWU EFFLUENT DISPOSAL PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
60	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PF-29	WWU EFFLUENT DISPOSAL PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
59	MEC 3M Pump Inspection	P074311PG-02	HRSG HP BOILER FEED PUMP A	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
60	MEC 3M Suction strainer & foot valve	P074311PG-03	HRSG HP BOILER FEED PUMP A	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Mar-2024		P				P				P		
61	MEC 3M Pump Inspection	P074311PG-04	HRSG HP BOILER FEED PUMP B	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
60	MEC 3M Suction strainer & foot valve	P074311PG-05	HRSG HP BOILER FEED PUMP B	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Mar-2024		P				P				P		
61	MEC 3M Pump Inspection	P074311PG-06	HRSG LP BOILER FEED PUMP A	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
62	MEC 3M Suction strainer & foot valve	P074311PG-07	HRSG LP BOILER FEED PUMP A	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Mar-2024		P				P				P		
61	MEC 3M Pump Inspection	P074311PG-08	HRSG LP BOILER FEED PUMP B	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
62	MEC 3M Suction strainer & foot valve	P074311PG-09	HRSG LP BOILER FEED PUMP B	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Mar-2024		P				P				P		
63	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PG-10	HRSG LP BOILER FEED PUMP B	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
62	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PG-10	HRSG HP BOILER FEED PUMP A	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
63	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PG-10	HRSG HP BOILER FEED PUMP B	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
64	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PG-10	HRSG LP BOILER FEED PUMP A	MECH07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
63	MEC 3M Pump Inspection	P074311PH-01	ST300 VACUUM LIQUID RING PUMP A	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
64	MEC 3M Pump Inspection	P074311PH-02	ST300 VACUUM LIQUID RING PUMP B	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
65	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PH-03	ST300 VACUUM LIQUID RING PUMP A	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
64	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PH-03	ST300 VACUUM LIQUID RING PUMP B	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
65	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PI-01	HRSG LP DRUM PHOSPHATE FEED PUMP A	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
66	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074311PI-02	HRSG LP DRUM PHOSPHATE FEED PUMP A	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
65	MEC 3M Pump Inspection	P074311PJ-01	AUXHYDRAULIC OIL SUPPLY PUMP	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
66	MEC 3M Pump Inspection	P074311PJ-02	AUXHYDRAULIC OIL SUPPLY PUMP	MECH07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
67	MEC 3M Pump Inspection	P074311PJ-03	WTP SLUDGE PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
66	MEC 3M Pump Inspection	P074311PJ-04	WTP SLUDGE PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
67	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PJ-05	WTP SLUDGE PUMP A	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
68	GSPP11 MEC JP Quarterly for Pump and Rota	P074311PJ-05	WTP SLUDGE PUMP B	MECH07-1	4311	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
67	MEC 2M Inspection Filter House	P074311SH-01	GT100 AIR INLET PRE FILTER	MECH07-1	4311	C	every 2 months	2	Jan-2024	P			P			P			P		
68	MEC 2M Inspection Filter House	P074311SH-02	GT200 AIR INLET PRE FILTER	MECH07-1	4311	C	every 2 months	2	Jan-2024	P			P			P			P		
69	MEC 6M Hydraulic filter press	P074311SN-01	WTP FILTER PRESS A	MECH07-1	4311	C	every 6 months	6	Jan-2024	P						P					

No.	PM Descriptions	Plan In SAP	Functional Location	ain work cent	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
68	MEC 6M Hydraulic filter press	P074311SN-01	WTP FILTER PRESS B	MECH07-1	4311	C	every 6 months	6	Jan-2024	P						P					
69	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-01	HRSG400 CPH PRESSURE SAFETY VALVE	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
70	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-02	LP SHSTEAM OUTLET	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
69	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-03	HP ECON-3 FW	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
70	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-04	CAU AIR RECIVER TANK RELIEF VALVE	MECH07-1	4311	A	every 12 months	12	Feb-2024		P										
71	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-05	HRSG400 HP SH PRESSURE SAFETY VALVE	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
70	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-06	HRSG400 LP DRUM PRESSURE SAFETY VALVE	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
71	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-07	HRSG400 HP DRUM PRESSURE SAFETY VALVE	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
72	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-08	HP ECON-3 FW	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
71	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-09	LP ECON-3 FW PRESS	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
72	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-10	HRSG500 CPH PRESSURE SAFETY VALVE	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
73	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-11	LP SHSTEAM OUTLET	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
72	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-12	HRSG500 HP SH PRESSURE SAFETY VALVE	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
73	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-13	HRSG500 LP DRUM PRESSURE SAFETY VALVE	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
74	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-14	HRSG DEAERATOR OUTLET RELIEF VALVE	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
73	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-15	LP ECON-3 FW PRESS	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
74	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074311VL-16	HRSG500 HP DRUM PRESSURE SAFETY VALVE	MECH07-1	4311	S	every 12 months	12	Feb-2024		P										
75	MEC 1M Lube Oil Sampling (GT,ST, GEG5-6)	P074312AB-02	RG LO TANK	MECH07-1	4312	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
74	MEC 1M Lube Oil Sampling (GT,ST, GEG5-6)	P074312AB-03	RG LO TANK	MECH07-1	4312	C	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
75	MEC 3M Diesel and Lube Oil Tank Inspect	P074312AB-04	ST LO TANK	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P						P			P		
76	MEC 1M Lube Oil Sampling (GT,ST, GEG5-6)	P074312AB-05	ST LO TANK	MECH07-1	4312	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
75	MEC 3M LO sampling (Gas Comp GEG1-4)	P074312AB-06	ST CONTROL OIL TANK (CONTROL OIL TANK)	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P						P			P		
76	MEC 3M Diesel and Lube Oil Tank Inspect	P074312AB-07	DEMIN STORAGE TANK	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P						P			P		
77	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312AB-08	DEMIN NEUTRALIZE PUMP WWT HOLDING POND	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P						P			P		
76	MEC 3M Diesel and Lube Oil Tank Inspect	P074312AB-09	FIRE WATER DIESEL DAY TANK	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P						P			P		
77	MEC 6Y Air Storage Vessel	P074312AC-01	CAU COMPRESSED AIR RECEIVER TANK	MECH07-1	4312	A	every 6 months	6	Jan-2024	P						P					
78	MEC 3M Fan and Blower	P074312BC-01	ENCLOSURE VENTILATION FAN A/B	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P						P			P		
77	MEC 3M Fan and Blower	P074312BC-02	RG LO TANK MIST EXTRACT FAN	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P						P			P		
78	MEC 3M Fan and Blower	P074312BC-03	ENCLOSURE VENTILATION FAN A/B	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P						P			P		
79	MEC 3M Fan and Blower	P074312BC-04	RG LO TANK MIST EXTRACT FAN	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P						P			P		
78	MEC 3M Fan and Blower	P074312BC-05	STG ENCLOSURE VENT FAN A 1	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P						P					
79	MEC 2M Air Compressor	P074312CA-01	CAU AIR COMP 1 SINGLE STAGE OIL INJECTED	MECH07-1	4312	B	every 2 months	2	Jan-2024	P		P		P		P		P		P	
80	MEC 6M Air Compressor	P074312CA-02	CAU AIR COMP 1 SINGLE STAGE OIL INJECTED	MECH07-1	4312	B	every 6 months	6	Jan-2024	P						P					
79	MEC 3Y Air Compressor	P074312CA-03	CAU AIR COMP 1 SINGLE STAGE OIL INJECTED	MECH07-1	4312	B	every 36 months	36	Jan-2024	P											
80	MEC 2M Air Compressor	P074312CA-04	CAU AIR COMP 2 SINGLE STAGE OIL INJECTED	MECH07-1	4312	B	every 2 months	2	Jan-2024	P		P		P		P		P		P	
81	MEC 6M Air Compressor	P074312CA-05	CAU AIR COMP 2 SINGLE STAGE OIL INJECTED	MECH07-1	4312	B	every 6 months	6	Jan-2024	P						P					
80	MEC 3Y Air Compressor	P074312CA-06	CAU AIR COMP 2 SINGLE STAGE OIL INJECTED	MECH07-1	4312	B	every 36 months	36	Jan-2024	P											
81	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312CB-01	GAS COMP 1	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
82	MEC 1Y Gas Compressor Inspection	P074312CB-02	GAS COMP 1	MECH07-1	4312	B	every 12 months	12	Jan-2024	P											
81	MEC 3M LO sampling (Gas Comp GEG1-4)	P074312CB-03	GAS COMP 1	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
82	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074312CB-04	GAS COMP 1	MECH07-1	4312	B	every 12 months	12	Jan-2024	P											
83	MEC 3M ST Lube Oil and Hydraulic Filter	P074312CB-05	GAS COMP 1	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
82	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312CB-06	GAS COMP 2	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
83	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074312CB-07	GAS COMP 2	MECH07-1	4312	B	every 12 months	12	Jan-2024	P											
84	MEC 3M LO sampling (Gas Comp GEG1-4)	P074312CB-08	GAS COMP 2	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
83	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074312CB-09	GAS COMP 2	MECH07-1	4312	B	every 12 months	12	Jan-2024	P											
84	MEC 1Y Gas Compressor Inspection	P074312CB-10	GAS COMP 2	MECH07-1	4312	B	every 12 months	12	Jan-2024	P											
85	MEC 3M ST Lube Oil and Hydraulic Filter	P074312CB-11	GAS COMP 2	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
84	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074312CE-01	ST CONTROL OIL COOLER FAN	MECH07-1	4312	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
85	MEC 3M Fan and Blower	P074312CE-02	ST CONTROL OIL COOLER FAN	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
86	MEC 3Y Visual Inspection Cooling Fan	P074312CE-03	CT FAN 1	MECH07-1	4312	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
85	MEC 3M Pump Inspection	P074312ED-02	WATER WASHING PUMP POWER FEEDER	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
86	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312FL-03	FIRE WATER DIESEL FIRE PUMP	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
87	MEC 1M Diesel Engine Inspection	P074312FL-04	FIRE WATER DIESEL FIRE PUMP	MECH07-1	4312	S	every 6 months	6	Jan-2024	P						P					
86	MEC 1Y Diesel Engine Inspection	P074312FL-05	FIRE WATER DIESEL FIRE PUMP	MECH07-1	4312	S	every 12 months	12	Jan-2024	P											
87	MEC 3Y Diesel Engine Inspection	P074312FL-06	FIRE WATER DIESEL FIRE PUMP	MECH07-1	4312	S	every 36 months	36	Jan-2024	P											
88	MEC 3M Pump Inspection	P074312FL-07	FIRE WATER DIESEL FIRE PUMP	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
87	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312FL-09	FIRE WATER MOTOR FIRE PUMP (ELEC)	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
88	MEC 3M Pump Inspection	P074312FL-10	FIRE WATER MOTOR FIRE PUMP (ELEC)	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
89	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312FL-11	FIRE WATER JOCKEY PUMP	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
88	MEC 3M Pump Inspection	P074312FL-12	FIRE WATER JOCKEY PUMP	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
89	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074312FL-13	FIRE WATER DIESEL DRIVEN PUMP PRV VALVE	MECH07-1	4312	C	every 12 months	12	Jan-2024	P											
90	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074312FL-14	FIRE WATER ELEC PUMP PRV	MECH07-1	4312	C	every 12 months	12	Jan-2024	P											
89	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074312FL-15	FIRE WATER JOCKEY PUMP PRV VALVE	MECH07-1	4312	C	every 12 months	12	Jan-2024	P											
90	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312GB-01	CT FAN 1 GEARREDUCTOR	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
91	MEC 3M LO sampling(Cooling Fan Gear Box)	P074312GB-02	CT FAN 1 GEARREDUCTOR	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
90	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312GB-03	CT FAN 2 GEARREDUCTOR	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		

No.	PM Descriptions	Plan In SAP	Functional Location	ain work cent	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
91	MEC 3M LO sampling(Cooling Fan Gear Box)	P074312GB-04	CT FAN 2 GEARREDUCTOR	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
92	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312GB-05	CT FAN 3 GEARREDUCTOR	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
91	MEC 3M LO sampling(Cooling Fan Gear Box)	P074312GB-06	CT FAN 3 GEARREDUCTOR	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
92	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312GB-07	CT FAN 4 GEARREDUCTOR	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
93	MEC 3M LO sampling(Cooling Fan Gear Box)	P074312GB-08	CT FAN 4 GEARREDUCTOR	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
92	MEC 3M Pump Inspection	P074312GE-01	VG HYDRAULIC PUMP AND HCU	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
93	MEC 3M Pump Inspection	P074312GE-02	HYDROLIC STARTING OIL PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
94	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074312JC-01	INLET AIR HEATER	MECH07-1	4312	C	every 12 months	12	Jan-2024	P											
93	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074312JC-02	LO COOLER	MECH07-1	4312	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
94	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074312JC-03	INLET AIR HEATER	MECH07-1	4312	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
95	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074312JC-04	LO COOLER	MECH07-1	4312	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
94	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074312JF-02	RG LO LO COOLER	MECH07-1	4312	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
95	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074312JF-03	INLET AIR COOLING COIL A	MECH07-1	4312	B	every 12 months	12	Jan-2024	P											
96	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074312JF-05	RG LO LO COOLER	MECH07-1	4312	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
95	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074312JF-06	INLET AIR COOLING COIL	MECH07-1	4312	B	every 12 months	12	Jan-2024	P											
96	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074312JF-07	ST LO COOLER	MECH07-1	4312	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
97	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312JJ-01	SPRINT WATER PUMP	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
96	MEC 2M Fogging System	P074312JJ-02	SPRINT WATER PUMP	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
97	MEC 6M Fogging System	P074312JJ-03	SPRINT WATER PUMP	MECH07-1	4312	B	every 6 months	6	Jan-2024	P						P					P
98	MEC 3M Crane Inspection	P074312LA-01	CRANE ELEC WORK SHOP 2 TONS	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
99	MEC 3M Crane Inspection	P074312LA-03	HOIST ELEC INLET FILTER HOUSE 380 KGS	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
100	MEC 3M Crane Inspection	P074312LA-06	CHAIN BLOCK ENCLOSURE 3 TONS	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
99	MEC 3M Crane Inspection	P074312LA-08	CHAIN BLOCK ENCLOSURE 5 TONS	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
98	MEC 1M Fork Lift Inspection	P074312LA-05	CHAIN BLOCK ENCLOSURE 3 TONS	MECH07-1	4312	S	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
99	MEC 3M Crane Inspection	P074312LA-10	CHAIN BLOCK ENCLOSURE 10 TONS	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
100	MEC 3M Crane Inspection	P074312LA-12	HOIST ELEC INLET FILTER HOUSE 380 KGS	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
101	MEC 3M Crane Inspection	P074312LA-14	CHAIN BLOCK ENCLOSURE 3 TONS	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
102	MEC 3M Crane Inspection	P074312LA-17	CHAIN BLOCK ENCLOSURE 10 TONS	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
103	MEC 3M Crane Inspection	P074312LA-19	CHAIN BLOCKGMRs 2 TONS	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
104	MEC 3M Crane Inspection	P074312ZL-01	HAND LIFT OFFLINE COMP WASH 1 TONS	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
105	MEC 6M Crane Inspection and Load Test	P074312LA-09	CHAIN BLOCK ENCLOSURE 5 TONS	MECH07-1	4312	S	every 6 months	6	Jan-2024	P					P						
100	MEC 6M Crane Inspection and Load Test	P074312LA-11	CHAIN BLOCK ENCLOSURE 10 TONS	MECH07-1	4312	S	every 6 months	6	Jan-2024	P					P						
101	MEC 3M Crane Inspection	P074312LA-16	CHAIN BLOCK ENCLOSURE 5 TONS	MECH07-1	4312	S	every 6 months	6	Jan-2024	P					P						
102	MEC 6M Crane Inspection and Load Test	P074312LA-18	CHAIN BLOCK ENCLOSURE 10 TONS	MECH07-1	4312	S	every 6 months	6	Jan-2024	P					P						
97	MEC 1Y Crane Inspection and Load Test	P074312LA-02	CRANE ELEC WORK SHOP 2 TONS	MECH07-1	4312	S	every 12 months	12	Jan-2024	P											
98	MEC 1Y Crane Inspection and Load Test	P074312LA-04	HOIST ELEC INLET FILTER HOUSE 380 KGS	MECH07-1	4312	C	every 12 months	12	Jan-2024	P											
99	MEC 1Y Crane Inspection and Load Test	P074312LA-07	CHAIN BLOCK ENCLOSURE 3 TONS	MECH07-1	4312	S	every 12 months	12	Jan-2024	P											
100	MEC 1Y Crane Inspection and Load Test	P074312LA-13	HOIST ELEC INLET FILTER HOUSE 380 KGS	MECH07-1	4312	S	every 12 months	12	Jan-2024	P											
101	MEC 1Y Crane Inspection and Load Test	P074312LA-15	CHAIN BLOCK ENCLOSURE 3 TONS	MECH07-1	4312	S	every 12 months	12	Jan-2024	P											
102	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-02	CHILLED CIRCULATION PUMP	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
103	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-03	CHILLED CIRCULATION PUMP	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
104	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-04	LP ECO RECIR PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
105	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-05	LP ECO RECIR PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
106	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-06	CHILLED CIRCULATION PUMP	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
105	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-07	CHILLED CIRCULATION PUMP	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
106	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-08	LP ECO RECIR PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
107	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-09	LP ECO RECIR PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
106	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-10	LP ECO RECIR PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
107	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-11	CT ACW+ABS CW PUMP 1	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
108	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-12	CT ACW+ABS CW PUMP 1	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
107	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-13	CT ACW+ABS CW PUMP 2	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
108	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-14	CT ACW+ABS CW PUMP 2	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
109	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-15	CT CHILLER CW PUMP	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
108	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-16	CT CHILLER CW PUMP	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
109	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-17	CT CHILLER CW PUMP	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
110	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-18	CT CHILLER CW PUMP	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
109	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-19	DEMIN TRANSFER PUMP1	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
110	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-20	DEMIN TRANSFER PUMP1	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
111	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-21	DEMIN TRANSFER PUMP2	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
110	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-22	DEMIN TRANSFER PUMP2	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
111	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-23	NEUTRALIZATION BASIN TRANSFER PUMP	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
112	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-24	NEUTRALIZATION BASIN TRANSFER PUMP	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
111	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-25	DEMIN SYS REGEN WATER PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
112	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-26	DEMIN SYS REGEN WATER PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
113	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-27	DEMIN SYS REGEN WATER PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
112	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-28	DEMIN SYS REGEN WATER PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
113	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-29	DEMIN SYS NEUTRALIZATION PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		

No.	PM Descriptions	Plan in SAP	Functional Location	ain work cent	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
114	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-30	DEMIN SYS NEUTRALIZATION PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
113	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-31	DEMIN SYS NEUTRALIZATION PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
114	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-32	DEMIN SYS NEUTRALIZATION PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
115	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-33	WTU: FILTER FEED PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
114	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-34	WTU: FILTER FEED PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
115	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-35	WTU: RAW WATER PUMP 1	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
116	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-36	WTU: RAW WATER PUMP 1	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
115	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-37	WTU: RAW WATER PUMP 1	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
116	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-38	WTU: RAW WATER PUMP 2	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
117	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-39	WTU: RAW WATER PUMP 2	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
116	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-40	WTU: RAW WATER PUMP 2	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
117	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-41	WTU: FILTER FEED PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
118	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-42	WTU: FILTER FEED PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
117	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-43	WASTE WATER DISCHARGE PUMP 1	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
118	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PA-44	WASTE WATER DISCHARGE PUMP 2	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
119	MEC 3M Pump Inspection	P074312PA-45	WASTE WATER DISCHARGE PUMP 2	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
118	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-01	LO SUPPLY AND SCAVENT PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
119	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-02	VG HYDRAULIC PUMP AND HCU	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
120	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-03	RG MAIN OIL PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
119	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-04	RG BACK UP OIL PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
120	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-05	RG EMERGENCY OIL PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
121	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-06	HYDROLIC STARTING OIL PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
120	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-07	LO SUPPLY AND SCAVENT PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
121	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-08	RG MAIN OIL PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
122	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-09	RG BACK UP OIL PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
121	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-10	RG EMERGENCY OIL PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
122	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-11	ST LO AUX. PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
123	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-12	ST LO MAIN PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
122	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-14	ST LO EMERGENCY PUMP	MECH07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
123	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-15	ST LO TURNING PUMP	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
124	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-16	ST CONTROL OIL PUMP A	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
123	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-17	ST CONTROL OIL PUMP B	MECH07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
124	MEC 3M Pump Inspection	P074312PB-18	ST LO PURIFIER PUMP	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
125	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PD-01	SPRINT WATER PUMP	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
124	MEC 2M Fogging System	P074312PD-02	SPRINT WATER PUMP	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
125	MEC 6M Fogging System	P074312PD-03	SPRINT WATER PUMP	MECH07-1	4312	B	every 6 months	6	Jan-2024	P						P					
126	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PD-04	CT MAIN CW PUMP 1	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
125	MEC 3M Pump Inspection	P074312PD-05	CT MAIN CW PUMP 1	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
126	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PD-06	CT MAIN CW PUMP 2	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
127	MEC 3M Pump Inspection	P074312PD-07	CT MAIN CW PUMP 2	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
126	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PD-08	DEMIN SYS ANTI-SCALE DOSING PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
127	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PD-09	DEMIN SYS ANTI-SCALE DOSING PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
128	MEC 3M Pump Inspection	P074312PD-10	DEMIN SYS RO FEED PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
127	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PD-11	DEMIN SYS RO FEED PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
128	MEC 3M Pump Inspection	P074312PD-12	DEMIN SYS RO FEED PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
129	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PD-13	DEMIN SYS HIGH PRESSURE PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
128	MEC 3M Pump Inspection	P074312PD-14	DEMIN SYS HIGH PRESSURE PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
129	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PD-15	DEMIN SYS HIGH PRESSURE PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
130	MEC 3M Pump Inspection	P074312PD-16	DEMIN SYS HIGH PRESSURE PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
129	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PD-17	DEMIN SYS CIP PUMP	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
130	MEC 3M Pump Inspection	P074312PD-18	DEMIN SYS CIP PUMP	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
131	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PD-19	DEMIN SYS BACK WASH PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
130	MEC 3M Pump Inspection	P074312PD-20	DEMIN SYS BACK WASH PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
131	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PD-21	DEMIN SYS BACK WASH PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
132	MEC 3M Pump Inspection	P074312PD-22	DEMIN SYS BACK WASH PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
131	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PD-23	DEMIN SYS MIXED BED FEED PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
132	MEC 3M Pump Inspection	P074312PD-24	DEMIN SYS MIXED BED FEED PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
133	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PD-25	DEMIN SYS MIXED BED FEED PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
132	MEC 3M Pump Inspection	P074312PD-26	DEMIN SYS MIXED BED FEED PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
133	MEC 3M Pump Inspection	P074312PD-27	BLOWDOWN SUMP PUMP 1	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
134	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074312PD-28	BLOWDOWN SUMP PUMP 2	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
133	MEC 3M Pump Inspection	P074312PD-29	BLOWDOWN SUMP PUMP 2	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
134	MEC 3M Pump Inspection	P074312PE-01	WASTE OILWATER SEPARATOR SUMP PUMP 1	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
135	MEC 3M Pump Inspection	P074312PE-02	WASTE OILWATER SEPARATOR SUMP PUMP 2	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
134	MEC 3M Pump Inspection	P074312PE-03	WASTE OILWATER SEPARATOR SUMP PUMP 2	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
135	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-01	PHOSPHATE DOSING PUMP 1	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
136	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-02	PHOSPHATE DOSING PUMP 2	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		

No.	PM Descriptions	Plan In SAP	Functional Location	ain work cent	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
135	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-03	PHOSPHATE DOSING PUMP 3	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
136	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-04	DOSING ANTIOXIDANT DOSING PUMP 1	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
137	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-05	DOSING ANTIOXIDANT DOSING PUMP 2	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
136	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-06	DOSING ANTIOXIDANT DOSING PUMP 3	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
137	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-07	DOSING AMINE DOSING PUMP 1	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
136	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-08	DOSING AMINE DOSING PUMP 2	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
137	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-09	CT COPPER CORROS INHIBIT INJECT PUMP1	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
138	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-10	CT COPPER CORROS INHIBIT INJECT PUMP2	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
139	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-11	CT DOSING NaOCl INJECTION PUMP1	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
138	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-12	CT DOSING NaOCl INJECTION PUMP2	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
139	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-13	CT SCALE/CORROS INHIBIT INJECT PUMP1	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
140	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-14	CT SCALE/CORROS INHIBIT INJECT PUMP2	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
139	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-15	CT DOSING ACID INJECTION PUMP1	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
140	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-16	CT DOSING ACID INJECTION PUMP2	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
141	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-17	DEMIN SYS SMBS BISULFITE DOSING PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
140	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-18	DEMIN SYS SMBS BISULFITE DOSING PUMP B	MECH07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
141	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-19	DEMIN SYS CAUSTIC SODA DOSING PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
142	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-20	DEMIN SYS CAUSTIC SODA DOSING PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
141	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-21	DEMIN SYS REGEN HCl ACID DOSING PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
142	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-22	DEMIN SYS REGEN HCl ACID DOSING PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
143	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-23	WTU: NaOCl FEED PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
142	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-24	WTU: NaOCl FEED PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
143	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-25	WTU: PAC FEED PUMP A	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
144	MEC 3M Chemical Dosing Pump Inspection	P074312PF-26	WTU: PAC FEED PUMP B	MECH07-1	4312	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		

No.	PM Descriptions	Plan in SAP	Functional Location	ain work cent	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
158	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074312VL-16	ST SH HP STEAM RELIEF VALVE	MECH07-1	4312	S	every 12 months	12	Jan-2024	P											
159	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074312VL-17	CAU COMPRESSED AIR RECEIVER TANK PRV	MECH07-1	4312	S	every 12 months	12	Jan-2024	P											
158	MEC 1Y On-Line Safety Valve Testing	P074312VM-01	GAS COMP RECEIVER SAFETY VALVE 1 & 2	MECH07-1	4312	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
103	MEC 1Y Crane Inspection and Load Test	P074312LA-20	CHAIN BLOCKGMS 2 TONS	MECH07-1	4312	S	every 12 months	12	Jan-2024	P											
104	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313EW-01	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
159	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313EW-02	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
160	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313FL-01	FIRE WATER ELECTRIC FIRE PUMP	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
161	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313FL-01	FIRE WATER DIESEL DRIVEN PUMP	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
160	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313FL-01	FIRE WATER ELECTRIC FIRE PUMP A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
161	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313FL-01	FIRE WATER ELECTRIC FIRE PUMP B	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
162	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313ID-01	ACH-CHILLED PRIMARY FEED PUMP THERMAX1	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
161	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313ID-01	ACH-CHILLED PRIMARY FEED PUMP THERMAX1	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
162	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313ID-01	ACH-CW PUMP FOR ABS THERMAX CHILLER 1,2	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
163	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313ID-01	ACH-CW PUMP FOR ABS THERMAX CHILLER 1,2	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
162	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313ID-01	ACH-CW PUMP FOR ABS THERMAX CHILLER 1,2	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
163	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313ID-01	ACH-CONDENSATE PUMP FOR THERMAX #1,#2	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
164	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313ID-01	ACH-CONDENSATE PUMP FOR THERMAX #1,#2	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
163	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	ACH-CHILLER PRIMARY FEED PUMP TO YORK A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
164	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	ACH-CHILLED PRIMARY FEED PUMP TO YORK B	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
165	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP A TO META	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
164	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP B TO META	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
165	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP A TO PTL	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
166	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP B TO PTL	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
165	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP A TO TNP	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
166	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP B TO TNP	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
167	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	ACH-CHILLED SECOND FEED PUMP TO HX-4001	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
166	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	ST300 CONDENSATE PUMP B	MECH07-1	4313	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
167	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	CTU 900: COOLING WATER PUMP A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
168	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	ST300 CONDENSATE PUMP A	MECH07-1	4313	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
167	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	ST300 RECIRCULATION PUMP	MECH07-1	4313	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
168	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	CTU 900: COOLING WATER PUMP B	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
169	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	CTU 900: COOLING WATER PUMP C	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
168	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	CTU 900: AUXILIARY CW PUMP A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
169	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	CTU 900: AUXILIARY CW PUMP B	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
170	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	DMU DEMIN WATER PUMP A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
169	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	DMU DEMIN WATER PUMP B	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
170	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	DMU REGENERATION PUMP B	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
171	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	DMU REGENERATION PUMP A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
170	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	HRSG CONDENSATE RECIRCULATION PUMP A	MECH07-1	4313	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
171	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	HRSG CONDENSATE RECIRCULATION PUMP B	MECH07-1	4313	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
172	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	WTP EAST WATER FEED PUMP A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
171	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	WTP EAST WATER FEED PUMP B	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
172	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	WTP SEIP WATER FEED PUMP A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
173	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	WTP SEIP WATER FEED PUMP B	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
172	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	WTP FILTER PUMP A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
173	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	WTP FILTER PUMP B	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
174	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	WTP BACKWASH PUMP	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
173	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	WTP CT MAKE-UP PUMP A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
174	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	WTP CT MAKE-UP PUMP B	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
175	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	WTP DEMIN PLANT FEED PUMP A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
174	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PA-01	WTP DEMIN PLANT FEED PUMP B	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
175	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PC-01	ST300 BOOSTER PUMP A	MECH07-1	4313	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
176	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PC-01	ST300 BOOSTER PUMP B	MECH07-1	4313	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
175	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PC-01	CTU 900: SLIP STREAM BOOSTER PUMP A	MECH07-1	4313	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
176	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PC-01	CTU 900: SLIP STREAM BOOSTER PUMP B	MECH07-1	4313	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
177	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PC-01	CTU 900: AUXILIARY CW BOOSTER PUMP	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
176	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PF-01	DMU DEGASSED WATER PUMP A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
177	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PF-01	DMU DEGASSED WATER PUMP A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
178	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PF-01	WWU EFFLUENT DISPOSAL PUMP A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
177	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PF-01	WWU EFFLUENT DISPOSAL PUMP B	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
178	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PG-01	HRSG LP BOILER FEED PUMP B	MECH07-1	4313	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
179	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PG-01	HRSG HP BOILER FEED PUMP A	MECH07-1	4313	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
178	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PG-01	HRSG HP BOILER FEED PUMP B	MECH07-1	4313	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
179	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PG-01	HRSG LP BOILER FEED PUMP A	MECH07-1	4313	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
180	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PH-01	ST300 VACUUM LIQUID RING PUMP A	MECH07-1	4313	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
179	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PH-01	ST300 VACUUM LIQUID RING PUMP B	MECH07-1	4313	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
180	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PJ-01	WTP SLUDGE PUMP A	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		

No.	PM Descriptions	Plan in SAP	Functional Location	ain work cent	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
181	MEC 3M Pump & Rotating Vibration Measure	P074313PJ-01	WTP SLUDGE PUMP B	MECH07-1	4313	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
180	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RG-01	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
181	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RG-02	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
182	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RK-01	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
181	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RK-01	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
182	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RK-02	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
183	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RK-02	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
182	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RL-01	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
183	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RL-02	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
184	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RN-01	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
183	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RN-01	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
184	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RN-02	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
185	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RN-02	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
184	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RO-01	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
185	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RO-02	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
186	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RZ-01	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
185	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RZ-01	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
186	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RZ-01	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
187	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RZ-02	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
186	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RZ-02	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
187	MEC 1Y Inspection for Heat Exchanger	P074313RZ-02	Exchanger, Plate Heat, Primary CW Cooler	MECH07-1	4313	A	every 12 months	12	Jan-2024	P											
188	MEC 2M Air Compressor	P074314CA-01	GSP11 New Gas Engine INT Air Unit 1	MECH07-1	4314	C	every 2 months	2	Jan-2024	P		P		P		P		P		P	
187	MEC 2M Air Compressor	P074314CA-02	GSP11 New Gas Engine INT Air Unit 2	MECH07-1	4314	C	every 2 months	2	Jan-2024	P		P		P		P		P		P	
188	MEC 1Y Air Storage Vessel	P074314CA-03	STARTING AIR COMPRESSOR UNIT	MECH07-1	4314	C	every 12 months	12	Jan-2024	P											
189	MEC 1Y Air Storage Vessel	P074314CA-04	STARTING AIR COMPRESSOR UNIT	MECH07-1	4314	C	every 12 months	12	Jan-2024	P											
188	MEC 2M Air Compressor	P074314CA-05	STARTING AIR COMPRESSOR UNIT	MECH07-1	4314	C	every 2 months	2	Jan-2024	P		P		P		P		P		P	
189	MEC 2M Air Compressor	P074314CA-06	STARTING AIR COMPRESSOR UNIT	MECH07-1	4314	C	every 2 months	2	Jan-2024	P		P		P		P		P		P	
190	MEC 6M Heat Exchanges Cleaning	P074314PA-01	centrifugal pump assembly exp. vessel	MECH07-1	4314	C	every 6 months	6	Jan-2024	P						P					
189	MEC 3M Pump Inspection	P074314PA-02	CENTRIFUGAL PUMP ASSEMBLY CIR PREHEATING	MECH07-1	4314	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
190	MEC 6M Heat Exchanges Cleaning	P074314PA-03	Assembly water from exp. vessel	MECH07-1	4314	C	every 6 months	6	Jan-2024	P						P					
191	MEC 3M Pump Inspection	P074314PA-04	CENTRIFUGAL PUMP ASSEMBLY CIR PREHEATING	MECH07-1	4314	C	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
190	MEC 1M Diesel Engine Inspection	P074314TC-01	Internal combust GEG5 Wartsla W20V34SG	MECH07-1	4314	A	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
191	MEC 1M Lube Oil Sampling (GT,ST, GEG5-6)	P074314TC-02	Internal combust GEG5 Wartsla W20V34SG	MECH07-1	4314	A	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
192	MEC 1M Diesel Engine Inspection	P074314TC-23	Internal combustion GEG6 model W20V34SG	MECH07-1	4314	A	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
191	MEC 1M Lube Oil Sampling (GT,ST, GEG5-6)	P074314TC-24	Internal combustion GEG6 model W20V34SG	MECH07-1	4314	A	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P

No.	PM Descriptions	Plan In SAP	functional location	ain work cent	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
1	ELC 2M motor inspection	P074311MB-01	TURBINE COMPARTMENT MOTOR-1	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P		P		
2	ELC 2M motor inspection	P074311MB-01	TURBINE COMPARTMENT MOTOR-2	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P		P		
3	ELC 2M motor inspection	P074311MB-01	LUBE MIST SEPARATOR OR ELIMINATOR MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P		P		
4	ELC 2M motor inspection	P074311MB-01	SHELL & EXHAUST FRAME BLOWER	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P		P		
5	ELC 2M motor inspection	P074311MB-01	LOAD COMPARTMENT COOLING AIR FAN MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P		P		
6	ELC 2M motor inspection	P074311MB-01	GAS VALVE COMPARTMENT VENT FAN MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P		P		
7	ELC 2M motor inspection	P074311MB-01	GAS VALVE COMPARTMENT VENT FAN MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P		P		
8	ELC 2M motor inspection	P074311MB-01	GT100 HYDRAULIC SUPPLY PUMP MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P		P		
9	ELC 2M motor inspection	P074311MB-01	GT100 AUXILIARY LUBE OIL PUMP MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P		P		
10	ELC 2M motor inspection	P074311MC-01	GT100 DIESEL ENGINE STARTER	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P		P		
11	ELC 2M motor inspection	P074311MC-01	GT100 HYDRAULIC RATCHET PUMP MOTOR	ELEC07-1	4311	A	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P		P		
12	ELC 2M motor inspection	P074311MC-01	GT100: MOTOR, EMERGENCY LUBE OIL PUMP	ELEC07-1	4311	S	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P		P		
13	ELC 2M motor inspection	P074311MB-02	TURBINE COMPARTMENT VENT FAN MOTOR-1	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
14	ELC 2M motor inspection	P074311MB-02	TURBINE COMPARTMENT VENT FAN MOTOR-2	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
15	ELC 2M motor inspection	P074311MB-02	LUBE MIST SEPARATOR OR ELIMINATOR MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
16	ELC 2M motor inspection	P074311MB-02	SHELL & EXHAUST FRAME BLOWER	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
17	ELC 2M motor inspection	P074311MB-02	LOAD COMPARTMENT COOLING AIR FAN MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
18	ELC 2M motor inspection	P074311MB-02	LOAD COMPARTMENT COOLING AIR FAN MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
19	ELC 2M motor inspection	P074311MB-02	GAS VALVE COMPARTMENT VENT FAN MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
20	ELC 2M motor inspection	P074311MB-02	GAS VALVE COMPARTMENT VENT FAN MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
21	ELC 2M motor inspection	P074311MB-02	GT200 HYDRAULIC SUPPLY PUMP MOTOR HEATER	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
22	ELC 2M motor inspection	P074311MB-02	GT200 HYDRAULIC SUPPLY PUMP MOTOR	ELEC07-1	4311	A	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
23	ELC 2M motor inspection	P074311MB-02	GT200 AUXILIARY LUBE OIL PUMP MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
24	ELC 2M motor inspection	P074311MC-02	GT200 HYDRAULIC RATCHET PUMP MOTOR	ELEC07-1	4311	A	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
25	ELC 2M motor inspection	P074311MC-02	GT200: MOTOR, EMERGENCY LUBE OIL PUMP	ELEC07-1	4311	S	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
26	ELC 2M motor inspection	P074311MB-05	GT100 FOG PUMP MOTOR No.1	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P											
27	ELC 2M motor inspection	P074311MB-05	GT100 FOG PUMP MOTOR No.2	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P											
28	ELC 2M motor inspection	P074311MB-05	GT100 FOG PUMP MOTOR No.3	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P											
29	ELC 2M motor inspection	P074311MB-05	GT100 FOG PUMP MOTOR No.4	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Jan-2024	P											
30	ELC 2M motor inspection	P074311MB-06	GT200 FOG PUMP MOTOR No.1	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
31	ELC 2M motor inspection	P074311MB-06	GT200 FOG PUMP MOTOR No.2	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
32	ELC 2M motor inspection	P074311MB-06	GT200 FOG PUMP MOTOR No.3	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
33	ELC 2M motor inspection	P074311MB-06	GT200 FOG PUMP MOTOR No.4	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
34	ELC 3M Transformer inspection	P074311EB-03	GEN200 GSUT2 STEPUP TRANSFORMER	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Apr-2024												
35	ELC 3M Transformer inspection	P074311EB-09	GEN100 GSUT1 STEPUP TRANSFORMER	ELEC07-1	4311	A	every 3 months	3	Apr-2024												
36	ELC 3M Transformer inspection	P074311EB-10	GEN300 GSUT3 STEPUP TRANSFORMER	ELEC07-1	4311	A	every 3 months	3	Apr-2024												
37	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION ADMIN & FINANCE	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
38	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION OPERATION MGR.	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
39	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION MAINTENANCE MGR.	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
40	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION CONFERENCE ROOM	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
41	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION CANTEN	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
42	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION COPY ROOM	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
43	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION SUPERVISOR ROOM	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
44	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION SAFETY ROOM	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
45	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION PLANT MANAGER ROOM	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
46	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION CONFERENCE ROOM 2	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
47	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION LIBRARY ROOM	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
48	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION SERVER ROOM	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
49	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION STORE ROOM	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
50	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION ADMIN FIRST FLOOR	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
51	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION ADMIN SECOND FLOOR	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
52	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION WORK SHOP	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
53	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION ADMIN LOBBY	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
54	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION MCC CHILLER PLANT	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
55	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION NEW WAREHOUSE 1	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
56	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION NEW WAREHOUSE 2	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
57	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION NEW WAREHOUSE 3	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
58	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION NEW WAREHOUSE 4	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
59	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION NEW WAREHOUSE 5	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
60	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION NEW WAREHOUSE 6	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
61	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION CEM HRSG-400	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
62	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION CEM HRSG-500	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
63	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION SHIFT TEAM 1	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
64	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION SHIFT TEAM 2	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
65	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION RECEPTION AREA	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
66	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION CONTROL ROOM 1	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
67	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION CONTROL ROOM 2	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
68	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION MCC ROOM 1	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
69	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION MCC ROOM 2	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
70	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION I/O ROOM 1	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
71	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION I/O ROOM 2	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
72	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION FIRST AID	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
73	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION LABORATORY ROOM	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
74	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION BATTERY ROOM	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
75	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION MCC ROOM 1	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
76	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION MCC ROOM 2	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
77	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION TOOLS ROOM	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						P
78	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION WORK SHOP	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P						

No.	PM Descriptions	Plan in SAP	functional location	aln work cent	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
80	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION GAS TURBINE 100-2	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
81	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION GAS TURBINE 200-1	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
82	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION GAS TURBINE 200-2	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
83	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION PTT GAS METERING 1	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
84	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION PTT GAS METERING 2	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
85	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION NEW 22 KV SUBSTATION 1	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
86	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION NEW 22 KV SUBSTATION 2	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
87	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION 22KV SUBSTATION 1	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
88	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION 22KV SUBSTATION 2	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
89	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION 22KV SUBSTATION 3	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
90	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION WATER TREATMENT PLANT 1	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
91	Running test consist of I, V, P, coil	P074311BA-01	AIR CONDITION WATER TREATMENT PLANT 2	ELEC07-1	4311	C	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
92	ELC 2M motor inspection	P074312MB-01	FEED WATER PUMP1 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
93	ELC 2M motor inspection	P074312MB-01	FEED WATER PUMP2 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
94	ELC 2M motor inspection	P074312MB-01	LP ECO RECIR PUMP MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
95	ELC 2M motor inspection	P074312MB-02	FEED WATER PUMP1 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
96	ELC 2M motor inspection	P074312MB-02	FEED WATER PUMP2 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
97	ELC 2M motor inspection	P074312MB-02	LP ECO RECIR PUMP MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Mar-2024			P			P			P			P
98	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 115KV SWITCH GEAR ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
99	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 115KV SWITCH GEAR ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
100	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 115KV SWITCH GEAR ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
101	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 22KV SWITCH GEAR ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
102	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 22KV SWITCH GEAR ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
103	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR BATTERY ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
104	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR BATTERY ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
105	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR BATTERY ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
106	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 2ND FLOOR BATTERY ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
107	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 2ND FLOOR BATTERY ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
108	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 2ND FLOOR BATTERY ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
109	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 2ND FLOOR BATTERY ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
110	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 2ND FLOOR BATTERY ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
111	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 2ND FLOOR BATTERY ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
112	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 2ND FLOOR BATTERY ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
113	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 2ND FLOOR BATTERY ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
114	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR CONTROL ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
115	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR CONTROL ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
116	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR CONTROL ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
117	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR CONTROL ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
118	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR CONTROL ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
119	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR CONTROL ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
120	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR CONTROL ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
121	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR CONTROL ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
122	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR CONTROL ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
123	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR CONTROL ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
124	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR CONTROL ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
125	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR CONTROL ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
126	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR CONTROL ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
127	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION 1ST FLOOR CONTROL ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
128	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION SWITCH GEAR ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
129	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION SWITCH GEAR ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
130	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION SWITCH GEAR ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
131	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION SWITCH GEAR ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
132	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION SWITCH GEAR ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
133	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION SWITCH GEAR ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
134	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION OF REMOTE I/O PANEL PLANT1	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
135	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION OF REMOTE I/O PANEL PLANT2	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
136	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION OF REMOTE I/O PANEL PLANT3	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
137	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION ST SWITCH GEAR ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
138	ELC 1M HVAC System Inspection	P074312BA-01	AIR CONDITION ST SWITCH GEAR ROOM	ELEC07-1	4312	C	every 9 months	9	Jun-2024						P						
139	ELC 2M Excitor and AVR Inspection	P074314V-01	PLATE, AVR	ELEC07-1	4314	A	every 6 months	6	Mar-2024			P						P			
140	MEC 3M Absorption Chiller Inspection	P074312JF-01	CHILLER	ELEC07-1	4312	A	every 2 months	2	Feb-2024												
141	ELC 2M Excitor and AVR Inspection	P074311EW-02	GEN100 EXCITATION CONTROL PANEL	ELEC07-1	4311	B	every 2 months	2	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
142	MEC 3M Absorption Chiller Inspection	P074312JF-04	CHILLER	ELEC07-1	4312	A	every 2 months	2	Feb-2024			P						P			
143	ELC 2M Excitor and AVR Inspection	P074314V-02	PLATE, AVR	ELEC07-1	4314	C	every 6 months	6	Feb-2024			P						P			
144	ELC 2M Excitor and AVR Inspection	P074311EW-01	GEN200 EXCITATION CONTROL PANEL	ELEC07-1	4311	B	every 3 months	3	Mar-2024						P				P		
145	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	POLYMER DISSOLVING TANK AGITATOR MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024			P			P			P			P
146	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	SLUDGE FEED THICKENER AGITATOR MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024			P			P			P			P
147	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	WTU: FILTER FEED PUMP A MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024			P			P			P			P
148	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	WTU: NaOCL FEED PUMP A MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024			P			P			P			P
149	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	WTU: NaOCL FEED PUMP B MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024			P			P			P			P
150	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	WTU: PAC FEED PUMP A MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024			P			P			P			P
151	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	WTU: PAC FEED PUMP B MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024			P			P			P			P
152	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	WTU: RAW WATER PUMP 1 MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024			P			P			P			P
153	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	WTU: RAW WATER PUMP 2 MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024			P			P			P			P
154	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	WTU: FILTER FEED PUMP B MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024			P			P			P			P
155	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	WTU: SLUDGE FEED PUMP A MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024			P			P			P			P
156	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	POLYMER FEED PUMP D MOTOR (CLARIFIER)	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024			P			P			P			P
157	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	POLYMER FEED PUMP E MOTOR (CLARIFIER)	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024			P			P			P			P
158	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	POLYMER FEED PUMP C MOTOR (CLARIFIER)	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-												

No.	PM Descriptions	Plan In SAP	functional location	aln work cent	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
159	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	POLYMER FEED PUMP B MOTOR (FILTER PRESS)	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
160	ELC 2M motor inspection	P074312MB-05	POLYMER FEED PUMP C MOTOR (FILTER PRESS)	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
161	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS TRANSFER PUMP MOTOR1	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
162	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS TRANSFER PUMP MOTOR2	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
163	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS SYS RO FEED PUMP A MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
164	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS SYS RO FEED PUMP B MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
165	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS SYS ANTI-SCALE DOSING PUMP A MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
166	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS SYS ANTI-SCALE DOSING PUMP B MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
167	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS SYS CIP PUMP MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
168	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS CAUSTIC SODA DOSING PUMP A MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
169	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS CAUSTIC SODA DOSING PUMP B MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
170	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS SYS BACK WASH PUMP A MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
171	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS SYS BACK WASH PUMP B MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
172	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS SYS MIXED BED FEED PUMP A MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
173	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS SYS MIXED BED FEED PUMP B MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
174	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS SYS NEUTRALIZATION PUMP A MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
175	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS SYS NEUTRALIZATION PUMP B MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
176	ELC 2M motor inspection	P074312MB-04	DEMINS SYS REGEN WATER PUMP B MOTOR	ELEC07-1	4312	C	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
177	ELC 2M motor inspection	P074312MB-06	WASTE OILWATER SEPARATE SUMP PUMP1 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
178	ELC 2M motor inspection	P074312MB-06	WASTE OILWATER SEPARATE SUMP PUMP2 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
179	ELC 2M motor inspection	P074312MB-06	WASTE WATER DISCHARGE PUMP 1 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
180	ELC 2M motor inspection	P074312MB-06	WASTE WATER DISCHARGE PUMP 2 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Feb-2024		P			P			P			P	
181	ELC 2M motor inspection	P074312MB-03	CT FAN 1 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
182	ELC 2M motor inspection	P074312MB-03	CT FAN 2 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
183	ELC 2M motor inspection	P074312MB-03	CT FAN 3 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
184	ELC 2M motor inspection	P074312MB-03	CT FAN 4 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
185	ELC 2M motor inspection	P074312MB-03	CT MAIN CW PUMP 1 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
186	ELC 2M motor inspection	P074312MB-03	CT MAIN CW PUMP 2 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
187	ELC 2M motor inspection	P074312MB-03	CT ACW+ABS CW PUMP 1 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
188	ELC 2M motor inspection	P074312MB-03	CT ACW+ABS CW PUMP 2 MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
189	ELC 2M motor inspection	P074312MB-03	CT CHILLER CW PUMP MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
190	ELC 2M motor inspection	P074312MB-03	CT CHILLER CW PUMP MOTOR	ELEC07-1	4312	B	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
191	ELC 3M VRLA type battery inspection	P074312EP-01	125VDC BATTERY CHARGER 1	ELEC07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
192	ELC 3M VRLA type battery inspection	P074312EP-01	125VDC BATTERY BANK 1	ELEC07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
193	ELC 3M VRLA type battery inspection	P074312EP-01	125VDC BATTERY CHARGER 2	ELEC07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
194	ELC 3M VRLA type battery inspection	P074312EP-01	125VDC BATTERY BANK 2	ELEC07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
195	ELC 3M VRLA type battery inspection	P074312EP-01	EDG BATTERY, 12V, 200AH	ELEC07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
196	ELC 3M VRLA type battery inspection	P074312EP-01	MCC 125V BATTERY CHARGER 1 POWER FEEDER	ELEC07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
197	ELC 3M VRLA type battery inspection	P074312EP-01	MCC 125V BATTERY CHARGER 2 POWER FEEDER	ELEC07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
198	ELC 3M VRLA type battery inspection	P074312EP-01	UPS 230V DC 220V BATTERY RACK -108 CELLS	ELEC07-1	4312	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
199	ELC 3M UPS& Charger inspection	P074311EP-01	GT100 CHARGER	ELEC07-1	4311	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
200	ELC 3M UPS& Charger inspection	P074311EP-01	GT200 CHARGER	ELEC07-1	4311	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
201	ELC 3M UPS& Charger inspection	P074311EE-01	DB1202 UPS-1201,230Vac UPS.	ELEC07-1	4311	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
202	ELC 3M UPS& Charger inspection	P074311EE-01	DB1202 DC-1201,CHARGER-220Vdc	ELEC07-1	4311	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
203	ELC 3M UPS& Charger inspection	P074311EE-01	DB1202 DC-1202,CHARGER-220Vdc	ELEC07-1	4311	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
204	ELC 3M UPS& Charger inspection	P074311EE-01	DB1202 UPS-1201,230Vac UPS.	ELEC07-1	4311	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
205	ELC 3M UPS& Charger inspection	P074311EE-01	DB1202 DC-1203,CHARGER-24Vdc	ELEC07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
206	ELC 3M UPS& Charger inspection	P074311EE-01	DB1202 DC-1204,CHARGER-24Vdc.	ELEC07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
207	ELC 3M UPS& Charger inspection	P074311EE-01	DB1204 230VAC UPS SYSTEM	ELEC07-1	4311	S	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
208	ELC 3M UPS& Charger inspection	P074311EE-01	DB1204 INCOMING FROM UPS-1201	ELEC07-1	4311	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
209	ELC 3M Transformer inspection	P074312EA-01	GTG1 STEPUP TRANSFORMER1	ELEC07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
210	ELC 3M Transformer inspection	P074312EA-01	STEPUP TRANSFORMER2	ELEC07-1	4312	A	every 3 months	3	Jan-2024	P			P			P			P		
211	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)	P074311MB-07	ST300 LUBE OIL VENT FAN - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
212	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)	P074311MB-08	ST300 TURNING DEVICE - MOTOR	ELEC07-1	4311	A	every 3 years	36	Jan-2024	P											
213	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-09	LUBE MIST SEPARATOR OR ELIMINATOR MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
214	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)	P074311MB-10	ST300 LO PURIFIER PUMP MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
215	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-11	SHELL & EXHAUST FRAME BLOWER	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
216	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-12	SHELL & EXHAUST FRAME BLOWER	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
217	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)	P074311MB-13	ST300 CONDENSATE PUMP A - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 years	36	Jun-2024						P						
218	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)	P074311MB-14	ST300 CONDENSATE PUMP B - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 years	36	Jun-2024						P						
219	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-15	LOAD COMPARTMENT COOLING AIR FAN MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
220	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)	P074311MB-16	ST300 RECIRCULATION PUMP - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 years	36	Jun-2024						P						
221	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-17	GAS VALVE COMPARTMENT VENT FAN MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
222	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)	P074311MB-18	ST300 VENTILATION FAN MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 years	36	Jun-2024						P						
223	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-19	GAS VALVE COMPARTMENT VENT FAN MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
224	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)	P074311MB-20	ST300 GLAND CONDENSER FAN - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 years	36	Jun-2024						P						
225	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)	P074311MB-21	ST300 VACUUM LIQUID RING PUMP A MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 years	36	Jun-2024						P						
226	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-22	HRSG HP BOILER FEED PUMP MOTOR A	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
227	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-23	CTU900 SLIP STREAM BOOSTER PUMP B - MOTOR	ELEC07-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
228	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-24	HRSG HP BOILER FEED PUMP MOTOR B	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
229	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-25	CTU 900: SUMP PUMP - MOTOR	ELEC07-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
230	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-26	CTU H2SO4 DOSING PUMP MOTOR A	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
231	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-27	CTU SCALE&CORROS INHIBIT DOSING PUMP	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
232	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-28	CTU H2SO4 DOSING PUMP MOTOR B	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
233	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-29	CTU 900: AUXILIARY CW PUMP A - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
234	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-30	CTU 900: AUXILIARY CW PUMP B - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
235	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)																				

No.	PM Descriptions	Plan In SAP	functional location	aln work cent	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
238	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-34	ACH-MOTOR CHILLED SECOND FEED PUMP B PTL	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
239	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-35	ACH-MOTOR CHILLED SECOND FEED PUMP A TNP	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
240	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-36	ACH-MOTOR CHILLED SECOND FEED PUMP B TNP	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
241	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-37	ACH-MOTOR CHILLED 2ND FEED PUMP HX-4001	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
242	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-38	GT100 FOG PUMP MOTOR No.1	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
243	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-39	DMU REGENERATION PUMP B - MOTOR	ELEC07-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
244	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-40	DMU REGENERATION PUMP B - MOTOR	ELEC07-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
245	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-41	ACH-MOTOR CONDENSATE PUMP THERMAX 1,2	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
246	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-42	ACH-MOTOR CONDENSATE PUMP THERMAX 1,2	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
247	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-43	GT100 FOG PUMP MOTOR No.2	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
248	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-44	TURBINE COMPARTMENT MOTOR-1	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
249	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-45	TURBINE COMPARTMENT MOTOR-2	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
250	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-46	LUBE MIST SEPARATOR OR ELIMINATOR MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
251	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-47	SHELL & EXHAUST FRAME BLOWER	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
252	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-48	SHELL & EXHAUST FRAME BLOWER	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
253	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)	P074311MB-49	ST300 VACUUM LIQUID RING PUMP B MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 years	36	Jun-2024						P						
254	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-50	LOAD COMPARTMENT COOLING AIR FAN MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
255	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-51	GAS VALVE COMPARTMENT VENT FAN MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
256	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-52	GAS VALVE COMPARTMENT VENT FAN MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
257	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-53	ACH-MOTOR CW 2ND FEED PUMP THERMAX 1,2	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
258	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-54	TURBINE COMPARTMENT VENT FAN MOTOR-1	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
259	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-55	TURBINE COMPARTMENT VENT FAN MOTOR-2	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
260	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-56	ACH-MOTOR BLOWER CT-4002A (CT CELL A)	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
261	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-57	ACH-MOTOR BLOWER CT-4002B (CT CELL B)	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
262	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-58	ACH-MOTOR BLOWER CT-4002C (CT CELL C)	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
263	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-59	ACH-MOTOR BLOWER CT-4002D (CT CELL D)	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
264	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-60	ACH-MOTOR CHILLED PRIMARY FEED THERMAX1	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
265	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-61	ACH-MOTOR CHILLED PRIMARY FEED THERMAX2	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
266	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-62	ACH-MOTOR CHILLED PRIMARY FEED YORK A	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
267	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-63	ACH-MOTOR CHILLED PRIMARY FEED YORK B	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
268	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-64	ACH-MOTOR CHILLED 2ND FEED PUMP A META	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
269	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-65	ACH-MOTOR CHILLED 2ND FEED PUMP B META	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
270	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-66	ACH-MOTOR CHILLED SECOND FEED PUMP A PTL	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
271	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-67	ACH-MOTOR CW 2ND FEED PUMP THERMAX 1,2	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
272	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-68	ACH-MOTOR CW 2ND FEED PUMP THERMAX 1,2	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
273	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-69	CTU900 SLIP STREAM BOOSTER PUMP A -MOTOR	ELEC07-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
274	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-70	GT100 FOG PUMP MOTOR No.3	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
275	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-71	GT100 FOG PUMP MOTOR No.4	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
276	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-72	GT100 HYDRAULIC SUPPLY PUMP MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
277	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-73	GT100 AUXILIARY LUBE OIL PUMP MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
278	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-74	HRSG DEOXIDIZER AGITATOR - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
279	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-75	HRSG MORPHOLINE AGITATOR - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
280	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-76	CTU 900: FAN CELL A - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
281	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-77	CTU 900: FAN CELL B - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
282	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-78	CTU 900: FAN CELL C - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
283	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-79	CTU 900: FAN CELL D - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
284	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-80	CTU 900: COOLING WATER PUMP A - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
285	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-81	CTU 900: COOLING WATER PUMP B - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
286	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-82	CTU 900: COOLING WATER PUMP C - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
287	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)	P074311MB-83	ST300 HYD MAIN OIL PUMP A MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 years	36	Jun-2024						P						
288	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-84	DMU DEMIN WATER PUMP A - MOTOR	ELEC07-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
289	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-85	GT200 FOG PUMP MOTOR No.1	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
290	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-86	GT200 FOG PUMP MOTOR No.2	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
291	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-87	GT200 FOG PUMP MOTOR No.3	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
292	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-88	GT200 FOG PUMP MOTOR No.4	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
293	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-89	HRSG LP BOILER FEED PUMP MOTOR A	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
294	ELC 2M motor inspection	P074311MB-90	HRSG LP BOILER FEED PUMP MOTOR B	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
295	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-91	HRSG CONDENSATE RECIR PUMP A - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
296	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-92	HRSG CONDENSATE RECIR PUMP B - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
297	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-93	MORPHOLINE/DEOXIDIZER FEED PUMP - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
298	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-94	HP DRUM PHOSPHATE FEED PUMP A - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
299	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-95	HP DRUM PHOSPHATE FEED PUMP B - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
300	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-96	LP DRUM PHOSPHATE FEED PUMP A - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
301	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-97	LP DRUM PHOSPHATE FEED PUMP B - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
302	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-98	HRSG PHOSPHATE AGITATOR - MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
303	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)	P074311MB-99	ST300 HYD MAIN OIL PUMP B MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 years	36	Jun-2024						P						
304	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AA	DMU NaOH FEED PUMP B - MOTOR	ELEC07-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
305	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AB	DMU DEGASSER BLOWER A - MOTOR	ELEC07-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
306	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AC	DMU DEGASSER BLOWER B - MOTOR	ELEC07-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
307	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AD	DMU DEGASSED WATER PUMP A - MOTOR	ELEC07-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
308	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AE	DMU DEGASSED WATER PUMP B - MOTOR	ELEC07-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
309	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AF	DMU HCL FEED PUMP A - MOTOR	ELEC07-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
310	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AG	DMU HCL FEED PUMP B - MOTOR	ELEC07-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
311	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AH	DMU NaOH FEED PUMP A - MOTOR	ELEC07-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
312	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)	P074311MB-AI	ST300 BOOSTER PUMP A-MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 years	36	Jun-2024						P						
313	ELC 3Y Motor Inspection (Shut down)	P074311MB-AJ	ST300 BOOSTER PUMP B-MOTOR	ELEC07-1	4311	B	every 3 years	36	Jun-2024						P						
314	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AK	GT200 HYDRAULIC SUPPLY PUMP MOTOR	ELEC07-1	4311	A	every 1 year	12	Jun-2024						P						

No.	PM Descriptions	Plan in SAP	functional location	ain work cent	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
317	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AN	WTP BACKWASH BLOWER B - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
318	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AQ	WTP CLARIFIER AGITATOR - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
319	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AP	WTP SLUDGE AGITATOR - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
320	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AQ	WTP POLYMER DAY AGITATOR - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
321	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AR	WTP PRESS AID AGITATOR - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
322	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AS	WTP POLYMER AGITATOR - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
323	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AT	WTP EAST WATER FEED PUMP A - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
324	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AU	WTP EAST WATER FEED PUMP B - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
325	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AV	WTP SEIP WATER FEED PUMP A - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
326	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AW	WTP SEIP WATER FEED PUMP B - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
327	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AX	WTP FILTER PUMP A - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
328	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AY	WTP FILTER PUMP B - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
329	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-AZ	WTP BACKWASH PUMP - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
330	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BA	WTP SLUDGE PUMP A - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
331	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BB	WTP SLUDGE PUMP B - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
332	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BC	WTP NaOCL DOSING PUMP A - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
333	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BD	WTP NaOCL DOSING PUMP B - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
334	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BE	WTP PAC DOSING PUMP A - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
335	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BF	WTP PAC DOSING PUMP B - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
336	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BG	WTP NaOH DOSING PUMP A - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
337	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BH	WTP NaOH DOSING PUMP B - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
338	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BI	WTP POLYMER DOSING PUMP B - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
339	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BJ	WTP POLYMER DOSING PUMP B - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
340	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BK	WTP PRESS AID DOSING PUMP A - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
341	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BL	WTP PRESS AID DOSING PUMP B - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
342	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BM	WTP POLYMER TRANSFER PUMP - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
343	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BN	WTP CT MAKE-UP PUMP A - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
344	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BO	WTP CT MAKE-UP PUMP B - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
345	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BP	WTP DEMIN PLANT FEED PUMP A - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
346	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BQ	WTP DEMIN PLANT FEED PUMP B - MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
347	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BR	WWU EFFLUENT DISPOSAL PUMP A-MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
348	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BS	WWU EFFLUENT DISPOSAL PUMP B-MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
349	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MB-BT	WWU HCL DOSING PUMP-MOTOR	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jun-2024						P						
350	ELC 1Y Transformer Inspection	P074311EB-04	AUX. TR FEEDER FROM 52G	ELEC007-1	4311	A	every 1 year	12	Jun-2024						P						
351	ELC 1Y Transformer Inspection	P074311EB-05	115KV STEP DOWN TR 1 FOR 22KV.SWGEAR	ELEC007-1	4311	A	every 1 year	12	Jun-2024						P						
352	ELC 1Y Transformer Inspection	P074311EB-06	115KV STEP DOWN TR 2 FOR 22KV.SWGEAR	ELEC007-1	4311	A	every 1 year	12	Jun-2024						P						
353	ELC 1Y Transformer Inspection	P074311EB-07	115KV STEP DOWN TR 3 FOR 22KV.SWGEAR	ELEC007-1	4311	A	every 1 year	12	Jun-2024						P						
354	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MC-04	GT100: MOTOR, EMERGENCY LUBE OIL PUMP	ELEC007-1	4311	S	every 1 year	12	Jun-2024						P						
355	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MC-06	GT200: MOTOR, EMERGENCY LUBE OIL PUMP	ELEC007-1	4311	S	every 1 year	12	Jun-2024						P						
#REF!	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MC-08	GT100 HYDRAULIC RATCHET PUMP MOTOR	ELEC007-1	4311	A	every 1 year	12	Jun-2024						P						
#REF!	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MC-09	GT200 DIESEL ENGINE STARTER	ELEC007-1	4311	B	every 1 year	12	Jun-2024						P						
#REF!	ELC 1Y Motor Inspection	P074311MC-10	GT200 HYDRAULIC RATCHET PUMP MOTOR	ELEC007-1	4311	A	every 1 year	12	Jun-2024						P						
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RG-01	CHECKSYNCHROSCOPE WITH SYNCH CHECK RELAY	ELEC007-1	4314	A	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RO-01	POWER MONITORING UNIT	ELEC007-1	4314	C	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RZ-01	RELAY, GEN. PROTECTION	ELEC007-1	4314	A	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RZ-01	RELAY, GEN. DIFFERENTIAL CURRENT	ELEC007-1	4314	A	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RZ-01	RELAY, SAFETY RELAY	ELEC007-1	4314	A	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314EW-01	PANEL, Ctl	ELEC007-1	4314	C	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RN-01	METER, ACTIVE POWER METER	ELEC007-1	4314	C	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RN-01	METER, POWER FACTOR METER	ELEC007-1	4314	C	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RL-01	METER, VOLTAGE METER	ELEC007-1	4314	C	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RK-01	METER, A-METER	ELEC007-1	4314	C	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RK-01	METER, A-METER	ELEC007-1	4314	C	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RG-02	CHECKSYNCHROSCOPE WITH SYNCH CHECK RELAY	ELEC007-1	4314	A	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RO-02	METER, POWER FACTOR METER	ELEC007-1	4314	C	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RZ-02	RELAY, GEN. PROTECTION	ELEC007-1	4314	A	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RZ-02	RELAY, GEN. DIFFERENTIAL CURRENT	ELEC007-1	4314	A	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RZ-02	RELAY, SAFETY RELAY	ELEC007-1	4314	A	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314EW-02	PANEL, Ctl	ELEC007-1	4314	A	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RN-02	POWER MONITORING UNIT	ELEC007-1	4314	C	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RN-02	METER, ACTIVE POWER METER	ELEC007-1	4314	C	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RL-02	METER, VOLTAGE METER	ELEC007-1	4314	C	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RK-02	METER, A-METER	ELEC007-1	4314	C	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074314RK-02	METER, A-METER	ELEC007-1	4314	C	every 1 year	12	Jul-2024							P					
#REF!	ELC 6M Generator Inspection	P074314MD-01	GENERATOR, GENERATOR NO.5	ELEC007-1	4314	A	every 1 year	12	Jan-2024	P											
#REF!	ELC 6M Generator Inspection	P074314MD-02	GENERATOR, GENERATOR NO.6	ELEC007-1	4314	A	every 1 year	12	Jan-2024	P											
#REF!	ELC 3Y Busbar Inspection	P074311ME-01	GEN300 GENERATOR EXCITATOR	ELEC007-1	4311	A	every 3 years	36	Jun-2024												
#REF!	ELC 1Y Motor Inspection	P074311EX-01	GROUNDING P-1004A DIESEL FEED PUMP A	ELEC007-1	4311	B	every 1 year	12	Mar-2024			P			P						
#REF!	ELC 1Y Motor Inspection	P074311EX-03	GROUNDING P-1004B DIESEL FEED PUMP B	ELEC007-1	4311	B	every 1 year	12	Mar-2024			P									
#REF!	ELC 1Y Motor Inspection	P074311PF-15	ACH-NaOCL CHEMICAL FEED PUMP TO TK-4006	ELEC007-1	4311	C	every 1 year	12	Jul-2024								P				
#REF!	ELC 2M motor Inspection	P074311FL-08	FIRE WATER ELECTRIC FIRE PUMP MOTOR	ELEC007-1	4311	S	every 1 year	12	Nov-2024											P	
#REF!	ELC 2M motor Inspection	P074311EX-02	GROUNDING P-1602 DIESEL FIRE WATER PUMP	ELEC007-1	4311	B	every 1 year	12	Nov-2024											P	
#REF!	ELC 2M motor Inspection	P074311FL-09	FIRE WATER ELECTRIC FIRE PUMP MOTOR A	ELEC007-1	4311	S	every 1 year	12	Nov-2024											P	
#REF!	ELC 2M motor Inspection	P074311FL-10	FIRE WATER ELECTRIC FIRE PUMP MOTOR B	ELEC007-1	4311	S	every 1 year	12	Nov-2024											P	
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074311EB-08	AUX TR FEEDER FROM 52G	ELEC007-1	4311	A	every 1 year	12	May-2024					P							
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074311IU-01	AUX TR 22KV/0.4KV, 3pH, 4W 2500 KVA.	ELEC007-1	4311	A	every 1 year	12	Mar-2024			P									
#REF!	ELC 1Y Transformer Inspection	P074311IU-02	AUX TR 22KV/0.4KV, 3pH, 4W 2500 KVA.	ELEC007-1	4311	A	every 1 year	12	Mar-2024			P									

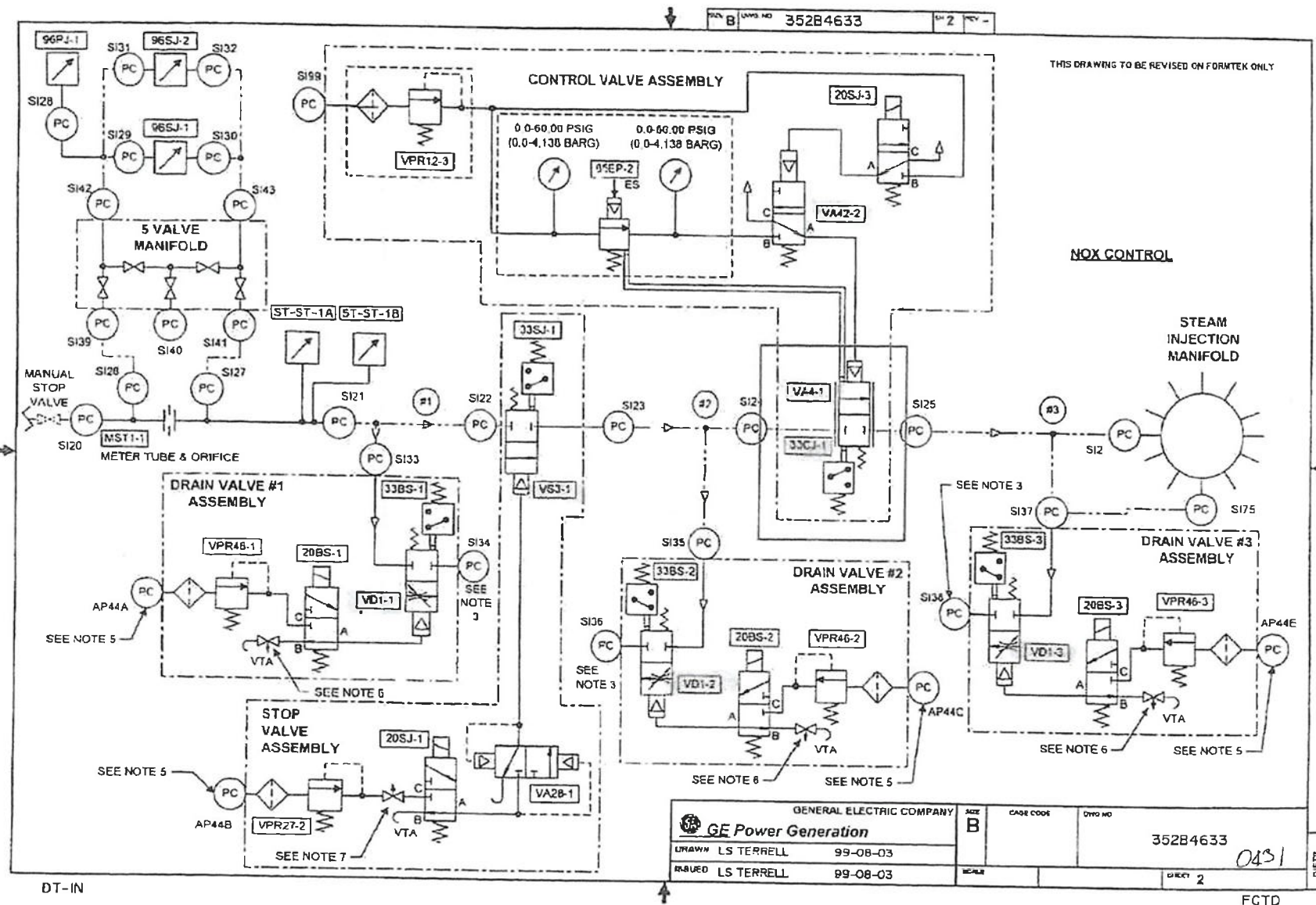
No.	PM Descriptions	Plan In SAP	functional location	Main work center	Plant	abc	Freq(SAP)	Freq(Month)	Start Month	Jan-2024	Feb-2024	Mar-2024	Apr-2024	May-2024	Jun-2024	Jul-2024	Aug-2024	Sep-2024	Oct-2024	Nov-2024	Dec-2024
1	INT 1M PH/ORP Analyzer & Indicator Cal	P074311I-01	pH ANALYZERHPSTEAM/HP SATSTEAM	INST07-1	4311	C	every 1 month	1	Jan-2024	P											
2	INT 1M PH/ORP Analyzer & Indicator Cal	P074311I-01	pH ANALYZERHPSTEAM DRUM FW	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
3	INT 1M PH/ORP Analyzer & Indicator Cal	P074311I-01	pH ANALYZERLPSTEAM DRUM FW	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P											
4	INT 1M PH/ORP Analyzer & Indicator Cal	P074311I-02	pH ANALYZERHPSTEAM/HP SATSTEAM	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
5	INT 1M PH/ORP Analyzer & Indicator Cal	P074311I-02	pH ANALYZERHPSTEAM DRUM FW	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P											
6	INT 1M PH/ORP Analyzer & Indicator Cal	P074311I-02	pH ANALYZERLPSTEAM DRUM FW	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
7	INT 1M PH/ORP Analyzer & Indicator Cal	P074311I-03	DMU pH ANALYZER NEUTRALIZE BASIN TANK	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
8	INT 1M PH/ORP Analyzer & Indicator Cal	P074311I-04	DEAERATOR PH ANALYZER CONDENSATE RETURN	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
9	INT 1M PH/ORP Analyzer & Indicator Cal	P074311I-05	PH ANALYZER AT WASTE WATER PIT (OUTSIDE)	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
10	INT 1M PH/ORP Analyzer & Indicator Cal	P074311I-06	ACH pH ANALYZER FOR COOLING WATER	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
11	INT 1M PH/ORP Analyzer & Indicator Cal	P074311I-07	CTU 900: pH ANALYZER CW RETURN	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
12	INT 1M PH/ORP Analyzer & Indicator Cal	P074311I-08	RO ORP ANALYZER AFTER FILTER	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
13	INT 1M PH/ORP Analyzer & Indicator Cal	P074311I-09	WTP pH ANALYZER CLARIFIED WATER OUTLET	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
14	INT 1M Dissolved O2 analyzer Inspect&Cal	P074311I-01	DEAERATOR O2 ANALYZER CONDENSATE RETURN	INST07-1	4311	C	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
15	INT 1M Conduct Analyzer Inspect & Cal	P074311I-01	CONDUCT ANALYZERHPSTEAM/HP SATSTEAM	INST07-1	4311	C	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
16	INT 1M Conduct Analyzer Inspect & Cal	P074311I-02	CONDUCT ANALYZERHPSTEAM/HP SATSTEAM	INST07-1	4311	C	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
17	INT 1M Conduct Analyzer Inspect & Cal	P074311I-02	CONDUCT ANALYZERHPSTEAM DRUM WATER	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
18	INT 1M Conduct Analyzer Inspect & Cal	P074311I-02	CONDUCT ANALYZERHPSTEAM DRUM FW	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
19	INT 1M Conduct Analyzer Inspect & Cal	P074311I-02	CONDUCT ANALYZERLPSTEAM DRUM FW	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
20	INT 1M Conduct Analyzer Inspect & Cal	P074311I-03	ACH-CONDUCT ANALYZER FOR CW	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
21	INT 1M Conduct Analyzer Inspect & Cal	P074311I-04	DMU CONDUCT ANALYZE MIXED BED EXCHANGE A	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
22	INT 1M Conduct Analyzer Inspect & Cal	P074311I-05	DEAE CONDUCT ANALYZE CONDENSATE RETURN	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
23	INT 1M Conduct Analyzer Inspect & Cal	P074311I-05	HRSG CONDENSATE RETURN WATER CONDUCT	INST07-1	4311	C	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
24	INT 1M Conduct Analyzer Inspect & Cal	P074311I-06	CONDUCT ANALYZE WATE WATER PIT (OUTSIDE)	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
25	INT 1M Conduct Analyzer Inspect & Cal	P074311I-07	CTU 900: CONDUCTIVITY ANALYZER CW RETURN	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
26	INT 1M Conduct Analyzer Inspect & Cal	P074311I-08	RO EC METER FOR RO-B	INST07-1	4311	C	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
27	INT 1M Silica Analyzer Calibration	P074311I-01	DMU SILICA ANALYZE DEMIN SIO2 TRAIN A	INST07-1	4311	B	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
28	INT 1M CEMS Analyzer Calibration	P074311I-01	HRSG400 CEMS SYSTEM	INST07-1	4311	A	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
29	INT 1M CEMS Analyzer Calibration	P074311I-02	HRSG500 CEMS SYSTEM	INST07-1	4311	A	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
30	INT 1M CEMS Analyzer Calibration	P074311I-01	CEMS ANALYZER	INST07-1	4314	S	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
31	INT 1M CEMS Analyzer Calibration	P074311I-02	CEMS ANALYZER	INST07-1	4314	S	every 1 month	1	Jan-2024	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
33	INT 3Y GT Flame detector Inspect & Test	P074311I-02	GT200 FLAME DETECTOR COMBUSTION CHAMBER2	INST07-1	4311	A	every 3 years	36	Jan-2024	P											
35	INT 3Y Solenoid Valve Inspection & test	P074311I-02	EARTH FAULT RESISTOR NEUTRAL SIDE	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
37	INT 1Y Methane Gas detector Cal&Inspect	P074311I-01	GAS DETECT BASE GAS MODULE	INST07-1	4311	S	every 1 year	12	Oct-2024												
38	INT 1Y Methane Gas detector Cal&Inspect	P074311I-02	GAS DETECT BASE GAS MODULE	INST07-1	4311	B	every 1 year	12	Nov-2024												
39	INT 3Y Ignitor Inspection and test	P074311I-01	GT200 COMBUSTIBLE CHAMBER SPARK PLUG	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
41	INT 3Y Flow Transmitter Calibration	P074311I-02	HP SHSTEAM OUTLET FLOW TRANS	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
42	INT 3Y Flow Transmitter Calibration	P074311I-03	CPH INLET - FLOW TRANS	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
43	INT 1Y Flow Computer Calibration	P074311I-04	ACH-FLOW COM LP STEAM TO ABS CHILLER	INST07-1	4311	B	every 1 year	12	Dec-2024												
45	INT 3Y Level Transmitter Calibration	P074311I-02	LP DRUM WATER COLUMN LEVEL GAUGE AT	INST07-1	4311	C	every 3 years	36	Jan-2024	P											
46	INT 1Y Level switch Inspection and Test	P074311I-03	ACH-LEVEL SWCW CELL A (CT4020A)	INST07-1	4311	B	every 1 year	12	Dec-2024												
47	INT 1Y Level Transmitter Inspection	P074311I-04	ACH-LT CONDENSATE TANK 4003 FROM THERMAX	INST07-1	4311	B	every 1 year	12	Dec-2024												
48	INT 3Y Level Transmitter Calibration	P074311I-05	ST300 LO TANK LEVEL INDICATOR SWITCH	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
51	INT 3Y Pressure Transmitter Calibration	P074311I-05	COMPRESSOR DSCH PRESS TRANS	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
52	INT 3Y Pressure Transmitter Calibration	P074311I-06	FLUE GAS INLETHP SH PRESS TRANS	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
53	INT 3Y Pressure Indicator calibration	P074311I-07	LO MAIN OIL PUMP AUTO START PRESS	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
54	INT 3Y Pressure Transmitter Calibration	P074311I-09	MAIN CONDENSER PRESS TRANS	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
55	INT 1Y Pressure switch calibrate	P074311I-10	ACH-DIFF PRESS TRANS CHILL WATER SUPPLY	INST07-1	4311	B	every 1 year	12	Dec-2024												
56	INT 1Y Pressure Indicator Calibration	P074311I-11	ACH-PRESS IND LP STEAM TO ABS CHILLER	INST07-1	4311	C	every 1 year	12	Dec-2024												
57	INT 1Y Pressure Transmitter Inspection	P074311I-12	ACH-PRESS TRANS CTRL LP STEAM TO CHILLER	INST07-1	4311	B	every 1 year	12	Dec-2024												
58	INT 3Y Pressure Indicator calibration	P074311I-13	HRSG HP BFP A SUCTION DIFF PRESS GAUGE	INST07-1	4311	C	every 3 years	36	Jan-2024	P											
59	INT 3Y Pressure Transmitter Calibration	P074311I-14	HRSG DEAERATOR PRESSURE TRANSMITTER	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
61	INT 3Y Temperature Indicator	P074311I-02	SAMPLING COOLER A pH/CONDUCT TEMP	INST07-1	4311	C	every 3 years	36	Jan-2024	P											
62	INT 3Y Temperature Indicator	P074311I-03	SAMPLING COOLER A pH/CONDUCT TEMP	INST07-1	4311	C	every 3 years	36	Jan-2024	P											
63	INT 1Y Temperature Indicator	P074311I-04	ACH-TEMP IND LP STEAM AFTER PV 40001	INST07-1	4311	C	every 1 year	12	Dec-2024												
64	INT 3Y Temperature Indicator	P074311I-05	CONDENSATE RETURN CONDUCT SAMPLING TEMP	INST07-1	4311	C	every 3 years	36	Jan-2024	P											
66	INT 3Y Temperature Indicator	P074311I-07	GT200 ATOMIZING AIR TEMP SWITCH	INST07-1	4311	A	every 3 years	36	Jan-2024	P											
68	INT 3Y Position feedback & element Test	P074311I-02	STEAM INJECT DRAIN VALVE-1 LIMIT SW	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
69	INT 3Y Speed&Key Phaser Sensor Vibration	P074311I-03	STEAM TURBINE DIFF EXPANSION	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
70	INT 3Y Position feedback & element Test	P074311I-05	ST300 MIXING STOP VALVE TEST	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
71	INT 3Y Position feedback & element Test	P074311I-06	GT200 FUEL GAS CONTROL VALVE LVDT	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
73	INT 3Y Speed&Key Phaser Sensor Vibration	P074311I-02	HIGH PRESS SET MAGNETIC PICKUP-SPEED	INST07-1	4311	S	every 3 years	36	Jan-2024	P											
74	INT 3Y Speed&Key Phaser Sensor Vibration	P074311I-03	ST300 TURBINE SPEED INDICATOR	INST07-1	4311	A	every 3 years	36	Jan-2024	P											
76	INT 3Y Vibration&Element Shaker Inspect	P074311I-02	AXIAL POS. TRANS LOAD GEAR	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
78	INT 3Y Vibration&Element Shaker Inspect	P074311I-04	GEN300 SHAFT VIBRATION A: TURBINE SIDE	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
79	INT 3Y MKV HMI Controller Clean & Inspect	P074311I-01	GT200 MKV LOCAL I COMPUTER	INST07-1	4311	A	every 3 years	36	Jan-2024	P											
81	INT 3Y Control Valve Inspection and test	P074311I-01	HP STEAM BYP DESUP PCV	INST07-1	4311	A	every 3 years	36	Jan-2024	P											
82	INT 3Y Temperature Indicator	P074311I-02	LO TEMP OUTLET TEMP	INST07-1	4311	A	every 3 years	36	Jan-2024	P											
83	INT 1Y Control Valve Inspection and test	P074311I-03	ACH-STEAM LP STEAM INLET CH-40001	INST07-1	4311	B	every 1 year	12	Dec-2024												
84	INT 1Y Temp Transmitter Inspection	P074311I-04	ACH-TEMP TRANS TV40001	INST07-1	4311	B	every 1 year	12	Dec-2024												
85	INT 3Y Motor Operated Valve Inspect&test	P074311I-01	HP DRUM CONTINUOUS BD MOV	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Oct-2024												
87	INT 3Y Motor Operated Valve Inspect&test	P074311I-03	HP DRUM CONTINUOUS BD MOV	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
88	INT 3Y Motor Operated Valve Inspect&test	P074311I-04	STEAM TURBINE MAINSTEAM BLOW VALVE	INST07-1	4311	B	every 3 years	36	Jan-2024	P											
89	INT 1Y Motor Operated Valve test	P074311I-05	ACH-MOV CHILLER WATER INLET CHILLER-1	INST07-1	4311	B	every 1 year	12	Dec-2024												
91	INT 1Y GT Heat detector Inspection & Test	P074311I-01	FIRE PROTECT RELEASE SOLENOID VALVE 1	INST07-1	4311	S	every 1 year	12	Oct-2024												
92	INT 1Y GT Heat detector Inspection & Test	P074311I																			

ภาคผนวก ข-3

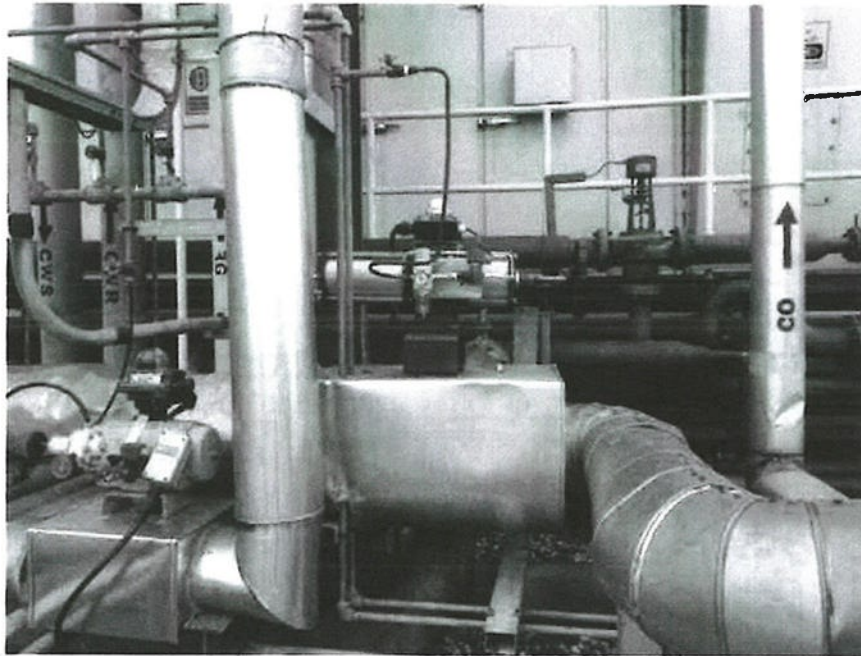
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร: การรายงานการกระทำ/
สภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ
อุบัติเหตุ เหตุการณ์ผิดปกติ และการสอบสวน

ภาคผนวก ข-4

เอกสารแสดงการติดตั้ง Control valve




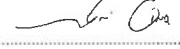
โรงไฟฟ้าได้ทำการติดตั้ง Control valve
เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการควบคุมระบบ steam De-NOx ให้ดียิ่งขึ้นแล้ว



ภาคผนวก ข-5

แบบรายงานแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษ
เพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน
หรือแจ้งหยุดหน่วยผลิต (แบบ กวภ.01)

แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจาก
ปล่องโรงงาน หรือแจ้งหยุดหน่วยการผลิต

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (1 แบบต่อ 1 ปล่อง)	
วันที่ 4 เดือน มิถุนายน พ.ศ.2567	
ชื่อโรงงาน : บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด โรงงาน 1	
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ข3-88(2)-1/43รย	ลำดับประเภทโรงงาน : 88
สถานที่ตั้งโรงงาน : 60/19 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง 21140	
รายชื่อผู้ติดต่อ : นายพงศ์เทพ ผั่วแดง	
เบอร์โทรศัพท์ : 0844398113	e-mail: Pongtep.p@gpscgroup.com
2. ข้อมูลปล่อง	
รหัสจุดตรวจวัด : GT-100	ชื่อจุดตรวจวัด : GT-100
ปล่องจากกระบวนการผลิต : กระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า	
เชื้อเพลิงหลัก: ก๊าซธรรมชาติ	เชื้อเพลิงสำรอง: ไม่มี
ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง: <input checked="" type="checkbox"/> ระบบปิด <input type="checkbox"/> ระบบเปิด	
กำลังการผลิตของหน่วยการผลิต : 39.5 MW	หน่วยของกำลังการผลิต : MW
3. สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้	
3.1 สาเหตุ	
<input type="checkbox"/> เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง <input checked="" type="checkbox"/> หยุดหน่วยการผลิต เนื่องจาก :เพื่อตรวจสอบค่าความสั่นสะเทือน (Vibration) ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า Unit GT-100.....	
3.2 วันเดือนปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต : วันที่ 13 กรกฎาคม พ.ศ. 2567	
3.3 วันเดือนปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ : 15 กรกฎาคม 2567	
รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) : 2 วัน	
(หมายเหตุ : กรณีเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษมีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ 15 วันขึ้นไป ต้องรายงานแบบ กวก.02 ด้วย)	
3.4 รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : <u>O₂</u> , <u>NO_x</u> , <u>SO₂</u> และ <u>CO</u>	
3.5 แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  (นายพงศ์เทพ ผั่วแดง) ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม </div> <div>  (นางนิตธีรญา บัวสงวณ) ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม </div> </div>	
ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้จัดทำรายงาน	

แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจาก
ปล่องโรงงาน หรือแจ้งหยุดหน่วยการผลิต

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (1 แบบต่อ 1 ปล่อง)	
วันที่ 13 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567	
ชื่อโรงงาน : บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด โรงงาน 1	
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ข3-88(2)-1/43รย	ลำดับประเภทโรงงาน : 88
สถานที่ตั้งโรงงาน : 60/19 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง 21140	
รายชื่อผู้ติดต่อ : นายพงศ์เทพ ผั่วแดง	
เบอร์โทรศัพท์ : 0844398113	E-mail: Pongtep.p@gpscgroup.com
2. ข้อมูลปล่อง	
รหัสจุดตรวจวัด : S0309	ชื่อจุดตรวจวัด : GT100
ปล่องจากกระบวนการผลิต : กระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า	
เชื้อเพลิงหลัก: ก๊าซธรรมชาติ	เชื้อเพลิงสำรอง: ไม่มี
ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง: <input checked="" type="checkbox"/> ระบบปิด <input type="checkbox"/> ระบบเปิด	
กำลังการผลิตของหน่วยการผลิต : 39.5 MW	หน่วยของกำลังการผลิต : MW
3. สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้	
3.1 สาเหตุ	
<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก : สอบเทียบระบบ CEMs และเปลี่ยน Sensor โดยมีแผนการดำเนินงานดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จุดตรวจวัด S0309 GT100 มีแผนงานซ่อมบำรุงดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 12 พฤศจิกายน 2567 เวลา 9.00 -15.00 น. สอบเทียบ (Calibration) วันที่ 13-15 พฤศจิกายน 2567 หยุดเพื่อตรวจสอบและเปลี่ยน Sensor <input checked="" type="checkbox"/> หยุดหน่วยการผลิต เนื่องจาก : หยุดการเดินเครื่องผลิตกระแสไฟฟ้า GT100 เพื่อตรวจสอบและซ่อมบำรุง (Borescope Inspection) ระหว่างวันที่ 16 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 เวลา 21.00 น. ถึงวันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 เวลา 9.00 น. ทำให้ไม่สามารถส่งข้อมูลได้ตามปกติ	
3.2 วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต : วันที่ 12 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 เวลา 9.00 น.	
3.3 วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ : 18 พฤศจิกายน 2567 เวลา 09.00 น.	
รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) : 6 วัน	
(หมายเหตุ : กรณีเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษมีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ 15 วันขึ้นไป ต้องรายงานแบบ กวก.02 ด้วย)	
3.4 รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : <u>O₂</u> , <u>NO_x</u> , <u>SO₂</u> และ <u>CO</u>	

3.5 แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :

.....เปลี่ยน Sensor และทำการสอบเทียบกับ Standard gas

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....(ลงชื่อ)

(นายพงศ์เทพ ผ้าแดง)

ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

.....(ลงชื่อ)

(นางนันทธีรญา บัวสรวง)

ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดทำรายงาน

แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจาก
ปล่องโรงงาน หรือแจ้งเหตุขัดข้องหน่วยการผลิต

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (1 แบบต่อ 1 ปล่อง)

วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

ชื่อโรงงาน : บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด โรงงาน 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ข3-88(2)-1/43รย

ลำดับประเภทโรงงาน : 88

สถานที่ตั้งโรงงาน : 60/19 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

รายชื่อผู้ติดต่อ : นายพงศ์เทพ ผ้าแดง

เบอร์โทรศัพท์ : 0844398113

E-mail: Pongtep.p@gpscgroup.com

2. ข้อมูลปล่อง

รหัสจุดตรวจวัด : S0309, S0310

ชื่อจุดตรวจวัด : GT100, GT200

ปล่องจากกระบวนการผลิต : กระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า

เชื้อเพลิงหลัก : ก๊าซธรรมชาติ

เชื้อเพลิงสำรอง : ไม่มี

ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง : ☒ ระบบปิด ☐ ระบบเปิด

กำลังการผลิตของหน่วยการผลิต : 39.5 MW

หน่วยของกำลังการผลิต : MW

3. สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้

3.1 สาเหตุ

- ☒ เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก : สัญญาณที่ส่งจากระบบ CEMs ของ Plant กับระบบ POMs ขัดข้อง ทำให้ข้อมูลบางช่วงเวลาไม่แสดงใน POMs แต่ที่ Plant มีการตรวจวัดต่อเนื่องตามปกติ
- ☐ หยุดหน่วยการผลิต เนื่องจาก :

3.2 วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต : วันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ. 2567 เวลา 5.00 น.

3.3 วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ : 23 ธันวาคม 2567 เวลา 14.00 น.

รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) : สัญญาณขาดหายเป็นช่วงๆ ประมาณ 7 ชั่วโมง

(หมายเหตุ : กรณีเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษมีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ 15 วันขึ้นไป ต้องรายงานแบบ กว.02 ด้วย)

3.4 รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : O₂, NO_x, SO₂ และ CO

3.5 แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :

.....ตรวจสอบและทำการรีเซ็ตสัญญาณ สามารถกลับมาใช้งานได้ตามปกติเวลา 14.00 น.....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....(ลงชื่อ)

(นายพงศ์เทพ ผ้าแดง)

ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

.....(ลงชื่อ)

(นางนันทธีรญา บัวสรวง)

ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดทำรายงาน

แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานผลพิษอากาศจาก
ปล่องโรงงาน หรือแจ้งหยุดหน่วยการผลิต

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (1 แบบต่อ 1 ปล่อง)	
วันที่ 26 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567	
ชื่อโรงงาน : บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด โรงงาน 1	
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ข3-88(2)-1/43รย	ลำดับประเภทโรงงาน : 88
สถานที่ตั้งโรงงาน : 60/19 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140	
รายชื่อผู้ติดต่อ : นายพงศ์เทพ ผ้าแดง	
เบอร์โทรศัพท์ : 0844398113	E-mail: Pongtep.p@gpscgroup.com
2. ข้อมูลปล่อง	
รหัสจุดตรวจวัด : S0309, S0310	ชื่อจุดตรวจวัด : GT100, GT200
ปล่องจากกระบวนการผลิต : กระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า	
เชื้อเพลิงหลัก : ก๊าซธรรมชาติ	เชื้อเพลิงสำรอง : ไม่มี
ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง : <input checked="" type="checkbox"/> ระบบปิด <input type="checkbox"/> ระบบเปิด	
กำลังการผลิตของหน่วยการผลิต : 39.5 MW	หน่วยของกำลังการผลิต : MW
3. สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้	
3.1 สาเหตุ	
<input type="checkbox"/> เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก : <input checked="" type="checkbox"/> หยุดหน่วยการผลิต เนื่องจาก : หยุดหน่วยการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงตามแผนงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้ 1. GT100 หยุดการผลิตระหว่างวันที่ 27-31 ธันวาคม 2567 2. GT200 หยุดการผลิตระหว่างวันที่ 30 ธันวาคม 2567 ถึง 3 มกราคม 2568 3.2 วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต : วันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2567 - 3 มกราคม 2568 3.3 วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ : 3 มกราคม 2568 รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) : 8 วัน (หมายเหตุ : กรณีเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษมีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ 15 วันขึ้นไป ต้องรายงานแบบ กว.02 ด้วย) 3.4 รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : <u>O₂, NO_x, SO₂ และ CO</u> 3.5 แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ	
(ลงชื่อ) (นายพงศ์เทพ ผ้าแดง) ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	(ลงชื่อ) (นางนันทชีรีญา บัวสรวง) ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้จัดทำรายงาน	

แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานผลพิษอากาศจาก
ปล่องโรงงาน หรือแจ้งหยุดหน่วยการผลิต

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (1 แบบต่อ 1 ปล่อง)	
วันที่ 8 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2567	
ชื่อโรงงาน : บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด โรงงาน 1	
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ข3-88(2)-1/43รย	ลำดับประเภทโรงงาน : 88
สถานที่ตั้งโรงงาน : 60/19 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140	
รายชื่อผู้ติดต่อ : นายพงศ์เทพ ผ้าแดง	
เบอร์โทรศัพท์ : 0844398113	e-mail: Pongtep.p@gpscgroup.com
2. ข้อมูลปล่อง	
รหัสจุดตรวจวัด : S309, S310	ชื่อจุดตรวจวัด : GT-100 / GT200
ปล่องจากกระบวนการผลิต : กระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า	
เชื้อเพลิงหลัก : ก๊าซธรรมชาติ	เชื้อเพลิงสำรอง : ไม่มี
ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง : <input checked="" type="checkbox"/> ระบบปิด <input type="checkbox"/> ระบบเปิด	
กำลังการผลิตของหน่วยการผลิต : 39.5 MW	หน่วยของกำลังการผลิต : MW
3. สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้	
3.1 สาเหตุ	
<input type="checkbox"/> เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก : <input checked="" type="checkbox"/> หยุดหน่วยการผลิต เนื่องจาก : หยุดการเดินเครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าเพื่อซ่อมบำรุงตามแผนงาน ระหว่างวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2567 เวลา 22.00 น. ถึง วัน 13 สิงหาคม พ.ศ. 2567 เวลา 18.00 น. หน่วยผลิต GT-100 / GT200 3.2 วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต : ระหว่างวันที่ 9 - 13 สิงหาคม พ.ศ. 2567 3.3 วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ : 13 สิงหาคม 2567 รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) : 4 วัน (หมายเหตุ : กรณีเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษมีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ 15 วันขึ้นไป ต้องรายงานแบบ กว.02 ด้วย) 3.4 รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : <u>O₂, NO_x, SO₂ และ CO</u> 3.5 แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ	
(ลงชื่อ) (นายพงศ์เทพ ผ้าแดง) ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	(ลงชื่อ) (นางนันทชีรีญา บัวสรวง) ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้จัดทำรายงาน	

แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานผลพิษอากาศจาก
ปล่องโรงงาน หรือแจ้งหยุดหน่วยการผลิต

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (1 แบบต่อ 1 ปล่อง)	
วันที่ 14 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2567	
ชื่อโรงงาน : บริษัท โกลว์ เอสพีพี 1 จำกัด โรงงาน 1	
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ขง-88(2)-1/43รบ	ลำดับประเภทโรงงาน : 88
สถานที่ตั้งโรงงาน : 60/19 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140	
รายชื่อผู้ติดต่อ : นายพงศ์เทพ ผ้าแดง	
เบอร์โทรศัพท์ : 0844398113	e-mail: Ponglep.p@gpscgroup.com
2 ข้อมูลปล่อง	
รหัสจุดตรวจวัด : S310	ชื่อจุดตรวจวัด : GT200
ปล่องจากกระบวนการผลิต : กระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า	
เชื้อเพลิงหลัก: ก๊าซธรรมชาติ	เชื้อเพลิงสำรอง: ไม่มี
ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง: <input checked="" type="checkbox"/> ระบบปิด <input type="checkbox"/> ระบบเปิด	
กำลังการผลิตของหน่วยการผลิต : 39.5 MW	หน่วยของกำลังการผลิต : MW
3. สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้	
3.1 สาเหตุ	
<input type="checkbox"/> เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก :	
<input checked="" type="checkbox"/> หยุดหน่วยการผลิต เนื่องจาก : หยุดการเดินเครื่องผลิตกระแสไฟฟ้า GT200 เพื่อเปลี่ยน thermocouple temperature	
3.2 วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต : วันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2567 เวลา 20.00 น.	
3.3 วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ : 14 สิงหาคม 2567 เวลา 3.00 น. รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) : 1 วัน (หมายเหตุ : กรณีเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษมีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ 15 วันขึ้นไป ต้องรายงานแบบ กวก.02 ด้วย)	
3.4 รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : O ₂ , NO _x , SO ₂ และ CO	
3.5 แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ	
(นายพงศ์เทพ ผ้าแดง) ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	(นางนัทธีรญา บัวสรวง) ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้จัดทำรายงาน	

แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานผลพิษอากาศจาก
ปล่องโรงงาน หรือแจ้งหยุดหน่วยการผลิต

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (1 แบบต่อ 1 ปล่อง)	
วันที่ 16 เดือน กันยายน พ.ศ. 2567	
ชื่อโรงงาน : บริษัท โกลว์ เอสพีพี 1 จำกัด โรงงาน 1	
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ขง-88(2)-1/43รบ	ลำดับประเภทโรงงาน : 88
สถานที่ตั้งโรงงาน : 60/19 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140	
รายชื่อผู้ติดต่อ : นายพงศ์เทพ ผ้าแดง	
เบอร์โทรศัพท์ : 0844398113	E-mail: Ponglep.p@gpscgroup.com
2 ข้อมูลปล่อง	
รหัสจุดตรวจวัด : S0310	ชื่อจุดตรวจวัด : GT200
ปล่องจากกระบวนการผลิต : กระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า	
เชื้อเพลิงหลัก: ก๊าซธรรมชาติ	เชื้อเพลิงสำรอง: ไม่มี
ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง: <input checked="" type="checkbox"/> ระบบปิด <input type="checkbox"/> ระบบเปิด	
กำลังการผลิตของหน่วยการผลิต : 39.5 MW	หน่วยของกำลังการผลิต : MW
3. สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้	
3.1 สาเหตุ	
<input type="checkbox"/> เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก :	
<input checked="" type="checkbox"/> หยุดหน่วยการผลิต เนื่องจาก : หยุดการเดินเครื่องผลิตกระแสไฟฟ้า GT200 อุณหภูมิ ทำให้ไม่สามารถส่งข้อมูลได้ตามปกติ	
3.2 วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต : วันที่ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2567 เวลา 17.00 น.	
3.3 วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ : 15 สิงหาคม 2567 เวลา 03.00 น. รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) : 1 วัน (หมายเหตุ : กรณีเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษมีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ 15 วันขึ้นไป ต้องรายงานแบบ กวก.02 ด้วย)	
3.4 รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : O ₂ , NO _x , SO ₂ และ CO	
3.5 แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ	
(นายพงศ์เทพ ผ้าแดง) ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	(นางนัทธีรญา บัวสรวง) ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้จัดทำรายงาน	

แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจาก
ปล่องโรงงาน หรือแจ้งเหตุหน่วยการผลิต

1 รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (1 แบบต่อ 1 ปล่อง)	
วันที่ 20 เดือน กันยายน พ.ศ. 2567	
ชื่อโรงงาน : บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด โรงงาน 1	
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ข3-88(2)-1/43รย	ลำดับประเภทโรงงาน : 88
สถานที่ตั้งโรงงาน : 60/19 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140	
รายชื่อผู้ติดต่อ : นายพงศ์เทพ ผ้าแดง	
เบอร์โทรศัพท์ : 0844398113	E-mail: Pongtep.p@gpscgroup.com
2 ข้อมูลปล่อง	
รหัสจุดตรวจวัด : S0310	ชื่อจุดตรวจวัด : GT200
ปล่องจากกระบวนการผลิต : กระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า	
เชื้อเพลิงหลัก: ก๊าซธรรมชาติ	เชื้อเพลิงสำรอง: ไม่มี
ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง: <input checked="" type="checkbox"/> ระบบปิด <input type="checkbox"/> ระบบเปิด	
กำลังการผลิตของหน่วยการผลิต : 39.5 MW	หน่วยของกำลังการผลิต : MW
3 สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้	
3.1 สาเหตุ	
<input type="checkbox"/> เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก :	
<input checked="" type="checkbox"/> หยุดหน่วยการผลิต เนื่องจาก : หยุดการเดินเครื่องผลิตกระแสไฟฟ้า GT200 เพื่อตรวจสอบและซ่อมบำรุง ทำให้ไม่สามารถส่งข้อมูลได้ตามปกติ	
3.2 วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต : วันที่ 21 กันยายน พ.ศ. 2567 เวลา 22.00 น.	
3.3 วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ : 23 กันยายน 2567 เวลา 08.00 น. รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) : 2 วัน (หมายเหตุ : กรณีเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษมีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ 15 วันขึ้นไป ต้องรายงานแบบ กวก.02 ด้วย)	
3.4 รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : O ₂ , NO _x , SO ₂ และ CO	
3.5 แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :	
<p>ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</p> <p>.....(ลงชื่อ).....(นางนัทธีรญา บัวสรวง) (นายพงศ์เทพ ผ้าแดง) ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม</p> <p>ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้จัดทำรายงาน</p>	

แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจาก
ปล่องโรงงาน หรือแจ้งเหตุหน่วยการผลิต

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (1 แบบต่อ 1 ปล่อง)	
วันที่ 13 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567	
ชื่อโรงงาน : บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด โรงงาน 1	
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ข3-88(2)-1/43รย	ลำดับประเภทโรงงาน : 88
สถานที่ตั้งโรงงาน : 60/19 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140	
รายชื่อผู้ติดต่อ : นายพงศ์เทพ ผ้าแดง	
เบอร์โทรศัพท์ : 0844398113	E-mail: Pongtep.p@gpscgroup.com
2. ข้อมูลปล่อง	
รหัสจุดตรวจวัด : S0310	ชื่อจุดตรวจวัด : GT200
ปล่องจากกระบวนการผลิต : กระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า	
เชื้อเพลิงหลัก: ก๊าซธรรมชาติ	เชื้อเพลิงสำรอง: ไม่มี
ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง: <input checked="" type="checkbox"/> ระบบปิด <input type="checkbox"/> ระบบเปิด	
กำลังการผลิตของหน่วยการผลิต : 39.5 MW	หน่วยของกำลังการผลิต : MW
3. สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้	
3.1 สาเหตุ	
<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก : ซ่อมบำรุงระบบ CEMs (สอบเทียบและเปลี่ยน Sensor)	
<input type="checkbox"/> หยุดหน่วยการผลิต เนื่องจาก :	
3.2 วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต : วันที่ 13 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 เวลา 9.00 น.	
3.3 วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ : 13 พฤศจิกายน 2567 เวลา 20.00 น. รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) : 1 วัน (หมายเหตุ : กรณีเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษมีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ 15 วันขึ้นไป ต้องรายงานแบบ กวก.02 ด้วย)	
3.4 รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : O ₂ , NO _x , SO ₂ และ CO	
3.5 แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :	
<p>ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</p> <p>.....(ลงชื่อ).....(นางนัทธีรญา บัวสรวง) (นายพงศ์เทพ ผ้าแดง) ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม</p> <p>ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้จัดทำรายงาน</p>	

แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจาก
ปล่องโรงงาน หรือแจ้งหยุดหน่วยการผลิต

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (1 แบบต่อ 1 ปล่อง)	
วันที่ 3 เดือน มกราคม พ.ศ. 2568	
ชื่อโรงงาน : บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด โรงงาน 1	
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ข3-88(2)-1/43รย	ลำดับประเภทโรงงาน : 88
สถานที่ตั้งโรงงาน : 60/19 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบลมาบียงพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140	
รายชื่อผู้ติดต่อ : นายพงศ์เทพ ผำแดง	
เบอร์โทรศัพท์ : 0844398113	E-mail: Pongtep.p@gpscgroup.com
2. ข้อมูลปล่อง	
รหัสจุดตรวจวัด : S0310	ชื่อจุดตรวจวัด : GT200
ปล่องจากกระบวนการผลิต : กระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า	
เชื้อเพลิงหลัก: ก๊าซธรรมชาติ	เชื้อเพลิงสำรอง: ไม่มี
ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง: <input checked="" type="checkbox"/> ระบบปิด <input type="checkbox"/> ระบบเปิด	
กำลังการผลิตของหน่วยการผลิต : 39.5 MW	หน่วยของกำลังการผลิต : MW
3. สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้	
3.1 สาเหตุ	
<input type="checkbox"/> เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก : <input checked="" type="checkbox"/> หยุดหน่วยการผลิต เนื่องจาก : ...ขยายเวลาการซ่อมบำรุงตามแผนงาน.....	
3.2 วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต : วันที่ 3 มกราคม พ.ศ. 2568	
3.3 วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ : 6 มกราคม 2568	
รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) : 3 วัน	
(หมายเหตุ : กรณีเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษมีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ 15 วันขึ้นไป ต้องรายงานแบบ กวก.02 ด้วย)	
3.4 รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : O ₂ , NO _x , SO ₂ และ CO	
3.5 แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :	
<p>ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</p> <p>.....(ลงชื่อ)..... (นางนันทวีร์ญา บัวสรวง) (นายพงศ์เทพ ผำแดง) ตำแหน่ง ผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนบริหารระบบคุณภาพองค์กร</p> <p>ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้จัดทำรายงาน</p>	

ภาคผนวก ข-6

สำเนาหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑ ๗ ๔ ๕ ๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๕๘ ลงรับวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๖๐๐๐๑๒๕๔๓๙ (ข๓-๘๘(๒)-๑/๔๓รย) ประกอบกิจการ ผลิตไฟฟ้า และไอน้ำ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๐/๑๙ หมู่ที่ ๓ ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๘๙ ๑๓๒๔ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเพิ่มเติมบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒				✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒				✓	
๓				✓	
๔				✓	
๕				✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๗๘๖๘ ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวปัทมาวรรณ คุณประเสริฐ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติการหน่ออินทนิลกรมโรงงานอุตสาหกรรม

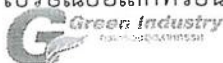
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



ภาคผนวก ข-7

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

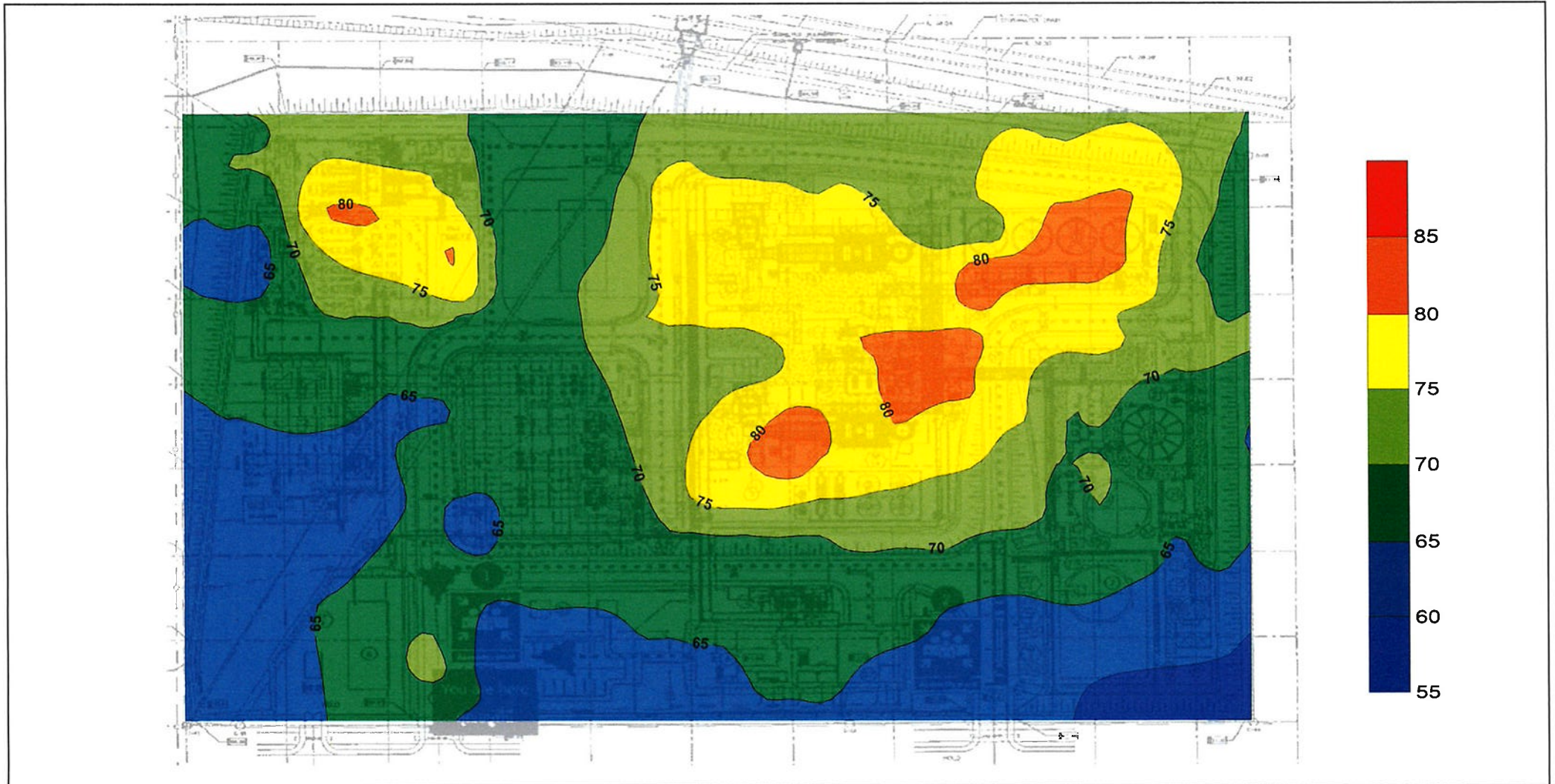


Noise Contour Map

Glow SPP11 Co., Ltd (Plant1)

Reference Number : Lot 2379749-1

Measurement Date : Sep 5, 2023



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

ภาคผนวก ข-8

GPSC Water Demand-Supply Management Meeting

Monthly team meeting ครั้งที่ 6/2567



PTT group water management team
 "Best-in-class water management practices for sustainable growth of core PTT operations"

18 ตุลาคม 2567



PTT Group Water Management Working Team

<p>คุณสมศักดิ์ เชื้อสุชาน Commissioning Support-process Manager Commissioning Support Process</p> <p>คุณปริศนา อามศิริกุล Manager-Area D Production Unit Technology</p> <p>คุณวราวุธ สันสนมบุตร Environmental Specialist-process Improvement & Incident Management Process Improvement & Incident</p>	<p>คุณสุวิธรา หกษิ Division Manager Utilities Planning and Network Management</p> <p>คุณวราวุธ สันสนมบุตร Division Manager Utilities Technical</p> <p>คุณจิรากร วรวิมล Senior Utilities Planning and Network Management Analyst</p>	<p>คุณธีรพงษ์ วัฒนศิริ Division Manager Environment Strategy Policy</p> <p>คุณวราวุธ สันสนมบุตร Division Manager Utilities Technical</p> <p>คุณธีรพงษ์ วัฒนศิริ Senior Process Engineer Upstream Process Technology</p>
<p>คุณณัฐสิทธิ์ เจริญวัฒน์ ผู้จัดการฝ่ายบริหารความปลอดภัย ความมั่นคง อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม</p> <p>คุณสุวิธรา หกษิ ผู้จัดการฝ่ายบริหารความปลอดภัย ส่วนบริหารกลุ่มและแผนการผลิต</p> <p>คุณสุวิธรา หกษิ ผู้จัดการฝ่ายบริหารความปลอดภัย ส่วนบริหารกลุ่มและแผนการผลิต</p>	<p>คุณวิธรา จิตดา ผู้จัดการฝ่ายบริหารความปลอดภัย ส่วนบริหารกลุ่มและแผนการผลิต</p> <p>คุณธีรพงษ์ วัฒนศิริ ผู้จัดการฝ่ายบริหารความปลอดภัย ส่วนบริหารกลุ่มและแผนการผลิต</p> <p>คุณธีรพงษ์ วัฒนศิริ ผู้จัดการฝ่ายบริหารความปลอดภัย ส่วนบริหารกลุ่มและแผนการผลิต</p>	<p>คุณธีรพงษ์ วัฒนศิริ ผู้จัดการฝ่ายบริหารความปลอดภัย ส่วนบริหารกลุ่มและแผนการผลิต</p> <p>คุณธีรพงษ์ วัฒนศิริ ผู้จัดการฝ่ายบริหารความปลอดภัย ส่วนบริหารกลุ่มและแผนการผลิต</p> <p>คุณธีรพงษ์ วัฒนศิริ ผู้จัดการฝ่ายบริหารความปลอดภัย ส่วนบริหารกลุ่มและแผนการผลิต</p>

Agenda

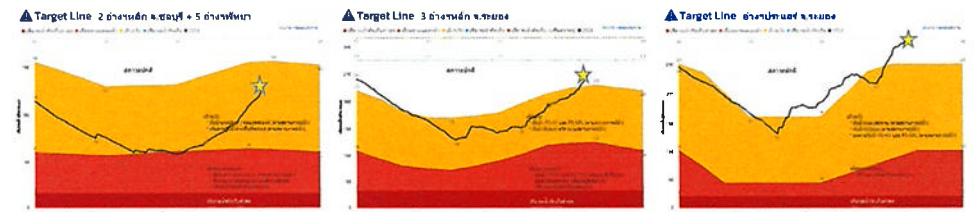
1. สรุปสถานการณ์น้ำภาคตะวันออก

- ความคืบหน้าการจดทะเบียนองค์กรผู้ใช้น้ำของกลุ่ม ปตท. และการเตรียมเสนอรายชื่อผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำ เพื่อคัดเลือกเป็นกรรมการกลุ่มน้ำ
- แผนงานสนับสนุนกิจกรรม Water Demand Management ร่วมกับ PTT Group Envi. taskforce (QSHE) ปี 2568
- CEO Downstream flagship KPI Progress - Water demand & Supply Management
- เรื่องอื่นๆ

- กำหนดการรายงานผลดำเนินงานประจำปี 2567 และ CEO Downstream flagship KPI ในที่ประชุม OpEx Steering Committee (12 พ.ย.2567)
- ความคืบหน้า PSA และ CPA SWRO skid (GC) และพิธีลงนาม
- ติดตามข้อมูลสรุปภาพรวมการใช้ทรัพยากรน้ำ 3/2567

สรุปสถานการณ์น้ำภาคตะวันออก

ข้อมูลปริมาณน้ำอ่างเก็บน้ำหลัก จ.ชลบุรี และ จ.ระยอง ณ วันที่ 17 ต.ค. 2567 และการคาดการณ์ปริมาณน้ำใน ปี 2567



สรุปประเด็นสำคัญ

ชลบุรี

- ปัจจุบันปริมาณน้ำอยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง
- คาดการณ์ถึง 1 พ.ย. 67 จะมีปริมาณน้ำคงเหลือในอ่างเก็บน้ำหลักรวม 124 ล้าน ลบ.ม.
- มาตรการเตรียมความพร้อมขององค์กร ปตท. กับพื้นที่กับปฏิบัติการใน จ. ชลบุรี ได้แก่ รับน้ำจากแหล่งน้ำเอกชน, Desalination และ 3RS
- เริ่มการสูบน้ำดิบจากคลองบางกอก-อ่างบางพระ ตั้งแต่ 1 ต.ค.67 ปัจจุบันสูบสะสมแล้ว 37.1 ล้าน ลบ.ม.
- เริ่มการสูบน้ำดิบใน น.บางปะกง-อ่างบางพระ ตั้งแต่ 1 ส.ค.67 ปัจจุบันสูบสะสมแล้ว 15.6 ล้าน ลบ.ม.
- เริ่มการสูบน้ำดิบในคลองของ:จากคลองยาโย-อ่างบางพระ ตั้งแต่ 19 ก.ย.67 ปัจจุบันสูบสะสมแล้ว 20.9 ล้าน ลบ.ม.

ระยอง

- ปริมาณน้ำ 3 อ่างหลัก และอ่างฯ ประแสร์ อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- คาดการณ์ถึง 1 พ.ย. 67 จะมีปริมาณน้ำคงเหลือในอ่างเก็บน้ำ 3 อ่างฯ รวม 230 ล้าน ลบ.ม. และอ่างประแสร์ 240 ล้าน ลบ.ม.

คาดการณ์สภาพอากาศใน ปี 2567

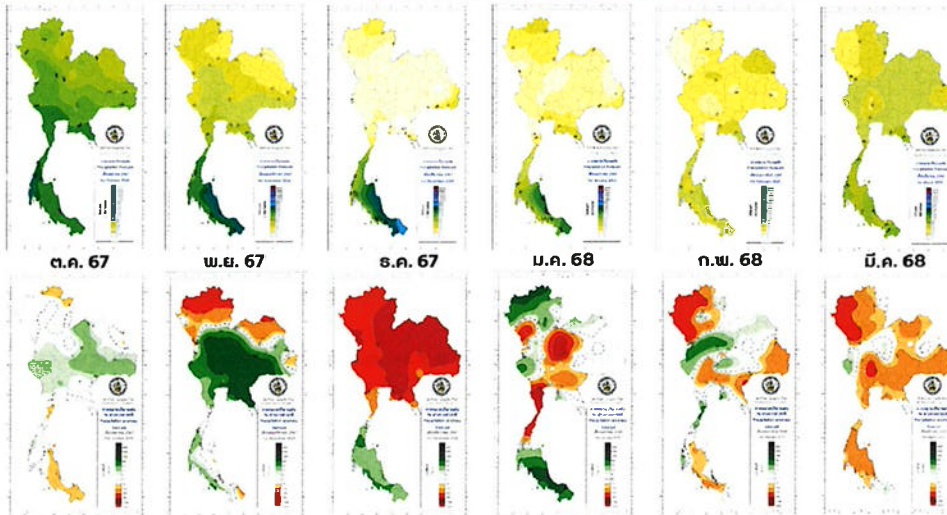
- ENSO : อยู่ในสภาวะ El Nino เป็นกลาง โดยเริ่มที่จะเปลี่ยนเข้าสู่ La Nino ในช่วง ต.ค.-ธ.ค. 67 ที่ Prob. 71% และจะคงสภาวะดังกล่าวต่อเนื่องไปจนถึงเดือน ม.ค.-ก.ค. 68
- IOD : อยู่ในสภาวะ Neutral โดยแนวโน้มต่อเนื่องถึงเดือน ธ.ค. 68

แนวทางการลดการใช้น้ำที่อ่างเก็บน้ำบางพระ

1. EV, VSK และระบบประปา โรงบำบัดน้ำเสียเมือง 2/ พ.ย. 67
 - EV ผลสรุปจากอ่างบางพระ ไม่ได้อื่นที่เก็บตามข้อสั่งการ 1 ต.ค.67 และให้ใช้โรงบำบัดน้ำเสียของ VSK
 - EV ใช้โรงบำบัดน้ำเสียของบางพระเป็นกรณีฉุกเฉิน
 - EV และ VSK ส่วนของอ่างบางพระของปตท. จ่ายเงินไปจ่ายค่าตอบแทน บ่อรับน้ำดิบของ
 - VSK ส่วนจากอ่างของปตท. เก็บค่าตอบแทน (210,000 ลบ.ม.ต่อวัน) ส่งไปใช้พื้นที่เก็บของ
 - กรณีฉุกเฉิน ที่ VSK ไม่สามารถจ่ายน้ำได้ใช้พื้นที่ของ EV ส่วนของบ่อรับน้ำดิบของ VSK ไม่ได้อำนาจในการส่งน้ำไประบบท่อ
 - กรณีฉุกเฉินจากอ่างของปตท. - อ่างบางพระจ่ายน้ำดิบ - อ่างบางพระจ่ายน้ำดิบ - อ่างบางพระจ่ายน้ำดิบ
2. พ.บ. ลดการใช้น้ำจากอ่างบางพระ โดยให้ใช้พื้นที่เก็บน้ำของ

คาดการณ์ปริมาณฝน ตุลาคม 2567 – มีนาคม 2568
โดยกรมอุตุนิยมวิทยา

ปริมาณฝนรวม
(มม.)



สูง-ต่ำกว่าค่า
ปกติ (%)

รวมผลการคาดการณ์
วันที่ 27 ก.ย. 67

5

Agenda

- สรุปสถานการณ์น้ำภาคตะวันออก
- ความคืบหน้าการจดทะเบียนองค์กรผู้ใช้น้ำของกลุ่ม ปตท. และการเตรียมเสนอรายชื่อผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำ เพื่อคัดเลือกเป็นกรรมการผู้ใช้น้ำ
- แผนงานสนับสนุนกิจกรรม Water Demand Management ร่วมกับ PTT Group Envi. taskforce (Q5HE) ปี 2568
- CEO Downstream flagship KPI Progress - Water demand & Supply Management
- เรื่องอื่นๆ
 - กำหนดการรายงานผลดำเนินงานประจำปี 2567 และ CEO Downstream flagship KPI ในที่ประชุม OpEx Steering Committee (12 พ.ย. 2567)
 - ความคืบหน้า PSA และ CPA SWRO skid (GC) และพิธีลงนาม
 - ติดตามข้อมูลสรุปภาพรวมการใช้ทรัพยากรน้ำ 3/2567

7

ตารางสรุปผลการสูบน้ำ โครงการการสูบน้ำภาคตะวันออกปี 2567

ลำดับ	ระบบสูบน้ำ	เจ้าของทรัพย์สิน	ผู้บริหารการสูบน้ำ	ปริมาณน้ำ (ล้าน ลบ.ม.)		ช่วงเวลา การสูบน้ำ
				แผน	ผล	
1.1	สูบน้ำป่าคลองพระองศ์โยธาบุรี - อ่างบางพระ	กรมชลประทาน	กปท. (ภายใต้ MOU ชป. และ กปท.)	70	20.94	ก.ค. ถึง พ.ย. 67
1.2	สูบน้ำป่าคลองชลประทานบางทอง - อ่างบางพระ				37.05	ธ.ค. ถึง พ.ย. 67
2	สูบน้ำป่าแม่ป่าบางปะกง - อ่างบางพระ	East Water	East Water	37	15.56	ธ.ค. ถึง พ.ย. 67
3	สูบน้ำป่าอ่างประแสร์ - อ่างคลองใหญ่	กรมชลประทาน	East Water (ภายใต้ MOU ชป. + กปท. และ EW)	77.5	53.40	ธ.ค. 67 ถึง พ.ค. 68
4	สูบน้ำป่าคลองสะพาน - อ่างประแสร์	กรมชลประทาน	East Water (ภายใต้ MOU ชป. + กปท. และ EW)	12	5.12	ธ.ค. ถึง ก.ย. 67
5	สูบน้ำป่าคลองวังไธเนต - อ่างประแสร์	กรมชลประทาน	ชลประทาน	เตรียมความพร้อม		-
6	สูบน้ำป่าแม่ประยอง - อ่างหนองปลาไหล (สถานีสูบน้ำวัดละหารไร่)	กรมชลประทาน	East Water (ภายใต้ MOU ชป. และ EW)	7	4.23	ก.ค. ถึง ธ.ค. 67

ข้อมูล ณ วันที่ 17 ก.ย. 67

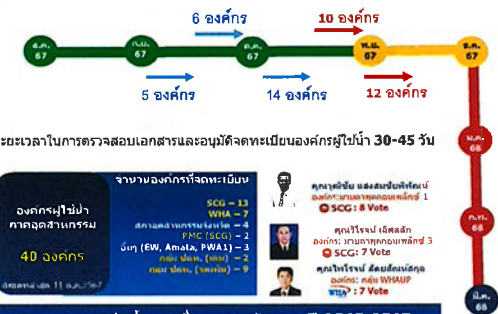
6

ปฏิทินการดำเนินงานคณะกรรมการผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำ

กิจกรรม	ช่วงเวลา
1. ประกาศรับสมัครเสนอชื่อผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำ และดำเนินการรับสมัครเสนอชื่อผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำ	พ.ย. - ธ.ค. 67
2. ตรวจสอบเอกสารถูกต้อง ครบถ้วนของเอกสารหลักฐาน	ธ.ค. 67 - ม.ค. 68
3. จัดประชุมผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำเพื่อดำเนินการคัดเลือก	ม.ค. - ก.พ. 68
4. ประกาศแต่งตั้งกรรมการผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำ	ก.พ. - มี.ค. 68

ขั้นตอนการคัดเลือกคณะกรรมการผู้ใช้น้ำ

1. สถานะ: ประกาศ กำหนดประเภทกิจกรรม จำนวนหรือสัดส่วนการดำเนินการ รวมให้คณะกรรมการให้คะแนน การดำเนินการขององค์กรผู้ใช้น้ำในรายการกิจกรรม
2. สถานะ: ประกาศ ประกาศรับสมัครเสนอชื่อผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำ เข้ารับการคัดเลือก ณ สถานะ: สถานะ: ประกาศ และทาง เว็บไซต์ของ สถานะ: และดำเนินการรับสมัครเสนอชื่อผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 30 วัน
3. สถานะ: ประกาศ ตรวจสอบความถูกต้อง ครบถ้วนของเอกสารหลักฐาน
4. สถานะ: ประกาศ จัดประชุมผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำในแต่ละเขตผู้ใช้น้ำ แบ่งผู้แทนเป็นภาคเกษตรกรรม ภาคอุตสาหกรรม และภาคพาณิชยกรรม และคัดเลือกโดยใช้เสียงคะแนนลับ ผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำที่ได้รับคะแนนสูงสุด 3 ลำดับแรกของแต่ละภาค ในแต่ละเขตผู้ใช้น้ำ เป็นผู้ที่มีสิทธิ์ได้รับการแต่งตั้งเป็นกรรมการผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำในเขตผู้ใช้น้ำนั้น
5. สถานะ: ประกาศ ประกาศแต่งตั้งกรรมการผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำในภาคเกษตรกรรม ภาคอุตสาหกรรม และ ภาคพาณิชยกรรมในเขตผู้ใช้น้ำ โดยประกาศ ณ สถานะ: สถานะ: ประกาศ และทางเว็บไซต์ของ สถานะ: ไม่น้อยกว่า 30 วัน



ความคืบหน้าการจัดทะเบียนองค์กรผู้ใช้น้ำของ กลุ่ม ปตท.

จำนวนองค์กรที่พร้อมจดทะเบียนทั้งหมด

	มบสารพัด	ptt	irpc	ศรีราชา
Existing	1	1		
New Regis.	18	12	1	8
				8

รวม 47 องค์กร (ยกเลิก 2 องค์กรเดิม)

วัตถุประสงค์การจัดทะเบียนองค์กรผู้ใช้น้ำภาคอุตสาหกรรม กลุ่มป้าชายฝั่งทะเลตะวันออก

องค์กรผู้ใช้น้ำภาคอุตสาหกรรม	จำนวนองค์กรที่จดทะเบียน
SCG - 13	
WHA - 7	
สมาคมอุตสาหกรรมโรงกลั่น - 4	
PMC (SCG) - 2	
อื่นๆ (EW, Amala, PWA1) - 3	
กลุ่ม ปตท. (เดิม) - 2	
กลุ่ม ปตท. (จัดเก็บ : GPSC 8/PTT 1) - 9	

รวม 40 องค์กร

วันที่ปิดรับสมัคร 11 ต.ค. 2567

ช่วงเวลา	จำนวนองค์กร	SCG	irpc	ptt	อื่นๆ	รวม	สะสม
1 ก.ย. - 18 ต.ค.	แผน	11	5	1	4	4	25
	ยื่นเอกสารแล้ว	4	12	1	5	2	24
	อนุมัติแล้ว	1	8	1	-	-	10
19- 31 ต.ค.	แผน	14	-	-	3	6	23
							47

เสนอปรับเปลี่ยน ในเรื่องยื่นเอกสารให้ครบทั้งหมดภายในเดือน ต.ค. 2567

9

แบบฟอร์มต่าง ๆ

1. แบบคำขอจดทะเบียนก่อตั้งองค์กรผู้ใช้น้ำ (องค์กรผู้ใช้น้ำ 01)



2. หนังสือสำคัญการจดทะเบียนองค์กรผู้ใช้น้ำ (องค์กรผู้ใช้น้ำ 02)



3. แบบรายงานผลการดำเนินงานขององค์กรผู้ใช้น้ำ (องค์กรผู้ใช้น้ำ 03)



4. คำขอแจ้งเปลี่ยนแปลงรายละเอียดองค์กรผู้ใช้น้ำ (องค์กรผู้ใช้น้ำ 04)



5. คำขอยกเลิกการดำเนินงานขององค์กรผู้ใช้น้ำ (องค์กรผู้ใช้น้ำ 05)

ดาวน์โหลดแบบฟอร์มที่นี่

การเสนอชื่อผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำเข้ารับการคัดเลือก

๑. การเสนอชื่อผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำ

๑.๑ ต้องเป็นสมาชิกองค์กรผู้ใช้น้ำที่จดทะเบียนก่อตั้งตามมาตรา ๓๔ และยังคงมีการดำเนินการอยู่ในเขตลุ่มน้ำ

๑.๒ ต้องระบุว่าเป็นผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำ

- ✓ ภาคเกษตรกรรม
- ✓ ภาคอุตสาหกรรม
- ✓ ภาคพาณิชยกรรม

ให้ระบุได้เพียงภาคเดียวเท่านั้น

๒. วิธีการยื่นใบเสนอชื่อเพื่อเข้ารับการคัดเลือก

สามารถยื่นใบเสนอชื่อผ่านช่องทางต่าง ๆ ดังนี้

- (๑) ยื่นด้วยตนเอง ในวันและเวลาราชการ ณ สถานที่ตามที่ประกาศ ได้แก่
 - สถานที่ภาค ที่รับผิดชอบเขตลุ่มน้ำนั้น
 - สถานที่ตาม ที่เลขที่การสำนักงานทรัพยากรน้ำแห่งชาติ กำหนด
- (๒) ยื่นทางไปรษณีย์ (โดยถือวันที่ทำการไปรษณีย์ต้นทางประทับตรารับฝากเป็นวันยื่นใบเสนอชื่อ)
- (๓) ยื่นผ่านเว็บไซต์ <https://twuo.onwr.go.th>

ในกรณี บุคคลใดได้รับการเสนอชื่อจากองค์กรผู้ใช้น้ำใดแล้ว

องค์กรผู้ใช้น้ำอื่นจะเสนอชื่อบุคคลเดียวกันเป็นผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำอื่นอีกไม่ได้

กรณีที่มีการเสนอชื่อภาคใดน้อยกว่า 3 รายชื่อ ขยายระยะเวลาการรับการเสนอชื่อได้คราวละไม่เกิน 15 วัน (ขยายเวลาได้ไม่จำกัดครั้งจนกว่าจะได้ภาคละ 3 รายชื่อ)

ผู้มีอำนาจทำการแทนองค์กรผู้ใช้น้ำเป็นผู้เสนอชื่อ

เอกสารหลักฐานในการเสนอชื่อ

- ใบเสนอชื่อผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำ
- ใบแสดงประวัติ ผลงานหรือผลการปฏิบัติงาน และประสบการณ์
- สำเนาหนังสือสำคัญการจดทะเบียนองค์กรผู้ใช้น้ำ
- ข้อมูล เอกสารหรือหลักฐานใดที่ระบุว่าเป็นผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำ ภาคเกษตรกรรม ภาคอุตสาหกรรม หรือภาคพาณิชยกรรม
- รายงานการประชุมองค์กรผู้ใช้น้ำที่มีมติรับรองการเสนอชื่อผู้แทน
- สำเนาบัตรประชาชน
- สำเนาหนังสือมอบอำนาจทำการแทนองค์กรผู้ใช้น้ำ



17

วิธีการคัดเลือกกันเอง โดยวิธีลงคะแนนลับ



13

การเสนอรายชื่อผู้แทนองค์กรผู้ใช้ น้ำผ่านเว็บไซต์ของ สททช.

สามารถยื่นเอกสารโดยผู้มีอำนาจทำการแทนองค์กรผู้ใช้ น้ำ เมื่อได้รับอนุมัติจดทะเบียนองค์กรผู้ใช้ น้ำแล้ว



Agenda

1. สรุปสถานการณ์น้ำภาคตะวันออก
2. ความสำเร็จในการดำเนินงานขององค์กรผู้ใช้ น้ำของกลุ่ม ปตท. และการเตรียมเสนอรายชื่อผู้แทนองค์กรผู้ใช้ น้ำ เพื่อคัดเลือกเป็นกรรมการผู้ใช้น้ำ
3. แผนงานสนับสนุนกิจกรรม Water Demand Management ร่วมกับ PTT Group Envi. taskforce (QSHE) ปี 2568
4. CEO Downstream flagship KPI Progress - Water demand & Supply Management
5. เรื่องอื่น ๆ
 - กำหนดการรายงานผลดำเนินการประจำปี 2567 และ CEO Downstream flagship KPI ในที่ประชุม OpEx Steering Committee (12 พ.ย.2567)
 - ความสำเร็จ PSA และ CPA SWRO skid (GC) และพิธีมอบงาน
 - ติดตามข้อมูลสรุปภาพรวมการใช้ทรัพยากรน้ำ 3/2567

15

แผนงานสนับสนุนกิจกรรม Water Demand Management ร่วมกับ PTT Group Envi. taskforce (QSHE) ปี 2568



Envi. Taskforce - แผนงาน Enhance Circular Economy ปี 2568 2. Water Impact Assessment & Mitigation Development



Agenda

- สรุปสถานการณ์น้ำภาคตะวันออก
- ความคืบหน้าการจดทะเบียนองค์กรผู้ใช้น้ำของกลุ่ม ปตท. และการเตรียมเสนอรายชื่อผู้แทนองค์กรผู้ใช้น้ำ เพื่อคัดเลือกเป็นกรรมการผู้ใช้น้ำ
- แผนงานสนับสนุนกิจกรรม Water Demand Management ร่วมกับ PTT Group Envl. taskforce (QSHE) ปี 2568
- CEO Downstream flagship KPI Progress - Water demand & Supply Management**
- เรื่องอื่น ๆ
 - กำหนดการรายงานผลดำเนินงานประจำปี 2567 และ CEO Downstream flagship KPI ในที่ประชุม OpEx Steering Committee (12 พ.ย.2567)
 - ความคืบหน้า PSA และ CPA SWRO skid (GC) และพีอีลงนาม
 - ติดตามข้อมูลสรุปภาพรวมการใช้ทรัพยากรน้ำที่ 3/2567

17

CEO Downstream flagship KPI Progress - Water demand & Supply Management

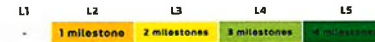


Water Demand Management:

- ✓ ผลิต/ปรับปรุง บูลการเข้าส่วนในการรื้อทำ Improvement plan (1 milestone)
- ✓ บริษัทนำแบบแผนการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้น้ำ และรายงานความก้าวหน้าต่อที่ประชุมที่เกี่ยวข้อง อาทิ OpEx Working Committee (1 milestone)

Water Supply Management:

- ❑ Water Supply Secure Portion ของบริษัทใน EEC 2 คำเป็นหมายที่กำหนดร่วมกัน (1 milestone)
- ❑ เพื่อบริการให้แบบแผนการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้น้ำ Water Supply management ที่สำคัญ ปาเสนอ PTTGMC อาทิ โครงการพัฒนาแหล่งประปา ความเสี่ยงภัยแล้งที่เกิดขึ้นกับบริษัทในกลุ่ม ปตท. กรมผลักดันให้หน่วยงาน Regulator เพื่อกำหนดกิจการด้านน้ำใน EEC และการผลักดันผู้แทนจากกลุ่ม ปตท.เข้าเป็นคณะกรรมการผู้ใช้น้ำ (1 milestone)



PTT Group Water Management Working Team



1

CEO Downstream flagship KPI Progress - Water demand & Supply Management

บริษัทนำเสนอแผนการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้น้ำ และรายงานความก้าวหน้าต่อที่ประชุมที่เกี่ยวข้อง อาทิ OpEx Working Committee (1 milestone)

Plan1: Assess & Monitor

Target Setting water intensity targets by company / plant complex area / product type

Current Status

- PTT Group Water Supply Security Target Setting
- PTT Group Water Supply Security Dashboard

Plan2: Improvement

Target Optimizing end to end water intensity across all plants

Current Status

- Phase 1 Pilot Plants Study (Completed)
- Phase 2 Pilot Plants Study (Completed)

Way Forward

Continue practice sharing programs

- CoP #2 : เรียนชมศึกษานับสารสนเทศทรัพยากรน้ำ (สนท.)

Plan3: Practice Sharing

Target Apply high Impact of shared knowledge across PTT Group

Current Status

7 May 2024 : 1st One-on-One Knowledge Sharing

20 Sep 2024 : CoP #1 : Cooling Tower Improvement

Way Forward

Continue practice sharing programs

- CoP #2 : เรียนชมศึกษานับสารสนเทศทรัพยากรน้ำ (สนท.)

PTT Group Water Management Data Center

CEO Downstream flagship KPI Progress - Water demand & Supply Management

บริษัทนำเสนอแผนการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้น้ำ และรายงานความก้าวหน้าต่อที่ประชุมที่เกี่ยวข้อง อาทิ OpEx Working Committee (1 milestone)

Phase 1

1st Plant Data Acquisition

2nd 3Rs Opportunity

3rd Cooling Tower Analysis & Improvement

4th PTT Group Synergy and others

OLE3 Plant Water Balance

GC6 Wastewater Recycle

GC6 Cooling tower Performance analysis

GC6 Cooling tower Performance analysis

CUP-3 Pinch Analysis to Determine the Possible Water Reuse

GE Phase 2 Pinch Analysis to Determine the Possible Water Reuse

OLE3 Plant Water Dashboard

CUP-1 Replace cooling water with chilled water from PTT LNG

CUP-1 Install an air fin heat exchanger to reduce cooling water return temperature.

Did not proceed because after studying the details, it was not financially feasible.

But is used to apply and base methodology to other projects that are close to being approved for implementation.

PTT Group Water Management Data Center

CEO Downstream flagship KPI Progress - Water demand & Supply Management

[illegible]

Agenda

1. สรุปสถานการณ์น้ำภาคตะวันออก
2. ความคืบหน้าการจดทะเบียนขององค์กรผู้ใช้น้ำของกลุ่ม ปตท. และการเตรียมเสนอรายชื่อกู้ยืมเงินขององค์กรผู้ใช้น้ำ เพื่อคัดเลือกเป็นกรรมการลุ่มน้ำ
3. แผนงานสนับสนุนกิจกรรม Water Demand Management ร่วมกับ PTT Group Envi. taskforce (Q5HE) ปี 2568
4. CEO Downstream flagship KPI Progress - Water demand & Supply Management
5. เรื่องอื่น ๆ
 - กำหนดการรายงานผลดำเนินงานประจำปี 2567 และ CEO Downstream flagship KPI ในที่ประชุม OpEx Steering Committee (12 พ.ย.2567)
 - ความคืบหน้า PSA และ CPA SWRO skid (GC) และพิธีลงนาม
 - ติดตามข้อมูลสรุปภาพรวมการใช้น้ำรายไตรมาสที่ 3/2567

ภาคผนวก ข-9

ปริมาณการใช้น้ำของโรงไฟฟ้า
ระหว่างกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

GSPP11 plant 1 Data from OPS															
WATER - OPS	Reference	Unit	Jan-24	Feb-24	Mar-24	Apr-24	May-24	Jun-24	Jul-24	Aug-24	Sep-24	Oct-24	Nov-24	Dec-24	Total
Raw water from East Water (A1) to P1	IN	m3	106,010	99,466	108,699	109,400	103,266	107,035	95,881	107,319	114,377	129,556	134,262	121,961	1,337,232
น้ำประปา มีเตอร์ 1 from SEP	IN	m3	0	0	0	5395	0	0	0	0	44	0	1542	0	6,981
น้ำประปา มีเตอร์ 2 from SEP	IN	m3	13	15	12	14	13	20	17	13	13	13	11	14	168
น้ำประปา มีเตอร์ 3 from SEP	IN	m3	205	121	67	49	148	48	11	22	43	26	13	17	770
P1 Demin Water Production (B1)	PL	m3	7,331	9,402	11,824	8,637	10,499	11,981	7,167	5,766	8,072	8,928	9,736	7,241	106,583
P1 Demin Water Production (B2)	PL	m3	12,781	9,607	7,447	12,045	12,164	9,097	7,660	7,964	10,215	9,075	7,881	8,972	114,906
P1 Chilled Water make-up	PL	m3	18	1	2	0	0	1	3	2	4	0	0	0	32
P1 Effluent Water (from Neutralization)	PL	m3	278	304	287	394	624	758	446	334	494	393	548	374	5,233
P1 Waste water to SEIP	IN	m3	23,951	14,036	10,934	16,580	13,447	15,388	13,821	11,830	15,865	17,906	16,077	13,678	183,513

ภาคผนวก ข-10

การตรวจสอบสภาพท่อ^๕น้ำ

ภาคผนวก ข-11

สัญญาการขนส่งสารเคมี

CHEMICAL SUPPLY AGREEMENT NO. GSPP11-OM-17-101

FOR
SULFURIC ACID (H₂SO₄ 50%)

THIS AGREEMENT (the "Agreement") is entered into and effective on the date of **11 January 2017** by and between:

1. **Glow SPP11 Company Limited**, having its registered business office at Siam Eastern Industrial Park, 60/19 Moo 3, Mabyangporn, Pluak Daeng, Rayong 21140 (hereinafter referred to as the "**Purchaser**").
2. **Prommitr Chemical Company Limited**, having its registered office at 600/79-80, Sathupradir Road, Bangpongpan, Yannawa, Bangkok 10120 (hereinafter referred to as the "**Seller**").

The Purchaser and the Seller are hereinafter collective referred to as the "**Parties**" or individual as the "**Party**".

WHEREAS:

1. The Purchaser and its affiliates own and operate power generating facilities in Map Ta Phut Industrial Estate that sell electricity to EGAT and sell electricity, steam and water to industrial customers.
2. The Purchaser desires to purchase from the Seller Chemical namely Sulfuric Acid (a formula known as "H₂SO₄ 50%"), (hereinafter referred as "**Chemical**" as further defined in details in Clause 1.1 Definition) for using in Purchaser's Plant Site(s).
3. The Seller agrees to sell and deliver, and Purchaser agrees to purchase, Chemical in accordance with the terms and conditions set out in this Agreement.

NOW THEREFORE it is hereby agreed as follows:

1. DEFINITION AND INTERPRETATION

1.1 Definition

Unless otherwise expressly stated in this Agreement, the following words shall have the meaning as defined hereunder.

"Delivery Point" means a Purchaser's storage tank located at the Purchaser's Plant Site(s) or any other places designed by the Purchaser within Siam Eastern Industrial Park, Rayong province.

"Chemical" means to 50% Sulfuric acid under Chemical formula known as "H₂SO₄ 50%" according to the specification appears in **Appendix C**.

"Connecting Equipment" means the equipment for connection between the chemical's truck and Purchaser's storage tank which is provided by the Seller according to the provisions under Clause 4.4. The specification of Connecting Equipment appears in **Appendix H**.

"Delivery Order"

means a notification that specifies the required quantity and the time of delivery of Chemical issued by the Purchaser's representatives to the Seller in the form as specified in **Appendix B**.

This Delivery Order shall be issued by referring to terms and conditions under this Agreement.

"Plant Site(s)"

means **Glow SPP11 Company Limited**:

- Plant 1 located at Siam Eastern Industrial Park, 60/19 Moo 3, Mabyangporn, Pluak Daeng, Rayong, 21140 Thailand
 - Plant 2 located at Siam Eastern Industrial Park, 250 Moo 3, Mabyangporn, Pluak Daeng, Rayong, 21140 Thailand
- according to the details provided in **Appendix D** "Location of Plant Site."

"Public Official"

means any public officials which shall include but not limited to the followings:

- (a) An employee, officer or representative of, or any person otherwise acting in an official capacity for or on behalf of, a Government Authority;
- (b) A person holding a legislative, administrative or judicial position of any kind, regardless of whether elected or appointed;
- (c) An officer of, or individual who holds a positions in, a political party;
- (d) A candidate for political officer;
- (e) An individual who holds any other official, ceremonial or other appointed or inherited position with a government or any of its agencies; or
- (f) An individual who exercise a public function for or on behalf of a country or territory or for any public agencies or public enterprises of that country or territory.

1.2 Interpretation

Unless the context otherwise requires:

- (a) Words singular and plural in number shall be deemed to include the other and pronouns having a masculine or feminine gender shall be deemed to include the other;
- (b) Unless otherwise expressly provided herein, whenever a person is required to form an opinion, give an approval or consent, incur costs or expenses, request any item or action, exercise a discretion, provide advance notice or perform an act under this Agreement, it must be done reasonable under the circumstances and based upon reasonable grounds, and must not be done or refused capriciously or arbitrarily or unduly delayed;
- (c) Words not otherwise defined herein that have well-known and generally accepted technical or trade meanings are used herein in accordance with such recognized meanings. Unless otherwise agreed to by the Parties, all units of measurement shall be stated in the metric unit (SI) system;
- (d) Any reference to this Agreement or any other contract or agreement entered into by Purchaser and the Supplier in respect of the Works means such agreement and all Schedules, Appendices and Attachments thereto as amended, supplemented or otherwise modified and in effect from time to time, and shall include a reference to any document which amends, modifies or supplements it, or is entered into, made or given pursuant to or in accordance with its terms;

- (e) The terms "hereof", "herein", "hereby", "hereto" and similar words refer to this entire Agreement and not any particular Section, subsection, clause or other subdivision of, or Appendix to this Agreement. The terms "include" and "including" shall be construed as being at all times followed by the words "without limitation" unless the context specifically indicates otherwise; and
- (f) Clause headings are for convenience of reference only and do not form part of this Agreement.

1.3 Documents Forming the Agreement

List of Agreement Documents

The following documents (the "Agreement") shall constitute an integral part of the Agreement:

- (a) This Agreement
- (b) Appendices, namely:
 - Appendix A Scope of Supply
 - Appendix B Form of Delivery Order
 - Appendix C Chemical Specifications
 - Appendix D Location of Plant Sites
 - Appendix E Table of Selling Price
 - Appendix F Certificate of Analysis (COA)
 - Appendix G Safety Rule and Regulations & PPE
 - Appendix H Detail of Connecting Equipment
 - Appendix I List of Purchaser's representative names
 - Appendix J Glow Group's Code of Conduct

1.4 Priority and Precedence

In case of express conflict between provisions of Clauses or Appendices, the order of precedence in construction and interpretation of such provisions shall be as follows:

- A. This Agreement; and
- B. Appendices.

If the contradicting conditions occur in one and the same Appendix or between Appendices or in Agreement documents having the same priority, the Parties shall discuss to solve this problem.

Notwithstanding the above, the provisions of this Agreement, including Appendices, shall be wherever possible construed as complementary rather than conflicting.

2. SCOPE OF SUPPLY, LICENSES AND PERMITS

- 2.1 The Seller shall be responsible for supplying and unloading Chemical at the Delivery Point in accordance with the terms and conditions set forth in this Agreement and in compliance with the Delivery Order issued by the Purchaser's authorized representative.
- 2.2 The Seller shall be responsible for the arrangement of Chemical to be stored in its stock in order to comply with the obligations on the part of the Seller under this Agreement. The specification of Chemical to be supplied by the Seller shall be as specified in **Appendix C**.
- 2.2 The quantity of Chemical required under the Delivery Order shall be determined by using the truck scale as agreed by both Parties. Such truck scale shall be adjusted by a mutual agreement

of the Parties and/or re-calibrated and certified by the Ministry of Commerce at least twice a year.

- 2.3 The Seller shall maintain, procure, renew and/or validate the license(s) and/or permit(s) relevant and/or required by the relevant authority with respect to the Chemical throughout the term of this Agreement at Seller's costs.

3. DELIVERY ORDER

- 3.1 At any time during the Term of this Agreement and when the Purchaser requires the Chemical to be used in its operation or for other purposes, the Purchaser shall notify its requirement by issuing the Delivery Order to specify the quantity of Chemical and time of delivery to Seller for the supply of Chemical. The Delivery Order shall have the reference to this Agreement and subject to the terms and conditions as specified thereof.

However, the Purchaser is entitled to cancel the issued Delivery Order or revise the time of delivery before the delivery time as specified in such Delivery Order by giving an advance notice to the Seller at least two (2) days and the Seller agrees not to claim for any costs and/or expenses incurred as a result of such confirmation from the Purchaser.

- 3.2 In the **normal case**, the Seller shall, at its own expenses, deliver Chemical to the Purchaser at the Delivery Point stated in Delivery Order within three (3) days from the date of such Delivery Order in working hour (between 8.30 a.m. to 5.30p.m.).

In the event that the Purchaser urgently requires Chemical and marks the wording of "**Urgent Delivery**" or other words having the similar meaning on the Delivery Order, the Seller shall give a prompt response to the Purchaser and immediately arrange for the delivery of Chemical to the Purchaser within twenty-four (24) hours from the time of receiving notification from Purchaser without any additional charge of transportation fee and other expenses for such Urgent Delivery.

- 3.3 The Seller shall ensure that all trucks to be used in delivery of Chemical under this Agreement shall meet all requirements as provided by related laws and all relevant regulations including Purchaser's Safety Rule and Regulations as stated in **Appendix G** and inland transportation insurance.
- 3.4 All Delivery Orders sent to the Seller shall contain **two authorization names and signatures according to the attached list of Purchaser's representative names in Appendix I**. The Seller shall not accept the Delivery Order which does not have the authorization signatures of the Purchaser's representative as provided in Appendix I.

4. PACKAGING AND DELIVERY

- 4.1 Truck tanks for transportation of Chemical shall comply with the regulations in Hazardous Substance Transportation Act B.E. 2535 and any other relevant laws and shall not contain any contaminants that might affect the quality of the Chemical change from the agreed specification as stated in Appendix C.

The packaging of Chemical such as bag, drum or other packaging etc. shall be used a standard material and shall be disposed comply with the rules and regulations of the Industrial Estate after completing the unloading process at the Delivery Point by the Seller's costs and expenses.

4.2 The delivery of Chemical under each Delivery Order shall be attached a Certificate of Analysis as per the Form of Certificate of Analysis or "COA" provided in **Appendix F** and Materials Safety Data Sheet or "MSDS" for each delivery at all time during delivery of Chemical to Plant Site and deemed completed by the Seller when Chemical under the Delivery Order is unloaded at the Delivery Point and the Purchaser's representative has signed for acceptance of such Chemical delivery on the document provided by the Seller.

4.3 Notwithstanding the Purchaser's acceptance of the Chemical delivery as per the provision under Clause 4.2, the Purchaser reserves the right to sample and analyze Chemical at its own discretion in order to random check the quality of Chemical. In case the delivered Chemical does not comply with the specification stated in **Appendix C**, the Purchaser shall have the right to reject any portion of the delivery and the Seller agrees not to claim for any costs and/or expenses incurred as a result of such rejection. In addition, the Seller shall indemnify and be liable to the Purchaser for bodily injury, any loss and/or damage to the Purchaser's property or to third parties' which is caused by such non-conforming Chemical supplied by the Seller.

4.4 The Seller shall prepare the Connecting Equipment for using when performing unloads of Chemical at Purchaser's Plant Sites. The details of Connecting Equipment as attached in **Appendix H**.

During the unloading process at Purchaser's Plant Site, the Seller shall be responsible for providing PEE and complying with the safety rules and regulation of the Purchaser as required in **Appendix G**. If Seller cannot provide such PPE as listed in **Appendix G**, the Purchaser shall have the right to reject the Chemical under such Delivery Order without any liability or payment of any compensation to the Seller

4.5 An empty bulk truck shall not be washed out at the Delivery Point without the express approval from the Purchaser.

5. TITLE AND RISK OF LOSS

5.1 Title to and risk of loss of Chemical shall pass to the Purchaser at the Delivery Point and upon the Purchaser acceptance of the delivery as stated in Clause 4.2 above.

5.2 The Purchaser shall have the right to reject any portion of the delivery if the package is leaking or defective as determined by the Purchaser's representative or Chemical does not comply with the specifications stated in **Appendix C**. In case of such rejection made by the Purchaser, all costs and expenses incurred in returning the delivered Chemical shall be solely borne by the Seller and risk of loss or damage shall be vested to the Seller.

5.3 In the event the Purchaser disagrees with the quality or specifications of Chemical supplied according to the Delivery Order, the Seller shall take immediate remedial action to rectify it. Any risk of loss or damage, which may occur, shall be vested to the Seller.

6. SELLING PRICE AND PAYMENT

6.1 Selling Price of Chemical under this Agreement as stated in **Appendix E "Selling Price"** attached in this Agreement shall be fixed price delivered at the Purchaser's Plant Site during the Term of this Agreement. Such Selling Price is exclusive of VAT but inclusive of other taxes (if any), transportation, loading and unloading costs and other expenses until Chemical are unloaded at the Delivery Point and not subject to any adjustment unless otherwise provided in this Agreement or agreed by both Parties in writing.

The Purchaser is entitled to immediately terminate this Agreement if the Seller increases the selling price as agreed in this Agreement without any consents of the Purchaser by notifying Seller in writing of such termination which shall be immediately effective upon receipt of the notice of termination by the Seller.

6.2 After the completion of delivery, the Seller shall submit to the Purchaser an invoice for Chemical purchased by the Purchaser attached with copy of delivery document signed for acceptance of the delivery by the Purchaser's representative and any other required document within the 10th day of the following month. The invoice will contain unit price quantity in ton, specifications and other relevant details.

Invoice shall be sent and addressed according to the below details:

Glow SPP11 Company Limited: located at

- For Plant 1 - Siam Eastern Industrial Park, 60/19 Moo 3, Mabyangporn, Pluak Daeng, Rayong, 21140 Thailand.
- For Plant 2 - Siam Eastern Industrial Park, 250 Moo 3, Mabyangporn, Pluak Daeng, Rayong, 21140 Thailand.

6.3 The Purchaser will make payment to the Seller within thirty (30) days after the Purchaser has received the original invoice and Form of Certificate of Analysis as per the form attached in **Appendix F**.

6.4 The Purchaser is entitled to suspend payment on a disputed amount of any invoice until the disputed amount has been resolved by the Parties and the Seller agrees not to charge any interest for such disputed amount if the resolution of such dispute is in favor of Purchaser.

7. WARRANTY

7.1 The Seller warrants that Chemical supplied under this Agreement is strictly comply with the specifications stated in **Appendix C**, if any non-conforming specification were found and caused any damage to the Purchaser's equipment, the Seller shall be responsible for all costs and expenses incurred to the Purchaser.

7.2 The Chemical supplied under this Agreement are warranted to be free from defects in material and workmanship and Seller further warrants that the Chemical does not infringe any proprietary right of any third party and shall fully defend and indemnify Purchaser against any claim alleging such infringement and shall arrange to provide an equivalent non-infringing chemical.

8. PENALTY

Without prejudice to Purchaser's rights under Clause 9 of this Agreement, the following penalty shall be imposed to the Seller:

8.1 In case the Seller fails to deliver Chemical to the Purchaser in the required quantity or within the time stated in Delivery Order unless otherwise stipulated in this Agreement or agreed by the Parties, the Seller shall be liable to pay penalty to the Purchaser at the rate of 10% of the Selling Price for such delayed Chemical per each calendar day of delay until the Seller shall deliver Chemical to the Purchaser completely.

8.2 In case the specification of Chemical delivered by Seller under each Delivery Order does not conform to the specifications stated in **Appendix C**, the Seller shall be responsible for removal of such Chemical from the Purchaser's Plant Site without any costs to the Purchaser and delivery of new Chemical to replace the defective Chemical within three (3) days after the date of receiving notification from Purchaser.

If the new Chemical to replace the defective Chemical are not delivered to the Purchaser within the period stated in the above paragraph, without prejudice to the Purchaser's right for termination under Clause 12.1 of this Agreement, the Purchaser shall have the right to purchase Chemical from other sources with additional costs and expenses incurred by Purchaser which shall be paid by the Seller within seven (7) days upon receipt of written notice and evidences from the Purchaser.

- 8.3 The Purchaser is entitled to either deduct or set off the above penalty from the outstanding amount of payment, which become due, without prior notice to the Seller. If such deduction is insufficient to cover damage occurred, Seller agrees to make additional payment to cover the deficit amount of penalty within seven (7) days after receiving the notice from the Purchaser

9. INDEMNIFICATION

The Seller shall hold the Purchaser fully harmless and defend, or reimburse and indemnify the Purchaser, its employees, offices, directors, affiliates, representatives and agents from and against any and all claims, losses, damages and liabilities (including attorney's fees and court costs) caused by or arising out of the use or inability to use the Chemical supplied hereunder or the negligent acts, errors, any actions or omissions of the Seller, Seller's officers, employees, agents, sub-contractors or representatives in relation to the Seller's performance of its obligations under this Agreement.

10. RIGHT AND OBLIGATIONS OF THE PARTIES

- 10.1 In the event that the Seller is unable to supply and deliver the Chemical in the quantity as required under the Delivery Order due to the reasons not attributable to the Purchaser, the Purchaser is entitled to reject that lot of Chemical and to purchase Chemical to replace that rejected lot from other sources. The Seller agrees to reimburse for additional costs and expenses incurred by the Purchaser in finding and purchasing Chemical from other sources within seven (7) days from the date receipt of a written notice with supporting evidences from Purchaser.

If the Seller fails to reimburse the Purchaser within the time specified above, the Purchaser is entitled to deduct or set off the above penalty from the outstanding amount of payment, which become due, without prior notice to the Seller.

- 10.2 The Purchaser is entitled to change any specification of Chemical stated in **Appendix C** by giving a fifteen (15) day advance written notice to the Seller. The Seller shall inform the Purchaser whether the Seller can supply and deliver Chemical according to the Purchaser's changing specification of Chemical within three (3) days from the date of receiving such written notification from the Purchaser.

If the Seller does not respond to the Purchaser's requirement within the time frame stated above, it shall be deemed the Seller can neither meet the Purchaser's requirement nor supply and deliver Chemical; and the Purchaser is entitled to terminate this Agreement accordingly.

- 10.3 The Seller shall have the responsibility to manage Chemical' stock at its own cost and risks in order to make sure that the Purchaser shall have the adequate Chemical to use during the Term of this Agreement.

- 10.4 The Seller shall strictly comply with the safety rules, procedures or regulations of the Purchaser and related laws, as stated in **Appendix G**, with respect to unloading Chemical at the Delivery point or within the area of Purchaser's Plant Site. The Seller shall also comply with the

applicable laws, rules and regulations imposed by governmental authority, the concerned and acceptable standard practice for handling, transportation and unloading of Chemical. However, the Seller shall take all practicable steps to protect the Purchaser from hazard arising out from the transportation, delivery and supply of the Chemical.

- 10.5 In case of Chemical spill, the Seller shall support and provide at no cost to Purchaser for emergency removable equipment, empty Chemical truck and manpower reach to Purchaser's Plant Site immediately within six (6) hours after receiving emergency on call.

11. EFFECTIVE DATE AND TERM

This Agreement is effective on **1 February 2017** and remains in full force until **31 January 2018** unless early terminated pursuant to Clause 12 ("Term").

12. TERMINATION OF THE AGREEMENT

- 12.1 Unless otherwise provided in this Agreement, if either Party is in breach of any clause or provision of this Agreement, the other Party shall give a written notice to such defaulting Party requiring such Party to correct and/or remedy such breach within three (3) days from the date of receipt of the notice (the "Remedy Period"). If the defaulting Party fails to correct and/or remedy the breach within the Remedy Period, the other Party is entitled to terminate this Agreement immediately without prejudice to the rights to claim for damages under this Agreement (if any).

- 12.2 In case this Agreement is terminated due to the either Party's fault, the defaulting Party shall be liable to the other party for any loss and/or damages including but not limited to the higher price (if any) to the Purchaser within seven (7) days from the date the defaulting Party has received a written notice from the other Party in case that the defaulting Party is the Seller.

- 12.3 The Purchaser is entitled to terminate this Agreement without cause by giving a thirty (30) days advance written notice to the Seller without any compensation to the Seller.

13. FORCE MAJEURE

- 13.1. Under this Agreement, a "Force Majeure" shall mean any act, event, or circumstance beyond the reasonable control of the Party affected that (i) is not within the reasonable control, directly or indirectly, of the Party affected, (ii) despite the exercise of reasonable diligence, cannot be or be caused to be prevented, avoided or removed by such Party, (iii) the Party affected has taken all reasonable precautions, due care and reasonable alternative measures in order to avoid the effect of such event on the Party's ability to perform its obligations under this Agreement and to mitigate the consequences therefore, and (iv) is not the direct or indirect result of a Party's negligence or the failure of such Party to perform any of its obligations under this Agreement.

For the avoidance of doubt, shortage of transport, general shortage of materials, shortage of energy, shortage of Chemical or defects or delays in deliveries from the Seller's subcontractors is not a Force Majeure as referred in this clause and the Seller shall be responsible for liability arising out of such shortage.

13.2 Consequences of a Force Majeure

- 13.2.1 Subject to its compliance with Clause 13.3 and 13.4, and except as provided in Clause 13.5, a Party affected by a Force Majeure shall not be liable to the other Party for any

failure or delay in performing its obligations under this Agreement to the extent such failure or delay caused by a Force Majeure.

- 13.2.2 Either Party shall be entitled to terminate this Agreement on seven (7) days prior written notice to the other Party if a Force Majeure has prevented the supply of Chemical under this Agreement from being delivered by Seller or received by Purchaser within the time stated in Delivery Order.

Such termination shall not excuse either Party from performing all obligations which have become due under this Agreement (and which were not excused by reason of Force Majeure) before the date of termination.

- 13.3 Notice Requirements. A Party affected by an event of Force Majeure shall:

- 13.3.1 promptly notify the other Party in writing of the details of the Force Majeure, including but not limited to reasonable projections of the time and extent to which the Force Majeure is expected to prevent or limit the Party's performance of its obligations under this Agreement.

- 13.3.2 At the request of the other Party, provide the other Party with reasonable proof of the time and extent to which the Force Majeure will prevent or limit the Party's ability to perform its obligations under this Agreement.

- 13.3.3 Promptly notify the other Party in writing when the event of Force Majeure no longer prevents or limits the Party's ability to perform its obligations under this Agreement.

- 13.4 Obligation to Mitigate. A Party affected by a Force Majeure shall:

- 13.4.1 use all reasonable efforts to mitigate the effects of the Force Majeure and resume normal performance of its obligations in accordance with the terms of this Agreement; and

- 13.4.2 continue to perform its obligations under this Agreement to the extent that the event of Force Majeure does not prevent or limit such performance.

- 13.5 Obligations Not Excused or Suspended

No obligation of a Party to pay any amount when due under this Agreement prior to such Force Majeure shall be excused or suspended due to a Force Majeure.

14. LIMITATION OF LIABILITIES

14.1 Aggregate Limits of Liability

Except as otherwise specifically provided in this Agreement, the maximum aggregate liability of each Party under this Agreement from any and all causes shall in no event exceed an amount equal to one hundred percent (100%) of the Selling Price under each Delivery Order. The foregoing limit of liability shall:

- (a) exclude any liability of Seller pursuant to any indemnity set forth in this Agreement; or
- (b) exclude any liability of Seller stemming from the gross negligence, wrongful acts, fraud or wilful misconduct of Seller, any subcontractor, or their respective employees.

14.2 Consequential Damages

Except to the extent of liquidated damages and/or penalty payable by Seller under this Agreement, of liability provisions expressly to the contrary, and of express indemnification

obligations of the Parties hereunder, in no event shall either Purchaser or Seller be liable to the other Party, for any special, indirect or consequential damages (which includes loss of or default under business contracts, lost revenues or lost profits) arising out of or in connection with this Agreement or the performance of the supply, unless caused by such person's gross negligence, wrongful acts, fraud or wilful misconduct.

15. CONFIDENTIALITY

Each Party acknowledges that any and all information received by it pursuant to this Agreement shall be treated as confidential information and shall not be disclosed to any third party or used for any unauthorized purpose by the receiving party without the express written consent of the other Party; provided that the foregoing prohibition shall not pertain to information which (a) is enter the public domain through no fault of the receiving party, (b) was previously known or independently developed by the receiving party without resort to the confidential information (as shown by written notice), (c) is disclosed to the receiving party by a third party having the right to do so, or (d) is required to be disclosed pursuant to governmental or judicial order. Each Party shall give seven Days' prior written notice to the other Party in the event it plans to issue any press release or other communication to the press in connection with the execution of this Agreement.

16. ASSIGNMENT

The Purchaser is entitled to assign and transfer part or whole of its rights and/or obligations under this Agreement to any affiliates company or subsidiary by notifying the Seller in writing. The Seller shall not assign and transfer part or whole of its rights and/or obligations to any person except obtaining the prior written consent from the Purchaser.

17. NOTICE

- 17.1 Unless otherwise specified, all notices and correspondences under the Agreement shall be given in writing and shall be deemed to have been given if delivered by one of the following means:

- Personal delivery to the designated representative of each of the parties; or
- Facsimile; or
- Registered mail; or
- E-mail

to the specific names and addresses of the Parties as specified in the following addresses:

The Purchaser

Glow SPP11 Company Limited
Siam Eastern Industrial Park, No. 60/19 Moo3,
Mabyangporn, Pluak Daeng, Rayong 21140
Tel No. 038-891-324
Fax No. 038-891-330
Attention: Mr. Kriangsak Santigan
E-mail: Kriangsak@glow.co.th

The Seller

Prommitr Chemical Company Limited
600/79-80, Sathupradir Road, Bangpongpan,
Yannawa, Bangkok 10120
Telephone: 02-682-4420-1
Facsimile: 02-682-4495-6
Attention: Mr. Surapon Mothanyachai

17.2 Timing of Receipt

Without limiting any other means by which a Party may be able to prove that a notice has been received by the other Party, a notice shall be deemed to be duly received:

- (i) If delivered by hand (Personal Delivery), overnight courier or telegram, the date when left at the address of the recipient;
- (ii) If sent by registered mail, the date of receipt as specified in the registered mail document; or
- (iii) If sent by telefax, upon receipt by the sender of an acknowledgement or transmission report generated by the machine from which the telefax was sent indicating that the telefax was sent in its entirety to the recipient's telefax number.

17.3 Emergency notification

When any urgent matter occurs, the Purchaser shall use the emergency call according to the below numbers:

- Ms. Pranom Kramdee – 085-905-3636

18. COMPLIANCE WITH ANTI-CORRUPTION LAWS

18.1 Each Party represents that, in relation to the performance of this Agreement, at the Signing Date and at all times in the performance of its obligations under this Agreement:

- (i) it and all of its employees, directors, officers or other representatives are in compliance with all applicable anti-corruption laws and regulations;
- (ii) it, or any of its employees, directors, officers or other representatives, has not committed and it shall not commit bribery of a public official or any private person including the employee or representative of the other Party and it has not paid, offered, promised or agreed to pay or give and shall not pay, offer, promise or agree to pay or to give anything of value, either directly or indirectly, gifts and hospitality, or in any forms of a voluntary, irrevocable transfer of assets made to a public official or any private person (including the employee or representative of the other Party) for the purpose of illegally influencing an actor decision in that Public Official's official capacity or such private person's capacity, or illegally inducing that Public Official or such private Person to use his/her influence with a government or illegally inducing such private person, to assist any Party in illegally obtaining or retaining business for or with, or directing business to, any Person, or to secure any improper advantage or as an incentive for an action which is illegal or a breach of trust or for inappropriate situations;
- (iii) it, or any of its employees, directors, officers or other representatives has not accepted any gifts and hospitality, where gifts and hospitality might entangle its employees, directors, officers or other representatives in bribery, or might be presented as reason to lead to allegations of bribery, or where the independence of judgment of such employees, directors, officers or other representatives involved might be affected;
- (iv) it has caused and shall cause all of its employees, directors, officers or other representatives engaged in connection with the Works to abide by the standards of conduct and requirements contemplated in this Clause 18; and
- (v) it has not and shall not request from any other Party nor perform any service or action on behalf of any other Party of which it is aware or reasonably anticipates would violate the obligations established in this Clause 18.

18.2 Each Party shall immediately advise the other Party if it becomes aware that the representations of this Clause 18, including the content of the compliance statement referred to in this Clause 18, are no longer accurate or complete.

19. ETHICS, ENVIRONMENTAL & SOCIAL RESPONSIBILITY

To extent applicable to the supply,

19.1 The Seller acknowledges that it has been informed of, and agrees to abide by, the ENGIE commitments in the area of ethics and sustainable development, as those commitments are set forth in the Ethics Charter, the Guide "Ethics in Practice" and the policy "Ethics of Business Relationship: Governing Principles", as posted on the website www.engie.com and Glow Group's Code of Conduct as detailed in Appendix J, which has been aligned with the ethics policies and principles of those of ENGIE Group and will be updated to the Seller from time to time by the Purchaser.

19.2 The Seller represents and warrants to the Purchaser that, for a period of six (6) years immediately preceding the execution of the Agreement, it has complied with the rules of international law and national law applicable to the Agreement, in relation to: (i) fundamental human rights and in particular the prohibition of (i) using children labor and any form of forced or compulsory labor and (ii) organizing any form of discrimination within its company or towards the suppliers and sub-contractors; (ii) embargos, drugs and weapons trafficking, terrorism; (iii) trade, import and export licenses and customs; (iv) health and safety of staff and third parties; (v) labor, immigration and prohibition of illegal work; (vi) environment protection; (vii) financial criminal offences, in particular corruption, fraud, influence peddling (or equivalent offence as it can be provided by the national law applicable to the Agreement), swindling, theft, misuse of corporate funds, counterfeiting, forgery and the use of forgeries, and similar or related offences; (viii) measures to combat money laundering; and (ix) competition law.

19.3 In connection with the Agreement's performance, each Party commits to comply in its name and in the name and on behalf of its suppliers and sub-contractors with the same rules.

19.4 The Purchaser has the right to require from the Seller evidence that it has complied with the rules of the present Clause 19 and to carry out audits or have them carried out.

19.5 Any breaches of the rules of the present Clause 19 shall constitute a contractual breach entitling the non-breaching Party to suspend and/or terminate the Agreement at the breaching Party's exclusive expense, in accordance with the terms and conditions set forth herein.

20. GOVERNING LAW

This Agreement shall be governed and construed in accordance with the laws of Thailand.

Any dispute or claim arising out of or relating to this Agreement, which cannot be resolved, shall be submitted to Thai court having jurisdiction thereof.

21. MISCELLANEOUS PROVISIONS

21.1 **Severability.** – The unenforceability, invalidity, or illegality of any provisions shall not render any other provisions unenforceable, invalid or illegal.

21.2 **No waiver.** – Any terms or conditions of this Agreement may be waived by either Party, but no such waiver shall be effective unless set forth in a written instrument duly executed by or on

behalf of the party Waiving such term or condition. No waiver by either Party of any terms and conditions of this Agreement, in any one or more instances shall be deemed to be or construed as a waiver of the same or any terms or conditions of this Agreement or any further occasion.

- 21.3 *Third parties.* – This Agreement is intended solely for the benefit of the Parties. Nothing in this Agreement shall be deemed or construed to create any duty or liability to, or standard of care with reference to, any person other than the Parties.
- 21.4 *Entire Agreement.* – This Agreement and the appendices hereto contain or expressly refer to the entire understanding between the Parties with respect to the subject matter hereof and expressly exclude any warranty, condition or other undertaking implied by laws or custom and understanding between the parties with respect to the subject matter hereof. In the event of any inconsistency between the text of this Agreement and the appendices attached hereto, the text of this Agreement shall prevail.
- 21.5 *Survival on termination.* - Subject to liability time limitations contained herein, the following Clauses shall survive termination of this Agreement: Clause 1, Clause 7, Clause 9, Clause 14, Clause 15 and Clause 18.

IN WITNESS WHEREOF, this Agreement is executed into one original and one counterpart which having the same terms and conditions. Both parties have read and understood the content hereof, hereby affixed their signatures and seals (if any) in the presence of the witnesses on the date first above written. The Purchaser will keep the original while the Seller will keep the counterpart.

For and on behalf of

Glow SPP 11 Company Limited

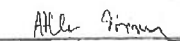


For and on behalf of

Prommitr Chemical Company Limited

By: 
Name: Mr. Prateep Puthamrugs
Title: VP- Supply Chain Management


By: 
Name: Mr. Surapon Mothaneeyachat
Title: Managing Director

By: 
Name: Miss Atchara Siri Wong
Title:

By: 
Name: Ms. Patcharin Mothaneeyachat
Title: Managing Director

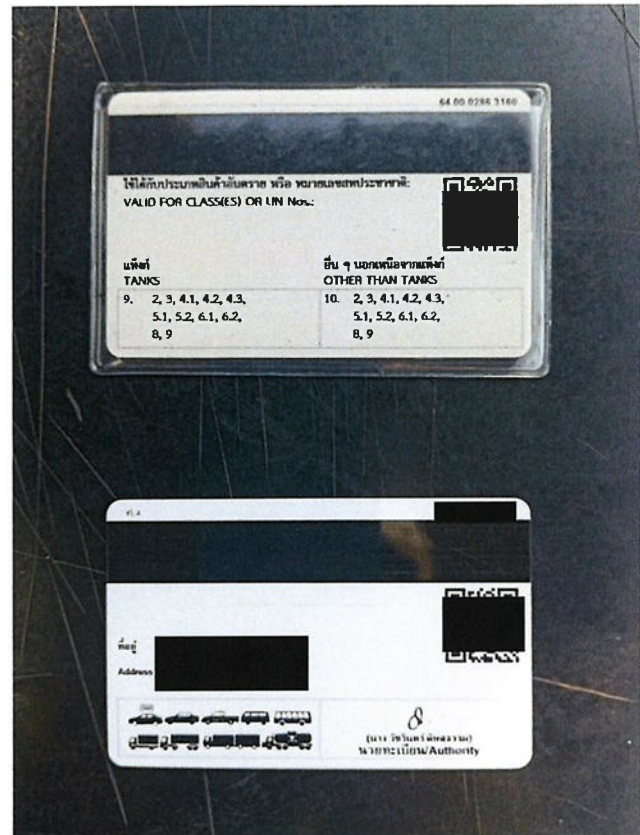


Witness
By: 
Name: Miss Kanoksri Sirmangalawanit
Title: Assistant Vice President-Legal

By: 
Name: Ms. Uritkar Yapikul
Title: Sales Representative

ภาคผนวก ข-12

เอกสารอนุญาตขับรถชนิดที่ 4 ของผู้ขับรถขนส่งสารเคมี



ตัวอย่างรถขนส่งเคมี
และใบขับขี่



ภาคผนวก ข-13

แผนผังการติดตั้งถังแยกน้ำ-น้ำมันภายในโรงไฟฟ้า

ภาคผนวก ข-14

การจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ การขออนุญาต
ให้นำส่งปฏิรูปใหม่วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (สก.2)

เลขที่ 2567-474

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060000125439

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170405	เศษเหล็ก	50.000	011	10210004225564	
2	160216	ทองแดง	2.000	011	10210004225564	
3	170401	ทองเหลือง	2.000	011	10210004225564	
4	170402	อลูมิเนียม	2.000	011	10210004225564	
5	170203	พลาสติก	5.000	011	10210004225564	
6	191204	แผ่นยาง หอยาง	2.000	011	10210004225564	
7	170201	เศษไม้	5.000	011	10210004225564	
8	150101	กระดาษ	2.000	011	10210004225564	
9	130701	น้ำมันดีเซลใช้แล้ว	2.000	049	10200100725609	
10	150110	ถังสารเคมีเปล่า	5.000	049	10740004025572	
11	160215	Fluorescent lamp	2.000	049	72080000125455	
12	150202	Contaminated Waste	80.000	042	72080000125455	
13	190901	Sand filtration from raw water	250.000	042	72080000125455	
14	190905	Resin Waste	8.000	042	72080000125455	
15	160213	Electronic waste	10.000	049	72080000125455	
16	130208	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว	10.000	049	10200100725609	
17	190902	Raw Water Sludge	300.000	083	10210020425628	
18	150110	ถังน้ำมันเปล่าใช้แล้ว	5.000	039	10740004025572	
19	150203	Air Filter	30.000	074	72020000125477	
20	161001	Contaminated Wastewater น้ำปนตัวทำลาย	100.000	075	72020000125477	
21	161002	Waste water	300.000	066	72080000125455	
22	170604	Insulation ฉนวนกันความร้อน	40.000	074	72020000125477	
23	170405	เศษเหล็ก	50.000	011	10210001025587	
24	120116	Sand blast	5.000	045	72080000125455	
25	100122	Sulfur Waste	5.000	045	72080000125455	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 17 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 17 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณานับใบอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์


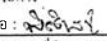



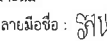

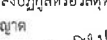

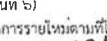
ปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมและขยะทั่วไป
ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และวิธีการกำจัด ประจำปี 2567																		OSPP11_P1	Symbiosis Waste	
ลำดับที่ Item	รหัส Waste code	ชื่อและคำบรรยาย Type of waste	วิธีการกำจัด Disposal code	ผู้ขนส่ง/จัดการ Disposed by	ปริมาณที่ส่งกำจัด มีหน่วย (ตัน)												รวม (ตัน)	ปริมาณที่เหลือ ตามใบแจ้งหนี้ (ตัน) Remain Volume	ปริมาณคงเหลือ (ตัน) Remain Volume	66.98
					ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
ขยะอันตราย (Hazardous waste)																				
Disposal Method (Domestic waste, Reuse, Recycle, Recovery, Landfill, Other Disposal)																				
1) Reuse																				
															0					
2) Recycle																				
1	150110	Empty Contaminated Container	049	บ.ฟูจิ รีไซเคิล ครีน จำกัด/บริษัท ลิเดีย ออย จำกัด	0.000	0.000	1.900	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	1.900	5.000	3.100		
2	160215	Fluorescent lamp	049	บ.อีศเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพ็กส์ จำกัด/บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	0.000	0.000	0.000	0.000	0.055	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.055	2.000	1.945		
3	160213	Electronic waste	049	บ.อีศเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพ็กส์/บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	10.000	10.000		
4	130208	Used Lube Oil	049	บ.ลิเดีย ออยส์ (ประเทศไทย) จำกัด(3-106-7/60ชม)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	10.000	10.000		
5	120116	Sand blast	045	บ.อีศเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพ็กส์ (72080000125455)/บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	0.000	0.000	0.000	2.990	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2.990	5.000	2.010		
6	130701	Used Diesel Oil	049	บ.ลิเดีย ออยส์ (ประเทศไทย) จำกัด(3-106-7/60ชม)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2.000	2.000		
7	100122	Sulfur Waste	045	บ.อีศเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพ็กส์ จำกัด/บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	5.000	5.000		
8	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	039	ทช.วิศ ไลเทคกิจ	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	1.476	0.000	0.000	0.000				
Total					0.000	0.000	1.900	2.990	0.055	0.000	0.000	0.000	1.476	0.000	0.000	0.000	4.945	39.000	34.055	
3) Recovery																				
1	190999	Sand filtration from raw water	042	บ.อีศเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพ็กส์ (72080000125455)/บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	2.960	0.000	0.000	0.000	0.000	250.000	250.000	
2	150202	Contaminated waste	042	บ.อีศเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพ็กส์(น.105-1/2545-ทททช.)/บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	0.000	0.000	1.120	0.380	0.000	2.090	1.380	1.010	1.960	0.000	2.140	0.000	10.080	80.000	69.920	
3	161001	Contaminated Waste water	042	บ.อีศเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพ็กส์	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	100.000	100.000		
4	161001	Off line compressor washing	042	บ.อีศเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพ็กส์/บริษัท ไพศาลศิริทราสโปรด จำกัด	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	9.980	0.000	10.16	0.000	16.32	36.460	120.000	83.540	
Total					0.000	0.000	1.120	0.380	0.000	2.090	1.380	10.990	4.920	10.160	2.140	16.320	46.540	550.000	503.460	
4) Landfill * (Zero Landfill only)																				
1																				
Total					0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	
5) Composting																				
1																				
Total					0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	
6) Incineration (mass burn)																				
1	161001	Contaminated Waste water	075	บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพ็กส์ จำกัด/บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	100.000	100.000	
Total					0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	
7) Other																				
Total					0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	
ขยะไม่อันตราย (Non Hazardous)																				
Disposal Method (Domestic waste, Reuse, Recycling, Recovery, Landfill, Other Disposal)																				
Domestic waste																				
1	190902	Domestic waste	071	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลทราสโคโน จำกัด,	1.288	0.976	1.245	0.073	0.260	1.208	0.427	1.332	0.277	1.861	1.246	1.946	12.139			

1)Reuse																				
1																				
2)Recycle																				
1	170405	เศษเหล็ก	011	(3-105-42/5610) บริษัท 3K Recycle	0.000	0.000	0.000	0.000	4.330	0.000	0.000	5.920	0.000	0.000	0.000	0.000	10.24	10.000	-0.240	
2	170405	เศษเมทัล	011	(3-105-42/5610) บริษัท 3K Recycle	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	2.000	2.000	
3	160216	ทองแดง	011	(3-105-42/5610) บริษัท 3K Recycle	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	2.000	2.000	
4	170401	ทองเหลือง	011	(3-105-42/5610) บริษัท 3K Recycle	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	2.000	2.000	
5	170402	อลูมิเนียม	011	(3-105-42/5610) บริษัท 3K Recycle	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	2.000	2.000	
6	170203	พลาสติก	011	(3-105-42/5610) บริษัท 3K Recycle	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	2.000	2.000	
7	191204	แผ่นยาง ท่อยาง	011	(3-105-42/5610) บริษัท 3K Recycle	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	2.000	2.000	
8	170201	เศษไม้	011	(3-105-42/5610) บริษัท 3K Recycle	0.000	0.000	0.000	0.000	0.405	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.405	7.000	6.595	
9	150101	เศษกระดาษ	011	(3-105-42/5610) บริษัท 3K Recycle	0.000	0.000	0.000	0.000	0.415	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.415	2.000	1.585	
10	170405	เศษเหล็ก	011	ศ.โจทชัย รวมเศษ (33-105-41/5110)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	3.000	3.000	
11	170405	เศษเมทัล	011	ศ.โจทชัย รวมเศษ (33-105-41/5110)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	2.000	2.000	
12	160216	ทองแดง	011	ศ.โจทชัย รวมเศษ (33-105-41/5110)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	2.000	2.000	
13	170401	ทองเหลือง	011	ศ.โจทชัย รวมเศษ (33-105-41/5110)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	2.000	2.000	
14	170402	อลูมิเนียม	011	ศ.โจทชัย รวมเศษ (33-105-41/5110)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	2.000	2.000	
15	170203	พลาสติก	011	ศ.โจทชัย รวมเศษ (33-105-41/5110)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	2.000	2.000	
16	191204	แผ่นยาง ท่อยาง	011	ศ.โจทชัย รวมเศษ (33-105-41/5110)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	2.000	2.000	
17	170201	เศษไม้	011	ศ.โจทชัย รวมเศษ (33-105-41/5110)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	2.000	2.000	
18	150101	เศษกระดาษ	011	ศ.โจทชัย รวมเศษ (33-105-41/5110)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	2.000	2.000	
19	170405	เศษเหล็ก	011	น.มารถาทุสรวมเศษ จำกัด (33-64(12)-1/4310)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0			
20	170405	เศษเมทัล	011	น.มารถาทุสรวมเศษ จำกัด (33-64(12)-1/4310)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0			
21	160216	ทองแดง	011	น.มารถาทุสรวมเศษ จำกัด (33-64(12)-1/4310)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0			
22	170401	ทองเหลือง	011	น.มารถาทุสรวมเศษ จำกัด (33-64(12)-1/4310)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0			
23	170402	อลูมิเนียม	011	น.มารถาทุสรวมเศษ จำกัด (33-64(12)-1/4310)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0			
24	170203	พลาสติก	011	น.มารถาทุสรวมเศษ จำกัด (33-64(12)-1/4310)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0			
25	191204	แผ่นยาง ท่อยาง	011	น.มารถาทุสรวมเศษ จำกัด (33-64(12)-1/4310)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0			
26	170201	เศษไม้	011	น.มารถาทุสรวมเศษ จำกัด (33-64(12)-1/4310)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0			
27	150101	เศษกระดาษ	011	น.มารถาทุสรวมเศษ จำกัด (33-64(12)-1/4310)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0			
					Total	0.000	0.000	0.000	0.000	5.140	0.000	0.000	5.920	0.000	0.000	0.000	11.060	50.000	38.940	
3)Recovery																				
1	190999	Sand Filtration From raw Water	042	บริษัททีเอ็นซีบีอาร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอนเฟล็กซ์ จำกัด/บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	250.000	250.000	
2	190905	Rain Waste	042	บริษัททีเอ็นซีบีอาร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอนเฟล็กซ์ จำกัด/บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	8.000	8.000	
3	190902	Slurry sludge from clarify tank	042	บริษัททีเอ็นซีบีอาร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอนเฟล็กซ์ จำกัด/บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	10.000	10.000	
4	170203	Fill pack	042	บริษัททีเอ็นซีบีอาร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอนเฟล็กซ์ จำกัด (บ.105-1/2560-ภูพพ.)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	10.000	10.000	
5	190901	Activated carbon/Aanthracite	042	บริษัททีเอ็นซีบีอาร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอนเฟล็กซ์ จำกัด (บ.105-1/2560-ภูพพ.)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	20.000	20.000	
6	190905	Used Rain	042	บริษัททีเอ็นซีบีอาร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอนเฟล็กซ์ จำกัด (บ.105-1/2560-ภูพพ.)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	10.000	10.000	
					Total	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	278.000	278.000	
4)Landfill																				
1	170904	Concrete Waste	071	บริษัททีเอ็นซีบีอาร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอนเฟล็กซ์ จำกัด (บ.105-1/2560-ภูพพ.)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0	200.000	200.000	
					Total	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	200.000	200.000	
5)Compositing																				

1	190902	Raw water sludge	083	บ.ออร์แกนิก เวสต์ (เมมเบรนบ่มน้ำ) จำกัด (3-106-30/6080)	0.000	0.000	0.000	11.250	0.000	0.000	10.520	11.500	0.000	11.25	0.000	11.40	55.92	300.000	244.080
Total					0.000	0.000	0.000	11.250	0.000	0.000	10.520	11.500	0.000	11.250	0.000	11.400	55.920	300.000	244.080
6) Incineration (mass burn)																			
1	150203	Air filter	074	บ.บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (น.101-1/2547-ฉุบป)บริษัท เวสต์ (เมมเบรนบ่มน้ำ) ทายบ จำกัด	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.250	0.000	0.000	0.000	0.000	1.420	0.000	1.67	30.000	28.330
2	170604	Insulation	074	บ.อีทีพีรับชีบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (น.105-1/2560-ฉุบพ.)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.026	0.026	40.000	39.974
Total					0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.250	0.000	0.000	0.000	0.000	1.420	0.000	1.670	30.000	28.330
7) Deep Well Injection																			
1																	0		0
8) Other																			
1	161002	Wastewater	066	บ.อีทีพีรับชีบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (น.105-1/2545-ฉุบพ.)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	300.000	300.000
2	N/A	Infection waste	-	ฟ้างู้น ส่วนจำกัด มีสโตนคิงดอม เอลฟ์เบิร์ก	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00096	0.00022	0.00009	0.00018	0.00014	0.00022	0.00126	0.00019	0.00126	No permit from DTW	
Total					0.000	0.000	0.000	0.000	0.00096	0.00022	0.00009	0.00018	0.000	0.000	0.001	0.000	0.003	0.000	0.000

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิต					
ชื่อผู้ก่อกำเนิต : บริษัท โกลว์ เอลฟ์ที 11 จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 91060000125439			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 60/19 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับใช้ : พิสิษฐ์ เดชชีวะ		เลขทะเบียนพาหนะ : 62-7708 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		ไปยังจังหวัด : ชลบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีนอร์ค เฮนโรนแมน هول คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455			
สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated Waste	150202	lugger box	1	1.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] น้ำหนักสิ่งจริง [✓] น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 1 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 11/07/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 15-20 น.		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิต : เอกชัย วิมูล ลายมือชื่อ :  วันที่ : 11/7/24					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : พิสิษฐ์ เดชชีวะ ลายมือชื่อ :  วันที่ : 11/7/24					
[] ผู้ก่อกำเนิตได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีนอร์ค เฮนโรนแมน هول คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455			
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		มายังจังหวัด : ชลบุรี		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ใช้ระยะเวลา : 1 วัน				
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	วันที่มาถึง : 12/7/24				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  ลายมือชื่อ : 	เวลาที่มาถึง : 05:00				
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ : 1.38 ตัน				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	[✓] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	วันที่รับมอบ : 17/7/24		เวลาที่มอบ : 10:23 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 17/7/24	ถ้าถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.38 ตัน				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 17/7/24		เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11:00 น.		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต	ปริมาณที่เหลือ : 0 ตัน				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 17/7/24	ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง				
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิตสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จจากผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิต :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 7/8/24					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนิด					
ชื่อผู้กักำเนิด : บริษัท โกลว์ เอสทีที 11 จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 9106000432555			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 250 สายนาอันตติเรศพรพาร์ท หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลมาเอาจพร อำเภอลพบุรี จังหวัดระยอง 21140					
เบอร์โทรศัพท์ต่อ : _____		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน : _____			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี : อนุชิต ทองบุราณ		เลขทะเบียนพาหนะ : 99-9485 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		ไปยังจังหวัด : ชลบุรี			
		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน			
ผู้ดำเนินการ : บริษัท อีทีเอ็น ซิออร์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455			
สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอกีราษ จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรติดต่อกู้ : _____		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน : _____			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาขนบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Off line compressor washing	161001	Tanker truck	1	10.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 10 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักถังจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 10 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 15/07/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 11.00 น.		
ลงชื่อผู้กักำเนิด : เอกชัย วิบูล ลายมือชื่อ : <i>เอกชัย วิบูล</i> วันที่ : 15/7/24					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี : อนุชิต ทองบุราณ ลายมือชื่อ : <i>อนุชิต</i> วันที่ : 15/7/67					
[] ผู้กักำเนิดได้มอบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีทีเอ็น ซิออร์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มาจังหวัด : ชลบุรี		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา : _____ วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : <i>เอกชัย</i> ลายมือชื่อ : <i>เอกชัย</i>			วันที่มาถึง : 15/7/24		
			เวลาที่มาถึง : 11:45		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 10.01 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[X] น้ำหนักถังจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 15/7/24 เวลาที่มอบ : 11:50 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : <i>เอกชัย</i> ลายมือชื่อ : <i>เอกชัย</i> วันที่ : 15/7/24			ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.01 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 15/7/24 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13:00 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : <i>เอกชัย</i> ลายมือชื่อ : <i>เอกชัย</i> วันที่ : 15/7/24			ปริมาณที่เหลือ : 0 ตัน		
			ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้กักำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับสินค้าจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กักำเนิด : <i>เอกชัย</i> ลายมือชื่อ : <i>เอกชัย</i> วันที่ : 8/8/24					

เลขที่อ้างอิง 3-21-0867-068550-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด

ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท โกลว์ เอสทีพี 11 จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน: 91060000125439สถานที่ตั้งโรงงาน: 60/19 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140เบอร์โทรศัพท์ต่อ:เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน:


ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:ชื่อผู้รับใช้: กิตติศักดิ์ ปามเส เลขทะเบียนพาหนะ: 73-3665 ขบ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุกโดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วันผู้รับดำเนินการ: บริษัท ออเนก กรีน เวสต์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210020425628สถานที่ตั้ง: 44/3 หมู่ที่ 8 ถนน ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120เบอร์โทรติดต่อ:เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:


ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Raw Water Sludge	190902	Roll off Box 22 ตี	1	11.0

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 11 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดปาก หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้รับใช้: กิตติศักดิ์ ปามเส เลขมือชื่อ:  วันที่: 16/8/๖๘

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดปาก หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้รับใช้: กิตติศักดิ์ ปามเส เลขมือชื่อ:  วันที่: 16/8/๖๘

[] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว



ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ออเนก กรีน เวสต์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210020425628



ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ:  เลขมือชื่อ:  วันที่: 16/8/๖๘



ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดปาก หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ:  เลขมือชื่อ:  วันที่: 16/8/๖๘

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ:  เลขมือชื่อ:  วันที่: 20/8/๖๘

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อเกิด:  เลขมือชื่อ:  วันที่: 2/9/๖7

เลขที่อ้างอิง 1-20-0967-089116-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด

ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท โกลว์ เอสทีพี 11 จำกัดเลขทะเบียนโรงงาน: 91060000125439สถานที่ตั้งโรงงาน: 60/19 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140เบอร์โทรศัพท์ต่อ:เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน:


ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:ชื่อผู้รับใช้: ภาคภูมิ ลาค่า เลขทะเบียนพาหนะ: 74-7327 ขบ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุกโดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วันผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีลเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455สถานที่ตั้ง: 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 351 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอนิราชา จังหวัดชลบุรี 20230เบอร์โทรติดต่อ:เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:


ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated Waste	150202	lugger box	1	5.0

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดปาก หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: เอกชัย วิมูล เลขมือชื่อ:  วันที่: 20/8/๖๘

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดปาก หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้รับใช้: ภาคภูมิ ลาค่า เลขมือชื่อ:  วันที่: 20-๐9-๖๘

[] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว



ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีลเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455



ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ:  เลขมือชื่อ:  วันที่: 20/9/๖๘



ส่วนที่ ๓/๒



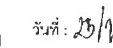
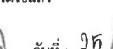
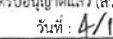
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดปาก หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ:  เลขมือชื่อ:  วันที่: 21/9/๖๘

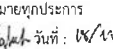
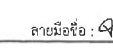
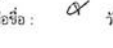
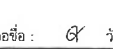
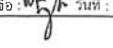
ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ:  เลขมือชื่อ:  วันที่: 21/9/๖๘

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อเกิด:  เลขมือชื่อ:  วันที่: 3/10/๖๘

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท โกลว์ เอสทีที 11 จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 91060000125439		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 60/19 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140			เบอร์โทรศัพท์: 09-19 19 19 19		
เบอร์โทรติดต่อกับ: นายอนุชิต ทองบุญรอด			เบอร์โทรติดต่อกับ: นายอนุชิต ทองบุญรอด		
ผู้ได้รับอนุญาตให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: นายอนุชิต ทองบุญรอด			เลขทะเบียนพาหนะ: 99-9485 กท พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ชลบุรี			ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น อิมพอร์ต เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455		
สถานที่ตั้ง: 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลเอราวัณ อำเภอสรรพยา จังหวัดชัยภูมิ 20230			เบอร์โทรติดต่อกับ: เบอร์โทรติดต่อกับ: 09-19 19 19 19		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Off line compressor washing	161001	Tank	1	10.0
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 10 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งถึงเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 10 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 25/10/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 14-15		
ลงชื่อผู้ก่อการ: เอกชัย วิมล ลายมือชื่อ: 			วันที่: 25.10.67		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 10 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง			วันที่ส่งมอบ: 25/10/2567		
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 14-15		
ลงชื่อผู้รับ: นายอนุชิต ทองบุญรอด			วันที่: 25/10/67		
[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น อิมพอร์ต เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาถึงจังหวัด: ชลบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 25/10/24		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: 			เวลาที่มาถึง: 14:49		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 11.62 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 25/10/24		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: 			เวลาที่รับมอบ: 14:50 น.		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 11.62 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 25/10/24		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 16:00 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: 			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการและผู้รับดำเนินการ			ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: 					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท โกลว์ เอสทีที 11 จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 91060000125439		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 60/19 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140			เบอร์โทรศัพท์: 09-19 19 19 19		
เบอร์โทรติดต่อกับ: นายอนุชิต ทองบุญรอด			เบอร์โทรติดต่อกับ: นายอนุชิต ทองบุญรอด		
ผู้ได้รับอนุญาตให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: นายอนุชิต ทองบุญรอด			เลขทะเบียนพาหนะ: 99-9485 กท พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สมุทรปราการ			ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72020000125477		
สถานที่ตั้ง: 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280			เบอร์โทรติดต่อกับ: เบอร์โทรติดต่อกับ: 09-19 19 19 19		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Air Filter	150203	Row off box	1	10.0
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10 ตัน ของแข็งถึงเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 10 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 18/11/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 10:00 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการ: เอกชัย วิมล ลายมือชื่อ: 			วันที่: 18/11/24		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 10 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง			วันที่ส่งมอบ: 18/11/2567		
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 10:00 น.		
ลงชื่อผู้รับ: นายอนุชิต ทองบุญรอด			วันที่: 18-11-67		
[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72020000125477		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาถึงจังหวัด: ชลบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 18/11/24		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: 			เวลาที่มาถึง: 13:00		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 1.42 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 18/11/24		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: 			เวลาที่รับมอบ: 13:30		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 1.42 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 18/11/24		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 14:00		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: 			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการและผู้รับดำเนินการ			ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: 					

ภาคผนวก ข-15

เอกสารการติดตามการขนส่งของเสียอันตราย (GPS)

Finger Print Report/เอกสารแสดงลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

1. รายละเอียดผู้ก่อกำเนิดและของเสีย

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง: 1-20-0967-089116-0-41

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด: บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน: 91060000125439
สถานที่ตั้งโรงงาน: 60/19 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลนาบยางพร อำเภอท่าวาสุกรี จังหวัดระยอง 21140
เบอร์โทรศัพท์: 036-2222222

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:
ชื่อผู้รับ: ภาณุภูมิ ลาภคำ เลขทะเบียนพาหนะ: 74-7327 ขบ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: จันทบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น ซีเมนต์ เอนไวรอนเม้นท์ คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455
สถานที่ตั้ง: 88 หมู่ที่ 8 ตำบลนาบยางพร 351 กิโลเมตร 91.92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีวิชัย จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรศัพท์: 036-2222222

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated Waste	150202	luggage box	1	

2. Finger Print/ลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



หมายเหตุ : อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖



Ms. Pyathida Petchrod

Assistant Environmental Manager

วันที่: 20/09/2024 เวลา: 10:00:00

สถานที่: 11-20-0967-089116-0-41

เอกสาร: 11-20-0967-089116-0-41

วันที่	เวลา	สถานะ	จำนวน	ผู้ส่ง
1	2024-09-20 14:28:21	ขนส่งเสร็จสิ้น	0	Glow SPP 11 Comp
2	2024-09-20 14:29:22	ขนส่งเสร็จสิ้น	5	
3	2024-09-20 14:30:22	ขนส่งเสร็จสิ้น	5	
4	2024-09-20 14:31:22	ขนส่งเสร็จสิ้น	0	
5	2024-09-20 14:32:22	ขนส่งเสร็จสิ้น	0	
6	2024-09-20 14:33:22	ขนส่งเสร็จสิ้น	4	
7	2024-09-20 14:34:22	ขนส่งเสร็จสิ้น	0	
8	2024-09-20 14:35:22	ขนส่งเสร็จสิ้น	9	
9	2024-09-20 14:36:22	ขนส่งเสร็จสิ้น	26	
10	2024-09-20 14:37:22	ขนส่งเสร็จสิ้น	17	
11	2024-09-20 14:38:22	ขนส่งเสร็จสิ้น	10	
12	2024-09-20 14:39:22	ขนส่งเสร็จสิ้น	1	
13	2024-09-20 14:40:22	ขนส่งเสร็จสิ้น	33	





Assistant Environmental Manager

Finger Print Report/เอกสารแสดงลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1. รายละเอียดผู้ก่อกำเนิดและของเสีย

2. Finger Print/ลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



หมายเหตุ : อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖



Mr. Arpakon Prompt
Environmental Supervisor

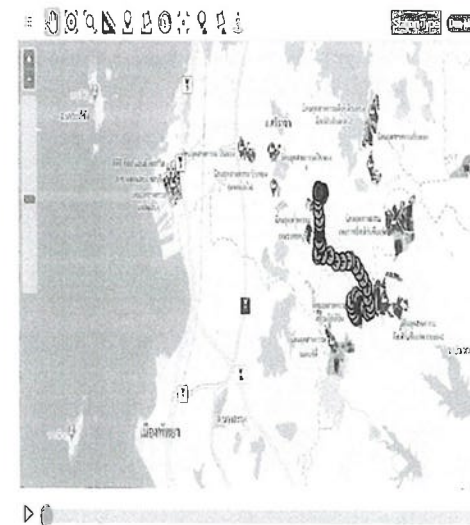
Search Detail Detail Station Summary Display Find Place

Track Number 747327 SDC 50.00 Start Time 2024-11-29 10:42:45 to 2024-11-29 10:52:31

Total Distance 22.57 Km

Print List Print Print

No	Dirac	Time	Status name	Speed	Station name
1	0	2024-11-29 10:42:45	Stop Idle	0	Glow SPP 11 Corp
2	0	2024-11-29 10:42:46	Running	5	
3	0	2024-11-29 10:43:46	Running	25	
4	0	2024-11-29 10:44:45	Running	26	
5	0	2024-11-29 10:45:45	Running	18	
6	0	2024-11-29 10:46:45	Running	11	
7	0	2024-11-29 10:47:46	Running	32	
8	0	2024-11-29 10:48:46	Running	45	
9	0	2024-11-29 10:49:46	Running	40	
10	0	2024-11-29 10:50:45	Running	46	
11	0	2024-11-29 10:51:45	Running	0	
12	0	2024-11-29 10:52:46	Running	0	
13	0	2024-11-29 10:52:31	Idle	0	ไม่พบรถนอก



Finger Print Report/เอกสารแสดงลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

1. รายละเอียดผู้ก่อกำเนิดและของเสีย

แบบ กอ.๖

เลขที่อ้างอิง: 1-20-0767-049746-0-11

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด				
ชื่อผู้ก่อกำเนิด: บริษัท โกลด์ เอลฟ์ 11 จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 91060000125439		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 60/19 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140				
เบอร์โทรศัพท์: 09-0767-049746		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนถ่ายหรือกำจัด: โกลด์ เอลฟ์ 11 จำกัด				
ชื่อผู้รับใช้: พิสิษฐ์ เกษมจิระ		เลขทะเบียนการขนส่ง: 62-7708 กท. กทม. กทม. กทม.		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		ไปยังจังหวัด: จันทบุรี		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		โดยระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอสทีเอ็น ซิเมนต์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455		
สถานที่ตั้ง: 68 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230				
เบอร์โทรศัพท์: 09-0767-049746		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท ทรัพยากร	การขนส่งบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	Contaminated Waste	150202	leuger box	1

2. Finger Print/ลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

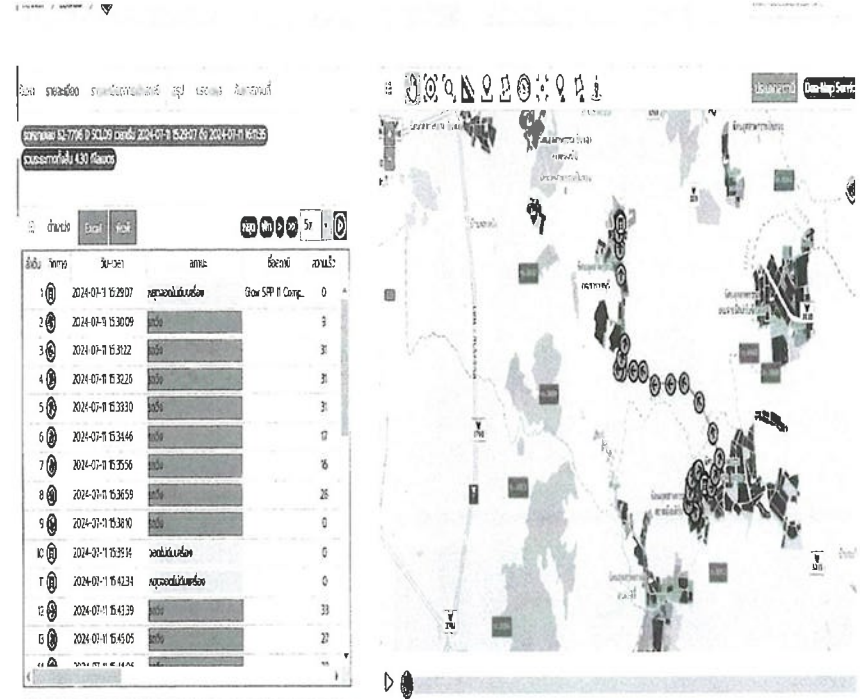


หมายเหตุ: อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖



Ms. Piyaithida Petchrod
Assistant Environmental Manager

Glow Spp 11 Co.,Ltd. July 11, 2024



Finger Print Report/เอกสารแสดงลักษณะภาพของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

1. รายละเอียดผู้ก่อกำเนิดและของเสีย

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0767-065437-0-11

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด: บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน: 9106000432555
สถานที่ตั้งโรงงาน: 250 ซอยเอมอีเอสเหนือพาร์ค หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบางนาเทก อำเภอปทุมคงคา จังหวัดระยอง 21140
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

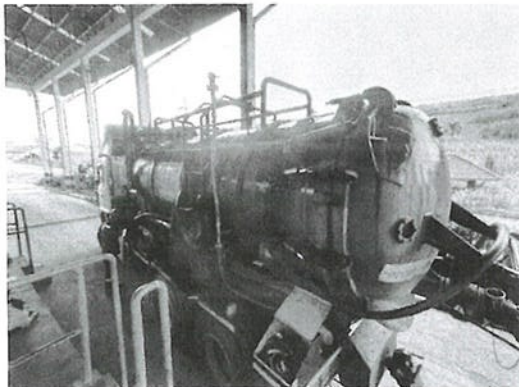
ผู้ได้รับอนุญาตให้ขนส่ง: บริษัท เอสพีที 11 จำกัด
ชื่อผู้รับ: อนุชิต ขอบุราณ เลขทะเบียนรถ: 99-9485 เทท พิกัดพื้นที่: ระยอง
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ชลบุรี ระยะทางจากจุดเริ่มต้น: 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีทีเอ็น จำกัด เลขทะเบียนรถ: 72086000125455
สถานที่ตั้ง: 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

รายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภทของวัสดุ	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Off line compressor washing	161001	Tanker truck	1	

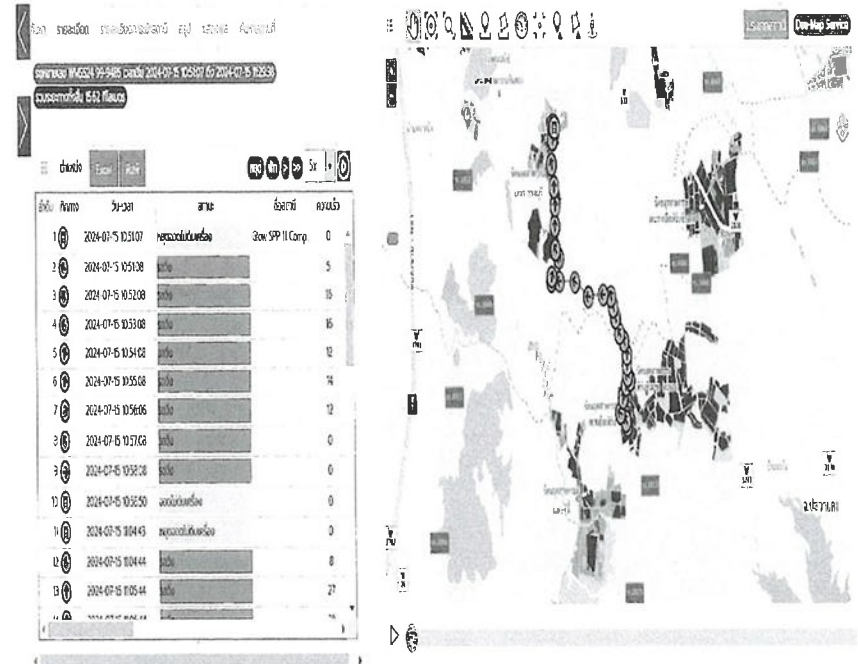
2. Finger Print/ลักษณะภาพของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



หมายเหตุ : อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖


Ms. Piyaithida Petchrod
Assistant Environmental Manager

Glow Spp 11 Co.,Ltd. July 15,2024



ภาคผนวก ข-16

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ รย ๐๔๑๘/๗๐๗๑



ที่ว่าการอำเภอปลวกแดง
ถนนเทศบาล ๕ รย ๒๑๑๔๐

๒๕ ตุลาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอให้สรรหาคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการพหุภาคีติดตาม
ตรวจสอบการดำเนินงาน บริษัท โกลว์ เอสพีพี๑๑ จำกัด (โครงการ ๑ และ ๒) แทนชุดเดิมที่ครบวาระ
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โกลว์ เอสพีพี๑๑ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด ที่ ๑๑๐๐๐๓๒๕/๐๐๔/๖๗ ลงวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายชื่อคณะกรรมการพหุภาคีติดตามตรวจสอบการดำเนินงาน บริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด
(โครงการ ๑ และ ๒) ในส่วนภาคประชาชน ชุดใหม่ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่อำเภอปลวกแดงได้รับการประสานจาก บริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด ว่าคณะกรรมการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมบริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด (โครงการ ๑ และ ๒) และคณะกรรมการ
พหุภาคีร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานบริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด (โครงการ ๑ และ ๒) (คณะกรรมการ
พหุภาคีร่วมฯ) ได้ครบวาระลงและมติที่ประชุมเห็นชอบให้ ดำเนินการสรรหาผู้แทนภาคประชาชน ทั้งหมด
๑๕ คน เพื่อแต่งตั้งและปฏิบัติหน้าที่เป็นคณะกรรมการพหุภาคีร่วมฯชุดใหม่แทนคณะกรรมการฯ ชุดเดิมที่หมด
วาระในการปฏิบัติหน้าที่ นั้น

อำเภอปลวกแดง ได้ดำเนินการสรรหาเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายชื่อผู้แทนภาคประชาชน
ชุดใหม่มาเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสกันต์ กรกฎ)

นายอำเภอปลวกแดง

ที่ทำการปกครองอำเภอ

สำนักงานอำเภอ

โทร. ๐-๓๘๖๕-๔๑๑๕ ต่อ ๑๔

Gmail:Pluakdaeng2106@gmail.com

คณะกรรมการพหุภาคีติดตามตรวจสอบการดำเนินงาน บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 1 และ 2)

ในส่วนของภาคประชาชน

	พื้นที่ของผู้แทนภาคประชาชน	ผู้แทนภาคประชาชน (ชุดเดิม)	ผู้แทนภาคประชาชน (สรรหาใหม่)
ค.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง			
1	ผู้นำทางการ		
2	ผู้แทนชุมชน ม.2 บ้านเนินสวรรค์		
3	ผู้แทนชุมชน ม.3 บ้านมาบยางพร		
4	ผู้แทนชุมชน ม.4 บ้านห้วยปราบ		
5	ผู้แทนชุมชน ม.6 บ้านมาบยางพรใหม่		
ค.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง			
6	ผู้นำทางการ		
7	ผู้แทนชุมชน ม.4 บ้านวังตาผิน		
8	ผู้แทนชุมชน ม.4 บ้านวังตาผิน		
ค.ตาสีหรี อ.ปลวกแดง จ.ระยอง			
9	ผู้นำทางการ		
10	ผู้แทนชุมชน ม.1 บ้านคลองกร่ำ		
ค.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี			
11	ผู้นำทางการ		
12	ผู้แทนชุมชน ม.3 บ้านห้วยปราบ		
13	ผู้แทนชุมชน ม.6 บ้านเขาหิน		
14	ผู้แทนชุมชน ม.7 บ้านหนองก้างปลา		

ภาคผนวก ข-17

เอกสารประกอบการประชุม

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การประชุมคณะกรรมการพหุภาคี และ
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
การดำเนินงานโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม
บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด
โครงการ 1 และ โครงการ 2



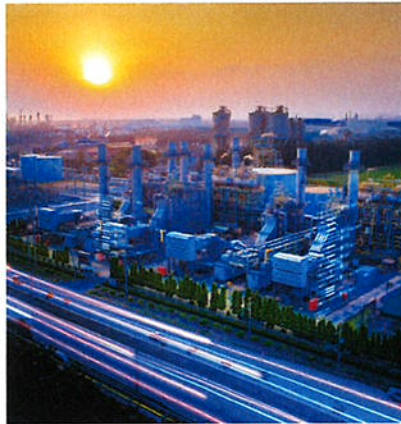
ระเบียบวาระการประชุม

- ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมทราบ
ระเบียบวาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุม คณะกรรมการพหุภาคี และคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้า บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด ครั้งที่ 2/2566 เมื่อวันที่ 19 เมษายน พ.ศ. 2567
ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ
3.1 การแต่งตั้งคณะกรรมการพหุภาคีร่วมติดตามการดำเนินงาน และคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้า บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด
3.2 ผลการดำเนินงานโครงการปี 2567 ของโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด
3.3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
3.4 ผลการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม
ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา
ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ
5.1 คณะกรรมการฯ ไม่เข้าประชุม

1

ระเบียบวาระที่ 1

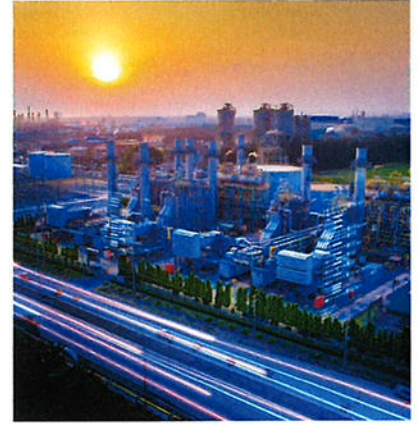
เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมเพื่อทราบ



2

ระเบียบวาระที่ 2

รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2566



3

ระเบียบวาระที่ 3

เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

- 3.1 การแต่งตั้งคณะกรรมการพหุภาคีร่วมติดตามการดำเนินงาน และ
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้า
บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด
3.2 ผลการดำเนินงานโครงการปี 2567 ของโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม
บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด
3.3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
3.4 ผลการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม



3.1

การแต่งตั้งคณะกรรมการพหุภาคีร่วมติดตามการดำเนินงาน
และคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงไฟฟ้า บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด
ในส่วนของภาคประชาชน ชุดใหม่

รายละเอียด	GSP 11		โครงการ 1 + 2	หมายเหตุ	
	โครงการ 1 (เดิม)	โครงการ 2 (เดิม)			
1. ชื่อคณะกรรมการ	คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	คณะกรรมการพหุภาคีร่วมติดตามการดำเนินงาน และคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม		
2. จำนวนกรรมการ	20 คน	20 คน	35 คน		
2.1 จำนวนภาคประชา ชน	* 5 คน	* 5 คน	* 11 คน	- ขาดผู้แทน ภาคพลเมืองเป็นประธาน (จำนวนกรรมการ)	
2.2 จำนวนกรรมการ ภาคประชาชน	13 คน - 3.1 ส.ส. (2 คน) - 3.2 ส.ส. (2 คน) - 3.3 ส.ส. (2 คน) - 3.4 ส.ส. (2 คน) - 3.5 ส.ส. (2 คน) - 3.6 ส.ส. (2 คน) - 3.7 ส.ส. (2 คน) - 3.8 ส.ส. (2 คน) - 3.9 ส.ส. (2 คน) - 3.10 ส.ส. (2 คน) - 3.11 ส.ส. (2 คน) - 3.12 ส.ส. (2 คน) - 3.13 ส.ส. (2 คน) - 3.14 ส.ส. (2 คน) - 3.15 ส.ส. (2 คน) - 3.16 ส.ส. (2 คน) - 3.17 ส.ส. (2 คน) - 3.18 ส.ส. (2 คน) - 3.19 ส.ส. (2 คน) - 3.20 ส.ส. (2 คน)	9 คน - 3.1 ส.ส. (2 คน) - 3.2 ส.ส. (2 คน) - 3.3 ส.ส. (2 คน) - 3.4 ส.ส. (2 คน) - 3.5 ส.ส. (2 คน) - 3.6 ส.ส. (2 คน) - 3.7 ส.ส. (2 คน) - 3.8 ส.ส. (2 คน) - 3.9 ส.ส. (2 คน) - 3.10 ส.ส. (2 คน) - 3.11 ส.ส. (2 คน) - 3.12 ส.ส. (2 คน) - 3.13 ส.ส. (2 คน) - 3.14 ส.ส. (2 คน) - 3.15 ส.ส. (2 คน) - 3.16 ส.ส. (2 คน) - 3.17 ส.ส. (2 คน) - 3.18 ส.ส. (2 คน) - 3.19 ส.ส. (2 คน) - 3.20 ส.ส. (2 คน)	15 คน - 3.1 ส.ส. (2 คน) - 3.2 ส.ส. (2 คน) - 3.3 ส.ส. (2 คน) - 3.4 ส.ส. (2 คน) - 3.5 ส.ส. (2 คน) - 3.6 ส.ส. (2 คน) - 3.7 ส.ส. (2 คน) - 3.8 ส.ส. (2 คน) - 3.9 ส.ส. (2 คน) - 3.10 ส.ส. (2 คน) - 3.11 ส.ส. (2 คน) - 3.12 ส.ส. (2 คน) - 3.13 ส.ส. (2 คน) - 3.14 ส.ส. (2 คน) - 3.15 ส.ส. (2 คน) - 3.16 ส.ส. (2 คน) - 3.17 ส.ส. (2 คน) - 3.18 ส.ส. (2 คน) - 3.19 ส.ส. (2 คน) - 3.20 ส.ส. (2 คน)		
2.3 องค์การอื่นๆ	-	2 คน	6 คน	- 3.1 ส.ส. (2 คน) - 3.2 ส.ส. (2 คน) - 3.3 ส.ส. (2 คน) - 3.4 ส.ส. (2 คน) - 3.5 ส.ส. (2 คน) - 3.6 ส.ส. (2 คน) - 3.7 ส.ส. (2 คน) - 3.8 ส.ส. (2 คน) - 3.9 ส.ส. (2 คน) - 3.10 ส.ส. (2 คน) - 3.11 ส.ส. (2 คน) - 3.12 ส.ส. (2 คน) - 3.13 ส.ส. (2 คน) - 3.14 ส.ส. (2 คน) - 3.15 ส.ส. (2 คน) - 3.16 ส.ส. (2 คน) - 3.17 ส.ส. (2 คน) - 3.18 ส.ส. (2 คน) - 3.19 ส.ส. (2 คน) - 3.20 ส.ส. (2 คน)	
2.4 สภาชุมชนในตำบล	2 คน	3 คน	3 คน		
3. หน่วยงานภายนอก	4 ปี 10 วัน 2 รายต่อปี	2 ปี 10 วัน 2 รายต่อปี	4 ปี 10 วัน 2 รายต่อปี		
4. การดำเนินงาน	สส. 2 คน 3 รายต่อปี	สส. 2 คน 3 รายต่อปี	สส. 2 คน 3 รายต่อปี		
5. หน่วยงานอื่นๆ	ทุก 6 เดือน	ทุก 6 เดือน	ทุก 6 เดือน		

องค์ประกอบของคณะกรรมการพหุภาคีฯ ชุดใหม่		คณะกรรมการพหุภาคีฯ ชุดใหม่	
กรรมการ		กรรมการ	
- หัวหน้าภาคเอกชน/หน่วยงาน ปกครองส่วนท้องถิ่น		1. นาย 25 คน	
- ภาคประชาชน และ องค์กรอื่นๆ		2. นาย 25 คน	
- องค์กรอื่นๆ		3. นาย 25 คน	
- ภาคเอกชน และ องค์กรอื่นๆ		4. นาย 25 คน	
- องค์กรอื่นๆ		5. นาย 25 คน	
- ภาคเอกชน และ องค์กรอื่นๆ		6. นาย 25 คน	
- องค์กรอื่นๆ		7. นาย 25 คน	
- ภาคเอกชน และ องค์กรอื่นๆ		8. นาย 25 คน	
- องค์กรอื่นๆ		9. นาย 25 คน	
- ภาคเอกชน และ องค์กรอื่นๆ		10. นาย 25 คน	
- องค์กรอื่นๆ		11. นาย 25 คน	
- ภาคเอกชน และ องค์กรอื่นๆ		12. นาย 25 คน	
- องค์กรอื่นๆ		13. นาย 25 คน	
- ภาคเอกชน และ องค์กรอื่นๆ		14. นาย 25 คน	
- องค์กรอื่นๆ		15. นาย 25 คน	
- ภาคเอกชน และ องค์กรอื่นๆ		16. นาย 25 คน	
- องค์กรอื่นๆ		17. นาย 25 คน	
- ภาคเอกชน และ องค์กรอื่นๆ		18. นาย 25 คน	
- องค์กรอื่นๆ		19. นาย 25 คน	
- ภาคเอกชน และ องค์กรอื่นๆ		20. นาย 25 คน	
- องค์กรอื่นๆ		21. นาย 25 คน	
- ภาคเอกชน และ องค์กรอื่นๆ		22. นาย 25 คน	
- องค์กรอื่นๆ		23. นาย 25 คน	
- ภาคเอกชน และ องค์กรอื่นๆ		24. นาย 25 คน	
- องค์กรอื่นๆ		25. นาย 25 คน	

3.2

ผลการดำเนินงานโครงการปี 2567 ของโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด (โครงการ 1 และ 2)

GPSC

โรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด

ข้อมูลทั่วไป



	โครงการ 1	โครงการ 2
ชื่อโครงการ	โรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม	โรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม
ชื่อบริษัท	บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด	บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด
ที่ตั้ง	เลขที่ 60/19 หมู่ที่ 3 เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม ถนนมิตรภาพบริเวณสี่แยกคลองท่าอิฐ ต.บางทรายใหญ่ อ.ปทุมธานี จ.ระยอง 21140	เลขที่ 250 หมู่ที่ 3 เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม ถนนมิตรภาพบริเวณสี่แยกคลองท่าอิฐ ต.บางทรายใหญ่ อ.ปทุมธานี จ.ระยอง 21140
เลขทะเบียนโรงงาน	ร 3-88-4/43 ร.ร 3-88-16/49 ร.ร (โครงการ 1 และ 2)	ร 3-88-4/43 ร.ร
พื้นที่	29.14 - 0.72 ไร่	6 ไร่ 1 งาน - 37 ไร่
ประเภทกิจการ	ผลิตไฟฟ้า 164 MW และไอน้ำ 1,200 ตันต่อชั่วโมง	ผลิตไฟฟ้า 120 MW และไอน้ำ 1,200 ตันต่อชั่วโมง

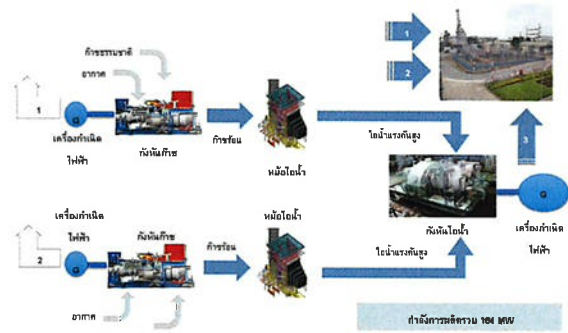
GPSC

ที่ตั้งโครงการ



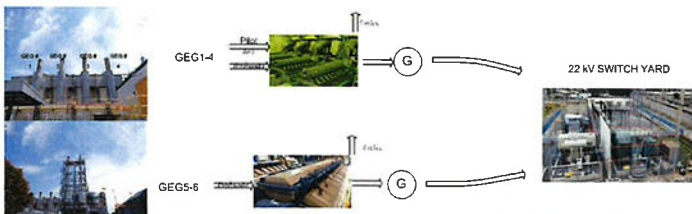
GPSC

กระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า (Cogeneration)



GPSC

กระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า (Gas Engines)

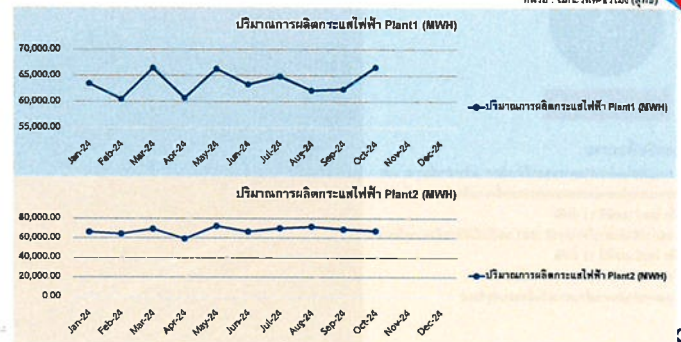


กำลังการผลิต 110 MW

GPSC

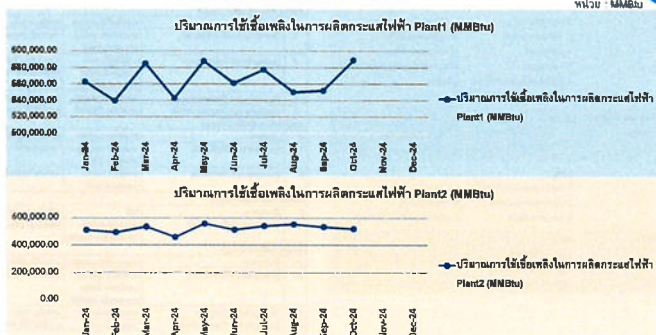
ปริมาณการผลิตกระแสไฟฟ้าขั้นต้น (มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567)

หน่วย : เมกะวัตต์-ชั่วโมง (MWh)



ปริมาณการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงผลิตกระแสไฟฟ้า (มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567)

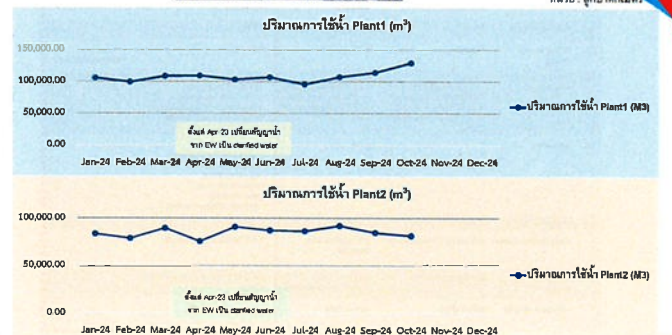
หน่วย : MMBtu



GPSC

ปริมาณการใช้น้ำดิบ (มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567)

หน่วย : ลูกบาศก์เมตร



GPSC

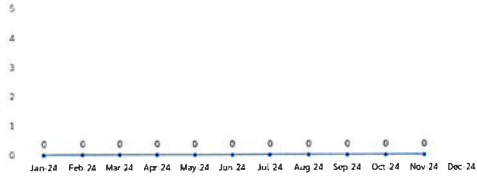
ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

สถิติความปลอดภัยประจำปี พ.ศ. 2567

ระหว่างเดือนมกราคม-พฤศจิกายน พ.ศ. 2567
ไม่มีอุบัติเหตุในสถานประกอบการแต่อย่างใด

Safety

Injury case in Year 2024



GPSC

3.3

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2566

โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม
บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด (โครงการ 1 และ 2)
ช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

GPSC

แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567

โครงการ 1

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ												
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ		16-23	17-19			12-13						
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด		19	18			12						
2. ระดับเสียงโดยทั่วไป		16-21			9-14							
3. คุณภาพน้ำ	4	23	7	4	2	6						
4. สังคม-เศรษฐกิจ												
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย												
5.1 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน		19			8							
5.2 ความร้อนในสถานที่ทำงาน					8							
5.3 แสงสว่างในสถานที่ทำงาน					8							

หมายเหตุ : = แผนการดำเนินงาน / ระบุวันที่ = ดำเนินงานจริง

GPSC

แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567

โครงการ 2

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ												
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ		16-23										
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด		22-23										
2. ระดับเสียงโดยทั่วไป		23-26										
3. คุณภาพน้ำ	4	8	7	4	2	6						
4. สังคม-เศรษฐกิจ												
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย												
5.1 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน		19			9							
5.2 ปริมาณสารเคมีในสถานที่ทำงาน					8							

หมายเหตุ : = แผนการดำเนินงาน / ระบุวันที่ = ดำเนินงานจริง

GPSC

• ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



GPSC

• ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



GPSC



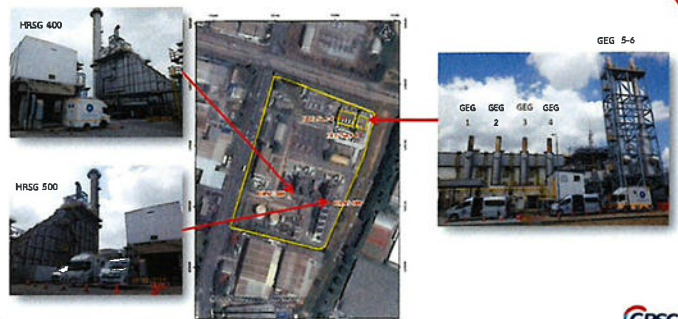
คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด	ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่
โครงการ 1	1. ปล่อง HRSG 400	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน)
	2. ปล่อง HRSG 500	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	
	3. ปล่อง GEG 1	- ฝุ่นละออง	
	4. ปล่อง GEG 2		
	5. ปล่อง GEG 3		
	6. ปล่อง GEG 4		
โครงการ 2	7. ปล่อง GEG 5		ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน)
	8. ปล่อง GEG 6		
โครงการ 2	1. ปล่อง HRSG 1	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน)
	2. ปล่อง HRSG 2	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	
		- ฝุ่นละออง	

GPSC

ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

โครงการ 1



GPSC

ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

โครงการ 2



ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

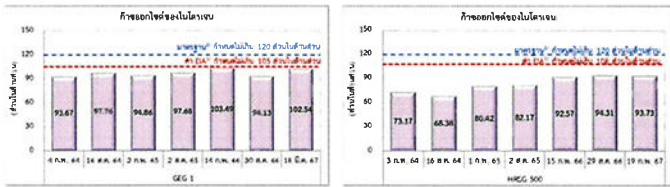
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน

Glow SPP11	ปล่อง	หน่วย	ผลการตรวจวัด ครั้งที่ 1/2567		ค่าที่กำหนดใน EIA		ค่ามาตรฐาน
			7 %CO ₂	g/s	7 %CO ₂	g/s	
โครงการ 1	HRSG 400	ppm	92.68	11.9744	108	12.86	120
	HRSG 500	ppm	93.73	7.4913	108	12.86	120
	GEG 1	ppm	102.54	1.1508	105	1.19	120
	GEG 2	ppm	85.28	0.9670	105	1.19	120
	GEG 3	ppm	80.29	0.8321	105	1.19	120
	GEG 4	ppm	76.88	0.7888	105	1.19	120
โครงการ 2	GEG 5	ppm	23.43	0.4157	35	0.50	120
	GEG 6	ppm	26.75	0.4722	35	0.50	120
	HRSG 1	ppm	28.33	3.0110	35	3.92	120
	HRSG 2	ppm	24.76	2.8179	35	3.92	120

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553

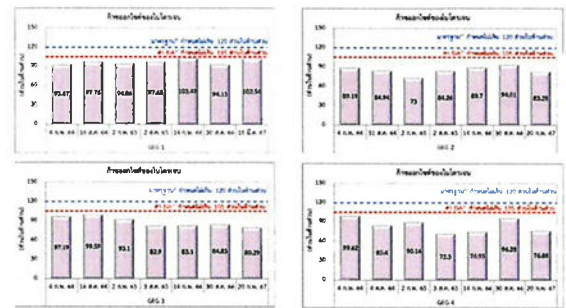
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (ต่อ)



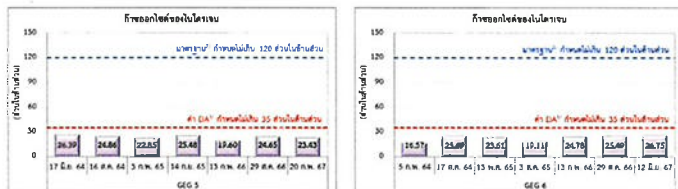
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (ต่อ)



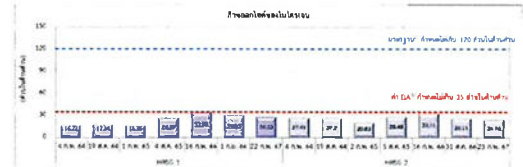
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (ต่อ)



ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (ต่อ)



ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

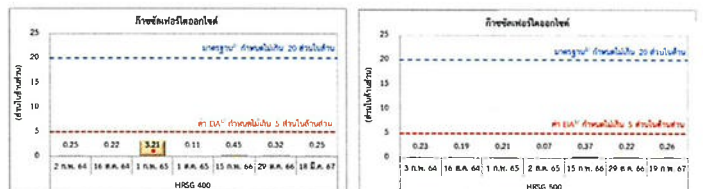
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์

Glow SPP11	ปล่อง	หน่วย	ผลการตรวจวัด ครั้งที่ 1/2567		ค่าที่กำหนดใน EIA		ค่ามาตรฐาน
			7 %CO ₂	g/s	7 %CO ₂	g/s	
โครงการ 1	HRSG 400	ppm	0.25	0.0457	5.0	0.83	20
	HRSG 500	ppm	0.26	0.0284	5.0	0.83	20
	GEG 1	ppm	0.31	0.0048	5.0	0.08	20
	GEG 2	ppm	0.44	0.0071	5.0	0.08	20
	GEG 3	ppm	0.45	0.0064	5.0	0.08	20
	GEG 4	ppm	0.37	0.0052	5.0	0.08	20
โครงการ 2	GEG 5	ppm	0.26	0.0063	5.0	0.10	20
	GEG 6	ppm	0.25	0.0062	5.0	0.10	20
	HRSG 1	ppm	0.51	0.1192	10	1.56	20
	HRSG 2	ppm	0.51	0.0800	10	1.56	20

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ต่อ)



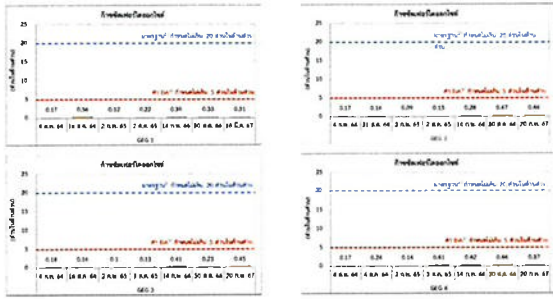
หมายเหตุ : * จากการตรวจสอบพบว่า ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์มีค่าเฉลี่ยต่ำกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้
* ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553

หมายเหตุ : * ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553

* ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ต่อ)



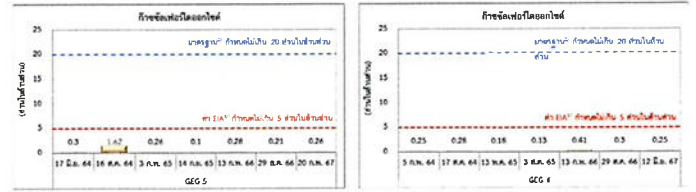
หมายเหตุ : * ค่าที่เกินค่าในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

* ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ต่อ)



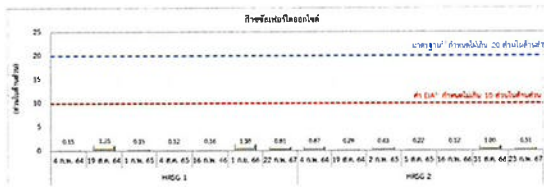
หมายเหตุ : * ค่าที่เกินค่าในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

* ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ต่อ)



หมายเหตุ : * ค่าที่เกินค่าในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

* ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

ฝุ่นละออง

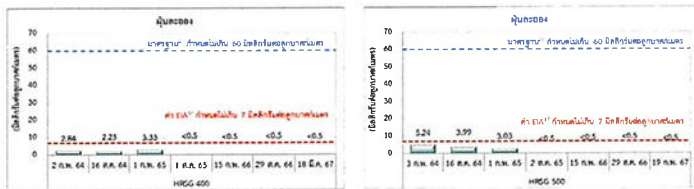
Glow SPP11	ปล่อง	ท่อบว	ผลการตรวจวัด ครั้งที่ 1/2567		ค่าที่กำหนดใน EA		ค่ามาตรฐาน
			7 %O ₂	g/s	7 %O ₂	g/s	
โครงการ 1	HRS 400	mg/m ³	<0.5	<0.073	7	0.44	60
	HRS 500	mg/m ³	<0.5	<0.048	7	0.44	60
	GEG 1	mg/m ³	1.2	0.007	15	0.09	60
	GEG 2	mg/m ³	3.9	0.024	15	0.09	60
	GEG 3	mg/m ³	4.2	0.023	15	0.09	60
	GEG 4	mg/m ³	<0.5	<0.005	15	0.09	60
โครงการ 2	GEG 5	mg/m ³	<0.5	<0.006	24	0.18	60
	GEG 6	mg/m ³	1.2	0.011	24	0.18	60
	HRS 1	mg/m ³	1.5	0.083	27	1.61	60
	HRS 2	mg/m ³	<0.5	<0.068	27	1.61	60

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

ฝุ่นละออง (ต่อ)



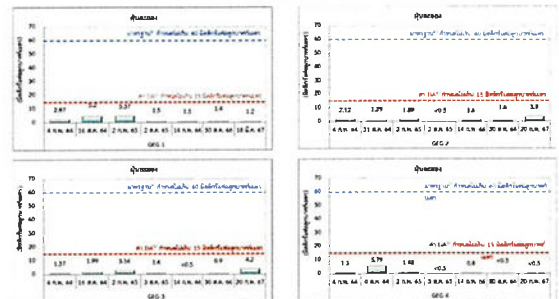
หมายเหตุ : * ค่าที่เกินค่าในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

* ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

ฝุ่นละออง (ต่อ)



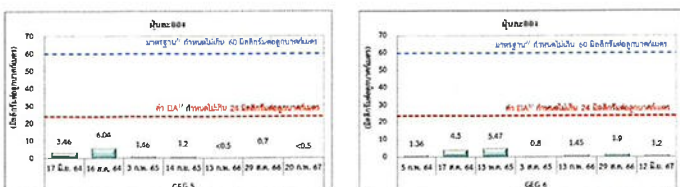
หมายเหตุ : * ค่าที่เกินค่าในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

* ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

ฝุ่นละออง (ต่อ)



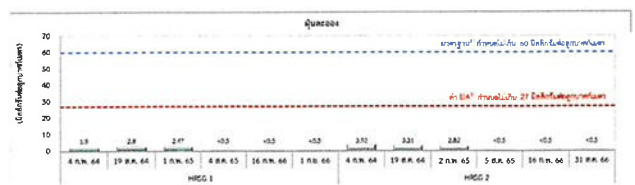
หมายเหตุ : * ค่าที่เกินค่าในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

* ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

ฝุ่นละออง (ต่อ)



หมายเหตุ : * ค่าที่เกินค่าในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

* ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2553

GPSC

- ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



GPSC



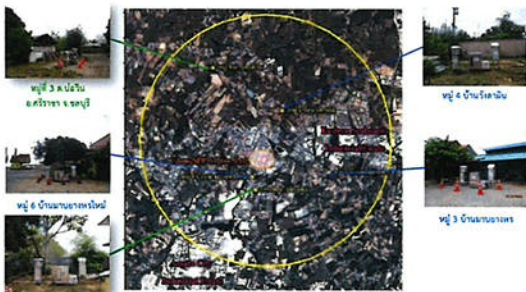
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด	ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่
โครงการ 1	1. หมู่ที่ 6 บ้านนาบยางพรใหม่	- ความเร็วและทิศทางลม - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) - ก๊าซโอโซน (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) - ฝุ่นละอองรวม (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง)	ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน) ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง
	2. หมู่ที่ 4 บ้านวัดฉนวน		
	3. หมู่ที่ 3 บ้านนาบยางพร		
โครงการ 2	1. ทพ.ค. นบยางพร	- ความเร็วและทิศทางลม - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) - ก๊าซโอโซน (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง)	ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน) ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง
	2. หมู่ที่ 3 พนมอิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		

GPSC

ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ 1 และ 2



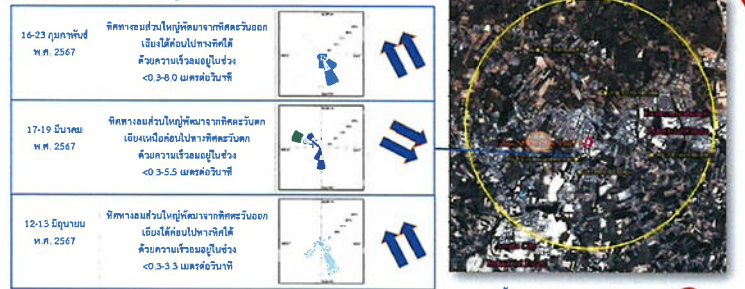
สำนักงานนโยบายและสถาปัตยกรรมโครงการ 1
สีเขียว หมายถึง สถานีตรวจวัดโครงการ 2

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ความเร็วและทิศทางลม

หมู่ที่ 6 บ้านนาบยางพรใหม่



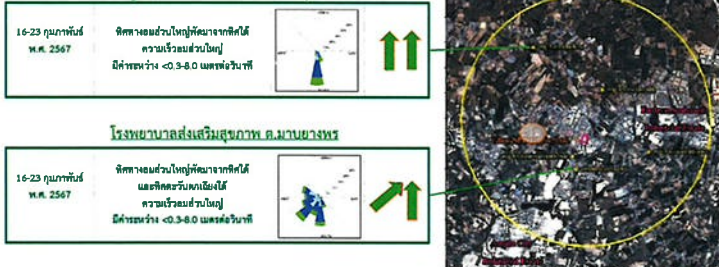
สำนักงานนโยบายและสถาปัตยกรรมโครงการ 1

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ความเร็วและทิศทางลม

หมู่ที่ 3 ต.ป่ออิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

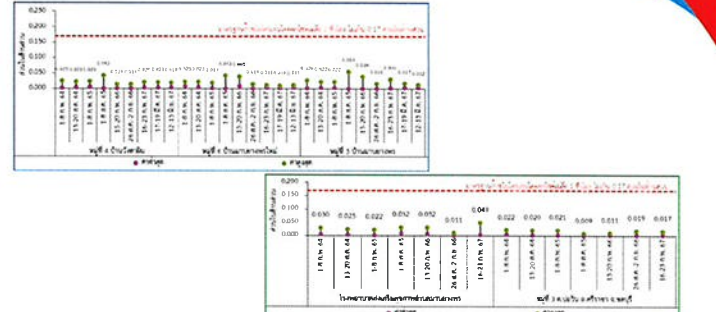


สำนักงานนโยบายและสถาปัตยกรรมโครงการ 2

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง



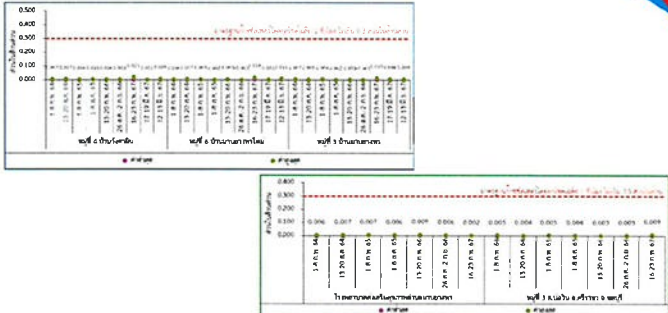
มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

สำนักงานนโยบายและสถาปัตยกรรมโครงการ 1

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง



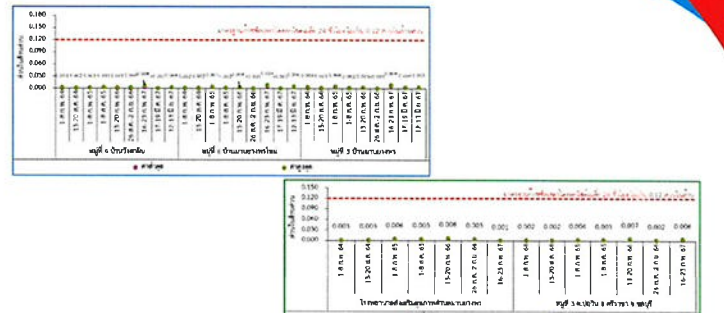
มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)

สำนักงานนโยบายและสถาปัตยกรรมโครงการ 1

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

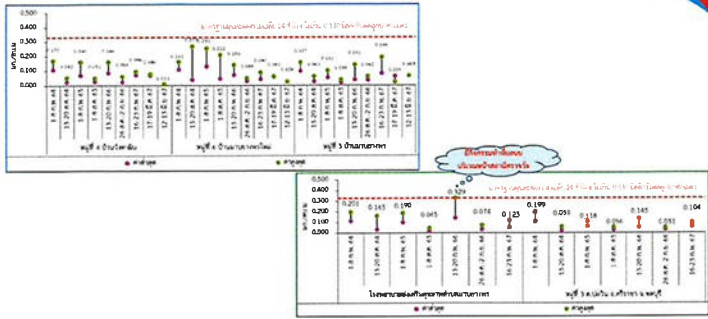


มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

สำนักงานนโยบายและสถาปัตยกรรมโครงการ 1

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

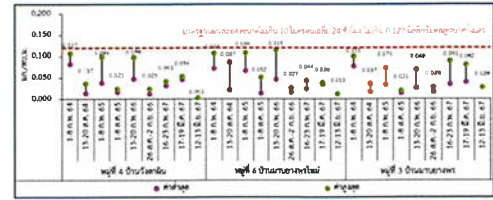


มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

สถานี: สถานีวัดอากาศ 1, สถานีวัดอากาศ 2

GBSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ฝุ่นละอองรวมขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง



มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

สถานี: สถานีวัดอากาศ 1, สถานีวัดอากาศ 2

GBSC

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



GBSC

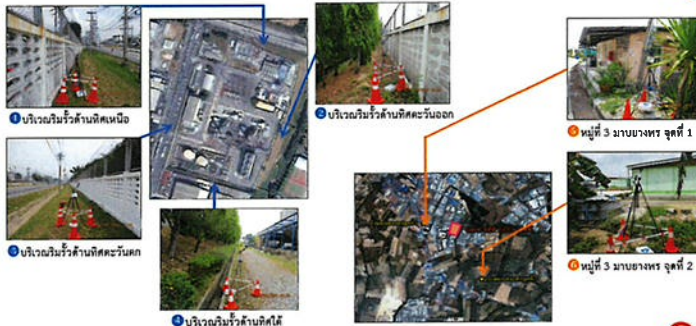
ระดับเสียงในบรรยากาศ

บริษัท โกลด์ เอสที 11 จำกัด	ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่
โครงการ 1	1. บริเวณรั้วด้านทิศเหนือ 2. บริเวณรั้วด้านทิศตะวันออก 3. บริเวณรั้วด้านทิศตะวันตก 4. บริเวณรั้วด้านทิศใต้ 5. บริเวณพื้นที่ 3 บ้านบางทราย จุด 1 6. บริเวณพื้นที่ 3 บ้านบางทราย จุด 2	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq (24))	ปีละ 4 ครั้ง (ครึ่งปีละ 5 วันต่อเนื่อง)
โครงการ 2	1. บริเวณรั้วด้านทิศเหนือ 2. บริเวณรั้วด้านทิศใต้ 3. บริเวณรั้วด้านทิศตะวันออก 4. บริเวณรั้วด้านทิศตะวันตก	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq (24))	ทุก 6 เดือน (3 วันต่อเนื่อง)

GBSC

GBSC

ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ โครงการ 1



GBSC

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไป โครงการ 1: ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง; Leq24

ข้อมูล: ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไป โครงการ 1: ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง; Leq24

มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

GBSC

ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ โครงการ 2



GBSC

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไป โครงการ 2: ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง; Leq24

ข้อมูล: ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไป โครงการ 2: ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง; Leq24

มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

GBSC

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



57

GPSC



คุณภาพน้ำทิ้ง

บริษัท โกลด์ เอสพี 11 จำกัด	ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่
โครงการ 1	1. น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน (Admin Building Sampling Pond)	- อัตราการไหล (Flow rate) - สารแขวนลอย (SS) - ไขมันและน้ำมัน (Oil & Grease) - ความต้องการออกซิเจนทางชีวเคมี (BOD ₅)	ทุกเดือน
	2. น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต (Retention Pond)	- อัตราการไหล (Flow rate) - อุณหภูมิ - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - สารละลายทั้งหมด (TDS) - ปริมาณคลอรีนอิสระ - โซลิดและน้ำมัน (Oil & Grease) - เหล็ก (Fe) - แมงกานีส (Mn) - ไครโยนิคคาร์บอน (C ₁₀) - ไครโยนิคคาร์บอน (C ₁₅)	

58

GPSC



คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)

บริษัท โกลด์ เอสพี 11 จำกัด	ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่
โครงการ 2	1. บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)	- อัตราการไหล (Flow rate) - อุณหภูมิ - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าการนำไฟฟ้า - สารแขวนลอย (SS) - โซลิดและน้ำมัน (Oil & Grease) - ความต้องการออกซิเจนทางชีวเคมี (BOD ₅) - ปริมาณคลอรีนอิสระ - ตะกั่ว (Pb) - ปรอท (Hg) - แคดเมียม (Cd)	ทุกเดือน

59

GPSC

ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ 1

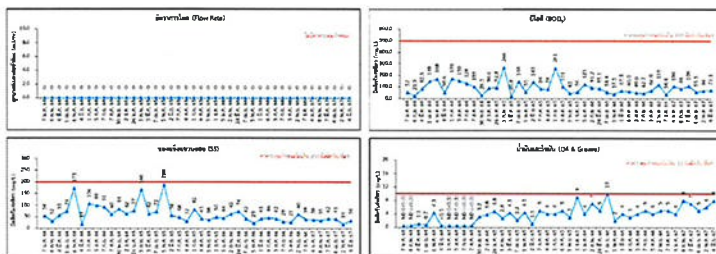


60

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง: โครงการ 1

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณ Admin Building Sampling Pond



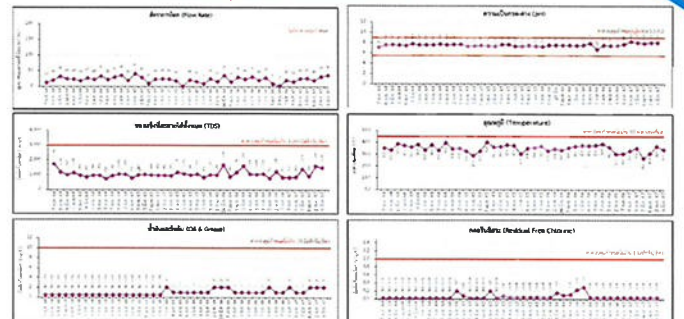
61

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานตามมาตรฐานสิ่งแวดล้อมในประเทศไทย
หมายเหตุ : Flow rate น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานตามมาตรฐานสิ่งแวดล้อมในประเทศไทย

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง: โครงการ 1

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตบริเวณ Retention Pond



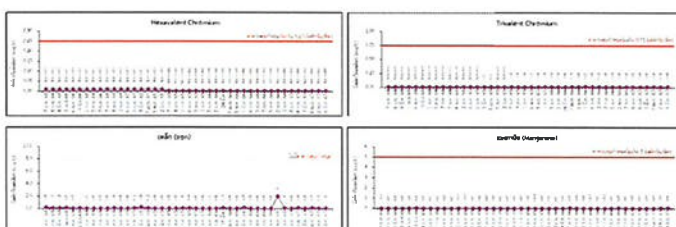
62

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตตามมาตรฐานสิ่งแวดล้อมในประเทศไทย

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง: โครงการ 1

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตบริเวณ Retention Pond (ต่อ)



63

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตตามมาตรฐานสิ่งแวดล้อมในประเทศไทย

GPSC

ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ 2

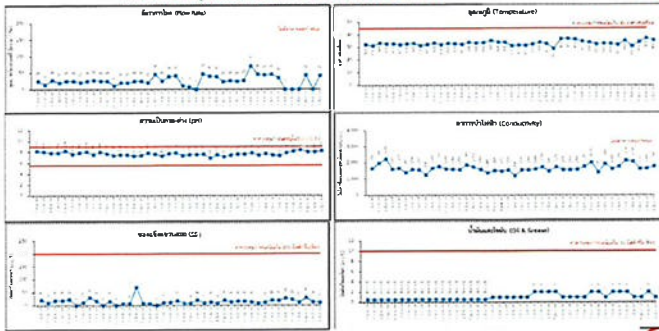


64

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง: โครงการ 2

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตบริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond)

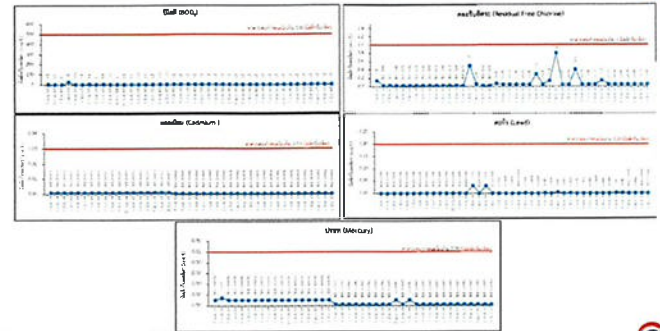


มาตรฐาน : ค่าตรวจคุณภาพน้ำทิ้งตามข้อกำหนดของระบบการดูแลสุขภาพอนามัยสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรม

GPSC

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง: โครงการ 2

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตบริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond) (ต่อ)



มาตรฐาน : ค่าตรวจคุณภาพน้ำทิ้งตามข้อกำหนดของระบบการดูแลสุขภาพอนามัยสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรม

GPSC

- ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



GPSC



สาธารณสุข/อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

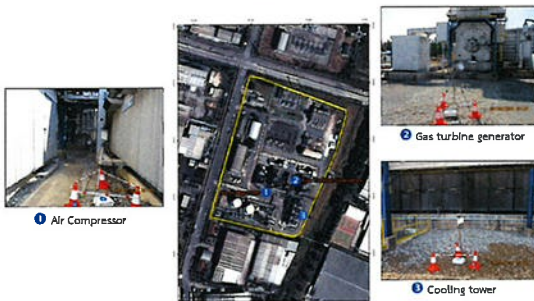
ระดับเสี่ยงในสถานประกอบการ

บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด	ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่
โครงการ 1	1. Air Compressor 2. Gas turbine generator 3. Cooling tower	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq (8))	ทุก 3 เดือน (ปีละ 4 ครั้ง)
โครงการ 2	1. Control room	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq (8))	ทุก 3 เดือน (ปีละ 4 ครั้ง)

GPSC

ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสี่ยงในสถานประกอบการ

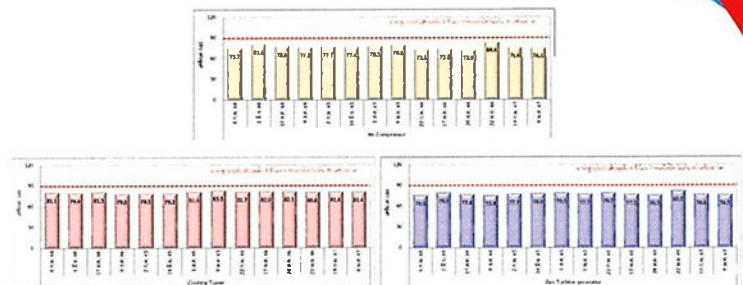
โครงการ 1



GPSC

ผลการตรวจวัดระดับเสี่ยงในบริเวณการทำงาน

โครงการ 1

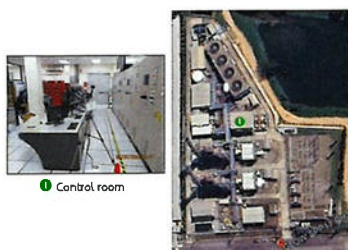


มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรฐานค่าระดับความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เพื่ำน้การะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

GPSC

ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสี่ยงในสถานประกอบการ

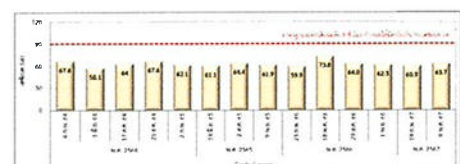
โครงการ 2



GPSC

ผลการตรวจวัดระดับเสี่ยงในบริเวณการทำงาน

โครงการ 2



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรฐานค่าระดับความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เพื่ำน้การะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

GPSC



สาธารณสุข/อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)

ความร้อนในสถานประกอบการ

บริษัท โกลด์ เอลฟ์ 11 จำกัด	ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่
โครงการ 1	1. บริเวณเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกังหันก๊าซ 2. บริเวณเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกังหันไอน้ำ 3. บริเวณเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบเครื่องยนต์ก๊าซ 4. บริเวณหน่วยผลิตไอน้ำ	- WBGT	ทุก 6 เดือน



บริเวณเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกังหันก๊าซ



บริเวณเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกังหันไอน้ำ



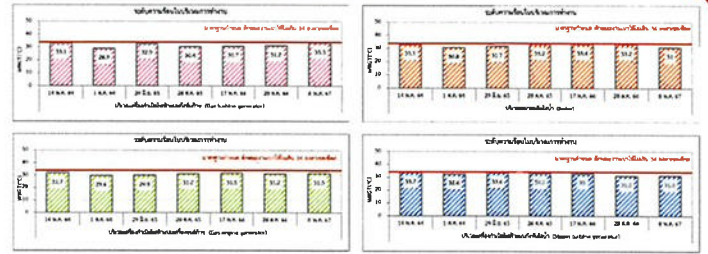
บริเวณเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบเครื่องยนต์ก๊าซ



บริเวณหน่วยผลิตไอน้ำ

ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ

โครงการ 1



มาตรฐาน : มาตรฐานแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



สาธารณสุข/อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)

ความเข้มแสงสว่างในสถานประกอบการ

บริษัท โกลด์ เอลฟ์ 11 จำกัด	ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่
โครงการ 1	1. บริเวณอาคารสำนักงาน 2. บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต 3. พื้นที่ทั่วไป	- Lux	ทุก 6 เดือน



บริเวณอาคารสำนักงาน



บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต



พื้นที่ทั่วไป

ผลการตรวจวัดความเข้มแสงสว่างในสถานประกอบการ

โครงการ 1

พื้นที่ตรวจวัด	ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดแบบ Spot		ผลการตรวจวัดแบบต่อเนื่อง		สรุปผล
		8 ม.ค. 67	มาตรฐาน (ลักซ์)	8 ม.ค. 67	มาตรฐาน (ลักซ์)	
- บริเวณอาคารสำนักงาน (ศึกษาเฉพาะ คอมพิวเตอร์งานเอกสาร)	กลางวัน	621-1,495	400-500	-	-	ผ่าน
- บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (ศึกษาเฉพาะ ห้องควบคุม/งานผลิต)	กลางวัน	962-1,04	400-500	207-423	100-300	ผ่าน
	กลางคืน	576	200-300	342-380	200-300	ผ่าน
- พื้นที่ทั่วไป (ศึกษาเฉพาะพื้นที่จอดรถ/โถงทาง)	กลางวัน	-	-	650-2,000	50-100	ผ่าน
	กลางคืน	-	-	118-543	50-100	ผ่าน

มาตรฐาน : มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานและสุขภาพแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. 2551



สาธารณสุข/อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)

คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (สารเคมี)

บริษัท โกลด์ เอลฟ์ 11 จำกัด	ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่
โครงการ 2	1. ภายในพื้นที่โครงการ	- สารเคมีต่าง ๆ ภายในสถานประกอบการ	1 ครั้ง/ปี

ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ 2

□ ตรวจวัดสารเคมีต่าง ๆ ภายในสถานประกอบการ ปีละ 1 ครั้ง

โรงไฟฟ้าดำเนินการตรวจวัดสารเคมีบริเวณต่างๆ ภายในโรงไฟฟ้า ทุก 6 เดือน



HCl Tank



H₂SO₄ Tank



NaOH Tank



NaOCl Tank



PAC Tank



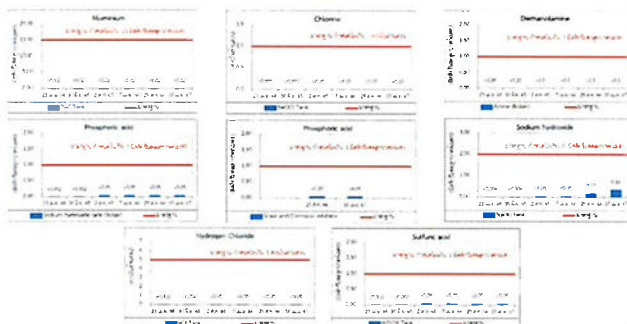
Amine (Boiler)



Sodium hydroxide tank (Boiler)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ 2



3.4

ผลการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม
ประจำปี พ.ศ. 2567

มาตรฐาน : มาตรฐานการกำกับและส่งเสริมการดำเนินงาน เรื่อง รับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2560



แนวปฏิบัติที่ดี

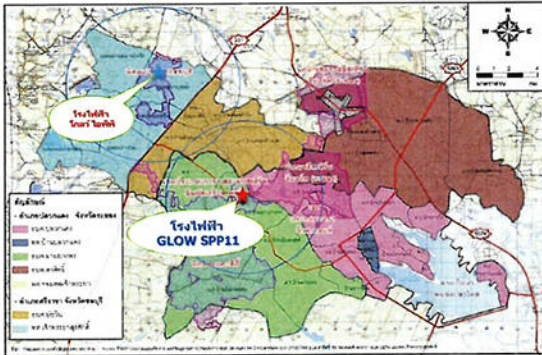
1. ดำเนินธุรกิจด้วยความโปร่งใส เป็นธรรม และตรวจสอบได้ โดยมุ่งเน้นการเจริญเติบโตของบริษัทฯ ควบคู่ไปกับการพัฒนาคุณภาพชีวิตของพนักงาน ชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม ดูแลผลประโยชน์ของผู้มีส่วนได้เสียตามวิสัยทัศน์และพันธกิจของบริษัทฯ กำหนด
2. ตระหนักถึงการให้บริการชุมชนที่ดีให้เกิดประโยชน์สูงสุด ให้ความสำคัญกับท้องถิ่นได้เสีย สังคม ชุมชน และสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด
3. มุ่งมั่นในการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมร่วมกับผู้มีส่วนได้เสียในทุกระดับอย่างต่อเนื่อง เพื่อสร้างสรรความยั่งยืนทางสังคมและสิ่งแวดล้อมร่วมกัน
4. ส่งเสริมและเปิดโอกาสให้ผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในโครงการ หรือกิจกรรมเพื่อสังคมและสิ่งแวดล้อมที่ดำเนินการโดยใช้ศักยภาพและทรัพยากรของบริษัทฯ ให้ความสำคัญเรื่องความก้าวหน้าและวัตถุประสงค์อย่างมีประสิทธิภาพ
5. คือการประชาสัมพันธ์โครงการ หรือกิจกรรมเพื่อสังคมและสิ่งแวดล้อมกับชุมชน สังคม และผู้มีส่วนได้เสีย

กลยุทธ์ด้านความรับผิดชอบต่อสังคมกลุ่ม GPSC:
กรอบการทำงานและเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืนของสหประชาชาติ

พันธกิจ: ดำเนินธุรกิจด้วยความรับผิดชอบต่อชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม



ขอบเขตพื้นที่ดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม
(พื้นที่รอบโรงไฟฟ้า GLOW SPP11)



ภาพรวมของงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม



1. การสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน

การประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ



1. การสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน

การสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานต่างๆ



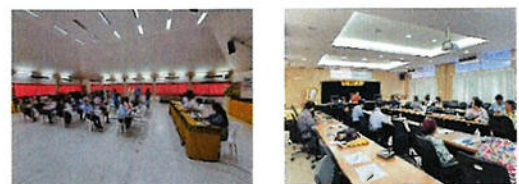
การลงพื้นที่พบปะชุมชน เพื่อรับฟังข้อเสนอแนะต่างๆ

1. การสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน

สนับสนุนกิจกรรมขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และประเพณีต่างๆ



1. การสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน



จัดประชุมคณะกรรมการพัฒนาคุณภาพชีวิต GLOW SPP11 เพื่อติดตาม ตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของงานตามกรอบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA)

2.การยกระดับคุณภาพชีวิต

การส่งเสริมการใช้พลังงานทดแทนและประหยัดงบประมาณให้แก่โรงพยาบาลในท้องถิ่น



โครงการ Light for a better life ปี 2566 (และยังคงใช้งานอย่างต่อเนื่อง)
ติดตั้งระบบโซลาร์เซลล์หลังคา รพ.สต.มาบยางพร เพื่อส่งเสริมการใช้พลังงาน
ทดแทนและประหยัดค่าไฟฟ้าให้แก่โรงพยาบาลในท้องถิ่น

2.การยกระดับคุณภาพชีวิต

โรงไฟฟ้า โกลว์ เอสพี 11

จดทะเบียน และจัดตั้งบริษัท ในจังหวัดระยอง เพื่อเป็นการสร้างรายได้ให้แก่ท้องถิ่น
ผ่านการจัดซื้อ/จ้าง และการจ่ายภาษีกลับคืนพื้นที่ ดังนี้

➢ ภาษีมูลค่าเพิ่ม (VAT) ระหว่างเดือน มกราคม - ตุลาคม พ.ศ. 2567

○ ภาษีซื้อ	323,711,805.34	บาท
○ ภาษีขาย	364,375,908.00	บาท

➢ ภาษีหัก ณ ที่จ่าย 3,932,535.92 บาท

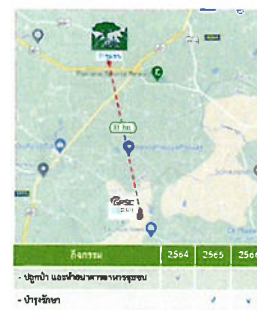
3.ด้านสิ่งแวดล้อม



กิจกรรมปล่อยปลาประจำปี 2567 (ต่อเนื่องมาเป็นปีที่ 14) ณ อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล อ.ปลวกแดง จ.ระยอง
เพื่อส่งเสริมความหลากหลายทางชีวภาพของสัตว์น้ำจืด และส่งเสริมอาชีพประมง
(ปล่อยปลา 4 ชนิด จำนวน 11,000 ตัว)

3.ด้านสิ่งแวดล้อม

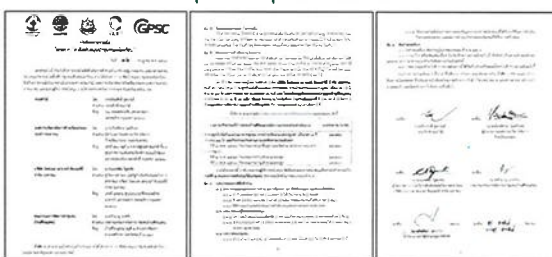
โครงการปลูกป่าชุมชนบ้านสิริอนุสรณ์
พื้นที่ 11 ไร่ 14 ไร่ 1,100 ต้น 10 ชนิด ปลูกต่อเนื่อง 3 ปี



3.ด้านสิ่งแวดล้อม



บันทึกความร่วมมือ โครงการภาคีสถิตินอนุสรณ์ป่าชุมชนคลองกร่อน
ป่าชุมชนบ้านสิริอนุสรณ์ ปี 2564 - 2566



3.ด้านสิ่งแวดล้อม

รายงานผลการปฏิบัติงานปลูกป่าและบำรุงรักษาป่า ปี 2564 - 2566
ป่าชุมชนบ้านสิริอนุสรณ์



ผู้ตรวจการประเมินความก้าวหน้าในการดำเนินงานโดยองค์กร LESS โดยกรมป่าไม้ และอบจ.

3.ด้านสิ่งแวดล้อม

รายงานโครงการประเมินความหลากหลายทางชีวภาพของพืชและสัตว์
ในพื้นที่การส่งเสริมการปลูกป่า ของกลุ่มบริษัท GPSC และ GLOW

ทำการสำรวจและประเมินความหลากหลายทาง
ชีวภาพบนบก (พืชและสัตว์) โดยคณะวนศาสตร์
ม.เกษตรฯ โดยดำเนินการเมื่อปี 2564 (ครั้งที่ 1)



รายการ	ที่สำรวจ
1. พืชหายากป่าไม้	พบไม้ป่า จำนวน 17 ชนิด พบสัตว์มีกระดูกสันหลัง จำนวน 3 ชนิด พบนก จำนวน 24 ชนิด
2. พืชหายากป่าไม้	พบสัตว์มีกระดูกสันหลังจำนวน 3 ชนิด พบสัตว์สะเทินน้ำสะเทินบก จำนวน 6 ชนิด



3.ด้านสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการปลูกซ่อมและบำรุงรักษาแปลงปลูกป่า
ป่าชุมชนบ้านสิริอนุสรณ์ต่อเนื่องในปีที่ 3
ในเดือนสิงหาคม 2566



สำรวจความหลากหลายทางชีวภาพ
ด้านป่าไม้และสัตว์ป่า (ครั้งที่ 2)
ในระหว่างเดือนกันยายน - พฤศจิกายน 2567



ด้านสัตว์ป่า

4.ด้านการศึกษา และกีฬา



GPSC Scholarship
ทุนการศึกษาต่อเนื่องระดับปริญญาตรี
ประจำปี 2567



เพื่อชุมชน
ทุนการศึกษาต่อเนื่องระดับปริญญาตรี และ
อาชีวศึกษา (ปวช.) ประจำปี 2567



4.ด้านการศึกษา และกีฬา

“Glow Family ทุนการศึกษาต่อเนื่องระดับปริญญาตรี”

นักเรียนทุน ที่จบการศึกษาและทำงานแล้ว

2556



นางสาวสุวิทย์ นนทิชา

2557



นางสาวสุวิทย์ นนทิชา



นางสาวปัทมาภรณ์ คำปันนา

- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย
- มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
- คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรมอากาศยาน
- ปัจจุบัน บริษัท (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย
- มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
- คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรมเครื่องกล
- ปัจจุบัน Safety Officer Nihon Pilsa (Thailand) Co., Ltd
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย
- มหาวิทยาลัยศิลปากร วิทยาเขตพระราชวังสนามจันทร์
- คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรมเครื่องกล
- ปัจจุบัน Warehouse & Distribution Officer บริษัท Jolun Thai and Limited



4.ด้านการศึกษา และกีฬา

“Glow Family ทุนการศึกษาต่อเนื่องระดับปริญญาตรี”

นักเรียนทุน ที่จบการศึกษาและทำงานแล้ว

2559



นางสาวนันทิชา นนทิชา

2560



นางสาวนันทิชา นนทิชา

2561



นางสาวนันทิชา นนทิชา

- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย
- สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
- คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรม
- ปัจจุบัน สถาบันวิศว Rose Academy
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย
- มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
- สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ
- ปัจจุบัน production engineer Rich
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย
- มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
- คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรม
- ปัจจุบัน จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



4.ด้านการศึกษา และกีฬา

“Glow Family ทุนการศึกษาต่อเนื่องระดับปริญญาตรี”

นักเรียนทุน ที่จบการศึกษาและศึกษาต่อปริญญาโท

2562



นางสาวนันทิชา นนทิชา

- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย
- มหาวิทยาลัยศิลปากร
- คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรมเครื่องกล
- ปัจจุบัน กำลังศึกษาต่อ ปริญญาโท คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรมเครื่องกล มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี



4.ด้านการศึกษา และกีฬา

“Glow Family ทุนการศึกษาต่อเนื่องระดับปริญญาตรี”

นักเรียนทุน Glow Family ที่กำลังศึกษา

2563



นางสาวนันทิชา นนทิชา

2566



นางสาวนันทิชา นนทิชา

- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย
- สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
- คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรม
- ปัจจุบัน กำลังศึกษา ปีที่ 4
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย
- มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
- คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรม
- ปัจจุบัน กำลังศึกษา ปีที่ 1



4.ด้านการศึกษา และกีฬา

โครงการฝึกอบรม ประจำปี 2567

“การเอาตัวรอดในเหตุการณ์ฉุกเฉิน หนี ช้อน (Active Shooter Trainings)”



โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย
วันที่ 4 กันยายน 2567



โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย
วันที่ 11 กันยายน 2567



ระเบียบวาระที่ 5

เรื่องอื่นๆ

5.1 กองทุนพัฒนาไฟฟ้าของ 1



ระเบียบวาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ



กองทุนพัฒนาไฟฟ้า จ.ระยอง 1 (โดย โรงไฟฟ้า โกลด์ เอสพีพี 11)



ภาคผนวก ข-18

เอกสารการประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมกับชุมชน

ใจเดียวกัน

วารสารชุมชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัทจีพีเอสซีและโกลว์ ฉบับที่ 49 กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

โครงการ คนมีไฟ '2

งานฝัน สร้างพลัง สังคมยั่งยืน



จากใจ
ถึงใจ

ในแง่ของธุรกิจ GPSC มีเป้าหมายความตั้งใจว่าจะเป็นบริษัทชั้นนำหนึ่งในสามของภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ ที่มีปริมาณกำลังการผลิตไฟฟ้ารวมมากกว่าครึ่งมาจากพลังงานสีเขียว เราจึงมีการศึกษาเทคโนโลยีไฮโดรเจนตั้งแต่ต้นน้ำจนถึงปลายน้ำ พลังงานสะอาดที่เราสนใจเป็นพิเศษคือไฮโดรเจนสีฟ้า ซึ่งผลิตจากก๊าซธรรมชาติผ่านกระบวนการรีฟอร์มมิง และใช้พลังงานไฟฟ้าจากแหล่งผลิตที่สะอาดเพื่อผลิตไฮโดรเจนสีฟ้า

ใครที่กำลังมองหาสถานที่ท่องเที่ยวพักผ่อนหย่อนใจช่วงวันหยุด เราขอแนะนำสถานที่ท่องเที่ยวที่สวยงามและปลอดภัยที่ใกล้กรุงเทพฯ มากที่สุด นั่นคือสวนสาธารณะและเขื่อนลำนางรอง จังหวัดบุรีรัมย์

CONTENTS

ฉบับที่ 49
กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

- 3 สังคมยั่งยืน
- 4 พลังงานแห่งอนาคต
- 6 เรื่องเด่นใจเดียวกัน
- 8 ชุมชนสัมพันธ์



- 10 ของดีท้องถิ่น
- 11 อากาศบ้านเรา
- 12 กับโลกนวัตกรรม
- 13 เกี่ยวไปด้วยกัน
- 14 ห่วงใยใส่ใจสุขภาพ
- 15 คนนี้ที่เราภูมิใจ
- 16 เกมพาเพลิน



★ วัตถุประสงค์
เพื่อส่งเสริมและสนับสนุนให้ชุมชนและองค์กรในท้องถิ่นได้มีส่วนร่วมในการพัฒนาและปรับปรุงสภาพแวดล้อมให้ดีขึ้น

พื้นที่
นางสาว นงนุช นามานนท์
ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ
ผู้ประสานงานโครงการ
และโครงการสาธารณะ
กองบริหารการ
นโยบายและการจัดการบริหาร

เจ้าหน้าที่
นางสาว นงนุช นามานนท์

นางสาว นงนุช นามานนท์
เจ้าหน้าที่โครงการ
และโครงการสาธารณะ
กองบริหารการ
นโยบายและการจัดการบริหาร
โทรศัพท์ 0 2140 4600 โทรสาร 0 2140 4601

เว็บไซต์ www.gpscgroup.com, www.glow.co.th

วารสารใจเดียวกัน เป็นวารสารชุมชนสัมพันธ์ เพื่อเป็นสื่อกลางการประชาสัมพันธ์ และแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารของ บริษัทฯ สถานศึกษา องค์กร และหน่วยงานราชการ เป็นสื่อที่สนับสนุนและส่งเสริมให้ชุมชนและองค์กรในท้องถิ่นได้มีส่วนร่วมในการพัฒนาและปรับปรุงสภาพแวดล้อมให้ดีขึ้น

สังคม
ยั่งยืน



"GPSC Rayong Young Designer"

บัณฑิตโซเนอร์รุ่นใหม่
หัวใจรักท้องถิ่น

เอกลักษณ์ท้องถิ่นไม่ถูกมองว่าเชยหรือล้าสมัยอีกต่อไป เมื่อคนรุ่นใหม่มองเป็นเรื่องราว (Story) และคุณค่า (Value) ที่สามารถเชื่อมโยงไปกับการออกแบบผลิตภัณฑ์ได้อย่างยั่งยืน



นักศึกษาที่เข้าร่วมโครงการจะได้เข้าร่วมเวิร์กช็อปเพื่อเรียนรู้จากประสบการณ์จริงและรู้จักเชื่อมโยงความคิดสร้างสรรค์ของชุมชนเข้ากับการพัฒนาสังคมอย่างยั่งยืน ที่พิเศษสุดคือ นักศึกษาที่มีผลงานออกแบบชนะเลิศการประกวดในโครงการนี้ จะได้รับโอกาสร่วมทุนกับทีมที่ชนะจาก GPSC เพื่อพัฒนาออกแบบและผลิตผลิตภัณฑ์ GPSC เติบโตขึ้น เพื่อส่งมอบให้กับกลุ่มลูกค้า คู่ค้า ชุมชน ท้องถิ่น ฯลฯ ในเทศกาลปีใหม่นี้ด้วย

ถือเป็นการส่งเสริมความภูมิใจในเอกลักษณ์ของ จ.ระยอง พร้อมสร้างมูลค่าเพิ่มและเผยแพร่ผลงานของนักศึกษาไปในคราวเดียว



พลังงาน
แห่งอนาคต

เทคโนโลยีไฮโดรเจน

กุญแจสำคัญพลังงานสะอาด
สู่เป้าหมาย Net Zero



เมื่อโลกกำลังเผชิญกับ
ความท้าทายของการเปลี่ยนแปลง
สภาพภูมิอากาศ
(Climate Change) และมี
ความจำเป็นอย่างเร่งด่วน
ในการลดการปล่อยก๊าซ
เรือนกระจก หนึ่งในเทคโนโลยี
ทางเลือกที่สำคัญซึ่งหลาย
ประเทศกำลังศึกษาความเป็นไปได้
และการลงทุนที่คุ้มค่า
คือ "เทคโนโลยีไฮโดรเจน"

ศักยภาพความน่าเชื่อถือของไฮโดรเจน

ก่อนอื่นมาทำความรู้จักไฮโดรเจน (Hydrogen) กันก่อน ไฮโดรเจนเป็นธาตุที่มีมากที่สุดในจักรวาล เป็นองค์ประกอบหลักของน้ำและสารประกอบหลายชนิดบนโลก รวมถึงสารไฮโดรคาร์บอนที่ใช้เป็นเชื้อเพลิง นอกจากนี้ยังเป็นก๊าซที่สะอาดที่สุด ไม่มีมลพิษ และไม่ติดไฟง่าย ทำให้ไฮโดรเจนมีบทบาทสำคัญในกระบวนการทางเคมีที่เกี่ยวข้องกับพลังงาน และยังสามารถใช้เป็นพาหนะพลังงาน (Energy Carrier) โดยสามารถเก็บและเปลี่ยนเป็นพลังงานในรูปแบบที่ใช้ร่วมกับเชื้อเพลิงฟอสซิลได้ ตั้งแต่ภาคอุตสาหกรรม การขนส่ง ไปจนถึงการผลิตไฟฟ้าผ่านเซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell)

ไฮโดรเจนยังมีบทบาทสำคัญในการผลิตเคมีภัณฑ์ที่มีมูลค่าทางเศรษฐกิจ เช่น แอมโมเนีย (Ammonia) ซึ่งใช้เป็นปุ๋ยสำหรับหลายอุตสาหกรรม และเมทานอล (Methanol) ที่ใช้ในการผลิตพลาสติกและเชื้อเพลิงทางเลือกที่มีคุณภาพสูงในการผลิตเชื้อเพลิงอากาศยาน

ไฮโดรเจนไม่เพียงแต่มีค่าพลังงานโดยนัยที่สูงกว่าพลังงานเชื้อเพลิงชนิดอื่นๆ แต่การนำไฮโดรเจนมาใช้ยังช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ซึ่งเป็นสาเหตุหลักของภาวะโลกร้อน หรือนำมาใช้ประกอบกับเชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนก็ยังช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้เช่นกัน ด้วยเหตุนี้ ไฮโดรเจนจึงมีศักยภาพสูงในการเป็นพลังงานหลักในอนาคต

15

ภาคผนวก ข-19

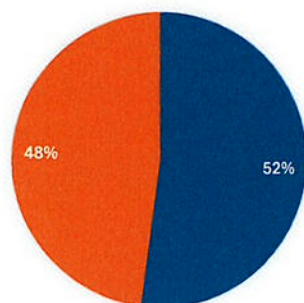
สัดส่วนพนักงานท้องถิ่น

สัดส่วนพนักงานท้องถิ่น GLOW SPP11 (Updated : Dec 2024)

Row Labels	Count of Personnel Number
พื้นที่อื่น	12
ระยอง	11
Grand Total	23

Count of Personnel Number

Total



จังหวัดที่อยู่ตามทะเบียนบ้าน

- พื้นที่อื่น
- ระยอง

ภาคผนวก ข-20

แผนปฏิบัติการด้านการสื่อสารและเรื่องร้องเรียน

ระเบียบการสื่อสารด้านคุณภาพความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)

ชื่อเอกสาร การสื่อสารด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

รหัสเอกสาร CP- SQM-07

ประกาศใช้ครั้งที่ 02 มีผลบังคับใช้ วันที่ 17 กันยายน 2563

ผู้จัดทำ นางสาวสุภาวดี ศักดิ์เอี่ยม

ตำแหน่ง พนักงานบริหารระบบคุณภาพองค์กร

ผู้ทบทวน นายธนาวุฒิ ชัยบุญกุล

ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนบริหารระบบคุณภาพองค์กร

ผู้อนุมัติ นายธนาวุฒิ ชัยบุญกุล

ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายบริหาร (MR)



ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)

หน้า 1/16

ชื่อเอกสาร การสื่อสารด้านคุณภาพ ความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

รหัสเอกสาร CP- SQM-07 ประกาศใช้ครั้งที่ 02

มีผลบังคับใช้วันที่ 17 กันยายน 2563

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	ประเภทเอกสาร	รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
1.	แบบฟอร์ม	CP-SQM-07-F01	แบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียน หรือข้อเสนอแนะด้านความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
2.	แบบฟอร์ม	CP-SQM-07-F02	แบบฟอร์มการติดตามสถานการณ์ร้องเรียนด้านความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
3.	แบบฟอร์ม	CP-SQM-05-F01	ใบรายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	หน่วยงาน	ชื่อตำแหน่ง
1.	ทุกหน่วยงาน	-

การฝึกอบรม

<input type="checkbox"/>	ไม่ต้องการอบรม	เหตุผล	
<input type="checkbox"/>	ต้องการอบรมหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	เหตุผล	เพื่อให้ทุกหน่วยงานปฏิบัติตามได้สอดคล้องกับระเบียบปฏิบัติงาน โดยวิธีการฝึกอบรมหรือ Self-learning

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

เอกสารฉบับนี้หากจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าเป็นเอกสารลับ



ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)

หน้า 2/16

ชื่อเอกสาร การสื่อสารด้านคุณภาพ ความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

รหัสเอกสาร CP- SQM-07 ประกาศใช้ครั้งที่ 02

มีผลบังคับใช้วันที่ 17 กันยายน 2563

1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทาง และควบคุมการติดต่อสื่อสาร การมีส่วนร่วมจากผู้มีส่วนได้เสีย และการให้คำปรึกษาทั้งภายในและภายนอกที่เกี่ยวข้องกับระบบการจัดการคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ รวมถึงการจัดการเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และข้อเสนอแนะที่เกิดขึ้น

2. ขอบเขต

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับการติดต่อสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษา และติดต่อสื่อสารกับผู้มีส่วนได้เสียทั้งภายในและภายนอกที่เกี่ยวข้องกับ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

3. นิยาม

3.1 การสื่อสารภายใน (Internal Communication) หมายถึง การสื่อสารระหว่างพนักงานกับผู้บริหาร หรือระหว่างพนักงานด้วยกันเองภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ตามวิธีการสื่อสารที่กำหนดไว้

3.2 การสื่อสารภายนอก (External Communication) หมายถึง การสื่อสารกับบุคคลภายนอก/ผู้มีส่วนได้เสีย เช่น ลูกค้า สื่อมวลชน ผู้ถือหุ้น ชุมชนและหน่วยงานราชการ เป็นต้น ตามวิธีการสื่อสารที่กำหนดไว้

3.3 ผู้จัดทำข้อมูลข่าวสาร หมายถึง ส่วนสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม/ส่วนบริหารระบบคุณภาพองค์กร/ส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม/ผู้ที่ได้รับมอบหมาย ในการจัดทำข้อมูลสื่อสาร ด้านความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

3.4 ผู้สื่อสาร หมายถึง หน่วยงาน/ผู้มีส่วนได้เสีย หรือผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการแจ้งเรื่องที่จะสื่อสารตามช่องทาง การสื่อสารที่กำหนดไว้ให้กับผู้รับการสื่อสาร

3.5 ผู้รับการสื่อสาร หมายถึง พนักงานภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) และ/หรือผู้มีส่วนได้เสียภายนอกที่ถูกระบุไว้ให้เป็นผู้รับการสื่อสารในเรื่องนั้น ๆ

4. รายละเอียด

4.1 การจัดทำแผนการติดต่อสื่อสาร และการดำเนินการสื่อสารภายใน และภายนอก ดังนี้

4.1.1 การสื่อสารภายในส่วนงาน SQM และ/หรือส่วนงาน HEM ทำการจัดทำข้อมูลต่างๆ ทางด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่ต้องการสื่อสารให้กับพนักงานภายใน และผู้มีส่วนได้เสียภายนอก โดยมีรายละเอียด ดังนี้

4.1.1.1 ข้อมูลที่สื่อสารภายใน ได้แก่

- นโยบาย คุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

เอกสารฉบับนี้หากจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าเป็นเอกสารลับ



ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)

หน้า 3/16

ชื่อเอกสาร การสื่อสารด้านคุณภาพ ความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

รหัสเอกสาร CP- SQM-07 ประกาศใช้ครั้งที่ 02

มีผลบังคับใช้วันที่ 17 กันยายน 2563

- นโยบายการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ
- วิสัยทัศน์ ค่านิยม และวัฒนธรรมความปลอดภัย
- วัตถุประสงค์และโครงการด้านคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงความต่อเนื่องทางธุรกิจ
- ประเด็นด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ รวมถึงทุกภาคส่วนต่างๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อดำเนินธุรกิจ
- กฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้อง
- ความก้าวหน้าของการจัดการระบบการคัดค้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงความต่อเนื่องทางธุรกิจ
- การเตรียมการซ่อมแซมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และภาวะวิกฤต รวมถึงความต่อเนื่องทางธุรกิจ
- ข้อร้องเรียนด้านความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- ข้อเสนอแนะข้อคิดเห็นด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ
- แผนการตรวจติดตามระบบการจัดการด้านคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงความต่อเนื่องทางธุรกิจ
- ผลการตรวจติดตามและตรวจวัดด้านความมั่นคงปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง
- การเตือนอันตรายในกิจกรรม และพื้นที่ที่มีความเสี่ยง
- อื่นๆ ตามความเหมาะสม

2) ข้อมูลที่สื่อสารภายนอก เช่น

- นโยบาย คุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- นโยบายการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ
- ความก้าวหน้าของการจัดการระบบการคัดค้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- การเตรียมการซ่อมแซมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- ผลการตรวจติดตามและตรวจวัดด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง
- การเตือนอันตรายในกิจกรรม และพื้นที่ที่มีความเสี่ยง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

เอกสารฉบับนี้หากจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าเป็นเอกสารลับ

การตรวจสอบข้อร้องเรียนของโครงการ
ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ที่ สกพ ๕๕๓๐/๒๐๑๕



สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
ประจำเขต ๘ (ชลบุรี) เลขที่ ๑๒-๓ ขอย ๙
ถนนบางแสนสาย ๒ ตำบลแสนสุข
อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ๒๐๑๓๐

๒๖ สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ตรวจสอบข้อร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) เลขที่ ๒๓๓๐๐๒๓๙/๓๗๗/๖๗
ลงวันที่ ๒๒ สิงหาคม ๒๕๖๗

ตามที่บริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด (โครงการฯ) ตั้งอยู่ในเลขที่ ๖๐/๑๙ หมู่ที่ ๓
เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
แจ้งให้สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ประจำเขต ๘ (ชลบุรี) (สำนักงาน กกพ. ประจำเขต ๘
(ชลบุรี)) ตรวจสอบเรื่องข้อร้องเรียน ตั้งแต่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน ซึ่งบริษัทฯ อยู่ระหว่างการจัดทำ
รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม นั้น

สำนักงาน กกพ. ประจำเขต ๘ (ชลบุรี) ได้ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนในช่วงระยะเวลาดังกล่าว
จากฐานข้อมูลของสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) แล้ว พบว่าไม่มีข้อมูล
การร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายพร้อมพงษ์ วงศ์มณีนิล

(นายพร้อมพงษ์ วงศ์มณีนิล)
ผู้อำนวยการเขต สำนักงาน กกพ. ประจำเขต ๘ (ชลบุรี)
ปฏิบัติการแทนเลขาธิการสำนักงาน กกพ.

สำนักงาน กกพ. ประจำเขต ๘ (ชลบุรี)
โทร. ๐ ๓๘๑๑ ๓๔๘๗-๙ โทรสาร. ๐ ๓๘๑๑ ๓๔๘๖-๙



ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๓๒๕๕

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

- ๖ ก.ย. ๕๕๖๗

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โกลว์ เอสพีพี๑๑ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ที่ ๒๓๓๐๐๒๓๙/๓๗๗/๖๗ ลงวันที่ ๒๒ สิงหาคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง ได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของ
บริษัท โกลว์ เอสพีพี๑๑ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๘๘-๑/๔๓รย ตั้งอยู่เลขที่ ๖๐/๑๙ หมู่ที่ ๓
เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน มายังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบข้อมูลแล้ว ปรากฏว่าช่วงระยะเวลา
ดังกล่าว ไม่พบข้อร้องเรียน จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิเชียร ทองดั่ง)
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๑ ๒๖๔๐
โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : Saraban_rayong@industry.go.th

ที่ รย ๐๐๑๔.๒/ ๑๓๕๕



สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
ถนนสมุทรคงคา รย ๒๑๐๐๐

๑๕ กันยายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับรองการไม่มีเรื่องร้องเรียน

เรียน ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีพวนามัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท โกลว์ เอสพีพี๑๑ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท โกลว์ เอสพีพี๑๑ จำกัด ที่ ๒๓๓๐๐๒๓๙/๓๗๙/๖๗ ลงวันที่ ๒๒ สิงหาคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท โกลว์ เอสพีพี๑๑ จำกัด ตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม
สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค เลขที่ ๖๐/๑๙ หมู่ที่ ๓ ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง
ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้า ขอความอนุเคราะห์ตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ
ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ จนถึงปัจจุบัน และออกหนังสือรับรองการไม่มีเรื่องร้องเรียนให้กับบริษัทฯ นั้น

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ขอเรียนว่า ได้ดำเนินการตรวจสอบ
ข้อมูลเรื่องร้องเรียนด้านปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อมเฉพาะในส่วนที่เกี่ยวข้อง ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ จนถึง
วันที่ ๑๓ กันยายน ๒๕๖๗ พบว่า ไม่มีเรื่องร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับบริษัท โกลว์ เอสพีพี๑๑ จำกัด แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายกิตติพล แต่งผิว)

เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส รักษาการแทน

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ

และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

ส่วนสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๓๘๖๑ ๑๐๐๘

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๔๒๕๘

forest.rayong@gmail.com

"No Gift policy ทส. โปร่งใสและเป็นธรรม"



ศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดระยอง

ที่ รย ๐๐๑๗.๑/๓๕๖

ถึง บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

ตามที่ จังหวัดระยองได้รับหนังสือจากบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
ขอความอนุเคราะห์ศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดระยองตรวจสอบว่า มีข้อร้องเรียนที่เกิดจากการประกอบกิจการ
ของบริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน ข๓-๘๘-๑/๔๓รย ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้า
ตั้งอยู่เลขที่ ๖๐/๑๙ หมู่ที่ ๓ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบลมาบยางพร
อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง หรือไม่ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน ซึ่งบริษัทดังกล่าวอยู่ระหว่าง
ดำเนินการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(Environmental Impact Assessment : EIA) ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานจังหวัดระยองได้ดำเนินการตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนของบริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด
แล้วปรากฏว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนเกี่ยวกับบริษัทฯ แต่อย่างใด



สำนักงานจังหวัดระยอง

กลุ่มงานศูนย์ดำรงธรรมจังหวัด

โทร ๐ ๓๘๖๙ ๔๖๐๗

โทรสาร ๐ ๓๘๖๙ ๔๐๔๒

ที่ รย ๗๒๔๐๔/๒๖๒๔



ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลมายางพร
ถนนปลวกแดง-ห้วยปราบ รย ๒๑๑๔๐

๙ กันยายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการ/ผู้จัดการ บริษัทโกลว์ เอสพีที๑๑ จำกัด (บริษัทฯ)

ตามที่ บริษัทโกลว์ เอสพีที๑๑ จำกัด (บริษัทฯ) เลขทะเบียนโรงงาน ข๓-๘๘-๑/๔๓รย ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้า ตั้งอยู่เลขที่ ๖๐/๑๙ หมู่ ๓ ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ได้สอบถามข้อมูลเกี่ยวกับขอร้องเรียนเกี่ยวกับบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๔ ถึงปัจจุบันนั้น

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลมายางพร ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้อง ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน พบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินกิจการของ บริษัทโกลว์ เอสพีที๑๑ จำกัด (บริษัทฯ)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายรุ่งเพชร กำนันตทอง)

รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติราชการแทน
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมายางพร

ฝ่ายบริหารงานสาธารณสุข
กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๓๘๐๒ ๖๘๒๘ ต่อ ๑๑๕

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ภาคผนวก ข-21

นโยบายการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติด
ในสถานประกอบกิจการกลุ่มบริษัทโกลว์



ประกาศ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

ที่ 002/66

เรื่อง นโยบายการป้องกันปัญหาเสพติด การดื่มหรือบริโภคเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์
หรือสารอื่นใดที่ออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (GPSC) มีความมุ่งมั่นที่จะป้องกันปัญหาเสพติด การดื่มหรือบริโภคเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ หรือสารอื่นใดที่ออกฤทธิ์ต่อระบบประสาทในระหว่างการปฏิบัติงาน ด้วยความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของผู้บริหาร พนักงานและผู้เกี่ยวข้อง บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบายการป้องกัน ปัญหาเสพติด การดื่มหรือบริโภคเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์หรือสารอื่นใดที่ออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท ดังนี้

1. ห้ามใช้ยา สารเสพติด ดื่มหรือบริโภคเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ หรือสารอื่นใดที่ออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท ในทุกกรณี ในขณะที่ปฏิบัติงานหรือขับขียานพาหนะทั้งภายในและภายนอกพื้นที่ GPSC
2. ผู้บังคับบัญชาต้องกระทำตนเป็นแบบอย่างที่ดี และต้องควบคุม สอดส่อง ดูแลไม่ให้พนักงาน และผู้รับเหมา รวมถึงบุคคลภายนอกกระทำการหรือมีส่วนร่วมกันกระทำความผิดเกี่ยวกับยาเสพติด ดื่มหรือบริโภคเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์หรือสารอื่นใดที่ออกฤทธิ์ต่อระบบประสาทในระหว่างปฏิบัติหน้าที่
3. ผู้บังคับบัญชาต้องให้คำปรึกษาและแนะนำแก่พนักงานและผู้รับเหมาที่มีปัญหาเกี่ยวกับยาเสพติดและเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์หรือสารอื่นใดที่ออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท ในการบำบัดรักษาและฟื้นฟู เพื่อให้พนักงานและผู้รับเหมา มีแนวทางการดำเนินชีวิตและสุขภาพอนามัยที่ดีขึ้น
4. พนักงานและผู้รับเหมาทุกคนต้องมีส่วนร่วมในการป้องกันปัญหาเสพติดและการดื่มหรือบริโภคเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ หรือสารอื่นใด ที่ออกฤทธิ์ต่อระบบประสาทในระหว่างการปฏิบัติงานหรือขับขียานพาหนะทั้งภายในและภายนอกพื้นที่ GPSC รวมถึงร่วมกันสอดส่องว่ามีสิ่งผิดกฎหมายหรือมีบุคคลที่มีพฤติกรรมที่น่าสงสัย โดยแจ้งข่าวให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที รวมทั้งต้องให้ความร่วมมือ ในกรณีที่ GPSC จะทำการสุ่มตรวจหาสารเสพติดหรือสารอื่นใดที่ออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท

นโยบายฯ ฉบับนี้ใช้กับทุกหน่วยงาน ตลอดถึงบริษัทในกลุ่ม GPSC ด้วย

หมายเหตุ: พนักงาน หมายถึง ผู้บริหาร พนักงาน ผู้รับเหมาประจำและผู้รับเหมาทั่วไป ที่ปฏิบัติงานภายใต้ การดำเนินธุรกิจของ GPSC

ประกาศ ณ วันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2566

(นายวรรณ พิทยศิริ)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

ภาคผนวก ข-22

การจัดสรรงบประมาณการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว
ประจำปี พ.ศ. 2567

Cleaning and Pest Control

Month	Description	Cost
Jan	Maid service for Jan 2024 plant 1	38,509.22
Feb	Maid service for Feb 2024 plant 1	40,420.82
Mar	Maid service for Mar 2024 plant 1	40,420.82
Apr	Maid service for Apr 2024 plant 1	42,332.42
May	Maid service for May 2024 plant 1	40,420.82
Jun	Maid service for Jun 2024 plant 1	40,420.82
Jul	Maid service for Jul 2024 plant 1	39,465.02
Aug	Maid service for Aug 2024 plant 1	40,420.82
Sep	Maid service for Sep 2024 plant 1	40,420.82
Oct	Maid service for Oct 2024 plant 1	39,465.02
Nov	Maid service for Nov 2024 plant 1	38,761.22
Dec	Maid service for Dec 2024 plant 1	40,420.82
Total		481,478.64

Repair and Maintenance - Yards, Grounds and Gardens

Month	Description	Cost
Jan	M.V: Gardener service for Jan 2024 Plant 1	64,469.00
Feb	M.V: Gardener service for Feb 2024 plant 1	76,469.00
Mar	M.V: Gardener service for Mar 2024 plant 1	75,469.00
Apr	M.V: Gardener service for Apr 2024 plant 1	78,469.00
May	M.V: Gardener service for May 2024 plant 1	75,469.00
Jun	M.V: Gardener service for Jun 2024 plant 1	59,445.00
Jul	M.V: Gardener service for Jul 2024 plant 1	61,445.00
Aug	M.V: Gardener service for Aug 2024 plant 1	67,981.00
Sep	M.V: Gardener service for Sep 2024 plant 1	76,981.00
Oct	M.V: Gardener service for Oct 2024 plant 1	67,300.00
Nov	M.V: Gardener service for Nov 2024 plant 1	42,300.00
Dec	M.V: Gardener service for Dec 2024 plant 1	42,300.00
Total		788,097.00

ภาคผนวก ข-23

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC



ประกาศ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

ที่ 006 / 65

เรื่อง นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC

คุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (QSHE) เป็นองค์ประกอบสำคัญในการดำเนินธุรกิจผลิตจำหน่ายไฟฟ้าและสาธารณูปการของกลุ่มบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (กลุ่ม GPSC) เรามุ่งมั่นในการพัฒนากระบวนการดำเนินงานอย่างมีประสิทธิภาพและพัฒนาให้ดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง (Continual Improvement) มีการจัดการความเสี่ยงและต่อยอดโอกาสเพื่อมุ่งสู่ความเป็นเลิศและเป็นไปตามเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน (SDGs) โดยเสริมสร้างคุณค่าแก่ผู้มีส่วนได้เสียอย่างสมดุลและต่อเนื่อง ด้วยการปฏิบัติตามหลักการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance) ตลอดจนมีวัฒนธรรมองค์กรด้าน QSHE และการจัดการองค์ความรู้ให้เป็นไปตามค่านิยมของกลุ่ม GPSC ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานเกิดความตระหนักในการจัดการกับความเสี่ยงและโอกาสในการปรับปรุง รวมทั้งลดผลกระทบเชิงลบด้าน QSHE ดังนี้


- 1) ปฏิบัติตามกฎหมายด้าน QSHE ข้อกำหนดขององค์กร มาตรฐานสากล และพันธสัญญาที่เกี่ยวข้อง รวมถึงกระชับข้อบังคับด้านการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ ความหลากหลายทางชีวภาพ และป่าไม้ โดยถือเป็นบรรทัดฐานขั้นต้น
- 2) ประยุกต์ใช้ระบบการจัดการ QSHE แบบบูรณาการและระบบงานดิจิทัลที่สอดคล้องกับมาตรฐานการจัดการของกลุ่ม ปตท. เพื่อเสริมสร้างประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านการผลิต และกิจกรรมสนับสนุนอื่นๆ เพื่อส่งมอบการผลิตภัณฑ์ และการบริการที่มีคุณภาพ
- 3) บริหารจัดการความเสี่ยงเพื่อป้องกันความสูญเสียจากอุบัติเหตุต่อชีวิต ทรัพย์สิน และกระบวนการผลิต กำหนดมาตรการบริหารเหตุฉุกเฉิน และภาวะวิกฤตเพื่อให้ธุรกิจมีความต่อเนื่อง ส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดีของผู้ปฏิบัติงานและผู้มีส่วนได้เสีย ปกป้องพนักงานและองค์กรจากภัยคุกคามด้านความมั่นคงโรคติดต่อ ภัยพิบัติ และการรักษาความมั่นคงปลอดภัยไซเบอร์ (Cyber Security) ด้วยมาตรฐานและมาตรการรักษาความปลอดภัยที่เข้มงวด เป็นไปตามปรัชญาสากลว่าด้วยสิทธิมนุษยชน
- 4) สร้างและดำรงไว้ซึ่งวัฒนธรรมความปลอดภัย ค่านิยมที่ดี การให้คำปรึกษา และสร้างการมีส่วนร่วมจากพนักงาน/ผู้ปฏิบัติงานในทุกภาคส่วน เพื่อให้บรรลุมาตรฐานความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างสูงสุด รวมทั้งตรวจวัดผลการดำเนินงานผ่านเป้าหมายเชิงปริมาณที่มีความท้าทายที่กำหนดไว้อย่างต่อเนื่อง

/5) ปกป้อง...

- 5) ปกป้อง ป้องกัน และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยใช้ทรัพยากรธรรมชาติอย่างพอเพียงและยั่งยืน ตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) โดยคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ พื้นที่ป่าไม้ และระบบนิเวศให้สอดคล้องตามหลักมาตรฐานทั้งระดับประเทศ และระดับสากล มุ่งเน้นการป้องกันมลพิษที่แหล่งกำเนิด การจัดการของเสีย การปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงานและทรัพยากร การบรรเทา และการปรับตัวกับการเปลี่ยนแปลงของสภาพภูมิอากาศ มุ่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำและการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero)
- 6) วิเคราะห์จัดลำดับความสำคัญของแผนการดำเนินงานในการบรรเทาและควบคุมผลกระทบด้านคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม จากกิจกรรมทั้งสายโซ่อุปทานตั้งแต่การออกแบบ การก่อสร้างและติดตั้งเครื่องจักร การทดสอบ การผลิต การบำรุงรักษา การจัดส่งสินค้า รวมถึงการจัดเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์
- 7) วิจัย พัฒนานวัตกรรม เทคโนโลยี ในการผลิตไฟฟ้า ใช้น้ำจากพลังงานทางเลือกหรือพลังงานทดแทนที่ปลอดภัยและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมตลอดวัฏจักรชีวิต
- 8) จัดสรรทรัพยากรอย่างเพียงพอต่อการดำเนินงานและการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ทั้งบุคลากร เวลา และงบประมาณ รวมถึงองค์ความรู้ที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อสร้างความตระหนักรู้ในนโยบาย QSHE และการปกป้องผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินกิจกรรม ผ่านการจัดอบรม และ/หรือมาตรการสร้างจิตสำนึกให้กับผู้มีส่วนได้เสียทั้งภายในและภายนอกองค์กร
- 9) สื่อสารการดำเนินงานและประสิทธิผลด้าน QSHE ให้กับผู้มีส่วนได้เสียทั้งภายในและภายนอกองค์กรอย่างโปร่งใส รวมถึงรับฟังความต้องการและความคาดหวัง ทั้งจากโครงการภาคสมัครใจ และ/หรือข้อตกลงร่วม เพื่อนำไปใช้ในการทบทวนและปรับปรุงการดำเนินงานให้ดียิ่งขึ้นอย่างต่อเนื่อง

นโยบายฯ ฉบับนี้ ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานตลอดสายโซ่อุปทานของกลุ่ม GPSC รวมถึงการสนับสนุนกิจการร่วมค้า (Joint Ventures) หน่วยธุรกิจที่ไม่ได้มีอำนาจบริหารจัดการ และคู่ค้าทางธุรกิจที่สำคัญ โดยผู้บริหารทุกระดับต้องเป็นแบบอย่างที่ดีและรับผิดชอบให้ผลการดำเนินงานเป็นไปในทิศทางเดียวกับเจตนารมณ์ขององค์กร พนักงานทุกคนต้องรับทราบ เข้าใจ และปฏิบัติตามนโยบายฯ ฉบับนี้ ในทุกขั้นตอนและต่อเนื่อง ตั้งแต่ช่วงก่อนเข้าถือครองสินทรัพย์ การควบรวม และการเข้าซื้อกิจการต่างๆ (Mergers & Acquisitions) รวมถึงการวางแผน ออกแบบ ดำเนินการ จนสิ้นสุดการดำเนินการ

ประกาศ ณ วันที่ 24 มิถุนายน พ.ศ. 2565



(นายวรวัฒน์ พิทยศิริ)

กรรมการ/ ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

ภาคผนวก ข-24

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



คำสั่ง บริษัท โกลว์ เอสพีพี แอล จำกัด

ที่ 003 / 65

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประจำพื้นที่ โรงไฟฟ้า โกลว์ เอสพีพี แอล

เพื่อให้การดำเนินงานสอดคล้องตามและกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 กำหนดให้ สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไป จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำสถานประกอบกิจการนั้น บริษัทฯ จึงมีคำสั่ง ดังนี้

ข้อ 1 แต่งตั้งบุคคลดังต่อไปนี้ ปฏิบัติหน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานประจำสถานประกอบกิจการ

1. ประธานกรรมการ
2. กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3. กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4. กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
5. กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
6. กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ
7. กรรมการและเลขานุการ

ข้อ 2 ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำสถาน ประกอบกิจการมีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนดดังนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับ ความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยใน การทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามา ใช้บริการในสถาน ประกอบกิจการ

3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ รวมทั้ง มาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง
5. สำรวจการปฏิบัติตามความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการ หรือ แผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับ ต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปีรวมทั้งระบุปัญหาอุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2565 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2567 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดใหม่ทดแทน

สั่ง ณ วันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2565

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

ภาคผนวก ข-25

หนังสือรับรองระบบบริหารอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
(ISO 45001:2018)

ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โรงงาน 1 และโรงงาน 2)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ :

โรงงาน 1 : 60/19 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น
อินดิสเทรียลพาร์ค หมู่ 3
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง 21140

โรงงาน 2 : 250 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น
อินดิสเทรียลพาร์ค หมู่ 3
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง 21140

ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 45001-2561 (ISO 45001:2018)

สำหรับขอบข่าย :

โรงงาน 1 : 1. การผลิตไฟฟ้า และไอน้ำ
2. การผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม

โรงงาน 2 : การผลิตไฟฟ้า

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 12 มกราคม 2567

มีผลถึง ณ วันที่ 8 ธันวาคม 2568

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 9 ธันวาคม 2565

(นายจรงค์ รัตนผลาสิทธิ์)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สอ.

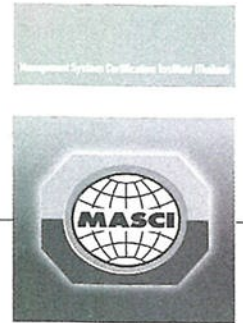


NSC-TISI-TIS 17021-1
OHSMS 001



ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval

This is to certify that

Glow SPP11 Company Limited (Plant 1 and Plant 2)

Address of premises :

Plant 1 : 60/19 Siam Eastern Industrial Park, Moo 3,
Mabyangporn, Pluak Deang District,
Rayong 21140, Thailand

Plant 2 : 250 Siam Eastern Industrial Park, Moo 3,
Mabyangporn, Pluak Deang District,
Rayong 21140, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 45001-2561 (ISO 45001:2018)

for the scope :

Plant 1 : 1. Production of Electric Power and Steam
2. Production and supply of industrial water

Plant 2 : Production of Electric Power

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 12th January 2024

Valid Until 8th December 2025

First Issued Date 9th December 2022

(Mr. Jongrak Rojpalasatean)

President

Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI



MSC-TISI-TIS 17021-1
OHSMS 001

ภาคผนวก ข-26

การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Course Code	Training Course	Type of Course	Training Environment	Evaluation	Type	Duration (Day / Hours)	Refresh Frequency (Year)	OPE				
								Operations	Maintenance			Chemical LAB
								Plant Operation SPP11	Plant Maintenance SPP11			Plant Operation SPP11
									Maintenance Mechanic SPP11	Maintenance Instrument SPP11	Maintenance Electrical SPP11	
GPSC Orientation												
OB001	GPSC Group Corporation Orientation	In House	Procedure	Attendance	Mandatory	6 Hrs.	One Time	M	M	M	M	M
OB002	GPSC Safety Orientation	In House	Law	Attendance	Mandatory	6 Hrs.	One Time	M	M	M	M	M
	Cybersecurity & Awareness	e-Learning	Procedure	Attendance	Mandatory	1:00:00	One Time	M	M	M	M	M
	IT Policy & System Usage	e-Learning	Procedure	Attendance	Mandatory	1:00:00	One Time	M	M	M	M	M
	GPSC Compliance Procedure & PDPA	e-Learning	Procedure	Attendance	Mandatory	0:17:00	One Time	M	M	M	M	M
	GPSC Corporate Governance	e-Learning	Procedure	Attendance	Mandatory	0:17:00	One Time	M	M	M	M	M
Safety Knowledge & Skills												
SFO15	SSHE Procedure Awareness (Refresher) - For Technical	In-House	Procedure	Attendance	Mandatory	6 Hrs.	3 Years	M	M	M	M	M
	SSHE Procedure Awareness (Refresher) - For Non-Technical	In-House	Procedure	Attendance	Mandatory	6 Hrs.	3 Years					
	SSHE Procedure Awareness (Refresher) - For Management	In-House	Procedure	Attendance	Mandatory	6 Hrs.	3 Years					
	Permit to Work Competency	In-House	Procedure	Attendance	Mandatory	12 Hrs.	One Time	SM/FO	Sec. M/ Engineer/Tech	Sec. M/ Engineer/Tech	Sec. M/ Engineer/Tech	Chemist
SF105	SSHE Procedure for Transferred Employee	In-House	Procedure	Attendance	Mandatory	3 Hrs.	One Time	M	M	M	M	M
SFO16	Electrical Safety & CPR	In-House	Law	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	One Time	SM/FO	Sec. M/ Engineer/Tech	Sec. M/ Engineer/Tech	Sec. M/ Engineer/Tech	
END11	Testing of the Occupational Skills Standard for Electrical working	Public	Law	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	One Time				M (Exclude EE License)	
SFO22	Safety officer at Management Level	Public	Law	Certificate	Mandatory	12 Hrs.	One Time					
SFO23	Safety officer at Supervisor Level	In-House	Law	Certificate	Mandatory	12 Hrs.	One Time					
SFO05	Head of Safety Department	Public	Law	Certificate	Mandatory	7 Days	One Time					
HE001	SHE Committee (Safety Committee)	In-House	Law	Certificate	Mandatory	12 Hrs.	One Time					
SFO07	Confined space Entry Integrated & CPR	In-House	Law	Certificate	Mandatory	24 Hrs.	One Time	PM/DM/SM/FO	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	DM/Chemist
SF111	Confined space Entry Integrated & CPR (Refresher)	In-House	Law	Certificate	Mandatory	3 Hrs.	5 Years	PM/DM/SM/FO	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	DM/Chemist
SFO12	Crane Operating Integrated (สำหรับคน)	In-House	Law	Certificate	Mandatory	12 Hrs.	One Time	4 ๕ Crane Operating	4 ๕ Crane Operating	4 ๕ Crane Operating	4 ๕ Crane Operating	
	Crane Operating Integrated (สำหรับผู้บริหาร)	In-House	Law	Certificate	Mandatory	12 Hrs.	One Time	4 ๕ Crane Operating	4 ๕ Crane Operating	4 ๕ Crane Operating	4 ๕ Crane Operating	
SFO14	Crane Operating Integrated (Refresher)	In-House	Law	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	2 Years	4 ๕ Crane Operating	4 ๕ Crane Operating	4 ๕ Crane Operating	4 ๕ Crane Operating	
SFO13	Forklift Operating (สำหรับผู้บริหาร Forklift)	In-House	Law	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	One Time	FO	Engineer/Tech	Engineer/Tech	Engineer/Tech	
SFO29	Portable Tools, Machine and Machine Guarding	In-House	Law	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	One Time	ผู้ปฏิบัติงาน/ช่างเทคนิค	ผู้ปฏิบัติงาน/ช่างเทคนิค	ผู้ปฏิบัติงาน/ช่างเทคนิค	ผู้ปฏิบัติงาน/ช่างเทคนิค	
LB002	Laboratory Safety	Public	Procedure	Attendance	Mandatory	6 Hrs.	One Time					M
SFO20	Ladder and Scaffolding	In-House	Law	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	One Time	SM/FO	Sec. M/ Engineer/Tech	Sec. M/ Engineer/Tech	Sec. M/ Engineer/Tech	
SFO02	Boiler Controller	In-House	Law	Certificate	Mandatory	36 Hrs.	One Time	Boiler Controller				Boiler Controller
SFO03	Boiler Controller (Refresher)	In-House	Law	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	Annual	Boiler Controller				Boiler Controller
SFO01	Basic Fire Fighting (สำหรับผู้บริหาร: Confined space/ถังเก็บแก๊ส 40% และถังเก็บน้ำมัน)	In-House	Law	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	One Time	PM/DM/SM/FO	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	DM/Chemist
SFO37	Fire commander	In-House	ERP Procedure	Certificate	Mandatory	12 Hrs.	One Time	PM, DM, SM				
SFO21	On Scene Fire Command	In-House	ERP Procedure	Certificate	Mandatory	12 Hrs.	One Time	SM / FO				
SFO31	Technical Fire Fighting	In-House	ERP Procedure	Certificate	Mandatory	12 Hrs.	One Time	FO	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	
SF104	Media Training for BRT (SVP)	Public	Procedure	Attendance	Mandatory	6 Hrs.	2 Years					
EN292	Media Training for Executive	Public	Procedure	Attendance	Mandatory	6 Hrs.	2 Years					
SFO99	Managing Rules Breaking 101 (MRB)	In-House	Procedure	Attendance	Mandatory	6 Hrs.	One Time	PM/DM/SM	DM/Sec. M	DM/Sec. M	DM/Sec. M	DM
SFO14	Gas Tester	In-House	Procedure	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	One Time	FO	Engineer/Tech	Engineer/Tech	Engineer/Tech	
SFO79	Defensive Driving	In-House	Procedure	Certificate	Mandatory	18 Hrs.	One Time					
SF124	Defensive Driving (Refresher)	In-House	Procedure	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	5 Years					
SFO35	Risk Assessment	In-House	Procedure	Certificate	Mandatory	0.5	One Time					
SF106	ISPS Code (International Ship and Port Facility Security Code)	Public	Procedure	Certificate	Mandatory	0.5	One Time					
SFO18	Gas Cylinder (สำหรับผู้บริหาร/ผู้ควบคุม)	In-House	Law	Certificate	Mandatory	12 Hrs.	One Time	FO	Engineer/Tech	Engineer/Tech	Engineer/Tech	Chemist
SFO43	Chemical Spill Control	In-House	Procedure	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	One Time	PM/DM/SM/FO	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	DM/Sec. M/ Engineer/Tech	DM/Chemist
EN004	Oil Depot and Pipeline Transportation	Public	Law	Certificate	Mandatory	18 Hrs.	One Time					
EN015	Fuel Oil Controller	Public	Law	Certificate	Mandatory	12 Hrs.	One Time					
EN002	Natural Gas and Pipeline Transportation	Public	Law	Certificate	Mandatory	12 Hrs.	One Time					
SFO75	Radiation Safety Officer	Public	Law	Certificate	Mandatory	12 Hrs.	One Time					
SFO30	Safety Radiation	Public	Law	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	One Time	FO		Engineer/Tech		
EN003	Natural Gas Utilization	Public	Law	Certificate	Mandatory	12 Hrs.	One Time					
SFO32	Working at Height	In-House	Law	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	One Time	SM/FO	Sec. M/ Engineer/Tech	Sec. M/ Engineer/Tech	Sec. M/ Engineer/Tech	Chemist
SFO96	Incident Investigation and Root Cause Analysis	In-House	Procedure	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	One Time	PM/DM/SM	DM/Sec. M	DM/Sec. M	DM/Sec. M	DM
Environmental Special and Skills												
EN012	Energy Conservation	In-House	Law	Attendance	Mandatory	6 Hrs.	Annual					
EVO02	Air Pollution Operator	Public	Law	Certificate	Mandatory	18 Hrs.	One Time	L6-L10				L6-L10
EVO07	Water Pollution Operator	Public	Law	Certificate	Mandatory	19 Hrs.	One Time					
EVO05	Industrial Waste Pollution Operator	Public	Law	Certificate	Mandatory	3	One Time					
EVO01	Air Pollution Controller	Public	Law	Certificate	Mandatory	5	One Time					

EV008	Water Pollution Controller	Public	Law	Certificate	Mandatory	5	One Time					
EV004	Industrial Waste Pollution Controller	Public	Law	Certificate	Mandatory	5	One Time					
EV003	Environmental Manager	Public	Law	Certificate	Mandatory	1	One Time	Operation Manager				Operation Manager
EN005	Person Responsible for General Energy	Public	Law	Certificate	Mandatory	5 Days	One Time					
EN017	Senior Person Responsible for Energy	Public	Law	Certificate	Mandatory	5 Days	One Time					
-	ISO Introduction / Refreshment (new New ISO)	In-House	ISO	Certificate	Mandatory	1 Day	One Time					
SF041	Introduction to Integrated Management System	In-House	ISO	Certificate	Mandatory	1 Day	One Time					
SF060	ISO Internal Auditor	In-House	ISO	Certificate	Mandatory	2 Days	One Time					
OT001	Productivity Improvement	In-House	Procedure	Attendance	Mandatory	1 Day	One Time					
SF033	Process Safety Management (PSM) Introduction	In-House	Law	Certificate	Mandatory	1 Day	3 Years					
SF084	Process Safety Management (PSM) Internal Audit	Public	Law	Certificate	Mandatory	2 Days	One Time					
Occupational Special and Skills												
	การจัดการเหตุฉุกเฉินและภัยพิบัติในโรงงานอุตสาหกรรม (อ.ก.)	In-House	Law	Attendance	Mandatory	6 Hrs.	3 Years					
	การจัดการเหตุฉุกเฉินทางการแพทย์ (Medical Emergency Management)	In-House	Guideline	Attendance	Mandatory	3 Hrs.	2 Years		SM, L6-L8	SM, L6-L8	SM, L6-L8	
SF019	First Aid & CPR	In-House	ERP Procedure	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	5 Years		SM, L6-L8	SM, L6-L8	SM, L6-L8	
	Emergency First Aid	In-House	ERP Procedure	Attendance	Mandatory	6 Hrs.	2 Years		SM, L6-L8	SM, L6-L8	SM, L6-L8	
HE002	Ergonomics	In-House	Procedure	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	3 Years	10% Of each DM	10% Of each DM	10% Of each DM	10% Of each DM	10% Of each DM
	การประเมินความเสี่ยงและอันตรายจากการทำงาน (อ.ก.)	Public	Procedure	Certificate	Mandatory	7 Hrs.	One Time					
HE007	Hearing Conservation Courses in Legal Establishments	In-House	Procedure	Certificate	Mandatory	6 Hrs.	Annual	เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย	เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย	เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย	เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย	เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย

ภาคผนวก ข-27

เอกสารการขอใช้บริการยานพาหนะรับ-ส่ง ผู้ป่วยใหม่
ผู้บาดเจ็บไว้รองรับในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

กัมฉบบ

ข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมฉบับที่ 4
สำหรับสัญญาบริการผู้ป่วยฉุกเฉิน
ฉบับลงวันที่ 26 ตุลาคม 2558 เลขที่ GLOW-OM-15-111

ทำที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

วันที่ 31 มี.ค. 2565

ข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมฉบับที่ 4 ของสัญญาบริการผู้ป่วยฉุกเฉิน เลขที่ GLOW-OM-15-111 ฉบับลงวันที่ 26 ตุลาคม 2558 ฉบับนี้ (ต่อไปในข้อตกลงนี้จะเรียกว่า "ข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมฉบับที่ 4") ทำขึ้นระหว่าง

1. บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน)

บริษัท โกลว์ เอสพีที 2 จำกัด

บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด

บริษัท ไอพีที จำกัด สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 1 อาคารเอ็มไพร์ ทาวเวอร์ ชั้น 38 พารค์วิง ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

บริษัท เก็คโค-วัน จำกัด สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 11 ถนนไผ่-5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 60/19 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมสยามอินดัสเทรียล พาร์ค ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 และ

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 555/2 อาคารศูนย์เอนเนอร์ยี คอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้นที่ 5 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพมหานคร

ซึ่งต่อไปในข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมฉบับนี้จะรวมเรียกว่า "ผู้รับบริการ" ฝ่ายหนึ่งกับ

2. บริษัท โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด สำนักงานเลขที่ 8 หมู่ที่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งต่อไปในข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมฉบับนี้จะเรียกว่า "ผู้ให้บริการ" อีกฝ่ายหนึ่ง

โดยที่คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ทำสัญญาบริการผู้ป่วยฉุกเฉิน เลขที่ GLOW-OM-15-111ฉบับลงวันที่ 26 ตุลาคม 2558 ข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมฉบับที่ 1 ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2562 ข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมฉบับที่ 2 ลงวันที่ 20 มีนาคม 2562 และ ข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมฉบับที่ 3 ลงวันที่ 5 มิถุนายน 2563 ซึ่งต่อไปในข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมฉบับนี้จะรวมเรียกว่า "สัญญาบริการ" เพื่อมาให้บริการรถฉุกเฉิน (Ambulance) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินกับพนักงานของผู้รับบริการ รวมทั้งการบริการเกี่ยวกับการให้คำปรึกษาด้านสุขภาพ ร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน และการจัดฝึกอบรมต่างๆ ให้แก่พนักงานของผู้รับบริการ ณ สถานที่ตั้งของผู้รับบริการนั้น

โดยที่คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงให้ขยายระยะเวลาของสัญญาบริการ ดังนั้นสัญญาทั้งสองฝ่ายจึงตกลงทำข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมฉบับที่ 4 นี้ขึ้น โดยมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ 1. คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงให้ขยายระยะเวลาของสัญญาบริการออกไปจนถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ข้อ 2. ผู้ให้บริการจะต้องทำใบเรียกเก็บเงินโดยอ้างอิงเลขที่ใบสั่งซื้อ DA31019193 ทุกครั้งที่มีการเรียกเก็บเงินตามสัญญาบริการนี้

ข้อ 3. คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงให้ข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมฉบับที่ 4 นี้มีผลบังคับใช้นับตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2565 เป็นต้นไปจนกว่าระยะเวลาของสัญญาบริการจะสิ้นสุดตามที่กำหนดในข้อ 1

ข้อ 4. คู่สัญญาตกลงให้ถือว่าข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมฉบับที่ 4 นี้เป็นส่วนหนึ่งของสัญญาบริการ โดยข้อตกลงและเงื่อนไขนอกเหนือจากที่ระบุในข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมฉบับนี้แล้วคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงให้เป็นไปตามเงื่อนไขและข้อตกลงเดิมที่ระบุในสัญญาบริการทุกประการ

ข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมฉบับที่ 4 นี้ได้จัดทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาต่างได้อ่านและเข้าใจ
ข้อความโดยตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อและประทับตราสำคัญ (ถ้ามี) ไว้ต่อหน้าพยาน ณ วัน เดือน ปี ที่ระบุข้างต้น โดย
ผู้รับบริการยึดถือต้นฉบับและผู้ให้บริการยึดถือคู่ฉบับ

บริษัท โกลว์ พลังงานจำกัด (มหาชน) บริษัท โรงพยาบาลกรุงเทพของ จำกัด
บริษัท โกลว์ เอสพีที 2 จำกัด
บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด
บริษัท โกลว์ ไอพีที จำกัด
บริษัท เก็ดโค-วัน จำกัด
บริษัท โกลว์ เอสพีที 11 จำกัด
บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ _____
(นายประทีป พุทธิธรรมรักษา)

รักษาการผู้จัดการฝ่ายอาวุโสจัดซื้อและคลังพัสดุ

ลงชื่อ _____
(นายจารุวัฒน์ ใจความเพ็ชร)

ผู้ให้บริการ
กรรมการ

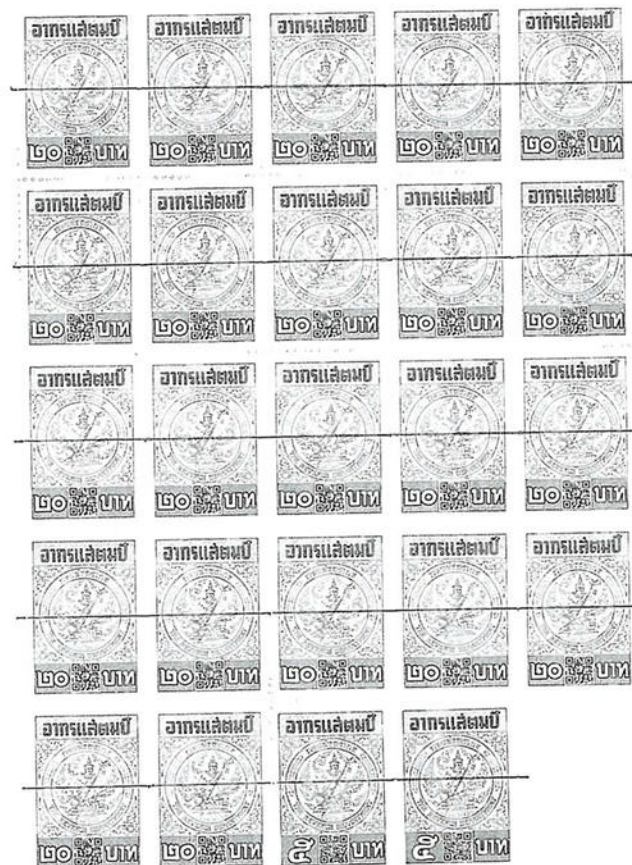
ลงชื่อ _____
(นางสาวกนกศรี ศิริมงคลนิษฐ์)

ผู้จัดการส่วน ประจำฝ่ายอาวุโสสำนักกฎหมายองค์กร

ลงชื่อ _____
(นายอตุ วิจิราวุฒิส)

ผู้ให้บริการ
กรรมการ

ลงชื่อ _____
(นางภัทราณี กลิ่นกุหลาบ)
ผู้จัดการฝ่าย PCG 3



ภาคผนวก ข-28

ระบบใบอนุญาตการทำงาน (Work permit)

ใบแสดงรายการขออนุญาตทำงาน (PERMIT TO WORK INDEX) เลขที่ 19100
เมื่อมีสัญญาจ้างและเหตุฉุกเฉิน ก้าวร้าว เพลิงไหม้ การอพยพ เหตุฉุกเฉินอื่นๆ หรือสภาพการทำงานมีความไม่ปลอดภัย ใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิก

ใบอนุญาตทำงาน งานทั่วไป (GENERAL WORK PERMIT) เลขที่ GWC 12929
เมื่อมีสัญญาจ้างและเหตุฉุกเฉิน ก้าวร้าว เพลิงไหม้ การอพยพ เหตุฉุกเฉินอื่นๆ หรือสภาพการทำงานมีความไม่ปลอดภัย ใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิก

Job Safety and Environment Analysis (JSEA) Form
JSEA No. 001 Date: 07/01/2025
Job Title: งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า

Job Safety and Environment Analysis (JSEA) Form
JSEA No. 002 Date: 07/01/2025
Job Title: งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า

On-Site JSEA and Toolbox Talk Form

Part A: Job Information (Job Title: JSEA (Toolbox Talk Topic: JSEA))

Part B: On-Site JSEA for Potential Hazards

Item No.	Hazard Description	Control Measures	Responsible Person	Signature	Date
1	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การยกของหนัก (Heavy Lifting)	ใช้รถยก (Use Forklift) - ใช้สายรัดของ (Use Straps)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
2	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนที่สูง (Working at Height)	ใช้บันได (Use Ladder) - ใช้สายรัดความปลอดภัย (Use Safety Harness)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
3	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นลื่น (Slippery Surface)	ทำความสะอาดพื้น (Clean Floor) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
4	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
5	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
6	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
7	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
8	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
9	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
10	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
11	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
12	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
13	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
14	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
15	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
16	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
17	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
18	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
19	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
20	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
21	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
22	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
23	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
24	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
25	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
26	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
27	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
28	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
29	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
30	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
31	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
32	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
33	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
34	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
35	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
36	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
37	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
38	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
39	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		
40	การเคลื่อนย้ายวัสดุ (Material Handling) - การเดินบนพื้นขรุขระ (Uneven Surface)	ตรวจสอบเส้นทาง (Check Path) - ใช้รองเท้ากันลื่น (Wear Slip-resistant Shoes)	ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)		

Signature of Worker:

Signature of Supervisor:

Date: 22/1/68

Part C: Toolbox Talk Record (Toolbox Talk Record)

Date / Time: 22/1/2018 (10.10)

Signature of Worker:

Signature of Supervisor:

Date: 22/1/68

แบบฟอร์มแผนการยก (lifting plan)



สถานที่ปฏิบัติงาน: GSPP11 Plant 2 ชีวรีภัณฑ์ (สุรินทร์นางงาม): WMS
รายละเอียดงาน: To lift and switch clarified sludge container size 1.5 m³
ชื่อผู้ควบคุมงาน GPSC : Pongtep Phadang-GPSC

(1) น้ำหนัก (weight)		
(กรณีเคลื่อนย้ายวัสดุครั้งเดียวต่อวัน) น้ำหนักสูงสุดที่ยกได้		
น้ำหนักบรรทุก (load weight) (W1)	1	Ton
น้ำหนักอุปกรณ์ยก (lifting gear) (W2)	0.05	Ton
น้ำหนักขั้ว (W3)	0	Ton
น้ำหนักรวม (total weight) (W) = W1+W2+W3	1.05	Ton

(2) ลักษณะการยก (lifting condition)		
ชื่อของรถยก (crane model)	HYVA (V815-28)	
ขนาดขีดจำกัด (crane rated capacity)	5.3	Ton
รัศมีการทำงาน (working radius) (R)	8.1	m
(ระยะจากจุดหมุนของรถยก ถึงจุดกึ่งกลางของขาตั้ง)		
ความสูงในการยก (lifting height) (H)	8	m
ความยาวของขาตั้ง (boom length) (B)	6	m
องศาในการยก (boom angle)	48.6	องศา
(ความยาวของขาตั้งและองศาในการยก ดูจาก boom diagram)		
จำนวน Part line (ระหว่าง hook กับ ขาตั้ง)	0	เส้น
ระยะ Out Rigger <input checked="" type="checkbox"/> Max <input type="checkbox"/> Middle <input type="checkbox"/> Min	1.5	m
น้ำหนักสูงสุดที่สามารถยกได้ ดูจาก Load chart	1.6	Ton
Lifting Capacity Rate (not exceed 75 %)	66	%

(3) การผูกมัดและขีดจำกัดน้ำหนักยกสูงสุดของสิ่ง		
(กรณีเคลื่อนย้ายวัสดุครั้งเดียวต่อวัน) น้ำหนักสูงสุดที่ยกได้		
น้ำหนักบรรทุก (load weight) (W1)	1	Ton
น้ำหนักอุปกรณ์ยก (lifting gear) (W2)	0.05	Ton
น้ำหนักขั้ว (W3)	0	Ton
น้ำหนักรวม (total weight) (W) = W1+W2+W3	1.05	Ton

(4) ขีดจำกัดน้ำหนักยกสูงสุด (WWL) อุปกรณ์ประกอบ		
WWL ของ Hook	10	ตัน
WWL ของ Shackle	10	ตัน
WWL ของ Lifting Beam	10	ตัน

(5) ขีดจำกัดน้ำหนักยกสูงสุด (WWL) อุปกรณ์ประกอบ		
WWL ของ Hook	10	ตัน
WWL ของ Shackle	10	ตัน
WWL ของ Lifting Beam	10	ตัน

(6) Load chart		
น้ำหนักบรรทุก (load weight) (W1)	1	Ton
น้ำหนักอุปกรณ์ยก (lifting gear) (W2)	0.05	Ton
น้ำหนักขั้ว (W3)	0	Ton
น้ำหนักรวม (total weight) (W) = W1+W2+W3	1.05	Ton

GPSC Lifting Work Inspection Check List (Mobile Crane)

แบบตรวจสอบงานยกภาชนะ (บันไดเคลื่อนที่)

Item	Inspection List (รายการตรวจสอบ)	Result (ผลการตรวจสอบ)	Remark (หมายเหตุ)
1	Mobile Crane was visual inspected by GPSC authorized person (รถยกถูกตรวจสอบโดยผู้ได้รับอนุญาตจาก GPSC)	Yes	รถยกถูกตรวจสอบ
2	Mobile Crane was inspected in daily basis by Crane operator and ready to use. (รถยกถูกตรวจสอบเป็นประจำทุกวันโดยผู้ปฏิบัติงานและพร้อมที่จะใช้งาน)	Yes	รถยกถูกตรวจสอบเป็นประจำทุกวัน
3	Lifting Plan is already prepared and reviewed by Crane Supervisor (แผนการยกถูกเตรียมและตรวจสอบโดยผู้ควบคุมงาน)	Yes	แผนการยกถูกเตรียมและตรวจสอบ
4	Safety distance between Crane part or lifting object and energized overhead power lines is adequate. (ระยะห่างระหว่างส่วนประกอบของรถยกหรือวัตถุที่กำลังยกกับสายไฟฟ้าแรงสูงที่มีพลังงานไฟฟ้าเพียงพอ)	Yes	ระยะห่างระหว่างส่วนประกอบของรถยกหรือวัตถุที่กำลังยกกับสายไฟฟ้าแรงสูงที่มีพลังงานไฟฟ้าเพียงพอ
5	The working area is barricaded and posted with warning sign. (พื้นที่การทำงานถูกปิดกั้นและติดป้ายเตือน)	Yes	พื้นที่การทำงานถูกปิดกั้นและติดป้ายเตือน
6	Provide clear sound signal and warning light at all time during Crane operation. (ให้สัญญาณเสียงและแสงเตือนตลอดเวลาที่รถยกทำงาน)	Yes	ให้สัญญาณเสียงและแสงเตือนตลอดเวลาที่รถยกทำงาน
7	In-direct or unauthorized Crane operation personnel are informed to exit the area. (ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ปฏิบัติงานที่ไม่ได้รับอนุญาตให้ทราบถึงพื้นที่การทำงาน)	Yes	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ปฏิบัติงานที่ไม่ได้รับอนุญาตให้ทราบถึงพื้นที่การทำงาน
8	Ground or land condition is secure and solid, able to erect mobile crane for lifting work. (สภาพพื้นดินหรือพื้นดินที่มั่นคงและแข็งแรง สามารถตั้งรถยกเคลื่อนที่เพื่อทำงาน)	Yes	สภาพพื้นดินหรือพื้นดินที่มั่นคงและแข็งแรง สามารถตั้งรถยกเคลื่อนที่เพื่อทำงาน
9	Outrigger legs are fully extended with steel plates supported, level. All wheels are floating. (ขาออกของรถยกถูกขยายเต็มที่ด้วยแผ่นเหล็กสนับสนุน, ระดับ. ล้อทั้งหมดลอย)	Yes	ขาออกของรถยกถูกขยายเต็มที่ด้วยแผ่นเหล็กสนับสนุน, ระดับ. ล้อทั้งหมดลอย
10	In case lifting work will obstruct traffic route, involved agencies are already informed. (ในกรณีที่การทำงานจะขัดขวางเส้นทางจราจร, หน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้ถูกแจ้ง)	Yes	ในกรณีที่การทำงานจะขัดขวางเส้นทางจราจร, หน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้ถูกแจ้ง
11	In case lifting work will obstruct traffic route, traffic signal person is already provided. (ในกรณีที่การทำงานจะขัดขวางเส้นทางจราจร, สัญญาณจราจรได้ถูกจัดเตรียมไว้)	Yes	ในกรณีที่การทำงานจะขัดขวางเส้นทางจราจร, สัญญาณจราจรได้ถูกจัดเตรียมไว้
12	Tag line attached to the load is used to prevent load swing during lifting. (สายผูกมัดติดกับน้ำหนักที่ใช้เพื่อป้องกันน้ำหนักแกว่งระหว่างการยก)	Yes	สายผูกมัดติดกับน้ำหนักที่ใช้เพื่อป้องกันน้ำหนักแกว่งระหว่างการยก
13	Weather condition is normal, no thunderstorms or strong winds. (สภาพอากาศเป็นปกติ, ไม่มีพายุฝนหรือลมแรง)	Yes	สภาพอากาศเป็นปกติ, ไม่มีพายุฝนหรือลมแรง

Inspected by Competent Person:

Competent Person Signature:

Company: WMS

Date: 22/1/68

Reviewed by GPSC Work Supervisor:

GPSC Work Supervisor signature:

Position: CH Manager

Date: 22/1/68

DocID HES-F-0011 Version v01 Date: 15/February/2022 (Refer to DocID: EHS-EHS-5087)

A black and white photograph showing a white truck with a crane arm lifting a large, dark-colored metal container. The container is suspended by cables. A person stands near the truck, and the scene is outdoors on a paved surface.

นายชัยวัตร ชูยศสกุล
ผู้ตรวจสอบ เลขที่ สก.3817

6

๒๕) ขาขึ้นพื้น (Outriggers)^๒

☒ เจริญร้อย ☐ ไม่เจริญร้อย (ระบุ).....

๒๖) ระบบวัดความเสถียร (ระดับน้ำ หรือ มาตรวัดระดับความเอียง)

☒ เจริญร้อย ☐ ไม่เจริญร้อย (ระบุ).....

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ^๓

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ..... วัดดูข้างบน น้ำหนัก 3.0 ตัน
เครื่องมือวัด ระบุ..... เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ วิธีการตรวจสอบแนวนเชื่อม ระบุ..... visual check
อื่นๆ ระบุ.....

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้เป็นารทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))

๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน) ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ๑ เท่าของ
พิกัดน้ำหนักสูงสุดและค่าตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินตามพิกัดน้ำหนักยก
อย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ).....

๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้จนแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๑๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้จนจริงสูงสุด^๔ แต่ต้องไม่เกินตามตาราง
แสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☒ ตามรายละเอียด 3 เดือน/ปี

☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย

☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง

☒ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

๒๘) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒๘.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 3.0 ตัน ที่ระยะ 4.32 m

๒๘.๒) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ m

๒๘.๓) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ m

๒๘.๔) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ m

ไม่เกิน 3 ตัน (แต่ต้องไม่เกินพิกัดอย่างปลอดภัย)

๓๐) กรณีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและผู้ปฏิบัติงานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด
(สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น

๑ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดที่คานน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด

๒ วิศวกรต้องคำนวณหาวิธีการการเพื่อป้องกันการทดสอบที่มีการเคลื่อนที่เกี่ยวกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นและยก

๓ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นและยก เช่น คาน เสา เหล็ก ล้อ เกลื่อน

๔ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น

๕ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคงโดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๖

๖ ให้มีการทดสอบความแม่นยำเกี่ยวกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก

๗ Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ขูดรูดเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ขูดรูดเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด

๘ กรณีปั้นจั่นที่ใช้จนแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้จนจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิกัด

น้ำหนักยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างที่ ๑ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๓๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕

จะเท่ากับ ๓๙ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๓๙ ตัน

ตัวอย่างที่ ๒ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๔ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๔ x ๑.๒๕

จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๑.๒๕

เขียนโดย

นายถึง มี ลูกต้อง ครรณัน วิศวกรได้จริง

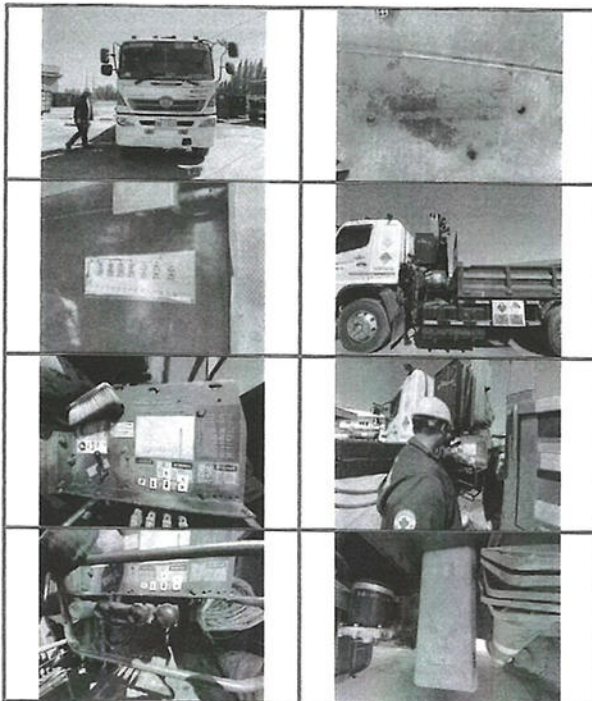
ไม่เจริญร้อย

หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

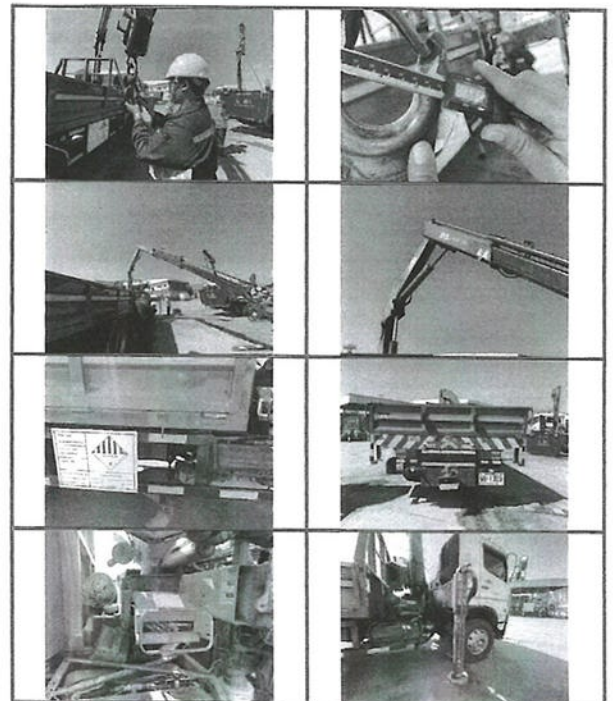
หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เจริญร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้อง

เที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมาตรฐานในการประกอบวิชาชีพ

วิศวกรผู้ทดสอบ



วิศวกรผู้ทดสอบ



ภาคผนวก ข-29

คู่มือระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย
อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

คู่มือบริหารงาน ระบบมาตรฐาน (Management System Manual)

ชื่อเอกสาร	คู่มือระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ
	(Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environment and Business Continuity Management System Manual)
รหัสเอกสาร	HQM-MM-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 04	มีผลบังคับใช้วันที่ 13 กันยายน พ.ศ. 2565
ผู้จัดทำ	นายชนาวุฒิ ชัยบุญจกุล
ตำแหน่ง	ผู้จัดการส่วนบริหารระบบคุณภาพองค์กร
ผู้ทบทวน	นายเสาวชัย สุขเกษม
ตำแหน่ง	ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
ผู้ทบทวน	นายศิริเมธ ลิ้มภารณ์
ตำแหน่ง	ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ
ผู้อนุมัติ	นายวรวัฒน์ ทัพยศิริ
ตำแหน่ง	ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่



คู่มือบริหารงาน ระบบมาตรฐาน (Management System Manual)

หน้า 2/59

ชื่อเอกสาร คู่มือระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ
รหัสเอกสาร HQM-MM-0001 ประกาศใช้ครั้งที่ 04 มีผลบังคับใช้วันที่ 13 กันยายน 2565

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	ประเภทเอกสาร	รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
	เอกสารสนับสนุน	HQM-SD-0002	นโยบาย, ตารางข้อกำหนดและขอบข่ายการรับรอง

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	หน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
1.	ทุกหน่วยงาน	

การฝึกอบรม

<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่ฝึกอบรม	เหตุผล	สามารถศึกษาและดำเนินการตามข้อกำหนด ด้านระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ ได้ด้วยตนเอง
<input type="checkbox"/>	ต้องฝึกอบรมหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	เหตุผล	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

เอกสารฉบับความลับจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



คู่มือบริหารงาน ระบบมาตรฐาน (Management System Manual)

หน้า 3/59

ชื่อเอกสาร คู่มือระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ
รหัสเอกสาร HQM-MM-0001 ประกาศใช้ครั้งที่ 04 มีผลบังคับใช้วันที่ 13 กันยายน 2565

สารบัญ

	หน้า
1. ประวัติบริษัท (Company profile)	4
2. แนวทางและขอบเขต การดำเนินงานระบบมาตรฐาน	4
3. คำศัพท์และนิยาม (Terms and definitions)	9
4. บริบทขององค์กร (Context of the Organization)	16
5. ความเป็นผู้นำ (Leadership)	19
6. การวางแผน (Planning)	23
7. งานสนับสนุน (Support)	30
8. การดำเนินงาน (Operation)	36
9. การประเมินสมรรถนะ (Performance evaluation)	50
10. การปรับปรุง (Improvement)	56
11. บันทึกการแก้ไข	59



คู่มือบริหารงาน ระบบมาตรฐาน (Management System Manual)

หน้า 4/59

ชื่อเอกสาร คู่มือระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ
รหัสเอกสาร HQM-MM-0001 ประกาศใช้ครั้งที่ 04 มีผลบังคับใช้วันที่ 13 กันยายน 2565

1. ประวัติบริษัท (Company profile)

ชื่อบริษัท	: บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
ก่อตั้งเมื่อ	: 10 มกราคม 2556
ที่อยู่	: สำนักงานใหญ่ 555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 5 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
รายละเอียดบริษัท	: บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) เกิดจากการควบรวมบริษัท ระหว่าง บริษัท ทีที ยูทิลิตี้ จำกัด และบริษัท มลิต ไฟฟ้าอิสระ (ประเทศไทย) จำกัด มาเป็นบริษัท ร่วมทุนระหว่าง บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท ไทยออยล์เพาเวอร์ จำกัด บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) และผู้ถือหุ้นอิสระ ในนามบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ต่อมาได้ควบรวมธุรกิจ กับบริษัท โกลว์พลังงาน จำกัด(มหาชน) ดำเนินการผลิตไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำเพื่ออุตสาหกรรม จำหน่ายให้กับ การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย โรงงานในกลุ่ม ปตท. รวมถึงลูกค้าที่เป็นโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่จังหวัดระยอง และจังหวัดชลบุรี เป็นต้น บริษัทประกอบธุรกิจหลักในการผลิตและจำหน่ายไฟฟ้า ไอน้ำ น้ำเพื่อการอุตสาหกรรม และน้ำเย็น เพื่อจำหน่ายให้กับลูกค้าโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่นครอุตสาหกรรมใน จังหวัดระยอง, จังหวัดชลบุรี และจำหน่ายไฟฟ้าให้กับการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย
ตลาดการค้า	: บริษัทประกอบธุรกิจหลักในการผลิตและจำหน่ายไฟฟ้า ไอน้ำ น้ำเพื่อการอุตสาหกรรม และน้ำเย็น เพื่อจำหน่ายให้กับลูกค้าโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่นครอุตสาหกรรมใน จังหวัดระยอง, จังหวัดชลบุรี และจำหน่ายไฟฟ้าให้กับการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย
ประเภทผลิตภัณฑ์	: ไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำเพื่ออุตสาหกรรม

2. แนวทางและขอบเขต การดำเนินงานระบบมาตรฐาน

คู่มือระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ ฉบับนี้เป็นเอกสารของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) มีวัตถุประสงค์เพื่อใช้เป็นแนวทางในการบริหารจัดการด้านคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ ของบริษัท อย่างเป็นระบบ โดยเป็นส่วนหนึ่งในการสนับสนุนหลักของความสัมพันธ์ อันประกอบด้วย เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม คู่มือระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ ฉบับนี้แสดงถึงความมุ่งมั่นที่จะบริหารงานคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรฐานสากล และแสดงถึงวัตถุประสงค์ในการกำหนดแนวทางในการปฏิบัติงาน รวมถึงเป็นเอกสารที่แสดงให้เห็นถึงเจตนารมณ์ของบุคลากรในทุกหน่วยงานของบริษัทฯ โดยการบูรณาการระบบการบริหารงานด้านคุณภาพ ความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมเข้าด้วยกัน โดยใช้มาตรฐานการจัดการระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001 ระบบการจัดการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

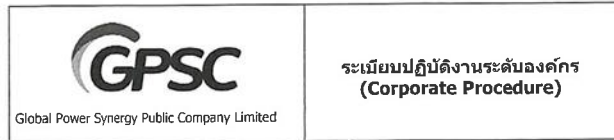
เอกสารฉบับความลับจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

เอกสารฉบับความลับจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

ภาคผนวก ข-30

การอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา



ข้อมูลเอกสารฉบับล่าสุด

หมายเลขเอกสาร	HES-CP-0031	สายงาน	COO	ฝ่าย/ส่วน	HES
ชื่อเอกสาร	การอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาด้าน SSHE (SSHE Contractor Control and Training)				
การแก้ไข	02	วันที่ประกาศใช้	1 กันยายน 2565	จำนวนหน้า	38
ตำแหน่งที่จัดเก็บไฟล์เอกสาร	* GPSC Corporate Document Management System (CDMS) / HES / Procedure				

ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง / มาตรฐานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

ที่	ระบบ / มาตรฐาน	ข้อกำหนด
1	พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554	มาตรา 14.
2	กฎกระทรวงแรงงานเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549	หมวดที่ 1 บททั่วไป ข้อ 4.
3	ISO145001 : 2018	8.1 การวางแผนและการควบคุมการปฏิบัติงาน

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ที่	ประเภทเอกสาร	หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	วันประกาศใช้
1	F-แบบฟอร์มบันทึกต่างๆ	HES-F-0031	แบบขอส่งผู้รับเหมาเข้าฝึกอบรมด้านความมั่นคง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	1 มิถุนายน 2565
2	F-แบบฟอร์มบันทึกต่างๆ	HES-F-0032	แบบฟอร์มขอทำบัตรประจำตัวผู้รับเหมา	1 มิถุนายน 2565
3	F-แบบฟอร์มบันทึกต่างๆ	HES-F-0026	รายการอุปกรณ์ไฟฟ้าและการตรวจสอบสภาพ	1 มิถุนายน 2565
4	F-แบบฟอร์มบันทึกต่างๆ	HES-F-0027	แบบแจ้งรายการการสารเคมีและวัตถุอันตราย สำหรับผู้รับเหมา	1 มิถุนายน 2565
5	F-แบบฟอร์มบันทึกต่างๆ	HES-F-0028	แบบตรวจสอบอุปกรณ์ชุดติดแก๊สประจำตัว	1 มิถุนายน 2565

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

6	F-แบบฟอร์มบันทึกต่างๆ	HES-F-0029	แบบตรวจสอบเครื่องเชื่อมและอุปกรณ์ประจำวัน	1 มิถุนายน 2565
7	F-แบบฟอร์มบันทึกต่างๆ	HES-F-0030	แบบประเมินด้านความปลอดภัย สำหรับ ผู้รับเหมา/ผู้รับเหมาช่วง/ผู้ให้บริการ	1 มิถุนายน 2565

การควบคุมเอกสาร :

ผู้จัดทำเอกสาร:

ชื่อ - นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
นายอำนาจ สิ้นวันัน	ผู้จัดการความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	1 เมษายน 2565
นายสุรชัย ขาศิริวิทยา	พนักงานความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	1 เมษายน 2565

ผู้ทบทวนเอกสาร:

ชื่อ - นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
เสารชัย สุขเกษม	ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (HES)	1 เมษายน 2565
วิมลพร กล้าหาญ	ส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม พื้นที่อื่นๆ (HGM)	1 เมษายน 2565
ปัทมศรีญา บัวสงว	ส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม พื้นที่ชายแดน (HEM)	1 เมษายน 2565

ผู้อนุมัติเอกสาร:

ชื่อ - นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง
ศิริเมธ สักการณ	ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ (COO)

ผู้ประกาศใช้เอกสาร:

ชื่อ - นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง
สุรชัย ขาศิริวิทยา	พนักงานความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

การแจกจ่ายเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้เป็นหน่วยงานที่จะได้รับการแจกจ่ายเอกสารฉบับนี้ (และ เอกสารฉบับใหม่เมื่อมีการแก้ไข)

ที่	หน่วยงาน	รูปแบบเอกสาร
1	ทุกหน่วยงาน	GPSC Intranet / CDMS

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

บันทึกการแก้ไขเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้จะแสดงบันทึกการแก้ไขเอกสารฉบับนี้

ครั้งที่แก้ไข	เลขที่ร้องขอแก้ไขเอกสาร	ผู้จัดทำเอกสาร	รายละเอียดที่แก้ไขเอกสาร	วันที่ประกาศใช้เอกสาร
01	63-HES-026	นายอำนาจ สิ้นวันัน นายสุรชัย ขาศิริวิทยา	ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ตามการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างองค์กร	15 ธันวาคม 2563
02	DAR-2022-00118	นายอำนาจ สิ้นวันัน นายสุรชัย ขาศิริวิทยา	- ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ตามการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างองค์กร - ปรับเปลี่ยนรายละเอียดให้สอดคล้องตามระเบียบปฏิบัติงานอนุญาตการทำงาน	1 กันยายน 2565

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ (พื้นที่นำเอกสารนี้ไปปฏิบัติ):

ตารางต่อไปนี้จะแสดงรายการหน่วยงานที่นำเอกสารฉบับนี้ไปปฏิบัติ

ที่	หน่วยงาน	ชื่อย่อหน่วยงาน
1	Plant Operations, Rayong Cogeneration	ORS
2	Plant operations, Other areas	OOS
3	Corporate Strategy and Risk Management	SCS
4	Commercial – GPSC and Government Contract	CGS
5	SSHE	HES
6	Supply Chain Management	CSS
7	Maintenance Execution	EMS
8	Group Facility Management	AFS
9	Transformation and Sustainability Management	STS
10	Project Construction Management	JCS
11	Organization Effectiveness	RES
12	Government Relations & Public Affairs	VRS
13	Company Secretary and Corporate Governance	GNS
14	Project Feasibility and Engineering	NGS

การฝึกอบรม

<input type="checkbox"/>	ไม่ต้องการอบรม	เหตุผล
<input checked="" type="checkbox"/>	ต้องการอบรม	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์	5
2. ขอบเขต	5
3. คำศัพท์และคำนิยาม	5
4. หลักการและเหตุผล	6
5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ	6
6. รายละเอียดกระบวนการ	6
7. ภาคผนวก	38

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

ข้อบังคับด้านความมั่นคง ความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด
(มหาชน)

กรุณาเปิดกล้องและอยู่นักกล้องตลอดการอบรม



งดใช้โทรศัพท์มือถือเข้าร่วมการอบรม!!!

กรุณาตั้งใจฟังและมีส่วนร่วมในการฝึกอบรม
ช่วงท้ายของการฝึกอบรม
ต้องผ่านเกิน **90%** ในการทดสอบ

- GPSC CUP1
- GPSC CUP2
- GPSC CUP3
- GPSC CUP4
- SRC
- RDF
- Glow Energy Solar
- GSPP2&3
- GHECO-1
- Glow Energy Phase 2
- GSPP11 Plant 1
- GSPP11 Plant 2
- GIPP



ศูนย์ผลิตสารเคมีแห่งที่ 1 _ GPSC CUP-1



นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก(มาบตาพุด) จังหวัดระยอง

ศูนย์ผลิตสารเคมีแห่งที่ 2 _ GPSC CUP-2



บริเวณใกล้เคียงนิคมอุตสาหกรรมอาร์ไอแอล จังหวัดระยอง

ศูนย์ผลิตสารเคมีแห่งที่ 3 _ GPSC CUP-3



นิคมอุตสาหกรรมเพชรตะวันออก (มาบตาพุด) จังหวัดระยอง

ศูนย์ผลิตสารเคมีแห่งที่ 4 _ GPSC CUP-4



นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จังหวัดระยอง

โรงไฟฟ้าศรีราชา SRC



ศรีราชา จังหวัดชลบุรี

โรงไฟฟ้าถลอม โอพีพี GLOW IPP



นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 จังหวัดชลบุรี

โรงไฟฟ้าแก๊สโค-วัน GHECO-1



นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

พื้นที่ที่มีการจัดทำ PSM หรือการจัดการความปลอดภัย
กระบวนการผลิต

PSM

โรงไฟฟ้าไกลว์ พลังงาน โครงการระยะที่ 2 GEN PH.2



นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

โรงไฟฟ้าไกลว์ เอสพี 2 / ไกลว์ เอสพี 3 GLOW SPP2&3

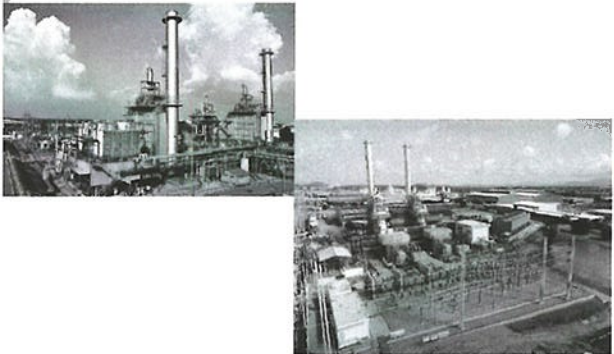


นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

พื้นที่ที่มีการจัดทำ PSM หรือการจัดการความปลอดภัย
กระบวนการผลิต

PSM

โรงไฟฟ้าไกลว์ เอสพี 11 โรงหนึ่งและสอง GSPP11 PLANT 1 & 2



เขตประกอบการอุตสาหกรรม สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค จังหวัดระยอง

โรงไฟฟ้าจากเชื้อเพลิง RDF



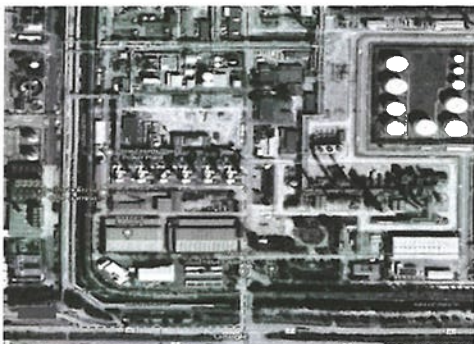
ตำบลน้ำคอก อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

โรงงานผลิตหน่วยกักเก็บพลังงาน G-Cell



นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

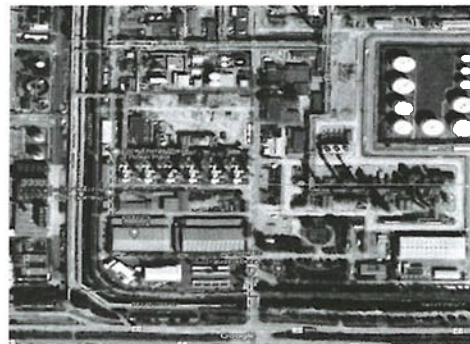
กฎระเบียบด้านการสำรวจและการจราจร
PTT GC3 และบมจ.ไกลว์ พลังงาน (กรณีเดินและบ้านจรรย์ยาน)



ผู้เขียนสารคดี GPSC
งาน T&E Project Construction

GPSC

กฎระเบียบด้านการสำรวจและการจราจร
PTT GC3 และบมจ.ไกลว์ พลังงาน (กรณีน้ำรดเข้า)



GPSC

นิยาม



- ☐ ผู้ควบคุมงาน GPSC หมายถึง พนักงาน GPSC Group หรือผู้รับเหมาประจำ ที่รับผิดชอบทำหน้าที่ควบคุม กำกับดูแล ประสานงาน หรือควบคุมการปฏิบัติงาน



ข้อบังคับทั่วไป



บัตรประจำตัวผู้รับเหมาประจำ (S u p e r s e d C o n t a c t o r)

แสดงบัตรเข้า-ออก
ทุกครั้ง

บัตรประจำตัวผู้รับเหมาประจำ
Supervised Contractor Card

Name :
Company :
Issued Date :
Expired Date :

บัตรหมดอายุ
ต้องส่งคืน
GPSC

!!! บัตรหายส่งมอบใหม่

ติดบัตรประจำตัวทุกครั้งเมื่อเข้าพื้นที่โรงไฟฟ้า

ข้อบังคับทั่วไป



บัตรประจำตัวผู้รับเหมาทั่วไป (I n d e p e n d e n t C o n t a c t o r)

แสดงบัตรเข้า-ออก
ทุกครั้ง

บัตรประจำตัวผู้รับเหมาทั่วไป
Independent Contractor Card

Name :
Company :
Issued Date :
Expired Date :

บัตรหมดอายุ
ต้องส่งคืน
GPSC

!!! บัตรหายส่งมอบใหม่

ติดบัตรประจำตัวทุกครั้งเมื่อเข้าพื้นที่โรงไฟฟ้า

Contractor EHS Passport



Contractor EHS Passport

Name / Lastname : Contractor ID Card :

Company : GPSC

ผู้รับเหมาทั่วไป (Independent Contractor) สามารถปฏิบัติงานตามประเภท

งานตามสัญญาจ้างด้านงาน EHS ได้โดยจะต้องปฏิบัติตาม

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

Operator Supervisor

- งานใช้ Forklift
- งานเผารังไฟ
- งานประดาน้ำ
- งานนั่งร้าน
- งานฉายรังสี
- งานไฟฟ้า

- หลักฐานการฝึกอบรมตามกฎหมาย
- หลักฐานการตรวจสอบสุขภาพ



ป้อนหน้า GPSC CUP2

ข้อบังคับทั่วไป



ใครบ้างที่ต้องฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า??



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



Personal Protective Equipment :PPE



!!! พื้นฐาน ผู้รับเหมาต้องสวมใส่ตลอดเวลาเมื่ออยู่พื้นที่โรงไฟฟ้า



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



Personal Protective Equipment :PPE

!!! อื่นๆ ผู้รับเหมาต้องสวมใส่ตาม บัญชีบังคับ, ใบขออนุญาตการทำงาน หรือลักษณะงาน



ข้อบังคับทั่วไป



แต่งกายให้รัดกุม
เมื่อทำงานกับเครื่องมือ
เครื่องจักร...!!!

ข้อบังคับทั่วไป



ข้อบังคับทั่วไป



ห้ามทำงานโดยไม่มีใบขออนุญาตการทำงานเด็ดขาด!!!



ข้อบังคับทั่วไป



ใบอนุญาตทำงาน(Permit to work)

1. งานทั่วไป
2. งานตัดแยกพลังงาน
3. งานอุณหภูมิและแรงดัน
4. งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ
5. งานเกี่ยวกับสารเคมี
6. งานในที่อับอากาศ
7. งานขุดเจาะ
8. งานสายรั้งสี
9. งานไฟฟ้า
10. งานประต่าน้ำ
11. งานบนที่สูง

ห้ามทำงานโดยไม่มีใบอนุญาตการทำงานเด็ดขาด!!!

GPSC-001-01

สงวนลิขสิทธิ์ © สงวนลิขสิทธิ์ GPSC 1 กรกฎาคม 2561

ข้อบังคับทั่วไป



ก่อนเริ่มงาน ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมาต้องชี้แจงขั้นตอนการทำงานและอันตรายอันอาจเกิดขึ้นตามที่ระบุไว้ใน JSEA ตลอดจนข้อมูลต่างๆ ด้านความปลอดภัย (Toolbox talk) ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทุกคน พร้อมลงบันทึกไว้เป็นหลักฐาน

ต้องทำก่อนเริ่มทำงานทุกครั้ง



GPSC-002-01

สงวนลิขสิทธิ์ © สงวนลิขสิทธิ์ GPSC 1 กรกฎาคม 2561

ข้อบังคับทั่วไป



เครื่องมือหรืออุปกรณ์ต้องผ่านการตรวจสอบความปลอดภัยจาก GPSC ก่อนนำไปใช้งานในพื้นที่โรงไฟฟ้า

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องมือหรืออุปกรณ์

- อุปกรณ์ไฟฟ้า
- ปืนจันเคลื่อนที่
- เครื่องมือและอุปกรณ์ช่วยยก
- อุปกรณ์และชุดตัดแก๊สประจำวัน
- อุปกรณ์และเครื่องเชื่อมประจำวัน

ก่อนใช้ต้องตรวจสอบสภาพเครื่องมือของตัวเองให้อยู่ในสภาพที่ดี ถึงแม้จะมี Sticker แล้วก็ตาม

GPSC-003-01

สงวนลิขสิทธิ์ © สงวนลิขสิทธิ์ GPSC 1 กรกฎาคม 2561

ข้อบังคับทั่วไป



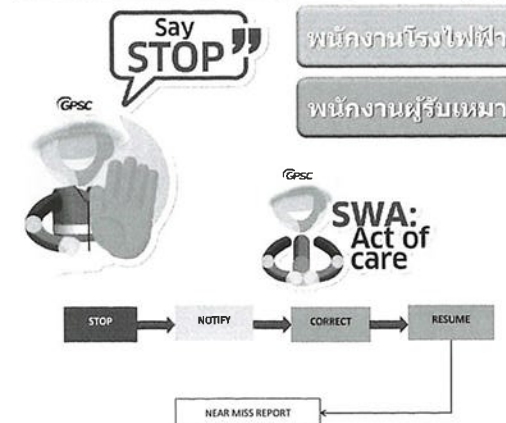
"Stop work authority is considered as an act of care. It would mean something has gone wrong in the work"

- **Stop Work Authority (SWA)** พนักงานทุกคนในกลุ่มบริษัท GPSC สามารถสั่งหยุดงานได้ หากพิจารณาแล้วสถานการณ์ที่พบมีความเสี่ยง ซึ่งการสั่งหยุดงานจะต้องแจ้ง Shift O / P Manager (SM) หรือผู้ควบคุมงานรับทราบทันที เพื่อแก้ไขสถานการณ์ อันตรายดังกล่าวจนกว่าจะปลอดภัยก่อนที่จะกลับมาทำงานต่อได้
- **พนักงานชั่วคราวหรือผู้รับเหมาทุกคนในกลุ่มบริษัท GPSC** สามารถสั่งหยุดงานได้ หากพิจารณาแล้วว่าสถานการณ์ที่พบมีความเสี่ยง ซึ่งการสั่งหยุดงานจะต้องแจ้ง Shift O / P Manager (SM) หรือผู้ควบคุมงานรับทราบทันที เพื่อแก้ไขสถานการณ์ดังกล่าว จนกว่าจะปลอดภัยก่อนที่จะกลับมาทำงานต่อได้
- **Stop Work Authority (SWA)** เหตุการณ์การสั่งหยุดงานจะถูกบันทึกไว้ในรายงานเหตุการณ์อุบัติบัติ/อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ

GPSC-004-01

สงวนลิขสิทธิ์ © สงวนลิขสิทธิ์ GPSC 1 กรกฎาคม 2561

อำนาจในการสั่งหยุดงาน



GPSC-005-01

สงวนลิขสิทธิ์ © สงวนลิขสิทธิ์ GPSC 1 กรกฎาคม 2561

ข้อบังคับทั่วไป



ผู้รับเหมาต้องจัดเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ พร้อมทำความสะอาดพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อยทุกครั้งหลังเสร็จงานในแต่ละวัน



- ☐ จัดเก็บขยะ
- ☐ คัดแยกประเภทขยะ
- ☐ ทิ้งให้ถูกถัง

GPSC-006-01

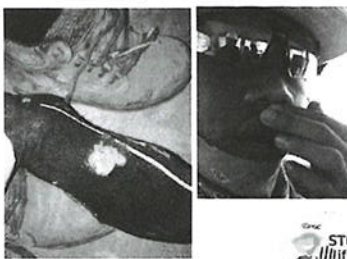
สงวนลิขสิทธิ์ © สงวนลิขสิทธิ์ GPSC 1 กรกฎาคม 2561

ข้อบังคับทั่วไป



กรณีผู้รับเหมา เกิดอุบัติเหตุหรือพบสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ต้องหยุดงานทันที

และแจ้งให้ผู้ควบคุมของหน้าทราบทันที



GPSC-007-01

สงวนลิขสิทธิ์ © สงวนลิขสิทธิ์ GPSC 1 กรกฎาคม 2561

ข้อบังคับทั่วไป



ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- หยุดงาน และรอฟังประกาศจากห้องควบคุม
- อพยพ ไปที่จุดรวมพลโดยเร็วที่สุด
- รายงานตัวต่อหัวหน้างาน เพื่อบันทึกจำนวน
- ห้ามถ่ายรูปหรือบันทึกวิดีโอขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน



GPSC-008-01

สงวนลิขสิทธิ์ © สงวนลิขสิทธิ์ GPSC 1 กรกฎาคม 2561

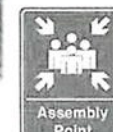
ข้อบังคับทั่วไป



ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



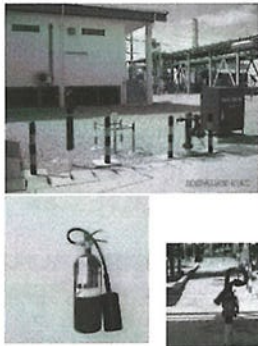
เกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ทุกคนมารวมตัวกันที่จุดรวมพลเพื่อตรวจสอบรายชื่อกับหัวหน้างาน และแตะบัตรกับจุด Check out



GPSC-009-01

สงวนลิขสิทธิ์ © สงวนลิขสิทธิ์ GPSC 1 กรกฎาคม 2561

ข้อบังคับทั่วไป



อุปกรณ์ดับเพลิง



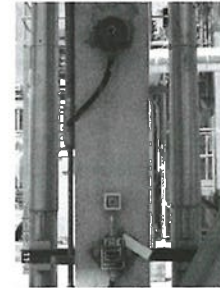
ใช้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเท่านั้น



ข้อบังคับทั่วไป



อุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉิน



ข้อบังคับทั่วไป



ฝึกบัลลังก์ และล้างตาฉุกเฉิน



ข้อบังคับทั่วไป



ปฏิบัติตามข้อบังคับ เครื่องหมาย หรือสัญญาณจราจรอย่างเคร่งครัด



ห้ามจอดกีดขวาง ทางเข้าออก ประตูหนีไฟ หัวน้ำดับเพลิง และอุปกรณ์ฉุกเฉิน



การควบคุมการทำงานผู้รับเหมาด้าน SS I



การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อรับผิดชอบประสานงาน กำกับดูแล และควบคุมงานด้าน SS I ในพื้นที่โดยเฉพาะ ดังนี้

คนงาน	จป.หัวหน้างาน	จป.เทคนิค	จป.เทคนิคขั้นสูงขึ้นไป	จป.วิชาชีพ
1-20 คน	1 คน	-	-	-
21-39 คน	1 คน	1 คน	-	-
40-49 คน	2 คน	1 คน	-	-
50-59 คน	2 คน	-	1 คน	-
60-79 คน	3 คน	-	1 คน	-
80-99 คน	4 คน	-	1 คน	-
100-119 คน	5 คน	-	-	1 คน
120 คน	6 คน	-	-	1 คน
121-139 คน	8 คน	1 คน	-	1 คน

จป.ของผู้รับเหมาต้องผ่านการทดสอบจากเจ้าหน้าที่ SS I ก่อนปฏิบัติงาน

การควบคุมการทำงานผู้รับเหมาด้าน SS I



ลำดับ	กิจกรรมงาน	หน้าที่	จุดตรวจ/ชี้แจง (แสดงหลักฐาน)
1	รวมทีมผู้รับจ้าง	• ผู้ควบคุมงาน	• ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีขอตั้งชื่อหรือเปลี่ยนชื่อ • ใบอนุญาตทำงานจากผู้ควบคุมงาน - กรณีมีใบรับจ้าง • ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีมีใบรับจ้าง
2	จัดตั้งทีมผู้รับจ้าง	• ผู้ควบคุมงาน	• ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีมีใบรับจ้าง • ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีมีใบรับจ้าง
3	รวมทีมผู้รับจ้าง	• ผู้ควบคุมงาน	• ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีมีใบรับจ้าง • ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีมีใบรับจ้าง



การควบคุมการทำงานผู้รับเหมาด้าน SS I



ลำดับ	กิจกรรมงาน	หน้าที่	จุดตรวจ/ชี้แจง (แสดงหลักฐาน)
1	รวมทีมผู้รับจ้าง	• ผู้ควบคุมงาน	• ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีมีใบรับจ้าง
2	จัดตั้งทีมผู้รับจ้าง	• ผู้ควบคุมงาน	• ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีมีใบรับจ้าง
3	รวมทีมผู้รับจ้าง	• ผู้ควบคุมงาน	• ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีมีใบรับจ้าง



การควบคุมการทำงานผู้รับเหมาด้าน SS I



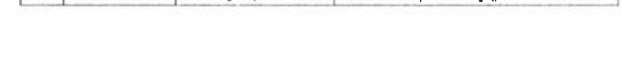
ลำดับ	กิจกรรมงาน	หน้าที่	จุดตรวจ/ชี้แจง (แสดงหลักฐาน)
1	รวมทีมผู้รับจ้าง	• ผู้ควบคุมงาน	• ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีมีใบรับจ้าง
2	จัดตั้งทีมผู้รับจ้าง	• ผู้ควบคุมงาน	• ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีมีใบรับจ้าง
3	รวมทีมผู้รับจ้าง	• ผู้ควบคุมงาน	• ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีมีใบรับจ้าง



การควบคุมการทำงานผู้รับเหมาด้าน SS I

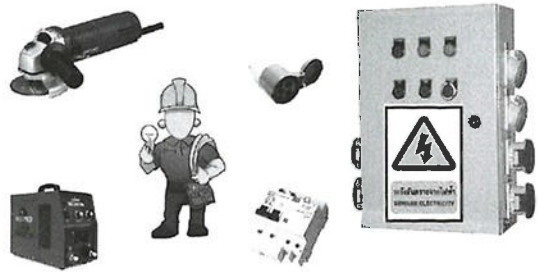


ลำดับ	กิจกรรมงาน	หน้าที่	จุดตรวจ/ชี้แจง (แสดงหลักฐาน)
1-3	รวมทีมผู้รับจ้าง	• ผู้ควบคุมงาน	• ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีมีใบรับจ้าง
4	จัดตั้งทีมผู้รับจ้าง	• ผู้ควบคุมงาน	• ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีมีใบรับจ้าง
5	รวมทีมผู้รับจ้าง	• ผู้ควบคุมงาน	• ถ่ายเอกสารใบรายชื่อผู้รับจ้าง - กรณีมีใบรับจ้าง

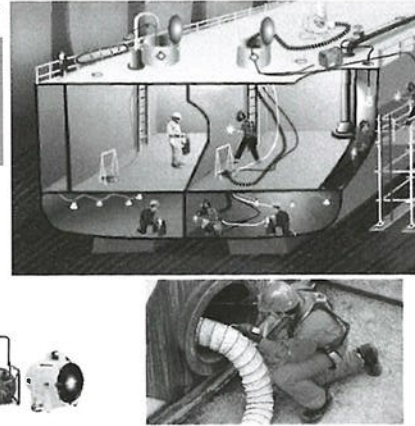


มาตรฐานระบบไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์ GPSC

- ✓ ตรวจสอบจาก GPSC ก่อนใช้งาน
- ✓ Distribution Panel Board (Outdoor) ป้ายเตือน ต่อดึงดิน และช่างไฟฟ้าดูแล
- ✓ แรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 50 VDC สำหรับในเตา หรือถังที่เป็นโลหะ
- ✓ แรงดันไฟฟ้าเกิน 50 VDC สำหรับในเตาหรือถังโลหะ ต้องผ่านอุปกรณ์ตัดวงจรไฟฟ้า
- ✓ ปลักเสียบและเบ้าเสียบ Water proof and Industrial Type



การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีการสะสมของก๊าซ หรือที่อับอากาศ GPSC



การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีการสะสมของก๊าซ หรือที่อับอากาศ GPSC

- **บรรยากาศอันตราย**
 1. ออกซิเจนต่ำกว่า ร้อยละ 19.5 หรือมากกว่าร้อยละ 23.5
 2. มีก๊าซ 'ไอ' ละอองที่ติดไฟหรือระเบิดได้ เกินร้อยละ 10 ของความเข้มข้นขั้นต่ำ (LEL)
 3. มีฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้

- **ความเป็นอันตรายอื่นๆ**
 1. ความร้อน เสียงดัง แสงสว่างไม่เพียงพอ
 2. หลุมลึก ทางลาดเอียง ตกจากที่สูง
 3. ไฟฟ้าช็อต ไฟไหม้
 4. ขอบคกร่วงหล่น
 5. ความเครียด

การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีการสะสมของก๊าซ หรือที่อับอากาศ GPSC



(Safety Checklist)งานในที่อับอากาศ

- ✓ ผู้รับเหมาผ่านการอบรมตามกฎหมายและมีบัตร Contractor Passport
- ✓ ลงชื่อเข้า-ออก ทุกครั้ง
- ✓ มีเครื่องตรวจวัดบรรยากาศแบบพกพา
- ✓ ผู้เฝ้าระวังประจำทางเข้า-ออก ตลอดเวลา
- ✓ เข้าได้เฉพาะผู้ที่มีรายชื่อในใบอนุญาตทำงานเท่านั้น
- ✓ มีระบบการระบายอากาศที่เพียงพอ
- ✓ ตรวจวัดไอรยะและก๊าซติดไฟก่อนเริ่มงาน



- ผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมายกำหนด
- ในบริเวณแพทย์สำหรับงานในที่อับอากาศ

การปฏิบัติงานโดยการฉายรังสี GPSC



- ✓ มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี (RSO) ควบคุมการทำงาน
- ✓ ต้องส่งเอกสารข้อมูลเกี่ยวกับงานที่จะทำการฉายรังสี ระบุพื้นที่ ชนิดของต้นกำเนิดรังสี ความแรงของรังสี ผู้ติดต่อประสานงานหน่วยงาน และเอกสารคำนวณระยะเวลาความปลอดภัย ให้ผู้ควบคุมงาน GPSC ตรวจสอบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน
- ✓ ต้องติดตั้งไฟรั่ว (ไบน) ป้ายเตือน ระวังอันตรายจากรังสี ห้ามเข้า และปิดกั้นพื้นที่โดยรอบพื้นที่ที่จะทำการฉายรังสี
- ✓ ใบอนุญาตมีไว้ครอบครองหรือใช้เครื่องกำเน็กรังสีไม่เกิน 5 ปี
- ✓ ต้องมีเครื่องวัดรังสี ที่มีผลการสอบเทียบล่าสุดไม่เกิน 1 ปี
- ✓ ต้องจัดให้มีเครื่องวัดรังสีประจำตัวสำหรับผู้ปฏิบัติงานทุกคน
- ✓ ต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังคอยเตือนและห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ฉายรังสี โดยผู้เฝ้าระวังต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงสีส้ม
- ✓ อนุญาตให้อยู่รังสี ในช่วงเวลา 20.00 น. - 07.00 น.



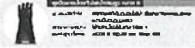
ถังบรรจุก๊าซที่มีความดัน GPSC

- ✓ ต้องผ่านการตรวจสอบตามมาตรฐานอุตสาหกรรม (<5 ปี)
- ✓ เก็บถังห่างจากงานประทุไฟ อุปกรณ์ที่ร้อน หรือวงจรไฟฟ้า
- ✓ เคลื่อนย้ายด้วยรถเข็นมีล้อล็อก ปิดฝาคอยเมื่อไม่ได้ใช้งาน
- ✓ ใช้ลิฟต์ขนของเท่านั้นเมื่อขนย้ายขึ้นที่สูง ถ้าไว้ด้านล่างต้องมีผู้เฝ้าระวัง
- ✓ ห้ามใช้ก๊าซ LPG ยกเว้นมีเหตุจำเป็น ต้องขออนุญาตก่อนใช้งาน
- ✓ ห้ามนำถังก๊าซเข้าพื้นที่ที่ระบายอากาศไม่ดี เช่นถัง หรือที่อับอากาศ
- ✓ ถังก๊าซออกซิเจนต้องแยกห่างออกจากก๊าซไวไฟ อย่างน้อย 6 เมตร
- ✓ ห้ามใช้เชือก ลวด มัดถังก๊าซกับโครงสร้างหรือนั่งร้าน



ความปลอดภัยด้านไฟฟ้า GPSC

- ✓ ก่อนซ่อมหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้า ผู้ควบคุมงาน GPSC และผู้รับเหมา ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าปิดแหล่งจ่ายไฟแล้ว ปฏิบัติตามระเบียบการตัดแยก ล็อกกุญแจ และแขวนป้าย
- ✓ เตรียม PPE ให้เหมาะสมกับระบบไฟฟ้าและสวมใส่ตลอดเวลาการทำงาน
- ✓ ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีผู้เฝ้าระวังที่ผ่านการอบรม First aid and CPR
- ✓ ต้องทราบถึงขอบเขตขีดจำกัดการเข้าถึงส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟ
- ✓ ต้องทราบถึงขอบเขตพื้นที่จำกัดส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟ
- ✓ ห้ามทำงานขณะฝนตกฟ้าคะนอง
- ✓ ป่อไฟฟ้าแรงสูงใต้ดินเป็นสถานที่อับอากาศ



ความปลอดภัยด้านไฟฟ้า GPSC

ขอบเขตขีดจำกัดการเข้าถึงส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟ

รายการ	ขนาดที่ไฟฟ้าแรงสูง (กิโลโวลต์)	ขอบเขตที่เข้าถึงส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟ (เมตร)	คำเตือน
1	0.75-15 KV	0.0003 เมตร	มาตรฐาน วน
2	22 KV	0.7674 เมตร	ความปลอดภัยการเข้าถึงโดยคนทำงาน ปี 2557 (มาตรา 1-1)
3	115 KV	1.02 เมตร	
4	230 KV	1.71 เมตร	

ขอบเขตพื้นที่จำกัดส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟ

รายการ	ระดับแรงดันไฟฟ้า (กิโลโวลต์)	ขอบเขตที่เข้าถึงส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟ (เมตร)	คำเตือน
1	11-15 KV	0.05 เมตร	มาตรฐาน วน
2	22 KV	0.05 เมตร	ความปลอดภัยการเข้าถึงโดยคนทำงาน ปี 2557 (มาตรา 1-1)
3	115 KV	0.25 เมตร	
4	230 KV	0.97 เมตร	

งานที่มีประกายไฟ (I o t o r) GPSC



- ✓ หากไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้ ต้องปิดคลุมด้วยวัสดุทนไฟหรือ ม่านกันไฟ ผ่ากันไฟ ล้อมรอบ
- ✓ ต้องมีอุปกรณ์ดับเพลิง เช่นถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง 6A20B ความจุไม่น้อยกว่า 10 ปอนด์
- ✓ จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟที่ผ่านการอบรมดับเพลิงเบื้องต้น และจัดให้เพียงพอกับปริมาณงาน
- ✓ จัดให้มีการเฝ้าระวังพื้นที่ต่อไปอีก 30 นาที หลังจากงานตัดหรือเชื่อมเสร็จ
- ✓ สวมใส่ PPE ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน เช่นงานตัดเชื่อมต้องใส่นกักรักษาแบบใส่ที่มีมาตรฐานรับรอง

เครื่องมืองานตัด/เจียร



- ผู้ปฏิบัติงานต้องเลือกประเภทและขนาดของใบตัด/ใบเจียรให้เหมาะสมกับชิ้นงานและชิ้นเจียร
- ใบเจียร/ใบตัดจะต้องมีความสามารถในการทนแรงหมุนของเครื่องนั้นเจียร (รอบ/นาที) ได้มากกว่าตัวเครื่องนั้นเจียร



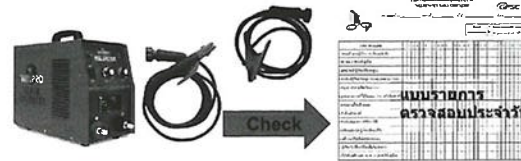
เครื่องมืองานเชื่อม



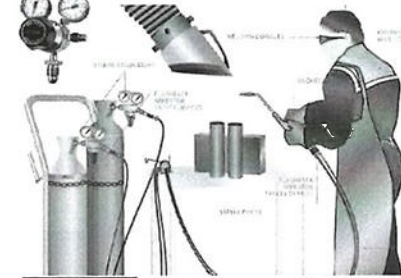
ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยจับชิ้นงานจะต้องสวมใส่ PPE พื้นฐานจาก PPE พื้นฐาน



อุปกรณ์และตัวเชื่อมจะต้องมีการตรวจสอบทุกวันก่อนเริ่มงาน



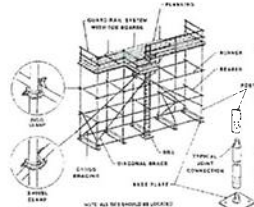
งานเชื่อมตัดด้วยแก๊ส



- ✓ Flashback Arrester อย่างน้อย 5 ปี
- ✓ และผ่านการทดสอบประจำปี



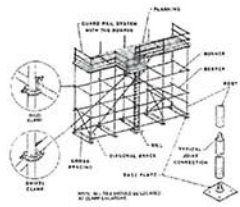
ความปลอดภัยในงานนั่งร้านและบันได



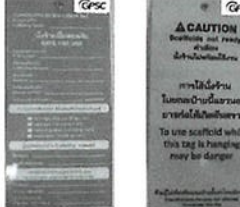
- ✓ วัสดุที่นั่งร้านสภาพดีและมีมาตรฐาน BS-1139 EN74, ANSI, DIN
- ✓ นั่งร้านต้องไม่ยกขณะปฏิบัติงาน และระยะห่างระหว่างขาเสาต้องไม่เกิน 3 เมตร
- ✓ ส่วนปลายนั่งร้านต้องปิดคลุมส่วนที่คม
- ✓ ห้ามใช้ไม้ อลูมิเนียม หรือไม้ไฟ
- ✓ ติดตั้งราวกันตก และแผ่นกันก้นของตก
- ✓ จัดให้มีทางขึ้นลงที่เพียงพอ
- ✓ ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาการติดตั้งนั่งร้าน
- ✓ นั่งร้านที่มีความสูงเกิน 21 เมตร แต่ไม่เกิน 25 เมตร ต้องให้วิศวกรโยธาออกแบบและรับรอง
- ✓ นั่งร้านสูงเกิน 25 เมตร ต้องให้สามัญวิศวกรโยธาออกแบบและรับรอง



ความปลอดภัยในงานนั่งร้านและบันได



- ✓ ต้องผ่านการอบรมการติดตั้ง รื้อถอนนั่งร้าน
- ✓ ปิดล้อมพื้นที่การติดตั้งรื้อถอนนั่งร้าน
- ✓ ไปยืนขึ้นส่วนหรือส่วนประกอบของนั่งร้าน ให้ส่งมือต่อมือ หรือ มีระบบขนย้ายที่ปลอดภัย
- ✓ ต้องผูกมัด มีสายคล้องรัดที่เครื่องมือ ป้องกันการร่วงหล่น
- ✓ สวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวและคล้องเกี่ยวจุดที่มั่นคงตลอดการติดตั้ง รื้อถอนนั่งร้าน



ความปลอดภัยในงานนั่งร้านและบันได



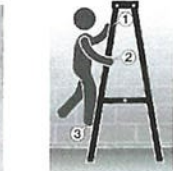
- ✓ การทำงานบนนั่งร้านแขวน และ รถกระเช้า ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวและคล้องเกี่ยวตลอดเวลา
- ✓ ห้ามทำงานบนนั่งร้านขณะมีพายุลมแรง
- ✓ จัดให้มีการป้องกันวัสดุร่วงหล่น จากการทำงานบนนั่งร้าน
- ✓ ต้องมีการขนย้ายอุปกรณ์ชิ้นหรือลงจากนั่งร้านอย่างปลอดภัย
- ✓ ห้ามนำบันไดขึ้นไปใช้งานบนนั่งร้านเด็ดขาด



ความปลอดภัยในงานนั่งร้านและบันได



- ผ่านการตรวจสอบก่อนการใช้งาน
- กางขาให้สุด ในพื้นที่ที่มั่นคงราบเรียบ
- มีผู้ช่วยจับบันไดทุกครั้ง
- เกลื่อ 2 ชั้นบนสุดไว้เสมอเพื่อเป็นหลักให้กับตัวเรา



ใช้งานแบบนี้
คุณอาจ
บาดเจ็บได้
ทันที!!!



ความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นเคลื่อนที่และอุปกรณ์ช่วยยก



- เอกสารที่ต้องยื่นเพื่อขอใช้งานรถเครน/รถเข็นเพื่อตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน มีดังนี้
- สำเนาเอกสาร ปจ.2
- สำเนาใบขับขี่
- สำเนาใบประกันความเสียหาย
- สำเนาประกาศนียบัตรการอบรมหลักสูตรผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น หรือผู้โอสถกฤต
- แผนการยก (Lifting Plan)



Tag line



ห้ามเดินหรือยืนใกล้สิ่งของที่กำลังยก



ความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นเคลื่อนที่และอุปกรณ์ช่วยยก



รายการอุปกรณ์ช่วยยกที่ใช้ในการยก



- ตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน
- Load as & 1 of Test
- แสดงค่า Safe Load ที่ชัดเจน



ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักรกลหนัก



- เครื่องจักรกลหนักทุกชนิดที่ทำงานอุตสาหกรรม งานยก งานเคลื่อนย้าย งานติดตั้ง งานดิน งานถนน งานขุด งานเจาะ งาน คอนกรีต งานฐานราก และงานรื้อถอนทำสิ่งปลูกสร้าง ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบที่ได้ระบุไว้โดยกรมแรงงานภาค และมีความปลอดภัย
- เครื่องจักรกลหนักทุกชนิดต้องผ่านการตรวจสอบ/ทดสอบตามวาระที่ผู้ผลิตกำหนด และรับรองความปลอดภัยโดยต้อง สรบกแบบแผนการตรวจสอบ/ทดสอบนั้น หากถูกร้องขอ
- กรณีพบเครื่องจักรชำรุดอันตรายต้องหยุดการใช้งานทันที และแจ้งผู้ควบคุมงานของโรงไฟฟ้า ห้ามใช้งานก่อนกว่าการซ่อมแซมแก้ไขจะแล้วเสร็จ
- กรณีอาจเกิดอันตรายจากการทำงานของเครื่องจักร ต้องติดตั้งอุปกรณ์เตือนอันตราย เช่น สัญญาณเสียงและแสงสำหรับการเดินเข้าหรือออกหลังของเครื่องจักร และติดป้ายเตือนอันตรายให้เห็น ได้ชัดเจน



ความปลอดภัยในงานพ่นน้ำแรงดันสูง



- ต้องปิดกั้นพื้นที่ทำงาน หรือแขวนป้ายเตือน
- ข้อต่อสายต้องติดตั้งสลิงกันสะบัด (whip check sling)
- ต้องมีผู้ให้สัญญาณกรณีเพิ่มหรือลดแรงดันน้ำทุกครั้ง
- ห้ามมิให้สายสัมผัสกับสารเคมีกัดกร่อนรวมทั้งอุณหภูมิสูงเกิน 70 องศาเซลเซียส



ความปลอดภัยในงานประดาน้ำ



- ต้องทำหนังสือแบบแจ้งสถานที่ปฏิบัติงานของลูกจ้างทำงานประดาน้ำต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด ล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วันทำการและแจ้งกับเจ้าพนักงานความปลอดภัย GLOW
- ส่งสำเนาใบแจ้งแบบแจ้งสถานที่ปฏิบัติงานและใบแจ้งเจ้าพนักงานความปลอดภัย ไปตรวจสุขภาพต่อระบุว่าสามารถทำงานประดาน้ำได้
- ก่อนเริ่มงาน นักประดาน้ำต้องตรวจเช็คความพร้อมทั้งร่างกายของนักประดาน้ำเพื่อยืนยันสภาพร่างกาย และต้องบันทึกเวลาประดาน้ำตามแบบบันทึกการดำน้ำ



ความปลอดภัยในงานขุดเจาะ



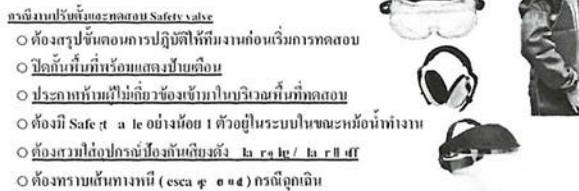
- งานขุดที่มีความลึก มากกว่า 15 ซม. ต้องขออนุญาตการทำงานและแบบตรวจสอบความปลอดภัยงานขุดเจาะ
- กรณีขุดเจาะ รวด หลุม บ่อ หรือ คู ที่ลึกตั้งแต่ 1.2 เมตร ขึ้นไป ต้องจัดให้มี
 - ปกป้องเหล็ก แผ่นเหล็ก ค้ำยัน หรืออุปกรณ์ที่สามารถป้องกันดินพังทลาย
 - บันไดทางขึ้นลงที่ปลอดภัย โดยบันไดต้องอยู่สูงจากปากหลุมไม่น้อยกว่า 1 เมตร
 - เครื่องสูบน้ำที่มีประสิทธิภาพ
 - ระบบการถ่ายเทอากาศและแสงสว่างที่เพียงพอและเหมาะสม



ความปลอดภัยในการทำงานกับระบบไอน้ำ



- ต้องมีใบอนุญาตทำงานเข้าระบบประปาหรือระบบไอน้ำ
- ก่อนเริ่มงานต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้มีระบบแรงดันน้ำที่ระบอบกั้นแล้วและต้องได้รับการยืนยันอีกครั้งจากผู้ควบคุมงานโรงไฟฟ้า
- อุปกรณ์ PPE ที่ต้องใส่ที่ทำงานได้แก่ 1) กระบังหน้า 2) กระบังมือ 3) ชุดเคมี
- กรณีเกิด One-line stop leak ต้องระงับการปฏิบัติงานชั่วคราวและต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน
- กรณีเกิด Steam Blow หรือระบบไอน้ำที่ส่งไปยัง Silencer ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและต้องไม่มีวัสดุที่อุกฤกษ์ไฟได้ใกล้ในบริเวณใกล้เคียง



ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี



- ผู้รับเหมาต้อง ขออนุญาต
- แบบฟอร์มการแจ้งการดำเนินการต่อผู้รับเหมา
- ต้องมีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี หรือ Safety Data Sheets



ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวข้องกับ



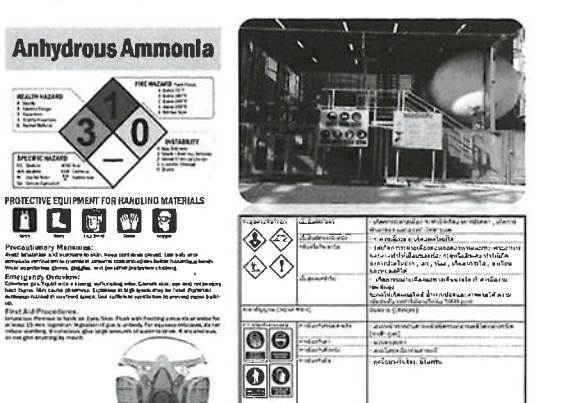
- ผู้รับเหมาต้องทราบถึงความเป็นอันตรายของสารเคมี
- ผู้รับเหมาต้องทราบตำแหน่ง & Location of Safety Sheet
- ผู้รับเหมาต้องแจ้งเจ้าหน้าที่โรงไฟฟ้าโดยทันที เมื่อพบสารเคมีรั่วไหล
- ผู้รับเหมาห้ามแตะสารเคมีลงระบบน้ำเด็ดขาด



ข้อมูลที่สำคัญของสารเคมีที่มีอันตรายร้ายแรง



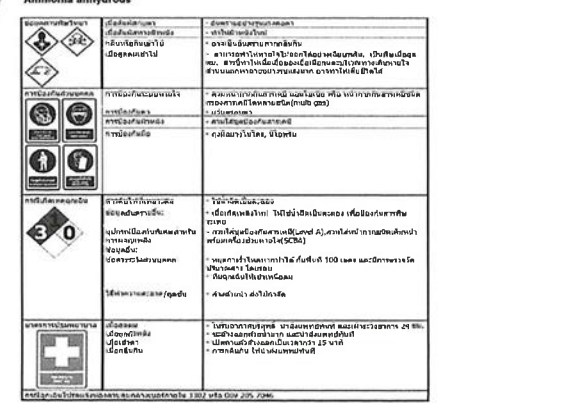
- Anhydrous Ammonia
- ข้อมูลที่สำคัญของสารเคมีที่มีอันตรายร้ายแรง



ข้อมูลที่สำคัญของสารเคมีที่มีอันตรายร้ายแรง



- Ammonia anhydrous
- ข้อมูลที่สำคัญของสารเคมีที่มีอันตรายร้ายแรง



การเลือกใช้น้ำกากป้องกันสารเคมี



การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกัน (C: rtridge)

เลือกใช้น้ำกากป้องกันสารเคมีที่มีประสิทธิภาพ และสวมใส่น้ำกากป้องกันสารเคมีให้ถูกต้องตามวิธีใช้



น้ำกากป้องกันสารเคมี



Material No. 330-0004

• มีประสิทธิภาพสูงในการป้องกันสารเคมี
• สามารถใช้ซ้ำได้หลายครั้ง
• ใช้งานได้ยาวนานถึง 18 ชั่วโมง
• น้ำกากป้องกันสารเคมีที่มีประสิทธิภาพสูง



น้ำกากป้องกันสารเคมี



Material No. 330-0004

• มีประสิทธิภาพสูงในการป้องกันสารเคมี
• สามารถใช้ซ้ำได้หลายครั้ง
• ใช้งานได้ยาวนานถึง 18 ชั่วโมง
• น้ำกากป้องกันสารเคมีที่มีประสิทธิภาพสูง



น้ำกากป้องกันสารเคมี

ความปลอดภัยในการติดตั้ง/รื้อถอนฉนวน



ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมหน้ากากป้องกันฝุ่นละอองในขณะติดตั้ง/รื้อถอน/ซ่อมแซมฉนวนกันความร้อน

ต้องปิดกั้นพื้นที่ทำงานและป้ายเตือนให้สวมใส่น้ำกากป้องกันฝุ่น

คัดแยกฉนวนกันความร้อนกับโลหะหนักหรือ ใยหินพลาสติก ติดฉนวน ปักปากถุงให้แน่น เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป



ห้ามใช้ฉนวนประเภทใยหิน (Asbestos)

ความปลอดภัยงานจัดการกองถ่านหิน



- ผู้รับเหมาต้องทราบตำแหน่งของ kede rob ๕๕ เพราะมีความเสี่ยงในการถูกดูดลมลง
- พื้นที่ปฏิบัติงานต้องมีแสงสว่างให้เพียงพอ
- กรณีกองถ่านหินเกิดไฟลุกต้องทำการดับด้วยวิธีอื่นให้แน่น และแจ้งเจ้าหน้าที่โรงไฟฟ้าต่อไป

ความปลอดภัยสำหรับลิฟต์ขนส่งชั่วคราว



- ห้ามโดยสารบนหลังคาลิฟท์
- จัดให้มีผู้ควบคุมประจำลิฟท์
- ตรวจสอบสภาพก่อนใช้งานทุกวัน

!!! ห้ามใช้ลิฟท์เองโดยลำพัง
ขณะไม่มีผู้ควบคุมประจำลิฟท์ !!!

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



การทำงานบนที่สูงคือ 2 เมตรจากพื้นดินหรือพื้นอาคาร ซึ่งอาจพลัดตก

สรุปลักษณะการทำงานบนที่สูงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน

- ทำงานบนที่สูงโดยไม่มี platform และราวกันตก
- ทำงานที่สูง บน Cable tray ซึ่งไม่มีการสังกร้าน
- ทำงานบนหลังคาที่ไม่มีราวกันตก
- งานติดตั้งเครื่องปรับอากาศ
- งานถอด/ประกอบ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์เหนือพื้น
- ทำงานบนนั่งร้านแบบแขวน
- ทำงานบนกระเช้ายก
- ทำงานบนนั่งร้านด้ายในในพื้นที่จำเป็นต้องใส่เพื่อช่วยเหลือนักปฏิบัติงาน
- ทำงานอื่นๆที่มีความเสี่ยงต่อการพลัดตกจากที่สูง



ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



1. การป้องกันที่แหล่ง (Source)

1.1. ตรวจสอบ ติดตั้งราวกันตกในพื้นที่ทำงาน (Guard Rail)



2. การป้องกันที่ทางผ่าน (Pathway)

2.1 เช่น ติดตั้งตาข่ายกันตก (safety Net)



ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



3. การป้องกันที่ส่วนบุคคล (Personnel)

3.1. สวมใส่อุปกรณ์กันตก (Full Body Safety Harness)



ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (วัสดุร่วงหล่น)



- ผูกมัดเครื่องมือ
- วัสดุชิ้นเล็ก ใส่ภาชนะมีฝาปิด
- พื้นตะแกรง ต้องปูผ้า หรือแผ่นไม้รอง
- ปิดล้อมพื้นที่ด้านล่าง
- พื้นที่ทำงานต้องสะอาดเป็นระเบียบ 5 ส.
- PPE (Safety Helmet)



ความปลอดภัยในการทำงานสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

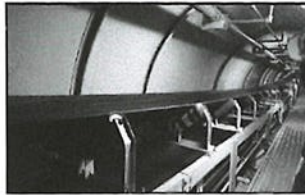


- ห้ามจอดยานพาหนะใกล้กับสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
- ห้ามเข้าพื้นที่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่โรง
- ห้ามถ่ายรูป หรือใช้อุปกรณ์สื่อสารในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
- เครื่องมือที่ใช้จะต้องไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- อุปกรณ์ไฟฟ้าที่เข้าพื้นที่ต้องเป็นชนิดกันระเบิด
- ห้ามเริ่มงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ โดยไม่มีการระบายก๊าซภายในท่อหรือถังบรรจุก๊าซให้หมดพร้อมใส่ด้วยก๊าซไนโตรเจนและวัดค่า % LEL เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
- หากได้รับกลิ่นหรือพบเห็นการรั่วไหลของก๊าซ ต้องหยุดงานออกจากพื้นที่และแจ้งเจ้าหน้าที่โรงไฟฟ้าทันที

ความปลอดภัยในการทำงาน ณ อาคารใต้เตียง ถ่านหิน



- ผู้รับเหมาผ่านการอบรมอันตรายจากฝุ่นระเบิด
- ต้องสวมใส่หน้ากากกันฝุ่นที่มีมาตรฐานรับรอง
- การใช้ f ac u n e C da n ต้องเป็นชนิดกันระเบิด
- ต่อสายกราวด์ และห้ามใช้แรงลมเป่า
- กรณีมีงานประกายไฟจะต้องมีการเฝ้าระวัง
- ต่อเนื่องครบ 30 นาที



ความปลอดภัยในการทำงานบนแนวทอส่ง ผลิตภัณฑ์ภายนอกโรงงาน



- ต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัทโกลว์เมืองต้น
- ต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัทอีสเทิร์น
- ฟลูอิททรานสปอร์ต EFT หรือผู้ดูแลแนวทอส่งผลิตภัณฑ์

ความปลอดภัยในการทำงาน ณ สถานีลูกค้าของโรงไฟฟ้า

- ต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัทโกลว์เมืองต้น
- ต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัทลูกค้าของโกลว์
- ต้องจัดหาอุปกรณ์ PPE เพิ่มเติมตามข้อกำหนดของบริษัทลูกค้า
- ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบด้านความปลอดภัยของบริษัทโกลว์และ
- บริษัทลูกค้า อย่างเคร่งครัด

ความปลอดภัยในการทำงานบนท่าเรือโกลว์



- เมื่อเข้าพื้นที่ท่าเรือ PPE ที่ต้องสวมใส่
- 1) หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
 - 2) แวนตาบิรภัย
 - 3) รองเท้าบิรภัย
 - 4) เสื้อชูชีพ *สวมใส่ตลอดเวลา*
 - 5) หน้ากากกันฝุ่น *ถ้าได้มาตรฐาน*
 - 6) ถุงมือผ้า หรือถุงมือหนัง



ความปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมี หรือวัตถุอันตราย



- ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการขนส่งวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย และ
- กฎกระทรวงคมนาคม เรื่องความปลอดภัยในการขนส่งวัตถุอันตรายทางถนน
- 2558

- ติดฉลากประเภทและแสดงถึงอันตรายตามข้อกำหนด GHS



- จัดเตรียม PPE ไว้ประจำรถ เช่น หมวกนิรภัย แวนตาบิรภัย ชุดป้องกันสารเคมี ถุง
- มือป้องกันสารเคมี รองเท้าบูท เสื้อสะท้อนแสง หน้ากากป้องกันสารเคมี กระบังหน้า
- และ อุปกรณ์กันตก(กรณีเป็นขี้เถ้าขี้เถ้าขี้เถ้า)



- ต้องมีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS

- พนักงานขับรถต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4

- ขนถ่ายสารเคมี ออกจากตัวรถ หรือเข้าสู่ตัวรถ ต้องต่อสายกราวด์ทุกครั้ง

- ทำการห้ามล้อทุกครั้ง เมื่อทำการจอดรถ



ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับขนถ่าย หินปูน และขี้เถ้า



- ❖ ต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานให้เป็นผู้ขนส่ง และ ผู้รับจำกัดของ
- เสียอันตราย
- ❖ ติดตั้งระบบ GPS ประจำตัวรถ
- ❖ มีอุปกรณ์สื่อสารสามารถติดต่อได้โดยตรง
- ❖ สวมใส่ PPE พื้นฐาน และหน้ากากป้องกันฝุ่น ขณะทำการขนถ่ายขี้เถ้า
- ❖ แอลกอฮอล์ หรือสารเสพติดต้องไม่มี
- ❖ ใช้ความเร็วไม่เกิน 15 km/hr. ภายในโรงงาน
- ❖ ต้องทำความสะอาดล้อรถ หลังเสร็จสิ้นการไหล



- ❖ ยื่นสำเนาใบกำกับการขนส่ง (waste manifest) ณ ประตูทางออก
- ของโรงงาน



ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานขับรถ



ของรถบรรทุก รถบรรทุกใช้เวลาในการเดินทางที่นานกว่ารถบรรทุกธรรมดาในการปฏิบัติงานที่โรงงาน การขอ

อนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทโกลว์เมืองต้น

เพื่อให้รถบรรทุกสามารถเข้าพื้นที่โรงงานได้

โดยรถบรรทุกที่เข้าพื้นที่โรงงานจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด

ของบริษัทโกลว์เมืองต้น

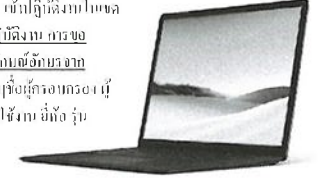
และปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทโกลว์เมืองต้น

Laptop หรือคอมพิวเตอร์แบบพกพา เช่น โป้ปัดหรือแท็บเล็ต

สามารถใช้ในการปฏิบัติงานที่โรงงานได้

แต่ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทโกลว์เมืองต้น

และปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทโกลว์เมืองต้น



ตรวจสอบวัดปริมาณแอลกอฮอล์



ผู้ตรวจบัสตาวะ



การประเมินด้านความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา/



- ❑ เพื่อให้เกิดการปรับปรุงการทำงานเพื่อให้เกิดความ
- ปลอดภัยแก่ลูกจ้างของผู้รับเหมา
- ❑ ผลประเมินด้านความปลอดภัยตามมาก หลายๆ ครั้ง โดยไม่
- การปรับปรุง อาจส่งผลในการเลือกผู้รับเหมาในโอกาส
- ประมูลครั้งต่อไป

แบบประเมิน (Safety Scoring System)

Safety Scoring

- ❑ ไม่น่าพอใจ
- ❑ ต้องปรับปรุง
- ❑ ตามความต้องการ
- ❑ เกินความคาดหมาย

1. การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)	2. การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)
1.1 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)	1.2 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)
1.3 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)	1.4 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)
1.5 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)	1.6 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)
1.7 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)	1.8 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)
1.9 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)	1.10 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)
1.11 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)	1.12 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)
1.13 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)	1.14 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)
1.15 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)	1.16 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)
1.17 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)	1.18 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)
1.19 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)	1.20 การประเมินความปลอดภัย (Safety Scoring System)

"เราหวังเป็นอย่างยิ่งว่าทุกท่านจะทำงาน

ด้วยความปลอดภัย ปราศจากอันตราย

และช่วยกันดูแลรักษาภาพแวดล้อมในการทำงาน"



ภาคผนวก ข-31

เอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ผลการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ. 2567

การจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน
ตั้งแต่เริ่มทำงาน-ปัจจุบัน

ภาคผนวก ข-32

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet; SDS)



Health	3
Fire	0
Reactivity	1
Personal Protection	

Material Safety Data Sheet

Hydrochloric acid MSDS

Section 1: Chemical Product and Company Identification

Product Name: Hydrochloric acid	Contact Information:
Catalog Codes: SLH1462, SLH3154	Sciencelab.com, Inc.
CAS#: Mixture.	14025 Smith Rd.
RTECS: MW4025000	Houston, Texas 77396
TSCA: TSCA 8(b) inventory: Hydrochloric acid	US Sales: 1-800-901-7247
CI#: Not applicable.	International Sales: 1-281-441-4400
Synonym: Hydrochloric Acid; Muriatic Acid	Order Online: ScienceLab.com
Chemical Name: Not applicable.	CHEMTREC (24HR Emergency Telephone), call:
Chemical Formula: Not applicable.	1-800-424-9300
	International CHEMTREC, call: 1-703-527-3887
	For non-emergency assistance, call: 1-281-441-4400

Section 2: Composition and Information on Ingredients

Composition:

Name	CAS #	% by Weight
Hydrogen chloride	7647-01-0	20-38
Water	7732-18-5	62-80

Toxicological Data on Ingredients: Hydrogen chloride: GAS (LC50): Acute: 4701 ppm 0.5 hours [Rat].

Section 3: Hazards Identification

Potential Acute Health Effects:

Very hazardous in case of skin contact (corrosive, irritant, permeator), of eye contact (irritant, corrosive), of ingestion, . Slightly hazardous in case of inhalation (lung sensitizer). Non-corrosive for lungs. Liquid or spray mist may produce tissue damage particularly on mucous membranes of eyes, mouth and respiratory tract. Skin contact may produce burns. Inhalation of the spray mist may produce severe irritation of respiratory tract, characterized by coughing, choking, or shortness of breath. Severe over-exposure can result in death. Inflammation of the eye is characterized by redness, watering, and itching. Skin inflammation is characterized by itching, scaling, reddening, or, occasionally, blistering.

Potential Chronic Health Effects:

Slightly hazardous in case of skin contact (sensitizer). **CARCINOGENIC EFFECTS:** Classified 3 (Not classifiable for human.) by IARC [Hydrochloric acid]. **MUTAGENIC EFFECTS:** Not available. **TERATOGENIC EFFECTS:** Not available. **DEVELOPMENTAL TOXICITY:** Not available. The substance may be toxic to kidneys, liver, mucous membranes, upper respiratory tract, skin, eyes, Circulatory System, teeth. Repeated or prolonged exposure to the substance can produce target

organs damage. Repeated or prolonged contact with spray mist may produce chronic eye irritation and severe skin irritation. Repeated or prolonged exposure to spray mist may produce respiratory tract irritation leading to frequent attacks of bronchial infection. Repeated exposure to a highly toxic material may produce general deterioration of health by an accumulation in one or many human organs.

Section 4: First Aid Measures

Eye Contact:

Check for and remove any contact lenses. In case of contact, immediately flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes. Cold water may be used. Get medical attention immediately.

Skin Contact:

In case of contact, immediately flush skin with plenty of water for at least 15 minutes while removing contaminated clothing and shoes. Cover the irritated skin with an emollient. Cold water may be used. Wash clothing before reuse. Thoroughly clean shoes before reuse. Get medical attention immediately.

Serious Skin Contact:

Wash with a disinfectant soap and cover the contaminated skin with an anti-bacterial cream. Seek immediate medical attention.

Inhalation:

If inhaled, remove to fresh air. If not breathing, give artificial respiration. If breathing is difficult, give oxygen. Get medical attention immediately.

Serious Inhalation:

Evacuate the victim to a safe area as soon as possible. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband. If breathing is difficult, administer oxygen. If the victim is not breathing, perform mouth-to-mouth resuscitation. **WARNING:** It may be hazardous to the person providing aid to give mouth-to-mouth resuscitation when the inhaled material is toxic, infectious or corrosive. Seek immediate medical attention.

Ingestion:

If swallowed, do not induce vomiting unless directed to do so by medical personnel. Never give anything by mouth to an unconscious person. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband. Get medical attention immediately.

Serious Ingestion: Not available.

Section 5: Fire and Explosion Data

Flammability of the Product: Non-flammable.

Auto-Ignition Temperature: Not applicable.

Flash Points: Not applicable.

Flammable Limits: Not applicable.

Products of Combustion: Not available.

Fire Hazards in Presence of Various Substances: of metals

Explosion Hazards in Presence of Various Substances: Non-explosive in presence of open flames and sparks, of shocks.

Fire Fighting Media and Instructions: Not applicable.

Special Remarks on Fire Hazards:

Non combustible. Calcium carbide reacts with hydrogen chloride gas with incandescence. Uranium phosphide reacts with hydrochloric acid to release spontaneously flammable phosphine. Rubidium acetylene carbides burns with slightly warm hydrochloric acid. Lithium silicide in contact with hydrogen chloride becomes incandescent. When dilute hydrochloric acid is used, gas spontaneously flammable in air is evolved. Magnesium boride treated with concentrated hydrochloric acid produces spontaneously flammable gas. Cesium acetylene carbide burns hydrogen chloride gas. Cesium carbide ignites in contact with hydrochloric acid unless acid is dilute. Reacts with most metals to produce flammable Hydrogen gas.

Special Remarks on Explosion Hazards:

Hydrogen chloride in contact with the following can cause an explosion, ignition on contact, or other violent/vigorous reaction: Acetic anhydride AgClO + CCl₄ Alcohols + hydrogen cyanide, Aluminum Aluminum-titanium alloys (with HCl vapor), 2-Amino ethanol, Ammonium hydroxide, Calcium carbide CaC₂ Chlorine + dinitroanilines (evolves gas), Chlorosulfonic acid Cesium carbide Cesium acetylene carbide, 1,1-Difluoroethylene Ethylene diamine Ethylene imine, Fluorine, HClO₄ Hexalithium disilicide H₂SO₄ Metal acetylides or carbides, Magnesium boride, Mercuric sulfate, Oleum, Potassium permanganate, beta-Propiolactone Propylene oxide Rubidium carbide, Rubidium, acetylene carbide Sodium (with aqueous HCl), Sodium hydroxide Sodium tetraselenium, Sulfonic acid, Tetraselenium tetranitride, U₃P₄, Vinyl acetate, Silver perchlorate with carbon tetrachloride in the presence of hydrochloric acid produces trichloromethyl perchlorate which detonates at 40 deg. C.

Section 6: Accidental Release Measures

Small Spill:

Dilute with water and mop up, or absorb with an inert dry material and place in an appropriate waste disposal container. If necessary: Neutralize the residue with a dilute solution of sodium carbonate.

Large Spill:

Corrosive liquid, Poisonous liquid. Stop leak if without risk. Absorb with DRY earth, sand or other non-combustible material. Do not get water inside container. Do not touch spilled material. Use water spray curtain to divert vapor drift. Use water spray to reduce vapors. Prevent entry into sewers, basements or confined areas; dike if needed. Call for assistance on disposal. Neutralize the residue with a dilute solution of sodium carbonate. Be careful that the product is not present at a concentration level above TLV. Check TLV on the MSDS and with local authorities.

Section 7: Handling and Storage

Precautions:

Keep locked up. Keep container dry. Do not ingest. Do not breathe gas/fumes/ vapor/spray. Never add water to this product. In case of insufficient ventilation, wear suitable respiratory equipment. If ingested, seek medical advice immediately and show the container or the label. Avoid contact with skin and eyes. Keep away from incompatibles such as oxidizing agents, organic materials, metals, alkalis, moisture. May corrode metallic surfaces. Store in a metallic or coated fiberboard drum using a strong polyethylene inner package.

Storage: Keep container tightly closed. Keep container in a cool, well-ventilated area.

Section 8: Exposure Controls/Personal Protection

Engineering Controls:

Provide exhaust ventilation or other engineering controls to keep the airborne concentrations of vapors below their respective threshold limit value. Ensure that eyewash stations and safety showers are proximal to the work-station location.

Personal Protection:

Face shield. Full suit. Vapor respirator. Be sure to use an approved/certified respirator or equivalent. Gloves. Boots.

Personal Protection in Case of a Large Spill:

Splash goggles, Full suit. Vapor respirator. Boots. Gloves. A self contained breathing apparatus should be used to avoid inhalation of the product. Suggested protective clothing might not be sufficient; consult a specialist BEFORE handling this product.

Exposure Limits:

CEIL: 5 (ppm) from OSHA (PEL) [United States] CEIL: 7 (mg/m³) from OSHA (PEL) [United States] CEIL: 5 from NIOSH CEIL: 7 (mg/m³) from NIOSH TWA: 1 STEL: 5 (ppm) [United Kingdom (UK)] TWA: 2 STEL: 8 (mg/m³) [United Kingdom (UK)] Consult local authorities for acceptable exposure limits.

Section 9: Physical and Chemical Properties

Physical state and appearance: Liquid.

Odor: Pungent. Irritating (Strong.)

Taste: Not available.

Molecular Weight: Not applicable.

Color: Colorless to light yellow.

pH (1% soln/water): Acidic.

Boiling Point:

108.58 C @ 760 mm Hg (for 20.22% HCl in water) 83 C @ 760 mm Hg (for 31% HCl in water) 50.5 C (for 37% HCl in water)

Melting Point:

-62.25°C (-80°F) (20.69% HCl in water) -46.2 C (31.24% HCl in water) -25.4 C (39.17% HCl in water)

Critical Temperature: Not available.

Specific Gravity:

1.1- 1.19 (Water = 1) 1.10 (20% and 22% HCl solutions) 1.12 (24% HCl solution) 1.15 (29.57% HCl solution) 1.16 (32% HCl solution) 1.19 (37% and 38% HCl solutions)

Vapor Pressure: 16 kPa (@ 20°C) average

Vapor Density: 1.267 (Air = 1)

Volatility: Not available.

Odor Threshold: 0.25 to 10 ppm

Water/Oil Dist. Coeff.: Not available.

Ionicity (in Water): Not available.

Dispersion Properties: See solubility in water, diethyl ether.

Solubility: Soluble in cold water, hot water, diethyl ether.

Section 10: Stability and Reactivity Data

Stability: The product is stable.

Instability Temperature: Not available.

Conditions of Instability: Incompatible materials, water

Incompatibility with various substances:

Highly reactive with metals. Reactive with oxidizing agents, organic materials, alkalis, water.

Corrosivity:

Extremely corrosive in presence of aluminum, of copper, of stainless steel(304), of stainless steel(316). Non-corrosive in presence of glass.

Special Remarks on Reactivity:

Reacts with water especially when water is added to the product. Absorption of gaseous hydrogen chloride on mercuric sulfate becomes violent @ 125 deg. C. Sodium reacts very violently with gaseous hydrogen chloride. Calcium phosphide and hydrochloric acid undergo very energetic reaction. It reacts with oxidizers releasing chlorine gas. Incompatible with, alkali metals, carbides, borides, metal oxides, vinyl acetate, acetylides, sulphides, phosphides, cyanides, carbonates. Reacts with most metals to produce flammable Hydrogen gas. Reacts violently (moderate reaction with heat of evolution) with water especially when water is added to the product. Isolate hydrogen chloride from heat, direct sunlight, alkalis (reacts vigorously), organic materials, and oxidizers (especially nitric acid and chlorates), amines, metals, copper and alloys (e.g. brass), hydroxides, zinc (galvanized materials), lithium silicide (incandescence), sulfuric acid(increase in temperature and pressure) Hydrogen chloride gas is emitted when this product is in contact with sulfuric acid. Adsorption of Hydrochloric Acid onto silicon dioxide results in exothermic reaction. Hydrogen chloride causes aldehydes and epoxides to violently polymerize. Hydrogen chloride or Hydrochloric Acid in contact with the following can cause explosion or ignition on contact or

Special Remarks on Corrosivity:

Highly corrosive. Incompatible with copper and copper alloys. It attacks nearly all metals (mercury, gold, platinum, tantalum, silver, and certain alloys are exceptions). It is one of the most corrosive of the nonoxidizing acids in contact with copper alloys. No corrosivity data on zinc, steel. Severe Corrosive effect on brass and bronze

Polymerization: Will not occur.

Section 11: Toxicological Information

Routes of Entry: Absorbed through skin. Dermal contact. Eye contact. Inhalation.

Toxicity to Animals:

Acute oral toxicity (LD50): 900 mg/kg [Rabbit]. Acute toxicity of the vapor (LC50): 1108 ppm, 1 hours [Mouse]. Acute toxicity of the vapor (LC50): 3124 ppm, 1 hours [Rat].

Chronic Effects on Humans:

CARCINOGENIC EFFECTS: Classified 3 (Not classifiable for human.) by IARC [Hydrochloric acid]. May cause damage to the following organs: kidneys, liver, mucous membranes, upper respiratory tract, skin, eyes, Circulatory System, teeth.

Other Toxic Effects on Humans:

Very hazardous in case of skin contact (corrosive, irritant, permeator), of ingestion, . Hazardous in case of eye contact (corrosive), of inhalation (lung corrosive).

Special Remarks on Toxicity to Animals:

Lowest Published Lethal Doses (LDL/LCL) LDL [Man] -Route: Oral; 2857 ug/kg LCL [Human] - Route: Inhalation; Dose: 1300 ppm/30M LCL [Rabbit] - Route: Inhalation; Dose: 4413 ppm/30M

Special Remarks on Chronic Effects on Humans:

May cause adverse reproductive effects (fetotoxicity). May affect genetic material.

Special Remarks on other Toxic Effects on Humans:

Acute Potential Health Effects: Skin: Corrosive. Causes severe skin irritation and burns. Eyes: Corrosive. Causes severe eye irritation/conjunctivitis, burns, corneal necrosis. Inhalation: May be fatal if inhaled. Material is extremely destructive to tissue of the mucous membranes and upper respiratory tract. Inhalation of hydrochloric acid fumes produces nose, throat, and laryngeal burning, and irritation, pain and inflammation, coughing, sneezing, choking sensation, hoarseness, laryngeal spasms, upper respiratory tract edema, chest pains, as well as headache, and palpitations. Inhalation of high concentrations can result in corrosive burns, necrosis of bronchial epithelium, constriction of the larynx and bronchi, nasospetal perforation, glottal closure, occur, particularly if exposure is prolonged. May affect the liver. Ingestion: May be fatal if swallowed. Causes irritation and burning, ulceration, or perforation of the gastrointestinal tract and resultant peritonitis, gastric hemorrhage and infection. Can also cause nausea, vomiting (with "coffee ground" emesis), diarrhea, thirst, difficulty swallowing, salivation, chills, fever, uneasiness, shock, strictures and stenosis (esophageal, gastric, pyloric). May affect behavior (excitement), the cardiovascular system (weak rapid pulse, tachycardia), respiration (shallow respiration), and urinary system (kidneys- renal failure, nephritis). Acute exposure via inhalation or ingestion can also cause erosion of tooth enamel. Chronic Potential Health Effects: dyspnea, bronchitis. Chemical pneumonitis and pulmonary edema can also

Section 12: Ecological Information

Ecotoxicity: Not available.

BOD5 and COD: Not available.

Products of Biodegradation:

Possibly hazardous short term degradation products are not likely. However, long term degradation products may arise.

Toxicity of the Products of Biodegradation: The products of degradation are less toxic than the product itself.

Special Remarks on the Products of Biodegradation: Not available.

Section 13: Disposal Considerations

Waste Disposal:

Waste must be disposed of in accordance with federal, state and local environmental control regulations.

Section 14: Transport Information

DOT Classification: Class 8: Corrosive material

Identification : Hydrochloric acid, solution UNNA: 1789 PG: II

Special Provisions for Transport: Not available.

Section 15: Other Regulatory Information

Federal and State Regulations:

Connecticut hazardous material survey.: Hydrochloric acid Illinois toxic substances disclosure to employee act: Hydrochloric acid Illinois chemical safety act: Hydrochloric acid New York release reporting list: Hydrochloric acid Rhode Island RTK hazardous substances: Hydrochloric acid Pennsylvania RTK: Hydrochloric acid Minnesota: Hydrochloric acid Massachusetts RTK: Hydrochloric acid Massachusetts spill list: Hydrochloric acid New Jersey: Hydrochloric acid New Jersey spill list: Hydrochloric acid Louisiana RTK reporting list: Hydrochloric acid Louisiana spill reporting: Hydrochloric acid California Director's List of Hazardous Substances: Hydrochloric acid TSCA 8(b) inventory: Hydrochloric acid TSCA 4(a) proposed test rules: Hydrochloric acid SARA 302/304/311/312 extremely hazardous substances: Hydrochloric acid SARA 313 toxic chemical notification and release reporting: Hydrochloric acid CERCLA: Hazardous substances.: Hydrochloric acid: 5000 lbs. (2268 kg)

Other Regulations:

OSHA: Hazardous by definition of Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200). EINECS: This product is on the European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances.

Other Classifications:

WHMIS (Canada):

CLASS D-2A: Material causing other toxic effects (VERY TOXIC). CLASS E: Corrosive liquid.

DSCL (EEC):

R34- Causes burns. R37- Irritating to respiratory system. S26- In case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice. S45- In case of accident or if you feel unwell, seek medical advice immediately (show the label where possible).

HMS (U.S.A.):

Health Hazard: 3

Fire Hazard: 0

Reactivity: 1

Personal Protection:

National Fire Protection Association (U.S.A.):

Health: 3

Flammability: 0

Reactivity: 1

Specific hazard:

Protective Equipment:

Gloves. Full suit. Vapor respirator. Be sure to use an approved/certified respirator or equivalent. Wear appropriate respirator when ventilation is inadequate. Face shield.

Section 16: Other Information

References:

-Hawley, G.G.. The Condensed Chemical Dictionary, 11e ed., New York N.Y., Van Nostrand Reinold, 1987. -SAX, N.I. Dangerous Properties of Industrial Materials. Toronto, Van Nostrand Reinold, 6e ed. 1984. -The Sigma-Aldrich Library of Chemical Safety Data, Edition II. -Guide de la loi et du règlement sur le transport des marchandises dangereuses au Canada. Centre de conformité international Ltée. 1986.

Other Special Considerations: Not available.

Created: 10/09/2005 05:45 PM

Last Updated: 05/21/2013 12:00 PM

The information above is believed to be accurate and represents the best information currently available to us. However, we make no warranty of merchantability or any other warranty, express or implied, with respect to such information, and we assume no liability resulting from its use. Users should make their own investigations to determine the suitability of the information for their particular purposes. In no event shall ScienceLab.com be liable for any claims, losses, or damages of any third party or for lost profits or any special, indirect, incidental, consequential or exemplary damages, howsoever arising, even if ScienceLab.com has been advised of the possibility of such damages.

ภาคผนวก ข-33

การอบรมเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมีแก่พนักงานทั่วไป

Prepared by (Egkacha) Wimoon
Presentation date: 28.05.21

Prepared by (Egkacha) Wimoon
Presentation date: 28.05.21



TODAY'S AGENDA

1. ทบทวนกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS)
3. ตัวอย่างเอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS



บททวนกฎหมายที่เกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

1. กฎกระทรวง กำนันตมตาดำเนินการในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบงานจำแนกและการสื่อสารความเป็นอันตรายของ วัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๕



3. [https://www.siamsafety.com/index.php?page=law mv/law_chemical](https://www.siamsafety.com/index.php?page=law%2Fmv%2Flaw_chemical)



1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

“สารเคมีอันตราย” หมายความว่า วัตถุ สารประกอบ หรือสารผสม ตามบัญชีรายชื่อที่อธิบดีประกาศกำหนด ซึ่งมีลักษณะเป็นของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ไม่ว่าอยู่ในรูปของสสารใด ผู้คนสอง ไร่ หรือหมื่น ที่มีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใดหรือหลายอย่างร่วมกัน ดังต่อไปนี้

(๑) มีพิษ กัดกร่อน ระคายเคือง ซึ่งอาจทำให้เกิดอาการแพ้ การก่อมะเร็ง การเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรม เป็นอันตรายต่อทารกในครรภ์หรือสุขภาพอนามัย หรือทำให้ถึงแก่ความตาย

(๒) เป็นตัวทำปฏิกิริยาที่รุนแรง เป็นตัวเพิ่มออกซิเจนหรือไฮโดรเจน ซึ่งอาจทำให้เกิดการระเบิดหรือไฟไหม้

“จิตเจ้ามีความเข้มแข็งของสารเคมีอันดงาม” หมายความว่า ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายที่กำหนดให้เมื่อผู้ใดไปบรรยายแล้วกลับมาในการทำงานที่ลูกจ้างซึ่งมีสุขภาพปกติสามารถสัมผัสแล้วหรือได้รับเข้าสู่ร่างกายได้ทุกวันตลอดเวลาที่ทำงานโดยไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

"การดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย" หมายความว่า การกระทำใด ๆ ซึ่งอาจทำให้ผู้ถูกจ้างได้รับสารเคมีอันตราย เช่น การผลิต การติดตั้ง การซ่อมแซม การเคลื่อนย้าย การเก็บรักษา การนำส่ง การกำจัด การทำลาย การเก็บรวบรวม การขนส่ง การบำบัด การกำจัดของเสีย การทำความสะอาด การบำรุงรักษา การซ่อมแซม และการให้ความปลอดภัยแก่เครื่องมือ เครื่องใช้ ตลอดจน

ภาษาบรรพบุรุษคนอื่นคราย
 “ครอบครอง” หมายความว่า การมีไว้เพื่อตนเองหรือผู้อื่นไม่ว่าจะมิให้เพื่อขาย ขนส่ง ใช้หรือเพื่อประโยชน์ใด และรวมถึง
 การทิ้งไว้ หรือปรากฏอยู่ในบริเวณที่ครอบครองด้วย

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

“ก๊าซ” หมายความว่า ขอให้อิ่มปริมาณหรือรูปทรงไม่แน่นอนที่สามารถฟุ้งกระจายและเปลี่ยนสภาพเป็นของเหลวหรือของแข็งได้ โดยการเพิ่มความดันหรือลดอุณหภูมิ

"เส้นใย" หมายความว่า สารที่มีลักษณะเรียวยาวคล้ายเส้นด้าย มีต้นกำเนิดจากแร่ พืชสัตว์ หรือใยสังเคราะห์

“ฝุ่น” หมายความว่า อนุภาคของของแข็งที่สามารถฟุ้งกระจาย ปลิวหรือลอยอยู่ในอากาศได้

"ถั่วอง" หมายความว่า อณูภาคของของเหลวที่สามารถลอยอยู่ในอากาศได้

"โอ" หมายความว่า ก๊าซที่เกิดขึ้นจากของเหลวหรือของแข็งในสภาวะปกติ

"ฟุ่ม" หมายความว่า อนาคตของของแข็งที่เกิดจากการรวมตัวของโอสมากรตอยต์ด้วยในอากาศได้

รายการวัตถุดิบที่จัดเก็บ
ของ GSPP11 ตามบัญชี

รายชื่อวัตถุดิบทราย ต้อง

รายงานความปลอดภัยการ

จัดเก็บรักษาวัตถุอันตรายปิโตร

1 ครั้ง ภายใน 1 มีนาคม ของ

ແຕ່ລະປີ

[illegible]

1997-1998

1. ภูกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และคําเนิการด้านความปลอดภัย จาชีวิตนมาย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

หมวด ๓ ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

ข้อ ๒ ให้นายจ้างที่มีสารเคมีอันตรายอยู่ในครอบครองจัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งแจ้งต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในเจ็ดนับนับแต่วันที่มีสารเคมีอันตรายอยู่ในครอบครอง

ภายในเดือนกรกฎาคมของทุกปี ให้นายจ้างแจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย และรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายที่ตนมีอยู่ในครอบครองต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายด้วย

ข้อ ๓ ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบและอธิบายให้ลูกจ้างเข้าใจข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายที่อยู่ในครอบครองของนายจ้าง ชื่อสารและเครื่องหมายต่าง ๆ ที่ปรากฏในเอกสารข้อมูลอันตราย ชื่อ สาร ป้าย หรือข้อความที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งข้อแนะนำต่าง ๆ ตามที่ได้กำหนดไว้ในกฎกระทรวงนี้

ข้อ ๔ ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายทราบและเข้าใจวิธีการในการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีการควบคุมดูแลลูกจ้างให้ปฏิบัติตามวิธีการดังกล่าวในการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัดเพื่อป้องกันอันตรายเกี่ยวกับระบบปฏิบัติและขั้นตอนในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายตามแบบลูกจ้างเกี่ยวกับกรป้องกันอันตราย ความหมายของข้อนี้ผู้ที่มีบทบาทและเอกสารซึ่งมีความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

ข้อ ๕ ลูกจ้างต้องปฏิบัติตามวิธีการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัยตามคู่มือการปฏิบัติงาน ที่นายจ้างจัดทำขึ้นตามข้อ ๔ และเมื่อเกิดเหตุการณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยอันตราย ลูกจ้างต้องบรรเทาเหตุและแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันที

6 https://www.slamsafety.com/index.php?page=law_mv/law_chemical



4) https://www.siamsafety.com/index.php?page=law/mv/law_chemical



5. https://www.stamastudy.com/index.php?page=law%2Flaw_chemical

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

หมวด ๒ อุปกรณ์และป้าย

ข้อ ๖ ให้นายจ้างจัดทำฉลากที่ติดการปิดฉลากที่เป็นภาษาไทยมีขนาดในสัดส่วน ๖ นิ้วที่พื้นผิวด้านหน้า ภาษาและรูป หรือสัญลักษณ์สารเคมีอันตราย และฉลากมีอย่างน้อยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) ชื่อผลิตภัณฑ์ (product name)

(๒) ชื่อสารเคมีอันตราย (hazardous substances)

(๓) รูปสัญลักษณ์ (pictograms)

(๔) คำสัญญาณ (signal words)

(๕) ข้อความแสดงอันตราย (hazard statements)

(๖) ข้อควรระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย (precautionary statements)

ข้อ ๗ ให้นายจ้างจัดให้มีป้ายห้าม ป้ายให้ปฏิบัติ หรือป้ายเตือน ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายไว้ในที่เปิดเผยเห็นได้ชัดเจน ณ สถานที่ทำงานของลูกจ้าง

ข้อ ๘ ให้นายจ้างจัดประกาศหรือจัดทำป้ายแจ้งข้อความ "ห้ามสูบบุหรี่ รับประทานอาหารหรือเครื่องดื่ม ประภทอาหาร หรือเก็บอาหาร" ด้วยตัวอักษรขนาดใหญ่เห็นได้ชัดเจนไว้ ณ บริเวณสถานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย สถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย หรือในยานพาหนะขนส่งสารเคมีอันตราย และจะต้องควบคุมดูแลให้มีการฝ่าฝืนข้อห้ามดังกล่าว



13 https://www.siamsafety.com/index.php?page=law/law_chemical



1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

หมวด ๓ การคุ้มครองความปลอดภัย

ข้อ ๑๑ ในบริเวณที่ลูกจ้างทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ให้นายจ้างจัดให้มีสถานที่และอุปกรณ์เพื่อคุ้มครองความปลอดภัยตามรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) ที่ชำระล้างสารเคมีอันตรายที่ลูกจ้างสามารถใช้ได้ทันทีในกรณีฉุกเฉิน อย่างน้อยต้องมีที่ล้างตาและกักบริเวณล้างร่างกายจากการเคมีอันตราย

(๒) ที่ล้างมือและล้างหน้า ไม่น้อยกว่าหนึ่งท่อลูกจ้างสิบห้าคนและให้เพิ่มจำนวนขึ้นตามสัดส่วนของลูกจ้าง ส่วนที่เกินเจ็ดคนให้เทียบสิบห้าคน

(๓) ห้องอาบน้ำเพื่อใช้ชำระล้างร่างกายไม่น้อยกว่าหนึ่งท่อต่อลูกจ้างสิบห้าคนและให้เพิ่มจำนวนขึ้นตามสัดส่วนของลูกจ้าง ส่วนที่เกินเจ็ดคนให้เทียบสิบห้าคน ทั้งนี้ จะต้องจัดให้มีที่จำเป็นสำหรับชำระล้างสารเคมีอันตรายออกจากร่างกายให้เพียงพอและใช้ได้ตลอดเวลา

(๔) อุปกรณ์และเวชภัณฑ์ที่จำเป็นสำหรับการปฐมพยาบาลลูกจ้างที่ได้รับอันตรายจากการเคมีอันตราย

(๕) อุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมกับสารเคมีอันตรายแต่ละชนิด และเพียงพอสำหรับการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

(๖) ชุดทำงานเฉพาะสำหรับลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย และที่เก็บชุดทำงานที่ใช้แล้วดังกล่าวให้เหมาะสมกับสารเคมีอันตรายประเภทนั้น

14 https://www.siamsafety.com/index.php?page=law/law_chemical



1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

ข้อ ๑๒ ให้นายจ้างจัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามลักษณะอันตรายและความรุนแรงของสารเคมีอันตรายหรือลักษณะของงาน ให้ลูกจ้างใช้หรือสวมใส่เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจจะมีเกิดขึ้น รั่วไหล หรือสุขภาพอนามัยของลูกจ้าง

ข้อ ๑๓ ให้ลูกจ้างใช้ทำงานเกี่ยวกับการเคมีอันตรายใช้หรือสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลข้อ ๑๒ ในกรณีที่ลูกจ้างไม่ใช้หรือไม่สวมใส่อุปกรณ์นั้น ให้นายจ้างสั่งลูกจ้างหยุดการทำงานทันที จนกว่าลูกจ้างจะได้ใช้หรือสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

ข้อ ๑๔ นายจ้างต้องดูแลสถานที่ทำงานเกี่ยวกับการเคมีอันตรายและตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่จัดไว้ให้สามารถใช้งานได้ต้องมีประสิทธิภาพและปลอดภัยตลอดเวลา



15 https://www.siamsafety.com/index.php?page=law/law_chemical



1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

หมวด ๔ การเก็บรักษา การบรรจุ และการถ่ายเทสารเคมีอันตราย

ข้อ ๑๑ ให้นายจ้างจัดสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายให้มีสภาพและคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

(๑) ต้องสามารถทนไฟได้ไม่น้อยกว่าหกสิบนาที เว้นแต่ในกรณีที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายที่มีคุณสมบัติเป็นตัวทำปฏิกิริยาที่รุนแรง เป็นตัวเพิ่มออกซิเจน หรือไวไฟซึ่งอาจทำให้เกิดการระเบิดหรือไฟไหม้ต้องสามารถทนไฟได้ไม่น้อยกว่าหนึ่งร้อยแปดสิบนาที หรือไม่น้อยกว่ากึ่งสิบนาทีหากสถานที่ดังกล่าวมีระบบน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ

(๒) มีพื้นเรียบ ไม่ขรุขระ ไม่เปียก ไม่ร้อน สามารถรับน้ำหนักได้ และไม่ดูดซับสารเคมีอันตรายรวมทั้งต้องดูแลปรับปรุงสถานที่ให้มีมาตรฐาน ทุ กรอบ และรักษาความสะอาดที่มีคุณสมบัติพิเศษ เสถียรหรือสิ่งที่เป็นเชื้อเพลิง

(๓) มีระยะห่างจากอาคารที่ลูกจ้างทำงานในระยะที่ปลอดภัยตามที่รับตีประกาศกำหนด

(๔) มีทางระบายน้ำและทางระบายออกข้างเพียงพอที่จะนำเครื่องมือและอุปกรณ์ดับเพลิงมาใช้ได้อย่างสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวางและให้มีความปลอดภัยแก่ลูกจ้าง

(๕) มีทางเข้าออกสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายไม่น้อยกว่าสองทาง ใช้ประตูปิดและเปิดปิดออกสู่ภายนอก และปิดกั้นหรือล็อกเมื่อไม่มีการปฏิบัติงาน

(๖) มีระบบระบายอากาศที่เหมาะสม และมีความปลอดภัยของลูกจ้างที่ปฏิบัติงานและจัดการป้องกันมิให้อากาศที่ระบายออกเป็นอันตรายแก่ผู้อื่น

(๗) มีการป้องกันสาเหตุที่อาจทำให้เกิดอัคคีภัยในบริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย เช่น ประกายไฟ เปลวไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้า การเสียดสี ฟอร้อน การถูกไฟไหม้ต้อง เป็นต้น

16 https://www.siamsafety.com/index.php?page=law/law_chemical



1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

(๘) จัดทำข้อบกพร่อง กำหนด ห้ามบน ผนัง หรือสิ่งยึดติดที่มีลักษณะคล้ายกัน เพื่อกักกั้นให้สารเคมีอันตรายที่เป็นของเหลว ไหลออกภายนอกบริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย และมีภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายที่รั่วไหลไปยังที่ที่สามารถรวบรวมเพื่อนำไปกำจัดอย่างปลอดภัย เพื่อไม่ให้มีการสะสมค่าคงที่ตรงระบายต้องแยกจากระบบระบายน้ำ

(๙) จัดทำรั้วล้อมรอบสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายที่อยู่กลางแจ้ง

(๑๐) มีป้ายข้อความว่า "สถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ห้ามเข้าโดยไม่ได้รับอนุญาต" ปิดประกาศไว้ที่ทางเข้าสถานที่นั้นให้เห็นได้ชัดเจนตลอดเวลา

(๑๑) มีเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์ที่แสดงถึงอันตรายของสารเคมีอันตรายให้เห็นได้ชัดเจนตลอดเวลา

(๑๒) มีแผนผังแสดงที่ตั้งของอุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์ปฐมพยาบาล อุปกรณ์ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉินติดไว้บริเวณทางเข้าออกให้เห็นได้ชัดเจนตลอดเวลา

ข้อ ๑๔ การจัดเก็บสารเคมีอันตรายให้นายจ้างปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

(๑) เก็บรักษาสารเคมีอันตรายตามมาตรฐานการเก็บรักษาที่องค์นี้ประกาศกำหนด

(๒) จัดทำบัญชีรายชื่อ ปริมาณสารเคมีอันตรายทุกชนิดที่จัดเก็บในสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายแต่ละแห่งอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้งตามปีปฏิทิน

(๓) รับผิดชอบให้มีพื้นที่เก็บ กานะบรรจุ หรือจัดพื้นที่สำหรับสารเคมีอันตรายที่ชำรุดหรือที่พังทลาย

(๔) มีการจัดการป้องกันความเสียหายหรืออันตรายที่เกิดจากการขุดเจาะ หรือมีเครื่องหมายแสดงตำแหน่งดินที่เก็บขึ้นจนในกรณีที่เก็บสารเคมีอันตรายไว้ใต้ดิน

17 https://www.siamsafety.com/index.php?page=law/law_chemical



1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

ข้อ ๒๒ การกำหนดสารเคมีอันตรายไปมีภาชนะหรือเครื่องมืออื่น นายจ้างต้องชี้แจงสารเคมีอันตรายและสัญลักษณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยบนภาชนะหรือเครื่องมือที่บรรจุไว้ด้วย

หมวด ๖ การจัดจัดการและการกำจัด

ข้อ ๒๐ ให้นายจ้างพิจารณาหรือกำหนดวิธีการกำจัดสารเคมีอันตรายที่หก รั่วไหล หรือไม่ใช้แล้วโดยวิธีที่กำหนดในข้อมูลความปลอดภัยตามชนิดของสารเคมีอันตรายนั้นการกำจัดสารเคมีอันตรายหรือสารเคมีอันตรายที่เสื่อมสภาพ อาจกำจัดโดยการเผา มีหรือใช้สารเคมี ด้วยวิธีการที่ปลอดภัยตามหลักวิชาการ และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๒๑ ให้นายจ้างปฏิบัติตามข้อ ๒๐ ภาษาบรรจุ หรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตรายที่เป็นแข็งและไม่ต้องการใช้แล้ว ดังต่อไปนี้

(๑) ไม่ใช้บรรจุสิ่งของอื่น และควบคุมดูแลลูกจ้างมิให้นำไปใช้บรรจุสิ่งของอื่นด้วย

(๒) เก็บรวบรวมไว้ในภาชนะหรือในที่ที่ปลอดภัยกับบริเวณที่ลูกจ้างทำงาน

(๓) กำจัดโดยวิธีการที่ปลอดภัยและเหมาะสมกับชนิดของสารเคมีอันตรายและเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

18 https://www.siamsafety.com/index.php?page=law/law_chemical



1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

หมวด ๗ การควบคุมระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ข้อ ๒๘ ให้นายจ้างจัดให้มีระบบป้องกันและควบคุม เพื่อไม่ให้ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่รับรักษาความสะอาดเกินขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๒๔ ให้มาจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย และส่งรายงานผลการตรวจวัดให้แก่อธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายโดยสิ้นหักวัน นับแต่วันที่มีการผลการตรวจวัด

หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายตามวรรคหนึ่ง ให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ในกรณีที่น่าายจ้างไม่สามารถดำเนินการตามวรรคสองได้เอง จะต้องให้ผู้ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน แล้วแต่กรณี เป็นผู้ดำเนินการให้

ข้อ ๓๐ ในกรณีที่ผู้ควบคุมงานเขียนเอกสารเคมีอันตรายในโรงงานของสถานที่ทำงานหรือสถานที่เก็บกักเอกสารเคมีอันตรายนั้นดับคันไฟฉุกเฉิน ความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายตามที่อธิบดีประกาศกำหนดข้อ ๒๔ ในหน้าข้างใช้ มาตราการกักหรือควบคุมสารเคมีอันตรายทางวิศวกรรมและการบริหารจัดการสภาพแวดล้อม เพื่อลดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายมิให้เกิดภัยจากสิ่งแวดล้อม และต้องเฝ้าตรวจป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้วยวิธีการที่เหมาะสม

๑ : https://www.siamsafety.com/index.php?page=law_m/law_chemical



1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

หมวด ๔ การควบคุมและปฏิบัติการกรณีมีเหตุฉุกเฉิน

ข้อ ๓๒ ให้นายจ้างที่มีสารเคมีอันตรายไว้ในครอบครองตามรายชื่อและปริมาณที่อธิบดีประกาศกำหนด จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในการก่อให้เกิดอันตรายและจัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยงนั้นอย่างน้อยห้าปีต่อหนึ่งครั้ง

ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างสำคัญเกี่ยวกับกลไกที่ครอบคลุม ราชพิธี ปริมาณ หรือกระบวนการผลิตสารเคมีอันตราย ให้นายจ้างจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในการก่อให้เกิดอันตรายและจัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยงเพิ่มเติมด้วย

การประเมินความเสี่ยงและการจัดทํางานการประเมินความเสี่ยงตามควรครึ่งและตรวจสอบให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่อธิบดีประกาศกำหนด ทั้งนี้ ให้ส่งงานดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายไป
สิบห้าวันนับแต่วันที่ทราบผลการประเมิน

บางจำพวกที่ตอบรับมีความเลื่อมและจิตใจที่ร่ายงานกับประเมินความเสี่ยงกันก่อนที่จะคิดขึ้นรายนามกฎหมายว่าด้วยแรงงาน ก็ถือว่าได้ประเมินความเสี่ยงอย่างมีขั้นตอน ทั้งนี้ ให้แจ้งต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายเพื่อทราบ ข้อ ๓๓ ให้นายจ้างตามข้อ ๒๒ จัดทำแผนปฏิบัติการที่มีวัตถุประสงค์ในการประกอบกิจการทางผลิตภัณฑ์และวิธีการที่จำเป็นที่จะรักษาความปลอดภัย และเพิ่มผลผลิตต่าง ๆ ๖ ลักษณะของการพิจารณาหรือที่มิได้ให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัย ตลอดจนการประเมินให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องสามารถเข้าถึงข้อมูลที่เกี่ยวข้องในครั้ง

15. https://www.siamsafety.com/index.php?page=law_my/law_chemical



1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

ข้อ ๓๓๓ ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างที่มีหน้าที่ควบคุมและรับผิดชอบด้านหลักสูตรเพื่อสืบประกาศกำหนด
และทำการฝึกอบรมทวนอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง และเก็บหลักฐานการฝึกอบรมพร้อมที่จะให้พนักงานตรวจสอบความ
ปลอดภัยด้วยตลอดได้

ข้อ ๓๕ ในกรณีที่สารเคมีอันตรายขังไหล ทั้งกระจาย เกิดอัคคีภัย หรือเกิดการระเบิด นายจ้างต้องสั่งให้ลูกจ้างทุกคนที่ทำงานในบริเวณนั้น หรือบริเวณใกล้เคียงหยุดทำงานทันที และออกไปให้พ้นรัศมีที่อาจได้รับอันตราย พร้อมทั้งให้นายจ้างดำเนินการให้ผู้ที่เกี่ยวข้องตรวจสอบและรับเหตุทันที

ในกรณีที่การเกิดเหตุตามวรรคหนึ่งอาจส่งผลกระทบต่อประชาชนที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงให้นายจ้างดำเนินการให้มีการเตือนอันตรายให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบทราบทันที

114 https://www.slamsafety.com/index.php?page=law/mv/law_chemical



2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS)

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS) เป็นแหล่งข้อมูลที่สำคัญของสารเคมี ที่ใช้ในการสื่อสารข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย ที่มีอยู่ตลอดใน SDS ในบางหัวข้อจะประกอบด้วยคำศัพท์ต่างๆ และข้อมูลเชิงเทคนิค เช่น ตัวแปรแสดงทางเป็นพิษ (เช่น LD50, LC50, LCLo, ฯลฯ) ค่ามาตรฐานค่าชีวอนามัย (เช่น TWA, TLV, STEL, ฯลฯ) เป็นต้น ผู้ขายต้องหากำหนดให้แน่ใจที่สามารถใช้ประโยชน์จากข้อมูลใน SDS ได้ง่ายที่สุดเพื่อสิทธิภาพ



21. <http://esprel.labsafety.nrc.gov/it/content.asp?ID=345>



2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS)

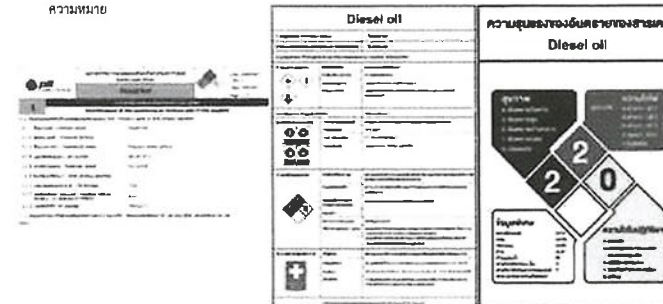


22 <http://esprellabsafety.ruclgoth/content.asp?ID=345>



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

ป้ายแสดงถึงจำนวนของสารเคมี จะบอกให้ทราบถึงความเป็นพิษของสารเคมี ตามมาตรฐาน NFPA (National Fire Protection Association) ซึ่งป้ายจะมีลักษณะเป็นสี่เหลี่ยม รูปข้าวหลามตัด (diamond sign) แบ่งเป็น 4 ส่วน มองดูเห็นเป็นรูปสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัด 4 รูปติดกัน ดังรูป โดยในแต่ละรูปสี่เหลี่ยม จะมีค่า ออกเป็น 1 ถึง 4 โดย 1 แสดงอยู่ด้านบนสุด 3 ด้านที่อยู่ด้านซ้าย สี่เหลี่ยมอยู่ด้านขวา และสีขาวอยู่ด้านล่างทั้งสี่เหลี่ยม ซึ่งแต่ละสีมีความหมาย



²³ <http://esprellabsafety.nrc.gov/h/content.asp?ID=345>



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

ข้อสนเทศที่ต้องแสดงบนฉลากตามระบบ GHS

1. Signal Word เป็นคำเตือนเพื่อชี้ระดับความรุนแรงของอันตรายและให้ผู้อ่านตื่นตัว ถึงศักยภาพอันตรายที่ปรากฏบนฉลาก ได้แก่ Danger และ Warning (โดย Danger แล่งถึงระดับอันตรายที่มากกว่า Warning)
2. ข้อความอันตราย (Hazard Statement) เป็นวลีที่บอกให้ทราบถึงลักษณะอันตราย และระดับความรุนแรงของผลิตภัณฑ์สารแต่ละประเภท และแต่ละกลุ่ม
3. ข้อควรระวังแสดงเป็นวลีหรือ Pictogram ที่บอกข้อควรระวังถึงสิ่งที่ต้องทำในการลดผลกระทบให้เกิดขึ้นน้อยที่สุดจากการสัมผัส หรือจากการจัดการที่ไม่ถูกต้อง
4. Product Identified ได้แก่ ชื่อสาร และถ้าเป็นส่วนผสมของอัลลอยด์จะต้องระบุสารสำคัญทั้งหมดที่เป็นพิษเฉียบพลัน อันตรายกับผิวหนังหรืออันตรายร้ายแรงต่อตา เป็นสารก่อกลายพันธุ์ สารก่อมะเร็ง หรือเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์ สารที่ก่อให้เกิดอาการแพ้ที่ผิวหนังหรือทางเดินหายใจ เป็นต้น

21 <http://esprilabafety.nict.go.th/content.asp?ID=345>



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

ข้อสนเทศที่ต้องแสดงบนฉลากตามระบบ GHS

5. ชื่อผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย ที่อยู่ โทรศัพท์ของผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย
6. Pictogram เป็นแผ่นรูปทรงสี่เหลี่ยมจัตุรัสขนาด 45 องศาบนฉลากที่มีสัญลักษณ์ แนวขอบ และสีพื้นซึ่งแสดงข้อมูลเฉพาะตัวของสาร ดังนี้ :-
 - 6.1) สัญลักษณ์แสดงอันตรายทางด้านกายภาพและอันตรายด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อมเป็นสีดำ
 - 6.2) แนวขอบแผ่นเครื่องหมาย เป็นสีแดง
 - 6.3) พื้นของแผ่นเครื่องหมาย เป็นสีขาว

22 <http://esprilabafety.nict.go.th/content.asp?ID=345>



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

Pictograms

หมายถึง ส่วนประกอบทางกราฟิก ซึ่งรวมถึงรูปสัญลักษณ์และส่วนที่เป็นกราฟิกอื่นๆ เช่น เส้นขอบ รูปแบบ หรือสีพื้น ที่ตั้งใจทำขึ้นเพื่อนำส่งข้อความเฉพาะ (ให้กลุ่มเป้าหมายได้เข้าใจ)

ลักษณะ

- รูปว่าง - สีเหลืองจัดรูปมั่ง
- สี สัญลักษณ์ - สีดำ
- สีพื้น - สีขาว
- เส้นขอบ - สีแดง



(ตัวอย่าง ปิกโตแกรมสำหรับสารระคายเคืองผิวหนัง)

23 <http://esprilabafety.nict.go.th/content.asp?ID=345>



GHS pictograms



27 <http://esprilabafety.nict.go.th/content.asp?ID=345>



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

นิยาม

วลีที่กำหนดไว้สำหรับความเป็นอันตรายในแต่ละประเภทและประเภทย่อยซึ่งอธิบายถึงลักษณะความเป็นอันตรายของผลิตภัณฑ์อันตรายใดๆ รวมทั้งอธิบายถึงระดับความรุนแรงของความเป็นอันตรายตามที่เหมาะสม

ตัวอย่างข้อความแสดงความเป็นอันตราย

- ของเหลวและไอระเหยไวไฟสูง (highly flammable liquid and vapor)
- เป็นพิษเมื่อสัมผัสผิวหนัง (toxic in contact with skin)
- เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ (harmful to aquatic life) ฯลฯ

28 <http://esprilabafety.nict.go.th/content.asp?ID=345>



Standardized Label Elements (สาระสำคัญของฉลากที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

ตัวอย่าง 1

ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก
ประเภทย่อย 1



อันตราย
เป็นอันตรายถึงตายได้เมื่อกลืนกิน

29 <http://esprilabafety.nict.go.th/content.asp?ID=345>



Standardized Label Elements (สารสำคัญบนฉลากที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

ตัวอย่าง 2 : ความเป็นพิษเฉียบพลันต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ



ระวัง
เป็นพิษร้ายแรงต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

<http://esprel.labsafety.nict.go.th/content.asp?ID=345>



Standardized Label Elements (สารสำคัญบนฉลากที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

ตัวอย่าง 3 : สารก่อมะเร็ง ประเภทย่อย 1A



อันตราย
อาจก่อให้เกิดมะเร็ง

11 <http://esprel.labsafety.nict.go.th/content.asp?ID=345>

Standardized Label Elements (สารสำคัญบนฉลากที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

ตัวอย่าง 4 : วัตถุระเบิด ประเภทย่อย 1.1



อันตราย
วัตถุระเบิด อันตรายจากการระเบิดทั้งมวล

12 <http://esprel.labsafety.nict.go.th/content.asp?ID=345>



Standardized Label Elements (สารสำคัญบนฉลากที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

ตัวอย่าง 5 : ของเหลวไวไฟ ประเภทย่อย 1



อันตราย
ของเหลวและไอระเหยไวไฟสูงมาก

<http://esprel.labsafety.nict.go.th/content.asp?ID=345>



Standardized Label Elements (สารสำคัญบนฉลากที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

ตัวอย่าง 6 : ของเหลวออกซิไดซ์/ของแข็งออกซิไดซ์ ประเภทย่อย 1



อันตราย
สารออกซิไดซ์ชนิดรุนแรง อาจทำให้เกิดไฟไหม้หรือระเบิด

14 <http://esprel.labsafety.nict.go.th/content.asp?ID=345>

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

ข้อสนเทศที่ต้องแสดงบนฉลากตามระบบ GHS

7. ฉลากของสารที่มีอันตราย

7.1) การติดสัญลักษณ์

7.1.1) อันตรายด้านกายภาพให้จัดลำดับตามชื่อกำหนดในข้อเสนอแนะการขนส่งสินค้าอันตรายของสหประชาชาติ

7.1.2) อันตรายด้านสุขภาพให้จัดลำดับดังนี้

* ถ้าติดสัญลักษณ์กะโหลกและกระดูกไขว้ ไม่จำเป็นต้องติดสัญลักษณ์เครื่องหมายตกใจ

* ถ้าติดสัญลักษณ์แสดงก่อกวน ไม่จำเป็นต้องติดสัญลักษณ์เครื่องหมายตกใจ

* ถ้าติดสัญลักษณ์รูปคน ไม่จำเป็นต้องติดสัญลักษณ์เครื่องหมายตกใจ (เฉพาะสารที่ทำให้เกิดอาการแพ้ที่ผิวหนังหรือระคายเคืองต่อผิวหนังและตา)

7.2) การติดคำเตือน ถ้าติด Danger แล้ว ไม่ต้องติด Warning

7.3) การติดข้อความแสดงอันตราย ติดข้อความอันตรายเพื่อแสดงอันตรายทั้งหมดของสารบนฉลาก

15 <http://esprel.labsafety.nict.go.th/content.asp?ID=345>



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

ตามระบบสากล เช่น GHS ขององค์การสหประชาชาติ ข้อมูลใน SDS จะประกอบด้วย 16 หัวข้อ [1] ดังนี้

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี **บริษัทผู้ผลิตหรือจำหน่าย (Identification)** และชื่อผลิตภัณฑ์ที่เหมือนกับที่แสดงบนฉลากของผลิตภัณฑ์ ชื่อสารเคมี รหัสประจำตัวสารเคมี ใช้ระบุผลิตภัณฑ์ ชื่อที่อยู่และหมายเลขโทรศัพท์ของผู้ผลิต ผู้จำหน่ายหรือผู้จัดจำหน่าย และหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน
2. ข้อมูลความเป็นอันตราย (hazards identification) โดยระบุไว้ว่า
 - 2.1 เป็นสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์อันตรายหรือไม่ และเป็นสารประเภทใดตามเกณฑ์การจัดประเภทความเป็นอันตราย และระบุความเป็นอันตรายต่อมนุษย์และสิ่งแวดล้อมด้วย
 - 2.2 ลักษณะความเป็นอันตรายที่สำคัญที่ผู้ของสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์ ผลกระทบต่อสุขภาพมนุษย์และสิ่งแวดล้อม และอาการที่อาจเกิดขึ้นจากการสัมผัสและการใช้ที่ไม่ดี
 - 2.3 ความเป็นอันตรายอื่น ๆ ถึงแม้ว่าสิ่งเหล่านี้จะไม่ได้อาศัยอยู่ในประเภทของความเป็นอันตรายตามข้อกำหนด
3. ส่วนประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (composition/information on ingredients) ระบุสารเคมีที่เป็นส่วนประกอบในเคมีภัณฑ์ ปริมาณความเข้มข้นหรือช่วงของความเข้มข้นของสารเคมีที่เป็นส่วนผสมของเคมีภัณฑ์ แสดงสัญลักษณ์ประเภทความเป็นอันตราย และ CAS no. ของสารเคมี
4. แนวทางการปฐมพยาบาล (first aid measures) ระบุวิธีการปฐมพยาบาลที่พิจารณาถึงคุณสมบัติและความเป็นอันตรายของสาร และความเหมาะสมกับลักษณะของการได้รับ หรือสัมผัสกับสารนั้น รวมทั้งการใช้อุปกรณ์ในการช่วยเหลือเป็นพิเศษสำหรับเคมีภัณฑ์บางอย่าง

16. <http://esprclab.safety.nict.go.th/content.asp?ID=345>



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

5. มาตรการหยุดเพลิง (fire fighting measures) แสดงข้อมูลเกี่ยวกับการดับเพลิงเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นเนื่องมาจากสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ **ประเภทตัววัด วัตถุที่ไหม้ลาม** สำหรับการดับเพลิง วัสดุที่ไม่เหมาะสมสำหรับการดับเพลิง ความเป็นอันตรายที่จะเกิดขึ้นเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ **ความเป็นอันตรายที่เกิดจากการเผาไหม้ของผลิตภัณฑ์** อุปกรณ์ ที่ใช้ในการป้องกันภัยสำหรับผู้ดับเพลิงหรือพนักงานดับเพลิง และคำแนะนำอื่น ๆ ในการดับเพลิง
6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกหรือรั่วไหล (accidental release measures) ครอบคลุมถึง การป้องกันส่วนบุคคลเพื่อไม่ให้ได้รับอันตรายจากการ **จัดการสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์** ที่หกหรือรั่วไหล การดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อม และวิธีทำความสะอาด เช่น การใช้วัสดุในการดูดซับ เป็นต้น
7. การใช้และการจัดเก็บ (handling and storage) ครอบคลุมถึง ข้อปฏิบัติในการใช้ทั้งเรื่องการจัดเก็บ สถานที่และการระบายอากาศ มาตรการป้องกันการเกิดของของเหลว มาตรการเพื่อการรักษาสิ่งแวดล้อม การเก็บรักษาอย่างปลอดภัย และข้อปฏิบัติพิเศษ สำหรับการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ (incompatibility)
8. การควบคุมการได้รับสัมผัสและการป้องกัน **ส่วนบุคคล (exposure controls/personal protection)** ครอบคลุมถึง ปริมาณ **ค่าจำกัดการได้รับสัมผัส** สำหรับ **ผู้ปฏิบัติงาน** ในสารเคมีนั้น (exposure limit values) การควบคุมการ **ใช้ส่วนบุคคล** (exposure controls) เช่น อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ อุปกรณ์ที่ป้องกันขณะปฏิบัติงาน และความรู้ทันของของผู้ใช้สารเคมีตามกฎหมายเกี่ยวกับการป้องกันสิ่งแวดล้อม หากทำรั่วไหลปนเปื้อนสิ่งแวดล้อม

37. <http://esprclab.safety.nict.go.th/content.asp?ID=345>



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

9. สมบัติทางกายภาพและเคมี (physical and chemical properties) ระบุเกี่ยวกับ ข้อมูลทั่วไป เช่น ลักษณะที่ปรากฏ กลิ่น เป็นพิษ **ข้อมูลที่สำคัญต่อสุขภาพความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม** เช่น ความเป็นกรด-ด่าง (pH) จุดเดือด/ช่วงการเดือด จุดหลอมเหลว ความไวไฟ สมบัติการระเบิด ความดันไอ อัตราการระเหย เป็นต้น และข้อมูลอื่น ๆ ที่มีความเกี่ยวข้องกับความปลอดภัย
10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา (stability and reactivity) แสดงข้อมูล **ที่ควรระวัง** สถานะที่ควรหลีกเลี่ยง เช่น **รายการของสารเคมีต่าง ๆ ที่เป็นอันตรายในสารเคมี** ที่อาจเกิดปฏิกิริยาที่อันตราย **วัตถุอันตราย** และสารอันตราย **ที่เกิดจากการสลายตัวของสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์**
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (toxicological information) คำอธิบายที่สั้นและชัดเจนถึงความเป็นอันตรายที่มีต่อสุขภาพจากการสัมผัสกับสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ที่ได้จากการ **ค้นคว้าและพบหลักฐานการทดลองทางวิทยาศาสตร์** จำนวนข้อมูลตามลักษณะและช่องทางการรับสัมผัสสารเข้าสู่ร่างกาย เช่น ทางการหายใจ ทางปาก ทางผิวหนัง และทางดวงตา เป็นต้น และข้อมูลจากพิษต่าง ๆ เช่น ก่อให้เกิดอาการแพ้ ก่อมะเร็ง เป็นต้น ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัสทั้งในระยะสั้นและระยะยาว (short- and long-term exposure)
12. ข้อมูลด้านระบบนิเวศ (ecological information) ระบุถึงการเปลี่ยนแปลงและการสลายตัวของสารเคมีเป็นสิ่งแวดล้อมและความเป็นไปได้ของผลกระทบ และผลที่ต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นผลที่ได้จากการทดสอบ เช่น ข้อมูลความเป็นพิษที่มีต่อสิ่งมีชีวิตขนาดเล็กในน้ำ (ecotoxicity), ระดับปริมาณที่ถูกปลดปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม (mobility) ระดับ/ความสามารถในการคงอยู่และสลายตัวของสารเคมีหรือส่วนประกอบเมื่ออยู่ในสิ่งแวดล้อม (persistence and degradability) และ ระดับหรือปริมาณการสะสมในสิ่งมีชีวิตและสิ่งแวดล้อม (bioaccumulative potential)

18. <http://esprclab.safety.nict.go.th/content.asp?ID=345>



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

13. ข้อพิจารณาในการกำจัด (disposal considerations) ระบุวิธีการกำจัดสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ และบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม และถ้าการกำจัดสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์มีความเป็นอันตรายต้องให้ข้อมูลเกี่ยวกับส่วนที่เหลือจากการกำจัด และข้อมูลในการจัดการภาคว่างอย่างปลอดภัย
14. ข้อมูลสำหรับการขนส่ง (transport information) แสดงข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่งที่ผู้ใช้งานต้องรู้ หรือใช้ติดต่อสื่อสารกับบริษัทขนส่ง
15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ (regulatory information) แสดงข้อมูลกฎหมายหรือข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อมของสารเคมี
16. ข้อมูลอื่น ๆ (other information) แสดงข้อมูลต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในการ **จัดระบบ SDS** ที่ผู้จัดทำ **จำหน่ายประเมินผล** เห็นว่าเป็นข้อมูลที่มีความสำคัญ และไม่ได้แสดงอยู่ในหัวข้อ 1-15 เช่น **ข้อมูลอ้างอิง แหล่งข้อมูลที่รวบรวม ข้อมูลการปรับปรุงแก้ไข** คำย่อ เป็นต้น

[1] ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ Annex 4 : Guidance on the Preparation of Safety Data Sheets, Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS), 4th ed., United Nations, 2011. [http://www.uncece.org/trans/danger/publi/ghs/ghs_rev04/04files_e.html]

29. <http://esprclab.safety.nict.go.th/content.asp?ID=345>



ข้อมูลอ้างอิง

1. <http://esprclab.safety.nict.go.th/content.asp?ID=345>
2. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖
3. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบการจำแนกและกำหนดชื่อสารเคมีเป็นอันตรายของวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๕
4. ประกาศกระทรวงมหาดไทยและกรมแรงงาน เรื่อง ชื่อผลิตภัณฑ์ของสารเคมีอันตราย
5. ความปลอดภัยในการจัดการเคมี มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช

30



THANK YOU



ภาคผนวก ข-34


เอกสารแสดงอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ

แผนผังแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ

Fire Hydrant


Fire fighting equipment inspection

	Job Title	Fire Hydrant (FH)	Rev. no.4
	Period of Inspection	Monthly	Revision date : 19 Dec 2020
	Inspection date	23-8-24	
	Inspector	Anur P. (OPS)	

Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
1.	FH-1 (TK 1001 tank)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	
2.	FH-7 (at cooling tower)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	
3.	FH-2 (behind HRSG 500)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	
4.	FH-3 (GT 200)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	
5.	FH-5 (new warehouse, beside TR 115kv)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	

\\nbw002\glow\co\th\Group\Grp_Pop\CKW\08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1_Fire hydrant_RA_19Dec2020.docx

Fire fighting equipment inspection

	Job Title	Fire Hydrant (FH)	Rev. no.4
	Period of Inspection	Monthly	Revision date : 19 Dec 2020
	Inspection date	23-8-24	
	Inspector	Anur P. (OPS)	

Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
6.	FH-6 (Near Sala)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	
7.	FH-4 (in front of sub. 22kv)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	
8.	FH-8 (beside CEG chemical storage)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	
9.	FH-9 (beside GEG)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	

* Result : S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

Remark :

Fire Hose System

\\nbw002\glow\co\th\Group\Grp_Pop\CKW\08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1_Fire hydrant_RA_19Dec2020.docx

GPSC				
Job Title		Fire hose system		Rev no 8
Period of Inspection		Monthly		Rev. date : 19 Dec 2020
Inspection date		23-8-24		Page : 1/6
Inspector		ANUR P.		(OPS)
Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
1.	FH-1 (TK 1001 tank)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hoses in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
2.	FH-2 (behind HRSG 500)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
3.	FH-3 (GT 200)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 3 hoses in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
4.	FH-4 (in front of sub. 22kv.)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 1 hose in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	

\\hws002.glow.co.th\Groups\Gp_Pool\EKW08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1_Fire hose system_R8_19Dec2020.docx

GPSC				
Job Title		Fire hose system		Rev no 8
Period of Inspection		Monthly		Rev. date : 19 Dec 2020
Inspection date		23-8-24		Page : 2/6
Inspector		ANUR P.		(OPS)
Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
5.	FH-5 (new warehouse, beside TR 115kv.)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
6.	FH-6 (Near Sala)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		1 axe in good condition	S	
		No any obstruct	S	
7.	FH-7 (at cooling tower)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
8.	FH-8 (beside GEG chemical storage)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 1 hose in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	


\\hws002.glow.co.th\Groups\Gp_Pool\EKW08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1_Fire hose system_R8_19Dec2020.docx

GPSC				
Job Title		Fire hose system		Rev no 8
Period of Inspection		Monthly		Rev. date : 19 Dec 2020
Inspection date		23-8-24		Page : 3/6
Inspector		ANUR P.		(OPS)
Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
9.	FH-9 (behind GEG-6 Air compressor room)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 1 hose in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
10.	FHC-1 (auto rack at fire pump area)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
11.	FHC-2 (auto rack at water treatment plant)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
12.	FHC-3 (auto rack at air compressor house)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
13.	FHC-4 (auto rack in front of GT 100)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	


\\hws002.glow.co.th\Groups\Gp_Pool\EKW08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1_Fire hose system_R8_19Dec2020.docx

GPSC				
Job Title		Fire hose system		Rev no 8
Period of Inspection		Monthly		Rev. date : 19 Dec 2020
Inspection date		23-8-24		Page : 4/6
Inspector		ANUR P.		(OPS)
Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
14.	FHC-5 (auto rack near chemical storage, front of work shop)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
15.	FHC-6 (auto rack behind admin. Building)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
16.	FHC-7 (auto rack inside work shop)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
17.	FHC-8 (auto rack in GEG hall)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
18.	FHC-9 (auto rack at NG MTR station)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
19.	Fix monitor	Nozzles in good condition and ready to use	S	
20.	FH-10 (GEG-6 Lube oil tank)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	

\\hws002.glow.co.th\Groups\Gp_Pool\EKW08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1_Fire hose system_R8_19Dec2020.docx

<div>  <div> Job Title Period of Inspection Inspection date Inspector </div> <div> Fire hose system Monthly 23-8-24 Anur P. </div> <div> Rev no 8 Rev. date : 19 Dec 2020 Page : 5/6 (OPS) </div> </div>				
Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
21.	FH-11 (NH3 tank)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
22.	FH-12 (in NH3 tank)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
23.	FH-13 (in GEG 5-6 hall)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
24.	FH-14 (in GEG 5-6 hall)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
25.	FH-15 (behind GEG 5)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	

\\bws022.glow.co.th\Groups\Grip_Food\EKW08_Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1_Fire hose system_R8_19Dec2020.docx


<div>  <div> Job Title Period of Inspection Inspection date Inspector </div> <div> Fire hose system Monthly 23-8-24 Anur P. </div> <div> Rev no 8 Rev. date : 19 Dec 2020 Page : 5/6 (OPS) </div> </div>				
Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
26.	FH-16 (behind GEG5-6 Air lock room)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
27.	FH-17 (behind GEG5-6 MCC)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	

Result : S = Satisfy, U = Unsatisfy please give more detail in remark.

\\bws022.glow.co.th\Groups\Grip_Food\EKW08_Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1_Fire hose system_R8_19Dec2020.docx

Fire Hydrant

Fire fighting equipment inspection

<div>  <div> Job Title Period of Inspection Inspection date Inspector </div> <div> Fire Hydrant (FH) Monthly 6-11-24 Anur P. </div> <div> Rev. no.4 Revision date : 19 Dec 2020 (OPS) </div> </div>				
Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
1.	FH-1 (TK 1001 tank)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	
2.	FH-7 (al cooling tower)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	
3.	FH-2 (behind HRSG 500)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	
4.	FH-3 (GT 200)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	
5.	FH-5 (new warehouse, beside TR 115kv.)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	

\\bws022.glow.co.th\Groups\Grip_Food\EKW08_Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1_Fire hydrant_R4_19Dec2020.docx

Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire Hydrant (FH)	Rev. no.4
	Period of Inspection	Monthly	Revision date : 19 Dec 2020
	Inspection date	6-11-24	
	Inspector	Potheni	(OPS)

Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
6.	FH-6 (Near Sala)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	
7.	FH-4 (In front of sub. 22kv.)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	
8.	FH-8 (beside GEG chemical storage)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	
9.	FH-9 (beside GEG)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel).	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel).	S	

* Result : S = Satisfy, U = Unsatisfy please give more detail in remark.

Remark :

Fire Hose System

GSPP11 Plant 1 Firefighting equipment inspection


GPSC	Job Title	Fire hose system	Rev no.9
	Period of Inspection	Monthly	Rev. date : 14 Nov 2024
	Inspection date	6-11-24	Page : 1/6
	Inspector	Potheni	(OPS)


Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
1.	FH-1 (TK 1001 tank)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hoses in good condition	S	252 hoses
		Fire hose 1.5" 3 hoses in good condition	S	151 hoses
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
2.	FH-2 (behind HRSG 500)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 3 hoses in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
3.	FH-3 (GT 200)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
4.	FH-4 (in front of sub. 22kv.)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	250 Sets
		Fire hose 1.5" 3 hose in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	


GSPP11 Plant 1 Firefighting equipment inspection


GPSC	Job Title	Fire hose system	Rev no.9
	Period of Inspection	Monthly	Rev. date : 14 Nov 2024
	Inspection date	6-11-24	Page : 2/8
	Inspector	Potheni	(OPS)

Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
5.	FH-5 (new warehouse, beside TR 115kv.)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	250 Sets
		Fire hose 1.5" 3 hoses in good condition	S	153 Sets
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
6.	FH-6 (Near Sala)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		1 axe in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
	FH-7 (at cooling tower)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 3 hoses in good condition	S	152 hoses
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	-	
8.	FH-8 (beside GEG chemical storage)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	251 Sets
		Fire hose 1.5" 3 hose in good condition	S	152 Sets
		'F' wrench in good condition	S	

<div>  <div> Job Title Period of Inspection Inspection date Inspector </div> <div> Fire hose system Monthly 6-11-24 Pomman T. </div> <div> Rev no.9 Rev. date : 14 Nov 2024 Page : 3/6 (OPS) </div> </div>				
Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
9.	FH-9 (behind GEGS-6 Air compressor room)	1 dry chemical fire extinguisher	§	
		No any obstruct	§	
		Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		1 Nozzle in good condition	§	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	§	1.5 1 Set
		Fire hose 1.5" 2 hose in good condition	§	1.5 1 Set
		1 dry chemical fire extinguisher	§	
		No any obstruct	§	
10.	FHC-1 (auto rack at fire pump area)	Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		Automatic fire hose in good condition	§	
		No any obstruct	§	
11.	FHC-2 (auto rack at water treatment plant)	Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		Automatic fire hose in good condition	§	
		No any obstruct	§	
12.	FHC-3 (auto rack at air compressor house)	Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		Automatic fire hose in good condition	§	
		No any obstruct	§	
13.	FHC-4 (auto rack in front of GT 100)	Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		Automatic fire hose in good condition	§	
		No any obstruct	§	

<div>  <div> Job Title Period of Inspection Inspection date Inspector </div> <div> Fire hose system Monthly 6-11-24 Pomman T. </div> <div> Rev no.9 Rev. date : 14 Nov 2024 Page : 4/6 (OPS) </div> </div>				
Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
14.	FHC-5 (auto rack near chemical storage, front of work shop)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		Automatic fire hose in good condition	§	
		No any obstruct	§	
		Exercise test in January and July	-	
15.	FHC-6 (auto rack behind admin. Building)	Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		Automatic fire hose in good condition	§	
		No any obstruct	§	
16.	FHC-7 (auto rack inside work shop)	Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		Automatic fire hose in good condition	§	
		No any obstruct	§	
17.	FHC-8 (auto rack in GEG hall)	Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		Automatic fire hose in good condition	§	
		No any obstruct	§	
18.	FHC-9 (auto rack at NG MTR station)	Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		Automatic fire hose in good condition	§	
		No any obstruct	§	
19.	Fix monitor	Exercise test in January and July	-	
		Nozzles in good condition and ready to use	§	
20.	FH-10 (GEGS-6 Lube oil tank)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		1 Nozzle in good condition	§	
		Fire hose 1.5" 1 hoses in good condition	§	
		1 dry chemical fire extinguisher	§	
		No any obstruct	§	

<div>  <div> Job Title Period of Inspection Inspection date Inspector </div> <div> Fire hose system Monthly 6-11-24 Pomman T. </div> <div> Rev no.9 Rev. date : 14 Nov 2024 Page : 5/6 (OPS) </div> </div>				
Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
21.	FH-11 (NH3 tank)	Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		1 Nozzle in good condition	§	
		Fire hose 1.5" 1 hoses in good condition	§	
		1 dry chemical fire extinguisher	§	
		No any obstruct	§	
		Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		1 Nozzle in good condition	§	
22.	FH-12 (NH3)	Fire hose 1.5" 1 hoses in good condition	§	
		1 dry chemical fire extinguisher	§	
		No any obstruct	§	
		Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		1 Nozzle in good condition	§	
23.	FH-13 (in GEG 5-6 hall)	Fire hose 1.5" 1 hoses in good condition	§	
		1 dry chemical fire extinguisher	§	
		No any obstruct	§	
		Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		1 Nozzle in good condition	§	
24.	FH-14 (in GEG 5-6 hall)	Fire hose 1.5" 1 hoses in good condition	§	
		1 dry chemical fire extinguisher	§	
		No any obstruct	§	
		Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		1 Nozzle in good condition	§	
25.	FH-15 (behind GEG 5)	Fire hose 1.5" 1 hoses in good condition	§	
		1 dry chemical fire extinguisher	§	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		1 Nozzle in good condition	§	

<div>  <div> Job Title Period of Inspection Inspection date Inspector </div> <div> Fire hose system Monthly 6-11-24 Pomman T. </div> <div> Rev no.9 Rev. date : 14 Nov 2024 Page : 6/6 (OPS) </div> </div>				
Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
		No any obstruct	§	
		Exercise test in January and July	§	
26.	FH-16 (behind GEGS-6 Air lock room)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		1 Nozzle in good condition	§	
		Fire hose 1.5" 1 hoses in good condition	§	
		1 dry chemical fire extinguisher	§	
		No any obstruct	§	
		Exercise test in January and July	-	
27.	FH-17 (behind GEGS-6 MCC)	Exercise test in January and July	-	
		Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	§	
		1 Nozzle in good condition	§	
		Fire hose 1.5" 1 hoses in good condition	§	
		1 dry chemical fire extinguisher	§	
		No any obstruct	§	

Result : S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark.

ภาคผนวก ข-35

เอกสารการปฏิบัติงานภาวะฉุกเฉินของโรงไฟฟ้า

Procedure: Emergency Preparedness and Response



Latest Revision Document Information

Doc. No.	HES-CP-0008	Business Unit (Function)	COO	Dept. Div	HES
Doc Title	Emergency Preparedness and Response	Status	-		
Revision	01	Release Date	01 June 2021	Page	1 - 46
Softcopy Location	• GPSC Corporate Document Management System (CDMS) / HES / Procedure				

Reference System / Standards and Requirements

No.	System / Standards	Requirements

Related Document

No	Document Type	Document No.	Document Name	Release Date
1	Support Document	HES-SD-0001	Fire protection system and equipment inspection	1 June 2021
2	Support Document	HES-SD-0002	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง	1 June 2021
3	Support Document	HES-SD-0003	ผังการปฏิบัติงานแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง	1 June 2021
4	Support Document	HES-SD-0004	ตารางแสดงการแจ้งเหตุฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1 June 2021

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

DOCUMENT EDITING RECORDS:

The following table presents the change record of this document

Revision No	DAR No	Owner / Requestor	Change Details	Release Date
01	DAR-2021-00459	Wanlop Klahan Thanathorn Borlee	-Due to a change in the organizational structure Therefore documents have been updated to cover both GPSC and GLOW (Release Date: 15 July 2020) -Change to standard format (Ref. SQM-CP-0001)	1 June 2021

RELATED DEPARTMENT / DIVISION (Implementation areas):

The following are the departments involved in the implementation.

No	Department	Initial

1. TRAINING INFORMATION

<input type="checkbox"/>	No need training	Reason	
<input type="checkbox"/>	Training required	Dept.	

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

DOCUMENT CONTROL FLOW:

Authors

Name	Job Title	Date
Wanlop Klahan	Acting SSHE Other areas Division Manager (HGM)	16 April 2021
Thanathorn Borlee	Security, Safety, Occupational Health and Environment Officer (HEM)	16 April 2021

Reviewers:

Name	Job Title	Date
Saochai Sookkasem	Senior Vice President – SSHE (HES)	28 May 2021
Natchatheeya Buasuang	GPSC Plant SSHE Division Manager (HEM)	28 May 2021

Approvers:

Name	Job Title
Pajongwit Pongsirapai	Chief Operating Officer (COO)

Announcer

Name	Job Title
Napatsorn Darunsin	Central Document Controller (CDC)

Distribution:

The following table lists the distribution of this document (and new Revisions of this document)

No	Department	Format
1	All Department	CDMS

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

Table of Contents

	Page
1. <u>OBJECTIVES</u>	5
2. <u>SCOPE</u>	5
3. <u>TERMS AND DEFINITIONS</u>	5
4. <u>PRINCIPLES</u>	8
5. <u>ROLES AND RESPONSIBILITIES</u>	8
6. <u>DETAILS OF PROCEDURE</u>	8
7. <u>APPENDIX</u>	31

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

1. OBJECTIVES

- 1.1 To serve as the regulations for all employee in the event where there is emergency situation in the Company and duties and responsibilities of each department, both relevant and not relevant to response operation, have been specified.
- 1.2 To serve as a guideline for emergency response to minimize risks and damage to lives, environment and properties.
- 1.3 To rescue people who are in danger, the injured and to save the operators' lives.
- 1.4 To serve as a guideline for drilling/practice, so that all employees, the officers and the relevant responsible persons can prepare to respond to possible incident as well as elevate their skills and to resolve errors or defects incurred.
- 1.5 To serve as a guideline for consideration on provision of suitable tools, equipment to control the situation which are adequate for the usage requirements.
- 1.6 To serve as a guideline for recovery and rehabilitation after the incident to make the conditions resume to normal.

2. SCOPE

This corporate procedure will be applied with the areas under responsibility of Global Power Synergy Public Company Limited Group (GPSC Group), Rayong and Chonburi Plants.

3. TERMS AND DEFINITIONS

In order to smoothen operations pursuant to emergency situation plan with mutual understanding and consistency with the Industrial Estates, local government agencies and nearby factories, definitions of situation, role & responsibility and designation pursuant to structure of the emergency control plan have been specified as follows.

- 3.1 Emergency Situation** means a dangerous condition or a condition which has high hidden danger that it caused or may cause severely risks to person, property or environment. In other word, it means a condition which cannot be instantly controlled which caused or may cause the loss of life, injury or severe damage to property or environment, which include,
- 3.1.1 Fire or explosion
 - 3.1.2 Flammable or toxic gas vapor cloud.
 - 3.1.3 Chemical spill.
 - 3.1.4 Outside affected emergency.
 - 3.1.5 Sabotage or bomb threat.
 - 3.1.6 Radiation leak.
- 3.2 Crisis Situation** means an emergency situation that the Emergency Director (ED) considers that it has tendency to elevate and go beyond the ED's control, or the emergency situation that the President & Chief Executive Officer considers that it falls under the following cases:
- 3.2.1 It can impact or cause damage to the Company's business operations.
 - 3.2.2 It can defame the Company's reputation.

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

- 3.2.3 Its consequences may make the Company has to face legal proceeding.
- 3.2.4 It can cause tremendous damage to the customers.
- 3.2.5 It may cause a loss of the person's life.
- 3.2.6 It can severely impact to the environment.
- 3.2.7 It can cause severe damage to the organization and can even interrupt the organization's businesses that it leads to implementation of the Business Continuity Plan (BCP) to keep the business performing continually.
- 3.3 **Emergency Control Plan** means a plan or document prepared by compilation of action plans of all departments to be used as the operating guidelines for the employees, so that they can safely, speedily and efficiently control the possible emergency situation.
- 3.4 **Emergency Response Plan** means the plan or the operating guideline prepared by the departments which have duties and responsibility under Emergency Control Plan to be used as the operating guideline in case there is an emergency situation.
- 3.5 **Bystander** means the Company's employee, the contractor's employee who enters into the plant and/or the third party who encounters the incident or witnesses the situation or is in the incident scene when the incident firstly occurred.
- 3.6 **Emergency Response Team (ERT)** means a team work from various departments who joins force to respond to the emergency situation of the Company, Rayong and Chonburi Plant.
- 3.7 **Emergency Director (ED)** means a person designated by the Company to have duty to manage, control/respond the potential Emergency Situation and Crisis Situation. There is a symbol of ED to identify position.
- 3.8 **Emergency Controller (EC)** means a person designated by the plant to have duty to supervise and control the situation at the Emergency Control Center (ECC). There is a symbol of EC to identify position.
- 3.9 **Consultant Team** means the person(s) designated by the plant to be the assistant on provision of advice on production process, safety and environment to the Emergency Controller (EC) so that the EC will have well rounded information to make decision on giving order to control the emergency situation. Consultant team consists of.
 - 3.9.1 Technical Consultant (TC) who has symbol of TC to identify the position.
 - 3.9.2 SHE Consultant (QC) who has symbol of QC to identify position.
- 3.10 **On-scene Commander (OC)** means a person designated by the plant to have duty on giving order and control the operations pursuant to the field emergency response plan at the incident scene who wear red fire helmet with the word OC on the helmet.
- 3.11 **Plant Communications Center (CC)** means the person(s) designated by the plant to have duty to control production process and/or system isolation, coordinate with OC, MC and the upstream/downstream plant and to notify the incident including to request for cutting of raw material receiving-dispensing or the product. EC will perform the works in the control room and communicate via hot line then record the order throughout the incident period.
- 3.12 **Fire Fighting Team** means the persons designated by the plant to have duty to control emergency situations upon receiving the OC's command.

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

- 3.13 **Head of Supporting Team (ST)** means a person designated by the plant to have duty to control the deployment of workforce and support equipment for control operations upon receiving the commanding order from EC/ED. There is symbol of ST to identify position.
- 3.14 **Mutual Aid Coordinator (MC)** means a person designated by the plant to have duty to coordinate with the mutual aid (outside support team). There is a symbol of MC to identify position.
- 3.15 **Head of Administration Team (AD)** means a person designated by the plant to have duty to control rendering of general services under ED's command. There is a symbol of AD to identify position.
- 3.16 **Head of Customer Relations (CR)** means a person designated by the plant to have duty to coordinate with the plants who are the Company's customers to negotiate on receiving-disbursing-decreasing-increasing amount of raw material or products under ED's command. There is a symbol of CR to identify position.
- 3.17 **Supporting Team** means the persons designated by the plant to have duty to report to ST to support the emergency control operation, when requested.
- 3.18 **Crisis Communication Team (CCT)** means a person designated by the Company to have responsible for all Internal and External Communication excluding all communication in relation to emergency report to various parties to resolve the emergency situation. The Crisis Communication Team will handle all communication to employees, public, Government Authorities, and communities including controlling evacuation of communities that may be affected by emergencies arising from the Company's activities
- 3.19 **Emergency Control Center (ECC)** means an area or location chosen by the EC to be the command center for meeting, planning, giving orders to control, resolve the emergency situation. It can be the emergency control center provided or a meeting room within the production control building of the department which has incident. In case the meeting room cannot be used, it will depend on the EC's consideration.
- 3.20 **Emergency Mutual Aid Center (MCC)** means a center to contact, coordinate with the external organization to request for assistance, both for personnel and tools/equipment, upon the EC/ED's request or order. Guard house of the plant will be mainly used as MCC. In case the guard house cannot be used, it will depend on MC's consideration.
- 3.21 **Assembly Point** means areas specified by the plant that the employees and any persons who do not duty and responsibility under the emergency control plan and those who are in the plant must report to the head of evacuation team upon hearing emergency signal & alarm, for head count purpose. When there is an order, these employees and persons will be evacuated out of the plant to the safe areas. There must be green posts identifying "Assembly Point".
- 3.22 **Mutual Aid** means the agencies/organizations that the Company has contacted and coordinated to provide assistance for emergency response, control/ supervision on evacuation of the employees and the persons who are not relevant to the plan to the safe areas.
- 3.23 **Emergency Signal & Alarm** means the warning alarm to alert or notify all employees or persons who perform the works in GPSC that the emergency or severe situation is about to take place in the GPSC's plant. Such signal & alarm will be transmitted from

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

- the central control room (CCR) after it has been verified that the incident has been actually occurred to alert all employees to comply with the specified emergency control plan. There are 3 types of emergency signal & alarm, with details as follows:
- 3.23.1 Emergency signal & alarm which will be broadcasted under Shift Operation Manager's command after the CCR has verified that an incident notification is true.
- 3.23.2 Evacuation signal will be broadcasted after the Emergency Response Team has evaluated that the situation cannot be controlled and it is necessary to evacuate all employees and operators out of the plant areas.
- 3.23.3 All clear signal will be broadcasted when emergency situation can be controlled. Each signaling of alarm must always be accompanied by the announcement of the officer at the Communication Center.

4. PRINCIPLES

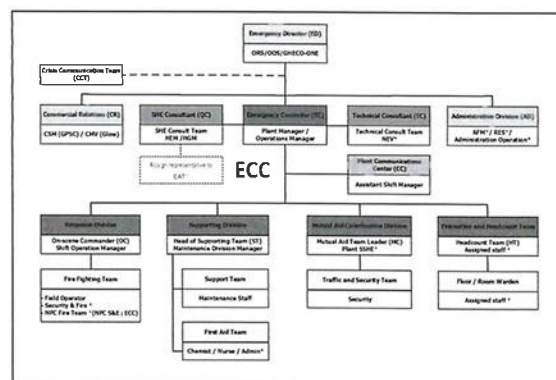
5. ROLES AND RESPONSIBILITIES

6. DETAILS OF PROCEDURE

6.1 Role and Responsibilities

- 6.1.1 Emergency Response Team (ERT)** In order to be able to extensively and effectively control and respond to emergency situation and crisis situation, the Company has specified structure of Emergency Response Team (ERT) as follows

6.1.1.1 Emergency Response Team (ERT)



This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

Remark: * Main responsible persons of each plant are shown in the Table: Emergency Response Team – Functional Organization

** Emergency Level 1 and Level 2 will be considered based on situation, as appropriated For Emergency Level 3 or equal to Provincial Emergency Level 1, EO of the plant which has incident or the assigned person will travel to EMOC or the communication/coordination center of each Industrial Estate in the area (pursuant to the regulations on the emergency operation plan of the Industrial Estate Group and Parts of Map Ta Phut area (Map Ta Phut Complex), B.E. 2562 (2019)).
... The Crisis Communication Team (CCT) is responsible for all Internal and external communication (refer to the Crisis Communication Procedure) The CCT will closely coordinate with ED and comply with the regulations under ERT and Crisis Communication Procedure

- 6.1.1.2 Emergency Director (ED)** has duty and responsibility to manage, respond to emergency condition, supervise and support operations of the Emergency Controller (EC), as well as to evaluate impact to business
- 6.1.1.3 Emergency Controller (EC)** has duty to evaluate situation, personnel and equipment currently have at that time to consider about giving orders to resolve/control such situation effectively for maximally safety.
- 6.1.1.4 Technical Consultant (TC)** has duty to prepare technical information, such as P&ID, plot plan, drawing or other necessary document and to give advice to EC on control and response to emergency situation on isolation of system, as well as on shutdown of the production process, and to provide information on utilities used to control the emergency situation.
- 6.1.1.5 SHE Consultant (QC)** has duty to prepare safety information, such as SDS, number of fire-fighting equipment, fire-fighting equipment layout, fire classification or other necessary information, environmental information, such as waste water management, air pollution caused by this incident; to give advice to EC on safety response and control of environmental impact, measure environmental impact and to give advice on recovery/rehabilitation.
- 6.1.1.6 Administration Team (AD)** has duty to evacuate the employees and unrelated persons to outside areas; support on vehicles for evaluation/relocation; contact & coordinate with relatives of the injured; support, provide and prepare food-beverage and other services.
- 6.1.1.7 Head of Customer Relations (CR)** has duty to inspect the contracts and coordinate with the plants who are the Company's customers, as well as to give commercial information to ED in order to make decision or requesting for cutting of receiving-disbursing, reducing-increasing raw material or products as well as to evaluate impact to business.
- 6.1.1.8 On-scene Commander (OC)** has duty to go to the incident area to evaluate the situation; to announce the emergency condition level 1; to give order to stop operations and to order the irrelevant persons move out of the incident areas; to give order to the rescue team to bring the persons trapped in the building or in the incident area to the safety areas; select correct and effective fire-fighting technique and method

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

jointly with EC; prevent and suppress environmental impact which may occur from abnormal situation; report/evaluate situation from the

incident area for EC's acknowledgement from time to time, and request for assistance on personnel, equipment and others from EC; jointly evaluate situation with EC to consider on elevation to emergency condition level 2; to jointly manage with the officials and head of external fire-fighting team (mutual aid); to inspect the incident areas jointly with ED, EC, QC, TC, ST and MC before announcement to abort the emergency situation.

- 6.1.1.9 Support Team (ST)** has duty to prepare/provide personnel, tools and equipment for operations to support the control of emergency situation. There are 2 support teams as follows:
6.1.1.9.1 Support team who has duty to support for emergency response as per requested by EC.
6.1.1.9.2 First-aid team who has duty to transfer the patients to the first aid point or the safe point to provide first aid before the ambulance arrives.
- 6.1.1.10 Mutual Aid Coordination Team (MC)** has duty to notify abnormal situation and prepare document to the mutual aid as per the Industrial Estate's plan; to coordinate and request for assistance from the mutual aid as per the EC's order; preliminary coordinate with the mutual aid and escort the mutual aid to provide assistance at the incident area; to supervise operations of the Traffic Team.
- 6.1.1.11 Evacuation and Headcount Team (HT).** When there is an evacuation alarm & signal, head of evacuation team will order the employees to stop working and prepare for evacuation; to inspect within the rooms to ensure that nobody is left there; pick up evaluation flags and record the list; prepare to take the employees to the assembly point pursuant to the announcement; lead and control the personnel within his/her own room to evaluate along the specified fire escape route to the assembly point. When arriving at the assembly point, gather the list and report to the Evacuation and Headcount Team (HT), count the contractor's personnel who perform the works during the incident. HT will gather all employees and directly report the number of employees to EC. In case there is a missing person, HT will coordinate with EC to request the rescue team to search for such mission person. In case there is an injured person at the muster point, HT will coordinate with EC to request for assistance from the First Aid Team.
- 6.1.1.12 Crisis Communication Team (CCT)** has duty as
6.1.1.12.1 Handling all the information disseminated to public, press relation, press release, monitoring the press and report to ED or CEO as the case maybe for any potential negative media or public resistance.

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

- 6.1.1.12.2** Report to relevant Government Authorities as necessary and being a contact point to those authorities to disseminate information.
- 6.1.1.12.3** Handling the local communities communication and leading the evacuation of communities if necessary and may be affected by emergencies arising from the Company's activities
- 6.1.1.12.4** Internal Communication to Employees to be able to access the corrected information about the emergency situation.

Please refer to the Crisis Communication Procedure for details.

6.1.2 Emergency Response Team – Functional Organization

6.1.2.1 CUP1, CUP2, CUP3, CUP4

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant Operations Rayong Cogen.	Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
SHE Consultant (QC)	SSHE Division Manager	Plant SSHE	SSHE on call
Technical Consultant (TC)	NDT (CUP1) NCT (CUP2) NRT (CUP3,4)	NDT (CUP1) NRT (CUP2) NRT (CUP3,4)	NEV team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	Plant SSHE	SSHE on call	SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	Field Operator Security and Fire	Field Operator Security and Fire	Field Operator Security and Fire
Supporting Team (ST)	Maintenance Division Manager CUP1-4/Phase 2	Maintenance Staff CUP1-4	Maintenance Staff On-call CUP1-4
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Chemist	Maintenance Staff CUP1-4	Maintenance Staff On-call CUP1-4
Administration Team (AD)	AFM	AFM Administration Officer	-
Commercial Relations (CR)	Industrial Customers Sales Division Manager - GPSC	Industrial Customers Sales Officer - GPSC	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Site Coordinator Security	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

6.1.2.2 Sriracha Power Plant

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	• Plant Operations Other areas	• Operations Manager	• Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	• Operations Manager	• Shift Operation Manager	• Shift Operation Manager
SHE Consultant (QC)	• SSHE Division Manager	• Plant SSHE	• SSHE on call
Technical Consultant (TC)	• NST	• NDT • NRT	• NEV team
On-scene Commander (OC)	• Shift Operation Manager	• Field Operator	• Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	• Plant SSHE	• SSHE on call	• SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	• Field Operator • Security and Fire • Fire team form TOP	• Field Operator • Security and Fire • Fire team form TOP	• Field Operator • Security and Fire • Fire team form TOP
Supporting Team (ST)	• Maintenance Division Manager GIPP/SRC	• Maintenance Staff GIPP/SRC	• Maintenance Staff On-call GIPP/SRC
Traffic and Security Team	• Security	• Security	• Security
First Aid Team (FT)	• Chemist	• Maintenance Staff GIPP/SRC • First aid team form TOP	• Maintenance Staff GIPP/SRC • First aid team form TOP
Administration Team (AD)	• AFM	• AFM Administration Officer	• -
Commercial Relations (CR)	• Industrial Customers Sales Division Manager - GPSC	• Industrial Customers Sales Officer - GPSC	• -
Evacuation and Head count Team (HT)	• Site Coordinator Security	• Shift Leader Security	• Shift Leader Security
Floor / Room Warden	• Assigned staff	• Assigned staff	• -

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

6.1.2.3 Phase2 Cogen.

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	• Plant Operations Rayong Cogen.	• Plant Manager	• Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	• Plant Manager	• Operations Manager	• Shift Operation Manager
SHE Consultant (QC)	• SSHE Division Manager	• Plant SSHE	• SSHE on call
Technical Consultant (TC)	• NMT	• NET	• NEV team
On-scene Commander (OC)	• Shift Operation Manager	• Field Operator	• Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	• Plant SSHE	• SSHE on call	• SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	• Field Operator • Local Fire Department	• Field Operator • Local Fire Department	• Field Operator • Local Fire Department
Supporting Team (ST)	• Maintenance Division Manager CUP1-4/Phase 2	• Maintenance Staff Phase 2	• Maintenance Staff On-call Phase 2
Traffic and Security Team	• Security	• Security	• Security
First Aid Team (FT)	• Supporting Team (Maintenance Staff)	• Supporting Team (Maintenance Staff)	• Supporting Team (Maintenance Staff)
Administration Team (AD)	• AFM	• AFM Administration Officer	• -
Commercial Relations (CR)	• VP Industrial Customers Sales Glow	• Industrial Customers Sales Manager Glow	• -
Evacuation and Head count Team (HT)	• Plant Secretary	• Shift Leader Security	• Shift Leader Security
Floor / Room Warden	• Assigned staff	• Assigned staff	• -

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

6.1.2.4 Phase3 Gas/Coal Fired Unit Complex

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	• Plant Operations Rayong Cogen.	• Plant Manager	• Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	• Plant Manager	• Operations Manager	• Shift Operation Manager
SHE Consultant (QC)	• SSHE Division Manager	• Plant SSHE	• SSHE on call
Technical Consultant (TC)	• NET	• NMT	• NEV team
On-scene Commander (OC)	• Shift Operation Manager	• Field Operator	• Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	• Plant SSHE	• SSHE on call	• SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	• Field Operator • NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	• Field Operator • NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	• Field Operator • NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)
Supporting Team (ST)	• Maintenance Division Manager Phase 3-5	• Maintenance Staff Phase 3	• Maintenance Staff On-call Phase 3
Traffic and Security Team	• Security	• Security	• Security
First Aid Team (FT)	• Nurse from Glow First Aid Room	• Maintenance Staff Phase 3	• Maintenance Staff On-call Phase 3
Administration Team (AD)	• AFM	• AFM Administration Officer	• -
Commercial Relations (CR)	• VP Industrial Customers Sales Glow	• Industrial Customers Sales Manager - Glow	• -
Evacuation and Head count Team (HT)	• VP Procurement • HR Officer 2 nd	• Procurement Manager 1 st	• Shift Leader Security
Floor / Room Warden	• Assigned staff	• Assigned staff	• -

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

6.1.2.5 Phase3 Coal Port

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant Operations Rayong Cogen.	Plant Manager	Coal Fire unit Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Manager	Coal Port & Logistics Section Manager	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager
SHE Consultant (QC)	SSHE Division Manager	Plant SSHE	SSHE on call
Technical Consultant (TC)	NST	NMT	NEV team
On-scene Commander (OC)	Coal Port & Logistics Section Manager	Coal Fire unit Shift Operation Manager	Port Logistics Officer
Mutual Aid Coordination (MC)	Plant SSHE	SSHE on call	SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	Field Operator NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	Field Operator NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	Field Operator NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)
Supporting Team (ST)	Maintenance Division Manager Phase 3-5	Maintenance Staff Phase 3	Maintenance Staff On-call Phase 3
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Nurse from Glow First Aid Room	Maintenance Staff Phase 3	Maintenance Staff On-call Phase 3
Administration Team (AD)	AFM	AFM Administration Officer	-
Commercial Relations (CR)	VP Industrial Customers Sales Glow	Industrial Customers Sales Manager - Glow	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Port Logistics Officer	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

6.1.2.6 GHECO – ONE

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	• GHECO-One Plant Manager	• Operations Manager	• Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	• Operations Manager	• Shift Operation Manager	• Shift Operation Manager
SHE Consultant (QC)	• SSHE Division Manager	• Plant SSHE	• SSHE on call
Technical Consultant (TC)	• NEV	• NMT	• NEV team
On-scene Commander (OC)	• Shift Operation Manager	• Field Operator	• Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	• Plant SSHE	• SSHE on call	• SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	• Field Operator • NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	• Field Operator • NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	• Field Operator • NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)
Supporting Team (ST)	• Maintenance Division Manager GHECO-One	• Maintenance Staff GHECO-One	• Maintenance Staff On-call GHECO-One
Traffic and Security Team	• Security	• Security	• Security
First Aid Team (FT)	• Chemist	• Nurse from First Aid Room	• Nurse from First Aid Room
Administration Team (AD)	• Administration Officer	• Administration Officer	• -
Commercial Relations (CR)	• VP Industrial Customers Sales Glow	• Industrial Customers Sales Manager - Glow	• -
Evacuation and Head count Team (HT)	• Secretary	• Shift Leader Security	• Shift Leader Security
Floor / Room Warden	• Assigned staff	• Assigned staff	• -

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

6.1.2.7 GIPP

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant Operations Other areas	Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
SHE Consultant (QC)	SSHE Division Manager	Plant SSHE	SSHE on call
Technical Consultant (TC)	NIT	NIT	NEV team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	Plant SSHE	SSHE on call	SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	Field Operator Local Fire Department	Field Operator Local Fire Department	Field Operator Local Fire Department
Supporting Team (ST)	Maintenance Division Manager GIPP/SRC	Maintenance Staff GIPP/SRC	Maintenance Staff On-call GIPP/SRC
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)
Administration Team (AD)	Administration Officer	Accountant Officer	-
Commercial Relations (CR)	Industrial Customers Sales Division Manager	Industrial Customers Sales Officer	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Accountant Officer (due to she not stay at plant site everyday)	Warehouse Officer (due to she not stay at plant site everyday)	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

6.1.2.8 SPP11-Plant 1, SPP11-Plant 2

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant Operations Other areas	Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
SHE Consultant (QC)	SSHE Division Manager	Plant SSHE	SSHE on call
Technical Consultant (TC)	NDT	NDT	NEV team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager - Day	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	Plant SSHE	SSHE on call	SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	Field Operator Local Fire Department	Field Operator Local Fire Department	Field Operator Local Fire Department
Supporting Team (ST)	Maintenance Division Manager SPP11	Maintenance Staff SPP11	Maintenance Staff On-call SPP11
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)	Supporting Team (Maintenance Staff)
Administration Team (AD)	Administration Officer	-	-
Commercial Relations (CR)	Industrial Customers Sales Division Manager	Industrial Customers Sales Officer	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Warehouse Officer	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

6.1.2.9 Warehouse / Maintenance Center

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Controller (EC)	Warehouse Section Manager	Warehouse Management Officer	-
Mutual Aid Coordination (MC)	Plant SSHE	SSHE on call	-
Fire Fighting Team	Security and Fire Local Fire Department	Security and Fire Local Fire Department	-
Traffic and Security Team	Security	Security	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Warehouse Management Officer	Assigned staff	-
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

6.1 Process Details

6.1.1 Ranking of abnormal incident level and emergency level

Abnormal incident level and emergency level have been ranked into 3 levels as follows:

- 6.1.1.1 Emergency Level 1 (equal to Emergency Level 1 of Industrial Estate/IEAT)** means a situation which impacts or may impact to communities and factories located nearby due to Company's activities or the emergency situation occurred that the Company can control and response emergency situation by itself by using its own manpower and equipment available (including requesting for assistance from the contracted agencies on provision of assistance in case of emergency situation).
- 6.1.1.2 Emergency Level 2 (equal to Emergency Level 2 of Industrial Estate/IEAT)** means the emergency situation which occurred continually from the Emergency Level 1 or the severe emergency situation which has immediately impact to external areas that the Company cannot control such situation by using its own manpower and equipment that it has to request for assistance from the Industrial Estate Office and/or other mutual aids. The Company will request for assistance from the Industrial Estate Office and its counterparty first before requesting for assistance from the external government agencies.
- 6.1.1.3 Emergency Level 3 (equal to Emergency Level 3 of Industrial Estate/IEAT/Emergency Level 1 of Rayong Province)** means the emergency situation which occurred continually from the Emergency Level 2 or the emergency situation, when occurred, has immediately impacted to outside agencies, such as neighboring factories and communities or it has severely and extensively impacted to the environment. In addition, it is beyond the Company's capability and the response team pursuant to the emergency response plan of the

Industrial Estate Office or the mutual aids to respond or control the situation that it has to request for assistance from the Disaster Prevention and Mitigation Administration, the Local Administration Organization of the areas (Map Ta Phut Municipality, Ban Chang Municipality and Map Kha Municipality) and/or Muang Rayong Disaster Prevention and Mitigation to respond and control the situation or to evacuate the people, and enter into the Emergency Plan Level 1 of Rayong Province, pursuant to the emergency operation plan on chemical and hazardous substance, Rayong Province.

Remark: The consideration on implementation of Business Continuity Plan (BCP) will take into account the situation or the incident whether it will seriously impact to the organization that it can interrupt operations of the Company or they will fall under the following cases or not.

- Directly loss of income
- Impact customers
- Impact lives and safety
- Interruption of operations/duties and routine work
- Impact reputation
- Impact contracts/agreement on service rendering
- Non-conformance with the specified laws



This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

6.1.2 Announcement of emergency situation and communication

6.1.2.1 Bystander presses emergency signal & alarm and directly reports the control room.

6.1.2.2 SM (Shift Operation Manager) evaluates the situation and extent of emergency level, then announces emergency situation of such considered level immediately.

6.1.2.3 SM telephones and reports the incident to the Plant Manager/ Operations Manager who will perform duty as EC pursuant to the plan for their acknowledgement.

6.1.2.4 Plant Manager / Operations Manager inform VP Plant Operations and send message to notify QC, TC, ST and MC.

6.1.2.5 VP Plant Operations notifies OPE, management at department level, CR Team and AD.

6.1.2.6 After acknowledging the situation, the team leaders under the plan will report to ECC directly by person/via telephone or communication radio.

6.1.3 Communication System and Equipment during Emergency Situation

Communication System and Equipment during Emergency Situation
During emergency situation, communication system and equipment are very crucial, particularly, they must be able to speedily communicate and equipment must be adequately for usage. Hence, GPSC has provided equipment including usage requirements during emergency situation as follows:

6.1.3.1 Internal telephone. In case of emergency situation, internal telephone should not be used (except only in case of necessity)

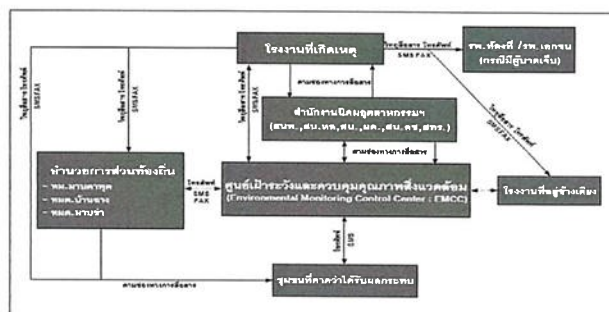
6.1.3.2 External telephone. In case of emergency situation, it can only be used to contact with the agencies related to operations or to request for assistance to control emergency situation only (except only in case of necessity).

6.1.3.3 Trunk mobile radio will be used as a main communication equipment to contact/give order between the Emergency Response Team to respond to the emergency situation.

6.1.4 Emergency Situation Notification Channel

Comply with the layout, emergency notification table of the relevant agencies, refer to the emergency action plan of Map Ta Phut Industrial Estates Group, Rayong Province (Map Ta Phut Complex). Emergency Level 1 must be preliminary notified within 10 minutes after the incident and emergency Level 1 and Level 3 must be notified immediately after the incident.

6.1.4.1 Emergency Communication Diagram



แผนผังการสื่อสาร ภาวะฉุกเฉิน

6.1.4.2 External Local Contacts List

Item	Local Agency Name	Contact Number
Government Authorities		
[1]	Mapiaphut Industrial Estate (MIE)	038-683-930-2 • x116 (24 hours) • x117 (office time)
[2]	EMCC (Environmental Monitoring and Control Center)	038-683-933, 081-732-3485
[3]	IEAT-WHA/IA/E/RILPD Eastern Industrial Estate	038-683-960
[4]	Mapiaphut Industrial Port (en)	081-466-5758
[5]	Marine Office 6 Rayong Branch	038-687456
[6]	Thai Maritime Enforcement Command Center (en) (n. 1)	039-436008
[7]	Sattahip Naval Base	038-437600, 038-437163
Local Industrial Estate / Local Authorities		
[1]	A-ia Industrial Estate (AIE)	038-689-091, 092-283-3342
[2]	WHA Chonburi Industrial Estate (WHA CIE) 1	038-345-234, 345-239, 345-251
[3]	WHA Eastern Industrial Estate (WHA EIE)	038-683-961-2

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

Item	Local Agency Name	Contact Number
[4]	Rayong Industrial Land (RIL)	038-915-285
[5]	Security Command Center, Thai Oil Public Co., Ltd	038-408500 Ext. 2698
[6]	Siam Eastern Industrial Park (SEP)	038-891-151, 891-165
[7]	Eastern Fluid Transport (EFT)	038-687-511
PTT Group Emergency and Crisis Management		
[1]	PTT Security, Safety, Occupational Health and Environment Management Division	02-537-3111, 3222, 3333, 3444, 3555 Fax 0-2537-3497-8
[2]	PTT Communication Center, Head Quarter	081-935-3134
[3]	SSHE Duty	069-969-6635
Neighborhood / Local Industrial Estate Fire Stations		
[1]	PTT GC (I-4) Fire Station	038-925-400 x5699
[2]	WHA EIE Fire Station	038-683960
[3]	SEP Fire Station	038-891-151
[4]	WHA CIE Fire Station	038-345-234, 345-251, 345-239
Municipality / Subdistrict Administrative Organization Fire Stations		
[1]	Maptaphut Municipality Fire Station	038-608-983, 685-191, 685-199
[2]	Banchang Municipality Fire Station	038-695-271, 601-199, 630-007
[3]	Chao Phraya Surasak Municipality Fire Station	038-348-000
[4]	Mayyaporn SAO Fire Station	038-659-679, 659-314 x128
[5]	Piuaek Daeng SAO Fire Station	038-659-003
[6]	Fire Station , Thai oil Co.,Ltd	038-408-500 Ext. 2668
[7]	Laemchabang City Municipality Fire Station	038-490-199
Contracted Fire Stations		
[1]	NPC Emergency Control Center	038-977-799
[2]	NPC Fire Team (24 hours on site)	x3555
Police Stations		
[1]	Maptaphut Police Station (for MTPiE area)	038-608-587-9, 607-111, 607-191
[2]	Houypong Police Station (for WHA EIE area)	038-683-100, 683-111
[3]	Banchang Police Station (for AIE area)	038-601-111, 601-999
[4]	Bowin Police Station (for WHA CIE1 area)	038-067-313-4
[5]	Piuaekdaeng Police Station (for SEP area)	038-659-281, 659-007
[6]	Laemchabang Police Station (for SRC area)	038-940-555
Contracted Emergency Ambulance		
[1]	NPC Emergency Control Center	038-977-799
[2]	Bangkok Rayong Hospital	038-621-999
[3]	Piyavechit Bowin Hospital	038-345-111, 345-333
[4]	Security Command Center, Thai Oil Public Co., Ltd	038-408-500 Ext. 2668

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

Item	Local Agency Name	Contact Number
	Hospitals	
[1]	Maptaphut Hospital	038-684-696, 684-444
[2]	Ban Chang Hospital	038-603-838
[3]	Queen Sirikit Hospital	038-245-735-9, 245-700,933-900
[4]	Rayong Hospital	038-611-104 x1669
[5]	Pluakdaeng Hospital	038-659-005, 659-117
[6]	Clinic Bangkok Rayong Hospital (Bowin)	038-337969, 337190
[7]	Clinic Samitivej (Eastern)	038-955-437-8
[8]	Phyathai Sriracha Hospital	038-770-200~9, 9,328-102~9
[9]	Samitivej Sriracha Hospital	038-320-300, 324-111
[10]	Somdej Na Sniracha Hospital	038-322-157~9, 320-200
[11]	Bangkok Pattaya Hospital	038-259-999
[12]	Mongkut Rayong Hospital	038-682-136
[13]	Vibharam Laemchabang Hospital	033-009-800

6.1.5 Emergency Control Action Plan

In order to effectively control the emergency situation, the emergency control operating guideline has been specified and Quality, Occupational Health and Environment Function will coordinate with the relevant agencies to prepare the Pre-incident Plan to be used as the action plan to suppress the incident for high risky equipment, pursuant to the following guidelines.

6.1.5.1 Fire or explosion the followings should be performed

- Consider to shut down the system/machine, equipment.
- Block or isolate equipment to reduce fuel supply.
- Dilute concentration of the leaked flammable gas or barricade to prevent the leaked flammable substance flow to heat source or stop the leakage.
- Spray water continually around the structure and nearby equipment.
- Extinguish the fire.

6.1.5.2 Hydrocarbon or Toxic Gas Cloud In case of hydrocarbon or toxic gas

- Repair original point of leakage by using safe method or equipment
- If the spill area does not have a dike or bund, control flow of combustible substance in the limited area, by closing valve and drainage ditch.
- Control risk factors which can cause spark in the area where flammable substance leaks.

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC Intranet!

- Prevent ignition of leaked flammable substance, for instance, spraying (such area) with foam extinguishers.
- Drain, pump or discharge flammable substance out of the area and keep it in safe area.
- 6.1.5.3 Chemical Spill, hazardous chemical leakage or spill.** Hazmet Team must wear safety protection equipment when responding the incident by performing as follows
 - Inspect information of spilled chemicals.
 - Barricade area; divide into danger zone and safe zone.
 - Isolate, block or stop leakage at the source immediately.
 - Limit scope and dilute gas cloud or spill chemicals by using safe method.
 - Comply with the operating procedure manual or the operating method manual in case of emergency situation and Safety Data Sheet (SDS) and prevent dispersion of substance into wide areas or out of the plant.
 - Remove chemicals to store at safe areas.
 - Measure concentration amount of hazardous chemicals in the air to evaluate health safety.
- Remark:** The operations performed must minimize or prevent environmental impacts by taking into consideration the following aspects:
 1. Dispersion into the air
 2. Dispersion to water source
 3. Dispersion to soil layer.
- 6.1.5.4 Outside Affected Emergency.** In case of toxic gas leakage within the plant or from outside, Fire Fighting Team must wear safety protection equipment while performing the works and operations should be as follows
 - Announce and notify the affected employees to enter into the building, close the doors and windows and channels where outside air can penetrate into, including air-conditioners and wear personal protection equipment.
 - Inspect for source of toxic gas
 - Consider to establish the Emergency Command Center which is free from toxic gas, so that the responsible person or the representative can use to give order, coordinate and control the incident.
 - When incident begins to elevate and prolong, consider to give order for evacuation.
- 6.1.5.5 Sabotage or Bomb Threat.** If the Company has bomb threat or sabotage threat or received confirmed news of such action, the followings should be performed
 - Elevate security level to Level 4, which is the highest level.
 - Close all entrances- exits and provide security guards to maintain security at all times.
 - Increase manpower of security guards by requesting from the security guard company, which is the Company's counterparty.

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

- Increase searching measures for personnel, vehicles and equipment both entry and exit at extreme strict level
- Prohibit the third party who does not have any necessity to enter into the Company's areas.
- Search for news jointly with PTT Group and local security agency.
- 6.1.5.6 Radiation Leak.** Radiation which is used within the Company's area is Nuclear Level Instrument (NLI) and Non-Destructive Testing (NDT) which are used in X-ray to find leakage or damage of pipeline and equipment. In case of accident and source of radiation cannot be controlled, the followings should be performed
 - Announce the incident to the whole plant and areas outside of the plant which expected that they are within the radius of radiation dispersion for their acknowledgement
 - Specify hazardous area and barricade the entrance, forbid from entry
 - Notify the Company's radiation controller and the responsible persons or the coordinator of the Office of Atoms for Peace for operation.
- 6.1.6 Preliminary operating principle in case of emergency situation**

When the employee/bystander witnesses the incident, he/she must press the alarm & signal and report the incident to CCR for acknowledgement. CCR will inspect whether such incident notification is real or not. If it is a real incident, CCR will notify Shift Operation Manager (OC) and pull manual alarm. When alarm signal activates, the employees, the contractors or the visitors in the GPSC plant will perform as follows:
- 6.1.6.1** Functions which do not have duty to perform pursuant to the Plan must stop operations immediately and shutdown all kinds of equipment/machines. However, the production unit must firstly wait for the EC's order. All types of work permits must be cancelled automatically and immediately. In addition, all vehicles within the areas must stop and engines must be turned off, and vehicles must be parked in the areas which do not obstruct the traffic.
- 6.1.6.2** Employees of all departments (except Production Department, Maintenance Department and Security, Safety Department) , the contractors, and the visitors must gather at muster points, pursuant to the announcement from the CCR.
- 6.1.6.3** All employees of Production Department must report to ECC and wait for order from OC.
- 6.1.6.4** TC, QC, ST must report to Central Control Room, ECC of the Department where incident occurs, to give advice/order and provide assistance to ED/EC/OC to respond to emergency.
- 6.1.6.5** HT must report at ECC to prepare readiness of the team and support equipment, then report on head count of all employees at assembly points, and notify the amount to EC/ED at ECC for acknowledgement without delay.

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

- 6.1.6.6** MC must report at ECC and count the number of all officers then inform such number for EC/ED's acknowledgement at ECC immediately.
- 6.1.6.7** Support units for emergency response operation will prepare the teams, tools and equipment to support the operation and wait for the ST's order
- 6.1.6.8** AD and CR will report at ECC to support operations and wait for the ED's order.
- 6.1.6.9** Security guards must close the Company's entrance-exit and control traffic around entrance-exit to prevent obstruction of the fire trucks.
- 6.1.7 Termination of emergency situation**

When the emergency situation/condition calms down, the On-scene Commander will inspect the incident area to ensure that it is safe. Approved persons for termination of emergency in each level are as follows:
- 6.1.7.1** In case of emergency level 1, EC or ED will approve the termination of emergency situation
- 6.1.7.2** In case of emergency level 2, ED jointly with the Director of the relevant Industrial Estate will approve the termination of emergency situation.
- 6.1.7.3** In case of emergency level 3, the local emergency director (Mayor or the designated person) will consider and announce the termination of emergency situation
- 6.1.8 Public Relations and News Release**

For orderly operations on public relations and news release, please refer to Crisis Communication Procedure. GPSC has assigned the Government Relations and Public Affairs to responsible for all internal to employees and external communication to public, Government Authorities, and local communities to ensure the accurate, efficient, and effective information dissemination and in a premediated way. All employees shall be refrained from disseminate any news or information to the third parties. In some emergency situations, the reporters and media might arrive at the plant. If at that time, situation which occurred within the plant has not yet been calmed down or the officer from the Corporate Communication Department or the designated person has not yet arrived at the scene or has not be ready to disseminate the news, the security guard must not allow the reporters to enter into the plant and obstruct traffic on the road, until the situation calms down or is safely enough.

In case of severe incident, such as fire or explosion, which can be seen from long distance, the reporters might gather at the main gate or park the cars to take pictures/record the video in such areas, so in order to prevent the obstruction of the fire-fighting operations, the security guards must perform as follows

 - All security guards or employees must not provide any news to the media.
 - Security guards have duty to ask the media to stay out of the main gate because they will obstruct the traffic and must clarify about safety of the media themselves
 - Control traffic at the entrance-exit, including at main gate to be free from any obstruction. The officer from the Corporate Communication Department will lead the reporters into the areas or room provided until the officer from the Corporate Communication Department receives order to lead the reporters to the provided room to wait for press conference.

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

- In case of injury or death due to such incident, family of the injured or the deceased must be notified first, before news will be given to the media and the person who can do so must be the person who have duty to disseminate the news only.
- 6.1.9 Training Plan**

Criteria specified in the training plan for training the personnel to prepare readiness for response to emergency situation will be as follows:

 - HDV must arrange the employees to attend the training pursuant to the personnel development plan (training need) as per frequency specified.
 - Plant SHE will have duty to coordinate for arrangement of evacuation and emergency plan drill at least once a year.
 - 6.1.10 Investigation Plan**

Objective of this plan is to appoint the responsible person to perform operation in each process, after the emergency situation has calmed down, regardless of magnitude of damage. Responsible persons for reporting and investigation must be specified to find exact cause of emergency situation. Many relevant officers from various units, both internally and externally, will conduct investigation which can be divided as follows:

 - Internal Unit such as the committee appointed by the Chief Executive Officer to conduct the investigation and find the cause after the incident
 - External Unit. For orderliness on preparation of report and investigation between the external unit and GPSC and for correct understanding, GPSC has appointed the Production Operation Department Manager, the Production Operation Division Manager (incident area) and the Security and Safety Department Manager as the coordinators for preparation of the report and investigation jointly with the external units, which include:
 - Investigation by the local police officers.
 - Investigation by the insurance company.
 - Investigation and inspection by the Industrial Works Department, Ministry of Industry.
 - Investigation and inspection by the Pollution Control Department, Ministry of Science, Technology and Environment.
 - Investigation and inspection by the National Safety Council, Office of the Prime Minister.
 - Investigation and inspection by the National Institute for Improvement of Working Conditions and Environment (NICE), Department of Labor Protection and Welfare, Ministry of Labor.
 - Others (on case by case/impact)
 - 6.1.11 Rehabilitation and distress relieve plan**

Rehabilitation means an improvement by applying reports on evaluation results of all aspects from situations actually taken place, particularly, fire prevention plan (before incident) , rehabilitation plan during fire incident, distress

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

relieve plan (immediately after fire has been extinguished). It also included rectification of human error and prevention of environmental impact from results of fire suppression. After that, the following projects should be complied:

- Public relations project, cause of fire incident and various forms of prevention guidelines (CA/PA) from such consequences: It will be duty of Security, Safety, Occupational Health and Environment Department
- Patient and victim welfare project will be under responsibility of Human Resources Strategy and Organization Development Department.
- Renovation, improvement and restoration project will be duties of Maintenance Department.
- Environmental mitigation projects
- Water: Close sluice gate to prevent firewater flow into public drainage by using sandbag to block drainage. Firewater will be treated at waste water treatment unit.
- Waste from fire incident will be disposed by the external agency.
- Air pollution to community: Pollution occurred will be monitored.

6.1.12 Inspection/Patrol Plan

Main objective of inspection/patrol plan is to prevent fire incident by specifying area, method and control, follow-up works which related to fuel objects, combustible waste, heat source, spark source and firefighting equipment.

- Clearly designate persons and responsible areas for inspection/patrol.
- Specify specific matter required in each area, by preparing as result inspection report which is convenient for report.
- Specify exact inspection period and submit the exact report.
- Inspect fire-fighting equipment and emergency response equipment to ensure that fire protection system and equipment and emergency response equipment installed in the operation areas are available and ready to be used pursuant to the roles and responsibilities on oversight of equipment as per specified in Appendix 5.3.

6.1.13 Fire Prevention Campaign Plan

Fire prevention campaign plan is a plan arranged for prevention of fire in the workplace and for drawing attention as well as for promotion on fire prevention to all operators at all levels in the workplace. Objective is to make the employees acknowledge the cause of fire incident including prevention method.

Topic	Target Group	Method	Responsible Party
Smoking	Employees at all levels & Contractors	- Designate smoking area - Designate non-smoking area - Arrange safety trainings to employees and contractors	HEM&HGM
How to use fire-fighting equipment and fire-fighting operation	Employees at all levels & Contractors	- Specify installation point clearly. - Provide usage procedure at the installation point.	HEM&HGM
Arrange Safety Week	Employees at all levels & Contractors	Provide knowledge via E-Mail Arrange campaign boards activities/pavilions	QSHEC

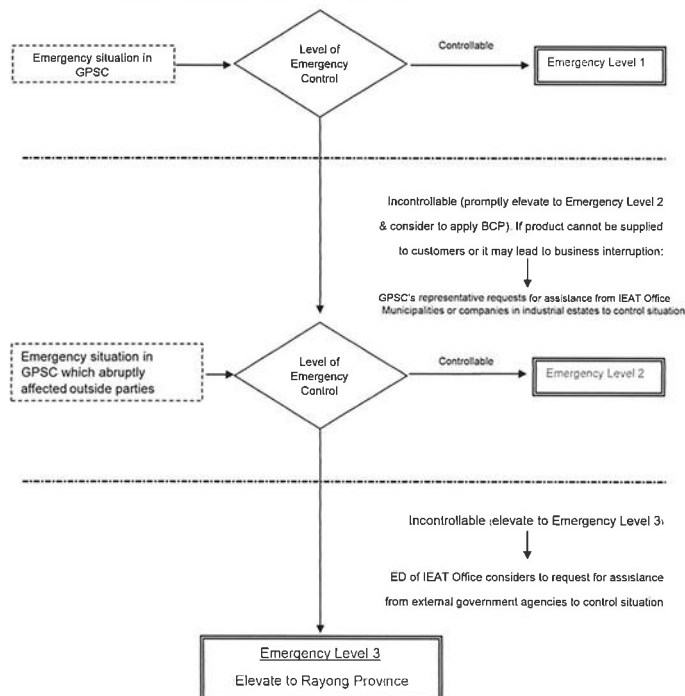
6.1.14 Review of Operating Procedures

Review period of this operating procedure is as follows:

- Normal review period is every 1 year or when there is emergency situation.
- When accident occurs from operations pursuant to this operating procedure, it must be reviewed immediately.
- In case there is enforcement by other laws or regulations which are relevant to this operating procedure, review must be conducted immediately.
- In case the persons relevant to this operating procedure consider that it should be reviewed, so that the implementation can be more safety and efficiency.

7. APPENDIX

7.1 Plan Layout for Management of Emergency Levels



7.2 Medical Emergency Management Guideline

7.2.1 Objective

To be used as guideline to help the operating areas develop the medical emergency response plan. Important part of medical emergency response plan is coordination/referral of the injured to the hospital which has the specific specialists. Such operation may be necessary when there is an incident, such as falling from height, cutting or crushing. The last referral point of the injured is the hospital which has surgical experts. Normally, the injured referral system is not complicated, unless there is abnormal situation or in extra risk areas. Hence, the operation area should have the injured referral plan, so that when there is an incident, the relevant person can perform as per the plan to mitigate severity of situation.

7.2.2 Definition

Term	Explanation
Occupation Health Function	Function supervising and responsible for occupational health-related works of the Company.
Employee	Person who has been employed pursuant to the specified law.
Third Party	A person or group of person or organization who has not been employed with the employment contract with the Company or the contractor, including the visitor.
Advanced Life Support; ALS	Resuscitative procedure requires skills of the medical personnel which are higher than basic life support to maintain blood circulation, open airway and breathing.
First Aid (FA)	Stanch, shock treatment and treatment of poisoned symptom, prevention injury or wound from deterioration
Basic Life Support; BLS	Medical emergency procedure which is necessary for immediate rescue to save life, consisting of cardiopulmonary resuscitation (CPR).
Cardiopulmonary Resuscitation (CPR)	Emergency procedure applied with the heart arrest patient to maintain function of brain, until there is other measure which can help circulation of blood and breathing to resume normal condition.
Safety Data Sheet (SDS)	Document or information of properties of substance which are main component for overseeing products and safety of the workplace. It contains management procedure or safety working with the substance.
Medical Evacuation (MEDEVAC)	The process to remove the injured or sick employee from the infirmary or the remote area to the local hospital.
Medical Emergency	Any medical emergency which poses an immediate risk to a person's life or can lead to death.

7.2.3 Roles and Responsibilities

7.2.3.1 Line or Supervisory Management

- Promote and drive their departments to apply such guideline for implementation

7.2.3.2 Safety officer/occupational hygienist/occupational health coordinator

- Review medical emergency plan

- Coordinate and monitor medical emergency plan
- Follow-up symptoms of the injured/victim
- Responsible for coordination on providing relevant information;
- 7.2.3.3 First Aider
 - Evaluate situation and identify material problem
 - Assess injury condition
 - Immediately provide first aid
 - Request for assistance (if necessary)
 - Communicate with local physicians, nurses or medical and occupational health expert
 - Support medical team
 - Evaluate necessity to telephone or transfer to the medical personnel
 - First aider will perform pursuant to the medical personnel's order as per the plan
- 7.2.3.4 All operators (employees, contractors and sub-contractors under the contract)
 - Evaluate situation and identify material problem
 - Assess injury condition
 - Immediately provide first aid
 - Request for assistance (if necessary)
 - Communicate with local physicians, nurses or medical and occupational health expert
- 7.2.3.5 Nurse, medical officer and healthcare consultant
 - Evaluate situation and perform the works as appropriated as well as comply with triage regulations
 - Identify priority and assess injury condition
 - Immediately provide necessary treatment
 - Assist or supervise the first responder (first aider)
 - Become the hospital's emergency team member
 - Assess the patient's condition
 - Comply with recommendation of the medical personnel
 - Maintenance of medical equipment and medical supplies to make them ready to be used at all times
 - Take note and collect statistics.
- 7.2.3.6 The Company's consulting physician on occupational medicine:
 - Provide technical advice, recommendation, medical emergency management guideline.

7.2.4 Procedure/Workflow Process

In order to make medical emergency management and medical response able to respond to the situation correctly and appropriately, resource management (personnel, team, facilities and equipment) must be carefully undertaken. Resource management guideline, such as classification, medical supplies provision, unit arrangement can facilitate and ease the delivery, usage and recovery of resources before, during and after emergency situation.

7.2.4.1 Objectives on arrangement of medical emergency

- Maintain/save life
- Minimize consequential impact of injury or illness
- Make subsequent rehabilitation at the final stage easier
- Respond to medical emergency and communication among the teams

7.2.4.2 Medical emergency response levels

When there is injury or illness in the plant areas, response level will be as per specified in Table 1

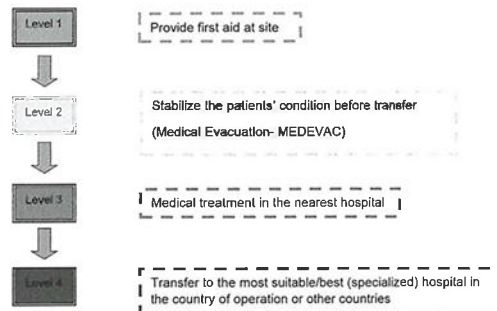


Figure 1: Medical Emergency Response Level

7.2.4.2.1 Necessary operations for medical emergency response level

Table 1 identifies structure and operating procedures of medical emergency response plan at each level, including maximum response time after injury which will depend on medical objective, consistency of emergency situation level and limitation of transportation. Quick response of first aid is necessary to save life.

Table 1: Overall management of medical emergency response level

Level	Thing to Do	Operation and necessary resources	Maximum time after injury
1	Promptly reassure safety of the patient	First Aid Team	4 minutes
	Basic life support (open airway, cardiopulmonary resuscitation, stop bleeding, choking management, taking care of unconscious person as well as prevention of c-spine motion and etc.)	First aid equipment	
	Emergency condition as per type of work: Burnt wound from chemical or heat; eye injury and others	Safety Data Sheet of all chemicals used	
	Evaluate necessity on elevation to response level 2 and communication with the personnel pursuant to level 2 plan	First Aid Team /ST/EC/ED	
	Coordinate Mutual Aid, if necessary	MC/ED	
2	Assess injury, necessity for medical evacuation (Level 3)	Contracted hospital/closet hospital	1 hour
	Conduct advanced life support to maintain pulse/vital sign of the patient to ensure that it will not change (IV drip, pain killer and others)	Emergency response equipment, stretcher and ambulance	
	Contact medical experts	AD/HOV/MC	
	Manage for medical evacuation, if necessary	FT/ST/MC	
3	Patient admission at local hospital	Expert from hospital	4 hours
	Assess condition of the injured	Local hospital	
	Perform the best professional works that can be found in the locality	Expert from hospital	
	Inspect operation, progress/follow-up	AD/HOV/ED	
4	Necessary to be treated by the appropriated specialist physicians for treatment of advanced injury or illness	Suitable specialized hospital in the country of operation or other countries/GPSC (HOV) Management	24 hours

7.2.4.2.2 Number of personnel for medical emergency response

- Number of personnel necessary for medical emergency response will be considered from based on risks and all aspects of medical emergency plan will be applied. Injury environmental condition and place may make the slight injury become fatality. The person who was suffered from serious traffic accident in downtown may be treated within minutes by the health experts. However, the person who has minor injury in the remoted area and unfavorable area may be dead due to a lack of good taking care from medical personnel.

- Risk assessment can help calculate the number of personnel necessary to respond to medical emergency. Risk assessment will take into consideration the followings
1. Number of employee
 2. Occupational health hazard and safety of the operating areas by taking into account physical environment (office, warehouse, offshore platform and exposure of local atmospheric condition), types of activities performed, hazard persisting in the operating areas and control levels.
 3. Remoteness from facilities
 4. Quality and response time of local medical support system
 5. Lesson learnt from investigation of previous incidents and drilling.
 6. National regulation and laws as per details shown in Table 2.

Risk Level	Number of Employee (in parenthesis) and Number of First Aider		
Low Risk such as office, library	(<60) Provide first aid box and contact procedure for assistance	(60 - 100) One first aider	(>100) One first aider will be increased for every 100 employees
Medium Risk such as general maintenance work and parts assembling work, i.e. tool maintenance, etc.	(<20) Provide first aid box and contact procedure for assistance	(20 - 100) One first aider for every 50 employees, any fraction will be rounded up.	(>100) One first aider will be increased for every 50 employees.
High Risk such as, construction project, construction site, production area, sharp, heavy, or rotating tool/equipment, heavy vehicle driver, forklift driver, crane controller, oil & gas field, and etc.	(<5) Appointed person, such as the commander, should pass the first aid training course. Provide first aid box and contact procedure for assistance.	(5 - 10) At least 1 first aider	(>50) One first aider will be increased for every 50 employees. Provide first aid training pursuant to specific works, i.e. safety data sheet, confined space and etc.

7.2.4.3 Competency

In order to ensure efficiency of the medical emergency management, each operating area structure must prepare suitable resources and personnel who have capabilities and responsibilities as follows

7.2.4.3.1 Level 1: First Aid Team

- 7.2.4.3.2 Must be well aware of his/her own medical emergency response and must pass the training or receive First Aid (FA) Certificate, Basic Life Support (BLS), specific first aid for work performed and must be familiar with the safety data sheet

- (SDS) for hazards of all chemicals in the areas, as well as have modern knowledge and skill.
- Responsibilities will be as follows:
- 1) Evaluate situation and identify material problem.
 - 2) Assess injury condition.
 - 3) Immediately provide first aid.
 - 4) Request for assistance (if necessary)
 - 5) Communicate with local physician, nurses or the medical and occupational health expert.
 - 6) Support medical team. Evaluate necessity on communication or referral of patient to medical personnel level 2 and 3.
 - 7) If medical evacuation (MEDEVAC) is needed and duty of the first aider has not yet completed, the first aider must perform the works pursuant to medical personnel's order as per level 2 plan.
- 7.2.4.3.3 Level 2: Nurse, medical officer and external healthcare consultant.
- All personnel for medical emergency response as per level 2 plan must have the certificate and skills on Advanced Life Support (ALS).
- Responsibilities will be as follows:
1. Evaluate situation and perform the works as appropriated as well as comply with triage regulations.
 2. Identify priority and assess injury condition.
 3. Immediately provide necessary treatment.
 4. Assist or supervise the first responder (first aider).
 5. Become the member of the hospital's emergency team.
 6. Assess the patient's condition by nurse/physician, local physician; give advice to the medical and occupational health expert on evaluation of necessity and transfer to medical personnel level 3 and 4, as necessary.
 7. If medical evacuation (MEDEVAC) is needed, then comply with recommendation of medical personnel level 3.
 8. Maintenance of medical equipment and medical supplies to make them ready to be used at all times.
 9. Take note and collect statistics.
- 7.2.4.3.4 Level 3: Nurse, medical officer and external healthcare consultant.
- All personnel for medical emergency response as per level 3 plan must have certificate and skill on Advanced Life Support (ALS).
- Responsibilities will be as follows:
1. Evaluate situation and perform the works as appropriated as well as comply with triage regulations

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

2. Identify priority and assess injury condition
 3. Immediately provide necessary treatment
 4. Assist or supervise the first responder (first aider)
 5. Become the member of the hospital's emergency team
 6. Assess the patient's condition by nurse/physician, local physician and give advice to the medical and occupational health expert on evaluation of necessity and transfer to medical personnel level 4, as necessary
 7. If medical evacuation (MEDEVAC) is needed, comply with recommendation of medical personnel level 4
 8. Maintenance of medical equipment and medical supplies to make them ready to be used at all times
 9. Take note and collect statistics
- 7.2.4.3.5 Level 4: Medication treatment/surgery/appropriateness/the best specialists in the hospital.
- In some cases, the medical specialist and surgeon are necessary to participate in treatment, such as in ICU or in case of mass casualty. Those specialists should have been certified on their professional capability by the recognized professional institutes and they must also possess modern treatment and have been trained constantly. Medical facilities and capable personnel for treatment should be provided, contacted, entered into agreement and recorded in advance in the medical emergency preparation plan, particularly in the following aspects:
1. Quality of emergency medical equipment/medical supplies and hygiene standard.
 2. Medical processes and hospital, operation and standard.
 3. Transportation facilities and convenience on assessable to communication equipment and communication plan
- In addition, capability in various aspects, such as First Aid (FA), Basic Life Support (BLS) and Advanced Life Support (ALS) should also be added in medical emergency training course.
- 7.2.5 Medical emergency response operating procedures
- Medical emergency response plan shall also include
- Emergency alert/notification
 - Medical emergency response operating procedures
 - Medical evacuation procedures (from operating areas to hospital level 3).
 - Regional/international medical evacuation procedures (from hospital level 3 to 4)
 - Outside communication
 - List of emergency telephone numbers of the operating areas, such as telephone number of local hospitals

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

7.2.6 Prioritization of medical emergency response operation

Triage is the prioritization or classification of importance on medical emergency response operations based on necessity on treatment and resources provided. Objective is to place importance on results the most, for instance in case there is mass casualty incident, it means the classification of person who should be firstly treated or the patient who must be transferred to advanced healthcare center. Triage can be performed speedily by assessment of:

- Ability to walk and talk
- Airway condition
- Breathing condition
- Vital signs and blood circulation

Recommendation of triage procedures:

- 1st Stage (Red Tag) – Resuscitative procedures must be immediately performed because the patient has life-threatening injury or has risk from losing limbs, such as coma, tension pneumothorax, and etc
- 2nd Stage (Yellow Tag) – Urgent attention must be paid as risk can be elevated to severe problem which requires to have emergency care, such as elevated vital sign which is suspicious to have ectopic pregnancy, bone fractures and etc.
- 3rd Stage (Green Tag) – No medical emergency is needed. Severe condition level will be known after the physician's inspection but treatment can be waited for 1-2 hours, such as sprain at ankle and wrist and etc.
- 4th Stage (Black Tag) - The victim is dead or in a condition that his/her life cannot be saved.

Conclusion of main triage operation

- Identify the victim who has life-threatening condition 'soonest
- Specify the most appropriate treatment area that the patient will be transferred to
- Assess and review triage tags continually pursuant to the suitable situation.

Mass Casualty Incident:

In reality, it is impossible to plan for handle every situation of mass casualty incident. However, in case risk assessment identified that any area may have mass casualty incident, appropriate main emergency plan must be in place. Main emergency plan according to medical viewpoints comprise of:

- Evaluation of capability and ability of facilities in the areas to handle situation
- Determination of method to handle situation which is beyond the potential of areas, on both amount and nature of the injured
- Integration of communication system during the crisis of each department, linkage, drilling and emergency medical team of the areas specified in case of emergency.

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

7.2.7 Document for medical emergency plan

Medical emergency response plan should be annexed as one of the topics in emergency plan of each area and it should be recorded in writing. This plan should be reviewed at least every 3 years.

- Organization (who should do it? Who has the power to do something? Who can make decision?)
- Resources (where is the location? Who will procure it?)
- Content and training schedule
- Emergency notification plan (Who should contact and whom should be contacted, when and where?)
- Emergency telephone numbers (emergency notification plan and emergency telephone number should be prepared in separated card and prominently visible in the areas)
- Number, type and location of first aid kit, stretcher, eye washing station, safety manual and etc.
- Emergency equipment inspection schedule
- Emergency drill and drill schedule
- List of external medical service providers and coordinators (local or foreign service provider)
- Information about insurance coverage
- Procedures for the employees who work outside and cannot access to facilitating areas.

Apart from having emergency action plan which cover all areas, the emergency drill report should also be maintained and there should be the process to improve any defects occurred.

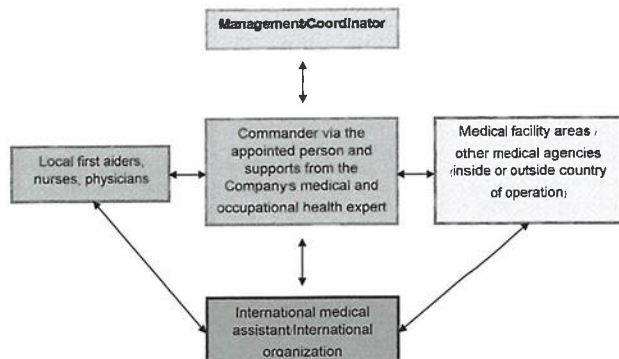
7.2.8 Medical Emergency Communication

In case of immediate accident or illness, it is very important to be able to immediately contact the medical personnel or the relevant person pursuant to the emergency response plan, hence, it should have efficient communication link between each working area, infirmary, first aiders or nurses and other members who have duties pursuant to emergency plan.

Communication channel should be emphasized, particularly between the first aiders, the infirmary, the assigned local hospitals and the Company's coordinators in case of emergency, so that the victim can be provided with advice and necessary transfer in time.

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

Medical Emergency Communication



Communication between medical emergency responses including drilling should be recorded to be used for forecast of tendency, analysis and inspection with objective to be able to control health risks and safety and for development continually.

Record should have the following information at the minimum:

- Date, time and place of incident
- Personal information of the patient or the injured
- Summary of incidents
- Details of injury, illness and first aid including symptom monitoring
- Results obtained and assignment of authority or transfer of incident/circumstance of the victim

7.2.9 Transportation (Medical Evacuation)

Apart from prevention the conditions of the injured or the severely sick employee from deteriorating, speed transportation to the suitable medical accessible point is also important to save life.

Type of transportation used will depend on original and destination points. However, emergency evacuation should be prepared as the written structure/plan and it must be forwarded to all important personnel (persons who have duty to be on duty, commanding persons, all members in emergency team, medical members and first aiders) who should be acknowledged of such plan. In case there is any change in writing, the abovementioned personnel should also be notified.

Such plan should specify specific responsibility of the person, in case of medical evacuation by dividing into each process. The appointed persons in the areas should be ensure that all relevant persons have been updated information on responsibility pursuant to the plan and medical evacuation should be performed smoothly in case of emergency situation. Regular drill of medical evacuation and review after medical evacuation can be used as the test to confirm whether the response conformed to standard and time specified.

Medical evacuation resources should also include:

7.2.9.1 Transportation vehicle

In case it is needed to transfer the severe injured employee or patient to the hospital, it must be confident that personnel and equipment in emergency vehicle are ready. Incident notification process will specify response level of the employee and necessary equipment. Consider to use the Company's own vehicle when in the remotest area which has risk from accident from operation and service rendering location in the local may not be adequate.

Guideline on usage of vehicle for transportation should be written and all relevant personnel should be well aware of such guidelines. Content of this guideline should include name of the responsible persons for driving transportation vehicle, inspection and preparation of readiness of medical supplies and medical equipment in the vehicle. The driver should also be trained about basic life support course as well.

7.2.9.2 Aeromedical evacuation

The Company and the contractor must arrange for aeromedical evacuation service with contact details and operating procedures and there must be operators on duty throughout 24 hours. Some companies or some countries may have different preparation process, so information of the aeromedical evacuation company and agreement in the areas should be inspected.

Decision on evacuation must have been made and managed by the Security, Safety, Occupational Health and Environment Department Manager with advice from the medical and occupational health expert of such company.

7.2.9.3 Maritime medical evacuation

Maritime medical evacuation may be the main evacuation means in some operating areas or may be one of the alternatives, in case aeromedical evacuation cannot be performed. In situation as mentioned above, ship should be able to transfer stretcher and there should be preliminary first aid equipment. It should have special medical equipment to handle emergency situation with healthcare workers who have suitable qualifications and well-functioned radio communication system in place.

7.2.10 Third party medical evacuation supports

In case medical emergency outside of the country may not be able to manage, it may be necessary to perform medical evacuation to the base country or other country which has necessary facilities and/or adequate treatment. Medical evacuation can be performed via international medical evacuation service provider. Such services will include transportation of the patient from the incident scene to the hospital together with the team of physicians in case of necessary from the hospital in the incident country to other hospital worldwide.

GPSC has entered into an international contract via the medical emergency rescue team to provide medical advice to GPSC employees and the Company's representative. In case the employee resides or travels to foreign country to perform the work for GPSC, the employee can use service of medical emergency rescue team to request for medical advice and assistance, if necessary. Moreover, the medical emergency rescue team also provides services in general case and emergency case throughout 24 hours as follows:

- Coordinate with the medical service provider
- Give medical advice via telephone
- Arrange appointment with the physician
- Admit in the hospital for treatment and pay for medical expenses to guaranty the hospital's treatment
- Arrange for emergency medical evacuation
- Monitor/follow-up of symptom when treating in the hospital.

7.2.11 Operation, inspection and rectification

7.2.11.1 Operation

The management has main responsibility to plan for medical emergency system which should be performed as follows:

- Issuance of document to the relevant person, consultation about the potential problem and update document, as appropriated.
- Management of resources, as necessary
- Arrangement to cultivate awareness and training of basic first aid as necessary (internal training or by the external organization).

7.2.11.2 Inspection and rectification

Effectiveness of emergency medical response plan may be reviewed in case of incident and plan has been applied. However, as the incident may not occur frequently, so the plan should be regularly reviewed and it can be performed in the following levels:

- Competency of all employees, first aiders, physicians, surgeons and specialists in the hospital
- General inspection (telephone number, list of first aiders, training records, and etc.)
- Inspection of first aid box, equipment and other facilities
- Basic training, which will include response measure pursuant to level 1 plan of the area

- Training in higher levels. For testing of response pursuant to level 2 or level 3 plan (such training/drill may have high expenses, because it has to conduct actual aeromedical evacuation to test evacuation time)
 - Normally, there will not be response training pursuant to level 4 plan.
- Drill may be in open format where the relevant personnel will acknowledge the situation of the drill in advance or in closed format where only the small group will acknowledge the situation of the drill in advance.
- Frequency of the drill should depend on frequency of usage of actual plan from the incident. Frequency on usage of the plan (including the incident which is actually taken place and the drill) for response level 1 should be at least on monthly basis, while level 2 must be on quarterly basis and level 3 should be on yearly basis.

There should be official mechanism to review usage of all medical evacuation plans in order to learn and rectify any deficiency.

7.2.12 Investigation of incident, assessment, rectification and improvement

Emergency medical response will be included in the incident investigation, in case there is severe injury or illness. Medical emergency plan will be included in the SHE audit plan of the operating area. Audit may also include the topic of "Inspection and rectification, incident investigation" Audit of the emergency response

actually occurred and emergency response drill should be performed by the personnel who have adequate capability.

7.2.13 Management Review

Medical emergency response plan should be reviewed every year by the line management, which is regarded as part of all emergency plan review and overall inspection of the SHE management system of the operating areas.

7.2.14 Key Performance Indicator (KPI) of Core Process

Key Performance Indicator (KPI)	Target
TRIR	0
PSE Teir1	0
PSE Teir2	0

7.2.15 Emergency Medical Training Course

7.2.15.1 First Aid (FA) is the aid rendering to the patient or the injured at the incident scene by using equipment available at that time for preliminary treatment. First aid should be performed soonest after the incident. It may be performed immediately or on the way the patient or the injured person has been transported to the hospital or any other medical facilities to minimize illness or injury before the patient or the injured has been taken care by the medical personnel or transfer to the hospital. First aid training course should have the following topics

- First aid principle/qualification of first aider
 - Evaluation of situation and patient assessment
 - Preliminary first aid and wound management
 - Basic first aid to the patient in various cases, such as
 - Managing loss of consciousness, seizures or fainting patient
 - Airway maintenance with restriction of c-spine motion
 - Adequate breathing
 - Managing of circulation, chest compression and mouth-to-mouth resuscitation
 - Stop bleeding
 - Choking management
 - Wound Basics
 - Bone fractures splicing and tying
 - Preliminary treatment of burn wounds (from fire and hot water)
 - Managing patient with hypothermia, heatstroke and drowning
 - Usage of general life saving equipment
 - Managing in case of electrocution or fall from height
 - Managing spinal injury, muscle, bone & joint injuries
 - Managing in case of poisoning and foreign bodies
 - First aid for patient who has been bitten by poisonous animal.
- Lastly, the first-aider should be familiar with safety data sheet (SDS) from chemicals hazard used in the areas.

7.2.15.2 Basic Life Support (BLS) The most important objective of basic life support (BLS) is to maintain adequacy of respiratory and circulation system and it should be performed continually until more help arrives. Basic life support is about the operations in order by the competent persons. Basic life support training course shall have the following topics

- Safety assessment of incident area
- Prioritization (Call for emergency help)
- Basic life support as per mentioned in Clause 6.1 First Aid (FA) including cardiopulmonary resuscitation (CPR)
- Call for help, give information and transportation of the patient or the injured person.

Apart from basic life support, as mentioned above, the first aider should be recommended to have additional trainings pursuant to risks and hazards in the areas. Additional training may be necessary in case of having new equipment or process as the first aider may have the capability to use and maintenance of equipment.

- Eye washing station and showering station in case of chemical exposure
- Personal protective equipment, such as breathing apparatus
- Other skills as mentioned in the hazard lists of the workplace.

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed off version is always posted on GPSC intranet

7.2.15.3 Advanced Life Support (ALS) is similar to skills for basic life supports and it will be divided as processes for resuscitation and it has target to manage with lung and cardio arrest until the patient can be transferred for better treatment or at least to make circulation stable. Capabilities which will be included in ALS training include:

- Capability of basic life support
- Assessment of possible life-threatening condition, likelihood on the loss of limbs, including cardiac arrest
- Preliminary and intermediate ABCD survey;

Memorandum for advanced life support consist of 2 survey levels and each level has 4 processes; A, B, C and D. The participant who passes ALS Training must assess and manage A, B, C and D in each process as per specified.

1st Survey: Management of life-threatening condition immediately.

A – Assess and manage the airway with non-invasive techniques.

B – Assess and manage breathing with simple positive pressure ventilation devices such as bag valve-mask kit.

C – Assess and manage circulation performing CPR, IV access and fluids therapy.

D – Access and manage defibrillation in presence of cardiac rhythm of ventricular fibrillation and ventricular tachycardia (VF/VT), in a safe and effective manner.

2nd Survey: Management of patient by using higher advanced techniques:

A – Assess and manage the airway with insertion of Guedel airway, or laryngeal mask or tracheal intubation if indicated.

B – Assess and manage breathing, by managing airway placement and assessing the adequacy and frequency of positive pressure ventilation.

C – Assess and manage circulation by monitoring and managing worsening changes, administration of cardiovascular drugs, and electrocardiogram monitoring.

D – Assess and manage differential diagnosis that may become apparent as the resuscitation efforts continue.



Guedel airway

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

การฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
ประจำปี พ.ศ. 2567

ที่ NPC ๑๔๐๔/๒๕๖๗

๕ กันยายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอแจ้งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ด้วยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานอนุญาตให้ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นและเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นและการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๕๒ ลงวันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ดังนั้น บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด จึงขอแจ้งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟของบริษัท โกลด์ เอสทีพี ๑๑ จำกัด โรงงาน ๑ ดังนี้

วัน/เดือน/ปี	หลักสูตร	สถานที่ฝึกซ้อม
๖ สิงหาคม ๒๕๖๗	การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	บริษัท โกลด์ เอสทีพี ๑๑ จำกัด โรงงาน ๑ ๖๐/๑๙ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียล พาร์ค ม.๓ ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง ๒๑๑๔๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว
ในนามของ (นางสาวอุษิตา นนธิ์เรืองศรี)
นักวิชาการแรงงานปฏิบัติการ
รับ 05 ก.ย. 2567

ขอแสดงความนับถือ

นายวรพงษ์ บัณเฑียร

รักษาการ ผู้จัดการศูนย์ฝึกปฏิบัติการควบคุมอัคคีภัย

สำเนา : กองความปลอดภัยแรงงาน (โทรสาร ๐-๒๔๔๔-๙๑๖๕)

สำนักงานระยอง

โทรศัพท์ ๐-๓๔๔๗-๗๗๗๗

โทรสาร ๐-๓๔๔๗-๗๖๗๗

การรายงานสรุปผลการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เขียนที่...บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด.

วันที่...๕... เดือน...กันยายน... พ.ศ. ...๒๕๖๗...

ส่วนที่ ๑ ข้อมูลผู้รับใบอนุญาต

ชื่อผู้รับใบอนุญาต...บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐-๑๐๑๕๕-๔๘๐๑๑๔-๐๓-๑

ใบอนุญาตเลขที่...๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๕๒..วันอนุญาต..๑๗..ตุลาคม..๒๕๖๖..วันหมดอายุ..๑๖..ตุลาคม..๒๕๖๗.....

ตั้งอยู่ เลขที่...๕๕๕/๑..ศูนย์เอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์..อาคารเอ..ชั้น..๑๔... ถนน...วิภาวดีรังสิต.....

แขวง/ตำบล.....จตุจักร..... เขต/อำเภอ.....จตุจักร..... จังหวัด...กรุงเทพมหานคร..... รหัสไปรษณีย์...๑๐๙๐๐.....

โทรศัพท์...๐๓๘๘๗๗๖๑๔..... โทรสาร..... E-mail.....

ส่วนที่ ๒ การดำเนินการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง ○)

○ กรณีสถานประกอบกิจการเดียว ชื่อสถานประกอบกิจการ...บริษัท โกลด์ เอสทีพี ๑๑..โรงงาน ๑.....

ตั้งอยู่ เลขที่...๖๐/๑๙... หมู่ที่...๓... ตรอก/ซอย..... ถนน.....

แขวง/ตำบล...มาบยางพร..... เขต/อำเภอ...ปลวกแดง..... จังหวัด...ระยอง.....

รหัสไปรษณีย์...๒๑๑๔๐..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ประกอบกิจการ...โรงโม่หิน.....

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน...๔๗... คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน๓๓... คน

○ กรณีสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

ตั้งอยู่ เลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย..... ถนน.....

แขวง/ตำบล..... เขต/อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์..... โทรสาร..... E-mail.....

สถานประกอบกิจการที่เข้าร่วมทั้งหมด จำนวน.....แห่ง ประกอบด้วย

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ.....

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน..... คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน คน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ.....

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน..... คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน คน

๓. ชื่อสถานประกอบกิจการ.....

ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน..... คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน คน

(กรณีมีสถานประกอบกิจการเข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหลายแห่ง สามารถเพิ่มข้อมูลหรือจัดทำเป็นเอกสารแนบเพิ่มเติมได้)

ดำเนินการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่...๖...เดือน...สิงหาคม...พ.ศ.๒๕๖๗..

ภาคผนวก ข-36

แผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันเกี่ยวกับความปลอดภัย
ของระบบลำเลียงก๊าซธรรมชาติ

ภาคผนวก ข-37

การประเมินความเสี่ยงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นจากภัยธรรมชาติ
ที่อยู่เหนือความคาดหมาย

ภาคผนวก ข-38

แผนการซ่อมบำรุงในเชิงป้องกันของระบบกำจัด
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนที่เกิดจากเครื่องยนต์ก๊าซ
ด้วยระบบเอสซีอาร์ (SCR)

Field Description	Maintenance Plan	Maintenance Plan Category	Maintenance strategy	Maintenance Plan Text	Factory calendar	Call horizon	Unit of call horizon	Scheduling Period of Scheduling P	Start of Cycle	Scheduling indicator	Intervance Plan Sort F	Long Text	Offset	Unit of Offset	
Required (R) or Optional (O) or Confidential (C)	Required	Required	Required	Required	Required	Required	Required	Required	Required	Required	Required	Optional	Recurrence only for Maintenance Plan with multiple intervals (frequency)	Required only for Maintenance Plan with multiple intervals (frequency)	
Field Name	WARPL	MPTYP	STRAT	WPTXT	FABKL	HORIZ	HORIZ QUALIFIER	ABRHO	HUNIT	STADT	STICH	TEXT	ZYKLOFFSET	ZYKLUNIT	
Field Type	CHAR	CHAR	CHAR	CHAR	CHAR	CHAR	CHAR	CHAR	CHAR	CHAR	CHAR	CHAR	CHAR	CHAR	
Max Length	12	2	6	40	2	3	3	3	3	10	1	unrestricted	8	3	
Guideline for Data Input / Selection	Code for Maintenance Plan	Default = MO	Type of strategy for Maintenance Plan Format: Input one of the following	Description of Maintenance Plan Format: Input one of the following	Type of Work day used for scheduling of Maintenance Plan Format: Input one of the following	Number of days to generate Work Order in advance of Plan Date	Default = DAY	Time period for which scheduling is calculated	Unit for Period of scheduling ahead Format: DD.MM.YYYY	Last Completion Date Format: DD.MM.YYYY	Type of scheduling for Maintenance Plan Time = schedule per interval of Plan Key date = specific date e.g. 15th of each month Factory Calendar = schedule per interval of Plan but	Grouping of Maintenance Plan Format:	Offset period of the Last Completion Date. System will use Start of Cycle with Offset period to calculate the next due Date and its related Package.	Unit of Offset Format: Use "unit" according to Maintenance Strategy of	
P074314IO-01	MO	MONTH		GSP11 Instrument Group PM for CEM syste	40	79	15	DAY	3	YR	18.02.2023	1	4314-P07-PTB	GSP11 Instrument Group PM for CEM system GEG5	O MO
P074314IO-02	MO	MONTH		GSP11 Instrument Group PM for CEM syste	40	79	15	DAY	3	YR	18.02.2023	1	4314-P07-PTB	GSP11 Instrument Group PM for CEM system GEG6	O MO
P074314RG-01	MO	YEARS		GSP11 GEGW Electrical PM for Generator	40	79	90	DAY	3	YR	10.07.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM for Generator Relay Protection GEG5	O YR
P074314RG-01	MO	YEARS		GSP11 GEGW Electrical PM for Generator	40	79	90	DAY	3	YR	10.07.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM for Generator Relay Protection GEG5	O YR
P074314RZ-01	MO	YEARS		GSP11 GEGW Electrical PM for Generator	40	79	90	DAY	3	YR	10.07.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM for Generator Relay Protection GEG5	O YR
P074314EW-01	MO	YEARS		GSP11 GEGW Electrical PM for Generator	40	79	90	DAY	3	YR	10.07.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM for Generator Relay Protection GEG5	O YR
P074314RZ-01	MO	YEARS		GSP11 GEGW Electrical PM for Generator	40	79	90	DAY	3	YR	10.07.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM for Generator Relay Protection GEG5	O YR
P074314RG-01	MO	YEARS		GSP11 GEGW Electrical PM for Generator	40	79	90	DAY	3	YR	10.07.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM for Generator Relay Protection GEG5	O YR
P074314RG-02	MO	YEARS		GSP11 GEGW Electrical PM for Generator	40	79	90	DAY	3	YR	10.07.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM for Generator Relay Protection GEG6	O YR
P074314RZ-02	MO	YEARS		GSP11 GEGW Electrical PM for Generator	40	79	90	DAY	3	YR	10.07.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM for Generator Relay Protection GEG6	O YR
P074314EW-02	MO	YEARS		GSP11 GEGW Electrical PM for Generator	40	79	90	DAY	3	YR	10.07.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM for Generator Relay Protection GEG6	O YR
P074314RZ-02	MO	YEARS		GSP11 GEGW Electrical PM for Generator	40	79	90	DAY	3	YR	10.07.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM for Generator Relay Protection GEG6	O YR
P074314RL-02	MO	YEARS		GSP11 GEGW Electrical PM for Generator	40	79	90	DAY	3	YR	10.07.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM for Generator Relay Protection GEG6	O YR
P074314RL-02	MO	YEARS		GSP11 GEGW Electrical PM for Generator	40	79	90	DAY	3	YR	10.07.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM for Generator Relay Protection GEG6	O YR
P074313RG-01	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water	40	79	9	DAY	3	YR	10.02.2023	1	4313-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water Cooler GEG.2	O MO
P074313RG-01	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water	40	79	9	DAY	3	YR	10.02.2023	1	4313-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water Cooler GEG.2	O MO
P074313EW-01	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water	40	79	9	DAY	3	YR	10.02.2023	1	4313-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water Cooler GEG.2	O MO
P074313RN-01	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water	40	79	9	DAY	3	YR	10.02.2023	1	4313-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water Cooler GEG.2	O MO
P074313RL-01	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water	40	79	9	DAY	3	YR	10.02.2023	1	4313-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water Cooler GEG.2	O MO
P074313RK-01	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water	40	79	9	DAY	3	YR	10.02.2023	1	4313-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water Cooler GEG.2	O MO
P074313RG-02	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water	40	79	9	DAY	3	YR	10.02.2023	1	4313-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water Cooler GEG.4	O MO
P074313HO-02	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water	40	79	9	DAY	3	YR	10.02.2023	1	4313-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water Cooler GEG.4	O MO
P074313RZ-02	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water	40	79	9	DAY	3	YR	10.02.2023	1	4313-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water Cooler GEG.4	O MO
P074313EW-02	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water	40	79	9	DAY	3	YR	10.02.2023	1	4313-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water Cooler GEG.4	O MO
P074313RN-02	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water	40	79	9	DAY	3	YR	10.02.2023	1	4313-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water Cooler GEG.4	O MO
P074313RL-02	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water	40	79	9	DAY	3	YR	10.02.2023	1	4313-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water Cooler GEG.4	O MO
P074313RK-02	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water	40	79	9	DAY	3	YR	10.02.2023	1	4313-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Primary Cooling Water Cooler GEG.4	O MO
P074314V-01	MO	MONTH		GSP11 GEGW Electrical PM for AVR Contro	40	79	30	DAY	3	YR	05.03.2023	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM for AVR Controller GEG5	O MO
P074314TC-01	MO	MONTH		GSP11 Gas Engine No.5 unit Inspection	38	79	15	DAY	3	YR	18.02.2023	1	4314-P07-PTB	GSP11 Gas Engine No.5 unit Inspection	O MO
P074314TC-02	MO	MONTH		GSP11 Mech PM For Lube Oil Sampling Gas	40	79	30	DAY	3	YR	01.03.2023	1	4314-P07-PTB	GSP11 Mech PM For Lube Oil Sampling Gas Engine No.5	O MO
P074314CA-01	MO	MONTH		GSP11 Mech PM For Instrument Air Compre	40	79	30	DAY	3	YR	11.02.2023	1	4314-P07-PTB	GSP11 Mech PM For Instrument Air Compressor No.1 Gas Engine No.5	O MO
P074314CA-05	MO	MONTH		GSP11 Mech PM For Sterling Air Compress	40	79	30	DAY	3	YR	11.02.2023	1	4314-P07-PTB	GSP11 Mech PM For Sterling Air Compressor No.1 Gas Engine No.5	O MO
P074314PA-02	MO	MONTH		GSP11 Mech PM For Preheating CW Pump G	40	79	30	DAY	3	YR	21.12.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 Mech PM For Preheating CW Pump Gas Engine No.5	O MO
P074314PA-01	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Radiator Fin Tube Cle	40	79	30	DAY	3	YR	21.12.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Radiator Fin Tube Cleaning GEG.5	O MO
P074314PA-03	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Radiator Fin Tube Cle	40	79	30	DAY	3	YR	21.12.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Radiator Fin Tube Cleaning GEG.6	O MO
P074314MD-01	MO	YEARS		GSP11 GEGW Electrical PM and Inspection	40	79	90	DAY	3	YR	05.01.2023	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM and Inspection Generator GEG5	O YR
P074314V-02	MO	MONTH		GSP11 GEGW Electrical PM for AVR Contro	40	79	30	DAY	3	YR	05.02.2023	1	4314-P07-PTB	GSP11 GEGW Electrical PM for AVR Controller GEG6	O MO
P074314TC-23	MO	MONTH		GSP11 Gas Engine No.6 unit Inspection	38	79	15	DAY	3	YR	18.02.2023	1	4314-P07-PTB	GSP11 Gas Engine No.6 unit Inspection	O MO
P074314TC-24	MO	MONTH		GSP11 Mech PM For Lube Oil Sampling Gas	40	79	15	DAY	3	YR	01.03.2023	1	4314-P07-PTB	GSP11 Mech PM For Lube Oil Sampling Gas Engine No.6	O MO
P074314CA-02	MO	MONTH		GSP11 Mech PM For Instrument Air Compre	40	79	15	DAY	3	YR	11.02.2023	1	4314-P07-PTB	GSP11 Mech PM For Instrument Air Compressor No.2 Gas Engine No.6	O MO
P074314CA-05	MO	MONTH		GSP11 Mech PM For Sterling Air Compress	40	79	15	DAY	3	YR	11.02.2023	1	4314-P07-PTB	GSP11 Mech PM For Sterling Air Compressor No.2 Gas Engine No.6	O MO
P074314PA-04	MO	MONTH		GSP11 Mech PM For Preheating CW Pump G	40	79	30	DAY	3	YR	21.12.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 Mech PM For Preheating CW Pump Gas Engine No.6	O MO
P074314CA-03	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Air Receiver Tank GEG	40	79	90	DAY	3	YR	01.07.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Air Receiver Tank GEG.6	O MO
P074314CA-04	MO	MONTH		GSP11 Mech PM for Air Receiver Tank GEG	40	79	90	DAY	3	YR	01.07.2022	1	4314-P07-PTB	GSP11 Mech PM for Air Receiver Tank GEG.5	O MO

ภาคผนวก ข-39

เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงไฟฟ้า
(safety walk)

Plant name: GSPP 11-12 Safety Issue Summary Report for Year 2024 Ranking Classification

propose by riser

Committed

by Risk (Plant mg) + Td

End of target to use overdue

ไม่พบข้อผิดพลาด

New

New

Consequence x Risk Assessment

Item	Report Type	Activity Type	Date Of Report	Location Of Event	Report By	Section	Description	Action Taken or Recommendation for Corrective Action	Review Remedial Action by SHE Committee	Action by	Notification Number	Target date	Hazard Type	Follow up date	Overdue(Day)	Status	Closed Date	SHE	Closed by	Reason from Overdue	Picture before	Picture After	People	Customer	Image Registration	Process/Operation	Physical	Ranking	Significant Level (Sighen Sig)	Review Remedial Action by SHE Committee			
1	Sub-Standard	SSHE Walk Down	3-Jan-24	Main Gate Plant2	Worachai T	SSHE	ไม่พบข้อผิดพลาด		Admin SSHE Update and ประเมินค่าความเสี่ยง	SSHE		31-Jan-24	Others	3-Jan-24	28	Closed	31-Jan-24	SSHE						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
2	Sub-Standard	SSHE Walk Down	3-Jan-24	Main Gate Plant2	Worachai T	SSHE	ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ดำเนินการทำถังและถังน้ำมันให้มีความปลอดภัย และทำถัง Oil storage 1500v	SSHE		31-Jan-24	Others	3-Jan-24	28	Closed	3-Jan-24	SSHE						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
3	Sub-Standard	SSHE Walk Down	3-Jan-24	Main Gate Plant2	Worachai T	Operation	ถังเก็บ Location Plant 2 และถังเก็บน้ำที่บริเวณ PTW		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ PTW ทั้ง 2 ถัง	SSHE		31-Jan-24	Others	3-Jan-24	28	Closed	31-Jan-24	SSHE						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
4	Sub-Standard	SSHE Walk Down	3-Jan-24	Air Compressor Plant2	Worachai T	Maintenance	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	Maintenance		31-Jan-24	Pressure	3-Jan-24	28	Closed	3-Jan-24	Maintenance						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
5	Sub-Standard	SSHE Walk Down	5-Jan-24	SUB 22kv	Worachai T	Operation	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	Operation		31-Jan-24	Slip/Trip/Fall	5-Jan-24	28	Closed	5-Jan-24	Operation						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
6	Sub-Standard	SSHE Walk Down	5-Jan-24	Waste storage	Worachai T	SSHE	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	SSHE		31-Jan-24	Chemical	5-Jan-24	28	Closed	5-Jan-24	SSHE						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
7	Sub-Standard	SSHE Walk Down	16-Jan-24	Plant 2	Worachai T	SSHE	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	SSHE		31-Jan-24	Fire/Spark	16-Jan-24	15	Closed	31-Jan-24	SSHE						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
8	Sub-Standard	SSHE Walk Down	16-Jan-24	WTP Plant 2	Worachai T	SSHE	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	SSHE		31-Jan-24	Chemical	16-Jan-24	15	Closed	31-Jan-24	SSHE						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
9	Sub-Standard	SSHE Walk Down	14-Feb-24	Plant 1	Worachai T	Maintenance	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	Maintenance		28-Feb-24	Electrical	14-Feb-24	14	Closed	28-Feb-24	Maintenance						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
10	Sub-Standard	SSHE Walk Down	14-Feb-24	Plant 1	Worachai T	SSHE	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	SSHE		28-Feb-24	Others	14-Feb-24	13	Closed	28-Feb-24	SSHE						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
11	Sub-Standard	SSHE Walk Down	14-Feb-24	Storage	Worachai T	SSHE	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	SSHE		28-Feb-24	Others	14-Feb-24	14	Closed	28-Feb-24	SSHE						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
12	Sub-Standard	SSHE Walk Down	19-Feb-24	Waste storage plant1	Worachai T	SSHE	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	SSHE		28-Feb-24	Others	19-Feb-24	9	Closed	28-Feb-24	SSHE						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
13	Sub-Standard	SSHE Walk Down	19-Feb-24	Waste storage plant1	Worachai T	Maintenance	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	Maintenance		28-Feb-24	Others	19-Feb-24	9	Inprogress								1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
14	Sub-Standard	SSHE Walk Down	19-Feb-24	Electric Room	Worachai T	Maintenance	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	Maintenance		28-Feb-24	Others	19-Feb-24	9	Inprogress								1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
15	Sub-Standard	SSHE Walk Down	19-Feb-24	SUB 22kv	Worachai T	SSHE	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	SSHE		28-Feb-24	Others	19-Feb-24	9	Closed	28-Feb-24	SSHE						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
16	Sub-Standard	SSHE Walk Down	29-Mar-24	GEG 1-4	Worachai T	Operation	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	Operation		31-Mar-24	Others	29-Mar-24	2	Closed	29-Mar-24	Operation						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
17	Sub-Standard	SSHE Walk Down	29-Mar-24	Holding Pond	Worachai T	Operation	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	Operation		31-Mar-24	Others	29-Mar-24	2	Closed	29-Mar-24	Operation						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved
18	Sub-Standard	SSHE Walk Down	29-Mar-24	GT 200	Worachai T	SSHE	ถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ		ถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำที่บริเวณถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำ	Operation		31-Mar-24	Others	29-Mar-24	2	Closed	29-Mar-24	Operation						1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sg	Approved

Existing

H High

M Medium

L Low

Plant name: GSPP 11-12 Safety Issue Summary Report for Year 2024 Ranking Classification

prepare by user

Committed

by nbs,Plant mgt i ed

End of target to
date deadline
calculate

กรณีมีข้อสงสัยกรุณาติดต่อ

New Save

Item	Report Type	Activity Type	Date Of Report	Location Of Event	Report By	Section	Description	Action Taken or Recommendation for Corrective Action	Review Remedial Action by SHE Committee	Action by	Notification Number	Target date	Hazard Type	Follow up date	Overdue(Day)	Status	Closed Date	SMA	Closed by	Reason from Overdue	Picture before	Picture After	People	Customers	Assets	Reputation	Environment	Legal	Financial	Ranking	Significant Level (Sig/Non Sig)	Review Remedial Action by SHE Committee		
19	Sub-Standard	SSHE Walk Down	29-Mar-24	Cooling Plant 1	Worachai T	Operation	ตรวจพบน้ำรั่วซึมจากเครื่องปรับอากาศ		พนักงานเดิน Walk down ตรวจสอบและซ่อมแซมเครื่องปรับอากาศ	Operation		31-Mar-24	Others	29-Mar-24	2	Closed	29-Mar-24		Operation					1	1	1	1	1	1	1	1	L	Non Sig	Approved
20	Sub-Standard	SSHE Walk Down	3-Apr-24	Mobile FOAM	Worachai T	SSHE	เจ้าหน้าที่ตรวจสอบถังเก็บน้ำโฟม		SSHE ดำเนินการถังเก็บน้ำโฟม Sampling 18-06-2024	SSHE		30-Apr-24	Others	3-Apr-24	27	Closed	18-Jun-24		SSHE					1	1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sig	Approved
21	Sub-Standard	SSHE Walk Down	1-Apr-24	Waste storage plant2	Worachai T	Maintenance	ถังเก็บน้ำ OPDM ที่ถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม		ช่างเดิน BSA ตรวจสอบและซ่อมแซมถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม	Maintenance		30-Apr-24	Others	3-Apr-24	27	Closed	30-Apr-24		Maintenance					1	1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sig	Approved
22	Sub-Standard	SSHE Walk Down	23-Apr-24	Waste storage	Worachai T	Maintenance	ถังเก็บน้ำ Fin Tube ที่ถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม		ช่างเดิน BSA ตรวจสอบและซ่อมแซมถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม	Maintenance		30-Apr-24	Others	23-Apr-24	7	Closed	30-Apr-24		Maintenance					1	1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sig	Approved
23	Sub-Standard	SSHE Walk Down	13-May-24	Waste storage	Worachai T	SSHE	ถังเก็บน้ำ OPDM ที่ถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม		ช่างเดิน BSA ตรวจสอบและซ่อมแซมถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม	SSHE		31-May-24	Others	13-May-24	18	Closed	13-May-24		SSHE					1	1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sig	Approved
24	Sub-Standard	SSHE Walk Down	13-May-24	Waste storage	Worachai T	Operation	ถังเก็บน้ำ OPDM ที่ถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม		Big Cleaning Day	Operation		31-May-24	Others	13-May-24	18	Closed	14-May-24		Operation					1	1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sig	Approved
25	Sub-Standard	SSHE Walk Down	20-May-24	GEG 1-4	Worachai T	Operation	ถังเก็บน้ำ OPDM ที่ถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม		Big Cleaning Day	Operation		31-May-24	Others	20-May-24	11	Closed	20-May-24		Operation					1	1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sig	Approved
26	Sub-Standard	SSHE Walk Down	20-May-24	GEG 1-4	Worachai T	Operation	ถังเก็บน้ำ OPDM ที่ถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม		Big Cleaning Day	Operation		31-May-24	Others	20-May-24	11	Closed	21-May-24		Operation					1	1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sig	Approved
27	Sub-Standard	SSHE Walk Down	20-May-24	GEG 1-4	Worachai T	Operation	ถังเก็บน้ำ OPDM ที่ถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม		Big Cleaning Day	Operation		31-May-24	Others	20-May-24	11	Closed	20-May-24		Operation					1	1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sig	Approved
28	Sub-Standard	SSHE Walk Down	20-May-24	GEG 1-4	Worachai T	SSHE	ถังเก็บน้ำ OPDM ที่ถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม		Big Cleaning Day	SSHE		31-May-24	Others	20-May-24	11	Closed	18-Jun-24		SSHE					1	1	1	1	1	1	2	1	L	Non Sig	Approved
29	Sub-Standard	SSHE Walk Down	17-Jun-24	HRSD 1	Worachai T	Operation	ถังเก็บน้ำ OPDM ที่ถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม		Big Cleaning Day	Operation		30-Jun-24	Others	17-Jun-24	13	Inprogress								1	1	1	1	1	1	2	1	L		Approved
30	Sub-Standard	SSHE Walk Down	17-Jun-24	EDG Plant 2	Worachai T	Operation	ถังเก็บน้ำ OPDM ที่ถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม		Big Cleaning Day	Operation		30-Jun-24	Others	17-Jun-24	13	Closed	18-Jun-24		Operation					1	1	1	1	1	1	2	1	L		Approved
31	Sub-Standard	SSHE Walk Down	17-Jun-24	NaOH Tank	Worachai T	Operation	ถังเก็บน้ำ OPDM ที่ถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม		Big Cleaning Day	Operation		30-Jun-24	Others	17-Jun-24	13	Closed	18-Jun-24		Operation					1	1	1	1	1	1	2	1	L		Approved
32	Sub-Standard	SSHE Walk Down	17-Jun-24	Main Gate Plant2	Worachai T	SSHE	ถังเก็บน้ำ OPDM ที่ถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม		Big Cleaning Day	SSHE		30-Jun-24	Others	17-Jun-24	13	Closed	18-Jun-24		SSHE					1	1	1	1	1	1	2	1	L		Approved
33	Sub-Standard	SSHE Walk Down	17-Jun-24	Salifer Tank Plant	Worachai T	Operation	ถังเก็บน้ำ OPDM ที่ถังเก็บน้ำ 1st Plant 1 รั่วซึม		Big Cleaning Day	Operation		30-Jun-24	Others	17-Jun-24	13	Closed	18-Jun-24		Operation					1	1	1	1	1	1	2	1	L		Approved
34																Inprogress																		
35																Inprogress																		

Consequence

High

Medium

Low

ภาคผนวก ข-40

การตรวจสอบสภาพรถขนส่งสารเคมี



แบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี

(CP06_Chemical Unloading Control)

ข้อมูล รายการตรวจสอบก่อนและหลังทำการขนถ่ายสารเคมี กรอกโดย พนักงานปฏิบัติการ ส่วนปฏิบัติการผลิต GPSC

1. วันเดือนปี ที่ขนถ่าย 26 DEC 2024 เวลาขนถ่าย ตั้งแต่ 16:00 น. ถึง 18:56 น.
 2. ชื่อ-นามสกุล พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี น.น.ง. อานนท์ 192 ม.ว. 116 น.
 3. ใบอนุญาตขับรถ ฉบับที่ 14 00555164 ชนิด 4
 4. ชื่อบริษัททำนายสารเคมี NFC Public Co., Ltd.
 5. ชื่อบริษัทขนส่งสารเคมี SC Carrier Co., Ltd.
 6. หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสารเคมี หัวลาก 91-6315 ตัวพ่วง -
 7. ชื่อสารเคมีที่ขนถ่าย NH3 ความเข้มข้น 25 % wt. ปริมาณ 40,000 ลิตร/กก/ม3
 8. บริเวณพื้นที่ทำการขนถ่าย GEG 5-6 รหัสถังเก็บสารเคมีเพื่อการขนถ่าย รหัสถังเก็บสารเคมี มีความจุรวม 36 ลิตร/กก ปริมาณสารเคมีที่จัดเก็บก่อนการขนถ่าย 49.8 ลิตร/กก/ม3

พนักงานปฏิบัติการ _____ กะ B
 ()

การตรวจสอบก่อนทำการขนถ่ายสารเคมี

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจ	
	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1. ได้รับการอนุญาตให้มีการขนถ่ายสารเคมีเข้าไปขนถ่ายใน Shift Operation Manager เรียบร้อยแล้ว	✓	
2. พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีเข้าใจกฎความปลอดภัยเบื้องต้นของโรงงานแล้ว	✓	
3. จอรถขนส่งสารเคมีในบริเวณพื้นที่ทำการขนถ่าย	✓	
4. มีวัสดุหน่วงล้อที่ด้านหน้าและหลังของล้อเพื่อป้องกันการเคลื่อนไหลของรถ	✓	
5. นำกฎจราจรออกจากรถและฝากไว้กับผู้ควบคุมการขนถ่าย (ยกเว้นกรณีใช้เครื่องขนส่งสารเคมีเป็นลิ้นจิ้นเคลื่อนที่)	✓	
6. สภาพทั่วไปของรถขนส่งสารเคมีอยู่ในสภาพดี ปกติ หรือมีข้อบกพร่องเล็กน้อย	✓	
7. สภาพท่อ ข้อต่อ สำหรับขนถ่ายสารเคมี ถูกต้องตามชนิดของสารเคมีและอยู่ในสภาพปลอดภัย พร้อมใช้งาน	✓	
8. อุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ที่ใช้ในการขนถ่ายสารเคมีอยู่ในสภาพดีและปลอดภัย พร้อมใช้งาน	✓	
9. จุดสำหรับค้ำสายดิน และสายดินอยู่ในสภาพดี ปลอดภัย และต่อเครื่องพร้อมใช้งาน	✓	
10. เอกสารใบส่งสารเคมี/รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพสารเคมีประเภทของสารเคมีที่ส่งชื่อ	✓	
11. สภาพของพื้นที่บริเวณขนถ่ายสารเคมีและโดยรอบ ปลอดภัย ไม่มีสิ่งกีดขวางการขนถ่าย	✓	
12. พนักงานขนถ่ายสารเคมีสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่กำหนดถูกต้อง (หมวกนิรภัย, ชุดป้องกันสารเคมี, แว่นครอบตาป้องกันสารเคมี, กระบังหน้าป้องกันสารเคมี, หน้ากากป้องกันสารเคมี, รองเท้าบูทป้องกันสารเคมี, ถุงมือป้องกันสารเคมี)	✓	
13. ตรวจสอบเรียบร้อยแล้วถึงเก็บสารเคมีมีปริมาณเพียงพอต่อการรองรับปริมาณสารเคมีที่ขนถ่าย	✓	
14. ตรวจสอบ และจัดเตรียมอุปกรณ์ต่างๆ และล้างตัวถังรถบรรทุกขนถ่ายสารเคมีให้พร้อมใช้งาน	✓	
15. จัดเตรียมและตรวจสอบระดับเพลิงเพียงพอ และตั้งในจุดที่เหมาะสม พร้อมใช้งาน	✓	
16. จัดเตรียมสายยางน้ำ และท่อกับระบบน้ำพร้อมล้างทำความสะอาด กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือสารเคมีเกิดการรั่วไหล	✓	
17. ตรวจสอบความพร้อมก่อนดำเนินการขนถ่าย ว่าตัวถังรถอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง	✓	
18. ตรวจสอบความพร้อมก่อนดำเนินการขนถ่าย ทำการปลดล็อกตัวถังที่ล็อกไว้	✓	



แบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี

(CP06_Chemical Unloading Control)

การตรวจสอบก่อนทำการขนถ่ายสารเคมี (ต่อ)

รายการตรวจสอบ		ผลการตรวจ	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
19. ตรวจสอบความพร้อมก่อนดำเนินการขนถ่าย ข้อต่อต่างๆ ผ่านการทดสอบว่าไม่มีรั่วไหล		✓	
20. พนักงานขนถ่ายสารเคมีทราบถึงขั้นตอนการขนถ่าย และทราบว่าสารเคมีต้องจัดอยู่ในความควบคุมของพนักงานปฏิบัติการ ส่วนปฏิบัติการผลิต ตลอดเวลา และห้ามดำเนินการโดยพลการเด็ดขาด		✓	
มาตรการด้านความปลอดภัยอื่นๆ		เริ่มต้นรับขนถ่ายสารเคมี เวลา 16:24 น.	
PPE Connecting While Unloading			
ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบ และเตรียมระบบด้านความปลอดภัยให้พร้อม ก่อนดำเนินการขนถ่ายสารเคมีแล้ว		ข้าพเจ้าได้รับทราบข้อปฏิบัติต่างๆด้านความปลอดภัย และพร้อมดำเนินการตาม	
ลงชื่อ <u>Natth</u> พนักงานปฏิบัติการ	ลงชื่อ <u>On</u> พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี		
การตรวจสอบหลังการขนถ่ายสารเคมี			
รายการตรวจสอบ		ผลการตรวจ	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
1. หยุดรับขนถ่ายสารเคมีและตรวจสอบจนแน่ใจว่าไม่มีเหตุฉุกเฉินแล้ว		✓	
2. ปลดสายไฟอุปกรณ์ไฟฟ้าและดำเนินการจัดเก็บเป็นระเบียบเรียบร้อย		✓	
3. ตัดแยกระบบขนถ่ายสารเคมีกับตัวรถขนส่งสารเคมีเป็นระเบียบเรียบร้อย โดยวางตัวถังรถไว้ในตำแหน่งที่ถูกต้อง		✓	
4. สารเคมีที่ค้างอยู่ในสายท่อขนถ่ายสารเคมีมีการเก็บหรือกำจัดอย่างถูกวิธี		✓	
5. ถอดสายดินเรียบร้อยแล้ว		✓	
6. สภาพของพื้นที่บริเวณขนถ่ายสารเคมีและโดยรอบ ปลอดภัย ไม่มีสิ่งกีดขวางการขนถ่าย		✓	
7. นำวัสดุที่หน่วงล้อรถออก		✓	
8. คืนกุญแจแก่พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี		✓	
9. จัดล้างทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ที่ทำการขนถ่าย		✓	
10. ควบคุมดูแลในเรื่องความปลอดภัยจนรถออกจนหมดเขตควบคุม		✓	
11. ตรวจสอบว่าตัวถังรถอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง และทำการล็อกไว้ตามเดิม		✓	
รายละเอียดอื่นๆ		หยุดรับขนถ่ายสารเคมี เวลา 18:36 น.	
ข้าพเจ้าได้รับทราบและได้ดำเนินการตามข้อปฏิบัติต่างๆ เพื่อความปลอดภัยครบถ้วน		ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบด้านความปลอดภัย และพร้อมดำเนินการตาม	
ลงชื่อ <u>On</u> พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี	ลงชื่อ <u>Natth</u> พนักงานปฏิบัติการ		



แบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี

(CP06_Chemical Unloading Control)

ข้อมูล รายการตรวจสอบก่อนและหลังทำการขนถ่ายสารเคมี กรอกโดย พนักงานปฏิบัติการ ส่วนปฏิบัติการผลิต GPSC

1. วัน/เดือน/ปี ที่ขนถ่าย	17 / 12 / 65	เวลาขนถ่าย ตั้งแต่	12:36 น. ถึง	น.
2. ชื่อ-นามสกุล พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี	อรรถ วัฒนทอง			
3. ใบอนุญาตขับรถ ฉบับที่	ธธ. 00509 / 25	ชนิด	ก. 9	
4. ชื่อบริษัทเจ้าของสารเคมี	AGE จำกัด			
5. ชื่อบริษัทขนส่งสารเคมี	อรรถทอง			
6. หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสารเคมี หัวลาก	LS-0342	ตัวพ่วง	-	
7. ชื่อสารเคมีที่ขนถ่าย	HEL	ความเข้มข้น	35 % wt. ปริมาณ	ตัน/กก./m3
8. บริเวณพื้นที่ทำการขนถ่าย	Demin plant			
ถังจัดเก็บสารเคมี มีค่าความจุ	2000 ลิตร	ปริมาณสารเคมีที่จัดเก็บก่อนการขนถ่าย	1.7	ตัน/กก./m3
พนักงานปฏิบัติการ	Palungit			

การตรวจสอบก่อนทำการขนถ่ายสารเคมี

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจ	
	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1. ได้รับใบอนุญาตให้นำรถขนส่งสารเคมีเข้าไปขนถ่ายจาก Shift Operation Manager เรียบร้อยแล้ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีเข้าใจกฎความปลอดภัยเบื้องต้นของโรงงานแล้ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. จอดรถขนส่งสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่กำหนด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. มีวัสดุหนุนรองล้อที่ด้านหน้าและหลังของล้อหลังเพื่อป้องกันการเลื่อนไหลของรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. นำกุญแจรถออกจากรถและฝากไว้กับผู้ควบคุมการขนถ่าย (ยกเว้นกรณีใช้เครื่องขนถ่ายจากรถเป็นตัวขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. สภาพทั่วไปของรถขนส่งสารเคมีอยู่ในสภาพดีปลอดภัย พร้อมขับเคลื่อนตลอดเวลา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. สภาพท่อ ข้อต่อ สำหรับขนถ่ายสารเคมี ถูกต้องตามชนิดของสารเคมีและอยู่ในสภาพปลอดภัย พร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. อุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ที่ใช้ในการขนถ่ายสารเคมีอยู่ในสภาพดีและปลอดภัย พร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. จุดสำหรับต่อสายดิน และสายดินอยู่ในสภาพดี ปลอดภัย และต่อเชื่อมพร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10. เอกสารใบส่งสารเคมี/รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพและความปลอดภัยของสารเคมีที่ส่งชื่อ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11. สภาพของพื้นที่บริเวณขนถ่ายสารเคมีและโดยรอบ ปลอดภัย และมีความปลอดภัยต่อการขนถ่าย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12. พนักงานขนถ่ายสารเคมีสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่กำหนดถูกต้อง (หมวกนิรภัย, ชุดป้องกันสารเคมี, แวนครอปป้องกันสารเคมี, กระบังหน้าป้องกันสารเคมี, หน้ากากป้องกันสารเคมี, รองเท้านิรภัยบูททาสสารเคมี, ถุงมือป้องกันสารเคมี)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13. ตรวจสอบเรียบร้อยแล้วถึงกับสารเคมีปริมาณเพียงพอต่อการรองรับปริมาณสารเคมีที่ขนถ่าย	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14. ตรวจสอบ และจัดเตรียมอุปกรณ์ถังตัว และถังตัวถูกเงินบริเวณจุดขนถ่ายสารเคมีให้พร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15. จัดเตรียมและตรวจสอบถังดับเพลิงเพียงพอ และตั้งในจุดที่เหมาะสม พร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16. จัดเตรียมสายยางน้ำ และต่อกับระบบน้ำพร้อมถังเก็บน้ำ ความสะอาด กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือสารเคมีเกิดการรั่วไหล	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17. ตรวจสอบความพร้อมก่อนดำเนินการขนถ่าย ว่าถังถูกตัวอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18. ตรวจสอบความพร้อมก่อนดำเนินการขนถ่าย ทำการปลดล็อกตัวลิ้นที่ต้องการใช้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



แบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี

(CP06_Chemical Unloading Control)

การตรวจสอบก่อนทำการขนถ่ายสารเคมี (ต่อ)

รายการตรวจสอบ		ผลการตรวจ	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
19. ตรวจสอบความพร้อมก่อนดำเนินการขนถ่าย ข้อต่อต่างๆ ผ่านการทดสอบว่าไม่มีการรั่วไหล		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20. พนักงานขนถ่ายสารเคมีทราบถึงขั้นตอนการขนถ่าย และทราบว่าการขนถ่ายสารเคมีต้องขึ้นอยู่กับความปลอดภัยของพนักงานปฏิบัติการ ส่วนปฏิบัติการผลิต ตลอดเวลา และห้ามดำเนินการโดยพลการเด็ดขาด		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
มาตรการด้านความปลอดภัยอื่นๆ		เริ่มเดินปั๊มขนถ่ายสารเคมี	
		เวลา 12:40 น.	
ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบ และเตรียมระบบด้านความปลอดภัยให้พร้อม ก่อนดำเนินการขนถ่ายสารเคมีแล้ว		ข้าพเจ้ารับทราบข้อปฏิบัติต่างๆด้านความปลอดภัย และพร้อมดำเนินการตาม	
ลงชื่อ <u>Palungit</u> พนักงานปฏิบัติการ		ลงชื่อ <u>อรรถ วัฒนทอง</u> พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี	
การตรวจสอบหลังการขนถ่ายสารเคมี			
รายการตรวจสอบ		ผลการตรวจ	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
1. หยุดปั๊มขนถ่ายสารเคมีและตรวจสอบจนแน่ใจว่าไม่มีเหตุเค้นแล้ว		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. ปลดสายไฟ/อุปกรณ์ไฟฟ้าและดำเนินการจัดเก็บจนเป็นที่เรียบร้อยแล้ว		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. คัดแยกระบบขนถ่ายสารเคมีกับตัวรถขนส่งสารเคมีเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยว่าตัวรถอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. สารเคมีที่ค้างอยู่ในสายท่อขนถ่ายสารเคมีมีการเก็บหรือกำจัดอย่างถูกวิธี		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. ถอดสายดินเรียบร้อยแล้ว		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. สภาพของพื้นที่บริเวณขนถ่ายสารเคมีและโดยรอบ ปลอดภัย และมีความปลอดภัยหลังการขนถ่าย		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. นำวัสดุที่หนุนรองล้อรถออก		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. คืนกุญแจแก่พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. จัดเก็บหลังได้รับการจัดเก็บในพื้นที่ตามที่กำหนด		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10. ความปลอดภัยในเรื่องความปลอดภัยของรถนอกเขตควบคุม		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11. ตรวจสอบว่าตัวรถอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง และทำการล็อกไว้ตามเดิม		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
รายละเอียดอื่นๆ		หยุดปั๊มขนถ่ายสารเคมี	
		เวลา 13:08 น.	
ข้าพเจ้ารับทราบและได้ดำเนินการตามข้อปฏิบัติต่างๆ เพื่อความปลอดภัยครบถ้วน		ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบด้านความปลอดภัย และพร้อมดำเนินการตาม	
ลงชื่อ <u>อรรถ วัฒนทอง</u> พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี		ลงชื่อ <u>Palungit</u> พนักงานปฏิบัติการ	



แบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี

(CP06 Chemical Unloading Control)

ข้อมูล รายการตรวจสอบก่อนและหลังทำการขนถ่ายสารเคมี กรณีโดย พนักงานปฏิบัติการ ส่วนปฏิบัติการผลิต GPSC

1. วัน/เดือน/ปี ที่ขนถ่าย 13-12-67 เวลาขนถ่าย ตั้งแต่ 11:20 น. ถึง 12:00 น.
 2. ชื่อ-นามสกุล พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี อนุช อนุช
 3. ใบอนุญาตขับรถ ฉบับที่ 5 0056/66 ชนิด 4
 4. ชื่อบริษัทจำหน่ายสารเคมี 101100
 5. ชื่อบริษัทขนส่งสารเคมี UNIC
 6. หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสารเคมี หัวลาก 20-2467 KM ตัวพ่วง
 7. ชื่อสารเคมีที่ขนถ่าย PAC ความเข้มข้น 10 % wt ปริมาณ 1.5 ตัน/กก./m3
 8. บริเวณพื้นที่ทำการขนถ่าย CP รหัสจัดเก็บสารเคมีเพื่อการขนถ่าย PAC
 9. ปริมาณพื้นที่ทำการขนถ่าย 5 ตัน/กก./m3 ปริมาณสารเคมีที่จัดเก็บก่อนการขนถ่าย 2.7 ตัน/กก./m3
 10. ดึงจุดเก็บสารเคมี มีความจุรวม 5 ตัน/กก./m3 ปริมาณสารเคมีที่จัดเก็บก่อนการขนถ่าย 2.7 ตัน/กก./m3
 11. พนักงานปฏิบัติการ Panchai T. ทะ 4

การตรวจสอบก่อนทำการขนถ่ายสารเคมี

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจ	
	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1. ได้รับอนุญาตให้นำรถขนส่งสารเคมีเข้าไปขนถ่ายจาก Shift Operation Manager เรียบร้อยแล้ว	✓	
2. พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีเข้าใจกฎความปลอดภัยเบื้องต้นของโรงงานแล้ว	✓	
3. จอดรถขนส่งสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่กำหนด	✓	
4. มีวัสดุหนุนรองล้อที่ด้านหน้าและหลังของล้อเพื่อป้องกันการเคลื่อนไหลของรถ	✓	
5. นำกุญแจรถออกจากรถและฝากไว้กับผู้ควบคุมการขนถ่าย (ยกเว้นกรณีใช้เครื่องย่นสายการเป็นค้ำยันเคลื่อนย้าย)	✓	
6. สภาพทั่วไปของรถขนส่งสารเคมีอยู่ในสภาพดีปลอดภัย พร้อมขับเคลื่อนตลอดเวลา	✓	
7. สภาพล้อ ข้อต่อ สี่พวงขนส่งสารเคมี ถูกต้องตามชนิดของสารเคมีและอยู่ในสภาพปลอดภัย พร้อมใช้งาน	✓	
8. อุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ที่ใช้ในการขนถ่ายสารเคมีอยู่ในสภาพดีและปลอดภัย พร้อมใช้งาน	✓	
9. จุดสำหรับค้ำสายดิน และสายดินอยู่ในสภาพดี ปลอดภัย และต่อเครื่องพร้อมใช้งาน	✓	
10. เอกสารใบส่งสารเคมีรายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพตรงตามประเภทของสารเคมีที่ส่งชื่อ	✓	
11. สภาพของพื้นที่บริเวณขนถ่ายสารเคมีและโดยรอบ ณ ขณะนั้นมีความปลอดภัยต่อการขนถ่าย	✓	
12. พนักงานขนส่งสารเคมีสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่กำหนดถูกต้อง (หมวกกันน็อก, ชุดป้องกันสารเคมี, แว่นครอบตาป้องกันสารเคมี, กระบังหน้าป้องกันสารเคมี, หน้ากากป้องกันสารเคมี, รองเท้านิรภัยบูทยางกันสารเคมี, ถุงมือป้องกันสารเคมี)	✓	
13. ตรวจสอบเรียบร้อยแล้วถึงเก็บสารเคมีที่มีปริมาณเพียงพอต่อการรองรับปริมาณสารเคมีที่ขนถ่าย	✓	
14. ตรวจสอบ และจัดเตรียมอุปกรณ์ล้างตัว และล้างตัวถูกเงินบริเวณจุดขนถ่ายสารเคมีให้พร้อมใช้งาน	✓	
15. จัดเตรียมและตรวจสอบถังดับเพลิงเพียงพอ และถังใบถูกต้องเหมาะสม พร้อมใช้งาน	✓	
16. จัดเตรียมสายยางน้ำ และต่อกับระบบน้ำพร้อมล้างทำความสะอาด กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือสารเคมีเกิดการรั่วไหล	✓	
17. ตรวจสอบความพร้อมก่อนดำเนินการขนถ่าย ว่าตัวรถอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง	✓	
18. ตรวจสอบความพร้อมก่อนดำเนินการขนถ่าย ทำการปลดล็อกล้อตัวที่ต้องการใช้	✓	



แบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี

(CP06 Chemical Unloading Control)

การตรวจสอบก่อนทำการขนถ่ายสารเคมี (ต่อ)

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจ	
	ผ่าน	ไม่ผ่าน
19. ตรวจสอบความพร้อมก่อนดำเนินการขนถ่าย ข้อต่อต่างๆ ผ่านการทดสอบว่าไม่มีการรั่วไหล	✓	
20. พนักงานขนส่งสารเคมีทราบถึงขั้นตอนการขนถ่าย และทราบว่าการขนถ่ายสารเคมีต้องตั้งอยู่ในความควบคุมของพนักงานปฏิบัติการ ส่วนปฏิบัติการผลิต ตลอดเวลา และห้ามดำเนินการโดยพลการเด็ดขาด	✓	
มาตรการด้านความปลอดภัยอื่นๆ	เริ่มเดินปั๊มขนถ่ายสารเคมี เวลา 11:35 น.	

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบ และเตรียมระบบด้านความปลอดภัยให้พร้อม ก่อนดำเนินการขนถ่ายสารเคมีแล้ว

ลงชื่อ Panchai T. พนักงานปฏิบัติการ

ข้าพเจ้าได้รับทราบข้อปฏิบัติต่างๆด้านความปลอดภัย และพร้อมดำเนินการตาม

ลงชื่อ Panchai T. พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี

การตรวจสอบหลังทำการขนถ่ายสารเคมี

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจ	
	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1. หยุดปั๊มขนถ่ายสารเคมีและตรวจสอบจนแน่ใจว่าปั๊มหยุดเดินแล้ว	✓	
2. ปลดสายไฟอุปกรณ์ไฟฟ้าและดำเนินการจัดเก็บงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	✓	
3. จัดเก็บระบบขนถ่ายสารเคมีกับตัวรถขนส่งสารเคมีเป็นที่เรียบร้อย โดยแล้วตัวรถอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง	✓	
4. สารเคมีที่ค้างอยู่ในสายท่อขนถ่ายสารเคมีมีการเก็บหรือกำจัดอย่างถูกวิธี	✓	
5. ถอดสายดินเรียบร้อยแล้ว	✓	
6. สภาพของพื้นที่บริเวณขนถ่ายสารเคมีและโดยรอบ ณ ขณะนั้นมีความปลอดภัยหลังการขนถ่าย	✓	
7. นำวัสดุที่หนุนรองล้อรถออก	✓	
8. คืนกุญแจแก่พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี	✓	
9. ถัดมาหลังจากได้รับการจัดเก็บในพื้นที่ตามที่กำหนด	✓	
10. ควบคุมดูแลในเรื่องความปลอดภัยจนรถออกนอกเขตควบคุม	✓	
11. ตรวจสอบแล้วตัวรถอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง และทำการล็อกไว้ตามเดิม	✓	

รายละเอียดอื่นๆ

หยุดปั๊มขนถ่ายสารเคมี

เวลา 11:43 น.

ข้าพเจ้าได้รับทราบและได้ดำเนินการตามข้อปฏิบัติต่างๆ

เพื่อความปลอดภัยครบถ้วน

ลงชื่อ Panchai T. พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบด้านความปลอดภัย

หลังดำเนินการขนถ่ายสารเคมีแล้วครบถ้วน

ลงชื่อ Panchai T. พนักงานปฏิบัติการ



แบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี

(CP06_Chemical Unloading Control)

ข้อมูล รายการตรวจสอบก่อนและหลังทำการขนถ่ายสารเคมี กรณีโดย พนักงานปฏิบัติการ ส่วนปฏิบัติการผลิต GPSC			
1. วัน/เดือน/ปี ที่ขนถ่าย	25 / 12 / 2564	เวลาขนถ่าย ตั้งแต่	15.45 น. ถึง 16.00 น.
2. ชื่อ-นามสกุล พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี	ผ. ด้งโท	สารเคมี	ฟอสฟอรัส
3. ใบอนุญาตขับรถ ฉบับที่	14. 00699 / 66	ชนิด	4.
4. ชื่อบริษัท/หน่วยงานสารเคมี	PACMMITR CHEMICAL		
5. ชื่อบริษัทรถขนส่งสารเคมี	พริ้นท์		
6. หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสารเคมี หัวรถ	96-2259	ตัวพ่วง	
7. ชื่อสารเคมีที่ขนถ่าย	H2SO4	ความเข้มข้น	50 % wt. ปริมาณ
8. บริเวณพื้นที่ทำการขนถ่าย	MCW	รหัสจัดเก็บสารเคมีเพื่อการขนถ่าย	TP-911
ถังจัดเก็บสารเคมี มีวาล์วรวม	8	คัน/กณ./ม3 ปริมาณสารเคมีที่จัดเก็บก่อนการขนถ่าย	4000 คัน/กณ./ม3
พนักงานปฏิบัติการ	Nant The		
การตรวจสอบก่อนทำการขนถ่ายสารเคมี			
รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจ		
	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1. ได้รับการอนุญาตให้ขนถ่ายสารเคมีเข้าป้อนจาก Shift Operation Manager เรียบร้อยแล้ว	✓		
2. พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีเข้าใจกฎความปลอดภัยเบื้องต้นของโรงงานแล้ว	✓		
3. จอรถขนส่งสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่ทำการ	✓		
4. มีวัสดุหน่วงล้อที่ด้านหน้าและหลังของล้อเพื่อป้องกันการเลื้อยไถลของรถ	✓		
5. นำกุญแจรถออกจากเครื่องยนต์ใส่ไว้กับตู้ควบคุมการขนถ่าย (ยกเว้นกรณีใช้เครื่องขุดจากรถเป็นตัวขับเคลื่อน)	✓		
6. สภาพทั่วไปของรถขนส่งสารเคมีอยู่ในสภาพดีปลอดภัย พร้อมขับเคลื่อนตลอดเวลา	✓		
7. สภาพท้อง ข้อต่อ สำหรับขนถ่ายสารเคมี ถูกต้องตามชนิดของสารเคมีและอยู่ในสภาพปลอดภัย พร้อมใช้งาน	✓		
8. อุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ที่ใช้ในการขนถ่ายสารเคมีอยู่ในสภาพดีและปลอดภัย พร้อมใช้งาน	✓		
9. จุดสำหรับยึดสายดิน และสายดินอยู่ในสภาพดี ปลอดภัย และต่อเตรียมพร้อมใช้งาน	✓		
10. เอกสารใบส่งสารเคมี/รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพและความปลอดภัยของสารเคมีที่ส่งชื่อ	✓		
11. สภาพของพื้นที่บริเวณขนถ่ายสารเคมีและ โคธรอบ ณ ขณะนั้นมีความปลอดภัยต่อการขนถ่าย	✓		
12. พนักงานขนถ่ายสารเคมีสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่กำหนดถูกต้อง (หมวกนิรภัย, ชุดป้องกันสารเคมี, แวนหรือบดบังกันสารเคมี, กระบังหน้าป้องกันสารเคมี, หน้ากากป้องกันสารเคมี, รองเท้ากันสารเคมี, ถุงมือป้องกันสารเคมี)	✓		
13. ตรวจสอบเรียบร้อยแล้วถึงกับสารเคมีมีปริมาณเพียงพอต่อการรองรับปริมาณสารเคมีที่ขนถ่าย	✓		
14. ตรวจสอบ และจัดเตรียมอุปกรณ์ล้างตัว และถังตัวถูกเก็บบริเวณจุดขนถ่ายสารเคมีให้พร้อมใช้งาน	✓		
15. จัดเตรียมและตรวจสอบถังดับเพลิงเพียงพอ และถังในจุดที่ทราบจะสน พร้อมใช้งาน	✓		
16. จัดเตรียมสายพ่วงน้ำ และต่อกับระบบน้ำ พร้อมล้างทำความสะอาด กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือสารเคมีเกิดการรั่วไหล	✓		
17. ตรวจสอบความพร้อมก่อนดำเนินการขนถ่าย ว่าส่วทุกตัวอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง	✓		
18. ตรวจสอบความพร้อมก่อนดำเนินการขนถ่าย ว่าการปลดล็อคตัวส่วที่ต้องการใช้	✓		



แบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี

(CP06_Chemical Unloading Control)

การตรวจสอบก่อนทำการขนถ่ายสารเคมี (ต่อ)		
รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจ	
	ผ่าน	ไม่ผ่าน
19. ตรวจสอบความพร้อมก่อนดำเนินการขนถ่าย ข้อต่อต่างๆ ผ่านการทดสอบว่าไม่มีการรั่วไหล	✓	
20. พนักงานขนถ่ายสารเคมีทราบถึงขั้นตอนการขนถ่าย และทราบว่าการขนถ่ายสารเคมีต้องแจ้งอยู่ในความควบคุมของพนักงานปฏิบัติการ ส่วนปฏิบัติการผลิต ตลอดเวลา และห้ามดำเนินการ โดยพลการเด็ดขาด	✓	
มาตรการด้านความปลอดภัยอื่นๆ	เริ่มเติมปริมาณสารเคมี	
	เวลา 15.45 น.	
ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบ และเตรียมระบบด้านความปลอดภัยให้พร้อม ก่อนดำเนินการขนถ่ายสารเคมีแล้ว	ข้าพเจ้ารับทราบข้อปฏิบัติต่างๆด้านความปลอดภัย และพร้อมดำเนินการตาม	
ลงชื่อ <u>Nant The</u> พนักงานปฏิบัติการ	ลงชื่อ <u>Asitum</u> พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี	
การตรวจสอบหลังการขนถ่ายสารเคมี		
รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจ	
	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1. หยุดปั๊มขนถ่ายสารเคมีและตรวจสอบจนแน่ใจว่าปั๊มหยุดแล้ว	✓	
2. ปลดสายไฟอุปกรณ์ไฟฟ้าให้หมดและดำเนินการจัดเก็บเป็นระเบียบเรียบร้อย	✓	
3. ดึงเบรคระบบขนถ่ายสารเคมีกับตัวรถขนส่งสารเคมีเป็นระเบียบเรียบร้อย โดยว่าส่วทุกตัวอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง	✓	
4. สารเคมีที่ค้างอยู่ในสายท่อขนถ่ายสารเคมีมีการเก็บหรือกำจัดอย่างถูกวิธี	✓	
5. ถอดสายดินเรียบร้อยแล้ว	✓	
6. สภาพของพื้นที่บริเวณขนถ่ายสารเคมีและ โคธรอบ ณ ขณะนั้นมีความปลอดภัยหลังการขนถ่าย	✓	
7. นำวัสดุที่หน่วงล้อรถออก	✓	
8. คืนกุญแจแก่พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี	✓	
9. ถังดับเพลิงได้รับการจัดเก็บในตำแหน่งที่กำหนด	✓	
10. ควบคุมดูแลในเรื่องความปลอดภัยจนรถออกนอกเขตควบคุม	✓	
11. ตรวจสอบว่าส่วทุกตัวอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง และทำการล็อกไว้ตามเดิม	✓	
รายละเอียดอื่นๆ	หยุดปั๊มขนถ่ายสารเคมี	
	เวลา 16:00 น.	
ข้าพเจ้ารับทราบและได้ดำเนินการตามข้อปฏิบัติต่างๆ เพื่อความปลอดภัยครบถ้วน	ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบด้านความปลอดภัย และดำเนินการขนถ่ายสารเคมีแล้วครบถ้วน	
ลงชื่อ <u>Nant The</u> พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี	ลงชื่อ <u>Nant The</u> พนักงานปฏิบัติการ	

ภาคผนวก ข-41

สถิติด้านสุขภาพความเจ็บป่วยของชุมชน
จากหน่วยงานสาธารณสุข

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำปีเดือน มกราคม 2567 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ม.ค. 2567-31 ม.ค. 2567)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านบ่อวิน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

ชื่อผู้ออกรายงาน วันที่ออกรายงาน 09 ม.ค. 68

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	6
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	227
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม.....Mental and behavioural disorders	4
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	2
07	H00 - H59	โรคตาารวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	11
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	207
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	136
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	48
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	10
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	24
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	7
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดปกติแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและหาข้อปฏิบัติการณ์ที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	75

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	6
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	5
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	2,068
รวม			2,836

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ก.พ. 2567-29 ก.พ. 2567)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านม่วงวัน ตำบลม่วงวัน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

ชื่อผู้ออกรายงาน

วันที่ออกรายงาน

09 ม.ค. 68

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	5
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	2
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	277
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	1
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	4
07	H00 - H59	โรคตาารวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	8
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	2
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	311
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	111
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	54
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	14
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	31
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	7
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	2
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางปฏิบัติที่การที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	116

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	3
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	2
26	U74 - U75	โรคและการอื่น	2
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	2,744
รวม			3,696

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน มีนาคม 2567 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 มี.ค. 2567-31 มี.ค. 2567)

สถานบริการ(รพ. สต./pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านม่วง ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

ชื่อผู้ออกรายงาน วันที่ออกรายงาน 09 มี.ค. 68

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	2
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	1
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	1
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	445
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม.....Mental and behavioural disorders	
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	1
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	17
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	4
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	379
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	103
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	55
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	11
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	49
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	16
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อาสุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางอ้อมปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	88

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	2
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	15
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	2
26	U74 - U75	โรคและการอื่น	2
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	2,755
รวม			3,948

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน เมษายน 2567 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 เม.ย. 2567-30 เม.ย. 2567)

สถานบริการ(รพ. สด. /pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านบ่อวัน ตำบลบ่อวัน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

ชื่อผู้ออกรายงาน วันที่ออกรายงาน 09 ม.ค. 68

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	6
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	217
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	4
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	3
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	17
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	4
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	260
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	97
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	37
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	20
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	39
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	3
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและหาข้อปฏิบัติการณ์ที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	178

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	3
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	6
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	3
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	1
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	1,685
รวม			2,583

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน พฤษภาคม 2567 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 พ.ค. 2567-31 พ.ค. 2567)

สถานบริการ(รพ. สด. /pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านบ่อวิน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

ชื่อผู้ออกรายงาน วันที่ออกรายงาน 09 ม.ค. 68

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	1
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	286
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม.....Mental and behavioural disorders	1
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท.....Disease of the nervous system	
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	16
08	H60 - H95	โรคหูและจมูกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	3
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	316
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	99
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	38
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	20
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	26
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	9
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	1
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและหาทอปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	361

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	6
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	1
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	6
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	2
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	1
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	1,671
รวม			2,864

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน มิถุนายน 2567 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 มิ.ย. 2567-30 มิ.ย. 2567)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านบ่อวิน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

ชื่อผู้ออกรายงาน วันที่ออกรายงาน 09 ม.ค. 68

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	2
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	95
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	1
07	H00 - H59	โรคตาารวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	12
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	3
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	110
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	149
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	49
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	17
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อยึดเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	36
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมบัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	6
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและหาข้อปฏิบัติการณ์ที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	84

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae.....	3
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	7
22	U50 - U52	โรคของสตรี	1
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	3
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	2
26	U74 - U75	โรคและการอื่น	5
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	2
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	1,474
รวม			2,061

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)

ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 (วันที่คัดยอตรายงาน 1 ก.ค. 2567-31 ก.ค. 2567)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านบ่อวิน ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

ข้อมูลออกรายงาน

วันที่ออกรายงาน

09 ม.ค. 68

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	4
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	241
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	3
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	2
07	H00 - H59	โรคตาส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	6
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	6
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	254
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	156
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	47
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	28
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	30
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	10
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางอภิปิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	114

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	2
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	7
22	U50 - U52	โรคของสตรี	2
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดจากการหลายระบบ	
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	5
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	2
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	1
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	4,829
รวม			5,749

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน สิงหาคม 2567 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ส.ค. 2567-31 ส.ค. 2567)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านม่อนริน ตำบลม่อนริน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

ชื่อผู้ออกรายงาน วันที่ออกรายงาน 09 ม.ค. 68

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	1
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	1
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	308
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	1
07	H00 - H59	โรคตามารวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	14
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	2
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	292
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	197
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	61
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	38
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	45
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	9
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	1
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและหาข้อปฏิบัติที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	78

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	12
22	U50 - U52	โรคของสตรี	1
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	4
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	5
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	1
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	3,916
รวม			4,987

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)

ประจำเดือน กันยายน 2567 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ก.ย. 2567-30 ก.ย. 2567)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านอ้อวัน ตำบลอ้อวัน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

ชื่อผู้ออกรายงาน

วันที่ออกรายงาน

09 ม.ค. 68

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	3
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	1
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	223
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม.....Mental and behavioural disorders	2
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	1
07	H00 - H59	โรคตาส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	15
08	H60 - H95	โรคหูและจมูกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	2
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	275
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	159
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	48
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	34
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อยึดเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	44
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	4
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดปกติแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและหาหอบุติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	91

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	4
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	3
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	1
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	3
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	2
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	1
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่ขึ้น 504 (ไม่ใช่โรค)	6,995
รวม			7,911

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน ตุลาคม 2567 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ต.ค. 2567-31 ต.ค. 2567)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านบ่อวิน ตำบลบ่อวิน อำเภอสระใคร จังหวัดชลบุรี

ชื่อผู้ออกรายงาน วันที่ออกรายงาน 09 ม.ค. 68

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	3
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	177
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	3
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	1
07	H00 - H59	โรคตาารวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	9
08	H60 - H95	โรคหูและปมกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	3
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	191
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	105
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	36
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	18
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อยึดเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	31
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	6
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและหาข้อปฏิบัติที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	90

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	1
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	11
22	U50 - U52	โรคของสตรี	1
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	5
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	10
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	2
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่ขึ้น 504 (ไม่ใช่โรค)	1,658
รวม			2,361

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 พ.ย. 2567-30 พ.ย. 2567)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านม่วง ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

ชื่อผู้ออกรายงาน

วันที่ออกรายงาน

09 ม.ค. 68

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	1
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	2
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	258
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	1
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท.....Disease of the nervous system	1
07	H00 - H59	โรคตา รวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	11
08	H60 - H95	โรคหูและโคมกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	3
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	241
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	122
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	54
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	28
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	34
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	5
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและหาข้อปฏิบัติการณ์ที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	72

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	2
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	9
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดจากการหลายระบบ	3
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	8
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	5
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	1
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	3,303
รวม			4,164

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน ธันวาคม 2567 (วันที่ติดต่อยอดรายงาน 1 ธ.ค. 2567-31 ธ.ค. 2567)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านบ่อวิน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

ชื่อผู้ออกรายงาน วันออกรายงาน 09 ม.ค. 68

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	1
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	142
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	1
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	
07	H00 - H59	โรคตาารวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	10
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	2
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	213
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	122
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	40
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	21
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	35
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	7
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะประกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและหาข้อปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	74

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	1
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	2
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	4
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	3
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่เน้น 504 (ไม่ใช่โรค)	3,118
รวม			3,796

รายงาน 504 จำนวนผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) จำแนกตามอำเภอ ของจังหวัดระยอง ตุลาคม 2566 - กันยายน 2567

กลุ่ม	สาเหตุการป่วย	จังหวัดระยอง		อ.เมือง		อ.บ้านฉาง		อ.แกลง		อ.วังจันทร์		อ.บ้านค่าย		อ.ปลวกแดง		อ.เขาชะเมา		อ.นิคมพัฒนา	
		จำนวน	อัตรา	จำนวน	อัตรา	จำนวน	อัตรา	จำนวน	อัตรา	จำนวน	อัตรา	จำนวน	อัตรา	จำนวน	อัตรา	จำนวน	อัตรา	จำนวน	อัตรา
1	โรคติดเชื้อและปรสิต	130,076	16,745.24	62,929	21,463	10,368	12,995	18,135	13,964	4,909	18,905	11,538	15,813	15,163	17,293	2,588	10,972	4,446	6,974
2	เนื้องอก (รวมมะเร็ง)	47,047	6,056.56	33,983	11,591	1,403	1,758	6,972	5,368	1,028	3,959	978	1,340	1,598	1,823	575	2,438	510	800
3	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือดและความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน	32,355	4,165.20	17,549	5,985	2,673	3,350	4,707	3,624	729	2,808	3,111	4,264	2,443	2,786	677	2,870	466	731
4	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม	489,220	62,979.37	220,239	75,117	38,528	48,289	84,704	65,223	26,970	103,867	42,013	57,581	35,375	40,345	18,946	80,324	22,445	35,209
5	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม	65,827	8,474.19	37,671	12,849	3,718	4,660	8,849	6,814	3,154	12,147	4,255	5,832	5,686	6,485	1,502	6,368	992	1,556
6	โรกระบบประสาท	43,130	5,552.31	21,559	7,353	2,630	3,296	6,347	4,887	2,170	8,357	5,051	6,923	3,219	3,671	862	3,655	1,292	2,027
7	โรคตาส่วนประกอบของตา	87,182	11,223.31	54,731	18,667	4,155	5,208	15,278	11,764	1,718	6,616	4,270	5,852	4,312	4,918	1,120	4,748	1,598	2,507
8	โรคหูและปมกกหู	26,524	3,414.55	12,934	4,411	1,103	1,382	5,538	4,264	638	2,457	2,857	3,916	2,048	2,336	625	2,650	781	1,225
9	โรกระบบไหลเวียนเลือด	440,494	56,706.67	192,503	65,657	34,802	43,619	84,854	65,338	25,349	97,624	37,857	51,885	29,458	33,597	15,639	66,303	20,032	31,424
10	โรกระบบหายใจ	315,654	40,635.48	129,403	44,136	27,342	34,269	41,842	32,219	13,451	51,802	33,854	46,399	47,174	53,802	8,623	36,558	13,965	21,907
11	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก	262,568	33,801.50	107,368	36,620	22,297	27,946	40,150	30,916	18,621	71,713	18,041	24,726	33,582	38,300	8,420	35,698	14,089	22,101
12	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	78,012	10,042.82	29,553	10,080	3,964	4,968	10,283	7,918	3,827	14,739	12,542	17,190	9,874	11,261	3,530	14,966	4,439	6,963
13	โรกระบบกล้ามเนื้อโครงร่างและเนื้อเยื่อเสริม	294,774	37,947.51	124,701	42,532	26,759	33,538	42,909	33,040	17,367	66,884	34,826	47,731	25,284	28,836	13,048	55,319	9,880	15,499
14	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ	177,874	22,898.48	84,215	28,723	14,006	17,554	27,772	21,385	16,678	64,230	20,234	27,732	9,449	10,777	2,591	10,985	2,929	4,595
15	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด	17,795	2,290.83	10,129	3,455	355	445	3,037	2,339	439	1,691	1,405	1,926	1,933	2,205	137	581	360	565
16	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด)	3,822	492.02	2,035	694	210	263	531	409	67	258	191	262	584	666	73	309	131	205
17	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิด และโครโมโซมผิดปกติ	3,256	419.16	2,040	696	213	267	548	422	24	92	144	197	202	230	47	199	38	60
18	อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางห้องปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	220,892	28,436.37	84,467	28,809	18,455	23,130	30,023	23,118	9,766	37,611	29,253	40,093	27,277	31,109	8,541	36,211	13,110	20,565
19	การเป็นพิษและผลที่ตามมา	1,423	183.19	369	126	125	157	438	337	27	104	84	115	305	348	38	161	37	58
20	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา	39,210	5,047.67	14,077	4,801	1,512	1,895	4,317	3,324	926	3,566	2,238	3,067	10,049	11,461	704	2,985	5,387	8,450
21	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆที่ทำให้ป่วยหรือตาย	89,497	11,521.33	29,380	10,021	4,562	5,718	12,748	9,816	2,957	11,388	6,097	8,356	22,906	26,124	2,867	12,155	7,980	12,518
รวม		2,866,632	369,033.75	1,271,835	433,788	219,180	274,706	449,982	346,489	150,815	580,817	270,839	371,200	287,921	328,373	91,153	386,454	124,907	195,939

ภาคผนวก ข-42

การฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

Course Name	First Aid & CPR & AED ปฐมพยาบาลและการนำรถเสียจอด และการไปห้องฉุกเฉิน/อุบัติเหตุ		
Course ID	SFA0192403	Training Start Date	9 May 24 Time: 9:00:00 AM
Course Program	SPARK Garage Technical Program	Training End Date	9 May 24 Time: 16:00:00 PM
Trainer	Bangkok Hospital Rayong	Training Hours	6.00 Hrs
Provider	Bangkok Hospital Rayong	Venue	Bangkok Hospital Meeting Room 1 (3rd Fl) A Building

[illegible]

Course Name	: First Aid & CPR & AED ปฐมพยาบาลและการกู้ชีพเบื้องต้น และการป้องกันการจมน้ำ		
Course ID	: SP019I2403	Training Start Date	: 9 May 24 Time: 9:00:00 AM
Course Program	: SPARK Garage Technical Program	Training End Date	: 9 May 24 Time: 16:00:00 PM
Trainer	: Bangkok Hospital Rayong	Training Hours	: 6.00 Hrs
Provider	: Bangkok Hospital Rayong	Venue	: Bangkok Hospital Meeting Room 1 (3rd Fl) A Building

[illegible]



Course Name : Electrical Safety for Person Working on Electrical Systems (including CPR)

Course ID : SF016I2401

Training Start Date

: 14 May 24

Time: 9:00:00 AM

Course Program : SPARK Garage Technical Program

Training End Date

: 14 May 24

Time: 16:00:00 PM

Trainer : อาจารย์ อภิเดช พรหมนันทน์

Training Hours

: 6.00 Hrs.

Provider : สมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย) (Safety and Health : Venue

: Training Room 1, CUP 2 (อาคาร อเนกประสงค์)

[illegible]

Course Name : Problem Solving & Root Cause Analysis "Intensive Course"

Course ID : EN333I2401

Training Start Date : 15 May 24

Time: 9:00:00 AM

Course Program : SPARK Garage Technical Program

Training End Date

Time: 16:00:00 PM

Trainer : คุณ นพณพงศ์ ศิริเสถียร

Training Hours

Provider : สถาบันไทย-เยอรมัน (Thai-German Institute)

Venue : Training Room 1, CUP 2 (อาคาร อเนกประสงค์)

[illegible]