

เอกสารแนบที่ 7

รายงานการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์
ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันและควบคุมอัคคีภัย

Fire Extinguisher Monthly Inspection

Document code: 17-PE-0101

INSPECTION DATE: 18 Jan 2024

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
01	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
02	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
03	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
04	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
05	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
06	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
07	Balcony	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
08	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
09	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
10	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
11	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
12	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
13	Fire pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
14	Fire pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
15	Front Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
16	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
17	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
18	TH-10	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
19	VPU	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
20	Site Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
21	Site Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
22	TH-6	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
23	TH-5	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
24	Oil separator# 1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
25	TH-1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
26	TH-2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
27	TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
28	Front TH-2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
29	Additive pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
30	TTR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
31	TTR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
32	TTR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
33	TTR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
34	Form station# 2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
35	TH-9	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
36	TH-8	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
37	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
38	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
39	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
40	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
41	Oil separator# 3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
42	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
43	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
44	Guard House	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
45	Front Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	Remark
BD-01	Inside warehouse	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-02	Front Jetty	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-03	Behind TH-8	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-04	Front TH-2	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-05	Inside Additive Tank	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-06	Office Meeting room	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-07	BCP office	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-08	CTL sales office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-09	Inside office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	

Remark:

Test:

Date: 18-Jan-2024

Reviewed & Actioned by:

Date: 18-Jan-2024

Terminal Manager:

Date: 18/1/24

Fire Extinguisher Monthly Inspection

Document code: TP-08-01

INSPECTION DATE: 23 / Feb / 2020

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
01	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
02	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
03	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
04	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
05	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
06	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
07	Balcony	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
08	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
09	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
10	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
11	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
12	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
13	Fire pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
14	Fire pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
15	Front Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
16	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
17	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
18	TH-10	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
19	VBB	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
20	Stile Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
21	Stile Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
22	TH-6	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
23	TH-5	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
24	Oil separator# 1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
25	TH-1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
26	TH-2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
27	TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
28	Front TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
29	Additive pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
30	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
31	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
32	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
33	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
34	Foam station# 2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
35	TH-9	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
36	TH-8	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
37	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
38	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
39	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
40	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
41	Oil separator# 3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
42	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
43	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
44	Guard house	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
45	Front Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
BD-01	Inside warehouse	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-02	Front Jetty	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-03	Behind TH-9	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-04	Front TH-2	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-05	Inside Additive Tank	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-06	Office Meeting room	Co2	30 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-07	BCP office	Co2	30 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-08	CTL sale office	Dry chemical	30 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-09	Inside office	Dry chemical	30 LBS.	/	/	/	/	/	/	

Remark :

Test by: [Redacted]

Date: 23 Feb 2020

Reviewed & Actioned by: [Redacted]

Date: 28/2/20

Terminal Manager: [Redacted]

Date: 28/2/20

Fire Extinguisher Monthly Inspection

Document code: FE-12-05-01

INSPECTION DATE: 27. Mar. 2024

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
01	Pumphed	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
02	Pumphed	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
03	Pumphed	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
04	Pumphed	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
05	Inside office	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
06	Inside office	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
07	Balcony	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
08	Warehouse	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
09	Warehouse	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
10	Warehouse	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
11	Warehouse	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
12	Warehouse	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
13	Fire pump	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
14	Fire pump	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
15	Front Pumphed	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
16	Pumphed	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
17	Pumphed	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
18	TH-10	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
19	VNU	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
20	Side Jetty	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
21	Side Jetty	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
22	TH-6	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
23	TH-5	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
24	Oil separator# 1	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
25	TH-1	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
26	TH-2	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
27	TH-3	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
28	Front TH-3	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
29	Additive pump	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
30	TTLR	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
31	TTLR	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
32	TTLR	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
33	TTLR	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
34	Foam station# 2	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
35	TH-9	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
36	TH-8	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
37	Car Park	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
38	Car Park	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
39	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
40	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
41	Oil separator# 2	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
42	Car Park	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
43	Car Park	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
44	Guard house	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	
45	Front Pumphed	Dry chemical	20 LBS	/	/	/	/	/	N/A	

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
BD-01	Inside warehouse	Dry chemical	150 LBS	/	/	/	/	/	/	
BD-02	Front Jetty	Dry chemical	150 LBS	/	/	/	/	/	/	
BD-03	Behind TH-9	Dry chemical	150 LBS	/	/	/	/	/	/	
BD-04	Front TH-2	Dry chemical	150 LBS	/	/	/	/	/	/	
BD-05	Inside Additive Tank	Dry chemical	150 LBS	/	/	/	/	/	/	
BD-06	Office Meeting room	Co2	10 LBS	/	/	/	/	/	/	
BD-07	ICP office	Co2	10 LBS	/	/	/	/	/	/	
BD-08	CTL sale office	Dry chemical	10 LBS	/	/	/	/	/	/	
BD-09	Inside office	Dry chemical	10 LBS	/	/	/	/	/	/	

Remark:

Test:

Date: 27. Mar. 2024

Reviewed & Actioned by:

Date: 27. Mar. 2024

Terminal Manager:

Date:

28/3/24

Fire Extinguisher Monthly Inspection

Document code: FFE-0101

INSPECTION DATE: 27 / Apr / 2024

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
01	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
02	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
03	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
04	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
05	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
06	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
07	Bulbary	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
08	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
09	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
10	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
11	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
12	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
13	Firepump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
14	Firepump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
15	Front Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
16	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
17	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
18	TH-10	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
19	VBU	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
20	Sole Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
21	Sole Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
22	TH-6	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
23	TH-5	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
24	Oil separator# 1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
25	TH-4	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
26	TH-2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
27	TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
28	Front TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
29	Additive pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
30	TTUR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
31	TTUR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
32	TTUR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
33	TTUR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
34	Foam station# 2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
35	TH-9	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
36	TH-8	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
37	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
38	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
39	Sledge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
40	Sledge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
41	Oil separator# 3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
42	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
43	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
44	Guard house	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
45	Front Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
BD-01	Inside warehouse	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-02	Front Jetty	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-03	Behind TH-9	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-04	Front TH-2	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-05	Inside Airslide Tank	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-06	Office Meeting room	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-07	BCP office	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-08	CTL sale office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-09	Inside office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	

Remark:

Test by

Date: 27-Apr-2024

Reviewed & Actioned by:

Date:

Terminal Manager:

Date:

Fire Extinguisher Monthly Inspection

Document code: IF-05-001

INSPECTION DATE: 31 May 2024

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
01	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
02	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
03	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
04	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
05	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
06	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
07	Balcony	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
08	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
09	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
10	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
11	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
12	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
13	Firepump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
14	Firepump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
15	Front Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
16	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
17	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
18	TH-10	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
19	VRI	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
20	Side Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
21	Side Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
22	TH-6	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
23	TH-5	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
24	Oil separator# 1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
25	TH-1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
26	TH-2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
27	TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
28	Front TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
29	Additive pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
30	TLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
31	TLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
32	TLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
33	TLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
34	Foam station# 2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
35	TH-9	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
36	TH-8	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
37	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
38	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
39	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
40	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
41	Oil separator# 2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
42	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
43	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
44	Guard House	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
45	Front Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
BD-01	Inside warehouse	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-02	Front Jetty	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-03	Behind TH-9	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-04	Front TH-2	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-05	Inside Additive Tank	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-06	Office Meeting room	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-07	BCP office	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-08	CTL site office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-09	Inside office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	

Remark:

Test by

Date: 31-May-2024

Reviewed & Actioned by

Date: 31-May-2024

Terminal Manager

Date:

31/5/24

Fire Extinguisher Monthly Inspection

Form 160 (2019 - 10/01/2021)

INSPECTION DATE: 28 / 06 / 2024

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
01	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
02	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
03	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
04	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
05	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
06	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
07	Balcony	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
08	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
09	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
10	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
11	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
12	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
13	Fire pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
14	Fire pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
15	Front Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
16	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
17	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
18	TH-10	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
19	VRU	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
20	Site Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
21	Site Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
22	TH-5	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
23	TH-5	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
24	Oil separator# 1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
25	TH-1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
26	TH-2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
27	TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
28	Front TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
29	Additive pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
30	TTA	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
31	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
32	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
33	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
34	Foam station# 2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
35	TH-9	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
36	TH-8	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
37	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
38	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
39	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
40	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
41	Oil separator# 3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
42	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
43	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
44	Guard House	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
45	Front Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	Remark
BD-01	Inside warehouse	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-02	Front Jetty	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-03	Behind TH-9	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-04	Front TH-2	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-05	Inside Additive Tank	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-06	Office Meeting room	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-07	BCP office	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-08	CTL site office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-09	Inside office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	

Remark :

Test by

Date :

Reviewed & Actioned by :

Date :

Terminal Manager :

Date :

Fire Extinguisher Monthly Inspection

Document code: FD-FE-04-01

INSPECTION DATE: 31 July 2024

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
01	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
02	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
03	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
04	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
05	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
06	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
07	Balcony	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
08	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
09	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
10	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
11	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
12	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
13	Fire pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
14	Fire pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
15	Front Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
16	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
17	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
18	TH-10	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
19	VPU	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
20	Site Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
21	Site Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
22	TH-6	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
23	TH-5	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
24	Oil separator# 1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
25	TH-1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
26	TH-2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
27	TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
28	Front TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
29	Additive pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
30	TTUR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
31	TTUR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
32	TTUR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
33	TTUR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
34	Foam station# 2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
35	TH-9	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
36	TH-8	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
37	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
38	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
39	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
40	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
41	Oil separator# 3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
42	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
43	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
44	Guard house	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A
45	Front Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	Remark
BD-01	Inside warehouse	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-02	Front Jetty	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-03	Behind TH-9	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-04	Front TH-2	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-05	Inside Additive Tank	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-06	Office Meeting room	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-07	BCP office	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-08	CIL sale office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-09	Inside office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	

Remark:

Test by: [Redacted]

Date: 31 July 2024

Reviewed & Actioned by: [Redacted]

Date: 31 July 2024

Terminal Manager: [Redacted]

Date: 31/7/24

Fire Extinguisher Monthly Inspection

Document code: F-RE-0101

INSPECTION DATE: 29-Aug-2024

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
01	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
02	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
03	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
04	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
05	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
06	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
07	Balcony	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
08	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
09	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
10	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
11	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
12	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
13	Firepump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
14	Firepump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
15	Front Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
16	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
17	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
18	TH-10	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
19	VRLU	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
20	Stile Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
21	Stile Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
22	TH-6	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
23	TH-5	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
24	Oil separator# 1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
25	TH-1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
26	TH-2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
27	TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
28	Front TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
29	Adding pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
30	ITLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
31	ITLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
32	ITLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
33	ITLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
34	Foam station# 2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
35	TH-9	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
36	TH-8	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
37	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
38	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
39	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
40	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
41	Oil separator# 3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
42	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
43	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
44	Guard house	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
45	Front Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	

Fire extinguisher No.	Location	Type	Site	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
BD-01	Inside warehouse	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-02	Front Jetty	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-03	Behind TH-9	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-04	Front TH-2	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-05	Inside Additive Tank	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-06	Office Meeting room	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-07	BCP office	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-08	CIT Sale office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-09	Inside office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	

Remark :

Test by :

Date : 29-Aug-2024

Reviewed & Actioned by :

Date : 29-8-24

Terminal Manager :

Date : 29/8/24

Fire Extinguisher Monthly Inspection

Document code: FTH-08-01

INSPECTION DATE: 29 Sep 2014

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
01	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
02	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
03	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
04	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
05	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
06	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
07	Balcony	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
08	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
09	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
10	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
11	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
12	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
13	Fire pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
14	Fire pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
15	Front Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
16	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
17	Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
18	TH-10	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
19	VRU	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
20	Site Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
21	Site Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
22	TH-6	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
23	TH-5	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
24	Oil separator 1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
25	TH-1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
26	TH-2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
27	TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
28	Front TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
29	Additive pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
30	TTUR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
31	TTUR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
32	TTUR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
33	TTUR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
34	Foam station 2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
35	TH-9	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
36	TH-8	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
37	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
38	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
39	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
40	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
41	Oil separator 3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
42	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
43	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
44	Guard house	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
45	Front Pumpshed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	Remark
BO-01	Inside warehouse	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/		
BO-02	Front Jetty	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/		
BO-03	Behind TH-9	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/		
BO-04	Front TH-2	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/		
BO-05	Inside Add-Slave Tank	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/		
BO-06	Office Meeting room	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/		
BO-07	BCP office	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/		
BO-08	CTL sale office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/		
BO-09	Inside office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/		

Remark :

Test by

Date 29-Sep-2014

Reviewed & Actioned by :

Date 29-Sep-2014

Terminal Manager :

Date 29/9/14

Fire Extinguisher Monthly Inspection

Form 601 (Rev. 10-20-18)

INSPECTION DATE: 31 Oct 2024

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection							Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel		
01	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
02	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
03	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
04	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
05	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
06	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
07	Balcony	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
08	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
09	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
10	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
11	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
12	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
13	Fire pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
14	Fire pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
15	Front Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
16	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
17	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
18	TH-10	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
19	VRU	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
20	Star Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
21	Star Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
22	TH-6	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
23	TH-5	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
24	Oil separator #1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
25	TH-1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
26	TH-2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
27	TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
28	Front TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
29	Additive pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
30	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
31	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
32	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
33	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
34	Foam station #2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
35	TH-9	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
36	TH-8	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
37	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
38	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
39	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
40	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
41	Oil separator #3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
42	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
43	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
44	Guard house	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	
45	Front Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	N/A	

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection							Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel		
BD-01	Inside warehouse	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	/	
BD-02	Front Jetty	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	/	
BD-03	Behind TH-9	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	/	
BD-04	Front TH-2	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	/	
BD-05	Inside Additive Tank	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	/	
BD-06	Office Meeting room	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	/	
BD-07	BCP office	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	/	
BD-08	CTL sales office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	/	
BD-09	Inside office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	/	

Remark :

Test by

Date

Reviewed & Actioned by

Date

Terminal Manager

Date

Fire Extinguisher Monthly Inspection

Document Code: FP-45-0001

INSPECTION DATE: 29 Nov 2024

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
01	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
02	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
03	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
04	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
05	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
06	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
07	Balcony	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
08	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
09	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
10	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
11	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
12	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
13	Firepump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
14	Firepump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
15	Front Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
16	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
17	Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
18	TH-10	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
19	VALU	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
20	Stile Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
21	Stile Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
22	TH-6	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
23	TH-5	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
24	Oil separator# 1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
25	TH-1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
26	TH-2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
27	TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
28	Front TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
29	Ad-Sive pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
30	ITLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
31	ITLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
32	ITLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
33	ITLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
34	Foam station# 2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
35	TH-9	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
36	TH-8	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
37	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
38	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
39	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
40	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
41	Oil separator# 3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
42	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
43	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
44	Guard house	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
45	Front Pumphed	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	Remark
BD-01	Inside warehouse	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-02	Front Jetty	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-03	Behind TH-9	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-04	Front TH-2	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-05	Inside Additive Tank	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-06	Office Meeting room	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-07	BCP office	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-08	CTL sale office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-09	Inside office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	

Remark :

Test by: [Redacted]

Date: 29-Nov-2024

Reviewed & Actioned by: [Redacted]

Date: 29-Nov-2024

Terminal Manager: [Redacted]

Date: 29/11/24

Fire Extinguisher Monthly Inspection

Document code: FFE-5501

INSPECTION DATE: 25, Dec, 2024

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
01	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
02	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
03	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
04	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
05	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
06	Inside office	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
07	Balcony	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
08	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
09	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
10	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
11	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
12	Warehouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
13	Firepump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
14	Firepump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
15	Front Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
16	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
17	Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
18	TH-10	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
19	VSU	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
20	Side Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
21	Side Jetty	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
22	TH-6	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
23	TH-5	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
24	Oil separator# 1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
25	TH-1	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
26	TH-2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
27	TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
28	Front TH-3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
29	Additive pump	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
30	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
31	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
32	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
33	TTLR	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
34	Foam station# 2	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
35	TH-9	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
36	TH-8	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
37	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
38	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
39	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
40	Sludge drum	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
41	Oil separator# 3	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
42	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
43	Car Park	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
44	Guard house	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	
45	Front Pumphouse	Dry chemical	20 LBS.	/	/	/	/	/	N/A	

Fire extinguisher No.	Location	Type	Size	Inspection						Remark
				Safety seal	Pressure gauge	Tank condition	Hose	Handle	Wheel	
BD-01	Inside warehouse	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-02	Front Jetty	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-03	Behind TH-9	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-04	Front TH-2	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-05	Inside Additive Tank	Dry chemical	150 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-06	Office Meeting room	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-07	BCP office	Co2	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-08	CTL scale office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	
BD-09	Inside office	Dry chemical	10 LBS.	/	/	/	/	/	/	

Remark :

Test by [Redacted]

Date: 25-Dec-2024

Reviewed & Actioned by [Redacted]

Date: 25-Dec-24

Terminal Manager: [Redacted]

Date: 25/12/24

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 3 Jan 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จีอกกั้มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพทั่วแป้นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		1) 65.5 cm 2) 52.0 cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บฟมสายดับเพลิง และขี้น้ำมันเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 3/01/24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 3/1/24

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 10 Jan 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จีอกกั้มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพทั่วแป้นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		1) 64.5 cm 2) 52.0 cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บฟมสายดับเพลิง และขี้น้ำมันเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 10-Jan-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 10/1/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 16 Jan 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ขี้นดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		① 64.5 cm ② 67.0 cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้ววางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [Signature] Reviewed & Actioned by [Signature]

Date: 18/1/24

Terminal Manager: [Signature]

Date: 18/1/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 1 Feb 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ขี้นดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		① 54.5 cm ② 57.0 cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้ววางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [Signature] Reviewed & Actioned by [Signature]

Date: 2/2/24

Terminal Manager: [Signature]

Date: 2/2/24

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 16 Feb 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแผ่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		① 54.5 cm ② 63.0 cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บฟมสายดับเพลิง และปั้มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 15-Feb-24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 17/2/24

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 23 Feb 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแผ่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		① 54.5 cm ② 63.0 cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บฟมสายดับเพลิง และปั้มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 23-2-24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 23/2/24

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 24 Feb 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บับดับเพลิงและ จ็อกที่บับเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	/		
ขั้ววงสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ที่ใส่มีดงักันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บฟมสายดับเพลิง และขั้วดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง Jockey pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 27-Feb-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 27/2/24

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 5 Mar. 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บับดับเพลิงและ จ็อกที่บับเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		1.54.5 cm 2.83.0 cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	/		
ขั้ววงสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ที่ใส่มีดงักันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บฟมสายดับเพลิง และขั้วดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 5-Mar-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 5/3/24

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 13 Mar 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จ็อกกี่ป้มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเก็ล มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		① 54.5 cm ② 53.0 cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และปืนดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 13-Mar-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 13/3/24

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 14 Mar 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จ็อกกี่ป้มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเก็ล มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		① 54.5 cm ② 53.0 cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และปืนดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 13/3/24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 14/3/24

บริเวณปั้มน้ดับเพลิง

Date: 27 May 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ปั้มน้ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งมีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเก็ส มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		1. 5A.5 CM 2. 33.0 CM.
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้วสายสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่มีดงักเก็บอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และมีชุดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 27/5/24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 28/5/24

บริเวณปั้มน้ดับเพลิง

Date: 4 Apr 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ปั้มน้ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งมีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเก็ส มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้วสายสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่มีดงักเก็บอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และมีชุดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 4-Apr-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 6/4/24

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 11 Apr 20

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บับดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ท่อใต้มอเตอร์เสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบับดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับ	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]
 Date: 11-Apr-2024
 Terminal Manager: [REDACTED]
 Date: 11/4/24

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 17 Apr 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บับดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ท่อใต้มอเตอร์เสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบับดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับ	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]
 Date: 17-Apr-2024
 Terminal Manager: [REDACTED]
 Date: 17/4/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 20 Apr 20

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพทั่วไปและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับ	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 20-Apr-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 20/4/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 20 Apr 20

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพทั่วไปและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับ	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 20-Apr-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 20/4/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 9 May 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จี๊อกก็บ่มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีซีเกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
น้ำเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 9 May 24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 21/5/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 7 May 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จี๊อกก็บ่มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีซีเกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
น้ำเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 7 May 24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 21/5/24

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 17 May 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จักรกักเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
*งเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้ววางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บถังสายดับเพลิง และมีมุดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]
 Date: 18 May 2024
 Terminal Manager: [REDACTED]
 Date: 18/5/24

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 21 May 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จักรกักเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
*งเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้ววางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บถังสายดับเพลิง และมีมุดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]
 Date: 21 May 2024
 Terminal Manager: [REDACTED]
 Date: 21/5/24

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 24 May 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ปั้มดับเพลิงและ จ็อกกี่ปั้มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแผ่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บถังสายดับเพลิง และปั้มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 24 May 2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 29/5/24

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 1 June 20

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ปั้มดับเพลิงและ จ็อกกี่ปั้มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแผ่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บถังสายดับเพลิง และปั้มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 4 June 2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 29/5/24

บริเวณบ่อดับเพลิง

Date: 12 June 20

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่อดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไฟขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแผ่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
เก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็ม	✓		
ตลอดเวลา			
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บสายดับเพลิง และบ่อดับเพลิงน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 12 - Jun - 2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 12/6/24

บริเวณบ่อดับเพลิง

Date: 20 June 20

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่อดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไฟขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแผ่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
เก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็ม	✓		
ตลอดเวลา			
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บสายดับเพลิง และบ่อดับเพลิงน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 20 - Jun - 2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 20/6/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: ๒๖ June ๒๔

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ jockey pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 26 Jun 2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 28/6/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 3 July ๒๔

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 3 July 2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 3/7/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 10 July 20

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
น้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บไม่สายดับเพลิง และมีมุดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 10-07-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 10/7/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 16 July 20

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
น้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บไม่สายดับเพลิง และมีมุดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 16-07-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 16/7/24

บริเวณบิ๊มดับเพลิง

Date: 29 July 20

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บิ๊มดับเพลิงและ จ็อกกิ้งบิ๊มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมีนเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแผ่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บ ฟันสายดับเพลิง และบิ๊มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 25 July 2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 25/7/24

บริเวณบิ๊มดับเพลิง

Date: 30 July 20

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บิ๊มดับเพลิงและ จ็อกกิ้งบิ๊มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมีนเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแผ่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บ ฟันสายดับเพลิง และบิ๊มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 30 July 2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 30/7/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 2 Aug 20

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำดับเพลิงอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
บันไดทางขึ้นดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่มือป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และปืนฉีดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 2/8/24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 2/8/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 4 Aug 20

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำดับเพลิงอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
บันไดทางขึ้นดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่มือป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และปืนฉีดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 8/8/24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 8/8/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 16 Aug 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้วสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บเพิ่มสายดับเพลิง และปั๊มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 16/8/24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 16/8/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 18 Aug 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้วสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บเพิ่มสายดับเพลิง และปั๊มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 18/8/24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 18/8/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 29 Aug 20

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกี้เปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้ววงสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่มีดงักเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บเฟมสายดับเพลิง และบับดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 29/8/24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 29/8/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 6 Sep 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกี้เปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้ววงสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่มีดงักเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบับดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 6-Sep-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 6/9/24

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 10 Sep 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จ๊อคกี่ป้มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้ววงสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ท่อใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บฟมสายดับเพลิง และบ้นดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 10-9-24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 10/9/24

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 23 Sep 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จ๊อคกี่ป้มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้ววงสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ท่อใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บฟมสายดับเพลิง และบ้นดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 23/sep/24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 23/9/24

บริเวณปั้มน้ดับเพลิง

Date: 19 Sep 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ปั้มน้ดับเพลิงและ จ็อกก็ปั้มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่ฟุ้งเกล็ด มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพถังดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ท่อใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และปั้มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 18-Sep-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 18/9/24

บริเวณปั้มน้ดับเพลิง

Date: 30 Sep 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ปั้มน้ดับเพลิงและ จ็อกก็ปั้มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่ฟุ้งเกล็ด มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพถังดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ท่อใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และปั้มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 30-Sep-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 30/9/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 4 Oct 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
วงกบน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บ . ฟนสายดับเพลิง และบันไดขึ้นน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 4- Oct- 2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 4/10/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 10 Oct 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
วงกบน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บ . ฟนสายดับเพลิง และบันไดขึ้นน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 10- Oct- 2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 10/10/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 17 Oct 21

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพทั่วไปดีไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้วสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และปั๊มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 17- Oct 2021

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 17/10/21

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 25 Oct 21

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพทั่วไปดีไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้วสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และปั๊มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 25-Oct-2021

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 25/10/21

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 31 oct 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จีอกก็บ้นเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเก็ส มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้ววงสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บฟ่มสายดับเพลิง และบ้นดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [redacted] Reviewed & Actioned by [redacted]

Date: 31-10-2024

Terminal Manager: [redacted]

Date: 31/10/24

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 1 Nov 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จีอกก็บ้นเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเก็ส มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้ววงสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ้นดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [redacted] Reviewed & Actioned by [redacted]

Date: 1 Nov 2024

Terminal Manager: [redacted]

Date: 1/11/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 19 Nov 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิทช์ดับเพลิงและ จ็อกที่บ่มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่มีดงักเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และมีมุดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 19-Nov-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 19/11/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 20 Nov 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิทช์ดับเพลิงและ จ็อกที่บ่มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่มีดงักเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และมีมุดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 20-Nov-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 20/11/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 30 Nov 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 30-Nov-2024

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 30/11/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 2 Dec 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 2-Dec-24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 2/12/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 12 Dec 20

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จีโอกัมเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และมีบันไดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 12-Dec-20

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 18 Dec 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จีโอกัมเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และมีบันไดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 18-Dec-24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 18/12/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 25 Dec 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบับดูน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 25-Dec-24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 25/12/24

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 31 Dec 24

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบับดูน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 31-Dec-24

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 31/12/24



FIRE PUMP (ENGINE DRIVEN)

Item	Date	Description	Product	Location	Result	Remarks
1	3/9/2024	FIRE PUMP (ENGINE DRIVEN) NO.1	WATER	PUMP SHED	ใช้งานได้ปกติ	
2	3/9/2024	FIRE PUMP (ENGINE DRIVEN) NO.2	WATER	PUMP SHED	ใช้งานได้ปกติ	

Keeda
Timsuwan

Digitally signed by
Keeda Timsuwan
Date: 2024.11.15
10:34:42 +07'00'

CHECK SHEET FOR PM WORKS



Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
 Contractor : New Star International Co., Ltd.
 PROJECT : Preventive Maintenance Service
 LOCATION : Surathani

New Star International Company Limited 729/147,
 Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangpongpan,
 Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
 Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-019	Description : FIRE PUMP (ENGINE DRIVEN) INSPECTION NO.1	Page No. : 1
	PM. Date : 3/9/2024	Next PM. Date : 3/12/2024
Area : Pump Shed	PRODUCT : WATER	Frequency : Every 3 months

MEASURING INSTRUMENT

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER	EQUIPMENT : INFRARED THERMOMETER
MODEL : DT-8850	MODEL : 490IR
SERIAL NO : 170102028	SERIAL NO : H21307040
RECEIVED DATE : 02-05-2024	RECEIVED DATE : 20-02-2024
CALIBRATION DATE : 09-05-2024	CALIBRATION DATE : 20-02-2024
DUE DATE : 10-05-2024	DUE DATE : 20-02-2024

DATA

ENGINE : CATERPILLAR	PUMP NO.1 : SPP
MODEL : 3208 DINA	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

WORK PROCEDURE

1. ทดสอบสตาร์ทเครื่องยนต์แบบ manual และแบบ Auto
2. เติมน้ำมันเครื่องและตัวกรองน้ำมัน
3. สตาร์ทเครื่องและตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่อง
4. ตรวจสอบการหล่อลื่นของเพลาลูกเบี้ยว
5. ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพานพัดลม
6. ตรวจสอบระดับน้ำหม้อน้ำ
7. หล่อลื่นหรือจาระบีแบริ่งพัดลม
8. ตรวจสอบท่อและจุดเชื่อมต่อที่น้ำหล่อเย็น
9. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นเครื่อง และตรวจสอบการรั่วซึมและเติมน้ำหล่อเย็น หากจำเป็น
10. เติมน้ำมันและน้ำออกจากถังน้ำมัน
11. เปลี่ยนตัวกรองน้ำมันทุกๆ 5 ปี (Adhoc work)
12. สตาร์ทเครื่องและตรวจสอบการรั่วซึม
13. ทำความสะอาดหรือเปลี่ยน (Adhoc) ใต้กรองอากาศ
14. ตรวจสอบท่อไอเสียและท่ออากาศ จะต้องมีไม่มีการรั่ว
15. ตรวจสอบการฐานเครื่องชนิดขันน็อตฐานให้แน่น

หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้วินิจฉัยถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบพร้อมกับการเสนอแนะแนวทางแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ

SPARE PARTS (INCLUDED)

- ไม่รวมอะไหล่, อะไหล่ใดที่จะเปลี่ยนเนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหายให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

CHECK SHEET FOR PM WORKS



Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
 Contractor : New Star International Co., Ltd.
 PROJECT : Preventive Maintenance Service
 LOCATION : Suratthani

New Star International Company Limited 729/147,
 Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangpongphang,
 Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
 Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-019	Description : FIRE PUMP (ENGINE DRIVEN) INSPECTION NO.1	Page No. : 2
Area : Pump Shed	PM. Date : 3/9/2024	Next PM. Date : 3/12/2024
	PRODUCT : WATER	Frequency : Every 3 months

DATA

ENGINE : CATTERPILLAR	PUMP NO.1 : SPP
MODEL : 3208 DINA	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

DESCRIPTION

INSPECTION

1.) ทดสอบสตาร์ทเครื่องยนต์แบบ manual และแบบ Auto

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

2.) เติมน้ำมันเครื่องและตัวกรองน้ำมัน

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

-น้ำมันเครื่องเปลี่ยนวันที่ 29-12-2023 ครั้งต่อไปเปลี่ยนวันที่ 29-12-2024

ปัญหาที่พบ _____

3.) สตาร์ทเครื่องและตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่อง

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

4.) ตรวจสอบการหล่อลื่นของเพลาลูกเบี้ยว

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

5.) ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพานพัดลม

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

6.) ตรวจสอบระดับน้ำหม้อน้ำ

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

7.) หล่อลื่นหรือจาระบีแบริ่งพัดลม

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

หมายเหตุ : 1. หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้วินิจฉัยถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบ พร้อมกับการเสนอแนะแนวทางแก้ไข
 ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ

2. อะไหล่ใดที่จะเปลี่ยน เนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหาย ให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

บันทึกเพิ่มเติม _____

Report By : _____

Inspected By : _____

Date : 3/9/2024

Date : 3/9/2024

CHECK SHEET FOR PM WORKS



Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
 Contractor : New Star International Co., Ltd.
 PROJECT : Preventive Maintenance Service
 LOCATION : Suratthani

New Star International Company Limited 729/147,
 Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangnongprang,
 Khet Yamaewa, Bangkok, 10120 Thailand
 Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-019	Description : FIRE PUMP (ENGINE DRIVEN) INSPECTION NO.1	Page No. : 3
	PM. Date : 3/9/2024	Next PM. Date : 3/12/2024
Area : Pump Shed	PRODUCT : WATER	Frequency : Every 3 months

DATA

ENGINE : CATTERPILLAR	PUMP NO.1 : SPP
MODEL : 3208 DINA	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

DESCRIPTION

INSPECTION

8.) ตรวจสอบท่อและจุดเชื่อมต่อที่น้ำหล่อเย็น

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

9.) ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นเครื่อง และตรวจสอบการรั่วซึมและเติมน้ำหล่อเย็น หากจำเป็น

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

10.) เติมน้ำมันและน้ำออกจากถังน้ำมัน

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

11.) เปลี่ยนตัวกรองน้ำมันทุกๆ 5 ปี (Adhoc work)

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

- ได้กรองเปลี่ยนวันที่ 29-12-2023 ครั้งต่อไปเปลี่ยนวันที่ 29-12-2028

12.) สตาร์ทเครื่องและตรวจสอบการรั่วซึม

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

13.) ทำความสะอาดหรือเปลี่ยน (Adhoc) ไล์กรองอากาศ

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

- ได้กรองเปลี่ยนวันที่ 29-12-2023 ครั้งต่อไปเปลี่ยนวันที่ 29-12-2028

14.) ตรวจสอบท่อไอเสียและท่ออากาศ จะต้องไม่มีการรั่ว

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

15.) ตรวจสอบการฐานเครื่องย่นคันน็อคฐานให้แน่น

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

หมายเหตุ : 1. หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้วินิจฉัยถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบ พร้อมกับทำการเสนอแนะแนวทางแก้ไข
 ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ

2. อะไรใดที่จะเปลี่ยน เนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหาย ให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

บันทึกเพิ่มเติม _____

Report By : _____

Inspected By : _____

Date : 3/9/2024

Date : 3/9/2024

CHECK SHEET FOR PM WORKS



Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
 Contractor : New Star International Co., Ltd.
 PROJECT : Preventive Maintenance Service
 LOCATION : Suratthani

New Star International Company Limited 729/147,
 Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangpongngang,
 Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
 Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-019	Description : FIRE PUMP (ENGINE DRIVEN) INSPECTION NO.1	Page No. : 4
	PM. Date : 3/9/2024	Next PM. Date : 3/12/2024
Area : Pump Shed	PRODUCT : WATER	Frequency : Every 3 months

DATA

ENGINE : CATTERPILLAR	PUMP NO.1 : SPP
MODEL : 3208 DINA	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

PICTURE REPORT



ทดสอบสวิตช์เครื่องชนิดแบบ manual และแบบ Auto



สวิตช์เครื่องและตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่อง



ตรวจสอบการไหลเวียนของเหลวเครื่องชนิด



ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพานหัดลม



ทำความสะอาดหรือเปลี่ยน (Adhoc) ฟิลเตอร์อากาศ



ตรวจสอบท่อและจุดเชื่อมต่อของน้ำหล่อเย็น



ตรวจสอบระดับน้ำหม้อน้ำ



ตรวจสอบการฐานเครื่องชนิดขึ้นน็อคฐานให้แน่น



ตรวจสอบท่อไอเสียและท่ออากาศ

- หมายเหตุ :
- หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้วินิจฉัยถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบ พร้อมกับการเสนอแนะแนวทางแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ
 - อะไหล่ใดที่จะเปลี่ยนเนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหาย ให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

บันทึกเพิ่มเติม

CHECK SHEET FOR PM WORKS



Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
 Contractor : New Star International Co., Ltd.
 PROJECT : Preventive Maintenance Service
 LOCATION : Suratthani

New Star International Company Limited 729/147,
 Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangpongpan,
 Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
 Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-019	Description : FIRE PUMP (ENGINE DRIVEN) INSPECTION NO.2	Page No. : 1
	PM. Date : 14/06/2024	Next PM. Date : 14/09/2024
Area : Pump Shed	PRODUCT : WATER	Frequency : Every 3 months

MEASURING INSTRUMENT

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER	EQUIPMENT : INFRARED THERMOMETER
MODEL : DT-8850	MODEL : 490IR
SERIAL NO : 170102028	SERIAL NO : H21307040
RECEIVED DATE : 02-05-2024	RECEIVED DATE : 20-02-2024
CALIBRATION DATE : 09-05-2024	CALIBRATION DATE : 20-02-2024
DUE DATE : 10-05-2024	DUE DATE : 20-02-2024

DATA

ENGINE : CLARKE	PUMP NO.2 : SPP
MODEL : UU6H-UF34	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

WORK PROCEDURE

- ทดสอบสาร์ทเครื่องยนต์แบบ manual และแบบ Auto
- เติมน้ำมันเครื่องและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง
- สาร์ทเครื่องและตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่อง
- ตรวจสอบการหล่อลื่นของเพลาลูกเบี้ยว
- ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพานพัดลม
- ตรวจสอบระดับน้ำหม้อน้ำ
- หล่อลื่นหรือจาระบีแบริ่งพัดลม
- ตรวจสอบท่อและจุดเชื่อมต่อท่อน้ำหล่อเย็น
- ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นเครื่อง และตรวจสอบการรั่วซึมและเติมน้ำหล่อเย็น หากจำเป็น
- เติมน้ำมันเครื่องและน้ำมันจากถังน้ำมัน
- เปลี่ยนตัวกรองน้ำมันทุกๆ 5 ปี (Adhoc work)
- สาร์ทเครื่องและตรวจสอบการรั่วซึม
- ทำความสะอาดหรือเปลี่ยน (Adhoc) ใต้กรองอากาศ
- ตรวจสอบท่อไอเสียและท่ออากาศ จะต้องไม่มีน้ำรั่ว
- ตรวจสอบการฐานเครื่องยนต์ขันน็อตฐานให้แน่น

หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้วินิจฉัยถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบพร้อมกับการเสนอแนะแนวทางแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ

SPARE PARTS (INCLUDED)

- ไม่รวมอะไหล่, อะไหล่ใดที่จะเปลี่ยนเนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหายให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

CHECK SHEET FOR PM WORKS



Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
 Contractor : New Star International Co., Ltd.
 PROJECT : Preventive Maintenance Service
 LOCATION : Suratthani

New Star International Company Limited 729/147,
 Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangpongprang,
 Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
 Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-019	Description : FIRE PUMP (ENGINE DRIVEN) INSPECTION NO.2	Page No. : 2
Area : Pump Shed	PM. Date : 14/06/2024	Next PM. Date : 14/09/2024
	PRODUCT : WATER	Frequency : Every 3 months

DATA

ENGINE : CLARKE	PUMP NO.2 : SPP
MODEL : UU6H-UF34	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

DESCRIPTION

INSPECTION

1.) ทดสอบสาร์ทเครื่องยนต์แบบ manual และแบบ Auto

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

2.) เติมน้ำมันเครื่องและตัวกรองน้ำมัน

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

-น้ำมันเครื่องเปลี่ยนวันที่ 29-12-2023 ครั้งต่อไปเปลี่ยนวันที่ 29-12-2024

ปัญหาที่พบ _____

3.) สดาร์ตเครื่องและตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่อง

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

4.) ตรวจสอบการหล่อลื่นของเพลาลูกเบี้ยว

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

5.) ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพานพัดลม

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

6.) ตรวจสอบระดับน้ำหม้อน้ำ

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

7.) ทดสอบการทำงานของเบรค

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

หมายเหตุ : 1. หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้อธิบายถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบ พร้อมทั้งทำการเสนอแนะแนวทางแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ

2. ขอให้ช่างเปลี่ยน เนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหาย ให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาซ่อมแซมก่อนทุกครั้ง

บันทึกเพิ่มเติม _____

Report By : _____

Inspected By : _____

Date : 3/9/2024

Date : 3/9/2024

CHECK SHEET FOR PM WORKS



Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
 Contractor : New Star International Co., Ltd.
 PROJECT : Preventive Maintenance Service
 LOCATION : Suratthani

New Star International Company Limited 729/147,
 Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangnongprang,
 Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
 Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-019	Description : FIRE PUMP (ENGINE DRIVEN) INSPECTION NO.2	Page No. : 3
PM. Date : 14/06/2024	Next PM. Date : 14/09/2024	Frequency : Every 3 months
Area : Pump Shed	PRODUCT : WATER	

DATA

ENGINE : CLARKE	PUMP NO.2 : SPP
MODEL : UU6H-UF34	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

DESCRIPTION

INSPECTION

8.) ตรวจสอบท่อและจุดเชื่อมต่อที่น้ำหล่อเย็น



ปกติ



ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

9.) ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นเครื่อง และตรวจสอบการรั่วซึมและเติมน้ำหล่อเย็น หากจำเป็น



ปกติ



ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

10.) เติมน้ำมันและน้ำออกจากถังน้ำมัน



ปกติ



ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

11.) เปลี่ยนตัวกรองน้ำมันทุกๆ 5 ปี (Adhoc work)



ปกติ



ผิดปกติ

- ใ้กรองเปลี่ยนวันที่ 29-12-2023 ครั้งต่อไปเปลี่ยนวันที่ 29-12-2028

ปัญหาที่พบ _____

12.) สตาร์ทเครื่องและตรวจสอบการรั่วซึม



ปกติ



ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

13.) ทำความสะอาดหรือเปลี่ยน (Adhoc) ใ้กรองอากาศ



ปกติ



ผิดปกติ

- ใ้กรองเปลี่ยนวันที่ 30-8-2023 ครั้งต่อไปเปลี่ยนวันที่ 30-8-2028

ปัญหาที่พบ _____

14.) ตรวจสอบท่อไอเสียและท่ออากาศ จะต้องไม่มีการรั่ว



ปกติ



ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

15.) ตรวจสอบการฐานเครื่องบนค้ำขึ้นน็อคฐานให้แน่น



ปกติ



ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

หมายเหตุ :

- หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้อำนาจช่างสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบ พร้อมกับการเสนอแนะแนวทางแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ
- อะไรก็ได้ที่จะเปลี่ยน เนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหาย ให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

บันทึกเพิ่มเติม _____

Report By :

Inspected By :

Date :

3/9/2024

Date :

3/9/2024

CHECK SHEET FOR PM WORKS

Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
 Contractor : New Star International Co., Ltd.
 PROJECT : Preventive Maintenance Service
 LOCATION : Suratthani



New Star International Company Limited 729/147,
 Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangnongpang,
 Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
 Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-019	Description : FIRE PUMP (ENGINE DRIVEN) INSPECTION NO.2	Page No. : 4
Area : Pump Shed	PM. Date : 14/06/2024	Next PM. Date : 14/09/2024
	PRODUCT : WATER	Frequency : Every 3 months

DATA

ENGINE : CLARKE	PUMP NO.2 : SPP
MODEL : UU6H-UF34	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

PICTURE REPORT



ทดสอบสแตร์เครื่องยนต์แบบ manual และแบบ Auto



สตาร์ทเครื่องและตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่อง



ตรวจสอบการหล่อลื่นของเพลาลูกเบี้ยว



ตรวจสอบความตึงและการสึกหรอของสายพานพัดลม



ทำความสะอาดหรือเปลี่ยน (Adhoc) ไส้กรองอากาศ



ตรวจสอบท่อและจุดเชื่อมต่อที่น้ำหล่อเย็น



ตรวจสอบระดับน้ำหม้อน้ำ



ตรวจสอบท่อไอเสียและท่ออากาศ



ตรวจสอบการฐานเครื่องยนต์ขั้นพื้นฐานให้แน่น

- หมายเหตุ :
- หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้วินิจฉัยถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบ พร้อมกับการเสนอแนะแนวทางแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ
 - อะไหล่ใดที่จะเปลี่ยนเนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหาย ให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

บันทึกเพิ่มเติม



FIRE PUMP (PUMP)

Item	Date	Description	Product	Location	Result	Remarks
1	3/9/2024	FIRE PUMP (PUMP) NO.1	WATER	PUMP SHED	ใช้งานได้ดีปกติ	
2	3/9/2024	FIRE PUMP (PUMP) NO.2	WATER	PUMP SHED	ใช้งานได้ดีปกติ	

Keeda
Timsuwan

Digitally signed by
Keeda Timsuwan
Date: 2024.11.15
10:35:22 +07'00'

CHECK SHEET FOR PM WORKS



Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
 Contractor : New Star International Co., Ltd.
 PROJECT : Preventive Maintenance Service
 LOCATION : Suratthani

New Star International Company Limited 729/147,
 Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangpongpan,
 Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
 Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-020	Description : FIRE PUMP (PUMP) INSPECTION NO.1	Page No. : 1
	PM. Date : 3/9/2024	Next PM. Date : 3/12/2024
Area : Pump Shed	PRODUCT : WATER	Frequency : Every 3 months

MEASURING INSTRUMENT

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER	EQUIPMENT : INFRARED THERMOMETER
MODEL : DT-8850	MODEL : 490IR
SERIAL NO : 170102028	SERIAL NO : H21307040
RECEIVED DATE : 02-05-2024	RECEIVED DATE : 20-02-2024
CALIBRATION DATE : 09-05-2024	CALIBRATION DATE : 20-02-2024
DUE DATE : 10-05-2024	DUE DATE : 20-02-2024

DATA

ENGINE : CATERPILLAR	PUMP NO.1 : SPP
MODEL : 3208 DINA	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

WORK PROCEDURE

1. ตรวจสอบฐานรองปั๊มและสลักเกลียว การกักกรองและน๊อตสูญหาย ชันให้แน่น หากจำเป็น
2. ตรวจสอบการหล่อลื่นและอัตราเบรกกิ้ง (Bearing)
3. ตรวจสอบแผ่นซีมรอง เพื่อความมั่นใจว่ามีไม่เกิน 4 ชิ้น หากเกินให้ทำการเปลี่ยนแผ่นซีมรองใหม่
4. ตรวจสอบสภาพ Coupling ตรวจสอบแนวปั๊มและทำการปรับแนวปั๊มใหม่ (Alignment) โดยใช้เครื่องเลเซอร์ Alignment ในการตรวจสอบ
5. ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิเบร้ง (แบร้ง, โคร่งปั๊ม, มอเตอร์ไฟฟ้า และ/หรือ เกียร์ลด) ในขณะที่เครื่องทำงาน
6. สังเกตสภาพการทำงานที่ผิดปกติของปั๊มและมอเตอร์ (การสั่นสะเทือนและเสียง)
7. วัดระดับความดังของเสียง (db) ระยะห่างจากตัวปั๊ม 1 เมตร
8. ตรวจสอบสัญญาณการรั่วไหลของซีล ระหว่างที่ปั๊มทำงาน
9. ทำความสะอาดคราบน้ำมันและจาระบี
10. บันทึกผลการตรวจสอบ / ทดสอบ เสนอต่อวิศวกร, ผู้ควบคุมงาน

หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้วินิจฉัยถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบพร้อมกับการเสนอแนะแนวทางแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ

SPARE PARTS (INCLUDED)

- ไม่รวมอะไหล่, อะไหล่ที่จะเปลี่ยนเนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหายให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้จ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

CHECK SHEET FOR PM WORKS



Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
 Contractor : New Star International Co., Ltd.
 PROJECT : Preventive Maintenance Service
 LOCATION : Suratthani

New Star International Company Limited 729/147,
 Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangpongpan,
 Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
 Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-020	Description : FIRE PUMP (PUMP) INSPECTION NO.1	Page No. : 2
Area : Pump Shed	PM. Date : 3/9/2024	Next PM. Date : 3/12/2024
	PRODUCT : WATER	Frequency : Every 3 months

DATA

ENGINE : CATTERPILLAR	PUMP NO.1 : SPP
MODEL : 3208 DINA	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

DESCRIPTION

INSPECTION

1.) ตรวจสอบฐานรองปั๊มและสลักเกลียว การกักต่อนและน๊อตสูญหาย ชันให้แน่น หากจำเป็น

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

2.) ตรวจสอบการหล่อลื่นและอัตราเบรกกิ้ง (Bearing)

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

3.) ตรวจสอบแผ่นซีมรอง เพื่อความมั่นใจว่ามีไม่เกิน 4 ชัน หากเกินให้ทำการเปลี่ยนแผ่นซีมรองใหม่

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

4.) ตรวจสอบสภาพ Coupling ตรวจสอบแนวปั๊มและทำการปรับแนวปั๊มใหม่ (Alignment)

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

โดยใช้เครื่องมือเชอร์ Alignment ในการตรวจสอบ

ปัญหาที่พบ _____

5.) ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิเบร้ง (เบร้ง, โคร่งปั๊ม, มอเตอร์ไฟฟ้า และ/หรือ เฟืองลด)

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

เบร้ง 36.4 องศา โคร่งปั๊ม 30 องศา เฟืองลด 35.2 องศา

ปัญหาที่พบ _____

6.) สังเกตสภาพการทำงานที่ผิดปกติของปั๊มและมอเตอร์ (การสั่นสะเทือนและเสียง)

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

7.) วัดระดับความดังของเสียง (decibel) ระยะห่างจากตัวปั๊ม 1 เมตร

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

-ค่าความเสียงดัง 102 decibel

ปัญหาที่พบ _____

8.) ตรวจสอบสัญญาณการรั่วไหลของซิล ระหว่างที่ปั๊มทำงาน

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

หมายเหตุ : 1. หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้วินิจฉัยถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบ พร้อมทั้งการเสนอแนะแนวทางแก้ไข
 ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ

2. อะไรใดที่จะเปลี่ยน เนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหาย ให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

บันทึกเพิ่มเติม _____

Report By : _____	Inspection: _____
Date : 3/9/2024	Date : 3/9/2024

CHECK SHEET FOR PM WORKS



Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
Contractor : New Star International Co., Ltd.
PROJECT : Preventive Maintenance Service
LOCATION : Suratthani

New Star International Company Limited 729/147,
Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangpongprang,
Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. :	JS-PM-020	Description :	FIRE PUMP (PUMP) INSPECTION NO.1	Page No. :	3
		PM. Date :	3/9/2024	Next PM. Date :	3/12/2024
Area : Pump Shed		PRODUCT : WATER		Frequency :	Every 3 months

DATA

ENGINE :	CATTERPILLAR	PUMP NO.1 :	SPP
MODEL :	3208 DINA	TYPE :	TD 12 F
SPEED :	3000 RPM	RATED CAPACITY	1000 GPM

DESCRIPTION	INSPECTION
-------------	------------

9.) ทำความสะอาดคราบน้ำมันและจาระบี



ปกติ



ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

หมายเหตุ : 1. หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้วินิจฉัยถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบ พร้อมทั้งทำการเสนอแนะแนวทางแก้ไข
ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ
2. อะไหล่ใดที่จะเปลี่ยน เนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหาย ให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

บันทึกเพิ่มเติม _____

Report By : _____	Inspection: _____
Date : 3/9/2024	Date : 3/9/2024

CHECK SHEET FOR PM WORKS

Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
 Contractor : New Star International Co., Ltd.
 PROJECT : Preventive Maintenance Service
 LOCATION : Suratthani



New Star International Company Limited 729/147,
 Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangpongpan,
 Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
 Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-020	Description : FIRE PUMP (PUMP) INSPECTION NO.1	Page No. : 4
PM. Date : 3/9/2024	Next PM. Date : 3/12/2024	Frequency : Every 3 months
Area : Pump Shed	PRODUCT : WATER	

DATA

ENGINE : CATERPILLAR	PUMP NO.1 : SPP
MODEL : 3208 DINA	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

PICTURE REPORT



ตรวจสอบฐานรองปั๊มและสลักเกลียว



ตรวจสอบการหล่อลื่นและเช็คจาระบีลูกปืน (Bearing)



ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิเบร้ง



ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิโครงปั๊ม



ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิเฟืองลด



วัดระดับความดังของเสียง (db) ระยะห่างจากตัวปั๊ม 1 เมตร



ทำความสะอาดคราบน้ำมันและจาระบี

- หมายเหตุ :
- หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้วินิจฉัยถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบ พร้อมทั้งทำการเสนอแนะแนวทางแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ
 - อะไหล่ใดที่จะเปลี่ยน เนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหาย ให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

บันทึกเพิ่มเติม

CHECK SHEET FOR PM WORKS



Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
 Contractor : New Star International Co., Ltd.
 PROJECT : Preventive Maintenance Service
 LOCATION : Suratthani

New Star International Company Limited 729/147,
 Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangpongpan,
 Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
 Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-020	Description : FIRE PUMP (PUMP) INSPECTION NO.2	Page No. : 1
PM. Date : 3/9/2024	Next PM. Date : 3/12/2024	Frequency : Every 3 months
Area : Pump Shed	PRODUCT : WATER	

MEASURING INSTRUMENT

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER	EQUIPMENT : INFRARED THERMOMETER
MODEL : DT-8850	MODEL : 490IR
SERIAL NO : 170102028	SERIAL NO : H21307040
RECEIVED DATE : 02-05-2024	RECEIVED DATE : 20-02-2024
CALIBRATION DATE : 09-05-2024	CALIBRATION DATE : 20-02-2024
DUE DATE : 10-05-2024	DUE DATE : 20-02-2024

DATA

ENGINE : CLARKE	PUMP NO.1 : SPP
MODEL : UU6H-UF34	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

WORK PROCEDURE

1. ตรวจสอบฐานรองปั๊มและสลักเกลียว การกักดรอนและน๊อตชุดทุยหยาบ ขึ้นให้แน่น หากจำเป็น
2. ตรวจสอบการหล่อลื่นและอัตราบีบูกปืน (Bearing)
3. ตรวจสอบแผ่นซีมรอง เพื่อความมั่นใจว่ามีไม่เกิน 4 ชั้น หากเกินให้ทำการเปลี่ยนแผ่นซีมรองใหม่
4. ตรวจสอบสภาพ Coupling ตรวจสอบแนวปั๊มและทำการปรับแนวปั๊มใหม่ (Alignment) โดยใช้เครื่องมือเชอร์ Alignment ในการตรวจสอบ
5. ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิเบร้ง (เบร้ง, โดรงปั๊ม, มอเตอร์ไฟฟ้า และ/หรือ เพืองสลด) ในขณะที่เครื่องทำงาน
6. สังเกตสภาพการทำงานที่ผิดปกติของปั๊มและมอเตอร์ (การสั่นสะเทือนและเสียง)
7. วัดระดับความดังของเสียง (db) ระยะห่างจากตัวปั๊ม 1 เมตร
8. ตรวจสอบสัญญาณการรั่วไหลของซีล ระหว่างที่ปั๊มทำงาน
9. ทำความสะอาดคราบน้ำมันและจาระบี
10. บันทึกผลการตรวจสอบ / ทดสอบ เสนอต่อวิศวกร, ผู้ควบคุมงาน

หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นในวันถัดถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบพร้อมกับการเสนอแนะแนวทางแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ

SPARE PARTS (INCLUDED)

- ไม่รวมอะไหล่, อะไหล่ที่จะเปลี่ยนเนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหายให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

CHECK SHEET FOR PM WORKS



Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
 Contractor : New Star International Co., Ltd.
 PROJECT : Preventive Maintenance Service
 LOCATION : Suratthani

New Star International Company Limited 729/147,
 Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangpongpan,
 Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
 Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-020	Description : FIRE PUMP (PUMP) INSPECTION NO.2	Page No. : 2
Area : Pump Shed	PM. Date : 3/9/2024	Next PM. Date : 3/12/2024
	PRODUCT : WATER	Frequency : Every 3 months

DATA

ENGINE : CLARKE	PUMP NO.1 : SPP
MODEL : UU6H-UF34	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

DESCRIPTION

INSPECTION

- 1.) ตรวจสอบฐานรองปั๊มและสลักเกลียว การกักครอบและน๊อตสูญหาย ชันให้แน่น หากจำเป็น
- 2.) ตรวจสอบการหล่อลื่นและอัตราเบร็ก (Bearing)
- 3.) ตรวจสอบแผ่นซีมรอง เพื่อความมั่นใจว่ามีไม่เกิน 4 ชัน หากเกินให้ทำการเปลี่ยนแผ่นซีมรองใหม่
- 4.) ตรวจสอบสภาพ Coupling ตรวจสอบแนวปั๊มและทำการปรับแนวปั๊มใหม่ (Alignment)
โดยใช้เครื่องมือเชอร์ Alignment ในการตรวจสอบ
- 5.) ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิเบร็ก (เบร็ก, โคร่งปั๊ม, มอเตอร์ไฟฟ้า และ/หรือ เฟืองลด)
เบร็ก_33.5 องศา โคร่งปั๊ม_33.3 องศา เฟืองลด_34.0 องศา
- 6.) สังเกตสภาพการทำงานที่ผิดปกติของปั๊มและมอเตอร์ (การสั่นสะเทือนและเสียง)
- 7.) วัดระดับความดังของเสียง (decibel) ระยะห่างจากตัวปั๊ม 1 เมตร
-ค่าความเสียงดัง 101.2 decibel
- 8.) ตรวจสอบสัญญาณการรั่วไหลของซีล ระหว่างที่ปั๊มทำงาน

- ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ
 ปัญหาที่พบ _____
- ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ
 ปัญหาที่พบ _____
- ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ
 ปัญหาที่พบ _____
- ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ
 ปัญหาที่พบ _____
- ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ
 ปัญหาที่พบ _____
- ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ
 ปัญหาที่พบ _____
- ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ
 ปัญหาที่พบ _____

หมายเหตุ : 1. หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้วินิจฉัยถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบ พร้อมกับการเสนอแนะแนวทางแก้ไข
 ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ
 2. จะให้สไลด์ที่จะเปลี่ยน เนื่องจากเสียงสภาพ หรือเสียงหาย ให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

บันทึกเพิ่มเติม _____

Report By : _____

Inspected By : _____

Date : 3/9/2024

Date : 3/9/2024

CHECK SHEET FOR PM WORKS



Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
Contractor : New Star International Co., Ltd.
PROJECT : Preventive Maintenance Service
LOCATION : Suratthani

New Star International Company Limited 729/147,
Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangpongpan,
Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-020	Description : FIRE PUMP (PUMP) INSPECTION NO.2	Page No. : 3
PM. Date : 3/9/2024	Next PM. Date : 3/12/2024	Frequency : Every 3 months
Area : Pump Shed	PRODUCT : WATER	

DATA

ENGINE : CLARKE	PUMP NO.1 : SPP
MODEL : UU6H-UF34	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

DESCRIPTION

INSPECTION

9.) ทำความสะอาดคราบน้ำมันและจาระบี



ปกติ



ผิดปกติ

ปัญหาที่พบ _____

- หมายเหตุ : 1. หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้วินิจฉัยถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบ พร้อมกับการเสนอแนะแนวทางแก้ไข
ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ
2. อะไหล่ใดที่จะเปลี่ยน เนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหาย ให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

บันทึกเพิ่มเติม _____

Report By : _____

Inspected By : _____

Date : 3/9/2024

Date : 3/9/2024

CHECK SHEET FOR PM WORKS



New Star International Company Limited 729/147,
Ratchadaphisek Road, Khwaeng Bangpongpan,
Khet Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
Tel:(66)-2683-6830-8 Fax:(66)-2683-684951

Owner : Star Fuels Marketing Ltd.
Contractor : New Star International Co., Ltd.
PROJECT : Preventive Maintenance Service
LOCATION : Suratthani

Ref. Job Spec. No. : JS-PM-020	Description : FIRE PUMP (PUMP) INSPECTION NO.2	Page No. : 4
PM. Date : 3/9/2024	Next PM. Date : 3/12/2024	Frequency : Every 3 months
Area : Pump Shed	PRODUCT : WATER	

DATA

ENGINE : CLARKE	PUMP NO.1 : SPP
MODEL : UU6H-UF34	TYPE : TD 12 F
SPEED : 3000 RPM	RATED CAPACITY : 1000 GPM

PICTURE REPORT



ตรวจสอบฐานรองปั๊มและสลักเกลียว



ตรวจสอบการหล่อลื่นและอัดจาระบีลูกปืน (Bearing)



ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิแรง



ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิโรงปั๊ม



ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิห้องลด



วัดระดับความดังของเสียง (dB) ระยะห่างจากตัวปั๊ม 1 เมตร



ทำความสะอาดคราบน้ำมันและจาระบี

หมายเหตุ :

- หากพบความผิดปกติเกิดขึ้นให้วินิจฉัยถึงสาเหตุและแจ้งวิศวกร, ผู้ควบคุมงานทราบ พร้อมทั้งทำการเสนอแนะแนวทางแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ
- อะไหล่ใดที่จะเปลี่ยน เนื่องจากเสื่อมสภาพ หรือเสียหาย ให้ผู้รับจ้างแจ้งผู้ว่าจ้าง เพื่อเสนอราคาขออนุมัติก่อนทุกครั้ง

บันทึกเพิ่มเติม



เอกสารส่งมอบงาน Performance Test Fire Pump

วันที่ 4/5/2567

เรียน คุณกนก: สิริธอง บริษัท สดาร์ ฟูลส์ มาร์เก็ตติ้ง จำกัด

เรื่อง ขอส่งมอบงาน Performance Test Fire Pump

ตามที่บริษัท สดาร์ ฟูลส์ มาร์เก็ตติ้ง จำกัด ได้มอบหมายให้ทำงาน Performance Test Fire Pump

ที่คลังน้ำมันร่วม สดาร์ ฟูลส์ - บางจาก สุราษฎร์ธานี ตามรายการซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

Item	Description	Qty	Unit
1	Performance test Fire Pump	1	ตัว
	Tracking sheet Aphae 2022		
	พิมพ์ที่ 023		

บัดนี้บริษัทฯ ได้ดำเนินการงาน Performance Test Fire Pump ดังกล่าวไว้ คลังน้ำมันร่วมสดาร์ฟูลส์ มาร์เก็ตติ้ง

บางจากสุราษฎร์ธานีเสร็จเรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอตรวจสอบและรับมอบงาน Performance Test Fire Pump

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

(นส. สิริธอง)

ผู้ส่งมอบงาน

บริษัท นิวสตาร์อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

ตัวแทน บริษัท สดาร์ ฟูลส์ มาร์เก็ตติ้ง จำกัด

(นส. สิริธอง)

คลังน้ำมันร่วม สดาร์ ฟูลส์ มาร์เก็ตติ้ง-บางจาก สุราษฎร์ธานี

DFP – 1

ANNUAL INSPECTION

30 March 2024

คลังน้ำมันร่วม สดาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Central Enterprise

NEW STAR INTERNATIONAL CO., LTD.

DFP – 1

ANNUAL INSPECTION

PERFORMANCE TEST 2024

30 March 2024

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟิวเอลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



NEW STAR INTERNATIONAL CO., LTD.



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟิวเอลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Report of fire pump No. 1

Project : คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟิวเอลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี	Date : 30 MARCH 2024
Address : SURAT THANI THAILAND	
Test by : CENTRAL ENTERPRISE LTD..PART,	
Address : 28/1 M. 5 TOMBOL FAI LUANG, AMPHER LAPLAE, UTRARADIT 53132	

FIRE PUMP	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.	MODEL
	<input checked="" type="checkbox"/> HORIZONTAL RATED 1,000 GPM	SPP PUMPS RATED HEAD 150 PSI.	S 11250 / 1	TD12F(125/30) RATED 2,950 RPM
REMARK				

DRIVER	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.	MODEL
	<input checked="" type="checkbox"/> DIESEL ENGINE RATED - HP	CATTERPILLAR (HP)	- RATED 3,000	3208 DINA (RPM)
REMARK				

CONTROLLER	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.
	DCFRA - H7	MASTER DIESEL FP	57787
	START 90 PSI	START BY <input checked="" type="checkbox"/> AUTO <input type="checkbox"/> MANUAL <input type="checkbox"/> PRESS. DROP <input type="checkbox"/> WATER FLOW	
	STOP 150 PSI	STOP BY <input type="checkbox"/> AUTO <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL <input type="checkbox"/> TIMER <input type="checkbox"/> OTHER.	
REMARK	RUNNING HOURS. 0166 HOURS.		

CONTROLLER	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.
	-	FIRETROL, INC.	-
JOCKY PUMP	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.
	PMC-10-3-38-2-3	MASTER CONTROL	57787
	START 110 PSI	START BY <input checked="" type="checkbox"/> AUTO <input type="checkbox"/> MANUAL <input checked="" type="checkbox"/> PRESS. DROP	
	STOP 150 PSI	STOP BY <input checked="" type="checkbox"/> AUTO <input type="checkbox"/> MANUAL <input type="checkbox"/> TIMER <input type="checkbox"/> OTHER.	
REMARK			

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Project : คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี Date : **30 MARCH 2024**
 Pump Brand : **SPP PUMPS** Model : **TD12F(125/30)** S/N : **S 11250 / 1**
 Driver : **CATERPILLAR** Model : **3208 DINA** S/N : **-**
 Controller : **MASTER DIESEL FP** Model : **DCFRA - H7** S/N : **57787**

No.	Description		Remark
1	All Pumps—Hydraulic System		
	- Suction pressure gauge : -2.94 psi		
	- Discharge pressure gauge : 128 psi		
	- Pump starting pressure from pressure switch in controller : 90 psi		
	- Pump runs time from controller 30 minutes.		
	- Suction line control valves are sealed open.	Y	
	- Discharge line control valves are sealed open.	Y	
	- Bypass line control valves are sealed open.	Y	
	- All control valves are accessible.	Y	
	- Suction reservoir is full.	Y	
	- Pump shaft seals dripping water (1 drop per second).	Y	
	- System is free of vibration or unusual noise when running.	Y	
	- Packing boxes, bearings, and pump casing are free of overheating.	Y	
2	Electric Fire Pumps Only		
	- Isolating switch is monitoring abnormal power.		
	- Normal-phase rotation pilot light is "on."		
	- Reverse-phase pilot light is "off."		
	- Oil level in vertical motor sight glass is in normal range.		
3.	Steam Fire Pumps Only		
	- Steam pressure gauge reading normal : _____ psi (bar).		
	- Record time to reach running speed : _____ min, _____ sec.		

Y = Satisfactory N = Unsatisfactory (explain below) N/A = Not applicable

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Project : คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี Date : **30 MARCH 2024**
 Pump Brand : **SPP PUMPS** Model : **TD12F(125/30)** S/N : **S 11250 / 1**
 Driver : **CATERPILLAR** Model : **3208 DINA** S/N : **-**
 Controller : **MASTER DIESEL FP** Model : **DCFRA - H7** S/N : **57787**

No.	Description		Remark
4	Diesel Fire Pumps Only		
	- Diesel tank is 2/3 full.	Y	
	- Batteries are fully charged.	Y	
	- Battery charger is operating properly.	Y	
	- Battery terminals are clean.	Y	
	- Battery state of charge is checked.	Y	
	- Battery pilot lights are "on."	Y	
	- Battery-failure pilot lights are "off."	Y	
	- Engine-running time meter is recording pump operation properly.	Y	0166 HOURS
	- Oil level in right-angle gear drive is normal.	Y	
	- Diesel engine oil level is full.	Y	
	- Diesel engine water level is full.	Y	
	- Water-jacket heater appears to be working properly.	N/A	
	- Water-jacket piping is drip tight.	N/A	
	- Diesel engine water hose is in good condition.	Y	
	- Coolant antifreeze protection is adequate.	Y	
	- Cooling line strainer is clean.	Y	
	- Solenoid valve is operating correctly.	Y	
	- Bearings and valves are lubricated.	Y	
5	All pumps—controls		
	Casing relief valve is free of damage	Y	
	Pressure-relief valve is free of damage.	Y	
	All valves, fittings, and pipe are leak tight.	Y	
	Condensate drain trap is clean.	Y	
	Fire pump controller power is "on."	Y	

Y = Satisfactory N = Unsatisfactory (explain below) N/A = Not applicable

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Project : คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี Date : 30 MARCH 2024
 Pump Brand : SPP PUMPS Model : TD12F(L25/30) S/N : S 11250 / 1
 Driver : CATERPILLAR Model : 3208 DINA S/N : -
 Controller : MASTER DIESEL FP Model : DCFA - H7 S/N : 57787

No.	Description		Remark
	All pumps—controls		
	- Transfer-switch normal pilot light is "on."	Y	
	- Jockey pump is operational.	Y	
	- Jockey pump controller power is "on."	Y	
	- Jockey pump controller is set on "auto."	Y	
	- Fire pump shaft coupling appears properly aligned.	Y	
	- Packing glands appear properly adjusted.	Y	
	- Test header control valve is closed.	N/A	OUT OF SCOPE
	- Test header is in good condition.	N/A	OUT OF SCOPE
	- Test header valve swivel rotation is nonbinding	N/A	OUT OF SCOPE
	- Bypass control valves are open.	Y	
	- Control valves are sealed/not tampered.	Y	
	- Control valves are locked/tampered.	N/A	
	- Control valves are properly tagged and identified.	N	
	- Flow meter control valves are closed.	N/A	
	- Relief valve and cone are operational.	Y	
	- Relief valve pressure appears properly adjusted.	Y	

Y = Satisfactory N = Unsatisfactory (explain below) N/A = Not applicable

TEST BY : CENTRAL ENTERPRISE LTD., PART



(PHIPHOP SUKLIM)

Professional Mechanical Engineer

ID 3715

REPORT BY : Central Enterprise Ltd.,Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sai@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Performance Test Record

% Rated	Flow GPM		Pressure PSI			Speed RPM	Net Pressure (PSI)
	<u>1,000</u> STD	Measured	Suction	Discharge	Net. Pressure		Cal @ <u>2,950</u> RPM
0%	0	0.0	4.00	176	172.0	2963	171.2
50%	500	551.4	2.00	155	153.0	2929	154.1
100%	1000	1050.3	-2.94	128	130.94	2896	133.1
150%	1500	1501.8	-8.84	92	100.84	2879	103.3

Calculation from Rated capacity of pump 2,950 RPM

% Rated	Flow <u>1,000</u> GPM			Pressure PSI		Acceptable Pressure Standard		
	Rated Capacity	Measured	Cal. Flow	Shop test Cal @ (Pump Curve)	Net. Press.	Cal @ <u>2,950</u> RPM	No. less than 65%	Characteristics (PSI)
0%	0	0.0	0.0	173	172.0	171.2	164.4	101% ≤ P ≤ 140 % 151.1 ≤ 150 ≤ 210
50%	500	551.4	555.4	-	153.0	154.1	0.0	
100%	1000	1050.3	1069.9	150	130.94	133.1	142.5	95% ≤ P ≤ 100 % 142.5 ≤ 150 ≤ 180
150%	1500	1501.8	1538.8	104	100.84	103.3	98.8	65% ≤ P ≤ 99 % 97.5 ≤ 150 ≤ 148.5

SPECIFICATION

CURVE _____ NOM. SPEED _____ RPM
 PUMP TYPE _____ GPM BRANCHES _____
 100% RATER PRESSURE 150 PSI (140% = 210 PSI)

REPORT BY : Central Enterprise Ltd.,Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sai@gmail.com



คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูเอลส์ มาเก้ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



1. ผลการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่อัตราสูบที่กัก 0% Chun Pressure

- ความดันด้านส่งที่คำนวณต้องไม่น้อยกว่า 101%@ 150 PSI. และไม่สูงเกิน 140%@ 150 PSI.
ของความดันที่กำหนด

ประสิทธิ์ภาพ

- ความดันที่ออกแบบด้านส่งต้องลดลงไม่เกิน 5% จากความดันที่ได้รับการออกแบบไว้ครั้งแรก
(95% @ 173 PSI, Shop test) หรือลดลงได้ไม่เกิน 164.4 PSI.

- ปริมาณสบน้ำที่คำนวณได้จากผลการทดสอบเท่ากับ 0.0 GPM.

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูเอลส์ มาเกิดตั้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

☒ ความดันเมื่อเทียบกับคุณลักษณะตามมาตรฐาน NFPA20 อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด

☐ ความดันเมื่อเทียบกับคุณลักษณะตามมาตรฐาน NFPA20 เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ _____ %

☒ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด

☐ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ _____ %

☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพของเครื่องจักร

2. ผลการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่อัตราการสูดปกติ **100% Rated** อัตราการสูดที่ต้องการ 1,000 GPM.

- ความดันต้านส่งที่คำนวณต้องไม่น้อยกว่า 95%@ 150 PSI. และไม่สูงเกิน 100%@ 150 PSI.
ของความดันที่กำหนด

ผลการคำนวณได้ความดันด้านส่งไม่น้อยกว่า 142.5 PSI. และไม่เกินกว่า 150 PSI.

ความดันที่ออกแบบด้านส่งต้องลดลงไม่เกิน 5% จากความดันที่ได้รับการออกแบบไว้ครั้งแรก

(95% @ 150 PSI. Shop test) หรือลดลงได้ไม่เกิน 142.5 PSI.

และความดันที่คำนวณได้จากผลการทดสอบเท่ากับ 133.1 PSI. คิดเป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ 11.3 %

และประเมินผลอัตราการสูบได้เท่ากับ 1069.9 GPM.

☐ ความดันเมื่อเทียบกับคุณลักษณะตามมาตรฐาน NFPA20 อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด

☒ ความดันเมื่อเทียบกับคุณสมบัติตามมาตรฐาน NFPA20 เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ 11.3 %

☐ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพการทดสอบตาม Shop test อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด

☒ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ 11.3 %

☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพของเครื่องจักร

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟuel มาเก้ตตั้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

- គុណតម្លៃ**

- ความดันด้านสิ่งที่คำนวณต้องไม่น้อยกว่า 65%@ 150 PSI. ของความดันที่กำหนด และไม่สูงกว่า 99%@ 150 PSI. ของความดันที่กำหนด

ผลการคำนวณได้ความดันด้านสิ่งไม่น้อยกว่า 97.5 PSI. และไม่ต่ำกว่า 148.5 PSI.

ประสิทธิ์ภาพ

- ความดันด้านส่งต้องลดลงไม่เกิน 5% จากความดันที่ได้รับการออกแบบไว้ครั้งแรก
(95% @ 104 PSI Shop test) หรือลดลงได้ไม่เกิน 98.8 PSI
และความดันที่คำนวณได้จากผลการทดสอบเท่ากับ 103.3 PSI คิดเป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ - %
และประเมินผลอัตราการสูบได้เท่ากับ 1538.8 GPM

สรุปผลการทดสอบที่ 150% Overload

- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับคุณสมบัติตามมาตรฐาน NFPA20 อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
☐ ความดันเมื่อเทียบกับคุณสมบัติตามมาตรฐาน NFPA20 เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ - %
☒ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพการทดสอบตาม Shop test อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
☐ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพการทดสอบตาม Shop test เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ - %
☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพของเครื่องจักร

4. การทดสอบด้านไกลสตัดอัตราการสูบต้องไม่น้อยกว่า 250 GPM ที่ 65 PSI

- ผลการทดสอบด้านไหลสุด อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด โดยจากการทดสอบที่ **65 PSI** อัตราการสูบ
ที่ได้น่ากว่า **250 GPM**

สรุปผลการทดสอบ

- ☒ ผลการทดสอบอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามมาตรฐาน NFPA20
☐ ผลการทดสอบต่ำกว่าเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามมาตรฐาน NFPA20
- ☐ อัตราสูบการน้ำที่ได้น้ำที่ได้เท่ากับ _____ GPM @ 65 PSI. ต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด _____ %
 - ☐ ความดันที่ได้น้ำเท่ากับ _____ PSI. @ _____ GPM. ต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด _____ %
 - ☐ อัตราสูบการน้ำและค่าความดันที่ได้ต่ำกว่าเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามมาตรฐานทั้งหมด
- ☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพของเครื่องจักร



คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูเอลส์ มาเก้ตติง - บางจากสุราษฎร์ธานี

หมายเหตุ:

REPORT BY : Central Enterprise Ltd. Part, (Head Office)



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

License for Professional Practice

(Professional Mechanical Engineer)



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



REPORT BY : Central Enterprise Ltd.Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sale@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



REPORT BY : Central Enterprise Ltd.Part, (Head Office)

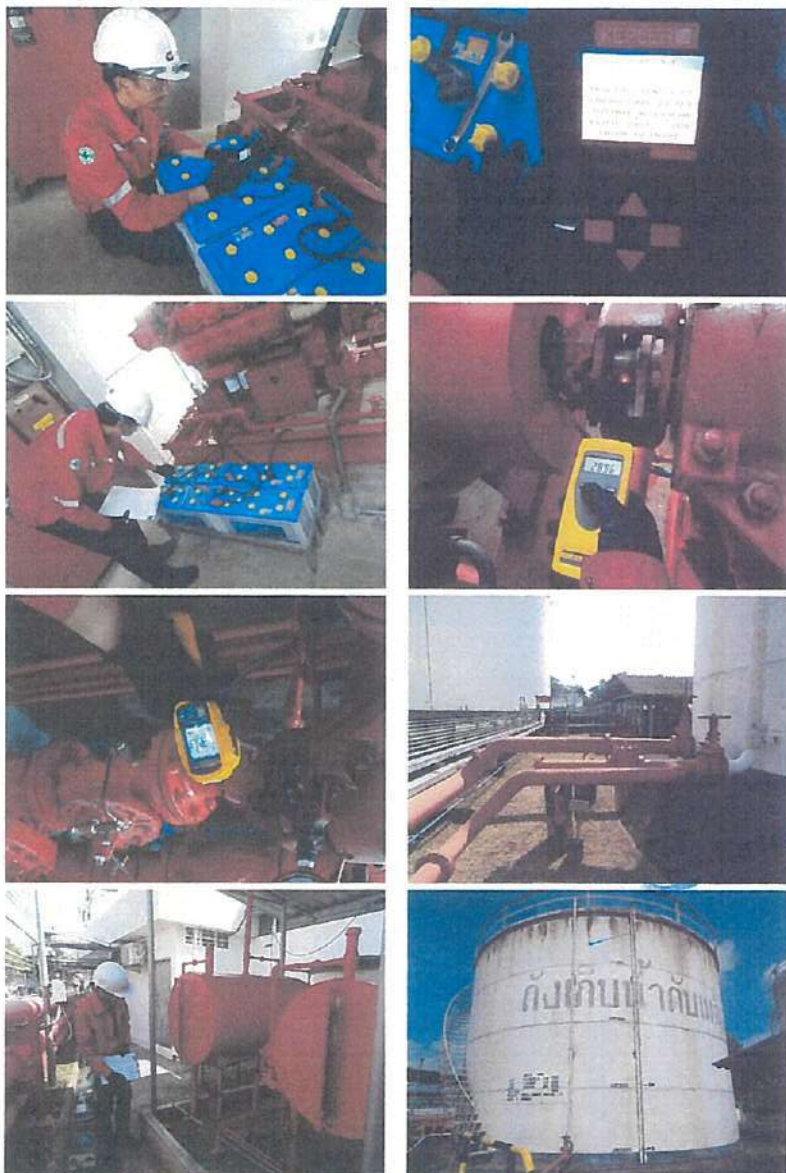
28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sale@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



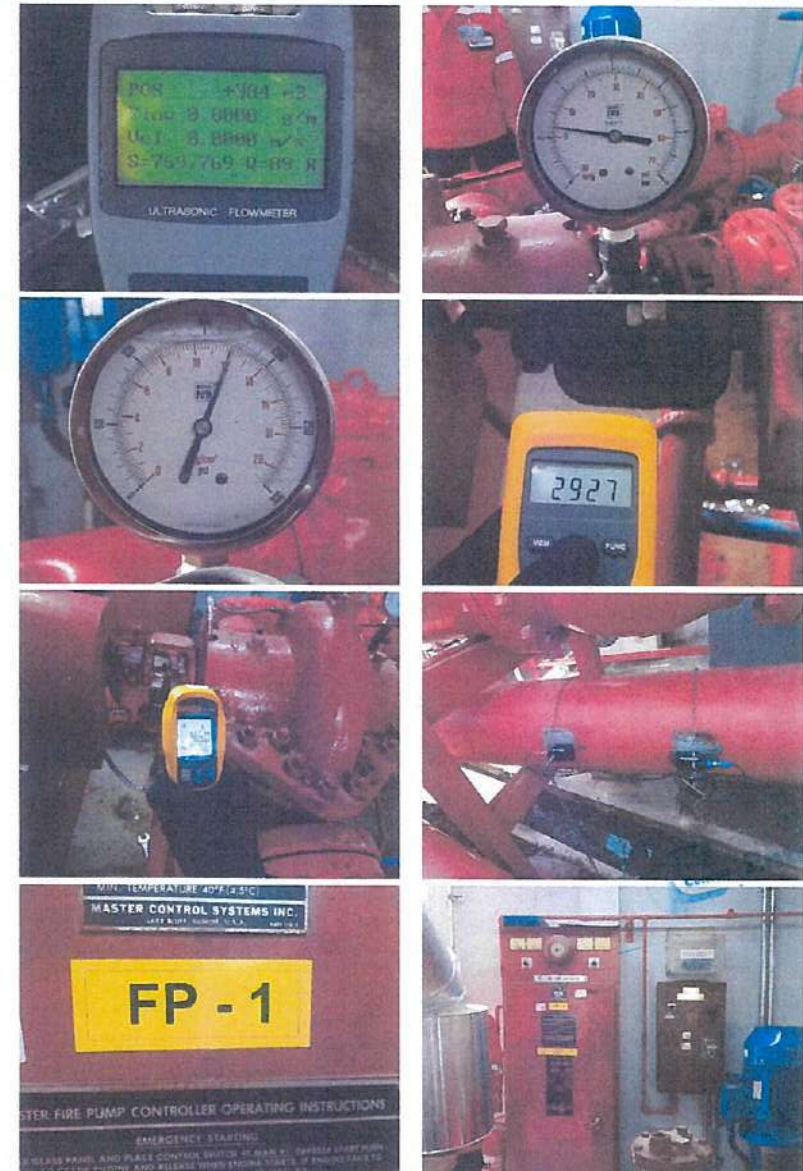
FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



REPORT BY : Central Enterprise Ltd.,Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sale@gmail.comv



REPORT BY : Central Enterprise Ltd.,Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sale@gmail.comv



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
5944 PATTANAKARN ROAD SOI 14, SUANLUANG, SUANLUANG, BANGKOK 10259
TEL. 0-2717-3000-24 FAX. 0-2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No. : 24E924
Page : 1 of 2

Equipment : ACDC Crimp Meter
Manufacturer : TOTAL
Model : TMT4100051
Serial No. : H12D-F174880
ID No. : -

This certificate may not be reproduced other than in full,
except with the prior written approval of the head of
Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Condition As-Received: New Item
Received Date: 08 March 2024
Calibration Date: 13 March 2024

Reference: 24(03-0280)WN
Ambient Temperature: $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$
Relative Humidity: $(50 \pm 10) \%$

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE LIMITED PARTNERSHIP

28/1 Moo 5, T.Fai Luang, A.Laplae, Utharadit 53130

Procedure used: Calibration were conducted using calibration procedure No. CP-E34 by direct measurement with AC current standard and turn coil.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Multi-Product Calibrator	5500A	6440007	EE-0032-24	26 Dec 2024

2. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.
3. Test Equipments: 50 Turn Current Coil Model: 5500A/Coil S/N C50TU
4. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
5. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:
- National Institute of Metrology Thailand (NIMT)



Calibrated by : Kanolwan Choochai
Issue Date : 14 March 2024

Approved Signatory :

[] Phalinee Pratsapai
[x] Nuntawat Khanchai
[] Pongsagorn Boonyaporn

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Cert. No.: 24E924
Page.: 2 of 2

Result of calibration:- (*) Without adjustment () After adjustment

Function: AC current measurement	Range:	600	A @ 50 Hz
Standard Value	UUC* Reading	Error	Uncertainty
(A)	(A)	(A)	(± A)
60.000	60.2	0.2	0.93
540.00	542.6	2.6	4.0

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %

UUC* = Unit Under Calibration.

-000-



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
5344 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUKUMVIT 18, SUKUMVIT 18, BANGKOK 10250
TEL: 0-2717-3000-25 FAX: 0-2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No.: 24P875
Page.: 1 of 2

Equipment: Compound Gauge

Manufacturer: Nuova Fima

Model: -

Serial No.: -

ID No.: 2403-0290-4

Condition As-Received: New Item

Received Date: 08 March 2024

Calibration Date: 12 March 2024

Reference: 2403-0290WN

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE LIMITED PARTNERSHIP

Ambient Temperature: (23 ± 2) °C

Relative Humidity: (50 ± 15) %

28/1 Moo 5, T.Fai Luang, A.Laplae, Utharadit 53130

Atmospheric Pressure: 1014 mbar

Procedure used: The calibration was conducted by direct comparison method against Pressure Measuring Instruments Standard according to calibration procedure CP-P06, using " DKD-R 8-1 : Calibration of Pressure Gauges " as a guidelines.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Digital Pressure Gauge	15P/SIXP2I	158670	23P3054	06 Sep 2024

2. This instrument was installed in vertical orientation and center of the dial was used as the reference level.

3. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

4. Scale and conversion factor is 1 kPa = 0.2953 inHg

5. This instrument was used clean air as pressure media.

6. This result of calibration was calibrated while opening the plug to vent the atmospheric pressure.

7. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

8. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSC-ONSC Accredited No. Calibration 0008



Calibrated by: Kaeirpon Saivichai
Issue Date: 13 March 2024

Approved Signatory: [Redacted]
() Phalinee Prabpalai
() Sura Suwanasri
(x) Atapol Panurach

REPORT BY: Central Enterprise Ltd. Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central.Enterprise.sate@gmail.com



REPORT BY: Central Enterprise Ltd. Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central.Enterprise.sate@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Cal.No.: 24P876
Page: 2 of 2

Result of calibration: Without adjustment
Function: Vacuum Pressure Measurement

Range: 0 inHg to -30 inHg
Scale Interval: 2 inHg (The Fifth Estimate)

Increasing Pressure

Applied Pressure (inHg)	0.00	-6.03	-12.03	-18.10	-24.10	-26.04
UUC* indication (inHg)	0.0	-6.0	-12.0	-18.0	-24.0	-26.0
Error (inHg)	0.00	0.03	0.03	0.10	0.10	0.04

Decreasing Pressure

Applied Pressure (inHg)	-26.04	-24.11	-18.22	-12.13	-6.03	0.00
UUC* indication (inHg)	-26.0	-24.0	-18.0	-12.0	-6.0	0.0
Error (inHg)	0.04	0.11	0.22	0.13	0.03	0.00

The uncertainty of measurement was ± 0.47 inHg

* UUC = Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k=2$, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-00-



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUKUMVIT 11, BANGKOK 10250
TEL: 0-2717-3000-24 FAX: 0-2719-9454



Certificate of Calibration

Certificate No.: 24E025
Page: 1 of 2

Equipment: Digital Multimeter
Manufacturer: TOTAL
Model: TMT47503
Serial No.: H12D-F134661
ID No.: -

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Condition As-Received: New Item

Received Date: 08 March 2024

Calibration Date: 13 March 2024

Reference: 2403-0280WN

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE LIMITED PARTNERSHIP

Ambient Temperature: $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity: $(50 \pm 10) \%$

28/1 Moo 5, T. Fai Luang, A. Laplae, Utharadit 53130

Procedure used: Calibration were conducted using calibration procedure No. CP- E17 and E18 According to EURAMET 03-15

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Multi-Product Calibrator	5500A	6440007	EE-0032-24	26 Dec 2024

2. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

3. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

4. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through-

-National Institute of Metrology Thailand (NIMT)



Calibrated by: Kanokwan Choochai
Issue Date: 14 March 2024

Approved Signatory:

[] Phalinee Pradapap
[x] Nuntawat Khanchai
[] Pongsagorn Boonyaporn

REPORT BY: Central Enterprise Ltd.Part, (head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphor Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central Enterprise.sale@gmail.com/v



REPORT BY: Central Enterprise Ltd.Part, (head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphor Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central Enterprise.sale@gmail.com/v



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Cert. No.: 24E925
Page: 2 of 2

Result of calibration:- (*) Without adjustment () After adjustment

Function:	DC voltage measurement	Range:	60	V
Standard Value	UUC* Reading	Error	Uncertainty	
(V)	(V)	(V)	(± mV)	
-54.0000	-53.96	0.04	8.1	
0.0000	0.00	0.00	5.8	
54.0000	53.96	-0.04	8.1	

Function:	AC voltage measurement	Range:	60	V @ 50 Hz
Standard Value	UUC* Reading	Error	Uncertainty	
(V)	(V)	(V)	(± mV)	
6.0000	5.99	-0.01	7.7	
54.000	53.92	-0.08	29	

Function:	AC voltage measurement	Range:	600	V @ 50 Hz
Standard Value	UUC* Reading	Error	Uncertainty	
(V)	(V)	(V)	(± V)	
60.000	59.9	-0.1	0.082	
540.00	539.4	-0.6	0.30	

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %

UUC* = Unit Under Calibration.

-000-

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANT LUANG, SUANT LUANG, BANGKOK 10250
TEL: 0-2717-3000-24 FAX: 0-2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No.: 24E992
Page: 1 of 2

Equipment: Digital Tachometer
Manufacturer: Fluke
Model: 931
Serial No.: 6077108
ID No.: -

Condition As-Received: Used Item

Received Date: 18 March 2024

Calibration Date: 19 March 2024

Reference: 2403-0570WN

Ambient Temperature: (23 ± 2) °C

Relative Humidity: (50 ± 10) %

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE LIMITED PARTNERSHIP

28/1 Moo 5, T. Fai Luang, A. Laplae, Utharadit 53130

Procedure used: Calibration were conducted using calibration procedure No. CP-E20 by direct measurement with frequency standard.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Synthesized Function Generator	706011-7-F	91L857590	EF-0010-23	27 Mar 2024

2. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

3. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

4. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:

-National Institute of Metrology Thailand (NIMT)



Calibrated by: Napachanok Prasomsosiri
Issue Date: 19 March 2024

Approved Signatory: [Signature]
[] Phalinee Prabpaipal
[x] Nuntawat Khamenai
[] Pongsagorn Boonyaporn

REPORT BY: Central Enterprise Ltd. Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphier Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central Enterprise.sale@gmail.com



REPORT BY: Central Enterprise Ltd. Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphier Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central Enterprise.sale@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลั่งน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Cert. No.: 24E92
Page: 2 of 2

Result of calibration: () Without adjustment () After adjustment

Function: r/min Measurement

Range: 99.999 r/min

Standard Value (Hz)	Required UUC Reading (r/min)	Mode: Photo Actual UUC Reading (r/min)	Error (r/min)	Uncertainty (± r/min)
16.66667	1000	1000	0	1.2
25.00000	1500	1500	0	1.2
29.16667	1750	1750	0	1.2
35.00000	2100	2100	0	1.2
41.66667	2500	2500	0	1.2
50.00000	3000	3000	0	1.2

This reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %

UUC = Unit Under Calibration

Remark: Display unit only not include effect of sensor.

-00-



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลั่งน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES & EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
5344 PITTANAKARN ROAD SOI 18, SUAN LUANG, SUAN LUANG, BANGKOK 10259
TEL: 0-2717-3690-24 FAX: 0-2719-9454



Certificate of Calibration

Certificate No.: 24IR56
Page: 1 of 2

Equipment: Infrared Thermometer

Manufacturer: Fluke

Model: 62 MAX+

Serial No.: 60731016WS

ID No.: -

Condition As-Received: Used Item

Received Date: 18 March 2024

Calibration Date: 19 March 2024 to 20 March 2024

Reference: 2403-0578WN

Ambient Temperature: (25 ± 3) °C

Relative Humidity: (50 ± 20) %

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Corporate Services & Equipment Calibration and Testing Services.

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE LIMITED PARTNERSHIP

28/1 Moo 5, T.Fai Luang, A.Laplae, Utharadit 53130

Procedure used: The calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-T16 according to comparison with Multi-Channel Thermometer Readout connected with Secondary PRT and Resistance Temperature Detector to measured temperature from Blackbody furnace. The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Multi-Channel Thermometer Readout	1520-R	A57041	23/921	08 Aug 2024
2) Resistance Temperature Detector	PT100	12015-1	23/921	08 Aug 2024
3) Industrial Platinum Resistance Thermometers	5627A	965709	23/921	08 Aug 2024

2. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

3. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

4. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSC-ONSC Accredited No. Calibration 0008



Calibrated by: Sotaporn Mulkamdee
Issue Date: 21 March 2024

Approved Signatory: [Redacted]

[X] Prathana Prathapap
[] Wanlop Larpkem
[] Nuntawat Khamchai

REPORT BY: Central Enterprise Ltd.Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphar Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central Enterprise.sale@gmail.com



REPORT BY: Central Enterprise Ltd.Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphar Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central Enterprise.sale@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Cert. No.: 24R56
Page: 2 of 2

Result of Calibration: Without Adjustment
Function: Temperature measurement
UUC* Emissivity Setting: 1.00

Blackbody Temperature (°C)	Corrected Std. Temperature (°C)	UUC* Reading (°C)	Error** (°C)	Uncertainty of Measurement (± °C)
100.0263	99.7276	99.6	-1.1276	2.0
200.0259	199.3979	198.5	-2.8979	2.0
400.0428	398.7237	398.1	-5.6237	3.0

Note:

- The emissivity of variable temperature blackbody furnace is 0.995.
- Aperture diameter of variable blackbody furnace is 65 mm and distance between target and the UUC is about 300 mm.
- Wavelength of the infrared thermometer calibrated is 8 µm to 14 µm, calculated effective wavelength is 10.18 µm.
- UUC* : Unit Under Calibration
- Error** = UUC reading - Corrected Std. Temperature (the expected UUC radiance temperature reading after the blackbody temperature was corrected)

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

-00-



REPORT BY: Central Enterprise Ltd.Part. (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central.Enterprise.sale@gmail.com/v



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
334/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANT LUANG, SUANT LUANG, BANGKOK 10250
TEL: 0-2717-3000-24 FAX: 0-2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No.: 24P872
Page: 1 of 2

Equipment: Pressure Gauge

Manufacturer: Nuova Pima

Model: -

Serial No.: 09618 05/2023

ID No.: -

Condition As-Received: New Item

Received Date: 08 March 2024

Calibration Date: 12 March 2024

Reference: 2403-0280WN

Ambient Temperature: (23 ± 2) °C

Relative Humidity: (50 ± 15) %

Atmospheric Pressure: 1014 mbar

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE LIMITED PARTNERSHIP

28/1 Moo 5, T.Fai Luang, A.Laplae, Utharadit 53130

Procedure used: The calibration was conducted by direct comparison method against Pressure Measuring Instruments Standard according to calibration procedure CP-P04, using "DKD-R 6-1 : Calibration of Pressure Gauges" as a guidelines

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Digital Pressure Gauge	300PSIXP21	157397	23P3052	08 Sep 2024

2. This instrument was installed in vertical orientation and center of the dial was used as the reference level.

3. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

4. Scale and conversion factor is 1 kPa = 0.14503774 psi

5. This instrument was used clean air as pressure media.

6. This result of calibration was calibrated while opening the plug to vent the atmospheric pressure.

7. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

8. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSC-ONSAC Accredited No. Calibration 0008



Calibrated by: Kerdpon Saivichai
Issue Date: 13 March 2024

Approved Signatory:

[] Phatinee Prapapal
[] Surin Suwanasri
[✓] Attepol Panurech

REPORT BY: Central Enterprise Ltd.Part. (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central.Enterprise.sale@gmail.com/v



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ พูลอส มาเก็ดติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Cert.No.: 24P872
Page: 2 of 2

Result of calibration:- Without adjustment

Function:- Pressure Measurement

Range: 0 psi to 300 psi

Scale Interval: 2 psi (The Second Estimate)

Increasing Pressure

Applied Pressure (psi)	0.0	60.3	121.1	181.1	240.1	300.5
UUC* Indication (psi)	0	60	120	180	240	300
Error (psi)	0.0	-0.3	-1.1	-1.1	-0.1	-0.5

Decreasing Pressure

Applied Pressure (psi)	300.5	240.3	181.2	121.3	60.4	0.0
UUC* Indication (psi)	300	240	180	120	60	0
Error (psi)	0.5	-0.3	-1.2	-1.3	0.4	0.0

The uncertainty of measurement was ± 1.2 psi

* UUC = Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %.

<0>



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ พูลอส มาเก็ดติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



M-4 Lumbhaka Rd T.Lumbhaka A.Lumbhaka 20/1
Pattani 91100 Tel: 02-9871404 Fax: 02-9871405

CALIBRATION CERTIFICATE

Company: ห้างหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอนเตอร์ไพรส์
28/1 หมู่ 5 ตำบลฝายหลวง อำเภอคันธาร
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 83130

Certificate No.: B3G-24-1180
Date of Calibration: 20/2/2024
Type of Service: Comparison

Meter Type

Meter Type: Portable Ultrasonic flowmeter
Model: Accusonic 500 Series
Serial No. 9M501231

Maximum Error: $\pm 1\%$
Repeatability: $\pm 0.5\%$
Fluid Type: Liquids

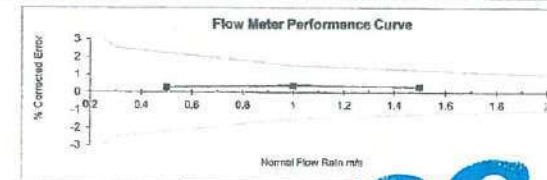
Reference Instrument

Meter Type: Portable Ultrasonic flowmeter
Model: Accusonic 500 Series
Serial No. 80900288H

Maximum Error: $\pm 0.2\%$
Repeatability: $\pm 0.2\%$
Fluid Type: Topping Water

Result of Calibration

Flow Rate	Reference Reading M2/M	Meter Reading M3/M	M.F.	%Error	%Repeatability
Normal flow 1	40.233	40.121	1.002792	0.279	0.128
Normal flow 2	89.241	88.982	1.003755	0.375	0.248
Normal flow 3	92.148	91.876	1.002981	0.298	0.233
Summary	k-factor = 1.00				



CALIBRATED BY

Asaph Kraspin (Technical Engineer)

Reference & Conditions

- The reference flow meter is ACCUSONIC Ultrasonic Flow meter, Accusonic 500 Series, calibrated with Calibration Certificate No. L202303397-347-001 It has been STD. calibrated to an accuracy of $\pm 0.1\%$ in Miracle International Technology Company Limited
- The results of unit under calibration was found value as shown on date and place of calibration only which is valid exclusively for calibrated meter as mention in certificate.
- Copyright of this certificate is owned by the issuing online test by 3G ENGINEERING CO.,LTD and may not be reproduced except prior written of the issuing laboratory.

3G ENGINEERING CO.,LTD : 20/1 M-4 Lumbhaka Rd T.Lumbhaka A.Lumbhaka Pattani 91100 Tel: 02-9871404 Fax: 02-9871405

REPORT BY : Central Enterprise Ltd.Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphoe Lapae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central.Enterprise.sale@gmail.com



REPORT BY : Central Enterprise Ltd.Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphoe Lapae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central.Enterprise.sale@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



MIRACLE INTERNATIONAL TECHNOLOGY CO.,LTD
214 Bangvack Rd. Bangpai Bangkok 10160
Tel.: 0-2865-4647-8 Fax: 0-2865-4649 http://www.mit.in.th



CALIBRATION CERTIFICATE

Certificate No.: L202303397-001

Date Issued: 30-Mar-23

Customer: 3G ENGINEERING CO., LTD.
20/1 M. 4 Lumlukka Rd. T. Lumlukka A. Lumlukka Pathumthani Thailand 12150

Equipment: Ultrasonic Flowmeter

Manufacturer: ACCU Instruments
Model: Accusonic 500 Series
Serial No.: 80900288H

ID No./Tag No.: -
Date Received: 28-Mar-23
Date Calibrated: 29-Mar-23

Calibrated by: Mr. Wattana Wongnamthai

Calibration Method or Calibration Procedure Used

In-house method: CP-27 based on ISO 4185-1980/Cor.1:1993 (E), the Measurement of liquid flow in closed conduits-static weighing method, by using mass substitution technique.

This certificate is traceable to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

Result of Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level confidence approximately 95 percent.

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Miracle International Technology Company Limited.

Approved by:

(Mr. Sarayuth Tochua)



Page 1 of 2

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Certificate No.: L202303397-001

Calibration Condition

Ambient temperature: $(25 \pm 2)^\circ\text{C}$
Relative humidity: $(50 \pm 15)\%$
Atmospheric pressure: (1013 ± 10) mbar
Test Media: water
Avg. Media Temperature: 27.4°C
Avg. Media Density: 996.394 kg/m^3 @ 27.4°C

Mode: Volume flow rate
Max Range: 10 m/s
Error Limit: 0.50%
Repeatability Limit: 0.100%
Transducer Type: V-Tunnel/acer Space: 82.095 mm
Signal Straight: 100%

Requirement No.: Without Adjustment

With Adjustment

RESULT AS LEFT CALIBRATION

F.C.P. or Factor = 1.026

Velocity	STD	STD	UUC	UUC	K-Factor	Meter	UUC	Repeat	Uncertainty	Uncertainty	Uncertainty
(%)	Flow rate	Velocity	Velocity	Velocity		Factor	Error	Display	Display	mA	Hz
10.00	33.16992	1.0002	33.192	1.00	-	0.990335	0.067	0.006	0.047	-	-
14.98	49.67443	1.4979	49.711	1.50	-	0.992264	0.074	0.006	0.046	-	-

K-Factor

= $1 / [\text{Meter Factor} \times \text{Pulse Value}]$

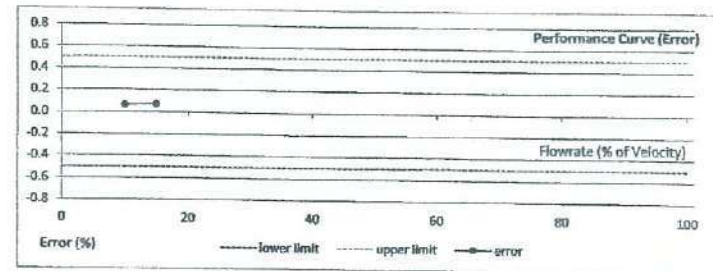
Meter Factor

= Standard Flowrate / UUC Flowrate

UUC error (%)

= $100 \times [(\text{UUC Flowrate} - \text{Standard Flowrate}) / \text{Standard Flowrate}]$

STD / UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area.



Condition As-Received: Used Item

The measurement results and statements of conformity with specification only relate to the item calibrated.

Measurement Standards Used & Traceability:

The International System of Units (SI) through

MIT Certificate No. L202301030-006 for Temperature Indicator + Sensor (Flow) Serial No. 05K02775, Due 29-Jan-24

MIT Certificate No. L202301030-007 for Temperature Indicator + Sensor (Flow) Serial No. 021803, Due 29-Jan-24

MIT Certificate No. L202301030-008 for Temperature Indicator + Sensor (Flow) Serial No. 05K02758, Due 29-Jan-24

MIT Certificate No. L202301030-009 for Temperature Indicator + Sensor (Flow) Serial No. 05K02762, Due 29-Jan-24

MIT Certificate No. L202301030-013 for LXI Data Acquisition / Switch Unit Serial No. M4V49024787, Due 14-Jan-24

MIT Certificate No. L202301284-004 for Weight Standard 20 kg - 125 units (M1) Serial No. MIT-67D-24, Due 02-Feb-24

MIT Certificate No. AD2207-286-0001 for Quartz Stop Watch Serial No. 208008R, Due 27-Jul-23

End of Certificate



Page 2 of 2

REPORT BY: Central Enterprise Ltd.,Part. (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphar Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central.Enterprise.sale@gmail.com



REPORT BY: Central Enterprise Ltd.,Part. (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphar Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central.Enterprise.sale@gmail.com



DFP - 1

ANNUAL INSPECTION

CHECK LIST REPORT 2024

30 March 2024

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟิวเอลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



NEW STAR INTERNATIONAL CO., LTD.



DFP: PUMPS
CHECK LIST

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM. Adhoc SRT		
Address:	คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟิวเอลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:			
		Facsimile:			
Pumps:	SPP	Capacity:	1000 GPM.	Speed:	2950 rpm.
Type:	TD 12 F	TDH:	150 PSI.	S/N:	S11250/1
Part	Check Lists	Activity	Result		Record
	สภาพตัวเรือนปั๊ม (Casing)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความสึกหรอของเพลลาจากภายนอก (Shaft)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	รอยรั่วของท่อทั้งหมดภายในห้องปั๊ม (Piping Leaks)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบข้อต่อส่งกำลังของเครื่องสูบน้ำ (Coupling)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ระดับน้ำในบ่อเติม (Tank Water-Level)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ประตูน้ำด้านดูด-ส่งและ by-pass เปิดเต็มที่ (Suction, Discharge, by-pass Valve Open Fully)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	<u>อุปกรณ์ติดตั้งถูกต้อง</u>				
	ประตูน้ำด้านดูด (Suction Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ประตูน้ำด้านจ่าย (Discharge Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	วาล์วกันย้อน (Check Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	อุปกรณ์วัดประสิทธิภาพปั๊ม (Flow Meter)	ตรวจสอบ	<input type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	N/A
	เกจวัดแรงดัน (Pressure gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ท่อและอุปกรณ์สัญญาณเตือนภัย (Sensing Line)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ตำแหน่งของ ท่อ และอุปกรณ์ (Pipe and Fitting)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	การติดตั้ง (Installation)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	<u>เดินเครื่องเพื่อตรวจสอบ (Testrun and Checking)</u>				
	เกจวัดแรงดันอ่านได้ปกติ (Pressure gauge Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนผิดปกติ (Vibration Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบเสียงผิดปกติ (Noise Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความเร็วรอบ (Speed Check)	ตรวจวัด	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ตรวจสอบความร้อนที่ลูกปืน ตัวเรือนเครื่องสูบน้ำและห้องซีลกันน้ำ (Temperature Bearing and Casing pump)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความเที่ยงตรงของเกจวัดและเครื่องวัดต่างๆ (Pressure gauge Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบขลอลอยเพลลาให้มีน้ำระบายเล็กน้อย (Water leaks at Packing seal Check)	ตรวจสอบ/ปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	Packing seal สามารถปรับได้ ปรับจนพอดี
	วาล์วระบบหมุนเวียนระบายแรงดันส่วนเกินของน้ำทำงานถูกต้อง (Relief System Check)	ตรวจ/ปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	แรงดันด้านดูด (Suction Pressure).....-2.94 psi.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	แรงดันด้านส่ง (Discharge Pressure).....128 psi.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	แรงดันด้านส่งที่จุด shut off.....175 psi.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	



Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM, Adhoc SRT		
Address:	คลังน้ำมันร่วม สดาร์ ฟูลล์ส มาเกิ้ลลิ่ง - บางจากสุราษฎร์ธานี จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:			
		Facsimile:			
Pumps:	SPP	Capacity:	1000 GPM.	Speed:	2950 rpm.
Type:	TD 12 F	TDH:	150 PSI	S/N:	S11250/1
Part	Check Lists	Activity	Result	Record	

INSPECTOR RECORDING :

Inspector:.....วริทธิ์ธร ภูยาฟ้า.....

Date:.....31 March 2024



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION 2024

คลังน้ำม่นรวม สดาร์ ฟุเอสส์ มาเก็ดตั้ง - บางจากสุราษฏร์ธานี

PICTURE FOR CHECK LIST PUMP No.1



Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM: Adhoc SRT		
Address:	คลังน้ำมัน สตาร์ ฟูลเอคส์ มาเก๊า - บางจากสุราษฎร์ธานี จ. สุราษฎร์ธานี	Phone:			
		Facsimile:			
Engine:	CATTERPILLAR	Model:	3208	Speed:	2950 rpm.
Type:		HP:	-	S/N:	90N73314

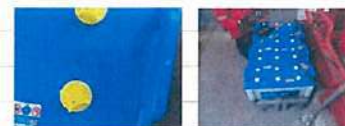
Part	Check Lists	Activity	Result		Record
สภาพตัวเรือนเครื่องยนต์ (Casing)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
สภาพท่อยางข้อต่อ (Flexible Hose Connectors)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
สภาพท่อน้ำมันและข้อต่อ (Fuel Tube Connectors)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
สภาพท่อไอเสีย (Exhaust pipe)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
ตรวจรอยรั่วซึมของของเหลว (Lubricant leaks)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
ระดับน้ำมันเครื่องในอ่างน้ำมันปกติ (level Oil in pan)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
ระดับน้ำระบายความร้อนปกติ (Water level for cooling normal)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
อุปกรณ์ติดตั้งถูกต้อง และอยู่ในสภาพสมบูรณ์					
ชุดสตาร์ทมือ (Emergency Start)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
กล่องเครื่องวัดต่าง ๆ (Engine panel)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
สภาพแบตเตอรี่ (Battery)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	Batt-1: 100% / Batt-2: 100% (เปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่)	
ระดับน้ำกรดในแบตเตอรี่ปกติ (Electrolyte level in Battery normal)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
ขั้วแบตเตอรี่ สายแบตเตอรี่ไม่เกิดการกัดกร่อนผุพัง (Battery terminal free from corrosion)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังอยู่ระดับ 3/4 ของปริมาณทั้งหมดที่วัดระดับน้ำมัน และวาล์วเปิดทำงานปกติ (Fuel level in tank)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
สิ่งแปลกปลอมในน้ำมันเชื้อเพลิง และสภาพน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel quality)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
ไส้กรอง และสารหล่อลื่นต่าง ๆ (Filter and Lubricant)					
กรองน้ำมันเครื่อง (Oil Filter)	ตรวจ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
กรองน้ำมันไอดี (Fuel Filter)	ตรวจ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
กรองอากาศ (Air Filter)	ตรวจ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
น้ำมันเครื่อง (Lubricant)	ตรวจ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
น้ำหล่อเย็น (Coolant System)	ตรวจ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
สายพานเครื่อง (Belt, Ribbed)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM: Adhoc SRT		
Address:	คลังน้ำมัน สตาร์ ฟูลเอคส์ มาเก๊า - บางจากสุราษฎร์ธานี จ. สุราษฎร์ธานี	Phone:			
		Facsimile:			
Engine:	CATTERPILLAR	Model:	3208	Speed:	2950 rpm.
Type:		HP:	-	S/N:	90N73314

Part	Check Lists	Activity	Result		Record
เดินเครื่องเพื่อตรวจสอบ (Testrun Checking)					
ตรวจสอบการสั่นสะเทือนผิดปกติ (Vibration Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
ตรวจสอบเสียงผิดปกติ (Noise Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำระบายความร้อน	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
สังเกตเครื่องวัดแรงดันน้ำมันเครื่อง วัดอุณหภูมิ น้ำมันใน ท่างานปกติเมื่อเครื่องยนต์ทำงาน	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
เกจวัดแรงดันน้ำมันเครื่อง (Oil pressure gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
เกจวัดอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น (Water Temperature gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
เกจวัดรอบเครื่องยนต์ (Tachometer gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
เกจวัดแรงดัน และกระแสไฟ (Amp, Volt meter gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
เกจวัดชั่วโมงการทำงาน (Hour meter)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	0166 - 1/10 Hours	
สวิตช์อัตโนมัติ และใช้มือ (Selectore Switch)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		

INSPECTOR RECORDING :

*** เปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่ทุกลูก



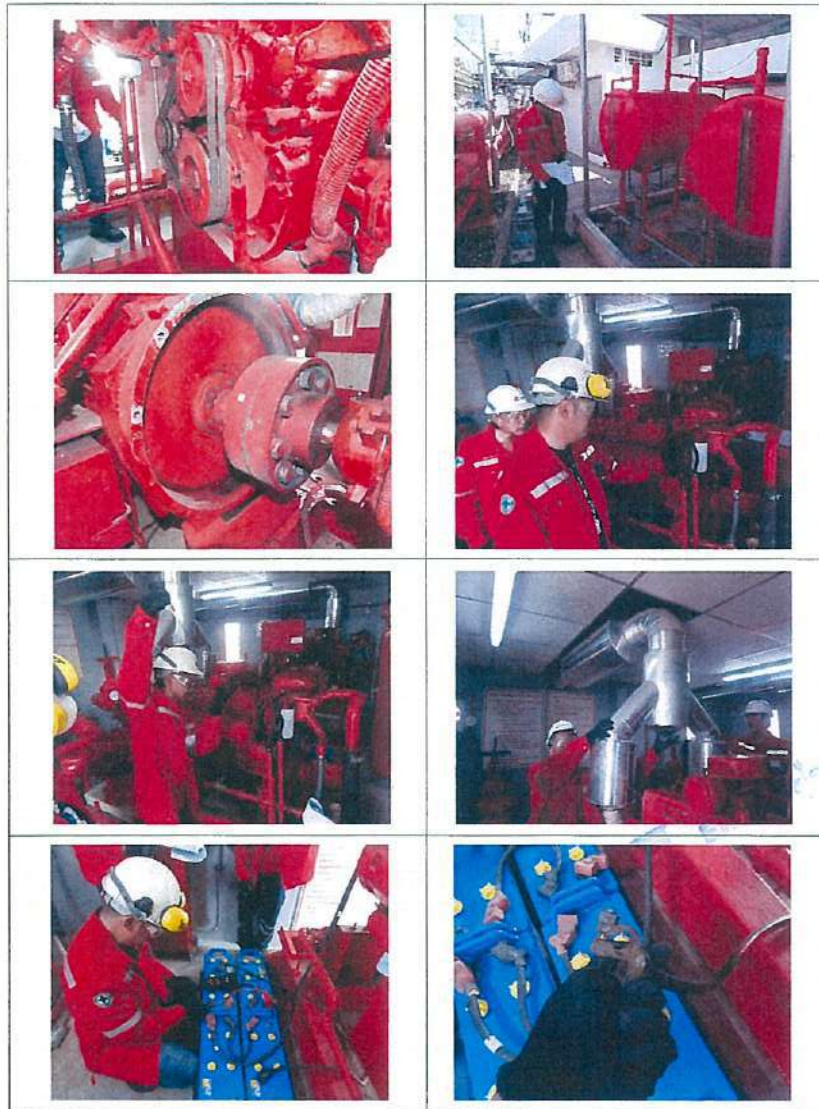
Inspector:.....วิฑธิ์ธ ญาพา.....

Date:.....31 March 2024

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION 2024

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก๊า - มาจากสุราษฎร์ธานี

PICTURE FOR CHECK LIST ENGINE No.1



DFP: CHECK LIST CONTROL PANAL

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	IPM, Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก๊า - มาจากสุราษฎร์ธานี	Phone:	
	สุราษฎร์ธานี	Facsimile:	
Controller:	MASTER DIESEL FIRE PUMP	Voltage:	24 VDC.
Catalogue:	TYPE : DCFRA-H7	Frequency:	50 Hz.
		Part:	
		S/N:	57787

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
	Exercise Isolating switch & circuit breaker	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Visually check for Panel Box	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Battery Charger # 1	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	สำหรับ BATT#1
	Current:.....Charge at 1 A.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Voltage:.....Volt at 24.5 V.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Battery Charger # 2	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	สำหรับ BATT#2
	Current:.....Charge at 2 A.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Voltage:.....Volt at 28.0 V.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Visually check for Wiring	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Visually check for Electrical Equipment	Check/Measure	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Visually check for Terminal	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Pressure Switch / Transducer	Check/Measure	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Pressure Start.....at 90 psi.....	Test/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Pressure Stop.....150 psi / Manual stop.....	Test/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	LAMP TEST			
	Auto No	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Low Oil Pressure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	High Water Temp.	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Failure To Start	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Overspeed	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Charger Failure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Battery # 1 Failure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Battery # 2 Failure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Volt Meter.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Amp Meter.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Alarm Bell / Buzzer	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Auto	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Automatic Test	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Manual # 1	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Manual # 2	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	



Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟิวเอลส์ มาเก๊าตั้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี	Phone:	
	สุราษฎร์ธานี	Facsimile:	
Controller:	MASTER DIESEL FIRE PUMP	Voltage:	24 VDC.
Catalogue:	TYPE : DCFRA-H7	Frequency:	50 HZ.
		Part:	
		S/N:	57787

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
Battery Switch # 1		Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Battery Switch # 2		Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Emergency Start # 1		Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Emergency Start # 2		Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Cable Battery		Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Battery terminals free from corrosion		Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Electrolyte level in batteries normal		Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
ENGINE PANAL BOX				
Amp. Meter		Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Water Temp. Meter		Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
Oil Pressure Meter		Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Techometer		Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
Hour Meter		Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	0166 - 1/10 Hours
Selector Switch Manual / Auto		Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	

INSPECTOR RECORDING :

Inspector.....วิรัชกร ภูเขาฟ้า.....

Date:.....31 March 2024

PICTURE FOR CHECK LIST CONTROL PANEL No.1



Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM: Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมันร่วม สตาร์ พูเอตส์ มาเก๊า - บางจากสุราษฎร์ธานี จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Pumps:	varisco	Capacity:	8 - 22 M ³ /hr
Type:	MVG 22-100-31	TDH:	138 - 87 m
Motor:	THREE PHASE INDUCTION MOTOR	POWER-HP/KW:	11.0 Kw
Type:	YX3-160M1-2 E2	Frequency:	50 Hz
		Speed:	2900 RPM
		S/N:	07298718
		SN:	140701924V2J
		Speed:	2930 RPM

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
Pump	สภาพตัวเรือนปั๊ม (Casing)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความสีกของเพลจากภายนอก (Shaft)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	รอยรั่วของท่อทั้งหมดภายในห้องปั๊ม (Piping Leaks)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบข้อต่อส่งกำลังของเครื่องสูบน้ำ (Coupling)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ระดับน้ำในบ่อเติม (Tank Water-Level)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ประตูเปิด/ปิดดูด-ส่งและ by-pass เปิดเต็มที่ (Suction, Discharge, by-pass Valve Open Fully)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	<u>อุปกรณ์ติดตั้งถูกต้อง</u>			
	ประตูน้ำเข้าดูด (Suction Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ประตูน้ำออกจ่าย (Discharge Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	วาล์วกันย้อน (Check Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เกจวัดแรงดัน (Pressure gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ท่อและอุปกรณ์สัญญาณอินพุต (Sensing Line)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ท่อ และอุปกรณ์ (Pipe and Fitting)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	การติดตั้ง (Installation)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	<u>เดินเครื่องเพื่อตรวจสอบ (Testrun and Checking)</u>			
	เกจวัดแรงดันอ่านได้ปกติ (Pressure gauge Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนผิดปกติ (Vibration Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบเสียงผิดปกติ (Noise Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความเร็วรอบ (Speed Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ตรวจสอบความร้อนที่อุปกรณ์ ตัวเรือนเครื่องสูบน้ำและห้องซีลกันน้ำ (Temperature Bearing and Casing pump)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความเที่ยงตรงของเกจและเครื่องวัดต่างๆ (Pressure gauge Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบข้อต่อเพลาที่มีน้ำมันเล็กน้อย (Water leaks at Packing seal Check)	ตรวจสอบ/ปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบระบบแนวร่วมแรงดันส่วนเกินของน้ำทำงานถูกต้อง (Relief System Check)	ตรวจสอบ/ปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	แรงดันเข้าดูด (Suction Pressure).....0 psi.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	แรงดันเข้าส่ง (Discharge Pressure).....160 psi.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	แรงดันเข้าส่งที่จุด shut off.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	N/A

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM: Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมันร่วม สตาร์ พูเอตส์ มาเก๊า - บางจากสุราษฎร์ธานี จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Pumps:	varisco	Capacity:	8 - 22 M ³ /hr
Type:	MVG 22-100-31	TDH:	138 - 87 m
Motor:	THREE PHASE INDUCTION MOTOR	POWER-HP/KW:	11.0 Kw
Type:	YX3-160M1-2 E2	Frequency:	50 Hz
		Speed:	2900 RPM
		S/N:	07298718
		SN:	140701924V2J
		Speed:	2930 RPM

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
มอเตอร์	สภาพตัวเรือนปั๊ม (Casing)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ข้อต่อระบบส่งกำลัง	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
CJP	CONTROLLER JOCKEY PUMP			
	Exercise isolating switch & circuit breaker	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Visually check for Panel Box	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Select Automatic Start	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Select Manual Start	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Visually check for Wiring	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Visually check for Electrical Equipment	Check/Measure	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Visually check for Terminal	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Pressure Switch / Transducer	Check/Measure	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Pressure Switch Start.....at 110 psi.....	Test/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Pressure Switch Stop.....at 150 psi.....	Test/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Current:.....	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	L1=13.9 A, L2=11.9 A, L3=15.9 A
	Voltage:.....	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	L1=396.5, L2=399.0, L3=399.2 V
	Lamp test	Test	<input type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	N/A

INSPECTOR RECORDING :

Inspector:.....วิฑริทธิ์ ภูยาฟ้า.....

Date:.....31 March 2024

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION 2024

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟิวเอลส์ มาเก้ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

PICTURE FOR CHECK LIST JOCKEY PUMP No.1



DFP – 2

ANNUAL INSPECTION

30 March 2024

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟิวเอลส์ มาเก้ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Central Enterprise

NEW STAR INTERNATIONAL CO., LTD.

DFP – 2

ANNUAL INSPECTION

PERFORMANCE TEST 2024

30 March 2024

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟิวเอลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



NEW STAR INTERNATIONAL CO., LTD.



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟิวเอลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Report of fire pump No.2

Project	คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟิวเอลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี	Date	30 MARCH 2024
Address	SURAT THANI THAILAND		
Test by	CENTRAL ENTERPRISE LTD..PART.		
Address	28/1 M. 5 TOMBOL FAI LUANG, AMPHER LAPLAE, UTRARADIT 53132		

FIRE PUMP	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.	MODEL
	<input checked="" type="checkbox"/> HORIZONTAL	SPP PUMPS	USA-01-06-202	TD12F
	RATED 1,000 GPM	RATED HEAD 156 PSI.		RATED 2,950 RPM
REMARK				

DRIVER	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.	MODEL
	<input checked="" type="checkbox"/> DIESEL ENGINE	CLARKE	PE6068T.618030	JU6H - UF34
	RATED - HP	(HP)	RATED 3,000	(RPM)
REMARK				

CONTROLLER	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.
	DCPRA - X	MASTER DIESEL FP	103273
	START 90 PSI	START BY <input checked="" type="checkbox"/> AUTO <input type="checkbox"/> MANUAL <input type="checkbox"/> PRESS. DROP <input type="checkbox"/> WATER FLOW	
	STOP 150 PSI	STOP BY <input type="checkbox"/> AUTO <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL <input type="checkbox"/> TIMER <input type="checkbox"/> OTHER.	
	RUNNING HOURS.	00046-5/10 HOURS	
REMARK			

CONTROLLER	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.
	-	FIRETROL, INC.	-
JOCKY PUMP	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.
	PMC-10-3-38-2-3	MASTER CONTROL	57787
	START 110 PSI	START BY <input checked="" type="checkbox"/> AUTO <input type="checkbox"/> MANUAL <input checked="" type="checkbox"/> PRESS. DROP	
	STOP 150 PSI	STOP BY <input checked="" type="checkbox"/> AUTO <input type="checkbox"/> MANUAL <input type="checkbox"/> TIMER <input type="checkbox"/> OTHER.	
REMARK			

REPORT BY : Central Enterprise Ltd. Part, (Head Office)
28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Ampher Laplao, Utraradit 53132, TAX ID : 0533565000359
Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central.Enterprise.sales@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Project : คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี Date : 30 MARCH 2024
 Pump Brand : SPP PUMPS Model : TD12F S/N : USA-01-06-202
 Driver : CLARKE Model : JU6H - UF34 S/N : PE6068T.618030
 Controller : MASTER DIESEL FP Model : DCFRA - X S/N : 103273

No.	Description		Remark
1	All Pumps—Hydraulic System		
	- Suction pressure gauge : 0.00 psi		
	- Discharge pressure gauge : 152 psi		
	- Pump starting pressure from pressure switch in controller : 90 psi		
	- Pump runs time from controller 30 minutes.		
	- Suction line control valves are sealed open.	Y	
	- Discharge line control valves are sealed open.	Y	
	- Bypass line control valves are sealed open.	Y	
	- All control valves are accessible.	Y	
	- Suction reservoir is full.	Y	
	- Pump shaft seals dripping water (1 drop per second).	Y	
	- System is free of vibration or unusual noise when running.	Y	
	- Packing boxes, bearings, and pump casing are free of overheating.	Y	
2	Electric Fire Pumps Only		
	- Isolating switch is monitoring abnormal power.	-	
	- Normal-phase rotation pilot light is "on."	-	
	- Reverse-phase pilot light is "off."	-	
	- Oil level in vertical motor sight glass is in normal range.	-	
3	Steam Fire Pumps Only		
	- Steam pressure gauge reading normal : _____ psi (bar).		
	- Record time to reach running speed : _____ min, _____ sec.		

Y = Satisfactory N = Unsatisfactory (explain below) N/A = Not applicable

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Project : คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี Date : 30 MARCH 2024
 Pump Brand : SPP PUMPS Model : TD12F S/N : USA-01-06-202
 Driver : CLARKE Model : JU6H - UF34 S/N : PE6068T.618030
 Controller : MASTER DIESEL FP Model : DCFRA - X S/N : 103273

No.	Description		Remark
4	Diesel Fire Pumps Only		
	- Diesel tank is 2/3 full.	Y	
	- Batteries are fully charged.	Y	
	- Battery charger is operating properly.	Y	
	- Battery terminals are clean.	Y	
	- Battery state of charge is checked.	Y	
	- Battery pilot lights are "on."	Y	
	- Battery-failure pilot lights are "off."	Y	
	- Engine-running-time meter is recording pump operation properly.	Y	00046-5/10 HOURS
	- Oil level in right-angle gear drive is normal.	Y	
	- Diesel engine oil level is full.	Y	
	- Diesel engine water level is full.	Y	
	- Water-jacket heater appears to be working properly.	N/A	
	- Water-jacket piping is drip tight.	N/A	
	- Diesel engine water hose is in good condition.	Y	
	- Coolant antifreeze protection is adequate.	Y	
	- Cooling line strainer is clean.	Y	
	- Solenoid valve is operating correctly.	Y	
	- Bearings and valves are lubricated.	Y	
5	All pumps—controls		
	- Casing relief valve is free of damage.	Y	
	- Pressure-relief valve is free of damage.	Y	
	- All valves, fittings, and pipe are leak tight.	Y	
	- Condensate drain trap is clean.	Y	
	- Fire pump controller power is "on."	Y	

Y = Satisfactory N = Unsatisfactory (explain below) N/A = Not applicable

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Project : คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี Date : 30 MARCH 2024
 Pump Brand : SPP PUMPS Model : TD12F S/N : USA-01-06-202
 Driver : CLARKE Model : U6H - UF34 S/N : PE6068T.618030
 Controller : MASTER DIESEL FP Model : DCERA - X S/N : 103273

No.	Description		Remark
	All pumps—controls		
	- Transfer switch normal pilot light is "on."	Y	
	- Jockey pump is operational.	Y	
	- Jockey pump controller power is "on."	Y	
	- Jockey pump controller is set on "auto."	Y	
	- Fire pump shaft coupling appears properly aligned.	Y	
	- Packing glands appear properly adjusted.	Y	
	- Test header control valve is closed.	N/A	OUT OF SCOPE
	- Test header is in good condition.	N/A	OUT OF SCOPE
	- Test header valve swivel rotation is nonbinding.	N/A	OUT OF SCOPE
	- Bypass control valves are open.	Y	
	- Control valves are sealed/not tampered.	Y	
	- Control valves are locked/tampered.	N/A	
	- Control valves are properly tagged and identified.	N	
	- Flow meter control valves are closed.	N/A	
	- Relief valve and cone are operational.	Y	
	- Relief valve pressure appears properly adjusted.	Y	

Y = Satisfactory N = Unsatisfactory (explain below) N/A = Not applicable

TEST BY : CENTRAL ENTERPRISE LTD., PART

(PHIPHOP SUKLIM)
 Professional Mechanical Engineer
 ID 3715

REPORT BY : Central Enterprise Ltd.Part, (Head Office)
 28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Lapae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339
 Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sale@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Performance Test Record

Flow GPM			Pressure PSI			Speed RPM	Net Pressure (PSI) Cal @ 2,950 RPM
% Rated	1,000 STD	Measured	Suction	Discharge	Net Pressure		
0%	0	0.0	5.00	192	187.0	3028.0	182.2
50%	500	554.8	4.00	174	170.0	3008.0	166.7
100%	1000	1074.6	0.00	152	152.0	2770.0	161.9
150%	1500	1498.6	-2.96	138	140.96	2944.0	141.2

Calculation from Rated capacity of pump 2,950 RPM

% Rated	Flow 1,000 GPM			Pressure PSI			Acceptable Pressure Standard		
	Rated Capacity	Measured	Cal. Flow	Shop test Cal @ (Pump Curve)	Net Press.	Cal @ 2,950 RPM	No. less than 65%	Characteristics (PSI)	
0%	0	0.0	0.0	183	187.0	182.2	173.9	101% ≤ P ≤ 140 %	157.6 ≤ 156 ≤ 218.4
50%	500	554.8	544.1	-	170.0	166.7	0.0		
100%	1000	1074.6	1144.4	156	152.0	161.9	148.2	95% ≤ P ≤ 100 %	148.2 ≤ 156 ≤ 156
150%	1500	1498.6	1501.7	138	140.96	141.2	131.1	65% ≤ P ≤ 99 %	101.4 ≤ 156 ≤ 154.4

SPECIFICATION

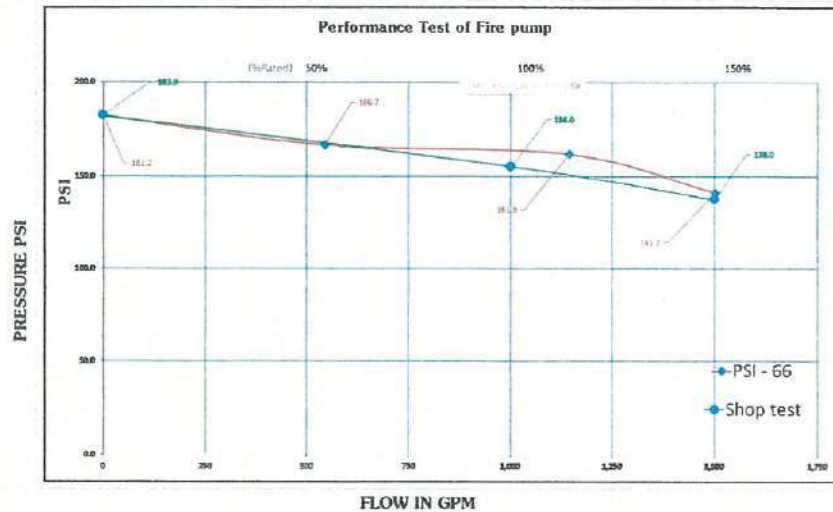
CURVE _____ NOM. SPEED _____ RPM
 PUMP TYPE _____ GPM BRANCHES _____
 100% RATER PRESSURE 156 PSI (140% = 218.4 PSI)

REPORT BY : Central Enterprise Ltd.Part, (Head Office)
 28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Lapae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339
 Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sale@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



สรุปผลการทดสอบสมรรถนะเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

ผลการ **Performance test** และคำนวณจากการผลการทดสอบที่ความเร็วรอบพิกัด (**Rated Capacity**) สรุปได้ดังนี้

1. ผลการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่อัตราสูบพิกัด 0% Chun Pressure

คุณสมบัติ

- ความดันด้านส่งที่คำนวณต้องไม่น้อยกว่า 101% @ 156 PSI. และไม่สูงเกิน 140% @ 156 PSI. ของความดันที่กำหนด

ผลการคำนวณได้ความดันด้านส่งไม่น้อยกว่า 157.6 PSI. และไม่เกินกว่า 218.4 PSI.

ประสิทธิภาพ

- ความดันที่ออกแบบด้านส่งต้องลดลงไม่เกิน 5% จากความดันที่ได้รับการออกแบบไว้ครั้งแรก (95% @ 183 PSI. Shop test) หรือลดลงได้ไม่เกิน 173.9 PSI. และความดันที่คำนวณได้จากผลการทดสอบเท่ากับ 182.2 PSI. คิดเป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ - %
- ปริมาณสูบน้ำที่คำนวณได้จากผลการทดสอบเท่ากับ 0.0 GPM.

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

สรุปผลการทดสอบที่ 0% Rated

- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับคุณสมบัติตามมาตรฐาน NFPA20 อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับคุณสมบัติตามมาตรฐาน NFPA20 เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ - %
- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ - %
- ☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพของเครื่องจักร

2. ผลการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่อัตราสูบพิกัด 100% Rated อัตราการสูบที่ต้องการ 1,000 GPM.

คุณสมบัติ

- ความดันด้านส่งที่คำนวณต้องไม่น้อยกว่า 95% @ 156 PSI. และไม่สูงเกิน 100% @ 156 PSI. ของความดันที่กำหนด

ผลการคำนวณได้ความดันด้านส่งไม่น้อยกว่า 148.2 PSI. และไม่เกินกว่า 156 PSI.

ประสิทธิภาพ

- ความดันที่ออกแบบด้านส่งต้องลดลงไม่เกิน 5% จากความดันที่ได้รับการออกแบบไว้ครั้งแรก (95% @ 156 PSI. Shop test) หรือลดลงได้ไม่เกิน 148.2 PSI. และความดันที่คำนวณได้จากผลการทดสอบเท่ากับ 161.9 PSI. คิดเป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ 3.8 % และประเมินผลอัตราการสูบได้เท่ากับ 1144.4 GPM.



สรุปผลการทดสอบที่ 100% Rated

- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับคุณสมบัติตามมาตรฐาน NFPA20 อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับคุณสมบัติตามมาตรฐาน NFPA20 เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ 3.8 %
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ 3.8 %
- ☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพของเครื่องจักร

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูเอลส์ มาเก้ตติง - บางจากสุราษฎร์ธานี

- ☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพของเครื่องจักร

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟuel มาเก๊า - บางจากสุราษฎร์ธานี

Central Enterprise

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูเอลส์ มาเก้ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

(Professional Mechanical Engineer)



คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูเอลส์ มาเก้ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



REPORT BY : Central Enterprise Ltd.,Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central.Enterprise.sale@gmail.com



REPORT BY : Central Enterprise Ltd.,Part, (Head Office)

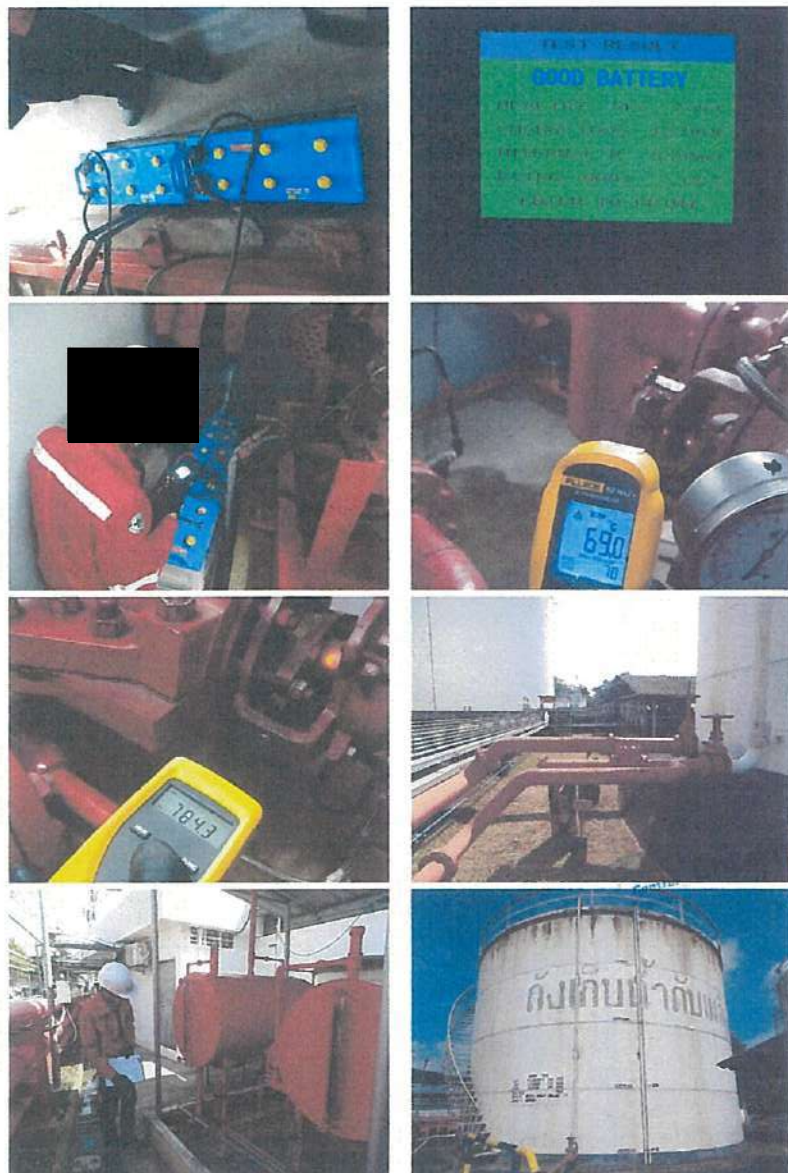
28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central.Enterprise.sale@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



REPORT BY : Central Enterprise Ltd.Part, (Head Office)

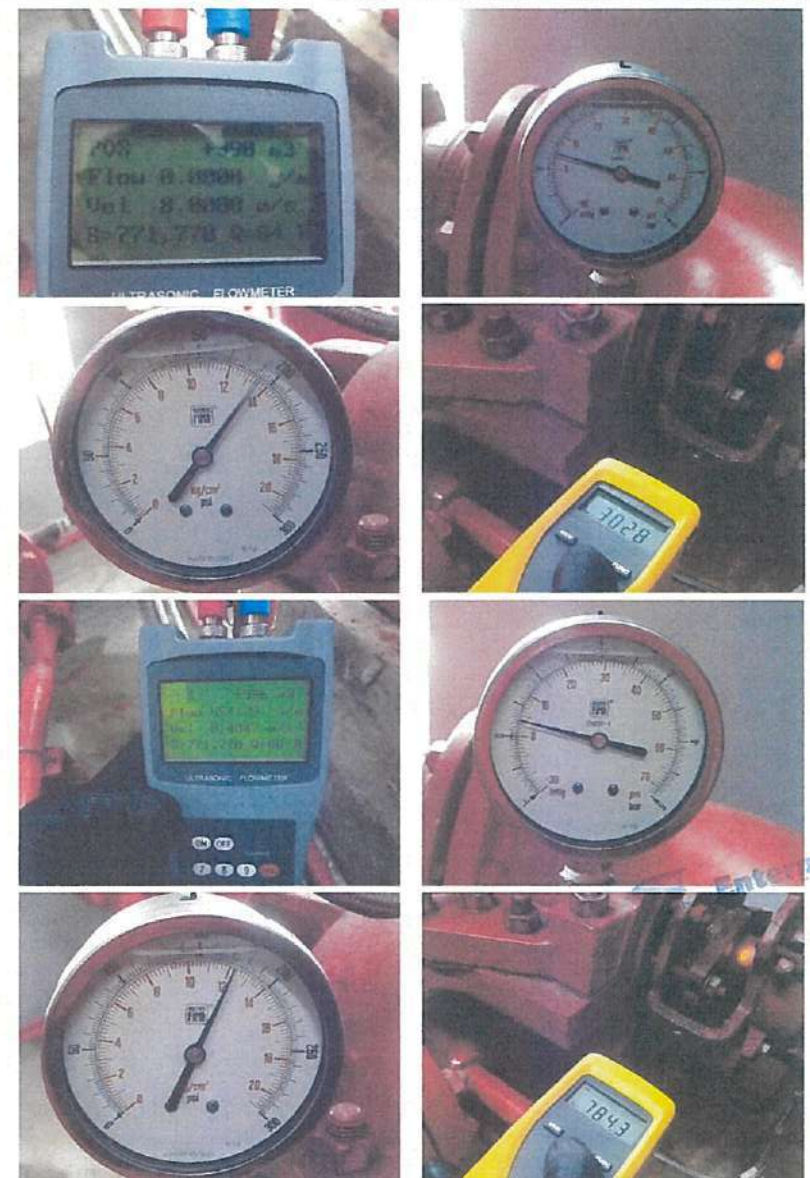
28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sale@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



REPORT BY : Central Enterprise Ltd.Part, (Head Office)

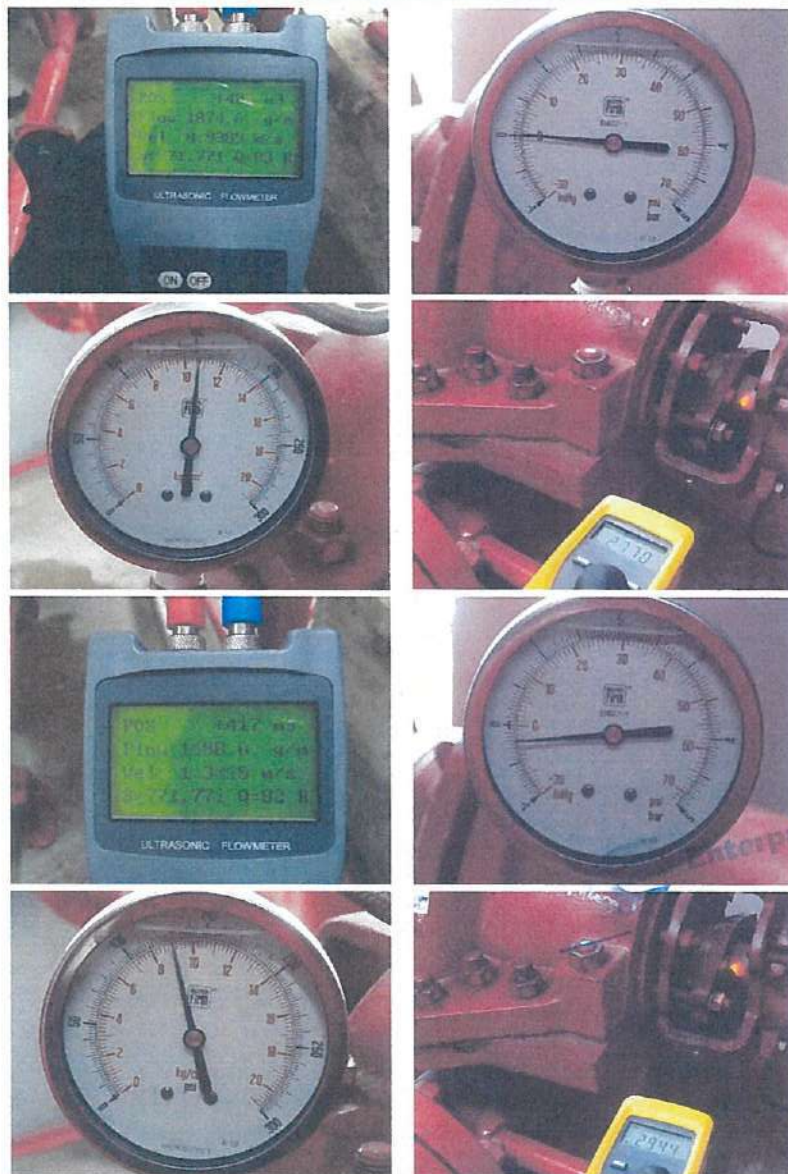
28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sale@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

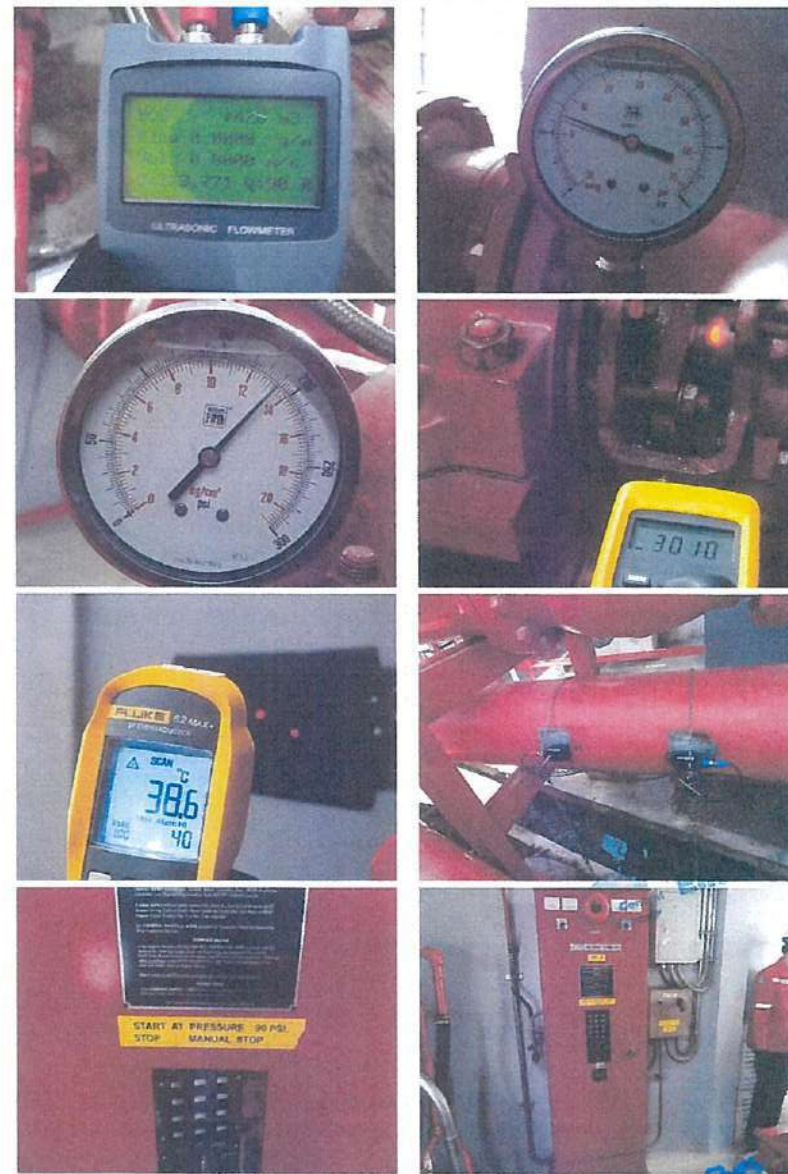


REPORT BY : Central Enterprise Ltd.,Part. (Head Office)
28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID : 053356500339
Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sale@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



REPORT BY : Central Enterprise Ltd.,Part. (Head Office)
28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID : 053356500339
Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sale@gmail.com



คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูเอลส์ มาเก้ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟuelส์ มาเก้ตตั้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Control Enterprise

Approved Signatory : _____
☐ Phalinoo Prabpalpal
☒ Nuntswat Khamchai
☐ Pongsagorn Boonyaporn



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟิวเอลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Cert. No.: 24E924
Page.: 2 of 2

Result of calibration :- (*) Without adjustment () After adjustment

Function: AC current measurement	Range: 600	A @ 50 Hz
Standard Value	UUC* Reading	Error
(A)	(A)	(A)
60.000	60.2	0.2
540.00	542.6	2.6
Uncertainty		(± A)
		0.93
		4.0

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %

UUC* = Unit Under Calibration.

-o0o-



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟิวเอลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES & EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG, BANGKOK 10250
TEL: 0-2717-3000-24 FAX: 0-2719-9454



Certificate of Calibration

Certificate No.: 24P875
Page: 1 of 2

Equipment: Compound Gauge

Manufacturer: Nuova Fima

Model: -

Serial No.: -

ID No.: 2403-0280-4

Condition As-Received: New Item

Received Date: 08 March 2024

Calibration Date: 12 March 2024

Reference: 2403-0280-4

Ambient Temperature: (23 ± 2) °C

Relative Humidity: (50 ± 15) %

Atmospheric Pressure: 1014 mbar

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE LIMITED PARTNERSHIP

28/1 Moo 5, T. Fai Luang, A. Laplao, Utharadit 53130

Procedure used: The calibration was conducted by direct comparison method against Pressure Measuring Instruments Standard according to calibration procedure CP-P06, using " DKD R 6-1 : Calibration of Pressure Gauges " as a guidelines.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Digital Pressure Gauge	15PSIXP21	158670	23P0054	08 Sep 2024

2. This instrument was installed in vertical orientation and center of the dial was used as the reference level.

3. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

4. Scale and conversion factor is 1 kPa = 0.2953 inHg

5. This instrument was used clean air as pressure media.

6. This result of calibration was calibrated while opening the plug to vent the atmospheric pressure.

7. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

8. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSC-ONSC Accredited No. Calibration 0008



Calibrated by: Kaeripon Saivichai
Issue Date: 13 March 2024

Approved Signatory: [Signature]
[] Phalinee Prabpoojai
[] Sura Suwannasri
[x] Attapol Panurach

REPORT BY: Central Enterprise Ltd.,Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplao, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sale@gmail.com



REPORT BY: Central Enterprise Ltd.,Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplao, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sale@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Cert.No.: 24P675
Page: 2 of 2

Result of calibration:- Without adjustment
Function:- Vacuum Pressure Measurement

Range: 0 inHg to -30 inHg
Scale Interval: 2 inHg (The Fifth Estimate)

Increasing Pressure

Applied Pressure (inHg)	0.00	-6.03	-12.03	-18.19	-24.10	-26.04
UUC* indication (inHg)	0.0	-6.0	-12.0	-18.0	-24.0	-26.0
Error (inHg)	0.00	0.03	0.03	0.19	0.10	0.04

Decreasing Pressure

Applied Pressure (inHg)	-26.04	-24.11	-18.22	-12.13	-6.03	0.00
UUC* indication (inHg)	-26.0	-24.0	-18.0	-12.0	-6.0	0.0
Error (inHg)	0.04	0.11	0.22	0.13	0.03	0.00

The uncertainty of measurement was ± 0.47 inHg

* UUC = Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-000-



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUAN LUANG, SUAN LUANG, BANGKOK 10250
TEL: 0-2717-3000-24 FAX: 0-2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No.: 24E025
Page: 1 of 2

Equipment: Digital Multimeter

Manufacturer: TOTAL

Model: TMT47503

Serial No.: H12D-F134061

ID No.:

Condition As-Received: New Item

Received Date: 08 March 2024

Calibration Date: 13 March 2024

Reference: 2403-0280VN

Ambient Temperature: (23 \pm 2) °C

Relative Humidity: (50 \pm 10) %

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE LIMITED PARTNERSHIP

28/1 Moo 5, 1 Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53130

Procedure used: Calibration were conducted using calibration procedure No. CP- E17 and E18 According to EURAMET cg-15.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Multi-Product Calibrator	5500A	6440007	EE-0032-24	26 Dec 2024

2 This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

3 The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

4 This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:

-National Institute of Metrology Thailand (NIMT)



Calibrated by: Karolkwan Choochal
Issue Date: 14 March 2024

Approved Signatory:
[] Pholinee Prabpobol
[x] Nuntawat Khamohai
[] Pongsagom Boonysorn

REPORT BY: Central Enterprise Ltd.,Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombot Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sale@gmail.com/v



REPORT BY: Central Enterprise Ltd.,Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombot Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central Enterprise.sale@gmail.com/v



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Cert. No.: 24E925
Page.: 2 of 2

Result of calibration:- (*) Without adjustment () After adjustment

Function:	DC voltage measurement	Range:	60 V	
	Standard Value	UUC* Reading	Error	Uncertainty
	(V)	(V)	(V)	(± mV)
	-54.0000	-53.96	0.04	8.1
	0.0000	0.00	0.00	5.8
	54.0000	53.96	-0.04	8.1

Function:	AC voltage measurement	Range:	60 V @ 50 Hz	
	Standard Value	UUC* Reading	Error	Uncertainty
	(V)	(V)	(V)	(± mV)
	6.0000	5.99	-0.01	7.7
	54.000	53.92	-0.08	29

Function:	AC voltage measurement	Range:	600 V @ 50 Hz	
	Standard Value	UUC* Reading	Error	Uncertainty
	(V)	(V)	(V)	(± V)
	60.000	59.9	-0.1	0.082
	540.00	539.4	-0.6	0.30

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %

UUC* = Unit Under Calibration.

-000-



REPORT BY : Central Enterprise Ltd.Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Uttaradit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central.Enterprise.sale@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUAN LUANG, SUAN LUANG, BANGKOK 10250
TEL. 0 2717-3000-24 FAX. 0 2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No.: 24E992
Page.: 1 of 2

Equipment: Digital Tachometer
Manufacturer: Fluke
Model: 931
Serial No.: 6077108
ID No.: -

Condition As-Received: Used Item

Received Date: 18 March 2024

Calibration Date: 19 March 2024

Reference: 2403-0575WN

Ambient Temperature: (23 ± 2) °C

Relative Humidity: (50 ± 10) %

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE LIMITED PARTNERSHIP

28/1 Moo 5, T.Fai Luang, A.Laplae, Uttaradit 53130

Procedure used: Calibration were conducted using calibration procedure No. CP-E20 by direct measurement with frequency standard.

Condition of this result of calibration

1.Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Synthesized Function Generator	706011-7-F	S1L857590	EF-0018-23	27 Mar 2024
2.This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.				
3.The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.				
4.This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:- -National Institute of Metrology Thailand (NIMT)				



Calibrated by: Nopachon Prasomsouini
Issue Date: 19 March 2024

Approved Signatory:
[] Phalinee Prabpapai
[x] Nontawat Khamchai
[] Pongsagorn Boonyaporn

REPORT BY : Central Enterprise Ltd.Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Uttaradit 53132, TAX ID : 0533565000339

Tel : 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail : Central.Enterprise.sale@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Cert. No.: 24E92
Page: 2 of 2

Result of calibration: (*) Without adjustment () After adjustment

Function: r/min Measurement

Range: 99,999 r/min

Standard Value	Required UUC* Reading	Mode Actual UUC* Reading	Error	Uncertainty
[Hz]	[r/min]	[r/min]	[r/min]	[± r/min]
16.666667	1000	1000	0	1.2
25.000000	1500	1500	0	1.2
29.166667	1750	1750	0	1.2
35.000000	2100	2100	0	1.2
41.666667	2500	2500	0	1.2
50.000000	3000	3000	0	1.2

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %

UUC* = Unit Under Calibration

Remark: Display unit only not include effect of sensor.

-000-



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUWAI LUANG, SUWAI LUANG, BANGKOK 10250
TEL: 0-2717-3000-24 FAX: 0-2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No.: 24IR56
Page: 1 of 2

Equipment: Infrared Thermometer

Manufacturer: Fluke

Model: 62 MAX+

Serial No.: 60731016WS

ID No.:

Condition As-Received: Used Item

Received Date: 18 March 2024

Calibration Date: 19 March 2024
to 20 March 2024

Reference: 2403-0579WN

Ambient Temperature: (25 ± 3) °C

Relative Humidity: (50 ± 20) %

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE LIMITED PARTNERSHIP

28/1 Moo 5, T. Fai Luang, A. Laplae, Utharadit 53130

Procedure used: The calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-T16 according to comparison with Multi-Channel Thermometer Readout connected with Secondary PRT and Resistance Temperature Detector to measured temperature from Blackbody furnace. The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Multi-Channel Thermometer Readout	1529-R	A57941	23921	08 Aug 2024
2) Resistance Temperature Detector	PT100	12016-1	23921	08 Aug 2024
3) Industrial Platinum Resistance Thermometers	5627A	96575R	23921	06 Aug 2024

2. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

3. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

4. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSC-ONSC Accredited No. Calibration 0006



Calibrated by: Sataporn Muikamsee
Issue Date: 21 March 2024

Approved Signatory: [Signature]
[X] Phalinoo Prapapal
[] Wankop Larkem
[] Nontawat Khanchai

REPORT BY: Central Enterprise Ltd. Part. (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central Enterprise.sae@gmail.com



REPORT BY: Central Enterprise Ltd. Part. (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphur Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central Enterprise.sae@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Cert. No.: 24R56
Page: 2 of 2

Result of Calibration: Without Adjustment
Function: Temperature measurement
UUC* Emissivity Setting: 1.00

Blackbody Temperature (°C)	Corrected Std. Temperature (°C)	UUC* Reading (°C)	Error** (°C)	Uncertainty of Measurement (± °C)
100.0263	99.7276	98.6	-1.1276	2.0
200.0259	199.3979	196.5	-2.8979	2.0
400.0428	399.7237	393.1	-5.6237	3.0

Note:

- The emissivity of variable temperature blackbody furnace is 0.995.
- Aperture diameter of variable blackbody furnace is 65 mm and distance between target and the UUC is about 300 mm.
- Wavelength of the infrared thermometer calibrated is 8 µm to 14 µm, calculated effective wavelength is 10.18 µm.
- UUC*: Unit Under Calibration
- Error** = UUC reading - Corrected Std. Temperature (the expected UUC reference temperature reading after the blackbody temperature was corrected)

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

-000-



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
5348 PATTANAKARN ROAD SUR 18, SUAN LUANG, SUAN LUANG, BANGKOK 10250
TEL: 0-2717-3600-24 FAX: 0-2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No.: 24P872
Page: 1 of 2

Equipment: Pressure Gauge
Manufacturer: Nuova Fima
Model: -
Serial No.: 09518 05/2023
ID No.: -

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Condition As-Received: New Item
Received Date: 08 March 2024
Calibration Date: 12 March 2024

Reference: 2403-0250WN
Ambient Temperature: (23 ± 2) °C
Relative Humidity: (50 ± 15) %
Atmospheric Pressure: 1014 mbar

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE LIMITED PARTNERSHIP

28/1 Moo 5, T.Fai Luang, A.Laplae, Utharadit 53130

Procedure used: The calibration was conducted by direct comparison method against Pressure Measuring Instruments Standard according to calibration procedure CP-P04, using "DKD-R 6-1 : Calibration of Pressure Gauges" as a guidelines.

Condition of this result of calibration

1.Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Digital Pressure Gauge	300PSDXP21	157387	23P3052	08 Sep 2024

- This instrument was installed in vertical orientation and center of the dial was used as the reference level.
- This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.
- Scale and conversion factor is 1 kPa = 0.14503774 psi
- This instrument was used clean air as pressure media.
- This result of calibration was calibrated while opening the plug to vent the atmospheric pressure.
- The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
- This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSC-ONSC Accredited No. Calibration 0008



Calibrated by: Kairpon Savichai
Issue Date: 13 March 2024

Approved Signatory:

[] Phaiwan Prabpispai
[] Sura Suwannasri
[x] Attapol Panurach

REPORT BY: Central Enterprise Ltd.Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphor Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central.Enterprise.sale@gmail.com/v



REPORT BY: Central Enterprise Ltd.Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphor Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central.Enterprise.sale@gmail.com/v



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Cert.No.: 24PB77
Page: 2 of 2

Result of calibration: Without adjustment

Function: Pressure Measurement

Range: 0 psi to 300 psi

Scale Interval: 2 psi (The Second Estimate)

Increasing Pressure

Applied Pressure (psi)	0.0	60.3	121.1	181.1	240.1	300.5
UUC* Indication (psi)	0	60	120	180	240	300
Error (psi)	0.0	-0.3	-1.1	-1.1	-0.1	0.5

Decreasing Pressure

Applied Pressure (psi)	300.5	240.3	181.2	121.3	60.4	0.0
UUC* Indication (psi)	300	240	180	120	60	0
Error (psi)	-0.5	-0.3	-1.2	-1.3	-0.4	0.0

The uncertainty of measurement was ± 1.2 psi

* UUC = Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %.



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



M4 Lumbhika Rd T Lumbhika A Lumbhika 20/1
Fathmetham 12150 Tel: 02-9871404 Fax: 02-9871405

CALIBRATION CERTIFICATE

Company: ห้างหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์
28/1 หมู่ 5 ตำบลคันทอหวง อำเภอหินลาด
จังหวัดสุราษฎร์ธานี 81330

Certificate No.: R3G-24-1180
Date of Calibration: 20/2/2024
Type of Service: Comparison

Meter Type

Meter Type: Portable Ultrasonic flowmeter
Model: Acoustic 500 Series
Serial No. 9M501231

Maximum Error: $\pm 1\%$
Repeatability: $\pm 0.5\%$
Fluid Type: Liquids

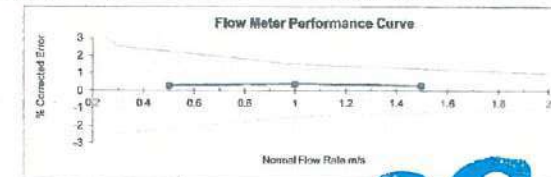
Reference Instrument

Meter Type: Portable Ultrasonic flowmeter
Model: Acoustic 500 Series
Serial No. 80900288H

Maximum Error: $\pm 0.2\%$
Repeatability: $\pm 0.2\%$
Fluid Type: Taping Water

Result of Calibration

Flow Rate	Reference Reading M3/H	Meter Reading M3/H	M.F.	%Error	%Repeatability
Normal flow 1	40.233	40.121	1.002792	0.279	0.128
Normal flow 2	69.241	69.982	1.003755	0.375	0.248
Normal flow 3	92.148	91.876	1.002661	0.266	0.233
Summary	k-factor = 1.00				



CALIBRATED BY:

Ampan Krobpan (Technical Engineer)

Reference & Conditions

- The reference flow meter is ACCUSONIC Ultrasonic Flow meter, Acoustic 500 Series, with Calibration Certificate No. L202303397-347-001 It has been STD. calibrated to an accuracy of $\pm 0.1\%$ in Miracle International Technology Company Limited
- The results of unit under calibration was found value as shown on date and place of calibration only which is valid exclusively for calibrated meter as mention in certificate.
- Copyright of this certificate is owned by the issuing online test by 3G ENGINEERING CO.,LTD and may not be reproduced except prior written of the issuing laboratory.

3G ENGINEERING CO.,LTD : 20/1 M4 Lumbhika Rd T Lumbhika A Lumbhika Fathmetham 12150 Tel: 02-9871404 Fax: 02-9871405

REPORT BY: Central Enterprise Ltd.,Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphar Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central Enterprise.sate@gmail.com



REPORT BY: Central Enterprise Ltd.,Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphar Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central Enterprise.sate@gmail.com



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



MIRACLE INTERNATIONAL TECHNOLOGY CO., LTD
214 Bangwak Rd. Bangpai Bangkok Bangkok 10160
Tel.: 0-2865-4647-8 Fax: 0-2865-4649 http://www.mit.in.th



CALIBRATION CERTIFICATE

Certificate No.: L202303397-001

Date Issued: 30-Mar-23

Customer : 3G ENGINEERING CO., LTD.
20/1 M. 4 Lumluaka Rd., T. Lumluaka A. Lumluaka Pathumthani Thailand 12150

Equipment : Ultrasonic Flowmeter

Manufacturer : ACCU Instruments

Model : Accusonic 500 Series

Serial No. : 80900288H

ID No./Tag No. : -

Date Received : 28-Mar-23

Date Calibrated : 29-Mar-23

Calibrated by : Mr. Wattana Wongnamthai



Calibration Method or Calibration Procedure Used

In-house method : CP-27 based on ISO 4185-1980/Cor.1:1993 (E), the Measurement of liquid flow in closed conduits-static weighing method, by using mass substitution technique.

This certificate is traceable to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

Result of Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k=2$, providing a level confidence approximately 95 percent.

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Miracle International Technology Company Limited.

Approved by:
(Mr. Sarayuth Tochua)



Page 1 of 2

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Certificate No.: L202303397-001

Calibration Condition

Ambient temperature: $25 \pm 2^\circ\text{C}$
Relative humidity: $(58 \pm 15)\%$
Atmospheric pressure: (1013 ± 10) mbar
Test Media: water
Avg. Media Temperature: 27.4°C
Avg. Media Density: 996.394 kg/m^3 @ 27.4°C

Mode: Volume flow rate

Max. Range: 10 m³/g

Error Limit: 0.50%

Repeatability Limit: 0.100%

Transducer Type: V, Transducer Space: 81.095 mm

Signal Straight: 100%

Required to: ☒ Without Adjustment

☐ With Adjustment

RESULT AS LEFT CALIBRATION

F.C.F or Factor = 1.826

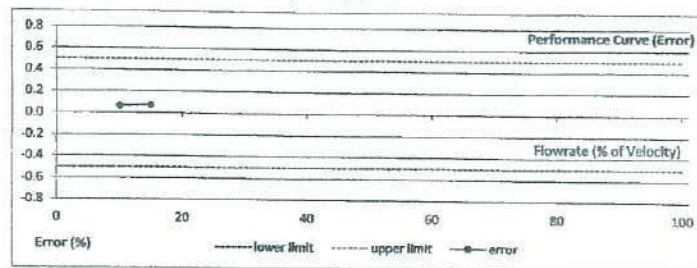
Velocity	STD	STD	UUC	UUC	K-Factor	Meter	UUC	Repeatability	Uncertainty	Uncertainty	Uncertainty
(%)	Flow rate	Velocity	Flow rate	Velocity		Factor	Error	(%)	(%)	(%)	(%)
10.00	33.16092	1.0002	33.192	1.00	-	0.999335	0.067	0.006	0.047	-	-
14.98	49.87443	1.4979	49.711	1.50	-	0.999264	0.074	0.006	0.046	-	-

K-Factor = $1 / [\text{Meter Factor} \times \text{Pulse Value}]$

Meter Factor = Standard Flowrate / UUC Flowrate

UUC Error (%) = $100 \times [\text{UUC Flowrate} - \text{Standard Flowrate}] / \text{Standard Flowrate}$

STD / UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area.



Condition As-Received : Used Item

The measurement result and statements of conformity with specification only relate to the item calibrated.

Measurement Standards Used & Traceability:

The International System of Units (SI) through

MIT Certificate No. L202301030-006 for Temperature Indicator + Sensor (Flow) Serial No. 05C00775, Due 29-Jan-24

MIT Certificate No. L202301030-007 for Temperature Indicator + Sensor (Flow) Serial No. 821.883, Due 29-Jan-24

MIT Certificate No. L202301030-008 for Temperature Indicator + Sensor (Flow) Serial No. 05K102758, Due 29-Jan-24

MIT Certificate No. L202301030-009 for Temperature Indicator + Sensor (Flow) Serial No. 05K102762, Due 29-Jan-24

MIT Certificate No. L202301030-013 for LXI Data Acquisition / Switch Unit Serial No. MY49024787, Due 14-Jan-24

MIT Certificate No. L202301284-004 for Weight Standard 20 kg - 125 mm (M1) Serial No. MIT-ST13-24, Due 02-Feb-24

MIT Certificate No. AD2007-256-0001 for Quest Step Watch Serial No. 238008R, Due 27-Jul-23

End of Certificate



Page 2 of 2

REPORT BY: Central Enterprise Ltd.,Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphar Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central Enterprise.sale@gmail.com



REPORT BY: Central Enterprise Ltd.,Part, (Head Office)

28/1 Moo 5 Tombol Fai Luang, Amphar Laplae, Utharadit 53132, TAX ID: 0533565000339

Tel: 092 - 282 - 9838, 068 - 624 - 6669, E-Mail: Central Enterprise.sale@gmail.com



DFP - 2

ANNUAL INSPECTION

CHECK LIST REPORT 2024

30 March 2024

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



NEW STAR INTERNATIONAL CO., LTD.



DFP: PUMPS
CHECK LIST

Customer:	New Star International Co., Ltd	Contact:	TPM, Adhoc SRT		
Address:	คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:			
		Facsimile:			
Pumps:	SPP	Capacity:	1000 GPM.	Speed:	2950 rpm.
Type:	TD 12 F	TDH:	156 PSI	S/N:	USA-01-06-202
Part	Check Lists	Activity	Result		Record
	สภาพตัวเรือนปั๊ม (Casing)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความสึกหรอของเพลาลูกกลิ้งภายนอก (Shaft)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	รอยรั่วของท่อทั้งหมดภายในห้องปั๊ม (Piping Leaks)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบข้อต่อส่งกำลังของเครื่องสูบน้ำ (Coupling)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ระดับน้ำในถังเติม (Tank Water-Level)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ประตูน้ำด้านดูด-ส่งและ by-pass เปิดเต็มที่ (Suction, Discharge, by-pass Valve Open Fully)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	<u>อุปกรณ์ติดตั้งถูกต้อง</u>				
	ประตูน้ำด้านดูด (Suction Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ประตูน้ำด้านจ่าย (Discharge Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	วาล์วกันย้อน (Check Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	อุปกรณ์วัดประสิทธิภาพปั๊ม (Flow Meter)	ตรวจสอบ	<input type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	N/A
	เกจวัดแรงดัน (Pressure gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ท่อและอุปกรณ์สัญญาณเตือน (Sensing Line)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ตำแหน่งของ ท่อ และอุปกรณ์ (Pipe and Fitting)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	การติดตั้ง (Installation)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	<u>เดินเครื่องเพื่อตรวจสอบ (Testrun and Checking)</u>				
	เกจวัดแรงดันอ่านได้ปกติ (Pressure gauge Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนผิดปกติ (Vibration Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบเสียงผิดปกติ (Noise Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความเร็วรอบ (Speed Check)	ตรวจวัด	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ตรวจสอบความร้อนที่ลูกปืน ตัวเรือนเครื่องสูบน้ำและห้องเชื้อเพลิง (Temperature Bearing and Casing pump)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความเที่ยงตรงของเกจและเครื่องวัดต่างๆ (Pressure gauge Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบข้อต่อเพลาที่มีน้ำมันรั่วเล็กน้อย (Water leaks at Packing seal Check)	ตรวจสอบ/ปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	Packing seal สามารถปรับ ปริมาณได้
	ตรวจสอบระบบหมุนเวียนระบายแรงดันส่วนเกินของน้ำทำงานถูกต้อง (Relief System Check)	ตรวจปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	แรงดันด้านดูด (Suction Pressure).....0.00 psi.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	แรงดันด้านส่ง (Discharge Pressure).....152 psi.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	แรงดันด้านส่งที่จุด shut off.....192 psi.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	



Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM, Adhoc SRT		
Address:	คลังน้ำมันร่วม สดาร์ ฟูลเอส์ มาเก็ดลิง - บางจากสุราษฎร์ธานี จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:			
		Facsimile:			
Pumps:	SPP	Capacity:	1000 GPM.	Speed:	2950 rpm.
Type:	TD 12 F	TDH:	156 PSI	S/N:	USA-01-06-202
Part	Check Lists	Activity	Result		Record

INSPECTOR RECORDING :

Inspector:.....วริทธิ์ธร ภูยาฟ้า.....

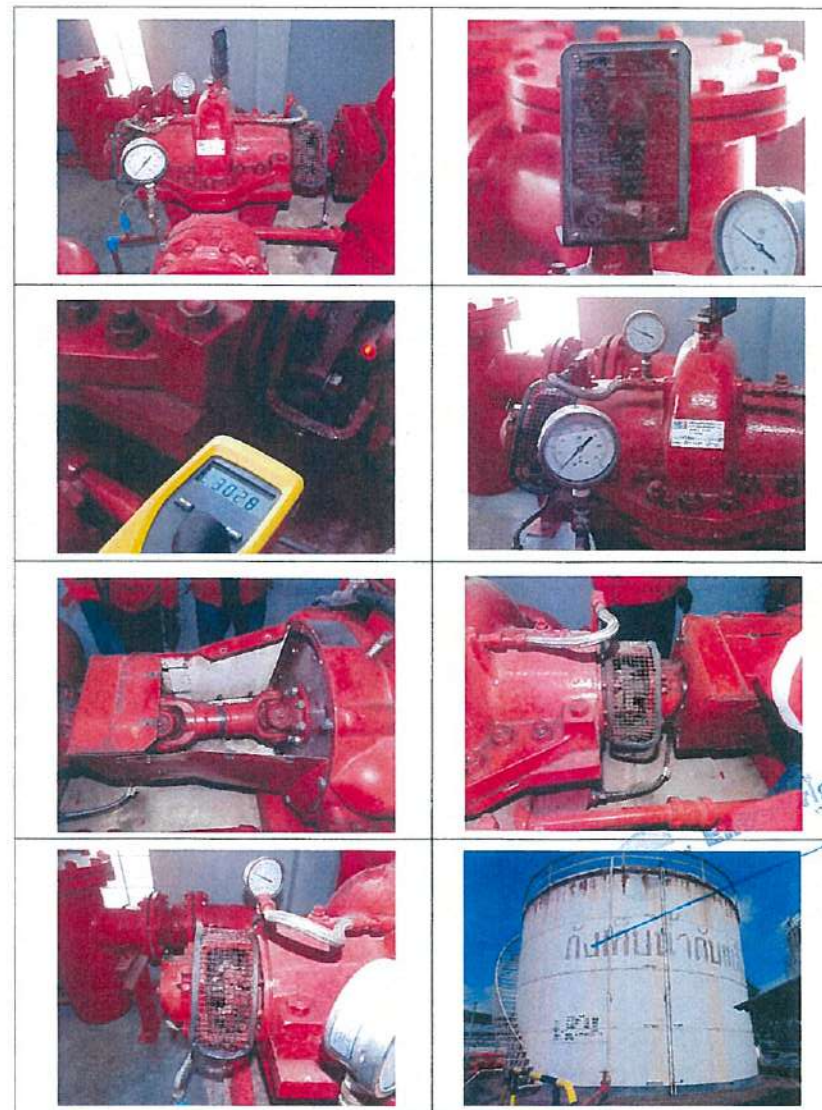
Date:31 March 2024



FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION 2024

คลังน้ำมันร่วม สดาร์ ฟูลเฮลส์ มาเกิ้ลดีง - บางจากสุราษฎร์ธานี

PICTURE FOR CHECK LIST PUMP No.2



จัดทำรายงานโดย : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)

28/1 หมู่ 5 ตำบลท่าหลวง อำเภออุบลราชธานี จังหวัดอุบลราชธานี 53130 , TAX ID : 0533565000339

Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM. Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมันร่วม สดาร์ ซูเออส์ มาเก๊า - บางจากสุราษฎร์ธานี จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Engine:	CLARKE	Model:	JUGH-UF 34
Type:		HP:	175
		Speed:	2950 rpm.
		S/N:	PE6068T 61 80 30

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
สภาพตัวเรือนเครื่องยนต์ (Casing)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
สภาพท่อประปาข้อต่อ (Flexible Hose Connectors)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
สภาพท่อน้ำมันและข้อต่อ (Fuel Tube Connectors)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
สภาพท่อไอเสีย (Exhaust pipe)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
ตรวจรอยรั่วซึมของของเหลว (Lubricant leaks)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
ระดับน้ำมันเครื่องในอ่างน้ำมันปกติ (level Oil in pan)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
ระดับน้ำระบายความร้อนปกติ (Water level for cooling normal)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
อุปกรณ์ติดตั้งถูกต้อง และอยู่ในสภาพสมบูรณ์				
ชุดสตาร์ทมือ (Emergency Start)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
กล่องเครื่องวัดต่าง ๆ (Engine panel)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
สภาพแบตเตอรี่ (Battery)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	Batt-1: 100% / Batt-2: 100% (เปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่)
ระดับน้ำกรดในแบตเตอรี่ปกติ (Electrolyte level in Battery normal)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
ขั้วแบตเตอรี่ สายแบตเตอรี่ไม่เกิดการกัดกร่อนรุ่ม (Battery terminal free from corrosion)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับ 3/4 ของปริมาณทั้งหมดที่วัดระดับน้ำมัน และวาล์วปิดเปิดทำงานปกติ (Fuel level in tank)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
สิ่งแปลกปลอมในน้ำมันเชื้อเพลิง และสภาพน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel quality)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
ไส้กรอง และสารหล่อลื่นต่าง ๆ (Filter and Lubricant)				
กรองน้ำมันเครื่อง (Oil Filter)	ตรวจ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
กรองน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Filter)	ตรวจ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
กรองอากาศ (Air Filter)	ตรวจ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
น้ำมันเครื่อง (Lubricant)	ตรวจ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
น้ำหล่อเย็น (Coolant System)	ตรวจ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
สายพานเครื่อง (Belt/Ribbed)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM. Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมันร่วม สดาร์ ซูเออส์ มาเก๊า - บางจากสุราษฎร์ธานี จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Engine:	CLARKE	Model:	JUGH-UF 34
Type:		HP:	175
		Speed:	2950 rpm.
		S/N:	PE6068T 61 80 30

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
เดินเครื่องเพื่อตรวจสอบ (Testrun Checking)				
ตรวจสอบการสั่นสะเทือนผิดปกติ (Vibration Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
ตรวจสอบเสียงผิดปกติ (Noise Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำระบายความร้อน	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
สังเกตเครื่องวัดแรงดันน้ำมันเครื่อง วัดรอบ วัดอุณหภูมิ น้ำ-น้ำมัน ทำงานปกติเมื่อเครื่องเย็นทำงาน	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
เกจวัดแรงดันน้ำมันเครื่อง (Oil pressure gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
เกจวัดอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น (Water Temperature gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
เกจวัดรอบเครื่องยนต์ (Tachometer gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
เกจวัดแรงดัน และกระแสไฟ (Amp, Volt meter gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
เกจวัดชั่วโมงการทำงาน (Hour meter)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	00046 - 5/10 Hours
สวิตช์อัตโนมัติ และใช้มือ (Selector Switch)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	

INSPECTOR RECORDING :

*** เปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่ทุกลูก



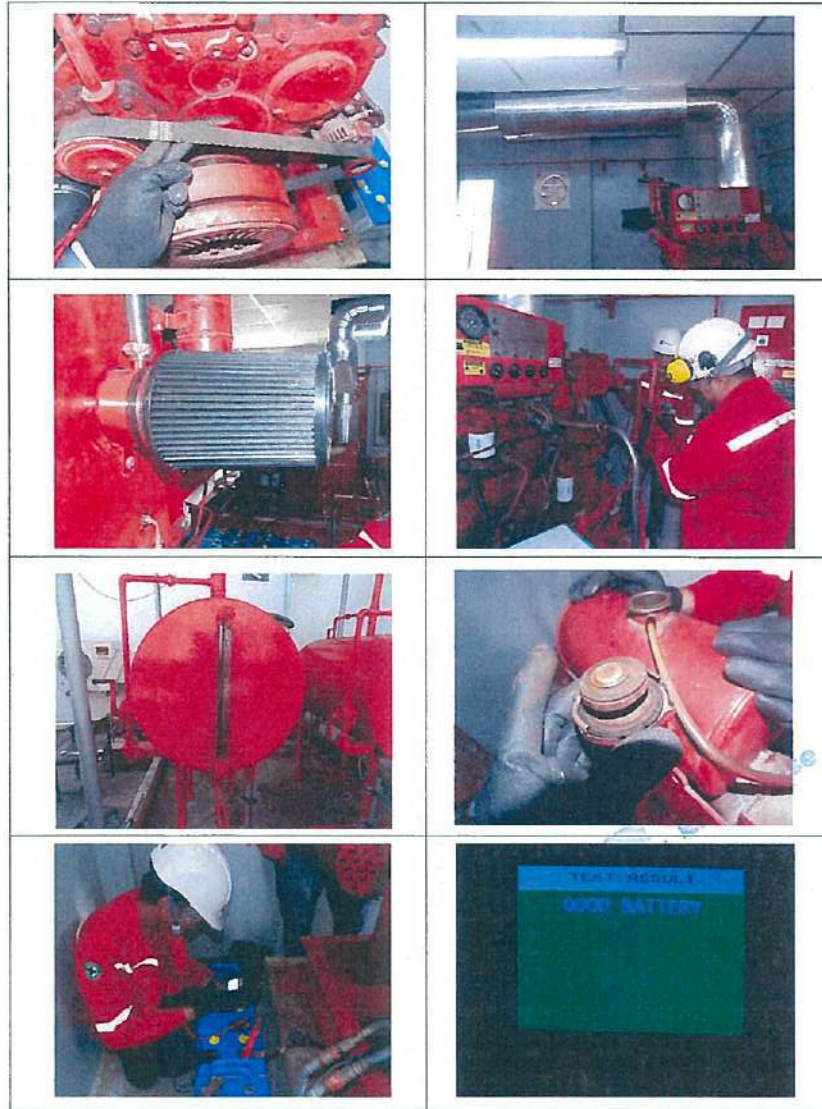
Inspector:.....วิฑริทธิ์ ญาฟ้า.....

Date:.....31 March 2024

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION 2024

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลคส์ มาเกิตติง - บางจากสุราษฎร์ธานี

PICTURE FOR CHECK LIST ENGINE No.2



DFP: CHECK LIST CONTROL PANAL

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM: Adhoc SRT		
Address:	คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลคส์ มาเกิตติง - บางจากสุราษฎร์ธานี จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:			
		Facsimile:			
Controller:	MASTER DIESEL FIRE PUMP	Voltage:	12 VDC	Part:	
Catalogue:	TYPE : DCFRA-7	Frequency:	50 Hz.	S/N:	
				103273	
Part	Check Lists	Activity	Result		Record
	Exercise isolating switch & circuit breaker	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Correct	<input type="checkbox"/> Incorrect	ชาร์จน้ำมัน BATT#1
	Visually check for Panel Box	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Battery Charger # 1	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Current:.....Charge at 2.0 A.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct	<input type="checkbox"/> Incorrect	
	Voltage:.....Volt at 13.0 V.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct	<input type="checkbox"/> Incorrect	ชาร์จน้ำมัน BATT#2
	Battery Charger # 2	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Current:.....Charge at 1.0 A.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct	<input type="checkbox"/> Incorrect	
	Voltage:.....Volt at 13.0 V.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct	<input type="checkbox"/> Incorrect	
	Visually check for Wiring	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Visually check for Electrical Equipment	Check/Measure	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Visually check for Terminal	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Pressure Swith / Transducer	Check/Measure	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
Pressure Start.....at 90 psi.....	Test/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct	<input type="checkbox"/> Incorrect		
Presure Stop.....150 psi / Manual stop.....	Test/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct	<input type="checkbox"/> Incorrect		
LAMP TEST					
	Auto No	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Low Oil Pressure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	High Water Temp.	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Failure To Start	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Overspeed	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Charger Failure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Battery # 1 Failure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Battery # 2 Failure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Volt Meter.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Amp Meter.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Alarm Bell / Buzzer	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Auto	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Automatic Test	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Manual # 1	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
Selector Manual # 2	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete		



Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM, Adhoc SRT
Address:	คลองน้ำเย็นร่วม สดาร์ ฟูลล์ส มาเกิ้ลตัง - บางจากสุราษฎร์ธานี จ. สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Controller:	MASTER DIESEL FIRE PUMP	Voltage:	12 VDC
Catalogue:	TYPE : DCFRA-7	Frequency:	50 Hz.
		Part:	
		S/N:	103273

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
Battery Swich # 1	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
Battery Swich # 2	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
Emergency Start # 1	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
Emergency Start # 2	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
Cable Battery	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
Battery terminals free from corrosion	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
Electrolyte level in batteries normal	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
ENGINE PANAL BOX				
Amp. Meter	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
Water Temp. Meter	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct	<input type="checkbox"/> Incorrect	
Oil Pressure Meter	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	
Techometer	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct	<input type="checkbox"/> Incorrect	
Hour Meter	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete	<input type="checkbox"/> Incomplete	00046 - 5/10 Hours
Selector Swich Manual / Auto	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct	<input type="checkbox"/> Incorrect	

INSPECTOR RECORDING :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Inspector:.....วริทธิ์ธร ภูเขาฟ้า.....

Date:.....31 March 2024

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION 2024

คลังน้ำมันร่วม สดาร์ ฟูลล์ส มาเกิ้ลตัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

PICTURE FOR CHECK LIST CONTROL PANEL No.2



จัดทำรายงานโดย : ฝ่ายหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)

28/1 หมู่ 5 ตำบลบึงหลวง อำเภอบ้านปลิว จังหวัดสุราษฎร์ธานี 81330 , TAX ID : 0533565000339

Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: central.enterprise.sale@gmail.com

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM, Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเออร์ มาเกิ้ลลิง - บางจากสุราษฎร์ธานี สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Pumps:	varisco	Capacity:	8 - 22 M ³ /hr
Type:	MVG 22-100-31	TDH:	138 - 87 m
Motor:	THREE PHASE INDUCTION MOTOR	POWER-HP/KW:	11.0 Kw.
Type:	YX3-160M1-2 E2	Frequency:	50 Hz.
		Speed:	2900 RPM

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
Pump	สภาพตัวเรือนปั๊ม (Casing)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความสึกหรอของเพลาลูกกลิ้งภายนอก (Shaft)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	รอยรั่วของท่อทั้งหมดภายในห้องปั๊ม (Piping Leaks)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบข้อต่อส่งกำลังของเครื่องสูบน้ำ (Coupling)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ระดับน้ำในบ่อเติม (Tank Water-Level)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ประตูน้ำด้านดูด-ส่งและ by-pass เปิดเต็มที่ (Suction, Discharge, by-pass Valve Open Fully)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	อุปกรณ์ติดตั้งถูกต้อง			
	ประตูน้ำด้านดูด (Suction Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ประตูน้ำด้านจ่าย (Discharge Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	วาล์วกันย้อน (Check Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เกจวัดแรงดัน (Pressure gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ท่อและอุปกรณ์สัญญาณของไหลตัววัด (Sensing Line)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ท่อ และอุปกรณ์ (Pipe and Fitting)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	การติดตั้ง (Installation)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เดินเครื่องเพื่อตรวจสอบ (Testrun and Checking)			
	เกจวัดแรงดันอ่านได้ปกติ (Pressure gauge Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนผิดปกติ (Vibration Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบเสียงผิดปกติ (Noise Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความเร็วรอบ (Speed Check)	ตรวจวัด	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ตรวจสอบความร้อนที่ลูกปืน ตัวเรือนเครื่องสูบน้ำและห้องชุดกันน้ำ (Temperature Bearing and Casing pump)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความเที่ยงตรงของเกจวัดและเครื่องวัดต่างๆ (Presure gauge Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบซีลคอกเพล่าให้มีน้ำระเหยเล็กน้อย (Water leaks at Packing seal Check)	ตรวจสอบ/ปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	วาล์วระบบหมุนเวียนระบายแรงดันส่วนเกินของน้ำทำงานถูกต้อง (Relief System Check)	ตรวจสอบ/ปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	แรงดันด้านดูด (Suction Pressure).....0 psi.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	แรงดันด้านส่ง (Discharge Pressure).....160 psi....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	แรงดันด้านส่งที่จุด shut off.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	N/A

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM, Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเออร์ มาเกิ้ลลิง - บางจากสุราษฎร์ธานี สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Pumps:	varisco	Capacity:	8 - 22 M ³ /hr
Type:	MVG 22-100-31	TDH:	138 - 87 m
Motor:	THREE PHASE INDUCTION MOTOR	POWER-HP/KW:	11.0 Kw.
Type:	YX3-160M1-2 E2	Frequency:	50 Hz.
		Speed:	2900 RPM

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
มอเตอร์	สภาพตัวเรือนปั๊ม (Casing)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ข้อต่อระบบส่งกำลัง	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
CJP	CONTROLLER JOCKEY PUMP			
	Exercise Isolating switch & circuit breaker	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Visually check for Panel Box	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Automatic Start	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Manual Start	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Visually check for Wiring	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Visually check for Electrical Equipment	Check/Measure	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Visually check for Terminal	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Pressure Switdh / Transducer	Check/Measure	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Pressure Switdh Start.....at 110 psi.....	Test/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Presure Switdh Stop.....at 150 psi.....	Test/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Current:.....	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	L1=12.85 A, L2=14.97 A, L3=15.55 A
	Voltage:.....	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	L1=399.5, L2=398.2, L3=398.8 V
	Lamp test	Test	<input type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	N/A

INSPECTOR RECORDING :

Inspector:.....วิฑริทธิ์ ภูยาฟ้า.....

Date:.....31 March 2024

FIRE PUMPS ANNUAL INSPECTION 2024

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟิวเอลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

PICTURE FOR CHECK LIST JOCKEY PUMP No.2

