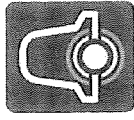


ภาคผนวก ณ

ระเบียบปฏิบัติและขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

คู่มือวิธีปฏิบัติงาน

WORK INSTRUCTION


การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติงานเพื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม


Document No.	Effective Date : 25-08-2022
WI-EE-012	Revision No. : 1


จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
<div></div>		
Name : Kunaborn Promwicha	Name : Witthi Ramonrat	Name : Torpong Fraitune
Position : FOREMAN	Position : MGR	Position : AGM

รายการบันทึกประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงคู่มือวิธีปฏิบัติงาน WI-EE-012


ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
1	จัดทำเอกสารขึ้นมาใหม่เพื่อใช้ในการควบคุมและกำหนดมาตรฐานสภาพแวดล้อมให้สอดคล้องตามกฎหมายและข้อกำหนดตามระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO14001:2015	05-03-2021	0	10-03-2021
2	เปลี่ยนแปลง Logo ของบริษัทจาก SGG เป็น SAT.	15-08-2022	1	25-08-2022

	การสื่อสารและนโยบายปฏิบัติเชิงป้องกันความเสี่ยงต่อ บริษัทสมบรูณ์หรือพนักงานที่มีอุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด	Doc. No.	WI-EE-012	Rev. No.	1
		Effective Date	25-08-2022	Page	1/5
วัตถุประสงค์ (Purpose) 1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการจัดทำระเบียบปฏิบัติสื่อสาร และประชาสัมพันธ์ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อเป็นประโยชน์ในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 1.2 เพื่อเป็นระเบียบปฏิบัติที่เหมาะสมเมื่อเกิดข้อร้องเรียนภายในและภายนอกในด้านสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย อากาศเสีย					
ขอบเขต (Scope) 2.1 ครอบคลุมการสื่อสาร ประชาสัมพันธ์ ภายในองค์กร/ภายนอกองค์กร เพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการดำเนินการและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทสมบรูณ์หรือพนักงานที่มีอุตสาหกรรม จำกัด และบริษัทอินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด 2.2 ครอบคลุมเฉพาะข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากปัญหาที่ดิน, น้ำ, การแพร่กระจายของน้ำปน/สารเคมีดิน, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน					
คำจำกัดความ (Definition) หมายถึง หมายถึง การรับเข้า และส่งเอกสารสาร และข้อมูล เพื่อการติดต่อประสานงาน การกระจายข่าวสาร รวมถึงการสร้าง ความเข้าใจ ระหว่างบุคคล และหน่วยงาน หมายถึง หมายถึง การสื่อสารจากผู้บริหารสู่พนักงาน และจากพนักงานสู่ผู้บริหาร รวมทั้งการสื่อสารระหว่างหน่วยงานภายใน องค์กร หมายถึง หมายถึง การสื่อสารจากบุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้บริหาร สู่บุคคล หรือหน่วยงานภายนอก และจากบุคคล หรือหน่วยงานภายนอก สู่บุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้บริหาร หมายถึง หมายถึง ข้อมูลที่เป็นความคิดที่เกี่ยวกับปัญหาในเชิงบวก จากปัญหาด้านน้ำเสีย อากาศเสีย, กลิ่นเหม็น, ฝุ่น, การแพร่กระจายของน้ำปน/สารเคมีดิน, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน เพื่อปรับปรุงให้ดีขึ้น และสามารถทวนสอบกลับไปยังผู้ร้องเรียนได้ หมายถึง หมายถึง ข้อมูลที่แสดงความคิดเห็นที่มีต่อข้อเท็จจริงที่มีปัญหาในทางลบ จากปัญหาด้านน้ำเสีย, อากาศเสีย, การแพร่กระจายของน้ำปน/สารเคมีดิน, กลิ่นเหม็น, ฝุ่น, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน และสามารถทวนสอบกลับไปยังผู้ร้องเรียนได้					
ผู้รับผิดชอบ (Responsibility) 4.1 ตำแหน่งผู้บริหารระบบมาตรฐาน (QMR, EMR) รับผิดชอบในการกำหนดวิธีการสื่อสาร ร่วมกับคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มีการปฏิบัติตามคู่มืออย่างต่อเนื่องและประสิทธิผล 4.2 ผู้จัดการทั่วไป รับผิดชอบในการสื่อสาร และประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับ การดำเนินการด้านการสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดร่วมกับผู้แทนผู้บริหารด้านสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่องและติดตามผลให้พัฒนาอย่างต่อเนื่อง 4.3 ผู้เกี่ยวข้อง รับผิดชอบเพื่อให้การปฏิบัติ ตามคู่มืออย่างต่อเนื่องและประสิทธิผล					
ผู้รับผิดชอบ, กิจกรรมและเอกสารที่เกี่ยวข้อง (Responsibility Activity and Reference) นโยบาย 5.1 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม 5.1.1 กำหนดข้อมูลข่าวสารที่มีผลกระทบต่อสื่อสารและประชาสัมพันธ์ 5.1.2 กำหนดผู้เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม แผนก OEE และคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม จะร่วมกันกำหนดหัวเรื่องและวิธีการที่จะสื่อสาร ดังนี้ การสื่อสารข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อมภายในบริษัท - นโยบายสิ่งแวดล้อม - วัตถุประสงค์ และสรุปโครงการสิ่งแวดล้อม - ลักษณะปัญหาหรือสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ - ข้อมูลเพื่อสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม - แผนงานด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร					

	การสื่อสารและนโยบายปฏิบัติเชิงป้องกันสิ่งแวดล้อม บริษัทสมบรูณ์หรือพนักงานที่มีอุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด	Doc. No.	WI-EE-012	Rev. No.	1
		Effective Date	25-08-2022	Page	2/5
<p>การสื่อสารข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อมของสมบรูณ์ประเทศไทย ได้แก่ แผนก ลูกค้า ผู้รับเหมา</p> <ul style="list-style-type: none">- นโยบายสิ่งแวดล้อม- วัตถุประสงค์ และสรุปโครงการสิ่งแวดล้อม- แผนงานด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร- กระบวนการด้านสิ่งแวดล้อม- บริษัทติดต่อสื่อสารจะไม่สื่อสาร ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่สำคัญต่อลูกค้าภายนอกบริษัท <p>5.1.2 ช่องทางสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม</p>					
<p>ผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>ภายในบริษัท</p> <ul style="list-style-type: none">- พนักงานทุกระดับ และผู้บริหาร <p>ภายนอกบริษัท</p> <ul style="list-style-type: none">- ลูกค้า / ผู้ถือหุ้น / สื่อมวลชน / ธนาคาร	<p>หัวข้อ</p> <ul style="list-style-type: none">- นโยบายสิ่งแวดล้อม- ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ- การควบคุมปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ- กิจกรรมโครงการด้านสิ่งแวดล้อม <p>ภายนอกบริษัท</p> <ul style="list-style-type: none">- นโยบายสิ่งแวดล้อม- ผลงานด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร	<p>วิธีการสื่อสาร</p> <ul style="list-style-type: none">- สื่อทางสาย- บอร์ดในส่วนต่างๆ ภายในบริษัท- SSG Weekly News ทุกวันจันทร์- SSG Net work ทุก 3 เดือน- แผนก- การประชุมหน้าแถว (ทุกแผนก)- Morning Talk- SSG Net work- INTERNET- แผนกประชาสัมพันธ์- การประชุม- โทรสาร	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>ผู้จัดการแผนกทุกแผนก</p> <p>ผู้จัดการแผนกทุกแผนก</p> <p>ผู้จัดการแผนกทุกแผนก</p> <p>ผู้จัดการแผนกทุกแผนก</p> <p>ผู้จัดการแผนกทุกแผนก</p> <p>ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท</p> <p>ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท</p> <p>ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท</p> <p>ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท</p>		
<p>5.1.3 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม</p>					
<p>ภาษาออกบอช</p> <p>- ผู้ชาย / ผู้รับจ้าง ช่าง</p>	<p>หัวข้อ</p> <ul style="list-style-type: none">- ข้อกำหนด ระเบียบปฏิบัติต่างๆ- ข้อกำหนดในการปฏิบัติงานให้กับบริษัท ในกลุ่มสมบรูณ์	<p>วิธีการสื่อสาร</p> <ul style="list-style-type: none">- การอบรม, ประชุมรายปี (แผนกจัดทำ)- จดหมายแจ้ง, แผนก (แผนกจัดทำ)- การกำหนดกฎเกณฑ์ แนวทางในการทำสัญญาซื้อขาย	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>ฝ่าย/แผนกจัดหา</p> <p>ฝ่าย/แผนกจัดหา</p> <p>ฝ่าย/แผนกจัดหา</p>		
<p>- บุคคล / หน่วยงานท้องถิ่น / นิคมฯ / ราชการ</p>	<ul style="list-style-type: none">- การแก้ไขปัญหาจากข้อร้องเรียน- แผนกดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม- นโยบายสิ่งแวดล้อม- ผลงานด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร	<ul style="list-style-type: none">- การเข้าพบเยี่ยมเยียน- โทรศัพท์สายตรง- จดหมายแจ้ง	<p>แผนก HR / แผนก OEE</p> <p>แผนก HR / แผนก OEE</p> <p>แผนก HR / แผนก OEE</p>		
<p>5.1.4 จัดเก็บบันทึกการสื่อสารและประชาสัมพันธ์</p> <p>แผนกที่เกี่ยวข้อง ทำการเก็บบันทึก/เอกสารการสื่อสารไม่น้อยกว่า 3 ปี ส่วนเอกสารที่ส่งให้กับหน่วยงานราชการให้จัดเก็บตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p>					

	การสื่อสารและประเมินปฏิบัตินี้มีผลบังคับใช้กับสิ่งแวดล้อม	Doc. No.	WHEE-012	Rev. No.	1
	บริษัทสมบุญหล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินดอร์เนชั่นแอนด์ แคสติง โปรดักส์ จำกัด	Effective Date	25-08-2022	Page	3/5

<p>5.2 การรับซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>5.2.1 การรับซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>5.2.1.1 การรับซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>1) กรณีซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) ให้แจ้ง/ส่งข้อมูลรายละเอียดไปยังแผนกบุคคลในคณะโรงงาน เพื่อบันทึกข้อมูลรถยนต์ลงในแบบฟอร์ม FM-EE-012 (ใบรับซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา</p> <p>5.2.1.2 กรณีรับซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>1) บุคคลภายนอก แจ้งซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) หลังจากนี้ส่งให้แผนกธุรการภายใน 1 วันทำการ ส่วนโรงงาน ขอสงวน ไร่ ปลูก ส่งแบบฟอร์มใบรับซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) ให้กับแผนกบุคคลแผนกธุรการ/แผนกบุคคลโรงงาน ขอสงวน ส่งใบรับซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) ให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา</p> <p>2) กรณีซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) ให้ผู้รับแจ้งส่งข้อมูลรายละเอียดไปยังแผนกธุรการเพื่อส่งมอบให้ โดยทางหรือเอกสาร เพื่อบันทึกข้อมูลรถยนต์ลงในแบบฟอร์มใบรับซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการเพื่อพิจารณา</p> <p>3) กรณีซื้อรถยนต์จากภายนอก ให้และผู้เกี่ยวข้อง เช่น บัณฑิตซื้อรถยนต์ในแบบฟอร์มใบรับซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา</p> <p>4) กรณีซื้อรถยนต์จากหน่วยงานราชการ ให้แผนกธุรการส่งข้อมูลรถยนต์ลงในแบบฟอร์มใบรับซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา</p> <p>5.2.2 การรับซื้อรถยนต์</p> <p>EMR พิจารณาซื้อรถยนต์จากภายนอก โดยให้วิศวกรระบบมาตรฐาน, วิศวกร หรือผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบเพื่อพิจารณาซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) กับนาย EMR ภายใน 3 วันทำการ หลังจากที่ได้รับใบรับซื้อรถยนต์จาก EMR</p> <p>5.2.3 การรับซื้อรถยนต์</p> <p>EMR พิจารณาซื้อรถยนต์จากภายนอก โดยให้วิศวกรระบบมาตรฐาน, วิศวกร หรือผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบเพื่อพิจารณาซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) กับนาย EMR ภายใน 3 วันทำการ หลังจากที่ได้รับใบรับซื้อรถยนต์จาก EMR</p> <p>5.2.4 การรับซื้อรถยนต์</p> <p>EMR พิจารณาซื้อรถยนต์จากภายนอก โดยให้วิศวกรระบบมาตรฐาน, วิศวกร หรือผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบเพื่อพิจารณาซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) กับนาย EMR ภายใน 3 วันทำการ หลังจากที่ได้รับใบรับซื้อรถยนต์จาก EMR</p> <p>5.2.5 การรับซื้อรถยนต์</p> <p>EMR พิจารณาซื้อรถยนต์จากภายนอก โดยให้วิศวกรระบบมาตรฐาน, วิศวกร หรือผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบเพื่อพิจารณาซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) กับนาย EMR ภายใน 3 วันทำการ หลังจากที่ได้รับใบรับซื้อรถยนต์จาก EMR</p> <p>5.2.6 การรับซื้อรถยนต์</p> <p>EMR พิจารณาซื้อรถยนต์จากภายนอก โดยให้วิศวกรระบบมาตรฐาน, วิศวกร หรือผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบเพื่อพิจารณาซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) กับนาย EMR ภายใน 3 วันทำการ หลังจากที่ได้รับใบรับซื้อรถยนต์จาก EMR</p> <p>5.2.7 การรับซื้อรถยนต์</p> <p>EMR พิจารณาซื้อรถยนต์จากภายนอก โดยให้วิศวกรระบบมาตรฐาน, วิศวกร หรือผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบเพื่อพิจารณาซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) กับนาย EMR ภายใน 3 วันทำการ หลังจากที่ได้รับใบรับซื้อรถยนต์จาก EMR</p>					
---	--	--	--	--	--



การสื่อสารและประเมินปฏิบัตินี้มีผลบังคับใช้กับสิ่งแวดล้อม

บริษัทสมบุญหล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินดอร์เนชั่นแอนด์ แคสติง โปรดักส์ จำกัด

Doc. No.

WHEE-012

Rev. No.

1

Effective Date

25-08-2022

Page

4/5

5.2.8 จัดเก็บบันทึกซื้อรถยนต์

EMR ทำการเก็บบันทึก แบบฟอร์มใบรับซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) พร้อมจัดทำ Logbook

เอกสารอ้างอิง (Reference)

6.1 มาตรฐาน ISO 14001:2015 ข้อ 7.4 การสื่อสาร

6.2 มาตรฐาน ISO 14001:2015 ข้อ 10.2 สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด, การแก้ไขและป้องกัน

6.3 คู่มือการประชาสัมพันธ์และการจัดการภายในองค์กร (WH-HR-311)

6.4 คู่มือการจัดการซื้อรถยนต์และการให้คำปรึกษา (WH-HR-312)

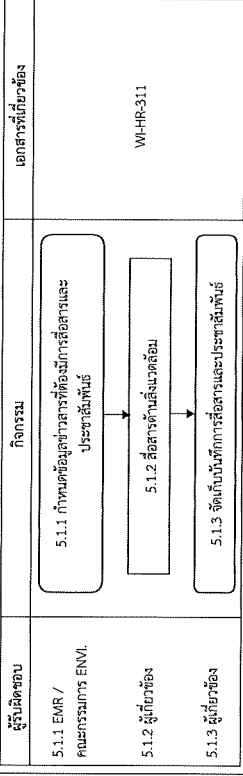
6.5 คู่มือป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดจากทำให้บริษัทเสียหาย (WH-CSR-01)

บันทึก (Record)

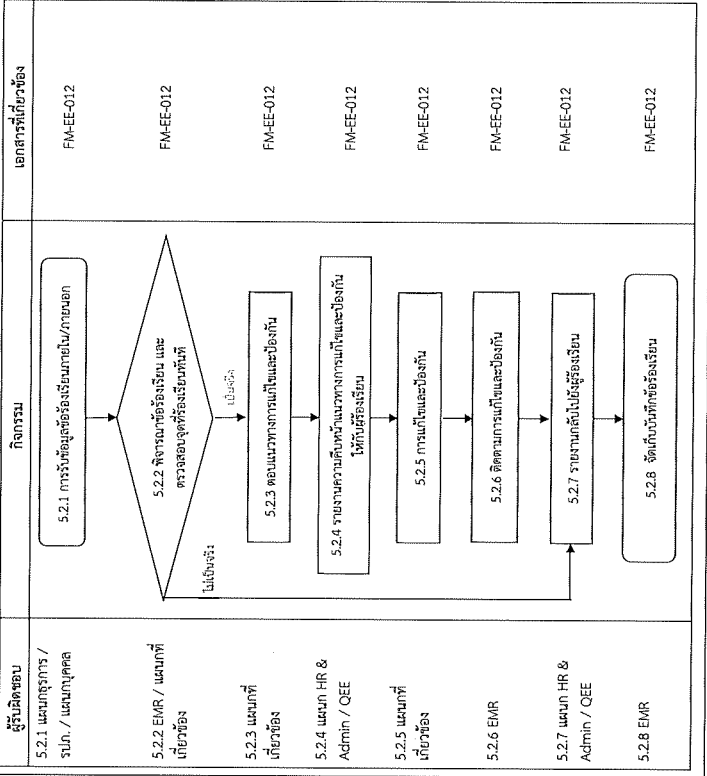
ลำดับ	ชื่อบันทึก	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่เก็บ	ระยะเวลา
1	ใบรับซื้อรถยนต์ด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012)	QEE	QEE	3 ปี
2	เอกสาร / หลักฐานการสื่อสาร	แผนกที่เกี่ยวข้อง	แผนกที่เกี่ยวข้อง	3 ปี

	การดำเนินงานระบบจัดการสิ่งแวดล้อมด้านสิ่งแวดล้อม	Doc. No.	WHEE-012	Rev. No.	1
	บริษัท บมจ. อีอีซี จำกัด และ บริษัท อีอีซี จำกัด	Effective Date	25-08-2022	Page	5/5

แผนผังการทำงาน
5.1 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม



5.2 การรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม



ที่ อก 5105.4.2/0025



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
7 หมู่ 3 ตำบลปอวิน อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี 20230

9 ธันวาคม 2567

เรื่อง การตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุครั้งที่ 2

เลขที่ 2-25-1-303-14731-2562 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน 2562

2. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก.5103.3.1/1124 ลงวันที่ 10 เมษายน 2567

3. หนังสือบริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ที่ QEE-SBM&ICP2026/067 ลงวันที่ 6 ธันวาคม 2567

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (DISC AND DRUM BRAKE, EXHAUST MANIFOLD, FLY WHEEL) ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82250800125538 (น.77(2)-1/2553-นอต.) แปลงที่ดินเลขที่ A-135, A-152, A-142, A-464 เนื้อที่ประมาณ 63 ไร่ 3 งาน 69.70 ตารางวา โดยมีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 4 ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้ว ต่อมาบริษัทฯ ได้ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้เสียที่มีต่อบริษัทฯ ดังที่อ้างถึง 3 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม 2567 ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้เสียที่มีต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายเสริมพงศ์ สุขโซ)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทรศัพท์ 0 3834 6442-3

โทรสาร 0 3834 5700

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieatamatacity.rayong@gmail.com

ที่ รย ๗๒๔๐๔/๓๗๐๕



ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร
ถนนปลวกแดง-ห้วยปราบ รย ๒๑๑๔๐

๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการ/ผู้จัดการ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสดี โปรดัคส์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสดี โปรดัคส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่ น.๗๗(๒)-๑/๒๕๕๓-นอต. (๘๒๒๕๐๘๐๐๑๒๕๕๓๘) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ตั้งอยู่เลขที่
๗/๒๕๕ หมู่ที่ ๔ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
ได้สอบถามข้อมูลเกี่ยวกับขอร้องเรียนเกี่ยวกับบริษัทฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๗ นั้น

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจาก
ชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้อง ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๗ พบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เกิดจาก
การดำเนินการกิจการของ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสดี โปรดัคส์ จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายรุ่งเพชร กำเหนิดทอง)

รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติราชการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

ฝ่ายบริหารงานสาธารณสุข

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๓๘๐๒ ๖๘๒๘ ต่อ ๑๑๕

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ภาคผนวก ด

การตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



รับ/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ 1/02/2567

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุการตรวจ																															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	การตรวจวัดค่า	ค่าเฉลี่ย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	การตรวจวัดค่า	ค่าเฉลี่ย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	การตรวจวัดค่า	การตรวจวัดค่า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	การตรวจวัดค่า	การตรวจวัดค่า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุการตรวจ																															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	การตรวจวัดค่า	ค่าเฉลี่ย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	การตรวจวัดค่า	ค่าเฉลี่ย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	การตรวจวัดค่า	การตรวจวัดค่า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	การตรวจวัดค่า	การตรวจวัดค่า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับ	รายการตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ลำดับ	รายการตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ

ผู้ตรวจ (นาย/นาง/นางสาว)

ผู้ตรวจ



วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ..... 02/10/2567.....

[illegible]



แบบตรวจระบบไฟฉุกเฉินประจำเดือน.....พฤศจิกายน 2567.....

วันเดือนปี ที่ทำการตรวจ.....01/11/2567.....

ลำดับ ที่	รายการตรวจ	รายการตรวจ	หน่วยระบบไฟฉุกเฉิน																																หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32		33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แครสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน

2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ข้อมูลผู้ใช้	ประวัติ	สายรัด	หัวเข็ม	สายรัด	สายรัด	
1	OF-D1	ป้อม รปภ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูฝ่ายจัดตั้ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูฝ่ายจัดตั้ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 ธ.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 ธ.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 ธ.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 ธ.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 ธ.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูฝ่ายจัดตั้งหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูฝ่ายจัดตั้ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สคลังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สคลังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 ธ.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 ธ.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาเข็มทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 ธ.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูฝ่ายจัดตั้ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างพื้นที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 ธ.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 ธ.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 ธ.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

1. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1-14.
 2. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 15-30.
 3. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 31-46.
 4. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 47-62.
 5. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 63-78.
 6. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 79-94.
 7. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 95-110.
 8. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 111-126.
 9. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 127-142.
 10. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 143-158.
 11. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 159-174.
 12. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 175-190.
 13. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 191-206.
 14. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 207-222.
 15. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 223-238.
 16. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 239-254.
 17. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 255-270.
 18. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 271-286.
 19. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 287-302.
 20. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 303-318.
 21. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 319-334.
 22. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 335-350.
 23. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 351-366.
 24. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 367-382.
 25. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 383-398.
 26. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 399-414.
 27. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 415-430.
 28. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 431-446.
 29. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 447-462.
 30. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 463-478.
 31. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 479-494.
 32. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 495-510.
 33. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 511-526.
 34. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 527-542.
 35. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 543-558.
 36. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 559-574.
 37. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 575-590.
 38. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 591-606.
 39. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 607-622.
 40. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 623-638.
 41. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 639-654.
 42. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 655-670.
 43. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 671-686.
 44. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 687-702.
 45. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 703-718.
 46. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 719-734.
 47. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 735-750.
 48. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 751-766.
 49. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 767-782.
 50. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 783-798.
 51. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 799-814.
 52. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 815-830.
 53. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 831-846.
 54. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 847-862.
 55. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 863-878.
 56. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 879-894.
 57. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 895-910.
 58. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 911-926.
 59. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 927-942.
 60. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 943-958.
 61. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 959-974.
 62. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 975-990.
 63. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 991-1006.
 64. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1007-1022.
 65. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1023-1038.
 66. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1039-1054.
 67. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1055-1070.
 68. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1071-1086.
 69. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1087-1102.
 70. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1103-1118.
 71. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1119-1134.
 72. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1135-1150.
 73. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1151-1166.
 74. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1167-1182.
 75. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1183-1198.
 76. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1199-1214.
 77. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1215-1230.
 78. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1231-1246.
 79. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1247-1262.
 80. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1263-1278.
 81. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1279-1294.
 82. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1295-1310.
 83. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1311-1326.
 84. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1327-1342.
 85. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1343-1358.
 86. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1359-1374.
 87. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1375-1390.
 88. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1391-1406.
 89. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1407-1422.
 90. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1423-1438.
 91. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1439-1454.
 92. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1455-1470.
 93. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1471-1486.
 94. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1487-1502.
 95. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1503-1518.
 96. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1519-1534.
 97. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1535-1550.
 98. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1551-1566.
 99. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1567-1582.
 100. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1583-1598.
 101. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1599-1614.
 102. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1615-1630.
 103. *Journal of Management Studies*, 1996, 33(1), 1631-1646.
 104. *Journal of Management Studies</*

မန္တလေးတိုင်း



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน กรกฎาคม

ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพงษ์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			สายดิน	สายไฟ	สายดิน	สายไฟ	สายดิน	สายไฟ	สายดิน	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังคาห้อง Shell Core (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้นนำ 1 ชั้นใต้ถุนโรงรถ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้นนำ 2 ชั้นใต้ถุนโรงรถ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core โรงรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ก. (ต้องนำค่า 15 ก.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop โรงรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประเภอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ด้านใต้ดินหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างใต้ดินหลัง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	บ่อน รบ. 2 (ด้านหลังโรงรถ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop โรงรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ก. (ต้องนำค่า 15 ก.)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ก. (ต้องนำค่า 15 ก.)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ก. (ต้องนำค่า 15 ก.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ก. (ต้องนำค่า 15 ก.)
59	PJ-C5	เสาตรงข้ามกับของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ก. (ต้องนำค่า 15 ก.)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน กรกฎาคม

ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพงษ์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			สายดิน	สายไฟ	สายดิน	สายไฟ	สายดิน	สายไฟ	สายดิน	
61	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	ประตูห้องเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กรกฎาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตชัย

ปี 2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CHIM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
99	ME-D1	เจ้าหน้าที่ทำงานแผนกควบคุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เจ้าหน้าที่ทำงานแผนกควบคุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เสากลางบริเวณพื้นที่ซีเมนต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ผู้ขายเชื้อเพลิงเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เผา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เสาเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เสาเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เสาเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เสาเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เสาเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เสาเตาหลอม No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
119	ME-C3	ห้องได้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
120	ME-C4	ห้องได้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)

ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค

จป. วิฑิตชัย



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กรกฎาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตชัย

ปี 2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
121	ME-C5	ห้องได้เตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
122	MT-D1	รถเข็นเก็บใส่สารกับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นเก็บใส่สารกับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
129	MT-H1	หน้าตู้ ไล่ล่าเซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ร่อนน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตัวพิมพ์ลง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....08/07/2567.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งสายฉีดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งกีดขวาง	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง		ถังดับเพลิง		หัวฉีดน้ำดับเพลิง			
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓							✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓							✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓							✓
FHC-10	ประตูฝั่งจัดเก็บรถออกไปสโตร์	✓		✓		✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งเลนเรือ	✓				✓			✓
FHC-12	เสาเครื่องจัดเลี้ยง 7 นิ้ว	✓				✓			✓
FHC-13	ประตูฝั่งรถวิ่งเครื่องเล่นมรวิ	✓				✓			✓
FHC-14	เสาฝั่งบันทาย 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งบันทาย 2	✓							✓
FHC-16	ประตูฝั่งเตาหลอม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งเตาหลอมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมเบตตา	✓							✓

ผู้ตรวจสอบ



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริษัท



บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

วันที่ 8/07/2567 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Head Detector	Smoke Detector	Alarm Panel	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	6	5	ปกติ	
แผนกจัดเลี้ยง						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
แผนกพิมพ์ราย						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
แผนกเตาหลอม						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกใส่โม						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jig Shop						
รวม		87	83	19		

ผู้ตรวจสอบ (แนบฟอร์มร่าง)

จป.วิชาชีพ





แบบฟอร์มตรวจสอบประสิทธิภาพอุปกรณ์
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (CP2)
วันที่ตรวจเช็ค 5/08/2567 ประจำเดือน สิงหาคม 2567
ผู้ตรวจเช็ค จ.วิชาติชัย

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			แรงดันไฟ	สัญญาณ	
1	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
2	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
3	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
4	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
5	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
6	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
7	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
8	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
9	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
10	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
11	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
12	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
13	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
14	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
15	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
16	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
17	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
18	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
19	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
20	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
21	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
22	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
23	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
24	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
25	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
26	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
27	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
28	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	
29	บริเวณตู้ควบคุมระบบ - ทางออกโซนสินค้า	ตู้ควบคุมระบบ 1	✓	✓	

ผู้รายงานงาน
[Signature]

ผู้ตรวจเช็ค
[Signature]

สถานที่: บจ. อ.สุจิต
วันที่: 5/08/2567
ผู้ตรวจเช็ค: จ.วิชาติชัย



Fire extinguishers Test Report
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (CP2)
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
ประจำปี 2567
ผู้ทำการตรวจเช็ค : จ.วิชาติชัย

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
1	OF-D1	ปั๊ม รบ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head Office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังดับเพลิง 15 kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังดับเพลิง 15 kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังดับเพลิง 15 kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังดับเพลิง 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าออกเท็ค)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บเก็บถังดับเพลิง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บเก็บถังดับเพลิง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังดับเพลิง 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังดับเพลิง 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาไฟฟ้าออกบ่อน้ำที่เก็บถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังดับเพลิง 15 kg.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหน้าอาคารโรงอาหาร (ข้างถังเก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังดับเพลิง 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังดับเพลิง 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังดับเพลิง 15 kg.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องผู้ช่วย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน สิงหาคม ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตทิพย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			อุปกรณ์	คู่มือ	ผู้ใช้งาน	ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้บันทึก	ผู้แก้ไข	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูด่านข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ผู้ฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้นนำ1 บนโดมหลังเครื่อง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้นนำ2 บนโดมหลังเครื่อง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & jig shop พื้นใต้เครื่องประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & jig shop ผู้ดูแลฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & jig shop (ด้านข้างผู้ฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาควัสดุสารทรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาควัสดุสารทรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
56	PJ-C2	ห้องสถานที่ไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
57	PJ-C3	ห้องสถานที่ไฟฟ้าผู้ฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
59	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องกับของ Pattern & jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
60	PJ-H1	ห้องสถานที่ไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน สิงหาคม ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตทิพย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			อุปกรณ์	คู่มือ	ผู้ใช้งาน	ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้บันทึก	ผู้แก้ไข	
61	PJ-H2	ห้องสถานที่ไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	Office Pattern & jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานที่ไฟฟ้าผู้ฉีดดับเพลิง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานที่ไฟฟ้าผู้ฉีดดับเพลิง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูผู้ฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูผู้ฉีดดับเพลิงทางออกโบลิ่งลิ้นชัก (ผู้ฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เสาฝั่งทางออกโบลิ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกโบลิ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เสาฝั่งทางออกโบลิ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกโบลิ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เสาฝั่งโบลิ่ง (ผู้ฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เสาฝั่งโบลิ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เสาฝั่งโบลิ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เสาฝั่งโบลิ่ง 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เสาฝั่งโบลิ่ง 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เสาฝั่งโบลิ่ง (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เสาฝั่งโบลิ่ง (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูทางเข้ากับเครื่องลบผิว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ตู้ไฟฉุกเฉิน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ตู้ไฟฉุกเฉิน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เสาฝั่งโบลิ่ง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เสาฝั่งโบลิ่ง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เสาฝั่งโบลิ่ง 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณทางออกผลิต Production (ผู้ฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Welding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เสาฝั่งโบลิ่ง 1 (ผู้ฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เสาฝั่งโบลิ่ง 2 (ผู้ฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เสาฝั่งโบลิ่ง 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

[illegible]

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วชิราพร

မင်းသိင်္ခ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจวัด						หมายเหตุ
			ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารเลี้ยงในโรง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	ME-D1	เลาน์นั้ใช้ทำงานผสมเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เลาน์นั้ใช้ทำงานผสมเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เลาน์นั้ใช้ทำงานผสมเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เลาน์นั้ใช้ทำงานผสมเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้ระบายน้ำ-ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่ในเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เลาน์นั้ใช้ทำงานผสมเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เลาน์นั้ใช้ทำงานผสมเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เลาน์นั้ใช้ทำงานผสมเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เลาน์นั้ใช้ทำงานผสมเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เลาน์นั้ใช้ทำงานผสมเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เลาน์นั้ใช้ทำงานผสมเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เลาน์นั้ใช้ทำงานผสมเตาหลอม No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมอุณหภูมิเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องเตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



๑.ริษัท อินเทอร์เน็ตในชนบท แอสติ้ง แพรตักส์ จำกัด

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประจำเดือน
สิงหาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. รัชชาติ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจวัด								หมายเหตุ
			สารอินทรีย์	สารพิษ	สารเคมี	สารพิษ	สารเคมี	สารพิษ	สารเคมี	สารพิษ	
121	ME-C5	ห้องใต้ดินอาคาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ก่อนเลิกงาน 15 kg.)	
122	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
123	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ก่อนเลิกงาน 15 kg.)	
124	MT-C1	หม้อหุง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ก่อนเลิกงาน 15 kg.)	
125	MT-C2	หม้อ Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ก่อนเลิกงาน 15 kg.)	
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ก่อนเลิกงาน 15 kg.)	
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ก่อนเลิกงาน 15 kg.)	
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ก่อนเลิกงาน 15 kg.)	
129	MT-H1	หม้อต้ม โซดาแช่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
130	MT-H2	หม้อห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
131	MT-H3	หม้อห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
133	MT-H5	Snoop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

សេចក្តីផ្តើម

ฉบับที่ ๖๖

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน สิงหาคม 2567
วันที่ 5/08/2567 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Pull Station	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
	อาคารสำนักงานชั้น 1					
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
	อาคารสำนักงานชั้น 2					
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
	คลังสินค้า					
ZONE 4		7	6	5	ปกติ	
	แผนกช่างเจียร					
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
	แผนกปั๊มทราย					
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
	แผนกเตาหลอม					
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
	โรงอาหาร					
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
	แผนกใส่ใบ					
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
	Jig Shop					
รวม		87	83	19		

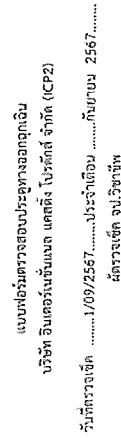
ผู้ตรวจสอบ (แนบข้อมูลบำรุง)	จป.วิชาชีพ

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งกีดขวาง	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง		ถังดับเพลิง		หัวฉีดน้ำดับเพลิง		มี	ไม่มี
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	ลิโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	ลิโตร์ 2	✓							✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓				✓			✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓				✓			✓
FHC-10	ประตูผู้ซึ่งเขี่ยทางออกไปลิโตร์	✓		✓		✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งลิโตร์	✓				✓			✓
FHC-12	เสาเครื่องตัดเลเซอร์ 7 นิ้ว	✓				✓			✓
FHC-13	ประตูผู้ซึ่งตรงข้ามเครื่องเล่นม้วน	✓				✓			✓
FHC-14	เสาฝั่งเบมทราย 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งเบมทราย 2	✓				✓			✓
FHC-16	ประตูผู้ซึ่งเตาหลอม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูผู้ซึ่งเตาหลอมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมเบมเตา	✓							✓

ผู้ตรวจสอบ



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

ผู้ตรวจราชการ จป.วิชาชีพ

[illegible]

2010年12月10日

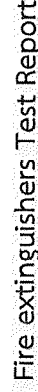
• பரமசிவன் மீதான சிந்தனை, 30

- អាយុកាលនៃសត្វ..... ៣០

— 541 —

WJON 12

giving



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประจำเดือน
กันยายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาญพ

2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาญพ

2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจวัด							หมายเหตุ	
			อุณหภูมิ	ความชื้นสัมพัทธ์	ฝุ่นละออง	ก๊าซพิษ	เสียง	การสั่นสะเทือน			
1	OF-D1	ป้อม รพ. 1 (สำนักงานบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	OF-D2		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	OF-D3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	OF-C1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		17 kg. (คือไม่มีค่า) 15 kg.)
5	OF-C2		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		17 kg. (คือไม่มีค่า) 15 kg.)
6	OF-C3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		17 kg. (คือไม่มีค่า) 15 kg.)
7	OF-C4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		17 kg. (คือไม่มีค่า) 15 kg.)
8	OF-C5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		17 kg. (คือไม่มีค่า) 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายยึดกับเพดานห้องเพ็ค)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายยึดกับเพดาน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	ST-D4	พื้นที่เก็บเกิดคลังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	ST-D5	พื้นที่เก็บเกิดคลังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
14	ST-D6	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้าสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15	ST-D7	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้าสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16	ST-D8	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้าสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	ST-D9	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้าของ (MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	ST-D10	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้าของ (MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
19	ST-D11	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้าสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (คือไม่มีค่า) 15 kg.)	
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (คือไม่มีค่า) 15 kg.)	
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า สาขาที่ทางออกใต้พื้นที่เก็บสินค้าเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (คือไม่มีค่า) 15 kg.)	
23	CT-D1	โรงงาน (ดูสายยึดกับเพดาน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงงาน (ข้างกับเก็บ (S-PG))	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
25	CT-C1	อาคารโรงงาน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (คือไม่มีค่า) 15 kg.)	
26	CT-C2	อาคารโรงงาน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (คือไม่มีค่า) 15 kg.)	
27	CT-C3	อาคารโรงงาน 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (คือไม่มีค่า) 15 kg.)	
28	CT-K1	โรงงาน ห้องงูข้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
29	CT-K2	โรงงาน ร้านอาหารคนส่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
30	CT-K3	โรงงาน ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2567

ประจำปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดปั๊ม	ถังบรรจุ	หัวฉีด	สายฉีด	ถังเก็บน้ำ	ถังเก็บน้ำ	
31	SC-01	อาคาร Shell Core เสาปูนฐานของห้องผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	SC-02	อาคาร Shell Core ประตูกองถ่าย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	SC-03	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	SC-04	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	SC-05	อาคาร Shell Core ประตูกองถ่าย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	SC-06	อาคาร Shell Core หลังคาห้อง Shell core (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	SC-07	อาคาร Shell Core ประตูประตูกองถ่ายด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	SC-08	ด้านนอกอาคาร Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
39	SC-09	ด้านในสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	SC-010	ปั๊มน้ำ 1 ชั้นใต้ถุนอาคาร Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
41	SC-011	ปั๊มน้ำ 2 ชั้นใต้ถุนอาคาร Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
42	SC-01	อาคาร Shell Core ในอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังเก็บน้ำ 15 kg)
43	PJ-01	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
44	PJ-02	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
45	PJ-03	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
46	PJ-04	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
47	PJ-05	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายฉีดด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
48	PJ-06	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายฉีดด้านหลัง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
49	PJ-07	โรงเก็บภาควัสดุสารเคมี 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	PJ-08	โรงเก็บภาควัสดุสารเคมี 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
51	PJ-09	ปั๊ม 2 (ด้านหลังโรง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	PJ-010	รถเข็นถังเก็บน้ำเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	PJ-011	รถเข็นถังเก็บน้ำเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	PJ-012	ไม่พ้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
55	PJ-01	อาคาร Pattern & Jig Shop ในอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังเก็บน้ำ 15 kg)
56	PJ-02	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังเก็บน้ำ 15 kg)
57	PJ-03	ห้องสถานีไฟฟ้าสายฉีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังเก็บน้ำ 15 kg)
58	PJ-04	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังเก็บน้ำ 15 kg)
59	PJ-05	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังเก็บน้ำ 15 kg)
60	PJ-01	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2567

ประจำปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดปั๊ม	ถังบรรจุ	หัวฉีด	สายฉีด	ถังเก็บน้ำ	ถังเก็บน้ำ	
61	PJ-02	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
62	PJ-03	Office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
63	PJ-04	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสายฉีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
64	PJ-05	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสายฉีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
65	FN-01	ประตูสายฉีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
66	FN-02	ประตูสายฉีดทางออกใต้หลังคา (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
67	FN-03	เสาฝั่งทางออกใต้หลังคา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
68	FN-04	เสาฝั่งทางออกใต้หลังคา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
69	FN-05	เสาฝั่งหน้าตัวถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
70	FN-06	ประตูสายฉีดทางออกใต้หลังคา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
71	FN-07	เสาฝั่งใต้หลังคา (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
72	FN-08	เสาฝั่งใต้หลังคา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
73	FN-09	เสาฝั่งใต้หลังคา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
74	FN-010	เสาฝั่งใต้หลังคา 18 นิ้ว (Finishing Line 1)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
75	FN-011	เสาฝั่งใต้หลังคา 18 นิ้ว (Finishing Line 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
76	FN-012	เสาฝั่งใต้หลังคา (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
77	FN-013	เสาฝั่งใต้หลังคา (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
78	FN-014	บริเวณประตูทางเข้ากับเครื่องผสม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
79	FN-015	ตู้จ่ายเล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	FN-016	ตู้จ่ายเล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
81	MD-01	หน้าห้อง CIMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
82	MD-02	เสาฝั่งใต้หลังคา 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
83	MD-03	เสาฝั่งใต้หลังคา 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
84	MD-04	เสาฝั่งใต้หลังคา 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
85	MD-05	บริเวณทางออกผลิต Production (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
86	MD-06	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
87	MD-07	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
88	MD-08	เสาฝั่งใต้หลังคา 1 (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
89	MD-09	เสาฝั่งใต้หลังคา 2 (ดูรายละเอียด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
90	MD-010	เสาฝั่งใต้หลังคา 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิต

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			จุดประกายไฟ	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
91	ME-C1	หน้าห้อง OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15-kg)
92	ME-C2	อาคารผลิตในโรง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15-kg)
93	ME-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15-kg)
94	ME-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15-kg)
95	ME-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15-kg)
96	ME-C6	ในโรง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15-kg)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15-kg)
99	ME-D1	สถานที่ทำงานแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	สถานที่ทำงานแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	สถานที่ทำงานพื้นที่สีเทา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน สีเทาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ด้านใต้ตัวถังสีเทา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่สีเทา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน สีเทาหลัง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	สถานที่ทำงาน สีเทา 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	สถานที่ทำงาน สีเทา 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	สถานที่ทำงาน สีเทา 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	สถานที่ทำงาน สีเทา 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	สถานที่ทำงาน สีเทา 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	สถานที่ทำงาน No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15-kg)
118	ME-C2	ห้องควบคุมเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15-kg)
119	ME-C3	ห้องใต้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15-kg)
120	ME-C4	ห้องใต้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15-kg)

ลงชื่อผู้ตรวจ



จป. วิฑิต



บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน กันยายน 2567

วันที่ 1/09/2567 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
ZONE 2	อาคารสำนักงานชั้น 1	1	24	1	ปกติ	
ZONE 3	อาคารสำนักงานชั้น 2	16	8	2	ปกติ	
ZONE 4	คลังสินค้า	7	6	5	ปกติ	
ZONE 5	แผนกจัดซื้อ	4	17	3	ปกติ	
ZONE 6	แผนกบริหาร	11	5	3	ปกติ	
ZONE 7	แผนกความปลอดภัย	20	-	1	ปกติ	
ZONE 8	โรงอาหาร	16	1	2	ปกติ	
ZONE 9	แผนกใส่ใบ	11	5	1	ปกติ	
Jig Shop		87	83	19		
รวม						

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อ-นามสกุล)	จ.ป.วิชาชีพ
<div></div>	



บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับดับเพลิง ประจำเดือน กันยายน 2567

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....1/09/2567.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งกีดขวาง	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง		ถังดับเพลิง		หัวฉีดน้ำดับเพลิง			
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓							✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓							✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓				✓			✓
FHC-10	ประตูฝั่งซัดเจียร์ทางออกไปสโตร์	✓		✓		✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งเลนรี่	✓							✓
FHC-12	เสาเครื่องฉีดเลียร์ 7 นิ้ว	✓							✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องสแกนนิ้ว	✓				✓			✓
FHC-14	เสาฝั่งบึงทราย 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งบึงทราย 2	✓							✓
FHC-16	ประตูฝั่งเตาหลอม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งเตาหลอมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมเตา	✓							✓

ผู้ตรวจสอบ



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			วันที่ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	
1	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
2	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
3	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
4	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
5	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
6	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
7	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
8	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
9	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
10	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
11	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
12	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
13	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
14	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
15	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
16	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
17	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
18	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
19	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
20	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
21	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
22	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
23	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
24	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
25	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
26	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
27	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
28	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	
29	โสตศึกษา ร้อยเอ็ด	สำนักงาน	✓	✓	

ผู้รายงาน

นางสาว.....
นางสาว.....
นางสาว.....
นางสาว.....

นางสาว.....

จป.วิชาติ



ประจำเดือน ตุลาคม ปี 2567
ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
1	OF-D1	ปั๊ม รพ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
3	OF-D3	Head Office ชั้น 2 (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GIN Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
12	ST-D4	พื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
13	ST-D5	พื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาเหล็กนอกพื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
23	CT-D1	โรงงาน (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
24	CT-D2	ด้านหน้าอาคารโรงงาน (ข้างพื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
25	CT-C1	อาคารโรงงาน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
26	CT-C2	อาคารโรงงาน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
27	CT-C3	อาคารโรงงาน 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
28	CT-K1	โรงงาน โรงหล่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
29	CT-K2	โรงงาน โรงหล่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)
30	CT-K3	โรงงาน โรงหล่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ธ.ค. (ก่อนเลิกงาน 15 ชม.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ตุลาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตชีพ

ปี 2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังห้อง Shell core (ตู้ติดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานเฝ้า Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานเฝ้า Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้นนำ 1 บันไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้นนำ 2 บันไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ข. (ต้องนำค่า 15 ข.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายยึดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายยึดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาควิศวกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาควิศวกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	โมบิลไฟร์ Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ข. (ต้องนำค่า 15 ข.)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ข. (ต้องนำค่า 15 ข.)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ข. (ต้องนำค่า 15 ข.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ข. (ต้องนำค่า 15 ข.)
59	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 ข. (ต้องนำค่า 15 ข.)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ตุลาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตชีพ

ปี 2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	
61	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	Office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูฝั่งใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูฝั่งใต้ทางออกไปคลังสินค้า (ตู้สายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เสาฝั่งหัวรั้วด้านใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เสาฝั่งใต้รั้ว (ตู้สายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เสาหน้าสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เสาหน้าสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เสาหน้าสโตร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เสาหน้าสโตร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เสากลางฝั่งใต้ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เสากลางฝั่งใต้ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูรั้วด้านข้างกับเครื่องเล่นน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ปั๊มฝั่งเล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ปั๊มฝั่งเล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เสากลางฝั่งใต้ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เสากลางฝั่งใต้ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เสากลางฝั่งใต้ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ตู้สายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เสาฝั่งใต้ 1 (ตู้สายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เสาฝั่งใต้ 2 (ตู้สายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เสาฝั่งใต้ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ตุลาคม

ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายดิน	สายไฟ	สายดิน	สายไฟ	สายดิน	สายไฟ	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในโรง CIVM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
99	ME-D1	สถานที่ตั้งทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	สถานที่ตั้งทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เตาหลอมบริเวณพื้นที่ขึ้นรูป	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาเหล็ก Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เดา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เสาบนเดาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เสาบนเดาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เสาบนเดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เสาบนเดาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เสาบนเดาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเดาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เสาบนเดา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
119	ME-C3	ห้องได้เดาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
120	ME-C4	ห้องได้เดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

[Redacted Signature]

จป. วิฑิตชีพ



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ตุลาคม

ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายดิน	สายไฟ	สายดิน	สายไฟ	สายดิน	สายไฟ	
121	ME-C5	ห้องได้เดาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
122	MT-D1	รถเข็นเก็บใส่ถังรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นเก็บใส่ถังรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (เดือนมีนาคม 15 กก.)
129	MT-H1	หน้าตู้ โต๊ะผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน ตุลาคม 2567
วันที่ 02/10/2567 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Head Detector	Smoke Detector	Sound Alarm	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
ZONE 2	อาคารสำนักงานชั้น 1	1	24	1	ปกติ	
ZONE 3	อาคารสำนักงานชั้น 2	16	8	2	ปกติ	
ZONE 4	คลังสินค้า	7	6	5	ปกติ	
ZONE 5	แผนกจัดเลี้ยง	4	17	3	ปกติ	
ZONE 6	แผนกบริหาร	11	5	3	ปกติ	
ZONE 7	แผนกความปลอดภัย	20		1	ปกติ	
ZONE 8	โรงอาหาร	16	1	2	ปกติ	
ZONE 9	แผนกไอที	11	5	1	ปกติ	
รวม		87	83	19		

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อมารุง)	จป.วิชาชีพ
---------------------------	------------



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับดับเพลิง ประจำเดือน ตุลาคม 2567
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....02/10/2567.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งสายฉีดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งกีดขวาง	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง		ถังดับเพลิง		หัวฉีดน้ำดับเพลิง			
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓							✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓					✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓							✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓							✓
FHC-10	ประตูฝั่งจัดเก็บทางออกไปสโตร์	✓		✓		✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งไลน์วี	✓							✓
FHC-12	เสาเครื่องจัดเก็บ 7 บัว	✓							✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องลงแก้ว	✓				✓			✓
FHC-14	เสาฝั่งบันได 1	✓		✓					✓
FHC-15	เสาฝั่งบันได 2	✓							✓
FHC-16	ประตูฝั่งตาดหลุม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งตาดหลุมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนดาด	✓							✓

ผู้ตรวจสอบ



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



แบบฟอร์มตรวจสอบประสิทธิภาพอุปกรณ์
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจเช็ค : 01/11/2567ประจำเดือน พ.ศ. 2567
ผู้ตรวจเช็ค : จป. วิชาติชัย

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ตามคู่มือ	ใบแจ้งซ่อม	
1	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
2	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
3	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
4	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
5	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
6	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
7	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
8	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
9	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
10	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
11	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
12	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
13	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
14	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
15	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
16	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
17	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
18	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
19	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
20	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
21	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
22	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
23	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
24	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
25	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
26	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
27	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
28	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	
29	ประจักษ์ศิลปาคม - อาคารศูนย์รวมสินค้า	สำนักงาน	✓	✓	

ผู้รายงาน

วิชาติชัย 01/11/2567
- ประจักษ์ศิลปาคม จำนวน ชุด
- อาคารศูนย์รวมสินค้า จำนวน ชุด
- อาคารศูนย์รวมสินค้า จำนวน ชุด
- อาคารศูนย์รวมสินค้า จำนวน ชุด

สามารถไม่พบข้อบกพร่อง

จป. วิชาติชัย



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2567

ประจำเดือน พฤศจิกายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติชัย

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายดิน	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
1	OF-D1	ปั๊ม โรง. 1 (ด้านหน้าโรง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายดินดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head Office ชั้น 2 (ดูสายดินดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15-kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15-kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15-kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องรวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15-kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายดินดับเพลิงหน้าห้องผลิต)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายดินดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สคลอรีนตัว 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สคลอรีนตัว 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้าพื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้าพื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้าพื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้าพื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้าพื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้าพื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า โรงงานบรรจุภัณฑ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15-kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15-kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เลขที่ท่าเรือในพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15-kg.)
23	CT-D1	โรงงาน (ดูสายดินดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงงาน (ข้างพื้นที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงงาน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15-kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงงาน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15-kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงงาน 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17-kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15-kg.)
28	CT-K1	โรงงาน โรงหล่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงงาน โรงหล่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงงาน โรงหล่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน พฤศจิกายน ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังคาเครื่อง Shell core (ดูมีดัดแปลง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานีเก็บ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานีเก็บ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้นนำ 1 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้นนำ 2 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้ขายอัตโนมัติหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้ขายอัตโนมัติหลัง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาชนะอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาชนะอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ไม่พ้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน พฤศจิกายน ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	
61	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้า ยอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	office Pattern & jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าชุดเกียรติ์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าชุดเกียรติ์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูตู้เชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูตู้เชื่อมที่เชื่อมทางออกไปคลังสินค้า (ดูลำดับต้นหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เสาฝั่งหัวบันไดต้นหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูตู้เชื่อมทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เสาฝั่งไลน์รื้อ (ดูลำดับต้นหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เสาหน้าไลน์รื้อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เสาหน้าไลน์รื้อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เสาหน้าไลน์รื้อ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เสาหน้าไลน์รื้อ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เสากลางไลน์รื้อ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เสากลางไลน์รื้อ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูเชื่อมเข้ากับเครื่องเชื่อมหัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	บูทเชื่อมเล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	บูทเชื่อมเล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เสากลางฝั่งเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เสากลางฝั่งเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เสากลางฝั่งเชื่อม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณทางออกพื้ด Production (ดูลำดับต้นหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เสาฝั่งเชื่อม 1 (ดูลำดับต้นหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เสาฝั่งเชื่อม 2 (ดูลำดับต้นหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เสาฝั่งเชื่อม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Fire extinguishers Test Report



บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนแดน แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพันธ์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้แก้ไข	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในห้อย CIMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อย Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
99	ME-D1	สถานที่ทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	สถานที่ทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	สถานที่ปฏิบัติงานที่สายเคเบิล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน สายเคเบิล Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ผู้ปฏิบัติงานที่สายเคเบิล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เก็บ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน สายเคเบิล Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	สายเคเบิลเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	สายเคเบิลเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	สายเคเบิลเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	สายเคเบิลเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	สายเคเบิลเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	สายเคเบิล No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องเตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนแดน แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพันธ์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้แก้ไข	
121	ME-C5	ห้องเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นเก็บวัสดุสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นเก็บวัสดุสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (เดือนมีนาคม 15 kg.)
129	MT-H1	หน้าห้องเตาหลอมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องเตาหลอมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องเตาหลอมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ช่อมบ่า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

[Signature]

จป. วิชาติพันธ์



บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

วันที่ 01/11/2567 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Alarm Control Panel	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	6	5	ปกติ	
แผนกจัดซื้อ						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
แผนกบัญชี						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
แผนกช่างซ่อม						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกโสต						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jig Shop						
ZONE 10		0	10	1	ปกติ	
โรงกลึงสายการผลิต						
ZONE 11		0	5	1	ปกติ	
ห้องสารคดี						
รวม		87	98	21		

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อมา)	จป.วิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับดับเพลิง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....01/11/2567.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้ยาชนิดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งพิเศษ	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง		ถังดับเพลิง		หัวฉีดน้ำดับเพลิง		มี	ไม่มี
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓							✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core (ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓							✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓							✓
FHC-10	ประตูฝั่งถังเก็บหางอกไก่สโตร์	✓		✓		✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งเสาเรือ	✓							✓
FHC-12	เสาเครื่องขัดเจียร 7 นิ้ว	✓							✓
FHC-13	ประตูฝั่งรถเข็นเครื่องสแกนนิ้ว	✓							✓
FHC-14	เสาฝั่งปั้นทราย 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งปั้นทราย 2	✓							✓
FHC-16	ประตูฝั่งตาดหลอม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งตาดหลอมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมเตา	✓							✓

ผู้ตรวจสอบ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2567

ประจำเดือน ธันวาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตทิพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชนิดปั๊ม	ชนิดถัง	ชนิดหัวฉีด	ชนิดสาย	ชนิดก้าน	ชนิดสวิตช์	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาปูนฐานของห้องผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูกองถ่าย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูกองถ่าย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังคาห้อง Shell core (ผู้ฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	บันได 1 บันไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	บันได 2 บันไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าห้องผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop ประตูกองถ่ายด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ผู้ฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างผู้ฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาควัสดุสารกรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาควัสดุสารกรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม ระบบ 2 (ด้านหลังโรง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังดับเพลิงสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังดับเพลิงสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
59	PJ-C5	เสาตรงหน้าห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2567

ประจำเดือน ธันวาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตทิพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชนิดปั๊ม	ชนิดถัง	ชนิดหัวฉีด	ชนิดสาย	ชนิดก้าน	ชนิดสวิตช์	
61	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	Office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูฝั่งเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูฝั่งเชื่อมทางออกไปคลังสินค้า (ผู้ฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปคลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปคลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เสาฝั่งทางออกไปคลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปคลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เสาฝั่งในหรือ (ผู้ฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เสาฝั่งในหรือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เสาฝั่งในหรือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เสาฝั่งในหรือ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เสาฝั่งในหรือ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เสาฝั่งในหรือ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เสาฝั่งในหรือ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูทางเข้ากับเครื่องผสมน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ตู้เชื่อมเล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ตู้เชื่อมเล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เสาฝั่งเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เสาฝั่งเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เสาฝั่งเชื่อม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณด้านของผลิต Production (ผู้ฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เสาฝั่งเชื่อม 1 (ผู้ฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เสาฝั่งเชื่อม 2 (ผู้ฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เสาฝั่งเชื่อม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ข้อบกพร่อง	สาเหตุ	วิธีแก้ไข	ผู้ดำเนินการ	วันที่	ผลการตรวจ	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
92	MD-C2	อาคารผลิตในห่อ CIMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
97	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
98	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
99	ME-D1	สถานีกระจายงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100	ME-D2	สถานีกระจายงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
103	ME-D5	สถานีจ่ายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
104	ME-D6	อาคารโรงงาน สถานี Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
105	ME-D7	ตู้สถานีดับเพลิงอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
106	ME-D8	ประตูทางออกเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
107	ME-D9	พื้นที่เดา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
108	ME-D10	อาคารโรงงาน สถานีห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
110	ME-D12	สถานีเดาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
111	ME-D13	สถานีเดาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
112	ME-D14	สถานีเดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
113	ME-D15	สถานีเดาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
114	ME-D16	สถานีเดาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
115	ME-D17	ถังเดาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
116	ME-D18	สถานีเดา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
118	ME-C2	ห้องควบคุมแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
119	ME-C3	ห้องได้เดาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
120	ME-C4	ห้องได้เดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	Alarm Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
พื้นที่โอบ						
ZONE 1 อาคารสำนักงานชั้น 1	1	17	1		ปกติ	
ZONE 2 อาคารสำนักงานชั้น 2	1	24	1		ปกติ	
ZONE 3 คลังสินค้า	16	8	2		ปกติ	
ZONE 4 แผนกจัดเก็บ	7	6	5		ปกติ	
ZONE 5 แผนกขึ้นทราย	4	17	3		ปกติ	
ZONE 6 แผนกเดาหลอม	11	5	3		ปกติ	
ZONE 7 โรงอาหาร	20		1		ปกติ	
ZONE 8 แผนกไลน์	16	1	2		ปกติ	
ZONE 9 Jig Shop	11	5	1		ปกติ	
รวม	87	83	19			

ผู้ตรวจสอบ (แนบข้อมูลบาร์)	จป.วิชาชีพ



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ธันวาคม ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพงษ์

ลำดับที่	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายฉีด	สลัก	สายรัด	ถังเก็บ	หัวฉีด	สวิตช์	
121	ME-C5	ห้องใต้ดิน ลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
122	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
123	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
124	MT-C1	หม้อหุง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
129	MT-H1	บันได ใต้ถังแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
130	MT-H2	หม้อหุงควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
131	MT-H3	หม้อหุงควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
133	MT-H5	Shop ออมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ



จป. วิชาติพงษ์



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตู้ดับเพลิง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....10/12/2567.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งผิดปกติ	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง		ถังดับเพลิง		หัวฉีดน้ำดับเพลิง			
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓							✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1 (ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓							✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓							✓
FHC-10	ประตูฝั่งซ้ายตรงทางออกไปสโตร์	✓		✓		✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งซ้ายมือ	✓							✓
FHC-12	เสาเครื่องจักร 7 นิ้ว	✓							✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องเล่นน้ำ	✓							✓
FHC-14	เสาฝั่งซ้ายมือ 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งซ้ายมือ 2	✓							✓
FHC-16	ประตูฝั่งเตาหลอม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งเตาหลอมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนเตา	✓							✓


ผู้ตรวจสอบ



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

ภาคผนวก ต


บันทึกการอบรมความปลอดภัย


<div><div>แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน</div></div>									
รหัสสูตร: <div>อบรมความปลอดภัยในการทำงาน</div>									
วันที่: <div>2 กันยายน 2567</div>									
สถานที่: <div>ห้องฝึกอบรม</div>									
เวลา: <div>08.00 - 17.00 น.</div>									
วิทยากร: <div></div>									
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	งานอื่น				
					เช้า	บ่าย			
1		15215	ผลิต / จัดเก็บ	ICP2					
2		15216	ผลิต / จัดเก็บ	ICP2					
3		15217	ผลิต / จัดเก็บ	ICP2					
4		15218	ผลิต / จัดเก็บ	ICP2					
5		15219	ผลิต / จัดเก็บ	ICP2					
6		15220	ผลิต / จัดเก็บ	ICP2					
7		15221	ผลิต / จัดเก็บ	ICP2					
8		15222	ผลิต / จัดเก็บ	ICP2					
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
สังกัด: <div>ICP2</div>				อนุมัติโดย: <div></div>			วันที่: <div></div>		
จัดทำโดย: <div>HR-ICP2</div>				ผู้ควบคุมแผนกอบรม (คนไป)					



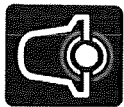
SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

อบรมพนักงานใหม่

 แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน					
หลักสูตร: อบรมดับเพลิงขั้นต้น ประจำปี 2567					
วันที่: 4-9.0.-67					
สถานที่: ICP2					
เวลา: 08.30 - 15.00 น.					
วิทยากร:					
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	อายุ / เริ่ม
					เข้า
					นับ
1		10770	QA	ICP2	
2		8809	QA	ICP2	
3		14775	QA	ICP2	
4		9127	QA	ICP2	
5		5678	คลังสินค้า	ICP2	
6		6770	คลังสินค้า	ICP2	
7		13171	ซ่อมบำรุง	ICP2	
8		7075	Pattern & Jig	ICP2	
9		6770	Pattern & Jig	ICP2	
10		11408	Pattern & Jig	ICP2	
11		14748	Pattern & Jig	ICP2	
12		15095	Pattern & Jig	ICP2	
13		9028	จัดซื้อ	ICP2	
14		7054	จัดซื้อ	ICP2	
15		11360	บุคคล	ICP2	
16		13294	EC	ICP2	
17		8222	EC	ICP2	
18		5174	เตาหลอม	ICP2	
19		12445	เตาหลอม	ICP2	
20		14385	เตาหลอม	ICP2	
ส่งถึง: ICP 2					
อนุมัติโดย:					
ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นชื่อ)					
วันที่:					
จัดทำโดย: Safety					

 แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน					
หลักสูตร: อบรมดับเพลิงขั้นต้น ประจำปี 2567					
วันที่: 4-9.0.-67					
สถานที่: ICP2					
เวลา: 08.30 - 15.00 น.					
วิทยากร:					
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	อายุ / เริ่ม
					เข้า
					นับ
21		9790	ไอที	ICP2	
22		10640	ไอที	ICP2	
23		13502	Q-Gate	ICP2	
24		14195	Q-Gate	ICP2	
25		15091	Q-Gate	ICP2	
26		2030	วิศวกรรม	ICP2	
27		7078	วิศวกรรม	ICP2	
28		9454	วิศวกรรม	ICP2	
29		4866	สำนักผลิต	ICP2	
30		6748	สำนักผลิต	ICP2	
31		13938	สำนักผลิต	ICP2	
32		5959	วางแผนการผลิต	ICP2	
33		11156	บำรุงรักษา	ICP2	
34		12185	บำรุงรักษา	ICP2	
35		6719	ซ่อมบำรุง	ICP2	
36		15925	ซ่อมบำรุง	ICP2	
37		5310	ซ่อมบำรุง	ICP2	
38					
39					
40					
ส่งถึง: ICP 2					
อนุมัติโดย:					
ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นชื่อ)					
วันที่:					
จัดทำโดย: Safety					

แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน					
หลักสูตร: การจัดการเทคโนโลยีและการรับเหตุการณ์ไว้ไกลและแพร่ไวท์ รุ่นที่ 2 วันที่: 25 ตุลาคม 2567 เวลา: 9.00 - 16.00 น. สถานที่: ห้องประชุม 7 (SLA)/SBM วิทยากร:					
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น
					เข้า
1		5678	เจ้าหน้าที่รับ-จ่าย F/G	ICP2	
2		14564	หัวหน้างานผลิต	ICP2	
3		15089	เจ้าหน้าที่รับประกันคุณภาพ	ICP2	
4		10263	พนักงานผลิต	ICP2	
5		12585	เจ้าหน้าที่ Equipment Making	ICP2	
6		08815	เจ้าหน้าที่ผลิต	ICP2	
7		12644	พนักงานผลิต	ICP2	
8		14387	พนักงานผลิต	ICP2	
9		14707	พนักงานผลิต	ICP2	
10		14268	วิศวกรบำรุงรักษาลังงาน	ICP2	
11		14717	จป.วิชาชีพ	ICP2	
12		12555	วิศวกรพลังงาน SBM&ICP	ICP2	
13		12585	12585 JF6540P	ICP2	
14		14543	ช่างเทคนิค	ICP2	
15		10010	อ.ป.	ICP2	
16					
17					
18					
19					
20					
21	คำขออนุมัติการขอลด			อนุมัติโดย:	ผู้จัดการแผนกบังคับ (เซ็นไป)
จัดทำโดย:			วันที่:		



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

อบรมการระจับเหตุฉุกเฉิน กรณีสารเคมีและแก๊สรั่วไหล



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

อบรมผู้รับเหมา

สำหรับเข้าปฏิบัติงานวันหยุดยาว

Somboon ADVANCE TECHNOLOGY		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน			
หลักสูตร: อบรมผู้รับเหมาด้านความปลอดภัย ที่รวมต้อง และลงงาน : ก่อนเริ่มงานช่วงเทศกาลปีใหม่					
วันที่: 7-8 ต.ค. 67		เวลา: 10.00 - 12.00 น.			
สถานที่: ห้องประชุม ICP2		วิทยากร:			
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	เข้า เข้า
1			Sale / ซอเดเทกซ์ โปร	GTP	
2			ทอเคซ์ ๒๕๕		
3			ทอเคซ์ น้าแก้ว		
4			ทอเคซ์ ๒๕๕		
5			ทอเคซ์ ๒๕๕		
6			ทอเคซ์ ๒๕๕		
7			ทอเคซ์ ๒๕๕		
8			ทอเคซ์ ๒๕๕		
9			ทอเคซ์ ๒๕๕		
10			ทอเคซ์ ๒๕๕		
11			ทอเคซ์ ๒๕๕		
12			ทอเคซ์ ๒๕๕		
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					

สังกัด: ICP	อนุมัติโดย:	ผู้จัดการแผนกสนับสนุน (เซ็นชื่อ)
จัดทำโดย:		วันที่:

SOMBOON
A S.M. COMPANY

แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: อบรมผู้รับเหมาด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน : ก่อนเริ่มงานช่วงเทศกาลปีใหม่

วันที่: 7-ธ.ค.-67

เวลา: 10.00 - 12.00 น.

สถานที่: ห้องทับทิม ICP2

วิทยากร: จป.วิชาชีพ

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1			กมลรัตน์			
2			น			
3			น			
4			น			
5			น			
6			น			
7			IMS			
8			IMS			
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						

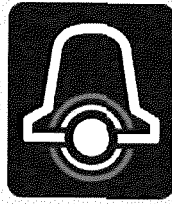
สังกัด : ICP

อนุมัติโดย:

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (ขึ้นไป)

จัดทำโดย:

วันที่: / /



SomBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

คู่มืออบรมพนักงานใหม่

อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน

หมวดที่ 1
บริษัทในกลุ่มสมบุญฯ

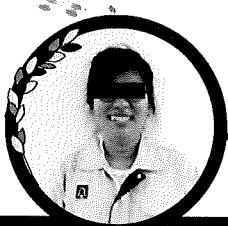
หน่วยงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



คุณสุคนธ์ เหมฉาย
ผู้จัดการทั่วไป และประธานคปอ.



คุณดรุณี อ่ำศรี
หัวหน้าส่วนหน่วยงานความปลอดภัย



คุณนุชนาฏ ฤกษ์มงคล
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ICP 1



คุณกมลลดา คงชาตรี
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ICP 1



คุณณัฐมาวี วงศ์สวัสดิ์
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ICP 2

วัตถุประสงค์



- 💡 เพื่อให้พนักงานใหม่ทราบถึงอันตรายและความเสี่ยงในโรงงาน
- 💡 เพื่อให้พนักงานใหม่เข้าใจ และสามารถปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย
- 💡 เพื่อให้ทราบถึงวิธีการทำงานที่ปลอดภัย
- 💡 เพื่อให้พนักงานทราบถึงสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้ว มีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

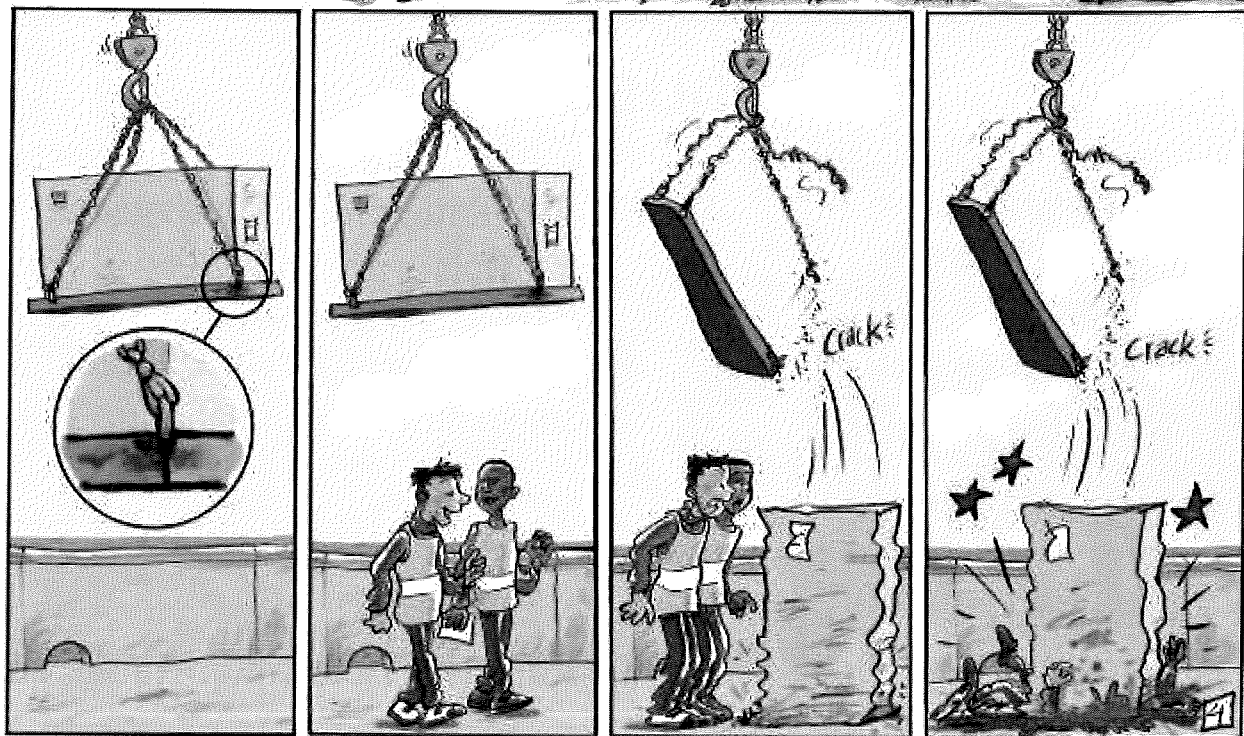
อุบัติเหตุ

เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ไม่ได้คาดคิดล่วงหน้าเมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต



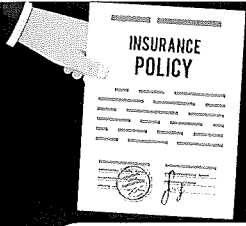
อุบัติเหตุการ

เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดอุบัติเหตุ



Unsafe condition. • Unsafe act • Near miss • Accident

นโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



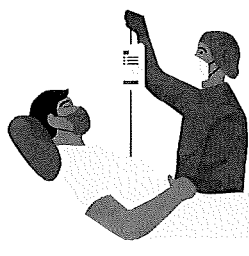
นโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



1. ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคน
2. บริษัทฯ จะให้การสนับสนุน ให้การศึกษาอบรม และปรับปรุงด้านความปลอดภัย
3. ผู้บังคับบัญชาทุกคนมีหน้าที่ต้องดูแลรับผิดชอบในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของผู้ใต้บังคับบัญชาโดยการสอน และเป็นตัวอย่างในการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด
4. พนักงานทุกคนจะต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง และเพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัท



ACCIDENT



**occupational
disease**



100

LAW

กฎระเบียบด้าน ความปลอดภัยทั่วไปของบริษัท

SAFETY
FIRST

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยทั่วไปของบริษัท

1. ห้ามสวมกางเกงขาสั้น เสื้อแขนกุด รองเท้าแตะเข้ามาภายในบริษัท
2. ต้องสวมหมวกที่บริษัทกำหนดให้ ก่อนเข้าโรงงานทุกครั้ง
3. ห้ามครอบครองอาวุธปืน กระสุน วัตถุระเบิด สารเสพติด หรือเครื่องดื่มแอลกอฮอล์เข้ามาภายในบริษัทโดยเด็ดขาด
4. ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลที่จำเป็นทุกครั้งและตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
5. ปฏิบัติตามป้ายเตือนต่างๆ อย่างเคร่งครัด
6. เมื่อต้องปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ งานที่มีระดับความสูงเกิน 4 เมตรจากพื้นดิน และงานอับอากาศ ต้องขออนุญาตทุกครั้ง
7. เมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติ เช่น เพลิงไหม้ แก๊สรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที และเข้าระงับเหตุเบื้องต้น
8. หากเกิดอุบัติเหตุขึ้นภายในโรงงานให้แจ้งต่อหัวหน้างานและเข้ารับการรักษายาบาลทันที

หมวกที่บริษัทกำหนดให้ใส่ก่อนเข้าไลน์การผลิต



นี่แหละ หมายถึง อายุงาน น้อยกว่า 4 เดือน

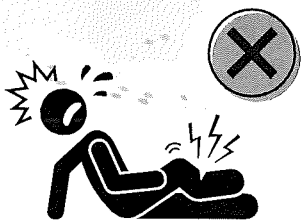


อุบัติเหตุ โรคจากการทำงาน และป้องกัน



ความปลอดภัยในการทำงาน ?

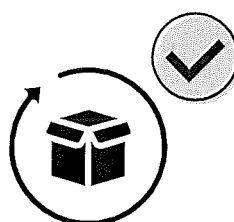
การปราศจากภัย หรืออันตราย การไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีโรคจากการทำงาน



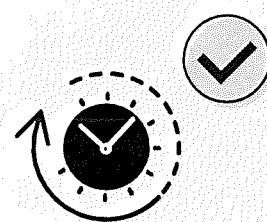
คนไม่บาดเจ็บ



ทรัพย์สินไม่เสียหาย



ผลผลิตสม่ำเสมอ



มีเวลาปรับปรุงงาน



สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

- 1 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- 2 สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย

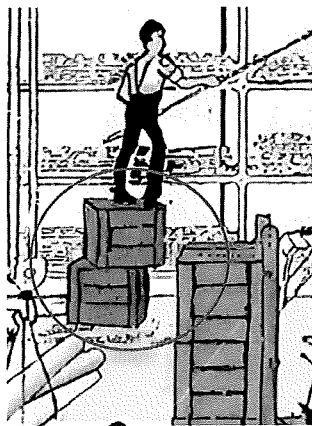
DANGER ZONE
DANGER ZONE

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ!

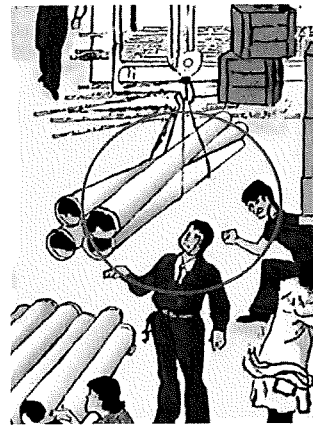
1 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



บรรทุกของเกิน
ระยะการมองเห็น



ไม่ใช้บันไดเมื่อขึ้นที่สูง



ยืนอยู่ในบริเวณพื้นที่อันตราย

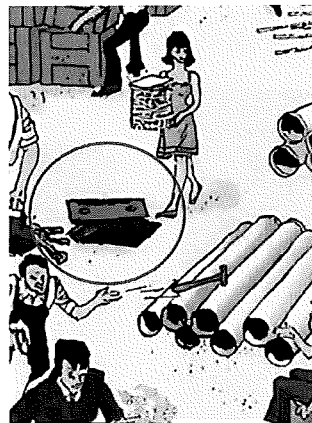
DANGER ZONE
DANGER ZONE

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ!

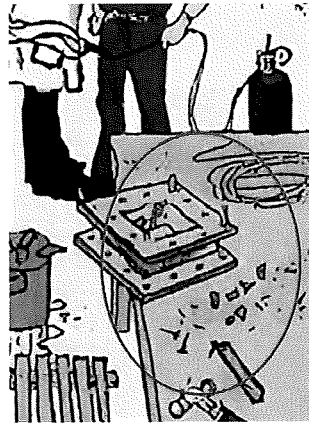
2 สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย



กล่องวางสูงเกิน



พื้นที่ทำงานมีหลุม

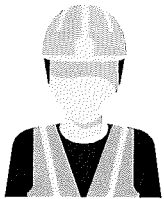


พื้นที่การทำงานไม่เป็นระเบียบ

โรคจากการทำงาน Occupational diseases

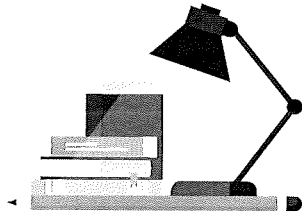
โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดกับคนทำงาน โดยมีสาเหตุจากสิ่งคุกคาม หรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น ฝุ่น, พุ่มโลหะ, สารเคมี อาจเกิดขึ้นในขณะที่ปฏิบัติงานหรือหลักจากการทำงานเป็นเวลานาน

ปัจจัยที่ทำให้เกิดโรคจากการทำงาน



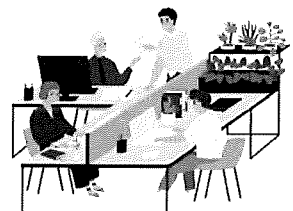
ผู้ประกอบการอาชีพ

- คุณสมบัติพื้นฐานของแต่ละบุคคล
- พฤติกรรมสุขภาพ



สภาพแวดล้อมในการทำงาน

- การจัดระบบและการมอบหมายงาน
- ระยะเวลาการทำงาน

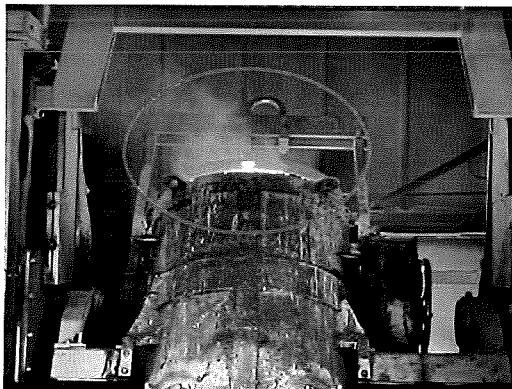


สิ่งแวดล้อมในการทำงาน

- ทางกายภาพ เคมี ชีวภาพ
- และสังคมจิตวิทยา

โรคจากการทำงาน Occupational diseases

โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดกับคนทำงาน โดยมีสาเหตุจากสิ่งคุกคาม หรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น ฝุ่น, พุ่มโลหะ, สารเคมี อาจเกิดขึ้นในขณะที่ปฏิบัติงานหรือหลักจากการทำงานเป็นเวลานาน




























พื้นที่เตาหลอม

สิ่งคุกคาม

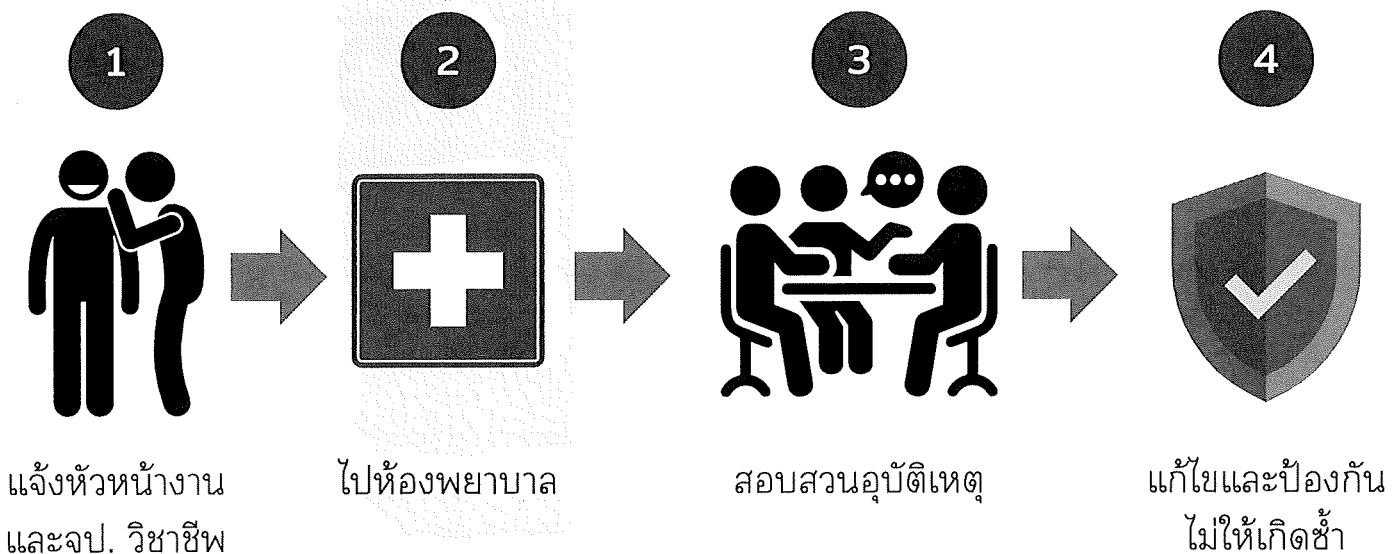
- พุ่มโลหะ
- ความร้อนจากเตาหลอม

สีและสัญลักษณ์ความปลอดภัย

มีทั้งหมด 4 สี ได้แก่ แดง น้ำเงิน เหลือง เขียว

รูปทรง เรขาคณิต	ความหมาย	สีเพื่อ ความปลอดภัย	สีดำ	สีภาพ สัญลักษณ์	ตัวอย่างการใช้งาน
 ห้าม หรือมดเบี่ยง	ห้าม	 สีแดง	 สีขาว	 สีดำ	
 วงกลม	บังคับให้ต้อง ปฏิบัติ	 สีฟ้า, น้ำเงิน	 สีขาว	 สีขาว	
 สามเหลี่ยม ด้านเท่า	เตือน	 สีเหลือง	 สีดำ	 สีดำ	
 สี่เหลี่ยมจัตุรัส	สภาวะ ปลอดภัย	 สีเขียว	 สีขาว	 สีขาว	
 สี่เหลี่ยมจัตุรัส	อุปกรณ์ เกี่ยวกับ อัคคีภัย	 สีแดง	 สีขาว	 สีขาว	

ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ



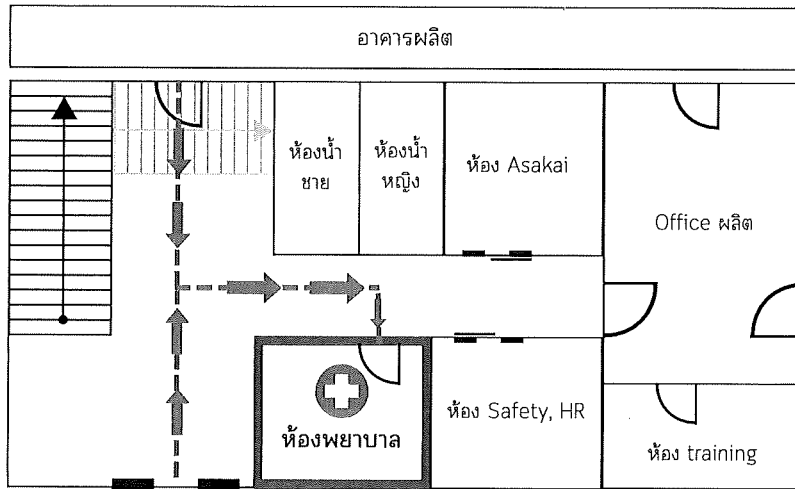
ห้ามไปโรงพยาบาลด้วยตนเอง เด็ดขาด!!



ห้องพยาบาล ICP1



อาคารผลิต



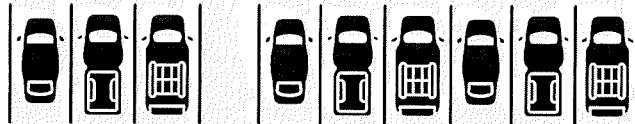
ป้อมรปภ.

Camshaft

Shell core

Tensile

สนามเปตอง



ห้องพยาบาล ICP2



ห้องแผนกบุคคล



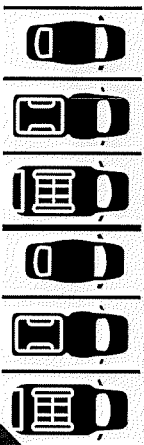
ห้องพยาบาล

ห้องบัญชี

ห้องสำนักผู้จัดการ

อาคาร
ผลิต

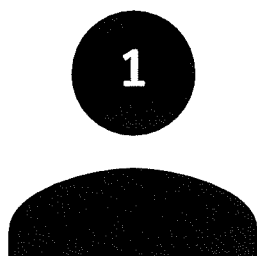
ป้อมรปภ.



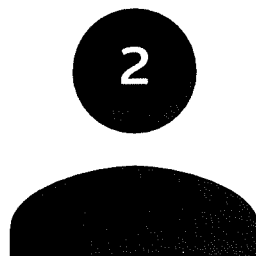
ทางออกสู่บริหาร

ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติ

กรณี สารเคมีรั่วไหล ไฟไหม้ ระเบิด

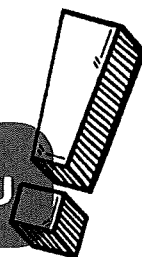


แจ้งหัวหน้า



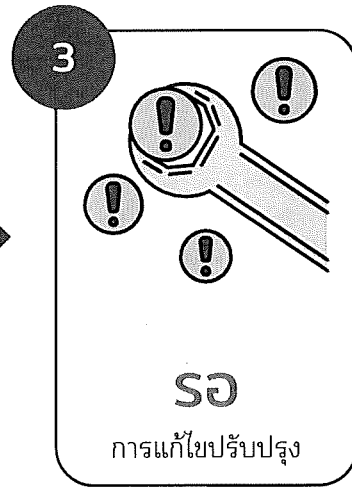
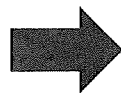
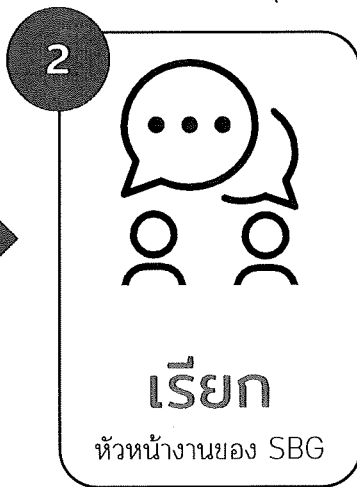
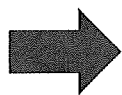
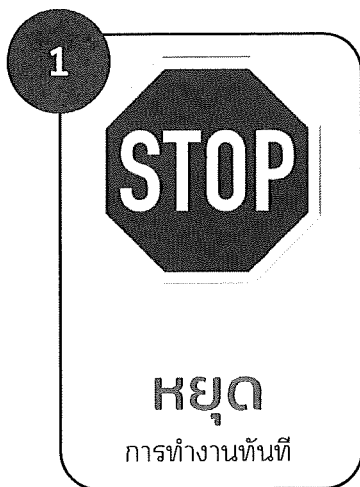
แจ้งจป. วิชาชีพ

แจ้งรายงานแล้วต้องช่วยกันระงับเหตุด้วย



ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อพบเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ

กรณี เครื่องจักร/อุปกรณ์ชำรุด

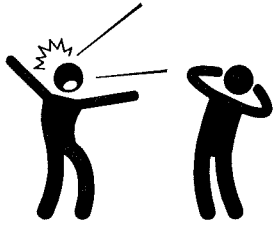


ข้อควรหลีกเลี่ยง

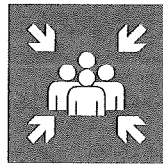
1. ห้ามทำการแก้ไขเครื่องจักร/อุปกรณ์ใดทั้งสิ้น

2. ห้ามถอดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร

วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้



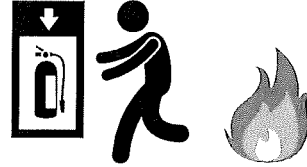
1. ตะโกนบอกเพื่อให้ทราบว่าไฟไหม้



3. ไปที่จุดรวมพล เพื่อเช็ครายชื่อ

กะเช้า : แจ้งอพยพครั้งที่ 2

กะดึก : แจ้ง 1 ครั้งอพยพ



2. หากดับเพลิงได้ ให้รีบดำเนินการทันที

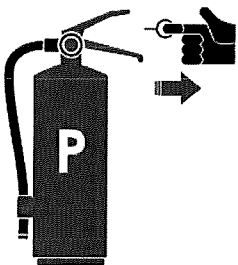


4. ห้ามให้ข่าวใดๆ กับบุคคลภายนอก



วิธีใช้ถังดับเพลิงที่ถูกต้อง

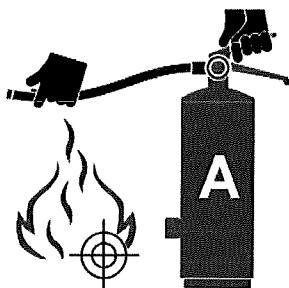
1



ดึง

ดึง/บิดสลักนิรภัย

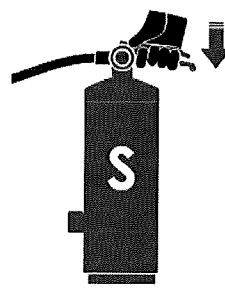
2



ปลด

ปลดสายฉีด จับปลายสาย
ชี้ไปที่ฐานของไฟ

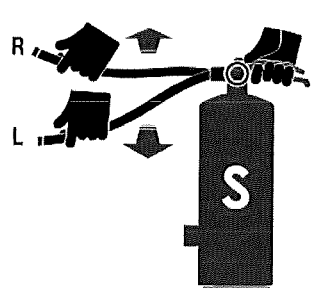
3



กด

กดที่คันบีบ

4



ส่าย

ส่ายปลายสายไปที่ฐานไฟ



วิธีใช้ถังดับเพลิงที่ถูกต้อง



▲ WARNING ▲

กรณี น้ำเหลืกหกรั่วไหล
ห้าม!! ใช้น้ำดับโดยเด็ดขาด



สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้



กดเพื่อแจ้งเหตุเพลิงไหม้



กดเมื่อมีเหตุฉุกเฉินเท่านั้น





วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ สารเคมี เครื่องจักร พลัคลิฟท์ เครน



วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ สารเคมีและสารไวไฟ

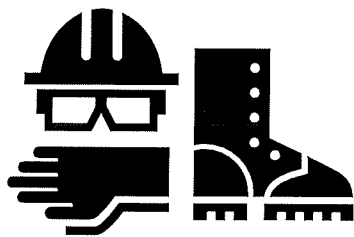


1



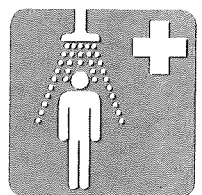
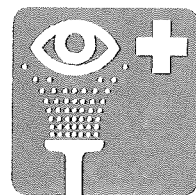
ห้ามทำให้เกิดความร้อน
และประกายไฟ

2



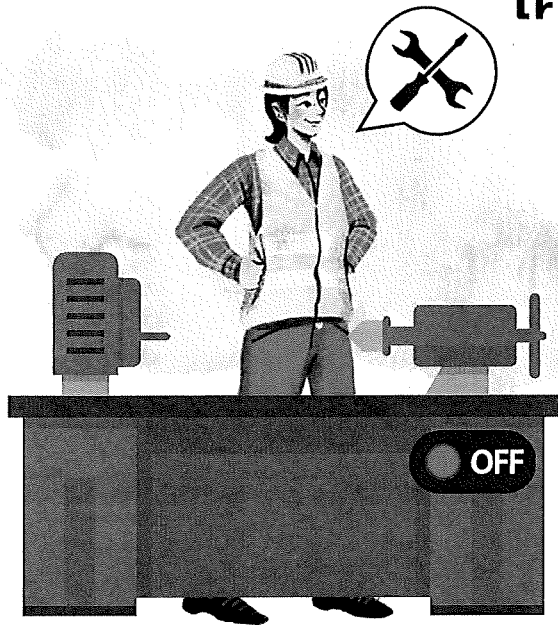
สวมอุปกรณ์ป้องกัน
อันตรายที่เหมาะสม

3



สารเคมีเข้าตา หรือ ถูกผิวหนัง
ให้ล้างด้วยน้ำสะอาด

วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ เครื่องจักร



ตรวจสอบเครื่องจักรก่อนเริ่มปฏิบัติงาน



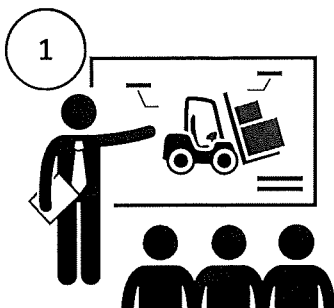
แต่งกายรัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ที่เหมาะสม



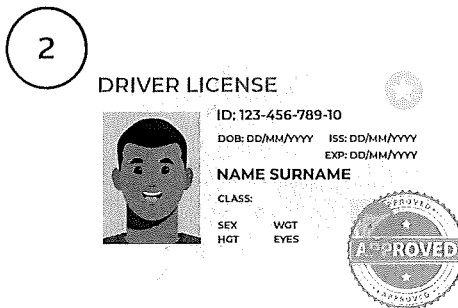
หยุดเครื่องจักรทุกครั้งที่มีการซ่อมแซม
หรือทำความสะอาด



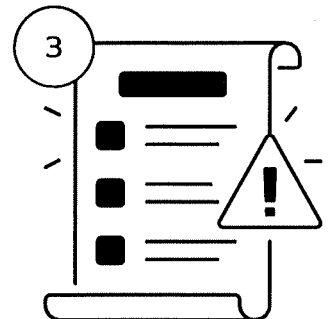
วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ รถยก หรือ โฟล์คลิฟท์



ผ่านการอบรม
ความปลอดภัยการขับขี่



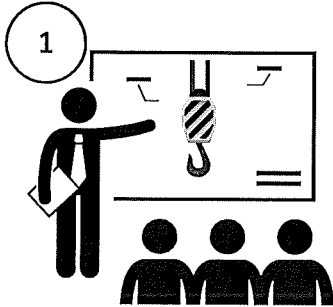
มีใบอนุญาต
จากผู้จัดการทั่วไป



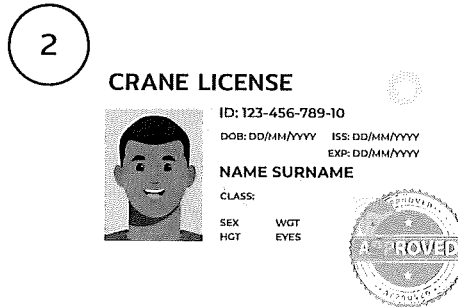
ทำตามกฎระเบียบ
อย่างเคร่งครัด



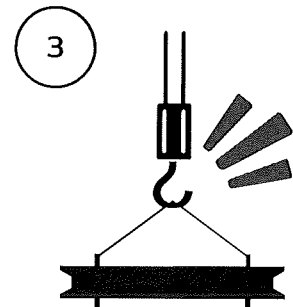
วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ เครน หรือ ปั่นจั่น



ผ่านการอบรม
ความปลอดภัยการใช้เครน
อย่างน้อย 16 ชม.



มีใบอนุญาต
จากผู้จัดการทั่วไป



หากพบว่ามีความผิดปกติ ให้รีบแจ้งแก้ไข
ห้ามใช้เด็ดขาด!!



จะสับบุหรีทำอย่างไร?



สับบุหรีได้เฉพาะพื้นที่ที่อนุญาตหรือมีป้ายบ่งชี้เท่านั้น



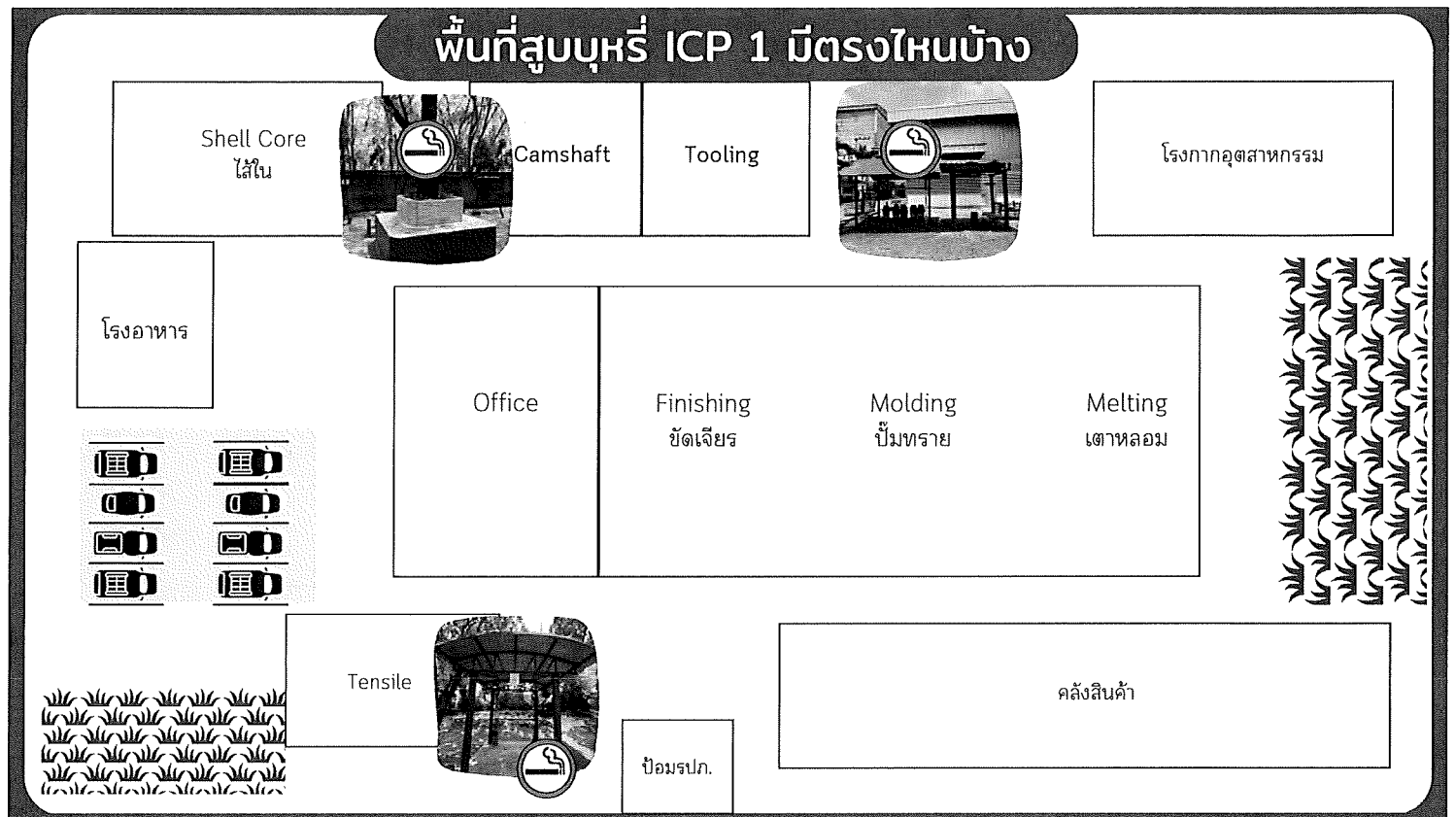
ห้ามสับบุหรีในโรงอาหาร สถานที่จัดเก็บสารไวไฟ
ห้องน้ำ และทางเดิน



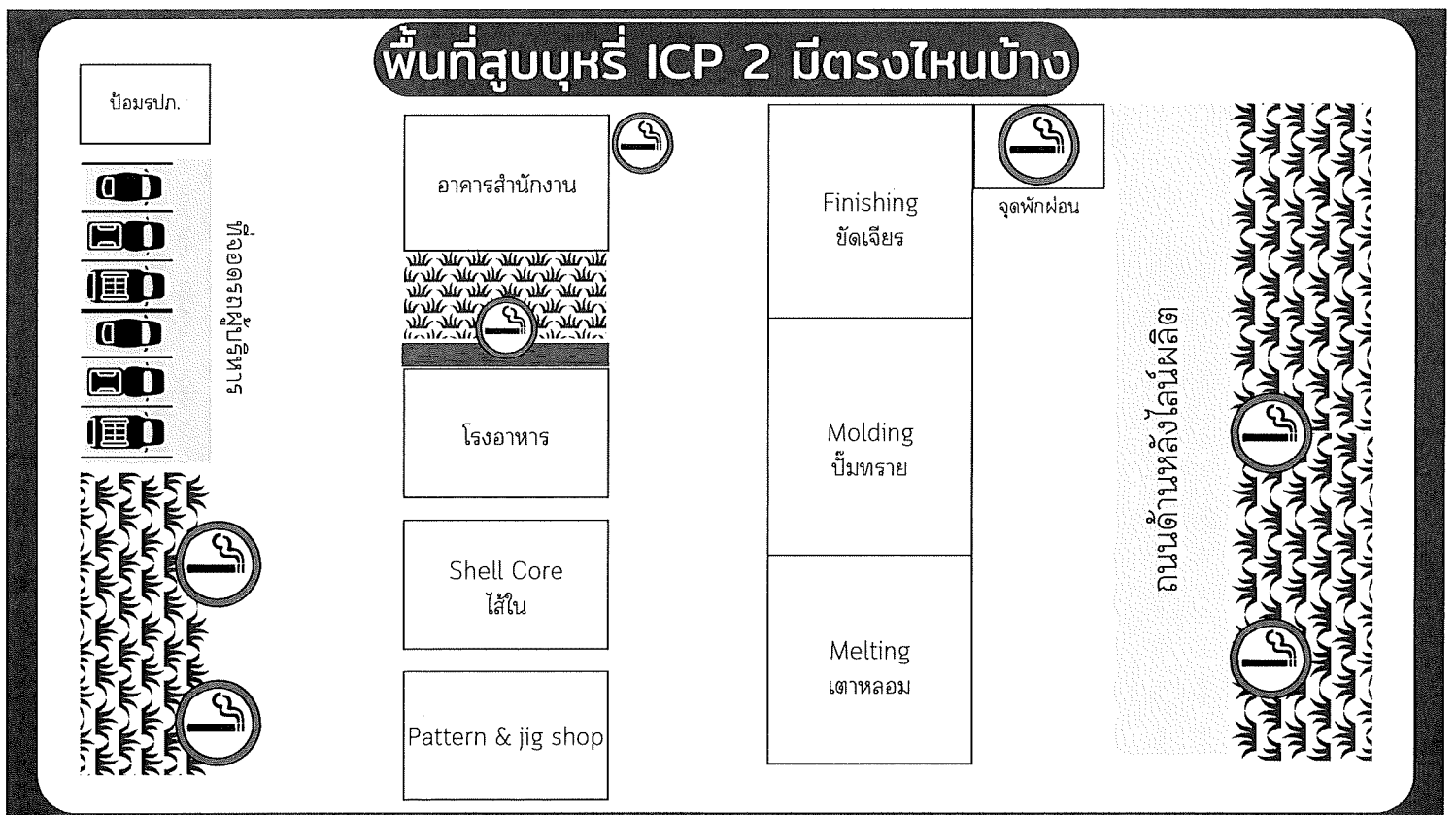
หากตรวจพบว่าสับบุหรีในพื้นที่ที่ไม่อนุญาต
จะลงโทษทางวินัยขั้นรุนแรง



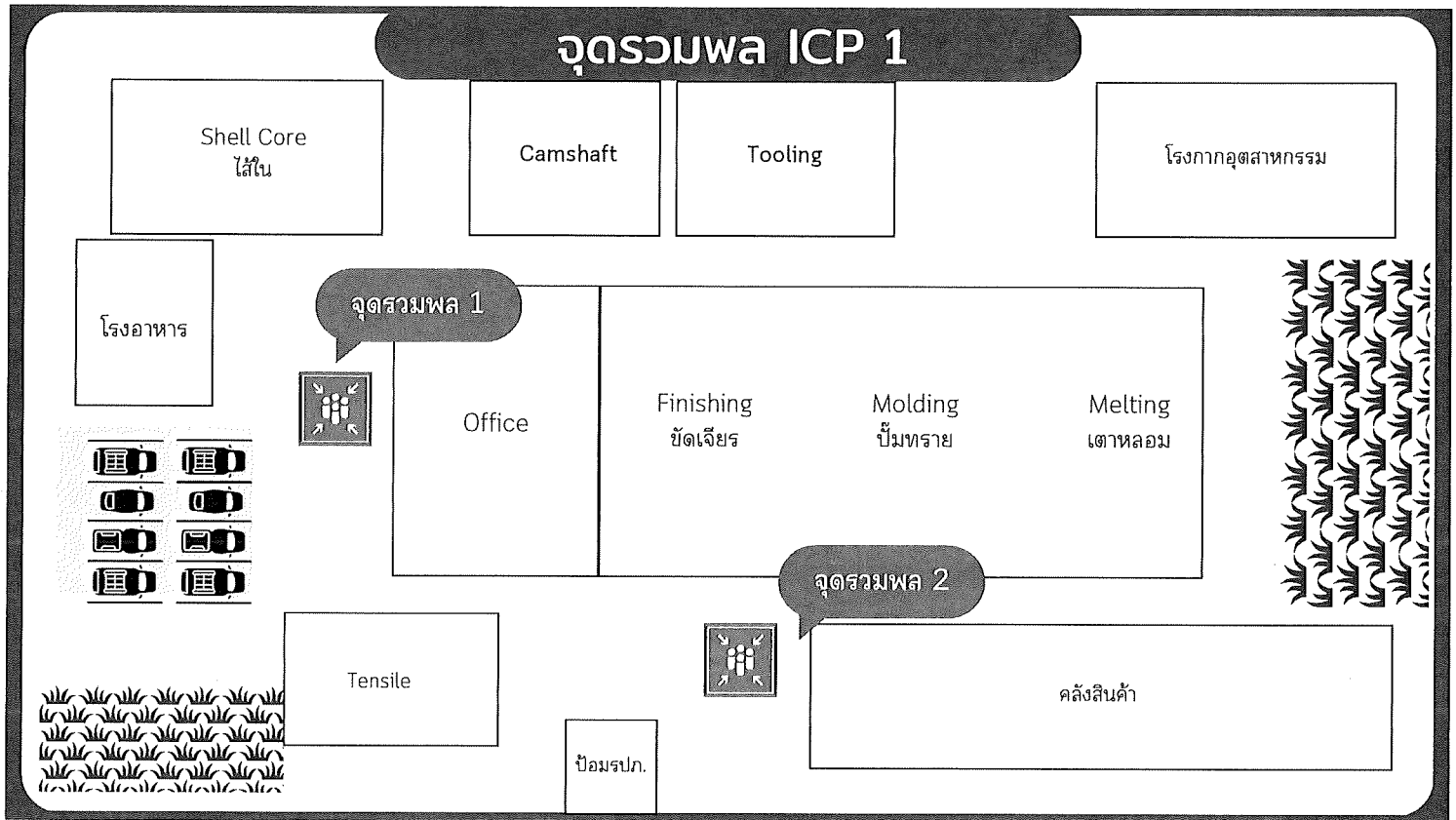
พื้นที่สุขบุรี ICP 1 มีตรงไหนบ้าง



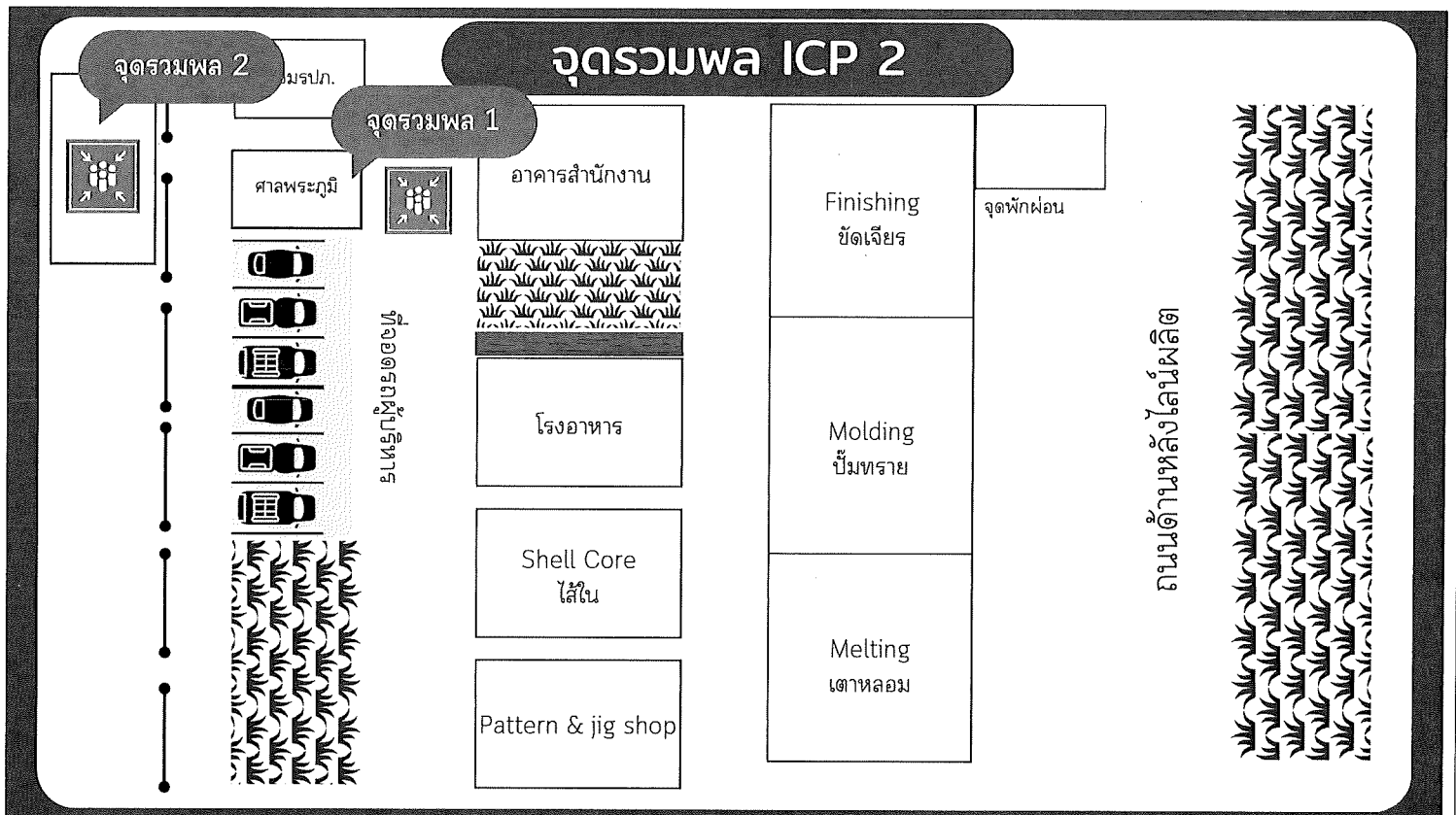
พื้นที่สุขบุรี ICP 2 มีตรงไหนบ้าง



จุดรวมพล ICP 1

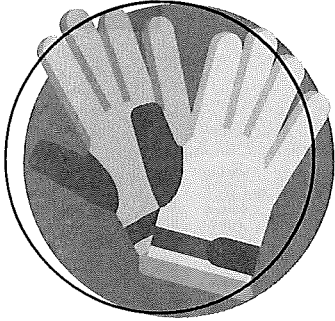


จุดรวมพล ICP 2



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

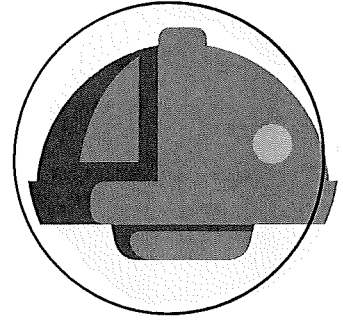
Personal Protective Equipment



ถุงมือหนัง



ที่ครอบหูและแว่นตา



หมวกนิรภัย

อุปกรณ์หรือสิ่งใดสิ่งหนึ่งซึ่งจะนำมาสวมใส่บนร่างกายของบุคคลนั้น โดยมีจุดประสงค์ที่จะ
ป้องกันอวัยวะส่วนนั้นของร่างกายไม่ให้เกิดอันตรายจากสิ่งต่างๆจากการทำงาน

กิจกรรม

C

completely

C

check

C

completely

F

find out

กิจกรรมค้นหาและขจัดอันตรายโดยพนักงาน

ICP2



กิจกรรม CCCF ICP2



6. ชื่องาน/พื้นที่/กิจกรรม *

Enter your answer

7. อุปกรณ์/เครื่องจักร *

Enter your answer

8. ระบุอันตรายที่จะเกิดขึ้น/เกิดขึ้น เกิดได้อย่างไร กับ อวัยวะส่วนใด *

Enter your answer

9. ข้อเสนอแนะในการปรับปรุงหรือแก้ไข *

Enter your answer

ส่งรูปให้หัวหน้างาน

10. ให้พนักงานถ่ายรูปพื้นที่/กิจกรรมที่ต้องการแก้ไข ส่งให้หัวหน้างาน *

☐ 已完成

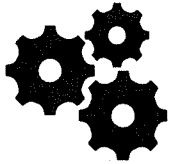
รูปแบบฟอร์มข้อเสนอแนะและการค้นหาอันตราย



ข้อแนะนำในการค้นหาอันตราย



ให้พนักงานถามตนเองว่า งานที่ทำอันตราย 6 ประเภท นี้หรือไม่



1.อันตรายจากเครื่องจักร



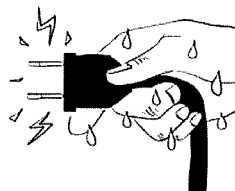
2.อันตรายจากวัตถุหนักตกใส่



3.อันตรายจากยานพาหนะ



4.อันตรายจากการตกจากที่สูง



5.อันตรายจากกระแสไฟฟ้า



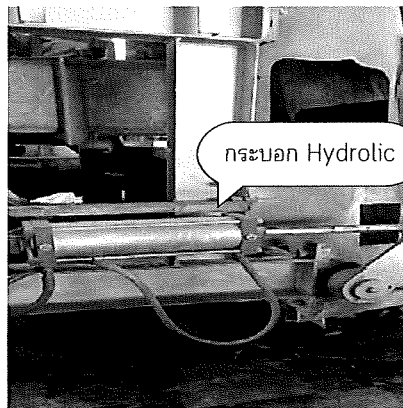
6.อื่น ๆ (ไฟไหม้, ของมีคม, วัตถุร้อน เป็นต้น)

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

1.อุบัติเหตุจากเครื่องจักร/อุปกรณ์



จุดหมุน



กระบอก Hydraulic



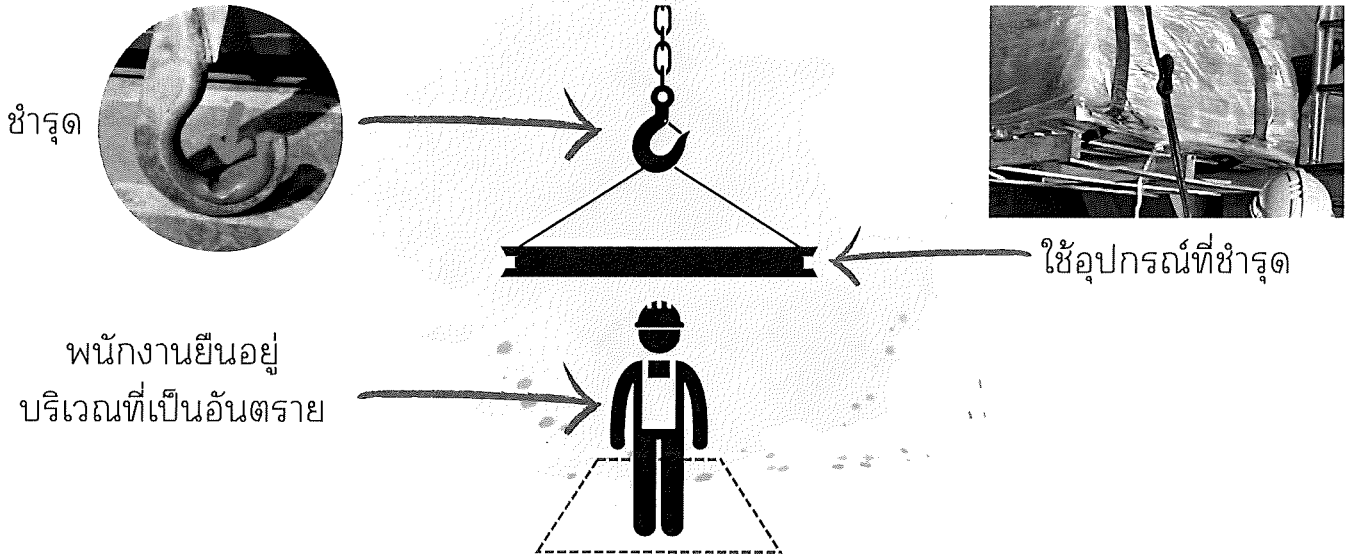
ปุ่มเปิด - ปิด ชาร์จ

ไม่มีอุปกรณ์อันตรายจากเครื่องจักร

อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

2.อุบัติเหตุจากวัตถุหนักตกทับ



ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

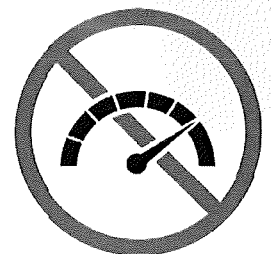
3.อุบัติเหตุจากยานพาหนะ



ไม่แบ่งเขตการทำงาน
ของคนกับยานพาหนะ



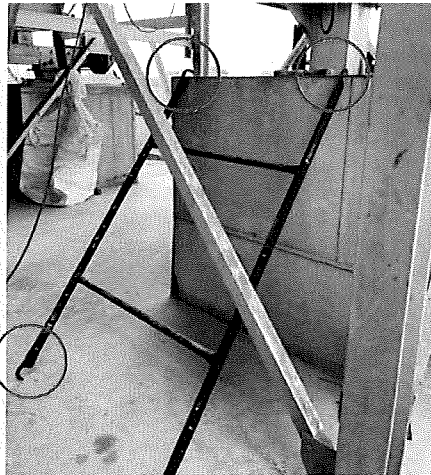
มีหลุมหรือบ่อไถ่
บริเวณยานพาหนะทำงาน



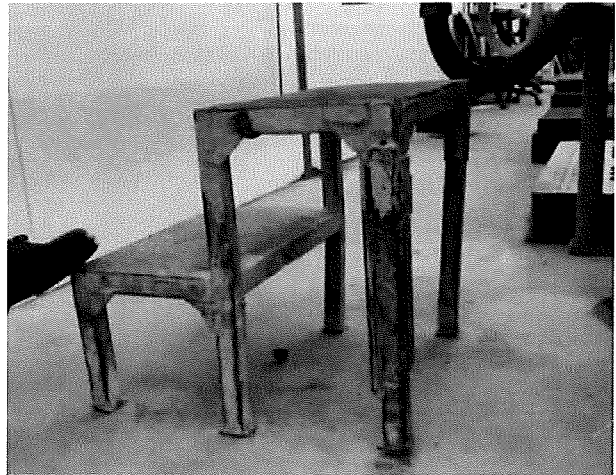
ใช้ความเร็ว
เกิน 20 Km/hr
*นอกอาคาร

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

4.อุบัติเหตุจากการตกจากที่สูง



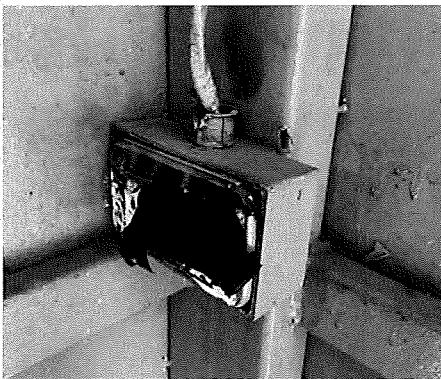
การใช้งานผิดประเภท



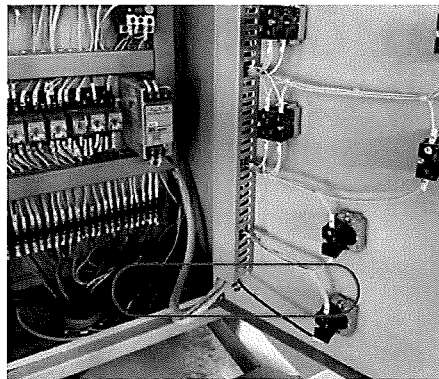
บันไดชำรุด

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

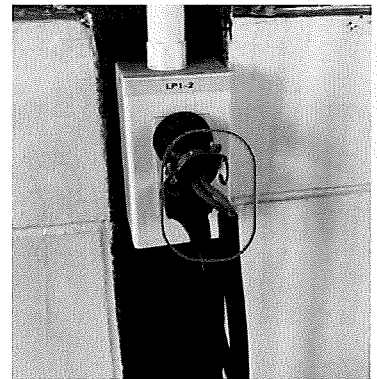
5.อุบัติเหตุจากกระแสไฟฟ้า



สายไฟชำรุด



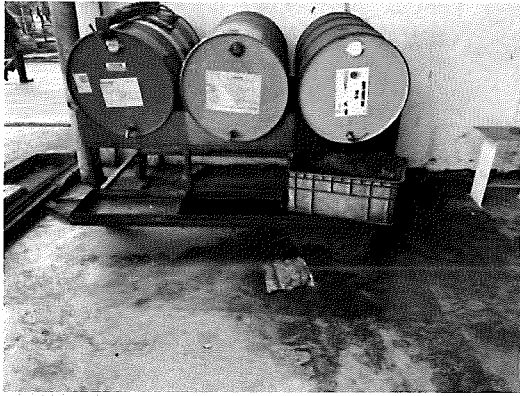
ไม่พบสายดิน



สายไฟชำรุด

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

6.อื่นๆ (สารเคมี, ความร้อน เป็นต้น)



สารเคมีหกรั่วไหล



การจัดเก็บสารเคมีที่ไม่ถูกต้อง

K

Kiken

Y

Yoshi

T

Training

ปากย้ำ มือชี้ OK เราทำได้



กิจกรรมให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายก่อนปฏิบัติงาน

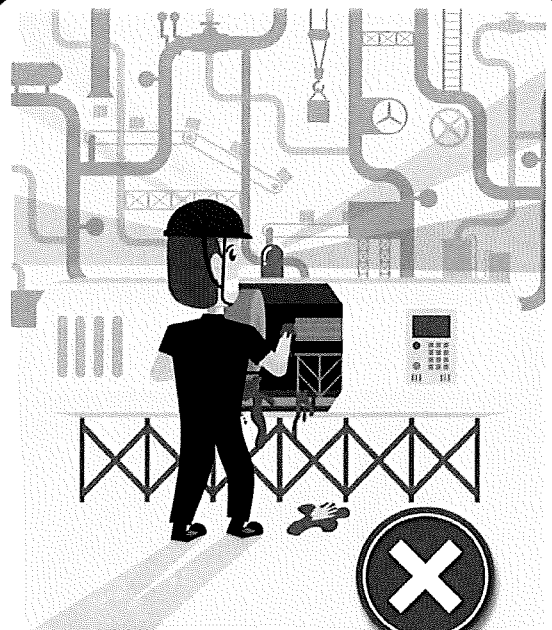
SAFETY

วัฒนธรรมความปลอดภัย

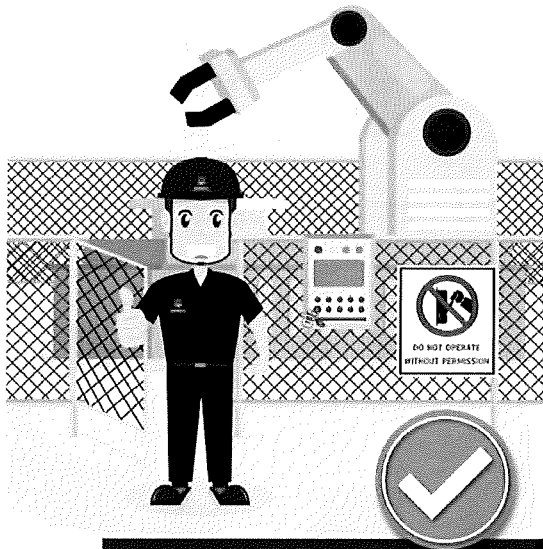
CULTURE



1 หยุด เรียก รอ เมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติ
(Suddenly stop machine, if found abnormal case)



2 ห้ามสัมผัสส่วนใดส่วนหนึ่งของเครื่องจักร
ทั้งกำลังจะเคลื่อนไหว และระหว่างเคลื่อนไหว
(Do not touch any moving part when machine is running and during machine start up)



3

ตัดพลังงาน และปลดปล่อยพลังงาน
ตกค้างทุกครั้งก่อนเข้าไปในเครื่องจักร

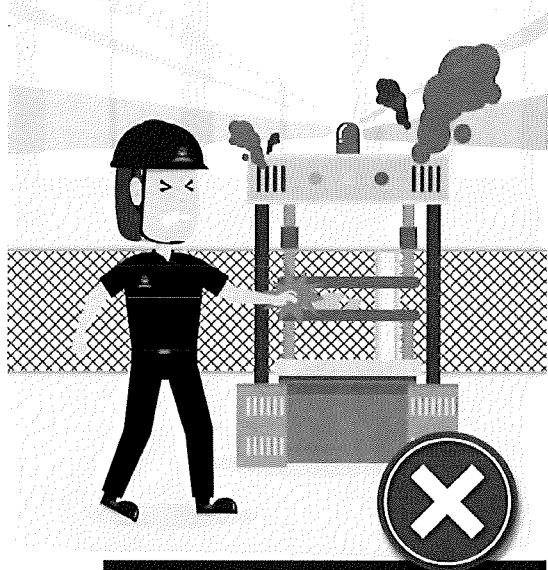
(Cut off energy and release pressure before entrance to the machine)



4

ห้ามยื่นอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งของ
ร่างกายเข้าไปยังพื้นที่ที่มองไม่เห็น

(Do not insert any organ of body into blind spot area)



5

ห้ามใช้มือเข้าไปจัดการสิ่งใด ๆ ภายใน
เครื่องจักรขณะเกิดความผิดปกติ

(Do not use hand to pick up any thing inside the machine during abnormality)



6

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
ให้ถูกต้องและครบถ้วนก่อนปฏิบัติงาน

(Wear proper PPE before work)



7

หยุดและชี้มือก่อนข้ามถนนและทางแยก
(Stop and point when crossing)



8

ไม่ใช้โทรศัพท์ขณะเดินและขับรถทุกชนิด
(No mobile phone when walking and driving all vehicle)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

THANK YOU

เบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย PPE



สิ่งที่จะต้องเบิก

- ① รองเท้าหุ้มส้นนิรภัย
- ② หมวกนิรภัย
- ③ ที่อุดหู (แบบมีกล่องสี่เหลี่ยม)
- ④ แว่นตาใส

เบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย PPE

7. รายการอุปกรณ์ขอเบิก *



☐ รองเท้าหุ้มส้นนิรภัย (ขนาด : 34)



☐ รองเท้าบูทนิรภัย

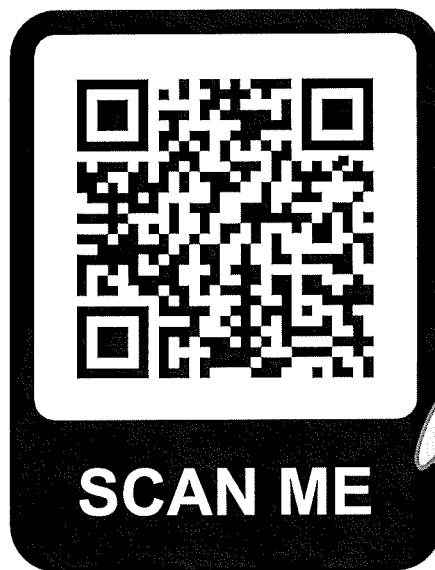


สถานะ : แจ้งรายการ PPE

E-BOOK
คู่มือความปลอดภัย

พนักงานสามารถเข้าดู
E-BOOK คู่มือความปลอดภัย ผ่านทาง
โทรศัพท์

สแกน QR-CODE
คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ICP



กิจกรรม "ความรู้ความปลอดภัย ICP"

ประชาสัมพันธ์กิจกรรม
ทบทวนความรู้
ความปลอดภัย ICP

เพื่อเป็นการเพิ่มพูนความรู้ให้พนักงานมีความตระหนักรู้เรื่องความปลอดภัย พนักงานความปลอดภัยจึงมีการจัดกิจกรรม "ทบทวนความรู้ความปลอดภัยจากคู่มือความปลอดภัย E-Book"

รายละเอียดการร่วมกิจกรรม

1 พนักงานสามารถตอบคำถามรับของรางวัลประจำเดือน
(ใบคำถามอยู่ที่จุดรับ PPE/โรงอาหาร)

2 สิ้นปีมีรางวัล
สำหรับพนักงานที่ร่วมกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง



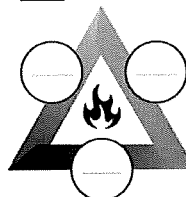
มาร่วมสนุกกับของรางวัลกันเยอะๆ นะคะ

คำถามทบทวนความรู้?

ความปลอดภัย ICP

เรื่อง การป้องกันอัคคีภัย

ส่วนที่ 1 จะเลือกตัวเลขมาเติมลงในช่องว่างให้ถูกต้อง



องค์ประกอบของไฟ
(นำเลขไปเติมลงในช่องว่าง)

1. ปฏิกิริยาเคมี
2. ออกซิเจน
3. ความร้อน
4. เชื้อเพลิง

ส่วนที่ 2 จงตอบประเภทของไฟและสิ่งที่ใช้ในการดับไฟ



ประเภทไฟ
ดับด้วยสารชนิดใด



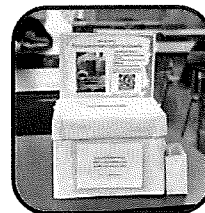
ประเภทไฟ
ดับด้วยสารชนิดใด



ประเภทไฟ
ดับด้วยสารชนิดใด

จุดรับ - ส่งคำถาม

ICP 1



โรงอาหาร



จุดพักหน้าห้องล็อกเกอร์

ICP 2



จุดรับ PPE

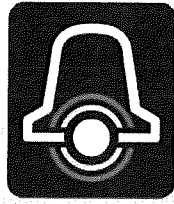


โรงอาหาร

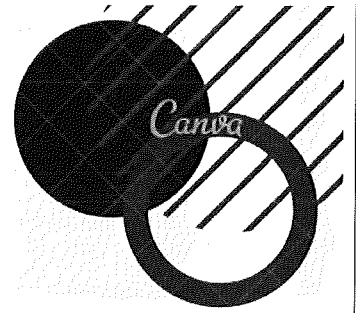
คำถามครั้งที่ 1

(18 - 29 เมษายน 2566)

หมายเหตุ : สามารถหาคำตอบได้ในคู่มือความปลอดภัย E-Book



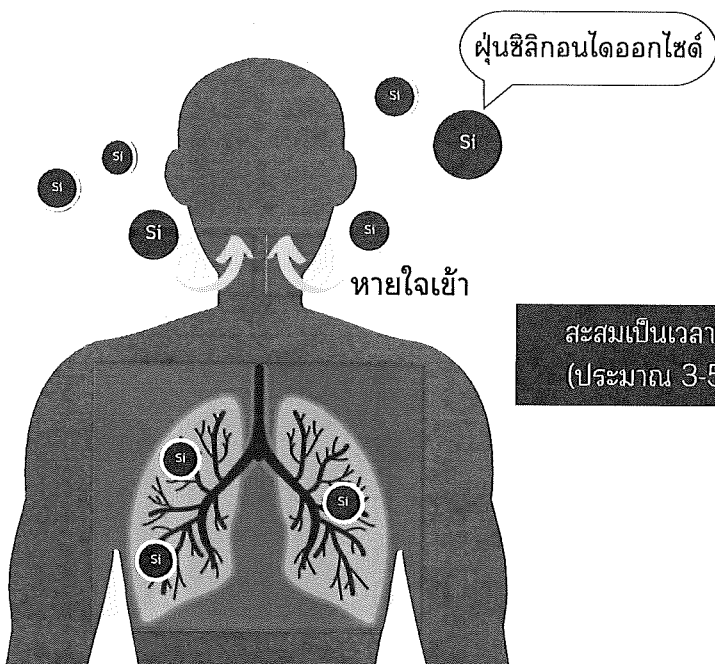
SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY



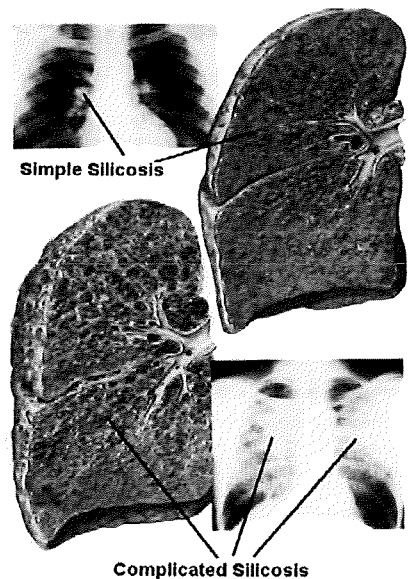
อันตรายจากฝุ่นซิลิกา

ความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่

โรคปอดฝุ่นทราย(Silicosis)



สะสมเป็นเวลานาน
(ประมาณ 3-5 ปี)



เกิดอาการอักเสบหรือมีพังผืดขึ้นในปอด
ไม่สามารถรักษาให้หายได้

1



หายใจสั้น

2



เหนื่อยง่าย

ลักษณะอาการ!

3



ใจแห้ง

4



เจ็บแน่นหน้าอก

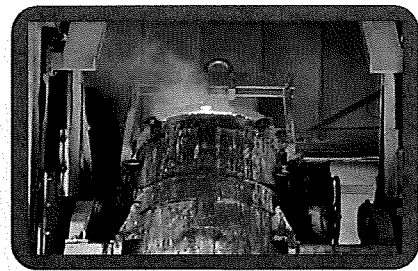
ลักษณะงานและอาชีพที่เสี่ยง



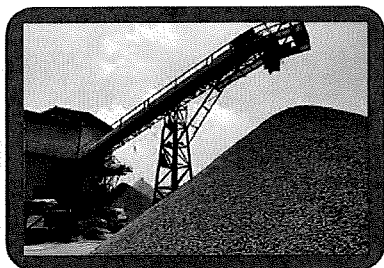
อุตสาหกรรมเหมืองแร่



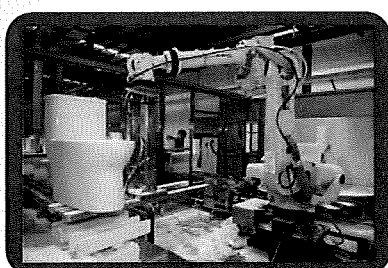
อุตสาหกรรมแก้ว เซรามิค



ใช้ซิลิกาเป็นวัตถุดิบ



โรงโม่หิน/ระเบิดหิน



การผลิตเซรามิค



งานก่อสร้าง



การป้องกันไม่ให้เกิดโรค



การป้องกันที่แหล่งกำเนิด

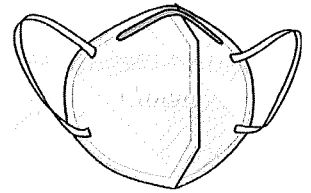


การใช้อุปกรณ์ปิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย

การป้องกันที่ตัวบุคคล



การตรวจสุขภาพประจำปี



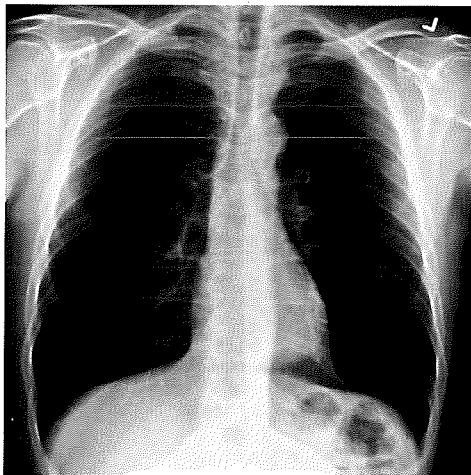
การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



การตรวจทางห้องปฏิบัติการ



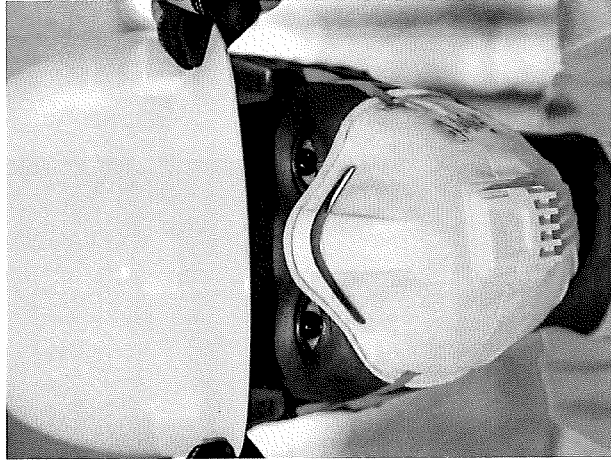
การ X - RAY ปอด



การทดสอบสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)




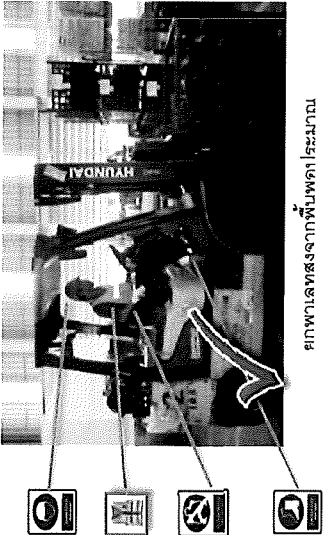
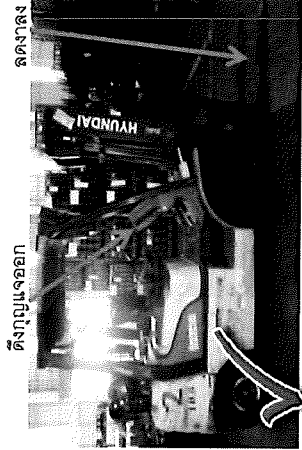
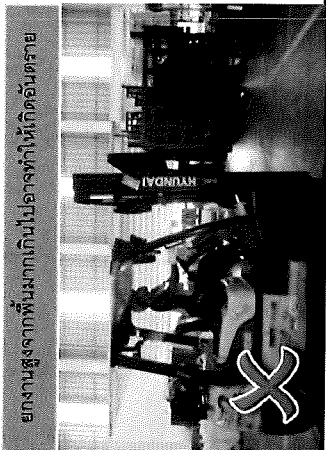
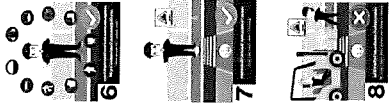
แนวทางการเฝ้าระวังและป้องกัน

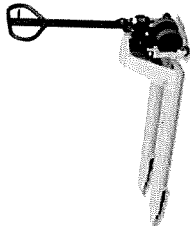
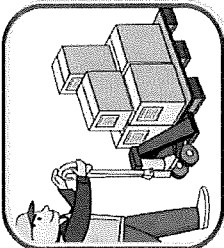
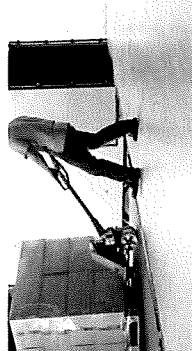






สวมใส่หน้ากากที่ถูกต้องประเภท
มีรูระบายอากาศเพื่อให้สวมใส่สบาย



การล้างมือหลังทำงานเสร็จทุกครั้ง

 International Casting Products Co.,Ltd	<h1>WORK INSTRUCTION</h1>	เอกสารเลขที่ : SF-L3-001 Page No. : 1/1 Rev.No. : 0 Effective Date : 10/12/2022
เรื่อง : ความปลอดภัยในการขับรถยก(Forklift) ประเภทอันตราย : ชนกระแทก / พลิกคว่ำ	ระดับความรุนแรง : สูง/เสี่ยงร้ายแรง/ เสียชีวิต	
ภาพประกอบ Figure	วิธีการปฏิบัติงาน Work Instruction	รายละเอียด Details
<p>สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้ครบ (PPE)</p>  <p>ศกพาลงจากพื้นพลากระมาณ</p>  <p>ดัดงาลง</p>  <p>ยกงานสูงจากพื้นมากเกินไปอาจทำให้เกิดอันตราย</p>	<p>พนักงานที่ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้ครบและถูกต้องตามข้อกำหนด พร้อมกับรัดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งก่อนขึ้น</p> <p>พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ ต้องผ่านการอบรม และมีใบอนุญาตการขับรถขณะปฏิบัติงานต้องติดใบขึ้นชื่อทุกครั้ง</p> <p>พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยต่าง ๆ ที่ติดรถโฟล์คลิฟท์ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง</p> <p>3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเบรก ว่าปกติหรือไม่</p> <p>3.2 ตรวจสอบระบบไฟฟ้าต่าง ๆ เช่น ไฟเบรก ไฟไซเรน ไฟเลี้ยว และไฟส่องสว่าง ว่าทำงานปกติหรือไม่</p> <p>3.3 ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก ระบบบังคับเบรก</p> <p>3.4 ตรวจสอบระดับของเหลวต่าง ๆ เช่น น้ำมันหล่อลื่น ไฮดรอลิก น้ำมัน</p> <p>ตรวจสอบระดับความดันแก๊ส LPG พร้อมตรวจสอบเครื่องการอื่น ๆ ตามตรวจเช็คประจำวัน เอกสารเลขที่ : FM-SF05-GL08</p> <p>การใช้รถโฟล์คลิฟท์ และการยกวัตถุหรือสิ่งของต่าง ๆ มีข้อควรปฏิบัติตามนี้</p> <p>4.1 ห้ามขับรถด้วยความเร็วเกิน 10 กม./ชม. ภายในอาคารและห้ามขับบนทางลาดชัน</p> <p>4.2 เมื่อทำการยกสิ่งของต่าง ๆ ในที่สูงเกินระดับสายตา หรือลงทางลาดชัน พนักงานต้องขับรถอย่างช้า ๆ</p> <p>4.3 ห้ามยกสิ่งของต่าง ๆ สูงเกิน 1.5 เมตร (เดินหน้า) ถ้าสูงเกิน 1.5 เมตร หรือสูงเกินระดับสายตาให้ถอยหลัง และจะต้องสูงจากพื้นพอสมควร</p> <p>4.4 ห้ามยกภาชนะต่าง ๆ ขอบกับยาวเกิน 2 ชั้น</p> <p>4.5 ห้ามยกของที่มีน้ำหนักเกินขีดของตัวรถ (รถ Forklift มีขนาด 3 ตัน)</p> <p>4.6 เมื่อขึ้นที่สูงบริเวณทางแยก หรือจุดอันตรายต้องให้สัญญาณเสียง และไฟอยู่เสมอ</p> <p>4.7 กายกสิ่งของต่าง ๆ จะต้องใช้ของรถลิฟท์ให้สุดโดยให้ทั้ง 2 ข้างรับน้ำหนักให้สมดุลกันแล้วค่อย ๆ ยกขึ้นในทิศทางที่พื้นพอสมควรก่อนที่จะทำการขึ้นเคลื่อนรถ</p>	<p>การนำอุปกรณ์ไปใช้งาน</p> <p>1. พนักงานผู้ขับรถยกต้องทำการตรวจสอบความพร้อมในการใช้งานของรถยกทุกครั้ง</p> <p>2. บุคคลอื่นที่มีความประสงค์จะใช้รถยก บุคคลนั้นต้องได้รับอนุญาตจากพนักงานขับรถยก และต้องผ่านการอบรมการขับรถยกอย่างปลอดภัยกับมาแล้ว</p> <p>3. นำรถยกไปใช้งานตามที่กำหนดไว้เท่านั้นห้ามดัดแปลงไปใช้งานผิดประเภทเด็ดขาด</p> <p>ข้อควรระวัง(Caution)</p> <p>วัฒนธรรมความปลอดภัย (Safety Culture)</p>  <p>1. ห้ามยกสูงค้างไว้ในกรณีวิ่งไป</p> <p>2. ห้ามใช้รถยกดันวัสดุสิ่งของ</p> <p>3. ห้ามใช้รถยกแทนลิฟท์</p> <p>4. ห้ามขับรถใกล้กับผู้ที่เดินผ่านไปมา</p> <p>5. จอดรถในพื้นที่ที่จอด และต้องจอดวางติดกับพื้นทุกครั้งพร้อมกับดึงกุญแจออก</p> <p>6. ยกพาเลทขึ้นงานได้ไม่เกิน 2 ชั้น</p> <p>7. เมื่อตรวจพบว่ารถยกมีข้อบกพร่องต้องทำการแจ้งหัวหน้างานให้รับทราบเพื่อแจ้งบริษัทรถเข้าทันที</p> <p>อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่</p> <p>รองเท้า Safety</p> <p>หมวกนิรภัย</p> <p>เข็มขัดนิรภัย</p> <p>เสื้อสะท้อนแสง</p>

International Casting Products Co.,Ltd (ICP)		WORK INSTRUCTION			เอกสารเลขที่ : Rev.No. : 0	Page No. : Effective Date :
เรื่อง : การใช้รถลากพาเลท		แผนก : บุคคล				
ประเภทอันตราย : อันตรายการทับเท้า		ระดับความรุนแรง : ทำโดยรถที่อาจจะทำให้เกิดการบาดเจ็บ เล็บและเท้าเป็นแผล				
ภาพประกอบ Figure		วิธีการปฏิบัติงาน Work Instruction			รายละเอียด Details	
<div>1</div> 		<div>ขั้นตอนการปฏิบัติ</div> <div>1. เล็กถึงรถลากพาเลท ย้ายเข้าตำแหน่งที่ขึ้นหรือลงทางลาด</div> <div>2. ห้ามบรรทุกคนขึ้นหรือลงรถ</div> <div>3. จัดล้อให้ตรงกลางทางได้ น้ำหนักบรรทุกเพื่อรักษาสมดุลที่ดี</div> <div>4. หลีกเลี่ยงการบรรทุกเกินพิกัดรถบรรทุก</div> <div>5. ตรวจสอบความเสถียรของโหลด จะคว่ำได้</div> <div>6. ใช้ส้อมทั้งสองข้างในการยกของ</div> <div>7. รถลากพาเลท ย้ายให้ตรงตำแหน่งที่ขึ้นหรือลงช่วยลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ</div> <div>8. ทำงานด้วยความเร็วที่ควบคุมได้ เนื่องจากรถลากพาเลทไม่มีเบรก</div> <div>9. รถลากพาเลทให้ห่างจากบริเวณจราจรในที่ปลอดภัยและระดับโดยให้ส้อมอยู่ต่ำลง</div> <div>10. ความปลอดภัยให้อยู่ในตำแหน่งขึ้นเพื่อลดอันตรายจากการสะดุดล้ม</div> <div>11. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสม (PPE): เช่น ถุงมือหนา แว่นตา เข็มขัดนิรภัย รองเท้าหัวเหล็ก และหลีกเลี่ยงมือหรือรองเท้าที่เปียกและมัน</div>			<div>การนำอุปกรณ์ไปใช้งาน</div>	
<div>3</div> 		<div>4</div> 			<div>ข้อควรระวัง(Caution)</div> <div>1. ลากสินค้าที่มีน้ำหนักที่มีความเหมาะสม</div> <div>2. ไม่ใช้สินค้าที่มีความสูงมากเกินไป</div> <div>3. เคลื่อนย้ายด้วยความระมัดระวังถึงทิศทางของทาง</div> <div>4. ระวังทางลาดชัน อาจทำให้สินค้าตกหล่นได้</div>	
<div>5</div> 		<div>6</div> 			<div>ข้อห้ามในการใช้รถลากพาเลท Hand Lift</div> <div>1. ห้ามใช้รถลากพาเลทที่มีน้ำหนักมากเกินไป</div> <div>2. ห้ามใช้รถลากพาเลท ล้อชำรุด เบรกชำรุด ล้อไม่สมดุลกัน</div> <div>3. ต้องทำการจัดเก็บในพื้นที่ปลอดภัย</div> <div>4. ห้ามบรรทุกคนขึ้นหรือลงรถ</div>	
<div>7</div> 		<div>8</div> 			<div>อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่</div> <div>สวมหมวกนิรภัย</div> <div>สวมรองเท้านิรภัย</div> <div>สวมถุงมือหนัง</div> <div>สวมแว่นตา</div> <div>สวมผ้าปิดจมูก</div>	

ภาคผนวก ถ

การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
และเอกสารรับรองอุปกรณ์ป้องกันด้านเสียง

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ





















(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

อุปกรณ์ป้องกันเสียงเกินมาตรฐาน



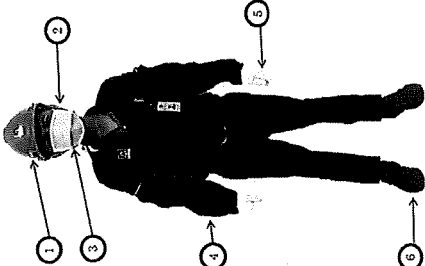






การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในพื้นที่ระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

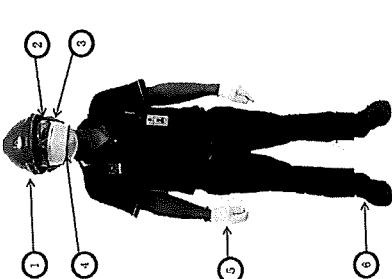






อุปกรณ์ป้องกันเสียง เกินมาตรฐาน	พื้นที่เดาหลอม	พื้นที่เจียร์ชิ้นงาน	พื้นที่ผสมทราย	พื้นที่เขย้าชิ้นงาน
				
				
				
				

Safety	WSF (0.1) ศึกษารูปร่างหน้าตาไปยาลมชนิดชนิดอัดแรงดัน
Risk Analysis	Q ² 6.01 ศึกษารูปร่างหน้าตาไปยาลม

International Casting Products Co., Ltd. (ICP.2)

มาตรฐานการปฏิบัติงาน/ปริมาณงานขั้นต่ำ	หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน/วิธีการที่ป้องกัน
	1		มาตรฐาน : สวมใส่ให้กระชับและรัดกุมกับศีรษะอย่างมั่นคง อันตรายที่ป้องกัน : ปล่อยกระแสไฟฟ้ากระแทกศีรษะ
	2		มาตรฐาน : ใส่ให้ครอบคลุมไม่ขาดหรือชำรุด ไม่เข้าไปในช่องจมูก อันตรายที่ป้องกัน : กระทบกับดวงตาของผู้อื่น
	3		มาตรฐาน : ฝึกอบรมให้ถูกต้องสวมคลุมอย่างเหมาะสมกับชนิด อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันกลิ่นสารเคมี สารระเหยฝุ่นควัน
	4		มาตรฐาน : สวมเสื้อแขนยาวหรือแขนยาวปิดชิด อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันความร้อน
	5		มาตรฐาน : งดสวมใส่โดยไม่ป้องกัน อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการสัมผัสสารอันตราย/สารเคมี
	6		มาตรฐาน : รองเท้าไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมให้แน่น อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัสดุสิ่งของหล่นทับเท้าหรือกระแทกเท้า
มาตรฐานการปฏิบัติงาน/ปริมาณงานขั้นต่ำ			1. ฝึกอบรมการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย 2. ฝึกอบรมวิธีการทำงาน 3. ฝึกอบรมวิธีการทำงาน 4. ฝึกอบรมวิธีการทำงาน 5. ฝึกอบรมวิธีการทำงาน 6. ฝึกอบรมวิธีการทำงาน







International Casting Products Co., Ltd. (ICP.2)

มาตรฐานการแต่งกายที่ใช้ในงาน Coating	หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน : ควรให้กระชังที่ระบอบใช้ใช้ซ้ำติดกัน อันตรายที่ป้องกัน : สิ่งของกระแทกศีรษะ
	1	 หมวกกันกระแทก	มาตรฐาน : ควรสวมผ้ากันเปื้อนให้กระชังที่ระบอบใช้ใช้ซ้ำติดกัน อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมี
	2	 แว่นตา	มาตรฐาน : ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมี อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมี
	3	 ถุงมือ	มาตรฐาน : ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมี อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมี
	4	 รองเท้า	มาตรฐาน : ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมี อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมี
	5	 หน้ากาก	มาตรฐาน : ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมี อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมี
	6	 รองเท้า	มาตรฐาน : ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมี อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมี

International Casting Products Co., Ltd. (ICP.2)

มาตรฐานความปลอดภัยส่วนบุคคล	หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน/ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
	1	หมวกนิรภัย	มาตรฐาน : ตามคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับภัยพิบัติทาง อันตรายที่เกี่ยวข้อง : ฝึกอบรมความปลอดภัย
	2	แว่นกันแดด	มาตรฐาน : ตามมาตรฐานฝีมือระดับต้นทาง อันตรายที่เกี่ยวข้อง : ป้องกันฝุ่นละอองที่ระคายเคืองตา
	3	ถุงมือป้องกัน	มาตรฐาน : เปลี่ยนเมื่อมีสารเคมีรั่วซึม ใส่เข้าไปในรองเท้า อันตรายที่เกี่ยวข้อง : หลีกเลี่ยงสารเคมีของแข็ง
	4	รองเท้าบู๊ต	มาตรฐาน : สวมใส่รองเท้าที่ทนทานและกันไฟได้ อันตรายที่เกี่ยวข้อง : ป้องกันอันตรายจากการชนและถูกไฟไหม้
	5	สายรัดนิรภัย	มาตรฐาน : จุดยึดสายรัดนิรภัย ต้องใช้สายที่มั่นคง อันตรายที่เกี่ยวข้อง : ป้องกันการล้มทับหรือการบาดเจ็บจากของมีคม
	6	รองเท้าบู๊ต	มาตรฐาน : รองเท้าบู๊ตที่ทนทานและกันไฟได้ อันตรายที่เกี่ยวข้อง : ป้องกันการล้มทับหรือการบาดเจ็บจากของมีคม
Safety		WI-SF-002 คู่มือมาตรฐานการปฏิบัติงานป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Risk Analysis QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง	

International Casting Products Co., Ltd. (ICP.2)

ภาพแสดง	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐานข้อควรระวัง
1		มาตรฐาน : ตามข้อกำหนดของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใช้สายรัดข้อกัน : ต้องรัดแน่นให้รัดกุม
2		มาตรฐาน : ตามข้อกำหนดของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใช้สายรัดข้อกัน : ต้องรัดแน่นให้รัดกุม
3		มาตรฐาน : ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใช้สายรัดข้อกัน : ต้องรัดแน่นให้รัดกุม
4		มาตรฐาน : ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใช้สายรัดข้อกัน : ต้องรัดแน่นให้รัดกุม
5		มาตรฐาน : ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใช้สายรัดข้อกัน : ต้องรัดแน่นให้รัดกุม
6		มาตรฐาน : ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใช้สายรัดข้อกัน : ต้องรัดแน่นให้รัดกุม

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible]

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

แบบตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)

ชื่อ : สมชาย ใจดี ตำแหน่ง : ช่างเทคนิค

วันที่ : 12/12/2563 สถานที่ : งานช่างเทคนิค

ลำดับ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. ใส่หมวก																																
2. ใส่เสื้อ																																
3. ใส่ถุงมือ																																
4. ใส่รองเท้า																																
5. ใส่หน้ากาก																																
6. ใส่แว่น																																
7. ใส่เข็มขัดนิรภัย																																
8. ใส่สายรัดข้อมือ																																
9. ใส่สายรัดข้อมือ																																
10. ใส่สายรัดข้อมือ																																
11. ใส่สายรัดข้อมือ																																
12. ใส่สายรัดข้อมือ																																
13. ใส่สายรัดข้อมือ																																
14. ใส่สายรัดข้อมือ																																
15. ใส่สายรัดข้อมือ																																
16. ใส่สายรัดข้อมือ																																
17. ใส่สายรัดข้อมือ																																
18. ใส่สายรัดข้อมือ																																
19. ใส่สายรัดข้อมือ																																
20. ใส่สายรัดข้อมือ																																
21. ใส่สายรัดข้อมือ																																
22. ใส่สายรัดข้อมือ																																
23. ใส่สายรัดข้อมือ																																
24. ใส่สายรัดข้อมือ																																
25. ใส่สายรัดข้อมือ																																
26. ใส่สายรัดข้อมือ																																
27. ใส่สายรัดข้อมือ																																
28. ใส่สายรัดข้อมือ																																
29. ใส่สายรัดข้อมือ																																
30. ใส่สายรัดข้อมือ																																
31. ใส่สายรัดข้อมือ																																

ผู้ตรวจสอบ : สมชาย ใจดี วันที่ : 12/12/2563

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

แบบตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)

ชื่อ : สมชาย ใจดี ตำแหน่ง : ช่างเทคนิค

วันที่ : 12/12/2563 สถานที่ : งานช่างเทคนิค

ลำดับ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. ใส่หมวก																																
2. ใส่เสื้อ																																
3. ใส่ถุงมือ																																
4. ใส่รองเท้า																																
5. ใส่หน้ากาก																																
6. ใส่แว่น																																
7. ใส่เข็มขัดนิรภัย																																
8. ใส่สายรัดข้อมือ																																
9. ใส่สายรัดข้อมือ																																
10. ใส่สายรัดข้อมือ																																
11. ใส่สายรัดข้อมือ																																
12. ใส่สายรัดข้อมือ																																
13. ใส่สายรัดข้อมือ																																
14. ใส่สายรัดข้อมือ																																
15. ใส่สายรัดข้อมือ																																
16. ใส่สายรัดข้อมือ																																
17. ใส่สายรัดข้อมือ																																
18. ใส่สายรัดข้อมือ																																
19. ใส่สายรัดข้อมือ																																
20. ใส่สายรัดข้อมือ																																
21. ใส่สายรัดข้อมือ																																
22. ใส่สายรัดข้อมือ																																
23. ใส่สายรัดข้อมือ																																
24. ใส่สายรัดข้อมือ																																
25. ใส่สายรัดข้อมือ																																
26. ใส่สายรัดข้อมือ																																
27. ใส่สายรัดข้อมือ																																
28. ใส่สายรัดข้อมือ																																
29. ใส่สายรัดข้อมือ																																
30. ใส่สายรัดข้อมือ																																
31. ใส่สายรัดข้อมือ																																

ผู้ตรวจสอบ : สมชาย ใจดี วันที่ : 12/12/2563

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

แบบตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)

ชื่อ : สมชาย ใจดี ตำแหน่ง : ช่างเทคนิค

วันที่ : 12/12/2563 สถานที่ : งานช่างเทคนิค

ลำดับ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1. ใส่หมวก																																
2. ใส่เสื้อ																																
3. ใส่ถุงมือ																																
4. ใส่รองเท้า																																
5. ใส่หน้ากาก																																
6. ใส่แว่น																																
7. ใส่เข็มขัดนิรภัย																																
8. ใส่สายรัดข้อมือ																																
9. ใส่สายรัดข้อมือ																																
10. ใส่สายรัดข้อมือ																																
11. ใส่สายรัดข้อมือ																																
12. ใส่สายรัดข้อมือ																																
13. ใส่สายรัดข้อมือ																																

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

Form for Somboon Technology Co., Ltd. (SOMBOON TECHNOLOGY CO., LTD.) with a header section for company information and a large table for data entry. The table has columns for dates from 1 to 31 and rows for various items. The header includes fields for 'Company Name', 'Address', 'Phone', and 'Fax'.


Form for Somboon Technology Co., Ltd. (SOMBOON TECHNOLOGY CO., LTD.) with a header section for company information and a large table for data entry. The table has columns for dates from 1 to 31 and rows for various items. The header includes fields for 'Company Name', 'Address', 'Phone', and 'Fax'.

Form for Somboon Technology Co., Ltd. (SOMBOON TECHNOLOGY CO., LTD.) with a header section for company information and a large table for data entry. The table has columns for dates from 1 to 31 and rows for various items. The header includes fields for 'Company Name', 'Address', 'Phone', and 'Fax'.

Form for Somboon Technology Co., Ltd. (SOMBOON TECHNOLOGY CO., LTD.) with a header section for company information and a large table for data entry. The table has columns for dates from 1 to 31 and rows for various items. The header includes fields for 'Company Name', 'Address', 'Phone', and 'Fax'.

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]



SOMBOON TECHNOLOGY
บริษัท สอมบูน เทคโนโลยี จำกัด

แบบรายงานผลการปฏิบัติงาน (Daily Report)

ชื่อ : นาย ...

ตำแหน่ง : ...

วันที่ : ...

ชื่อ : นาย ...

ลำดับ	ชื่อ	วันที่							รวม	หมายเหตุ
		1	2	3	4	5	6	7		
1	นาย ...									
2	นาย ...									
3	นาย ...									
4	นาย ...									
5	นาย ...									
6	นาย ...									
7	นาย ...									
8	นาย ...									
9	นาย ...									
10	นาย ...									
11	นาย ...									
12	นาย ...									
13	นาย ...									
14	นาย ...									
15	นาย ...									
16	นาย ...									
17	นาย ...									
18	นาย ...									
19	นาย ...									
20	นาย ...									
21	นาย ...									
22	นาย ...									
23	นาย ...									
24	นาย ...									
25	นาย ...									
26	นาย ...									
27	นาย ...									
28	นาย ...									
29	นาย ...									
30	นาย ...									
31	นาย ...									
32	นาย ...									
33	นาย ...									
34	นาย ...									
35	นาย ...									
36	นาย ...									
37	นาย ...									
38	นาย ...									
39	นาย ...									
40	นาย ...									
41	นาย ...									
42	นาย ...									
43	นาย ...									
44	นาย ...									
45	นาย ...									
46	นาย ...									
47	นาย ...									
48	นาย ...									
49	นาย ...									
50	นาย ...									
51	นาย ...									
52	นาย ...									
53	นาย ...									
54	นาย ...									
55	นาย ...									
56	นาย ...									

[illegible][illegible]

[illegible]

SANBOON
TECHNOLOGY

บริษัท ซานบูท เทคโนโลยี จำกัด

เอกสารทางเทคนิคเกี่ยวกับตัวอุปกรณ์ (ตาม PPT No.4 Sheet)

ผู้จัดทำเอกสาร : วิศวกร/ช่างเทคนิค

ชื่อ : ธีรภัทร วัฒนศิริ

วันที่ : 11/05/2567

ที่ : 1

วันที่ : 12/14

ที่ : 2

วันที่ : 13/14

ที่ : 3

วันที่ : 14/14

ที่ : 4

วันที่ : 15/14

ที่ : 5

วันที่ : 16/14

ที่ : 6

วันที่ : 17/14

ที่ : 7

วันที่ : 18/14

ที่ : 8

วันที่ : 19/14

ที่ : 9

วันที่ : 20/14

ที่ : 10

วันที่ : 21/14

ที่ : 11

วันที่ : 22/14

ที่ : 12

วันที่ : 23/14

ที่ : 13

วันที่ : 24/14

ที่ : 14

วันที่ : 25/14

ที่ : 15

วันที่ : 26/14

ที่ : 16

วันที่ : 27/14

ที่ : 17

วันที่ : 28/14

ที่ : 18

วันที่ : 29/14

ที่ : 19

วันที่ : 30/14

ที่ : 20

วันที่ : 31/14

ที่ : 21

วันที่ : 32/14

ที่ : 22

วันที่ : 33/14

ที่ : 23

วันที่ : 34/14

ที่ : 24

วันที่ : 35/14

ที่ : 25

วันที่ : 36/14

ที่ : 26

วันที่ : 37/14

ที่ : 27

วันที่ : 38/14

ที่ : 28

วันที่ : 39/14

ที่ : 29

วันที่ : 40/14

ที่ : 30

วันที่ : 41/14

ที่ : 31

วันที่ : 42/14

ที่ : 32

วันที่ : 43/14

ที่ : 33

วันที่ : 44/14

ที่ : 34

วันที่ : 45/14

ที่ : 35

วันที่ : 46/14

ที่ : 36

วันที่ : 47/14

ที่ : 37

วันที่ : 48/14

ที่ : 38

วันที่ : 49/14

ที่ : 39

วันที่ : 50/14

ที่ : 40

วันที่ : 51/14

ที่ : 41

วันที่ : 52/14

ที่ : 42

วันที่ : 53/14

ที่ : 43

วันที่ : 54/14

ที่ : 44

วันที่ : 55/14

ที่ : 45

วันที่ : 56/14

ที่ : 46

วันที่ : 57/14

ที่ : 47

วันที่ : 58/14

ที่ : 48

วันที่ : 59/14

ที่ : 49

วันที่ : 60/14

ที่ : 50

วันที่ : 61/14

ที่ : 51

วันที่ : 62/14

ที่ : 52

วันที่ : 63/14

ที่ : 53

วันที่ : 64/14

ที่ : 54

วันที่ : 65/14

ที่ : 55

วันที่ : 66/14

ที่ : 56

วันที่ : 67/14

ที่ : 57

วันที่ : 68/14

ที่ : 58

วันที่ : 69/14

ที่ : 59

วันที่ : 70/14

ที่ : 60

วันที่ : 71/14

ที่ : 61

วันที่ : 72/14

ที่ : 62

วันที่ : 73/14

ที่ : 63

วันที่ : 74/14

ที่ : 64

วันที่ : 75/14

ที่ : 65

วันที่ : 76/14

ที่ : 66

วันที่ : 77/14

ที่ : 67

วันที่ : 78/14

ที่ : 68

วันที่ : 79/14

ที่ : 69

วันที่ : 80/14

ที่ : 70

วันที่ : 81/14

ที่ : 71

วันที่ : 82/14

ที่ : 72

วันที่ : 83/14

ที่ : 73

วันที่ : 84/14

ที่ : 74

วันที่ : 85/14

ที่ : 75

วันที่ : 86/14

ที่ : 76

วันที่ : 87/14

ที่ : 77

วันที่ : 88/14

ที่ : 78

วันที่ : 89/14

ที่ : 79

วันที่ : 90/14

ที่ : 80


วันที่ : 91/14

ที่ : 81

วันที่ : 92/14

ที่ : 82

วันที่ : 93/14</



SOMBOON GROUP TECHNOLOGY
บริษัท สอมบูนกรุ๊ป เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

แบบฟอร์มใบแจ้งหนี้ (Invoice Form) - ฉบับภาษาอังกฤษ

เลขที่ใบแจ้งหนี้: 001/2565

วันที่ออกใบแจ้งหนี้: 15/05/2565

ชื่อลูกค้า: บริษัท สอมบูนกรุ๊ป เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวประชาชน: 9-99999-99999-9

เลขที่ใบแจ้งหนี้: 001/2565

วันที่ออกใบแจ้งหนี้: 15/05/2565

ชื่อลูกค้า: บริษัท สอมบูนกรุ๊ป เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวประชาชน: 9-99999-99999-9

No.	Description of Goods/Services	Unit Price												Total
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
5	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
7	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
9	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
13	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
14	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
16	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
17	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
18	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
19	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
21	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
22	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
23	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
25	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
28	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
29	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
31	บริการที่ปรึกษา	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

รวมเงินทั้งสิ้น: 12,345.67

รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม: 1,234.56

รวมเงินที่ต้องชำระ: 13,580.23

รวมเงินทั้งสิ้น: 12,345.67

รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม: 1,234.56

รวมเงินที่ต้องชำระ: 13,580.23

Form 1: Daily PPE Check Sheet. Includes header with company name (SOMBOON), date (12/14/2562), and worker name (นายสมชาย ใจดี). The main table has 24 columns for days of the week and 24 rows for different types of PPE (e.g., Hard Hat, Safety Vest, Work Boots). Each cell contains a checkbox and a space for a signature. The bottom section contains fields for the worker's name, position, and supervisor's signature.

Form 2: Daily PPE Check Sheet. Similar to Form 1, but with a different date (12/15/2562) and worker name (นายสมชาย ใจดี). The table structure and layout are identical to Form 1.

Form 3: Daily PPE Check Sheet. Includes header with company name (SOMBOON), date (12/16/2562), and worker name (นายสมชาย ใจดี). The main table has 24 columns for days of the week and 24 rows for different types of PPE. The bottom section contains fields for the worker's name, position, and supervisor's signature.

Form 4: Daily PPE Check Sheet. Similar to Form 3, but with a different date (12/17/2562) and worker name (นายสมชาย ใจดี). The table structure and layout are identical to Form 3.

Form for Sombon Technology, including a header with company name and logo, a table with 31 columns and 24 rows, and a footer with additional information.

Form for Sombon Technology, including a header with company name and logo, a table with 31 columns and 24 rows, and a footer with additional information.

Form for Sombon Technology, including a header with company name and logo, a table with 31 columns and 24 rows, and a footer with additional information.


Form for Sombon Technology, including a header with company name and logo, a table with 31 columns and 24 rows, and a footer with additional information.

Form 1: Sombon Technology Daily PPE Check Sheet. Includes header with company name, date, and location. The main table has 31 columns for days of the month and 25 rows for different types of PPE (e.g., Hard Hat, Safety Glasses, etc.). Each cell contains a checkbox for 'Yes' or 'No' and a space for a signature. The bottom section contains a summary table with 4 columns and 5 rows.

Form 2: Sombon Technology Daily PPE Check Sheet. Similar to Form 1, but with a different layout for the summary table at the bottom. It includes a header with company name, date, and location. The main table has 31 columns for days of the month and 25 rows for different types of PPE. The bottom section contains a summary table with 4 columns and 5 rows.

Form 3: Sombon Technology Daily PPE Check Sheet. Similar to Form 1, but with a different layout for the summary table at the bottom. It includes a header with company name, date, and location. The main table has 31 columns for days of the month and 25 rows for different types of PPE. The bottom section contains a summary table with 4 columns and 5 rows.

Form 4: Sombon Technology Daily PPE Check Sheet. Similar to Form 1, but with a different layout for the summary table at the bottom. It includes a header with company name, date, and location. The main table has 31 columns for days of the month and 25 rows for different types of PPE. The bottom section contains a summary table with 4 columns and 5 rows.



SOMPOMBON
SOMPOBON
SOMPOMBON

123456789101112

Form No. 1

123456789101112

1. Name: _____

2. Address: _____

3. Phone: _____

4. Email: _____

5. Date of Birth: _____

6. Date of Issue: _____

7. Date of Expiry: _____

8. Date of Renewal: _____

9. Date of Cancellation: _____

10. Date of Revocation: _____

11. Date of Suspension: _____

12. Date of Reinstatement: _____

13. Date of Issuance: _____

14. Date of Issuance: _____

15. Date of Issuance: _____

16. Date of Issuance: _____

17. Date of Issuance: _____

18. Date of Issuance: _____

19. Date of Issuance: _____

20. Date of Issuance: _____

21. Date of Issuance: _____

22. Date of Issuance: _____

23. Date of Issuance: _____

24. Date of Issuance: _____

25. Date of Issuance: _____

1. Name: _____

2. Address: _____

3. Phone: _____

4. Email: _____

5. Date of Birth: _____

6. Date of Issue: _____

7. Date of Expiry: _____

8. Date of Renewal: _____

9. Date of Cancellation: _____

10. Date of Revocation: _____

11. Date of Suspension: _____

12. Date of Reinstatement: _____

13. Date of Issuance: _____

14. Date of Issuance: _____

15. Date of Issuance: _____

16. Date of Issuance: _____

17. Date of Issuance: _____

18. Date of Issuance: _____

19. Date of Issuance: _____

20. Date of Issuance: _____

21. Date of Issuance: _____


22. Date of Issuance: _____

23. Date of Issuance: _____

24. Date of Issuance: _____

25. Date of Issuance: _____

[illegible]



บริษัท สอมบูน เทคโนโลยี จำกัด

แบบทดสอบการฝึกใช้งานผลิตภัณฑ์วัสดุบุผนัง (Data PPE Check Sheet)

ผู้ฝึกอบรม: นายสมชาย ใจดี

วันที่: 15/05/2565

หน้า 1 จาก 1

ลำดับ	ชื่อผู้ปฏิบัติงาน	วันที่ปฏิบัติงาน										รวม	หมายเหตุ
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
1	นายสมชาย ใจดี											10	
2	นายสมชาย ใจดี											10	
3	นายสมชาย ใจดี											10	
4	นายสมชาย ใจดี											10	
5	นายสมชาย ใจดี											10	
6	นายสมชาย ใจดี											10	
7	นายสมชาย ใจดี											10	
8	นายสมชาย ใจดี											10	
9	นายสมชาย ใจดี											10	
10	นายสมชาย ใจดี											10	
11	นายสมชาย ใจดี											10	
12	นายสมชาย ใจดี											10	
13	นายสมชาย ใจดี											10	
14	นายสมชาย ใจดี											10	
15	นายสมชาย ใจดี											10	
16	นายสมชาย ใจดี											10	
17	นายสมชาย ใจดี											10	
18	นายสมชาย ใจดี											10	
19	นายสมชาย ใจดี											10	
20	นายสมชาย ใจดี											10	
21	นายสมชาย ใจดี											10	
22	นายสมชาย ใจดี											10	
23	นายสมชาย ใจดี											10	
24	นายสมชาย ใจดี											10	
25	นายสมชาย ใจดี											10	
26	นายสมชาย ใจดี											10	
27	นายสมชาย ใจดี											10	
28	นายสมชาย ใจดี											10	
29	นายสมชาย ใจดี											10	
30	นายสมชาย ใจดี											10	

ผู้ฝึกอบรม: นายสมชาย ใจดี

วันที่: 15/05/2565

ผู้ตรวจสอบ: นายสมชาย ใจดี


วันที่: 15/05/2565


[illegible]

ภาคผนวก ท

แผนเรียงลำดับของโครงการ

[illegible][illegible]

<div>  <div> <div>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)</div> <div>แผนเรียกสินค้า เดือนกรกฎาคม 2567</div> </div> </div>		อมรรัตน์		รังสฤษฎ์		พงษ์ธร	
		44th		45th		46th	
		Supplier		TOTAL		MON	
		1-Jul	2-Jul	3-Jul	4-Jul	5-Jul	6-Jul
		MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
น.โพธิ์, น.ฉัตรพรม เชาวนงาม		Plan (kg)	3,500	500	500	500	500
COPPER		Actual (kg)	3,500	500	500	500	500
ราคา @ 40x11.00		ราคา/ตัน	11.00%	11.00%	11.00%	11.00%	11.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	500				
FERRO SULPHUR		Actual (kg)	500				
ราคา @ 40x11.00		ราคา/ตัน	15.00%				
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	19,500	1,000	1,500	500	1,000
FERRO SILICON		Actual (kg)	19,500	1,000	1,500	500	1,000
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	3,500				
FERRO MANGANESE		Actual (kg)	3,500				
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%				
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	3,300	300	300	300	300
FERRO CHROMIUM		Actual (kg)	3,300	300	300	300	300
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	61,500	4,000	1,500	2,500	1,500
CARBON GC		Actual (kg)	61,500	4,000	1,500	2,500	1,500
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	18,500	1,000	1,000	500	1,000
INOCULANT BRASL		Actual (kg)	18,500	1,000	1,000	500	1,000
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	15,500	1,000	500	1,000	1,000
MAGNESIUM FERRO SILICON		Actual (kg)	15,500	1,000	500	1,000	1,000
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	2,325	100	100	100	100
CALBALLY-M2 (INOCULANT STREAM)		Actual (kg)	2,325	100	100	100	100
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	30,750	1,500	1,500	1,500	1,500
SEA COLD		Actual (kg)	30,750	1,500	1,500	1,500	1,500
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	13,000	1,000	500	500	500
SLAG K-34		Actual (kg)	13,000	1,000	500	500	500
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	4,000	500	500	500	500
MAGNESIUM (GRC)		Actual (kg)	4,000	500	500	500	500
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	5,000	1,000	1,000	1,000	1,000
FERRO MANGANESE		Actual (kg)	5,000	1,000	1,000	1,000	1,000
ราคา @ 40x11.00		ราคา/ตัน	11.00%	11.00%	11.00%	11.00%	11.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	700	50	50	50	50
TIN		Actual (kg)	700	50	50	50	50
ราคา @ 40x11.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%

<div>  <div> <div>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)</div> <div>แผนเรียกสินค้า เดือนสิงหาคม 2567</div> </div> </div>		อมรรัตน์		รังสฤษฎ์		พงษ์ธร	
		44th		45th		46th	
		Supplier		TOTAL		MON	
		1-Aug	2-Aug	3-Aug	4-Aug	5-Aug	6-Aug
		THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE
น.โพธิ์, น.ฉัตรพรม เชาวนงาม		Plan (kg)	4,000	500	500		
COPPER		Actual (kg)	4,000	500	500		
ราคา @ 40x11.00		ราคา/ตัน	11.00%	11.00%	11.00%		
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	500				
FERRO SULPHUR		Actual (kg)	500				
ราคา @ 40x11.00		ราคา/ตัน	15.00%				
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	19,500	1,500	500	500	
FERRO SILICON		Actual (kg)	19,500	1,500	500	500	
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	3,000				
FERRO MANGANESE		Actual (kg)	3,000				
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%				
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	2,700	300		300	300
FERRO CHROMIUM		Actual (kg)	2,700	300		300	300
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%			15.00%	15.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	73,500	4,000	1,500	1,500	
CARBON GC		Actual (kg)	73,500	4,000	1,500	1,500	
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	18,000	1,000	1,000	1,000	
INOCULANT BRASL		Actual (kg)	18,000	1,000	1,000	1,000	
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	16,500	500	500	2,000	500
MAGNESIUM FERRO SILICON		Actual (kg)	16,500	500	500	2,000	500
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	2,325	100	100	100	100
CALBALLY-M2 (INOCULANT STREAM)		Actual (kg)	2,325	100	100	100	100
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	30,750	1,500	1,500	1,500	1,500
SEA COLD		Actual (kg)	30,750	1,500	1,500	1,500	1,500
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	11,500	500	500	500	500
SLAG K-34		Actual (kg)	11,500	500	500	500	500
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	3,000	500			
MAGNESIUM (GRC)		Actual (kg)	3,000	500			
ราคา @ 40x15.00		ราคา/ตัน	15.00%				
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	5,000	1,000		1,000	1,000
FERRO MANGANESE		Actual (kg)	5,000	1,000		1,000	1,000
ราคา @ 40x11.00		ราคา/ตัน	11.00%	11.00%		11.00%	11.00%
น.โพธิ์แป๊ะ		Plan (kg)	450	50	50	50	50
TIN		Actual (kg)	450	50	50	50	50
ราคา @ 40x11.00		ราคา/ตัน	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%	15.00%


Supplier		TOTAL	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)																														อมรรัตน์		รังสฤษฎ์		พงษ์ธร	
			แผนเรียกสินค้า เดือนพฤศจิกายน 2567																														ผู้โทร		ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ	
			1-Nov	2-Nov	3-Nov	4-Nov	5-Nov	6-Nov	7-Nov	8-Nov	9-Nov	10-Nov	11-Nov	12-Nov	13-Nov	14-Nov	15-Nov	16-Nov	17-Nov	18-Nov	19-Nov	20-Nov	21-Nov	22-Nov	23-Nov	24-Nov	25-Nov	26-Nov	27-Nov	28-Nov	29-Nov	30-Nov						
			FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT						
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	3,000	500																												400							
COPPER	Actual (kg)	3,000	500																												500							
ราคา @ 400x11.00	ราคาต่อตัน	11,000	11,000																												11,000							
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	1,000	500																																			
FERRO SULPHUR	Actual (kg)	1,000	500																																			
ราคา @ 400x11.00	ราคาต่อตัน	11,000	11,000																																			
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	18,000	500																																			
FERRO SILICON	Actual (kg)	18,000	500																																			
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000	15,000																																			
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	5,000	500																																			
FERRO MANGANESE	Actual (kg)	5,000	500																																			
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000	15,000																																			
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	2,700																																				
FERRO CHROMIUM	Actual (kg)	2,700																																				
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000	15,000																																			
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	62,000	2,000																																			
CARBON GC	Actual (kg)	62,000	2,000																																			
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000	15,000																																			
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	15,500	500																																			
INOCULANT BRASS	Actual (kg)	15,500	500																																			
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,500	15,500																																			
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	13,500	500																																			
MAGNESIUM FERRO SILICON	Actual (kg)	13,500	500																																			
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000	15,000																																			
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	2,150	50																																			
CALBALL (AY-M2 (INOCULANT STREAM)	Actual (kg)	2,150	50																																			
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000	15,000																																			
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	21,750	1,500																																			
SEA COLD	Actual (kg)	21,750	1,500																																			
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000	15,000																																			
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	11,000	500																																			
SLAG X-14	Actual (kg)	11,000	500																																			
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000	15,000																																			
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	3,500																																				
MAGNESIUM (OGRC)	Actual (kg)	3,500																																				
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000	15,000																																			
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	2,000																																				
FERRO MANGANESE	Actual (kg)	2,000																																				
ราคา @ 400x11.00	ราคาต่อตัน	11,000																																				
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	500	50																																			
TIN	Actual (kg)	500	50																																			
ราคา @ 400x11.00	ราคาต่อตัน	15,000	15,000																																			

<div><div><div><div></div></div><div>ICP2</div></div><div>27-0110001</div></div>		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)																												อมรรัตน์		รังสฤษฎ์		พงษ์ธร	
		แผนเรียกสินค้า เดือนธันวาคม 2567																												ผู้โทร		ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ	
		Supplier		TOTAL	2-Dec	3-Dec	4-Dec	5-Dec	6-Dec	7-Dec	8-Dec	9-Dec	10-Dec	11-Dec	12-Dec	13-Dec	14-Dec	15-Dec	16-Dec	17-Dec	18-Dec	19-Dec	20-Dec	21-Dec	22-Dec	23-Dec	24-Dec	25-Dec	26-Dec	27-Dec	28-Dec	29-Dec	30-Dec		
			SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE		
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	3,500		100	400																														
COPPER	Actual (kg)	500		100	400																														
ราคา @ 400x11.00	ราคาต่อตัน	11,000		11,000	11,000			11,000						11,000						11,000								11,000							
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	500				500																													
FERRO SULPHUR	Actual (kg)	500				500																													
ราคา @ 400x11.00	ราคาต่อตัน	15,000				15,000																													
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	18,500		1,500	1,000			1,600	1,600		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000				1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		1,000	1,000	1,000							
FERRO SILICON	Actual (kg)	2,500		1,500	1,000																														
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000		15,000	15,000			15,000	15,000		15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000				15,000	15,000	15,000	15,000	15,000		15,000	15,000	15,000							
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	2,500												500						500				500		500		500							
FERRO MANGANESE	Actual (kg)	-																																	
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000																																	
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	2,700		300	300			300																											
FERRO CHROMIUM	Actual (kg)	600		300	300																														
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000		15,000	15,000			15,000																											
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	62,500		3,500	3,000			3,500	3,500		3,500	3,500	3,500	3,500	3,500	3,500																			
CARBON GC	Actual (kg)	6,500		3,500	3,000																														
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000		15,000	15,000			15,000	15,000		15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000																			
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	18,500		1,000	1,500			1,000	1,000		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000				1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		1,000	1,000	1,000							
INOCULANT BRASS	Actual (kg)	2,500		1,000	1,500																														
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000		15,000	15,000			15,000	15,000		15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000				15,000	15,000	15,000	15,000	15,000		15,000	15,000	15,000							
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	9,500		1,000	500			500	500		500	500	500	500	500	500				500	500	500	500	500		500	500	500							
MAGNESIUM FERRO SILICON	Actual (kg)	1,500		1,000	500																														
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000		15,000	15,000			15,000	15,000		15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000				15,000	15,000	15,000	15,000	15,000		15,000	15,000	15,000							
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	1,850		150	100			100	100		100	100	100	100	100	100				100	100	100	100	100		100	100	100							
CALBALL AY-M2 (INOCULANT STREAM)	Actual (kg)	250		150	100																														
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000		15,000	15,000			15,000	15,000		15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000				15,000	15,000	15,000	15,000	15,000		15,000	15,000	15,000							
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	26,250		1,500	750			1,500	1,500		1,500	1,500	1,500	1,500	1,500	1,500				1,500	1,500	1,500	1,500	1,500		1,500	1,500	1,500							
SEA COIL	Actual (kg)	2,250		1,500	750																														
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000		15,000	15,000			15,000	15,000		15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000				15,000	15,000	15,000	15,000	15,000		15,000	15,000	15,000							
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	9,500		1,000	500			500	500		500	500	500	500	500	500				500	500	500	500	500		500	500	500							
SLAG K 34	Actual (kg)	1,500		1,000	500																														
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000		15,000	15,000			15,000	15,000		15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000				15,000	15,000	15,000	15,000	15,000		15,000	15,000	15,000							
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	4,000			500				500							500								500				500							
MAGNESIUM (DGRC)	Actual (kg)	500				500																													
ราคา @ 400x15.00	ราคาต่อตัน	15,000				15,000																													
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	3,000				1,000										1,000																			
FERRO MANGANESE	Actual (kg)	1,000				1,000																													
ราคา @ 400x11.00	ราคาต่อตัน	11,000				15,000																													
บ.โชน, บ.ลัดดาพรธารานวน	Plan (kg)	450		50	50			50							50									50			50		50						
TIN	Actual (kg)	100		50	50																														
ราคา @ 400x11.00	ราคาต่อตัน	15,000		15,000	15,000			15,000							15,000									15,000			15,000		15,000						

Supplier		TOTAL	1-Aug	2-Aug	3-Aug	4-Aug	5-Aug	6-Aug	7-Aug	8-Aug	9-Aug	10-Aug	11-Aug	12-Aug	13-Aug	14-Aug	15-Aug	16-Aug	17-Aug	18-Aug	19-Aug	20-Aug	21-Aug	22-Aug	23-Aug	24-Aug	25-Aug	26-Aug	27-Aug	28-Aug	29-Aug	30-Aug	
			THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
เบญจมาศ	Plan (kg)	252,000	12,000	12,000	12,000			12,000	12,000	12,000	12,000	12,000				12,000	12,000	12,000	12,000			12,000	12,000	12,000	12,000			12,000	12,000	12,000	12,000		
เบญจมาศ	Actual (kg)	252,000	12,000	12,000	12,000			12,000	12,000	12,000	12,000	12,000				12,000	12,000	12,000	12,000			12,000	12,000	12,000	12,000			12,000	12,000	12,000	12,000		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	0.0 25%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Actual (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%		
เบญจมาศ	Plan (kg)	130,000	13,000%	13,000%	13,000%			13,000%	13,000%	13,000%	13,000%	13,000%				13,000%	13,000%																

ภาคผนวก ๕

คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน การจัดการสารเคมี และ
การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน

	กาวติดหม้อหุงและหม้อต้มอาหารทุกชิ้น		WI-SF-001	Page 17 of 17
	International Casting Products Co., Ltd. (ICPT)		Rev. No. 2	Eff. Date : 20/04/2022
			Date : 6/12/21	

เอกสารอ้างอิง
 1. วิบูลย์ วัฒนวิทย์ วิศวกรเครื่องกลและช่างเทคนิคการผลิต งานโรงงานอุตสาหกรรม กรุงเทพฯ 2542

Sales	WI-SF-001 กาวติดหม้อหุงและหม้อต้มอาหารทุกชิ้น
Risk Analysis	09-04-01 วัสดุที่ติดหม้อหุงและหม้อต้มอาหาร



คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน

WORK INSTRUCTION

แผนสารเคมีและวัสดุอันตรายทั่วไป

Document No.	Effective Date : 20/04/2022
WI-SF-002	Revision No. : 1

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
Name : นายอภิเดช นวลไธสง	Name : นางสาวอุษณีย์ อังศิริ	Name : กฤษณ์ชัย รอดมน
Position : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	Position : วิศวกรด้านความปลอดภัย	Position : วิศวกรโรงงาน Casting

นิยาม (ต่อ)

- การสัมผัส หมายถึง โอกาสที่กลิ่นหรือควันของแข็งแก๊สหรือของเหลวระเหยของสารเคมีและวัตถุอันตรายจะสัมผัสกับผิวหนังหรือเยื่อเมือก

- การสูดดม หมายถึง การสูดดมของสารเคมีและวัตถุอันตรายที่ระเหยเป็นไอหรือละอองเข้าสู่ทางเดินหายใจ

ปฏิบัติการฉุกเฉินนำไปปฏิบัติอย่างปลอดภัย

- หน่วยปฏิบัติการฉุกเฉินและหน่วยสนับสนุน หมายถึง หน่วยงานที่กำหนดในแผน เช่น ทีมอพยพ ทีมปฐมพยาบาล

- หน่วยปฏิบัติการผู้ปฏิบัติงานและวัตถุอันตราย หมายถึง พนักงานหรือเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานฉุกเฉินที่ได้รับการฝึกอบรมหลักสูตรระดับเทคนิค และมีวามชำนาญในอุปกรณ์ และเทคนิคการกู้ภัย และหน่วยกู้ภัย

- เครื่องดับเพลิง หมายถึง อุปกรณ์ที่ใช้ดับเพลิงได้โดยปลอดภัย

คำแนะนำ

- การอพยพ หมายถึง การอพยพออกจากพื้นที่เกิดเหตุโดยปลอดภัย

- การอพยพ หมายถึง การอพยพออกจากพื้นที่เกิดเหตุโดยปลอดภัย

จุดที่ดำเนินการเป็นสถานที่ที่ปลอดภัย

- จุดที่ดำเนินการเป็นสถานที่ที่ปลอดภัย

- จุดที่ดำเนินการเป็นสถานที่ที่ปลอดภัย

ของ บริษัท

- ของ บริษัท

- ของ บริษัท

การจัดการความปลอดภัยของวัตถุอันตราย

- การจัดการความปลอดภัยของวัตถุอันตราย

- การจัดการความปลอดภัยของวัตถุอันตราย

ระดับที่ 1 มาตรการฉุกเฉิน (Emergency Response)

- มาตรการฉุกเฉิน (Emergency Response)

- มาตรการฉุกเฉิน (Emergency Response)

ระดับที่ 2 มาตรการฉุกเฉิน (Emergency Response)

- มาตรการฉุกเฉิน (Emergency Response)

- มาตรการฉุกเฉิน (Emergency Response)

ระดับที่ 3 มาตรการฉุกเฉิน (Emergency Response)

- มาตรการฉุกเฉิน (Emergency Response)

- มาตรการฉุกเฉิน (Emergency Response)

หน้าที่และความรับผิดชอบเบื้องต้น

- หน้าที่ของฝ่ายบริหาร

- หน้าที่ของฝ่ายบริหาร

1.1 การจัดทำแผน ระบุความเสี่ยงและโอกาสใน 5 ปีข้างหน้า ให้คำนึงถึงความปลอดภัย

- 1.1 การจัดทำแผน ระบุความเสี่ยงและโอกาสใน 5 ปีข้างหน้า ให้คำนึงถึงความปลอดภัย

- 1.1 การจัดทำแผน ระบุความเสี่ยงและโอกาสใน 5 ปีข้างหน้า ให้คำนึงถึงความปลอดภัย

1.2 กำหนดพื้นที่เสี่ยงต่อเหตุการณ์ทั่วไทย

- 1.2 กำหนดพื้นที่เสี่ยงต่อเหตุการณ์ทั่วไทย

- 1.2 กำหนดพื้นที่เสี่ยงต่อเหตุการณ์ทั่วไทย

1.3 กำหนดมาตรการความปลอดภัย

- 1.3 กำหนดมาตรการความปลอดภัย

- 1.3 กำหนดมาตรการความปลอดภัย

1.4 ควบคุมความปลอดภัยและวัตถุอันตราย

- 1.4 ควบคุมความปลอดภัยและวัตถุอันตราย

- 1.4 ควบคุมความปลอดภัยและวัตถุอันตราย

1.5 มอบหมายให้คณะกรรมการความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

- 1.5 มอบหมายให้คณะกรรมการความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

- 1.5 มอบหมายให้คณะกรรมการความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

1.6 จัดทำแผนความปลอดภัย

- 1.6 จัดทำแผนความปลอดภัย

- 1.6 จัดทำแผนความปลอดภัย

1.7 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

- 1.7 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

- 1.7 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

2. หน้าที่ของหน่วยงาน

- 2.1 พนักงานทุกคนมีหน้าที่ช่วยกันป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตราย หากพนักงานที่พบเห็นภาวะที่ผิดปกติ

- 2.1 พนักงานทุกคนมีหน้าที่ช่วยกันป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตราย หากพนักงานที่พบเห็นภาวะที่ผิดปกติ

2.2 การเตรียมความพร้อมของบุคลากร

- 2.2 การเตรียมความพร้อมของบุคลากร

- 2.2 การเตรียมความพร้อมของบุคลากร

2.3 การเตรียมความพร้อมของบุคลากร

- 2.3 การเตรียมความพร้อมของบุคลากร

- 2.3 การเตรียมความพร้อมของบุคลากร

2.4 การเตรียมความพร้อมของบุคลากร

- 2.4 การเตรียมความพร้อมของบุคลากร

- 2.4 การเตรียมความพร้อมของบุคลากร

2.5 การเตรียมความพร้อมของบุคลากร

- 2.5 การเตรียมความพร้อมของบุคลากร

- 2.5 การเตรียมความพร้อมของบุคลากร

3.1 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

- 3.1 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

- 3.1 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

3.2 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

- 3.2 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

- 3.2 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

3.3 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

- 3.3 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

- 3.3 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

3.4 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

- 3.4 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

- 3.4 กำหนดระยะเวลาและวิธีการปฏิบัติงาน

Safety	WI-SF-002 แผนการกัมและวัตถุอันตรายทั่วไทย
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง

๕. การเตรียมความพร้อม และตอบสนองต่อการฉุกเฉิน กรณีสึนามิและภัยพิบัติทางทะเล ประกอบด้วย

1. แผนภาพข้อมูล

[illegible]

ประเภทของ การฝึกอบรม	ชื่อหลักสูตร	หัวข้อในการฝึกอบรม	ผู้เข้ารับการอบรม	ระยะเวลาใน การฝึกอบรม
ภาคทฤษฎี	1. การทำงานกับ สารเคมีและวัตถุ อันตรายอย่างปลอดภัย (โดย จป.วิรัช)	1. การแบ่งประเภทของสารเคมี 2. วิธีการอ่านฉลากสารเคมีและ MSDS 3. สารเคมีประเภทต่าง ๆ ที่มีใช้ในบริษัท 4. วิธีการจัดการกับสารเคมีประเภทต่าง ๆ 5. การปฐมพยาบาลเบื้องต้นซึ่งมีทั้งเคมีและสารเคมี 6. วิธีการเลือกใช้วัสดุชุดชั้นสามารถที่ทนรั่วไหล 7. การเลือกใช้เครื่องมือกลับพลิกในลักษณะ กับสารเคมี/วัตถุอันตราย	พนักงานทุก หน่วยงาน	2 ชั่วโมง
ภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ	2. การปฐมพยาบาลและ ช่วยเหลือชีวิต (วิทยากร ภายนอก) รับการ รับรองจากสถาบันการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)	1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการปฐมพยาบาล 2. วิธีการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บในกรณีต่าง ๆ 3. การขยและการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บอย่างถูกวิธี 4. อุปกรณ์และวิธีการใช้อุปกรณ์สำหรับการ ปฐมพยาบาล 5. เทคนิควิธีการช่วยเหลือชีวิต	1. เป็นปฐมพยาบาล ของบริษัทฯ 2. พนักงานแต่ละ หน่วยงาน	6 ชั่วโมง
ภาคปฏิบัติ	3. การฝึกซ้อมแผน สารเคมีและวัตถุ อันตรายรั่วไหล (โดย จป.วิรัช)	1. บทเรียนแผนงาน PDI เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุการณ์และวัตถุอันตรายรั่วไหล 2. นำการฝึกซ้อมแผนแบบใน WI เรื่อง ขั้นตอน การปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุการณ์และวัตถุ อันตรายรั่วไหล	พนักงานในหน่วยงาน ที่มีการใช้สารเคมี	2 ชั่วโมง

Safety	WT-SF-m2 มาตรฐานการวัดผลกระทบทางสุขภาพ
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการวิเคราะห์ผลกระทบด้าน

เพื่อการเตรียมความพร้อม และตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน กรณีการโจมตีและตั้งต้นศรียกเว้น

2. แผนการรองรับป้องกันการรั่วไหล

ชื่อกิจกรรมในการรณรงค์	รายละเอียดกิจกรรม	กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา
1. ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสาร	1.1. แจ้งเตือนหรือขยายผล (Yoksoct) กรณีมีบริษัทใด ๆ เกิดเหตุรั่วไหล หรือเป็นกรณีศึกษา และให้พนักงานคิด จัดทำสื่อ โดยผ่านช่องทางทางสื่อสาร ได้แก่ - Weekly News - ขุดน้ำบาด - จัดทำบอร์ด - ผ่าน E-Mail	พนักงานทุกคน	ถ้ามี
2. กิจกรรมรณรงค์ปลอดการ เบกั่วไหล ร่วมเทศกาลและ วันหยุดยาว	2.1. จัดวันหยุดติดกันหลายวัน เช่น วันหยุดตามประเพณี จะมีการรณรงค์ให้พนักงานตรวจสอบจุดเสี่ยงต่าง ๆ ที่เกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุอันตราย โดยการตรวจรักษาน้ำแกวรวม น้ำล้างข้อ และผ่านทาง E-Mail	พนักงานทุกคน	ช่วงวันหยุดตาม ประเทศต่าง ๆ
3. กิจกรรมการกั้นหาอันตราย เสนอแนะเพื่อการปรับปรุง ด้านความปลอดภัย	3.1. ให้พนักงานค้นหาอันตราย / จุดเสี่ยงต่าง ๆ โดยให้บันทึกลงแบบฟอร์ม FIM-SF05-GL001 หรือกิจกรรม CCCC	พนักงานทุกคน	ปีละ 2 ครั้ง
4. การกำหนดจุดเสี่ยงภายใน บริษัทฯ ซึ่งเป็นจุดเสี่ยงต่อการ เบกั่วไหล	4.1. จป.วิชาชีพ ทำการประเมินความเสี่ยงและกำหนดพื้นที่จุดเสี่ยง 4.2. ประกาศพื้นที่ดังกล่าวเป็นจุดเสี่ยงภัย โดยกำหนดผู้รับผิดชอบ และกฎระเบียบปฏิบัติในพื้นที่จุดเสี่ยง 4.3. ติดป้ายสัญลักษณ์เตือนภัยให้พนักงานรับทราบอย่างชัดเจน	พนักงานทุกคน	ทุกปี/ครั้ง

3. แผนการตรวจตรา

แผนการตรวจตราเป็นการกำหนดรูปแบบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับทรัพยากรที่เกี่ยวข้องกับการตรวจตรา โดยพิจารณาจากวัตถุประสงค์ของ การจัดการตรวจตรา เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผลของงานตรวจตรา โดยพิจารณาจาก ๓ ประเด็นหลัก คือ ลักษณะของทรัพยากรที่จะถูกตรวจตรา วิธีการที่จะใช้ตรวจตรา และเครื่องมือที่จะใช้ในการตรวจตรา ซึ่งการพิจารณาการตรวจตราจะต้องเป็น 3 ประเด็น ดังนี้

Safety	WI-SF-002 แผนความปลอดภัยและวัตุอันตรายภายใน
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง

แผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไทย

แผนย่อย	วิธีการ	ผู้รับผิดชอบ
แผนการตรวจตราประจำวัน	การตรวจสอบพื้นที่เกิดอุบัติเหตุ การระบุรายการชนิด และทำการกำจัดสารเคมีและวัตถุอันตราย	เจ้าของพื้นที่ และอป.วิชาชีพ
แผนการตรวจสอบประจำวัน	ผู้ตรวจสอบความปลอดภัย Loading อาทิผู้จำหน่าย	อป.วิชาชีพ
แผนการตรวจสอบประจำวัน	การตรวจสอบพื้นที่เกิดอุบัติเหตุ การระบุรายการชนิด และการกำจัดสารเคมีและวัตถุอันตราย	คณะกรรมการความปลอดภัย และอป.วิชาชีพ
แผนการตรวจสอบประจำวัน	การตรวจสอบพื้นที่เกิดอุบัติเหตุ การระบุรายการชนิด และการกำจัดสารเคมีและวัตถุอันตราย	คณะกรรมการความปลอดภัย และอป.วิชาชีพ

4. แผนการรับมือ กรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไทย

เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตรายเกิดขึ้นในพื้นที่ใดๆ ขั้นตอนแรกคือการประเมินระดับความรุนแรง ซึ่งบริษัทได้ทำการแบ่งแผนออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้

ระดับที่ 1 เหตุการณ์ขนาดเล็ก (Potential Emergency Condition) : เป็นสถานการณ์ที่ไม่เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม โดยทั่วไปอยู่ในขอบเขตที่จำกัด ไม่มีการอพยพพนักงาน และใช้วิธีการระงับเหตุได้โดยหน่วยงานปฏิบัติการผู้ใช้สารเคมี ในระดับพื้นที่

ขั้นตอนการปฏิบัติ

กรณีสารเคมีหกทั่วไปปริมาณ ไม่เกิน 200 ลิตร ในกรณีเกิดเหตุสารเคมีหกทั่วไปปริมาณไม่เกิน 200 ลิตร ผู้ประสบเหตุเข้าทำการแก้ไขโดยทันทีดังนี้

- ผู้ประสบเหตุต้องสวมถุงมือยาง และหน้ากากกันสารเคมีก่อนเข้าระงับเหตุ
- นำสาร หรือสิ่งของ หรือวัสดุอื่นๆ ที่มีริ้วรอย จัดเตรียมไว้บรรจุหรือบรรจุในภาชนะที่ปลอดภัย ไม่ให้สารเคมีไหลออก ไปเป็นบริเวณกว้างออกไปจากเดิม

- ใช้วัสดุดูดซับสารเคมี และถ้าหากมีสารเคมีในบริเวณที่สารเคมี หกทั่วไป

- รวบรวมวัสดุทั้งหมดที่ใช้ในการตอบสนองของสารเคมีหกทั่วไป ให้ทิ้งในภาชนะที่จัดเตรียมไว้สำหรับรวบรวมและอันตราย (ถังขยะสีแดง)

- ถ้าหากมีสารเคมีหกที่เกิดจากสารเคมีหกทั่วไปไปเรียบร้อยแล้ว

- รายงานหัวหน้างานและอป.วิชาชีพทราบ หรือมีการสอบสวนอุบัติเหตุและวางแผนแก้ไขผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

- อป.วิชาชีพ ประสานกับรัฐบาลในการดูแลของเสียอันตราย เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง

ระดับที่ 2 เหตุการณ์ขนาดใหญ่ (Limited Emergency Condition) : เป็นสถานการณ์ที่มีอันตรายและกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมโดยมีการอพยพพนักงานนอกพื้นที่ที่เกิด มีการขอความร่วมมือจากหน่วยงานปฏิบัติการสาธารณะ และหน่วยงานสนับสนุนอื่น ๆ เข้าร่วมดำเนินการ

ขั้นตอนการปฏิบัติ

กรณีสารเคมีหกทั่วไปปริมาณมาก เกินกว่า 200 ลิตรขึ้นไป หรือกรณีเหตุการณ์ฉุกเฉินที่สามารถควบคุมเบื้องต้นได้ ให้ดำเนินการดังนี้

- ผู้ประสบเหตุสวมหน้ากากป้องกันเป็นปริมาณมาก ให้รีบแจ้งผู้จัดการภาวะฉุกเฉินเพื่อนำทีมไปควบคุมเหตุ
- ผู้ประสบเหตุสวมหน้ากากป้องกันฉุกเฉินและชุดฉุกเฉินหรือเพลิงไหม้ และทำการประกาศให้พนักงานอพยพเข้าสู่จุดปลอดภัย และให้นำให้ปฏิบัติงานเนื่องจากแผนป้องกันและระงับฉุกเฉิน
- ผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน จัดต่อประสานกับโรงงานอื่นๆ หรือหน่วยงานภายนอกเข้าช่วยเหลือในการ
- ในกรณีสารเคมีไหลลงสู่ระบบระบายน้ำภายในโรงงาน ให้รีบนำพาที่จัดเตรียมไว้
- ใช้สารเคมีหรือ โฟมที่จับคุณสมบัติสภาพของสารเคมีให้เจือจางทำให้มีสภาพที่เป็นกลาง
- ศูนย์ควบคุมหรือ โฟมที่จับคุณสมบัติสภาพของสารเคมีให้เจือจางทำให้มีสภาพที่เป็นกลาง
- สิ่งกีดขวางของอาคารหรือสิ่งกีดขวางที่รั่วไหลให้รีบย้าย
- ในกรณีที่รั่วไหลเกิดขึ้นกับสารเคมีที่มีปริมาณมากควรนำความไปลงบันทึกประจำวัน NSDS

ระดับที่ 3 เหตุการณ์ขนาดใหญ่ (Full Emergency Condition) : เป็นสถานการณ์ที่รุนแรงและส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมจำเป็นต้องอพยพพนักงาน ชุมชน หรือประชาชนนอกพื้นที่เป็นบริเวณกว้าง ต้องการความช่วยเหลือจากหน่วยงานปฏิบัติการสาธารณะ ผู้เชี่ยวชาญและหน่วยงานสนับสนุนอื่น ๆ จากจังหวัดใกล้เคียง

เมื่อเกิดเหตุการณ์ขนาดใหญ่ในอาคารที่สารเคมีและวัตถุอันตรายอยู่ปริมาณมาก มีคนติดอยู่ ประสานขอความช่วยเหลือจากใกล้เคียง และการดูแลรักษา เช่นการฉีดพ่นสารเคมีในอาคารที่เกิดเหตุเพื่อลดอุณหภูมิและลดความเสี่ยงในบริเวณใกล้เคียง ในขณะเดียวกันก็ให้ชุดดับเพลิงเข้ามาให้ดับเพลิงและนำ ถ้าเกิดอุบัติเหตุขนาดใหญ่แล้วได้ข้อสรุปแล้ว แต่หากมีการขังคน ตรวจสอน และให้การช่วยเหลือในการรับสถานการณ์ที่เกิดจากเหตุฉุกเฉิน จะสามารถระงับหรือลดขนาดของเหตุการณ์และทรัพย์สินได้

ขั้นตอนการปฏิบัติ

1. ผู้ที่เห็นเหตุการณ์ หากพบเห็นสารเคมีรั่วไหลจำนวนมาก (มากกว่า 200 ลิตร) หรือ ได้กลิ่นสารเคมี รีบโทรแจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบ แจ้งหน่วยงาน และรีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- กรณีฉุกเฉินแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และรีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

- ทัศนวิสัยตามด้านล่างผ่านภาชนะที่ใสของเหลวอุณหภูมิเย็นเกินไป จะต้องคำนึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติงานรับสารนั้นๆ

2. ทำการเก็บผลตรวจพื้นที่ที่ปลอดภัย โดยการแยกกันบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหลทันที ห้ามระยะระยะที่แยกกันนั้น ขึ้นอยู่กับชนิดของสารอันตราย โดยทั่วไปกำหนดให้มีการแยกตัวบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหล อย่างน้อย 25-50 เมตร โดยรอบ และทำการอพยพบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปยังสถานที่ที่ปลอดภัยซึ่งได้จัดเตรียมไว้

3. ให้อุปกรณ์ป้องกันที่จำเป็นสำหรับความระมัดระวัง ห้ามเข้าปฏิบัติการ ในกรณีซึ่งไม่ทราบข้อมูลใดๆ เป็นอันตราย ให้เข้าไปยังจุดเกิดเหตุตามเงื่อนไข เพื่อเกิดเหตุการณ์ที่ "อะไรก็ตามที่ดูเหมือนว่า" ให้ระมัดระวังตัวไว้โดยแยกตัวออกจากผู้อื่น ไม่ใกล้กัน ที่ และหนักกว่าหากฟ อัดสะสมอยู่ที่พื้นล่างของบริเวณนั้น

4. ให้ดูจากรายการข้อมูลอันตราย โดยพิจารณาว่า สารอันตรายที่หกและรั่วไหลนั้นเป็นสารชนิดใด ซึ่งอาจได้จากทะเบียนการเก็บข้อมูลสารเคมีอันตราย ตีพิมพ์ที่มีรายการทั่วไ

รวมถึงประเภทของภาชนะที่ใช้บรรจุสารนั้นๆ สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับสารนั้น ในคู่มือความปลอดภัย

ความปลอดภัยได้หรือไม่ ถ้าไม่ใช่จะต้องหลีกเลี่ยงจากบริเวณที่อาจมีสารปนเปื้อนอยู่ และพิจารณาการปนเปื้อนของเหลวอุณหภูมิเย็นเกินไป

- สารดังกล่าวไหลไป หรือมีสิ่งกีดขวางที่เกิดการไหลไปในบริเวณนั้นหรือไม่
- ปริมาณการรั่วไหลของสารนั้น
- อุปกรณ์ในการควบคุมการหก หรือรั่วไหล มีเพียงของหรือไม่
- อุปกรณ์ในการเจือจาง

- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีเพียงของสำหรับเก็บปฏิบัติการที่เข้าไปยังบริเวณที่เกิดเหตุการณ์หรือไม่
- สารที่หก หรือรั่วไหลเป็นอันตรายต่อสุขภาพหรืออาจเกิดระเบิดได้หรือไม่
- มีอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาล ที่จะช่วยเหลือผู้ได้รับอันตรายจากสารอันตรายหรือไม่

6. การดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉิน ภายหลังจากที่อพยพพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากบริเวณที่รั่วไหลแล้ว ก็ยังปฏิบัติการความตามเหตุการณ์

กำลังที่เริ่มเข้าไปประจันเหตุฉุกเฉินนั้นแล้วก็ตาม เช่นกรณีที่เกิดสารที่หก ปลอดภัยแล้ว

Safety	WI-SF-002 แผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไ
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความ

7. เมื่อโรงงานไม่สามารถระงับเหตุได้ สารเคมีการรั่วไหลไปยังชุมชนหรือพื้นที่รอบข้าง ให้ดำเนินการดังนี้

7.1 ขึ้นประชิดพื้นที่รั่วไหล แจ้งไปยังหน่วยงานภายนอก เพื่อให้เข้ามาช่วยเหลือจากภายนอก

7.2 ทำการอพยพพนักงานออกไปยังพื้นที่ปลอดภัยทันทีที่จุดรั่ว เช่น น้ำโรงงาน หรือจุดรวมพล

7.3 ระบุพื้นที่ปลอดภัย ไม่เกี่ยวข้องกับรั่ว

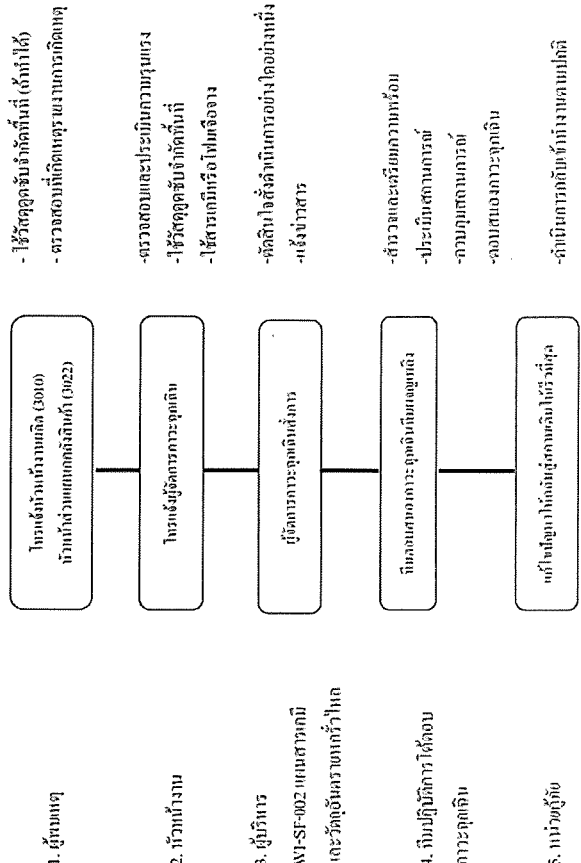
7.4 ผู้ดำเนินการภาวะฉุกเฉินหรือผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน ประสานกับเจ้าหน้าที่ภายนอก เพื่อแจ้งข้อมูลสถานที่และเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น รวมถึงสถานที่ ประเมิน และวางแผนการรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉิน

7.5 ผู้บริหารระดับสูงประเมินสถานการณ์ระดับความรุนแรง ผลกระทบ เช่น การบาดเจ็บ ผลกระทบต่อชุมชน จุดรั่ว รวมถึงแผนฟื้นฟู

8. การดำเนินการภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

- ส่วนจนถึงสำนักงานของภาคอุตสาหกรรมดังกล่าว เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันต่อไป
- ศึกษาความเสียหาย ทั้งที่เกิดต่อบุคคล ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม
- ประเมินประสิทธิภาพของมาตรการป้องกันและควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้
- ประเมินประสิทธิภาพของแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เพื่อปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินให้มีความเหมาะสม

ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุการณ์รั่วไหล



Safety	WI-SF-002 แผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไ
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความ

5.แผนอพยพ

กรณีที่เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง เช่น ไฟไหม้ ฟ้าผ่า หรือมีอุบัติเหตุที่ก่อให้เกิดอันตราย หรือมีอุบัติเหตุที่ก่อให้เกิดอันตราย โดยออกคำสั่งให้พนักงานอพยพออกจากพื้นที่ที่เกิดเหตุ โดยปฏิบัติตามแผนอพยพ

ในระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ประสานงานเหตุการณ์จะประสานและประเมินข้อมูลข่าวสาร กรณีเกิดสาเหตุจากปัจจัยภายนอก เช่น ความเสียหายของเครื่องจักร และอุปกรณ์การดำเนินงาน พนักงาน และสื่อมวลชน หรือส่วนผู้บริบาลสูงสุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะเป็นผู้ดูแลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์

ในการอพยพพนักงาน จะมีการจัดให้พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่น หมวกกันน็อก ถุงมือ และอื่นๆ ตามสภาพอันตรายที่เกิดขึ้น

แผนอพยพและวิธีปฏิบัติ ให้ดำเนินการเช่นเดียวกับแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และสำหรับจุดรวมพล ต้องมีการพบปะที่ทางลงเป็นลำดับ ต้องทำงานจากด้านและโดยของสารเคมีและวัตถุอันตราย

6. แผนบรรเทาและปฏิบัติฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ

แผนบรรเทาและฟื้นฟูจะดำเนินการเพื่อลดผลกระทบของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น จะมีการสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้นทันทีภายในโรงงานที่เกิดเหตุ และพื้นที่ซึ่งมีผลกระทบต่อเนื่องจากจุดเกิดเหตุ โดยปฏิบัติ ดังนี้

1. เมื่อเหตุการณ์สงบลงแล้วให้ทีมกู้ชีพเข้าให้การสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้น

2. หากในพื้นที่ที่เกิดเหตุ มีสารเคมีที่ติดไฟได้ และเกิดเพลิงไหม้ รวมทั้งมีสารเคมี หรือควันไฟได้ลอยไปในทิศทางใดรอบๆ บริเวณโรงงาน เช่น โรงงานใกล้เคียง, บ้านเรือนที่อยู่อาศัย, โรงพยาบาลให้สำรวจผลกระทบด้วย

3. หากมีการใช้พื้นที่ในการเก็บของ มีกากขี้เถ้าปนเปื้อน และน้ำที่ได้ไหลลงสู่ร่องน้ำสาธารณะ, แหล่งน้ำสาธารณะ, ทะเล ให้ประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพของประชาชน โดยให้ข้อมูลที่เกี่ยวข้องของสารเคมีที่รั่วไหล เพื่อทำการควบคุม และป้องกันผลกระทบต่อเนื่องจากจุดเกิดเหตุ

4. ร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยให้ข้อมูลที่เกี่ยวข้องของสารเคมีที่ติดไฟ และเกิดเพลิงไหม้ และเกิดเป็นกากขี้เถ้าปนเปื้อนที่ทำการ

5. ร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยให้ข้อมูลที่เกี่ยวข้องของสารเคมีที่ติดไฟ และเกิดเป็นกากขี้เถ้าปนเปื้อนที่ทำการ

6. ร่วมมือกับหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานเอกชนที่มีความชำนาญในการดำเนินการปรับปรุงสภาพแวดล้อมให้กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็วที่สุด

7. เก็บกวาดจากจุดเกิดเหตุที่เกิดรั่วไหลจากกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ และมีผลกระทบต่อเนื่องจากจุดเกิดเหตุไปกำจัดตามกรมวิธีที่ถ่ายแนบ

8. จัดชุดอพยพด้วยทีมกู้ชีพไปช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ที่รั่วไหล หรือเหตุการณ์อื่นๆ

9. รายงานความเสียหายที่เกิดขึ้นให้กรรมการผู้ประสานงานด้านความปลอดภัยและช่วยเหลือผู้ได้รับผลกระทบโดยเร็วที่สุด

ขอบข่ายหน้าที่การบริหารจัดการแผนการทั่วทั้งไทย	
ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
1. ผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน	1. อำนวยการและสั่งการให้แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั่วทั้งโรงงาน 2. จัดส่งคำสั่งการให้หน่วยงานแผนฉุกเฉิน 3. จัดส่งคำสั่งการให้แผนฉุกเฉินให้แผนฉุกเฉิน 4. สามารถสั่งการให้จัดการภาวะฉุกเฉินจากภายนอกโรงงาน 5. รายงานข้อเท็จจริงต่อผอ. ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
2. ทีมระงับเหตุหรือปิดบ่อได้ภาวะฉุกเฉิน	1. เข้าทำการระงับเหตุที่เกิดขึ้นที่บริเวณ และพิจารณาความปลอดภัยของพนักงาน 2. จัดการให้ทำการปิดบ่อฉุกเฉินโดยเร็วที่สุด 3. ปฏิบัติการดับเพลิงโดยใช้เครื่องดับเพลิงที่มีอยู่ตามกำลังของผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน (กรณีเกิดเพลิงไหม้) 4. ช่วยเหลือพนักงานที่บาดเจ็บจากอุบัติเหตุในกรณีฉุกเฉิน 5. ให้ข้อมูลข้อเท็จจริงของพนักงานที่บาดเจ็บจากอุบัติเหตุ
3. นำเข้าไฟฟ้า	1. ทำการตรวจสอบไฟฟ้าที่เกี่ยวกับวงจรไฟฟ้า 2. ปฏิบัติตามคำสั่งของวิศวกรด้านไฟฟ้า
4. นำเข้าวัตถุดิบและสนับสนุนการปฏิบัติงาน	1. จัดเตรียมวัตถุดิบที่จำเป็นสำหรับใช้ในการผลิต 2. ประสานงานกับหน่วยงานปฏิบัติการที่มีกระบวนการ 3. ช่วยเหลือการปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับโรงงานและเครื่องจักร
5. พื้นที่สื่อสารและประสานงาน	1. ประสานงานจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจากหน่วยงานนอก 2. อำนวยการและประสานงานให้พนักงานช่วยเหลือที่เข้ามาช่วยเหลือ
6. นำเข้าอพยพและกักตัวคนจำนวนพนักงาน	1. นำพนักงานในพื้นที่ที่อพยพไปยังจุดรวมพลที่กักตัวไว้ 2. ตรวจสอบจำนวนพนักงาน 3. แจ้งผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน เกี่ยวกับข้อมูลผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี)
7. นำเข้ากักตัวและรับชีวิต	1. ประสานงานกับหน่วยงานตรวจนับจำนวนพนักงาน 2. ดำเนินการกักตัว และช่วยเหลือพนักงานที่ติดอยู่ในตัวรถ 3. ประสานงานกับหน่วยงานบรรเทาสาธารณภัยจากภายนอกในการค้นหาและช่วยเหลือพนักงานที่ติดอยู่ในตัวรถ
8. นำเข้าพยาบาล	1. จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น 2. ประสานงานกับโรงพยาบาล 3. ประสานงานกับหน่วยงานช่วยเหลือเคลื่อนย้ายและนำส่งพนักงาน 4. ก่อสร้างสิ่งอำนวยความสะดวก

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
9. หัวหน้างานหามะ	1. จัดเตรียมวัสดุสนับสนุนการดำเนินงานด้านวัตถุอันตราย 2. จัดเตรียมรถส่งผู้บาดเจ็บเข้ารับที่โรงพยาบาล 3. ถอดยวดยานจากผู้บาดเจ็บความรุนแรงตามอาการบาดเจ็บ 4. บันทึกพื้นที่เกิดเหตุให้เจ้าหน้าที่ตำรวจและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 5. จัดทีมสำรวจสภาพความเสียหายตามเอกสารแจ้งเหตุ 6. สืบหาสาเหตุการเกิดเหตุ 7. ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 8. ดำเนินการฟื้นฟูปรับปรุงสภาพแวดล้อมตามกระบวนการโดยเร็วที่สุด 9. ให้ข้อมูลที่เป็นจริงแก่หน่วยงานราชการ
10. หน่วยกู้ชีพกู้ภัยทางการแพทย์	
11. หน่วยรักษาการ (รปภ.)	1. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน ได้แก่ - คั่นหลัง หลังเกิดเหตุแล้วไปเรียกขบวนแล้ว (ถ้ามี) - คั่นขบวนขบวนแล้วหลังเกิดเหตุตามคำสั่งเข้าช่วยเหลือ - คั่นขบวนขบวนแล้วตามคำสั่งขบวนเข้าช่วยเหลือ - ปิดประตูหน้าโรงงาน เพื่อไม่ให้บุคคลภายนอกเข้าในโรงงาน - จัดการเรื่องอาชญากรรมให้เรียบร้อย และดูแลความปลอดภัยทั่วไป

ผู้รับผิดชอบเป็นตัวแทนจากแผนปฏิบัติการ

ตำแหน่ง	เวลาทำงานปกติ 08.00 – 17.00 น.	นอกเวลาทำงานปกติ 17.00 – 08.00 น.	วันหยุด
1.ผอ. ความปลอดภัย	ผู้รับผิดชอบทั่วไป	ผู้รับผิดชอบทั่วไป	ผู้รับผิดชอบทั่วไป
2.ผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน	ผู้จัดการเหตุการณ์	ผู้จัดการเหตุการณ์ หัวหน้างาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้จัดการเหตุการณ์ หัวหน้างาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
3.หัวหน้าทีมระงับเหตุ	หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุง	หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุง หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุง บักรัง หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
4.หัวหน้าหน่วยกู้ภัย	ผู้จัดการซ่อมบำรุง	ผู้จัดการซ่อมบำรุง หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้จัดการซ่อมบำรุง หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
5.หน่วยจัดการสนับสนุนการดับเพลิง	อป.วิชาชีพ	อป.วิชาชีพ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	อป.วิชาชีพ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
6.หัวหน้าฝ่ายสื่อสารและประสานงาน	หัวหน้าส่วนแผนกผลิต	หัวหน้าส่วนแผนกผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้าส่วนแผนกผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
7.หัวหน้าหน่วยกู้ภัยและช่วยเหลือ	หัวหน้าส่วนแผนกผลิต	หัวหน้าส่วนแผนกผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้าส่วนแผนกผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
8.หัวหน้าหน่วยพยาบาล	พยาบาลวิชาชีพ	พยาบาลวิชาชีพ	พยาบาลวิชาชีพ
9.หัวหน้าหน่วยแพทย์	เจ้าหน้าที่พยาบาล	หัวหน้างาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้างาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
10.หัวหน้าหน่วยกู้ภัยทางการแพทย์	หัวหน้าส่วนฉุกเฉิน	หัวหน้าส่วนฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้าส่วนฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
11.หัวหน้าหน่วยรักษาการ	หัวหน้า รปภ.	หัวหน้า รปภ.	หัวหน้า รปภ.




WORK INSTRUCTION

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
Name : นายอภิเดช บุตรโคตร	Name : นางสาวณัฏฐ์ คำขันธ์	Name : ศุภานันท์ วอธนา
Position : เจ้าหน้าที่ส่วนโสตทัศนศึกษา	Position : หัวหน้าส่วนความปลอดภั้	Position : ผู้จัดการแผนงาน Casting

รายการบันทึกประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงข้อมูลวิธีการของระบบ WI-SF-001

[illegible]

	ภาพพิมพ์ที่มอบหมายต่อการดูเดิน	NYST-001	Page 3 of 37
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)	Ver.No. : 1	Iss. Date : 29-1-2022

ถ้าจำกันได้ความ

เมื่อถูกถามถึง ขยายความว่า เค้าคิดถึงความสามารถกับมาถึง "ได้สามหมื่นรู" แทนที่เอาเงินไปหาซื้อของจำเป็นในชีวิตประจำวัน

แก้คดีที่อุทธรณ์กระบวนพิจารณา

จุดรวมผล คือ จุดที่เข้ามาเป็นสหภาพ ความหมายของทั้งสามคำนี้มีที่มาจากคุณลักษณะได้ร่วมกันทั้ง ๓ ให้ปฏิบัติอย่างเหมาะสมของบรรดาพุทธบริษัท อันจะรวมกันเข้าเป็น

[illegible]

บทบาทที่จะมาช่วยกันเพื่อร่วมวางแผนในการควบคุมและลดความเสียหายในนอกเขต

จุลปัยชาการ คือ บริเวณลุ่มทะเลสาบสาบนาบ้ำสำแกมบ้ำแซวตอนหน้า

แผนป้องกันเหตุการณ์ระดับจังหวัด

1. แผนภูมิตัวอักษร
2. แผนภูมิตัวอักษร
3. แผนภูมิตัวอักษร
4. แผนภูมิตัวอักษร
5. แผนภูมิตัวอักษร

5. អាយត្យាណប័ត្រ

	การพิมพ์ขึ้นและลงของเอกสารชุดนี้		W3-F-001	Page 4 of 37
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Rev. No. 2	Eff. Date : 20-4-2022

แผนป้องกันอัคคีภัย

การสังเกตวิถีชีวิตประจำวันของคน


1. ผู้คนรัก
2. รักกันทุกคน
3. เข้าใจถึงความโดดเด่นในการทำหน้าที่
4. รัก
5. รักกันนะ

1. หลักสูตรที่มหาวิทยาลัย
 - 1.1 การคิดโครงการ ระบบงานอัตโนมัติ และเทคโนโลยีใหม่ ๆ ให้ผ่านถึงภาคการศึกษา
 - 1.2 การสอนให้ ควบคุมการผลิต เครื่องมือ เครื่องจักร เพื่อใช้ต่อท้าย
 - 1.3 การทดสอบระบบงานปฏิวัติใหม่ให้สอดคล้องกับ
 - 1.4 ความเหมาะสมการผลิตให้สามารถใช้งานได้จริง รวมทั้งได้ข้อคิดเห็น รับ การจ้าง ตลอดจนการแก้ไข ปรับ
 - 1.5 วิธีการควบคุมการผลิตใหม่ ๆ ที่มีความปลอดภัยเมื่อมีการใช้

2. ผลลัพธ์ของบทสัมภาษณ์
- 2.1. ทบทวนบทสนทนาเพื่อระบุถึงวิธีการทางคุณธรรมที่ปรากฏตามข้อเขียนในการถามว่า... ดังนี้
 - 2.1.1. นำข้อเขียนไปใช้ในชีวิตประจำวันหรือในวิชาชีพ ในวงการศึกษา หรือในอาชีพ หรือ สนับสนุนให้ผู้อื่นเกิดประโยชน์
 - 2.1.2. นำข้อเขียนไปใช้ในชีวิตที่มิใช่อาชีพ “จิตใจ” ไปใช้กับคนรอบข้าง “การดี” “จิตเจตนาดี” นำมาสู่ความดีงาม
 - 2.1.3. นำมาใช้ในการจัดการเรียนการสอนทั้งเชิงตรง ทางอ้อม ในวิชาการศึกษาที่มีข้อดี นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์ที่ไม่ใช่ด้าน การเมืองและจริยธรรม
- 2.2. ทบทวนการสนทนาเพื่อระบุถึงวิธีการทางคุณธรรมที่ใช้ในการสนทนา
 - 2.2.1. นำข้อเขียนไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์ที่ไม่ใช่ทางการเมือง ใช้เพื่อวัตถุประสงค์ที่ไม่ใช่ด้าน การเมือง เช่น การสนทนาเพื่อหาข้อดีของคนอื่น
- 2.3. การเขียนบทสนทนาเพื่อใช้ในการและวิธีการถามที่เป็นที่คาดหวังต่อการเกิดคุณธรรม

	исполнительный директор
Борис	председатель правления ООО "СЭП"

SAF03	ข้อมูล: ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับ 100-35-131
Risk Analysis	QP-eval $\frac{1}{2}$ การประเมินความเสี่ยงตามแผน

	การพิมพ์ข้อมูลและเอกสารต่อสาธารณะ		WCSN-001	Page 5 of 37
			RevNo. 2	UIC Date : 24 04 2022
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Unit: 0.123	

การป้องกันเราไว้ทุกคนชื่อเรื่องเดิมกะทัดรัดไว้

ทหารบางแห่งมาเป็นอาสาที่จะสู้ด้วยตัวเองที่ภาคใต้ หรืออาสาสมัครกู้ชาติ ให้รัฐบาลมาดูแลเรื่องอาวุธ อุปกรณ์การรบ การให้เงินช่วยเหลือ และเรื่องอื่น ๆ อีกมากมาย

การกำจัดขยะหรือกากอุตสาหกรรมที่จัดไปฝัง

จะหรือเสวยสิริที่ใฝ่ฝัน พนักงานจะต้องเก็บรวบรวมไว้ในกระเป๋ากี๋ (มอคไซ) และให้นำออกจนบริเวณที่ทำงานไปเก็บไว้ในสภากี๋ปลอดพิษซะ
เอ๊ยวะละ ! ครั่ง รุ่งฤๅนะ

แก๊งค์ที่ปึกแผ่นด้วยสารไวไฟ

การนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ประโยชน์ในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่

การป้องกันภัยพิบัติจากภัยธรรมชาติ


หมึกนกที่ใช้แทนปากจะเล่ายังงอนในบริเวณหัวสัตว์ไปทั่วบริเวณสัตว์ที่กระโดดหรือกระโดดไปทั่วบริเวณ

การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า

สยไปให้ ศพเข้าให้ ขโมย เครื่องใช้ใส่หมวกไป ๒ นริขรณิกลไปว่า จะต่อสวาทมาเป็น
ประจักษ์ในเรื่องแผนงานจับ การล่อไปให้ สัก - ได้เขียนมาส่งสวามิภริดาของขึ้น ได้ถือเอาเป็นสาเหตุของนักถือ

การป้องกันภัยพิบัติจากการเชื่อมโลหะ

1. ผู้ประกอบการเริ่ม ๗ ปีที่แล้ว ขอตั้งคำถามคือถ้าเรา สักคนทำอะไรก็ได้ให้อยู่ได้แต่ไม่ต้องคิด
2. ทำการระดมการให้ของช่วยเหลือด้านอาชีพประจำ ทำการบริการให้ของแก่ลูกค้าที่มีปัญหาถามว่า ให้อะไรได้บ้างในบริเวณเขตละแวกนี้
3. ผู้คิดและดำเนินการเลือกสินค้ามาทำ เปรียบได้ การให้ การรับ การรับ
4. สมาชิกในครอบครัว ขณะนี้กำลังทำเรื่องให้มีความสามารถในการคิดเรื่องเกี่ยวกับโฆษณาทาง
5. ทำหน้าที่อยู่ต่อหน้าลูกค้าไว้เพื่อให้ได้กำไรให้ได้มากที่สุด
6. ทำหน้าที่อยู่ต่อหน้าลูกค้าไว้เพื่อให้ได้กำไรให้ได้มากที่สุด
7. มีของที่ทำการซื้อและคิดให้ผู้อื่นคิดที่ขายของได้บ้าง เช่น ของขาย ให้ มีคน มีคน

 ASPECT <small>ANALYTICAL SYSTEMS TECHNOLOGY</small>	การตีพิมพ์เรื่องและฉบับแสดงทางชุดถิ่น		W/SF-001	Page 6 of 17
			Rev. No. 2	Eff. Date : 20/4/2022
	International Caring Products Co., Ltd. (ICP2)			Lab. : 61.2.3

มูลนิธิส่งเสริมศิลปาชีพ

- [illegible]

- ### 5.1 ข้อได้เปรียบจากการดำเนินงานในแง่ความถูกต้องกับ

- ### 5.1 ข้อได้เปรียบจากการดำเนินงานในแง่ความถูกต้องกับ

Sr[Fe]	พรี-SF-001 การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีด้วย ICP-AES
R.I. Analysis	QC-G-01 วิธีการปฏิบัติทางการควบคุมคุณภาพ

Safety	WT-S-601 การฉีดวัคซีนจะกระตุ้นให้เกิดภูมิคุ้มกัน
Risk Analysis	QR-601 ผู้ฉดวัคซีนจะเกิดอาการแพ้

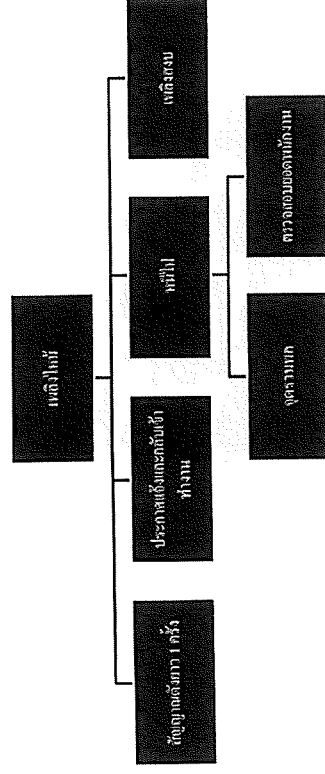
	การเตรียมพร้อมและมอบหมายองค์การฉุกเฉิน	WT-SC-001	Page 7 of 17
		Rev. No. 2	[U. Date : 30-4-2022]
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)	Lab: 6.123	

KLINGLÖN

แผนกวิชาศิลปวิทยาการ

- [illegible]

Pravna pomoć građanima



Safety	Worst-Case Scenario: No-Non-Adherence
RIA Analysis	95%-CI: 0.000 to 0.000 (No Adverse Events)

	การตีพิมพ์: แผนของห้องปฏิบัติการ	WT-55-001	Page 8 of 17
	International Cycling Products Co., Ltd. (ICP2)	Rev. No. 2	ET Date: 20/4/2022
		Link: 6.1.2.3	

การกำหนดหน้าที่ในการปฏิบัติงานตามแผนงานตามปี ๒๕๖๒

1. ผู้เข้าแข่งขันให้บัตรที่บันทึกชื่อสมาชิกงานเมื่อเข้าไปในงานตามนี้ เพื่อให้รู้เกี่ยวกับจุดรวม และกรรมการผู้รับผิดชอบงาน
2. ผู้เข้าแข่งขันร่วมปฏิบัติหน้าที่ด้วยกับผู้ที่เข้างานนี้ไป
3. มีการซื้อแบบทดสอบงานนี้โดยมีบัตรใบละ 1 ครั้งจนหมดข้อ
4. ผู้เข้างานนี้ไปจะต้องหาสถานที่ทำงานนี้ที่สำนักงานโดยจะมีผู้มีสิทธิ์มาสนับสนุน
5. ผู้เข้างานนี้ไปจะต้องหาสถานที่ทำงานนี้ที่สำนักงานโดยจะมีผู้มีสิทธิ์มาสนับสนุน
6. ผู้เข้างานนี้ไปจะต้องหาสถานที่ทำงานนี้ที่สำนักงานโดยจะมีผู้มีสิทธิ์มาสนับสนุน

အသံအသွယ်အသွယ်အသွယ်

พื้นที่ของตัวแปรควบคุมและปัจจัย

นักการศึกษาได้ให้เหตุผลว่าโรงเรียนไทยถูกจัดให้เป็นโรงเรียนที่เน้นความรู้และทักษะวิชาการมากเกินไป โดยละเลยที่จะพัฒนาทักษะชีวิตและทักษะการดำรงชีวิตให้กับนักเรียน นักการศึกษาได้ให้เหตุผลว่าโรงเรียนไทยถูกจัดให้เป็นโรงเรียนที่เน้นความรู้และทักษะวิชาการมากเกินไป โดยละเลยที่จะพัฒนาทักษะชีวิตและทักษะการดำรงชีวิตให้กับนักเรียน

เจตนาในการสร้างสถาบันขึ้นมาใหม่เพื่อช่วยเหลือเกษตรกรให้พ้นจากหนี้สินและปัญหาการขาดทุนในการผลิตสินค้าเกษตร โดยเฉพาะอย่างยิ่งการขาดทุนในการผลิตข้าว ซึ่งเป็นพืชเศรษฐกิจที่สำคัญของประเทศไทย

27000


2. ตรวจสอบรายชื่อพนักงานเข้าปฏิบัติงาน ในวันและเวรตามแผนที่กำหนดไว้สำหรับแผนปฏิบัติงาน
3. เภสัชกรที่มีผลมาจากการของเคลื่นขึ้นให้ทราบโดยส่งใบประมาณการโดยประมาณวันก่อนหน้าเพื่อขออนุมัติการ
4. เภสัชกรที่มีผลมาจากการเลื่อนขึ้นให้ทราบโดยส่งใบ
5. ประมาณการเข้าทำงานตามวัน และเวรตามแผนที่กำหนดไว้
6. เมื่อตรวจสอบการเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว ให้พิจารณาถึงประโยชน์ที่ได้รับจากการตรวจสอบดังกล่าว
7. ตรวจสอบการเข้าทำงานของเภสัชกรตามแผนที่กำหนดไว้
8. หากมีข้อสงสัยหรือพบข้อผิดพลาดในการประมาณการ เภสัชกรที่มีผลมาจากการเลื่อนขึ้นให้ทราบ
9. เมื่อพิจารณาการเลื่อนขึ้นของเภสัชกรตามแผนที่กำหนดไว้แล้ว ให้พิจารณาถึงประโยชน์ที่ได้รับจากการเลื่อนขึ้น และขอความเห็นชอบจากผู้บริหาร และคณะกรรมการ
10. หากเห็นว่าเหมาะสมและจำเป็น ให้พิจารณาถึงประโยชน์ที่ได้รับจากการเลื่อนขึ้น

รายงานผลการวิจัยเกี่ยวกับแนวปฏิบัติและวิชาชีพ คำนิยามกรกฎการ

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

10. 11. 1940

[illegible]

	การดำเนินงานห้องและตบของห้องสถานะฉุกเฉิน	WT-SF-001	Page 9 of 37
		Rev. No. 2	Eff. Date : 20 4 2022
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP22)		


แผนบริหารเหตุฉุกเฉิน

- แผนบริหารเหตุฉุกเฉิน จะทำขึ้นกรณีที่ให้ระบายนเหตุฉุกเฉินไปยังตบแล้ว โดยดำเนินการ ดังนี้
1. ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ
 2. การสำรวจความเสียหาย
 3. การรายงานถึงของเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง และกำหนดจุดปลอดภัยของรถบรรทุก
 4. การช่วยเหลือ และกู้คืนผู้ประสบภัย
 5. การติดต่อขอความช่วยเหลือ หรือช่วยเหลือผู้ประสบภัย
 6. การประเมินความเสียหาย และการกู้คืนและรายงานสถานการณ์ที่เกิดขึ้น
 7. การปรับปรุงแผนฉุกเฉินเพื่อให้ได้จากการดำเนินการได้เป็นอย่างดี

การดำเนินการที่ควรปฏิบัติตามของผู้ปฏิบัติงานตามแผนบริหารเหตุฉุกเฉิน

หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงาน
1.ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ	หัวหน้าทีม : ฝ่ายสื่อสารและประสานงาน : แผนกบุคคลและธุรการ
2.การสำรวจความเสียหาย	หัวหน้าทีม : ผู้รับผิดชอบทั่วไปตามผู้ฝึกสอน ทีมประสานงานทีม : หัวหน้าส่วนผลิต
3.การรายงานความเสียหายเบื้องต้นและผู้เกี่ยวข้องและผู้ประสบภัย	ฝ่ายสื่อสาร : ผู้ประสานงาน ช่างเทคนิค : Head Office ช่างเทคนิค : QA , Engineering ช่างเทคนิค : Jig Shop ช่างเทคนิค : Finishing ช่างเทคนิค : Melting ช่างเทคนิค : Molding , Maintenance ช่างเทคนิค : Shell core ช่างเทคนิค : Stone
4.การช่วยเหลือและการกู้คืนผู้ประสบภัย	หัวหน้าทีมช่วยเหลือ : หัวหน้าส่วนผลิต ทีมประสานงานทีม : หัวหน้าส่วนผลิต
5.การติดต่อขอความช่วยเหลือ หรือช่วยเหลือผู้ประสบภัย	หัวหน้าทีมช่วยเหลือ : หัวหน้าส่วนผลิต : ทีมช่วยเหลือและกู้คืนผู้ประสบภัย ทีมประสานงานทีม : หัวหน้าส่วนผลิต
6.การประเมินความเสียหาย และการกู้คืนและรายงานสถานการณ์ที่เกิดขึ้น	หัวหน้าทีม : ฝ่ายผู้ฝึกสอน ทีมประสานงานทีม : ผู้จัดการผลิต , จอมบ๋าว

Safety	WT-SF-001 การดำเนินงานห้องและตบของห้องสถานะฉุกเฉิน
Risk Analysis	QP-6-01 ผู้ปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน

	การดำเนินงานห้องและตบของห้องสถานะฉุกเฉิน	WT-SF-001	Page 10 of 37
		Rev. No. 2	Eff. Date : 20 4 2022
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP22)		

หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงาน
7.การช่วยเหลือและการกู้คืนผู้ประสบภัย	หัวหน้าทีม : ผู้จัดการ, หัวหน้าส่วนผลิต ทีมประสานงานทีม : หัวหน้าส่วนผลิตและธุรการ
8.การปรับปรุงแผนฉุกเฉินและผู้เกี่ยวข้องและผู้ประสบภัย	หัวหน้าทีม : GM, AGM ทีมประสานงานทีม : ผู้จัดการผลิต , จอมบ๋าว

หมายเหตุ : แผนงานร่วมทีมที่ควรปฏิบัติตามจะมีความสำคัญได้ ทั้งนี้เพื่อความรวดเร็วในการจัดการ

Safety	WT-SF-001 การดำเนินงานห้องและตบของห้องสถานะฉุกเฉิน
Risk Analysis	QP-6-01 ผู้ปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน


แผนปรับปรุง

- แผนปรับปรุงการแก้ไขข้อบกพร่อง
- แผนปรับปรุงจะดำเนินการที่ข้อบกพร่องที่ตรวจพบในขั้นตอนการผลิต และดำเนินการสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้นที่ข้อบกพร่องในโรงงานผลิต และที่ที่จำหน่ายที่มีผลกระทบต่อการผลิต โดยปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้
1. เมื่อพบข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิตจะดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง
 2. หากพบข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิตจะดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิต โดยปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้
 3. หากพบข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิตจะดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิต โดยปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้
 4. หากพบข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิตจะดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิต โดยปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้
 5. หากพบข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิตจะดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิต โดยปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้
 6. หากพบข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิตจะดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิต โดยปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้
 7. หากพบข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิตจะดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิต โดยปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้
 8. หากพบข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิตจะดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิต โดยปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้
 9. หากพบข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิตจะดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิต โดยปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้
 10. หากพบข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิตจะดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องในขั้นตอนการผลิต โดยปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้

แผนปรับปรุงการแก้ไขข้อบกพร่อง

การแก้ไขข้อบกพร่อง	
สาเหตุของข้อบกพร่อง	ผู้รับผิดชอบ
1. การศึกษาการเกิดข้อบกพร่อง	วิศวกรฝ่ายเทคนิค
2. การศึกษาการเกิดข้อบกพร่อง	วิศวกรฝ่ายเทคนิค
3. การศึกษาการเกิดข้อบกพร่อง	วิศวกรฝ่ายเทคนิค
4. การศึกษาการเกิดข้อบกพร่อง	วิศวกรฝ่ายเทคนิค
5. การศึกษาการเกิดข้อบกพร่อง	วิศวกรฝ่ายเทคนิค
6. การศึกษาการเกิดข้อบกพร่อง	วิศวกรฝ่ายเทคนิค
7. การศึกษาการเกิดข้อบกพร่อง	วิศวกรฝ่ายเทคนิค
8. การศึกษาการเกิดข้อบกพร่อง	วิศวกรฝ่ายเทคนิค
9. การศึกษาการเกิดข้อบกพร่อง	วิศวกรฝ่ายเทคนิค


หมายเหตุ: แผนปรับปรุงการแก้ไขข้อบกพร่องจะดำเนินการโดยวิศวกรฝ่ายเทคนิค

 WFSF 2020	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	WFSF-001	Page 15 of 17
		Rev. No. 2	Eff. Date: 20/4/2022
		Index: 6.1.2.3	

ขั้นตอนปฏิบัติการลดผลกระทบอันสืบเนื่องมาจากมลพิษทางอากาศภายใน

1. รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจากผู้เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องว่า มีมลภาวะในสิ่งแวดล้อมที่อาจส่งผลกระทบต่อระบบ ปริมาณน้ำฝนที่ตกหนัก อาจทำให้เกิดน้ำท่วม
2. นำอุปกรณ์และเครื่องมือที่เตรียมไว้ใช้รับมือกับเหตุฉุกเฉิน โดยดำเนินการปิดกั้นการจราจรในบริเวณที่เกิดเหตุ และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
3. ดำเนินการปิดกั้นพื้นที่มลพิษและดำเนินการทำความสะอาด และดำเนินการแจ้งเตือนและแจ้งเตือนผู้เกี่ยวข้อง
4. เตรียมพร้อมและดำเนินการแจ้งเตือนผู้เกี่ยวข้อง
5. ดำเนินการประเมินผลกระทบและดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน




	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	WFSF-001	Page 14 of 17
		Rev. No. 2	Eff. Date: 20/4/2022
		Index: 6.1.2.3	

ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

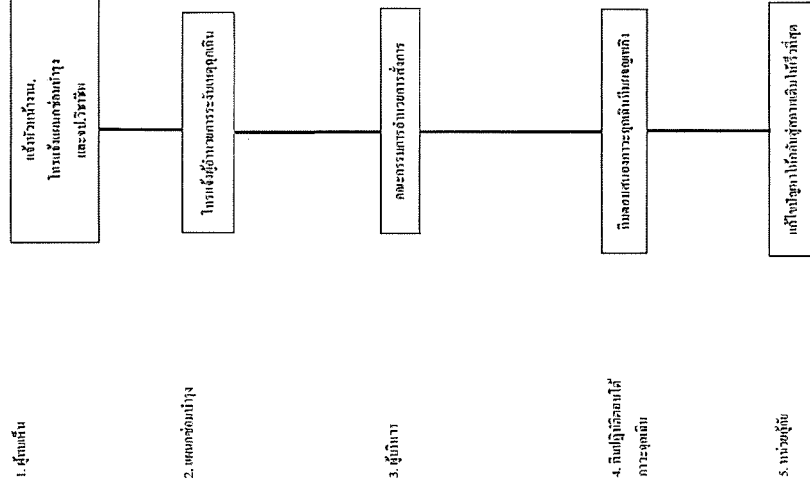
1. กรณีการเกิดเหตุฉุกเฉินในบริเวณ 200 ถึง 250 เมตร ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินในบริเวณ 200 ถึง 250 เมตร ผู้ประสบเหตุแจ้งเหตุการณ์ให้ทราบ
- 1.1 บ่งชี้พื้นที่เกิดเหตุ แจ้งชื่อผู้เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องในกรณีที่เกิดเหตุในบริเวณที่ไม่ใช่บริเวณที่เกิดเหตุ
- 1.2 ใช้วิธีสังเกตการณ์และประเมินสถานการณ์ที่เกิดขึ้น
- 1.3 รายงานผู้เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องในกรณีที่เกิดเหตุในบริเวณที่ไม่ใช่บริเวณที่เกิดเหตุ
- 1.4 ให้ความช่วยเหลือแก่ผู้เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องในกรณีที่เกิดเหตุในบริเวณที่ไม่ใช่บริเวณที่เกิดเหตุ
2. กรณีการเกิดเหตุฉุกเฉินในบริเวณที่เกิดเหตุ 200 ถึง 250 เมตร
- 2.1 ผู้ประสบเหตุฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องในบริเวณที่เกิดเหตุ 200 ถึง 250 เมตร
- 2.2 ในกรณีที่ผู้เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องในบริเวณที่เกิดเหตุ 200 ถึง 250 เมตร
- 2.3 กรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินในบริเวณที่เกิดเหตุ 200 ถึง 250 เมตร
- 2.4 กรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินในบริเวณที่เกิดเหตุ 200 ถึง 250 เมตร
- 2.5 กรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินในบริเวณที่เกิดเหตุ 200 ถึง 250 เมตร
- 2.6 กรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินในบริเวณที่เกิดเหตุ 200 ถึง 250 เมตร
3. ในกรณีที่ผู้เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องในบริเวณที่เกิดเหตุ 200 ถึง 250 เมตร

Safety	WFSF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน
Risk Analysis	WFSF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน

Safety	WFSF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน
Risk Analysis	WFSF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน

	การตีพิมพ์พร้อมตรวจสอบข้อผิดพลาด:ถูกต้อง	WISSE-001	Page 17 of 37
		Rev.No. 2	Eff. Date : 29/4/2022
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)	Link: 6.123	

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดข้อผิดพลาด




	การวิจัยเพื่อพัฒนาระบบการผลิตชิ้นงาน 1 ชิ้น	WJSE-001	Page 18 of 37
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP)	Rev.No. 2	Rev.Date : 20.4.2022
		Link : 61.2.3	

แต่อย่างแรกนั้นเป็นการเพิ่มทุนของวิทย์ วิษุวัตให้มากขึ้น แทนที่จะไปตั้งที่ จักร

- | | |
|--|---|
| 1. สิทธิการร่วมลงทุน | |
| - เข้าไปถือหุ้นร่วมในกิจการตามภาระซื้อ | 0.3895 6131 |
| - เข้าไปถือหุ้นร่วมในกิจการตามภาระซื้อ | 0.3834 5768, 0.3895 6338 |
| 2. การถือหุ้นในหุ้น | |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3865 9115, 0.3865 9002 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3835 1111 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3860 5953, 0.3868 5191 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3865 9139 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3821 9466, 0.3842 5161 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3865 9101, 0.3865 9201 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3861 1111, 0.3861 3676 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3865 9117, 0.3887 8203, 0.3865 9005 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3861 4705-9, 0.3861 4111, 0.3861 1164 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3832 1557, 0.3831 2890, 2.0.3832 2157 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3877 0200 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3834 5847 50 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3865 9281, 0.3857 8102 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3865 9070, 0.3865 9492 |
| 3. การจัดการหนี้สิน | |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3865 9115, 0.3865 9002 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3865 9101, 0.3865 9201 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3865 9117, 0.3857 8203, 0.3865 9005 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3865 9281, 0.3857 8102 |
| 4. การถือหุ้นในหุ้น | |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3865 9115, 0.3865 9002 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3865 9101, 0.3865 9201 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3865 9117, 0.3857 8203, 0.3865 9005 |
| - สถานถือหุ้นในหุ้นสามัญ | 0.3865 9281, 0.3857 8102 |

S. 400	WISSE 401 ความรู้ของบุคคลเกี่ยวกับสุขภาพ
Risk Analysis	การประเมินถึงอันตรายจากโรคภัย

Safety	WT-6000 อนุพันธ์ของโพลีเอทิลีน
Risk Analysis	QY-6-01 ฟิล์มพลาสติก


	การพิมพ์หนังสือแบบร่างขององค์กรคุณ International Casting Products Co., Ltd. (ICPT2)	WISF-001	Page 21 of 37
		Rev.No. 2	ELI Date : 20/4/2022
		Link : 6.12.3	

แบบปฏิบัติงานและระเบียบปฏิบัติ (บังคับ)

ขอขียนให้กับการปฏิบัติงานแบบบังคับ

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
1.ผู้รับชมการควบคุมการสัณเฑาะ (หรือเป็น :- /ผู้ดูแลทั่วไป/ หัวหน้าส่วนปฏิบัติงานของคุณ)	1.อ่านบทและสัการให้แบบปฏิบัติงานของคุณ 2.มีอำนาจในการสั่งและขอความร่วมมือได้โดยทันที 3.มีอำนาจในการให้แบบสัการของคุณ 4.มีอำนาจในการสั่งและขอความร่วมมือ 5.มีอำนาจในการสั่งและขอความร่วมมือ
2.พนักงานควบคุมเครื่องจักร	1.ทำการควบคุมเครื่องจักรที่สัการ 2.รับชมการสั่งและขอความร่วมมือในการสั่ง
3.หัวหน้าปฏิบัติงาน	1.สั่งและขอความร่วมมือในการสั่ง 2.สั่งและขอความร่วมมือในการสั่ง
4.พนักงานควบคุมเครื่องจักร 1	1. FOREMAN ซ่อมบำรุง 2. พนักงานสัการ 3. พนักงานควบคุมเครื่องจักร 4. พนักงาน
5.พนักงานควบคุมเครื่องจักร 2	1. FOREMAN ซ่อมบำรุง 2. พนักงานสัการ 3. พนักงานควบคุมเครื่องจักร 4. พนักงาน
6.พนักงาน	1.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ 2.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ 3.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ

WISF-001	Page 21 of 37
Rev.No. 2	ELI Date : 20/4/2022
Link : 6.12.3	


	การพิมพ์หนังสือแบบร่างขององค์กรคุณ International Casting Products Co., Ltd. (ICPT2)	WISF-001	Page 22 of 37
		Rev.No. 2	ELI Date : 20/4/2022
		Link : 6.12.3	

แบบปฏิบัติงานและระเบียบปฏิบัติ (บังคับ)

ขอขียนให้กับการปฏิบัติงานแบบบังคับ

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
1.ผู้รับชมการควบคุมการสัณเฑาะ (หรือเป็น :- /ผู้ดูแลทั่วไป/ หัวหน้าส่วนปฏิบัติงานของคุณ)	1.อ่านบทและสัการให้แบบปฏิบัติงานของคุณ 2.มีอำนาจในการสั่งและขอความร่วมมือได้โดยทันที 3.มีอำนาจในการให้แบบสัการของคุณ 4.มีอำนาจในการสั่งและขอความร่วมมือ 5.มีอำนาจในการสั่งและขอความร่วมมือ
2.พนักงานควบคุมเครื่องจักร	1.ทำการควบคุมเครื่องจักรที่สัการ 2.รับชมการสั่งและขอความร่วมมือในการสั่ง 3.มีอำนาจในการสั่งและขอความร่วมมือ 4.มีอำนาจในการสั่งและขอความร่วมมือ
3.พนักงานควบคุมเครื่องจักร	1.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ 2.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ 3.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ
4.พนักงานควบคุมเครื่องจักร	1.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ 2.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ 3.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ
5.พนักงานควบคุมเครื่องจักร	1.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ 2.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ 3.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ
6.พนักงานควบคุมเครื่องจักร	1.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ 2.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ 3.โดยประมาณการควบคุมการสั่งและ


WISF-001	Page 22 of 37
Rev.No. 2	ELI Date : 20/4/2022
Link : 6.12.3	

 INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.	การพัฒนาระบบงานซ่อมการตกดิน	WJSP-001	Page 23 of 37
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)	Rev.No. 2	EIC Date : 20-4-2022
		File : 6.12.3	

แบบปฏิบัติการและวิธีสังเกตการณ์แบบ (ต่อ)

[illegible]

Safety	WT-SF-001: การสังเกตความผิดปกติของระบบหายใจ
Risk Analysis	QR-6-01: การประเมินความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ

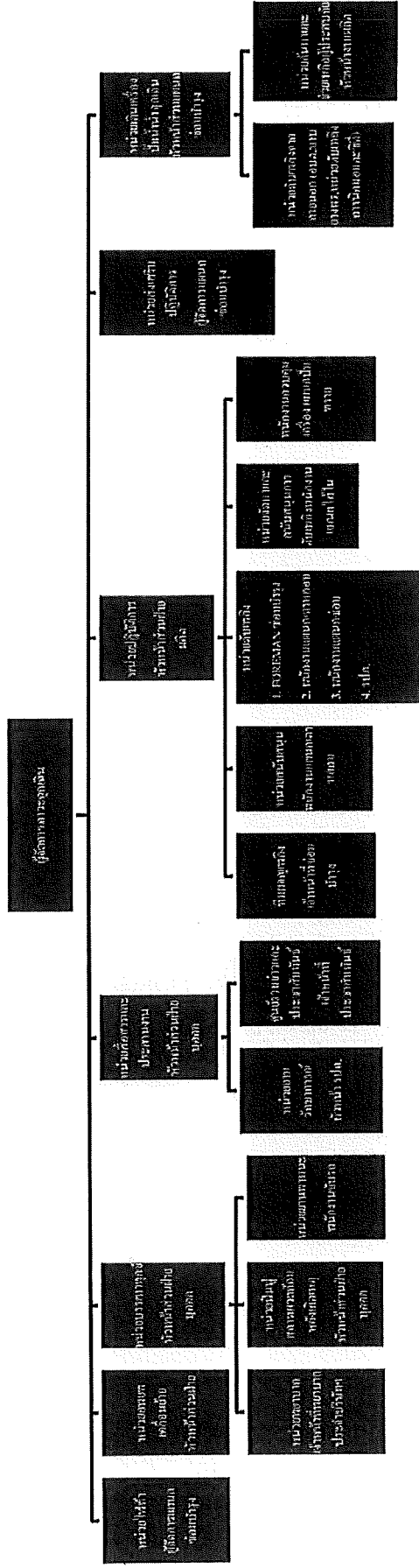
	<p>การเตรียมข้อมูลและรายงานผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p>	<p>WFSH-001</p>	<p>Page 24 of 37</p>
	<p>International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)</p>	<p>Rev.No.2</p>	<p>Eff. Date : 20.4.2022</p>
		<p>Link : 6.1.2.2</p>	

แบบปฏิวัติการละทิ้งวัฒนธรรมอันเก่าแก่อย่างรุนแรง (ลัทธิ)

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
13.หน่วยงานทางตุลาการ	1.ประสานงานกับหน่วยงานของเขตเพื่อลงบันทึก 2.สำรวจความเสียหาย 3.ประสานงานกับหน่วยงานราชการ 4.ประเมินความเสียหายเบื้องต้น 5.ส่งผลการประเมินและข้อมูลผู้เสียหาย 6.ช่วยเหลือและสงเคราะห์ผู้ประสบภัย
14.หน่วยงานขยายผล	1.จัดเตรียมอุปกรณ์ปฏิบัติงานตามพื้นที่เสี่ยง 2.ประสานงานกับโรงเรียนชุมชน อบต.ต.ต. 3.ประสานงานกับหน่วยงานของเขตเพื่อลงบันทึก 4.ประสานงานกับหน่วยงานของเขตเพื่อลงบันทึก 5.คอยรับแจ้งแจ้งเหตุผู้ประสบภัยตามพื้นที่
15.หน่วยงานประสาน	1.ติดต่อขอรถดับเพลิงมาใช้ในการดับเพลิง 2.จัดเตรียมรถดับเพลิงและรถบรรทุก 3.คอยรับแจ้งแจ้งเหตุผู้ประสบภัยตามพื้นที่
16.หน่วยงานผู้ประสานงานกับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น	1.ติดต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการช่วยเหลือผู้ประสบภัย 2.สำรวจความเสียหายเบื้องต้นและลงบันทึก 3.ประสานงานกับหน่วยงานของเขตเพื่อลงบันทึก 4.ส่งผลการประเมินและข้อมูลผู้เสียหาย 5.ช่วยเหลือและสงเคราะห์ผู้ประสบภัย
17.หน่วยงานประสาน	1.ประสานงานกับหน่วยงานของเขตเพื่อลงบันทึก 2.สำรวจความเสียหายเบื้องต้นและลงบันทึก 3.ประสานงานกับหน่วยงานของเขตเพื่อลงบันทึก 4.ประเมินความเสียหายเบื้องต้น 5.ส่งผลการประเมินและข้อมูลผู้เสียหาย
18.หน่วยงานบริหารการ	1.เข้าไปช่วยเหลือผู้ประสบภัยเบื้องต้นและลงบันทึก 2.ประสานงานกับหน่วยงานของเขตเพื่อลงบันทึก 3.สำรวจความเสียหายเบื้องต้นและลงบันทึก 4.ประเมินความเสียหายเบื้องต้นและลงบันทึก 5.ส่งผลการประเมินและข้อมูลผู้เสียหาย

[illegible]


แผนปฏิบัติการและระดับภัยพิบัติ (ขั้นรุนแรง)



หมายเหตุ

1. การปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการเตรียมรับมือจะให้มีเกิดเหตุใหญ่อย่างรุนแรง
2. แผนปฏิบัติการจะระบุขั้นตอนการปฏิบัติโดยผู้ดำเนินการดูแล
3. ข้อปฏิบัติที่เกี่ยวข้อง ในแผนการมีประโยชน์ในการป้องกันและลดผลกระทบของสถานการณ์การ


Survey	WT-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสาธารณะฉุกเฉิน
Risk Analysis	QM-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง

	การพัฒนาร่วมระหว่างหน่วยงานห้องปฏิบัติการ		WISF-001	Page 13 of 37
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Rev.No. 2	Eff. Date : 20-4-2022
			Link : 6.1.2.3	

แผนป้องกันอัคคีภัย

No	หัวข้อ	หัวข้อ	วิธีปฏิบัติ	วิธีการป้องกัน	ผู้ปฏิบัติ
1	พื้นที่ความสูง	1) เสาเหล็ก 2) Shell Core 3) เหล็กปลง ไม้ไผ่ 4) สายเคเบิล 5) Dust Collector 6) ที่เก็บเศษวัสดุ 7) บริเวณทำงานที่มีการเชื่อม สัณนิษ	1) กำหนดพื้นที่ความสูงตามหลักอัคคีภัย 2) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 3) กำหนดเขตห้ามสูบบุหรี่ 4) กำหนดพื้นที่ทำงาน	1) วิศวกร 2) ช่างเชื่อม 3) ช่างเชื่อม	
2	การถอดใบพัดจากกังหันหรือใช้ความสูง ประเภท	1) พื้นที่โรงงาน 2) อาคารสำนักงาน 3) พื้นที่ความสูง 4) ที่เก็บอื่น ๆ	1) ถอดใบพัดจากกังหันหรือใช้ความสูง 2) ถอดใบพัดจากกังหันหรือใช้ความสูง	1) วิศวกร 2) ช่างเชื่อม 3) ช่างเชื่อม	
3	การยกของหนัก	1) งานช่างเชื่อม 2) พื้นที่ความสูง	1) ถอดใบพัดจากกังหันหรือใช้ความสูง 2) ถอดใบพัดจากกังหันหรือใช้ความสูง	1) วิศวกร 2) ช่างเชื่อม 3) ช่างเชื่อม	

Safety	WISF-001 การพัฒนาร่วมระหว่างหน่วยงานห้องปฏิบัติการ
Risk Analysis	QIP-001 ผู้ประกอบการจัดการความเสี่ยง

	การพัฒนาร่วมระหว่างหน่วยงานห้องปฏิบัติการ		WISF-001	Page 13 of 37
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Rev.No. 2	Eff. Date : 20-4-2022
			Link : 6.1.2.3	

แผนป้องกันอัคคีภัย

No	หัวข้อ	หัวข้อ	วิธีปฏิบัติ	วิธีการป้องกัน	ผู้ปฏิบัติ
4	การควบคุมอุณหภูมิ 4.1 จัดทำ Fire alarm ติดตั้งให้ 4.2 มีการแจ้งเตือนด้วยเสียง ตามนี้ 4.3 การกำหนดการแจ้งเตือนด้วยวิธีอื่นใด 4.4 มีการแจ้งเตือนตาม	1) พื้นที่ทำงาน 2) ที่ทำงาน 3) ที่ทำงาน 4) ที่ทำงาน	1) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 2) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 3) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 4) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ	1) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 2) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 3) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 4) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ	1) Maintenance 2) ปกติ 3) พนักงานซ่อม 4) หัวหน้างาน 5) หัวหน้า
5	การควบคุมอุณหภูมิ 4.1 จัดทำ Fire alarm ติดตั้งให้ 4.2 มีการแจ้งเตือนด้วยเสียง ตามนี้ 4.3 การกำหนดการแจ้งเตือนด้วยวิธีอื่นใด 4.4 มีการแจ้งเตือนตาม	1) พื้นที่ทำงาน 2) ที่ทำงาน 3) ที่ทำงาน 4) ที่ทำงาน	1) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 2) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 3) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 4) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ	1) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 2) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 3) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 4) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ	1) Maintenance 2) หัวหน้า 3) ปกติ 4) หัวหน้างาน
6	การควบคุมอุณหภูมิ 4.1 จัดทำ Fire alarm ติดตั้งให้ 4.2 มีการแจ้งเตือนด้วยเสียง ตามนี้ 4.3 การกำหนดการแจ้งเตือนด้วยวิธีอื่นใด 4.4 มีการแจ้งเตือนตาม	1) พื้นที่ทำงาน 2) ที่ทำงาน 3) ที่ทำงาน 4) ที่ทำงาน	1) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 2) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 3) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 4) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ	1) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 2) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 3) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 4) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ	1) Maintenance 2) หัวหน้า 3) ปกติ 4) หัวหน้างาน

Safety	WISF-001 การพัฒนาร่วมระหว่างหน่วยงานห้องปฏิบัติการ
Risk Analysis	QIP-001 ผู้ประกอบการจัดการความเสี่ยง

แผนป้องกันภัยพิบัติ

No	หัวข้อ	บริเวณที่ปฏิบัติ	วิธีการป้องกัน	ผู้ปฏิบัติ
7	การฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับภัยพิบัติและการอพยพหนีไฟ	1) ห้องฝึกอบรม 2) แผนซ้อมหนีไฟ 3) อาคารโรงงาน	1) อบรมพนักงานเกี่ยวกับภัยพิบัติและการอพยพหนีไฟ 2) อบรมพนักงานเกี่ยวกับแผนซ้อมหนีไฟ 3) การซ้อมหนีไฟและการอพยพหนีไฟ 4) การฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับภัยพิบัติและการอพยพหนีไฟ 5) การฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับภัยพิบัติและการอพยพหนีไฟ	พนักงานและผู้ปฏิบัติงาน
8	การกักตุนอาหารและน้ำดื่ม	โรงอาหาร	1) การกักตุนอาหารและน้ำดื่ม 2) การกักตุนอาหารและน้ำดื่ม 3) การกักตุนอาหารและน้ำดื่ม	พนักงานและผู้ปฏิบัติงาน
9	การควบคุมความปลอดภัยในการทำงาน	พื้นที่ก่อสร้าง	1) การสวมหมวกนิรภัย 2) การสวมเสื้อกันฝน 3) การสวมรองเท้าบู๊ต 4) การสวมถุงมือ 5) การสวมแว่นตา	พนักงานและผู้ปฏิบัติงาน
10	การควบคุมความปลอดภัยในการทำงาน	พื้นที่ก่อสร้าง	1) การสวมหมวกนิรภัย 2) การสวมเสื้อกันฝน 3) การสวมรองเท้าบู๊ต 4) การสวมถุงมือ 5) การสวมแว่นตา	พนักงานและผู้ปฏิบัติงาน

แผนป้องกันภัยพิบัติ

No	หัวข้อ	บริเวณที่ปฏิบัติ	วิธีการป้องกัน	ผู้ปฏิบัติ
11	ความปลอดภัยในการทำงาน	1) Maintenance shop 2) โรงอาหาร	1) การฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับภัยพิบัติและการอพยพหนีไฟ 2) การฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับแผนซ้อมหนีไฟ 3) การฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับภัยพิบัติและการอพยพหนีไฟ 4) การฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับภัยพิบัติและการอพยพหนีไฟ 5) การฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับภัยพิบัติและการอพยพหนีไฟ	1) Maintenance 2) Store keeper 3) Production 4) พนักงานรักษาความปลอดภัย
12	ความปลอดภัยในการทำงาน	โรงอาหาร	1) การกักตุนอาหารและน้ำดื่ม 2) การกักตุนอาหารและน้ำดื่ม 3) การกักตุนอาหารและน้ำดื่ม	พนักงานและผู้ปฏิบัติงาน
13	ความปลอดภัยในการทำงาน	พื้นที่ก่อสร้าง	1) การสวมหมวกนิรภัย 2) การสวมเสื้อกันฝน 3) การสวมรองเท้าบู๊ต 4) การสวมถุงมือ 5) การสวมแว่นตา	1) พนักงานรักษาความปลอดภัย 2) พนักงานรักษาความปลอดภัย 3) พนักงานรักษาความปลอดภัย 4) พนักงานรักษาความปลอดภัย 5) พนักงานรักษาความปลอดภัย 6) พนักงานรักษาความปลอดภัย 7) พนักงานรักษาความปลอดภัย

<div data-bbox="114 1218 140 2141" data-label="Page-Header"> <p>มาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน</p> </div> <div data-bbox="178 1543 496 1816" data-label="Text"> <p>แผนผังการปฏิบัติเมื่อเกิดเพลิงไหม้ Emergency plan ผู้อำนวยการแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เกิดอุบัติเหตุเพลิงไหม้ หรือสารเคมีรั่ว</p> </div> <div data-bbox="635 1191 1439 2159" data-label="Diagram"> <pre> graph TD A[เกิดอุบัติเหตุเพลิงไหม้ หรือสารเคมีรั่ว] --> B[สถานการณ์เพลิงไหม้สารเคมีรั่วไหล] B --> C[กรณีเกิดเหตุไม่รุนแรง] B --> D[กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินโดยทันที] C --> E[ให้หน่วยดับเพลิงไปดับเพลิง] C --> F[อพยพผู้เกี่ยวข้อง] D --> F D --> G[แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง] E --> H((ประเมินสถานการณ์)) F --> H G --> H H --> I[ผู้เกี่ยวข้อง] I --> J[ตรวจสอบสถานที่ที่ปนเปื้อนและนำของเสียที่เกิดจากเหตุดังกล่าวไปบำบัด] I --> K[รายงาน] K --> L[แจ้งหน่วยงานต้นสังกัด] L --> M[รายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ประชุมผู้บริหาร เพื่อหาทางป้องกันและแนวทางแก้ไข] </pre> </div> <div data-bbox="114 1218 140 1469" data-label="Page-Header"> <p>ห้างหุ้นส่วนจำกัด เป็นทองชนสง</p> </div>	<div data-bbox="114 613 140 1066" data-label="Page-Header"> <p>มาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน</p> </div> <div data-bbox="178 474 212 725" data-label="Section-Header"> <p>ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน</p> </div> <div data-bbox="239 147 448 1066" data-label="Text"> <p>ห้างหุ้นส่วนจำกัด เป็นทองชนสง ให้บริการรับดำเนินการในทุกขั้นตอนของการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (กากอุตสาหกรรมที่เข้าข่ายเป็นวัตถุอันตราย) ให้แก่ ผู้ก่อกำเนิดกากของเสียอุตสาหกรรม ซึ่งในระหว่างการขนส่งกากอุตสาหกรรม หากเกิดอุบัติเหตุการรั่วไหลหกหกหล่นของกากของเสีย ได้มีการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและยังได้จัดให้มีทีมงานฉุกเฉินภายในโรงงานเพื่อสามารถแก้ไขปัญหาได้อย่างทันท่วงที และมีประสิทธิภาพ</p> <p><u>สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างกระบวนการขนย้ายกากของเสียอุตสาหกรรม</u></p> </div> <div data-bbox="475 743 587 1034" data-label="List-Group"> <ul style="list-style-type: none"> - สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ - สถานการณ์เพลิงไหม้ - สถานการณ์กากของเสียหกรั่วไหล </div> <div data-bbox="600 582 625 1034" data-label="Section-Header"> <p>1. ขั้นตอนการตอบสนองต่อสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ</p> </div> <div data-bbox="654 147 724 1066" data-label="Text"> <p>ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสเพียงใด หากมีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องโทรแจ้งตำรวจทางหลวง หรือ โรงพยาบาลเพื่อขอความช่วยเหลือ โดยดูจากหมายเลขโทรศัพท์ที่สำหรับเหตุฉุกเฉิน</p> </div> <div data-bbox="753 147 823 1066" data-label="Text"> <p>หากประเมินสถานการณ์แล้ว ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือบาดเจ็บเล็กน้อยให้รีบช่วยเหลือผู้บาดเจ็บตามอาการดังต่อไปนี้</p> </div> <div data-bbox="852 147 1337 1034" data-label="List-Group"> <ul style="list-style-type: none"> - เป็นลมหมดสติ นำผู้ที่หมดสติเข้าไปในที่อากาศถ่ายเทได้สะดวก ให้นอนราบศีรษะสูง ผ่อนคลาย เสื้อผ้าให้หลวม เพื่อให้สามารถถ่ายเทอากาศได้ดี และอย่าให้อาหารและน้ำโดยเด็ดขาด - กระดูกหัก ในการเคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บต้องให้กระดูกที่หักเคลื่อนไหวน้อยที่สุด อาจจะมีการนำอุปกรณ์รอบตัว อาจจะเป็นไม้ใบมาควมไว้เพื่อเป็นการช่วยเหลืออีกแรง - มีบาดแผลเลือดออกเล็กน้อย ให้นำกระดาษสะอาด เช็ดบาดแผลให้สะอาดและล้างด้วยน้ำยาล้างแผลและนำผ้าพันบาดแผลไว้เพื่อป้องกันไม่ให้เชื้อโรคเข้าสู่บาดแผล หลังจากได้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเป็นที่เรียบร้อยแล้วควรนำผู้ที่ได้รับบาดเจ็บขึ้น (ไม่ว่าจะมีการนำส่งโรงพยาบาล หรือไม่มีก็ตาม) ผู้ขับขี่ต้องแจ้งสถานการณ์และเหตุการณที่เกิดขึ้น ให้กับหน่วยงานต้นสังกัดได้ทราบทันที สิ่งที่ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานต้นสังกัดได้ทราบมีดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับรถ) - หมายเลขทะเบียนรถ วัน เวลา ที่เกิดเหตุ - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น - สถานที่เกิดเหตุ สิ่งที่เกิดว่าเป็นสาเหตุ </div>
---	--

มาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน	มาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน
<div>นํ้าตกการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน</div> <div>ห้วงหุ้นส่วนจำกัด เป็นทองชนสง</div> <div><div><div>2. ขั้นตอนการตอบสนองต่อสถานการณ์ที่ผิดปกติใหม่</div><div>ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้หรือไม่ หากเกิดเพลิงไหม้แล้ว ในกรณีที่ไม่สามารถดับเพลิงได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ หรือมีดับเพลิงที่อยู่ในพื้นที่เพื่อขอความช่วยเหลือหรือสายความช่วยเหลือฉุกเฉิน หมายเลขโทรศัพท์ 1546 หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดสามารถควบคุมด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้กับรถในกรณีฉุกเฉินให้ดำเนินการโดยทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติดังนี้<ul style="list-style-type: none">- แกะสลักที่ติดอยู่ออกแล้วดึงสายหัวฉีดออก- ยืนด้านหลังด้านเหนือลม- รีดน้ำยาดับเพลิง ไปที่ฐานของปลั๊กไฟ- ในกรณีที่เป็นการไหม้ในกรณี ห้ามใช้วิธีฉีดฉีดขาด เนื่องจากจะทำให้สารเคมีและเพลิงแพร่กระจายเป็นวงกว้างและอาจมีปฏิกิริยาเกิดก๊าซพิษขึ้นได้ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะเป็นกรณีที่สามารถดับได้เอง หรือต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับรถ ต้องแจ้งสถานการณ์ที่เกิดขึ้นให้กับทางหน่วยงานด้านสังกัดทราบโดยทันที</div><div>สิ่งที่ต้องแจ้งให้หน่วยงานต้นสังกัดได้ทราบมีดังนี้<ul style="list-style-type: none">- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)- หมายเลขทะเบียนรถ สถานที่เกิดเหตุวัน เดือน ปี เวลาที่เกิดเหตุ- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น- สิ่งที่เกิดว่าเป็นสาเหตุ- หน่วยงานความเสียหายที่เกิดขึ้น</div><div>3. ขั้นตอนการตอบสนองต่อสถานการณ์ที่มีสารเคมี ภาชนะของเสียหกรั่วไหล</div><div>ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถควบคุมระดับเหตุการณ์ดังกล่าวได้หรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุการณได้ด้วยตนเอง ต้องรีบโทรแจ้งตำรวจทางหลวง หรือหน่วยงานที่สังกัดดูแลทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อขอความช่วยเหลือโดยด่วนที่สุด เพื่อให้สามารถระงับเหตุการณได้โดยเร็ว และในระหว่างที่รอความช่วยเหลือต้องคอยช่วยกันหรือบอกผู้ไม่เกี่ยวข้องให้ออกจากพื้นที่ป้องกันความปลอดภัย</div><div>หากประเมินสถานการณ์แล้วมั่นใจว่าสามารถระงับเหตุการณได้ด้วยตนเอง ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้<ul style="list-style-type: none">- ให้ใช้ชุดอุปกรณ์ป้องกันสารเคมีที่เตรียมไว้โดยทันที- นำกรวยวางวงก้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป - มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น- หยุดการรั่วไหลของสารเคมี โดยใช้ทราย หรือขี้เลื่อย หรือแผ่นดูดซับ</div></div></div>	<div>นํ้าตกการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน</div> <div>ห้วงหุ้นส่วนจำกัด เป็นทองชนสง</div> <div><div><div>2. ขั้นตอนการตอบสนองต่อสถานการณ์ที่ผิดปกติใหม่</div><div>ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้หรือไม่ หากเกิดเพลิงไหม้แล้ว ในกรณีที่ไม่สามารถดับเพลิงได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ หรือมีดับเพลิงที่อยู่ในพื้นที่เพื่อขอความช่วยเหลือหรือสายความช่วยเหลือฉุกเฉิน หมายเลขโทรศัพท์ 1546 หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดสามารถควบคุมด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้กับรถในกรณีฉุกเฉินให้ดำเนินการโดยทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติดังนี้<ul style="list-style-type: none">- แกะสลักที่ติดอยู่ออกแล้วดึงสายหัวฉีดออก- ยืนด้านหลังด้านเหนือลม- รีดน้ำยาดับเพลิง ไปที่ฐานของปลั๊กไฟ- ในกรณีที่เป็นการไหม้ในกรณี ห้ามใช้วิธีฉีดฉีดขาด เนื่องจากจะทำให้สารเคมีและเพลิงแพร่กระจายเป็นวงกว้างและอาจมีปฏิกิริยาเกิดก๊าซพิษขึ้นได้ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะเป็นกรณีที่สามารถดับได้เอง หรือต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับรถ ต้องแจ้งสถานการณ์ที่เกิดขึ้นให้กับทางหน่วยงานด้านสังกัดทราบโดยทันที</div><div>สิ่งที่ต้องแจ้งให้หน่วยงานต้นสังกัดได้ทราบมีดังนี้<ul style="list-style-type: none">- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)- หมายเลขทะเบียนรถ สถานที่เกิดเหตุวัน เดือน ปี เวลาที่เกิดเหตุ- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น- สิ่งที่เกิดว่าเป็นสาเหตุ- หน่วยงานความเสียหายที่เกิดขึ้น</div><div>3. ขั้นตอนการตอบสนองต่อสถานการณ์ที่มีสารเคมี ภาชนะของเสียหกรั่วไหล</div><div>ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถควบคุมระดับเหตุการณ์ดังกล่าวได้หรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุการณได้ด้วยตนเอง ต้องรีบโทรแจ้งตำรวจทางหลวง หรือหน่วยงานที่สังกัดดูแลทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อขอความช่วยเหลือโดยด่วนที่สุด เพื่อให้สามารถระงับเหตุการณได้โดยเร็ว และในระหว่างที่รอความช่วยเหลือต้องคอยช่วยกันหรือบอกผู้ไม่เกี่ยวข้องให้ออกจากพื้นที่ป้องกันความปลอดภัย</div><div>หากประเมินสถานการณ์แล้วมั่นใจว่าสามารถระงับเหตุการณได้ด้วยตนเอง ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้<ul style="list-style-type: none">- ให้ใช้ชุดอุปกรณ์ป้องกันสารเคมีที่เตรียมไว้โดยทันที- นำกรวยวางวงก้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป - มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น- หยุดการรั่วไหลของสารเคมี โดยใช้ทราย หรือขี้เลื่อย หรือแผ่นดูดซับ</div></div></div>

มาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน		ทั้งในส่วนจำกัด และเป็นของขนส่ง
รายละเอียดการขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์		
จำนวนรถบรรทุก	:	รถบรรทุกจำนวน 3 คัน
อุปกรณ์ป้องกัน	:	เครื่องดับเพลิงป้องกันเพลิงไหม้ ติดไว้ที่รถทุกคัน
	:	ถุงมือ หน้ากาก รองเท้าเซฟตี้ หมวกเซฟตี้ เสื้อสะท้อนแสง
แนวทางการป้องกันอันตราย	:	ทั้งในส่วนจำกัด และเป็นของขนส่ง ได้จัดให้มีการตรวจสอบยานพาหนะอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้แน่ใจว่ายานพาหนะอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
	:	ห้ามสูบบุหรี่หรือทำกิจกรรมใดๆ ที่อาจทำให้เกิดอันตราย
	:	จัดทำฉลาก เครื่องหมายแสดงประเภท ชนิด และความเป็นอันตราย พร้อมคำเตือน และมีใบกำกับสินค้าทุกครั้ง
	:	จัดให้มีการฝึกอบรม การบ่มเชิรยนต์ การดับเพลิง แก่พนักงานเป็นประจำ
	:	ก่อนการรับเข้าทำงานจะมีการตรวจสอบสุขภาพและตรวจวัดปริมาณสารเสพติด
	:	จัดกิจกรรมภายในโรงงาน เพื่อให้พนักงานทุกคนมีจิตสำนึกถึงสิ่งแวดล้อม