

ภาคผนวก ข-18

เอกสารวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (Job Safety Analysis)

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

Work Permit No. : 2024 : Site1 :
SIPP1,2 Polymer PP2 : Hot1 :
08227

ลักษณะของงาน : ถอดประกอบ Valveสถานที่ปฏิบัติงาน : SIPP1,2 Polymer PP2

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรอกข้อมูลลงรายละเอียดให้ถูกต้องและครบถ้วน

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน			ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา				สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา			มาตรการป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา	6.1 ตรวจสอบมาตรการปฏิบัติงาน (Safety Lead)				
	ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	สิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับการพิจารณา	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน		วัสดุอุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของสาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับการพิจารณา	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1	✓			1. ตรวจสอบระบบการ Isolate ของ Valve	✓			1.1 สารเคมีพุ่งโดนร่างกายผู้ปฏิบัติงาน	✓			1.1.1 Operation Isolate ระบบไม่หมด	1.1.1.1 ตรวจสอบจาก Pressure Gauge ที่ติดอยู่ที่อุปกรณ์	✓		
					✓		✓	1.2 สารเคมีค้างในท่อกระเด็นโดนผู้ปฏิบัติงาน	✓			1.2.1 Operation Isolate ระบบไม่หมด	1.2.1.1 Confirm condition จากผู้ควบคุมอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน	✓		
													1.2.1.2 Confirm LOTO ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง	✓		
2		✓		2. ถอด-ประกอบ Stud Bolt	✓			2.1 โดนมือผู้จับประแจหนีบมือ	✓			2.1.1 ไม่สวมถุงมือ ถอด Stud Bolt ด้วยความระมัดระวัง	2.1.1.1 สวมถุงมือ ถอด Stud Bolt ด้วยความระมัดระวัง	✓		
					✓			2.2 มือถูกของมีคมบาดมือ	✓			2.2.1 ไม่สวมถุงมือทำงาน	2.2.1.1 สวมถุงมือตลอดเวลาทำงานด้วยความระมัดระวัง	✓		
3		✓		3. Cleaning Valve	✓			3.1 สูดดมกลิ่นของสารเคมีทำให้หมดสติและเป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ	✓			3.1.1 ผู้ปฏิบัติงานไม่สวมใส่หน้ากากกันสารเคมีปฏิบัติงาน	3.1.1.1 ใส่หน้ากากกันสารเคมี	✓		
					✓			3.2 สารเคมีกระเด็นเข้าตาผู้ปฏิบัติงานทำให้ตาอักเสบและบอดได้	✓			3.2.1 ผู้ปฏิบัติงานไม่สวมใส่แว่นตา	3.2.1.1 สวมใส่แว่นตา Safety ขณะปฏิบัติงาน	✓		
					✓			3.3 สารเคมีโดนร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน	✓			3.3.1 ผู้ปฏิบัติงานไม่สวมใส่ชุดกันสารเคมีปฏิบัติงาน	3.3.1.1 สวมใส่ชุดกันสารเคมีในขณะปฏิบัติงาน	✓		
4		✓		4. ส. พื้นที่ก่อนปฏิบัติงาน	✓			4.1 สารเคมีติดไฟหรือผู้เดินผ่านไม่ระมัดระวังจนเกิดไฟไหม้	✓			4.1.1 ผู้ปฏิบัติงานไม่สวมใส่หน้ากากกันสารเคมีปฏิบัติงาน	4.1.1.1 นำส่งเสียไปเพื่อรอจัดเก็บ (West Store)	✓		

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

5. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้ประเมินรายละเอียดหลังจากตรวจสอบที่หน้างานพร้อมกันระหว่าง ผู้อนุญาต ผู้ปฏิบัติงาน และ Safety Lead

5.1 ตรวจสอบอันตรายจากพื้นที่ทางเข้าและทางออกที่หน้างาน ☒ พื้นที่ที่หน้างานเข้าออกได้สะดวก (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)

5.2 ตรวจสอบอันตรายจากตำแหน่งที่ปฏิบัติงาน ☒ ตำแหน่งที่ทำงานปลอดภัย (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)

☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก จำกัด คันแคบ ต้องปีนข้าม/มุดลอดท่อหรืออุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก อาจถูกเกี่ยว/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเย็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก มีกองวัสดุหรือสิ่งกีดขวาง ต้องข้าม/ป้อน/วางน้ำ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานคันแคบ ต้องก้ม/แหงน/นอน ปฏิบัติงาน (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานอาจถูกเกี่ยว/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเย็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการถูกสิ่งของตกหล่นจากที่สูง (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน			ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา				สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา			มาตรการป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา	6.1 ตรวจสอบมาตรการปฏิบัติงาน (Safety Lead)					
	ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	สิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับการพิจารณา	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน		วัสดุอุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของสาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับการพิจารณา	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
6.	ผู้ตรวจสอบ JSA ครบถ้วนที่หน้างานก่อนเริ่มงาน ในส่วนที่ 6.1-6.2 ลงชื่อ (Safety Lead) วันที่ ____/____/____ เวลา ____ น.	7.	ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน ลงชื่อ (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester) วันที่ ____/____/____ เวลา ____ น.	8.	ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน ลงชื่อ (ผู้อนุญาตหน้างาน - Field Verifier) วันที่ ____/____/____ เวลา ____ น.	9.	กรณีตรวจสอบมาตรการป้องกันที่ปฏิบัติงานไม่พบข้อผิดพลาด (Safety Lead) ให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อและระยะเวลาที่รับการตรวจสอบ JSA	10.	กรณีตรวจสอบมาตรการป้องกันที่ปฏิบัติงานพบข้อผิดพลาด (Safety Lead) ให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อและระยะเวลาที่รับการตรวจสอบ JSA	11.	กรณีตรวจสอบมาตรการป้องกันที่ปฏิบัติงานพบข้อผิดพลาด (Safety Lead) ให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อและระยะเวลาที่รับการตรวจสอบ JSA	12.	กรณีตรวจสอบมาตรการป้องกันที่ปฏิบัติงานพบข้อผิดพลาด (Safety Lead) ให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อและระยะเวลาที่รับการตรวจสอบ JSA	13.	กรณีตรวจสอบมาตรการป้องกันที่ปฏิบัติงานพบข้อผิดพลาด (Safety Lead) ให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อและระยะเวลาที่รับการตรวจสอบ JSA	14.	กรณีตรวจสอบมาตรการป้องกันที่ปฏิบัติงานพบข้อผิดพลาด (Safety Lead) ให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อและระยะเวลาที่รับการตรวจสอบ JSA

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
11.)		
12.)		
13.)		
14.)		
15.)		
16.)		
17.)		
18.)		
19.)		
20.)		

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
31.)		
32.)		
33.)		
34.)		
35.)		
36.)		
37.)		
38.)		
39.)		
40.)		

ภาคผนวก ข-19

เอกสารการคัดเลือกผู้ขนส่งสินค้า ที่ติดตั้ง GPS

เรื่อง : เรียนเชิญร่วมประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุก ตู้เทียบ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV&Diesel) จากโรงงานระยอง ไปยังลูกค้าภายในประเทศ

เรียน : ผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก

เอกสารที่ส่งมาด้วย 1. แบบตอบรับการเข้าร่วมประกวดราคางานซื้อขายสินค้า/บริการ/จ้างเหมา 1 แผ่น (หน้าสุดท้าย)
2. ไฟล์ Excel สำหรับการกรอกข้อมูล ดังนี้ การยืนยันยอมรับเงื่อนไข, ข้อมูลเบื้องต้นของผู้เสนอราคาและข้อมูลเอกสารแนบเกี่ยวกับการเสนอราคาและต้นทุน

ด้วยบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความประสงค์จะจัดหาผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก เพื่อเข้าร่วมการประกวดราคาสำหรับงานโครงการ ดังต่อไปนี้

ชื่อสินค้า/งาน/โครงการ : งานประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้เทียบ หกล้อหัวลาก, สิบล้อ หรือสิบสองล้อ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV & Diesel) จากโรงงานระยองไปยังลูกค้า จำนวนรถทั้งหมด 20 คัน แบ่งเป็นสัญญาละ 10 คัน

เงื่อนไขการประกวดราคา ขนส่ง สินค้าโดยรถบรรทุก ตู้เทียบ

ผู้ให้บริการขนส่งที่จะยื่นซองเพื่อขอเข้าประกวดราคาขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้เทียบให้กับบริษัทฯจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

2.6 อุปกรณ์ประจำรถ (เอกสารแนบ1)

2.5.1 ระบบติดตาม	ติดตั้งระบบ GPS ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯกำหนด และตรวจสอบแบบ Real time ได้ ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯได้
2.5.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โคนลัม/ไย้เยียง	อุปกรณ์ยึดสินค้าภายในตู้สินค้าเพื่อป้องกันสินค้าโคนลัม/ไย้เยียง เช่น โฟม หรือโครงสร้างอื่นๆ
2.5.3 ยางหมอนหนุนรอง	เป็นอุปกรณ์ที่มีมาตรฐานเป็นที่ยอมรับ อย่างน้อย 2 อัน
2.5.4 ถังดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
2.5.5 กรวยจราจรติดแถบสะท้อนแสง	อย่างน้อย 2 อัน ความสูงไม่น้อยกว่า 80 ซม.
2.5.6 กล้องติดรถ	แสดงและบันทึกภาพภายในห้องโดยสาร และสภาพการขับขี่ทางด้านหน้ารถ โดยต้องเก็บบันทึกข้อมูลได้ตลอดการเดินทางในแต่ละเที่ยว(ไป-กลับ) และเมื่อเกิดเหตุการณ์ต้องเรียกดูข้อมูลได้ไม่น้อยกว่า 3 วัน

3. รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ มีอุปกรณ์ประจำรถ ดังดับเพลิงขนาดขั้นต่ำ 15 ปอนด์ 1 ถัง กรวยจราจร เป็นต้น พร้อมทั้งติดตั้งระบบ GPS ติดตามการขนส่ง รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกจัดส่งและติดสติ๊กเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายในบริษัทฯ
- 6) ผู้ขนส่งต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดในการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางถนนห้วยโป่ง-หนองบอน (เวลาที่กำหนด 06:00-21:00น.) และเส้นทางเนินพยอมทั้งเส้นตลอด 24 ชม. และเส้นทางอื่นๆในอนาคตเพื่อลดผลกระทบกับชุมชนและสิ่งแวดล้อม การวิ่งผ่านชุมชนต้องควบคุมความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. และห้ามใช้เสียงดังรบกวนชุมชน

I

- 3.1 ติดตั้งระบบ GPS : ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯกำหนด และเจ้าหน้าที่แผนกปฏิบัติการจัดส่งสามารถเข้าตรวจสอบแบบ Real time ได้ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯได้
- 3.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โคนล้ม/โย้เอียง : โฟม ความสูงของโฟม ไม่น้อยกว่า 180 ซม. และถุงลม ไม่น้อยกว่า 2 ชั้นขนาดกว้าง 110Xยาว 185
- 3.3 ยางหมอนหนุนรองล้อรถ
- 3.4 ถังดับเพลิง : ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
- 3.5 กรวยจราจรสะท้อนแสงอย่างน้อย 2 อันโดยมีความสูงของกรวยจราจรไม่น้อยกว่า 80 ซม.
- 3.6 กล้องติดรถที่สามารถบันทึกและจัดเก็บภาพเคลื่อนไหว โดยมีอย่างน้อย 2 กล้องที่บันทึกได้พร้อมกันในส่วน ของ บันทึกเส้นทาง การขับขึ้น และบันทึกเหตุการณ์ภายในห้องโดยสาร สามารถเรียกดูบันทึกย้อนหลังได้อย่างน้อย 3 วัน
- 3.7 รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ทั้งด้านหลังและด้านข้าง
- 3.8 กลอนตู้จะต้องหุ้มด้ามจับด้วยยางเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดจากด้ามจับกระแทกกับร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน (กรณีกลอนนอก)
- 3.9 รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกปฏิบัติการจัดส่งและติดสติ๊กเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายในบริษัทฯ
- 3.10 โทรศัพท์ประจำตัวพนักงานขับรถสามารถส่งหลักฐานรูปถ่ายหรือภาพเคลื่อนไหวได้ พร้อมกับผู้ประสานงานที่สามารถติดต่อได้เมื่อเกิดเหตุ

ภาคผนวก ข-20

การตรวจสอบระบบเตือนภัย และระบบตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

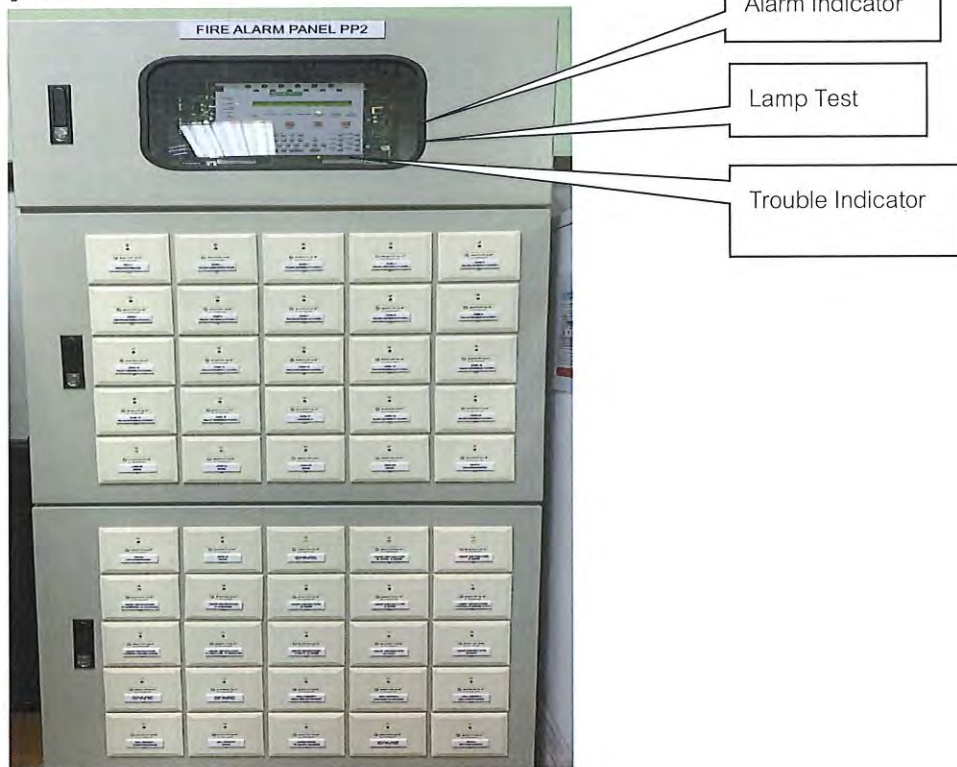
CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2

EQUIPMENT : FIRE ALARM PANEL PP2

รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

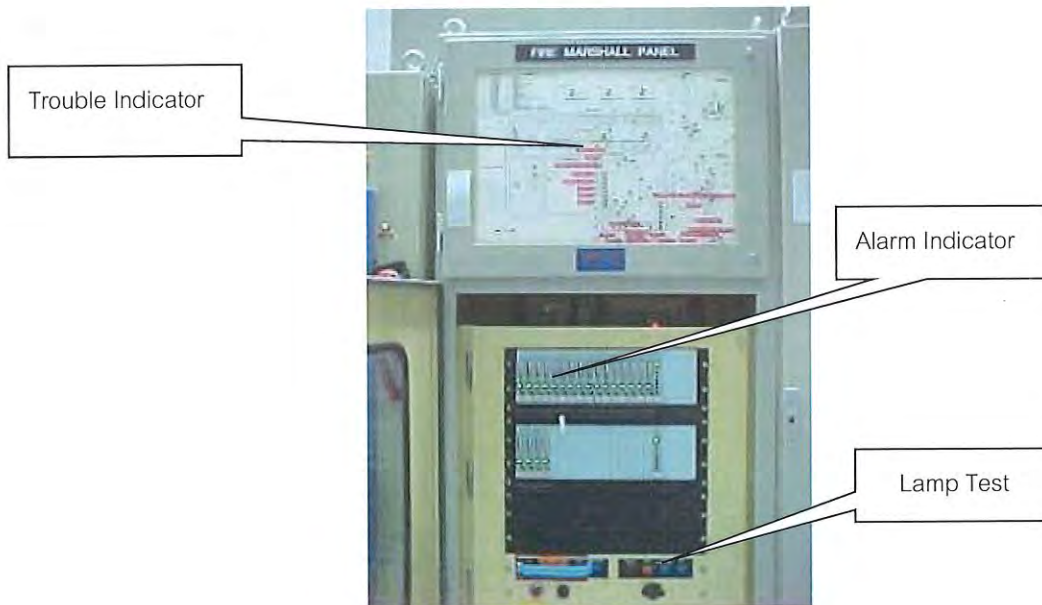
Check Item	Check Point	Date	19/04/64	01/05/64	01/06/64	19/10/64	11/11/64	04/12/64	Remark
		Actual							
Control Panel	สภาพทั่วไป	✓=ปกติ, X= ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Alarm	Alarm Indicator	✓=ปกติ, X= ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Trouble Indicator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Lamp	Lamp Test	✓=ปกติ, X= ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

การดำเนินการแก้ไข

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP2
EQUIPMENT : GAS DETECTOR PP2
รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

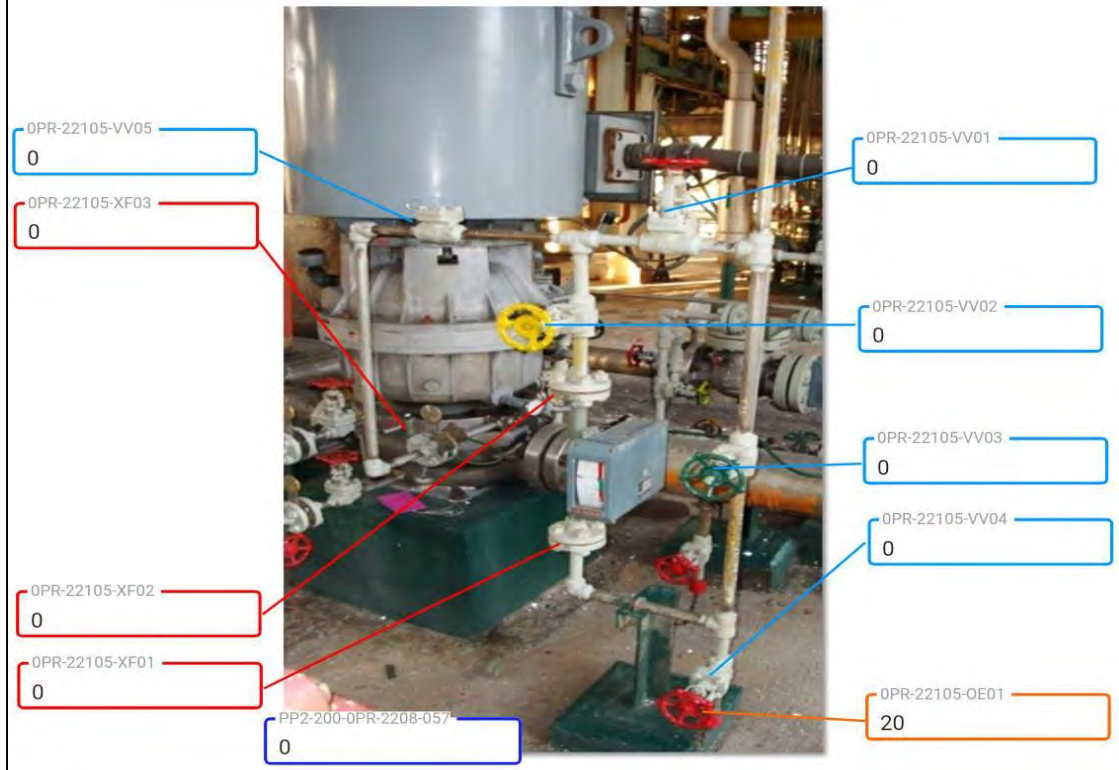
Check Item	Check Point	Date							Remark
		Actual	19/04/67	02/04/67	02/04/67	13/01/67	11/11/67	04/12/67	
Control Panel	สภาพทั่วไป	✓=ปกติ, X= ผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	
Alarm	Alarm Indicator	✓=ปกติ, X= ผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	
	Trouble Indicator		/	/	/	/	/	/	
Lamp	Lamp Test	✓=ปกติ, X= ผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	

การดำเนินการแก้ไข

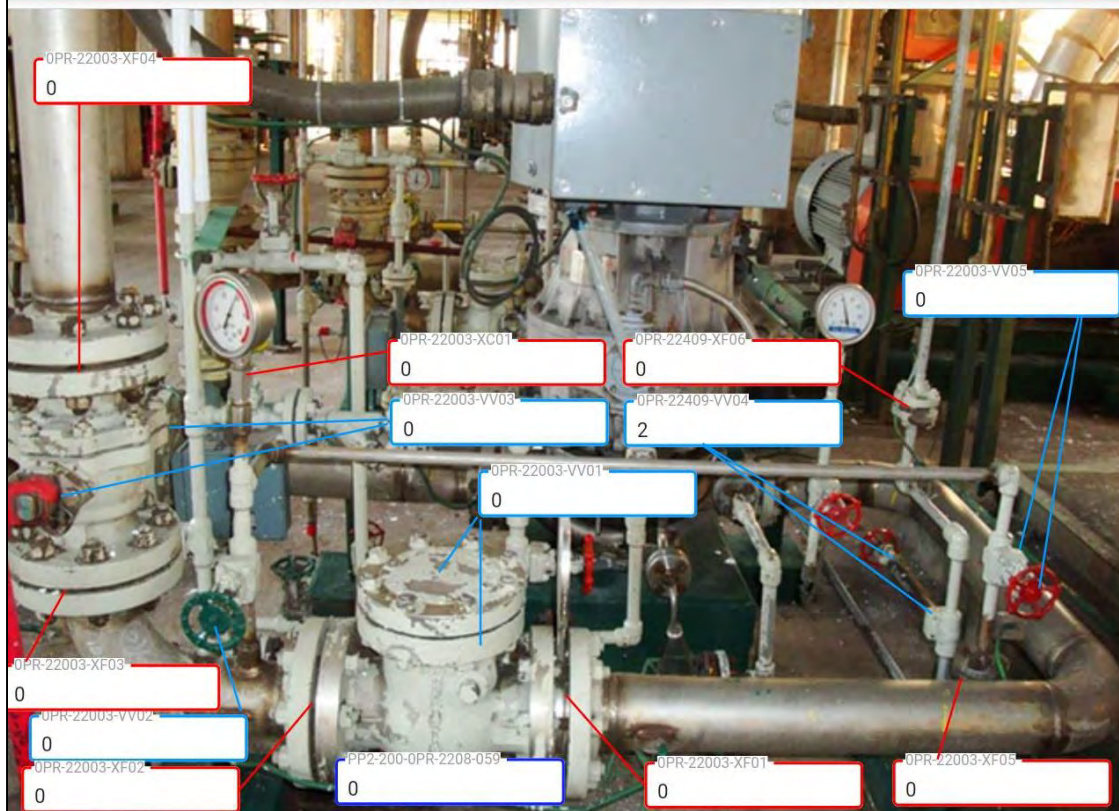
ภาคผนวก ข-21

การตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ โดยการทดสอบการรั่วไหลของก๊าซ

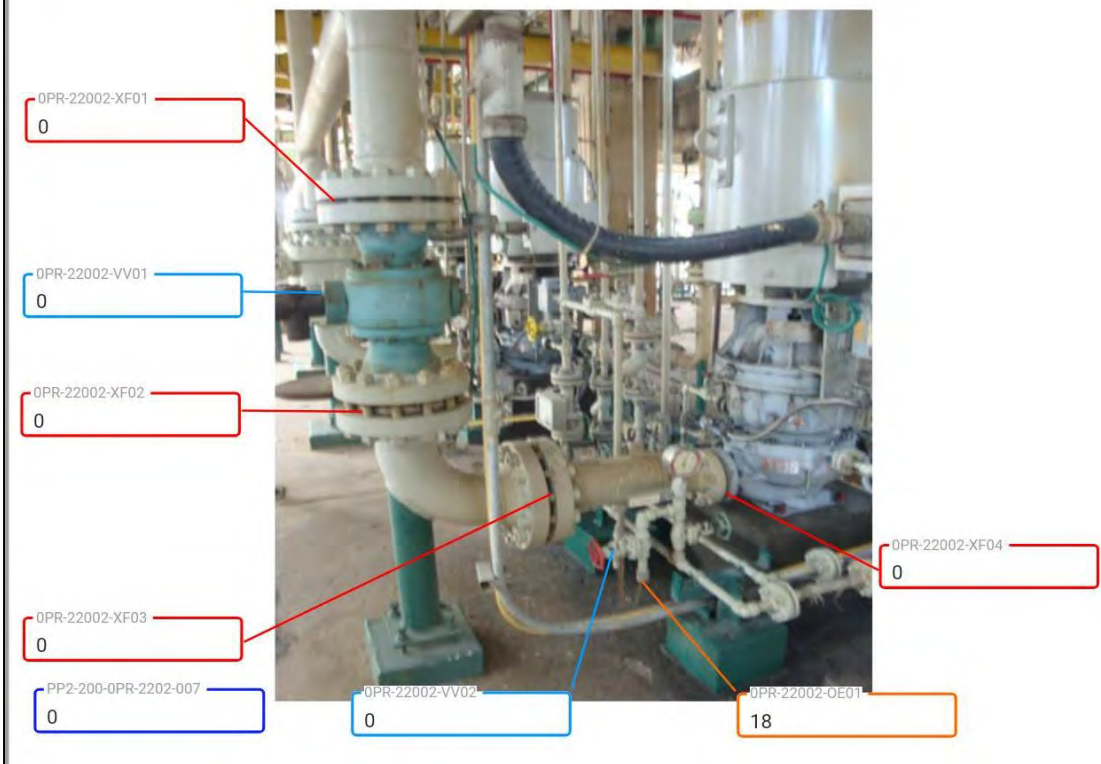
PP2-200-0PR-2208-057 : --> : Suction P-2208B :



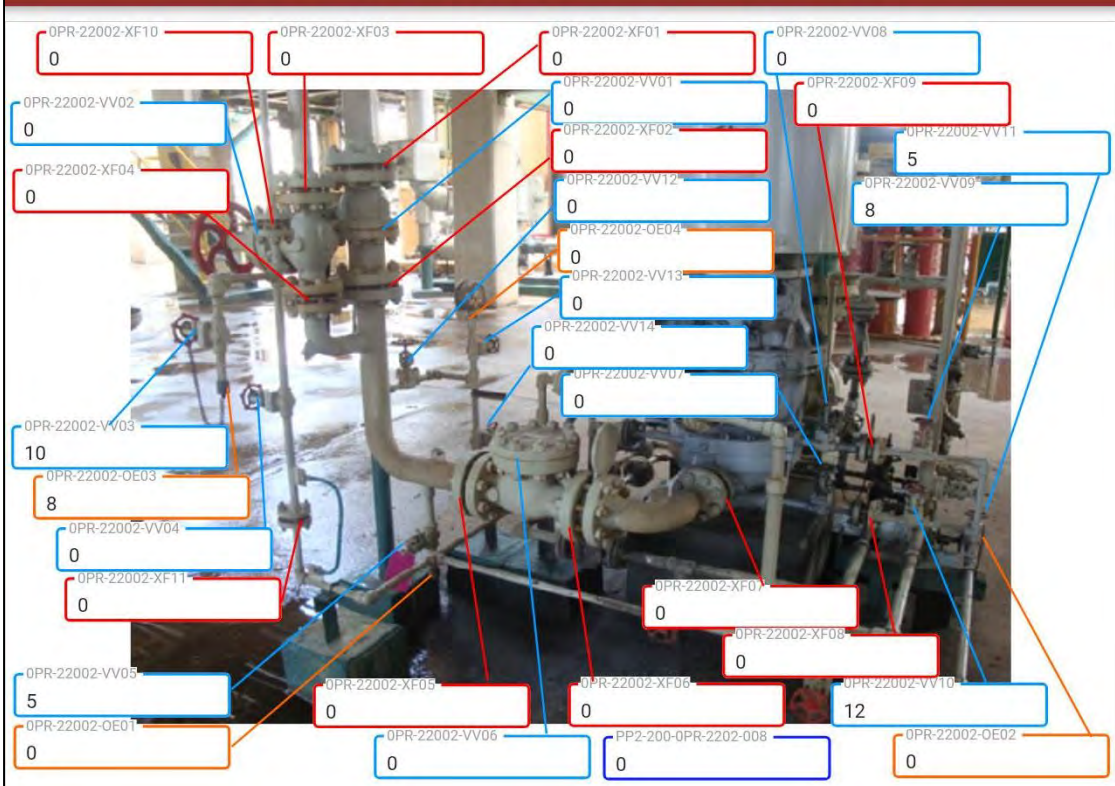
PP2-200-0PR-2208-059 : --> : Discharge P-2208B :



PP2-200-0PR-2202-007 : --> : Suction P-2209C :



PP2-200-0PR-2202-008 : --> : Discharge P-2209C :



ภาคผนวก ข-22

เอกสารตรวจสอบและบำรุงเครื่องจักรหลัก Class A และ Class B

FINAL INSPECTION CHECK SHEET



Check Sheet Date : 2024-12-01
Form name : Polymer PP2 - Day

LOCATION	รายการสำคัญที่ต้องตรวจสอบ	เกณฑ์ควบคุม					
		สถานที่ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ				
		LOCAL	ดู	-	-	GRADE==>	
		DCS	ฟัง	-	-	Date==>	
		-	สัมผัส	ค่าควบคุม	หน่วย	ความถี่	Value
C-2203 RUN/NO RUN	LUBE OIL TEMP. TG-2231	LOCAL	ดู	>= 40.00 AND <= 55.000	C	ทุก 12 Hr	46.00
	LUBE OIL PRESSURE PG-2242X	LOCAL	ดู	>= 1.00 AND <= 2.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	1.40
	LUBE OIL FLOW (SIGHT GLASS)	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	NORMAL
	LUBE OIL LEVEL , FOULING	LOCAL	ดู	>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr	50.00
	LUBE OIL FILTER DIFF. PRESS.	LOCAL	ดู	>= 0.00 AND <= 1.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	0.20
	LUBE OIL PUMP vs SW. (A or B)	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	A
	FILTER LUBE OIL (A OR B)	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	B
	SEAL OIL FLOW	LOCAL	ดู	>= 1.50000 AND <=	m3/h	ทุก 12 Hr	1.50
	SEAL OIL PRESSURE	LOCAL	ดู	>= 26.00 AND <= 33.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	29.00
	PR. FLUSHING FG-2234	LOCAL	ดู	>= 140.00 AND <=	m3/h	ทุก 12 Hr	150.00
	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	ดู ฟัง			ทุก 12 Hr	NORMAL
	DRAIN TRAP LEVEL	LOCAL	ดู	>= 0.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr	0.00
C-2206 RUN/NO RUN	INLET GAS PRESSURE PIZ-2261	LOCAL	ดู	>= 0.15000 AND <=	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	0.42
	2nd STAGE SUCTION PRESSURE PG-2263X	LOCAL	ดู	< 4.00 OR > 6.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	1.20
	2nd STAGE DISCH. PRESSURE PG-2267X	LOCAL	ดู	>= 17.00 AND <= 20.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	18.00
	1st STAGE SUCT. TEMP. TG-2271X	LOCAL	ดู	>= 34.00 AND <= 50.000	C	ทุก 12 Hr	38.00
	1st STAGE DISCH. TEMP. TG-2267X	LOCAL	ดู	>= 90.00 AND <= 110.000	C	ทุก 12 Hr	110.00
	2nd STAGE SUCT. TEMP. TG-2268	LOCAL	ดู	>= 30.00 AND <= 45.000	C	ทุก 12 Hr	38.00
	2nd STAGE DISCH. TEMP. TG-2269X	LOCAL	ดู	>= 85.00 AND <= 100.000	C	ทุก 12 Hr	90.00
	LUBE OIL PRESSURE PG-2265X	LOCAL	ดู	< 4.00 OR > 5.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	3.40
	LUBE OIL LEVEL , FOULING	LOCAL	ดู	>= 40.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr	70.00
	LUBE OIL TEMP. BEFORE OIL COOLER TG-2275X	LOCAL	ดู	>= 55.00 AND <= 70.000	C	ทุก 12 Hr	65.00
	LUBE OIL TEMP. AFTER OIL COOLER TG-2274X	LOCAL	ดู	>= 45.00 AND <= 70.000	C	ทุก 12 Hr	45.00
	RCW. TEMP. FROM OIL COOLER TG-2276X	LOCAL	ดู	>= 30.00 AND <= 60.000	C	ทุก 12 Hr	32.00
	RCW. TEMP. FROM CYLINDER COVER TG-2277CX	LOCAL	ดู	>= 30.00 AND <= 45.000	C	ทุก 12 Hr	36.00
	RCW. TEMP. FROM CYLINDER TG-2277BX	LOCAL	ดู	>= 30.00 AND <= 50.000	C	ทุก 12 Hr	34.00
	RCW. TEMP. FROM FRAME TG-2277AX	LOCAL	ดู	>= 30.00 AND <= 40.000	C	ทุก 12 Hr	32.00
	RCW. TEMP. FROM INTERCOOLER TG-2270	LOCAL	ดู	>= 25.00 AND <= 35.000	C	ทุก 12 Hr	32.00
	BEARING TEMP. : COMPRESSOR SIDE	LOCAL	ดู	>= 30.00 AND <= 55.000	C	ทุก 12 Hr	48.00
	BEARING TEMP. :FAN SIDE	LOCAL	ดู	>= 30.00 AND <= 45.000	C	ทุก 12 Hr	42.00
	AMP.	LOCAL	ดู	>= 25.00 AND <= 35.000	AMP	ทุก 12 Hr	29.00
	LOAD SET	LOCAL	ดู	= 100.000	%	ทุก 12 Hr	100.00
C-2208 RUN/NO RUN	OLIGOMER LEVEL D-2215	LOCAL	ดู	>= 0.00 AND <= 30.000	%	ทุก 12 Hr	0.00
	OLIGOMER LEVEL D-2216	LOCAL	ดู	>= 0.00 AND <= 30.000	%	ทุก 12 Hr	0.00
	SUCTION GAS PRESS.	LOCAL	ดู	>= 14.00 AND <= 17.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	15.50
	DISCH. GAS PRESS.	LOCAL	ดู	>= 30.00 AND <= 45.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	38.00
	SUCT. GAS TEMP. TC-2284 / SET 60 oC	LOCAL	ดู	>= 55.00 AND <= 65.000	C	ทุก 12 Hr	62.00
	DISCH. GAS TEMP. (TG-2287)	LOCAL	ดู	>= 0.00 AND <= 120.000	C	ทุก 12 Hr	105.00
	LUBE OIL PRESS.	LOCAL	ดู	>= 4.00 AND <= 5.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	4.00
	LUBE OIL TEMP. (TG-2283)	LOCAL	ดู	>= 45.00 AND <= 65.000	C	ทุก 12 Hr	56.00
	LUBE OIL LEVEL , FOULING	LOCAL	ดู	>= 40.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr	60.00
	RCW TEMP. FROM CYLINDER (TG-2285A)	LOCAL	ดู	>= 30.00 AND <= 48.000	C	ทุก 12 Hr	35.00
C-2210A RUN/NO RUN	RCW TEMP. FROM FRAME (TG-2285B)	LOCAL	ดู	>= 30.00 AND <= 45.000	C	ทุก 12 Hr	45.00
	AMP.	LOCAL	ดู	>= 60.00 AND <= 80.000	A	ทุก 12 Hr	70.00
	LOAD SET	LOCAL	ดู	= 100.00 AND = 100.000	%	ทุก 12 Hr	100.00
	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
	FLOW SEAL OIL	LOCAL	ดู	= 400.00 AND = 400.000	L/Hr	ทุก 12 Hr	400.00
	PRESSURE SEAL OIL	LOCAL	ดู	> 4.50000 AND <	KG/CM2G	ทุก 12 Hr	7.40
	DISCHARGE PRESSURE	LOCAL	ดู		Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	0.00
C-2210A/C-2210A RUN/NO RUN	AMP.	LOCAL	ดู	>= 150.00 AND <=	A	ทุก 12 Hr	180.00
	FLUSHING PRESSURE A	LOCAL	ดู		Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	1.20
	FLUSHING PRESSURE B	LOCAL	ดู		Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	1.20
	LUBE OIL LEVEL 1, FOULING	LOCAL	ดู	>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr	80.00
	LUBE OIL LEVEL 2, FOULING	LOCAL	ดู	>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr	80.00
	RG. FLUSHING FG-2235A	LOCAL	ดู	>= 25.00 AND <= 30.000	Nm3/h	ทุก 12 Hr	30.00
C-2210B RUN/NO RUN	RG. FLUSHING FG-2235B	LOCAL	ดู	>= 25.00 AND <= 30.000	Nm3/h	ทุก 12 Hr	30.00
	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
	FLOW SEAL OIL	LOCAL	ดู	= 400.00 AND = 400.000	L/Hr	ทุก 12 Hr	400.00
	PRESSURE SEAL OIL	LOCAL	ดู	> 4.50000 AND <	KG/CM2G	ทุก 12 Hr	7.00
	DISCHARGE PRESSURE	LOCAL	ดู		Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	1.20
C-2210B/C-2210B RUN/NO RUN	AMP.	LOCAL	ดู	>= 150.00 AND <=	A	ทุก 12 Hr	250.00
	FLUSHING PRESSURE A	LOCAL	ดู		Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	1.20
	FLUSHING PRESSURE B	LOCAL	ดู		Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	0.00
	RG. FLUSHING FG-2236A	LOCAL	ดู		Nm3/h	ทุก 12 Hr	22.00
C-2210B/C-2210B RUN/NO	RG. FLUSHING FG-2236B	LOCAL	ดู		Nm3/h	ทุก 12 Hr	22.00
	LUBE OIL LEVEL 1, FOULING	LOCAL	ดู	>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr	80.00

FINAL INSPECTION CHECK SHEET



RUN	LUBE OIL LEVEL 2, FOULING	LOCAL	๑	>= 50.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	60.00
J-2203 RUN/NO RUN	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
	AMP.	LOCAL	๑		A	๗๓ 12 Hr	34.00
	LUBE OIL LEVEL , FOULING	LOCAL	๑	>= 50.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	60.00
	LUBE OIL PRESSURE	LOCAL	๑	>= 2.80000 AND <= 8.000	Kg/cm2G	๗๓ 12 Hr	5.00
J-2211 RUN/NO RUN	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
	FLOW SEAL OIL	LOCAL	๑	= 800.00 AND = 800.000	L/Hr	๗๓ 12 Hr	800.00
	PRESSURE SEAL OIL	LOCAL	๑	> 45.00 AND < 50.000	KG/CM2G	๗๓ 12 Hr	47.00
	PR. FLUSHING FG-2271	LOCAL	๑		L/Hr	๗๓ 12 Hr	250.00
	AMP	LOCAL	๑		A	๗๓ 12 Hr	10.00
M-2301 RUN/NO RUN	NOISE , HEAT , VIBRATION , CHAIN	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
	SPEED	LOCAL	๑	>= 10.00 AND <= 15.000	RPM	๗๓ 12 Hr	12.00
	DAM SET (Q,En)	LOCAL	๑	>= 0.00 AND <= 1000.000	%	๗๓ 12 Hr	225.00
	AMP.	LOCAL	๑	>= 90.00 AND <= 160.000	A	๗๓ 12 Hr	100.00
	FI-2310 (En)	LOCAL	๑		Nm3/h	๗๓ 12 Hr	170.00
	LUBE OIL LEVEL , FOULING	LOCAL	๑	>= 50.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	90.00
	STEAM TRAP (En)	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	2
	FG-2324 A/B ABC SEAL FLUSHING	LOCAL	๑	= 120.000	L/H	๗๓ 12 Hr	120.00
M-2503A RUN/NO RUN	SEQ. ACTION	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	ON
	N2 FLUSHING PDI, (Q)	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	2
PV-2260-2	PV-2260-2	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	CLOSE
Z-2226 RUN/NO RUN	NOISE , HEAT ,VIBRATION	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
	SPEED	LOCAL	๑	= 10.000	RPM	๗๓ 12 Hr	10.00
	RG. FLUSHING FG-2262	LOCAL	๑	<> 0.100000	L/H	๗๓ 12 Hr	0.20
Z-2227 RUN/NO RUN	NOISE , HEAT ,VIBRATION	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
	LUBE OIL LEVEL , FOULING	LOCAL	๑	>= 50.00 OR <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	70.00
	SPEED	LOCAL	๑	<> 10.000	RPM	๗๓ 12 Hr	7.00
	RG. FLUSHING FG-2263	LOCAL	๑	>= 10.00 OR <= 40.000	L/H	๗๓ 12 Hr	50.00
Z-2305 RUN/NO RUN	NOISE, VIBRATION, CHAIN	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
	N2 FLUSHING & STEAM TRACING	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	2
Z-2310 RUN/NO RUN	NOISE, VIBRATION, CHAIN	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
	N2 FLUSHING & STEAM TRACING	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	2
J-2102 RUN/NO RUN	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
	FLOW SEAL OIL	LOCAL	๑	= 800.000	L/Hr	๗๓ 12 Hr	800.00
	AMP.	LOCAL	๑	>= 14.00 AND <= 25.000	A	๗๓ 12 Hr	17.00
	PRESSURE SEAL OIL	LOCAL	๑	>= 4.50000 AND <=	KG/CM2G	๗๓ 12 Hr	5.80
J-2103 RUN/NO RUN	FLOW SEAL OIL	LOCAL	๑	= 300.000	L/H	๗๓ 12 Hr	300.00
	PRESSURE SEAL OIL	LOCAL	๑	>= 4.50000 AND <=	KG/CM2G	๗๓ 12 Hr	6.80
	NOISE , HEAT , VIBRATION , CHAIN, LEAK	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
P-2103A RUN/NO RUN	STROKE (หัวใหญ่)	LOCAL	๑	>= 0.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	70.00
	STROKE (หัวเล็ก)	LOCAL	๑	>= 0.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	70.00
	OIL LEVEL IN CHAMBER	LOCAL	๑	>= 60.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	80.00
	LUBE OIL LEVEL FOULING	LOCAL	๑	>= 60.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	80.00
	FLOW TK/HX	LOCAL	๑	>= 0.00 AND <= 270.000	L/H	๗๓ 12 Hr	168.00
P-2104P-2104A RUNNO RUN	STROKE	LOCAL	๑	>= 0.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	85.00
	OIL LEVEL IN CHAMBER	LOCAL	๑	>= 60.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	80.00
	LUBE OIL LEVEL FOULING	LOCAL	๑	>= 60.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	80.00
	FLOW	LOCAL	๑		L/H	๗๓ 12 Hr	64.00
	STROKE	LOCAL	๑	>= 0.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	85.00
	OIL LEVEL IN CHAMBER	LOCAL	๑	>= 60.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	80.00
	LUBE OIL LEVEL FOULING	LOCAL	๑	>= 60.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	80.00
	FLOW	LOCAL	๑		L/H	๗๓ 12 Hr	64.00
HV-2203	HV-2230	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	CLOSE
Plant shutdown?	VENT STEAM LIVE VENT GAS GC	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	OPEN
Z-2228 RUN/NO RUN	A or B	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	A
	PDI-2266	LOCAL	๑	>= 10.00 OR <= 600.000	mmH2O	๗๓ 12 Hr	120.00
Z-2294 RUN/NO RUN	PDI-2297	LOCAL	๑	>= 0.10000 OR <=	KG/CM2G	๗๓ 12 Hr	0.40
Z-2295 RUN/NO RUN	PDI-2296	LOCAL	๑	>= 0.10000 OR <= 1.000	KG/CM2G	๗๓ 12 Hr	0.32
C-2911A RUN/NO RUN	SUCTION PRESS.	LOCAL	๑	>= 2.50000 AND <=	kg/cm2	๗๓ 12 Hr	3.02
	DISCHARGE PRESS.	LOCAL	๑	>= 10.00 AND <=	kg/cm2	๗๓ 12 Hr	12.00
	SUCTION TEMP.	LOCAL	๑	>= -5.00 AND <= 15.000	C	๗๓ 12 Hr	9.20
	DISCHARGE TEMP.	LOCAL	๑	>= 40.00 AND <= 70.000	C	๗๓ 12 Hr	65.00
	OIL PRESS.	LOCAL	๑	>= 3.00 AND <= 4.200000	kg/cm2	๗๓ 12 Hr	3.45
	OIL LEVEL , FOULING	LOCAL	๑	>= 50.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	80.00
	LOAD	LOCAL	๑	>= 0.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	95.00
	FREON LEVEL	LOCAL	๑		%	๗๓ 12 Hr	0.00
	PANEL PURGE	LOCAL	๑	>= 0.15000 AND <=	%	๗๓ 12 Hr	0.20
	NOISE, HEAT, VIBRATION	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
C-2911AC-2911A RUNNO RUN	BRINE TEMP. IN	LOCAL	๑	>= 3.00 AND <= 15.000	C	๗๓ 12 Hr	9.50
	BRINE TEMP. OUT	LOCAL	๑		C	๗๓ 12 Hr	1.20
C-2911B RUN/NO RUN	SUCTION PRESS.	LOCAL	๑	>= 2.50000 AND <= 4.000	kg/cm2	๗๓ 12 Hr	3.27
	DISCHARGE PRESS.	LOCAL	๑	>= 10.00 AND <= 13.000	kg/cm2	๗๓ 12 Hr	11.89
	SUCTION TEMP.	LOCAL	๑	>= -5.00 AND <= 15.000	C	๗๓ 12 Hr	7.50
	DISCHARGE TEMP.	LOCAL	๑	>= 40.00 AND <= 65.000	C	๗๓ 12 Hr	60.00
	OIL PRESS.	LOCAL	๑		kg/cm2	๗๓ 12 Hr	2.50
	OIL LEVEL , FOULING	LOCAL	๑	>= 50.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	80.00
	LOAD	LOCAL	๑	>= 0.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	92.00

FINAL INSPECTION CHECK SHEET



	FREON LEVEL	LOCAL	ดู		%	ทุก 12 Hr	0.00
	PANEL PURGE	LOCAL	ดู	>= 0.15000 AND <=	%	ทุก 12 Hr	0.20
	NOISE, HEAT, VIBRATION	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
C-2911BC-2911B RUN/NO RUN	BRINE TEMP. IN	LOCAL	ดู	>= 3.00 AND <= 15.000	C	ทุก 12 Hr	9.90
	BRINE TEMP. OUT	LOCAL	ดู	>= -2.00 AND <= 10.000	C	ทุก 12 Hr	-0.50
P-2911A RUN/NO RUN	DISCHARGE PRESS. PG-2911A	LOCAL	ดู	>= 4.00 AND <= 6.500000	kg/cm2	ทุก 12 Hr	4.20
	AMP.	LOCAL	ดู		A	ทุก 12 Hr	0.00
	NOISE, HEAT, VIBRATION	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
P-2921A RUN/NO RUN	DISCHARGE PRESSURE	LOCAL	ดู	>= 5.00 AND <= 8.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	7.80
	AMP.	LOCAL	ดู	>= 18.00 AND <= 25.000	A	ทุก 12 Hr	23.00
	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
C-1300A RUN/NO RUN	A RUN	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Run
	VIBRATION, NOISE, HEAT	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
	LUBE OIL LEVEL	LOCAL	ดู	>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr	70.00
C-1300B RUN/NO RUN	B RUN	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Run
	VIBRATION, NOISE, HEAT	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
	LUBE OIL LEVEL	LOCAL	ดู	>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr	70.00
C-1300C RUN/NO RUN	C RUN	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Run
	VIBRATION, NOISE, HEAT	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
	LUBE OIL LEVEL	LOCAL	ดู	>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr	70.00
	BLOW DOWN COOLING	LOCAL	ดู	>= 0.00 AND <= 10.000	m3/h	ทุก 12 Hr	3.00
C-2901 RUN/NO RUN	DISCHARGE TEMP.	LOCAL	ดู	>= 40.00 AND <= 95.000	C	ทุก 12 Hr	52.00
	SEAL OIL PRESSURE	LOCAL	ดู	>= 5.00 AND <= 7.000	kg/cm2	ทุก 12 Hr	5.40
	LUBE OIL	LOCAL	ดู	>= 50.00 AND <= 90.000	%	ทุก 12 Hr	80.00
	SEAL OIL FLOW	LOCAL	ดู	>= 600.00 AND <=	L/H	ทุก 12 Hr	600.00
	N2 FLUSHING	LOCAL	ดู	>= 8.00 AND <= 12.000	Nm3/h	ทุก 12 Hr	10.00
	AMP.	LOCAL	ดู		A	ทุก 12 Hr	35.00
Every 6.00AM/6.00PM	ถ้า Clean screen cooling	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Yes
D-2903	PRESS. (LOCAL)	LOCAL	ดู		KG/CM2G	ทุก 12 Hr	0.00
P-1300B RUN/NO RUN	DISH. PRESS. (En)	LOCAL	ดู	>= 5.50000 AND <=	kg/cm2	ทุก 12 Hr	7.20
	NOISE, HEAT, VIBRATION	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
	AMP.	LOCAL	ดู	>= 30.00 AND <= 40.000	A	ทุก 12 Hr	36.00
P-1300C RUN/NO RUN	DISH. PRESS. (En)	LOCAL	ดู	>= 5.50000 AND <=	kg/cm2	ทุก 12 Hr	7.20
	NOISE, HEAT, VIBRATION	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
	AMP.	LOCAL	ดู	>= 30.00 AND <= 40.000	A	ทุก 12 Hr	36.00
P-2922B RUN/NO RUN	DISCHARGE PRESSURE	LOCAL	ดู	>= 28.00 AND <= 34.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	30.00
	AMP.	LOCAL	ดู		A	ทุก 12 Hr	11.00
	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
P-2923B RUN/NO RUN	DISCHARGE PRESSURE	LOCAL	ดู	>= 48.00 AND <= 54.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	48.00
	AMP.	LOCAL	ดู	>= 8.00 AND <= 12.000	A	ทุก 12 Hr	10.00
	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
P-2943B RUN/NO RUN	DISCHARGE PRESSURE	LOCAL	ดู	>= 4.50000 AND <=	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	6.00
	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
	LUBE OIL	LOCAL	ดู	>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr	80.00
Z-2903	PRESSURE DIFF.	LOCAL	ดู	>= 0.00 AND <= 300.000	mmH2O	ทุก 12 Hr	0.00
รอกยก Screen cooling	สภาพไข/จุดยึด/รอก/ตะขอ	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
C-1800	DISCHARGE PRESS. (PG-1814)	LOCAL	ดู	>= 5.00 AND <= 7.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	5.68
	SUCTION PRESS. (PG-1806)	LOCAL	ดู	>= 0.02000 AND <=	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	0.02
	SUCTION TEMPERATURE (TG-1806)	LOCAL	ดู	>= 50.00 OR <= 70.000	C	ทุก 12 Hr	45.00
	PRESSURE REGULATOR (PCV-1813)	LOCAL	ดู	>= 7.00 OR <= 8.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	8.00
	PRESSURE REGULATOR (PCV-1813)	LOCAL	ดู	>= 25.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	8.00
	LUBE OF BUFFER WATER	LOCAL	ดู	>= 60.00 AND <= 80.000	%	ทุก 12 Hr	80.00
	VIBRATION, NOISE, HEAT	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	Normal
	AMP. (EI-1801A)	LOCAL	ดู	>= 30.00 OR <= 35.000	A	ทุก 12 Hr	0.00
	%MV (PIC-1807)	LOCAL	ดู	>= 10.00 OR <= 60.000	%	ทุก 12 Hr	0.00
	PW CIRCULATION FLOW RATE (FI-1806)	LOCAL	ดู	>= 11000.00 OR <=	kg/hr	ทุก 12 Hr	0.00
	LIQUID LEVEL (LG-1801)	LOCAL	ดู		%	ทุก 12 Hr	70.00
	LIQUID LEVEL (LG-1802)	LOCAL	ดู	>= 10.00 AND <= 30.000	%	ทุก 12 Hr	15.00
	LIQUID LEVEL (LG-1807)	LOCAL	ดู	>= 40.00 AND <= 60.000	%	ทุก 12 Hr	50.00
	TEMP. RCW OUTLET	LOCAL	ดู	>= 30.00 AND <= 35.000	C	ทุก 12 Hr	32.00
	TEMP. RCW OUTLET	LOCAL	ดู	>= 30.00 AND <= 35.000	C	ทุก 12 Hr	32.00
	PRESSURE DIFF. (PDI-1809)	LOCAL	ดู	< 0.100000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	0.00
	PRESSURE INLET (PT-1808)	LOCAL	ดู		Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	0.00
	FLOW NITROGEN OUTLET (FIT-1801)	LOCAL	ดู	>= 300.00 OR <= 800.000	kg/hr	ทุก 12 Hr	0.00
	PRESSURE OUTLET (PT-1811)	LOCAL	ดู		Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	0.00
	FLOW HC OUTLET (FIT-1801)	LOCAL	ดู	>= 100.00 OR <= 400.000	kg/hr	ทุก 12 Hr	0.00
	%MV (PIC-1808)	LOCAL	ดู	>= 10.00 OR <= 70.000	%	ทุก 12 Hr	0.00
	A USE	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	USE
	B USE	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	USE
	C USE	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	USE
	D USE	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	USE
	E USE	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	No USE
	F USE	LOCAL	ดู			ทุก 12 Hr	No USE
	SUCTION TEMPERATURE (TG-1812)	LOCAL	ดู	>= 30.00 OR <= 40.000	C	ทุก 12 Hr	32.00
	SUCTION PRESS. (PT-1810)	LOCAL	ดู		Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	-0.07
	DISCHARGE PRESS. (PG-1809)	LOCAL	ดู		Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	0.07
	PRESSURE REGULATOR (PCV-1814)	LOCAL	ดู	>= 3.00 OR <= 4.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr	4.00

FINAL INSPECTION CHECK SHEET

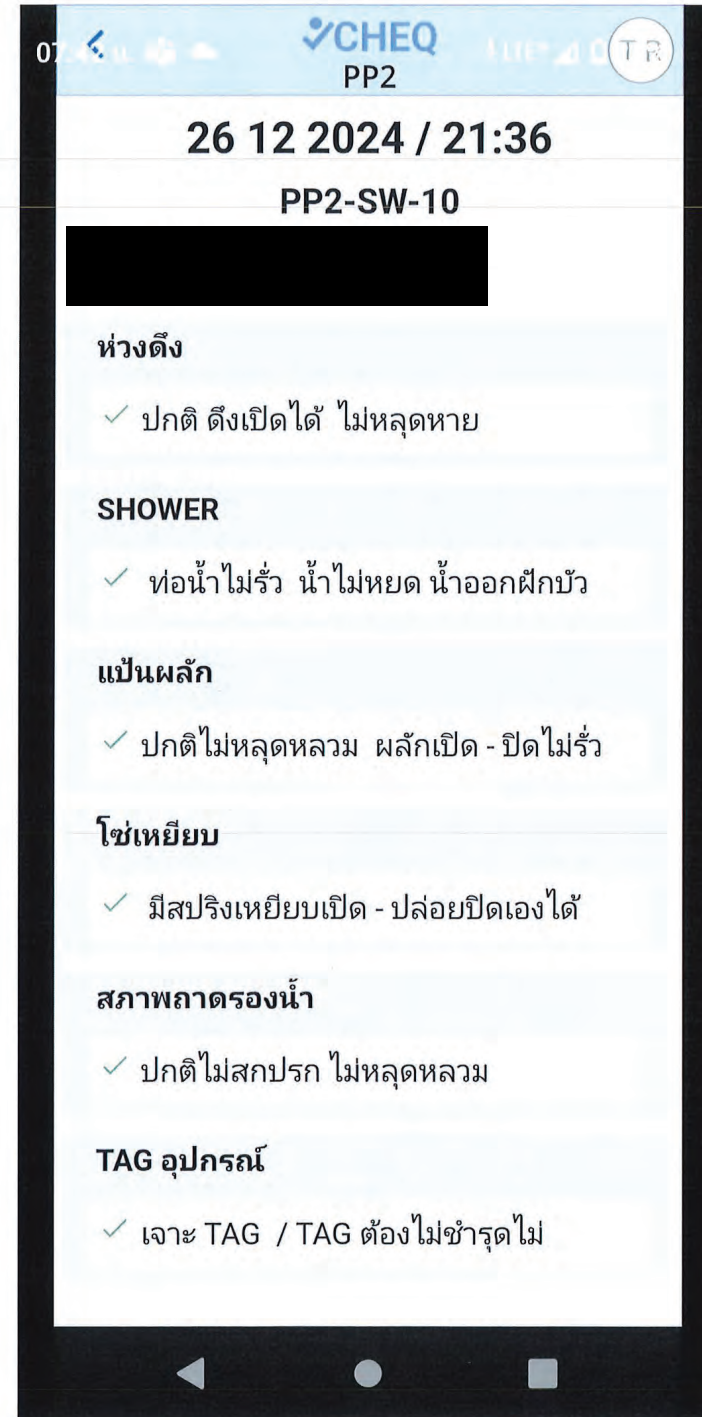
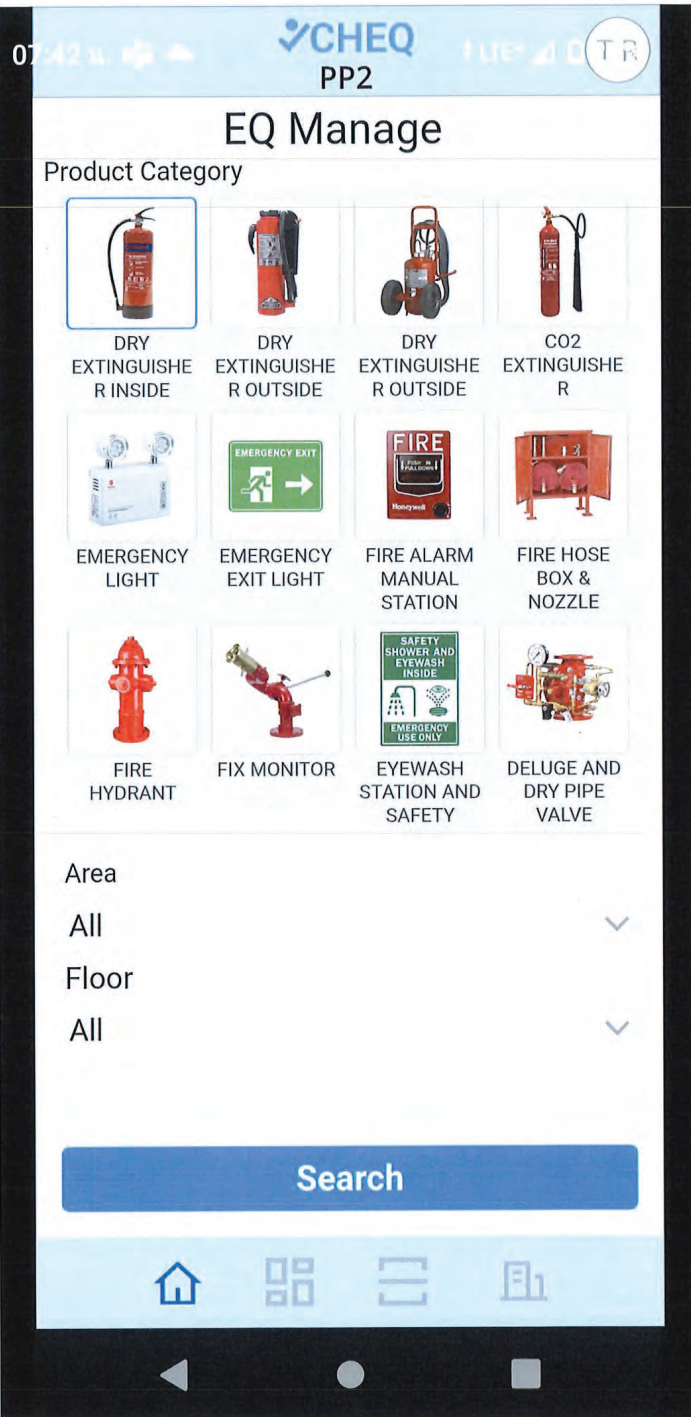


	LUBE OF BUFFER WATER	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
	VIBRATION, NOISE, HEAT	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
	PRESSURE OUTLET (PI-1809)	LOCAL	๑	>= 0.00 AND <= 0.100000	Kg/cm2G	๗๓ 12 Hr	0.00
	TEMPERATURE OUTLET (TI-1809)	LOCAL	๑	>= 30.00 OR <= 50.000	C	๗๓ 12 Hr	0.00
	%MV (PIC-1807)	LOCAL	๑	>= 10.00 OR <= 70.000	%	๗๓ 12 Hr	0.00
	pH VALUE (AT-1806)	LOCAL	๑	>= 4.00 AND <= 12.000	pH	๗๓ 12 Hr	10.01
	LEVEL NAOH	LOCAL	๑	>= 30.000	%	๗๓ 12 Hr	40.00
	%LEL (AT-1807)	LOCAL	๑	>= 0.10000 AND <= 4.000	%	๗๓ 12 Hr	3.89
	SIGHT GLASS	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
	PRESSURE DIFF. (PDI-1808)	LOCAL	๑	< 0.100000	Kg/cm2G	๗๓ 12 Hr	0.00
	SIGHT GLASS	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
C-1700	OIL SUPPLY PRESSURE PI-1707	LOCAL	๑	>= 3.00 AND <= 11.000	kgf/cm2 G	๗๓ 12 Hr	6.60
	DUPLEX FILTER DP PDT-1702	LOCAL	๑	< 1.000	kgf/cm2 G	๗๓ 12 Hr	0.25
	LUBE OIL DP PDT-1703	LOCAL	๑		kgf/cm2 G	๗๓ 12 Hr	-1.00
	OIL SUPPLY TEMPERATURE (TI-1702)	LOCAL	๑	<= 60.000	C	๗๓ 12 Hr	38.00
	OIL LEVEL LG-V-102	LOCAL	๑	>= 50.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	100.00
	MECHANICAL SEAL DRAIN POT	LOCAL	๑		cm3	๗๓ 12 Hr	0.00
	AMP.	LOCAL	๑		A	๗๓ 12 Hr	22.00
	VIBRATION (Read*9.81 = Actual) VIS-1700	LOCAL	๑	< 4.500000	RMS	๗๓ 12 Hr	1.60
	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
	ตรวจพบการ LEAKAGE (En) VISUAL CHECK	LOCAL	๑			๗๓ 12 Hr	Normal
	SUCTION PRESS. (PT-1701)	LOCAL	๑	>= -0.09000 AND <=	kgf/cm2 G	๗๓ 12 Hr	0.05
	DISCHARGE PRESS. (PT-1705)	LOCAL	๑	>= 5.70000 AND <=	kgf/cm2 G	๗๓ 12 Hr	5.93
	COALESCING FILTER DP (PDT-1706)	LOCAL	๑	< 0.350000	kgf/cm2 G	๗๓ 12 Hr	0.02
	SUCTION TEMPERATURE (TI-1701)	LOCAL	๑	< 60.000	C	๗๓ 12 Hr	30.00
	DISCHARGE TEMPERATURE (TI-1704)	LOCAL	๑	>= 70.00 AND <= 90.000	C	๗๓ 12 Hr	74.00
	S.V. POSITION ZE-1700	LOCAL	๑	>= 0.00 AND <= 100.000	%	๗๓ 12 Hr	48.00
	P.V.C POSITION PVC-1701	LOCAL	๑	>= 0.00 AND <= 25.000	%	๗๓ 12 Hr	0.00

PP-F-0201

ภาคผนวก ข-23

การตรวจสอบ Safety Shower/Eye Washer



07:55<☁️📶🔋

CHEQ

PP1

TR

12 11 2024 / 10:16

PP1-DRY-11

สภาพถัง

✓ ปกติ ไม่บุบ ไม่บวม ไม่เป็นสนิม

SEAL

✓ มี ไม่ขาด

ก้าน สลักหัวถัง

✓ ก้าน สลักไม่ลอยขึ้น

ที่แขวน วางเครื่องดับเพลิง

✓ ตะขอไม่หัก ยกแขวนได้ อยู่ที่วาง

สภาพสาย หัวฉีด


✓ ปกติ ไม่แตกลายงา ไม่ฉีกขาด


สลัก

✓ มีเสียบตำแหน่ง LOCK

ภาคผนวก ข-24


การตรวจสอบ Diesel Generator

		ELECTRICAL INSPECTION SHEET FOR DIESEL GENERATOR			
MO :	10310877994				
Plant :	PP2	Interval : 1 Month			
Function Location :	PSMC : PSMC		Class : A		
Equipment :	EPP2II-GENPP2				
Description :	Generator PP2 / Inspection				
INSPECTION (2 MONTH)	DESCRIPTION	RESULT	UNIT		
1.ENGINE AND GENERATOR CONDITION	Visual check engine generator	Normal			
2. GENERATOR CABLE CONNECTION	Visual check power cable terminal box	Normal			
3. GENERATOR BREAKER STATUS	Check Status ON/OFF	CLOSE			
4. OPERATION PANEL	Visually check	Normal			
5. BATTERY CHARGER	Visual check	Normal			
6. BATTERY VOLTAGE	Record Voltage	25.6	Volts		
7.ENGINE AIR FILTER	Visual check and cleaning	Normal			
8. ENGINE WATER COOLER	Visual check	Normal			
9. ENGINE OIL LEVEL	Visual check	Normal			
10. ENGINE OIL LEAKAGE	Visual check leakage	Normal			
11. ENGINE FUEL LEVEL	Visual Check	Normal			
12. ENGINE FUEL LEAKAGE	Visual check leakage	Normal			
13.GROUNDING ENGINE FUEL TANK CONNECTION	Visual check	Normal			
14. FIRE DETECTOR FUEL TANK	Visual check	Normal			
15. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_JACKET_TEMP	Record temp.	78	° C		
16.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_FUEL_PRESSURE_(PSI)	Record pressure		PSI		
17.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_OIL_PRESSURE_(PSI)	Record pressure	72	PSI		
18.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_ENGINE_SPEED_(RPM)	Record Speed	1501	RPM		
19.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE	Record voltage	400	Volts		
20.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE_FREQUENCY	Record frequency	50	HZ		
19.AFTER_STOP_ENGINE_BATTERY_CHARGER_CURRENT	Record current		Amp		
21.ENGINE_RUN_HOUR_METER	Record run hour meter		Hr		
Remark 					
Special tool :					

		ELECTRICAL INSPECTION SHEET FOR DIESEL GENERATOR			
MO :	10310877995				
Plant :	PP2	Interval : 1 Month			
Function Location :	PSMC : PSMC		Class : A		
Equipment :	EPP2II-GENPP2				
Description :	Generator PP2 / Inspection				
INSPECTION (2 MONTH)	DESCRIPTION	RESULT	UNIT		
1.ENGINE AND GENERATOR CONDITION	Visual check engine generator	Normal			
2. GENERATOR CABLE CONNECTION	Visual check power cable terminal box	Normal			
3. GENERATOR BREAKER STATUS	Check Status ON/OFF	OPEN			
4. OPERATION PANEL	Visually check	Normal			
5. BATTERY CHARGER	Visual check	Normal			
6. BATTERY VOLTAGE	Record Voltage	27.3	Volts		
7.ENGINE AIR FILTER	Visual check and cleaning	Normal			
8. ENGINE WATER COOLER	Visual check	Normal			
9. ENGINE OIL LEVEL	Visual check	Normal			
10. ENGINE OIL LEAKAGE	Visual check leakage	Normal			
11. ENGINE FUEL LEVEL	Visual Check	Normal			
12. ENGINE FUEL LEAKAGE	Visual check leakage	Normal			
13.GROUNDING ENGINE FUEL TANK CONNECTION	Visual check	Normal			
14. FIRE DETECTOR FUEL TANK	Visual check	Normal			
15. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_JACKET_TEMP	Record temp.	70	° C		
16.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_FUEL_PRESSURE_(PSI)	Record pressure	75	PSI		
17.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_OIL_PRESSURE_(PSI)	Record pressure		PSI		
18.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_ENGINE_SPEED_(RPM)	Record Speed	1500	RPM		
19.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE	Record voltage	400	Volts		
20.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE_FREQUENCY	Record frequency	50	HZ		
19.AFTER_STOP_ENGINE_BATTERY_CHARGER_CURRENT	Record current	1	Amp		
21.ENGINE_RUN_HOUR_METER	Record run hour meter	82.04	Hr		
Remark 					
Special tool :					

ELECTRICAL INSPECTION SHEET FOR DIESEL GENERATOR			
MO :	10310877996		
Plant :	PP2		
Function Location :	PSMC : PSMC		
Equipment :	EPP2II-GENPP2		
Description :	Generator PP2 / Inspection		
Interval :	1Month		
Class :	A		
INSPECTION (2 MONTH)	DESCRIPTION	RESULT	UNIT
1. ENGINE AND GENERATOR CONDITION	Visual check engine generator	Normal	
2. GENERATOR CABLE CONNECTION	Visual check power cable terminal box	Normal	
3. GENERATOR BREAKER STATUS	Check Status ON/OFF	OPEN	
4. OPERATION PANEL	Visually check	Normal	
5. BATTERY CHARGER	Visual check	Normal	
6. BATTERY VOLTAGE	Record Voltage	25.6	Volts
7. ENGINE AIR FILTER	Visual check and cleaning	Normal	
8. ENGINE WATER COOLER	Visual check	Normal	
9. ENGINE OIL LEVEL	Visual check	Normal	
10. ENGINE OIL LEAKAGE	Visual check leakage	Normal	
11. ENGINE FUEL LEVEL	Visual Check	Normal	
12. ENGINE FUEL LEAKAGE	Visual check leakage	Normal	
13. GROUNDING ENGINE FUEL TANK CONNECTION	Visual check	Normal	
14. FIRE DETECTOR FUEL TANK	Visual check	Normal	
15. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_JACKET_TEMP	Record temp.	62	* C
16. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_FUEL_PRESSURE_(PSI)	Record pressure		PSI
17. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_OIL_PRESSURE_(PSI)	Record pressure	75	PSI
18. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_ENGINE_SPEED_(RPM)	Record Speed	1500	RPM
19. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE	Record voltage	400	Volts
20. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE_FREQUENCY	Record frequency	50	HZ
19. AFTER_STOP_ENGINE_BATTERY_CHARGER_CURRENT	Record current	0	Amp
21. ENGINE_RUN_HOUR_METER	Record run hour meter	93.94	Hr
Remark			
Special tool :			

ELECTRICAL INSPECTION SHEET FOR DIESEL GENERATOR			
MO :	10310877997		
Plant :	PP2		
Function Location :	PSMC : PSMC		
Equipment :	EPP2II-GENPP2		
Description :	Generator PP2 / Inspection		
Interval :	1Month		
Class :	A		
INSPECTION (2 MONTH)	DESCRIPTION	RESULT	UNIT
1. ENGINE AND GENERATOR CONDITION	Visual check engine generator	Normal	
2. GENERATOR CABLE CONNECTION	Visual check power cable terminal box	Normal	
3. GENERATOR BREAKER STATUS	Check Status ON/OFF	CLOSE	
4. OPERATION PANEL	Visually check	Normal	
5. BATTERY CHARGER	Visual check	Normal	
6. BATTERY VOLTAGE	Record Voltage	25.7	Volts
7. ENGINE AIR FILTER	Visual check and cleaning	Normal	
8. ENGINE WATER COOLER	Visual check	Normal	
9. ENGINE OIL LEVEL	Visual check	Normal	
10. ENGINE OIL LEAKAGE	Visual check leakage	Normal	
11. ENGINE FUEL LEVEL	Visual Check	Normal	
12. ENGINE FUEL LEAKAGE	Visual check leakage	Normal	
13. GROUNDING ENGINE FUEL TANK CONNECTION	Visual check	Normal	
14. FIRE DETECTOR FUEL TANK	Visual check	Normal	
15. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_JACKET_TEMP	Record temp.	55	* C
16. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_FUEL_PRESSURE_(PSI)	Record pressure		PSI
17. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_OIL_PRESSURE_(PSI)	Record pressure	75	PSI
18. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_ENGINE_SPEED_(RPM)	Record Speed	1500	RPM
19. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE	Record voltage	400	Volts
20. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE_FREQUENCY	Record frequency	50	HZ
19. AFTER_STOP_ENGINE_BATTERY_CHARGER_CURRENT	Record current	0	Amp
21. ENGINE_RUN_HOUR_METER	Record run hour meter	94.25	Hr
Remark			
Special tool :			

		ELECTRICAL INSPECTION SHEET FOR DIESEL GENERATOR		
MO :	10310877998			
Plant :	PP2	Interval :	1Month	
Function Location :	PSMC :PSMC			
Equipment :	EPP2IT-GENPP2	Class :	A	
Description :	Generator PP2 / Inspection			
INSPECTION (2 MONTH)		DESCRIPTION	RESULT	UNIT
1. ENGINE AND GENERATOR CONDITION		Visual check engine generator	Normal	
2. GENERATOR CABLE CONNECTION		Visual check power cable terminal box	Normal	
3. GENERATOR BREAKER STATUS		Check Status ON/OFF	CLOSE	
4. OPERATION PANEL		Visually check	Normal	
5. BATTERY CHARGER		Visual check	Normal	
6. BATTERY VOLTAGE		Record Voltage	27	Volts
7. ENGINE AIR FILTER		Visual check and cleaning	Normal	
8. ENGINE WATER COOLER		Visual check	Normal	
9. ENGINE OIL LEVEL		Visual check	Normal	
10. ENGINE OIL LEAKAGE		Visual check leakage	Normal	
11. ENGINE FUEL LEVEL		Visual Check	Normal	
12. ENGINE FUEL LEAKAGE		Visual check leakage	Normal	
13. GROUNDING ENGINE FUEL TANK CONNECTION		Visual check	Normal	
14. FIRE DETECTOR FUEL TANK		Visual check	N/A	
15. TEST RUN ENGINE 15 Min JACKET TEMP		Record temp.	60	° C
16. TEST RUN ENGINE 15 Min FUEL PRESSURE (PSI)		Record pressure	75	PSI
17. TEST RUN ENGINE 15 Min OIL PRESSURE (PSI)		Record pressure	75	PSI
18. TEST RUN ENGINE 15 Min ENGINE SPEED (RPM)		Record Speed	1500	RPM
19. TEST RUN ENGINE 15 Min GENERATOR VOLTAGE		Record voltage	400	Volts
20. TEST RUN ENGINE 15 Min GENERATOR VOLTAGE FREQUENCY		Record frequency	50	HZ
19. AFTER STOP ENGINE BATTERY CHARGER CURRENT		Record current	1	Amp
21. ENGINE RUN HOUR METER		Record run hour meter		Hr
Remark				
Special tool :				

ภาคผนวก ข-25

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

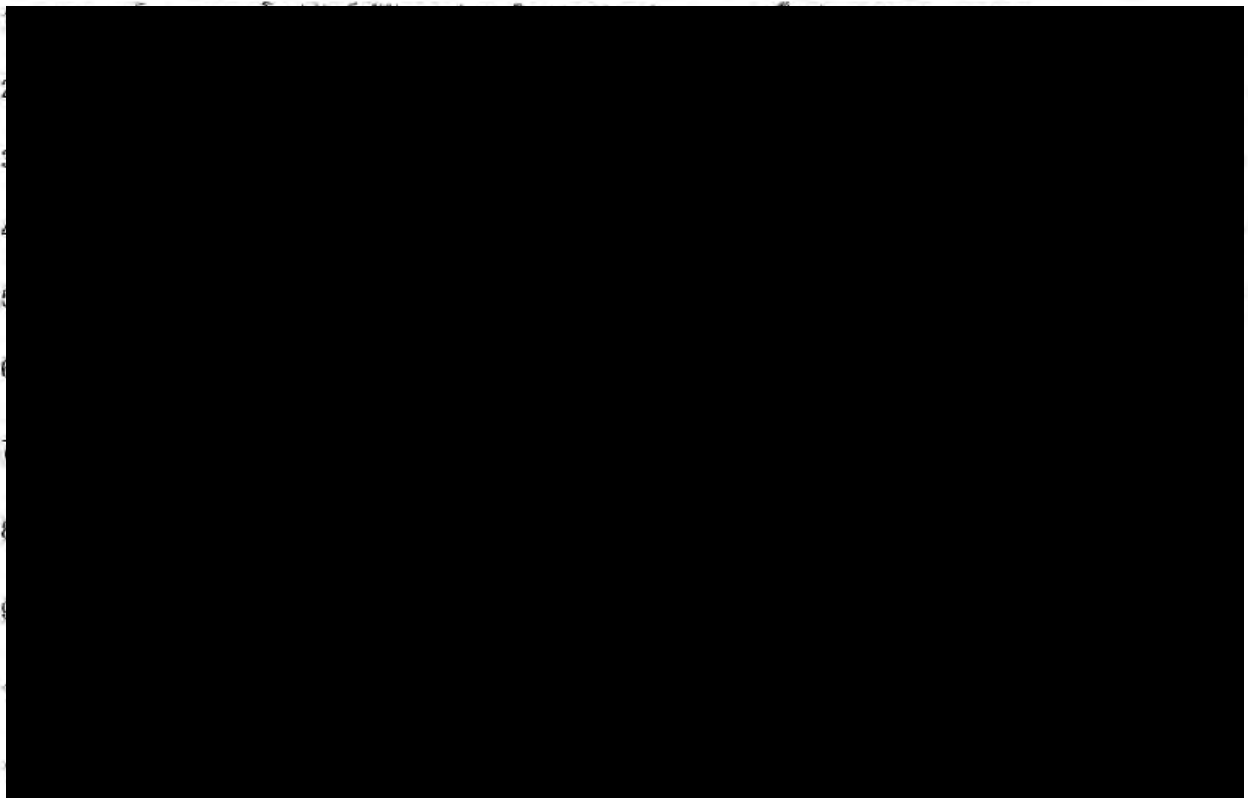
ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่งที่ 46/2567

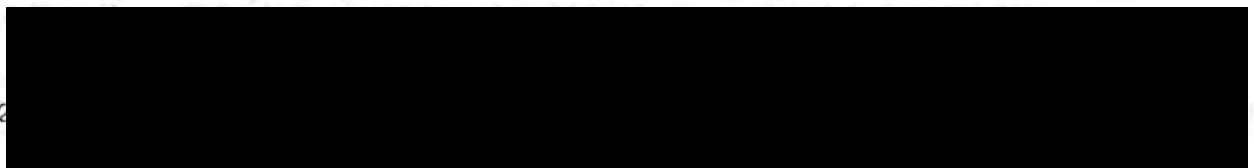
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

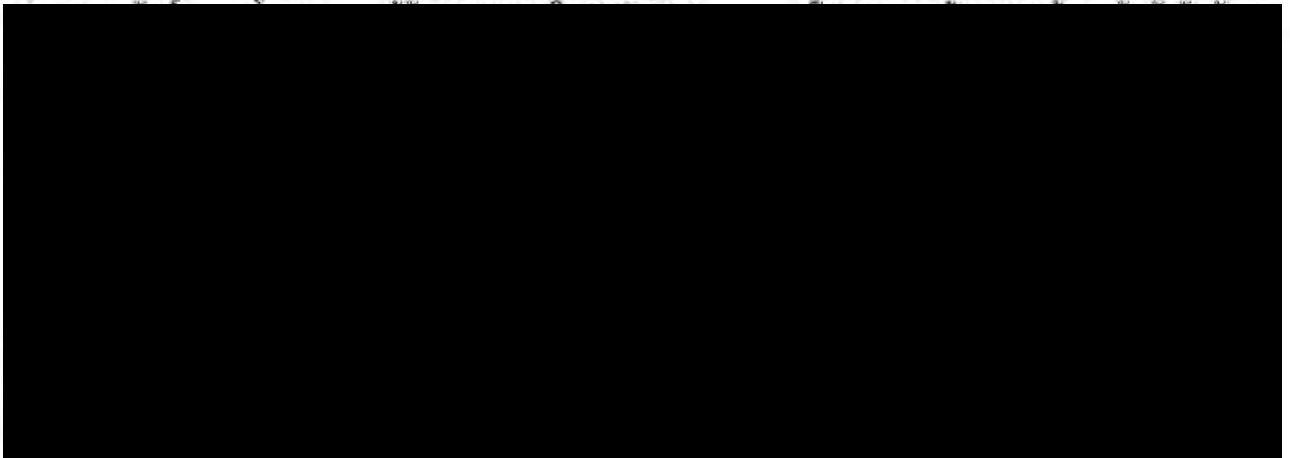
ตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อ 25 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตามเลขที่ตั้งโรงงาน และปัจจุบันบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไข ข้อกำหนดให้สอดคล้องดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 49/2566 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัทฯ และสอดคล้องกับกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย ชุดใหม่ ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

- 1.) สำนักงานสาขที่ตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 11 คน



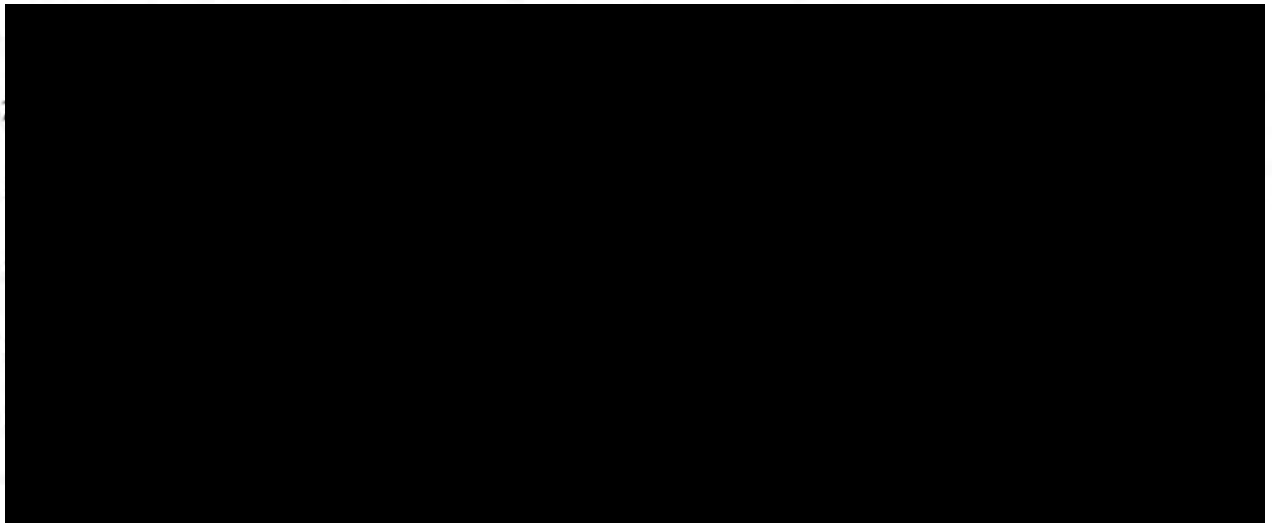
- 2.) สำนักงานสาขที่ตั้งอยู่เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน





3.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง

จ.ระยอง จำนวน 7 คน



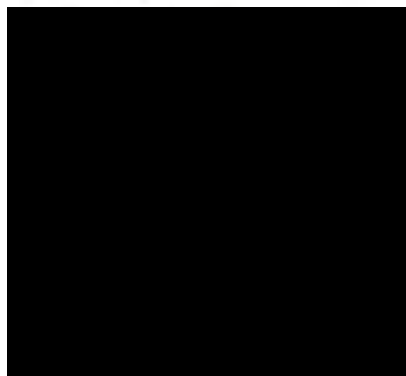
โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาว่ามีว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง



6. สํารวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสํารวจ รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 30 พฤษภาคม 2567 จนถึงวันที่ 29 พฤษภาคม 2569



การดำเนินงานช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

การดำเนินงานของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567



INTERNAL Do Not Distribute

Safety Contact

วันนี้วันที่ 17 ประชุมครั้งนี้มี 9หลักความปลอดภัย ข้อที่ 7 ช่วยกันตรวจสอบความปลอดภัย ครั้งนี้มาเน้นย้ำเรื่อง
Process safety case



INTERNAL Do Not Distribute



➢ เน้นใช้วิธีคิด Process safety

Flash fire at Low Pressure Separator (LPS)



คณะกรรมการความปลอดภัย - TPE 2567-2569

สถานที่	ประธาน	เลขานุการ	ตัวแทนฝ่ายงานจ้าง และลูกจ้าง		
			รายชื่อตัวแทนฝ่ายงานจ้าง	รายชื่อตัวแทนฝ่ายลูกจ้าง	
สำนักงานใหญ่ บางซื่อ (100-500 คน) สัดส่วน 1:1:2:3	Sumphan L.	Panuvit T.	Poranee M. Wichai T.	Teerintorn N. Kanisorn L. Pornnicha A.	
Site 1 (> 500 คน) คกก. 11 คน สัดส่วน 1:1:4:5	ฤกษ์ ก. (HD23)	สันติภาพ น. (SM)	วิสิทธิ์ จ. (Lgs.) พิชิต S. HD1 สมชาย ว. LL อุเทน ก. (CZ)	วุฒิชัย ช. (LD) กัทธิน ช. QA&QC กิตติศักดิ์ อ. (WH) มาโนช ช. (PK) สิริชัย ค. (PP1,2)	
Site 3 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		กฤตชัย จ. (SM)	สุวัฒน์ โล. (HD23) อัศวิน น. (QA&QC)	พัฒนสว. (HD2,3) usswa อ. (CPD) รชา W. (WH)	
Site 7 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		ธนพล อ. (SM)	วีระชน ด. (HD4) สุพจน์ ฝ. (PK)	ณัฐพล ค. (PP3) ธีระศักดิ์ จ. (HD4) กิตติศักดิ์ ว. (WH)	

INTERNAL Do not distribute



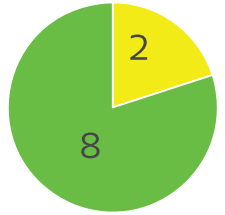
เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก
คณะกรรมการหรือผู้เกี่ยวข้อง

INTERNAL Do Not Distribute



หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Update 17-12-2567



■ เสร็จ ■ เสร็จแล้ว

First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมตามใบสั่ง หรืองานแต่งตั้ง	ชื่อ หัวหน้างาน	ชื่อ บริหาร	ฝึกอบรมตามใบสั่ง ภายใน	ฝึกอบรมตามใบสั่ง ภายนอก	ฝึกอบรมตามใบสั่ง ประจำ หน่วยงาน นอกพื้นที่	ฝึกอบรมตามใบสั่ง ประจำ หน่วยงาน นอกพื้นที่ นอกสาขา	ฝึกอบรมตามใบสั่ง ประจำ หน่วยงาน นอกสาขา	LPG	ฝึกอบรม เชิงเทคนิค	ฝึกอบรม เชิงบริหาร	ฝึกอบรม เชิงเทคนิค ตามใบสั่ง หน่วยงาน อื่น	ฝึกอบรม เชิงบริหาร ตามใบสั่ง หน่วยงาน อื่น	ฝึกอบรม เชิงเทคนิค ตามใบสั่ง หน่วยงาน อื่น	ฝึกอบรม เชิงบริหาร ตามใบสั่ง หน่วยงาน อื่น
ระดับจัดการ																	
อานาภา	เครื่องทองแดง	FI	1/04/2567		Completed												
ศิริเศรษฐ์	พงศ์เศรษฐ์สินธุ์	HR	1/05/2567		Completed												
สุวัฒน์	โสชนะ	HD23	30/06/2567		Completed	Completed											
กรรณิการ์	กอนสุข	QA&QC	31/01/2568		15-17 ก. 68												
ระดับวิศวกร																	
กรวิทย์	นามมา	LD	30/06/2567														Completed
ระดับหัวหน้างาน																	
จิราพร	คำวงศ์	Catalyst	1/11/2566	Completed				Completed	Completed	Completed							
วิภา	ศิริสุข	HD4	30/04/2567	Completed				Completed	Completed	Completed	Completed			Completed			
บุญฤทธิ์	พุ่มสุข	HD2	1/10/2566	Completed				Completed	Completed	Completed	Completed				Completed		
ปริศญา	บัวสุข	PP1,2	31/10/2567	Completed				Completed	Completed	Completed	Completed				Completed		
สมใจ	ฉิมพาย	CFMP	31/03/2568	Completed				Completed	Completed	Completed	18-19 ก. 67						

Safety Mandatory Training

Update 16-12-2567



TPE: 91 %

Basic Fire Fighting enroll 100%

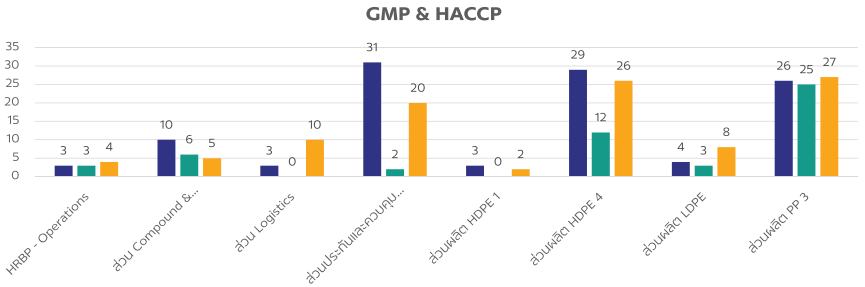
Basic Occupational Health and Industrial hygiene Management 2 คน

PSM Awareness Enroll 100%

Safety Recall Test 33 คน

GMP & HACCP

Target Group
LDPE, HDPE1, HDPE4, CPD, LOG, HR, QA&QC
เรียนภายใน 20 Dec 2024



■ QM-P-0027 การควบคุมและป้องกันเพื่อความปลอดภัยสำหรับผลิตภัณฑ์ GMP และ ผลิตภัณฑ์อาหาร
■ Digital Learning : GMP & HACCP Awareness
■ Digital learning : Pest Control for TPE

Action items from SD Mgt. Meeting No.1-2024

No.	Action items	Resp. person	Due date	Status
2	Health: ประสานมอบหมายพิจารณากำหนดตัวแทนของแต่ละหน่วยงานให้เป็น Trainer อบรม CPR&AED ได้ภายในหน่วยงานตัวเอง	Prapipit & Pinthada	Feb 2024	Completed

Action List	R&R	Timeline	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.จัดอบรมการใช้โปรแกรมป้องกันอัคคีภัย (Fireman) อบรม (เฉพาะหน่วยงาน)	HR				4,7,8,11									
2.อบรมการใช้เครื่อง AED และการทำ CPR อบรม Day time (SMSD, LOG, QAQC, FI, PP, ส่วนกลาง, HR, GA, อบรม, QM)	Fireman				18,19	1							12	11,13
3.อบรมการใช้เครื่อง AED และการทำ CPR อบรมพนักงาน: หรือ Day on site														
HDPE23	Foreman				W1-4									
CPD & FMP Site3	Foreman				W1-2									
QAQC Site 3	Foreman				W3-4									
LLDPE	Foreman							W1-3						
HDPE1	Foreman							W4		W5-2				
QAQC site 1	Foreman								W3-4					
Cot	Foreman										W1-4			
PP1,2	Foreman											W1-4		
CPD Site1	Foreman						W1-2							
HDPE4	Foreman				W1-4									
PP3	Foreman						W1-3							
QAQC Site 7	Foreman						W4							
LOG7	Foreman								W1-4					
LOG10	Foreman									W1-2				
LOG3	Foreman										W3-4	W1-3		
LOG1	Foreman												W1-3	
LDPE	Foreman												W1-2	
PPC	Foreman													W3-4

ข้อสังเกต : การใช้เครื่อง AED และการ CPR (classroom)
กลุ่มเป้าหมาย : พนักงานทุกคน
ความถี่ของการอบรม : 1 ครั้ง/ปี
วิทยากร : Foreman หน่วยงาน (อบรมพนักงาน Daytime@ห้องประชุม/ส่วนกลาง)
อุปกรณ์สำหรับอบรม : เครื่องอบรม AED จำนวน 3 เครื่อง / หุ่นฝึก และ เครื่องวัดการทอบน 2 ชุด + MANUAL 1

Training : การอบรมทบทวนการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR

สรุปอบรม

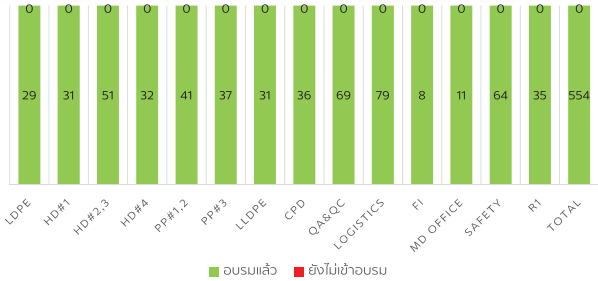
เป้าหมาย	
554	
เข้าอบรม	ไม่ได้เข้าอบรม
554	0

Update 12/11/2567

Special Class

100%

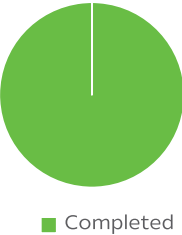
SCGC CONFIDENTIAL © 2023



Page | 9

Update 17-12-2567

อบรมหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายในในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต



© SCGC 2023

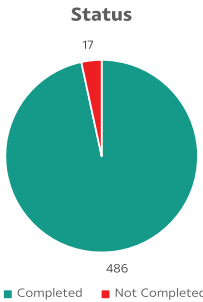
1. ศรวิญญา	โรชนพิชชากร	Assistant Manager-HR Business Partner	อบรมแล้ว 24/06/2021
2. คุณกิตติชัย	จระกิตติชัย	วิศวกรผลิต Catalyst	อบรมแล้ว 7/10/2019
3. คุณมงคลชัย	มงคลชัย	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021
4. คุณเอกชัย	วิโรจน์กิจโพธิ์	วิศวกรผลิต LLDPE	อบรมแล้ว 12/11/2021
5. ศรวิญญา	มงคลชัย	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021
6. ศรวิญญา	มงคลชัย	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021
7. ศรวิญญา	มงคลชัย	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1	อบรมแล้ว 12/11/2021
8. ศรวิญญา	มงคลชัย	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 12/11/2021
9. ศรวิญญา	มงคลชัย	ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE	อบรมแล้ว 28-30/11/2022
10. ศรวิญญา	มงคลชัย	ผู้จัดการแผนกผลิต PP1,2	อบรมแล้ว 12/11/2021
11. ศรวิญญา	มงคลชัย	ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst	อบรมแล้ว 12/11/2021
12. ศรวิญญา	มงคลชัย	ผู้จัดการแผนกผลิต Pipe Compounding	อบรมแล้ว 12/11/2021
13. ศรวิญญา	มงคลชัย	ผู้จัดการแผนกผลิต Packing 2	อบรมแล้ว 12/11/2021
14. ศรวิญญา	มงคลชัย	วิศวกรผลิตความปลอดภัย	อบรมแล้ว 05/11/2021
15. ศรวิญญา	มงคลชัย	Emergency & Fire Supervisor	อบรมแล้ว 12/11/2021
16. ศรวิญญา	มงคลชัย	วิศวกรผลิต PP 3	อบรมแล้ว 12/11/2021
17. ศรวิญญา	มงคลชัย	Focused Improvement Engineer (Black Belt)	อบรมแล้ว 05/11/2021
18. ศรวิญญา	มงคลชัย	Focused Improvement Engineer (Black Belt)	อบรมแล้ว 12/11/2021
19. ศรวิญญา	มงคลชัย	วิศวกรผลิต PP 1,2	อบรมแล้ว 12/11/2021
20. ศรวิญญา	มงคลชัย	วิศวกรผลิต HDPE 4	อบรมแล้ว 12/11/2021
21. ศรวิญญา	มงคลชัย	Pilot Plant Operation Manager	อบรมแล้ว 28-30/11/2022
22. ศรวิญญา	มงคลชัย	Pilot Plant Engineer	อบรมแล้ว 25-27/6/2022
23. ศรวิญญา	มงคลชัย	ผู้จัดการแผนกผลิต Packing 1	อบรมแล้ว 24-26/5/2023
24. ศรวิญญา	มงคลชัย	วิศวกรผลิต LDPE	อบรมแล้ว 11-15/03/2024

SCGC

JSA and Line of Fire



SCGC CONFIDENTIAL © 2023



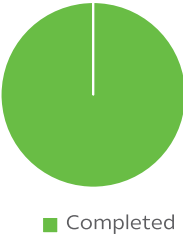
รุ่นที่ 1 24 Oct	รุ่นที่ 2 6 Nov	รุ่นที่ 2 11 Nov	รุ่นที่ 2 14 Nov
75	141	116	154

Page | 10

Target Group :
ผู้จัดการส่วน
ผู้จัดการแผนก
วิศวกร (เฉพาะ Senior T
Engineer + NT Engineer)
พนักงานผลิตระดับปฏิบัติการ

Update 17-12-2567

อบรมหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายในในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต



© SCGC 2023

28. จวิศพงษ์	คำสงค์	Catalyst	อบรมแล้ว 23-24/7/2024
29. วุฒิชัย	ไชยสิทธิ์	ส่วนผลิต LDPE	Completed
30. ทักษิณ	ชูชัย	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	
31. กิตติศักดิ์	วงศ์เสริญ	ส่วน Logistics	

Page | 12

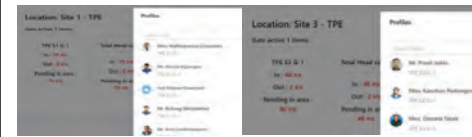
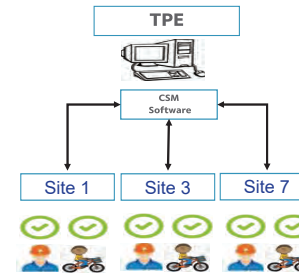
SCGC

Smart Security-ISBL Improvement

1.Smart Security-ISBL Improvement



ขยายผลไปที่ Site1&3



Site3→H2



Site1→G3



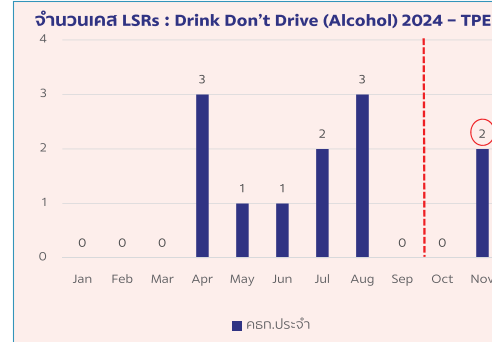
2.PSSR Application Software

Training on 28th November 2024

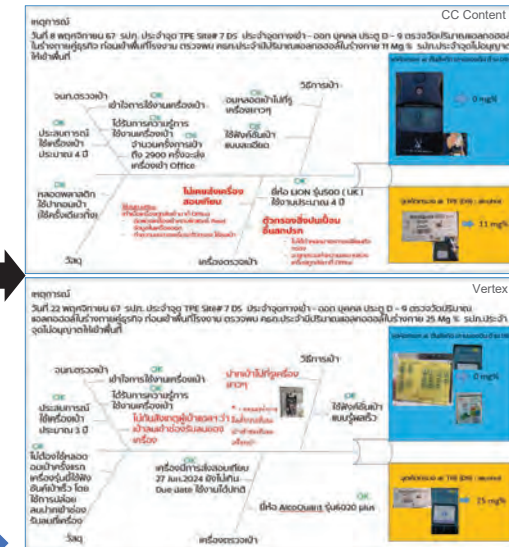


Contractor Safety Management : Nov. 2024

เป้าหมาย Zero alc. case Oct-15'Dec 2024”
มี Celebrateขอบคุณ บริษัท ครก.



1. ตั้งกฎ เป้าหมาย
2. รับทราบ
3. มาตรการควบคุม
4. ฝึกอบรมและ อบรม
5. ปล่อยตัวควบคุม
6. ติดตาม



SWP Communications

INTERNAL Do Not Distribute



SWP : DASHBOARD (Nov '2024)

Audit result	%
Conform	100
Non conform	0

Total work
2048 works

Audit result	%
Conform	99.3
Non conform	0.7

High risk
52 works

HW Class I
26 works

CSE
22 works

Lifting>5ton
4 works

Low risk
1993 works

HW Class II
682 works

Cold
1311 works

High risk	HD1	LLDPE	PP1,2	HD2,3	Catalyst	FMP	FM	packing S7
จำนวน work	3	1	29	4	5	3	1	6
Total audit	3	1	29	4	5	3	1	6
จำนวนครั้ง Owner audit	3	1	30	4	5	3	1	6
% Owner audit (100%)	100	100	103	100	100	100	100	100

Low risk	HD1	LLDPE	LDPE	PP1,2	Catalyst	packing S1	WHS1	CPD	HD2,3	FMP	PAL	BF	packing S3
จำนวน work	164	149	139	290	173	74	14	123	217	65	3	49	15
Total audit	124	81	87	236	127	50	13	120	150	60	3	21	14
จำนวนครั้ง Owner audit	126	105	96	242	72	50	14	119	77	59	3	21	14
% Owner audit	77	70	69	83	42	68	100	97	35	91	100	43	93

Low risk	WHS3	HD4	PP3	4P	packing S7	WHS7	WHS10	SDSM	FM	Store	TS	QAQC
จำนวน work	14	173	152	33	62	6	10	10	20	13	3	22
Total audit	5	117	103	24	51	6	8	10	6	13	1	22
จำนวนครั้ง Owner audit	5	149	57	24	51	6	8	10	6	13	1	26
% Owner audit (25%)	36	86	38	73	82	100	80	100	30	100	33	118

© SCGC 2024

Page | 18



Non conform จำนวน 13 เรื่อง (Low risk)

ไม่ตรวจสอบมาตรการใน Safe work certificate จำนวน 6 เรื่อง



แนวทางการปรับปรุงแก้ไข

: แจ้งผู้เกี่ยวข้องที่หน้างาน Permit requester , Safety Lead , Field verifier และหัวหน้างาน เพื่อให้มีการปรับปรุงให้เรียบร้อย
: สื่อสาร คบอ. เพื่อให้สื่อสาร เน้นย้ำ การตรวจสอบตามระบบ work permit

SCGC CONFIDENTIAL © 2024

อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน จำนวน 2 เรื่อง



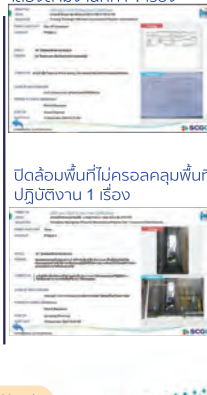
ไม่มี Safe work certificate ตามลักษณะงานจำนวน 1 เรื่อง



ไม่ระบุหมายเลข LOTO ใน Work permit 1 เรื่อง



JSA ไม่ได้ประเมินความเสี่ยงตามงานที่ทำ 1 เรื่อง

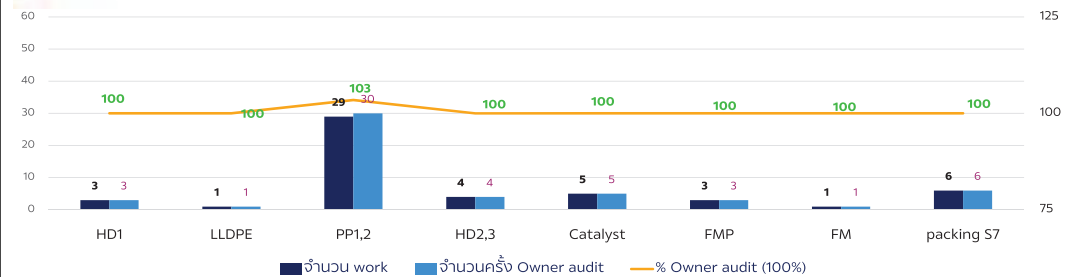


% Non conform (แยกตาม Site)

Site1 : 4 เรื่อง 31 %
Site7 : 8 เรื่อง 62 %
Site10 : 1 เรื่อง 78 %



SWP Audit (High risk work)



High risk	HD1	LLDPE	PP1,2	HD2,3	Catalyst	FMP	FM	packing S7
จำนวน work	3	1	29	4	5	3	1	6
Total audit	3	1	29	4	5	3	1	6
จำนวนครั้ง Owner audit	3	1	30	4	5	3	1	6
% Owner audit (100%)	100	100	103	100	100	100	100	100
จำนวนครั้ง SM audit	4	1	40	2	6	3	1	6
% SM audit	133	100	138	50	120	100	100	100

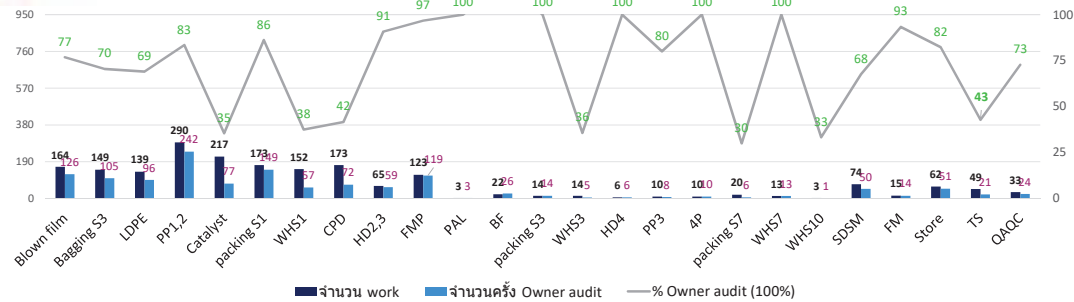
Audit target 100%

© SCGC 2024

Page | 20



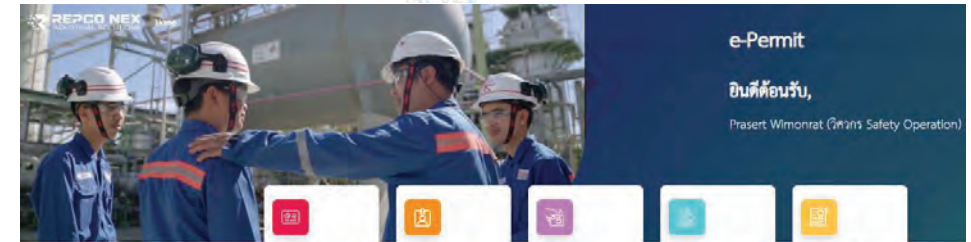
SWP Audit (Low risk work)



Low risk	HD1	LDPE	LDPE	PP1.2	Catalyst	packing S1	WH51	CPD	HD2.3	FMP	PAL	BF	packing S3	WH53	HD4	PP3	4P	packing S7	WH57	WH510	SDSM	FM	Store	T5	QAQC
จำนวน work	164	149	139	290	173	74	13	123	217	65	3	49	15	14	173	152	33	62	6	10	10	20	13	22	
Total audit	124	81	87	236	127	50	13	120	150	60	3	21	14	5	117	103	24	51	6	8	10	10	6	13	1
จำนวนครั้ง Owner audit	26	105	96	242	72	50	14	119	77	59	3	21	14	5	149	57	24	51	6	8	10	10	6	13	1
% Owner audit	77	70	69	83	42	68	100	97	35	91	100	43	93	36	86	38	71	82	100	80	100	30	100	33	26
จำนวนครั้ง SA audit	118	91	92	184	117	32	9	92	147	50	1	15	9	3	122	93	15	25	5	6	10	5	9	1	14
% SA audit	72	61	66	63	68	43	64	75	68	77	33	31	60	21	71	61	45	40	83	60	100	25	69	33	64

Audit target $\geq 25\%$

E-PTW & SWP : Power Bi dashboard



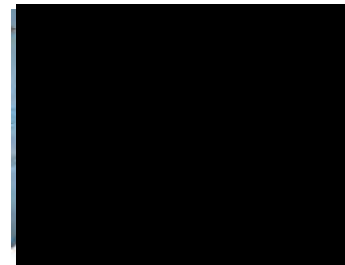
E-PTW & SWP audit dashboard



E-PTW & SWP audit dashboard



Site Assessment for SWP Improvement



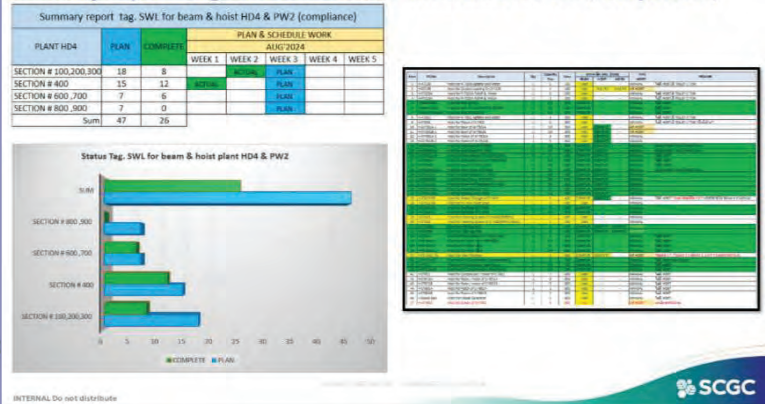
- JSA : การประเมินความเสี่ยงในเรื่อง Line of fire ไม่ได้ระบุให้ชัดเจน

Action items from SHE Committee Meeting No.7-2024

6	สื่อสารผล TPE Compliance 3rd Party Audit (13-14 Jun 2024)	Thanapon A.	Jul.2024
	1. กรณีรอกที่มีใช้ในแต่ละหน่วยงาน	All	Aug.2024
	- ไม่ใช้งาน ให้ติดป้ายไม่ใช้งาน	Weerachon D./	Aug.2024
	- ต้องตรวจสอบรอกก่อนใช้งาน (รูปแบบให้ประสานกับMT)	Kietwatcharit J.	
	- ต้องติดป้ายบอกพิกัดน้ำหนักการยกที่คำนวณผลการทดสอบ	All	Aug.2024



Summary report tag, SWL for beam & hoist HD4 & PW2 (compliance)



HOIST BEAM
SWL HD4 & PW2

HD4 & PW2
COMPLIANCE

INTERNAL Do Not Distribute



Update tag SWL for Hoist & Beam TPE

Plant	Update status	Qty. Complete	What's next?	Due date
HD4,PW2 (47 Tag)	Complete	47 Tag	-	-
PP3 (40 Tag)	Complete	40 Tag		
LLDPE (20 Tag)	Survey → Done	0 Tag	Evaluate cost for scaffolding and Install tag	Feb.'25
PP1,PP2 (44 Tag)	Survey → Done	2 tag	Evaluate cost for scaffolding and Install tag	Feb.'25
HD2,3 (36 Tag)	Survey → Done	26 tag	Evaluate cost for scaffolding and Install tag	Feb.'25
HD1	Plan to survey			Mar.'25
LD	Plan to survey			Mar.'25
C1	Plan to survey			Mar.'25
R1	Plan to survey			Mar.'25

INTERNAL Do not distribute

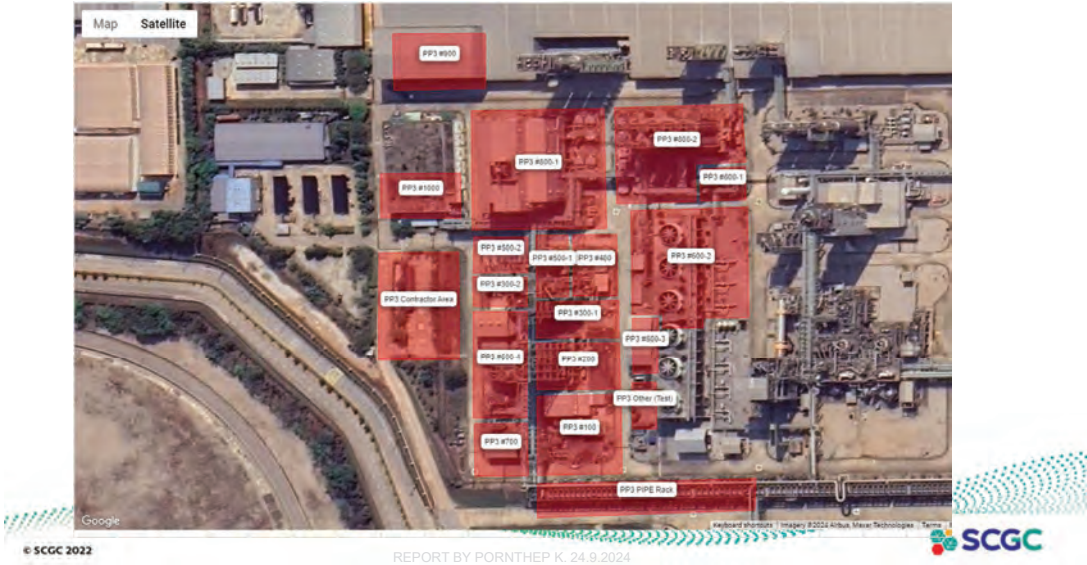


HOIST BEAM
SWL PP#3

© SCGC 2022



Summary report tag. SWL for beam & hoist PP#3



Summary report tag. SWL for beam & hoist PP#3

SUMMARY REPORT Tag. SWL For BEAM & HOIST										
SECTION	PLAN	COMPLETE	PLAN&SCHEDULE WORK							
			M/Y				W1	W2	W3	W4
PELLETIZATION	25	25								
POLYMER	14	14								
ADDITIVE HOUSE	1	1								
SUM			40	40						
Item	Eq No.	Description	QTL	Capacity	Area	Beam	Inspection SWL (TON)		Type Hoist	
1	D310GA/B	HOIST FOR SCREW	1	1T	100	COMPLETE	Hoist	Hook	EE	
2	P3200	HOIST FOR MOTOR/PUMP	1	1T	200	COMPLETE			MANUAL	
3	R3200	HOIST FOR TOP LOOP	1	1T	200	NOT COMPLETE			MANUAL	
4	R3201/R3202	HOIST FOR LOOP FLOOR	1	5T	200	COMPLETE			MANUAL	
5	C3301	HOIST FOR PISTON	1	5T	300	COMPLETE			MANUAL	
6	C3301	HOIST FOR PISTON	1	1T	300	COMPLETE			MANUAL	
7	E3301	HOIST FOR COVER/SHELL	1	20T	400	COMPLETE			MANUAL	
8	C3401	HOIST FOR BLOWER	1	5T	400	COMPLETE			MANUAL	
9	A3501	HOIST FOR MOTOR	1	2T	400	COMPLETE			MANUAL	
10	F3501	HOIST FOR FILTER	1	2T	400	COMPLETE			MANUAL	
11	P3501	HOIST FOR STRAINER	1	1T	500	COMPLETE			MANUAL	
12	C3701	HOIST FOR PISTON	1	2T	700	COMPLETE			MANUAL	
13	C3702A	HOIST FOR PISTON	1	2T	700	COMPLETE			MANUAL	
14	C3702B	HOIST FOR PISTON	1	2T	700	COMPLETE			MANUAL	
15	EX3801	HOIST FOR MIXER DRIVE	1	6T	800	COMPLETE			MANUAL	
16	EX3801	HOIST FOR SCREEN CHANGER	1	5T	800	COMPLETE			MANUAL	
17	EX3801	HOIST FOR PELLETIZER DRIVE HOUSING	1	3T	800	COMPLETE			MANUAL	
18	EX3801	HOIST FOR START UP DIVERter	1	1T	800	COMPLETE			MANUAL	
19	EX3801	HOIST FOR PELLETIZER DIE PLATE	1	2T	800	COMPLETE			MANUAL	
20	EX3801	HOIST FOR BARRING	1	10T	800	COMPLETE			MANUAL	
21	EX3801	HOIST FOR GEAR PUMP GEAR REDUCER	1	20T	800	COMPLETE			MANUAL	
22	EX3801	HOIST FOR MIXER MOTOR	1	30T	800	COMPLETE			MANUAL	
23	EX3801	HOIST FOR MIXER GEAR REDUCER	1	10T	800	COMPLETE			MANUAL	
24	EX3801	HOIST FOR PELLET DRYER	1	25T	800	COMPLETE			MANUAL	
25	S3803	HOIST FOR PELLET DRYER	1	2T	800	COMPLETE			MANUAL	
26	NA	HOIST FOR LOAD ADDITIVE	1	3.2T	800	COMPLETE			EE	
27	EX7801	HOIST FOR MIXER DRIVE	1	6T	800	COMPLETE			MANUAL	
28	EX7801	HOIST FOR SCREEN CHANGER	1	5T	800	COMPLETE			MANUAL	
29	EX7801	HOIST FOR PELLETIZER DRIVE HOUSING	1	3T	800	COMPLETE			MANUAL	
30	EX7801	HOIST FOR START UP DIVERter	1	1T	800	COMPLETE			MANUAL	
31	EX7801	HOIST FOR PELLETIZER DIE PLATE	1	2T	800	COMPLETE			MANUAL	
32	EX7801	HOIST FOR BARRING	1	10T	800	COMPLETE			MANUAL	
33	EX7801	HOIST FOR GEAR PUMP GEAR REDUCER	1	20T	800	COMPLETE			MANUAL	
34	EX7801	HOIST FOR MIXER MOTOR	1	30T	800	COMPLETE			MANUAL	
35	EX7801	HOIST FOR MIXER GEAR REDUCER	1	10T	800	COMPLETE			MANUAL	
36	EX7801	HOIST FOR MIXER DRIVE	1	25T	800	COMPLETE			MANUAL	
37	EX7801	HOIST FOR PELLET DRYER	1	2T	800	COMPLETE			MANUAL	
38	NA	HOIST FOR LOAD ADDITIVE	1	0.5T	800	COMPLETE			EE	
39	NA	HOIST FOR LOAD ADDITIVE	1	0.5T	800	COMPLETE			EE	
40	NA	HOIST FOR LOAD ADDITIVE	1	2T	NA	COMPLETE			AIR HOIST	

HOIST BEAM #800 : 5 Each (GROUND)

PP3 Pelletization ชั้น1 EX-3801-3 ทรอกเสียบ+รอกโซ่ 1คู่

PP3 Pelletization ชั้น1 EX-3801-3 ทรอกเสียบ+รอกโซ่ 1คู่

PP3 Pelletization ชั้น1 EX-3801-3 ทรอกเสียบ+รอกโซ่ 2ตัว



SWL. Complete



SWL. Complete



SWL. Complete

HOIST BEAM #800 : 7 Each (3FL)

PP3 Pelletization ชั้น1 EXM-7801-1 ทรอกเสียบ+รอกโซ่ 1คู่

PP3 Pelletization ชั้น1 EXM-7801-1 ทรอกเสียบ+รอกโซ่ 1คู่

PP3 Pelletization ชั้น1 EXM-7801-1 ทรอกเสียบ+รอกโซ่ 3ตัว



SWL. Complete



SWL. Complete



SWL. Complete

HOIST BEAM PP#1 & PP#2



© SCGC 2022

© SCGC 2011



HOIST BEAM #500 : 3 Each (2,5,6 FL)



Not Complete



PP1 Pelletization ชั้น 6 Z-562 ทอดเสา

PP1 Pelletization ชั้น 5 M-502 ทอดเสา



PP1 Pelletization ชั้น 2 Z-511

SUMMARY REPORT Tag. SWL For BEAM & HOIST

SECTION	PLAN	COMPLETE	PLAN&SCHEDULE WORK			
			M/Y			
			W1	W2	W3	W4
#100	6	0				
#200	29	0				
#300	2	0				
#500	9	0				
SUM		46	0			
Item	Eq No.	Description	QTY	Capacity	Area	Inspe SWL (TON)
1	Z2502	HOIST FOR MOTOR	1	500	NOT COMPLETE	Beam
2	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1	500	NOT COMPLETE	Hoist
3	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1	500	NOT COMPLETE	Hook
4	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1	500	NOT COMPLETE	Type Hoist
5	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1	500	NOT COMPLETE	MANUAL
6	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1	500	NOT COMPLETE	MANUAL
7	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1	500	NOT COMPLETE	MANUAL
8	#500	HOIST FOR LOADING	1	500	NOT COMPLETE	MANUAL
9	#500	HOIST FOR STRAINER	1	200	NOT COMPLETE	MANUAL
10	C2206	HOIST FOR PISTON	3	200	NOT COMPLETE	MANUAL
11	C2203	HOIST FOR SHOT PIPE	1	200	NOT COMPLETE	MANUAL
12	C2208	HOIST FOR MOTOR	1	200	NOT COMPLETE	MANUAL
13	P2203A/B	HOIST FOR MOTOR	1	200	NOT COMPLETE	MANUAL
14	C2201	HOIST FOR MOTOR	1	200	NOT COMPLETE	MANUAL
15	C2210B	HOIST FOR MOTOR	1	200	NOT COMPLETE	MANUAL
16	C2210A	HOIST FOR MOTOR	2	200	NOT COMPLETE	MANUAL
17	P2208B	HOIST FOR MOTOR	1	200	NOT COMPLETE	MANUAL
18	P2208A	HOIST FOR MOTOR	1	200	NOT COMPLETE	MANUAL
19	C2209A	HOIST FOR MOTOR	1	200	NOT COMPLETE	MANUAL
20	C2209B	HOIST FOR MOTOR	1	200	NOT COMPLETE	MANUAL
21	C2209C	HOIST FOR MOTOR	1	200	NOT COMPLETE	MANUAL
22	P2201A	HOIST FOR MOTOR	2	200	NOT COMPLETE	MANUAL
23	P2201B	HOIST FOR MOTOR	2	200	NOT COMPLETE	MANUAL
24	J2101B	HOIST FOR MOTOR	1	100	NOT COMPLETE	MANUAL
25	#100	HOIST FOR STRAINER	1	100	NOT COMPLETE	MANUAL
26	J2101	HOIST FOR LOADING	2	100	NOT COMPLETE	EE
27	#100	HOIST FOR LOADING	1	100	NOT COMPLETE	MANUAL
28	J2102	HOIST FOR MOTOR	1	100	NOT COMPLETE	MANUAL
29	M2301	HOIST FOR MOTOR	2	300	NOT COMPLETE	MANUAL
30	J2201A	HOIST FOR HEAT EX	2	200	NOT COMPLETE	MANUAL
31	J2201B	HOIST FOR HEAT EX	2	200	NOT COMPLETE	MANUAL
32	D2201	HOIST FOR COVER	1	200	NOT COMPLETE	MANUAL
33	D2203	HOIST FOR COVER	1	200	NOT COMPLETE	MANUAL
34	#200 FL 1	HOIST FOR STRAINER	1	200	NOT COMPLETE	MANUAL
35	Z2131A 1-2	HOIST FOR STRAINER	1	500	NOT COMPLETE	MANUAL

HOIST BEAM # PP#2 #500: 4 Each (1FL)



PP2 Pelletization ชั้น 1 Z-2502 ทอดเสา+รอกโถ

Not Complete



PP2 Pelletization ชั้น 1 Z-2501 ทอดเสา+รอกโถ



PP2 Pelletization ชั้น 1 Z-2501 ทอดเสา

HOIST BEAM # 500 : 4Each (1FL)

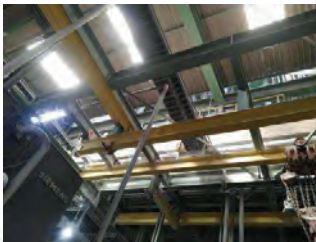


PP2 Pelletization ชั้น 1 Z-2501 ทอดเสา+รอกโถ

Not Complete



PP2 Pelletization ชั้น 1 Z-2501 ทอดเสา+รอกโถ

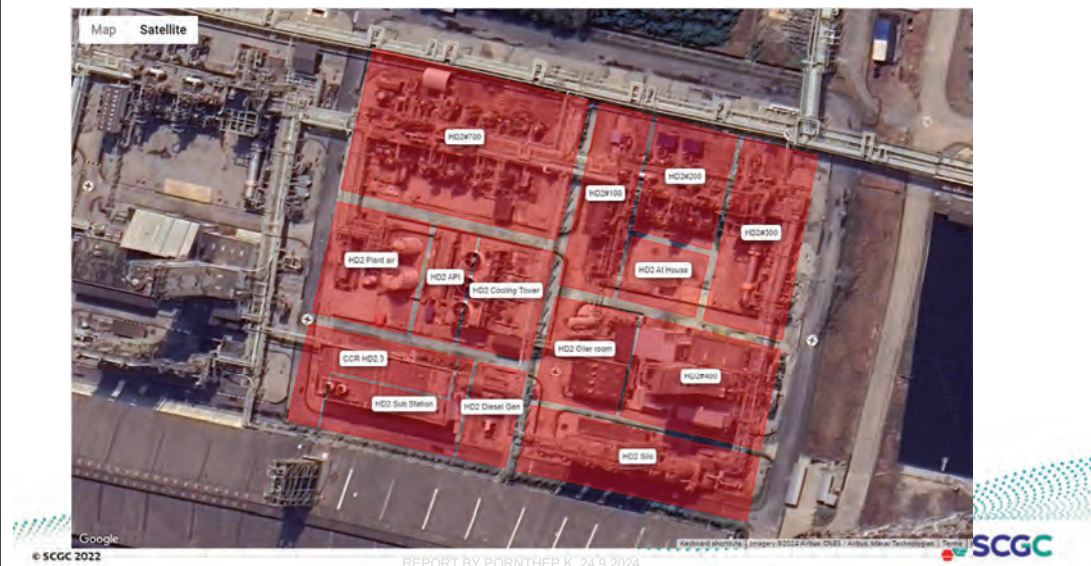


PP2 Pelletization ชั้น 1 Z-2501 ทอดเสา



PP2 SILO ชั้น 1

HOIST BEAM HD#2&HD#3



© SCGC 2022

HD2 Compressor House CM-5911 ทรอลล์ตู้+รอกโซ่ HD2 Compressor House CM-3911B ทรอลล์ตู้ HD2 Compressor House CM-3911A ทรอลล์ตู้+รอกโซ่



HOIST BEAM #cooling : 3 Each (1FL)

HD2 Cooling Tower ทรอลล์+รอกลม

HD2 Cooling Tower ทรอลล์+รอกลม

HD2 Cooling Tower ทรอลล์+รอกลม

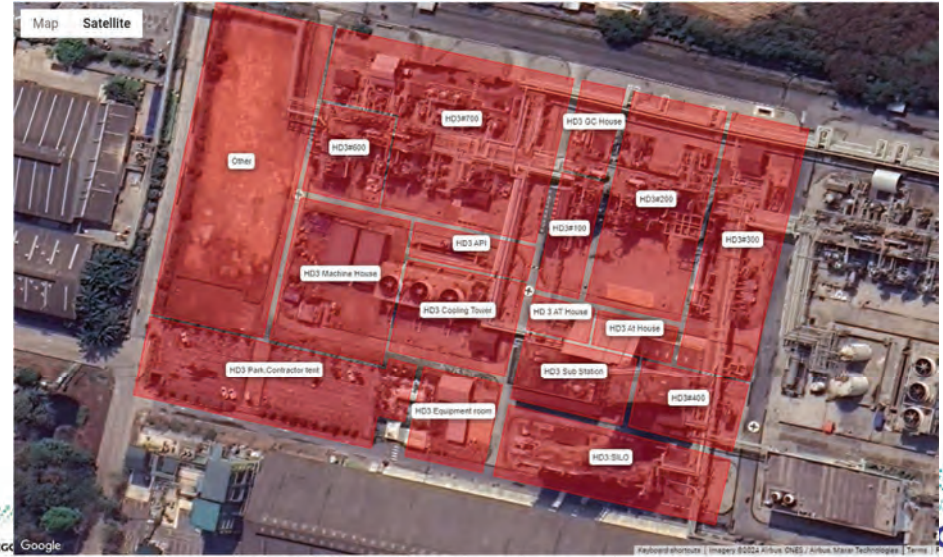


Not Complete

© SCGC 2022

SCGC

HOIST BEAM # HD#3



© SCGC Google

SCGC

SUMMARY REPORT Tag. SWL For BEAM & HOIST									
SECTION		PLAN	COMPLETE	PLAN&SCHEDULE WORK					
				M/Y					
				W1	W2	W3	W4		
#400		24	0						
COOLING		3	3						
#300		7	1						
#700		7	0						
#100		7	7						
SUM		48	11						
Item	Eq No.	Description	QTL	Capacity	Area	Inspec SWL (TON)			Type Hoist
1	M5301	HOIST FOR MOTOR	2	-	300	NOT COMPLETE	Hoist	Hook	AIR HOIST
2	M5303	HOIST FOR MOTOR	3	-	300	NOT COMPLETE			MANUAL
3	AM5301	HOIST FOR MOTOR	2	-	300	NOT COMPLETE			AIR HOIST
4	AM5110B	HOIST FOR MOTOR	2	-	100	COMPLETE			AIR HOIST
5	AM5110A	HOIST FOR LOAD	3	-	100	NOT COMPLETE			AIR HOIST
6	AM5108	HOIST FOR LOAD	2	-	100	COMPLETE			AIR HOIST
7	#700	HOIST FOR SHOT PIPE	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
8	P5713B	HOIST FOR MOTOR	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
9	PM5711A/B	HOIST FOR LOAD	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
10	PM5853A/B	HOIST FOR MOTOR	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
11	LOAD LOPOLYMER	HOIST FOR MOTOR	2	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
12	C5608-10	HOIST FOR MOTOR	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
13	COOLING TOWER	HOIST FOR MOTOR	3	-	900	COMPLETE			MANUAL
14	E5452A/B	HOIST FOR MOTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
15	TK5466A/B	HOIST FOR MOTOR	2	-	400	NOT COMPLETE			EE
16	TK5465A/B	HOIST FOR STRAINER	2	-	400	NOT COMPLETE			EE
17	TK5402	HOIST FOR MOTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
18	Z5408	HOIST FOR ROTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
19	AM5403	HOIST FOR MOTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
20	ZM5404	HOIST FOR MOTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
21	ZM5425 P10	HOIST FOR MOTOR	2	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
22	ZM5425 Z20	HOIST FOR MOTOR	3	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
23	ZM5425	HOIST FOR PUMP	6	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
24	M5404	HOIST FOR PUMP	4	-	400	NOT COMPLETE			EE
25									
26		HOIST FOR PUMP							

© SCGC 2022

SCGC

HOIST BEAM SWL. HD#3 HOIST BEAM # 300 : 5 Each

HD3 #300 M-5301 ชั้น3 ทรอลล์+รอกโซ่,ทรอลล์+รอกลม 1คู่

HD3 #300 M-5303 ชั้น2



Not Complete

© SCGC 2022

SCGC

HOIST BEAM # 100,300: 4Each

HD3 #300 AM-5301 ชั้น2 ทรอลล์+รอกโซ่ 1คู่



Not Complete

HD3 #100 AM-5110B ชั้น2 ทรอลล์+รอกโซ่,ทรอลล์+รอกลม 1คู่



SWL Complete

Activity Improvement from MTT Case

•TPE Grounding & Bonding

Grounding & Bonding Sustainment

Loading & Un-Loading and Sampling

Under preparation & plan to final version within Oct. 2024

Grounding & Bonding Sustainment : Loading & Un-Loading and Sampling

Item	Action items	PIC	Jul		Aug				Sep				Oct-5Jan
			W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	
1	จัดทำข้อมูลจุดคิบลวด	TF Team											
2	จำแนกจัดกลุ่มกิจกรรมงาน	TF Team											
3	กำหนดรูปแบบการคิบลวด Ground & Bonding / N2 Purge	TF Team											
4	กำหนดSpec,ชนิดสายกราวด์,หัวปากคิบลวด	TF Team											
5	หน่วยงานประเมิน SHEQ Risk (จุดที่คิบลวดไม่ครบรูป)	TF Team											
6	ปรับปรุงแก้ไขตามผล SHEQ Risk	TF Team											
7	EE นำจุดที่สามารถคิบลวดครบรูปได้เข้าแผน PM	EE Team											
8	ติดตามความสมบูรณ์ของแต่ละจุด	TF Team											

Plan


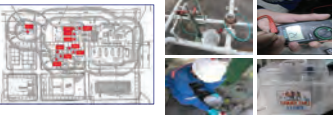
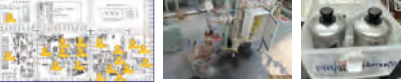

Actual



Actions

- เลือกจุดที่ หน่วยงาน ชัยภรารวดีไม่ครบรูป และ เป็นระบบเปิด ไม่มี N2 seal (30 จุด)
- จุดที่สามารถคืนกราวด์ให้ครบรูปได้ 24 จุด Done (4 จุด) In Progress (20 จุด)
- จุดที่เหลือ ที่ดับไม่ได้ เช่น ไม่มี ground rod, ภาชนะไม่ใช่โลหะ หรือเป็นโลหะขนาดเล็ก ไม่มีที่จะขับ ให้ไม่ประเมิน SHEQ risk หากความเสี่ยงสูง จะต้องทำการแก้ไข design (6 จุด) จากการประเมินทั้ง 6 จุด

พบว่าความเสี่ยงต่ำทั้งหมด

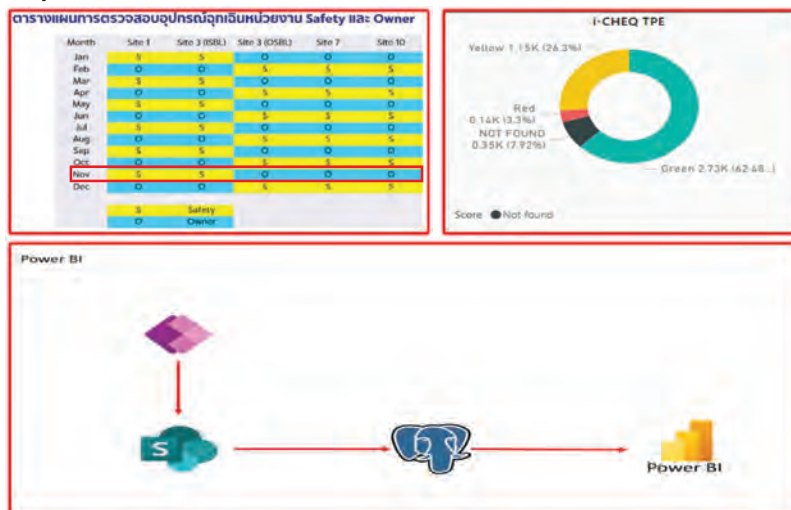
หน่วยงาน	ทำการคืนกราวด์ครบรูป	นำเข้า PM Plan (31เดือน/ครั้ง)	การดำเนินการ	รูปภาพประกอบ	Due date
Cat	2	Done	- เปลี่ยนเป็นกระเบื้อง Stainless (เดิมเป็นแบบกระเบื้องเคลือบ)		30 Nov.24
LL	2	Done	- จัดหาระบ้อง Stainless - จัดหาสายกราวด์		30 Nov.24
HD1	18	In Progress	- จัดหาระบ้อง Stainless - จัดหาสายกราวด์		5 Jan.25
PCL	2	In Progress	- จัดหาระบ้อง Stainless - เปลี่ยนท่ออย่างเป็นแบบขดวด - เปลี่ยนท่ออย่างเป็น Flex. STL - EE เดินจุดคืนกราวด์ลงดิน (รายการนี้ 6 Feb.)		5 Jan.25

3.2 เรื่องสืบเนื่อง หน่วยงาน Safety & Taskforce

INTERNAL Do Not Distribute



ICHEQ update



ซ้อมแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน ระดับ 1 Pilot Plant Complex

SCGC **TPE** บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด Thai Polyethylene Co., Ltd. **SCGC** **ICO** **Polymers**

ประชาสัมพันธ์จากส่วน Safety Management and SD

วันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ. 2567 เวลา 10:00 – 12:00 น.

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด หน่วยผลิต : Pilot Plant Complex
จะดำเนินการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 (ภายในหน่วยงาน)
 จำลองเหตุการณ์ : ระหว่าง Run Plant ตามปกติเกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ
 ส่งผลให้เกิดการติดไฟ และเกิดอุบัติเหตุด้านรังสี
 โดยมีทีมดับเพลิง รถดับเพลิงและรถพยาบาลจาก TPE เข้าร่วมการฝึกซ้อมในครั้งนี้

หน่วยงานอื่นที่ไม่เกี่ยวข้อง ให้ปฏิบัติงานตามปกติ

จึงแจ้งมาเพื่อทราบ
 Safety management and SD

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน TPE Tel: 2191,2199 เบอร์มือถือ 080-069-8082 E-mail: emergen@scg.com

การขอสติกเกอร์ยานพาหนะ เข้า-ออก ภายในโรงงาน ปี 2568 - 2569

- Do's**
- แจ้งขอสติกเกอร์ยานพาหนะฯ สำหรับปี 2568 ได้ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป
 - สติกเกอร์ปี 2567 อนุญาตให้ใช้ได้จนถึง วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568 เท่านั้น
 - ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 เป็นต้นไป ให้ใช้สติกเกอร์ปี 2568 (รายละเอียดดังรูปด้านล่างนี้)



4.1

SHE KPIs 2024

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



เป้าหมายด้านความปลอดภัยของเรา TPE

as of Dec.16 '2024

การทำงานอย่างปลอดภัย 365 วัน
โดยไม่เกิดอุบัติเหตุที่บาดเจ็บ/เจ็บป่วย
จากการทำงาน
(Injury/Illness) Level : L2 และ L3

เหลือ 80 วัน
จะครบ 1 ปี (6 Mar '2025)

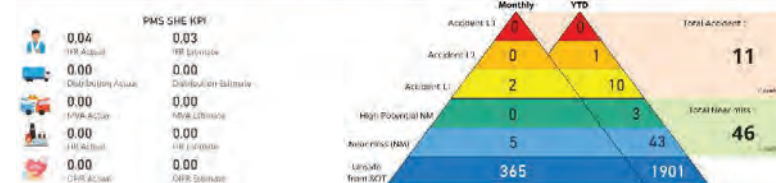
เราทำงานอย่างปลอดภัย
มาแล้ว 285 วัน

เริ่มนับใหม่ วันที่ 7 Mar '2024

Incident Summary YTD on Jan-Nov '2024

Accident								Near miss & High Potential					
Type2	Process Safety			Non Process Safety			Total	Type2	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification	L3	L2	L1	L3	L2	L1		Classification Name	HPNM	NM	HPNM	NM	
Injury/Illness					1		1	Injury/Illness	1	1		15	17
Fire & Explosion			1			1	2	Fire & Explosion	1	5		3	9
LOPC							0	LOPC		7			7
Property Damage						7	7	Property Damage	1	2		7	10
Environmental incidents							0	Environmental incidents		1		1	2
SHE non-Compliance or deviation							0	SHE non-Compliance or deviation					0
Distribution							0	Distribution					0
MVA						1	1	MVA				1	1
Total	0	0	1	0	1	9	11	Total	3	16	0	27	46

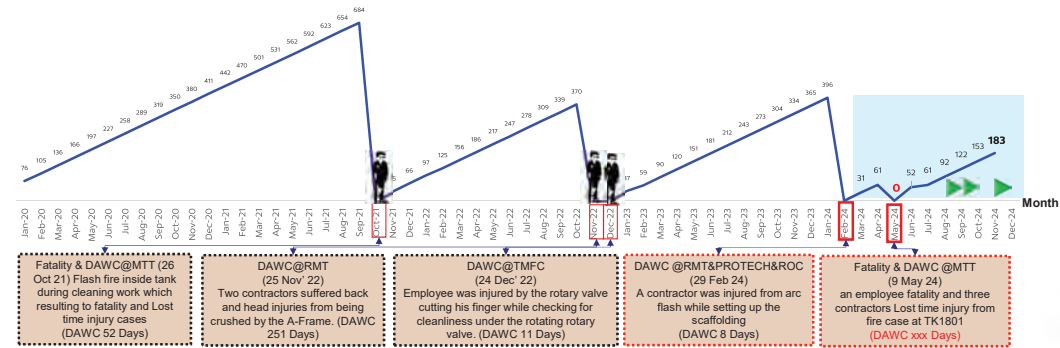
Number of Incident Case as Nov-2024



Timeline Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

- **Last Fatality & DAWC @MTT (9 May 24)** an employee fatality and three contractors Lost time injury from fire case at TK1801 (DAWC xxx Days)
- New time line start from 10 May 2024 to 11 May 2026 (2 years)



© SCGC 2024

Remark: Exclude CAP SHE KPI 2020 according to SD committee meeting 12 March 2020

Lesson Learned Communication

! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้ ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน Off the Job 29-2024

ชื่อผู้ดำเนินการ (Incident Name)	คู่ธุรกิจ(ผู้ช่วยพนักงาน QC roto compounding) ขับรถจักรยานยนต์ล้มได้รับบาดเจ็บที่ศีรษะและเท้าซ้าย/TPЕ
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal injury Level 3 (DAWC)
สถานที่ (Plant/Location)	บริเวณลานแยกถนนราษฎร์บำรุง ซอย 8
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันเสาร์ที่ 2 / 11 /67 เวลาประมาณ 2:00 น
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	คู่ธุรกิจ (พช. QC Roto compounding) ขับรถจักรยานยนต์สวนสี่แยกถนนแยกถนนราษฎร์บำรุง ซอย 8 แล้วจอดลาดสายโรนั มีรถเก๋งขับออกจากซอย ทำให้คู่ธุรกิจ เบรคเพื่อชะลอความเร็ว ปรากฏว่ารถเสียการทรงตัวและล้ม ทำให้ได้รับบาดเจ็บที่ศีรษะและเท้าซ้าย ได้รับการนำส่งโรงพยาบาลเพื่อทำการรักษาเบื้องต้นแพทย์สั่งให้หยุดงาน 4 วัน
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	เบรคเพื่อชะลอความเร็ว กระบี่ล้ม ทำให้รถเสียการทรงตัว
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	นำส่งโรงพยาบาล เพื่อทำการรักษา โดยแพทย์สั่งให้หยุดงาน 4 วัน
Initial Lesson Learned	อยู่ระหว่างการสอบสวนเพิ่มเติม
Impact Safety Performance	Not impact KPIs (Off the job)

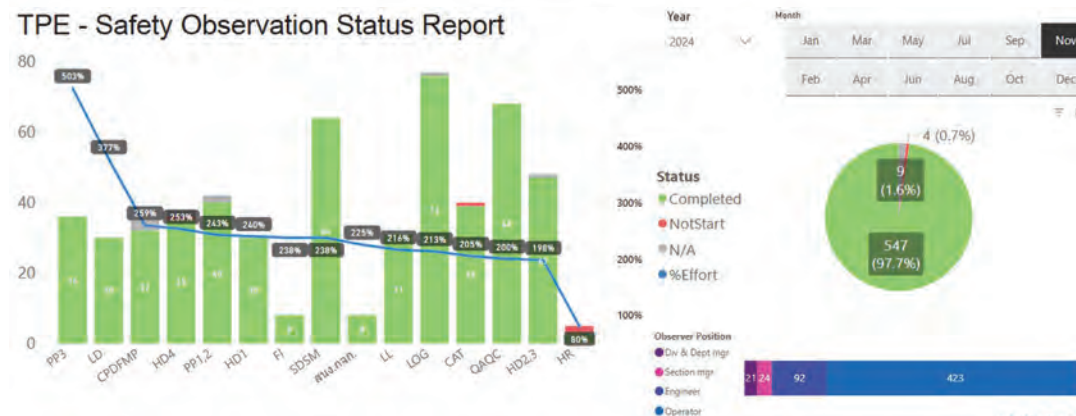
ผล Safety Observation

INTERNAL Do Not Distribute



แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

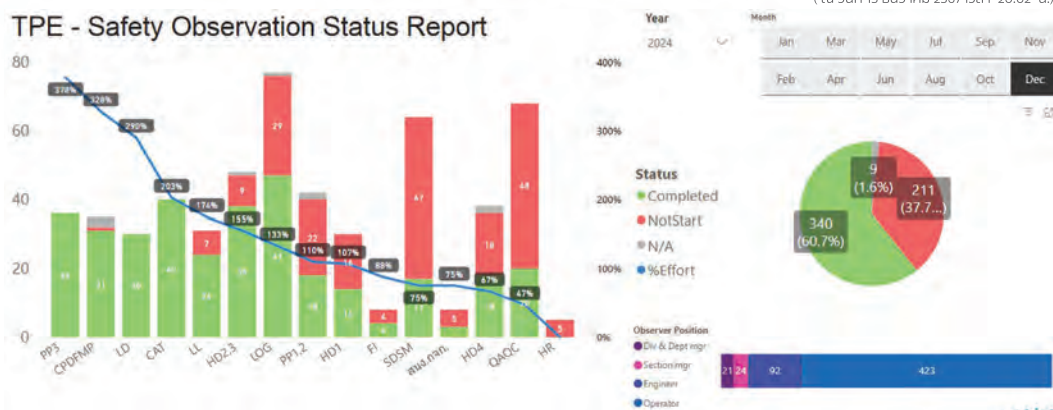
TPE - Safety Observation Status Report



สามารถตรวจสอบข้อมูลโดย Click >> <https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e320d7c67305/ReportSection?ctid=5db8bf0e-8592-4ed0-82b2-a6d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41bd76f-873c-4edb-8af3-5a61b339e230>

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE ประจำเดือน ธันวาคม 2567

TPE - Safety Observation Status Report



สามารถตรวจสอบข้อมูลโดย Click >> <https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e320d7c67305/ReportSection?ctid=5db8bf0e-8592-4ed0-82b2-a6d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41bd76f-873c-4edb-8af3-5a61b339e230>

Safety Observation Program

Observation Schedule in Y2023

ใคร (WHO)	บ่อยเพียงใด (HOW OFTEN)
Top Management 1. กรรมการผู้จัดการ (Managing director) 2. ผู้จัดการฝ่ายผลิต (Division manager)	1 ครั้ง/เดือน 1 ครั้ง/เดือน
Mid-management 1. ผู้จัดการส่วน (Department Manager) พอส.ผลิต, Logistics, CPD, QA&QC (LAB) 2. หัวหน้างานผลิต (Foreman/Supervisor)	2 ครั้ง/เดือน 1 ครั้ง/เดือน
First-line Supervisors 1. ผู้จัดการแผนก (Section manager) 2. วิศวกร (Engineer)	4 ครั้ง/เดือน 2 ครั้ง/เดือน
พนักงานระดับปฏิบัติการ (Operator) 1. ผู้จัดการ/วิศวกร / เจ้าหน้าที่	4 ครั้ง/เดือน (ครอบคลุมทุกกะ) 2 ครั้ง/เดือน

SE-M-0002 : คู่มือการสังเกตและวิเคราะห์พฤติกรรมความปลอดภัย



จากที่ประชุม Safety culture TFT เสนอขอปรับตารางและเอกสาร SE-M-0002 ให้เป็น **ขั้นต้นและ 1 เรื่อง ทุกตำแหน่ง** เพื่อให้มีความเข้าใจตรงกัน สร้าง Awareness และ ใช้ทำ winning mindset ในที่ประชุม Safety networking

*ปัจจุบันมีการลงข้อมูลลงในระบบ คือ SHE audit SWP app

Action item : TPE-Observer สามารถเริ่มบันทึก "Safety observation ในระบบเดือน มิถุนายน 2566 เป็นต้นไป"

<https://scgchem-so.scg.com/>

หรือสแกน QR Code



แผนตรวจสอบ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

SHE Audit Year 2024

Status ผลการตรวจสอบความปลอดภัยโดยคณะกรรมการ SHE ประจำปี 2567



TOP 3

ผลการตรวจสอบความปลอดภัย ประจำปี 2567

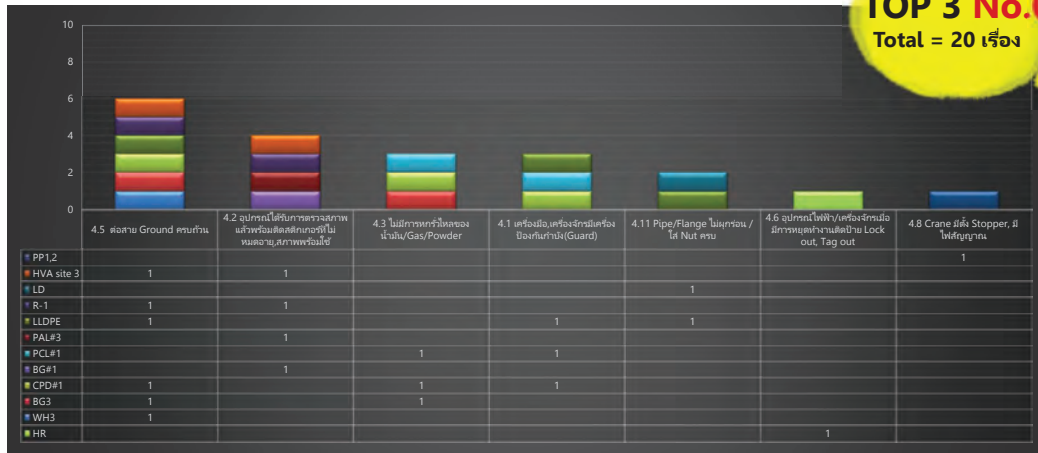
จำนวน 56 เรื่อง

TOP 3



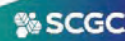
เครื่องจักร / ไฟฟ้า / Crane

TOP 3 No. 1
Total = 20 เรื่อง



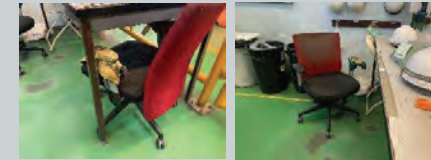
INTERNAL Do not distribute

Page | 77



หัวข้อ : อุปกรณ์ได้รับการตรวจสอบแล้วพร้อมติดสติ๊กเกอร์ที่ไม่หมดอายุ, สภาพพร้อมใช้

Before - เก้าอี้ บริเวณเครื่องจักร จำนวน 2 ตัว ขาด



After - ดำเนินการแก้ไขแล้ว

INTERNAL Do not distribute

Page | 78



หัวข้อ : ต่อสาย Ground ครบถ้วน

Before - พัดลม และกระติกน้ำร้อน ไม่มีการติดตั้ง สาย ground



After - ดำเนินการแก้ไขแล้ว

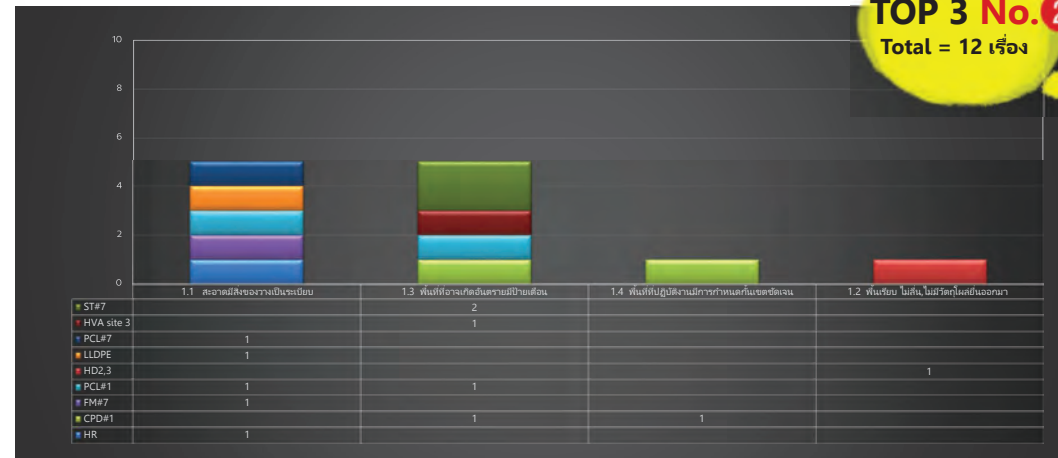
INTERNAL Do not distribute

Page | 79



พื้นที่ปฏิบัติงาน

TOP 3 No. 2
Total = 12 เรื่อง



INTERNAL Do not distribute

Page | 80



หัวข้อ : สะอาดมีสิ่งของวางเป็นระเบียบ

Before

- ในห้องพบว่าเป็นที่รวมของสารเคมี, ขยะ, เอกสาร, เม็ดพลาสติก
- ลำโพง Emergency Alarm ห้อง Lab ไม่มีเสียง 2 ตัว แรงงานนานแล้ว และตอนนี้แฉ่งงานเข้าระบบใหม่ไปแล้ว

After

แก้ไขเรียบร้อยแล้ว

พื้นที่ : ห้องเก็บตัวอย่าง

- CA : 1. เคสที่ 55
- 2. แยก Waste ออก และล้างฟลอร์
- PA : 1. กำหนดพื้นที่ จัดเก็บตัวอย่าง/อุปกรณ์ทดสอบ/Waste
- 2. กำหนดรอบเวลาการทิ้ง Waste
- 3. กำหนด Big Cleaning ทุก 3 เดือน

ลำโพง Emergency Alarm

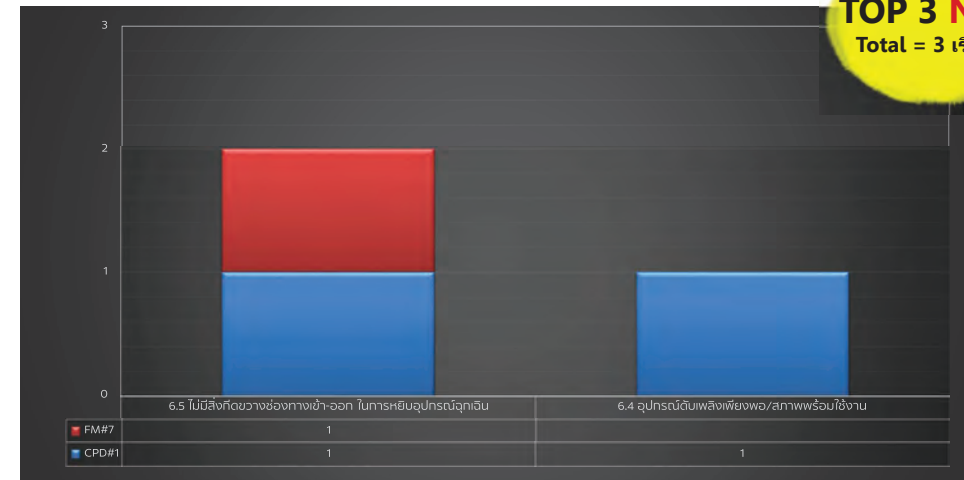
- ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว ใช้งานได้ปกติ



INTERNAL Do not distribute

อุปกรณ์ความปลอดภัย

TOP 3 No. 3
Total = 3 เรื่อง



INTERNAL Do not distribute

Page | 82

SCGC

หัวข้อ : ไม่มีสิ่งกีดขวางช่องทางเข้า-ออก ในการหยิบอุปกรณ์ฉุกเฉิน

Before

- การวาง Raw/mat ที่วางหั่นเส้นขาวแดง ซึ่งเมื่อเกิด Case อาจจะใช้งานไม่สะดวก

Before

- มีอุปกรณ์กีดขวางดังต้นเพลิง

After



After



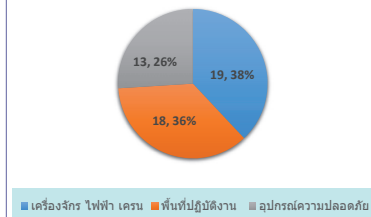
INTERNAL Do not distribute

Page | 83

SCGC

จาก TOP3 SHE Audit 2023 - Sep.2024

TOP3 SHE Audit 2023 (Jan - Dec)

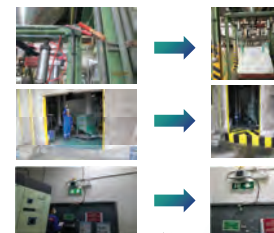


- เครื่องจักร ไฟฟ้า เคน
- ลดลง 19 => 16 Item
- พื้นที่ปฏิบัติงาน
- ลดลง 18 => 9 Item
- อุปกรณ์ความปลอดภัย
- ลดลง 13 => 4 Item

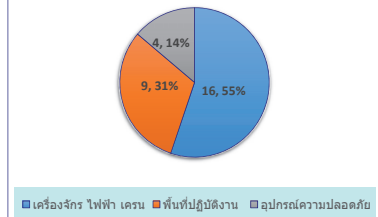
- เน้นย้ำคกก. SHE ตรวจสอบ และนำผู้ปฏิบัติงาน ณ พื้นที่ปฏิบัติงาน

decreasing

- ผลจากพี่ๆช่วยแนะนำน้องๆ ร่วมมือกันหน้างานช่วยกันดูแลรักษาพื้นที่ อุปกรณ์หน้างานให้พร้อมใช้งาน ปลอดภัย



SHE Audit 2024 (Jan - Aug)



- ผู้ปฏิบัติงานมีการใช้สายกราวด์ที่มีสภาพพร้อมใช้งาน (ด้านไหนสามารถยึดนิอตถาวรได้จะใช้นิอตยึด)
- ผู้ปฏิบัติงานทำ Virtual control เช่น กาสี เพื่อสังเกตเห็นพื้นที่ต่างระดับ
- ผู้ปฏิบัติงานมีการตรวจสอบให้อุปกรณ์ฉุกเฉินพร้อมใช้ทุกเดือน

CONFIDENTIAL Do not distribute

Page | 84



ภาคผนวก ข-26

การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2567

PP1 Shift C : EPR _ Dry run PP1 Case D-208

No.: PP1-PIP-004 _ D208_Pre Incident Plan Fire case

DATE : 10/04/2024

PP1,2 Shift C

5.OCS เรียกรวมพลพนักงานกะ ณ.จุดปลอดภัย สังฆิม OPE เปิด Fix monitor, เตรียมสายดับเพลิงต่อที่หัว Hydrant วิทยุแจ้ง "303 เปิด Deluge Valve All Process Polymerization



6.OSC สรุปเหตุการณ์ และสถานการณ์ปัจจุบันให้ FL "ขณะนี้เกิดเหตุแก๊สรั่วและลุกติดไฟที่ D-208 มีคนเจ็บ 1คน รอการช่วยเหลือออกจากจุดเกิดเหตุ ขณะนี้ได้ทำการเปิดFix monitor cooling structure โดยรอบและมีทีมดับเพลิง 1ชุดฉีดน้ำ cooling จุดที่เกิดเพลิงไหม้ "



7.OSC และ FL วางแผนและจัดทีมค้นหาช่วยเหลือคนเจ็บFL รายงานต่อ OSC "พบผู้บาดเจ็บ 1 คนนำออกไปยังจุดปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว พร้อมนำส่งให้ทีมพยาบาลที่รพพยาบาล เพื่อทำการช่วยเหลือและนำส่งสถานพยาบาล"



8.OSC เตรียมแผนเข้าปิด valve เพื่อ Isolate ,OPSC แจ้งเจ้าของพื้นที่ขอ Engineer เจ้าของพื้นที่ 1คน พร้อม P&ID ให้ช่วยสนับสนุนทีมระงับเหตุที่หน้างานเพื่อทำการตัดแยกระบบ



SCGC

Page | 2

PP1 Shift C : EPR _ Dry run PP1 Case D-208

No.: PP1-PIP-004 _ D208_Pre Incident Plan Fire case

DATE : 10/04/2024

PP1,2 Shift C

9.ทีม File Man เข้าทำการปิด Valve ,OSC รายงานสถานการณ์ต่อ OPSC เข้าทำการปิด Valveทีม Fire man เข้าทำการปิด Valve



10.ทีม File Man สามารถควบคุมเพลิงได้แล้ว 'ทีมดับเพลิง ฉีด Cooling Equipment และโครงสร้าง ต่ออีกระยะ'BM รายงาน Condition Plant " Level , Pressure, Temp ลดลงเป็นปกติแล้ว



11.OSC รายงานต่อ OPSC "ขณะนี้สามารถควบคุมเพลิงได้แล้ว สถานการณ์กลับสู่ภาวะปกติ"

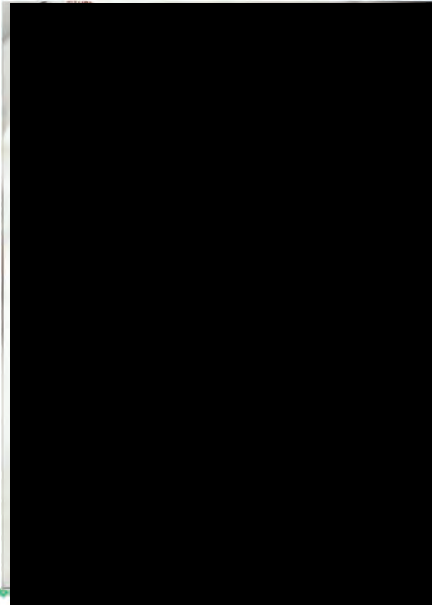
12. OSC และทีม Fire manเข้าสำรวจความเสียหายพบอุปกรณ์ Control Valve ถูกไฟไหม้ได้รับความเสียหาย 1ตัว,

13.OSC แจ้งต่อ OPSC "ตอนนี้สามารถควบคุมเพลิงได้แล้ว เหตุการณ์กลับสู่ภาวะปกติ ขอประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน"

SCGC

© SCGC 2023

Page | 3



ภาคผนวก ข-27

แผนการฝึกอบรมการปฐมพยาบาล การช่วยชีวิต และผจญเพลิง
ประจำปี พ.ศ. 2567

อบรม ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

กรกฎาคม - ธันวาคม 2567



INTERNAL Do not distribute

Calendar Plan July - August 2024

2024 July						
Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
	1 Thailand Independence Day	2 National Day	3 National Day	4 National Day	5 National Day	6 National Day
7	8 National Day	9 National Day	10 National Day	11 National Day	12 National Day	13 National Day
14	15 National Day	16 National Day	17 National Day	18 National Day	19 National Day	20 National Day
21	22 National Day	23 National Day	24 National Day	25 National Day	26 National Day	27 National Day
28	29 National Day	30 National Day	31 National Day	1 National Day	2 National Day	3 National Day
4	5 National Day	6 National Day	7 National Day	8 National Day	9 National Day	10 National Day

2024 August						
Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
11	12 National Day	13 National Day	14 National Day	15 National Day	16 National Day	17 National Day
18 National Day	19 National Day	20 National Day	21 National Day	22 National Day	23 National Day	24 National Day
25 National Day	26 National Day	27 National Day	28 National Day	29 National Day	30 National Day	31 National Day
1 National Day	2 National Day	3 National Day	4 National Day	5 National Day	6 National Day	7 National Day
8 National Day	9 National Day	10 National Day	11 National Day	12 National Day	13 National Day	14 National Day
15 National Day	16 National Day	17 National Day	18 National Day	19 National Day	20 National Day	21 National Day

INTERNAL Do not distribute

Page | 2



Calendar Plan September – October 2024

2024
September

View by: Content

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
1 [Event]	2 [Event]	3	4	5	6	7 [Event]
8 [Event]	9 [Event]	10 [Event]	11 [Event]	12 [Event]	13	14
15	16	17 [Event]	18 [Event]	19	20 [Event]	21 [Event]
22 [Event]	23 [Event]	24 [Event]	25 [Event]	26	27	28 [Event]
29 [Event]	30 [Event]					

2024
October

View by: Content

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
		1 [Event]	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15 [Event]	16	17	18	19
20	21	22 [Event]	23 [Event]	24	25	26
27	28 [Event]	29	30	31		

INTERNAL Do not distribute

Page | 3



Calendar Plan November – December 2024

2024
November

View by: Content

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
					1 [Event]	2 [Event]
3	4	5	6	7 [Event]	8 [Event]	9 [Event]
10 [Event]	11 [Event]	12 [Event]	13 [Event]	14 [Event]	15 [Event]	16 [Event]
17 [Event]	18 [Event]	19 [Event]	20 [Event]	21 [Event]	22 [Event]	23 [Event]
24 [Event]	25 [Event]	26 [Event]	27 [Event]	28 [Event]	29 [Event]	30 [Event]

2024
December

View by: Content

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
1 [Event]	2 [Event]	3 [Event]	4 [Event]	5	6 [Event]	7 [Event]
8 [Event]	9 [Event]	10 [Event]	11 [Event]	12 [Event]	13 [Event]	14 [Event]
15	16 [Event]	17 [Event]	18 [Event]	19 [Event]	20 [Event]	21 [Event]
22 [Event]	23 [Event]	24 [Event]	25 [Event]	26 [Event]	27 [Event]	28 [Event]
29 [Event]	30 [Event]	31 [Event]				

INTERNAL Do not distribute

Page | 4



ตารางอบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR



INTERNAL Do not distribute

Page | 5



อบรมการป้องกันอันตรายจากรังสี



INTERNAL Do not distribute

Page | 6



อบรม ปฐมพยาบาล

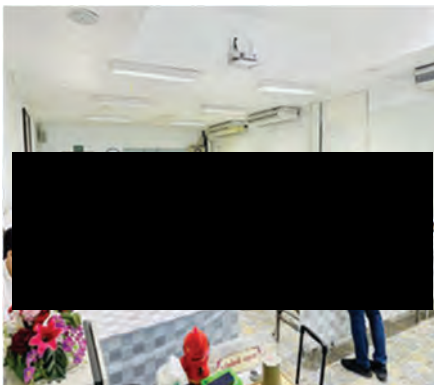


INTERNAL Do not distribute

Page | 7



อบรมดับเพลิงเบื้องต้น



INTERNAL Do not distribute

Page | 8



SCGC Advanced fire fighting

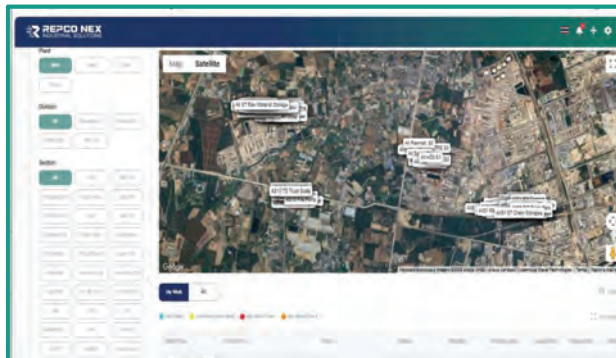
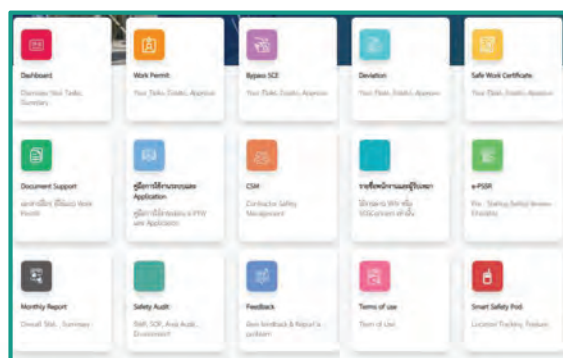


INTERNAL Do not distribute

Page | 9



E-Permit to work



INTERNAL Do not distribute

Page | 10



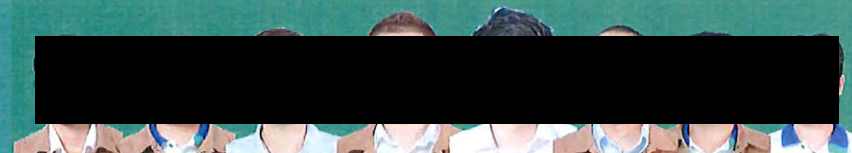


ภาคผนวก ข-28




การจัดทำ Safety Talk

One month one program

PP1,2 Shift A Oct.

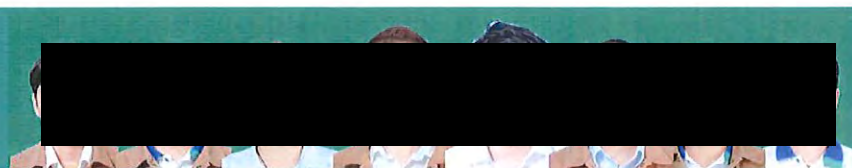


Winning Mindset เรื่อง หาจุดเสี่ยงในการ Isolate ทั้งด้านการทำงาน และความเสี่ยงด้าน Process







RISK FORECAST  ถอดบทเรียนจากอดีต	RISK FOCUS  ความเสี่ยงที่สำคัญ	RISK MITIGATION  มาตรการลดความเสี่ยง	Risk Mitigation link to common OD
1. งานไล่ Hot Oil หน้า Die กลับถึง D-512	<ul style="list-style-type: none"> - ขณะ Drain ไล่ Press. และ Confirm ว่าน้ำมันหมด อาจจะสัมผัสกับ Hot Oil ที่อุณหภูมิสูงถึง 150 องศาได้ - สูดดม N2 ที่ผสมกับไอความร้อนของน้ำมัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ค่อยๆ เปิด Valve Drain เพื่อลดการพุ่งหรือกระเด็นของน้ำมัน - หาสายต่อลงถึง 200 L และเอาให้ห่างจากผู้ปฏิบัติงาน - สวมใส่ PPE อุปกรณ์ป้องกันความร้อนให้มิดชิด - สวมใส่น้ำกากันสารเคมี - หาสายต่อลงถึง 200 L และเอาให้ห่างจากผู้ปฏิบัติงาน 	<p>OD ข้อที่ 12 ปฏิบัติตาม Procedure ครบถ้วนถูกต้อง</p> <p>OD ข้อที่ 5 ความปลอดภัยถูกนำมาเป็นประเด็นในการตัดสินใจทุกเรื่อง</p>

One month one program

PP1,2 Shift A Sep.



Winning Mindset เรื่อง สำรวจงานที่มีความเสี่ยงจากงาน Shut Down PP2

RISK FORECAST  ถอดบทเรียนจากอดีต	RISK FOCUS  ความเสี่ยงสำคัญ	RISK MITIGATION  มาตรการลดความเสี่ยง	Risk Mitigation link to common OD
1. งานอับอากาศ (ติดตั้ง Cleaning) 	- ขาดอากาศหายใจ O2 ไม่เพียงพอ	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจเช็ค O2 ก่อนเริ่มงาน และผู้ปฏิบัติงานพกเครื่องวัด O2 ติดตัวตลอด - ให้เข้างานอับอากาศครั้งละไม่เกิน 45 นาที 	OD ข้อที่ 12 ปฏิบัติตาม Procedure ครบถ้วนถูกต้อง
2. งานยก J-2201 , Pipe และ Motor 	- พื้นที่ทำงานทับซ้อนกับงานอื่นของอาจตกลงลงมาได้	<ul style="list-style-type: none"> - สื่อสาร วางแผนงานยก Talk JSA ก่อนเริ่มงาน - กันพื้นที่กันผู้ไม่เกี่ยวข้อง และให้สัญญาณยกหิวัดขณะทำการยกทุกครั้ง 	OD ข้อที่ 5 ความปลอดภัยถูกนำมาเป็นประเด็นในการตัดสินใจทุกเรื่อง
3. งานเชื่อม Modify Line U-Seal	<ul style="list-style-type: none"> - เกิดการลุกติดไฟกับเศษ Powder - หมดสติจากการสูดดมควันเชื่อม 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการ Water Jet , 5 ศ. และตรวจสอบเศษ Powder ก่อนเริ่มงาน Class I - มีการทำ 6 Air Change ถ่ายเทอากาศ 	OD ข้อที่ 14 การดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบในพื้นที่ปฏิบัติอย่างยอดเยี่ยม (5ศ.)
4. งาน Test Run J-2201 	- เกิดการ Un Balance ของใบ J-2201 จนชูดกับถ้ง	<ul style="list-style-type: none"> - มีการกั้นพื้นที่ 	OD ข้อที่ 2 ความปลอดภัยที่ทุกคนถือมั่นร่วมกัน

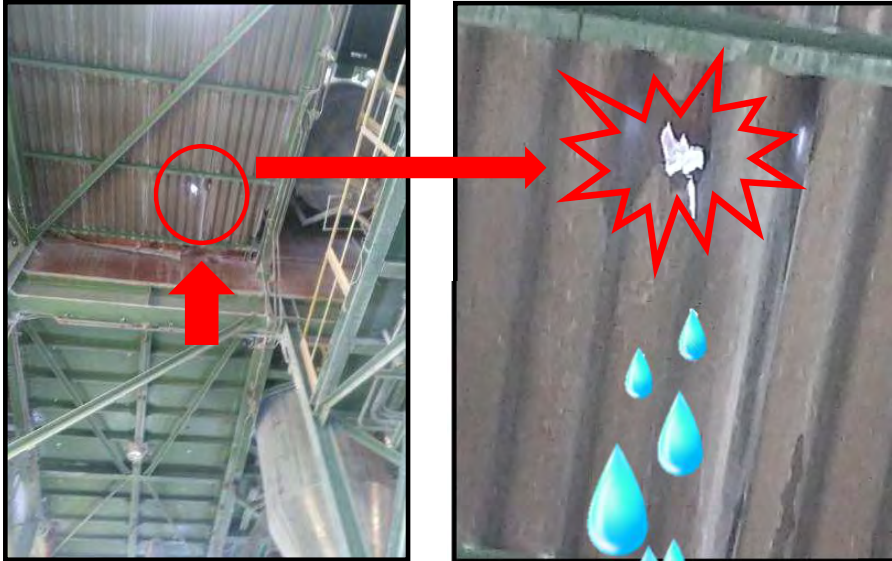
ภาคผนวก ข-29

การตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector)

Line walk By Shift B

SCGC

PP1,2 Shift B (BAD BOY Team) พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง: PP2#2500หลังคากระเบื้องชั้น 2 รั่ว วันที่: 14/11/67



เหตุการณ์

ขณะฝนตกที่#2500พบว่ามือน้ำไหลจากชั้น2 ลงมาที่ชั้น1 จึงขึ้นไปดูพบว่าหลังคากระเบื้องชั้น2แตกและมีน้ำฝนรั่วลงมา ชังที่พื้นชั้น2

ความเสี่ยงที่อาจจะเกิด

น้ำที่ชังจากหลังคารั่ว อาจไหลไปลงเครื่องจักรหรือ ขบวนการผลิตและเกิดปัญหาได้

การแก้ไข

IA : เอาถังพลาสติกมารองน้ำฝนที่รั่วลงมา

CA : สื่อสารผู้เกี่ยวข้องให้ทราบปัญหาและช่วยตรวจสอบ หน่วยงาน

: แจ้งงานหน่วยงานFM ให้เข้ามาแก้ปัญหา

GA-OFS-2024-08516

PA : ขยายผลไปสำรวจหลังคาจุดอื่นๆ ในช่วงที่ฝนตกและ จุดที่มีความเสี่ยงที่อาจจะเกิดกระเบื้องแตก

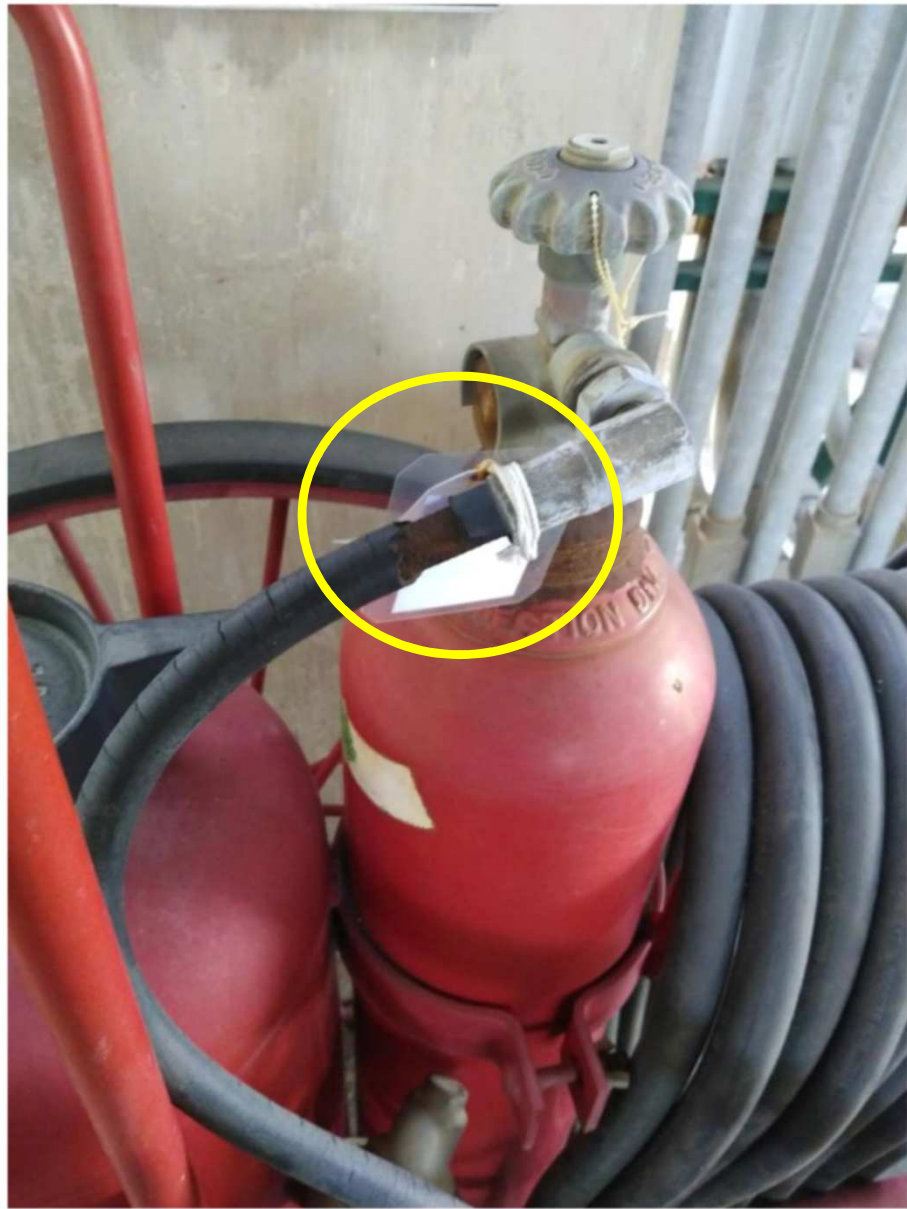
พฤติกรรมความ
ปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง



Line walk By Shift B

PP1,2 Shift B (BAD BOY Team)

พื้นที่เกี่ยวข้อง: PP2 อุปกรณ์ Dry chemical วันที่: 12/11/67



เหตุการณ์

Date 12/11/67 พบ สาย Dry chemical PP-Dry-30 ชำรุด

ผลกระทบ

เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ทำให้ไม่สามารถใช้อุปกรณ์ Safety ระวังเหตุได้ หรือเกิดสายรั่วโดนผู้ปฏิบัติงานได้

การแก้ไข

IA: ติดป้ายห้ามใช้งานชั่วคราว รอการแก้ไข

CA: ทำการแจ้งงานทาง Safety เพื่อทำการเปลี่ยนสาย Dry chemical

PA: สำรวจอุปกรณ์อื่นที่มีลักษณะเหมือนกัน

พฤติกรรมความ
ปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง



ภาคผนวก ข-30

ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตปฏิบัติงาน (Work Permit)
ในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE)
ใบอนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต 2024 : Site1 : S1PP1,2 Pelletization & Silo PP2 :
Hot2 : 22865

☐ งานทั่วไป (Cold Work) ☒ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ☐ งานอเนกประสงค์ (Confined Space Work)

1 การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)

ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน: Duration of Permit เริ่มต้นเวลา : 08:00

ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ : 07/11/2024 ถึงวันที่ : 07/11/2024

อนุญาตทำงานถึงเวลา : 17:00

1 [REDACTED]

โทรศัพท์/ช่องวิทยุ : 2563 / STORE TPE

ชื่อบริษัท : 0100-Thai Polyethylene หน่วยงาน :
Co., Ltd.

1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน : ชน Drum Catalyst

หมายเลขอุปกรณ์ : Other -

เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานคือ : รถบรรทุก

ชื่อบริษัทผู้ปฏิบัติงาน : Sukcharoensuph w angyen Co.,Ltd, LUCKY DRAGON Co.,Ltd.

สถานที่ปฏิบัติงานหลัก : S1PP1,2 Pelletization & Silo PP2

พื้นที่ข้างเคียง :

จำนวนผู้ปฏิบัติงาน : 5

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) : พงศภา อาสา

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต

เอกสารแนบ

☒ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA)

☒ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)

☐ รายการแสดงเครื่องมือ-อุปกรณ์ (ถ้ามี)

☐ Plot plan (ถ้ามี)

☐ อื่นๆ

งานนี้ต้องได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types

☐ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ

☐ งานในพื้นที่อันตราย

☐ งานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตร

☐ งานขุด

☐ งานที่เกี่ยวข้องกับแรงดันสูง

☐ งานยกของหนัก (Lifting Plan)

☒ งานนำรถเข้ากระบวนการผลิต

☐ งานประต๋าน้ำ

☐ งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี

☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า

☐ อื่นๆ

1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต

สารเคมี (ชื่อ) :

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคลทั้งขณะเปิดท่อและ/หรืออุปกรณ์ครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน

☒ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ : หมวกนิรภัย

☐ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ :

☒ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ : รองเท้านิรภัย

☒ อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า ระบุ : แว่นตา

☐ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ :

☐ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ :

☒ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ : ถุงมือผ้า

☐ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ :

☐ อื่นๆ :

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน Panajit Jungpakdee (หัวหน้าของ Permit Requester)

2 การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

☐ Simple Lock No. :

☐ ตรวจวัด O2 ทุก 0 ชม.

☐ แจ้งในพื้นที่อื่นที่ได้รับผลกระทบ

☒ เตรียมพื้นที่เรียบร้อยแล้ว

☐ Complex Lock Box No. :

☐ ตรวจวัด LEL ทุก 0 ชม.

☐ กำหนดจุดต่อแหล่งพลังงาน(ไฟฟ้า, น้ำ, ลม, N2)

☐ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่

☐ ปิดบร, รอก, หลุม

☐ ตรวจหาอันตรายโดยเจ้าของพื้นที่ทุกๆ 0 ชม.

☐ กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม

☒ ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขอ
อนุญาตแล้ว

☐ ปิดกันรางระบายน้ำ

☐ ตรวจหาอันตรายโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ 0 ชม.

☐ อื่นๆ

☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ

☐ ตรวจหาอันตรายโดย Safety Lead ทุกๆ 0 ชม.

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติงานแล้ว

07/11/2024 เวลา 08:28

กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (Co-Signing) งานทำในพื้นที่ติดบริเวณข้างเคียงกับ

เวลา

ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มใช้ใบอนุญาตทำงานนี้ได้

07/11/2024 เวลา 09:19

หมายเหตุ : งานที่มีประกายไฟในพื้นที่อันตราย และงานอันตราย ต้องได้รับการอนุญาตโดยผู้จัดการส่วนขึ้นไป

3 การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน

3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และรับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน

3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยข้างต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคน และต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

4 การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน: Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ (Field Verifier) (รับผิดชอบหลัก))

การตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) กรณีเริ่มงานหลังพักงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซก่อนเริ่มงานใหม่/ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ครั้งที่	%Oxygen	%ก๊าซติดไฟ				วันและเวลา	ชื่อผู้ตรวจวัดแก๊ส
ก่อนเริ่มงาน						07/11/2024 09:59	Teerapat Rodkhiaw

การตรวจสอบสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการปฏิบัติงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักปกติ

ครั้งที่	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก: Cause of Permit Suspend

1. พบว่าในพื้นที่อาจเกิดสภาวะฉุกเฉิน
2. ผู้ปฏิบัติงานหยุดงานเป็นเวลานาน (>1 ชม.) ยกเว้นช่วงเวลาพักปกติ
3. มีการเปลี่ยนผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับผิดชอบอื่นๆ
4. ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้
5. พบว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยไม่ครบ
6. ในระยะ11 เมตร มีกิจกรรม Drain-Purge
7. ทำงานเกินขอบเขตที่ขออนุญาต
8. Safety Lead ไม่อยู่ในพื้นที่
9. มาตรการความปลอดภัยถูกแก้ไขเปลี่ยนแปลง
10. อื่นๆ

ครั้งที่	สาเหตุ	ว/ด/ป	เวลา	ลงชื่อผู้ระงับใบอนุญาตทำงาน

การขอกลับเข้าทำงานหลังจากถูกระงับใบอนุญาต : Permit Revalidation

ลงชื่อ	สาเหตุการระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวได้รับการแก้ไขแล้ว	มาตรการความปลอดภัยเพิ่มเติม (ถ้ามี)	อื่นๆ	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Fied Verifier	วันและเวลา

5 การต่อใบอนุญาต (ส่วนที่ 5 โดย Permit Requester)

ครั้งที่	ช่วงระยะเวลาในการขอต่อใบอนุญาต		อนุญาตให้ต่อใบอนุญาต		การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน			
	วันและเวลา เริ่มต้น	วันและเวลา สิ้นสุด	Permit Requester	Permit Approver	Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier	Field Verifier

6 การปิดใบอนุญาตทำงาน: Permit Closing (ส่วนที่ 6 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

☐ มีงานประจำวัน

☒ งานเสร็จสมบูรณ์

☐ ขอยกเลิกใบอนุญาตทำงาน เพราะ

☒ หน่วยงานทำ 5 ส เียบร้อย

☐ ตรวจสอบเพื่อรับงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ จัดเก็บขยะไว้ในอาคาร Waste แล้ว (ถ้ามี)

☐ ตรวจสอบมาตรการตาม Return to Operation (RTO) เียบร้อย (ถ้ามี)

☐ ไม่มีรังสืตกค้าง

☐ ได้มีการเผ่าะวังไฟ 30 นาที ถึงเวลา 00:00 น.

ลงชื่อ Fire Watch

ต้นฉบับ : แสดงให้เห็นที่สถานที่ปฏิบัติงาน สำเนาที่ 1 : สำหรับ รปภ.ที่ควบคุมการเข้า-ออกพื้นที่การผลิต สำเนาที่ 2 : เก็บที่ห้องควบคุมการผลิต (CCR)

ภาคผนวก ข-31

ตัวอย่างเอกสารการทำงานเป็นกะ ประจำปี พ.ศ. 2567

มกราคม JANUARY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	SHIFT2024		
DAY	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B			
NIGHT	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		A	
Off day	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C		C	
Off night	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	
กุมภาพันธ์ FEBRUARY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			24 วันมาฆบูชา 26 ขดเชยวัน มาฆบูชา		
DAY	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A			
NIGHT	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B			
Off day	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D			
Off night	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C				
มีนาคม MARCH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	6 วันจักรี 13,14, 15 วันสงกรานต์ 16,17 หยุดชดเชย วันสงกรานต์		
DAY	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B		B	B
NIGHT	B	D	D	D	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		A	
Off day	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C		C	
Off night	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D		D	D
เมษายน APRIL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1 วันแรงงาน 4 วันฉัตรมงคล 6 หยุดชดเชย วันฉัตรมงคล 22 วันวิสาขบูชา			
DAY	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		A		
NIGHT	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B		B	B	
Off day	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D		D	D	
Off night	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C		C		
พฤษภาคม MAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	3 วันเฉลิมพระ ราชินี		
DAY	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B		B	D
NIGHT	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		A	C
Off day	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C		C	B
Off night	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D		D	A
มิถุนายน JUNE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	20 วันอาสาฬหบูชา และ 22 หยุดชดเชย 28 วันเฉลิม ร10 และ 29 หยุดชดเชย			
DAY	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		C		
NIGHT	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B		B	D	
Off day	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D		D	A	
Off night	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C		C	B	
กรกฎาคม JULY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	12 วันแม่		
DAY	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B		D	D
NIGHT	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		C	C
Off day	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C		B	B
Off night	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D		A	A
สิงหาคม AUGUST	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	5 วันคล้ายวัน พระราชสมภพ ร9 31 วันสิ้นปี		
DAY	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C		C	
NIGHT	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D		D	D
Off day	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A		A	A
Off night	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B		B	B
กันยายน SEPTEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	13วันคล้าย วันสวรรคต ร9 และ 14 หยุดชดเชย 23 วันปิยะมหาราช			
DAY	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D		D	D	
NIGHT	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C		C	B	
Off day	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B		B	B	
Off night	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A		A	A	
ตุลาคม OCTOBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	5 วันคล้ายวัน พระราชสมภพ ร9 31 วันสิ้นปี		
DAY	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C		B	
NIGHT	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D		D	A
Off day	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		A	C
Off night	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B		B	D
พฤศจิกายน NOVEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	5 วันคล้ายวัน พระราชสมภพ ร9 31 วันสิ้นปี			
DAY	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D		D	A	
NIGHT	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C		C	B	
Off day	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B		B	D	
Off night	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		A	C	
ธันวาคม DECEMBER	1	2	3	4	5																													

ภาคผนวก ข-32

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	9/11/2567
Document Number	SE-O-0004 : 039	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	1 / 52

สารบัญ

รายละเอียด
1.แผนฉุกเฉิน/วัตถุประสงค์
2. ขอบเขตความรับผิดชอบ
3. คำจำกัดความ
4. การแบ่งระดับของภาวะฉุกเฉิน
5. องค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
6. บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ ในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
7. ระบบสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน
8. แผนป้องกันและระงับอันตรายจากรังสีในภาวะฉุกเฉินทางรังสี
9. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วภายใน
10. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท
11. แผนฉุกเฉินและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากการจัดเก็บของเสีย
12. แผนรณชนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก
13. การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน
14. Crisis Communication Plan
15. แผนการขู่วางระเบิด และการก่อวินาศกรรม
16. แผนรองรับกรณีน้ำท่วม
17. แผนรองรับवादภัย
18. การนำส่งผู้บาดเจ็บ
19. แผนรองรับแผ่นดินไหว
20. แผนรองรับไฟฟ้าดับ



ที่ คปล. 207/2567

7 สิงหาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
2. หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
3. สรุปรายละเอียดข้อเสนอแนะและภาพประกอบการฝึกซ้อม

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 ข้อ 30 กำหนดให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ทั้งนี้ ให้ลูกจ้างของนายจ้างทุกรายที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันและในวันและเวลาเดียวกันทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน และกำหนดให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าวตามแบบที่อธิบดีกำหนด และยื่นต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 10 กรกฎาคม 2567 พร้อมจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมเสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ บริษัทฯขอส่งรายงานเพื่อดำเนินการตามระเบียบของทางราชการต่อไป

ส่วน Safety Management and SD

โทรศัพท์ : 038-683393 ต่อ 2182

โทรสาร : 038-912190

ที่ คปส. 207/2567

7 สิงหาคม 2567

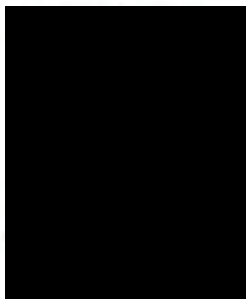
เรื่อง ขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
 2. หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
 3. สรุปรายละเอียดข้อเสนอแนะและภาพประกอบการฝึกซ้อม

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 ข้อ 30 กำหนดให้นายจ้าง จัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ทั้งนี้ ให้ลูกจ้างของ นายจ้างทุกรายที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันและในวันและเวลาเดียวกันทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน และ กำหนดให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าวตามแบบที่อธิบดีกำหนด และยื่นต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดี มอบหมาย

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 10 กรกฎาคม 2567 พร้อมจัดทำ รายงานผลการฝึกซ้อมเสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ บริษัทฯขอส่งรายงานเพื่อ ดำเนินการตามระเบียบของทางราชการต่อไป



ส่วน Safety Management and SD

โทรศัพท์ : 038-683393 ต่อ 2182

โทรสาร : 038-912190



สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและฝึกซ้อมหนีไฟ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หน่วยงาน THPP 1,2 & C-1/ 2567



สารบัญ

- บทนำ
- วัตถุประสงค์ ขอบเขต สถานการณ์จำลอง
- กำหนดอบรม และการชี้แจงและซักซ้อมบทบาทหน้าที่
- Pre Incident Plan
- แผนผังการแบ่งหน้าที่รับผิดชอบ
- ภาพการฝึกอบรม และการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ
- แบบประเมินการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- รายชื่อคณะที่ปรึกษา และรายชื่อคณะทำงาน
- บรรณานุกรม
- หนังสือรับรองเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ

บทนำ

ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง ให้นายจ้างจัดให้มีการจัดซ้อมดับเพลิงและการซ้อมหนีไฟอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ฯลฯ

เหตุฉุกเฉินเป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ทราบล่วงหน้า สร้างความเสียหายต่อสถานประกอบการเป็นอย่างมาก การป้องกันเพื่อให้เกิดความเสียหายน้อยที่สุดเมื่อเกิดเหตุต่าง ๆ จึงได้มีการจัดซ้อมแผนการควบคุมภาวะฉุกเฉินขึ้น

การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นการสมมติเหตุการณ์ขึ้น เพื่อให้สอดคล้องกับความเป็นจริง เพื่อทดสอบสมรรถภาพต่าง ๆ ของ อุปกรณ์ บุคลากร และเทคนิคทักษะต่าง ตลอดจนความปลอดภัย เป็นการเตรียมความพร้อมของพนักงานที่จะควบคุมเหตุการณ์ต่าง ๆ ได้ เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดในการควบคุมระงับเหตุฉุกเฉิน การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินเปรียบเสมือนการสร้างประสบการณ์ให้กับพนักงาน สร้างความมั่นใจ เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติในการระงับเหตุเมื่อมีเหตุ ซึ่งตามกฎหมายให้จัดซ้อมปีละ 1 ครั้ง เป็นอย่างน้อย

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่ดีควรเป็นแผนที่สามารถปฏิบัติได้ โดยบุคลากรในองค์กร รู้และเข้าใจในหน้าที่ของตนเอง การซ้อมแผนควบคุมฉุกเฉินเป็นวิธีหนึ่งเพื่อประเมินว่าแผนที่กำหนดขึ้นสามารถปฏิบัติได้ พนักงานทราบถึงหน้าที่ของตนเอง รวมถึงอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่จำเป็นต้องใช้ในกรณีฉุกเฉิน

คณะผู้บริหารของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีนจำกัด ได้ตระหนักถึงความสำคัญในการบริหารทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน จึงได้ดำเนินการจัดซ้อมแผนฯ เพื่อให้พนักงานเกิดความเข้าใจเกี่ยวกับการควบคุมภาวะฉุกเฉินฯ รวมทั้งเทคนิคการควบคุมเหตุการณ์ การให้การปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ การติดต่อประสานงาน และการขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายในที่กำหนด และหน่วยงานภายนอก

ซึ่งคณะผู้บริหารของบริษัทฯมีความตระหนักถึงความปลอดภัยและสวัสดิภาพของพนักงานจึงได้จัดให้มีการดำเนินการจัดซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2566 โดยมีพนักงานที่ให้ความร่วมมือในการดำเนินการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ครั้งนี้จึงสรุปถึงจุดต่างตามวัตถุประสงค์ทุกประการ

ผู้ประสานงานการฝึกซ้อมแผน
ส่วน Safety Management and SD
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีนจำกัด

การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีนจำกัด

❶ วัตถุประสงค์

- (1) เพื่อฝึกทบทวนการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินตามโครงสร้าง
- (2) เพื่อทบทวนบทบาทหน้าที่ตามความรับผิดชอบของพนักงานขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน
- (3) เพื่อทดสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์แจ้งเหตุ ระบบการติดต่อสื่อสาร
- (4) เพื่อทดสอบอุปกรณ์ควบคุมระงับเหตุ
- (5) เพื่อทดสอบเทคนิคทักษะของพนักงานทีมระงับเหตุ และทีมต่างๆในพื้นที่
- (6) เพื่อการประสานงานการสนับสนุนอุปกรณ์การระงับเหตุภายในและหน่วยงานสนับสนุน

❷ ขอบเขตการซ้อมและการฝึกอบรม

- (1) การฝึกซ้อมใช้สถานที่จริงเป็นสถานการณ์จำลอง
- (2) ฝึกซ้อมการควบคุมระงับเหตุ โดยใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่
- (3) ฝึกซ้อมการสั่งการควบคุมระงับ การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ
- (4) ฝึกการติดต่อประสานงานการแจ้งเหตุขอกำลังสนับสนุน
- (5) ฝึกซ้อมการตามแผนฉุกเฉินแต่ละระดับ ภายในหน่วยงานที่กำหนดไว้

❸ สถานที่และสมมติในการฝึกซ้อม

- ตามเอกสาร SE-F-0118

กำหนดการฝึกอบรม
การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Annual Emergency Exercise 2024



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

กำหนดการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี Annual Emergency Exercise 2024

Activity	Site	Area	Plan	Action Plan 2024												Remark		
				Jan-24	Feb-24	Mar-24	Apr-24	May-24	Jun-24	Jul-24	Aug-24	Sep-24	Oct-24	Nov-24	Dec-24			
Annual Plan Emergency Exercise Internal	1	PP#1,2 - Catalyst	Plan Actual															L1 PP#1,2-Sub P-1 Support L2 (BIA Require LDPE/HOT/LSu
		ALL Site#1 LL,HD#1,LD	Plan Actual															
		Store S-1	Plan Actual															
			Plan Actual															
Annual Plan Emergency Exercise Internal	3	HD#2,3 - TC-WAX	Plan Actual															L1 L2 Require ROC Evacuation
		OSBL Site#B3 Evacuation	Plan Actual															
		HD#4, PP#3	Plan Actual															
		Store S-7	Plan Actual															
Annual Plan Emergency Exercise Internal	7	PPC	Plan Actual															L1 L1 L1
			Plan Actual															
		Logistic	Plan Actual															
			Plan Actual															
Support SCGC	2	GSC	Plan Actual															L1 L1 L1
		MFC	Plan Actual															
		ROC	Plan Actual															
		MTT	Plan Actual															
Support SCGC	6	MTT	Plan Actual															L1 L1 L1
		MOC	Plan Actual															
			Plan Actual															
			Plan Actual															
Support SCGC	7	MOC	Plan Actual															L1 L1 L1
		TPC	Plan Actual															
			Plan Actual															
			Plan Actual															
Support SCGC	9	TPC	Plan Actual															L1 L1 L1
			Plan Actual															
			Plan Actual															
			Plan Actual															
Community		EMAG	Plan Actual															L1 L1 L1
			Plan Actual															
			Plan Actual															
			Plan Actual															
Community		ชุมชนบ้านนา	Plan Actual															L1 L1 L1
			Plan Actual															
			Plan Actual															
			Plan Actual															
Community		โรงเรียนบ้านนา	Plan Actual															L1 L1 L1
			Plan Actual															
			Plan Actual															
			Plan Actual															



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

วันที่ 10 เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2567

กำหนดการฝึกอบรมหลักสูตร การฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เวลา 09 : 00 น.-12 : 00น.

- สถานที่
1. ประชุมชี้แจง ห้องฝึกอบรมของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ห้องCrisis Room)
 2. ฝึกอบรม การใช้อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ดับเพลิง
 3. ฝึกซ้อม สถานที่ปฏิบัติงานของผู้เข้ารับการฝึกซ้อมPP1,2 & C1 Site#1


เวลา	หัวข้อการฝึกอบรม	วิทยากร	สถานที่
08.-00-08.30 น.	ลงทะเบียน		
08.30-09.00 น.	พิธีเปิด	โดยผจผ. PP1,2	(ห้องCrisis Room)
09.00-10.30 น.	ประชุมชี้แจงและซักซ้อมผู้ที่เกี่ยวข้อง เรื่อง (1) แผนการดับเพลิง และวิธีการดับเพลิงของ สถานประกอบกิจการ (๒) แผนการอพยพหนีไฟ และวิธีการอพยพ หนีไฟของสถานประกอบกิจการ (๓) การค้นหาและช่วยเหลือ และเคลื่อนย้าย ผู้ประสบภัย	คุณศิริพงษ์ พวงสุครักษ์	(ห้องCrisis Room)
10.30-10.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
11.45 เป็นต้นไป (ระยะเวลาตาม ประเภทกิจการ และสถานการณ์ ที่จำลองการฝึก ปฏิบัติ)	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ โดยการจำลองเหตุการณ์ และฝึกซ้อมเสมือน เหตุการณ์จริง	คุณศิริพงษ์ พวงสุครักษ์	สถานที่ปฏิบัติงาน PP1,2 & C1 Site#1

หมายเหตุ : วันที่ 9 กรกฎาคม 2567 เวลา 13.30-15.30 น.

อบรมปฏิบัติการใช้อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ดับเพลิง

สถานที่ : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Crisis Room)

Pre - Incident Plan



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE Co.,Ltd.

หมายเลขเอกสาร : _____
(ออกโดยหน่วยงานความปลอดภัยฯ)

PRE INCIDENT PLAN Refer.PHA No...PP1-PIP-005..

☒ ภายในบริษัท ☐ ภายนอกบริษัท

LEVEL ☒ 1 ☐ 2 ☐ 3

☐ ข้อมทุกหน่วยงาน ☒ ข้อมเฉพาะหน่วยงาน

สถานที่เกิดเหตุ D-1000A..... หน่วยงาน PP#1 & C1

จัดทำเมื่อ : 10 / 07 /2024

เริ่มใช้ :

จำนวนหน้า :

แก้ไขครั้งที่ :

ผู้จัดทำ 1.

(นายสำเนา ประจักษ์)

2.

(นายศิริพงษ์ พงษ์สุรัตน์)

ผู้ตรวจสอบ 1.

(นายนิรันดร์ ยืนดีเจริญ)

2.

(อุเทน กุลศรีรัตน์)

ผู้อนุมัติ 1.

(นายปฏิญญา ทิพนธ์เมธีประทานพร)

1. ประเภทของอุปกรณ์ / สถานที่ (Equipment / Location)

☒ ถังบรรจุผลิตภัณฑ์ ☒ กระบวนการผลิต

☐ ถังบรรจุก๊าซเคมี ☐ อื่น ๆ

☐ จุดขนถ่ายสารเคมี ☐ อาคารสำนักงาน

2. ลักษณะของเหตุการณ์ (Type of Incident)

☒ ไฟไหม้ ☐ ระเบิด

☒ การช่วยชีวิต ☒ ก๊าซรั่ว

☐ สารเคมีรั่วไหล ☐ รังสีรั่วไหล

☐ อื่น ๆ

Parameter : Pressure

GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
HIGH	VG pressure D-1000A to flare	U1014A malfunction low	more PR intake -> Pressure HIGH -> VCE	S	1	1	1. SV1011-1A 2. SV1011-2A 3. PI21017A (interlock)		S	S	3		

CHHP Block2 Node11 for Pre-Incident plan >>> D1000A ;
Facility : D-1000 : JA1-1000-1 HI Pressure

CHEMICAL DATA:

Chemical Name: PROPYLENE Molecular Weight: 42.08 g/mol

PAC-1: 500 ppm PAC-2: 500 ppm PAC-3: 1900 ppm

LEL: 21500 ppm UEL: 112000 ppm

Ambient Boiling Point: -47.8° C

Vapor Pressure at Ambient Temperature: greater than 1 atm

Ambient Saturation Concentration: 1,000,000 ppm or 100.0%

ATMOSPHERIC DATA: (MANUAL INPUT OF DATA)

Wind: 3 meters/second from SW at 10 meters

Ground Roughness: open country Cloud Cover: 5 tenths

Air Temperature: 30° F Stability Class: C

No Inversion Height Relative Humidity: 75%

SOURCE STRENGTH:

Leak from short pipe or valve in horizontal cylindrical tank

Flammable chemical escaping from tank (not burning)

Tank Diameter: 12.6 meters Tank Length: 1.60 meters

Tank Volume: 200 cubic meters

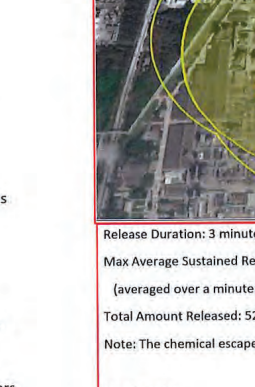
Tank contains liquid Internal Temperature: 30° C

Chemical Mass in Tank: 52,373 kilograms

Tank is 50% full

Circular Opening Diameter: 8 inches

Opening is 0 meters from tank bottom



Release Duration: 3 minutes

Max Average Sustained Release Rate: 20,700 kilograms/min
(averaged over a minute or more)

Total Amount Released: 52,373 kilograms

Note: The chemical escaped as a mixture of gas and aerosol (two phase flow).

THREAT ZONE:

Threat Modeled: Overpressure (blast force) from vapor cloud explosion

Type of Ignition: Ignited by spark or flame

Level of Congestion: congested

Model Run: Heavy Gas










Red : LOC was never exceeded --- (8.0 psi = destruction of buildings)

Orange: 536 meters --- (3.5 psi = serious injury likely)

Yellow: 762 meters --- (1.0 psi = shatters glass)

3. Pre - Incident Plan

3.1 ข้อมูลจำเพาะของสารเคมี

ประเภทสัญลักษณ์ของสารเคมี (Chemical Type)								
								
<input type="checkbox"/> ประเภทที่ 1	<input type="checkbox"/> ประเภทที่ 2	<input type="checkbox"/> ประเภทที่ 3	<input type="checkbox"/> ประเภทที่ 4	<input type="checkbox"/> ประเภทที่ 5	<input type="checkbox"/> ประเภทที่ 6	<input type="checkbox"/> ประเภทที่ 7	<input type="checkbox"/> ประเภทที่ 8	<input type="checkbox"/> ประเภทที่ 9
วัตถุระเบิด	ก๊าซ	ของเหลวไวไฟ	ของแข็งไวไฟ	สารออกซิไดส์	สารพิษ	สารกัมมันตรังสี	สารกัดกร่อน	สารอื่นๆ
1.1 _____	2.1. ก๊าซไวไฟ _____	3.1 _____	4.1 _____	5.1 _____	6.1 _____	7.1 _____		
1.2 _____	2.2 _____	3.2 _____	4.2 _____	5.2 _____				
1.3 _____	2.3 _____	3.3 _____	4.3 _____					
1.4 _____	2.4 _____							
1.5 _____								
1.6 _____								

3.2 ผลิตภัณฑ์ / สารเคมีในอุปกรณ์ : Propylene (C ₃ H ₆)	3.3 จุดวาบไฟ : ... -108 oC ... ค่า LEL ... 2.0%
3.4 ความหนาแน่น (อากาศ = 1) : 1.5 g/l at 0 oC.....	3.5 ความหนาแน่นสัมพัทธ์ : 0.5 kg/m ³
3.6 ความดันไอ (น้ำ = 1) :	3.7 จุดเดือด : -47.7 oC.....
3.8 จุดหลอมเหลว : -185 oC.....	3.9 จุดเยือกแข็ง :
3.10 จุดติดไฟได้เอง : 460 oC.....	3.11 ขีดจำกัดที่ยอมรับได้ (TLV) : 500
3.12 ระดับที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพอย่างฉับพลัน (IDLH) :	
3.13 ข้อมูลเพื่อความปลอดภัยตาม NFPA (ระบุเป็นตัวเลขและความหมาย)	
อันตรายต่อสุขภาพ = 1	ความไวไฟ = 4
ข้อมูลพิษ =	ความไวไฟในปฏิกิริยา = 1

4. ชื่ออุปกรณ์ที่เกิดเหตุ หมายเลข D-1000A	พื้นที่ / หน่วยงาน PP#1
4.1 ขนาดอุปกรณ์	
- เส้นผ่าศูนย์กลาง 4.3 m.	4.2 พื้นที่ผิว 170.3 m ²
- สูง 12.6 m.	4.3 ปริมาตร 200.0 m ³
	4.4 ขนาดน้ำหนัก 148.4 tons.
	4.4 ขนาดของ BUND 200 tons.
5. Processing Condition	
- Pressure ...18 bar..... Temp. ... 40°C	- Flow20 l/h... - Inventory100.....ton
- PHASE Liquid	- พนักงานประจำพื้นที่..... 1
5.1 อุปกรณ์ข้างเคียงที่ได้รับผลกระทบ.....Propylene storage Tank.....หมายเลขอุปกรณ์..... D-1000B	
5. ขนาดอุปกรณ์	
- เส้นผ่าศูนย์กลาง 4.3 m.	- พื้นที่ผิว 170.28 m ²
- สูง 12.6 m.	- ปริมาตร 200.00 m ³
	- ขนาดน้ำหนัก 148.40 tons.
	- ขนาดของ BUND 200.00 tons.
6. สาเหตุและลักษณะที่น่าจะเกิดเหตุ	
High Pressure VG pressure D-1000A to flare.; LI1014A malfunction low >> more PR intake -> Pressure HIGH -> VCE	
รับ Propylene เข้า D-1000A BM พบว่ามี Alarm Gas leak ที่บริเวณ D-1000A จึงทำการเรียก Field #200 ไปตรวจสอบหน้างาน Field#200 พบมี Gas leak ที่หน้าแปลนเป็น Vapor cloud & Fire จึงแจ้งให้ BM ทำการปิด Control valve HS-1015, HS-1016, BM ทำการสั่งปิดแต่พบว่าไม่มีคำสั่ง close feed back กลับไปที่ DCS	
7. สถานการณ์จำลอง (Scenario)	
Propylene leak เป็น Vappor cloud และลุกติดไฟ	
Field ได้รับความร้อนของไฟได้รีบมาดับที่หน้างาน	
ทีมพื้นที่ช่วยผู้บาดเจ็บ และระงับเหตุร่วมกับทีมดับเพลิง	
ควบคุมWasที่เกิดขึ้น	
8. วัตถุประสงค์การจัดการระงับเหตุ (Objective)	
1 ความปลอดภัยของทีมนปฏิบัติงานเกิดเหตุ	5 ลดผลกระทบกลุ่มควันที่กระทบภายนอก
2 Set First aid Team ช่วยผู้บาดเจ็บออกมาให้ปลอดภัย	6 Let it Burn สารตกค้างในท่อ
3 หยุด หรือลดปริมาณสารที่รั่วออกมา และขนาดไฟ	7 Fire Water Contrinment
4 ป้องกันการลุกลามของไฟ และความปลอดภัยกับหน้าแปลนอื่นๆ และVesselข้างเคียง	8.....
9. กลยุทธ์ (Steategy)	
1 Safe condition PP1, C1 Plant (ESD)	5 Focus คุณภาพ, แรงดัน , Level ของสาร and Gas detector
2 Isolate เพื่อหยุดการรั่วไหล	6 Isolate tank รับ/ส่ง
3 Cooling & Monitor Systemปล่อยสารออกนอก	7 Fixed monitors และสายดับเพลิง Control the Vessel on Jet fire
4 ควบคุมระดับน้ำดับเพลิงที่ใช้ให้อยู่ในพื้นที่กักเก็บ(Fire Water Contrinment)	
10. เทคนิคในการระงับ (Tactics)	
1 ทีมปฏิบัติงาน ดำเนินงานตามแผน	6 Isolate Valve เพื่อStop Leaked โดยพนักงานการจัดทีม of attack lines.
2 ลดความร้อน Vessel by Fixed monitor	7 Apply water fog/spray C1 Area เพื่อป้องกันอุปกรณ์ที่ได้รับผลกระทบ
3 Set up ground monitors ลดความร้อน Vessel ทั้งข้างเคียง	8 Control and secure the incident
4 Fire Truck Top monitor to control the flame	9 Pump out the product หลังได้ดับ (Transfer)
5 Monitor Fire Water Overflow Control to API	
11. ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ	
11.1 หลักการควบคุมเหตุฉุกเฉิน	
ลักษณะการเกิดเหตุ	
<input type="checkbox"/> หกตามพื้น <input checked="" type="checkbox"/> มีสิ่งกีดขวาง	พื้นที่ที่มีอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> ใกล้เคียง
11.2 เกิดเหตุทกรั่วไหล (ไม่ติดไฟ)	
-	
-	
-	

11.3 เกิดเหตุเพลิงไหม้ (ติดไฟ)

- แจ้งประกาศภาวะฉุกเฉิน
- ประกาศแจ้งอพยพออกนอกพื้นที่
- ขอทีมสนับสนุนระงับเหตุ
- ประเมินสถานการณ์ Safe Area
- เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ โดยใช้ น้ำ fire water ชีตเพื่อสร้างม่านน้ำ
- กั้น พื้นที่ ควบคุมปริมาณน้ำดับเพลิง

12. ความสามารถ FIRE PUMP (FIRE WATER PUMP ASSESSMENT)

	ค่าคำนวณ	การใช้จริง	ชั่วโมง
กรณีใช้ดับดับเพลิง			

คุณสมบัติเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (FIRE Pump Specification)

Fire Pump	ชนิด	ตำแหน่ง	อัตราการใช้น้ำ	น้ำมันสำรอง	น้ำมันเหลือจริง	อัตราไหล
	TYPE	Location	Consume Rate (Litre/hr)	Fuel storage (Litre)	Remaining fuel (Litre)	m ³ /hr
	Vertical	PP#2	97	2,000	800	600

13. ปริมาณการใช้น้ำดับเพลิง

อุปกรณ์	จำนวน	Flow Rate(GPM)	รวม (GPM)	ข้อมูลอุปกรณ์	อุปกรณ์ที่ต้องทำการ Cooling / SCRUB
1. Fixed monitor	3	750	2,250	FM	D1000 A/B
2. 1) Deluge sys	2	32	46	DV	D1000 A
2) Deluge sys			0	DV	D1000 B
3. Ground monitor	1	500			D1000 B
4. Nozzle	2	125			C1 Area
5. Fire Truck Top monitor & Nozzle	4	1000+125x3	1375		D1000 A
รวมปริมาณน้ำที่ต้องใช้					
ปริมาณน้ำที่ต้องใช้ใน 1 ชม. (M3)					

13. การใช้ Foam

ชนิดของ Foam.....

แหล่งที่มา.....

14. ปริมาณการใช้น้ำโฟม

Spillage area	App. Rate	Disc. Time	Foam sol.	Foam con.	List of Equipment	ข้อมูลอุปกรณ์	apacity (Lpr)	จำนวน
(m2)	(6.5 LPM)	(65/50/30 min)	(L)	(L)	Fixed foam sys.	-		
TOTAL (LPM)								

การระบายน้ำ (Drainage)

น้ำ FW ระบายลงรางระบายน้ำ โดยทำการปิดประตูน้ำที่ประตู 11 และประตู 5

15. ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและการป้องกัน

15.1 ทางอากาศ (ควัน กลิ่น)

ไอระเหยของสารเคมี อาจส่งผลกระทบต่อพนักงานที่ทำงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียงแจ้งพนักงานให้อพยพไปอยู่จุดปลอดภัย

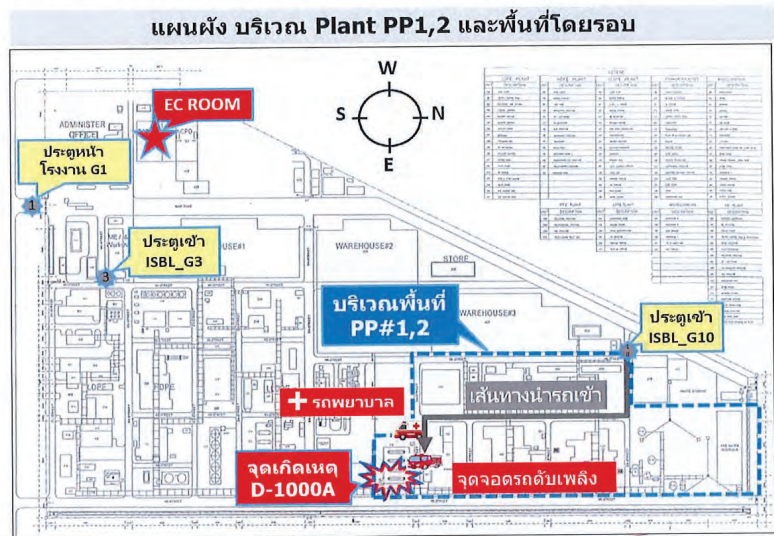
.....

15.2 การปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำ

น้ำจากการฉีดมีการปนเปื้อน ทำการเก็บตัวอย่างส่ง Lab เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ

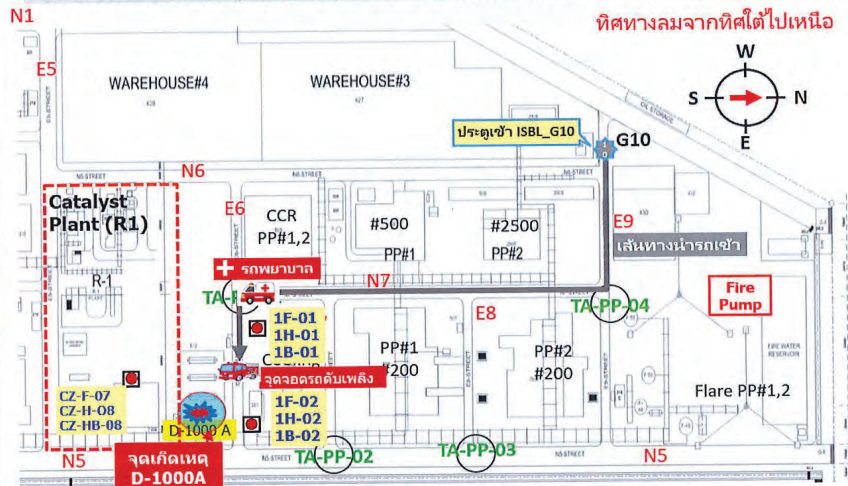
.....

16. แผนผังแสดงจุดเกิดเหตุ และจุดจอร์ดับเพลิง
ทิศทางลมจากใต้ไปทิศเหนือ



17. แผนผังแสดงจุดเกิดเหตุ
ทิศทางลมจากทิศใต้ไปเหนือ

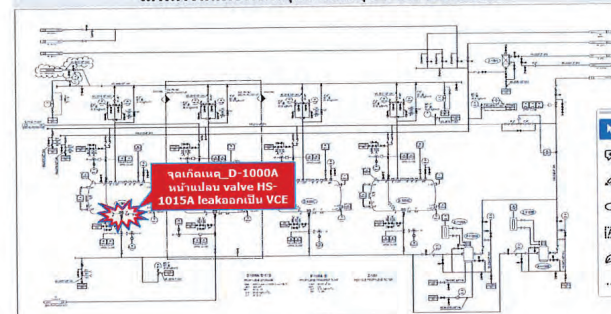
แผนผังแสดงพื้นที่จุดเกิดเหตุ PP#1 D1000A เส้นทางและจุดจอร์ดับเพลิง



Lay out ตำแหน่ง Hydrant ที่ใช้งานในการดับเหตุการ
Hydrant No.1H-01, 1H-02, HOSE BOX 1B-01,1B-02
Fix monitor สำหรับเปิดใช้งานในการดับเหตุการ No. 1F-01, 1F-02
Fix monitor & Hydrant (R1) >>CZ-F-07, CZ-H-08

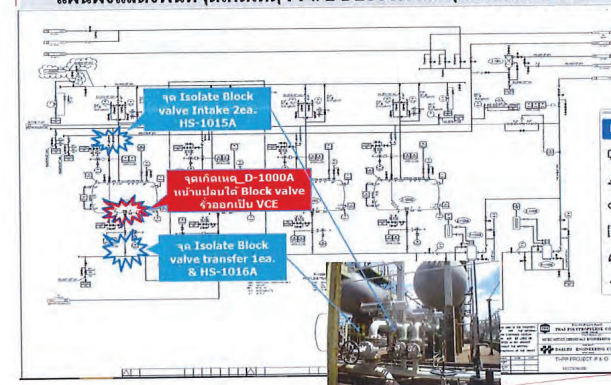
17.1 แผนผังแสดงจุดเกิดเหตุ

แผนผังแสดงพื้นที่จุดเกิดเหตุ PP#1 D1000A



18. จุด ISOLATE

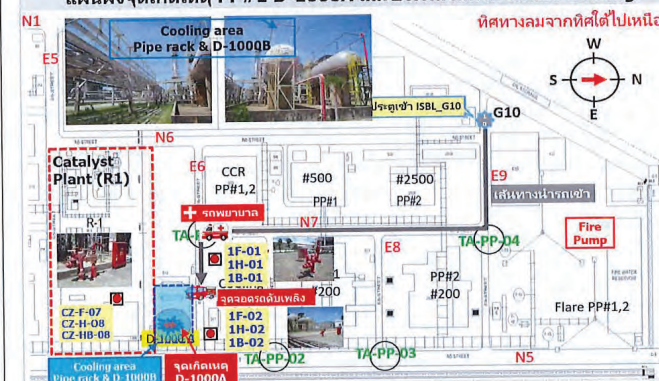
แผนผังแสดงพื้นที่จุดเกิดเหตุ PP#1 D1000A และจุด Isolate Valve



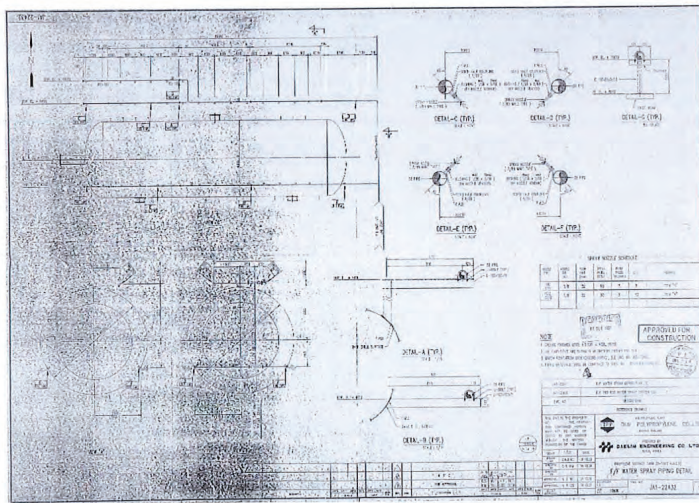
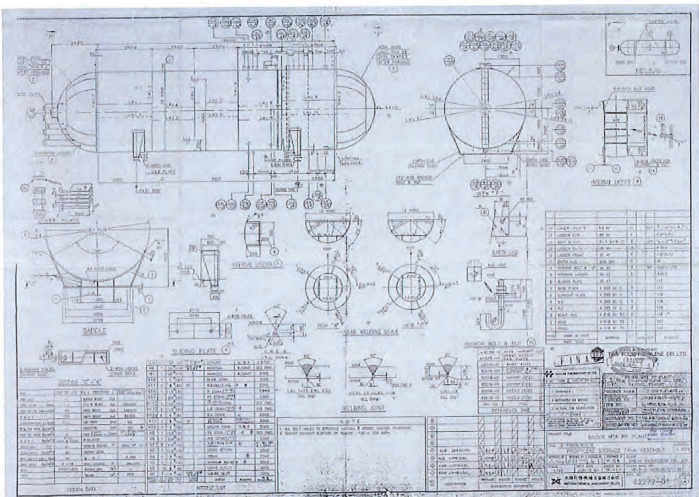
19. แผนผังอุปกรณ์ที่ต้อง Cooling หรือโครงสร้างที่อาจได้รับผลกระทบ

19. แผนผังอุปกรณ์ที่ต้อง Cooling หรือโครงสร้างที่อาจได้รับผลกระทบ

แผนผังจุดเกิดเหตุ PP#1 D-1000A และบริเวณโดยรอบที่ต้อง Cooling



Lay out ตำแหน่ง Hydrant ที่ใช้งานในการดับเหตุการ
Hydrant No.1H-01, 1H-02, HOSE BOX 1B-01,1B-02
Fix monitor สำหรับเปิดใช้งานในการดับเหตุการ No. 1F-01, 1F-02
Fix monitor & Hydrant (R1) >>CZ-F-07, CZ-H-08



20. ทีม และอุปกรณ์ฉุกเฉินที่ใช้ในการตอบโต้เหตุการณ์

รายการ	จำนวน
Fire Truck, Fire Team	1
Fire Hose, Nozzle and Adapter from Fire Truck	3
Fire Hose, Nozzle and Adapter Owner Area	20
Fire extinguisher, Dry Chemical, Co2	
SCBA	12
Escape Set	
Gas Detector	1
Mobile ground monitor L/ min	1
Mobile Foam Car unit 120 L. / Semi	
Wheel Dry Chemical	
Fixed Monitor L/ min	3

	Fire Hydrant L/ min	3
	Fire Pump L/ min	1
	Water Spray / m3/Hour, L/min	2
	Foam System L/m	
	Rescue Set	
	Hose Reels	
	PPE, Chemical Suit,Hazmat Set	
	Shower and Eyewasher	
	First Aid Team	2
	Support Team Internal	2
	Support Team External	
	Ambulance	1
	Emergency Center	1
	Assembly Center (AC) MC Standby	
	On Scene Commander (OSC)	1
	Fire Team FC, FL	12
	Security System	1
	Other	

21. ขั้นตอนการฝึกซ้อม

Item	Condition	Communication	Action	หมายเหตุ
1	# Alarm gas leak D-1000A	- B/M แจ้งField #200[321] ไฟฟ้าตรวจสอบที่ทำงาน กดปิด HS1015A เพื่อปิดวาล์วที่ทำงาน	- OP 321 พบ C3 leak หน้าแปลน Valve ได้ถึง	
2	# OP 321 พบมี C3 leak D1000A	- OP 321 แจ้ง FM # C3 leak หน้าแปลน Block valve ได้ D1000A #321 แจ้ง BM ปิด HS1015,HS1016 #321 แจ้ง FM # Gas leak ที่ D-1000A	- 321 ตรวจสอบบริเวณใกล้เคียงบริเวณที่เกิดเหตุ - FM ไปที่จุดเกิดเหตุและประเมินสถานการณ์	
	#321 แจ้ง BM ปิด HS1015,HS1016	#321 แจ้ง BM ปิด HS1015,HS1016 BM ไม่สามารถปิด HS1015,HS101 ได้แจ้ง #321 ไปกดปุ่มปิดที่ทำงาน	- 321 ตรวจสอบ และกด switch ปิด valve ที่ทำงาน	
	# เกิดเพลิงไหม้บริเวณหน้าแปลนที่ leak	#321 ไปกดปุ่มปิดที่ทำงาน	- 321 ขอเข้าไปตรวจ และกด switch ปิด valve ที่ทำงาน ได้เกิด Flash Backมาที่หน้าแปลนที่ leak ได้รับบาดเจ็บที่เกิดเหตุ	
3	# FM ถึงหน่วยงาน พบ C3 ลูกติดไฟและพบ 321 ได้รับบาดเจ็บอยู่บริเวณเกิดเหตุ	- FM ประเมินสถานการณ์และสั่งดำเนินการตามแผนฉุกเฉิน	แจ้งเหตุการณ์ให้ทราบ และทุกคนรวมพล	
4	# ประกาศสภาวะฉุกเฉินระดับ 1	- FM แจ้งEmergency center ขณะเกิดเหตุ Propylene leak ที่ D1000A ของ plant PP1 และมีการลุกติดไฟ และมีผู้บาดเจ็บ 1คน ขอประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และขอทีมสนับสนุน รถดับเพลิง พร้อมถังรถพยาบาล 1คัน ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	- EC ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ1 และแจ้งทีมปฐมพยาบาล - แจ้งOn duty เข้าสนับสนุนEC Room >>>FAX ผู้เกี่ยวข้องตามFlow	
5	# PP1 Emergency Shutdown Plant	- FM แจ้ง operator ว่าเหตุการณ์ฉุกเฉินมีแก๊ส leak ที่บริเวณ D1000A และเกิดการลุกติดไฟ - FM แจ้ง BM ให้ทำการ Emergency Shutdown Plant - FM แจ้ง Field 322 ช่วยดำเนินการ ESD Plant ร่วมกับ BM - FM แจ้ง Field Operator คนอื่นมารวมกันที่หน้า CCR	# B/M ทำการ SD, ทดสอบปฏิบัติ ตามขั้นตอน ESD - Operator F322 ไม่ทำการ S/D Plant - Operator F351,F352 มารวมที่หน้า CCR พร้อมชุดดับเพลิง - พนักงานผู้ดูแลประจำบริเวณพลที่ CCR และไปเช็คยอดทุกคน	
6	# เปิดน้ำดับเพลิงเพื่อ cooling โครงสร้าง	- OSC แจ้ง 351 ให้เปิด Water spray D1000A/B - OSC แจ้ง 352 ให้เปิด Fix Monitor D1000A/B	- OSC ประกาศภาวะฉุกเฉินในที่ที่ และกำหนดจุดปลอดภัย comanpot - OSC กำหนดจุดปลอดภัยให้ทีมFirst aid - ประสานSOFRขอทีมENVวางแผนรับขนาน้ำดับเพลิงที่ไซ้ - พิจารณาFire Water Containment	
7	# OSC แจ้งปิดประตูน้ำ V-Ditch	- OSC แจ้ง F252 ไม่เปิด ประตูน้ำ V-ditch ประตูน้ำ WG2(ประตู4โรงงาน) , WG4(R1)	- 352 ปิด ประตูน้ำ V-Ditch	
8	# OSC แจ้งหน่วยงาน R1 Catalyst ทราบเหตุการณ์ เพื่อSafe Condition	#OSC แจ้ง BM PP2 ให้ติดต่อหน่วยงาน R1 แจ้งเหตุฉุกเฉินที่ D1000A ขอทีมสนับสนุน	- BM2 ติดต่อ R1 ทางโทรศัพท์ เพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ข้างเคียง	

		# OSC แจ้ง ทีม R1 ให้เปิด Fixmonitor ที่อยู่บริเวณใกล้เคียง DI1000A เพื่อช่วย cool down โครงสร้าง	- R1 เปิด fixmonitor Cooling โครงสร้างบริเวณ DI1000A B	
9	# OSC ติดตามสถานการณ์(plan และการ ESD.ให้เป็นไปอย่างเรียบร้อย	- OSC สอนตาม BM ให้รายงานสถานะของ plant " Temp, Pressure,level ของ reactor และTank "	- BM แจ้งสถานการณ์ ESD เป็นไปอย่างเรียบร้อย "Temp Pressure,Level Reactor ปกติ."	
10	# OSC วางแผนพร้อม Fire Team	# แจ้งถึงสถานการณ์ที่เกิดขึ้นมีผู้บาดเจ็บ 1 คน จัดทีมช่วยเหลือเข้าไปนำออกมาอย่างปลอดภัย	# OSC กำหนดเส้นทางเข้าพื้นที่ โดยรถดับเพลิง รถพยาบาลไฟฟ้า G-10	
11	- วางแผนกับทีมสนับสนุนเพื่อ Isolate ระบบ	- FM แจ้ง B/M ขอ loop Isolate และ Blow down จาก Isolate Leader - FM แจ้งจุดที่ต้อง Isolateและ Blow down ให้พนักงานและทีมสนับสนุนทราบ	- ตั้งทีมเพื่อเข้า Isolate valve - .Isolate Leaderทำ loop Isolateและ Blow down เสร็จส่งไฟฟ้างาน	
12	- Isolate และ Blow down	- ทีมพนักงานและทีมสนับสนุนเข้า Isolate valveและ Blow down	- FM แจ้งที่ทีมดับเพลิงจุดที่ต้อง Isolateและ Blow down - พนักงานเข้าไปปิดวาล์ว โดยทีมสนับสนุนช่วยจัดป้องกันไฟ	
	จุดที่รถพยาบาลและรถดับเพลิง Isolate ไฟหลัง Isolate	Let it burn	-คุมเปลวไฟในโพรงทวนVessel จนกว่าสารจะหมดจากท่อ	
13	ทีม File Man สามารถควบคุมเพลิงได้แล้ว	FC รายงานต่อ OSC ว่าสามารถควบคุมเพลิงได้แล้ว OSC สอนตาม BM ให้รายงาน Pressure Reactor และอุปกรณ์ข้างเคียง	- พนักงานเข้าไป Isolate loopและ Blow down โดยมีทีมสนับสนุนช่วยฉีด ทีมดับเพลิง จัด Cooling Equipment และโครงสร้าง	
14	สถานการณ์ PPI,C1กลับสู่สภาวะปกติ สามารถดับเพลิงได้แล้ว	OSC ประกาศ Head count ทีมพนักงานในกระทางใหญ่ OSC รายงานสถานการณ์ต่อ OPSC	Pressure Reactor และอุปกรณ์ข้างเคียงปิดกั้น head count และเก็บตัวอย่างตรวจสอบคุณภาพน้ำในวาระระบายน้ำ	
15	#สำรวจความเสียหาย PPI,C1	OSC และทีม Fire man เข้าสำรวจความเสียหาย OSC รายงานสถานการณ์ต่อ OPSC	OSC รายงานต่อ OPSC "ขณะนี้สามารถควบคุมเพลิงได้แล้ว สถานการณ์กลับสู่สภาวะปกติ" OSC & Fire man เข้าทำการสำรวจความเสียหาย	
16	ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 1	OSC แจ้งสามารถควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว "OPSC รับทราบ และรายงานต่อ D-IC ขอประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	พบอุปกรณ์ Instrument Transmitter LI1014A รวมถึงสายสัญญาณถูกไฟไหม้ได้รับความเสียหาย 1ตัว, OSC แจ้งต่อ OPSC "ตอนนี้สามารถควบคุมเพลิงได้แล้ว เหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ ขอประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน"	
			ประกาศยกเลิกสภาวะฉุกเฉิน	

22. ข้อมูลสนับสนุนด้านเทคนิค

22.1 การแปลงหน่วย

1.1 ปริมาตร

1 แกลลอน (อังกฤษ)	=	4.546	ลิตร
1 แกลลอน (อเมริกา)	=	3.78	ลิตร (ใน NFPA จะใช้ค่านี้)
1 ลูกบาศก์เมตร	=	1,000	ลิตร

1.2 พื้นที่

1 ตารางฟุต	=	0.0929	ตารางเมตร
------------	---	--------	-----------

1.3 ความยาว

1 นิ้ว	=	2.54	เซนติเมตร
1 ฟุต	=	0.3048	เซนติเมตร
1 ไมล์	=	1.6093	เซนติเมตร
1.4 นิ้วหนัก	=	0.454	กิโลกรัม

1.5 ความดัน

1 atmosphere (atm)	=	760	Millimeters Mercury (mm Hg)
	=	101	Kilo Pascals (k Pa)
	=	14.7	psi
	=	1.01	bars
1 psi .	=	6.89	k Pa
1 bar	=	100	k Pa
	=	14.5	psi
	=	0.987	atm
1 Kg/cm2	=	14.2	psi

1.6 อุณหภูมิ

หน่วยวัดอุณหภูมิ กำหนดเป็นมาตรฐานของจุดเยือกแข็ง และจุดเดือดของน้ำบริสุทธิ์ ณ ความดัน 1 บรรยากาศ ดังนี้

องศา	จุดเยือกแข็ง	จุดเดือด
องศาเซลเซียส (oC)	0	100
องศาฟาเรนไฮต์ (oF)	32	212
องศาไรเมอร์ (oR)	0	80
อุณหภูมิเคลวิน (K)	273	373

หากต้องการเปลี่ยนหน่วย ให้ใช้สูตรดังนี้

$$R = \frac{9}{5} C + 32$$

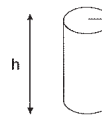
$$K = \frac{5}{9} (C - 32) + 273.15$$

22.2 สูตรการคำนวณพื้นที่ผิวและปริมาตร

ชื่อและลักษณะรูป



ทรงกระบอก



คุณสมบัติ

รูปวงที่กลมรอบรัศมี
จากจุดศูนย์กลางไปถึงขอบ
ขนาดเท่ากันหมด

รูปทรงตันที่มีหน้าตัด
หัว-ท้าย (ฐาน) เป็นรูป
วงกลมที่เท่ากันทุกประการ

สูตรการคำนวณ

พื้นที่ = πr^2

เส้นรอบวงเท่ากัน = $2 \pi r$

พื้นที่ผิว

= พื้นที่ผิวข้าง - พื้นที่ฐานทั้งสอง

= $2 \pi rh - 2\pi r^2$

= $2 \pi r (h-r)$

ปริมาตร = πr^2h

22.3 อัตราการใช้ไฟไหม้และน้ำ

1. กรณีที่จะใช้น้ำหล่อเย็นอุปกรณ์ จะใช้น้ำหล่อเย็นในอัตรา 10.2 (ลิตร/นาที) / ตารางเมตร

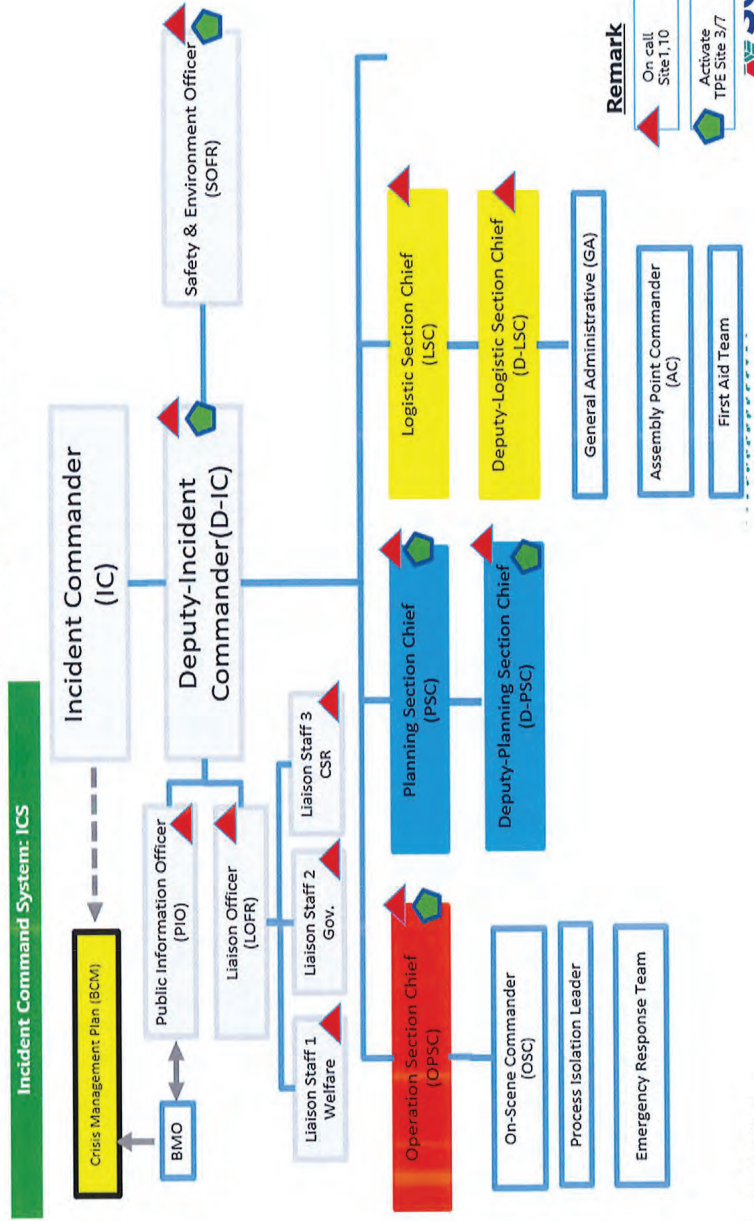
2. อัตราการใช้ไฟไหม้สำหรับเชื้อเพลิงเหลว มีดังนี้คือ

2.1 จุดวาบไฟ 37 - 93 oC จะใช้ไฟไหม้ในอัตรา 6.5 (ลิตร/นาที) / ตารางเมตร โดยมักจะใช้เวลา 50 นาที

2.2 จุดวาบไฟต่ำกว่า 37 oC จะใช้ไฟไหม้ในอัตรา 6.5 (ลิตร/นาที) / ตารางเมตร โดยมักจะใช้เวลา 65 นาที $A = \pi r^2$

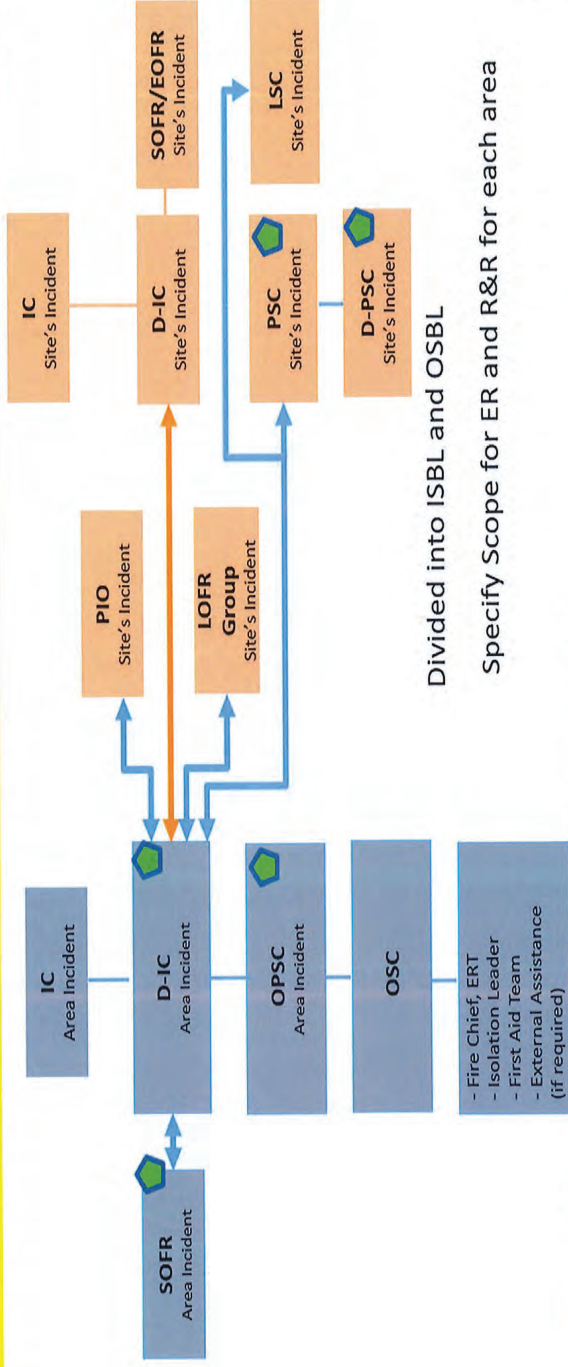
แผนผัง การแบ่งหน้าที่รับผิดชอบ การฝึกซ้อมแผนฯ

ผังองค์กรตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (TPE ICS Structure)



SITE BACIS Concept #Site 3 and #Site7

Incident ----> Activate in ER Level 1,2,3



Divided into ISBL and OSBL

Specify Scope for ER and R&R for each area

= Activate when Incident occur at TPE Site 3 & 7

CONFIDENTIAL Do Not Distribute



ภาพการฝึกอบรมและ
การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ THPP 1,2 & C1 วันที่ 10/07/2024

จุดเกิดเหตุ



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (ที่จุดเกิดเหตุ)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน D-1000 / วันที่ฝึกซ้อม 10 July 24
เวลาเกิดเหตุ 10:00 10 July 24 ผู้ประเมิน ธีระคุณ น-

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	เกี่ยวข้อง
1	การแจ้งเหตุฉุกเฉิน			
2	พนักงานแจ้งเหตุฉุกเฉินทาง Fire Alarm / วิทย์ / Paging			
3	การปฏิบัติหลังการแจ้งเหตุ			
4	มีการดับเพลิงเบื้องต้น โดยใช้ Dry Chemical, Fix Monitor และอุปกรณ์ดับเพลิงอื่นๆ			
5	F/M ไปที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์			
6	มีผู้บาดเจ็บเข้าช่วยเหลือเป็นลำดับแรกเมื่อพิจารณาสามารถเข้าช่วยเหลือได้และกำหนด			
7	จุดระยะปลอดภัยแจ้ง Emergency Center ร้องขอทีมสนับสนุน			
8	แจ้ง Emergency Center เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1			
9	มีการรายงานผู้บังคับบัญชาทราบเหตุการณ์เพื่อสนับสนุน Facility ต่างๆรวมถึงช่วยตัดสินใจ			
10	แจ้งปิดประตูน้ำที่ไหลออกนอกบริษัทเพื่อป้องกันน้ำเสียออกนอกโรงงาน			
11	OSC สวมเสื้อประจำตำแหน่งเพื่อแสดงสถานะเข้าสู่แผนฉุกเฉิน			
12	มีการสั่งการให้ Cool Down อุปกรณ์ข้างเคียงเบื้องต้น ก่อนทีมดับเพลิงจะเข้ามา			
13	มีการถ่ายโอนข้อมูลเมื่อมีการเปลี่ยน OSC หรือ Unify command			
14	OSC มีการ ประสานงาน OPSC เพื่อรายงานสถานการณ์ต่างๆ พร้อมให้ข้อมูลต่างๆ			
15	OSCขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายใน / ภายนอก ผ่านทาง OPSC			
16	แจ้ง Isolate leader ให้ Isolate ระบบ หรือ Shut Down โรงงานอย่างปลอดภัย			
17	OSC มีการประสานงานให้ข้อมูล,คำแนะนำ กับ Fire Chief เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ			
18	OSC ประเมินสถานการณ์รวมถึงการแจ้งเหตุฉุกเฉินในระดับต่อไปกับ OPSC			
19	กรณีต้องเข้าไป Isolate ต้องมีการจัดทีม Safety line ชีดป้องกันทีมที่เข้าไป Isolate			
20	มีการสั่งให้ตรวจสอบพื้นที่หลังจากเหตุการณ์สงบแล้ว			
21	แจ้งประสานงานกับ OPSC เพื่อขอเข้าไปสำรวจความเสียหาย			
22	มีการประสานงานกับ OPSC เพื่อขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน			
23	แจ้ง B/M กดสัญญาณ Siren ยกเลิกภาวะฉุกเฉินในพื้นที่(OSBL แจ้งหน่วยงาน SHE ประกาศเสียงตามสาย)			
24	OSC สั่งให้เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อทำการทดสอบก่อนที่จะปล่อยออกนอกโรงงาน			
25	กรณี สารเคมีรั่วไหล / รั่วสารไวไฟ มีการกั้นเขตพื้นที่อันตราย และตรวจวัดระดับความเข้มข้น			

SE-F-0117-Rev.010 (4/10)



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

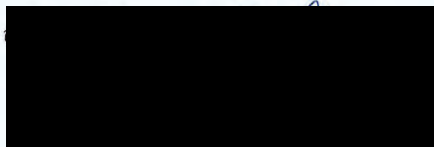
แนวทางการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

สำหรับ : 10. Logistic Section Chief (LSC) / 10.1 Deputy Logistic Section Chief (D-LSC)

ผู้ดำรงหน้าที่ : หน่วยงานซ่อมบำรุง, หน่วยงาน Logistics, เจ้าหน้าที่จัดหา, เจ้าหน้าที่ Spare part
หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

เหตุการณ์.....	16 มิ.ย. 67	สถานที่.....	PR	วันที่.....	10 / 7 / 67	เวลา.....	10.00 น.
หน้าที่การปฏิบัติ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง				
1. ติดตามการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นระยะร่วมกับ Operation Section Chief เพื่อพิจารณาการเตรียมการในระยะถัดไป	✓						
2. จัดหาอุปกรณ์ ติดตามและรายงานความคืบหน้าในการจัดหา ตามที่ planning section chief วางแผนและร้องขอ	✓						
3. ส่งมอบอุปกรณ์และบุคลากรที่ร้องขอ ตามจุดที่กำหนดการส่งมอบ (Staging area)	✓						
4. จัดเตรียม facility ต่างๆ เพื่อช่วยในการ ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เช่น รถดับเพลิง,รถพยาบาล,รถอพยพ และสถานที่, เคมิภัณฑ์ในการตอบโต้เหตุ, สถานที่ต้อนรับนักท่องเที่ยว, อาหาร และ สาธารณูปโภค ต่างๆ - ส่งน้ำดื่มให้ On scene commander ทันที	✓						
5. ประสาน และรายงานไปยัง Deputy Incident Commander	✓						
6. เข้าประชุมตามที่ IC กำหนด	✓						

รายงานตัวที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ที่กำหนด : ภายใน 60 นาที



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

[illegible]

Prepared by : All Positions

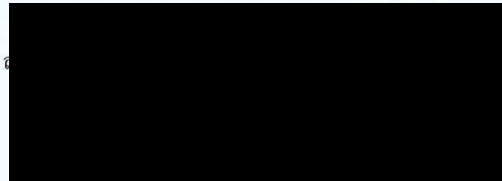


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

แนวทางการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ผู้ดำรงหน้าที่ : ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

รายงานตัวที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ที่กำหนด : ภายใน 30 นาที



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

[illegible]

Prepared by : All Positions



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ผู้ดำรงหน้าที่ :- วิศวกรความปลอดภัย และ วิศวกรสิ่งแวดล้อม ,safety officer , Envi officer

เหตุการณ์.....สถานที่.....วันที่...../...../.....เวลา.....น.			
หน้าทำการปฏิบัติ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1. ตรวจสอบและให้คำแนะนำด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม ของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	/		
2. ตรวจสอบการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้เป็นไปตามนโยบายบริษัท	/		
3. ติดตามข้อมูลเกี่ยวกับพื้นที่ที่อาจกระทบต่อสิ่งแวดล้อมซึ่งอาจได้ รับผลกระทบ - ตรวจสอบกลิ่นบริเวณโรงโรงงานว่ามีผลกระทบต่อชุมชนหรือโรงงาน ข้างเคียงหรือไม่ และให้แจ้งผลให้ IC หรือ DIC ทราบ ว่ามีผลกระทบด้าน สิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น เพื่อได้เตรียมการแก้ไขต่อไป	/		
4. ให้เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุหกรั่วไหล (SDS)	/		
5. รายงานไปยังรองผู้บัญชาการเหตุการณ์ Deputy Incident Commander (D-IC)	/		
6. ประสานงานด้านการรักษาความปลอดภัย	/		
7. ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	/		
8. เข้าประชุมตามที่ IC กำหนด	/		

รายงานตัวที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ที่กำหนด: ภายใน 30 นาที

ลงชื่อผู้ทำหน้าที่.....



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

[illegible]

Prepared by : All Positions



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

Summary of emergency drill level 1 PP 1,2 Plant (R1 Supports)

10-Jul-2024

Incident propylene D-1000A leaks and fires.



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

Emergency drill Level 1 PP1,2 Plant (R-1 Support) Date 10-Jul-2024

ลำดับ	ประเด็นที่พบ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนด เสร็จ	Status
1	EC ROOM 1.1 การแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ไม่ครบถ้วน 1.2 ตำแหน่งกล้องอาสารบดบัง ไม่สามารถดู จุดเกิดเหตุได้	- ทบทวน Check list & Flow communication	ศรีพงษ์ W SMSD	30/7	Complete
2	Onduty 2.1 LOFR ไม่ได้มาทำหน้าที่ 2.2 PIO, PSC/D-PSC , LSC/D-LSC ยังไม่เคยฝึกซ้อม ทำให้การทำหน้าที่ไม่ ครบถ้วนตามบทบาทที่กำหนด 2.3 OPSC Incident Briefing โดยไม่ใช้Plot plan (บอร์ด)สื่อสารให้กับทีม	- แก้ไขหน้าที่ D-ICมอบหมายหน้าที่แทน และชี้แจง Onduty ทุกวันถึงกะ - จัดอบรมทบทวน และจัดแผนเข้าร่วม Observe การซ้อมแต่ละครั้ง - ทบทวน Check list & Flow	ศรีพงษ์ W SMSD	30/8	On process
3	First Aid 3.1 อุปกรณ์ปลดล็อคคอปเปอร์พยาบาล ไม่ ทำงาน 3.2 ไม่พบทีมFirst aid มี PPE ประจำตัว เช่น หน้ากากกันสารเคมี 3.3 ทีมปฐมพยาบาลใช้เวลาพานานเกินไปได้ ตามKPI	- ตรวจสอบ แก้ไข และเพิ่มการทดสอบ ประจำวัน - กำหนดในCheck list ของทีม และเข้า แผนระบบตรวจสอบ - ชี้แจงฝึกซ้อม ร่วมกับทีม และวัดผล	ศรีพงษ์ W SMSD	9/7	Complete
4	Operation PP1,2 4.1 Fix monitor PP-FM-01ชนิดไม่ถึง D 1000 A 4.2 Water Spray D 1000 B Ringบนหัวฉีดต้น 4.3 Fire suit เป็นเสื้อคลุม ไม่มีกางเกงเพื่อป้องกัน ความร้อน	- พิจารณาปรับเปลี่ยนตำแหน่ง หรือเพิ่ม Flow rateให้กับปริมาณมากขึ้น - แก้ไข และเข้าแผนทดสอบทุกสัปดาห์ เดือน - พิจารณาทำงานจัดซื้อทดแทน	PP1,2 / บัณฑิต ย	30/7	On process



Emergency drill Level 1 PP1,2 Plant (R-1 Support) Date 10-Jul-2024

ลำดับ	ประเด็นที่พบ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนด เสร็จ	Status
	Operation PP1,2 (ต่อ) 4.4 ไม่เข้าช่วยผู้บาดเจ็บ Priority IISกตาม Objective 4.5 ไม่พบจัดตั้งCommand Post	- ทบทวนบทบาทให้เป็นไปตามObjective - สื่อสารสลับกับCommand Post และแนวทางปฏิบัติ	PP1,2 / บัณฑิต ย	30/7	On process
5	Operation C1 5.1 สายดับเพลิงแบบผ้าของ R-1 ขาดขณะ ฝึกซ้อม	- จัดหาทดแทน และทำแผนตรวจสอบ ทดสอบทุก 6 เดือน	C1 / อุเทน ก	30/7	On process



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

รายชื่อคณะที่ปรึกษาและคณะทำงาน

รายนามคณะที่ปรึกษา

ลำดับ	ชื่อ/นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณ ภาณุวิทย์ ฐ	ผู้จัดการแผนก Emergency & Security
2.	คุณ นิรันดร์ ย.	ผู้จัดการแผนก THPP 1,2
3.	คุณ อุเทน ก.	ผู้จัดการแผนก C-1
4.		
5.		

รายนามคณะทำงาน

ลำดับ	ชื่อ/นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณสำเภา ป.	วศ. THPP 1,2
2.	คุณรังสรรค์ ค.	วศ. Catalyst & Pilot Plant
3.	คุณศรัพพ์ พ.	ประสานงาน และประเมินการฝึกซ้อม

บรรณานุกรม

- 1) ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง กฎกระทรวง ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร
- 2) ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)
- 3) ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
- 4) ประกาศกรมสวัสดิการฯ เรื่อง กำหนดแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
- 5) กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย

เอกสารแจ้งราชการ และที่เกี่ยวข้อง

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ประเภทกิจการ.....โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ผลิตเม็ดพลาสติก)
ที่อยู่ เลขที่.....๑๐ หมู่ที่.....- ซอย.....- ถนน.....ไฮ-1
แขวง/ตำบล.....นาบตาพุด.....เขต/อำเภอ.....เมืองระยอง
จังหวัด.....ระยอง รหัสไปรษณีย์.....๒๑๑๕๐ โทรศัพท์.....๐๓๘-๖๘๗๓๓๓-๓

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม.....๓๖.....คน (ยกเว้นพนักงานเข้ากะดึก / กะ OFF / ลาป่วย)

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....THPP 1,2 & C-1

☐ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม.....๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗.....

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี).....๒๐ กันยายน ๒๕๖๖.....

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม.....๓๖.....คน (คิดเป็น ๑๐๐% ณ วันและเวลาที่ทำการฝึกซ้อม)

๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมเลขที่.....ลงวันที่.....

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้ คือ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด เลขที่ใบอนุญาต.....๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๓๓.....โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD



กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร

ใบสำหรับซ่อมแซมแก๊ส

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)

สำหรับงาน/สถานที่ประกอบ

รายงานภายใน 10 นาที หลังเกิดเหตุ

ดำเนินการเรียน ☒ ผอ.สน.คอ. ☐ ผอ. สทร.

ขอรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น ดังนี้

ลักษณะเหตุการณ์

☐ ไฟไหม้ ☐ ระเบิด ☒ แก๊ส/สารเคมีอันตรายรั่ว ☐ น้ำมันหกรั่วไหล ☒ อื่นๆ ระบุ ไฮโดรคาร์บอนรั่วซึม

ชื่อโรงงาน/บริษัทฯ ที่เกิดเหตุ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด นิคมฯ มาบตาพุด

ความรุนแรง

☒ เล็กน้อย ☐ ปานกลาง ☐ มาก ☐ อื่นๆ.....

เหตุการณ์เบื้องต้น (ระบุเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นคร่าวๆ เกิดอะไร ที่ไหน ผลกระทบต่อภายนอก)

วันที่เกิดเหตุ.....10/07/2567..... เวลา.....10:00 น..... น.

เหตุการณ์เบื้องต้น บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้ตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอนรั่วซึม เกิดเป็นกลุ่มไอระเหยของสาร

ไฮโดรคาร์บอนออกมามีกลิ่นเหม็นที่ บริษัทฯ ได้สั่งหยุดกระบวนการผลิต ขณะเดียวกันระบบความปลอดภัย

อัตโนมัติได้ทำงานโดยฉีกปลั๊กเบรกที่ติดตั้งไว้เพื่อป้องกันการเกิดไฟ ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้เข้าควบคุมเหตุการณ์ตามแผนฉุกเฉินแล้ว

และจะแจ้งความคืบหน้าให้ทราบต่อไป

ชื่อผู้แจ้ง (ตัวบรรจง) กมลเพชร ผกมิตร์ หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อกลับได้ 038-912191

ศูนย์สื่อสารและรับแจ้งเหตุ

☐ สนท./EMCC Fax:0-3304-7041 โทร:0-3868-3933 มือถือ 0-81732-3485 Line ID : adminemcc Email : emcc.lead@gmail.com

☐ สน.คอ. Fax 0-38017-496 โทร.0-3868-5776 /ศูนย์ WHA 0-3868-3960

☐ สทร./ศูนย์ C41 Fax 0-3801-0730 มือถือ 0-96058-7336 Line ID : c41_mtpport Email : c41mtpport@hotmail.com

☐ RIL Fax. 0-3891-5316 โทร.0-38915-285

สำหรับ: เจ้าหน้าที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)

ผู้รับแจ้งเหตุ (ตัวบรรจง) : เวลาที่รับแจ้ง น.

การดำเนินการ

☐ แจ้งเจ้าหน้าที่เวร กนอ. ☐ รายงาน ผอ. นิคมฯ.....

☐ ออกตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ

☐ แจ้งเตือนโรงงาน/ชุมชน ที่อาจได้รับผลกระทบ

☐ แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

☐ ดับเพลิง.....

☐ โรงพยาบาล

☐ ตำรวจ

☐ อื่นๆ

หมายเหตุ : ผอ.สนท. หมายเชิญ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ผู้อำนวยการศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม(EMCC)

: ผอ.สน.คอ. หมายเชิญ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

ทำหน้าที่กำกับดูแล นิคมอุตสาหกรรมร่วมกับสิ่งแวดล้อม (มาบตาพุด)

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย, นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด, นิคมอุตสาหกรรม อีอี อีแอล

: ผอ.สทร. หมายเชิญ ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ฉบับปรับปรุง Mip_Rev.5 26 May 23



ที่ TPE-FD-0003

7 สิงหาคม 2567

เรื่อง ขอส่งหนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (THPP 1,2 & C-1)

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามที่ท่านได้ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้กับ

พนักงานของ บริษัทไทยโพลีเอททีลีน จำกัด วันที่ 10 กรกฎาคม 2567 ที่ผ่านมานั้น

บัดนี้ ฝ่ายฝึกอบรมของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟเป็นที่เรียบร้อยแล้ว พนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้ในการป้องกันอัคคีภัยและสามารถใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่ทางบริษัท มีอยู่ได้เป็นอย่างดี โดยมีผู้เข้ารับการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ซึ่งทางบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้ส่งหนังสือรับรองการฝึกอบรมมาพร้อมนี้

เพื่อให้ผู้มีส่วนเกี่ยวข้องของท่านรายงานให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดทราบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ฝ่ายฝึกอบรม

โทรศัพท์ 038-912491 (ชื่นจิต สุกปาน)

E-mail : chuenjis@scg.com

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไร่พุด ไร่พุดอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang
District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com



เลขทะเบียนวัสดุ TPE-FD-000๓

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๓๘

ขอรับรองว่า

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (THPP 1,2 & C-1 SITE#1)

ที่ตั้งเลขที่ ๑๐ ถนน โพ-1 ตำบลนาบพุด

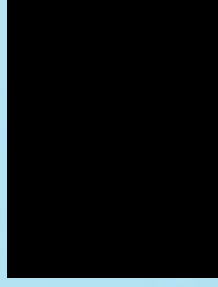
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

ได้ดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗ จำนวน 77 คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ สิงหาคม ๒๕๖๗



รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมแผน THPP 1,2 & C 1
10 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 เวลา 10:00 - 12:00 น.
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



Safety. our first priority.



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

--

การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ THPP 1,2 & C1 วันที่ 10/07/2024

จุดฝึกซ้อม



การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ THPP 1,2 & C1 วันที่ 10/07/2024

Command Post

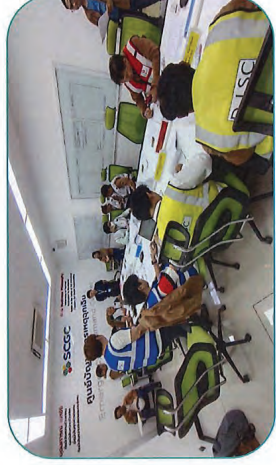
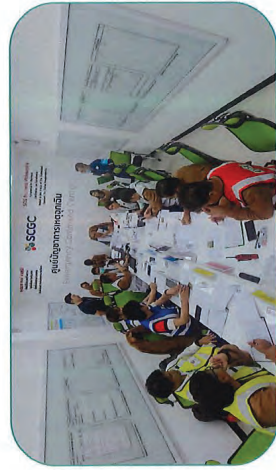


CONFIDENTIAL Do Not Distribute



การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ THPP 1,2 & C1 วันที่ 10/07/2024

Communication & Monitor



CONFIDENTIAL Do Not Distribute



ทีมปฐมพยาบาล



CONFIDENTIAL Do Not Distribute



สรุปตามวัตถุประสงค์

- (1) เพื่อทบทวนบทบาทหน้าที่ของทีมที่รับผิดชอบขณะเกิดเหตุ
 - ทุกทีมสามารถปฏิบัติการควบคุมระงับเหตุได้ตามแผน
- (2) เพื่อทดสอบการทำงานของอุปกรณ์แจ้งเหตุ ติดต่อดสื่อสาร
 - อุปกรณ์แจ้งเหตุและอุปกรณ์ติดต่อดสื่อสารใช้งานได้ตามปกติ
- (3) เพื่อทดสอบอุปกรณ์ควบคุมระงับเหตุ
 - อุปกรณ์ที่มีอยู่สามารถใช้การได้ปกติ
 - ระบบปั้มน้ำดับเพลิงแรงดันน้ำเพียงพอใช้งานได้ปกติ
- (4) เพื่อทดสอบเทคนิคทักษะของพนักงานควบคุมระงับเหตุ
 - ทักษะเทคนิคต่าง ๆ มีการฝึก ซึ่งคืออยู่แล้วจะทำให้เกิดความชำนาญ
- (1) หลังฝึกซ้อม ได้มีการฝึกปฏิบัติตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนปล่อยออกสู่สาธารณะ
 - หลังจากดับไฟในการจัดเก็บชำระการปนเปื้อนเพื่อป้องกันมิให้มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้ถูกต้อง

ปัญหา อุปสรรค

ข้อเสนอแนะจากผู้เชี่ยวชาญ

-

ทีมดับเพลิงเสนอแนะ

- พนักงานใหม่เทคนิคทักษะยังน้อย ควรฝึกฝนบ่อย ๆ เพื่อให้เกิดความชำนาญในการใช้งาน

ทีมพยาบาล เสนอแนะ

- ทีมปฐมพยาบาลของทีมสนับสนุน ปฏิบัติได้ตามขั้นตอน

แบบประเมินผล
การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน 0-1000 วันที่ฝึกซ้อม 10/9/24
เวลาเกิดเหตุ 10:05 ผู้ประเมิน ปรีชา ✓

ลำดับ	รายละเอียด	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
	การแจ้งเหตุฉุกเฉิน			
1	กวดสัญญาณฉุกเฉินเมื่อได้รับแจ้งเหตุ	✓		กดคันรีดประกาศ
2	ประกาศ Paging/เพื่อให้พนักงานและผู้รับเหมาใน Plant ทราบ หรือ แจ้งเหตุฉุกเฉินทางวิทยุ	✓		
	การปฏิบัติหลังการได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน			
3	ทีมสนับสนุน ทำการ Head Count เพื่อรอกเรียกกำลังเสริม		✓	
4	CCR,CCB ทำการ Head Count พนักงาน ,ผู้รับเหมา	✓		
5	แจ้งผลการ Head Count โดย ประสานงานกับหัวหน้าทีม Head Count (AC)(เวลาปกติ)	✓		Mon/แล้ว EC
	แจ้ง หัวหน้าทีม Head Count ทางวิทยุ นอกเวลางาน แจ้งที่ Emergency Center			
6	Select วิทยุมาช่อง-Safety TPE เพื่อรับฟังสถานการณ์เหตุฉุกเฉิน	✓		
7	แจ้งผู้เกี่ยวข้องประจำหน่วยงาน (วิศวกร,ผจผ.,ผจส.) เพื่อดำรงตำแหน่ง Process Isolation	✓		
8	ทีม Process Isolation มีการจัดการโรงงานให้อยู่ในภาวะ Safe Condition (เช่น Shut Down Plant ,Stand by Plant)	✓		
9	ทีม Process Isolation มีการประสานงานกับ OSC เพื่อรายงาน Status Plant	✓		
	การยกเลิกเหตุฉุกเฉิน			
10	กวดสัญญาณ Siren ยกเลิกภาวะฉุกเฉินที่ได้รับแจ้ง จาก OPSC และได้รับการอนุมัติจาก D-IC ให้ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	✓		ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน OPSC ไม่แจ้ง
11	มีการตรวจสอบควบคุมคุณภาพก่อนปล่อยออกสู่สาธารณะชน		✓	OPSC แจ้ง ไม่ไปรับเหตุ 1/1



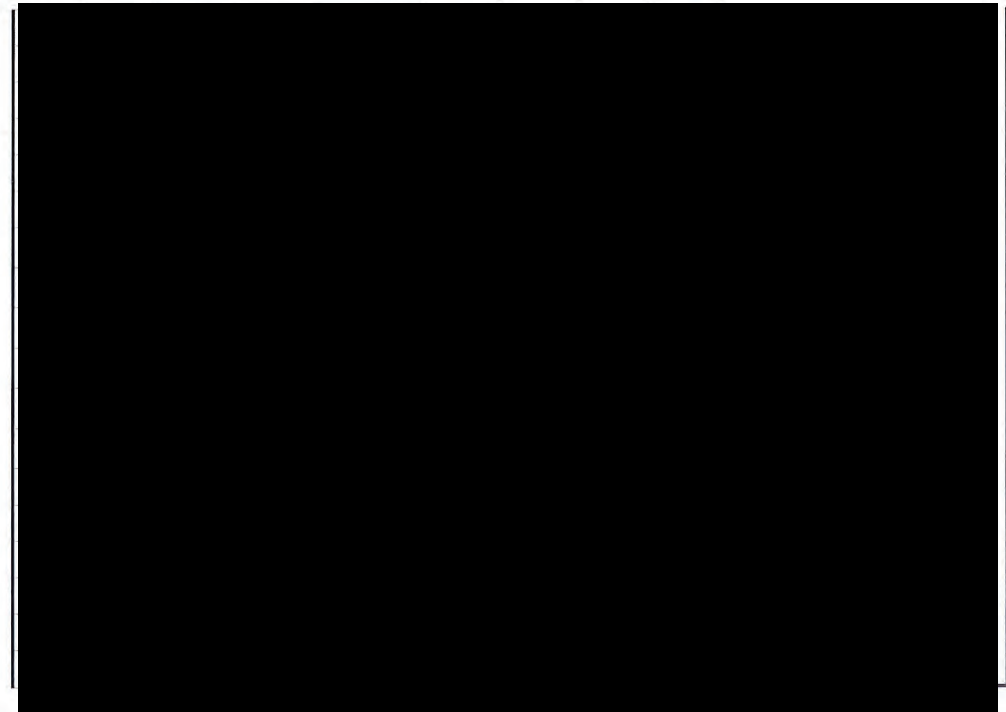
SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (ที่เกิดเหตุ)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน D. 1000 f วันที่ฝึกซ้อม 10 July 90
 เวลาเกิดเหตุ 10:00 ผู้ประเมิน [REDACTED]

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	เกี่ยวข้อง
	Fire Chife/ Fire Man			
23	มีการประสานกับOSC เมื่อถึงหน้างาน เช่น ถามผู้บาดเจ็บ, ชนิดของสารเคมีที่ติดไฟ, ตำแหน่งที่เข้าไป Isolate valve อุปกรณ์ข้างเคียงที่มีผลกระทบ, การ Action ของ Process Team	/		
24	มีการรวมพลสั่งการพนักงานที่จุดCommand post	/		
25	มีการเผื่อสายไว้อย่างน้อย 1 เส้น ไม่ควรต่อพอดีกับจุดเกิดเหตุ เพื่อความสะดวกในการเคลื่อนย้ายเข้าไป Isolate / Rescue	/		
26	มีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บเป็นอันดับแรก	/		
27	มีการ Cooling Equipment	/		
28	Fire Chief / Fire Leader สั่งการให้เปลี่ยนหัวฉีด กรณีใช้เวลานานหรือถูกทีมมีความล่า	/		
29	ความถูกต้องในการเข้า Isolation Valve	/		
30	การเข้าไปช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ สามารถเข้าไปช่วยเหลือผู้บาดเจ็บได้อย่างปลอดภัย	/		
31	การใช้หัวฉีดน้ำดับเพลิงโดยปรับ Flow rate ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะการเข้าปฏิบัติงาน	/		
32	Fire Man Team แต่งกายครบ(หมวก , ถุงมือ , เสื้อ , กางเกง , รองเท้า และ SCBA)	/		
33	มีการใช้ Foam ดับ Ground Fire, Cross Fire, Deep Fire	/		
34	มีการ Cooling หลังจากไฟดับ	/		
	กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ			
35	ทีมปฐมพยาบาลมีการใช้อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ	/		
36	ทีมปฐมพยาบาลมีการตรวจอาการผู้บาดเจ็บ / ปฐมพยาบาลขั้นต้น	/		
37	การเดินทางทีมพยาบาลมายังจุดเกิดเหตุ และรอบรับผู้บาดเจ็บในจุดปลอดภัย	/		
38	การเดินทางของรถพยาบาลมายังจุดเกิดเหตุ ต้องได้รับคำสั่งให้เข้ามาในพื้นที่	/		

INTERNAL



TOTAL

48	28	20
----	----	----

หมายเหตุ : 1. กรณารับ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรณารับ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

TOTAL

16	4	20	0
20			

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่กำหนดที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่กำหนดที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

TOTAL

16	4	20	0
20			

หมายเหตุ : ถ้ามีรายชื่อบุคคลเกินกว่าแบบฟอร์ม ให้ทำเป็นเอกสารแนบมา

วิธีปฏิบัติในการ Head Count

1. จดรวมพล ในช่องของ "มา" หมายถึง พนักงานหรือผู้รับเหมาที่อยู่ ณ จุดรวมพลในขณะนั้น
2. จดรวมพล ในช่องของ "ขาด" หมายถึง พนักงานหรือผู้รับเหมาที่ไม่ปฏิบัติงานในวันนั้น แต่ขณะนั้นไม่อยู่ ณ จุดรวมพล เช่น อบรม, ประชุม หรือปฏิบัติงานนอกพื้นที่ปฏิบัติงานประจำ
3. ช่อง "หมายเหตุ" ให้ระบุว่าพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ขาด แล้วทราบว่าจะอยู่ ณ จุดใดให้เขียนหมายเหตุลงไปด้วย
4. ช่อง "Total" เป็นยอดรวมเฉพาะพนักงานและผู้รับเหมาที่มาทำงานในวันนั้น แต่ถ้าพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ไม่มาปฏิบัติงานในวันนั้นด้วยสาเหตุใดๆ เช่น กะ OT, ลางาน ให้ขีดฆ่าชื่อออกและไม่ต้องนับรวมในช่อง Total
5. "รายชื่อบุคคลเกิน" หมายถึง พนักงานหรือผู้รับเหมาที่อยู่ ณ จุดรวมพลในขณะนั้น โดยที่ตนเองไม่มีรายชื่อปรากฏอยู่ใน Assembly point name list (SE-F-0113) ณ จุดรวมพลนั้นรวมถึงผู้รับเหมาชั่วคราว, ผู้มาติดต่อ, แยกเยี่ยมชม, แม่บ้าน, นักศึกษา

SE-F-0113-Rev.007(2/2)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด.....)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซื้อแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน



หนังสือรับรองการฝึกอบรม
ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ