

เอกสารแนบ

เอกสารแนบ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการ
ต้องการปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
หนังสือเลขที่ ทส. 1009.9/4083 ลงวันที่ 4 มิถุนายน พ.ศ. 2552



ที่ ทส 1009.9/ 4083

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพินุลพัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

4 มิถุนายน 2552

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน
ของบริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/2417
ลงวันที่ 25 มีนาคม 2552

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือ บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ที่ อส. 130/2552 ลงวันที่ 22 เมษายน 2552
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม
อุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
มติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ
อุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 8/2552 เมื่อวันที่ 6 มีนาคม 2552 ว่า
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้มีมติไม่เห็นชอบกับรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการปรับปรุง
คุณภาพน้ำมัน ของบริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอ ศรีราชา
จังหวัดชลบุรี โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม และต่อมาบริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด
(มหาชน) ได้เสนอรายงานฯ ฉบับเพิ่มเติมเดือนเมษายน 2552 ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท แอร์เซฟ
จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมา
ด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 10/2552 เมื่อวันที่ 1 พฤษภาคม 2552 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน ของบริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ขอให้บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท แอร์เซฟ จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD - ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อใช้ในการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชินนทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616



Esso Siracha Refinery
112 M.E. Sukhumvit Road, Siracha
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84100
โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่สุราษฎร์ธานี
รหัส บม 2 ๘๘๘๘๘๘๘ ๘ ๘๘๘๘๘๘๘
โทรศัพท์ ๐-๘๘๘๘ ๘๘๘๘
โทร. ๐-๘๘๘๐-๘๘๘๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
รับที่ 4996 วันที่ 24 มี.ค. 52
เวลา ๑๖.๔๙ ผู้รับ



ที่ อส.130/2552

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ๒๒1 วันที่ 24 มี.ค. 52
เวลา 14.04 ผู้รับ

วันที่ 22 เมษายน 2552

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานเพิ่มเติมการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน
บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานเพิ่มเติมการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 18 เล่ม

ตามที่บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
จัดทำรายงานเพิ่มเติมการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน ซึ่งตั้งอยู่ที่
ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอสัตหิรา จังหวัดชลบุรี บัดนี้บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานเพิ่มเติมการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นาวาอากาศเอกแก้ว)

ผู้รับมอบอำนาจ


สำเนาถูกต้อง

(นางสุปราณี แสงไทย)
เจ้าหน้าที่งานธุรการชำนาญงาน

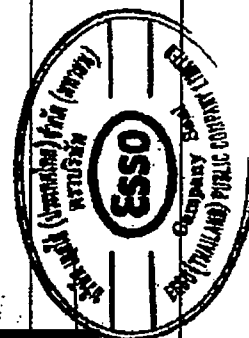
Esso ๒๒๑ ๔๑๖

An ExxonMobil Affiliate

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน
ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี
ที่บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVER CO., LTD.

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑๐



ลงนาม
(นายปรีชาทิพย์ รอดรัตน์)

ลงนาม
(นายอดิศักดิ์ แจงมกุลขอย)


วันที่ 1 พฤษภาคม 2552

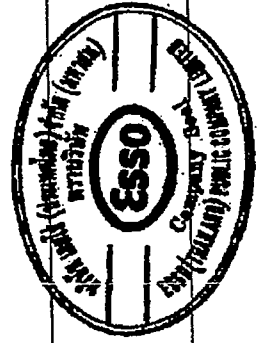
ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
โรงกลั่นน้ำมันของบริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานโครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมันของบริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ฉบับเดือนธันวาคม 2551 เดือนกุมภาพันธ์และเดือนเมษายน 2552 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาลำเนา โดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใดก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดชลบุรี (สอ. ชลบุรี) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี (ทสจ. ชลบุรี) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD



รับรองจำนวนหน้า 1/25

ลงนาม

(นายปริชาวิทย์ รอดรัตน์)

ลงนาม

(นายอดิศักดิ์ แจ้งกมลกุลชัย)

วันที่

1 พฤษภาคม 2552

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ต้องนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้ สอจ. ชลบุรี ทสจ.ชลบุรี และ สผ. ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนการดำเนินการเปลี่ยนแปลง</p> <p>- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p>	<p>- พื้นที่โรงกลั่น</p> <p>- พื้นที่โรงกลั่น</p> <p>- พื้นที่โรงกลั่น</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- เจ้าของโครงการ</p> <p>- เจ้าของโครงการ</p> <p>- เจ้าของโครงการ</p>
2. คุณภาพอากาศ	<p>- อุปกรณ์และเครื่องจักรที่ใช้กับสารไฮโดรคาร์บอน เช่น ปั๊ม คอมเพรสเซอร์ เป็นต้น มีการติดตั้ง mechanical seal เพื่อป้องกันการรั่วไหลออกสู่บรรยากาศ</p> <p>- ในภาวะดำเนินงานปกติมีการอุด hydrocarbon vent & drain valve ของระบบท่อเพื่อป้องกันไม่ให้อากาศไฮโดรคาร์บอนหลุดออกไปได้</p>	<p>- พื้นที่โรงกลั่น</p> <p>- พื้นที่โรงกลั่น</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- เจ้าของโครงการ</p> <p>- เจ้าของโครงการ</p>

ลงนาม.....

วันที่ 1 พฤษภาคม 2552

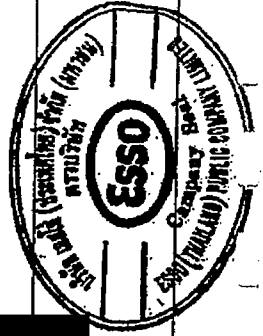
(นายอดิศักดิ์ เจริญกุลชัย)

บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

รับรองจากผู้บริหาร SAIR SAVE CO., LTD.

ลงนาม.....

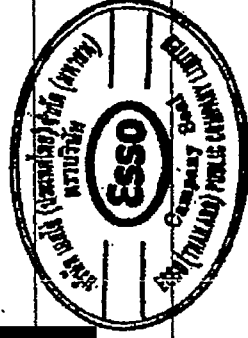
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - มีระบบควบคุมไอระเหย (vapor control unit; VCU) บริเวณที่มีการขนถ่าย isomerization benzene และ benzene heart-cut - ตรวจสอบระบบควบคุมไอระเหย (vapor control unit; VCU) ให้มีสภาพพร้อมทำงานก่อนดำเนินการขนถ่าย isomerization benzene และ benzene heart-cut ทุกครั้ง พร้อมทั้งความคุมอุณหภูมิของ VCU ในขณะเผาไหม้ให้อยู่ระหว่าง 927-982 องศาเซลเซียส - ออกแบบให้ถังเก็บก๊าซ isomerization benzene และ benzene heart-cut เป็นชนิด internal floating roof (IFR) และให้เป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องเช่น American petroleum Institute (API) เป็นต้น - ติดตั้งเครื่องวัดระดับสารเคมีภายในถัง ซึ่งจะมีการแจ้งเตือนหากระดับของสารเคมีภายในถังเพิ่มสูงกว่าระดับที่ตั้งไว้ - ควบคุมปริมาณ SO_2 ที่ระบายออกจากโครงการทั้งหมด (ตารางที่ 1-1) ไม่เกิน 317.42 กรัม/วินาที ปริมาณ NO_x ไม่เกิน 105.36 กรัม/วินาที และ TSP ไม่เกิน 13.24 กรัม/วินาที ในสภาวะการดำเนินงานปกติ - ปล่องที่ระบายอากาศเสียจากโครงการได้ถูกออกแบบที่ความสูงที่เหมาะสมเพื่อให้มีการแพร่กระจายที่ดี - ควบคุมอัตราการเผาไหม้เชื้อเพลิงที่ Furnaces ของกระบวนการผลิตอะโรมาติกส์ไม่ให้เกิน 0.08 และ 0.25 MBTU/lb สำหรับก๊าซและน้ำมันเชื้อเพลิง ตามลำดับ การนี้ที่มีการระบาย NO_x เกิน 105.36 กรัม/วินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบควบคุมไอระเหย (vapor control unit; VCU) - ระบบควบคุมไอระเหย (vapor control unit; VCU) - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - Furnaces ของกระบวนการผลิตอะโรมาติกส์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

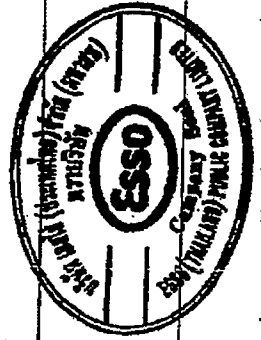


ลงนาม: [Redacted Signature]
 (นายอดิศักดิ์ แจงกมลกุลชัย)
 วันที่: 1 พฤษภาคม 2552
 รับรองจำนวนหน้า 3/25
 ลงนาม: [Redacted Signature]
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - มีอุปกรณ์ตรวจวัดการระบาย NO_x แบบต่อเนื่องพร้อมเครื่องบันทึกข้อมูลอัตโนมัติที่ปล่อยของหน่วย GTG-1+HRSG-1, GTG-2+HRSG-2 และ GTG-3+HRSG-3 - มีอุปกรณ์ตรวจวัดการระบาย SO₂ และ NO_x แบบต่อเนื่องพร้อมทั้งบันทึกข้อมูลอัตโนมัติที่ปล่อยของหน่วย common stack of crude distillation furnace-2 & vacuum distillation furnace-2 & NHF-2 furnace ปล่อยของ SRU furnace และปล่อย FCCU regenerator - จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบต่อเนื่องโดย Third party อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - จัดทำ VOCs emission inventory ของโรงงานฯ และนำเสนอต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังจากโครงการแล้วเสร็จ - ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่โรงงานและบริเวณใกล้เคียงพร้อมกันกับร่วมกันแก้ไขปัญหา หากปริมาณมลพิษในอากาศเกินค่ามาตรฐาน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ภายหลัง 1 ปี หลังโครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมันแล้วเสร็จ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
3. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - มีแผนผังแสดงระดับเสียงเพื่อกำหนดเขตบริเวณพื้นที่เสี่ยง - มีการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (silencer) เพื่อช่วยลดเสียงในขณะมีการเป่าไอน้ำ (steam blowout) ของ GTG-3 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงกลั่น - GTG-3 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SEVE CO., LTD



ลงนาม

(นายอดิศักดิ์ แจ่มกมลสุชัย)

วันที่

1 พฤษภาคม 2552

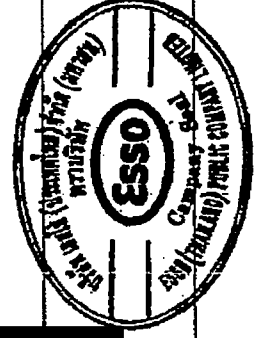
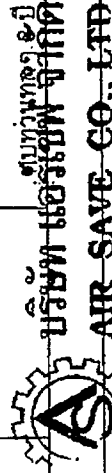
รับรองจำนวนหน้า 4/25

ลงนาม

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ออกแบบให้ระดับเสียงที่เกิดจากเครื่อง GTC-3 ไม่เกิน 90 dB(A) ที่ระยะ 1 เมตร	- GTC-3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอหรืออย่างน้อยตามระยะที่กำหนดไว้ในคู่มือการดูแลบำรุงรักษาของเครื่องจักร/อุปกรณ์ดังกล่าว	- พื้นที่โรงกลั่น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กำหนดให้พื้นที่ของหน่วยงานทั้งหมดเป็นพื้นที่ที่มีเสียงดัง และจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง นอกจากนี้ ในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 95 เดซิเบลเอ หรือกิจกรรมที่มีเสียงดังเกิน 95 เดซิเบลเอ จะต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ 2 ชั้น เช่น ที่อุดหูและที่ครอบหู เป็นต้น	- พื้นที่โรงกลั่น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดทำเครื่องหมายสัญลักษณ์และป้ายเตือนแสดงบริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างชัดเจน	- พื้นที่โรงกลั่น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีค่าเฉลี่ยในการสัมผัสเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป	- พื้นที่โรงกลั่น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพการได้ยินให้กับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ (ความถี่ในการสัมผัสเสียงอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ในเวลา 1 ปี)	- พื้นที่โรงกลั่น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่การผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการแล้วเสร็จ นำผลการศึกษาและจัดทำ Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโรงงานต่อไป และให้ทำการทบทวนแผนความเสี่ยงจาก Noise Contour ทุกๆ 3 ปี	- พื้นที่โรงกลั่น	- ภายใน 1 ปี หลังโครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมันแล้วเสร็จและทำการ	- เจ้าของโครงการ
ฉบับที่ ๑๕๖๖/๒๕๖๖				




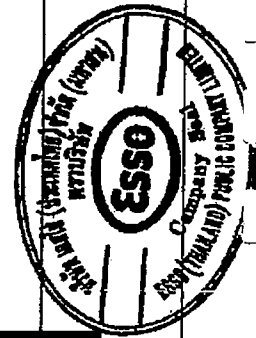
ลงนาม: [Redacted]
 (นายยอดศักดิ์ เสงี่ยมกุลเชษฐ์)
 วันที่: 1 พฤษภาคม 2552
 ตำแหน่ง: [Redacted]
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

รับรองจำนวนหน้า 5/25
 ลงนาม: [Redacted]

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ	<p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - รวมน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อนเข้เข้าสู่บ่อเดิมอากาศ - ระบายน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนในช่วง 30 มิลลิเมตรแรก ลงสู่ถังพักน้ำฝนก่อนหย่อนน้ำไปบำบัดที่ CPI และ IAF - น้ำเสียจากบริเวณโรงอาหารและสำนักงานถูกรวบรวมเข้าไปบำบัดด้วย septic tank - น้ำ blow down จากหน่วยผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุจะระบายลงสู่ทะเล ส่วนน้ำ blow down จากหอหล่อเย็นและหม้อไอน้ำจะถูกระบายเข้าสู่บ่อเดิมอากาศ - น้ำเสียที่ปนเปื้อนน้ำมันจากการผลิต น้ำเสียจากถังเก็บกักน้ำมัน และน้ำเสียส่วนหนึ่งจากหน่วย SWS จะถูกรวบรวมเข้าสู่หน่วย CPI และ IAF ซึ่งสามารถรองรับน้ำได้ 6,550 ลบ.ม./วัน ก่อนระบายลงสู่บ่อเดิมอากาศ - sour water จะรวบรวมเข้าสู่ SWS น้ำส่วนใหญ่ที่ผ่าน SWS จะนำกลับไปใช้ใหม่ ที่กระบวนการผลิต ส่วนที่เหลือจะส่งเข้าสู่ CPI และ IAF ก่อนระบายลงสู่บ่อเดิมอากาศ - น้ำทิ้งที่ผ่านกระบวนการบำบัดขั้นต้นจากหน่วยบำบัดต่าง ๆ จะรวบรวมเข้าสู่บ่อเดิมอากาศ โดยจะควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ออกจากบ่อเดิมอากาศดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ค่าบีโอดี ไม่มากกว่า 20 มิลลิกรัม/ลิตร * ค่าซีโอดี ไม่มากกว่า 120 มิลลิกรัม/ลิตร 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน - พื้นที่ที่มีโอกาสทำให้น้ำฝนปนเปื้อน - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD



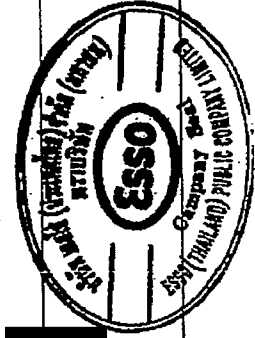
1 พฤษภาคม 2552
 (นายอดิศักดิ์ แจกมสกุลชัย)
 1 พฤษภาคม 2552
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 รับรองจำนวนหน้า 6/25
 ลงนาม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * ค่าเอสเอส ไม่มากกว่า 50 มิลลิกรัม/ลิตร * ค่าทีดีเอส มากกว่าค่าที่ติเอสของน้ำทะเลได้ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร * ความเป็นกรด-ด่าง มีค่าไม่น้อยกว่า 5.5 และไม่น้อยกว่า 9.0 * อุณหภูมิ ไม่มากกว่า 40 องศาเซลเซียส * น้ำมันและไขมัน ไม่มากกว่า 5 มิลลิกรัม/ลิตร * ซัลไฟด์ ไม่มากกว่า 1 มิลลิกรัม/ลิตร * ไซยาไนต์ ไม่มากกว่า 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร * โปรท ไม่มากกว่า 0.005 มิลลิกรัม/ลิตร <p>- จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ติดตั้งระบบบำบัดทางชีวภาพแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge; AS) เพิ่มเติมเพื่อบำบัดสารอินทรีย์ในน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจากระบบ IAF ก่อนส่งเข้าสู่บ่อเติมอากาศ พร้อมทั้งติดตั้ง overflow weir ที่บ่อเติมอากาศเพื่อกั้นแยกระหว่าง sedimentation zone 2 และ aeration zone 3 ออกจากกันโดยชัดเจน</p> <p>- ตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งที่ออกจากบ่อเติมอากาศ หากพบว่าคุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามมาตรฐาน โรงกลั่นจะสุบทิ้งจากหน่วย IAF ไปยังถังหรือบ่อพักน้ำ (ที่ติดตั้งใหม่) เพื่อทยอยนำไปบำบัดซ้ำที่หน่วยกำจัดน้ำมันแบบ CPI และ IAF ต่อไป</p> <p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้นควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำซึ่งเป็นไปตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ภายใน 2 ปีหลังดำเนินการโครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน - ภายหลังโครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมันแล้วเสร็จและตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD



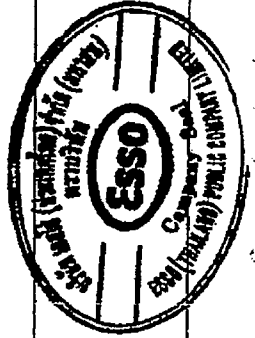
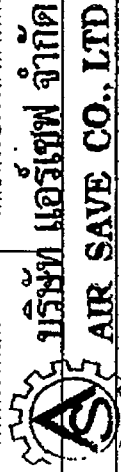
รับรองจำนวนหน้า 7/25
ลงนาม.....
(นายปรัชญวิทย์ รอดรัตน์)

ลงนาม.....
(นายอดิศักดิ์ แจ่มกลมกุลชัย)
1 พฤษภาคม 2552

วันที่

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. คมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดความเร็วของรถขนส่งสารเคมีที่วิ่งภายในพื้นที่โรงกลั่น ไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง - จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่เกิดอุบัติเหตุในโรงกลั่น โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม - ฝึกอบรมพนักงานขับรถเรื่องการทำงานอย่างปลอดภัยในโรงกลั่น - สารเคมีที่มีการขนส่งจะต้องมีข้อมูลการจัดการในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขณะขนส่ง ข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตรายและสามารถนำข้อมูลเหล่านี้มาใช้ได้เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระบับเหตุฉุกเฉิน และแนวทางการปฐมพยาบาลเมื่อเกิดอุบัติเหตุ หรืออาจใช้เอกสาร "คู่มือป้องกันอุบัติเหตุ" ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้น เป็นต้น - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานของโรงกลั่น ที่อาจต้องทำงานสัมผัสกับสารเคมี 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
6. ขยะมูลฝอยและของเสียอันตราย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle หรือส่งกำจัด - นำหลักการของ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียของโครงการ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศตามกฎหมายที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น - พื้นที่โรงกลั่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

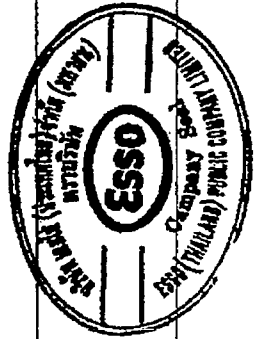
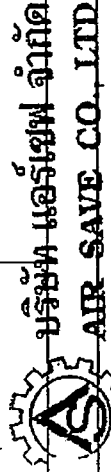


ลงนาม [Redacted Signature]
 (นายอดศักดิ์ แรงกมลสุชัย)
 วันที่ 1 พฤษภาคม 2552

รับรองจำนวนหน้า 8/25
 ลงนาม [Redacted Signature]
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

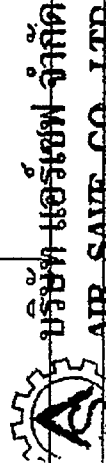
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - คัดแยกของเสียจากหน่วยงานผลิตออกจำหน่ายและนำของเสียดังกล่าวไปจัดเก็บไว้ในภาชนะที่เหมาะสมส่งให้หน่วยที่ได้รับอนุญาตรับไปกำจัด - เก็บรวบรวมของเสียจากสำนักงานและส่งให้เทศบาลตำบลแหลมฉบังรับไปกำจัด - จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะทั่วไป (เช่น ขยะเปียก เศษกิ่งไม้ ใบไม้ และเศษหญ้า เป็นต้น) ให้กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ - จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียอันตราย (เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ และหมึกพิมพ์ เป็นต้น) ให้กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป - ของเสียไฮโดรคาร์บอน เช่น ตะกอนจากถังน้ำมัน เป็นต้น ที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่จะเก็บไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิดและวางบนพื้นคอนกรีตก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป - ของเสียอันตรายที่เป็นอันตรายเคมี เช่น spent catalyst เป็นต้น ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป - กำจัดตะกอนในบ่อเดิมอากาศประมาณทุก 10 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
7. สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดแรงงานท้องถิ่นและพื้นที่ใกล้เคียงที่มีความรู้ความสามารถที่เหมาะสมเข้าเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก - สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนรอบโรงงาน - ชุมชนรอบโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ



ลงนาม [Redacted Signature]
 (นายอดิศักดิ์ แจ้งกลมสกุลชัย)
 วันที่ 1 พฤษภาคม 2552
 รับรองจำนวนหน้า 9/25
 ลงนาม [Redacted Signature]
 (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโรงงานต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงานเป็นระยะ - มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นพร้อมทั้งจัดให้มีการประชาสัมพันธ์ต่อผู้นำชุมชน และประชาชนรอบพื้นที่โรงงาน (รูปที่ 1-1) - สํารวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ ของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เกิบทัวอย่างดัชนีสังแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนรอบโรงงาน - ภายในพื้นที่โรงกลั่นและชุมชนโดยรอบ - ภายในพื้นที่โรงกลั่นและชุมชนโดยรอบ - ภายในพื้นที่โรงกลั่นและชุมชนโดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารทราบและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ



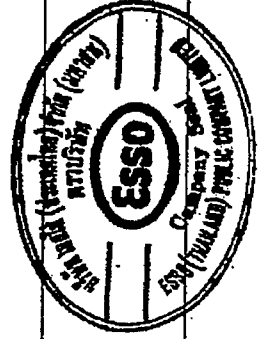
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

AIR SIAM CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 10/25

ลงนาม

(นายวิชาญ รอดรัตน์)



(นายอดศักดิ์ แจงกลมสุขข)

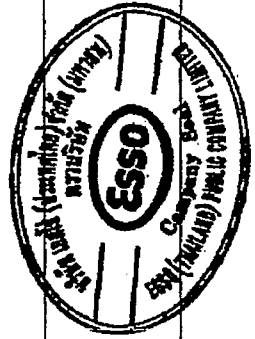
1 พฤษภาคม 2552

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 สารเคมีที่เป็นพิษ	- จัดให้มีการฝึกอบรมควบคุมการควบคุมการดูแลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ่อมแซมแผนควบคุมการควบคุมการดูแลอย่างน้อยปีละ 2 และ 3 กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งภายหลังการฝึกซ้อมแล้วพบว่ามีส่วนไม่เหมาะสม ให้โครงการปรับปรุงแผนให้มีความเหมาะสมและมีประสิทธิภาพมากขึ้น (รูปที่ 1-2 ถึงรูปที่ 1-4)	- พื้นที่โรงกลั่น	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
	- จัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพหลังจากดำเนินการโครงการโดยอาศัยแนวทางการประเมินตามหลักวิชาการ NYC	- พื้นที่โรงกลั่น	- ภายใน 1 ปี หลังจากโครงการแล้วเสร็จ	- เจ้าของโครงการ
	- กำหนดค่าความเข้มข้นของสารเคมีที่เป็นพิษซึ่งร่างกายสามารถรับได้อย่างต่อเนื่องในเวลาที่กำหนด และออกแบบเครื่องมือและอุปกรณ์ให้สามารถลดมลพิษให้ต่ำกว่าความเข้มข้นที่กำหนดนั้น ส่วนในด้านการควบคุมทางวิศวกรรมกรรมเป็นไปไม่ได้จะต้องมีเครื่องมือป้องกันเฉพาะบุคคลและจัดทำคำเตือนที่เป็นสัญลักษณ์	- พื้นที่โรงกลั่น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กำหนดรายการการติดตามตรวจสอบระดับของสิ่งที่ย่อยเป็นอันตรายต่อสุขภาพที่สำคัญ ๆ เช่น ไฮโดรคาร์บอนและเสียรบกวน เป็นต้น	- พื้นที่โรงกลั่น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
8.3 ความร้อน	- ระบุพื้นที่ซึ่งกำหนดให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยและจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกัน เช่น หมวกกันน็อก ถุงมือ แวนดา รองเท้า ที่อุดหู เป็นต้น	- พื้นที่โรงกลั่น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุอันตรายและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ ถังเก็บกัก และหน่วยผลิตอย่างสม่ำเสมอ รวมทั้งมีระบบป้องกันและระบบเหตุเพลิงไหม้ที่เพียงพอ	- พื้นที่โรงกลั่น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- มีวิธีการปฏิบัติงานอย่างเป็นระบบเพื่อให้การทำงานในบริเวณที่มีความร้อนเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โรงกลั่น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
		- พื้นที่โรงกลั่น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

AIR SAVE CO., LTD



รับรองจำนวนหน้า 11/25

ลงนาม

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ลงนาม

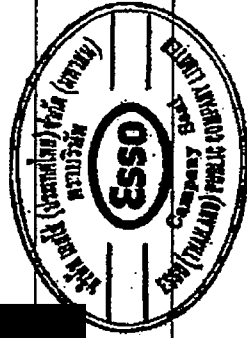
(นายอดิศักดิ์ เจริญกุลชัย)

วันที่ 1 พฤษภาคม 2552

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เพื่อบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำการทบทวนรายละเอียดของอันตราย (HAZOP) และดำเนินการเป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการออกแบบสำหรับทุก ๆ หน่วย - กำหนดแผนงานปฏิบัติงานเมื่อเกิดเพลิงไหม้จัดเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็นรวมทั้งการฝึกอบรม - ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของการประเมินความเสี่ยงโดยวิธี HAZOP. - ทำการประเมินความเสี่ยงภัยร้ายแรงภายหลังการดำเนินโครงการให้แล้วเสร็จทุก 5 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ทุก 5 ปี - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
8.5 ความเสี่ยงภัยร้ายแรง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบป้องกันอัคคีภัยอย่างเพียงพอตามมาตรฐานสากลที่ยอมรับ เช่น deluge water system, hydrant, fire hose reel, fire extinguisher, foam system และเครื่องสูบน้ำดับเพลิง เป็นต้น - จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในระบับอัคคีภัยอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ
8.6 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย				
9. สุขหรือสภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พื้นที่สีเขียวในบริเวณโรงงานไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด (รูปที่ 1-5) โดยพื้นที่สีเขียวที่กำหนดให้มีการปลูกต้นไม้ยืนต้น เช่น ต้นกระถินณรงค์ ต้นโอ๊กอินเดีย ต้นพอกเทล เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD



ลงนาม... (นายอดิศักดิ์ แจ้งกุลกุลชัย)
 รับรองจำนวนหน้า 12/25
 ลงนาม... (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)
 วันที่ 1 พฤษภาคม 2552

ตารางที่ 1-1

ข้อมูลการประเมินมลพิษทางอากาศเบื้องต้นสำหรับการปรับปรุงคุณภาพหม้อ

ปล่องระบาย	stack coordinate		elevation ^u	เชื้อเพลิง ^v	stack information				flow rate	ค่าความเข้มข้น			ค่ามาตรฐานที่ตามมา ^y			อัตราการระบาย					
										NO _x (ppm)	SO ₂ (ppm)	TSP (mg/m ³)	NO _x (ppm)	SO ₂ (ppm)	TSP (mg/m ³)	NO _x (g/s)	SO ₂ (g/s)	TSP (g/s)			
					height (m)	dia.(m)	V (m/s)	T (°C)											T (K)	(Am ³ /s) ^u	(Nm ³ /s) ^u
1. crude distillation furnace-1/1 (F-101)	705120	1448310	20 m.	fuel oil/fuel gas	39.0	2.44	4.53	395.7	689.67	21.16	22.82	170	539	32	200	950	240	7.30	32.2	0.72	
2. crude distillation furnace-1/2 (F-102)	705120	1448340	20 m.	fuel oil/fuel gas	88.0	1.52	4.84	253.9	526.84	8.77	10.15	141	341	35	200	950	240	2.08	9.00	0.35	
3. common stack of crude distillation furnace-2 & vacuum distillation furnace-2	705126	1448328	20 m.	fuel oil/fuel gas	122	3.20	5.64	366.6	639.6	45.30	49.63	177	768	31	200	950	240	16.59	98.91	1.54	
4. vacuum distillation furnace-1 (F-601)	705126	1448328	20 m.	fuel gas	33.2	0.91	2.86	405	678	1.86 ^u	2.39	72	5	10	200	60	320	0.32	0.03	0.02	
5. GOHF-1 furnace (F-201)	705135	1448345	20 m.	fuel gas	27.4	0.79	6.16	239.0	512.04	3.02	3.88	77	3	5	200	60	320	0.58	0.03	0.02	
6. GOHF-2 furnace (F-3221)	705200	1448390	20 m.	fuel gas	24.4	0.76	6.68	419.6	692.62	3.03	3.90	70	5	5	200	60	320	0.51	0.05	0.02	
7. GOHF-3 furnace (F-4801)	705130	1448350	20 m.	fuel gas	24.4	1.01	4.22	429.5	702.45	3.38	4.35	89	7	5	200	60	320	0.73	0.08	0.02	
8. NHF-1 furnace (F-301)	705136	1448350	20 m.	fuel gas	30.5	0.91	7.81	392.2	565.17	5.08	6.53	73	2	6	200	60	320	0.90	0.03	0.04	
9. Preformer furnace-1 (F-3401)	704980	1448270	20 m.	fuel gas	76.2	1.88	6.22	209.3	482.33	16.07	19.11	84	15	12	200	60	320	2.30	0.75	0.23	
10. Transplus furnace-2 (F-400)	705120	1448430	20 m.	fuel gas	52.0	2.01	1.79	370	643	5.69	7.32	68	2	5	200	60	320	0.94	0.04	0.04	
11. FCCU regenerator	705260	1448430	20 m.	coke ^u	91.5	1.37	23.99	287.0	540	35.35	51.48	188	890	140	400	700	320	18.20	92.84	7.51	
12. Common stack of Parax furnace	705100	1448400	20 m.	fuel oil/fuel gas	70.0	4.43	3.52	225.8	488.83	54.26	65.50	142	420	27	200	950	240	17.50	72.01	1.77	
13. TAP furnace (F-2201)	705130	1448355	20 m.	fuel gas	6.6	0.61	3.90	316	589	1.14	1.47	86	3	10	200	60	320	0.18	0.01	0.01	
14. SRUTGCU stack	705000	1448300	20 m.	-	91.4	1.71	2.82	601.1	874.07	6.47	5.04	112	35	2	200	500 ^u	320	1.06	0.48	0.01	
15. GTG-1 + HRSG-1	705180	1448485	20 m.	fuel gas/NG	30.5	2.13	17.19	212.9	485.87	61.22	27.55	184	1	5	200	60	320	8.54	0.10	0.13	
16. GTG-2 + HRSG-2	705146	1448488	20 m.	fuel gas/NG	30.5	2.13	18.61	214.2	487.2	66.27	29.35	182	1	5	200	60	320	8.95	0.11	0.14	
17. GTG-3 + HRSG-3	705155	1448484	20 m.	fuel gas/NG	30.5	3.25	11.32	210.1	483.11	83.90	42.28	193	2	8	200	60	320	15.34	0.22	0.28	
18. common stack of Boiler 3&4	705091	1448428	20 m.	fuel oil/fuel gas	30.5	1.32	5.10	187.3	460.31	6.98	4.64	200	773	89	200	950	240	1.75	8.39	0.41	
ค่ารวม Total loading (g/s)													-	-	-	-	-	-	105.36	317.42	13.24

หมายเหตุ: อัตราการระบายมลพิษทางอากาศในแต่ละปล่องอาจเป็นค่าประมาณโดยอิงจากข้อมูลการตรวจวัดและผลการคำนวณโดยโปรแกรมที่ใช้ค่าความหนาแน่น

^u at 1 atm, 25°C, 74%O₂

^v at actual condition

^w ทั้งข้อมูลปริมาณการตรวจวัดและผลการคำนวณโดยอิงจากข้อมูลการตรวจวัดและผลการคำนวณโดยโปรแกรมที่ใช้ค่าความหนาแน่น

^x การคำนวณโดยอิงจากข้อมูลการตรวจวัดและผลการคำนวณโดยอิงจากข้อมูลการตรวจวัดและผลการคำนวณโดยโปรแกรมที่ใช้ค่าความหนาแน่น

^y Coke ที่ผลิตโดยบริษัท cement ซึ่งเกิดจากปฏิกิริยาเคมีในเตาเผา FCCU reactor

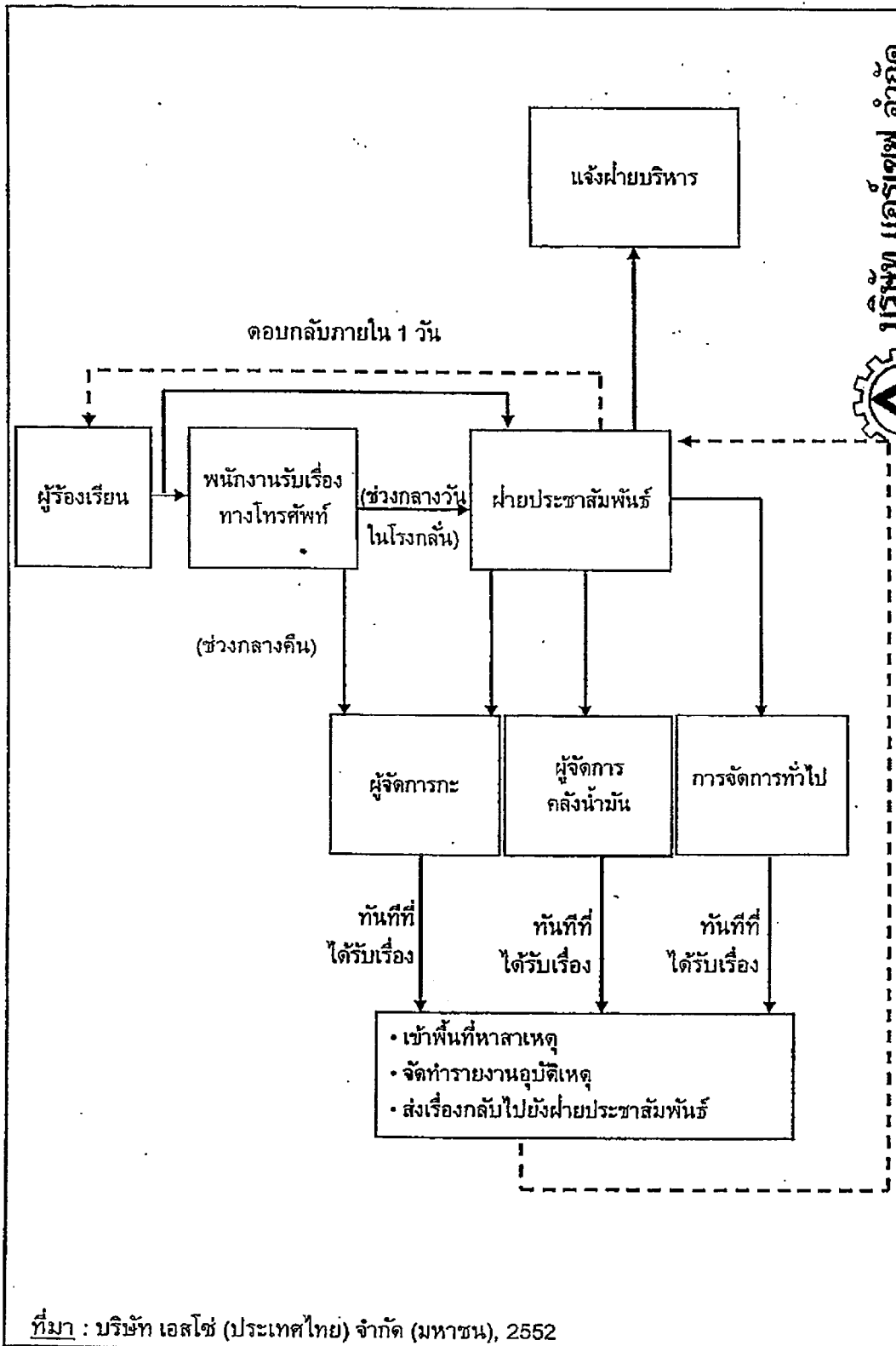
^z อัตราการระบายมลพิษทางอากาศในแต่ละปล่องอาจเป็นค่าประมาณโดยอิงจากข้อมูลการตรวจวัดและผลการคำนวณโดยโปรแกรมที่ใช้ค่าความหนาแน่น

ที่มา: บริษัท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน), 2553

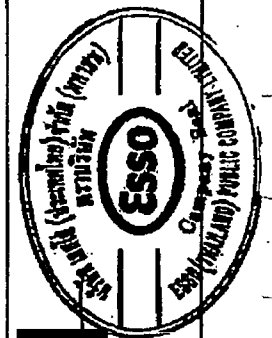


บริษัทจำนวนหน้า 1325
 ลงนาม...
 (นายวิฑูรย์ รอดภัย)

ลงนาม...
 (นายวิฑูรย์ รอดภัย)
 วันที่ 1 พฤษภาคม 2552



รูปที่ 1-1 แผนรับเรื่องร้องเรียนของบริษัทฯ

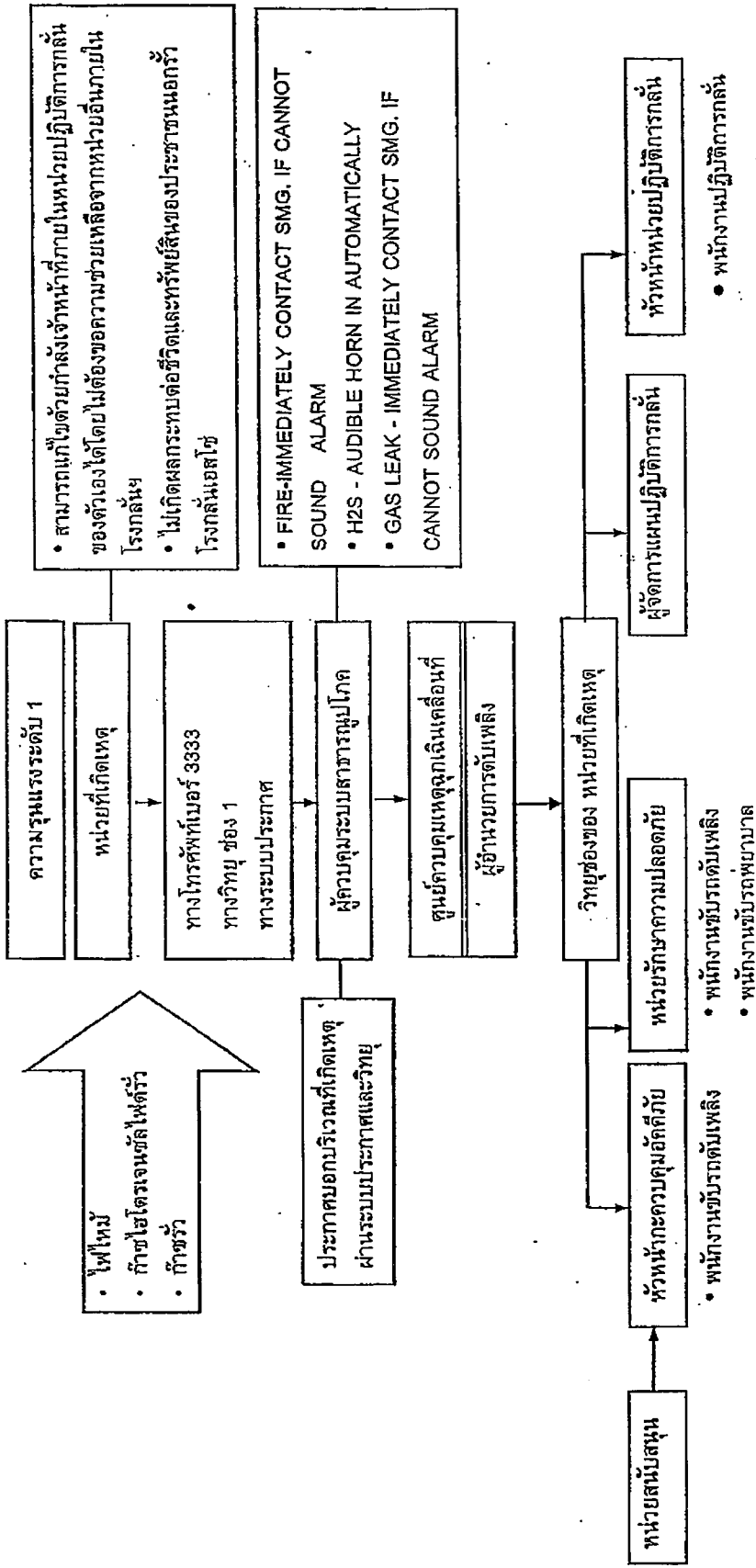
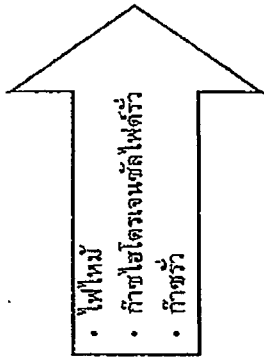


รับรองจำนวนหน้า 14/25

ลงนาม (นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

วันที่ 1 พฤษภาคม 2552

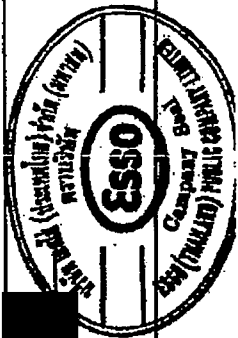
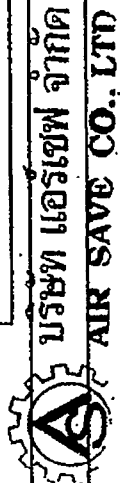
สถานที่ (นายอดิศักดิ์ แจ้งกมลกุลชัย)



ONSCENE COMMANDER HAS THE RESPONSIBILITY FOR DECLARING "ALL CLEAR"

ที่มา : บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน), 2552

รูปที่ 1-2 โครงสร้างหน่วยงานป้องกันอัคคีภัยเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 1



รับรองจำนวนหน้า 15/25

ลงนาม

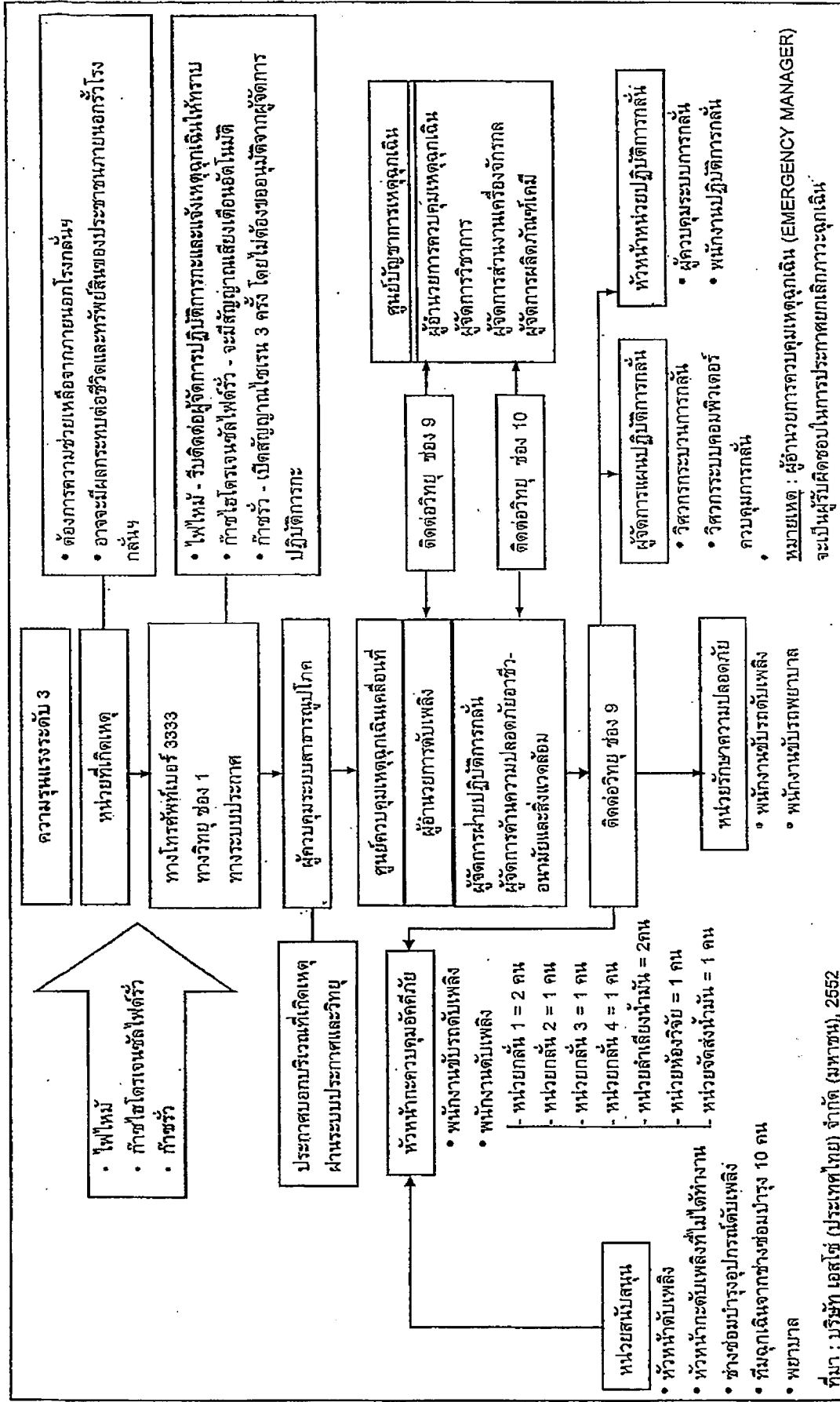
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ลงนาม

(นายอดิศักดิ์ แจ่มกุลสุขชัย)

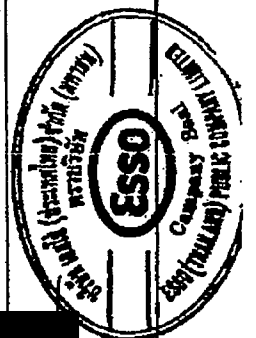
วันที่

1 พฤษภาคม 2552



บริษัท แอร์เพฟ จากัด

รับรองจำนวนหน้า 17/25
 ลงนาม ...
 (นายปริชาวิทย์ รอดรัตน์)



รูปที่ 1-4 โครงสร้างหน่วยงานป้องกันและบรรเทาเหตุฉุกเฉินระดับ 3

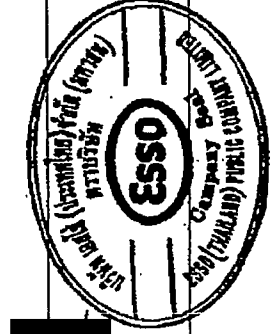
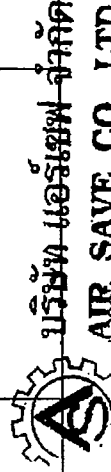
สถานที่ : บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน), 2552
 วันที่ 1-4 โครงสร้างหน่วยงานป้องกันและบรรเทาเหตุฉุกเฉินระดับ 3

ลงนาม (นายอดิศักดิ์ แจ้งกมลกุลชัย)
 วันที่ 1 พฤษภาคม 2552

ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
ของโรงกลั่นน้ำมัน ของบริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน

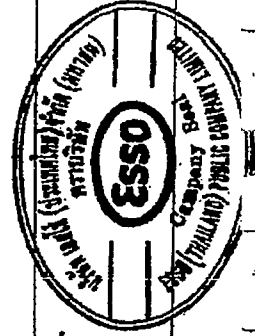
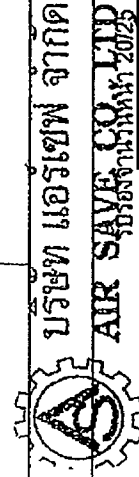
ดัชนีตรวจวัดสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ - ไนโตรเจนไดออกไซด์ - อนุภาคแขวนลอยทั้งหมด - อนุภาคนาขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน - ทิศทางและความเร็วลม 1.2 คุณภาพอากาศที่ระบายนอกจากปล่องระบายแบบ grab sampling - SO ₂ , NO _x และ TSP	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี (รูปที่ 2-1) คือ * บ้านอ่าวอุดม * ประตูของท่าเรือแหลมฉบัง (จุดตรงทางเข้า) * สถานีเกษตรกรรมของมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ (บนทางหลวงสาย 3) * บริเวณใกล้กับโรงกลั่นของเอสโซ่ - ตรวจวัดจำนวน 5 ปล่อง (รูปที่ 2-2) ได้แก่ * crude distillation furnace (F-101) * crude distillation furnace (F-102) * common stack of Boiler 3&4 * FCCU regenerator * common stack of Parex furnace	- 2 ครั้ง/ปี เก็บตัวอย่างครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - 2 ครั้ง/ปี	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ



ลงนาม...
 (นายอดิศักดิ์ แจ้งกมลสุขชัย)
 วันที่ 1 พฤษภาคม 2552
 รับรองจำนวนหน้า 19/25
 ลงนาม...
 (นายปรีชาวิทย์ รยรัตน์)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัดสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- NO _x และ SO ₂	- ตรวจวัดจำนวน 6 บล็อก (รูปที่ 2-2) ได้แก่ * SRU/TGCU incinerator * GTG-1+HRSG-1 * GTG-2+HRSG-2 * GTG-3+HRSG-3 * platform furnace-1 (F-3401) * common stack of crude distillation furnace-2 & vacuum distillation furnace-2 & NHF-2 furnace (F-3101 & F-3601 & F-3301) - SRU/TGCU incinerator (รูปที่ 2-2)	- 2 ครั้ง/ปี	- เจ้าของโครงการ
- H ₂ S	- ทุกหน่วยของการเผาไหม้ตามรายการปล่อย	- 2 ครั้ง/ปี	- เจ้าของโครงการ
1.3 เชื้อเพลิง		- ทุกเดือน	- เจ้าของโครงการ
2. ระดับเสียง	- ตรวจวัดบริเวณชุมชนบ้านแหลมบึง จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 2-1) คือ * บ้านกันชะนาง * บ้านหนองอ่าง	- 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง	- เจ้าของโครงการ



ลงนาม

(นายอดิศักดิ์ แจ่มกลมกลชัย)

วันที่

1 พฤษภาคม 2552

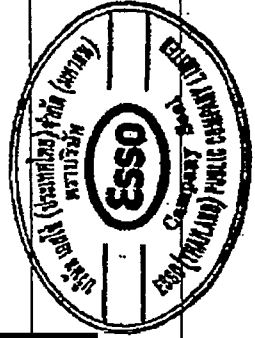
ลงนาม
(นายปริชาวิทย์ รอดรัตน์)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัดสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง - บีโอดี ซีโอดี ความเป็นกรด-ด่าง น้ำมันและไขมัน ของแข็งแขวนลอย ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด อุณหภูมิ ชัลโฟไลต์ ไซยาไนต์ และปรอท - BOD, COD และ SS	- น้ำเสียก่อนเข้า CPI และน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบอเดิมอากาศ (รูปที่ 2-2) - น้ำเสียก่อนเข้าบ่อเดิมอากาศและน้ำทิ้งในบ่อเดิมอากาศ บริเวณ Sedimentation zone 2 (ก่อนผสมกับน้ำทิ้งจากการ blow down) (รูปที่ 2-2)	- ทุกเดือน (ยกเว้นปรอทเก็บตัวอย่าง 2 ครั้ง/ปี) - ทุกเดือนในช่วง 6 เดือนแรก หลังจากนั้นให้ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ภายหลังติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอเอสและติดตั้ง over flow weir)	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
- อุณหภูมิ และของแข็งละลายน้ำทั้งหมด 3.2 คุณภาพน้ำทะเล - ความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ บีโอดี ของแข็งแขวนลอย ชัลโฟไลต์ น้ำมันและไขมัน ไซยาไนต์ ฟีนอล ออกซิเจนละลาย ซีโอดี และปรอท	- จุดปล่อยน้ำของโรงกลั่นลงสู่ทะเล (รูปที่ 2-2) - บริเวณห่างจากชายฝั่งตรวจจุดปล่อยน้ำของโรงกลั่นออกไป 500 เมตร (รูปที่ 2-1)	- ทุกเดือน - ทุกเดือน (ยกเว้นปรอทเก็บตัวอย่าง 2 ครั้ง/ปี)	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD



ลงนาม

(นายอดิศักดิ์ แจ้งกมลกุลชัย)

วันที่

1 พฤษภาคม 2552

รับรองจำนวนหน้า 21/25

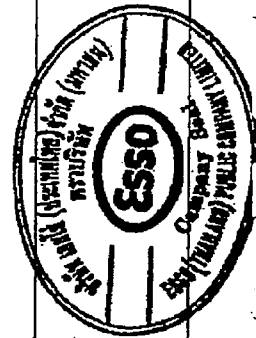
ลงนาม

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัดสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- ปริมาณและความหลากหลายของแมลงก้นดัก แมลงก้นดักและสัตว์หน้าดิน	- บริเวณห่างจากชายฝั่งตรวจจุดปล่อยน้ำของโรงกลั่นออกไป 500 เมตร (รูปที่ 2-1)	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
4.1 การตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมในการทำงาน			
- เบนซินและไฮโดรคาร์บอนรวม (ใช้แผนตรวจวัดแบบติดตัวยี่ห้อ 3M รุ่น 3500 หรือเทียบเท่า เป็นเวลา 8 ชั่วโมง ในช่วงเวลาการทำงานปกติ)	- พนักงานหน่วยผลิต หน่วยซ่อมบำรุง หน่วยห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ (หมุนเวียนกันไป)	- 1 ครั้ง/ปี (2 ครั้ง/ปี หากพบว่าผลของการตรวจวัดเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด)	- เจ้าของโครงการ
- ตรวจวัดเสียง (ด้วยเครื่องวัดเสียงแบบติดตัว เป็นเวลา 8 ชั่วโมงในช่วงเวลาการทำงานปกติ)	- พนักงานหน่วยผลิต หน่วยซ่อมบำรุง(หมุนเวียนกันไป)	- 1 ครั้ง/ปี	- เจ้าของโครงการ
4.2 การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ			
- เบนซินและไฮโดรคาร์บอนรวม	- พนักงานหน่วยผลิต หน่วยซ่อมบำรุง หน่วยห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ (หมุนเวียนกันไป)	- ครั้งแรกและทุก ๆ 5 ปี (ทำซ้ำทุกปีในกลุ่มที่มีการสัมผัสเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด)	- เจ้าของโครงการ
- เสียง	- พนักงานหน่วยผลิต หน่วยซ่อมบำรุง	- ครั้งแรกและทุก ๆ 5 ปี (ทำซ้ำทุกปีในกลุ่มที่มีการสัมผัสเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด)	- เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD



ลงนาม
(นายอดิศักดิ์ แจ้งกุลสุขชัย)

รับรองจำนวนหน้า 22/25

ลงนาม

(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)

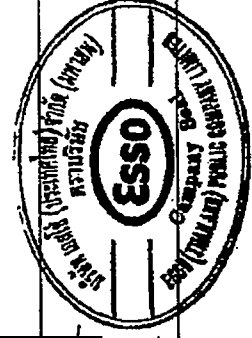
วันที่ 1 พฤษภาคม 2552

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัดสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การตรวจวินิจฉัยทางการแพทย์โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ๕๕๕๐ - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือดและเกร็ดเลือด - สมรรถภาพการได้ยิน - การตรวจสุขภาพทั่วไป	- พนักงานหน่วยผลิต หน่วยซ่อมบำรุง หน่วยห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ - พนักงานหน่วยผลิต หน่วยซ่อมบำรุง - พนักงานทุกคน	- 1 ครั้ง /ปี สำหรับกลุ่มที่มีการสัมผัสกับเบนซินและไฮโดรคาร์บอนเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด - 1 ครั้ง /ปี สำหรับกลุ่มที่มีการสัมผัสกับเสียงเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด - 1 ครั้ง/ปี	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
5. สังคม-เศรษฐกิจ - ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารและความเคลื่อนไหวต่าง ๆ ของโรงงาน - จัดการเยี่ยมชมโรงงาน - สำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชนผู้ในชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน - ชุมชนโดยรอบโรงงาน - ชุมชนโดยรอบโรงงานและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ



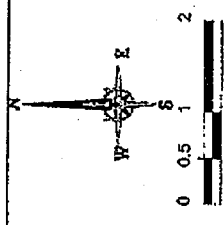
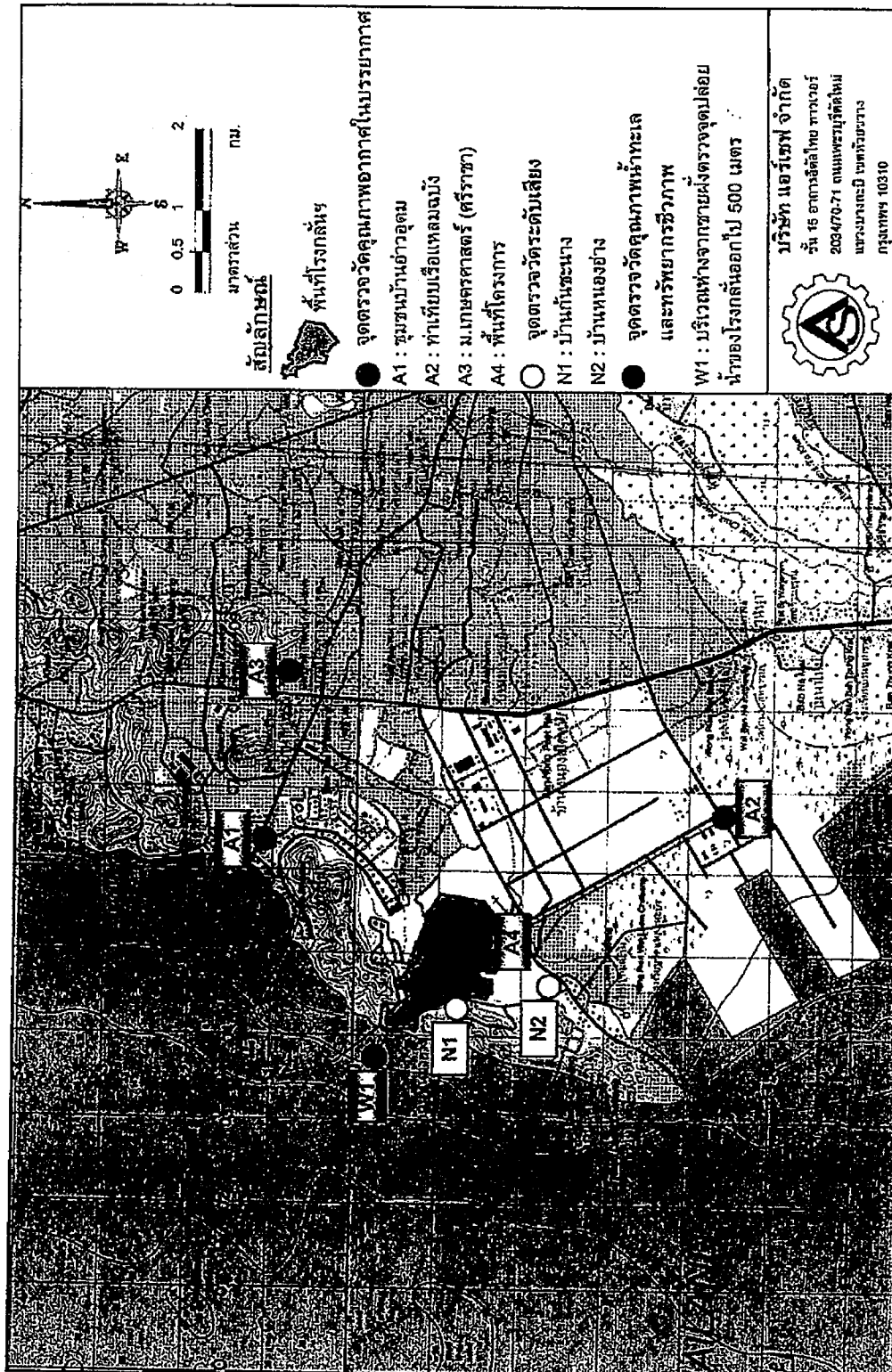
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.



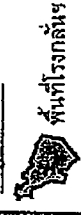
ลงนาม
วันที่

(นายอดิศักดิ์ แจ่มกุลชัย)
1 พฤษภาคม 2562

รับรองจำนวนหน้า 23/25
ลงนาม
(นายปรีชาวิทย์ รอดรัตน์)



สัญลักษณ์



พื้นที่โรงกลั่นฯ

● จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

A1 : ชุมชนบ้านอ่าวอุดม

A2 : ท่าเทียบเรือแหลมฉบัง

A3 : ม.เกษตรศาสตร์ (ศรีราชา)

A4 : พื้นที่โครงการ

○ จุดตรวจวัดระดับเสียง

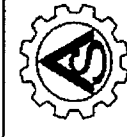
N1 : บ้านกันชะนาง

N2 : บ้านหนองอ่าง

● จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล

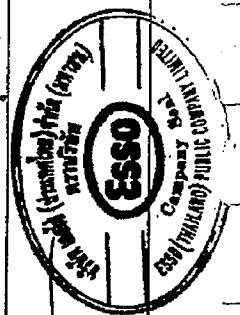
และทรัพยากรชีวภาพ

W1 : บริเวณห่างจากชายฝั่งตรวจจุดปล่อย
น้ำของโรงกลั่นออกไป 500 เมตร



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 วันที่ 15 ตุลาคม 2552
 203470-71 ถนนพหลโยธิน
 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง
 กรุงเทพฯ 10310

รูปที่ 2-1 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระดับเสียง และคุณภาพน้ำทะเล



ลงนาม
 (นายอดิศักดิ์ แสงกมลกุลชัย)

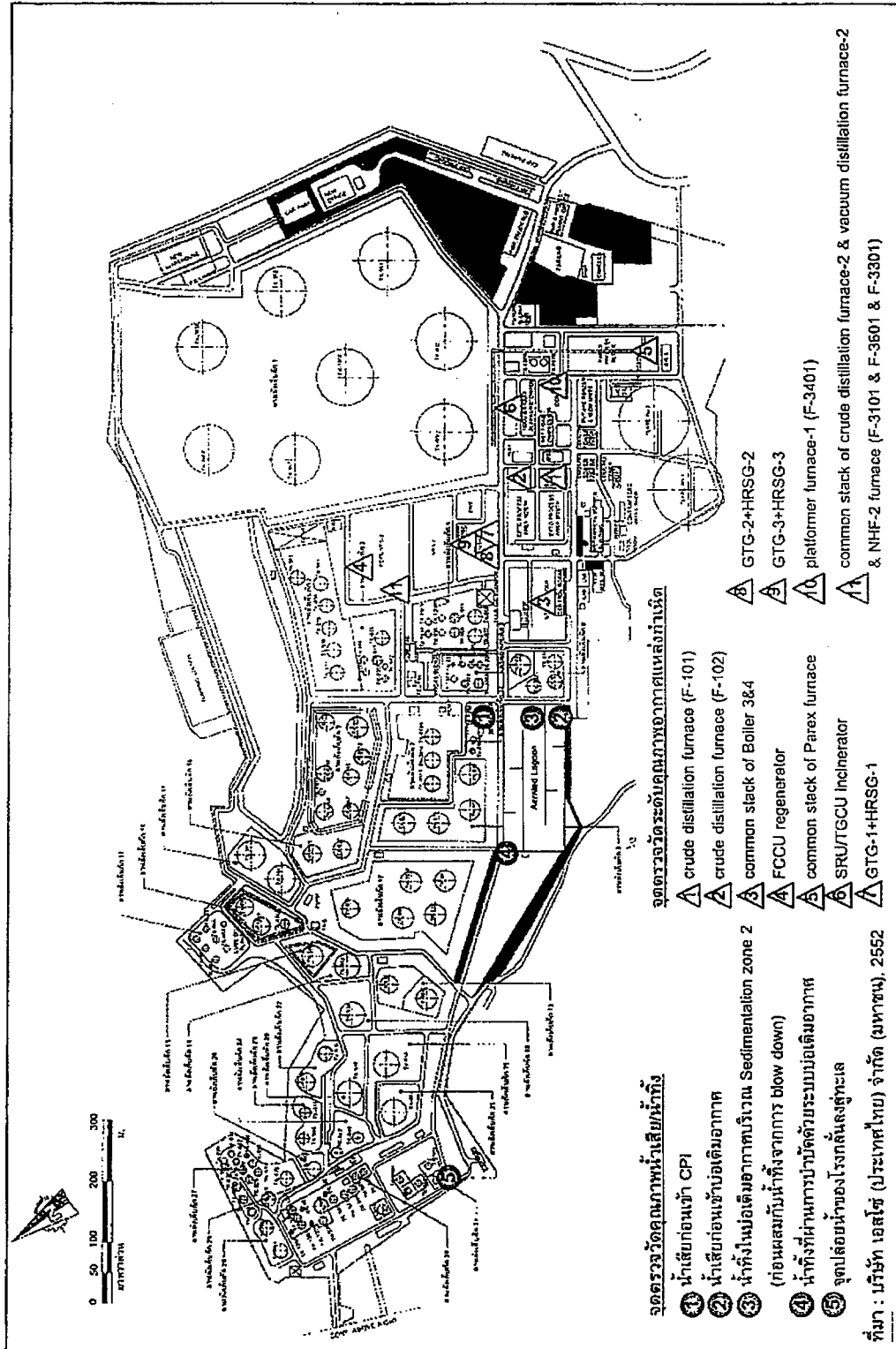
วันที่ 1 พฤษภาคม 2552

รับรองจำนวนหน้า 24/25

ลงนาม

(นายปรีชาวิทย์ รยรัตน์)

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD



รูปที่ 2-2 จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโรงกลั่นฯ

สงวน [redacted] บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) **AIR SAVE CO., LTD**

(นายอดิศักดิ์ แจ่มกลมฤกษ์) (นายปริชวาทย์ รอดรัตน์)

รับจำนวนหน้า 25/252

ลงนาม [redacted] รอดรัตน์

วันที่ 1 พฤษภาคม 2552

เอกสารแนบ 2

สำเนาหนังสือการเปลี่ยนแปลงชื่อและเลขที่ตั้ง
สำนักงานใหญ่ของบริษัท และขอเปลี่ยนชื่อโครงการ
หนังสือเลขที่ สจก. 002925 ลงวันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

ที่ บศ. 012/2566

(ลงชื่อ)

(.....)

วันที่ 27 พฤศจิกายน 2566

วันที่ / /

เรื่อง นำส่งเอกสารการเปลี่ยนแปลงชื่อและเลขที่ตั้งสำนักงานใหญ่ของบริษัท และขอเปลี่ยนชื่อโครงการ

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- อ้างถึง 1. สำเนาหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ ทส. 1009.9/4083 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2552
2. สำเนาหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ ทส. 1010.8/19153 ลงวันที่ 14 ธันวาคม 2564

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือรับรอง บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน) ลงวันที่ 15 พฤศจิกายน 2566
2. สำเนาแบบ บมจ. 101 (คำขอจดทะเบียน) และสำเนาแบบ บมจ. 001 (หนังสือบริคณห์สนธิ)
3. สำเนาข้อบังคับของบริษัทฯ ข้อที่ 52 (ตราของบริษัท)

ตามที่ บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน) ("บริษัทฯ") (ชื่อเดิม คือ บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)) ทะเบียนผู้ประกอบการโรงงานเลขที่ 10200300125154 ได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน ตามหนังสือที่ ทส. 1009.9/4083 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2552 (รายละเอียดตามเอกสารที่อ้างถึง 1) และโครงการโรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ศรีราชา (โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน มาตรฐานยูโร 5) ตามหนังสือที่ ทส. 1010.8/19153 ลงวันที่ 14 ธันวาคม 2564 (รายละเอียดตามเอกสารที่อ้างถึง 2) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม นั้น

ปัจจุบัน บริษัทฯ ได้ทำการเปลี่ยนแปลงชื่อ เลขที่ตั้งสำนักงานใหญ่ รวมถึงตราประทับของบริษัทฯ ตามรายละเอียดที่ระบุในตารางต่อไปนี้ โดยบริษัทฯ ได้ดำเนินการจดทะเบียนต่อกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ แล้วเมื่อวันที่ 15 พฤศจิกายน 2566 บริษัทฯ จึงขอส่งสำเนาเอกสารที่แสดงการจดทะเบียนเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1, 2 และ 3

	เดิม	เปลี่ยนแปลงเป็น (มีผลตั้งแต่วันที่ 15 พฤศจิกายน 2566)
ชื่อบริษัท ภาษาไทย	บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน)
ชื่อบริษัท ภาษาอังกฤษ	Esso (Thailand) Public Company Limited	Bangchak Sriracha Public Company Limited
ที่ตั้งสำนักงาน ใหญ่ (และเบอร์ โทรศัพท์)	3195/17-29 ถนนพระราม 4 แขวงคลองตัน เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทร. 0-2124-7999	3195/21-29 ถนนพระราม 4 แขวงคลองตัน เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทร. 0-2124-7999

	เดิม	เปลี่ยนแปลงเป็น (มีผลตั้งแต่วันที่ 15 พฤศจิกายน 2566)
ตราของบริษัท		
เว็บไซต์บริษัท	www.esso.co.th	www.bsrc.co.th (เริ่มใช้งานได้ตั้งแต่วันที่ 16 พฤศจิกายน 2566 เป็นต้นไป)

อนึ่ง เพื่อให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงชื่อของบริษัทฯ ตามที่ระบุข้างต้น บริษัทฯ จึงมีความประสงค์ขอทำการเปลี่ยนชื่อโครงการตามหนังสือที่ ทส. 1010.8/19153 ลงวันที่ 14 ธันวาคม 2566 จาก "โครงการโรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ศรีราชา (โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน มาตรฐานยูโร 5)" เป็น "โครงการโรงกลั่นน้ำมันบางจากศรีราชา (โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน มาตรฐานยูโร 5)" ด้วย

ทั้งนี้ การเปลี่ยนแปลงชื่อ เลขที่ตั้งสำนักงานใหญ่ รวมทั้งตราประทับของบริษัทฯ และชื่อโครงการตามที่ระบุไว้ในหนังสือฉบับนี้ไม่ส่งผลกระทบต่อ การดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ โดยหมายเลขติดต่อ และหมายเลขบัญชีธนาคารของบริษัทฯ ยังคงเดิมทุกประการ รวมถึงไม่มีผลกระทบต่อสิทธิ หน้าที่และภาระความผูกพันที่บริษัทฯ มีอยู่ต่อท่าน ซึ่งยังคงมีผลบังคับใช้อย่างสมบูรณ์ สำหรับการติดต่อสื่อสารรวมถึงเอกสารต่างๆ ที่ท่านจะได้ส่งและออกให้แก่บริษัทฯ โปรดระบุชื่อและเลขที่ตั้งใหม่ของบริษัทฯ ดังที่ได้แจ้งให้ทราบตามหนังสือฉบับนี้ต่อไปด้วย จักขอบคุณยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อทราบการเปลี่ยนแปลงข้อมูลของบริษัทฯ ดังรายละเอียดข้างต้น

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ติดต่อ คุณเนมิดา ตีรธรรมงคลโชติ

โทรศัพท์ 033142602 อีเมล Namida.Treesuramongkolchole@bangchak.co.th

ที่ bsrc 41/2566

หนังสือมอบอำนาจ

วันที่ 15 พฤศจิกายน 2566

โดยหนังสือนี้ บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน) (ชื่อเดิม คือ บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0107539000073 ทำการแทนโดย นายบัณฑิต ธรรมชาิพนุญ และ นางวรากรณ์ ภาษีผล กรรมการผู้มีอำนาจ ขอมอบอำนาจให้

นายสมบุญ รวมก้อนทอง

ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า "ผู้รับมอบอำนาจ" โดยให้เป็นผู้มีอำนาจกระทำการโดยลำพังด้วยตนเอง ตามที่จำเป็น และเป็นจริงแทนบริษัท ในเรื่องดังต่อไปนี้ ทั้งนี้ ผู้รับมอบอำนาจมีอำนาจลงนามโดยไม่ต้องประทับตราบริษัท

1. ทำ ลงนาม และอื่น คำขอ คำร้อง รายงาน หรือเอกสารอื่นใดต่อ คำขอ ทหาร หรือต่อเจ้าหน้าที่ของทางราชการ องค์การมหาชน เพื่อการปฏิบัติตามกฎหมาย เทศบัญญัติ ข้อบัญญัติ หรือกฎของตุลาภิบาล ที่เกี่ยวกับการสาธารณสุข การปฏิบัติตามกฎหมาย ที่เกี่ยวกับการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน แรงงาน อุสาหกรรมการ ตลอดจนการของคณะมนตรี หรือการดำเนินการเพื่อแจ้งและขอรับหนังสืออนุญาตตามกฎหมายดังกล่าว และกฎหมายอื่นๆ รวมทั้งติดต่อและประสานงานกับหน่วยงานของราชการ องค์การส่วนปกครองท้องถิ่น ทหาร และตำรวจ เพื่อขอรับการสนับสนุนด้านกำลังพล หรืออุปกรณ์ หากมีความจำเป็นเพื่อเป็นประโยชน์ทางบริษัทหรือของส่วนรวม
2. ร้องทุกข์หรือแจ้งความต่อตำรวจ พนักงานสอบสวน เจ้าพนักงานตามกฎหมาย หรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายปกครอง เพื่อให้ดำเนินคดีอาญาต่อบุคคลใดๆ หรือเพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย และขอคัดสำเนา บันทึก รายงานและหลักฐานที่ได้ร้องทุกข์หรือแจ้งความไว้ รวมทั้ง ทำการประนีประนอมยอมความ หรือทำความตกลงเกี่ยวกับเรื่องที่ร้องทุกข์ หรือแจ้งความ ขอลดอัตราโทษ ร้องทุกข์หรือแจ้งความ และขอรับทรัพย์สินคืนจากพนักงานเจ้าหน้าที่
3. ทำและลงนามในสัญญาจ้างแรงงานทั้งที่มีและไม่มีกำหนดระยะเวลาการจ้างแน่นอน และ ทำ และ ลงนามในหนังสือโอนและรับโอนพนักงานระหว่างบริษัทและบริษัทในเครือ แจ้งการประสบอันตรายและการเจ็บป่วยเกี่ยวกับการทำงานของพนักงานบริษัทและขอรับเงินค่ารักษาพยาบาล และเงินทดแทนตามกฎหมาย ออกหนังสือชมเชย หนังสือเตือน ลงโทษ สั่งพักงาน ปลดออกจากงานหรือเลิกจ้างพนักงานในสังกัดของผู้รับมอบอำนาจ และมีอำนาจทำหนังสือแจ้ง ทำคำร้อง คำขอ คำคัดค้าน หรืออุทธรณ์ เกี่ยวกับ การใดๆ ที่กำหนดไว้ในกฎหมายแรงงาน กฎหมายเงินทดแทน กฎหมายแรงงานสัมพันธ์ กฎหมายเกี่ยวกับการเข้าเมือง การบริหารจัดการการทำงาน ของคนต่างด้าวและการทำงานของคนต่างด้าว รวมตลอดถึงการเจรจา ตกลง หรือประนีประนอมยอมความเกี่ยวกับเรื่องแรงงาน และข้อพิพาทแรงงาน
4. ให้ผู้รับมอบอำนาจมีอำนาจมอบหมาย แต่งตั้ง รวมทั้งเพิกถอนการมอบหมายหรือแต่งตั้งผู้รับมอบอำนาจช่วงหรือบุคคลอื่นใดไม่ว่าจะเป็นบุคคลเดียวหรือหลายคน เพื่อให้กระทำการโดยลำพังหรือร่วมกันแทนบริษัท ในเรื่องหนึ่งเรื่องใด หรือทั้งหมดเฉพาะอำนาจตามที่กล่าวไว้ข้างต้นได้ ทั้งนี้ ผู้รับมอบอำนาจช่วงมีอำนาจกระทำการและลงนามตามที่ได้รับมอบหมายโดยไม่ต้องประทับตราบริษัท

สำเนาถูกต้อง

[Redacted Signature]

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ผู้รับมอบอำนาจ

ต่อหน้า 2/วันแต่บริษัท....

เว้นแต่บริษัทจะเพิกถอนก่อนครบกำหนดอายุ หนังสือมอบอำนาจนี้ มีผลใช้บังคับได้ ตั้งแต่วันที่ 15 พฤศจิกายน 2566 จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568 แต่ถ้าในกรณีที่ผู้รับมอบอำนาจได้กระทำการตามที่ระบุไว้ในหนังสือมอบอำนาจฉบับนี้ภายในวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2568 แต่การนั้นยังไม่แล้วเสร็จก็ให้หนังสือมอบอำนาจฉบับนี้ใช้ได้ต่อไปจนกว่าเรื่องนั้นจะแล้วเสร็จ หรือจนกว่าบริษัทจะมีหนังสือแจ้งเพิกถอนอำนาจ

ในการปฏิบัติตามที่ได้รับมอบอำนาจข้างต้นนี้ ผู้รับมอบอำนาจตกลงปฏิบัติตามเจตนารมณ์อันแท้จริง และตามระเบียบข้อบังคับทั้งหลายของบริษัท รวมทั้งขั้นตอนการขออนุมัติด้วย

การกระทำและการลงนามใดๆ ของผู้รับมอบอำนาจที่กระทำไปตามขอบเขตที่ได้รับมอบหมายข้างต้นตามหนังสือมอบอำนาจฉบับนี้ ไม่ต้องประทับตราบริษัทแต่อย่างใด

เพื่อเป็นหลักฐาน ผู้มอบอำนาจ และผู้รับมอบอำนาจได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน

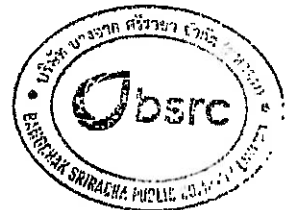
ลงชื่อ _____ ผู้มอบอำนาจ
(นายบัณฑิต พรรณาไพบุลย์)

ลงชื่อ _____ ผู้มอบอำนาจ
(นางราตรีณิ ภาณีผล)

ลงชื่อ _____ ผู้รับมอบอำนาจ
(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ลงชื่อ _____ พยาน
(นางसानะ กาญจนสุนัน)

ลงชื่อ _____ พยาน
(นางสาวกัญญพัทธ์ หรงไพบุลย์)



สำเนาถูกต้อง

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)
ผู้รับมอบอำนาจ



หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียน เป็นนิติบุคคลตามกฎหมายว่าด้วยบริษัทมหาชนจำกัด
เมื่อวันที่ 12 มีนาคม 2539 ทะเบียนเลขที่ 0107539000073

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน)
2. กรรมการของบริษัทมี 11 คน ตามรายชื่อต่อไปนี้
 1. นายสุเทพ วงศ์วรเศรษฐ
 2. นายวีรศักดิ์ โมลิตไพศาล
 3. นางสาวไยศรี อุทัยวรรณ
 4. นางสาวประจิต ทาว์ตร
 5. นายพันธ์ทอง ลอยกุลนันท์
 6. พลตำรวจโทชัยวัฒน์ โชติมา
 7. พลเอกวรเกียรติ รัตนานนท์
 8. นายสมชัย เตชะวณิช
 9. นายบัณฑิต ธรรมชาติ
 10. นางสาวภัทรภรณ์ ชินกุลกิจนิวัฒน์
 11. นางราตรีณิภา ภาชีผล

3. ชื่อและจำนวนกรรมการ ซึ่งมีอำนาจลงลายมือชื่อแทนบริษัท คือ นายสุเทพ วงศ์วรเศรษฐ
พลตำรวจโทชัยวัฒน์ โชติมา พลเอกวรเกียรติ รัตนานนท์ นายสมชัย เตชะวณิช นายบัณฑิต ธรรมชาติ
นางสาวภัทรภรณ์ ชินกุลกิจนิวัฒน์ นางราตรีณิภา ภาชีผล กรรมการสองในเจ็ดคนมีลงลายมือชื่อร่วมกัน
และประทับตราสำคัญของบริษัท

ข้อจำกัดอำนาจของกรรมการ ไม่มี/

4.ทุนจดทะเบียน 17,110,007,246.71 บาท /

(หนึ่งหมื่นเจ็ดพันหนึ่งร้อยสิบล้านเจ็ดพันสองร้อยสี่สิบบาท เจ็ดสิบเอ็ดสตางค์)

ทุนชำระแล้วเป็นเงิน 17,075,181,200.40 บาท /

(หนึ่งหมื่นเจ็ดพันเจ็ดสิบล้านห้าแสนแปดหมื่นหนึ่งพันสองร้อยบาท สิบสตางค์)

5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 3195/21-29 ถนนพระราม 4 แขวงคลองตัน เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร/
สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 2/1 หมู่ที่ 2 ถนนพหลโยธิน ตำบลชมพู อำเภอเมืองลำปาง จังหวัดลำปาง/
สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 202 หมู่ที่ 1 ถนนทางหลวง 408 ตำบลหัวเขา อำเภอลี้หมนคร จังหวัดสงขลา/

สำเนาถูกต้อง

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)
ผู้รับมอบอำนาจ

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสำคัญ
สู่ดิจิทัล

เปลี่ยนผ่าน
สู่ดิจิทัล
Transformation





หนังสือรับรอง

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (3) เลขที่ 124 หมู่ที่ 3 ถนนสุราษฎร์-ปากน้ำ ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี จังหวัด
สุราษฎร์ธานี/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (4) เลขที่ 118 หมู่ที่ 2 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (5) เลขที่ 9 หมู่ที่ 7 ถนนเสียดคลองชลประทาน ตำบลเสาไห้ อำเภอเสนาห์ จังหวัดสระบุรี/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (6) เลขที่ 77 หมู่ที่ 11 ถนนสายไหม ตำบลลาดสวาย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (7) เลขที่ 100/149 หมู่ที่ 1 ตำบลท่าจีน อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (8) เลขที่ 99/8 หมู่ที่ 9 ตำบลบ้านนา อำเภอบางบาล จังหวัดพิจิตร/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (9) เลขที่ 122 หมู่ที่ 3 ตำบลบางกุ้ง อำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี จังหวัดสุราษฎร์ธานี/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (10) เลขที่ 333 หมู่ที่ 15 ตำบลสบปราบ อำเภอสบปราบ จังหวัดลำปาง/

6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมหาชนจำกัดนี้มี 46 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 8 แผ่น โดยมี
ลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

ออกให้ ณ วันที่ 15 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566



(นางสาวอัญชิสา ทรรทุรานนท์)

นายทะเบียน

สำเนาถูกต้อง



(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ผู้รับมอบอำนาจ



ที่ สจก. 002925



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ สจก. 002925

- กรณีที่เป็นบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย กรรมการและผู้บริหารจะต้องมีคุณสมบัติ และไม่มีลักษณะต้องห้ามตามพระราชบัญญัติหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์ พ.ศ.2535 โปรดตรวจสอบ รายละเอียดที่สำนักงานคณะกรรมการกำกับหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์
- บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท บางจาก คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 15 พฤศจิกายน 2566
- นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2565
- หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
- นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียนไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

สำเนาถูกต้อง

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)
ผู้รับมอบอำนาจ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ฝ่ายบริหารธุรกิจ
ผู้ดูแลข้อมูล

Handling Business
Information
Transformation



จัดพิมพ์ เมื่อวันที่ 20:40 น.

Ref:661008217002925

3/11

วัตถุประสงค์ของวิธีนี้มีจำนวน

48

ข้อ ดังต่อไปนี้

(1) ชื่อหรือกระทำได้มาจากโดยวิธีอื่น ได้แก่ การ ยึดถือ ไม้ ปลูกอง แยกจ่าย ขนส่ง แลกเปลี่ยน ขาย หรือจำหน่ายไปโดย

วิธีอื่น นำเข้า ส่งออก ขนส่ง และการค้า สำหรับ ขุด และเพาะ แสงอาทิตย์ โคมไฟ พัดลม ตู้ให้ประจุไฟฟ้า ประกอบกรรมวิธีผลิต
 อัญมณีเงิน กลิ่น ผสม และอุปกรณ์น้ำมันปิโตรเลียม และผลิตภัณฑ์จากน้ำมันปิโตรเลียมใด ๆ ทุกชนิด น้ำมัน แก๊สและวัตถุที่ระเหยง่ายได้เร็ว หรือ
 วัตถุที่ติดไฟง่ายอย่างอื่น ๆ ไอโซเตอร์ไรท์ กัมมะถัน ดินเหนียว วัตถุน้ำมัน ดิน ถ่าน สารบดผง เม็ดผ่านคาร์บอน วัตถุไฮโดรคาร์บอน มีโครเคมี
 ผลิตภัณฑ์เคมี พลาสติก โพลีเอสเตอร์ ยางพารา สีนขาว แร่ธาตุ และวัตถุที่มีแร่ธาตุทุกชนิดทุกภาพ ชนิด รูปทรง ลักษณะและส่วนผสม รวมทั้งผลิตภัณฑ์
 จากดินน้ำมันและสิ่งผสมได้ดิน ทุกลักษณะและชนิด ตลอดจนผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์ที่ได้ที่ขายจะเกิดขึ้น ผลิตภัณฑ์ ประกายอื่น แปรรูป
 ผสม ทำหรือผลิตจากสิ่งเหล่านี้ และวัตถุที่ได้รับมาจากกระบวนการต่าง ๆ ที่ไม่สามารถสร้างด้วยตัวเองได้กับวัตถุอื่น ๆ

(2) กระทำได้มาจากโดยวิธีอื่น เช่น สอดสีปากหมอน หรือโดยวิธีอื่น ซึ่งกรรมวิธีหรือวิธีใด ๆ ในที่อื่น ของสหกรณ์ภายในใด ๆ

น้ำ และ/หรือผลิตภัณฑ์ทุกประเภทที่เข้าพื้นที่เข้าเป็นภาระจำป็นหรือกรรมวิธีของการดำเนินการในธุรกิจใด ๆ ตามที่ระบุแจ้งไว้ในหนังสือบริคณห์
 สนธิ หรือธุรกิจใด ๆ ที่มีการกล่าวคำนิยามได้โดยชอบด้วยกฎหมาย และเป็นเจ้าของยึดถือ ดำเนินการ ปฏิบัติสูงให้ดีขึ้น พัฒนา จัดระเบียบ
 ใหม่ จัดการ จำหน่าย จ่าย โอน ให้เช่า ขาย แลกเปลี่ยน หรือให้โดยวิธีอื่น ซึ่งสิ่งต่าง ๆ ที่กล่าวมานี้ไม่ว่าจะเป็นบางส่วนหรือทั้งหมด

(3) ชื่อหรือกระทำได้มาจากโดยวิธีอื่น ก่อตั้ง ดำเนินกิจการ ยึดถือ เป็นเจ้าของ ให้เช่า ให้เช่าซื้อ เช่น เชื้อ จำนวน จำนวน

ก่อนการผูกพัน ขาย โอน หรือจำหน่ายไปโดยวิธีอื่น ซึ่งโรงกลั่นชนิดใด ๆ หรือทุกชนิด โรงงานแปรรูป โรงซ่อม โรงกลั่น ห้องทดลอง ห้องค้าเลี้ยง
 สถานีสูบน้ำมัน ถังน้ำมัน โรงผลิตพลังงาน กังหันลมกังหัน สถานีปลายทาง อาคารสำนักงาน และอาคารหรือสิ่งก่อสร้างอื่น ๆ ถนน ทาง
 ทางรถไฟ รถจักร รถตู้บรรทุก รถตู้น้ำมัน และอุปกรณ์เคลื่อนที่อื่น ๆ รถ อุปกรณ์รถไฟ ตู้รถ อุปกรณ์รถยนต์ และการใช้รถยนต์เดินทาง
 เครื่องบิน และอุปกรณ์เครื่องบิน สนามบิน ขุมทรัพย์โทรศัพท์และโทรเลข ระบบสื่อสารสัญญาณ สารสนเทศที่เกี่ยวกับการโทรคมนาคม
 วิทยุโทรเลข การประปา อ่างเก็บน้ำ เขื่อน คลอง ทางน้ำ สะพาน ท่าเรือ อุโมงค์ สะพานท่าเรือ อุปกรณ์เดินเรือ เรือกลไฟ เรือบรรทุกน้ำมัน
 เรือจูง เรือขนส่งแบบ และเรืออื่น ๆ เครื่องมือจักรกลทุกชนิด เครื่องมือ เครื่องใช้ และรวมทั้งของใช้หรือสาธารณูปโภค และสาธารณูปการ
 ต่าง ๆ ที่อาจจะเพิ่มหรือส่งเสริมผลประโยชน์ต่าง ๆ ของบริษัททั้งทางตรงและทางอ้อม

สำเนาถูกต้อง

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ผู้รับมอบอำนาจ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
 Department of Business Development
 Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต
 ยุคดิจิทัล

Loading Business
 Transformation



วัตถุประสงค์ของบริษัที่มีจำนวน

46

วัน ตั้ง

หมายเหตุ (4) ชื่อ บุคคล หรือกระทำไม่ได้มาโดยวิธีอื่น ให้ บริษัทฯ แยกจ่าย ขาย หรือจำหน่ายไปโดยวิธีอื่น ซึ่งน้ำ และ
กระทำไม่ได้มาโดยการซื้อ เช่น หรือโดยวิธีอื่น เป็นเจ้าของ ยึดถือ เก็บรักษา ใช้ และดำเนินการภายใต้การอุปถัมภ์และระบบน้ำ เพื่อนำน้ำและ
พลังงานจากน้ำไปใช้ประโยชน์ต่าง ๆ

(5) ชื่อ สร้างขึ้น ก่อกำเนิด หรือจัดให้ได้มาโดยวิธีอื่น ให้ ขาย จัดหาให้ หรือจำหน่ายไปโดยวิธีอื่น ซึ่งกระแสไฟฟ้าและ
พลังงานจากไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำพุทุกชนิดทุกประเภท และขาย จัดหาให้ หรือจำหน่ายไปโดยวิธีอื่น ซึ่งแสงสว่าง ความร้อน และพลังงานทุก
ประเภท

(6) เข้าทำและปฏิบัติตามสัญญาและข้อตกลงใด ๆ ทุกชนิดทุกประเภท เพื่อวัตถุประสงค์ใด ๆ อันชอบด้วยกฎหมายกับ
บุคคลใด ๆ ห้างร้าน สมาคม บริษัท เทศบาล หน่วยงานเมือง จังหวัด ประเทศ รัฐบาล หรืออาณาบริเวณ หรือหน่วยงานที่ขึ้นกับหน่วยงานต่าง ๆ
ที่กล่าวมานั้น และรับจากรัฐบาลหรือเจ้าหน้าที่ใด ๆ ซึ่งสิทธิ สิทธิพิเศษ สัญญา และสัมปทานใด ๆ อันมีสิทธิเต็มสมควรรับและนำไป
ดำเนินการ ให้ หรือปฏิบัติตามสัญญา ข้อตกลง สิทธิ สิทธิพิเศษ และสัมปทานนั้น

(7) กระทำไม่ได้มาและรับซึ่งสิ่งจูงใจการทั้งหมดหรือบางส่วน กู้ยืมเงิน ทรัพย์สิน และสินทรัพย์อื่น ๆ รับหรือรับเอา
ความรับผิดชอบและการหน้าที่ทั้งหมดหรือบางส่วนของบุคคล ห้างร้าน สมาคม หรือบริษัทใด ๆ ที่ดำเนินการธุรกิจอันมีสิทธิ์ทำ หรืออาจทำได้
หรือมีทรัพย์สินที่เหมาะสมแก่การดำเนินการตามวัตถุประสงค์ของบริษัท และจ่ายค่าตอบแทนให้เป็นเงินสด หุ้น สติ๊ก พันธบัตร หรือ
หลักทรัพย์ของบริษัท หรืออื่น ๆ ยึดถือจัดการ ดำเนินการ ทำการ และจำหน่ายไปโดยวิธีใด ๆ ซึ่งสิ่งที่ได้มานี้ทั้งหมดหรือบางส่วน และให้
อำนาจทั้งหมดตามที่จำเป็นหรือเพื่อความสะดวกต่อการดำเนินการหรือการจัดการในเรื่องดังกล่าว

(8) ชื่อค่าของ รับ จดทะเบียน ชื่อ เช่น หรือกระทำไม่ได้มาโดยวิธีอื่น ยึดถือ เป็นเจ้าของ ให้ พัฒนา ดำเนินกิจการ นำมา
ใช้ และขาย มอบหมายให้ ซึ่งใบอนุญาตหรือสิทธิในที่ดินอันเกี่ยวข้อง หรือทำให้เกิดประโยชน์ หรือจำหน่ายไปโดยวิธีอื่น ซึ่งสิทธิใด ๆ
เครื่องหมายการค้า เครื่องหมายบริการ ชื่อการค้า ตราทางการค้า ฉลาก สิทธิบัตร หรือการประดิษฐ์คิด การปรับปรุงให้ดีขึ้น หรือกรรมวิธีที่
ให้อำนาจเกี่ยวข้อง หรือคุ้มครองภายใต้หนังสือจดทะเบียนสิทธิบัตรของประเทศใด ๆ รัฐบาล หรือเจ้าหน้าที่ หรืออื่น ๆ ตามที่เกี่ยวข้องกับ
วัตถุประสงค์ใด ๆ ที่ระบุไว้ในหนังสือขออนุญาตสิทธินี้ กระทำไม่ได้มา ให้ หรือทำประโยชน์โดยวิธีอื่น ซึ่งใบอนุญาตหรือสิทธิอันเกี่ยวกับ
ลิขสิทธิ์ เครื่องหมายการค้า เครื่องหมายบริการ ชื่อการค้า ตราทางการค้า ฉลาก สิทธิบัตร การประดิษฐ์คิด การปรับปรุงให้ดีขึ้น
กรรมวิธี และอื่น ๆ ทำนองเดียวกัน

สำเนาถูกต้อง

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ผู้รับมอบอำนาจ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business
... ..
Transformation



วัตถุประสงค์ของบริษัที่มีจำนวน 46 ข้อ ดังนี้

บท (9) ประกอบกิจการค้าเครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องมือกล เครื่องทำแรง งานสาธารณะ เครื่องทำเมล็ดพืช และ
เครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมืออิเล็กทรอนิกส์ เครื่องมือวิทยาศาสตร์ เครื่องมือในการเกษตรกรรม เครื่องมือในอุตสาหกรรม เครื่องมืออิเล็กทรอนิกส์
เครื่องมือในการสื่อสาร เครื่องมือ รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าวข้างต้น

(10) ประกอบกิจการค้าวัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์ และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท มี
 เครื่องมือหาลูก เครื่องมือช่างแต่งอาคารทุกชนิด

(11) ประกอบกิจการส่งเข้ามาจำหน่ายในประเทศและส่งออกจำหน่ายต่างประเทศ ซึ่งสินค้าตามที่กำหนดไว้ใน
 วัตถุประสงค์

(12) ประกอบกิจการค้าน้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น จารบี น้ำมันเบนซิน น้ำมันดีเซล น้ำมันก๊าด น้ำมันเตา และน้ำมัน
 อื่น ๆ แก๊สเหลวแก๊ส วัตถุประสงค์ต่าง ๆ ตลอดจนบริการน้ำมันเชื้อเพลิง แก๊สและสินค้าทั้งภายในและภายนอกสหกรณ์บริการ และให้บริการ ช่างซ่อม
 ยานพาหนะ ตรวจซ่อม ซักล้าง ฟันน้ำมันกันสนิม สำหรับยานพาหนะทุกประเภท รวมทั้งบริการติดตั้ง ตรวจซ่อม และแก้ไขอุปกรณ์ป้องกัน
 วิทยาศาสตร์ทุกประเภท ดำเนินธุรกิจประเภทโรงงานทุกชนิดซึ่งผลิตสินค้าที่เกี่ยวข้องกับกิจการดังกล่าว เช่น เครื่องจักร เครื่องมือ แบริดเดอร์
 น้ำมันเครื่อง และเชื้อเพลิงอื่น ๆ

(13) ประกอบธุรกิจโรงกลั่น ผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น จารบี น้ำมันเบนซิน น้ำมันดีเซล น้ำมันก๊าด น้ำมันเตา และน้ำมัน
 และสินค้าอื่น ๆ

(14) ประกอบธุรกิจเกี่ยวกับถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง โถงค้ำสำหรับเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง และสินค้าอื่น ๆ กับฝากน้ำมันหรือ
 สินค้าอื่น ตามญาติให้ไว้ยังหรือในถัง

(15) ประกอบธุรกิจเกี่ยวกับการทดสอบทดสอบในห้องปฏิบัติการทางด้านเคมีและวิทยาศาสตร์ของน้ำมันเชื้อเพลิง
 น้ำมันหล่อลื่น และปิโตรเคมี ประกอบกิจการให้บริการห้องปฏิบัติการ ห้องทดสอบ อุปกรณ์หรือวัสดุ เพื่อทดสอบและควบคุมคุณภาพและ
 คุณภาพของผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ เคมีภัณฑ์ และสารอื่นใด ให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์กรของรัฐ ทั้งภายในและ
 ภายนอกราชอาณาจักร

สำเนาถูกต้อง

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)
 ผู้รับมอบอำนาจ



หมายเหตุ (16) ของหนังสือให้เข้าร่วมกับบริษัทกับบริษัทอื่นเพื่อประกอบธุรกิจตามที่ระบุไว้ในวัตถุประสงค์ของบริษัทย่อย รวมทั้ง
ธุรกิจเกี่ยวกับทรัพย์สินทางปัญญา เพื่อส่งเสริม การจัดหาเงินทุน ภายในท้องถิ่น และ การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม

(17) ห้ามการติดต่อ รับจ้างกับผู้อื่น ความสัมพันธ์ และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่น รวมทั้งการประกอบธุรกิจ
เดินทางเข้ามาในประเทศไทยหรือดินทางนอกไม่ต่างประเทศ รวมทั้งใช้สิทธิทรัพย์สินของประเทและทำสัญญาประเภทที่พนักงาน กรรมการ และ
บุคคลที่เกี่ยวข้องหรือเคยเกี่ยวข้องกับการทำงานธุรกิจของบริษัทต่อเจ้าพนักงานของทางราชการ ตำรวจ ชัยการ และศาล หรือองค์กร
หน่วยงานอื่นใด เพื่อขอให้ปล่อยผู้ต้องหาหรือจำเลยชั่วคราวตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยการเข้าเมือง กฎหมายศุลกากร
กฎหมายสรรพสามิต กฎหมายแรงงาน กฎหมายอาญา และกฎหมายอื่น ๆ เพื่อประโยชน์ในการดำเนินธุรกิจของบริษัท

(18) ประกอบธุรกิจการอนุญาตให้ใช้สิทธิใด ๆ ในทางการค้า

(19) ประกอบกิจการประมวลเพื่อขายสินค้าและให้บริการตามวัตถุประสงค์ที่ประสงค์ให้บุคคลไม่เป็นผู้ผลิต ลงทุนผลิต ผลิตบุคคล นิติบุคคล
ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

(20) ติดต่อหน่วยงานราชการ เทศบาลท้องถิ่น และเจ้าพนักงานหรือเจ้าหน้าที่เพื่อที่จะได้คืนและจำหน่ายไป ซึ่ง
กรรมสิทธิ์ ในอนุญาต สิทธิในเครื่องหมายการค้า เครื่องหมายบริการ จุดผ่านกรรมสิทธิ ลิขสิทธิ์ สิทธิบัตร ส่วนพยาน และสิทธิพิเศษ ซึ่ง
จำเป็นในการดำเนินธุรกิจของบริษัทเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ของบริษัท

(21) ซื้อ ขาย ให้เช่า ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ประมวลไป ไว้ หรือลงทุนในทรัพย์สิน สหกรณ์ทรัพย์ (เช่น หุ้นเรือนทุน
ต้นฉบับเอกสาร ใบอนุญาต สิทธิต่าง ๆ สิทธิบัตร หุ้นกู้ ส่วนเงิน หลักทรัพย์อื่นใด หลักประกันหนี้สิน) และอสังหาริมทรัพย์ จำนำ จำนอง
ให้ทรัพย์สินเป็นประกัน เช่าซื้อ ให้เช่าซื้อ สหกรณ์ทรัพย์และอสังหาริมทรัพย์ จัดการใด ๆ กับทรัพย์สินประเภท ตลอดจนได้รับผลตอบแทน
และผลประโยชน์ของทรัพย์สินนั้น

(22) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน ให้เช่า ให้เช่าซื้อ ซื้อซื้อ และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น

สำเนาถูกต้อง

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)
ผู้รับมอบอำนาจ



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
Department of Business Development
Ministry of Commerce

การค้าต่างประเทศ
ผู้ดูแลสิทธิ

Leading Business
Transformation



(23) ทุนเงิน เป็นเงินที่รับเข้าจากสาธารณะชน และเมื่อสถาบันการเงินยื่น จำนวน จำนวน และขอให้เกิด

ภาระผูกพันในทรัพย์สินของกิจการหรือบางส่วน เพื่อเป็นประกันหนี้ได้แก่การดำเนินการของบริษัท และให้เงินหรือให้

เครดิตหรือวิธีการอื่นที่ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ล่วงหน้า เพื่อดำเนินการดังกล่าวเพื่อสวัสดิการของพนักงานของบริษัท โดยจะมี

หลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ดอก โอน และสิทธิหลังตั้งเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น และทำการค้าประกันหรือให้

ประกันแก่บุคคลใด ๆ และการค้าประกันหรือรับประกันเกี่ยวกับธุรกิจของบริษัท

(24) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขา หรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ

(25) ซึ่ง รับโอนหุ้น เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดในหุ้นส่วน และเป็นผู้ถือหุ้นโดยบริษัทจำกัดและบริษัทมหาชน

จำกัดใด ๆ ทั้งภายในและภายนอกราชอาณาจักรเพื่อประโยชน์ของบริษัท ไม่ว่าหุ้นส่วนหรือบริษัทนั้น ๆ จะมิได้ประสงค์แต่เพียงกับ

บริษัทหรือไม่ก็ตาม

(26) กระทำการตามวัตถุประสงค์ทั้งหมดหรือบางส่วนที่กล่าวข้างต้นในฐานะเป็นอัยการ ผู้แทนจำหน่าย หรืออื่น ๆ ตามลำพังหรือร่วมกับบุคคล ห้างร้าน ห้าง บริษัท เขตมณฑล จังหวัด รัฐบาล ทบวงการเมือง หรือหน่วยงานราชการใด ๆ หรือโดยการแต่งตั้งบุคคล

อื่นหรือบุคคลอื่นใด ไม่กระทำการในฐานะตัวแทนหรือไม่ ต้องแทนเฉพาะกิจ นายหน้า ตัวแทนขาย ตัวแทนซื้อ หรือตัวแทนจำหน่ายของ

บริษัท หรือให้กระทำการในฐานะผู้แทนของบริษัท

(27) ดำเนินการตามวัตถุประสงค์ของบริษัทและกิจการที่เกี่ยวข้องเพื่อให้งานของบริษัทสำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

(28) บริษัทมีสิทธิออกและเสนอขายหลักทรัพย์ประเภทหุ้น หุ้นกู้ ตั๋วเงิน หน่วยลงทุน ใบสำคัญแสดงสิทธิที่จะซื้อหุ้น

ใบสำคัญแสดงสิทธิที่จะซื้อหุ้นกู้ ใบสำคัญแสดงสิทธิที่จะซื้อหน่วยลงทุนหรือหลักทรัพย์ หรือตราสารประเภทอื่น ซึ่งบริษัทสามารถที่จะออก

และเสนอขายได้ภายใต้กฎหมายว่าด้วยบริษัทมหาชนจำกัด กฎหมายว่าด้วยหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์ หรือกฎหมายไทยฉบับใด ๆ

(29) บริษัทมีสิทธิที่จะออกหุ้นในราคาสูงกว่ามูลค่าของหุ้นที่กำหนด

สำเนาถูกต้อง

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ผู้รับมอบอำนาจ



11/ก (30) ประกอบกิจการค้าเพื่อพาณิชย์เป็นการติดต่อประเภท ประกอบกิจการให้บริการทั้งภายในและต่างประเทศของ
กิจการค้าเพื่อพาณิชย์ เช่น การให้บริการไม่การแบ่งขายของบรรทุกในเรือและรับจากเรือ และลำเลียง ซึ่งผลิตกันภายในเรือ เช่น การโดยสว
สินค้า ตลอดจนบรรทุกที่เรือ และสิ่งของ การให้บริการเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องใช้สำหรับการขนถ่ายสินค้า การให้บริการ
เรือเพื่อให้บริการเรือ บำรุงรักษาและซ่อมแซมเรือ เป็นต้น

(31) ประกอบธุรกิจบริการ และ/หรือ เป็นนายหน้าตัวแทนในการจัดซื้อ จัดหาสินค้า และบริการให้วิสาหกิจในเรือ
 ผู้ประกอบการที่ได้มีใบอนุญาตไม่ใช้สิทธิทางการค้าจากบริษัท หรือบุคคล หรือองค์การอื่น

(32) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นพี่เลี้ยงและให้คำแนะนำปัญหาด้านบริหารงาน พาณิชยกรรม อุตสาหกรรม รวมทั้ง
 ด้านการผลิต การตลาด และจัดจำหน่าย

(33) ประกอบธุรกิจบริการไม่จำเพาะเป็นด้านการพาณิชย์หรือการอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับบรรดาการรวมทั้งหลายตลอดสาย
 ของกระบวนการผลิตและภาคค้าปลีกภาคที่มีโครงสร้างและวิไลเคมี ทั้งในส่วนต้นสาย (upstream) และปลายสาย (downstream) เช่น
 การสำรวจและผลิต, การถลุง, การจัดหาและลำเลียง, การวิจัยและพัฒน์, การควบคุมคุณภาพ, การดำเนินการจัดการคลังน้ำมันและถังเก็บ
 น้ำมัน, การค้าส่งและค้าปลีก, การดำเนินการจัดการที่มีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง เป็นต้น

(34) (ก) ก่อตั้ง บำรุงรักษา กระทำกิจการค้าในสาขาต่าง ๆ ซึ่งการผลิต การขายและการตลาด การค้า การเก็บรักษา
 การจำหน่าย การขนส่งและการขาย ซึ่งวัตถุดิบ เคมีภัณฑ์และปิโตรเคมี ผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี ผลพลอยได้จากเคมีภัณฑ์และปิโตรเคมี และผลิตภัณฑ์
 อันเนื่องจากการผลิตหรือผสมกับวัตถุดิบหรือปิโตรเคมีทุกชนิด และเพื่อวัตถุประสงค์ดังกล่าวแล้วเพื่อให้ได้มาซึ่งการซื้อ แลกเปลี่ยน เช่า
 หรือวิธีการอื่นใด ซึ่งอุปกรณ์ โรงกลั่น ถึง เครื่องจักร โรงเก็บสินค้า ท่าเรือ ท่าขนถ่ายขนถ่าย รถไฟ และเรือ หรืออุปกรณ์อื่นใด ให้ได้มา ถือเอา
 ยึดครอง ถือกรรมสิทธิ์ ขาย จำนอง ให้เช่า จำหน่ายจ่ายโอน ก่อสร้าง จัดการ บำรุงรักษา และดำเนินการต่อหรือเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ดังกล่าว
 ส่งเสริม ดำเนินการ ควบคุม และจัดการซึ่งทรัพย์สินและเครื่องมือเครื่องใช้ทั้งหลายซึ่งเป็นการเหมาะสมเกี่ยวกับกิจการของบริษัท

(ข) ประดิษฐ์ ซื้อ หรือกระทำให้ได้นำโดยวิธีอื่น ยึดถือ ถือกรรมสิทธิ์ ลงทุน ค่าและทำการค้าขาย จำนอง จำนำ
 ก่อให้เกิดการประดิษฐ์ มอบหมาย ขาย แลกเปลี่ยน โอนหรือจำนองไปโดยวิธีอื่น ซึ่งสินค้า สิ่งของ ทรัพย์สินทางพาณิชยกรรม และสิ่งที่มีทรัพย์สิน
 ทุกชนิด ทุกลักษณะ และทุกแบบ และของสิ่งต่าง ๆ นี้โดยวิธีการอย่างหนึ่งอย่างใด

สำเนาถูกต้อง

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)
 ผู้รับมอบอำนาจ



วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน

46

ข้อ ดังต่อไปนี้

(35) รับจัดการเกี่ยวกับสิทธิทางวิทยาศาสตร์และนวัตกรรมเพื่อการพัฒนาผลิตภัณฑ์หรือบริการใหม่
เกี่ยวกับการขนส่ง การขาย การจำหน่าย และขายซึ่งวัตถุดิบ เคมีภัณฑ์ วิตามินและผลิตภัณฑ์ที่ได้มา และผลิตภัณฑ์อื่นเนื่องจากการ
ผลิตหรือผสมวัตถุดิบหรือวิตามิน

(36) ประกอบกิจการจัดหาให้ได้มาไม่จำกัดวิธีใด ผลิต มีบริการ ขาย จำหน่าย หรือจำหน่ายไปไม่จำกัดวิธีใด นำเข้ามา
 ในราชอาณาจักรและส่งออกนอกราชอาณาจักร ตลอดจนกิจการสนับสนุนในกิจการใด ๆ ซึ่งสินค้าหรือทรัพย์สินถูกประมวลรวมถึงสิ่งอื่นใด
 ที่สามารถซื้อขายได้ เช่น ค่าขนส่งและคิด เป็นต้น จำหน่ายหรือรับจ้างประกอบธุรกิจใด ๆ ที่เกี่ยวกับ เกี่ยวเนื่อง ต่อเนื่อง ใกล้เคียง จำหน่าย หรือ
 เป็นประโยชน์แก่การประกอบธุรกิจตามวัตถุประสงค์ของบริษัท

(37) ประกอบกิจการจัดหา ผลิต มีบริการ ขาย จำหน่าย หรือจำหน่ายผลงาน กิจการพลังงาน ซึ่งรวมถึงกิจการพลังงาน
 ทดแทนและกิจการสนับสนุนในธุรกิจพลังงานทุกประเภทในทุกรูปแบบ อาทิ ไม่ใช้เชื้อเพลิง เชื้อฟอสซิล เชื้อฟอสซิล พลังงานจากพืช พลังงานจาก
 สัตว์ พลังงานแสงอาทิตย์ พลังงานลม พลังงานคลื่น พลังงานไฮโดรเจน พลังงานนิวเคลียร์ พลังงานจากชีวภาพ พลังงานความร้อนใต้พิภพ
 ไม่จำเพาะว่าจะเป็นการผลิตหรือผลอยได้ก็ตาม พลังงานจากของเสียต่าง ๆ (เมื่อได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจตามกฎหมายแล้ว)

(38) ประกอบกิจการโรงงานสกัดน้ำมันจากพืชหรือสัตว์ โรงงานกระดาษ โรงงานสุรา โรงงานน้ำตาล โรงงานผลิต
 เครื่องใช้พลาสติก และโรงงานอื่น ๆ เพื่อประโยชน์และส่งเสริมวัตถุประสงค์ของบริษัท

(39) ประกอบกิจการพาณิชย์อิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Business) สำหรับธุรกิจประเภท ให้บริการด้านครัวเรือนทาง
 อินเทอร์เน็ต ให้บริการด้านที่ปรึกษาและให้คำแนะนำแก่ผู้ประกอบการธุรกิจทั่วไปในภาวะระบบพาณิชย์อิเล็กทรอนิกส์ให้บริการพัฒนา
 ระบบพาณิชย์อิเล็กทรอนิกส์ ภาวะระบบและจัดทำเอกสารบริหาร การจัดทำบัญชี การตลาด ระบบการชำระเงิน การขนส่งสินค้าและการ
 จัดขายให้กับผู้ประกอบการธุรกิจทั่วไป ประกอบกิจการเป็นผู้นำเข้า ส่งออก จัดจำหน่าย ส่ววาง วิจัย พัฒนา ผลิต จัดหา กักเก็บ สกัด แปรรูป
 ผสม บรรจุ สะสม จำหน่าย แก๊สธรรมชาติ ทำเชื้อ คาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซธรรมชาติ พลังงานทดแทนประเภทต่าง ๆ ผลิตภัณฑ์ที่ได้จาก
 วิตามิน วิตามิน วิตามิน น้ำ โสม รวบรวมกิจการอื่นที่เกี่ยวข้องกัน หรือต่อเนื่องกัน หรือสนับสนุนการประกอบธุรกิจวิเศษอื่น ๆ
 และสินค้าทุกชนิดทุกประเภทผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ ทั้งนี้ โดยมีธุรกิจขายตรงหรือธุรกิจตลาดแบบตรง

สำเนาถูกต้อง

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)
 ผู้รับมอบอำนาจ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
 Department of Business Development
 Ministry of Commerce

ก้าวสู่เป้าหมาย
 สูงสุดด้วยดี

Leading Business
 Transformation



วัตถุประสงค์ของบริษัทจำนวน 46

ข้อ ๕๕

พ.พ. (40) ประกอบกิจการรับเป็นที่ปรึกษา ให้คำแนะนำ และให้บริการทางวิศวกรรม สถาปัตยกรรม กฎหมาย บัญชี
การเงิน การตลาด การโฆษณา การประชาสัมพันธ์ การบริหารจัดการและบริหารอาคาร ด้านสารสนเทศ ธุรกิจใด ๆ และบัณฑิตบริหาร
บริหารงานอุตสาหกรรม พาณิชยกรรม รวมทั้งบัณฑิตการศึกษ การตลาด และเทคนิคเกี่ยวกับอุตสาหกรรมต่าง ๆ จัดทำการศึกษาความ
เป็นไปได้ในการขอแบบ การออกใบรับรองมาตรฐานตาม จาก คุณสมบัติด้านบ่มเพาะหลัง (Specifications of boid end boid)
สิ่งแวดล้อม ซึ่งหมายรวมถึง การประกอบกิจการใด ๆ และหรือ สนับสนุนกิจการใด ๆ เกี่ยวกับพลังงาน การอนุรักษ์พลังงานและ
สิ่งแวดล้อม และธุรกิจบริการทุกประเภท

(41) ประกอบกิจการค้าส่ง ค้าปลีก สินค้าอุปโภคบริโภค สินค้าเกษตร สินค้าอุตสาหกรรมทุกรูป

(42) ประกอบกิจการตัวแทน นายหน้า ตัวแทนต่างในกิจการค้าและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ธุรกิจประกันภัย การหา
สมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์

(43) ประกอบกิจการบริหารความเสี่ยงสินค้าโภคภัณฑ์ การบริหารความเสี่ยงจากอัตราแลกเปลี่ยน การบริหารสภาพ
คล่อง การบริหารความเสี่ยงอื่น ๆ การให้บริการส่งเสริมและสนับสนุนการประกอบธุรกิจใด ๆ ตามวัตถุประสงค์ของบริษัท ซึ่งรวมถึงการ
ประกอบกิจการซื้อขายสินค้าทางการเกษตรล่วงหน้า สัญพันธ์ต่าง ๆ หรือสินค้าโภคภัณฑ์ต่าง ๆ

(44) ให้บริการด้านความปลอดภัยแก่ชาวต่างชาติ สภาพแวดล้อมในการทำงาน และหรือ สิ่งแวดล้อมแก่บุคคลหรือ
นิติบุคคลใด ๆ ครอบคลุม การจัดการ การดำเนินงาน การตรวจวัด ตรวจประเมิน ทดสอบ และรับรอง การประเมินความเสี่ยง การจัดการ
ฝึกอบรม และให้คำปรึกษาด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และหรือ สิ่งแวดล้อม

(45) ประกอบธุรกิจและประกอบกิจการค้าหรือดำเนินการตามวัตถุประสงค์ของบริษัททุกประการได้ทั้งภายในและภาย
นอกประเทศ

(46) ประกอบกิจการโรงงานรับดูแลรักษาของเสีย รวมทั้งประกอบกิจการบริการ รับเป็นที่ปรึกษา ให้คำแนะนำ
ศึกษาวิจัย รับจ้างทำของ หรือทำด้วยประการอื่น ซึ่งการวิเคราะห์น้ำ ดิน สารมลพิษ และสารอื่นใด การนำน้ำเสียหรือกากของเสีย การ
กำจัดของเสีย การปรับปรุงคุณภาพน้ำและสิ่งแวดล้อม ดินและตะกอนเพื่อปรับปรุงคุณภาพของเสีย

สำเนาถูกต้อง

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)
ผู้รับมอบอำนาจ



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
Department of Business Development
Ministry of Commerce


ก้าวสู่อนาคต
สู่ดิจิทัล

Leading Business
Innovation
Transformation



ใบจดทะเบียนเมื่อ 15 พ.ย. 2566

แบบ นมจ. 101

	คำขอจดทะเบียน		เฉพาะเจ้าหน้าที่
	ตามพระราชบัญญัติบริษัทมหาชนจำกัด พ.ศ. 2535 100820611150035		รับวันที่ ๑๕ พ.ย. ๒๕๖๖
	บริษัท	เอสไอ (ประเทศไทย)	จำกัด (มหาชน)
	เลขที่	0107539000073	
ผู้จดทะเบียน	ข้าพเจ้า นางสาวศรีเมธี ภาสิดผล ผู้เริ่มจัดตั้งบริษัท/กรรมการบริษัท		
	ที่อยู่เลขสถานที่ติดต่อผู้จดทะเบียนที่ 3185/17-29 หมู่ที่ ๑ ต.ระยอง/ระยอง		
	นาม	พระชนม 4	คำนำตน/นาง
	นามสกุล	กมลรัตน์	อำเภอ/เขต
	จังหวัด	กรุงเทพมหานคร	ประเทศไทย โทร. 0-2124-78999
ขอจดทะเบียน	<input type="checkbox"/> หนังสือบริคณห์สนธิ ตามมาตรา 19 <input type="checkbox"/> แก้ไขเพิ่มเติมหนังสือบริคณห์สนธิก่อนจดทะเบียนเป็นบริษัท ข้อ ตามมาตรา 19 หรือมาตรา 20 <input type="checkbox"/> จัดตั้งบริษัทมหาชนจำกัด ตามมาตรา 39 <input type="checkbox"/> เปลี่ยนแปลงกรรมการ ตามมาตรา 40 (เข้า คน ออก คน) <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยนแปลงชื่อและจำนวนกรรมการซึ่งมีอำนาจลงนามในชื่อของนิติบุคคลและชื่อจำกัดอำนาจกรรมการ ตามมาตรา 40 <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยนแปลงสำนักงาน (สำนักงานใหญ่/สำนักงานสาขา) 4 (แก้ไขรายละเอียด) 9 และ 10 (แก้ไขเพิ่มเติม) ตามมาตรา 40 หรือมาตรา 48 <input checked="" type="checkbox"/> แก้ไขเพิ่มเติมหนังสือบริคณห์สนธิ ข้อ 1 (ชื่อบริษัท) ตามมาตรา 31 <input checked="" type="checkbox"/> แก้ไขเพิ่มเติมหนังสือบริคณห์สนธิ ข้อ 3 (วัตถุประสงค์) ตามมาตรา 31 <input type="checkbox"/> แก้ไขเพิ่มเติมหนังสือบริคณห์สนธิ ข้อ 4 (เพิ่มทุน/ลดทุนจดทะเบียน) ตามมาตรา 136 หรือมาตรา 140 <input type="checkbox"/> แก้ไขเพิ่มเติมหนังสือบริคณห์สนธิ ข้อ 5 (จังหวัดที่ตั้งสำนักงาน) ตามมาตรา 31 <input type="checkbox"/> บดิลทุน ตามมาตรา 139 เปลี่ยนแปลงทุนชำระแล้ว (เพิ่มทุน/ลดทุน) ตามมาตรา 138 หรือมาตรา 142 <input checked="" type="checkbox"/> แก้ไขเพิ่มเติมข้อบังคับ (ข้อ 24, 30, 34, 35, 36, 48, 49 และ 52) ตามมาตรา 31 <input type="checkbox"/> ถวบบริษัท ตามมาตรา 151 <input type="checkbox"/> แปลสภาพบริษัทเอกชนเป็นบริษัทมหาชนจำกัด ตามมาตรา 183 <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ เปลี่ยนแปลงสาขาที่ 4 วันที่ 14 พฤศจิกายน / เปิดสาขาที่ 9 และ 10 วันที่ 16 พฤศจิกายน 2566		
	<input type="checkbox"/> ขอมีเลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร ตามประมวลรัษฎากร โดยขอให้ออกส่งบัตรประจำตัวผู้เสียภาษีอากรไปสำนักงานใหญ่ของบริษัทตามที่จดทะเบียนไว้ <input type="checkbox"/> ขอมีเลขที่บัญชีเงินเข้า ตามพระราชบัญญัติประกันสังคม พ.ศ. 2533 <input type="checkbox"/> ขอส่งอำนาจซื้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 (กรณีออกจ้างตั้งแต่ 10 คน ขึ้นไป)		
ขอจดทะเบียนตาม	<input checked="" type="checkbox"/> บดิลที่ประชุม <input checked="" type="checkbox"/> คณะกรรมการ <input type="checkbox"/> สามัญผู้ถือหุ้น <input checked="" type="checkbox"/> วิสามัญผู้ถือหุ้น ครั้งที่ 15/2566, 1/2568 <input checked="" type="checkbox"/> ประชุมเมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน 2566, 14 พฤศจิกายน 2566 <input type="checkbox"/> ไม่สามารถออกคำแถลงกรรมการของ ลงวันที่ _____ ถึงบริษัทเมื่อวันที่ _____ <input type="checkbox"/> ไม่บรรจบครบของ _____ เลขที่ _____ ลงวันที่ _____ ออกให้ ณ _____ <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ เปลี่ยนแปลงอำนาจในข้อ 9 วันที่ 15 พฤศจิกายน 2566		
	คำรับรองของผู้รับรองรายชื่อ ขอรับรองว่า ผู้จดทะเบียน/ผู้เริ่มจัดตั้งกรรมการของบริษัททุกคน ได้ลงลายมือชื่อใน คำขอจดทะเบียนเอกสารประกอบจดทะเบียนต่อหน้าข้าพเจ้าจริง _____ (นางสาวกัญธิรา ทวีปทุมพร) พนักงานเขียน/นางสาวกัญธิรา ทวีปทุมพร ทะเบียนผู้รับรองลายมือชื่อ เลขที่ ๕๖๕/2565		
บันทึกการจดทะเบียน	ข้าพเจ้าขอรับรองว่า การจดทะเบียนครั้งนี้ ได้ดำเนินการถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายและข้อบังคับของบริษัท และรายการที่ระบุในคำขอจดทะเบียนถูกต้องตรงตามความเป็นจริงทุกประการ วันที่ 14 พฤศจิกายน 2566 ลายมือชื่อผู้เริ่มจัดตั้งกรรมการ/ผู้จดทะเบียน _____ (นางสาวศรีเมธี ภาสิดผล)		
	บันทึกการจดทะเบียน ค่าธรรมเนียมจดทะเบียนแล้ว จำนวน 2,200 บาท และรับจดทะเบียนเมื่อวันที่ ๑๕ พ.ย. ๒๕๖๖ ลงชื่อ _____ พนักงานเจ้าหน้าที่ ลงชื่อ _____ นายทะเบียน (นางสาวกัญธิรา ทวีปทุมพร)		

สำเนาถูกต้อง

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)
ผู้รับมอบอำนาจ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า
กระทรวงพาณิชย์

เลขที่ 11009664021832 วันที่ออกเอกสาร: 15 พฤศจิกายน 2566 เวลา 11.44 น.
สำเนาถูกต้อง

จดทะเบียนเมื่อ 15 พ.ย. 2566

แบบ บมจ. 001

หน้า 1 ของจำนวน 1 หน้า

(นางสาวประชิด วิทยายุทธ์)

หนังสือบริคณห์สนธิ 100820611150035

ของ

บริษัท _____ มาจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน)

หนังสือบริคณห์สนธิของบริษัท มีรายละเอียดต่อไปนี้

- ข้อ 1. ชื่อบริษัท บริษัท _____ มาจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน)
และมีชื่อเป็นภาษาอังกฤษว่า BANGCHAK SRIRACHA
PUBLIC COMPANY LIMITED
- ข้อ 2. บริษัทมีความประสงค์ที่จะเสนอขายหุ้นต่อสาธารณะ
- ข้อ 3. วัตถุประสงค์ของบริษัท มีจำนวน 46 ข้อ รายละเอียดตามแบบ บมจ. 002 ที่แนบ
- ข้อ 4.ทุนจดทะเบียน จำนวน 17,110,007,248.7108 บาท (หนึ่งหมื่นเจ็ดพันหนึ่งร้อยสิบสี่แสนเจ็ดพันสองร้อยสี่หมื่นหกพันเจ็ดร้อยแปดบาท)
แบ่งออกเป็น 3,467,916,686 หุ้น (สามพันสี่ร้อยหกสิบเจ็ดแสนเก้าแสนหนึ่งหมื่นหกพันเจ็ดร้อยหกสิบหกหุ้น)
มูลค่าหุ้นละ 4.9338 บาท (สี่จุดเก้าสามสามแปดบาท)
โดยแยกออกเป็น
หุ้นสามัญ 3,467,916,686 หุ้น (สามพันสี่ร้อยหกสิบเจ็ดแสนเก้าแสนหนึ่งหมื่นหกพันเจ็ดร้อยหกสิบหกหุ้น)
หุ้นบริวารสิทธิ - หุ้น (-)
- ข้อ 5. ที่ตั้งสำนักงานใหญ่ จะตั้งอยู่ ณ จังหวัด กรุงเทพมหานคร
- ข้อ 6. ชื่อ วัน เดือน ปี เกิด สัญชาติ และที่อยู่ของผู้เริ่มจัดตั้งบริษัท จำนวนหุ้นที่แต่ละคนจองไว้ และลายมือชื่อ ดังต่อไปนี้
- 6.1 จำนวนผู้เริ่มจัดตั้งมี - คน จองหุ้นที่ชำระค่าหุ้นเป็นเงินสดไว้ - หุ้น
คิดเป็นร้อยละ - ของทุนจดทะเบียน

สำเนาถูกต้อง

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)
ผู้รับมอบอำนาจ

(ลงลายมือชื่อ)

ผู้จดทะเบียน

(นางวราภรณ์ ภาณุผล)





ขึ้นจดทะเบียนเมื่อ 15 พ.ย. 2566

หน้า 14 ของจำนวน 16 หน้า

(นางสาวประชิด วิทยาบำรุง)

นายทะเบียน

48. บริษัทจะต้องโฆษณาตามหลักเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดอย่างน้อยหนึ่งครั้งภายในเวลาหนึ่ง (1) เดือนนับแต่วันที่ประชุมผู้ถือหุ้นอนุมัติ

49. การแต่งตั้งผู้สอบบัญชีให้กระทำโดยมติของที่ประชุมผู้ถือหุ้น

ผู้สอบบัญชีต้องไม่เป็นกรรมการ พนักงาน ลูกจ้าง หรือผู้ดำรงตำแหน่งหน้าที่ใดๆ ของบริษัท

50. ผู้สอบบัญชีมีอำนาจตรวจสอบบัญชี เอกสาร และหลักฐานอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับรายได้รายจ่ายตลอดจนทรัพย์สินและหนี้สินของบริษัทในระหว่างเวลาทำการของบริษัท ในการนี้ให้ผู้สอบบัญชีมีอำนาจสอบถาม กรรมการ พนักงาน ลูกจ้าง ผู้ดำรงตำแหน่งหน้าที่ใดๆ ของบริษัทและตัวแทนของบริษัท รวมทั้งให้ชี้แจงข้อเท็จจริงหรือส่งเอกสารหลักฐานเกี่ยวกับการดำเนินการของบริษัทได้

51. ผู้สอบบัญชีต้องเข้าร่วมประชุมในการประชุมผู้ถือหุ้นของบริษัททุกครั้งที่มีการพิจารณางบดุล บัญชีกำไรขาดทุน และปัญหาเกี่ยวกับบัญชีของบริษัทเพื่อชี้แจงการตรวจสอบบัญชีต่อผู้ถือหุ้นบริษัทจะต้องจัดส่งรายงานและเอกสารของบริษัทที่ผู้ถือหุ้นจะพึงได้รับในการประชุมผู้ถือหุ้นครั้งนั้นแก่ผู้สอบบัญชีด้วย

หมวดที่ 8

เบ็ดเตล็ด

52. ตราของบริษัทให้ใช้ดังที่ประทับไว้



สำเนาถูกต้อง

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)
ผู้รับมอบอำนาจ

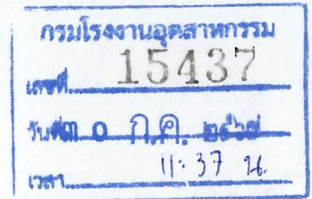
ลงชื่อ ...

(นางราศรีณี ภาณีผล)

กรรมการ



เอกสารแนบ 3
สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ด้านสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 1/2567



ที่ บศ 225/2567

30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานและสำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม บางจาก ศรีราชา
 บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน) เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

เรียน **อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม**

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการ
 ปฏิบัติตามมาตรการกำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต
 จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
 คุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมันของโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม บางจาก ศรีราชา
 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พร้อม CD 1 ชุด

2. สำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
 ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมันของโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม บางจาก ศรีราชา
 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พร้อม CD 2 ชุด สำหรับสำนักรับนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
 สิ่งแวดล้อม 1 ชุด และสำหรับสำนักรับทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้ บริษัท บางจาก ศรีราชา
 จำกัด (มหาชน) เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้
 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงาน ช่วงเดือนเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งสำเนา
 รายงานผล มาเพื่อให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ
 ได้รับเอกสาร / ต้นฉบับแล้ว

(ลงชื่อ).....

ขอแสดงความนับถือ

(.....)

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

วันที่ ๓๐/ก.ค. ๒๕๖๗

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 3314 2522, 0 3314 2392, 0 3314 2369

โทรสาร 0 3314 2005

ที่ บศ 226/2567

30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานและสำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายท่าเทียบเรือ และปรับปรุงท่าขนถ่าย
ผลิตภัณฑ์ของโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมบางจาก ศรีราชา บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน)
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

เรียน อธิบดีกรมเจ้าท่า

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการกำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต
จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561.

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายท่าเทียบเรือ และปรับปรุงท่าขนถ่ายผลิตภัณฑ์ของโรงกลั่นน้ำมัน
ปิโตรเลียมบางจาก ศรีราชา เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พร้อม CD 1 ชุด
2. สำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการขยายท่าเทียบเรือ และปรับปรุงท่าขนถ่ายผลิตภัณฑ์
ของโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมบางจาก ศรีราชา เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พร้อม CD 2 ชุด สำหรับสำนัก
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 1 ชุด และ สำหรับสำนักทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี 1 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้ บริษัท บางจาก ศรีราชา
จำกัด (มหาชน) เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงาน ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงาน
มายังท่านซึ่งเป็นหน่วยงานที่มีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายตามประกาศที่อ้างถึงนี้

ได้รับเอกสาร / ต้นฉบับจึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(ลงชื่อ)

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

วันที่ 30 / ก.ค. / 67

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0 3314 2522, 0 3314 2392, 0 3314 2369
โทรสาร 0 3314 2005
C/F 30.04.15

สำเนา : อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม, กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 1, อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี, นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดชลบุรี, นายกเทศมนตรีนครแหลมฉบัง,
สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

ที่ บศ 227/2567

30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งสำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม บางจาก ศรีราชา บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน) เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือเลขที่ บศ 225/2567 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2567
2. สำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมันของโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม บางจาก ศรีราชา เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พร้อม CD 1 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้ บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน) เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงาน ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานมายังท่านซึ่งเป็นหน่วยงานที่มีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายตามประกาศที่อ้างถึงนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ได้รับเอกสาร / ต้นฉบับไว้แล้ว

(ลงชื่อ) _____

ขอแสดงความนับถือ

วันที่ _____

๓๑ ก.ค. ๒๕๖๗

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 3314 2522, 0 3314 2392, 0 3314 2369

โทรสาร 0 3314 2005

C/F 30.04.15

สำเนา : อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม, กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 1, อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี, นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดชลบุรี, นายกเทศมนตรีนครแหลมฉบัง, สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ที่ บศ 228/2567

30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งสำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน) เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

เรียน กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 1

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือเลขที่ บศ 225/2567 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2567
2. สำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมันของโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม บางจาก ศรีราชา เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พร้อม CD 1 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้ บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน) เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงาน ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งสำเนารายงานผล มาเพื่อให้กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 1 พิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสาร / ด่วนฉบับไว้แล้ว

(ลงชื่อ)

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

วันที่ 30 / ก.ค. / 67

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 3314 2522, 0 3314 2392, 0 3314 2369

โทรสาร 0 3314 2005

C/F 30.04.15

ที่ บศ 229/2567

30 กรกฎาคม 2567

- เรื่อง นำส่งสำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน) เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดชลบุรี
- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือเลขที่ บศ 225/2567 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2567
2. สำเนาหนังสือเลขที่ บศ 226/2567 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2567
3. สำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามและตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการขยายท่าเทียบเรือ และปรับปรุงท่าขนถ่ายผลิตภัณฑ์ของโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม บางจาก ศรีราชา เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พร้อม CD 1 ชุด
4. สำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมันของโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม บางจาก ศรีราชา เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พร้อม CD 1 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้ บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน) เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงาน ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งสำเนารายงานผลให้ นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดชลบุรี เพื่อเป็นไปตามเงื่อนไขดังกล่าวต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ได้รับเอกสาร / ต้นฉบับไว้แล้ว

(ลงชื่อ)

ขอแสดงความนับถือ

(.....)

๓๑ ก.ค. ๒๕๖๗

วันที่

(นายสมบุญ รามก้อนทอง)

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 3314 2522, 0 3314 2392, 0 3314 2369

โทรสาร 0 3314 2005

C/F 30.04.15

ที่ บศ 230/2567

30 กรกฎาคม 2567

- เรื่อง นำส่งสำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน) เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- เรียน นายกเทศมนตรีนครแหลมฉบัง
- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือเลขที่ บศ 225/2567 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2567
2. สำเนาหนังสือเลขที่ บศ 226/2567 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2567
3. สำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามและตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการขยายท่าเทียบเรือ และปรับปรุงท่าขนถ่ายผลิตภัณฑ์ของโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม บางจาก ศรีราชา เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พร้อม CD 1 ชุด
4. สำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมันของโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม บางจาก ศรีราชา เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พร้อม CD 1 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้ บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน) เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงาน ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งสำเนารายงานผลให้ นายกเทศมนตรีนครแหลมฉบัง เพื่อเป็นไปตามเงื่อนไขดังกล่าวต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ได้รับเอกสาร / ต้นฉบับไว้แล้ว

(ลงชื่อ)

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

วันที่ 31 / 11. / 67
แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม 11:504

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 3314 2522, 0 3314 2392, 0 3314 2369

โทรสาร 0 3314 2005

C/F 30.04.15

ที่ บศ 231/2567

30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งสำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
 ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน) เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
 เรียน ผู้อำนวยการฝ่ายสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานประจำเขต 8 (ชลบุรี)
 สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือเลขที่ บศ 225/2567 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2567
 2. สำเนาหนังสือเลขที่ บศ 226/2567 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2567
 3. สำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามและ
 ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการขยายท่าเทียบเรือ และปรับปรุงท่าขนถ่ายผลิตภัณฑ์ของ
 โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม บางจาก ศรีราชา เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พร้อม CD 1 ชุด
 4. สำเนารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
 ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำมันของโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม บางจาก
 ศรีราชา เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พร้อม CD 1 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้ บริษัท บางจาก ศรีราชา
 จำกัด (มหาชน) เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้
 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงาน ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งสำเนา
 รายงานผลให้ ผู้อำนวยการฝ่ายสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานประจำเขต 8 (ชลบุรี) เพื่อเป็นไปตามเงื่อนไข
 ดังกล่าวต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ
 ได้รับเอกสาร / ต้นฉบับไว้แล้ว

(ลงชื่อ).....

ขอแสดงความนับถือ



(.....)

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

วันที่ 31 / 7 / 2567 ผู้จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
 โทรศัพท์ 0 3314 2522, 0 3314 2392, 0 3314 2369
 โทรสาร 0 3314 2005
 C/F 30.04.15

เอกสารแนบ 4
ขั้นตอนการทำงานของระบบ VCU

 Esso Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	 BMS
Revision 2 February 05, 2015	Section 7 : Operating Procedures	Page 1 of 16 Any hardcopy printed is uncontrolled

Section 7 Operating Procedures

7.1.1 MVCU Start-Up Procedures

The start-up procedure for the MVCU consists of four stages, which should normally be performed, in the following order:

- Pre-Startup Checks.
- Start-Up of the Combustor.
- Start-Up of the Compressor.
- Start-Up of the Safety Dock Skid/ Benzene loading systems



7.1.2 Combustor Unit Start Up Procedure

The Combustor Unit is a two stage three-burner oxidizer. The Start Up procedure lights off the pilots of the burners. The first stage has a single burner with a dedicated pilot and two flame scanners, both directed at the first stage pilot flame. The second stage has two burners, each with a dedicated pilot and flame scanner directed to the pilot flame.

The system is monitored and controlled by a Burner Management System (BMS) which runs in the Triconex PLC System. All start up controls and instruments are located on the combustor section in the Shoreside VCU Control Panel.

The start up procedure consists of two steps, the Pre-Start Plant Checks and the Light Off procedure and warm up.

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023



 Esso Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	 BMS
Revision 2 February 05, 2015	Section 7 : Operating Procedures	Page 2 of 16 Any hardcopy printed is uncontrolled

7.1.3 Pre-Startup checks of the Combustor.



Purpose	To carry out a pre startup checks of the combustor.
Procedure Owner	<ul style="list-style-type: none"> Offsites Manager.
Safety and Environmental Precautions	<ul style="list-style-type: none"> The main Process Hazard is creation of an Explosive Mixture. This is avoided by enriching potentially flammable mixtures with Natural gas that they are too rich to burn and purging the unit with air prior to start-up and immediately following shutdown to ensure a flammable mixture is not present during light-off.. It is important to startup the unit in the correct Sequence, to avoid an explosive mixture. Benzene is present in the Vapour and it is an Environmental Hazard and chronic carcinogen. The Combustor is an important piece of equipment and must be properly operated to prevent Combustor Explosion.
References	<ul style="list-style-type: none"> Combustor Operating Manual.
Pre-requisites	<ul style="list-style-type: none"> Power supply is on the panel and must be on at all times, along with the power to the oxygen analyzer.

Step	Procedure	Who	Sign	Comments
1	Confirm the combustor is drained of any free water, by opening the drain valve.	Offsites Operator		VU425 Drain Valve.
2	Close the combustor drain valve when the sight glass shows no flow.	Offsites Operator		
3	Open liquid seal water valve RBV-7582 by pressing MLHS-7582F push button on the Shore side VCU Control Panel.	Offsites Operator		This opens the RBV and introduces water into the VCU combustor seal drum.
4	Check LC-7573 gauge column, check the level in the combustor seal drum and confirm the position of RBV-7580.	Offsites Operator		If the level is within its operating range RBV-7580 should be shut.
5	Confirm from the VCU control panel that the Inlet Vapor Blocks & Bleed Valves are in the correct start-up position. MLRBV-7575 & MLRBV-7576 closed MLRBV-7573 open.	Offsites Operator		
6	Confirm from the VCU mimic panel that the Pilot gas blocks & bleed valves are in the correct start position. RBV-7571 and RBV-7572 closed RBV-7573 open.	Offsite Operator		
7	Confirm quench air blower supply power is on and no fault alarms exist on the alarm display.	Offsite Operator		Motor starter in the sub station. The operator can check the mimic panel to confirm the blower is not running.
8	Confirm MLTIC-7573 Stack Temperature Vapor controller is in auto with a set point of 950°C (1745 degrees F)	Offsite Operator		Located on the Shoreside VCU Control Panel.
9	Confirm pilot gas manual valves are open to the combustor pilots, and natural gas is available from the refinery. Check the local natural gas pressure gauge.	Offsite Operator		Manual valves located on the piping manifold on the combustor skid.

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Esso Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	 BMS
Revision 2 February 05, 2015	Section 7 : Operating Procedures	Page 3 of 16 Any hardcopy printed is uncontrolled

Step	Procedure	Who	Sign	Comments
10	Confirm no flame in the combustor. The operator can check the light indication on the mimic panel	Offsite Operator		Look inside the combustor via the sight glass located on the combustor.
11	Confirm the blowers are not running. The operator can check the mimic panel running lights.	Offsite Operator		Visual inspection, and check the mimic panel.
12	Confirm pilot gas pressure controller MLPIC-7571 is on auto with a set point at 1.05 Kg/cm ² .	Offsite Operator		Check and on the shore side panel.
13	Confirm the area is free of personnel. Inform the control room and the berth operator you are ready to start the combustor.	Offsite Operator		

 Esso Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	 BMS
Revision 2 February 05, 2015	Section 7 : Operating Procedures	Page 4 of 16 Any hardcopy printed is uncontrolled

7.1.4 Pre Conditions Light Off Procedure for the Combustor.

Purpose	To light off the combustor pilots.
Procedure Owner	<ul style="list-style-type: none"> Offsites Manager.
Safety and Environmental Precautions	<ul style="list-style-type: none"> The main Process Hazard is creation of an Explosive Mixture. This is avoided by enriching potentially flammable mixtures with Natural gas, so that they are too rich to burn and purging the unit with air prior to start-up and immediately following shutdown to ensure a flammable mixture is not present during light-off.. It is important to startup the unit in the correct sequence, to avoid an explosive mixture. Benzene is present in the Vapour and it is an Environmental Hazard and chronic carcinogen. The combustor is an important piece of equipment and must be properly operated to prevent Firebox Explosion.
References	<ul style="list-style-type: none"> Marine Vapor Combustion Unit Operating Manual.
Pre-requisites	<ul style="list-style-type: none"> MLUI-7570 Combustor Lamp Limits Made lamp MUST be "ON" to allow the operator to proceed with this procedure.



Step	Procedure	Who	Sign	Comments
	<i>The light off procedure is done by pressing "MLHS-7570B VCU Startup Combustor start push button.</i>			<i>Before the BMS starts the light off procedure the PLC Logic will check that the following are in the correct condition/position.</i>
1	PLC checks First Stage and Second stage valves RBV-7578 & RBV-7579 are closed.	PLC		Located on the Combustor Skid
2	PLC checks Pilot Gas double block valves MLRBV-7571, MLRBV-7572 are closed, and MLRBV-7573 is open.	PLC		Located on the Combustor Skid.
3	PLC checks loading vapour double block valves MLRBV-7575, MLRBV-7576 are closed & bleed valve MLRBV-7577 is open.	PLC		These valves are located on the 2nd level of the compressor skid
4	PLC checks no flame present in the combustor.	PLC		
5	PLC checks that no EDS-3 condition exists	PLC		Operator can check alarm panel on combustor section of Shoreside VCU Control Panel

Note: If BMS procedure does not start the light off (e.g., after pressing MLUI-7570, the blowers do not start), it is probably due to one of the above permissive not being satisfied. Note that valve positions will be shown on the Combustor Shore Side Mimic Panel.

If all the limits are made, "Combustor Start" lamp will be energized and a lamp will shine on the panel.

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 2	Section 7 : Operating Procedures	Page 5 of 16
February 05, 2015		Any hardcopy printed is uncontrolled



7.1.5 Light Off Procedure for the Combustor (Controlled by BMS Logic)

Purpose	Light off procedure of the VCU controlled by the BMS Logic.
Procedure Owner	<ul style="list-style-type: none"> Offsites Manager.
Safety and Environmental Precautions	<ul style="list-style-type: none"> The main Process Hazard is creation of an Explosive Mixture. This is avoided by enriching potentially flammable mixtures with Natural gas, so that they are too rich to burn and purging the unit with air prior to start-up and immediately following shutdown to ensure a flammable mixture is not present during light-off... It is important to startup the unit in the Right Sequence, to avoid an explosive mixture. Benzene is present in the Vapour and it is Environmental Hazard and chronic carcinogen. The combustor is an important piece of equipment and must be properly operated to prevent Firebox Explosion.
References	<ul style="list-style-type: none"> Marine Vapor Combustion Unit Operating Manual.
Pre-requisites	<ul style="list-style-type: none"> Ship must be available at the berth.

Step	Procedure	Who	Sign	Comments
1	"Combustor Start" limits made light is "ON"			MLUI-7570
2	The Offsites Operator presses MLHS-7570B on the combustor shore side panel.	Offsites Operator		Observe 1st and 2nd stage blower lights on mimic panel
3	Both first stage and second stage air blowers start for the purge cycle.			Purges the firebox for a period of 3 minutes.
4	Purge in progress lamp MLUI-7552 "Combustor Purge In Progress" lamp will energize on the combustor panel.			MLUI-7552
5	After 5 volume changes (3 minutes), the "Combustor Purge In Progress" lamp will de-energize off and the "Combustor Purge Complete" lamp will come on.			MLUI-7553
6	The PLC will stop the second stage blower.			Observe 2nd stage blower lights on mimic panel
7	Sequence enters ignition trial period, which last for 30 seconds			
8	The Natural gas double block valves on the pilot gas line open (RBV- 7571, 7572) and the bleed valve closes (RBV-7573)			Observe pilot gas valve status lights on mimic panel
9	<i>Note: If the PLC detects that the natural gas double block valve and bleed valve do not go to the correct position, the PLC will close the double block valves, and open the bleed, close RBV-7574, purge complete lamp will go, and halt the ignition sequence and reset the sequence to step 1.</i>			
10	PLC-7571 controls the pilot gas pressure to 1.05Kg/cm ²			Confirm pilot gas operating pressure on Shoreside VCU Control Panel

ExxonMobil Use Only



Print Date : January 16, 2023

 Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 2	Section 7 : Operating Procedures	Page 6 of 16
February 05, 2015		Any hardcopy printed is uncontrolled

Step	Procedure	Who	Sign	Comments
11	The High Energy Igniter provides the power to light the 1st stage pilots. . During this period, the ignitor is energized for 20 seconds and then de-energized for 5 seconds. This 20 second energized/5 second de-energized cycle is repeated 5 times or until a flame is detected.			
12	If either the 1 st stage pilot flame scanner MLHS-7571 A/B indicate the presence of a flame during the ignition sequence, flame proven light comes on and pilot gas double block bleeds will be held in proper position. If neither MLHS-7571 A or MLHS-7571B indicate presence of flame at the completion of the trial for ignition sequence(i.e. after the 5 attempts to ignite in step 11),. the PLC will close the double block valves and open the bleed valve, purge complete lamp will go off, and halt the ignition sequence and reset the logic sequence to step 1.			Observe flame eye status on mimic panel
13	If 1 st stage light off is successful, the sequence will then close RBV-7577, loading vapour bleed valve. When the valve is confirmed to be closed the logic will open the two-vapor loading valves RBV-7575 and RBV-7576	Offsites Operator		Observe RBV status on mimic panel
14	After 1st stage pilot flame is confirmed, operator should light off 2nd stage pilots by pushing MLHS-7580 2 nd Stage Re-Ignition. PLC will open RBV-7574 and energized both 2nd stage igniters for 30 seconds.	Offsites Operator		
15	If the both second stage pilot flame scanners MLHS-7572 A/B detect presence of a flame, the PLC will hold open RBV-7574, the second stage pilot gas block valve	Offsites Operator		Observe 2nd stage [pilot flame scanners status on mimic apnel.
16	If both 2 nd stage pilot flame scanners MLHS-7572 A/B do not detect the presence of a flame, PLC will close RBV-7574, 2 nd stage pilot gas block valve and inhibit the combustor from staging up to the second stage burner.	Offsites Operator		Observe 2nd stage [pilot flame scanners status on mimic apnel
17	If 2nd stage light-off fails, the operator should try again, if this is unsuccessful he should inform his/her supervisor.	Offsites Operator		Possible flame scanner problems.

ExxonMobil Use Only

Print Date : January 16, 2023

 Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 2	Section 7 : Operating Procedures	Page 7 of 16
February 05, 2015		Any hardcopy printed is uncontrolled



7.1.6 Compressor Start Up Procedure.

Purpose	Compressor Startup Procedure.
Procedure Owner	<ul style="list-style-type: none"> Offsites Manager.
Safety and Environmental Precautions	<ul style="list-style-type: none"> The main Process Hazard is creation of an Explosive Mixture. This is avoided by enriching potentially flammable mixtures with Natural gas, so that they are too rich to burn and purging the unit with air prior to start-up and immediately following shutdown to ensure a flammable mixture is not present during light-off... It is important to startup the unit in the Right Sequence, to avoid an explosive mixture. Benzene is present in the Vapour and it is Environmental Hazard and chronic carcinogen. The Compressor is an important piece of equipment and must be properly operated to prevent damage to the equipment.
References	<ul style="list-style-type: none"> Marine Vapor Combustion Unit Operating Manual.
Pre-requisites	<ul style="list-style-type: none"> Ship must be available at the berth.

Step	Procedure	Who	Sign	Comments
1	Check the water level in the compressor seal drum.	Offsite Operator		Two level gauges are installed on the drum, LG-7563 (on the Weir side of the drum,) & LG-7567 (on the purge side of the drum). Both must be checked.
2	Open RBV-7565 water supply to the compressor seal water separator drum D-6962 by using push button MLHS-7565B on the compressor panel located on the Shoreside VCU Control Panel.	Offsite Operator		Observe RBV-7565 status on mimic panel and check MLLIC-7566 controller on the panel
3	Confirm water make-up flow to D-6962 via the local sight glass. (FG-7562) and adjust as required using the manual globe valve	Offsite Operator		The globe valve is adjacent the drum. Flow should be XX m ³ /hr
4	Confirm level at working level in purge side of the seal water separator drum by looking at LG-7567.	Offsite Operator		
5	Confirm MLLIC-7566 set to auto mode at working level set point.	Offsite Operator		This instrument is located on the Shoreside VCU Control Panel
7	Locally start pump P-6961,(Compressor Seal Water Circulation Pump) and P-6962 (Compressor Seal Water Purge Pump).	Offsite Operator		Confirm the valve line up is correct. Observe pump motor status on mimic panel
8	Follow correct pump start up procedures. E-6961 Compressor Seal Water Cooler is automatically started and stopped via the PLC based on temperature sensed by TIT-7563	Offsite Operator		Fan cuts in @ 60°C THA set @ 65 degrees C Fan shuts down @ 50 degrees C
	Compressor Startup Check's *****			
9	Check the mechanical seal water inlet pressure is within the operating limits via PG 7561. Should be controlled at 1.05 Kg/cm ² by PCV-7562. (This controller is pre-set and should not need to be adjusted after initial startup)	Offsite Operator		Set points of instruments on mechanical seal water outlet from compressor are: PLA-7564 set @ 0.5 Kg/cm ² PLXA-7560 set @ 0.35 Kg/cm ² PHIA-7564 set @ 1.0 Kg/cm ²

ExxonMobil Use Only



Print Date : January 16, 2023

 Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 2	Section 7 : Operating Procedures	Page 8 of 16
February 05, 2015		Any hardcopy printed is uncontrolled

Step	Procedure	Who	Sign	Comments
10	Check the MLFG-7560 & 7561 flow indicators, set the flow rate to 0.20m ³ /hr by adjusting upstream globe valves. Monitor the local pressure gauge PG-7561.	Offsite Operator		Should not need to be adjusted after initial startup but must be checked.
11	Confirm compressor recycle control valve MLPIC-7553 is on auto.	Offsite Operator		Set point of -75mm H ₂ O (0.2psig) Located on the Shoreside VCU Control Panel.
12	Confirm the compressor discharge valve MLPIC-7561 Compressor Discharge Pressure Control is on auto.	Offsite Operator		Set point =3100 mm H ₂ O (4.4 psig)) Located on the Shoreside VCU Control Panel.
13	The PLC will check conditions and if all conditions are met MLUI-7561 "Comp Start Limits Made" lamp will be lit			The lamp is located on the Shoreside VCU Control Panel.
14	Press Compressor Startup push button MLHS-7561B.	Offsite Operator		Located on the Shoreside VCU Control Panel.
15	The PLC logic energizes RBV-7564 seal water circulation block valve and opens the valve.			Observe RBV-7564 status on Mmimic panel
16	Check the compressor seal water rate via flow gauge MLFG-7562, and adjust if necessary using 2 nd globe valve just downstream of flow element..			Rate should be 4.5 m ³ /hr
17	The PLC logic opens RBV-7561 on compressor suction and RBV-7562 on the gas outlet of D-6962			Observe RBV status on mimic panel.
18	PLC logic starts the compressor.			Observe compressor motor status on mimic panel.
19	PLC disables FLX7562 for 20 seconds after compressor start to allow time to establish seal water circulation. After 20 second delay, FLX-7562 is enabled	Offsite Operator		
20	The compressor is now running and ready for the next step.			
21	Check the compressor for noise, and monitor the vibrations of the machine.	Offsite Operator		If not happy with the compressor inform the Machinery Supervisor to get the machine inspected. Complete the operator check-list for the area. See section 2 of the operating manual for further details.
22	Allow the compressor to settle for 10 minutes before proceeding to the next step. Include a brief discussion of ramp function. Once ramp is complete, light stops flashing.			This allows the suction controller, and the discharge valve to settle down.
23	Once ramp is complete, open RBV-7555 by pushing HS7555-B on Shoreside VCU Control Panel.			Observe RBV status on mimic panel and enriching gas flow rate via F7552-I on Shoreside VCU Control Panel.
24	Increase enriching gas flow by pushing HT7553-I on Shoreside VCU Control Panel until enriching gas flow rate of 30 Sm ³ /hr is observed on F7552-I			Combustor should upstage to 1st stage. After several minutes, temperature of stack should begin to increase.
25	Once all controls have stabilized, operator can go to Berth			

ExxonMobil Use Only

Print Date : January 16, 2023



 Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 2 February 05, 2015	Section 7 : Operating Procedures	Page 9 of 16 Any hardcopy printed is uncontrolled

7.1.7 Safety Dock Skid/ Benzene Loading Start Up Procedure.

Purpose	Safety dock startup procedure at berth 3.
Procedure Owner	<ul style="list-style-type: none"> Offsites Manager.
Safety and Environmental Precautions	<ul style="list-style-type: none"> The main Process Hazard is creation of an Explosive Mixture. This is avoided by enriching potentially flammable mixtures with Natural gas, so that they are too rich to burn and purging the unit with air prior to start-up and immediately following shutdown to ensure a flammable mixture is not present during light-off... It is important to startup the unit in the Right Sequence, to avoid an explosive mixture. Benzene is present in the Vapour and it is Environmental Hazard and chronic carcinogen. The Dock Skid is an important piece of equipment and must be properly operated to prevent damage to any of its equipment. The OXYGEN ANALYZER MUST have a calibration check within 24 hours prior to loading operations as per USCG Regulations. The POWER supply to the Oxygen Analyzer must not be turned off. It takes 18 hours for this instrument to reach the correct operating temperature. On NO account must the VCU be operated without the detonation arrestor DA-6951, this is a SAFETY CRITICAL device and as such must be treated accordingly.
References	<ul style="list-style-type: none"> Marine Vapor Combustion Unit Operating Manual.
Pre-requisites	<ul style="list-style-type: none"> Ship must be available at the berth, all pre-loading procedures completed and the loading arm connected to the correct manifold. See Berth 3 Operating Manual for further details.



Step	Procedure	Who	Sign	Comments
1	The operator MUST carry out an Auto Calibration of the oxygen analyzer prior to loading the ship.			Button for this is located on the Oxygen panel.
2	Confirm that FT-7503 is turned in.	Berth Operator		Benzene liquid product flow.
3	Preferably, RBV-7555 had been opened as part of shoreside start-up but if not, open RBV-7555 using procedures below.	Berth Operator		
4	Confirm MLFIC-7551 Enrichment Flow Control is in auto mode and set to remote set point. (RSP)	Berth Operator		Located on the berth control panel.
	CAUTION Before OPENING RBV-7555 the operator MUST carry out a visual inspection of the gas valve MLPIC-7551, if the valve is open the operator must use hand switch MLHS-7553D to close the valve.			There is a switch located at the Shoreside VCU Control Panel and the VCU Control Panel on Berth 3.
5	Once MLPIC-7551 is confirmed closed the operator can open RBV-7555 using MLHS-7555B at the VCU Control Panel on Berth 3 or the Shoreside VCU Control Panel.	Berth Operator		

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 2 February 05, 2015	Section 7 : Operating Procedures	Page 10 of 16 Any hardcopy printed is uncontrolled

Step	Procedure	Who	Sign	Comments
6	To bring Natural gas into the unit press either MLHS75531 (Shore side or Berth 3 panel) to open MLPIC-7551. As natural gas enrichment gas flows into the unit, the combustor staging system will automatically open RBV-7579, the first stage burner inlet valve. The staging is controlled by the PLC, which monitors PIT-7573 at the exit of the combustor seal drum. As pressure increases, the PLC will open RBV-7579 and then, if pressure continues to rise, the PLC will start the second stage burner blower B1-B and open RBV-7578 to feed NG to the second stage burner. If the pressure PIT-7573 decreases during loading operations and it is necessary to "stage down" to one burner, the PLC will close RBV-7578 and then stop the second stage blower.	Berth Operator		
7	The operator confirms the combustor warm up is taking place by observing the local temperature indicator on the panel.	Offsite Operator		MLTIC-7573 is located on the Shoreside VCU Control Panel.
8	The operator at this point connects the loading arm and vapor arm. Once ready to commence loading the ships vapor valve can be opened along with the vapor loading arm valve.	Berth Operator		This can be done while waiting for the warm up and only after all the pre-screening vessel Safety Checks have been completed. Please refer the Berth 3 Operating Manual for the procedures.
9	When the combustor is warmed up to temperature of 930 °C as sensed by T-7573-IC, MLUI-7557, Combustor Minimum Temperature Limits Made light comes on signalling the operator he can now open RBV-7552. Press MLHS-7552B at berth 3 to initiate RBV-7552 opening logic.	Berth Operator		
10	PLC logic closes the bleed valve RBV-7554			Observe RBV status on mimic panel.
11	When RBV-7554 is closed, PLC will open RBV-7552			Observe RBV status on mimic panel.
12	When RBV-7552 limits are made this indicates that the valve RBV-7552 is open, and the system is ready for liquid loading.	Berth Operator		Refer to the Unit Specific Operating Procedures for liquid loading which can be found in the Berth 3 Operating Manual.
13	When the benzene liquid loading starts, the displaced vapor pressurizes the vapor return line. The PLC will automatically open RBV-7553 when the following conditions are satisfied: The delta pressure across DA-6951 and RBV-7553 exceeds +140 mm H ₂ O (g) (Based on PD (CI) 7553 FT-7503 input to the PLC indicates that liquid loading is ON. (Benzene flow rate > XXX gpm)			
14	As liquid benzene flow increases, the enrichment gas will automatically increase in ratio via the FT-7502 and FT-7503			
15	If a back flow is detected across DA-6951 and RBV-7553, the PLC logic will automatically close RBV-7553. This is based on a signal from PD(CO)7553. A subsequent increase in pressure will cause RBV-7553 to reopen based on PD(CI)7553.			

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023



 Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 2 February 05, 2015	Section 7 : Operating Procedures	Page 11 of 16 Any hardcopy printed is uncontrolled

7.1.8 Piggig Operations.

Purpose	To clear the under sea line of condensate that may be present in the low lying section of the line.
Procedure Owner	<ul style="list-style-type: none"> Offsites Manager.
Safety and Environmental Precautions	<ul style="list-style-type: none"> The main Process Hazard is opening equipment, which is not de-pressurized or nitrogen purged. The order of steps in this procedure are for guidance, steps may sometimes need to be carried out in a different order to meet operational needs provided this does not transgress the SAFETY and INTEGRITY of the operation. Always stand well clear of the pig launcher door when opening.
References	<ul style="list-style-type: none"> Marine Vapor Combustion Unit Operating Manual.
Pre-requisites	<ul style="list-style-type: none"> The OXGYEN Probe must be retracted all the way prior to piggig the line. No vessel loading taking place. The VCU unit shutdown. Spade inserted upstream of V-4 The pig launcher and receiver MUST be purged with NITROGEN before opening.
Note	<ul style="list-style-type: none"> Where possible DO NOT LEAVE the operation while doing any venting or draining. If you are required to leave ensure all valves are shut prior to leaving and you have communicated this information to your fellow operators. Please refer to the drawing attached to identify the valve numbers.

Step	Procedure	Who	Sign	Comments
1	Confirm that the spade is inserted upstream of V-4.	Berth Operator		We require V-4 to be shut and spaded to avoid lifting the safety valve PRV-7556 in the event of valve leakage during the piggig operation.
2	Confirm that the Oxygen probe is retracted	Berth Operator		May require an Instrument Technician to retract.
3	Ensure the following pig trap valves are shut. (Pig Launcher) as per drawing number 1. V-1, V-2, V-3, V-4, V-5, V-6, V-7, V-8, V-9, V-10, V-11 & V-12.	Berth Operator		See drawing for the valve arrangement.
4	Confirm all pressure gauges are turned in on the Pig Launcher & Receiver and show a zero reading.	Berth Operator		
5	Confirm that natural gas and nitrogen are available.	Berth Operator		Please note that Nitrogen also serves the instruments on berth 3. Do not drop the pressure too low.
6	Slowly open V-1 atmospheric vent valve.	Berth Operator		See Drawing Number 2 attached. The launcher and receiver must be purged with nitrogen prior to opening. See separate procedure.
7	At the pig launcher door slacken off the bleeder screw without attempting to remove it, any residual pressure in the launcher will be indicated.	Berth Operator		

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023



 Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 2 February 05, 2015	Section 7 : Operating Procedures	Page 12 of 16 Any hardcopy printed is uncontrolled

Step	Procedure	Who	Sign	Comments
8	When completely satisfied that the closure is safe to open, remove the bleed screw and its integral locking from the enclosure plate.	Berth Operator		
9	Locate the universal handle into drive link attached to the band expander mechanism. Make sure that the lever is positively located in the hole provided. Rotate the lever anti-clockwise through approximately 180°. This will actuate the link and horseshoe mechanism and progressively contract the band onto the door recess.	Berth Operator		
10	The universal handle should then be removed. Using the door hinge handle, swing the door open, making sure that you are STANDING AWAY from the opening at all times.	Berth Operator		

<p align="center">SAFETY WARNING</p> <p align="center">The vessel MUST BE FULLY drained, purged with nitrogen, isolated from any pressure source and vented before opening the vessel.</p> <p align="center">OBSERVE SAFETY PRECAUTIONS AT ALL TIMES.</p>				
--	--	--	--	--



Step	Procedure	Who	Sign	Comments
11	Place the pig in the pig launcher, push the pig in as far as you can.	Berth Operator		
12	Prior to closing the door make sure all the surfaces are clean and no rust particles are left on the sealing surfaces.	Berth Operator		
13	Ensure that the pressure-sealing ring is in good condition, and is free from cuts and abrasions.	Berth Operator		
14	Check that the seal face, seal and groove in both neck and door are clean and free from debris.	Berth Operator		
15	Lightly smear seal and mating faces with a thin film of silicon grease for corrosion protection.	Berth Operator		
16	Ensure the locking band is fully contracted onto the door shoulder.	Berth Operator		
17	Swing the door inwards until the hinge side of the band is touching the hinge, then align the door by means of the universal handle so that the door enters squarely into the closure neck.	Berth Operator		
18	Locate the universal handle and whilst pushing the door, turn in a clockwise direction until the locking band expands into the neck recess. An inward force on the door will compress the seal which allows clearance between the band and neck face. The locking mechanism is designed to give over centre locking.	Berth Operator		

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 2	Section 7 : Operating Procedures	Page 13 of 16
February 05, 2015		Any hardcopy printed is uncontrolled



Step	Procedure	Who	Sign	Comments
19	Screw home the safety bleeder screw.	Berth Operator		Do not use excessive force.
20	Close V-1 on the pig launcher.	Berth Operator		
21	Turn the switch MLHS-7574 (Located on the Shore Side Combustor panel) into the PIGGING Position. Lamp MLUI-7591 Piggig Enabled should come on if conditions are correct for piggig.	Berth Operator		This will open PICV-7553 and PICV-7561 via the PLC logic system.
22	Start the combustor.	Berth Operator		The pilots should be alight.
23	Open Valves V-2, V-7, V-10.	Berth Operator		See Attached drawing Number
24	Check the level gauge on D-6961. Make sure we have an empty drum prior to piggig the line.	Berth Operator		
25	Confirm that all piggig alarms are clear on the local panel.	Berth Operator		
26	Confirm that PICV 7592 is on auto control with a set point of XXXXX psig.	Berth Operator		At this stage the Combustor is running with the pilots in service and the staged burners waiting to light when the natural gas comes through the system.
27	Open V-8 (Natural Gas) to the Pig Launcher, this should set the Pig in motion down the line.	Berth Operator		The first indication that the Pig is moving will be when the Alarm X-7591 sounds.
28	When the Pig enters the Pig receiver the Following alarms should sound X-7593 & X-7594.			Alarm X-7593 is the pre arrival Pig alarm while X-7594 is the Pig Received alarm.
29	Monitor the level increase in D-6961 (If any)	Berth Operator		
30	Close the following valves: V-2, V-3.	Berth Operator		
31	The pig should now be located in the pig receiver on shore.			
32	To remove the pig from the receiver the trap must first be purged with Nitrogen.			
33	Pressurize the pig receiver with Nitrogen up to 3 bar and shut off.	Berth Operator		Confirm that pressure is on the receiver by monitoring the local pressure gauge.
34	Once pressure at 3 bar, slowly open the valve V-11 and blow the nitrogen into D-6961. Repeat this operation three times.	Berth Operator		
35	Confirm that V-11 is closed, open V-4 to atmosphere to vent off any residual nitrogen.	Berth Operator		
36	At the pig launcher door slacken off the bleeder screw without attempting to remove it, any residual pressure in the launcher will be indicated.	Berth Operator		
37	When completely satisfied that the closure is safe to open, remove the bleed screw and its integral locking from the enclosure plate.	Berth Operator		

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 2	Section 7 : Operating Procedures	Page 14 of 16
February 05, 2015		Any hardcopy printed is uncontrolled



Step	Procedure	Who	Sign	Comments
38	Locate the universal handle into drive link attached to the band expander mechanism. Make sure that the lever is positively located in the hole provided. Rotate the lever anti-clockwise through approximately 180°. This will actuate the link and horseshoe mechanism and progressively contract the band onto the door recess.	Berth Operator		
39	The universal handle should then be removed. Using the door hinge handle, swing the door open, making sure that you STANDING AWAY from the opening at all times.	Berth Operator		
40	Remove the pig assembly and check for any damage.	Berth Operator		If damaged, change the pig for a new one.
41	Return the pig assembly to the berth 3 piggig station.	Berth Operator		
42	Prior to closing the door make sure all the surfaces are clean and no rust particles are left on the sealing surfaces.	Berth Operator		
43	Ensure that the pressure-sealing ring is in good condition, and is free from cuts and abrasions.	Berth Operator		
44	Check that the seal face, seal and groove in both neck and door are clean and free from debris.	Berth Operator		
45	Lightly smear seal and mating faces with a thin film of silicon grease for corrosion protection.	Berth Operator		
46	Ensure the locking band is fully contracted onto the door shoulder.	Berth Operator		
47	Swing the door inwards until the hinge side of the band is touching the hinge, then align the door by means of the universal handle so that the door enters squarely into the closure neck.	Berth Operator		
48	Locate the universal handle and whilst pushing the door, turn in a clockwise direction until the locking band expands into the neck recess. An inward force on the door will compress the seal which allows clearance between the band and neck face. The locking mechanism is designed to give over centre locking.	Berth Operator		
49	Screw home the safety bleeder screw.	Berth Operator		
50	Close V-4, vent valve.	Berth Operator		
51	Return to berth 3 and prepare to purge the pig launcher with nitrogen.	Berth Operator		
52	Open V-5, and slowly crack open V-6 to pressurize the pig trap with nitrogen.	Berth Operator		
53	When the trap assembly is at 3 bar pressure close off V-6 and slowly depressurized to atmosphere through V-1.	Berth Operator		

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 2	Section 7 : Operating Procedures	Page 15 of 16
February 05, 2015		Any hardcopy printed is uncontrolled

Step	Procedure	Who	Sign	Comments
54	Repeat this step three times to clear the pig launcher.	Berth Operator		
55	Refer to step 8 for opening and inserting the pig.	Berth Operator		
56	To return the system to normal open: V-2, V-3.			
57	Close/confirm the following valves are shut: V-10, V-11, V-4, V-1, V-5, V-6, V-7, V-8 and V-12.			
58	Remove the spade from V-9 following the correct permit procedures.			
59	Open V-9.			
60	Replace the oxygen analyzer probe to its correct position.			

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023



 Sriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 2	Section 7 : Operating Procedures	Page 16 of 16
February 05, 2015		Any hardcopy printed is uncontrolled

7.1.9 Purging System After Loading Completed.

Purpose	Purging the system with N ₂ and then Natural Gas.
Procedure Owner	<ul style="list-style-type: none"> Offsites Manager.
Safety and Environmental Precautions	<ul style="list-style-type: none"> The main Process Hazard is creation of an Explosive Mixture. This is avoided by enriching potentially flammable mixtures with Natural gas, so that they are too rich to burn and purging the unit with air prior to start-up and immediately following shutdown to ensure a flammable mixture is not present during light-off... Benzene is present in the Vapour and it is Environmental Hazard and chronic carcinogen.
References	<ul style="list-style-type: none"> Marine Vapor Combustion Unit Operating Manual.
Pre-requisites	<ul style="list-style-type: none"> Ship must have finished loading.

Step	Procedure	Who	Sign	Comments
1	When loading complete, request that the ship closes its vapor line to shore.			
	Status: Combustor running. Compressor running. MLRBV-7552 open. MLRBV-7553 open. MLRBV-7555 open MLRBV-7554 Closed.			
2	At the berth panel press MLHS-7557.			Nitrogen Purge Valve MLRBV-7557 will open.
3	The nitrogen valve MLRBV-7557 will open, this allows nitrogen to flow, purging the vapor loading arm back through the vapor line.			
4	After 2 minutes the nitrogen purge valve shuts.			
5	MLRBV-7553 shuts.			
6	The operator must then shut MLRBV-7552			Once this valve shuts MLRBV-7554 opens.
7	The vapor line is then purged with natural gas for 5 minutes. MLRBV-7555 is still open.			The lamp indicator comes on MLUI-7561, after 5 minutes the lamp goes out - at this time the operator can close MLRBV-7555 by pressing the button MLHS-7555A Enrichment gas closed button.
8	The system is then totally purged with natural gas.			



ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Siriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 1 Aug 6, 2021	Section 7 : Operating Procedures 7.1.3 Pre-Startup checks of the Combustor	Page 1 of 9 Any hardcopy printed is uncontrolled



SHE CRITICAL OPERATING PROCEDURE **7.1.3 Pre-Startup checks of the Combustor**

NOTE:

"Any deviation of this Critical procedure requires obtaining approval from Block Manager or Advisor or Shift Manager (in absence of Block Manager)"

Purpose:	This procedure provides clear step by step instructions for safely conducting activities to ensure that all the lines and vessel in this system are leak tested. This procedure involves start up combustor.
When to execute:	Start up combustor
Safety and Environmental Precautions:	<ul style="list-style-type: none">  WARNING  Any step with symbol is SHE Critical step. Step no. 2 is SHE Critical step.
Special PPE Requirement:	-
Special Equipment Requirement:	-
References:	<ul style="list-style-type: none"> Transient Operations Procedure review (TOPR) Apr 20, 2015 Transient Operations Procedure review (TOPR) Aug 6, 2021

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Siriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 1 Aug 6, 2021	Section 7 : Operating Procedures 7.1.3 Pre-Startup checks of the Combustor	Page 2 of 9 Any hardcopy printed is uncontrolled



Prerequisites:






- ☐ All personnel must be familiar with and understand this procedure by reviewing this procedure before start up
- ☐ PLC power must be ON the panel and left on at all times by offsite operator, along with the power to the oxygen analyzer
- ☐ Offsite console CONFIRMS natural gas availability.
- ☐ No personnel and no work within 15 m of the combustor.
- ☐ Need to print out "as done" Submission cover sheet and complete the form as part of procedure sign off before submit SHE critical procedure to Block advisor

All check must be completed and signed off by Console FLS prior to proceeding to step 1.0.



Time		Console FLS Sig.
Start	Finish	




ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Siriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 1 Aug 6, 2021	Section 7 : Operating Procedures 7.1.3 Pre-Startup checks of the Combustor	Page 3 of 9 Any hardcopy printed is uncontrolled



Step No.	Procedure	Comments	Time		Sign
			Start	Finish	
1	<p> CAUTION </p> <p>VCU Damage Fail to follow step below will cause water remaining in VCU. Water can be expanded during VCU SU resulted in water expansion</p> <p>Field operator FULLY OPENS VU425 combustor drain valve to drain free water until no more water observe at the sight glass as below figure</p> 				
2	<p> WARNING </p> <p>VCU Explosion Failure to follow SHE Critical as written will result in potential explosion Vapor from sewer back to combustor during light off lead to explosion</p> <p>Field operator FULLY CLOSES VU425 drain valve after completely water draining.</p>				
3	<p>Field operator CHANGES set point of natural gas pressure control valve (MLPC-7504) from 4.5 to 8.0 kg/cm2 by pressing buttons as below figure. The set point indicates on the second line of local display</p> <p>Note : Currently, MLPV-7571 is unable to control natural gas pressure based on 1.2 kscg set point of MLPIC-7571 that reason why upstream pressure</p>				



ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Siriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 1 Aug 6, 2021	Section 7 : Operating Procedures 7.1.3 Pre-Startup checks of the Combustor	Page 4 of 9 Any hardcopy printed is uncontrolled



Step No.	Procedure	Comments	Time		Sign
			Start	Finish	
	<p>of control valve should be increased from 6 kscg to 8 kscg to increase stability of pilot flame as per furnace champion's recommendation.</p> 				
4	<p>Field operator CONFIRM set point of pilot gas control (MLPIC-7571) at 1.2 kg/cm2 which is indicated on local display</p> 				
5	<p>Field operator OPENS lever of B-1A and B-1B blowers to 100% fully open position. This action will help combustor to completely purge step to clear remaining gas in combustor</p>				
6	<p>Field operator Fully OPENS block valve city water to TK-6981</p> 				
7	<p>Field operator PRESS push button switches to start P-6981A and B for supply to seal water seal drum</p>				


ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Siriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)		
Revision 1	Section 7 : Operating Procedures 7.1.3 Pre-Startup checks of the Combustor		Page 5 of 9
Aug 6, 2021			Any hardcopy printed is uncontrolled



Step No.	Procedure	Comments	Time		Sign
			Start	Finish	
8	Field operator FOLLOW steps below to confirm D-6971 automatic cut in function.				
8.1	Field operator PRESS MLHS-7580B at local panel for opening RBV-7580 to drain out water from D-6971 and monitor D-6971 water level on local indicator (MLLI-7571) at local panel.  				
8.2	When D-6971 water level on local indicator (MLLI-7571) at local panel lower than 190 mm, Then, field operator PRESS MLHS-7580A at local panel for closing RBV-7580.				
8.3	After water level below than 190 mm., RBV-7582 will automatic open to fill water in D-6971 until level reach 310 mm. Then, field operator CONFIRM D-6971 water level on local indicator (MLLI-7571) at local panel. Water level should be 310 mm.				
8.4	Field operator CONFIRM water level at sight glass of D-6971 VCU Seal Drum which should be 25-30% of sight glass.				




ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Siriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)		
Revision 1	Section 7 : Operating Procedures 7.1.3 Pre-Startup checks of the Combustor		Page 6 of 9
Aug 6, 2021			Any hardcopy printed is uncontrolled



Step No.	Procedure	Comments	Time		Sign
			Start	Finish	
					
8.4.1	Field operator CALL instrument maintenance in case water level is not increase due to RBV-7582 is not open.				
9	Field operator CONFIRM D-6971 water level on local indicator (MLLI-7571) at local panel is in the range of 200 mm. to 220 mm. Note : Set point trip of low level at 150 mm and high level at 365 mm.				
9.1	If MLLI-7571 is not in range 200 mm. to 220 mm., field operator PRESS MLHS-7580B push button to open MLRBV-7580 to drain water level inside D-6971.				
9.2	When MLLI-7571 is reduced to 200 mm to 220 mm., field operator PRESS MLHS-7580A to close MLRBV-7580.				
10	Field operator CONFIRM no alarm of VCU Seal Drum level at local panel				
11	Field operator CONFIRM VCU mimic lamp status of RBV-7580 is in close position.				
12	Field operator PRESS start push button at quench air blower B-2 local switch for reset quench air function				

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Siriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)		
Revision 1	Section 7 : Operating Procedures 7.1.3 Pre-Startup checks of the Combustor		Page 7 of 9 Any hardcopy printed is uncontrolled
Aug 6, 2021			



Step No.	Procedure	Comments	Time		Sign
			Start	Finish	
					
13	Field operator SELECTS local switch position of Air blowers B-1A and B-1B to "AUTO" mode 				
14	Field operator CHANGES flame scanner switches (MLHS-7571A, MLHS-7571B, MLHS-7572A, MLHS-7572B) to "ON" position 				
15	Field operator CONFIRM at the VCU mimic panel that the Inlet Vapor Blocks & Bleed valves are in the correct start-up position <input type="checkbox"/> MLRBV-7575 position is CLOSED <input type="checkbox"/> MLRBV-7576 position is CLOSED <input type="checkbox"/> MLRBV-7577 position is OPEN				
16	Field operator CONFIRM at the VCU mimic panel that the Pilot gas blocks & bleed valves are in the correct start position. <input type="checkbox"/> MLRBV-7571 position is CLOSED <input type="checkbox"/> MLRBV-7572 position is CLOSED <input type="checkbox"/> MLRBV-7573 position is OPEN				

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Siriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 1	Section 7 : Operating Procedures	Page 8 of 9
Aug 6, 2021	7.1.3 Pre-Startup checks of the Combustor	Any hardcopy printed is uncontrolled

Step No.	Procedure	Comments	Time		Sign
			Start	Finish	
17	Field operator CONFIRM at the VCU mimic panel for the position of following block valve ; <input type="checkbox"/> MLRBV-7555 position is CLOSED <input type="checkbox"/> MLRBV-7552 position is CLOSED <input type="checkbox"/> MLRBV-7554 position is OPEN <input type="checkbox"/> MLRBV-7553 position is CLOSED				
18	<div style="border: 2px solid red; padding: 10px; text-align: center;">CAUTION VCU STACK TEMPERATURE HIGH TRIP Stack temperature control set point higher than 900 C will cause in intimately reduce stack temperature by quence air resulted in VCU stack temperature high trip</div> Field operator CONFIRMS MLTIC-7573 Stack Temperature Vapor controller is in AUTO with a set point of 900 degrees C at local controller at local panel Note : Refer to incident no 1423789, high stack temperature trip due to slow response of quench air from existing PID tuning of MLTIC-7573 controller. If setting of 950 C, temperature value has potential to un-reduce in time before reach high temperature trip set point at 1,110 degC				
19	Field operator CONFIRM natural gas manual valve at shore is opened to the combustor pilot line and CHECK the local pressure gauge of natural gas at 10 kscg				
20	Field operator CONFIRM the following light indication of pilot flame detectors on the mimic panel should be TURN OFF. <input type="checkbox"/> 1 st Stage Pilot "A" <input type="checkbox"/> 1 st Stage Pilot "B" <input type="checkbox"/> 2 nd Stage Pilot "A" <input type="checkbox"/> 2 nd Stage Pilot "B" Note : VCU is shutdown, there is no flame in combustor and lamp should be turn off.				

ExxonMobil Use Only
Print Date : January 16, 2023

 Siriracha Refinery	Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011)	
Revision 1	Section 7 : Operating Procedures 7.1.3 Pre-Startup checks of the Combustor	Page 9 of 9 Any hardcopy printed is uncontrolled
Aug 6, 2021		

Step No.	Procedure	Comments	Time		Sign
			Start	Finish	
21	Field operator CONFIRM the following stop light indication of air blower on the mimic panel should be TURN ON. <input type="checkbox"/> Stop lamp of 1 st Stage Air Assist Blower <input type="checkbox"/> Stop lamp of 2 nd Stage Air Assist Blower <input type="checkbox"/> Stop lamp of Quench Air Blower				
22	Field operator INFORM the offsite console that VCU Pre-startup is completed				
23	Field operator FOLLOW section 11 appendices of Vapor Control Unit Operating Manual (RWI-OFF-011) to run vapour control unit				

END OF PROCEDURE

เอกสารแนบ 5
ผลการตรวจวัดปล่อยระบายอากาศจาก Analyzer

Average

Unit	FCCU		SRU		APS-2 common stack		GTG-1		GTG-2		GTG-3	
Gas	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx
Tag	FCA507a	FCA506A	C_S1A341AB	C_S1A342AB	A2A009	A2A008	G1A7512B	G1A3001	G2A7515B	G2A4001	G3A7516B	G3AN05101
Jul	100.0992	36.3085	75.3376	20.9161	17.6378	24.5256	0.7388	51.0986	0.1453	4.9064	0.0000	31.6207
Aug	160.9221	32.2656	71.0865	11.7827	28.2674	30.9033	0.9066	46.0748	0.0000	0.0000	0.0000	30.2171
Sep	136.8649	34.4691	62.0439	9.8500	29.2645	30.4263	1.2644	55.5105	0.1161	7.0362	0.0000	26.2843
Oct	0.0000	32.0128	115.0048	11.8938	31.0382	27.8740	1.2203	67.3440	0.7765	37.9407	0.0000	27.3332
Nov	46.8873	44.4721	82.1778	11.0335	35.9041	27.2436	2.7152	68.9063	0.2152	16.9619	0.0000	25.4757
Dec	133.5751	50.2018	76.6497	12.5881	32.9962	35.9432	1.0747	75.3408	1.1675	61.4180	0.0000	7.1374
AVG	96.3915	38.2883	80.3834	13.0107	29.1847	29.4860	1.3200	60.7125	0.4095	21.3772	0.0000	24.6781
Total AVG SO2/Yr	34.6138											
Total AVG NOx/Yr	31.2588											

Remark GTG 2 : 6/7/2024-26/9/2024, 19/10/2024-23/11/2024 and 26/12/2024-31/12/2024
GTG 3 : 25/11/2024-24/12/2024

MAX

Unit	FCCU		SRU		APS-2 common stack		GTG-1		GTG-2		GTG-3	
Gas	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx
Tag	FCA507a	FCA506A	C_S1A341AB	C_S1A342AB	A2A009	A2A008	G1A7512B	G1A3001	G2A7515B	G2A4001	G3A7516B	G3AN05101
Jul	217.7194	57.1222	109.4909	32.4929	55.8827	45.5367	1.1094	70.3510	1.2431	45.1347	0.0000	33.6372
Aug	239.5743	42.7290	98.2194	13.4933	66.2257	46.4003	1.4776	52.9620	0.0000	0.0000	0.0000	31.7875
Sep	239.5743	71.9145	125.0368	13.5251	89.3217	45.8253	1.6368	70.6669	1.3302	66.3058	0.0000	32.1913
Oct	0.0000	50.8510	144.9410	14.6505	70.9603	34.6426	1.5459	78.2466	1.5331	72.7971	0.0000	32.5060
Nov	236.1361	63.3717	112.4640	13.3097	91.6756	36.6257	48.3296	80.3904	1.1631	85.6623	0.0000	34.1008
Dec	236.1361	69.1191	99.6969	16.4291	81.4304	56.0195	1.4976	82.8579	1.9972	83.3971	0.0000	38.7160

MIN

Unit	FCCU		SRU		APS-2 common stack		GTG-1		GTG-2		GTG-3	
Gas	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx
Tag	FCA507a	FCA506A	C_S1A341AB	C_S1A342AB	A2A009	A2A008	G1A7512B	G1A3001	G2A7515B	G2A4001	G3A7516B	G3AN05101
Jul	76.4500	23.2672	42.3640	7.9907	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	28.7157
Aug	14.2713	25.6276	43.8134	9.5898	4.2688	24.8471	0.5485	13.0098	0.0000	0.0000	0.0000	27.5297
Sep	0.0000	22.5175	23.0327	5.3246	7.9970	9.9890	0.9421	47.8003	0.0000	0.0000	0.0000	2.5890
Oct	0.0000	23.7970	94.4131	9.6409	0.0007	0.0000	1.0175	54.7351	0.0000	0.0000	0.0000	21.2412
Nov	0.0000	28.5058	56.6592	8.5980	11.3096	3.8152	0.9553	58.1856	0.0000	0.0000	0.0000	-0.8567
Dec	119.5866	29.8455	36.2084	9.2287	8.1747	9.9806	0.8960	63.0499	0.0000	0.0000	0.0000	-19.3746

Check on the date of sampling

Unit	FCCU		SRU		APS-2 common stack		GTG-1		GTG-2		GTG-3	
Gas	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx	SO2	NOx
Tag	FCA507a	FCA506A	C_S1A341AB	C_S1A342AB	A2A009	A2A008	G1A7512B	G1A3001	G2A7515B	G2A4001	G3A7516B	G3AN05101
18-Nov-24							1.0427	62.9326			0	30.0507
21-Nov-24	43.7078	46.154			82.1122	25.0674						
22-Nov-24			72.5672	10.6187					1.1971	81.9589		
9-Dec-24												

Gas	SO2	NOx	PM	CO
Average (g/s)	19.29134	19.29134	19.29134	19.29134
Max (g/s)	40.37500	23.40856	2.64236	20.17014
Min (g/s)	4.81366	11.44213	2.02546	11.64352