

ภาคผนวก ก

เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

- 1ก สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการ
 ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส
 1010.3/9937 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2563

- 2ก ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก 1ก

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ทส 1010.3/9937 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2563

ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/ ๙ ๙ ๓ ๖



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓ ๐ กรกฎาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการ
ผลิตลวดทองแดง ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

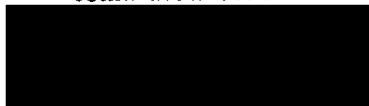
สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก ๐๓๐๗/(ส.๕) ๗๗๔๖ ลงวันที่ ๒๔ มิถุนายน ๒๕๖๓

ด้วย กรมโรงงานอุตสาหกรรม แจ้งว่าจังหวัดฉะเชิงเทราโดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด
ฉะเชิงเทรา ได้ส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ
อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตลวดทองแดง ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ (ครั้งที่ ๑)
ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๗๐ ถนนบางนา-ตราด กม.๕๒ หมู่ที่ ๕ ตำบลท่าข้าม
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยมีการเปลี่ยนแปลงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากระบบดักฝุ่นแบบ
หมุนวน (Single Cyclone & Multi-Cyclone) เป็นระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet scrubber) ภายใต้เงื่อนไข
กำลังการผลิตไม่เพิ่มจากเดิม คือ ๔๓๒ ตันต่อวัน กรมโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาแล้ว มีความเห็นว่าการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดครั้งนี้มีกำลังการผลิตเท่าเดิม โดยมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมไม่มากกว่าหรือเทียบเท่า
มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว
จึงเห็นชอบให้เปลี่ยนแปลงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และได้บันทึกการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวในใบอนุญาต
ประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔) รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบ
สาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒๔/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ




รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เลขที่การสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1)
ตั้งอยู่ที่ ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา
ที่บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



 ผู้มอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 1/78



 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้าน
 คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1) จัดทรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนน พื้นที่ที่มีกิจกรรมการปรับถม เป็นต้น อย่างน้อย 2 ครั้งต่อวัน (เช้า-บ่าย) ยกเว้นในช่วงเวลาที่มีฝนตก	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด
	2) ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันเศษดิน เศษหินและทรายที่อาจสร้างความสกปรกให้แก่ถนน	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด
	3) ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างตามระยะเวลาที่กำหนด (ห้ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร)	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด
	4) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด
	5) ควบคุมและจำกัดความเร็วยานพาหนะที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดฝุ่นละออง และ การเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด
	6) รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีสิ่งปิดกั้นและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกอยู่	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด
	7) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละอองสำหรับคนงานที่อยู่ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้เพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด
	8) ทำความสะอาดและปรับปรุงพื้นที่ให้เรียบร้อยภายหลังเสร็จสิ้นการก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด



 ผู้มอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 2/77


 (นายสมชาย ปิยะรสกุล)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตสวตทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง	1) กิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การตอกเสาเข็ม ให้ดำเนินการเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น.	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	2) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง และครอบหู ลดเสียงสำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	3) ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างตามระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร)	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	4) ติดป้ายสัญลักษณ์เตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตามการจำแนกพื้นที่เสียง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	5) ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงได้รับทราบเกี่ยวกับกิจกรรมการก่อสร้างโครงการก่อนการก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	1) กำหนดให้บริษัทรับเหมาเป็นผู้จัดทำน้ำใช้สำหรับกิจกรรมการก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	2) กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและถูกสุขลักษณะให้คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	3) จัดหาห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้างก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด



 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 3/77



 (นายสมชาย บิยะวรกุล)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตสวตทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4) กำหนดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งจากกิจกรรมการก่อสร้าง เพื่อตกตะกอนดินและทรายก่อนระบายออกสู่ภายนอกโครงการ หรือนำมาใช้ในการฉีดพรมบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อลดฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
4. การคมนาคมขนส่ง	1) อบรมพนักงานขับรถในการขนส่งวัสดุก่อสร้างหรือรับ-ส่งคนงานก่อสร้างให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	2) จำกัดความเร็วรถในพื้นที่ก่อสร้างโดยให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	3) ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างตามระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร)	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	4) หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.00-09.00 น. และ 16.00-19.00 น.)	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	5) ควบคุมน้ำฝนการบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	6) จัดระบบการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

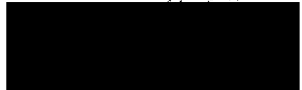

 (นายสมชาย บิยะวรกุล)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 4/77


 (นายสมชาย บิยะวรกุล)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำ และป้องกันน้ำท่วม	1) จัดให้มีรางระบายน้ำชั่วคราวในแนวเดียวกับที่จะสร้างระบบระบายน้ำถาวรบริเวณพื้นที่ขุดบ่อน้ำฝนเพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่เข้าสู่บ่อน้ำฝน	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	2) จัดให้มีตะแกรงดักขยะที่อาจปะปนมากับน้ำฝนก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝน	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
6. การจัดการของเสีย	1) จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วขนาด 200 ลิตรพร้อมฝาปิดมิดชิดอย่างเพียงพอ เพื่อรองรับขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากคนงานและจากกิจกรรมการก่อสร้าง และติดต่อให้หน่วยงานที่รับผิดชอบมาทำการเก็บขนไปจัดการอย่างเหมาะสมตามหลักสุขาภิบาล	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	2) พิจารณานำเศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ให้มากที่สุด หรือจำหน่ายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตมารับซื้อ เพื่อนำไปจัดการกลับมาใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	3) ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำ ท่อรวบรวมน้ำทิ้งและท่อระบายน้ำ รวมถึงแหล่งน้ำในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	4) จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	5) คัดแยกขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด

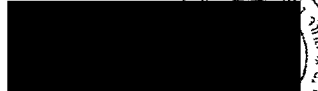

 ผู้รับผิดชอบงาน
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 5/77

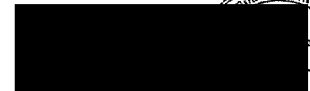

 (นายสมชาย ปิยะวรกุล)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1) บริษัทฯ ให้ความสำคัญให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 รวมถึงประกาศกระทรวงมหาดไทยเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้างและประกาศอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	2) จัดให้มีการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเกี่ยวกับความปลอดภัย การใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรกลต่างๆ ให้ถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	3) บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรจะต้องมีการกั้นแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างมีระเบียบ	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	4) ติดป้ายสัญลักษณ์ และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น "กำลังติดตั้งเครื่องจักร" "ห้ามเปิดสวิตช์" "เขตก่อสร้าง" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	5) จัดให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานให้เหมาะสมกับประเภทของงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	6) กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักรเป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	7) ผู้รับเหมามืออาชีพต้องจัดเตรียมถังบรรจุน้ำเพื่อเก็บส้วมน้ำสะอาดสำหรับอุปโภค-บริโภค ของคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด

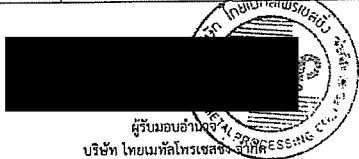

 ผู้รับผิดชอบงาน
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 6/77


 (นายสมชาย ปิยะวรกุล)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

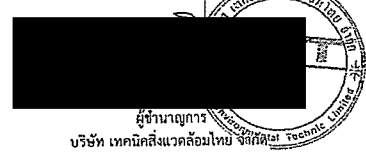
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตสวตของแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	8) ผู้รับเหมาคือต้องจัดเตรียมน้ำดื่มสะอาดประเภทบรรจุถังพลาสติกหรือน้ำดื่มบรรจุขวด สำหรับคนงานก่อสร้างไว้ ณ จุดพักคนงานต่างๆ ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	9) ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องดำเนินการก่อสร้างห้องน้ำ-ห้องส้วมสำหรับคนงานก่อสร้างไม่น้อยกว่าเกณฑ์ที่กำหนดกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	10) ผู้รับเหมาคือต้องจัดหาถังขยะขนาด 200 ลิตร พร้อมฝาปิดมิดชิดรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่างๆ ของคนงานวางไว้ ณ จุดต่างๆ อย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	11) ผู้รับเหมาคือต้องติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการในการนำขยะมูลฝอยทั้งหมดไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล เมื่อสิ้นสุดการดำเนินงานในแต่ละวัน	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	12) ผู้รับเหมาคือต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นรวมทั้งรถฉุกเฉินจำนวน 1 คัน ไว้ประจำพื้นที่ สำหรับเคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บไปส่งยังโรงพยาบาลใกล้เคียงให้พร้อมตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	13) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	14) ผู้รับเหมาคือต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ก่อสร้างทุกชนิดให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนดำเนินงานในทุกวัน พร้อมแจ้งกิจกรรมก่อสร้างที่ดำเนินการในพื้นที่ก่อสร้างก่อนปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด



ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

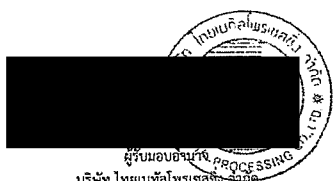
กรกฎาคม 2563
หน้า 7/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

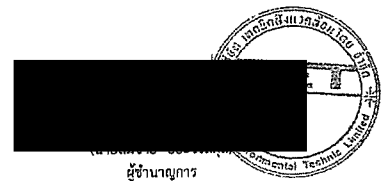
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตสวตของแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	1) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบเกี่ยวกับความก้าวหน้าหรือความเคลื่อนไหวต่างๆ ของโครงการอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งกำกับดูแลมิให้คนงานรบกวนหรือบุกรุกที่ดินของบุคคลอื่นโดยเด็ดขาด	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	2) พิจารณาจับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ยกเว้นผู้เข้ามาทำงานในตำแหน่งเชี่ยวชาญอาจใช้แรงงานจากที่อื่นและผู้รับเหมาคือต้องทำการตรวจสอบประวัติแรงงานก่อนเข้าทำงาน รวมทั้งจัดทำประวัติแรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	3) จัดให้มีหัวหน้าคนงานเป็นผู้ดูแลคนงาน รวมทั้งมีเจ้าหน้าที่ดูแลการเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	4) กำหนดให้ผู้รับเหมาคือต้องติดต่อประสานงานร่วมมือกับผู้นำชุมชน เช่น กำนันและผู้ใหญ่บ้าน เป็นต้น เพื่อช่วยกันป้องกันและแก้ไขเรื่องความปลอดภัยของประชาชน และกำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	5) กำหนดกฎระเบียบการทำงานอย่างชัดเจน และควบคุมดูแลคนงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	6) หากมีการร้องเรียนในขณะดำเนินการก่อสร้างโครงการต้องดำเนินการแก้ไขทันทีพร้อมรายงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด



ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด


กรกฎาคม 2563
หน้า 8/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน	1) กำหนดให้มีการให้ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างเพียงพอ สร้างสัมพันธที่ดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่องตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ถ้ามีข้อร้องเรียนจะต้องรีบดำเนินการแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) ติดป้ายประกาศบริเวณพื้นที่ตั้งโครงการและชุมชน เพื่อนำเสนอข้อมูลข่าวสารของโครงการ โดยระบุข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับโครงการ เช่น ชื่อโครงการ แผนการก่อสร้างโครงการ บริษัทผู้รับเหมา บริษัทเจ้าของโครงการ ผู้ประสานงาน และหมายเลขโทรศัพท์ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	3) จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน โดยระบุผู้ที่รับผิดชอบในการดำเนินงาน ช่องทางการติดต่อสื่อสารรับเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งจัดส่งทีมงานไปตรวจสอบข้อร้องเรียนและแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการให้ชุมชนรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	4) เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการในช่วงก่อสร้าง และแจ้งความก้าวหน้าของการดำเนินการให้ชุมชนทราบเป็นระยะ	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



 ผู้รับผิดชอบงาน
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 9/77



 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ	1) จัดการด้านสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานเพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ โดยมีการดำเนินการดังนี้ - จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภค-บริโภคแก่คนงาน - การจัดการของเสียให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะของโรค - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับคนงานอย่างเพียงพอ - จัดให้มีหน่วยพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงานก่อนที่จะส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงและประสานงานกับหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่ในการส่งต่อผู้ป่วย	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	3) กำหนดให้จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด


 ผู้รับผิดชอบงาน
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

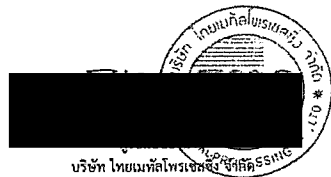
กรกฎาคม 2563
 หน้า 10/77


 (นายสมชาย ปิยะรสกุล)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ	1) จัดสรรพื้นที่สีเขียวที่มีพื้นที่ประมาณ 2.38 ไร่ (ร้อยละ 16.12 ของพื้นที่โครงการ) แสดงดังรูปที่ 1 ซึ่งจะทำการปลูกไม้ยืนต้นตามแนวรั้วรอบพื้นที่โครงการ ไม้ยืนต้นที่นำมาปลูกกำหนดให้มีความสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร เช่น อโศกอินเดีย ต้นสน ไทรเกาหลี จามจุรี ชีเหล็ก นนทรี ยางอินเดีย มะขอกกานีใบใหญ่ และหูกวาง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพสวยงามตลอดเวลาโดยจัดสรรงบประมาณการดำเนินการเพื่อดูแลอย่างเพียงพอทุกปี เช่น งบประมาณในการซ่อมบำรุงต้นไม้ ดูแลต้นไม้ พันธุ์ไม้ และปุ๋ย ค่าจ้างดูแลต้นไม้ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้าง และกำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมแต่ละกิจกรรมโดยเคร่งครัด



บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 11/77



บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

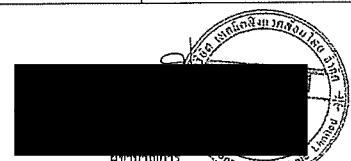
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 70 หมู่ที่ 5 ถนนบางนา-ตราด กม.52 ตำบลท่าข้าม อำเภอ บางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

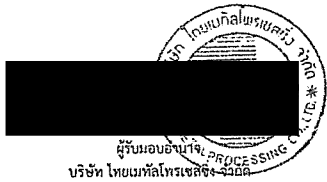
กรกฎาคม 2563
หน้า 12/77



บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

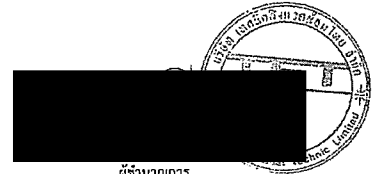
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4) บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	5) ในกรณีที่บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว กำหนดให้บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



ผู้มอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

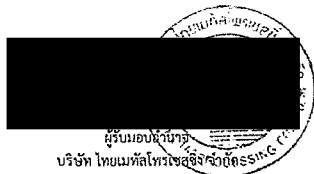
กรกฎาคม 2563
หน้า 13/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

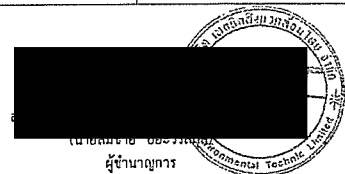
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปดามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 			



ผู้มอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด


กรกฎาคม 2563
หน้า 14/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตสวตของแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง	1) โรงงานจะต้องทำการติดตั้งระบบควบคุมมลพิษทางอากาศจากปล่องเตาหลอมทองแดงโดยติดตั้งระบบรวมฝุ่นละอองเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet scrubber) ซึ่งให้มีประสิทธิภาพในการบำบัดมลพิษทางอากาศ และควบคุมให้การระบายฝุ่นละอองไม่เกินกว่า 3.27 กรัม/วินาที	- ปล่องเตาหลอม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) มลพิษทางอากาศจากเครื่องย่อยเศษทองแดง เครื่องร่อนเขย่าบริเวณจุดรับเศษทองแดง และจุดรับเศษจนวนพลาสติกจะต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบดักจับฝุ่นแบบหมุนวน (Multi-Cyclone System) และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House Filter) เพื่อดักจับฝุ่นละอองขนาดเล็กแล้วจึงระบายออกสู่ภายนอกโรงงาน หากระบบดักจับฝุ่นละอองระบบใดชำรุดให้หยุดการผลิตในหน่วยนั้นทันที	- ชุดย่อยสายไฟชนิดมีอนุบวม (RC-1 และ RC-2)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	3) ควบคุมค่าความเข้มข้นมลพิษทางอากาศไม่ให้มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หรือประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดไว้ และควบคุมมลพิษทางอากาศจากปล่องเตาหลอมทองแดงให้มีค่าอัตราการระบายฝุ่นละอองไม่เกินกว่า 3.27 กรัม/วินาที	- ปล่องเตาหลอม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



 (นายสมชาย ปะวะระสุต)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 15/77



 (นายสมชาย ปะวะระสุต)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตสวตของแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ)	4) กรณีที่ผลการตรวจวัดอัตราการระบายฝุ่นละออง มีค่าใกล้เคียงค่าที่เสนอไว้ที่ 3.27 กรัม/วินาที ทางโรงงานได้มีมาตรการเพิ่มเติม ดังนี้ - เพิ่มความถี่ในการทำความสะอาดเตาหลอมและภายในปล่องระบายของเตาหลอมตามแผนซ่อมบำรุง โดยจัดทำความสะอาดช่วงหยุดการผลิตเป็นประจำทุก 3 เดือน - ลดสัดส่วนการใช้เศษทองแดงอัดก้อนจากหน่วยรีไซเคิล - ตรวจสอบและควบคุมการเผาไหม้ภายในห้องหลอมตามคู่มือการทำงานของเตาหลอมอย่างเคร่งครัด	- ปล่องเตาหลอม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	1) ติดตั้งระบบระบายอากาศบริเวณจุดวางถังสารละลาย IPA ความเข้มข้นร้อยละ 1.2 ที่สูงขึ้นมาใช้ในกิจกรรมการผลิตในขั้นตอนการล้างผิวสวตทองแดง	- จุดวางถังสารละลาย IPA	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) ในช่วงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ โรงงานต้องเพิ่มความถี่ในการตรวจวัดฝุ่นละอองจากปล่องเตาหลอมซึ่งเป็นหน่วยที่ทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ทุก 2 เดือน เป็นเวลา 6 เดือนต่อเนื่อง หากพบว่า อัตราการระบายฝุ่นละอองมีค่าไม่มากกว่า 3.27 กรัม/วินาที ให้ปรับเปลี่ยนความถี่การตรวจวัดฝุ่นละอองเป็นทุก 6 เดือน	- ปล่องเตาหลอม	- ช่วงติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	3) จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดชำรุดเสียหายในระหว่างดำเนินการผลิต	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด


 (นายสมชาย ปะวะระสุต)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 16/77


 (นายสมชาย ปะวะระสุต)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตสวตทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	4) จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอ เพื่อใช้ในการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบควบคุมมลพิษทางอากาศขัดข้องได้ทันที	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	5) โรงงานต้องใช้อากาศธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในกิจกรรมการผลิตเท่านั้น	- เตาหลอมและชุดหล่อ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	6) โรงงานต้องใช้เชื้อเพลิงในการหลอมจากบริษัทในเครือและตัวแทนจำหน่ายสายไฟหรือท่อพลาสติกเท่านั้น ที่เป็นสายไฟฟ้าทองแดงความบริสุทธิ์ร้อยละ 99.9 และเป็นเศษทองแดงที่ยังไม่ได้ใช้งานเท่านั้น ห้ามนำทองแดงปนเปื้อนคราบน้ำมันหรือเศษทองแดงที่มีวัตถุอันตรายปนมาเป็นวัตถุดิบในการหลอม	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	7) จัดให้พื้นที่ทำงานในการรีไซเคิลทองแดงที่เป็นสายไฟชนิดมีฉนวนหุ้มเป็นระบบปิดทั้งระบบ	- ชุดย่อยสายไฟชนิดมีฉนวนหุ้ม (RC-1 และ RC-2)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	8) จัดให้มีการทำความสะอาดพื้นที่ภายในโรงงานรีไซเคิลโดยใช้ระบบดูดฝุ่นละออง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นทองแดงออกสู่ภายนอกโรงงาน	- อาคารรีไซเคิล	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	9) ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ ถุงมือ ที่อุดหู หมวกกันน็อก และเชือกกันเบี่ยงตัวด้วยพลาสติก เป็นต้น	- อาคารรีไซเคิล	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 17/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตสวตทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	1) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
3. เสียง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	2) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบเครื่องจักรกล ยานพาหนะทุกชนิดให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ โดยการบำรุงรักษาตามคู่มือการใช้งานอย่างสม่ำเสมอ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เมื่อตรวจพบความผิดปกติในการทำงาน	- อาคารผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	3) จัดให้มีห้องควบคุมและเส้นทางเดินที่หลีกเลี่ยงผลกระทบด้านเสียง	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	4) มีกฎระเบียบและบทลงโทษหากพบพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	5) ควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ประกอบด้วย - การตรวจสอบสภาพรถที่วิ่ง-เข้าออกพื้นที่โรงงานและรถโฟล์คลิฟท์ของโรงงาน - ตรวจสอบสภาพการใช้งานของเครื่องจักร - จัดให้มีแผ่นยางรองกันกระแทกหรือกันกระแทกแผ่นรอง (Loader) เพื่อลดการกระแทกขณะนำแผ่นทองแดงลงกระบะกับพื้นที่โรงงาน - การปรับระยะกระบะ (Loader) ให้มีระยะห่างจากพื้นที่โรงงานเพื่อลดการกระแทกขณะนำแผ่นทองแดงใส่ในกระบะ	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

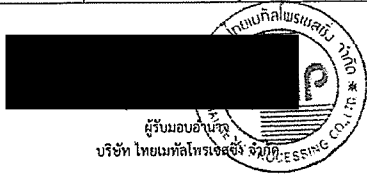
กรกฎาคม 2563
หน้า 18/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้าน

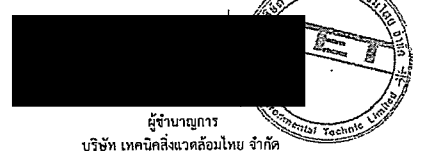
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- การปรับเปลี่ยนเส้นทางทางเสียงผ่านทองแดง 6) ควบคุมระดับเสียงที่ทางผ่าน คือ ในขณะทำการผลิตต้องปิดประตูโรงงานฝั่ง Load แผ่นทองแดงเข้าสู่เตาหลอม 7) ตรวจสอบระดับเสียงภายในอาคารผลิต เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ภายในระยะเวลา 6 เดือน ภายหลังขยายกำลังการผลิต และทบทวนทุกๆ 3 ปี เพื่อนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป	- ภายในโรงงาน - อาคารผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ - ภายในระยะเวลา 6 เดือน ภายหลังเปิดดำเนินการโครงการโรงงานผลิต และทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด - บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	1) ปิดกั้นไม่ย่นต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง 2) กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน 3) ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อไม่ให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล(เอ) หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที 4) กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู กรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูให้พนักงานแทนที่อุดหู	- ริมรั้วรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบ - ริมรั้วรอบโครงการ - อาคารผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด - บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด - บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด - บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 19/77

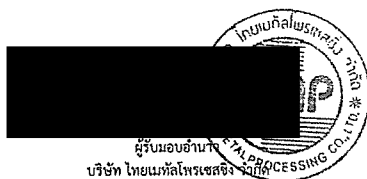


ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้าน

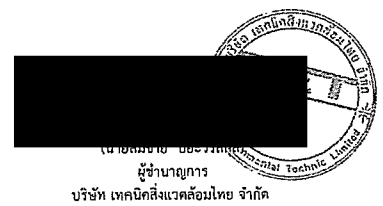
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (ต่อ)	5) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง และครอบหูลดเสียง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานหรือผู้ที่เข้าไปในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และมีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้อย่างเพียงพอ 6) ครอบหูให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูก่อนเข้าพื้นที่การผลิตที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด 7) ในการตรวจวัดระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วโรงงานและระดับเสียงรบกวน หากพบว่ามีการตรวจวัดสูงกว่าค่ามาตรฐานกำหนด และพิสูจน์ได้ว่า เป็นผลกระทบจากกิจกรรมการผลิต ทางโรงงานจะต้องมีแนวทางการแก้ไขเพื่อปรับปรุงผลกระทบด้านเสียงที่เกิดขึ้นจากแหล่งกำเนิดเสียง โดยการติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงหรือติดตั้งกำแพงกันเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงดัง เพื่อลดระดับเสียงที่ทางผ่านของเสียง 8) หากพบว่าระดับเสียงบริเวณริมรั้วด้าน Load แผ่นทองแดงมีแนวโน้มสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล(เอ) ทางโครงการต้องติดตั้งผนังดูดซับเสียงภายในโรงงาน เพื่อลดระดับเสียงที่ออกสู่ภายนอกอาคารพื้นที่	- ภายในโรงงาน - พนักงาน - ภายในโรงงาน - รั้วรั้วโรงงานฝั่ง Load แผ่นทองแดง	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด - บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด - บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด - บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด


กรกฎาคม 2563
หน้า 20/77




ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ				
4.1 ระบบรวบรวมน้ำเสีย	1) กำหนดให้ระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝน โดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำฝน	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) กำหนดให้พื้นที่เก็บวัตถุดิบเป็นอาคารที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝน ปนเปื้อนชะล้างแผ่นทองแดง โดยต้องดำเนินการก่อสร้างให้แล้วเสร็จ ภายหลังจากที่ได้รับความเห็นชอบภายใน 1 ปี	- พื้นที่เก็บวัตถุดิบ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
4.2 การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/ โรงอาหาร	1) ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป เพื่อบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นด้วยการดักไขมันและน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ปริมาณรวมทั้งสิ้น 25.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน ค่า BOD เท่ากับ 250 มิลลิกรัม/ลิตร โดยระบบบำบัดน้ำเสียออกแบบให้รองรับน้ำเสียได้ทั้งสิ้น 26.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียร้อยละ 92 ค่า BOD ออก เท่ากับ 20 มิลลิกรัม/ลิตร	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) นำน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหารจะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปบำบัดจนได้มาตรฐานก่อนสูบไปพักที่บ่อตรวจสอบคุณภาพ (Inspection Pit) ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร กำหนดให้มีการติดตั้ง COD Online และ BOD Online เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนรวบรวมไปทิ้งบ่อพักน้ำทั้งขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร เพื่อหมุนเวียนไปใช้รดพื้นที่สีเขียว	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 21/77


 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/ โรงอาหาร (ต่อ)	3) นำน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบชีวภาพมีค่า BOD ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร และจะถูกรวบรวมไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ หากผ่านเกณฑ์จะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร แต่หากไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร ระยะเวลากักเก็บ 1.13 วัน เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปดำเนินการต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป/บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	4) กำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูปของโครงการอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
4.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	1) น้ำเสียจากระบบหล่อเย็นโดยตรง (Direct System) มีหน้าที่หล่อเย็นแบบหล่อ เพื่อลดอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็นที่สัมผัสกับทองแดงโดยตรงและน้ำหล่อเย็นที่ไม่สัมผัสกับทองแดงโดยตรงจะถูกรวบรวมไว้ด้วยกันในระบบหล่อเย็นนี้ประมาณ 13 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) น้ำเสียจากระบบดักจับฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) เป็นน้ำเสียที่ผ่านระบบดักจับฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) จะมีปริมาณ 0.45 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะรวบรวมน้ำเสียส่วนนี้เข้าสู่ถังพักน้ำเสียจากระบบดักจับฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) ขนาด 9 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปบำบัดที่หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ถังพักน้ำเสียจากระบบดักจับฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

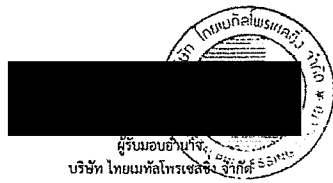

 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 22/77


 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดพลาสติกแบบใสบางกึ่งแข็ง ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทลโพรเซสซิง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	3) น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยอ้อม (Indirect System) ซึ่งน้ำทิ้งที่ผ่านการหล่อเย็นแบบ Indirect ที่กิจกรรมต่างๆ ได้แก่ เตาหลอม จะถูกนำมาลาดอุณหภูมิตั้งที่ Cooling Tower เพื่อหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ จึงมีการระบายน้ำทิ้งออกจากระบบบ้างหรือเรียกว่า Blow Down Water ซึ่งจะมีน้ำระบายทิ้งจากส่วนนี้ประมาณ 10 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน น้ำทิ้งส่วนนี้ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือไม่มีผลกระทบต่อระบบบำบัดน้ำเสียอื่นๆ จะรวบรวมเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทลโพรเซสซิง จำกัด
	4) นำเสียจากการล้างย้อนถังกรอง (Backwash) โครงการมีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ถังกรอง (Plastic Media) ขนาด 4.06 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เพื่อลดค่า TDS และ SS ในขั้นตอนการหล่อ ซึ่งเมื่อใช้งานถังกรองไประยะหนึ่งจะต้องล้างถังกรองเพื่อกำจัดอนุภาคที่ค้างอยู่ในสารกรองออก เพื่อป้องกันการอุดตัน ซึ่งจะมีน้ำทิ้งจากการล้างย้อนถังกรองประมาณ 4.06 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทลโพรเซสซิง จำกัด
	5) น้ำทิ้งจากการผสมสารเคมี (IPA Wax) ประมาณ 1.96 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งน้ำใช้ส่วนนี้เมื่อผ่านกระบวนการใช้งานแล้วจะเป็นน้ำยาหล่อเย็น (Coolant) จะรวบรวมส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปบำบัด	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทลโพรเซสซิง จำกัด



ผู้รับผิดชอบด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยเมทลโพรเซสซิง จำกัด

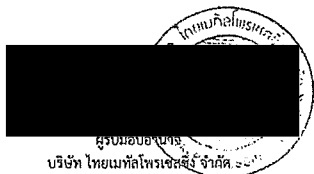
กรกฎาคม 2563
หน้า 23/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

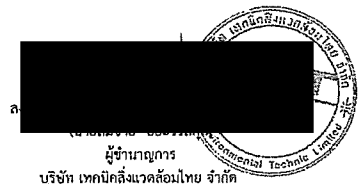
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดพลาสติกแบบใสบางกึ่งแข็ง ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทลโพรเซสซิง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	6) จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียเคมี มีขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร ติดตั้งอุปกรณ์เครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ แสดงผลค่า COD และ TDS แบบ Real Time กรณีน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดผ่านมาตรฐานจะถูกส่งด้วยเครื่องสูบน้ำไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Pond) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร แต่หากไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกสูบเข้าบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 120 ลูกบาศก์เมตรต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทลโพรเซสซิง จำกัด
	7) บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร ระยะเวลากักเก็บ 1.2 วัน ถูกออกแบบให้รองรับน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่ไม่ผ่านมาตรฐาน เพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทลโพรเซสซิง จำกัด
4.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย	1) ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดชนิดเดิมอากาศในระบบบำบัดทางชีวภาพที่รับน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ในความถี่ทุก 1 เดือน และให้บริษัทผู้ออกแบบเข้ามาตรวจสอบและปรับการเดินระบบทุก 4 เดือน	- ถังบำบัดน้ำเสียชนิดเดิมอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทลโพรเซสซิง จำกัด
	2) ติดตั้งเครื่องเติมอากาศขนาด 150 ลิตร/นาที่ จำนวน 6 ชุด ในบ่อพักน้ำทิ้งเพื่อเติมอากาศให้บ่อพักน้ำทิ้งมีค่า DO ไม่น้อยกว่า 4 มิลลิกรัมต่อลิตร ก่อนระบายลงสู่คลองอ้อมแก้ว (คลองพานทอง) โดยในช่วงหน้าฝนระบายลงสู่คลองประมาณ 52.87 ลูกบาศก์เมตร/วัน และในช่วงหน้าแล้งระบายลงสู่คลองประมาณ 33.83 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทลโพรเซสซิง จำกัด



ผู้รับผิดชอบด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยเมทลโพรเซสซิง จำกัด


กรกฎาคม 2563
หน้า 24/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ)	3) ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ภายนอกโรงงานให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดไว้ และควบคุม BOD Loading ให้มีค่าไม่เกินกว่า 1.5 กิโลกรัม/วัน เพื่อไม่เป็นการเพิ่มภาระ BOD ลงสู่คลองอ้อมแก้ว (คลองพนาทอง)	- บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	4) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำหรือบริษัทที่ปรึกษาให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	5) จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทุกระบบเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ กรณีที่พบว่า ระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	6) กำหนดให้มีการตรวจสอบดูแลระบบบำบัดน้ำเสียและป้องกันมิให้มีการรั่วไหลของน้ำเสียหรือน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะโดยเด็ดขาด หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวข้างต้นและมีการพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการโครงการต้องชดเชยค่าเสียหายและฟื้นฟูแหล่งน้ำสาธารณะดังกล่าว	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด



 ผู้มอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 25/77



 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	1) จัดให้มีรางระบายน้ำชนิดคอนกรีตเสริมเหล็กภายในบริเวณพื้นที่โครงการเพื่อรวบรวมและระบายน้ำฝนไปยังบ่อบำบัดน้ำของโครงการขนาด 4,550 ลูกบาศก์เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	2) จัดสร้างระบบรวมน้ำภายในพื้นที่โครงการแยกระหว่างน้ำฝนและน้ำเสียและรวบรวมน้ำเสียเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำฝน ระบบระบายน้ำฝน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	3) กำหนดแผนทำความสะอาดรางระบายน้ำฝนของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ก่อนช่วงฤดูฝน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	4) ดูแลและบำรุงรักษาระบบรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ เช่น กำจัดวัชพืช เศษดิน หินหรือเศษวัสดุคลั่งที่อาจกีดขวางการระบายน้ำออกจากระบบและซ่อมบำรุงระบบรางระบายน้ำในกรณีที่ชำรุดเสียหาย เป็นต้น	- ระบบระบายน้ำภายในโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
6. การใช้น้ำ	1) ติดต่อประสานงานกับกรมประปาส่วนภูมิภาคบางปะกง เพื่อขอรับน้ำประปาเป็นแหล่งน้ำใช้หลักของโครงการ	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
7. การคมนาคมขนส่ง 7.1 การขนส่งทั่วไป	1) ปรับปรุงดูแลพื้นที่ผิวถนนบริเวณหน้าโรงงานและทางเข้า-ออกให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	- ทางเข้า-ออก	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	2) จัดทำป้ายสัญญาณลดความเร็วและติดตั้งไฟบริเวณหน้าโรงงานและทางเข้า-ออก	- ทางเข้า-ออก	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	3) อบรมและกวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด


 ผู้มอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 26/77


 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)	4) กำหนดให้รถบรรทุกใช้ถนนเกษมจากัดวินิจ ด้วยความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง และห้ามจอดรถบรรทุกในช่องจราจรของถนนเกษมจากัดวินิจ	- ถนนเกษมจากัดวินิจ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด
	5) จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกและการสัญจรด้านหน้าโรงงาน	- ทางเข้า-ออก	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด
	6) ควบคุมระยะเวลาโดยหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน ช่วงเช้า (07.00-08.00 น.) และช่วงเย็น (17.00-18.00 น.)	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด
7.2 การขนส่งก๊าซและสารเคมี	1) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความชำนาญรับผิดชอบควบคุมการขนส่ง ทำหน้าที่ประสานงาน และควบคุมการขนส่งตั้งแต่ต้นทางจนถึงปลายทาง	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด
	2) การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับการขนส่ง ซึ่งมีรายละเอียดเกี่ยวกับชื่อสินค้า ประเภท กลุ่มการบรรจุ ปริมาณรวม ข้อควรระวังพิเศษ และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง	- รถขนส่งก๊าซและสารเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด
	3) (Material Safety Data Sheet ; MSDS) รวมถึงข้อมูลด้านการแก้ไขปัญหาคัดลอกและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ โดยผู้ส่งต้องรับรองความถูกต้องของข้อมูลในเอกสาร พร้อมทั้งลงนามกำกับไว้เป็นหลักฐานทุกครั้ง	- รถขนส่งก๊าซและสารเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด
	4) ตรวจสอบบรรจุภัณฑ์ที่จะขนส่งต้องอยู่ในสภาพดี เรียบร้อย ไม่แตกหัก หรือชำรุดเสียหาย รวมทั้งตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ/อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถว่ามีครบถ้วน และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	- รถขนส่งก๊าซและสารเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 27/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 การขนส่งก๊าซและสารเคมี (ต่อ)	5) ก่อนเคลื่อนย้ายออกจากบริเวณขนถ่ายวัสดุ ต้องตรวจสอบเอกสารรายชื่อสินค้าว่า ตรงกับสินค้าที่จะขนส่ง เอกสารกำกับการขนส่งว่ามีข้อมูลครบถ้วนรวมถึงเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่จะขนส่ง	- รถขนส่งก๊าซและสารเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด
	6) ตรวจสอบความพร้อมของรถและอุปกรณ์ส่วนควบคุมสภาพรถ เช่น ความดันของลมยาง รอยรั่วหรือข้อบกพร่องก่อนออกวิ่ง หากพบข้อบกพร่องระหว่างขนส่งให้แก้ไขทันที	- รถขนส่งก๊าซและสารเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด
8. การจัดการของเสีย 8.1 การจัดการของเสียทั่วไป	1) แจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และรายละเอียดผู้รับกำจัด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด
	2) ติดต่อให้เทศบาลตำบลท่าข้าม เข้ามารับขยะมูลฝอยทั่วไป เพื่อนำกำจัด โดยวิธีฝังกลบ หากเทศบาลตำบลท่าข้ามไม่สามารถรับขยะมูลฝอยของโครงการไปดำเนินการได้ ให้จัดส่งยังหน่วยงานอื่นที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด
	3) นำหลัก 3 R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ โดยลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิด การใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า และการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด


ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซส จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 28/77


ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 การจัดการของเสียทั่วไป (ต่อ)	4) รณรงค์ประชาสัมพันธ์ให้บุคลากรของบริษัทฯ มีส่วนร่วมในการจัดการขยะมูลฝอย โดยการจัดกิจกรรมส่งเสริมความรู้ความเข้าใจ เช่น การแยกประเภทขยะมูลฝอยก่อนนำไปทิ้งในถัง และการนำขยะมูลฝอยกลับมาใช้ใหม่ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	5) จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะอันตรายจากสำนักงาน แบบมีฝาปิด ตั้งวางตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดปัญหาขยะมูลฝอยตกค้าง รวมทั้งดำเนินการจัดเก็บให้หมดทุกวัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	6) จัดให้มีพื้นที่เก็บขยะมูลฝอยหรือสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อเก็บกักขยะมูลฝอยหรือสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	7) กำหนดให้โครงการนำกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีไปวิเคราะห์องค์ประกอบตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการจัดการของเสียของหน่วยงานที่รับกำจัด เพื่อเป็นการตรวจสอบประเมินผู้รับกำจัดฯ รวมถึงเพื่อให้มีการดำเนินการถูกต้องตามมาตรฐานและเป็นไปตามข้อตกลงการรับกำจัด โดยเจ้าหน้าที่ของโครงการตรวจสอบสถานที่รับกำจัดของหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด	- หน่วยงานที่รับกำจัดของเสียของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด



 ผู้มอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด Thai Metal Products Co., Ltd.

กรกฎาคม 2563
 หน้า 29/77


 ผู้รับอนุญาต
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต	1) ผู้ที่ได้จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง เกิดจากกระบวนการรีไซเคิลทองแดง มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นประมาณ 15 ตัน/ปี จะรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป เช่น ใช้เป็นวัสดุดิบทดแทนของโรงปูนซีเมนต์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	2) ฝุ่นผงที่เสื่อมสภาพ (จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง) มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นประมาณ 0.15 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	3) น้ำมันเสื่อมสภาพที่ไม่ใช้แล้ว เกิดจากการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นประมาณ 8 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด บริเวณลานเก็บน้ำมันที่เสื่อมคุณภาพแล้ว เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	4) วัสดุปนเปื้อน เช่น ถูบรรจุสารเคมี เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น มีปริมาณของเสียส่วนนี้เกิดขึ้นประมาณ 5.5 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังภาชนะปิดมิดชิด ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

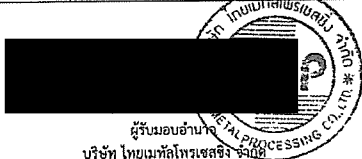

 ผู้มอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด Thai Metal Products Co., Ltd.

กรกฎาคม 2563
 หน้า 30/77


 ผู้รับอนุญาต
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

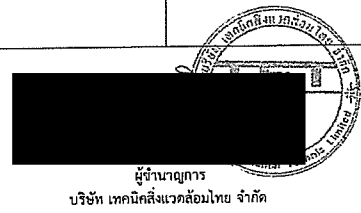
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	5) อีฐทนไฟ เกิดจากกระบวนการซ่อมบำรุงเตาหลอมเพื่อรักษาประสิทธิภาพเตาหลอมจะมีอีฐทนไฟที่ต้องเปลี่ยน มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นในปริมาณ 2.6 ตัน/ปี โดยจะรวบรวมของเสียที่ได้ไว้ในอาคารโรงหลอม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	6) น้ำยารีดเส้นสภาพ ที่เกิดจากขั้นตอนกระบวนการผลิตโดยการใช้ยารีดในการรีดลวดทองแดง มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นในปริมาณ 155 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมของเสียที่ได้ไว้ในอาคารโรงหลอม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	7) สารละลายไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol : IPA) เส้นสภาพ มีปริมาณของเสียส่วนนี้เกิดขึ้นในปริมาณ 12 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมของเสียที่ได้ในถังเคมีเหลี่ยมขนาดใหญ่พร้อมตะแกรงเหล็ก แบบพาเลทเหล็ก 1,000 ลิตร ไว้ในอาคารโรงหลอม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	8) กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 9.5 ตัน/ปี สำหรับตะกอนที่เกิดขึ้นจะทำการวิเคราะห์หาชนิดของกากในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ก่อนนำกลับไปใช้ประโยชน์ในการปรับปรุงสภาพดินในพื้นที่สีเขียวของโครงการ หรือส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด



ผู้มอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด

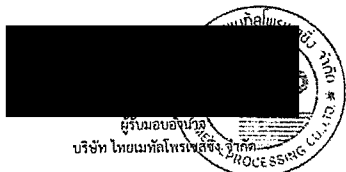
กรกฎาคม 2563
หน้า 31/77



ผู้ดำเนินการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

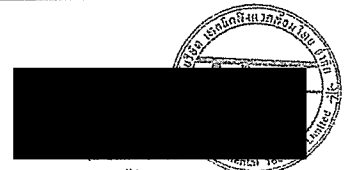
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	9) อุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป กรณีผลการวิเคราะห์มีค่าเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 โครงการจะส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือนำส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	10) คอปเปอร์ออกไซด์ (Copper Oxide) เกิดจากขั้นตอนการรีดลวดขนาด 75 ตัน/ปี ถูกรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนที่จะส่งไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	11) คอปเปอร์บล็อก (Copper Block) เกิดจากการหลอมทองแดง มีปริมาณ 5 ตัน/ปี ถูกรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนที่จะส่งไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน	1) พิจารณารับแรงงานและบุคลากรในพื้นที่ตามคุณสมบัติและความเหมาะสมเป็นลำดับแรก	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	2) นำเสนอผลการดำเนินงานทางด้านสิ่งแวดล้อมต่อผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด
	3) จัดทำแผนปฏิบัติการด้านประชาสัมพันธ์เพื่อให้ข้อมูลการดำเนินงานโครงการ และข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงรับทราบ เพื่อสร้างความเข้าใจต่อการดำเนินโครงการ และเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนโดยรอบโครงการเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อกัน	- หน่วยงานและชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด



ผู้มอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด

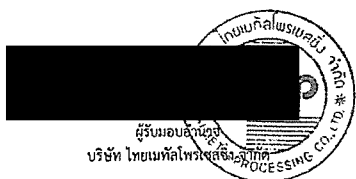
กรกฎาคม 2563
หน้า 32/77



ผู้ดำเนินการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

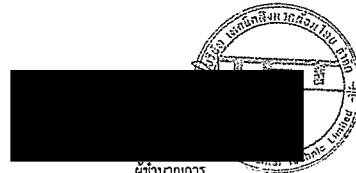
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	4) จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ให้ครอบคลุมทั้งแผนงานพัฒนาคุณภาพชีวิตความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาทางการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชน	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	5) ให้ความร่วมมือกับประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการในการประสานงานและแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ และกรณีมีการร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการรับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาสาเหตุ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งแจ้งการดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับ ตามแผนผังการดำเนินงานรับข้อร้องเรียน ดังรูปที่ 2	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	6) กำหนดให้มีการจัดประชุมชี้แจงเพิ่มเติมก่อนเปิดดำเนินการโครงการส่วนขยาย (หลังจากที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 1 เดือน)	- ชุมชนโดยรอบ	- 1 ครั้ง หลังได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	7) เชิญกลุ่มผู้นำชุมชนหรือผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโครงการอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง ตามโอกาสเพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินการ รวมถึงการจัดการสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เพื่อลดความวิตกกังวลเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมเนื่องจากโครงการ	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	8) กำหนดให้มีโครงการเยี่ยมเยียนถามข่าว ประชาชน/ชุมชนโดยรอบเพื่อประชุมรับฟังความคิดเห็นของกลุ่มผู้นำทางความคิดของแต่ละหมู่บ้านให้เกิดการแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างชุมชนและบริษั้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



ผู้มอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

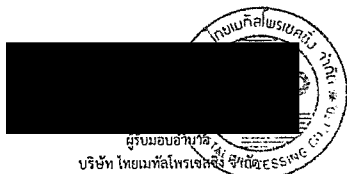
กรกฎาคม 2563
หน้า 33/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

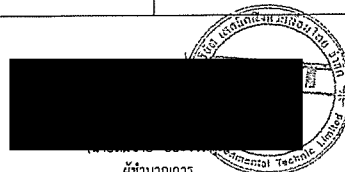
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	9) กำหนดให้มีโครงการป้ายสวส สื่อสารความเข้าใจจัดทำป้ายประชาสัมพันธ์/วารสารของโครงการ หรือแผ่นพับนำเสนอข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโครงการที่ผ่านมา เพื่อแจกจ่ายให้ประชาชน ประชาชนในพื้นที่และบุคคลภายนอกได้รับทราบและเกิดการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารระหว่างบริษัทและชุมชนโดยแจกจ่ายอย่างน้อย 3,000 ชุด	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	10) กำหนดให้มีโครงการใกล้ชิดชุมชนเพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารของบริษัท/รับฟังความคิดเห็นของผู้นำชุมชนและร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่นสนับสนุนงบประมาณหน่วยสุขภาพเคลื่อนที่ลดการแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างชุมชนและบริษัท คนในชุมชนได้รับบริการด้านการแพทย์ อย่างน้อยทุก 6 เดือน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	11) กำหนดให้มีโครงการร่วมใจรักษ์คลองเพื่อให้ความรู้ข้อมูลข่าวสาร / วิธีการจัดการน้ำเสียครัวเรือนก่อนระบายลงแหล่งน้ำสาธารณะกับชุมชนที่อาศัยอยู่บริเวณตลอดแนวริมคลอง โดยเฉพาะพานทองเพื่อสร้างความเข้าใจการจัดการน้ำเสียและช่วยกันรักษาคุณภาพน้ำโดยรวมมือ กับหน่วยงานท้องถิ่น และประชาชนที่อาศัยตลอดแนวคลองพานทอง อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	12) กำหนดให้มีโครงการศึกษาดูงานหรือฝึกอบรมระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการ ผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการ ในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ เพื่อศึกษาดูงานด้านการจัดการ	- คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



ผู้มอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 34/77

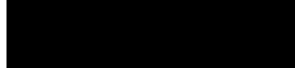


ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

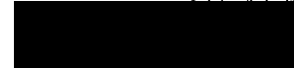
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้าน

คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	สิ่งแวดล้อม/กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดให้			
	13) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง ก่อนการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการ	- คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	14) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการ	- คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	15) เมื่อเกิดข้อร้องเรียนทางโครงการจะต้องดำเนินการตามระเบียบของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และร่วมกันตรวจสอบ แก้ไข และป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของโรงงาน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	16) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาครัฐ/นักวิชาการ ในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด


ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

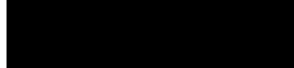
กรกฎาคม 2563
หน้า 35/77


ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

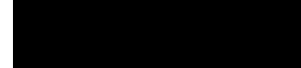
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้าน

คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	(1) ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 14 คน 1.1) ประชาชนในเขตเทศบาลตำบลท่าข้าม (ที่ตั้งโครงการ) 2 คน 1.2) ประชาชนในเขตเทศบาลตำบลบางปะกง 2 คน 1.3) ประชาชนในเขตเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์ 2 คน 1.4) ประชาชนในเขตเทศบาลตำบลคลองตำหรุ 2 คน 1.5) ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ 2 คน 1.6) ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลบางนาง 2 คน 1.7) ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเก่า 2 คน (2) ตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 11 คน ประกอบด้วย 2.1) ผู้อำนวยการจังหวัดฉะเชิงเทรา หรือผู้แทน 1 คน 2.2) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา 1 คน 2.2) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทราหรือตัวแทน 1 คน 2.3) ที่ว่าการอำเภอบางปะกง 1 คน 2.4) หน่วยงานด้านสาธารณสุขในอำเภอบางปะกง 3 คน 2.5) สถาบันการศึกษาภายในอำเภอบางปะกง 2 คน 2.6) หน่วยงานด้านกองทุนโรงไฟฟ้าบางปะกง หรือตัวแทน จำนวน 2 คน			



ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 36/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	(3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 2 คน 3.1) ผู้จัดการโรงงาน 1 คน 3.2) ผู้จัดการฝ่าย NYS 1 คน การเลือกประธานคัดเลือกจากการให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 2 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการฯ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม 17) บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (1) ให้ความรู้และจัดฝึกอบรมให้กับชุมชนรับรู้และเข้าใจเกี่ยวกับมลพิษสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการและทำการสื่อสารให้ชุมชนรับทราบและเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการสังเกตความผิดปกติของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และขั้นตอนการแจ้งกลับเพื่อปรับปรุงแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้นอย่างทันที่ (3) ตรวจสอบโครงการรับทราบการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (4) วิเคราะห์แนวโน้มของสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อมของชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

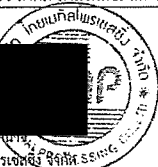

ผู้รับผิดชอบ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 37/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	(5) ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน (6) พิจารณาแก้ไขข้อขัดแย้ง ข้อพิพาท การพิจารณาการชดเชยทั้งแง่การตรวจสอบการกำหนดและการจ่ายค่าชดเชยรูปแบบต่างๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนดหากเป็นปัญหาจากโครงการในกรณีหากพิสูจน์ได้ว่าโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สินรวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยงหรือทรัพย์สินอื่นๆ (7) ทำการประเมินผลความสำเร็จของการติดตามตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เพื่อใช้ในการทบทวนรูปแบบและวิธีการทำงานให้มีความเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในแต่ละปีที่แตกต่างกันอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (8) ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ (9) ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร เพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างโครงการชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล (10) ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบที่ตั้งโครงการรวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน			


ผู้รับผิดชอบ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 38/77


ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	(11) ตรวจสอบ ให้ข้อคิดเห็นข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนของโครงการที่ผ่านมา เพื่อเป็นการปรับปรุงการจัดการข้อร้องเรียนให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น			
	(12) คณะกรรมการฯ สามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมาเพื่อดำเนินการเฉพาะกิจ อันมีเหตุที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนาโครงการ			
	18) ระเบียบของคณะกรรมการฯ การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่าความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	19) ระยะเวลาดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	(1) ให้แต่งตั้งคณะกรรมการฯ ภายในหนึ่งร้อยแปดสิบวัน นับแต่วันที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ			
	(2) ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งเป็นกรรมการได้อีกเมื่อครบกำหนดวาระ ทั้งนี้กรรมการสามารถดำรงตำแหน่งติดต่อกันได้ไม่เกินสองวาระ			

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 39/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	(3) หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น			
	(4) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน ในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และในการนี้ให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ ออกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ			
	(5) กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ			
	(5.1) เสียชีวิต			
	(5.2) ลาออก			
	(5.3) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถ			
	(5.4) เป็นบุคคลล้มละลาย			

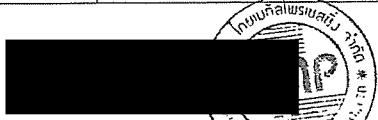
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 40/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	(5.5) เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน (5.6) เป็นคนไร้ความสามารถหรือคนเสมือนไร้ความสามารถ (5.7) ได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ			
	20) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมปีละ 2 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการฯ เห็นสมควร แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	21) งบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ บริษัทฯ จะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ โครงการจะจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ตามแนวทางข้างต้นภายใน 6 เดือน หลังจากการรายงานเห็นชอบจาก สม. เรียบร้อยแล้ว อย่างไรก็ตาม ภายหลังจากที่มีการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลาดำเนินการตำแหน่งแตกต่างจากแนวทาง การจัดตั้งคณะกรรมการฯ ข้างต้น เพื่อให้มีความเหมาะสมกับการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ นั้น กำหนดให้คณะกรรมการฯ แจ้งแก่ สม. เพื่อทราบต่อไป	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



ผู้มอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

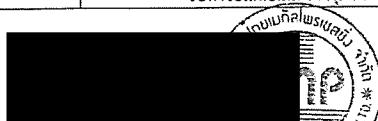
กรกฎาคม 2563
หน้า 41/77



ผู้ดำเนินการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

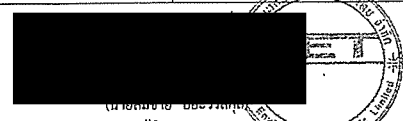
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	22) จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ให้ครอบคลุมทั้งแผนงานพัฒนาคุณภาพชีวิตความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาด้านการศึกษาแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชนเป็นประจำทุกปี โดยจัดทำแผนงานประจำปี ดังนี้ (1) การเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ดังนี้ (1.1) จัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการแก่หน่วยงาน ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนภาคประชาชนที่สนใจ เยวชน เพื่อเปิดโอกาสให้ได้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ (1.2) นำเสนอข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์การดำเนินโครงการ และแจ้งผลให้ชุมชนเข้าใจ ซึ่งประสานงานช่องทางสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น (2) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ดังนี้ (2.1) ชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการ โดยตรงต่อผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อเป็นสื่อกลางในการสื่อสาร (2.2) แจ้งให้ชุมชนโดยรอบโครงการรับทราบหากมีผลกระทบเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ (2.3) กำหนดให้เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชน เพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อหรือทำให้ชุมชนเกิดความกังวลใจ พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



ผู้มอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด


กรกฎาคม 2563
หน้า 42/77



ผู้ดำเนินการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	(2.4) จัดให้เจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านหรือการประชุมผู้ใหญ่บ้าน หน่วยงานปกครองท้องถิ่นเพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน เพื่อนำมาใช้ปรับปรุงแผนการดำเนินงานให้เหมาะสม			
	(3) สนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนรอบโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ดังนี้ (3.1) ส่งเสริมการศึกษา กีฬา กิจกรรมด้านสังคมและประเพณีวัฒนธรรมของชุมชนตามความเหมาะสม (3.2) ส่งเสริมหรือสนับสนุนการจัดการอบรมวิชาชีพ และส่งเสริมผลิตภัณฑ์ท้องถิ่น (3.3) ส่งเสริมหรือสนับสนุนการพัฒนาศักยภาพการทำงานของแรงงานท้องถิ่น เช่น จัดอบรมเพิ่มพูนความรู้และทักษะ (3.4) จัดให้มีการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น กิจกรรมทางศาสนา เป็นต้น	- ชุมชนรอบโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด



ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 43/77

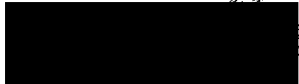

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ	1) กำหนดระยะเวลาการทำงานที่เหมาะสม กำหนดเวลาพักให้พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความร้อน เสียงดัง หรือสารเคมี เพื่อผ่อนคลายความเครียดจากการทำงาน และเป็นการป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	2) จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงสำหรับพนักงานใหม่ภายใน 30 วัน และทุก 1 ปี สำหรับพนักงานประจำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	3) หากผลการตรวจสุขภาพของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้งเพื่อยืนยันผล พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีภาวะผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่มีโอกาสได้รับผลต่อสุขภาพน้อยกว่า	- พนักงานโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	4) สนับสนุนงบประมาณหรืออุปกรณ์ทางการแพทย์สำหรับหน่วยตรวจสุขภาพเคลื่อนที่ให้แก่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดฉะเชิงเทราหรือสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบางปะกง ผ่านคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการเป็นประจำทุกปี เพื่อสนับสนุนด้านเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ	- หน่วยงานสาธารณสุข	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	5) เปิดเผยมูลข้อมูลโดยการแจ้งผลการดำเนินงานทางด้านสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนในพื้นที่ได้รับทราบ เป็นประจำทุก 6 เดือน	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด


ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 44/77


(นายสมชาย ปะวะรสกุล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	6) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ เพื่อแจ้งจำนวนพนักงาน และช่วงอายุ เพื่อเป็นข้อมูลประกอบการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	7) ให้การสนับสนุนและเก็บข้อมูลที่จำเป็นร่วมกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ ในการเฝ้าระวังและการรายงานสถานการณ์ของโรคโดยเฉพาะอย่างยิ่งโรคระบบทางเดินหายใจ โรคภูมิแพ้ และโรคผิวหนัง รวมทั้งการประเมินสถานการณ์ความเสี่ยงต่อสุขภาพของประชาชนในพื้นที่	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	8) ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้นแก่ชุมชนในพื้นที่ศึกษา การอบรม หรือจัดทำเอกสารคู่มือให้กับชุมชน และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	9) ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล และอาสาสมัครสาธารณสุขในการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงานในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	10) จัดให้มีขั้นตอนการสื่อสารภายในโรงงาน การแจ้งเหตุไปยังชุมชนและหน่วยงานด้านสาธารณสุขในภาวะฉุกเฉิน และการให้ข่าวสารณเกิดอุบัติเหตุของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	11) ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อสนับสนุนหรือร่วมจัดทำแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การเฝ้าระวัง การรักษาพยาบาล และการฟื้นฟูสภาพ โดย	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 45/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	- จัดอบรมเรื่องอันตรายจากสารเคมีและมลพิษ การป้องกันและปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้แก่ โรงเรียน วัด ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ทีมบรรเทาสาธารณภัย และอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน - จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์เพื่อสนับสนุนงานด้านการแพทย์และสาธารณสุข โดยการสนับสนุนเพิ่มองค์ความรู้และความชำนาญ โดย การอบรมป้องกัน การส่งเสริมสุขภาพและรักษาโรคระบบทางเดินหายใจ โรคภูมิแพ้ และโรคผิวหนัง ตลอดจนอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่างๆ ทั้งนี้ ให้บันทึกหลักฐานและจำนวนครั้งในการอบรม - สนับสนุนงบประมาณ อุปกรณ์ทางการแพทย์ และการพัฒนาศักยภาพบุคลากรของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในการเฝ้าประชาชนเกิดภาวะการเจ็บป่วยและผลการสอบสวน สืบสวน พบว่า มาจากกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ โครงการจะต้องให้ความสำคัญตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องทุกประการ			
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป	1) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) ลดชั่วโมงการทำงานของคนงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งทำการหมุนเวียนหรือสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงานของคนงานดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	3) จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมต่างๆ ที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 46/77

(นายสมชาย ปะยวรรสสุณี)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	4) ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการขจัดของอุปกรณ์เครื่องมือในการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	5) จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	6) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	7) จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	8) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	9) ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพ การเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน และโรคต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผู้รับอนุญาต
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 47/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	10) จัดให้มีชมรมรักษาสุขภาพเพื่อส่งเสริมสุขภาพให้กับพนักงาน เช่น จัดกิจกรรมออกกำลังกายด้วยการเดินแอโรบิก แข่งขันกีฬาประจำปี เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	11) ดำเนินการในการป้องกันการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยจากการทำงาน และปรับปรุงการจัดการและผลการดำเนินงานของระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐาน มอก. 18001/OHSAS 18001 อย่างต่อเนื่อง	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	12) ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ต่อความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างสอดคล้องและเหมาะสม	- ภายในโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
10.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (1) ความร้อน	1) การพิจารณาคัดเลือกคนงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งฝึกให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับสภาพการทำงานที่มีระดับอุณหภูมิสูง เสียก่อนแล้วจึงค่อยมอบหมายให้ปฏิบัติงานประจำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	2) จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	3) จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผู้รับอนุญาต
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 48/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) ความร้อน (ต่อ)	4) ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงระดับที่เป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเตาหลอมแบบต่อเนื่อง (Southwire Continuous Rod; SCR) เตาพัก (Holding Furnace) เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	5) จัดน้ำเย็นและน้ำเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการสูญเสียน้ำและเกลือแร่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
(2) แสงสว่าง	1) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดแต่งกาย ถุงมือ ปกอกแขน สำหรับปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อน ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน บริเวณเตาหลอมแบบต่อเนื่อง (Southwire Continuous Rod; SCR) เตาพัก (Holding Furnace) เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟที่มีระดับความเข้มแสงที่เหมาะสมและควรติดตั้งหลอดไฟกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการ และจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	3) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทั่วไปบริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิต บริเวณที่พนักงานต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุด หรือต้องใช้สายตาคอยอยู่กับในการทำงานหรือพื้นที่อื่นๆ ให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 49/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง	1) กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงรอบพื้นที่ต่อเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงควบคุมระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average : TWA) มิให้เกินมาตรฐานที่กำหนดตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	3) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบลเอ และครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบลเอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	4) กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	5) อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 50/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	6) หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุ หากพบว่ามีผลผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณแผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
(4) สารเคมี	1) การจัดเก็บสารเคมีต้องสอดคล้องกับประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. 2550	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	3) สถานที่เก็บสารเคมีต้องเป็นสถานที่ปิดมิดชิด อยู่ภายนอกอาคาร ฝาผนังควรทำด้วยสารทนไฟ (กันไฟ) ปิดล็อกได้ และมีป้ายบอกอย่างชัดเจนว่า "สถานที่เก็บสารเคมี"	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	4) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน การขนถ่ายสารเคมี และอันตรายจากสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	5) ควรเก็บสารเคมีตามลำดับการเข้ามาก่อนหลัง และต้องใช้ก่อนหมดอายุ ถ้าหมดอายุแล้วต้องทำลายทันที ห้ามใช้โดยเด็ดขาด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	6) จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	7) จัดให้มีการตรวจสอบเป็นประจำบริเวณที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลของสารเคมี เช่น บริเวณข้อต่อ วาล์ว หรือปั๊ม เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 51/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) สารเคมี (ต่อ)	8) จัดให้มีคู่มือระบับปฏิบัติจากสารเคมีและวัตถุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกหรือไหล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	9) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ. 2552	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	10) จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของตกหล่น และอันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	11) ให้ความรู้และชี้แจงอันตรายเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหกหรือไหลของสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
(5) อุบัติเหตุจากไฟฟ้า	1) กำหนดให้การทำงานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าให้สอดคล้องกับกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2554	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) มีการฝึกอบรมให้กับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าให้มีความรู้ความเข้าใจ และทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	3) มีแผนผังวงจรไฟฟ้าที่ติดตั้งภายในสถานประกอบกิจการทั้งหมด ซึ่งได้รับการรับรองจากวิศวกร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	4) มีแสงสว่างในบริเวณที่ลูกจ้างปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าอย่างเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 52/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) อุบัติเหตุจากไฟฟ้า (ต่อ)	5) จัดให้มีข้อบังคับ/คู่มือเกี่ยวกับวิธีปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าโดยสอดคล้องกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2554 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	6) มีป้ายเตือนอันตรายที่มีขนาดมองเห็นได้ชัดเจนและติดตั้งไว้โดยเปิดเผย ในบริเวณที่อาจเกิดอันตรายจากกระแสไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	7) การปฏิบัติงานโดยใช้อุปกรณ์เกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า หรืออยู่ในบริเวณใกล้เคียงกับสิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า กำหนดให้มีอุปกรณ์ชนิดที่เป็นฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าสำหรับการปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	8) ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องซึ่งปฏิบัติงานอื่นเข้าไปใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	9) กำหนดและดูแลมิให้พนักงานสวมใส่เครื่องนุ่งห่มที่เปียกหรือเป็นสื่อไฟฟ้าปฏิบัติงานเกี่ยวกับสิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าเกินกว่า 50 โวลต์ โดยไม่มีฉนวนไฟฟ้าปิดกัน เว้นแต่กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เป็นฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดัน ไฟฟ้าและใช้เครื่องมือที่เป็นฉนวนไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	10) จัดให้มีแผนภาพพร้อมคำบรรยายติดตั้งไว้ในบริเวณที่ทำงานที่พนักงานสามารถมองเห็นได้ชัดเจนในเรื่องวิธีปฏิบัติเมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผู้มอบอนุญาต
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 53/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) อุบัติเหตุจากไฟฟ้า (ต่อ)	11) จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น ถุงมือหนัง ถุงมือยาง แขนเสื้อยาง หมวกนิรภัย รองเท้าพื้นยางหุ้มข้อชนิดมีล้น ให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าที่เหมาะสมกับลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	12) จัดให้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยตลอดการใช้งาน รวมทั้งต้องตรวจสอบ บำรุงรักษา และทดสอบตามมาตรฐานและวิธีที่ผู้ผลิตกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	13) การซ่อม เปลี่ยน ติดตั้ง ทดสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าใดๆ จะต้องใช้ระบบล็อกกุญแจ-แขวนป้าย (Lock Out-Tag Out) ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
(6) ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ	1) สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร "ก๊าซไวไฟ" ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	2) ติดข้อความแสดงทิศทางทางหนีของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
	3) ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น	- อุปกรณ์และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

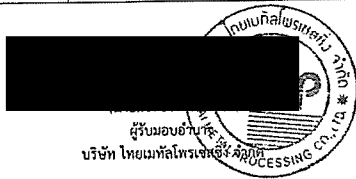
ผู้มอบอนุญาต
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 54/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

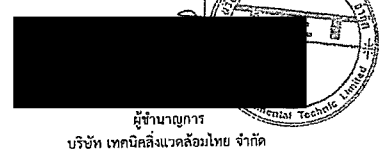
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตสวทของแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	4) จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ จป. และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	5) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อส่งก๊าซธรรมชาติเพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	6) ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ ด้วย Gas Detector และระบบสัญญาณเตือนการรั่วไหล พร้อมตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ให้สามารถทำงานได้ตลอดเวลา	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	7) มีป้ายหรือเครื่องหมายเตือนตามแนวท่อ และแสดงผังแนวท่อแจ้งต่อพื้นที่ ออเนโหว พร้อมระบุเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินสายด่วน 1540	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	8) บำรุงรักษาโครงสร้างอื่นๆ อย่างสม่ำเสมอตามระบบบริหารเสถียรภาพของท่อก๊าซ โดยเน้นการตรวจสอบเพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซ (Pipeline Integrity System) เช่น การควบคุมการสุกร่อนภายในท่อ การควบคุมการสุกร่อนภายนอกท่อ การป้องกันระบบท่อจากการเปลี่ยนแปลงสิ่งแวดล้อมภายนอก เป็นต้น	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด



ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

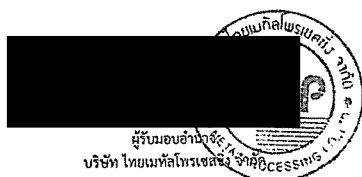
กรกฎาคม 2563
หน้า 55/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตสวทของแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(7) การดูแลสุขภาพพนักงาน	1) กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตพร้อมระบุสาเหตุของความเสี่ยงที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	2) จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงานหากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาล โครงการต้องจัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาพยาบาลที่สถานบริการสุขภาพที่อยู่ใกล้โครงการโดยเร่งด่วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
	3) กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของความผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์โครงการจะดำเนินการดังนี้ (1) พิจารณามอบเวียน/สับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพ (2) ดำเนินการตรวจจ่ายโดยแพทย์ทางด้านอาชีวอนามัยและปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์โดยเคร่งครัด (3) เฝ้าระวังอย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษาพนักงานจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด



ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 56/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(7) การดูแลสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	4) ตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี ทั้งนี้ สมุดสุขภาพประจำตัวของพนักงานจะถูกจัดเก็บตลอดระยะเวลาการทำงานของผู้จ้างโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ สำหรับพนักงานเมื่อตรวจพบผลสุขภาพผิดปกติจะถูกตรวจสุขภาพซ้ำโดยแพทย์ภายใน 30 วัน หากผลการตรวจพบว่าผิดปกติจะพิจารณาเปลี่ยนงานให้แก่พนักงานตามที่เห็นสมควร	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	5) จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐาน เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ มีการดำเนินการ ดังนี้ (1) จัดหาบิโคมที่สะอาดสำหรับอุปโภค-บริโภคแก่คนงาน (2) การจัดการของเสียให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะของโรค	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	6) กำหนดให้มีการปฐมพยาบาลและตรวจรักษาพยาบาลให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 (1) จัดให้มีเวชภัณฑ์และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาล (2) ห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงพักคนไข้ (3) พยาบาลตั้งแต่ระดับพยาบาลเทคนิคขึ้นไปประจำอย่างน้อย 2 คน (4) แพทย์แผนปัจจุบันขึ้นหนึ่งอย่างน้อย 1 คน สัปดาห์ละไม่น้อยกว่า 12 ชั่วโมง (5) จัดให้มียานพาหนะพร้อมที่จะนำส่งผู้เจ็บป่วยไปสถานพยาบาลเพื่อทำการรักษาได้โดยรวดเร็ว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผู้มอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 57/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(7) การดูแลสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	7) พิจารณาเปลี่ยนงานให้แก่พนักงานตามที่เห็นสมควร เมื่อยังพบว่าผลการตรวจวัดยังผิดปกติ และจะต้องทำการตรวจวัดซ้ำทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	8) จัดให้มีเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
(8) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	1) วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	3) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	4) จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการ ใช้งาน และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	5) กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติกรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

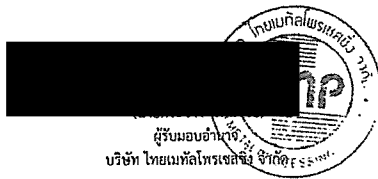
ผู้มอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 58/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

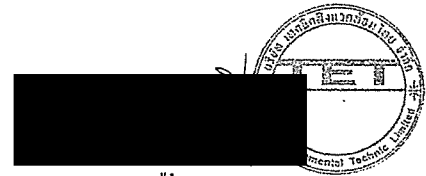
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	1) จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งออกเป็นแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1-3 ดังรูปที่ 3	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่น	- พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	3) การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
(10) ระบบป้องกันอัคคีภัย	1) การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	2) จัดให้มีรถเข็นดับเพลิงเคมีขนาด 50 กิโลกรัม อย่างน้อยจำนวน 3 ชุด ประจำบริเวณพื้นที่ผลิต และจัดให้มีถังดับเพลิงเพิ่มเติมตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	3) ติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมอัคคีภัย ตามมาตรฐาน NFPA โดยมีรายละเอียดดังนี้ - ขนาดท่อขึ้นร่วมต้องมีขนาดไม่เล็กกว่า 150 มิลลิเมตร - หัวจ่ายน้ำดับเพลิงเป็นแบบเปียก (Wet Barrel)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

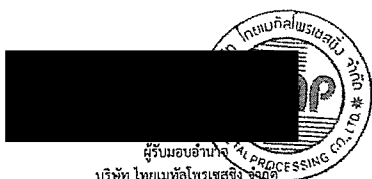
กรกฎาคม 2563
หน้า 59/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อม จำกัด

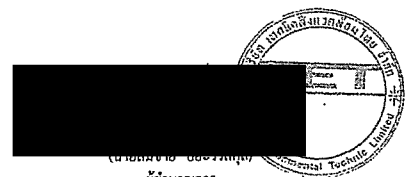
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(10) ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- ขนาดข้อต่อทางน้ำเข้าหัวดับเพลิงกับระบบท่อมีขนาดไม่เล็กกว่า 150 มิลลิเมตร - ให้อัตราเปิด-ปิด มีขนาด 65 มิลลิเมตร - ความสูงของหัวดับเพลิงไม่น้อยกว่า 60 เซนติเมตร - หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิงเป็นหัวต่อสวมเร็วชนิดตัวเมีย พร้อมฝาครอบและโซ่ - หัวรับน้ำดับเพลิงมีขนาด 65 มิลลิเมตร แรงดันน้ำในท่อต้องไม่น้อยกว่า 5.6 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ			
	4) ประสานงานกับหน่วยงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเพื่อเตรียมความพร้อมและดำเนินการในสถานการณ์ฉุกเฉิน เช่น การดูแลรักษาและจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ การดูแลการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
	5) จัดให้มีระบบอนุญาตให้ทำงาน (Work Permit) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอัคคีภัยโดยเฉพาะงานเชื่อม ตัด หรืองานที่ทำให้เกิดประกายไฟ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด


กรกฎาคม 2563
หน้า 60/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อม จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. สุนทรียภาพ	1) จัดสรรพื้นที่สีเขียวที่มีพื้นที่ประมาณ 2.38 ไร่ (ร้อยละ 16.12 ของพื้นที่โครงการ) แสดงดังรูปที่ 1 ซึ่งจะทำการปลูกไม้ยืนต้นตามแนวรั้วรอบพื้นที่โครงการ ไม้ยืนต้นที่นำมาปลูกกำหนดให้มีความสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร เช่น อโศกอินเดีย ต้นสน ไทรเกาหลี จามจุรี ชี้เหล็ก นนทรี ยางอินเดีย มะอึกกานีใบใหญ่ และทุกระจง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสส์ จำกัด
	2) บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพสวยงามตลอดเวลา โดยจัดสรรงบประมาณการดำเนินการเพื่อดูแลอย่างเพียงพอทุกปี เช่น งบประมาณในการซ่อมบำรุงบ่อน้ำ ดูแลต้นไม้ พันธุ์ไม้ ปู๋ย และค่าจ้างดูแลต้นไม้ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสส์ จำกัด

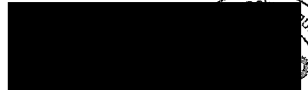

 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 61/77



 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสส์ จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละออง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP) 2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM-10) 3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (NO ₂) 4) ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 5) ทองแดง (Cu) 6) ความเร็วลมและทิศทางลม (WS&WD)	- ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี โดยเลือกจาก 4 สถานี ได้แก่ 1) โรงเรียนคลองพานทอง (A1) 2) วัดศรีประจักษ์ (A2) 3) รพ.สต.ท่าข้าม (A3) 4) วัดบุญญราศรี (A4) (รูปที่ 4)	- ตรวจวัดจำนวน 1 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วง ปรับพื้นที่เพื่อการก่อสร้าง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสส์ จำกัด
2. ระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงในรูป Leq 24 ชม., Leq 1 ชม. และ L90 1 ชม., Leq 5 นาที และ L90 5 นาที และทำการประเมินเสียงรบกวน	- บ้านใกล้เคียงโครงการจำนวน 2 สถานี ดังรูปที่ 5 1) บ้านใกล้เคียงด้านหลังโครงการ (N4) 2) บ้านใกล้เคียงโครงการฝั่งตรงข้ามอาคารโรงหลอม (N5)	- ตรวจวัดจำนวน 1 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วง ก่อสร้างฐานราก และ โครงสร้างอาคาร	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสส์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำผิวดิน - ตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินในดัชนี pH, Temperature, SS, TDS, COD, BOD, DO, TKN, H ₂ S, Oil & Grease, Cu และ Al	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ดังนี้ (รูปที่ 7) 1) คลองพานทอง ก่อนจุดระบายน้ำของโครงการ ประมาณ 500 เมตร (SW1) 2) คลองพานทอง บริเวณจุดระบายน้ำทั้ง (SW2) 3) คลองพานทอง หลังจุดระบายน้ำของโครงการ ประมาณ 500 เมตร (SW3)	- ตรวจวัด 1 ครั้ง ก่อนดำเนินการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสส์ จำกัด



 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
 หน้า 62/77


 (นายสมชาย บัณฑิตกุล)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ - สาเหตุ - ผลต่อสุขภาพ - ความเสียหาย/สูญเสีย - การแก้ไขปัญหา	- ภายในและภายนอกโครงการ	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด



ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 63/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละออง (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน(PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง 4) ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 5) ทองแดง (Cu) 6) ความเร็วลมและทิศทางลม (WS&WD)	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ได้แก่ 1) โรงเรียนคลองพานทอง (A1) 2) วัดศรีประจักษ์ (A2) 3) รพ.สต.ท่าข้าม (A3) 4) วัดบุญญราศรี (A4) (รูปที่ 4)	- ปีละ 2 ครั้งครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนกุมภาพันธ์-กันยายน และ ครั้งที่ 2 ช่วงเดือนตุลาคม-มกราคม	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
2. คุณภาพอากาศจากปล่อง - ตรวจวัด ฝุ่นละออง (TSP), ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂), ทองแดง (Cu), ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) และคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) - ตรวจวัด ฝุ่นละออง (TSP),ทองแดง (Cu) (อ้างถึงรูปที่ 8)	- ปล่องระบายจากเตาหลอม 1 ปล่อง (อ้างถึงรูปที่ 8) - การบำบัดปล่องที่ 1 (RC1) - การบำบัดปล่องที่ 2 (RC2-DC1) - การบำบัดปล่องที่ 3 (RC2-DC2)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด - บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

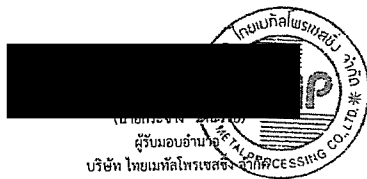

ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 64/77


ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

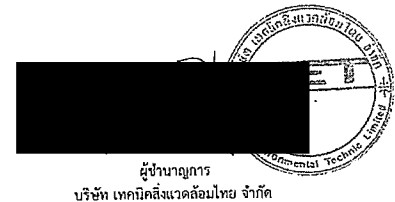
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง			
- ตรวจวัดระดับเสียงในรูป Leq 24 ชม., Leq 1 ชม. และ L90 1 ชม., Leq 5 นาที และ L90 5 นาที และทำการประเมินเสียงรบกวน	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ดังรูปที่ 5 และรูปที่ 6 1) กึ่งกลางริมรั้ว 3 ด้าน (N1-N3) 2) บ้านใกล้เคียงหลังโครงการ (N4) 3) บ้านใกล้เคียงโครงการฝั่งตรงข้ามอาคารโรงหลอม (N5)	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่องในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยให้ครอบคลุมวันหยุดและวันทำการ	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
- แนวระดับเส้นเสียง (Noise Contour)	- พื้นที่โครงการ	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
- ให้จัดทำแนวระดับเส้นเสียง	- พื้นที่โครงการ	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
4. คุณภาพน้ำทิ้ง			
- ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดแบบชีวภาพชนิดถังสำเร็จรูป ในดัชนี pH, Temperature, SS, TDS, COD, BOD, DO, TKN, H ₂ S, Oil & Grease และ Cu	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) ระบบบำบัดแบบชีวภาพชนิดถังสำเร็จรูป	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
- ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ในดัชนี pH, Temperature, SS, TDS, COD, BOD, DO, TKN, H ₂ S, Oil & Grease, Cu และ Al	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด



บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

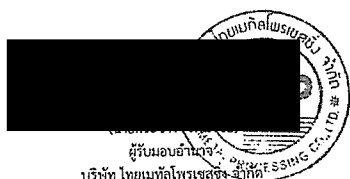
กรกฎาคม 2563
หน้า 65/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

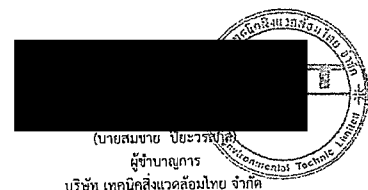
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำผิวดิน			
- ตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินในดัชนี pH, Temperature, SS, TDS, COD, BOD, DO, TKN, H ₂ S, Oil & Grease, Cu และ Al	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี ดังนี้ (รูปที่ 7) 1) คลองพานทอง ก่อนจุดระบายน้ำของโครงการ ประมาณ 500 เมตร (SW1) 2) คลองพานทอง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้ง (SW2) 3) คลองพานทอง หลังจุดระบายน้ำของโครงการ ประมาณ 500 เมตร (SW3)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
6. ภาวะของเสียทั่วไป	- ภายในโรงงาน	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
- จัดทำรายงานบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภทการจัดการและรายชื่อหน่วยงานที่รับไปกำจัด เสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน			
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
7.1 การตรวจสุขภาพของพนักงาน	- พนักงานทุกคน	- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำ ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด
- ตรวจร่างกายทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสมรรถภาพปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ท้องแดงในเลือด			



บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 66/77



ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Working Area) (ดังรูปที่ 8) 1) ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol : IPA)	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด บริเวณอาคารหลอม/ บริเวณทำความสะอาดทองแดง	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการ ปฏิบัติงาน	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
2) ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) 3) ฝุ่นของทองแดง (Cu Fume) 4) ก๊าซคาร์บอนออกไซด์ (Carbon Oxide)	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด บริเวณอาคารหลอม/ บริเวณชุดหล่อทองแดง	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการ ปฏิบัติงาน	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
5) ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) 6) ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) 7) ฝุ่นทองแดง (Cu Dust)	- อาคารรีไซเคิล/บริเวณเครื่องย่อยเศษทองแดง	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการ ปฏิบัติงาน	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
7.3 ระดับเสียง - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังรูปที่ 8 ดังนี้ 1) อาคารหลอม/บริเวณเตาหลอม 2) อาคารหลอม/นิวาสทองแดง (Coil) 3) อาคารรีไซเคิล	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการ ปฏิบัติงาน	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
- Noise Contour	- อาคารผลิต	- ภายหลังขยายกำลังการผลิตภายใน 6 เดือน และทบทวนทุก 3 ปี	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 67/77

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตขวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.4 ความร้อน - ค่าดัชนีความร้อน (WBGT)	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (ดังรูปที่ 8) บริเวณ 1) อาคารหลอม 2) บริเวณชุดหล่อทองแดง	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการ ปฏิบัติงาน	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
7.5 การบันทึกอุบัติเหตุ - สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไข้ปัญหา	- ภายในโครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลา ดำเนินการ และจัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
7.6 การฝึกอบรมและชักจูงแผนฉุกเฉิน	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และ จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
8. สังคม-เศรษฐกิจ - สำรวจความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน ตัวแทน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ผู้นำท้องถิ่น และสถาน ประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร รวมทั้งชุมชนที่อยู่ในบริเวณตำแหน่งที่ตรวจวัดด้าน สิ่งแวดล้อม โดยการสำรวจต้องคำนึงถึงหลักวิชาการ และสถิติ เพื่อให้ทราบถึงความเห็นด้านเศรษฐกิจ-สังคม การเปลี่ยนแปลงด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ รวมทั้ง ข้อเสนอแนะต่างๆ ต่อโครงการ	(1) ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สำนักงาน จังหวัดฉะเชิงเทรา สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา สำนักงาน สาธารณสุขจังหวัดฉะเชิงเทรา สำนักงาน อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา ที่ว่าการอำเภอ บางปะกง สำนักงานสาธารณสุขอำเภอบางปะกง เป็นต้น	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด


ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 68/77


ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิคล้างสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	(2) ผู้นำชุมชน กำหนดจากที่ตั้งโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร ซึ่งครอบคลุมพื้นที่ในเขตการปกครองของเทศบาล ตำบลท่าข้าม เทศบาลตำบลบางปะกง เทศบาลตำบลบางปะกงพรมเทพรังสรรค์ เทศบาลตำบลคลองตำหรุ องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ เทศบาลตำบลคอนหัวหอ องค์การบริหารส่วนตำบลบางนางและองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเก่า (3) ตัวแทนสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ (4) ประชาชนกำหนดจากที่ตั้งโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร (5) พื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร พื้นที่ที่ตรวจวัดดัชนีสิ่งแวดล้อมและพื้นที่อ่อนไหว		
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนภายในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด
9. การสาธารณสุข - รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด


ผู้รับรองอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

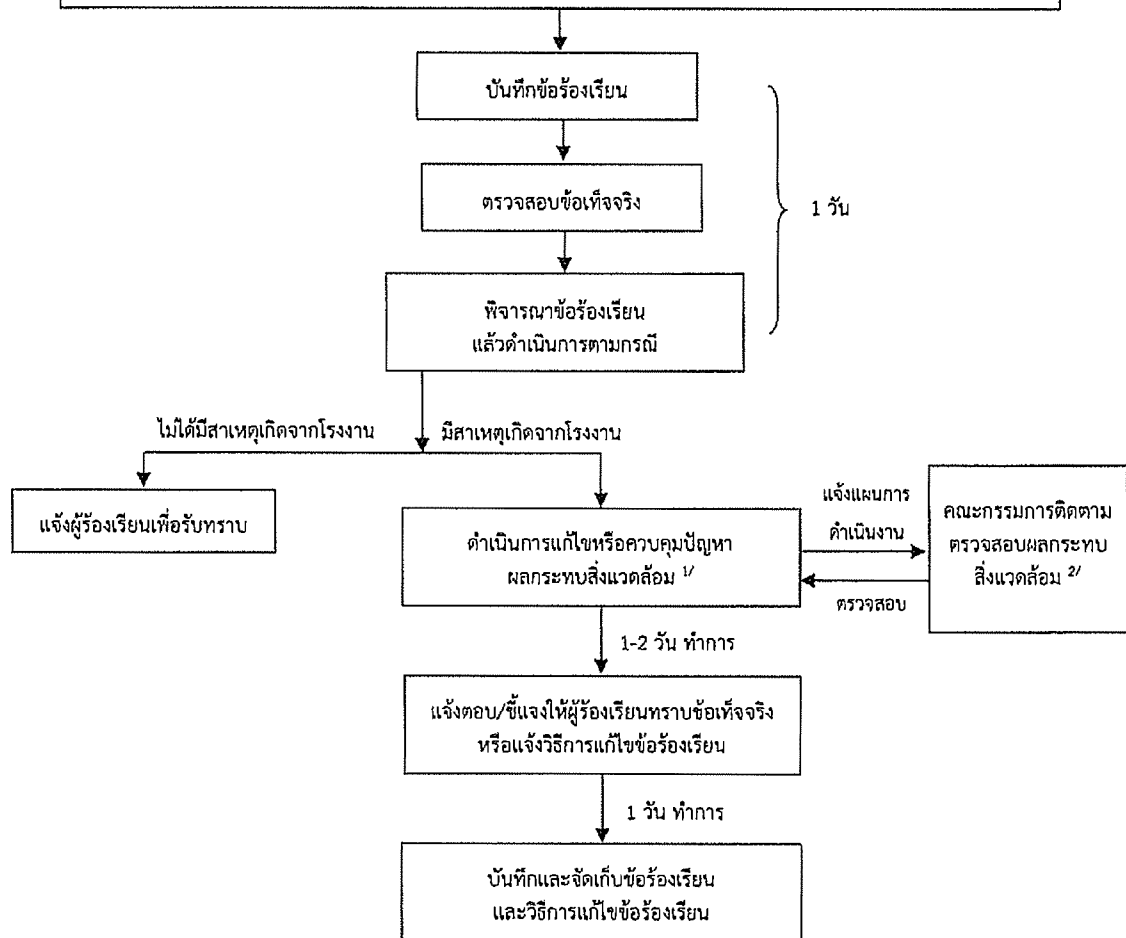
กรกฎาคม 2563
หน้า 69/77


ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิกล้างมลพิษไทย จำกัด

ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม/ข้อร้องเรียน

จากผู้ร้องเรียนภายในและภายนอกโครงการ ผ่านช่องทางรับเรื่องร้องเรียน (ตลอด 24 ชั่วโมง) ดังนี้

- สำนักงานโครงการ : ประชาสัมพันธ์โครงการ
หมายเลขโทรศัพท์ : 038-573231-5 หรือโทรสาร : 038-573008
- จุดรับเรื่องร้องเรียนบริเวณป้อมยามด้านหน้าโรงงาน
- Email : rujira.t@yazaki.co.th



หมายเหตุ : ^{1/} กรณีที่แก้ไขปัญหามิได้ในระยะสั้น ให้ดำเนินการแก้ไขและแจ้งความคืบหน้าแก่ผู้ร้องเรียนและคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทุกๆ 7 วัน

^{2/} คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ

ที่มา : บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด, 2563

รูปที่ 2 ฝั่งแสดงขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียน

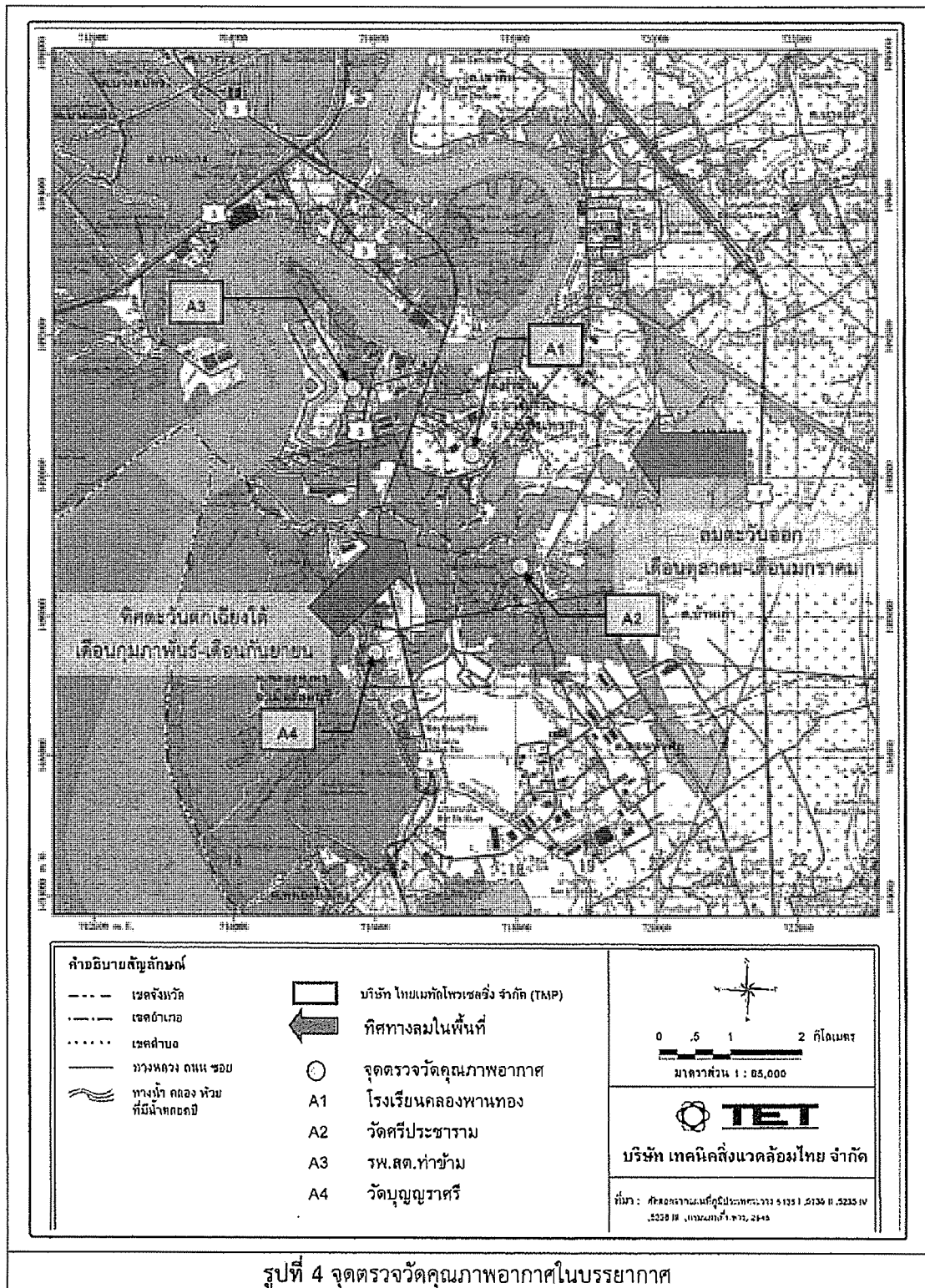
ลงชื่อ

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 71/77

ลงชื่อ

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 4 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

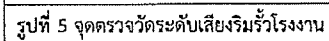
ลงชื่อ

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเทคโพรเซสซิง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 73/77

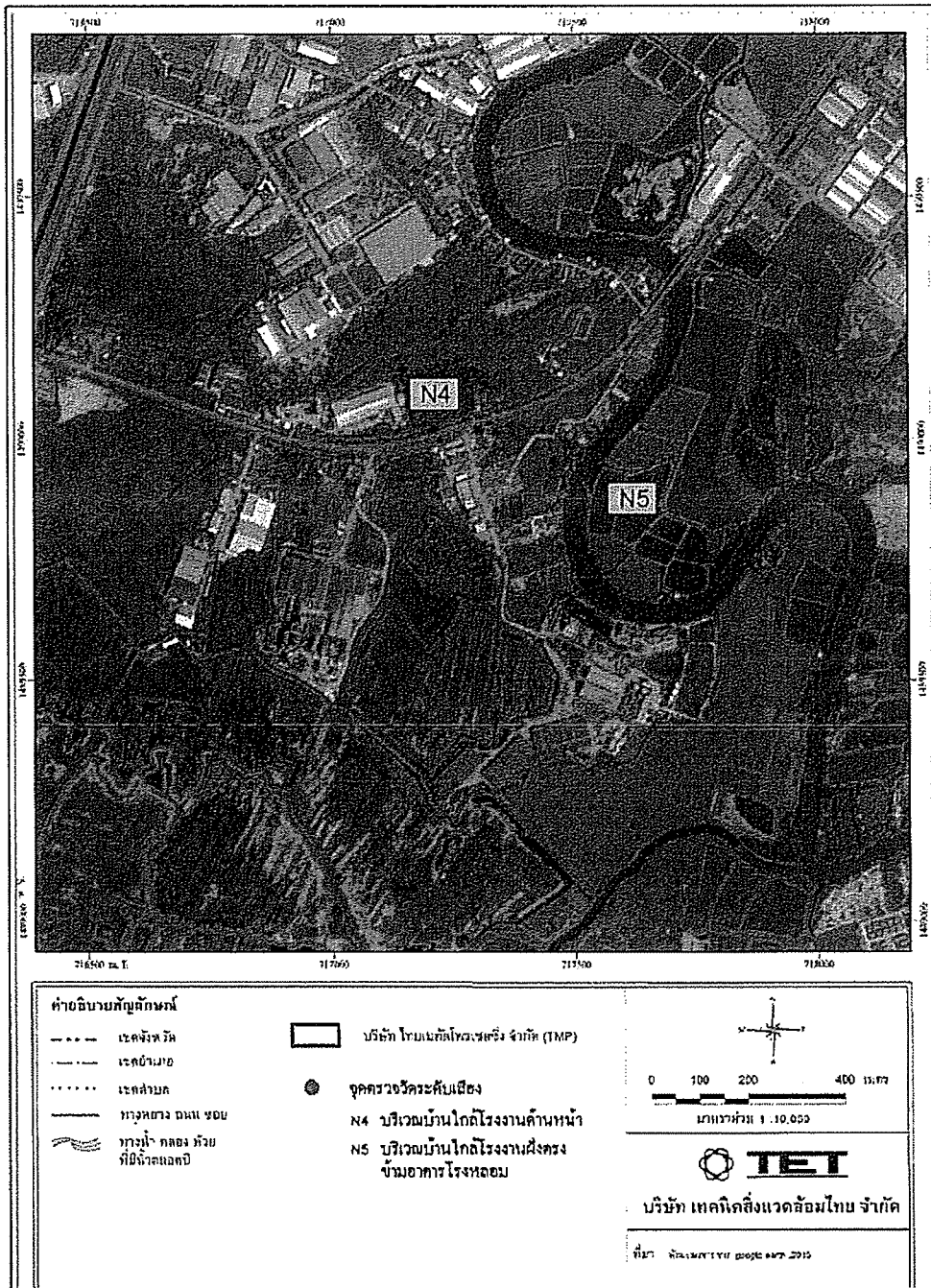
ลงชื่อ

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิกลิ่งแวลลุ่มไทย จำกัด



บริษัท ไทยเนทัสโทรเซส จำกัด

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 6 จุดตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชน

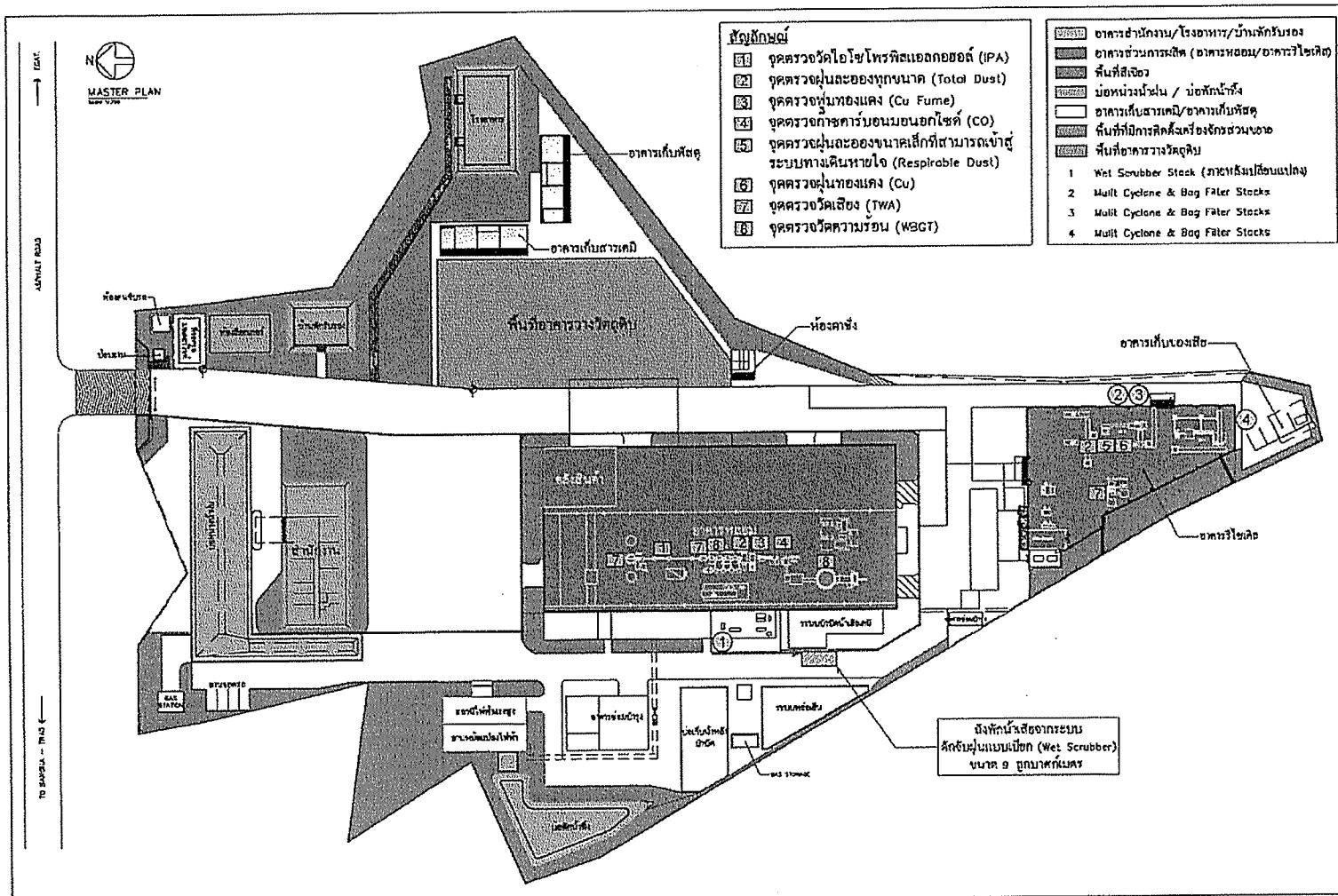
ลงชื่อ ...

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

กรกฎาคม 2563
หน้า 75/77

ลงชื่อ ...

ผู้อำนวยการ
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 8 จุดตรวจวัดอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ลงชื่อ [Redacted Signature]
 บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ จำกัด (มหาชน)

ผู้ชำนาญการ
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ภาคผนวก 2ก

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



TMP

07-14

ร.ง. 4

ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-60-1/33 จช
10240200125334

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ ๗๗๖ ๖๖ / ๒๕๖๖

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ ๑๘ เดือน ก.พ. ๒๕๖๖

พ.ศ.

อนุญาตให้ บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

สัญชาติ ไทย

อยู่เลขที่ ๔๖๐/๑-๗ ตรอก/ซอย สยามสแควร์ ถนน พระรามที่ ๑

หมู่ที่ ๕ ตำบล/แขวง ปทุมวัน อำเภอ/เขต ปทุมวัน จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 60

ประกอบกิจการ ผลิตลวดทองแดง

กำลังเครื่องจักร 4,481.76 แรงม้า จำนวนคนงาน 67 คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 70 ตรอก / ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 5 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ทาขาม

อำเภอ/เขต บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด - วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีการสำเนาสำคัญ ดังต่อไปนี้

- | | |
|---|----------------------|
| (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 2 |
| (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต | แสดงไว้ในลำดับที่ 3 |
| (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 4 |
| (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 5 |
| (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย | แสดงไว้ในลำดับที่ 6 |
| (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ | แสดงไว้ในลำดับที่ 7 |
| (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 8 |
| (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี | แสดงไว้ในลำดับที่ 9 |
| (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร | แสดงไว้ในลำดับที่ 10 |

ลงชื่อ

(



อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา

ผู้อนุญาต

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1. บริษัทฯ ต้องควบคุมฟุ้งหุ้งแกวที่เกิดจากการหลอมหลอหุ้งแกวให้มคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ให้มฟุ้งหุ้งแกวไม่เกิน 0.1 มิลลิกรัมตอลูกบาศกเมตรอากาศ และฟุ้งหุ้งแกวที่ระบายออกปล่องไม่เกิน 20 มิลลิกรัมตอลูกบาศกเมตรอากาศ

2. บริษัทฯ ต้องควบคุมคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานให้ม Isopropyl Alcohol ไม่เกิน 400 ส่วนในล้านส่วน

3. บริษัทฯ ต้องมีและใช้ระบบขจัดน้ำทิ้งที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงานให้มลักษณะ เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2525) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2512 ตลอดเวลาการทำงาน

4. บริษัทฯ ต้องมีและใช้ระบบกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วหรือให้บริการของศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรมและต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2531) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2512

5. บริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการศึกษาลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตลวดทองแกวของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด ตั้งอยเลขที่ 70 หมู่ 5 ตำบลนาขาม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ซึ่งจัดทำโดยสถาบันวิจัยสภาวะแวดล้อม

/จุฬาลงกรณ์ ...

ลงชื่อ


(นายสุธี สุคนัทศนากร)

เจ้าหน้าที่

อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ฉบับเดือนมีนาคม 2532 และฉบับแก้ไขเพิ่มเติมเดือนมกราคม 2533

6. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องและภายในโรงงาน ตลอดจนวิธีการวิเคราะห์ที่ใช้วิธีตามระเบียบของทางราชการหรือวิธีที่เทียบเท่า

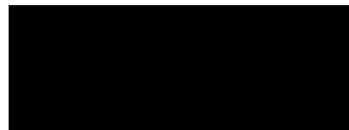
7. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสีแก๊สลม บริษัทฯ ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและหากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัทฯ ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติทราบโดยมิชักช้า

8. บริษัทฯ ต้องส่งรายงานการติดตามตรวจสอบตามมาตรการลดผลกระทบให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำเนาให้สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติทุก ๆ 6 เดือน เป็นระยะเวลาติดต่อกัน 3 ปี

หมายเหตุ เงื่อนไขขอ 1 - ขอ 8 ออกตามมาตรา 68 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ลงชื่อ

(



อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา

เจ้าหน้าที่

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

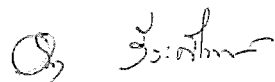
เจ้าหน้าที่

)

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 6 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2533
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2535

ลงชื่อ



เจ้าหน้าที่

((นางอารยา วีระจิตตานนท์)

)

เจ้าหน้าที่ธุรการ 3

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุ ครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	31 ธค 40	4481.76 67	50,000	-	762	24		
2	31 ธค 45	4481.76	50,000	-	19	37		
3	31 ธค 50	4,481.76 /59	50,000	-	01455	072706		
4	31 ธค 55	5,134.46 /74	55,000	-	1674	01		
5	1 มค 61	5134.46	55,000	-	9980	23		
6	1 มค 66	10,022.92	60,000	-	16570	03		

ความตามพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒ มาตรา ๑๐

ยกเลิกมาตรา ๑๔ และมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน

พ.ศ. ๒๕๓๕ มีผลให้ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔) ฉบับนี้ (ใน

ไม่มีกำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....³ที่.....⁴03-409/ 2549

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....⁶.....เดือน.....^{กันยายน}.....พ.ศ. 2549

อนุญาตให้.....บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด.....สัญชาติ.....ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....60

ประกอบกิจการ.....ผลิตลวดทองแดง

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....652.70.....แรงม้า รวมเป็น.....5134.46.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....70.....ตรอก / ซอย.....การไฟฟ้าฝ่ายผลิต ถนน.....บางนา-ตราด กม.52

หมู่ที่.....5.....คลอง.....-.....แม่น้ำ.....-.....ตำบล/แขวง.....ท่าข้าม

อำเภอ/เขต.....บางปะกง.....จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....240.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

(นายอุทิศ ศรีทองโคตร)

ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน 3

ทำหนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียนโรงงานอุตสาหกรรมมายังสาขา 4

ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

กระทรวงอุตสาหกรรม

ที่.....⁴03-299/ 2560วันที่.....¹.....เดือน.....^{มิถุนายน}.....พ.ศ. 2560

อนุญาตให้.....บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซสซิง จำกัด.....สัญชาติ.....ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....60

ประกอบกิจการ.....ผลิตลวดทองแดง

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....4,888.46.....แรงม้า รวมเป็น.....10,022.92.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....70.....ตรอก / ซอย.....การไฟฟ้าฝ่ายผลิต ถนน.....บางนา-ตราด กม.52

หมู่ที่.....5.....คลอง.....-.....แม่น้ำ.....-.....ตำบล/แขวง.....ท่าข้าม

อำเภอ/เขต.....บางปะกง.....จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....180.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

(

ผู้อนุญาต

)

รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่.....³.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัด
ที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ ในกรณีที่มีการนำออกนอกโรงงาน
เพื่อนำไปกำจัด จำหน่าย หรือแปรรูป ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ให้เป็นไป
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

1.2 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้ง
ทั้งหมดของโรงงานให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตาม
ความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาการทำงาน

1.3 ห้ามเผาเศษพลาสติก

1.4 ต้องมีห้องบดย่อยพลาสติกที่มีขนาดเพียงพอต่อกิจการ บดด้วยวัสดุกันเสียงสะท้อนหมดทุกด้าน
มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่เพียงพอและต้องบดย่อยพลาสติกในห้องบดย่อยพลาสติกเท่านั้น

ลงชื่อ

(



ผู้อำนวยการโรงงาน

เจ้าหน้าที่

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ ๔ 4

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการผลิตลวดทองแดงส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ซึ่งจัดทำโดย บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1.2 ต้องจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา และเทศบาลตำบลท่าข้ามทราบทุก 6 เดือน

1.3 ต้องมีและใช้ระบบขจัดมลพิษทางอากาศที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะควบคุมคุณภาพอากาศของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาการทำงาน

/ 1.4 ต้องมี ...

ลงชื่อ

(

ผู้อำนวยการสำนักโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา ๔

เจ้าหน้าที่

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 4

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.4 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน

1.5 ให้ระบายน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต ในช่วงฤดูฝนไม่เกิน 52.87 ลูกบาศก์เมตร/วัน และในช่วงฤดูแล้งไม่เกิน 33.83 ลูกบาศก์เมตร/วัน

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(ผู้อำนวยการส่วนที่ ๖ รักษาการแทน
ผู้อำนวยการสำนักโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา ๔)






2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ



เจ้าหน้าที่

()

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	ได้เปลี่ยนสถานที่ตั้งสำนักงานใหญ่ จากเดิมเลขที่ 460/1-7 สยามสแควร์บริเวณ 4 ถนนพระรามที่ 1 แขวงปทุมวัน เขตปทุมวัน กทม. เป็นเลขที่ 142 อาคารทูแปซิฟิกเพลส ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กทม. ตามหนังสือรับรองจดทะเบียนบริษัท ที่ ฉ 25231 ลงวันที่ 1 ธันวาคม 2538	 วิศวกร 5 23 กพ 39
2	ต่ออายุปี พ.ศ. 2545 คัดตั้งเครื่องจักรรวม 4,486.41 แรงม้า สิทธิเดิม 4,481.76 แรงม้า เกินกว่าสิทธิเดิม 4.65 แรงม้า ไม่เข้าข่ายขยายโรงงาน	 เจ้าหน้าที่ตรวจโรงงาน
3	ผู้ประกอบการแจ้งเปลี่ยนแปลงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ จากระบบดักฝุ่นแบบหมุนวน (Single Cyclone & Multi-Cyclone) เป็นระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet scrubber) ภายใต้เงื่อนไขกำลังการผลิตไม่เพิ่มจากเดิม คือ ๔๓๒ ตันต่อวัน ตามใบแจ้งทั่วไป เลขรับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา ที่ ๑๐๒๑ ลงวันที่ ๖ มีนาคม ๒๕๖๓	 ผู้อำนวยการกองบริการงานอนุญาตโรงงาน
4	ความตามพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๕ มาตรา ๑๐ ให้อยกเลิกมาตรา ๑๔ และมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ มีผลให้ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔) ฉบับนี้ ไม่มีกำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต	 วิศวกรปฏิบัติการ
5	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-60-1/33ฉข เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240200125334 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	 วิศวกรปฏิบัติการ

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
6	<p>แจ้งเปลี่ยนแปลงเลขที่ตั้งสำนักงานแห่งใหญ่ จากเดิมเป็นเลขที่ 6 ซอยสุขุมวิท 6 ชั้นที่ 21 อาคารโอเนสทาวเวอร์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร ตามหนังสือรับรอง สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง ที่ สจก. 000869 ลงวันที่ 26 มกราคม 2565 และตามหนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ 0784 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2565</p>	 วิศวกรปฏิบัติการ
7	<p>แจ้งเพิ่มจำนวน เปลี่ยน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร ตามมาตรา 19 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2562 ทำให้กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้นรวมเป็น 10,481.92 แรงม้า จากสิทธิเดิม 10,022.92 แรงม้า มากกว่าสิทธิเดิม 459 แรงม้า ไม่เข้าข่ายขยายโรงงาน ตามหนังสือบริษัทฯ ที่ ประ. 65/2566 ลงวันที่ 14 ธันวาคม 2566</p>	 (น. [Redacted] ข.) วิศวกรชำนาญการ

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

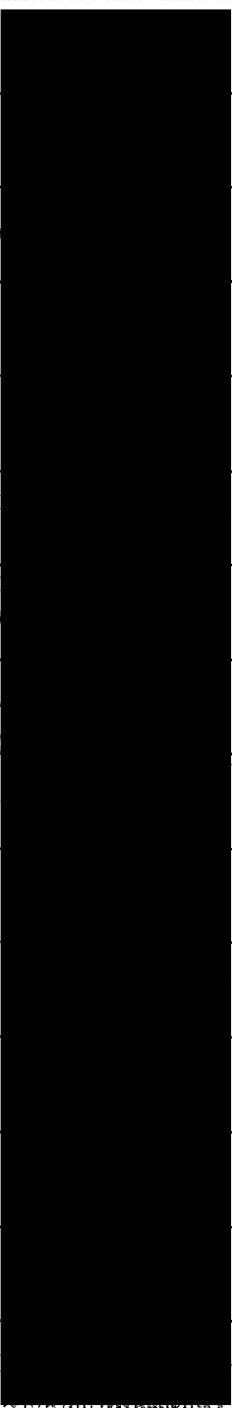
ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วัน ครบกำหนด	วัน ชำระเงิน	เครื่องจักร /คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	6 กค 36	23 มีค 36	4,481.76 / 67	14,918	-	768	33	
2	6 กค 36	23 มีค 36	4,481.76 / 67	15,000	-	768	33	
3	6 กค 37	6 กค 37	4,481.76	15,000	-	1795	15	
7	6 กค 38	4 กค 38	4,481.76	15,000	-	1168	9	
8	6 กค 39	24 มีค 39	4,481.76	15,000	-	1876	10	
9	6 กค 40	8 กค 40	4,481.76	15,000.-	50	12	44	
10	6 กค 41	2 กค 41	4,481.76	15,000.-	-	1121	14	
11	6 กค 42	6 กค 42	4,481.76	15,000	-	1073	53650	
12	6 กค 43	6 กค 43	4,481.76	15,000	-	1182	59073	
13	6 กค 44	2 กค 44	4,481.76	15,000	-	0354	019672	
14	6 กค 45	8 กค 45	4,481.76	15,000	-	00270	13693	
15	6 กค 46	1 กค 46	4,486.41	15,000	-	1469	73404	
16	6 กค 47	6 กค 47	4,486.41	15,000	-	0029	00141	
17	6 กค 48	6 กค 48	4,486.41	15,000	-	620	30969	
18	6 กค 49	4 กค 49	4,486.41	15,000	-	637	12	

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
19	6 กค 50	3 กค 50	5134.46	16,500	-	1662	17	
20	6 กค 51	24 มีค 51	5134.46	16,500	-	2673	36	
21	6 กค 52	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2552 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ. 2552						
22	6 กค 53	1 กค 53	5134.46	16,500	-	4901	33	นางสาว
23	6 กค 54	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2553 ลงวันที่ 21 กันยายน พ.ศ. 2553						
24	6 กค 55	ได้รับสิทธิการยกเว้น ตามกฎหมายว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี พ.ศ. 2547						
25	6 กค 56	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2555 ลงวันที่ 20 กันยายน พ.ศ. 2555						(นางสาว) งามงาน
26	6 กค 57	ได้รับสิทธิการยกเว้น ตามกฎหมายว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี พ.ศ. 2547						
27	6 กค 58	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2557 ลงวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2557						(สริณ) งามงาน
28	6 กค 59	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2557 ลงวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2557						(สริณ) งามงาน
29	6 กค 60	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2557 ลงวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2557						(สริณ) งามงาน
30	6 กค 61	15 มีค 61	10,022.92	18,000	-	18907	27	(สริณ) งามงาน
31	6 กค 62	21 มีค 62	10,022.92	18,000	-	21142	07	(สริณ) งามงาน
32	6 กค 63	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2563 ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน						(นางสาว) งามงาน
33	6 กค 64	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2564 ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน						(นางสาว) งามงาน

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

[illegible]

