

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- เอกสาร 2-1 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- เอกสาร 2-2 รายงานการตรวจสอบติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit)
- เอกสาร 2-3 Preventive Maintenance และบันทึกการเปลี่ยนถุงกรองของ Bag Filter House
- เอกสาร 2-4 Diagram แสดงการทำงานของ Bag Filter House
- เอกสาร 2-5 การตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบรวบรวมฝุ่น (Canopy Hood)
- เอกสาร 2-6 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน
- เอกสาร 2-7 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพรถยก
- เอกสาร 2-8 รายการ Septic Tank
- เอกสาร 2-9 บันทึกการตรวจสอบถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
- เอกสาร 2-10 สำเนาเอกสารแสดงการนำไขมันจากบ่อดักไขมันและสิ่งปฏิกูลไปกำจัด
- เอกสาร 2-11 สำเนาเอกสารการจัดขยะมูลฝอยทั่วไป
- เอกสาร 2-12 สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน
- เอกสาร 2-13 ใบกำกับการขนส่งเสียอันตราย (Manifest) (กอ.2)
- เอกสาร 2-14 แผนภูมิแสดงอัตราส่วนจำนวนพนักงานในท้องถิ่น-ต่างถิ่น
- เอกสาร 2-15 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโรงงาน
- เอกสาร 2-16 ขั้นตอนการติดต่อสื่อสารและรับข้อร้องเรียนจากชุมชน
- เอกสาร 2-17 ใบรับรองมาตรฐานระบบคุณภาพ การจัดการสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO9001:2015 ISO14001:2015 และ ISO45001:2018)
- เอกสาร 2-18 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- เอกสาร 2-19 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- เอกสาร 2-20 ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2567
- เอกสาร 2-21 แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
- เอกสาร 2-22 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน
- เอกสาร 2-23 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- เอกสาร 2-24 คู่มือความปลอดภัย
- เอกสาร 2-25 หนังสือการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขและกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว ของบริษัท จี สตีล จำกัด เลขที่ 1007.5/23086 ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน 2567

เอกสาร 2-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติการตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256707-593

ชื่อโครงการ : โครงการขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว
โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

รอบรายงาน : ม.ค 67 - มิ.ย. 67

วันที่ยื่นรายงาน : 31/07/2567

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 3110

ผู้ยื่นรายงาน : นางสาวภรณ์ณัฐชญา หมดมลทิน

อีเมล : pornnatchanam@steel.com

โทรศัพท์ : 038869323 ต่อ 3352



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development



วันที่ 25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
- | | | |
|--|-------|--------|
| 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 | จำนวน | 3 เล่ม |
| 2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล | จำนวน | 3 แผ่น |

ตามที่บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 55 หมู่ 5 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยองนั้น บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานฯ มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา.

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวภรณ์ณกุลธนา หมดมสทน)

ผู้จัดการส่วนงาน สิ่งแวดล้อม สุขภาพ และความปลอดภัย

วันที่ 25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ ระหว่าง เดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน

เรียน ผู้อำนวยการกองบริหารสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 55 หมู่ 5 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยองนั้น บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานฯ มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา.

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวภรณ์กัญฐนา หมดมลทิน)

ผู้จัดการส่วนงาน สิ่งแวดล้อม สุขภาพ และความปลอดภัย

ได้เริ่มเอกสารแล้ว



๒๖ ก.ค. ๒๕๖๗

วันที่ 25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน

เรียน อธิบดีกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 1 เล่ม

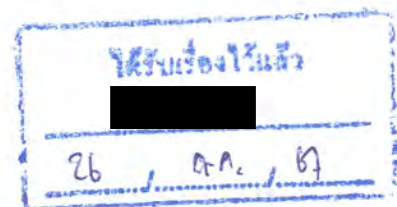
ตามที่บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 55 หมู่ 5 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยองนั้น บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานฯ มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา.

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวภรณ์ภรณ์ งามตา)

ผู้จัดการส่วนงาน สิ่งแวดล้อม สุขภาพ และความปลอดภัย



วันที่ 25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ ระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โรงงานผลิตเหล็ก แผ่นรีดร้อนชนิดม้วน ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 55 หมู่ 5 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง นั้น บัดนี้บริษัท ที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานฯ มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา.

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวภรณ์ณัฏฐ์شنا หมดมลทิน)

ผู้จัดการส่วนงาน สิ่งแวดล้อม สุขภาพ และความปลอดภัย

26 ก.ค. 2567

วันที่ 25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน

เรียน นายกองคํการบริหารส่วนตำบลหนองละลอก

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 55 หมู่ 5 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง นั้น บัดนี้บริษัท ที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานฯ มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา.

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวภรณ์ณัฐชญา หมดมลทิน)

ผู้จัดการส่วนงาน สิ่งแวดล้อม สุขภาพ และความปลอดภัย

(นางสาวกมลยสุตา เวหนะรัตน์)
ผู้ช่วยเจ้าพนักงานประชาสัมพันธ์

เอกสาร 2-2

รายงานการตรวจสอบติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
(Environmental Compliance Audit)

GSteel

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)

ครั้งที่ 2 ประจำปี 2567

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว
(ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว)

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

โทร: (02) 939-4370-72, แฟกซ์: (02) 513-4221, E-mail: sale@spscon.com., www.spscon.com



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

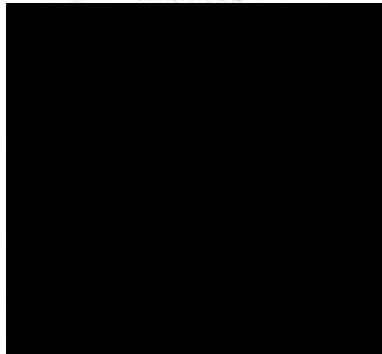
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd. Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel: (662) 939-4370-72, Fax: (662) 513-4221, E-mail: sale@spscon.com, www.spscon.com

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว
(ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว)

วันที่ 17 มกราคม 2568

หนังสือฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงาน
ตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน
และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว (ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว) ครั้งที่ 2 ประจำปี 2567
ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลหนองสะลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ
นายพีระ เดชอุดม	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	
นางสาวอรุณรัตน์ พันธเสน	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	
นางสาวกานต์ธิดา บุตรสุคนธ์	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	

(นายสมชาย ธนาวบุลเศรษฐ์)
กรรมการผู้จัดการ



รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว
(ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว)
ครั้งที่ 2 ประจำปี 2567

1. ชื่อโครงการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว
(ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว)
2. สถานที่ตั้ง เลขที่ 55 หมู่ 5 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
4. สถานที่ติดต่อ เลขที่ 88 ปาโช ทาวเวอร์ ชั้น 18 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ
โทรศัพท์ 02-6342222
5. จัดทำโดย บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 1 หนังสือเห็นชอบเลขที่ วว 0804/12999 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2539
ครั้งที่ 2 หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.7738 ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2550
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้ายเมื่อ วันที่ 26 กรกฎาคม 2567
8. รายละเอียดโครงการ แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานส่วนที่ 1 บทนำ

สารบัญ		หน้า
สารบัญ		I
สารบัญรูป		II
สารบัญตาราง		II
1	บทนำ	1
1.1	ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)	1
1.2	วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	2
1.3	ผลที่คาดว่าจะได้รับ	3
2	รายละเอียดโครงการ	3
2.1	ที่ตั้งและขนาดโครงการ	3
2.2	วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	4
2.3	การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	4
2.4	กระบวนการผลิต	4
2.5	ระบบเสริม/สาธารณูปโภค (Utilities System)	7
2.6	มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม	7
3	การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	11
4	การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	35
5	สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	40
5.1	สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	40
5.2	สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	40

.....

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1	ตำแหน่งที่ตั้งโครงการโดยสังเขป	3
2	กระบวนการผลิต	5

.....

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1	ลำดับการดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)	2
2	สรุปลำดับการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) ระหว่างปี 2558-2567	2
3	ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	9
4	ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	36

.....

1. บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)

เนื่องจากการพัฒนาอุตสาหกรรมของประเทศได้มีการขยายตัวอย่างรวดเร็ว ส่งผลต่อความต้องการใช้ผลิตภัณฑ์ประเภทต่างๆ ที่เพิ่มสูงขึ้น รวมทั้งเหล็กแผ่นรีดร้อน ซึ่งเป็นวัตถุดิบของอุตสาหกรรมต่างๆ ดังนั้น บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) (เดิมชื่อ บริษัท สยามสตริปมิลล์ จำกัด (มหาชน)) จึงได้ก่อตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2538 เพื่อดำเนินธุรกิจเป็นผู้ผลิตและจำหน่ายเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อตอบสนองนโยบายของรัฐบาลในการรองรับความต้องการเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนภายในประเทศ และเป็นการกระจายอุตสาหกรรมออกสู่ภูมิภาค เพื่อบรรเทาความแออัดของโรงงานอุตสาหกรรมในเขตกรุงเทพมหานคร โดยมีโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 55 หมู่ 5 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ขนาดพื้นที่ประมาณ 400 ไร่ และมีสำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 88 ปาโช ทาวเวอร์ ชั้น 18 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ ซึ่งโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) (เดิมชื่อ บริษัท สยามสตริปมิลล์ จำกัด (มหาชน)) ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ วว 0804/12999 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2539

ต่อมาทางบริษัทฯ ต้องการขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว ซึ่งเป็นการขยายต่อจากส่วนท้ายการผลิต โดยนำเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนมาเป็นวัตถุดิบ ด้วยการปรับปรุงคุณภาพโดยวิธีรีดปรับสภาพผิวให้เหล็กแผ่นมีความเรียบมากขึ้น เพื่อเป็นการเพิ่มมูลค่าให้กับผลิตภัณฑ์ และสนองความต้องการของตลาดที่เพิ่มขึ้น ซึ่งโครงการส่วนขยายมีกำลังการผลิต 1,390 ตันต่อวัน หรือ 416,800 ตันต่อปี ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดประเภทหรือขนาดของโครงการหรือกิจการของส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือเอกชนที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 109 ตอนที่ 130 วันที่ 8 ตุลาคม 2535 กำหนดให้อุตสาหกรรมเหล็กและ/หรือเหล็กกล้าที่มีกำลังการผลิตตั้งแต่ 100 ตันต่อวันขึ้นไป ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทางบริษัทฯ จึงมอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมมีมติเห็นชอบกับรายงานฯ ดังกล่าว ในการประชุม ครั้งที่ 20/2550 เมื่อวันที่ 25 กรกฎาคม 2550 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/7738 ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2550

ตลอดระยะเวลาดำเนินการ บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ได้ตระหนักถึงความสำคัญและมุ่งมั่นในการปฏิบัติตามข้อกำหนด กฎหมายและแนวทางตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดมาโดยตลอด เพื่อเป็นการสร้างความมั่นใจในการปฏิบัติงานและยืนยันผลการดำเนินการของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จึงได้ว่าจ้าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ทำการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environment Compliance Audit) และจัดทำรายงานดังกล่าวเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทุก 6 เดือน แสดงดังตารางที่ 1

**ตารางที่ 1 ลำดับการดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน
และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	โครงการ	เลขที่หนังสือเห็นชอบ
1	รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน	วว 0804/12999 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2539
2	รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว	ทส 1009/7738 ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2550

โครงการได้มีการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) ให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่องทุก 6 เดือน แสดงดังตารางที่ 2

**ตารางที่ 2 สรุปลำดับการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) ระหว่างปี 2558-2567**

ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน	ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน
1	1/2558	27 ก.ค. 58	11	1/2563	22 ก.ค. 63
2	2/2558	27ม.ค. 59	12	2/2563	25 ม.ค. 64
3	1/2559	26ก.ค. 59	13	1/2564	23 ก.ค. 64
4	2/2559	27 ม.ค. 60	14	2/2564	27 ม.ค. 65
5	1/2560	27 ก.ค. 60	15	1/2565	25 ก.ค. 65
6	2/2560	29 ม.ค. 61	16	2/2565	25 ม.ค. 66
7	1/2561	20 ก.ค. 61	17	1/2566	26 ก.ค. 66
8	2/2561	28 ม.ค. 62	18	2/2566	31 ม.ค. 67
9	1/2562	23 ก.ค. 62	19	1/2567	26 ก.ค. 67
10	2/2562	28 ม.ค. 63			

1.2 วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

- 1) เพื่อประเมินผลการดำเนินงานในภาพรวมของโครงการ หลังจากมีการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ
- 2) เพื่อติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ว่าสามารถปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือไม่ ทั้งนี้ เพื่อให้ทราบถึงแนวโน้มสภาพการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพสิ่งแวดล้อมเมื่อเทียบกับมาตรฐานที่กำหนด และผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน
- 3) เพื่อนำผลจากการประเมินไปใช้ในการทบทวนและปรับปรุง/เพิ่มเติมการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้สอดคล้องกับการดำเนินงานในสภาพปัจจุบัน พร้อมทั้งให้ข้อเสนอแนะหรือแนวทางที่เป็นประโยชน์ต่อการปรับปรุงคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อไป

1.3 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม มีผลดีช่วยให้โครงการทราบถึงประสิทธิผลของการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งแนวโน้มสภาพการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน ซึ่งทำให้โครงการสามารถดำเนินการแก้ไขและปรับปรุงการดำเนินงาน หรือจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมได้ทันเวลา

2. รายละเอียดโครงการ

2.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการ

โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว (ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) พื้นที่ประมาณ 400 ไร่ ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง การเดินทางเข้าสู่พื้นที่โรงงานสามารถเดินทางได้สะดวก โดยใช้ทางหลวงจังหวัดหมายเลข 3143 แสดงดังรูปที่ 1 ซึ่งมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบดังนี้

ทิศเหนือ	ติดต่อกับพื้นที่ของนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก
ทิศตะวันออก	ติดต่อกับพื้นที่สวนยางพารา
ทิศใต้	ติดต่อกับพื้นที่โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม
ทิศตะวันตก	ติดต่อกับพื้นที่ว่างเปล่า และพื้นที่อ่างเก็บน้ำของนิคมอุตสาหกรรมฯ



ที่มาของแผนที่ : Google Earth Pro, 2024

รูปที่ 1 ตำแหน่งที่ตั้งโครงการโดยสังเขป

2.2 วัตถุดิบและสารเคมี

1) วัตถุดิบที่ใช้

- วัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ประกอบด้วยเศษเหล็ก และเหล็กดิบ ปูนขาว ออกซิเจน อาร์กอน คาร์บอน สารประกอบอัลลอยด์
- วัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว ประกอบด้วยเหล็กแผ่นรีดร้อนที่ต้องการปรับสภาพผิว ความหนา 1.2-13 มิลลิเมตร ความกว้าง 900-1,550 มิลลิเมตร น้ำหนัก 28 ตัน

2.3 ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ของโรงงาน ได้แก่ เหล็กรีดร้อนที่มีความหนาต่างๆ ตามความต้องการของลูกค้า และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว ซึ่งผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่จำหน่ายภายในประเทศ และหากมีปริมาณเหลือจะส่งออกต่างประเทศ

2.4 กระบวนการผลิต

❖ เหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน

ขั้นตอนการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนของโรงงาน แสดงดังรูปที่ 2 มีรายละเอียด ดังนี้

(1) การเตรียมวัตถุดิบ

เศษเหล็กและเหล็กดิบจะถูกนำมาชั่งน้ำหนักให้ได้ปริมาณและสัดส่วนตามที่ต้องการ ก่อนลำเลียงผ่านสายพานเข้าสู่เตาหลอม

(2) การหลอมเศษเหล็ก

เศษเหล็กจะถูกนำเข้าสู่เตาหลอมไฟฟ้า ((Electrical Arc Furnace ; EAF) จำนวน 2 เตา เศษเหล็กจะถูกหลอมละลายด้วยกระแสไฟฟ้าที่ผ่านไปยังแท่งอิเล็กโทรด ซึ่งก่อให้เกิดการอาร์คระหว่างปลายแท่งอิเล็กโทรดกับเศษเหล็ก หลังจากนั้นจะทำการเติมสารกำจัดออกซิเจนและสารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก

(3) การปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก

น้ำเหล็กที่ได้จากขั้นตอนการหลอมเหล็กจะถูกเทลงถังรับน้ำเหล็ก เพื่อทำการเติมสารกำจัดออกซิเจนและสารมลทินต่างๆ ก่อนเทลงเตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก (Ladle Heating Furnace; LHF) เพื่อทำการเก็บตัวอย่างไปวิเคราะห์ให้ทราบถึงปริมาณสารเคมีที่ต้องเติมในสัดส่วนที่เหมาะสม

(4) การหล่อเหล็กแผ่น

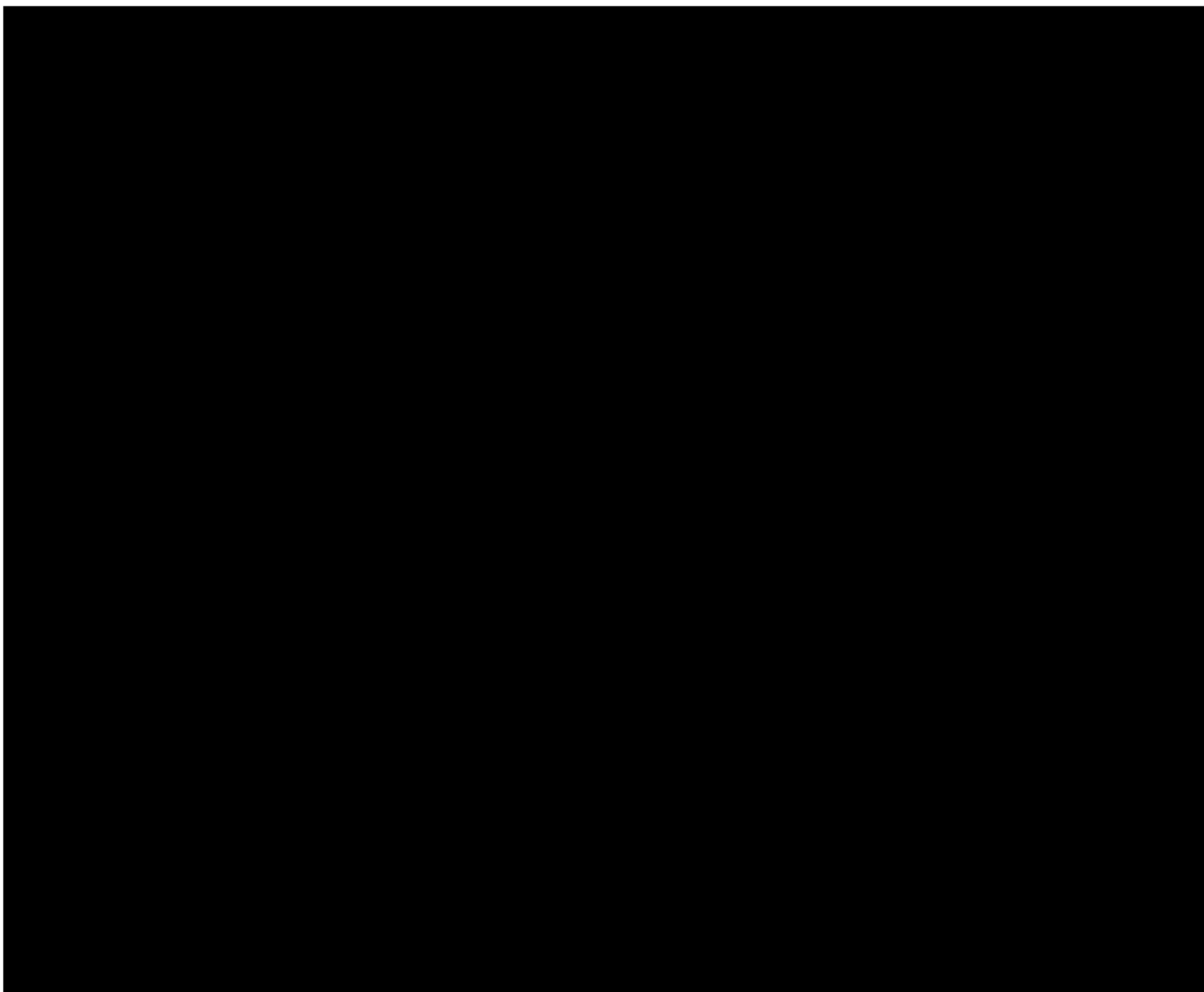
น้ำเหล็กที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพแล้วจะถูกเทลงถังรับน้ำเหล็กเพื่อเทลงแบบ (Mold) ผ่านเครื่องหล่อเหล็กแผ่นแบบ Thin Slab Casting Machine

(5) การอบเหล็กแผ่น

เหล็กแผ่นที่ได้จากขั้นตอนการหล่อเหล็กแผ่น จะถูกลำเลียงเข้าเตาอบเหล็กแผ่น (Tunnel Furnace; TF) หรือที่เรียกว่า Equalizing Furnace (EF) เพื่อรักษาอุณหภูมิให้เหล็กแผ่นคงความอ่อนตัว ง่ายต่อการนำไปรีดและม้วนในขั้นตอนต่อไป

(6) การรีดและม้วนเหล็กแผ่น

ขั้นตอนนี้เป็นการลดขนาดความหนาของเหล็กแผ่น ผลจากการที่เหล็กแผ่นได้รับความร้อนจากเตาอบเหล็กแผ่น ทำให้การรีดและม้วนสามารถทำได้โดยง่าย เหล็กแผ่นจะถูกลดขนาดลงตามความต้องการ ก่อนนำไปลดอุณหภูมิโดยการฉีดพรมน้ำลงบนเหล็กแผ่น



ที่มา : บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

รูปที่ 2 กระบวนการผลิต

❖ เหล็กแผ่นปรับสภาพผิว

กระบวนการผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวนี้นี้ เป็นการรีดเพื่อปรับคุณสมบัติของเหล็กแผ่น รีดร้อนปัจจุบันด้วยวิธีทางกายภาพ โดยอาศัยหลักทางกลศาสตร์ด้วยแรงกดทับของลูกกลิ้ง เพื่อรีดผิวแผ่นเหล็กให้เรียบ ซึ่งไม่มีความร้อนในการผลิตแต่อย่างใด เป็นผลทำให้คุณสมบัติทางกายภาพของเหล็กแผ่นดีขึ้นและมีความหนาตามความต้องการของลูกค้า อันเป็นการเพิ่มมูลค่าให้กับผลิตภัณฑ์และตอบสนองความต้องการของลูกค้ามากขึ้น

กระบวนการปรับสภาพผิว มีสายการผลิตอยู่ในอาคารติดกับลานเก็บผลิตภัณฑ์เหล็กแผ่นรีดร้อนปัจจุบัน ทำให้การขนถ่ายม้วนเหล็กเข้าสู่กระบวนการทำได้สะดวก สำหรับขั้นตอนการผลิต

(1) การขนส่งเหล็กแผ่นชนิดม้วน

โรงงานจะขนส่งเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนจากลานเก็บ (Coil Yard) ของโรงงานเหล็กแผ่นรีดร้อนด้วยเครนขนาด 35 ตัน หรือรถขนม้วนเหล็ก (Coil Car) มายังอาคารผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว บริเวณส่วนหน้าของกระบวนการผลิต (Coil Entry) เพื่อตรวจสอบข้อมูลม้วนเหล็กก่อนถูกยกเข้าเริ่มต้นที่ Strip Run ที่มีลักษณะเป็นแท่นรองรับม้วนเหล็ก (Coil Receipt Device) เพื่อตัดสายรีดม้วนเหล็กออกก่อนยกขึ้นสู่สายพานลำเลียง เพื่อเข้าสู่ขั้นตอนการคลี่ม้วนเหล็ก

(2) การคลี่ม้วนเหล็ก

เหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนจะถูกลำเลียงด้วยระบบสายพานลำเลียงเพื่อเข้าสู่ขั้นตอนการคลี่ม้วนออก โดยที่เหล็กแผ่นรีดร้อนจะถูกยึดติดกับโครงสร้างเหล็ก ส่วนปลายด้านหนึ่งจะถูกดึงยึดด้วยลูกหนีบ (Pinch roll) และเข้าสู่เครื่อง Leveler เพื่อตรึงให้แผ่นเหล็กแบนราบและเป็นตัวควบคุมทิศทางการเคลื่อนที่ของแผ่นเหล็กให้ได้รับดับก่อนเคลื่อนเข้าสู่เครื่องรีดปรับสภาพผิวแล้วตัดหัวแผ่นเหล็กด้วย Dividing Shear

(3) การรีดปรับสภาพผิว

เหล็กแผ่นจะถูกกดด้วยลูกกลิ้งในแนวตั้งทั้งด้านบนและด้านล่างด้วยระบบไฮดรอลิก โดยแรงกดที่ใช้จะมีค่าประมาณ 19,000-25,000 กิโลกรัม ทั้งนี้ อาจมีการปรับเพิ่มหรือลดค่าแรงกดได้โดยขึ้นกับความหนาของผลิตภัณฑ์ที่ต้องการ

(4) การตัดแต่งขอบเหล็กแผ่น

เมื่อได้ความหนาของผลิตภัณฑ์ตามความต้องการแล้วจึงทำการตัดแต่งขอบและตัดปลายแผ่นเหล็กตามขนาดที่ต้องการด้วย Dividing Shear

(5) การปรับความตึงผิว

จากนั้นแผ่นเหล็กจะถูกส่งไปยังเครื่องปรับความตึงผิว (Tension Reel) โดยผ่านลูกรีด ซึ่งจะช่วยให้ความเรียบของผิวหน้าและรูปร่างของแผ่นเหล็กให้ได้ตามต้องการ

(6) การม้วนแผ่นเหล็ก

ภายหลังจากเหล็กแผ่นถูกปรับสภาพผิวเหล็กแผ่นจะถูกลำเลียงด้วยสายพานโดยที่ปลายมีลิ้มเพื่อทำการม้วนเหล็กแผ่นรอบแกน จากนั้นจะทำการรีดเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวชนิดม้วนเพื่อป้องกันการคลี่ออกด้วยสายรัดที่เครื่องรีดม้วนเหล็ก (Belt Wrapper) เหล็กแผ่นปรับสภาพผิวหลังจากการม้วนจะถูกยกขึ้นและลำเลียงเข้าสู่กระบวนการถัดไป

(7) การตรวจสอบและชั่งน้ำหนัก

ขั้นตอนนี้จะทำการลำเลียงเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวชนิดม้วนด้วยรถยกม้วนเหล็กเข้าสู่ Walking Beam เพื่อติดป้าย วัดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง และชั่งน้ำหนัก บันทึกและตรวจสอบความถูกต้องก่อนย้ายไปเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์ของโรงงานเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวที่จัดไว้ต่อไป

2.5 ระบบเสริม/สาธารณูปโภค

1) แหล่งน้ำใช้

โรงงานใช้น้ำดิบจากบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) (East Water) โดยส่งน้ำดิบผ่านทางระบบท่อเข้ามาเก็บในบ่อเก็บน้ำดิบ ซึ่งอยู่ภายในพื้นที่โครงการโดยตรง และใช้อ่างเก็บน้ำดิบของสวนอุตสาหกรรมฯ เป็นแหล่งน้ำสำรอง

2) การระบายน้ำ

(1) น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น

น้ำที่ใช้ในระบบหล่อเย็น แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ น้ำหล่อเย็นโดยอ้อม และน้ำหล่อเย็นโดยตรง น้ำหล่อเย็นโดยอ้อมจะถูกใช้หล่อเย็นเครื่องจักรจำนวน 5-7 รอบ จากนั้นจะถูกนำไปใช้เป็นน้ำหล่อเย็นโดยตรง เมื่อคุณภาพน้ำไม่เหมาะสมกับการใช้งานแล้วจะระบายน้ำหล่อเย็นโดยตรงทิ้งไปที่ Effluent Pit ซึ่งน้ำระบายทิ้งทั้งหมดจากหอหล่อเย็นจะนำกลับไปใช้ในกระบวนการทำให้ตะกอนเหล็กเย็นตัว (Slag cooling) ของโรงงาน โดยไม่มีการระบายทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะโดยตรงแต่อย่างใด

(2) น้ำฝนไม่ปนเปื้อนและน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน

น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ไม่ปนเปื้อนส่วนใหญ่เป็นน้ำฝนที่ตกลงบนหลังคาอาคารต่างๆ พื้นที่ถนน และพื้นที่สีเขียว น้ำฝนส่วนนี้จะถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โรงงานก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป น้ำฝนอีกส่วนหนึ่งเป็นน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน เป็นน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ลานกองเศษเหล็ก ซึ่งอาจมีการปนเปื้อนของตะกอนดินและเศษเหล็ก น้ำฝนส่วนนี้จะถูกระบายลงสู่บ่อตกตะกอนเพื่อตกตะกอนที่ปะปนมากับน้ำฝน ก่อนระบายน้ำใสส่วนบนลงรางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โรงงานต่อไป

(3) น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน

น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน จะระบายลงสู่รางระบายน้ำภายในพื้นที่โรงงานแทนการระบายลงสู่บ่อพักน้ำ เนื่องจากโรงงานได้เลือกใช้ระบบบำบัดน้ำเสียชนิดเกราะกรองเติมอากาศ ซึ่งมีประสิทธิภาพในการบำบัดค่าบีโอดีได้ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร ดังนั้น น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจึงมีค่าไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดสามารถปล่อยสู่ภายนอกได้โดยตรง

2.6 มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

1) มลพิษทางอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ ประกอบด้วย

- ปล่องจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง จำนวน 1 ปล่อง ทำหน้าที่ดักฝุ่นจากเตาหลอมเหล็กและเตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก
- ปล่องจากเตาอบเหล็กแผ่น จำนวน 2 ปล่อง เพื่อระบายอากาศ

2) น้ำทิ้ง

น้ำทิ้ง ประกอบด้วย

- น้ำเสียจากพนักงาน โรงงานมีบ่อพักน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดแล้ว เพื่อกักเก็บน้ำดังกล่าวและมีการนำน้ำไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ แต่ไม่มีการปล่อยสู่รางระบายน้ำของสวนอุตสาหกรรมฯ เนื่องจากน้ำดังกล่าวถูกนำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด
- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต โรงงานได้วางแผนจัดการนำน้ำจากระบบหอหล่อเย็นโดยอ้อมมาใช้ที่ระบบน้ำหอหล่อเย็นโดยตรงของส่วนผลิตเหล็กรีดร้อน โดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะแต่อย่างใด

3) กากของเสีย

การกำจัดของเสีย

การจัดการของเสียของโรงงาน ประเภท ขยะทั่วไป เช่น เศษไม้ เศษกระดาษ และเศษพลาสติก ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานมารับไปดำเนินการต่อไป

ส่วนการจัดการกากขี้เหล็ก (Slag) ได้ติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปใช้ในกระบวนการ Slag Processing ต่อไป

ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองจะถูกรวบรวมเก็บไว้ในไซโล รอจนเต็มและบรรจุใส่ถุง Big bag ก่อนที่ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปดำเนินการต่อไป

สเกลและตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็น เก็บกองไว้ภายในพื้นที่เก็บกองสเกล และตะกอน โดยมีการจัดสร้างรางระบายน้ำรอบพื้นที่เก็บกอง (Secondary Containment) เพื่อรวบรวมน้ำฝนภายในพื้นที่กองเก็บสเกลและตะกอนลงสู่บ่อกรองตะกอน และบ่อดักตะกอนต่อไป ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับไปกำจัดต่อไป

4) พื้นที่สีเขียว

โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและพื้นที่ Buffer Zone มากกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด หรือมากกว่า 20 ไร่

ตารางที่ 3 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ	
1. มาตรการทั่วไป 1.1 การปฏิบัติตามมาตรการ - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว (ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในสวนอุตสาหกรรมเอสเอสพี อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ฉบับเดือนกันยายน 2549 และรายงานเพิ่มเติมฉบับเดือนพฤศจิกายน 2549 และฉบับเดือนกรกฎาคม 2550 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่นำเสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว (ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)	✓				-
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งการดำเนินโครงการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และหากพบว่าผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ	
- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อ สผ. จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	ภายในพื้นที่โครงการ	- การดำเนินโครงการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ยังไม่มีเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม และหากมีเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจเกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ	✓				-
- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และ สผ. ทุก 6 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดที่นำเสนอ คือ รายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567	✓				-
- หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	ภายในพื้นที่โครงการ	- กรณีที่โรงงานต้องการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาเห็นชอบก่อนดำเนินการ	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
1.2 การว่าจ้างหน่วยงานกลาง - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งจะต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อม	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit)	✓				-
2. คุณภาพอากาศ - ควบคุมการฟุ้งกระจายของฝุ่นและเขม่าควันที่เกิดจากการหลอมเหล็ก โดยติดตั้งระบบดูดฝุ่นที่ผ่านเตาหลอม EAF ขณะหลอมเหล็ก และมีระบบรวบรวมฝุ่นเหนือเตาหลอม EAF (Canopy Hood) ขณะเปิดฝาเตาก่อนจะผ่าน Bag Filter	เตา EAF	- โรงงานมีการติดตั้งระบบดูดฝุ่นแบบ Canopy Hood บริเวณเหนือเตาหลอมไฟฟ้า (EAF) เพื่อควบคุมการฟุ้งกระจายของฝุ่นและเขม่าควันที่เกิดจากการหลอมเหล็ก ซึ่งฝุ่นดังกล่าวจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter House)	✓				-
- ติดตั้งระบบดูดฝุ่น Canopy Hood ซึ่งครอบคลุมพื้นที่ดูด 472.5 ตารางเมตร ให้อยู่ในระยะ 27 เมตร เหนือเตาหลอมโดยไม่รบกวนการทำงานอื่นๆ	เหนือเตาหลอมเหล็ก	- โรงงานมีการติดตั้งระบบดูดฝุ่น Canopy Hood บริเวณเหนือเตาหลอม ซึ่งครอบคลุมพื้นที่ 472.5 ตารางเมตร และอยู่ในระยะ 27 เมตร เหนือเตาหลอม โดยไม่รบกวนการทำงานอื่นๆ	✓				-
- จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบสภาพโดยสายตา เพื่อความปลอดภัยในการทำงานบริเวณเตาหลอมเหล็กเป็นประจำทุกวัน (Daily Inspection)	บริเวณเตาหลอม	- โรงงานมีการมอบหมายให้พนักงานส่วนการหลอม มีหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบสภาพเตาหลอมโดยสายตา เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน บริเวณเตาหลอมเหล็กเป็นประจำทุกวัน	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
2. คุณภาพอากาศ - ไม่ติดตั้งพัดลมระบายอากาศออกสู่ภายนอกอาคารโดยตรง	บริเวณโรงหลอม	- โรงงานไม่มีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศออกสู่ภายนอกอาคารโดยตรง โดยทางโรงงานได้ติดตั้งระบบดูดฝุ่น Canopy Hood และรวบรวมฝุ่นที่เกิดขึ้นจากกระบวนการหลอมเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter House)	✓				-
- ควบคุมอัตราการระบาย (Emission Rate) ของมลพิษ เช่น ฝุ่นละออง SO ₂ , NO ₂ และ CO ไม่ให้เกินมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงเหล็ก (ใหม่) พ.ศ. 2544 ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม ดังนี้	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ	- โรงงานมีการควบคุมอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานเหล็ก (ใหม่) พ.ศ. 2544 และมาตรฐานตามเงื่อนไขที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)	✓				-
ก) ฝุ่นละออง จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองไม่เกิน 50 mg/m ³ หรือ 17.99 กรัม/วินาที	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ	- โรงงานมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง เมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2567 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานเหล็ก (ใหม่) พ.ศ. 2544 และมาตรฐานตามเงื่อนไขที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ปล่อง Bag Filter Outlet (ชุดที่ 1) มีค่า TSP เท่ากับ 5.2 mg/m³ หรือ 1.70 กรัม/วินาที • ปล่อง Bag Filter Outlet (ชุดที่ 2) มีค่า TSP เท่ากับ 8.8 mg/m³ หรือ 2.84 กรัม/วินาที 	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
ข) NO2 * เตาอบเหล็ก (TF1) ไม่เกิน 153 mg/m3 หรือ 2.17 กรัม/วินาที * เตาอบเหล็ก (TF2) ไม่เกิน 153 mg/m3 หรือ 2.17 กรัม/วินาที * เตาอบเหล็ก (TF3) ไม่เกิน 153 mg/m3 หรือ 2.17 กรัม/วินาที	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ	- โรงงานมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของเตาอบเหล็ก (TF ชุดที่ 1 และ TF ชุดที่ 2) เมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานเหล็ก (ใหม่) พ.ศ. 2544 และมาตรฐานตามเงื่อนไขที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ปล่อง TF ชุดที่ 1 (Outlet) มีค่า NO₂ เท่ากับ 27 mg/m³ หรือ 0.256 กรัม/วินาที • ปล่อง TF ชุดที่ 2 (Outlet) มีค่า NO₂ เท่ากับ 45 mg/m³ หรือ 0.136 กรัม/วินาที สำหรับปล่องระบาย TF3 ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้ง จึงไม่มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องดังกล่าว	✓				-
- ตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดักฝุ่น ดังนี้ * ตรวจสอบตามแผน Preventive Maintenance	ระบบดักฝุ่น	- โรงงานมีการจัดทำแผน Preventive Maintenance และตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดักฝุ่นตามแผนที่กำหนดไว้ โดยใช้โปรแกรม SAP สำหรับตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดักฝุ่น	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
* ตรวจวัดความเร็วลม (Velocity) ก่อน-หลังผ่านระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง		- โรงงานมีการตรวจวัดความเร็วลม (Velocity) ก่อนและหลังผ่านระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง พบว่า ความเร็วลมก่อนผ่านถุงกรอง มีค่าเท่ากับ 26.29 และ 26.86 เมตร/วินาที ตามลำดับ และความเร็วลมหลังผ่านถุงกรอง มีค่าเท่ากับ 26.70 และ 26.38 เมตร/วินาที ตามลำดับ	✓				-
* ในกรณีฉุกเฉินพัดลมดูดอากาศขัดข้อง ไม่สามารถทำงานได้ตามปกติ โครงการต้องหยุดดำเนินการผลิตเพื่อซ่อมแซมพัดลมให้สามารถทำงานได้ตามปกติ		- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ตรวจสอบไม่พบพัดลมดูดอากาศมีการขัดข้องหรือชำรุดจนไม่สามารถทำงานได้ตามปกติ และหากในกรณีฉุกเฉินที่พัดลมดูดอากาศขัดข้องทางโรงงานจะหยุดดำเนินการผลิตเพื่อซ่อมแซมพัดลมให้สามารถทำงานได้ตามปกติ จึงจะเริ่มดำเนินการผลิตต่อไป	✓				
- จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบบำรุงระบบดักฝุ่นให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	ระบบดักฝุ่น	- โรงงานมีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบดักฝุ่นตามแผน Preventive Maintenance	✓				-
- จัดเตรียมอะไหล่สำรองพร้อมใช้งานสำหรับระบบดักฝุ่น รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุง และจัดเตรียมถุงกรองสำรองไม่น้อยกว่า 600 ใบ	ระบบดักฝุ่น	- โรงงานมีการจัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบดักฝุ่นรวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงต่างๆ อย่างเพียงพอ ซึ่งในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ทางโรงงานจัดเตรียมถุงกรองสำรองไว้รวมทั้งสิ้นจำนวน 700 ใบ	✓				-
- ในกรณีระบบควบคุมฝุ่นขัดข้องหรือชำรุด ต้องหยุดการหลอมเหล็กจนกว่าจะมีการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย	บริเวณโรงหลอม	- โรงงานมีการตรวจสอบระบบควบคุมฝุ่น โดยเตาหลอมของโรงงานมีระบบอินเตอร์ล็อกกับ Bag Filter House และในกรณีที่ Bag Filter House ขัดข้องหรือชำรุดจะส่งสัญญาณไปยังเตาหลอมให้ทำงานช้าลง จนหยุดนิ่งในที่สุด และจะไม่ทำการหลอมโดยไม่มีการทำงานของระบบควบคุมฝุ่น	✓				-
- เลือกใช้ก๊าซธรรมชาติสำหรับเตาอบเหล็กแผ่น (Tunnel Furnace)	เตาอบเหล็ก (TF)	- โรงงานมีการเลือกใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาอบเหล็กแผ่น (Tunnel Furnace)	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- จัดให้มีห้องควบคุมสำหรับพนักงานที่ควบคุม Over Crane เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับฝุ่นละอองจากลานกองเศษเหล็ก	ลานกองเศษเหล็ก	- โรงงานจัดให้มีห้องควบคุมสำหรับพนักงานที่ควบคุม Overhead Crane บริเวณลานกองเศษเหล็กเพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับฝุ่นละออง	✓				-
- จัดให้พนักงานขับรถตักเศษเหล็กทำงานในห้องคนขับที่มีการติดตั้งเครื่องปรับอากาศ เพื่อป้องกันการสัมผัสฝุ่นละอองจากภายนอกขณะปฏิบัติงาน	รถตักเศษเหล็ก	- โรงงานมีการจัดให้พนักงานขับรถใช้รถตักเศษเหล็กที่มีการติดตั้งเครื่องปรับอากาศในห้องคนขับ เพื่อป้องกันการสัมผัสฝุ่นละอองขณะปฏิบัติงาน	✓				-
- จัดเตรียมที่ครอบจมูกสำหรับพนักงานทุกคนในกรณีที่ต้องปฏิบัติงานนอกห้องควบคุมหรือห้องคนขับ	ลานกองเศษเหล็ก	- โรงงานมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ ในกรณีที่ต้องปฏิบัติงานนอกห้องควบคุมหรือห้องคนขับ	✓				-
- หมั่นบำรุงรักษาเครื่องยนตทุกชนิดที่ใช้ในการขนถ่ายวัตถุดิบตามกำหนดระยะเวลาที่ผู้ขายเครื่องจักรดังกล่าวกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด เพื่อลดปริมาณไอเสียที่เกิดขึ้นและการยืดอายุการใช้งาน	เครื่องจักร/เครื่องยนตทุกชนิดที่ใช้ในการขนถ่ายวัตถุดิบ	- โรงงานมีการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร/เครื่องยนตทุกชนิดที่ใช้ในการขนถ่ายวัตถุดิบ พร้อมทั้งทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/เครื่องยนตดังกล่าวตามกำหนดระยะเวลาของเครื่องจักรแต่ละประเภท	✓				-
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจากพนักงาน - จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่เพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ปริมาณ 32.88 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน * ถัง SAT รุ่น MA276 และ 576 สำหรับอาคารสำนักงาน * ถังบำบัดน้ำเสียรุ่น BK-3000 สำหรับโรงอาหาร	อาคารสำนักงานและโรงอาหาร	- โรงงานมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน และติดตั้งถังดักไขมันบริเวณโรงอาหาร จำนวน 31 จุด - ถังบำบัดน้ำเสียที่ติดตั้งภายในโรงงาน ได้แก่ ถัง Septic Tank ยี่ห้อ HITACHI รุ่น 500A, 600A, 1200A ยี่ห้อ P.P. รุ่น SAT GK-100, ยี่ห้อ ENTECH รุ่น ET30, ET70 และ ET100	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- ระบายน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	น้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- โรงงานมีการระบายน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจะระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560	✓				-
- จัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารขนาดความจุรวม 35 ลูกบาศก์เมตร หรือสามารถเก็บกักน้ำทิ้งได้อย่างน้อย 1 วัน ก่อนนำไปรดต้นไม้ในโครงการ น้ำทิ้งส่วนที่เหลือให้ระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป	น้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- โรงงานมีบ่อพักน้ำทิ้งเพื่อรองรับน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปบริเวณอาคารสำนักงานและโรงอาหาร และมีการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ในการฉีดพรมถนนภายในโรงงาน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง โดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอกพื้นที่โครงการแต่อย่างใด	✓				-
- กรณีที่น้ำทิ้งมีค่าไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด โครงการต้องนำน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานฯ นี้ไปรดน้ำต้นไม้ทั้งหมดโดยไม่ระบายออกนอกโครงการ และรีบดำเนินการหาสาเหตุ และแก้ไขถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้สามารถดำเนินการได้ตามปกติโดยเร็วต่อไป	น้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายและจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่พบน้ำทิ้งที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานฯ ที่กำหนด ทั้งนี้ โรงงานมีการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ในการฉีดพรมถนนภายในโรงงาน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองโดยไม่มีการระบายออกนอกพื้นที่โครงการแต่อย่างใด	✓				-
- ให้จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบดูแลตรวจสอบถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเป็นประจำ	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปทั้งหมดของโครงการ	- โรงงานจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลรับผิดชอบและตรวจสอบถังบำบัดน้ำเสีย รวมทั้งทำการตรวจสอบ/ซ่อมบำรุงเครื่องเติมอากาศของถังบำบัดเป็นประจำทุก 1 เดือน	✓				-
- ตรวจสอบ/ซ่อมบำรุงเครื่องเติมอากาศของถังบำบัดเป็นประจำทุก 1 เดือน							

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- สูบกากตะกอนของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเป็นประจำทุก 6 เดือน	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปทั้งหมดของโครงการ	- โรงงานมีการตรวจสอบปริมาณกากตะกอนของถังบำบัดน้ำเสีย โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการได้มีการสูบกากตะกอนของถังบำบัดออกไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	✓				-
- หมั่นตักคราบไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันของโรงอาหารเป็นประจำทุกสัปดาห์	ถังดักไขมันของโรงอาหาร	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการได้มีการสูบกากตะกอนของถังบำบัดและดูดไขมันออกไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	✓				-
- นำน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารไปใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เช่น รดน้ำต้นไม้ภายในโครงการ	น้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย	- โรงงานมีการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ในการฉีดพรมถนนภายในโรงงาน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง ซึ่งเป็นการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์อย่างคุ้มค่ามากที่สุด	✓				-
3.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต - น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยอ้อมของโครงการโรงงานขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวประมาณ 96 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ให้นำกลับไปใช้เป็นน้ำหล่อเย็นโดยตรงของโรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน	น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยอ้อมของส่วนขยายเหล็กปรับสภาพผิว	- โรงงานมีการนำน้ำจากระบบหล่อเย็นโดยอ้อมของส่วนขยายผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว กลับมาใช้หมุนเวียนเป็นน้ำหล่อเย็นโดยตรงของส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน	✓				-
- จัดให้มีระบบดักตะกอนและแยกคราบน้ำมันจากระบบน้ำหล่อเย็นโดยตรงของโรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน	ระบบดักและแยกคราบน้ำมัน	- โรงงานมีการติดตั้งระบบดักและแยกคราบน้ำมันจากระบบน้ำหล่อเย็นโดยตรง	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียภายในโครงการผลิตเหล็กคัตร่อน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * Longitudinal Scale Pit ซึ่ง ภายใน ติด ตั้ง Oil Skimmer และ Oil Separator เพื่อดักคราบน้ำมัน * Longitudinal Settling Pit ซึ่ง ภายใน ติด ตั้ง Oil Skimmer และ Oil Separator เพื่อดักคราบน้ำมัน * Sand Filter เพื่อกกรองน้ำลดตะกอนแขวนลอยขนาดเล็ก * Sludge Thickener เพื่อรีดตะกอนจาก Sand Filter * Cooling Tower เพื่อลดอุณหภูมิของน้ำก่อนนำกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต 	น้ำทิ้งจากโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโรงงานจัดให้มีระบบดักตะกอนและแยกคราบน้ำมัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน พร้อมทั้งมีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็น เพื่อให้สามารถนำกลับมาใช้หมุนเวียนในกระบวนการผลิตได้ต่อไป 	✓				-
<ul style="list-style-type: none"> - น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยตรงปริมาณ 600 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ของโรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนให้นำกลับไปใช้ในโรงงาน slag processing ทั้งหมด โดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ 	น้ำระบายทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นโดยตรงของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานจะนำน้ำที่ระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยตรงของโรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนกลับไปใช้ในโรงงาน Slag Processing ทั้งหมด โดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะแต่อย่างใด 	✓				-
<ul style="list-style-type: none"> - น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนบริเวณลานกองเศษเหล็กปริมาณ 9,558 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ให้จัดทำรางระบายน้ำรอบพื้นที่ก่อนไหลลงสู่บ่อดักตะกอนขนาด 288 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายน้ำไหลสู่รางระบายน้ำฝนของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป 	น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานมีการสร้างรางระบายน้ำรอบพื้นที่ลานกองเศษเหล็กเพื่อรองรับน้ำฝนให้ไหลไปลงสู่บ่อดักตะกอน ที่มีขนาดความจุ 1,497.13 ลูกบาศก์เมตร สำหรับน้ำในบ่อดักตะกอนเป็นน้ำใส ทางโรงงานจะนำกลับมาใช้หมุนเวียนภายในโครงการ 	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - จัดสร้างรางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการก่อนเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำของสวนอุตสาหกรรมฯ - จัดสร้างรางระบายน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนรอบพื้นที่ลานกองเศษเหล็กเพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ดังกล่าวลงสู่บ่อตกตะกอนก่อนระบายน้ำใส่ส่วนบนลงสู่รางระบายน้ำฝนต่อไป	ระบบระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ ระบบระบายน้ำฝนรอบพื้นที่ลานกองเศษเหล็ก	- โรงงานมีการสร้างรางระบายน้ำฝนขนานไปกับแนวรั้วโดยรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อรองรับน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ - โรงงานมีการสร้างรางระบายน้ำรอบพื้นที่ลานกองเศษเหล็ก เพื่อรองรับน้ำฝนให้ไหลไปลงสู่บ่อตกตะกอน ขนาดความจุ 1,497.13 ลูกบาศก์เมตร สำหรับน้ำในบ่อที่ตกตะกอนเป็นน้ำใส ระบายน้ำใสส่วนบนลงสู่รางระบายน้ำฝนต่อไป	✓				-
5. การคมนาคมขนส่ง - กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกพื้นที่โครงการ - จำกัดความเร็วยานพาหนะในการขนส่งไม่เกิน 40 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการกวดขันพนักงานขับรถของผู้รับเหมาขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ใช้ความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - โรงงานจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ในช่วงเช้าและเย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน - โรงงานมีการจำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โรงงานให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยทำการติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วให้เห็นอย่างชัดเจน	✓				-
			✓				-
			✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- อบรมพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทำหน้าที่รับผิดชอบในการอบรมให้ความรู้กับพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด รวมทั้งอบรมผู้รับเหมาให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัยและกฎจราจรก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในโรงงาน และกำชับพนักงานขับรถของผู้รับเหมาขนส่งวัตถุดิบให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	✓				-
6. ของเสีย 6.1 ของเสียจากกิจกรรมของพนักงาน - เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยจากพนักงาน 115.5 ตันต่อปี ใส่ถังรองรับขยะที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งมอบให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตรับไปกำจัดต่อไป	ภายในโรงงาน	- โรงงานมีการจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในโรงงาน และแจ้งประสานให้บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด มารับไปกำจัดต่อไป	✓				-
- คราบไขมันจากโรงอาหารให้ทำการดักไขมันจากบ่อดักไขมัน อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง รวบรวมใส่ถังมอมให้บริษัทเอกชนนำไปกำจัดต่อไป	บ่อดักไขมัน	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการได้มีการสูบกากตะกอนของถังบำบัดและดูดไขมันออกไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	✓				-
- กากซีเมนต์ 168,863 ตันต่อปี ของโรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนให้จัดเตรียมพื้นที่เพื่อให้บริษัท เฮคเก้ตต์ มัลติ เซิร์ฟ (ประเทศไทย) จำกัด เข้ามาดำเนินการเกี่ยวกับ slag processing โดยใช้กากซีเมนต์เป็นวัตถุดิบต่อไป	ลานกองกากซีเมนต์	- โรงงานมีการรวบรวมกากซีเมนต์ (Slag) และให้บริษัท สยามสตีล มิลล์ เซอร์วิส เซส จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเข้าสู่กระบวนการ Slag Processing โดยทางโรงงานมีระบบการจัดการของเสียตามกฎหมายที่กำหนด ได้แก่ การขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และมีใบกำกับการขนส่งของเสีย เมื่อมีการนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงานทุกครั้ง	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
6.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต - สเกล 21,152 ตันต่อปี ให้เก็บกองในพื้นที่เก็บของเสียขนาด 2,800 ตารางเมตร ที่มีการควบคุมน้ำฝนปนเปื้อน ก่อนติดต่อส่งให้โรงงานปูนซีเมนต์รับไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนหรือจำหน่ายให้แก่โรงงานถลุงเหล็กเพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบต่อไป	พื้นที่เก็บกองของเสีย	- โรงงานมีการเก็บกองสเกลไว้ในบริเวณพื้นที่เก็บของเสียขนาด 2,800 ตารางเมตร ที่มีการควบคุมน้ำฝนปนเปื้อน และได้ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และไม่มีใบกำกับการขนส่งของเสีย เมื่อมีการนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงานทุกครั้ง	✓				-
- ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย 21,936 ตันต่อปี ส่งให้โรงงานปูนซีเมนต์ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการกำจัดของเสียนำไปกำจัดต่อไป	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	- โรงงานมีการเก็บกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียไว้ในบริเวณพื้นที่เก็บของเสียขนาด 2,800 ตารางเมตร เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	✓				-
- ผุ่นจากระบบดักฝุ่น 97,006 ตันต่อปี จะรวบรวมเก็บไว้ในไซโลขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (เช่น ทีพีโอ โพลีน เป็นต้น) เข้ามารับไปกำจัดต่อไป	ผุ่นจากระบบดักฝุ่น	- โรงงานมีการเก็บรวบรวมผุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter House) ไว้ในไซโล ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตรและเมื่อไซโลเต็มจะ ทำการนำผุ่นออกจากไซโลบรรจุใส่ถุง Big Bag เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามาดำเนินการ โดยจะมีการนำผุ่นออกทุกวันพฤหัสบดี และวันศุกร์ของทุกสัปดาห์	✓				-
- คราบน้ำมันที่ได้จาก Oil skimmer 2 ลูกบาศก์เมตรต่อปี นำไปผสมกับน้ำมันที่ใช้ทาเคลือบผิวผลิตภัณฑ์ของโครงการ หรือติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	คราบน้ำมัน	- โรงงานมีการจัดเตรียมถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อเก็บรวบรวมคราบน้ำมันที่ได้จาก Oil skimmer และน้ำมันจากการกรอง (Filter) แล้วนำไปจัดเก็บที่อาคารจัดเก็บของเสีย ก่อนที่จะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- คราบน้ำมันที่ได้จากการกรอง (Filter) ของระบบบำบัดน้ำเสียรวบรวมลงถังขนาด 200 ลิตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	คราบน้ำมัน	- โรงงานมีการจัดเตรียมถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อเก็บรวบรวมคราบน้ำมันที่ได้จาก Oil skimmer และน้ำมันจากการกรอง (Filter) แล้วนำไปจัดเก็บที่อาคารจัดเก็บของเสีย ก่อนที่จะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	✓				-
- ให้นำเศษเหล็กที่เหลือจากขั้นตอนการตัดหัวท้าย 63,765 ตันต่อปี ของโรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนมาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตอีกครั้งหนึ่ง	เศษเหล็กที่เหลือจากขั้นตอนการตัดหัวท้ายและขอบ	- โรงงานมีการนำเศษเหล็กที่เหลือจากขั้นตอนการตัดหัวท้ายของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน กลับไปหลอมใหม่เพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตอีกครั้ง โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 มีปริมาณเศษเหล็กที่เหลือจากการตัดหัวท้าย จำนวน 2,900.01 ตัน	✓				-
- ให้นำเศษเหล็กจากการตัดขอบ 3,200 ตันต่อปี และสายรัดม้วนเหล็กจากส่วนขยายเหล็กปรับสภาพผิวไปหลอมใช้เป็นวัตถุดิบในโรงงานผลิตเหล็กรีดร้อนชนิดม้วนทั้งหมด	เศษเหล็กจากโรงปรับสภาพผิว	- โรงงานมีการนำเศษเหล็กจากการตัดขอบและสายรัดม้วนเหล็ก กลับไปหลอมใหม่ เพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตต่อไป	✓				-
- น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว 1.87 ลูกบาศก์เมตรต่อปี จากส่วนผลิตเหล็กปรับสภาพผิวให้เก็บใส่ถัง (drum) ขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งให้โรงงานปูนซีเมนต์นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาซีเมนต์ต่อไปหรือติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯมารับไปกำจัดต่อไป	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้วของโรงปรับสภาพผิว	- โรงงานมีการจัดเตรียมถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อเก็บรวบรวมคราบน้ำมันที่ได้จาก Oil skimmer และน้ำมันจากการกรอง (Filter) แล้วนำไปจัดเก็บที่อาคารจัดเก็บของเสีย ก่อนที่จะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
6.3 น้ำมันจากระบบหล่อเย็นโดยตรง - มีระบบดักและแยกคราบน้ำมันออกจากน้ำหมุนเวียน โดยทำการติดตั้ง Oil Skimmer, Oil Separator และ Filter เพื่อใช้กรองคราบน้ำมันและเก็บรวบรวมคราบน้ำมันจาก Oil Skimmer ใส่ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนนำไปผสมกับน้ำมันสำหรับทาเคลือบผิวผลิตภัณฑ์เพื่อกันสนิมของโครงการต่อไป	บ่อดักคราบน้ำมันหลังจากระบบหล่อเย็น	- โรงงานมีการติดตั้งระบบดักและแยกคราบน้ำมันจากน้ำหมุนเวียนที่ระบบน้ำหล่อเย็นโดยตรง และจัดเตรียมถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อเก็บรวบรวมคราบน้ำมันที่ได้จาก Oil skimmer และน้ำมันจากการกรอง (Filter) แล้วนำไปจัดเก็บที่อาคารจัดเก็บของเสีย ก่อนที่จะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	✓				-
7. สังคม-เศรษฐกิจ - หากมีการเปิดรับสมัครคนงานให้พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตามลักษณะงานเป็นลำดับแรก รวมทั้งให้แจ้งข่าวรับสมัครงานไปยัง อบต. แต่ละแห่งเพื่อประชาสัมพันธ์การรับสมัครงาน	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีนโยบายในการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตามลักษณะงานเป็นลำดับแรก โดยจะเผยแพร่ข่าวสารการรับสมัครงานผ่านทางเว็บไซต์รับสมัครงาน และเว็บไซต์บริษัท โดยในปี 2567 ทางโรงงานมีพนักงานทั้งหมด 648 คน ซึ่งเป็นพนักงานในท้องถิ่นจำนวน 359 คน หรือคิดเป็นร้อยละ 55 ของพนักงานทั้งหมด	✓				-
- กำหนดให้มีการจัดทำจดหมายข่าว (News letter) เพื่อเผยแพร่ข่าวสารกิจกรรมต่างๆ โดยเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม โดยจัดส่งให้แก่ผู้นำชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโรงงาน เพื่อใช้ในการประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบข้อมูลข่าวสารต่อไป	ชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโรงงาน	- โรงงานมีการเผยแพร่ข่าวสารและกิจกรรมการดำเนินงานต่างๆ ผ่านทางเว็บไซต์บริษัท www.gsteel.com พร้อมทั้งจัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ ติดตั้งไว้ในบริเวณชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่น	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานปกครองท้องถิ่นรับทราบเป็นประจำทุก 6 เดือน	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับหน่วยงานปกครองท้องถิ่น ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก และองค์การบริหารส่วนตำบลหนองตะพาน ทุกๆ 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดที่นำเสนอ คือ รายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567	✓				-
- ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนเข้าใจถึงกิจการของโครงการ และสร้างความเข้าใจอันดีเพื่อลดความวิตกกังวลของชุมชนโดยรอบผ่านคณะกรรมการประสานงานท้องถิ่น	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ โดยติดตั้งไว้ในบริเวณชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่น และมีการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับชุมชนและหน่วยงานราชการในท้องถิ่น ได้แก่ • จัดกิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระวชิรเกล้าเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10 ประจำปี 2567 โดยมีกิจกรรมพัฒนาหมู่บ้าน เมื่อวันที่ 28 กรกฎาคม 2567 • สนับสนุนคอมพิวเตอร์ จำนวน 3 เครื่อง เพื่อใช้ในกิจกรรมต่างๆ ของสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 6 สิงหาคม 2567 • สนับสนุนกิจกรรมการตรวจและคัดกรองโรคหรือความผิดปกติของดวงตาให้กับผู้สูงอายุและกลุ่มเด็ก อายุ 3-12 ปี ในพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก จำนวน 750 คน เมื่อวันที่ 8 สิงหาคม 2567	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
		<ul style="list-style-type: none"> • สนับสนุนงบประมาณ กิจกรรมโครงการจัดการแข่งขัน กีฬา อบต./เทศบาล คัพ ครั้งที่ 21 ประจำปี พ.ศ. 2567 เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2567 • สนับสนุนงบประมาณโครงการ เดิน วิ่ง ปั่น ป้องกัน อัมพาต เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ 28 กรกฎาคม 2567 เมื่อวันที่ 18 กันยายน 2567 • สนับสนุนร่วมเป็นเจ้าภาพในพิธีถวายผ้าพระกฐินพระราชทานของกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 8 พฤศจิกายน 2567 ณ วัดชุมพรนรงค์ • สนับสนุนงบประมาณ โครงการจัดงานประเพณีลอยกระทง ประจำปี 2567 ระหว่างวันที่ 13-15 พฤศจิกายน 2567 ณ สีแยกคลองชลประทาน • สนับสนุนกิจกรรมทอดผ้ากฐินสามัคคี ประจำปี 2567 ระหว่างวันที่ 22-23 ตุลาคม 2567 ณ วัดมาบตอง • สนับสนุนกิจกรรมของเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง “งานวันสมเด็จพระเจ้าตากสินมหาราชและงานกาชาดจังหวัดระยอง ประจำปี 2567” ระหว่างวันที่ 28 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 3 มกราคม 2568 					

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานงานด้านการรับเรื่องร้องเรียนเข้าพบผู้นำชุมชนในพื้นที่ศึกษา เพื่อรับทราบข้อร้องเรียนและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นด้านสิ่งแวดล้อมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงการ	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน กรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน ผู้จัดการฝ่าย HR&A จะเป็นผู้รับผิดชอบในการติดต่อสื่อสารและประสานงานกับผู้นำชุมชนและแก้ไขปัญหาแล้วเสร็จ ทางโรงงานจะดำเนินการสรุปผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ	✓				-
- จัดทำระบบ ISO 14001 เพื่อใช้เป็นเครื่องมือในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างมีประสิทธิภาพ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำระบบ ISO 14001 เพื่อให้สามารถบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างมีประสิทธิภาพ โดยได้รับการรับรอง ISO 14001:2015 มีผลตั้งแต่วันที่ 25 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 24 มกราคม 2570 นอกจากนี้ทางโรงงานยังได้รับการรับรอง ISO 45001:2018 และ ISO 9001:2015	✓				-
- ให้ดำเนินการตามแผนปฏิบัติการ กรณีเกิดข้อร้องเรียนจากชุมชนอย่างเคร่งครัด	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- กรณีที่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น โรงงานจะมีการดำเนินการตามขั้นตอนการติดต่อสื่อสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนอย่างเคร่งครัด	✓				-
- จัดให้มีแผนการดำเนินการตรวจสอบ กรณีมีข้อร้องเรียนชุมชน โดยมีขั้นตอนต่างๆ ดังนี้	ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- โรงงานมีการจัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน กรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน ผู้จัดการฝ่าย HR&A จะเป็นผู้รับผิดชอบในการติดต่อสื่อสารและประสานงานกับผู้นำชุมชนและแก้ไขปัญหาแล้วเสร็จ ทางโรงงานจะดำเนินการสรุปผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
1) มาตรการดำเนินการในระยะเร่งด่วน * รับฟังข้อร้องเรียนโดยตรง และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขเบื้องต้นให้ชุมชนทราบ * จัดตั้ง “คณะกรรมการรับเรื่องร้องเรียน” * ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง และแนวทางแก้ไขปัญหามุมชนทราบโดยผ่านผู้นำชุมชน * กรณีที่ข้อร้องเรียนมีสาเหตุมาจากโครงการโดยตรงโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาคือร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ โดยเฉพาะ • บ้านคลองช้างตาย • บ้านมาบตอง • บ้านหนองละลอก	- โรงงานมีการจัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน กรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน ผู้จัดการฝ่าย HR&A จะเป็นผู้รับผิดชอบในการติดต่อสื่อสารและประสานงานกับผู้นำชุมชนและแก้ไขปัญหาแล้วเสร็จ ทางโรงงานจะดำเนินการสรุปผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่พบข้อร้องเรียนแต่อย่างใด	✓				-
2) มาตรการดำเนินการในระยะยาว * จัดประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบถึงมาตรการต่างๆ ในการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่าน คณะกรรมการประสานงานท้องถิ่น * จัดให้มีหน่วยงานรับผิดชอบโดยตรงในการรับฟังข้อคิดเห็นของชุมชน * มีส่วนร่วมในกิจกรรมท้องถิ่นของชุมชนโดยเฉพาะกิจกรรมทางด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อสร้างความเข้าใจให้กับชุมชนและเป็นการแสดงความจริงใจในการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมของโครงการ	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ โดยเฉพาะ • บ้านคลองช้างตาย • บ้านมาบตอง • บ้านหนองละลอก	- โรงงานมีการจัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ โดยติดตั้งไว้ในบริเวณชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่น และมีการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับชุมชนและหน่วยงานราชการในท้องถิ่น ได้แก่ • สนับสนุนคอมพิวเตอร์ จำนวน 3 เครื่อง เพื่อใช้ในกิจกรรมต่างๆ ของสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 6 สิงหาคม 2567 • ให้ความร่วมมือกับเหล่ากาชาดจังหวัดระยองในการจัดการหน่วยบริการเคลื่อนที่ออกรับบริจาคโลหิต ณ บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 10 กันยายน 2567	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
		<ul style="list-style-type: none"> • สนับสนุนงบประมาณ กิจกรรมกีฬาโรงเรียนบ้านมาบตอง ระหว่างวันที่ 7-9 ตุลาคม 2567 ณ โรงเรียนมาบตอง • สนับสนุนงบประมาณ กิจกรรมโครงการจัดการแข่งขันกีฬา อบต./เทศบาล คัพ ครั้งที่ 21 ประจำปี พ.ศ. 2567 เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2567 • สนับสนุนงบประมาณโครงการ เดิน วิ่ง ปั่น ป้องกัน อัมพาต เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ 28 กรกฎาคม 2567 เมื่อวันที่ 18 กันยายน 2567 • สนับสนุนร่วมเป็นเจ้าภาพในพิธีถวายผ้าพระกฐินพระราชทานของกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 8 พฤศจิกายน 2567 ณ วัดชุมพรรังสรรค์ • สนับสนุนงบประมาณ โครงการจัดงานประเพณีลอยกระทง ประจำปี 2567 ระหว่างวันที่ 13-15 พฤศจิกายน 2567 ณ สีแยกคลองชลประทาน • สนับสนุนกิจกรรมทอดผ้ากฐินสามัคคี ประจำปี 2567 ระหว่างวันที่ 22-23 ตุลาคม 2567 ณ วัดมาบตอง • สนับสนุนกิจกรรมของเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง “งานวันสมเด็จพระเจ้าตากสินมหาราชและงานกาชาดจังหวัดระยอง ประจำปี 2567” ระหว่างวันที่ 28 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 3 มกราคม 2568 					

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
<ul style="list-style-type: none"> * พิจารณารับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความเหมาะสมหรือความสามารถเป็นลำดับแรก * ร่วมกับหน่วยงานอื่นในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม 		<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานมีนโยบายการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตามลักษณะงานเป็นลำดับแรก โดยในปี 2567 ทางโรงงานมีพนักงานทั้งหมด 648 คน ซึ่งเป็นพนักงานในท้องถิ่นจำนวน 359 คน หรือคิดเป็นร้อยละ 55 ของพนักงานทั้งหมด 	✓				-
3) สรุปผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา <ul style="list-style-type: none"> * ดำเนินการสรุปผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ โดยผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาต้องเป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนด 	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ โดยเฉพาะ <ul style="list-style-type: none"> • บ้านคลองช้างตาย • บ้านมาตอง • บ้านหนองละลอก 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานมีการจัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน กรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน ผู้จัดการฝ่าย HR&A จะเป็นผู้รับผิดชอบในการติดต่อสื่อสารและประสานงานกับผู้นำชุมชนและแก้ไขปัญหาแล้วเสร็จ ทางโรงงานจะดำเนินการสรุปผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ 	✓				-
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความร้อน <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องควบคุมเพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสความร้อนที่สูงมาก 	บริเวณเตาหลอม	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานจัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสความร้อน 	✓				-
<ul style="list-style-type: none"> - ให้พนักงานที่ทำงานในบริเวณเตาหลอมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดกันความร้อน รองเท้านิรภัย และแว่นตาลดแสงจ้า 	พนักงานที่ปฏิบัติงานในที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตา EAF, LF และ TF	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม ได้แก่ ชุดกันรังสีความร้อน รองเท้านิรภัย และแว่นตาลดแสงจ้า ตลอดจนจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอื่นๆ สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ตามความเสี่ยง 	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
8.2 เสี่ยง - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังโดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงาน เช่น ear plug หรือ ear muff เป็นต้น - หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	บริเวณที่มีเสียงดัง ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำป้ายสัญลักษณ์เตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง เช่น บริเวณเตาหลอม บริเวณแท่นรีด และบริเวณอื่นๆ เป็นต้น - โรงงานมีการดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผน Preventive Maintenance เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	✓				-
- จัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักร (Control Room) เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสระดับเสียงที่ดังมาก	ภายในอาคารโรงงาน	- โรงงานจัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักร (Control Room) เพื่อให้พนักงานหลีกเลี่ยงการสัมผัสระดับเสียงดัง ความร้อน และฝุ่นละออง	✓				-
- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิดได้แก่ แยกติดตั้งอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังหรือในห้องปิด ก่อนที่จะมีมาตรการเสริมในการบังคับให้พนักงานทุกคนใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงดังสำหรับพนักงานได้แก่ จัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม แท่นรีดเหล็ก และแท่นรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน และกำชับให้พนักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	✓				-
8.3 ความปลอดภัยของพนักงาน - จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัยเพื่อให้บริการด้านความปลอดภัย รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อพิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน ส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งทำการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และแนวทางปฏิบัติภายหลังจากเกิดอุบัติเหตุ ทั้งนี้ โรงงานมีระบบมาตรฐานการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยได้รับการรับรอง ISO 45001:2018	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
<p>ตรวจสอบสภาพพนักงาน ดังนี้</p> <p>1) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของพนักงานที่เข้าใหม่และพนักงานทุกคน ประกอบด้วย</p> <p>* ตรวจสอบสภาพทั่วไป</p> <p>* ตรวจสอบความจุปอด และ X-ray ปอด</p> <p>* ตรวจสอบการมองเห็น</p>	ภายในโครงการ	- ทางโรงงานจัดให้มีการตรวจสอบสภาพประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 26, 30 กันยายน และ 2-4 ตุลาคม 2567 ซึ่งพนักงานทุกคนได้รับโปรแกรมการตรวจสอบสภาพทั่วไป และตามความเสี่ยง	✓				-
<p>2) ตรวจสอบสภาพพิเศษ ได้แก่</p> <p>* การได้ยิน (audiogram) ของพนักงานเข้าใหม่ที่จะปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง และพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง</p>	พนักงานที่ทำงานบริเวณเตรียมเศษเหล็ก เตาหลอม แท่นรีดเหล็กของโรงงานปัจจุบัน และเครื่องรีดเหล็กปรับสภาพผิวของส่วนขยาย	- ทางโรงงานจัดให้มีการตรวจสอบสภาพประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 26, 30 กันยายน และ 2-4 ตุลาคม 2567 ซึ่งพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังได้รับการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	✓				-
* ตรวจสอบการทำงานของปอด และ X-ray ปอดของพนักงานที่จะเข้าใหม่ที่จะปฏิบัติงานในบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และพนักงานที่ทำงานบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองมาก	พนักงานที่ทำงานบริเวณเตรียมเศษเหล็กและเตาหลอม	- ทางโรงงานจัดให้มีการตรวจสอบสภาพประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 26, 30 กันยายน และ 2-4 ตุลาคม 2567 ซึ่งพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองฟุ้งกระจายมาก ได้รับการตรวจสอบสมรรถภาพปอดและเอ็กซเรย์ปอด	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
* ตรวจวัดการทำงานของหัวใจ ของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความร้อนสูง	พนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม เตาอบเหล็ก และแท่นรีดเหล็กของโรงงานปัจจุบัน	- ทางโรงงานจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 26, 30 กันยายน และ 2-4 ตุลาคม 2567 ซึ่งพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนสูง ได้รับการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	✓				-
- จัดตั้งแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปตามนโยบายที่กำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำแผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2567 และดำเนินการตามแผนที่กำหนดอย่างต่อเนื่อง	✓				-
- ดำเนินนโยบายด้านความปลอดภัยอย่างชัดเจน							
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับแต่ละประเภทของงานอย่างเพียงพอ							
- จัดให้มีสัญลักษณ์/ป้ายเตือนเพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งจัดทำป้ายสัญลักษณ์เตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	✓				-
- จัดให้มีห้องพยาบาลและเตรียมพาหนะสำหรับส่งผู้ได้รับอุบัติเหตุที่รุนแรงไปโรงพยาบาล	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีห้องพยาบาลภายในพื้นที่โรงงาน และมีพยาบาลประจำ 24 ชั่วโมง พร้อมทั้งมีรถพยาบาลฉุกเฉินสำหรับนำผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บรุนแรงส่งโรงพยาบาลได้ทันที	✓				-
8.4 ความปลอดภัยของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีการฝึกอบรมดับเพลิงเบื้องต้นล่าสุดเมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2567 โดยบริษัท ระยองการดับเพลิงเอนด์เทรนนิ่ง จำกัด	✓				-
- จัดตั้งแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย เช่น ฝักอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิง การใช้เครื่องมือดับเพลิง							

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- การติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงต้องเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA และ วสท.	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโรงงานตามมาตรฐานที่ NFPA และ วสท. กำหนด	✓				-
- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ทางโรงงานจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และทำการฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับเหตุเพลิงไหม้หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งในปี 2567 ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2567 โดยบริษัท ระยองการดับเพลิง แอนด์ เทอร์นนิ่ง จำกัด	✓				-
- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยสำหรับฝึกอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานกับพนักงานใหม่และผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในโรงงาน	✓				-
- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานต่างๆ เพื่อเตรียมแผนการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ	หน่วยงานต่างๆ ภายนอกโครงการ เช่น โรงงานใกล้เคียง และ เทศบาลตำบล บ้านค่าย	- โรงงานให้ความร่วมมือกับ อบต.หนองละลอก เพื่อเตรียมแผนการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุหากได้รับการร้องขอ	✓				-
- ติดตั้งวาล์วนิรภัย (Safety Valve) เพื่อควบคุมความดันของออกซิเจน	ท่อก๊าซออกซิเจน	- โรงงานมีการติดตั้ง Pressure Relief Valve เพื่อควบคุมความดันของก๊าซออกซิเจน	✓				-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- ติดตั้งระบบป้องกันการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการ (leak detection system) ตามรอยเชื่อมต่อของแนวท่อและจุดเชื่อมต่อท่อก๊าซธรรมชาติ	ท่อก๊าซออกซิเจน	- โรงงานมีการติดตั้งวาล์วนิรภัยป้องกันการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ	✓				-
9. สุนทรียภาพ - จัดให้มีพื้นที่สีเขียว จำนวน 20 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด และปลูกต้นไม้ทรงสูงเป็นแนว 3 แถว สลับฟันปลารอบพื้นที่โครงการเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองออกนอกพื้นที่โครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 20 ไร่ โดยทำการปลูกต้นไม้ทรงสูง ได้แก่ สนประดิพัทธ์ เป็นแนว 3 แถวแบบสลับฟันปลาบริเวณรอบพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง นอกจากนี้ยังทำการปลูกพันธุ์ไม้ชนิดอื่นๆ เช่น ตะแบก ชมพูพันธุ์ทิพย์ และประดู่ เป็นต้น	✓				-
- ปลูกต้นไม้ทรงสูง 3 แถว สลับฟันปลา มีระยะห่างระหว่างต้น 2 เมตร ระยะห่างระหว่างแถว 3 เมตร บริเวณริมรั้วรอบพื้นที่ลานเก็บกองเศษเหล็ก และบริเวณทิศเหนือของพื้นที่โครงการ	รอบพื้นที่ลานเก็บกองเศษเหล็ก และบริเวณทิศเหนือของพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการปลูกต้นสนประดิพัทธ์ จำนวน 3 แถว แบบสลับฟันปลา มีระยะห่างระหว่างต้น 2 เมตร ระยะห่างระหว่างแถว 3 เมตร บริเวณริมรั้วรอบพื้นที่ลานเก็บกองเศษเหล็กและบริเวณด้านทิศเหนือของพื้นที่โครงการ	✓				-
- จัดทำ Buffer Zone บริเวณรอบแนวเขตที่ดิน โดยถอยร่นจากแนวเขตที่ดินเข้ามาในพื้นที่โครงการ 6 เมตร ทำการปลูกต้นไม้ทรงสูงในแนว Buffer Zone เป็นแนว 3 แถวสลับฟันปลาพร้อมไม้พุ่มขนาดเล็กบริเวณด้านล่างของต้นไม้ทรงสูง โดยมีระยะระหว่างต้นไม้ 2 เมตร ระยะห่างระหว่างแถว 3 เมตร	ระยะถอยร่น 6 เมตร จากแนวเขตที่ดินของโครงการ	- โรงงานมีการจัดทำ Buffer Zone บริเวณรอบแนวเขตที่ดิน โดยถอยร่นจากแนวเขตที่ดินเข้ามาในพื้นที่โครงการ 6 เมตร และทำการปลูกต้นไม้ทรงสูง ได้แก่ สนประดิพัทธ์ ในแนว Buffer Zone เป็นแนว 3 แถวสลับฟันปลา พร้อมไม้พุ่มขนาดเล็กบริเวณด้านล่างของต้นไม้ทรงสูง โดยมีระยะระหว่างต้นไม้ 2 เมตร ระยะห่างระหว่างแถว 3 เมตร	✓				-

4. การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กปรับสภาพผิว (ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009/7738 ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2550 โดยข้อมูลที่ใช้ในการตรวจประเมินเป็นข้อมูลระหว่างปี 2565-2567 ซึ่งบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลต่างๆ ให้ทางบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กปรับสภาพผิว (ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ได้มีขอบเขตการดำเนินการติดตามตรวจสอบตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009/7738 ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2550 โดยมีรายละเอียดและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมแสดงดังตารางที่ 3 โดยมีรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้กำหนดเกณฑ์การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้

ปฏิบัติ	หมายถึง ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ครบถ้วน
ปฏิบัติได้บางส่วน	หมายถึง ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้บางส่วน หรือมีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมแทน หรือมีบางส่วนที่ยังไม่ถึงเวลาต้องปฏิบัติ
ไม่ปฏิบัติ	หมายถึง ไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	หมายถึง มาตรการที่กำหนดไว้ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

ตารางที่ 4 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บ้านมาบตอง	ปีละ 2 ครั้งต่อเนื่อง	- PM ₁₀	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.011-0.019 mg/m ³	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				
			- SO ₂	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.0054-0.0059 mg/m ³						
			- NO ₂	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.0435-0.0543 mg/m ³						
	- บ้านกระเจตกลาง	ปีละ 2 ครั้งต่อเนื่อง	- PM ₁₀	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.011-0.020 mg/m ³	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				
			- SO ₂	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.0050-0.0057 mg/m ³						
			- NO ₂	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.0425-0.0508 mg/m ³						
	- บ้านหนองละลอก	ปีละ 2 ครั้งต่อเนื่อง	- PM ₁₀	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.016-0.028 mg/m ³	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				
			- SO ₂	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.0049-0.0054 mg/m ³						
			- NO ₂	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.0313-0.0392 mg/m ³						
2. คุณภาพอากาศจากปล่อง	- ปล่อง Bag Filter Inlet	ปีละ 2 ครั้ง	- TSP	- มีค่าเท่ากับ 532 mg/m ³	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์และมีค่าอยู่ในค่าควบคุม EIA	✓				
	- ปล่อง Bag Filter Inlet		- TSP	- มีค่าเท่ากับ 1,473 mg/m ³						
	- ปล่อง Bag Filter	ปีละ 2 ครั้ง	- TSP	- มีค่าเท่ากับ 5.2 mg/m ³						
	- ปล่อง Bag Filter		- TSP	- มีค่าเท่ากับ 8.8 mg/m ³						
	- ปล่อง TF ชุดที่ 1		- NO ₂	- มีค่าเท่ากับ 27 mg/m ³						
	- ปล่อง TF ชุดที่ 2		- NO ₂	- มีค่าเท่ากับ 45 mg/m ³						
	การทดสอบประสิทธิภาพการรวบรวมฝุ่น Canopy Hood	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-	- มีหน้าจอควบคุมและแสดงการทำงานของระบบรวบรวมฝุ่นแบบ Real Time	-	✓				
	การตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง			- ตรวจสอบตามแผน Preventive Maintenance โดยใช้โปรแกรม SAP	-	✓				
	การตรวจสอบสภาพโดยสายตาเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน บริเวณเตาหลอมเหล็ก			- พนักงานส่วนการหลอมทำการตรวจสอบสภาพด้วยสายตาเพื่อความปลอดภัยในการทำงานบริเวณเตาหลอมก่อนเริ่มงานเป็นประจำทุกวัน โดยพนักงานบริเวณเตาหลอมหลัก	-	✓				

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน			
	สถานดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ
3. คุณภาพน้ำ	- น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น	เดือนละ 1 ครั้ง	- pH	- มีค่าอยู่ในช่วง 7.41-7.94	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			
			- TSS	- มีค่าอยู่ในช่วง 7.3-15.6 mg/L					
			- BOD ₅	- มีค่าอยู่ในช่วง 2-4 mg/L					
			- COD	- มีค่าอยู่ในช่วง 25-45 mg/L					
			- Grease & Oil	- มีค่าน้อยกว่า 2 mg/L					
	- น้ำเสียจากถังบำบัด น้ำเสียสำเร็จรูป	เดือนละ 1 ครั้ง	- pH	- มีค่าอยู่ในช่วง 6.92-7.70	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			
			- TSS	- มีค่าอยู่ในช่วง 2.8-18.7 mg/L					
			- BOD ₅	- มีค่าอยู่ในช่วง 3-17 mg/L					
			- COD	- มีค่าอยู่ในช่วง 25-96 mg/L					
			- Grease & Oil	- มีค่าน้อยกว่า 2-3 mg/L					
			- TKN	- มีค่าอยู่ในช่วง 2.4-49 mg/L					
			- FCB	- มีค่าอยู่ในช่วง 54,000-110,000 MPN/100 mL					
4. ระดับเสียงใน บรรยากาศ	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 3 วัน ต่อเนื่อง	- L _{eq} 24 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 54.5-57.2 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			
	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้		- L ₉₀	- มีค่าอยู่ในช่วง 44.8-56.3 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			
			- L _{eq} 24 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 54.0-56.5 dB(A)					
	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก		- L ₉₀	- มีค่าอยู่ในช่วง 48.8-57.0 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			
			- L _{eq} 24 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 61.1-62.2 dB(A)					
	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก		- L ₉₀	- มีค่าอยู่ในช่วง 49.2-61.8 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			
			- L _{eq} 24 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 60.8-63.9 dB(A)					
	- บริเวณวัดมาบตอง		- L ₉₀	- มีค่าอยู่ในช่วง 48.9-61.1 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			
			- L _{eq} 24 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 50.5-51.7 dB(A)					
				- L ₉₀	- มีค่าอยู่ในช่วง 36.2-55.5 dB(A)				
5. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	- การแก้ไขปัญหาพร้อม กับติดตามผลการแก้ไข ปัญหาข้อร้องเรียนจาก ชุมชน และภายในโรงงาน	ปีละ 1 ครั้ง	-	- ไม่มีข้อร้องเรียน	-	✓			

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน			
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ
6. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- เตาหลอมไฟฟ้า (ติดตั้งบุคคล)	ปีละ 2 ครั้ง	- PM ₁₀	- มีค่าเท่ากับ 0.171 mg/m ³	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุม	✓			
			- Respirable	- มีค่าเท่ากับ 0.60 mg/m ³					
	- เตรียมเศษเหล็ก (ติดตั้งบุคคล)		- PM ₁₀	- มีค่าเท่ากับ 0.174 mg/m ³	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			
			- Respirable	- มีค่าเท่ากับ 0.82 mg/m ³					
7. ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- เตาหลอมไฟฟ้า	ทุก 3 เดือน	- Leq 8 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 103.0-105.3 dB(A)	- มีค่าเกินเกณฑ์		✓		
			- L _{max}	- มีค่าอยู่ในช่วง 117.9-118.5 dB(A)					
	- แท่นรีดเหล็ก		- Leq 8 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 85.9-87.7 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			
			- L _{max}	- มีค่าอยู่ในช่วง 98.4-101.0 dB(A)					
	- แท่นรีดเหล็ก (ส่วนขยาย)	ทุก 6 เดือน	- Leq 8 hr	- มีค่าเท่ากับ 74.5-78.6 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			
			- L _{max}	- มีค่าอยู่ในช่วง 97.4-99.7 dB(A)					
	- พนักงานหน้าเตาหลอม		- %Dose	- มีค่าเท่ากับ 1,255.31 %Dose	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			
			- TWA	- มีค่าเท่ากับ 96.0 dB(A)					
			- Protected	- มีค่าเท่ากับ 81.2 dB(A)					
	- พนักงานที่แท่นรีดเหล็ก		- %Dose	- มีค่าเท่ากับ 321.27 %Dose	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			
			- TWA	- มีค่าเท่ากับ 90.1 dB(A)					
			- Protected	- มีค่าเท่ากับ 80.6 dB(A)					
	- พนักงานที่แท่นรีดเหล็ก (ส่วนขยาย)		- %Dose	- มีค่าเท่ากับ 19.24 %Dose	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			
			- TWA	- มีค่าเท่ากับ 77.8 dB(A)					
			- Protected	- มีค่าเท่ากับ 68.3 dB(A)					
8. ระดับความร้อนในสถานประกอบการ	- เตาหลอมไฟฟ้า	ปีละ 2 ครั้ง	- WBGT	- มีค่าเท่ากับ 30.8 °C	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓			
	- แท่นรีดเหล็ก		- WBGT	- มีค่าเท่ากับ 30.0 °C					

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน			
	สถานดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ
9. ความเร็วลมใน ในสถานประกอบ การ	- เตาหลอมไฟฟ้า - แท่นรีดเหล็ก	ปีละ 2 ครั้ง	- ความเร็วลม - ความเร็วลม	- มีค่าเท่ากับ 2.66 ฟุต/วินาที - มีค่าเท่ากับ 1.80 ฟุต/วินาที	- พนักงานไม่ได้ ทำงานในบริเวณ ดังกล่าวตลอดเวลา และค่าความเร็ว ลมจะช่วยให้ร่างกาย ร้อนจากร่างกาย ทำให้ผู้ปฏิบัติงาน รู้สึกสบายขึ้น	✓			
10. การตรวจ สุขภาพอนามัย ของพนักงาน	- ตรวจสุขภาพอนามัยของ พนักงานที่ทำงานใน โรงงานและพนักงานก่อน เข้าทำงาน	ปีละ 1 ครั้ง	-	- การตรวจสุขภาพอนามัยของพนักงาน พบว่า ทางโรงงาน จัดให้มีการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 เมื่อเดือนกันยายน และเดือนตุลาคม 2567 ซึ่งพนักงานทุกคนได้รับโปรแกรม การตรวจสุขภาพทั่วไป จำนวน 19 รายการ รวมถึงการ เอ็กซเรย์ปอด และตรวจการมองเห็น ส่วนพนักงานที่ ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงได้รับการตรวจสุขภาพพิเศษ ได้แก่ ตรวจการได้ยิน ตรวจการทำงานของปอดและเอ็กซเรย์ปอด และตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ เป็นต้น	-	✓			
11. การบันทึก สถิติอุบัติเหตุ ภายในโครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ภายในโรงงาน และที่ เกี่ยวเนื่องจากโรงงาน โดย บันทึกสาเหตุและความ รุนแรงทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	ตลอดเวลาการ ดำเนินการ	-	- จากบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโครงการในช่วงเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า มีอุบัติเหตุที่บาดเจ็บถึงขั้นส่ง โรงพยาบาล 3 ครั้ง และบาดเจ็บเล็กน้อยขึ้นปฐมพยาบาล 1 ครั้ง ซึ่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานได้สอบสวน เหตุการณ์ สืบหาสาเหตุ และสรุปหาแนวทางป้องกันแก้ไข เพื่อไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำอีก	-	✓			

5. สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กปรับสภาพผิว (ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) พบว่า โครงการได้มีการปฏิบัติตามมาตรการฯ และมีความมุ่งมั่นที่จะพัฒนาการดำเนินงานของโครงการอย่างต่อเนื่องให้สอดคล้องกับมาตรการฯ ที่กำหนดและเฝ้าระวังติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจจะเกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการอย่างต่อเนื่อง โดยมีบางมาตรการที่ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ และบางมาตรการที่มีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมกับสภาพปัจจุบันแทน

5.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กปรับสภาพผิว (ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) พบว่า โครงการได้มีการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนด โดยมีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยมาตรการติดตามตรวจสอบดังกล่าวมีความเหมาะสมต่อการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการต่อไป

ภาคผนวก

เอกสารที่เกี่ยวข้องกับระบบการจัดการ

ประกาศนียบัตรรับรอง

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

55 หมู่ 5 ต. หนองละลอก อ.บ้านค่าย, จ.ระยอง, 21120

ได้รับการอนุมัติจาก LRQA ตามมาตรฐาน:

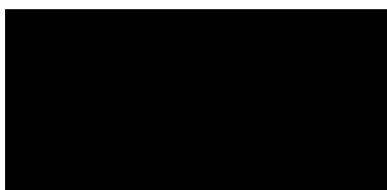
ISO 14001:2015

หมายเลขการรับรอง: ISO 14001 – 0081125

ขอบข่ายการรับรอง

ISO 14001:2015

การผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน



ลูอิส คุณฮา

ผู้จัดการด้านการปฏิบัติการประจำภาคพื้น North Asia & SAMEA

จัดทำโดย: แอลอาร์คิวเอ ลิมิเต็ดเท



ประกาศนียบัตรรับรอง

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

55 หมู่ 5 ต. หนองละลอก อ.บ้านค่าย, จ.ระยอง, 21120

ได้รับการอนุมัติจาก LRQA ตามมาตรฐาน:

ISO 45001:2018

หมายเลขการรับรอง: ISO 45001 – 0045426

ขอบข่ายการรับรอง

ISO 45001:2018

การผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน

ลูอิส คุณฮา

ผู้จัดการด้านการปฏิบัติการประจำภาคพื้น North Asia & SAMEA

จัดทำโดย: แอลอาร์คิวเอ ลิมิตเต็ด



ประกาศนียบัตรรับรอง

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

55 หมู่ 5 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย, จ.ระยอง, 21120

ได้รับการอนุมัติจาก LRQA ตามมาตรฐาน:

ISO 9001:2015

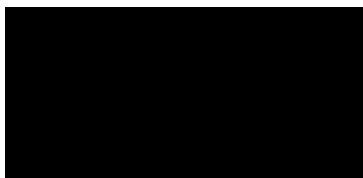
หมายเลขการรับรอง: ISO 9001 – 0045424

ใบประกาศนียบัตรนี้ มีผลกับรายละเอียดที่เกี่ยวข้องในใบประกาศนียบัตรตามหมายเลขและสถานที่ตามที่ได้รับรองแนบท้ายนี้

ขอบข่ายการรับรอง

ISO 9001:2015

การผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน (ไม่รวมกระบวนการรีดเหล็กปรับสภาพผิว) กระบวนการจัดซื้อและกระบวนการขาย



ลูอิส คุณฮา

ผู้จัดการด้านการปฏิบัติการประจำภาคพื้น North Asia & SAMEA

จัดทำโดย: แอลอาร์คิวเอ ลิมิเต็ดเทท



ประกาศนียบัตรรับรอง

ที่ตั้ง	กิจกรรม
ประเทศไทย 55 หมู่ 5 ต. หนองละลอก อ.บ้านค่าย, จ.ระยอง, 21120	ISO 9001:2015 การผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน (ไม่รวมกระบวนการรีดเหล็กปรับสภาพผิว)
88 ปาโจ้ ทาวเวอร์ ชั้น 18, ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก, กรุงเทพมหานคร, 10500, ประเทศไทย	ISO 9001:2015 กระบวนการจัดซื้อและกระบวนการขาย



เอกสาร 2-3

Preventive Maintenance

และบันทึกการเปลี่ยนถุงกรองของ Bag Filter House

PM Check Bag Filter House No.1

Change GST Preventive Maintenance 610000156848: Central Header

Order: GS11 610000156848 ME-PM Check Bag Filter House No.1
Sys.Status: CRTD NMAT PRC CRTD

HeaderD... Operations Components Costs Objects Addit. Data Location Planning Control

Person responsible
PlannerGrp 112 / 1200 Mnt Melt BH Mech
Mn.wk.ctr M1210 / 1200 MeltShop Mechanical

Notifctn
PMActType INS Inspection
SystCond.

Dates
Bsc start 17.07.2024 00:00 Priority
Basic fin. 17.07.2024 00:00 Revision

Reference object
Func. Loc. GST-RY-PRD-STM-MLT-DED-B. MAIN BAG FILTER
Equipment GBAGFT100000 BAG FILTER 1
Assembly

First operation
Operation 3SD-PM Check Bag Filter House CcKey Calculate work
WkCtr/Plnt M1210 / 1200 Ctrl key PM01 Acty Type PRT

Change GST Preventive Maintenance 610000157508: Central Header

Order: GS11 610000157508 ME-PM Check Bag Filter House No.1
Sys.Status: CRTD NMAT PRC CRTD

HeaderD... Operations Components Costs Objects Addit. Data Location Planning Control

Person responsible
PlannerGrp 112 / 1200 Mnt Melt BH Mech
Mn.wk.ctr M1210 / 1200 MeltShop Mechanical

Notifctn
PMActType INS Inspection
SystCond.

Dates
Bsc start 21.08.2024 00:00 Priority
Basic fin. 21.08.2024 00:00 Revision

Reference object
Func. Loc. GST-RY-PRD-STM-MLT-DED-B. MAIN BAG FILTER
Equipment GBAGFT100000 BAG FILTER 1
Assembly

First operation
Operation 3SD-PM Check Bag Filter House CcKey Calculate work
WkCtr/Plnt M1210 / 1200 Ctrl key PM01 Acty Type PRT

Change GST Preventive Maintenance 610000158488: Central Header

Order: GS11 610000158488 ME-PM Check Bag Filter House No.1
Sys.Status: CRTD NMAT PRC CRTD

HeaderD... Operations Components Costs Objects Addit. Data Location Planning Control

Person responsible
PlannerGrp 112 / 1200 Mnt Melt BH Mech
Mn.wk.ctr M1210 / 1200 MeltShop Mechanical

Notifctn
PMActType INS Inspection
SystCond.

Dates
Bsc start 25.09.2024 00:00 Priority
Basic fin. 25.09.2024 00:00 Revision

Reference object
Func. Loc. GST-RY-PRD-STM-MLT-DED-B. MAIN BAG FILTER
Equipment GBAGFT100000 BAG FILTER 1
Assembly

First operation
Operation 3SD-PM Check Bag Filter House CcKey Calculate work
WkCtr/Plnt M1210 / 1200 Ctrl key PM01 Acty Type PRT

Change GST Preventive Maintenance 610000161444: Central Header

Order: GS11 610000161444 ME-PM Check Bag Filter House No.1
Sys.Status: CRTD NMAT PRC CRTD

HeaderD... Operations Components Costs Objects Addit. Data Location Planning Control

Person responsible
PlannerGrp 112 / 1200 Mnt Melt BH Mech
Mn.wk.ctr M1210 / 1200 MeltShop Mechanical

Notifctn
PMActType INS Inspection
SystCond.

Dates
Bsc start 04.12.2024 00:00 Priority
Basic fin. 04.12.2024 00:00 Revision

Reference object
Func. Loc. GST-RY-PRD-STM-MLT-DED-B. MAIN BAG FILTER
Equipment GBAGFT100000 BAG FILTER 1
Assembly

First operation
Operation 3SD-PM Check Bag Filter House CcKey Calculate work
WkCtr/Plnt M1210 / 1200 Ctrl key PM01 Acty Type PRT

Change GST Preventive Maintenance 610000159478: Central Header

Order: GS11 610000159478 ME-PM Check Bag Filter House No.1
Sys.Status: CRTD NMAT PRC CRTD

HeaderD... Operations Components Costs Objects Addit. Data Location Planning Control

Person responsible
PlannerGrp 112 / 1200 Mnt Melt BH Mech
Mn.wk.ctr M1210 / 1200 MeltShop Mechanical

Notifctn
PMActType INS Inspection
SystCond.

Dates
Bsc start 30.10.2024 00:00 Priority
Basic fin. 30.10.2024 00:00 Revision

Reference object
Func. Loc. GST-RY-PRD-STM-MLT-DED-B. MAIN BAG FILTER
Equipment GBAGFT100000 BAG FILTER 1
Assembly

First operation
Operation 3SD-PM Check Bag Filter House CcKey Calculate work
WkCtr/Plnt M1210 / 1200 Ctrl key PM01 Acty Type PRT

PM Check Bag Filter House No.2

Change GST Preventive Maintenance 610000156704: Central Header

Order: GS11 610000156704 ME-PM Check Bag Filter House No.2
Sys.Status: CRTD NMAT PRC CRTD

HeaderD... Operations Components Costs Objects Addit. Data Location Planning Control

Person responsible
PlannerGrp 112 / 1200 Mnt Melt BH Mech
Mn.wk.ctr M1210 / 1200 MeltShop Mechanical

Notifctn
PMActType INS Inspection
SystCond.

Dates
Bsc start 16.07.2024 00:00 Priority
Basic fin. 16.07.2024 00:00 Revision

Reference object
Func. Loc. GST-RY-PRD-STM-MLT-DED-B MAIN BAG FILTER
Equipment GBAGFT200000 BAG FILTER 2
Assembly

First operation
Operation 35D-PM Check Bag Filter House CcKey Calculate work
WkCtr/Plnt M1210 / 1200 Ctrl key PM01 Acty Type PRT

Change GST Preventive Maintenance 610000157277: Central Header

Order: GS11 610000157277 ME-PM Check Bag Filter House No.2
Sys.Status: CRTD NMAT PRC CRTD

HeaderD... Operations Components Costs Objects Addit. Data Location Planning Control

Person responsible
PlannerGrp 112 / 1200 Mnt Melt BH Mech
Mn.wk.ctr M1210 / 1200 MeltShop Mechanical

Notifctn
PMActType INS Inspection
SystCond.

Dates
Bsc start 20.08.2024 00:00 Priority
Basic fin. 20.08.2024 00:00 Revision

Reference object
Func. Loc. GST-RY-PRD-STM-MLT-DED-B MAIN BAG FILTER
Equipment GBAGFT200000 BAG FILTER 2
Assembly

First operation
Operation 35D-PM Check Bag Filter House CcKey Calculate work
WkCtr/Plnt M1210 / 1200 Ctrl key PM01 Acty Type PRT

Change GST Preventive Maintenance 610000158277: Central Header

Order: GS11 610000158277 ME-PM Check Bag Filter House No.2
Sys.Status: CRTD NMAT PRC CRTD

HeaderD... Operations Components Costs Objects Addit. Data Location Planning Control

Person responsible
PlannerGrp 112 / 1200 Mnt Melt BH Mech
Mn.wk.ctr M1210 / 1200 MeltShop Mechanical

Notifctn
PMActType INS Inspection
SystCond.

Dates
Bsc start 24.09.2024 00:00 Priority
Basic fin. 24.09.2024 00:00 Revision

Reference object
Func. Loc. GST-RY-PRD-STM-MLT-DED-B MAIN BAG FILTER
Equipment GBAGFT200000 BAG FILTER 2
Assembly

First operation
Operation 35D-PM Check Bag Filter House CcKey Calculate work
WkCtr/Plnt M1210 / 1200 Ctrl key PM01 Acty Type PRT

Change GST Preventive Maintenance 610000159141: Central Header

Order: GS11 610000159141 ME-PM Check Bag Filter House No.2
Sys.Status: CRTD NMAT PRC CRTD

HeaderD... Operations Components Costs Objects Addit. Data Location Planning Control

Person responsible
PlannerGrp 112 / 1200 Mnt Melt BH Mech
Mn.wk.ctr M1210 / 1200 MeltShop Mechanical

Notifctn
PMActType INS Inspection
SystCond.

Dates
Bsc start 29.10.2024 00:00 Priority
Basic fin. 29.10.2024 00:00 Revision

Reference object
Func. Loc. GST-RY-PRD-STM-MLT-DED-B MAIN BAG FILTER
Equipment GBAGFT200000 BAG FILTER 2
Assembly

First operation
Operation 35D-PM Check Bag Filter House CcKey Calculate work
WkCtr/Plnt M1210 / 1200 Ctrl key PM01 Acty Type PRT

Change GST Preventive Maintenance 610000161030: Central Header

Order: GS11 610000161030 ME-PM Check Bag Filter House No.2
Sys.Status: CRTD NMAT PRC CRTD

HeaderD... Operations Components Costs Objects Addit. Data Location Planning Control

Person responsible
PlannerGrp 112 / 1200 Mnt Melt BH Mech
Mn.wk.ctr M1210 / 1200 MeltShop Mechanical

Notifctn
PMActType INS Inspection
SystCond.

Dates
Bsc start 03.12.2024 00:00 Priority
Basic fin. 03.12.2024 00:00 Revision

Reference object
Func. Loc. GST-RY-PRD-STM-MLT-DED-B MAIN BAG FILTER
Equipment GBAGFT200000 BAG FILTER 2
Assembly

First operation
Operation 35D-PM Check Bag Filter House CcKey Calculate work
WkCtr/Plnt M1210 / 1200 Ctrl key PM01 Acty Type PRT

DDS CHECK SHEET		CHECKED DATE	CHECKED BY			SHIFT INCHARGE	VERIFIED BY
		20/09/24	K. J. J.			Day	
NO.	DESCRIPTION	SPEC.	STATUS			REMARK	
1	MAIN STACK OUTLET CONDITION	CLEAN					
2	FILTER BAG CONDITION		P.INLET >1,800 Pa	P.OUTLET < 6,000 Pa	P.DIFF < 3,500 Pa		
2.1	- PRESSURE FILTER 1	Pa	1847	5146	3236		
2.2	- PRESSURE FILTER 2	Pa	1896	5096	3213		
2.3	CLEANING PRESSURE FILTER 1,1	4 BAR	A.B				
2.4	CLEANING PRESSURE FILTER 1,2	4 BAR	A.B				
2.5	CLEANING PRESSURE FILTER 2,1	4 BAR	A.B				
2.6	CLEANING PRESSURE FILTER 2,2	4 BAR	A.B				
3	COMPRESSED AIR SYSTEM						
3.1	AIR PRESSURE AT STORAGE TANK	>5 BAR	0.4 Bar				
3.2	FILTER OF AIR DRYER NO. 1	GREEN	-				
3.3	FILTER OF AIR DRYER NO. 2	GREEN	-				
4	MAIN FAN CONDITION		NO. 1	NO. 2	NO. 3		
4.1	- BEARING TEMP (DRIVE SIDE)	60±5 C	53	51	54		
4.2	- BEARING TEMP (NON DRIVE SIDE)	60±5 C	48	48	46		
4.3	- VIBRATION	<3mm/s	1.2	1.0	1.13		
4.4	- DAMPER MECHANISM	AUTO	80%	80%	80%		
4.5	- BEARING OIL LEVEL	MIDDLE	/	/	/		
4.6	- STRANGE NOISE	LOW	/	/	/		
5	BOOSTER FAN						
5.1	BEARING TEMP (MOTOR SIDE)	50±10 C	83				
5.2	BEARING TEMP (IMPELLER SIDE)	50±10 C	49				
5.3	VIBRATION	<3mm/s	1.3				
5.4	STRANGE NOISE	LOW	/				
6	WORKING TEMPERATURE						
6.1	INLET FILTER1	<130 C	96				
6.2	INLET FILTER2	<130 C	76				
6.3	AT GAS MIXER	<130 C	116				
7	DUST TRANSPORTATION SYSTEM						
7.1	CC01 CHAIN LENGTH INDICATOR		19				
7.2	CC02 CHAIN LENGTH INDICATOR		20				
7.3	CC03 CHAIN LENGTH INDICATOR		20				
7.4	CC04 CHAIN LENGTH INDICATOR		18				
7.5	CC05 CHAIN LENGTH INDICATOR		21				
8	PRESSURE CONTROL DAMPER (PCD)						
8.1	OIL TANK	6 ± 2L	80%				
8.2	PRESSURE	150 ± 30 Bar	170 Bar				
8.3	DAMPER MACHANISM (PCD)	/ = AUTO	X = MANUAL				

NOTE :

/- NORMAL X - ABNORMAL

DDS CHECK SHEET		CHECKED DATE 17, 04/20	CHECKED BY K. J. H. H.			SHIFT INCHARGE Pox	VERIFIED BY J. H. H.	REMARK
NO.	DESCRIPTION	SPEC.	STATUS					
1	MAIN STACK OUTLET CONDITION	CLEAN						
2	FILTER BAG CONDITION		P.INLET >1,800 Pa	P.OUTLET < 6,000 Pa	P.DIFF < 3,500 Pa			
2.1	- PRESSURE FILTER 1	Pa	1476	5146	3340			
2.2	- PRESSURE FILTER 2	Pa	1393	5074	3414			
2.3	CLEANING PRESSURE FILTER 1,1	4 BAR	4.0					
2.4	CLEANING PRESSURE FILTER 1,2	4 BAR	4.0					
2.5	CLEANING PRESSURE FILTER 2,1	4 BAR	4.0					
2.6	CLEANING PRESSURE FILTER 2,2	4 BAR	4.0					
3	COMPRESSED AIR SYSTEM							
3.1	AIR PRESSURE AT STORAGE TANK	>5 BAR	5.4					
3.2	FILTER OF AIR DRYER NO. 1	GREEN	-					
3.3	FILTER OF AIR DRYER NO. 2	GREEN	-					
4	MAIN FAN CONDITION		NO. 1	NO. 2	NO. 3			
4.1	- BEARING TEMP (DRIVE SIDE)	60±5 C	53	52	54			
4.2	- BEARING TEMP (NON DRIVE SIDE)	60±5 C	48	49	46			
4.3	- VIBRATION	<3mm/s	1.1	2.1	1.1			
4.4	- DAMPER MECHANISM	AUTO	80%	80%	80%			
4.5	- BEARING OIL LEVEL	MIDDLE	/	/	/			
4.6	- STRANGE NOISE	LOW	/	/	/			
5	BOOSTER FAN							
5.1	BEARING TEMP (MOTOR SIDE)	50±10 C	52					
5.2	BEARING TEMP (IMPELLER SIDE)	50±10 C	48					
5.3	VIBRATION	<3mm/s	1.2					
5.4	STRANGE NOISE	LOW	/					
6	WORKING TEMPERATURE							
6.1	INLET FILTER1	<130 C	69					
6.2	INLET FILTER2	<130 C	75					
6.3	AT GAS MIXER	<130 C	113					
7	DUST TRANSPORTATION SYSTEM							
7.1	CC01 CHAIN LENGTH INDICATOR		20					
7.2	CC02 CHAIN LENGTH INDICATOR		19					
7.3	CC03 CHAIN LENGTH INDICATOR		20					
7.4	CC04 CHAIN LENGTH INDICATOR		20					
7.5	CC05 CHAIN LENGTH INDICATOR		21					
8	PRESSURE CONTROL DAMPER (PCD)							
8.1	OIL TANK	6 ± 2L	80%					
8.2	PRESSURE	150 ± 30 Bar	160 Bar					
8.3	DAMPER MACHANISM (PCD)	/ = AUTO X = MANUAL	I					

NOTE :

/ = NORMAL X = ABNORMAL

DDS CHECK SHEET		CHECKED DATE 21/07/24	CHECKED BY <i>K. Anir</i>			SHIFT INCHARGE <i>Pax</i>	VERIFIED BY <i>Amey</i>
NO.	DESCRIPTION	SPEC.	STATUS			REMARK	
1	MAIN STACK OUTLET CONDITION	CLEAN					
2	FILTER BAG CONDITION		P.INLET >1,800 Pa	P.OUTLET < 6,000 Pa	P.DIFF <3,500 Pa		
2.1	- PRESSURE FILTER 1	Pa	1373	5109	3320		
2.2	- PRESSURE FILTER 2	Pa	1387	5031	3413		
2.3	CLEANING PRESSURE FILTER 1,1	4 BAR	4.0				
2.4	CLEANING PRESSURE FILTER 1,2	4 BAR	4.0				
2.5	CLEANING PRESSURE FILTER 2,1	4 BAR	4.0				
2.6	CLEANING PRESSURE FILTER 2,2	4 BAR	4.0				
3	COMPRESSED AIR SYSTEM						
3.1	AIR PRESSURE AT STORAGE TANK	>5 BAR	5.3				
3.2	FILTER OF AIR DRYER NO. 1	GREEN	-				
3.3	FILTER OF AIR DRYER NO. 2	GREEN	-				
4	MAIN FAN CONDITION		NO. 1	NO. 2	NO. 3		
4.1	- BEARING TEMP (DRIVE SIDE)	60±5 C	52	52	53		
4.2	- BEARING TEMP (NON DRIVE SIDE)	60±5 C	49	49	48		
4.3	- VIBRATION	<3mm/s	1.1	1.0	1.1		
4.4	- DAMPER MECHANISM	AUTO	60%	80%	80%		
4.5	- BEARING OIL LEVEL	MIDDLE	/	/	/		
4.6	- STRANGE NOISE	LOW	/	/	/		
5	BOOSTER FAN						
5.1	BEARING TEMP (MOTOR SIDE)	50±10 C	53				
5.2	BEARING TEMP (IMPELLER SIDE)	50±10 C	47				
5.3	VIBRATION	<3mm/s	1.3				
5.4	STRANGE NOISE	LOW	/				
6	WORKING TEMPERATURE						
6.1	INLET FILTER1	<130 C	92				
6.2	INLET FILTER2	<130 C	77				
6.3	AT GAS MIXER	<130 C	110				
7	DUST TRANSPORTATION SYSTEM						
7.1	CC01 CHAIN LENGTH INDICATOR		20				
7.2	CC02 CHAIN LENGTH INDICATOR		19				
7.3	CC03 CHAIN LENGTH INDICATOR		19				
7.4	CC04 CHAIN LENGTH INDICATOR		20				
7.5	CC05 CHAIN LENGTH INDICATOR		20				
8	PRESSURE CONTROL DAMPER (PCD)						
8.1	OIL TANK	6 ± 2L	20%				
8.2	PRESSURE	150 ± 30 Bar	170 Bar				
8.3	DAMPER MACHANISM (PCD)	/ = AUTO X = MANUAL					

NOTE :

/ = NORMAL X = ABNORMAL

DDS CHECK SHEET		CHECKED DATE 21/10/24	CHECKED BY <u>Chaitanya</u>			SHIFT INCHARGE <u>Poy</u>	VERIFIED BY <u>Chaitanya</u>
NO.	DESCRIPTION	SPEC.	STATUS			REMARK	
1	MAIN STACK OUTLET CONDITION	CLEAN					
2	FILTER BAG CONDITION		P.INLET >1,800 Pa	P.OUTLET < 6,000 Pa	P.DIFF < 3,500 Pa		
2.1	- PRESSURE FILTER 1	Pa	1990	5150	3290		
2.2	- PRESSURE FILTER 2	Pa	1872	5046	3408		
2.3	CLEANING PRESSURE FILTER 1,1	4 BAR	/	1.5			
2.4	CLEANING PRESSURE FILTER 1,2	4 BAR	/	1.5			
2.5	CLEANING PRESSURE FILTER 2,1	4 BAR	/	1.5			
2.6	CLEANING PRESSURE FILTER 2,2	4 BAR	/	1.5			
3	COMPRESSED AIR SYSTEM						
3.1	AIR PRESSURE AT STORAGE TANK	>5 BAR	5.4 Bar				
3.2	FILTER OF AIR DRYER NO. 1	GREEN	-				
3.3	FILTER OF AIR DRYER NO. 2	GREEN	-				
4	MAIN FAN CONDITION		NO. 1	NO. 2	NO. 3		
4.1	- BEARING TEMP (DRIVE SIDE)	60±5 C	55	55	55		
4.2	- BEARING TEMP (NON DRIVE SIDE)	60±5 C	52	52	52		
4.3	- VIBRATION	<3mm/s	2.3	2.1	1.1		
4.4	- DAMPER MECHANISM	AUTO	80%	80%	80%		
4.5	- BEARING OIL LEVEL	MIDDLE	/	/	/		
4.6	- STRANGE NOISE	LOW	/	/	/		
5	BOOSTER FAN						
5.1	BEARING TEMP (MOTOR SIDE)	50±10 C	55				
5.2	BEARING TEMP (IMPELLER SIDE)	50±10 C	55				
5.3	VIBRATION	<3mm/s	1.00				
5.4	STRANGE NOISE	LOW	/				
6	WORKING TEMPERATURE						
6.1	INLET FILTER1	<130 C	98				
6.2	INLET FILTER2	<130 C	99				
6.3	AT GAS MIXER	<130 C	109				
7	DUST TRANSPORTATION SYSTEM						
7.1	CC01 CHAIN LENGTH INDICATOR		19				
7.2	CC02 CHAIN LENGTH INDICATOR		20				
7.3	CC03 CHAIN LENGTH INDICATOR		19				
7.4	CC04 CHAIN LENGTH INDICATOR		18				
7.5	CC05 CHAIN LENGTH INDICATOR		18				
8	PRESSURE CONTROL DAMPER (PCD)						
8.1	OIL TANK	6 ± 2L	80%				
8.2	PRESSURE	150 ± 30 Bar	180 bar				
8.3	DAMPER MACHANISM (PCD)	/ = AUTO X = MANUAL	AUTO				

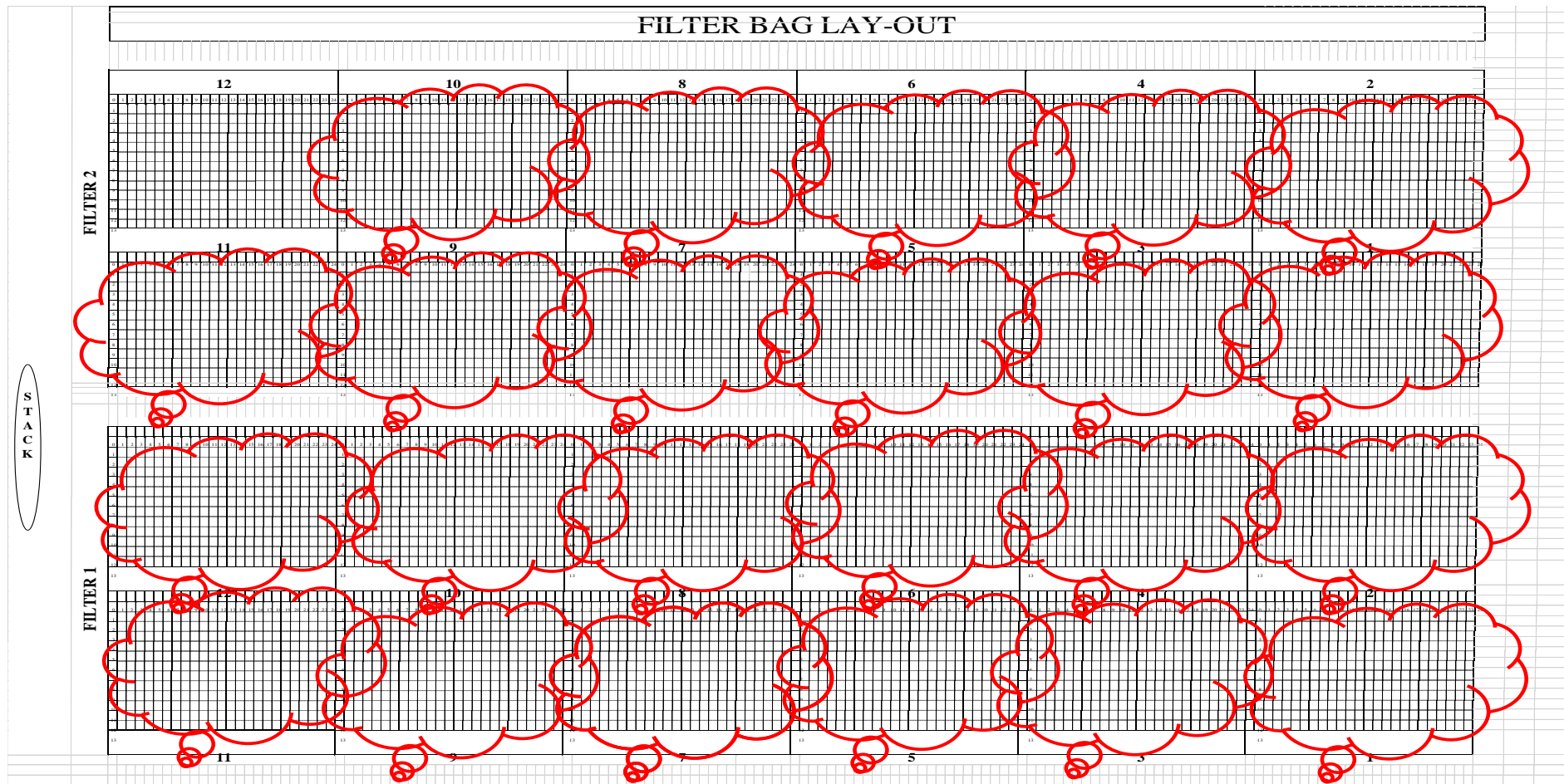
NOTE :

/ = NORMAL X = ABNORMAL

DDS CHECK SHEET		CHECKED DATE 11/11/21		CHECKED BY [Signature]		SHIFT INCHARGE Pay		VERIFIED BY [Signature]	
NO.	DESCRIPTION	SPEC.	STATUS			REMARK			
1	MAIN STACK OUTLET CONDITION	CLEAN							
2	FILTER BAG CONDITION		P.INLET >1,800 Pa	P.OUTLET <6,000 Pa	P.DIFF <3,500 Pa				
2.1	- PRESSURE FILTER 1	Pa	1908	5160	3298				
2.2	- PRESSURE FILTER 2	Pa	1899	5087	3149				
2.3	CLEANING PRESSURE FILTER 1,1	4 BAR	4.5						
2.4	CLEANING PRESSURE FILTER 1,2	4 BAR	4.5						
2.5	CLEANING PRESSURE FILTER 2,1	4 BAR	4.5						
2.6	CLEANING PRESSURE FILTER 2,2	4 BAR	4.5						
3	COMPRESSED AIR SYSTEM								
3.1	AIR PRESSURE AT STORAGE TANK	>5 BAR	5.1 Bar						
3.2	FILTER OF AIR DRYER NO. 1	GREEN	-						
3.3	FILTER OF AIR DRYER NO. 2	GREEN	-						
4	MAIN FAN CONDITION		NO. 1	NO. 2	NO. 3				
4.1	- BEARING TEMP (DRIVE SIDE)	60±5 C	55	55	55				
4.2	- BEARING TEMP (NON DRIVE SIDE)	60±5 C	52	52	52				
4.3	- VIBRATION	<3mm/s	2.3	2.1	1.1				
4.4	- DAMPER MECHANISM	AUTO	80%	80%	80%				
4.5	- BEARING OIL LEVEL	MIDDLE	/	/	/				
4.6	- STRANGE NOISE	LOW	/	/	/				
5	BOOSTER FAN								
5.1	BEARING TEMP (MOTOR SIDE)	50±10 C	55						
5.2	BEARING TEMP (IMPELLER SIDE)	50±10 C	55						
5.3	VIBRATION	<3mm/s	1.1						
5.4	STRANGE NOISE	LOW	/						
6	WORKING TEMPERATURE								
6.1	INLET FILTER1	<130 C	101						
6.2	INLET FILTER2	<130 C	82						
6.3	AT GAS MIXER	<130 C	115						
7	DUST TRANSPORTATION SYSTEM								
7.1	CC01 CHAIN LENGTH INDICATOR		20						
7.2	CC02 CHAIN LENGTH INDICATOR		20						
7.3	CC03 CHAIN LENGTH INDICATOR		19						
7.4	CC04 CHAIN LENGTH INDICATOR		19						
7.5	CC05 CHAIN LENGTH INDICATOR		19						
8	PRESSURE CONTROL DAMPER (PCD)								
8.1	OIL TANK	6 ± 2L	80%						
8.2	PRESSURE	150 ± 30 Bar	180 Bar						
8.3	DAMPER MACHANISM (PCD)	/ = AUTO X = MANUAL							

NOTE :

/ = NORMAL X = ABNORMAL



Replace filter data

05/07/2024 = 500 PCS

11/11/2024 = 500 PCS

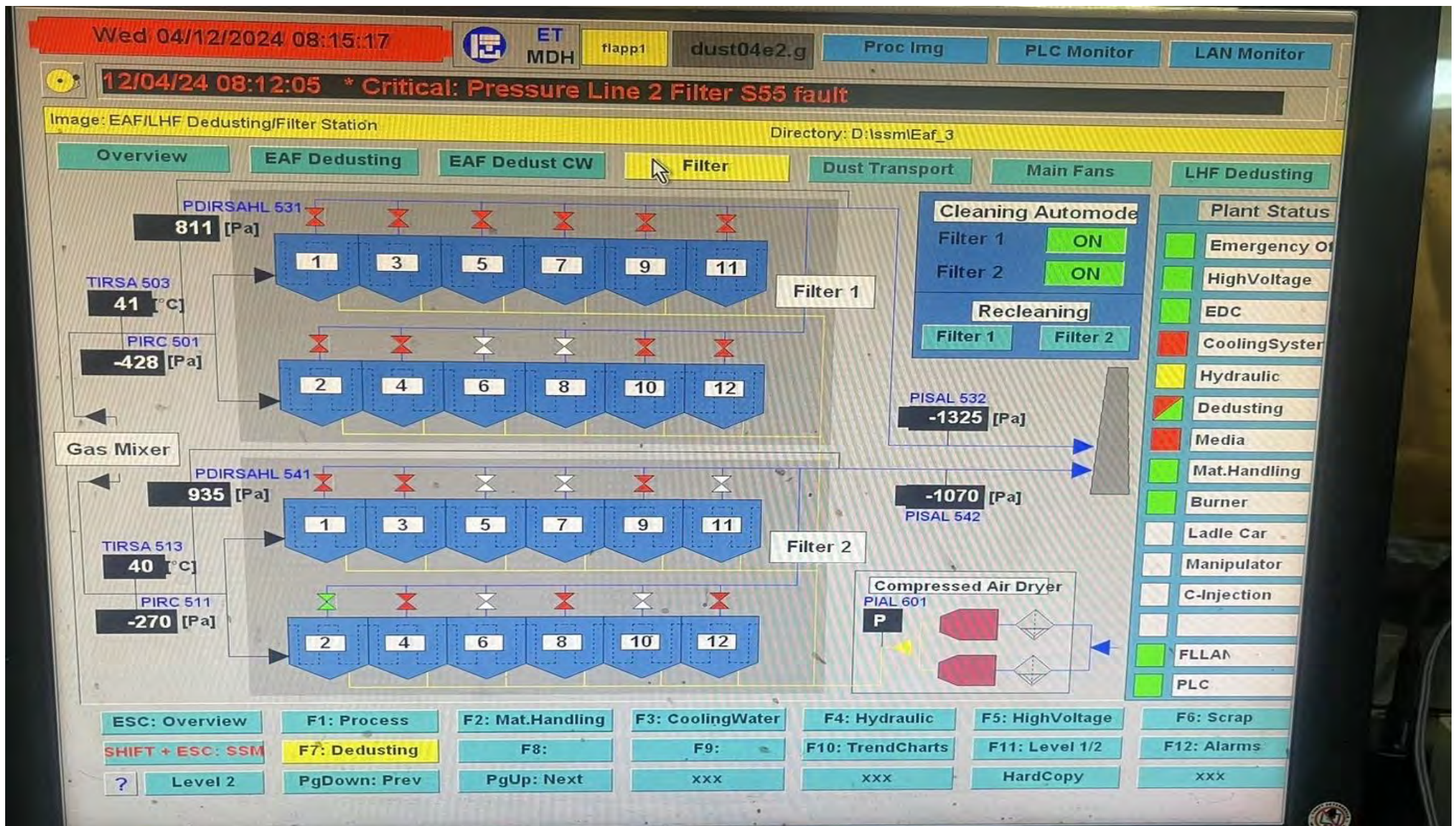
สรุปถ่วงกรองของ Bag Filter house
(ข้อมูลเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2567)

List Edit Goto Settings Environment System Help							
Stock/Requirements List as of 11:54 Hrs							
Show Overview Tree ProductType Order Qty Thickness x Width x Weight							
Material	COFIL0029	FILTER BAG DIA.143X6000MM NEEDLONA (R)					
Plant	1200	MRP type	V1	Material Type	ZOS	Unit	EA
A..	Date	MRP ...	MRP element data	Rec./reqd.qty	Available qty	Reschedul...	Exception
02.12.2024	Stock				700		
02.12.2024	SafeSt	Safety stock		600-	100		
03.07.2024	OrdRes	520000046673		100-	0		

เอกสาร 2-4

Diagram แสดงการทำงานของ Bag Filter House

Diagram แสดงการทำงานของ Bag Filter House



เอกสาร 2-5

การตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบรวบรวมฝุ่น (Canopy Hood)



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR257/11/24

Report No. 2411/273

65/1/67

Stack Air Quality Analysis Report (To test the efficiency of Canopy Hood)

Project : HRC & SKP
Project Location : 55 Moo 5, Nong Lalok, Ban Khai, Rayong
Client Name/Address : G Steel Public Limited Company
Sampling by : Heeson Lormae
S.P.S. Consulting Service Co., Ltd. (๖-011)

Sampling Date : 16 November 2024
Date Received : 18 November 2024
Date of Analysis : 18-28 November 2024
Date Reported : 29 November 2024

Parameter	Unit	Sampling Method	Analytical Method	Combined Pipe On The Roof Inlet (EAF)
Sampling Time	-	-	-	10:30-11:00
Diameter	cm.	-	-	452
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	746.35
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.0
Stack Temperature	°C	-	-	72.0
Moisture	%	-	-	5.89
Velocity	m/s	-	-	30.86
Flow Rate (Qsd) *	m ³ /s	-	-	395.493
Flow Rate (STP) **	Nm ³ /s	-	-	362.314
Oxygen	%	-	-	18.4

Remark:

- Flow rate (Qsd) and pollutants are calculated under standard condition at 1 atmosphere or 760 mmHg and temperature 25 degree celsius and dry basis.
- Flow Rate (STP)**and pollutants are calculated under standard condition at 1 atmosphere or 760 mmHg and temperature 0 degree celsius and dry basis

Reported results refer to submitted samples only.

Do not copy partial of this analysis report without official approval.

(Phenpha Vipasthawatt)

Laboratory Supervisor

๒๙ / ๑๑ / ๕๗

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR258/11/24

Report No. 2411/273

65/1/67

Stack Air Quality Analysis Report

Project : HRC & SKP
Project Location : 55 Moo 5, Nong Lalok, Ban Khai, Rayong
Client Name/Address : G Steel Public Limited Company
Sampling by : Heeson Lormae
S.P.S. Consulting Service Co., Ltd.

Sampling Date : 16 November 2024
Date Received : 18 November 2024
Date of Analysis : 18-28 November 2024
Date Reported : 29 November 2024

Parameter	Unit	Sampling Method	Analytical Method	Combined Pipe On The Roof Inlet (LHF)
Sampling Time	-	-	-	10:00-10:30
Diameter	cm.	-	-	140
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	751.31
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.0
Stack Temperature	°C	-	-	30.0
Moisture	%	-	-	4.79
Velocity	m/s	-	-	25.48
Flow Rate (Qsd) *	m ³ /s	-	-	36.320
Flow Rate (STP) **	Nm ³ /s	-	-	33.273
Oxygen	%	-	-	17.4

Remark:

- Flow rate (Qsd) and pollutants are calculated under standard condition at 1 atmosphere or 760 mmHg and temperature 25 degree celsius and dry basis.
- Flow Rate (STP)** and pollutants are calculated under standard condition at 1 atmosphere or 760 mmHg and temperature 0 degree celsius and dry basis

Reported results refer to submitted samples only.

Do not copy partial of this analysis report without official approval.

(Phenpha Vipasthawatt)

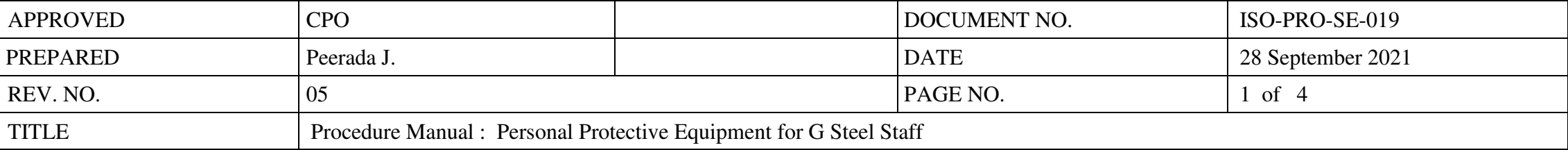
Laboratory Supervisor

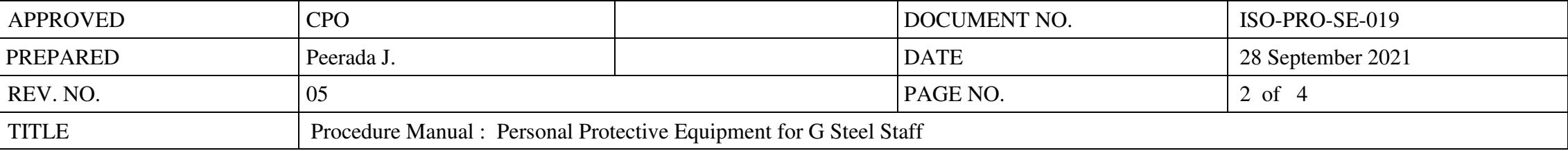
29 / 11 / 24

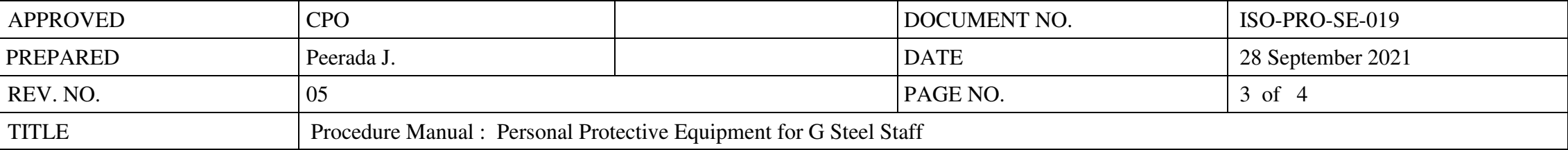
----- End of Report -----

เอกสาร 2-6

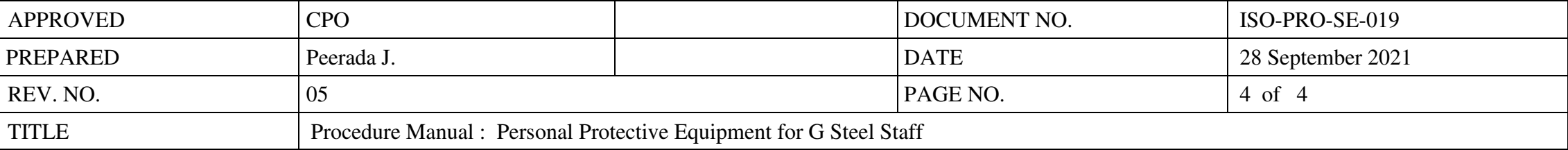
รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน

[illegible]

[illegible]



Personal Protective Equipment	Position
	HSM & FE Maintenance Electrical HSM & FE Maint. Elec. Area Mgr./ Gr.Mgr. HSM Electrical PM Supervisor HSM Electrical PM Crew Leader HSM Shift Electrical Technician HSM Electrical Maint. Planner Engineer HSM Process Control & Automation Engineer HSM Shift Automation Crew Leader FE Electrical PM Supervisor FE Electrical & Fluid Crew Leader FE Electrical Maint. Planner Engineer FE Shift Electrical Technician Plant Utilities & Cranes Plant Utilities & Cranes Area Mgr. PUS I Area Mgr./ Gr.Mgr. PUS II Area Mgr./ Gr.Mgr. Crane Maintenance Supervisor Mechanical Crane Maint. Crew Leader Mechanical Crane Maint. Technician Substation/Air Cond./Crane Elec. Maint. Supervisor Elec.Crane /Air Condition Maint. Crew Leader Elec.Crane /Air Condition Maint. Technician Substation Maint. Crew Leader Operation Utility Supervisor Shift Operation Utility Crew Leader Shift Boiler Technician Shift Operation WTP / BH Technician Maint. Utility Mechanical Supervisor Shift Maint. Utility Mechanical Crew Leader Mechanical Maint. Utility Technician Maint. Utility Elec.&Automation Supervisor Shift Maint. Utility Elec.&Automation Crew Leader Maint. Utility Elec.&Automation Technician Central Engineering Service Central Engineering Service Area Mgr. Work Shop Work Shop Area Mgr./ Gr. Mgr. Mechanical Work Shop Supervisor Shift Work Shop Crew Leader Shift Machine Operator Technician Shift Welder / Filter Technician Work Shop QC Supervisor Work Shop Parts QC Crew Leader Work Shop Draftman / Services Technician Work Shop Predictive Maint. Supervisor Work Shop Predictive Maint. Technician Logistic Logistic Area Mgr. / Gr. Mgr. Logistic Supervisor Logistic Officer Logistic Clerk Logistic Technician Logistic Operator Purchasing Purchasing Spare Part Engineer Purchasing Spare Part Supervisor Purchasing Spare Part Officer Production & Maintenance office Secretary Officer Warehouse Warehouse Area Mgr. / Gr. Mgr. Warehouse Spare Part Warehouse Spare Part Area Mgr. / Gr. Mgr. Spare Part Supervisor Spare Part Officer Spare Part Store Keeper Spare Part Clerk
Type of PPE	25
Helmet	
Hard hat	
Fiber	
Hat for Aluminize Suit	
Hearing Protection	
Ear Plug	
Ear Muff	
Glasses	
Safety Glasses	
Goggle	
Face Shield	
Melter Spectable glasses	
Melter Spectable Face shield	
Respiratory Protection	
Cotton Mask	
facial Dust Mask	
facial Chemical Mask	
facial Chemical and Dust Mask	
Air Line Respirator	
Protection Clothing	
G Steel Uniform	
Chemical Protection	
Aluminize	
Shin Guard	
High visibility vest	
Fall Protection	
Safety Harness	
Gloves	
Leather	
Fabric	
Chemical Protection (Acid&Base)	
Cut Protection	
High Voltage Resistance	
Aluminize	
Safety Shoes	
Basic Safety Shoes	
Boot for Fire Resistance	
Boot for Chemical Protection	
High Voltage Resistance	



Position	Personal Protective																																																										
	Warehouse Raw Material	Warehouse Raw Material Area Mgr. / Gr. Mgr.	Raw Material Supervisor	Raw Material Officer	Raw Material Senior Store Keeper	Raw Material Store Keeper	Raw Material Scrap transfer	Human Resource & Administration	HR & Admin General Manager	HR & Admin. Area Mgr. / Gr. Mgr.	Facility Supervisor	Facility Officer	Facility Technician	Admin. Operator	General Operator	Security Supervisor	Security Inspector	General Admin. Supervisor	General Admin. Clerk	Admin. Clerk	Receptionist	Telephone Operator	Driver	Recruit & Training Supervisor	Training Officer	Payroll Supervisor	Payroll Officer	Information Technology	Information Technology Area Mgr.	IT Support & EIS	IT Support & EIS Area Mgr. / Gr. Mgr.	IT - System Engineer	IT - Lead Supervisor	IT Development	IT Development Area Mgr. / Gr. Mgr.	Application Analyst	System Developer	System Analyst	Accounting	Accounting General Manager	Accounting Supervisor	Accounting Officer	Accounting Clerk	Weight bridge Operator	Costing	Costing Supervisor	Costing Officer	Costing Clerk	Emergency Response Team (ERT)	Emergency Response Team (ERT)									
Type of PPE	34							35																				36		37					38						39							40						41					
Helmet																																																											
Hard hat																																																											
Fiber																																																											
Hat for Aluminize Suit																																																											
Hearing Protection																																																											
Ear Plug																																																											
Ear Muff																																																											
Glasses																																																											
Safety Glasses																																																											
Goggle																																																											
Face Shield																																																											
Melter Spectable glasses																																																											
Melter Spectable Face shield																																																											
Respiratory Protection						</																																																					

เอกสาร 2-7

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพรถยก

แบบตรวจสอบสภาพรถไฟฟ้าลิฟท์และความพร้อมของพนักงานขับรถ

หน้าปัดนาฬิกา 214 ชื่อผู้สมัคร สุวิมล รหัสสมาชิก 51087200 บริษัท/พรรค ไทยคิดดีเพื่อวิถีชีวิต จำกัด
 ชื่อของสารคดี/สินค้า หมายเลข ประจําเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567
 ใบขึ้นทะเบียน..... ใบฉบับประเภท.....

[illegible]

ผลการตรวจสอบที่ควรปรับปรุงแก้ไข.

ผู้ตรวจสอบ.....

ตัวหนังสือ.....

Jul 81-10-637

1701 $\log p_1 + \log p_2 + \dots + \log p_n = \log(p_1 p_2 \dots p_n)$

FM-MTN-04 REV.00 16/03/58

แบบตรวจสอบสภาพรถไฟฟ้าไฟฟ้าและความพร้อมของพนักงานขับรถ

ขอเรียนบรณ. ๑๙๒.....ข้อมูลวันที่ ๓๐/๗/๖๕.....บริษัท ทราเวล โกลด์สโตน จำกัด
กิจกรรมสาธารณะสัมพันธ์.....แผนก.....ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕
ใบสมัครเลขที่..... ใบยืนยันประกาศ.....

[illegible]

ผลการตรวจสอบที่ควรปรับปรุงแก้ไข

ผู้ตรวจการ: *[Signature]* วันที่: ๒๕/๗/๖๓

Signature: *[Handwritten Signature]*

89-10-67

1995

FM-MTN-04 REV.00 16/03/58

PR-UD PROUD LOGISTICS SERVICE CO., LTD

แบบตรวจสอบสภาพรถไฟฟ้าลิฟท์และความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ ๒๐๗ ชื่อผู้ขับ ๑๓๐๖ 1๖/๖/๕๖ บริษัท พราวด์ โลจิสติกส์ เซอร์วิส จำกัด

รถของสารเคมี/สินค้า ปรจำเดือน ๗/๖๖๖ ๒๕๖๖

ใบขึ้นทะเบียน ใบขึ้นใช้ประเภท

นำเครื่องหมาย / นำผ่านเกณฑ์ และเครื่อง X หากไม่ผ่านเกณฑ์

รายการ	วันที่											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1. ใบอนุญาตขึ้นใช้ต้องถูกต้องในการปฏิบัติงาน												
2. สภาพร่างกายพร้อมสำหรับการขับรถ(การพักผ่อน 6 ชั่วโมง)												
3. สวมใส่เสื้อผ้าที่หางรัดพอดี												
4. รองเท้ารัดกุม												
5. เข็มขัดนิรภัย												
6. เข็มขัดนิรภัย												
7. คนขับรถต้องไม่ดื่มสุรา ของมึนเมา												
8. คนขับรถต้องไม่ดื่มยาเสพติดเกิน 0.00 Mg%												
9. มีความรู้เรื่องกฎระเบียบความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
10. มีความรู้เรื่องการใช้ลิฟท์อย่างถูกต้อง												
11. การปฏิบัติตามกฎระเบียบขั้นพื้นฐาน												
12. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
13. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
14. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
15. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
16. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
17. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
18. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
19. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
20. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
21. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
22. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
23. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
24. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
25. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
26. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
27. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
28. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
29. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
30. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
31. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
32. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												

ผลการตรวจสอบที่ควรปรับปรุงแก้ไข

ผู้ตรวจสอบ ๑๓๐๖ 1๖/๖/๕๖

ตำแหน่ง ๑๓-๑๐-๒๔

วันที่ ๑๓-๑๐-๒๔

เวลา

FM-MTN-04 REV.00 16/03/58

PR-UD PROUD LOGISTICS SERVICE CO., LTD

แบบตรวจสอบสภาพรถไฟฟ้าลิฟท์และความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ ๒๐๗ ชื่อผู้ขับ ๑๓๐๖ 1๖/๖/๕๖ บริษัท พราวด์ โลจิสติกส์ เซอร์วิส จำกัด

รถของสารเคมี/สินค้า ปรจำเดือน ๗/๖๖๖ ๒๕๖๖

ใบขึ้นทะเบียน ใบขึ้นใช้ประเภท

นำเครื่องหมาย / นำผ่านเกณฑ์ และเครื่อง X หากไม่ผ่านเกณฑ์

รายการ	วันที่											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1. ใบอนุญาตขึ้นใช้ต้องถูกต้องในการปฏิบัติงาน												
2. สภาพร่างกายพร้อมสำหรับการขับรถ(การพักผ่อน 6 ชั่วโมง)												
3. สวมใส่เสื้อผ้าที่หางรัดพอดี												
4. รองเท้ารัดกุม												
5. เข็มขัดนิรภัย												
6. เข็มขัดนิรภัย												
7. คนขับรถต้องไม่ดื่มสุรา ของมึนเมา												
8. คนขับรถต้องไม่ดื่มยาเสพติดเกิน 0.00 Mg%												
9. มีความรู้เรื่องกฎระเบียบความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
10. มีความรู้เรื่องการใช้ลิฟท์อย่างถูกต้อง												
11. การปฏิบัติตามกฎระเบียบขั้นพื้นฐาน												
12. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
13. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
14. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
15. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
16. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
17. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
18. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
19. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
20. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
21. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
22. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
23. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
24. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
25. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
26. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
27. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
28. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
29. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
30. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
31. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												
32. อบรมความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												

ผลการตรวจสอบที่ควรปรับปรุงแก้ไข

ผู้ตรวจสอบ ๑๓๐๖ 1๖/๖/๕๖

ตำแหน่ง ๑๓-๑๐-๒๔

วันที่ ๑๓-๑๐-๒๔

เวลา

FM-MTN-04 REV.00 16/03/58

แบบตรวจสอบสภาพรถไฟฟ้าและความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ ๗๗๙ ชื่อผู้ขับขี่ ๐๒๑๘ ๒๕๖๓ บริษัท ทราวด์ โลจิสติกส์เพอร์วิส จำกัด

ติดต่อสารเคมี/สินค้า แผนก ประจำเดือน ๓๓๓ ๖๖๖

ใบชำระค่าเช่าที่.....ในชั้นปีประเภท.....

ท่าอากาศยาน / หากผ่านเกณฑ์ และสร้าง x หากไม่ผ่านเกณฑ์		วันที่											
รายละเอียด		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Driver พนักงานขับรถ													
1	ใบอนุญาตขับรถต้องมีทุกครั้งที่ไปปฏิบัติงาน									33			
2	สภาพร่างกายพร้อมสำหรับการทำงาน(การพักผ่อน 8 ชั่วโมง)									34			
3	สวมใส่เสื้อผ้าที่แขนมีป้ายชื่อไว้									35			
4	รองเท้าปิดหัว									36			
5	หมวกนิรภัย									37			
6	เสื้อสะท้อนแสง									38			
7	คุณสมบัติต้องไม่มีดื่มสุรา, บุหรี่ขณะทำงาน									39			
8	คุณสมบัติต้องไม่มีภาวะคอเลสเตอรอลในเลือดเป็น 0.00 Mg%									40			
9	มีความรู้เรื่องกฎระเบียบความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน									41			
10	มีความรู้เรื่องความปลอดภัยในการทำงาน									42			
11	การปฏิบัติงานตามกฎระเบียบบริษัทที่ทำงาน									43			
12	อุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็น									44			
13	สภาพความพร้อมของรถ									45			
14	ระบบเครื่องปรับอากาศ									46			
15	ระบบความปลอดภัย									47			
16	ระบบความปลอดภัย									48			
17	ระบบความปลอดภัย									49			
18	ระบบความปลอดภัย									50			
19	ระบบความปลอดภัย									51			
20	ระบบความปลอดภัย									52			
21	ระบบความปลอดภัย									53			
22	ระบบความปลอดภัย									54			
23	ระบบความปลอดภัย									55			
24	ระบบความปลอดภัย									56			
25	ระบบความปลอดภัย									57			
26	ระบบความปลอดภัย									58			
27	ระบบความปลอดภัย									59			
28	ระบบความปลอดภัย									60			
29	ระบบความปลอดภัย									61			
30	ระบบความปลอดภัย									62			
31	ระบบความปลอดภัย									63			
32	ระบบความปลอดภัย									64			

ผลการตรวจสอบที่ควรปรับปรุงแก้ไข.....

ผู้ตรวจสอบ.....

ตำแหน่ง.....

संख्या..... 27-16-94

1707 111 123 456 789 1011 1213 1415 1617 1819 2021 2223 2425 2627 2829 3031 3233 3435 3637 3839 4041 4243 4445 4647 4849 5051 5253 5455 5657 5859 6061 6263 6465 6667 6869 7071 7273 7475 7677 7879 8081 8283 8485 8687 8889 9091 9293 9495 9697 9899 10000

แบบตรวจสอบสภาพรถไฟฟ้าไฟฟ้าและความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ ๒๔๖ ชื่อผู้ขับขี่ วิชาญ นพพิกุล บริษัท พรวาด์ โลจิสติกส์เซอร์วิส จำกัด

01/07/2563
 01/07/2563

ใบรับนี้เลขที่..... ใบขึ้นปีประเภท.....

ค่าเครื่องหมาย / หากค่าเป็นลบหรือ 0 แสดงว่าค่าไม่ผ่านเกณฑ์		วันที่											
รายละเอียด		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Driver พนักงานขับรถ													
1	ใบอนุญาตขับรถต้องมีถูกต้องทั้งในการปฏิบัติงาน									33			
2	ผลการตรวจความพร้อมสภาพความพร้อมรถ(ตัวรถ)เฉลี่ย 8 ชั่วโมง									34			
3	สวมใส่เสื้อผ้าที่ทอด้วยผ้าฝ้าย 8 ชั่วโมง									35			
4	สวมหน้ากากอนามัย									36			
5	หมวกนิรภัย									37			
6	เสื้อสะท้อนแสง									38			
7	คนขับรถต้องมีใบขับขี่รถสาธารณะ									39			
8	คนขับรถต้องมีใบขับขี่รถสาธารณะในเลือดเป็น 0.00 Mgr%									40			
9	มีความรู้เรื่องกฎระเบียบความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน									41			
10	มีความรู้เรื่องการใช้งานรถสาธารณะ									42			
11	สามารถปฏิบัติตามกฎระเบียบจราจรที่กำหนด									43			
12	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									44			
13	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									45			
14	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									46			
15	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									47			
16	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									48			
17	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									49			
18	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									50			
19	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									51			
20	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									52			
21	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									53			
22	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									54			
23	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									55			
24	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									56			
25	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									57			
26	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									58			
27	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									59			
28	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									60			
29	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									61			
30	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									62			
31	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									63			
32	สามารถปฏิบัติตามกฎจราจรที่กำหนด									64			

ผลการตรวจสอบโดยรวมเป็นไปตาม.....

ผู้ตรวจงาน..... กมล งาม 11/11/60

ค่าแรง.....\$16

21-16-54

১৫৯.....

PR UD

PROUD LOGISTICS SERVICE CO., LTD

แบบตรวจสอบสภาพรถโฟล์คโฟล์และความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ: 249 ชื่อผู้ขับ: อดิศักดิ์ อดิศักดิ์ บริษัท: พรานต์ โลจิสติกส์เซอร์วิส จำกัด
 ชื่อของสารเคมี/สินค้า: ... แผนก: ... ประจำเดือน: 3/6/67
 ใบขึ้นขี่รถ: ... ใบขึ้นขี่ประเภท: ...

รายการตรวจ / หากผ่านเกณฑ์ แสดงเครื่องหมาย X หากไม่ผ่านเกณฑ์	วันที่											
	รายการตรวจ											
Driver พนักงานขับรถ												
1 ใบอนุญาตขับขี่ต้องถูกต้องในการปฏิบัติงาน												
2 ความรู้เกี่ยวกับรถโฟล์คโฟล์ (การฝึกสอน 8 ชั่วโมง)												
3 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย												
4 ความรู้เกี่ยวกับ												
5 ความรู้เกี่ยวกับ												
6 ความรู้เกี่ยวกับ												
7 ความรู้เกี่ยวกับ												
8 ความรู้เกี่ยวกับ												
9 ความรู้เกี่ยวกับ												
10 ความรู้เกี่ยวกับ												
11 ความรู้เกี่ยวกับ												
12 ความรู้เกี่ยวกับ												
13 ความรู้เกี่ยวกับ												
14 ความรู้เกี่ยวกับ												
15 ความรู้เกี่ยวกับ												
16 ความรู้เกี่ยวกับ												
17 ความรู้เกี่ยวกับ												
18 ความรู้เกี่ยวกับ												
19 ความรู้เกี่ยวกับ												
20 ความรู้เกี่ยวกับ												
21 ความรู้เกี่ยวกับ												
22 ความรู้เกี่ยวกับ												
23 ความรู้เกี่ยวกับ												
24 ความรู้เกี่ยวกับ												
25 ความรู้เกี่ยวกับ												
26 ความรู้เกี่ยวกับ												
27 ความรู้เกี่ยวกับ												
28 ความรู้เกี่ยวกับ												
29 ความรู้เกี่ยวกับ												
30 ความรู้เกี่ยวกับ												
31 ความรู้เกี่ยวกับ												
32 ความรู้เกี่ยวกับ												

ผลการตรวจสอบที่ควรปรับปรุงแก้ไข

ผู้ตรวจสอบ: อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
 ตำแหน่ง: ...
 วันที่: 31-10-67

FM-MTN-04 REV.00 16/03/58

PR UD

PROUD LOGISTICS SERVICE CO., LTD

แบบตรวจสอบสภาพรถโฟล์คโฟล์และความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ: 214 ชื่อผู้ขับ: อดิศักดิ์ อดิศักดิ์ บริษัท: พรานต์ โลจิสติกส์เซอร์วิส จำกัด
 ชื่อของสารเคมี/สินค้า: ... แผนก: ... ประจำเดือน: 3/6/67
 ใบขึ้นขี่รถ: ... ใบขึ้นขี่ประเภท: ...

รายการตรวจ / หากผ่านเกณฑ์ แสดงเครื่องหมาย X หากไม่ผ่านเกณฑ์	วันที่											
	รายการตรวจ											
Driver พนักงานขับรถ												
1 ใบอนุญาตขับขี่ต้องถูกต้องในการปฏิบัติงาน												
2 ความรู้เกี่ยวกับรถโฟล์คโฟล์ (การฝึกสอน 8 ชั่วโมง)												
3 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย												
4 ความรู้เกี่ยวกับ												
5 ความรู้เกี่ยวกับ												
6 ความรู้เกี่ยวกับ												
7 ความรู้เกี่ยวกับ												
8 ความรู้เกี่ยวกับ												
9 ความรู้เกี่ยวกับ												
10 ความรู้เกี่ยวกับ												
11 ความรู้เกี่ยวกับ												
12 ความรู้เกี่ยวกับ												
13 ความรู้เกี่ยวกับ												
14 ความรู้เกี่ยวกับ												
15 ความรู้เกี่ยวกับ												
16 ความรู้เกี่ยวกับ												
17 ความรู้เกี่ยวกับ												
18 ความรู้เกี่ยวกับ												
19 ความรู้เกี่ยวกับ												
20 ความรู้เกี่ยวกับ												
21 ความรู้เกี่ยวกับ												
22 ความรู้เกี่ยวกับ												
23 ความรู้เกี่ยวกับ												
24 ความรู้เกี่ยวกับ												
25 ความรู้เกี่ยวกับ												
26 ความรู้เกี่ยวกับ												
27 ความรู้เกี่ยวกับ												
28 ความรู้เกี่ยวกับ												
29 ความรู้เกี่ยวกับ												
30 ความรู้เกี่ยวกับ												
31 ความรู้เกี่ยวกับ												
32 ความรู้เกี่ยวกับ												

ผลการตรวจสอบที่ควรปรับปรุงแก้ไข

ผู้ตรวจสอบ: อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
 ตำแหน่ง: ...
 วันที่: 31-10-67

FM-MTN-04 REV.00 16/03/58

PROUD LOGISTICS SERVICE CO., LTD

แบบตรวจสอบสภาพรถไฟฟ้าและความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ 914 ชื่อผู้ขับ สุวิทย์ ภูมิวงค์ บริษัท พรอด โลจิสติกส์เซอร์วิส จำกัด
 ที่ตั้งของสถานี/เส้นทาง แผนก ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2562
 ใบขึ้นใบเสร็จ ใบขึ้นใบประเภท

รายการตรวจสอบ	วันที่											
	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1. ใบอนุญาตขับขี่ต้องถูกต้องในการปฏิบัติงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. สภาพร่างกายหรือสภาพการขับขี่รถ(การฝึกสอน 8 ชั่วโมง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. สวมใส่เสื้อผ้าขาวหรือสีฟ้าหรือสีเทา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. รองเท้าผ้าใบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. เข็มขัดนิรภัย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. เสื้อสะท้อนแสง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. คอนกรีตต้องไม่มีผิวร้าว ของมีคม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8. คอนกรีตต้องไม่มีผิวร้าว ของมีคม 0.00 Mpa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9. มีความรู้เรื่องกฎระเบียบความปลอดภัยกับพนักงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10. มีความรู้เรื่องกฎปฏิบัติงานในรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. อบรมความปลอดภัยก่อนทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12. ระบบเครื่องวัดต้องไม่มีน้ำรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13. ระบบท่อไอเสีย ท่อหักไม่แตกรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14. ระบบเบรกสามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15. ระบบนิรภัยตัวรถ และถังน้ำมันไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16. เช็สภาพไฟส่องสว่าง (หน้ารถ/ข้างรถ/หลังรถ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17. ปริมาณน้ำมัน และสภาพแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18. สัญญาณไฟส่องสว่าง และไฟฉุกเฉิน ใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19. สภาพล้อและดอกยางทุกเส้นอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20. ระบบการพ่นหมอกควัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21. แบตเตอรี่ไฟส่องสว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22. การพ่นหมอกควันอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23. ระบบน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24. กระดาษล้างล้อรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25. ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26. ไฟหน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27. ไฟเบรก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28. ไฟเลี้ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29. ไฟสูง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30. ไฟต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31. ไฟหน้าซ้าย - ขวา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32. ไฟเลี้ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผลการตรวจสอบที่การปฏิบัติงาน

ผู้ตรวจสอบ สุวิทย์ ภูมิวงค์
 ตำแหน่ง ช่างเทคนิค
 วันที่ 31-10-62
 เวลา

PROUD LOGISTICS SERVICE CO., LTD

แบบตรวจสอบสภาพรถไฟฟ้าและความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ 914 ชื่อผู้ขับ สุวิทย์ ภูมิวงค์ บริษัท พรอด โลจิสติกส์เซอร์วิส จำกัด
 ตั้งของสถานี/เส้นทาง แผนก ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2562
 ใบขึ้นใบเสร็จ ใบขึ้นใบประเภท

รายการตรวจสอบ	วันที่											
	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1. ใบอนุญาตขับขี่ต้องถูกต้องในการปฏิบัติงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. สภาพร่างกายหรือสภาพการขับขี่รถ(การฝึกสอน 8 ชั่วโมง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. สวมใส่เสื้อผ้าขาวหรือสีฟ้าหรือสีเทา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. รองเท้าผ้าใบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. เข็มขัดนิรภัย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. เสื้อสะท้อนแสง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. คอนกรีตต้องไม่มีผิวร้าว ของมีคม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8. คอนกรีตต้องไม่มีผิวร้าว ของมีคม 0.00 Mpa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9. มีความรู้เรื่องกฎระเบียบความปลอดภัยกับพนักงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10. มีความรู้เรื่องกฎปฏิบัติงานในรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. อบรมความปลอดภัยก่อนทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12. ระบบเครื่องวัดต้องไม่มีน้ำรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13. ระบบท่อไอเสีย ท่อหักไม่แตกรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14. ระบบเบรกสามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15. ระบบนิรภัยตัวรถ และถังน้ำมันไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16. เช็สภาพไฟส่องสว่าง (หน้ารถ/ข้างรถ/หลังรถ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17. ปริมาณน้ำมัน และสภาพแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18. สัญญาณไฟส่องสว่าง และไฟฉุกเฉิน ใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19. สภาพล้อและดอกยางทุกเส้นอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20. ระบบการพ่นหมอกควัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21. แบตเตอรี่ไฟส่องสว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22. การพ่นหมอกควันอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23. ระบบน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24. กระดาษล้างล้อรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25. ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26. ไฟหน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27. ไฟเบรก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28. ไฟเลี้ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29. ไฟสูง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30. ไฟต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31. ไฟหน้าซ้าย - ขวา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32. ไฟเลี้ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผลการตรวจสอบที่การปฏิบัติงาน

ผู้ตรวจสอบ สุวิทย์ ภูมิวงค์
 ตำแหน่ง ช่างเทคนิค
 วันที่ 31-10-62
 เวลา

PR UD

PROUD LOGISTICS SERVICE CO., LTD

แบบตรวจสอบสภาพรถโฟล์คโฟล์และความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ 214 ชื่อผู้ขับ 20/3/58 วันที่ 20/3/58 บริษัท พรอด โลจิสติกส์ เซอร์วิส จำกัด
 ชื่อของสารเคมี/สินค้า แผนก ประจําเดือน 04/2558 พ.ศ. 2558
 ใบขับขี่เลขที่ ใบขับขี่ประเภท

รายละเอียด	วันที่												รวม
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Driver พนักงานขับรถ													สภาพความพร้อมโดยทั่วไป
1 ใบอนุญาตขับรถต้องมีถูกต้องในการปฏิบัติงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	33
2 สภาพร่างกายพร้อมสำหรับการขับรถ(การพักผ่อน 8 ชั่วโมง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	34
3 ส่วนได้เสียที่ทางบริษัทจัดให้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	35
4 รองเท้าขับรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	36
5 หมวกนิรภัย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	37
6 เสื้อหรือถุงมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	38
7 คนขับรถต้องไม่ดื่มสุรา ของมึนเมา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	39
8 คนขับรถต้องไม่มีความแอลกอฮอล์ในเลือดเกิน 0.00 Mg %	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	40
9 มีความรู้เรื่องกฎระเบียบความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	41
10 มีความรู้เรื่องการปฏิบัติงานในรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	42
11 อบรมความรู้ความปลอดภัยก่อนทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	43
12 สภาพความพร้อมโดยทั่วไป	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	44
13 ระบบเครื่องยนต์ต้องไม่มีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	45
14 ระบบไฟฟ้า ระบบไฟส่องสว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	46
15 ระบบเบรกสามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	47
16 ระบบน้ำหล่อ หัวฉีด และถังน้ำไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	48
17 เชื้อเพลิงในถัง (น้ำมันหัวเทียนสะอาด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	49
18 ปริมาณน้ำกลั่น และสภาพแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	50
19 สัญญาณไฟกระพริบ และไฟฉุกเฉิน ไฟเลี้ยว ไฟถอย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	51
20 สภาพล้อและดอกยางทุกเส้นอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	52
21 ระบบสารถีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	53
22 แอร์ไม่ทำงานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	54
23 กระพริบไฟฉุกเฉินอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	55
24 ระบบน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	56
25 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	57
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	58
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	59
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	60
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	61
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	62
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	63
32	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	64

ผลการตรวจสอบที่ควรปรับปรุงแก้ไข

ผู้ตรวจสอบ 20/3/58
 ตำแหน่ง 20/3/58
 วันที่ 31-10-58

FM-MTN-04 REV.00 16/03/58

PR UD

PROUD LOGISTICS SERVICE CO., LTD

แบบตรวจสอบสภาพรถโฟล์คโฟล์และความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ 2K ชื่อผู้ขับ 20/3/58 วันที่ 20/3/58 บริษัท พรอด โลจิสติกส์ เซอร์วิส จำกัด
 ชื่อของสารเคมี/สินค้า แผนก ประจําเดือน 04/2558 พ.ศ. 2558
 ใบขับขี่เลขที่ ใบขับขี่ประเภท

รายละเอียด	วันที่												รวม
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Driver พนักงานขับรถ													สภาพความพร้อมโดยทั่วไป
1 ใบอนุญาตขับรถต้องมีถูกต้องในการปฏิบัติงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	33
2 สภาพร่างกายพร้อมสำหรับการขับรถ(การพักผ่อน 8 ชั่วโมง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	34
3 ส่วนได้เสียที่ทางบริษัทจัดให้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	35
4 รองเท้าขับรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	36
5 หมวกนิรภัย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	37
6 เสื้อหรือถุงมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	38
7 คนขับรถต้องไม่ดื่มสุรา ของมึนเมา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	39
8 คนขับรถต้องไม่มีความแอลกอฮอล์ในเลือดเกิน 0.00 Mg %	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	40
9 มีความรู้เรื่องกฎระเบียบความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	41
10 มีความรู้เรื่องการปฏิบัติงานในรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	42
11 อบรมความรู้ความปลอดภัยก่อนทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	43
12 สภาพความพร้อมโดยทั่วไป	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	44
13 ระบบเครื่องยนต์ต้องไม่มีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	45
14 ระบบไฟฟ้า ระบบไฟส่องสว่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	46
15 ระบบเบรกสามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	47
16 ระบบน้ำหล่อ หัวฉีด และถังน้ำไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	48
17 เชื้อเพลิงในถัง (น้ำมันหัวเทียนสะอาด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	49
18 ปริมาณน้ำกลั่น และสภาพแบตเตอรี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	50
19 สัญญาณไฟกระพริบ และไฟฉุกเฉิน ไฟเลี้ยว ไฟถอย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	51
20 สภาพล้อและดอกยางทุกเส้นอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	52
21 ระบบสารถีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	53
22 แอร์ไม่ทำงานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	54
23 กระพริบไฟฉุกเฉินอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	55
24 ระบบน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	56
25 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	57
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	58
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	59
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	60
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	61
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	62
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	63
32	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	64

ผลการตรวจสอบที่ควรปรับปรุงแก้ไข

ผู้ตรวจสอบ 20/3/58
 ตำแหน่ง 20/3/58
 วันที่ 31-10-58

FM-MTN-04 REV.00 16/03/58

PR UD PROUD LOGISTICS SERVICE CO., LTD

แบบตรวจสอบสภาพรถโฟล์คโฟล์และความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ ๒๔๗ ชื่อผู้ขับ ๑๓๐๖ ๑๖/๔/๐๐๐ บริษัท พราวด์ โลจิสติกส์ เซอร์วิส จำกัด

ชนิดของสารเคมี/สินค้า แคลส ประเภตอื่น ๑๓๐๖ ๒๕๖๕

ใบขึ้นทะเบียน ใบขึ้นใช้รถ

ท่านต้องกรอก / หากผ่านเกณฑ์ และเครื่อง x หากไม่ผ่านเกณฑ์

รายการตรวจสอบ	วันที่									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Driver พนักงานขับรถ										
1 ใบอนุญาตขับขี่ต้องถูกต้องในการปฏิบัติงาน										
2 สภาพร่างกายพร้อมสำหรับการขับรถ(การพักผ่อน 8 ชั่วโมง)										
3 สวมใส่เข็มขัดนิรภัยตลอดเวลา										
4 รองเท้าบู๊ต										
5 หมวกนิรภัย										
6 เสื้อคลุมแขน										
7 คนขับรถต้องไม่มีดื่มสุรา ของกินเมา										
8 คนขับรถต้องไม่มีความผิดปกติในเลือดเป็น 0.00 Mg%										
9 มีความรู้เรื่องกฎระเบียบความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน										
10 มีความรู้เรื่องการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง										
การปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎระเบียบบริษัทที่กำหนด										
11 อุณหภูมิเครื่องยนต์ก่อนทำงาน										
12 สภาพของรถโดยทั่วไป										
13 ระบบท่อไอเสีย ท่อพักไม่ผิดปกติ										
14 ระบบเบรกสามารถใช้งานได้										
15 ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง และถังน้ำมันไม่รั่วซึม										
16 เช็กลูกสูบ (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น)										
17 ปริมาณน้ำมัน และสภาพแบตเตอรี่										
18 สัญญาณไฟเตือน และสัญญาณไฟเบรก ไฟเลี้ยว ไฟถอย										
19 สภาพล้อและดอกยางทุกเส้นอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์										
20 ระบบสารพัดพร้อมใช้งาน										
21 แอร์ทำงานได้										
22 กระพริบไฟฉุกเฉินอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์										
23 ระดับน้ำมันเครื่อง										
24 กระพริบไฟเลี้ยว										
25 ล้อขับเคลื่อนสภาพพร้อมใช้งาน										
26 จา										
27 แสงไฟ										
28 ไฟ										
29 ไฟ										
30 ไฟ										
31 ไฟหน้าซ้าย - ขวา										
32 ไฟ										

ผลการตรวจสอบที่ควรปรับปรุงแก้ไข

ผู้ตรวจสอบ ๑๓๐๖ ๑๓๐๖

ตำแหน่ง ๑๓๐๖

วันที่ ๑๓-๑๐-๑๔

เวลา

PR UD PROUD LOGISTICS SERVICE CO., LTD

แบบตรวจสอบสภาพรถโฟล์คโฟล์และความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ ๒๔๗ ชื่อผู้ขับ ๑๓๐๖ ๑๖/๔/๐๐๐ บริษัท พราวด์ โลจิสติกส์ เซอร์วิส จำกัด

ชนิดของสารเคมี/สินค้า แคลส ประเภตอื่น ๑๓๐๖ ๒๕๖๕

ใบขึ้นทะเบียน ใบขึ้นใช้รถ

ท่านต้องกรอก / หากผ่านเกณฑ์ และเครื่อง x หากไม่ผ่านเกณฑ์

รายการตรวจสอบ	วันที่									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Driver พนักงานขับรถ										
1 ใบอนุญาตขับขี่ต้องถูกต้องในการปฏิบัติงาน										
2 สภาพร่างกายพร้อมสำหรับการขับรถ(การพักผ่อน 8 ชั่วโมง)										
3 สวมใส่เข็มขัดนิรภัยตลอดเวลา										
4 รองเท้าบู๊ต										
5 หมวกนิรภัย										
6 เสื้อคลุมแขน										
7 คนขับรถต้องไม่มีดื่มสุรา ของกินเมา										
8 คนขับรถต้องไม่มีความผิดปกติในเลือดเป็น 0.00 Mg%										
9 มีความรู้เรื่องกฎระเบียบความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน										
10 มีความรู้เรื่องการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง										
การปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎระเบียบบริษัทที่กำหนด										
11 อุณหภูมิเครื่องยนต์ก่อนทำงาน										
12 สภาพของรถโดยทั่วไป										
13 ระบบท่อไอเสีย ท่อพักไม่ผิดปกติ										
14 ระบบเบรกสามารถใช้งานได้										
15 ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง และถังน้ำมันไม่รั่วซึม										
16 เช็กลูกสูบ (เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น)										
17 ปริมาณน้ำมัน และสภาพแบตเตอรี่										
18 สัญญาณไฟเตือน และสัญญาณไฟเบรก ไฟเลี้ยว ไฟถอย										
19 สภาพล้อและดอกยางทุกเส้นอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์										
20 ระบบสารพัดพร้อมใช้งาน										
21 แอร์ทำงานได้										
22 กระพริบไฟฉุกเฉินอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์										
23 ระดับน้ำมันเครื่อง										
24 กระพริบไฟเลี้ยว										
25 ล้อขับเคลื่อนสภาพพร้อมใช้งาน										
26 จา										
27 แสงไฟ										
28 ไฟ										
29 ไฟ										
30 ไฟ										
31 ไฟหน้าซ้าย - ขวา										
32 ไฟ										

ผลการตรวจสอบที่ควรปรับปรุงแก้ไข

ผู้ตรวจสอบ ๑๓๐๖ ๑๓๐๖

ตำแหน่ง ๑๓๐๖

วันที่ ๑๓-๑๐-๑๔

เวลา

แบบตรวจสอบสภาพรถไฟดีลิฟท์และความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ ๒๒๓ ชื่อผู้ขับ ๑๒๓ ๑๒๓ ๑๒๓-๑๒๓ บริษัท พรวาด โกลด์สตาร์เพอริส จำกัด

1. **เลขของสารเคมี/สินค้า** **ผ่านก** **ประจำเดือน** ๓๓๓ ๓๓ ๓๓

ใบฉบับที่..... ใบขึ้นชื่อประเภท.....

[illegible]

ผลการตรวจสอบที่ควรปรับปรุงแก้ไข.....

(ရက်စွဲ) ၁၃/၀၃/၂၀၁၆

คำนำหน้า.....

SUB #####**G-09**

FM-MTN-04 REV.00 16/03/58

แบบตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์และความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ..... 24-2 ชื่อผู้ขับขี่..... (นาย) อดิศักดิ์ บริษัท พรวาด์ โอทีเอสดีเอสเซอร์วิส จำกัด

ติดต่อของสารเคมี/สินค้า แผนก ประจำเดือน 2567

ใบขึ้นชื่อเลขที่..... ใบกำกับประเภท.....

ท่านชื่อ นาย / หากผ่านเกณฑ์ และเหลือ ๕ หากไม่ผ่านเกณฑ์		วันที่												
รายละเอียด		๓	๔	๕	๖	๗	๘	๙	๑๐	๑๑	๑๒	๑๓	๑๔	๑๕
Driver พนักงานขับรถ														
1	ใบอนุญาตขับรถต้องมีถูกต้องในการปฏิบัติงาน												33	นายธง
2	สภาพร่างกายพร้อมสำหรับการขับรถ(การพักผ่อน 8 ชั่วโมง)												34	กระบอกไฮดรอลิคถอนหน้า
3	สวมใส่เสื้อผ้าที่ทราบบริษัทให้												35	ไฟฟ้า
4	รถประจำตัว												36	กระบอกของข้าง
5	หมวกนิรภัย												37	กระบอกไฮดรอลิคยกขึ้น-ลง
6	เสื้อสะท้อนแสง												38	ฝากระโปรง
7	คนขับรถต้องมีใบขับขี่สุรา ของสำนักงาน												39	ฝาปิดคลุมล้อ
8	คนขับรถต้องมีใบมาดแลกลูกกลิ้งในล้อเป็น 0.09 Mtg%												40	เบรคมือ
9	มีความรู้เรื่องกฎระเบียบความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน												41	พวงมาลัย
10	มีความรู้เรื่องการปฏิบัติงานได้ถูกต้อง												42	ชุดหน้าบริษัท
11	การปฏิบัติงานกฎระเบียบบนรถน้ำที่สำนักงาน												43	เบรกคน
12	สุนทรียภาพรถก่อนใช้งาน												44	ตัวถังไฟฟ้า - ไฟใต้
13	ดูภาพของรถโดยทั่วไป												45	ปุ่มกดไฮดรอลิคขึ้น-ลง
14	รถยนต์ต้องจอดในที่ปลอดภัย												46	ปุ่มกดไฮดรอลิคถอนหน้า-หลัง
15	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												47	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
16	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												48	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
17	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												49	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
18	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												50	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
19	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												51	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
20	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												52	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
21	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												53	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
22	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												54	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
23	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												55	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
24	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												56	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
25	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												57	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
26	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												58	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
27	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												59	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
28	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												60	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
29	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												61	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
30	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												62	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
31	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												63	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง
32	รถยนต์ไฮดรอลิค ที่ถูกใช้แล้ว												64	ปุ่มคันเบรคหน้า - หลัง

ผลการตรวจสอบที่ควรปรับปรุงแก้ไข.....

Reception 22/02/2025

จำนวนเงิน

31-16-44

FM-MTN-04 REV.00 16/03/59

แบบตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์และความพร้อมของพนักงานขับรถ

ทะเบียนรถ: 249 ชื่อผู้ขับ: ๑๖๓๓ 17/๑/๖๔ บริษัท พราวด์ โลจิสติกส์เซอร์วิส จำกัด
 วัตถุประสงค์การใช้งาน: แผนก: ประจำเดือน: ๗/๑๖/๖๔
 ใบขึ้นใบเลขที่: ใบขึ้นปีงบประมาณ:

รายละเอียด		วันที่	
Driver พนักงานขับรถ		๗/๑๖/๖๔	
1 ใบอนุญาตขับขี่ต้องถูกต้องในการปฏิบัติงาน		33	สภาพของรถโดยทั่วไป
2 สภาพร่างกายพร้อมสำหรับขับรถ(การพักผ่อน 8 ชั่วโมง)		34	เบาะนั่ง
3 ส่วนใดเสียถ้าทางที่ขับจัดไว้		35	กระจกล้อรถติดแน่น
4 ร่องเท้าเหยียบ		36	ไฟท้าย
5 พนักพิง		37	กระจกมองข้าง
6 เข็มสปีดเข็ม		38	กระจกล้อรถติดแน่น-ลง
7 คันชักต้องไม่สะดุด		39	ฝาปิดลมยาง
8 คนขับรถต้องไม่ดื่มสุรา ของมึนเมา		40	เบรคมือ
9 มีความรู้เรื่องกฎระเบียบความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน		41	พวงมาลัย
10 มีความรู้เรื่องการปฏิบัติงานได้ถูกต้อง		42	ชุดหมวกนิรภัย
11 การปฏิบัติตามกฎระเบียบบริษัทที่สำเนา		43	เบรคเบรค
12 อธิบายความปลอดภัยก่อนทำงาน		44	สวิตช์ไฟหน้า - ไฟเลี้ยว
13 สภาพของรถโดยทั่วไป		45	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค
14 ระบบเครื่องยนต์ต้องไม่ผิดปกติ		46	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หลัง
15 ระบบไฟฟ้า ระบบไฮดรอลิก		47	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า
16 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		48	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ขวา
17 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		49	สวิตช์ฉุกเฉิน
18 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		50	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ซ้าย
19 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		51	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ขวา
20 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		52	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ซ้าย
21 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		53	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ขวา
22 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		54	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ซ้าย
23 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		55	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ขวา
24 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		56	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ซ้าย
25 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		57	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ขวา
26 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		58	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ซ้าย
27 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		59	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ขวา
28 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		60	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ซ้าย
29 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		61	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ขวา
30 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		62	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ซ้าย
31 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		63	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ขวา
32 ระบบเบรคหน้า เบรคหลัง และสัญญาณเบรค		64	เบรคเบรคไฮดรอลิกเบรค-หน้า-ซ้าย

ผลการตรวจสอบให้ตรงกับจริงหรือไม่.....
 ผู้ตรวจสอบ: ๗/๑๖/๖๔
 ตำแหน่ง: ๗/๑๖/๖๔
 วันที่: ๗/๑๖/๖๔
 เวลา:

เอกสาร 2-8
รายการ Septic Tank

SEPTIC TANK LIST

Project : SSM

Date : 5/02/2001

ITEM	BLDG. ID	LOCATION	DESCRIPTION	MODEL	PEOPLE USER	QUANTITY	BRAND NAME
1	MHI - 02	No. 1 EAF Main Electrical Room	Septic Tank	600A	124	1	HITACHI
2	MHI - 03	No. 2 EAF Main Electrical Room	Septic Tank	600A	124	1	HITACHI
3	MHI - 05	No. 1 LF Electrical Room	Septic Tank	500A	93	1	HITACHI
4	MHI - 08 , 11	Toilet , Tundish , Maintanance House	Septic Tank	1200A	253	1	HITACHI
5	MHI - 09 , 10	CCM , Electrical Room	Septic Tank	500A	93	1	HITACHI
6	MHI - 16	F - Mill Pulpit	Septic Tank	500A	93	1	HITACHI
7	MHI - 17	Coiler Pulpit	Septic Tank	500A	93	1	HITACHI
8	MHI - 18	Roll shop Office	Septic Tank	500A	93	1	HITACHI
9	MHI - 19	HSM Laboratory	Septic Tank	500A	93	1	HITACHI
10	MHI - 28	Sub station	Septic Tank	500A	93	1	HITACHI
11	MHI - 30	CCM Water Treatment	Septic Tank	500A	93	1	HITACHI
12	MHI - 32	Melt Shop Electrical Room	Septic Tank	600A	124	1	HITACHI
13	MHI - 41	Mess & Toilet for HSM	Septic Tank	500A	93	1	HITACHI
14	WH- 01	Ware House	Septic Tank	SAT GK - 100	10	1	P.P
15	GMO - 01	General Mill Office	Septic Tank	ET - 4800T	60	1	ENTECH
16	CMO - 01	Construction Mill Offiec	Septic Tank	ET - 70	35	1	ENTECH
17	HMT - 01	Hekette Multi Surve	Septic Tank				Unknown
18	SSM - 08	Change Room Building	Septic Tank	ET - 70	70	2	ENTECH
19	SSM - 10 / 11	Steel Mill Office	Septic Tank	ET - 100	100	2	ENTECH
20	SSM - 13	Canteen Building	Septic Tank	ET - 30 , ET - 70	65	1	ENTECH

เอกสาร 2-9

บันทึกการตรวจสอบถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) บมจ. 597



G STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED

บันทึกการตรวจเช็ค Air Pump / Septic Tank

ประจำวันที่ 26-07-67

ลำดับ	ชื่อ	ที่ตั้ง	การทำงานของปั๊ม		ข้อต่อต่างๆ		
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	มีการรั่ว	แตก/หัก
1	GS-001	AMO	ยกเลิกการใช้งาน				
2	GS-002	SMO (1 st Floor)	0		0		
3	GS-003	SMO (2 nd Floor)	0		0		
4	GS-004	EAF -1	0		0		
5	GS-005	EAF -2	0		0		
6	GS-006	LHF	0		0		
7	GS-007	Refractory Ladle	0		0		
8	GS-008	CCM	0		0		
9	GS-009	Refractory Thundit	0		0		
10	GS-010	HSM Lab		1	0		
11	GS-011	Sub Station	0		0		
12	GS-012	WTP CCM	0		0		
13	GS-013	WTP HSM	0		0		
14	GS-014	Down coiler	0		0		
15	GS-015	GMO	0		0		
16	GS-016	Warehouse SP	0		0		
17	GS-021	Roll Shop/Down coiler/HSM	0		0		
18	GS-022	Skinpass change house 1		1	0		
19	GS-023	Skinpass change house 2	0		0		
20	GS-024	Skinpass Pupit	0		0		
21	GS-025	Warehouse RM	0		0		
22	GS-026	Work shop	0		0		

ลำดับ	ชื่อ	ที่ตั้ง	การทำงานของปั๊ม		ข้อต่อต่างๆ		
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	มีการรั่ว	แตก/หัก
23	GS-027	Canteen Toilet 1	0		0		
24	GS-028	Canteen Toilet 2	0		0		
25	GS-029	Canteen Toilet 3	0		0		
26	GS-030	Change house Toilet 1		1	0		
27	GS-031	Change house Toilet 2	0		0		
28	GS-032	Change house Toilet 3	0		0		
29	GS-033	Canteen Kitchen	0		0		
30	GS-034	New AMO (Admin)	0		0		
31	GS-035	New AMO (Expantion)	0		0		

รายละเอียด	ความเห็นเพิ่มเติม
การทำงานของปั๊ม 0 ทำงานปกติ 1 ไม่มีกระแสไฟฟ้า 2 มีกระแสไฟฟ้าแต่ปั๊มไม่ทำงาน 3 ปั๊มทำงานแต่ไม่มีลมใน Septic Tank 4 อยู่ระหว่างซ่อม 5 ปั๊มใช้งานไม่ได้ 6 ไม่มีปั๊ม	
ข้อต่อต่างๆ 0 ทำงานปกติ 1 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านนอก Septic Tank แก้ไขแล้ว 2 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านนอก Septic Tank ยังไม่ได้แก้ไข 3 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านใน Septic Tank แก้ไขแล้ว 4 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านใน Septic Tank ยังไม่ได้แก้ไข	ตรวจเช็คโดย  Facilities Tech. 

หมายเหตุ GS-017 ถึง GS-020 ยกเลิก ตัวอาคารรื้อถอนไปแล้ว



บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) บมจ. 597

G STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED

ประจำวันที่ 29-08-67

บันทึกการตรวจเช็ค Air Pump / Septic Tank

ลำดับ	ชื่อ	ที่ตั้ง	การทำงานของปั๊ม		ข้อต่อต่างๆ		
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	มีการรั่ว	แตก/หัก
1	GS-001	AMO	ยกเลิกการใช้งาน				
2	GS-002	SMO (1 st Floor)	○		○		
3	GS-003	SMO (2 nd Floor)	○		○		
4	GS-004	EAF -1	○		○		
5	GS-005	EAF -2		1	○		
6	GS-006	LHF	○		○		
7	GS-007	Refractory Ladle	○		○		
8	GS-008	CCM	○		○		
9	GS-009	Refractory Thundit	○		○		
10	GS-010	HSM Lab	○		○		
11	GS-011	Sub Station	○		○		
12	GS-012	WTP CCM	○		○		
13	GS-013	WTP HSM	○		○		
14	GS-014	Down coiler	○		○		
15	GS-015	GMO	○		○		
16	GS-016	Warehouse SP	○		○		
17	GS-021	Roll Shop/Down coiler/HSM	○		○		
18	GS-022	Skinpass change house 1	○		○		
19	GS-023	Skinpass change house 2	○		○		
20	GS-024	Skinpass Pupit	○		○		
21	GS-025	Warehouse RM	○		○		
22	GS-026	Work shop	○		○		

ลำดับ	ชื่อ	ที่ตั้ง	การทำงานของปั๊ม		ข้อต่อต่างๆ		
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	มีการรั่ว	แตก/หัก
23	GS-027	Canteen Toilet 1	○		○		
24	GS-028	Canteen Toilet 2	○		○		
25	GS-029	Canteen Toilet 3	○		○		
26	GS-030	Change house Toilet 1	○		○		
27	GS-031	Change house Toilet 2	○		○		
28	GS-032	Change house Toilet 3	○		○		
29	GS-033	Canteen Kitchen	○		○		
30	GS-034	New AMO (Admin)	○		○		
31	GS-035	New AMO (Expantion)	○		○		

รายละเอียด	ความเห็นเพิ่มเติม
การทำงานของปั๊ม	
0 ทำงานปกติ 1 ไม่มีกระแสไฟฟ้า	
2 มีกระแสไฟฟ้าแต่ปั๊มไม่ทำงาน	
3 ปั๊มทำงานแต่ไม่มีลมใน Septic Tank	
4 อยู่ระหว่างซ่อม 5 ปั๊มใช้งานไม่ได้	
6 ไม่มีปั๊ม	
ข้อต่อต่างๆ	
0 ทำงานปกติ	
1 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านนอก Septic Tank แก้ไขแล้ว	
2 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านนอก Septic Tank ยังไม่ได้แก้ไข	
3 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านใน Septic Tank แก้ไขแล้ว	
4 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านใน Septic Tank ยังไม่ได้แก้ไข	
ตรวจเช็คโดย	
Facilities Tech.	

หมายเหตุ GS-017 ถึง GS-020 ยกเลิก ตัวอาคารรื้อถอนไปแล้ว



บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) บมจ. 597

G STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED

ประจำวันที่ 30-09-67

บันทึกการตรวจเช็ค Air Pump / Septic Tank

ลำดับ	ชื่อ	ที่ตั้ง	การทำงานของปั๊ม		ข้อต่อต่างๆ		
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	มีการรั่ว	แตก/หัก
1	GS-001	AMO	ยกเลิกการใช้งาน				
2	GS-002	SMO (1 st Floor)		1	0		
3	GS-003	SMO (2 nd Floor)	0		0		
4	GS-004	EAF -1	0		0		
5	GS-005	EAF -2	0		0		
6	GS-006	LHF	0		0		
7	GS-007	Refractory Ladle	0		0		
8	GS-008	CCM	0		0		
9	GS-009	Refractory Thundit	0		0		
10	GS-010	HSM Lab	0		0		
11	GS-011	Sub Station	0		0		
12	GS-012	WTP CCM	0		0		
13	GS-013	WTP HSM	0		0		
14	GS-014	Down coiler	0		0		
15	GS-015	GMO	0		0		
16	GS-016	Warehouse SP	0		0		
17	GS-021	Roll Shop/Down coiler/HSM	0		0		
18	GS-022	Skinpass change house 1	0		0		
19	GS-023	Skinpass change house 2	0		0		
20	GS-024	Skinpass Pupit		2	0		
21	GS-025	Warehouse RM	0		0		
22	GS-026	Work shop	0		0		

ลำดับ	ชื่อ	ที่ตั้ง	การทำงานของปั๊ม		ข้อต่อต่างๆ		
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	มีการรั่ว	แตก/หัก
23	GS-027	Canteen Toilet 1	0		0		
24	GS-028	Canteen Toilet 2	0		0		
25	GS-029	Canteen Toilet 3	0		0		
26	GS-030	Change house Toilet 1	0		0		
27	GS-031	Change house Toilet 2	0		0		
28	GS-032	Change house Toilet 3	0		0		
29	GS-033	Canteen Kitchen	0		0		
30	GS-034	New AMO (Admin)	0		0		
31	GS-035	New AMO (Expantion)	0		0		

รายละเอียด	ความเห็นเพิ่มเติม
การทำงานของปั๊ม	
0 ทำงานปกติ 1 ไม่มีกระแสไฟฟ้า	
2 มีกระแสไฟฟ้าแต่ปั๊มไม่ทำงาน	
3 ปั๊มทำงานแต่ไม่มีลมใน Septic Tank	
4 อยู่ระหว่างซ่อม 5 ปั๊มใช้งานไม่ได้	
6 ไม่มีปั๊ม	
ข้อต่อต่างๆ	
0 ทำงานปกติ	
1 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านนอก Septic Tank แก้ไขแล้ว	
2 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านนอก Septic Tank ยังไม่ได้แก้ไข	
3 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านใน Septic Tank แก้ไขแล้ว	
4 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านใน Septic Tank ยังไม่ได้แก้ไข	
ตรวจเช็คโดย	
Facilities Tech.	

หมายเหตุ GS-017 ถึง GS-020 ยกเลิก ตัวอาคารรื้อถอนไปแล้ว



บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) บมจ. 597



G STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED

ประจำวันที่ 28-10-67

บันทึกการตรวจเช็ค Air Pump / Septic Tank

ลำดับ	ชื่อ	ที่ตั้ง	การทำงานของปั๊ม		ข้อต่อต่างๆ		
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	มีการรั่ว	แตก/หัก
1	GS-001	AMO	ยกเลิกการใช้งาน				
2	GS-002	SMO (1 st Floor)	○		○		
3	GS-003	SMO (2 nd Floor)	○		○		
4	GS-004	EAF -1	○		○		
5	GS-005	EAF -2	○		○		
6	GS-006	LHF	○		○		
7	GS-007	Refractory Ladle	○		○		
8	GS-008	CCM	○		○		
9	GS-009	Refractory Thundit	○		○		
10	GS-010	HSM Lab	○		○		
11	GS-011	Sub Station	○		○		
12	GS-012	WTP CCM	○		○		
13	GS-013	WTP HSM	○		○		
14	GS-014	Down coiler	○		○		
15	GS-015	GMO	○		○		
16	GS-016	Warehouse SP	○		○		
17	GS-021	Roll Shop/Down coiler/HSM	○		○		
18	GS-022	Skinpass change house 1	○		○		
19	GS-023	Skinpass change house 2	○		○		
20	GS-024	Skinpass Pupit	○		○		
21	GS-025	Warehouse RM	○		○		
22	GS-026	Work shop	○		○		

ลำดับ	ชื่อ	ที่ตั้ง	การทำงานของปั๊ม		ข้อต่อต่างๆ		
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	มีการรั่ว	แตก/หัก
23	GS-027	Canteen Toilet 1	○		○		
24	GS-028	Canteen Toilet 2	○		○		
25	GS-029	Canteen Toilet 3	○		○		
26	GS-030	Change house Toilet 1	○		○		
27	GS-031	Change house Toilet 2	○		○		
28	GS-032	Change house Toilet 3	○		○		
29	GS-033	Canteen Kitchen	○		○		
30	GS-034	New AMO (Admin)	○		○		
31	GS-035	New AMO (Expantion)	○		○		

รายละเอียด	ความเห็นเพิ่มเติม
การทำงานของปั๊ม 0 ทำงานปกติ 1 ไม่มีกระแสไฟฟ้า 2 มีกระแสไฟฟ้าแต่ปั๊มไม่ทำงาน 3 ปั๊มทำงานแต่ไม่มีลมใน Septic Tank 4 อยู่ระหว่างซ่อม 5 ปั๊มใช้งานไม่ได้ 6 ไม่มีปั๊ม	
ข้อต่อต่างๆ 0 ทำงานปกติ 1 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านนอก Septic Tank แก้ไขแล้ว 2 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านนอก Septic Tank ยังไม่ได้แก้ไข 3 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านใน Septic Tank แก้ไขแล้ว 4 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านใน Septic Tank ยังไม่ได้แก้ไข	ตรวจสอบโดย  Facilities Tech. 

หมายเหตุ GS-017 ถึง GS-020 ยกเลิก ตัวอาคารรื้อถอนไปแล้ว



บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) บมจ. 597

G STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED

บันทึกการตรวจเช็ค Air Pump / Septic Tank

ประจำวันที่ 21-11-67

ลำดับ	ชื่อ	ที่ตั้ง	การทำงานของปั๊ม		ข้อต่อต่างๆ		
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	มีการรั่ว	แตก/หัก
1	GS-001	AMO	ยกเลิกการใช้งาน				
2	GS-002	SMO (1 st Floor)	0		0		
3	GS-003	SMO (2 nd Floor)	0		0		
4	GS-004	EAF -1	0		0		
5	GS-005	EAF -2	0		0		
6	GS-006	LHF	0		0		
7	GS-007	Refractory Ladle	0		0		
8	GS-008	CCM	0		0		
9	GS-009	Refractory Thundit	0		0		
10	GS-010	HSM Lab	0		0		
11	GS-011	Sub Station	0		0		
12	GS-012	WTP CCM	0		0		
13	GS-013	WTP HSM	0		0		
14	GS-014	Down coiler		2	0		
15	GS-015	GMO	0		0		
16	GS-016	Warehouse SP	0		0		
17	GS-021	Roll Shop/Down coiler/HSM	0		0		
18	GS-022	Skinpass change house 1	0		0		
19	GS-023	Skinpass change house 2	0		0		
20	GS-024	Skinpass Pupit	0		0		
21	GS-025	Warehouse RM	0		0		
22	GS-026	Work shop	0		0		

ลำดับ	ชื่อ	ที่ตั้ง	การทำงานของปั๊ม		ข้อต่อต่างๆ		
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	มีการรั่ว	แตก/หัก
23	GS-027	Canteen Toilet 1	0		0		
24	GS-028	Canteen Toilet 2	0		0		
25	GS-029	Canteen Toilet 3	0		0		
26	GS-030	Change house Toilet 1	0		0		
27	GS-031	Change house Toilet 2	0		0		
28	GS-032	Change house Toilet 3	0		0		
29	GS-033	Canteen Kitchen	0		0		
30	GS-034	New AMO (Admin)	0		0		
31	GS-035	New AMO (Expantion)		2	0		

รายละเอียด	ความเห็นเพิ่มเติม
การทำงานของปั๊ม	
0 ทำงานปกติ 1 ไม่มีกระแสไฟฟ้า	
2 มีกระแสไฟฟ้าแต่ปั๊มไม่ทำงาน	
3 ปั๊มทำงานแต่ไม่มีลมใน Septic Tank	
4 อยู่ระหว่างซ่อม 5 ปั๊มใช้งานไม่ได้	
6 ไม่มีปั๊ม	
ข้อต่อต่างๆ	
0 ทำงานปกติ	
1 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านนอก Septic Tank แก้ไขแล้ว	
2 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านนอก Septic Tank ยังไม่ได้แก้ไข	
3 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านใน Septic Tank แก้ไขแล้ว	
4 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านใน Septic Tank ยังไม่ได้แก้ไข	
ตรวจเช็คโดย	
Facilities Tech.	

หมายเหตุ GS-017 ถึง GS-020 ยกเลิก ตัวอาคารรื้อถอนไปแล้ว



บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) บมจ. 597

G STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED

บันทึกการตรวจเช็ค Air Pump / Septic Tank

ประจำวันที่.....06-12-67

ลำดับ	ชื่อ	ที่ตั้ง	การทำงานของปั๊ม		ข้อต่อต่างๆ			
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	มีการรั่ว	แตก/หัก	
1	GS-001	AMO	ยกเลิกการใช้งาน					
2	GS-002	SMO (1 st Floor)	0		0			
3	GS-003	SMO (2 nd Floor)	0		0			
4	GS-004	EAF -1	0		0			
5	GS-005	EAF -2	0		0			
6	GS-006	LHF	0		0			
7	GS-007	Refractory Ladle	0		0			
8	GS-008	CCM	0		0			
9	GS-009	Refractory Thundit	0		0			
10	GS-010	HSM Lab	0		0			
11	GS-011	Sub Station	0		0			
12	GS-012	WTP CCM	0		0			
13	GS-013	WTP HSM	0		0			
14	GS-014	Down coiler		2	0			
15	GS-015	GMO	0		0			
16	GS-016	Warehouse SP	0		0			
17	GS-021	Roll Shop/Down coiler/HSM	0		0			
18	GS-022	Skinpass change house 1	0		0			
19	GS-023	Skinpass change house 2	0		0			
20	GS-024	Skinpass Pupit	0		0			
21	GS-025	Warehouse RM	0		0			
22	GS-026	Work shop	0		0			

ลำดับ	ชื่อ	ที่ตั้ง	การทำงานของปั๊ม		ข้อต่อต่างๆ		
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	มีการรั่ว	แตก/หัก
23	GS-027	Canteen Toilet 1	0		0		
24	GS-028	Canteen Toilet 2	0		0		
25	GS-029	Canteen Toilet 3	0		0		
26	GS-030	Change house Toilet 1	0		0		
27	GS-031	Change house Toilet 2	0		0		
28	GS-032	Change house Toilet 3	0		0		
29	GS-033	Canteen Kitchen	0		0		
30	GS-034	New AMO (Admin)	0		0		
31	GS-035	New AMO (Expantion)		2	0		

รายละเอียด	ความเห็นเพิ่มเติม
การทำงานของปั๊ม	
0 ทำงานปกติ 1 ไม่มีกระแสไฟฟ้า	
2 มีกระแสไฟฟ้าแต่ปั๊มไม่ทำงาน	
3 ปั๊มทำงานแต่ไม่มีลมใน Septic Tank	
4 อยู่ระหว่างซ่อม 5 ปั๊มใช้งานไม่ได้	
6 ไม่มีปั๊ม	
ข้อต่อต่างๆ	
0 ทำงานปกติ	
1 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านนอก Septic Tank แก้ไขแล้ว	
2 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านนอก Septic Tank ยังไม่ได้แก้ไข	
3 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านใน Septic Tank แก้ไขแล้ว	
4 ท่อแตก หัก รั่ว ด้านใน Septic Tank ยังไม่ได้แก้ไข	
ตรวจเช็คโดย	
Facilities Tech.	

หมายเหตุ GS-017 ถึง GS-020 ยกเลิก ตัวอาคารรื้อถอนไปแล้ว

เอกสาร 2-10

สำเนาเอกสารแสดงการนำไขมันจากบ่อดักไขมันและสิ่งปฏิกูลไปกำจัด



บริษัท เกตุวารินทร์ ทรานสปอร์ต แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

KETWARIN TRANSPORT AND SERVICE CO.,LTD.

61/1 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120

61/1 Moo.3 Tambol Nonglalak Amphur Bankhai Rayong 21120

Tel. 08-1523-0716 E-Mail : ketwarin_2016@hotmail.com

ใบแจ้งหนี้ / ใบวางบิล

(ต้นฉบับ)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-2155-56004-13-5

สำนักงานใหญ่

ชื่อลูกค้า บริษัท จิสติล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ 88 อาคารป่าไผ่ทาวเวอร์ ชั้น 18 ถ.สีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก
กรุงเทพ 10500

INVOICE NO INV 2025/01/005

วันที่ / Date 7/1/2568

เลขที่ใบสั่งซื้อ / PO

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107538000746 สำนักงานใหญ่

ลำดับที่ Item No	รายการ Description	จำนวน/คิว Quantity	หน่วย Unit	จำนวนเงิน Amount
1	รายการดูดไขมัน 01/07/2567	1.21	250	302.50
2	รายการดูดไขมัน 29/08/2567	5.50	250	1,375.00
3	รายการสูบล้างปีก 09/09/2567	5.76	250	1,440.00
4	รายการสูบล้างปีก 11/09/2567	2.77	250	692.50
5	รายการสูบล้างปีก 25/12/2567	5.72	250	1,430.00
จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น / Total Amount in Words		ราคารวมทั้งสิ้น Total Amount		5,240.00
		ภาษีมูลค่าเพิ่ม VAT 7%		366.80
ห้าพันหกร้อยหกบาทแปดสิบสตางค์		จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น Grand Total		5,606.80
บริษัท ฯ จะคิดดอกเบี้ย 1.5% ต่อเดือน หากชำระเงินล่าช้ากว่ากำหนด				
<div>ผู้วางบิล</div> <div>7 / 1 / 68</div>		<div>ผู้รับวางบิล</div> <div>.....</div>		
		<div>ผู้อนุมัติ</div> <div>Authorized</div>		

Truck Weight Report

Truck No : F-72-1749

MO No: Weight 2 4,460 Kg.

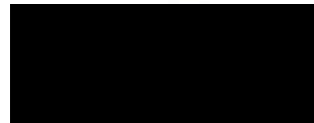
Batch No : Weight 2 5,670 Kg.

Gate In Datetime : 01/07/2024 14:55 / Deducted Wgt (KG) :

Gate Out Datetime : 01/07/2024 15:15 Net Wgt (KG) : 1,210 Kg.

Remarks : Test Weight Bulk Density / ดูดไขมัน /

ชื่อผู้ขับรถ :



เวียงฟิงค์ เกิดผล

Truck Weight Report

Truck No : F-72-1749

MO No: Weight 2 4,730 Kg.

Batch No : Weight 2 10,230 Kg.

Gate In Datetime : 29/08/2024 14:35 Deducted Wgt (KG) :

Gate Out Datetime : 29/08/2024 15:30 Net Wgt (KG) : 5,500 Kg.

Remarks : Test Weight Bulk Density / ดูดไขมัน /

ชื่อผู้ขับรถ :



เวียงฟิงค์ เกิดผล

Truck Weight Report

Truck No : 71-7249

MO No: Weight 2 4,740 Kg.


Batch No : Weight 2 10,500 Kg.

Gate In Datetime : 09/09/2024 10:44 Deducted Wgt (KG) :

Gate Out Datetime : 09/09/2024 11:49 Net Wgt (KG) : 5,760 Kg.

Remarks : ชั่งสิ่งปฏิกูล

ชื่อผู้ขับรถ : K.อติป


Kewalee Suphot

๒๓๓๓๓๓

Truck Weight Report

Truck No : 72-1749

MO No: Weight 2 4,560


Batch No : Weight 2 7,330

Gate In Datetime : 11/09/2024 09.40:00 Deducted Wgt (KG) :

Gate Out Datetime 11/9/2024 10:25 Net Wgt (KG) : 2,770

Remarks ชั่งสิ่งปฏิกูล

ชื่อผู้ขับรถ : K.อติป


กนกนุช เมฆนดี

Truck Weight Report

Truck No : 71-1749

MO No:

Weight 1

4,510 Kg.

Batch No :

Weight 1

10,230 Kg.

Gate In Datetime : 25/12/2024 13:47

Deducted Wgt (KG) :

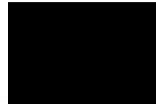
Gate Out Datetime : 25/12/2024 14:38

Net Wgt (KG) :

5,720 Kg.

Remarks : ชั่งสิ่งปฏิกูล

ชื่อผู้ขับรถ : K.อชิป


Kewalee Suphot

เอกสาร 2-11

สำเนาเอกสารการจัดขยะมูลฝอยทั่วไป



บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

94/2 หมู่ที่ 3 ตำบลน้ำคอก อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038-026719, 038-642106 fax: 038-026720

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/ Tax ID 0215545001369

สาขาที่ 00001

ใบเสร็จรับเงิน/ใบกำกับภาษี

ต้นฉบับ (สำหรับลูกค้า)

ลูกค้า Customer จ-001 บริษัท จี สติล จำกัด (มหาชน) 55 หมู่ 5 ต.หนองสลอด อ.บ้านค่าย จ. ระยอง 21120 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี Tax ID 0107538000746 <input checked="" type="checkbox"/> สาขา 00001 โทร. อ้างอิง Reference คำจำกัดขะเดือนกรกฎาคม 2567 ขนส่งโดย	เลขที่ No. RE6708007 วันที่ Date 15/08/67 เลขที่ใบสั่งขาย Sales Order No. พนักงานขาย Salesman เขตการขาย Territory
---	--

ลำดับ No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด Code/ Descriptions	จำนวน Quantity	หน่วยละ Unit Price	จำนวนเงิน Amount
1	4100-02/ รายได้ค่าบริการ-ขยะมูลฝอย	4.92 ตัน	1,000.00	4,920.00
หมายเหตุ				
รวมเป็นเงิน Gross Amount				4,920.00
หักส่วนลด Less Discount				0.00
ยอดหลังหักส่วนลด After Discount				4,920.00
หัก เงินมัดจำ # AI Less Deposit Amount				0.00
หลัง หักเงินมัดจำ After Deduct Deposit Amount				4,920.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม VAT 7.00 %				344.40
(ห้าพันสองร้อยหกสิบสี่บาทสี่สิบสองสตางค์).				
จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น Net Amount				5,264.40

ใบเสร็จรับเงินฉบับนี้จะสมบูรณ์ก็ต่อเมื่อมีลายเซ็นผู้รับมอบอำนาจและลายเซ็นผู้รับเงิน และได้รับยกกับเงินตามเช็คเรียบร้อยแล้ว

ชำระเงินโดย ☐ เงินสด ☐ เช็ค ☒ โอน

ในนาม บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

ผู้รับมอบอำนาจ/ ผู้รับเงิน

ผู้เตรียมเอกสาร/ Prepared by

ผู้รับบิล วันที่/ Date



บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

94/2 หมู่ที่ 3 ตำบลน้ำคอก อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038-026719, 038-642106 fax: 038-026720

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/ Tax ID 0215545001369

สาขาที่ 00001

ใบเสร็จรับเงิน/ใบกำกับภาษี

สำเนา (สำหรับลูกค้า)

ลูกค้า Customer จ-001 บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) 55 หมู่ 5 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ. ระยอง 21120 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี Tax ID 0107538000746 <input checked="" type="checkbox"/> สาขา 00001 โทร. อ้างอิง Reference ค่ากำจัดขยะเดือนสิงหาคม 2567 ขนส่งโดย	เลขที่ No. RE6709021 วันที่ Date 30/09/67 เลขที่ใบสั่งขาย Sales Order No. ลวท. พนักงานขาย Salesman เขตการขาย Territory
--	---

ลำดับ No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด Code/ Descriptions	จำนวน Quantity	หน่วยละ Unit Price	จำนวนเงิน Amount
1	4100-02/ รายได้ค่าบริการ-ขยะมูลฝอย	6.92 ตัน	1,000.00	6,920.00
หมายเหตุ				รวมเป็นเงิน Gross Amount 6,920.00 หักส่วนลด Less Discount 0.00 ยอดหลังหักส่วนลด After Discount 6,920.00 หัก เงินมัดจำ # 0.00 หลัง หักเงินมัดจำ After Deduct Deposit Amount 6,920.00 จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม VAT 7.00 % 484.40
(เจ็ดพันสี่ร้อยสี่บาทสี่สิบสองสตางค์).				จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น Net Amount 7,404.40
ใบเสร็จรับเงินฉบับนี้จะสมบูรณ์ได้เมื่อมีลายเซ็นผู้รับมอบอำนาจและลงชื่อผู้รับเงิน และได้เรียกเก็บเงินตามเช็คเรียบร้อยแล้ว				
ชำระเงินโดย <input type="checkbox"/> เงินสด <input type="checkbox"/> เช็ค <input checked="" type="checkbox"/> โอน		ในนาม บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด ผู้รับมอบอำนาจ/ ผู้รับเงิน วันถัดมา ผู้เตรียมเอกสาร/ Prepared by		
ผู้รับบิล วันที่/ Date				



บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

94/2 หมู่ที่ 3 ตำบลน้ำคอก อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038-026719, 038-642106 fax: 038-026720

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/ Tax ID 0215545001369

สาขาที่ 00001

ใบเสร็จรับเงิน/ใบกำกับภาษี

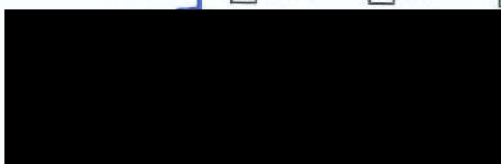
ต้นฉบับ (สำหรับลูกค้า)

ลูกค้า Customer จ-001 บริษัท จี สติล จำกัด (มหาชน) 55 หมู่ 5 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ. ระยอง 21120 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี Tax ID 0107538000746 <input checked="" type="checkbox"/> สาขา 00001 โทร. อ้างอิง Reference คำจำกัดขยะเดือนกันยายน 2567 ขนส่งโดย	เลขที่ No. RE6710012 วันที่ Date 17/10/67 เลขที่ใบสั่งขาย Sales Order No. ลวท. พนักงานขาย Salesman เขตการขาย Territory
---	---

ลำดับ No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด Code/ Descriptions	จำนวน Quantity	หน่วยละ Unit Price	จำนวนเงิน Amount
1	4100-02/ รายได้ค่าบริการ-ขชะมูลฝอย	7.99 ต้น	1,000.00	7,990.00
หมายเหตุ				
รวมเป็นเงิน Gross Amount				7,990.00
หักส่วนลด Less Discount				0.00
ยอดหลังหักส่วนลด After Discount				7,990.00
หัก เงินมัดจำ # AI Less Deposit Amount				0.00
หลัง หักเงินมัดจำ After Deduct Deposit Amount				7,990.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม VAT 7.00 %				559.30
(แปดพันห้าร้อยสี่สิบเก้าบาทสามสิบสตางค์).				
จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น Net Amount				8,549.30

ใบเสร็จรับเงินฉบับนี้จะสมบูรณ์เมื่อมีลายเซ็นผู้รับมอบอำนาจและลายเซ็นผู้รับเงิน และได้เรียกเก็บเงินตามเช็คเรียบร้อยแล้ว

ชำระเงินโดย ☐ เงินสด ☐ เช็ค ☒ โอน



ผู้รับบิล

วันที่/ Date



ผู้รับมอบอำนาจ/ ผู้รับเงิน

ผู้เตรียมเอกสาร/ Prepared by

บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

142/12 หมู่ที่ 1 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038622798

ใบกำกับภาษี/ใบส่งสินค้า

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215560008671

สำนักงานใหญ่

ลูกค้า จ-0001

เลขที่ใบกำกับ

IV6710014

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

55 หมู่ 5 ต.หนองละลอก

วันที่

31/10/67

อ.บ้านค่าย

จ.ระยอง 21120

เครดิต

วัน

ครบกำหนด 31/10/67

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215547001846 สำนักงานใหญ่

โทร.

เลขที่ใบส่งขาย

ลวท.

อ้างอิง คำจำกัดขยะเดือนตุลาคม 2567

พนักงานขาย

ขนส่งโดย

เขตการขาย

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	จำนวนเงิน
1	R4100-10 รายได้ค่าจำกัดขยะ-มูลฝอย	4.820 ตัน	1,000.000	4,820.00
หมายเหตุ				
รวมเป็นเงิน				4,820.00
หักส่วนลด				0.00
ยอดหลังหักส่วนลด				4,820.00
หักเงินมัดจำ #AI				0.00
จำนวนเงินหลังหักมัดจำ				4,820.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00%				337.40
(ห้าพันหนึ่งร้อยห้าสิบเจ็ดบาทสี่สิบสตางค์).				จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น
				5,157.40
ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้อง				
และอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ				
ในนาม บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด				
ผู้รับสินค้า	ผู้ส่งสินค้า	ผู้รับมอบอำนาจ		
วันที่ / /	วันที่ 31 / 10 / 67	วันที่ 31 / 10 / 67		

บริษัท ทีพีที เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

142/12 หมู่ที่ 7 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038622798

ใบกำกับภาษี / ใบส่งสินค้า

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215560008671

สำนักงานใหญ่

ลูกค้า จ-0001

เลขที่ใบกำกับ

IV6711007

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

55 หมู่ 5 ต.หนองระลอก

วันที่

30/11/67

อ.บ้านค่าย

จ.ระยอง 21120

เครดิต

วัน

ครบกำหนด 30/11/67

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี

0215547001846

สำนักงานใหญ่

โทร.

เลขที่ใบส่งขาย

ลงท.

อ้างอิง

ค่ากำจัดขยะเดือนพฤศจิกายน 2567

พนักงานขาย

-

ขนส่งโดย

เขตการขาย

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	จำนวนเงิน
I	R4100-10 รายได้ค่ากำจัดขยะ-มูลฝอย	5.470 ตัน	1,000.000	5,470.00
หมายเหตุ				รวมเป็นเงิน 5,470.00
				หักส่วนลด 0.00
				ยอดหลังหักส่วนลด 5,470.00
				หักเงินมัดจำ #AI 0.00
				จำนวนเงินหลังหักมัดจำ 5,470.00
				จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00% 382.90
(ห้าพันแปดร้อยห้าสิบสองบาทเก้าสิบสองสตางค์).				จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น 5,852.90
ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้อง และอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ				
ในนาม บริษัท ทีพีที เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด				
ผู้รับสินค้า		ผู้ส่งสินค้า	ผู้รับมอบอำนาจ	
วันที่	/ /	วันที่ 30 / 11 / 67	วันที่ 30 / 11 / 67	

บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

142/12 หมู่ที่ 7 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

038622798

ใบกำกับภาษี/ใบส่งสินค้า

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215560008671 สำนักงานใหญ่

ลูกค้า จ-0001

เลขที่ใบกำกับ

IV6712012

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

55 หมู่ 5 ต.หนองละลอก

วันที่

31/12/67

อ.บ้านค่าย

จ.ระยอง 21120

เครดิต

วัน

ครบกำหนด 31/12/67

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215547001846 สำนักงานใหญ่

โทร.

เลขที่ใบส่งขาย

ลวท.

อ้างอิง คำก่าจัดขยะเดือนธันวาคม 2567

พนักงานขาย

ขนส่งโดย

เขตการขาย

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	จำนวนเงิน
1	R4100-10 ราวติดค้ำกำจัดขยะ-มูลฝอย	5.530ตัน	1,000.00	5,530.00
หมายเหตุ				
รวมเป็นเงิน				5,530.00
หักส่วนลด				0.00
ยอดหลังหักส่วนลด				5,530.00
หักเงินมัดจำ #				0.00
จำนวนเงินหลังหักมัดจำ				5,530.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00%				387.10
จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น				5,917.10
(ห้าพันเก้าร้อยสิบเจ็ดบาทสิบสตางค์).				

ได้รับสินค้าตามรายการข้างบนนี้ไว้ถูกต้อง

และอยู่ในสภาพเรียบร้อยทุกประการ

ในนาม บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์

ผู้รับสินค้า

ผู้ส่งสินค้า

ผู้มีอำนาจลงนาม

วันที่ / /

วันที่ 31 / 12 / 67

วันที่ 31 / 12 / 67



เอกสาร 2-12

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-13345

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210700125399

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070608	จารบีใช้แล้ว	79.867	042	10250004625603	
2	100202	ตะกรันเหล็กที่ยังไม่ผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพ	9,796.773	049	10210165825624	
3	100202	ตะกรันเหล็กที่ยังไม่ผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพ	112,573.867	049	72080000125471	
4	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอม เหล็ก:Electric Arc Furnace Dust (EAFD)	8,052.986	049	10740008625609	
5	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอม เหล็ก:Electric Arc Furnace Dust (EAFD)	5,959.460	049	91360056725664	
6	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอม เหล็ก:Electric Arc Furnace Dust (EAFD)	666.667	081	บริษัท ดี.เอ็ม อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด วอ.6 อก0309033001866	
7	100210	Mill Scale	1,666.667	081	บริษัท เจ.เอ็ม.เค ธุรกิจ จำกัด วอ.6 อก0309033005066	
8	100210	Mill Scale	2,943.067	081	บริษัท เสียงทอง เทรตติ้ง จำกัด วอ.6 อก0309033014065	
9	100999	Graphite Electrode	5.167	011	10260002625547	
10	130208	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่สามารถระบุชนิดได้	45.533	049	10200013625474	
11	150101	เศษกระดาษ	3.333	011	10740011025599	
12	150102	เศษพลาสติก	10.400	011	10740011025599	
13	150103	เศษไม้	15.820	011	10740011025599	
14	150110	บรรจุภัณฑ์เปล่า	23.333	049	10200013625474	
15	150202	เศษวัสดุปนเปื้อน	144.660	042	10250004625603	
16	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	26.667	073	20190300225401	
17	160215	หลอดไฟ	1.333	049	10250004625603	
18	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	5.040	049	10110100825152	
19	161106	อิฐทนไฟจากการรื้อถอนเตาหลอม	999.520	071	10250006425606	
20	161106	อิฐทนไฟจากการรื้อถอนเตาหลอม	1,913.500	081	บริษัท เอดับบลิว กรีน เทรตติ้ง จำกัด 0105561036750	
21	190813	กากตะกอนจากระบบบำบัด (Sludge)	1,075.940	042	10250004625603	
22	100210	Mill Scale	6,000.000	081	0115550006871	
23	150101	เศษกระดาษ	10.000	011	10210014925484	
24	150102	เศษพลาสติก	25.000	011	10210014925484	
25	150103	เศษไม้	25.000	011	10210014925484	
26	161106	อิฐทนไฟจากการรื้อถอนเตาหลอม	6,000.000	049	10200026625669	

27	100210	Mill Scale	5,500.000	081	0115550001470	
28	170101	เศษคอนกรีตจากการรื้อถอน	100.000	071	10250006425606	
29	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	100.000	071	10250006425606	
30	150203	แผ่นพลาสติกระบายความร้อน	75.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ	061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)	068 ปรับเสียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากรวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง	072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)	075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)	076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)	077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือขึ้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)	079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)	081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)	082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)	083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
12 สำเนาทะเบียนรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

เอกสาร 2-13

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest) (กอ.2)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท จี สติล จำกัด (มหาชน)					
เลขทะเบียนโรงงาน: 10210700125399					
สถานที่ตั้งโรงงาน: 55 หมู่ที่ 5 ถนนทางหลวงหมายเลข 3143 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ข้อมูลผู้รับ: นายอดิสร ผลพิบูล เลขทะเบียนพาหนะ: ฌร-1978 กท พาหนะที่ใช้: รถทั่วไป					
ใบอนุญาตจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สมุทรปราการ ระยะเวลาประมาณ: 3 วัน					
ผู้รับดำเนินการ: ทางหุ้นส่วนจำกัด เลี้ยวขวาท่อนหลอมโลหะ เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10110100825152					
สถานที่ตั้ง: 233 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลท่ายาง อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)	
			ชนิด	จำนวน	
1	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	160601	กระป๋อง	1	1.39
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.39 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 1.39 ตัน					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 08/10/2567					
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ:					
ลงชื่อผู้ก่อการ: วิรัช สนธิโรจน์ ลายมือชื่อ: วิรัช วันที่: 08/10/2024					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง					
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: นายอดิสร ผลพิบูล ลายมือชื่อ: วันที่: 8/10/67					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ข้อมูลผู้รับดำเนินการ: ทางหุ้นส่วนจำกัด เลี้ยวขวาท่อนหลอมโลหะ เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10110100825152					
ส่วนที่ ๓/๑					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 8/10/67					
ส่วนที่ ๓/๒					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ: 1.18 ตัน					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ: 8/10/67 เวลาที่มอบ: 16.30 น.					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 8/10/67					
[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ส่วนที่ ๓/๓					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 8/10/67					
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยมีผลการประเมินแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: วันที่: 20.10.24					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท จี สติล จำกัด (มหาชน)					
เลขทะเบียนโรงงาน: 10210700125399					
สถานที่ตั้งโรงงาน: 55 หมู่ที่ 5 ถนนทางหลวงหมายเลข 3143 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ข้อมูลผู้รับ: นายปริญญา เป็นวัน เลขทะเบียนพาหนะ: 71-8131 ขย พาหนะที่ใช้: รถพ่วง					
ใบอนุญาตจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน					
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250004625603					
สถานที่ตั้ง: 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน-ตำบลสะตือเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)	
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษวัสดุแป้น	150202	พวง	1	18.7
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 18.7 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 18.7 ตัน					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 21/10/2567					
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ:					
ลงชื่อผู้ก่อการ: วิรัช สนธิโรจน์ ลายมือชื่อ: วิรัช วันที่: 21-10-24					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง					
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: นายปริญญา เป็นวัน ลายมือชื่อ: วันที่: 21/10/67					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ข้อมูลผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250004625603					
ส่วนที่ ๓/๑					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 21.10.24					
ส่วนที่ ๓/๒					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ: 18.7 ตัน					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ: 21.10.24 เวลาที่มอบ: 16.09					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 21.10.24					
[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ส่วนที่ ๓/๓					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 21.10.24					
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยมีผลการประเมินแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: วันที่: 21.10.24					

เลขที่อ้างอิง 1-74-0767-050769-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท จี สติล จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 10210700125399			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 55 หมู่ที่ 5 ถนนพหลโยธินสาย 3143 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 09-1234-56789			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: นายโกวิท คุ้มทอง		เลขทะเบียนพาหนะ: 74-1842 ขบ		พาหนะที่ใช้: รถพ่วง	
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		ไปยังจังหวัด: สมุทรปราการ		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท หวัง อุตสาหกรรม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10740008625609		สถานที่ตั้ง: 18/15 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอรอบนอก จังหวัดสมุทรปราการ 74110	
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 09-1234-56789		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: 09-1234-56789			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก: Electric Arc Furnace Dust (EAFD)	100207	ถุง	16	32.95
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 32.95 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอตรวจรับระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 32.95 ตัน		วันที่ส่งมอบ: 11/07/2567	
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 11/07/2567		เวลาที่ส่งมอบ:	
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ก่อการ: วิจิตร สมธิโรจน์ ลายมือชื่อ: <i>วิจิตร</i> วันที่: <i>11/7/2567</i>					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: นายโกวิท คุ้มทอง ลายมือชื่อ: <i>โกวิท</i> วันที่: <i>11/7/2567</i>					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท หวัง อุตสาหกรรม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10740008625609			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาถึงจังหวัด: สมุทรปราการ			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		วันที่มาถึง: 11/7/2024	
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		เวลาที่มาถึง: 15:24			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: <i>[ลายมือ]</i>					
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 32.95 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		วันที่รับมอบ: 11/7/2024 เวลาที่รับมอบ: 15:24	
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: <i>[ลายมือ]</i> วันที่: 11/7/2024		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 32.95 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 11/7/2024 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 17:30		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน	
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: <i>[ลายมือ]</i> วันที่: 11/7/2024					
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสิ้นสุดผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยมีใบจัดการภายในเวลาที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: <i>[ลายมือ]</i> วันที่: 11-07-24					

เลขที่อ้างอิง 1-23-1067-110437-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท จี สติล จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 10210700125399			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 55 หมู่ที่ 5 ถนนพหลโยธินสาย 3143 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 09-1234-56789			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: นางศิริวรรณ พันธุ์ขาวโพธิ์		เลขทะเบียนพาหนะ: 74-1842 ขบ		พาหนะที่ใช้: รถพ่วง	
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		ไปยังจังหวัด: ระยอง		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ ฟิวชั่น อินเตอร์-เทค (ประเทศไทย) จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 91360056725664		สถานที่ตั้ง: 8/8 หมู่ที่ 11 ถนน ตำบลหนองบัว อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120	
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 09-1234-56789		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: 09-1234-56789			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก: Electric Arc Furnace Dust (EAFD)	100207	ถุง	16	32.99
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 32.99 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอตรวจรับระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 32.99 ตัน		วันที่ส่งมอบ: 25/10/2567	
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 25/10/2567		เวลาที่ส่งมอบ:	
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ก่อการ: วิจิตร สมธิโรจน์ ลายมือชื่อ: <i>วิจิตร</i> วันที่: 25-10-24					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: นางศิริวรรณ พันธุ์ขาวโพธิ์ ลายมือชื่อ: <i>[ลายมือ]</i> วันที่: 25/10/24					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ ฟิวชั่น อินเตอร์-เทค (ประเทศไทย) จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 91360056725664			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาถึงจังหวัด: ระยอง			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		วันที่มาถึง: 25/10/24	
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		เวลาที่มาถึง: 14:51 น.			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: <i>[ลายมือ]</i>					
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 32.99 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		วันที่รับมอบ: 25/10/24 เวลาที่รับมอบ: 15:25 น.	
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: <i>[ลายมือ]</i> วันที่: 25/10/24		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 32.99 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 24/10/24 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 09:16 น.		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน	
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: <i>[ลายมือ]</i> วันที่: 24/10/24					
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสิ้นสุดผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยมีใบจัดการภายในเวลาที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: <i>[ลายมือ]</i> วันที่: 31/10/24					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท จี สดี จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 10210700125399			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 55 หมู่ที่ 5 ถนนพหลโยธินสาย 3143 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 21120			
เบอร์โทรติดต่อก่อน:		เบอร์โทรติดต่อก่อน:			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: นายวัชรินทร์ ประเสริฐ		เลขทะเบียนพาหนะ: 72-1424 รย พาหนะที่ใช้: รถพ่วง			
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี			
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250004625603			
สถานที่ตั้ง: 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน - ตำบลคดเคี้ยว อำเภอบึงนาราง จังหวัดพิจิตร 25110		เบอร์โทรติดต่อ: 25110			
เบอร์โทรติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อ:			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)	
			ชนิด	จำนวน	
1	จารปื้แล้ว	070608	ถังโลหะ	66	17.3
2	เศษวัสดุแป้นเบื้อน	150202	ถังโลหะ	6	1.19
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 18.49 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักซึ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอตรวจระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 18.49 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 10/09/2567			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ:			
ลงชื่อผู้ก่อการ: วิวัช สมธิโรจน์ ลายมือชื่อ: วิวัช วันที่: 10-09-2024					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: นายวัชรินทร์ ประเสริฐ ลายมือชื่อ: 10/09/67 วันที่: 10/09/67					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250004625603			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาจังหวัด: ปราจีนบุรี			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับ		ใช้ระยะเวลา: 1 วัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: []		วันที่มาถึง: 10-9-67			
ส่วนที่ ๓/๒		เวลาที่มาถึง: 14.44			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่รับมอบ: 18.49 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		[] น้ำหนักซึ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: []		วันที่รับมอบ: 10-9-67 เวลาที่มอบ: 14.44			
ส่วนที่ ๓/๓		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: []		วันที่: 10-9-67			
ส่วนที่ ๓/๔		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 18.49 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 14-9-67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 14.44			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: []		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [] วันที่: 05.09.24					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท จี สดี จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 10210700125399			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 55 หมู่ที่ 5 ถนนพหลโยธินสาย 3143 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 21120			
เบอร์โทรติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อ:			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: นายบุญรอด โสภภาพ		เลขทะเบียนพาหนะ: 84-3293 ขบ พาหนะที่ใช้: รถพ่วง			
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		ไปยังจังหวัด: ชลบุรี			
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท พี เค สเคอร์แอนดิโซเคิล เซอร์วิส จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10200013625474			
สถานที่ตั้ง: 176/1 หมู่ที่ 4 ถนนหนองขา-พนัสนิคม ตำบลหนองขา อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี 20170		เบอร์โทรติดต่อ: 20170			
เบอร์โทรติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อ:			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)	
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่สามารถระบุชนิดได้	130208	ถังโลหะ	30	5.84
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.84 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักซึ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอตรวจระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 5.84 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 24/10/2567			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ:			
ลงชื่อผู้ก่อการ: วิวัช สมธิโรจน์ ลายมือชื่อ: วิวัช วันที่: 24-10-24					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: นายบุญรอด โสภภาพ ลายมือชื่อ: 24-10-67 วันที่: 24-10-67					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท พี เค สเคอร์แอนดิโซเคิล เซอร์วิส จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10200013625474			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาจังหวัด: ชลบุรี			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับ		ใช้ระยะเวลา: 1 วัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: []		วันที่มาถึง: 24/10/67			
ส่วนที่ ๓/๒		เวลาที่มาถึง: 19.15 น.			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่รับมอบ: 5.84 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		[] น้ำหนักซึ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: []		วันที่รับมอบ: 24/10/67 เวลาที่มอบ: 19.15 น.			
ส่วนที่ ๓/๓		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: []		วันที่: 24/10/67			
ส่วนที่ ๓/๔		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 5.84 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 26/10/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 16.00 น.			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: []		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [] วันที่: 14/11/24					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ถือกำเนิด					
ชื่อผู้ถือกำเนิด : บริษัท จี ดีดี จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10210700125399			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 55 หมู่ที่ 5 ถนนพหลโยธินสาย 3143 ตำบลหนองเหล็ก อำเภอสามชัย จังหวัดขอนแก่น 21120		โทรศัพท์ติดต่อ : 21120			
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อบุคคล :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับ : นายคำอั่ง ประยูรเพชร เลขทะเบียนพาหนะ : 70-0589 อห พาหนะที่ : รถพ่วง		ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ร้อยเอ้อ ไปยังจังหวัด : ร้อยเอ้อ					
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เจ เอ็น เค จูริ่ง จำกัด รอย.6 ออ.0309033005167		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 0115550001470			
สถานที่ตั้ง : null					
เบอร์โทรติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อบุคคล :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
1	Mill Scale	100210	ชนิด	จำนวน	
				1	28.06
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 28.06 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริงจึง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางในการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และมีการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ถือกำเนิด : วิรัช สมดีโรจน์ ลายมือชื่อ : วิรัช วันที่ : 08/08/2567					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และมีการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ : นายคำอั่ง ประยูรเพชร ลายมือชื่อ : วันที่ : 8 8 67					
[] ผู้ถือกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เจ เอ็น เค จูริ่ง จำกัด รอย.6 ออ.0309033005167		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 0115550001470			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ร้อยเอ้อมายังจังหวัด : ร้อยเอ้อ			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่		โดยระยะเวลา : 1 วัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		วันที่มาถึง : 8/8/๙			
ส่วนที่ ๓/๒		เวลาที่มาถึง : 13:๐๐			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าผู้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		ปริมาณที่รับมอบ : 28.06 ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 8/8/๙		[] น้ำหนักจริงจึง [] น้ำหนักประมาณการ			
		วันที่รับมอบ : 8/8/๙ เวลาที่มอบ : 13:๐๐			
		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 28.06 ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าผู้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จเรียบร้อยแล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 01/8/๙ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14:๐๐			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 01/8/๙		ปริมาณที่เหลือ : - ตัน			
		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ถือกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๒)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
ลงชื่อผู้ถือกำเนิด : วันที่ : 8 8 ๙					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ถูกดำเนินคดี					
ชื่อผู้ถูกดำเนินคดี : บริษัท จี เอส ดี จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10210700125399			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 55 หมู่ที่ 5 ถนนพหลโยธินสายเลข 3143 ตำบลหนองมะโมง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120		จังหวัดระยอง 21120			
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้รับซื้อ : นายศรีโพธิ์ ขอบปาริ		เลขทะเบียนพาณิชย์ : 74-1972 ขบ พานะที่ : ระยอง			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		ไปยังจังหวัด : ชลบุรี			
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เติบับเสียว กรีน เพรตติ้ง จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200026625669			
สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 65038 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลหนองอิฐดิน อำเภอบ้านค่าย จังหวัดชลบุรี 20220					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาแบบบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	สิ่งปฏิกูลจากการรีดนมคาวคอก	161106	พวง	1	26.88
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 26.88 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอตรวจรับระหว่างทางขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีปริมาณบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : 26.88 ตัน		
ลงชื่อผู้ถูกดำเนินคดี : วิรัช สมธิโรจน ลายมือชื่อ : วิรัช วันที่ : 15/08/2567			วันที่ส่งมอบ : 15/08/2567		
			เวลาที่ส่งมอบ :		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีปริมาณบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับซื้อ : นายศรีโพธิ์ ขอบปาริ ลายมือชื่อ : วันที่ : 15/8/67					
[] ผู้ถูกดำเนินคดีแนบเอกสารการจัดการที่มีภาระลงนามใน ส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เติบับเสียว กรีน เพรตติ้ง จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200026625669			
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมีลักษณะตามที่ระบุข้างต้น	ระยะเวลา : 1 วัน				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 15/8/24	วันที่มาถึง : 15/8/24				
ส่วนที่ ๓/๒	เวลาที่มาถึง : 12.29				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น	ปริมาณที่รับมอบ : 26.88 ตัน				
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 15/8/24	วันที่รับมอบ : 15/8/24 เวลาที่มอบ : 12.29				
[] ภาชนะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ					
[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 19.88 ตัน				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับมอบหมาย	วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 13/9/24 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.16				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 13/9/24	ปริมาณคงเหลือ : 9.5 ตัน				
[] ภาชนะเอกสารการจัดการที่โอนมาครบถ้วนถูกต้อง					
ส่วนที่ ๔ ผู้ถูกดำเนินคดีสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยตัวจัดการรวมในสถานที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ถูกดำเนินคดี : วันที่ : ๐๙.10.๕4					

เลขที่อ้างอิง 3-20-1067-134911-0-N

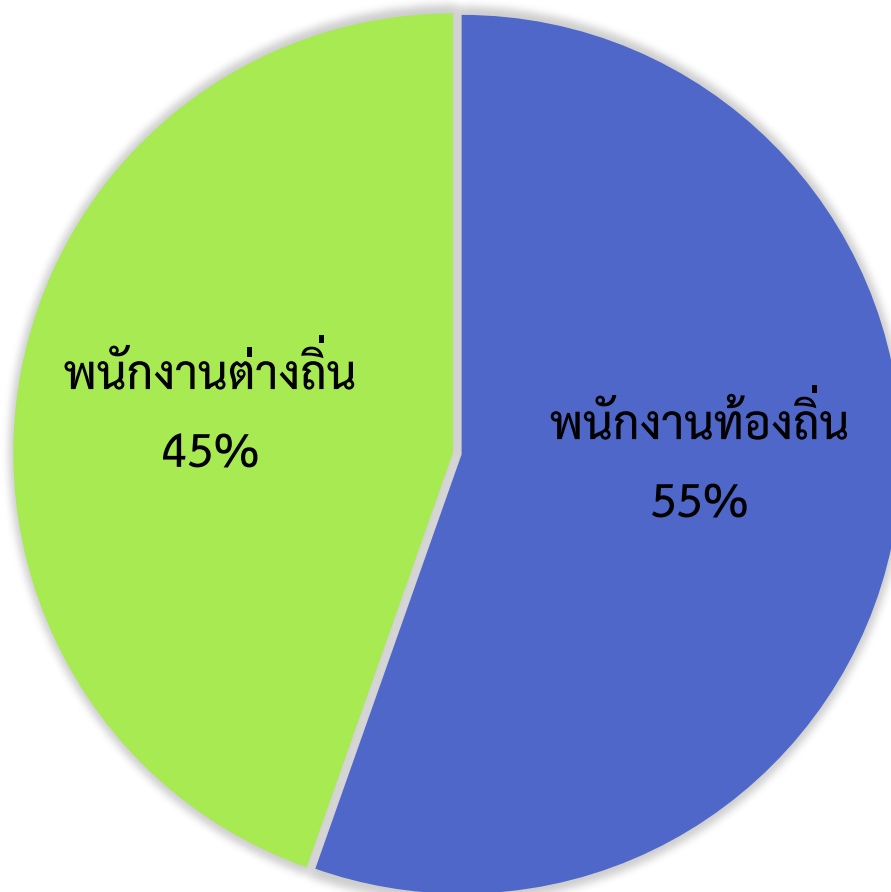
เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเหตุ					
ชื่อผู้ก่อเหตุ : บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10210700125399			
สถานที่ตั้งโรงงาน : หมู่ที่ 5 ถนนพหลโยธินสาย 3143 ตำบลหนองออก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้รับซื้อ : นายพรศักดิ์ อินทิสาลี เลขทะเบียนพาหนะ : 73-9589 สป พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง		โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน			
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิส เซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125471		สถานที่ตั้ง : 40 หมู่ที่ 8 ถนนหมายเลข 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230			
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ตะกรันเหล็กที่ยังไม่ผ่านการกระบวนการปรับปรุงคุณภาพ	100202	พวง	1	29.7
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 29.7 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[/] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 29.7 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 31/10/2567			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ :			
ลงชื่อผู้ก่อเหตุ : วิรัช สนธิโรจน์ ลายมือชื่อ : วิรัช วันที่ : 31-10-24					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับซื้อ : นายพรศักดิ์ อินทิสาลี ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ]		วันที่ : 31/10/67			
[] ผู้ก่อเหตุได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิส เซส จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125471			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มาจังหวัด : ชลบุรี			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับซื้อแล้ว		ใช้ระยะเวลา : 1 วัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ]		วันที่มาถึง : 31 ต.ค. 2567			
ส่วนที่ ๓/๒		เวลาที่มาถึง : 11.00			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่รับมอบ : 29.71 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		[/] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ]		วันที่รับมอบ : 31 ต.ค. 2567 เวลาที่มอบ : 11.00			
ส่วนที่ ๓/๓		ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 29.81 ตัน			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จสถานที่ได้รับอนุญาต		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 02 พ.ย. 2567 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.00			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ]		[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเหตุสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[/] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยวิธีจัดการภายในสถานที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อเหตุ : [ลายมือชื่อ]		วันที่ : 31.10.24			

เอกสาร 2-14

แผนภูมิแสดงอัตราส่วนจำนวนพนักงานในท้องถิ่น-ต่างถิ่น

แผนภูมิแสดงสัดส่วนของพนักงานท้องถิ่นของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ในปี 2567

พนักงานท้องถิ่น	359
พนักงานต่างถิ่น	289
รวมทั้งหมด	648



เอกสาร 2-15

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโรงงาน

ที่ พิเศษ/๒๕๖๗

บ้านเลขที่ ๔๓ หมู่ที่ ๑๐

ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย

จังหวัดระยอง ๒๑๑๒๐

๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอขอบคุณ

เรียน ผู้จัดการบริษัท จีเอสดี จำกัด (มหาชน)

ด้วยคณะกรรมการหมู่บ้าน หมู่ที่ ๑๐ ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง จัดกิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระวชิรเกล้าเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ ๑๐ ประจำปี ๒๕๖๗ โดยมี กิจกรรมพัฒนาหมู่บ้าน ในวันที่ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๗ เวลา ๐๙.๐๐ น. เป็นต้นไป ได้รับความอนุเคราะห์จาก ท่านจำนวน ๒,๐๐๐ บาท (สองพันบาทถ้วน)

ในการนี้ ตามที่คณะกรรมการหมู่บ้าน หมู่ที่ ๑๐ จึงขอขอบพระคุณท่านเป็นอย่างสูงที่ให้ความ อนุเคราะห์สนับสนุนงบประมาณจำนวน ๒,๐๐๐ บาท (สองพันบาทถ้วน)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์และขอขอบคุณ มา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



(นางกัลยาณีย์ สุนทรนอม)

ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๐

ประธานงาน

โทร.๐๘๙-๒๕๑๓๖๔๔ นางกัลยาณีย์ สุนทรนอม



ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/พิเศษ

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

จ.ฉ.ร. ๒๕๖๗

เรื่อง ขอขอบคุณ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี เอสดี จำกัด (มหาชน)

ตามที่ ท่านได้ให้ความอนุเคราะห์สนับสนุนคอมพิวเตอร์ จำนวน ๓ เครื่อง เพื่อใช้ในการกิจกรรม ต่างๆ ของสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้รับการสนับสนุนคอมพิวเตอร์ดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอขอบคุณ ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



(นายวิเชียร ทองดั่ง)

อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๗

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

E-mail : moi_rayong@industry.go.th

ที่ พิเศษ / ๒๕๖๗



องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก
๑๙๙ หมู่ที่ ๔ ตำบลหนองละลอก
อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ๒๑๑๒๐

สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอบขอบคุณ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท จี สติล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ กองทุนหลักประกันสุขภาพตำบลหนองละลอก อาสาสมัครสาธารณสุขตำบลหนองละลอก ร่วมกับกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม มีความประสงค์จะดำเนินโครงการส่งเสริมสุขภาพตา และการป้องกันภาวะความผิดปกติของการมองเห็นในกลุ่มผู้สูงอายุและกลุ่มเด็ก อายุ ๓-๑๒ ปี ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๗ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ผู้เข้าร่วมโครงการมีความรู้ ความเข้าใจในการปฏิบัติตนให้ปลอดภัยหลีกเลี่ยง ปัจจัยเสี่ยง และดูแลสุขภาพดวงตาได้อย่างถูกต้อง และได้รับการตรวจคัดกรองความผิดปกติของดวงตา หากพบผู้ที่มีปัญหาสายตาควรได้รับการสนับสนุนแว่นสายตาเพื่อช่วยในการมองเห็น โดยจัดกิจกรรมการตรวจและคัดกรองโรคหรือความผิดปกติของดวงตา ให้กับกลุ่มผู้สูงอายุและกลุ่มเด็ก อายุ ๓-๑๒ ปี ในพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก จำนวน ๗๕๐ คน และขออนุเคราะห์จัดบูทกิจกรรมนิทรรศการ ในการดำเนินกิจกรรมโครงการ นั้น

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก จึงใคร่ขอขอบคุณท่านเป็นอย่างสูง ที่กรุณาให้ความอนุเคราะห์นำสมุนไพรรักษาและแก้แค้นน้ำเค็ม ในการจัดกิจกรรมตามโครงการดังกล่าว ในวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าว ทำให้การดำเนินงานสำเร็จลุล่วงไปด้วยความเรียบร้อย และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่านในโอกาสต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่านมา ณ โอกาสนี้ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายปราโมทย์ ฉันทมิตร)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

ฝ่ายส่งเสริมสุขภาพ

โทรศัพท์. ๐-๓๘๖๔-๒๓๖๕ ต่อ ๑๐๖

โทรสาร. ๐-๓๘๖๔-๒๓๖๕ ต่อ ๑๐๘

นางสาวกนกวรรณ นามะพันธ์

ที่ พิเศษ / ๒๕๖๗



องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก
เลขที่ ๑๙๙ หมู่ที่ ๔ ตำบลหนองละลอก
อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ๒๑๑๒๐

๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอบขอบคุณ

เรียน ผู้จัดการบริษัท จี สติล จำกัด (มหาชน)

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก จะดำเนินการจัดโครงการจัดการแข่งขันกีฬาสถาบัน/เทศบาล คัพ ครั้งที่ ๒๑ ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๗ ระหว่างวันที่ ๑๕-๒๓ สิงหาคม ๒๕๖๗ ณ สนามกีฬาองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมให้ประชาชน ผู้นำชุมชน ตลอดจนบุคลากรขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ได้ออกกำลังกายการเล่นกีฬา เป็นสื่อกลางในการเชื่อมความสัมพันธ์อันดี สร้างความสามัคคี อีกทั้งเป็นการเพิ่มศักยภาพ และเป็นแบบอย่างในการแข่งขันกีฬาในระดับท้องถิ่น และได้รับความอนุเคราะห์งบประมาณจากท่าน จำนวน ๓,๐๐๐ บาท (-สามพันบาทถ้วน-)

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก จึงขอขอบคุณท่านที่สนับสนุนงบประมาณในการจัดการแข่งขันกีฬาสถาบัน/เทศบาล คัพ ครั้งที่ ๒๑ ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๗ ในครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายปราโมทย์ ฉันทมิตร)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก

กองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม

งานศาสนาวัฒนธรรมท้องถิ่น

โทรศัพท์ ๐-๓๘๖๔-๒๓๖๕ ต่อ ๑๑๐

โทรสาร ๐-๓๘๖๔-๒๓๖๕ ต่อ ๑๐๘

E-mail : pramote.choontad@chiamai.go.th

"สืบสานศิลปวัฒนธรรม สืบสานวิถีชีวิตชุมชน"

ด้านนิติเวช



ที่ รย ๐๐๓๗/๕๕๖

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง
ถนนสุขุมวิท รย. ๒๑๐๐๐

๑๕ กันยายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอขอบคุณ

เรียน บริษัท จี สติล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือจังหวัดระยองส่วนที่สุต ที่ รย ๐๐๓๗/๑๗๗๕๕ ลงวันที่ ๑๖ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง ศูนย์โรคหลอดเลือดสมองศิริราช คณะแพทยศาสตร์ศิริราชพยาบาล มหาวิทยาลัยมหิดล กำหนดจัดงานโครงการ เดิน ริ่ง ปั่น ป้องกันอัมพาต เฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา ๖ รอบ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๗ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวที่ทรงเป็นดั่งแสงนำใจ และทรงเป็นแบบอย่างแก่ประชาชนชาวไทย ในการรักษาสุขภาพและออกกำลังกาย กำหนดจัดกิจกรรม ระหว่างวันที่ ๒๕ ตุลาคม - ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ ทุกภูมิภาคทั่วประเทศ และจังหวัดระยอง กำหนดจัดกิจกรรมตามโครงการฯ ดังกล่าว ในวันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ โดยกำหนดกิจกรรมออกกำลังกาย เป็นประเภท "วิ่ง" พร้อมประชาสัมพันธ์และเชิญชวนสถานประกอบการเข้าร่วมกิจกรรม นั้น

ในการนี้ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด ได้รับการอนุเคราะห์บริจาคเงินเข้าบัญชีโครงการ เดิน ริ่ง ปั่น ป้องกันอัมพาต ครั้งที่ ๑๐ เฉลิมพระเกียรติฯ จังหวัดระยอง เป็นเงินทั้งสิ้น ๕,๐๐๐ บาท (ห้าพันบาทถ้วน) จึงขอขอบคุณ ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางวิลาวัลย์ เอี่ยมสะอาด)

นักวิชาการสาธารณสุขเชี่ยวชาญ (ด้านส่งเสริมพัฒนา) ปฏิบัติราชการแทน
นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

กลุ่มงานส่งเสริมสุขภาพ

โทร. ๐ ๖๑๓๙ ๘๙๘๘

ผู้ประสานงาน : นายพิภพ เมืองศิริ โทร. ๐๘ ๙๐๙๓ ๙๐๘๖



เหล่ากาชาดจังหวัดระยอง
THAI RED CROSS CHAPTER OF RAYONG

ที่ ลข. รย. / 2567

สำนักงานเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง
ถนนตากสินมหาราช รย. 21000

10 กันยายน 2567

เรื่อง ขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือในการบริจาคโลหิต

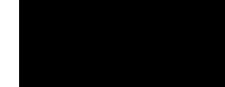
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท จี สติล จำกัด (มหาชน)

ตามที่เหล่ากาชาดจังหวัดระยอง ได้จัดหน่วยบริการเคลื่อนที่ออกมารับบริจาคโลหิตนอกสถานที่ จากพนักงาน เจ้าหน้าที่ และบุคคลที่สนใจทั่วไป ณ บริษัท จี สติล จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 10 กันยายน 2567 ตั้งแต่เวลา 09.00-12.00 น. มีผู้บริจาคโลหิต จำนวน 60 ราย ได้โลหิต จำนวน 26,800 ซี.ซี. นั้น

เหล่ากาชาดจังหวัดระยอง ได้รับความอนุเคราะห์จากท่านด้วยดี ซึ่งจะได้นำโลหิตไปช่วยเหลือผู้เจ็บป่วยตามวัตถุประสงค์ต่อไป จึงขอขอบคุณท่านและคณะเป็นอย่างสูงไว้ ณ โอกาสนี้ และขออำนาจสิ่งศักดิ์สิทธิ์ทั้งหลายในสากลโลกและอามิสสงฆ์บุญในครั้งนี จงดลบันดาลให้ท่านและคณะตลอดจนครอบครัว ประสบแต่ความสุขความเจริญรุ่งเรือง ปราศจากโรคภัยไข้เจ็บตลอดไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางชนันท์ วงศ์ไธรัตน์)

นายกเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง

ฝ่ายเลขานุการฯ

โทร./โทรสาร . 0-3887-0235 , 089-6005227

ที่ รย ๐๐๓๔(๑)/๓๗๒๕



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๔ ตุลาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอขอบคุณ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ตามที่กระทรวงอุตสาหกรรม ได้เชิญชวนผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรม ร่วมเป็นเจ้าภาพ
ในพิธีถวายผ้าพระกฐินพระราชทานของกระทรวงอุตสาหกรรม ในวันศุกร์ที่ ๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ ณ วัดชุมพร
รังสรรค์ อำเภอเมืองชุมพร จังหวัดชุมพร นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้รับเงินจากท่านเพื่อร่วมกุศลเป็นเจ้าภาพทำบุญ
ถวายผ้าพระกฐินพระราชทานและมอบทุนการศึกษา ดังนี้

เงินสด จำนวน ๕,๐๐๐.- บาท

สำนักงานฯ จะได้รวบรวมนำส่งกระทรวงอุตสาหกรรม ดำเนินการตามวัตถุประสงค์ต่อไป
และอนุโมทนาบุญให้ท่านประสบผลความสำเร็จ มีความสุขปราศจากทุกข์ โรคภัย และอันตรายทั้งปวง

ขอแสดงความนับถือ



(นายวิเชียร ทองด้วง)
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มนโยบายและแผนงาน

โทร. ๐ ๓๓๐๑ ๒๖๕๐

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_rayong@industry.go.th

ที่ ศธ ๐๔๑๒๕.๒๑๑/๒๒๐



โรงเรียนบ้านมาบดอง

๗๓ หมู่ ๑๐ ตำบลหนองตะลอก

อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ๒๑๑๒๐

๔ ตุลาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอขอบคุณ

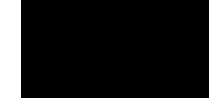
เรียน บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ได้มอบเงิน จำนวน ๒,๐๐๐ บาท (สองพันบาทถ้วน)
เพื่อสนับสนุนกิจกรรมกีฬาโรงเรียนบ้านมาบดอง ระหว่างวันที่ ๗ - ๙ ตุลาคม ๒๕๖๗ นั้น

จึงขอขอบพระคุณท่านเป็นอย่างสูง ขออาราธนาคุณพระศรีรัตนตรัยและสิ่งศักดิ์สิทธิ์ทั้งหลายโปรด
ประทานพรให้ท่าน ประสบแต่ความสุขความเจริญและหวังเป็นอย่างยิ่งว่าทางโรงเรียนจะได้รับการสนับสนุนจากท่าน
อีกในโอกาสต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูง มา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



(นายเกรียงศักดิ์ อินทรสมบัติ)
ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านมาบดอง

โรงเรียนบ้านมาบดอง

โทร. ๐-๓๘๖๔-๖๓๗๑, โทร ๐๘-๔๐๐๑-๗๘๘๐

โทรสาร. ๐-๓๘๖๔-๖๓๗๑

E-mail : banmabthong_school@hotmail.com

“เรียนดี มีความสุข”

4151



ที่ พิเศษ/๒๕๖๗

องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก
เลขที่ ๑๙๙ หมู่ที่ ๔ ตำบลหนองละลอก
อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ๒๑๑๒๐

๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอขอบคุณ

เรียน ผู้จัดการบริษัท จี สติล จำกัด (มหาชน)

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก ร่วมกับสภาวัฒนธรรมตำบลหนองละลอก กำหนดจัดโครงการจัดงานประเพณีลอยกระทง ประจำปี ๒๕๖๗ ระหว่างวันที่ ๑๓-๑๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ ณ สี่แยกคลองชลประทาน หมู่ที่ ๔ ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อเป็นการบำรุงรักษาศิลปะ จารีตประเพณี ภูมิปัญญาท้องถิ่น หรือวัฒนธรรมอันดี ของท้องถิ่นให้คง อยู่สืบไป เพื่อเด็ก เยาวชน ประชาชนตำบลหนองละลอกได้ร่วมกิจกรรมประเพณีลอยกระทง และเป็นการ เผยแพร่สนับสนุนส่งเสริมการท่องเที่ยวในท้องถิ่น ได้อีกทางหนึ่งด้วย และได้รับความความอนุเคราะห์ งบประมาณจากท่าน จำนวน ๓,๐๐๐.-บาท (-สามพันบาทถ้วน-)

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก จึงขอขอบคุณท่านที่สนับสนุนงบประมาณ ในการจัดงานประเพณีลอยกระทง ประจำปี ๒๕๖๗ ในครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายปราโมทย์ อันทมิตร)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก

กองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม
งานศาสนาวัฒนธรรมท้องถิ่น
โทรศัพท์ ๐-๓๘๖๔-๒๓๖๕ ต่อ ๑๑๐
โทรสาร ๐-๓๘๖๔-๒๓๖๕ ต่อ ๑๐๘
E-mail : Saraban@nonglalo.go.th

"ยึดมั่นธรรมมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

พิเศษ/๒๕๖๗

บ้านเลขที่ ๔๓ หมู่ที่ ๑๐

ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย

จังหวัดระยอง ๒๑๑๒๐

๑๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอขอบคุณ

เรียน ผู้จัดการบริษัท จี สติล จำกัด (มหาชน)

ตามที่คณะกรรมการหมู่บ้าน หมู่ที่ ๑๐ ตำบลหนองละลอก ได้ดำเนินการจัดงานทอดกฐินสามัคคี ประจำปี ๒๕๖๗ ระหว่างวันที่ ๒๒-๒๓ ตุลาคม ๒๕๖๗ ณ วัดมาบดอง ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง และได้รับความอนุเคราะห์จากท่านจำนวน ๒,๐๐๐ บาท (สองพันบาทถ้วน)

ในการนี้ คณะกรรมการหมู่บ้านหมู่ที่ ๑๐ ตำบลหนองละลอก จึงขอขอบพระคุณท่านเป็นอย่างสูงที่ ให้ความอนุเคราะห์สนับสนุนงบประมาณจำนวน ๒,๐๐๐ บาท (สองพันบาทถ้วน)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางกัลญานีย์ สุนทรณอม)

ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๐

ประธานงาน

โทร.๐๘๔-๒๕๑๓๖๔๔ นางกัลญานีย์ สุนทรณอม

ที่ รย ๐๓๑๘/๕๖๑๖



ที่ว่าการอำเภอบ้านค่าย
ถนนอาทิตย์ประดิษฐาน
รย ๒๑๑๒๐

๖๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอขอบคุณ

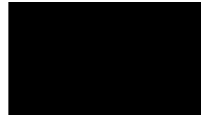
เรียน กรรมการ ผู้จัดการ บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ อำเภอบ้านค่ายขอความอนุเคราะห์สนับสนุนเงินสดหรือสิ่งของ เพื่อสนับสนุนการจัดกิจกรรมของเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง “งานวันสมเด็จพระเจ้าตากสินมหาราชและงานกาชาดจังหวัดระยอง ประจำปี ๒๕๖๗” ระหว่างวันที่ ๒๘ ธันวาคม ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๓ มกราคม ๒๕๖๘ ณ สนามกีฬาากลางจังหวัด นั้น

อำเภอบ้านค่าย ได้รับเงินสด จำนวน ๓,๐๐๐ บาท (สามพันบาทถ้วน) ไว้เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอขอบคุณ ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



(นางณัฏฐ์บุภา แสงจันทร์พงษ์)

อำเภอ (เจ้าพนักงานปกครองชำนาญการ) รักษาการแทน
นายอำเภอบ้านค่าย

ที่ทำการปกครองอำเภอ

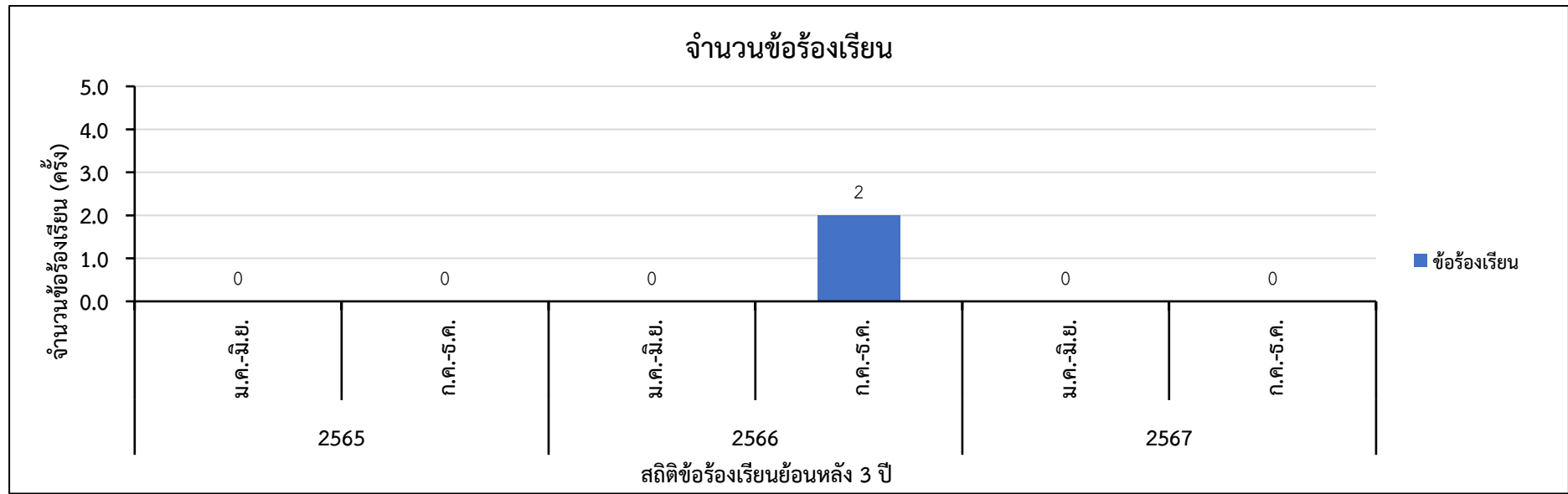
สำนักงานอำเภอ

โทร. /โทรสาร ๐-๓๘๖๔-๑๔๐๔

เอกสาร 2-16

ขั้นตอนการติดต่อสื่อสารและรับข้อร้องเรียนจากชุมชน

บันทึกสถิติข้อร้องเรียนย้อนหลัง 3 ปี (2565-2567)



1.	สาเหตุและประเด็นข้อร้องเรียน :	ได้รับแจ้งจากสาธารณสุข อบต. หนองละลอก ว่า ชุมชนเห็นควันสีเหลืองจากโรงงานลอยขึ้นในอากาศ ชุมชนกังวลว่าควันสีเหลืองนี้มาจากการผลิตหรือไม่ จะเป็นก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์
	การแก้ไขประเด็นข้อร้องเรียน :	โครงการได้ทำการว่าจ้างบริษัทที่ปรึกษาตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมเข้ามาเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศขณะดำเนินการพบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน พร้อมกับดำเนินการปรับปรุงกระบวนการดำเนินการเพื่อลดผลกระทบ และได้เชิญเจ้าหน้าที่อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอกเข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการดำเนินการปรับปรุง เมื่อวันที่ 9 เมษายน 2567 ซึ่งผลการตรวจพบว่า ไม่ส่งผลกระทบหรือก่อเหตุรำคาญต่อชุมชนทั้งนี้โครงการได้ส่งหนังสือผลการดำเนินการจัดการให้กับองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก ตามหนังสือเลขที่ GSTEEL GA-07/2567 ลงวันที่ 19 เมษายน 2567 รับทราบเรียบร้อยแล้ว
2.	สาเหตุและประเด็นข้อร้องเรียน :	ได้รับแจ้งจากบริษัทพัฒนาอสังหาริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง ไทย-จีน จำกัด ในเดือนกรกฎาคม 2566 ว่าพบวัตถุสีเทาคล้ายวัสดุที่ไม่ใช่แล้วของโรงงานบนที่ดินของบริษัทฯ ซึ่งที่ดินนี้เคยเป็นของเครือญาติของเจ้าของกิจการคนเก่า และเมื่อเดือนตุลาคม 2566 ทางอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง มีจดหมายให้โรงงานชี้แจงเรื่องวัตถุสีเทาดังกล่าว
	การแก้ไขประเด็นข้อร้องเรียน :	ทางเจ้าของกิจการรายใหม่ได้ตระหนักถึงปัญหาทางด้านสิ่งแวดล้อม จึงให้เร่งตรวจสอบ และได้ดำเนินการขนย้ายวัตถุสีเทาดังกล่าวเข้ามาจัดเก็บไว้ในพื้นที่ของโครงการพร้อมกันได้ดำเนินการยื่นรายงานการกักเก็บสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ก่อนที่จะดำเนินการจัดการของเสียให้เป็นไปตามกฎหมายต่อไป

APPROVED	GM-EHS		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-008
REVIEWED	EHS Dept. Mgr.		DATE	28 May 2024
PREPARED	Pornnatchana M		PAGE NO.	1 of 7
REV. NO.	08			
TITLE	Procedure Manual: Communication			

1. ขอบเขต

ระเบียบปฏิบัติงานครอบคลุมถึง การติดต่อสื่อสารทั้งภายในและนอกเกี่ยวกับ ระบบบริหารงานคุณภาพ (QMS, ISO 9001) ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMS, ISO 14001) และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHSMS, ISO 45001) ของ บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ส่วนโรงงานระยอง

ตลอดจนการรายงาน Incident ด้านสิ่งแวดล้อมไปยัง Nippon Steel Corporation

ส่วนการสื่อสารกับลูกค้า (Customer communication) ให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติงานของฝ่าย Sale and Marketing

2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อให้มั่นใจว่า นโยบายคุณภาพ นโยบายสิ่งแวดล้อม นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และนโยบายพลังงาน ได้ถูกสื่อสารระหว่างแผนกและระหว่างลำดับชั้นขององค์กร เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
- 2.2 เพื่อให้มั่นใจว่า วัตถุประสงค์และเป้าหมายด้านคุณภาพ ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และด้านพลังงาน ได้ถูกสื่อสารระหว่างลำดับชั้นขององค์กร เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ตลอดจนพนักงานมีความตระหนักในเรื่องดังกล่าว
- 2.3 เพื่อให้มั่นใจว่า ความเสี่ยงและโอกาส, ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ, ความเสี่ยงและความเสี่ยงสุขภาพที่สูงและยอมรับไม่ได้, ลักษณะการใช้พลังงานที่มีนัยสำคัญ ได้ถูกสื่อสารระหว่างแผนกและระหว่างลำดับชั้นขององค์กร เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ตลอดจนพนักงานมีความตระหนักในเรื่องดังกล่าว
- 2.4 เพื่อให้มั่นใจว่า การสื่อสารที่จำเป็นในระบบ EMS เช่น Significant Environmental Aspects และ Environmental Monitoring , OHSMS เช่น Unacceptable และ High Risk and Emergency Preparedness Practice EnMS เช่น Significant Energy Aspects ได้ถูกสื่อสารไปยังหน่วยงานภายนอกอย่างเหมาะสมเมื่อมีการร้องขอ

2.5 เพื่อให้มั่นใจว่า NSC จะรับทราบรายงานเกี่ยวกับ Environmental Incident

3. คำจำกัดความ

- Internal communication หมายถึง การให้ข้อมูลข่าวสารที่จำเป็นและเกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน ตลอดจนพนักงานมีความเข้าใจและตระหนักในสิ่งที่บริษัท ฯ ต้องการสื่อสาร
- External communication หมายถึง การให้ข้อมูลข่าวสารเมื่อมีการร้องขอจากหน่วยงานภายนอก รวมถึงรายงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม รายงานด้านการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ที่ต้องนำเสนอหน่วยงานราชการ

APPROVED	GM-EHS		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-008
REVIEWED	EHS Dept. Mgr.		DATE	28 May 2024
PREPARED	Pornnatchana M		PAGE NO.	2 of 7
REV. NO.	08			
TITLE	Procedure Manual: Communication			

- Customer communication หมายถึง การสื่อสารเกี่ยวกับ customer requirements , market research และ contract requirements

- NSC Communication หมายถึง การรายงาน Environmental Incident

4. ขั้นตอนการทำงาน

4.1 การติดต่อสื่อสารภายใน (Internal Communication)

4.1.1 ด้านคุณภาพ

- Vision, Mission and Business goal
- Quality Policy

4.1.2 ด้านสิ่งแวดล้อม

- ทะเบียนลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ ผ่านทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- Environmental Policy

4.1.3 ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- ทะเบียนความเสี่ยงที่ระดับ ความเสี่ยงสูงและความเสี่ยงที่ยอมรับไม่ได้ ผ่านทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- Occupational Health & Safety Policy
- Safety tips ผ่านทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ และบอร์ดประชาสัมพันธ์
- Professional safety officer conduct safety talk in line operation.
- เรื่องร้องเรียนภายใน และ/หรือ การแสดงความคิดเห็นผ่านทางตู้รับฟังความคิดเห็น และแบบฟอร์ม EOH&SMS Complaints and Suggestions (ISO-PRO-SE-008-01)
- การเตือนอันตรายแก่ผู้มาเยือน ด้วย Safety guidance for visitor
- การเตือนอันตรายแก่ผู้รับเหมา ด้วย เอกสารชี้แจงความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมา
- การเตือนอันตราย และกฎระเบียบความปลอดภัย โดยการอบรมผู้รับเหมา ตามระเบียบ/แนวทางของกฎหมาย

4.1.4 ด้านพลังงาน

- การใช้พลังงานที่มีนัยสำคัญ ผ่านทาง e-mail และบอร์ดประชาสัมพันธ์
- ข้อเสนอแนะ/ ความคิดเห็นด้านพลังงาน

4.2 การสื่อสารภายนอก (External Communication)

- รายงานต่างๆที่เกี่ยวข้องกับ QMS , EMS, OHSMS, EnMS ที่ผู้มีส่วนได้เสียภายนอกร้องขอมา เช่น การส่งรายงานด้านสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการ เป็นต้น

APPROVED	GM-EHS		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-008
REVIEWED	EHS Dept. Mgr.		DATE	28 May 2024
PREPARED	Pornnatchana M		PAGE NO.	3 of 7
REV. NO.	08			
TITLE	Procedure Manual: Communication			

- การซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี
- ผลการตรวจวัดตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โดยการติดบอร์ดที่ชุมชน

4.3 การจดบันทึกการสื่อสาร

บันทึกการติดต่อสื่อสารข้อมูลทางด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อยืนยัน ใช้เป็นหลักฐานในการรับ แจ้งข้อมูลข่าวสารทางด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย กับบุคคลหรือหน่วยงานอื่นภายนอก โดยที่หลักฐานการติดต่อสื่อสารนั้นมีหลายรูปแบบขึ้นอยู่กับวิธีการในการติดต่อสื่อสาร ดังที่ได้กำหนดไว้ในตารางผู้รับผิดชอบในการติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก

4.3.1 ในกรณีที่มีเอกสารหรือหลักฐานรองรับ (เช่น จดหมาย ไปรษณีย์) ผู้ที่ติดต่อสื่อสารจะต้องจดบันทึกลงในแบบฟอร์ม EOH&SMS Complaints and Suggestions (ISO-PRO-SE-008-01) เพื่อบันทึกการติดต่อสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อมกับองค์กรภายนอก และส่งบันทึกพร้อมเอกสารดังกล่าวให้ หน่วยงาน EHS เพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน และรายงานให้ Top Management รับทราบและดำเนินการต่อไป

4.3.2 ในกรณีที่ไม่มีเอกสารหรือหลักฐานรองรับ (เช่น การติดต่อทางโทรศัพท์ หรือได้รับแจ้งจากหน่วยงานภายนอกโดยตรง) ผู้ที่ติดต่อสื่อสารจะต้องพิจารณาความสำคัญ และความจำเป็นต้องรายงาน หรือเป็นเรื่องที่มีความจำเป็นที่จะต้องให้บุคคลอื่นรับทราบด้วย เช่น ข้อร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม ผู้ที่ติดต่อต้องบันทึกข้อมูลต่างๆ ที่มีความสำคัญ ลงในแบบฟอร์ม EOH&SMS Complaints and Suggestions (ISO-PRO-SE-008-01) พร้อมส่งบันทึกดังกล่าวให้หน่วยงาน EHS เพื่อรายงานให้ Top Management รับทราบ และดำเนินการต่อไป

4.4 การดำเนินการเมื่อได้รับข้อร้องเรียนจากชุมชน หรือหน่วยงานอื่นๆ

เมื่อมีผู้ร้องเรียนมายังบริษัทฯ เกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยการร้องเรียนทางโทรศัพท์ โทรสาร จดหมาย ไปรษณีย์ สื่อสิ่งพิมพ์ชนิดอื่น เช่น หนังสือพิมพ์ วารสาร ซึ่งทำให้ต้องมีการปรับปรุง แก้ไขกิจกรรม หรือดำเนินการใดๆ ตามข้อมูลที่ได้รับจากหน่วยงานภายนอก ให้ปฏิบัติตามแนวทาง ดังนี้

4.4.1 ผู้ที่ได้รับข้อร้องเรียนให้แจ้งผู้รับผิดชอบในการติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก ดังแสดงในตารางผู้รับผิดชอบในการติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก จากนั้นผู้รับผิดชอบในการสื่อสารจะต้องบันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์ม EOH&SMS Complaints and

APPROVED	GM-EHS		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-008
REVIEWED	EHS Dept. Mgr.		DATE	28 May 2024
PREPARED	Pornnatchana M		PAGE NO.	4 of 7
REV. NO.	08			
TITLE	Procedure Manual: Communication			

Suggestions (ISO-PRO-SE-008 -0 1) และ ส่ง บั น ที่ ก ใ ห้ EH&S เพื่ อ แ จ้ ง ใ ห้ Top Management ร ับ ท ร า บ

4.4.2 4.4.2 Top Management มีหน้าที่พิจารณาข้อมูลที่ได้รับทราบ พร้อมทั้งแจ้งให้ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการตรวจสอบสาเหตุ แก้ไขและป้องกันปัญหา รวมถึงการติดตามผล

4.5 การสื่อสารเกี่ยวกับลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ
Top Management พิจารณาถึงกระบวนการสำหรับการสื่อสารกับบุคคลภายนอก เกี่ยวกับลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ ว่าสามารถจะเปิดเผยต่อสาธารณะชนได้หรือไม่ พร้อมทั้งให้บันทึกผลการตัดสินใจขององค์กรไว้อย่างเป็นลายลักษณ์อักษร บันทึกลงในรายงานการประชุมทบทวนโดยฝ่ายบริหาร

4.6 การสื่อสารเกี่ยวกับความเสี่ยงปานกลาง สูง และยอมรับไม่ได้
Top Management พิจารณาถึงกระบวนการสำหรับการสื่อสารกับบุคคลภายนอก เกี่ยวกับความเสี่ยงสูง ปานกลาง และยอมรับไม่ได้ ว่าสามารถจะเปิดเผยต่อสาธารณะชนได้ หรือไม่ พร้อมทั้งให้บันทึกผลการตัดสินใจขององค์กรไว้อย่างเป็นลายลักษณ์อักษร เช่น บันทึกลงในรายงานการประชุมทบทวนโดยฝ่ายบริหาร

4.7 การสื่อสารเกี่ยวกับการใช้พลังงานที่มีนัยสำคัญ
EnMR และคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน มีหน้าที่ร่วมกับพิจารณาการสื่อสารเกี่ยวกับการใช้พลังงานที่มีนัยสำคัญภายในองค์กร ในขณะที่ Top Management มีหน้าที่ตัดสินใจสื่อสารการใช้พลังงานที่มีนัยสำคัญสู่ภายนอกองค์กร

4.8 การสื่อสาร Environmental Incident ไปยัง NSC
ถ้ามี Environmental Incident แผนกสิ่งแวดล้อมจะรายงานไปยัง GM-EHS และ CPDO และ GM-EHS และ CPDO จะรายงานไปยัง COO เพื่อรายงาน NSC ต่อไป

ตารางที่ 1 ผู้รับผิดชอบในการติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก

หน่วยงานภายนอก	ผู้รับผิดชอบ	วิธีการ	รูปแบบของการบันทึกการติดต่อสื่อสาร
1. หน่วยงานราชการ (Government Body)	HRA Manager / EHS Manager	การประชุม	รายงานการประชุม
		จดหมาย อิเล็กทรอนิกส์	จดหมายอิเล็กทรอนิกส์
2. ผู้ตรวจสอบระบบการจัดการ	QA	โทรสาร	สำเนาโทรสาร

APPROVED	GM-EHS		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-008
REVIEWED	EHS Dept. Mgr.		DATE	28 May 2024
PREPARED	Pornnatchana M		PAGE NO.	5 of 7
REV. NO.	08			
TITLE	Procedure Manual: Communication			

หน่วยงานภายนอก	ผู้รับผิดชอบ	วิธีการ	รูปแบบของการบันทึกการติดต่อสื่อสาร
สิ่งแวดล้อม พลังงานและอาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (CB)		จดหมายอิเล็กทรอนิกส์	จดหมายอิเล็กทรอนิกส์
3. ผู้ขาย ผู้รับจ้าง ผู้รับเหมา (External Provider)	Procurement Department	โทรสาร	สำเนาโทรสาร
		จดหมายอิเล็กทรอนิกส์	จดหมายอิเล็กทรอนิกส์
4. ผู้ร้องเรียนจากภายนอกการติดต่อด้านสิ่งแวดล้อมจากหน่วยงานอื่นๆ	ผู้จัดการฝ่าย HR&A	โทรสาร	สำเนาโทรสาร
		จดหมายอิเล็กทรอนิกส์	จดหมายอิเล็กทรอนิกส์
5. ลูกค้า	ผู้จัดการฝ่ายการตลาด	โทรสาร	สำเนาโทรสาร
		จดหมายอิเล็กทรอนิกส์	จดหมายอิเล็กทรอนิกส์
6. สื่อมวลชน	HRA / Top Management	เอกสารเผยแพร่ต่างๆ	สำเนาเอกสารที่เกี่ยวข้อง
		จดหมายอิเล็กทรอนิกส์	จดหมายอิเล็กทรอนิกส์
7. สำนักงานใหญ่	HRA / CPO	โทรสาร	สำเนาโทรสาร
		จดหมายอิเล็กทรอนิกส์	จดหมายอิเล็กทรอนิกส์
8. หน่วยงานดับเพลิงท้องถิ่น	Safety Officer / HRA Manager	การประชุม	ไม่มี

5. หน้าที่และความรับผิดชอบ

5.1 Employee

- รับทราบข้อมูล ทำความเข้าใจ และตระหนัก ถึงข่าวสารข้อมูล ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของตนและในแผนกของตนเอง
- แสดงความคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะ / ข้อร้องเรียน ต่อการจัดการ QMS, EMS, OHSMS, EnMS ในบริษัท ฯ

5.2 Top Management

- ร่วมกับ Line Manager รับผิดชอบในการสื่อสารที่เกี่ยวข้องกับ QMS, EMS, OHSMS และ EnMS ทั้งภายในบริษัท ฯ
- มอบหมายหน้าที่และความรับผิดชอบในการสื่อสารข้อมูลที่เป็นต้องสื่อสารไปยังภายนอก ดังแสดงในตารางที่ 1 ผู้รับผิดชอบในการติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก

APPROVED	GM-EHS		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-008
REVIEWED	EHS Dept. Mgr.		DATE	28 May 2024
PREPARED	Pornnatchana M		PAGE NO.	6 of 7
REV. NO.	08			
TITLE	Procedure Manual: Communication			

- พิจารณาและตัดสินใจสื่อสาร ความเสี่ยงและโอกาส / ลักษณะการใช้พลังงานที่มีนัยสำคัญ / ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ / ความเสี่ยงสูงและยอมรับไม่ได้ ผู้ภายนอกองค์กร
- ดำเนินการสื่อสาร ลักษณะการใช้พลังงานที่มีนัยสำคัญ / ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ ผู้ภายนอกองค์กร ถ้าต้องการสื่อสาร
- มอบหมายให้ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการสื่อสารข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับ QMS , EMS, OHSMS, EnMS ถ้าหน่วยงานภายนอกมีการร้องขอมา
- รับผิดชอบในการสื่อสารข้อมูลในระบบ OHSMS ที่เกี่ยวข้องภายในบริษัท ฯ
- รับผิดชอบในการสื่อสารข้อมูลในระบบ OHSMS ที่เกี่ยวข้องไปยังภายนอกบริษัท ฯ ถ้า Top Management ตัดสินใจที่จะสื่อสาร

5.3 EnMR

ร่วมกับ คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน สื่อสารข้อมูลเกี่ยวกับการใช้พลังงานที่มีนัยสำคัญภายในบริษัท ฯ

5.4 คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

- ร่วมกับ EnMR สื่อสารข้อมูลเกี่ยวกับการใช้พลังงานที่มีนัยสำคัญภายในบริษัท ฯ
- แสดงความคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะต่อการจัดการพลังงานของบริษัท ฯ

5.5 Line Manager

- สื่อสาร Vision Mission และ Business goal
- สื่อสารนโยบายของ QMS, EMS, OHSMS และ EnMS ให้พนักงานในสังกัดรับทราบ และเข้าใจบทบาทหน้าที่ที่มีต่อ QMS, EMS, OHSMS และ EnMS
- สื่อสารวัตถุประสงค์และเป้าหมายของ QMS, EMS, OHSMS และ EnMS ให้พนักงานในสังกัดรับทราบ และเข้าใจบทบาทหน้าที่ที่มีต่อ QMS, EMS, OHSMS และ EnMS

6. เอกสารอ้างอิง

6.1 ISO 9001 : 2015 ; Elements 7.4 Communication

6.2 ISO 14001 : 2015 ; Elements 7.4 Communication (7.4.1-7.4.3)

6.3 ISO 45001 : 2018 ; Elements 7.4 Communication

7. บันทึก

Document No.	Title	Responsible By	Index	Storage Area	Retention Time
ISO-PRO-SE-008-01	EOH&SMS Complaints and Suggestions	EHS Dept. Mgr.	Date	E&H Office	1 Year



APPROVED	GM-EHS		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-008
REVIEWED	EHS Dept. Mgr.		DATE	28 May 2024
PREPARED	Pornnatchana M		PAGE NO.	7 of 7
REV. NO.	08			
TITLE	Procedure Manual: Communication			

UNCONTROLLED COPY

เอกสาร 2-17

ใบรับรองมาตรฐานระบบคุณภาพ การจัดการสิ่งแวดล้อม
และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
(ISO9001:2015 ISO14001:2015 และ ISO45001:2018)

ประกาศนียบัตรรับรอง

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

55 หมู่ 5 ต. หนองละลอก อ.บ้านค่าย, จ.ระยอง, 21120

ได้รับการอนุมัติจาก LRQA ตามมาตรฐาน:

ISO 14001:2015

หมายเลขการรับรอง: ISO 14001 – 0081125

ขอบข่ายการรับรอง

ISO 14001:2015

การผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน

ลูอิส คุณฮา

ผู้จัดการด้านการปฏิบัติการประจำภาคพื้น North Asia & SAMEA

จัดทำโดย: แอลอาร์คิวเอ ลิมิตเต็ด



ประกาศนียบัตรรับรอง

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

55 หมู่ 5 ต. หองละลอก อ.บ้านค่าย, จ.ระยอง, 21120

ได้รับการอนุมัติจาก LRQA ตามมาตรฐาน:

ISO 45001:2018

หมายเลขการรับรอง: ISO 45001 – 0045426

ขอบข่ายการรับรอง

ISO 45001:2018

การผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน

ลูอิส คุณฮา

ผู้จัดการด้านการปฏิบัติการประจำภาคพื้น North Asia & SAMEA

จัดทำโดย: แอลอาร์คิวเอ ลิมิตเต็ด



ประกาศนียบัตรรับรอง

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

55 หมู่ 5 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย, จ.ระยอง, 21120

ได้รับการอนุมัติจาก LRQA ตามมาตรฐาน:

ISO 9001:2015

หมายเลขการรับรอง: ISO 9001 – 0045424

ใบประกาศนียบัตรนี้ มีผลกับรายละเอียดที่เกี่ยวข้องในใบประกาศนียบัตรตามหมายเลขและสถานที่ตามที่ได้รับรองแนบท้ายนี้

ขอบข่ายการรับรอง

ISO 9001:2015

การผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน (ไม่รวมกระบวนการรีดเหล็กปรับสภาพผิว) กระบวนการจัดซื้อและกระบวนการขาย

ลูอิส คุณฮา

ผู้จัดการด้านการปฏิบัติการประจำภาคพื้น North Asia & SAMEA

จัดทำโดย: แอลอาร์คิวเอ ลิมิตเต็ด



ประกาศนียบัตรรับรอง

ที่ตั้ง	กิจกรรม
ประเทศไทย 55 หมู่ 5 ต. หนองละลอก อ.บ้านค่าย, จ.ระยอง, 21120	ISO 9001:2015 การผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน (ไม่รวมกระบวนการรีดเหล็กปรับสภาพผิว)
88 ปาโจ้ ทาวเวอร์ ชั้น 18, ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก, กรุงเทพมหานคร, 10500, ประเทศไทย	ISO 9001:2015 กระบวนการจัดซื้อและกระบวนการขาย



เอกสาร 2-18

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศที่ สนญ 007/2023

เรื่อง ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เนื่องด้วย พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน กำหนดให้สถานประกอบกิจการ ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนั้น บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตแผ่นเหล็กรีดร้อนชนิดม้วน จึงแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ตามรายชื่อต่อไปนี้

ชื่อ - สกุล		ตำแหน่งในคณะกรรมการ
1) นายHisashi	Kato	ประธานคณะกรรมการ
2) นายภูริวัฒน์	ธนบัตร	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3) นายชัยฤทธิ์	ชุ่มธิ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4) นายสมบัติ	บุญเสฐ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5) นายสันติ	สกุลศรี	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
6) นายมงคล	ธีรานนท์	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
7) นายHitoshi	Kimura	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
8) นายเอกวุฒิ	อรุโณ	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
9) นายลำพอง	โคตรเศรษฐี	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
10) นายมานิช	วงศ์ดี	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
11) นายสิทธิพล	บุญมาปัด	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
12) นายกิตติศักดิ์	สุริยะคำวงศ์	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
13) นายนพดล	ไชยพันธ์	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
14) นายสันติ	บุญโต	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
15) นางสาวพริดา	เจียมจิตร	กรรมการฯ และเลขานุการ

คณะกรรมการฯ อยู่ในตำแหน่งคราวละ 2 ปี โดยเข้าร่วมประชุมและปฏิบัติหน้าที่ของกรรมการ อย่างน้อย เดือนละ 1 ครั้ง ดังนั้นเพื่อให้การปฏิบัติหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพจึงกำหนดหน้าที่ จำนวน 12 ข้อ ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อ นายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการ ความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือ แผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 27 มีนาคม 2566 จนถึง 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

ประกาศ ณ วันที่ 27 เดือนมีนาคม พ.ศ. 2566

ลงชื่อ



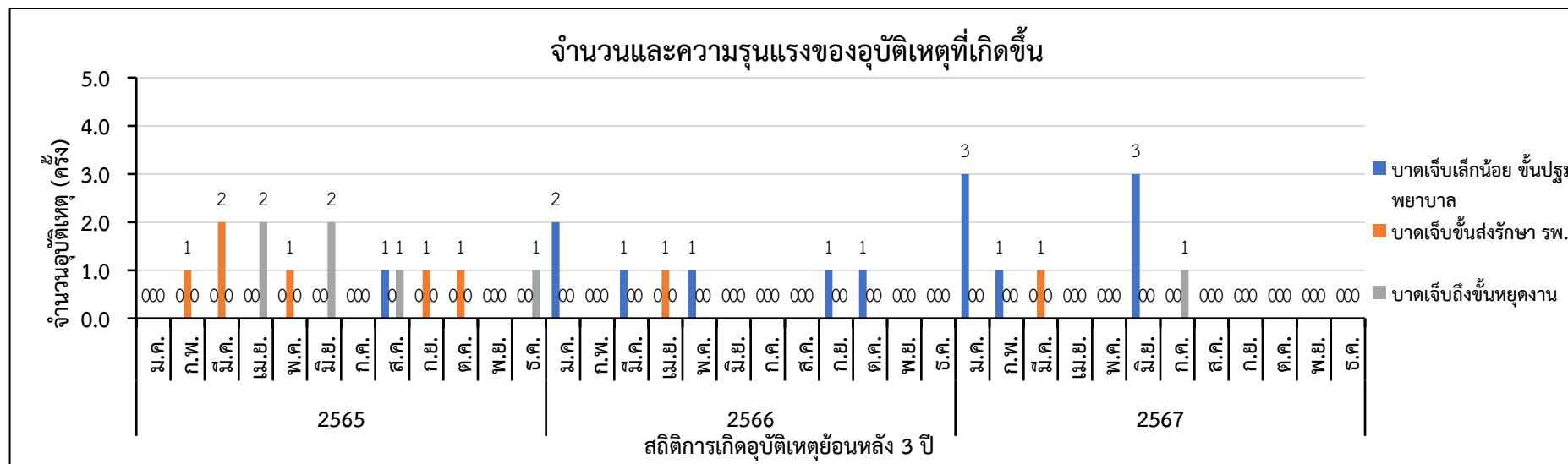
นายจ้าง

(นายบัณฑิต จุ้ยเจริญ)

เอกสาร 2-19

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

บันทึกสถิติอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี (2565-2567)



ปี พ.ศ.	ช่วงเดือน	บาดเจ็บเล็กน้อย ชั้นปฐมพยาบาล	บาดเจ็บขั้นการรักษา รพ.	บาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน
2565	ม.ค. - มิ.ย.	0	4	4
	ก.ค. - ธ.ค.	1	2	2
	รวม	1	6	6
2566	ม.ค. - มิ.ย.	4	1	0
	ก.ค. - ธ.ค.	2	0	0
	รวม	6	1	0
2567	ม.ค. - มิ.ย.	7	1	0
	ก.ค. - ธ.ค.	0	0	1
	รวม	7	1	1

สรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการ : เหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ถึงเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

1) จำนวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทั้งหมด

ประเภทของอุบัติเหตุ ⁽¹⁾	ความถี่ของอุบัติเหตุ ⁽²⁾	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ⁽³⁾

2) จำนวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นเฉพาะภายใน บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

บริษัท จี สตีล จำกัด มหาชน 2024

3) จำนวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับผู้รับเหมาใน บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

--

ชื่อผู้บันทึก : นาย สุกลักษณ์ กันทะวงศ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ ควบคุม และทบทวนข้อมูล : นาย สุกลักษณ์ กันทะวงศ์

ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ

หมายเลขโทรศัพท์ : 038-269-323 ต่อ 3353

e-mail : supaluckk@gsteel.com

แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ : เข้าดำเนินการสอบสวนเหตุการณ์ และสืบหาสาเหตุที่เกิดขึ้นกับพนักงานโดยร่วมกับผู้บริหาร , หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ที่รับผิดชอบ เพื่อสรุปหาแนวทางในการที่จะป้องกันแก้ไขเพื่อไม่ให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นซ้ำ จากนั้นจะทำการจะทำการติดตามตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

เอกสาร 2-20

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2567

เลขที่ EHS/1/25

วันที่ 10 มกราคม พ.ศ. 2568

เรื่อง ขอนำส่งเอกสาร

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ศูนย์ราชการจังหวัดระยอง ถนนสุขุมวิท
ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การ
รักษาพยาบาลและการป้องกันแก้ไข
2. แบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

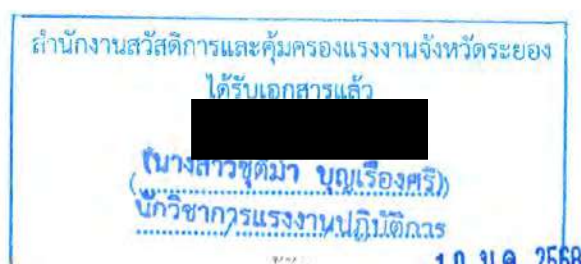
ด้วยบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน สถาน
ประกอบการ ตั้งอยู่ ณ. เลขที่ 55 หมู่ 5 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ขอแจ้งผลการตรวจ
สุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาลและการป้องกันแก้ไข และรายงานผล
การตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวภรณ์ณัฐชานา หมดมลิน

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



แบบแจ้งผลการตรวจสอบสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาลและการป้องกันแก้ไข

วันที่

10 มกราคม 2568

1. ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ

อุตสาหกรรมผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน

ตั้งอยู่เลขที่

55

หมู่ที่

5

ซอย

-

ถนน

ทางหลวงหมายเลข 3143

ตำบล

หนองละลอก

อำเภอ

บ้านค่าย

จังหวัด

ระยอง

โทรศัพท์

038-869323

2. ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง

☐ ตรวจสอบสุขภาพครั้งแรก (ให้เสร็จสิ้นภายใน 30 วันนับตั้งแต่วันที่จ้างลูกจ้างเข้ามา)☒ ตรวจสอบประจำปี☐ ตรวจสอบเมื่อเปลี่ยนงาน☐ ตรวจสอบเฝ้าระวังตามความจำเป็น

วันที่ตรวจสอบสุขภาพ: 26, 30 กันยายน 2567, 2-4 ตุลาคม 2567

3. แพทย์ผู้ทำการตรวจสอบสุขภาพ

(แพทย์ซึ่งได้รับใบรับรองหรือหนังสืออนุมัติสาขาวิชาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์/แพทย์ซึ่งผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ ตามหลักสูตรที่กระทรวงสาธารณสุขรับรอง)

๓.๑ แพทย์หญิงปิยา ธรรมปาโล

เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ

ว.35330

๓.๒ นายแพทย์คงฤทธิ์ ภิญโญ

เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ

ว.47593

4. ชื่อหน่วยงานที่ตรวจสอบสุขภาพ

โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ อินเตอร์เนชั่นแนล รัตนาธิเบศร์

เลขทะเบียนหน่วยบริการ

11787

ตั้งอยู่เลขที่

60

หมู่ที่

6

ซอย

-

ถนน

กาญจนาภิเษก

ตำบล

เสาธงหิน

อำเภอ

บางใหญ่

จังหวัด

นนทบุรี

โทรศัพท์

02-5940020

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว)	นางสาวภรณ์ณัฐริษา หมดมลทิน	ตำแหน่ง	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย				
ชื่อสถานประกอบการ	บริษัท จี สติล จำกัด (มหาชน)						
ตั้งอยู่เลขที่	55	หมู่ที่	5	ซอย	-	ถนน	ทางหลวงหมายเลข 3143
ตำบล	หนองละลอก	อำเภอ	บ้านค่าย	จังหวัด	ระยอง	โทรศัพท์	038-869323
โทรสาร	038-869192	สถานที่ใกล้เคียง		-			
ประเภทกิจการ	อุตสาหกรรมผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน						

ขอรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

ชื่อนายจ้าง

(นางสาวภรณ์ณัฏฐ์ชญา หมดมลทิน)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

แบบแจ้งผลการตรวจสอบสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาลและการป้องกันแก้ไข

วันที่

10 มกราคม 2568

1. ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ

อุตสาหกรรมผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน

ตั้งอยู่เลขที่

55

หมู่ที่

5

ซอย

-

ถนน

ทางหลวงหมายเลข 3143

ตำบล

หนองละลอก

อำเภอ

บ้านค่าย

จังหวัด

ระยอง

โทรศัพท์

038-869323

5. ผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ชื่อนายจ้าง



(นางสาวภรณ์ณี ภูริชานา หมดมลทิน)

ตำแหน่ง

ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

แบบรายงานผลการตรวจสอบสภาพถูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
ตามข้อ 19 แห่งประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่ บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 10 มกราคม 2568

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว)	นางสาวภรณ์ณัฐริษา หมดมลทิน	ตำแหน่ง	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย				
ชื่อสถานประกอบการ	บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)						
ตั้งอยู่เลขที่	55	หมู่ที่	5	ซอย	-	ถนน	ทางหลวงหมายเลข 3143
ตำบล	หนองสะลอก	อำเภอ	บ้านค่าย	จังหวัด	ระยอง	โทรศัพท์	038-869323
โทรสาร	038-869192	สถานที่ใกล้เคียง		-			
ประเภทกิจการ	อุตสาหกรรมผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน						

ขอรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

ชื่อนายจ้าง

(นางสาวภรณ์ณัฏฐ์ชนา หมดมลทิน)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

8 สิงหาคม 2567

เรียน ผู้เกี่ยวข้อง

เรื่อง ข้อมูลการเทียบผลการตรวจและการวิเคราะห์ผลการตรวจการได้ยิน พนักงาน บริษัท จี สตีล จำกัด มหาชน

ข้าพเจ้า แพทย์หญิงรุจิรา เทียบเทียม แพทย์เฉพาะทางด้านเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงสาธารณสุขศาสตร์ และผู้ผ่านการอบรมวิชาชีพเวชศาสตร์สำหรับแพทย์ เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ 43855 ออกให้เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2555

ได้ทำการตรวจสอบผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน พร้อมเทียบผลการตรวจ และวิเคราะห์ผล ร่วมกับรายงานการเดินสำรวจสถานประกอบการเมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2566 ได้ผลการวิเคราะห์ดังต่อไปนี้

ลำดับ	ข้อมูล	แผนก	จำนวน	ผลการเทียบวิเคราะห์	แนวทางการจัดการ
1				พบ ในกลุ่มความถี่ ช่วงเดียว จากปีแรก สงสัยหูเสื่อมจาก การได้ยินเสียงดังเป็นเวลานาน ช่วงเดียว แต่ ลักษณะการทำงานเป็นงานสำนักงาน ไม่มีความ เสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง	พบแพทย์เฉพาะทางหู คอ จมูก เพื่อ ทำการวินิจฉัยแยกโรค และตรวจ ตรวจระดับเสียงในพื้นที่การทำงาน สำนักงาน
2				ไม่พบ ในกลุ่มความถี่ 2000 4000 จากปีแรก ไม่เข้ากันได้กับหูเสื่อมจากการ ได้ยินเสียงดังเป็นเวลานาน	ตรวจติดตามทุกปี
3				พบ ในกลุ่มความถี่ จากปีแรก สงสัยหูเสื่อมจากการได้ยิน เสียงดังเป็นเวลานาน	ควรเข้าโครงการอนุรักษ์การได้ยิน พบแพทย์เฉพาะทางหู คอ จมูก เพื่อ ทำการวินิจฉัยแยกโรค
4				พบ ในกลุ่มความถี่ 2000 4000 ช่วงเดียว จากปีแรก สงสัยหูเสื่อมจาก การได้ยินเสียงดังเป็นเวลานาน ช่วงเดียว	พบแพทย์เฉพาะทางหู คอ จมูก เพื่อ ทำการวินิจฉัยแยกโรค
5				พบ ในกลุ่มความถี่ จากปีแรก สงสัยหูเสื่อมจากการได้ยิน เสียงดังเป็นเวลานาน แต่ลักษณะการทำงานเป็นงาน สำนักงาน ไม่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง	ควรพบแพทย์เฉพาะทางหู คอ จมูก เพื่อทำการวินิจฉัยแยกโรค และตรวจ ตรวจระดับเสียงในพื้นที่การทำงาน สำนักงาน
6				ไม่พบ ในกลุ่มความถี่ 2000 4000 จากปีแรก ไม่เข้ากันได้กับหูเสื่อมจากการ ได้ยินเสียงดังเป็นเวลานาน	ตรวจติดตามทุกปี

โดยมีรายละเอียดรายบุคคลดังแนบ ทั้งนี้ ผลการวิเคราะห์นี้ ยังไม่สามารถวินิจฉัยโรคหูเสื่อมจากการได้ยินเสียงดัง
เป็นเวลานานจากการทำงานได้ จะต้องมีการตรวจดำเนินการเพิ่มเติม

จึงนำเสนอข้อมูลมาเพื่อเป็นประโยชน์ในการวิเคราะห์ที่เกี่ยวข้อง

ด้วยความนับถือ



แพทย์หญิงรุจิรา เทียบเทียม

แพทย์เฉพาะทางเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงสาธารณสุขศาสตร์

แพทย์ผู้ผ่านการอบรมวิชาชีพเวชศาสตร์สำหรับแพทย์

ข้อมูลโรคหูเสื่อมจากการได้ยินเสียงดังเป็นเวลานาน

สมาคมอาชีวเวชศาสตร์ ประเทศสหรัฐอเมริกา
นิยาม ภาวะสูญเสียการได้ยินจากการทำงานในที่ เสียงดัง
ภาวะสูญเสียการได้ยินที่มีอาการอย่างช้า ๆ ถูกถามในระยะเวลาเป็นแรมปีเป็นผลจากการทำงานสัมผัสกับเสียงดังอย่างต่อเนื่อง
หรือเป็นระยะ เป็นเวลานาน

ภาวะสูญเสียการได้ยินจากเสียงดังในที่ทำงาน เป็นโรคเฉพาะเกิดจากได้รับบาดเจ็บจากเสียงในระดับดังมาก
เพียงพอ ที่จะเล็กน้อย ช้า ๆ ทำให้เกิดอาการและตรวจพบความผิดปกติได้ การวินิจฉัยต้องอาศัยการซักประวัติตรวจ
ร่างกายการตรวจทางห้องปฏิบัติการและการได้ยินอย่างละเอียดครบถ้วน โรคอื่นที่อาจเป็นสาเหตุของภาวะสูญเสียการได้ยิน
ต้องค้นหาและตัดออก เนื่องจากโรคที่เป็นสาเหตุของการสูญเสียการได้ยินมากมายที่มีลักษณะคล้ายคลึงกับภาวะสูญเสียการ
ได้ยินจากเสียงดังในที่ทำงาน เกณฑ์การวินิจฉัยดังนี้

ประวัติการสัมผัสเสียงดังในระดับความดังมากพอและระยะเวลาพอเพียงพอทำให้เกิดภาวะสูญเสียการได้ยินได้
ลักษณะกราฟการได้ยิน

คือลักษณะสูญเสียการได้ยินเฉพาะจุด เอิร์ตซ์ เข้าได้กับการสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง
หรือช่วงความถี่สูง เอิร์ตซ์

ระดับการได้ยินค่อนข้างคงที่ ไม่มีการเสื่อมลุกลามมากขึ้น เมื่อออกจากบริเวณที่มีเสียงดัง หรือหยุดสัมผัสกับเสียง
ดังระยะเวลาหนึ่ง

ไม่มีสาเหตุอื่น หรือข้อมูลอื่น ที่อธิบายสาเหตุของการสูญเสียการได้ยินนั้นได้ต้องมีการตรวจหาสาเหตุอื่น เช่น ภาวะ
หูเสื่อมตามอายุ ภาวะหูเสื่อมแต่กำเนิด ภาวะหูเสื่อมจากโรคทางเมตาบอลิซึม การได้รับอันตรายจากการบาดเจ็บที่
ศีรษะ โรคเนื้องอกที่ประสาทหู โรคปลอกหุ้มเส้นประสาทเสื่อม แม้จะตรวจพบลักษณะกราฟ
การได้ยินตามข้อ 2

ลักษณะของกราฟการได้ยิน

ทุกรายจะสูญเสียการได้ยินแบบประสาทหูเสื่อม เนื่องจากเสียงดังผ่านเข้าไป
ทำลายหูชั้นใน โดยไม่มีผลต่อหูชั้นนอกและชั้นกลาง จึงไม่มีลักษณะสูญเสียการได้ยินแบบทางนำเสียงเสื่อม

เมื่อเซลล์ขน ในหูชั้นในถูกทำลาย ปลายนเส้นประสาทที่มารับสัมผัสจะ

ถูกทำลายด้วย

เกือบทุกรายจะมีประสาทหูเสื่อมทั้งสองข้าง เนื่องจากหู 2 ข้าง มีความไวพลกัณในการ

เกิดภาวะสูญเสียการได้ยินทั้งชนิดชั่วคราว และถาวร จากการสัมผัสเสียงดังในที่ทำงาน เสียงจะ

กระจายไปทุกทิศทางแบบอิสระในสนามอากาศเปิด ดังนั้นการทำลายจึงเกิดในหูทั้งสองข้างพอ ๆ กันหาก

คนงานทำงานในสิ่งแวดล้อมที่มีเสียงดังการศึกษารายงานในคนงาน 246 คน พบคนงานประสาทหูเสื่อมในหูทั้งสอง
ข้างร้อยละ 80 และพบคนงานสูญเสียการได้ยินแบบไม่สมมาตร ร้อยละ 20

ลักษณะกราฟสูญเสียการได้ยินตกเฉพาะจุด เอิร์ตซ์ มีลักษณะ

เป็นประสาทหูเสื่อมสองข้างที่ความถี่จำเพาะ โดยกราฟการได้ยินจะตกเฉพาะที่บริเวณความถี่ เอิร์ตซ์ เกณฑ์

ระดับการได้ยินที่ตกจะต้องตกมากกว่า เดซิเบลเทียบกับความถี่ข้างเคียง และมากกว่า เดซิเบล ถ้าได้รับ

เสียงดังสม่ำเสมออย่างต่อเนื่อง ภาวะสูญเสียการได้ยินจากการทำงานที่ความถี่

และ เอิร์ตซ์จะสูงสุดในเวลา ปีการสัมผัสเสียงดังต่อเนื่องเป็นแรมปีจะถูกทำลายมากกว่าการสัมผัส
เสียงดังที่ไม่ต่อเนื่อง เนื่องจากหูได้พัก

คะแนนการฟังแยกเสียงคำพูด

ในการตรวจการได้ยินด้วยเครื่อง

ไฟฟ้า

จะต้องมีการตรวจด้วยเสียงบริสุทธิ์นำเสียงผ่านทางอากาศและกระดูก

และการตรวจด้วยเสียงคำพูด

เสียงบริสุทธิ์จะให้ระดับการได้ยิน

ทางอากาศและทางกระดูกซึ่งมีหน่วยเป็นเดซิเบลส่วนเสียงคำพูดจะให้ระดับเริ่มการรับฟัง

และคะแนนการฟังแยกเสียงคำพูด

ซึ่งคิด

เป็นร้อยละเกือบทุกรายของภาวะสูญเสียการได้ยินจากเสียงดังในที่ทำงาน

ที่ความถี่สูงแม้จะสูญเสียใน

ระดับรุนแรง แต่ค่าคะแนนการฟังแยกเสียงคำพูด

จะยังทำได้มากกว่าร้อยละ จากการตรวจ ในห้องเงียบ

หากผู้ป่วยทดสอบได้ค่า

ต่ำ ให้นึกถึงสาเหตุอื่นเสมอ

ภาวะสูญเสียการได้ยินจากเสียงดังในที่ทำงาน

เริ่มมีอาการใน

ปีแรกของการทำงานและเสถียรใน

เวลา ปีการทำงานต่อเนื่องแต่การทำลายจากเสียงดังจะไม่ลุกลามเร็วหรือเพียงเล็กน้อยแม้จะสัมผัสเสียงดังต่อ

ภายหลังการทำงาน

ปีพบไม่บ่อยที่คนงานที่ทำงานในสถานที่เสียงดังต่อเนื่อง

จะมีการได้ยิน

ปกติต่ออยู่ประมาณ

ปีจากนั้นมีอาการสูญเสียการได้ยินจากเสียงดังลุกลามอย่างรวดเร็ว

เป็นอย่างมากในระยะ

ปีลักษณะตกเฉพาะจุด

จะหายไปและสูญเสียการได้ยินที่ความถี่สูง

เอื้อมมากขึ้น คนงานเกษียณอายุหลัง ปีหากอาการสูญเสียการได้ยินเป็นมากขึ้น โดยไม่กระทบเสียงดังอีก มักไม่

เกี่ยวข้องกับงานเดิม เช่นเดียวกับคนงานที่สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกต้องและสม่ำเสมอแต่เกิดภาวะสูญเสีย

การได้ยินหรือเป็นมากขึ้น มักไม่เกี่ยวข้องกับการสัมผัสเสียงดังในที่ทำงาน

เกือบทั้งหมดจะไม่สูญเสียการได้ยินรุนแรงถึงระดับหนวกสนิท

ขีดจำกัดของการสูญเสีย

การได้ยินที่ความถี่ต่ำไม่ควรมากกว่า เดซิเบลและขีดจำกัดการสูญเสียการได้ยินที่ความถี่สูงไม่ควรมากกว่า เด

ซิเบล

ปัจจัยร่วมที่มีผลทำให้เกิด

การสัมผัสเสียงดังนอกเวลาทำงาน

ยาที่มีพิษต่อหู

เช่น กลุ่มยา

และ

การสูบบุหรี่ เป็นปัจจัยร่วมที่มีผลต่อความรุนแรงและความเสี่ยงของการเกิด

ในคนงานที่สูบบุหรี่และสัมผัส

เสียงดังเท่ากับ 1 39 1 ขึ้นกับปริมาณการสูบบุหรี่เป็นซองต่อวัน

สารระเหยและสารพิษในพื้นที่การทำงาน

เช่น

โลหะหนัก ตะกั่ว ปรอท ยาฆ่าแมลงกลุ่ม

ยากำจัดวัชพืชกลุ่ม

เป็นต้น

เกณฑ์

โดย

คือ การเปลี่ยนแปลงระดับการได้ยินของหูข้างใดข้างหนึ่งเพิ่มขึ้นตั้งแต่

ที่ความถี่

หรือ

ความถี่ใดความถี่หนึ่ง

โดย

คือ ค่าเฉลี่ยของระดับการได้ยินที่ความถี่

และ

เพิ่มขึ้นจาก

ตั้งแต่

ขึ้นไป

อ้างอิง

มาตรฐานการวินิจฉัยโรคจากการทำงาน ฉบับเฉลิมพระเกียรติ เนื่องในโอกาสงานมงคลเฉลิมพระชนมพรรษา พวราช ชัยนาถ สำนักงานกองทุนโรคพิษจากสารพิษ สำนักงานประกันสังคม

กระทรวงแรงงาน แนวทางการเฝ้าระวัง ป้องกัน ภาวะสูญเสียการได้ยินจากเสียงดังจากการทำงานประกอบอาชีพ ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดสมุทรปราการ กรมควบคุมโรค กระทรวงสาธารณสุข 2553

การคัดกรองการสูญเสียการได้ยินจากเสียงดังด้วยตนเอง

และ

วารสารควบคุมโรค ปีที่ ฉบับที่ ๓๕ ๓ มิย ๒๕๕๓

วงศ์ศิริคุณ อรรถพรชัย

ข้อมูลวิเคราะห์ผลการตรวจสอบสภาพการได้ยิน

(1)

ชื่อ-สกุล :

อายุ :

แผนก :

อายุงาน :

โรคประจำตัว :

ยาที่ใช้ประจำ :

งานอดิเรก/งานเสริม :

การสูบบุหรี่ :

ลักษณะพื้นที่การทำงาน

- 1) ลักษณะการทำงาน : งานสำนักงาน
- 2) ความเสี่ยงด้านกายภาพ (เสียงดัง) : ไม่พบ
- 3) ความเสี่ยงด้านสารเคมี (ที่มีผลต่อระบบการได้ยิน) : ไม่พบ
- 4) จำนวนชั่วโมงการทำงานที่สัมผัสเสียงดังมากกว่า 85 dBA (ต่อสัปดาห์) : ไม่มี
- 5) ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในพื้นที่การทำงาน (เสียง) : ไม่มีข้อมูล

ผลการตรวจสอบสภาพการได้ยิน (คัดกรองประจำปี)

ปี	ความถี่ (Hz)							
	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVG 2000-4000
563	30	20	50	60	70	70	70	57
2504	60	65	15	60	60	80	60	42
2565	10	15	40	60	80	70	65	60
2566	60	55	50	65	75	100	80	63
รวม (2563-66)								

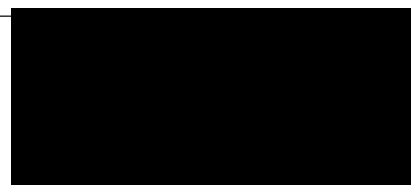
ปี	ความถี่ (Hz)							
	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVG 2000-4000
2563	30	20	25	25	45	45	55	32
2564	20	15	10	15	10	75	80	12
2565	15	20	40	45	80	85	75	55
2566	15	20	25	45	65	70	65	45
รวม (2563-66)								

วิเคราะห์ผลการตรวจ

พบ Sig. Threshold shift ในกลุ่มความถี่ 2000-4000 Hz "ข้างเดียว" จากปีแรก สงสัยหูดเสื่อมจากการได้ยินเสียงดังเป็นเวลานาน ข้างเดียว แต่ลักษณะการทำงานเป็นงานสำนักงาน ไม่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง

แนวทางการดำเนินการ

พบแพทย์เฉพาะทางหู คอ จมูก เพื่อทำการวินิจฉัยแยกโรค และตรวจตรวจระดับเสียงในพื้นที่การทำงานสำนักงาน



ข้อมูลวิเคราะห์ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

(2)

ชื่อ-สกุล :

อายุ :

แผนก :

อายุงาน :

โรคประจำตัว :

ยาที่ใช้ประจำ :

งานอดิเรก/งานเสริม :

การสูบบุหรี่ :

ลักษณะพื้นที่การทำงาน

- 1) ลักษณะการทำงาน : ช่อมบำรุงถังรองรับน้ำเหล็ก โดยการขัด โบก กะเทาะ ปูนในถัง เครื่องจักรคือเครื่องสั่นปูน
- 2) ความเสี่ยงด้านกายภาพ (เสียงดัง) : ไม่พบ
- 3) ความเสี่ยงด้านสารเคมี (ที่มีผลต่อระบบการได้ยิน) : ไม่พบ
- 4) จำนวนชั่วโมงการทำงานที่สัมผัสเสียงดังมากกว่า 85 dBA (ต่อสัปดาห์) : ไม่พบ
- 5) ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในพื้นที่การทำงาน (เสียง) : ไม่มีข้อมูล

ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (คัดกรองประจำปี)

ปี	ความถี่ (Hz)							
	500	1000	2000	3000	4000	5000	6000	AVR 2000-4000
2563	90	100	95	100	100	100	80	98
2564	100	100	100	100	100	100	100	100
2565								
2566	90	100	95	100	95	90	80	97
Sum (63-66)								

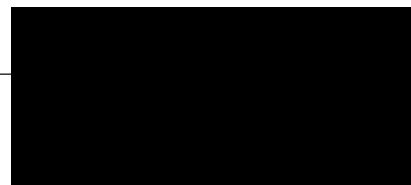
ปี	ความถี่ (Hz)							
	500	1000	2000	3000	4000	5000	6000	AVR 2000-4000
2563	90	90	95	100	100	100	80	98
2564	100	100	100	100	100	100	100	100
2565								
2566	90	85	55	55	55	70	80	56
Sum (63-66)								

วิเคราะห์ผลการตรวจ

ไม่พบ Sig. Threshold shift ในกลุ่มความถี่ 2000-4000 Hz จากปีแรก ไม่เข้ากันได้กับหูเสื่อมจากการได้ยินเสียงดังเป็นเวลานาน, และในกรณีรายนี้ เป็นมะเร็งโพรงจมูก มีการรับยาเคมี รักษามะเร็ง ซึ่งมีกลุ่มที่ทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยินได้ ควรตรวจสอบชนิดของยา

แนวทางการดำเนินการ

ตรวจติดตามทุกปี



ข้อมูลวิเคราะห์ผลการตรวจสอบสภาพการได้ยิน

(3)

ชื่อ-สกุล :

อายุ :

แผนก :

อาชีวงาน :

โรคประจำตัว :

ยาที่ใช้ประจำ :

งานอดิเรก/งานเสริม :

การสูบบุหรี่ :

ลักษณะพื้นที่การทำงาน

- 1) ลักษณะการทำงาน : งานซ่อมบำรุง
- 2) ความเสี่ยงด้านกายภาพ (เสียงดัง) : เสียงจากเครื่องมือซ่อมบำรุงเป็นครั้งคราว
- 3) ความเสี่ยงด้านสารเคมี (ที่มีผลต่อระบบการได้ยิน) : Xylene, Toluene (ผลการตรวจอยู่ในเกณฑ์ปกติ)
- 4) จำนวนชั่วโมงการทำงานที่สัมผัสเสียงดังมากกว่า 85 dBA (ต่อสัปดาห์) :
- 5) ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในพื้นที่การทำงาน (เสียง) : ไม่มีข้อมูล

ผลการตรวจสอบสภาพการได้ยิน (คัดกรองประจำปี)

ปี	ความถี่ (Hz)							
	250	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000
2560	25	20	20	55	60	60	60	45
2560	30	25	25	20	25	30	26	23
2560	10	15	20	35	40	45	50	32
2560	75	75	75	75	75	75	75	75
Shift (6.5-6.6)								

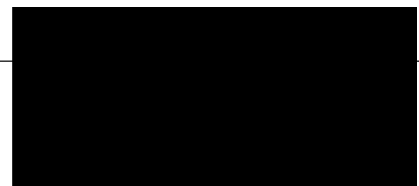
ปี	ความถี่ (Hz)							
	250	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000
2560	25	20	25	55	65	0	80	48
2560	30	20	25	20	25	30	26	23
2560	20	10	15	40	45	45	65	33
2560	10	15	55	75	85	85	80	72
Shift (6.5-6.6)								

วิเคราะห์ผลการตรวจ

พบ Sig. Threshold shift ในกลุ่มความถี่ 2000-4000 Hz จากปีแรก สงสัยหุ้เลื่อมจากการได้ยินเสียงดังเป็นเวลานาน, นอกจากนี้มีโรคประจำตัวเป็นเบาหวาน ซึ่งมีผลทำให้การได้ยินแย่ลงได้จากตัวโรค

แนวทางการดำเนินการ

ควรเข้าโครงการอนุรักษ์การได้ยิน พบแพทย์เฉพาะทางหู คอ จมูก เพื่อทำการวินิจฉัยแยกโรค



ข้อมูลวิเคราะห์ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

(4)

ชื่อ-สกุล :

อายุ :

แผนก :

ลักษณะพื้นที่การทำงาน

- 1) ลักษณะการทำงาน : งานขึ้นรูปโลหะ
- 2) ความเสี่ยงด้านกายภาพ (เสียงดัง) : ไม่พบ
- 3) ความเสี่ยงด้านสารเคมี (ที่มีผลต่อระบบการได้ยิน) : ไม่พบ
- 4) จำนวนชั่วโมงการทำงานที่สัมผัสเสียงดังมากกว่า 85 dBA (ต่อสัปดาห์) : ไม่มี
- 5) ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในพื้นที่การทำงาน (เสียง) : ไม่มีข้อมูล

ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (คัดกรองประจำปี)

ปี	ความถี่							
	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	Avg 2000-4000
2563	20	20	20	30	35	20	25	28
2564	15	10	15	10	15	10	15	13
2565	20	15	15	55	60	20	15	43
2566	20	15	20	50	55	65	10	42
รวม (63-66)								

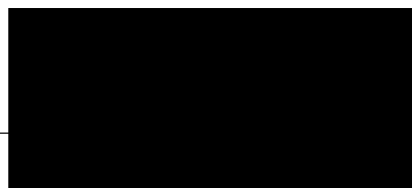
ปี	ความถี่							
	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	Avg 2000-4000
2563	20	20	25	45	60	40	20	43
2564	20	15	10	15	10	15	10	12
2565	15	10	15	65	80	60	45	53
2566	10	20	15	60	50	45	20	42
รวม (63-66)								

วิเคราะห์ผลการตรวจ

พบ Sig. Threshold shift ในกลุ่มความถี่ 2000-4000 Hz "ข้างเดียว" จากปีแรก สงสัยหวั่นไหวจากการได้ยินเสียงดังเป็นเวลานาน ข้างเดียว

แนวทางการดำเนินการ

พบแพทย์เฉพาะทางหู คอ จมูก เพื่อทำการวินิจฉัยแยกโรค



ข้อมูลวิเคราะห์ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

(5)

ชื่อ-สกุล :

อายุ :

แผนก :

อายุงาน :

โรคประจำตัว :

ยาที่ใช้ประจำ :

งานอดิเรก/งานเสริม :

การสูบบุหรี่ :

ลักษณะพื้นที่การทำงาน

- 1) ลักษณะการทำงาน : งานสำนักงาน
- 2) ความเสี่ยงด้านกายภาพ (เสียงดัง) : ไม่พบ
- 3) ความเสี่ยงด้านสารเคมี (ที่มีผลต่อระบบการได้ยิน) : ไม่พบ
- 4) จำนวนชั่วโมงการทำงานที่สัมผัสเสียงดังมากกว่า 85 dBA (ต่อสัปดาห์) : ไม่มี
- 5) ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในพื้นที่การทำงาน (เสียง) : ไม่มีข้อมูล

ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (คัดกรองประจำปี)

ปี	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVR 2000-4000
2563	25	20	35	40	40	45	45	38
2564	40	30	75	70	65	60	65	70
2565	15	20	10	75	65	75	25	50
2566	25	20	80	60	65	70	60	68
Shift (6.3-6.6)								

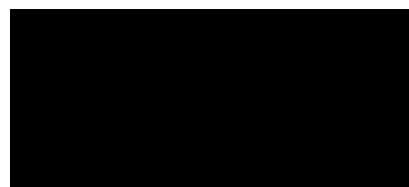
ปี	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVR 2000-4000
2563	25	25	30	30	40	45	45	33
2564	35	30	80	75	75	50	60	77
2565	10	15	55	55	70	80	55	60
2566	20	25	60	60	60	65	65	60
Shift (6.3-6.6)								

วิเคราะห์ผลการตรวจ

พบ Sig. Threshold shift ในกลุ่มความถี่ 2000-4000 Hz จากปีแรก สงสัยหูดเสื่อมจากการได้ยินเสียงดังเป็นเวลานาน แต่ลักษณะการทำงานเป็นงานสำนักงาน ไม่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง, อย่างไรก็ตาม มีประวัติการชอบฟังเพลงด้วยที่ครอบหู อาจเป็นอีกสาเหตุของสมรรถภาพการได้ยินที่ผิดปกติ

แนวทางการดำเนินการ

ควรพบแพทย์เฉพาะทางหู คอ จมูก เพื่อทำการวินิจฉัยแยกโรค และตรวจตรวจระดับเสียงในพื้นที่การทำงาน
สำนักงาน



ข้อมูลวิเคราะห์ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

(6)

ชื่อ-สกุล :

อายุ :

แผนก :

อายุงาน :

โรคประจำตัว :

ยาที่ได้รับ :

งานอดิเรก/งานเสริม :

การสูบบุหรี่ :

ลักษณะพื้นที่การทำงาน

- 1) ลักษณะการทำงาน : งานสำนักงาน
- 2) ความเสี่ยงด้านกายภาพ (เสียงดัง) : ไม่มี
- 3) ความเสี่ยงด้านสารเคมี (ที่มีผลต่อระบบการได้ยิน) : ไม่มี
- 4) จำนวนชั่วโมงการทำงานที่สัมผัสเสียงดังมากกว่า 85 dBA (ต่อสัปดาห์) : ไม่สัมผัส
- 5) ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในพื้นที่การทำงาน (เสียง) : ไม่มีข้อมูล

ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (คัดกรองประจำปี)

ปี	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVR 2000-4000
2563	20	20	20	20	20	20	20	20
2564	25	10	15	10	15	10	15	13
2565	20	20	30	30	30	30	30	30
2566	10	20	15	20	10	20	10	15
Shift (62-66)								-6

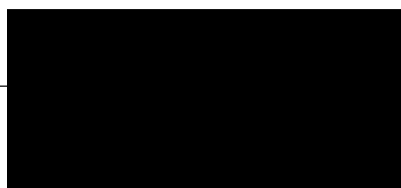
ปี	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVR 2000-4000
2563	70	60	70	70	80	80	80	73
2564	20	15	55	50	55	55	10	53
2565	50	55	60	60	70	75	75	63
2566	55	55	60	60	60	75	80	60
Shift (68-69)								

วิเคราะห์ผลการตรวจ

ไม่พบ Sig. Threshold shift ในกลุ่มความถี่ 2000-4000 Hz จากปีแรก ไม่เข้ากันได้กับหูเสื่อมจากการได้ยินเสียงดังเป็นเวลานาน

แนวทางการดำเนินการ

ตรวจติดตามทุกปี



เอกสาร 2-21

แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

Page 1 of 3

Page 2 of 3

Ms.Kitiya Leampetcharat (Environmental Officer)
Mr.Wirat Sontiro (Environmental Supervisor)
Ms.Peerada Jeamjit (Safety Supervisor)

Ms.Pornnatchana Modmolthin
EHS Department manager

Mr.Suebsak Chanachaisuwan
EHS General Manager

เอกสาร 2-22
แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

APPROVED	Top Management		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.		DATE	30 October 2017
REV. NO.	08		PAGE NO.	1 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation			

1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบ และการปฏิบัติเพื่อเตรียมความพร้อมในการจัดการเพลิงไหม้ ทั้งการเตรียมการก่อนเกิดเหตุ ระหว่างเกิดเหตุ และหลังเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน เพื่อเป็นการเตรียมพร้อมสำหรับผู้ที่หน้าที่เกี่ยวข้องกับแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย เพื่อเป็นแนวทางในการควบคุม ระวัง หรือลดความเสียหายที่อาจจะเกิดขึ้นต่อชีวิต และสิ่งแวดลอมให้น้อยที่สุด เพื่อให้การดำเนินงานสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน

2. ขอบเขต

แผนป้องกัน ระวังอัคคีภัยและการแผนอพยพหนีไฟ แผนฉุกเฉินฉบับนี้ จัดทำขึ้นเพื่อใช้ภายในบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ซึ่งประกอบด้วยแผนต่างๆ ดังนี้

2.1 แผนป้องกันอัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้) ประกอบด้วยแผนย่อย ดังนี้

- 2.1.1 แผนการตรวจตรา
- 2.1.2 แผนการอบรม
- 2.1.3 แผนการตรวจเช็ค

2.2 แผนระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประกอบด้วยแผนย่อยต่างๆ ดังนี้

- 2.2.1 แผนขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย
 - แผนระงับอัคคีภัย
 - แผนอพยพหนีไฟ
- 2.2.2 แผนหลังเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย
 - แผนบรรเทาทุกข์
 - แผนปฏิรูปฟื้นฟู

3. คำจำกัดความ

ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง สภาวะที่เป็นอันตราย/ มีอันตรายแฝงอยู่หรือ สภาวะที่แตกต่างไปจากสภาวะปกติ และสภาวะผิดปกติ เป็นสาเหตุให้เกิดลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ไม่เกิดในสภาวะปกติ และสภาวะผิดปกติ แต่อยู่ในวิสัยที่ควบคุมได้ยาก/ ควบคุมไม่ได้ หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยมิได้คาดการณ์ไว้ล่วงหน้า เมื่อเกิดแล้วมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมรุนแรง และแผ่ขยายเป็นวงกว้าง หรือมี

APPROVED	Top Management		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.		DATE	30 October 2017
REV. NO.	08		PAGE NO.	2 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation			

ผู้บาดเจ็บ เสียชีวิต อาจเกิดผลเสียหายต่อทรัพย์สินเป็นจำนวนมาก เช่น ไฟไหม้ เหวระเบิด การหก รั่วไหลของสารเคมี น้ำท่วม แผ่นดินไหว เป็นต้น

จุดรวมพล หมายถึง จุดปลอดภัยซึ่งกำหนดขึ้นสำหรับพนักงานที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุฉุกเฉินมารวมกัน เพื่อตรวจนับจำนวนหรือปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บังคับบัญชาต่อไป โดยกำหนดไว้ 4 จุด คือ

1. ด้านหน้า Safety Board (บริเวณ Gate 1)
2. บริเวณ Dispatch Gate (บริเวณ Gate 2)
3. ด้านหน้าอาคารคลังสินค้า Raw Material
4. ด้านหน้าอาคาร AMO ใหม่

ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่อำนาจการควบคุมภาวะฉุกเฉิน มีอำนาจสูงสุดในการตัดสินใจ

ผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ผู้มีอำนาจ/ หน้าที่และปฏิบัติงานแทนในกรณีผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินไม่อยู่ในโรงงาน

ศูนย์อำนาจการระงับเหตุฉุกเฉิน หมายถึง สถานที่ที่ใช้เป็นศูนย์กลางในการรวบรวมข่าวสารติดต่อประสานงานระหว่างทีม/ กลุ่มต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับแผน

บุคคลภายนอก หมายถึง บุคคลซึ่งไม่ใช่พนักงานของบริษัทฯ แต่เข้ามาติดต่อ ประสานงานหรือเข้ามาทำงานภายในบริษัทฯ เช่น ผู้รับเหมา, Supplier, แม่ค้า, แขกที่เข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เป็นต้น

4. ขั้นตอนการดำเนินงาน

การเตรียมการก่อนการเกิดเหตุ

แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ส่วนโรงงานระยอง ประกอบด้วยแผนย่อย 3 แผน ดังนี้

แผนการตรวจตรา

แผนการตรวจตรา มีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันอัคคีภัย โดยจำกัดจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย เช่น ควบคุมสารเคมีหรือน้ำมันที่ไวไฟ, แหล่งที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ, ก๊าซไวไฟ เป็นต้น รวมทั้งการตรวจสอบระบบไฟฟ้า, ระบบแก๊สฉุกเฉิน และระบบดับเพลิงภายในบริษัทฯ โดยแบ่งการตรวจสอบออกได้ดังนี้

APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	3 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		

ลำดับที่	ชื่อแบบฟอร์มการตรวจ	ผู้รับผิดชอบ	ความถี่
1	Fire alarm system test report	Safety group	ทุก 1 ปี
2	การตรวจสอบระบบไฟฟ้าภายในโรงงานประจำปี โดยหน่วยงานภายนอก	Safety group	ทุก 1 ปี
3	การตรวจสอบระบบสายล่อฟ้า ประจำปี	Safety group	ทุก 1 ปี
4	การตรวจสอบถังดับเพลิง	เจ้าของพื้นที่	ทุก 1 เดือน
5	การตรวจสอบอุปกรณ์ระบบดับเพลิงน้ำ	เจ้าของพื้นที่	ทุก 1 เดือน
6	การตรวจสอบ Generator	เจ้าของพื้นที่	ทุก 1 ปี
7	การตรวจสอบ Emergency Light	เจ้าของพื้นที่	ทุก 1 เดือน
8	การตรวจสอบ Fire Exit Sign	เจ้าของพื้นที่	ทุก 1 เดือน
9	การตรวจสอบ Fire Pump	PUS II	ทุก 1 เดือน

แผนการตรวจ

แผนการตรวจ มีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นการให้ความรู้ กระตุ้นเตือน ส่งเสริม และสร้างจิตสำนึกที่ดีให้พนักงานเห็นความสำคัญของการป้องกันอัคคีภัย เพื่อไม่ให้เกิดอัคคีภัยภายในบริษัทฯ โดยมีกิจกรรมดังนี้

- 1) การจัดเก็บสารไวไฟให้ห่างจากแหล่งกำเนิดไฟฟ้า
- 2) กำหนดยุทธวิธีดับเพลิง
- 3) ฝึกอบรมประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 4) การจัดนิทรรศการด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย

ซึ่งกิจกรรมการจัดบอร์ดประชาสัมพันธ์ และจัดนิทรรศการด้านการป้องกันด้านการป้องกันระงับอัคคีภัย จะจัดควบคู่กับงาน "Safety and Environmental Day"

แผนการฝึกอบรม

แผนการฝึกอบรม มีวัตถุประสงค์เพื่อให้พนักงานมีความรู้ ความสามารถ เกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย โดยจัดแบ่งหัวข้อในการฝึกอบรมดังนี้

ลำดับ	หลักสูตร	กลุ่มเป้าหมาย
1	การดับเพลิงเบื้องต้น	40% ของพนักงานแต่ละหน่วยงาน

APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	4 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		

ลำดับ	หลักสูตร	กลุ่มเป้าหมาย
2	การดับเพลิงขั้นเทคนิค	ERT Leader, ทีมระงับเหตุและช่วยเหลือชีวิต
3	การดับเพลิงขั้นสูง	ERT Leader, ทีมระงับเหตุและช่วยเหลือชีวิต
4	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น	ทีมปฐมพยาบาล, ทีมระงับเหตุและช่วยเหลือชีวิต
5	การซ้อมแผนระงับอัคคีภัย และอพยพฉุกเฉิน	ผู้บริหารและพนักงานทุกท่าน

การดำเนินการขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วยแผนย่อยต่างๆ ดังนี้

แผนระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย

- 1) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ ปฏิบัติดังนี้

ผู้พบเห็นเหตุเพลิงไหม้ ร้องตะโกนบอกเพื่อนว่า "ไฟไหม้" และพิจารณาว่าสามารถดับด้วยตนเองได้หรือไม่ โดยใช้ถังดับเพลิงเข้าระงับเหตุเบื้องต้นก่อน หากระงับเหตุไม่ได้ให้กดสัญญาณ Fire Alarm
- 2) หัวหน้างานบริเวณที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ (Shift Supervisor)
 - 2.1) ไปยังจุดเกิดเหตุ ทำหน้าที่เป็น "หัวหน้าทีมระงับเหตุเบื้องต้น"
 - 2.2) สั่งการให้ทีมระงับเหตุเบื้องต้นของหน่วยงานเข้าระงับเหตุทันที
 - 2.3) ประเมินสถานการณ์ แจ้งผู้จัดการหน่วยงาน และ Shift Manager
 - ถ้าดับได้ ให้รายงานผู้จัดการหน่วยงาน
 - ถ้าดับไม่ได้ แจ้งหัวหน้าทีมระงับเหตุและช่วยเหลือชีวิตและควบคุมสถานการณ์จนกว่าหัวหน้าทีมระงับเหตุและช่วยเหลือชีวิต จะมาถึง ณ จุดเกิดเหตุ
- 3) หัวหน้าทีมระงับเหตุและช่วยเหลือชีวิต (Emergency Response & Rescue Team Leader)
 - 3.1) เดินทางไปรายงานตัวยังศูนย์อำนวยความสะดวกภาวะฉุกเฉินและประสานงานกับทีมระงับเหตุและช่วยเหลือชีวิต และควบคุมสถานการณ์จนกว่าทีมผจญเพลิงจะมาถึง ณ จุดที่เกิดเหตุ
 - 3.2) ควบคุม ประสานงานและประเมินสถานการณ์
 - 3.3) กรณีที่สามารถควบคุมเพลิงไว้ได้ให้แจ้งผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉินทราบ เพื่อประกาศ "ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน"
 - 3.4) กรณีไม่สามารถควบคุมเพลิงไว้ได้ให้แจ้งผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉินทราบ เพื่อประกาศ "ประกาศใช้แผนอพยพหนีไฟ" และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก

APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	5 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		

3.5) สั่งให้ควบคุมสถานการณ์ จนกว่าทีมระงับเหตุและช่วยเหลือชีวิต หรือหน่วยงานจากภายนอกจะเข้ามาถึงจุดเกิดเหตุ และแจ้งสถานการณ์ให้ทีมดับเพลิงภายนอกได้รับทราบ

4) ผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน (Emergency Manager)

- 4.1) เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินหรือได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน ให้รีบไปที่เกิดเหตุ
- 4.2) แจ้งตัดกระแสไฟฟ้า เตรียมความพร้อมน้ำดับเพลิงและทีมปฐมพยาบาล
- 4.3) ประเมินสถานการณ์ที่เกิดขึ้นและแจ้งให้หน่วยงานต่างๆทราบถึงสถานการณ์
- 4.4) สั่งการให้หน่วยรักษาความปลอดภัยและจราจรปิดกั้นประตูทางระนาบ
- 4.5) รายงานสถานการณ์ฉุกเฉินให้ผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director) ทราบเป็นระยะๆ
- 4.6) กรณีที่ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ ให้แจ้งต่อผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director) ให้ประกาศอพยพหนีไฟ และ ขอความช่วยเหลือจากทีมดับเพลิงและหน่วยงานภายนอก

5) ผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director)

- 5.1) เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินหรือได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน ให้รีบไปที่ศูนย์บัญชาการระงับเหตุฉุกเฉิน
- 5.2) สั่งการให้ประกาศ "ภาวะฉุกเฉิน" และสั่งการให้ระงับเหตุฉุกเฉิน (ส่วนกลาง) เซอร์รับเหตุ
- 5.3) พิจารณาข้อมูลประเมินสถานการณ์และสั่งการ
- 5.4) กรณีที่ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ สั่งการให้ประกาศ "ใช้แผนอพยพหนีไฟ" และสั่งให้ขอความช่วยเหลือจากทีมดับเพลิงและหน่วยงานภายนอก
- 5.5) สั่งการให้หน่วยรักษาความปลอดภัยและจราจรปิดกั้นประตูทางระนาบ
- 5.6) เมื่อสามารถควบคุมเพลิงได้แล้ว สั่งการให้ประกาศ "ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน"

6) หัวหน้าทีมสื่อสารและประสานงาน

- 6.1) สั่งการให้ทีมสื่อสารและประสานงาน ประกาศ "แจ้งเหตุฉุกเฉิน"

7) พนักงาน

เมื่อได้รับแจ้งการประกาศ "ใช้แผนอพยพหนีไฟ" ให้ปฏิบัติตาม "แผนอพยพหนีไฟ" เพื่ออพยพไปยังจุดรวมพล

แผนอพยพหนีไฟ

เมื่อได้ยินประกาศ "ใช้แผนอพยพหนีไฟ" ให้ปฏิบัติตามดังนี้

1) ผู้นำอพยพ

APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	6 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		

- 1.1) เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณ แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้พิจารณาเส้นทางอพยพหนีไฟ
- 1.2) ควบคุมสถานการณ์ภายในพื้นที่ที่รับผิดชอบ ให้พนักงานในพื้นที่รับผิดชอบมาอยู่รวมกันอย่างสงบ
- 1.3) เตรียมแบบฟอร์มเช็ครายชื่อ และรณาทอพยพหนีไฟ
- 1.4) เมื่อได้ยินประกาศ "ใช้แผนอพยพหนีไฟ" ให้ถือธงนำอพยพ นำพนักงานอพยพมาที่จุดรวมพลของหน่วยงาน
- 1.5) เมื่อมาถึงจุดรวมพล ให้รีบตรวจเช็ครายชื่อของพนักงาน และแจ้งยอดจำนวนพนักงานต่อหัวหน้าจุดรวมพล

2) หัวหน้าจุดรวมพล

- 2.1) รวบรวมจำนวนพนักงานทั้งหมด ณ จุดรวมพล
- 2.2) แจ้งจำนวนพนักงานทั้งหมด ณ จุดรวมพล ไปยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- 2.3) กรณีมีผู้บาดเจ็บหรือผู้สูญหาย ให้แจ้งไปยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อดำเนินการช่วยเหลือ หรือค้นหาพนักงาน

3) ผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

- 3.1) เมื่อได้รับแจ้งว่ามีพนักงานไม่ครบ ให้แจ้งต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุและช่วยเหลือชีวิต เพื่อดำเนินการค้นหาและช่วยเหลือพนักงาน
- 3.2) เมื่อได้รับแจ้งว่ามีพนักงานบาดเจ็บ ให้แจ้งหน่วยพยาบาล เพื่อทำการปฐมพยาบาล
- 3.3) กรณีที่พนักงานบาดเจ็บรุนแรง ให้แจ้งหน่วยรักษาความปลอดภัยและจราจร เพื่อนำพนักงานไปส่งโรงพยาบาล

4) หัวหน้าทีมระงับเหตุและช่วยเหลือชีวิต

- 3.1) เมื่อได้รับแจ้งจากผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉินว่ามีพนักงานสูญหาย สั่งการภายในทีมฯ ให้เข้าไปค้นหาและช่วยเหลือพนักงานที่สูญหาย
- 3.2) เมื่อได้รับแจ้งว่ามีผู้บาดเจ็บ ให้แจ้งผู้นำทีมคอยได้ภาวะฉุกเฉิน และแจ้งรายละเอียดให้ผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉินทราบ ให้สั่งการทีมปฐมพยาบาล
- 3.3) กรณีที่พนักงานบาดเจ็บรุนแรง ให้แจ้งผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อขอรถนำพนักงานส่งโรงพยาบาล

5) หัวหน้าทีมสื่อสารและประสานงาน

- 4.1) ประกาศ "ใช้แผนอพยพหนีไฟ" และประกาศ "ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน" เมื่อได้รับคำสั่งจากผู้บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	7 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		

4.2) แจ้งให้หน่วยรักษาความปลอดภัยและจราจร นำรถไปส่งพนักงานที่โรงพยาบาล

การดำเนินการหลังเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย

การสอบสวนหาสาเหตุและสรุปรายงานการเกิดอุบัติเหตุ

หลังจากที่สามารถควบคุมเพลิงได้แล้ว จึงดำเนินการจัดประชุมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกฝ่าย เพื่อสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุเพลิงไหม้ และสรุปรายงานการเกิดอุบัติเหตุ พร้อมทั้งหามาตรการป้องกันและแก้ไข

แผนบรรเทาทุกข์

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ได้ตระหนักถึงอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับพนักงาน โรงงานและสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดทำแผนบรรเทาทุกข์ เพื่อเตรียมความพร้อมรองรับกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน โดยมีการจัดแบ่งหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

1) ผู้อำนวยการบรรเทาทุกข์

- ผู้อำนวยการบรรเทาทุกข์ คือ General Manager - HRA
- หน้าที่ความรับผิดชอบคือ จัดตั้งศูนย์ผู้อำนวยการบรรเทาทุกข์และจัดทีมต่างๆ เพื่อดำเนินการบรรเทาทุกข์, ประชุมปรึกษาหารือกับผู้ที่เกี่ยวข้อง, พิจารณาและตัดสินใจในการดำเนินการเพื่อบรรเทาทุกข์ให้เร็วที่สุด

2) ทีมปฐมพยาบาล

- หัวหน้าทีม คือ General Manager - HRA
- หน้าที่ความรับผิดชอบ คือ ปฐมพยาบาลและประสานงานส่งผู้บาดเจ็บไปรักษาที่โรงพยาบาล

3) ทีมสื่อสารและประสานงาน

- หัวหน้าทีม คือ HRA Area Manager
- หน้าที่และความรับผิดชอบ คือ ติดต่อประสานงานหน่วยงานภาครัฐบาลและเอกชนที่สนับสนุนให้ความช่วยเหลือ รวมทั้งดำเนินการจัดการแถลงข่าว (ผู้ที่สามารถจะให้ข่าวได้ต้องได้รับการอนุญาตจาก Chief Executive Officer ; CEO ก่อนทุกครั้ง)

4) หน่วยรักษาความปลอดภัยและจราจร

- หัวหน้าทีม คือ ผู้จัดการฝ่าย Security Group Manager

APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	8 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		

- หน้าที่และความรับผิดชอบ คือ จัดการจราจร และอำนวยความสะดวกแก่เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานภายนอกที่ให้การช่วยเหลือและสนับสนุน
- ค้นเขตพื้นที่เกิดเหตุ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอาคารและประเมินความเสี่ยงหาว่าร่วมกับผู้จัดการฝ่าย HRA Area Manager / General Manager - HRA

แผนปฏิรูปฟื้นฟู

หลังจากเหตุการณ์ต่างๆ ได้สงบลงแล้ว บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ได้ตระหนักถึงความสูญเสียอันตรายเป็นอันมากกับพนักงาน โรงงาน ชุมชนใกล้เคียง และสิ่งแวดล้อมรอบๆ โรงงาน จึงได้จัดทำแผนฟื้นฟู เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับการปฏิรูปฟื้นฟูกิจการให้กลับคืนสู่สภาวะปกติโดยเร็วที่สุด หลังจากที่เกิดเหตุฉุกเฉิน โดยได้จัดแบ่งหน้าที่และความรับผิดชอบดังนี้

1) ผู้อำนวยการปฏิรูปฟื้นฟู

- ผู้อำนวยการปฏิรูปฟื้นฟู คือ General Manager - HRA
- หน้าที่และความรับผิดชอบ คือ จัดตั้งศูนย์ผู้อำนวยการปฏิรูปฟื้นฟูและจัดตั้งทีมต่างๆ เพื่อดำเนินการปฏิรูปฟื้นฟู, ประชุมปรึกษาหารือกับผู้ที่เกี่ยวข้อง, พิจารณาและตัดสินใจในการดำเนินการเพื่อปฏิรูปฟื้นฟูกิจการให้กลับสู่สภาวะปกติโดยเร็ว, รวมทั้งประชุมสอบสวนหาสาเหตุที่เกิดขึ้นและดำเนินการป้องกันและแก้ไข

2) ทีมสอบสวนหาสาเหตุ

- หัวหน้าทีม คือ Chief Production Operator
- หน้าที่และความรับผิดชอบ คือ ประชุมกับผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุฉุกเฉิน, จัดทำแผนป้องกันและแก้ไข และจัดทำรายงานของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

3) ทีมสื่อสารและประสานงาน

- หัวหน้าทีม คือ ผู้จัดการฝ่าย HRA Area Manager
- หน้าที่และความรับผิดชอบ คือ ติดต่อประสานงานหน่วยงานภาครัฐบาลและเอกชน, งานประชาสัมพันธ์ทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนใกล้เคียง เพื่อให้พนักงานและชุมชนใกล้เคียงเกิดความเข้าใจถึงรายละเอียดต่างๆ (เท่าที่จำเป็น) และดำเนินการเกี่ยวกับการให้ข่าว (ผู้ที่สามารถจะให้ข่าวได้ต้องได้รับการอนุญาตจาก Chief Executive Officer ; CEO ก่อนทุกครั้ง)

4) ทีมช่วยเหลือและสงเคราะห์

- หัวหน้าทีม คือ General Manager - HRA

APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	9 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		

- หน้าที่และความรับผิดชอบ คือ ช่วยเหลือและสงเคราะห์ผู้ประสบภัย (บาดเจ็บและเสียชีวิต)
- กรณีที่บาดเจ็บ ดำเนินการให้ความช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและส่งต่อไปโรงพยาบาล, ติดต่อประสานงานกับญาติผู้บาดเจ็บ, ออกเยี่ยมผู้ประสบภัยและดำเนินการเกี่ยวกับค่ารักษาพยาบาล
- กรณีที่เสียชีวิต ติดต่อประสานงานกับญาติผู้เสียชีวิต, ประสานงานเกี่ยวกับการจัดงานศพ และดำเนินการเงินช่วยเหลือและสงเคราะห์

5) ทิมปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อธุรกิจสามารถดำเนินการต่อไปได้

- หัวหน้าทีม คือ Chief Commercial Officer
- หน้าที่และความรับผิดชอบ คือ ประชุมกันทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาดำเนินงานปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้า เพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินการต่อไปได้เร็วที่สุด

6) ทิมสำรวจและปรับปรุงส่วนที่ได้รับความเสียหาย

- หัวหน้าทีม คือ Chief Financial Officer
- หน้าที่และความรับผิดชอบ คือ สืบหาความเสียหายที่เกิดขึ้น, จัดหาอุปกรณ์เพื่อทำเชดกันแยกบริเวณที่เกิดเหตุ พร้อมทั้งติดป้ายสัญลักษณ์เตือนภัย, ประเมินความเสียหาย, ประสานงานกับบริษัทประกันภัย และดำเนินการปรับปรุงซ่อมแซมส่วนที่ได้รับผลกระทบให้เร็วที่สุด

7) ทิมควบคุมผลกระทบต่องuest

- หัวหน้าทีม คือ EHS Manager
- หน้าที่และความรับผิดชอบ คือ สืบหาพื้นที่ที่จะส่งผลกระทบต่องuest, กันเขตพื้นที่และติดป้ายสัญลักษณ์เตือนให้ชัดเจน และดำเนินการควบคุมสิ่งกีดขวางที่เกิดผลกระทบต่องuest (การดำเนินการควบคุมผลกระทบต่องuest ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตามประเภทของงานที่ปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน)
- ขยะหรือของเสีย ดำเนินการจัดเก็บ/ ควบคุมขยะหรือของเสียที่เป็นอันตราย เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่องuest ตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง "การจัดการของเสีย"

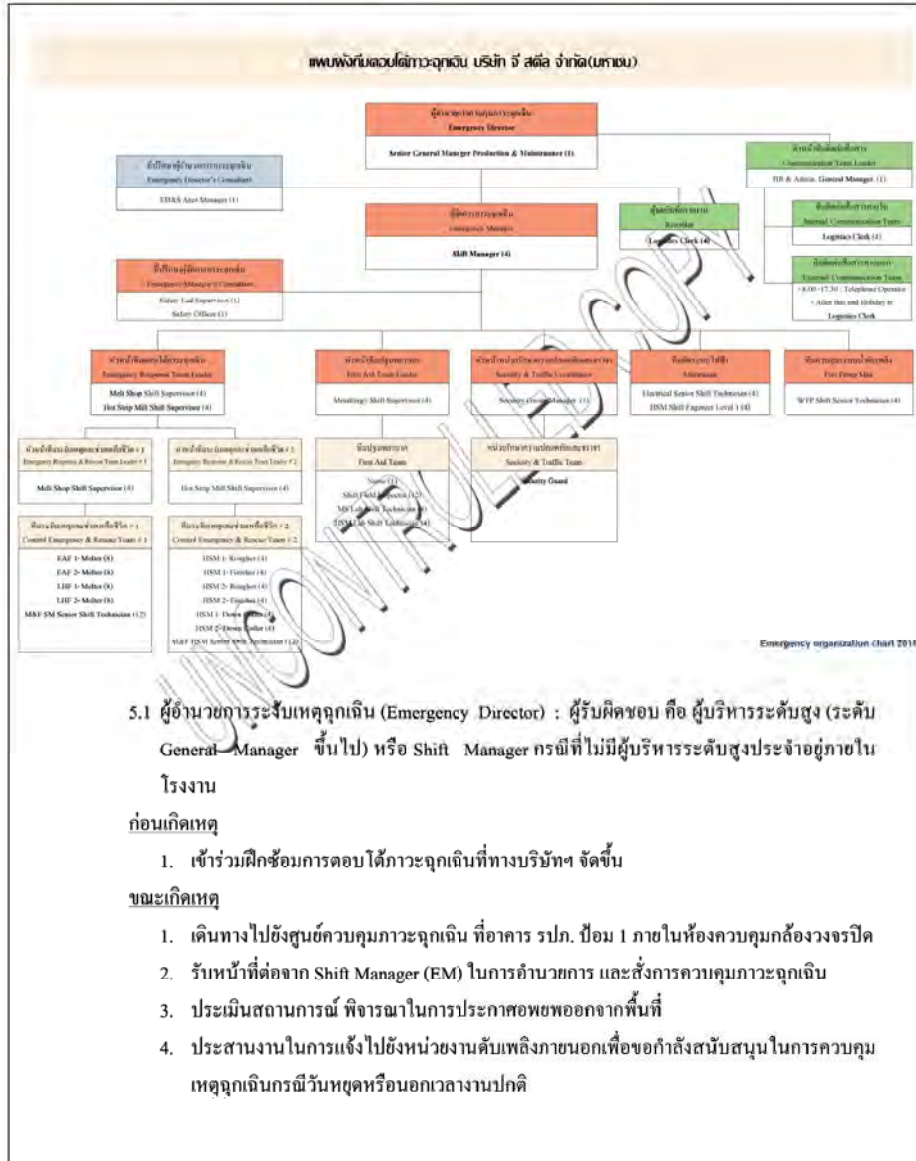
APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	10 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		

- สารเคมีหรือน้ำมัน ดำเนินการควบคุมสารเคมีหรือน้ำมันที่อาจรั่วไหล เพื่อป้องกันไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมรอบๆ ตามวิธีปฏิบัติงาน เรื่อง "แผนฉุกเฉิน กรณีการรั่วไหลของก๊าซ/ สารเคมี"
- น้ำเสีย น้ำเสียที่เกิดจากดับเพลิงที่อยู่ตามรางระบายน้ำให้ดูดกลับเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทฯ เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียก่อนที่จะปล่อยลงสู่รางระบายน้ำของสวนอุตสาหกรรม
- อากาศ ดำเนินการจัดทำแผนการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณชุมชนใกล้เคียงโดยเร่งด่วน กรณีที่มีผลการตรวจวัดอากาศไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ให้รีบแก้ไขและจัดทำแผนปฏิรูปพื้นที่ต่อไป

5. หน้าที่และความรับผิดชอบ

แผนผังความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้องกับแผนป้องกันระดับอภิมหภัยและแผนอพยพหนีไฟ/ แผนฉุกเฉิน

APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	11 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		



APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	12 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		

- ประกาศแจ้งให้พนักงานได้รับทราบถึงสถานการณ์ฉุกเฉิน
- ประเมินสถานการณ์ ในการสั่งยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

หลังเกิดเหตุ

- จัดประชุมสรุปผลการดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉินกับทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ให้สัมภาษณ์สื่อมวลชน กรณีมีนักข่าวเข้ามาทำข่าวเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- รวมข้อมูล เพื่อเตรียมแถลงข่าวต่อสื่อมวลชน ในกรณีที่ต้องประชาสัมพันธ์ให้สื่อมวลชนต้องรับทราบ
- จัดประชุมเพื่อสำรวจหาสาเหตุ และหามาตรการแก้ไข รวมทั้งสั่งการให้ดำเนินการตามแผนบรรเทาทุกข์และแผนปฏิรูปฟื้นฟู

5.2 ผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน (Emergency Manager): ผู้รับผิดชอบ คือ Shift Manager

ก่อนเกิดเหตุ

- เข้าร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทางบริษัทฯ จัดขึ้น
- จัดประชุมเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกับทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ขณะเกิดเหตุ

- รีบเดินทางไปยังบริเวณจุดเกิดเหตุ
- ประเมินสถานการณ์ สั่งการให้ตัดระบบไฟฟ้าและเตรียมความพร้อมระบบน้ำดับเพลิง
- แจ้งให้ทุกหน่วยงานได้รับทราบและให้ปรับวิทยุสื่อสารอย่างน้อย 1 เครื่องไปที่ช่อง 67 เพื่อรับฟังสถานการณ์เมื่อประเมินแล้วว่าสถานการณ์อาจมีความรุนแรงขึ้น
- แจ้งสถานการณ์ให้ CPO ได้รับทราบเป็นระยะ
- สั่งการทางวิทยุแจ้งให้เลขฯ จัดตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน เมื่อพิจารณาสถานการณ์ หรือเหตุการณ์ แล้วว่าควรจัดตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ควบคุมสถานการณ์ สั่งการในการระงับเหตุ และช่วยชีวิตที่จุดเกิดเหตุ
- อำนวยความสะดวกในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน จนกว่าจะส่งมอบให้ ED หรือรับมอบหมายให้ทำหน้าที่เป็น ED ในกรณีที่ ED ดิการะกิจไม่สามารถเข้ามาถึงศูนย์ฯ ได้

หลังเกิดเหตุ

- ประชุมและจัดทำรายงานสอบสวนหาสาเหตุ พร้อมทั้งหามาตรการในการป้องกันและแก้ไข

APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	13 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		

5.3 หัวหน้าทีมระงับเหตุและช่วยเหลือชีวิต (Emergency Response & Rescue Team Leader):

ผู้รับผิดชอบ คือ Melt Shop Shift Supervisor/ Hot Strip Mill Shift Supervisor

ก่อนเกิดเหตุ

1. เข้าร่วมอบรมหลักสูตร “การดับเพลิงเบื้องต้น” และ “การผจญเพลิงขั้นเทคนิค”
2. เข้าร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทางบริษัทฯ จัดขึ้น
3. จัดประชุมเตรียมความพร้อมในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินภายในทีม

ขณะเกิดเหตุ

1. แจ้งสถานการณ์ให้ Shift Manager (EM) ได้รับทราบ
2. รีบเดินทางไปยังบริเวณจุดเกิดเหตุ และสั่งการให้ช่างระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
3. ประสานงานภายในทีมระงับเหตุและช่วยเหลือชีวิตอีกที เพื่อให้เตรียมความพร้อม
4. ประเมินสถานการณ์ สั่งการในการระงับเหตุ และสั่งการช่วยเหลือชีวิตหากได้รับการแจ้งว่ามีผู้สูญหายในพื้นที่ ณ จุดเกิดเหตุ
5. รายงานต่อ Shift Manager (EM) เป็นระยะ ๆ
6. ปรับวิทยุสื่อสารเป็นช่อง 67 เมื่อได้รับการแจ้งจาก Shift Manager (EM)
7. เตรียมพร้อมเป็นทีมสนับสนุนเมื่อได้รับแจ้งเกิดเหตุฉุกเฉินกับพื้นที่อื่นๆ

หลังเกิดเหตุ

1. ประชุมเพื่อสอบสวนสาเหตุ พร้อมทั้งหามาตรการป้องกันและแก้ไข
2. ร่วมประชุมสรุปผลการดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

5.4 ทีมระงับเหตุและช่วยเหลือชีวิต (Emergency Response & Rescue Team) :

ผู้รับผิดชอบ คือ หน่วยงาน Melt Shop (EAF 1&2 Melter / LHF1&2 Melter / MS&CT MM Shift Senior Technician) และหน่วยงาน HSM (HSM Rougher / HSM Finisher / HSM Down Coiler / HSM Technician / HSM&FE MM Shift Senior Technician)

ก่อนเกิดเหตุ

1. เตรียมความพร้อมของอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน เช่น ชุดดับเพลิง ชุดส่งผ่านอากาศแบบต่อเนื่อง ระบบน้ำดับเพลิงภายในโรงงาน
2. เข้าร่วมการฝึกอบรมหลักสูตร “การดับเพลิงเบื้องต้น” และ “การผจญเพลิงขั้นเทคนิค”
3. เข้าร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทางบริษัทฯ จัดขึ้น
4. ร่วมประชุมเตรียมความพร้อมในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินภายในทีม

APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	14 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		

ขณะเกิดเหตุ

1. รีบเดินทางไปยังบริเวณจุดเกิดเหตุ
2. เข้ารายงานตัวต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุและช่วยเหลือชีวิต
3. ปฏิบัติตามคำสั่งของหัวหน้าทีมในการระงับเหตุ หรือเข้าทำการค้นหา และเข้าช่วยเหลือหากได้รับการแจ้งว่ามีผู้สูญหายในพื้นที่เกิดเหตุ
4. ประเมินสถานการณ์และรายงานต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฯ เป็นระยะ ๆ
5. ปรับวิทยุสื่อสารเป็นช่อง 67 เมื่อได้รับการแจ้งจาก Shift Manager (EM)

หลังเกิดเหตุ

1. จัดทำรายงานเหตุการณ์ การปฏิบัติงาน สภาพความเสียหาย และสอบสวนหาสาเหตุเบื้องต้น
2. ประชุมเพื่อสอบสวนสาเหตุ พร้อมทั้งหามาตรการป้องกันและแก้ไข

5.5 หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team Leader) ผู้รับผิดชอบ คือ Metallurgy Shift Supervisor

ก่อนเกิดเหตุ

1. เข้าร่วมการฝึกอบรมหลักสูตร “การปฐมพยาบาลเบื้องต้น”
2. เข้าร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทางบริษัทฯ จัดขึ้น
3. จัดประชุมเตรียมความพร้อมการปฐมพยาบาลภายในทีม

ขณะเกิดเหตุ

1. ปรับวิทยุสื่อสารเป็นช่อง 67 เมื่อได้รับการแจ้งจาก Shift Manager (EM)
2. ประสานงานเพื่อเตรียมความพร้อมของทีมปฐมพยาบาล และเจ้าหน้าที่พยาบาล เพื่อให้สามารถดำเนินการได้ทันที หากมีการร้องขอทีมปฐมพยาบาล
3. รีบเดินทางไปยังจุดที่ได้รับแจ้งจากทีมช่วยเหลือชีวิตให้ไปปรับผู้บาดเจ็บ
4. ทำการปฐมพยาบาลผู้ที่ได้รับบาดเจ็บและนำส่งโรงพยาบาลเมื่อเจ้าหน้าที่พยาบาลประเมินแล้วว่าผู้บาดเจ็บต้องได้รับการรักษาจากแพทย์
5. แจ้งให้ศูนย์ควบคุมได้รับทราบก่อนนำตัวผู้ป่วยออกจากพื้นที่เพื่อนำไปส่งยังสถานพยาบาล

หลังเกิดเหตุ

1. ร่วมประชุมสรุปผลการดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

APPROVED	Top Management		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.		DATE	30 October 2017
REV. NO.	08		PAGE NO.	15 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation			

5.6 ทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team) ผู้รับผิดชอบ คือ Nurse / Metallurgy Shift Technician

ก่อนเกิดเหตุ

1. เข้าร่วมฝึกอบรมหลักสูตร “ การปฐมพยาบาลเบื้องต้น ”
2. เข้าร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทางบริษัทฯ จัดขึ้น
3. เข้าร่วมประชุมเตรียมความพร้อมการปฐมพยาบาลภายในทีม
4. ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

ขณะเกิดเหตุ

1. ปรับวิทยุสื่อสารเป็นช่อง 67 เมื่อได้รับการแจ้งจาก Shift Manager (EM)
 2. เตรียมความพร้อมของทีมเมื่อได้รับการแจ้งจาก Shift Manager (EM) เพื่อให้สามารถดำเนินการได้ทันที หากมีการร้องขอทีมปฐมพยาบาล
 3. รีบเดินทางไปยังจุดที่ได้รับแจ้งจากทีมช่วยเหลือชีวิตให้ไปรับผู้บาดเจ็บ
 4. ทำการปฐมพยาบาลผู้ที่ได้รับบาดเจ็บและนำส่งโรงพยาบาลเมื่อเจ้าหน้าที่พยาบาลประเมินแล้วว่าผู้บาดเจ็บต้องได้รับการรักษาจากแพทย์
 5. แจ้งรายงานการบาดเจ็บและข้อมูลเบื้องต้นของผู้บาดเจ็บให้ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทราบ
- ขณะนำตัวผู้บาดเจ็บออกจากโรงงาน

หลังเกิดเหตุ

1. ร่วมประชุมสรุปผลการดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

5.7 ทีมตัดระบบไฟฟ้า (Electrical cut off Team) ผู้รับผิดชอบ คือ PUS I Shift Technician (Substation)

ก่อนเกิดเหตุ

1. เข้าร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทางบริษัทฯ จัดขึ้น

ขณะเกิดเหตุ

1. ปรับวิทยุสื่อสารเป็นช่อง 67 เมื่อได้รับการแจ้งจาก Shift Manager (EM)
2. เตรียมการตัดระบบไฟฟ้าหากมีการร้องขอจาก Shift Manager (EM)
3. รายงานสถานการณ์ของระบบไฟฟ้าหลัก และไฟฟ้าสำรองให้กับ Shift Manager ได้รับทราบเป็นระยะ ๆ หรือเมื่อถูกร้องขอ

APPROVED	Top Management		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.		DATE	30 October 2017
REV. NO.	08		PAGE NO.	16 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation			

หลังเกิดเหตุ

1. ทำการเชื่อมคืนระบบไฟฟ้าได้รับคำสั่งจาก ED หรือ EM ให้ทำการเชื่อมคืนระบบไฟฟ้าหลังมีการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
2. ตรวจสอบระบบไฟฟ้าหลักให้แน่ใจหลังจากเชื่อมต่อระบบไฟฟ้าหลักเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
3. จัดทำรายงานผลการดำเนินการเกี่ยวกับการควบคุมระบบไฟฟ้าภายในบริษัทฯ
4. ร่วมประชุมสรุปผลการดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

5.8 ทีมควบคุมระบบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Team Control) : ผู้รับผิดชอบ คือ PUS II Shift Technician (WTP)

ก่อนเกิดเหตุ

1. ศึกษาระบบการทำงานของ Fire Pump ทั้งหมดภายในบริษัทฯ
2. ตรวจสอบระบบ Fire Pump ทุกเดือนเพื่อให้มั่นใจได้ว่าสามารถทำงานอย่างค่อเนื่องในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
3. ตรวจสอบปริมาณน้ำสำรอง เพื่อให้เพียงพอในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
4. เข้าร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทางบริษัทฯ จัดขึ้น

ขณะเกิดเหตุ

1. ปรับวิทยุสื่อสารเป็นช่อง 67 เมื่อได้รับการแจ้งจาก Shift Manager (EM)
2. เตรียมความพร้อมของระบบน้ำดับเพลิง ให้สามารถสนับสนุนการดับเพลิงได้ตลอดเวลา
3. รายงานสถานการณ์ของระบบน้ำดับเพลิงต่อ Shift Manager เป็นระยะ ๆ หรือเมื่อถูกร้องขอ
4. ตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิงให้กลับเข้าสู่ระบบหลักจนแน่ใจหลังจากได้รับแจ้งยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

หลังเกิดเหตุ

1. จัดทำรายงานผลการดำเนินการเกี่ยวกับการควบคุมเครื่องดับเพลิงภายในบริษัทฯ
2. ร่วมประชุมสรุปผลการดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

5.9 หัวหน้าทีมติดต่อสื่อสาร (Communication Team Leader) : ผู้รับผิดชอบ คือ HRA Area Manager

ก่อนเกิดเหตุ

APPROVED	Top Management		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.		DATE	30 October 2017
REV. NO.	08		PAGE NO.	17 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation			

1. ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนในพื้นที่ใกล้เคียง เช่น ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย อบต.หนองละลอก โรงพยาบาลบ้านค่าย หรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
2. จัดเตรียมอุปกรณ์สื่อสารให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ
3. จัดเตรียมยานพาหนะให้พร้อมอยู่เสมอ
4. เข้าร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทางบริษัทฯ จัดขึ้น

ขณะเกิดเหตุ

1. ปรับวิทยุสื่อสารเป็นช่อง 67 เมื่อได้รับการแจ้งจาก Shift Manager (EM)
2. สั่งการให้จัดห้องควบคุมกล้องวงจรปิดที่ อาคารป้อม 1 เพื่อใช้เป็นศูนย์อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉินเมื่อให้มีการจัดตั้งศูนย์ฯ และติดตั้งระบบสื่อสารภายในห้องควบคุม
3. ประสานงานในการแจ้งไปยังหน่วยงานดับเพลิงภายนอกหากได้รับแจ้งจาก Emergency Director (ED) ในกรณีวันหยุดหรือนอกเวลางานปกติกำหนดให้ ED เป็นผู้ประสานงาน
4. เตรียมการให้การสนับสนุนหรืออุปกรณ์ที่จำเป็น เมื่อได้รับการร้องขอ
5. จัดเตรียมยานพาหนะพร้อมคนขับ เพื่อให้การสนับสนุนเมื่อได้รับการร้องขอ

หลังเกิดเหตุ

1. จัดเตรียมห้องประชุมในการใช้สรุปผลการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
2. จัดเตรียมสถานที่สำหรับแถลงข่าว
3. จัดพื้นที่การแถลงข่าวและดำเนินการแถลงข่าว
4. ร่วมประชุมสรุปผลการดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

5.10 หน่วยรักษาความปลอดภัยและจราจร (Security & Traffic Coordinator) : ผู้รับผิดชอบ คือ Security Group Manager

ก่อนเกิดเหตุ

1. จัดประชุมเตรียมความพร้อมทีมรักษาความปลอดภัยของบริษัท
2. จัดเตรียมอุปกรณ์สื่อสารที่บริเวณห้องควบคุมกล้องวงจรปิดที่อาคารป้อม 1 ให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ
3. เข้าร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทางบริษัทฯ จัดขึ้น

ขณะเกิดเหตุ

1. ปรับวิทยุสื่อสารเป็นช่อง 67 เมื่อได้รับการแจ้งจาก Shift Manager (EM)

APPROVED	Top Management		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.		DATE	30 October 2017
REV. NO.	08		PAGE NO.	18 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation			

2. จัดห้องควบคุมกล้องวงจรปิดที่อาคารป้อม 1 เพื่อใช้เป็นศูนย์อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉินเมื่อได้ยืนยันให้มีการจัดตั้งศูนย์ฯ โดยการเปิดห้องและติดตั้งวิทยุสื่อสารภายในห้องควบคุม
3. สั่งปิดกันประตู เข้า-ออก โรงงานทุกจุด เพื่อป้องกันการบุกรุก / ลักทรัพย์
4. กำกับการจราจรอำนวยความสะดวกของเส้นทางในการให้รถดับเพลิงหรือทีมงานภายนอกและรถพยาบาลในการผ่านเข้า-ออก
5. นำรถดับเพลิงภายนอกเข้าไปยังสถานที่เกิดเหตุหลังจากที่หน่วยงานดับเพลิงภายนอกได้รายงานตัวกับ Emergency Director เพื่อรับทราบสถานการณ์และแจ้งพื้นที่เกิดเหตุเป็นที่เรียบร้อย
6. ป้องกันมิให้ผู้ที่ไม่มีความเกี่ยวข้องเข้า-ออกภายในโรงงาน

หลังเกิดเหตุ

1. ร่วมประชุมสรุปผลการดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- 5.11 ผู้จัดบันทึกรายงานและเลขานุการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency recorder and Secretary) : ผู้รับผิดชอบ คือ Logistics Clerk

ก่อนเกิดเหตุ

1. เข้าร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทางบริษัทฯ จัดขึ้น

ขณะเกิดเหตุ

1. รับเคาท์ทางไปยังห้องควบคุมกล้องวงจรปิดที่อาคารป้อม 1 เพื่อตรวจสอบความพร้อมของศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
2. ทำการจดบันทึกเหตุการณ์และการปฏิบัติต่างๆ ที่เกิดขึ้น
3. แจ้งประสานงานในการรายงานจำนวนพนักงานของจุดรวมพลทั้ง 4 จุด
4. ประสานงานไปยังทีมช่วยเหลือชีวิต เมื่อพบว่าพนักงานสูญหาย

หลังเกิดเหตุ

1. สรุปผลการบันทึกรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉิน
2. ร่วมประชุมสรุปผลการดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

APPROVED	Top Management		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.		DATE	30 October 2017
REV. NO.	08		PAGE NO.	19 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation			

5.12 ที่ปรึกษาผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED's Consultant) : ผู้รับผิดชอบ คือ Professional Safety Officer

ก่อนเกิดเหตุ

1. เข้าร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทางบริษัทฯ จัดขึ้น

ขณะเกิดเหตุ

1. ปรับวิทยุสื่อสารเป็นช่อง 67 เมื่อได้รับการแจ้งจาก Shift Manager (EM)
2. ให้คำปรึกษากับ Emergency Director และ Emergency Manager ในกรณีควบคุมภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

หลังเกิดเหตุ

1. ร่วมประชุมสรุปผลการดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

5.13 หน่วยงานความปลอดภัย (Safety Department)

ก่อนเกิดเหตุ

1. จัดทำแผนเพื่อเสนอต่อผู้บริหาร และปรับปรุงแก้ไขอย่างต่อเนื่อง
2. จัดทำแผนในการตรวจสอบระดับดับเพลิงต่างๆ ภายในบริษัทฯ เช่น การตรวจสอบถังดับเพลิง, การตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิง, การตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น
3. จัดอบรมให้กับทีมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกันแผน
4. ประสานงานกับทีมต่างๆ เพื่อให้ปฏิบัติตามแผนที่กำหนดไว้
5. จัดแผนและดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

ขณะเกิดเหตุ

1. ไปยังศูนย์อำนวยความสะดวกฉุกเฉิน เพื่อตรวจสอบข้อมูลและรอรับคำสั่งจากผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และปฏิบัติตามหน้าที่ตามที่ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉินมอบหมาย
2. ให้ข้อมูลด้านเทคนิคแก่ผู้อำนวยการระดับเหตุฉุกเฉิน

หลังเกิดเหตุ

1. ประสานงานกับทีมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อรวบรวมข้อมูล และแจ้งผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
2. ดำเนินการจัดประชุมกับทีมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อหามาตรการป้องกันแก้ไข
3. ร่วมประชุมสรุปผลการดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

APPROVED	Top Management		DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.		DATE	30 October 2017
REV. NO.	08		PAGE NO.	20 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation			

5.14 ผู้นำอพยพ (Emergency Leader) : ผู้รับผิดชอบ คือ Shift Supervisor ของแต่ละหน่วยงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายหน้าที่ให้เป็นผู้นำอพยพของแต่ละหน่วยงาน

ก่อนเกิดเหตุ

1. เข้าร่วมฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทางบริษัทฯ จัดขึ้น
2. ศึกษาบทบาทหน้าที่ในการเป็นผู้นำอพยพ พร้อมทั้งชี้แจงถึงจุดรวมพลเส้นทางอพยพให้พนักงานในหน่วยงานทราบ

ขณะเกิดเหตุ

1. เมื่อมีการประกาศอพยพให้นำทางพนักงานออกจากพื้นที่ไปยังจุดรวมพล
2. นับจำนวนพนักงานในหน่วยงาน
3. แจ้งผลการนับจำนวนและรายชื่อพนักงานที่สูญหายต่อหัวหน้าจุดรวมพล

หลังเกิดเหตุ

1. แจ้งพนักงานในหน่วยงาน เมื่อประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
2. นำพนักงานในหน่วยงานกลับไปยังหน่วยงาน

5.15 พนักงานบริษัท จี สตีล จำกัด(มหาชน)

หน้าที่และกระบวนการรับผิดชอบ

ก่อนเกิดเหตุ

1. ห้ามกระทำการใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟหรือเกิดไฟภายในบริเวณโรงงาน ยกเว้นกรณีที่ได้รับอนุญาตจากผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบหรือระบบการอนุญาตทำงานที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ
2. อนุญาตให้สูบบุหรี่ได้เฉพาะบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้เท่านั้น
3. จัดเก็บสารไวไฟในภาชนะที่กำหนดไว้เท่านั้น
4. ถ้าหากพบเห็นจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย ให้รีบแจ้งหัวหน้างานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการแก้ไข หรือถ้าสามารถแก้ไขได้ให้รีบดำเนินการแก้ไขทันที
5. ให้ความร่วมมือในการดำเนินการตามแผนการป้องกันระดับอัคคีภัย
6. เข้าร่วมการอบรมตามหลักสูตรที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย ที่ทางบริษัทฯ ได้จัดให้
7. เข้าร่วมในการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ที่ทางบริษัทฯ จัดขึ้น
8. ทำการสำรวจอุปกรณ์ฉุกเฉินภายในหน่วยงานให้มีสภาพพร้อมใช้งานเสมอ
9. ตรวจสอบเส้นทางในการอพยพ ประดูหนีไฟว่าสามารถใช้งานได้ ไม่มีปิดตายหรือมีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก

APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	21 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		

ขณะเกิดเหตุ

- เมื่อได้ยินสัญญาณ Fire Alarm หรือประกาศ “แจ้งเหตุฉุกเฉิน” ให้พนักงานสำรวจความเรียบร้อยบริเวณที่ตนรับผิดชอบ มารวมกันบริเวณศูนย์รวมของแต่ละหน่วยงาน และต้องเชื่อฟังคำสั่งของหัวหน้างาน
- ให้พนักงานทุกคนเตรียมพร้อม รวบรวมสิ่งจากหัวหน้างาน และรอฟังประกาศจากทีมสื่อสารและประสานงาน
- เมื่อได้ยินประกาศให้ “ใช้แผนอพยพหนีไฟ” ให้พนักงานทุกคนอพยพไปยังจุดรวมพล ตาม “ผู้นำอพยพ” ของแต่ละกลุ่ม
- ในการอพยพหนีไฟให้พนักงานใช้วิธีเดินเร็ว (หิ้วถัง) และใช้ผ้าเช็ดหน้าหรือหมวกปิดปาก-จมูก ในขณะที่อพยพเพื่อป้องกันการสำลักควัน
- ในขณะที่อพยพหนีไฟ หากพบเห็นพนักงานได้รับบาดเจ็บให้รีบทำการช่วยเหลือและนำพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บอพยพออกมา ณ จุดรวมพล ถ้ากรณีที่ไม่สามารถเข้าไปช่วยเหลือได้ ให้รีบแจ้งหัวหน้างาน เพื่อประสานงานขอความช่วยเหลือต่อไป
- พนักงานทุกคนต้องเชื่อฟังคำสั่งของหัวหน้างาน และผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องตามแผนระงับเหตุฉุกเฉิน

หลังเกิดเหตุ

- ให้ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้อำนวยความสะดวกภาวะฉุกเฉินและหัวหน้างาน

6. เอกสารอ้างอิง

- 1) แผนผังเส้นทางอพยพหนีไฟ
- 2) รายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 3) สถานการณ์สมมุติของการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปีนั้นๆ

7. แบบฟอร์ม

Document No.	Title	Responsible by	Index	Storage Area	Retention Time
-	สรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนอพยพหนีไฟ บมจ. จี สตีล	Safety Group Mgr.	Date	Safety Office	5 years

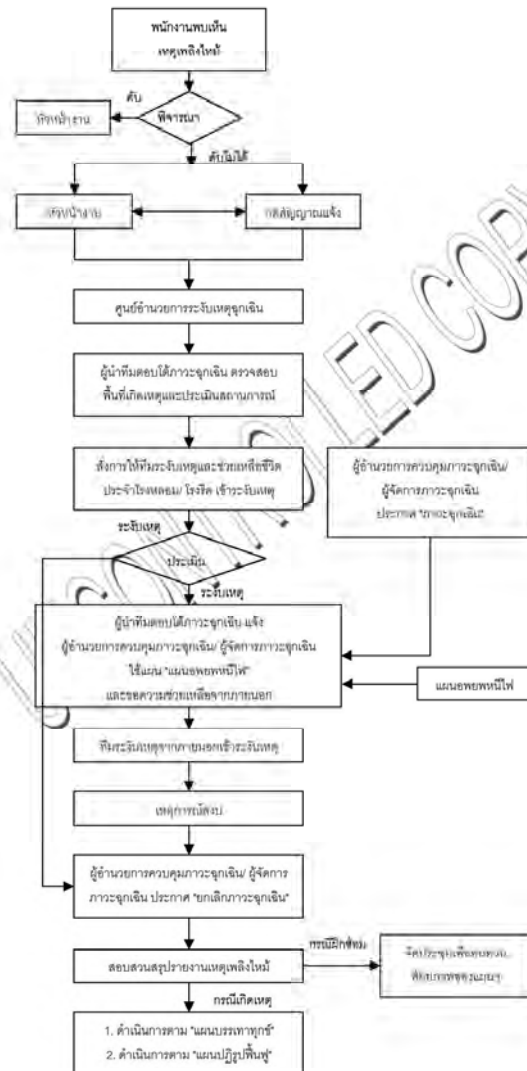
APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	22 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		

8. แผนผังขั้นตอนการดำเนินงาน (ถ้ามี)

ขั้นตอนการดำเนินงาน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้

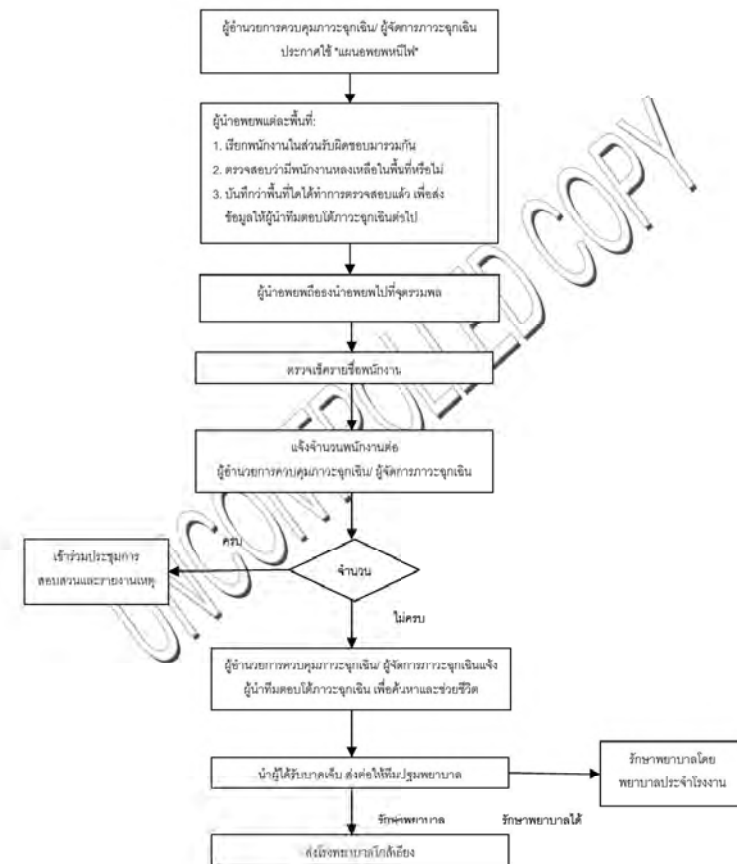
UNCONTROLLED COPY

APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	23 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		



APPROVED	Top Management	DOCUMENT NO.	ISO-PRO-SE-014
PREPARED	Pathamakorn K.	DATE	30 October 2017
REV. NO.	08	PAGE NO.	24 of 24
TITLE	Procedure Manual: Emergency response plan for Fires/ Emergency situation		

ขั้นตอนการดำเนินงาน กรณีอพยพหนีไฟ



เอกสาร 2-23

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

รายงานการฝึกอบรม

หลักสูตร การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ให้กับ

บริษัท จีเอสทีล จำกัด (มหาชน)

วันที่ ๙ ธันวาคม ๒๕๖๗

หน่วยงานฝึกอบรม



บริษัท ระยองการดับเพลิง แอนด์ เทรนนิ่ง จำกัด

๒๙๐ หมู่ที่ ๒ ตำบลพนานิคม
อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ๒๑๑๘๐

Email : mana_20072007@hotmail.com

โทรศัพท์ ๐๙๒-๙๗๐๘๔๘๖

รายงานการฝึกอบรม

หลักสูตร การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ให้กับ

บริษัท จีเอสทีล จำกัด (มหาชน)

วันที่ ๙ ธันวาคม ๒๕๖๗

หน่วยงานฝึกอบรม



บริษัท ระยองการดับเพลิง แอนด์ เทรนนิ่ง จำกัด

๒๙๐ หมู่ที่ ๒ ตำบลพนานิคม
อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ๒๑๑๘๐

Email : mana_20072007@hotmail.com

โทรศัพท์ ๐๙๒-๙๗๐๘๔๘๖

คำนำ

การเกิดเหตุเพลิงไหม้ในสถานประกอบการแต่ละครั้งย่อมเกิดความเสียหาย ต่ออาคารสถานที่ อุปกรณ์การผลิต วัสดุดิบ สินค้า บุคลากร รวมถึงภาพพจน์ของสถานประกอบการ ทำให้การผลิตหยุดชะงัก และนำความสูญเสียต่อชีวิต ตลอดจนทรัพย์สินของนายจ้าง และลูกจ้าง และส่งผลกระทบต่อเศรษฐกิจ ของนายจ้าง และภาพรวมของประเทศ ซึ่งส่วนหนึ่งมีสาเหตุมาจากการขาดความพร้อม ในการจัดการกับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น แม้จะมีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แล้วหากเกิดเหตุการณ์ฝึกซ้อม ให้เป็นไปตามแผน ย่อมทำให้ขาดทักษะและเกิดความสับสน ในการปฏิบัติตามแผนที่กำหนดไว้ได้ ซึ่งการดำเนินการที่ดีที่สุด เพื่อให้การจัดการต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามแผน โดยปราศจากความสับสน ก็คือ การจัดการระงับเหตุเพลิงไหม้ในขั้นต้น และการจัดให้ลูกจ้างในสถานประกอบการ มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เป็นประจำอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเพลิงไหม้ลุกลามใหญ่โตนั้น เป็น สิ่งสำคัญยิ่ง

บริษัท ระยองการดับเพลิง แอนด์ เทรนนิ่ง จำกัด ได้ตระหนักถึงความสำคัญของการป้องกันและระงับอัคคีภัย ในสถานประกอบการของนายจ้าง และ ลูกจ้าง และมุ่งมั่นที่จะถ่ายทอดความรู้ ทักษะ และประสบการณ์ที่เป็นประโยชน์ต่อสถานประกอบการและสามารถที่จะนำความรู้ที่ได้รับไปปฏิบัติให้เกิดประโยชน์สูงสุดอันจะส่งผลให้สถานประกอบการ/นายจ้าง และประเทศชาติต่อไป

บริษัท ระยองการดับเพลิง แอนด์ เทรนนิ่ง จำกัด

สารบัญ

- * หนังสือรับรองผลการฝึกอบรม
- * กำหนดการฝึกอบรม
- * หนังสือรับรองหน่วยงานฝึกอบรม
- * รายชื่อวิทยากรพร้อมประวัติวิทยากร
- * แบบรายงานการฝึกอบรมการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- * รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- * รูปภาพการฝึกอบรมอพยพหนีไฟ

หนังสือรับรอง

บริษัท ระยองการดับเพลิง แอนด์ เทรนนิ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๒๔๐ หมู่ที่ ๒ ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ให้เป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๗-๐๐๗๑ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้กับ บริษัท จีสดิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๕๕ หมู่ที่ ๕ ตำบลหนองละลอก อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ๒๑๑๒๐ ตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย เมื่อวันที่ ๙ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงออกหนังสือรับรองไว้เป็นหลักฐาน



กำหนดการฝึกซ้อมการดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

สถานที่ ๑. ประชุมชี้แจง ห้องฝึกอบรมของบริษัท
๒. ฝึกซ้อม สถานที่ปฏิบัติงานของผู้เข้ารับการฝึก

เวลา	หัวข้อการบรรยาย	วิทยากร	สถานที่
๑๓.๐๐ น. - ๑๕.๓๐ น.	ประชุมชี้แจงและซักซ้อมผู้ที่เกี่ยวข้อง เรื่อง ๑) แผนการดับเพลิง และวิธีการดับเพลิงของสถานประกอบการ ๒) แผนอพยพหนีไฟ และวิธีการอพยพหนีไฟของสถานประกอบการ ๓) การค้นหา ช่วยเหลือ และเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย	วิทยากรที่ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	ห้องฝึกอบรม
๑๕.๓๐ น. เป็นต้นไป (ระยะเวลาตามประเภทกิจการและสถานการณ์ที่จำลองการฝึกปฏิบัติ)	- ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ โดยการจำลองเหตุการณ์ และฝึกซ้อมเสมือนเหตุการณ์จริง	วิทยากรที่ได้รับการรับรอง ฯ	สถานที่ปฏิบัติงานของผู้เข้ารับการฝึก



แบบ กก.บญ
ฉ.พ.๑๑๑

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๗-๐๐๗๑

อนุญาตให้ บริษัท ระยะเวลาการดับเพลิง แอนด์ เทรนนิ่ง จำกัด

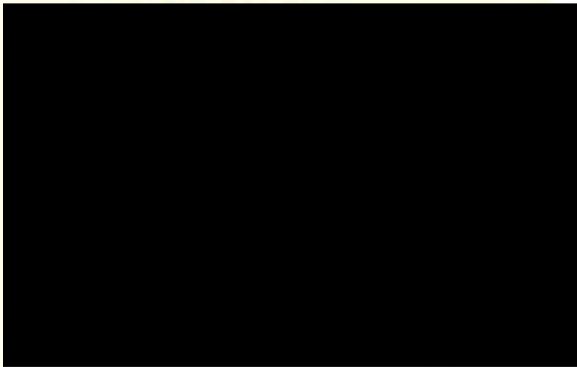
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๐๕๕๕๖๐๐๔๓๔๔

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๑๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลทรางนิคม อำเภอเมืองพิษณุโลก จังหวัดพิษณุโลก

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๑๗ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

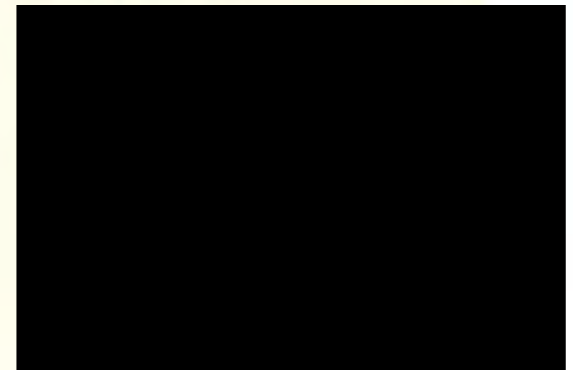


รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ของบริษัท ระยะเวลาการดับเพลิง แอนด์ เทรนนิ่ง จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๗-๐๐๗๑

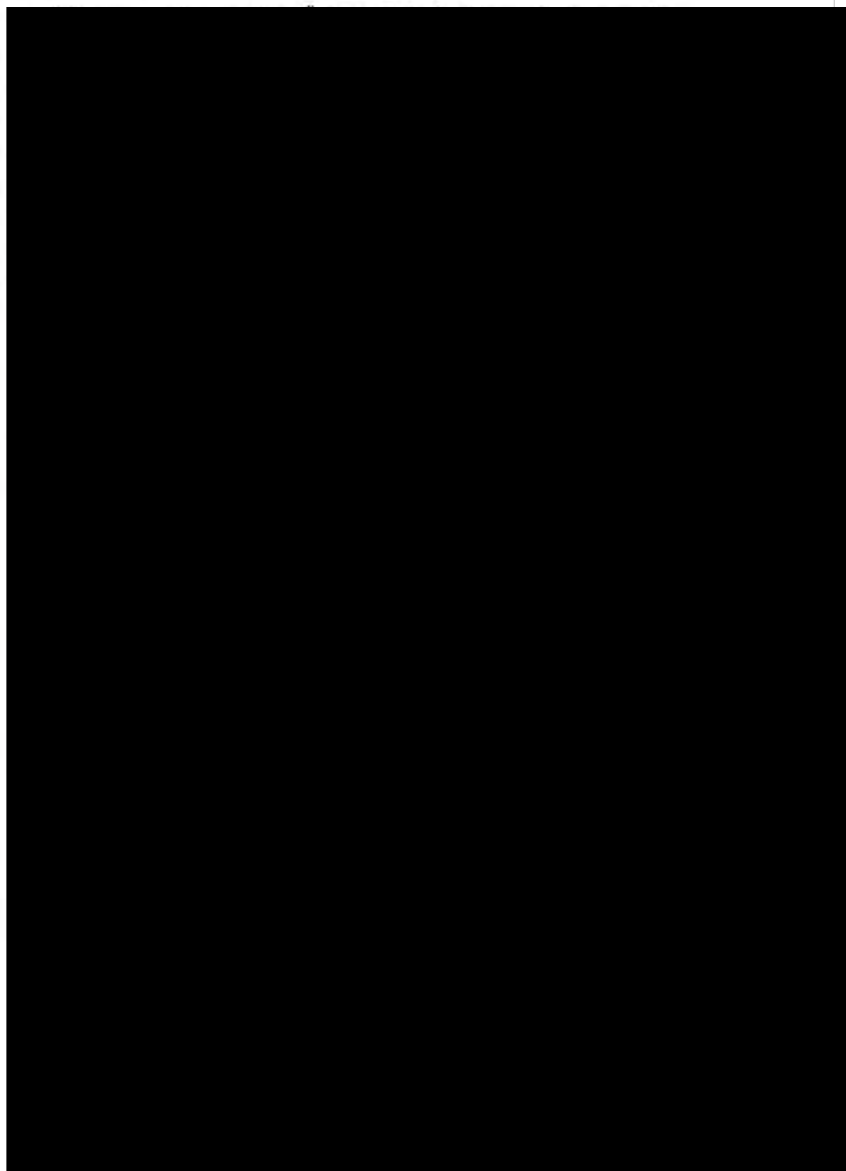
๑. นายทองสุข	ดีเลิศชัย
๒. นายภานุ	พิชญ์ธน
๓. นายปิ่นชนวิชัย	ช่างเรือ
๔. นายศิริวิญ	อรรถเมธัง
๕. นายอภิบัติ	ชัยภณ
๖. พ.จ.อ. วชิรากรณ	หลวงคำเนติ
๗. นายสมบัติ	มีลาภ
๘. นายสุกฤกษ์	อินทร์แก้ว
๙. นายพิรพล	สุวรรณวิจิตร
๑๐. นายอนุช	มหาบาม
๑๑. นายโครหาญ	ศิริบุญ
๑๒. พ.อ. ยภิรัตน์	บรรณาธิกร
๑๓. นายสุราษฎร์	แก้วทองพรรณ
๑๔. นายดำรงศักดิ์	ประสมพิช
๑๕. นายภูสิ	พิทักษ์พรพิชัย
๑๖. นายวัฒนศักดิ์	นันทิ
๑๗. นายสุริยันต์	ประทุม

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



ประวัติวิทยากร

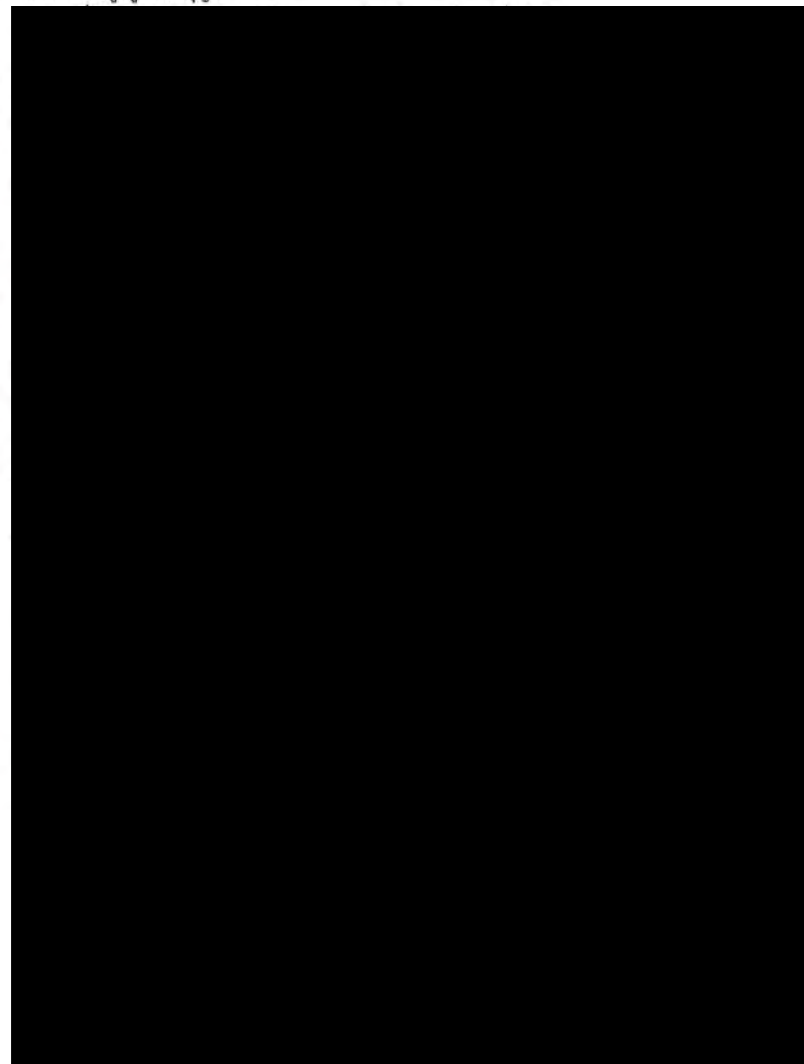


แบบ กบ.รจ.๒

การรายงานการสรุปผลการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

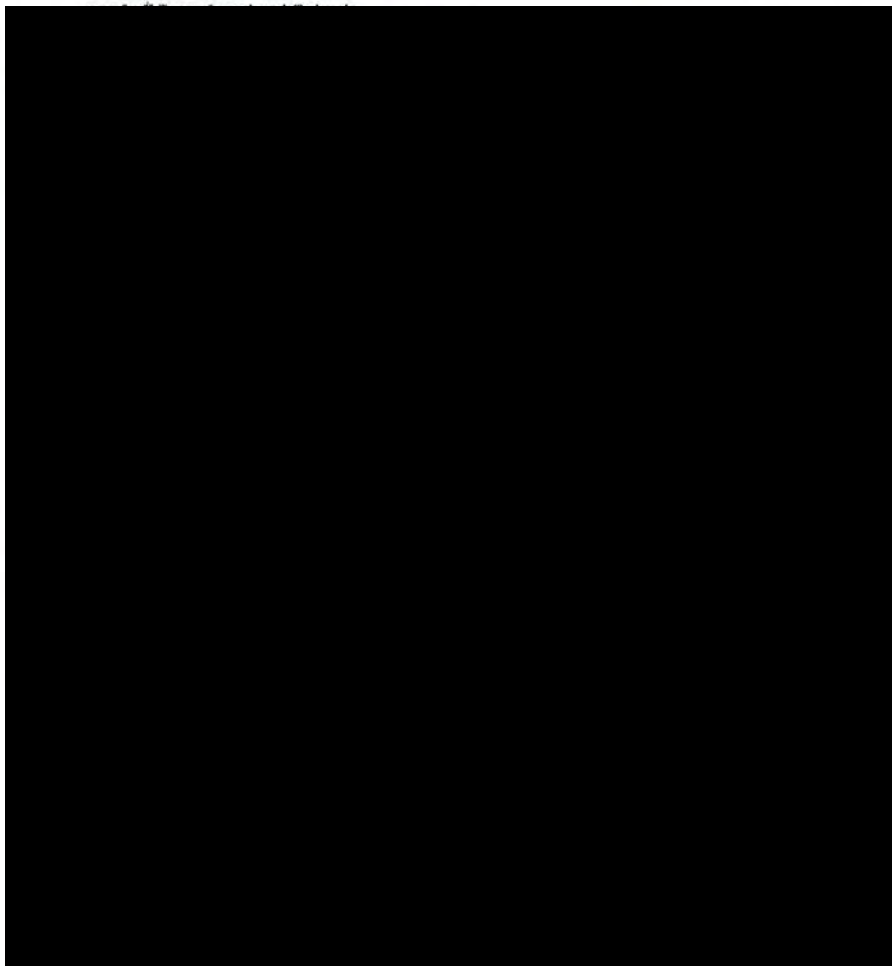
เขียนที่ บริษัทระยองการดับเพลิง แอนด์ เทรนนิ่ง จำกัด
วันที่...๑๘...เดือน...กันยายน...พ.ศ....๒๕๖๗...

ส่วนที่ ๑ ข้อมูลผู้รับใบอนุญาต



ข้อมูลภายในเท่านั้น

วันที่ 01/11/2567
หมายเลขอ้างอิง : ESPSIA001-00000000651797

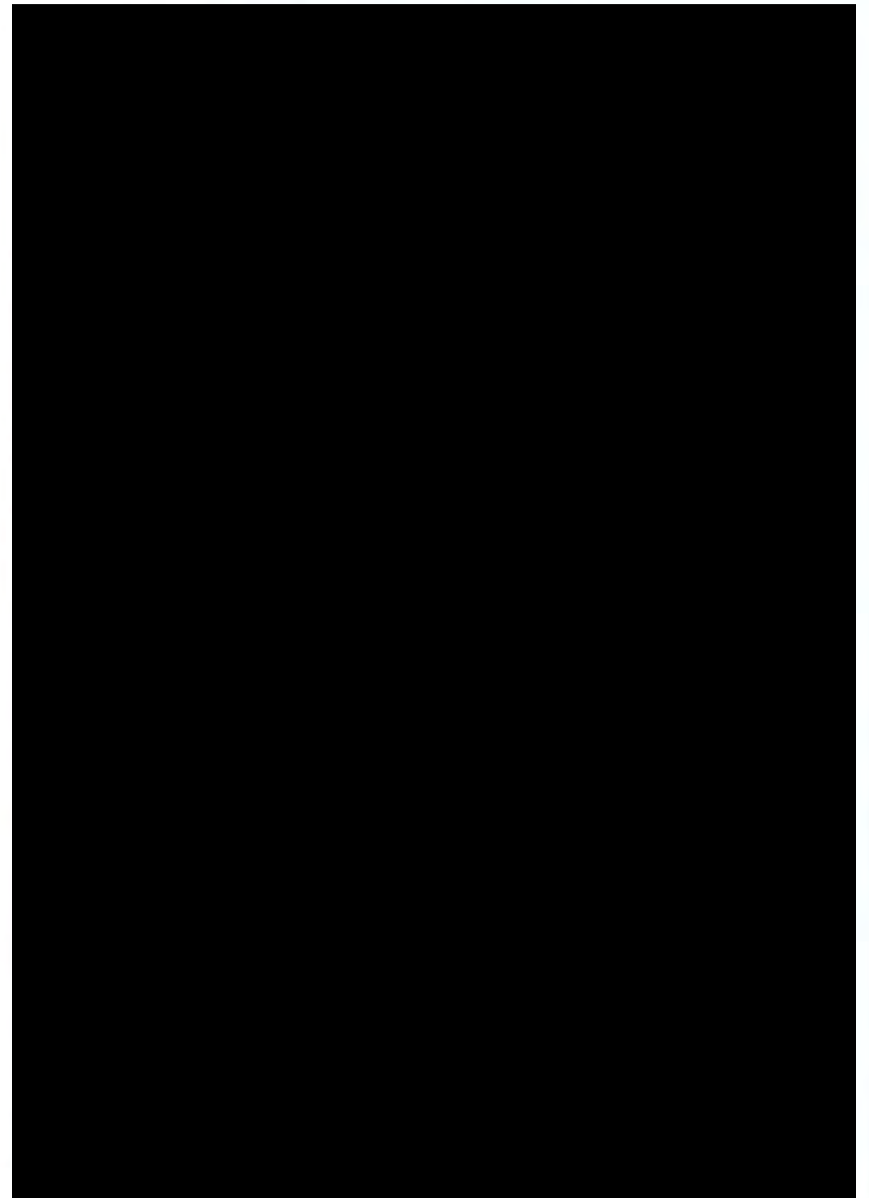


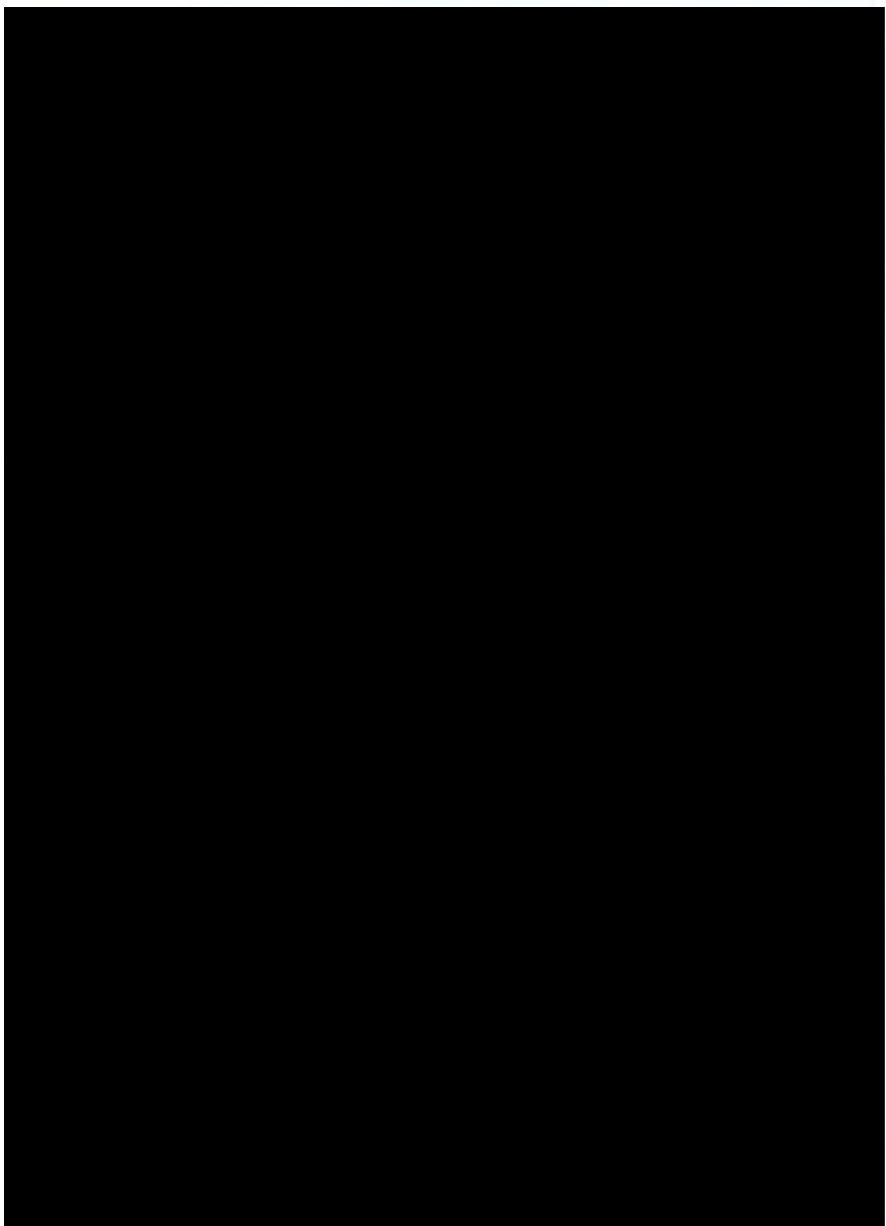
แบบสรุปผลการฝึกอบรม “หลักสูตร ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ”

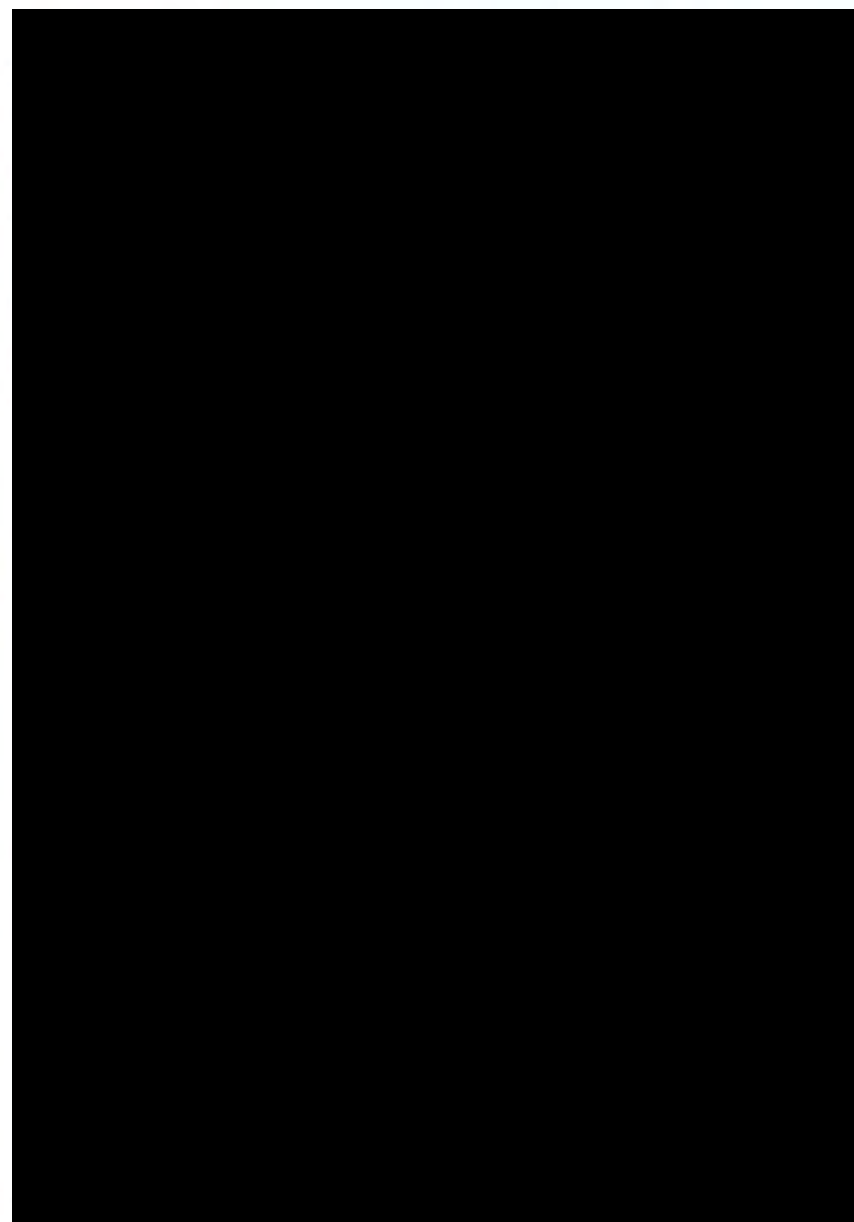
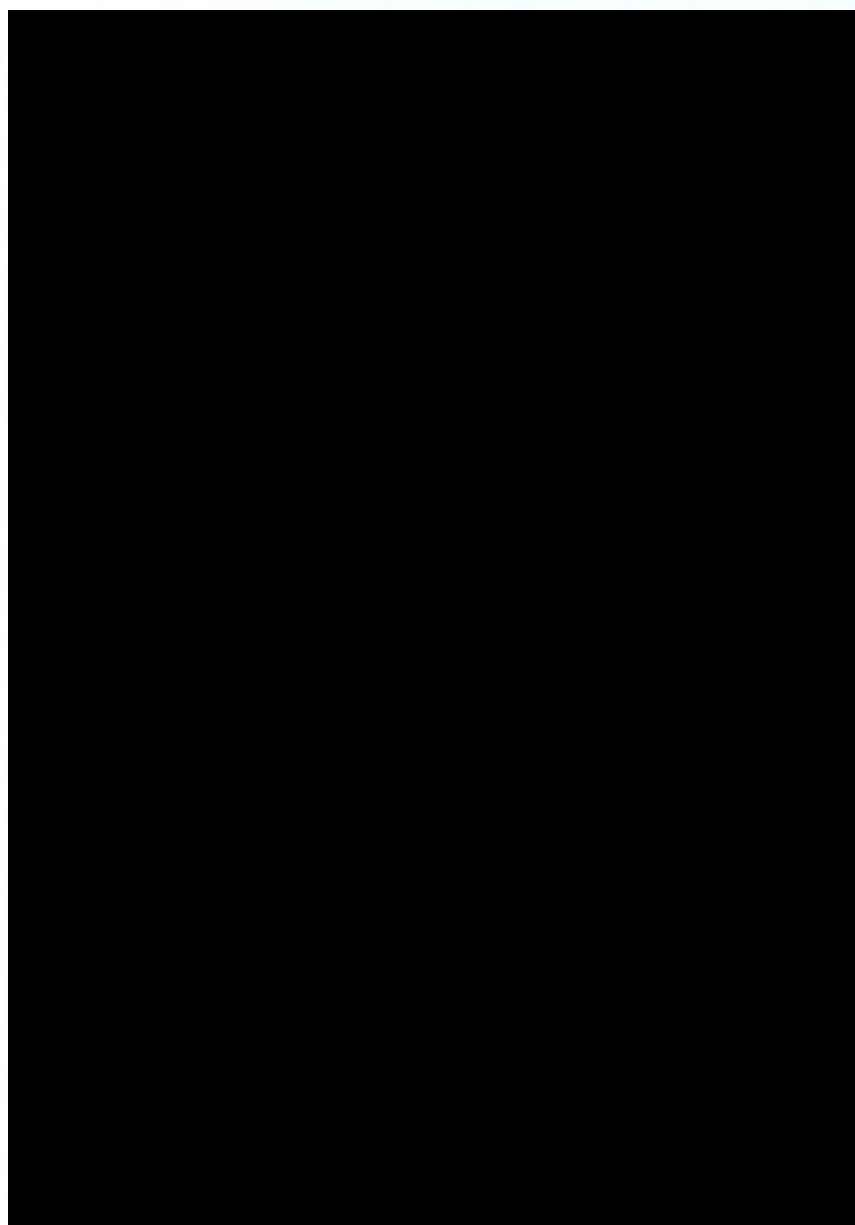


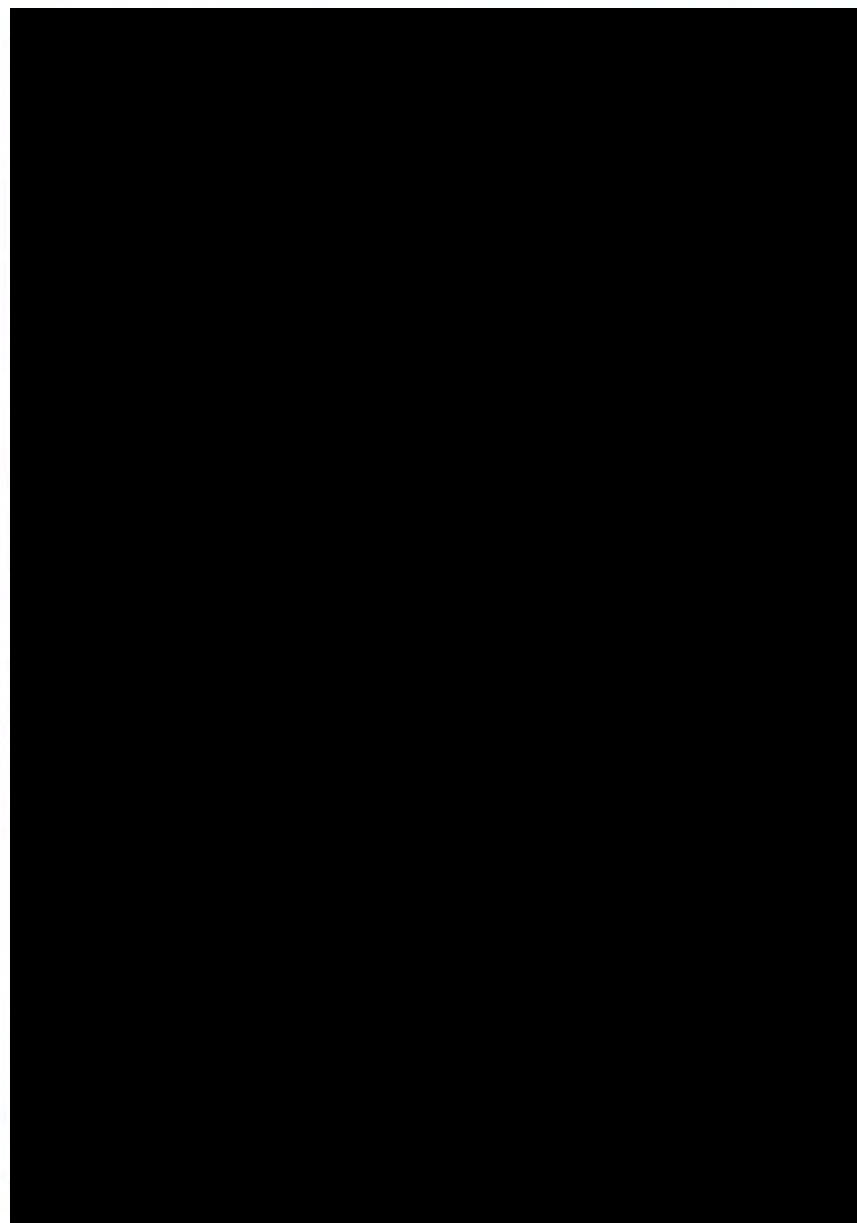
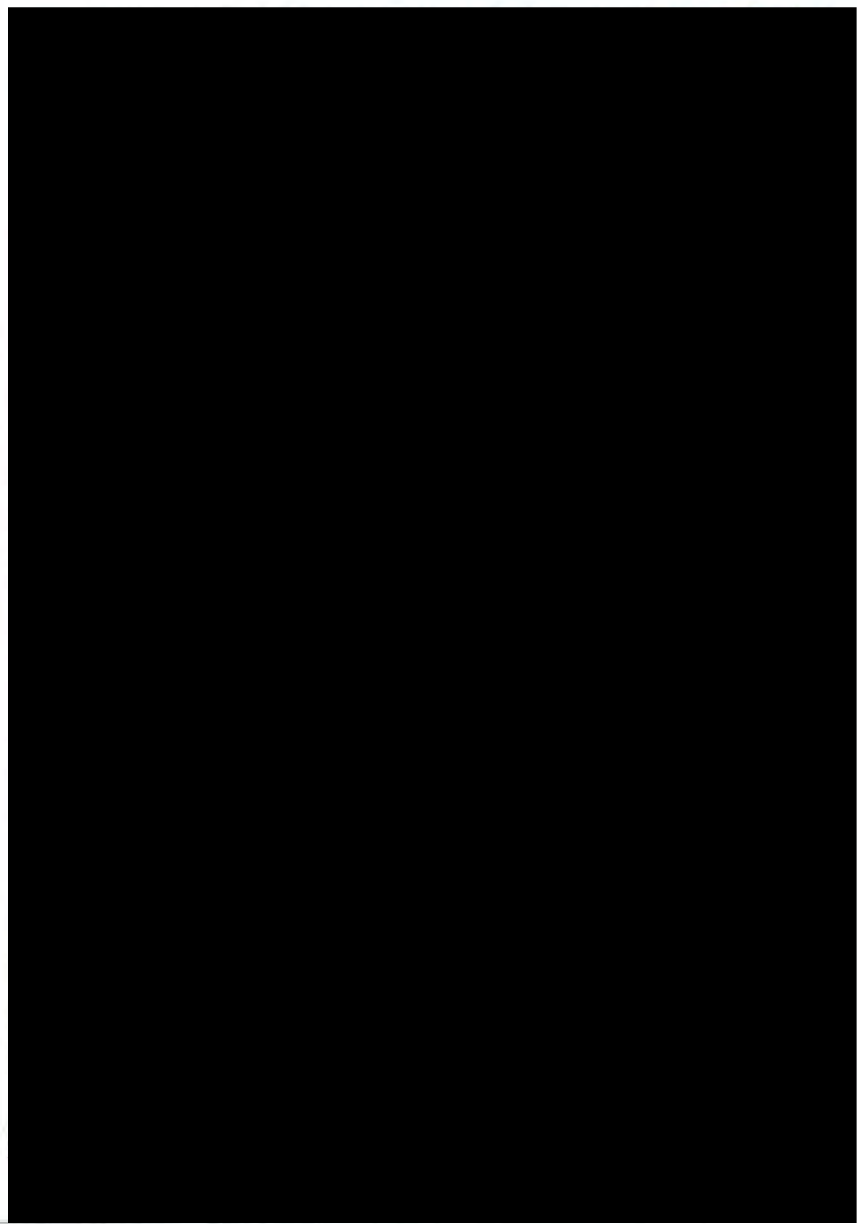
รายชื่อพนักงานที่เข้าร่วมฝึกอบรม

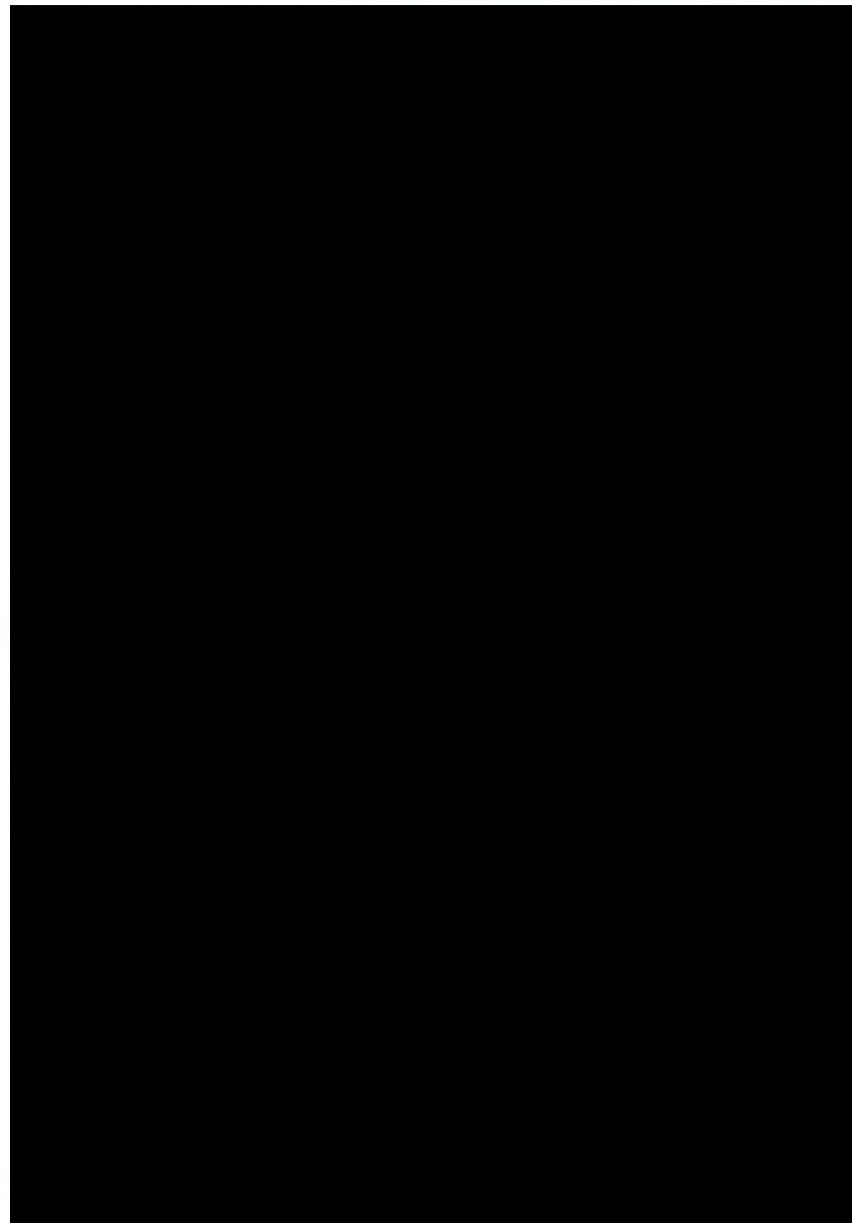
หลักสูตร การฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

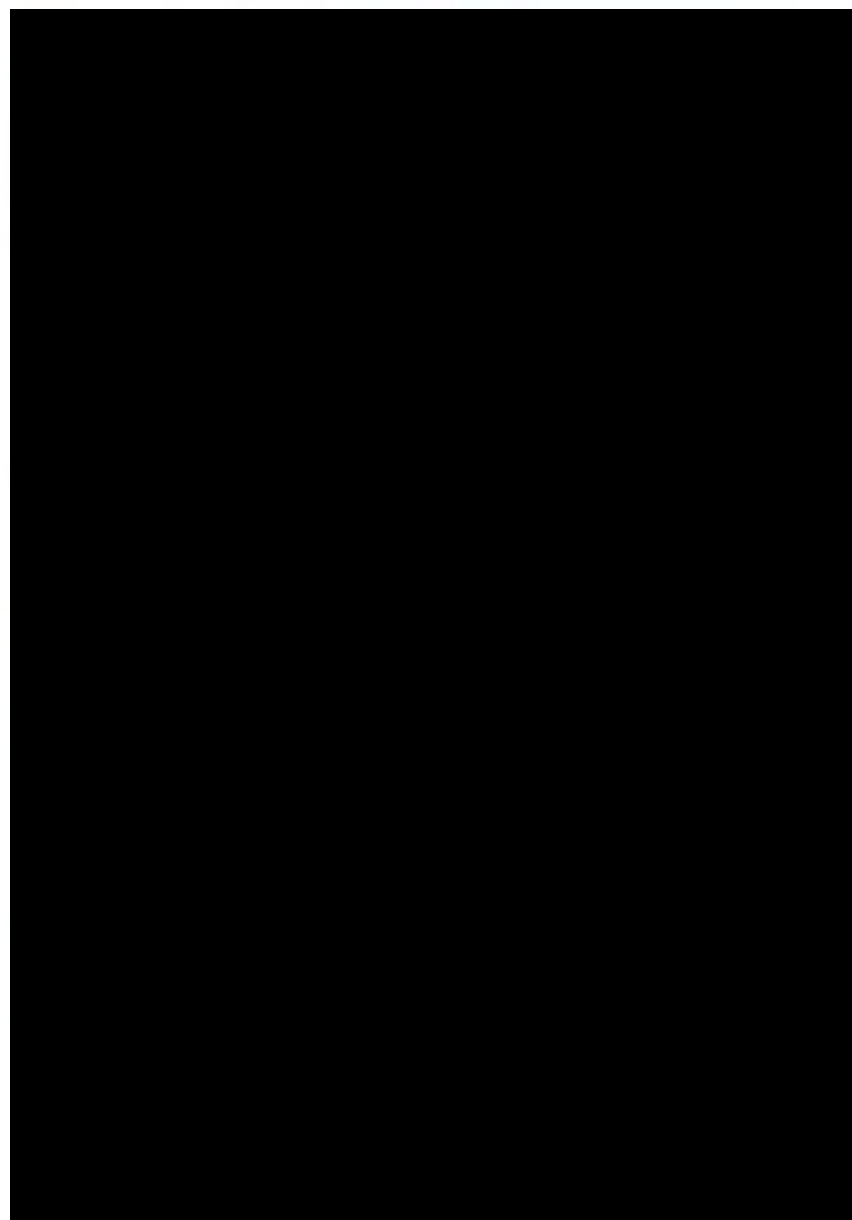
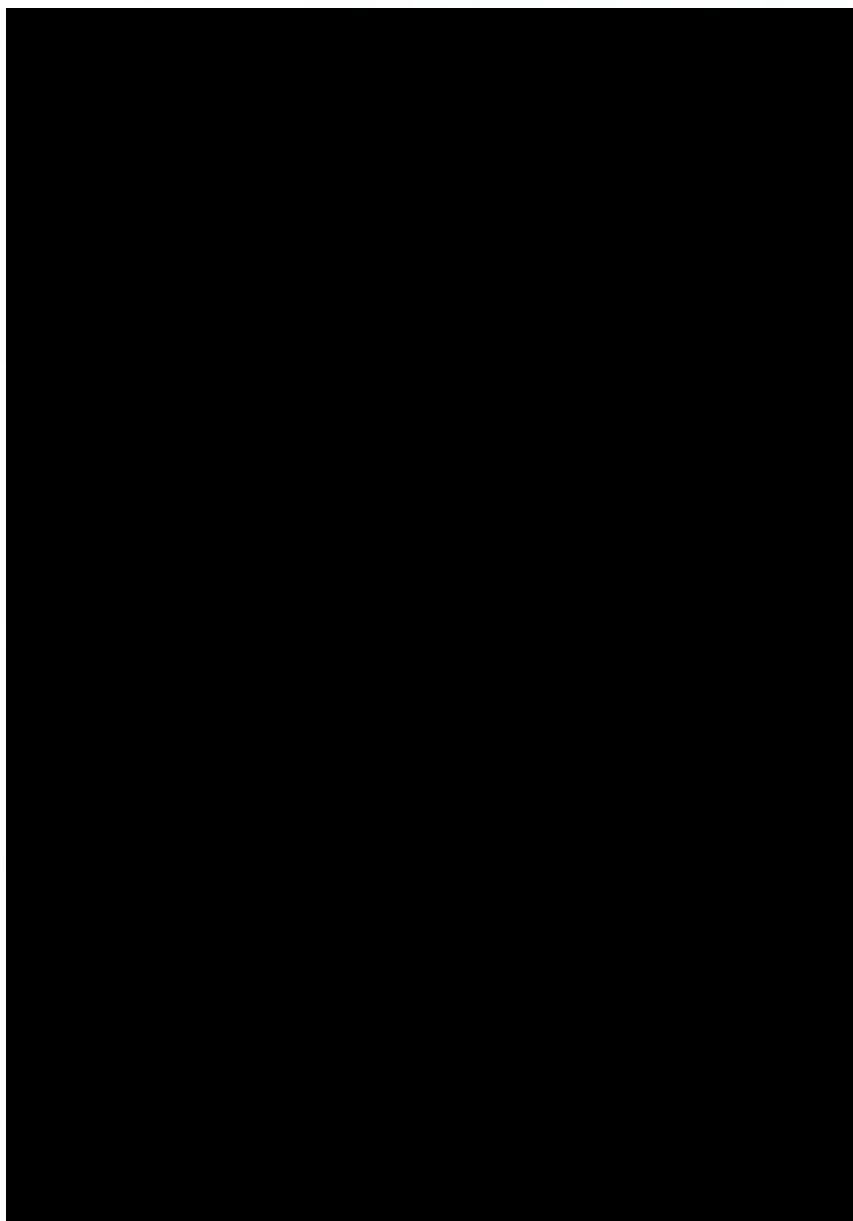


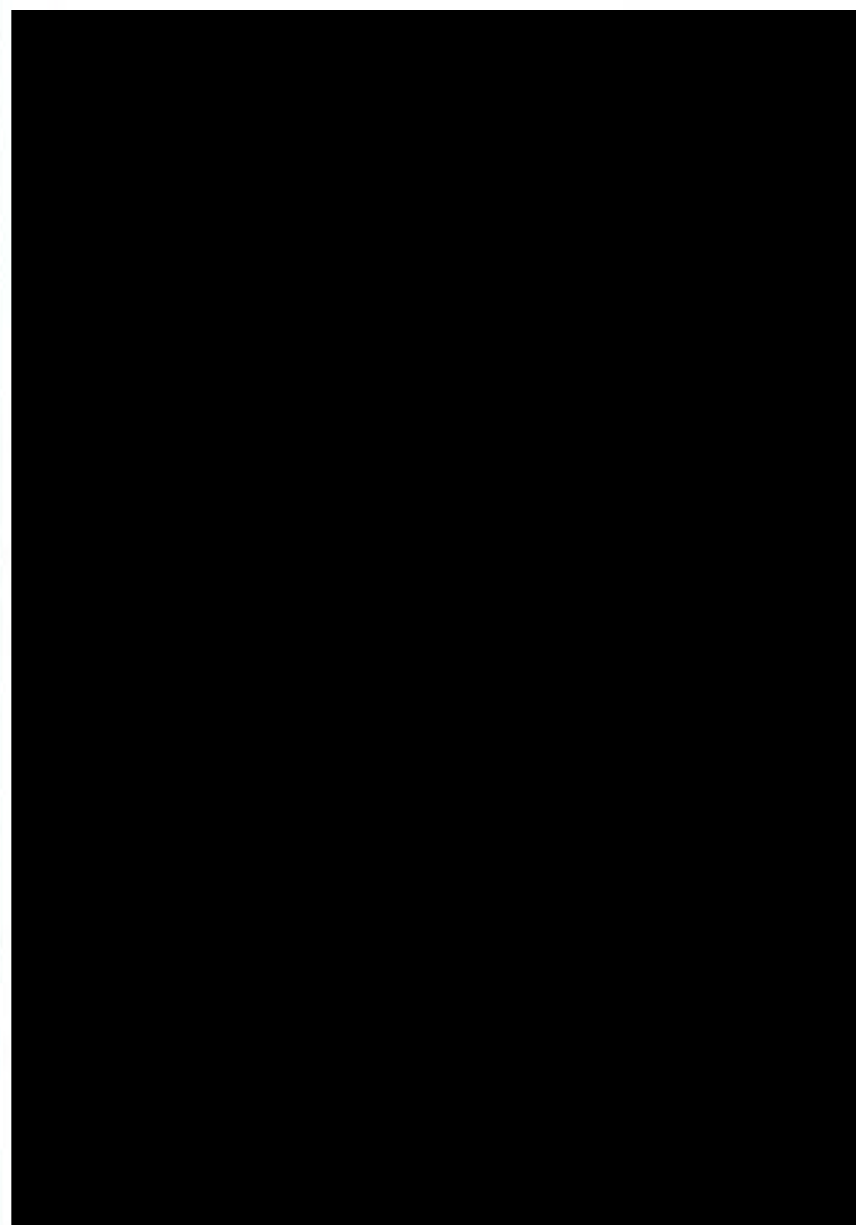
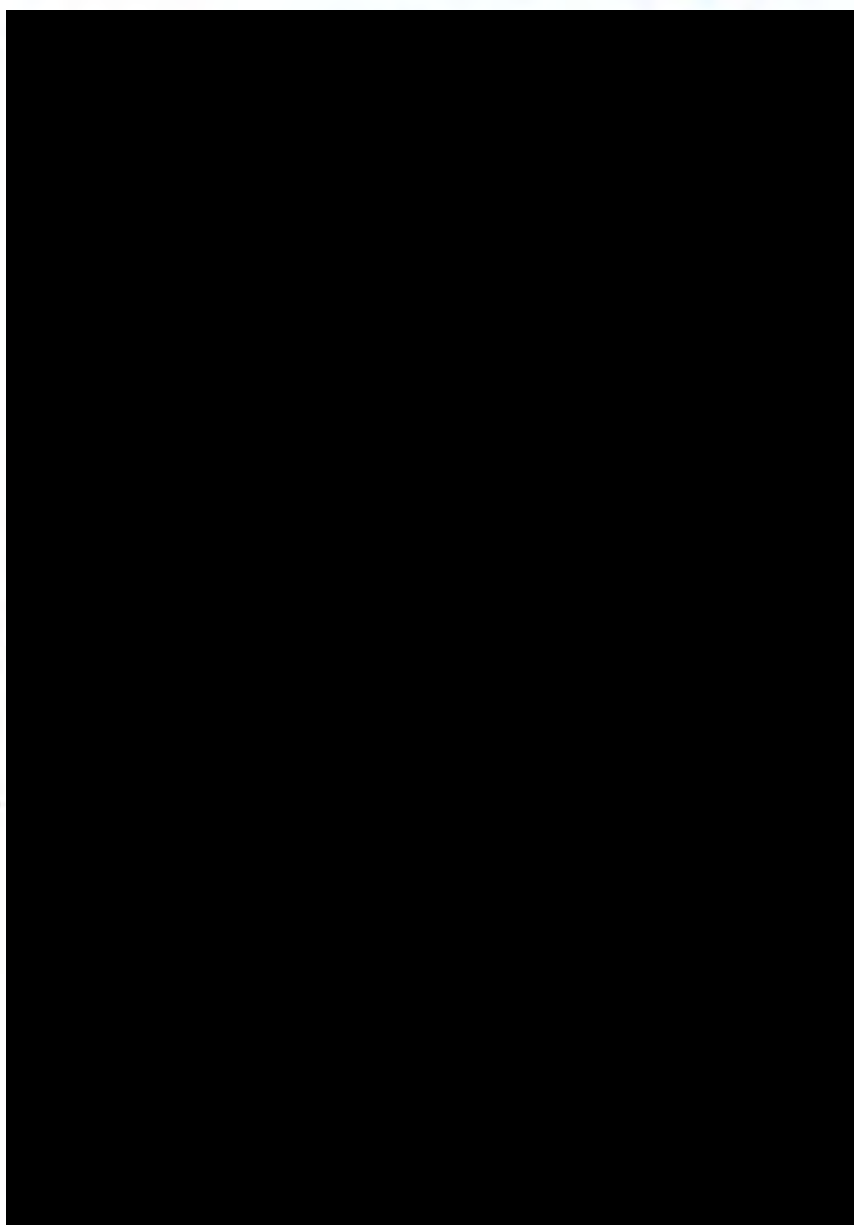


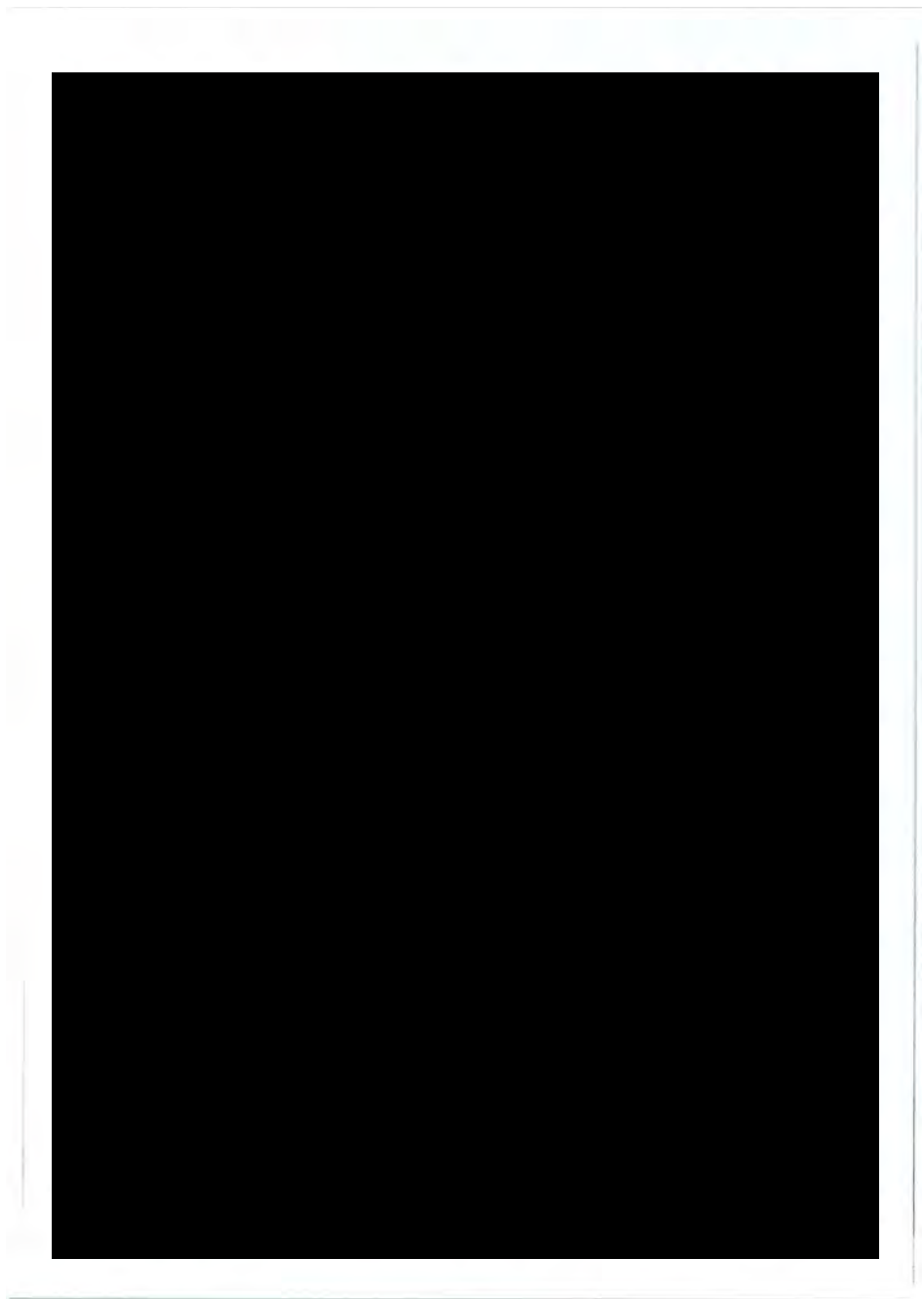
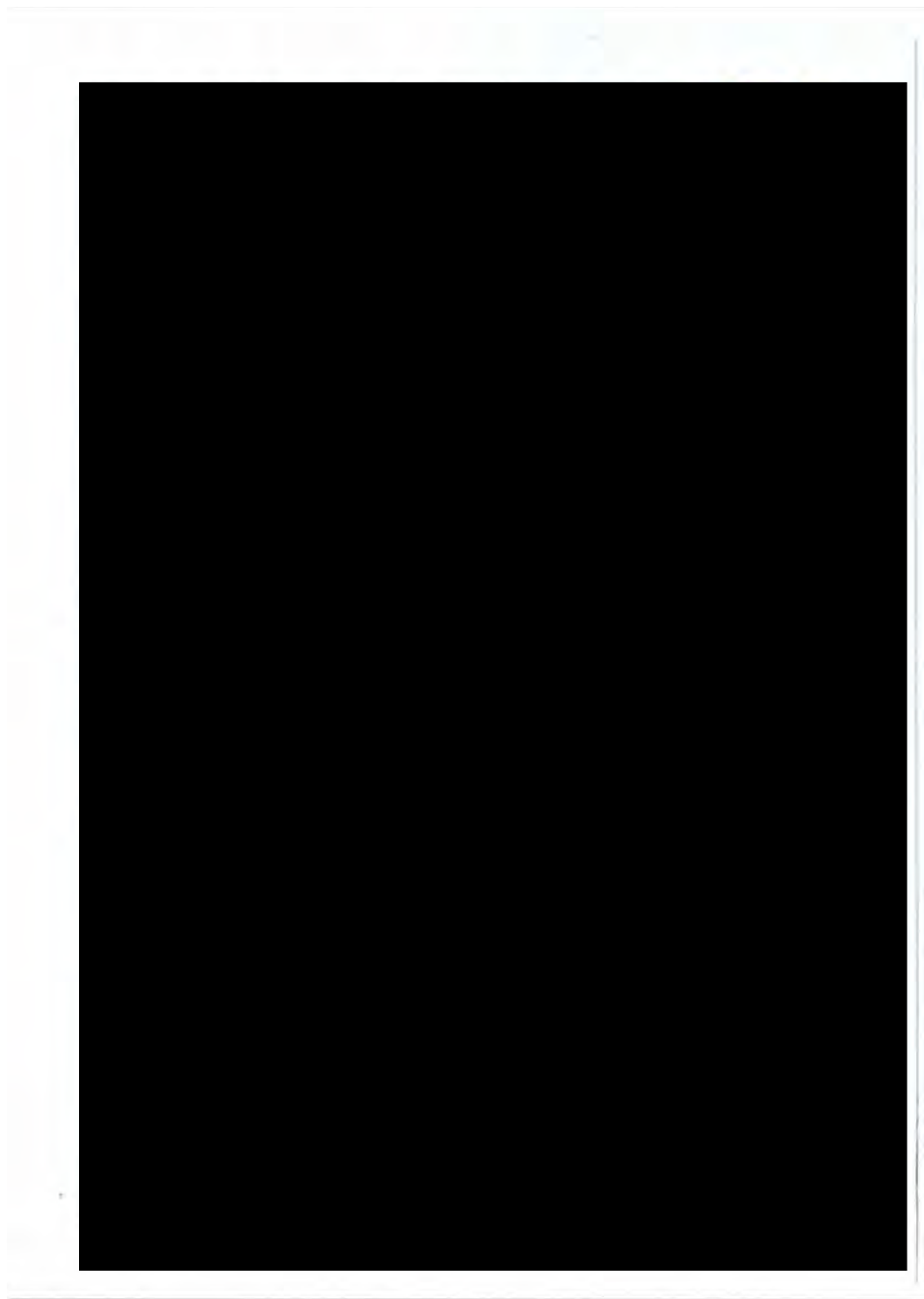


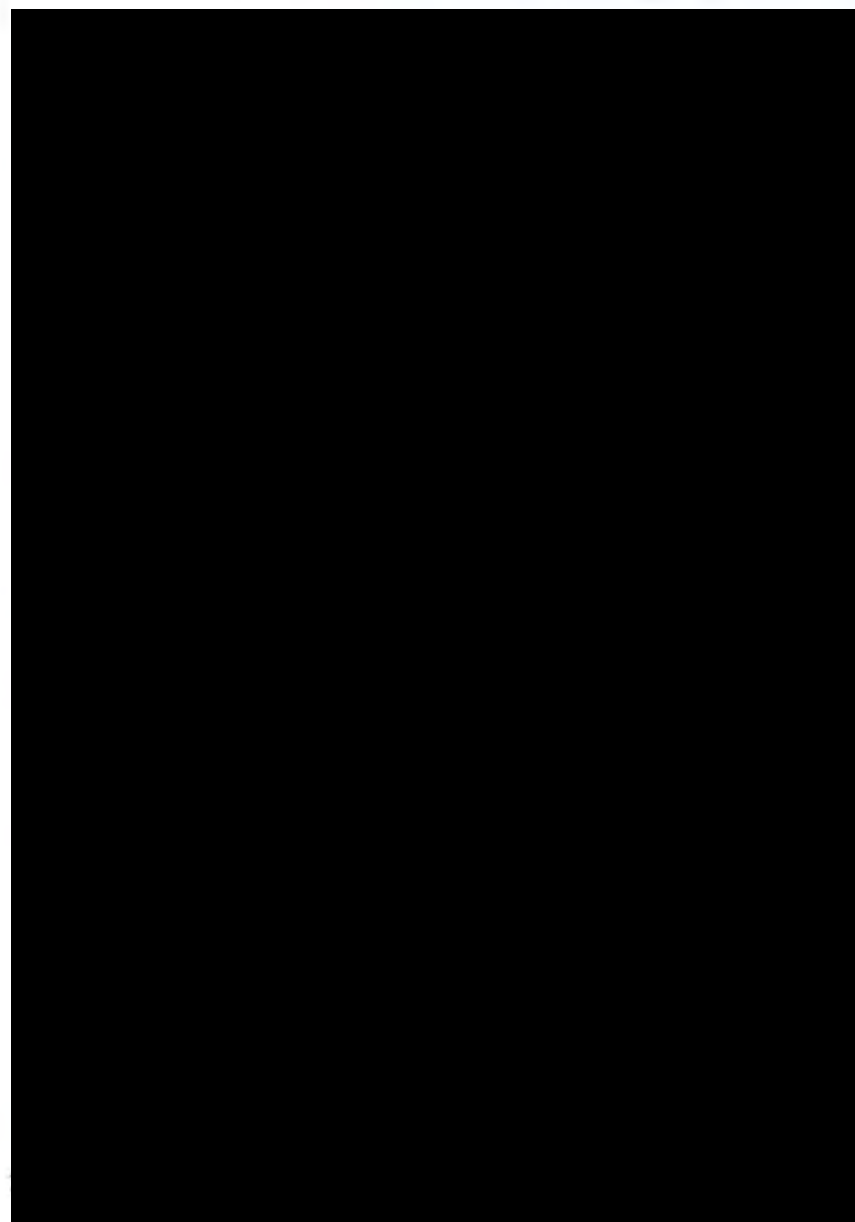
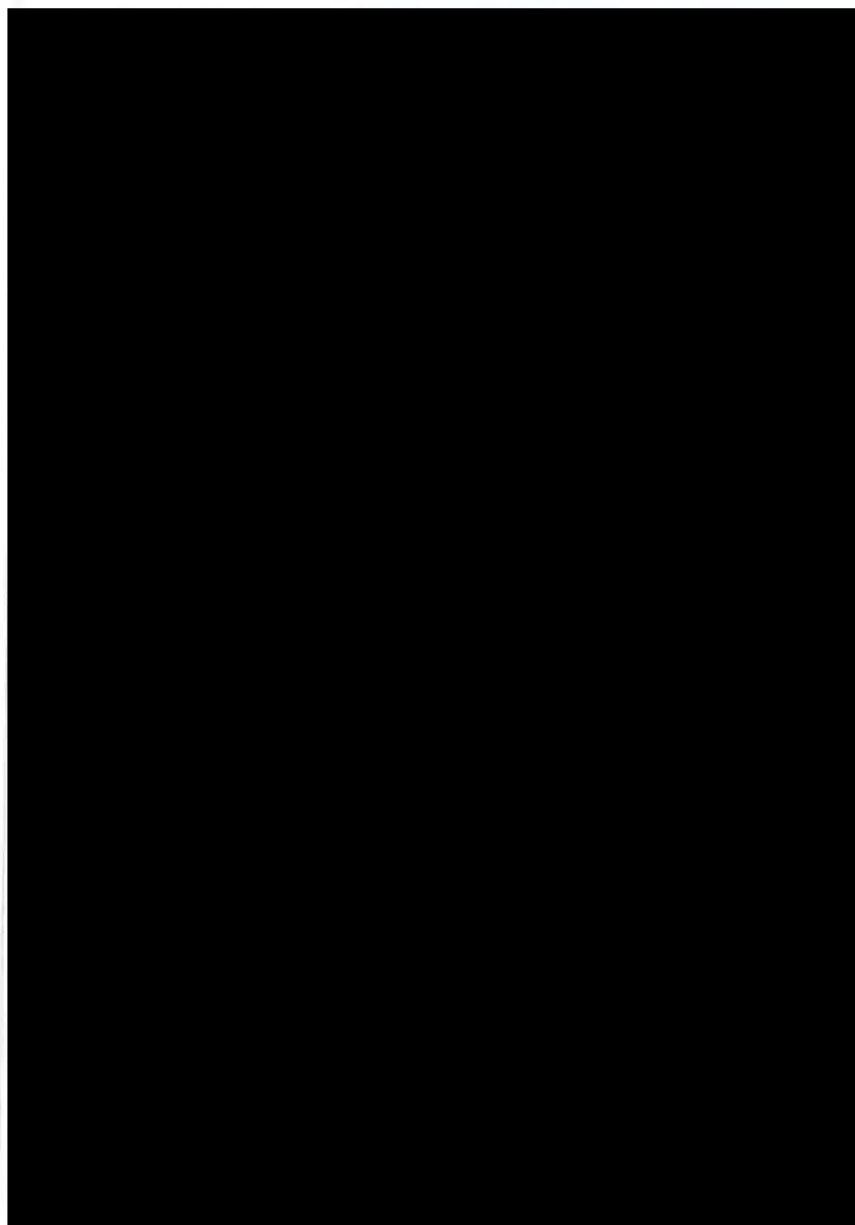


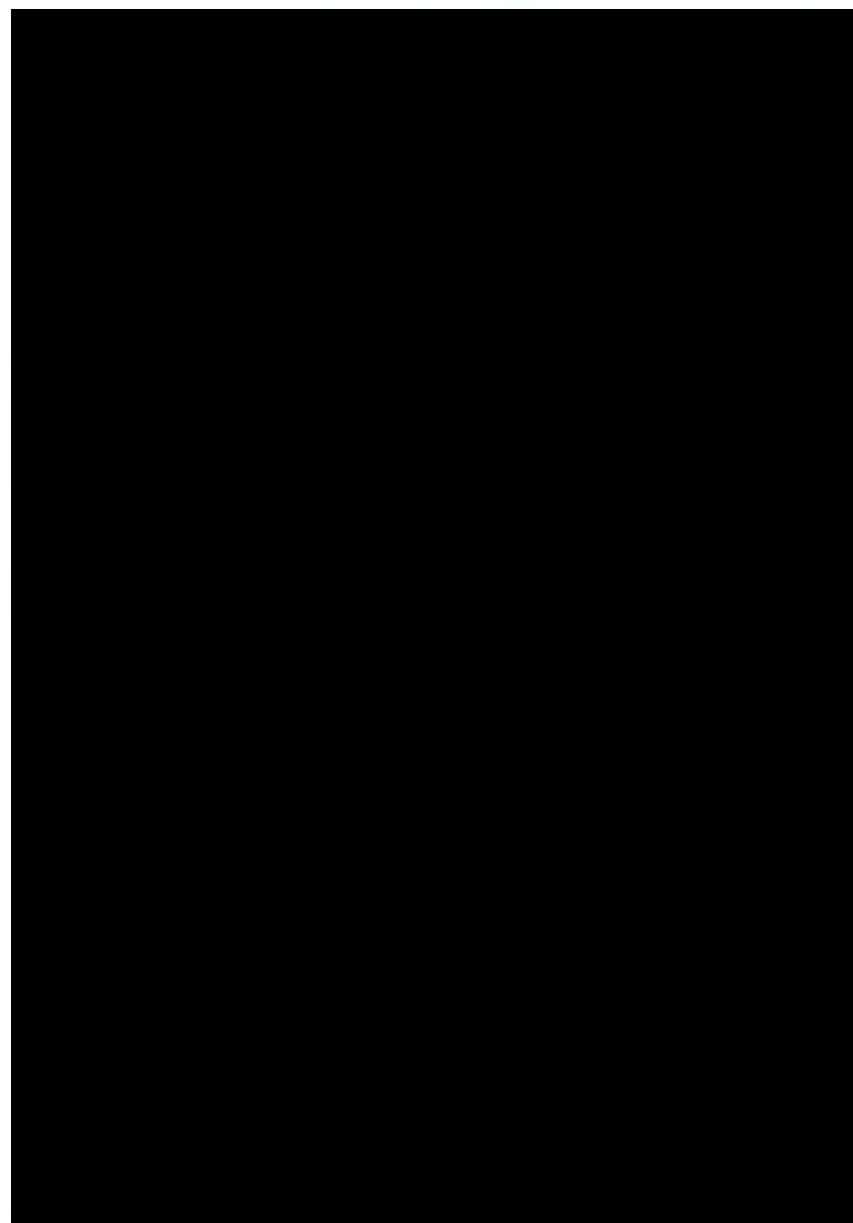
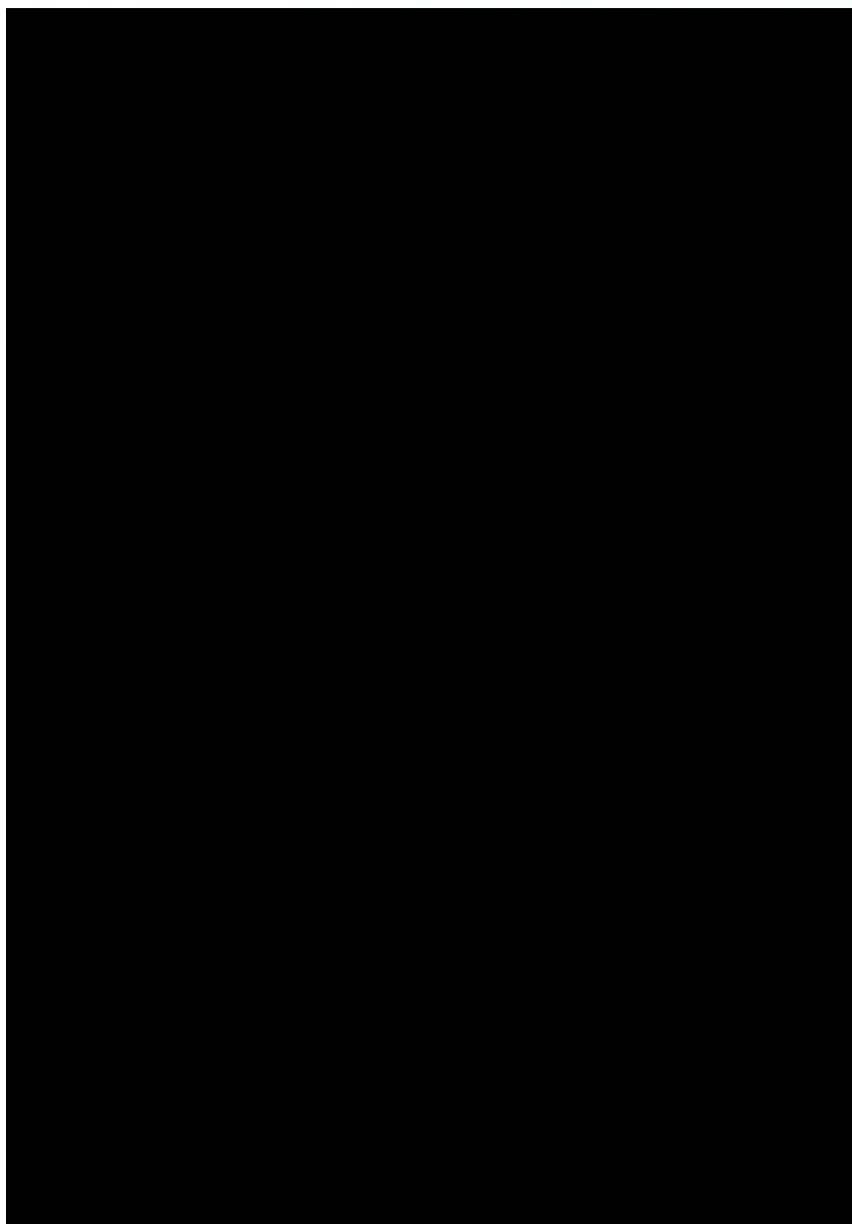


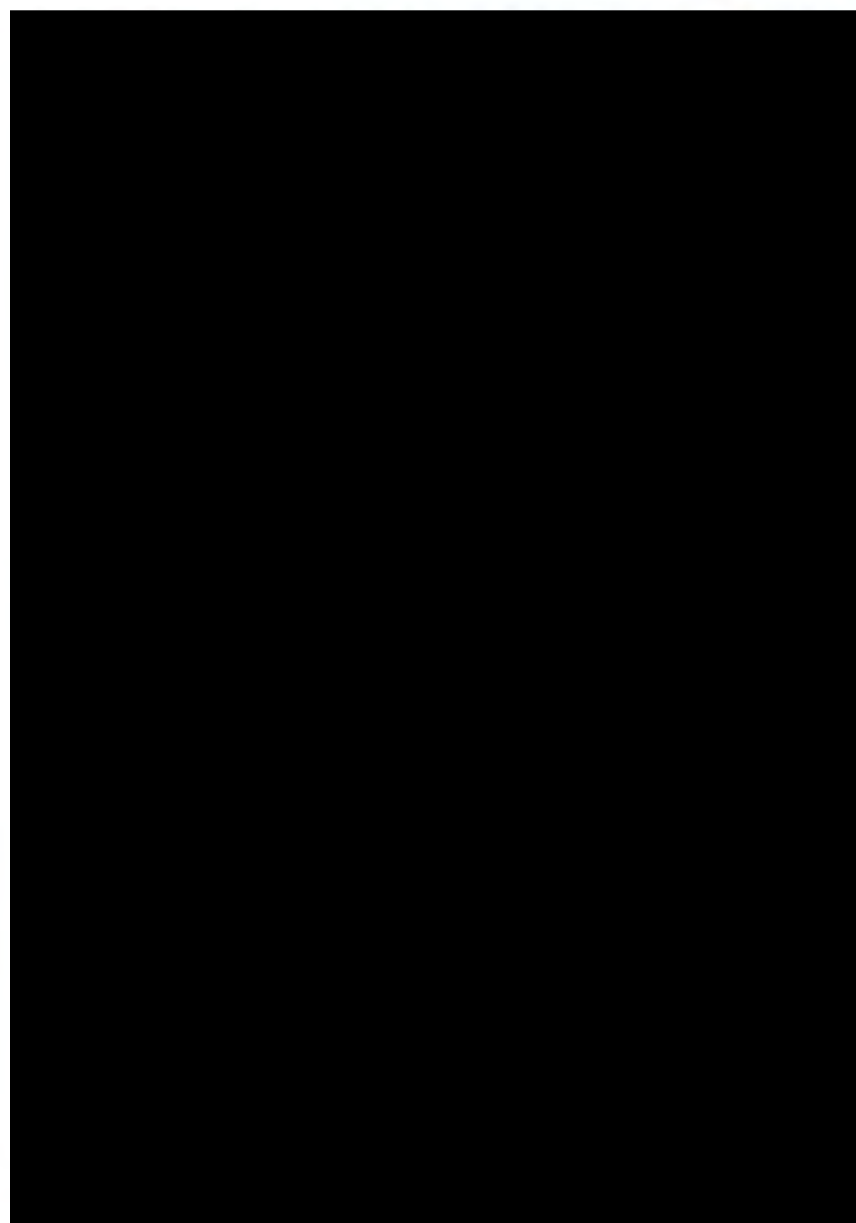
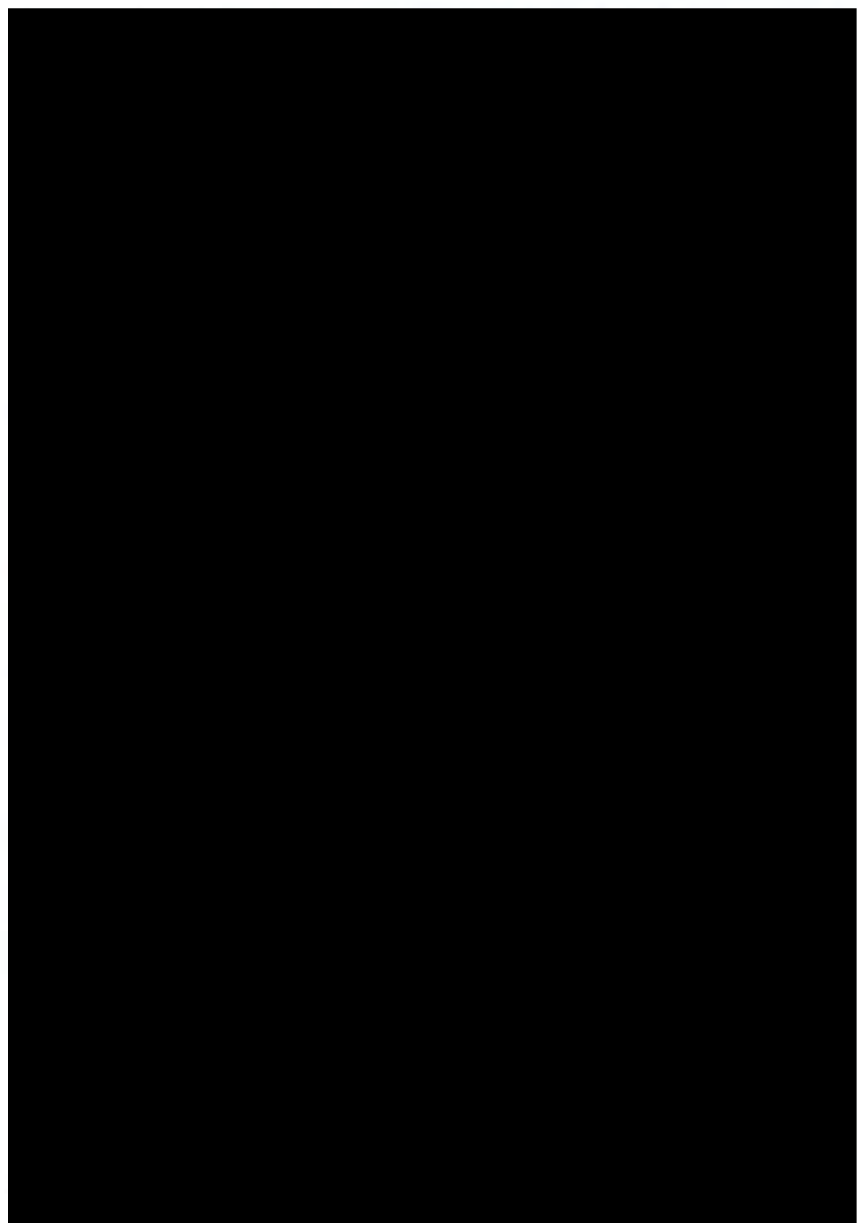


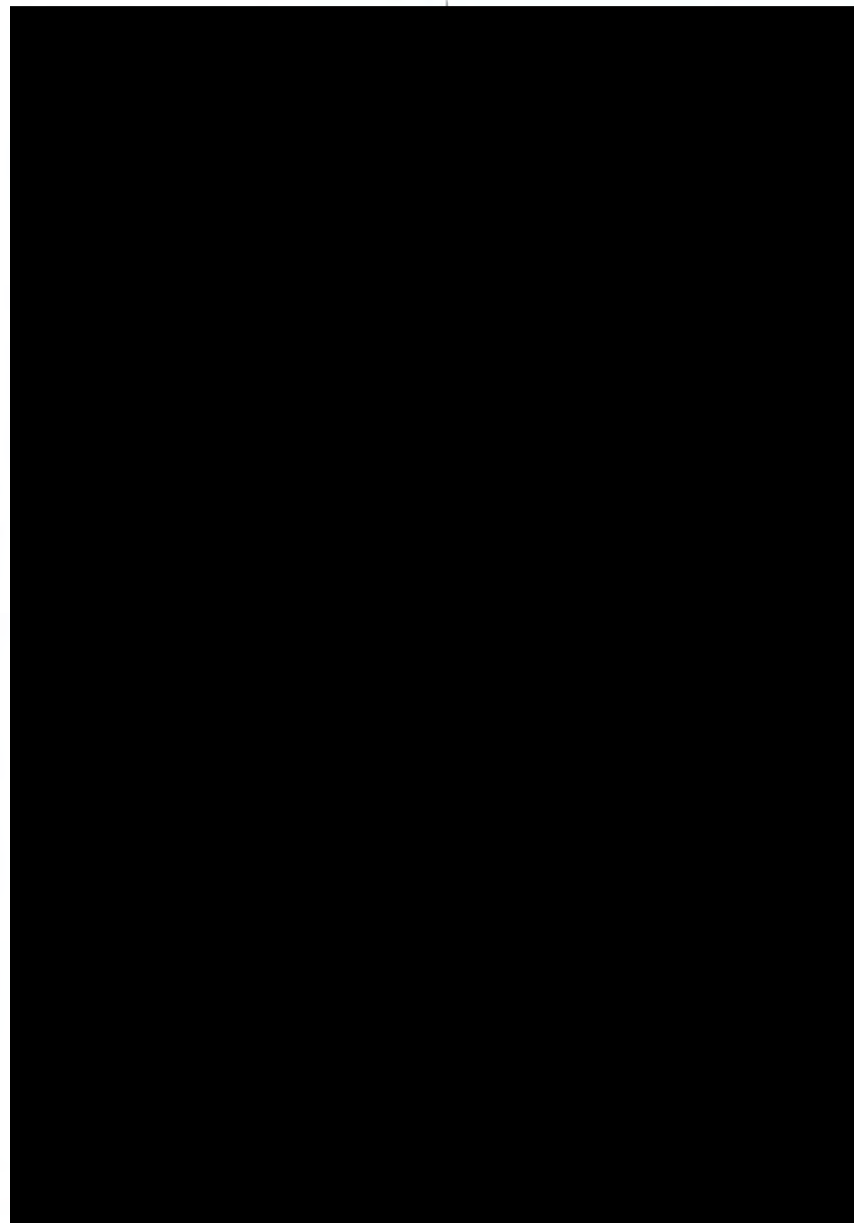
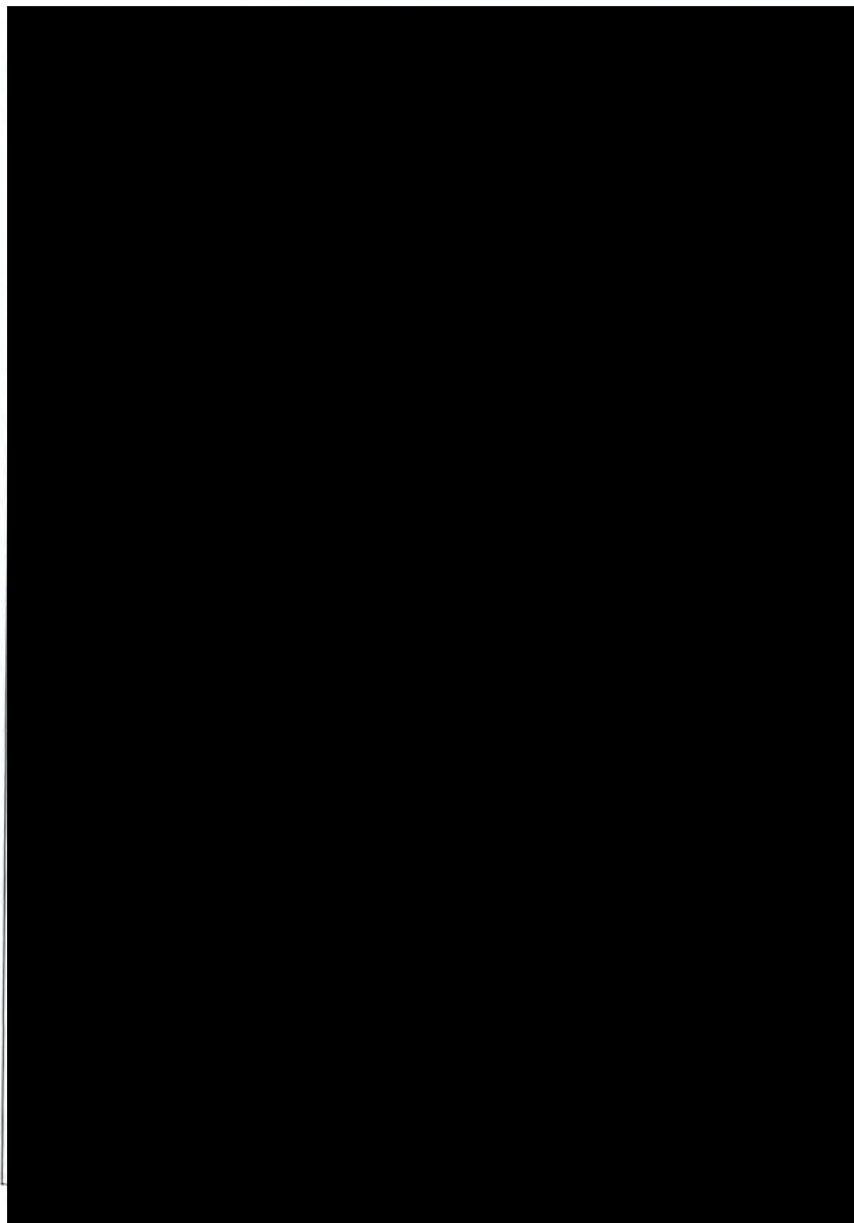


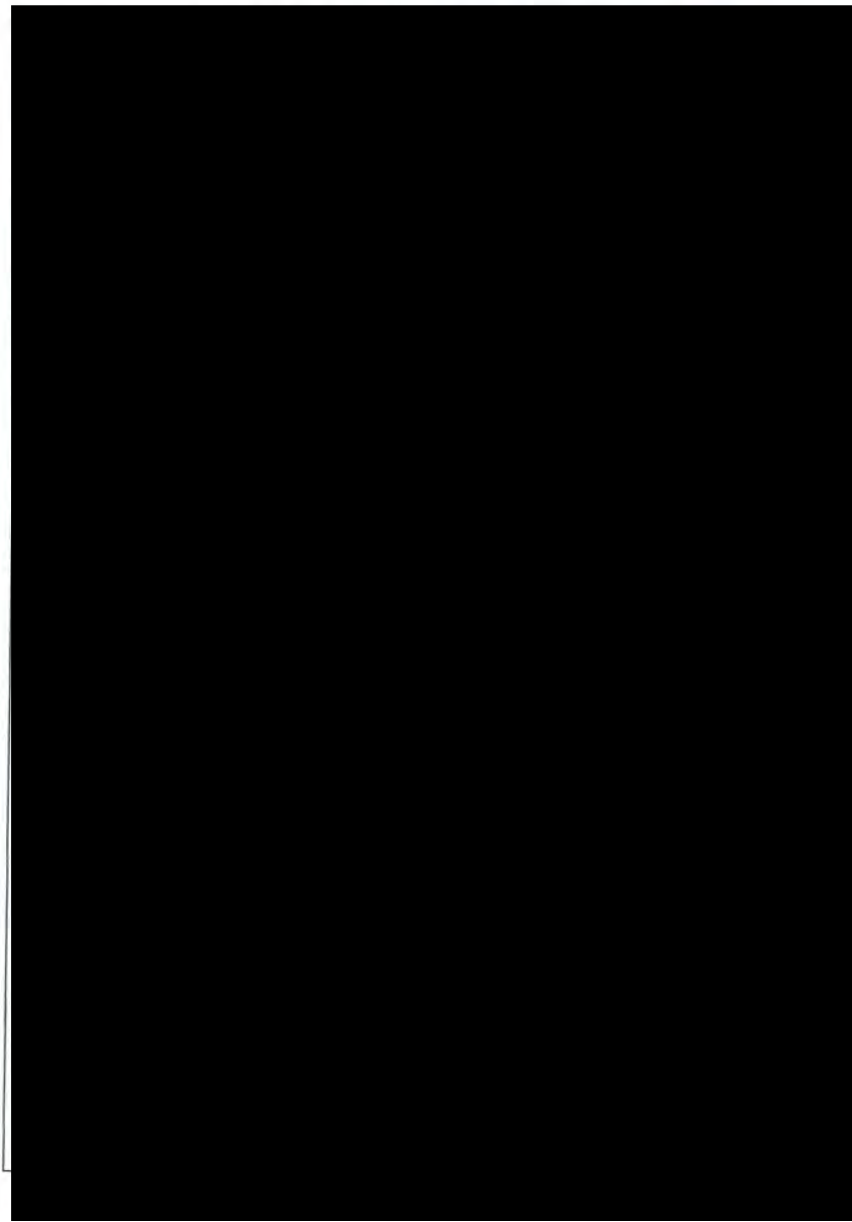
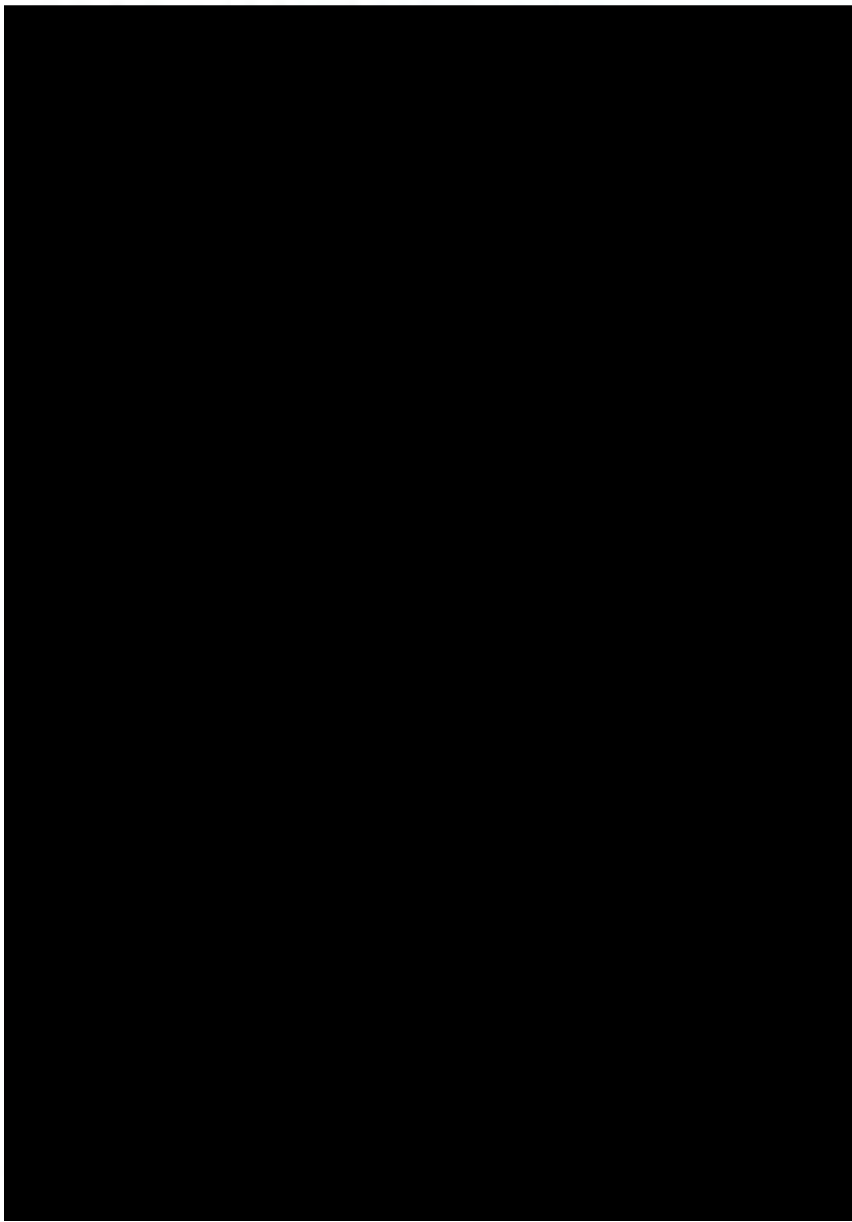


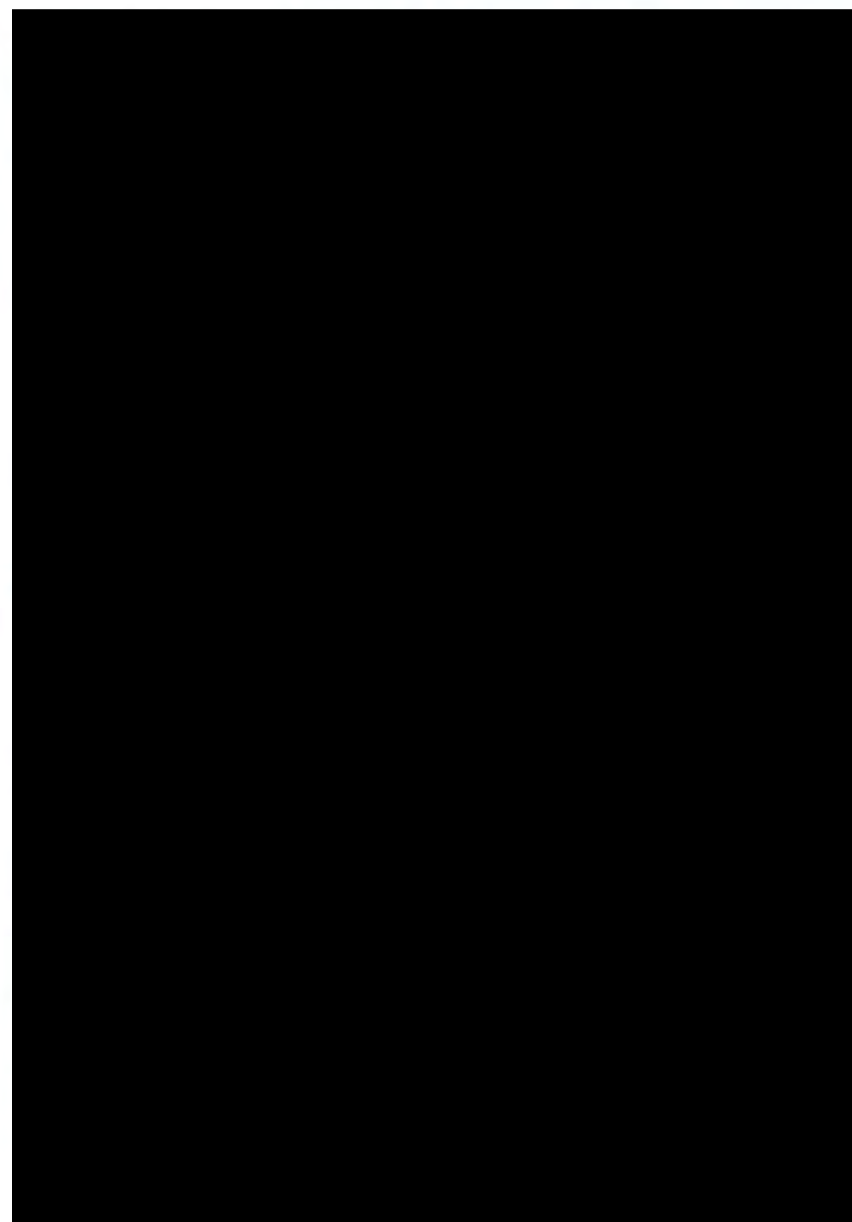
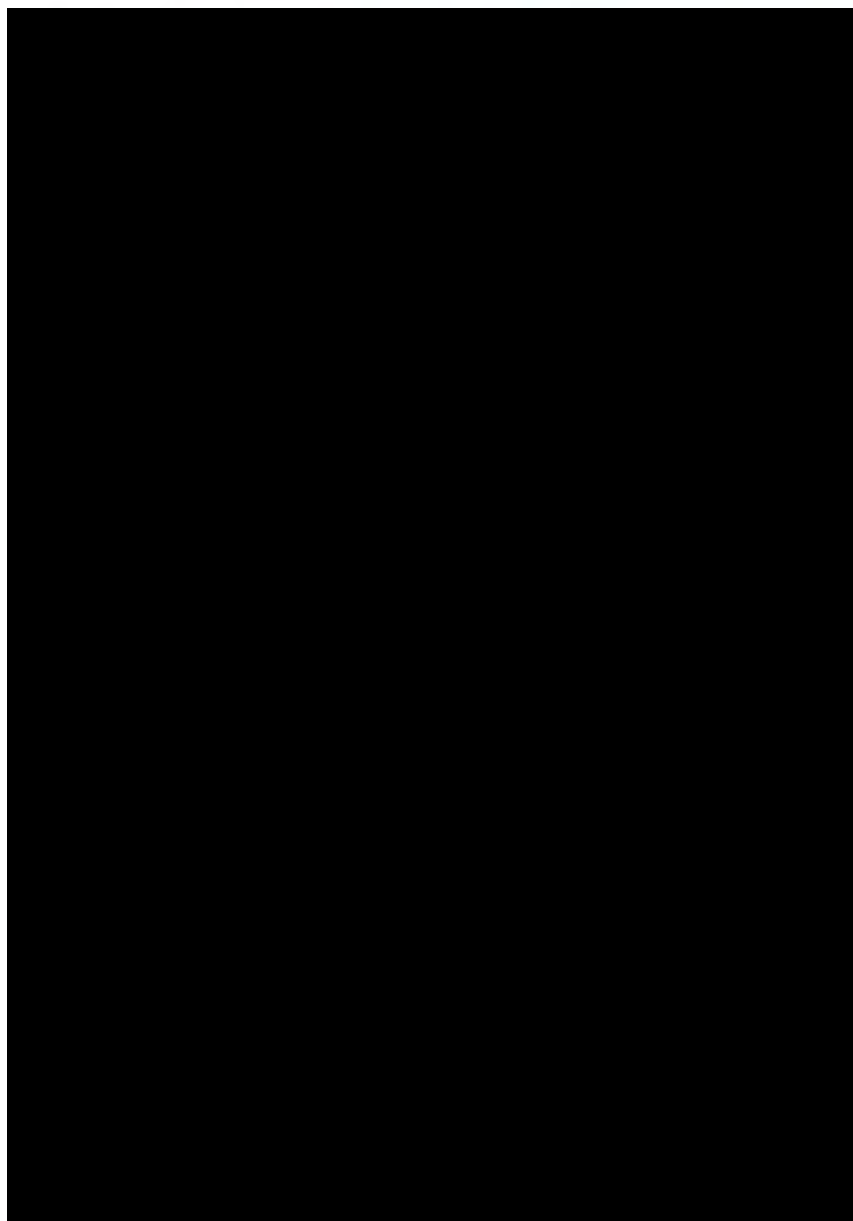


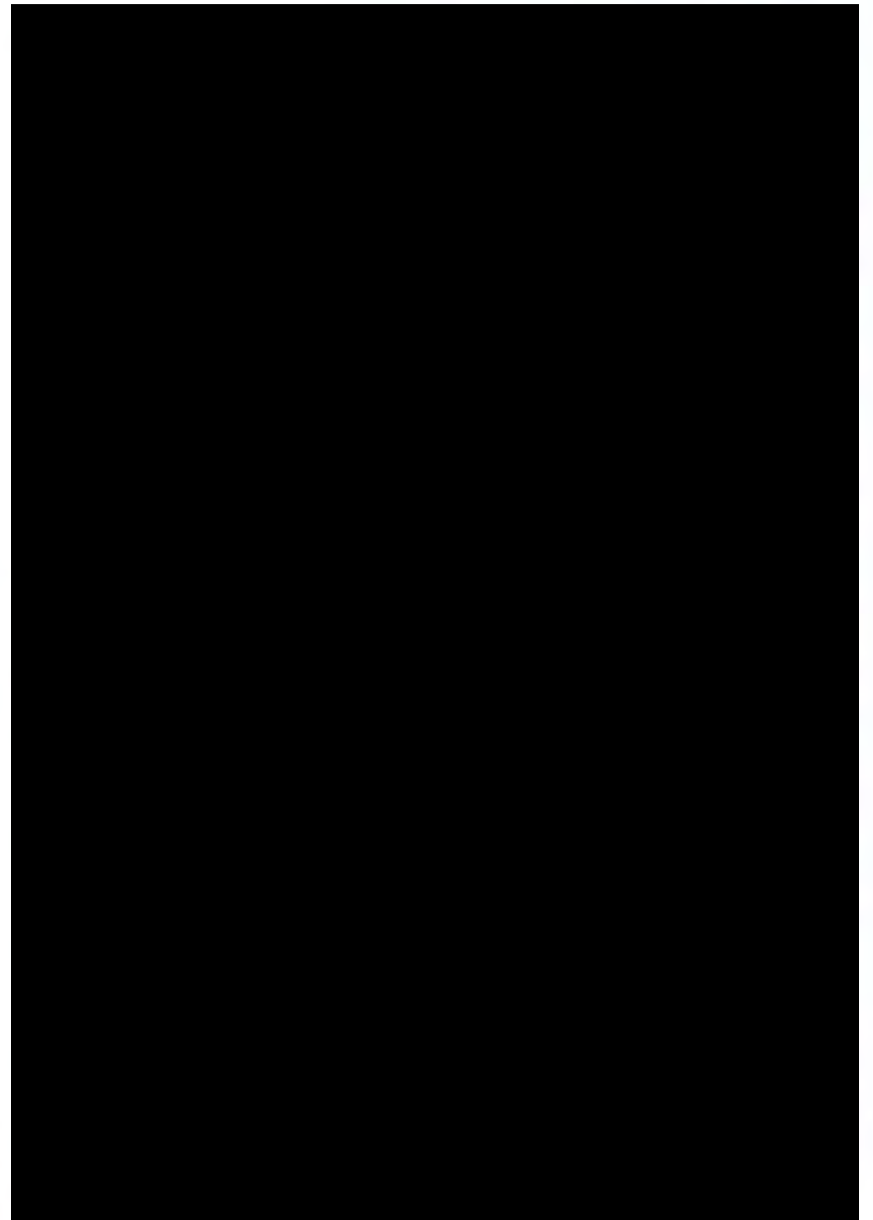
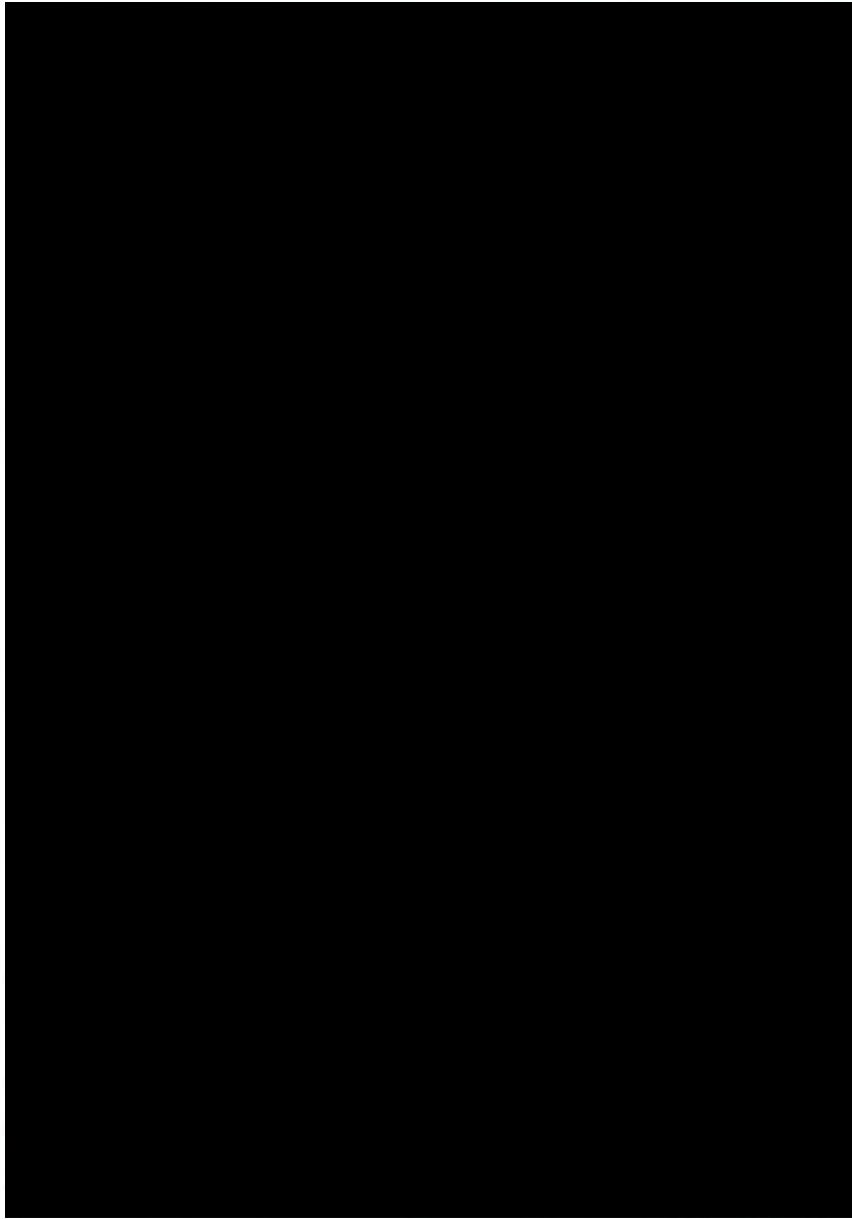


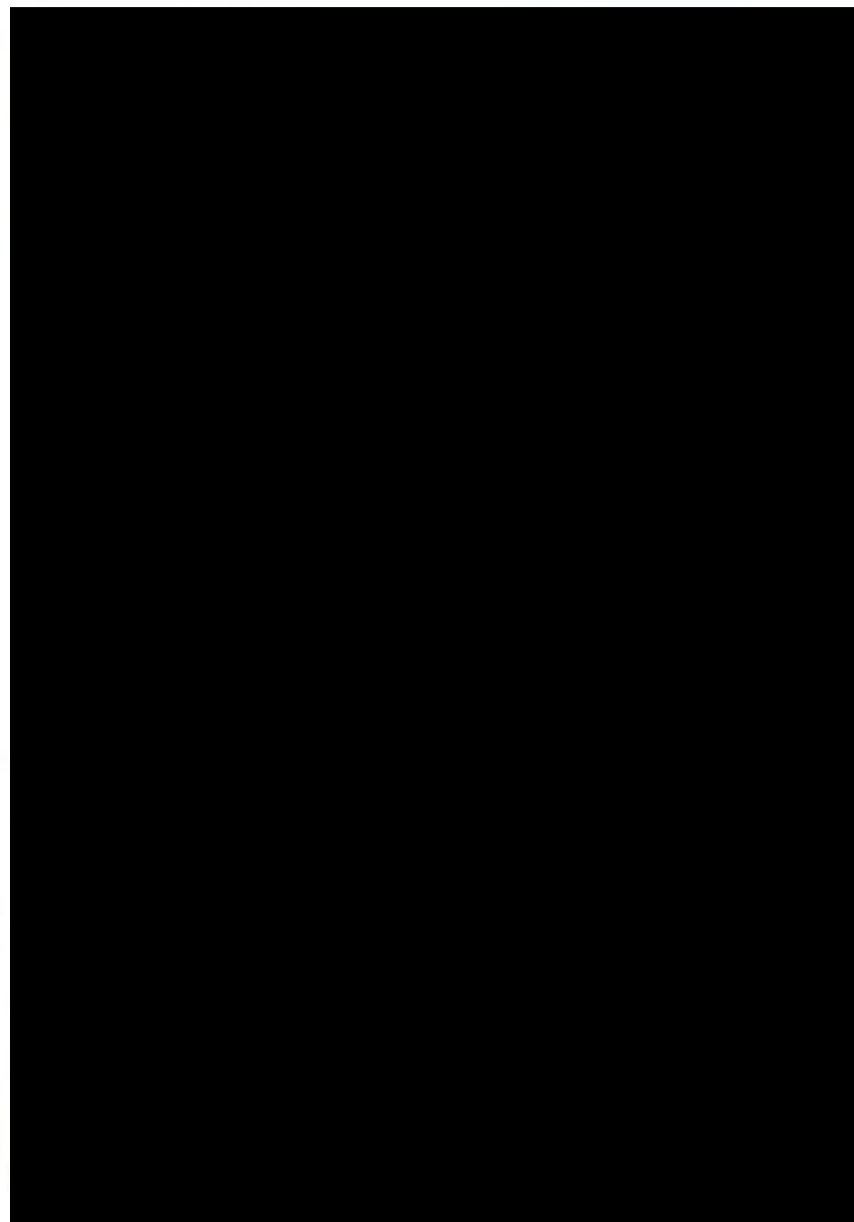
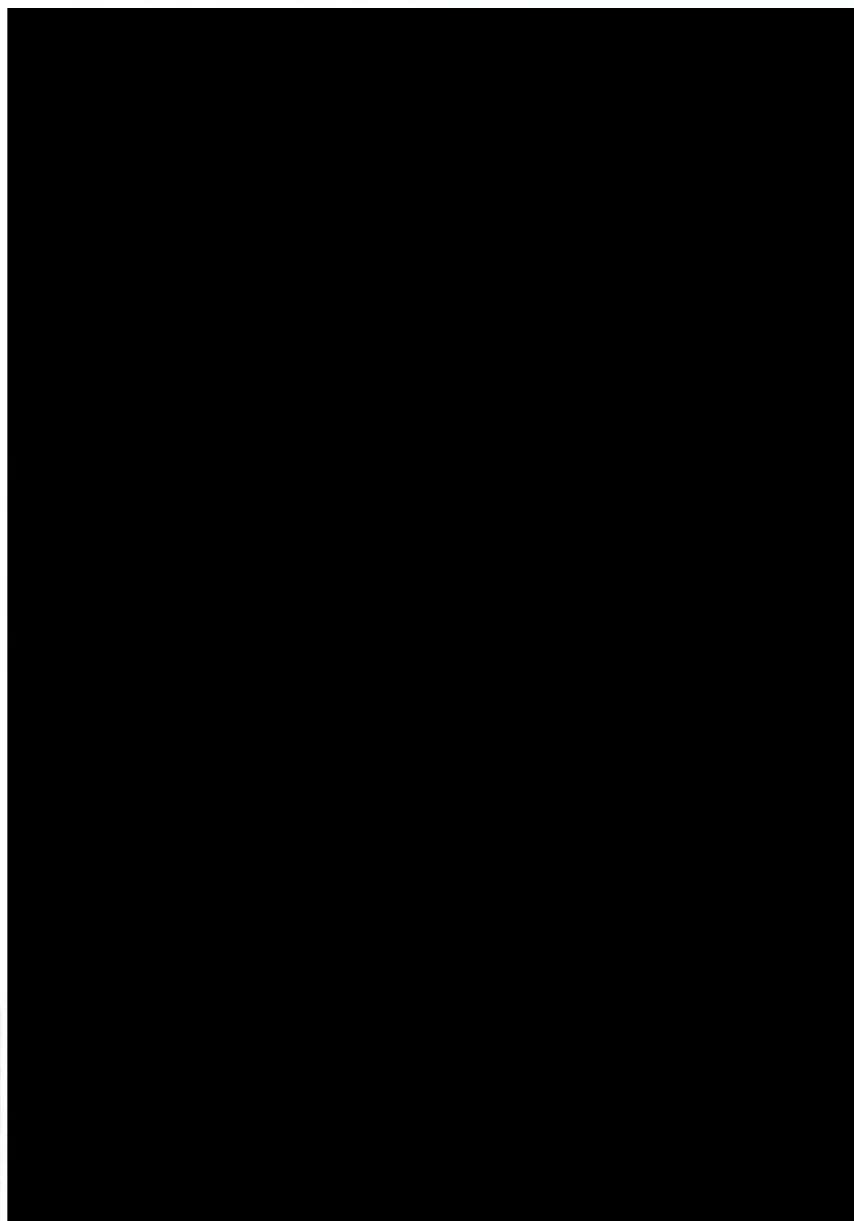


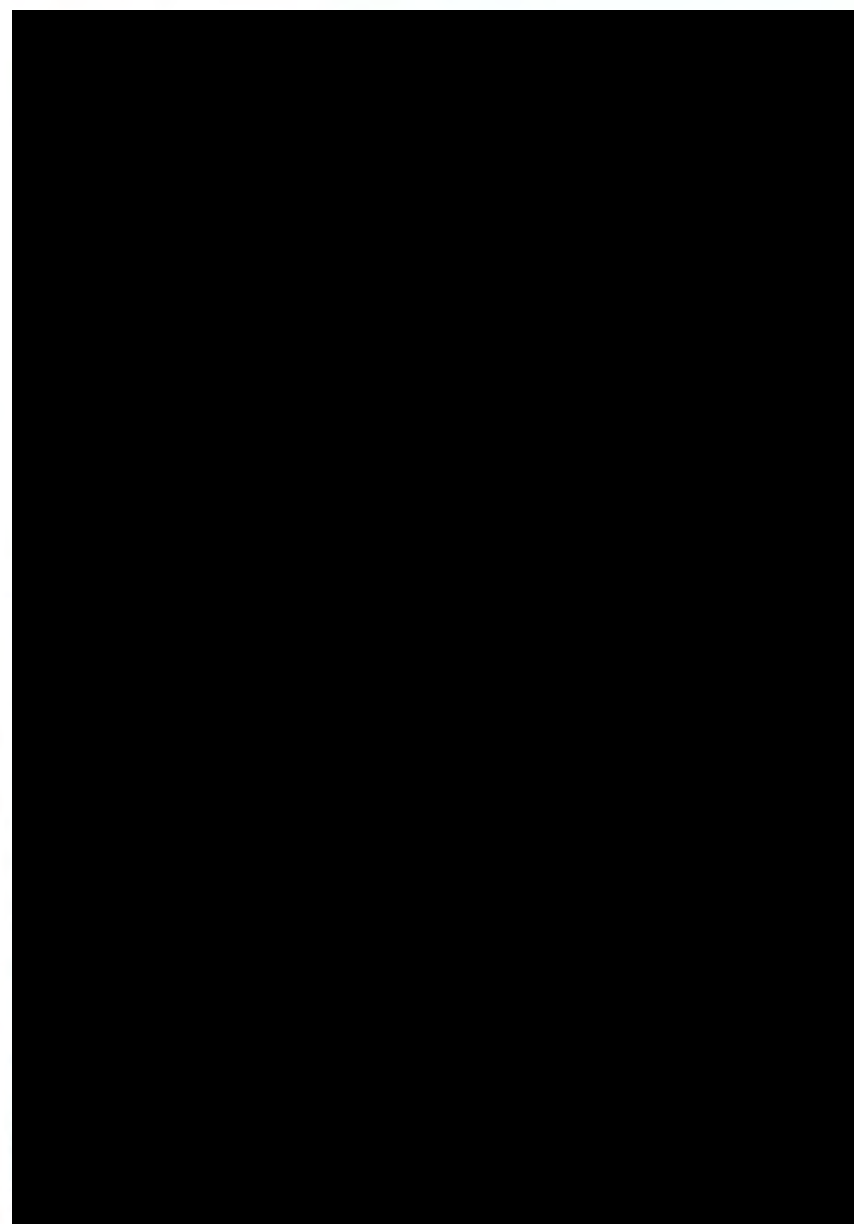
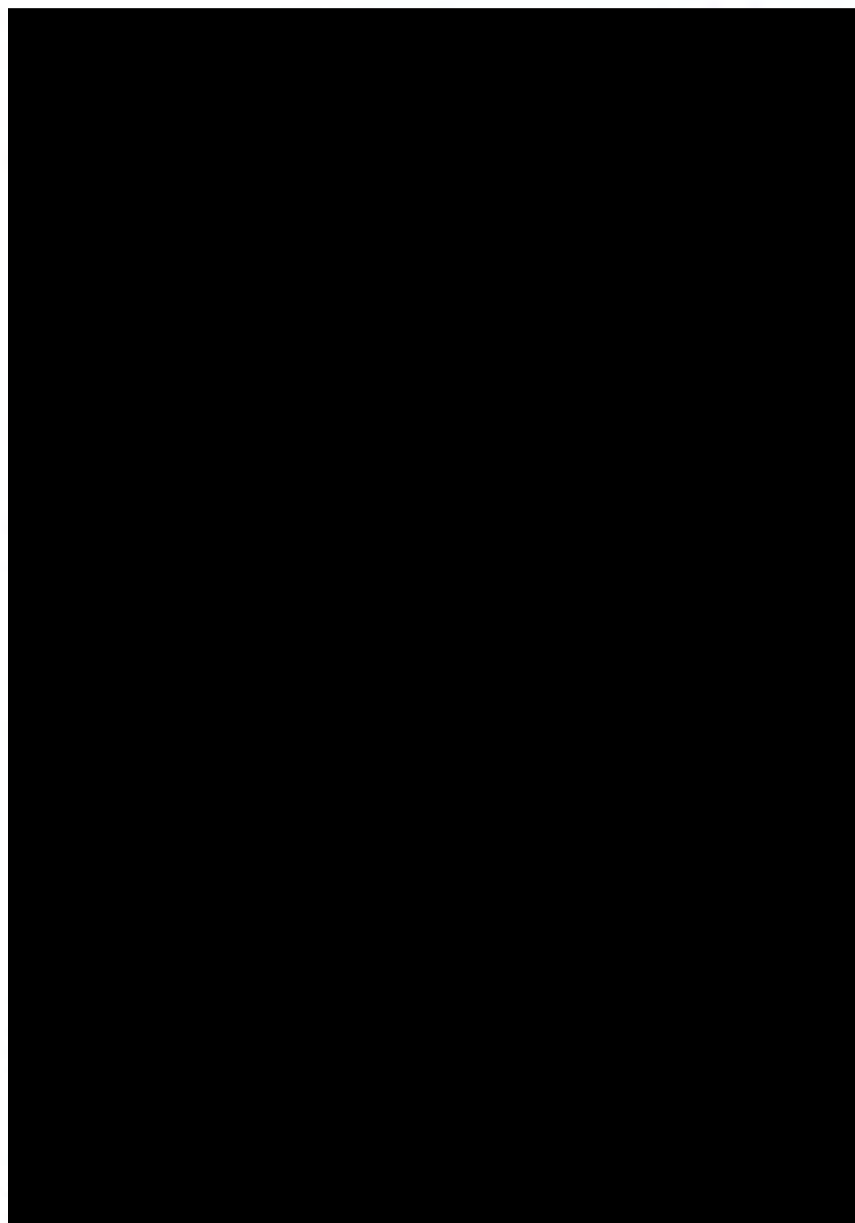


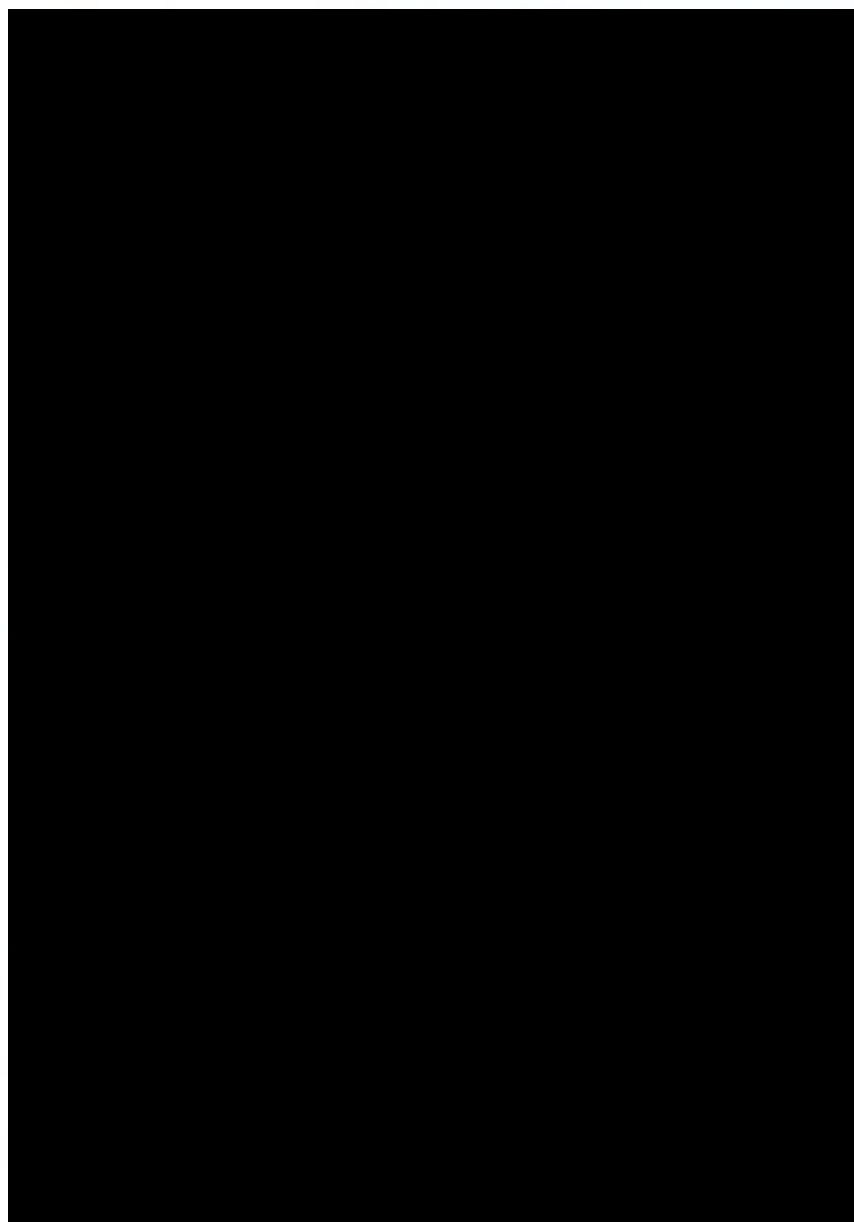
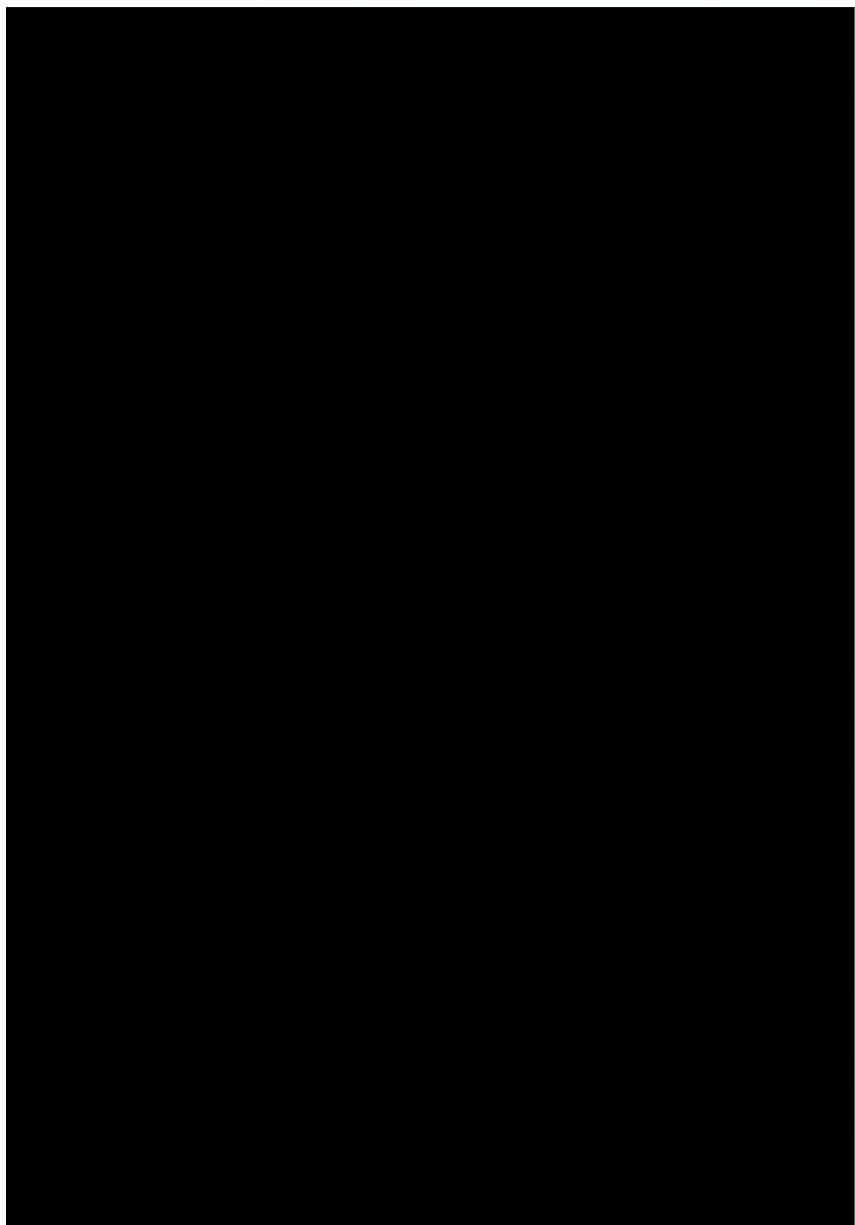


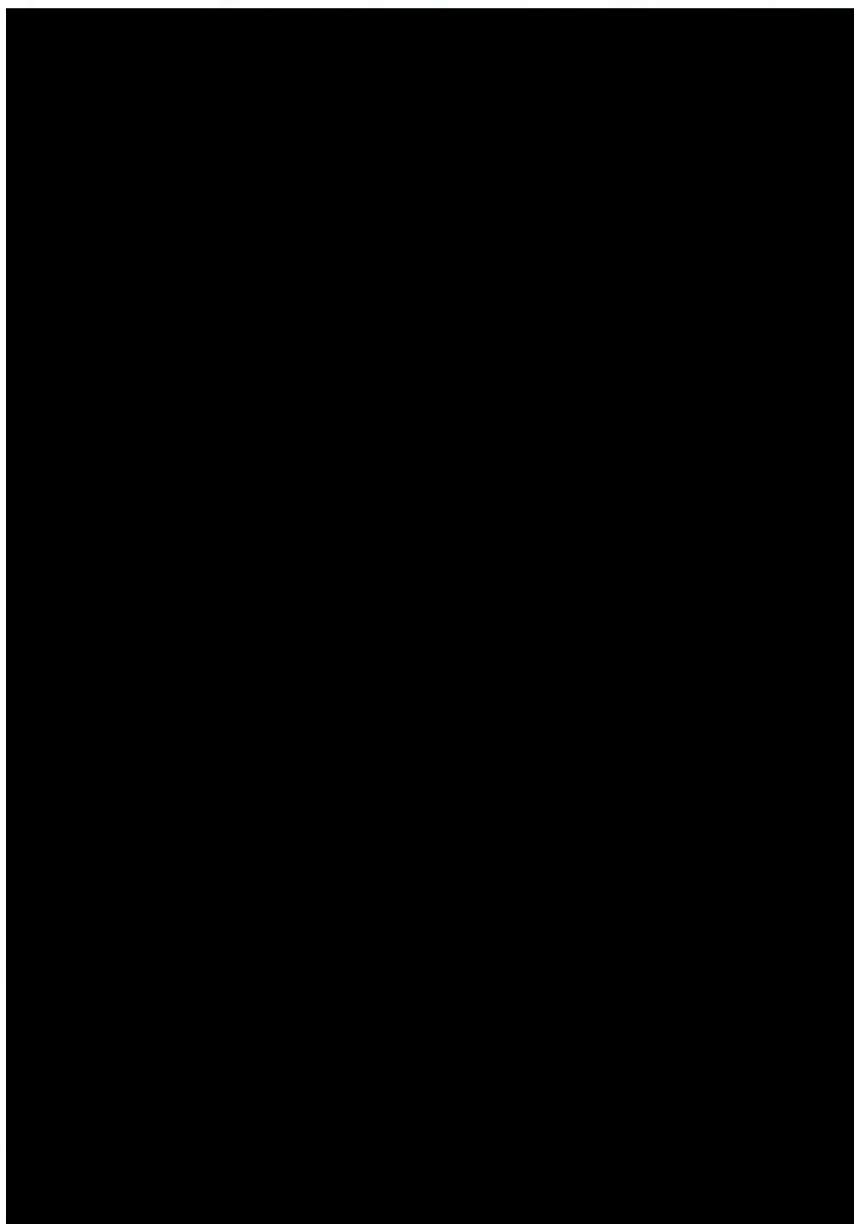


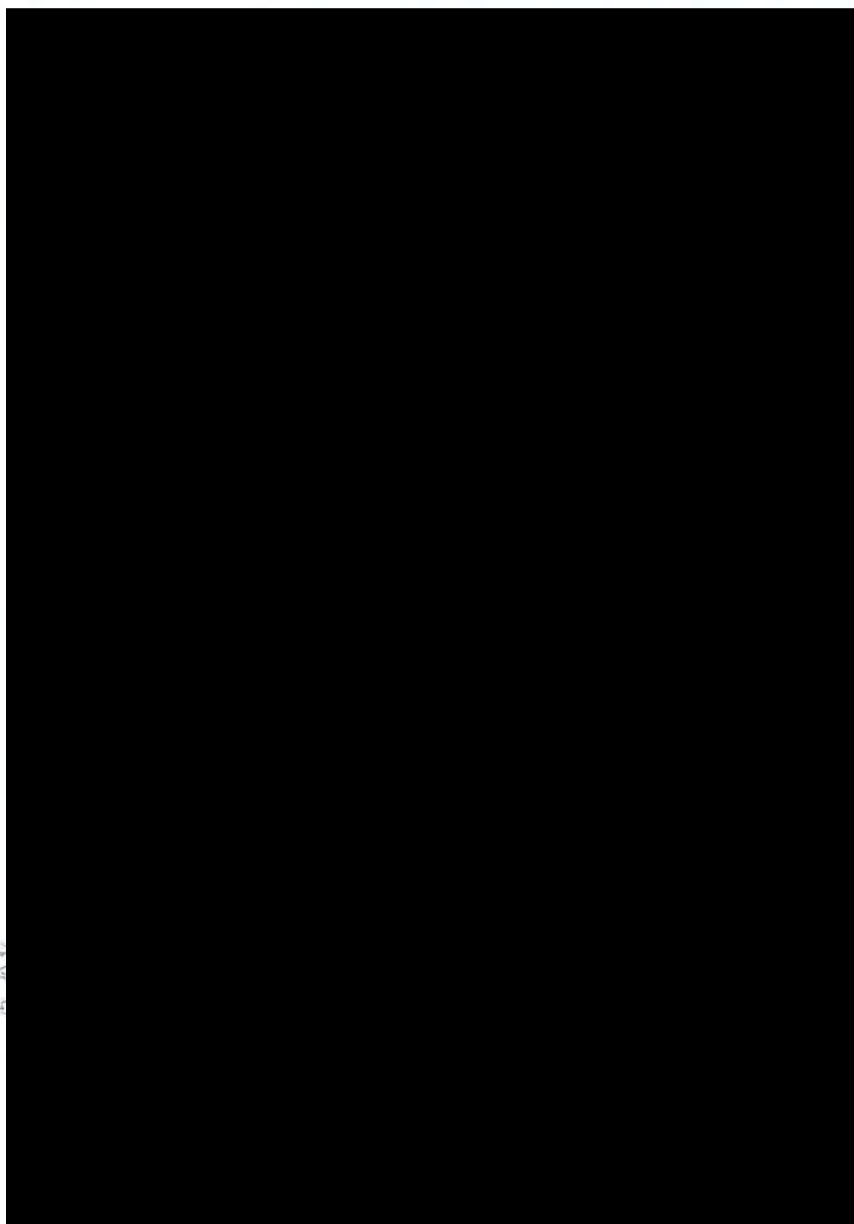






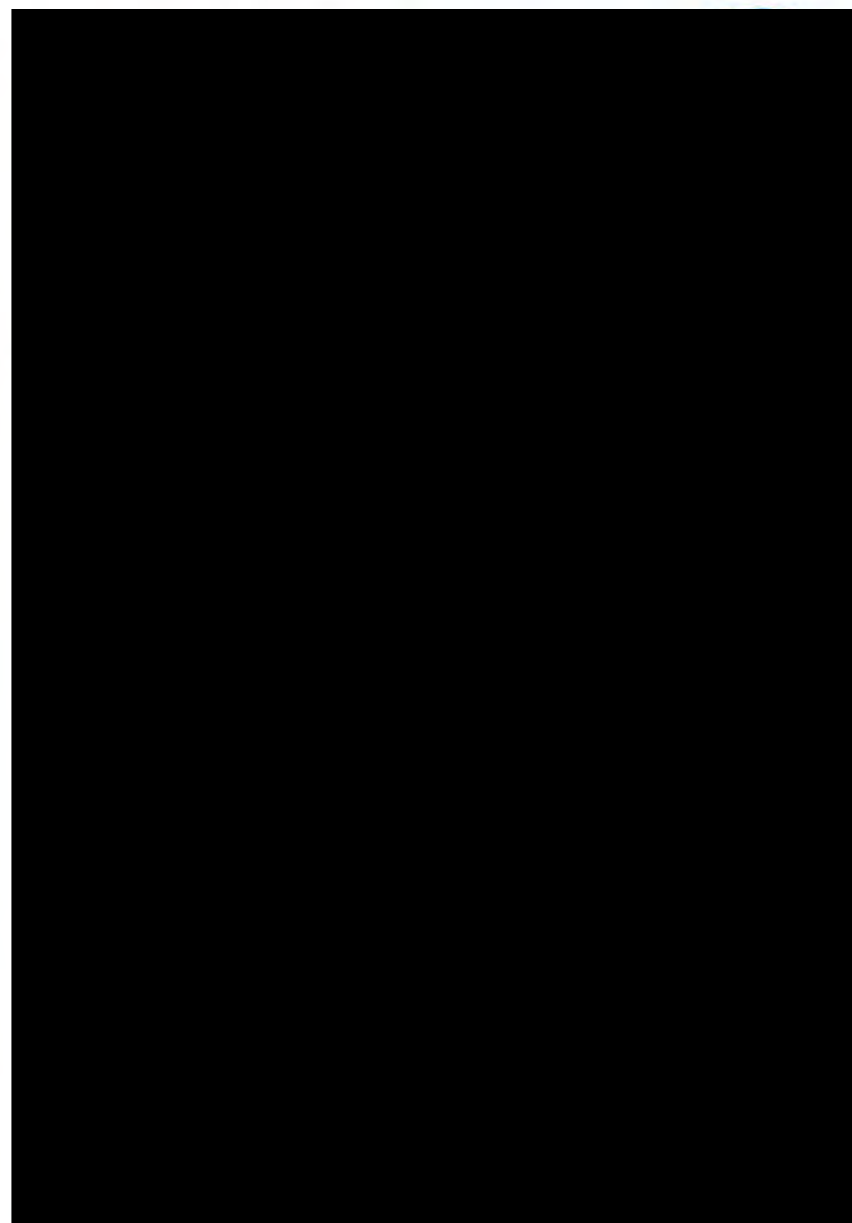


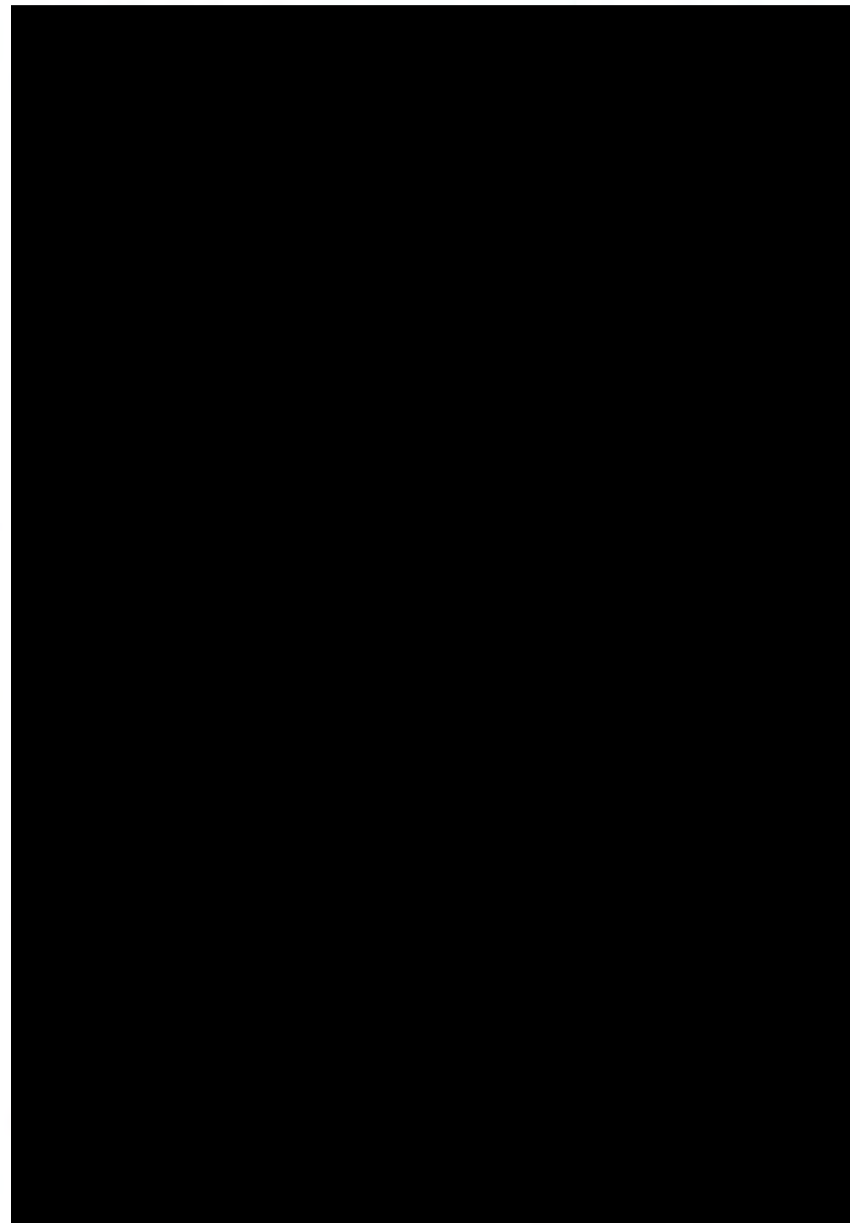
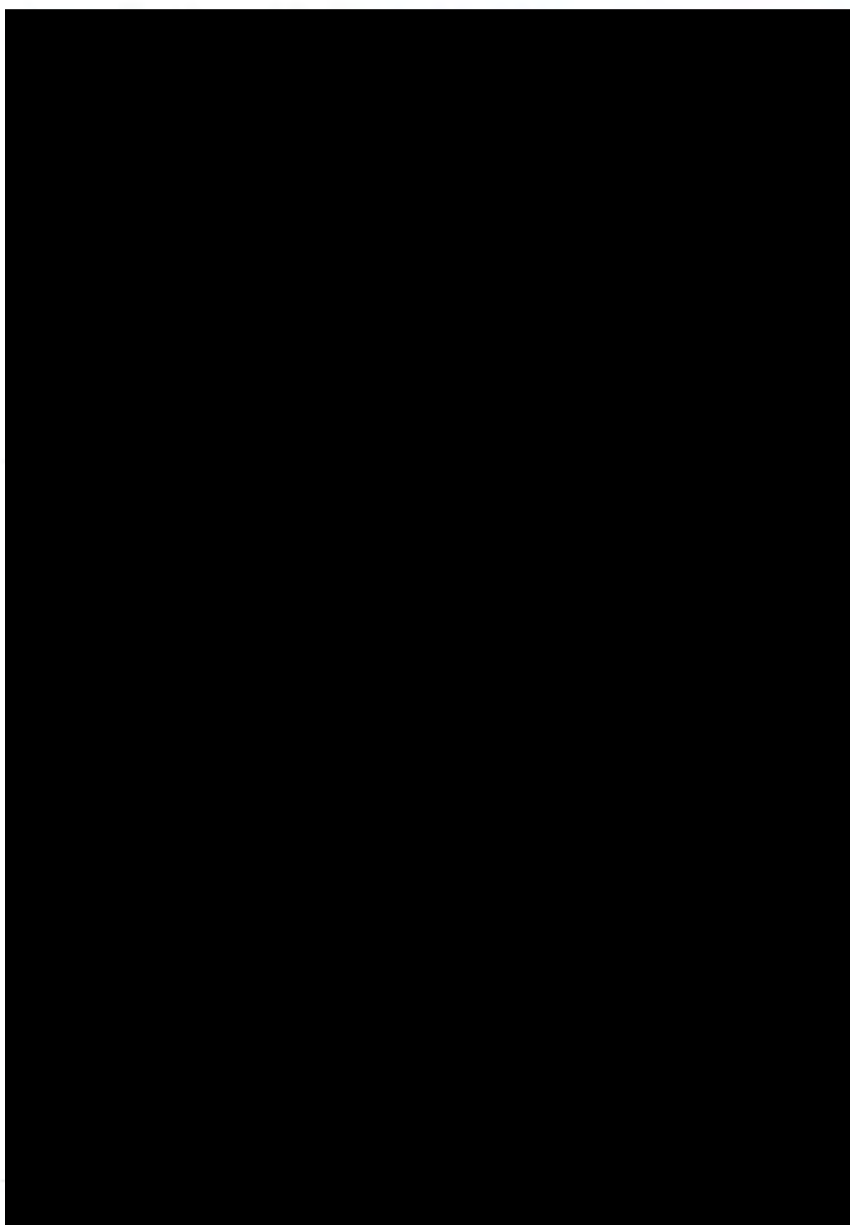




18 94

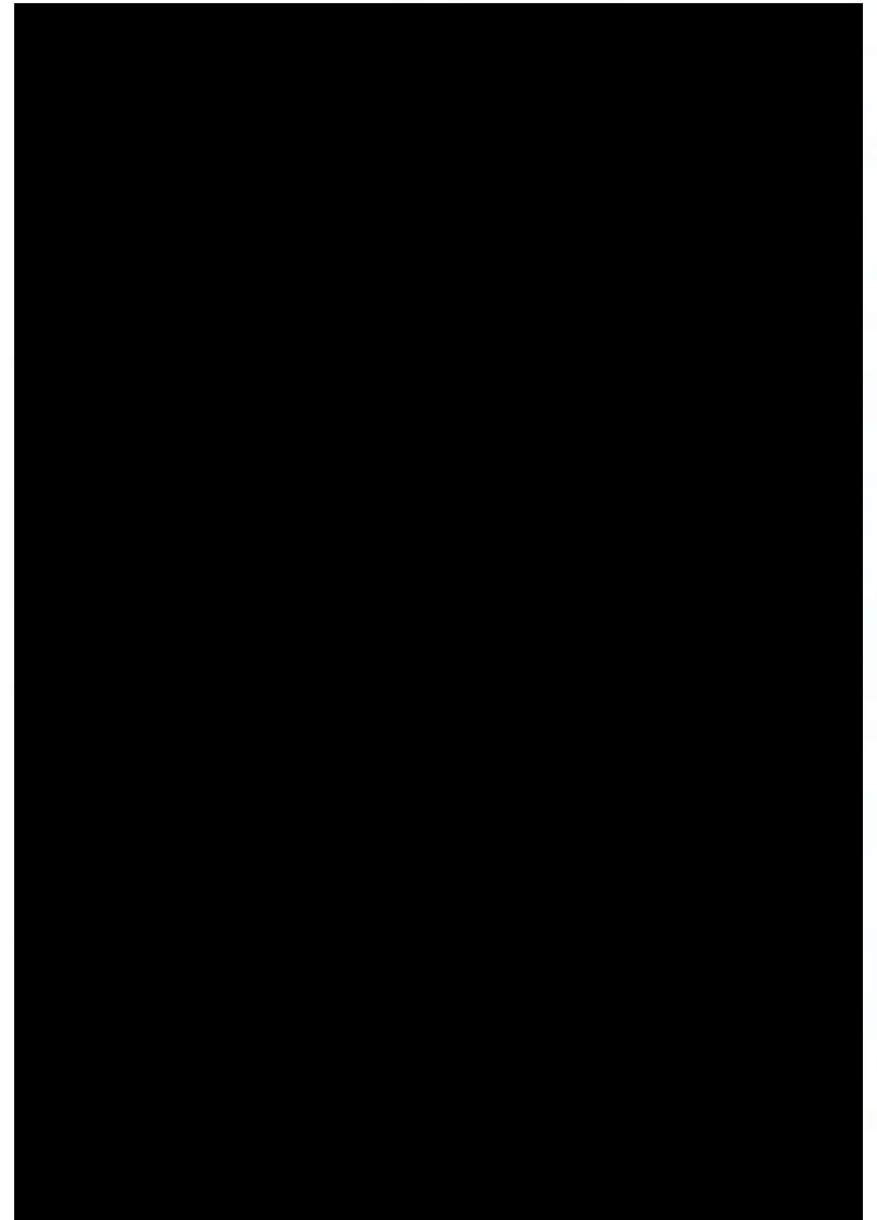
ok

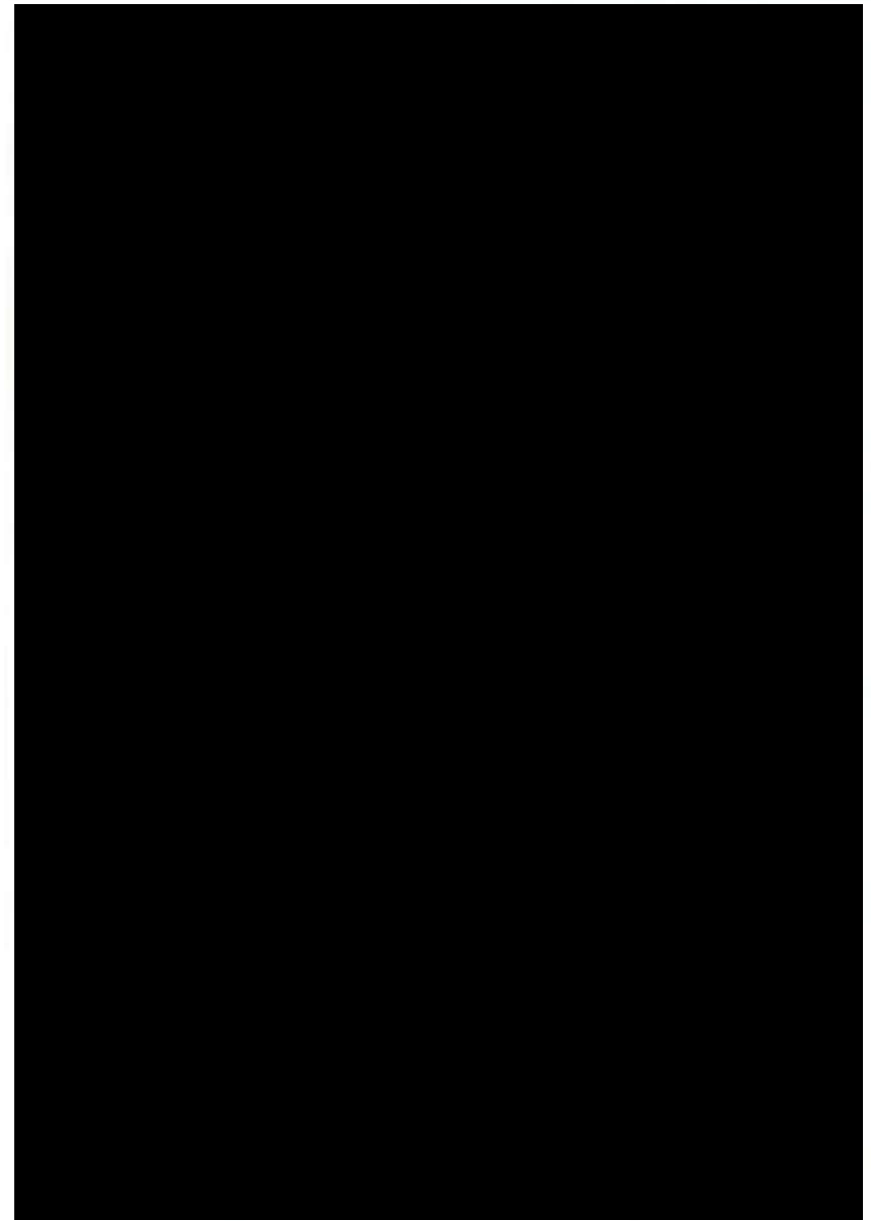


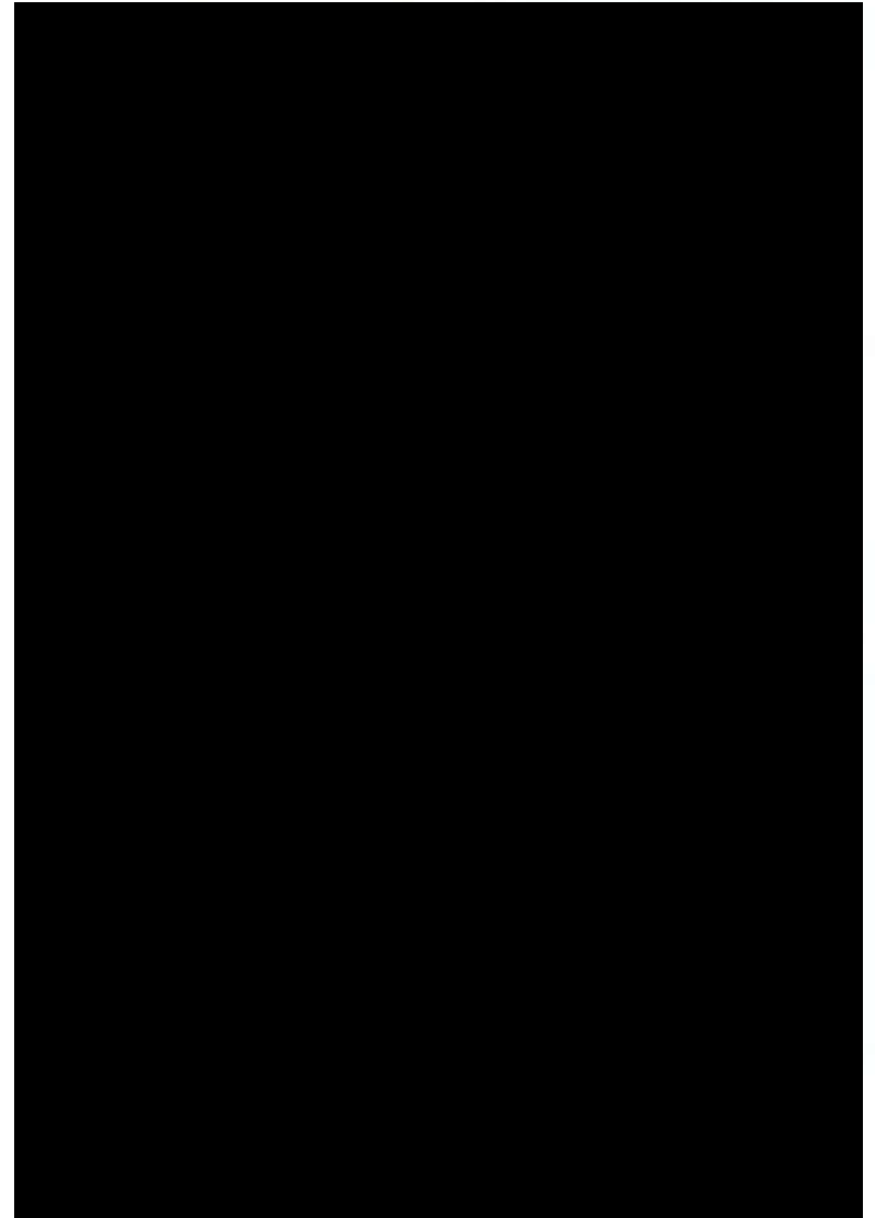
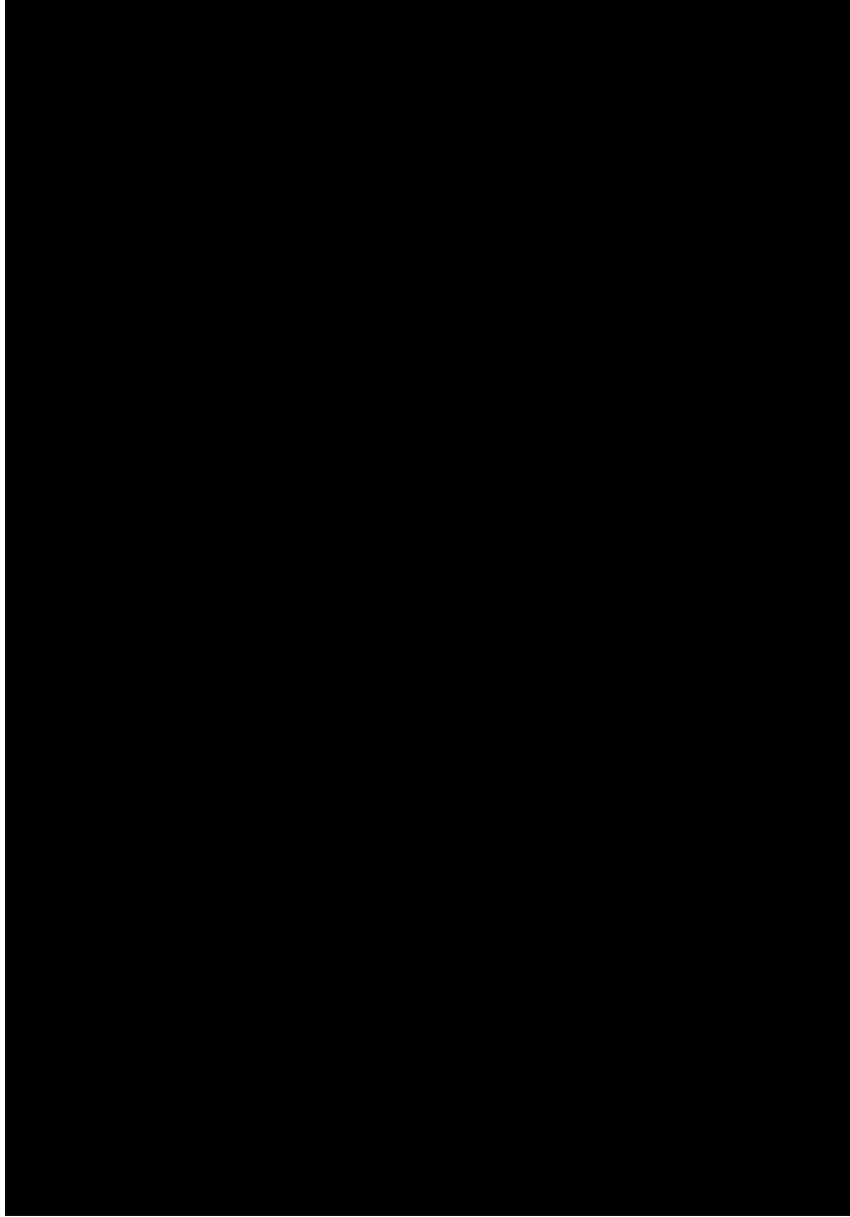


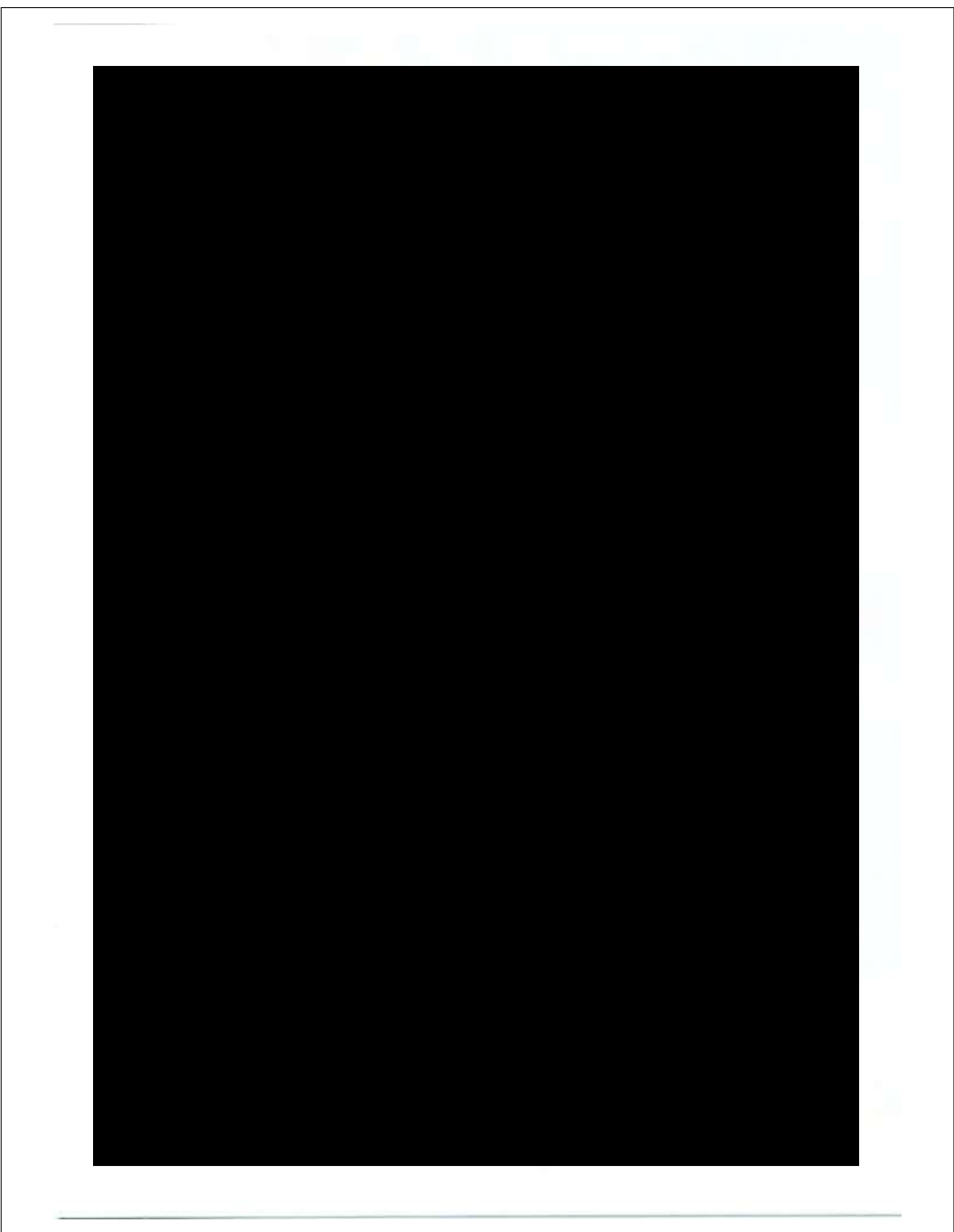
ภาพการฝึกอบรม

หลักสูตร การฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ









เอกสาร 2-24
คู่มือความปลอดภัย

GSteel

บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
G Steel Public Company Limited



คู่มือความปลอดภัย

SAFETY MANUAL



จัดทำโดย หน่วยงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

V.002 สิงหาคม 2562

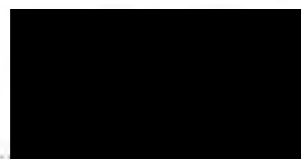
สารจากประธานคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน

สารจากประธานเจ้าหน้าที่สายการผลิต

บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นตั้งใจดำเนินธุรกิจให้เจริญก้าวหน้าและมั่นคง โปร่งใส ด้วยหลักธรรมาภิบาลที่ดี ตลอดจนคำนึงถึงคุณภาพชีวิตที่ดีของพนักงาน โดยพยายามลดอันตรายและแหล่งกำเนิดอันตรายที่อาจส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุ และพิจารณาอันตรายนั้น ๆ ว่าเป็นความเสี่ยงระดับไหน ด้วยเครื่องมือประเมินความเสี่ยงที่เหมาะสมกับกิจกรรมที่เกิดขึ้น ตลอดจนจัดอันตรายตามหลักการ Hierarchy of control เพื่ออาชีวอนามัยในการทำงานและสภาพการทำงานที่ปลอดภัยที่ดียิ่งขึ้นไป

บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบการคัดค้านุมมองเกี่ยวกับความปลอดภัยและอาชีวอนามัย ผ่านทางตัวแทนคณะกรรมการความปลอดภัยและวิธีอื่น ๆ พร้อมทั้งเสริมสร้างช่องทางในการมีส่วนร่วมในการตัดสินใจที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน ตลอดจนส่งเสริมให้พนักงานแสดงความคิดเห็นเพื่อเสนอแนะมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนมีส่วนร่วมในการตัดสินใจเกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานนั้น จะได้รับการคุ้มครองดูแลหากมีการเห็นต่างจากองค์กรโดยไม่ถือเป็นความผิดทางวินัยแต่อย่างใด อีกทั้งยังตระหนักถึงผู้มีส่วนได้เสียทุกฝ่าย โดยการดำเนินงานของบริษัทจะไม่สร้างผลกระทบต่อผู้มีส่วนได้เสียที่ดำเนินการภายใต้การควบคุมของบริษัท

ในนามของบริษัทฯ และประธานเจ้าหน้าที่สายการผลิต จะดำเนินการอย่างเต็มความสามารถ เพื่อก้าวสู่การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เติบโตอย่างมั่นคงและร่วมกันสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยองค์กรอย่างยั่งยืนเพื่อรักษาและยกระดับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงานและผู้มีส่วนได้เสีย



(นายวรารัฐ สุวรรณศรี)

ประธานเจ้าหน้าที่สายการผลิต



กฎความปลอดภัย

[Safety Rule]

1. ห้ามสูบบุหรี่ภายในโรงงานเด็ดขาด (ยกเว้นในพื้นที่ที่มีป้ายอนุญาตเท่านั้น)

2. ห้ามปรับแต่ง ซ่อมแซม แก้ไข หรือเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ทุกชนิด โดยไม่ได้รับอนุญาตจากผู้จัดการเจ้าของพื้นที่ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

3. ต้องสวมใส่และใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้เหมาะสมกับงาน

4. ห้ามบุคคลที่ไม่มีหน้าที่รับผิดชอบเข้าพื้นที่ เพื่อทำการเปิด-ปิด วาล์ว สวิตช์ และอุปกรณ์ใดๆภายในโรงงาน

5. ห้ามทิ้ง อุปกรณ์ ของเสีย สารเคมี ขยะ หรือสิ่งของอื่นใดนอกพื้นที่ที่จัดให้โดยเฉพาะ

6. ต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของป้ายเตือนต่างๆ อย่างเคร่งครัด

7. ห้ามวางสิ่งของใดๆกีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง หรือทางออกฉุกเฉิน

8. ต้องปฏิบัติงานอย่างรอบคอบปลอดภัยและอยู่ภายใต้ระเบียบการปฏิบัติงานของบริษัท

9. พนักงาน ลูกจ้าง และผู้รับเหมาต้องมีหน้าที่แจ้งเหตุและรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

10. เปิดสัญญาณเสียงและสัญญาณไซเรนทุกครั้งที่ขับเคลื่อน ทั้งการเคลื่อนย้ายในแนวยาวและแนวขวาง

11. ห้ามขับขี่ยานพาหนะด้วยความเร็วเกิน 25 km./ชม.

12. ห้ามโดยสาร Forklift โดยเด็ดขาด



หากมีผู้รับเหมาเข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัทต้องปฏิบัติตามนี้

ให้ผู้รับเหมา แลกบัตรที่อาคาร
AMO

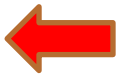


ติดต่อขออบรม
ความปลอดภัย



ตรวจสอบ/เตรียม
อุปกรณ์ เครื่องมือให้
อยู่ในสภาพพร้อมใช้
งาน

แจ้งเจ้าของงาน/
หัวหน้างาน



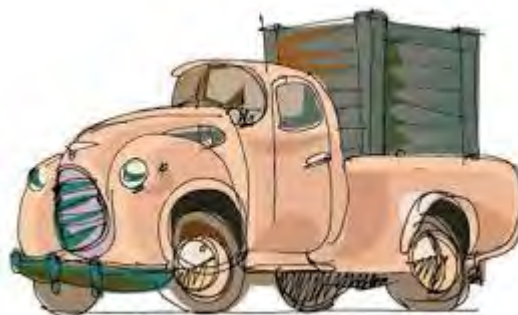
แต่งกายให้ถูกระเบียบ
สวมใส่ PPE ให้
เหมาะสม และปฏิบัติ
ตามกฎระเบียบบริษัท



ขอใบอนุญาตการทำงาน
[Work permit] / Lock
Out Tag Out



ปฏิบัติงาน



[Work permit system]

สำหรับงานที่มีการวางแผนการทำงานล่วงหน้า เพื่อกำหนดมาตรฐานความปลอดภัย เป็นการป้องกันและลดความเสี่ยงจากอันตรายอาจเกิดขึ้น

- ประเภทของงานที่ต้องขอใบอนุญาตปฏิบัติงาน (Type of Work permit) ดังนี้

- 1.งานทั่วไป [Cold Work]
- 2.งานที่มีประกายไฟ [Hot Work]
- 3.งานในที่อับอากาศ [Confined space]
- 4.งานบนที่สูง [Work at height]

ขั้นตอนการขอใบอนุญาตทำงาน

- ผู้เข้าทำงานแจ้งขอเข้าทำงานและรายละเอียดการปฏิบัติงานกับเจ้าของงาน
 - เจ้าของงานติดต่อมายังหน่วยงาน EH&S เพื่อแจ้งรายละเอียดงานและขอเลขที่ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit)
- เก็บใบอนุญาตทำงานที่ผ่านการอนุมัติให้เจ้าหน้าที่ไว้หน้างานพร้อมแสดงให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบ
 - ปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะของใบอนุญาตทำงานที่ข้องให้ครบถ้วนตาม ISO-PRO-SE-005-00
- หลังจากปฏิบัติงานเสร็จให้ส่งคืนใบอนุญาตปฏิบัติงานให้กับเจ้าของงาน
 - เจ้าของงานตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานหลังจากได้รับใบอนุญาตทำงานคืนและเซ็นรับทราบเพื่อปิดการทำงาน
- เจ้าของงานคืนใบอนุญาตทำงานกลับมายังแผนก EH&S

* งานต่อไปนี้ต้องขอใบอนุญาตเข้าทำงานทุกครั้ง *

- งานที่มีผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงเข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัทแบบไม่ประจำ
- งาน PM ระบบ/งาน shut down plant
- เงื่อนไขและข้อกำหนดอื่นๆตาม ISO-PRO-SE-005-00



ระบบ Tag In / Tag Out

Tag In / Tag Out เป็นการสื่อสารเพื่อเตือนให้เจ้าของพื้นที่และผู้ขอรับทราบ ในการตัดระบบไฟฟ้าและพลังงานกลของเครื่องจักรโรงงาน เพื่อลดความผิดพลาดและความปลอดภัยของพนักงานผู้ปฏิบัติงาน รวมถึงป้องกันความเสียหายของเครื่องจักร

ประเภทของ Tag ในโรงงาน



MAIN TAG สีขาว: เป็นป้ายประธานอยู่ในความดูแลของฝ่ายผลิต หรือเจ้าของพื้นที่ที่มีเครื่องจักรในความรับผิดชอบ



Sub TAG ป้ายสี: ป้ายที่อยู่ในความดูแลของหน่วยงานช่างไฟ/ช่างซ่อมบำรุงเพื่อนำไปแขวนที่อุปกรณ์ที่ทำการ Isolation และยื่นให้กับผู้ร้องขอเก็บไว้เป็นหลักฐาน



แผนกไฟฟ้ารับผิดชอบ

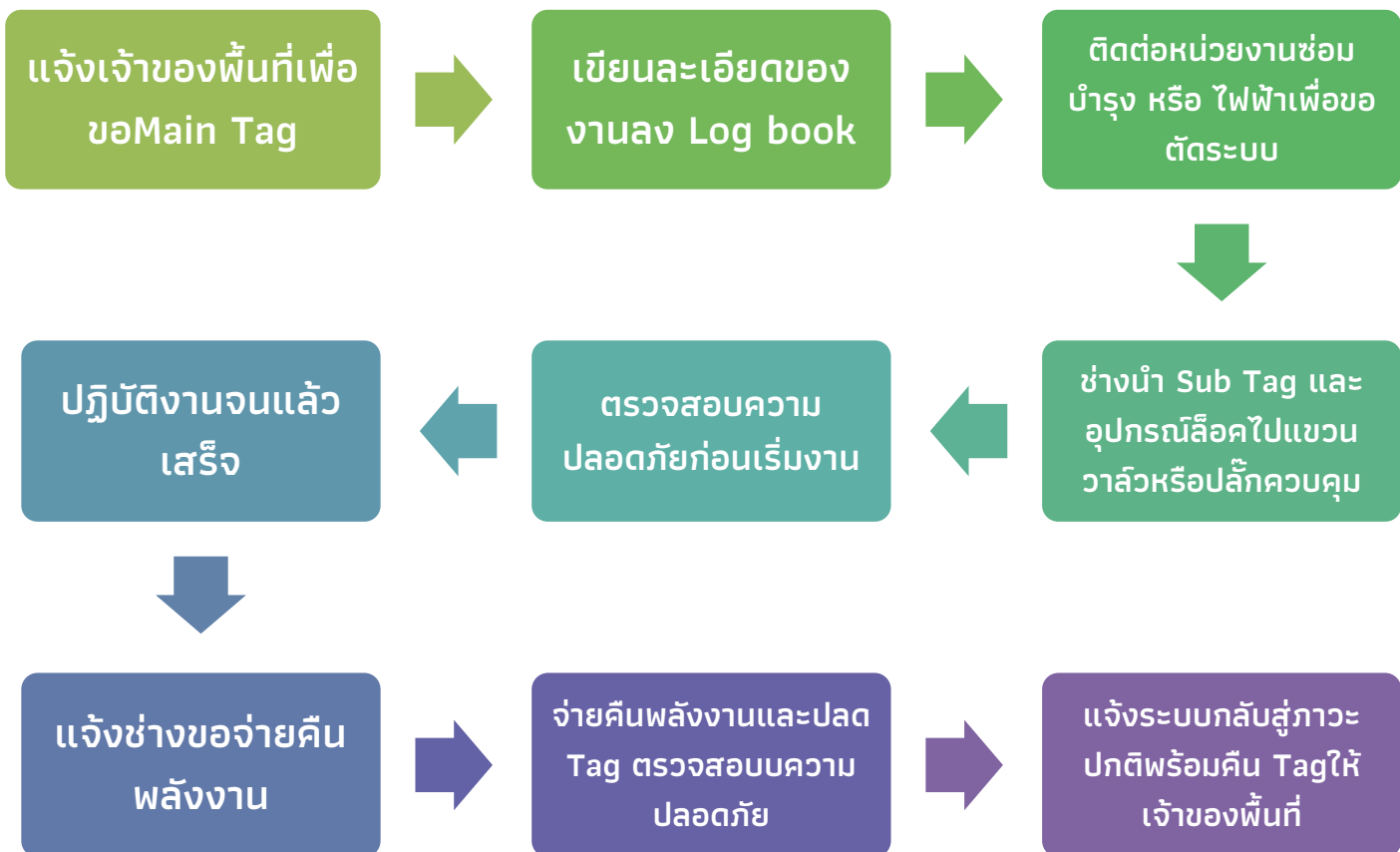


แผนกเครื่องกลรับผิดชอบ



Operation รับผิดชอบ

ขั้นตอนการขอ Tag โรงงาน

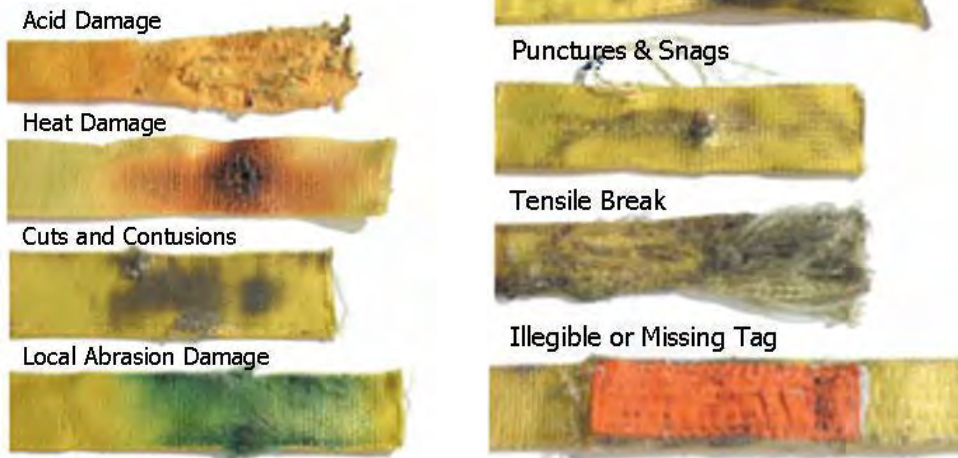


ความปลอดภัยในการใช้สลิง

1. สลิงใยสังเคราะห์ [Synthetic Web Sling] หรือสลิงผ้าใบ หรือสลิงไนลอน ต้องมีค่าความปลอดภัยอยู่ที่ 6 หรือ 7 เท่า

การตรวจสอบสภาพ

- ไม่มีการเปื่อย ยุ่ย พอง ขาด โดนบาดหรือทิ่มแทง รอยเย็บไม่ปริ ฉีก ขาด
- ไม่มีเศษโลหะหรือสิ่งอื่นใดฝังตัวอยู่ในเส้นใยหรือผิวของสลิง
- เส้นใยไม่ละลาย หรือไหม้ หรือสารกัดไหม้
- เส้นใยไม่สัมผัสสารเคมีหรือความร้อน



2. ลวดสลิง [Wire Rope Sling]

กรณีที่นำมาใช้กับปั้นจั่น ต้องมีค่าความปลอดภัย

ลวดสลิงเคลื่อนที่ ต้องมีค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 6 เท่า

ลวดสลิงยึดโยง ต้องมีค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 3.5 เท่า

ลวดสลิงผูกมัดวัสดุ ต้องมีค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 5 เท่า



การตรวจสอบสภาพ

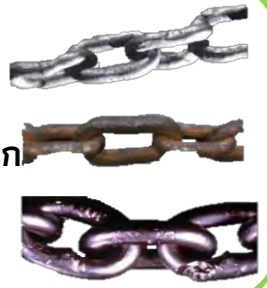
- ไม่มีการฉีกขาดของลวดตั้งแต่ 3 เส้นขึ้นไปใน 1 เกลียว หรือตั้งแต่ 6 เส้นขึ้นไปในหลายช่วงเกลียว
- ไม่มีรอยถูกกระแทก แตกเกลียว หรือเศษวัสดุฝังอยู่ภายใน
- ไม่หักงอ ขมวดเป็นปม
- ไม่เป็นสนิมผุกร่อน
- ขนาดสลิงต้องไม่เล็กลงเกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
- ไม่มีรอยชำรุดจากความร้อนหรือสารเคมี



*****ไม่ควรใช้สลิงที่ชำรุด หรือใช้ยกของหนักเกินขีดความสามารถ*****

3. สลิงโซ่ [Chain Sling] ต้องมีค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 4 เท่า การตรวจสอบสภาพ

- ความยาวของข้อโซ่ยืดตัวเกินกว่า 5%
- ข้อโซ่ไม่มีการเชื่อมพอก
- ข้อโซ่มีการสึกหรอเกินกว่า 10%
- ข้อโซ่ไม่มีการแตกหรือร้าว หรือบิดตัว บิดงอไปจากเดิม



4. ตะขอ [Hook] ต้องออกแบบและติดตั้งตามมาตรฐานตามประเภทของการทำงาน และมีการทดสอบการรับน้ำหนักไม่น้อยกว่า 1.25 เท่าของน้ำหนักสูงสุดที่อนุญาตให้ใช้ งาน

การตรวจสอบสภาพ

- ไม่มีการบิดตัวตั้งแต่ 10 องศาขึ้นไป
- ไม่มีการถ่างออกของปากตะขอเกิน 15%
- ไม่มีการสึกหรอที่ท้องตะขอเกิน 10%
- ไม่มีรอยแตกหรือร้าวส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอ
- ไม่มีการเสีรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ
- มีตัวล็อกตะขอ [Safety Latch]



5. รอกโซ่ [Chain Block] ควรตรวจสอบการสึกหรอและทาสารหล่อลื่นการทำงาน ของเบรก

การตรวจสอบสภาพ

- น็อตยึดโครงสร้างไม่ชำรุด
- จานโซ่ไม่แตก
- ขาล็อค [Safety Latch] ใช้งานได้ดี
- โครงสร้างของตะขอไม่มีรอยแตกหรือบิดงอเสียรูป
- ตะขอต้องไม่ถ่างออกจนเสียรูปทรง
- โซ่จะต้องไม่บิดเบี้ยว หักงอ
- โซ่ไม่เป็นสนิม ปลายงอ
- โซ่ต้องไม่มีรอยบิ่น หรือเปราะเปื้อนด้วยลูกไฟจากงานเชื่อมโลหะ
- ใช้มือดึงโซ่กลับขึ้นมาจะต้องไม่มีการติดขัด
- ประกับล็อกตะขอไม่แตกร้าว



อุปกรณ์ช่วยยก [Spreader Beam]

- โครงสร้างไม่บดเบี้ยว คดงอ
- มีการแตกร้าวของแนวเชื่อม
- ผ่านการทดสอบ Load Test
- โครงสร้างไม่เป็นสนิมผุกร่อน
- หูยกไม่เสียรูปร่าง





ความตระหนักด้านความปลอดภัย [Safety Awareness]

Safety talks : การสนทนาความปลอดภัย

เป็นกิจกรรมการสนทนาเรื่องความปลอดภัยในสถานที่ทำงานเพื่อเพิ่มแรงกระตุ้นในการทำงานอย่างปลอดภัย การสนทนาจะเป็นไปได้ด้วยดีนั้น จะต้องอาศัยบุคลากรผู้นำที่มีประสบการณ์มีความรู้ความชำนาญ พร้อมวิธีการที่ชาญฉลาดเพื่อชักจูงให้ผู้ร่วมประชุมได้เห็นภาพและสามารถนำไปปฏิบัติได้ถูกต้อง



Safety Patrol : การตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน

คือ การตรวจตราเพื่อค้นหาสาเหตุของอันตรายต่างๆ ที่มีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดผลกระทบหรือมีความเสี่ยงต่อความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของผู้ปฏิบัติงาน แล้วนำข้อมูลอันตรายที่ได้มาประเมิน เพื่อแก้ไข ปรับปรุง หรือหามาตรการป้องกันก่อนที่จะเกิดอุบัติเหตุ (Accident) หรืออุบัติการณ์ (Incident) ขึ้นมาในสถานที่ปฏิบัติงาน

5 ส. เพื่อความปลอดภัยและเพิ่มผลผลิต

- ❖ ส.1 สะสาง คือ การแยกของที่จำเป็นต้องใช้กับของที่ไม่จำเป็นต้องใช้ให้ชัดเจนและเคลื่อนย้ายของที่ไม่จำเป็นออกจากพื้นที่
- ❖ ส.2 สะดวก คือ การจัดวางสิ่งของที่จำเป็นต้องใช้ให้เป็นระเบียบสามารถหยิบใช้งานได้ทันที
- ❖ ส.3 สะอาด คือ การทำความสะอาด ปิด กวาด เช็ด ถู สถานที่ สิ่งของ อุปกรณ์ต่างๆ ให้สะอาดอยู่เสมอ
- ❖ ส.4 สุขลักษณะ คือ การรักษาการปฏิบัติ 3 ส. สะสาง สะดวก สะอาด ให้ดีตลอดไปซึ่งเป็นการจัดการสภาวะรอบตัว เพื่อให้เกิดสภาพที่ดีทางกายและจิตใจ รวมถึงความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ❖ ส.5 สร้างนิสัย คือ การรักษาและปฏิบัติตามมาตรฐานที่กำหนดไว้อย่างถูกต้อง จนติดเป็นนิสัย



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

[Personal Protection Equipment : PPE]

ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ตัวอย่างของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
<p><u>1.อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ</u></p> <p>เป็นอุปกรณ์ใช้ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับศีรษะ อันเนื่องมาจากวัตถุตกจากที่สูง กระแทกศีรษะหรือที่เป็นแรงกระแทกหรือกระแทกกับวัตถุอื่น เช่น หมวกนิรภัย [Safety Helmet] หมวกกันกระแทก [Bump Cap]</p>	 <p>หมวกนิรภัย หมวกกันกระแทก</p>
<p><u>2.อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง</u></p> <p>เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับป้องกันเสียงที่ดังเกินกว่าที่หูคนเราจะสามารถรับได้ คือมีระดับเสียงสูงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ให้สวมใส่ตลอดเวลาที่สัมผัสเสียงดัง เช่น ปลั๊กอุดหู [Ear Plug] ที่ครอบหู [Ear Muff]</p>	 <p>ปลั๊กอุดหู [Ear Plug] ที่ครอบหู [Ear Muff]</p>
<p><u>3.อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา</u></p> <p>เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับดวงตาจากวัตถุฝุ่นละอองกระเด็นเข้าตา เช่น งานขัด งานเจียร งานสกัด หรือป้องกันอันตรายเข้าตา เช่น แว่นตานิรภัย [Safety Glasses], ที่ครอบตา [Goggle], กระบังหน้า [Face shield]</p>	 <p>ที่ครอบตา [Goggle] แว่นตานิรภัย [Safety Glasses]</p> <p>กระบังหน้า [Face shield]</p>
<p><u>4.อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ</u></p> <p>เป็นอุปกรณ์ใช้ป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นกับระบบทางเดินหายใจ เช่น หน้ากากกรองสารเคมี ผ้าปิดจมูก</p>	 <p>หน้ากากกรองสารเคมี ผ้าปิดจมูก</p>

เบอร์ติดต่อฉุกเฉิน [Emergency Call]



<<เบอร์ติดต่อฉุกเฉิน >>

Name	Ext.
พยาบาล	4000
ปัอม รปภ.1 (ประตูน้ำพุ)	4241
หน่วยงาน EH&S	3352,3353,3354

<<เบอร์ติดต่อภายนอกกรณีฉุกเฉิน >>

Agency	Tel. Number
ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย อบต.หนองละลอก	038-641-990
โรงพยาบาลบ้านค่าย	038-641-005
สถานีตำรวจบ้านค่าย	038-641-111
โรงไฟฟ้าบ้านค่าย	038-285-798





เอกสาร 2-25

หนังสือการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
และกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน
และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว ของบริษัท จี สตีล จำกัด
เลขที่ 1007.5/23086 ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน 2567

ที่ ทส ๑๐๐๗.๕/ ๒๓๐๘๖



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง การพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

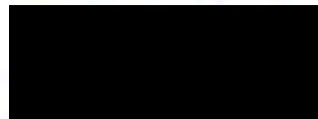
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
ด่วนที่สุด ที่ รย ๐๐๑๔.๒/๒๐๖๙ ลงวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๗
๒. ข้อเสนอแนะต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน
ชนิดม้วน และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบล
หนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๖
ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๖ และฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๗

ตามที่ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๗ จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ สำหรับฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๖ และฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๖ ได้พิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ผ่านทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ (ระบบ Smart EIA Plus)

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณารายงานดังกล่าวแล้ว มีความเห็นว่า โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีข้อเสนอแนะต่อรายงานฯ ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และขอความร่วมมือโครงการให้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทราบด้วยแล้วและการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ขอให้ส่งผ่านทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ของสำนักงานนโยบายฯ (ระบบ Smart EIA Plus (<http://eia.onep.go.th/>)) อีกหนึ่งช่องทางด้วยทุกครั้ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๓๗ (ธนาภรณ์)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๒๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th



สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

<https://me-qr.com/eWYi7cYG>

ข้อเสนอแนะต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน
และเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
ฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๖ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๖
และฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๗

๑. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

๒. ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

๓. ผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ดังนี้

๓.๑ ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการเฉลี่ย ๘ ชั่วโมง (Leq 8 hr.) พบว่า บริเวณหน้าเตาหลอมไฟฟ้า เมื่อเดือนมีนาคม พฤษภาคม กันยายน และธันวาคม ๒๕๖๖ เดือนมีนาคมและมิถุนายน ๒๕๖๗ มีค่าอยู่ในช่วง ๑๐๖.๗ - ๑๐๗.๗ เดซิเบล (เอ) ไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๔๖ เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย ในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน ๙๐ เดซิเบล (เอ)

๓.๒ ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับสัมผัสตลอดระยะเวลาทำงาน (TWA) พบว่า บริเวณหน้าเตาหลอมไฟฟ้า เมื่อเดือนพฤษภาคมและธันวาคม ๒๕๖๖ เดือนมิถุนายน ๒๕๖๗ มีค่าเท่ากับ ๙๙.๒ ๙๙.๑ และ ๑๐๐.๒ เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ และบริเวณแท่นรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) เมื่อเดือนพฤษภาคม ๒๕๖๖ และเดือนมิถุนายน ๒๕๖๗ มีค่าเท่ากับ ๙๐.๗ และ ๘๕.๙ เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ ไม่เป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๑ เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงเฉลี่ย ๘ ชั่วโมง ไว้ไม่เกิน ๘๕ เดซิเบล (เอ)

๔. ข้อเสนอแนะ

๔.๑ ให้โครงการกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งทำงานภายในพื้นที่ส่วนการผลิตอย่างเคร่งครัด รวมทั้งให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานบริเวณพื้นที่การผลิต เพื่อลดความเสี่ยงทางด้านสุขภาพของพนักงาน เนื่องจากผลการตรวจสุขภาพประจำปี ๒๕๖๖ พบพนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ จำนวน ๕๔ คน และผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจผิดปกติจำนวน ๓๐ คน ทั้งนี้ ให้มีการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันผลการตรวจวัดที่ถูกต้องว่ามีสาเหตุจากการปฏิบัติงานหรือไม่

๔.๒ ให้โครงการเสนอการเปลี่ยนแปลงมาตรการหรือรายละเอียดโครงการที่แตกต่างไปจากที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เช่น การติดตั้งและระบุรุ่นของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาดของบ่อดักตะกอน การเปลี่ยนแปลงผู้รับผิดชอบการกำจัดของเสียจากกระบวนการผลิต การนำน้ำมันจากระบบหล่อเย็นไปกำจัดแทนการนำไปผสมสำหรับทาเคลือบผิวผลิตภัณฑ์เพื่อกันสนิม เป็นต้น ทั้งนี้ เพื่อปรับปรุงมาตรการหรือรายละเอียดโครงการให้เหมาะสมและสอดคล้องกับสภาพการดำเนินงานโครงการในปัจจุบัน โดยเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมในฐานะหน่วยงานอนุญาตพิจารณาตามขั้นตอนที่กำหนดต่อไป

๔.๓ หากโครงการดำเนินการติดตั้งปล่องระบาย TF3 เสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่มาตรการกำหนดให้ครบถ้วน

๔.๔ ให้โครงการพิจารณาสูบกากตะกอนของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเป็นประจำทุก ๖ เดือน ตามที่มาตรการกำหนด เนื่องจากโครงการทำการสูบน้ำตะกอนครั้งล่าสุดเมื่อเดือนธันวาคม ๒๕๖๖ รวมทั้ง หมั่นตรวจสอบไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันของโรงอาหารเป็นประจำทุกสัปดาห์

๔.๕ ให้โครงการพิจารณาดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศให้อยู่ในช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน และพฤศจิกายน-ธันวาคม ตามที่มาตรการกำหนด เนื่องจากมีข้อสังเกตว่าการตรวจวัดคุณภาพอากาศไม่อยู่ในช่วงตามที่มาตรการกำหนด

๔.๖ ในการเสนอรายงานฉบับต่อไป ให้โครงการเพิ่มเติมข้อมูลเกี่ยวกับผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้สมบูรณ์ชัดเจนในประเด็นดังต่อไปนี้

๑) แสดงรายละเอียดสถานภาพโครงการปัจจุบันในบทที่ ๑ ที่ได้ดำเนินการในรอบการส่งรายงานฯ เพิ่มเติมให้ชัดเจน

๒) สรุปสถิติข้อร้องเรียนผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากประชาชน ย้อนหลังอย่างน้อย ๓ ปี โดยระบุสาเหตุ และประเด็นข้อร้องเรียน พร้อมทั้ง สรุปผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนในแต่ละครั้ง

๓) เปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีย้อนหลังอย่างน้อย ๓ ปี เพื่อแสดงให้เห็นถึงแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงด้านสุขภาพของพนักงานได้อย่างชัดเจน

๔) สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงานย้อนหลังอย่างน้อย ๓ ปี


ผอ.กลุ่มงานประสานการติดตามตรวจสอบ

คำชี้แจงข้อเสนอแนะต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน
และเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
ฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566 ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566
และฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567

1. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2. ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) พบว่า บริเวณหน้าเตาหลอมไฟฟ้า เมื่อเดือนมีนาคม พฤษภาคม กันยายน และธันวาคม 2566 เดือนมีนาคมและมิถุนายน 2567 มีค่าอยู่ในช่วง 106.7 – 107.7 เดซิเบล (เอ) ไม่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย ในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ)

คำชี้แจง : โครงการได้จัดเตรียมมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียงต่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน (รายละเอียดบทที่ 3 หน้าที่ 3-66) ดังนี้

1) จัดให้มีห้องควบคุมการทำงาน (Control Room) โดยมีผนังที่สามารถป้องกันระดับความดังของเสียงไม่ให้เข้าไปได้ ในแต่ละส่วนงานของการผลิต ซึ่งพนักงานส่วนใหญ่จะปฏิบัติงานอยู่ในห้อง Control Room และจะออกไปปฏิบัติงานภายนอกเป็นระยะเวลาสั้นๆ เช่น การเก็บตัวอย่างเหล็ก และการตรวจสอบสภาพหน้างาน เป็นต้น

2) กำหนดและควบคุมเวลาปฏิบัติงานของพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ประมาณ 10-15 นาที

3) พนักงานทุกคนที่เข้าไปทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน โดยมีป้ายเตือนและมีหัวหน้างานควบคุมการทำงาน

4) การจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour) เพื่อให้ทราบระดับเสียงบริเวณแหล่งกำเนิด พร้อมทั้งทำการติดป้ายเตือนในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) และติดป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง

5) จัดกิจกรรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

6) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานให้เหมาะสมกับลักษณะงาน

7) จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังจะได้รับ การตรวจการได้ยิน

3.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับสัมผัสตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) พบว่า บริเวณหน้าเตาหลอมไฟฟ้า เมื่อเดือนพฤษภาคมและธันวาคม 2566 เดือนมิถุนายน 2567 มีค่าอยู่เท่ากับ 99.2, 99.1 และ 100.2 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ และบริเวณแท่นรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) เมื่อเดือนพฤษภาคม 2566 และเดือนมิถุนายน 2567 มีค่าเท่ากับ 90.7 และ 85.9 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ ไม่เป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ไว้ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ)

คำชี้แจง : โครงการได้จัดเตรียมมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียงต่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน (รายละเอียดบทที่ 3 หน้า 3-73) ดังนี้

1. การป้องกันที่ตัวพนักงาน (Receiver) โดยการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับความดังของเสียงให้พนักงานสวมใส่เมื่อต้องออกไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง
2. การป้องกันที่ทางผ่าน (Path) โดยโครงการจัดให้มีห้องควบคุมการทำงาน (Control Room) ซึ่งสร้างด้วยกำแพงหนา 10 เซนติเมตร ส่วนที่เป็นกระจก จะเป็นประตูเข้าออก 2 ชั้น มีความหนาชั้นละ 10 มิลลิเมตร มีระยะห่างระหว่างช่องว่าง 1 และ 2 เท่ากับ 10 เซนติเมตร ซึ่งพนักงานส่วนใหญ่จะปฏิบัติงานอยู่ในห้อง Control Room และจะออกไปปฏิบัติงานภายนอกเป็นระยะเวลานั้นๆ เช่น การเก็บตัวอย่างเหล็ก และการตรวจสอบสภาพหน้างาน เป็นต้น โดยจะมีการกำหนดและควบคุมเวลาปฏิบัติงานของพนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ประมาณ 10-15 นาที
3. จัดกิจกรรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
4. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
5. จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังจะได้รับการตรวจการได้ยิน

4. ข้อเสนอแนะ

4.1 ให้โครงการกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ทำงาภายในพื้นที่ส่วนการผลิตอย่างเคร่งครัด รวมทั้งให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานบริเวณพื้นที่การผลิต เพื่อลดความเสี่ยงทางด้านสุขภาพของพนักงาน เนื่องจากผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 พบพนักงานที่มีผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ จำนวน 59 คน และผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจผิดปกติจำนวน 30 คน ทั้งนี้ ให้มีการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันผลการตรวจวัดที่ถูกต้องว่ามีสาเหตุจากการปฏิบัติงานหรือไม่

คำชี้แจง : โครงการได้ดำเนินการเพิ่มเติมข้อมูลการตรวจวัด Audiogram รายบุคคล เพื่อเฝ้าระวังโรคจากการทำงานโดยสรุปจากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ย้อนหลัง 3 ปี เพื่อแสดงแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงด้านสุขภาพของพนักงาน (เอกสาร 2-20) พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ทำงาภายในพื้นที่ส่วนการผลิต (รายละเอียดบทที่ 3 หน้า 3-74)

4.2 ให้โครงการเสนอการเปลี่ยนแปลงมาตรการหรือรายละเอียดโครงการที่แตกต่างไปจากที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เช่น การติดตั้งและระบุรุ่นของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาดของบ่อดักตะกอน การเปลี่ยนแปลงผู้รับดำเนินการกำจัดของเสียจากกระบวนการผลิต การนำน้ำมันจากระบบหล่อเย็นไปกำจัดแทนการนำไปผสมสำหรับทาเคลือบผิวผลิตภัณฑ์เพื่อกันสนิม เป็นต้น ทั้งนี้ เพื่อปรับปรุงมาตรการหรือรายละเอียดโครงการให้เหมาะสมและสอดคล้องกับสภาพการดำเนินงานโครงการในปัจจุบันโดยเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมในฐานะหน่วยงานอนุญาตพิจารณาตามขั้นตอนที่กำหนดต่อไป

คำชี้แจง : โครงการได้รับความเห็นชอบในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/15497 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567 ซึ่งโครงการจะดำเนินการตามเงื่อนไขดังกล่าว ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 เป็นต้นไป

4.3 หากโครงการดำเนินการติดตั้งปล่องระบาย TF3 เสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่มาตรการกำหนดให้ครบถ้วน

คำชี้แจง : หากโครงการติดตั้งปล่องระบาย TF3 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โครงการจะดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่มาตรการกำหนด

4.4 ให้โครงการพิจารณาสุขภาพตะกอนของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเป็นประจำทุก 6 เดือน ตามที่มาตรการกำหนด เนื่องจากโครงการทำการสูบน้ำตะกอนครั้งล่าสุดเมื่อธันวาคม 2566 รวมทั้ง หมันตักคราบน้ำมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันของโรงอาหารเป็นประจำทุกสัปดาห์

คำชี้แจง : โครงการได้ดำเนินการสุขภาพตะกอนของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการไปเมื่อวันที่ 1 กรกฎาคม, 25 สิงหาคม, 9 และ 11 กันยายน และ 25 ธันวาคม 2567 (เอกสารที่ 2-10)

4.5 ให้โครงการพิจารณาดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศให้อยู่ในช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน และพฤศจิกายน-ธันวาคม ตามที่มาตรการกำหนด เนื่องจากมีข้อสังเกตว่าการตรวจวัดคุณภาพอากาศไม่อยู่ในช่วงตามที่มาตรการกำหนด

คำชี้แจง : โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 เมื่อวันที่ 15-22 พฤศจิกายน 2567 ตามที่มาตรการกำหนด (รายละเอียดบทที่ 3 หน้าที่ 3-6 ถึง 3-23 และภาคผนวกที่ 4)

4.6 ในการเสนอรายงานฉบับต่อไป ให้โครงการเพิ่มเติมข้อมูลเกี่ยวกับผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้สมบูรณ์ชัดเจนในประเด็นดังต่อไปนี้

1) แสดงรายละเอียดสภาพภาพโครงการปัจจุบันในบทที่ 1 ที่ได้ดำเนินการในรอบการส่งรายงานเพิ่มเติมให้ชัดเจน

คำชี้แจง : โครงการได้ดำเนินการดำเนินการเพิ่มเติมสถานะโครงการปัจจุบันตามข้อเสนอแนะ (รายละเอียดบทที่ 1 หน้าที่ 1-3)

2) สรุปสถิติข้อร้องเรียนผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากประชาชน ย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี โดยระบุสาเหตุและประเด็นข้อร้องเรียน พร้อมทั้ง สรุปผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนในแต่ละครั้ง

คำชี้แจง : โครงการได้ดำเนินการเพิ่มเติมข้อมูลสรุปสถิติข้อร้องเรียนผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากประชาชน พร้อมประเด็นข้อร้องเรียน และผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน ย้อนหลัง 3 ปี (รายละเอียดบทที่ 3 หน้าที่ 3-54 และเอกสาร 2-16)

3) เปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี เพื่อแสดงให้เห็นแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงด้านสุขภาพของพนักงานได้อย่างชัดเจน

คำชี้แจง : โครงการได้ดำเนินการเพิ่มเติมข้อมูลการตรวจวัด Audiogram รายบุคคล เพื่อเฝ้าระวังโรคจากการทำงานโดยสรุปจากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ย้อนหลัง 3 ปี เพื่อแสดงแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงด้านสุขภาพของพนักงาน (เอกสาร 2-20)

4) สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงานย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี

คำชี้แจง : โครงการได้ดำเนินการเพิ่มเติมข้อมูลสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงาน ย้อนหลัง 3 ปี (เอกสาร 2-19)