



บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด เมื่อวันที่ 1 ตุลาคม 2567 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาคืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพเพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EHIA โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/9936 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2563 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ (EHIA) ของโครงการ
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EHIA โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/9936 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2563 ของ บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียดดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. เสียง
4. คุณภาพน้ำ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
6. การใช้น้ำ
7. การคมนาคมขนส่ง
8. การจัดการของเสีย
9. สภาพสังคม เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน
10. สาธารณสุขและสุขภาพ
11. สุนทรียภาพ

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 70 หมู่ที่ 5 ถนนบางนา-ตราด กม. 52 ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด	- ภายในโรงงาน	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยายครั้งที่ 1 ที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน EHIA โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยายครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/9936 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2563	-	- ภาคผนวก 1ก
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในโรงงาน	- โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ อย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	- ภายในโรงงาน	- โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ อย่างเคร่งครัด จากการตรวจสอบบันทึกเรื่องร้องเรียนของโครงการในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่พบเรื่องร้องเรียนจากกิจกรรมของโครงการ	-	- ภาคผนวก 1ข
- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในโรงงาน	- โครงการได้ว่าจ้างหน่วยงานกลาง คือ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดที่นำส่งคือฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงาน ครั้งที่ 2/2567 ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว กำหนดให้บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิ่ง จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	- ภายในโรงงาน	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2567) โครงการยึดถือตามรายละเอียดและมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการกิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยายครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ได้รับเห็นชอบสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/9936 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2563 หากโครงการพบว่ารายละเอียดโครงการหรือมาตรการฯ มีการเปลี่ยนแปลงต่างจากในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. จะดำเนินการเสนอรายละเอียดข้อมูลการเปลี่ยนแปลงต่อหน่วยงานอนุญาตเพื่อพิจารณาตามขั้นตอนของกฎหมาย	-	- ภาคผนวก 1ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>2. คุณภาพอากาศ</p> <p>2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง</p> <p>- โรงงานจะต้องทำการติดตั้งระบบควบคุมมลพิษทางอากาศจากปล่องเตาหลอมทองแดง โดยติดตั้งระบบรวบรวมฝุ่นละอองเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) ซึ่งให้มีประสิทธิภาพในการบำบัดมลพิษทางอากาศ และควบคุมให้การระบายฝุ่นละอองไม่เกินกว่า 3.27 กรัม/วินาที</p>	<p>- ปล่องเตาหลอม</p>	<p>- โครงการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายเตาหลอม โดยควบคุมการระบายฝุ่นละอองไม่เกินกว่า 3.27 กรัม/วินาที สำหรับผลการตรวจวัดในวันที่ 7 ตุลาคม 2567 พบว่ามีอัตราการระบายฝุ่นละออง เท่ากับ 0.0103 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าค่อนข้างต่ำและไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดในมาตรการ</p>	-	<p>- ภาคผนวก 3ข</p> <p>- รูปที่ 1 ระบบดักฝุ่นจากปล่องเตาหลอม</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ)</p> <p>- มลพิษทางอากาศจากเครื่องย่อยเศษทองแดง เครื่องร่อนเขย่าบริเวณจุดรับเศษทองแดง และจุดรับเศษฉนวนพลาสติกจะต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบดักจับฝุ่นแบบหมุนวน (Multi-Cyclone System) และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House Filter) เพื่อดักจับฝุ่นละอองขนาดเล็กแล้วจึงระบายออกสู่ภายนอกโรงงาน หากระบบดักฝุ่นละอองระบบใดชำรุดให้หยุดการผลิตในหน่วยนั้นทันที</p>	<p>- ชุดย่อยสายไฟ ชนิดมีฉนวนหุ้ม (RC-1 และ RC-2)</p>	<p>- ในบริเวณชุดย่อยสายไฟ โครงการดำเนินการติดตั้งระบบดักจับฝุ่นแบบหมุนวน (Multi-Cyclone System) จำนวน 2 ชุดของแต่ละหน่วย เพื่อดักจับฝุ่นละอองขนาดใหญ่ก่อนรวบรวมเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 2 ชุด เพื่อดักจับฝุ่นละอองขนาดเล็ก ซึ่งทางโครงการมีแผนการตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบบำบัดอย่างต่อเนื่อง และมีการเปลี่ยนถุงกรองทุก 6 เดือน หากพบว่าการชำรุดของระบบดักฝุ่น จะทำการหยุดผลิตและปรับปรุงซ่อมแซมทันที</p>	-	<p>- ภาพผนวก 4ข</p> <p>- รูปที่ 2 ระบบดักฝุ่นบริเวณอาคารรีไซเคิล</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ส จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ)</p> <p>- ควบคุมค่าความเข้มข้นมลพิษทางอากาศไม่ให้มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหรือประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดไว้ และควบคุมมลพิษทางอากาศจากปล่องเตาหลอมทองแดงให้มีค่าอัตราการระบายฝุ่นละอองไม่เกินกว่า 3.27 กรัม/วินาที</p>	<p>- ปล่องเตาหลอม</p>	<p>- โครงการดำเนินการควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศ และอัตราการระบายฝุ่น จากปล่องเตาหลอมทองแดงให้เป็นไปตามที่กฎหมายและมาตรการกำหนดอย่างต่อเนื่องทุก 6 เดือน สำหรับผลการตรวจวัดครั้งที่ 2 ประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 7 ตุลาคม 2567 พบว่า มีอัตราการระบายฝุ่นละออง เท่ากับ 0.0103 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าค่อนข้างต่ำและไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดในมาตรการฯ</p>	-	- ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ)</p> <p>- กรณีที่ผลการตรวจวัดอัตราการระบายฝุ่นละออง มีค่าใกล้เคียงค่าที่เสนอไว้ที่ 3.27 กรัม/วินาที ทางโรงงานได้มีมาตรการเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • เพิ่มความถี่ในการทำความสะอาดเตาหลอมและภายในปล่องระบายของเตาหลอมตามแผนซ่อมบำรุง โดยจัดทำความสะอาดช่วงหยุดการผลิตเป็นประจำทุก 3 เดือน • ลดสัดส่วนการใช้เศษทองแดงอัดก้อนจากหน่วยรีไซเคิล • ตรวจสอบและควบคุมการเผาไหม้ภายในห้องหลอมตามคู่มือการทำงานของเตาหลอมอย่างเคร่งครัด 	- ปล่องเตาหลอม	- จากผลการตรวจวัดครั้งที่ 2 ประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 7 ตุลาคม 2567 พบว่า มีอัตราการระบายฝุ่นละออง เท่ากับ 0.0103 กรัม/วินาที ซึ่งยังมีค่าค่อนข้างต่ำและไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดในมาตรการ อย่างไรก็ตามทางโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างต่อเนื่องตามแผนที่กำหนด เพื่อเป็นการควบคุมปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้น	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพผนวก 4ข - ภาพผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</p> <p>- ติดตั้งระบบระบายอากาศบริเวณจุดวางถังสารละลาย IPA ความเข้มข้นร้อยละ 1.2 ที่สูงขึ้นมาใช้ในกิจกรรมการผลิตในขั้นตอนการล้างผิวขวดทองแดง</p>	<p>- จุดวางถังสารละลาย IPA</p>	<p>- โครงการติดตั้งระบบระบายอากาศพร้อมวาล์วปิด-เปิดเพื่อลดการสูญเสียแอลกอฮอล์ (IPA) จากการระเหยออกจากถังเก็บ ทั้งนี้ระบบล้างขวดทองแดงจะเป็นระบบปิดทั้งระบบ</p>	-	<p>- ภาคผนวก 5ข</p> <p>- รูปที่ 3 ถังสารละลาย IPA</p> <p>- รูปที่ 4 ระบบระบายอากาศบริเวณล้างขวดทองแดง</p>
<p>- ในช่วงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ โรงงานต้องเพิ่มความสามารถในการตรวจวัดฝุ่นละอองจากปล่องเตาหลอมซึ่งเป็นหน่วยที่ทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ทุก 2 เดือน เป็นเวลา 6 เดือนต่อเนื่อง หากพบว่า อัตราการระบายฝุ่นละอองมีค่าไม่มากกว่า 3.27 กรัม/วินาที ให้ปรับเปลี่ยนความสามารถในการตรวจวัดฝุ่นละอองเป็นทุก 6 เดือน</p>	<p>- ปล่องเตาหลอม</p>	<p>- โครงการควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละอองจากปล่องระบายเตาหลอมไม่ให้มีค่าเกิน 3.27 กรัม/วินาที สำหรับผลการตรวจวัดในวันที่ 7 ตุลาคม 2567 พบว่า มีอัตราการระบายฝุ่นละออง เท่ากับ 0.0103 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าค่อนข้างต่ำและไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดในมาตรการ</p>	-	<p>- ภาคผนวก 3ข</p> <p>- ภาคผนวก ค</p> <p>- รูปที่ 1 ระบบดักฝุ่นจากปล่องเตาหลอม</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <p>- จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดชำรุดเสียหายในระหว่างดำเนินการผลิต</p>	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการจัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและเตาหลอม โดยดำเนินการตามแผนอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 4ข
- จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบควบคุมมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอ เพื่อใช้ในการแก้ไขซ่อมแซม เมื่อระบบควบคุมมลพิษทางอากาศขัดข้องได้ทันที	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ เพื่อสามารถใช้ในกรณีฉุกเฉินหรือขัดข้องได้ทันที	-	- รูปที่ 5 พื้นที่จัดเตรียมอะไหล่สำหรับระบบบำบัดมลพิษ
- โรงงานต้องใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในกิจกรรมการผลิตเท่านั้น	- เตาหลอม และชุดหล่อ	- โครงการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาหลอม และชุดหล่อโดยรับก๊าซธรรมชาติจากบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ผ่านระบบท่อส่งก๊าซมายังโครงการ	-	- ภาคผนวก 6ข - รูปที่ 6 สถานีก๊าซธรรมชาติ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <p>- โรงงานต้องใช้เศษทองแดงในการหลอมจากบริษัทในเครือและตัวแทนจำหน่ายสายไฟยี่ห้อไทยยาสากิเท่านั้นที่เป็นสายไฟฟ้าทองแดงความบริสุทธิ์ร้อยละ 99.9 และเป็นเศษทองแดงที่ยังไม่ได้ใช้งานเท่านั้น ห้ามนำทองแดงปนเปื้อนคราบน้ำมันหรือเศษทองแดงที่มีวัตถุอื่นเจือปนมาเป็นวัตถุดิบในการหลอม</p>	- ภายในโรงงาน	- โครงการได้มีการรับเศษทองแดงจากบริษัทในเครือและบริษัทที่เป็นคู่ธุรกิจภายใต้สัญญากับบริษัทในเครือไทยยาสากิเท่านั้น ทั้งนี้ได้มีการควบคุมความบริสุทธิ์ของทองแดงที่นำมาใช้เป็นวัตถุดิบในการหลอมที่ร้อยละ 99.9 เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อปริมาณมลสารและอัตราการระบายของปล่องระบายเตาหลอม	-	-
- จัดให้พื้นที่ทำงานในการรีไซเคิลทองแดงที่เป็นสายไฟชนิดมีฉนวนหุ้มเป็นระบบปิดทั้งระบบ	- ชุดย่อยสายไฟชนิดมีฉนวนหุ้ม (RC-1 และ RC-2)	- บริเวณพื้นที่ทำงานรีไซเคิลทองแดง (ชุดย่อยสายไฟชนิดที่มีฉนวนหุ้ม) โครงการได้จัดทำเป็นระบบปิดทั้งระบบเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	-	- รูปที่ 7 พื้นที่ทำงานรีไซเคิลทองแดง (ระบบปิด)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการทำความสะอาดพื้นที่ภายในโรงงานรีไซเคิล โดยใช้ระบบดูดฝุ่นละออง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของ ฝุ่นทองแดงออกสู่ภายนอกโรงงาน 	- อาคารรีไซเคิล	- โครงการกำหนดให้พนักงานดำเนินการทำความสะอาด พื้นที่ทำงานภายในอาคารรีไซเคิลด้วยเครื่องดูดฝุ่นความถี่ 2 ครั้ง/วัน โดยดำเนินการในช่วงเช้ามืดก่อนทำงาน และช่วง เย็นหลังเลิกงาน	-	- รูปที่ 8 เครื่อง ดูดฝุ่นทำความสะอาด
<ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อระบบทางเดิน หายใจ ถุงมือ ที่อุดหู หมวกนิรภัย และเชือกกันเปื้อน ทำด้วยพลาสติก เป็นต้น 	- อาคารรีไซเคิล	- โครงการดำเนินการติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลกระจายตามบริเวณพื้นที่เสี่ยงภายใน อาคารรีไซเคิล รวมทั้งจัดทำข้อบังคับในการสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยกำหนดไว้ในกฎข้อบังคับและ คู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อให้พนักงาน ปฏิบัติตาม	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพผนวก 7ข - รูปที่ 9 ป้ายเตือน อันตราย และ การสวมใส่ PPE - รูปที่ 10 พนักงาน สวมใส่ PPE
<p>2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้น ทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และ ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ของโครงการ 	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดให้มี ประสิทธิภาพ	-	- ภาพผนวก 8ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. เสี่ยง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบเครื่องจักรกล ยานพาหนะทุกชนิดให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ โดยการบำรุงรักษาตามคู่มือการใช้งานอย่างสม่ำเสมอ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เมื่อตรวจสอบความผิดปกติในการทำงาน	- อาคารผลิต	- โครงการได้จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักร และยานพาหนะ โดยมีการดำเนินการตรวจสอบตามแผนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประสิทธิภาพในการทำงาน	-	- ภาคผนวก 4ข - ภาคผนวก 9ข
- จัดให้มีห้องควบคุมและเส้นทางเดินที่หลีกเลี่ยงผลกระทบด้านเสียง	- ภายในโรงงาน	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุมการทำงาน เพื่อให้พนักงานเข้าไปพักระหว่างรอบปฏิบัติงาน ซึ่งจะสามารถลดการสัมผัสเสียงได้ รวมทั้งจัดทำเส้นทางเดินภายในโรงงานเพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียง	-	- รูปที่ 11 ห้องควบคุมการทำงาน - รูปที่ 12 เส้นทางเดินหลบเสียง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>3. เสี่ยง (ต่อ)</p> <p>3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)</p> <p>- มีกฎระเบียบและบทลงโทษหากพบพนักงานไม่สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>	- ภายในโรงงาน	- โครงการจัดทำกฎระเบียบและคู่มือว่าด้วยความ ปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งจะมีข้อกำหนด และ บทลงโทษ กรณีที่พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล โดยจะมีการอบรมชี้แจงให้ พนักงานทราบตั้งแต่ก่อนเริ่มเข้าทำงาน	-	<p>- ภาคผนวก 7ข</p> <p>- ภาคผนวก 10ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>3. เสี่ยง (ต่อ)</p> <p>3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)</p> <p>- ควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบสภาพรถที่วิ่ง-เข้าออกพื้นที่โรงงานและรถโฟล์คลิฟท์ของโรงงาน ตรวจสอบสภาพการใช้งานของเครื่องจักร จัดให้มีแผ่นยางรองกันกระแทกระหว่างกระบะใส่แผ่นทองแดง (Loader) เพื่อลดการกระแทกขณะนำแผ่นทองแดงลงกระบะกับพื้นโรงงาน การปรับระยะกระบะ (Loader) ให้มีระยะห่างจากพื้นโรงงานเพื่อลดการกระแทกขณะนำแผ่นทองแดงใส่ในกระบะ การปรับเปลี่ยนเส้นทางการลำเลียงแผ่นทองแดงไปยังกระบะใส่แผ่นทองแดง 	- ภายในโรงงาน	<p>- โครงการดำเนินการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร จัดให้มียางรองกันกระแทกระหว่างกระบะใส่แผ่นทองแดงกับพื้นโรงงาน เพื่อให้สามารถลดการกระแทกที่ก่อให้เกิดเสียงดัง การปรับระยะห่างของกระบะจากพื้นขณะนำแผ่นทองแดงใส่กระบะเพื่อลดการกระแทก 	-	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 4ข ภาคผนวก 9ข รูปที่ 13 ยางรองกันกระแทก บริเวณโหลดแผ่นทองแดง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>3. เสี่ยง (ต่อ)</p> <p>3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)</p> <p>- ควบคุมระดับเสียงที่ทางผ่าน คือ ในขณะที่ทำการผลิตต้องปิดประตูโรงงานฝั่ง Load แผ่นทองแดงเข้าสู่เตาหลอม</p>	<p>- ภายในโรงงาน</p>	<p>- โครงการมีการควบคุมเสียงที่ทางผ่าน คือ ติดตั้งผ้าใบเพื่อป้องกันเสียงบริเวณประตูโรงงานฝั่งโหลดแผ่นทองแดง การปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้ว เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน</p>	-	<p>- ภาคผนวก ค</p> <p>- รูปที่ 14 การติดตั้งผ้าใบป้องกันเสียง บริเวณประตูฝั่งโหลดแผ่นทองแดง</p> <p>- รูปที่ 15 บริเวณโหลดแผ่นทองแดง</p> <p>- รูปที่ 16 ต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>3. เสี่ยง (ต่อ)</p> <p>3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)</p> <p>- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิต เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ภายในระยะเวลา 6 เดือน ภายหลังจากขยายนํ้ากำลังการผลิต และทบทวนทุกๆ 3 ปี เพื่อนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป</p>	- อาคารผลิต	- โครงการดำเนินการตรวจวัดเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ปีละ 1 ครั้ง ในปี 2567 ดำเนินการในเดือนมีนาคมและเมษายน 2567 เพื่อใช้ในการจัดการด้านเสียงของโครงการ เช่น การกำหนดพื้นที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง การติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง	-	- ภาคผนวก 11ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>3. เสียง (ต่อ)</p> <p>3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง</p> <p>- ปลุกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกัน ฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อ โรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง</p>	- ริมรั้วรอบ โครงการ	- โครงการดำเนินการปลูกต้นไม้ทรงสูง เช่น ไทรเกาหลี บริเวณริมรั้วโครงการเพื่อใช้เป็นแนว ป้องกันเสียงดังที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ โรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง	-	- รูปที่ 16 ต้นไม้ยืนต้น บริเวณริมรั้วโครงการ
- กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบ ด้านเสียง โครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุง แก้ไขอย่างเร่งด่วน	- ชุมชนโดยรอบ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 จาก การตรวจสอบบันทึกเรื่องร้องเรียน ไม่พบเรื่อง ร้องเรียนจากกิจกรรมของโครงการ	-	- ภาคผนวก 1ข
- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับ เสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่ามีความเสี่ยงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้อง ดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที	- ริมรั้วรอบโครงการ	- โครงการมีการควบคุมระดับเสียงที่เกิดจาก กิจกรรมการผลิตของโครงการอย่างต่อเนื่อง เพื่อ ไม่ให้ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง สำหรับผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการ และชุมชนใกล้เคียง ครั้งที่ 2 ประจำปี 2567 ระหว่างวันที่ 3-10 ตุลาคม 2567 พบว่า มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	-	- ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>3. เสียง (ต่อ)</p> <p>3.3 การป้องกันที่พนักงาน</p> <p>- กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังและกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู กรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูให้พนักงานแทนที่อุดหู</p>	- อาคารผลิต	- โครงการทบทวนการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เป็นประจำทุกปีเพื่อกำหนดเขตการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง รวมทั้งติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงก่อนเข้าไปทำงาน และมีข้อบังคับให้สวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานเพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง	-	<p>- ภาคผนวก 7ข</p> <p>- ภาคผนวก 11ข</p> <p>- รูปที่ 9 ป้ายเตือนอันตรายและการสวมใส่ PPE</p> <p>- รูปที่ 10 พนักงานสวมใส่ PPE</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>3. เสียง (ต่อ)</p> <p>3.3 การป้องกันที่พนักงาน (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง และครอบหูลดเสียง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานหรือผู้ที่เข้าไปในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และมีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้อย่างเพียงพอ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู ซึ่งสามารถเบี่ยงทดแทนได้ตลอดเวลากรณีเกิดการชำรุดเสียหาย 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 17 พื้นที่จัดเตรียมอุปกรณ์ PPE
<ul style="list-style-type: none"> - รณรงค์ให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูก่อนเข้าพื้นที่การผลิตที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินการรณรงค์และติดป้ายประชาสัมพันธ์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้บริเวณทางเข้าพื้นที่ส่วนผลิตและบริเวณพื้นที่เสียง เพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 9 ป้ายเตือนอันตรายและการสวมใส่ PPE - รูปที่ 10 พนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>3. เสียง (ต่อ)</p> <p>3.3 การป้องกันที่พนักงาน (ต่อ)</p> <p>- ในการตรวจวัดระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วโรงงานและระดับเสียงรบกวนหากพบว่ามีค่าการตรวจวัดสูงกว่าค่ามาตรฐานกำหนด และพิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบจากกิจกรรมการผลิตทางโรงงานจะต้องมีแนวทางการแก้ไขเพื่อปรับปรุงผลกระทบด้านเสียงที่เกิดขึ้นจากแหล่งกำเนิดเสียงโดยการติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงหรือติดตั้งกำแพงกันเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงดัง เพื่อลดระดับเสียงที่ทางผ่านของเสียง</p>	- ภายในโรงงาน	- จากผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงานและชุมชนใกล้เคียงและระดับเสียงรบกวน ครั้งที่ 2 ประจำปี 2567 ระหว่างวันที่ 3-10 ตุลาคม 2567 พบว่า ระดับเสียงทั่วไปมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับระดับเสียงรบกวนในบริเวณชุมชนใกล้เคียง ได้แก่ บริเวณบ้านใกล้เคียงด้านหน้าโครงการ และบริเวณโครงการฝั่งตรงข้ามอาคารหลอม พบว่า ระดับเสียงรบกวนในบางช่วงมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด อาจเกิดจากกิจกรรมของชุมชน เช่น การจราจร สัตว์เลี้ยง เป็นต้น และกิจกรรมของโรงงานอุตสาหกรรม	- โครงการดำเนินการปรับปรุงผลกระทบด้านเสียงโดยปลูกต้นไม้ริมรั้วโรงงาน ติดตั้งห้องครอบหีบดสายไฟบริเวณอาคารรีไซเคิล และติดตั้งผ้าใบป้องกันเสียงบริเวณประตูฝั่งโหลดทองแดง	<p>- ภาคผนวก ค</p> <p>- ภาคผนวก 12ข</p> <p>- รูปที่ 18 ห้องครอบหีบดสายไฟ</p>
- หากพบว่าระดับเสียงบริเวณริมรั้วด้าน Load แผ่นทองแดงมีแนวโน้มสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) ทางโครงการต้องติดตั้งผนังดูดซับเสียงภายในโรงงาน เพื่อลดระดับเสียงที่ออกสู่ภายนอกอาคารทันที	- ริมรั้วโรงงานฝั่ง Load แผ่นทองแดง	- บริเวณประตูโรงงานฝั่ง Load แผ่นทองแดง โครงการมีการติดตั้งผ้าใบเพื่อใช้ในการป้องกันเสียงจากกิจกรรมการ Load แผ่นทองแดงออกสู่ภายนอกอาคาร	-	<p>- ภาคผนวก ค</p> <p>- รูปที่ 14 การติดตั้งผ้าใบป้องกันเสียงบริเวณ ประตูฝั่งโหลดแผ่นทองแดง</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตสวตทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ 4.1 ระบบรวบรวมน้ำเสีย - กำหนดให้ระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน - กำหนดให้พื้นที่เก็บวัตถุดิบเป็นอาคารที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อป้องกันน้ำฝนปนเปื้อนชะล้างแผ่นทองแดง โดยต้องดำเนินการก่อสร้างให้แล้วเสร็จภายหลังจากที่ได้รับความเห็นชอบภายใน 1 ปี	- ภายในโรงงาน - พื้นที่เก็บวัตถุดิบ	- โครงการจัดให้มีระบบระบายน้ำเสียแยกกับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน - โครงการจัดให้มีอาคารเก็บวัตถุดิบบริเวณด้านทิศตะวันออกของโครงการซึ่งเป็นอาคารที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันน้ำฝนปนเปื้อนชะล้างแผ่นทองแดง	-	- รูปที่ 19 รางระบายน้ำฝน - รูปที่ 20 พื้นที่เก็บวัตถุดิบ
4.2 การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป เพื่อบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นด้วยการดักไขมันและน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ปริมาตรรวมทั้งสิ้น 25.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน ค่า BOD เท่ากับ 250 มิลลิกรัม/ลิตร โดยระบบบำบัดน้ำเสียออกแบบให้รองรับน้ำเสียได้ทั้งสิ้น 26.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียร้อยละ 92 ค่า BOD ออก เท่ากับ 20 มิลลิกรัม/ลิตร	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมพนักงานบริเวณอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ซึ่งมีความสามารถในการรองรับน้ำเสียได้ 26.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน	-	- ภาคผนวก 13ข - ภาคผนวก 14ข - รูปที่ 21 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>4.2 การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร (ต่อ)</p> <p>- น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหารจะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปบำบัดจนได้มาตรฐานก่อนสูบไปพักที่บ่อตรวจสอบคุณภาพ (Inspection Pit) ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร กำหนดให้มีการติดตั้ง COD Online และ BOD Online เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนรวบรวมไปที่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร เพื่อหมุนเวียนไปใช้รดพื้นที่สีเขียว</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป</p>	<p>- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมพนักงานบริเวณอาคารสำนักงานและโรงอาหาร โดยระบายน้ำหลังผ่านการบำบัดไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพ (Inspection Pit) ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร, พร้อมติดตั้ง COD และ BOD Online เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร และมีการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานหมุนเวียนใช้รดพื้นที่สีเขียวต่อไป</p>	-	<p>- ภาคผนวก 13ข</p> <p>- ภาคผนวก 14ข</p> <p>- รูปที่ 21 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p> <p>- รูปที่ 22 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) ของระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ</p> <p>- รูปที่ 23 บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>4.2 การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร (ต่อ)</p> <p>- น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบชีวภาพมีค่า BOD ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร และจะถูกรวบรวมไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ หากผ่านเกณฑ์จะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร แต่หากไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร ระยะเวลา กักเก็บ 1.13 วัน เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปดำเนินการต่อไป</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป/บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน</p>	<p>- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร โดยน้ำหลังผ่านการบำบัดจะรวบรวมไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบก่อน หากผ่านเกณฑ์จะรวบรวมไปยัง Holding Pond ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร หากไม่ผ่านเกณฑ์จะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรวบรวมส่งไปบำบัดต่อยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p>	-	<p>- ภาคผนวก 13ข</p> <p>- ภาคผนวก 14ข</p> <p>- รูปที่ 21 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p> <p>- รูปที่ 23 บ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond)</p> <p>- รูปที่ 24 บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ของระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ</p>
<p>- กำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโครงการอย่างสม่ำเสมอ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเป็นประจำทุก 1 เดือน</p>	-	<p>- ภาคผนวก 15ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>4.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>- น้ำเสียจากระบบหล่อเย็นโดยตรง (Direct System) มีหน้าที่หล่อเย็นแบบหล่อ เพื่อลดอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็นที่สัมผัสกับทองแดงโดยตรงและน้ำหล่อเย็นที่ไม่สัมผัสกับทองแดงโดยตรงจะถูกรวบรวมไว้ด้วยกันในระบบหล่อเย็นนี้ประมาณ 13 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- น้ำเสียจากระบบหล่อเย็นโดยตรง ทางโครงการได้รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีทั้งหมดเพื่อทำการบำบัดต่อไป	-	<p>- รูปที่ 25 Cooling Tower</p> <p>- รูปที่ 26 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</p>
- น้ำเสียจากระบบดักจับฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) เป็นน้ำเสียที่ผ่านระบบดักจับฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) จะมีปริมาณ 0.45 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะรวบรวมน้ำเสียส่วนนี้เข้าสู่ถังพักน้ำเสียจากระบบดักจับฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) ขนาด 9 ลูกบาศก์เมตรก่อนส่งไปบำบัดที่หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ถังพักน้ำเสียจากระบบดักจับฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber)	- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากระบบดักจับฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) ไว้ในถังพักน้ำเสียจากระบบดักจับฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมไปบำบัดต่อไป	-	<p>- ภาพผนวก 16ข</p> <p>- รูปที่ 27 ถังพักน้ำเสียจากระบบดักจับฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber)</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>4.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>- น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยอ้อม (Indirect System) ซึ่งน้ำทิ้งที่ผ่านการหล่อเย็นแบบ Indirect ที่กิจกรรมต่างๆ ได้แก่ เตาหลอม จะถูกนำมาลดอุณหภูมิที่ Cooling Tower เพื่อหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ จึงมีการระบายน้ำทิ้งออกจากระบบบ้างหรือเรียกว่า Blow Down Water ซึ่งจะมีน้ำระบายทิ้งจากส่วนนี้ประมาณ 10 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน น้ำทิ้งส่วนนี้ไม่มีความสกปรกหรือไม่มีการปนเปื้อนน้ำมันหรืออนุภาคอื่นๆ จะรวบรวมเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยอ้อม ทางโครงการได้นำมาทำการลดอุณหภูมิที่ Cooling Tower ก่อนที่จะหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ในกระบวนการหล่อเย็นของเตาหลอม ซึ่งไม่มีการระบายออกนอกโครงการแต่อย่างใด ในส่วนของ Blow Down Water ซึ่งเป็นน้ำที่ไม่มีการปนเปื้อน จะรวบรวมเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี โดยจะนำไปใช้ซ้ำในกระบวนการผลิตและรดน้ำต้นไม้ภายในโครงการ	-	<p>- รูปที่ 25 Cooling Tower</p> <p>- รูปที่ 26 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>4.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>- น้ำเสียจากการล้างย้อนถังกรอง (Backwash) โครงการมีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ถังกรอง (Plastic Media) ขนาด 4.06 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เพื่อลดค่า TDS และ SS ในขั้นตอนการหล่อ ซึ่งเมื่อใช้งานถังกรองไประยะหนึ่งจะต้องล้างถังกรองเพื่อกำจัดอนุภาคที่ค้างอยู่ในสารกรองออกเพื่อป้องกันการอุดตัน ซึ่งจะมีน้ำทิ้งจากการล้างย้อนถังกรองประมาณ 4.06 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- น้ำเสียจากการล้างย้อนถังกรอง (Backwash) ของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ทางโครงการได้รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีทั้งหมดเพื่อทำการบำบัดต่อไป	-	- รูปที่ 26 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี
- น้ำทิ้งจากการผสมสารเคมี (IPA Wax) ประมาณ 1.96 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งน้ำใช้ส่วนนี้เมื่อผ่านกระบวนการใช้งานแล้วจะเป็นน้ำยาหล่อเย็น (Coolant) จะรวบรวมส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปบำบัด	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- น้ำทิ้งจากการผสมสารเคมี (IPA Wax) ซึ่งคือน้ำยาหล่อเย็น (Coolant) ทางโครงการได้รวบรวมไว้ในถังบรรจุเก็บไว้บริเวณพื้นที่รวบรวม Coolant เพื่อเตรียมจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามารับไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 30 พื้นที่รวบรวม Coolant

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>4.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียเคมีมีขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร ติดตั้งอุปกรณ์เครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติแสดงผลค่า COD และ TDS แบบ Real Time กรณีน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดผ่านมาตรฐานจะถูกส่งด้วยเครื่องสูบน้ำไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Pond) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร แต่หากไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกสูบเข้าบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 120 ลูกบาศก์เมตรต่อไป</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- โครงการจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร พร้อมติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (COD/TDS Online) ทั้งนี้หากน้ำทิ้งหลังการบำบัดมีค่าผ่านเกณฑ์จะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร หากไม่ผ่านเกณฑ์จะรวบรวมเข้าบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินของระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรวบรวมส่งไปบำบัดต่อไปยังหน่วยที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	<p>- รูปที่ 28 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) ของระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</p> <p>- รูปที่ 29 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ของระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</p>
- บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร ระยะเวลาเก็บ 1.2 วัน ถูกออกแบบให้รองรับน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่ไม่ผ่านมาตรฐาน เพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำทิ้งหลังการบำบัดที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมี เพื่อรวบรวมส่งไปบำบัดต่อยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- รูปที่ 29 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ของระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย - ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดชนิดเติมอากาศในระบบบำบัดทางชีวภาพที่รับน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้ น้ำจากห้องน้ำ-ห้องส้วมในความถี่ทุก 1 เดือน และให้บริษัทผู้ออกแบบเข้ามามตรวจสอบและปรับการเดินระบบทุก 4 เดือน	- ถังบำบัดน้ำเสียชนิดเติมอากาศ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียชนิดเติมอากาศ ความถี่ทุก 1 เดือน และมีเจ้าหน้าที่จากบริษัทผู้ออกแบบระบบเข้ามามตรวจสอบเป็นประจำทุก 4 เดือน	-	- ภาคผนวก 15ข
- ติดตั้งเครื่องเติมอากาศขนาด 150 ลิตร/นาที่ จำนวน 6 ชุด ในบ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อเติมอากาศให้บ่อบำบัดน้ำทิ้งมีค่า DO ไม่น้อยกว่า 4 มิลลิกรัมต่อลิตร ก่อนระบายลงสู่คลองอ้อมแก้ว (คลองพานทอง) โดยในช่วงหน้าฝนระบายลงสู่คลองประมาณ 52.87 ลูกบาศก์เมตร/วัน และในช่วงหน้าแล้งระบายลงสู่คลองประมาณ 33.83 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการจัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร พร้อมติดตั้งเครื่องเติมอากาศ ขนาด 150 ลิตร/นาที่ จำนวน 12 ชุด เพื่อควบคุมค่า DO ในบ่อบำบัดน้ำทิ้ง	-	- ภาคผนวก 17ข - รูปที่ 23 บ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Holding Pond)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>4.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ)</p> <p>- ควบคุมคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายออกสู่ภายนอกโรงงานให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดไว้ และควบคุม BOD Loading ให้มีค่าไม่เกินกว่า 1.5 กิโลกรัม/วัน เพื่อไม่เป็นการเพิ่มภาระ BOD ลงสู่คลองอ้อมแก้ว (คลองพานทอง)</p>	<p>- บ่อพักน้ำทั้งขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร</p>	<p>- โครงการควบคุมค่า BOD ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและควบคุมค่า BOD Loading ไม่เกินกว่า 1.5 กิโลกรัม/วัน ตามค่าควบคุมที่กำหนดในมาตรการ</p>	-	- ภาคผนวก 18ข
<p>- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำหรือบริษัทที่ปรึกษาให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- โครงการได้จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อทำหน้าที่ดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพ</p>	-	- ภาคผนวก 8ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ) - จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทุกระบบเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ กรณีที่พบว่า ระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) โดยดำเนินการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อประสิทธิภาพในการทำงานของระบบบำบัด	-	- ภาคผนวก 19ข
- กำหนดให้มีการตรวจสอบดูแลระบบบำบัดน้ำเสียและป้องกันมิให้มีการรั่วไหลของน้ำเสียหรือน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะโดยเด็ดขาด หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวข้างต้นจะมีการพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ โครงการต้องชดเชยค่าเสียหายและฟื้นฟูแหล่งน้ำสาธารณะดังกล่าว	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการตรวจสอบ ดูแลระบบบำบัดน้ำเสียและมิให้มีการรั่วไหลของน้ำทิ้งและน้ำเสียที่ยังไม่ผ่านการบำบัด ลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 19ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - จัดให้มีรางระบายน้ำชนิดคอนกรีตเสริมเหล็กภายในบริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อรวบรวมและระบายน้ำฝนไปยังบ่อหน่วงน้ำของโครงการขนาด 4,550 ลูกบาศก์เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีรางระบายน้ำชนิดคอนกรีตเสริมเหล็ก เพื่อระบายน้ำฝน ไปยังบ่อหน่วงน้ำฝนขนาด 4,550 ลูกบาศก์เมตร (ติดตั้งบริเวณใต้ดิน)	-	- รูปที่ 19 รางระบายน้ำฝน - รูปที่ 31 บ่อหน่วงน้ำฝน (บริเวณใต้ดิน)
- จัดสร้างระบบรวบรวมน้ำภายในพื้นที่โครงการแยกระหว่างน้ำฝนและน้ำเสียและรวบรวมน้ำเสียเข้าสู่บ่อหน่วงน้ำฝน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบระบายน้ำเสียแยกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน	-	- รูปที่ 19 รางระบายน้ำฝน - รูปที่ 31 บ่อหน่วงน้ำฝน (บริเวณใต้ดิน)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) - กำหนดแผนทำความสะอาดรางระบายน้ำฝนของโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ก่อนช่วงฤดูฝน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการทำความสะอาดรางระบาย น้ำฝนเดือนละ 1 ครั้ง จากการตรวจสอบ ไม่พบเศษวัสดุหรือสิ่งสกปรกตกค้างภายในราง ระบายน้ำแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 20ข - รูปที่ 19 รางระบาย น้ำฝน
- ดูแลและบำรุงรักษาระบบรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ อย่างสม่ำเสมอ เช่น กำจัดวัชพืช เศษดิน หินหรือเศษวัสดุ ตกค้างที่อาจกีดขวางการระบายน้ำออกจากระบบและซ่อม บำรุงระบบรางระบายน้ำในกรณีที่ชำรุดเสียหาย เป็นต้น	- ระบบระบายน้ำ ภายในโครงการ	- โครงการได้ดำเนินการดูแล บำรุงรักษาทำความ สะอาดรางระบายน้ำฝนเดือนละ 1 ครั้ง จากการ ตรวจสอบไม่พบเศษวัสดุหรือสิ่งสกปรกตกค้าง ภายในรางระบายน้ำแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 20ข - รูปที่ 19 รางระบาย น้ำฝน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การใช้น้ำ - ติดต่อประสานงานกับการประปาส่วนภูมิภาคบางปะกง เพื่อขอรับน้ำประปาเป็นแหล่งน้ำใช้หลักของโครงการ	- ภายในโครงการ	- โครงการประสานงานในการขอรับน้ำใสจากการประปาส่วนภูมิภาคบางปะกง โดยเก็บในถังพักน้ำขนาด 400 และ 500 ลบ.ม. อย่างละชุดเพื่อเป็นแหล่งน้ำใช้หลักของโครงการ	-	- ภาคผนวก 21ข
7. การคมนาคมขนส่ง 7.1 การขนส่งทั่วไป - ปรับปรุงดูแลพื้นที่ผิวถนนบริเวณหน้าโรงงานและทางเข้า-ออกให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	- ทางเข้า-ออก	- โครงการดำเนินการดูแลผิวถนนบริเวณทางเข้า-ออกโรงงานให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยสภาพปัจจุบันพบว่าถนนบริเวณหน้าโรงงานและทางเข้า-ออกโรงงานมีสภาพดี สามารถใช้งานได้ปกติ	-	- รูปที่ 32 พื้นผิวถนนหน้าโรงงาน และทางเข้า-ออกโรงงาน
- จัดทำป้ายสัญญาณลดความเร็วและติดแผงไฟบริเวณหน้าโรงงานและทางเข้า-ออก	- ทางเข้า-ออก	- โครงการติดตั้งป้ายเตือน ป้ายจำกัดความเร็วภายในโครงการรวมทั้งติดตั้งเสาไฟกระพริบแบบโซลาร์เซลล์บริเวณด้านหน้าโรงงานเพื่อเพิ่มความปลอดภัยของผู้ใช้รถใช้ถนนในชุมชน	-	- รูปที่ 33 ป้ายเตือนการขับชี่ - รูปที่ 34 เสาไฟกระพริบ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>7.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- อบรมและกวาดชั้นให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ</p>	- พนักงานขับรถ	- โครงการจัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถขนส่งเพื่อรับทราบข้อกำหนดและระเบียบปฏิบัติด้านการขนส่งของโครงการ รวมทั้งติดป้ายเตือนการขับขี่ภายในโรงงานเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการขับขี่	-	- ภาคผนวก 22ข - รูปที่ 33 ป้ายเตือนการขับขี่
- กำหนดให้รถบรรทุกใช้ถนนเกษมจาทิกวณิช ด้วยความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง และห้ามจอดรถบรรทุกในช่องจราจรของถนนเกษมจาทิกวณิช	- ถนนเกษมจาทิกวณิช	- โครงการจัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถขนส่งเพื่อรับทราบข้อกำหนดในการใช้ความเร็วในการขับขี่บนถนนเกษมจาทิกวณิชไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง และข้อห้ามในการจอดรถบรรทุกในช่องจราจรบนถนนเกษมจาทิกวณิช โดยกำหนดให้เข้ามาจอดในพื้นที่โครงการเท่านั้นเพื่อไม่ให้เกิดกีดขวางการจราจรของชุมชนและลดการเกิดอุบัติเหตุ	-	- ภาคผนวก 22ข - รูปที่ 35 ป้ายจำกัดความเร็วบนถนนเกษมจาทิกวณิช - รูปที่ 36 ป้ายห้ามจอดรถบรรทุกบนถนนเกษมจาทิกวณิช

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>7.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก และการสัญจรด้านหน้าโรงงาน</p>	- ทางเข้า-ออก	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณด้านหน้าโครงการซึ่งเป็นทางเข้า-ออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง	-	- รูปที่ 37 เจ้าหน้าที่ดูแลด้านการจราจร
- ควบคุมระยะเวลาขนส่งโดยหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วนช่วงเช้า (07.00-08.00 น.) และช่วงเย็น (17.00-18.00 น.)	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- โครงการจัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถบรรทุกเพื่อรับทราบข้อกำหนดของระยะเวลาขนส่งโดยต้องหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน (เช้าและเย็น) เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาจราจรที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน ทั้งนี้โครงการได้ติดป้ายประชาสัมพันธ์กฎระเบียบผู้ประกอบการขนส่งไว้บริเวณพื้นที่จอดรถหน้าโรงงานเพื่อประชาสัมพันธ์อีกทางหนึ่งด้วย	-	- ภาคผนวก 22ข - รูปที่ 38 ป้ายประชาสัมพันธ์กฎระเบียบของผู้ประกอบการขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>7.2 การขนส่งก๊าซและสารเคมี</p> <p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความชำนาญรับผิดชอบควบคุมการขนส่งทำหน้าที่ประสานงาน และควบคุมการขนส่งตั้งแต่ต้นทางจนถึงปลายทาง</p>	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่อรับผิดชอบควบคุมการขนส่งสารเคมี โดยทำหน้าที่ประสานงานและควบคุมการขนส่งตั้งแต่ต้นทางจนถึงปลายทาง	-	- ภาคผนวก 23ข - รูปที่ 39 รถขนส่งสารเคมี
- การขนส่งสารเคมีทุกครั้งจะต้องมีเอกสารกำกับการขนส่ง ซึ่งมีรายละเอียดเกี่ยวกับชื่อสินค้า ประเภท กลุ่มการบรรจุ ปริมาณรวมข้อควรระวังพิเศษ และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Material Safety Data Sheet ; MSDS) รวมถึงข้อมูลด้านการแก้ไขปัญหามลพิษและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ โดยผู้ส่งต้องรับรองความถูกต้องของข้อมูลในเอกสาร พร้อมทั้งลงนามกำกับไว้เป็นหลักฐานทุกครั้ง	- รถขนส่งก๊าซและสารเคมี	- โครงการกำกับดูแลให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมีดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องในการขนส่งสารเคมีโดยจัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่งเอกสาร SDS รวมไปถึงแผนกรณีฉุกเฉินขณะขนส่ง	-	- ภาคผนวก 23ข - ภาคผนวก 24ข - รูปที่ 39 รถขนส่งสารเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p> <p>7.2 การขนส่งก๊าซและสารเคมี (ต่อ)</p> <p>- ตรวจสอบบรรจุภัณฑ์ที่จะขนส่งต้องอยู่ในสภาพดี เรียบร้อย ไม่แตกหักหรือชำรุดเสียหาย รวมทั้งตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ/อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถว่ามีครบถ้วน และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ</p>	- รถขนส่งก๊าซและสารเคมี	- โครงการกำกับดูแลให้บริษัทผู้ขนส่งต้องตรวจสอบบรรจุภัณฑ์ที่ขนส่ง และอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	-	- รูปที่ 39 รถขนส่งสารเคมี
- ก่อนเคลื่อนรถออกจากบริเวณขนถ่ายวัสดุ ต้องตรวจสอบเอกสารรายชื่อสินค้าว่า ตรงกับสินค้าที่จะขนส่ง เอกสารกำกับ การขนส่งว่ามีข้อมูลกรอกไว้อย่างครบถ้วนรวมถึงเอกสาร ข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่จะขนส่ง	- รถขนส่งก๊าซและสารเคมี	- เมื่อทำการขนถ่ายสารเคมีแล้วเสร็จจะมีเจ้าหน้าที่ ทำการตรวจสอบเอกสารกำกับรถขนส่งสารเคมี และข้อมูลที่เกี่ยวข้องเพื่อความถูกต้องและ ครบถ้วน	-	- รูปที่ 39 รถขนส่งสารเคมี
- ตรวจสอบความพร้อมของรถและอุปกรณ์ส่วนควบคุมสภาพรถ เช่น ความดันของลมยาง รอยรั่วหรือข้อบกพร่องก่อนออก รถ หากพบข้อบกพร่องระหว่างขนส่งให้แก้ไขทันที	- รถขนส่งก๊าซและสารเคมี	- โครงการกำกับดูแลให้บริษัทผู้ขนส่งทำการ ตรวจสอบยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งและ อุปกรณ์ส่วนควบคุมสภาพรถให้อยู่ในสภาพดีก่อน นำมาใช้งาน	-	- รูปที่ 39 รถขนส่งสารเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย 8.1 การจัดการของเสียทั่วไป - แจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และรายชื่อผู้รับกำจัดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในโรงงาน	- โครงการดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานและแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับการจัดการของเสียผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามประกาศที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด	-	- ภาคผนวก 25ข
- ติดต่อให้เทศบาลตำบลท่าข้าม เข้ามารับขยะมูลฝอยทั่วไปเพื่อนำกำจัดโดยวิธีฝังกลบ หากเทศบาลตำบลท่าข้ามไม่สามารถรับขยะมูลฝอยของโครงการไปดำเนินการได้ให้จัดส่งยังหน่วยงานอื่นที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในโรงงาน	- โครงการประสานงานกับเทศบาลตำบลท่าข้ามให้เข้ามารับขยะมูลฝอยทั่วไปของโครงการไปกำจัดโดยวิธีฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล โดยมีความถี่ในการเข้ามาเก็บขนขยะทุกวัน	-	- ภาคผนวก 26ข
- นำหลัก 3 R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ โดยลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิด การใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า และการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำหลัก 3R มาใช้ในการจัดการขยะของโครงการ เพื่อลดปริมาณของเสีย เช่น จัดให้มีการแยกขยะรีไซเคิลประเภทขวดแก้วและขวดพลาสติกเพื่อขายให้กับบริษัทที่รับซื้อต่อไป	-	- รูปที่ 40 ภาพขณะรองรับขยะ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. การจัดการของเสีย (ต่อ)</p> <p>8.1 การจัดการของเสียทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- รณรงค์ประชาสัมพันธ์ให้บุคลากรของบริษัทฯ มีส่วนร่วมในการจัดการขยะมูลฝอย โดยการจัดกิจกรรมส่งเสริมความรู้ความเข้าใจ เช่น การแยกประเภทขยะมูลฝอยก่อนนำไปทิ้งในถัง และการนำขยะมูลฝอยกลับมาใช้ใหม่ เป็นต้น</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการรณรงค์ให้พนักงานมีส่วนร่วมในการคัดแยกขยะ มีการจัดกิจกรรมส่งเสริมความเข้าใจโดยการจัดบอร์ดประชาสัมพันธ์ การจัดเตรียมถังขยะแบบแยกประเภท โดยแยกสีตามประเภทและติดป้ายแสดงประเภทขยะเพื่อสามารถแยกประเภทขยะออกจากกันอย่างชัดเจน และให้ง่ายต่อการจัดการต่อไป	-	- รูปที่ 40 ภาพขณะ รองรับขยะ
- จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะอันตรายจากสำนักงาน แบบมีฝาปิด ตั้งวางตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดปัญหาขยะมูลฝอยตกค้าง รวมทั้งดำเนินการจัดเก็บให้หมดทุกวัน	- พื้นที่โครงการ	- จัดเตรียมถังรองรับขยะมูลฝอยทั้ง 3 ประเภท โดยแบ่งเป็น ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย เป็น ชนิด ถัง ส แ ต น เ ล ส มี ฝ า ป ิด ม ิด ข ิด วางตามจุดต่างๆ กระจายทั่วโครงการ ซึ่งจะมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการจัดเก็บทุกวันไม่มีการตกค้างแต่อย่างใด	-	- รูปที่ 40 ภาพขณะ รองรับขยะ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. การจัดการของเสีย (ต่อ)</p> <p>8.1 การจัดการของเสียทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีพื้นที่เก็บขยะมูลฝอยหรือสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อเก็บกักขยะมูลฝอยหรือ สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัด</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอาคารเก็บกากของเสียไว้บริเวณ ด้านทิศใต้ของโครงการติดกับอาคารรีไซเคิลและ ทิศตะวันออกซึ่งเป็นอาคารที่มีหลังคาปิดคลุมมิดชิด ใช้สำหรับเก็บกักขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลและวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 41 อาคารเก็บ กากของเสียและ การจัดเก็บของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. การจัดการของเสีย (ต่อ)</p> <p>8.1 การจัดการของเสียทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- กำหนดให้โครงการนำกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีไปวิเคราะห์องค์ประกอบตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวิเคราะห์องค์ประกอบของกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย เมื่อปี 2561 ซึ่งมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด ทั้งนี้ได้รวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด เข้ามารับไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 27ข
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการจัดการของเสียของหน่วยงานที่รับกำจัด เพื่อเป็นการตรวจประเมินผู้รับกำจัดฯ รวมถึงเพื่อให้มีการดำเนินการถูกต้องตามมาตรฐานและเป็นไปตามข้อตกลงการรับกำจัดโดยเจ้าหน้าที่ของโครงการตรวจสอบสถานที่รับกำจัดของหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด	- หน่วยงานที่รับกำจัดของเสียของโครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการติดตามตรวจสอบและตรวจประเมินหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียของโครงการเพื่อตรวจสอบสถานที่รับกำจัดของเสีย ติดตามการดำเนินการจัดการของเสียตามข้อตกลงและตามกฎหมายกำหนด	-	- ภาคผนวก 28ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. การจัดการของเสีย (ต่อ)</p> <p>8.2 ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต</p> <p>- ผุ่ที่ได้จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง เกิดจากกระบวนการรีไซเคิลทองแดง มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นในปริมาณ 15 ตัน/ปี จะรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป เช่น ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนของโรงปูนซีเมนต์ เป็นต้น</p>	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการได้นำผุ่ที่ได้จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองไปร่อนซ้ำเพื่อคัดแยกผงทองแดงออกให้เหลือน้อยที่สุด และลดการเกิดของเสียซึ่งปริมาณผุ่ที่เหลือได้มีการรวบรวมไว้ในโครงการเพื่อรอส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ยังไม่มีการส่งกำจัด	-	- รูปที่ 41 อาคารเก็บกากของเสียและการจัดเก็บของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. การจัดการของเสีย (ต่อ)</p> <p>8.2 ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>- ถูกรองที่เสื่อมสภาพ (จากระบบดักฝุ่นแบบถูกรอง)</p> <p>มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นในปริมาณ 0.15 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2567) มีถูกรองเสื่อมสภาพที่เกิดขึ้น 0.001 ตัน นำส่งกำจัดกับบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด</p>	-	<p>- ภาคผนวก 29ข</p> <p>- รูปที่ 41 อาคารเก็บกากของเสียและการจัดเก็บของเสีย</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. การจัดการของเสีย (ต่อ)</p> <p>8.2 ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>- น้ำมันเสื่อมสภาพที่ไม่ใช้แล้ว เกิดจากการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นในปริมาณ 8 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด บริเวณลานเก็บน้ำมันที่เสื่อมคุณภาพแล้ว เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป</p>	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2567) มีน้ำมันเสื่อมสภาพที่ไม่ใช้แล้ว 0.910 ตัน โดยโครงการรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดภายในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	-	<p>- ภาคผนวก 29ข</p> <p>- รูปที่ 41 อาคารเก็บกากของเสียและการจัดเก็บของเสีย</p>
- วัสดุปนเปื้อน เช่น ถูบรรจุสารเคมี เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น มีปริมาณของเสียส่วนนี้เกิดขึ้นในปริมาณ 5.5 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังภาชนะปิดมิดชิด ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2567) มีวัสดุปนเปื้อนสารเคมีที่เป็นประเภทถุงมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน เกิดขึ้นรวม 1.906 ตัน โครงการทำการรวบรวมใส่ภาชนะที่ปิดมิดชิดไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	-	<p>- ภาคผนวก 29ข</p> <p>- รูปที่ 41 อาคารเก็บกากของเสียและการจัดเก็บของเสีย</p> <p>รูปที่ 42 ภาชนะรองรับถุงมือและผ้าปนเปื้อนน้ำมัน</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตสวตทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. การจัดการของเสีย (ต่อ)</p> <p>8.2 ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>- อิฐทนไฟ เกิดจากกระบวนการซ่อมบำรุงเตาหลอมเพื่อรักษาประสิทธิภาพเตาหลอมจะมีอิฐทนไฟที่ต้องเปลี่ยน มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นในปริมาณ 2.6 ตัน/ปี โดยจะรวบรวมของเสียที่ได้ไว้ในอาคารโรงหลอม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป</p>	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2567) มีอิฐทนไฟที่เกิดขึ้นประมาณ 12.545 ตัน เนื่องจากเป็นช่วงซ่อมบำรุงใหญ่ โครงการทำการรวบรวมใส่ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร ไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 41 อาคารเก็บกากของเสียและการจัดเก็บของเสียภาคผนวก 29ข
- น้ำยารีดเสื่อมสภาพ ที่เกิดจากขั้นตอนกระบวนการผลิตโดยใช้น้ำยารีดในการรีดลดขนาดสวตทองแดง มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นในปริมาณ 155 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมของเสียที่ได้ไว้ในอาคารโรงหลอม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2567) มีน้ำยารีดเสื่อมสภาพร่วมกับ IPA เสื่อมสภาพที่เกิดขึ้นประมาณ 23.880 ตัน โครงการทำการรวบรวมใส่บ่อรวบรวมน้ำยาเคมีภายในโครงการ และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 29ข - รูปที่ 41 อาคารเก็บกากของเสียและการจัดเก็บของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. การจัดการของเสีย (ต่อ)</p> <p>8.2 ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>- สารละลายไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol : IPA) เสื่อมสภาพ มีปริมาณของเสียส่วนนี้เกิดขึ้นในปริมาณ 12 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมของเสียที่ได้ในถังเคมีเหลี่ยมขนาดใหญ่ พร้อมตะแกรงเหล็ก แบบพาเลทเหล็ก 1,000 ลิตร ไว้ในอาคารโรงหลอม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป</p>	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2567) มีสารละลายไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol : IPA) เสื่อมสภาพ รวมกับน้ำยารีดเสื่อมสภาพ ประมาณ 23.880 ตัน รวบรวมไว้ในบ่อรวบรวมน้ำยาเคมีภายในโครงการ และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	-	<p>- ภาคผนวก 29ข</p> <p>- รูปที่ 41 อาคารเก็บกากของเสียและการจัดเก็บของเสีย</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. การจัดการของเสีย (ต่อ)</p> <p>8.2 ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 9.5 ตัน/ปี สำหรับตะกอนที่เกิดขึ้นจะทำการวิเคราะห์ตามข้อกำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ก่อนนำกลับไปใช้ประโยชน์ในการปรับปรุงสภาพดินในพื้นที่สีเขียวของโครงการ หรือส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป กรณีผลการวิเคราะห์มีค่าเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 โครงการจะส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือนำส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดต่อไป</p>	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2567) มีกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นประมาณ 7.487 ตัน โครงการทำการรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ไว้ในอาคารเก็บกากของเสียและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป ซึ่งไม่มีการนำมาใช้ประโยชน์ในการปรับปรุงสภาพดินในพื้นที่สีเขียวแต่อย่างใด	-	<p>- ภาคนว 29ข</p> <p>- รูปที่ 41 อาคารเก็บกากของเสียและการจัดเก็บของเสีย</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.2 ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต (ต่อ) - คอปเปอร์ออกไซด์ (Copper Oxide) เกิดจากขั้นตอนการรีดลดขนาด ปริมาณ 75 ตัน/ปี ถูกรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนที่จะส่งไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2567) มีคอปเปอร์ออกไซด์หรือ Copper Filter ที่เกิดขึ้น 37.437 ตัน โครงการทำการรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ไว้ในอาคารเก็บกากของเสียและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 29ข - รูปที่ 41 อาคารเก็บกากของเสียและการจัดเก็บของเสีย
- คอปเปอร์บล็อก (Copper Block) เกิดจากการหลอมทองแดง มีปริมาณ 5 ตัน/ปี ถูกรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตรก่อนที่จะส่งไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2567) มีคอปเปอร์บล็อก (Copper Block) หรือ Dross ที่เกิดขึ้น ประมาณ 4.183 ตัน โครงการทำการรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ไว้ในอาคารเก็บกากของเสียและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 29ข - รูปที่ 41 อาคารเก็บกากของเสียและการจัดเก็บของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน - พิจารณารับแรงงานและบุคลากรในพื้นที่ตามคุณสมบัติและความเหมาะสมเป็นลำดับแรก	- ชุมชนโดยรอบ	- โครงการได้พิจารณารับพนักงานซึ่งเป็น คนในพื้นที่จังหวัดฉะเชิงเทราและชลบุรี ที่มีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งเพื่อเข้าทำงาน เป็นอันดับแรก ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2567) มีพนักงานที่เป็นคนในพื้นที่จังหวัด ฉะเชิงเทราและชลบุรีคิดเป็นร้อยละ 74 ของพนักงานทั้งหมด	-	- ภาคผนวก 30ข
- นำเสนอผลการดำเนินงานทางด้านสิ่งแวดล้อมต่อผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนโดยรอบ	- โครงการนำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมต่อผู้นำชุมชนและหน่วยงาน ราชการทราบในการประชุมคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดส่งรายงานให้กับหน่วยงานราชการ ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรมซึ่งเป็น หน่วยงานอนุญาต และเทศบาลตำบลท่าข้าม ทราบทุก 6 เดือน	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - จัดทำแผนปฏิบัติการด้านประชาสัมพันธ์เพื่อให้ข้อมูลการดำเนินงานโครงการ และข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงรับทราบ เพื่อสร้างความเข้าใจต่อการดำเนินโครงการ และเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนโดยรอบโครงการเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อกัน	- หน่วยงานและชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการให้กับประชาชนรับทราบ และเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนโดยรอบตามโอกาสที่เหมาะสมเพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	-	- ภาคผนวก 31ข
- จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ให้ครอบคลุมทั้งแผนงานพัฒนาคุณภาพชีวิต ความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาทางการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชน	- ชุมชนโดยรอบ	- โครงการจัดทำแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์และจัดเตรียมงบประมาณในการดำเนินงานซึ่งครอบคลุมด้านพัฒนาอาชีพชุมชน สุขภาพชุมชน พัฒนาคุณภาพชีวิต และพัฒนาการศึกษา	-	- ภาคผนวก 31ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - ให้ความร่วมมือกับประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการ ในการประสานงานและแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนิน โครงการ และกรณีมีการร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือ คณะกรรมการทำหน้าที่ในการรับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาสาเหตุ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น พร้อมชี้แจงการดำเนินงาน ให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับ ตามแผนผังการดำเนินงานรับข้อ ร้องเรียน	- ชุมชนโดยรอบ	- จากการตรวจสอบบันทึกเรื่องร้องเรียนของ โครงการในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่พบเรื่องร้องเรียนจากกิจกรรมของ โครงการ	-	- ภาคผนวก 1ข
- กำหนดให้มีการจัดประชุมชี้แจงเพิ่มเติมก่อนเปิดดำเนินการ โครงการส่วนขยาย (หลังจากที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม 1 เดือน)	- ชุมชนโดยรอบ	- โครงการจัดประชุมชี้แจงเพิ่มเติมเกี่ยวกับ การดำเนินโครงการส่วนขยายแล้วเสร็จเรียบร้อย หลังจากที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม โดยจัดประชุมเมื่อวันที่ 26 กันยายน 2560 ซึ่งเชิญชุมชนและหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องเข้าร่วมรับฟังการชี้แจง	-	- ภาคผนวก 32ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - เชิญกลุ่มผู้นำชุมชนหรือผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโครงการอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง ตามโอกาสเพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินการรวมถึงการจัดการสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เพื่อลดความวิตกกังวลเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมเนื่องจากโครงการ	- ภายในโรงงาน	- โครงการเปิดโอกาสให้ผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการตามโอกาสเพื่อการประชาสัมพันธ์ด้านการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	-	-
- กำหนดให้มีโครงการเยี่ยมเยียนถามข่าว ประชาชน/ชุมชนโดยรอบเพื่อประชุมรับฟังความคิดเห็นของกลุ่มผู้นำทางความคิดของแต่ละหมู่บ้านให้เกิดการแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างชุมชนและบริษัทอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 ดำเนินการสำรวจในวันที่ 27-29 พฤษภาคม 2567	-	- ภาคผนวก 33ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - กำหนดให้มีโครงการป้ายสวย สื่อสารความเข้าใจจัดทำป้ายประชาสัมพันธ์/วารสารของโครงการ หรือแผ่นพับนำเสนอข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโครงการที่ผ่านมา เพื่อแจกจ่ายให้ประชาชน ประชาชนในพื้นที่และบุคคลภายนอกได้รับทราบและเกิดการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารระหว่างบริษัทและชุมชนโดยแจกจ่ายอย่างน้อย 3,000 ชุด	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์ โดยจัดทำแผ่นพับประชาสัมพันธ์เพื่อนำเสนอข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมแจกจ่ายให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงรับทราบข้อมูลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ และติดประกาศประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนรับทราบบริเวณชุมชนคลองพานทอง	-	- ภาคผนวก 34ข - ภาคผนวก 35ข
- กำหนดให้มีโครงการใกล้ชิดชุมชนเพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารของบริษัท/รับฟังความคิดเห็นของผู้นำชุมชนและร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่นสนับสนุนงบประมาณหน่วยสุขภาพเคลื่อนที่ที่เกิดการแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างชุมชนและบริษัท คนในชุมชนได้รับบริการด้านการแพทย์ อย่างน้อยทุก 6 เดือน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการมีทีมงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ในการลงพื้นที่ชุมชน สนับสนุนกิจกรรมของชุมชนเพื่อเป็นการใกล้ชิดชุมชนอย่างต่อเนื่อง และพร้อมสนับสนุนหน่วยสุขภาพเคลื่อนที่ตามโอกาสที่เหมาะสม	-	- ภาคผนวก 31ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>- กำหนดให้มีโครงการร่วมใจรักษ์คลองเพื่อให้ความรู้/ข้อมูลข่าวสาร /วิธีการจัดการน้ำเสียครัวเรือนก่อนระบายลงแหล่งน้ำสาธารณะกับชุมชนที่อาศัยอยู่บริเวณตลอดแนวริมคลอง โดยเฉพาะพานทอง เพื่อสร้างความเข้าใจการจัดการน้ำเสียและช่วยกันรักษาคุณภาพน้ำ โดยร่วมมือกับหน่วยงานท้องถิ่น และประชาชนที่อาศัยตลอดแนวคลองพานทองอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง</p>	<p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการได้ให้ความรู้เรื่องการจัดการน้ำเสียครัวเรือนก่อนระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ โดยการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์บริเวณชุมชนบ้านบางไทร ซึ่งอยู่บริเวณแนวริมคลองพานทอง</p>	-	- ภาคผนวก 36ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตสวตของแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>- กำหนดให้มีโครงการศึกษาดูงานหรือฝึกอบรมระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการเพื่อศึกษาดูงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม /กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัด ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดให้</p> <p>1) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง ก่อนการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการ</p> <p>2) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการ</p>	<p>- คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- โครงการดำเนินการให้มีการอบรมคณะกรรมการฯ ก่อนการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) ซึ่ง คณะกรรมการประกอบไปด้วยผู้แทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ ภาคประชาชน ภาคราชการ และภาคโครงการ</p>	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - เมื่อเกิดข้อร้องเรียนทางโครงการจะต้องดำเนินการตามระเบียบของ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และร่วมกัน ตรวจสอบ แก้ไข และป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดจาก การดำเนินกิจกรรมการผลิตของโรงงาน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการ	- ใน กรณี ที่เกิด ข้อ ร้อง เรียน โครงการ จะ ดำเนินงานตามแผนรับเรื่องร้องเรียนที่ กำหนดไว้ทันที จากการตรวจสอบบันทึกเรื่อง ร้องเรียนของโครงการ ในระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่พบเรื่องร้องเรียน จากกิจกรรมของโครงการ	-	- ภาคผนวก 1ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการ ในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้</p> <p>1) ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 14 คน</p> <p>1.1) ประชาชนในเขตเทศบาลตำบลท่าข้าม (ที่ตั้งโครงการ) 2 คน</p> <p>1.2) ประชาชนในเขตเทศบาลตำบลบางปะกง 2 คน</p> <p>1.3) ประชาชนในเขตเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์ 2 คน</p> <p>1.4) ประชาชนในเขตเทศบาลตำบลคลองตำหรุ 2 คน</p> <p>1.5) ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ 2 คน</p> <p>1.6) ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลบางนาง 2 คน</p> <p>1.7) ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเก่า 2 คน</p>	<p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) ตาม คำสั่งอำเภอ บางปะกงที่ 167/2567 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) โครงการผลิตขวดทองแดง ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของ บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ลง วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2567 ซึ่งคณะกรรมการประกอบไปด้วยภาคหน่วยราชการ ภาคประชาชน และตัวแทนจากโครงการตามสัดส่วนที่กำหนด</p>	-	- ภาคผนวก 37ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>2) ตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 11 คน ประกอบด้วย</p> <p>2.1) ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทราหรือผู้แทน 1 คน</p> <p>2.2) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดฉะเชิงเทรา 1 คน</p> <p>2.3) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา 1 คน</p> <p>2.4) ที่ว่าการอำเภอบางปะกง 1 คน</p> <p>2.5) หน่วยงานด้านสาธารณสุขภายในอำเภอบางปะกง 3 คน</p> <p>2.6) สถาบันการศึกษาภายในอำเภอบางปะกง 2 คน</p> <p>2.7) หน่วยงานด้านกองทุนโรงไฟฟ้าบางปะกงหรือตัวแทนจำนวน 2 คน</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 2 คน</p> <p>3.1) ผู้จัดการโรงงาน 1 คน</p> <p>3.2) ผู้จัดการฝ่าย NYS 1 คน</p> <p>การเลือกประธานคัดเลือกจากการให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 2 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการฯ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>- บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)</p> <p>1) ให้ความรู้และจัดฝึกอบรมให้กับชุมชนรับรู้และเข้าใจเกี่ยวกับมลพิษสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการและทำการสื่อสารให้ชุมชนรับทราบและเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการสังเกตความผิดปกติของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และขั้นตอนการแจ้งกลับเพื่อปรับปรุงแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้นได้อย่างทัน่วงที</p> <p>2) ตรวจเยี่ยมโครงการรับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>3) วิเคราะห์แนวโน้มของสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อมของประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการ</p> <p>4) ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน</p>	<p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</p>	<p>- บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการเป็นไปตามกำหนด โดยมีการระบุไว้ในประกาศคำสั่งอำเภอบางปะกงที่ 167/2567 ณ วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2567 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EHIA Monitoring Committee) โครงการผลิตลวดทองแดง ส่วนขยายครั้งที่ 1 ของ บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด</p>	-	- ภาคผนวก 37ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>5) พิจารณาแก้ไขข้อขัดแย้ง ข้อพิพาท การพิจารณาการชดเชยทั้งแง่การตรวจสอบการกำหนดและการจ่ายค่าชดเชยรูปแบบต่างๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนดหากเป็นปัญหาจากโครงการในกรณีหากพิสูจน์ได้ว่าโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สินรวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยงหรือทรัพย์สินอื่นๆ</p> <p>6) ทำการประเมินผลความสำเร็จของการติดตามตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เพื่อใช้ในการทบทวนรูปแบบและวิธีในการทำงานให้มีความเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในแต่ละปีที่แตกต่างกันอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>7) ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>8) ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร เพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล</p> <p>9) ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบที่ตั้งโครงการรวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน</p> <p>10) ตรวจสอบ ให้ข้อคิดเห็นข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนของโครงการที่ผ่านมา เพื่อเป็นการปรับปรุงการจัดการข้อร้องเรียนให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น</p> <p>11) คณะกรรมการฯ สามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมา เพื่อดำเนินการเฉพาะกิจ อันมีเหตุที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนาโครงการ</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>- ระเบียบของคณะกรรมการฯ การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด</p>	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- การจัดประชุมของคณะกรรมการมีความถี่ 2 ครั้ง/ปี โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 มีการจัดประชุม จำนวน 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 11 ตุลาคม 2567	-	- ภาคผนวก 38ข
<p>- ระยะเวลาดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ</p> <p>1) ให้แต่งตั้งคณะกรรมการฯ ภายในหนึ่งร้อยแปดสิบวัน นับแต่วันที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>2) ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกเมื่อครบกำหนดวาระ ทั้งนี้กรรมการสามารถดำรงตำแหน่งติดต่อกันได้ไม่เกินสองวาระ</p>	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- การกำหนดระยะเวลาดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรการ คือ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง	-	- ภาคผนวก 37ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>3) หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>4) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน ในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และในการนี้ให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>5) กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>(5.1) เสียชีวิต</p> <p>(5.2) ลาออก</p> <p>(5.3) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อ หน้าที่หรือหย่อนความสามารถ</p> <p>(5.4) เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>(5.5) เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน</p> <p>(5.6) เป็นคนไร้ความสามารถหรือคนเสมือนไร้ความสามารถ</p> <p>(5.7) ได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็น โทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐาน หมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ</p>				
<p>- การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่า กึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมี ความถี่ในการประชุมปีละ 2 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการฯ เห็นสมควร แต่หากพบว่ามีมติจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติ ได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</p>	<p>- ชุมชนโดยรอบ พื้นที่โครงการ</p>	<p>- การจัดประชุมของคณะกรรมการฯ มีความถี่ 2 ครั้ง/ปี โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 มีการจัดประชุม จำนวน 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 11 ตุลาคม 2567</p>	-	- ภาคผนวก 38ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>- งบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ บริษัทฯ จะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการต่างๆ โครงการจะจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ตามแนวทางข้างต้นภายใน 6 เดือน หลังจากรายงานฯ เห็นชอบจาก สผ. เรียบร้อยแล้ว อย่างไรก็ตาม ภายหลังจากที่มีการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง แตกต่างจากแนวทาง การจัดตั้งคณะกรรมการฯ ข้างต้น เพื่อให้มีความเหมาะสมกับการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ นั้น กำหนดให้คณะกรรมการฯ แจ้งแก่ สผ. เพื่อทราบต่อไป</p>	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการเป็นผู้สนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	-	- ภาคผนวก 37ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>- จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ให้ครอบคลุมทั้งแผนงานพัฒนาคุณภาพชีวิต ความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาด้านการศึกษาแผนงานพัฒนา อาชีพชุมชนเป็นประจำทุกปี โดยจัดทำแผนงานประจำปี ดังนี้</p> <p>1) การเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ดังนี้</p> <p>1.1) จัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการแก่หน่วยงาน ผู้นำชุมชนหรือ ตัวแทนภาคประชาชนที่สนใจ เยวชน เพื่อเปิดโอกาสให้ได้ ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ</p> <p>1.2) นำเสนอข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์การดำเนินโครงการ และ แง่ผลให้ชุมชนเข้าใจ ซึ่งประสานงานช่องทางสื่อสารกับผู้นำ ชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น</p>	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ในการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ในด้านการเสริมสร้าง ความรู้ความเข้าใจโครงการได้ชี้แจงผลการดำเนินงานของ โครงการในการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เปิดโอกาสให้หน่วยงาน หรือผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ เพื่อ แลกเปลี่ยนความรู้และข้อคิดเห็น ส่วนในด้านการเปิดเผย ข้อมูล โครงการได้ติดประกาศผลตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมให้ชุมชนได้รับทราบ การแจกเอกสารแผ่นพับ ประชาสัมพันธ์ด้านสิ่งแวดล้อม การส่งรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทราบ การจัดกิจกรรมเพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสาร การเข้า เยี่ยมเยือนชุมชน สำหรับในการสนับสนุนกิจกรรม เพื่อสาธารณประโยชน์ ทางโครงการได้เข้าร่วมสนับสนุน อย่างต่อเนื่อง	-	<p>- ภาคผนวก 2ข</p> <p>- ภาคผนวก 31ข</p> <p>- ภาคผนวก 34ข</p> <p>- ภาคผนวก 35ข</p> <p>- ภาคผนวก 38ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>2) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ดังนี้</p> <p>2.1) ชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการ โดยตรงต่อผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อเป็นสื่อกลางในการสื่อสาร</p> <p>2.2) แจ้งให้ชุมชนโดยรอบโครงการรับทราบหากมีผลกระทบเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ</p> <p>2.3) กำหนดให้เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบหรือทำให้ชุมชนเกิดความกังวลใจ พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน</p> <p>2.4) จัดให้เจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านหรือการประชุมผู้ใหญ่บ้านหน่วยงานปกครองท้องถิ่นเพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน เพื่อนำมาใช้ปรับปรุงแผนการดำเนินงานให้เหมาะสม</p>	<p>- ชุมชนรอบโรงงาน</p>	<p>- ในการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ในด้านการเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจโครงการได้ชี้แจงผลการดำเนินงานของโครงการในการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพเปิดโอกาสให้หน่วยงานหรือผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ เพื่อแลกเปลี่ยนความรู้และข้อคิดเห็น ส่วนในด้านการเปิดเผยข้อมูล โครงการได้ติดประกาศผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนได้รับทราบการแจกเอกสารแผ่นพับประชาสัมพันธ์ด้านสิ่งแวดล้อมการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ การจัดกิจกรรมเพื่อประชาสัมพันธ์โครงการการเข้าเยี่ยมเยียนชุมชน สำหรับในการสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์ ทางโครงการได้เข้าร่วมสนับสนุนอย่างต่อเนื่อง</p>	-	<p>- ภาคผนวก 2ข</p> <p>- ภาคผนวก 31ข</p> <p>- ภาคผนวก 34ข</p> <p>- ภาคผนวก 35ข</p> <p>- ภาคผนวก 38ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>3) สนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนรอบโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ดังนี้</p> <p>3.1) ส่งเสริมการศึกษา กีฬา กิจกรรมด้านสังคมและประเพณี วัฒนธรรมของชุมชนตามความเหมาะสม</p> <p>3.2) ส่งเสริมหรือสนับสนุนการจัดการอบรมวิชาชีพ และส่งเสริม ผลิตภัณฑ์ท้องถิ่น</p> <p>3.3) ส่งเสริมหรือสนับสนุนการพัฒนาศักยภาพการทำงานของ แรงงานท้องถิ่น เช่น จัดอบรมเพิ่มพูนความรู้และทักษะ</p> <p>3.4) จัดให้มีการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียง โดยรอบโครงการ เช่น กิจกรรมทางศาสนา เป็นต้น</p>	- ชุมชนรอบ โรงงาน	- ในการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านการเสริมสร้าง ความรู้ความเข้าใจโครงการได้ชี้แจงผลการดำเนินงาน ของโครงการในการประชุมคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพเปิดโอกาส ให้หน่วยงานหรือผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของ โครงการ เพื่อแลกเปลี่ยนความรู้และข้อคิดเห็น ส่วนในด้านการเปิดเผยข้อมูล โครงการได้ตีพิมพ์ประกาศ ผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนได้รับทราบ การแจกเอกสารแผ่นพับประชาสัมพันธ์ด้านสิ่งแวดล้อม การส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ การจัดกิจกรรม เพื่อ ประชาสัมพันธ์โครงการ สำหรับในการสนับสนุน กิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์ ทางโครงการได้เข้าร่วม สนับสนุนอย่างต่อเนื่อง	-	<p>- ภาคผนวก 2ข</p> <p>- ภาคผนวก 31ข</p> <p>- ภาคผนวก 34ข</p> <p>- ภาคผนวก 35ข</p> <p>- ภาคผนวก 38ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซสซิง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุขและสุขภาพ - กำหนดระยะเวลาการทำงานที่เหมาะสม กำหนดเวลาพักให้พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความร้อน เสียงดัง หรือสารเคมี เพื่อผ่อนคลายความเครียดจากการทำงาน และเป็นการป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดระยะเวลาการทำงานและเวลาพักตามความเหมาะสมของลักษณะงานและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายแรงงานเพื่อป้องกันผลกระทบของสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เสี่ยง	-	- ภาคผนวก 39ข
- จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงสำหรับพนักงานใหม่ภายใน 30 วัน และทุก 1 ปี สำหรับพนักงานประจำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานโครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงสำหรับพนักงานใหม่ ส่วนพนักงานประจำจะได้รับการตรวจสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เป็นประจำทุกปี โดยในปี 2567 จัดให้มีการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ 26 สิงหาคม 2567	-	- ภาคผนวก 40ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตสวททองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ) - หากผลการตรวจสุขภาพของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติ ให้ทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้งเพื่อยืนยันผล พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีผลผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่มีโอกาสได้รับผลต่อสุขภาพน้อยกว่า	- พนักงาน โครงการ	- กรณีพบว่าผลการตรวจสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติ ทางโครงการจะดำเนินการตรวจซ้ำ และทำการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หากพบว่ามีสาเหตุเนื่องมาจากการทำงานจะปฏิบัติตามแนวทางที่กำหนด ได้แก่ จะให้พนักงานหยุดพักงาน เพื่อรักษาให้เป็นปกติก่อน และจะทำการหมุนเวียนพนักงานไปยังแผนกอื่นที่ความเสี่ยงน้อยกว่า รวมทั้งจะทำการวิเคราะห์เพื่อปรับปรุงแก้ไข สนับสนุนให้มีการรักษาพยาบาลอย่างต่อเนื่องจนหาย	-	- ภาคผนวก 40ข - ภาคผนวก 41ข
- สนับสนุนงบประมาณหรืออุปกรณ์ทางการแพทย์สำหรับหน่วยตรวจสุขภาพเคลื่อนที่ให้แก่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด ฉะเชิงเทราหรือสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบางปะกง ผ่านคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการเป็นประจำทุกปี เพื่อสนับสนุนด้านเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ	- หน่วยงาน สาธารณสุข	- โครงการประสานงานกับหน่วยงานด้านสาธารณสุข ในการสนับสนุนอุปกรณ์การแพทย์และพร้อมสนับสนุนการตรวจสุขภาพเคลื่อนที่เพื่อเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	-	- ภาคผนวก 31ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ) - เปิดเผยข้อมูลโดยการแจ้งผลการดำเนินงานทางด้านสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนในพื้นที่ได้รับทราบ เป็นประจำทุก 6 เดือน	- ชุมชนโดยรอบ	- โครงการดำเนินการประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนทราบผ่านการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประชาสัมพันธ์ผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณบอร์ดประชาสัมพันธ์ของโรงเรียนคลองพานทอง และส่งรายงานให้กับหน่วยงานท้องถิ่นทราบทุก 6 เดือน	-	- ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 35ข - ภาคผนวก 38ข
- ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ เพื่อแจ้งจำนวนพนักงาน และช่วงอายุ เพื่อเป็นข้อมูลประกอบการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพ	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- โครงการดำเนินการแจ้งจำนวนพนักงานและช่วงอายุของพนักงานให้กับเทศบาลท่าข้าม เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนด้านสุขภาพ	-	- ภาคผนวก 42ข
- ให้การสนับสนุนและเก็บข้อมูลที่จำเป็นร่วมกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ ในการเฝ้าระวังและการรายงานสถานการณ์ของโรค โดยเฉพาะอย่างยิ่งโรคระบบทางเดินหายใจ โรคภูมิแพ้ และโรคผิวหนัง รวมทั้งการประเมินสถานการณ์ความเสี่ยงต่อสุขภาพของประชาชนในพื้นที่	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- โครงการได้รวบรวมสถิติการเกิดโรคจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ รพ.สต.ท่าข้าม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการเฝ้าระวังโรคที่อาจเกิดขึ้น สำหรับข้อมูลการเกิดโรค 3 อันดับแรกในปีงบประมาณ 2567 ได้แก่ ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ นำ การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่นๆ และ ฟันผุ	-	- ภาคผนวก 43ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ) - ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้นแก่ชุมชนในพื้นที่ศึกษา การอบรม หรือจัดทำเอกสารคู่มือให้กับชุมชนและโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการให้ความรู้เกี่ยวกับการปฐมพยาบาล กรณีการได้รับอันตรายจากสารเคมี โดยการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ไว้บริเวณชุมชนบางไทร เพื่อประชาสัมพันธ์ให้รับทราบถึงวิธีการปฐมพยาบาลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้ถูกต้อง รวมทั้งมีการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเกี่ยวกับสารเคมี	-	- ภาคผนวก 44ข - ภาคผนวก 45ข
- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล และอาสาสมัครสาธารณสุขในการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงานในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงานในโรงงาน ซึ่งได้มีการหารือขอคำปรึกษาหรือข้อเสนอแนะในด้านสุขภาพจาก รพ.สต. ทำซ้ำม อย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 46ข
- จัดให้มีขั้นตอนการสื่อสารภายในโรงงาน การแจ้งเหตุไปยังชุมชนและหน่วยงานด้านสาธารณสุขในภาวะฉุกเฉิน และการให้ข่าวกรณีเกิดอุบัติเหตุของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการจัดทำลำดับขั้นตอนการสื่อสารและขั้นตอนการปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงาน	-	- ภาคผนวก 47ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อสนับสนุนหรือร่วมจัดทำแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การเฝ้าระวัง การรักษาพยาบาล และการฟื้นฟูสภาพ โดย <ul style="list-style-type: none"> • จัดอบรมเรื่องอันตรายจากสารเคมีและมลพิษ การป้องกันและปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้แก่ โรงเรียน วัด ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ทิมบรรเทาสาธารณภัย และอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน • จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์เพื่อสนับสนุนงานด้านการแพทย์และสาธารณสุข โดยการสนับสนุนเพิ่มองค์ความรู้และความชำนาญ โดยการอบรมป้องกัน การส่งเสริมสุขภาพและรักษาโรคระบบทางเดินหายใจ โรคภูมิแพ้ และโรคผิวหนัง ตลอดจนอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่างๆ ทั้งนี้ให้บันทึกหลักสูตรและจำนวนครั้งในการอบรม • สนับสนุนงบประมาณอุปกรณ์ทางการแพทย์ และการพัฒนาศักยภาพบุคลากรของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในกรณีประชาชนเกิดสภาวะการเจ็บป่วยและผลการสอบสวน สืบสวน พบว่า มาจากกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ โครงการจะต้องให้ความสำคัญรับผิดชอบตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องทุกประการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการประสานงานกับหน่วยงานด้านสาธารณสุขในการสนับสนุนแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชน ซึ่งมีความครอบคลุมทั้งการส่งเสริมสุขภาพ เฝ้าระวังรักษาพยาบาลและฟื้นฟูสภาพ ทั้งนี้มีการจัดบอร์ดประชาสัมพันธ์ให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีและการปฐมพยาบาลในบริเวณพื้นที่ชุมชน 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 31ข - ภาคผนวก 44ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)</p> <p>10.1 ความปลอดภัยทั่วไป</p> <p>- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งมีการประชุมคณะกรรมการดังกล่าว เดือนละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 48ข
- ลดชั่วโมงการทำงานของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งทำการหมุนเวียนหรือสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงานของพนักงานดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ชั่วโมงการทำงานของพนักงานแต่ละแผนกจะเป็นไปตามที่กฎหมายแรงงานกำหนด ทั้งนี้ การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงมิได้ปฏิบัติงานที่หน้างานตลอดเวลา โดยจัดให้มีห้องควบคุมการทำงานเพื่อให้พนักงานเข้าไปพักระหว่างรอบปฏิบัติงาน ซึ่งจะสามารถลดการสัมผัสเสียง ความร้อน และสารเคมี	-	- ภาคผนวก 39ข - รูปที่ 11 ห้องควบคุมการทำงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ) 10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมต่างๆ ที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- สภาพแวดล้อมบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน ทางโครงการได้จัดเตรียมไว้อย่างเหมาะสมและเพียงพอ	-	- รูปที่ 43 การจัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายต่างๆ เช่น เตือนอันตรายจากความร้อน เสียงดังไว้บริเวณพื้นที่เสี่ยง ซึ่งสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 9 ป้ายเตือนอันตราย และการสวมใส่อุปกรณ์ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)</p> <p>10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงานเป็นประจำทุก 6 เดือน รวมทั้งมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นผู้ตรวจสอบด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน	-	- ภาคผนวก ค
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสม เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู ชุดป้องกันความร้อน เพื่อใช้ในการป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 17 พื้นที่จัดเตรียม PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ) 10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน และอ่างล้างตาในบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เช่น อาคารผลิต ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี	-	- รูปที่ 44 ฝักบัวฉุกเฉิน และ อ่างล้างตา
- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับ พนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ ระบบ ความปลอดภัยในที่ทำงานการป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า และความร้อน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการ ปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- จัดให้มีแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมกับพนักงาน โดยดำเนินการ ตามแผนอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 45ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ) 10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) - ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพ การเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน และโรคต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมข้อมูลสถิติการเกิดโรคจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ รพ.สต.ท่าข้าม เป็นประจำทุกปี เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการเฝ้าระวังโรคที่อาจเกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 43ข
- จัดให้มีชมรมรักษาสุขภาพเพื่อส่งเสริมสุขภาพให้กับพนักงาน เช่น จัดกิจกรรมออกกำลังกายด้วยการเดินแอโรบิค แข่งขันกีฬาประจำปี เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงานโดยจัดกิจกรรมออกกำลังกายทุกเข้าก่อนเข้างาน เป็นต้น และมีแผนอบรมให้ความรู้ด้านสุขภาพตามแผนอบรมพนักงาน	-	- ภาคผนวก 46ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ) 10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) - ดำเนินการในการป้องกันการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยจากการทำงาน และปรับปรุงการจัดการและผลการดำเนินงานของระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐาน มอก. 18001/OHSAS 18001 อย่างต่อเนื่อง	- ภายในโรงงาน	- โครงการดำเนินการด้านการป้องกันการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยจากการทำงานและดำเนินงานตามระบบการจัดการ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้สอดคล้องกับมาตรฐาน มอก. 18001(OHSAS 18001) อย่างต่อเนื่องตามที่กำหนดไว้ในนโยบายด้านความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 49ข
- ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ต่อความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างสอดคล้องและเหมาะสม	- ภายในโรงงาน	- โครงการได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างเคร่งครัด รวมทั้งยึดนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย ในการทำงานเป็นเป้าหมายหลัก	-	- ภาคผนวก 49ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (1) ความร้อน - การพิจารณาคัดเลือกคนงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งฝึกให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับสภาพการทำงานที่มีระดับอุณหภูมิสูงเสียก่อนแล้วจึงค่อยมอบหมายให้ปฏิบัติงานประจำ	- พื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่มีพนักงานใหม่ที่ต้องทำงานเสี่ยงกับความร้อน จะพิจารณาเลือกผู้ที่มีสุขภาพที่ดี แข็งแรง ไม่มีโรคประจำตัว และจะฝึกให้คุ้นเคยกับสภาพการทำงานก่อนให้ปฏิบัติงานประจำ	-	-
- จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	- พื้นที่โครงการ	- จัดเวลาทำงานตามข้อกำหนดของกฎหมาย รวมทั้งจัดห้องควบคุมให้พนักงานเข้าไปพักขณะรอปฏิบัติงาน เพื่อลดระยะเวลาการสัมผัสความร้อน	-	- ภาคนว 39ข - รูปที่ 11 ห้องควบคุมการทำงาน
- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- จัดให้มีพัดลมระบายอากาศและระบบจ่ายลมเย็นให้กับพนักงาน เพื่อลดความร้อนบริเวณที่พนักงานปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 43 การจัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงระดับที่เป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเตาหลอมแบบต่อเนื่อง (Southwire Continuous Rod; SCR) เตาพัก (Holding Furnace) เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณที่มีความร้อนสูง เพื่อให้พนักงานทราบและระมัดระวังผลกระทบที่เกิดจากความร้อน	-	- รูปที่ 45 ป้ายเตือนบริเวณที่มีความร้อนสูง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (1) ความร้อน (ต่อ) - จัดน้ำเย็นและน้ำเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการ สูญเสียเหงื่อและเกลือแร่	- พื้นที่โครงการ	- จัดเตรียมน้ำดื่มเย็นและน้ำเกลือแร่ให้กับพนักงาน เพื่อชดเชยการสูญเสียน้ำที่เกิดจากการทำงานที่ สัมผัสความร้อน	-	- รูปที่ 46 การจัดเตรียมน้ำดื่มเย็น
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดแต่งกาย ถุงมือ ปลอกแขน สำหรับการปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อน ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน บริเวณเตาหลอมแบบต่อเนื่อง (Southwire Continuous Rod; SCR) เตาพัก (Holding Furnace) เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- บริเวณที่ทำงานเสี่ยงกับความร้อนทางโครงการได้ จัดเตรียมชุดป้องกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่ ก่อนปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันผลกระทบจากการ สัมผัสความร้อน	-	- รูปที่ 47 การจัดเตรียม อุปกรณ์ป้องกันความ ร้อนของพนักงาน
(2) แสงสว่าง - จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้ง หลอดไฟที่มีระดับความเข้มแสงที่เหมาะสมและควรติดตั้ง หลอดไฟกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการ และจะต้อง ซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- พื้นที่โครงการ	- บริเวณอาคารผลิตมีการติดตั้งหลอดไฟ เพื่อให้มี แสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอและ เหมาะสม เพื่อประสิทธิภาพในการมองเห็นของ พนักงาน	-	- รูปที่ 43 การจัด สภาพแวดล้อม ในการทำงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</p> <p>(2) แสงสว่าง (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีการเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทั่วไป บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิต บริเวณที่พนักงานต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงานหรือพื้นที่อื่นๆ ให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549</p>	- พื้นที่โครงการ	- จัดให้มีหลอดไฟส่องสว่าง บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ	-	- รูปที่ 43 การจัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน
<p>(3) เสียง</p> <p>- กำหนดให้มีขีดระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงรอบพื้นที่ต่อเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ดำเนินการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ปีละ 1 ครั้ง เพื่อกำหนดเขตการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงก่อนเข้าพื้นที่อาคารผลิตและพื้นที่เสียง ซึ่งเป็นการป้องกันผลกระทบด้านเสียงดังต่อระบบการได้ยินของพนักงาน	-	<p>- ภาคผนวก 11ข</p> <p>- รูปที่ 9 ป้ายเตือนอันตรายและการสวมใส่ PPE</p> <p>- รูปที่ 10 พนักงานสวมใส่ PPE</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (3) เสียง (ต่อ) - ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง ควบคุมระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average : TWA) มิให้เกินมาตรฐานที่กำหนดตามกฎหมายกระทรวง เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549	- พื้นที่โครงการ	- ดำเนินการติดป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดัง และมีกฎข้อบังคับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงก่อนเข้าพื้นที่อาคารผลิตและพื้นที่เสียง เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงดังต่อระบบการได้ยินของพนักงาน	-	- ภาคผนวก 7ข - รูปที่ 9 ป้ายเตือนอันตราย และการสวมใส่ PPE - รูปที่ 10 พนักงานสวมใส่ PPE
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบลเอ และครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบลเอ	- พื้นที่โครงการ	- จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง และที่ครอบหูลดเสียง ซึ่งสามารถลดเสียงได้ตามที่กำหนด	-	- รูปที่ 10 พนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (3) เสียง (ต่อ) - กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และทำโครงการอนุรักษ์ การได้ยินประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถาน ประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- จัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน ของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 จัดให้ มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน เมื่อวันที่ 26 สิงหาคม 2567 รวมทั้งจัดทำ มาตรการอนุรักษ์การได้ยินตามแผนที่กำหนด ซึ่งสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	-	- ภาคผนวก 40ข - ภาคผนวก 50ข
- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้ อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนการอบรมพนักงาน ด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดัง และวิธีการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล	-	- ภาคผนวก 45ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</p> <p>(3) เสียง (ต่อ)</p> <p>- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุ หากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณแผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง</p>	- พื้นที่โครงการ	- จากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินในปี 2567 เมื่อวันที่ 26 สิงหาคม 2567 พบว่า พนักงานมีความผิดปกติ จำนวน 3 คน ซึ่งทางโครงการได้มีการตรวจวัดซ้ำ และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งโครงการได้ดำเนินการอบรมให้ความรู้เรื่องอันตรายจากเสียงดัง จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ติดป้ายแสดงเอกสารประชาสัมพันธ์การปฏิบัติตนบริเวณหน้างาน เครื่องวัดการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดระยะเวลาปฏิบัติงานทำกิจกรรม KYT ทุกเช้าก่อนเริ่มทำงาน รวมทั้งติดตั้งห้องครอบหัวบัดสายไฟเพื่อลดเสียงจากแหล่งกำเนิด	-	<p>- ภาคผนวก 40ข</p> <p>- ภาคผนวก 41ข</p> <p>- ภาคผนวก 7ข</p> <p>- ภาคผนวก 12ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (4) สารเคมี - การจัดเก็บสารเคมีต้องสอดคล้องกับประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. 2550	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดเก็บสารเคมี โดยยึดประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม และกฎหมายที่เกี่ยวข้องเป็นหลักในการดำเนินการ	-	- ภาคผนวก 51ข - รูปที่ 48 อาคารเก็บสารเคมี
- จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดทำข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet ; SDS) และได้ติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ที่มีการใช้สารเคมี	-	- ภาคผนวก 52ข - รูปที่ 49 ป้ายแสดง MSDS
- สถานที่เก็บสารเคมีต้องเป็นสถานที่ปิดมิดชิด อยู่ภายนอกอาคาร ฝาผนังควรทำด้วยสารทนไฟ (กันไฟ) ปิดล็อกได้ และมีป้ายบอกอย่างชัดเจนว่า “สถานที่เก็บสารเคมี”	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดเก็บสารเคมีไว้ในบริเวณอาคารเก็บสารเคมี ซึ่งเป็นสถานที่ปิดมิดชิด มีหลังคาปิดคลุม สามารถปิดล็อกได้	-	- ภาคผนวก 51ข - รูปที่ 48 อาคารเก็บสารเคมี
- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน การขนถ่ายสารเคมี และอันตรายจากสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยตามแผนกำหนด และดำเนินงานตามข้อกำหนดในวิธีปฏิบัติงานเรื่อง วิธีการจัดการสารเคมี	-	- ภาคผนวก 45ข - ภาคผนวก 51ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (4) สารเคมี (ต่อ) - ควรเก็บสารเคมีตามลำดับการเข้ามาก่อนหลัง และต้องใช้ก่อนหมดอายุ ถ้าหมดอายุแล้วต้องทำลายทันที ห้ามใช้โดยเด็ดขาด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการเก็บสารเคมีตามลำดับการเข้ามาก่อน-หลัง (First In-First Out) เพื่อลดความเสี่ยงจากการเสื่อมสภาพของสารเคมีและไม่นำสารเคมีที่หมดอายุมาใช้งานเด็ดขาด	-	- ภาคผนวก 51ข - รูปที่ 48 อาคารเก็บสารเคมี
- จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เช่น ภายในอาคารผลิต ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้พนักงานสามารถใช้ได้ทันทีกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- รูปที่ 44 ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา
- จัดให้มีการตรวจสอบเป็นประจำบริเวณที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลของสารเคมี เช่น บริเวณข้อต่อ วาล์ว หรือปั๊ม เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบบริเวณพื้นที่ที่อาจเกิดการรั่วไหลของสารเคมีเป็นประจำเพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นตามข้อกำหนดในวิธีปฏิบัติงาน เรื่อง วิธีการจัดการสารเคมี	-	- ภาคผนวก 51ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (4) สารเคมี (ต่อ) - จัดให้มีคู่มือระบับปฏิบัติภัยจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและ วิธีการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีวิธีปฏิบัติงาน เรื่อง วิธีการ จัดการสารเคมี เพื่อใช้เป็นแนวทางในการ ดำเนินงาน เพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี	-	- ภาคนว 51ข
- จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพ ของลูกจ้าง พ.ศ. 2552	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี ปีละ 1 ครั้ง ในปี 2567 จัดให้มีการ ตรวจสอบสุขภาพพนักงานในวันที่ 26 สิงหาคม 2567	-	- ภาคนว 41ข
- จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของตกหล่น และอันตรายจาก สารเคมี เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่ มีความเสี่ยง เช่น บริเวณที่มีแหล่งกำเนิด ความร้อน เสียงดัง มีวัตถุไวไฟ	-	- รูปที่ 9 ป้ายเตือน อันตราย และ การสวมใส่ PPE
- ให้ความรู้และชี้แจงอันตรายเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหลของสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้าน ความปลอดภัยตามแผนที่กำหนด และ ในกรณีที่เกิดการหกรั่วไหลของสารเคมี จะดำเนินงานตามวิธีปฏิบัติงานเรื่องวิธีการ จัดการสารเคมี	-	- ภาคนว 45ข - ภาคนว 51ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (5) อุบัติเหตุจากไฟฟ้า - กำหนดให้การทำงานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2554	- พื้นที่โครงการ	- การทำงานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า ทางโครงการได้ดำเนินการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยโครงการได้จัดทำคู่มือปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าให้พนักงานปฏิบัติตาม	-	- ภาคผนวก 53ข
- มีการฝึกอบรมให้กับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าให้มีความรู้ความเข้าใจ และทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยตามแผนที่กำหนด	-	- ภาคผนวก 45ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (5) อุบัติเหตุจากไฟฟ้า (ต่อ) - มีแผนผังวงจรไฟฟ้าที่ติดตั้งภายในสถานประกอบการกิจการทั้งหมด ซึ่งได้รับการรับรองจากวิศวกร	- พื้นที่โครงการ	- แผนผังวงจรไฟฟ้าที่ติดตั้งในโครงการทั้งหมด ได้มีการตรวจสอบและรับการรับรองจาก วิศวกร ปีละ 1 ครั้ง ตามเอกสารรับรอง ความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า	-	- ภาคผนวก 54ข
- มีแสงสว่างในบริเวณที่ลูกจ้างปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าอย่างเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- จัดให้มีระบบส่องสว่างบริเวณที่ปฏิบัติงาน อย่างเพียงพอและมีการตรวจสอบสภาพ หลอดไฟอย่างสม่ำเสมอ	-	- รูปที่ 43 การจัด สภาพแวดล้อม ในการทำงาน
- จัดให้มีข้อบังคับ/คู่มือเกี่ยวกับวิธีปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าโดย สอดคล้องกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการ จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2554 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือวิธีปฏิบัติงานด้าน ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ซึ่งสอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	-	- ภาคผนวก 53ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตสวตทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (5) อุบัติเหตุจากไฟฟ้า (ต่อ) - มีป้ายเตือนอันตรายที่มีขนาดมองเห็นได้ชัดเจนและติดตั้งไว้โดย เปิดเผยในบริเวณที่อาจเกิดอันตรายจากกระแสไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดป้ายเตือนอันตรายไว้ซึ่งสามารถ มองเห็นอย่างชัดเจนในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย จากกระแสไฟฟ้าเพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง เข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว	-	- รูปที่ 9 ป้ายเตือน อันตรายและการ สวมใส่ PPE
- การปฏิบัติงานโดยใช้อุปกรณ์เกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า หรืออยู่ใน บริเวณใกล้เคียงกับสิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า กำหนดให้มีอุปกรณ์ ชนิดที่เป็นฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าสำหรับการ ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ชนิดที่เป็นฉนวนไฟฟ้า ที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าเพื่อใช้ในการ ปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับกระแสไฟฟ้าหรือบริเวณ ใกล้เคียงกับสิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (5) อุบัติเหตุจากไฟฟ้า (ต่อ) - ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องซึ่งปฏิบัติงานอื่นเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งเตือนอันตรายไว้อย่างชัดเจน ในบริเวณที่อาจเกิดอันตรายจากกระแสไฟฟ้า เพื่อไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว	-	- รูปที่ 9 ป้ายเตือน อันตรายและการสวม ใส่ PPE
- กำหนดและดูแลให้พนักงานสวมใส่เครื่องนุ่งห่มที่เปียกหรือเป็นสื่อ ไฟฟ้าปฏิบัติงานเกี่ยวกับสิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าเกินกว่า 50 โวลต์ โดยไม่มีฉนวนไฟฟ้าปิดกันเว้นแต่กำหนดให้พนักงานสวม ใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เป็นฉนวนไฟฟ้าที่ เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าและใช้เครื่องมือที่เป็นฉนวนไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้ามีการสวมใส่ ชุดปฏิบัติงานที่เป็นสื่อฉนวนยาวและกางเกง ขายาวอย่างมิดชิดโดยมีการกำกับดูแลไม่ให้มีการ สวมใส่เครื่องนุ่งห่มที่เปียกหรือเป็นสื่อไฟฟ้า ขณะปฏิบัติงาน ซึ่งกำหนดไว้ในมาตรฐานความ ปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	-	- ภาคผนวก 53ข - รูปที่ 50 การสวมใส่ PPE กรณีปฏิบัติงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ส จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (5) อุบัติเหตุจากไฟฟ้า (ต่อ) - จัดให้มีแผ่นภาพพร้อมคำบรรยายติดไว้ในบริเวณที่ทำงานที่พนักงานสามารถมองเห็นได้ชัดเจนในเรื่องวิธีปฏิบัติเมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีวิธีปฏิบัติเมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า โดยติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	-	- ภาคผนวก 55ข - รูปที่ 51 การติดประกาศวิธีปฏิบัติ เมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า
- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น ถุงมือหนัง ถุงมือยาง แขนเสื้อยาว หมวกนิรภัย รองเท้าพื้นยางหุ้มข้อชนิดมีสัน ให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าที่เหมาะสมกับลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำกับดูแลพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าได้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะตามที่กำหนดไว้ในมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	-	- ภาคผนวก 53ข - รูปที่ 50 การสวมใส่ PPE กรณีปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (5) อุบัติเหตุจากไฟฟ้า (ต่อ) - จัดให้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยตลอดการใช้งาน รวมทั้งต้องตรวจสอบ บำรุงรักษา และทดสอบตามมาตรฐานและวิธีที่ผู้ผลิตกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสม ซึ่งมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอยู่เสมอ หากชำรุดหรือเสื่อมสภาพสามารถเบิกทดแทนได้ทันที	-	- ภาคผนวก 53ข
- การซ่อม เปลี่ยน ติดตั้ง ทดสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าใดๆ จะต้องใช้ระบบ ล็อกกุญแจ-แขวนป้าย (Lock Out-Tag Out) ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบล็อกกุญแจ-แขวนป้าย (Lock Out-Tag Out) ทุกครั้งที่มีการซ่อม เปลี่ยน ติดตั้ง และทดสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า	-	- รูปที่ 52 การ จัดเตรียมอุปกรณ์ สำหรับระบบล็อก กุญแจ-แขวนป้าย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (6) ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ” ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ	- สถานีควบคุม ก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- บริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติมีการติด ป้ายเตือนอันตรายต่างๆ ไว้บริเวณด้านหน้า สถานีซึ่งสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 6 สถานีก๊าซ ธรรมชาติ
- ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์วและข้อความแสดงทิศ ทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับ การทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- สถานีควบคุม ก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- บริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติมี การติดสัญลักษณ์แสดงทิศทางการไหล ในท่อขนส่งอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 6 สถานีก๊าซ ธรรมชาติ
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติ ตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น	- อุปกรณ์และ ระบบท่อก๊าซ ธรรมชาติ	- การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติ จะอยู่ใน ความรับผิดชอบของบมจ. ปตท. ซึ่งจะ มีการตรวจสอบและรายงานการตรวจสอบ ให้โครงการทราบ	-	- ภาคผนวก 56ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ส จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</p> <p>(6) ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ จป. และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม</p>	<p>- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ</p>	<p>- การซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติจะอยู่ในความรับผิดชอบของบมจ. ปตท. ในกรณีที่จะเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ จะดำเนินงานตามระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานของโครงการอย่างเคร่งครัด</p>	-	- ภาคผนวก 56ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (6) ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติเพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ในการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ จะอยู่ในความรับผิดชอบของบมจ. ปตท. ซึ่งได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญทำหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 56ข
- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ ด้วย Gas Detector และระบบสัญญาณเตือนการรั่วไหล พร้อมตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ให้สามารถทำงานได้ตลอดเวลา	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ภายในสถานีควบคุมก๊าซ มีการติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัย เช่น Shut off Valve, Flame Detector เป็นต้น ซึ่งมีการดูแลและซ่อมบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่เหมาะสม ทั้งนี้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน สามารถโทรศัพท์ไปแจ้งที่เบอร์ 038-274399 ซึ่งเป็นเบอร์ฉุกเฉินประจำเขตปฏิบัติการระบบท่อฯ	-	- ภาคผนวก 56ข - รูปที่ 6 สถานีก๊าซธรรมชาติ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (6) ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ) - มีป้ายหรือเครื่องหมายเตือนตามแนวท่อ และแสดงผังแนวท่อแจ้ง ต่อพื้นที่อ่อนไหว พร้อมระบุเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินสายด่วน 1540	- สถานีควบคุม ก๊าซธรรมชาติ (MRS) แล ะ ระบบท่อก๊าซ ธรรมชาติ	- บริเวณแนวท่อมมีการติดป้ายเตือนให้ระมัดระวัง พร้อมทั้งระบุเบอร์โทรศัพท์กรณีฉุกเฉิน ได้แก่ 038-274399 ซึ่งเป็นเบอร์ฉุกเฉินประจำเขต ปฏิบัติการระบบท่อฯ	-	- รูปที่ 53 ป้าย เตือนตามแนวท่อ ส่งก๊าซธรรมชาติ
- บำรุงรักษาโครงสร้างอื่นๆ อย่างสม่ำเสมอตามระบบบริหาร เสถียรภาพของท่อก๊าซ โดยเน้นการตรวจสอบเพื่อป้องกันการ รั่วไหลของก๊าซ (Pipeline Integrity System) เช่น การควบคุม การผูกมัดภายในท่อ การควบคุมการผูกมัดภายนอกท่อ การป้องกันระบบท่อจากการเปลี่ยนแปลงสิ่งแวดล้อมภายนอก เป็นต้น	- สถานีควบคุม ก๊าซธรรมชาติ (MRS) แล ะ ระบบท่อก๊าซ ธรรมชาติ	- การบำรุงรักษาสถานีก๊าซธรรมชาติและอุปกรณ์ ที่เกี่ยวข้อง จะอยู่ในความรับผิดชอบของบมจ. ปตท. ซึ่งจะมีการบำรุงรักษาและตรวจสอบ เพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซตามระบบบริหาร เสถียรภาพของท่อก๊าซ	-	- ภาควง 56ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</p> <p>(7) การดูแลสุขภาพพนักงาน</p> <p>- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตพร้อมระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขในกรณีที่เกิดการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน</p>	<p>- พนักงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- โครงการได้กำหนดให้พนักงานใหม่ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน ตามโปรแกรมที่กำหนดไว้สำหรับพนักงานประจำ จะได้รับการตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง ในปี 2567 จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีเมื่อวันที่ 26 สิงหาคม 2567 กรณีผลตรวจสุขภาพผิดปกติ โครงการจะดำเนินการตรวจซ้ำ และหาสาเหตุความผิดปกติ หากพบว่ามีสาเหตุเนื่องมาจากการทำงาน ทางโครงการจะให้พนักงานหยุดพักงานเพื่อรักษาให้เป็นปกติก่อน และจะทำการหมุนเวียนพนักงานไปยังแผนกอื่นที่มีความเสี่ยงน้อยกว่า รวมทั้งจะทำการวิเคราะห์เพื่อปรับปรุงแก้ไขสนับสนุนให้มีการรักษาพยาบาลอย่างต่อเนื่องจนหาย</p>	-	<p>- ภาคผนวก 40ข</p> <p>- ภาคผนวก 41ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</p> <p>(7) การดูแลสุขภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงานหากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาล โครงการต้องจัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพที่อยู่ใกล้โครงการโดยเร่งด่วน</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาลและเจ้าหน้าที่พยาบาล เพื่อปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุ ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุรุนแรงเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาล จะมีรถรับ-ส่งกรณีฉุกเฉินไปยังสถานพยาบาลใกล้เคียงทันที	-	<p>- รูปที่ 54 ห้องพยาบาล</p> <p>- รูปที่ 55 รถรับ-ส่งกรณีฉุกเฉิน</p>
<p>- กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของความผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โครงการจะดำเนินการดังนี้</p> <p>(1) พิจารณาหมุนเวียน/สับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพ</p> <p>(2) ดำเนินการตรวจซ้ำโดยแพทย์ทางด้านอาชีวอนามัยและปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์โดยเคร่งครัด</p> <p>(3) เผื่อระวางอย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษาพนักงานจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม</p>	- พื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่พบว่าผลการตรวจสุขภาพมีความผิดปกติจากการทำงาน ทางโครงการจะทำการตรวจวัดซ้ำรวมทั้งจะทำการวิเคราะห์ เพื่อปรับปรุงแก้ไข สนับสนุนให้มีการรักษาพยาบาลอย่างต่อเนื่อง	-	<p>- ภาคผนวก 40ข</p> <p>- ภาคผนวก 41ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</p> <p>(7) การดูแลสุขภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>- ตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี ทั้งนี้สมรรถภาพประจำตัวของพนักงานจะถูกจัดเก็บตลอดระยะเวลาการทำงานของลูกค้าโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ สำหรับพนักงานเมื่อตรวจพบผลสุขภาพผิดปกติจะถูกตรวจสุขภาพซ้ำโดยแพทย์ภายใน 30 วัน หากผลการตรวจพบว่าผิดปกติจะพิจารณาเปลี่ยนงานให้แก่พนักงานตามที่เห็นสมควร</p>	<p>- พนักงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- โครงการจัดให้มีการตรวจประสิทธิภาพการได้ยิน ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งควบคู่กับการตรวจสุขภาพประจำปี โดยจัดทำสมรรถภาพประจำตัวของลูกค้า จัดเก็บโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพไว้ภายในห้องพยาบาล ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินในปี 2567 พบพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ จำนวน 3 คน และได้มีการตรวจซ้ำและวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p>	-	<p>- ภาคผนวก 40ข</p> <p>- รูปที่ 54 ห้องพยาบาล</p>
<p>- จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐาน เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ มีการดำเนินการ ดังนี้</p> <p>(1) จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภค-บริโภคแก่คนงาน</p> <p>(2) การจัดการของเสียให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะของโรค</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการจัดการเรื่องระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานภายในโรงงาน ได้แก่ จัดหาน้ำดื่มสะอาด และจัดการของเสียอย่างถูกหลักสุขาภิบาล ซึ่งที่ผ่านมาไม่มีการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ แต่อย่างใด</p>	-	<p>- รูปที่ 40 ภาชนะรองรับขยะ</p> <p>- รูปที่ 56 น้ำดื่มสะอาดสำหรับพนักงาน</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</p> <p>(7) การดูแลสุขภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>- กำหนดให้มีการปฐมพยาบาลและตรวจรักษาพยาบาลให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548</p> <p>(1) จัดให้มีเวชภัณฑ์และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาล</p> <p>(2) ห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงพักคนไข้</p> <p>(3) พยาบาลตั้งแต่ระดับพยาบาลเทคนิคขึ้นไปไว้ประจำอย่างน้อย 2 คน</p> <p>(4) แพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งอย่างน้อย 1 คน สัปดาห์ละไม่น้อยกว่า 12 ชั่วโมง</p> <p>(5) จัดให้มียานพาหนะพร้อมที่จะนำส่งลูกจ้างไปสถานพยาบาลเพื่อทำการรักษาได้โดยรวดเร็ว</p>	- พื้นที่โครงการ	- ในการจัดสวัสดิการเรื่องการปฐมพยาบาลและการตรวจรักษาพยาบาล ทางโครงการได้จัดให้มีเวชภัณฑ์และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาล ห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงพักคนไข้ พยาบาลประจำ แพทย์แผนปัจจุบัน และยานพาหนะเพื่อส่งพนักงานไปยังสถานพยาบาลใกล้เคียงในกรณีฉุกเฉิน ซึ่งมีความสอดคล้องกับกฎหมายที่กำหนด	-	<p>- รูปที่ 54 ห้องพยาบาล</p> <p>- รูปที่ 55 รถรับ-ส่งกรณีฉุกเฉิน</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (7) การดูแลสุขภาพพนักงาน (ต่อ) - พิจารณาเปลี่ยนงานให้แก่พนักงานตามที่เหมาะสม เมื่อยังพบว่า ผลการตรวจวัดยังผิดปกติ และจะต้องทำการตรวจวัดซ้ำทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่พบว่าผลการตรวจสุขภาพมีความ ผิดปกติจากการทำงาน ทางโครงการจะทำการ การตรวจซ้ำรวมทั้งทำการวิเคราะห์เพื่อ ปรับปรุงแก้ไข สนับสนุนให้มีการรักษาต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 40ข - ภาคผนวก 41ข
- จัดให้มีเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำ ผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือ เกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ และรถรับ-ส่งกรณีฉุกเฉินเพื่อนำผู้ป่วยไปยัง สถานพยาบาลใกล้เคียง	-	- รูปที่ 54 ห้อง พยาบาล - รูปที่ 55 รถรับ-ส่ง กรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (8) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยงเพื่อกำหนด ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการดำเนินการวิเคราะห์ลักษณะการ ปฏิบัติงานและความเสี่ยงในโครงการตาม วิธีปฏิบัติงานเรื่องการประเมินความเสี่ยง ด้านความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 57ข
- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและ ผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย และป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลไว้อย่างชัดเจนบริเวณพื้นที่ ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 9 ป้ายเตือน อันตรายและ การสวมใส่ PPE
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงาน อย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการ ดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลให้กับพนักงานตามความเหมาะสม แต่ละลักษณะงานอย่างเพียงพอ	-	- รูปที่ 10 พนักงาน สวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (8) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ) - จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการฝึกอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยตามแผนที่กำหนด รวมทั้งกำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามกฎข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน	-	- ภาคผนวก 7ข - ภาคผนวก 10ข - ภาคผนวก 45ข
- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีกฎข้อบังคับ และคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งกำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามข้อบังคับ โดยมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 7ข - รูปที่ 10 พนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (9) แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่ง ออกเป็นแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1-3	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดทำแผนฉุกเฉินในการป้องกัน และระงับอัคคีภัย โดยมีแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับ 1-3	-	- ภาคผนวก 58ข
- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับ 2-3 ร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่น	- ภายใน พื้นที่ โครงการ และ หน่วยงาน ที่ เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการ ฉุกเฉินระดับ 1 ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2567 ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 27 กันยายน 2567	-	- ภาคผนวก 58ข - ภาคผนวก 59ข
- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและ แก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียง และหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ประสานความร่วมมือกับโรงงาน ที่อยู่ใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่น เพื่อ เตรียมพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโครงการ	-	- ภาคผนวก 58ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (10) ระบบป้องกันอัคคีภัย - การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในโครงการตามมาตรฐานที่กำหนด	-	- ภาคผนวก 60ข
- จัดให้มีรถเข็นดับเพลิงเคมีขนาด 50 กิโลกรัม อย่างน้อยจำนวน 3 ชุด ประจำบริเวณพื้นที่ผลิต และจัดให้มีถังดับเพลิงเพิ่มเติมตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังดับเพลิง 67 ถัง ครอบคลุมบริเวณพื้นที่ผลิต ซึ่งได้ติดตั้งตามแผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	-	- ภาคผนวก 60ข - รูปที่ 57 ระบบป้องกันและควบคุมอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)</p> <p>(10) ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)</p> <p>- ติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมอัคคีภัย ตามมาตรฐาน NFPA โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ขนาดท่อเย็นร่วมต้องมีขนาดไม่เล็กกว่า 150 มิลลิเมตร • หัวจ่ายน้ำดับเพลิงเป็นแบบเปียก (Wet Barrel) • ขนาดข้อต่อทางน้ำเข้าหัวดับเพลิงกับระบบท่อมีขนาดไม่เล็กกว่า 150 มิลลิเมตร • หัววาล์วปิด-เปิด มีขนาด 65 มิลลิเมตร • ความสูงของหัวดับเพลิงไม่น้อยกว่า 60 เซนติเมตร • หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิงเป็นหัวต่อสวมเร็วชนิดตัวเมีย พร้อมฝาครอบและโซ่ • หัวรับน้ำดับเพลิงมีขนาด 65 มิลลิเมตร แรงดันน้ำในท่อต้องไม่น้อยกว่า 5.6 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร • จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	<p>- โครงการได้ติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมอัคคีภัย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ท่อเย็นขนาด 200 มิลลิเมตร • หัวจ่ายดับเพลิงแบบเปียก • ข้อต่อทางน้ำเข้าหัวดับเพลิงกับระบบท่อขนาด 150 มิลลิเมตร • วาล์วปิด-เปิด ขนาด 65 มิลลิเมตร • ความสูงหัวดับเพลิง ไม่น้อยกว่า 60 เซนติเมตร • หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิงเป็นหัวต่อสวมเร็วชนิดตัวเมีย พร้อมฝาครอบและโซ่ • หัวรับน้ำดับเพลิง ขนาด 65 มิลลิเมตร มีแรงดันน้ำในท่อ 5.6 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร • ดำเนินการทดสอบสภาพการทำงานและบำรุงรักษาระบบดับเพลิงเป็นประจำทุกเดือน และทำรายงานสรุปการดำเนินการตรวจสอบ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพผนวก 60ข - รูปที่ 57 ระบบป้องกันและควบคุมอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตสวตทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (10) ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ) - ประสานงานกับหน่วยงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อเตรียมความพร้อมและดำเนินการในสถานการณ์ฉุกเฉิน เช่น การดูแลรักษาและจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ การดูแลการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝ่ายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการได้ดำเนินการดูแลรักษาและจัดเตรียมอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องในการดับเพลิง การปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย เพื่อเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 61ข
- จัดให้มีระบบอนุญาตให้ทำงาน (Work Permit) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอัคคีภัยโดยเฉพาะงานเชื่อม ตัด หรืองานที่ทำให้เกิดประกายไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบอนุญาตให้ทำงาน (Work Permit) โดยมีการดำเนินการขออนุญาตก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อเป็นการป้องกันการเกิดอัคคีภัยตามวิธีปฏิบัติงาน เรื่องการขออนุญาตทำงานผู้รับเหมา	-	- ภาคผนวก 62ข - ภาคผนวก 63ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>11. สุนทรียภาพ</p> <p>- จัดสรรพื้นที่สีเขียวที่มีพื้นที่ประมาณ 2.38 ไร่ (ร้อยละ 16.12 ของพื้นที่โครงการ) ซึ่งจะทำให้การปลูกไม้ยืนต้นตามแนวรั้วรอบพื้นที่โครงการ ไม้ยืนต้นที่นำมาปลูกกำหนดให้มีความสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร เช่น อโศกอินเดีย ต้นสน ไทรเกาหลี จามจุรี ชีเหล็ก นนทรีย์ ยางอินเดีย มะฮอกกานีใบใหญ่ และหูกกระจัง เป็นต้น</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 2.38 ไร่ (คิดเป็นร้อยละ 16.12 ของพื้นที่โครงการ) โดยมีการปลูกต้นไม้ทรงสูงบริเวณริมรั้ว ได้แก่ ไทรเกาหลี เพื่อเป็นแนวกันชน	-	<p>- ภาพผนวก 64ข</p> <p>- รูปที่ 16 ต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ</p> <p>- รูปที่ 58 พื้นที่สีเขียว</p>
- บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพสวยงามตลอดเวลา โดยจัดสรรงบประมาณการดำเนินการเพื่อดูแลอย่างเพียงพอทุกปี เช่น งบประมาณในการซ่อมบำรุงปั้มน้ำ ดูแลต้นไม้ พันธุ์ไม้ ปู และค่าจ้างดูแลต้นไม้ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเจ้าหน้าที่ในการดูแลรักษาสภาพของพื้นที่สีเขียวให้มีสภาพสวยงามตลอดเวลา และมีการปลูกเพิ่มเติมตามโอกาสที่เหมาะสม	-	<p>- ภาพผนวก 64ข</p> <p>- รูปที่ 58 พื้นที่สีเขียว</p>

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ

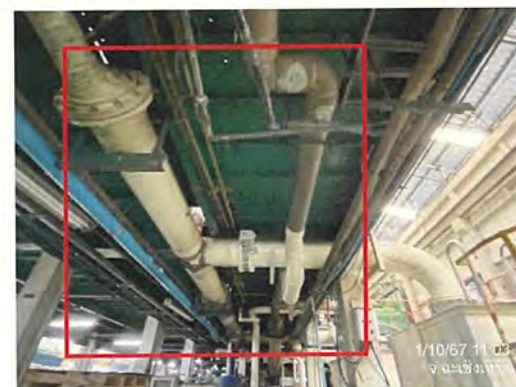


Wet Scrubber

รูปที่ 1 ระบบดักฝุ่นจากปล่องเตาหลอม



รูปที่ 2 ระบบดักฝุ่น (Multi-Cyclone และ Bag House) บริเวณอาคารรีไซเคิล



รูปที่ 3 ถังสารละลาย IPA

รูปที่ 4 ระบบระบายอากาศบริเวณล้างลวดทองแดง

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 5 พื้นที่จัดเตรียมอะไหล่สำหรับระบบบำบัดมลพิษ



รูปที่ 6 สถานีก๊าซธรรมชาติ

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 7 พื้นที่ทำงานรีไซเคิลทองแดง (ระบบปิด)



รูปที่ 8 เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด



รูปที่ 9 ป้ายเตือนอันตรายและการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	
 <p>1/10/67 11:19 จ.ฉะเชิงเทรา</p>	 <p>1/10/67 11:19 จ.ฉะเชิงเทรา</p>
 <p>1/10/67 11:22 จ.ฉะเชิงเทรา</p>	 <p>1/10/67 11:17 จ.ฉะเชิงเทรา</p>
 <p>1/10/67 10:42 จ.ฉะเชิงเทรา</p>	 <p>1/10/67 11:35 จ.ฉะเชิงเทรา</p>
รูปที่ 9 (ต่อ) ป้ายเตือนอันตรายและการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 9 (ต่อ) ป้ายเตือนอันตรายและการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 10 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

มาตรการด้านเสียง



รูปที่ 11 ห้องควบคุมการทำงาน

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

<p>มาตรการด้านเสียง (ต่อ)</p>  <p>1/10/67 11:23 จ.ฉะเชิงเทรา</p>	
<p>รูปที่ 12 เส้นทางเดินหลบเสียง</p>	<p>รูปที่ 13 ยางรองกันกระแทก บริเวณโหลดแผ่นทองแดง</p>
 <p>1/10/67 10:44 จ.ฉะเชิงเทรา</p>	 <p>1/10/67 10:44 จ.ฉะเชิงเทรา</p>
<p>รูปที่ 14 การติดตั้งผ้าใบป้องกันเสียง บริเวณประตูโรงโหลดแผ่นทองแดง</p>	<p>รูปที่ 15 บริเวณโหลดแผ่นทองแดง</p>
 <p>1/10/67 11:08 จ.ฉะเชิงเทรา</p>	 <p>1/10/67 11:15 จ.ฉะเชิงเทรา</p>
<p>รูปที่ 16 ต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ</p>	

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง (ต่อ)



รูปที่ 17 พื้นที่จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน



รูปที่ 18 ห้องครอบหีบดสายไฟ

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ



รูปที่ 19 รางระบายน้ำฝน



รูปที่ 20 พื้นที่เก็บวัตถุดิบ



รูปที่ 21 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

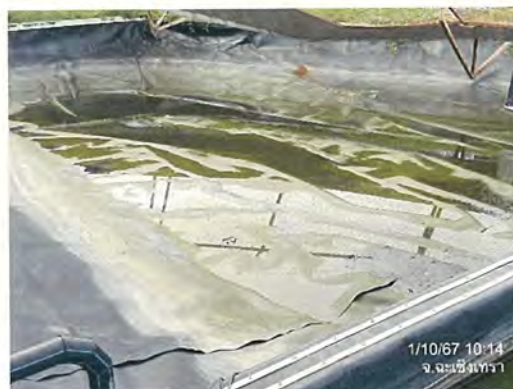
มาตรการด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 22 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง (Inspection Pit)
ของระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ



รูปที่ 23 บ่อพักน้ำทั้ง (Holding Pond)



รูปที่ 24 บ่อพักน้ำทั้งฉุกเฉิน (Emergency Pond)
ของระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ



รูปที่ 25 Cooling Tower



รูปที่ 26 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี



รูปที่ 27 ถังพักน้ำเสียจากระบบดักจับฝุ่นแบบเปียก
(Wet Scrubber)

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 28 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) ของระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี



รูปที่ 29 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond)
ของระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี



รูปที่ 30 พื้นที่รวบรวม Coolant







มาตรการด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม








รูปที่ 31 บ่อหน่วงน้ำฝน (บริเวณใต้ดิน)

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการคมนาคมขนส่ง

	
รูปที่ 32 พื้นผิวถนนหน้าโรงงานและทางเข้า-ออกโรงงาน	
	
	
รูปที่ 33 ป้ายเตือนการขับขี	

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

<p>มาตรการด้านการคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</p>	
	
<p>รูปที่ 34 เสไฟฟ้ากระพริบ</p>	
	
<p>รูปที่ 35 ป้ายจำกัดความเร็วบนถนนเกษมจาติกวณิช</p>	<p>รูปที่ 36 ป้ายห้ามจอดรถบนถนน เกษมจาติกวณิช</p>
	
<p>รูปที่ 37 เจ้าหน้าที่ดูแลด้านการจราจร</p>	<p>รูปที่ 38 ป้ายประชาสัมพันธ์กฎระเบียบ ของผู้ประกอบการขนส่ง</p>

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการคมนาคมขนส่ง (ต่อ)



รูปที่ 39 รถขนส่งสารเคมี

มาตรการด้านการจัดการของเสีย








รูปที่ 40 ภาพขณะรองรับขยะ



พื้นที่เก็บของเสียมีมูลค่า

รูปที่ 41 อาคารเก็บกากของเสียและการจัดเก็บของเสีย

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการจัดการของเสีย	
	
ห้องเก็บผงทองแดงและผงทองแดงเปียกน้ำยารีด	
	
ห้องเก็บของเสียผ้ากรองผงทองแดง	
	
ห้องเก็บกระดาษแข็งและลังกระดาษ	
รูปที่ 41(ต่อ) อาคารเก็บกากของเสียและการจัดเก็บของเสีย	

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการจัดการของเสีย



พื้นที่จัดเก็บเศษพลาสติกและเศษโลหะจากกระบวนการผลิต (ลวดเหล็ก, ลวดอลูมิเนียม)



พื้นที่จัดเก็บเศษโลหะหลายชนิดปะปนกัน และพาเลทไม้



พื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายส่งกำจัด

รูปที่ 41(ต่อ) อาคารเก็บกากของเสียและการจัดเก็บของเสีย

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

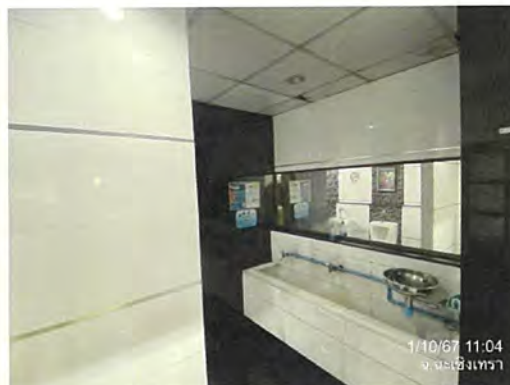
มาตรการด้านการจัดการของเสีย	
	
ห้องเก็บของเสียอันตราย ถังมือเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน, ภาชนะปนเปื้อน, กระป๋องสเปรย์, หลอดไฟ ฯลฯ	ห้องเก็บของเสียอันตราย กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย, อิฐทนความร้อน, น้ำมันใช้แล้ว
	
ถังเก็บน้ำเสียจากระบบบำบัด Wet Scrubber	ถังเก็บน้ำยาเสีย Coolant Oil
รูปที่ 41(ต่อ) อาคารเก็บกากของเสียและการจัดเก็บของเสีย	
	
รูปที่ 42 ภาชนะรองรับถุงมือและผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุขและสุขภาพ



แสงสว่าง



ห้องสุขา



การถ่ายเทอากาศ/การระบายความร้อน



พื้นที่พักผ่อน

รูปที่ 43 การจัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)

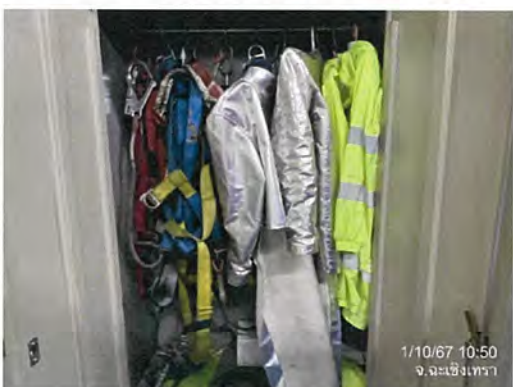


รูปที่ 44 ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา



รูปที่ 45 ป้ายเตือนบริเวณที่มีความร้อนสูง

รูปที่ 46 การจัดเตรียมน้ำดื่มเย็นให้พนักงานอาคารหลอม



รูปที่ 47 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันความร้อนของพนักงาน

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)



รูปที่ 48 อาคารเก็บสารเคมี



รูปที่ 49 ป้ายแสดง SDS

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)



รูปที่ 50 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กรณีปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า



รูปที่ 51 การติดประกาศวิธีปฏิบัติเมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า



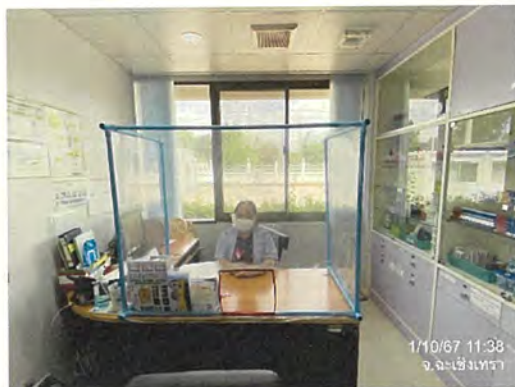
รูปที่ 52 การจัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับระบบล็อกกุญแจ-แขนป้าย

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)



รูปที่ 53 ป้ายเตือนตามแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ



รูปที่ 54 ห้องพยาบาล

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)



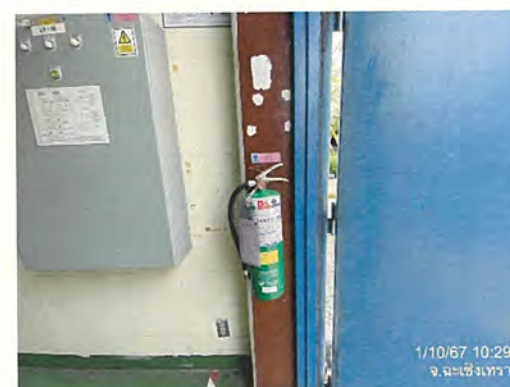
รูปที่ 55 รถรับ-ส่งกรณีฉุกเฉิน



รูปที่ 56 น้ำดื่มสะอาดสำหรับพนักงาน

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)



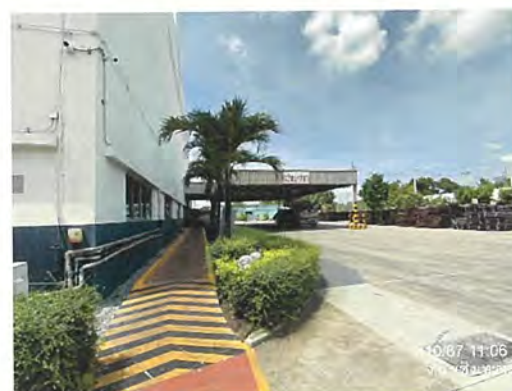
รูปที่ 57 ระบบป้องกันและควบคุมอัคคีภัย

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	
	
	
	
รูปที่ 57 (ต่อ) ระบบป้องกันและควบคุมอัคคีภัย	

รูปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสุนทรียภาพ



รูปที่ 58 พื้นที่สีเขียว