

ภาคผนวก ข.31

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคี



คำสั่งจังหวัดราชบุรี

ที่ จอจ.ร. / ๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคีตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องมาจากการดำเนินงานของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวสต์ โคเจนเนอเรชั่น

ตามที่จังหวัดราชบุรี มีคำสั่ง ที่ ๔๕๕๖/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๑ แต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคีตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องมาจากการดำเนินงานของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวสต์ โคเจนเนอเรชั่น นั้น

เนื่องจากคณะกรรมการตามคำสั่งดังกล่าวข้างต้น ครบวาระการดำรงตำแหน่งเมื่อวันที่ ๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ ดังนั้น เพื่อให้เป็นไปตามระเบียบคณะกรรมการไตรภาคีตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องมาจากการดำเนินงานของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวสต์ โคเจนเนอเรชั่น พ.ศ.๒๕๕๙ อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๑/๕ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.๒๕๓๕ แก้ไขเพิ่มเติมโดย พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๖๑ และมาตรา ๕๒/๑ (๒) (๖) มาตรา ๕๗ (๑) (๒) (๔) แห่งพระราชบัญญัติระเบียบบริหารราชการแผ่นดิน พ.ศ.๒๕๓๔ แก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติระเบียบบริหารราชการแผ่นดิน (ฉบับที่ ๘) พ.ศ. ๒๕๕๓ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคีตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องมาจากการดำเนินงานของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวสต์ โคเจนเนอเรชั่น ดังนี้

- | | |
|---|--------------------------------|
| ๑. รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี (ที่รับผิดชอบดูแล) | ประธานกรรมการ |
| ๒. ปลัดจังหวัดราชบุรี | กรรมการ |
| ๓. นายอำเภอโพธาราม | กรรมการ |
| ๔. ผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย | กรรมการ |
| ๕. นายกเทศมนตรีตำบลเจ็ดเสมียน | กรรมการ |
| (ผู้แทนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นระดับตำบล/เทศบาล) | |
| ๖. [Redacted] | ผู้แทนภาคประชาชนตำบลท่าราบ |
| ๗. [Redacted] | ผู้แทนภาคประชาชนตำบลเจ็ดเสมียน |
| ๘. [Redacted] | ผู้แทนภาคประชาชนตำบลบ้านผือ |
| ๙. [Redacted] | ผู้แทนภาคประชาชนตำบลคอนทราย |
| ๑๐. [Redacted] | ผู้แทนภาคประชาชนตำบลคลองตากุด |
| ๑๑. [Redacted] | ผู้แทนภาคประชาชนตำบลคลองข่อย |
| ๑๒. [Redacted] | ผู้แทนภาคประชาชนตำบลท่าชุมพล |

๑๓. นายพิเชษฐ...

- ๒ -

๑๓.
๑๔.
๑๕.

ผู้แทนภาคประชาชนตำบลบางโดนด กรรมการ
รองกรรมการผู้จัดการ กรรมการและเลขานุการ
บจก.ราชบุรีเวสต์ โคเจนเนอเรชั่น
ผู้จัดการ ส่วนความปลอดภัย กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ
อาชีวอนามัยฯบจก.ราชบุรีเวสต์ โคเจนเนอเรชั่น

อำนาจหน้าที่

๑. รับทราบแผนการดำเนินงานของโครงการ และให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการดำเนินงานหรือมาตรการที่ควรเพิ่มเติมเป็นกรณีพิเศษ เพื่อป้องกันหรือลดผลกระทบตอสิ่งแวดล้อมและชุมชน
๒. ติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ
๓. ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในปัจจุบันที่เป็นข้อวิตกกังวลหรือความสนใจของชุมชน
๔. ให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุงพัฒนามาตรการป้องกันและการแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นกับชุมชนอันเนื่องจากการดำเนินงานโครงการ
๕. ให้มีการประชุมวาระพิเศษทุกครั้งที่มีการร้องเรียนหรือเล็งเห็นว่าจะเกิดความเสียหายกับบุคคล นิติบุคคล องค์กรใดๆ นั้น และทรัพย์สินของส่วนรวมด้วย อันเนื่องมาจากการก่อสร้างและการดำเนินการผลิตของโรงไฟฟ้า
๖. ดำเนินการตามระเบียบคณะกรรมการไตรภาคีตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องมาจากการดำเนินงานของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวสต์ โคเจนเนอเรชั่น พ.ศ.๒๕๕๙ (ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ ตุลาคม พ.ศ.๒๕๕๙)

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๙ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี

ภาคผนวก ข.32

เอกสารการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี

รายงานการประชุม

คณะกรรมการไตรภาคีตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องมาจากการดำเนินงาน
ของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

วันพุธ ที่ ๒๑ สิงหาคม ๒๕๖๗ เวลา ๑๓.๓๐-๑๖.๐๐ น.

ณ ห้องประชุมเพทาย ชั้น ๒ อาคารแคนทีน บริษัทราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ผู้เข้าประชุม

๑.1		ประธานกรรมการ (รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี)
๒.1		กรรมการ (ผู้แทนพลังงานจังหวัดราชบุรี)
๓.1		กรรมการ (นายอำเภอโพธาราม)
๔.1		กรรมการ (ผู้แทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมสินสาคร)
๕.1		กรรมการ (ผู้แทนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นระดับตำบล/เทศบาล)
๖.1		กรรมการ
๗.1		กรรมการ
๘.1		กรรมการ
๙.1		กรรมการ
๑๐.1		กรรมการ
๑๑.1		กรรมการ
๑๒.1		กรรมการ (ผู้แทนนายพิเชษฐ เชื้อสมุท)
๑๓.1		เลขานุการคณะกรรมการ
๑๔.1		ผู้ช่วยเลขานุการคณะกรรมการ

ผู้ไม่เข้าประชุม

๑.1		กรรมการ (ติดภารกิจ)
-----	--	---------------------

ผู้เข้าร่วมประชุม

บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด		
๑.1		กรรมการผู้จัดการ
๒.1		ผู้อำนวยการฝ่ายบริหารและการเงิน
๓.1		พนักงานประชาสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร
๔.1		พนักงานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
๕.1		บริษัท ซี คอท จำกัด

เริ่มประชุมเวลา ๑๓.๓๐ น.

ระเบียบวาระที่ ๑ ประธานแจ้งที่ประชุม	มติที่ประชุม/ความเห็น ที่ประชุมรับทราบ
๑.๑ ประธานคณะกรรมการฯ นายปิยพงศ์ ชูวงศ์ รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี ประธานคณะกรรมการไตรภาคีฯ กล่าวเปิดการประชุม คณะกรรมการไตรภาคีตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เนื่องมาจากการดำเนินงานของโรงไฟฟ้า ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ และมอบหมายให้เลขานุการคณะกรรมการ ดำเนินการประชุม	
ระเบียบวาระที่ ๒ รับรองรายงานการประชุม ๒.๑ เลขานุการฯ นำเสนอรายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคีฯ ครั้งที่ ๑/ ๒๕๖๗ เมื่อวันอังคารที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗ แจ้งที่ประชุม เพื่อขอให้คณะกรรมการ ไตรภาคีฯ รับรองรายงานการประชุม	ที่ประชุมมีมติรับรอง รายงานการประชุม ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗
ระเบียบวาระที่ ๓ เรื่องแจ้งเพื่อทราบ ๓.๑ เลขานุการฯ แนะนำคณะที่ปรึกษา บริษัท ซีคอท จำกัด ต่อที่ประชุม เพื่อ นำเสนอ รายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงาน วิเคราะห์ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA) ประจำปีรอบเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ โดยมีทีมงาน ส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ราชบุรี เวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด ร่วมให้ข้อมูล โดยจากการรายงานผลการดำเนินงานทุกด้าน เป็นไปตามมาตรฐานกฎหมายและมาตรฐาน EIA กำหนดไว้ทุกรายการ	ที่ประชุมรับทราบ
ระเบียบวาระที่ ๔ เรื่องสืบเนื่อง เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งก่อน ไม่มี	ที่ประชุมรับทราบ
ระเบียบวาระที่ ๕ เรื่องอื่นๆ ๕.๑ ประธานคณะกรรมการฯ เปิดให้คณะกรรมการไตรภาคีฯ สอบถามและ เสนอแนะข้อมูลประกอบ โดยมีรายการสรุปดังนี้ ข้อซักถามและข้อเสนอแนะที่ ๑ นายวาทีนทร์ ทองแก้ว สอบถามเรื่องเส้นกราฟคุณภาพน้ำทั้ง ที่มีการ เปลี่ยนแปลงที่ช่วงค่ากราฟมันลดลงมาช่วงระยะหนึ่ง และระยะหลังปรับขึ้นไป เป็นเพราะ สาเหตุอะไร การชี้แจงของโรงไฟฟ้าฯ พันจำเอกสนธกร ศรีวิไล ผู้ช่วยเลขานุการฯ และคณะที่ปรึกษา บริษัท ซีคอท จำกัด แจ้งที่ประชุมทราบว่า มีประกาศ ก.นอ. ปรับเปลี่ยนค่ามาตรฐาน ของสีน้ำทั้ง เส้นกราฟจึงลดลงมา	ที่ประชุมรับทราบ

<p>ข้อซักถามและข้อเสนอแนะที่ ๒</p> <p>..... รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี ประธานคณะกรรมการ สอบถามเรื่องเสียง และกลิ่น สภาพอากาศ มีการตรวจวัดที่ใดอย่างไร</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
<p>การชี้แจงของโรงไฟฟ้า</p> <p>..... เลขานุการ ฯ แจ้งที่ประชุมทราบว่า เรื่องเสียง ได้มีการ ตั้งจุดตรวจวัดเสียงที่ชุมชนปลายคลองมะขาม ที่อยู่ติดกับทางด้านหลังนิคมฯ ส่วนเรื่อง คุณภาพอากาศ มีการตั้งจุดตรวจวัดอยู่ ๒ จุด คือ ๑)บริเวณวัดดอนทราย ๒)บริเวณ รพ. สต.บ้านหาดสำราญ ซึ่งได้ทำตามวิธีของ EIA ที่กำหนดเอาไว้</p> <p>..... แนะนำให้มีคณะกรรมการฯ เข้าร่วมในการตรวจวัดใน ครั้งต่อไปด้วย</p> <p>..... เลขานุการ ฯ แจ้งรับทราบ และครั้งต่อไปจะเรียนเชิญ คณะกรรมการฯ เข้าร่วมสังเกตการณ์ด้วย</p>	
<p>ข้อซักถามและข้อเสนอแนะที่ ๓</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
<p>..... นายกเทศมนตรีตำบลเจ็ดเสมียน กรรมการผู้แทน อปท. สอบถามเพิ่มเติมเรื่องใบรับรอง ของเครื่องตรวจวัดต่างๆ มีการตรวจสอบอย่างไร</p> <p>การชี้แจงของโรงไฟฟ้า</p> <p>..... ผู้ช่วยเลขานุการฯ แจ้งที่ประชุมทราบว่า ใบรับรอง ปกติมีการตรวจสอบใบรับรองอยู่แล้ว เพราะทางโรงไฟฟ้า จะต้องส่งรายงานให้กับ สผ. ซึ่งรายละเอียดจะแนบอยู่ที่ตัวรายงานด้วย</p>	
<p>ข้อซักถามและข้อเสนอแนะที่ ๔</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
<p>..... กรรมการ สอบถามแผนการดำเนินงานของชุมชน สัมพันธ์ ยังคงเหมือนเดิมอยู่หรือไม่ เนื่องจากตอนนี้มีพนักงานออก 2 ท่าน</p> <p>การชี้แจงของโรงไฟฟ้า</p> <p>..... กรรมการผู้จัดการ แจ้งที่ประชุมทราบว่า ตอนนี้ ทางส่วนมวลชนสัมพันธ์ มีพนักงานอยู่ 1 ท่าน การดูแลชุมชนยังคงเหมือนเดิม ให้การ สนับสนุนเหมือนเดิม แต่อาจจะมีการลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมกับชุมชนลดลงบ้าง</p> <p>..... รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี ประธานคณะกรรมการฯ รับทราบและเข้าใจกับการชี้แจงของผู้บริหารโรงไฟฟ้า ในการชี้แจงแผนการทำงานและ การให้งบประมาณสนับสนุนกิจกรรมชุมชน แม้ว่าจะมีพนักงานอยู่ 1 ท่าน ก็ตาม แต่ทาง โรงไฟฟ้าก็ยังให้ความสำคัญกับงานมวลชนสัมพันธ์เหมือนเดิม ซึ่งไม่น่ามีข้อกังวลใดๆ</p>	

<p>๕.๒ ประธานคณะกรรมการไตรภาคีฯ หรือที่ประชุมกำหนดวันประชุมครั้ง ต่อไป โดยให้ทางเลขานุการคณะกรรมการไตรภาคีฯ ดำเนินการสรุปผลการดำเนินการตาม มาตรการ EIA ของครั้งปีหลัง ของปี ๒๕๖๗ ให้แล้วเสร็จ และกำหนดวันที่แน่นอน พร้อม ส่งเอกสารเชิญประชุมต่อไป</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
--	-------------------------

ประชุมครั้งต่อไป เดือน กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘
จบการประชุม ๑๖.๐๐ น.

.....
พนักงานประชาสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร
บันทึกรายงานการประชุม

.....
รักษาการผู้จัดการส่วนมวลชนสัมพันธ์
แก้ไขและตรวจทาน

.....
ผู้ช่วยเลขานุการคณะกรรมการ
แก้ไขและตรวจทาน

.....
เลขานุการคณะกรรมการ
แก้ไขและตรวจทาน

ภาคผนวก ข.33

โครงการเรียนรู้แปลงสาธิตปลูกผักสวนครัว



บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

สรุปรายงาน ผลการดำเนินงานโครงการเรียนรู้แปลงสาธิตปลูกผักสวนครัว (ครั้งที่ 2/2567)

รายงานความก้าวหน้า การปลูกพืชที่มีความไวต่อมลพิษ เพื่อสร้างความเชื่อมั่นให้กับชุมชนโดยรอบ เรื่องประเด็นความห่วงกังวลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯ ได้อนุมัติให้มีการปลูกพืชที่มีความไวต่อมลพิษ ในโครงการเรียนรู้แปลงสาธิตปลูกผักสวนครัว ซึ่งกำหนดจัดให้มีการกิจกรรมปรับปรุงแปลงสาธิตเพื่อปลูกพืชผักหมุนเวียน ในพื้นที่แปลงสาธิต ช่วงที่ 2 (ก.ค.-ธ.ค.67) เป็นพืชผักสวนครัวชนิดต่าง ๆ อาทิเช่น ผักบุ้ง ผักชี ผักกระป๋องทานผล เช่น ต้นมะเขือ พริก แตงกวา ถั่วฝักยาว กระเจียวเขียว เป็นต้น โดยไม่ใช้สารพิษในการกำจัดแมลงและศัตรูพืช และมีการดำเนินการปลูกกุหลาบ ซึ่งเป็นพืชที่ไวต่อมลพิษตามคำแนะนำของคณะไตรภาคี ครั้งที่ 1/67 จำนวน 20 ต้น เพื่อเป็นการทดสอบคุณภาพมลพิษทางอากาศของโรงไฟฟ้า โดยสรุปผลการดำเนินการโครงการดังต่อไปนี้

1. ปลูกพืชผักสวนครัวหมุนเวียน (แบ่งเป็น 2 ชุด)

เตรียมการ และดำเนินการปลูกพืชหมุนเวียน (ชุดที่ 1_เริ่มปลูก 10 ก.ค. 2567)



บำรุงรักษาให้พืชผักเจริญเติบโต (ชุดที่ 1 ในช่วงระยะเวลา ก.ค.-ก.ย.)



บำรุงรักษาให้พืชผักเจริญเติบโต (ชุดที่ 1_ เริ่มผลิ ดอกออกผลในช่วงเดือน ส.ค. - ก.ย 67)



เก็บเกี่ยวผลผลิตตามอายุพืชผัก (ชุดที่ 1_เริ่มเก็บเกี่ยวในช่วงเดือน ก.ย - ธ.ค.67)



เตรียมดินพื้นที่ปลูกพืชหมุนเวียน ในกระบะ (ชุดที่ 2_เตรียมแปลงปลูก 30 ก.ย. 67)



ดำเนินการปลูกพืชหมุนเวียน (ชุดที่ 2_เริ่มปลูก 1 ต.ค. 67)



บำรุงรักษาให้พืชผักเจริญเติบโต (ชุดที่ 2_ในช่วงระยะเวลา ต.ค.- ธ.ค.67)



เก็บเกี่ยวผลผลิตตามอายุพืชผัก (ชุดที่ 1_เก็บเกี่ยวในเดือน ธ.ค.67)



2. ปลูกกุหลาบ พืชไวต่อมลพิษ จำนวน 20 ต้น (เริ่มปลูก 2 ต.ค.67)



ดูแลบำรุงรักษา (ช่วงเดือน ต.ค. - ธ.ค.)



ออกดอก เก็บผลผลิต (ตัดดอกครั้งที่ 1)



เก็บผลผลิต (ตัดดอกครั้งที่ 2)



ภาคผนวก ข.34

คู่มือปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย

คู่มือความปลอดภัย ในการทำงาน

บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด



SAFETY

คำนำ

ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนที่ต้องร่วมกันเพื่อตระหนักและจรรงรักษาไว้ซึ่งสภาพการทำงานที่ปลอดภัย เพราะทรัพยากรบุคคลถือเป็นทรัพยากรอันมีคุณค่าสูงสุดของบริษัทฯ หากเกิดอุบัติเหตุ สูญเสียอวัยวะหรือเจ็บป่วยจากการทำงาน และก่อให้เกิดความสูญเสียทั้งทางตรงและทางอ้อมซึ่งอาจจะส่งผลต่อบริษัท ครอบครัวและตัวท่านเอง

บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด ตระหนักถึงความรับผิดชอบต่อสังคมและความสำคัญในด้านนี้จึงจัดทำมีโครงสร้างและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงแผนการดำเนินงานครอบคลุมทุกๆด้าน เช่นการตรวจสอบความปลอดภัย การฝึกอบรมการปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัย เป็นต้น

อย่างไรก็ตาม การจัดการความปลอดภัยอย่างเป็นระบบเพียงใด ก็อาจไร้ความหมายโดยสิ้นเชิงหากผู้ปฏิบัติงานขาดความรู้ ไม่ตระหนักถึงความสำคัญ และไม่ปฏิบัติตามขั้นความปลอดภัยที่บริษัทฯได้กำหนดไว้

คู่มือความปลอดภัยฉบับนี้ จัดทำขึ้นให้ครอบคลุมเนื้อหาความปลอดภัยในแง่มุมต่างๆรวมถึงชีวิตประจำวัน ซึ่งประโยชน์อย่างยิ่งกับพนักงานทุกท่าน ทางแผนกความปลอดภัยหวังเป็นอย่างยิ่งว่าด้วยความมุ่งมั่นและร่วมใจของพนักงานทุกคน จะทำให้นโยบาย วัตถุประสงค์และเป้าหมาย การดำเนินการด้านความปลอดภัยเป็นไปในทิศทางที่ดีขึ้นและเป้าหมายสูงสุดของเราก็คือพนักงานทุกคนสามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยและปราศจากอันตรายในการทำงาน (Zero Accident)

สารบัญ	
นโยบายความปลอดภัย	1
แผนผังและกระบวนการผลิต	2
หน้าที่ความรับผิดชอบ นายจ้าง / ลูกจ้าง / เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และคปอ.	3-6
การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย / การควบคุมยาเสพติดและแอลกอฮอล์	7-8
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	9
การป้องกันอัคคีภัยและเครื่องดับเพลิง	10-12
การใช้สัญลักษณ์ในงานความปลอดภัย	13-15
การปฐมพยาบาล	15-17

นโยบายคุณภาพ อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

คณะผู้บริหารของบริษัท ราชบุรีเวลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด ได้ร่วมกันกำหนด “นโยบายระบบมาตรฐาน” เพื่อแสดงถึงความมุ่งมั่นในการดำเนินงานด้านคุณภาพอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และได้ประกาศนโยบายให้กับบุคลากรทุกคนรับทราบ ทำความเข้าใจ และปฏิบัติตาม ดังนี้ต่อไป

“มุ่งมั่นผลิตไฟฟ้าและไอน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ
เพื่อสร้างความพึงพอใจให้ลูกค้า
โดยการปรับปรุงพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ใส่ใจสิ่งแวดล้อมและสังคม
ปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด เฝ้าระวังและป้องกันอันตราย
เสริมสร้างสุขอนามัยและความปลอดภัยให้ผู้ปฏิบัติงาน”

เพื่อให้นโยบายระบบมาตรฐานบรรลุผล บริษัทฯ จะดำเนินการดังนี้

- 1) นำมาตรฐานระบบคุณภาพตาม ISO 9001:2015 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐาน ISO 45001:2018 มาประยุกต์ใช้
- 2) พัฒนาประสิทธิภาพระบบมาตรฐานอย่างต่อเนื่อง
- 3) พัฒนาและฝึกอบรมบุคลากรให้มีความรู้ ความสามารถอย่างต่อเนื่อง
- 4) สนับสนุนและส่งเสริมให้บุคลากรทุกระดับปฏิบัติตามข้อกำหนดตามมาตรฐาน ISO 9001:2015 และ ISO 45001:2018อย่างสม่ำเสมอ
- 5) ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ ข้อบังคับ ข้อกำหนด ที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด โดยให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของการทำงานและหน้าที่ของทุกคน
- 6) ส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานและใช้ทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีประสิทธิภาพ
- 7) ควบคุมและป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร เครื่องมือ อัคคีภัย สารเคมี และโรคจากการทำงาน ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง โดยกำหนดมาตรการในการควบคุมความเสี่ยง เพื่อป้องกันความสูญเสียของบุคคล ทรัพย์สิน พร้อมทั้งลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากกระบวนการผลิต
- 8) สื่อสารและเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารการดำเนินงานของ บริษัทฯ เพื่อสร้างความเข้าใจที่ถูกต้องต่อผู้ปฏิบัติงานผู้มีส่วนเกี่ยวข้องและสาธารณชน
- 9) เสริมสร้างความสัมพันธ์อันดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียภายในและภายนอกองค์กร

ประกาศ ณ วันที่ 31 มกราคม 2565

(นางสาวอรุณี พิริยชนากุล)

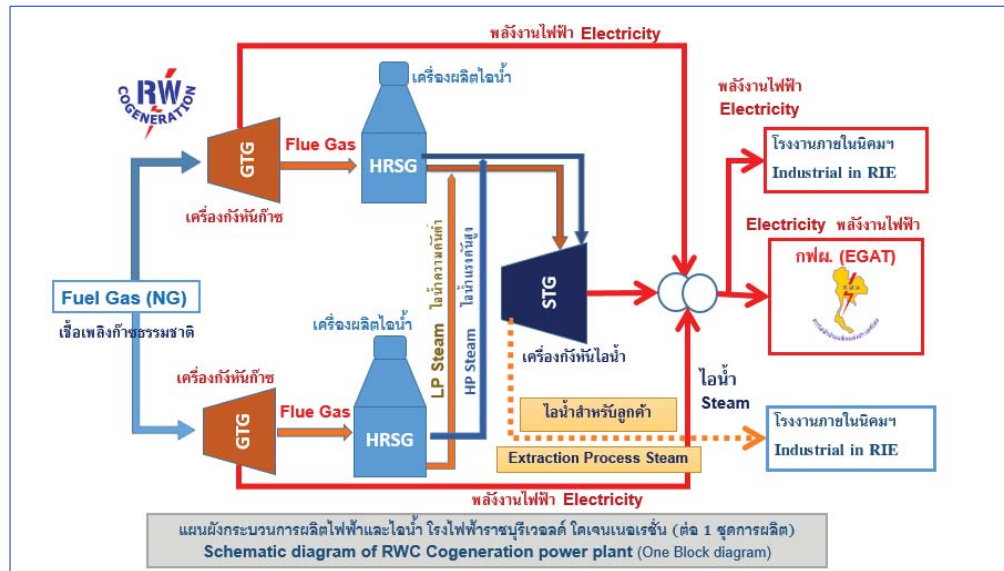
กรรมการผู้จัดการ

แผนผังและกระบวนการผลิต

ประเภทกิจการ : ผลิตและจำหน่าย กระแสไฟฟ้า และไอน้ำ

กำลังการผลิต : ไฟฟ้า 224 เมกะวัตต์ ไอน้ำ 40 ตัน/ชั่วโมง

กลุ่มลูกค้า : กฟผ. สัญญาระยะเวลา 25 ปี 180 เมกะวัตต์ และโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี



ขั้นตอนแรก

นำก๊าซธรรมชาติไปเผาไหม้เครื่องกังหันก๊าซ เพื่อขับเคลื่อนเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ทำให้เกิดพลังงานไฟฟ้า

ขั้นตอนที่สอง

นำก๊าซที่เหลือจากเครื่องกังหันก๊าซไปใช้ต้มน้ำ เพื่อผลิตไอน้ำ ได้ 2 ระดับแรงดัน

ขั้นตอนที่สาม

ไอน้ำที่ได้ ถูกนำไปใช้ขับเคลื่อนเครื่องกังหันไอน้ำ เพื่อขับเคลื่อนเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ทำให้เกิดพลังงานไฟฟ้าอีก 1 ชุด

หน้าที่ความรับผิดชอบ นายจ้าง / ลูกจ้าง / เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และคปอ.

ข้อความสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1. นายจ้างและลูกจ้างมีหน้าที่ในการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
2. นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการ ทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะรวมทั้งส่งเสริมและสนับสนุนการปฏิบัติงาน ของลูกจ้าง มีให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกายจิตใจและสุขภาพอนามัย
3. นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน ถ้า ลูกจ้างไม่สวมใส่ อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้หยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์นั้น
4. นายจ้างมีหน้าที่จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมให้สามารถบริหารจัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัยก่อนการเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยน สถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์
5. นายจ้างมีหน้าที่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน
6. นายจ้างมีหน้าที่ติดประกาศ คำสั่ง หรือคำวินิจฉัยของอธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พนักงานตรวจ ความปลอดภัย หรือคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน แล้วแต่กรณี
7. นายจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการ ทำงาน
8. ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน โดยคำนึงถึงสภาพของงานและหน้าที่รับผิดชอบ
9. ลูกจ้างมีหน้าที่แจ้งข้อบกพร่องของสภาพการทำงานหรือการชำรุดเสียหายของอาคาร สถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร หรือ อุปกรณ์ที่ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเองต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือ ผู้บริหาร
10. ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่นายจ้างจัดให้และดูแล ให้สามารถใช้งานได้ ตามสภาพและ ลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน
11. ลูกจ้างมีสิทธิในการปฏิเสธการทำงานที่ไม่มีมาตรการด้านความปลอดภัย โดยแจ้งการปฏิเสธนั้น ต่อหัวหน้างานหรือ ผู้บังคับบัญชา
12. ในสถานที่ที่มีสถานประกอบกิจการหลายแห่งลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานของนายจ้าง และสถานประกอบกิจการอื่นที่ไม่ใช่ของนายจ้างด้วย
13. ลูกจ้างมีสิทธิได้รับความคุ้มครองจากการเลิกจ้าง หรือถูกโยกย้ายหน้าที่การงานเพราะเหตุที่ฟ้องร้อง เป็นพยาน ให้หลักฐาน หรือให้ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานต่อพนักงานตรวจ ความปลอดภัย คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือศาล (14) ลูกจ้างมีสิทธิได้รับค่าจ้างหรือ สิทธิประโยชน์อื่นใด ในระหว่างหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการผลิต ตามคำสั่งของพนักงานตรวจความปลอดภัย เว้น แต่ลูกจ้างที่จงใจกระทำการอันเป็นเหตุให้มีการหยุดการทำงานหรือหยุด กระบวนการผลิต

ตามที่กระทรวงแรงงานได้ประกาศใช้กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565

หน้าที่ความรับผิดชอบเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับบริหาร

- 1. กำกับ ดูแล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
- 2. เสนอแผนงานโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
- 3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามแผนงานโครงการเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ
- 4. กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานคณะกรรมการ หรือหน่วยงานความปลอดภัย

หน้าที่ความรับผิดชอบเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน

- 1. กำกับดูแลลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบให้ปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยอาชีว อนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้นจากการทำงาน โดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ
- 3. จัดทำคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของหน่วยงานที่รับผิดชอบ โดยร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ เพื่อเสนอคณะกรรมการความปลอดภัยหรือนายจ้าง แล้วแต่กรณี และทบทวนคู่มือดังกล่าวตามที่นายจ้างกำหนด โดยนายจ้างต้องกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยทุกหกเดือน
- 4. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน
- 5. ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน
- 6. กำกับดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ
- 7. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบกิจการที่มีหน่วยงานความปลอดภัย ให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ
- 8. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาต่อนายจ้าง เพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ซ้ำซ้ำ
- 9. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน
- 10. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารมอบหมาย

หน้าที่ความรับผิดชอบเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ

- 1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 2. วิเคราะห์งานเพื่อข้บ่งอันตรายและกำหนดมาตรการป้องกัน และขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
- 3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 4. วิเคราะห์แผนงานหรือโครงการ และข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่าง ๆ และเสนอแนะ มาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
- 5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
- 6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 7. แนะนำ นำ สอน และอบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
- 8. ตรวจสอบและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
- 9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
- 10. ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาต่อนายจ้าง เพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ซ้ำซ้ำ
- 11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล และจัดทำรายงานและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตรายการเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างเสนอต่อนายจ้าง
- 12. ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการทำงานประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงานและระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง
- 13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

หน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ เสนอต่อ นายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย



บัญญัติ 10 ประการความปลอดภัย OEG

1. คิดทุกครั้งก่อนเริ่มทำงานว่า จะเกิดอุบัติเหตุได้บ้าง และเมื่อเกิดอุบัติเหตุจะแก้ไขได้อย่างไร
2. ถ้าสงสัยในงานให้สอบถามจากหัวหน้างานของโรงไฟฟ้าให้ชัดเจน
3. ถ้าทำงานในเขตผลิตให้แจ้งแก่ Control Room Operator เพื่อจัดเตรียมระบบและออกใบอนุญาต
4. ปฏิบัติตามกฎระเบียบและเครื่องหมายความปลอดภัย
5. ห้ามสูบบุหรี่ในทุกพื้นที่ ยกเว้น จุดที่กำหนดไว้
6. ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย และรองเท้านิรภัย (ผู้ติดต่อออนไลน์ให้สวมรองเท้าหุ้มส้น)
7. ห้าม เปิด-ปิดวาล์ว หรืออุปกรณ์อื่นใด โดยมีข้อยกเว้นที่
8. อุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆมีไว้เพื่อช่วยเหลือ ยำนำไปใช้งานอื่นโดยไม่จำเป็น
9. เมื่อเกิดอุบัติเหตุให้รีบช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ และรีบแจ้งหัวหน้างานให้ทราบโดยทันที
10. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ ให้กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และให้พนักงานเตรียมพร้อมอยู่เสมอ

“ความปลอดภัยคือหัวใจของการทำงาน”

การรักษาความปลอดภัย

1. ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กม./ชั่วโมง
2. ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตการขับขี่รถแต่ละประเภท และยังไม่หมดอายุ
3. ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งที่ขับรถ หรือนั่งในรถยนต์
4. ห้ามนั่งบนขอบกระเบาะท้ายรถ
5. รถจักรยานยนต์และต้องสวมหมวกกันน็อกทุกคนสามารถซ้อนท้ายได้ 1 คน
6. พึงปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัย
7. การจอดยานพาหนะต้องจอดในบริเวณที่อนุญาตให้จอด ห้ามจอดกีดขวางอุปกรณ์ฉุกเฉิน เช่น หัวต่อน้ำดับเพลิง
8. กรณีจำเป็นต้องปฏิบัติงานบนหรือข้างถนน จะต้องจัดวางป้ายเครื่องหมายจราจรให้สัญญาณเพื่อป้องกันอันตราย
9. ต้องไม่ขับขีเสื้อตัวยาวพาหนะใดๆ เข้าไปในเขตโรงไฟฟ้าโดยไม่ได้รับอนุญาต หากได้รับอนุญาตต้องมีบัตรแสดงเมื่อมีการตรวจสอบ
10. การบรรทุกสิ่งของใดๆ บนยานพาหนะที่ใช้บรรทุกต้องมีการผูกมัด ยึดโยง ให้มั่นคง แข็งแรง
11. การนำยานพาหนะเข้า-ออก ภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าต้องปฏิบัติตามที่เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแนะนำเสมอ หากมีการฝ่าฝืน
12. หรือไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ
13. รปภ. มีหน้าที่ดูแลสอดส่องและรายงานผู้บังคับบัญชาเพื่อพิจารณาโทษต่อไป

การควบคุมยาเสพติดและแอลกอฮอล์



ประกาศบริษัท ราชบุรีวอเตอร์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
ที่ 2/2565

เรื่อง นโยบายการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ



ประกาศบริษัท ราชบุรีวอเตอร์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
ที่ 6 / 2565

เรื่อง ภาวะเสี่ยงการป้องกันและปราบปรามสิ่งเสพติด และรวมถึงสิ่งที่ก่อให้เกิดความไม่เหมาะสมภายในบริษัท

ตามที่รัฐบาลมีนโยบายในการปราบปรามและแก้ไขปัญหายาเสพติด เพื่อให้ผู้เฝ้าระวังของประเทมีสุขภาพและคุณภาพชีวิตที่ดี ครอบคลุมถึงครอบครัวผู้เฝ้าระวังทั่วประเทศ เพื่อป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ ซึ่งมีผลต่อเศรษฐกิจและสังคมของประเทศ บริษัท ราชบุรีวอเตอร์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด มีเจตนารมณ์ในการดำเนินการตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ โดยมียุทธศาสตร์ในการแก้ไขปัญหายาเสพติด ดังนี้

1. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องกระทำตนเป็นแบบอย่างที่ดี ให้คำปรึกษา แนะนำ ช่วยเหลือพนักงานที่มีปัญหาการบำบัดรักษา และฟื้นฟูพนักงานให้มีแนวทางการดำเนินชีวิตที่เหมาะสม สุขภาพอนามัยที่ดีขึ้น
2. พนักงานทุกคนมีบทบาท และมีส่วนร่วมในการณรงค์ป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดของบริษัทฯ
3. พนักงานทุกคนต้องร่วมกันสอดส่องดูแลบริเวณภายในและบริเวณภายนอกบริษัทฯ ว่ามีสิ่งเสพติดหรือสิ่งผิดกฎหมายหรือไม่บุคคลที่มีพฤติกรรมน่าสงสัยว่าเกี่ยวข้องกับสิ่งเสพติดหรือสิ่งผิดกฎหมาย หากพบให้แจ้ง หรือส่งข่าวให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที
4. พนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือ ในกรณีที่มีบริษัทฯ จะทำการสุ่มตรวจหาสารเสพติด หากตรวจพบจะดำเนินการตักเตือนและสั่งไปบำบัดรักษาต่อไป
5. บริษัทฯ อินดีให้ความร่วมมือกับทางราชการในการแจ้งข้อมูล ข่าวสาร และพฤติกรรมของบุคคลที่เกี่ยวข้องกับยาเสพติด
6. บริษัทฯ จะทำสื่อสื่อสารนโยบาย รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ ให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 31 มกราคม 2565

(นางสาวอรุณี พิริยะนารถกุล)
กรรมการผู้จัดการ

ประกาศ ณ วันที่ 21 มิถุนายน 2565

(นางสาวอรุณี พิริยะนารถกุล)
กรรมการผู้จัดการ

"สถานประกอบการนี้อยู่ภายใต้บังคับกฎหมายว่าด้วยการป้องกันและปราบปรามยาเสพติด"

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



หมวกนิรภัย



แว่นตานิรภัย



ที่ครอบหูลดเสียง



เสื้อคลุมแขนยาว



รองเท้านิรภัย

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

Personal Protective Equipment (PPE)

หมายถึง อุปกรณ์ที่ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นขณะปฏิบัติงาน

อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection)
ป้องกันศีรษะจากการกระแทก การเจาะทะลุจากวัตถุที่ตกลงมาหรือแรงดันไฟฟ้าหรือการถูกไฟไหม้

อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา (Face and Eye Protection)
ป้องกันอันตรายต่อใบหน้าและดวงตาจากการสัมผัส สารเคมี ก๊าซ ฝุ่นละออง แสงจ้า ความร้อน รังสีต่าง ๆ รวมถึงวัตถุที่กระเด็น

อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน (Hand and Arm Protection)
ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับมือ นิ้ว และแขน เช่น การถูกตัด ฟัด่วน ถูกความร้อน หรือไฟไหม้ เป็นต้น

อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)
ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับเท้า นิ้วเท้า ข้อศอกหน้าแข้ง เช่น การตกกระแทก กับ หมิ่น อัด กับ แรงจลน์สูงต่าง ๆ รวมทั้งป้องกันความร้อน และสารเคมี

อุปกรณ์ป้องกันหู (Ear Protection)
ลดระดับความดังของเสียงที่เป็นอันตรายต่อระบบการได้ยิน และสามารถป้องกันเศษวัสดุที่จะกระเด็นเข้าหูได้

อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ (Respiratory Protection)
ป้องกันอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจที่เกิดจากมลพิษ ในบรรยากาศการทำงาน โดยการใช้ PPE ต้องคำนึงถึงชนิดของมลพิษ ความเข้มข้น และระยะเวลาที่สัมผัส

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว (Body Protection)
ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับลำตัว เช่น อันตรายจากไฟ ความร้อนสูง โลหะที่หลอมละลาย สารเคมี อุณหภูมิที่เย็นจัด ไฟฟ้าแรงสูง รังสี ฯลฯ

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Protection)
ป้องกันอันตรายจากการทำงานบนที่สูงหรือที่ทำงานต่ำระดับ ที่เสี่ยงกับการพลัดตกลงมา เช่น งานก่อสร้าง งานบำรุงรักษา งานสายส่งไฟฟ้า งานทำความสะอาด หรือการทำงานในหลุม บ่อ

ข้อแนะนำในการใช้ PPE

1. นึกถึงความสะอาดและใช้อุปกรณ์ด้วยความระมัดระวัง
2. หลีกเลี่ยงการใช้ PPE บางชนิดร่วมกับบุคคลอื่น
3. เลือกใช้ PPE ที่มีขนาดพอดีกับร่างกาย เหมาะสมกับลักษณะงาน และได้มาตรฐาน
4. ตรวจสอบ PPE ก่อนใช้งานทุกครั้ง หากพบข้อบกพร่อง หรืออุปกรณ์ชำรุด/สูญหาย ให้แจ้งหัวหน้างานทันที

ที่มา: กองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

การป้องกันอัคคีภัยและเครื่องดับเพลิง

ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการฝึกอบรม ดับเพลิงขั้นต้น เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี

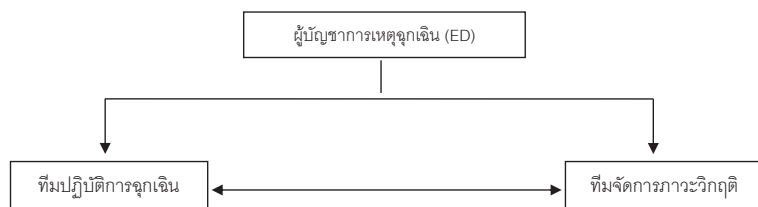
จุดรวมพล(Assembly Point) หมายถึง พื้นที่ซึ่งกำหนดไว้สำหรับการรวมพลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งกำหนดไว้ 2 จุด ดังนี้

- จุดรวมพล 1 บริเวณสนามหญ้าข้างศาลพระพรหม ตรงข้าม อาคารสำนักงาน
- จุดรวมพล 2 บริเวณ หน้าประตู 2 ของโรงไฟฟ้า

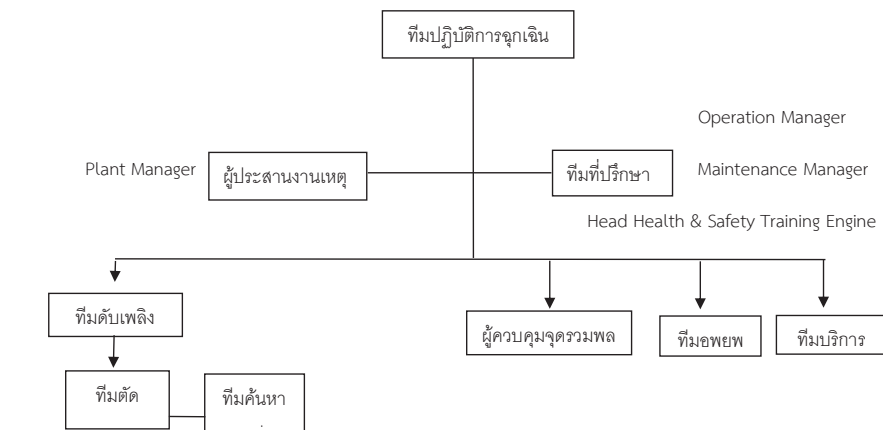
ระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน แบ่งออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้

ระดับภาวะฉุกเฉิน	ผู้รับผิดชอบสั่งการ	ขอบเขตภาวะฉุกเฉิน
ระดับที่ 1	Shift Leader	สามารถควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ลุกลามขยายตัวภายใต้ทีมฉุกเฉินของโรงไฟฟ้า
ระดับที่ 2	นายกเทศมนตรี ผู้อำนวยการฝ่ายควบคุมการผลิต	เหตุการณ์ไม่สามารถควบคุมได้ภายใต้บุคลากรภายในโรงไฟฟ้า ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ขอการสนับสนุนทีมระงับเหตุฉุกเฉิน ระดับเพลิงและรถพยาบาลจาก นิคมอุตสาหกรรมราชมารู และหน่วยงานบรรเทาสาธารณภัยท้องถิ่นใกล้เคียง
ระดับที่ 3	ผู้ว่าราชการจังหวัดนายอำเภอ กรรมการผู้จัดการหรือรองกรรมการผู้จัดการ	เหตุการณ์รุนแรงขึ้นไม่สามารถควบคุมได้ โดยหน่วยงานบรรเทาสาธารณภัยท้องถิ่น ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เพื่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานระดับจังหวัด

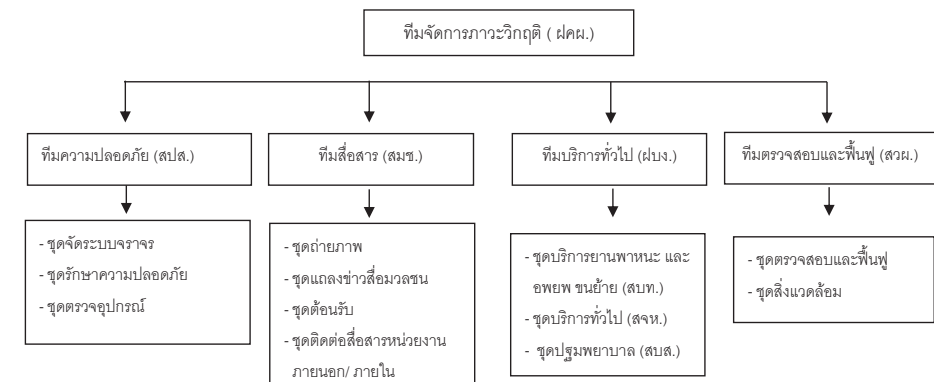
โครงสร้างการบังคับบัญชาทีมระงับเหตุฉุกเฉิน



โครงสร้างการบังคับบัญชาทีมปฏิบัติการฉุกเฉิน



โครงสร้างการบังคับบัญชาทีมจัดการภาวะวิกฤติ



วิธีการใช้ถังดับเพลิง



ถังไฟได้ประเภท A B C K ถังไฟได้ประเภท A ถังไฟได้ประเภท A B C ถังไฟได้ประเภท A B ถังไฟได้ประเภทเฉพาะ B C

การใช้ถังดับเพลิง

How to use a fire extinguisher

เมื่อต้องสู้กับไฟ ให้ใช้หลัก **“ดึง ปลด กด สาย”**



การใช้สัญลักษณ์ในงานความปลอดภัย

การใช้สัญลักษณ์ในงานความปลอดภัย

ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น
Ratchaburi World Cogeneration



สีแดง ในสัญลักษณ์ความปลอดภัย หมายถึง “หยุด / ห้าม” โดยเครื่องหมายห้าม มีสีดำเป็น สีขาว

❑ ตัวอย่างการใช้งาน เช่น เครื่องหมายหยุด , เครื่องหมายห้าม

หมายเหตุ สีแดง ยังใช้สำหรับอุปกรณ์เกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย อุปกรณ์ดับเพลิงและตำแหน่งที่ตั้ง



การใช้สัญลักษณ์ในงานความปลอดภัย

ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น
Ratchaburi World Cogeneration



สีน้ำเงิน ในสัญลักษณ์ความปลอดภัย หมายถึง “บังคับให้ต้องปฏิบัติ” มีสีดำเป็น สีขาว

❑ ตัวอย่างการใช้งาน เช่น เครื่องหมายบังคับปฏิบัติ เช่น ต้องสวมเครื่องป้องกันส่วนบุคคล



การใช้สัญลักษณ์ในงานความปลอดภัย

ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น
Ratchaburi World Cogeneration



สีเหลือง ในสัญลักษณ์ความปลอดภัย หมายถึง ("ระวัง" / เตือนอันตราย) มีสีตัดเป็น สีดำ

- ❑ ตัวอย่างการใช้งาน เช่น ชีบ่งว่าอันตราย (เช่น ไฟ วัตถุระเบิด กัมมันตภาพรังสี วัตถุมีพิษ) หรือ ชีบ่งถึงเขตอันตราย ทางผ่านที่มีอันตราย เครื่องกีดขวาง



การใช้สัญลักษณ์ในงานความปลอดภัย

ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น
Ratchaburi World Cogeneration



สีเขียว ในสัญลักษณ์ความปลอดภัย หมายถึง ("แสดงภาวะปลอดภัย") มีสีตัดเป็น สีขาว

- ❑ ตัวอย่างการใช้งาน เช่น ทางหนี, ทางออกฉุกเฉิน หน่วยปฐมพยาบาล, ฝักบัวชำระล้างฉุกเฉิน, หน่วยกู้ภัย, เครื่องหมายสารนิเทศแสดงภาวะปลอดภัย



แถบสีในโรงงาน

ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น
Ratchaburi World Cogeneration



แถบสีเหลืองดำ - แสดงพื้นที่อันตราย

พื้นที่ที่อาจจะก่อให้เกิดอันตรายให้ผู้ที่อยู่ในพื้นที่ระมัดระวังเป็นพิเศษ เช่น พื้นต่างระดับ

แถบสีขาวแดง - แสดงพื้นที่หวงห้าม

พื้นที่เฉพาะหรือต้องได้รับอนุญาตก่อนการเข้าพื้นที่มีเท่านั้น เช่น ห้ามจอด

แถบสีขาวฟ้า - แสดงพื้นที่บังคับให้ปฏิบัติ

ตัวอย่างเช่น โรงงานที่มีการก่อสร้างจึงได้กำหนดจุดก่อนที่พนักงานเข้าทำงานให้มีการสวมหมวกนิรภัยทุกครั้ง

แถบสีเขียวขาว - แสดงพื้นที่สภาวะปลอดภัย

พื้นที่นั้นมีพื้นที่ที่แสงสว่างสำหรับการอพยพก่อนการเกิดเหตุฉุกเฉิน

การปฐมพยาบาล

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

1. กรณีมีบาดแผล



เป็นการช่วยเหลือเบื้องต้นเท่าที่จะทำได้ระหว่างรอความช่วยเหลือจาก 1669 ก่อนจะส่งต่อไปยังสถานพยาบาล

แผลฉีกขาด



หลีกเลี่ยงการสัมผัสเลือดของผู้ป่วยโดยตรงเพื่อป้องกันการติดเชื้อ



ทำการห้ามเลือดโดยใช้ผ้าสะอาดปิดบาดแผลไว้



สังเกตการเสียเลือด ถ้าเลือดออกไม่หยุดให้ใช้ผ้ายัดพันกับอีกรอบ



กรณีเป็นแผลที่แขน ขา และไม่มีกระดูกหักให้ยกส่วนนั้นให้สูง

แผลอวัยวะถูกตัดขาด



เก็บอวัยวะที่ขาด
ใส่ถุงพลาสติก
รัดปากถุงให้แน่น



แช่ในภาชนะ
ที่มีน้ำผสม
น้ำแข็ง อีกชั้น



ห้ามเลือด
บริเวณปลายอวัยวะ
ที่ถูกตัดขาด



ห้ามแช่
ลงไปน้ำแข็ง
โดยตรง

แผลไฟไหม้ น้ำร้อนลวก



ถอดเสื้อผ้าและเครื่องประดับ
ที่ถูกเผาไหม้ ออก ถ้าไหม้ติด
กับผิวหนัง เมื่อถอดอาจมีการดึงรั้ง
ควรตัดเสื้อผ้าในส่วนนั้นออก



ใช้น้ำสะอาดล้างแผล
เพื่อทำความสะอาด
ลดอาการแสบร้อน



ห้ามใช้โลชั่น ยาสีฟัน
ยาปฏิชีวนะ ทาบนแผล
เพราะปิดกั้นการระบาย
และห้ามเจาะตุ่มพอง

แผลกระดูกหัก



กรณีไม่มีบาดแผล ปรคบด้วยน้ำแข็ง
บริเวณที่ปวดบวมผิดรูป เพื่อลดอาการ
ตามกระดูกยึดตรงส่วนที่หัก
ให้อยู่นิ่งมากที่สุด



กรณีกระดูกหัก
แผลเปิดและกระดูกโผล่
ห้ามดันกระดูกกลับเข้าที่เด็ดขาด
ห้ามเลือดตามขั้นตอน

ภาวะช็อก



ภาวะช็อกอาจเกิดจากการเสียเลือดมาก
มีอาการ เช่น ชิม ชิด เหงื่อออก ตัวเย็น
ชีพจรเบา หายใจเร็ว คลื่นไส้
อาเจียน กระหายน้ำ



จัดให้นอนในที่ราบ ยกขาสูง
ห่มผ้าให้อุ่น คลายเสื้อผ้าให้หลวม
ห้ามให้อาหารหรือน้ำ
จนกว่าทีมช่วยเหลือนำมาถึง

โรคจากการประกอบอาชีพ

โรคจากการประกอบอาชีพ

ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น
Ratchaburi World Cogeneration



- สาเหตุของการเกิดโรคจากการทำงาน
 - ✓ สารชีวภาพ เช่น แบคทีเรีย ไวรัส เชื้อรา ปรสิต แมลง พืช นก สัตว์ หรือคน
 - ✓ ปัญหาตามหลักกายศาสตร์ เช่น การเคลื่อนไหวซ้ำๆ แสงสว่างไม่เพียงพอ การออกแบบเครื่องมือที่ไม่เหมาะสม
 - ✓ ทางกายภาพ เช่น อุณหภูมิ เสียง ความสั่นสะเทือน
 - ✓ ปัญหาทางสังคม เช่น ความเครียด ความรุนแรง การกลั่นแกล้ง และการขาดการยอมรับ เป็นต้น

- ปัจจัยเสี่ยงที่ทำให้เกิดโรคจากการทำงาน
 - ✓ ปริมาณการสัมผัสหรือปริมาณที่เข้าสู่ร่างกาย
 - ✓ ระยะเวลาในการสัมผัส
 - ✓ ความเป็นพิษของสารเคมี
 - ✓ การรับสารออกจากร่างกาย
 - ✓ ความไวในการรับสัมผัสส่วนบุคคล
 - ✓ ผลกระทบที่เกี่ยวข้องกัน เช่น การสูบบุหรี่ ต้มแอลกอฮอล์ การสัมผัสสารเคมีชนิดอื่น



- การเฝ้าระวังโรคจากการทำงาน โดยการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม EIA และ การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง

- ความสำคัญของการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตลอดระยะเวลาการทำงานเพื่อป้องกันโรคจากการทำงาน

- โรคจากการทำงานสามารถป้องกันได้อย่างไร ต้องประเมินความเสี่ยงในกิจกรรม และรู้อันตรายของงานที่ทำ เพื่อหาวิธีป้องกัน ไม่ให้เกิดอันตราย

ภาคผนวก ข.35

การอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รายงานอบรมหลักสูตร การดับเพลิงขั้นต้น
บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด



วันที่ ๑๙ เมษายน ๒๕๖๗

๑๕๕/๑๕ นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี หมู่ที่ ๔ ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จ.ราชบุรี ๗๐๑๒๐

กำหนดการฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น

วันที่ 19 เดือน เมษายน 2567 เวลา 09.00-16.00 น.

สถานที่อบรม บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ 155/115 นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี หมู่ที่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จ.ราชบุรี 70120

เวลา	หัวข้อการฝึกอบรม	วิทยากร
08.30 – 09.00 น.	ลงทะเบียน/ปฐมฤกษ์/Pre-test	
09.00 – 12.15 น.	ภาคทฤษฎี หัวข้อวิชาดังนี้ 1) ทฤษฎีการเกิดเพลิงไหม้ 2) การแบ่งประเภทของเพลิง และวิธีการดับเพลิงประเภทต่าง ๆ 3) จิตวิทยาเมื่อเกิดอัคคีภัย 4) การป้องกันแหล่งกำเนิดของการติดไฟ 5) เครื่องดับเพลิงชนิดต่าง ๆ 6) วิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในการดับเพลิง 7) แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย 8) การจัดระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย การประยุกต์ใช้ระบบและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในสถานประกอบการ	วิทยากรที่ได้รับอนุมัติ จากกรมสวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน
13.15 – 16.15 น.	ภาคปฏิบัติ 1) ฝึกดับเพลิงประเภท เอ ด้วยการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ที่ ใช้น้ำสะสมแรงดัน หรือสารดับเพลิงที่สามารถดับเพลิงประเภท เอ 2) ฝึกดับเพลิงประเภท บี ด้วยการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ที่ ใช้สารดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ โฟม ผงเคมีแห้ง หรือสาร ดับเพลิงที่สามารถดับเพลิงประเภท บี 3) ฝึกดับเพลิงประเภท ซี ด้วยการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ที่ ใช้สารดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง หรือสารดับเพลิงที่ สามารถดับเพลิงประเภท ซี 4) ฝึกดับเพลิง โดยใช้สายดับเพลิง	(วิทยากร 1 คน ต่อ ผู้เข้ารับการฝึกปฏิบัติ ไม่เกิน 20 คน)
16.15 – 16.30 น.	Post-test	
หมายเหตุ	* พักรับประทานอาหารว่างเวลา 10.30-10.45 น. และเวลา 14.45-15.00 น. * พักรับประทานอาหารกลางวันเวลา 12.15 -13.15 น.	





บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
RATCHABURI WORLD COGENERATION COMPANY LIMITED

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม

หัวข้อการฝึกอบรม : คับเพลิงขั้นต้น วันที่ 19 เมษายน 2567 เวลา 08.30 - 16.30 น.

ผู้ให้การฝึกอบรม : บริษัท ควีเอสพีทีเทรนนิ่ง แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด

วิธีการประเมินผล: ☐ มีการวัดผล ☐ ไม่มีการวัดผล
☐ ทำแบบทดสอบ ☐ ตอบคำถาม ☒ ทดลองปฏิบัติ ☐ อื่นๆ

ลำดับ	รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม	ตำแหน่ง	ส่วน	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ
1		Plant Manager	OEG		
2		Shift Leader	OEG		
3		Local Operator	OEG		
4		Local Operator	OEG		
5		Control Board Operator	OEG		
6		ช่างคุม :	OEG		
7		Driver	OEG		
8		Instrument & Control Technician	OEG		
9		Instrument & Control Technician	OEG		
10		Instrument & Control Technician	OEG		
11		Electrical Technician	OEG		
12		Electrical Technician	OEG		
13		Head Mechanical Engineer	OEG		
14		Mechanical Technician	OEG		
15		Mechanical Technician	OEG		
16		Mechanical Technician	OEG		
17		Head Health & Safety Training Engineer	OEG		
18		นักศึกษาฝึกงาน	-		
19		นักศึกษาฝึกงาน	-		
20		นักศึกษาฝึกงาน	-		

วันที่แก้ไข: 3 มกราคม 2561

หน้า 1 ของ 2

อนุมัติโดย: กรรมการผู้จัดการ

AHS-F-012-Rev.01

ไม่ควบคุมเมื่อส่งพิมพ์ ถ่ายสำเนา หรือส่งทางอิเล็กทรอนิกส์



บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
RATCHABURI WORLD COGENERATION COMPANY LIMITED

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม

หัวข้อการฝึกอบรม : คับเพลิงขั้นต้น วันที่ 19 เมษายน 2567 เวลา 08.30 - 16.30 น.

ผู้ให้การฝึกอบรม : บริษัท ควีเอสพีทีเทรนนิ่ง แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด

วิธีการประเมินผล: ☒ มีการวัดผล ☐ ไม่มีการวัดผล
☒ ทำแบบทดสอบ ☒ ตอบคำถาม ☒ ทดลองปฏิบัติ ☐ อื่นๆ

ลำดับ	รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม	ตำแหน่ง	ส่วน	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ
1		กรรมการผู้จัดการ	-		
2		รองกรรมการผู้จัดการ	-		
3		ผู้จัดการอาวุโสส่วนจัดหา	สห.		
4		พนักงานจัดหา	สห.		
5		พนักงานจัดหา	สห.		
6		พนักงานจัดหา	สห.		
7		ผู้จัดการส่วนมวลชนสัมพันธ์	สมข.		
8		พนักงานประชาสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร	สมข.		
9		พนักงานมวลชนสัมพันธ์	สมข.		
10		ผู้จัดการส่วนบริหารสำนักงานและทรัพยากรบุคคล	สบท.		
11		พนักงานทรัพยากรบุคคล	สบท.		
12		พนักงานบริหารสำนักงาน	สบท.		
13		พนักงานขับรถ	สบท.		
14		พนักงานเทคโนโลยีและสารสนเทศ	สบท.		
15		รักษาการผู้จัดการส่วนวางแผนการผลิต	สวผ.		
16		วิศวกร	สวผ.		
17		วิศวกร	สวผ.		
18		ผู้จัดการส่วนบริหารสัญญา	สบส.		

วันที่แก้ไข: 3 มกราคม 2561

หน้า 1 ของ 2

อนุมัติโดย: กรรมการผู้จัดการ

AHS-F-012-Rev.01

ไม่ควบคุมเมื่อส่งพิมพ์ ถ่ายสำเนา หรือส่งทางอิเล็กทรอนิกส์



บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
RATCHABURI WORLD COGENERATION COMPANY LIMITED

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม

ลำดับ	รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม	ตำแหน่ง	ส่วน	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ
19		ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	สปส.		
20		พนักงานความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	สปส.		
21		ผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร และการเงิน	ผบง.		
22		ผู้จัดการส่วนบัญชีและการเงิน	สบง.		
23		พนักงานการเงิน	สบง.		
24		พนักงานบัญชี	สบง.		
25		พนักงานบัญชี	สบง.		
26		พนักงานทำความสะอาด	KSP		
27		พนักงานทำความสะอาด	KSP		
28		พนักงานทำความสะอาด	KSP		
29		พนักงานทำความสะอาด	KSP		
30		พนักงานทำความสะอาด	KSP		
31		รปค.	สปส.		
32		รปค.	สปส.		



วันที่แก้ไข: 3 มกราคม 2561

หน้า 2 ของ 2

อนุมัติโดย: กรรมการผู้จัดการ

AHS-F-012-Rev.01



ไม่ควบคุมเมื่อสั่งพิมพ์ ถ้าเปลี่ยน หรือส่งทางอิเล็กทรอนิกส์



บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
RATCHABURI WORLD COGENERATION COMPANY LIMITED

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม

ลำดับ	รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม	ตำแหน่ง	ส่วน	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ
21		นักศึกษาฝึกงาน	-		
22		นักศึกษาฝึกงาน	-		
23		นักศึกษาฝึกงาน	-		
24		นักศึกษาฝึกงาน	-		
25		นักศึกษาฝึกงาน	-		
26		นักศึกษาฝึกงาน	-		
27		นักศึกษาฝึกงาน	-		

 Purchasing Officer. 



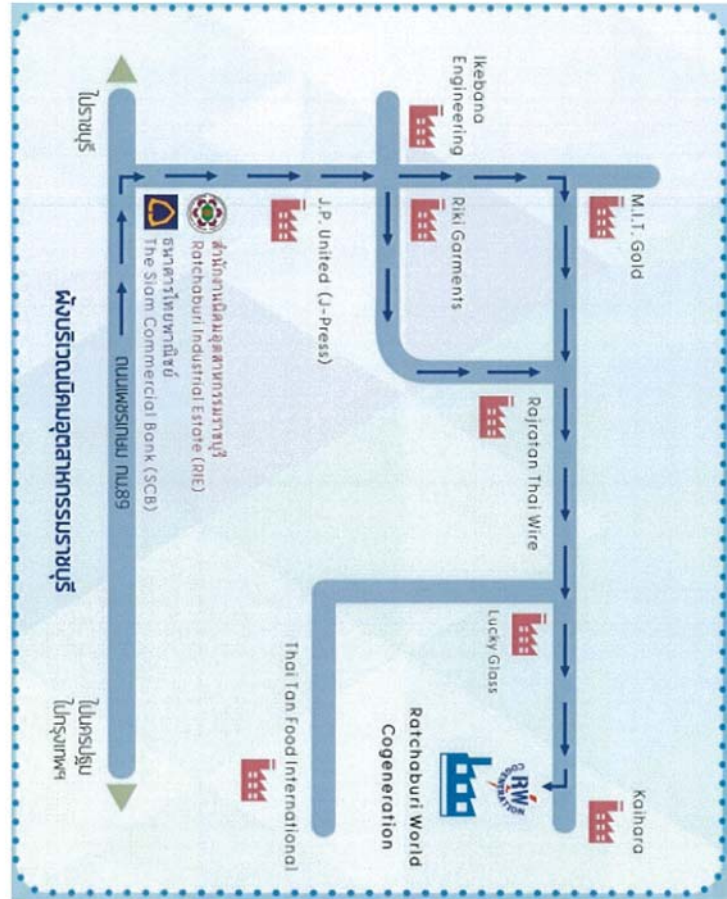
วันที่แก้ไข: 3 มกราคม 2561

หน้า 2 ของ 2

อนุมัติโดย: กรรมการผู้จัดการ

AHS-F-012-Rev.01

ไม่ควบคุมเมื่อสั่งพิมพ์ ถ้าเปลี่ยน หรือส่งทางอิเล็กทรอนิกส์



ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ





แบบ ดพต. ๑

ใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

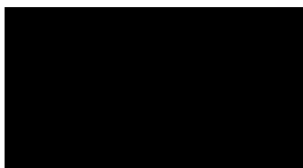
ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. ๑๐๑

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

อนุญาตให้ บริษัท ครูเสือสอนปฐมพยาบาล ปีมหัวใจ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๖/๑๗ หมู่ที่ ๖ ตำบลพันท้ายนรสิงห์ อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร เป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากรฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น จำนวน ๓ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

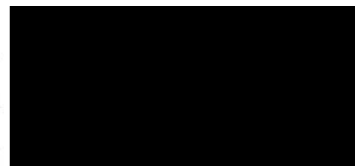


รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

บริษัท ครูเสือสอนปฐมพยาบาล ปีมหัวใจ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. ๑๐๑

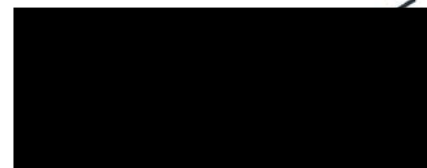
๑.
๒.
๓.



วิทยากรทำงานเต็มเวลา

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน





เลขที่ ๑๑๖/๑๗ หมู่ ๖ ตำบลพันท้ายนรสิงห์

อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร ๗๔๐๐๐

๓๐ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง รายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมา ๑. รายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วย บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด ขอรับการสนับสนุนวิทยากรการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น เพื่อดำเนินการฝึกอบรมให้เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

บริษัทครูเสือฯ ในฐานะหน่วยงานฝึกอบรมฯ ได้ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นให้กับบุคลากรของบริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด เมื่อวันที่ ๑๕ เมษายน ๒๕๖๗

รายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



(ผู้อำนวยการศูนย์ฝึกอบรมครูเสือ)



เลขที่ ๑๑๖/๑๗ หมู่ ๖ ตำบลพันท้ายนรสิงห์

อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร ๗๔๐๐๐

๓๐ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง รายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

เรียน ผู้จัดการ บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

สิ่งที่ส่งมา ๑. รายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วย บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด ขอรับการสนับสนุนวิทยากรการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น เพื่อดำเนินการฝึกอบรมให้เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

บริษัทครูเสือฯ ในฐานะหน่วยงานฝึกอบรมฯ ได้ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นให้กับบุคลากรของบริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด เมื่อวันที่ ๑๕ เมษายน ๒๕๖๗

รายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



(ผู้อำนวยการศูนย์ฝึกอบรมครูเสือ)

วิทยากร การดับเพลิงขั้นต้นหรือผู้ชำนาญการทำการแทน

การรายงานสรุปผลการจัดฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

เขียนที่ บริษัท ครูเสือนสอนปฐมพยาบาล บั้มหัวใจ จำกัด

วันที่ ๓๐ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๖

ส่วนที่ ๑ ข้อมูลผู้รับใบอนุญาต

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท ครูเสือนสอนปฐมพยาบาล บั้มหัวใจ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๓๕๖๑๐๐๒๘๖๓

ใบอนุญาตเลขที่ ดพด.๑๐๑ วันอนุญาต วันที่ ๒๓ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔ วันหมดอายุ วันที่ ๒๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖

ตั้งอยู่เลขที่ ๑/๖ หมู่ที่ ๑๔ ซอย เอร่าวัน ๒๘/๒ ตำบลคลองสอง อำเภอกลองหลวง จังหวัดปทุมธานี รหัสไปรษณีย์ ๑๒๑๒๐

โทรศัพท์ ๐๓๔ - ๑๑๒ - ๕๔๕ E-mail krusueacpraed@gmail.com

ส่วนที่ ๒ การดำเนินการจัดฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

สถานที่จัดฝึกอบรม (ภาคทฤษฎี) บริษัท ราชบุรีเวลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๕๕/๑๑๕ นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี หมู่ที่ ๔ ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จ.ราชบุรี ๗๐๑๒๐

สถานที่จัดฝึกอบรม (ภาคปฏิบัติ) บริษัท ราชบุรีเวลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๕๕/๑๑๕ นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี หมู่ที่ ๔ ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จ.ราชบุรี ๗๐๑๒๐

ดำเนินการจัดฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น เมื่อวันที่ ๑๕ เมษายน ๒๕๖๖

ส่วนที่ ๓ เอกสารหรือหลักฐานที่ต้องแนบ ดังนี้

๑. สำเนาแบบแจ้งกำหนดการจัดฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น (แบบ กก.จ.๑)

๒. รายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรม

๓. รายชื่อวิทยากร (ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ)



ลงชื่อ.....



.....ผู้รับใบอนุญาต

(ถ้ามี)

วันที่ ๓๐ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๖

ภาคผนวก ข.36

แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ประจำปี พ.ศ.2567

แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปี 2567 (คปอ.)

[illegible]

[illegible]

แผนการดำเนินงาน			กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	เวลาและผลงานตามแผนที่ปฏิบัติจริง													หมายเหตุ
					Plan / Actual	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	
งานฝึกอบรม																		
1	จิตสำนึกด้านความปลอดภัย	ก.พ.		PLAN													EIA / แผนฝึกอบรมปี 67	
				ACTUAL														
2	อบรมโรคจากการทำงานให้พนักงาน	มี.ค.		PLAN													ตาม กฎหมาย	
				ACTUAL														
3	อบรมดับเพลิงขั้นต้น	เม.ย.		PLAN													ตาม กฎหมาย / แผนฝึกอบรมปี 67	
				ACTUAL													*ทบทวนทุก5ปี ครั้งถัดไปปี 72	
4	อบรมฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี	เม.ย.		PLAN													ตาม กฎหมาย/ แผนฝึกอบรมปี 67	
				ACTUAL														
5	อบรมหลักสูตรป้องกันยาเสพติด	มิ.ย.		PLAN													มยส. / แผนฝึกอบรมปี 67	
				ACTUAL														
6	อบรมเพิ่มเติมสำหรับ จป.วิชาชีพ (12 ชม.)	มิ.ย./ ธ.ค.		PLAN													ตาม กฎหมาย	
				ACTUAL														
กิจกรรมรณรงค์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม																		
1	วันแรงงานแห่งชาติ และวันความปลอดภัยในการทำงาน	1-10 พ.ค.			PLAN													จัดบอร์ดประชาสัมพันธ์,ร่วมงาน
					ACTUAL													
2	วันงดสูบบุหรี่โลก	31 พ.ค.			PLAN													ทำป้ายโทษของบุหรี่ / จัดกิจกรรมเลิกบุหรี่
			ACTUAL															
3	วันสิ่งแวดล้อมโลก	5 มิ.ย.	PLAN														กิจกรรม Clean Up Day	
			ACTUAL														* ตรวจประเมินโต๊ะทำงาน	
4	วันต่อต้านยาเสพติดโลก	26 มิ.ย.	PLAN														จัดบอร์ดประชาสัมพันธ์/ อบรม	
			ACTUAL															
5	สัปดาห์ความปลอดภัยแห่งชาติ .	13-15 ก.ค.	PLAN														ร่วมกิจกรรม	
			ACTUAL															
6	Safety & Energy Day	ก.ย.	PLAN														จัดกิจกรรมด้านความปลอดภัยและพลังงาน	
			ACTUAL															
7	วันสิ่งแวดล้อมไทย	4 ธ.ค.	PLAN														กิจกรรมปลูกต้นไม้ +ใส่ปุ๋ยจากมูลนกพิราบ	
			ACTUAL															
8	โครงการถนนสีขาว	ปีละ 1 ครั้ง			PLAN												โครงการถนนสีขาว	
					ACTUAL													ส่งพนักงาน/จ้างเหมาประจำอบรมใบขับขี่

	แผนการดำเนินงาน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	เวลาและผลงานตามแผนที่ปฏิบัติจริง													หมายเหตุ
				Plan / Actual	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	
การจัดส่งรายงาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม																	
1	สผ. / กทพ.																
1.1	รายงาน EIA Monitoring Report	ปีละ 2 ครั้ง		PLAN												หน่วยงานอนุญาต (สภพ.10-ทสจ.-สผ.)	
				ACTUAL												หน่วยงานพื้นที่ จ.ราชบุรี e-สภพ , s-EIA	
1.2	รายงานการตรวจสอบติดตาม ตามเงื่อนไขการอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า	ปีละ 1 ครั้ง		PLAN												* เพิ่มเติม กำหนด 31มี.ค e-สภพ	
				ACTUAL													
2	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน																
2.1	รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ในการทำงานระดับวิชาชีพ จป(ว)	ทุก 6 เดือน		PLAN	30							30					ภายใน 30 วัน / ทุก 6 เดือน
				ACTUAL													*สำเนาส่งนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี /e-สภพ
2.2	แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย(สอ.1)	ปีละ 1 ครั้ง		PLAN	30												ภายใน 7 วันนับแต่วันครอบครอง
				ACTUAL													และภายในเดือนม.ค.
2.3	แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน รสส.1	ปีละ 2 ครั้ง		PLAN							*					*	*หลังผลตรวจวัดออกภายใน 30 วัน
				ACTUAL													
2.4	แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง รสส.2	ปีละ 1 ครั้ง		PLAN							*						*หลังผลตรวจวัดออกภายใน 30 วัน
				ACTUAL													
2.5	แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความเสี่ยง รสส.3	ปีละ 2 ครั้ง		PLAN							*					*	*หลังผลตรวจวัดออกภายใน 30 วัน
			ACTUAL														
2.6	รายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (สอ.3)	ปีละ 2 ครั้ง	PLAN							30					30	*หลังผลตรวจวัดออกภายใน 30 วัน	
			ACTUAL														
2.7	รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้าประจำปี	30 พย.	PLAN											30		ต้นฉบับเก็บให้กรมโรงงานตรวจ	
			ACTUAL													สปส.สำเนาส่ง สวัสดิการฯ	
2.8	รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	ปีละ 1 ครั้ง	PLAN													ภายใน 30 วันหลังการฝึกซ้อม	
			ACTUAL														
2.9	รายงาน จผส.	ปีละ 1 ครั้ง	PLAN											*		*กรณีผิดปกติต้องรายงานภายใน 30 วัน	
			ACTUAL													ภายหลังจากที่ได้รับผลตรวจ	
2.10	แบบ ปจ.1 : รายการการตรวจสอบและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ สำหรับปั้นจั่นศีรษะ บันจั่นหอสุง และบันจั่นขาสูง	ตรวจก่อนใช้งานจริง	PLAN			*						*				*ตรวจสอบก่อนมีการใช้งาน	
			ACTUAL													สปส.เก็บเป็นหลักฐาน ตรวจสอบได้	
3	กรมโรงงานอุตสาหกรรม																
3.1	ใบแจ้งข้อเท็จจริงของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออกหรือผู้มีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย(แบบ วอ./อก.7.7.1, 7.2)	ปีละ 2 ครั้ง	PLAN	30							30						
			ACTUAL														
3.2	รายงานข้อมูลการเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือการใช้ในการประกอบกิจการโรงงานประจำปี	ปีละ 1 ครั้ง	PLAN				30									ระบบ i-industry	
			ACTUAL													สารเคมีที่มีปริมาณ 1 ตันขึ้นไปต่อปี	

	แผนการดำเนินงาน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	เวลาและผลงานตามแผนที่ปฏิบัติจริง													หมายเหตุ	
				Plan / Actual	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.		
3.3	เอกสารแสดงการจัดการ/รายงานการจัดเก็บ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปีละ 1 ครั้ง		PLAN				1									ระบบ i-industry (แทนสก.3) * e-สกพ	
				ACTUAL														
3.4	หนังสือยินยอมระหว่างผู้ก่อกำเนิดและผู้รับดำเนินการ เพื่อรับประกันความผิด (Liability)	จัดทำก่อนขออนุญาต		PLAN	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		เอกสารการพิจารณาการขออนุญาตในระบบ
				ACTUAL														ระบบ i-industry , iSingleForm
3.5	การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)	ปีละ 1 ครั้ง		PLAN					*									ยังคงมีผลใช้งานอยู่ จนถึงวันที่ 17 พ.ค.66
				ACTUAL														ระบบ (i-Industry)
3.6.1	การแจ้งรายละเอียดแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)	เดือนละ 1 ครั้ง		PLAN	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		*ทุกครั้งที่มีการส่งออกให้ผู้รับดำเนินการ
				ACTUAL														เอกสาร กอ.2
3.6.2	การแจ้งรายละเอียดแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)	เดือนละ 1 ครั้ง		PLAN	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		*ทุกครั้งที่มีการส่งออกให้ผู้รับดำเนินการ
				ACTUAL														ระบบ i-industry * e-สกพ
3.7	รายงานการควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อไอน้ำ	ปีละ 2 ครั้ง		PLAN	30							30						สบส.นำส่งกรมโรงงาน
				ACTUAL														สบส. *e-สกพ
3.8	เอกสารรับรองความปลอดภัยหม้อไอน้ำ	ปีละ 2 ครั้ง		PLAN						*							*	*ทุกครั้งที่มีการ Shutdown
				ACTUAL														สบส.*e-สกพ
3.9	รายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกนอกโรงงาน (รว.1, 2, 3)	ปีละ 2 ครั้ง		PLAN				1						1				รอบที่ 1 (ม.ค.-มิ.ย.) ส่งภายใน 1 กันยายน
				ACTUAL														รอบที่ 2 (ก.ค.-ธ.ค.) ส่งภายใน 1 มีนาคม
4	นิคมฯ ราชบุรี																	
4.1	ทบทวนข้อมูลระบบ DSS	ปีละ 1 ครั้ง	PLAN	30													ระบบฐานข้อมูลการระบับเหตุ กนอ.	
			ACTUAL															
4.2	รายงานข้อมูลประกอบการจัดทำงานรายEIA	ปีละ 2 ครั้ง	PLAN	5							5						เอกสารและภาพถ่าย	
			ACTUAL															
4.3	รายงานการตรวจโรงงานประจำปี	ปีละ 1 ครั้ง	PLAN							*							*หนังสือแจ้งจากนิคมฯ	
			ACTUAL															
4.4	แบบบันทึกข้อมูลโรงงานสนับสนุนข้อมูลเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ	ปีละ 1 ครั้ง	PLAN							*							*หนังสือแจ้งจากนิคมฯ	
			ACTUAL															
การจัดทำแผนงาน คปอ.																		
1	จัดทำแผนงานประจำปี คปอ.	ไตรมาสสุดท้ายของปี		PLAN														
				ACTUAL														

ผู้จัดทำ.....

ผู้ทบทวน.....

ผู้อนุมัติ.....

เลขานุการ คปอ.

วันที่ 13 / 1 / 2567

ประธานคณะกรรมการ คปอ.

วันที่ 3 / 1 / 2567

กรรมการผู้จัดการ

วันที่ 4 / 1 / 2567

ภาคผนวก ข.37

เอกสารการบำรุงรักษาระบบหล่อเย็น

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021	System/Equipment : Circulating Water System.	Revision No.: 02
Issued By. : (Maintenance Manager)	Approved By : (Plant Manager)	Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
Circulating Water System		
Predictive Maintenance with trend analysis		
1 Vibration monitoring for all fans and motors of cooling fan & motor	Monthly or depend on status of operation	
2 Vibration monitoring for all pumps and motors of main cooling water pump & motor	Monthly or depend on status of operation	
3 Vibration monitoring for all pumps and motors of cooling water make up pump & motor.	Monthly or depend on status of operation	
4 Vibration monitoring for all pumps and motors of close cycle cooling water pump & motor.	Monthly or depend on status of operation	
5 Vibration monitoring for all pumps and motors of aux. cooling water pump & motor.	Monthly or depend on status of operation	
Periodic/ Preventive Maintenance		
Cooling Tower Framework Structure and Accessories		
1 Check diff level of double suction screen	Weekly (by operator)	
2 Visual inspection basin leakage.	Annually	
3 Visual inspection of any leaks and corrosion for all risers flange.	Annually	
4 Check any damage of the partition walls.	Annually	
5 Fan stack : check the tightness of the fan stack bolts and condition of fan stack access door	Annually	
6 Condition check of cooling tower framework	Annually	
7 Condition check of mechanical equipment support ; bolts tightness, corrosion etc.	Annually	
8 Condition check of stair tower for any damages , defects and tightness of joist connection and hand/knee/toe-rail connection.	Annually	
9 Basin : clean by removing dust and mud	Annually or depend on condition	
10 Painting : clean and recoat all metal parts	Depend on condition	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021	System/Equipment : Circulating Water System.	Revision No.: 02
Issued By. : (Maintenance Manager)	Approved By : (Plant Manager)	Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
Chemical dosing pumps		
1 Check bolts tightening of chemical dosing pumps.	Every 3 months	
2 Inspection leakage of diaphragm.	Every 3 months	
3 Clean suction strainer	Annually	
Chemical tank		
1 Inspection, ultrasonic examination and liquid penetrant checked.	Every 3 years or depend on condition	
Cooling Tower Components		
Gearbox		
1 Check oil level of gearbox (at sight glass) and add oil as needed and check gear unit for a leak.	Weekly (by operator)	
2 Check vibration.	Annually	
3 Check coating attack / corrosion.	Annually	
4 All foundation bolts to be firmly tightened.	Annually	
5 Check noise.	Annually	
6 Check temperature(not over 110 degree C).	Annually	
7 Inspection oil leaking for the oil seal.	Annually	
8 Change lubricant oil.	Annually	
Drive Shaft		
1 Check drive shaft alignment , gap and condition of coupling, shaft guard.	Annually	
2 Check condition of composite flexible element tube in the good condition	Annually	
3 Check bolt torque	Annually	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021	System/Equipment : Circulating Water System.	Revision No.: 02
Issued By. : [REDACTED] (Maintenance Manager)	Approved By : [REDACTED] (Plant Manager)	Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
4 Surface not broken and clean	Annually	
5 Flex elements and hardware to be replaced	Annually or depend on condition	
Fan		
1 Check the torque of all bolts used for assembling the various fan elements, such as blade and hub.	Annually	
2 Check and record fan blade angle, tip clearance.	Annually	
3 Verify the possible corrosion of the fixing point.	Annually	
4 Check the integrity of the structure blade.	Annually	
5 Clean the blade to avoid the impeller's unbalancing.	Annually	
Distribution Nozzle		
1 Check for partial or total blockage, any plugged nozzles in each location.	Annually	
2 Check sprays tightening and piping damages.	Annually	
Drift Eliminators and fill		
1 Clean by removing scaling, algae or mud.	Annually	
2 Check gap between panels and any damages.	Annually	
Instrumentation		
1 Vibration & level switch for cooling fan test.	Annually	
2 Instrumentation test and calibration (ON-OFF Equipment)	Every 2 years or depend on condition	
3 Instrumentation test and calibration (Analog Equipment)	Every 6 years or depend on condition	
Main cooling water pump		
1 Discharge pressure gauge	Daily (by operator)	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021	System/Equipment : Circulating Water System.	Revision No.: 02
Issued By. : [REDACTED] (Maintenance Manager)	Approved By : [REDACTED] (Plant Manager)	Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
2 Gland packing over heat, check water feeding to stuffing box is suitable	Daily (by operator)	
3 Temperature of thrust bearing, check temperature rising of the bearing pump	Daily (by operator)	
4 Lubricant water, check water feeding to stuffing box	Daily (by operator)	
5 Flow of cooling water for thrust roller bearing, check the flow of cooling water by the flow gauge	Daily (by operator)	
6 Visual inspection paint peeling and rusting	Daily (by operator)	
7 Visual inspection noise	Daily (by operator)	
8 Check and record vibration	Monthly	
9 Loosened bolt on the floor, check the mounting bolts of pump	Monthly	
10 Centering(alignment), check and adjust alignment	Annually	
11 Check the level and condition of oil lubricant	2 Weekly	
12 Regresses bearing of pump	Quarterly	
13 Lube oil replacing	Annually	
14 Cleaning of basket strainer	Annually	
15 Corrosion and wear, Inspect impeller, Discharge bowl, suction bell and water path comprising parts	Every 2 years	
16 Submerged bearing clearance	Every 2 years	
17 Check damaged and coming off of bolts	Every 2 years	
18 Replace joint such as rubber (O-ring)	Every 2 years	
19 Replace gland packing	Every 2 years	
20 Check the loss, flaking off, and the corrosion of surface of painting	Every 2 years	
21 Check the clogging of Y-strainer and clean	Every 2 years	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021

System/Equipment : Circulating Water System.

Revision No.: 02

Issued By. :
(Maintenance Manager)

Approved By :
(Plant Manager)

Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
Cooling water make up pump.		
1 Check bearing temperature	Weekly (by operator)	
2 Check the cooling water and sealing water	Monthly	
3 Shaft seal- replace mechanical seal	Every 4000 hrs.	
4 Lubrication-replace lubricant oil	Every 3000 hrs.	
Close cycle cooling water pump.		
1 Check whether the bearing temperature	Daily (by operator)	
2 Visual inspection noise	Daily (by operator)	
3 Check level of the bearing unit	2 Weekly	
4 Make - up the gear coupling grease	Every 1000 hrs.	
5 Make - the grease of close cycle cooling water pump	Every 1000 hrs.	
6 Change the grease of close cycle cooling water pump	Every 3000 hrs.	
7 Change the grease of gear coupling	Semi-Annually	
8 Change the lubricant oil of gear coupling	Semi-Annually	
9 Inspect the coupling alignment	Annually	
CCCW Heat exchanger.		
1 Check temperatures and flows against commissioning data.	Yearly	
2 Check general condition and look for any signs of leak.	Yearly	
3 Wipe clean all painted parts and check surfaces for signs of damaged touch up.	Every 3 years	
4 Check bolt and bars for rust and clean.	Yearly	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021

System/Equipment : Circulating Water System.

Revision No.: 02

Issued By. :
(Maintenance Manager)

Approved By :
(Plant Manager)

Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
5 Lightly coat threaded part with molybdenum grease ensure that no grease,etc.	Yearly	
6 Lubricate the bearings with light machine oil of rollers bar for slide heat exchanger.	Yearly	
Aux. Cooling water pump		
1 Check whether the bearing temperature	Daily (by operator)	
2 Visual inspection noise	Daily (by operator)	
3 Check level of the bearing unit	2 Weekly	
4 Make - up the gear coupling grease	Every 1000 hrs.	
5 Make - the grease of close cycle cooling water pump	Every 1000 hrs.	
6 Change the grease of close cycle cooling water pump	Every 3000 hrs.	
7 Change the grease of gear coupling	Semi-Annually	
8 Change the lubricant oil of gear coupling	Semi-Annually	
9 Inspect the coupling alignment	Annually	
Deluge fire fighting system		
1 Function spray system test.	Annually	
2 Instrumentation test and calibration.	Annually or depend on condition	



Operational Energy Group Limited

RW-F06-MPM090

Page : 1

Cont. : 0

Maintenance Inspection Form

Applied to : Cooling Tower Fan And Gearbox

Maintenance Type : Preventive Maintenance

Site : Ratchaburi World Cogeneration Plant

Location: ☒ Block No.1 ☐ Block No.2

System : Cooling Tower

Sub-System : Cooling Tower Fan

Equipment Code :

Equipment Name :

☒ 10PAB11AN001 ☐ 20PAB11AN001☒ Cooling Tower Fan.No.1☐ 10PAB12AN001 ☐ 20PAB12AN001☐ Cooling Tower Fan.No.2☐ 10PAB13AN001 ☐ 20PAB13AN001☐ Cooling Tower Fan.No.2

Isolation Plan

Work Order No. : 62-1008145

1. System Status Required :

☐ Required shutdown ☒ Running

2. Equipment Status Required :

☒ Required shutdown ☐ Running

Item	Action	Job Step	Data Record	Remark
1. Speed reducer (Gear box).				
a.	Check	Noating attack / corrosion	Normal	
b.	Inspection	Noise	Normal	
c.	Inspection	Vibration	Normal	
d.	Inspection	Surface temperature (Approx. 80. c , not over 110.c)	94.5	
e.	Inspection	Oil level	Normal	
f.	Inspection	Oil leakage from the oil seal	not leak	
g.	Inspection	All foundation bolts to be firmly tightened	Normal	
h.	Change	lubricant oil	Change	70 ltr
2. Fan blade.				
a.	Check	bolts tightening and torque	Normal	
b.	Check	blade pitch angle (13.5 +/- 0.5 deg)	13.5	
c.	Inspection	corrosion of the fixing point	Normal	
d.	Check	the integrity of the structure blade	Normal	
e.	Clean	the blade to avoid the impeller's unbalancing	Normal	
3. Drive shaft.				
a.	Check	Drive shaft alignment , gap and condition of coupling, shaft guard	Normal	
b.	Check	condition of composite flexible element	Normal	
c.	Check	bolt torque	Normal	
d.	Check and clean	Surface not broken	Normal	

Note:

Checked By : Approved By : 

Date Inspect : 8 July 2024

Date Inspect : 

Head Mechanical Engineer

RW-F06-MPM090:01-05-2015

ภาคผนวก ข.38

ตัวอย่างเอกสารการประชุมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินการตามแผน

ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2567 ดำเนินการตามแผนงาน คปอ.ปี 2567 ได้ครบถ้วน 100% (เอกสารแนบ2)

แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปี 2567 (คปอ.)									
เรื่อง : แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2567				ไม่มีอุบัติเหตุ/เจ็บ hurt (Zero Accident Without LTI)					
วัตถุประสงค์ : ความปลอดภัยในการทำงาน				น.ส.ก.น. ทุญญว					
แผนการดำเนินงาน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	วางแผน / Actual	เม.ย	พ.ค	มิ.ย	ก.ค	ส.ค	หมายเหตุ
งานด้านความปลอดภัย (Safety)									
1.2 ทบทวนคู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	ม.ค/ก.ค	คปอ.	PLAN						
			ACTUAL					เดือน 16	*ก.อ.
1.3 ทบทวนคู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	ก.ค-ค.ค	คปอ.	PLAN						ส.ค. 288.67 / ส.ค. 288.67
			ACTUAL					28	*ก.อ.
3. ประชุมคณะกรรมการ คปอ.	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN	29	23	27			ตามแผนงาน 6.ค.ค.67
			ACTUAL	29	24	27		เดือน 6,20	
4. จัดสื่อสารด้านความปลอดภัย	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN						EIA "Safety News Letter
			ACTUAL	11	8	26	30	31	
5. จัดสื่อสารด้านโรคติดต่อ 5 โรคระบาด	ปีละ 4 ครั้ง	คปอ.	PLAN						EIA "Safety News Letter
			ACTUAL			26		31	
7. ประเมินความเสี่ยงของกระบวนการ	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN						ตาม Procedure
			ACTUAL	10	9	13	11	11	
8. การเฝ้าระวังความปลอดภัย คปอ.	ทุกเดือน	คปอ.	PLAN						ตามแผนงาน 6.ค.ค.67
			ACTUAL	29	24	27		เดือน 6,20	
งานด้านสิ่งแวดล้อม									
2. ตรวจวัดสิ่งแวดล้อม ภายในโรงไฟฟ้า									
2.4 ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ไหลจากสำนักงานและบ่อพักน้ำทิ้ง (Waste water discharge from Office and Holding pond)	เดือนละ 1 ครั้ง	คปอ.	PLAN						EIA
		คปอ.	ACTUAL	1	14	10	5	2	
2.5 คุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง	ปีละ 2 ครั้ง	คปอ.	PLAN						แจ้งถึงหน่วยงาน
		คปอ.	ACTUAL					2	
2.6 ตรวจวัดเสียงในชั้นปฏิบัติงาน (Work Place Noise Monitoring)	ปีละ 4 ครั้ง	คปอ.	PLAN						EIA
		คปอ.	ACTUAL		14			2	
งานด้านสุขภาพ									
กิจกรรมรณรงค์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม									
การเฝ้าระวังงาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม									
3. การเฝ้าระวังสุขภาพ									
3.5 การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกจาพื้นที่ปฏิบัติงาน (no.1)	ปีละ 1 ครั้ง	คปอ.	PLAN		*				โดยมีเอกสารอยู่ จนถึงวันที่ 31.ค.ค.67
		คปอ.	ACTUAL					26 27	รายงาน (no.1) อยู่
3.6.1 การเฝ้าระวังและจัดการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (no.2)	เดือนละ 1 ครั้ง	คปอ.	PLAN	*	*	*	*	*	*ชุดเครื่องมือการส่งของให้ได้รับดำเนินการเอกสาร no.2
		คปอ.	ACTUAL	4				22	
3.8 เอกสารรับรองความปลอดภัยของน้ำ	ปีละ 2 ครั้ง	คปอ.	PLAN		*				*ชุดเครื่องมือ Shut down
		คปอ.	ACTUAL					19	ส.ค. "e-100"
การเฝ้าระวังงาน คปอ.									

วาระที่ 5 การติดตามเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม คปอ.

5.1 โรคจากการทำงาน พิจารณาปรับเปลี่ยนอุปกรณ์สำนักงาน เพื่อลดอาการบาดเจ็บของร่างกาย

มติที่ประชุม : จัดทำโครงการป้องกันออฟฟิศซินโดรมจากการทำงาน สำนักรวด้านการยศาสตร์ด้วยแบบประเมินเทคนิคที่ยอมรับ

สถานะ : อยู่ระหว่างดำเนินการ

5.2 ประเมินความเสี่ยง งานถ่ายเอกสารอาคาร Work Shop ชั้น 2 เพื่อพิจารณาการกันห้องถ่าย เพื่อดำเนินการ

สถานะ : ผลการประเมินอยู่ในเกณฑ์ที่รับได้

5.3 Safety & Energy Day

- ของที่ระลึก - เสื้อโปโล 100 ตัว : ผลโหวตกีฬา ดำเนินการออกPR เรียบร้อยแล้ว
- ของลงทะเบียน - ข้าวสารแพ็คเล็ก 100 ถุง
- กิจกรรมกลุ่ม 5 กลุ่ม - เดินสำรวจภายในโรงงาน Safety Walk Down : อุปกรณ์นำเสนองานใช้ของสบท.
ระยะเวลาดำเนินการ (เดินสำรวจ 30 นาที / ประชุมสรุป 30 นาที / และนำเสนอ 15 นาที)
- นำเสนอหัวข้อ เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss)
- นำเสนอหัวข้อลดการใช้พลังงานกลุ่มละ 1 หัวข้อ
- ของรางวัล - 3 กลุ่มที่ได้คะแนนมากที่สุด : อยู่ระหว่างดำเนินการ จัดหาของรางวัล 30 ชิ้น
- หัวข้อ ความปลอดภัย สามารถนำมาปรับปรุง แก้ไข ป้องกันอุบัติเหตุได้
- หัวข้อพลังงาน สามารถนำมาปรับใช้ภายในหน่วยงาน หรือ ในชีวิตประจำวันได้
- อาหารกลางวัน - (ได้ะจีน)

วาระที่ 6 รายงานสภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน / ผลการ Safety Walk Down

6.1 ผลการแก้ไขตามข้อเสนอแนะจากการตรวจความปลอดภัย ณ วันที่ 31 ส.ค. 2567 (เอกสารแนบ3)

6.2 ผลการเดินตรวจความปลอดภัย โดย คปอ.เดือนกันยายน 2567 พื้นที่ อาคารพักขยะ อาคารเก็บสารเคมี (เอกสารแนบ4)

รายงานสภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน / ผลการ Walk Down โดย คปอ.						
สถานที่..... อาคารพักขยะ อาคารเก็บสารเคมี..... วันที่.....17 กันยายน 2567.....						
ที่	รายการ	สถานที่	ภาพประกอบ	แนวทางการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ผลดำเนินการ
1	ไม่พบป้ายชี้แจงสถานการณ์ กรณีเข้าใช้งานก่อนแก้ไข ให้ปิดวาล์ว น้ำเพื่อลดอุณหภูมิของน้ำใน Line Emergency Eye Wash เพื่อให้เกิด ความปลอดภัยในการทำงาน	อาคารเก็บ สารเคมี		จัดป้ายชี้แจงสถานการณ์	Chemist	
2	พบถังบรรจุสารเคมีสีแดงวางล้มไว้ ด้านข้างถัง	หน้าอาคารเก็บ ขยะ		ส่งกำจัดถังที่ชำรุดเสียหายจากโรงงาน	สว.	
3	พบของวัสดุไม่ใช้แล้วและขยะในถัง ขยะด้านหน้าอาคารเก็บขยะ ทำให้ไม่ มีพื้นที่รองรับขยะในถังขยะ	หน้าอาคารเก็บ ขยะ		คัดแยกขยะจากถังขยะและขยะ	สว.	

6.3 ผลการแก้ไขปัญหา ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน (ไม่มี) ได้รับการแก้ไขทั้งหมดเรียบร้อยแล้ว

วาระที่ 7 เรื่องพิจารณา

- ไม่มี

วาระที่ 8 อุบัติเหตุ / อุบัติการณ์

8.1 ชั่วโมงทำงานปลอดภัย

- ชั่วโมงทำงานในเดือนสิงหาคม 2567 = 21,039 ชั่วโมงทำงาน
- ชั่วโมงการทำงานสะสม ตั้งแต่ ตั้งแต่พฤศจิกายน 2557- สิงหาคม 2567 = 2,738,574 ชั่วโมงทำงาน
- เป้าหมาย 3,000,000 ชั่วโมงทำงาน

- 8.2 อุบัติเหตุจากการทำงาน ไม่มี
- 8.3 คลินิกความปลอดภัย เดือนส.ค. 2567 ไม่มี
- 8.4 สถานการณ์โรคระบาด ปี2567 เดือนส.ค. 2567 โควิด19 1 ราย (RWC)

วาระที่ 9 การเปลี่ยนแปลงกฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เดือนส.ค. 2567 มีกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 0 ฉบับ

วาระที่ 10 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- ปฐมนิเทศผู้ปฏิบัติงานก่อนเข้าทำงาน เดือนสิงหาคม 2567 รวม 7 บริษัท จำนวน 40 คน

ปฐมนิเทศผู้รับเหมา เดือนสิงหาคม		
ที่	รายชื่อบริษัท	จำนวน
1	DEXON Technology Ltd.	4
2	Infinite Control Co., Ltd.	3
3	Taeko Valve Service Co.,Ltd.	3
4	Techtronic Co., Ltd.	5
5	Thong Phan Chang Electric Co., Ltd.	4
6	Kongsutthipol Services Part., Ltd.	20
7	Sakda Teerasong Engineering Limited Partnership.	1
รวม		40

วาระที่ 11 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- IMS Card เดือนสิงหาคม 6 ฉบับ ผู้ส่ง 3 คน อยู่ระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปรับปรุงแก้ไข และแจ้งกลับ DCC

ตารางบันทึก IMS CARD									
ที่	IMS No.	รายละเอียด	แนวทางแก้ไข	สถานที่	วันที่เริ่ม	CAR		SAFE	
						M	W	DOCC	SA/EGN ETC
1	46	พบพื้นที่มีอุปกรณ์ไฟฟ้า มีรั่วซึมจากสายไฟ	การติดตั้งสายไฟ และจัดพื้นที่ให้ปลอดภัย	บริเวณอาคาร	21/8/2024		1	1	
2	47	พื้นที่ทำงานมีเสียงดังเกินไป มีเสียงดังจากเครื่องจักร	การหาแนวทางลดเสียงดังให้ปลอดภัย	อาคารโรงงาน	29/8/2024		1		1
3	48	พบปัญหาการระบายน้ำจากท่อระบายน้ำ	การทำความสะอาดท่อระบายน้ำ	บริเวณอาคาร	29/8/2024		1	1	
4	49	พบปัญหาการระบายน้ำจากท่อระบายน้ำ	การทำความสะอาดท่อระบายน้ำ	อาคาร steam turbine	29/8/2024		1		1
5	50	พบปัญหาการระบายน้ำจากท่อระบายน้ำ	การทำความสะอาดท่อระบายน้ำ	อาคาร steam turbine	29/8/2024		1		1
6	51	พบปัญหาการระบายน้ำจากท่อระบายน้ำ	การทำความสะอาดท่อระบายน้ำ	อาคาร steam turbine	30/8/2024		1		1

วาระที่ 12 เรื่องอื่นๆ

- โครงการถนนสีขาว

วันที่ 25 มิ.ย.67 พากันไปอบรมทั้งหมด 14 คน ที่ สำนักงานขนส่ง จ.ราชบุรี

1. ทดสอบร่างกาย ผ่าน 14 คน
2. ทำแบบทดสอบ ผ่านระบบคอมพิวเตอร์ ต้องผ่าน 45 ข้อขึ้นไป ผ่าน 6 คน ****ไม่เปลี่ยนแปลง****
3. การทดสอบปฏิบัติ ภายใน 90 วันหลังจากผ่านการทดสอบข้อเขียน ไป ผ่านแล้ว 6 คน ****ไม่เปลี่ยนแปลง****

- โครงการมยส.

1. ประเภทกีฬา 1. พ.ค.บึงบอระเพ็ด 2. ส.ค. แบดมินตัน 3. ต.ค.เปตอง 4.พ.ย. Esports 5.ธ.ค.กีฬามหาสนุก
2. ประเภทบึงบอระเพ็ด สโมสรบึงบอระเพ็ด 1 ทีม
3. จัดตารางการแข่งขันกีฬา ประเภทแบดมินตัน เดือนสิงหาคม-กันยายน 2567

ตาราง แข่งขันแบดมินตัน 2 ใน 3 เซต เซตละ 21 แต้ม (แข่งขันพบกันทุกคู่ - ประเภทเดียวกัน) REV.05													
สถานที่ อาคาร Work Shop ชั้น 1 เวลา 16.30-17.00น.													
วัน	วันที่	ประเภท	คู่ 1	คะแนน	คู่ 2	วัน	วันที่	ประเภท	คู่ 1	คะแนน	คู่ 2	วัน	วันที่
1	19 ส.ค.67	ชาย A	สนธกร+ณัฐพงษ์	2 X 1	อภิชาติ+ณัฐพงษ์	1	4 ก.ย.67	ชาย C	ธนกร + เบลี	2 X 0	สุวิทย์+พัลลภ		
2	20 ส.ค.67	ชาย A	สนธกร+ณัฐพงษ์	2 X 1	สมชาย + วุฒิชัย	2	5 ก.ย.67	ชาย C	ธนกร + เบลี	0 X 2	กรร+สมพร		
3	21 ส.ค.67	ชาย A	อภิชาติ+ณัฐพงษ์	2 X 0	สมชาย + วุฒิชัย	3	6 ก.ย.67	ชาย C	ธนกร + เบลี	2 X 0	วิระชัย+พร้อมพงษ์		
4	22 ส.ค.67	ชาย A	อภิชาติ+ณัฐพงษ์	2 X 0	อภิชาติ + นพรัตน์	4	13 ก.ย.67	ชาย C	สุวิทย์+พัลลภ	0 X 2	กรร+สมพร		
5	29 ส.ค.67(1)	ชาย A	สนธกร+ณัฐพงษ์	2 X 1	อภิชาติ + นพรัตน์	5	11 ก.ย.67	ชาย C	สุวิทย์+พัลลภ	2 X 0	วิระชัย+พร้อมพงษ์		
6	26 ส.ค.67	ชาย A	สมชาย + วุฒิชัย	0 X 2	อภิชาติ + นพรัตน์	6	12 ก.ย.67	ชาย C	กรร+สมพร	2 X 0	วิระชัย+พร้อมพงษ์		
ชนะเลิศ		ชาย A	สนธกร+ณัฐพงษ์			ชนะเลิศ		ชาย C	กรร+สมพร				
วัน	วันที่	ประเภท	คู่ 1	คะแนน	คู่ 2	วัน	วันที่	ประเภท	คู่ 1	คะแนน	คู่ 2	วัน	วันที่
2	23 ส.ค.67	ชาย B	โชคชัย+ไธสง	2 X 0	บรรพต + ภูษณ	2	17 ก.ย.67	คู่ผสม	มนชัย+ดาวิ	2 X 1	นพรัตน์ + รมณียา		
3	29 ส.ค.67(2)	ชาย B	โชคชัย+ไธสง	2 X 0	กิตติพันธ์ + จิระ	3	18 ก.ย.67	คู่ผสม	มนชัย+ดาวิ	1 X 2	สมชาย + สุภาพร		
4	28 ส.ค.67	ชาย B	ธนาธิบ + สายัญญ์	0 X 2	บรรพต + ภูษณ	4	19 ก.ย.67	คู่ผสม	สมชาย+ สุภาพร	1 X 2	นพรัตน์ + รมณียา		
5ก.ย.67	ชาย B	ธนาธิบ + สายัญญ์	X	กิตติพันธ์ + จิระ	5	23 ก.ย.67	คู่ผสม	ณัฐวุฒิ + พชรธรรม	0 X 2	นพรัตน์ + รมณียา		
6	3 ก.ย.67	ชาย B	บรรพต + ภูษณ	2 X 1	กิตติพันธ์ + จิระ	6	24 ก.ย.67	คู่ผสม	ณัฐวุฒิ + พชรธรรม	1 X 2	สมชาย + สุภาพร		
ชนะเลิศ		ชาย B	โชคชัย + ไธสง			ชนะเลิศ		คู่ผสม	นพรัตน์ + รมณียา				

ปิดการประชุม : 15.00 น.

กำหนดประชุมครั้งต่อไป วันที่ 29 ตุลาคม 2567 เวลา 13.45 น. : เดินตรวจพื้นที่ Fire Pump



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ประธาน คปอ.

ภาคผนวก ข.39

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)



คำสั่งบริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ที่ ข.11/2566

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สอดคล้องและเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
จึงเห็นสมควรปรับปรุงคำสั่ง เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ดังรายละเอียดต่อไปนี้

1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัทฯ ที่ ข.5/2566 เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ลงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2565 โดยให้ใช้คำสั่งฉบับนี้แทน
2. แต่งตั้งให้ผู้ที่มิมีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จำนวน 9 คน ดังรายชื่อต่อไปนี้

1.		ประธานคณะกรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
2.		กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.		กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.		กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5.		กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
6.		กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
7.		กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
8.		กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
9.		กรรมการและเลขานุการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

โดยให้คณะกรรมการที่ได้รับแต่งตั้งดังกล่าว มีหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อน
รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของ
ลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สืบตรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติ
การประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผน
การอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร
นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของ
คณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2565 เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ จนถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

สั่ง ณ วันที่ 16 พฤษภาคม 2566

กรรมการผู้จัดการ




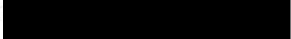
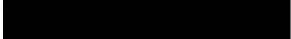
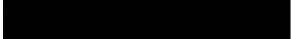
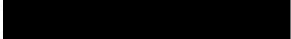
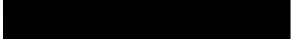
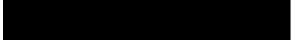
คำสั่งบริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ที่ ข.16/2567

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สอดคล้องและเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง จึงเห็นสมควรปรับปรุงคำสั่ง เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังรายละเอียดต่อไปนี้

1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัทฯ ที่ ข.13/2567 เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2567 โดยให้ใช้คำสั่งฉบับนี้แทน
2. แต่งตั้งให้ผู้ที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จำนวน 7 คน ดังรายชื่อต่อไปนี้

- | | | | |
|----|---|---------------------|-------------------------------|
| 1. |  | ประธานคณะกรรมการ | ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร |
| 2. |  | กรรมการ | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. |  | กรรมการ | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4. |  | กรรมการ | ผู้แทนลูกจ้าง |
| 5. |  | กรรมการ | ผู้แทนลูกจ้าง |
| 6. |  | กรรมการ | ผู้แทนลูกจ้าง |
| 7. |  | กรรมการและเลขานุการ | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย |

โดยให้คณะกรรมการที่ได้รับแต่งตั้งดังกล่าว มีหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สืบตรวจการปฏิบัติตามด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 2 ธันวาคม 2567 เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ จนถึงวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2569

สั่ง ณ วันที่ 2 ธันวาคม 2567


กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ข.40

เอกสารการตรวจสอบระบบตรวจสอบ ตรวจจับ
และสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 1 Cont. : 2		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applied to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196			
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
Recorded by. : [REDACTED]		Date : 26-11-24		
Approved by. : [REDACTED]		Date : 2/12/24		
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
E & C , 1st Floor	Female Toilet - 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG221)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Male Toilet - 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG222)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Locker RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG223)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Laboratory RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG224)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Utility RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG225)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Manual Call Point (EG403)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Alarm Bell 6" (EG706)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG226)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG227)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Manual Call Point (EG404)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Alarm Bell 6" (EG705)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG228)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG229)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG230)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG231)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG232)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG233)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG234)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG235)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG236)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Battery RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG237)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Manual Call Point (EG405)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Alarm Bell 6" (EG707)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 1st Floor	Battery RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG238)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 2 Cont. : 3
Preventive Maintenance Inspection Form		
Applied to : Fire Alarm Systems		
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196	
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		
Recorded by. : [REDACTED]		Date : 26-11-24
Approved by. : [REDACTED]		Date : 2/12/24
ELECTRICAL & CONTROL BUILDING 1st FLOOR		

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 3 Cont. : 4																																																																																																																																																						
Preventive Maintenance Inspection Form																																																																																																																																																								
Applied to : Fire Alarm Systems																																																																																																																																																								
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196																																																																																																																																																							
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																																																																																																																																																								
Recorded by. : [REDACTED] Date : 26-11-24 Approved by. : [REDACTED] Date : 2/12/24																																																																																																																																																								
1. Visual Inspection Checked																																																																																																																																																								
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:15%;">Location</th> <th style="width:25%;">Zone Description</th> <th style="width:35%;">Equipment Description</th> <th style="width:10%;">Normal</th> <th style="width:15%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Control RM. 2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG201)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Control RM. 2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG202)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Electronic RM. 2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG203)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Electronic RM. 2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG204)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Electronic RM. 2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG205)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Electronic RM.2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG206)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Electronic RM.2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG207)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Electronic RM.2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG208)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Document RM.2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG209)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Office RM.2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG210)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Shift Engineer RM.2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG211)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Manager RM.2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG212)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Corridor 2nd Floor</td><td>Manual Call Point (EG401)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Corridor 2nd Floor</td><td>Alarm Bell 6" (EG703)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Corridor 2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG213)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Corridor 2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG214)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Corridor 2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG215)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Corridor 2nd Floor</td><td>Manual Call Point (EG402)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Corridor 2nd Floor</td><td>Alarm Bell 6" (EG702)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Meeting RM.2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG216)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Pantry RM.2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG217)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Locker RM.2nd Floor</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG218)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Male Toilet</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG219)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Female Toilet</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG220)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Electronic RM.2nd Floor</td><td>Fire Monitor Module (L1M001)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Electronic RM.2nd Floor</td><td>Fire Monitor Module (L1M002)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Electronic RM.2nd Floor</td><td>Fire Monitor Module (L1M003)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Electronic RM.2nd Floor</td><td>Fire Monitor Module (L1M004)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> <tr><td>E & C , 2nd Floor</td><td>Electronic RM.2nd Floor</td><td>Fault Isolator Module (ISO-X)</td><td style="text-align: center;">✓</td><td style="text-align: center;">□</td></tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	E & C , 2nd Floor	Control RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG201)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Control RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG202)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG203)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG204)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG205)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG206)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG207)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG208)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Document RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG209)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Office RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG210)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Shift Engineer RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG211)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Manager RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG212)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Manual Call Point (EG401)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Alarm Bell 6" (EG703)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG213)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG214)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG215)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Manual Call Point (EG402)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Alarm Bell 6" (EG702)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Meeting RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG216)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Pantry RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG217)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Locker RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG218)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Male Toilet	Photoelectric Smoke Detector (EG219)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Female Toilet	Photoelectric Smoke Detector (EG220)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Fire Monitor Module (L1M001)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Fire Monitor Module (L1M002)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Fire Monitor Module (L1M003)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Fire Monitor Module (L1M004)	✓	□	E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Fault Isolator Module (ISO-X)	✓	□		
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Control RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG201)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Control RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG202)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG203)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG204)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG205)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG206)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG207)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG208)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Document RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG209)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Office RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG210)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Shift Engineer RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG211)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Manager RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG212)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Manual Call Point (EG401)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Alarm Bell 6" (EG703)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG213)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG214)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG215)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Manual Call Point (EG402)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Alarm Bell 6" (EG702)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Meeting RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG216)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Pantry RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG217)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Locker RM.2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG218)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Male Toilet	Photoelectric Smoke Detector (EG219)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Female Toilet	Photoelectric Smoke Detector (EG220)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Fire Monitor Module (L1M001)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Fire Monitor Module (L1M002)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Fire Monitor Module (L1M003)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Fire Monitor Module (L1M004)	✓	□																																																																																																																																																				
E & C , 2nd Floor	Electronic RM.2nd Floor	Fault Isolator Module (ISO-X)	✓	□																																																																																																																																																				

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 4 Cont. : 5
Preventive Maintenance Inspection Form		
Applied to : Fire Alarm Systems		
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196	
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		
Recorded by. : [REDACTED] Date : 26-11-24 Approved by. : [REDACTED] Date : 2/12/24		
<p>The diagram shows a fire alarm system layout for the 2nd floor of the Electrical & Control Building. It includes various rooms such as Male Toilet, Female Toilet, Locker RM, Pantry RM, Meeting RM, Manager RM, Office RM, Control Room, and Electronic RM (Block 2 and Block 4). Detectors (SD) and call points (CP) are indicated throughout the floor plan. A fire alarm control panel (FMC-202) is shown in the Control Room, connected to multiple fire monitor modules (L2M001-L2M004). A fault isolator module (ISO-X) is also present. The diagram is labeled 'ELECTRICAL & CONTROL BUILDING 2 nd FLOOR'.</p>		

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 8 Cont. : 9		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applie to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>			
Isolation Plan :				
1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
Recorded by. : [REDACTED] Date: <u>23/11/24</u> Approved by. : [REDACTED] Date: <u>2/12/24</u>				
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
Canteen - 1 st Floor	Office - 1 st Floor	Manual Call Point (EG405/L1M024)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canteen - 1 st Floor	Office - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG216/L1D018)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canteen - 1 st Floor	Office - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG217/L1D017)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canteen - 1 st Floor	Office - 1 st Floor	Manual Call Point (EG217/L1M025)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canteen - 1 st Floor	Office - 1 st Floor	Alarm Ball (GE705)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canteen - 1 st Floor	Storage - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG218/L1D018)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canteen - 1 st Floor	Female Toilet - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG219/L1D019)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canteen - 1 st Floor	Male Toilet - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG220/L1D020)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 9 Cont. : 10		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applie to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>			
Isolation Plan :				
1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
Recorded by. : [REDACTED] Date: <u>28/11/24</u> Approved by. : [REDACTED] Date: <u>2/12/24</u>				
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
Canteen - 2 nd Floor	Male Toilet - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG221/L1D021)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canteen - 2 nd Floor	Female Toilet - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG222/L1D022)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canteen - 2 nd Floor	Kitchen - 2 nd Floor	Electronic Heat Detector (EG301/L1D023)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canteen - 2 nd Floor	Eating Area - 2 nd Floor	Manual Call Point (EG407/L1M026)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canteen - 2 nd Floor	Eating Area - 2 nd Floor	Alarm Ball (GE706)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canteen - 2 nd Floor	Eating Area - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG223/L1D024)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canteen - 2 nd Floor	Eating Area - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG224/L1D025)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Canteen - 2 nd Floor	Eating Area - 2 nd Floor	Manual Call Point (EG408/L1M027)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 10 Cont. : 11																																																							
Preventive Maintenance Inspection Form																																																									
Applied to : Fire Alarm Systems																																																									
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196																																																								
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																																																									
Recorded by. : [Redacted] Date : 28/11/24 Approved by. : [Redacted] Date : 2/12/24																																																									
1. Visual Inspection Checked																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 25%;">Zone Description</th> <th style="width: 40%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 10%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Office 1 , 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG226/L1D027)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Office 1 , 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG227/L1D028)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Office 1 , 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG228/L1D029)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Corridor - 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG229/L1D030)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Corridor - 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG230/L1D031)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Corridor - 1 st Floor</td> <td>Manual Call Point (EG410/L1M034)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Corridor - 1 st Floor</td> <td>Alarm Bell (GE707)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Training RM. 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG231/L1D032)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Lobby - 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG232/L1D033)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Lobby - 1 st Floor</td> <td>Manual Call Point (EG411/L1M035)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	Office Building 1 st Floor	Office 1 , 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG226/L1D027)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Office 1 , 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG227/L1D028)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Office 1 , 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG228/L1D029)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG229/L1D030)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG230/L1D031)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Manual Call Point (EG410/L1M034)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Alarm Bell (GE707)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Training RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG231/L1D032)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Lobby - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG232/L1D033)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Lobby - 1 st Floor	Manual Call Point (EG411/L1M035)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>The diagram shows the fire alarm system layout for the Office 1st Floor. It includes smoke detectors (SD) in various rooms and corridors, manual call points (CP) in the lobby and training room, and an alarm bell (EG707) in the corridor. The system is connected to a control panel (FMC-104) and a power supply (SS).</p>	
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																																					
Office Building 1 st Floor	Office 1 , 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG226/L1D027)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																					
Office Building 1 st Floor	Office 1 , 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG227/L1D028)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																					
Office Building 1 st Floor	Office 1 , 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG228/L1D029)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																					
Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG229/L1D030)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																					
Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG230/L1D031)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																					
Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Manual Call Point (EG410/L1M034)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																					
Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Alarm Bell (GE707)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																					
Office Building 1 st Floor	Training RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG231/L1D032)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																					
Office Building 1 st Floor	Lobby - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG232/L1D033)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																					
Office Building 1 st Floor	Lobby - 1 st Floor	Manual Call Point (EG411/L1M035)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																					

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 11 Cont. : 12																																																		
Preventive Maintenance Inspection Form																																																				
Applied to : Fire Alarm Systems																																																				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196																																																			
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																																																				
Recorded by. : [Redacted] Date : 28/11/24 Approved by. : [Redacted] Date : 2/12/24																																																				
1. Visual Inspection Checked																																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 25%;">Zone Description</th> <th style="width: 40%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 10%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Meeting 1 , 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG233/L1D034)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Stair -1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG234/L1D035)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Stair -1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG235/L1D036)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Corridor - 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG236/L1D037)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Corridor - 1 st Floor</td> <td>Manual Call Point (L1M036)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Corridor - 1 st Floor</td> <td>Alarm Bell (GE708)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Lady Toilet - 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG237/L1D038)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Man Toilet - 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG238/L1D039)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Corridor - 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG239/L1D040)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	Office Building 1 st Floor	Meeting 1 , 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG233/L1D034)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Stair -1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG234/L1D035)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Stair -1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG235/L1D036)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG236/L1D037)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Manual Call Point (L1M036)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Alarm Bell (GE708)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Lady Toilet - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG237/L1D038)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Man Toilet - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG238/L1D039)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG239/L1D040)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>The diagram shows the fire alarm system layout for the Office 1st Floor. It includes smoke detectors (SD) in various rooms and corridors, manual call points (CP) in the lobby and training room, and an alarm bell (EG707) in the corridor. The system is connected to a control panel (FMC-104) and a power supply (SS).</p>	
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																																
Office Building 1 st Floor	Meeting 1 , 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG233/L1D034)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Office Building 1 st Floor	Stair -1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG234/L1D035)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Office Building 1 st Floor	Stair -1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG235/L1D036)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG236/L1D037)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Manual Call Point (L1M036)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Alarm Bell (GE708)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Office Building 1 st Floor	Lady Toilet - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG237/L1D038)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Office Building 1 st Floor	Man Toilet - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG238/L1D039)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																
Office Building 1 st Floor	Corridor - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG239/L1D040)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 12 Cont. : 13																																													
Preventive Maintenance Inspection Form																																															
Applie to : Fire Alarm Systems																																															
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>																																														
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																																															
Recorded by. : [REDACTED]		Date : <u>28/11/24</u>																																													
Approved by. : [REDACTED]		Date : <u>2/12/24</u>																																													
1. Visual Inspection Checked																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 20%;">Zone Description</th> <th style="width: 40%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 15%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG240/L1D041)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG241/L1D042)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Office 2 , 1 st Floor</td> <td>Manual Call Point (EG413/L1M037)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Office 2 , 1 st Floor</td> <td>Alarm Ball (GE709)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Office 2 , 1 st Floor</td> <td>Fault Isolator Module (ISO-X)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Office 2 , 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG242/L1D043)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>Office 2 , 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG243/L1D044)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 1 st Floor</td> <td>MGR. 1 st Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG244/L1D045)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	Office Building 1 st Floor	1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG240/L1D041)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG241/L1D042)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Office 2 , 1 st Floor	Manual Call Point (EG413/L1M037)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Office 2 , 1 st Floor	Alarm Ball (GE709)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Office 2 , 1 st Floor	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Office 2 , 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG242/L1D043)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	Office 2 , 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG243/L1D044)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 1 st Floor	MGR. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG244/L1D045)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																											
Office Building 1 st Floor	1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG240/L1D041)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Office Building 1 st Floor	1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG241/L1D042)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Office Building 1 st Floor	Office 2 , 1 st Floor	Manual Call Point (EG413/L1M037)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Office Building 1 st Floor	Office 2 , 1 st Floor	Alarm Ball (GE709)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Office Building 1 st Floor	Office 2 , 1 st Floor	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Office Building 1 st Floor	Office 2 , 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG242/L1D043)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Office Building 1 st Floor	Office 2 , 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG243/L1D044)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Office Building 1 st Floor	MGR. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG244/L1D045)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 13 Cont. : 14																																								
Preventive Maintenance Inspection Form																																										
Applie to : Fire Alarm Systems																																										
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>																																									
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																																										
Recorded by. : [REDACTED]		Date : <u>28/11/24</u>																																								
Approved by. : [REDACTED]		Date : <u>2/12/24</u>																																								
1. Visual Inspection Checked																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 20%;">Zone Description</th> <th style="width: 40%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 15%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Office Building 2 nd Floor</td> <td>MGR. 2 nd Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG245/L1D046)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 2 nd Floor</td> <td>Office 2 , 2 nd Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG246/L1D047)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 2 nd Floor</td> <td>Office 2 , 2 nd Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG247/L1D048)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 2 nd Floor</td> <td>Office 2 , 2 nd Floor</td> <td>Manual Call Point (EG414/L1M038)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 2 nd Floor</td> <td>Office 2 , 2 nd Floor</td> <td>Alarm Ball (GE711)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 2 nd Floor</td> <td>2 nd Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG148/L1D049)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Office Building 2 nd Floor</td> <td>2 nd Floor</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG249/L1D050)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	Office Building 2 nd Floor	MGR. 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG245/L1D046)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 2 nd Floor	Office 2 , 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG246/L1D047)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 2 nd Floor	Office 2 , 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG247/L1D048)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 2 nd Floor	Office 2 , 2 nd Floor	Manual Call Point (EG414/L1M038)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 2 nd Floor	Office 2 , 2 nd Floor	Alarm Ball (GE711)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 2 nd Floor	2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG148/L1D049)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Office Building 2 nd Floor	2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG249/L1D050)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																						
Office Building 2 nd Floor	MGR. 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG245/L1D046)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
Office Building 2 nd Floor	Office 2 , 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG246/L1D047)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
Office Building 2 nd Floor	Office 2 , 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG247/L1D048)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
Office Building 2 nd Floor	Office 2 , 2 nd Floor	Manual Call Point (EG414/L1M038)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
Office Building 2 nd Floor	Office 2 , 2 nd Floor	Alarm Ball (GE711)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
Office Building 2 nd Floor	2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG148/L1D049)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
Office Building 2 nd Floor	2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG249/L1D050)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 14 Cont. : 15		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applie to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196			
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
Recorded by. : [Redacted]		Date : 28/11/24		
Approved by. : [Redacted]		Date : 2/12/24		
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
Office Building 2 nd Floor	Corridor - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG250/L1D051)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	Man Toilet - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG251/L1D052)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	Lady Toilet - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG252/L1D053)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	Corridor - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG253/L1D054)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG254/L1D055)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG255/L1D056)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 15 Cont. : 16		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applie to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196			
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
Recorded by. : [Redacted]		Date : 28/11/24		
Approved by. : [Redacted]		Date : 2/12/24		
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
Office Building 2 nd Floor	Board RM. 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG256/L1D057)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG257/L1D058)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	MD - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG258/L1D059)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	Corridor - 2 nd Floor	Manual Call Point (EG415/L1M039)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	Corridor - 2 nd Floor	Alarm Bell (GE710)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	Corridor - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG259/L1D060)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	Corridor - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG260/L1D061)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	Meeting 3 , 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG261/L1D062)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	Consult - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG262/L1D063)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	Assit MD.1 , 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG263/L1D064)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	Assit MD.2 , 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG264/L1D065)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Office Building 2 nd Floor	Assit MD.2 , 2 nd Floor	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 16 Cont. : 17																				
Preventive Maintenance Inspection Form																						
Applied to : Fire Alarm Systems																						
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196																					
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																						
1. Visual Inspection Checked																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 25%;">Zone Description</th> <th style="width: 40%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 10%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Guard House</td> <td>Guard House</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (L1D026)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Guard House</td> <td>Guard House</td> <td>Manual Call Point (L1M033)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Guard House</td> <td>Guard House</td> <td>Alarm Bell 6"</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	Guard House	Guard House	Photoelectric Smoke Detector (L1D026)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Guard House	Guard House	Manual Call Point (L1M033)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Guard House	Guard House	Alarm Bell 6"	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Recorded by. : [REDACTED] Date : 28/11/24 Approved by. : [REDACTED] Date : 2/12/24	
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																		
Guard House	Guard House	Photoelectric Smoke Detector (L1D026)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																		
Guard House	Guard House	Manual Call Point (L1M033)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																		
Guard House	Guard House	Alarm Bell 6"	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																		

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 28 Cont. : 29																																								
Preventive Maintenance Inspection Form																																										
Applied to : Fire Alarm Systems																																										
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196																																									
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																																										
1. Visual Inspection Checked																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 25%;">Zone Description</th> <th style="width: 40%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 10%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>115kV Control Building</td> <td>Ground floor cable room</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG010)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>115kV Control Building</td> <td>Ground floor cable room</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG009)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>115kV Control Building</td> <td>Ground floor cable room</td> <td>Electronic Heat Detector (EG008)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>115kV Control Building</td> <td>Ground floor cable room</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG007)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>115kV Control Building</td> <td>Ground floor cable room</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG006)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>115kV Control Building</td> <td>Ground floor cable room</td> <td>Fire Monitor Module (L1M053)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>115kV Control Building</td> <td>Ground floor cable room</td> <td>Addressable Control Panel</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	115kV Control Building	Ground floor cable room	Photoelectric Smoke Detector (EG010)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	115kV Control Building	Ground floor cable room	Photoelectric Smoke Detector (EG009)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	115kV Control Building	Ground floor cable room	Electronic Heat Detector (EG008)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	115kV Control Building	Ground floor cable room	Photoelectric Smoke Detector (EG007)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	115kV Control Building	Ground floor cable room	Photoelectric Smoke Detector (EG006)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	115kV Control Building	Ground floor cable room	Fire Monitor Module (L1M053)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	115kV Control Building	Ground floor cable room	Addressable Control Panel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Recorded by. : [REDACTED] Date : 26/11/24 Approved by. : [REDACTED] Date : 2/12/24	
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																						
115kV Control Building	Ground floor cable room	Photoelectric Smoke Detector (EG010)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
115kV Control Building	Ground floor cable room	Photoelectric Smoke Detector (EG009)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
115kV Control Building	Ground floor cable room	Electronic Heat Detector (EG008)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
115kV Control Building	Ground floor cable room	Photoelectric Smoke Detector (EG007)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
115kV Control Building	Ground floor cable room	Photoelectric Smoke Detector (EG006)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
115kV Control Building	Ground floor cable room	Fire Monitor Module (L1M053)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
115kV Control Building	Ground floor cable room	Addressable Control Panel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 29 Cont. : 30		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applie to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196			
Isolation Plan :		Recorded by. : [REDACTED] Date : 26/11/24		
1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		Approved by. : [REDACTED] Date : 26/11/24		
2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
115kV Control Building	115kV CRP, SWYD, room	Photoelectric Smoke Detector (EG005)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
115kV Control Building	AC and DC room	Photoelectric Smoke Detector (EG004)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
115kV Control Building	AC and DC room	Electronic Heat Detector (EG003)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
115kV Control Building	AC and DC room	Photoelectric Smoke Detector (EG002)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
115kV Control Building	115kV CRP, Terminal room	Photoelectric Smoke Detector (EG001)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
115kV Control Building	115kV CRP, Terminal room	Manual Call Point (EG011)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
115kV Control Building	115kV CRP, Terminal room	Alarm Bell (EG012)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
115kV Control Building	115kV CRP, SWYD, room	Manual Call Point (EG013)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
115kV Control Building	115kV CRP, SWYD, room	Alarm Bell (EG014)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

FIRST FLOOR FIRE ALARM 115 KV CONTROL BUILDING

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 30 Cont. : 31		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applie to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196			
Isolation Plan :		Recorded by. : [REDACTED] Date : 26/11/24		
1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		Approved by. : [REDACTED] Date : 26/11/24		
2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
22KV SWGR. BLDG.	Ground floor cable room	Photoelectric Smoke Detector (EG009)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
22KV SWGR. BLDG.	Ground floor cable room	Electronic Heat Detector (EG008)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
22KV SWGR. BLDG.	Ground floor cable room	Photoelectric Smoke Detector (EG007)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
22KV SWGR. BLDG.	Ground floor cable room	Photoelectric Smoke Detector (EG006)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

GROUND FLOOR FIRE ALARM 22 KV CONTROL BUILDING

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 31 Cont. : 32																																								
Preventive Maintenance Inspection Form																																										
Applie to : Fire Alarm Systems																																										
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196																																									
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																																										
Recorded by. : [REDACTED]		Date : 26/11/24																																								
Approved by. : [REDACTED]		Date : 27/12/24																																								
1. Visual Inspection Checked																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 25%;">Zone Description</th> <th style="width: 35%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 15%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>22KV SWGR. BLDG.</td> <td>1st 22kV SWGR. Room</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG005)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>22KV SWGR. BLDG.</td> <td>1st 22kV SWGR. Room</td> <td>Electronic Heat Detector (EG004)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>22KV SWGR. BLDG.</td> <td>1st 22kV SWGR. Room</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG003)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>22KV SWGR. BLDG.</td> <td>1st 22kV SWGR. Room</td> <td>Manual Call Point (GE002)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>22KV SWGR. BLDG.</td> <td>1st 22kV SWGR. Room</td> <td>Alarm Bell (GE001)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>22KV SWGR. BLDG.</td> <td>1st 22kV SWGR. Room</td> <td>Fire Monitor Module (L1M040)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>22KV SWGR. BLDG.</td> <td>1st 22kV SWGR. Room</td> <td>Addressable Control Panel</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	22KV SWGR. BLDG.	1st 22kV SWGR. Room	Photoelectric Smoke Detector (EG005)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22KV SWGR. BLDG.	1st 22kV SWGR. Room	Electronic Heat Detector (EG004)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22KV SWGR. BLDG.	1st 22kV SWGR. Room	Photoelectric Smoke Detector (EG003)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22KV SWGR. BLDG.	1st 22kV SWGR. Room	Manual Call Point (GE002)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22KV SWGR. BLDG.	1st 22kV SWGR. Room	Alarm Bell (GE001)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22KV SWGR. BLDG.	1st 22kV SWGR. Room	Fire Monitor Module (L1M040)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22KV SWGR. BLDG.	1st 22kV SWGR. Room	Addressable Control Panel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																						
22KV SWGR. BLDG.	1st 22kV SWGR. Room	Photoelectric Smoke Detector (EG005)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
22KV SWGR. BLDG.	1st 22kV SWGR. Room	Electronic Heat Detector (EG004)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
22KV SWGR. BLDG.	1st 22kV SWGR. Room	Photoelectric Smoke Detector (EG003)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
22KV SWGR. BLDG.	1st 22kV SWGR. Room	Manual Call Point (GE002)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
22KV SWGR. BLDG.	1st 22kV SWGR. Room	Alarm Bell (GE001)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
22KV SWGR. BLDG.	1st 22kV SWGR. Room	Fire Monitor Module (L1M040)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
22KV SWGR. BLDG.	1st 22kV SWGR. Room	Addressable Control Panel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
FIRST FLOOR FIRE ALARM 22 KV CONTROL BUILDING																																										

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 18 Cont. : 19																																																																																					
Preventive Maintenance Inspection Form																																																																																							
Applie to : Fire Alarm Systems																																																																																							
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196																																																																																						
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																																																																																							
Recorded by. : [REDACTED]		Date : 26/11/24																																																																																					
Approved by. : [REDACTED]		Date : 27/12/24																																																																																					
1. Visual Inspection Checked																																																																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 25%;">Zone Description</th> <th style="width: 35%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 15%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Block#2</td><td>GSUT#21 Transformer</td><td>"A" Discharged Pressure Switch (CP511)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>GSUT#21 Transformer</td><td>"B" Valve Supervisory Switch (CG511)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>GSUT#22 Transformer</td><td>"C" Discharged Pressure Switch (CP521)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>GSUT#22 Transformer</td><td>"D" Valve Supervisory Switch (CG521)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>GSUT#23 Transformer</td><td>"E" Discharged Pressure Switch (CP531)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>GSUT#23 Transformer</td><td>"F" Valve Supervisory Switch (CG531)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>22 kV Transformer</td><td>"G" Discharged Pressure Switch (CP541)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>22 kV Transformer</td><td>"H" Valve Supervisory Switch (CG541)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>GSUT#21 Transformer</td><td>"A" Fire Monitor Module (L1M057)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>GSUT#21 Transformer</td><td>"B" Fire Monitor Module (L1M058)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>GSUT#22 Transformer</td><td>"C" Fire Monitor Module (L1M054)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>GSUT#22 Transformer</td><td>"D" Fire Monitor Module (L1M055)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>GSUT#23 Transformer</td><td>"E" Fire Monitor Module (L1M060)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>GSUT#23 Transformer</td><td>"F" Fire Monitor Module (L1M061)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>22 kV Transformer</td><td>"G" Fire Monitor Module (L1M063)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>Block#2</td><td>22 kV Transformer</td><td>"H" Fire Monitor Module (L1M064)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	Block#2	GSUT#21 Transformer	"A" Discharged Pressure Switch (CP511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	GSUT#21 Transformer	"B" Valve Supervisory Switch (CG511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	GSUT#22 Transformer	"C" Discharged Pressure Switch (CP521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	GSUT#22 Transformer	"D" Valve Supervisory Switch (CG521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	GSUT#23 Transformer	"E" Discharged Pressure Switch (CP531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	GSUT#23 Transformer	"F" Valve Supervisory Switch (CG531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	22 kV Transformer	"G" Discharged Pressure Switch (CP541)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	22 kV Transformer	"H" Valve Supervisory Switch (CG541)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	GSUT#21 Transformer	"A" Fire Monitor Module (L1M057)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	GSUT#21 Transformer	"B" Fire Monitor Module (L1M058)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	GSUT#22 Transformer	"C" Fire Monitor Module (L1M054)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	GSUT#22 Transformer	"D" Fire Monitor Module (L1M055)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	GSUT#23 Transformer	"E" Fire Monitor Module (L1M060)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	GSUT#23 Transformer	"F" Fire Monitor Module (L1M061)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	22 kV Transformer	"G" Fire Monitor Module (L1M063)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Block#2	22 kV Transformer	"H" Fire Monitor Module (L1M064)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																																																																			
Block#2	GSUT#21 Transformer	"A" Discharged Pressure Switch (CP511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	GSUT#21 Transformer	"B" Valve Supervisory Switch (CG511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	GSUT#22 Transformer	"C" Discharged Pressure Switch (CP521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	GSUT#22 Transformer	"D" Valve Supervisory Switch (CG521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	GSUT#23 Transformer	"E" Discharged Pressure Switch (CP531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	GSUT#23 Transformer	"F" Valve Supervisory Switch (CG531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	22 kV Transformer	"G" Discharged Pressure Switch (CP541)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	22 kV Transformer	"H" Valve Supervisory Switch (CG541)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	GSUT#21 Transformer	"A" Fire Monitor Module (L1M057)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	GSUT#21 Transformer	"B" Fire Monitor Module (L1M058)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	GSUT#22 Transformer	"C" Fire Monitor Module (L1M054)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	GSUT#22 Transformer	"D" Fire Monitor Module (L1M055)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	GSUT#23 Transformer	"E" Fire Monitor Module (L1M060)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	GSUT#23 Transformer	"F" Fire Monitor Module (L1M061)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	22 kV Transformer	"G" Fire Monitor Module (L1M063)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
Block#2	22 kV Transformer	"H" Fire Monitor Module (L1M064)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																			
FIRST FLOOR FIRE ALARM 22 KV CONTROL BUILDING																																																																																							

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 20 Cont. : 21		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applie to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196			
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		Recorded by. : [REDACTED] Date : 27/11/24 Approved by. : [REDACTED] Date : 28/12/24		
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
Block#2	SST-21 Transformer	"A" Discharged Pressure Switch (CP511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SST-21 Transformer	"B" Valve Supervisory Switch (CG511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SST-22 Transformer	"C" Discharged Pressure Switch (CP521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SST-22 Transformer	"D" Valve Supervisory Switch (CG521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SAT-21 Transformer	"E" Discharged Pressure Switch (CP531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SAT-21 Transformer	"F" Valve Supervisory Switch (CG531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SAT-22 Transformer	"G" Discharged Pressure Switch (CP541)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SAT-22 Transformer	"H" Valve Supervisory Switch (CG541)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SST-21 Transformer	"A" Fire Monitor Module (L1M068)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SST-21 Transformer	"B" Fire Monitor Module (L1M069)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SST-22 Transformer	"C" Fire Monitor Module (L1M071)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SST-22 Transformer	"D" Fire Monitor Module (L1M072)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SAT-21 Transformer	"E" Fire Monitor Module (L1M074)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SAT-21 Transformer	"F" Fire Monitor Module (L1M075)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SAT-22 Transformer	"G" Fire Monitor Module (L1M077)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#2	SAT-22 Transformer	"H" Fire Monitor Module (L1M078)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

BLOCK#2

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 22 Cont. : 23		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applie to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196			
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		Recorded by. : [REDACTED] Date : 26-11-24 Approved by. : [REDACTED] Date : 28/12/24		
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
Chiller Building BLK#2	Chiller RM.	Manual Call Point (EG401)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#2	Chiller RM.	Alarm Bell (GE702)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#2	Chiller RM.	Electronic Heat Detector (EG204)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#2	Chiller RM.	Electronic Heat Detector (EG205)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#2	Chiller RM.	Electronic Heat Detector (EG206)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#2	Chiller RM.	Electronic Heat Detector (EG207)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#2	Chiller RM.	Electronic Heat Detector (EG208)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#2	Chiller RM.	Electronic Heat Detector (EG209)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#2	Air Compressor RM.	Electronic Heat Detector (EG210)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#2	Air Compressor RM.	Electronic Heat Detector (EG211)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#2	Air Compressor RM.	Electronic Heat Detector (EG212)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#2	Air Compressor RM.	Electronic Heat Detector (EG213)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#2	Air Compressor RM.	Electronic Heat Detector (EG214)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Chiller RM.	Fire Control Module (L2M043)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Chiller RM.	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

BLOCK 2


CHILLER BUILDING (BLOCK#2)


	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 25 Cont. : 26																											
Preventive Maintenance Inspection Form																													
Applied to : Fire Alarm Systems																													
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>																												
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																													
Recorded by. : [REDACTED]		Date : <u>26-11-24</u>																											
Approved by. : [REDACTED]		Date : <u>2/12/24</u>																											
1. Visual Inspection Checked																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 20%;">Zone Description</th> <th style="width: 45%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 10%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>BLOCK#2</td> <td>EDG. Container</td> <td>Alarm Bell Size 6" (20CYE10EG701)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>BLOCK#2</td> <td>EDG. Container</td> <td>Electronic Heat Detector (EG201)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>BLOCK#2</td> <td>EDG. Container</td> <td>Fire Control Module (L1M080)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>BLOCK#2</td> <td>EDG. Container</td> <td>Fault Isolator Module (ISO-X)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	BLOCK#2	EDG. Container	Alarm Bell Size 6" (20CYE10EG701)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	EDG. Container	Electronic Heat Detector (EG201)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	EDG. Container	Fire Control Module (L1M080)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	EDG. Container	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																									
BLOCK#2	EDG. Container	Alarm Bell Size 6" (20CYE10EG701)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																									
BLOCK#2	EDG. Container	Electronic Heat Detector (EG201)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																									
BLOCK#2	EDG. Container	Fire Control Module (L1M080)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																									
BLOCK#2	EDG. Container	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																									

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 27 Cont. : 28																																																																													
Preventive Maintenance Inspection Form																																																																															
Applied to : Fire Alarm Systems																																																																															
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015106</u>																																																																														
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																																																																															
Recorded by. : [REDACTED]		Date : <u>27/11/24</u>																																																																													
Approved by. : [REDACTED]		Date : <u>2/12/24</u>																																																																													
1. Visual Inspection Checked																																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 20%;">Zone Description</th> <th style="width: 45%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 10%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>BLOCK#2</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell 'A' Discharged Pressure Switch (CP511)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#2</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell 'A' Valve Supervisory Switch (CG511)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#2</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell 'B' Discharged Pressure Switch (CP521)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#2</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell 'B' Valve Supervisory Switch (CG521)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#2</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell 'C' Discharged Pressure Switch (CP531)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#2</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell 'C' Valve Supervisory Switch (CG531)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#2</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell 'A' Fire Monitor Module (L2M020)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#2</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell 'A' Fire Monitor Module (L2M021)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#2</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell 'B' Fire Monitor Module (L2M022)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#2</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell 'B' Fire Monitor Module (L2M023)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#2</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell 'C' Fire Monitor Module (L2M024)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#2</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell 'C' Fire Monitor Module (L2M025)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#2</td><td>Cooling Tower</td><td>Fault Isolator Module (ISO-X)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#2</td><td>Cooling Tower</td><td>Fault Isolator Module (ISO-X)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'A' Discharged Pressure Switch (CP511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'A' Valve Supervisory Switch (CG511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'B' Discharged Pressure Switch (CP521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'B' Valve Supervisory Switch (CG521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'C' Discharged Pressure Switch (CP531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'C' Valve Supervisory Switch (CG531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'A' Fire Monitor Module (L2M020)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'A' Fire Monitor Module (L2M021)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'B' Fire Monitor Module (L2M022)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'B' Fire Monitor Module (L2M023)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'C' Fire Monitor Module (L2M024)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'C' Fire Monitor Module (L2M025)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	Cooling Tower	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#2	Cooling Tower	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																																																											
BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'A' Discharged Pressure Switch (CP511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																											
BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'A' Valve Supervisory Switch (CG511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																											
BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'B' Discharged Pressure Switch (CP521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																											
BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'B' Valve Supervisory Switch (CG521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																											
BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'C' Discharged Pressure Switch (CP531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																											
BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'C' Valve Supervisory Switch (CG531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																											
BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'A' Fire Monitor Module (L2M020)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																											
BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'A' Fire Monitor Module (L2M021)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																											
BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'B' Fire Monitor Module (L2M022)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																											
BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'B' Fire Monitor Module (L2M023)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																											
BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'C' Fire Monitor Module (L2M024)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																											
BLOCK#2	Cooling Tower	Cell 'C' Fire Monitor Module (L2M025)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																											
BLOCK#2	Cooling Tower	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																											
BLOCK#2	Cooling Tower	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																											

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 34 Cont. : 35																																								
Preventive Maintenance Inspection Form																																										
Applied to : Fire Alarm Systems																																										
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>																																									
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		Recorded by. : [REDACTED] Date : <u>26/11/24</u> Approved by. : [REDACTED] Date : <u>2/12/24</u>																																								
1. Visual Inspection Checked																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 15%;">Zone Description</th> <th style="width: 40%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 10%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR, GTG21</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG801-1)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR, GTG21</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG801-2)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR, GTG21</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG801-3)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR, GTG21</td> <td>Manual Call Point (EG801-4)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR, GTG21</td> <td>Alarm Bell (EG801-5)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR, GTG21</td> <td>Fire Monitor Module (L1M067)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR, GTG21</td> <td>Addressable Control Panel</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG21	Photoelectric Smoke Detector (EG801-1)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG21	Photoelectric Smoke Detector (EG801-2)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG21	Photoelectric Smoke Detector (EG801-3)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG21	Manual Call Point (EG801-4)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG21	Alarm Bell (EG801-5)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG21	Fire Monitor Module (L1M067)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG21	Addressable Control Panel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG21	Photoelectric Smoke Detector (EG801-1)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG21	Photoelectric Smoke Detector (EG801-2)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG21	Photoelectric Smoke Detector (EG801-3)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG21	Manual Call Point (EG801-4)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG21	Alarm Bell (EG801-5)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG21	Fire Monitor Module (L1M067)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG21	Addressable Control Panel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
GTG SWITCHGER#21 FIRE ALARM 11KV (BLOCK 2)																																										

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 35 Cont. : 36																																								
Preventive Maintenance Inspection Form																																										
Applied to : Fire Alarm Systems																																										
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>																																									
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		Recorded by. : [REDACTED] Date : <u>26/11/24</u> Approved by. : [REDACTED] Date : <u>2/12/24</u>																																								
1. Visual Inspection Checked																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 15%;">Zone Description</th> <th style="width: 40%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 10%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR, GTG22</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG802-1)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR, GTG22</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG802-2)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR, GTG22</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG802-3)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR, GTG22</td> <td>Manual Call Point (EG802-4)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR, GTG22</td> <td>Alarm Bell (EG802-5)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR, GTG22</td> <td>Fire Monitor Module (L1M066)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR, GTG22</td> <td>Addressable Control Panel</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG22	Photoelectric Smoke Detector (EG802-1)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG22	Photoelectric Smoke Detector (EG802-2)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG22	Photoelectric Smoke Detector (EG802-3)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG22	Manual Call Point (EG802-4)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG22	Alarm Bell (EG802-5)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG22	Fire Monitor Module (L1M066)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG22	Addressable Control Panel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG22	Photoelectric Smoke Detector (EG802-1)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG22	Photoelectric Smoke Detector (EG802-2)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG22	Photoelectric Smoke Detector (EG802-3)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG22	Manual Call Point (EG802-4)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG22	Alarm Bell (EG802-5)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG22	Fire Monitor Module (L1M066)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR, GTG22	Addressable Control Panel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
GTG SWITCHGER#22 FIRE ALARM 11KV (BLOCK 2)																																										

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 36 Cont. : 37		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applie to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196			
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
Recorded by. : [REDACTED]		Date : 28-11-24		
Approved by. : [REDACTED]		Date : 2/12/24		
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
Fire Pump House	Jockey Pump Running	Fire Monitor Module (L2M036)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Pump House	Jockey Pump Fault	Fire Monitor Module (L2M035)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Pump House	Diesel Fire Pump Running	Fire Monitor Module (L2M034)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Pump House	Diesel Fire Pump Fault	Fire Monitor Module (L2M033)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Pump House	Diesel Fire Pump Manual Mode	Fire Monitor Module (L2M032)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Pump House	Electric Fire Pump Running	Fire Monitor Module (L2M031)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Pump House	Electric Fire Pump Fault	Fire Monitor Module (L2M030)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Pump House	Electric Fire Pump Phase Reversal	Fire Monitor Module (L2M029)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Pump House	Electric Fire Pump Phase Fault	Fire Monitor Module (L2M028)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Pump House	Fire Pump House	Fire Monitor Module (L2M027)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Pump House	Fire Pump House	Fire Monitor Module (L2M026)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Pump House	Fire Pump House	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fire Pump House	Fire Pump House	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 39 Cont. : 40		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applie to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196			
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
Recorded by. : [REDACTED]		Date : 28-11-24		
Approved by. : [REDACTED]		Date : 2/12/24		
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Releasing Control Module (L2M014)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Fire Monitor Module (L2M013)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Fire Monitor Module (L2M012)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Fire Monitor Module (L2M011)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Fire Monitor Module (L2M010)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Low Air Pressure Switch (CP512)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Valve Supervisory Switch (CG511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Discharged Pressure Switch (CP11)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG301)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG302)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG303)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG304)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG305)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG306)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG307)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG308)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG309)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG310)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG311)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG312)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG313)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG314)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG315)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ST. Building BLK#2	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG316)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 40 Cont. : -
Preventive Maintenance Inspection Form		
Applie to : Fire Alarm Systems		
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>	
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		
Recorded by. : [REDACTED]		Date : <u>28-11-24</u>
Approved by. : [REDACTED]		Date : <u>2/12/24</u>

FMC -203 / 10CYE10GE103

STEAM TURBINE BUILDING (BLK#2)

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 17 Cont. : 18
Preventive Maintenance Inspection Form		
Applie to : Fire Alarm Systems		
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>	
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		
Recorded by. : [REDACTED]		Date : <u>26/11/24</u>
Approved by. : [REDACTED]		Date : <u>2/12/24</u>

1. Visual Inspection Checked

Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
Block#1	GSUT#11 Transformer	"A" Discharged Pressure Switch (CP511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	GSUT#11 Transformer	"B" Valve Supervisory Switch (CG511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	GSUT#12 Transformer	"C" Discharged Pressure Switch (CP521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	GSUT#12 Transformer	"D" Valve Supervisory Switch (CG521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	GSUT#13 Transformer	"E" Discharged Pressure Switch (CP531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	GSUT#13 Transformer	"F" Valve Supervisory Switch (CG531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	22 kV Transformer	"G" Discharged Pressure Switch (CP541)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	22 kV Transformer	"H" Valve Supervisory Switch (CG541)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	GSUT#11 Transformer	"A" Fire Monitor Module (L1M041)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	GSUT#11 Transformer	"B" Fire Monitor Module (L1M042)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	GSUT#12 Transformer	"C" Fire Monitor Module (L1M044)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	GSUT#12 Transformer	"D" Fire Monitor Module (L1M045)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	GSUT#13 Transformer	"E" Fire Monitor Module (L1M047)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	GSUT#13 Transformer	"F" Fire Monitor Module (L1M048)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	22 kV Transformer	"G" Fire Monitor Module (L1M050)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	22 kV Transformer	"H" Fire Monitor Module (L1M051)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

FMC-105
10CYE10EG102

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 19 Cont. : 20		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applide to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196			
Isolation Plan :				
1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
Recorded by. : [Signature] Date: 28/11/24 Approved by. : [Signature] Date: 2/12/24				
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
Block#1	SST-11 Transformer	"A" Discharged Pressure Switch (CP511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SST-11 Transformer	"B" Valve Supervisory Switch (CG511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SST-12 Transformer	"C" Discharged Pressure Switch (CP521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SST-12 Transformer	"D" Valve Supervisory Switch (CG521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SAT-11 Transformer	"E" Discharged Pressure Switch (CP531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SAT-11 Transformer	"F" Valve Supervisory Switch (CG531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SAT-12 Transformer	"G" Discharged Pressure Switch (CP541)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SAT-12 Transformer	"H" Valve Supervisory Switch (CG541)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SST-11 Transformer	"A" Fire Monitor Module (L1M001)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SST-11 Transformer	"B" Fire Monitor Module (L1M002)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SST-12 Transformer	"C" Fire Monitor Module (L1M004)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SST-12 Transformer	"D" Fire Monitor Module (L1M005)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SAT-11 Transformer	"E" Fire Monitor Module (L1M007)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SAT-11 Transformer	"F" Fire Monitor Module (L1M008)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SAT-12 Transformer	"G" Fire Monitor Module (L1M010)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Block#1	SAT-12 Transformer	"H" Fire Monitor Module (L1M011)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 21 Cont. : 22		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applide to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196			
Isolation Plan :				
1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
Recorded by. : [Signature] Date: 28/11/24 Approved by. : [Signature] Date: 2/12/24				
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
Chiller Building BLK#1	Chiller RM.	Manual Call Point (EG401)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Chiller RM.	Alarm Bell (GE702)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Chiller RM.	Electronic Heat Detector (EG204)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Chiller RM.	Electronic Heat Detector (EG205)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Chiller RM.	Electronic Heat Detector (EG206)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Chiller RM.	Electronic Heat Detector (EG207)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Chiller RM.	Electronic Heat Detector (EG208)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Chiller RM.	Electronic Heat Detector (EG209)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Air Compressor RM.	Electronic Heat Detector (EG210)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Air Compressor RM.	Electronic Heat Detector (EG211)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Air Compressor RM.	Electronic Heat Detector (EG212)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Air Compressor RM.	Electronic Heat Detector (EG213)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Air Compressor RM.	Electronic Heat Detector (EG214)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Chiller RM.	Fire Control Module (L2M045)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chiller Building BLK#1	Chiller RM.	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 23 Cont. : 24		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applide to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196			
Isolation Plan :				
1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
Recorded by. : [Redacted] Date : 27/11/24 Approved by. : [Redacted] Date : 27/12/24				
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
WTP	Water Treatment Plant	Manual Call Point (EG418)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WTP	Water Treatment Plant	Alarm Bell (GE714)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WTP	Water Treatment Plant	Manual Call Point (EG419)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WTP	Water Treatment Plant	Alarm Bell (GE715)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WTP	WTP - Control Building	Photoelectric Smoke Detector (EG416)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WTP	WTP - Control Building	Photoelectric Smoke Detector (EG417)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WTP	WTP - Control Building	Manual Call Point (EG416)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WTP	WTP - Control Building	Manual Call Point (EG417)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WTP	WTP - Control Building	Alarm Bell (GE713)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WTP	WTP - Control Building	Fire Control Module (L2M047)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WTP	WTP - Control Building	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

WATER TREATMENT PLANT

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 24 Cont. : 25		
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applide to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : 67-1015196			
Isolation Plan :				
1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
Recorded by. : [Redacted] Date : 27/11/24 Approved by. : [Redacted] Date : 27/12/24				
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
BLOCK#1	EDG. Container	Alarm Bell Size 6" (10CYE10EG701)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
BLOCK#1	EDG. Container	Electronic Heat Detector (EG201)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
BLOCK#1	EDG. Container	Fire Control Module (L1M081)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
BLOCK#1	EDG. Container	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>


EMERGENCY DIESEL GENERATOR (EDG.)
(BLOCK 1)

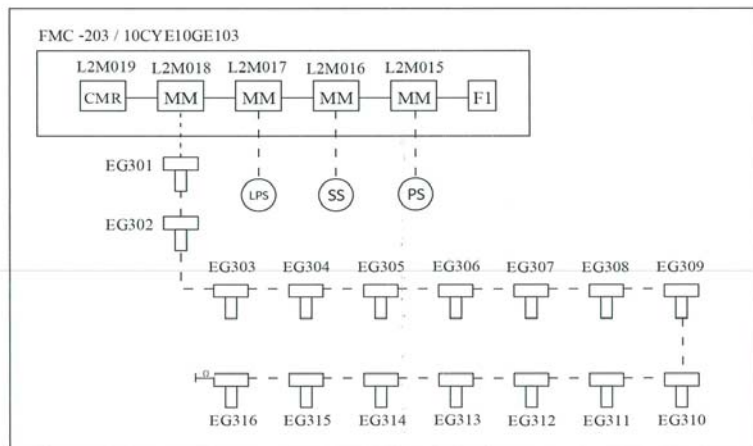
	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 26 Cont. : 27																																																																											
Preventive Maintenance Inspection Form																																																																													
Applie to : Fire Alarm Systems																																																																													
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>																																																																												
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																																																																													
Recorded by. : [REDACTED] Date : <u>27/11/24</u> Approved by. : [REDACTED] Date : <u>27/12/24</u>																																																																													
1. Visual Inspection Checked																																																																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 15%;">Zone Description</th> <th style="width: 40%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 10%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>BLOCK#1</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell "A" Discharged Pressure Switch (CP511)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#1</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell "A" Valve Supervisory Switch (CG511)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#1</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell "B" Discharged Pressure Switch (CP521)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#1</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell "B" Valve Supervisory Switch (CG521)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#1</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell "C" Discharged Pressure Switch (CP531)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#1</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell "C" Valve Supervisory Switch (CG531)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#1</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell "A" Fire Monitor Module (L2M037)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#1</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell "A" Fire Monitor Module (L2M038)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#1</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell "B" Fire Monitor Module (L2M039)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#1</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell "B" Fire Monitor Module (L2M040)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#1</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell "C" Fire Monitor Module (L2M041)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#1</td><td>Cooling Tower</td><td>Cell "C" Fire Monitor Module (L2M042)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#1</td><td>Cooling Tower</td><td>Fault Isolator Module (ISO-X)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>BLOCK#1</td><td>Cooling Tower</td><td>Fault Isolator Module (ISO-X)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "A" Discharged Pressure Switch (CP511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "A" Valve Supervisory Switch (CG511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "B" Discharged Pressure Switch (CP521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "B" Valve Supervisory Switch (CG521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "C" Discharged Pressure Switch (CP531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "C" Valve Supervisory Switch (CG531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "A" Fire Monitor Module (L2M037)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "A" Fire Monitor Module (L2M038)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "B" Fire Monitor Module (L2M039)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "B" Fire Monitor Module (L2M040)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "C" Fire Monitor Module (L2M041)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "C" Fire Monitor Module (L2M042)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#1	Cooling Tower	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	BLOCK#1	Cooling Tower	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																																																									
BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "A" Discharged Pressure Switch (CP511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																									
BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "A" Valve Supervisory Switch (CG511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																									
BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "B" Discharged Pressure Switch (CP521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																									
BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "B" Valve Supervisory Switch (CG521)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																									
BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "C" Discharged Pressure Switch (CP531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																									
BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "C" Valve Supervisory Switch (CG531)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																									
BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "A" Fire Monitor Module (L2M037)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																									
BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "A" Fire Monitor Module (L2M038)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																									
BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "B" Fire Monitor Module (L2M039)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																									
BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "B" Fire Monitor Module (L2M040)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																									
BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "C" Fire Monitor Module (L2M041)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																									
BLOCK#1	Cooling Tower	Cell "C" Fire Monitor Module (L2M042)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																									
BLOCK#1	Cooling Tower	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																									
BLOCK#1	Cooling Tower	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																									

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 32 Cont. : 33																																								
Preventive Maintenance Inspection Form																																										
Applie to : Fire Alarm Systems																																										
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>																																									
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																																										
Recorded by. : [REDACTED] Date : <u>26/11/24</u> Approved by. : [REDACTED] Date : <u>27/12/24</u>																																										
1. Visual Inspection Checked																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 15%;">Zone Description</th> <th style="width: 40%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 10%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>11KV SWGR CONTAINER</td><td>11KV SWGR. GTG11</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG801-1)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>11KV SWGR CONTAINER</td><td>11KV SWGR. GTG11</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG801-2)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>11KV SWGR CONTAINER</td><td>11KV SWGR. GTG11</td><td>Photoelectric Smoke Detector (EG801-3)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>11KV SWGR CONTAINER</td><td>11KV SWGR. GTG11</td><td>Manual Call Point (EG801-4)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>11KV SWGR CONTAINER</td><td>11KV SWGR. GTG11</td><td>Alarm Bell (EG801-5)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>11KV SWGR CONTAINER</td><td>11KV SWGR. GTG11</td><td>Fire Monitor Module (L1M014)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>11KV SWGR CONTAINER</td><td>11KV SWGR. GTG11</td><td>Addressable Control Panel</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG11	Photoelectric Smoke Detector (EG801-1)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG11	Photoelectric Smoke Detector (EG801-2)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG11	Photoelectric Smoke Detector (EG801-3)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG11	Manual Call Point (EG801-4)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG11	Alarm Bell (EG801-5)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG11	Fire Monitor Module (L1M014)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG11	Addressable Control Panel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG11	Photoelectric Smoke Detector (EG801-1)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG11	Photoelectric Smoke Detector (EG801-2)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG11	Photoelectric Smoke Detector (EG801-3)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG11	Manual Call Point (EG801-4)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG11	Alarm Bell (EG801-5)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG11	Fire Monitor Module (L1M014)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG11	Addressable Control Panel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						


	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 33 Cont. : 34																																								
Preventive Maintenance Inspection Form																																										
Applie to : Fire Alarm Systems																																										
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>																																									
Isolation Plan :																																										
1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																																										
Recorded by. : [REDACTED] Date : <u>26/11/24</u> Approved by. : [REDACTED] Date : <u>27/12/24</u>																																										
1. Visual Inspection Checked																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 15%;">Zone Description</th> <th style="width: 40%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 10%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR. GTG12</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG802-1)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR. GTG12</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG802-2)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR. GTG12</td> <td>Photoelectric Smoke Detector (EG802-3)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR. GTG12</td> <td>Manual Call Point (EG802-4)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR. GTG12</td> <td>Alarm Bell (EG802-5)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR. GTG12</td> <td>Fire Monitor Module (L1M013)</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>11KV SWGR CONTAINER</td> <td>11KV SWGR. GTG12</td> <td>Addressable Control Panel</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG12	Photoelectric Smoke Detector (EG802-1)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG12	Photoelectric Smoke Detector (EG802-2)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG12	Photoelectric Smoke Detector (EG802-3)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG12	Manual Call Point (EG802-4)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG12	Alarm Bell (EG802-5)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG12	Fire Monitor Module (L1M013)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG12	Addressable Control Panel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG12	Photoelectric Smoke Detector (EG802-1)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG12	Photoelectric Smoke Detector (EG802-2)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG12	Photoelectric Smoke Detector (EG802-3)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG12	Manual Call Point (EG802-4)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG12	Alarm Bell (EG802-5)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG12	Fire Monitor Module (L1M013)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
11KV SWGR CONTAINER	11KV SWGR. GTG12	Addressable Control Panel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																						
GTG SWITCHGER#12 FIRE ALARM 11KV (BLOCK 1)																																										

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 37 Cont. : 38																																																																																																																																		
Preventive Maintenance Inspection Form																																																																																																																																				
Applie to : Fire Alarm Systems																																																																																																																																				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>																																																																																																																																			
Isolation Plan :																																																																																																																																				
1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running																																																																																																																																				
Recorded by. : [REDACTED] Date : <u>27-11-24</u> Approved by. : [REDACTED] Date : <u>27/12/24</u>																																																																																																																																				
1. Visual Inspection Checked																																																																																																																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Location</th> <th style="width: 15%;">Zone Description</th> <th style="width: 40%;">Equipment Description</th> <th style="width: 10%;">Normal</th> <th style="width: 10%;">Fail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Releasing Control Module (L2M019)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Fire Monitor Module (L2M018)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Fire Monitor Module (L2M017)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Fire Monitor Module (L2M016)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Fire Monitor Module (L2M015)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Fault Isolator Module (ISO-X)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Low Air Pressure Switch (CP512)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Valve Supervisory Switch (CG511)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Discharged Pressure Switch (CP11)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG301)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG302)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG303)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG304)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG305)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG306)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG307)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG308)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG309)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG310)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG311)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG312)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG313)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG314)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG315)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>ST. Building BLK#1</td><td>Generator & ST Lube Oil Skid</td><td>Heat Detector (EG316)</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </tbody> </table>	Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Releasing Control Module (L2M019)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Fire Monitor Module (L2M018)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Fire Monitor Module (L2M017)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Fire Monitor Module (L2M016)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Fire Monitor Module (L2M015)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Low Air Pressure Switch (CP512)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Valve Supervisory Switch (CG511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Discharged Pressure Switch (CP11)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG301)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG302)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG303)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG304)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG305)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG306)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG307)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG308)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG309)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG310)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG311)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG312)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG313)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG314)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG315)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG316)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Releasing Control Module (L2M019)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Fire Monitor Module (L2M018)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Fire Monitor Module (L2M017)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Fire Monitor Module (L2M016)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Fire Monitor Module (L2M015)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Low Air Pressure Switch (CP512)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Valve Supervisory Switch (CG511)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Discharged Pressure Switch (CP11)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG301)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG302)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG303)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG304)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG305)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG306)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG307)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG308)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG309)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG310)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG311)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG312)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG313)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG314)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG315)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																
ST. Building BLK#1	Generator & ST Lube Oil Skid	Heat Detector (EG316)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																																																																																

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026
		Sheet : 38
		Cont. : 39
Preventive Maintenance Inspection Form		
Applied to : Fire Alarm Systems		
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT		Work order No. : 67-1015196
Isolation Plan :		
1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		Recorded by. : [Redacted] Date : 27-11-24
2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		Approved by. : [Redacted] Date : 2/12/24



STEAM TURBINE BUILDING (BLK#1)

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026
		Sheet : 5
		Cont. : 6
Preventive Maintenance Inspection Form		
Applied to : Fire Alarm Systems		
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT		Work order No. : 67-1015196
Isolation Plan :		
1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		Recorded by. : [Redacted] Date : 26/11/24
2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		Approved by. : [Redacted] Date : 2/12/24

1. Visual Inspection Checked

Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
Workshop Building	Store RM. 1 st Floor	Manual Call Point (EG401)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Store RM. 1 st Floor	Alarm Bell (GE701)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Store RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG202)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Store RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG201)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Store RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG201)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Inventory RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG266)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Inventory RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG267)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Inventory RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG268)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Inventory RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG269)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Inventory RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG270)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Inventory RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG271)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Inventory RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG272)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Inventory RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG273)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Inventory RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG274)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Inventory RM. 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG275)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Male Toilet - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG204)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Female Toilet - 1 st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG205)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Workshop - 1 st Floor	Manual Call Point (EG402)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Store RM. 1 st Floor	Alarm Bell (GE702)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Workshop - 1 st Floor	Fire Monitor Module (L1M015)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Workshop - 1 st Floor	Fire Monitor Module (L1M016)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 6 Cont. : 7
Preventive Maintenance Inspection Form		
Applied to : Fire Alarm Systems		
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>	
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		
Recorded by. : [REDACTED]		Date : <u>26/11/24</u>
Approved by. : [REDACTED]		Date : <u>2/12/24</u>

WORKSHOP BUILDING 1 st FLOOR PLAN

	Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 7 Cont. : 8
Preventive Maintenance Inspection Form		
Applied to : Fire Alarm Systems		
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT	Work order No. : <u>67-1015196</u>	
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		
Recorded by. : [REDACTED]		Date : <u>26/11/24</u>
Approved by. : [REDACTED]		Date : <u>2/12/24</u>

1. Visual Inspection Checked

Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
Workshop Building	Pantry RM. 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG208)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Male Toilet - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG207)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Female Toilet - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG206)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Corridor - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG209)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Office - 2 nd Floor	Manual Call Point (EG403)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Office - 2 nd Floor	Alarm Bell (GE704)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Office - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG210)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Office - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG211)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Office - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG212)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Office - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG213)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	A/C Vent - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG214)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Office - 2 nd Floor	Manual Call Point (EG404)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Office - 2 nd Floor	Alarm Bell (GE703)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Workshop Building	Corridor - 2 nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG215)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

WORKSHOP BUILDING 2 nd FLOOR PLAN

ภาคผนวก ข.41

เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER CHECKLIST

MONTH November 2024 INSPECTED BY [REDACTED]

- Any extinguisher showing defects shall be removed from service immediately.
- RWC=Ratchburi world cogeneration, First digit=Location (0=common building, 1= Block1, 2=Block2), Second digit=type of portable fire extinguisher (1=dry chemical 15 lbs., 2=CO2 10,15 lbs.,3=CO2 50 lbs., 4=SOFTEX 10 lbs) -001 (number)
- Each fire extinguisher should be inspected for the following:

Ext. #	Location	In designated place	Unobstructed and visible	Operating instructions facing forward	Obvious physical damage	Pressure gauge reading	CO2 only fullness By weighing (KG.)	CO2 Minimum Weight (KG.) (>90%)
COMMON BUILDING								
RWC01-001	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-002	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-003	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-004	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-005	Workshop 2 nd floor: Office	/	/	/	/	/		
RWC01-006	Workshop 2 nd floor: Pantry	/	/	/	/	/		
RWC01-007	Workshop 2 nd floor: Stair	/	/	/	/	/		
RWC02-001	Warehouse	/	/	/	/	/	15.0	>14.5
RWC02-002	Warehouse	/	/	/	/	/	15.0	>14.6
RWC02-003	Warehouse	/	/	/	/	/	15.1	>14.7
RWC02-004	Warehouse	/	/	/	/	/	15.0	>14.6
RWC01-008	E&C 1 st floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-009	E&C 1 st floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC02-005	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	18.8	>18.1
RWC02-006	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-007	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.3	>18.7
RWC02-008	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	21.9	>21.2
RWC02-009	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-010	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.3	>18.7
RWC02-011	E&C 1 st floor: Battery room1	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-012	E&C 1 st floor: Battery room2	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC01-010	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-011	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-012	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC02-013	E&C 2 nd floor: CCR	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-014	E&C 2 nd floor: Elec. Room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-015	E&C 2 nd floor: Elec. Room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC01-013	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC01-014	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC02-016	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	18.5	>17.8
RWC02-017	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.5	>18.8
RWC01-015	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC01-016	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC02-018	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.3	>18.6
RWC02-019	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	22.1	>21.4
RWC02-020	WTP Control Building	/	/	/	/	/	19.3	>18.6
RWC01-017	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-018	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-019	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-020	Waste Storage	/	/	/	/	/		
RWC02-021	Waste Storage	/	/	/	/	/	22.0	>21.4
RWC01-021	Oil Storage	/	/	/	/	/		
RWC02-022	Oil Storage	/	/	/	/	/	19.4	>18.8
RWC01-022	Fire Pump House	/	/	/	/	/		
RWC01-023	Fire Pump House	/	/	/	/	/		
RWC01-024	Guard House	/	/	/	/	/		
RWC02-023	Chemical Storage	/	/	/	/	/	19.3	>18.6
RWC01-025	Chemical Storage	/	/	/	/	/		
RWC01-026	Farmhouse	/	/	/	/	/		
RWC01-027	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/		
RWC02-024	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/	19.4	>18.8
Block1								
RWC11-001	Fuel Gas Compressor 11	/	/	/	/	/		
RWC11-002	Fuel Gas Compressor 11	/	/	/	/	/		
RWC11-003	Fuel Gas Compressor 12	/	/	/	/	/		

Rev.08: 11/11/2024

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER CHECKLIST

MONTH November 2024 INSPECTED BY [REDACTED]

- Any extinguisher showing defects shall be removed from service immediately.
- RWC=Ratchburi world cogeneration, First digit=Location (0=common building, 1= Block1, 2=Block2), Second digit=type of portable fire extinguisher (1=dry chemical 15 lbs., 2=CO2 10,15 lbs.,3=CO2 50 lbs., 4=SOFTEX 10 lbs) -001 (number)
- Each fire extinguisher should be inspected for the following:

Ext. #	Location	In designated place	Unobstructed and visible	Operating instructions facing forward	Obvious physical damage	Pressure gauge reading	CO2 only fullness By weighing (KG.)	CO2 Minimum Weight (KG.) (>90%)
RWC11-004	Fuel Gas Compressor 12	/	/	/	/	/		
RWC11-005	Fuel Gas Compressor 13	/	/	/	/	/		
RWC11-006	Fuel Gas Compressor 13	/	/	/	/	/		
RWC11-007	EDG Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-008	EDG Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-009	GT11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-010	GT11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-011	HRSG11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-012	HRSG11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-013	GT12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-014	GT12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-015	HRSG12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-016	HRSG12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-017	Chiller Room Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-018	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-019	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-020	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-021	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC13-001	STG Building Block1	/	/	/	/	/	108	>106
RWC12-001	GT11 SWGR. Building	/	/	/	/	/	18.8	>18.2
RWC12-002	GT12 SWGR. Building	/	/	/	/	/	17.9	>17.3
Block2								
RWC21-001	Fuel Gas Compressor 21	/	/	/	/	/		
RWC21-002	Fuel Gas Compressor 21	/	/	/	/	/		
RWC21-003	Fuel Gas Compressor 22	/	/	/	/	/		
RWC21-004	Fuel Gas Compressor 22	/	/	/	/	/		
RWC21-005	Fuel Gas Compressor 23	/	/	/	/	/		
RWC21-006	Fuel Gas Compressor 23	/	/	/	/	/		
RWC21-007	EDG Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-008	EDG Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-009	GT21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-010	GT21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-011	HRSG21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-012	HRSG21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-013	GT22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-014	GT22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-015	HRSG22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-016	HRSG22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-017	Chiller Room Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-018	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-019	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-020	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-021	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC23-001	STG Building Block2	/	/	/	/	/	108	>106
RWC22-001	GT21 SWGR. Building	/	/	/	/	/	21.8	>21.1
RWC22-002	GT22 SWGR. Building	/	/	/	/	/	21.3	>20.6

**** NOTE:** / = Satisfactory
x = Unsatisfactory
N/A = Non Applicable

Remark;

Dry Chemical were replace a new on 25th September 2024 and warranty for 5 years.

CO2 Hydrostatic test on 8th November 2024.

CO2 50 lbs. Wheeled Units (Empty 44.2 kg, Wheeled Units 40.8 kg.)

Rev.08: 11/11/2024

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	01			02			03					
Is overall condition showing corrosion or damage?	X			/			/					
Difficult to open?	/			/			/					
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/			/			/					
Identification as containing fire equipment missing?	/			/			/					
Visible obstructions?	/			/			/					
HOSE	01FH01	01FH02	01FH03	02FH01	02FH02	02FH03	03FH01	03FH02	03FH03			
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the hose test date outdated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
NOZZLE	01FN01	01FN02		02FN01	02FN02		03FN01	03FN02				
Gasket missing or deteriorated?	/	/		/	/		/	/				
Obstructions?	/	/		/	/		/	/				
Nozzle does not operate smoothly?	/	/		/	/		/	/				
UNDERWRITER PLAYPIPE	01UN01	01UN02		02UN01	02UN02		03UN01	03UN02				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/		/	/		/	/				
Is the coupling damaged?	/	/		/	/		/	/				
PLAYPIPE HOLDER	01PH01			02PH01			03PH01					
Is overall condition showing corrosion or damage?	/			/			/					
Is clip lock damage?	/			/			/					
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	01BA01	01BA02	01BA03	01BA04	02BA01	02BA02	02BA03	02BA04	03BA01	03BA02	03BA03	03BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	01PA01				02PA01				03PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	01CB01				02CB01				03CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	01US01	01US02	01US03	01US04	02US01	02US02	02US03	02US04	03US01	03US02	03US03	03US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	01AW01	01AW02			02AW01	02AW02			03AW01	03AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	01HW01				02HW01				03HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [Signature] Date: 29/11/2024 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	04			05			06					
Is overall condition showing corrosion or damage?	/			/			/					
Difficult to open?	/			/			/					
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/			/			/					
Identification as containing fire equipment missing?	/			/			/					
Visible obstructions?	/			/			/					
HOSE	04FH01	04FH02	04FH03	05FH01	05FH02	05FH03	06FH01	06FH02	06FH03			
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the hose test date outdated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
NOZZLE	04FN01	04FN02		05FN01	05FN02		06FN01	06FN02				
Gasket missing or deteriorated?	/	/		/	/		/	/				
Obstructions?	/	/		/	/		/	/				
Nozzle does not operate smoothly?	/	/		/	/		/	/				
UNDERWRITER PLAYPIPE	04UN01	04UN02		05UN01	05UN02		06UN01	06UN02				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/		/	/		/	/				
Is the coupling damaged?	/	/		/	/		/	/				
PLAYPIPE HOLDER	04PH01			05PH01			06PH01					
Is overall condition showing corrosion or damage?	/			/			/					
Is clip lock damage?	/			/			/					
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	04BA01	04BA02	04BA03	04BA04	05BA01	05BA02	05BA03	05BA04	06BA01	06BA02	06BA03	06BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	04PA01				05PA01				06PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	04CB01				05CB01				06CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	04US01	04US02	04US03	04US04	05US01	05US02	05US03	05US04	06US01	06US02	06US03	06US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	04AW01	04AW02			05AW01	05AW02			06AW01	06AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	04HW01				05HW01				06HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [Signature] Date: 29/11/2024 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	07				08				09			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	07FH01	07FH02	07FH03		08FH01	08FH02	08FH03		09FH01	09FH02	09FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	07FN01	07FN02			08FN01	08FN02			09FN01	09FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	07UN01	07UN02			08UN01	08UN02			09UN01	09UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	07PH01				08PH01				09PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	07BA01	07BA02	07BA03	07BA04	08BA01	08BA02	08BA03	08BA04	09BA01	09BA02	09BA03	09BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	07PA01				08PA01				09PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	07CB01				08CB01				09CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	07US01	07US02	07US03	07US04	08US01	08US02	08US03	08US04	09US01	09US02	09US03	09US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	07AW01	07AW02			08AW01	08AW02			09AW01	09AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	07HW01				08HW01				09HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 29/11/2024 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	10				11				12			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	10FH01	10FH02	10FH03		11FH01	11FH02	11FH03		12FH01	12FH02	12FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	10FN01	10FN02			11FN01	11FN02			12FN01	12FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	10UN01	10UN02			11UN01	11UN02			12UN01	12UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	10PH01				11PH01				12PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	10BA01	10BA02	10BA03	10BA04	11BA01	11BA02	11BA03	11BA04	12BA01	12BA02	12BA03	12BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	10PA01				11PA01				12PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	10CB01				11CB01				12CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	10US01	10US02	10US03	10US04	11US01	11US02	11US03	11US04	12US01	12US02	12US03	12US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	10AW01	10AW02			11AW01	11AW02			12AW01	12AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	10HW01				11HW01				12HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 29/11/2024 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	13				14				15			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	13FH01	13FH02	13FH03		14FH01	14FH02	14FH03		15FH01	15FH02	15FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	13FN01	13FN02			14FN01	14FN02			15FN01	15FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	13UN01	13UN02			14UN01	14UN02			15UN01	15UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	13PH01				14PH01				15PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	13BA01	13BA02	13BA03	13BA04	14BA01	14BA02	14BA03	14BA04	15BA01	15BA02	15BA03	15BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	13PA01				14PA01				15PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	13CB01				14CB01				15CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	13US01	13US02	13US03	13US04	14US01	14US02	14US03	14US04	15US01	15US02	15US03	15US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	13AW01	13AW02			14AW01	14AW02			15AW01	15AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	13HW01				14HW01				15HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [Signature] Date: 29/11/2024 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	16				17							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/							
Difficult to open?	/				/							
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/							
Identification as containing fire equipment missing?	/				/							
Visible obstructions?	/				/							
HOSE	16FH01	16FH02	16FH03		17FH01	17FH02	17FH03					
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/					
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/					
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/					
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/					
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/					
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/					
NOZZLE	16FN01	16FN02			17FN01	17FN02						
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/						
Obstructions?	/	/			/	/						
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/						
UNDERWRITER PLAYPIPE	16UN01	16UN02			17UN01	17UN02						
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/						
Is the coupling damaged?	/	/			/	/						
PLAYPIPE HOLDER	16PH01				17PH01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/							
Is clip lock damage?	/				/							
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	16BA01	16BA02	16BA03	16BA04	17BA01	17BA02	17BA03	17BA04				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/				
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/				
PICK HEAD AXE	16PA01				17PA01							
Is the head fit?	/				/							
Is the pick head axe damage?	/				/							
CROWBAR	16CB01				17CB01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/							
Is twisted?	/				/							
UNIVERSAL SPANNER	16US01	16US02	16US03	16US04	17US01	17US02	17US03	17US04				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/				
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/				
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	16AW01	16AW02			17AW01	17AW02						
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/						
Is fit for hydrant?	/	/			/	/						
HYDRANT WRENCH	16HW01				17HW01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/							
Is fit for hydrant?	/				/							

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [Signature] Date: 29/11/2024 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY FIRE HOSE RACK INSPECTION CHECKLIST

CHECK POINT	FIRE HOSE RACK LOCATION													
	Work Shop				E&C Building				Office					
	No.1 005GA62AA001	No.2 005GA62AA002	No.3 005GA62AA003	No.4 005GA62AA004	No.1 005GA64AA001	No.2 005GA64AA002	No.3 005GA64AA003	No.4 005GA64AA004	No.5 005GA64AA005	No.6 005GA64AA006	No.1 005GA63AA001	No.2 005GA63AA002	No.3 005GA63AA003	No.4 005GA63AA004
Is cabinet broken, cloudy or cracked glazing?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cabinet is properly identified and easily accessible.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cabinet door will open 180 degrees.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
All folds of hose are correctly placed over the pins, inside the hose rack.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle clip is in place and nozzle correctly contained and mounted.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Be sure that fire hose rack will swing out of cabinet, if enclosed, at least 90 degrees.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is water supplied to the valve? Is it leaking?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
For damage to couplings, or hose section, or leakers.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
All hose threads are local fire department or have correct thread adapters provided.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hose threads on female swivel or male coupling are not damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Correct female hose coupling swivel gasket is in place.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is hose connected to hose rack nipple? Check to see that the hose rack nipple is not blocked.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
To see if nipple is securely attached to angle hose valve, thru opening in the metal hose rack. Be sure nipple is clear of obstruction.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Inspect threads on hose end of rack nipple for damage.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the nozzle gasket (On the female end of the nozzle), in place and in good condition?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Remark : ✓ is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 29/11/2024

MONTHLY STANDPIPE/ FIRE DEPARTMENT CONNECTION/ FIREWATER SHUT-OFF VALVE AND CURB VALVE KEY INSPECTION CHECKLIST

CHECK POINT / STANDPIPE No.	1		2		3		4		5	
	01HA01	01HA02	02HA01	02HA02	03HA01	03HA02	04HA01	04HA02	05HA01	05HA02
Cap missing.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

CHECK POINT / STANDPIPE No.	6		7		8		9		10	
	06HA01	06HA02	07HA01	07HA02	08HA01	08HA02	09HA01	09HA02	10HA01	10HA02
Cap missing.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

CHECK POINT / STANDPIPE No.	11		12		13		14		15	
	11HA01	11HA02	12HA01	12HA02	13HA01	13HA02	14HA01	14HA02	15HA01	15HA02
Cap missing.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

CHECK POINT / STANDPIPE No.	16		17	
	16HA01	16HA02	17HA01	17HA02
Cap missing.	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/

FIRE DEPARTMENT CONNECTION

CHECK POINT / FIRE DEPARTMENT CONNECTION No.	Office		Workshop		GTG11		E&C Building	
	01DC01	01DC02	02DC01	02DC02	03DC01	03DC02	04DC01	04DC02
Inlet caps missing.	/	/	/	/	/	/	/	/
Couplings damaged and not rotating smoothly.	/	/	/	/	/	/	/	/
Clapper valves not closing completely.	/	/	/	/	/	/	/	/
Gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/
Check valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/
Sign indicating connection present.	/	/	/	/	/	/	/	/

INSPECTED BY: [REDACTED]

DATE: 29/11/2024

**MONTHLY STANDPIPE/ FIRE DEPARTMENT CONNECTION/ FIREWATER SHUT-OFF VALVE
AND CURB VALVE KEY INSPECTION CHECKLIST**

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV01	SV02	SV03	SV04	SV05
	FHB01	FHB17	FHB02	Guard House2	Guard House2
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV06	SV07	SV08	SV09	SV10
	CO2 Skid GT11	FHB09	E&C	E&C	FHB16
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV11	SV12	SV13	SV14	SV15
	GEN.22	GEN.22	FHB14	CEMs22	FHB13
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV16	SV17	SV18	SV19	SV20
	In front of CEM21	FHB11	FHB10	FHB07	Sampling room12
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV21	SV22	SV23	SV24	SV25
	FHB05	Chiller Block1	Sampling room11	FHB03	FHB06
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV26	SV27	SV28	SV29	SV30
	STG10-20	FHB12	Cooling Tower2	FHB15	Chiller Block2
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV31	SV32
	FHB08	Cooling Tower1
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/

INSPECTED BY: [REDACTED]

DATE: 20/11/2020

Rev.02 01/04/2018

**MONTHLY STANDPIPE/ FIRE DEPARTMENT CONNECTION/ FIREWATER SHUT-OFF VALVE
AND CURB VALVE KEY INSPECTION CHECKLIST**

CURB VALVE KEY

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK01	CK02	CK03	CK04	CK05
	FHB01	FHB17	FHB09	FHB16	FHB14
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK06	CK07	CK08	CK09	CK10
	FHB13	In front of CEM21	FHB11	FHB10	Pipe rack FHB07
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK11	CK12	CK13	CK14	CK15
	Sampling room12	FHB05	Sampling room11	FHB06	STG10-20
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK16	CK17	CK18	CK19	CK20
	FHB12	FHB15	Chiller Block2	FHB08	FHB04
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK21
	FHB03
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/

INSPECTED BY: [REDACTED]

DATE: 20/11/2020

Rev.02 01/04/2018

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER CHECKLIST

MONTH December 2024 INSPECTED BY [REDACTED]

- Any extinguisher showing defects shall be removed from service immediately.
- RWC=Ratchburi world cogeneration, First digit=Location (0=common building, 1= Block1, 2=Block2), Second digit=type of portable fire extinguisher (1=dry chemical 15 lbs., 2=CO2 10,15 lbs.,3=CO2 50 lbs., 4=SOFTEX 10 lbs) -001 (number)
- Each fire extinguisher should be inspected for the following:

Ext. #	Location	In designated place	Unobstructed and visible	Operating instructions facing forward	Obvious physical damage	Pressure gauge reading	CO2 only fullness By weighing (KG.)	CO2 Minimum Weight (KG.) (>90%)
COMMON BUILDING								
RWC01-001	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-002	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-003	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-004	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-005	Workshop 2 nd floor: Office	/	/	/	/	/		
RWC01-006	Workshop 2 nd floor: Pantry	/	/	/	/	/		
RWC01-007	Workshop 2 nd floor: Stair	/	/	/	/	/		
RWC02-001	Warehouse	/	/	/	/	/	15.0	>14.5
RWC02-002	Warehouse	/	/	/	/	/	15.0	>14.6
RWC02-003	Warehouse	/	/	/	/	/	15.9	>14.7
RWC02-004	Warehouse	/	/	/	/	/	15.0	>14.6
RWC01-008	E&C 1 st floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-009	E&C 1 st floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC02-005	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	15.8	>18.1
RWC02-006	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-007	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.3	>18.7
RWC02-008	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	21.9	>21.2
RWC02-009	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-010	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.2	>18.7
RWC02-011	E&C 1 st floor: Battery room1	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-012	E&C 1 st floor: Battery room2	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC01-010	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-011	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-012	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC02-013	E&C 2 nd floor: CCR	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-014	E&C 2 nd floor: Elec. Room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC02-015	E&C 2 nd floor: Elec. Room	/	/	/	/	/	16.1	>15.4
RWC01-013	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC01-014	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC02-016	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	15.5	>17.8
RWC02-017	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.5	>18.8
RWC01-015	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC01-016	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC02-018	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.3	>18.6
RWC02-019	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	22.1	>21.4
RWC02-020	WTP Control Building	/	/	/	/	/	19.2	>18.6
RWC01-017	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-018	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-019	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-020	Waste Storage	/	/	/	/	/		
RWC02-021	Waste Storage	/	/	/	/	/	22.0	>21.4
RWC01-021	Oil Storage	/	/	/	/	/		
RWC02-022	Oil Storage	/	/	/	/	/	19.4	>18.8
RWC01-022	Fire Pump House	/	/	/	/	/		
RWC01-023	Fire Pump House	/	/	/	/	/		
RWC01-024	Guard House	/	/	/	/	/		
RWC02-023	Chemical Storage	/	/	/	/	/	19.2	>18.6
RWC01-025	Chemical Storage	/	/	/	/	/		
RWC01-026	Farmhouse	/	/	/	/	/		
RWC01-027	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/		
RWC02-024	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/	19.4	>18.8
Block1								
RWC11-001	Fuel Gas Compressor 11	/	/	/	/	/		
RWC11-002	Fuel Gas Compressor 11	/	/	/	/	/		
RWC11-003	Fuel Gas Compressor 12	/	/	/	/	/		

Rev.08: 11/11/2024

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER CHECKLIST

MONTH December 2024 INSPECTED BY [REDACTED]

- Any extinguisher showing defects shall be removed from service immediately.
- RWC=Ratchburi world cogeneration, First digit=Location (0=common building, 1= Block1, 2=Block2), Second digit=type of portable fire extinguisher (1=dry chemical 15 lbs., 2=CO2 10,15 lbs.,3=CO2 50 lbs., 4=SOFTEX 10 lbs) -001 (number)
- Each fire extinguisher should be inspected for the following:

Ext. #	Location	In designated place	Unobstructed and visible	Operating instructions facing forward	Obvious physical damage	Pressure gauge reading	CO2 only fullness By weighing (KG.)	CO2 Minimum Weight (KG.) (>90%)
RWC11-004	Fuel Gas Compressor 12	/	/	/	/	/		
RWC11-005	Fuel Gas Compressor 13	/	/	/	/	/		
RWC11-006	Fuel Gas Compressor 13	/	/	/	/	/		
RWC11-007	EDG Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-008	EDG Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-009	GT11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-010	GT11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-011	HRSG11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-012	HRSG11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-013	GT12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-014	GT12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-015	HRSG12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-016	HRSG12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-017	Chiller Room Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-018	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-019	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-020	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-021	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC13-001	STG Building Block1	/	/	/	/	/	10.8	>10.6
RWC12-001	GT11 SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.8	>18.2
RWC12-002	GT12 SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.9	>17.3
Block2								
RWC21-001	Fuel Gas Compressor 21	/	/	/	/	/		
RWC21-002	Fuel Gas Compressor 21	/	/	/	/	/		
RWC21-003	Fuel Gas Compressor 22	/	/	/	/	/		
RWC21-004	Fuel Gas Compressor 22	/	/	/	/	/		
RWC21-005	Fuel Gas Compressor 23	/	/	/	/	/		
RWC21-006	Fuel Gas Compressor 23	/	/	/	/	/		
RWC21-007	EDG Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-008	EDG Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-009	GT21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-010	GT21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-011	HRSG21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-012	HRSG21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-013	GT22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-014	GT22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-015	HRSG22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-016	HRSG22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-017	Chiller Room Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-018	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-019	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-020	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-021	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC23-001	STG Building Block2	/	/	/	/	/	10.8	>10.6
RWC22-001	GT21 SWGR. Building	/	/	/	/	/	21.8	>21.1
RWC22-002	GT22 SWGR. Building	/	/	/	/	/	21.2	>20.6

**** NOTE:** / = Satisfactory
x = Unsatisfactory
N/A = Non Applicable

Remark;

Dry Chemical were replace a new on 25th September 2024 and warranty for 5 years.

CO2 Hydrostatic test on 8th November 2024.

CO2 50 lbs. Wheeled Units (Empty 44.2 kg, Wheeled Units 40.8 kg.)

Rev.08: 11/11/2024

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	01				02				03			
Is overall condition showing corrosion or damage?	X				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	01FH01	01FH02	01FH03		02FH01	02FH02	02FH03		03FH01	03FH02	03FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	01FN01	01FN02			02FN01	02FN02			03FN01	03FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	01UN01	01UN02			02UN01	02UN02			03UN01	03UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	01PH01				02PH01				03PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	01BA01	01BA02	01BA03	01BA04	02BA01	02BA02	02BA03	02BA04	03BA01	03BA02	03BA03	03BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	01PA01				02PA01				03PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	01CB01				02CB01				03CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	01US01	01US02	01US03	01US04	02US01	02US02	02US03	02US04	03US01	03US02	03US03	03US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	01AW01	01AW02			02AW01	02AW02			03AW01	03AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	01HW01				02HW01				03HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 30/12/2024 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	04				05				06			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	04FH01	04FH02	04FH03		05FH01	05FH02	05FH03		06FH01	06FH02	06FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	04FN01	04FN02			05FN01	05FN02			06FN01	06FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	04UN01	04UN02			05UN01	05UN02			06UN01	06UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	04PH01				05PH01				06PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	04BA01	04BA02	04BA03	04BA04	05BA01	05BA02	05BA03	05BA04	06BA01	06BA02	06BA03	06BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	04PA01				05PA01				06PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	04CB01				05CB01				06CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	04US01	04US02	04US03	04US04	05US01	05US02	05US03	05US04	06US01	06US02	06US03	06US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	04AW01	04AW02			05AW01	05AW02			06AW01	06AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	04HW01				05HW01				06HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 30/12/2024 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	07				08				09			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	07FH01	07FH02	07FH03		08FH01	08FH02	08FH03		09FH01	09FH02	09FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	07FN01	07FN02			08FN01	08FN02			09FN01	09FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	07UN01	07UN02			08UN01	08UN02			09UN01	09UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	07PH01				08PH01				09PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	07BA01	07BA02	07BA03	07BA04	08BA01	08BA02	08BA03	08BA04	09BA01	09BA02	09BA03	09BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	07PA01				08PA01				09PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	07CB01				08CB01				09CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	07US01	07US02	07US03	07US04	08US01	08US02	08US03	08US04	09US01	09US02	09US03	09US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	07AW01	07AW02			08AW01	08AW02			09AW01	09AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	07HW01				08HW01				09HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 30/12/2024 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	10				11				12			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	10FH01	10FH02	10FH03		11FH01	11FH02	11FH03		12FH01	12FH02	12FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	10FN01	10FN02			11FN01	11FN02			12FN01	12FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	10UN01	10UN02			11UN01	11UN02			12UN01	12UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	10PH01				11PH01				12PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	10BA01	10BA02	10BA03	10BA04	11BA01	11BA02	11BA03	11BA04	12BA01	12BA02	12BA03	12BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	10PA01				11PA01				12PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	10CB01				11CB01				12CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	10US01	10US02	10US03	10US04	11US01	11US02	11US03	11US04	12US01	12US02	12US03	12US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	10AW01	10AW02			11AW01	11AW02			12AW01	12AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	10HW01				11HW01				12HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 30/12/2024 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	13				14				15			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	13FH01	13FH02	13FH03		14FH01	14FH02	14FH03		15FH01	15FH02	15FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	13FN01	13FN02			14FN01	14FN02			15FN01	15FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	13UN01	13UN02			14UN01	14UN02			15UN01	15UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	13PH01				14PH01				15PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	13BA01	13BA02	13BA03	13BA04	14BA01	14BA02	14BA03	14BA04	15BA01	15BA02	15BA03	15BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	13PA01				14PA01				15PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	13CB01				14CB01				15CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	13US01	13US02	13US03	13US04	14US01	14US02	14US03	14US04	15US01	15US02	15US03	15US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	13AW01	13AW02			14AW01	14AW02			15AW01	15AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	13HW01				14HW01				15HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 30/12/2020 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	16				17							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/							
Difficult to open?	/				/							
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/							
Identification as containing fire equipment missing?	/				/							
Visible obstructions?	/				/							
HOSE	16FH01	16FH02	16FH03		17FH01	17FH02	17FH03					
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/					
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/					
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/					
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/					
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/					
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/					
NOZZLE	16FN01	16FN02			17FN01	17FN02						
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/						
Obstructions?	/	/			/	/						
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/						
UNDERWRITER PLAYPIPE	16UN01	16UN02			17UN01	17UN02						
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/						
Is the coupling damaged?	/	/			/	/						
PLAYPIPE HOLDER	16PH01				17PH01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/							
Is clip lock damage?	/				/							
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	16BA01	16BA02	16BA03	16BA04	17BA01	17BA02	17BA03	17BA04				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/				
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/				
PICK HEAD AXE	16PA01				17PA01							
Is the head fit?	/				/							
Is the pick head axe damage?	/				/							
CROWBAR	16CB01				17CB01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/							
Is twisted?	/				/							
UNIVERSAL SPANNER	16US01	16US02	16US03	16US04	17US01	17US02	17US03	17US04				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/				
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/				
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	16AW01	16AW02			17AW01	17AW02						
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/						
Is fit for hydrant?	/	/			/	/						
HYDRANT WRENCH	16HW01				17HW01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/							
Is fit for hydrant?	/				/							

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 30/12/2020 Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY FIRE HOSE RACK INSPECTION CHECKLIST

CHECK POINT	FIRE HOSE RACK LOCATION													
	Work Shop				E&C Building						Office			
	No.1 00SGAG2AA001	No.2 00SGAG2AA002	No.3 00SGAG2AA003	No.4 00SGAG2AA004	No.1 00SGAG4AA001	No.2 00SGAG4AA002	No.3 00SGAG4AA003	No.4 00SGAG4AA004	No.5 00SGAG4AA005	No.6 00SGAG4AA006	No.1 00SGAG3AA001	No.2 00SGAG3AA002	No.3 00SGAG3AA003	No.4 00SGAG3AA004
Is cabinet broken, cloudy or cracked glazing?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cabinet is properly identified and easily accessible.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cabinet door will open 180 degrees.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
All folds of hose are correctly placed over the pins, inside the hose rack.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle clip is in place and nozzle correctly contained and mounted.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Be sure that fire hose rack will swing out of cabinet, if enclosed, at least 90 degrees.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is water supplied to the valve? Is it leaking?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
For damage to couplings, or hose section, or leakers.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
All hose threads are local fire department or have correct thread adapters provided.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hose threads on female swivel or male coupling are not damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Correct female hose coupling swivel gasket is in place.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is hose connected to hose rack nipple? Check to see that the hose rack nipple is not blocked.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
To see if nipple is securely attached to angle hose valve, thru opening in the metal hose rack. Be sure nipple is clear of obstruction.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Inspect threads on hose end of rack nipple for damage.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the nozzle gasket (On the female end of the nozzle), in place and in good condition?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Remark : ✓ is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY: [REDACTED] Date: 31/12/2024

MONTHLY STANDPIPE/ FIRE DEPARTMENT CONNECTION/ FIREWATER SHUT-OFF VALVE AND CURB VALVE KEY INSPECTION CHECKLIST

HOSE VALVE OUTLETS

CHECK POINT / STANDPIPE No.	1		2		3		4		5	
	01HA01	01HA02	02HA01	02HA02	03HA01	03HA02	04HA01	04HA02	05HA01	05HA02
Cap missing.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

CHECK POINT / STANDPIPE No.	6		7		8		9		10	
	06HA01	06HA02	07HA01	07HA02	08HA01	08HA02	09HA01	09HA02	10HA01	10HA02
Cap missing.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

CHECK POINT / STANDPIPE No.	11		12		13		14		15	
	11HA01	11HA02	12HA01	12HA02	13HA01	13HA02	14HA01	14HA02	15HA01	15HA02
Cap missing.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

CHECK POINT / STANDPIPE No.	16		17	
	16HA01	16HA02	17HA01	17HA02
Cap missing.	/	/	/	/
Cap gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/
Fire hose connection damaged.	/	/	/	/
Hydrant barrel is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/
Valve leaking.	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/
Accessible and free of obstructions.	/	/	/	/

FIRE DEPARTMENT CONNECTION

CHECK POINT / FIRE DEPARTMENT CONNECTION No.	Office		Workshop		GTG11		E&C Building	
	01DC01	01DC02	02DC01	02DC02	03DC01	03DC02	04DC01	04DC02
Inlet caps missing.	/	/	/	/	/	/	/	/
Couplings damaged and not rotating smoothly.	/	/	/	/	/	/	/	/
Clapper valves not closing completely.	/	/	/	/	/	/	/	/
Gaskets missing or deteriorated.	/	/	/	/	/	/	/	/
Visible obstructions.	/	/	/	/	/	/	/	/
Check valve leaking.	/	/	/	/	/	/	/	/
Sign indicating connection present.	/	/	/	/	/	/	/	/

INSPECTED BY: [REDACTED]

DATE: 30/12/2024

**MONTHLY STANDPIPE/ FIRE DEPARTMENT CONNECTION/ FIREWATER SHUT-OFF VALVE
AND CURB VALVE KEY INSPECTION CHECKLIST**

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV01 FHB01	SV02 FHB17	SV03 FHB02	SV04 Guard House2	SV05 Guard House2
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV06 CO2 Skid GT11	SV07 FHB09	SV08 E&C	SV09 E&C	SV10 FHB16
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV11 GEN.22	SV12 GEN.22	SV13 FHB14	SV14 CEMs22	SV15 FHB13
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV16 In front of CEM21	SV17 FHB11	SV18 FHB10	SV19 FHB07	SV20 Sampling room12
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV21 FHB05	SV22 Chiller Block1	SV23 Sampling room11	SV24 FHB03	SV25 FHB06
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV26 STG10-20	SV27 FHB12	SV28 Cooling Tower2	SV29 FHB15	SV30 Chiller Block2
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/	/	/	/

FIRE WATER SHUT-OFF VALVE NO./ LOCATION	SV31 FHB08	SV32 Cooling Tower1
Drop cover and Shut-off valve is in good condition without cracks or corrosion.	/	/
Drop cover is easy to open.	/	/

INSPECTED BY: [REDACTED]

DATE: 20/12/2024

**MONTHLY STANDPIPE/ FIRE DEPARTMENT CONNECTION/ FIREWATER SHUT-OFF VALVE
AND CURB VALVE KEY INSPECTION CHECKLIST**

CURB VALVE KEY

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK01 FHB01	CK02 FHB17	CK03 FHB09	CK04 FHB16	CK05 FHB14
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK06 FHB13	CK07 In front of CEM21	CK08 FHB11	CK09 FHB10	CK10 Pipe rack FHB07
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK11 Sampling room12	CK12 FHB05	CK13 Sampling room11	CK14 FHB06	CK15 STG10-20
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK16 FHB12	CK17 FHB15	CK18 Chiller Block2	CK19 FHB08	CK20 FHB04
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/	/	/	/	/

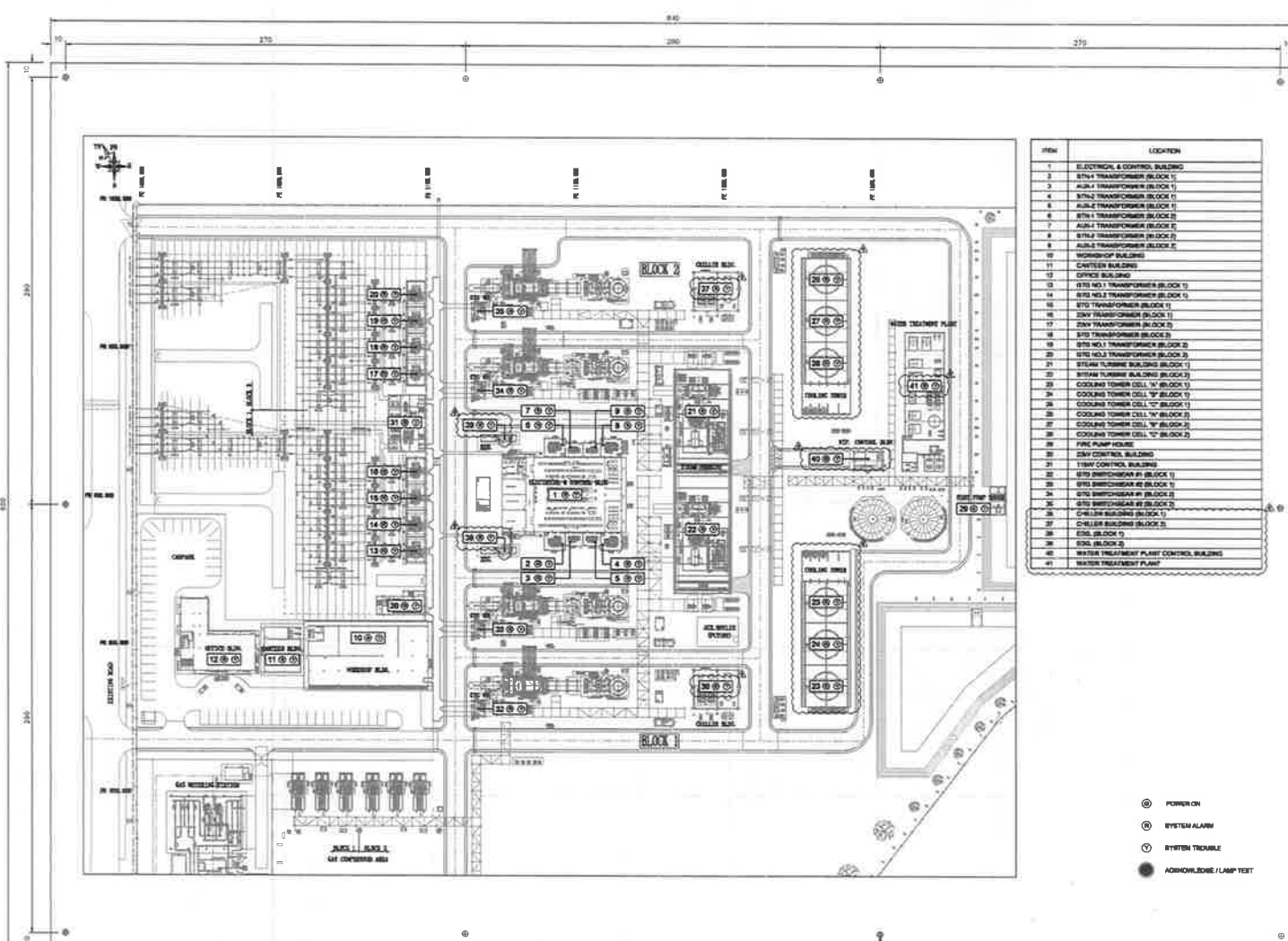
CURB VALVE KEY NO./ LOCATION	CK21 FHB03
Curb Valve Key is in good condition without cracks or corrosion.	/

INSPECTED BY: [REDACTED]

DATE: 20/12/2024

ภาคผนวก ข.42

แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง



ITEM	LOCATION
1	ELECTRIC & CONTROL BUILDING
2	STRA TRANSFORMER BLOCK 1
3	AULB TRANSFORMER (BLOCK 1)
4	STRA2 TRANSFORMER (BLOCK 1)
5	AULB TRANSFORMER (BLOCK 1)
6	STRA1 TRANSFORMER (BLOCK 2)
7	AULB TRANSFORMER (BLOCK 2)
8	STRA TRANSFORMER (BLOCK 2)
9	AULB TRANSFORMER (BLOCK 2)
10	WORKSHOP BUILDINGS
11	CANTIER BUILDING
12	OFFICE BUILDING
13	STRA NLT TRANSFORMER (BLOCK 1)
14	STRA TUMBE TRANSFORMER (BLOCK 1)
15	STRA TRANSFORMER (BLOCK 1)
16	STRA TRANSFORMER (BLOCK 1)
17	STRA TRANSFORMER (BLOCK 1)
18	STRA TRANSFORMER (BLOCK 1)
19	STRA NLT TRANSFORMER (BLOCK 2)
20	STRA TUMBE TRANSFORMER (BLOCK 2)
21	STRA TRANSFORMER (BLOCK 2)
22	STRA TRANSFORMER (BLOCK 2)
23	COILING TOWER CELL "A" (BLOCK 1)
24	COILING TOWER CELL "B" (BLOCK 1)
25	COILING TOWER CELL "C" (BLOCK 1)
26	COILING TOWER CELL "D" (BLOCK 1)
27	COILING TOWER CELL "E" (BLOCK 1)
28	COILING TOWER CELL "F" (BLOCK 1)
29	COILING TOWER CELL "G" (BLOCK 2)
30	FIRE PUMP HOUSE
31	STRA CONTROL BUILDING
32	STRA CONTROL BUILDING
33	STRA SWITCHGEAR #1 (BLOCK 1)
34	STRA SWITCHGEAR #2 (BLOCK 1)
35	STRA SWITCHGEAR #3 (BLOCK 1)
36	STRA SWITCHGEAR #4 (BLOCK 2)
37	STRA SWITCHGEAR #5 (BLOCK 2)
38	STRA SWITCHGEAR (BLOCK 1)
39	CHILLER BUILDING (BLOCK 1)
40	CHILLER (BLOCK 1)
41	WATER TREATMENT PLANT CONTROL BUILDING
42	WATER TREATMENT PLANT CONTROL BUILDING

LEGEND

- ③ LED LAMP (GREEN COLOR)
- ④ LED LAMP (RED COLOR)
- ⑤ LED LAMP (YELLOW COLOR)

LED LAMP



4	09-07-10	RECEIVED AT THE JUDGE'S OFFICE	0.0	0.0	0.0
3	08-11-10	FOR SERVICE	0.0	0.0	0.0
2	06-09-10	RECEIVED AT THE JUDGE'S OFFICE	0.0	0.0	0.0
NO.	DATE	DESCRIPTION	AMOUNT	CURRENCY	UNIT

 RATCHAMURI WORLD CONSERVATION CO., LTD.

EEC ENGINEERING NETWORK CO., LTD.

 JEL ENGINEERING LTD.

1-000 RATIONING: WORLD COOPERATION PLAN

1	FIG. 2	PIPE LAMB AND INSULATION SYSTEM
---	--------	---------------------------------

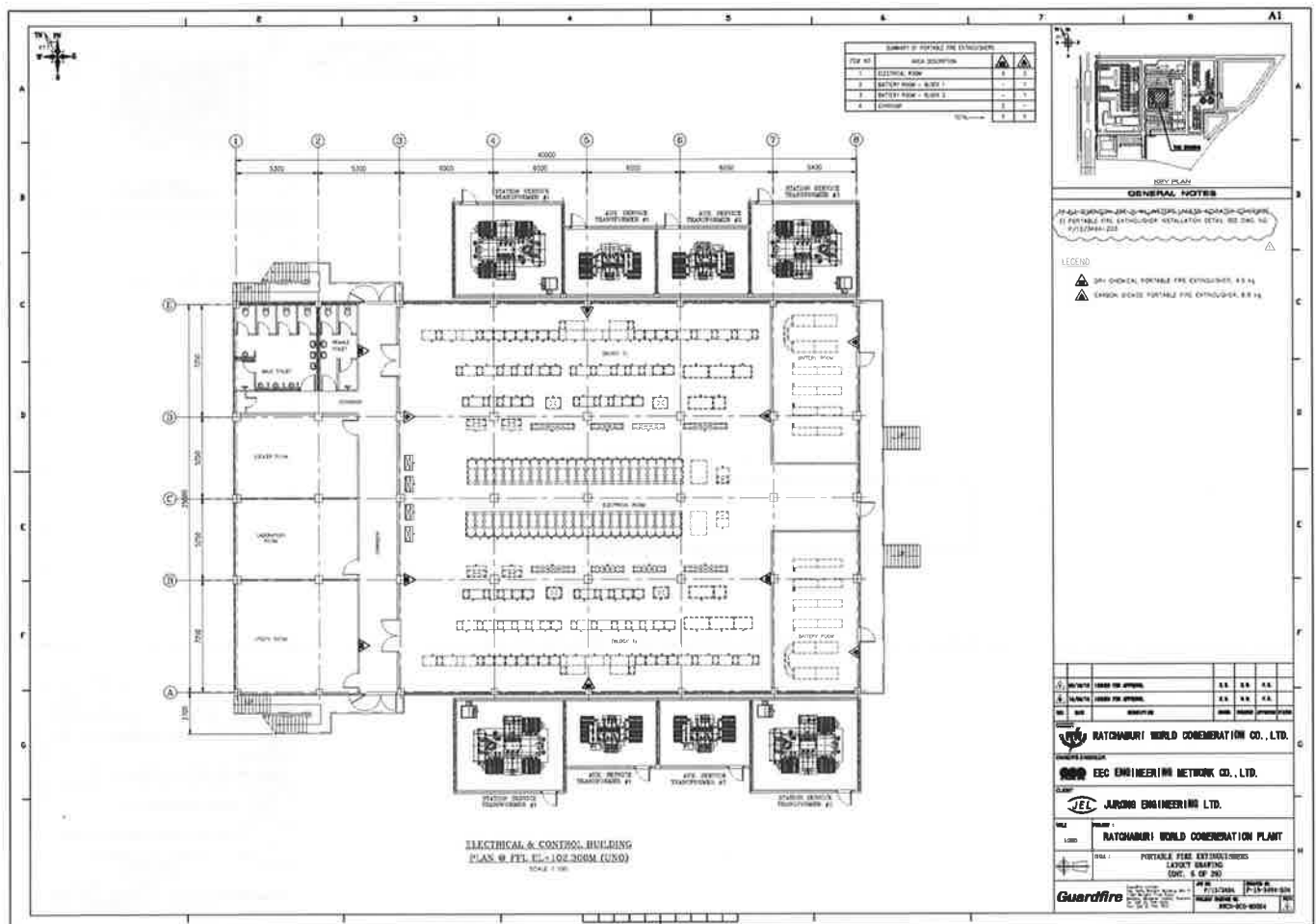
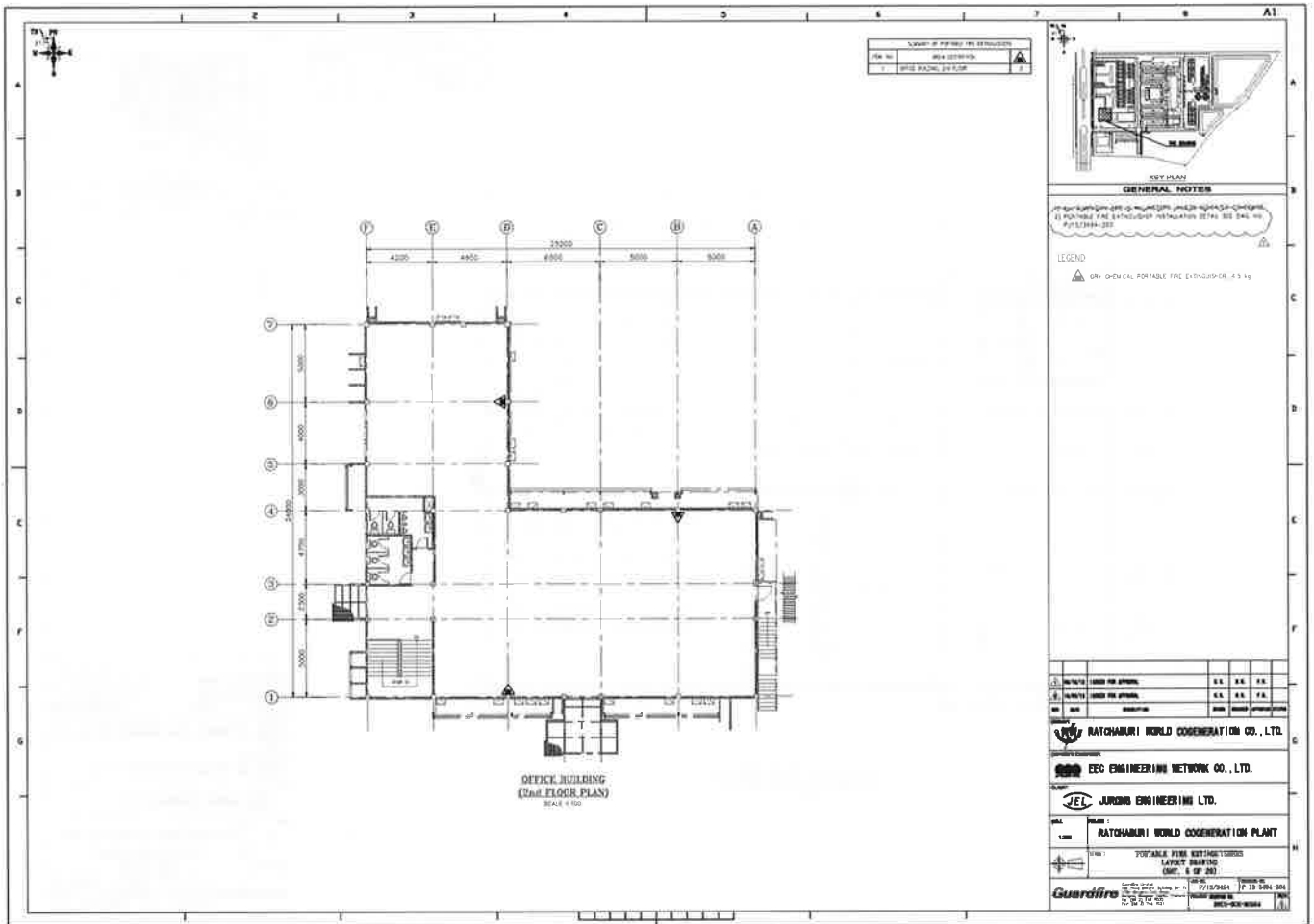


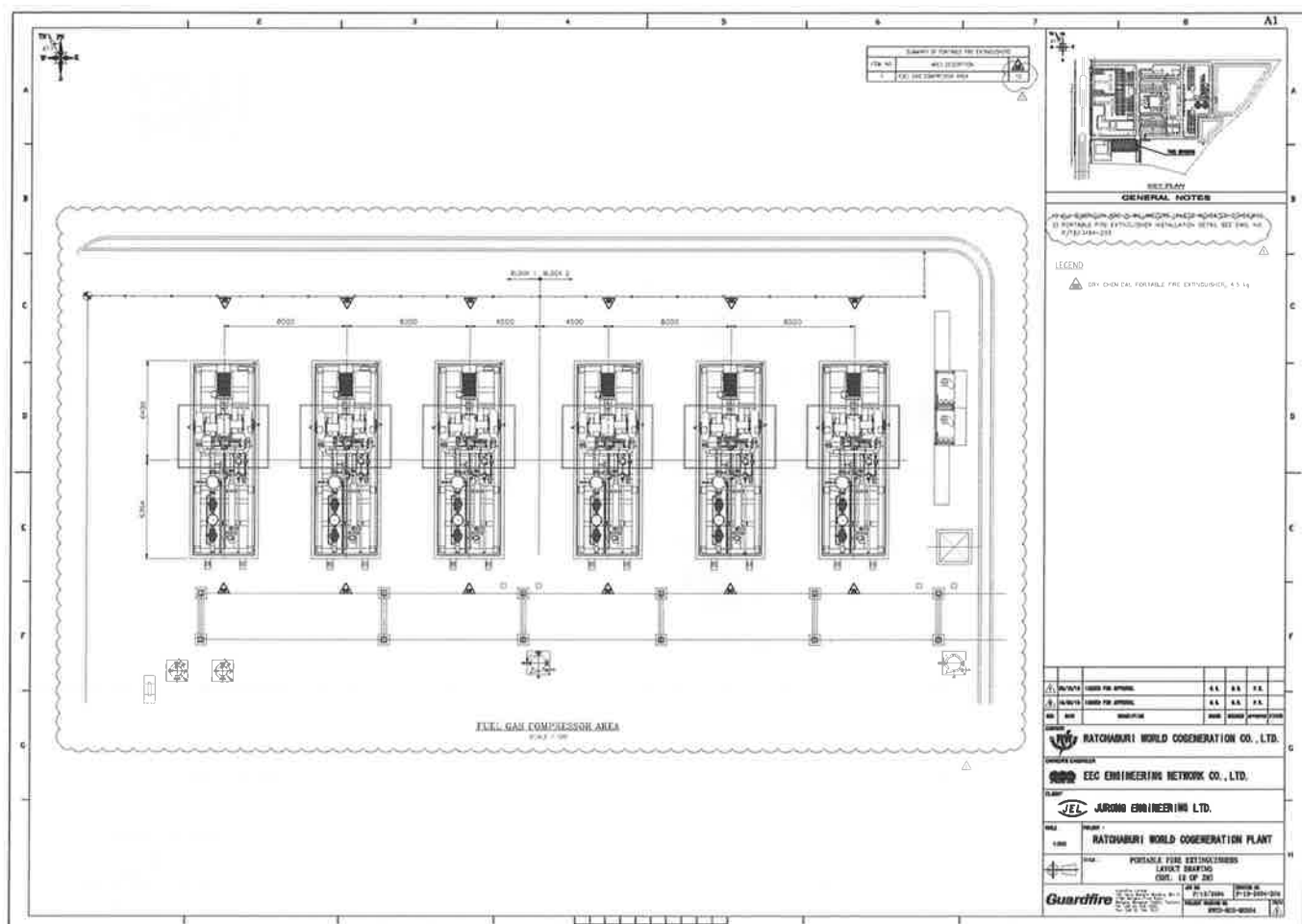
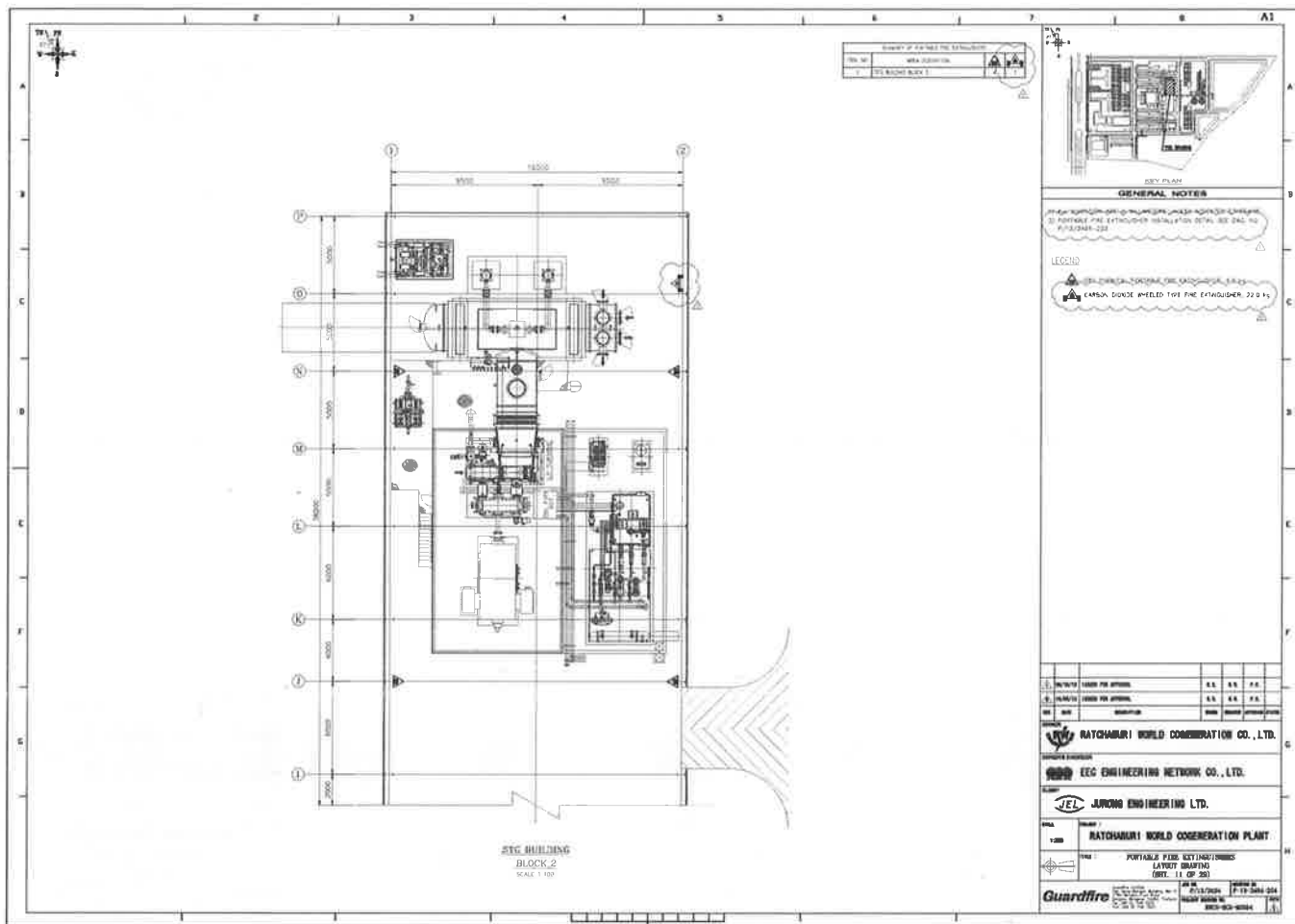
FIRE ALARM BELL-ALARM BELL SYSTEM
FIRE ALARM BELL-ALARM BELL SYSTEM OUTLINE DRAWING
SHEET 2/4

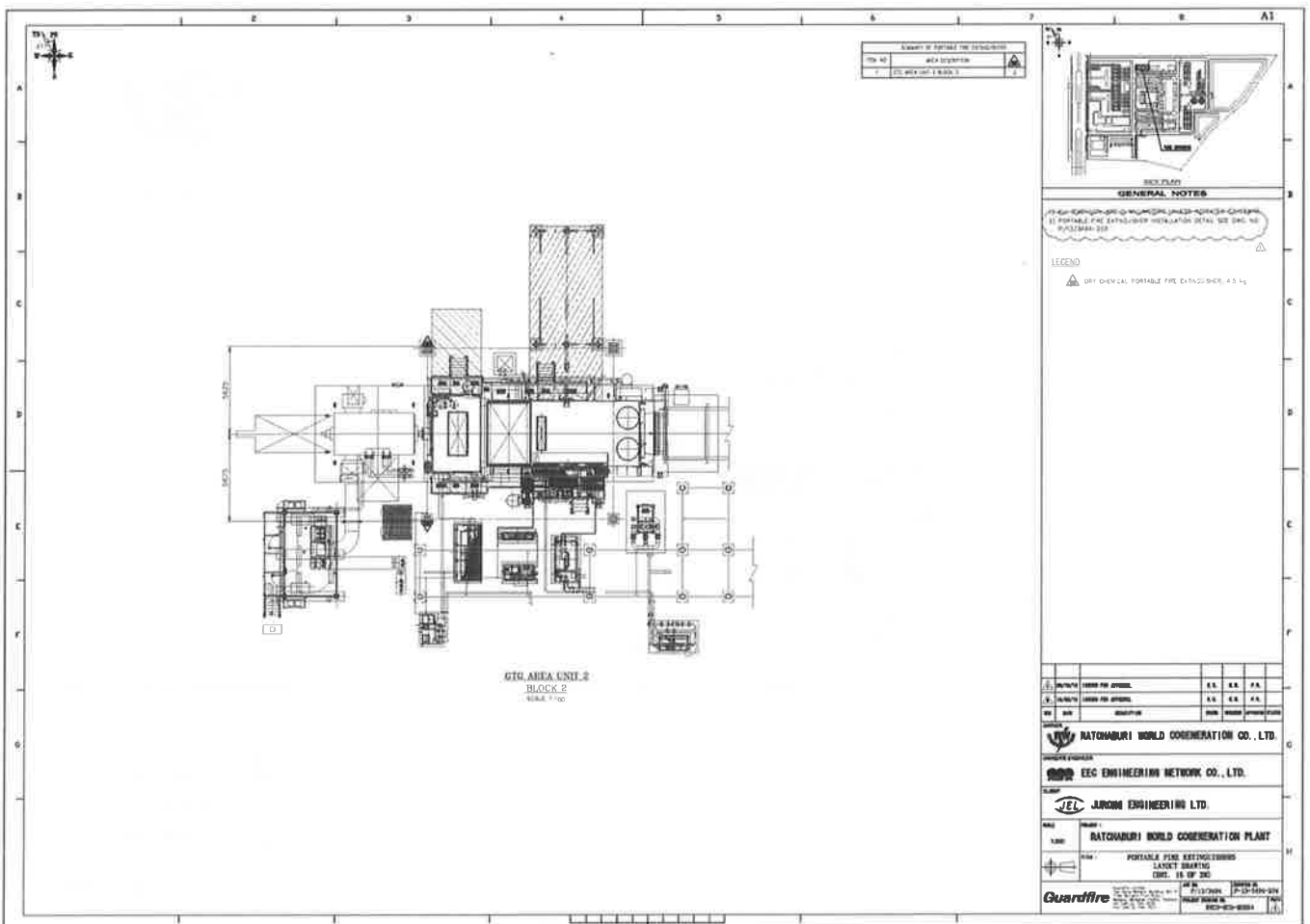
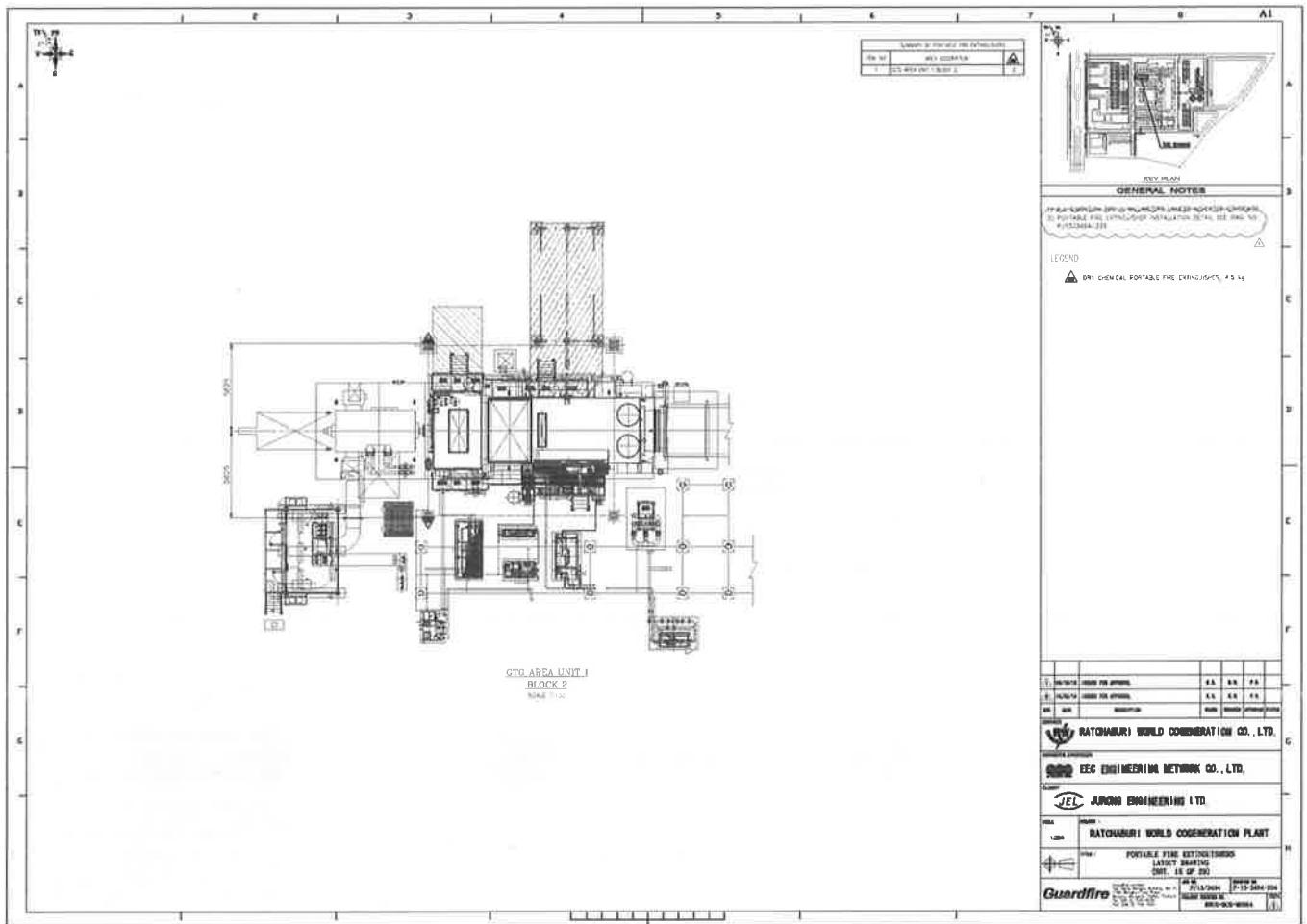
Sheet 2/40	
10/10/10	10/10/10

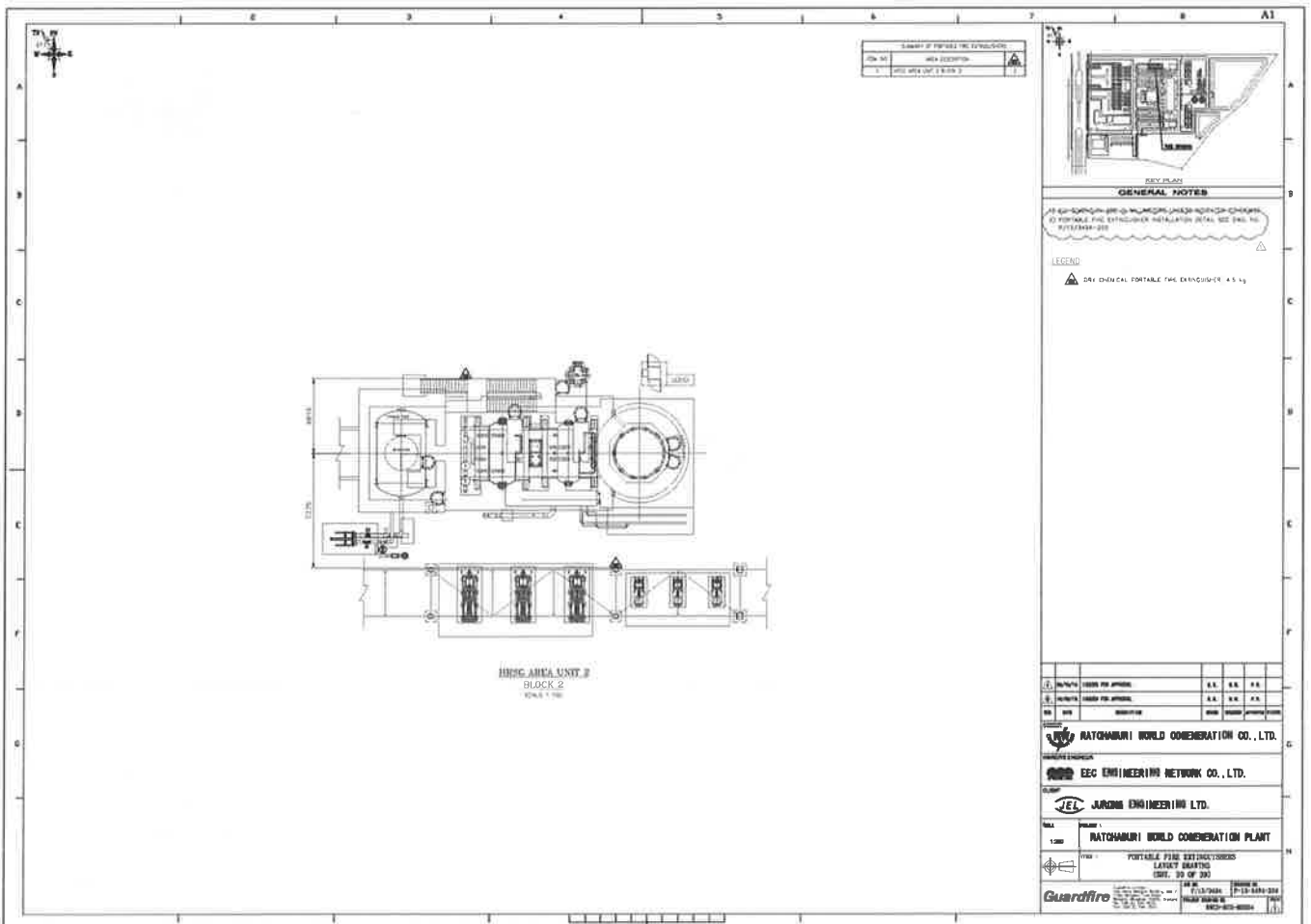
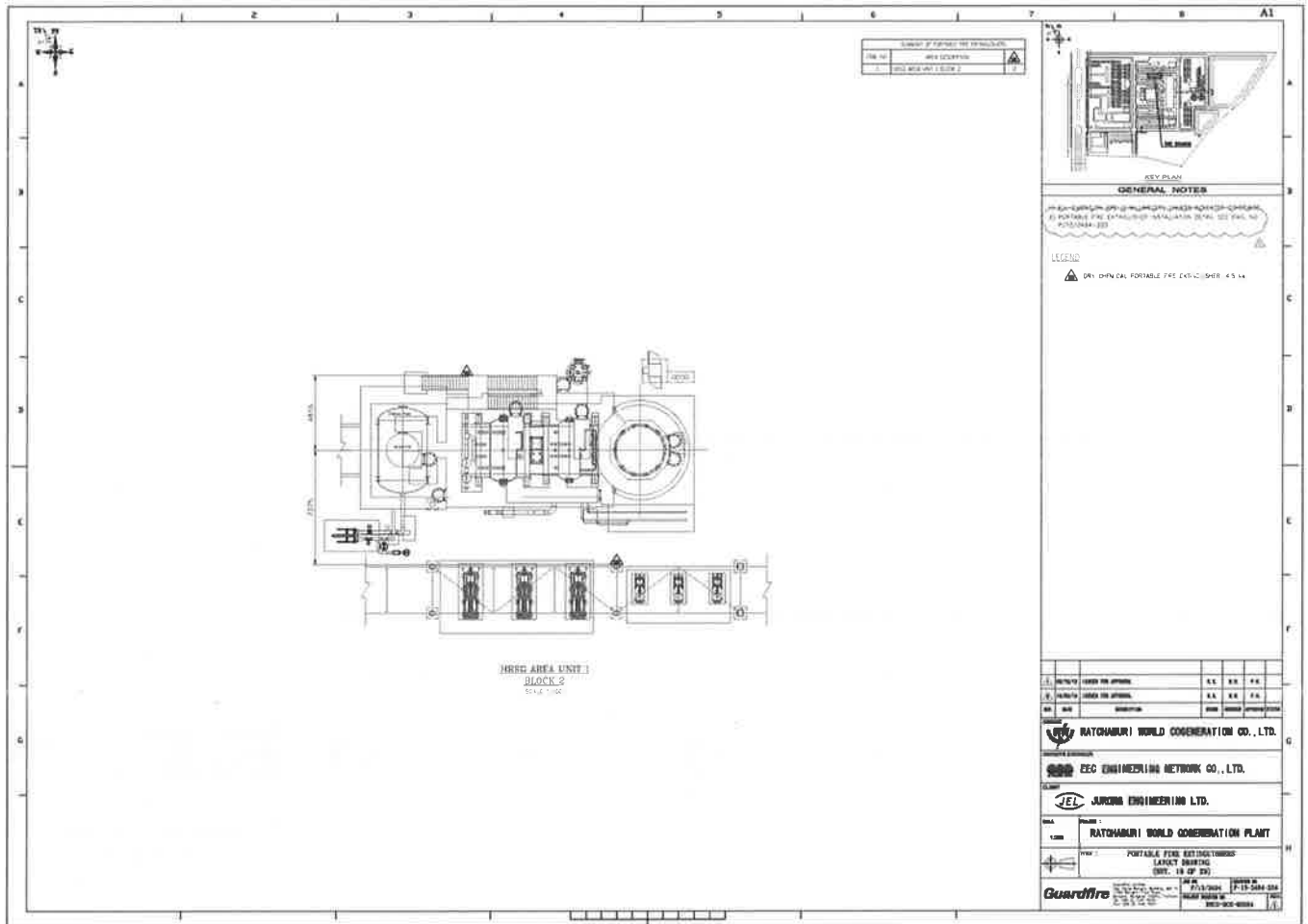
Guardian

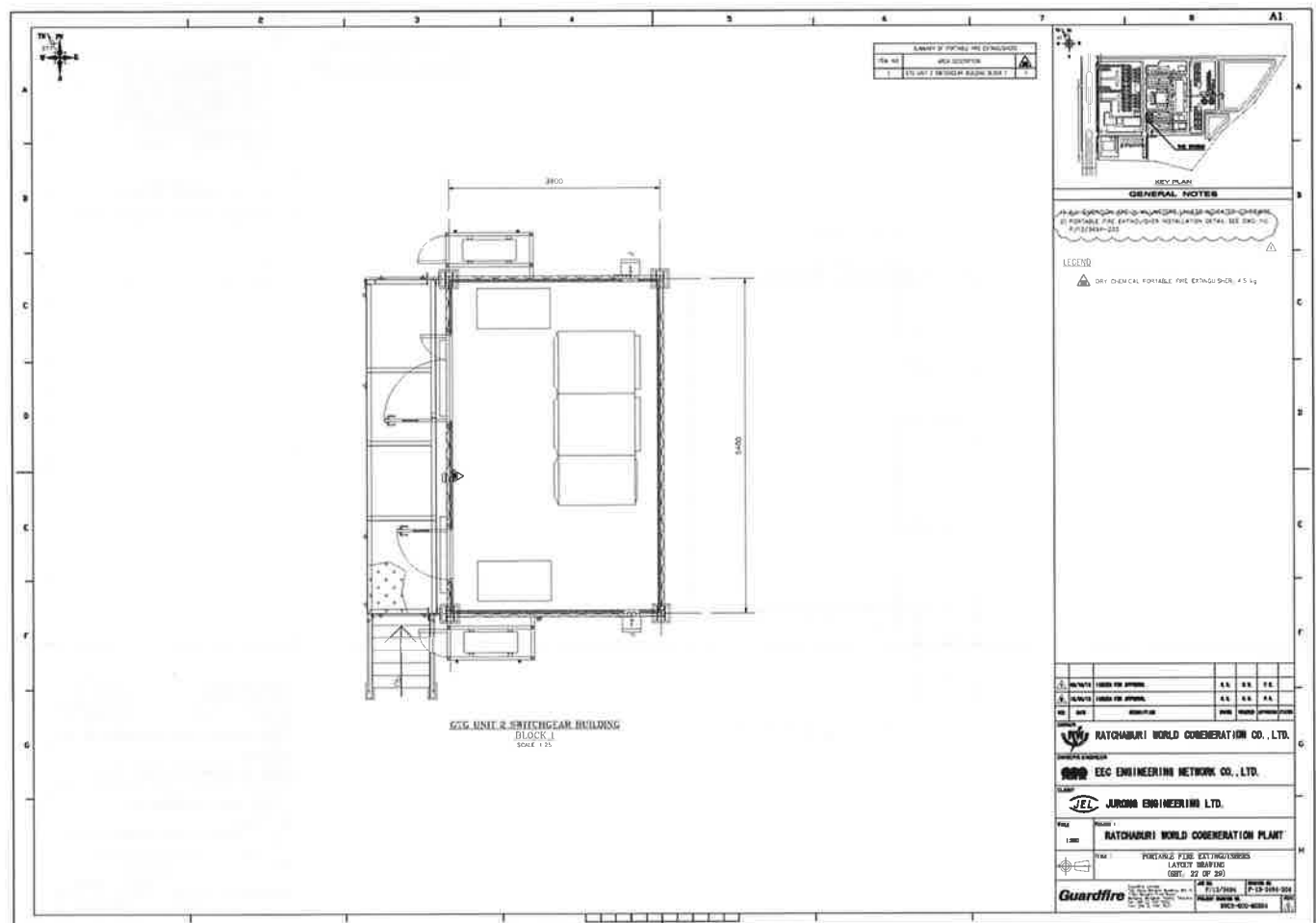
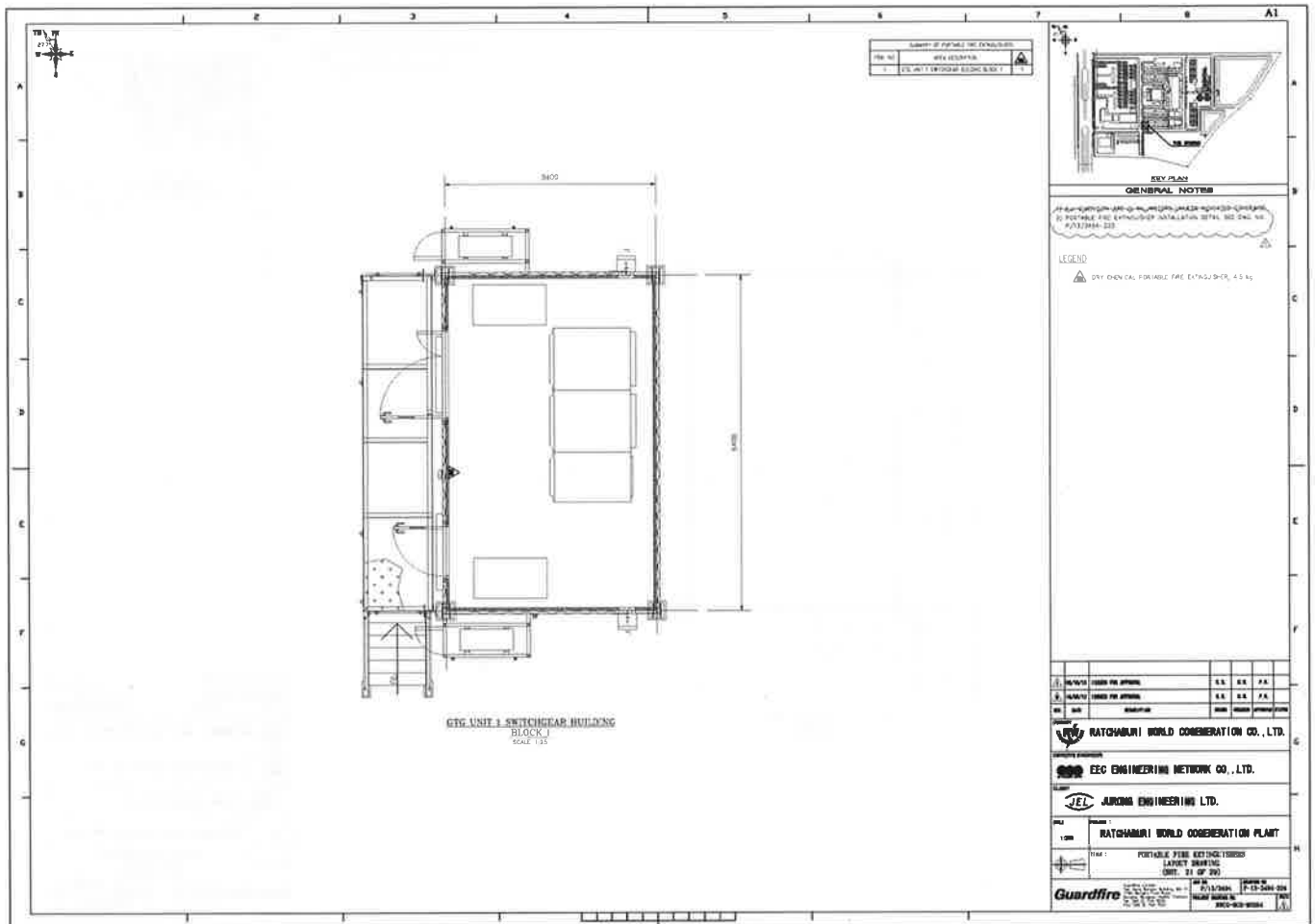
100-10-100	100-10-100
------------	------------

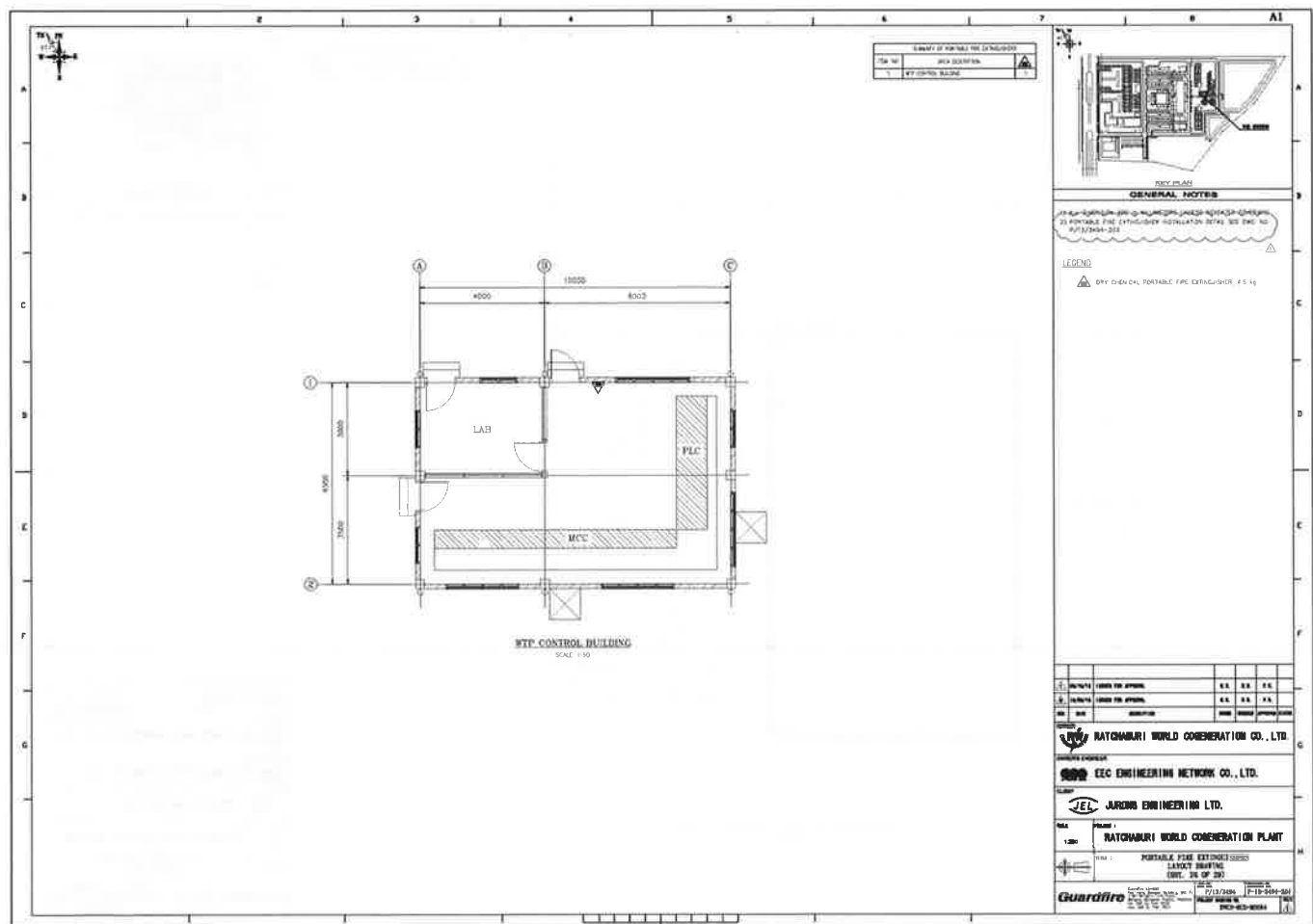
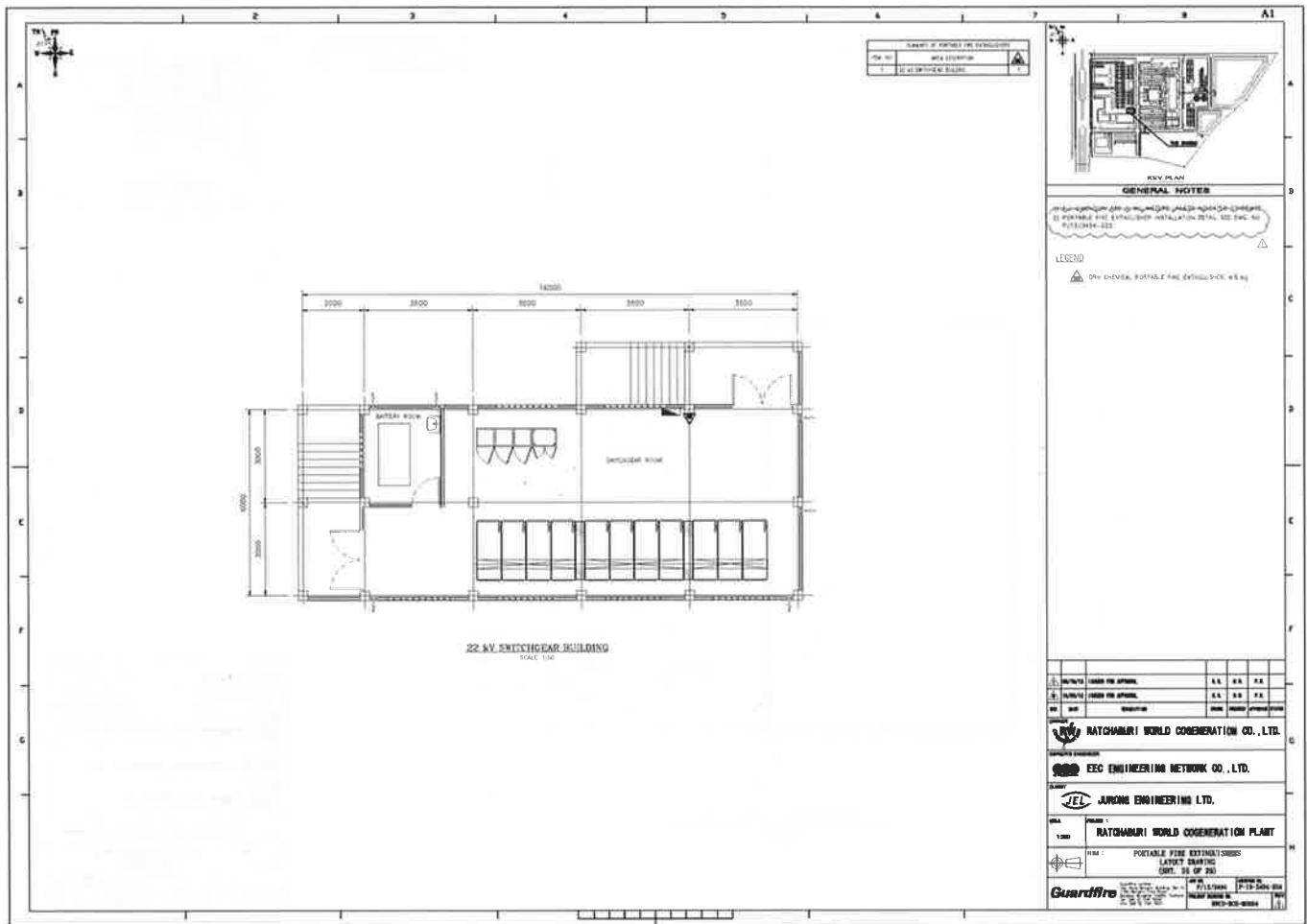


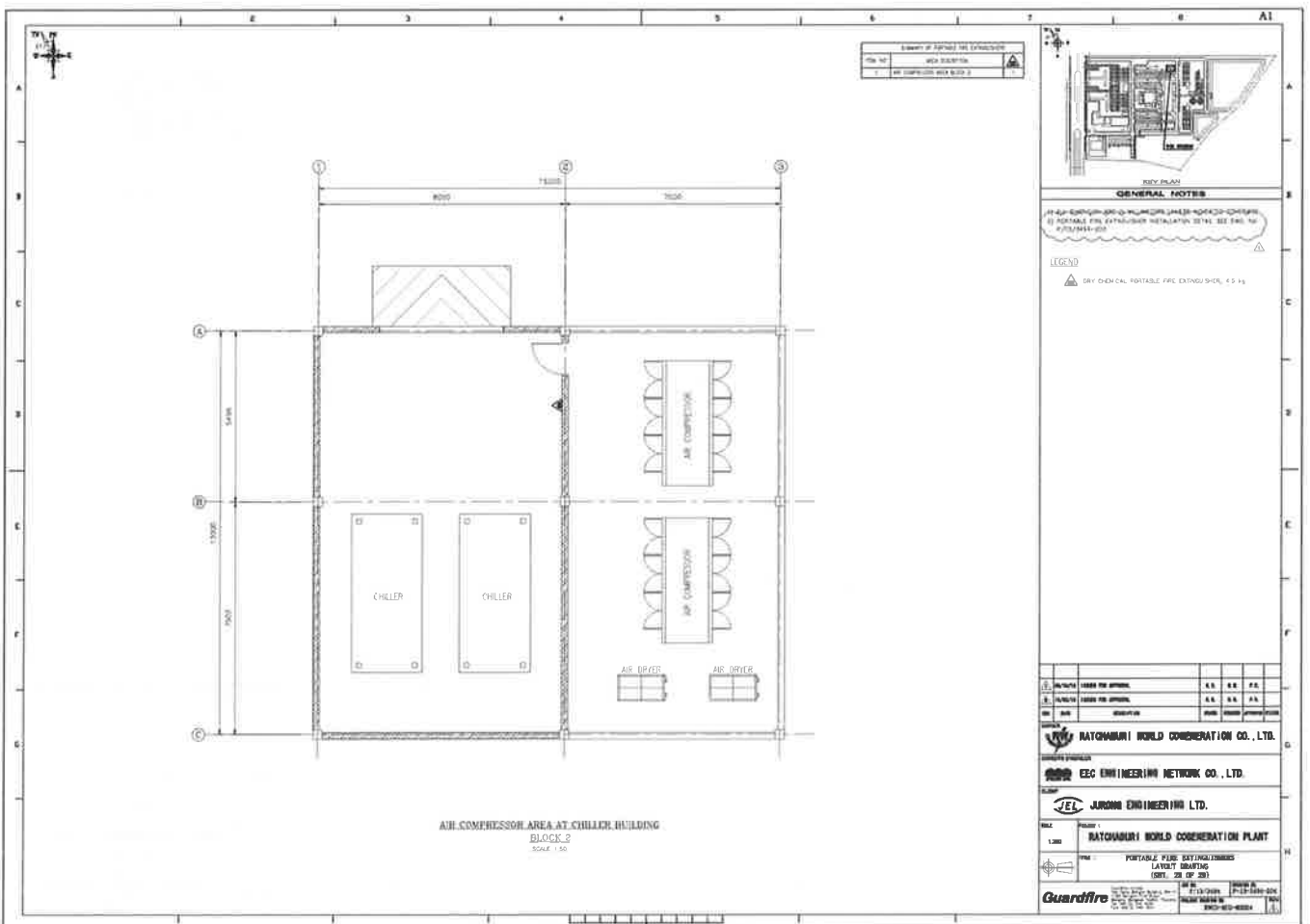
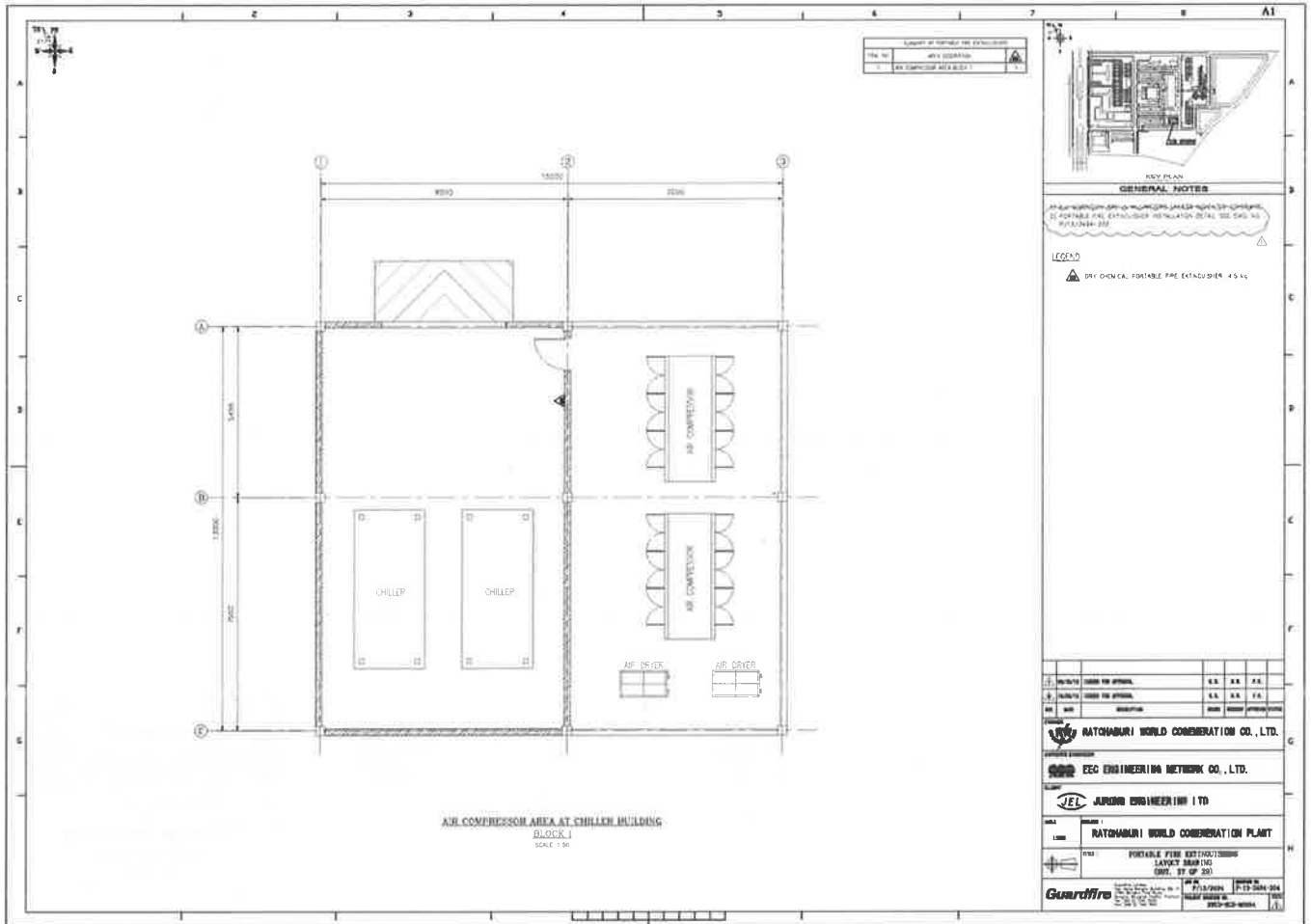


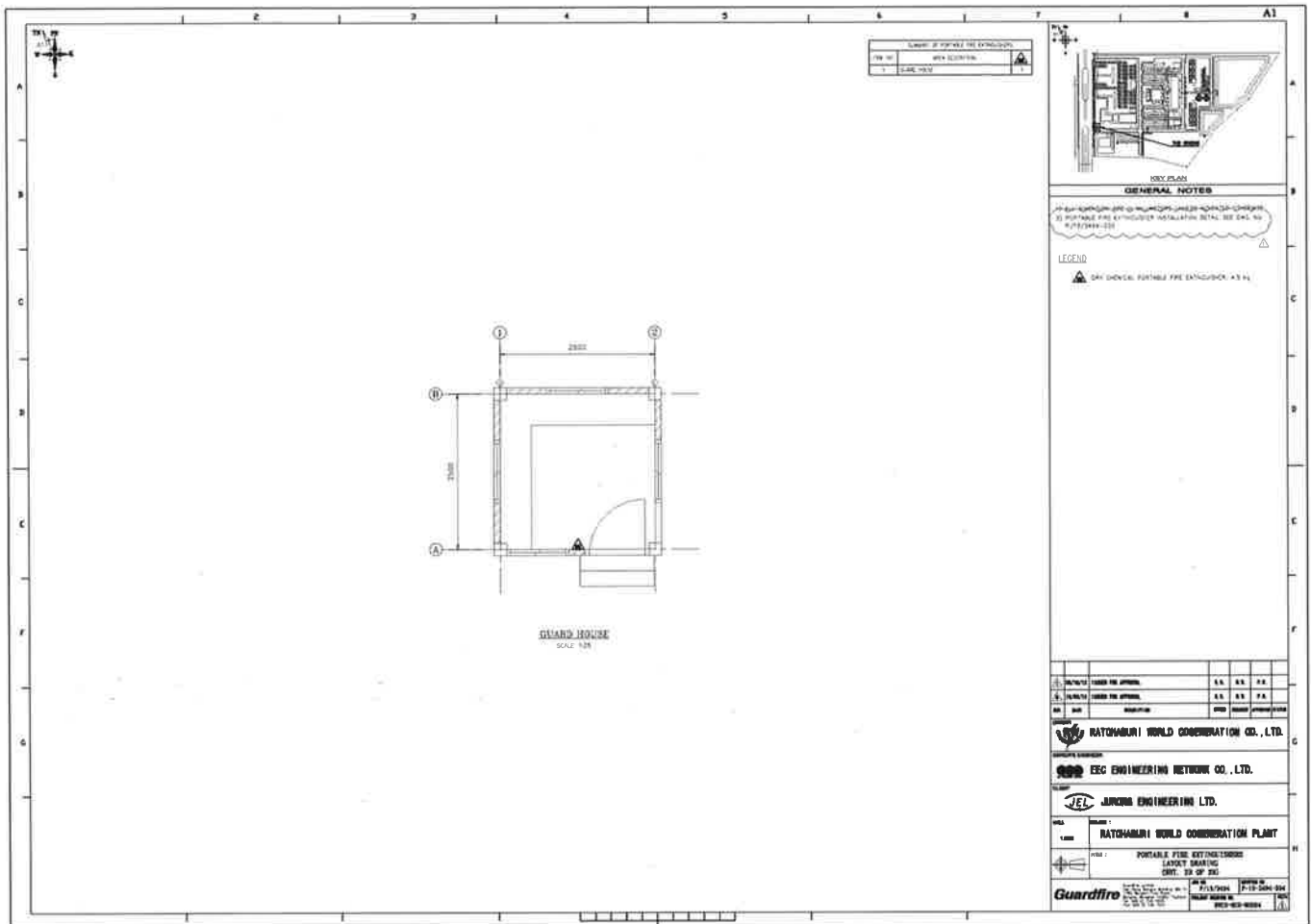












ภาคผนวก ข.43

เอกสารขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

OEG CLEARANCE WORK PERMIT ใบอนุญาตทำงาน No. 10641
Requested by ผู้ขออนุญาต. [Redacted] Company บริษัท. Dexon OEG Controller. [Signature]
Request to start work at Date วันที่: 28 December 2024 Work Should be finished at Date วันที่: 1 January 2025
วันที่/เวลา ที่ขออนุญาตทำงาน Time เวลา: 8:00 วันที่/เวลา ที่คาดว่าจะเสร็จ Time เวลา: 12:00
Location of work สถานที่ปฏิบัติงาน HRSE/21 Equipment No. (KKS Code) 21HAD10B300
Equipment detail รายละเอียดอุปกรณ์ที่จะทำงาน 3 yearly inspection Work order no. 64-1016290 1 PM () CM () IMP.
Work scope/Details ขอบเขต/รายละเอียดของงาน
HRSE # 21 3 year inspection and hydrostatic test

Other permit raised? มีใบอนุญาตอื่นอีกหรือไม่
☒ Hot Work Permit No. 2476, 9478 ☒ Confined Space Permit No. 312, 315, 324
Document Attachment เอกสารแนบ
☐ Procedure/WI No. ☐ Drawing No.
☒ Isolation List ☐ Operational Vehicle Asses ☐ Scaffolding ☐ Other
Identification Hazards & Risk การประเมินอันตรายและความเสี่ยง
☐ Electrical ไฟฟ้า ☐ Noise เสียงดัง ☐ Heat ความร้อน ☐ Flammable gas ก๊าซไวไฟ ☐ Excavation การขุด ☐ Flammable liquid ของเหลวไวไฟ
☐ Chemical สารเคมี ☐ Toxic gas ก๊าซพิษ ☐ Pressure ความดัน ☐ Working at height งานที่สูง ☐ Other
Personal Protective Equipment Requirement ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลดังนี้
☒ Hard Hat หมวกนิรภัย ☒ Safety Shoe รองเท้าบู๊ต ☐ Safety Glasses แว่นตา ☐ Ear Plug ที่อุดหู ☐ Leathers Glove ถุงมือหนัง
☐ Boots บู๊ต ☐ Face shield หน้ากาก ☐ Chemical suit ชุดกันสารเคมี ☐ Gloves ถุงมือกันสารเคมี ☐ Chemical Mask หน้ากากกันสารเคมี
☐ Harness ชุดป้องกันการตกจากที่สูง ☐ High Volt gloves ถุงมือป้องกันไฟฟ้า ☐ Other
Safety Precaution before work/during working period การเตรียมความปลอดภัยก่อนเริ่มงานระหว่างทำงาน

Work permit applied and permitted by การขออนุญาตและอนุญาตให้ทำงานโดย
Requestor ผู้ขออนุญาต Date 28/12/2024 Time 8:30
Controller ผู้ควบคุมงาน Date 28/12/2024 Time 8:30
Permit Issuer ผู้อนุญาต Date 28/12/2024 Time 9:20
Work close out and clearance การปิดงานและนำระบบกลับสู่การให้บริการ
Requestor ผู้ขออนุญาต Date 1/1/2025 Time 8:30
Controller ผู้ควบคุมงาน Date 1/1/2025 Time 8:30
Permit Issuer ผู้อนุญาต Date 1/1/2025 Time 8:30

Surrender	Date	Time	Requestor ผู้ขออนุญาต	Controller ผู้ควบคุมงาน	Permit Issuer ผู้อนุญาต	Remark หมายเหตุ
Surrender ผู้ส่งมอบงาน	28/12/24	14.00	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	
Re - Issued เริ่มงานอีกครั้ง	29/12/2024	8:00	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	
Surrender ผู้ส่งมอบงาน	29/12/2024	20.00	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	
Re - Issued เริ่มงานอีกครั้ง	30/12/2024	8:00	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	
Surrender ผู้ส่งมอบงาน	30/12/2024	20.00	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	
Re - Issued เริ่มงานอีกครั้ง	31/12/2024	08:00	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	
Surrender ผู้ส่งมอบงาน	31/12/2024	19:00	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	
Re - Issued เริ่มงานอีกครั้ง	1/1/2025	8:30	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	
Surrender ผู้ส่งมอบงาน	1/1/2025	18:30	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	
Re - Issued เริ่มงานอีกครั้ง						

CONFINED SPACE ENTRY PERMIT (ใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ) No. 316
Referred to Work Permit No. อ้างอิงตามใบอนุญาตทำงานเลขที่ 10642
Location of work สถานที่ปฏิบัติงาน HP30 22 Tag No. หมายเลขอุปกรณ์ 22 HAD 10B300
อันตรายที่อาจได้รับ
อุปกรณ์ที่ใช้ในที่อับอากาศ
อุปกรณ์ช่วยเหลือ
วิธีการปฏิบัติงานและการช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานออกจากที่อับอากาศในกรณีฉุกเฉิน และวิธีการหลีกเลี่ยงภัย
เปิดถัง 1000 ลิตร หม้อต้ม 1 เครื่อง ถัง 1 เครื่อง ถัง 1 เครื่อง ถัง 1 เครื่อง
อุปกรณ์ที่ใช้ในที่อับอากาศ
เครื่องวัดแก๊ส อุปกรณ์สื่อสาร พัดลมดูดอากาศ ไฟแสงสว่าง 24 VDC
ชุดสายรัดนิรภัย Air Line หน้ากากกันสารพิษ นังร้าน
Safety Lines SCBA ปลดกู้ภัย
มาตรการความปลอดภัยที่เตรียมไว้ก่อนการให้ปฏิบัติงานเข้าทำงาน
✓ แจ้งให้ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ช่วยเหลือทราบถึงอันตรายและวิธีการควบคุม
✓ แจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานทราบถึงระบบใบอนุญาตทำงานและอันตราย
✓ การตัดแยกระบบ
✓ ถ่ายเหล้าออก/ทำความสะอาด/ไล่ก๊าซอันตราย ออกจากระบบและท่อทางเข้า-ออก จุดต่อเครื่องวัดและระบบหมุนเวียนทั้งหมด
✓ มีเครื่องระบายอากาศอย่างต่อเนื่อง
✓ มีป้ายเตือน มีเครื่องกันบริเวณ
✓ ชุดปฐมพยาบาล
✓ ผลการตรวจสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานในที่อับอากาศโดยมีใบรับรองแพทย์
✓ วิธีการสื่อสารที่จะใช้ระหว่างผู้ปฏิบัติงานกับผู้ช่วยเหลือ คือ
✓ Visual ตรวจสอบด้วยสายตา ✓ Voice contact การสื่อสารด้วยเสียง ☐ Radio วิทยุสื่อสาร ☐ Life Line เชือกช่วยชีวิต ☐ Other
ชื่อผู้ช่วยเหลือ 1. ป.ม.น. 2. ม.ก. 3.
ชื่อผู้ได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในที่อับอากาศ/ เวลาเข้า - ออกที่อับอากาศ
1. 09.00 10.00 10.30 11.00 12.00 13.00 14.00 15.00 16.20
2. 09.00 10.00 10.30 11.00 12.00 13.00 14.00 15.00 16.20
3. 09.00 10.00 10.30 11.00 12.00 13.00 14.00 15.00 16.20
4. 09.00 10.00 10.30 11.00 12.00 13.00 14.00 15.00 16.20
5. 09.00 10.00 10.30 11.00 12.00 13.00 14.00 15.00 16.20
6. 09.00 10.00 10.30 11.00 12.00 13.00 14.00 15.00 16.20
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ (กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศทุกๆ 2 ชม.)
เวลาตรวจ เวลาตรวจ Oxygen Flammability H₂S CO Heat Others ผู้ทดสอบ
19.5% - 23.5% <10% LEL <10 ppm < 35 ppm < 40°C
ก่อนเริ่มงาน 09:30 20.9 0 0 0 30.1
ระหว่างการทำงาน 10:20 20.9 0 0 0 31.5
11:10 20.9 0 0 0 31.5
13:05 20.9 0 0 0 31.5
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจะปฏิบัติตามคำเตือน
Requestor ผู้ขออนุญาต Date 30/12/2024 Time 08:00
Entry Supervisor ผู้ควบคุมงาน Date 30/12/2024 Time 8:00
Authorized entrants ผู้อนุญาต Date 30/12/2024 Time 8:00
ก่อนปิดทางเข้า กรุณาติดต่อพนักงานเพื่อตรวจสอบ/ ได้ทำการตรวจสอบและยืนยันแล้วว่าไม่มีผู้ใดติดค้างในที่อับอากาศ
Requestor ผู้ขออนุญาต Date 30/12/2024 Time 8:00
Entry Supervisor ผู้ควบคุมงาน Date 30/12/2024 Time 8:00
Authorized entrants ผู้อนุญาต Date 30/12/2024 Time 8:00
ORIGINAL FOR AUTHORIZED ENTRANTS ต้นฉบับ สำหรับผู้อนุญาต RW-F06-03 - 18-07-2023

Referred to Work Permit No. 10641

Safety Precaution ข้อควรระวัง

ห้องผลิตโพลีเอสเตอร์

Preparation การเตรียมการ

<input checked="" type="checkbox"/>	Pre-entry briefing on specific hazards and control method. แจ้งให้ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ช่วยเหลือทราบถึงอันตรายและวิธีการควบคุม
<input checked="" type="checkbox"/>	Notify worker of permit and hazard condition. แจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานทราบถึงระบบใบอนุญาตทำงานและอันตราย
<input checked="" type="checkbox"/>	Log out - Tag out การติดแท็กระบบ
<input checked="" type="checkbox"/>	Floor swept clean. พื้นทำความสะอาดแล้ว
<input checked="" type="checkbox"/>	Flammable and combustible material removed from area at least 10 meter. All remain combustible must be protected with flameproof curtain. Metal guard or flame proof covers สารไวไฟและสารติดไฟได้นำออกจากพื้นที่อย่างน้อย 10 เมตร ถ้าจะมีเหลือไว้ในพื้นที่จะต้องเก็บไว้ในครอบที่ป้องกันการติดไฟได้
<input checked="" type="checkbox"/>	All hazardous operations discontinued. งานที่เสี่ยงต่ออันตรายที่อยู่ใกล้เคียงได้หยุดลงแล้ว
<input checked="" type="checkbox"/>	Wind screen in place มีฉากกันลมได้จัดเข้าที่ทำงานแล้ว
<input checked="" type="checkbox"/>	Fire blanket ผ้ากันสะเก็ดไฟตก
<input checked="" type="checkbox"/>	10 lb. Extinguisher assigned in working condition จัดเครื่องดับเพลิงขนาด 10 ปอนด์ ชนิดผงเคมีแห้งที่จุดทำงาน
<input checked="" type="checkbox"/>	Patrol area including floors above and below during any lunch or rest period and for at least 1 hour after work is completed. มีการเดินตรวจการรวมทั้งพื้นบนและล่าง ในช่วงเวลาพักและช่วงเที่ยง หรือแม้กระทั่งจบงานไปแล้ว 1 ชั่วโมง
<input checked="" type="checkbox"/>	Gas check with working atmosphere has been made, and the value is (not exceed 10% LEL) ได้ทำการตรวจวัดปริมาณสารไวไฟเรียบร้อยแล้ว ค่าที่ตรวจวัดได้ 0 %LEL (ไม่เกิน 10% LEL)
<input checked="" type="checkbox"/>	Gas check by ตรวจวัดแก๊สโดย [redacted] Time เวลาที่ตรวจ 08:50
<input checked="" type="checkbox"/>	Fire watch provided to watch for sparks in area as well as floors above and below จัดให้มีผู้เฝ้าระวังจุดประกายไฟแล้ว ชื่อ [redacted]

The above described location has been thoroughly inspected for fire hazards. The necessary precautions have been stipulated, and the employees understand the safety requirements, Permission is granted for this work คำอธิบายนับได้ตรวจสอบอย่างละเอียดแล้วสำหรับการป้องกันเพลิงคำเตือนที่จำเป็นได้กำหนดแล้ว และผู้ทำงานมีความเข้าใจในข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและอนุญาตให้เริ่มงานได้

Requestor ผู้ขออนุญาต	[redacted]	Date 30/12/2024	Time 08:00
Controller ผู้ควบคุมงาน	[redacted]	Date 30/12/2024	Time 8:00
Permit Issuer ผู้อนุญาต	[redacted]	Date 30/12/2024	Time 8:40

After work is complete and area has been thoroughly checked for fire, the requestor sign be below and return this permit

หลังจากงานให้ตรวจสอบสถานที่ทำงานเรื่องประกายไฟและลงชื่อพร้อมคืนใบอนุญาตทำงาน

Requestor ผู้ขออนุญาต	[redacted]	Date 30/12/2024	Time 16:00
Controller ผู้ควบคุมงาน	[redacted]	Date 30/12/2024	Time 16:00
Permit Issuer ผู้อนุญาต	[redacted]	Date 30/12/2024	Time 17:00

ภาคผนวก ข.44

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ.2567

รายงานการประชุมสรุปผลการซ้อมเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล

วันพฤหัสบดี ที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567 เวลา 10.15 – 10.35 น.

ณ ห้องประชุม อาคาร E&C ชั้น2

ผู้เข้าประชุม/ผู้ร่วมฝึกซ้อม

	ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	หน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน	ร่วมซ้อม	เข้าประชุม
1.	<div></div>		Plant Manager	OEG	Emergency Coordinator	/	/
2.			Operation Manager	OEG	Advisory	/	/
3.			Maintenance Manager	OEG	Advisory	/	/
4.			Head Health Safety Training Engineer	OEG	Advisory	/	/
5.			Shift Leader	OEG	On Scene Commander	/	/
6.			Control Board Operator	OEG	Fire Chief	/	
7.			Local Operator	OEG	Fire Team	/	/
8.			Local Operator	OEG	Fire Team	/	/
9.			Local Operator	OEG	Fire Team	/	/
10.			Mechanic	OEG	ผู้ประสานเหตุ (On-Call)	/	/
11.			Mechanic	OEG	ทีมซ่อมชุดที่2	/	
12.			Electrical	OEG	First Aid Team	/	/
13.			Electrical	OEG	First Aid Team	/	/
14.			Electrical	OEG	First Aid Team	/	/
15.			Control and Instrument	OEG	First Aid Team	/	/
16.			Chemist	OEG	Environment Team	/	/
17.			รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	
18.			รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	
19.			รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	
20.			รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	
21.			รปภ.	รปภ.	ผู้ร่วมซ้อม	/	
22.			ที่ปรึกษา	RWC	Observer	/	/
23.			สปส.	RWC	ทีมปฐมพยาบาล	/	/
24.			สปส.	RWC	Observer	/	/
25.			สวผ.	RWC	Observer	/	/
26.			สบส.	RWC	ทีมปฐมพยาบาล	/	
27.			สบส.	RWC	ทีมปฐมพยาบาล	/	/

เริ่มประชุม เวลา 10.15 น.

วาระที่ 1 สรุปผลการฝึกซ้อม

1.1. การซ้อมเป็นไปตาม แผนการฝึกซ้อมทุกประการ ลำดับเหตุการณ์ดังนี้

เวลา 9.30 น. ระหว่างการตรวจสอบอุปกรณ์ของ Local Operator พบสารเคมีรั่วและพุ่งออกหน้าแปลนของ Level Gauge ของถังกรดซัล

ฟูริก



เวลา 9.30 น. พนักงานแผนก Operation แจ้งเหตุไปยัง Control Room

เวลา 9.30 น. Shift Leader แจ้ง Local Operator ให้เข้าระงับเหตุ

เวลา 9.30 น. Control Board Operator แจ้ง Operation Manager, Maintenance Manager, Plant Manager, Safety

เวลา 9.32 น. Shift Leader แจ้งแผนก Mechanic ให้เข้าทำการซ่อมแซมและตรวจสอบความเสียหาย



เวลา 9.32 น. Plant Manager (Emergency Commander: EC) แจ้งเหตุไปยัง Operation Control Department (คุณมนชัย)

เวลา 9.32 น. Shift Leader แจ้ง Control Board Operator ให้ประกาศสถานการณ์ผ่านเสียงตามสาย

เวลา 9.33 น. Shift Leader แจ้ง รปภ.ปิดประตูระบายน้ำฝน ที่ประตู 2

เวลา 9.33 น. Shift Leader แจ้ง รปภ. ปิดประตูที่กั้นรางระบายน้ำฝน ข้าง Switchyard และข้างถนนที่ไปประตู 2

เวลา 9.33 น. Local Operator สวมชุดป้องกันสารเคมีและทำการกั้นพื้นที่ไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องผ่านไปยังจุดเกิดเหตุ



เวลา 9.35 น. Local Operator นำวัสดุดูดซับและถังเก็บมาดูดซับสารเคมีบริเวณถนนและพื้นที่ข้างเคียง



เวลา 9.35 น. Shift Leader แจ้งแผนก Mechanic ให้เข้าทำการซ่อมแซมจุดที่รั่ว



เวลา 9.39 น. รปภ. แจ้งว่าได้ทำการปิดกั้นรางระบายน้ำฝนเรียบร้อยแล้ว



เวลา 9.40 น. ขณะพนักงานแผนก Mechanic กำลังซ่อมแซมจุดที่รั่ว เกิดมีครบบางส่วนกระเด็นเข้าใบหน้าโดยสมมติเหตุให้พนักงานแผนก Mechanic ปิด Face Shield ไม่สุด



เวลา 9.41 น. Local Operator นำผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่และพาไปล้างตาที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน เมื่อถึงอ่างล้างตาฉุกเฉิน Local Operator ช่วยผู้บาดเจ็บถอดชุด นำผ้าเช็ดเค็มมาซับและเปิดอ่างล้างตาให้ผู้บาดเจ็บล้างตา/หน้า



เวลา 9.41 น. Shift Leader แจ้งทีมปฐมพยาบาลขั้นบรรด On-Call นำกระเป๋ายามาที่เกิดเหตุ

เวลา 9.44 น. ทีมปฐมพยาบาลนำกระเป๋ายามาถึงที่เกิดเหตุและทำการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ จากนั้นนำส่งห้องปฐมพยาบาล (Canteen ชั้น 1) (ทีมปฐมพยาบาล Stand by รอ หลังจากได้ยื่นเสียงประกาศเหตุฉุกเฉิน)



- ชุดปฐมพยาบาล RWC ประเมินอาการแล้ว ผู้บาดเจ็บรู้สึกตัวดี ไม่มีอาการอื่นสามารถนำส่ง รพ.เองได้



- ใ้การปฐมพยาบาลเพื่อส่งตัวรักษาต่อ รพ.เจ็ดเสมียน พร้อมบันทึกการส่งตัว

- แจ้งทีม บริการยานพาหนะ ขอรถพร้อม พพร. นำส่ง รพ.เจ็ดเสมียน

เวลา 9.44 น. Local Operator ตักทรายมากั้นในรางระบายน้ำฝน



เวลา 9.51 น. Shift Leader แจ้ง Chemist ตรวจสอบน้ำที่ด้านนอกโรงไฟฟ้าว่ามีสารเคมีออกนอกโรงไฟฟ้าหรือไม่



เวลา 9.51 น. Local Operator ทำการตัดดินที่ปนเปื้อนใส่ถังเก็บ



เวลา 9.52 น. Local Operator นำขยะปนเปื้อนไปเก็บที่อาคารพักขยะและรอส่งกำจัดอย่างถูกต้อง

เวลา 9.53 น. EC ส่งทีมสิ่งแวดล้อม ดูเรื่องของเสีย และการกำจัด และแจ้งกลับ EC

เวลา 9.53 น. EC รายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ Operation Control Department (คุณมนชัย) และขออนุญาต ขกเลิกแผนฉุกเฉิน

เวลา 9.53 น. EC แจ้ง Control room ประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน

เวลา 9.54 น. Local Operator ทำการล้างตัวด้วยฝักบัวล้างตัว



เวลา 10.15 น. ประชุมสรุปเหตุการณ์ ห้องประชุม ชั้น 2 อาคาร E&C



รวมใช้เวลาตั้งแต่เกิดเหตุ จนถึงการจัดเก็บสารเคมีเสร็จสิ้น เป็นเวลาทั้งสิ้น 24 นาที

วาระที่ 2 ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

2.1 ปัญหา การเข้าปฏิบัติงานคนเดียว เมื่อเกิดเหตุไม่คาดคิดอาจทำให้ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. เสนอแนะให้มี Buddy ของทีมซ่อมก่อนเข้าทำการซ่อมแซมจุดที่รั่วไหล หากทีมซ่อมมีคนไม่เพียงพอให้เรียกทีม Operator เข้าทำหน้าที่เป็น Buddy แทน	นพรัตน์/ ทีมลูกเงิน

2.2 ปัญหา รบก. ทำการเปิดประตูกั้นรังระบายน้ำฝนก่อน Shift Leader ทำการสั่ง (รบก.เปิดหลังจากยกเลิกแผนฉุกเฉิน อาจเกิดความเข้าใจผิดว่าจบการซ่อมแล้วจึงเปิด)

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้ทำความเข้าใจกับ รบก. ในเรื่องของการสั่งการว่าให้รับคำสั่งจากใครโดยตรง	นพรัตน์

2.3 ปัญหา แนะนำให้มีการขอข้อมูลพื้นฐานของพนักงานเก็บไว้ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจะได้นำข้อมูลมาขึ้นที่โรงพยาบาลได้

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้ทำข้อมูลพื้นฐานที่เกี่ยวข้องกับการใช้สิทธิรักษาพยาบาล เพื่อให้สามารถใช้สิทธิได้อย่างถูกต้องรวดเร็ว	นพรัตน์

2.4 ปัญหา เนื่องจากผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดกันสารเคมี ทำให้ไม่ได้ยินเสียงคำสั่งที่ชัดเจน

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. แนะนำให้ซื้อโทรโข่งสำหรับ Shift Leader เพื่อให้คำสั่งจาก Shift Leader ช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานได้ยินเสียงคำสั่งอย่างชัดเจน	นพรัตน์

ปิดการประชุม : 10.35 น.

ผู้บันทึกรายงานการประชุม
นายณพรัตน์ เพชรสุข

รายงานการประชุมสรุปผลการซ้อมเหตุฉุกเฉินหม้อไอน้ำระเบิด (Auxiliary Boiler)

วันอังคาร ที่ 26 มีนาคม 2567 เวลา 10.10 – 10.50 น.

ณ ห้องประชุมอาคาร E&C

ผู้ที่เข้าประชุม/ผู้ร่วมฝึกซ้อม

	ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	หน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน	ร่วมซ้อม	เข้าประชุม
1.			Operation Manager	OEG	ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน	/	/
2.			Maintenance Manager	OEG	ทีมที่ปรึกษา	/	/
3.			Head Health Safety Training	OEG	ทีมที่ปรึกษา	/	/
4.			Chemist	OEG	ทีมสิ่งแวดล้อม	/	/
5.			Shift Leader	OEG	หัวหน้าทีมฉุกเฉิน	/	/
6.			Control Board Operator	OEG	ทีมตัดแยกระบบ	/	
7.			Local Operator	OEG	ทีมฉุกเฉิน	/	/
8.			Local Operator	OEG	ทีมฉุกเฉิน	/	/
9.			Local Operator	OEG	ทีมฉุกเฉิน	/	/
10.			Maintenance Electrical	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	/
11.			Maintenance Electrical	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	/
12.			Maintenance Mechanical	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	/
13.			Maintenance Mechanical	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	/
14.			Head Electrical Engineer	OEG	ทีมตรวจสอบและฟื้นฟู	/	/
15.			สบส.	สบส.	ทีมปฐมพยาบาล	/	/
16.			สปส.	สปส.	ทีมปฐมพยาบาล	/	/
17.			พนักงาน สปส.	สปส.	ทีมรักษาความปลอดภัย	/	/
18.			วิศวกร	สวผ.	ทีมตรวจสอบและฟื้นฟู	/	/
19.			หัวหน้าชุด รปภ.	รปภ.	ชุดจราจร	/	
20.			พนักงาน รปภ.	รปภ.	ทีมสนับสนุน	/	
21.			พนักงาน รปภ.	รปภ.	ทีมสนับสนุน	/	

เริ่มประชุม เวลา 10.10 น.

วาระที่ 1 สรุปผลการฝึกซ้อม

1.1. การซ้อมเป็นไปตาม แผนการฝึกซ้อมทุกประการ ลำดับเหตุการณ์ดังนี้

เวลา 9.30 น. ระหว่างที่ Local Operator กำลังหยุดการทำงานของ Auxiliary Boiler ที่ได้ทดสอบเดินเครื่องด้วยก๊าซธรรมชาติ หลังจากทดสอบแล้ว FD Fan ยังคงทำงานอยู่ ชักครุ ก็เกิดการระเบิด (คาดว่าอาจเกิด Back Fire จากการที่เชื้อเพลิงรั่วจาก Valve ที่ปิดไม่สนิท) และโดนแรงอัดอากาศและความร้อนลวก



เวลา 9.30 น. Local Operator ที่อยู่ใกล้เคียงได้ยินเสียงระเบิด จึงรีบมาที่เกิดเหตุ แล้วแจ้งเหตุไปยัง CCR

เวลา 9.32 น. Shift Leader (OC: On Scene Commander) ตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ พบว่ามีไอความร้อนและน้ำร้อนในพื้นที่จำนวนมาก



เวลา 9.32 น. OC แจ้ง Local Operator ให้เข้าระงับเหตุ โดยให้สวมชุดกันความร้อน และนำตัวผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่

เวลา 9.33 น. OC แจ้ง CBO ประกาศใช้ แผนระงับเหตุฉุกเฉิน ระดับ 1

เวลา 9.34 น. OC แจ้ง Local Operator ให้ทำการล้อมพื้นที่ไม่ให้คนเข้าที่เกิดเหตุ

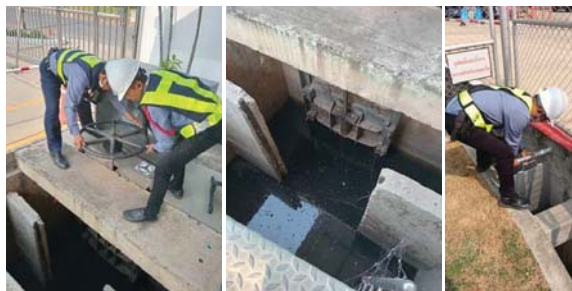


เวลา 9.34 น. Control Board Operator (Fire Shift) แจ้ง Operation Manager, Maintenance Manager, Plant Manager, Safety

เวลา 9.34 น. OC แจ้ง Local Operator ให้ทำการปิดวาล์วก๊าซธรรมชาติและวาล์วน้ำมัน

เวลา 9.34 น. OC แจ้งขอ Rescue Team นำเปลและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องมาที่เกิดเหตุ

เวลา 9.34 น. OC แจ้ง รปภ. ปิด ประตูระบายน้ำฝน ปิดประตูกันไม่ให้มีบุคคลภายนอกเข้าเขตปฏิบัติการและให้รายงานกลับ



เวลา 9.36 น. Plant Manager, Operation Manager, Maintenance Manager ตรวจสอบพื้นที่



เวลา 9.36 น. EC แจ้งเหตุไปยัง Operation Control Department (คุณมนชัย)

เวลา 9.36 น. OC Local Operator สวมชุดกันความร้อน และนำตัวผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่



เวลา 9.36 น. Rescue team ถึงจุดเกิดเหตุและรายงานตัวคือ Plant Manager (EC: Emergency Commander) และทำการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ จากนั้นนำส่ง ห้องปฐมพยาบาล (Canteen ชั้น 1)



เวลา 9.38 น. Local Operator ทำการปิดวาล์วก๊าซธรรมชาติและวาล์วน้ำมัน



เวลา 9.45 น. EC ส่งทีมตรวจสอบและฟื้นฟู ประเมินความเสียหายเบื้องต้นและแจ้งกลับ EC



เวลา 9.46 น. EC ส่งทีมสังเกตการณ์ดูเรื่องของน้ำเสียและตรวจสอบค่า pH คราบน้ำมัน และแจ้งกลับ EC



เวลา 9.48 น. EC รายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ Operation Control Department (อุทกมนตรี) และขออนุญาต ขกเลิกแผนฉุกเฉิน

เวลา 10.00 น. EC แจ้ง Control room ประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน

เวลา 10.10 น. ประชุมสรุปเหตุการณ์ ที่อาคาร E&C ชั้น2



รวมใช้เวลาตั้งแต่เกิดเหตุ จนถึงเหตุการณ์เสร็จสิ้น เป็นเวลาทั้งสิ้น 30 นาที

วาระที่ 2 ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

2.1 ปัญหา การพูดผ่านวิทยุสื่อสารสำหรับคนสวมชุดกันความร้อนทำได้ลำบาก

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- แนะนำให้ซื้อชุดหูฟังสำหรับวิทยุสื่อสาร	นพรัตน์

2.2 ปัญหา กรณีที่ไม่ชั่วช้าว่าน้ำจาก Boiler ที่ไหลจะไหลออกกระจายไปในทิศทางไหน การปิดแผ่นกันรังระบายน้ำฝนอาจปิดผิด Block ได้

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้ปิดแผ่นกันรังระบายน้ำฝนทุกจุด	นพรัตน์

2.3 ปัญหา แผ่นกันรังระบายน้ำฝนกันน้ำไม่ได้ 100% มีซึมเล็กน้อย

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- เมื่อมีการซึม ให้ตั้งทรายมากันรางในส่วนที่ซึมออกมา ด้านหลังแผ่นกันอีกที	นพรัตน์

2.4 ปัญหา เนื่องจากแผ่นกันรังระบายน้ำฝนมีน้ำหนักมาก อาจทำให้น้ำทะลักมาได้

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- ควรมีตะขอกันน้ำฝนกันรังระบายน้ำฝน สำหรับใช้สองคน เพื่อให้การยกปิดไม่ต้องกันน้ำลง	นพรัตน์

2.5 การปฐมพยาบาลแขนหัก ไม่มีอุปกรณ์ช่วยคานแขนทำให้การปฐมพยาบาลช้า

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- เนื่องจากมีอุปกรณ์คานแขนอยู่แล้ว ในการซ้อมครั้งถัดไปให้ทีมปฐมพยาบาลนำที่คานแขน-ขา คัดไปกับทีมด้วยทุกครั้ง	นพรัตน์

2.6 ทีมกั้นพื้นที่ เข้าทำการกั้นพื้นที่ใกล้จุดเกิดเหตุมากเกินไป

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- ให้มีการทำข้อมูล Zone ของที่เกิดเหตุให้ชัดเจน และประชาสัมพันธ์ให้ทีมฉุกเฉินทราบ	นพรัตน์

2.7 ทีมค้นหาและกู้ภัย ควรมีการแจ้งการอาการของผู้บาดเจ็บและจำนวนผู้บาดเจ็บ ให้กับทีมปฐมพยาบาลทราบล่วงหน้าก่อนส่งตัวมาถึงห้องพยาบาล เพื่อให้ทีมปฐมพยาบาลเตรียมบุคลากรและยาให้พร้อมที่จะรองรับผู้บาดเจ็บ

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- ประชาสัมพันธ์ให้ทีมค้นหาและกู้ภัยทราบขั้นตอนและนำไปซ้อมในครั้งถัดไป	นพรัตน์

2.8 ควรมีการประเมินศักยภาพของโรงพยาบาลที่อยู่รอบๆ โรงไฟฟ้า เพื่อให้การส่งตัวผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บที่อาการหนัก ให้สามารถไปยังโรงพยาบาลที่สามารถรักษาได้ทันทั่วทั้งที่

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
- ให้ติดต่อ 1669 และฟังรายละเอียดจากทีมแพทย์ฉุกเฉินว่าปฏิบัติเช่นใด	นพรัตน์

ปิดการประชุม : 10.50 น.

ผู้บันทึกรายงานการประชุม
นายณพรัตน์ เพชรสุข

รายงานการประชุมสรุปผลการซ้อมเหตุฉุกเฉินไฟฟ้าไหม้ (Emergency Diesel Generator Block1) ระดับ 2

วันอังคาร ที่ 23 เมษายน 2567 เวลา 10.30 – 11.00 น.

ณ ห้องประชุมแพทย์ ชั้น 2 อาคาร Canteen

ผู้ที่เข้าร่วมซ้อม/ ร่วมประชุม

ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	หน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน	ร่วม ซ้อม	เข้า ประชุม
1.		กรรมการผู้จัดการ	-	ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน	/	/
2.		รองกรรมการผู้จัดการ	-	หัวหน้าทีมจัดการภาวะ วิกฤต	/	/
3.		ผู้อำนวยการฝ่ายบริหารและ การเงิน	-	หัวหน้าทีมบริการ	/	/
4.		ผู้จัดการอาวุโสส่วนจัดหา	สจท.	หัวหน้าชุดบริการทั่วไป	/	/
5.		พนักงานจัดหา	สจท.	ชุดบริการทั่วไป	/	/
6.		พนักงานจัดหา	สจท.	ชุดบริการทั่วไป	/	/
7.		พนักงานจัดหา	สจท.	ชุดบริการทั่วไป	/	/
8.		ผู้จัดการส่วนบัญชีและ การเงิน	สบง.	ทีมบริการ	/	/
9.		พนักงานการเงิน	สบง.	ทีมบริการ	/	/
10.		พนักงานบัญชี	สบง.	ทีมบริการ	/	/
11.		พนักงานบัญชี	สบง.	ทีมบริการ	/	/
12.		ผู้จัดการส่วนบริหาร สำนักงานและทรัพยากร บุคคล	สบท.	หัวหน้าชุดบริการ ยานพาหนะและอพยพ ขนย้าย	/	/
13.		พนักงานทรัพยากรบุคคล	สบท.	ชุดบริการยานพาหนะ และอพยพขนย้าย	/	/
14.		พนักงานบริหารสำนักงาน	สบท.	ชุดบริการยานพาหนะ และอพยพขนย้าย	/	/
15.		พนักงานขับรถ	สบท.	ชุดบริการยานพาหนะ และอพยพขนย้าย	/	/
16.		พนักงาน IT	สบท.	ชุดบริการยานพาหนะ และอพยพขนย้าย	/	/
17.		พนักงานมวลงชนสัมพันธ์	สมช.	ทีมสื่อสาร	/	/

ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	หน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน	ร่วม ซ้อม	เข้า ประชุม
18.		พนักงานมวลงชนสัมพันธ์และ สื่อสารองค์กร	สมช.	ทีมสื่อสาร	/	
19.		รักษาการผู้จัดการส่วนวางแผนการผลิต	สวผ.	หัวหน้าทีมตรวจสอบ และฟื้นฟูความเสียหาย	/	/
20.		วิศวกร	สวผ.	ชุดปฐมพยาบาลและส่ง ต่อ	/	/
21.		ผู้จัดการส่วนบริหารสัญญา	สบส.	หัวหน้าชุดปฐมพยาบาล และส่งต่อ	/	
22.		ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	สบส.	หัวหน้าทีมความปลอดภัย	/	/
23.		พนักงาน สบส.	สบส.	ทีมความปลอดภัย	/	/
24.		Plant Manager	OEG	ผู้ประสานงานเหตุ ฉุกเฉิน	/	/
25.		Secretary	OEG	-	/	
26.		Purchasing Officer	OEG	ทีมบริการ	/	/
27.		Store Keeper	OEG	ทีมบริการ	/	
28.		Driver	OEG	ทีมบริการ	/	
29.		Head Health Safety Training	OEG	ทีมที่ปรึกษา	/	/
30.		Chemist	OEG	ทีมสิ่งแวดล้อม	/	/
31.		Maintenance Manager	OEG	ทีมที่ปรึกษา	/	/
32.		Head Mechanical Engineer	OEG	ทีมนำทาง	/	/
33.		Maintenance Mechanical	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	
34.		Maintenance Mechanical	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	
35.		Maintenance Mechanical	OEG	ทีมดับเพลิงสนับสนุน	/	
36.		Head Electrical Engineer	OEG	-	/	/
37.		Maintenance Electrical	OEG	ทีมดับเพลิงสนับสนุน	/	
38.		Maintenance C&I	OEG	ทีมดับเพลิงสนับสนุน	/	
39.		Maintenance C&I	OEG	ทีมค้นหาช่วยชีวิต	/	
40.		Operation Manager	OEG	ทีมที่ปรึกษา	/	/
41.		Shift Leader	OEG	หัวหน้าทีมดับเพลิง	/	/
42.		Control Board Operator	OEG	ทีมตัดแยกอุปกรณ์ฯ	/	

ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	หน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน	ร่วม ซ้อม	เข้า ประชุม
43.		Local Operator	OEG	ทีมดับเพลิง	/	
44.		Local Operator	OEG	ทีมดับเพลิง	/	/
45.		Local Operator	OEG	ทีมดับเพลิง	/	
46.		หัวหน้าชุด รปภ.	รปภ.	ชุดตรวจสอบอุปกรณ์	/	
47.		พนักงาน รปภ.	รปภ.	ชุดจราจร	/	
48.		พนักงาน รปภ.	รปภ.	ทีมดับเพลิงสนับสนุน	/	
49.		พนักงาน รปภ.	รปภ.	ชุดจราจร	/	
50.		พนักงาน รปภ.	รปภ.	ทีมดับเพลิงสนับสนุน	/	
51.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
52.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
53.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
54.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
55.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
56.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
57.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
58.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
59.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
60.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
61.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
62.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
63.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
64.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
65.		พนักงานทำความสะอาด	กองสุทริศผล	-	/	
66.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	
67.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	
68.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	
69.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	
70.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	
71.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	
72.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	
73.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	

ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	หน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน	ร่วม ซ้อม	เข้า ประชุม
74.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	
75.		นักศึกษาฝึกงาน	OEG	-	/	
76.		พนักงานดับเพลิงจากเทศบาลตำบลเจ็ดเสมียน	4 ท่าน	-	/	

เริ่มประชุม เวลา 10.30 น.

วาระที่ 1 สรุปผลการฝึกซ้อม

1.1. การซ้อมเป็นไปตาม แผนการฝึกซ้อมทุกประการ ลำดับเหตุการณ์ดังนี้

เวลา 9.29 น. ระหว่างที่ Local Operator กำลังไหลค่น้ำมันจากรถบรรทุกน้ำมันเข้าถังน้ำมันของ EDG อยู่ นั้น ได้เกิดไฟไหม้ขึ้นที่บริเวณปากถัง



เวลา 9.30 น. Local Operator แจ้งเหตุไปยัง Control Room และนำถังดับเพลิงมาฉีดเพื่อดับไฟเบื้องต้น แต่ไม่สามารถดับไฟได้ และให้น้ำมันหยุดปั๊มจ่ายน้ำมัน ดังสายน้ำมันออก และขับรถออกนอกจุดเกิดเหตุ



เวลา 9.31 น. Shift Leader (OC: On Scene Commander) ตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ พบว่ามีไฟฟ้าไหม้ที่ปากถังเก็บน้ำมันอย่างรุนแรง



เวลา 9.31 น. OC แจ้ง Local Operator ให้เข้าระงับเหตุพร้อมประกาศใช้ แผนระงับเหตุฉุกเฉิน ระดับ 1

Control board Operator ประกาศผ่านเสียงตามสาย

เวลา 9.31 น. Control Board Operator (Fire Shift) แจ้ง Operation Manager, Maintenance Manager, Plant Manager, Safety

เวลา 9.31 น. OC ขอคำสั่งสนับสนุนส่วน Maintenance, รปภ. มาช่วยระงับเหตุ

เวลา 9.31 น. OC แจ้ง รปภ. ปิด ประตูระบายน้ำฝนและประตู 1

รปภ. เปิดประตูบิ่อม 2 และปิดประตู บิ่อม 1 ห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าพื้นที่และให้รายงานกลับ

เวลา 9.32 น. Plant Manager, Operation Manager, Maintenance Manager ตรวจสอบพื้นที่



เวลา 9.32 น. Plant Manager (Emergency Coordinator: EC) แจ้งเหตุไปยัง Operation Control Department (ศูนย์ควบคุม)

เวลา 9.33 น. OC ขอ Shutdown GT12 ไปยัง EC

เวลา 9.34 น. EC ขอ Shutdown GT12 ไปยัง Operation Control Department (ศูนย์ควบคุม)

เวลา 9.34 น. พนักงานอพยพไปยังจุดรวมพลทั้งหมด



เวลา 9.37 น. OC สั่ง Fire Team ทั้งหมดเข้าระงับเหตุ โดยให้ 2 ทีม ทำการฉีดน้ำเพื่อหล่อเย็นถังเก็บน้ำมันและ EDG และ อีก 1 ทีม ทำการฉีดน้ำเข้าโพม





เวลา 9.46 น. รปภ. ปิดประตูน้ำกันรางระบายน้ำฝนเรียบร้อย



เวลา 9.47 น. ระหว่างการฉีดน้ำดับเพลิง มีพนักงาน Fire Team 1 คน เป็นลมหมดสติ



เวลา 9.47 น. OC ขอทีม Rescue มาช่วยปฐมพยาบาลและนำผู้ป่วยออกนอกพื้นที่

เวลา 9.49 น. Rescue มาถึงจุดเกิดเหตุและช่วยปฐมพยาบาลและนำผู้ป่วยออกนอกพื้นที่



เวลา 9.50 น. Rescue team นำส่ง ห้องปฐมพยาบาล (Canteen ชั้น 1)



- เวลา 9.51 น. เพลิงไหม้รุนแรงขึ้น ทีมดับเพลิงเริ่มล่า Shift Leader (On Scene Commander: OC) แจ้ง Plant Manager (Emergency Coordinator: EC) ขอทีมสนับสนุนจากภายนอก
- เวลา 9.51 น. EC แจ้ง Operation Control Department (ผคผ.) ขอใช้แผนระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 2 พร้อม วิทยุแจ้งให้ Control Room ประกาศใช้ แผนระงับเหตุฉุกเฉิน ระดับ 2
- เวลา 9.52 น. Control board Operator ประกาศผ่านเสียงตามสายขอประกาศใช้แผนระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 2
- เวลา 9.52 น. เปิด War room ที่ห้องอำนวยการ ทีมจัดการภาวะวิกฤติเข้าประจำหน้าที่ เตรียมห้องแถลงข่าว



- เวลา 9.53 น. หัวหน้าทีมจัดการภาวะวิกฤติ แจ้งทีมสื่อสาร เพื่อประสานขอรับการสนับสนุนรถดับเพลิงและโฟมจาก เทศบาลดอนทรายและเทศบาลเจ็ดเสมียน และแจ้ง ผอ. นิคมฯ ทราบ
- เวลา 9.53 น. รถดับเพลิง(1) มาถึงหน้าโรงไฟฟ้า รปภ. ชุดตรวจอุปกรณ์หน่วยงานที่มาช่วยเหลือ เช็คนคนและอุปกรณ์ รายงาน หัวหน้าทีม รปภ. ทาง วิทยุ
- เวลา 9.54 น. หัวหน้าทีม รปภ. แจ้ง EC มีรถดับเพลิงมาสนับสนุน



- เวลา 9.59 น. EC ให้ทีมนำทางนำรถดับเพลิง 1 เข้าทางประตู 1 ไปที่ ช่าง SWGR12 และลากสายเติมน้ำที่ Hydrant No.05 แล้วรายงานตัวกับ OC ทาง ว.



- เวลา 10.00 น. สมมติ รถดับเพลิง(2) มาถึงหน้าโรงไฟฟ้า รปภ. ชุดตรวจอุปกรณ์ รายงาน หัวหน้าทีม รปภ. ทาง วิทยุ
- เวลา 10.00 น. สมมติ หัวหน้าทีม รปภ. แจ้ง EC มีรถดับเพลิงมาสนับสนุน
- เวลา 10.00 น. สมมติ EC ให้รถดับเพลิง 2 Stand By รอที่จุดจอดรถ หน้าโรงไฟฟ้า
- เวลา 10.00 น. นายกเทศบาลเจ็ดเสมียน และ ผอ.สำนักงานนิคม ราชบุรี มาถึงโรงไฟฟ้า ชุดต้อนรับ พาขึ้น War room แล้วให้ นายกเทศบาลเจ็ดเสมียน รับหน้าที่ผู้บัญชาการเหตุการณ์ เปิดการสื่อสารระหว่าง OC กับ EC และ War Room รวมทั้งทีมจัดการภาวะวิกฤติอื่นๆ
- เวลา 10.01 น. ผู้สื่อข่าวท้องถิ่น มาถึงหน้าโรงไฟฟ้า ทีมต้อนรับ พาไปที่ห้องแถลงข่าว
- เวลา 10.03 น. ทีมดับเพลิง Operator ทีมดับเพลิงสนับสนุนจาก Maintenance และ รปภ. รวมทั้งรถดับเพลิง 1 สามารถควบคุมเพลิงไว้ได้ เพลิงสงบ OC แจ้ง กลับ EC
- เวลา 10.04 น. OC แจ้ง Local Operator ให้ทำการล้อมพื้นที่ไม่ให้คนเข้าที่เกิดเหตุ



เวลา 10.11 น. EC ส่งทีมตรวจสอบ-ฟื้นฟู ตรวจสอบความเสียหายเบื้องต้น / รายงาน EC



เวลา 10.11 น. EC ส่งทีมสิ่งแวดล้อม ตรวจสอบการปนเปื้อนในน้ำ และดิน รวมถึงการกำจัดของเสีย / รายงาน EC



เวลา 10.13 น. ทีมฉุกเฉิน และทีมสนับสนุนทั้งหมดรวม แถวรายงานตัว ณ ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (จุดรวมพล 1)

เวลา 10.16 น. EC รายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ Operation Control Department (ผคผ.) และขออนุญาตผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินแผนฉุกเฉิน

เวลา 10.20 น. EC แจ้ง Control room ประกาศเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน

เวลา 10.25 น. ชุดแถลงข่าวสื่อมวลชน และทีมสื่อสาร ทำ Press release เสนอให้ผู้บริหารและผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินแถลงข่าว

เวลา 10.30 น. ประชุมสรุปเหตุการณ์ และข้อเสนอแนะหลังการฝึกซ้อม หอพัก เพทาย (ห้องแถลงข่าว)

รวมใช้เวลาดังแต่เกิดเหตุ จนถึงการจัดการณ์เสร็จสิ้น เป็นเวลาดังสิ้น 60 นาที

วาระที่ 2 ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

2.1 ปัญหา พื้นที่หัวจ่ายน้ำอยู่ในพื้นที่อับ จะต้องมีการจัดหาพื้นที่ให้สัญญาณเฉพาะ ให้จุดที่เปิด-ปิดหัวจ่ายน้ำดับเพลิงมองเห็น ได้ชัดเจน

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. กำหนดหน้าที่เฉพาะสำหรับการให้สัญญาณมือเป็นของ On Scene Commander	นพรัตน์/ทีมฉุกเฉิน

2.2 ปัญหา ทีมดับเพลิงใช้หัวฉีดน้ำยาโฟมไม่คล่องแคล่ว

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้มีการฝึกซ้อมการใช้หัวฉีดโฟมดับเพลิงให้กับทีมฉุกเฉินให้มากขึ้น	นพรัตน์/ทีมฉุกเฉิน

2.3 ปัญหา การฝึกซ้อมยังไม่มีความจริงจังเท่าที่ควร

ข้อเสนอแนะ

รายละเอียดแนวทางแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1. ให้มีการกระตุ้นและให้มีการซักซ้อมการใช้สายฉีดน้ำดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ	นพรัตน์/ทีมฉุกเฉิน

ปิดการประชุม : 11.00 น.

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

นายพนรัตน์ เพชรสุข

ภาคผนวก ข.45

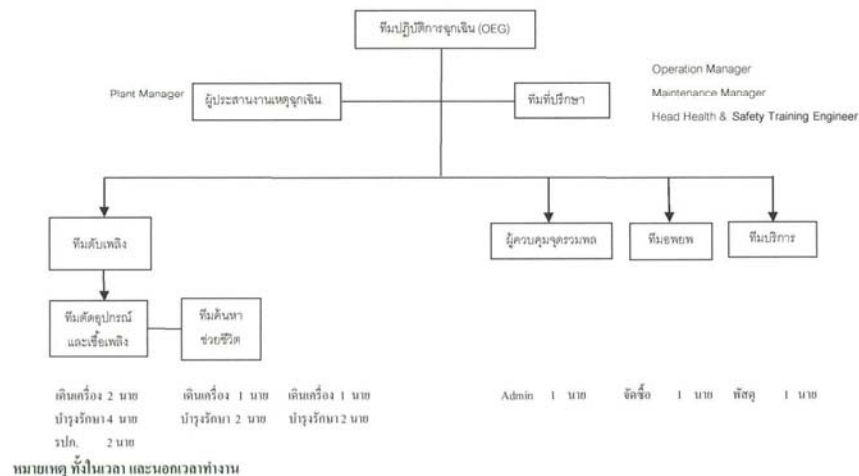
ทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team)



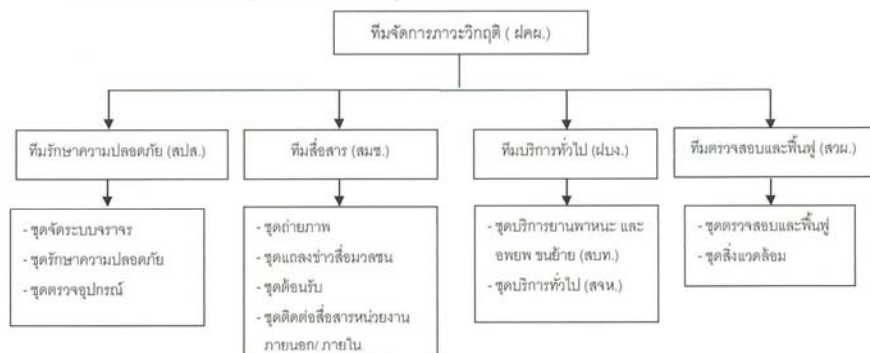
บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
RATCHABURI WORLD COGENERATION COMPANY LIMITED

EHS-WI-003-Rev.01 : การระงับเหตุฉุกเฉิน

3.2 โครงสร้างการบังคับบัญชาทีมปฏิบัติการฉุกเฉิน



3.3 โครงสร้างการบังคับบัญชาทีมจัดการภาวะวิกฤติ



เอกสารควบคุม

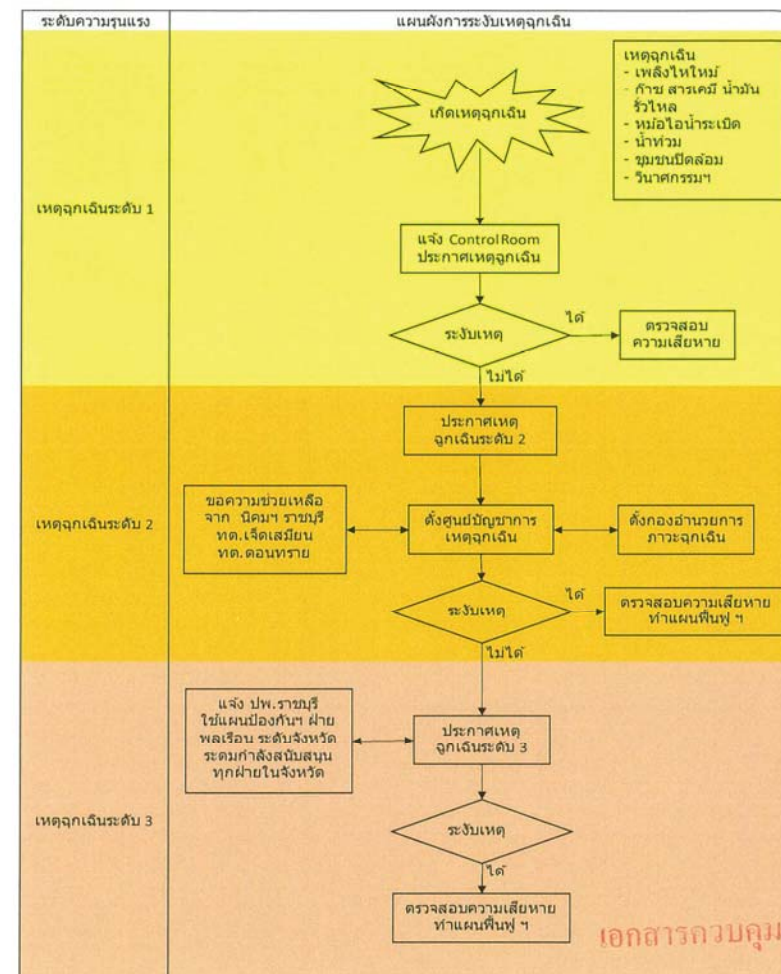
วันที่แก้ไข: 15 พฤศจิกายน 2560	หน้า 9 ของ 13	อนุมัติโดย: กรรมการผู้จัดการ
RWC-F-002-Rev.01	ไม่ควบคุมเมื่อสิ่งพิมพ์ที่ ด่วนอำนาจ หรือส่งทางอิเล็กทรอนิกส์	



บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
RATCHABURI WORLD COGENERATION COMPANY LIMITED

EHS-WI-003-Rev.01 : การระงับเหตุฉุกเฉิน

3.4 วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน แผนผังการประกาศใช้แผนฉุกเฉินระดับต่างๆ



หมายเหตุ: ในกรณีประกาศเหตุฉุกเฉินระดับ 2 ขึ้นไป ให้ประสานการใช้แผนฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมราชบุรีด้วย

วันที่แก้ไข: 15 พฤศจิกายน 2560	หน้า 10 ของ 13	อนุมัติโดย: กรรมการผู้จัดการ
RWC-F-002-Rev.01	ไม่ควบคุมเมื่อสิ่งพิมพ์ที่ ด่วนอำนาจ หรือส่งทางอิเล็กทรอนิกส์	

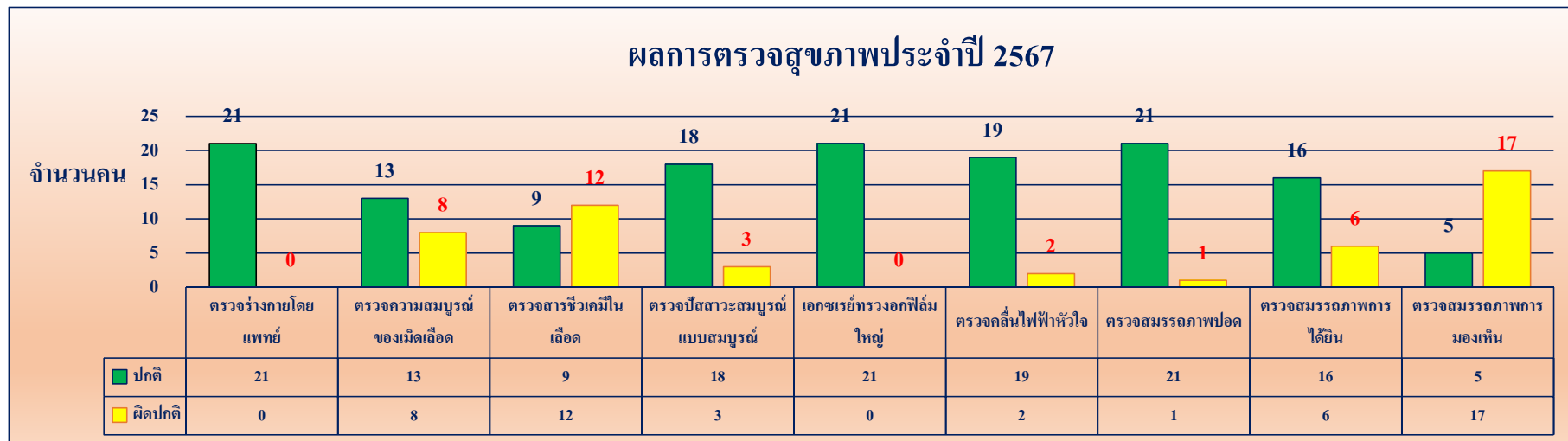
ภาคผนวก ข.46

การตรวจสอบภาพ ประจำปี พ.ศ.2567

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2567

บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ที่	รายการตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์	21	0	
2	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	13	8	
3	ตรวจสารชีวเคมีในเลือด	9	12	
4	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบสมบูรณ์	18	3	
5	เอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่	21	0	
6	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	19	2	
7	ตรวจสมรรถภาพปอด	21	1	มิได้มีสาเหตุมาจากการปฏิบัติงาน
8	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	16	6	มิได้มีสาเหตุมาจากการปฏิบัติงาน
9	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	5	17	มิได้มีสาเหตุมาจากการปฏิบัติงาน





สำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการ
กระทรวงสาธารณสุข

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

ห้องปฏิบัติการ
โรงพยาบาลบางโพ

เลขที่ 95 ถนนประชากรราษฎร์ สาย 2 แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ
กรุงเทพมหานคร 10800

ได้รับการขึ้นทะเบียนเป็นห้องปฏิบัติการที่ผ่านการรับรองความสามารถ
ตามมาตรฐาน ISO 15189 : 2012 และข้อกำหนดและเงื่อนไขการรับรองความสามารถ
ห้องปฏิบัติการทดสอบด้านการแพทย์และสาธารณสุขของสำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการ
ตามรายการและวิธีทดสอบที่กำหนดในเอกสารแนบท้ายในด้าน

ห้องปฏิบัติการทางการแพทย์

ผู้อำนวยความสะดวกมาตรฐานห้องปฏิบัติการ

ให้ไว้ ณ วันที่ 27 กันยายน 2565

ถึงวันที่ 26 กันยายน 2569

หมายเลขทะเบียน 4211/61



แพทยสภา
The Medical Council

แพทยสภา มีอำนาจหน้าที่พิจารณาและออกใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม ให้แก่แพทย์และทันตแพทย์
และออกใบอนุญาตประกอบวิชาชีพทันตกรรม ให้แก่ทันตแพทย์และทันตบุคลากร
และออกใบอนุญาตประกอบวิชาชีพการสาธารณสุข ให้แก่บุคลากรสาธารณสุข
และออกใบอนุญาตประกอบวิชาชีพการพยาบาล ให้แก่พยาบาลวิชาชีพและบุคลากร
และออกใบอนุญาตประกอบวิชาชีพการสาธารณสุข ให้แก่บุคลากรสาธารณสุข

ที่ พส.๐๑๑/ร.๒๕๖๑

๒๘ สิงหาคม ๒๕๖๑

หนังสือรับรองวุฒิบัตรแสดงความรู้ความชำนาญ
ในการประกอบวิชาชีพเวชกรรม

ขอรับรองว่า นายแพทย์อดิสรณ์ มีอยู่เดิม

ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนและรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม ใบอนุญาตเลขที่ ๒๕๖๐๗๗
ออกให้ ณ วันที่ ๓ เมษายน ๒๕๕๖ สอบได้วุฒิบัตรเป็นวุฒิบัตรความรู้ความชำนาญในการประกอบ
วิชาชีพเวชกรรม สาขาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์ โดยผ่านการประเมินผลการ
แพทยสภา เมื่อวันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๖๑

แพทยสภา

และ

นายแพทย์

และ

นายแพทย์

และ

นายแพทย์

และ

นายแพทย์

และ

นายแพทย์

และ

นายแพทย์

และ

นายแพทย์

และ

นายแพทย์

และ

นายแพทย์

และ

นายแพทย์

และ

นายแพทย์

และ

ภาคผนวก ข.47

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

ทะเบียน Accident / Near Miss Report

วันที่เกิดเหตุ	Report NO.	Accident	Near Miss	Class	อุบัติเหตุจากการ ทำงานใช่หรือไม่	ผู้ประสบเหตุ	เหตุการณ์	สาเหตุของเหตุการณ์	ผลกระทบ	การแก้ไข	การป้องกัน
2/1/67	1/67	√	-	C	อุบัติเหตุจากการ ทำงาน	พนักงาน	ขับรถยก (Forklift) ถอยเหยียบ แผ่นปีคระบายน้ำฝนขูด	ช่วงงานซ่อมบำรุงประจำปี ใช้รถยก (Forklift)เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ ขณะถอย ออกเพื่อให้งาพ้นจากขอบพนาลท จึง ลอบไปนช่องที่ ไม่มีขอบบนกั้น แลมี แผ่นรารระบายน้ำฝนประเมินแลวว่า น่าจะรับน้ำหนักได้ ขณะถอยแผ่นราร ระบาย ขูด 1 แผ่น	แผ่นรารระบายระบายน้ำฝนขูด	ปรับเปลี่ยนแผ่นที่ชำรุด	แจ้งการรับน้ำหนักของรารระบายน้ำฝน และน้ำกรวยจารมากันไม่ให้รถถอยเข้า
17/6/67	2/67	√	-	C	อุบัติเหตุจากการ ทำงาน	พนักงาน	จอดรถเบียดเสาโรงจอดรถ	มีการขับย้ายรถส่วนกลางเพื่อให้ ผู้รับเหมาทำการจัดฟันจำกัดแมลง บริเวณโรงจอดรถผู้มาคิดต่อ ขณะเข้า จอด ได้ทำการประเมินการตีโค้งอย่าง ระมัดระวังแลว แต่ไม่พ้นทำให้บริเวณ ค้ำหน้าฝั่งข้างซ้าย รถ H1 ทรุดเสา เป็นรอยเล็กน้อย	รถตู้ส่วนกลาง (H1) มีรอยทรุดเล็กน้อย	แจ้งกรมประกัน	หากมีรถจอดขนบข้างคิก Canteen / Work shop ให้แจ้งรปภ. เพื่ออำนวยความสะดวก และป้องกันการเกียวชน
04/10/67	3/67	√	-	C	อุบัติเหตุจากการ ทำงาน	พนักงาน	ประดูลู่เหล็กนิรภัย หนีบนั่วโป้ง	นำเอกสารเข้าไปเก็บในตู้นิรภัย ขณะ เปิดใช้มือขาจับค้ำบนบนของประดูลู่เพื่อ เปิด คิ่งนั่วออกไม่ทัน จึงถูกประดูลู่หนีบ นั่วโป้งมือขา	ห้อยเลืดที่นั่วโป้งมือขา	เข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาล	ติดป้ายเตือนอันตราย "ระวังประดูลู่หนีบ"
15/11/67	4/67	√	-	C	อุบัติเหตุจากการ ทำงาน	คนงานทำ ความสะอาด	กรณีบันไดพับนั่วเท้า	ผู้รับเหมานำบันไดสำหรับข้ามท่อก๊าซ ธรรมชาติไปทาสีใหม่ ใสรัดเช็นแล้ว เคลื่อนย้าย ขณะพลิกบันไดลงจาก รุดเช็น มีพ่อบ้านมาช่วยประคอง และ ส่วนของบัน ไดไ้ไปพับโคบนบนเท้าที่ ใสรองเท้าบู๊คอยู่ และชักเท้าออกทันที	มีอาการซ้ำที่นั่วโป้งเท้าขา	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	1.แจ้งผู้รับเหมาที่จะทำการยกของหนัก ให้ประเมินการยกที่ปลอดภัย ใช้เครื่องทุ่น แรง มาใช้แทนมากกว่านำกำลังคนมายก 2.กำชับผู้รับเหมาใส่ PPE ทุกครั้งก่อนทำงาน

OPERATIONAL ENERGY GROUP LIMITED.
OEG

ACCIDENT INVESTIGATION REPORT

Page 1 / 2

I. BASIC DETAILS

Report number: 3/67 Date: 16 ต.ค. 67

Date of Incident: 4/10/2567 Time: 9.00น.

Hazards source: ประตูลูกเหล็กนรภัย หนีบนิ้วโป้ง

Location of Accident: ห้องมั่นคง อาคารสำนักงาน ชั้น 2

Did this accident result in:

☐ Near Miss ☐ Disability ☐ Fatality

☒ Injury: First aid ☒ Medical treatment

☐ Lost time accident: 0 day(s)

☐ Property damage : (details)

Injured Employee Name: [REDACTED] Age: 34 ปี 11 เดือน year(s) Experience: 9 year(s)

Position: รักษาการผู้จัดการส่วน Department: ส่วนบัญชีและการเงิน

Part of body: นิ้วโป้งมือขวา Nature of damage: หักเลือดที่นิ้วโป้งมือขวา

Other injured employee (s):

Witness:

Attached statement (Interview witness and attached statement).

2. RISK POTENTIAL

This accident could have realistically resulted in (Tick appropriate box)

☒ LOW POTENTIAL - No incapacity to work
- Plant damage < 10,000 THB.

☐ MEDIUM POTENTIAL - Temporary incapacity to work, one (1) more lost day
- Permanent partial incapacity to work
- Plant Damage 10,000 to 100,000 THB.

☐ HIGH POTENTIAL - A fatality or total incapacity to work
- Plant damage > 100,000 THB.

3. INCIDENT STATEMENT

(Record details, diagrams, photos, statements, sequences of events, experience/Training, instructions given)

วันที่ 4 ต.ค. 67 เวลา ประมาณ 9.00น. นำเอกสารเข้าไปเก็บในตู้กับข้าว ขณะปิดใช้มือขวาจับด้านบนของประตูเพื่อปิด ดึงนิ้วออกไม่ทัน จึงถูกประตูลูกเหล็กหนีบนิ้วโป้งมือขวา



OPERATIONAL ENERGY GROUP LIMITED.
OEG

ACCIDENT INVESTIGATION REPORT

Page 2 / 2

4. BASIC COURSE FROM ANALYSIS RESULT

☒ Unsafe Act. Because;
ใช้มือขวาจับขอบประตู ปิดตู้กับข้าว โดยไม่ได้จับที่มือจับ

☐ Unsafe Condition. Because;

☐ Basic Cause from ☒ Employee ☐ Work System
ผู้ปฏิบัติงานเผลอเรอ จับในจุดปิดประตูตู้ที่ไม่เหมาะสม จึงเกิดอันตราย

5. SUMMARY OF ACTION(S) TAKEN TO PREVENT REOCCURRENCE

1. คิดป้ายเตือนอันตราย "ระวังประตูหนีบ"

Responsible person: ณัฐพร ลิขิตวัฒนเศรษฐ์ *ณัฐพร* Completed date: 16 ต.ค. 67

6. INVESTIGATION COMMITTEE

Signature [REDACTED] (Chairman) Signature [REDACTED] (Committee)

Signature (Committee) Signature (Committee)

Signature (Committee) Signature [REDACTED] (Committee and Secretary)

7. FOLLOW UP BY ACTION(S) TAKEN TO PREVENT REOCCURRENCE (ITEM 5)

☒ Satisfied

☐ Need 2nd follow up on:

Followed up by: [REDACTED] EST Section *16/10/67*

REMARK:

1. This report should be completed within 7 workdays following the accident. To collect original report at Safety Section.

2. Copy this report to Plant Manager and Owner representative



OPERATIONAL ENERGY GROUP LIMITED.

Page 1 / 2

ACCIDENT INVESTIGATION REPORT

1. BASIC DETAILS

Report number: 02/2567 Date: 22 พ.ย. 2567

Date of Incident: 15 พ.ย. 2567 Time: 16.55 น.

Hazards source: บันไดสำหรับเดินข้ามท่อก๊าซธรรมชาติ

Location of Accident: บริเวณบ่อบม รปภ.2

Did this accident result in:

☐ Near Miss
 ☐ Disability
 ☐ Fatality

☒ Injury: / First aid Medical treatment
 ☐ Lost time accident: day(s)
 ☐ Property damage : (details)

Injured Employee Name: [Redacted] Age: 31 year(s) Experience: 5 month year(s)

Position: พ่อบ้าน Department: หจก.กองสุทริผล

Part of body นิ้วโป้งเท้าขวา Nature of damage: นิ้วเท้าขวา

Other injured employee (s): ไม่มี

Witness: นายตระกูล วัชรศาสตร์

Attached statement (Interview witness and attached statement).

2. RISK POTENTIAL

This accident could have realistically resulted in (Tick appropriate box)

☒ LOW POTENTIAL

☐ MEDIUM POTENTIAL

☐ HIGH POTENTIAL

- No incapacity to work

- Plant damage < 10,000 THB.

- Temporary incapacity to work, one (1) more lost day

- Permanent partial incapacity to work

- Plant Damage 10,000 to 100,000 THB.

- A fatality or total incapacity to work

- Plant damage > 100,000 THB.

3. INCIDENT STATEMENT

(Record details, diagrams, photos, statements, sequences of events, experience/Training, instructions given)


เนื่องจากต้องนำบันไดสำหรับเดินข้ามท่อก๊าซธรรมชาติ ไปทาสีใหม่โดย หจก.สุทริผล ทาง หจก.สุทริผลได้นำพนักงานมาช่วยกันยก โดยได้ยกจากหน้างานมาใส่รถเข็น จากนั้นได้เข็นมาที่บริเวณบ่อบม รปภ.2 เพื่อที่จะยกขึ้นรถกระบะและนำไปทำสีต่อไป ขณะพลิกตัวบันไดลงจากรถ นายสมพรได้เข้ามาช่วยประคอง และส่วนขอบบันไดได้ทับไปบนเท้า ซึ่งขณะนั้นใส่รองเท้าบูตอยู่ นายสมพรชักเท้าออกและพบว่ามีการเจ็บที่นิ้วเท้า เบื้องต้นได้ทำการประคบเย็น และคอยดูอาการต่อไป



จุดที่ทับนิ้ว



บริเวณที่ถูกทับ



OPERATIONAL ENERGY GROUP LIMITED.

Page 2 / 2

ACCIDENT INVESTIGATION REPORT

4. BASIC COURSE FROM ANALYSIS RESULT

☒ Unsafe Act. Because;

- ขณะทำการพลิกบันไดลงจากรถเข็น ไม่ได้มีการประเมินอันตรายจากการ โคนวัตถุทับ ทำให้มีการพลิกบันไดลงมาจนทับนิ้วเท้า
- ผู้เข้าทำงานไม่ได้สวมรองเท้านิรภัย ทำให้บันไดที่พลิกมาทับถึงนิ้วเท้าได้

☐ Unsafe Condition. Because;

☒ Basic Cause from ☒ Employee ☐ Work System

- ไม่ได้มีการประเมินอันตรายจากการ โคนวัตถุทับนิ้วเท้า และไม่ได้มีการห้ามบุคคลที่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(รองเท้านิรภัย) ไม่พร้อมเข้าร่วมทำงาน

5. SUMMARY OF ACTION(S) TAKEN TO PREVENT REOCCURRENCE

1. แจ้งผู้รับเหมาทุกบริษัทที่จะทำการยกให้ประเมินวิธีการยกที่ปลอดภัยก่อนการทำงาน และให้ใช้เครื่องมือในการทุ่นแรงสำหรับการยกมาใช้งานมากกว่าการเลือกใช้กำลังคนมาทำการยก
2. แจ้งพนักงานรวมถึงผู้รับจ้างทุกบริษัท ให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบก่อนการทำงานทุกครั้ง

Responsible person

นายพนรัตน์ เพชรสุข

Completed date:

22 พ.ย. 2567

6. INVESTIGATION COMMITTEE

Signature [Redacted] (Chairman)

Signature [Redacted] (Committee)

Signature [Redacted] (Committee)

Signature [Redacted] (Committee)

Signature [Redacted] (Committee)

Signature [Redacted] (Committee and Secretary)

7. FOLLOW UP BY ACTION(S) TAKEN TO PREVENT REOCCURRENCE (ITEM 5)

☒ Satisfied

☐ Need 2nd follow up on :

Followed up by: EST Section






REMARK:

1. This report should be completed within 7 workdays following the accident. To collect original report at Safety Section.
2. Copy this report to DMD/Plant Manager and Owner Manager.


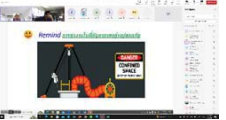



ภาคผนวก ข.48

กิจกรรม Safety Talk

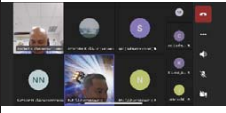
Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
1-Jul-24	10 สัตว์อันตรายช่วงหน้าฝน		Admin.	
2-Jul-24	9 แนวคิดในการทำงานอย่างปลอดภัย		Plant Manager	
3-Jul-24	ปรับปรุงขั้นตอนการปฏิบัติงานในการเข้าพื้นที่ Gas Turbine Package		Maintenance Manager	
4-Jul-24	เดือนอันตรายการพลัดตกบ่อน้ำดิบและวิธีการช่วยเหลือ		Safety	
5-Jul-24	การปฏิบัติงานช่วงหน้าฝนให้ปลอดภัย		Operation	
6-Jul-24				
7-Jul-24				
8-Jul-24	อุบัติเหตุและภัยอันตรายในสำนักงาน		Admin.	
9-Jul-24	การป้องกันการเกิดอัคคีภัย		Plant Manager	
10-Jul-24				
11-Jul-24	กรณีศึกษาการช่วยเหลือคนโดนไฟดูด		Safety	

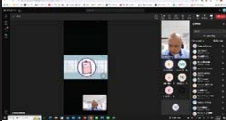

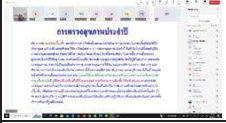

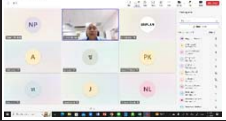


Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
12-Jul-24	กรณีศึกษาการลื่นไถลไฟฟ้าในเครื่องอบผ้าและเกิดระเบิด		Mechanic	
13-Jul-24				
14-Jul-24				
15-Jul-24	8 อาหารที่มีประโยชน์ต่อสุขภาพ		Admin.	
16-Jul-24	การทำงานในที่อับอากาศอย่างปลอดภัย		Plant Manager	
17-Jul-24				
18-Jul-24	ความปลอดภัยในการทำงานด้านไฟฟ้าช่วงหน้าฝน		Safety	
19-Jul-24				
20-Jul-24				
21-Jul-24				
22-Jul-24				
23-Jul-24	ข้อควรปฏิบัติในการทำงานบนที่สูง		Plant Manager	
24-Jul-24	Ground และ Neutron ต่างกันอย่างไร		Electrical	
25-Jul-24	วิธีการตรวจน้ำมันที่ถูกต้อง		Safety	



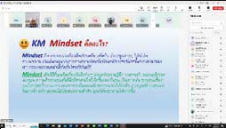
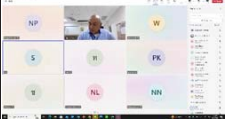
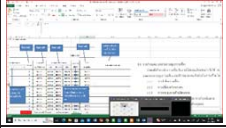


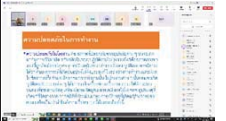
Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
26-Jul-24				
27-Jul-24				
28-Jul-24				
29-Jul-24				
30-Jul-24				
31-Jul-24	กรณีศึกษาอุบัติเหตุในที่อับอากาศ		Control & Instrument	

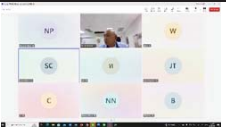

Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
1-Aug-23	อบรม Steam Metering of VR Foods			
2-Aug-23	การป้องกันอันตรายในพื้นที่ทำงาน		Operation	
3-Aug-23				
4-Aug-23				
5-Aug-23	9 อาหารบำรุงปอด		Admin.	
6-Aug-23	การตรวจสอบภาพประจำปี		Plant Manager	
7-Aug-23	ประโยชน์และข้อดีของการบริจาดเลือด		Mechanic	
8-Aug-23	ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัยช่วงงาน Shutdown		Safety	
9-Aug-23	อบรม Technical training for cooling water and boiler system			
10-Aug-23				
11-Aug-23				
12-Aug-23				
13-Aug-23	โซดาไฟ อันตรายถึงชีวิต แนะนำควร รู้ก่อนใช้อาการ วิธีปฐมพยาบาล หาก ได้รับพิษ		Plant Manager	
14-Aug-23	การดูแลสุขภาพก่อนเจ็บป่วย		Electrical	


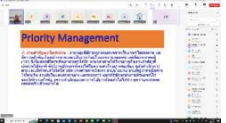
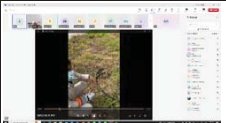






Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
15-Aug-23	กรณีศึกษา กรณีใช้สารเคมีล้างท่ออุดตันและเสียชีวิต		Safety	
16-Aug-23				
17-Aug-23				
18-Aug-23				
19-Aug-23	ประโยชน์ของลูกเกต		Admin.	
20-Aug-23	Mindset คืออะไร		Plant Manager	
21-Aug-23	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ		Control and Instrument	
22-Aug-23	การประเมินความเสี่ยงด้วย JSA		Safety	
23-Aug-23	เชื้อ Legionella และการป้องกันเชื้อใน Cooling Tower		Chemist	
24-Aug-23				
25-Aug-23				
26-Aug-23	โรคปอดติดเชื้อ		Admin.	
27-Aug-23	ความปลอดภัยในการทำงาน		Plant Manager	

Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
28-Aug-23	ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง		Admin.	
29-Aug-23	อบรม Technical training for cooling water and boiler system			
30-Aug-23	การสร้างทัศนคติความปลอดภัยในการทำงาน		Operation	
31-Aug-23				



Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
1-Sep-23				
2-Sep-23	การขับรดช่วงน้ำท่วมอย่างปลอดภัย		Admin.	
3-Sep-23	การจัดลำดับการทำงาน		Plant Manager	
4-Sep-23	อันตรายกระแส Induce จากระบบสายส่งแรงสูง		Electrical	
5-Sep-23	กรณีศึกษาช่วงซ่อมลิฟต์ถูกเหล็กถ่วงน้ำหนักลิฟต์เคลื่อนลงมาทับ		Safety	
6-Sep-23	อันตรายจากเสียงดัง		Mechanic	
7-Sep-23				
8-Sep-23				
9-Sep-23	ภาวะหุ้		Admin.	
10-Sep-23	เช็คอาการไขหัววัดใหญ่สายพันธุ์ A		Plant Manager	
11-Sep-23	การใช้รถยกอย่างปลอดภัย		Control & Instrument	
12-Sep-23	กรณีศึกษา กระแสไฟฟ้ารั่ววงจรแตกพื้น		Safety	

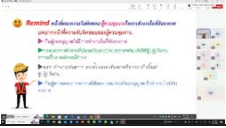

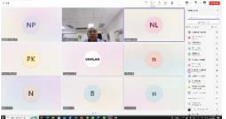
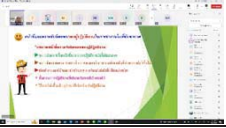



Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
13-Sep-23	แจ้งเตือนบันไดลิง GT11		Operation	
14-Sep-23				
15-Sep-23				
16-Sep-23	ประโยชน์ของการเติมน้ำมันพระไว้ในกาแฟ		Admin.	
17-Sep-23	ข้อแนะนำในการใช้เครื่องมืออย่างปลอดภัย		Plant Manager	
18-Sep-23	การป้องกันอันตรายในการทำงานช่วงหน้าฝน		Mechanic	
19-Sep-23	การช่วยเหลือผู้ประสบเหตุอาหารติดคอ		Safety	
20-Sep-23	อันตรายจากมลภาวะทางเสียง		Operation	
21-Sep-23				
22-Sep-23				
23-Sep-23	การใช้งานรถยกอย่างปลอดภัย		Admin.	
24-Sep-23	STOP WORK หยุดการทำงาน เมื่อเห็นว่าไม่ปลอดภัย		Operation Manager	
25-Sep-23				

Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
26-Sep-23	กรณีศึกษาเครนล้มที่ ไซดักก่อสร้าง		Safety	
27-Sep-23	โรคที่มากับนกพิราบ		Operation	
28-Sep-23				
29-Sep-23				
30-Sep-23				


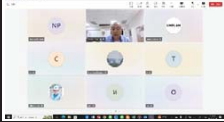
Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
1-Oct-24	บทบาทและหน้าที่ของผู้ควบคุมงานในที่อับอากาศ		Plant Manager	
2-Oct-24	Safety Letter of GE จากกรณีที่มีการปลด Breaker ขณะ Gas Turbine Run ทำให้เกิดความเสียหาย		Maintenance Manager	
3-Oct-24	เคสศึกษาความตระหนักรู้ด้านความปลอดภัยในชุมชน		Safety	
4-Oct-24				
5-Oct-24				
6-Oct-24				
7-Oct-24	อาการเหงื่อออกมือ		Admin.	
8-Oct-24	หน้าที่และความรับผิดชอบของผู้ปฏิบัติงานในการทำงานในที่อับอากาศ		Plant Manager	
9-Oct-24	คุณสมบัติและข้อควรระวังของก๊าซธรรมชาติ		Control and Instrument	
10-Oct-24	สิทธิ 30 บาทรักษาทุกที่และสิทธิการรักษาตามประกันสังคม		Safety	
11-Oct-24	ข้อควรระวังการทำงานช่วงหน้าฝน		Operation	
12-Oct-24				
13-Oct-24				
14-Oct-24				

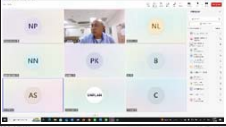

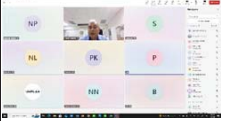





Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
15-Oct-24	หน้าที่และความรับผิดชอบของผู้ช่วยเหลือในการทำงานในที่อับอากาศ		Plant Manager	
16-Oct-24	แจ้งเตือนแผ่นพื้นผุ		Mechanic	
17-Oct-24	กฎหมายบันและหมอน้ำที่ออกใหม่		Safety	
18-Oct-24	การปฐมพยาบาลจากอุบัติเหตุจากสารเคมี		Operation	
19-Oct-24				
20-Oct-24				
21-Oct-24	อาหารที่มีน้ำตาลสูง		Admin	
22-Oct-24	การรับน้ำหนักของนั่งร้าน		Safety	
23-Oct-24				
24-Oct-24				
25-Oct-24				
26-Oct-24				
27-Oct-24				
28-Oct-24	อบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า			
29-Oct-24	การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน		Plant Manager	

Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
30-Oct-24	กรณีศึกษาไฟไหม้		Electrical	
31-Oct-24	หัวข้ออบรมตามกฎหมาย		Safety	

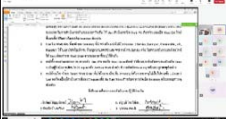






Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
1-Nov-24				
2-Nov-24				
3-Nov-24				
4-Nov-24	เจ้าหน้าที่วันเสี่ยงภาวะตาแห้ง		Admin.	
5-Nov-24	การป้องกันการเจ็บป่วย		Plant Manager	
6-Nov-24	อันตรายจากก๊าซในถังอัด		Control and Instrument	
7-Nov-24	กรณีศึกษา อุบัติเหตุจากงานเชื่อมบนที่สูง		Safety	
8-Nov-24				
9-Nov-24				
10-Nov-24				
11-Nov-24	การขับรถในนิคมอย่างปลอดภัย		Admin.	
12-Nov-24	การดำเนินงานอาชีวอนามัย ตามความหมายของ WHO		Plant Manager	
13-Nov-24	กรณีศึกษาการใช้เครื่อง AED		Mechanic	
14-Nov-24	กรณีศึกษา ถังผสมสารเคมีระเบิด ที่อำเภอบ่อทอง		Safety	


Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
15-Nov-24	หลัก 3 E ในการป้องกันอุบัติเหตุ		Operation	
16-Nov-24				
17-Nov-24				
18-Nov-24	อาการของโรคออฟฟิศซินโดรม		Admin.	
19-Nov-24	คำขวัญขององค์การอนามัยโลก		Plant Manager	
20-Nov-24	ความปลอดภัยในการใช้งาน Power Plug		Electrical	
21-Nov-24	การจัดฝึกอบรมตามกฎหมาย		Safety	
22-Nov-24	การเตรียมตัวก่อนการทำงาน		Operation	
23-Nov-24				
24-Nov-24				
25-Nov-24				
26-Nov-24				
27-Nov-24				
28-Nov-24	การเดินทางบนท้องถนนอย่างปลอดภัย		Safety	
29-Nov-24				
30-Nov-24				


Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
1-Dec-23				
2-Dec-23	ขั้นตอนการปฏิบัติการเบิกของใน Store		Admin.	
3-Dec-23	ข้อปฏิบัติและมารยาทในการใช้วิทยุสื่อสาร		Plant Manager	
4-Dec-23	ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง		Mechanic	
5-Dec-23	วันคล้ายวันพระบรมราชสมภพของพระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช			
6-Dec-23	การขกของอย่างปลอดภัย		Operation	
7-Dec-23				
8-Dec-23				
9-Dec-23	การเอาตัวรอดจากกรณีรถตกน้ำ		Admin.	
10-Dec-23	วันรัฐธรรมนูญ			
11-Dec-23	Stop Work หากเห็นว่าการทำงานไม่ปลอดภัย		Electrical	
12-Dec-23	กรณีศึกษา พนักงานเสียชีวิตในบ่อปลาร้า		Safety	

Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
13-Dec-23	ความปลอดภัยกับนั่งร้านและค้ำยัน		Operation	
14-Dec-23				
15-Dec-23				
16-Dec-23	การช่วยเหลือผู้ป่วยโรคหัวใจที่กำเริบ		Admin.	
17-Dec-23	หลัก 3 E ในการป้องกันอุบัติเหตุ		Plant Manager	
18-Dec-23	อันตรายจากกรดซัลฟูริก		Control and Instrument	
19-Dec-23				
20-Dec-23				
21-Dec-23				
22-Dec-23				
23-Dec-23				
24-Dec-23	ความปลอดภัยส่วนบุคคล		Plant Manager	
25-Dec-23	บทบาทหน้าที่ของผู้ที่เกี่ยวข้องกับงานในที่อับอากาศ		Mechanic	
26-Dec-23	ความปลอดภัยในการทำงานช่วง Total Shutdown Block2		Safety	

Safety Talk List

Date	Topic	Talker	Department	Picture
27-Dec-23	การสร้างความตระหนักรู้ด้านความปลอดภัย		Operation	
28-Dec-23				
29-Dec-23				
30-Dec-23				
31-Dec-23				

ภาคผนวก ข.49

เอกสารรับรองความปลอดภัยหม้อไอน้ำ

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า.....อายุ.....61.....ปี อาชีพ.....รับจ้าง.....
 พักอยู่บ้านเลขที่.....188/49.....หมู่ที่.....3.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....อ่างศิลา.....
 ตำบล/แขวง.....เสม็ด.....อำเภอ/เขต.....เมือง.....จังหวัด.....ชลบุรี.....โทรศัพท์.....081-6255752.....
 สถานที่ทำงาน.....บจก.วิชัย เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เซอร์วิส.....ตั้งอยู่.....188/49 ม.3.ด.เสม็ด อ.เมือง ชลบุรี 20000 โทรศัพท์... 081-6255752.....
 ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542
 เลขทะเบียน สก/ว/พท.....ว.ก.717.....ตั้งแต่วันที่.....16 มี.ค. 2543.....ถึงวันที่.....ตลอดชีพ..... และไม่มีอยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอน
 ใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่ แนบมาพร้อมนี้ ได้รับให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบทดสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ
 เลขทะเบียน 6-...64-662..... หมอดำยวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.2568.....

ข้าพเจ้าได้ทำการอัปเดตทดสอบและตรวจสอบหม้อไอน้ำของโรงงานบริษัท ราชนิวเวิลด์ โดเมนเนชั่น จำกัด.
 ซึ่งตั้งอยู่เลขที่.....155/115..... นิคมอุตสาหกรรมราชนิว หมู่ที่.....4.....ถนน.....
 ตำบล.....เจ็ดเสมียน.....อำเภอ.....โพธาราม.....จังหวัด.....ราชบุรี.....โทรศัพท์.....032-919990.....
 ประกอบกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำ..... ทะเบียนโรงงานเลขที่น.88(2)-2/2555-อุรป..... หมอดำย
 ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ.....บริษัท ราชนิวเวิลด์ โดเมนเนชั่น จำกัด.จำนวนคนงาน.....22..... คน
 ตรวจสอบทดสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่.....21 กรกฎาคม 2567.....เวลา.....9.30.....น. โรงงานมีหม้อไอน้ำทั้งหมด.....5..... เครื่อง
 หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข 1 (HRSG -11) ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบ
 ตามที่ระบุไว้ในหน้า 4 ของเอกสารนี้และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า
 2 และ 3 ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งาน
 ได้อย่างปลอดภัย เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี นับตั้งแต่ตรวจสอบทดสอบ ที่ความดันซึ่งได้ปรับตั้งลิ้นรัยให้ระบายไอที่ความดันไม่เกิน
 HP.DRUM 51 Bar G, HP.LINE 48.6 Bar G, LP.DRUM 8.3 Bar G, LP.LINE 7.0 Bar G
 ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ).....
 (.....)
 วิศวกรผู้ตรวจสอบ

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
 ก่อนการตรวจสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้
 หม้อไอน้ำเครื่องนี้เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เบริ ☐ รดไฟ ☐ ลูกหมู ☒ ท่อน้ำตั้ง ☐ ท่อไฟนอน (Package)
☒ คัดแปลงมาจากหม้อไอน้ำแบบ..... HRSG.....อื่นๆ (ระบุ)..... ใช้งานมาแล้ว10..... ปี
 หมายเลขเครื่อง.....V17472-11A/B/C.....สร้างโดย.....Vogt.....โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ HP 51 Bar G, LP 8.4 Bar G.
 อุณหภูมิ HP=453 °C, LP=355 °C อัตราการผลิตไอน้ำ HP=44.853 t/h, LP=15.266t/h พื้นที่ผิวรับความร้อน HP=22,295 m², LP=13,849 m²
 แรงม้าหม้อไอน้ำ.....HP= 4,141 Bhp, LP=1,056 Bhp การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ.....
 จาก (ที่ใด).....
 ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นายช็อค ศรีสุข.....ขึ้นทะเบียนเลขที่.....319-246-19068..... หมอดำย31 ธันวาคม 2568.....
 ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นายเชาวลิต หักวัดชัย.....ขึ้นทะเบียนเลขที่.....319-246-37800..... หมอดำย31 ธันวาคม 2568.....
 ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นาย พัสสิม พันธานนท์.....ขึ้นทะเบียนเลขที่.....319-246-36234..... หมอดำย31 ธันวาคม 2568.....
 ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นายชัย เลิศนาภากุล.....ขึ้นทะเบียนเลขที่.....319-246-36741..... หมอดำย31 ธันวาคม 2568.....

รหัส.....
 เลขรับที่.....วันที่.....
 (ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

1.ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หนีบ ☐ หนีบอัด เลือกหม้อไอน้ำหนา.....
 ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ โยแก้ว ☐ Asbestos ☐ อิฐทนไฟ ☒ อื่นๆ..ROCK-WOOL& เซรามิก
 ขนาดหม้อไอน้ำ Øยาว.....ท่อไฟใหญ่ขนาด Øยาว.....หนา.....จำนวนท่อ
 ท่อไฟเล็กขนาด Øยาว.....จำนวน.....ท่อ
 ท่อไฟเล็กขนาด Øยาว.....จำนวน.....ท่อ
 HP=38.1mm.....ยาว ...HP=15,200 mm...จำนวน...HP= 1,428...ท่อ
 ท่อน้ำ(สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ)ขนาด Ø LP=38.1mmยาวLP=15,200 mm...จำนวน...LP= 1,032 ...ท่อ
 ผนังขนาดหน้า.....หนา.....ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plates)หนา.....
 ถังพักไอ(Header or Steam Dome) ขนาด Ø { HP = 1676 mm., Shell = 35 mm., Head = 35 mm.
 LP = 1372 mm., Shell = 12.7 mm., Head = 12.7 mm.....
 ช่องคนลง (Man Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน.....HP=2, LP=2.....ช่อง, ช่องมือลอด (Hand Hole) ☒ ไม่มี ☐ มี
 จำนวน.....ช่อง
 ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ(สำหรับหม้อไอน้ำตั้งแบบวาง) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน.....ช่อง
 เหล็กยึดโยงเป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาด Øจำนวน.....ชุด
☐ Stay Tube ขนาด Øจำนวน.....ชุด
☐ Gusset Stay หนา.....ด้านหน้า.....ชุด ด้านหลัง.....ชุด
☐ อื่นๆจำนวน.....ชุด

2.สภาพหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นรัย (Safety Valve) มีจำนวน.....HP=2,LP=2.....เป็นแบบ
☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Øระบายไอน้ำที่ความดัน
 65A Drum
☒ แบบสปริงมีคานัด ขนาด Ø (HP Line 50A ระบายไอน้ำที่ความดัน
 LP Drum 100A
 LP Line 65A.....
☐ แบบ.....ขนาด Øระบายไอน้ำที่ความดัน

HP Drum = 51.0 Bar G
 HP Line = 48.6 Bar G
 LP Drum = 8.3 Bar G
 LP Line = 7.0 Bar G

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working pressure)..... HP = 42.5 Bar G, LP = 4.5 Bar G.....
 เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน.....HP=1, LP=1.....ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ ... HP 0-6000 kPa G, LP 0-600 kPa G..
 สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน..... HP=2,LP=2..... ชุด
 HP Line Alarm 48.5 Bar G, HP Drum = 51.5 Bar G G.....
 ตั้งไว้ที่ความดัน.....LP Line Alarm 7.0 Bar G, LP Drum =8.3 Bar G

2.3 ระบบน้ำ

หลอดแก้วและวาล์วกับมีจำนวน HP=2, LP=2.... ชุด พร้อมท่อระบายจากวาล์วแก้วระดับพื้น
 เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type)
☐ Electrode ☒ อื่นๆ (ระบุ).....LT.....จำนวน HP=3, LP=3.....ชุด
 เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำเป็นแบบ ☐ Reciprocating ☒ อื่นๆ Boiler Feed Pump ..จำนวน.....HP=3,LP=3.....ชุด
 โดยให้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่นๆ.....
 วาล์วกับกับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ขนาด HP=100A, LP=80A จำนวน.....HP=3,LP=3.....ชุด
 น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☒ ประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำบ่อ ☐ น้ำคลอง ☐ อื่นๆ(ระบุ).....
 กรรวนรีปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☐ บบ ☐ Softener(Resin) ☒ เติมน้ำเคมี ☒ อื่นๆDemineralization.....
 คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH =.....9.0.....Hardness =.....NIL.....อื่นๆ (ถ้ามี).....
 วาล์วถ่าน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด Ø..... HP=25A, LP=25Aจำนวน.....HP=2,LP=2.....ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด ØHP = 200A,LP=250A จำนวน.....HP=2,LP=1...ชุด
 วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอน้ำ (Check Valve) ขนาด ØHP = 200A,LP=250A จำนวน.....HP=1,LP=1...ชุด
 ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด Ø.....HP = 200A,LP=250A,ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ..Rock Wool....

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ ไชเรน ☒ อื่นๆ ระบุ.....DCS.....

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ชีเสื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตาเกรด.....☒ อื่นๆ ระบุ.....ก๊าซธรรมชาติ.....
 ปริมาณการใช้ ..12,000Kg/h.. (ต่อหน่วยเวลา) มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิงเป็นแบบ.....GT.....
 ขนาดความสามาร.....จ่ายไอน้ำ 451,800 Kg/h.....การฉีกหักทางแปลวไฟ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass
 ปล่องไฟขนาด Ø.....3.047 m.....สูง..... 34.7 m..... ธรรมชาติ
 สายต่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี ☒ มีความเหมาะสม ☐ ยังไม่มี

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน.....ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบอุ่นถึงอุณหภูมิ.....
 เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบอุ่นถึงอุณหภูมิ.....
 เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ..Fin Tube ...อุ่นถึงอุณหภูมิ.....HP=272 °C,LP=148 °C..
 การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ117 t/h.....

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด Ø ไอน้ำ (High Pressure).....ขนาด Ø ไอน้ำ (Low Pressure).....
 จำนวน.....ชุด

เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ใช้ความดัน..... ☐ มีสันนิรภัยความดันที่.....
 เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ใช้ความดัน..... ☐ มีสันนิรภัยความดันที่.....
 เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ใช้ความดัน..... ☐ มีสันนิรภัยความดันที่.....
 เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ใช้ความดัน..... ☐ มีสันนิรภัยความดันที่.....

รายงานผลการตรวจหม้อน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ผนังด้านหน้า -หลัง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ผนังเตา	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เท็กติก โยง	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องมือถอด	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ช่องคนลง	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ลิ้นนํ้า	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	สวิทช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
สภาพกะกรันภายในหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="checkbox"/> มี	มาก	<input type="checkbox"/> ปานกลาง	<input type="checkbox"/> น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ

ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

(วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)

ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบฯ และการกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน : - ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานประกอบกิจการ โรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ

ประกอบกิจการ โรงงาน : - ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : - ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 12 ของใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)

หม้อไอน้ำหมายเลข : - หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1

ออกแบบความดันสูงสุด : - ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)

สวิตช์ควบคุมความดันสูงสุด : - (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)

ลิ้นนํ้า : - ต้องติดตั้งที่เปลือกหรือถังพักไอน้ำ และต้องไม่มีวาล์วคันกลาง

: - ต้องเป็นแบบน้ำหนักรถหรือแบบสปริงที่มีคันจก ไม่มีคันจกห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มี

ขนาดที่สามารถระบายไอน้ำได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)

: - ต้องไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำ ที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป

ตะกรัน : - ถ้ามีความหนาแน่นกว่า 1/16 นิ้วล้างออก

การอัดทดสอบ : - ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 1.5 เท่า ของความดันที่ปรับตั้งลิ้นนํ้าให้เปิด แต่ไม่เกิน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่

ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้

ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อ

ตารางนิ้วต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

เครื่องสูบน้ำ : - ต้องมีขนาดความสามารถในการอัดน้ำไม่ต่ำกว่าเกณฑ์การอัดทดสอบ

หมายเหตุ

ว.ก.717

1. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกร

ผู้ตรวจทดสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อย

ให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่ จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพ

ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้

3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนดให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบ

หม้อไอน้ำตาม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบภายหลังว่า มิได้มีการตรวจสอบ

หม้อไอน้ำตามที่กรม โรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรม โรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการ

โรงงาน โดยไม่มีเงื่อนไข

2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องทำการตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไปข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรม โรงงานอุตสาหกรรม ในกรณี

โรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานครหรือ สำนักอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบ

ล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรม โรงงานอุตสาหกรรม หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์

ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจข้อความดังกล่าวแล้วจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน

รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

การตรวจสอบ (Inspection)

หม้อไอน้ำหมายเลข 1 (HRSG-11) ของบริษัท ราชบุรีเวิลด์ โกเมนเนอเรชั่น จำกัด. จ.ราชบุรี

วันที่ 21 กรกฎาคม 2567

1. ประวัติการชำรุดและการซ่อมแซมโครงสร้างอุปกรณ์และการดำรงตัวในรอบปีที่ผ่านมาดังนี้

- ลักษณะการชำรุด..... ข้อใด..... เมื่อ.....
- ลักษณะการชำรุด..... ข้อใด..... เมื่อ.....
- ลักษณะการชำรุด..... ข้อใด..... เมื่อ.....
- วิศวกรควบคุมและอำนาจการซ่อม..... ทะเบียนเลขที่.....

2. การตรวจสอบสภาพภายนอก (External Inspection)

- การติดตั้งหม้อไอน้ำ.....ปลอดภัยแข็งแรง.....การติดตั้งระบบท่อ.....ปลอดภัยแข็งแรง.....
- สภาพภายนอกหม้อไอน้ำ(โครงสร้าง).....ปลอดภัยแข็งแรง.....
- การติดตั้งอุปกรณ์ทั่วไปหรืออุปกรณ์ความปลอดภัยตามกฎหมายกำหนด.....ถูกต้อง.....

3. การตรวจสอบภายใน (Internal Inspection)

3.1 สภาพผิวด้านสัมผัสไฟ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ หมันเตา หมันหน้า – หลัง Smoke Chamber ปูนทนไฟ อิฐทนไฟ ฉนวนกันความร้อน (ลักษณะการชำรุด เสื่อมสภาพ แกร้ว ร้าวซึม ถัดกร่อน ขี้เถ้า เหมม่า หรือ ความผิดปกติต่างๆ).....

.....ปลอดภัย.....

3.2 สภาพผิวด้านสัมผัสน้ำ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ หมันเตา หมันหน้า – หลัง Upper Drum Lower Drum (ลักษณะการชำรุด เสื่อมสภาพ แกร้ว ร้าวซึม ถัดกร่อน ขี้เถ้า ตะกรัน โคลนตะกอน การอุดตันของอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ).....

.....ปลอดภัย.....

4. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยฮดรอสแตติก (Hydrostatic Test)

- กรณี สร้างใหม่ ประจําปี คัดแปลง ซ่อมแซม เปลี่ยนโครงสร้างอื่นๆ.....
- ทดสอบที่ความดัน.....HP 51 Bar ,LP 8.4 Bar..... ผลการทดสอบ ปลอดภัย ควรปรับปรุง
- หากควรปรับปรุง สาเหตุ.....วิธีการปรับปรุง.....
- การทำงานของลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ผลการทดสอบ ปลอดภัย
- หากควรปรับปรุง สาเหตุ.....วิธีการปรับปรุง.....

5. การตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ความปลอดภัย (Function Test)

- การทำงานของกวดความดัน ปลอดภัย ควรปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- การทำงานของเครื่องสูบน้ำ (Feed Water Pump) ปลอดภัย ควรปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- การทำงานของเครื่องควบคุมระดับน้ำ ปลอดภัย ควรปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- การทำงานของเครื่องสัญญาณเตือนภัย ปลอดภัย ควรปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- การทำงานของเครื่องควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ปลอดภัย ควรปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- หลอดแก้วบอกระดับน้ำ ปลอดภัย ควรปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- การทำงานของลิ้นกักกลับ (Check Valve) ปลอดภัย ควรปรับปรุง.....ปลอดภัย.....

-2-

6. การตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ทั่วไป (General Equipment)

- การทำงานของกวดอุณหภูมิปล่อย ปลอดภัย ควรปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- ภาชนะเก็บน้ำป้อนเข้าหม้อไอน้ำ หรือ ถังคอนเดนเสด รวมถึงระบบท่อ ปลอดภัย ควรปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- เครื่องปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนป้อนเข้าหม้อไอน้ำ ปลอดภัย ควรปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า ปลอดภัย ควรปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- ฉนวนทั้งหมด (ตัวหม้อไอน้ำ ระบบท่อ อุปกรณ์การใช้น้ำ ฯลฯ) ปลอดภัย ควรปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- วาล์วลดน้ำ (Blow Down Valve) ปลอดภัย ควรปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- ลิ้นหรือวาล์วที่ติดตั้งกับหม้อไอน้ำ ปลอดภัย ควรปรับปรุง.....ปลอดภัย.....

7. รายละเอียดของส่วนที่พบร่องรอยเพิ่มเติมและข้อเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไข

- 1.....ไม่มี.....
- 2.....
- 3.....
- 4.....
- 5.....

8. สรุปผลการตรวจสอบ

8.1 ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยภายใต้ความดันใช้งานไม่เกิน (HP) 48.6 Bar (LP) 7.0 Bar ..เป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ

8.2 ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องตามข้อ 8.1 และผู้ประกอบการโรงงาน ได้แก้ไขตามรายละเอียดดังนี้

8.2.1.....ไม่มี.....

8.2.2.....

อื่นๆ.....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการจึงได้ลงลายมือชื่อรับรองไว้เป็นหลักฐาน

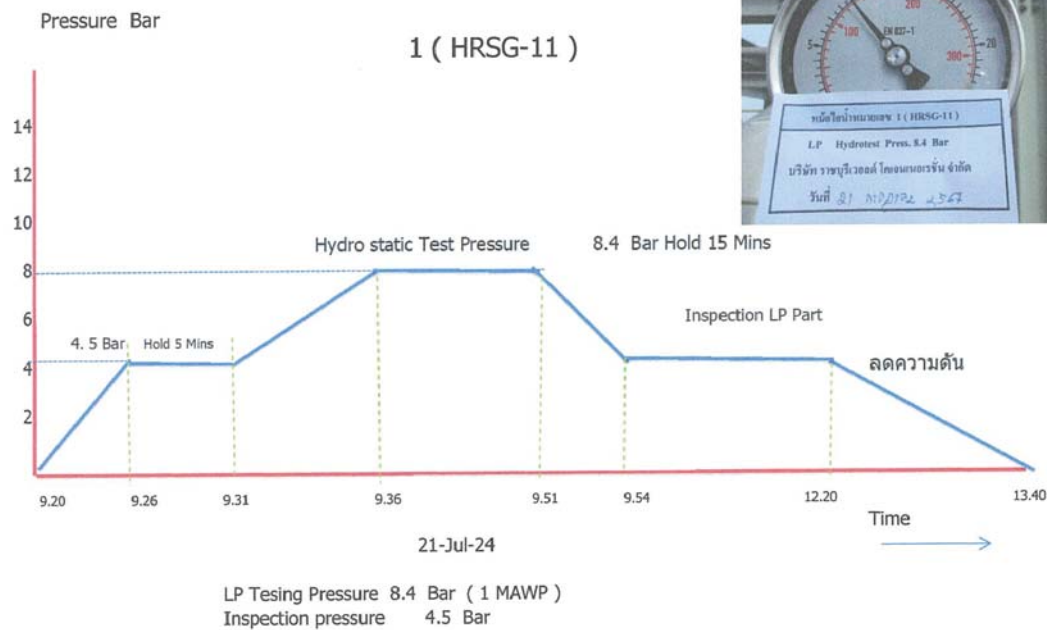
.....วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

หมายเหตุ

- เอกสารนี้เป็นส่วนหนึ่งของเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มภายใต้ระบบโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยการขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนาจการใช้น้ำ วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน วิศวกรควบคุมการก่อสร้างหรือซ่อมหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อนและตู้ควบคุมประจําหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน พ.ศ. 2528
- ในการตรวจสอบหากพบว่าส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดมีข้อบกพร่องไม่สมบูรณ์เชิงวิศวกรรม วิศวกรผู้ตรวจสอบต้องบันทึกข้อบกพร่องพร้อมคำแนะนำวิธีการแก้ไขในเอกสารรายงานฉบับนี้และแจ้งให้ผู้ประกอบการโรงงานดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์
- ต้องตรวจสอบความไม่ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้ตรวจสอบต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่ถือว่าไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ นั้นและอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฉบับนี้
- ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้อำนาจวิศวกรทางวิศวกรรม
- ต้องแนบภาพชัดแจ้งแสดงว่าการตรวจสอบได้กระทำโดยวิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ทั้งนี้รายละเอียดของภาพถ่ายให้เป็นไปตามที่เจ้าหน้าที่

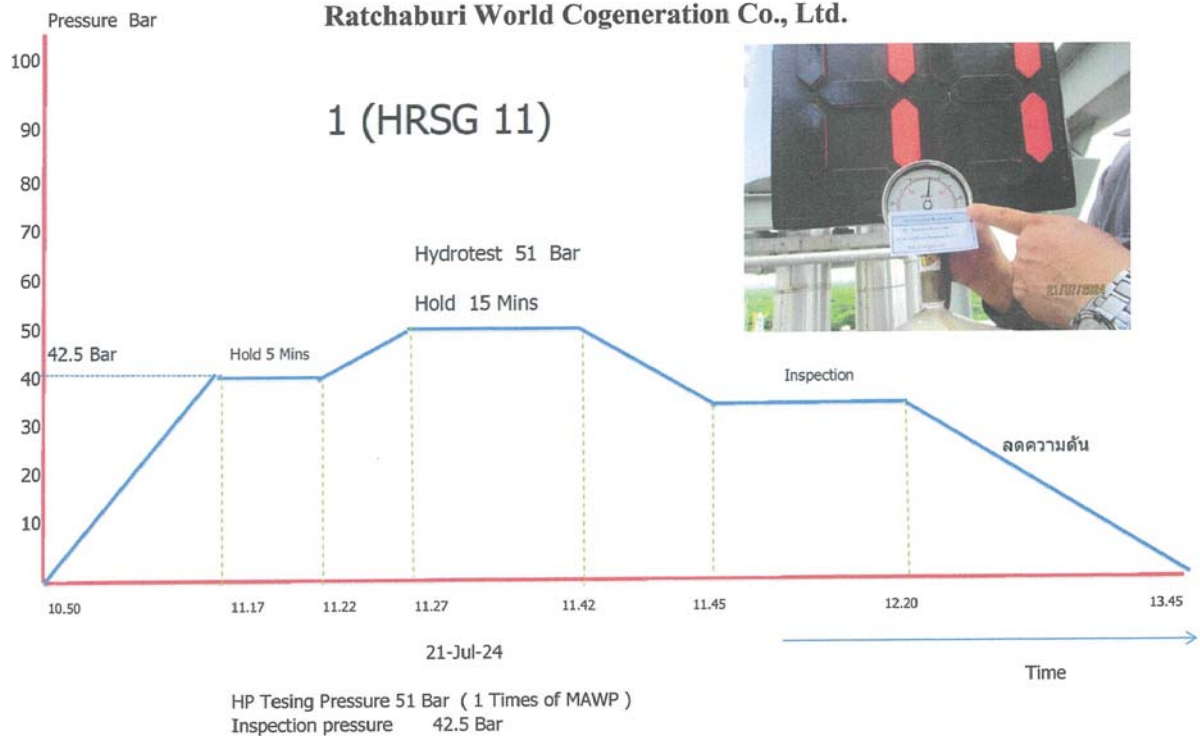
Ratchaburi World Cogeneration Co., Ltd.

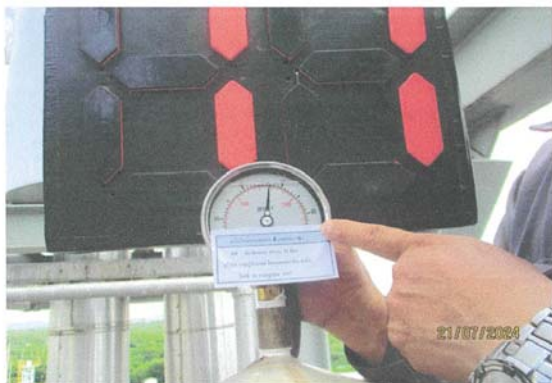
LP Hydrotest



Ratchaburi World Cogeneration Co., Ltd.

1 (HRSG 11)

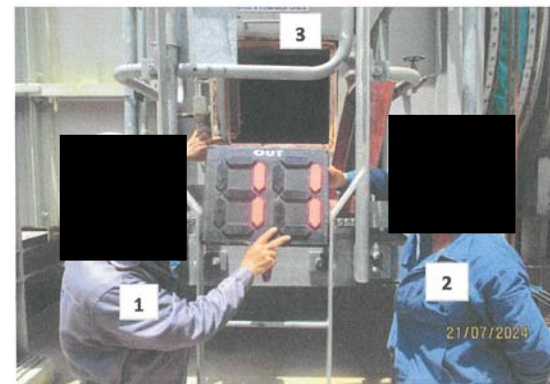




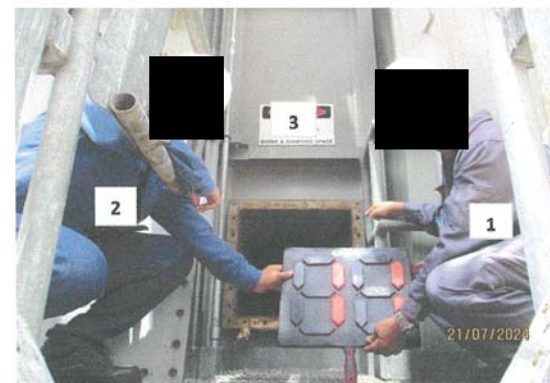
ทำการตรวจสอบความดันที่ใช้ในการอัดเพื่อทำHydrostatic Test 1 เท่าของ Maximum
Working Pressure ความดันที่ใช้ Test 51 Barg ด้าน Hig Pressure
หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



ทำการตรวจสอบความดันที่ใช้ในการอัดเพื่อทำHydrostatic Test 1 เท่าของ Maximum
Working Pressure ความดันที่ใช้ Test 51 Barg ด้าน Hig Pressure
หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



หมายเลข 1 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ หมายเลข2 ผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ที่ขึ้นทะเบียน ประจำบริษัท
หมายเลข3 หม้อไอน้ำ ด้าน ท่อน้ำ HP Part
หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



หมายเลข 1 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ หมายเลข2 ผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ที่ขึ้นทะเบียน ประจำบริษัท
หมายเลข3 หม้อไอน้ำ ด้าน ท่อน้ำ LP Part
หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



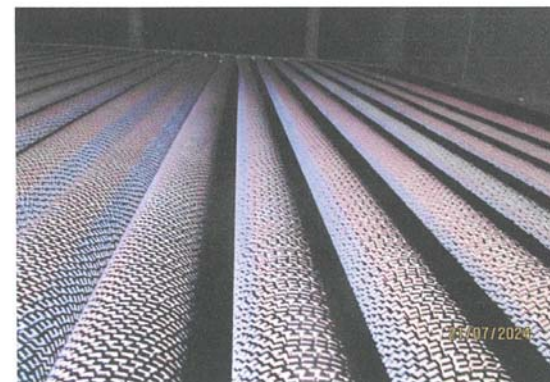
ตรวจสอบท่อน้ำต่างๆเพื่อตรวจสอบการรั่วหลังอัดน้ำที่ความดันที่กำหนด ด้าน HP Part
หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



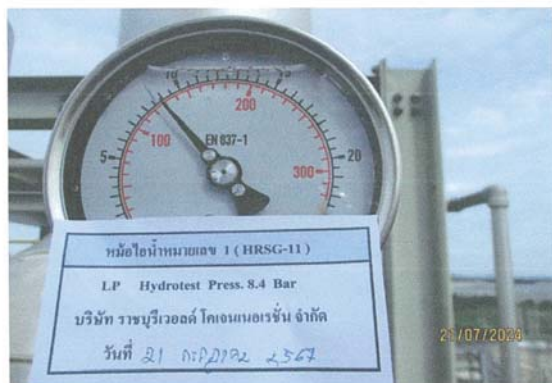
ตรวจสอบสภาพท่อน้ำ ด้าน HP Part หลังทำHydrostatic Test ผลปกติไม่มีการรั่วใดๆ
หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบแนวเชื่อมท่อกว้างไปด้าน HP Part ภายในหม้อน้ำ
หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



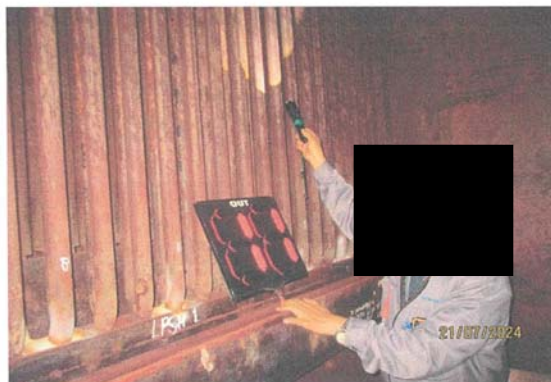
ตรวจสอบสภาพท่อน้ำไปด้าน HP Part ภายในหม้อน้ำ
หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



ทำการตรวจความดันที่ใช้ในการอัดเพื่อทำHydrostatic Test 1 เท่าของ Maximum

Working Pressure ความดันที่ใช้ Test 8.4 Barg ด้านLP Part

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบแนวเชื่อมต่างๆไปภายในหม้อน้ำ ด้าน LP Part

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



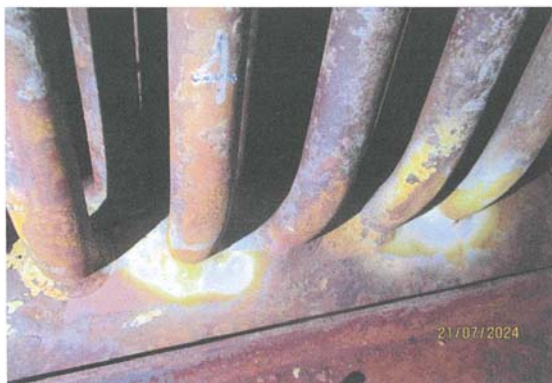
ตรวจสอบสภาพท่อน้ำต่างๆไปภายในหม้อน้ำ ด้าน LP Part

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบสภาพท่อน้ำต่างๆไปภายในหม้อน้ำ ด้าน LP Part

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



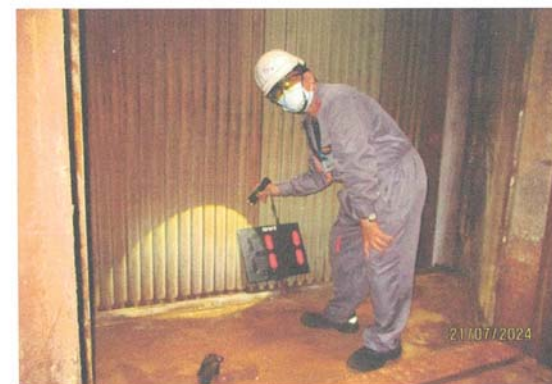
ตรวจสอบแนวเชื่อมทั่วๆไปภายในหม้อน้ำ LP Part

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบแนวเชื่อมทั่วๆไปภายในหม้อน้ำLP Part

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบสภาพท่อน้ำทั่วๆไปภายในหม้อน้ำ ด้าน LP Part

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบสภาพปล้องไอเสีย และ Expansion Joint สภาพปกติ

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567





ตรวจสอบSafety Valve ต่างๆทำงานตามค่าที่กำหนด

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบSafety Valve ต่างๆทำงานตามค่าที่กำหนด

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบSafety Valve ต่างๆทำงานตามค่าที่กำหนด

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบSafety Valve ต่างๆทำงานตามค่าที่กำหนด

หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567





ตรวจสอบอุปกรณ์ภายนอกทั่วไป
หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบอุปกรณ์ภายนอกทั่วไป
หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567

..... [REDACTED]



เข้าตรวจสอบหม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG- 11) Name Plate
หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567



เข้าตรวจสอบอุปกรณ์ทั่วไปหม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11)
หม้อไอน้ำหมายเลข 1(HRSG-11) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 21 กรกฎาคม 2567

..... [REDACTED]

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า.....61.....ปี อาชีพ.....รับจ้าง.....
 พักอยู่บ้านเลขที่.....188/49.....หมู่ที่.....3.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....อ่างศิลา.....
 ตำบล/แขวง.....เสม็ด.....อำเภอ/เขต.....เมือง.....จังหวัด.....ชลบุรี.....โทรศัพท์.....081-6255752.....
 สถานที่ทำงาน.....บจก.วิชัย เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เซอร์วิส.....ตั้งอยู่.....188/49 ม.3.ด.เสม็ด อ.เมือง ชลบุรี 20000 โทรศัพท์... 081-6255752.....
 ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542
 เลขทะเบียน สก/วท/พ.....วท.717.....ตั้งแต่วันที่.....16 มี.ค. 2543.....ถึงวันที่.....ตลอดชีพ..... และไม่เคยอยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอน
 ใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่ แนบมาพร้อมนี้ ได้รับให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบทดสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ
 เลขทะเบียน 6-...64-662..... หมออายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.2568.....
 ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสอบหม้อไอน้ำของโรงงานบริษัท ราชนิวเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด.
 ซึ่งตั้งอยู่เลขที่.....155/115..... นิคมอุตสาหกรรมราชนิว หมู่ที่.....4.....ถนน.....
 ตำบล.....เจ็ดเสมียน.....อำเภอ.....โพธาราม.....จังหวัด.....ราชบุรี.....โทรศัพท์.....032-919990.....
 ประกอบกิจการ.....ผลิตพลังงานไฟฟ้าและไอน้ำ..... ทะเบียนโรงงานเลขที่.....น.88(2)-2/2555-อุรป..... หมออายุ.....
 ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ.....บริษัท ราชนิวเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด.จำนวนคนงาน.....22..... คน
 ตรวจสอบทดสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่.....20 กรกฎาคม 2567.....เวลา.....10.00.....น. โรงงานมีหม้อไอน้ำทั้งหมด.....5..... เครื่อง
 หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข 2 (HRSG -12) ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบ
 ตามที่ระบุไว้ในหน้า 4 ของเอกสารนี้และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า
 2 และ 3 ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้
 ใช้งานได้ปลอดภัย เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี นับตั้งแต่ตรวจสอบทดสอบ ที่ความดันซึ่งได้ปรับตั้งลิ้นนิรภัยให้รับน้ำหนักความดันไม่เกิน
 HP.DRUM 50.8 Bar G, HP.LINE 48.8 Bar G, LP.DRUM 8.25 Bar G, LP.LINE 6.8 Bar G ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ).....
 (.....)

วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ก่อนการตรวจสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เติมน้ำ ☐ รดไฟ ☐ ถูกหุ้ม ☒ ท่อน้ำคั่ง ☐ ท่อไฟนอน (Package)
☒ คัดแปลงมาจากหม้อไอน้ำแบบ..... HRSG.....อื่นๆ (ระบุ)..... ใช้งานมาแล้ว .. 10..... ปี

หมายเลขเครื่อง.....V17472-12A/B/C.....สร้างโดย.....Vogt.....โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ HP. 52 Bar G, LP. 8.4 Bar G.

อุณหภูมิ HP=453 °C, LP=355 °C อัตราการผลิตไอน้ำ HP=44.853 t/h, LP=15.266 t/h พื้นที่ผิวรับความร้อน HP=22,295 m², LP=13,849 m²

แรงม้าหม้อไอน้ำ.....HP= 4,141 Bhp, LP=1,056 Bhp การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ.....

จาก (ที่ใด).....

ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นายชิต ศรีสุข.....ขึ้นทะเบียนเลขที่.....319- 246- 19068..... หมออายุ ..31 ธันวาคม 2568.....

ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นายเชาวลิต หักวัดชัย.....ขึ้นทะเบียนเลขที่.....319- 246- 37800..... หมออายุ ..31 ธันวาคม 2568.....

ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นาย พัสณ พันธ์านนท์.....ขึ้นทะเบียนเลขที่.....319- 246- 36234..... หมออายุ ..31 ธันวาคม 2568.....

ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ.....นายชัย เลิศนาภากุล.....ขึ้นทะเบียนเลขที่.....319- 246- 36741..... หมออายุ ..31 ธันวาคม 2568.....

รหัส.....
 เลขรับที่.....วันที่.....
 (ข้อที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

1.ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลือกหม้อไอน้ำหนา.....
 ความหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ ไทเทเนียม ☐ Asbestos ☐ อีพอกซีไฟ ☒ อื่นๆ...ROCK-WOOL& เซรามิก
 ขนาดหม้อไอน้ำ Øยาว.....ท่อไฟใหญ่ขนาด Øยาว.....หนา.....จำนวนท่อ
 ท่อไฟเล็กขนาด Øยาว.....จำนวน.....ท่อ
 ท่อไฟเล็กขนาด Øยาว.....จำนวน.....ท่อ
 HP=38.1mm.....ยาว ...HP=15,200 mm...จำนวน...HP= 1,428...ท่อ
 ท่อน้ำ(สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ)ขนาด Ø LP=38.1mmยาว...LP=15,200 mm...จำนวน...LP= 1,032 ...ท่อ
 ผังถังขนาด.....หนา.....ผังก้นหน้า- หลัง (End Plates)หนา.....
 ถังพักไอ(Header or Steam Dome) ขนาด Ø { HP = 1676 mm., Shell = 35 mm., Head = 35 mm.
 LP = 1372 mm., Shell = 12.7 mm., Head = 12.7 mm.....
 ช่องคนลง (Man Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน.....HP=2, LP=2.....ช่อง, ช่องมือถอด (Hand Hole) ☒ ไม่มี ☐ มี
 จำนวน.....ช่อง
 ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ(สำหรับหม้อไอน้ำแบบขวาง) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน.....ช่อง
 เหล็กยึดเป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาด Øจำนวน.....ชุด
☐ Stay Tube ขนาด Øจำนวน.....ชุด
☐ Gusset Stay หนา.....ด้านหน้า.....ชุด ด้านหลัง.....ชุด
☐ อื่นๆจำนวน.....ชุด

2.สภาพหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน.....HP=2,LP=2.....เป็นแบบ

☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Øระบายไอน้ำที่ความดัน
 65A Drum
☒ แบบสปริงมีคานวัด ขนาด Ø (HP Line 50A ระบายไอน้ำที่ความดัน
 LP Drum 100A
 LP Line 65A.....
☐ แบบ.....ขนาด Øระบายไอน้ำที่ความดัน

HP Drum = 50.8 Bar G
 HP Line = 48.8 Bar G
 LP Drum = 8.25 Bar G
 LP Line = 6.8 Bar G

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working pressure) HP = 42.5 Bar G, LP = 4.5 Bar G.....
 เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน.....HP=1, LP=1...ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ ... HP 0-6000 kPa G, LP 0-600 kPa G..
 สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน..... HP=2,LP=2..... ชุด
 HP Line Alarm 48.5 Bar G, HP Drum = 51.5 Bar G G.....
 ตั้งไว้ที่ความดัน.....LP Line Alarm 7.0 Bar G, LP Drum =8.3 Bar G

2.3 ระบบน้ำ

หลอดแก้วและวาล์วรับมีจำนวน HP=2, LP=2.... ชุด พร้อมท่อระบายจากวาล์วถึงระดับพื้น
 เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type)
☐ Electrode ☒ อื่นๆ (ระบุ).....LT.....จำนวน HP=3, LP=3.....ชุด
 เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำเป็นแบบ ☐ Reciprocating ☒ อื่นๆ Boiler Feed Pump ..จำนวน.....HP=3,LP=3.....ชุด
 โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่นๆ.....
 วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ขนาด HP=100A, LP=80A จำนวน.....HP=3,LP=3.....ชุด
 น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☒ ประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำแร่ ☐ น้ำคลอง ☐ อื่นๆ(ระบุ).....
 กรรมวิธีปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☐ เบน ☐ Softener(Resin) ☒ เติมน้ำเคมี ☒ อื่นๆ...Demineralization.....
 คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH =.....9.0.....Hardness =.....NIL.....อื่นๆ (ถ้ามี).....
 วาล์วถ่างน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด Ø..... HP=25A, LP=25Aจำนวน.....HP=2,LP=2.....ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด ØHP = 200A,LP=250A จำนวน.....HP=2,LP=1...ชุด
 วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอ (Check Valve) ขนาด ØHP = 200A,LP=250A จำนวน.....HP=1,LP=1...ชุด
 ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด Ø.....HP = 200A,LP=250A,จำนวนท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ..Rock Wool....

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ โทรมาตร ☒ อื่นๆ ระบุ.....DCS.....

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ชีเสื่อ ☐ น้ำมันพืช ☐ น้ำมันเตาเกรด.....☒ อื่นๆ ระบุ.....ก๊าซธรรมชาติ....
 ปริมาณการใช้ ..12,000Kg/h.. (ต่อหน่วยเวลา) มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิงเป็นแบบ.....GT.....
 ขนาดความสามาร.....จ่ายไอน้ำ 451,800 Kg/h.....การจัดทิศทางเปลวไฟ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass
 เปลวไฟขนาด Ø.....3.047 m.....สูง.....34.7 m.....ธรรมชาติ
 สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี ☒ มีความเหมาะสม ☐ ยังไม่มี

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน.....ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบรุ่นถึงอุณหภูมิ.....
 เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบรุ่นถึงอุณหภูมิ.....
 เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ..Fin Tube ...รุ่นถึงอุณหภูมิ.....HP=272 °C,LP=148 °C..
 การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ117 t/h.....

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)

เครื่องจักรไอน้ำขนาด Ø ไอดี (High Pressure).....ขนาด Ø ไอซี (Low Pressure).....

จำนวน.....ชุด
 เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ใช้ความดัน.....☐ มีล้นนิริยัดตั้งความดันที่.....
 เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ใช้ความดัน.....☐ มีล้นนิริยัดตั้งความดันที่.....
 เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ใช้ความดัน.....☐ มีล้นนิริยัดตั้งความดันที่.....
 เครื่อง.....จำนวน.....ชุด ใช้ความดัน.....☐ มีล้นนิริยัดตั้งความดันที่.....

รายงานผลการตรวจหม้อน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ผนังด้านหน้า-หลัง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ผนังเตา	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องมอดด	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ช่องคนลง	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ล้นนิริย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	สวิทช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
สภาพกะกรันภายในหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="checkbox"/> มี	มาก	<input type="checkbox"/> ปานกลาง	<input type="checkbox"/> น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
 ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

.....(วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)

ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบ และการกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน : ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานประกอบกิจการ โรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาต

ประกอบกิจการ โรงงาน : ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 12 ของใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)

หม้อไอน้ำหมายเลข : หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1

ออกแบบความดันสูงสุด : ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)

สวิทช์ควบคุมความดันสูงสุด : (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)

ล้นนิริย : ต้องติดตั้งที่ปลอดภัยหรือถึงพักโอ และต้องไม่มีวาล์วกันกลาง

:- ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคนจัด ไม่มีคนจัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มี
 ขนาดที่สามารถระบายไอได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด
 (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)

:- ต้องไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำ ที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป

ตะกรัน : ถ้ามีความหนาเกินกว่า 1/16 นิ้วล้างออก

การอัดทดสอบ : ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 1.5 เท่า ของความดันที่ปรับตั้งล้นนิริยให้เปิด แต่ไม่เกิน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่
 ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้
 ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อ
 ตารางนิ้วต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

เครื่องสูบน้ำ : ต้องมีขนาดความสามารถในการอัดน้ำไม่ต่ำกว่าเกณฑ์การอัดทดสอบ

หมายเหตุ

วท.717

- ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อย ให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
- ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่ จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
- ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนดให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจทดสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบ หม้อไอน้ำตาม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบภายหลังว่า มิได้มีการตรวจทดสอบ หม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินยอมให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
- เมื่อครบกำหนดที่จะต้องทำการตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไปข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณี โรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานครหรือ สำนักอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณี โรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ ในการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวมาแล้วข้างต้นแล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

.....โรงงาน

รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

การตรวจสอบ (Inspection)

หม้อไอน้ำหมายเลข 1 (HRS-12) ของ บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด. จ.ราชบุรี

วันที่ 21 กรกฎาคม 2567

1. ประวัติการชำรุดและการซ่อมแซมโครงสร้างอุปกรณ์และการอ้างตระหนักในรอบปีที่ผ่านมาดังนี้

1. ลักษณะการชำรุด.....ข้อโดย.....เมื่อ.....
2. ลักษณะการชำรุด.....ข้อโดย.....เมื่อ.....
3. ลักษณะการชำรุด.....ข้อโดย.....เมื่อ.....
4. วิศวกรควบคุมและอำนาจการซ่อม.....ทะเบียนเลขที่.....

2. การตรวจสอบสภาพภายนอก (External Inspection)

- การติดตั้งหม้อไอน้ำ.....ปลอดภัยแข็งแรง.....การติดตั้งระบบท่อ.....ปลอดภัยแข็งแรง.....
- สภาพภายนอกหม้อไอน้ำ(โครงสร้าง).....ปลอดภัยแข็งแรง.....
- การติดตั้งอุปกรณ์ทั่วไปหรืออุปกรณ์ความปลอดภัยตามกฎหมายกำหนด.....ถูกต้อง.....

3. การตรวจสอบภายใน (Internal Inspection)

3.1 สภาพผิวด้านสัมผัสไฟ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผงน้ำตาล ผงหิน - หลัง Smoke Chamber ปูนทนไฟ อิฐทนไฟ ฉนวนกันความร้อน (ลักษณะการชำรุด เสื่อมรูป แกร่ง ร้าวซึม กัดกร่อน ขี้เถ้า เหนียว หรือ ความผิดปกติต่างๆ).....ปลอดภัย.....

3.2 สภาพผิวด้านสัมผัสน้ำ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผงน้ำตาล ผงหิน - หลัง Upper Drum Lower Drum (ลักษณะการชำรุด เสื่อมรูป แกร่ง ร้าวซึม กัดกร่อน ขี้เถ้า ตะกอน โกลนตะกอน การอุดตันของอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ).....ปลอดภัย.....

4. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)

- กรณี สร้างใหม่ ประสิทธิภาพ คัดแปลง ซ่อมแซม เปลี่ยนโครงสร้าง อื่นๆ.....
- ทดสอบที่ความดัน.....HP 51 Bar ,LP 8.4 Bar.....ผลการทดสอบ ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง
- หากควบคุมปรับปรุง สาเหตุ.....วิธีการปรับปรุง.....
- การทำงานของลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ผลการทดสอบ ปลอดภัย
- หากควบคุมปรับปรุง สาเหตุ.....วิธีการปรับปรุง.....

5. การตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ความปลอดภัย (Function Test)

- การทำงานของแก๊วตัดความดัน ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- การทำงานของเครื่องสูบน้ำ (Feed Water Pump) ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- การทำงานของเครื่องควบคุมระดับน้ำ ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- การทำงานของเครื่องสัญญาณเตือนภัย ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- การทำงานของเครื่องควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- หลอดแก้วบกระดับน้ำ ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- การทำงานของลิ้นกักกลับ (Check Valve) ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง.....ปลอดภัย.....

-2-

6. การตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ทั่วไป (General Equipment)

- การทำงานของแก๊วตัดความดัน ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- ภาชนะเก็บน้ำป้อนเข้าหม้อไอน้ำ หรือ ถังคอนเดนเสด รวมถึงระบบท่อ ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- เครื่องปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนป้อนเข้าหม้อไอน้ำ ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- ฉนวนทั้งหมด (ตัวหม้อไอน้ำ ระบบท่อ อุปกรณ์การใช้น้ำ ฯลฯ) ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- วาล์วลดน้ำ (Blow Down Valve) ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง.....ปลอดภัย.....
- ลิ้นหรือวาล์วที่ติดตั้งกับหม้อไอน้ำ ปลอดภัย ควบคุมปรับปรุง.....ปลอดภัย.....

7. รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องที่พบและข้อเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไข

- 1.....ไม่มี.....
- 2.....
- 3.....
- 4.....
- 5.....

8. สรุปผลการตรวจสอบ

8.1 ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยภายใต้ความดันใช้งานไม่เกิน (HP) 48.8 Bar (LP) 6.8 Bar ..เป็นเวลา 1 ปีนับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ

8.2 ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้ผ่านข้อ 8.1 และผู้ประกอบการโรงงานได้แก้ไขตามรายละเอียดดังนี้

- 8.2.1.....ไม่มี.....
- 8.2.2.....
- อื่นๆ.....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการจึงได้ลงลายมือชื่อรับรองไว้เป็นหลักฐาน

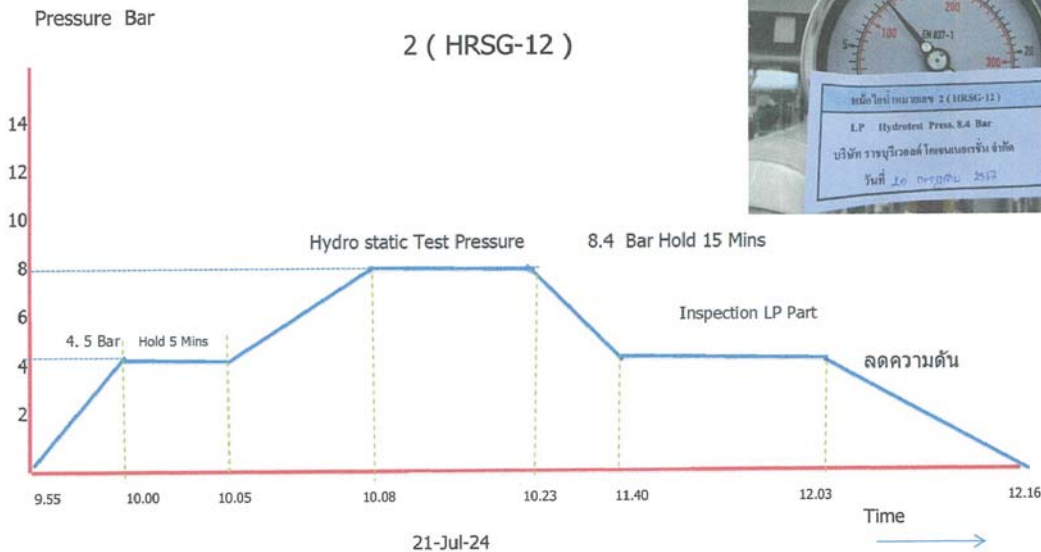
.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

1. เอกสารนี้เป็นส่วนหนึ่งของเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ระบบโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยการขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนาจการใช้หม้อไอน้ำ วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน วิศวกรควบคุมการสร้างหรือซ่อมหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อนและผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน พ.ศ. 2528
2. ในการตรวจสอบหากพบว่าส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดมีข้อบกพร่องไม่สมบูรณ์เชิงวิศวกรรม วิศวกรผู้ตรวจสอบต้องบันทึกข้อบกพร่องพร้อมคำแนะนำวิธีการแก้ไขในเอกสารรายงานฉบับนี้และแจ้งให้ผู้ประกอบการโรงงานดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์
3. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอกต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่ถือว่าไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ นั้นและอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฉบับนี้
4. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้อ้างอิงจากทางวิศวกรรม
5. ต้องแนบภาพถ่ายชี้แจงแสดงว่ามีการตรวจสอบได้กระทำโดยวิศวกรผู้ตรวจสอบ ทั้งนี้รายละเอียดของภาพถ่ายให้เป็นไปตามที่เจ้าหน้าที่

Ratchaburi World Cogeneration Co., Ltd.

LP Hydrotest

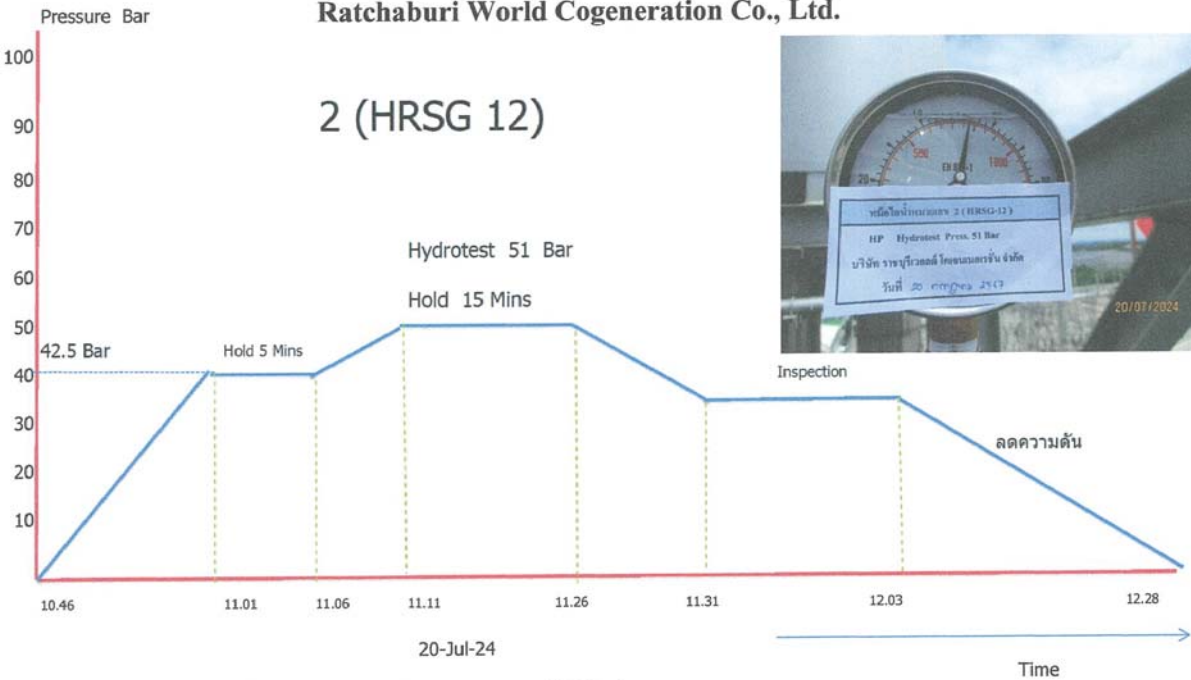


LP Tesing Pressure 8.4 Bar (1 MAWP)
Inspection pressure 4.5 Bar



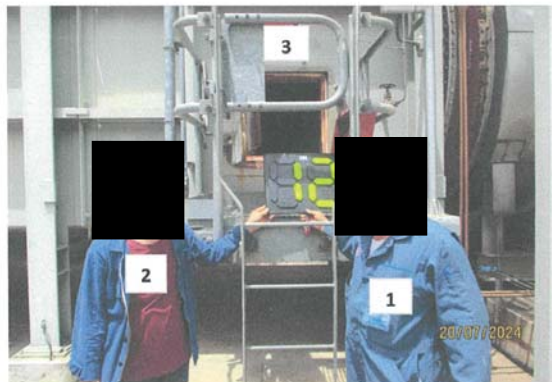
Ratchaburi World Cogeneration Co., Ltd.

2 (HRSG 12)

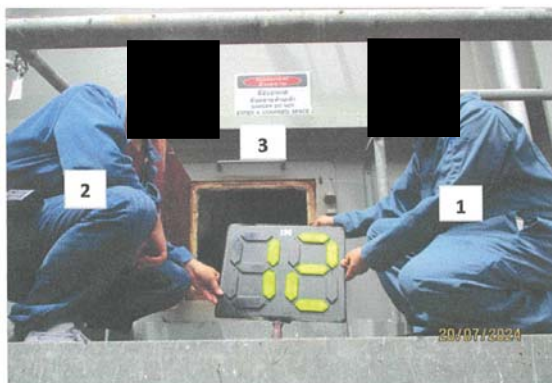


HP Tesing Pressure 51 Bar (1 Times of MAWP)
Inspection pressure 42.5 Bar





หมายเลข 1 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ หมายเลข2 ผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ที่ขึ้นทะเบียน ประจำบริษัท
 หมายเลข3 หม้อไอน้ำ ด้าน ท่อน้ำ HP Part
 หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



หมายเลข 1 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ หมายเลข2 ผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ที่ขึ้นทะเบียน ประจำบริษัท
 หมายเลข3 หม้อไอน้ำ ด้าน ท่อน้ำ LP Part
 หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ทำการตรวจสอบความดันที่ใช้ในการอัดเพื่อทำHydrostatic Test 1 เท่าของ Maximum
 Working Pressure ความดันที่ใช้ Test 51 Barg ด้าน Hig Pressure
 หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ทำการตรวจสอบความดันที่ใช้ในการอัดเพื่อทำHydrostatic Test 1 เท่าของ Maximum
 Working Pressure ความดันที่ใช้ Test 51 Barg ด้าน Hig Pressure
 หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบท่อน้ำต่างๆเพื่อตรวจสอบการรั่วหลังอัดน้ำที่ความดันที่กำหนด ด้าน HP Part
หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRS-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบสภาพท่อน้ำ ด้าน HP Part หลังทำHydrostatic Test ผลปกติไม่มีการรั่วใดๆ
หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRS-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567

.....)



ตรวจสอบแนวเชื่อมทั่วๆไปด้าน HP Part ภายในหม้อน้ำ
หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRS-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบสภาพท่อน้ำไปด้าน HP Part ภายในหม้อน้ำ
หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRS-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567

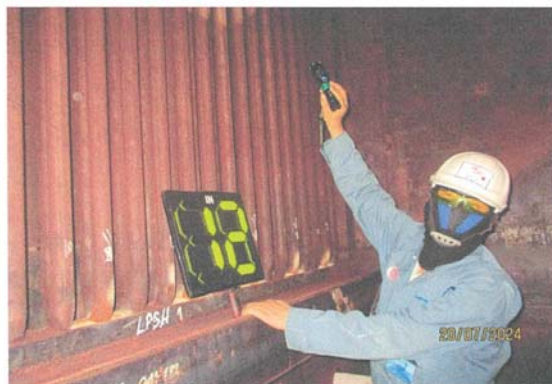
.....)



ทำการตรวจความดันที่ใช้ในการอัดเพื่อทำHydrostatic Test 1 เท่าของ Maximum

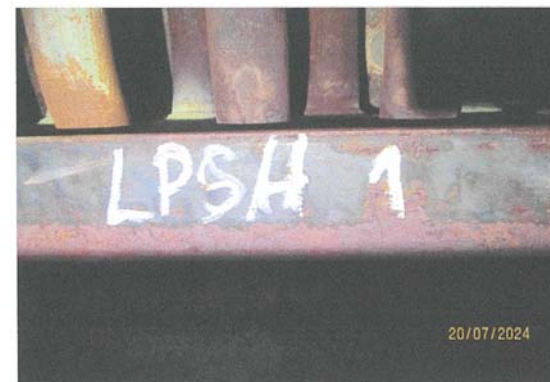
Working Pressure ความดันที่ใช้ Test 8.4 Barg ด้านLP Part

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชนิวเวิลด์ โกลเดนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบแนวเชื่อมทั่วๆไปภายในหม้อน้ำ ด้าน LP Part

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชนิวเวิลด์ โกลเดนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบแนวเชื่อมทั่วๆไปภายในหม้อน้ำ LP Part

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชนิวเวิลด์ โกลเดนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบแนวเชื่อมทั่วๆไปภายในหม้อน้ำLP Part

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชนิวเวิลด์ โกลเดนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบสภาพท่อน้ำทั่วๆไปภายในหม้อน้ำ ด้าน LP Part

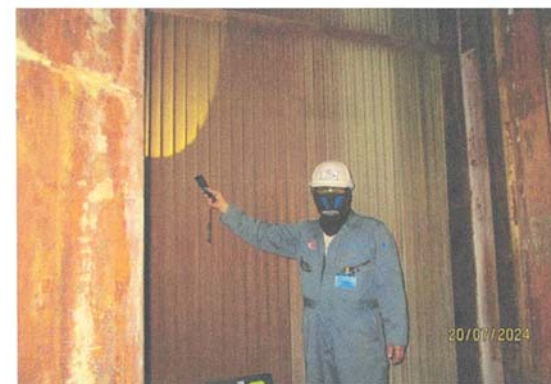
หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRS-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบสภาพท่อน้ำทั่วๆไปภายในหม้อน้ำ ด้าน LP Part

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRS-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567

..... [Redacted Signature]



ตรวจสอบสภาพท่อน้ำทั่วๆไปภายในหม้อน้ำ ด้าน LP Part

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRS-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบสภาพปล้องไอเสีย และ Expansion Joint สภาพปกติ

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRS-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567

..... [Redacted Signature]



เข้าตรวจสอบหม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG- 12) Name Plate

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



เข้าตรวจสอบอุปกรณ์ทั่วไปหม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12)

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบอุปกรณ์ภายนอกทั่วไป

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบอุปกรณ์ภายนอกทั่วไป

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบSafety Valve ต่างๆทำงานตามค่าที่กำหนด

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบSafety Valve ต่างๆทำงานตามค่าที่กำหนด

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบSafety Valve ต่างๆทำงานตามค่าที่กำหนด

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567



ตรวจสอบSafety Valve ต่างๆทำงานตามค่าที่กำหนด

หม้อไอน้ำหมายเลข 2(HRSG-12) บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด วันที่ 20 กรกฎาคม 2567

ภาคผนวก ข.50

เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร/ อุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิต



RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT

OPERATIONAL ENERGY GROUP LIMITED

BLOCK#2 CONTROL ROOM LOG SHEET

EQUIPMENTS TAG	SYSTEM & DESCRIPTION	Unit	SPECIFIC OR SETTING	Date: 07 - Dec - 2024			
				03:00	09:00	15:00	21:00
COOLING WATER (1/2)							
20FAC17/12/13 AP001	PRIORITY OF MAIN CW. PUMP NO.1/ NO.2/ NO.3		1= First, 2= Second, 3= Third	3/1/2	3/1/2	3/1/2	3/1/2
20PAB11CP003	MAIN CW. PUMP#1 DISCH. PRESS	BarG	L1+L6	-	-	-	-
20PAB12CP003	MAIN CW. PUMP#2 DISCH. PRESS	BarG	L1+L6	2.23	2.27	2.28	2.29
20PAB13CP003	MAIN CW. PUMP#3 DISCH. PRESS	BarG	L1+L6	2.30	2.32	2.31	2.30
20PAH10CP001	CW. PRESS. BEFORE BALL STRAINER H2- STOP BALL TUBE CLEANING	BarG	H1+0.039 H2-0.079	0.044	0.044	0.044	0.044
20QUI16CQ001	COOLING WATER pH		7.5-8.5	7.9	7.8	7.9	7.8
20PAB10CL003	COOLING TOWER BASIN LEVEL MAKE PU PUMP START, L2- ACVP & MCP STOP	mm	H1-3700 L1-3300, L2-3050	3420	3440	3370	3470
20PAB10CT001	COOLING WATER TEMP.	°C	H1-37	33.1	33.7	32.7	33.0
20PCC11/12 AP001	ACW. PUMP IN OPERATION		1 or 2	2	1	1	2
20PCB20CP003	ACW. PUMP DISCH. HDR. PRESS.	BarG	L1+240 ST-07 PUMP START	3.13	3.08	2.94	2.64
20PCB20CT001	ACW. SUPPLY TEMP.	°C	20-35	34.0	33.5	32.4	32.0
COOLING WATER (2/2)							
20PCB11CL003	CCCW. EXPANSION TANK LEVEL 1000mm- H1/5 VALVE OPEN, 1100- H1/5 VALVE CLOSE, L2- TRIP PUMP	mm	H1-1350 L1-800, L2-250	1313	1287	1297	1297
20PCC11/12 AP001	CCCW. PUMP IN OPERATION		1 or 2	2	2	2	2
20PCB10CP003	CCCW. PUMPS DISCH. HDR. PRESS.	BarG	L1+43 ST-07 PUMP START	4.5	4.9	4.8	4.1
20PCB20CT001	CCCW. PUMPS DISCH. HDR. TEMP.	°C	H1-40	35.5	35.1	34.0	34.0
20MAV30AA201	CCCW. TO ST LO. COOLER TCY.	%	10-35	16.5	16.1	15.9	16.0
GT CHILLED WATER							
20QKB11CL003	GT CHILLED WATER EXPANSION TANK LEVEL L1- PERMISSIVE PUMP START, L2- TRIP PUMP	mm	H1-1550 L1-800, L2-250	1621	1632	1634	1627
21QKB20CP001	NO.1 CHILLED WATER PUMP DISCH. PRESS.	BarG	L1+1.3	1	1	1	1
21QKB20CT001	NO.1 CHILLED WTR. TEMP. TO INLET FILTER HOUSE	°C	10-25	2	2	2	2
21QKB20AA201	NO.1 INLET AIR COOLING TCY	%	8-100	2	2	2	2
22QKB20CP001	NO.2 CHILLED WATER PUMP DISCH. PRESS.	BarG	4-5	1	1	1	1
22QKB20CT001	NO.2 CHILLED WTR. TEMP. TO INLET FILTER HOUSE	°C	10-25	1	1	1	1
22QKB20AA201	NO.2 INLET AIR COOLING TCY	%	0-100	1	1	1	1
SAMPLING							
21QUI50CQ001	NO.1 HRS LG LP BD. SAMPLING pH		H1+9.8, L1+9.0	9.55	9.06	9.69	9.77
21QUI50CQ002	NO.1 HRS LG LP BD. SAMPLING CONDUCTIVITY	µS/cm	H1+300	47	44	63	85
21QUI10CQ001	NO.1 HRS LG HP BD. SAMPLING pH		H1+9.8, L1+9.0	9.57	9.64	9.78	9.65
21QUI10CQ002	NO.1 HRS LG HP BD. SAMPLING CONDUCTIVITY	µS/cm	H1+300	50	80	4	50
22QUI50CQ001	NO.2 HRS LG LP BD. SAMPLING pH		H1+9.8, L1+9.0	9.50	9.32	9.87	9.91
22QUI50CQ002	NO.2 HRS LG LP BD. SAMPLING CONDUCTIVITY	µS/cm	H1+300	49	46	02	37
22QUI10CQ001	NO.2 HRS LG HP BD. SAMPLING pH		H1+9.8, L1+9.0	9.77	9.79	9.66	9.61
22QUI10CQ002	NO.2 HRS LG HP BD. SAMPLING CONDUCTIVITY	µS/cm	H1+300	43	47	38	40
20QUA10CQ001	FEED WATER D/A OUTLET pH		H1+9.8, L1+9.0	8.5	8.92	9.04	8.91
20QUA10CQ002	FEED WATER D/A OUTLET CONDUCTIVITY	µS/cm	H1+10	4.7	3.79	4.75	4.7
20QUA10CQ003	FEED WATER D/A OUTLET DISSOLVED O ₂	ppb	H1+7	8.7	1.9	0	0
20QUG10CQ001	DEMIN WATER pH		H1+8.0, L1+5.5	8.2	8.23	8.13	8.17
20QUG10CQ002	DEMIN WATER CONDUCTIVITY	µS/cm	H1+1.0	0.677	0.688	0.723	0.727
COMPRESSED AIR							
20QEA11/12 AN001	AIR COMPRESSORS IN OPERATION		1 or 2	1	1	1	1
20QEB11/12 CP001	COMPRESSED AIR RECEIVER NO.1/ NO.2 PRESS.	BarG	7.5-8.5	7.74	7.73	7.67	8.0/8.0
20QFB11/12 AC001	COMPRESSED AIR DRYER IN OPERATION		1 or 2	1	1	1	1
20QFB20CP001	INSTRUMENT AIR SUPPLY PRESSURE L2- 100KPa/200KPa/401 CL005	BarG	L1+5.5 L2+5.0	9.0	7.70	7.98	8.2



RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT

OPERATIONAL ENERGY GROUP LIMITED

BLOCK#2 CONTROL ROOM LOG SHEET

EQUIPMENTS TAG	SYSTEM & DESCRIPTION	Unit	SPECIFIC OR SETTING	Date: 07 - Dec - 2024			
				03:00	09:00	15:00	21:00
ST ROTATING EQUIPMENTS							
20MAA10 AN001/002/003/004	ST ENCLOSURE VENT FAN IN OPERATION		1/2 / 3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
20MAV10 AN001 / AN002	LO. TANK VENT FAN IN OPERATION		A or B	B	B	B	B
20MAX21 / MAX22 AP001	CO PUMP IN OPERATION		A or B	B	B	B	B
ST GEN OPERATION PANEL							
	VAR / PF CONTROL MODE SELECTION		VAR or PF	PF	PF	PF	PF
STCHVARREF.0 or STCHPFREF.0	MVAR SETPOINT or PF SETPOINT VALUE		0.95 - 0.98	0.97	0.980	0.980	0.980
STEAM TURBINE DATA							
XT3806	POWER OUTPUT	MW	18 - 26	20.7	20.1	20.3	25.7
XT3805	REACTIVE POWER	Mvar	0 - 10	4.7	3.3	4.0	4.2
20MAA10CS003	HPT SPEED	rpm	9300 - 9410	9701	9409	9405	9414
20MAA10CG001	GOVERNOR VALVE POSITION	%	0 - 50	35.0	30.6	38.1	32.7
20LBA50CG001	ADMISSION STEAM VALVE POSITION	%	0 - 50	77.7	14.0	38.0	29.7
GENERATOR DATA							
20MKA20CT011	ST GEN. STATOR WINDING TEMP. PHASE U #1	°C	H1+130, H2+150	71	78	89	92
20MKA20CT014	ST GEN. STATOR WINDING TEMP. PHASE V #1	°C	H1+130, H2+150	72	76	82	88
20MKA20CT017	ST GEN. STATOR WINDING TEMP. PHASE W #1	°C	H1+130, H2+150	71	76	80	85
20MKA20CT012	ST GEN. STATOR WINDING TEMP. PHASE U #2	°C	H1+130, H2+150	71	77	88	91
20MKA20CT015	ST GEN. STATOR WINDING TEMP. PHASE V #2	°C	H1+130, H2+150	71	78	88	90
20MKA20CT018	ST GEN. STATOR WINDING TEMP. PHASE W #2	°C	H1+130, H2+150	71	78	88	91
20MKA20CT001A	STG BEARING SHELL TEMP. (DE) #1	°C	H1+95, H2+110	77	71	71	77
20MKA20CT001B	STG BEARING SHELL TEMP. (DE) #2	°C	H1+95, H2+110	77	71	71	77
20MKA20CT003A	STG BEARING SHELL TEMP. (NDE) #1	°C	H1+95, H2+110	74	74	74	77
20MKA20CT003B	STG BEARING SHELL TEMP. (NDE) #2	°C	H1+95, H2+110	74	74	74	77
20MKA20CT021A	ST GEN. AIR OUTLET TEMP. TEMP. #1	°C	H1+89, H2+94	67	67	71	72
20MKA20CT021B	ST GEN. AIR OUTLET TEMP. TEMP. #2	°C	H1+89, H2+94	65	66	69	72
20MKA20CT022A	ST GEN. COLD AIR INLET TEMP. (DE) #1	°C	H1+54, H2+59	36	36	35	32
20MKA20CT022B	ST GEN. COLD AIR INLET TEMP. (DE) #2	°C	H1+54, H2+59	36	36	35	32
20MKA20CT023A	ST GEN. COLD AIR INLET TEMP. (NDE) #1	°C	H1+54, H2+59	37	36	36	36
20MKA20CT023B	ST GEN. COLD AIR INLET TEMP. (NDE) #2	°C	H1+54, H2+59	37	36	36	32
LUBE OIL DATA							
20MAV45CP001	LO. SUPPLY PRESS. #A	BarG	L1+1.2 L1+0.6	1.52	1.82	1.80	1.50
20MAV45CP002	LO. SUPPLY PRESS. #B	BarG	L1+1.2 L1+0.6	1.57	1.81	1.80	1.77
20MAV41CT001	LO. SUPPLY TEMP.	°C	H1+55	45.7	49.4	49.4	45.7
20MAV51CT001	HPT HP SIDE BRG. OUTLET LO. TEMP.	°C	H1+80	66.7	66.4	66.7	66.7
20MAV52CT001	HPT LP SIDE BRG. OUTLET LO. TEMP.	°C	H1+80	65.1	63.5	63.9	63.7
20MAV53CT001	LPT LP SIDE BRG. OUTLET LO. TEMP.	°C	H1+80	67.1	61.2	62.0	62.1
20MAV54CT001	LPT HP SIDE BRG. OUTLET LO. TEMP.	°C	H1+80	67.2	67.2	67.6	67.5



RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT

OPERATIONAL ENERGY GROUP LIMITED

BLOCK#2 CONTROL ROOM LOG SHEET

EQUIPMENTS TAG	SYSTEM & DESCRIPTION	Unit	SPECIFIC OR SETTING	Date: 07 - Dec - 2024			
				03:00	09:00	15:00	21:00
BEARING DATA							
20MAD10CT001	HPT INACTIVE THRUST BRG. TEMP.	°C	H1+115	59.3	60.1	60.4	60.7
20MAD10CT002	HPT ACTIVE THRUST BRG. TEMP.	°C	H1+115	62.7	63.1	63.8	63.7
20MAD10CT003	HPT HP SIDE JOURNAL BRG. TEMP.	°C	H1+115	67.7	67.4	67.9	67.1
20MAD20CT001	HPT LP SIDE JOURNAL BRG. TEMP.	°C	H1+115	72.1	72.7	73.0	73.7
20MAD30CT002	LPT ACTIVE THRUST BRG. TEMP.	°C	H1+115	60.7	60.8	63.4	63.1
20MAD30CT001	LPT INACTIVE THRUST BRG. TEMP.	°C	H1+115	57.7	64.2	64.1	57.7
20MAD30CT003	LPT HP SIDE JOURNAL BRG. TEMP.	°C	H1+115	76.1	76.3	76.1	76.7
20MAD40CT001	LPT LP SIDE JOURNAL BRG. TEMP.	°C	H1+115	80.7	80.4	80.4	80.7
20MAK50CT001	RG LS TURBINE SIDE THRUST BRG. TEMP.	°C	H1+115	60.7	60.2	60.3	60.7
20MAK60CT001	RG LS GEN SIDE THRUST BRG. TEMP.	°C	H1+115	60.7	60.1	60.6	60.7
20MAK10CT001	RG HS TURBINE SIDE JOURNAL BRG. TEMP.	°C	H1+115	82.7	82.9	84.7	84.7
20MAK20CT001	RG HS GEN SIDE JOURNAL BRG. TEMP.	°C	H1+115	83.7	84.0	83.7	84.7
20MAK30CT001	RG MS TURBINE SIDE JOURNAL BRG. TEMP.	°C	H1+115	67.7	68.3	72.3	72.1
20MAK40CT001	RG MS GEN SIDE JOURNAL BRG. TEMP.	°C	H1+115	67.7	67.6	73.1	73.7
20MAK50CT002	RG LS TURBINE SIDE JOURNAL BRG. TEMP.	°C	H1+115	63.7	63.6	66.2	65.7
20MAK60CT002	RG LS GEN SIDE JOURNAL BRG. TEMP.	°C	H1+115	73.7	73.9	78.1	75.7
VIBRATION DATA							
20MAD10GC001	HPT SHAFT POSITION A	mm	H1+0.3, +0.6	0.047	0.065	0.032	0.025
20MAD10GC002	HPT SHAFT POSITION B	mm	H1+0.3, +0.6	0.047	0.065	0.042	0.047
20MAD30GC001	LPT SHAFT POSITION A	mm	H1+0.3, +0.8	-0.113	-0.102	-0.106	-0.107
20MAD30GC002	LPT SHAFT POSITION B	mm	H1+0.3, +0.8	-0.113	-0.104	-0.104	-0.095
20MAD10CY001(X)	HPT HP SIDE VIBRATION (X)	µm	H1+60	19.7	19.9	20.3	20.7
20MAD10CY002(Y)	HPT HP SIDE VIBRATION (Y)	µm	H1+60	16.1	16.4	17.9	17.1
20MAD20CY001(X)	HPT LP SIDE VIBRATION (X)	µm	H1+60	9.2	9.8	8.7	8.1
20MAD20CY002(Y)	HPT LP SIDE VIBRATION (Y)	µm	H1+60	9.9	10.5	8.9	8.1
20MAD30CY001(X)	LPT HP SIDE VIBRATION (X)	µm	H1+80	4.7	4.7	2.8	3.7
20MAD30CY002(Y)	LPT HP SIDE VIBRATION (Y)	µm	H1+80	4.7	4.4	0.4	6.2
20MAD40CY001(X)	LPT LP SIDE VIBRATION (X)	µm	H1+80	3.7	3.9	3.9	3.5
20MAD40CY002(Y)	LPT LP SIDE VIBRATION (Y)	µm	H1+80	4.3	8.4	3.9	4.9
20MAK10CY001	RG HS VIBRATION (X)	µm	H1+233	12.7	11.3	11.1	10.7
20MAK10CY002	RG HS VIBRATION (Y)	µm	H1+233	19.7	19.7	19.2	19.7
20MAK30CY001 (X)	RG MS SIDE VIBRATION (X)	µm	H1+79	5.7	4.9	4.8	4.7
20MAK30CY002 (Y)	RG MS SIDE VIBRATION(Y)	µm	H1+79	8.7	9.7	6.4	6.7
20MAK60CY001	RG LS VIBRATION (X)	µm	H1+92	12.7	10.9	10.4	10.7
20MAK60CY002	RG LS VIBRATION (Y)	µm	H1+92	6.7	6.9	4.2	4.7
20MKA20CY001(X)	STG VIBRATION X-AXIS DE	µm	H1+160, H2+240	13.7	14.6	14.0	12.7
20MKA20CY002(Y)	STG VIBRATION Y-AXIS DE	µm	H1+160, H2+240	17.7	18.9	19.2	18.1
20MKA20CY003(X)	STG VIBRATION X-AXIS NDE	µm	H1+160, H2+240	18.7	19.7	17.2	15.7
20MKA20CY004(Y)	STG VIBRATION Y-AXIS NDE	µm	H1+160, H2+240	16.7	17.2	17.0	16.7
CONTROL OIL DATA							
20MAX30CP001	CONTROL OIL PUMP HEADER PRESS. A	BarG	120 - 132	120	131.9	129.6	137
20MAX30CP002	CONTROL OIL PUMP HEADER PRESS. B	BarG	120 - 132	127	132.1	129.6	137



RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT

OPERATIONAL ENERGY GROUP LIMITED

BLOCK#2 CONTROL ROOM LOG SHEET

EQUIPMENTS TAG	SYSTEM & DESCRIPTION	Unit	SPECIFIC OR SETTING	Date: 07 - Dec - 2024			
				03:00	09:00	15:00	21:00
115 kV SINGLE LINE							
04YB-01	ACTIVE POWER	MW	0-300	41.7	38.8	27.2	37.1
	REACTIVE POWER	MVAR	0-190	15.7	18.8	20.3	19.7
05YB-01	ACTIVE POWER	MW	0-200	16.7	24.3	64.3	87.7
	REACTIVE POWER	MVAR	0-190	-9.0	-13.1	-10.3	-8.7
06YB-01	ACTIVE POWER	MW	0-92	59.7	69.1	91.1	92.7
	REACTIVE POWER	MVAR	0-20	7.2	6.4	9.6	1.7
	FREQUENCY	Hz	49.8-50.2	50.7	50.08	50.06	50.7
	VOLTAGE (BC)	kV	115-119	117.7	116.8	116.9	116
	CURRENT (B)	A	350-450	252	272	446	467
22 kV SINGLE LINE							
0ATA101	TAP POSITION		9-11	12	12	12	12
20AJA01 (INC#2)	ACTIVE POWER	MW	0-15	6.90	7.7	7.00	5.7
	VOLTAGE (BC)	kV	22.0-23.0	22.7	22.3	22.9	22.7
	CURRENT (B)	A	40-400	167	212	193	167
0AJA3GS10107	ACTIVE POWER (OUT3)	MW	0-10	5.67	6.8	9.74	9.27
0AJA2GS10107	ACTIVE POWER (OUT4)	MW	0-10	1.12	0.8	1.30	1.57
6.6 kV SINGLE LINE							
21B8T10	11/6.6KV TRANSFORMER TAP POSITION		9-11	8	8	8	8
INC.#1 (52A1)	ACTIVE POWER	kW	900-2000	1967	1078	1520	1717
	VOLTAGE (B)	V	6780-6980	6987	6832	6887	6927
22B8T10	11/6.6KV TRANSFORMER TAP POSITION		9-11	10	10	10	10
INC.#2 (52A2)	ACTIVE POWER	kW	900-2000	1407	1428	1648	1697
	VOLTAGE (B)	V	6780-6980	6927	6812	6904	6908
400 V. SWGR. SINGLE LINE							
INC.#1 (52AT1)	VOLTAGE L2	V	415-430	427	414	417	427
	CURRENT	A	380-890	607	876	1011	1097
21BFA10GH05	CTF#1 CURRENT	A	175-190	0	-	187	187
21BFA10GH12	AIR COMPRESSOR#1 CURRENT	A	0-230	17.7	21.4	76.4	16.7
21BFA10GH14	SWITCHYARD-1 FEEDER	A	10-50	10.0	9.8	9.9	10.7
INC.#2 (52AT2)	VOLTAGE L2	V	415-430	427	413	420	427
	CURRENT	A	380-890	520	477	492	507
21BFA10GH22	CTF#2 CURRENT	A	175-190	177	184	179	177
21BFA10GH23	CTF#3 CURRENT	A	175-190	171	184	180	177
21BFA10GH28	AIR COMPRESSOR#2 CURRENT	A	0-230	8.7	3.7	3.8	3.7
21BFA10GH29	SWITCHYARD-2 FEEDER	A	10-50	0	0	0	0
21BFA10GH32	GAS METERING STATION	A	10-50	0	0	0	0



OPERATIONAL ENERGY GROUP LIMITED

RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT

BLOCK#2 CONTROL ROOM LOG SHEET

EQUIPMENTS TAG	SYSTEM & DESCRIPTION	Unit	SPECIFIC OR SETTING	Date:	07 - Dec - 2024			
				03:00	09:00	15:00	21:00	
PLANT MASTER MW	BIAS MW SET POINT FOR ONE SPRINT GT	MW	MAX = 10	5	5	5	5	
	GAP FOR ONE OR TWO SPRINT ON/OFF	MW	MAX = 10	5	5	5	5	
	EGAT MW SET	MW	MAX = 110	58.4	58.4	91.2	91.2	
PLANT MASTER HVAB	EGAT POWER FACTOR SET	PF	0.990 - 0.992	0.992	0.992	0.992	0.992	
GENERATOR SHEDDING CONTROL	GENERATOR SHEDDING STANBY SELECT		GT21 or GT22	22	22	22	22	
	ALLOWABLE MAX BIAS FREQUENCY FOR IU	Hz	MAX = 2	0	0	0	0	
	MINIMUM LOAD FOR NO.1&2 GTG	MW	MAX = 20	12	10	10	10	
WEATHER STATION								
W-TEMP (P8)	TEMPERATURE	°C	17 - 38	24.5	23.9	32.3	14.7	
W-HUM (P8)	HUMIDITY	%RH	0 - 100	1	0	0	0	
W-WVELO (P8)	WIND VELOCITY	m/s	0 - 300	7.5	2.5	1.8	2.5	
W-WDIRE (P8)	WIND DIRECTION	degree	0 - 360	22	313	36.2	22	
W-APRSS (P8)	ATMOSPHERIC PRESSURE	mbar	1000 - 1010	1002	1008	1004	1007	
W-RAIN (P8)	RAINFALL	mm/10s	0 - 100	0	0	0	0	
CEMS OF HRSG 21								
CEMS Analyzer (Average)	CO @ 7% O ₂ (Control range lower 690 ppm)	ppm	HAL= 552, HHAL= 620	741	92.1	207	262	
	SOx @ 7% O ₂ (Control range lower 10 ppm)	ppm	HAL= 7, HHAL= 9	0	0	0	2	
	NOx @ 7% O ₂ (Control range lower 60 ppm)	ppm	HAL= 48, HHAL= 54	22.1	22.6	23.5	20.7	
	TSP @ 7% O ₂ (Control range lower 10 mg/m ³)	mg/m ³	HAL= 7, HHAL= 9	0	0	0	0	
CEMS STATUS	Measure			0	0	0	0	
	Zero			0	0	0	0	
	Ref. Zero			0	0	0	0	
	Maintenance			0	0	0	0	
	Span			0	0	0	0	
	General Alarm			0	0	0	0	
CEMS OF HRSG 22								
CEMS Analyzer (Average)	CO @ 7% O ₂ (Control range lower 690 ppm)	ppm	HAL= 552, HHAL= 620	776	121	61.4	95	
	SOx @ 7% O ₂ (Control range lower 10 ppm)	ppm	HAL= 7, HHAL= 9	0	0	0	6	
	NOx @ 7% O ₂ (Control range lower 60 ppm)	ppm	HAL= 48, HHAL= 54	22.7	24.7	23.7	22.1	
	TSP @ 7% O ₂ (Control range lower 10 mg/m ³)	mg/m ³	HAL= 7, HHAL= 9	0	0	0	0	
CEMS STATUS	Measure			0	0	0	0	
	Zero			0	0	0	0	
	Ref. Zero			0	0	0	0	
	Maintenance			0	0	0	0	
	Span			0	0	0	0	
	General Alarm			0	0	0	0	

Recorded by: 07:00-19:00