

# ภาคผนวก ข-22

---

บันทึกการอบรมพนักงานใหม่และเอกสารการอบรม

หัวข้อการฝึกอบรม : Admin Training (Orientation) / Casting Training อบรมกระบวนการงานหล่อโลหะ/ Machining Training อบรมกระบวนการกลึงขึ้นรูปชิ้นงาน  
: Quality Training อบรมกระบวนการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน / อบรมความปลอดภัยในการทำงาน/อบรมด้านสิ่งแวดล้อม

ชื่อผู้สอน :  
( Instructor )

วันที่ : 2/09/2024 - 3/09/2024

( Date )

สถานที่ : **KIRIU : Conference Room 2**  
( Venue )

เวลา : 08.30 - 17.30 น.

( Time )

[illegible]

*[Signature]*

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ฝึกอบรม  
( Training Officer Signature )

Am / Sunny -

ลงชื่อผู้สอน  
( Instructor Signature )



( Time )

หัวข้อการฝึกอบรม : การอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานใหม่  
( Course Title )

ชื่อผู้สอน

( Instru

วันที่ : 14 สิงหาคม 2567

( Date )

สถานที่ :

Meeting VIP Room

เวลา : 08.30 - 16.30 น.

( Venue )

( Time )

| ลำดับ<br>( No. ) | ชื่อ - สกุล<br>( Name ) | รหัส<br>พนักงาน<br>( Id. No. ) | ตำแหน่ง<br>( Position ) | แผนก<br>( Section ) | การประเมินผล<br>( Evaluation ) |                         | ได้รับ<br>เอกสาร<br>รับรองการ<br>อบรม | ลงชื่อผู้เข้าอบรม<br>( Signature ) |
|------------------|-------------------------|--------------------------------|-------------------------|---------------------|--------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
|                  |                         |                                |                         |                     | ผ่าน<br>( Pass )               | ไม่ผ่าน<br>( Not Pass ) |                                       |                                    |
| 1                |                         | 015                            | Operator                | Machining           | ✓                              |                         | ✓                                     | มีธวัช                             |
| 2                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 3                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 4                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 5                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 6                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 7                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 8                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 9                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 10               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 11               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 12               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 13               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 14               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 15               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 16               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 17               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 18               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 19               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 20               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 21               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 22               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 23               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 24               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |
| 25               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                                       |                                    |

ลงชื่อผู้สอน



( Instructor Signature )

Date 14/08/24

สถานที่ : **KIRIU : Conference Room 2** เวลา : 08.30 - 17.30 น.  
( Venue ) ( Time )

| ลำดับ<br>( No. ) | ชื่อ - สกุล<br>( Name ) | รหัสพนักงาน<br>( Id. No. ) | ตำแหน่ง<br>( Position ) | แผนก<br>( Section ) | ลงชื่อผู้เข้าอบรม<br>( Signature ) | การประเมินผล<br>( Evaluation ) |                         |
|------------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------|---------------------|------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|
|                  |                         |                            |                         |                     |                                    | ผ่าน<br>( Pass )               | ไม่ผ่าน<br>( Not Pass ) |
| 1                |                         | Y24015                     | Operator                | Machining           | สริธวัช                            | ✓                              |                         |

ลงชื่อผู้สอน  
( Instructor Signature )

ชื่อผู้สอน : \_\_\_\_\_ วันที่ : 16/09/2024 - 17/09/2024  
( Instructor ) \_\_\_\_\_ ( Date ) \_\_\_\_\_

สถานที่ : **KIRIU : Conference Room 2** เวลา : 08.30 - 17.30 น.  
( Venue ) ..... ( Time ) .....

[illegible]

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ฝึกอบรม  
( Training Officer Signature )

ลงชื่อผู้สอน  
(Instructor Signature)



หัวข้อการฝึกอบรม : การอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานใหม่

( Course Title )

ชื่อผู้สอน :

( Instructor )

วันที่ : 23 กันยายน 2567

( Date )

สถานที่ :

Meeting VIP Room

เวลา : 08.30 - 16.30 น.

( Venue )

( Time )

| ลำดับ<br>( No. ) | ชื่อ - สกุล<br>( Name ) | รหัส<br>พนักงาน<br>( Id. No. ) | ตำแหน่ง<br>( Position ) | แผนก<br>( Section ) | การประเมินผล<br>( Evaluation ) |                         | ได้รับคู่มือ<br>ความปลอดภัย | ได้รับ<br>เอกสาร<br>รับรองการ<br>อบรม | ลงชื่อผู้เข้าอบรม<br>( Signature ) |
|------------------|-------------------------|--------------------------------|-------------------------|---------------------|--------------------------------|-------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
|                  |                         |                                |                         |                     | ผ่าน<br>( Pass )               | ไม่ผ่าน<br>( Not Pass ) |                             |                                       |                                    |
| 1                |                         |                                | Operator                | Machining           | ✓                              |                         | ✓                           | ✓                                     | ๒๕๕๒                               |
| 2                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 3                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 4                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 5                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 6                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 7                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 8                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 9                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 10               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 11               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 12               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 13               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 14               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 15               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 16               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 17               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 18               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 19               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 20               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 21               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 22               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 23               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 24               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 25               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |

ลงชื่อผู้สอน

*Sany*

( Instructor Signature )

Date... 23/9/24

หัวข้อการฝึกอบรม : การอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานใหม่  
( Course Title )

ชื่อผู้สอน :  
( Instructor )

วันที่ : 26 สิงหาคม 2567  
( Date )

สถานที่ :  
( Venue )

Meeting VIP Room

เวลา : 08.30 - 16.30 น.  
( Time )

| ลำดับ<br>( No. ) | ชื่อ - สกุล<br>( Name ) | รหัส<br>พนักงาน<br>( Id. No. ) | ตำแหน่ง<br>( Position ) | แผนก<br>( Section ) | การประเมินผล<br>( Evaluation ) |                         | ได้รับคู่มือ<br>ความปลอดภัย | ได้รับ<br>เอกสาร<br>รับรองการ<br>อบรม | ลงชื่อผู้เข้าอบรม<br>( Signature ) |
|------------------|-------------------------|--------------------------------|-------------------------|---------------------|--------------------------------|-------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
|                  |                         |                                |                         |                     | ผ่าน<br>( Pass )               | ไม่ผ่าน<br>( Not Pass ) |                             |                                       |                                    |
| 1                |                         |                                |                         |                     | ✓                              |                         | ✓                           | ✓                                     | ศิริพย                             |
| 2                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 3                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 4                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 5                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 6                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 7                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 8                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 9                |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 10               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 11               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 12               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 13               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 14               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 15               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 16               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 17               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 18               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 19               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 20               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 21               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 22               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 23               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 24               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |
| 25               |                         |                                |                         |                     |                                |                         |                             |                                       |                                    |

ลงชื่อผู้สอน

*Sunny*

( Instructor Signature )

Date. 26/08/24



เวลา : 08.30 - 17.30 น.

FM-AD-009.01 / 20/02/12

## ภาคผนวก ข-23

---

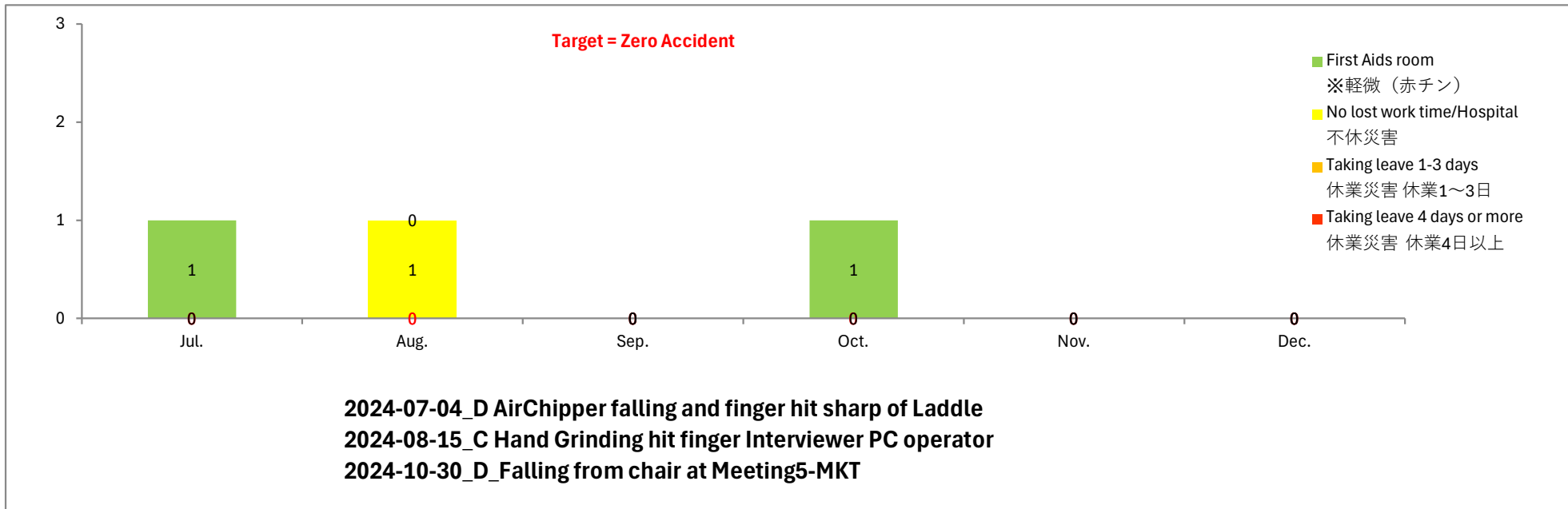
บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567



## Accident record 2024 (สถิติการเกิดอุบัติเหตุ)



| Accident       |  | Jul. | Aug. | Sep. | Oct. | Nov. | Dec. | Total |
|----------------|--|------|------|------|------|------|------|-------|
| A              | Taking leave 4 days or more<br>休業災害 休業4日以上 | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0     |
| B              | Taking leave 1-3 days<br>休業災害 休業1～3日       | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 0     |
| C              | No lost work time/Hospital<br>不休災害         | 0    | 1    | 0    | 0    | 0    | 0    | 1     |
| D              | First Aids room<br>※軽微 (赤チン)               | 1    | 0    | 0    | 1    | 0    | 0    | 2     |
| Total accident |  | 1    | 1    | 0    | 0    | 0    | 0    | 3     |




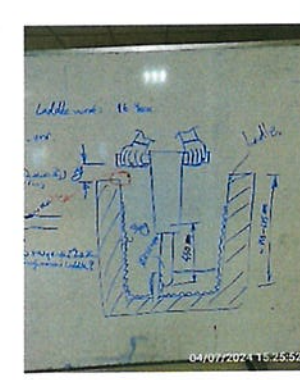

## Accident Report

即一報連絡日: 4/7/2024


Bad news contact date

承認 Approval stamp

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| 拠点長<br>President  | 工場長<br>Factory manager  | 部長<br>Director  | 課長<br>Manager   | 係長<br>Chief   |
|  |  |  |  |  |

|                              |   |                                    |                           |  |
|------------------------------|---|------------------------------------|---------------------------|--|
| 発生日時<br>Date/Time            | 年Year 月Month 日Day<br>4/7/2024   | 午前午後 AMPM<br>PM                    | 時time 分minute<br>13:50 น. |  |
| 発生場所<br>Place of occurrence  | Casting Melting-2 Repair Ladle  |                                    |                           |  |
| 負傷者情報<br>Injured information | 課Division   | 係Person in charge                  | 負傷者氏名Injured name         | 共同作業group work   |
|                              | Casting Melting 2   | -                                  | Mr. Monteer Saenkaew      | 有yes 無no   |
|                              | 性別sex   | 年齢Age                              | 勤続年数Service               | 経験年数experience   |
|                              | Man   | 49                                 | 18 Year                   |  |
| 災害状況<br>Disaster situation   | 事故类型Accident type   | 負傷部位Site of injury                 | 負傷程度Injury degree         | 災害等級Disaster rank  |
|                              | Others (hit cut fire)   | มีแผลถลอกนิ้วกลางข้างขวา<br>右手中指打撲 |                           | A B C D  |
| 災害発生状況<br>Accident Situation | <p>どんな作業・状態・行動で起こった災害かを簡単に記入<br/>Enter in an easy-to-understand manner what kind of work, condition, and behavior caused the injury.</p> <p>พนักงานกัมทำงานสก๊ัด Linning Ladleเบอร์ 4 โดยใช้ Air Chipper กระแทกเศษเหล็กใน Ladle ออก จังหวะเศษเหล็กที่กระแทกหลุดทำให้มือสั่นไถลลงไปจึงทำให้มือขวา (นิ้วกลาง) กระแทกขอบของ Ladle</p> <p>作業者は使用したNO. 4取鍋の底（レンガポケット）をエアーチップパーでハツリ作業を実施していた。レンガが崩れた際にエアーチップパーが降下し、エアーチップパーのハンドルと取鍋上部との間に右手中指が挟まれた。</p>   |                                    |                           | <p>発生状況写真<br/>Occurrence situation photo</p>  <p>写真は再現の為PPEの着用はありませんが実作業ではPPEは着用していました<br/>รูปจำลองเหตุการณ์จึงไม่สวมใส่ PPE แต่ในการทำงานจริงมีการสวมใส่ PPE</p> |
| 事実関係<br>Find out the facts   | <p>（問題点だけでなく、人・物・設備・作業方法を全体整理）<br/>Not only problems, but all by people, things, equipment</p> <p>Man</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- พนักงานไม่ใส่ถุงมือหนังตามมาตรฐานได้ที่กำหนด ・ 作業者は決められた手袋を使用していなかった。</li><li>- สภาพร่างกายของพนักงานไม่มีปัญหา ・ 健康状態は問題なし。</li><li>- พนักงานไม่มีการเขียน Hiyari-Hatto Memo เกี่ยวกับความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุกับนิ้ว<br/>指についての怪我のヒヤリハットメモが作業者から上がって来なかった。</li></ul> <p>Material</p> <p>คอกสักระยะสั้น<br/>チゼルの長さが短い。</p> <p>Machine</p> <p>Method</p> <p>ไม่ได้ใส่ข้อควรระวัง WI ไม่ชัดเจน<br/>WIの中に注意事項を記載されていなかった。</p>   |                                    |                           |  |



|                      |  |  |              |                  |             |                   |
|----------------------|--|--|--------------|------------------|-------------|-------------------|
| 問題点<br>problem       | 事実関係から問題点を抽出<br>Extract problems from facts<br>1. ต้มจับตัวสก๊อตโค้ดของ ladle เกินไป エアーチッパーのハンドルが取鍋上部に近づき過ぎた。<br>2. ทั้งที่เป็นงานที่เสี่ยงสูงจะเกิดอุบัติเหตุแต่กลับไม่มีข้อมูล Hiyari-Hatto Memo 災害リスクが高い作業なのにヒヤリハットメモの情報がなかった。   |  |              |                  |             |                   |
| 発生原因<br>Root Cause   | 事故発生原因の調査（原因分析・・・）<br>Investigate the cause of why the problem occurred (why-why analysis ...)<br>1. ดอกสัดสั้น<br>チゼルの長さが短い。  |  |              |                  |             |                   |
| 対策<br>Countermeasure | 実施内容<br>Contents<br>1. ระบุข้อควรระวังเวลาปฏิบัติงานลงใน WI ให้ชัดเจน<br>2. เพิ่มความยาวดอกสัด<br>3. จัดหาถุงมือแบบกันกระแทกที่สามารถจับยึดตัวสก๊อตได้<br>4. กำหนดมาตรฐานความยาวของดอกสัด<br>5. ประชุมพนักงานทั้ง 2 กระทำความเข้าใจกับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น<br>6. เชื่อมโยงกับการดำเนินการกิจกรรมการเขียน Hiyari-Hatto Memo<br>・WIの中に作業時の注意事項を追記する<br>・もっと長さが長いチゼルに変える。<br>・耐衝撃の手袋を用意する。<br>・チゼルの長さを標準化する。<br>・災害の内容を2直ともの作業者に展開する。<br>・ヒヤリハットメモ活動を強化する。   |  |              | 担当者<br>In charge | 計画日<br>plan | 完了確認<br>Confirmed |
|                      | <div>① Work instruction</div> <div></div> <div>② Change Grinding Tool</div> <div></div> <div>③ Glove standard</div> <div>④ Change Grinding Tool</div> <div>⑤ information to all persons</div> |  |              | Mr. Songrach     | 9/7/2024    | Confirmed         |
|                      |  |  | Mr. Songrach | 5/7/2024         | Confirmed   |                   |
|                      |  |  | Mr. Songrach | 8/7/2024         | Confirmed   |                   |
|                      |  |  | Mr. Songrach | 9/7/2024         | Confirmed   |                   |
|                      |  |  | Mr. Songrach | 9/7/2024         | Confirmed   |                   |
|                      |  |  | Mr. Songrach | 8/7/2024         | Confirmed   |                   |

「自灾害发生日起一周内发行灾害報告書」

Issuance of disaster reports is about one week from the date of occurrence.

04-Jul-2024 Investigate on shop floor and set coutermeasure.





災害報告書  
Accident Report






拠点名Base: KTH

即一報連絡日: 15/08/2024

Bad news contact date

承認 Approval stamp

| 拠点長<br>President | 工場長<br>Factory manager | 部長<br>Director (GM) | 課長<br>Manager | 係長<br>Chief |
|------------------|------------------------|---------------------|---------------|-------------|
| 市川               | -                      | -                   | ok            | 015         |

|                              |   |   |   |
|------------------------------|---|---|---|
| 発生日時<br>Date/Time            | 月Month 日Day 年Year<br>15/08/2024   | 午前午後 AM/PM<br>AM  | 時time 分minute<br>11.30                      |
| 発生場所<br>Place of occurrence  | Pallet repair work shop in KTH  |   |   |
| 負傷者情報<br>Injured information | 課Division<br>Interviewee for repair rack Operator   | 係Person in charge<br>PC Mgr.                                  | 負傷者氏名Injured name<br>Mr. Nattapong Sornchai |
|                              | 性別sex<br>Male   | 年齢Age<br>23   | 勤続年数Service<br>N/A                          |
|                              | 経験年数experience<br>1.2 Years<br>(include trainee job 1 year)   |   |   |
|                              | 共同作業group work<br>有yes 無no  |   |   |
| 災害状況<br>Disaster situation   | 事故类型Accident type<br>Grinding cut finger 切創   | 負傷部位Site of injury<br>รอยแผลบาดนิ้วหัวแม่มือ<br>ซ้าย<br>左手の親指 | 負傷程度Injury degree<br>เย็บ 3 เข็ม<br>3針縫合    |
|                              | 災害等级Disaster rank<br>A B C D  |   |   |
| 災害発生状況<br>Accident Situation | <p>どんな作業・状態・行動で起こった災害かを簡単に記入<br/>Enter in an easy-to-understand manner what kind of work, condition, and behavior caused the injury.</p> <p>สัมภาษณ์ผู้สมัครงานซ่อมแซมพาเลทการจัดการการผลิต เพื่อเป็นการทดสอบเพื่อยืนยันความเหมาะสม มีการใช้เครื่องตัดแบบมือถือเพื่อตัดขา (ท่อสี่เหลี่ยม) ของพาเลทโครงเหล็กเพื่อหล่อวัสดุหยาบ ขณะที่กำลังจะตัดขา เขาก็ถือเครื่องตัดด้วยมือขวา และเขย่าขาของพาเลทโลหะที่ สั่นคลอนด้วยมือซ้าย ทำให้ขาหัก และนิ้วหัวแม่มือซ้ายสัมผัสกับการหมุน เครื่องตัดจนได้รับบาดเจ็บ</p> <p>生産管理パレット修理作業の採用候補者面接を実施。適正確認試験としてハンドグラインダーで鑄造粗材用鉄枠パレットの足(角パイプ)を切っていた。足を切り落とせるも少しところで、右手でハンドグラインダーを持ち、左手でグラグラになった鉄枠パレットの足を揺さぶったところ足が取れ、その勢いで回転しているグラインダーに左手親指が接触し受傷した。</p> <div></div> <p>ขณะทำงานสวมถุงมือ PU</p> <div></div>   |   |   |
| 事実関係<br>Find out the facts   | <p>(問題点だけでなく、人・物・設備・作業方法を全体整理)<br/>Not only problems, but all by people, things, equipment, work meth</p> <p>&lt;Man&gt;</p> <ol style="list-style-type: none"><li>เป็นคนนอกเข้ามาสมัครงานด้วยประสบการณ์งานเชื่อม ประสบการณ์งานเชื่อม 6 เดือน<br/>・溶接経験で募集した社外の人。面接で経験6か月を確認した。</li><li>วันนั้น สภาพร่างกายไม่มีปัญหา<br/>・当日、体調には問題なし</li></ol> <p>&lt;Machine&gt;</p> <ol style="list-style-type: none"><li>ใช้หิน hand grinder ที่ถอดด้ามจับออก (เนื่องจากในการซ่อม pallet ถ้ามีด้ามจับจะทำงานในพื้นที่แคบไม่ได้)<br/>・保持用ハンドルを取ったハンドグラインダーを使用した。<br/>(パレット修理ではハンドルがあると狭いところの作業ができないため)</li></ol> <p>&lt;Method&gt;</p> <ol style="list-style-type: none"><li>ก่อนการสอบปฏิบัติไม่ได้อธิบายขั้นตอนการทำงานให้ละเอียดและข้อควรระวังด้านความปลอดภัย (เนื่องจากตอนสัมภาษณ์บอกว่ามีประสบการณ์)<br/>・実技試験を行う前に詳しい作業要領と安全の注意事項について説明していない。(面接で経験者と言ったため)</li><li>บอกให้ใช้ถุงมือหนังเป็นอุปกรณ์ป้องกันในการสอบปฏิบัติ แต่เจ้าตัวบอกว่า “ทำงานลำบาก” จึงเปลี่ยนไปใช้ถุงมือ PU<br/>・実技試験用に保護具として皮手袋を指定したが。本人が「やりづらいから」と言ってPU手袋に付け替えた。</li><li>ขณะสอบปฏิบัติผู้รับผิดชอบได้ออกจากพื้นที่ โดยมอบหมายให้พนักงานเชื่อมเป็นคนดูแล (คิดว่ามาดูแลผลงานภายหลังก็ได้)<br/>・実技試験時に責任者が試験会場離れた。社員の溶接作業者にその場を任せた(後で結果だけを見れば良いと思った)</li><li>ใช้สองมือจับ hand grinder เวลาที่ทำการตัด แต่เวลาที่ใช้มือซ้ายดึงขา pallet ออก ไม่ได้ปิดสวิตช์เครื่อง<br/>・両手でハンドグラインダーを持って使用していたが、パレットの足を取るため左手を離れた時に、SWを切らなかった。</li></ol> <p>&lt;Material&gt; N/A</p> |   |   |








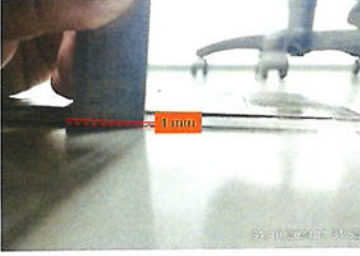
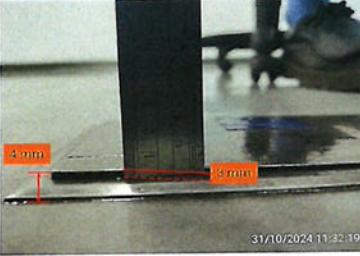
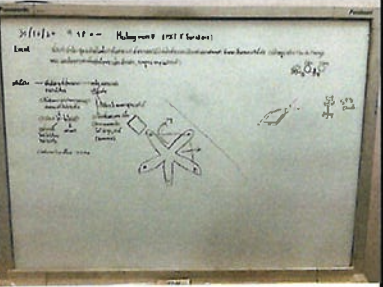

災害報告書  
Accident Report

拠点名Base : KTH  
即一報連絡日: 31/10/2024

Bad news contact date

承認 Approval stamp

| 拠点長<br>President  | 工場長<br>Factory manager  | 部長<br>Director  | 課長<br>Manager   | 係長<br>Chief   |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |


|                              |   |   |   |
|------------------------------|---|---|---|
| 発生日時<br>Date/Time            | 年Year 月Month 日Day<br>2024Oct30  | 午前午後 AMPM<br>AM   | 時time 分minute<br>9:50                     |
| 発生場所<br>Place of occurrence  | Meeting room5-Office admin  |   |   |
| 負傷者情報<br>Injured information | 課Division<br>Marketing & Sale   | 係Person in charge<br>Assistant Manager  | 負傷者氏名Injured name<br>Mr. Tanakorn Kunkuea |
|                              | 性別sex<br>Male   | 年齢Age<br>42   | 勤続年数Service<br>11 Years                   |
|                              |   |   | 経験年数experience<br>-                       |
|                              | 共同作業group work<br>有yes 無no  |   |   |
| 災害状況<br>Disaster situation   | 事故类型Accident type<br>Falling form chair   | 負傷部位Site of injury<br>ข้อมือขวา<br>右手の手首  | 負傷程度Injury degree<br>ข้อมือพลิก<br>捻挫     |
|                              |   |   | 災害等级Disaster rank<br>A B C D              |
| 災害発生状況<br>Accident Situation | <p>どんな作業・状態・行動で起こった災害かを簡単に記入<br/>Enter in an easy-to-understand manner what kind of work, condition, and behavior caused the injury.</p> <p>ในระหว่างประชุม พนักงานนั่งเก้าอี้แล้วมือจับโต๊ะเลื่อนเก้าอี้ไปหาคนที่นั่งอยู่ด้านซ้ายมือซึ่งอยู่ห่างกันประมาณ 60cm เพื่อไปดูหน้าจอ computer จังหวะนั้นล้อของเก้าอี้ไปติดกับฝาครอบกล่องปลั๊กไฟที่สูงจากพื้น 4mm ทำให้เสียหลัก พนักงานรีบคว้าจับโต๊ะออกแรงดึงตัวเองกลับ ด้วยแรงดังกล่าวทำให้เก้าอี้ล้มไปด้านขวา ขณะที่ล้มลงพนักงานใช้มือดันที่พื้น ทำให้ข้อมือพลิก</p> <p>会議中に約60cm離れた左隣の人のパソコン画面を覗き込もうと、椅子に座ったまま手で机を掴み移動したところ、椅子のキャスターが床面にある高さ4mmのコンセントボックスに引掛りバランスを崩した。被災者は慌てて机の手前を手で掴みもとに位置に戻ろうとした際、勢い余って右側に椅子ごと転倒。倒れる際に右手を床面についたところ手首を捻挫した。</p> <div></div>  |   |   |
| 事実関係<br>Find out the facts   | <p>(問題点だけでなく、人・物・設備・作業方法を全体整理)<br/>Not only problems, but all by people, things, equipment</p> <p>Man</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- สภาพร่างกายของพนักงานไม่มีปัญหา • 健康状態は問題なし。</li><li>- พนักงานไม่มีการเขียน Hiyari-Hatto Memo เกี่ยวกับความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุจากการสะดุดปลั๊กไฟ หรือพุกที่ยื่นออกมาจากพื้น</li></ul> <p>• 作業者から床面からの突起（コンセント、アンカーボルト）につまづき転倒するヒヤリハットメモが無い</p> <p>Material</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ฝาครอบปลั๊กไฟที่ยื่นออกมา และตำแหน่งเก้าอี้อยู่ใกล้กับกล่องปลั๊กไฟ</li><li>- คอนเซนต์ボックスの蓋が床面から出っ張っている、椅子の位置はコンセントボックスの近くにある</li><li>- เก้าอี้ล้อเลื่อน สามารถรับน้ำหนักพนักงานได้ (73 kg)</li><li>- キャスター付き椅子、73kgの作業者の体重を耐えることができる</li></ul> <p>Machine</p> <p>Method</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ไม่มีข้อควรระวัง One point ไม่ชัดเจน 注意事項無し、ワンポイント不明</li></ul> <div></div> |   |   |
| 問題点<br>problem               | <p>事実関係から問題点を抽出<br/>Extract problems from facts</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ฝาครอบกล่องปลั๊กไฟยื่นออกมาจากพื้น คอนเซนต์ボックスの蓋が床面から出っ張っている</li><li>2. ตำแหน่งเก้าอี้อยู่ใกล้กับกล่องปลั๊กไฟ 椅子の位置はコンセントボックスの近くにある</li><li>3. พนักงานไม่มีการเขียน Hiyari-Hatto Memo เกี่ยวกับความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุจากการสะดุดปลั๊กไฟ หรือพุกที่ยื่นออกมาจากพื้น ขาดความระมัดระวัง</li></ol> <p>作業者から床面からの突起（コンセント、アンカーボルト）につまづき転倒するヒヤリハットメモが無い</p>   |   |   |
| 発生原因<br>Root Cause           | <p>事故発生原因の調査（原因分析・・・）<br/>Investigate the cause of why the problem occurred (why-why analysis...)</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ฝาครอบปลั๊กไฟที่ยื่นออกมา คอนเซนต์ボックスの蓋が床面から出っ張っているが撤去せず放置されていた。แต่ปล่อยทิ้งไว้ไม่เอาออก</li><li>2. ตำแหน่งเก้าอี้อยู่ใกล้กับกล่องปลั๊กไฟ 椅子の位置はコンセントボックスの近くにあるのに改善されなかった。แต่ไม่ทำการ Kaizen</li></ol>  |   |   |
| 対策<br>Countermeasure         | 実施内容<br>Contents  | 担当者<br>In charge  | 計画日<br>plan                               |
|                              |   | 完了確認<br>Confirmed   |   |
|                              |   | 1. Check สถานะการใช้งานปลั๊กไฟที่พื้น<br>- หากยังใช้งานอยู่ ---> เปลี่ยนพื้น ปรับระดับให้เรียบกับพื้น และกำหนดมาตรฐานความสูงของปลั๊ก<br>- หากไม่ใช้งาน ---> รื้อออก | Wanchai 11/11/2024 4/11/2024              |
|                              |   | 2. คอนเซนต์ボックスの使用状況確認<br>• 使用している場合、蓋を変えて床面から出っ張りを無くす<br>• 使用していない場合、撤去する  | Somnuek 31/10/2024 31/10/2024             |
|                              | 3. Information และ Yokoten<br>全員に連絡、横展開をする  | Somnuek 31/10/2024 31/10/2024   |   |
|                              |   | 4. จัดทำมาตรฐานการจัดซื้อเก้าอี้ทำงานปรับได้<br>高さ調整可能な椅子の購入基準を作成する   | Somnuek 30/11/2024                        |

「自災害发生日起一周内发行災害報告書」  
Issuance of disaster reports is about one week from the date of occurrence.




# ภาคผนวก ข-24

---


ระเบียบการปฏิบัติ เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงาน  
กับสารเคมีและน้ำมัน

|   |   |                             |         |
|---|---|-----------------------------|---------|
|  | <b>Operation control of chemical and oil</b><br><b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b> | Doc. No : EP-11             | Rev. 02 |
|   |   | Effective Date : 1 Sep 2022 |         |
|   |   | Page : 1 /6                 |         |

ระเบียบปฏิบัติ  
เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน

| เรียบเรียง<br>(Issued)  | ยืนยัน<br>(Checked)   | อนุมัติ<br>(Approved)   |
|---|---|---|
|  |  |  |

|                          |             |
|--------------------------|-------------|
| จัดทำครั้งแรก            | 28 Mar 2014 |
| 1 <sup>st</sup> Revision | 3 Apr 2017  |
| 2 <sup>nd</sup> Revision | 1 Sep 2022  |
| 3 <sup>rd</sup> Revision |             |
| 4 <sup>th</sup> Revision |             |
| 5 <sup>th</sup> Revision |             |

|   |   |                             |         |
|---|---|-----------------------------|---------|
|  | <b>Operation control of chemical and oil</b><br><b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b> | Doc. No : EP-11             | Rev. 02 |
|   |   | Effective Date : 1 Sep 2022 |         |
|   |   | Page : 2 /6                 |         |

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้มั่นใจว่ากระบวนการการควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน ตั้งแต่กระบวนการขนถ่ายเคลื่อนย้ายการจัดเก็บ การนำไปใช้ ตลอดจนการกำจัดให้เป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

2. ขอบเขต

- 2.1 ครอบคลุมถึงสารเคมีและน้ำมันทุกชนิด รวมถึงน้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซที่ใช้ภายในโรงงานที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งทางตรงและทางอ้อม นับตั้งแต่การขนถ่าย เคลื่อนย้ายจากรถขนส่ง การจัดเก็บ การเคลื่อนย้ายตลอดจนการนำไปใช้ และการกำจัด


3. คำจำกัดความ

- 3.1 สารเคมี หมายถึงสารเคมีอันตรายและไม่อันตรายที่ใช้ในกระบวนการผลิต หรือกระบวนการอื่นๆ ภายในโรงงาน ซึ่งมีผลกระทบต่อระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมทั้งทางตรง และ ทางอ้อม
- 3.2 PPE หมายถึงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personnel protective equipment)
- 3.3 MSDS หมายถึงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Material safety data sheet)
- 3.4 วัสดุดูดซับ (Absorbent) หมายถึง วัสดุหรือสิ่งของที่มีคุณสมบัติในการดูดซับสารเคมี หรือน้ำมันต่างๆ ซึ่งสามารถป้องกันการแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อมได้ เช่น ทราย ขี้เลื่อย สารดูดซับสารเคมี/น้ำมัน เป็นต้น

4. ขั้นตอนการปฏิบัติ

- 4.1 การจัดทำรายการสารเคมี
- 4.1.1 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR ให้รวบรวมรายการสารเคมีและน้ำมันที่ใช้ในบริษัทและจัดทำบัญชีสารเคมีอันตราย (Chemical List) โดยพิจารณาจากกฎหมายที่เกี่ยวข้องและความอันตรายของสารเคมีที่ระบุไว้ใน MSDS
- 4.1.2 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR ทบทวนรายการสารเคมี และน้ำมันเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงหรือทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 4.1.3 MR เป็นผู้อนุมัติรายการและประเภทสารเคมีและน้ำมัน
- 4.1.4 หลังจาก MR อนุมัติเอกสารแล้ว ให้ทำสำเนารายการและประเภทสารเคมีและน้ำมันส่งให้ผู้จัดการแผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องทุกครั้งที่มีการออกเอกสารใหม่



|   |   |                             |         |
|---|---|-----------------------------|---------|
|  | <b>Operation control of chemical and oil</b><br><b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b> | Doc. No : EP-11             | Rev. 02 |
|   |   | Effective Date : 1 Sep 2022 |         |
|   |   | Page : 3 /6                 |         |

4.1.5 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR มีหน้าที่ตรวจสอบสารเคมีที่ใช้ในโรงงานว่าเข้าข่ายสารเคมีอันตรายที่ต้องแจ้งต่อ หน่วยงานราชการหรือไม่ กรณีไม่เข้าข่าย ไม่ต้องแจ้งกรณีเข้าข่ายให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนด

#### 4.2 การจัดหา MSDS


- 4.2.1 เจ้าหน้าที่จัดซื้อ รับผิดชอบ จัดเตรียมและจัดหา MSDS ของสารเคมีและน้ำมันจากผู้ขายหรือผู้ผลิต และส่ง MSDS ให้ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR
- 4.2.2 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR มีหน้าที่ควบคุมและดูแล MSDS ที่ได้รับโดยนำไปขึ้นทะเบียนตามระบบการควบคุมเอกสารภายนอกซึ่งกล่าวไว้ในระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง “การควบคุมเอกสารและบันทึก” (EP-05)
- 4.2.3 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR เป็นผู้จัดทำ MSDS ฉบับย่อสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
- 4.2.4 MR เป็นผู้อนุมัติ MSDS ฉบับย่อสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
- 4.2.5 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR สำเนา MSDS ฉบับย่อที่ได้รับการอนุมัติแล้ว และแจกจ่ายแก่แผนกที่เกี่ยวข้องเพื่อติด ณ จุดที่มีการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน

#### 4.3 สถานที่จัดเก็บสารเคมี

- 4.3.1 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมี มีหน้าที่ดูแลสถานที่จัดเก็บ โดยกำหนดผู้รับผิดชอบเพื่อดูแลความเป็นระเบียบเรียบร้อย ความสะอาดในการจัดเก็บ ตลอดจนความถูกต้องและความเหมาะสมในการเก็บ
- 4.3.2 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมี ต้องป้องกันการแพร่กระจาย ในกรณีที่มีการหกรั่วไหลของสารเคมีและน้ำมันอย่างเหมาะสม เช่น จัดทำขอบกั้น ถาดรอง เตรียมวัสดุดูดซับ หรือวิธีการอื่นๆที่เหมาะสม
- 4.3.3 บริเวณห้องเก็บสารเคมี จะต้องมี MSDS ฉบับย่อ เพื่อเตรียมพร้อมสำหรับนำมาใช้งาน
- 4.3.4 สถานที่เก็บสารเคมีจะต้องมีแสงสว่างเพียงพอ อากาศถ่ายเทสะดวก

#### 4.4 การเบิกจ่าย - ขนถ่ายสารเคมีและน้ำมัน

- 4.4.1 ผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน จะต้องปฏิบัติตาม MSDS ของสารเคมีและน้ำมันนั้น
- 4.4.2 บริเวณที่มีการปฏิบัติงานในจุดที่เกี่ยวกับสารเคมี และน้ำมัน ที่มีโอกาสรั่วไหลจะต้องมีวัสดุดูดซับหรือมีมาตรการที่เหมาะสมเพื่อป้องกันการแพร่กระจาย ในกรณีที่มีการหกรั่วไหล
- 4.4.3 กรณีนำไปใช้ทั้งภาชนะบรรจุ ผู้เบิกนำสารเคมีวางบนรถเข็น วางอย่างเหมาะสม ป้องกันการหล่น/ล้มระหว่างการขนย้าย

|   |   |                             |         |
|---|---|-----------------------------|---------|
|  | <b>Operation control of chemical and oil</b><br><b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b> | Doc. No : EP-11             | Rev. 02 |
|   |   | Effective Date : 1 Sep 2022 |         |
|   |   | Page : 4 /6                 |         |

4.4.4 กรณีถ่ายเทออกจากถังใหญ่ ผู้ที่ถ่ายเทออกต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามที่กำหนดไว้ รวมทั้งเตรียมภาชนะและอุปกรณ์ที่เหมาะสมในการถ่ายเท เพื่อป้องกันการหกรั่วไหล และปิดฝาภาชนะบรรจุทุกครั้งหลังใช้งาน

#### 4.5 การจัดเก็บสารเคมีและน้ำมัน ณ จุดปฏิบัติงาน


- 4.5.1 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมีและน้ำมัน ณ จุดปฏิบัติงาน มีหน้าที่ดูแลสถานที่จัดเก็บโดยกำหนดผู้รับผิดชอบเพื่อดูแลความเป็นระเบียบเรียบร้อย ความสะอาดในการจัดเก็บ
- 4.5.2 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมีและน้ำมัน ณ จุดปฏิบัติงาน ให้กำหนดปริมาณในการจัดเก็บสูงสุดและจัดเก็บสารเคมีในปริมาณที่กำหนด เพื่อลดความเสี่ยงอันตรายจากสารเคมีหรือน้ำมันในกรณีภาวะฉุกเฉิน
- 4.5.3 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมีและน้ำมัน ณ จุดปฏิบัติงาน ให้รับผิดชอบในการจัดเตรียม MSDS ของสารเคมีไว้ ณ จุดปฏิบัติงานเพื่อใช้สำหรับควบคุมการปฏิบัติกับสารเคมีและน้ำมัน และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีและน้ำมันในกรณีเกิดการรั่วไหลให้เหมาะสม

#### 4.6 การเตรียมการป้องกันเพื่อรองรับภาวะฉุกเฉิน

- 4.6.1 ฝ่าย/แผนกที่มีการจัดเก็บสารเคมีหรือน้ำมัน ต้องมีอุปกรณ์หรือวัสดุที่เหมาะสมเตรียมพร้อมในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน เช่น วัสดุดูดซับ ทราץ ถังดับเพลิง และอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
- 4.6.2 ฝ่าย/แผนกที่มีการจัดเก็บสารเคมีหรือน้ำมัน จะต้องปฏิบัติตาม MSDS ของสารเคมีและวิธีปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการดำเนินการกับสารเคมีน้ำมัน
- 4.6.3 การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีหรือน้ำมันหกรั่วไหลจำนวนมาก ให้ปฏิบัติตาม "แผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล" ดังนี้

2

- WI-SE-064 ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อสารเคมีหกรั่วไหล และการใช้แผ่นดูดซับสารเคมี

|   |   |                             |         |
|---|---|-----------------------------|---------|
|  | <b>Operation control of chemical and oil</b><br><b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b> | Doc. No : EP-11             | Rev. 02 |
|   |   | Effective Date : 1 Sep 2022 |         |
|   |   | Page : 5 /6                 |         |

#### 4.7 การสำรวจการจัดการกับสารเคมีและน้ำมัน


- 4.7.1 MR มอบหมายผู้รับผิดชอบ เพื่อตรวจสอบฝ่าย/แผนกที่มีการจัดเก็บสารเคมีหรือน้ำมัน อย่างน้อยทุก 1 เดือน โดยใช้แบบฟอร์ม “ใบตรวจสอบสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน”
- 4.7.2 MR มอบหมายผู้รับผิดชอบ ทำหน้าที่ตรวจสอบผลการสำรวจการจัดการสารเคมีและน้ำมัน
- 4.7.2.1 ในกรณีพบข้อบกพร่องให้แผนก/ ฝ่ายหรือผู้รับผิดชอบ ดำเนินการแก้ไข
- 4.7.2.2 หลังแก้ไขข้อบกพร่อง ให้ผู้ตรวจสอบติดตามประสิทธิภาพการแก้ไขและบันทึกผล
- 4.7.3 กรณีที่มีการแก้ไขไม่มีประสิทธิภาพ ให้ดำเนินการแก้ไขและป้องกันสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด ดังรายละเอียดในการปฏิบัติงานเรื่อง "การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม" (EP-07)

#### 4.8 การกำจัดสารเคมีที่ไม่ใช้แล้ว

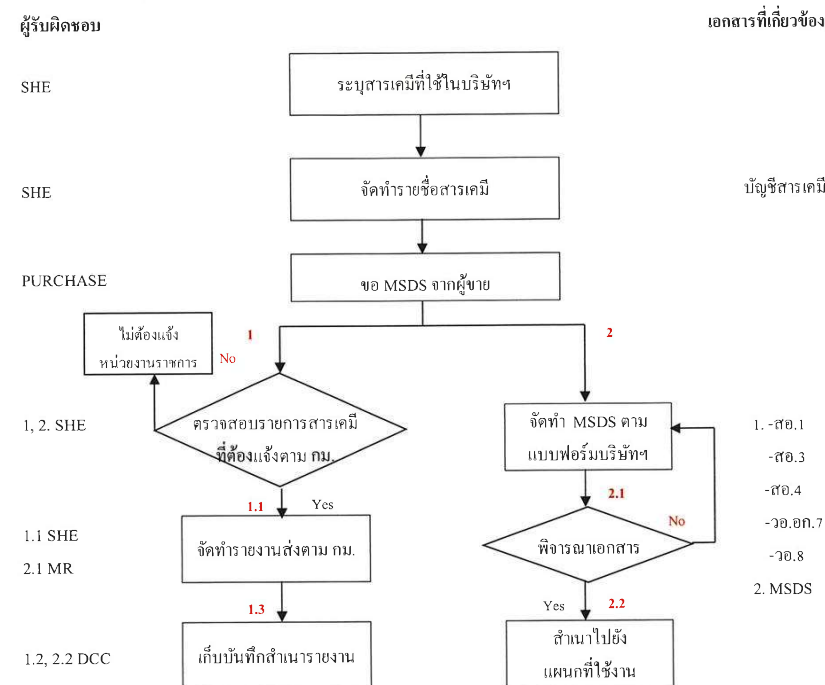
- 4.8.1 อ้างอิงตาม ระเบียบปฏิบัติ "เรื่องการจัดการของเสีย" (EP-10)

#### 5. ระยะเวลาและวิธีการจัดเก็บบันทึก

| ชื่อเอกสาร                      | ผู้รับผิดชอบ | สถานที่จัดเก็บ | ระยะเวลาจัดเก็บ |
|---------------------------------|--------------|----------------|-----------------|
| บัญชีสารเคมี                    | SHE          | SHE Section    | ตลอดเวลา        |
| MSDS                            | SHE          | SHE Section    | ตลอดเวลา        |
| ใบตรวจสอบสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน | SHE          | SHE Section    | 3 ปี            |
| สอ.1                            | SHE          | SHE Section    | ตลอดเวลา        |
| สอ.3                            | SHE          | SHE Section    | 5 ปี            |
| สอ.4                            | SHE          | SHE Section    | 10 ปี           |
| วอ.อก 7                         | SHE          | SHE Section    | 5 ปี            |

|   |   |                             |         |
|---|---|-----------------------------|---------|
|  | <b>Operation control of chemical and oil</b><br><b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b> | Doc. No : EP-11             | Rev. 02 |
|   |   | Effective Date : 1 Sep 2022 |         |
|   |   | Page : 6 /6                 |         |

#### Appendix A การจัดทำรายการสารเคมีและ MSDS



# ภาคผนวก ข-25


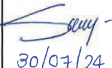

---

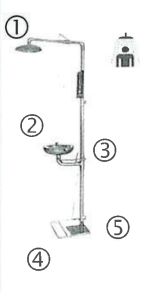
เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

แบบฟอร์มตรวจสอบฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉิน

(Emergency shower and Emergenc eye wash)

|                    |        |
|--------------------|--------|
| ประจำเดือน (Month) | Jul-24 |
|--------------------|--------|

|  |   |   |
|--|---|---|
| Approved   | Checked   | ผู้ตรวจสอบ  |
| <br>30 JUL 2024<br>P.Samut | <br>30/07/24 | <br>30/07/24 |

| รูปภาพประกอบ  | ข้อ | รายละเอียดการตรวจ  | (1) Melting-1                       |    | (2) Melting-2                       |    | (3) Finishing-1                     |    | (4) Finishing-2                     |    | (5) QC Machine                      |    | (6) Machine                         |    |
|---|-----|--|-------------------------------------|----|-------------------------------------|----|-------------------------------------|----|-------------------------------------|----|-------------------------------------|----|-------------------------------------|----|
|   |     |  | Yes                                 | No | Yes                                 | No | Yes                                 | No | Yes                                 | No | Yes                                 | No | Yes                                 | No |
| <br><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ<br><input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ/<br>ไม่สามารถใช้งานได้ | 1   | น้ำฝักบัวต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และ ไม่ปิดเอง     | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    |
|   | 2   | น้ำอ่างล้างตาต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และ ไม่ปิดเอง | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    |
|   | 3   | ต้องมีป้าย ณ จุดติดตั้งให้เห็นได้ชัดเจน                          | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    |
|   | 4   | ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางในการเข้าถึงอุปกรณ์                        | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    |
|   | 5   | น้ำต้องสะอาด ไม่มีตะกอน  | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    | <input checked="" type="checkbox"/> |    |

EP-11.FM-04.01 Eff. Date 1/1/2024

01.30/07/2024

Summary

| รายการชำรุด                     | จำนวน           |            |            | Summary | Remark |
|---------------------------------|-----------------|------------|------------|---------|--------|
|                                 | Emergency Light | Exit Light | Fire alarm |         |        |
| Battery                         | 96              | 32         | 56         | 0       |        |
| ตัวเครื่อง                      | 65              | 0          | 1          | 66      |        |
| หลอดไฟ                          | 0               | 2          | 0          | 0       |        |
| ระบบไฟ                          | 0               | 0          | 0          | 0       |        |
| อื่นๆ (ไม่เสียบบลิ๊กไฟ)         | 9               | 0          | 0          | 9       |        |
| Total                           | 74              | 2          | 1          | 75      |        |
| เอกสารตรวจสอบ                   |                 |            |            |         |        |
| Report Check\2024\07Jul2024.pdf |                 |            |            |         |        |

| รายการชำรุด                                    | จำนวน             |                      |           | Summary | Remark |
|--|-------------------|----------------------|-----------|---------|--------|
|  | Fire Extinguisher | Fire Extinguisher    | Fire Ball |         |        |
| แรงดัน / วาล์วผิดปกติ                          | Dry = 215         | Co <sub>2</sub> = 11 | 10        | 0       |        |
| ถังแห้ง  | 6                 | 0                    | 0         | 0       |        |
| สายฉีดชำรุด                                    | 0                 | 0                    | 0         | 0       |        |
| คันโยกชำรุด                                    | 0                 | 0                    | 0         | 0       |        |
| ไม่มีถังตาม Lay out                            | 0                 | 0                    | 0         | 0       |        |
| Total  | 6                 | 0                    | 0         | 0       |        |
| เอกสารตรวจสอบ                                  |                   |                      |           |         |        |
| her\Monthly Report Check\2024\07Jul-FireExting |                   |                      |           |         |        |

| รายการชำรุด   | ประตูกั้นน้ำ |          |          |          | Summary | Remark |
|---|--------------|----------|----------|----------|---------|--------|
|   | จุดที่ 1     | จุดที่ 2 | จุดที่ 3 | จุดที่ 4 |         |        |
| ชำรุด / ไม่พร้อมใช้งาน  | 0            | 0        | 0        | 0        | 0       |        |
| เอกสารตรวจสอบ   |              |          |          |          |         |        |
| 04_RainGutterProtection Monthly Report Check\2024\07Jul2024.pdf |              |          |          |          |         |        |

| จุดชำรุด                                      | จำนวน      |            | Summary | Remark |
|---|------------|------------|---------|--------|
|   | Fire House | Fire House |         |        |
| ระบบเตือนน้ำ                                  | 32 จุด     | 1 จุด      | 0       |        |
| สายฉีดน้ำดับเพลิง                             | 0          | -          | 0       |        |
| หัวฉีดน้ำดับเพลิง                             | -          | 0          | 0       |        |
| Total   | 0          | 0          | 0       |        |
| เอกสารตรวจสอบ                                 |            |            |         |        |
| Cabinet Monthly Report Check\2024\07Jul- Fire |            |            |         |        |



ใบรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์กวดสัญญาณแจ้งเหตุด้วยมือ ประจำเดือน

(Fire alarm manual check sheet)

วันที่ตรวจ..... 1 ธค 2021 .....

ผู้ตรวจสอบ.

### เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

รายการตรวจ 1. ตรวจหลอดไฟ 2. สภาพปุ่มกด 3. สภาพลำโพง 4. อุปกรณ์อื่นๆ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

| ที่<br>(No.)                             | Zone ที่<br>(Zone No.) | สถานที่<br>(Location)                          | ผลการ<br>ตรวจTest | หมายเหตุ<br>(Remark) |
|--|------------------------|--|-------------------|----------------------|
| <b>อุปกรณ์หลัก Main Office</b>           |                        |  |                   |                      |
| 1  | 1                      | หนังสือ Meeting 1 (ชั้น 1)                     | ✓                 |                      |
| 2  | 1                      | หนังสือแม่พิมพ์                                | ✓                 |                      |
| 3  | 1                      | ไนท์อง Maintenance Machine Store               | ✓                 |                      |
| 4  | 1                      | ไนท์อง Maintenance Machine Store               | ✓                 |                      |
| 5  | 2                      | ไนท์อง VIP room (ชั้น 2)                       | ✓                 |                      |
| 6  | 2                      | ไนท์อง Future area ติดประตูทางเข้า             | ✓                 |                      |
| <b>โรงงานแม่พิมพ์ Printing Machining</b> |                        |  |                   |                      |
| 7  | 3                      | หนังสือด้านใน MC ที่ติดกับ CT (ท้าย Line TS20) | ✓                 |                      |
| 8  | 3                      | ประตูทางออกเล็ก (Line T960)                    | ✓                 |                      |
| 9  | 4                      | MC (Line TS22)                                 | ✓                 |                      |
| 10                                       | 4                      | MC (ด้าน Line TS20)                            | ✓                 |                      |
| 11                                       | 5                      | MC (หน้า Line T930)                            | ✓                 |                      |
| 12                                       | 5                      | Stock MC                                       | ✓                 |                      |
| 13                                       | 6                      | MC (ท้าย Line T952)                            | ✓                 |                      |
| 14                                       | 6                      | Stock MC                                       | ✓                 |                      |
| <b>โรงงานหล่อชิ้น 1 Casting 1</b>        |                        |  |                   |                      |
| 15                                       | 8                      | งานทำ 1  | ✓                 |                      |
| 16                                       | 9                      | Core Making 1                                  | ✓                 |                      |
| 17                                       | 9                      | Office Casting                                 | ✓                 |                      |
| 18                                       | 9                      | Core Making 1                                  | ✓                 |                      |
| 19                                       | 10                     | Core Making 1 ติดกับ Melting                   | ✓                 |                      |
| 20                                       | 11                     | Tool&Die                                       | ✓                 |                      |
| 21                                       | 12                     | Maintenance Casting Store ใหญ่                 | ✓                 |                      |
| 22                                       | 13                     | หลัก Shortblast 4                              | ✓                 |                      |
| 23                                       | 14                     | หลัก Shortblast 1                              | ✓                 |                      |
| 24                                       | 14                     | หลัก Drumbblast                                | ✓                 |                      |
| 25                                       | 16                     | ไนท์อง Spectro Room 1                          | ✓                 |                      |
| 26                                       | 17                     | Scrap Yard                                     | ✓                 |                      |
| 27                                       | 18                     | บนเขา  | ✓                 |                      |
| 28                                       | 19                     | ไนท์อง Air Compressor room                     | ✓                 |                      |

| ที่<br>(No.)                     | Zone ที่<br>(Zone No.) | สถานที่<br>(Location)        | ผลการ<br>ตรวจ Test | หมายเหตุ<br>(Remark) |
|----------------------------------|------------------------|------------------------------|--------------------|----------------------|
| <b>โรงงาน Canteen</b>            |                        |                              |                    |                      |
| 29                               | 20                     | ประตูทางเข้า ส้วมห้องพยาบาล  | ✓                  |                      |
| 30                               | 21                     | บันได ส้วมห้องพยาบาล         | ✓                  |                      |
| <b>โรงงานแคสติ้ง 2 Casting 2</b> |                        |                              |                    |                      |
| 31                               | 22                     | Finishing 2                  | ✓                  |                      |
| 32                               | 23                     | Finishing 2                  | ✓                  |                      |
| 33                               | 24                     | Finishing 2                  | ✓                  |                      |
| 34                               | 24                     | FS2 area                     | ✓                  |                      |
| 35                               | 22                     | Stock FS2                    | ✓                  |                      |
| 36                               | 23                     | ประตู FS2 ตั้ง Magna test    | ✓                  |                      |
| 37                               | 26                     | FS2 area                     | ✓                  |                      |
| 38                               | 27                     | FS2 area                     | ✓                  |                      |
| 39                               | 29                     | หน้า Stock MN                | ✓                  |                      |
| 40                               | 29                     | Molding2                     | ✓                  |                      |
| 41                               | 30                     | Molding2                     | ✓                  |                      |
| 42                               | 31                     | Core making 2                | ✓                  |                      |
| 43                               | 31                     | Molding2                     | ✓                  |                      |
| 44                               | 32                     | Core making 2                | ✓                  |                      |
| 45                               | 32                     | Auto Puring                  | ✓                  |                      |
| 46                               | 33                     | เตา 8                        | ✓                  |                      |
| 47                               | 34                     | เตา 5                        | ✓                  |                      |
| 48                               | 35                     | Scrap Yard                   | ✓                  |                      |
| 49                               | 36                     | Scrap Yard                   | ✓                  |                      |
| 50                               | 36                     | FS2 area                     | ✓                  |                      |
| 51                               | 37                     | FS2 area                     | ✓                  |                      |
| <b>คลังสินค้า Warehouse</b>      |                        |                              |                    |                      |
| 52                               | 36                     | PC Store                     | ✓                  |                      |
| 53                               | 37                     | PC Store                     | ✓                  |                      |
| 54                               | 35                     | ประตูทางเข้า หน่วยงานผลิต PC | ✓                  |                      |
| 55                               | 23                     | Ware House                   | ✓                  |                      |
| 56                               | 23                     | Tent House                   | ✓                  |                      |
| <b>จำนวนรวม (Total)</b>          |                        |                              |                    | 56                   |
| <b>ปกติ (Normal)</b>             |                        |                              |                    | 55                   |
| <b>ผิดปกติ (Abnormal)</b>        |                        |                              |                    | 1                    |

EP-09.FM01.00  
Effec date\_05-2020

Effec date 05-2020





















ใบรายงานการตรวจสอบถังทราญฉุกเฉินประจำเดือน  
(Fire extinguisher check sheet)

(Fire extinguisher check sheet)





ผู้ตรวจสอบฯ รณพงษ์      เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย สม- 8/3/24

วันที่ ๑๙ กรกฎาคม ๒๕๖๗

รายการตรวจ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

| จุดที่<br>(No.) | สถานที่<br>(Location)      | รูปจุดติดตั้ง   | สภาพอุปกรณ์ประตูดักน้ำ  |   |   |   | หมายเหตุ<br>(Remark) |
|-----------------|----------------------------|---|---|---|---|---|----------------------|
|                 |                            |   | 1.เกลียวหมุน  | 2.มีดจับหมุน  | 3.แถบรีระดับหมุน  | 4.แขนงยึดขวาง   |                      |
| 1               | ประตูดักน้ำ ป้อม รปภ.      |  |  |  |  |  |                      |
| 2               | ประตูดักน้ำ โรงจอดรถ       |  |  |  |  |  |                      |
| 3               | ประตูดักน้ำ Dust Collector |  |  |  |  |  |                      |
| 4               | ประตูดักน้ำ Dust Collector |  |  |  |  |  |                      |

- การตรวจสอบอุปกรณ์

|   |   |   |                           |
|---|---|---|---------------------------|
| 1 |   | 1.เกียวนหมุน มีการอัดจารบี ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้        | สังเกตด้วยตา              |
| 2 |  | 2.มือจับหมุน ต้องหมุนขึ้น-ลงได้ ไม่ติดขัด                 | ลองหมุน ทางขึ้นและทางลงขา |
| 3 |  | 3.แถบรีระดับหมุน แบนสี่เหลี่ยมต้องอยู่ในระดับเดียวกัน     | สังเกตด้วยตา              |
| 4 |  | 4.เศษขยะกีดขวาง ไม่พบเศษขยะ จนไม่สามารถเปิดประตูกินน้ำได้ | สังเกตด้วยตา              |

## ใบรายงานการตรวจสอบไฟส่องสว่างฉุกเฉิน ประจำเดือน

(Emergency light check sheet)

วันที่ตรวจ 01/11/24

ผู้ตรวจสอบ 4 กรรณ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

รายละเอียด: 1. ตรวจสอบไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำเอกสารสำรองไฟ --&gt; บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

| จุดที่ (No.)            | สถานที่ (Location)         | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|-------------------------|----------------------------|----------------|-------------------|
| <b>โรงอาหาร Canteen</b> |                            |                |                   |
| 1                       | ตู้เก็บของ Waste (ถังขยะ)  | X              |                   |
| 2                       | ตู้เก็บของ (ถังขยะ)        | ✓              |                   |
| 3                       | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | ✓              |                   |
| 4                       | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | ✓              |                   |
| 5                       | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | ✓              |                   |
| 6                       | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 7                       | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 8                       | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 9                       | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 10                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 11                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 12                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 13                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 14                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 15                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 16                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 17                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 18                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 19                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 20                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 21                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 22                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 23                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 24                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 25                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 26                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 27                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 28                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 29                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 30                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 31                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 32                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 33                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 34                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 35                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 36                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 37                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 38                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 39                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 40                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 41                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 42                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 43                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 44                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 45                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 46                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 47                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 48                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 49                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 50                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 51                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 52                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 53                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 54                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 55                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 56                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 57                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 58                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 59                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 60                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 61                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 62                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 63                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 64                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 65                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 66                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 67                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 68                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 69                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 70                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 71                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 72                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 73                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 74                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 75                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 76                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 77                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 78                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 79                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 80                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 81                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 82                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 83                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 84                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 85                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 86                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 87                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 88                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 89                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 90                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 91                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 92                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 93                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 94                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 95                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 96                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 97                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 98                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 99                      | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 100                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 101                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 102                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 103                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 104                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 105                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 106                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 107                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 108                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 109                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 110                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 111                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 112                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 113                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 114                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 115                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 116                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 117                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 118                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 119                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |
| 120                     | ไฟฉุกเฉินบนโต๊ะ ตู้เก็บของ | X              |                   |

| จุดที่ (No.)                             | สถานที่ (Location)        | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|--|---------------------------|----------------|-------------------|
| 67                                       | Stock PC                  | ✓              |                   |
| 68                                       | Stock PC                  | ✓              |                   |
| 69                                       | Stock PC                  | ✓              |                   |
| 70                                       | Stock PC                  | ✓              |                   |
| 71                                       | Stock PC                  | ✓              |                   |
| 72                                       | Office PC                 | ✓              |                   |
| <b>กองทัพนก Main Office</b>              |                           |                |                   |
| 74                                       | หน้าห้อง                  | ✓              |                   |
| 75                                       | ใน Office (ถังขยะ)        | ✓              |                   |
| 76                                       | หน้า Office (ถังขยะ)      | ✓              |                   |
| 77                                       | หน้าห้องประชุม 1          | ✓              |                   |
| 78                                       | หน้าห้องประชุม 2          | ✓              |                   |
| 79                                       | หน้าห้องประชุม 3          | ✓              |                   |
| 80                                       | Future area               | ✓              |                   |
| 81                                       | Future area               | ✓              |                   |
| 82                                       | หน้าห้อง                  | ✓              |                   |
| 83                                       | CAD Room                  | ✓              |                   |
| 84                                       | VIP Room                  | ✓              |                   |
| 85                                       | Conference Room           | ✓              |                   |
| 86                                       | หน้าห้องประชุม 4          | ✓              |                   |
| 87                                       | หน้าห้อง                  | ✓              |                   |
| 88                                       | Maintenance Machine Store | ✓              |                   |
| 89                                       | Machine Office            | ✓              |                   |
| 90                                       | QC Machine office         | ✓              |                   |
| 91                                       | Grand Porch - ฐานไฟ       | ✓              |                   |
| <b>กองทัพนก โรงงาน Casting Main Road</b> |                           |                |                   |
| 92                                       | Finishing                 | X              |                   |
| 93                                       | Casting Maintenance       | X              |                   |
| 94                                       | Cure Machine              | X              |                   |
| 95                                       | Molding                   | X              |                   |
| <b>กองทัพนก โรงงาน Casting Main Road</b> |                           |                |                   |
| 97                                       | หน้าห้องประชุม            | ✓              |                   |
| จำนวนรวม (Total)                         |                           |                | 39                |
| ปกติ (Normal)                            |                           |                | 49 NG             |
| ผิดปกติ (Abnormal)                       |                           |                | 8                 |

No layout 8

## ใบรายงานการตรวจสอบไฟทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน

(Exit Light check sheet)

วันที่ตรวจ 1 กย 67

ผู้ตรวจสอบ สมพร

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

รายละเอียด: 1. ตรวจสอบไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำเอกสารสำรองไฟ --&gt; บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

| จุดที่ (No.)                      | สถานที่ (Location)           | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|-----------------------------------|------------------------------|----------------|-------------------|
| <b>โรงอาหาร Canteen</b>           |                              |                |                   |
| 1                                 | ประตูทางเข้า ห้องพยาบาล      | ✓              |                   |
| 2                                 | ประตูทางเข้า ห้องคอย         | ✓              |                   |
| 3                                 | บันได ห้องคอย                | ✓              |                   |
| 4                                 | บันได ห้องพยาบาล             | ✓              |                   |
| <b>โรงงาน Casting 1 Casting 1</b> |                              |                |                   |
| 5                                 | ประตู Finishing ห้อง Magnate | ✓              |                   |
| 6                                 | ประตู Shortblast 4           | ✓              |                   |
| 7                                 | ประตูหน้าห้อง Sand Bin       | ✓              |                   |
| 8                                 | ประตูห้อง QC Casting         | ✓              |                   |
| <b>โรงงาน Casting 2 Casting 2</b> |                              |                |                   |
| 9                                 | Stock FS2 ห้องน้ำ            | ✓              |                   |
| 10                                | FS2 Door                     | ✓              |                   |
| 11                                | Stock FS2                    | ✓              |                   |
| 12                                | Mel2 ประตูห้อง 5             | ✓              |                   |
| <b>กองทัพนก Office Casting</b>    |                              |                |                   |
| 13                                | ประตูออกห้อง Casting         | ✓              |                   |
| 14                                | ประตูออกห้อง Casting Machine | ✓              |                   |
| <b>คลังสินค้า Warehouse</b>       |                              |                |                   |
| 15                                | Stock MN Casting             | ✓              |                   |
| 16                                | Stock Material Casting       | ✓              |                   |
| <b>โรงงาน Casting Machine</b>     |                              |                |                   |
| 17                                | ประตู MC                     | ✓              |                   |
| 18                                | ประตูห้อง QC Machine         | ✓              |                   |
| 19                                | หน้าห้องน้ำ                  | ✓              |                   |

| จุดที่ (No.)                | สถานที่ (Location)           | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|-----------------------------|------------------------------|----------------|-------------------|
| 20                          | MC ประตูทางออกเล็ก           | ✓              |                   |
| 21                          | PC                           | ✓              |                   |
| 22                          | Office MC                    | ✓              |                   |
| 23                          | Stock PC                     | ✓              |                   |
| 24                          | Stock PC                     | ✓              |                   |
| 25                          | PC ประตูตู้ศท้าย             | ✓              |                   |
| <b>กองทัพนก Main Office</b> |                              |                |                   |
| 26                          | หน้าห้อง VIP Room            | ✓              |                   |
| 27                          | ใน ห้องประชุม 5              | ✓              |                   |
| 28                          | ใน ห้องประชุม 5              | ✓              |                   |
| 29                          | หน้า Future area             | ✓              |                   |
| 30                          | ประตูเล็ก (ทางเข้า JMC)      | ✓              |                   |
| 31                          | ประตูเล็ก (ทางออก ข้างเสาธง) | ✓              |                   |
| 32                          | หน้า Reception               | ✓              |                   |
| จำนวนรวม (Total)            |                              |                | 32                |
| ปกติ (Normal)               |                              |                | 30                |
| ผิดปกติ (Abnormal)          |                              |                | 2                 |



แบบตรวจถังดับเพลิง  
(Fire Extinguisher Check Sheet)

Jul-24

| Expired | 2028 | 2029 | 2026 | Total | Expired | 2028 | 2029 | Total | Expired | 2026 |
|---------|------|------|------|-------|---------|------|------|-------|---------|------|
| Dry     | 186  | 7    | 22   | 215   | CO2     | 9    | 2    | 11    | Class D | 10   |

| No | Casting-1       | Dry     | Expired | ✓, ✗ |
|----|-----------------|---------|---------|------|
| 1  | ทองดำ           | 2023/1  | 2028    | ✓    |
| 2  | ทองเหลือง       | 2023/3  | 2028    | ✓    |
| 3  | Shot blast      | 2023/5  | 2028    | ✓    |
| 4  | Shot blast      | 2023/6  | 2028    | ✓    |
| 5  | FHC-06          | 2023/9  | 2028    | ✓    |
| 6  | ทองเหลือง Dust  | 2023/10 | 2028    | ✓    |
| 7  | Molding1        | 2023/13 | 2028    | ✓    |
| 8  | Molding1        | 2023/15 | 2028    | ✓    |
| 9  | ทองเหลือง Dust  | 2023/17 | 2028    | ✓    |
| 10 | ทองเหลือง Dust  | 2023/19 | 2028    | ✓    |
| 11 | ทองเหลือง       | 2023/21 | 2028    | ✓    |
| 12 | Specto rm.      | 2023/23 | 2028    | ✓    |
| 13 | Furnace         | 2023/25 | 2028    | ✓    |
| 14 | Generator       | 2023/27 | 2028    | ✓    |
| 15 | ถังซี           | 2023/29 | 2028    | ✗    |
| 16 | ทอง MDB         | 2023/30 | 2028    | ✓    |
| 17 | ทองเหลือง       | 2023/33 | 2028    | ✓    |
| 18 | Auto Pouring    | 2023/34 | 2028    | ✓    |
| 19 | Mold&Core       | 2023/36 | 2028    | ✓    |
| 20 | Core keep       | 2023/37 | 2028    | ✓    |
| 21 | FHC-10          | 2023/40 | 2028    | ✓    |
| 22 | Back Drum blast | 2023/41 | 2028    | ✓    |
| 23 | Finishing       | 2023/44 | 2028    | ✓    |
| 24 | Tool&Die        | 2023/46 | 2028    | ✓    |
| 25 | QC Casting      | 2023/48 | 2028    | ✓    |
| 26 | Casting office  | 2023/50 | 2028    | ✓    |
| 27 | Pantry room     | 2023/52 | 2028    | ✓    |

| No | Casting-2        | Dry      | Expired | ✓, ✗ |
|----|------------------|----------|---------|------|
| 1  | ทองดำ            | 2023/54  | 2028    | ✓    |
| 2  | ทองเหลือง        | 2023/56  | 2028    | ✓    |
| 3  | Finishing2       | 2023/58  | 2028    | ✗    |
| 4  | Finishing2       | 2023/60  | 2028    | ✓    |
| 5  | Dust room        | 2023/62  | 2028    | ✓    |
| 6  | Molding2         | 2023/64  | 2028    | ✓    |
| 7  | Molding2         | 2023/66  | 2028    | ✓    |
| 8  | Dust outside     | 2023/68  | 2028    | ✓    |
| 9  | Sand Hopper      | 2023/70  | 2028    | ✗    |
| 10 | Specto room      | 2023/72  | 2028    | ✓    |
| 11 | Melting          | 2023/74  | 2028    | ✓    |
| 12 | Pit yard         | 2023/76  | 2028    | ✓    |
| 13 | Pit yard         | 2023/78  | 2028    | ✓    |
| 14 | Melting burning  | 2023/80  | 2028    | ✓    |
| 15 | Furnace          | 2023/82  | 2028    | ✓    |
| 16 | Auto pouring     | 2023/84  | 2028    | ✓    |
| 17 | Core making2     | 2023/86  | 2028    | ✓    |
| 18 | Molding2         | 2023/88  | 2028    | ✓    |
| 19 | Molding2         | 2023/90  | 2028    | ✓    |
| 20 | Dust BH 2/6      | 2023/92  | 2028    | ✗    |
| 21 | Maintenance shop | 2023/94  | 2028    | ✓    |
| 22 | Maintenance shop | 2023/96  | 2028    | ✓    |
| 23 | Core making2     | 2023/98  | 2028    | ✓    |
| 24 | Finishing2       | 2023/100 | 2028    | ✓    |

| No | Machine               | Dry      | Expired | ✓, ✗ |
|----|-----------------------|----------|---------|------|
| 1  | ทองดำ Machining       | 2023/102 | 2028    | ✓    |
| 2  | ทองเหลือง             | 2023/104 | 2028    | ✓    |
| 3  | ทองเหลือง             | 2023/106 | 2028    | ✓    |
| 4  | ทองเหลือง             | 2023/108 | 2028    | ✓    |
| 5  | ทองเหลือง Casting2    | 2023/110 | 2028    | ✓    |
| 6  | ทองเหลือง PC          | 2023/112 | 2028    | ✓    |
| 7  | ทองเหลือง PC          | 2023/114 | 2028    | ✓    |
| 8  | ทองเหลือง Raw Mat.    | 2023/116 | 2028    | ✓    |
| 9  | ทองเหลือง             | 2023/118 | 2028    | ✓    |
| 10 | ทองเหลือง Packing     | 2023/120 | 2028    | ✓    |
| 11 | ทองเหลือง WH          | 2023/122 | 2028    | ✓    |
| 12 | ทองเหลือง             | 2023/124 | 2028    | ✓    |
| 13 | ทองเหลือง             | 2023/126 | 2028    | ✓    |
| 14 | ทองเหลือง Production  | 2023/128 | 2028    | ✓    |
| 15 | ทองเหลือง             | 2023/130 | 2028    | ✓    |
| 16 | ทองเหลือง             | 2023/132 | 2028    | ✓    |
| 17 | ทองเหลือง             | 2023/134 | 2028    | ✓    |
| 18 | ทองเหลือง QA&QC       | 2023/136 | 2028    | ✓    |
| 19 | ทองเหลือง             | 2023/138 | 2028    | ✓    |
| 20 | ทองเหลือง Maintenance | 2023/140 | 2028    | ✓    |
| 21 | ทองเหลือง Maint.      | 2023/142 | 2028    | ✗    |
| 22 | ทองเหลือง Office      | 2023/144 | 2028    | ✓    |
| 23 | ทองเหลือง Office      | 2023/146 | 2028    | ✓    |
| 24 | ทองเหลือง             | 2023/148 | 2028    | ✓    |
| 25 | ทองเหลือง             | 2023/150 | 2028    | ✓    |
| 26 | ทองเหลือง             | 2023/152 | 2028    | ✓    |
| 27 | ทองเหลือง             | 2023/154 | 2028    | ✓    |
| 28 | ทองเหลือง             | 2023/156 | 2028    | ✓    |
| 29 | ทองเหลือง             | 2023/158 | 2028    | ✓    |

| No | PC Warehouse | Dry     | Expired | ✓, ✗ |
|----|--------------|---------|---------|------|
| 1  | ทองดำ        | 2022/1  | 2026    | ✓    |
| 2  | ทองเหลือง    | 2022/3  | 2026    | ✓    |
| 3  | ทองเหลือง    | 2022/5  | 2026    | ✓    |
| 4  | ทองเหลือง    | 2022/7  | 2026    | ✓    |
| 5  | Spare part   | 2022/9  | 2026    | ✓    |
| 6  | Office Mat.  | 2022/11 | 2026    | ✓    |
| 7  | ทองเหลือง    | 2022/13 | 2026    | ✓    |
| 8  | ทองเหลือง    | 2022/15 | 2026    | ✓    |
| 9  | ทองเหลือง    | 2022/17 | 2026    | ✓    |
| 10 | ทองเหลือง    | 2022/19 | 2026    | ✓    |

| No | Casting-1  | CO2     | Expired | ✓, ✗ |
|----|------------|---------|---------|------|
| 12 | Specto rm. | 2022/1  | 2026    | ✓    |
| 14 | Generator  | 2022/2  | 2026    | ✓    |
| 16 | ทอง MDB    | 2023/3  | 2028    | ✓    |
| 17 | ทองเหลือง  | 2023/4  | 2028    | ✓    |
| 18 | ทองเหลือง  | 2023/5  | 2028    | ✓    |
| 19 | ทองเหลือง  | 2023/6  | 2028    | ✓    |
| 20 | ทองเหลือง  | 2023/7  | 2028    | ✓    |
| 21 | ทองเหลือง  | 2023/8  | 2028    | ✓    |
| 22 | ทองเหลือง  | 2023/9  | 2028    | ✓    |
| 23 | ทองเหลือง  | 2023/10 | 2028    | ✓    |
| 24 | ทองเหลือง  | 2023/11 | 2028    | ✓    |
| 25 | ทองเหลือง  | 2023/12 | 2028    | ✓    |
| 26 | ทองเหลือง  | 2023/13 | 2028    | ✓    |
| 27 | ทองเหลือง  | 2023/14 | 2028    | ✓    |
| 28 | ทองเหลือง  | 2023/15 | 2028    | ✓    |
| 29 | ทองเหลือง  | 2023/16 | 2028    | ✓    |
| 30 | ทองเหลือง  | 2023/17 | 2028    | ✓    |
| 31 | ทองเหลือง  | 2023/18 | 2028    | ✓    |
| 32 | ทองเหลือง  | 2023/19 | 2028    | ✓    |
| 33 | ทองเหลือง  | 2023/20 | 2028    | ✓    |
| 34 | ทองเหลือง  | 2023/21 | 2028    | ✓    |
| 35 | ทองเหลือง  | 2023/22 | 2028    | ✓    |
| 36 | ทองเหลือง  | 2023/23 | 2028    | ✓    |
| 37 | ทองเหลือง  | 2023/24 | 2028    | ✓    |
| 38 | ทองเหลือง  | 2023/25 | 2028    | ✓    |
| 39 | ทองเหลือง  | 2023/26 | 2028    | ✓    |
| 40 | ทองเหลือง  | 2023/27 | 2028    | ✓    |
| 41 | ทองเหลือง  | 2023/28 | 2028    | ✓    |
| 42 | ทองเหลือง  | 2023/29 | 2028    | ✓    |
| 43 | ทองเหลือง  | 2023/30 | 2028    | ✓    |
| 44 | ทองเหลือง  | 2023/31 | 2028    | ✓    |
| 45 | ทองเหลือง  | 2023/32 | 2028    | ✓    |
| 46 | ทองเหลือง  | 2023/33 | 2028    | ✓    |
| 47 | ทองเหลือง  | 2023/34 | 2028    | ✓    |
| 48 | ทองเหลือง  | 2023/35 | 2028    | ✓    |
| 49 | ทองเหลือง  | 2023/36 | 2028    | ✓    |
| 50 | ทองเหลือง  | 2023/37 | 2028    | ✓    |
| 51 | ทองเหลือง  | 2023/38 | 2028    | ✓    |
| 52 | ทองเหลือง  | 2023/39 | 2028    | ✓    |
| 53 | ทองเหลือง  | 2023/40 | 2028    | ✓    |
| 54 | ทองเหลือง  | 2023/41 | 2028    | ✓    |
| 55 | ทองเหลือง  | 2023/42 | 2028    | ✓    |
| 56 | ทองเหลือง  | 2023/43 | 2028    | ✓    |
| 57 | ทองเหลือง  | 2023/44 | 2028    | ✓    |
| 58 | ทองเหลือง  | 2023/45 | 2028    | ✓    |
| 59 | ทองเหลือง  | 2023/46 | 2028    | ✓    |
| 60 | ทองเหลือง  | 2023/47 | 2028    | ✓    |
| 61 | ทองเหลือง  | 2023/48 | 2028    | ✓    |
| 62 | ทองเหลือง  | 2023/49 | 2028    | ✓    |
| 63 | ทองเหลือง  | 2023/50 | 2028    | ✓    |
| 64 | ทองเหลือง  | 2023/51 | 2028    | ✓    |
| 65 | ทองเหลือง  | 2023/52 | 2028    | ✓    |
| 66 | ทองเหลือง  | 2023/53 | 2028    | ✓    |

ผู้ตรวจสอบ  
Inspector  
Date 28.7.24

ผลการตรวจสอบ  
Result  
Dry chemical 215 209 6  
CO2 11 11 0  
Class D 10 10 0

ผลการตรวจสอบ  
Result  
Dry chemical 215 209 6  
CO2 11 11 0  
Class D 10 10 0

ผลการตรวจสอบ  
Result  
Dry chemical 215 209 6  
CO2 11 11 0  
Class D 10 10 0

ผลการตรวจสอบ  
Result  
Dry chemical 215 209 6  
CO2 11 11 0  
Class D 10 10 0

แบบตรวจสอบสายหัวดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน  
(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)

Month Jul-24

| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค  | รายการตรวจเช็ค   | จุดที่ 1 | จุดที่ 2 | จุดที่ 3 | จุดที่ 4 | จุดที่ 5 | จุดที่ 6 | จุดที่ 7 | จุดที่ 8 | จุดที่ 9 | จุดที่ 10 | จุดที่ 11 | จุดที่ 12 | จุดที่ 13 | จุดที่ 14 | จุดที่ 15 | จุดที่ 16 |
|-------|--------------------|--|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 1     | ระบบท่อน้ำดับเพลิง | 1.1 จุดต่อท่อต่าง ๆ มั่นคง แข็งแรง<br>1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว<br>1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)<br>1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าหัว<br>1.5 มีตะขอสถิต F หัวเปิดฉุกเฉิน | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG        | OK        | NG        | OK        | NG        | OK        | NG        |
| 2     | สายฉีดน้ำดับเพลิง  | 2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด<br>2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ<br>2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง<br>2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ<br>2.5 สิ่งสกปรกอย่างง่าย ๆ ไม่ติด   | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG        | OK        | NG        | OK        | NG        | OK        | NG        |
| 1     | ระบบท่อน้ำดับเพลิง | 1.1 จุดต่อท่อต่าง ๆ มั่นคง แข็งแรง<br>1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว<br>1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)<br>1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าหัว<br>1.5 มีตะขอสถิต F หัวเปิดฉุกเฉิน | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG        | OK        | NG        | OK        | NG        | OK        | NG        |
| 2     | สายฉีดน้ำดับเพลิง  | 2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด<br>2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ<br>2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง<br>2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ<br>2.5 สิ่งสกปรกอย่างง่าย ๆ ไม่ติด   | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG        | OK        | NG        | OK        | NG        | OK        | NG        |
| 3     | หัวรับน้ำดับเพลิง  | 3.1 ไม่มีน้ำรั่วจุดต่อสายรับน้ำ<br>3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าต่อสายน้ำ  | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG       | OK       | NG        | OK        | NG        | OK        | NG        | OK        | NG        |

บันทึกสิ่งผิดปกติ

ตรวจสอบโดย

SHE Section



วันที่ตรวจ 01 ส.ค. 2024

ผู้ตรวจสอบ นายวิชาญ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย นาย 3/8/24

รายการตรวจ 1, ตรวจสอบอาคาร 2, สถานแบบที่ 3, อุปกรณ์อื่นๆ 4, ทำสอบการสำรองไฟ --&gt; บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

| จุดที่ (No.)            | สถานที่ (Location)            | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|-------------------------|-------------------------------|----------------|-------------------|
| โรงงานทอผ้า Canteen     |                               |                |                   |
| 1                       | พนักงาน Woman Locker          | X              |                   |
| 2                       | ใบกึ่ง Driver                 | ✓              |                   |
| 3                       | ใบกึ่ง หมอทาง จุด ใต้ส้วม     | ✓              |                   |
| 4                       | ใบกึ่ง หมอทาง จุด ใต้ส้วม ใต้ | ✓              |                   |
| 5                       | พื้นที่ใต้รถยกที่ถนน          | ✓              |                   |
| 6                       | ใบกึ่ง Man Locker             | X              |                   |
| 7                       | ใบกึ่ง หมอทาง จุด ใต้ส้วม ใต้ | X              |                   |
| 8                       | ใบกึ่ง หมอทาง Man Locker      | X              |                   |
| 9                       | พื้นที่ใต้รถยกที่ถนน          | X              |                   |
| 10                      | พื้นที่ใต้รถยกที่ถนน          | X              |                   |
| 11                      | พื้นที่ใต้รถยกที่ถนน          | X              |                   |
| 12                      | พื้นที่ VIP                   | X              |                   |
| 13                      | พื้นที่ใต้รถยกที่ถนน          | X              |                   |
| 14                      | พื้นที่ใต้รถยกที่ถนน          | X              |                   |
| 15                      | พื้นที่ใต้รถยกที่ถนน          | X              |                   |
| 16                      | พื้นที่ใต้รถยกที่ถนน          | X              |                   |
| โรงงานทอผ้า 1 Casting 1 |                               |                |                   |
| 17                      | ใบกึ่ง Dest Collector         | X              |                   |
| 18                      | ใบกึ่ง Sand Bin               | X              |                   |
| 19                      | ใบกึ่ง Generator ใต้รถยก      | X              |                   |
| 20                      | ใบกึ่ง Generator              | X              |                   |
| 21                      | พื้นที่ใต้รถยก                | X              |                   |
| 22                      | พื้นที่ใต้รถยก Melting 1      | ✓              |                   |
| 23                      | ใบกึ่ง MDB ใต้รถยก            | ✓              |                   |
| 24                      | ใบกึ่ง MDB                    | X              |                   |
| 25                      | พื้นที่ใต้ Melting 1          | X              |                   |
| 26                      | Core Making 1                 | X              |                   |
| 27                      | Core Making 1                 | X              |                   |
| 28                      | Finishing 1                   | X              |                   |
| 29                      | พื้นที่ Tool & Die            | ✓              |                   |
| 30                      | Air Compressor room Casting 1 | X              |                   |
| 31                      | Air Compressor room Casting 2 | X              |                   |
| 32                      | สายไฟฟ้าใต้รถยก EMS           | X              |                   |
| 33                      | สายไฟฟ้าใต้รถยก Shot blast 1  | X              |                   |
| 34                      | ใบกึ่ง Tool & Die             | ✓              |                   |
| 35                      | ใบกึ่ง QC Casting             | ✓              |                   |

| จุดที่ (No.)               | สถานที่ (Location)                 | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|----------------------------|------------------------------------|----------------|-------------------|
| โรงงานทอผ้า 2 Casting 2    |                                    |                |                   |
| 36                         | Stock FS2                          | X              |                   |
| 37                         | Stock MN                           | X              |                   |
| 38                         | พื้นที่ Shop MN                    | X              |                   |
| 39                         | Stock MN                           | X              |                   |
| 40                         | Core 2 (ใต้รถยก 19)                | X              |                   |
| 41                         | Melt 2 (ใต้รถยก ELP)               | X              |                   |
| 42                         | Melt 2 (Scrap yard)                | X              |                   |
| 43                         | Scrap yard 2                       | X              |                   |
| 44                         | Melt 2 (ใต้รถยก Mixer 2)           | X              |                   |
| 45                         | Mold 2 (ใต้รถยก ใต้รถยก Dust )     | X              |                   |
| 46                         | Mold 2 (ใต้รถยก ใต้รถยก Dust 205 ) | X              |                   |
| 47                         | FS2 Apron Shot 2                   | X              |                   |
| 48                         | FS2 ใต้รถยก ใต้รถยก - ตึก          | X              |                   |
| โรงงานทอผ้า Office Casting |                                    |                |                   |
| 49                         | ใน Office #14 Machine Section      | X              |                   |
| 50                         | Pantry room                        | ✓              |                   |
| โรงงานทอผ้า Warehouse      |                                    |                |                   |
| 51                         | Material Store (ใต้รถยก)           | X              |                   |
| 52/1                       | Material Store (ใต้รถยก Stock)     | X              |                   |
| 52/2                       | Material Store (ใต้รถยก ใต้รถยก)   | X              |                   |
| โรงงานทอผ้า Machine        |                                    |                |                   |
| 53                         | FS02 (ใต้รถยก ใต้รถยก)             | X              |                   |
| 54                         | ใบกึ่ง Electric room               | X              |                   |
| 55                         | พื้นที่ใต้รถยก Electric            | X              |                   |
| 56                         | Compressor room                    | X              |                   |
| 57                         | พื้นที่ใต้รถยก                     | X              |                   |
| 58                         | Office MC                          | X              |                   |
| 59                         | T938                               | X              |                   |
| 60                         | T952                               | X              |                   |
| 61                         | T957                               | X              |                   |
| 62                         | T941                               | X              |                   |
| 63                         | T962                               | X              |                   |
| 64                         | MC Shutter door ใต้รถยก            | X              |                   |
| 65                         | MC ใต้รถยก                         | X              |                   |
| 66                         | PC Shutter door ใต้รถยก            | X              |                   |

| จุดที่ (No.)                  | สถานที่ (Location)        | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|-------------------------------|---------------------------|----------------|-------------------|
| 67                            | Stock PC                  | X              |                   |
| 68                            | Stock PC                  | X              |                   |
| 69                            | Stock PC                  | X              |                   |
| 70                            | Stock PC                  | X              |                   |
| 71                            | Stock PC                  | X              |                   |
| 72                            | พื้นที่ใต้รถยก PC         | ✓              |                   |
| 73                            | Office PC                 | ✓              |                   |
| โรงงานทอผ้า Main Office       |                           |                |                   |
| 74                            | พื้นที่ใต้รถยก            | ✓              |                   |
| 75                            | ใน Office (ใต้รถยก)       | ✓              |                   |
| 76                            | พื้นที่ Office (Admin)    | ✓              |                   |
| 77                            | พื้นที่ Office ใต้รถยก 1  | ✓              |                   |
| 78                            | พื้นที่ Office ใต้รถยก 5  | ✓              |                   |
| 79                            | พื้นที่ Office ใต้รถยก 5  | ✓              |                   |
| 80                            | Future area               | ✓              |                   |
| 81                            | Future area               | ✓              |                   |
| 82                            | ทางเดิน                   | ✓              |                   |
| 83                            | CAD Room                  | ✓              |                   |
| 84                            | VIP Room                  | ✓              |                   |
| 85                            | Conference Room           | ✓              |                   |
| 86                            | พื้นที่ Office ใต้รถยก 4  | ✓              |                   |
| 87                            | พื้นที่ Office            | ✓              |                   |
| 88                            | Maintenance Machine Store | ✓              |                   |
| 89                            | Machine Office            | ✓              |                   |
| 90                            | QC Machine room           | ✓              |                   |
| 91                            | Guard House ใต้รถยก       | ✓              |                   |
| โรงงานทอผ้า Casting Main Road |                           |                |                   |
| 92                            | พื้นที่ Office            | X              |                   |
| 93                            | พื้นที่ Office            | X              |                   |
| 94                            | Casting Maintenance       | X              |                   |
| 95                            | Core Making               | X              |                   |
| 96                            | Melting                   | X              |                   |
| โรงงานทอผ้า Casting Main Road |                           |                |                   |
| 97                            | พื้นที่ Office            | ✓              |                   |
| จำนวนรวม (Total)              |                           |                | 96                |
| ปกติ (Normal)                 |                           |                | 39                |
| ผิดปกติ (Abnormal)            |                           |                | 49 NG             |

No layout 8

Summary 01.30/07/2024

| รายการเข้าชุด                    | จำนวน           |            | Summary | Remark |
|----------------------------------|-----------------|------------|---------|--------|
|                                  | Emergency Light | Fire alarm |         |        |
| Battery                          | 96              | 56         | 0       | 0      |
| ตัวเครื่อง                       | 39              | 0          | 1       | 40     |
| หลอดไฟ                           | 0               | 0          | 0       | 0      |
| ระบบไฟ                           | 0               | 0          | 0       | 0      |
| อื่นๆ (ไม่เสีย)                  | 8               | 0          | 0       | 8      |
| Total                            | 47              | 2          | 1       | 48     |
| เอกสารตรวจสอบ                    |                 |            |         |        |
| Report Check 2024\08Aug\2024.pdf |                 |            |         |        |

| รายการเข้าชุด                                 | จำนวน             |           | Summary | Remark |
|---|-------------------|-----------|---------|--------|
|   | Fire Extinguisher | Fire Ball |         |        |
| แรงดัน / วาล์วปิดปกติ                         | 3                 | 10        | 0       | 0      |
| ถังผง   | 0                 | 0         | 0       | 0      |
| สายฉีดน้ำ                                     | 0                 | 0         | 0       | 0      |
| คันโยกเข้าชุด                                 | 0                 | 0         | 0       | 0      |
| ไม่ใส่ถังตาม Lay out                          | 0                 | 0         | 0       | 0      |
| Total   | 3                 | 0         | 0       | 0      |
| เอกสารตรวจสอบ                                 |                   |           |         |        |
| Report Check 2024\2024-08Aug-FireExtinguisher |                   |           |         |        |

| รายการเข้าชุด                    | จำนวน    |          |          |          | Summary | Remark |
|----------------------------------|----------|----------|----------|----------|---------|--------|
|                                  | จุดที่ 1 | จุดที่ 2 | จุดที่ 3 | จุดที่ 4 |         |        |
| เข้าชุด / ไม่พร้อมใช้งาน         | 0        | 0        | 0        | 0        | 0       |        |
| เอกสารตรวจสอบ                    |          |          |          |          |         |        |
| Report Check 2024\08Aug\2024.pdf |          |          |          |          |         |        |

| รายการเข้าชุด                     | จำนวน      |                         | Summary | Remark |
|-----------------------------------|------------|-------------------------|---------|--------|
|                                   | Fire House | Fire House Reserve Head |         |        |
| รวมหมอนแบบสำลายน้                 | 0          | 1                       | 0       | 0      |
| สายฉีดน้ำดับเพลิง                 | 0          | 0                       | 0       | 0      |
| หัวฉีดน้ำดับเพลิง                 | 0          | 0                       | 0       | 0      |
| Total                             | 0          | 0                       | 0       | 0      |
| เอกสารตรวจสอบ                     |            |                         |         |        |
| Report Check 2024\2024-08Aug-Fire |            |                         |         |        |



ใบรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์สัญญาณแจ้งเหตุด้วยมือ ประจำเดือน

(Fire alarm manual check sheet)

วันที่ตรวจ ๐๑.๕๓.๒๐๒๑

ผู้ตรวจสอบ กิตติพงษ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Say 3/8/24

รายการตรวจ 1. ตรวจสอบตู้ไฟ 2. สภาพปุ่มกด 3. สภาพลำโพง 4. อุปกรณ์อื่นๆ --> บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

| ที่ (No.)                              | Zone ที่ (Zone No.) | สถานที่ (Location)                            | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|--|---------------------|---|----------------|-------------------|
| <b>ออฟฟิศหลัก Main Office</b>          |                     |   |                |                   |
| 1                                      | 1                   | หน้าห้อง Meeting 1 (ชั้น 1)                   | ✓              |                   |
| 2                                      | 1                   | หน้าห้อง Meeting 2                            | ✓              |                   |
| 3                                      | 1                   | ในห้อง Maintenance Machine Store              | ✓              |                   |
| 4                                      | 1                   | หน้าห้อง Maintenance Machine Store            | ✓              |                   |
| 5                                      | 2                   | หน้าห้อง VIP room (ชั้น 2)                    | ✓              |                   |
| 6                                      | 2                   | ในห้อง Future area คือประตูทางเข้า            | ✓              |                   |
| <b>โรงงานกดขึ้นเครื่อง Machining</b>   |                     |   |                |                   |
| 7                                      | 3                   | เครื่องขึ้น MC ที่ผลิตกับ CT (ขึ้น Line TS20) | ✓              |                   |
| 8                                      | 3                   | ประตูทางออกหลัก (Line T960)                   | ✓              |                   |
| 9                                      | 4                   | MC (Line TS22)                                | ✓              |                   |
| 10                                     | 4                   | MC (ชั้น Line TS20)                           | ✓              |                   |
| 11                                     | 5                   | MC (สาย Line T930)                            | ✓              |                   |
| 12                                     | 5                   | Stock MC                                      | ✓              |                   |
| 13                                     | 6                   | MC (ชั้น Line T952)                           | ✓              |                   |
| 14                                     | 6                   | Stock MC                                      | ✓              |                   |
| <b>โรงงานกดขึ้นเครื่อง 1 Casting 1</b> |                     |   |                |                   |
| 15                                     | 8                   | หน้างาน 1                                     | ✓              |                   |
| 16                                     | 9                   | Core Making 1                                 | ✓              |                   |
| 17                                     | 9                   | Office Casting                                | ✓              |                   |
| 18                                     | 9                   | Core Making 1                                 | ✓              |                   |
| 19                                     | 10                  | Core Making 1 ติดกับ Melting                  | ✓              |                   |
| 20                                     | 11                  | Tool&Die                                      | ✓              |                   |
| 21                                     | 12                  | Maintenance Casting Store 1                   | ✓              |                   |
| 22                                     | 13                  | หลัง Shortblast 4                             | ✓              |                   |
| 23                                     | 14                  | หลัง Shortblast 1                             | ✓              |                   |
| 24                                     | 14                  | หลัง Drumblast                                | ✓              |                   |
| 25                                     | 16                  | หน้าห้อง Spectro Room 1                       | ✓              |                   |
| 26                                     | 17                  | Scrap Yard                                    | ✓              |                   |
| 27                                     | 18                  | งานดรา  | ✓              |                   |
| 28                                     | 19                  | หน้าห้อง Air Compressor room                  | ✓              |                   |

| ที่ (No.)                              | Zone ที่ (Zone No.) | สถานที่ (Location)         | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark)        |
|--|---------------------|----------------------------|----------------|--------------------------|
| <b>โรงอาหาร Canteen</b>                |                     |                            |                |                          |
| 29                                     | 20                  | ประตูทางเข้า สิ่งห้องอาหาร | ✓              |                          |
| 30                                     | 21                  | บันได สิ่งห้องอาหาร        | ✓              |                          |
| <b>โรงงานกดขึ้นเครื่อง 2 Casting 2</b> |                     |                            |                |                          |
| 31                                     | 22                  | Finishing 2                | ✓              |                          |
| 32                                     | 23                  | Finishing 2                | ✓              |                          |
| 33                                     | 24                  | Finishing 2                | ✓              |                          |
| 34                                     | 24                  | FS2 area                   | ✓              |                          |
| 35                                     | 22                  | Stock FS2                  | ✓              |                          |
| 36                                     | 23                  | ประตู FS2 ที่ Magna test   | ✓              |                          |
| 37                                     | 26                  | FS2 area                   | ✓              |                          |
| 38                                     | 27                  | FS2 area                   | ✓              |                          |
| 39                                     | 29                  | หน้า Stock MN              | ✓              |                          |
| 40                                     | 29                  | Molding2                   | ✓              |                          |
| 41                                     | 30                  | Molding2                   | ✓              |                          |
| 42                                     | 31                  | Core making 2              | ✓              |                          |
| 43                                     | 31                  | Molding2                   | ✓              |                          |
| 44                                     | 32                  | Core making 2              | ✓              |                          |
| 45                                     | 32                  | Auto Paring                | ✓              |                          |
| 46                                     | 33                  | ดรา 8                      | ✓              |                          |
| 47                                     | 34                  | ดรา 5                      | ✓              |                          |
| 48                                     | 35                  | Scrap Yard                 | ✓              |                          |
| 49                                     | 36                  | Scrap Yard                 | ✓              |                          |
| 50                                     | 36                  | FS2 area                   | ✓              |                          |
| 51                                     | 37                  | FS2 area                   | ✓              |                          |
| <b>คลังสินค้า Warehouse</b>            |                     |                            |                |                          |
| 52                                     | 36                  | PC Store                   | ✓              |                          |
| 53                                     | 37                  | PC Store                   | ✓              |                          |
| 54                                     | 35                  | ประตูทางเข้า หน้าห้อง PC   | ✓              |                          |
| 55                                     | 23                  | Ware House                 | ✓              |                          |
| 56                                     | 23                  | Test House                 | ✗              | ไม่มีประตู-ไม่มีไฟสัญญาณ |
| จำนวนรวม (Total)                       |                     |                            |                | 56                       |
| ปกติ (Normal)                          |                     |                            |                | ๕๕                       |
| ผิดปกติ (Abnormal)                     |                     |                            |                | 1                        |

ใบรายงานการตรวจสอบ ไฟทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน

(Exit Light check sheet)

วันที่ตรวจ ๐๑.๕๓.๒๐๒๑

ผู้ตรวจสอบ กิตติพงษ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Say 3/8/24

รายการตรวจ 1. ตรวจสอบตู้ไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการสำรองไฟ --> บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

| จุดที่ (No.)                           | สถานที่ (Location)             | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|--|--------------------------------|----------------|-------------------|
| <b>โรงอาหาร Canteen</b>                |                                |                |                   |
| 1                                      | ประตูทางเข้า สิ่งห้องอาหาร     | ✓              |                   |
| 2                                      | ประตูทางเข้า สิ่งห้องอาหาร     | ✓              |                   |
| 3                                      | บันได สิ่งห้องอาหาร            | ✓              |                   |
| 4                                      | บันได สิ่งห้องอาหาร            | ✓              | ไม่มีสัญญาณไฟ     |
| <b>โรงงานกดขึ้นเครื่อง 1 Casting 1</b> |                                |                |                   |
| 5                                      | ประตู Finishing สิ่ง Magnatest | ✓              |                   |
| 6                                      | ประตู Shortblast 4             | ✓              |                   |
| 7                                      | ประตูหน้าห้อง Sand Bin         | ✓              |                   |
| 8                                      | ประตูห้อง QC Casting           | ✓              |                   |
| <b>โรงงานกดขึ้นเครื่อง 2 Casting 2</b> |                                |                |                   |
| 9                                      | Stock FS2 สิ่งตู้              | ✓              |                   |
| 10                                     | FS2 Door                       | ✓              |                   |
| 11                                     | Stock FS2                      | ✓              |                   |
| 12                                     | Melting ประตูสิ่งดรา 5         | ✓              |                   |
| <b>ออฟฟิศหลัก Office Casting</b>       |                                |                |                   |
| 13                                     | ประตูออกฟิศ สิ่ง Casting       | ✓              |                   |
| 14                                     | ประตูออกฟิศ สิ่ง Machine       | ✓              |                   |
| <b>คลังสินค้า Warehouse</b>            |                                |                |                   |
| 15                                     | Stock MN Casting               | ✓              |                   |
| 16                                     | Stock Material Casting         | ✓              |                   |
| <b>โรงงานกดขึ้นเครื่อง Machining</b>   |                                |                |                   |
| 17                                     | ประตู MC                       | ✓              |                   |
| 18                                     | ประตู QC Machine               | ✓              |                   |
| 19                                     | หน้าห้อง                       | ✓              |                   |

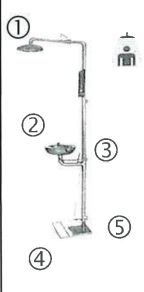
| จุดที่ (No.)                  | สถานที่ (Location)            | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|-------------------------------|-------------------------------|----------------|-------------------|
| 20                            | MC ประตูทางออกหลัก            | ✓              |                   |
| 21                            | PC                            | ✓              |                   |
| 22                            | Office MC                     | ✓              |                   |
| 23                            | Stock PC                      | ✓              |                   |
| 24                            | Stock PC                      | ✓              |                   |
| 25                            | PC ประตูตู้ท้าย               | ✓              |                   |
| <b>ออฟฟิศหลัก Main Office</b> |                               |                |                   |
| 26                            | หน้าห้อง VIP Room             | ✓              |                   |
| 27                            | ในห้องประชุม 5                | ✓              |                   |
| 28                            | ในห้องประชุม 5                | ✓              |                   |
| 29                            | หน้า Future area              | ✓              |                   |
| 30                            | ประตูเหล็ก (ทางเข้า MC)       | ✓              |                   |
| 31                            | ประตูเหล็ก (ทางออก ช่างเสริม) | ✓              |                   |
| 32                            | หน้า Reception                | ✓              |                   |
| จำนวนรวม (Total)              |                               |                | 32                |
| ปกติ (Normal)                 |                               |                | 30                |
| ผิดปกติ (Abnormal)            |                               |                | 2                 |

แบบฟอร์มตรวจสอบฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉิน

(Emergency shower and Emergenc eye wash)

|                    |        |
|--------------------|--------|
| ประจำเดือน (Month) | Aug-24 |
|--------------------|--------|

|          |           |            |
|----------|-----------|------------|
| Approved | Checked   | ผู้ตรวจสอบ |
| Somvut   | Sey       | เสก        |
|          | 30/08/24. | 30/08/24   |




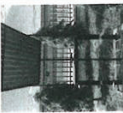
| รูปภาพประกอบ   | ข้อ | รายละเอียดการตรวจ   | (1) Melting-1 |    | (2) Melting-2 |    | (3) Finishing-1 |    | (4) Finishing-2 |    | (5) QC Machine |    | (6) Machine |    |
|--|-----|---|---------------|----|---------------|----|-----------------|----|-----------------|----|----------------|----|-------------|----|
|  |     |   | Yes           | No | Yes           | No | Yes             | No | Yes             | No | Yes            | No | Yes         | No |
| <br><input checked="" type="checkbox"/> 1.ปกติ<br><input checked="" type="checkbox"/> 2.ผิดปกติ/ไม่สามารใช้งานได้ | 1   | น้ำฝักบัวต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และไม่ปิดเอง     | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|  | 2   | น้ำอ่างล้างตาต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และไม่ปิดเอง | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|  | 3   | ต้องมีป้าย ณ จุดติดตั้งให้เห็น ได้ชัดเจน                        | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|  | 4   | ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางในการเข้าถึงอุปกรณ์                       | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|  | 5   | น้ำต้องสะอาด ไม่มีตะกอน   | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |

EP-11.FM-04.01 Eff. Date 1/1/2024





ใบรายงานการตรวจสอบถังทราขมูลฉุกเฉินประจำเดือน  
(Fire extinguisher check sheet)

วันที่ตรวจ 15 ต.ค. 2024 ผู้ตรวจสอบ รัชพงษ์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Sey 5/8/24

หมายเหตุ: -> ปกติลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

| จุดที่ (No.) | สถานที่ (Location)          | รูปจุดติดตั้ง   | สภาพอุปกรณ์ประจำจุดนี้ |           |             |                  | หมายเหตุ (Remark) |
|--------------|-----------------------------|---|------------------------|-----------|-------------|------------------|-------------------|
|              |                             |   | 1. เกษียณ              | 2. มีฉนวน | 3. แก้วฉนวน | 4. เศษขยะกีดขวาง |                   |
| 1            | ประตูฉุกเฉิน บ่อน้ำ         |  | ✓                      | ✓         | ✓           | ✓                |                   |
| 2            | ประตูฉุกเฉิน โรงจอดรถ       |  | ✓                      | ✓         | ✓           | ✓                |                   |
| 3            | ประตูฉุกเฉิน Dust Collector |  | ✓                      | ✓         | ✓           | ✓                |                   |
| 4            | ประตูฉุกเฉิน Dust Collector |  | ✓                      | ✓         | ✓           | ✓                |                   |

• การตรวจสอบอุปกรณ์

|   |   |  |                          |
|---|---|--|--------------------------|
| 1 |   | 1. เกษียณ มีการฉาบสี ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้               | สังเกตด้วยตา             |
| 2 |  | 2. มีฉนวน ต้องหุ้มห่อหุ้มได้ ไม่ติดขัด                     | ลองหมุน ทางซ้ายและทางขวา |
| 3 |  | 3. แก้วฉนวน ต้องหุ้มห่อหุ้มได้ ไม่แตกหัก                   | สังเกตด้วยตา             |
| 4 |  | 4. เศษขยะกีดขวาง ไม่พบเศษขยะจนไม่สามารถเปิดประตูฉุกเฉินได้ | สังเกตด้วยตา             |



แบบตรวจถังดับเพลิง  
(Fire Extinguisher Check Sheet)

Approved  
SHE-MGR  
24 Aug 2024

Checked  
24 Aug 2024

Aug-24

| No | Casting-1   | Dry     | Expired | ✓ ✗ |
|----|-------------|---------|---------|-----|
| 1  | ทองดำ       | 2023/1  | 2028    | ✓   |
| 2  | ทองแดง      | 2023/2  | 2028    | ✓   |
| 3  | Shot blast  | 2023/3  | 2028    | ✓   |
| 4  | Shot blast  | 2023/4  | 2028    | ✓   |
| 5  | FHC-06      | 2023/5  | 2028    | ✓   |
| 6  | ทองแดง Dust | 2023/6  | 2028    | ✓   |
| 7  | Molding1    | 2023/7  | 2028    | ✓   |
| 8  | Molding1    | 2023/8  | 2028    | ✓   |
| 9  | ทองแดง Dust | 2023/9  | 2028    | ✓   |
| 10 | ทองแดง Dust | 2023/10 | 2028    | ✓   |
| 11 | ทองแดง Dust | 2023/11 | 2028    | ✓   |
| 12 | ทองแดง Dust | 2023/12 | 2028    | ✓   |
| 13 | ทองแดง Dust | 2023/13 | 2028    | ✓   |
| 14 | ทองแดง Dust | 2023/14 | 2028    | ✓   |
| 15 | ทองแดง Dust | 2023/15 | 2028    | ✓   |
| 16 | ทองแดง Dust | 2023/16 | 2028    | ✓   |
| 17 | ทองแดง Dust | 2023/17 | 2028    | ✓   |
| 18 | ทองแดง Dust | 2023/18 | 2028    | ✓   |
| 19 | ทองแดง Dust | 2023/19 | 2028    | ✓   |
| 20 | ทองแดง Dust | 2023/20 | 2028    | ✓   |
| 21 | ทองแดง Dust | 2023/21 | 2028    | ✓   |
| 22 | ทองแดง Dust | 2023/22 | 2028    | ✓   |
| 23 | ทองแดง Dust | 2023/23 | 2028    | ✓   |
| 24 | ทองแดง Dust | 2023/24 | 2028    | ✓   |
| 25 | ทองแดง Dust | 2023/25 | 2028    | ✓   |
| 26 | ทองแดง Dust | 2023/26 | 2028    | ✓   |
| 27 | ทองแดง Dust | 2023/27 | 2028    | ✓   |
| 28 | ทองแดง Dust | 2023/28 | 2028    | ✓   |
| 29 | ทองแดง Dust | 2023/29 | 2028    | ✓   |
| 30 | ทองแดง Dust | 2023/30 | 2028    | ✓   |
| 31 | ทองแดง Dust | 2023/31 | 2028    | ✓   |
| 32 | ทองแดง Dust | 2023/32 | 2028    | ✓   |
| 33 | ทองแดง Dust | 2023/33 | 2028    | ✓   |
| 34 | ทองแดง Dust | 2023/34 | 2028    | ✓   |
| 35 | ทองแดง Dust | 2023/35 | 2028    | ✓   |
| 36 | ทองแดง Dust | 2023/36 | 2028    | ✓   |
| 37 | ทองแดง Dust | 2023/37 | 2028    | ✓   |
| 38 | ทองแดง Dust | 2023/38 | 2028    | ✓   |
| 39 | ทองแดง Dust | 2023/39 | 2028    | ✓   |
| 40 | ทองแดง Dust | 2023/40 | 2028    | ✓   |
| 41 | ทองแดง Dust | 2023/41 | 2028    | ✓   |
| 42 | ทองแดง Dust | 2023/42 | 2028    | ✓   |
| 43 | ทองแดง Dust | 2023/43 | 2028    | ✓   |
| 44 | ทองแดง Dust | 2023/44 | 2028    | ✓   |
| 45 | ทองแดง Dust | 2023/45 | 2028    | ✓   |
| 46 | ทองแดง Dust | 2023/46 | 2028    | ✓   |
| 47 | ทองแดง Dust | 2023/47 | 2028    | ✓   |
| 48 | ทองแดง Dust | 2023/48 | 2028    | ✓   |
| 49 | ทองแดง Dust | 2023/49 | 2028    | ✓   |
| 50 | ทองแดง Dust | 2023/50 | 2028    | ✓   |
| 51 | ทองแดง Dust | 2023/51 | 2028    | ✓   |
| 52 | ทองแดง Dust | 2023/52 | 2028    | ✓   |
| 53 | ทองแดง Dust | 2023/53 | 2028    | ✓   |

| No | Casting-2        | Dry     | Expired | ✓ ✗ |
|----|------------------|---------|---------|-----|
| 1  | ทองดำ            | 2023/54 | 2028    | ✓   |
| 2  | ทองแดง           | 2023/55 | 2028    | ✓   |
| 3  | Finishing2       | 2023/56 | 2028    | ✓   |
| 4  | Finishing2       | 2023/57 | 2028    | ✓   |
| 5  | Dust room        | 2023/58 | 2028    | ✓   |
| 6  | Molding2         | 2023/59 | 2028    | ✓   |
| 7  | Molding2         | 2023/60 | 2028    | ✓   |
| 8  | Dust outside     | 2023/61 | 2028    | ✓   |
| 9  | Sand Hopper      | 2023/62 | 2028    | ✓   |
| 10 | Specto room      | 2023/63 | 2028    | ✓   |
| 11 | Melting          | 2023/64 | 2028    | ✓   |
| 12 | Pit yard         | 2023/65 | 2028    | ✓   |
| 13 | Pit yard         | 2023/66 | 2028    | ✓   |
| 14 | Melting burning  | 2023/67 | 2028    | ✓   |
| 15 | Furnace          | 2023/68 | 2028    | ✓   |
| 16 | Auto pouring     | 2023/69 | 2028    | ✓   |
| 17 | Core making2     | 2023/70 | 2028    | ✓   |
| 18 | Molding2         | 2023/71 | 2028    | ✓   |
| 19 | Molding2         | 2023/72 | 2028    | ✓   |
| 20 | Dust BH 2/6      | 2023/73 | 2028    | ✓   |
| 21 | Maintenance shop | 2023/74 | 2028    | ✓   |
| 22 | Maintenance shop | 2023/75 | 2028    | ✓   |
| 23 | Core making2     | 2023/76 | 2028    | ✓   |
| 24 | Finishing2       | 2023/77 | 2028    | ✓   |

| No | Machine          | Dry      | Expired | ✓ ✗ |
|----|------------------|----------|---------|-----|
| 1  | ทองดำ Machining  | 2023/102 | 2028    | ✓   |
| 2  | ทองแดง Machining | 2023/103 | 2028    | ✓   |
| 3  | ทองแดง Machining | 2023/104 | 2028    | ✓   |
| 4  | ทองแดง Machining | 2023/105 | 2028    | ✓   |
| 5  | ทองแดง Machining | 2023/106 | 2028    | ✓   |
| 6  | ทองแดง Machining | 2023/107 | 2028    | ✓   |
| 7  | ทองแดง Machining | 2023/108 | 2028    | ✓   |
| 8  | ทองแดง Machining | 2023/109 | 2028    | ✓   |
| 9  | ทองแดง Machining | 2023/110 | 2028    | ✓   |
| 10 | ทองแดง Machining | 2023/111 | 2028    | ✓   |
| 11 | ทองแดง Machining | 2023/112 | 2028    | ✓   |
| 12 | ทองแดง Machining | 2023/113 | 2028    | ✓   |
| 13 | ทองแดง Machining | 2023/114 | 2028    | ✓   |
| 14 | ทองแดง Machining | 2023/115 | 2028    | ✓   |
| 15 | ทองแดง Machining | 2023/116 | 2028    | ✓   |
| 16 | ทองแดง Machining | 2023/117 | 2028    | ✓   |
| 17 | ทองแดง Machining | 2023/118 | 2028    | ✓   |
| 18 | ทองแดง Machining | 2023/119 | 2028    | ✓   |
| 19 | ทองแดง Machining | 2023/120 | 2028    | ✓   |
| 20 | ทองแดง Machining | 2023/121 | 2028    | ✓   |
| 21 | ทองแดง Machining | 2023/122 | 2028    | ✓   |
| 22 | ทองแดง Machining | 2023/123 | 2028    | ✓   |
| 23 | ทองแดง Machining | 2023/124 | 2028    | ✓   |
| 24 | ทองแดง Machining | 2023/125 | 2028    | ✓   |
| 25 | ทองแดง Machining | 2023/126 | 2028    | ✓   |
| 26 | ทองแดง Machining | 2023/127 | 2028    | ✓   |
| 27 | ทองแดง Machining | 2023/128 | 2028    | ✓   |
| 28 | ทองแดง Machining | 2023/129 | 2028    | ✓   |
| 29 | ทองแดง Machining | 2023/130 | 2028    | ✓   |
| 30 | ทองแดง Machining | 2023/131 | 2028    | ✓   |
| 31 | ทองแดง Machining | 2023/132 | 2028    | ✓   |
| 32 | ทองแดง Machining | 2023/133 | 2028    | ✓   |
| 33 | ทองแดง Machining | 2023/134 | 2028    | ✓   |
| 34 | ทองแดง Machining | 2023/135 | 2028    | ✓   |
| 35 | ทองแดง Machining | 2023/136 | 2028    | ✓   |
| 36 | ทองแดง Machining | 2023/137 | 2028    | ✓   |
| 37 | ทองแดง Machining | 2023/138 | 2028    | ✓   |
| 38 | ทองแดง Machining | 2023/139 | 2028    | ✓   |
| 39 | ทองแดง Machining | 2023/140 | 2028    | ✓   |
| 40 | ทองแดง Machining | 2023/141 | 2028    | ✓   |
| 41 | ทองแดง Machining | 2023/142 | 2028    | ✓   |
| 42 | ทองแดง Machining | 2023/143 | 2028    | ✓   |
| 43 | ทองแดง Machining | 2023/144 | 2028    | ✓   |
| 44 | ทองแดง Machining | 2023/145 | 2028    | ✓   |
| 45 | ทองแดง Machining | 2023/146 | 2028    | ✓   |
| 46 | ทองแดง Machining | 2023/147 | 2028    | ✓   |
| 47 | ทองแดง Machining | 2023/148 | 2028    | ✓   |
| 48 | ทองแดง Machining | 2023/149 | 2028    | ✓   |
| 49 | ทองแดง Machining | 2023/150 | 2028    | ✓   |
| 50 | ทองแดง Machining | 2023/151 | 2028    | ✓   |
| 51 | ทองแดง Machining | 2023/152 | 2028    | ✓   |
| 52 | ทองแดง Machining | 2023/153 | 2028    | ✓   |
| 53 | ทองแดง Machining | 2023/154 | 2028    | ✓   |
| 54 | ทองแดง Machining | 2023/155 | 2028    | ✓   |
| 55 | ทองแดง Machining | 2023/156 | 2028    | ✓   |
| 56 | ทองแดง Machining | 2023/157 | 2028    | ✓   |
| 57 | ทองแดง Machining | 2023/158 | 2028    | ✓   |
| 58 | ทองแดง Machining | 2023/159 | 2028    | ✓   |

| No | PC Warehouse | Dry     | Expired | ✓ ✗ |
|----|--------------|---------|---------|-----|
| 1  | ทองดำ        | 2022/1  | 2026    | ✓   |
| 2  | ทองแดง       | 2022/2  | 2026    | ✓   |
| 3  | ทองแดง       | 2022/3  | 2026    | ✓   |
| 4  | ทองแดง       | 2022/4  | 2026    | ✓   |
| 5  | ทองแดง       | 2022/5  | 2026    | ✓   |
| 6  | ทองแดง       | 2022/6  | 2026    | ✓   |
| 7  | ทองแดง       | 2022/7  | 2026    | ✓   |
| 8  | ทองแดง       | 2022/8  | 2026    | ✓   |
| 9  | ทองแดง       | 2022/9  | 2026    | ✓   |
| 10 | ทองแดง       | 2022/10 | 2026    | ✓   |
| 11 | ทองแดง       | 2022/11 | 2026    | ✓   |
| 12 | ทองแดง       | 2022/12 | 2026    | ✓   |
| 13 | ทองแดง       | 2022/13 | 2026    | ✓   |
| 14 | ทองแดง       | 2022/14 | 2026    | ✓   |
| 15 | ทองแดง       | 2022/15 | 2026    | ✓   |
| 16 | ทองแดง       | 2022/16 | 2026    | ✓   |
| 17 | ทองแดง       | 2022/17 | 2026    | ✓   |
| 18 | ทองแดง       | 2022/18 | 2026    | ✓   |
| 19 | ทองแดง       | 2022/19 | 2026    | ✓   |
| 20 | ทองแดง       | 2022/20 | 2026    | ✓   |

| No | Casting-1  | CO2     | Expired | ✓ ✗ |
|----|------------|---------|---------|-----|
| 12 | Specto rm. | 2023/1  | 2028    | ✓   |
| 14 | Generator  | 2023/2  | 2028    | ✓   |
| 16 | ทองแดง     | 2023/3  | 2028    | ✓   |
| 17 | ทองแดง     | 2023/4  | 2028    | ✓   |
| 18 | ทองแดง     | 2023/5  | 2028    | ✓   |
| 19 | ทองแดง     | 2023/6  | 2028    | ✓   |
| 20 | ทองแดง     | 2023/7  | 2028    | ✓   |
| 21 | ทองแดง     | 2023/8  | 2028    | ✓   |
| 22 | ทองแดง     | 2023/9  | 2028    | ✓   |
| 23 | ทองแดง     | 2023/10 | 2028    | ✓   |
| 24 | ทองแดง     | 2023/11 | 2028    | ✓   |
| 25 | ทองแดง     | 2023/12 | 2028    | ✓   |
| 26 | ทองแดง     | 2023/13 | 2028    | ✓   |
| 27 | ทองแดง     | 2023/14 | 2028    | ✓   |
| 28 | ทองแดง     | 2023/15 | 2028    | ✓   |
| 29 | ทองแดง     | 2023/16 | 2028    | ✓   |
| 30 | ทองแดง     | 2023/17 | 2028    | ✓   |
| 31 | ทองแดง     | 2023/18 | 2028    | ✓   |
| 32 | ทองแดง     | 2023/19 | 2028    | ✓   |
| 33 | ทองแดง     | 2023/20 | 2028    | ✓   |
| 34 | ทองแดง     | 2023/21 | 2028    | ✓   |
| 35 | ทองแดง     | 2023/22 | 2028    | ✓   |
| 36 | ทองแดง     | 2023/23 | 2028    | ✓   |
| 37 | ทองแดง     | 2023/24 | 2028    | ✓   |
| 38 | ทองแดง     | 2023/25 | 2028    | ✓   |
| 39 | ทองแดง     | 2023/26 | 2028    | ✓   |
| 40 | ทองแดง     | 2023/27 | 2028    | ✓   |
| 41 | ทองแดง     | 2023/28 | 2028    | ✓   |
| 42 | ทองแดง     | 2023/29 | 2028    | ✓   |
| 43 | ทองแดง     | 2023/30 | 2028    | ✓   |
| 44 | ทองแดง     | 2023/31 | 2028    | ✓   |
| 45 | ทองแดง     | 2023/32 | 2028    | ✓   |
| 46 | ทองแดง     | 2023/33 | 2028    | ✓   |
| 47 | ทองแดง     | 2023/34 | 2028    | ✓   |
| 48 | ทองแดง     | 2023/35 | 2028    | ✓   |
| 49 | ทองแดง     | 2023/36 | 2028    | ✓   |
| 50 | ทองแดง     | 2023/37 | 2028    | ✓   |
| 51 | ทองแดง     | 2023/38 | 2028    | ✓   |
| 52 | ทองแดง     | 2023/39 | 2028    | ✓   |
| 53 | ทองแดง     | 2023/40 | 2028    | ✓   |
| 54 | ทองแดง     | 2023/41 | 2028    | ✓   |
| 55 | ทองแดง     | 2023/42 | 2028    | ✓   |
| 56 | ทองแดง     | 2023/43 | 2028    | ✓   |
| 57 | ทองแดง     | 2023/44 | 2028    | ✓   |
| 58 | ทองแดง     | 2023/45 | 2028    | ✓   |
| 59 | ทองแดง     | 2023/46 | 2028    | ✓   |
| 60 | ทองแดง     | 2023/47 | 2028    | ✓   |
| 61 | ทองแดง     | 2023/48 | 2028    | ✓   |
| 62 | ทองแดง     | 2023/49 | 2028    | ✓   |
| 63 | ทองแดง     | 2023/50 | 2028    | ✓   |
| 64 | ทองแดง     | 2023/51 | 2028    | ✓   |
| 65 | ทองแดง     | 2023/52 | 2028    | ✓   |
| 66 | ทองแดง     | 2023/53 | 2028    | ✓   |

ผู้ตรวจสอบ  
Inspector  
วันที่ตรวจสอบ  
Date 1.8-2.4

Result  
Dry chemical 215 209 6  
CO2 11 11 0  
Class D 10 10 0



NG = 6  
แก้ไขแล้ว 24/8/24







SP-06-FM-01.01 Date 4-Jan-2022

แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน  
(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)

Month Aug-24

| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค   | รายการตรวจเช็ค                            | จุดที่ 1 |    | จุดที่ 2 |    | จุดที่ 3 |    | จุดที่ 4 |    | จุดที่ 5 |    | จุดที่ 6 |    | จุดที่ 7 |    | จุดที่ 8 |    | จุดที่ 9 |    | จุดที่ 10 |    | จุดที่ 11 |    | จุดที่ 12 |    | จุดที่ 13 |    | จุดที่ 14 |    | จุดที่ 15 |    | จุดที่ 16 |    |
|-------|---|---|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|
|       |   |   | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG |
| 1     | ระบบท่อเมนสายน้ำ  | 1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มีแรง แข็งแรง          |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |  | 1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีรั่ว       | ✓        |    |          | ✓  |          |    |          |    | ✓        |    |          | ✓  |          |    |          | ✓  |          |    | ✓         |    |           | ✓  |           |    | ✓         |    |           |    |           | ✓  |           |    |
|       |   | 1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะเปิด) |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    | ✓        |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           | ✓  |           |    |
|       |   | 1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าหัว           | ✓        |    |          |    |          | ✓  |          |    |          |    |          | ✓  |          |    |          |    |          |    | ✓         |    |           |    | ✓         |    |           | ✓  |           |    |           | ✓  |           |    |
|       |   | 1.5 มีตะขอสกัด F ช่วยเปิดฉุกเฉิน          |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| 2     | สายฉีดน้ำดับเพลิง   | 2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด                |          |    |          | ✓  |          |    |          |    |          |    |          | ✓  |          |    |          |    |          |    | ✓         |    |           |    | ✓         |    |           |    |           |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |  | 2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ                    |          |    |          |    |          |    |          | ✓  |          |    |          | ✓  |          |    |          |    |          | ✓  |           |    |           | ✓  |           |    |           |    |           |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง         |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ                      | ✓        |    |          |    |          |    |          | ✓  |          |    |          | ✓  |          |    |          |    |          |    | ✓         |    |           |    | ✓         |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 2.5 สิ่งสกปรกอุดตันง่ายด้าย ไม่ติด        |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |

| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค   | รายการตรวจเช็ค                            | จุดที่ 17 |    | จุดที่ 18 |    | จุดที่ 19 |    | จุดที่ 20 |    | จุดที่ 21 |    | จุดที่ 22 |    | จุดที่ 23 |    | จุดที่ 24 |    | จุดที่ 25 |    | จุดที่ 26 |    | จุดที่ 27 |    | จุดที่ 28 |    | จุดที่ 29 |    | จุดที่ 30 |    | จุดที่ 31 |    | จุดที่ 32 |    |
|-------|---|---|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|
|       |   |   | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG |
| 1     | ระบบท่อเมนสายน้ำ  | 1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มีแรง แข็งแรง          |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |  | 1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีรั่ว       | ✓         |    |           | ✓  |           |    |           | ✓  |           |    |           | ✓  |           |    |           |    |           | ✓  |           |    | ✓         |    |           |    | ✓         |    |           |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะเปิด) |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           | ✓  |           |    |
|       |   | 1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าหัว           | ✓         |    |           |    |           | ✓  |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           | ✓  |           |    |           | ✓  |           |    |           |    |           |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 1.5 มีตะขอสกัด F ช่วยเปิดฉุกเฉิน          |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| 2     | สายฉีดน้ำดับเพลิง   | 2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด                |           |    |           |    | ✓         |    |           | ✓  |           |    |           | ✓  |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |  | 2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ                    | ✓         |    |           |    | ✓         |    |           |    |           |    |           | ✓  |           |    |           |    |           |    |           |    | ✓         |    |           | ✓  |           |    |           |    |           | ✓  |           | ✓  |
|       |   | 2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง         |           |    |           |    |           | ✓  |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ                      | ✓         |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    | ✓         |    |           | ✓  |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 2.5 สิ่งสกปรกอุดตันง่ายด้าย ไม่ติด        |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |

| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค | รายการตรวจเช็ค                           | จุดที่ 33 |    |  | บันทึกสิ่งผิดปกติ | <div>ตรวจสอบโดย</div> <div>ben</div> |  | SHE Section |
|-------|-------------------|--|-----------|----|---|-------------------|--------------------------------------|---|-------------|
|       |                   |  | OK        | NG |   |                   |                                      |   |             |
| 3     | หัวรับน้ำดับเพลิง | 3.1 ไม่มีน้ำรั่วจุดต่อสายรับน้ำ          | ✓         |    |   |                   |                                      |   |             |
|       |                   | 3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าต่อสายน้ำ | ✓         |    |   |                   |                                      |   |             |



แบบฟอร์มตรวจสอบฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉิน

(Emergency shower and Emergenc eye wash)

|                    |        |
|--------------------|--------|
| ประจำเดือน (Month) | Sep-24 |
|--------------------|--------|

|          |         |            |
|----------|---------|------------|
| Approved | Checked | ผู้ตรวจสอบ |
|          |         |            |

| รูปภาพประกอบ  | ข้อ | รายละเอียดการตรวจ  | (1) Melting-1 |    | (2) Melting-2 |    | (3) Finishing-1 |    | (4) Finishing-2 |    | (5) QC Machine |    | (6) Machine |    |
|---|-----|--|---------------|----|---------------|----|-----------------|----|-----------------|----|----------------|----|-------------|----|
|   |     |  | Yes           | No | Yes           | No | Yes             | No | Yes             | No | Yes            | No | Yes         | No |
| <p> <input checked="" type="checkbox"/> 1 กติ<br/> <input checked="" type="checkbox"/> 2 ฝักบัว/ฉีดน้ำ<br/> <input checked="" type="checkbox"/> 3 ไม่สามารถใช้งานได้                 </p> | 1   | น้ำฝักบัวต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และไม่มีตะกอน     | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|   | 2   | น้ำอ่างล้างตาต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และไม่มีตะกอน | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|   | 3   | ต้องมีป้าย ณ จุดติดตั้งให้เห็นได้ชัดเจน                          | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|   | 4   | ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางในการเข้าถึงอุปกรณ์                        | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|   | 5   | น้ำต้องสะอาด ไม่มีตะกอน  | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |

EP-11.FM-04.01 Eff. Date 1/1/2024

Summary

01/09/2024

| รายการชำรุด            | จำนวน           |            |            | Summary | Remark |
|------------------------|-----------------|------------|------------|---------|--------|
|                        | Emergency Light | Exit Light | Fire alarm |         |        |
| Battery                | 96              | 32         | 56         | 0       |        |
| ตัวเครื่อง             | 0               | 0          | 0          | 0       |        |
| หลอดไฟ                 | 49              | 0          | 1          | 50      |        |
| ระบบไฟ                 | 0               | 3          | 0          | 0       |        |
| อื่นๆ (ไม่เสียปลั๊กไฟ) | 0               | 0          | 0          | 0       |        |
| Total                  | 57              | 3          | 1          | 58      |        |

U2 - Fire Alarm Emergency Light Exit Breakdown Report Check 2024 09 Sep 2024.pdf

| รายการชำรุด | จำนวน             |                   |           | Summary | Remark |
|-------------|-------------------|-------------------|-----------|---------|--------|
|             | Fire Extinguisher | Fire Extinguisher | Fire Ball |         |        |
| ถังดับเพลิง | 1                 | 0                 | 0         | 0       |        |
| ถังดับเพลิง | 0                 | 0                 | 0         | 0       |        |
| ถังดับเพลิง | 0                 | 0                 | 0         | 0       |        |
| ถังดับเพลิง | 0                 | 0                 | 0         | 0       |        |
| ถังดับเพลิง | 0                 | 0                 | 0         | 0       |        |
| Total       | 1                 | 0                 | 0         | 0       |        |

U2 - Fire Alarm Emergency Light Exit Breakdown Report Check 2024 09 Sep 2024.pdf

| รายการชำรุด | จำนวน      |            |            |            | Summary | Remark |
|-------------|------------|------------|------------|------------|---------|--------|
|             | Fire House | Fire House | Fire House | Fire House |         |        |
| ถังดับเพลิง | 32         | 1          | 0          | 0          |         |        |
| ถังดับเพลิง | 0          | 0          | 0          | 0          |         |        |
| ถังดับเพลิง | 0          | 0          | 0          | 0          |         |        |
| Total       | 0          | 0          | 0          | 0          |         |        |

U2 - Fire Alarm Emergency Light Exit Breakdown Report Check 2024 09 Sep 2024.pdf

## ใบรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์สัญญาณแจ้งเหตุด้วยมือ ประจำเดือน

(Fire alarm manual check sheet)

วันที่ตรวจ: 1 ก.ย. 67

ผู้ตรวจสอบ: สอน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย: สมัย

รายละเอียด: 1. ตรวจสอบไฟ 2. สภาพปุ่มกด 3. สภาพสายไฟ 4. อุปกรณ์อื่นๆ --&gt; บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

| ที่ (No.)                   | Zone ที่ (Zone No.) | สถานที่ (Location)                            | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|-----------------------------|---------------------|---|----------------|-------------------|
| ออฟฟิศ Main Office          |                     |   |                |                   |
| 1                           | 1                   | หน้าห้อง Meeting 1 (ชั้น 1)                   | ✓              |                   |
| 2                           | 1                   | หน้าห้อง Meeting 2                            | ✓              |                   |
| 3                           | 1                   | หน้าห้อง Maintenance Machine Store            | ✓              |                   |
| 4                           | 1                   | หน้าห้อง Maintenance Machine Store            | ✓              |                   |
| 5                           | 2                   | หน้าห้อง VIP room (ชั้น 2)                    | ✓              |                   |
| 6                           | 2                   | หน้าห้อง Future area จัดประชุม                | ✓              |                   |
| โรงงานผลิตชิ้นงาน Machining |                     |   |                |                   |
| 7                           | 3                   | ตู้เก็บชิ้นงาน MC ที่ห้อง CT (ชั้น Line TS20) | ✓              |                   |
| 8                           | 3                   | ประตูทางออกเหล็ก (Line TS60)                  | ✓              |                   |
| 9                           | 4                   | MC (ชั้น Line TS22)                           | ✓              |                   |
| 10                          | 4                   | MC (ชั้น Line TS20)                           | ✓              |                   |
| 11                          | 5                   | MC (ชั้น Line TS30)                           | ✓              |                   |
| 12                          | 5                   | Stock MC                                      | ✓              |                   |
| 13                          | 6                   | MC (ชั้น Line TS52)                           | ✓              |                   |
| 14                          | 6                   | Stock MC                                      | ✓              |                   |
| โรงงานผลิตชิ้นงาน Casting 1 |                     |   |                |                   |
| 15                          | 8                   | หน้าห้อง 1                                    | ✓              |                   |
| 16                          | 9                   | Cure Making 1                                 | ✓              |                   |
| 17                          | 9                   | Office Casting                                | ✓              |                   |
| 18                          | 9                   | Cure Making 1                                 | ✓              |                   |
| 19                          | 10                  | Cure Making 1 จัดเก็บ Melting                 | ✓              |                   |
| 20                          | 11                  | Tool&Die                                      | ✓              |                   |
| 21                          | 12                  | Maintenance Casting Store 1                   | ✓              |                   |
| 22                          | 13                  | หลัง Shortblast 4                             | ✓              |                   |
| 23                          | 14                  | หลัง Shortblast 1                             | ✓              |                   |
| 24                          | 14                  | หลัง Drumblast                                | ✓              |                   |
| 25                          | 16                  | หน้าห้อง Spectro Room 1                       | ✓              |                   |
| 26                          | 17                  | Scrap Yard                                    | ✓              |                   |
| 27                          | 18                  | บ้านปลา                                       | ✓              |                   |
| 28                          | 19                  | หน้าห้อง Air Compressor room                  | ✓              |                   |

| ที่ (No.)                   | Zone ที่ (Zone No.) | สถานที่ (Location)       | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|-----------------------------|---------------------|--------------------------|----------------|-------------------|
| โรงอาหาร Canteen            |                     |                          |                |                   |
| 29                          | 20                  | ประตูทางเข้าห้องอาหาร    | ✓              |                   |
| 30                          | 21                  | บันได ห้องอาหาร          | ✓              |                   |
| โรงงานผลิตชิ้นงาน Casting 2 |                     |                          |                |                   |
| 31                          | 22                  | Finishing 2              | ✓              |                   |
| 32                          | 23                  | Finishing 2              | ✓              |                   |
| 33                          | 24                  | Finishing 2              | ✓              |                   |
| 34                          | 24                  | FS2 area                 | ✓              |                   |
| 35                          | 22                  | Stock FS2                | ✓              |                   |
| 36                          | 23                  | ประตู FS2 ที่ Magna test | ✓              |                   |
| 37                          | 26                  | FS2 area                 | ✓              |                   |
| 38                          | 27                  | FS2 area                 | ✓              |                   |
| 39                          | 29                  | หน้า Stock MN            | ✓              |                   |
| 40                          | 29                  | Molding 2                | ✓              |                   |
| 41                          | 30                  | Molding 2                | ✓              |                   |
| 42                          | 31                  | Cure making 2            | ✓              |                   |
| 43                          | 31                  | Molding 2                | ✓              |                   |
| 44                          | 32                  | Cure making 2            | ✓              |                   |
| 45                          | 32                  | Auto Puring              | ✓              |                   |
| 46                          | 33                  | ตา 8                     | ✓              |                   |
| 47                          | 34                  | ตา 5                     | ✓              |                   |
| 48                          | 35                  | Scrap Yard               | ✓              |                   |
| 49                          | 36                  | Scrap Yard               | ✓              |                   |
| 50                          | 36                  | FS2 area                 | ✓              |                   |
| 51                          | 37                  | FS2 area                 | ✓              |                   |
| คลังสินค้า Warehouse        |                     |                          |                |                   |
| 52                          | 36                  | PC Store                 | ✓              |                   |
| 53                          | 37                  | PC Store                 | ✓              |                   |
| 54                          | 35                  | ประตูทางเข้าหน้าห้อง PC  | ✓              |                   |
| 55                          | 23                  | Ware House               | ✓              |                   |
| 56                          | 23                  | Tent House               | ✓              |                   |
| จำนวนรวม (Total)            |                     |                          | 56             |                   |
| ปกติ (Normal)               |                     |                          | 55             |                   |
| ผิดปกติ (Abnormal)          |                     |                          | 1              |                   |

## ใบรายงานการตรวจสอบ ไฟทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน

(Exit Light check sheet)

วันที่ตรวจ: 1 ก.ย. 67

ผู้ตรวจสอบ: สอน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย: สมัย

รายละเอียด: 1. ตรวจสอบไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำการตรวจสอบการส่องไฟ --&gt; บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

| จุดที่ (No.)                | สถานที่ (Location)             | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|-----------------------------|--------------------------------|----------------|-------------------|
| โรงอาหาร Canteen            |                                |                |                   |
| 1                           | ประตูทางเข้า ห้องอาหาร         | ✓              |                   |
| 2                           | ประตูทางเข้า ห้องอาหาร         | ✓              |                   |
| 3                           | บันได ห้องอาหาร                | ✓              |                   |
| 4                           | บันได ห้องอาหาร                | ✓              |                   |
| โรงงานผลิตชิ้นงาน Casting 1 |                                |                |                   |
| 5                           | ประตู Finishing ที่ Magna test | ✓              |                   |
| 6                           | ประตู Shortblast 4             | ✓              |                   |
| 7                           | ประตูหน้าห้อง Sand Bin         | ✓              |                   |
| 8                           | ประตูห้อง QC Casting           | ✓              |                   |
| โรงงานผลิตชิ้นงาน Casting 2 |                                |                |                   |
| 9                           | Stock FS2 ที่ชั้น 1            | ✓              |                   |
| 10                          | FS2 Door                       | ✓              |                   |
| 11                          | Stock FS2                      | ✓              |                   |
| 12                          | Melting ประตูห้อง 5            | ✓              |                   |
| ออฟฟิศ Office Casting       |                                |                |                   |
| 13                          | ประตูออกห้อง Casting           | ✓              |                   |
| 14                          | ประตูออกห้อง Casting Machine   | ✓              |                   |
| คลังสินค้า Warehouse        |                                |                |                   |
| 15                          | Stock MN Casting               | ✓              |                   |
| 16                          | Stock Material Casting         | ✓              |                   |
| โรงงานผลิตชิ้นงาน Machining |                                |                |                   |
| 17                          | ประตู MC                       | ✓              |                   |
| 18                          | ประตูห้อง QC Machine           | ✓              |                   |
| 19                          | หน้าห้อง                       | ✓              |                   |

| จุดที่ (No.)       | สถานที่ (Location)          | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|--------------------|-----------------------------|----------------|-------------------|
| 20                 | MC ประตูทางออกเหล็ก         | ✓              |                   |
| 21                 | PC                          | ✓              |                   |
| 22                 | Office MC                   | ✓              |                   |
| 23                 | Stock PC                    | ✓              |                   |
| 24                 | Stock PC                    | ✓              |                   |
| 25                 | PC ประตูชุดท้าย             | ✓              |                   |
| ออฟฟิศ Main Office |                             |                |                   |
| 26                 | หน้าห้อง VIP Room           | ✓              |                   |
| 27                 | ในห้องประชุม 5              | ✓              |                   |
| 28                 | ในห้องประชุม 5              | ✓              |                   |
| 29                 | หน้า Future area            | ✓              |                   |
| 30                 | ประตูเหล็ก (ทางเข้า MC)     | ✓              |                   |
| 31                 | ประตูเหล็ก (ทางออก ช่างสาย) | ✓              |                   |
| 32                 | หน้า Reception              | ✓              |                   |
| จำนวนรวม (Total)   |                             |                | 32                |
| ปกติ (Normal)      |                             |                | 32                |
| ผิดปกติ (Abnormal) |                             |                | 0                 |



ใบรายงานการตรวจสอบถังดับเพลิงประจำเดือน  
(Fire extinguisher check sheet)

วันที่ตรวจ 1 กันยายน 64

ผู้ตรวจสอบ ดิลกพงษ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

รายการตรวจ --&gt; บันทึกผล ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ

| จุดที่<br>(No.) | สถานที่<br>(Location)    | รูปจุดติดตั้ง | สภาพอุปกรณ์ประจำจุดนี้ |             |                 |              | หมายเหตุ<br>(Remark) |
|-----------------|--------------------------|---------------|------------------------|-------------|-----------------|--------------|----------------------|
|                 |                          |               | 1. เกยหาฝุ่น           | 2. มีฉันทัน | 3. เกยสิ่งสกปรก | 4. สภาพถังดี |                      |
| 1               | ประตูหน้าห้อง            |               | ✓                      | ✓           | ✓               | ✓            |                      |
| 2               | ประตูหน้าโรงจอดรถ        |               | ✓                      | ✓           | ✓               | ✓            |                      |
| 3               | ประตูหน้า Dust Collector |               | ✓                      | ✓           | ✓               | ✓            |                      |
| 4               | ประตูหน้า Dust Collector |               | ✓                      | ✓           | ✓               | ✓            |                      |

## ● การตรวจสอบอุปกรณ์

|   |  |  |                          |
|---|--|--|--------------------------|
| 1 |  | 1. เกยหาฝุ่น มีการจัดการ ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้         | สังเกตด้วยตา             |
| 2 |  | 2. มีฉันทัน ต้องหาฝุ่นเข้าได้ ไม่ติดขัด                  | ลองหมุน ทางซ้ายและทางขวา |
| 3 |  | 3. เกยสิ่งสกปรก แลเห็นสิ่งสกปรกต้องอยู่ในระดับเดียวกัน   | สังเกตด้วยตา             |
| 4 |  | 4. สภาพถังดี ตรวจไม่พบเศษขยะ จนไม่สามารถเปิดประตูหน้าได้ | สังเกตด้วยตา             |

ใบรายงานการตรวจสอบไฟส่องสว่างฉุกเฉิน ประจำเดือน  
(Emergency light check sheet)

ผู้ตรวจสอบ นายวิทย์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

วันที่ตรวจ 01 มิ.ย. 2024

รายการตรวจ 1. ตรวจสอบการเปิดไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำเครื่องหมายการสำรวจไฟ --&gt; บันทึกผล ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ





| จุดที่<br>(No.)  | สถานที่<br>(Location)  | ผลการ<br>ตรวจ | หมายเหตุ<br>(Remark) |
|------------------|------------------------|---------------|----------------------|
| โรงงาน Casting 1 |                        |               |                      |
| 1                | พื้นที่ Work Center    | ✗             |                      |
| 2                | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| 3                | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| 4                | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| 5                | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| 6                | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| 7                | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| 8                | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| 9                | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| 10               | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| 11               | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| 12               | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| 13               | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| 14               | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| 15               | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| 16               | พื้นที่ Work Center    | ✓             |                      |
| โรงงาน Casting 2 |                        |               |                      |
| 17               | พื้นที่ Dust Collector | ✗             |                      |
| 18               | พื้นที่ Sand Bin       | ✗             |                      |
| 19               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 20               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 21               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 22               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 23               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 24               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 25               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 26               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 27               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 28               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 29               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 30               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 31               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 32               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 33               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 34               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 35               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 36               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 37               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 38               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 39               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 40               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 41               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 42               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 43               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 44               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 45               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 46               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 47               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 48               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 49               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 50               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 51               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 52               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 53               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 54               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 55               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 56               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 57               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 58               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 59               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 60               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 61               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 62               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 63               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 64               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 65               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |
| 66               | พื้นที่ Generator      | ✗             |                      |

| จุดที่<br>(No.)  | สถานที่<br>(Location) | ผลการ<br>ตรวจ | หมายเหตุ<br>(Remark) |
|------------------|-----------------------|---------------|----------------------|
| 67               | Stock PC              | ✗             |                      |
| 68               | Stock PC              | ✗             |                      |
| 69               | Stock PC              | ✗             |                      |
| 70               | Stock PC              | ✗             |                      |
| 71               | Stock PC              | ✗             |                      |
| 72               | พื้นที่ Office PC     | ✓             |                      |
| 73               | Office PC             | ✓             |                      |
| โรงงาน Casting 3 |                       |               |                      |
| 74               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 75               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 76               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 77               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 78               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 79               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 80               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 81               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 82               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 83               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 84               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 85               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 86               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 87               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 88               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 89               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 90               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| 91               | พื้นที่ Office        | ✓             |                      |
| โรงงาน Casting 4 |                       |               |                      |
| 92               | พื้นที่ Office        | ✗             |                      |
| 93               | พื้นที่ Office        | ✗             |                      |
| 94               | พื้นที่ Office        | ✗             |                      |
| 95               | พื้นที่ Office        | ✗             |                      |
| 96               | พื้นที่ Office        | ✗             |                      |
| 97               | พื้นที่ Office        | ✗             |                      |
| 98               | พื้นที่ Office        | ✗             |                      |
| 99               | พื้นที่ Office        | ✗             |                      |
| 100              | พื้นที่ Office        | ✗             |                      |

No layout 8

แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน  
(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)

|       |        |
|-------|--------|
| Month | Sep-24 |
|-------|--------|

| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค   | รายการตรวจเช็ค                           | จุดที่ 1  |    | จุดที่ 2  |    | จุดที่ 3  |    | จุดที่ 4  |    | จุดที่ 5  |    | จุดที่ 6  |    | จุดที่ 7  |    | จุดที่ 8  |    | จุดที่ 9  |    | จุดที่ 10 |    | จุดที่ 11 |    | จุดที่ 12 |    | จุดที่ 13 |    | จุดที่ 14 |    | จุดที่ 15 |    | จุดที่ 16 |    |
|-------|---|--|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|
|       |   |  | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG |
| 1     |  | 1.1 ชุดต่อท่อต่างๆ มีน๊อง แข็งแรง        | ✓         |    | ✓         |    |           |    | ✓         |    |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           |    |
|       |   | 1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีรั่ว      |           |    |           |    |           |    |           |    |           | ✓  |           |    | ✓         |    |           |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |           |    |
|       |   | 1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด) |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           |    |
|       |   | 1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้          | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |           |    |           |    |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           |    |
|       |   | 1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดฉุกเฉิน          |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   |  |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| 2     |  | 2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด               |           |    |           |    |           |    |           |    |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           |    |
|       |   | 2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ                   | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง        |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           |    |
|       |   | 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ                     | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 2.5 สิ่งสกปรกอย่างงูตาย ไม่ติด           |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   |  |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค   | รายการตรวจเช็ค                           | จุดที่ 17 |    | จุดที่ 18 |    | จุดที่ 19 |    | จุดที่ 20 |    | จุดที่ 21 |    | จุดที่ 22 |    | จุดที่ 23 |    | จุดที่ 24 |    | จุดที่ 25 |    | จุดที่ 26 |    | จุดที่ 27 |    | จุดที่ 28 |    | จุดที่ 29 |    | จุดที่ 30 |    | จุดที่ 31 |    | จุดที่ 32 |    |
|       |   |  | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG |
| 1     |  | 1.1 ชุดต่อท่อต่างๆ มีน๊อง แข็งแรง        |           |    | ✓         |    |           |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |           |    |
|       |   | 1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีรั่ว      | ✓         |    | ✓         |    |           |    | ✓         |    |           |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |           |    |
|       |   | 1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด) |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |           |    |
|       |   | 1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้          | ✓         |    | ✓         |    |           |    |           |    |           |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |           |    |
|       |   | 1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดฉุกเฉิน          |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   |  |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| 2     |  | 2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด               |           |    | ✓         |    |           |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |           |    |
|       |   | 2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ                   | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |           |    |
|       |   | 2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง        |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           | ✓  |           |    |
|       |   | 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ                     | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |           |    |
|       |   | 2.5 สิ่งสกปรกอย่างงูตาย ไม่ติด           |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   |  |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |

| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค | รายการตรวจเช็ค                           | จุดที่ 33                           |                          |
|-------|-------------------|--|-------------------------------------|--------------------------|
|       |                   |  | OK                                  | NG                       |
| 3     | หัวรึวนับคันเพ็ง  | 3.1 ไม่มีรั่วซึมจุดต่อสายรึวน้ำ          | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|       |                   | 3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าต่อสายน้ำ | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



บันทึกสิ่งผิดปกติ

ตรวจสอบโดย

ស្រី

SHE Section

Sommerfest  
24/9/2017

แบบตรวจถังดับเพลิง  
(Fire Extinguisher Check Sheet)

Approved

Checked

Sep-24

| Expired | 2028 | 2029 | 2026 | Total | Expired | 2028 | 2029 | Total | Expired | 2026 |
|---------|------|------|------|-------|---------|------|------|-------|---------|------|
| Dry     | 186  | 7    | 22   | 215   | CO2     | 9    | 2    | 11    | Class D | 10   |

| No | Casting-1       | Dry                | Expired      | ✓✗     |
|----|-----------------|--------------------|--------------|--------|
| 1  | พลาซิด          | 2023/1<br>2023/2   | 2028<br>2028 | ✓<br>✗ |
| 2  | พลาซิด          | 2023/3<br>2023/4   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 3  | Shot blast      | 2023/5<br>2023/6   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 4  | Shot blast      | 2023/7<br>2023/8   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 5  | FHC-06          | 2023/9<br>2023/10  | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 6  | พลาซิด Dust     | 2023/11<br>2023/12 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 7  | Molding1        | 2023/13<br>2023/14 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 8  | Molding1        | 2023/15<br>2023/16 | 2028<br>2028 | ✓<br>✗ |
| 9  | พลาซิด Dust     | 2023/17<br>2023/18 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 10 | พลาซิด Dust     | 2023/19<br>2023/20 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 11 | พลาซิด Dust     | 2023/21<br>2023/22 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 12 | Specto rm.      | 2023/23<br>2023/24 | 2028<br>2028 | ✓<br>✗ |
| 13 | Furnace         | 2023/25<br>2023/26 | 2028<br>2028 | ✓<br>✗ |
| 14 | Generator       | 2023/27<br>2023/28 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 15 | พลาซิด          | 2023/29<br>2023/30 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 16 | พลาซิด MDB      | 2023/31<br>2023/32 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 17 | พลาซิด          | 2023/33<br>2023/34 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 18 | Auto Pouring    | 2023/35<br>2023/36 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 19 | Mold&Core       | 2023/37<br>2023/38 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 20 | Core keep       | 2023/38<br>2023/39 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 21 | FHC-10          | 2023/40<br>2023/41 | 2028<br>2028 | ✓<br>✗ |
| 22 | Back Drum blast | 2023/42<br>2023/43 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 23 | Finishing       | 2023/44<br>2023/45 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 24 | Tol&Die         | 2023/46<br>2023/47 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 25 | QC Casting      | 2023/48<br>2023/49 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 26 | Casting office  | 2023/50<br>2023/51 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 27 | Pantry room     | 2023/52<br>2023/53 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |

| No | Casting-2        | Dry     | Expired | ✓/✗ |
|----|------------------|---------|---------|-----|
| 1  | Ironash          | 2023/54 | 2028    | ✓   |
| 2  | น้ำหล่อหลอม      | 2023/55 | 2028    | ✓   |
| 3  | Finishing2       | 2023/56 | 2028    | ✓   |
| 4  | Finishing2       | 2023/58 | 2028    | ✗   |
| 5  | Dust room        | 2023/59 | 2028    | ✓   |
| 6  | Molding2         | 2023/60 | 2028    | ✓   |
| 7  | Molding2         | 2023/61 | 2028    | ✓   |
| 8  | Dust outside     | 2023/62 | 2028    | ✓   |
| 9  | Sand Hopper      | 2023/63 | 2028    | ✓   |
| 10 | Spectro room     | 2023/64 | 2028    | ✓   |
| 11 | Melting          | 2023/65 | 2028    | ✓   |
| 12 | Pit yard         | 2023/66 | 2028    | ✓   |
| 13 | Pit yard         | 2023/67 | 2028    | ✓   |
| 14 | Melting burning  | 2023/68 | 2028    | ✓   |
| 15 | Furnance         | 2023/69 | 2028    | ✓   |
| 16 | Auto pouring     | 2023/70 | 2028    | ✓   |
| 17 | Core making2     | 2023/71 | 2028    | ✓   |
| 18 | Molding2         | 2023/72 | 2028    | ✓   |
| 19 | Molding2         | 2023/73 | 2028    | ✓   |
| 20 | Dust BH 2/6      | 2023/74 | 2028    | ✓   |
| 21 | Maintenance shop | 2023/75 | 2028    | ✓   |
| 22 | Maintenance shop | 2023/76 | 2028    | ✓   |
| 23 | Core making2     | 2023/77 | 2028    | ✓   |
| 24 | Finishing2       | 2023/78 | 2028    | ✓   |

| ผลการตรวจสอบ<br>Result |              | Total | OK  | NG |
|------------------------|--------------|-------|-----|----|
| ➡                      | Dry chemical | 215   | 214 | 1  |
|                        | CO2          | 11    | 0   | 0  |
|                        | Class D      | 10    | 0   | 0  |

| No | Machine              | Dry      | Expired | ✓ | ✗ |
|----|----------------------|----------|---------|---|---|
| 1  | รถพ่น Machineing     | 2023/102 | 2028    | ✓ |   |
| 2  | รถสาดน้ำ             | 2023/104 | 2028    | ✓ |   |
| 3  | รถตัดหญ้า            | 2023/105 | 2028    | ✓ |   |
| 3  | รถตัดหญ้า            | 2023/106 | 2028    | ✓ |   |
| 4  | ถังล้างรถ            | 2023/107 | 2028    | ✓ |   |
| 4  | ถังล้างรถ            | 2023/108 | 2028    | ✓ |   |
| 5  | รถพ่นน้ำ Casting2    | 2023/109 | 2028    | ✓ |   |
| 5  | รถพ่นน้ำ Casting2    | 2023/110 | 2028    | ✓ |   |
| 6  | รถพ่น PC             | 2023/111 | 2028    | ✓ |   |
| 6  | รถพ่น PC             | 2023/112 | 2028    | ✓ |   |
| 7  | รถพ่น PC             | 2023/113 | 2028    | ✓ |   |
| 7  | รถพ่น PC             | 2023/114 | 2028    | ✓ |   |
| 8  | รถพ่นน้ำ Raw Mat.    | 2023/115 | 2028    | ✓ |   |
| 8  | รถพ่นน้ำ Raw Mat.    | 2023/116 | 2028    | ✓ |   |
| 9  | รถพ่นน้ำ             | 2023/117 | 2028    | ✓ |   |
| 9  | รถพ่นน้ำ             | 2023/118 | 2028    | ✓ |   |
| 10 | ถังล้างรถ            | 2023/119 | 2028    | ✓ |   |
| 10 | ถังล้างรถ            | 2023/120 | 2028    | ✓ |   |
| 11 | รถ Office WH         | 2023/121 | 2028    | ✓ |   |
| 11 | รถ Office WH         | 2023/122 | 2028    | ✓ |   |
| 12 | รถพ่นน้ำ             | 2023/123 | 2028    | ✓ |   |
| 12 | รถพ่นน้ำ             | 2023/124 | 2028    | ✓ |   |
| 13 | รถพ่นน้ำ             | 2023/125 | 2028    | ✓ |   |
| 13 | รถพ่นน้ำ             | 2023/126 | 2028    | ✓ |   |
| 14 | รถ Office Production | 2023/127 | 2028    | ✓ |   |
| 14 | รถ Office Production | 2023/128 | 2028    | ✓ |   |
| 15 | รถพ่นน้ำ             | 2023/129 | 2028    | ✓ |   |
| 15 | รถพ่นน้ำ             | 2023/130 | 2028    | ✓ |   |
| 16 | รถพ่นน้ำ             | 2023/131 | 2028    | ✓ |   |
| 16 | รถพ่นน้ำ             | 2023/132 | 2028    | ✓ |   |
| 17 | รถพ่นน้ำ             | 2023/133 | 2028    | ✓ |   |
| 17 | รถพ่นน้ำ             | 2023/134 | 2028    | ✓ |   |
| 18 | รถพ่นน้ำ             | 2023/135 | 2028    | ✓ |   |
| 18 | รถพ่นน้ำ QA&QC       | 2023/136 | 2028    | ✓ |   |
| 19 | รถพ่นน้ำ             | 2023/137 | 2028    | ✓ |   |
| 19 | รถพ่นน้ำ             | 2023/138 | 2028    | ✓ |   |
| 20 | รถพ่นน้ำ             | 2023/139 | 2028    | ✓ |   |
| 20 | รถพ่นน้ำ Maintenance | 2023/140 | 2028    | ✓ |   |
| 21 | รถพ่นน้ำ             | 2023/141 | 2028    | ✓ |   |
| 21 | รถพ่นน้ำ Maint.      | 2023/142 | 2028    | ✓ |   |
| 22 | รถพ่นน้ำ             | 2023/143 | 2028    | ✓ |   |
| 22 | รถพ่นน้ำ Office      | 2023/144 | 2028    | ✓ |   |
| 23 | รถพ่นน้ำ             | 2023/145 | 2028    | ✓ |   |
| 23 | รถพ่นน้ำ Office      | 2023/146 | 2028    | ✓ |   |
| 24 | รถพ่นน้ำ             | 2023/147 | 2028    | ✓ |   |
| 24 | รถพ่นน้ำ             | 2023/148 | 2028    | ✓ |   |
| 25 | รถพ่นน้ำ             | 2023/149 | 2028    | ✓ |   |
| 25 | รถพ่นน้ำ             | 2023/150 | 2028    | ✓ |   |
| 26 | รถพ่นน้ำ             | 2023/151 | 2028    | ✓ |   |
| 26 | รถพ่นน้ำ             | 2023/152 | 2028    | ✓ |   |
| 27 | รถพ่นน้ำ             | 2023/153 | 2028    | ✓ |   |
| 27 | รถพ่นน้ำ             | 2023/154 | 2028    | ✓ |   |
| 28 | Store room           | 2023/155 | 2028    | ✓ |   |
| 28 | Store room           | 2023/156 | 2028    | ✓ |   |
| 29 | รถพ่นน้ำ             | 2023/157 | 2028    | ✓ |   |
| 29 | รถพ่นน้ำ             | 2023/158 | 2028    | ✓ |   |

| No | PC Warehouse     | Dry                      | Expired      | ✓ | ✗ |
|----|------------------|--------------------------|--------------|---|---|
| 1  | พลาซต้า          | 2022/7/1<br>2022/2/4     | 2026<br>2026 | ✓ | ✓ |
| 2  | หลอดไฟหลอดเล็ก   | 2022/3/6<br>2022/4/4     | 2026<br>2026 | ✓ | ✓ |
| 3  | หลอดไฟหลอดเล็ก   | 2022/5/6<br>2022/6/6     | 2026<br>2026 | ✓ | ✓ |
| 4  | หลอดไฟหลอดเล็ก   | 2022/7/6<br>2022/8/8     | 2026<br>2026 | ✓ | ✓ |
| 5  | Spare part       | 2022/10/10               | 2026         | ✓ | ✓ |
| 6  | Office Mat.      | 2022/11/11<br>2022/12/12 | 2026<br>2026 | ✓ | ✓ |
| 7  | หลอดไฟหลอดเล็ก   | 2022/13/13<br>2022/14/14 | 2026<br>2026 | ✓ | ✓ |
| 8  | หลอดไฟหลอดเล็ก   | 2022/15/15<br>2022/16/16 | 2026<br>2026 | ✓ | ✓ |
| 9  | พื้นผิวกันกระแทก | 2022/17/17<br>2022/19/19 | 2026<br>2026 | ✓ | ✓ |
| 10 | ถังน้ำมันใช้งาน  | 2022/20/20               | 2026         | ✓ | ✓ |

| No | Casting-1       | CO2       | Expired | ✓ | ✗ |
|----|-----------------|-----------|---------|---|---|
| 12 | Specto rm.      | 2023/3/1  | 2028    | ✓ | ✓ |
| 14 | Generator       | 2023/2/2  | 2028    | ✓ | ✓ |
| 16 | win MDB         | 2023/3/4  | 2028    | ✓ | ✓ |
|    | ปั๊ม Diesel 15: | 2024/1/1  | 2028    | ✓ | ✓ |
|    | ปั๊ม Diesel 15: | 2024/2/1  | 2028    | ✓ | ✓ |
| 17 | พัดลม           | 2023/5/8  | 2028    | ✓ | ✓ |
| No | Casting-2       | CO2       | Expired | ✓ | ✗ |
| 11 | Melting         | 2023/6/1  | 2028    | ✓ | ✓ |
| No | Machine         | CO2       | Expired | ✓ | ✗ |
| 15 | เครื่องหล่อ     | 2023/8/1  | 2028    | ✓ | ✓ |
| 17 | เครื่องหล่อ     | 2023/9/1  | 2028    | ✓ | ✓ |
| No | Casting-1       | Class D   | Expired | ✓ | ✗ |
| 12 | Specto rm.      | 2022/1/1  | 2026    | ✓ | ✓ |
| 13 | Furnace         | 2022/2/1  | 2026    | ✓ | ✓ |
| No | Casting-2       | Class D   | Expired | ✓ | ✗ |
| 10 | Specto room     | 2022/10/1 | 2026    | ✓ | ✓ |
| 14 | Melting burning | 2022/9/1  | 2026    | ✓ | ✓ |
|    |                 | 2022/4/5  | 2026    | ✓ | ✓ |
|    |                 | 2022/6/1  | 2026    | ✓ | ✓ |
|    |                 | 2022/7/1  | 2026    | ✓ | ✓ |
| 15 | Furnance        | 2022/8/1  | 2026    | ✓ | ✓ |











แบบฟอร์มตรวจสอบพื้นที่ล้างตาฉุกเฉิน  
(Emergency shower and Emergencer eye wash)

|                        |        |          |         |               |
|------------------------|--------|----------|---------|---------------|
| 1. ประจําเดือน (Month) | Oct-24 | Approved | Checked | ผู้ตรวจสอบ    |
|                        |        | Someth   | Someth  | เชิด 10/10/24 |

| รูปภาพประกอบ | ข้อ | รายละเอียดการตรวจ  | (1) Melting-1 |    | (2) Melting-2 |    | (3) Finishing-1 |    | (4) Finishing-2 |    | (5) QC Machine |    | (6) Machine |    |
|--------------|-----|--|---------------|----|---------------|----|-----------------|----|-----------------|----|----------------|----|-------------|----|
|              |     |  | Yes           | No | Yes           | No | Yes             | No | Yes             | No | Yes            | No | Yes         | No |
|              | 1   | น้ำดื่มต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดแล้ว และไม่โดน        | ✓             |    |               |    | ✓               |    | ✓               |    |                |    |             |    |
|              | 2   | น้ำต้องแรงตั้งแต่ไหลภายใน 1 วินาที หลังจากเปิดแล้ว และไม่โดน | ✓             |    |               |    | ✓               |    | ✓               |    |                |    |             |    |
|              | 3   | ต้องมีน้ำ ๗ จุดต่อชั่วโมงให้ได้                              | ✓             |    |               |    | ✓               |    | ✓               |    |                |    |             |    |
|              | 4   | ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางในการเข้าถึงอุปกรณ์                    | ✓             |    |               |    | ✓               |    | ✓               |    |                |    |             |    |
|              | 5   | น้ำต้องสะอาด ไม่มีตะกอน                                      | ✓             |    |               |    | ✓               |    | ✓               |    |                |    |             |    |

☒ ดี  
☒ ดีเล็กน้อย  
☐ ไม่สามารถใช้งานได้

EP-11.FM-04.01 Eff. Date 1/1/2024

ใบรายงานการตรวจสอบถังทรายลูกปืนประจำเดือน  
(Fire extinguisher check sheet)

EP-09.FM01.00  
Effec date\_05-2020

วันที่ตรวจ 1 ต.ค ๒๕๖๕ ผู้ตรวจสอบ ศิษย์มาลี เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย สมชาย



รายการตรวจ --> บันไดกึ่ง บกดี X ผิดปกติ

| จุดที่<br>(No.) | สถานที่<br>(Location)      | รูปจุดติดตั้ง | สภาพอุปกรณ์ประจำจุดนี้ |              |                  |                 | หมายเหตุ<br>(Remark) |
|-----------------|----------------------------|---------------|------------------------|--------------|------------------|-----------------|----------------------|
|                 |                            |               | 1.ถังวิทยุหมุน         | 2.มือจับหมุน | 3.แถบสีระดับหมุน | 4.เศษขยะกีดขวาง |                      |
| 1               | ประตูกันน้ำชั้น ๖ รปภ.     |               | ✓                      | ✓            | ✓                | ✓               |                      |
| 2               | ประตูกันน้ำ โรงจอดรถ       |               | ✓                      | ✓            | ✓                | ✓               |                      |
| 3               | ประตูกันน้ำ Dust Collector |               | ✓                      | ✓            | ✓                | ✓               |                      |
| 4               | ประตูกันน้ำ Dust Collector |               | ✓                      | ✓            | ✓                | ✓               |                      |



● การตรวจสอบอุปกรณ์

|   |  |  |                          |
|---|--|--|--------------------------|
| 1 |  | 1. ถังวิทยุหมุน มีการฉีกรังสี ไม่เห็น สามารถใช้งานได้      | สังเกตด้วยตา             |
| 2 |  | 2. มือจับหมุน ต้องหมุนซ้าย-ขวาได้ ไม่ติดขัด                | ลองหมุน ทางซ้ายและทางขวา |
| 3 |  | 3. แถบสีระดับหมุน แถบสีเหลืองต้องอยู่ในระดับเดียวกัน       | สังเกตด้วยตา             |
| 4 |  | 4. เศษขยะกีดขวาง ไม่พบเศษขยะ จนไม่สามารถเปิดประตูกันน้ำได้ | สังเกตด้วยตา             |

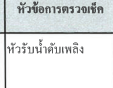
แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน  
(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)Month **Oct-24**


| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค   | รายการตรวจเช็ค                           | จุดที่ 1 |    | จุดที่ 2 |    | จุดที่ 3 |    | จุดที่ 4 |    | จุดที่ 5 |    | จุดที่ 6 |    | จุดที่ 7 |    | จุดที่ 8 |    | จุดที่ 9 |    | จุดที่ 10 |    | จุดที่ 11 |    | จุดที่ 12 |    | จุดที่ 13 |    | จุดที่ 14 |    | จุดที่ 15 |    | จุดที่ 16 |  |
|-------|---|--|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|--|
|       |   |  | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG |           |  |
| 1     |  | 1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง        |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีรั่ว      | ✓        |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด) |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าหัว          | ✓        |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 1.5 มีตะขอสถู F ช่วยเปิดลูกเงิน          |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
| 2     |  | 2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด               | ✓        |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ                   | ✓        |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง        | ✓        |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ                     | ✓        |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 2.5 มีสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด          |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |

| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค   | รายการตรวจเช็ค                           | จุดที่ 17 |    | จุดที่ 18 |    | จุดที่ 19 |    | จุดที่ 20 |    | จุดที่ 21 |    | จุดที่ 22 |    | จุดที่ 23 |    | จุดที่ 24 |    | จุดที่ 25 |    | จุดที่ 26 |    | จุดที่ 27 |    | จุดที่ 28 |    | จุดที่ 29 |    | จุดที่ 30 |    | จุดที่ 31 |    | จุดที่ 32 |  |
|-------|---|--|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|--|
|       |   |  | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG |           |  |
| 1     |  | 1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง        |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีรั่ว      | ✓         |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด) |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าหัว          | ✓         |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 1.5 มีตะขอสถู F ช่วยเปิดลูกเงิน          |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
| 2     |  | 2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด               | ✓         |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ                   | ✓         |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง        | ✓         |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ                     | ✓         |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |
|       |   | 2.5 มีสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด          |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |  |

| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค  | รายการตรวจเช็ค                           | จุดที่ 33 |    |
|-------|--|--|-----------|----|
|       |  |  | OK        | NG |
| 3     |  | 3.1 ไม่มีน้ำรั่วจุดต่อสายรับน้ำ          | ✓         |    |
|       |  | 3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าท่อสายน้ำ | ✓         |    |



บันทึกสิ่งผิดปกติ

ตรวจสอบโดย

*28/10/24*

SHE Section

*Somvel*

*29/10/24*

แบบตรวจถังดับเพลิง  
(Fire Extinguisher Check Sheet)

Approved

Checked

Oct-24

| No | Casting-1   | Dry     | Expired | ✓ | ✗ |
|----|-------------|---------|---------|---|---|
| 1  | ทางเข้า     | 2023/1  | 2028    | ✓ |   |
| 2  | หัวฉีดน้ำ   | 2023/3  | 2028    | ✓ |   |
| 3  | Shot blast  | 2023/4  | 2028    | ✓ |   |
| 4  | Shot blast  | 2023/5  | 2028    | ✓ |   |
| 5  | FHC-06      | 2023/7  | 2028    | ✓ |   |
| 6  | หัวฉีด Dust | 2023/8  | 2028    | ✓ |   |
| 7  | Molding1    | 2023/10 | 2028    | ✓ |   |
| 8  | Molding1    | 2023/11 | 2028    | ✓ |   |
| 9  | หัวฉีด Dust | 2023/12 | 2028    | ✓ |   |
| 10 | หัวฉีด Dust | 2023/13 | 2028    | ✓ |   |
| 11 | หัวฉีด Dust | 2023/14 | 2028    | ✓ |   |
| 12 | หัวฉีด Dust | 2023/15 | 2028    | ✓ |   |
| 13 | หัวฉีด Dust | 2023/16 | 2028    | ✓ |   |
| 14 | หัวฉีด Dust | 2023/17 | 2028    | ✓ |   |
| 15 | หัวฉีด Dust | 2023/18 | 2028    | ✓ |   |
| 16 | หัวฉีด Dust | 2023/19 | 2028    | ✓ |   |
| 17 | หัวฉีด Dust | 2023/20 | 2028    | ✓ |   |
| 18 | หัวฉีด Dust | 2023/21 | 2028    | ✓ |   |
| 19 | หัวฉีด Dust | 2023/22 | 2028    | ✓ |   |
| 20 | หัวฉีด Dust | 2023/23 | 2028    | ✓ |   |
| 21 | หัวฉีด Dust | 2023/24 | 2028    | ✓ |   |
| 22 | หัวฉีด Dust | 2023/25 | 2028    | ✓ |   |
| 23 | หัวฉีด Dust | 2023/26 | 2028    | ✓ |   |
| 24 | หัวฉีด Dust | 2023/27 | 2028    | ✓ |   |
| 25 | หัวฉีด Dust | 2023/28 | 2028    | ✓ |   |
| 26 | หัวฉีด Dust | 2023/29 | 2028    | ✓ |   |
| 27 | หัวฉีด Dust | 2023/30 | 2028    | ✓ |   |
| 28 | หัวฉีด Dust | 2023/31 | 2028    | ✓ |   |
| 29 | หัวฉีด Dust | 2023/32 | 2028    | ✓ |   |
| 30 | หัวฉีด Dust | 2023/33 | 2028    | ✓ |   |
| 31 | หัวฉีด Dust | 2023/34 | 2028    | ✓ |   |
| 32 | หัวฉีด Dust | 2023/35 | 2028    | ✓ |   |
| 33 | หัวฉีด Dust | 2023/36 | 2028    | ✓ |   |
| 34 | หัวฉีด Dust | 2023/37 | 2028    | ✓ |   |
| 35 | หัวฉีด Dust | 2023/38 | 2028    | ✓ |   |
| 36 | หัวฉีด Dust | 2023/39 | 2028    | ✓ |   |
| 37 | หัวฉีด Dust | 2023/40 | 2028    | ✓ |   |
| 38 | หัวฉีด Dust | 2023/41 | 2028    | ✓ |   |
| 39 | หัวฉีด Dust | 2023/42 | 2028    | ✓ |   |
| 40 | หัวฉีด Dust | 2023/43 | 2028    | ✓ |   |
| 41 | หัวฉีด Dust | 2023/44 | 2028    | ✓ |   |
| 42 | หัวฉีด Dust | 2023/45 | 2028    | ✓ |   |
| 43 | หัวฉีด Dust | 2023/46 | 2028    | ✓ |   |
| 44 | หัวฉีด Dust | 2023/47 | 2028    | ✓ |   |
| 45 | หัวฉีด Dust | 2023/48 | 2028    | ✓ |   |
| 46 | หัวฉีด Dust | 2023/49 | 2028    | ✓ |   |
| 47 | หัวฉีด Dust | 2023/50 | 2028    | ✓ |   |
| 48 | หัวฉีด Dust | 2023/51 | 2028    | ✓ |   |
| 49 | หัวฉีด Dust | 2023/52 | 2028    | ✓ |   |
| 50 | หัวฉีด Dust | 2023/53 | 2028    | ✓ |   |

| No | Casting-2  | Dry      | Expired | ✓ | ✗ |
|----|------------|----------|---------|---|---|
| 1  | ทางเข้า    | 2023/54  | 2028    | ✓ |   |
| 2  | หัวฉีดน้ำ  | 2023/55  | 2028    | ✓ |   |
| 3  | Shot blast | 2023/56  | 2028    | ✓ |   |
| 4  | Shot blast | 2023/57  | 2028    | ✓ |   |
| 5  | Finishing2 | 2023/58  | 2028    | ✓ |   |
| 6  | Finishing2 | 2023/59  | 2028    | ✓ |   |
| 7  | Finishing2 | 2023/60  | 2028    | ✓ |   |
| 8  | Finishing2 | 2023/61  | 2028    | ✓ |   |
| 9  | Finishing2 | 2023/62  | 2028    | ✓ |   |
| 10 | Finishing2 | 2023/63  | 2028    | ✓ |   |
| 11 | Finishing2 | 2023/64  | 2028    | ✓ |   |
| 12 | Finishing2 | 2023/65  | 2028    | ✓ |   |
| 13 | Finishing2 | 2023/66  | 2028    | ✓ |   |
| 14 | Finishing2 | 2023/67  | 2028    | ✓ |   |
| 15 | Finishing2 | 2023/68  | 2028    | ✓ |   |
| 16 | Finishing2 | 2023/69  | 2028    | ✓ |   |
| 17 | Finishing2 | 2023/70  | 2028    | ✓ |   |
| 18 | Finishing2 | 2023/71  | 2028    | ✓ |   |
| 19 | Finishing2 | 2023/72  | 2028    | ✓ |   |
| 20 | Finishing2 | 2023/73  | 2028    | ✓ |   |
| 21 | Finishing2 | 2023/74  | 2028    | ✓ |   |
| 22 | Finishing2 | 2023/75  | 2028    | ✓ |   |
| 23 | Finishing2 | 2023/76  | 2028    | ✓ |   |
| 24 | Finishing2 | 2023/77  | 2028    | ✓ |   |
| 25 | Finishing2 | 2023/78  | 2028    | ✓ |   |
| 26 | Finishing2 | 2023/79  | 2028    | ✓ |   |
| 27 | Finishing2 | 2023/80  | 2028    | ✓ |   |
| 28 | Finishing2 | 2023/81  | 2028    | ✓ |   |
| 29 | Finishing2 | 2023/82  | 2028    | ✓ |   |
| 30 | Finishing2 | 2023/83  | 2028    | ✓ |   |
| 31 | Finishing2 | 2023/84  | 2028    | ✓ |   |
| 32 | Finishing2 | 2023/85  | 2028    | ✓ |   |
| 33 | Finishing2 | 2023/86  | 2028    | ✓ |   |
| 34 | Finishing2 | 2023/87  | 2028    | ✓ |   |
| 35 | Finishing2 | 2023/88  | 2028    | ✓ |   |
| 36 | Finishing2 | 2023/89  | 2028    | ✓ |   |
| 37 | Finishing2 | 2023/90  | 2028    | ✓ |   |
| 38 | Finishing2 | 2023/91  | 2028    | ✓ |   |
| 39 | Finishing2 | 2023/92  | 2028    | ✓ |   |
| 40 | Finishing2 | 2023/93  | 2028    | ✓ |   |
| 41 | Finishing2 | 2023/94  | 2028    | ✓ |   |
| 42 | Finishing2 | 2023/95  | 2028    | ✓ |   |
| 43 | Finishing2 | 2023/96  | 2028    | ✓ |   |
| 44 | Finishing2 | 2023/97  | 2028    | ✓ |   |
| 45 | Finishing2 | 2023/98  | 2028    | ✓ |   |
| 46 | Finishing2 | 2023/99  | 2028    | ✓ |   |
| 47 | Finishing2 | 2023/100 | 2028    | ✓ |   |
| 48 | Finishing2 | 2023/101 | 2028    | ✓ |   |

| No  | Machine           | Dry      | Expired | ✓ | ✗ |
|-----|-------------------|----------|---------|---|---|
| 1   | ทางเข้า Machining | 2023/102 | 2028    | ✓ |   |
| 2   | ทางเข้า Machining | 2023/103 | 2028    | ✓ |   |
| 3   | ทางเข้า Machining | 2023/104 | 2028    | ✓ |   |
| 4   | ทางเข้า Machining | 2023/105 | 2028    | ✓ |   |
| 5   | ทางเข้า Machining | 2023/106 | 2028    | ✓ |   |
| 6   | ทางเข้า Machining | 2023/107 | 2028    | ✓ |   |
| 7   | ทางเข้า Machining | 2023/108 | 2028    | ✓ |   |
| 8   | ทางเข้า Machining | 2023/109 | 2028    | ✓ |   |
| 9   | ทางเข้า Machining | 2023/110 | 2028    | ✓ |   |
| 10  | ทางเข้า Machining | 2023/111 | 2028    | ✓ |   |
| 11  | ทางเข้า Machining | 2023/112 | 2028    | ✓ |   |
| 12  | ทางเข้า Machining | 2023/113 | 2028    | ✓ |   |
| 13  | ทางเข้า Machining | 2023/114 | 2028    | ✓ |   |
| 14  | ทางเข้า Machining | 2023/115 | 2028    | ✓ |   |
| 15  | ทางเข้า Machining | 2023/116 | 2028    | ✓ |   |
| 16  | ทางเข้า Machining | 2023/117 | 2028    | ✓ |   |
| 17  | ทางเข้า Machining | 2023/118 | 2028    | ✓ |   |
| 18  | ทางเข้า Machining | 2023/119 | 2028    | ✓ |   |
| 19  | ทางเข้า Machining | 2023/120 | 2028    | ✓ |   |
| 20  | ทางเข้า Machining | 2023/121 | 2028    | ✓ |   |
| 21  | ทางเข้า Machining | 2023/122 | 2028    | ✓ |   |
| 22  | ทางเข้า Machining | 2023/123 | 2028    | ✓ |   |
| 23  | ทางเข้า Machining | 2023/124 | 2028    | ✓ |   |
| 24  | ทางเข้า Machining | 2023/125 | 2028    | ✓ |   |
| 25  | ทางเข้า Machining | 2023/126 | 2028    | ✓ |   |
| 26  | ทางเข้า Machining | 2023/127 | 2028    | ✓ |   |
| 27  | ทางเข้า Machining | 2023/128 | 2028    | ✓ |   |
| 28  | ทางเข้า Machining | 2023/129 | 2028    | ✓ |   |
| 29  | ทางเข้า Machining | 2023/130 | 2028    | ✓ |   |
| 30  | ทางเข้า Machining | 2023/131 | 2028    | ✓ |   |
| 31  | ทางเข้า Machining | 2023/132 | 2028    | ✓ |   |
| 32  | ทางเข้า Machining | 2023/133 | 2028    | ✓ |   |
| 33  | ทางเข้า Machining | 2023/134 | 2028    | ✓ |   |
| 34  | ทางเข้า Machining | 2023/135 | 2028    | ✓ |   |
| 35  | ทางเข้า Machining | 2023/136 | 2028    | ✓ |   |
| 36  | ทางเข้า Machining | 2023/137 | 2028    | ✓ |   |
| 37  | ทางเข้า Machining | 2023/138 | 2028    | ✓ |   |
| 38  | ทางเข้า Machining | 2023/139 | 2028    | ✓ |   |
| 39  | ทางเข้า Machining | 2023/140 | 2028    | ✓ |   |
| 40  | ทางเข้า Machining | 2023/141 | 2028    | ✓ |   |
| 41  | ทางเข้า Machining | 2023/142 | 2028    | ✓ |   |
| 42  | ทางเข้า Machining | 2023/143 | 2028    | ✓ |   |
| 43  | ทางเข้า Machining | 2023/144 | 2028    | ✓ |   |
| 44  | ทางเข้า Machining | 2023/145 | 2028    | ✓ |   |
| 45  | ทางเข้า Machining | 2023/146 | 2028    | ✓ |   |
| 46  | ทางเข้า Machining | 2023/147 | 2028    | ✓ |   |
| 47  | ทางเข้า Machining | 2023/148 | 2028    | ✓ |   |
| 48  | ทางเข้า Machining | 2023/149 | 2028    | ✓ |   |
| 49  | ทางเข้า Machining | 2023/150 | 2028    | ✓ |   |
| 50  | ทางเข้า Machining | 2023/151 | 2028    | ✓ |   |
| 51  | ทางเข้า Machining | 2023/152 | 2028    | ✓ |   |
| 52  | ทางเข้า Machining | 2023/153 | 2028    | ✓ |   |
| 53  | ทางเข้า Machining | 2023/154 | 2028    | ✓ |   |
| 54  | ทางเข้า Machining | 2023/155 | 2028    | ✓ |   |
| 55  | ทางเข้า Machining | 2023/156 | 2028    | ✓ |   |
| 56  | ทางเข้า Machining | 2023/157 | 2028    | ✓ |   |
| 57  | ทางเข้า Machining | 2023/158 | 2028    | ✓ |   |
| 58  | ทางเข้า Machining | 2023/159 | 2028    | ✓ |   |
| 59  | ทางเข้า Machining | 2023/160 | 2028    | ✓ |   |
| 60  | ทางเข้า Machining | 2023/161 | 2028    | ✓ |   |
| 61  | ทางเข้า Machining | 2023/162 | 2028    | ✓ |   |
| 62  | ทางเข้า Machining | 2023/163 | 2028    | ✓ |   |
| 63  | ทางเข้า Machining | 2023/164 | 2028    | ✓ |   |
| 64  | ทางเข้า Machining | 2023/165 | 2028    | ✓ |   |
| 65  | ทางเข้า Machining | 2023/166 | 2028    | ✓ |   |
| 66  | ทางเข้า Machining | 2023/167 | 2028    | ✓ |   |
| 67  | ทางเข้า Machining | 2023/168 | 2028    | ✓ |   |
| 68  | ทางเข้า Machining | 2023/169 | 2028    | ✓ |   |
| 69  | ทางเข้า Machining | 2023/170 | 2028    | ✓ |   |
| 70  | ทางเข้า Machining | 2023/171 | 2028    | ✓ |   |
| 71  | ทางเข้า Machining | 2023/172 | 2028    | ✓ |   |
| 72  | ทางเข้า Machining | 2023/173 | 2028    | ✓ |   |
| 73  | ทางเข้า Machining | 2023/174 | 2028    | ✓ |   |
| 74  | ทางเข้า Machining | 2023/175 | 2028    | ✓ |   |
| 75  | ทางเข้า Machining | 2023/176 | 2028    | ✓ |   |
| 76  | ทางเข้า Machining | 2023/177 | 2028    | ✓ |   |
| 77  | ทางเข้า Machining | 2023/178 | 2028    | ✓ |   |
| 78  | ทางเข้า Machining | 2023/179 | 2028    | ✓ |   |
| 79  | ทางเข้า Machining | 2023/180 | 2028    | ✓ |   |
| 80  | ทางเข้า Machining | 2023/181 | 2028    | ✓ |   |
| 81  | ทางเข้า Machining | 2023/182 | 2028    | ✓ |   |
| 82  | ทางเข้า Machining | 2023/183 | 2028    | ✓ |   |
| 83  | ทางเข้า Machining | 2023/184 | 2028    | ✓ |   |
| 84  | ทางเข้า Machining | 2023/185 | 2028    | ✓ |   |
| 85  | ทางเข้า Machining | 2023/186 | 2028    | ✓ |   |
| 86  | ทางเข้า Machining | 2023/187 | 2028    | ✓ |   |
| 87  | ทางเข้า Machining | 2023/188 | 2028    | ✓ |   |
| 88  | ทางเข้า Machining | 2023/189 | 2028    | ✓ |   |
| 89  | ทางเข้า Machining | 2023/190 | 2028    | ✓ |   |
| 90  | ทางเข้า Machining | 2023/191 | 2028    | ✓ |   |
| 91  | ทางเข้า Machining | 2023/192 | 2028    | ✓ |   |
| 92  | ทางเข้า Machining | 2023/193 | 2028    | ✓ |   |
| 93  | ทางเข้า Machining | 2023/194 | 2028    | ✓ |   |
| 94  | ทางเข้า Machining | 2023/195 | 2028    | ✓ |   |
| 95  | ทางเข้า Machining | 2023/196 | 2028    | ✓ |   |
| 96  | ทางเข้า Machining | 2023/197 | 2028    | ✓ |   |
| 97  | ทางเข้า Machining | 2023/198 | 2028    | ✓ |   |
| 98  | ทางเข้า Machining | 2023/199 | 2028    | ✓ |   |
| 99  | ทางเข้า Machining | 2023/200 | 2028    | ✓ |   |
| 100 | ทางเข้า Machining | 2023/201 | 2028    | ✓ |   |





๖. รายงานการตรวจสอบทางการเงิน ประจำปี

ใบรายงานการตรวจสอบ<sup>11</sup> ฟ้องส่งหว่างตุ๊กเงิน ประจำเดือน



(Emergency light check sheet)

(Exit Light check sheet)

19. El. 2567

ผู้ตรวจสอบ..... ยศวิญญ์ ศรชัยมงคล

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

79 10/26/

210 MB

เจ้าหน้าที่จะถาม/ลดข้อสงสัย...

๑. ผลการสำรวจ : ตรวจพบจุดไฟ 2 จุดภาพดาว 3. อุปกรณ์ยา 4. ทำของการตำรวจไฟ --> บันทึก X ผิดปกติ

|        |       |      |
|--------|-------|------|
| วันที่ | เดือน | ปี   |
| 10     | 10    | 2565 |

| REPORTING | CLUSTER | NATIONAL | GLOBAL |
|-----------|---------|----------|--------|
|-----------|---------|----------|--------|

| Author                       | Year |
|------------------------------|------|
| Baron, R. M. & Kenny, D. A.  | 1986 |
| Bollen, K. A.                | 1989 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 1992 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 1993 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 1994 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 1995 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 1996 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 1997 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 1998 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 1999 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2000 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2001 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2002 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2003 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2004 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2005 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2006 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2007 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2008 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2009 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2010 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2011 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2012 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2013 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2014 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2015 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2016 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2017 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2018 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2019 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2020 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2021 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2022 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2023 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2024 |
| Bollen, K. A. & Stine, R. A. | 2025 |

| quest<br>(No.)            | quest<br>(Location) | quest<br>(Activity) | quest<br>(Remarks) |
|---------------------------|---------------------|---------------------|--------------------|
| <b>Thematic Content</b>   |                     |                     |                    |
| 1                         | Thematic Content 1  | ✓                   |                    |
| 2                         | Thematic Content 2  | ✓                   |                    |
| 3                         | Thematic Content 3  | ✗                   |                    |
| 4                         | Thematic Content 4  | ✓                   |                    |
| <b>Thematic Content 1</b> |                     |                     |                    |
| 5                         | Thematic Content 1  | ✓                   |                    |
| 6                         | Thematic Content 2  | ✓                   |                    |
| 7                         | Thematic Content 3  | ✓                   |                    |
| 8                         | Thematic Content 4  | ✓                   |                    |
| <b>Thematic Content 2</b> |                     |                     |                    |
| 9                         | Thematic Content 1  | ✓                   |                    |
| 10                        | Thematic Content 2  | ✓                   |                    |
| 11                        | Thematic Content 3  | ✓                   |                    |
| 12                        | Thematic Content 4  | ✓                   |                    |
| <b>Thematic Content 3</b> |                     |                     |                    |
| 13                        | Thematic Content 1  | ✓                   |                    |
| 14                        | Thematic Content 2  | ✓                   |                    |
| 15                        | Thematic Content 3  | ✓                   |                    |
| 16                        | Thematic Content 4  | ✓                   |                    |
| <b>Thematic Content 4</b> |                     |                     |                    |
| 17                        | Thematic Content 1  | ✓                   |                    |
| 18                        | Thematic Content 2  | ✓                   |                    |
| 19                        | Thematic Content 3  | ✓                   |                    |

\* 4/11/24 → 50909 27491214

| grade<br>(No.) | name<br>(Lastname) | mark<br>percentage | signature<br>(Remark) |
|----------------|--------------------|--------------------|-----------------------|
| 20             | MC (group student) | ✓                  |                       |
| 21             | PC                 | ⊗                  | ขาดเรียน 14 ครั้ง     |
| 22             | MC                 | ⊗                  | ขาดเรียน 14 ครั้ง     |
| 23             | PC                 | ⊗                  | ขาดเรียน 14 ครั้ง     |
| 24             | PC                 | ⊗                  | ขาดเรียน 14 ครั้ง     |
| 25             | PC (group)         | ⊗                  | ขาดเรียน 14 ครั้ง     |
| <b>total</b>   |                    |                    |                       |
| 26             | MC (group)         | ✓                  |                       |
| 27             | PC                 | ✓                  |                       |
| 28             | MC                 | ✓                  |                       |
| 29             | PC                 | ✓                  |                       |
| 30             | MC                 | ✓                  |                       |
| 31             | PC                 | ✓                  |                       |
| 32             | MC                 | ✓                  |                       |
| <b>total</b>   |                    | 32                 | 28                    |

[illegible]

No layout 8

[illegible]

No layout 8

|          |         |                |
|----------|---------|----------------|
| Approved | Checked | ผู้ตรวจสอบ     |
|          |         | เชิดา 09/11/24 |

|                    |        |
|--------------------|--------|
| ประจำเดือน (Month) | Nov-24 |
|--------------------|--------|

| รูปภาพประกอบ | ชื่อ | รายละเอียดการตรวจ  | (1) Melting-1 |    | (2) Melting-2 |    | (3) Finishing-1 |    | (4) Finishing-2 |    | (5) QC Machine |    | (6) Machine |    |
|--------------|------|--|---------------|----|---------------|----|-----------------|----|-----------------|----|----------------|----|-------------|----|
|              |      |  | Yes           | No | Yes           | No | Yes             | No | Yes             | No | Yes            | No | Yes         | No |
|              | 1    | น้ำดื่มหรือเครื่องดื่มร้อนใน 1 วินาทีหลังจากเปิดตัว และ ไม่เดือด | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|              | 2    | น้ำอุ่นแรงเดือดไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดตัว และ ไม่เดือด      | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|              | 3    | ต้องมีการ 7 จุดติดตั้งให้ทั่วได้ชัดเจน                           | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|              | 4    | ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางในการใช้ฉุกเฉิน                            | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|              | 5    | น้ำดื่มสะอาด ไม่มีตะกอน  | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |

EP-11.FM-04.01 Eff. Date 1/1/2024



| จุดที่ (No.) | สถานที่ (Location) | จุดติดตั้ง | สภาพอุปกรณ์ประจำจุด |           |            |            |
|--------------|--------------------|------------|---------------------|-----------|------------|------------|
|              |                    |            | 1. เก้าอี้          | 2. สายพาน | 3. เอนท์รี | 4. เก้าอี้ |
| 1            | ประตูหน้าห้อง      |            | ✓                   | ✓         | ✓          | ✓          |
| 2            | ประตูหน้าห้อง      |            | ✓                   | ✓         | ✓          | ✓          |
| 3            | ประตูหน้าห้อง      |            | ✓                   | ✓         | ✓          | ✓          |
| 4            | ประตูหน้าห้อง      |            | ✓                   | ✓         | ✓          | ✓          |



• การตรวจสอบ

|   |             |  |   |
|---|-------------|--|---|
| 1 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิง มีการจัดวาง ไม่เกิน 1 เมตร | ✓ |
| 2 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิง มีการจัดวาง ไม่เกิน 1 เมตร | ✓ |
| 3 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิง มีการจัดวาง ไม่เกิน 1 เมตร | ✓ |
| 4 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิง มีการจัดวาง ไม่เกิน 1 เมตร | ✓ |



แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน  
 (Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)
Month **Nov-24**


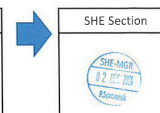
| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค   | รายการตรวจเช็ค                           | จุดที่ 1 |    | จุดที่ 2 |    | จุดที่ 3 |    | จุดที่ 4 |    | จุดที่ 5 |    | จุดที่ 6 |    | จุดที่ 7 |    | จุดที่ 8 |    | จุดที่ 9 |    | จุดที่ 10 |    | จุดที่ 11 |    | จุดที่ 12 |    | จุดที่ 13 |    | จุดที่ 14 |    | จุดที่ 15 |    | จุดที่ 16 |    |
|-------|---|--|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|
|       |   |  | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG |
| 1     |  | 1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง        | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว   |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด) | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้          |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 1.5 มีตะขอสับ F ช่วยเปิดฉุกเฉิน          |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| 2     |  | 2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด               | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ                   |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง        |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ                     | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 2.5 ตั้งสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด        |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |

| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค   | รายการตรวจเช็ค                           | จุดที่ 17 |    | จุดที่ 18 |    | จุดที่ 19 |    | จุดที่ 20 |    | จุดที่ 21 |    | จุดที่ 22 |    | จุดที่ 23 |    | จุดที่ 24 |    | จุดที่ 25 |    | จุดที่ 26 |    | จุดที่ 27 |    | จุดที่ 28 |    | จุดที่ 29 |    | จุดที่ 30 |    | จุดที่ 31 |    | จุดที่ 32 |    |
|-------|---|--|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|
|       |   |  | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG |
| 1     |  | 1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง        |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว   |           |    | ✓         |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด) | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้          |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 1.5 มีตะขอสับ F ช่วยเปิดฉุกเฉิน          | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
| 2     |  | 2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด               | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ                   |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง        |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ                     | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 2.5 ตั้งสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด        |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |

| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค  | รายการตรวจเช็ค                           | จุดที่ 33                           |    |  | บันทึกสิ่งผิดปกติ | <div>ตรวจสอบโดย<br/><br/>29/11/2564</div> |  | SHE Section<br> |
|-------|--------------------|--|-------------------------------------|----|---|-------------------|--|---|--|
|       |                    |  | OK                                  | NG |   |                   |  |   |  |
| 3     | หัวรับน้ำเค็มเพลิง | 3.1 ไม่มีหัวจุดต่อสายรับน้ำ              | <input checked="" type="checkbox"/> |    |   |                   |  |   |  |
|       |                    | 3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าท่อสายน้ำ | <input checked="" type="checkbox"/> |    |   |                   |  |   |  |

| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค  | รายการตรวจเช็ค                       | จุดที่ 33 |    | จุดที่ 34 |    |
|-------|--|--------------------------------------|-----------|----|-----------|----|
|       |  |                                      | OK        | NG | OK        | NG |
| 3     |  | 3.1 ไม่มีน้ำรั่วจุดต่อสายรับน้ำ      | ✓         |    |           |    |
|       |  | 3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าท่อสายน้ำ | ✓         |    |           |    |


 บันทึกถึงผู้ผลิต 

 พิจารณาโดย   
 29/11/24

 แบบตรวจถังดับเพลิง  
 (Fire Extinguisher Check Sheet)


| Expired | 2028 | 2029 | 2026 | Total | Expired | 2028 | 2029 | Total | Expired | 2026 |
|---------|------|------|------|-------|---------|------|------|-------|---------|------|
| Dry     | 186  | 7    | 22   | 215   | CO2     | 9    | 2    | 11    | Class D | 10   |

| No | Casting-1            | Dry     | Expired | ✓ | ✗ | No | Casting-2        | Dry      | Expired | ✓ | ✗ | No | Machine              | Dry      | Expired | ✓ | ✗ | No | PC Warehouse         | Dry     | Expired | ✓ | ✗ | No | Casting-1            | CO2     | Expired | ✓ | ✗ |
|----|----------------------|---------|---------|---|---|----|------------------|----------|---------|---|---|----|----------------------|----------|---------|---|---|----|----------------------|---------|---------|---|---|----|----------------------|---------|---------|---|---|
| 1  | หล่อตัว              | 2023/1  | 2028    | ✓ |   | 1  | หล่อตัว          | 2023/54  | 2028    | ✓ |   | 1  | หล่อตัว Machining    | 2023/102 | 2028    | ✓ |   | 1  | หล่อตัว              | 2022/1  | 2026    | ✓ |   | 12 | Spectro rm.          | 2023/1  | 2028    | ✓ |   |
| 2  | หล่อหัวถัง           | 2023/2  | 2028    | ✓ |   | 2  | หล่อหัวถัง       | 2023/55  | 2028    | ✓ |   | 2  | หล่อหัวถัง Machining | 2023/103 | 2028    | ✓ |   | 2  | หล่อหัวถัง Machining | 2022/2  | 2026    | ✓ |   | 14 | Generator            | 2023/2  | 2028    | ✓ |   |
| 3  | Shot blast           | 2023/3  | 2028    | ✓ |   | 3  | Finishing2       | 2023/56  | 2028    | ✓ |   | 3  | หล่อตัวถัง Machining | 2023/104 | 2028    | ✓ |   | 3  | หล่อหัวถัง Machining | 2022/3  | 2026    | ✓ |   | 16 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/3  | 2028    | ✓ |   |
| 4  | Shot blast           | 2023/4  | 2028    | ✓ |   | 4  | Finishing2       | 2023/57  | 2028    | ✓ |   | 4  | หล่อตัวถัง Machining | 2023/105 | 2028    | ✓ |   | 4  | หล่อหัวถัง Machining | 2022/4  | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/4  | 2028    | ✓ |   |
| 5  | FHC-06               | 2023/5  | 2028    | ✓ |   | 5  | Dust room        | 2023/58  | 2028    | ✓ |   | 5  | หล่อตัวถัง Machining | 2023/106 | 2028    | ✓ |   | 5  | หล่อหัวถัง Machining | 2022/5  | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/5  | 2028    | ✓ |   |
| 6  | หล่อหัวถัง Dust      | 2023/6  | 2028    | ✓ |   | 6  | Molding2         | 2023/59  | 2028    | ✓ |   | 6  | หล่อตัวถัง Machining | 2023/107 | 2028    | ✓ |   | 6  | หล่อหัวถัง Machining | 2022/6  | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/6  | 2028    | ✓ |   |
| 7  | Molding1             | 2023/7  | 2028    | ✓ |   | 7  | Molding2         | 2023/60  | 2028    | ✓ |   | 7  | หล่อตัวถัง Machining | 2023/108 | 2028    | ✓ |   | 7  | หล่อหัวถัง Machining | 2022/7  | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/7  | 2028    | ✓ |   |
| 8  | Molding1             | 2023/8  | 2028    | ✓ |   | 8  | Dust outside     | 2023/61  | 2028    | ✓ |   | 8  | หล่อตัวถัง Machining | 2023/109 | 2028    | ✓ |   | 8  | หล่อหัวถัง Machining | 2022/8  | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/8  | 2028    | ✓ |   |
| 9  | หล่อหัวถัง Dust      | 2023/9  | 2028    | ✓ |   | 9  | Sand Hopper      | 2023/62  | 2028    | ✓ |   | 9  | หล่อตัวถัง Machining | 2023/110 | 2028    | ✓ |   | 9  | หล่อหัวถัง Machining | 2022/9  | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/9  | 2028    | ✓ |   |
| 10 | หล่อหัวถัง Dust      | 2023/10 | 2028    | ✓ |   | 10 | Spectro room     | 2023/63  | 2028    | ✓ |   | 10 | หล่อตัวถัง Machining | 2023/111 | 2028    | ✓ |   | 10 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/10 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/10 | 2028    | ✓ |   |
| 11 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/11 | 2028    | ✓ |   | 11 | Melting          | 2023/64  | 2028    | ✓ |   | 11 | หล่อตัวถัง Machining | 2023/112 | 2028    | ✓ |   | 11 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/11 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/11 | 2028    | ✓ |   |
| 12 | Spectro rm.          | 2023/12 | 2028    | ✓ |   | 12 | Melting          | 2023/65  | 2028    | ✓ |   | 12 | หล่อตัวถัง Machining | 2023/113 | 2028    | ✓ |   | 12 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/12 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/12 | 2028    | ✓ |   |
| 13 | Furnace              | 2023/13 | 2028    | ✓ |   | 13 | Melting          | 2023/66  | 2028    | ✓ |   | 13 | หล่อตัวถัง Machining | 2023/114 | 2028    | ✓ |   | 13 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/13 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/13 | 2028    | ✓ |   |
| 14 | Generator            | 2023/14 | 2028    | ✓ |   | 14 | Melting burning  | 2023/67  | 2028    | ✓ |   | 14 | หล่อตัวถัง Machining | 2023/115 | 2028    | ✓ |   | 14 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/14 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/14 | 2028    | ✓ |   |
| 15 | หล่อหัวถัง           | 2023/15 | 2028    | ✓ |   | 15 | Furnance         | 2023/68  | 2028    | ✓ |   | 15 | หล่อตัวถัง Machining | 2023/116 | 2028    | ✓ |   | 15 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/15 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/15 | 2028    | ✓ |   |
| 16 | Mes MDB              | 2023/16 | 2028    | ✓ |   | 16 | Auto pouring     | 2023/69  | 2028    | ✓ |   | 16 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/117 | 2028    | ✓ |   | 16 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/16 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/16 | 2028    | ✓ |   |
| 17 | หล่อหัวถัง           | 2023/17 | 2028    | ✓ |   | 17 | Core making2     | 2023/70  | 2028    | ✓ |   | 17 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/118 | 2028    | ✓ |   | 17 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/17 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/17 | 2028    | ✓ |   |
| 18 | Auto Pouring         | 2023/18 | 2028    | ✓ |   | 18 | Molding2         | 2023/71  | 2028    | ✓ |   | 18 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/119 | 2028    | ✓ |   | 18 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/18 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/18 | 2028    | ✓ |   |
| 19 | Mold&Core            | 2023/19 | 2028    | ✓ |   | 19 | Molding2         | 2023/72  | 2028    | ✓ |   | 19 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/120 | 2028    | ✓ |   | 19 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/19 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/19 | 2028    | ✓ |   |
| 20 | Core keep            | 2023/20 | 2028    | ✓ |   | 20 | Dust BH 2/6      | 2023/73  | 2028    | ✓ |   | 20 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/121 | 2028    | ✓ |   | 20 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/20 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/20 | 2028    | ✓ |   |
| 21 | FHC-10               | 2023/21 | 2028    | ✓ |   | 21 | Maintenance shop | 2023/74  | 2028    | ✓ |   | 21 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/122 | 2028    | ✓ |   | 21 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/21 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/21 | 2028    | ✓ |   |
| 22 | Back Drum blast      | 2023/22 | 2028    | ✓ |   | 22 | Maintenance shop | 2023/75  | 2028    | ✓ |   | 22 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/123 | 2028    | ✓ |   | 22 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/22 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/22 | 2028    | ✓ |   |
| 23 | Finishing            | 2023/23 | 2028    | ✓ |   | 23 | Maintenance shop | 2023/76  | 2028    | ✓ |   | 23 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/124 | 2028    | ✓ |   | 23 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/23 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/23 | 2028    | ✓ |   |
| 24 | Tool&Die             | 2023/24 | 2028    | ✓ |   | 24 | Core making2     | 2023/77  | 2028    | ✓ |   | 24 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/125 | 2028    | ✓ |   | 24 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/24 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/24 | 2028    | ✓ |   |
| 25 | QC Casting           | 2023/25 | 2028    | ✓ |   | 25 | Finishing2       | 2023/78  | 2028    | ✓ |   | 25 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/126 | 2028    | ✓ |   | 25 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/25 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/25 | 2028    | ✓ |   |
| 26 | Casting office       | 2023/26 | 2028    | ✓ |   | 26 | Finishing2       | 2023/79  | 2028    | ✓ |   | 26 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/127 | 2028    | ✓ |   | 26 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/26 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/26 | 2028    | ✓ |   |
| 27 | Pantry room          | 2023/27 | 2028    | ✓ |   | 27 | Finishing2       | 2023/80  | 2028    | ✓ |   | 27 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/128 | 2028    | ✓ |   | 27 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/27 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/27 | 2028    | ✓ |   |
| 28 |                      | 2023/28 | 2028    | ✓ |   | 28 |                  | 2023/81  | 2028    | ✓ |   | 28 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/129 | 2028    | ✓ |   | 28 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/28 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/28 | 2028    | ✓ |   |
| 29 |                      | 2023/29 | 2028    | ✓ |   | 29 |                  | 2023/82  | 2028    | ✓ |   | 29 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/130 | 2028    | ✓ |   | 29 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/29 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/29 | 2028    | ✓ |   |
| 30 |                      | 2023/30 | 2028    | ✓ |   | 30 |                  | 2023/83  | 2028    | ✓ |   | 30 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/131 | 2028    | ✓ |   | 30 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/30 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/30 | 2028    | ✓ |   |
| 31 |                      | 2023/31 | 2028    | ✓ |   | 31 |                  | 2023/84  | 2028    | ✓ |   | 31 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/132 | 2028    | ✓ |   | 31 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/31 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/31 | 2028    | ✓ |   |
| 32 |                      | 2023/32 | 2028    | ✓ |   | 32 |                  | 2023/85  | 2028    | ✓ |   | 32 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/133 | 2028    | ✓ |   | 32 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/32 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/32 | 2028    | ✓ |   |
| 33 |                      | 2023/33 | 2028    | ✓ |   | 33 |                  | 2023/86  | 2028    | ✓ |   | 33 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/134 | 2028    | ✓ |   | 33 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/33 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/33 | 2028    | ✓ |   |
| 34 |                      | 2023/34 | 2028    | ✓ |   | 34 |                  | 2023/87  | 2028    | ✓ |   | 34 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/135 | 2028    | ✓ |   | 34 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/34 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/34 | 2028    | ✓ |   |
| 35 |                      | 2023/35 | 2028    | ✓ |   | 35 |                  | 2023/88  | 2028    | ✓ |   | 35 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/136 | 2028    | ✓ |   | 35 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/35 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/35 | 2028    | ✓ |   |
| 36 |                      | 2023/36 | 2028    | ✓ |   | 36 |                  | 2023/89  | 2028    | ✓ |   | 36 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/137 | 2028    | ✓ |   | 36 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/36 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/36 | 2028    | ✓ |   |
| 37 |                      | 2023/37 | 2028    | ✓ |   | 37 |                  | 2023/90  | 2028    | ✓ |   | 37 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/138 | 2028    | ✓ |   | 37 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/37 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/37 | 2028    | ✓ |   |
| 38 |                      | 2023/38 | 2028    | ✓ |   | 38 |                  | 2023/91  | 2028    | ✓ |   | 38 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/139 | 2028    | ✓ |   | 38 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/38 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/38 | 2028    | ✓ |   |
| 39 |                      | 2023/39 | 2028    | ✓ |   | 39 |                  | 2023/92  | 2028    | ✓ |   | 39 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/140 | 2028    | ✓ |   | 39 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/39 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/39 | 2028    | ✓ |   |
| 40 |                      | 2023/40 | 2028    | ✓ |   | 40 |                  | 2023/93  | 2028    | ✓ |   | 40 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/141 | 2028    | ✓ |   | 40 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/40 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/40 | 2028    | ✓ |   |
| 41 |                      | 2023/41 | 2028    | ✓ |   | 41 |                  | 2023/94  | 2028    | ✓ |   | 41 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/142 | 2028    | ✓ |   | 41 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/41 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/41 | 2028    | ✓ |   |
| 42 |                      | 2023/42 | 2028    | ✓ |   | 42 |                  | 2023/95  | 2028    | ✓ |   | 42 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/143 | 2028    | ✓ |   | 42 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/42 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/42 | 2028    | ✓ |   |
| 43 |                      | 2023/43 | 2028    | ✓ |   | 43 |                  | 2023/96  | 2028    | ✓ |   | 43 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/144 | 2028    | ✓ |   | 43 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/43 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/43 | 2028    | ✓ |   |
| 44 |                      | 2023/44 | 2028    | ✓ |   | 44 |                  | 2023/97  | 2028    | ✓ |   | 44 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/145 | 2028    | ✓ |   | 44 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/44 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/44 | 2028    | ✓ |   |
| 45 |                      | 2023/45 | 2028    | ✓ |   | 45 |                  | 2023/98  | 2028    | ✓ |   | 45 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/146 | 2028    | ✓ |   | 45 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/45 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/45 | 2028    | ✓ |   |
| 46 |                      | 2023/46 | 2028    | ✓ |   | 46 |                  | 2023/99  | 2028    | ✓ |   | 46 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/147 | 2028    | ✓ |   | 46 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/46 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/46 | 2028    | ✓ |   |
| 47 |                      | 2023/47 | 2028    | ✓ |   | 47 |                  | 2023/100 | 2028    | ✓ |   | 47 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/148 | 2028    | ✓ |   | 47 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/47 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/47 | 2028    | ✓ |   |
| 48 |                      | 2023/48 | 2028    | ✓ |   | 48 |                  | 2023/101 | 2028    | ✓ |   | 48 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/149 | 2028    | ✓ |   | 48 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/48 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/48 | 2028    | ✓ |   |
| 49 |                      | 2023/49 | 2028    | ✓ |   | 49 |                  | 2023/102 | 2028    | ✓ |   | 49 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/150 | 2028    | ✓ |   | 49 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/49 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/49 | 2028    | ✓ |   |
| 50 |                      | 2023/50 | 2028    | ✓ |   | 50 |                  | 2023/103 | 2028    | ✓ |   | 50 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/151 | 2028    | ✓ |   | 50 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/50 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/50 | 2028    | ✓ |   |
| 51 |                      | 2023/51 | 2028    | ✓ |   | 51 |                  | 2023/104 | 2028    | ✓ |   | 51 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/152 | 2028    | ✓ |   | 51 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/51 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/51 | 2028    | ✓ |   |
| 52 |                      | 2023/52 | 2028    | ✓ |   | 52 |                  | 2023/105 | 2028    | ✓ |   | 52 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/153 | 2028    | ✓ |   | 52 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/52 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/52 | 2028    | ✓ |   |
| 53 |                      | 2023/53 | 2028    | ✓ |   | 53 |                  | 2023/106 | 2028    | ✓ |   | 53 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/154 | 2028    | ✓ |   | 53 | หล่อหัวถัง Machining | 2022/53 | 2026    | ✓ |   |    |                      | 2023/53 | 2028    | ✓ |   |
| 54 |                      | 2023/54 | 2028    | ✓ |   | 54 |                  | 2023/107 | 2028    | ✓ |   | 54 | หล่อหัวถัง Machining | 2023/155 | 2028    | ✓ |   | 54 | หล่อหัวถัง Machining | 202     |         |   |   |    |                      |         |         |   |   |



Summary

01/26/12/2024

| รายการวัสดุ  | จำนวน           |            |            | Remark |
|--|-----------------|------------|------------|--------|
|  | Emergency Light | Exit Light | Fire alarm |        |
| Battery  | 96              | 32         | 56         |        |
| ตัวเครื่อง   | 0               | 0          | 0          | 0      |
| หลอดไฟ   | 49              | 0          | 2          | 51     |
| ระบบไฟ   | 0               | 4          | 0          | 0      |
| อื่นๆ (ไม่เสียบบลิ๊ไฟ)   | 0               | 0          | 0          | 0      |
| Total  | 8               | 0          | 0          | 8      |
|  | 57              | 4          | 2          | 59     |
| MOZ Fire Alarm-Emergency Light Exit Light Monthly Report Check\2024\12Dec\2024.pdf |                 |            |            |        |
| เอกสารตรวจสอบ  |                 |            |            |        |

| รายการวัสดุ                                   | จำนวน             |                   |           | Remark                  |
|---|-------------------|-------------------|-----------|-------------------------|
|   | Fire Extinguisher | Fire Extinguisher | Fire Ball |                         |
| ถังดับเพลิง / วัสดุถังดับเพลิง                | Dry = 215         | Co2 = 11          | 10        | CoreMaking2 / MNCT Shop |
| ถังดับเพลิง                                   | 2                 | 0                 | 0         | 0                       |
| สารเคมีถังดับเพลิง                            | 0                 | 0                 | 0         | 0                       |
| ถังดับเพลิง                                   | 0                 | 0                 | 0         | 0                       |
| ถังดับเพลิง                                   | 0                 | 0                 | 0         | 0                       |
| ถังดับเพลิง                                   | 0                 | 0                 | 0         | 0                       |
| ถังดับเพลิง                                   | 0                 | 0                 | 0         | 0                       |
| Total   | 2                 | 0                 | 0         | 0                       |
| MOZ Monthly Report Check\2024\12Dec\Fire Exit |                   |                   |           |                         |
| เอกสารตรวจสอบ                                 |                   |                   |           |                         |

| รายการวัสดุ   | ประตูล็อค |          |          |          | Summary | Remark |
|---|-----------|----------|----------|----------|---------|--------|
|   | จุดที่ 1  | จุดที่ 2 | จุดที่ 3 | จุดที่ 4 |         |        |
| ประตู / ประตูล็อค   | 0         | 0        | 0        | 0        | 0       |        |
| MOZ RainGutterProtection Monthly Report Check\2024\12Dec\2024.pdf |           |          |          |          |         |        |
| เอกสารตรวจสอบ   |           |          |          |          |         |        |

| รายการวัสดุ                                  | จำนวน      |                        | Summary | Remark |
|--|------------|------------------------|---------|--------|
|  | Fire House | Fire House Resive Head |         |        |
| ถังดับเพลิง                                  | 32 ชุด     | 1 ชุด                  |         |        |
| ระบบเตือนภัย                                 | 0          | -                      | 0       |        |
| ถังดับเพลิง                                  | 0          | -                      | 0       |        |
| ถังดับเพลิง                                  | -          | 0                      | 0       |        |
| Total  | 0          | 0                      | 0       |        |
| Cabinet Monthly Report Check\2024\12Dec\Fire |            |                        |         |        |
| เอกสารตรวจสอบ                                |            |                        |         |        |

KIRIU

KIRIU THAILAND CO., LTD.

ใบรายงานการตรวจสอบประตูล็อกระบบกันฝนประจำเดือน





(Rain Gutters check sheet)

วันที่ตรวจ 1/12/67



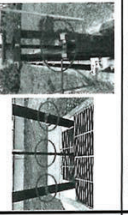

ผู้ตรวจสอบ ชัยพงษ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

รายการตรวจ --> มีทั้งหมด 1 ปกติ X ผิดปกติ

| จุดที่ (No.) | สถานที่ (Location)                 | รูปจุดติดตั้ง (Location Point)  | สภาพอุปกรณ์ประตูล็อกระบบกันฝน |                 |                   |                | หมายเหตุ (Remark) |
|--------------|------------------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|----------------|-------------------|
|              |                                    |   | 1. เกยหัวหมัน                 | 2. มีข้อบกพร่อง | 3. แฉกหรือรอยร้าว | 4. สภาพอุปกรณ์ |                   |
| 1            | ประตูกันน้ำ บ่อน ปก. (Guard house) |  | ✓                             | ✓               | ✓                 | ✓              |                   |
| 2            | ประตูกันน้ำ โรงจอดรถ (Car Parking) |  | ✓                             | ✓               | ✓                 | ✓              |                   |
| 3            | ประตูกันน้ำ Dust Collector         |  | ✓                             | ✓               | ✓                 | ✓              |                   |
| 4            | ประตูกันน้ำ Dust Collector         |  | ✓                             | ✓               | ✓                 | ✓              |                   |

● การตรวจสอบอุปกรณ์

|   |  |   |                            |
|---|--|---|----------------------------|
| 1 |    | 1. เกยหัวหมัน มีการจัดการที่ ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้    | สังเกตด้วยตา               |
| 2 |   | 2. มีข้อบกพร่อง ต้องหมั่นรักษา-ดูแล ไม่ดี               | ทดลองหมุน ทางซ้ายและทางขวา |
| 3 |  | 3. แฉกหรือรอยร้าว แฉกหรือรอยร้าวต้องอยู่ในระดับเดียวกัน | สังเกตด้วยตา               |
| 4 |   | 4. สภาพอุปกรณ์ ไม่พบเศษขยะ จึงไม่สามารถปฏิบัติงานได้    | สังเกตด้วยตา               |



|   |  |  |                          |
|---|--|--|--------------------------|
| 1 |   | 1.เกียหัวหมุน มีการอัดจารบี ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้        | สังเกตด้วยตา             |
| 2 |   | 2.มือจับหมุน ต้องหมุนซ้าย-ขวาได้ ไม่ติดขัด                 | ลองหมุน ทางซ้ายและทางขวา |
| 3 |   | 3.แถบสีระดับหมุน แถบสีเหลืองต้องอยู่ในระดับเดียวกัน        | สังเกตด้วยตา             |
| 4 |  | 4.เศษขยะกีดขวาง ไม่พบเศษขยะ จนไม่สามารถเปิดประตูขึ้นน้ำได้ | สังเกตด้วยตา             |

| Room No.            | Room Location     | Room No. | Room Location |
|---------------------|-------------------|----------|---------------|
| 20                  | MC Reception      | ✓        | ✓             |
| 21                  | PC                | ✓        | ✓             |
| 22                  | Office MC         | ✓        | ✓             |
| 23                  | Stock PC          | ✓        | ✓             |
| 24                  | Stock PC          | ✓        | ✓             |
| 25                  | PC Reception      | ✓        | ✓             |
| Rooming Main Office |                   |          |               |
| Rooming Main Office |                   |          |               |
| 26                  | Multi VIP Room    | ✓        | ✓             |
| 27                  | Multi PC 5        | ✓        | ✓             |
| 28                  | Multi PC 5        | ✓        | ✓             |
| 29                  | Multi Future area | ✓        | ✓             |
| 30                  | Multi (14132.MC)  | ✓        | ✓             |
| 31                  | Multi (14132.MC)  | ✓        | ✓             |
| 32                  | Multi Reception   | ✓        | ✓             |
| Rooming (Total)     |                   | 32       | 32            |
| Rooming (Normal)    |                   | 28       | 28            |
| Rooming (Abnormal)  |                   | 4        | 4             |

| Expired | 2028 | 2029 | 2026 | Total | Expired | 2028 | 2029 | Total | Expired | 2026 |
|---------|------|------|------|-------|---------|------|------|-------|---------|------|
| Dry     | 186  | 7    | 22   | 215   | CO2     | 9    | 2    | 11    | Class D | 10   |

| No | Casting-1      | Dry     | Expired | ✓ |
|----|----------------|---------|---------|---|
| 1  | พลาซิก         | 2023/1  | 2028    | ✓ |
| 2  | พลาซิก         | 2023/2  | 2028    | ✓ |
| 3  | Shot blast     | 2023/3  | 2028    | ✓ |
| 4  | Shot blast     | 2023/4  | 2028    | ✓ |
| 5  | FHC-06         | 2023/5  | 2028    | ✓ |
| 6  | พลาซิก Dust    | 2023/6  | 2028    | ✓ |
| 7  | Molding1       | 2023/7  | 2028    | ✓ |
| 8  | Molding1       | 2023/8  | 2028    | ✓ |
| 9  | พลาซิก Dust    | 2023/9  | 2028    | ✓ |
| 10 | พลาซิก Dust    | 2023/10 | 2028    | ✓ |
| 11 | พลาซิก Dust    | 2023/11 | 2028    | ✓ |
| 12 | พลาซิก Dust    | 2023/12 | 2028    | ✓ |
| 13 | Molding1       | 2023/13 | 2028    | ✓ |
| 14 | Molding1       | 2023/14 | 2028    | ✓ |
| 15 | พลาซิก Dust    | 2023/15 | 2028    | ✓ |
| 16 | พลาซิก Dust    | 2023/16 | 2028    | ✓ |
| 17 | พลาซิก Dust    | 2023/17 | 2028    | ✓ |
| 18 | พลาซิก Dust    | 2023/18 | 2028    | ✓ |
| 19 | พลาซิก Dust    | 2023/19 | 2028    | ✓ |
| 20 | พลาซิก Dust    | 2023/20 | 2028    | ✓ |
| 21 | พลาซิก Dust    | 2023/21 | 2028    | ✓ |
| 22 | Spectro rm.    | 2023/22 | 2028    | ✓ |
| 23 | Furnace        | 2023/23 | 2028    | ✓ |
| 24 | Generator      | 2023/24 | 2028    | ✓ |
| 25 | พลาซิก         | 2023/25 | 2028    | ✓ |
| 26 | พลาซิก         | 2023/26 | 2028    | ✓ |
| 27 | พลาซิก         | 2023/27 | 2028    | ✓ |
| 28 | พลาซิก         | 2023/28 | 2028    | ✓ |
| 29 | พลาซิก         | 2023/29 | 2028    | ✓ |
| 30 | พลาซิก         | 2023/30 | 2028    | ✓ |
| 31 | พลาซิก         | 2023/31 | 2028    | ✓ |
| 32 | พลาซิก         | 2023/32 | 2028    | ✓ |
| 33 | พลาซิก         | 2023/33 | 2028    | ✓ |
| 34 | Auto Pouring   | 2023/34 | 2028    | ✓ |
| 35 | พลาซิก         | 2023/35 | 2028    | ✓ |
| 36 | Mold&Core      | 2023/36 | 2028    | ✓ |
| 37 | Core keep      | 2023/37 | 2028    | ✓ |
| 38 | FHC-10         | 2023/38 | 2028    | ✓ |
| 39 | พลาซิก         | 2023/39 | 2028    | ✓ |
| 40 | พลาซิก         | 2023/40 | 2028    | ✓ |
| 41 | พลาซิก         | 2023/41 | 2028    | ✓ |
| 42 | พลาซิก         | 2023/42 | 2028    | ✓ |
| 43 | พลาซิก         | 2023/43 | 2028    | ✓ |
| 44 | Finishing      | 2023/44 | 2028    | ✓ |
| 45 | พลาซิก         | 2023/45 | 2028    | ✓ |
| 46 | Tool&Die       | 2023/46 | 2028    | ✓ |
| 47 | พลาซิก         | 2023/47 | 2028    | ✓ |
| 48 | QC Casting     | 2023/48 | 2028    | ✓ |
| 49 | พลาซิก         | 2023/49 | 2028    | ✓ |
| 50 | Casting office | 2023/50 | 2028    | ✓ |
| 51 | พลาซิก         | 2023/51 | 2028    | ✓ |
| 52 | Pantry room    | 2023/52 | 2028    | ✓ |
| 53 | พลาซิก         | 2023/53 | 2028    | ✓ |

| No | Casting-2        | Dry                  | Expired      | ✓✗     |
|----|------------------|----------------------|--------------|--------|
| 1  | mash             | 2023/54<br>2023/55   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 2  | machinist        | 2023/56<br>2023/57   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 3  | Finishing2       | 2023/58<br>2023/59   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 4  | Finishing2       | 2023/60<br>2023/61   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 5  | Dust room        | 2023/62<br>2023/63   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 6  | Molding2         | 2023/64<br>2023/65   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 7  | Molding2         | 2023/66<br>2023/67   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 8  | Dust outside     | 2023/68<br>2023/69   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 9  | Sand Hopper      | 2023/70<br>2023/71   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 10 | Spectro room     | 2023/72<br>2023/73   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 11 | Melting          | 2023/74<br>2023/75   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 12 | Pit yard         | 2023/76<br>2023/77   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 13 | Pit yard         | 2023/78<br>2023/79   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 14 | Melting burning  | 2023/80<br>2023/81   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 15 | Furnace          | 2023/82<br>2023/83   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 16 | Auto pouring     | 2023/84<br>2023/85   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 17 | Core making2     | 2023/86<br>2023/87   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 18 | Molding2         | 2023/88<br>2023/89   | 2028<br>2028 | ✓<br>✗ |
| 19 | Molding2         | 2023/90<br>2023/91   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 20 | Dust BH 2/6      | 2023/92<br>2023/93   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 21 | Maintenance shop | 2023/94<br>2023/95   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 22 | Maintenance shop | 2023/96<br>2023/97   | 2028<br>2028 | ✓<br>✗ |
| 23 | Core making2     | 2023/98<br>2023/99   | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |
| 24 | Finishing2       | 2023/100<br>2023/101 | 2028<br>2028 | ✓<br>✓ |

หน้ารวมทั้งหมด 2 หน้า





| Result   | Total | OK  | NG |
|--|-------|-----|----|
| <div><div>➡</div><div>Dry chemical</div></div> | 215   | 213 | 2  |
| <div>CO2</div>                                 | 11    | 11  | 0  |
| <div>Class D</div>                             | 10    | 10  | 0  |

| No | Machine     | Dry      | Expired  | ✓ |
|----|-------------|----------|----------|---|
| 1  | หม้อหุงข้าว | 2023/102 | 2023/103 | ✓ |
| 2  | หม้อหุงข้าว | 2023/104 | 2023/105 | ✓ |
| 3  | หม้อหุงข้าว | 2023/106 | 2023/107 | ✓ |
| 4  | หม้อหุงข้าว | 2023/108 | 2023/109 | ✓ |
| 5  | หม้อหุงข้าว | 2023/110 | 2023/111 | ✓ |
| 6  | หม้อหุงข้าว | 2023/112 | 2023/113 | ✓ |
| 7  | หม้อหุงข้าว | 2023/114 | 2023/115 | ✓ |
| 8  | หม้อหุงข้าว | 2023/116 | 2023/117 | ✓ |
| 9  | หม้อหุงข้าว | 2023/118 | 2023/119 | ✓ |
| 10 | หม้อหุงข้าว | 2023/120 | 2023/121 | ✓ |
| 11 | หม้อหุงข้าว | 2023/122 | 2023/123 | ✓ |
| 12 | หม้อหุงข้าว | 2023/124 | 2023/125 | ✓ |
| 13 | หม้อหุงข้าว | 2023/126 | 2023/127 | ✓ |
| 14 | หม้อหุงข้าว | 2023/128 | 2023/129 | ✓ |
| 15 | หม้อหุงข้าว | 2023/130 | 2023/131 | ✓ |
| 16 | หม้อหุงข้าว | 2023/132 | 2023/133 | ✓ |
| 17 | หม้อหุงข้าว | 2023/134 | 2023/135 | ✓ |
| 18 | หม้อหุงข้าว | 2023/136 | 2023/137 | ✓ |
| 19 | หม้อหุงข้าว | 2023/138 | 2023/139 | ✓ |
| 20 | หม้อหุงข้าว | 2023/140 | 2023/141 | ✓ |
| 21 | หม้อหุงข้าว | 2023/142 | 2023/143 | ✓ |
| 22 | หม้อหุงข้าว | 2023/144 | 2023/145 | ✓ |
| 23 | หม้อหุงข้าว | 2023/146 | 2023/147 | ✓ |
| 24 | หม้อหุงข้าว | 2023/148 | 2023/149 | ✓ |
| 25 | หม้อหุงข้าว | 2023/150 | 2023/151 | ✓ |
| 26 | หม้อหุงข้าว | 2023/152 | 2023/153 | ✓ |
| 27 | หม้อหุงข้าว | 2023/154 | 2023/155 | ✓ |
| 28 | Store room  | 2023/156 | 2023/157 | ✓ |
| 29 | Store room  | 2023/158 | 2023/159 | ✓ |

| No | PC Warehouse  | Dry             | Expired | ✓, ✗ |
|----|---------------|-----------------|---------|------|
| 1  | พลาซิก        | 2022/1 2026/2   | 2026    | ✓    |
| 2  | เครื่องพลาซิก | 2022/3 2022/4   | 2026    | ✓    |
| 3  | เครื่องพลาซิก | 2022/5 2022/6   | 2026    | ✓    |
| 4  | พลาซิกน้ำ     | 2022/7 2022/8   | 2026    | ✓    |
| 5  | Spare part    | 2022/9 2022/10  | 2026    | ✓    |
| 6  | Office Mat.   | 2022/11 2022/12 | 2026    | ✓    |
| 7  | พลาซิกน้ำ     | 2022/13 2022/14 | 2026    | ✓    |
| 8  | พลาซิกน้ำ     | 2022/15 2022/16 | 2026    | ✓    |
| 9  | พลาซิกน้ำ     | 2022/17 2022/18 | 2026    | ✓    |
| 10 | พลาซิกน้ำ     | 2022/19 2022/20 | 2026    | ✓    |

|    |                    |         |         |     |
|----|--------------------|---------|---------|-----|
| No | Casting-1          | CO2     | Expired | ✓ X |
| 12 | Spectro rm.        | 2023/1  | 2028    | ✓   |
| 14 | Generator          | 2023/2  | 2028    | ✓   |
| 16 | Res MDB            | 2023/3  | 2028    | ✓   |
|    | ถังแก๊ส Diesel 15L | 2024/1  | 2029    | ✓   |
|    | ถังแก๊ส Diesel 15L | 2024/1  | 2029    | ✓   |
| 17 | หัวฉีดไอน้ำ        | 2023/5  | 2028    | ✓   |
| No | Casting-2          | CO2     | Expired | ✓ X |
| 11 | Melting            | 2023/6  | 2028    | ✓   |
| 13 | Furnace            | 2023/7  | 2028    | ✓   |
| No | Machine            | CO2     | Expired | ✓ X |
| 15 | หัวฉีดหัวฉีดน้ำ    | 2023/8  | 2028    | ✓   |
| 17 | หัวฉีดหัวฉีดแก๊ส   | 2023/9  | 2028    | ✓   |
| No | Casting-1          | Class D | Expired | ✓ X |
| 12 | Spectro rm.        | 2022/1  | 2026    | ✓   |
| 13 | Furnace            | 2022/2  | 2026    | ✓   |
| 15 | Furnace            | 2022/3  | 2026    | ✓   |
| No | Casting-2          | Class D | Expired | ✓ X |
| 10 | Spectro room       | 2022/10 | 2026    | ✓   |
|    |                    | 2022/9  | 2026    | ✓   |
| 14 | Melting burning    | 2022/4  | 2026    | ✓   |
|    |                    | 2022/5  | 2026    | ✓   |
|    |                    | 2022/6  | 2026    | ✓   |
|    |                    | 2022/7  | 2026    | ✓   |
| 15 | Furnace            | 2022/8  | 2026    | ✓   |

|   |  |
|---|--|
|  <p>ชนิดเคมีแห้ง<br/>สารเคมีแห้ง (DRY CHEMICALS)</p> <p>ใช้ดับไฟประเภท</p> <div>    </div> <p>⚠️ A B C ห้าม E ปลอดภัย</p> |  |
|  <p>ชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)</p> <p>ใช้ดับไฟประเภท</p> <div>   </div> <p>B ห้าม E ปลอดภัย</p>   |  |
|  <p>ชนิดน้ำมันแห้ง<br/>Class D</p> <p>ใช้ดับไฟประเภท</p> <div>   </div> <p>ห้าม E ปลอดภัย</p>  |  |

- 6000 200 Dry Chemical.  
9/12/24 → ส่ง Recharge.

แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน  
(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)

|       |        |
|-------|--------|
| Month | Nov-24 |
|-------|--------|

[illegible]



ใบรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ ประจำเดือน  
(Fire alarm manual check sheet)



วันที่ตรวจ 1/12/67

ผู้ตรวจสอบ อธิพงษ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Sumy

รายการตรวจ 1. ตรวจสอบไฟ 2. สภาพปุ่มกด 3. สภาพลำโพง 4. อุปกรณ์อื่นๆ --> บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

| จุดที่ (No.)                   | Zone ที่ (Zone No.) | สถานที่ (Location)                       | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|--------------------------------|---------------------|--|----------------|-------------------|
| <b>ออฟฟิศหลัก Main Office</b>  |                     |  |                |                   |
| 1                              | 1                   | หน้าห้อง Meeting 1 (ชั้น 1)              | ✓              |                   |
| 2                              | 1                   | หน้าห้อง Meeting                         | ✓              |                   |
| 3                              | 1                   | ในห้อง Maintenance Machine Store         | ✓              |                   |
| 4                              | 1                   | หน้าห้อง Maintenance Machine Store       | ✓              |                   |
| 5                              | 2                   | หน้าห้อง VIP room (ชั้น 2)               | ✓              |                   |
| 6                              | 2                   | ในห้อง Future area ติดประตูทางเข้า       | ✓              |                   |
| <b>โรงงานพื้นที่ Machining</b> |                     |  |                |                   |
| 7                              | 3                   | สายลับใน MC ที่ติดกับ CT (สาย Line TS20) | ✓              |                   |
| 8                              | 3                   | ประตูทางออกเหล็ก (Line T960)             | ✓              |                   |
| 9                              | 4                   | MC (Line TS22)                           | ✓              |                   |
| 10                             | 4                   | MC (สาย Line TS20)                       | ✓              |                   |
| 11                             | 5                   | MC (สาย Line T930)                       | ✓              |                   |
| 12                             | 5                   | Stock MC                                 | ✓              |                   |
| 13                             | 6                   | MC (สาย Line T932)                       | ✓              |                   |
| 14                             | 6                   | Stock MC                                 | ✓              |                   |
| <b>โรงงานพื้นที่ Casting 1</b> |                     |  |                |                   |
| 15                             | 8                   | หน้าอาคาร 1                              | ✓              |                   |
| 16                             | 9                   | Core Making 1                            | ✓              |                   |
| 17                             | 9                   | Office Casting                           | ✓              |                   |
| 18                             | 9                   | Core Making 1                            | ✓              |                   |
| 19                             | 10                  | Core Making 1 ติดกับ Melting             | ✓              |                   |
| 20                             | 11                  | Tool&Die                                 | ✓              |                   |
| 21                             | 12                  | Maintenance Casting Store หน้า           | ✓              |                   |
| 22                             | 13                  | ถัง Shortblast 4                         | ✓              |                   |
| 23                             | 14                  | ถัง Shortblast 1                         | ✓              |                   |
| 24                             | 14                  | ถัง Drumblast                            | ✓              |                   |
| 25                             | 16                  | หน้าห้อง Spectro Room 1                  | ✓              |                   |
| 26                             | 17                  | Scrap Yard                               | ✓              |                   |
| 27                             | 18                  | ถังบด                                    | ✓              |                   |
| 28                             | 19                  | หน้าห้อง Air Compressor room             | ✓              |                   |

| จุดที่ (No.)                   | Zone ที่ (Zone No.) | สถานที่ (Location)              | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|--------------------------------|---------------------|---------------------------------|----------------|-------------------|
| <b>โรงอาหาร Canteen</b>        |                     |                                 |                |                   |
| 29                             | 20                  | ประตูทางเข้า สิ่งก่อสร้างภายนอก | ✓              |                   |
| 30                             | 21                  | บันได สิ่งก่อสร้างภายนอก        | ✓              |                   |
| <b>โรงงานพื้นที่ Casting 2</b> |                     |                                 |                |                   |
| 31                             | 22                  | Finishing 2                     | ✓              |                   |
| 32                             | 23                  | Finishing 2                     | ✓              |                   |
| 33                             | 24                  | Finishing 2                     | ✓              |                   |
| 34                             | 24                  | FS2 area                        | ✓              |                   |
| 35                             | 22                  | Stock FS2                       | ✓              |                   |
| 36                             | 23                  | ประตู FS2 มี Magna test         | ✓              |                   |
| 37                             | 26                  | FS2 area                        | ✓              |                   |
| 38                             | 27                  | FS2 area                        | ✓              |                   |
| 39                             | 29                  | หน้า Stock MN                   | ✓              |                   |
| 40                             | 29                  | Molding2                        | ✓              |                   |
| 41                             | 30                  | Molding2                        | ✓              |                   |
| 42                             | 31                  | Core making 2                   | ✓              |                   |
| 43                             | 31                  | Molding2                        | ✓              |                   |
| 44                             | 32                  | Core making 2                   | ✓              |                   |
| 45                             | 32                  | Auto Parting                    | ✓              |                   |
| 46                             | 33                  | ถัง 18                          | ✓              |                   |
| 47                             | 34                  | ถัง 15                          | ✓              |                   |
| 48                             | 35                  | Scrap Yard                      | ✓              |                   |
| 49                             | 36                  | Scrap Yard                      | ✓              |                   |
| 50                             | 36                  | FS2 area                        | ✓              |                   |
| 51                             | 37                  | FS2 area                        | ✓              |                   |
| <b>คลังสินค้า Warehouse</b>    |                     |                                 |                |                   |
| 52                             | 36                  | PC Store                        | ✓              |                   |
| 53                             | 37                  | PC Store                        | ✓              |                   |
| 54                             | 35                  | ประตูทางเข้า หน้าอาคาร PC       | ✓              |                   |
| 55                             | 23                  | Ware House                      | ✓              |                   |
| 56                             | 23                  | Tent Home                       | X              | ไฟไม่ติด          |
| จำนวนรวม (Total)               |                     |                                 |                | 56                |
| ปกติ (Normal)                  |                     |                                 |                | 54                |
| ผิดปกติ (Abnormal)             |                     |                                 |                | 2                 |

ใบรายงานการตรวจสอบไฟทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน  
(Exit Light check sheet)



วันที่ตรวจ 1/12/67

ผู้ตรวจสอบ อธิพงษ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Sumy


รายการตรวจ 1. ตรวจสอบไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการชาร์จไฟ --> บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

| จุดที่ (No.)                     | สถานที่ (Location)              | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|----------------------------------|---------------------------------|----------------|-------------------|
| <b>โรงอาหาร Canteen</b>          |                                 |                |                   |
| 1                                | ประตูทางเข้า สิ่งก่อสร้างภายนอก | ✓              |                   |
| 2                                | ประตูทางเข้า สิ่งก่อสร้างภายนอก | ✓              |                   |
| 3                                | บันได สิ่งก่อสร้างภายนอก        | X              | ไฟไม่ติด          |
| 4                                | บันได สิ่งก่อสร้างภายนอก        | ✓              |                   |
| <b>โรงงานพื้นที่ Casting 1</b>   |                                 |                |                   |
| 5                                | ประตู Finishing สิ่งก่อสร้าง    | ✓              |                   |
| 6                                | ประตู Shortblast 4              | ✓              |                   |
| 7                                | ประตูหน้าห้อง Sand Bin          | ✓              |                   |
| 8                                | ประตูห้อง QC Casting            | ✓              |                   |
| <b>โรงงานพื้นที่ Casting 2</b>   |                                 |                |                   |
| 9                                | Stock FS2 สิ่งก่อสร้าง          | ✓              |                   |
| 10                               | FS2 Door                        | ✓              |                   |
| 11                               | Stock FS2                       | ✓              |                   |
| 12                               | Melting ประตูสิ่งก่อสร้าง 5     | ✓              |                   |
| <b>ออฟฟิศหลัก Office Casting</b> |                                 |                |                   |
| 13                               | ประตูออกไฟ สิ่งก่อสร้าง         | ✓              |                   |
| 14                               | ประตูออกไฟ สิ่งก่อสร้าง         | ✓              |                   |
| <b>คลังสินค้า Warehouse</b>      |                                 |                |                   |
| 15                               | Stock MN Casting                | ✓              |                   |
| 16                               | Stock Material Casting          | ✓              |                   |
| <b>โรงงานพื้นที่ Machining</b>   |                                 |                |                   |
| 17                               | ประตู MC                        | ✓              |                   |
| 18                               | ประตู QC Machine                | ✓              |                   |
| 19                               | หน้าห้อง                        | ✓              |                   |

| จุดที่ (No.)                  | สถานที่ (Location)           | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|-------------------------------|------------------------------|----------------|-------------------|
| 20                            | MC ประตูทางออกเหล็ก          | ✓              |                   |
| 21                            | PC                           | ✓              |                   |
| 22                            | Office MC                    | ✓              | ไฟไม่ติด          |
| 23                            | Stock PC                     | X              | ไฟไม่ติด          |
| 24                            | Stock PC                     | ✓              |                   |
| 25                            | PC ประตูชุดท้าย              | X              | ไฟไม่ติด          |
| <b>ออฟฟิศหลัก Main Office</b> |                              |                |                   |
| 26                            | หน้าห้อง VIP Room            | ✓              |                   |
| 27                            | ในห้องประชุม 5               | ✓              |                   |
| 28                            | ในห้องประชุม 5               | ✓              |                   |
| 29                            | หน้า Future area             | ✓              |                   |
| 30                            | ประตูเหล็ก (ทางเข้า MC)      | ✓              |                   |
| 31                            | ประตูเหล็ก (ทางออกข้างเสาธง) | ✓              |                   |
| 32                            | หน้า Reception               | ✓              |                   |
| จำนวนรวม (Total)              |                              |                | 32                |
| ปกติ (Normal)                 |                              |                | 28                |
| ผิดปกติ (Abnormal)            |                              |                | 4                 |

|                    |        |
|--------------------|--------|
| ประจำเดือน (Month) | Dec-24 |
|--------------------|--------|

|                     |         |            |
|---------------------|---------|------------|
| Approved            | Checked | ผู้ตรวจสอบ |
| Somwelp<br>26/12/24 | Smy     | เส็ง       |

| รูปภาพประกอบ   | ข้อ | รายละเอียดการตรวจ  | (1) Melting-1 |    | (2) Melting-2 |    | (3) Finishing-1 |    | (4) Finishing-2 |    | (5) QC Machine |    | (6) Machine |    |
|--|-----|--|---------------|----|---------------|----|-----------------|----|-----------------|----|----------------|----|-------------|----|
|  |     |  | Yes           | No | Yes           | No | Yes             | No | Yes             | No | Yes            | No | Yes         | No |
|                               | 1   | น้ำฝักบัวต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และ ไม่ปิดเอง     | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|  | 2   | น้ำอ่างล้างตาต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และ ไม่ปิดเอง | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|  | 3   | ต้องมีป้าย ณ จุดติดตั้งให้เห็นได้ชัดเจน                          | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|  | 4   | ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางในการเข้าถึงอุปกรณ์                        | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
|  | 5   | น้ำต้องสะอาด ไม่มีตะกอน  | ✓             |    | ✓             |    | ✓               |    | ✓               |    | ✓              |    | ✓           |    |
| <input checked="" type="checkbox"/> 1/ปกติ<br><input checked="" type="checkbox"/> 2/ผิดปกติ/ไม่สามารถใช้งานได้ |     |  |               |    |               |    |                 |    |                 |    |                |    |             |    |

EP-11.FM-04-01 Eff. Date 1/1/2024

วันที่ตรวจ 1 ธ.ค. 2567

ผู้ตรวจสอบ 4 กรวิทย์ ศรีชัยพล

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Smy



รายการจุด 1. ตรวจสอบหลอดไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสถานการณ์สำรองไฟ --> บั๊นฟังก์ ✓ ปกติ X ผิดปกติ



| จุดที่ (No.)                   | สถานที่ (Location)            | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) | จุดที่ (No.)                     | สถานที่ (Location)                | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) | จุดที่ (No.)                            | สถานที่ (Location)        | ผลการตรวจ Test | หมายเหตุ (Remark) |
|--------------------------------|-------------------------------|----------------|-------------------|----------------------------------|-----------------------------------|----------------|-------------------|---|---------------------------|----------------|-------------------|
| <b>โรงอาหาร Canteen</b>        |                               |                |                   | <b>โรงงานเหล็ก 2 Casting 2</b>   |                                   |                |                   | <b>อาคารเหล็ก Main Office</b>           |                           |                |                   |
| 1                              | ห้องน้ำ Woman Locker          | ✓              |                   | 36                               | Stock FS2                         | ✓              |                   | 67                                      | Stock PC                  | ✓              |                   |
| 2                              | ในห้อง Driver                 | ✓              |                   | 37                               | Stock MN                          | ✓              |                   | 68                                      | Stock PC                  | ✓              |                   |
| 3                              | ในห้องรถบรรทุก จุดเช็คตรวจ    | ✓              |                   | 38                               | Shop MN                           | ✓              |                   | 69                                      | Stock PC                  | ✓              |                   |
| 4                              | ในห้องรถบรรทุก จุดเช็คตรวจ    | ✓              |                   | 39                               | Stock MN                          | ✓              |                   | 70                                      | Stock PC                  | ✓              |                   |
| 5                              | ชั้นใต้ดินห้องเก็บของ         | ✓              |                   | 40                               | Core 2 (บนเครื่อง 19)             | ✓              |                   | 71                                      | Stock PC                  | ✓              |                   |
| 6                              | ในห้อง Man Locker             | ✓              |                   | 41                               | Melt 2 (ข้างถัง ELP)              | ✓              |                   | 72                                      | หน้าห้องนำ PC             | ✓              |                   |
| 7                              | ในห้องรถบรรทุก จุดเช็คตรวจ    | ✓              |                   | 42                               | Melt 2 (Scrap yard)               | ✓              |                   | 73                                      | Office PC                 | ✓              |                   |
| 8                              | ในห้องรถบรรทุก Man Locker     | ✓              |                   | 43                               | Scrap yard 2                      | ✓              |                   | <b>อาคารเหล็ก Main Office</b>           |                           |                |                   |
| 9                              | หน้าห้องเก็บของ               | ✓              |                   | 44                               | Melt 2 (ใกล้ Mixer 2)             | ✓              |                   | 74                                      | หน้าห้องนำ                | ✓              |                   |
| 10                             | ในห้องรถบรรทุก จุดเช็คตรวจ    | ✓              |                   | 45                               | Mold 2 (บริเวณสายประจุ Dust )     | ✓              |                   | 75                                      | ใน Office (บัญชี)         | ✓              |                   |
| 11                             | ในห้องรถบรรทุก จุดเช็คตรวจ    | ✓              |                   | 46                               | Mold 2 (บริเวณสายประจุ Dust 205 ) | ✓              |                   | 76                                      | หน้า Office (Admin)       | ✓              |                   |
| 12                             | ห้อง VIP                      | ✓              |                   | 47                               | FS2 Apron Shot 2                  | ✓              |                   | 77                                      | หน้าห้องประชุม 1          | ✓              |                   |
| 13                             | เสาจุดตรวจ                    | ✓              |                   | 48                               | FS2 ประตูทางเข้า - ออก            | ✓              |                   | 78                                      | หน้าห้องประชุม 5          | ✓              |                   |
| 14                             | เสาจุดตรวจ โรงอาหารใหม่       | ✓              |                   | <b>อาคารเหล็ก Office Casting</b> |                                   |                |                   | 79                                      | ในห้องประชุม 5            | ✓              |                   |
| 15                             | เสาจุดตรวจ                    | ✓              |                   | 49                               | ใน Office #34 Machine Section     | ✓              |                   | 80                                      | Future area               | ✓              |                   |
| 16                             | บันไดทางขึ้น                  | ✓              |                   | 92                               | Pantry room                       | ✓              |                   | 81                                      | Future area               | ✓              |                   |
| <b>โรงงานเหล็ก 1 Casting 1</b> |                               |                |                   | <b>คลังสินค้า Warehouse</b>      |                                   |                |                   | 82                                      | พายุฝน                    | ✓              |                   |
| 17                             | ในห้อง Dust Collector         | ✓              |                   | 50                               | Material Store (ใต้ถัง 111)       | ✓              |                   | 83                                      | CAD Room                  | ✓              |                   |
| 18                             | หน้าห้อง Sand Bin             | ✓              |                   | 51                               | Stock Casting (ใต้ถัง 111)        | ✓              |                   | 84                                      | VIP Room                  | ✓              |                   |
| 19                             | ในห้อง Generator ประตูทางเข้า | ✓              |                   | 52/1                             | Material Store (ใต้ถัง Stock)     | ✓              |                   | 85                                      | Comfort Room              | ✓              |                   |
| 20                             | ในห้อง Generator              | ✓              |                   | 52/2                             | Material Store (ใต้ถัง 111)       | ✓              |                   | 86                                      | ห้องประชุม 4              | ✓              |                   |
| 21                             | หน้าห้อง Melt                 | ✓              |                   | <b>โรงงานเหล็ก Machine</b>       |                                   |                |                   | 87                                      | บันได                     | ✓              |                   |
| 22                             | ห้องประชุม Melt 1             | ✓              |                   | 53                               | TS02 (ประตูกระจกบานพับ)           | ✓              |                   | 88                                      | Maintenance Machine Store | ✓              |                   |
| 23                             | ในห้อง MDB ประตูทางเข้า       | ✓              |                   | 54                               | ในห้อง Electric room              | ✓              |                   | 89                                      | Machine Office            | ✓              |                   |
| 24                             | ในห้อง MDB                    | ✓              |                   | 55                               | หน้าห้อง Electric                 | ✓              |                   | 90                                      | QC Machine room           | ✓              |                   |
| 25                             | หน้าห้อง Melt 1               | ✓              |                   | 56                               | Compressor room                   | ✓              |                   | 91                                      | Guard House ข้างใน        | ✓              |                   |
| 26                             | Coke Making 1                 | ✓              |                   | 57                               | หน้าห้องนำ                        | ✓              |                   | <b>ถนนโรงงานเหล็ก Casting Main Road</b> |                           |                |                   |
| 27                             | Coke Making 1                 | ✓              |                   | 58                               | Office MC                         | ✓              |                   | 93                                      | Finishing                 | ✓              |                   |
| 28                             | Finishing 1                   | ✓              |                   | 59                               | T938                              | ✓              |                   | 94                                      | Casting Maintenance       | ✓              |                   |
| 29                             | หน้า Tool & Die               | ✓              |                   | 60                               | T952                              | ✓              |                   | 95                                      | Coke Making               | ✓              |                   |
| 30                             | Air Compressor room Casting1  | ✓              |                   | 61                               | T957                              | ✓              |                   | 96                                      | Melting                   | ✓              |                   |
| 31                             | Air Compressor room Casting2  | ✓              |                   | 62                               | T941                              | ✓              |                   | <b>ถนนโรงงานเหล็ก Casting Main Road</b> |                           |                |                   |
| 32                             | เสาห้องเครื่อง EMS            | ✓              |                   | 63                               | T962                              | ✓              |                   | 97                                      | ห้องนำในฉุกเฉิน           | ✓              |                   |
| 33                             | เสาห้องเครื่อง Shot blast 1   | ✓              |                   | 64                               | MC Shutter door หน้ารถพัด         | ✓              |                   | จำนวนรวม (Total)                        |                           | 96             |                   |
| 34                             | หน้าห้อง Tool & Die           | ✓              |                   | 65                               | MC ประตูข้างอีก                   | ✓              |                   | ปกติ (Normal)                           |                           | 39             |                   |
| 35                             | ในห้อง QC Casting             | ✓              |                   | 66                               | PC Shutter door หน้ารถพัด         | ✓              |                   | ผิดปกติ (Abnormal)                      |                           | (NG) 49        |                   |




No layout 8



แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน  
(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)Month **Dec-24**

| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค   | รายการตรวจเช็ค                           | จุดที่ 1 |    | จุดที่ 2 |    | จุดที่ 3 |    | จุดที่ 4 |    | จุดที่ 5 |    | จุดที่ 6 |    | จุดที่ 7 |    | จุดที่ 8 |    | จุดที่ 9 |    | จุดที่ 10 |    | จุดที่ 11 |    | จุดที่ 12 |    | จุดที่ 13 |    | จุดที่ 14 |    | จุดที่ 15 |    | จุดที่ 16 |    |
|-------|---|--|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|
|       |   |  | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK       | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG |
| 1     |  | 1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง        |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว   | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด) |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าหัว          | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดฉุกเฉิน          |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| 2     |  | 2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด               |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ                   | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง        |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ                     | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓        |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 2.5 ตั้งสายออกอย่างง่ายตาม ไม่ติด        |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |

| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค   | รายการตรวจเช็ค                           | จุดที่ 17 |    | จุดที่ 18 |    | จุดที่ 19 |    | จุดที่ 20 |    | จุดที่ 21 |    | จุดที่ 22 |    | จุดที่ 23 |    | จุดที่ 24 |    | จุดที่ 25 |    | จุดที่ 26 |    | จุดที่ 27 |    | จุดที่ 28 |    | จุดที่ 29 |    | จุดที่ 30 |    | จุดที่ 31 |    | จุดที่ 32 |    |
|-------|---|--|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|
|       |   |  | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG | OK        | NG |
| 1     |  | 1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง        |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว   | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด) |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าหัว          | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดฉุกเฉิน          |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| 2     |  | 2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด               |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ                   | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง        |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
|       |   | 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ                     | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    | ✓         |    |
|       |   | 2.5 ตั้งสายออกอย่างง่ายตาม ไม่ติด        |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |

| ลำดับ | หัวข้อการตรวจเช็ค  | รายการตรวจเช็ค                           | จุดที่ 33 |    |
|-------|--|--|-----------|----|
|       |  |  | OK        | NG |
| 1     |   | 1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง        | ✓         |    |
|       |  | 1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว   | ✓         |    |
|       |  | 1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด) | ✓         |    |
|       |  | 1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าหัว          | ✓         |    |
|       |  | 1.5 มีตะขอสกัด F ช่วยเปิดฉุกเฉิน         | ✓         |    |
| 2     |   | 2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด               | ✓         |    |
|       |  | 2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ                   | ✓         |    |
|       |  | 2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง        | ✓         |    |
|       |  | 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ                     | ✓         |    |
|       |  | 2.5 ตั้งสายออกอย่างง่ายตาม ไม่ติด        | ✓         |    |
| 3     |  | 3.1 ไม่มีน้ำรั่วจุดต่อสายรับน้ำ          | ✓         |    |
|       |  | 3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าต่อสายน้ำ | ✓         |    |



บันทึกสิ่งผิดปกติ

ตรวจโดย  
661SHE Section  
Somnuek  
26/12/24แบบตรวจถังดับเพลิง  
(Fire Extinguisher Check Sheet)

Approved

Checked

| Expired | 2028 | 2029 | 2026 | Total | Expired | 2028 | 2029 | Total | Expired | 2026 |
|---------|------|------|------|-------|---------|------|------|-------|---------|------|
| Dry     | 186  | 7    | 22   | 215   | CO2     | 9    | 2    | 11    | Class D | 10   |

| No | Casting-1  | Dry     | Expired | ✓ | ✗ | No | Casting-2    | Dry      | Expired | ✓ | ✗ | No | Machine        | Dry      | Expired | ✓ | ✗ | No | PC Warehouse | Dry     | Expired | ✓ | ✗ | No  | Casting-1   | CO2     | Expired | ✓ | ✗ |
|----|------------|---------|---------|---|---|----|--------------|----------|---------|---|---|----|----------------|----------|---------|---|---|----|--------------|---------|---------|---|---|-----|-------------|---------|---------|---|---|
| 1  | ทาสี       | 2023/1  | 2028    | ✓ |   | 1  | ทาสี         | 2023/54  | 2028    | ✓ |   | 1  | ทาสี Machining | 2023/103 | 2028    | ✓ |   | 1  | ทาสี         | 2022/1  | 2026    | ✓ |   | 12  | Spectro rm. | 2023/1  | 2028    | ✓ |   |
| 2  | พ่นสี      | 2023/3  | 2028    | ✓ |   | 2  | พ่นสี        | 2023/55  | 2028    | ✓ |   | 2  | ทาสี Machining | 2023/103 | 2028    | ✓ |   | 2  | พ่นสี        | 2022/2  | 2026    | ✓ |   | 14  | Generator   | 2023/2  | 2028    | ✓ |   |
| 3  | Shot blast | 2023/4  | 2028    | ✓ |   | 3  | Finishing2   | 2023/56  | 2028    | ✓ |   | 3  | พ่นสี          | 2023/105 | 2028    | ✓ |   | 3  | พ่นสี        | 2022/3  | 2026    | ✓ |   | 16  | Motor DB    | 2023/3  | 2028    | ✓ |   |
| 4  | Shot blast | 2023/5  | 2028    | ✓ |   | 4  | Finishing2   | 2023/57  | 2028    | ✓ |   | 4  | พ่นสี          | 2023/106 | 2028    | ✓ |   | 4  | พ่นสี        | 2022/4  | 2026    | ✓ |   | 18  | Motor DB    | 2023/4  | 2028    | ✓ |   |
| 5  | FHC-06     | 2023/6  | 2028    | ✓ |   | 5  | Dust room    | 2023/58  | 2028    | ✓ |   | 5  | พ่นสี          | 2023/107 | 2028    | ✓ |   | 5  | พ่นสี        | 2022/5  | 2026    | ✓ |   | 20  | Motor DB    | 2023/5  | 2028    | ✓ |   |
| 6  | พ่นสี Dust | 2023/7  | 2028    | ✓ |   | 6  | Molding2     | 2023/59  | 2028    | ✓ |   | 6  | พ่นสี          | 2023/108 | 2028    | ✓ |   | 6  | พ่นสี        | 2022/6  | 2026    | ✓ |   | 22  | Motor DB    | 2023/6  | 2028    | ✓ |   |
| 7  | Molding1   | 2023/8  | 2028    | ✓ |   | 7  | Molding2     | 2023/60  | 2028    | ✓ |   | 7  | พ่นสี          | 2023/109 | 2028    | ✓ |   | 7  | พ่นสี        | 2022/7  | 2026    | ✓ |   | 24  | Motor DB    | 2023/7  | 2028    | ✓ |   |
| 8  | Molding1   | 2023/9  | 2028    | ✓ |   | 8  | Dust outside | 2023/61  | 2028    | ✓ |   | 8  | พ่นสี          | 2023/110 | 2028    | ✓ |   | 8  | พ่นสี        | 2022/8  | 2026    | ✓ |   | 26  | Motor DB    | 2023/8  | 2028    | ✓ |   |
| 9  | พ่นสี Dust | 2023/10 | 2028    | ✓ |   | 9  | Molding2     | 2023/62  | 2028    | ✓ |   | 9  | พ่นสี          | 2023/111 | 2028    | ✓ |   | 9  | พ่นสี        | 2022/9  | 2026    | ✓ |   | 28  | Motor DB    | 2023/9  | 2028    | ✓ |   |
| 10 | พ่นสี Dust | 2023/11 | 2028    | ✓ |   | 10 | Molding2     | 2023/63  | 2028    | ✓ |   | 10 | พ่นสี          | 2023/112 | 2028    | ✓ |   | 10 | พ่นสี        | 2022/10 | 2026    | ✓ |   | 30  | Motor DB    | 2023/10 | 2028    | ✓ |   |
| 11 | พ่นสี Dust | 2023/12 | 2028    | ✓ |   | 11 | Molding2     | 2023/64  | 2028    | ✓ |   | 11 | พ่นสี          | 2023/113 | 2028    | ✓ |   | 11 | พ่นสี        | 2022/11 | 2026    | ✓ |   | 32  | Motor DB    | 2023/11 | 2028    | ✓ |   |
| 12 | พ่นสี Dust | 2023/13 | 2028    | ✓ |   | 12 | Molding2     | 2023/65  | 2028    | ✓ |   | 12 | พ่นสี          | 2023/114 | 2028    | ✓ |   | 12 | พ่นสี        | 2022/12 | 2026    | ✓ |   | 34  | Motor DB    | 2023/12 | 2028    | ✓ |   |
| 13 | พ่นสี Dust | 2023/14 | 2028    | ✓ |   | 13 | Molding2     | 2023/66  | 2028    | ✓ |   | 13 | พ่นสี          | 2023/115 | 2028    | ✓ |   | 13 | พ่นสี        | 2022/13 | 2026    | ✓ |   | 36  | Motor DB    | 2023/1  | 2028    | ✓ |   |
| 14 | พ่นสี Dust | 2023/15 | 2028    | ✓ |   | 14 | Molding2     | 2023/67  | 2028    | ✓ |   | 14 | พ่นสี          | 2023/116 | 2028    | ✓ |   | 14 | พ่นสี        | 2022/14 | 2026    | ✓ |   | 38  | Motor DB    | 2023/2  | 2028    | ✓ |   |
| 15 | พ่นสี Dust | 2023/16 | 2028    | ✓ |   | 15 | Molding2     | 2023/68  | 2028    | ✓ |   | 15 | พ่นสี          | 2023/117 | 2028    | ✓ |   | 15 | พ่นสี        | 2022/15 | 2026    | ✓ |   | 40  | Motor DB    | 2023/3  | 2028    | ✓ |   |
| 16 | พ่นสี Dust | 2023/17 | 2028    | ✓ |   | 16 | Molding2     | 2023/69  | 2028    | ✓ |   | 16 | พ่นสี          | 2023/118 | 2028    | ✓ |   | 16 | พ่นสี        | 2022/16 | 2026    | ✓ |   | 42  | Motor DB    | 2023/4  | 2028    | ✓ |   |
| 17 | พ่นสี Dust | 2023/18 | 2028    | ✓ |   | 17 | Molding2     | 2023/70  | 2028    | ✓ |   | 17 | พ่นสี          | 2023/119 | 2028    | ✓ |   | 17 | พ่นสี        | 2022/17 | 2026    | ✓ |   | 44  | Motor DB    | 2023/5  | 2028    | ✓ |   |
| 18 | พ่นสี Dust | 2023/19 | 2028    | ✓ |   | 18 | Molding2     | 2023/71  | 2028    | ✓ |   | 18 | พ่นสี          | 2023/120 | 2028    | ✓ |   | 18 | พ่นสี        | 2022/18 | 2026    | ✓ |   | 46  | Motor DB    | 2023/6  | 2028    | ✓ |   |
| 19 | พ่นสี Dust | 2023/20 | 2028    | ✓ |   | 19 | Molding2     | 2023/72  | 2028    | ✓ |   | 19 | พ่นสี          | 2023/121 | 2028    | ✓ |   | 19 | พ่นสี        | 2022/19 | 2026    | ✓ |   | 48  | Motor DB    | 2023/7  | 2028    | ✓ |   |
| 20 | พ่นสี Dust | 2023/21 | 2028    | ✓ |   | 20 | Molding2     | 2023/73  | 2028    | ✓ |   | 20 | พ่นสี          | 2023/122 | 2028    | ✓ |   | 20 | พ่นสี        | 2022/20 | 2026    | ✓ |   | 50  | Motor DB    | 2023/8  | 2028    | ✓ |   |
| 21 | พ่นสี Dust | 2023/22 | 2028    | ✓ |   | 21 | Molding2     | 2023/74  | 2028    | ✓ |   | 21 | พ่นสี          | 2023/123 | 2028    | ✓ |   | 21 | พ่นสี        | 2022/21 | 2026    | ✓ |   | 52  | Motor DB    | 2023/9  | 2028    | ✓ |   |
| 22 | พ่นสี Dust | 2023/23 | 2028    | ✓ |   | 22 | Molding2     | 2023/75  | 2028    | ✓ |   | 22 | พ่นสี          | 2023/124 | 2028    | ✓ |   | 22 | พ่นสี        | 2022/22 | 2026    | ✓ |   | 54  | Motor DB    | 2023/10 | 2028    | ✓ |   |
| 23 | พ่นสี Dust | 2023/24 | 2028    | ✓ |   | 23 | Molding2     | 2023/76  | 2028    | ✓ |   | 23 | พ่นสี          | 2023/125 | 2028    | ✓ |   | 23 | พ่นสี        | 2022/23 | 2026    | ✓ |   | 56  | Motor DB    | 2023/11 | 2028    | ✓ |   |
| 24 | พ่นสี Dust | 2023/25 | 2028    | ✓ |   | 24 | Molding2     | 2023/77  | 2028    | ✓ |   | 24 | พ่นสี          | 2023/126 | 2028    | ✓ |   | 24 | พ่นสี        | 2022/24 | 2026    | ✓ |   | 58  | Motor DB    | 2023/12 | 2028    | ✓ |   |
| 25 | พ่นสี Dust | 2023/26 | 2028    | ✓ |   | 25 | Molding2     | 2023/78  | 2028    | ✓ |   | 25 | พ่นสี          | 2023/127 | 2028    | ✓ |   | 25 | พ่นสี        | 2022/25 | 2026    | ✓ |   | 60  | Motor DB    | 2023/1  | 2028    | ✓ |   |
| 26 | พ่นสี Dust | 2023/27 | 2028    | ✓ |   | 26 | Molding2     | 2023/79  | 2028    | ✓ |   | 26 | พ่นสี          | 2023/128 | 2028    | ✓ |   | 26 | พ่นสี        | 2022/26 | 2026    | ✓ |   | 62  | Motor DB    | 2023/2  | 2028    | ✓ |   |
| 27 | พ่นสี Dust | 2023/28 | 2028    | ✓ |   | 27 | Molding2     | 2023/80  | 2028    | ✓ |   | 27 | พ่นสี          | 2023/129 | 2028    | ✓ |   | 27 | พ่นสี        | 2022/27 | 2026    | ✓ |   | 64  | Motor DB    | 2023/3  | 2028    | ✓ |   |
| 28 | พ่นสี Dust | 2023/29 | 2028    | ✓ |   | 28 | Molding2     | 2023/81  | 2028    | ✓ |   | 28 | พ่นสี          | 2023/130 | 2028    | ✓ |   | 28 | พ่นสี        | 2022/28 | 2026    | ✓ |   | 66  | Motor DB    | 2023/4  | 2028    | ✓ |   |
| 29 | พ่นสี Dust | 2023/30 | 2028    | ✓ |   | 29 | Molding2     | 2023/82  | 2028    | ✓ |   | 29 | พ่นสี          | 2023/131 | 2028    | ✓ |   | 29 | พ่นสี        | 2022/29 | 2026    | ✓ |   | 68  | Motor DB    | 2023/5  | 2028    | ✓ |   |
| 30 | พ่นสี Dust | 2023/31 | 2028    | ✓ |   | 30 | Molding2     | 2023/83  | 2028    | ✓ |   | 30 | พ่นสี          | 2023/132 | 2028    | ✓ |   | 30 | พ่นสี        | 2022/30 | 2026    | ✓ |   | 70  | Motor DB    | 2023/6  | 2028    | ✓ |   |
| 31 | พ่นสี Dust | 2023/32 | 2028    | ✓ |   | 31 | Molding2     | 2023/84  | 2028    | ✓ |   | 31 | พ่นสี          | 2023/133 | 2028    | ✓ |   | 31 | พ่นสี        | 2022/31 | 2026    | ✓ |   | 72  | Motor DB    | 2023/7  | 2028    | ✓ |   |
| 32 | พ่นสี Dust | 2023/33 | 2028    | ✓ |   | 32 | Molding2     | 2023/85  | 2028    | ✓ |   | 32 | พ่นสี          | 2023/134 | 2028    | ✓ |   | 32 | พ่นสี        | 2022/32 | 2026    | ✓ |   | 74  | Motor DB    | 2023/8  | 2028    | ✓ |   |
| 33 | พ่นสี Dust | 2023/34 | 2028    | ✓ |   | 33 | Molding2     | 2023/86  | 2028    | ✓ |   | 33 | พ่นสี          | 2023/135 | 2028    | ✓ |   | 33 | พ่นสี        | 2022/33 | 2026    | ✓ |   | 76  | Motor DB    | 2023/9  | 2028    | ✓ |   |
| 34 | พ่นสี Dust | 2023/35 | 2028    | ✓ |   | 34 | Molding2     | 2023/87  | 2028    | ✓ |   | 34 | พ่นสี          | 2023/136 | 2028    | ✓ |   | 34 | พ่นสี        | 2022/34 | 2026    | ✓ |   | 78  | Motor DB    | 2023/10 | 2028    | ✓ |   |
| 35 | พ่นสี Dust | 2023/36 | 2028    | ✓ |   | 35 | Molding2     | 2023/88  | 2028    | ✓ |   | 35 | พ่นสี          | 2023/137 | 2028    | ✓ |   | 35 | พ่นสี        | 2022/35 | 2026    | ✓ |   | 80  | Motor DB    | 2023/11 | 2028    | ✓ |   |
| 36 | พ่นสี Dust | 2023/37 | 2028    | ✓ |   | 36 | Molding2     | 2023/89  | 2028    | ✓ |   | 36 | พ่นสี          | 2023/138 | 2028    | ✓ |   | 36 | พ่นสี        | 2022/36 | 2026    | ✓ |   | 82  | Motor DB    | 2023/12 | 2028    | ✓ |   |
| 37 | พ่นสี Dust | 2023/38 | 2028    | ✓ |   | 37 | Molding2     | 2023/90  | 2028    | ✓ |   | 37 | พ่นสี          | 2023/139 | 2028    | ✓ |   | 37 | พ่นสี        | 2022/37 | 2026    | ✓ |   | 84  | Motor DB    | 2023/1  | 2028    | ✓ |   |
| 38 | พ่นสี Dust | 2023/39 | 2028    | ✓ |   | 38 | Molding2     | 2023/91  | 2028    | ✓ |   | 38 | พ่นสี          | 2023/140 | 2028    | ✓ |   | 38 | พ่นสี        | 2022/38 | 2026    | ✓ |   | 86  | Motor DB    | 2023/2  | 2028    | ✓ |   |
| 39 | พ่นสี Dust | 2023/40 | 2028    | ✓ |   | 39 | Molding2     | 2023/92  | 2028    | ✓ |   | 39 | พ่นสี          | 2023/141 | 2028    | ✓ |   | 39 | พ่นสี        | 2022/39 | 2026    | ✓ |   | 88  | Motor DB    | 2023/3  | 2028    | ✓ |   |
| 40 | พ่นสี Dust | 2023/41 | 2028    | ✓ |   | 40 | Molding2     | 2023/93  | 2028    | ✓ |   | 40 | พ่นสี          | 2023/142 | 2028    | ✓ |   | 40 | พ่นสี        | 2022/40 | 2026    | ✓ |   | 90  | Motor DB    | 2023/4  | 2028    | ✓ |   |
| 41 | พ่นสี Dust | 2023/42 | 2028    | ✓ |   | 41 | Molding2     | 2023/94  | 2028    | ✓ |   | 41 | พ่นสี          | 2023/143 | 2028    | ✓ |   | 41 | พ่นสี        | 2022/41 | 2026    | ✓ |   | 92  | Motor DB    | 2023/5  | 2028    | ✓ |   |
| 42 | พ่นสี Dust | 2023/43 | 2028    | ✓ |   | 42 | Molding2     | 2023/95  | 2028    | ✓ |   | 42 | พ่นสี          | 2023/144 | 2028    | ✓ |   | 42 | พ่นสี        | 2022/42 | 2026    | ✓ |   | 94  | Motor DB    | 2023/6  | 2028    | ✓ |   |
| 43 | พ่นสี Dust | 2023/44 | 2028    | ✓ |   | 43 | Molding2     | 2023/96  | 2028    | ✓ |   | 43 | พ่นสี          | 2023/145 | 2028    | ✓ |   | 43 | พ่นสี        | 2022/43 | 2026    | ✓ |   | 96  | Motor DB    | 2023/7  | 2028    | ✓ |   |
| 44 | พ่นสี Dust | 2023/45 | 2028    | ✓ |   | 44 | Molding2     | 2023/97  | 2028    | ✓ |   | 44 | พ่นสี          | 2023/146 | 2028    | ✓ |   | 44 | พ่นสี        | 2022/44 | 2026    | ✓ |   | 98  | Motor DB    | 2023/8  | 2028    | ✓ |   |
| 45 | พ่นสี Dust | 2023/46 | 2028    | ✓ |   | 45 | Molding2     | 2023/98  | 2028    | ✓ |   | 45 | พ่นสี          | 2023/147 | 2028    | ✓ |   | 45 | พ่นสี        | 2022/45 | 2026    | ✓ |   | 100 | Motor DB    | 2023/9  | 2028    | ✓ |   |
| 46 | พ่นสี Dust | 2023/47 | 2028    | ✓ |   | 46 | Molding2     | 2023/99  | 2028    | ✓ |   | 46 | พ่นสี          | 2023/148 | 2028    | ✓ |   | 46 | พ่นสี        | 2022/46 | 2026    | ✓ |   | 102 | Motor DB    | 2023/10 | 2028    | ✓ |   |
| 47 | พ่นสี Dust | 2023/48 | 2028    | ✓ |   | 47 | Molding2     | 2023/100 | 2028    | ✓ |   | 47 | พ่นสี          | 2023/149 | 2028    | ✓ |   | 47 | พ่นสี        | 2022/47 | 2026    | ✓ |   | 104 | Motor DB    | 2023/11 | 2028    | ✓ |   |
| 48 | พ่นสี Dust | 2023/49 | 2028    | ✓ |   | 48 | Molding2     | 2023/101 | 2028    | ✓ |   | 48 | พ่นสี          | 2023/150 | 2028    | ✓ |   | 48 | พ่นสี        | 2022/48 | 2026    | ✓ |   | 106 | Motor DB    | 2023/12 | 2028    | ✓ |   |
| 49 | พ่นสี Dust | 2023/50 | 2028    | ✓ |   | 49 | Molding2     | 2023/102 | 2028    | ✓ |   | 49 | พ่นสี          | 2023/151 | 2028    | ✓ |   | 49 | พ่นสี        | 2022/49 | 2026    | ✓ |   | 108 | Motor DB    | 2023/1  | 2028    | ✓ |   |
| 50 | พ่นสี Dust | 2023/51 | 2028    | ✓ |   | 50 | Molding2     | 2023/103 | 2028    | ✓ |   | 50 | พ่นสี          | 2023/152 | 2028    | ✓ |   | 50 | พ่นสี        | 2022/50 | 2026    | ✓ |   | 110 | Motor DB    | 2023/2  | 2028    | ✓ |   |
| 51 | พ่นสี Dust | 2023/52 | 2028    | ✓ |   | 51 | Molding2     | 2023/104 | 2028    | ✓ |   | 51 | พ่นสี          | 2023/153 | 2028    | ✓ |   | 51 | พ่นสี        | 2022/51 | 2026    | ✓ |   | 112 | Motor DB    | 2023/3  | 2028    | ✓ |   |
| 52 | พ่นสี Dust | 2023/53 | 2028    | ✓ |   | 52 | Molding2     | 2023/105 | 2028    | ✓ |   | 52 | พ่นสี          | 2023/154 | 2028    | ✓ |   | 52 | พ่นสี        | 2022/52 | 2026    | ✓ |   | 114 | Motor DB    | 2023/4  | 2028    | ✓ |   |
| 53 | พ่นสี Dust | 2023/54 | 2028    | ✓ |   | 53 | Molding2     | 2023/106 | 2028    | ✓ |   | 53 |                |          |         |   |   |    |              |         |         |   |   |     |             |         |         |   |   |

## ภาคผนวก ข-26

---

ระเบียบการปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

|       |   |                             |         |
|-------|---|-----------------------------|---------|
| KIRIU | Emergency Plan<br>เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน | Doc. No : EP-09             | Rev. 01 |
|       |   | Effective Date : 3 Apr 2017 |         |
|       |   | Page : 1 /6                 |         |

## ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

| เรียบเรียง<br>(Issued) | ยืนยัน<br>(Checked) | อนุมัติ<br>(Approved) |
|------------------------|---------------------|-----------------------|
|                        |                     |                       |

|                          |             |
|--------------------------|-------------|
| จัดทำครั้งแรก            | 28 Mar 2014 |
| 1 <sup>st</sup> Revision | 3 Apr 2017  |
| 2 <sup>nd</sup> Revision |             |
| 3 <sup>rd</sup> Revision |             |
| 4 <sup>th</sup> Revision |             |
| 5 <sup>th</sup> Revision |             |

|       |   |                             |         |
|-------|---|-----------------------------|---------|
| KIRIU | Emergency Plan<br>เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน | Doc. No : EP-09             | Rev. 01 |
|       |   | Effective Date : 3 Apr 2017 |         |
|       |   | Page : 2 /6                 |         |

### 1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินต่าง ๆ ที่มีโอกาสเกิดขึ้นจากการพิจารณาความเสี่ยงและโอกาส และสามารถตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น ได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อป้องกันการสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สิน
- 1.2 เพื่อสร้างความมั่นใจในเรื่องความปลอดภัยต่อพนักงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อควบคุมการใช้พลังงานไฟฟ้าและทรัพยากรต่างๆ ให้เกิดประโยชน์สูงสุด ทั้งนี้เพื่อเป็นส่วนหนึ่งในการรับผิดชอบทั้งต่อองค์กรและต่อสังคมส่วนรวม

### 2. ขอบเขต

- 2.1 ระเบียบปฏิบัตินี้จะครอบคลุมถึงมาตรการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยมิได้คาดคิด เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมาก (น้ำมัน) เป็นต้น พร้อมทั้งแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อที่จะรองรับสถานการณ์นั้นๆ ต้องแผนดังนี้
  1. แผนการตรวจตราเพื่อป้องกันและระงับอัคคีภัย
  2. แผนการฝึกอบรมเพื่อป้องกันและระงับอัคคีภัย
  3. แผนการตรวจเช็คเพื่อการป้องกันและระงับอัคคีภัย และเหตุฉุกเฉินของบริษัท
 แผนปฏิบัติการขณะเกิดเหตุฉุกเฉินประกอบด้วย
  4. แผนการดับเพลิง
  5. แผนการอพยพ
 แผนปฏิบัติการหลังเกิดเหตุฉุกเฉินประกอบด้วย
  6. แผนการบรรเทาทุกข์
  7. แผนการฟื้นฟูหลังเหตุฉุกเฉินสงบ

### 3. คำจำกัดความ

- 3.1 เหตุฉุกเฉิน คือเหตุการณ์ใดๆ ที่เกิดขึ้นโดยมิได้คาดคิดมาก่อนหรือไม่อยู่ในการควบคุมตามกระบวนการที่เหมาะสม ซึ่งอาจจะเกิดจากการกระทำของมนุษย์หรือธรรมชาติ เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมาก (น้ำมัน) เป็นต้น



|   |   |                             |         |
|---|---|-----------------------------|---------|
|  | <b>Emergency Plan</b><br><b>เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน</b> | Doc. No : EP-09             | Rev. 01 |
|   |   | Effective Date : 3 Apr 2017 |         |
|   |   | Page : 3 /6                 |         |

4. ขั้นตอนการปฏิบัติ

- 4.1 การบ่งชี้และตรวจหาเหตุฉุกเฉิน โดยกำหนดให้การบ่งชี้เหตุฉุกเฉินนำข้อมูลมาจาก ข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ (Accident) ข้อมูลเหตุการณ์ (Incident) ที่เกิดขึ้น ร่วมกับข้อมูลจากการตรวจหาเหตุฉุกเฉิน โดยนำมาจากการประเมินผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Aspect)
- 4.2 แผนการปฏิบัติก่อนเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อชีวิตและทรัพย์สินทั้งหมดในสถานประกอบการให้มีความปลอดภัย บริษัทฯ กำหนด ให้มีมาตรการป้องกันดังนี้
- 4.2.1 แผนการตรวจตราเพื่อป้องกันการเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยกำหนดให้ผู้รับผิดชอบดำเนินการตรวจสอบ ตามแผนหรือระบุในเอกสารการซ่อมบำรุงเครื่องจักร โดยเอกสารข้างต้นจะต้อง ระบุผู้รับผิดชอบ ระยะเวลาที่ชัดเจน โดยมีรายการตรวจสอบดังต่อไปนี้

| รายการ                                 | ความถี่           | ผู้รับผิดชอบ  | บันทึก                      |
|--|-------------------|---------------|-----------------------------|
| Fire Pump / Jockey Pump                | 1 ครั้งต่อสัปดาห์ | ซ่อมบำรุง/จป  | บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร |
| ระบบไฟส่องสว่างฉุกเฉินและทางออกฉุกเฉิน | 1 ครั้งต่อเดือน   | ซ่อมบำรุง/จป. | บันทึกรายงานการตรวจสอบ      |
| ระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน                    | 1 ครั้งต่อเดือน   | ซ่อมบำรุง/จป. | บันทึกรายงานการตรวจสอบ      |
| ถังดับเพลิง ,ทรายดับเพลิง              | 1 ครั้งต่อเดือน   | จป.           | บันทึกรายงานการตรวจสอบ      |
| อุปกรณ์ตรวจจับควัน/ความร้อน            | 1 ครั้งต่อปี      | ซ่อมบำรุง/จป. | รายงานการตรวจสอบ            |

- 4.2.2 แผนการฝึกอบรม ฝ่ายบุคคล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่จัดอบรมตามแผนการฝึกอบรมของบริษัท หรือระบุไว้ในแผนติดตามและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม โดยหัวข้ออบรมควร ประกอบด้วย
- การอบรมเพื่อให้ความรู้พื้นฐานด้านภัยต่างๆ
  - การอบรมดับเพลิงเบื้องต้น 40 % ของพนักงานทุกส่วนงาน

|   |   |                             |         |
|---|---|-----------------------------|---------|
|  | <b>Emergency Plan</b><br><b>เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน</b> | Doc. No : EP-09             | Rev. 01 |
|   |   | Effective Date : 3 Apr 2017 |         |
|   |   | Page : 4 /6                 |         |

- การอบรมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีจำนวนมากหกรั่วไหล จำนวนมาก (น้ำมัน)
  - การอบรมเพื่อซักซ้อมแผนฉุกเฉิน หัวข้อการอบรมควรประกอบด้วย การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเช่น แผนการดับเพลิง แผนการอพยพเมื่อเกิดเหตุไฟไหม้ การจัดการเมื่อสารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมาก การใช้อุปกรณ์ต่างๆการค้นหาและเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นเมื่อเกิดเหตุ พร้อมจัดทำบันทึกการฝึกอบรมลงใน “ใบลงทะเบียนเข้ารับการฝึกอบรม”
- 4.2.3 แผนการรณรงค์เพื่อการป้องกันและระงับอัคคีภัย และเหตุฉุกเฉินของบริษัท ฝ่ายบุคคล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ร่วมจัดทำหรือรณรงค์เพื่อให้พนักงานทราบเกี่ยวกับ
- คณะกรรมการการบริหารแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยและเหตุฉุกเฉินของบริษัท
  - การรณรงค์ให้พนักงาน ได้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติในการป้องกันอัคคีภัยภายในบริษัท
  - การรณรงค์ให้พนักงาน ได้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดอัคคีภัยขึ้นในที่พบเห็นอัคคีภัยเกิดขึ้นภายในบริษัท เป็นคนแรก
  - การรณรงค์ให้พนักงาน ได้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดอัคคีภัยขึ้นภายในบริษัทฯ
  - การรณรงค์ให้พนักงานได้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติสำหรับการอพยพหนีไฟ โดยการรูปแบบการรณรงค์อาจมีหลายรูปแบบ อาทิ เช่น การจัดบอร์ดประชาสัมพันธ์ การแจกเอกสารแผ่นพับ หรือการป้ายสัญลักษณ์ หรือป้ายคำขวัญ
- 4.3 แผนปฏิบัติการขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ฝ่ายบุคคล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่ในการจัดทำแผนปฏิบัติการขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งภายในแผนจะประกอบด้วย 2 หัวข้อหลักคือ
- 4.3.1 แผนฉุกเฉิน จะถูกแบ่งออกเป็น 2 เหตุการณ์ดังนี้
- @ แผนการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ โดยแบ่งความรุนแรงเป็น 2 ระดับ
- ➔ เหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น หมายถึง กรณีที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่เล็กน้อยที่สามารถควบคุมและระงับได้ โดยพนักงานหรือทีมดับเพลิงประจำของบริษัท
- ➔ เหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง หมายถึง กรณีที่เกิดเหตุเพลิงไหม้รุนแรง ที่ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้และจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยดับเพลิงภายนอก เพื่อทำการระงับเหตุเพลิงไหม้ และมีความจำเป็นที่ต้องประกาศอพยพ เพื่อความปลอดภัยของพนักงานและบุคคลที่อยู่ภายในบริเวณอาคารโรงงาน
- @ แผนการระงับเหตุสารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมาก (น้ำมัน) โดยปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินแผนอพยพหนีไฟ โดยกำหนดให้ปฏิบัติตามเอกสาร "ขั้นตอนปฏิบัติในการอพยพหนีไฟ"

|       |   |                             |         |
|-------|---|-----------------------------|---------|
| KIRIU | Emergency Plan<br>เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน | Doc. No : EP-09             | Rev. 01 |
|       |   | Effective Date : 3 Apr 2017 |         |
|       |   | Page : 5 /6                 |         |
|       |   |                             |         |

4.4 แผนปฏิบัติการหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน ฝ่ายบุคคล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายมีหน้าที่ในการจัดทำแผนปฏิบัติการหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งภายในแผนจะประกอบด้วย 2 หัวข้อหลักคือ

4.4.1 แผนการบรรเทาทุกข์ หลังจากเหตุฉุกเฉินส่งผลกระทบต่อกระบวนการความปลอดภัยและผู้ที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบผู้ที่ได้รับผลกระทบและดำเนินการส่งต่อเพื่อดำเนินการรักษาคือ

4.4.2 แผนการปฏิรูปฟื้นฟู หลังจากเหตุฉุกเฉินส่งผลกระทบต่อกระบวนการความปลอดภัยและผู้ที่เกี่ยวข้องเร่งประชุมด่วนและหาข้อสรุปภายใน 72 ชั่วโมงหลังเหตุฉุกเฉินส่งลงโดย

- สำรวจ / ประเมินความเสียหาย / จัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากเหตุฉุกเฉิน โดยปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติเรื่อง "การจัดการของเสีย" (EP-10)
- หาแนวทางแก้ไขปัญหามาเพื่อให้ธุรกิจดำเนินต่อไปได้โดยด่วน
- หาสาเหตุการเกิด และแนวทางแก้ไขปัญหามาเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ

## 5. ระยะเวลาและวิธีการจัดเก็บบันทึก

| ชื่อเอกสาร                            | ผู้รับผิดชอบ             | สถานที่จัดเก็บ | ระยะเวลาจัดเก็บ |
|---------------------------------------|--------------------------|----------------|-----------------|
| แผนการติดตามและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม | เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม   | SHE Section    | 3 ปี            |
| ใบลงทะเบียนเข้ารับการฝึกอบรม          | เจ้าหน้าที่ฝึกอบรม       | Adm & HR       | 3 ปี            |
| บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักรตามวาระ    | เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง/จป. | ฝ่ายซ่อมบำรุง  | 3 ปี            |
| ตรวจสอบสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน         | เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม   | SHE Section    | 3 ปี            |

|       |   |                             |         |
|-------|---|-----------------------------|---------|
| KIRIU | Emergency Plan<br>เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน | Doc. No : EP-09             | Rev. 01 |
|       |   | Effective Date : 3 Apr 2017 |         |
|       |   | Page : 6 /6                 |         |
|       |   |                             |         |

## Appendix A การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

ผู้รับผิดชอบ

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ISO 14001 COMMITTEE

EP-01 ASPECT

ENVI

EP-02 LEGAL&OTHERS

1.SAFETY/MN

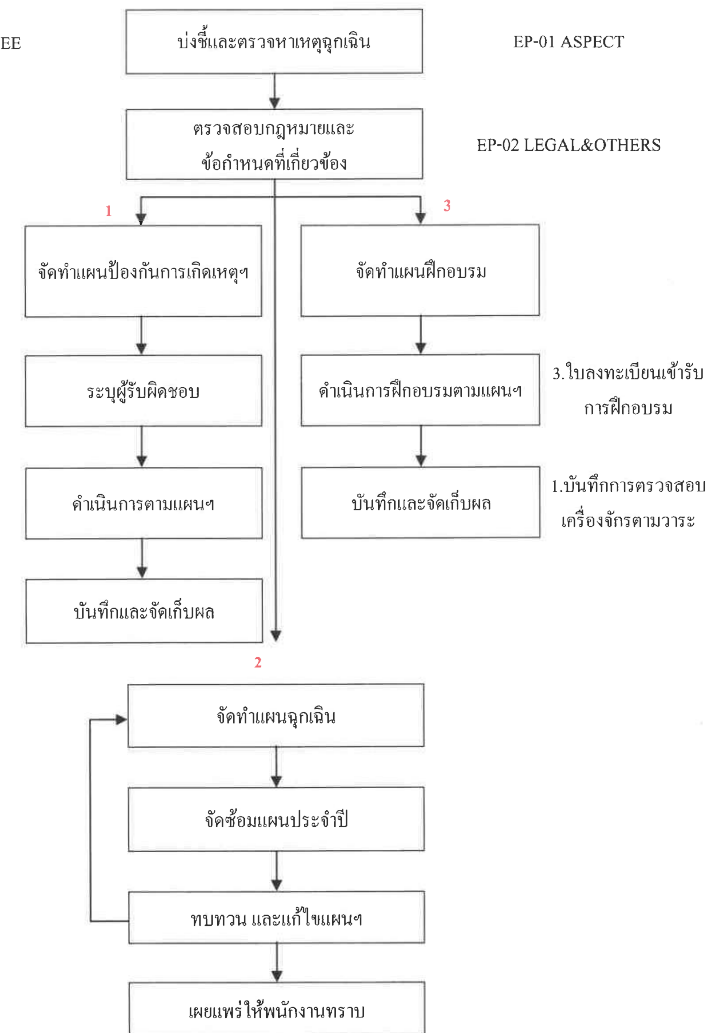
2.SAFETY COMMITTEE

3.ADMIN

3. ใบลงทะเบียนเข้ารับ  
การฝึกอบรม

1.บันทึกการตรวจสอบ  
เครื่องจักรตามวาระ

SHE



# ภาคผนวก ข-27

---

การฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉิน



ที่ SHE\_75/ 2567

เขียนที่ บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 20 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

เรื่อง ขอส่งเอกสารการฝึกซ้อมหนีไฟ

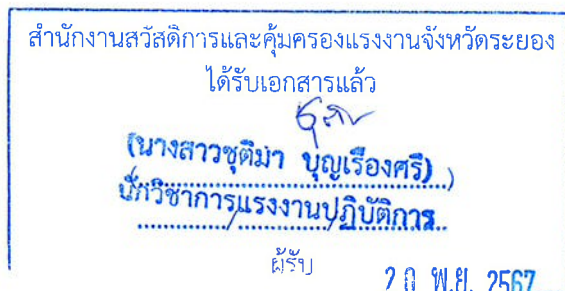
เรียน เจ้าหน้าที่สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือรับรองพร้อมรายชื่อพนักงานที่ผ่านการฝึกซ้อมหนีไฟ จำนวน 1 ชุด

ตามที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 ฉบับลงวันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2556 ข้อ 29 กำหนดให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างฝึกซ้อมอพยพหนีไฟออกจากอาคารไปตามเส้นทางหนีไฟ ตามที่กำหนดไว้ในหมวด 2 ข้อ 30 ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกัน อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ทั้งนี้ ให้ลูกจ้างของนายจ้างทุกรายที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันและในวันและเวลา เดียวกันทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน ให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าวตามแบบที่อธิบดีกำหนด และยื่น ต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกซ้อม

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งสำเนาหลักฐานการฝึกซ้อมหนีไฟ คือ สำเนาหนังสือ รับรองจาก องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง จ.ระยอง (หน่วยงานที่จัดอบรม) พร้อมสำเนารายชื่อพนักงานที่ ได้รับรองว่าผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรดังกล่าว จำนวน 1 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

市川裕通

(นายฮิโรมิชิ อิชิการ่า)

ประธานบริษัทฯ

ผู้ติดต่อประสานงาน : น.ส. สุภาดา ปัญญาแก้ว

เบอร์ติดต่อ : 033-103700 # 212

เบอร์แฟกซ์ : 033-103728

KIRIU (THAILAND) CO., LTD

300/37 Moo1, Tasit, Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand

Tel : (66) 0-3895-4758~9, 0-3895-9426, 0-3865-6490~1 Fax : (66) 0-3895-4757, 0-3895-9427, 0-3895-5917

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ

(กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕)

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ..... บริษัท คีรีว (ประเทศไทย) จำกัด..... (สาขา).....

ประเภทกิจการ..... ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์โดยมีการหลอมเหล็ก.....

ที่อยู่ เลขที่ ๓๐๐/๓๗ หมู่ที่ ๑ ซอย E๕-A ถนน.....

แขวง/ตำบล..... ตาสีห์..... เขต/อำเภอ..... ปลวกแดง..... จังหวัด..... ระยอง.....

รหัสไปรษณีย์..... ๒๑๑๔๐..... โทรศัพท์..... ๐๓๓-๑๐๓๗๐๐ ต่อ ๒๑๒.....

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้องรวม..... ๔๕๔..... คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

☐ เป็นสถานประกอบการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการ  
ฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำ  
การฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน / เดือน / ปี ที่ทำการฝึกซ้อม..... ๑๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๓.....

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมาเมื่อ (วันที่/เดือน/ปี)..... ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๖.....

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม..... ๔๕๔..... คน (รายชื่อผู้ที่เข้าร่วมการฝึกซ้อมในเอกสารแนบท้าย)

๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและการซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี

☐ พอใช้

☒ ดี

☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่ง  
อธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....

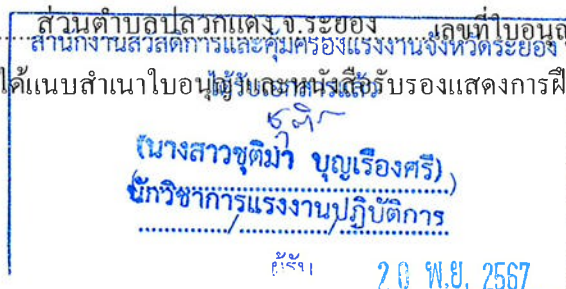
เลขที่..... ลงวันที่.....

โดยในแบบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้ คือ..... องค์การบริหาร

ส่วนตำบลปลวกแดง จ.ระยอง..... เลขที่ใบอนุญาต..... ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๓.....

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตไว้กับเอกสารรับรองผลการฝึกซ้อมมาด้วยแล้ว



ลงชื่อ..... นายจ้าง

(..... นายอิทธิภูมิ อธิคำว่.....)

วันที่ 19 / Nov / 2024

# แบบประเมินผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

ในวันที่..... 18 พฤศจิกายน 2567

ชื่อผู้สังเกตการณ์..... นางสาว สุภาดา ปัญญาแก้ว (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)

จุดสังเกตการณ์ จุดเกิดเหตุ และป้อม รปภ.

| ที่ | เรื่องที่ประเมิน   | เกณฑ์การประเมิน |       |       | หมายเหตุ                                    |
|-----|--|-----------------|-------|-------|---|
|     |  | ควรปรับปรุง     | พอใช้ | ดีมาก |   |
| 1   | การดับเพลิงขั้นต้น   |                 |       |       |   |
|     | 1.1 ความรวดเร็วในการใช้ถังดับเพลิง   |                 |       | /     |   |
|     | 1.2 ความรวดเร็วในการแจ้งเหตุ   |                 |       | /     |   |
| 2   | การดับเพลิงโดยทีมผจญเพลิง  |                 |       |       |   |
|     | 2.1 ความรวดเร็วในการเข้าผจญเพลิง   |                 | /     |       | สั่งการล่าช้า                               |
|     | 2.2 การใช้สายฉีดน้ำดับเพลิง  |                 |       | /     |   |
|     | 2.3 ทำทางการใช้สายฉีดน้ำดับเพลิง   |                 |       | /     |   |
|     | 2.4 การประสานงาน   |                 | /     |       | ติดขัดบางช่วง                               |
| 3   | การอพยพหนีไฟ   |                 |       |       |   |
|     | 3.1 ทำทางการซ้อมหนีไฟของพนักงาน  |                 |       | /     |   |
|     | 3.2 ทำทางและความพร้อมของผู้นอพยพ   |                 |       | /     |   |
| 4   | จุดรวมพล   |                 |       |       |   |
|     | 4.1 ความกระตือรือร้นในการตรวจสอบรายชื่อ  |                 |       | /     |   |
|     | 4.2 เวลาที่ใช้ในการรวมพล (ตั้งแต่สัญญาณแจ้งเหตุดังถึงคนสุดท้ายที่วิ่งออกมา ณ จุดรวมพล)             |                 | /     |       | กลางวันใช้เวลา 2 นาที กลางคืน 5 นาที        |
|     | 4.3 เวลาที่ใช้ในการตรวจสอบรายชื่อ (ตั้งแต่เวลาที่หน่วยงานแรกมาแจ้งเวลาที่หน่วยงานสุดท้ายออกมาแจ้ง) |                 | /     |       | กลางวันใช้เวลา 3 นาที กลางคืนใช้เวลา 7 นาที |
| 5   | การจัดการของเสียจากการดับเพลิง   |                 |       |       |   |
|     | 5.1 ความพร้อมประตูกั้นน้ำ  |                 |       | /     |   |
|     | 5.2 การประสานงานกับหน่วยงานสูบน้ำทิ้งไปบำบัดต่อ  |                 |       | /     |   |
|     | 5.3 ความรวดเร็วในการจัดการ   |                 |       | /     |   |



ลงชื่อ..... สุภาดา ปัญญาแก้ว..... จป.วิชาชีพ

(นางสาวสุภาดา ปัญญาแก้ว)

วันที่..... 19 / พฤศจิกายน 2567.....



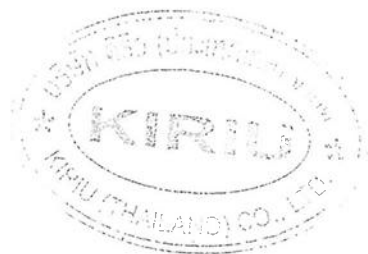
**ข้อเสนอแนะจากผู้สังเกตการณ์ อบต.ปลวกแดง จ.ระยอง**  
(ผู้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้)

**ข้อเสนอแนะและการแก้ไข** กะกลางวัน 16.30-17.30 น.

| <u>ข้อเสนอแนะ</u>  | <u>แนวทางการแก้ไข</u>                      | <u>ดำเนินการแล้วเสร็จ</u> |
|--|--|---------------------------|
| 1.การแจ้งข้อสารเคมีต่อทีมดับเพลิงภายนอก เนื่องจากเกิดเหตุไฟไหม้จากห้องเก็บสารเคมี ควรให้ข้อมูลเป็นเลข Cas No. หรือให้ SDS แก่ทีมดับเพลิงภายนอก | นำข้อมูลไปปรับปรุงแก้ไขในการซ้อมครั้งต่อไป | <u>18 พฤศจิกายน 2567</u>  |

**ข้อเสนอแนะและการแก้ไข** กะกลางคืน 20.00-20.30 น.

| <u>ข้อเสนอแนะ</u>   | <u>แนวทางการแก้ไข</u>  | <u>ดำเนินการแล้วเสร็จ</u> |
|---|--|---------------------------|
| 1.พนักงานหน่วยงาน PC 1 คนอพยพพาที่จู่รวมพลโดยใช้เวลา 7 นาที ทำให้การหยุดสัญญาณล่าช้า ซึ่งอาจเกิดจากการสื่อสารที่ผิดพลาด | แก้ไขทันทีโดยการแจ้งให้ผู้จัดการแผนกให้ทราบและชี้แจงทำความเข้าใจให้กับพนักงานใหม่ และนำไปปรับปรุงในการซ้อมครั้งต่อไป | <u>18 พฤศจิกายน 2567</u>  |





เลขที่ ดพฝ. ๑๑๕ / ๒๕๖๗

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง  
ถนนปลวกแดง - มาบเตย รย ๒๑๑๔๐

## หนังสือรับรอง การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง ได้รับใบอนุญาตจาก กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒ - ๐๒ - ๒๕๖๖ - ๐๐๔๑ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ให้กับบริษัท คีรีว (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๓๐๐ / ๓๗ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด หมู่ที่ ๑ ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีพนักงานเข้าร่วมฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ทั้งสิ้น จำนวน ๔๕๔ คน ทั้งนี้เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน โดยวิทยากรและครูฝึกจากงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง ในวันที่ ๑๘ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗ โดยแบ่งช่วงระยะเวลาในการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ดังนี้

๑. ฝึกซ้อมกะกลางวัน ระหว่างเวลา ๑๖.๓๐ น. - ๑๗.๓๐ น.
๒. ฝึกซ้อมกะกลางคืน ระหว่างเวลา ๒๐.๐๐ น. - ๒๐.๓๐ น.

จึงขอออกหนังสือรับรองไว้เป็นหลักฐาน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗



นายกองค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง



แบบ กฉ.บญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๔๑

อนุญาตให้ องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๔๐๐๐๒๖๕๒๔๗

ตั้งอยู่ ๙๙ หมู่ที่ ๖ ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๙ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สำเนาถูกต้อง

(เจ้าเอกธีรวัชร ชาดิศิริ)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย




รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
ขององค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๔๑

- |                    |           |
|--------------------|-----------|
| ๑. นายเกรียงศักดิ์ | ยะนัน     |
| ๒. นายธีรวัชช์     | ชาติศิริ  |
| ๓. นางสาวฉันทนา    | งอกขาว    |
| ๔. นายวงศกร        | จิตสม     |
| ๕. นายสายชล        | มาลากุล   |
| ๖. นายदनัย         | คงจำรูญ   |
| ๗. นายนิเทศ        | มาลัยลอย  |
| ๘. นายदनัย         | เต็มเปียง |
| ๙. นายจิระพงศ์     | คำภู      |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๐๙ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายศักดิ์ศิลป์ คุณาธร)  
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สำเนาถูกต้อง



(จำเริญวัชช์ ชาติศิริ)  
เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย



ทะเบียนวุฒิบัตรที่ ดพฝ. ๑๑๕ / ๒๕๖๗

### องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒ - ๐๒ - ๒๕๖๖ - ๐๐๔๑

ขอรับรองว่า

บริษัท คีรวิ (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๓๐๐ / ๓๗ หมู่ที่ ๑ ตำบลตาสีหี อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๑๘ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗ มีผู้เข้ารับการฝึกซ้อม จำนวน ๔๕๔ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายสาคร อัจริक्षा)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง

รายชื่อขอมอยพยหนีไฟประจำปี 2567

บริษัท คีรวิ (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 18 พฤศจิกายน 2567 เวลา 16.20-17.00 น. และ 20.20-21.00 น.

| No | ID | Name | Position | Section |
|----|----|------|----------|---------|
|    |    |      |          |         |

| No | ID | Name | Position | Section |
|----|----|------|----------|---------|
|    |    |      |          |         |

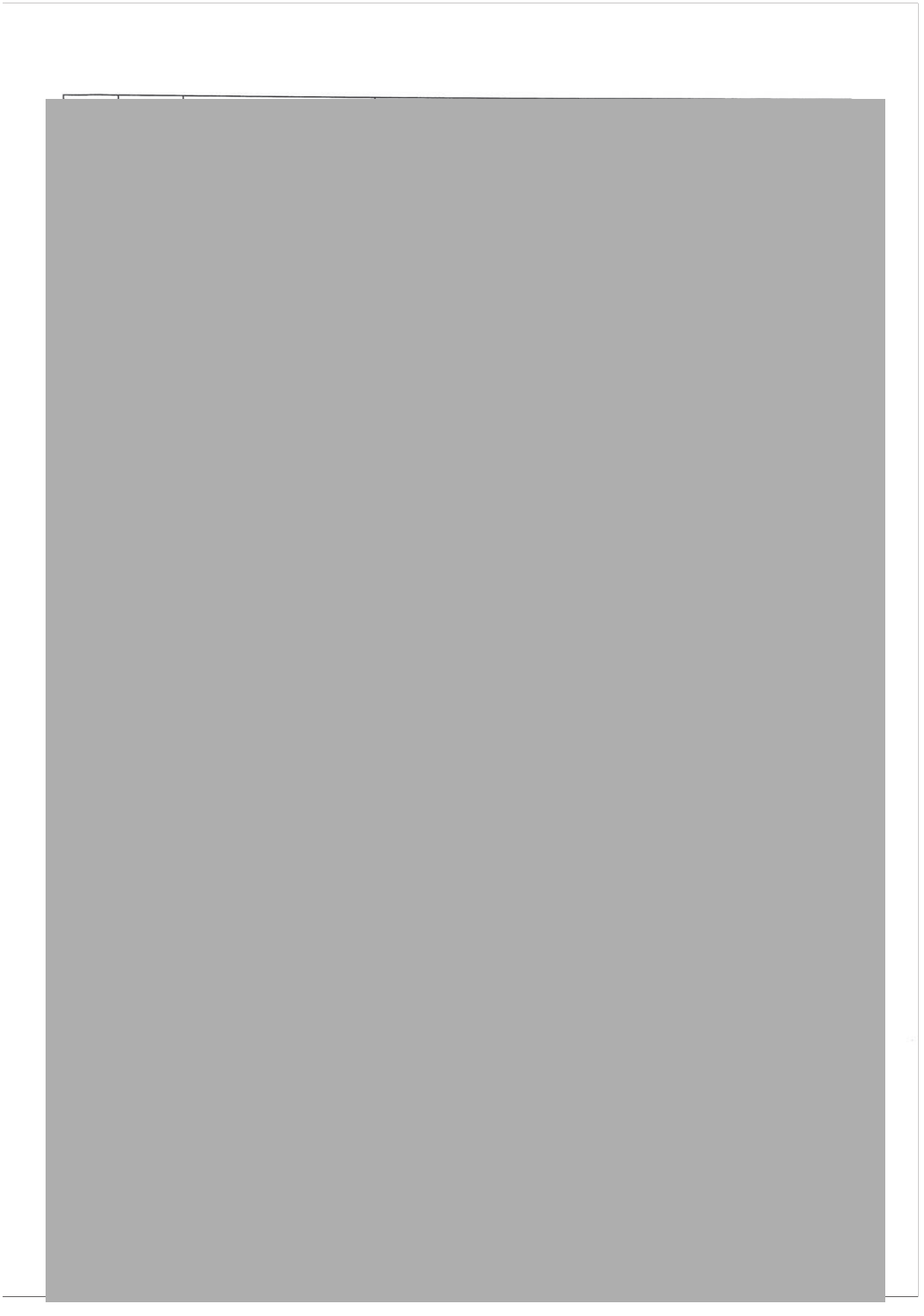
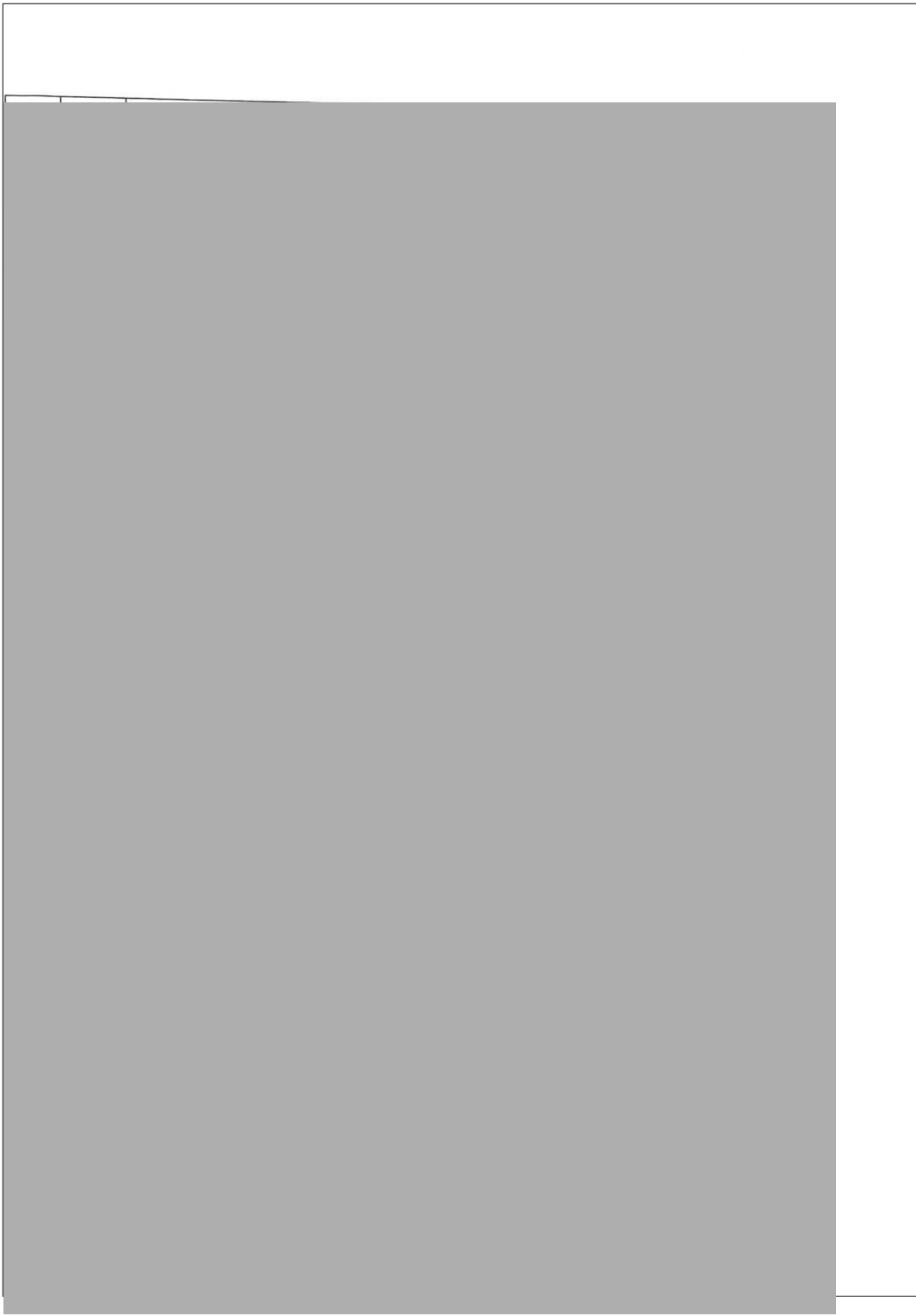


| No | ID | Name | Position | Section |
|----|----|------|----------|---------|
|    |    |      |          |         |

| No | ID | Name | Position | Section |
|----|----|------|----------|---------|
|    |    |      |          |         |

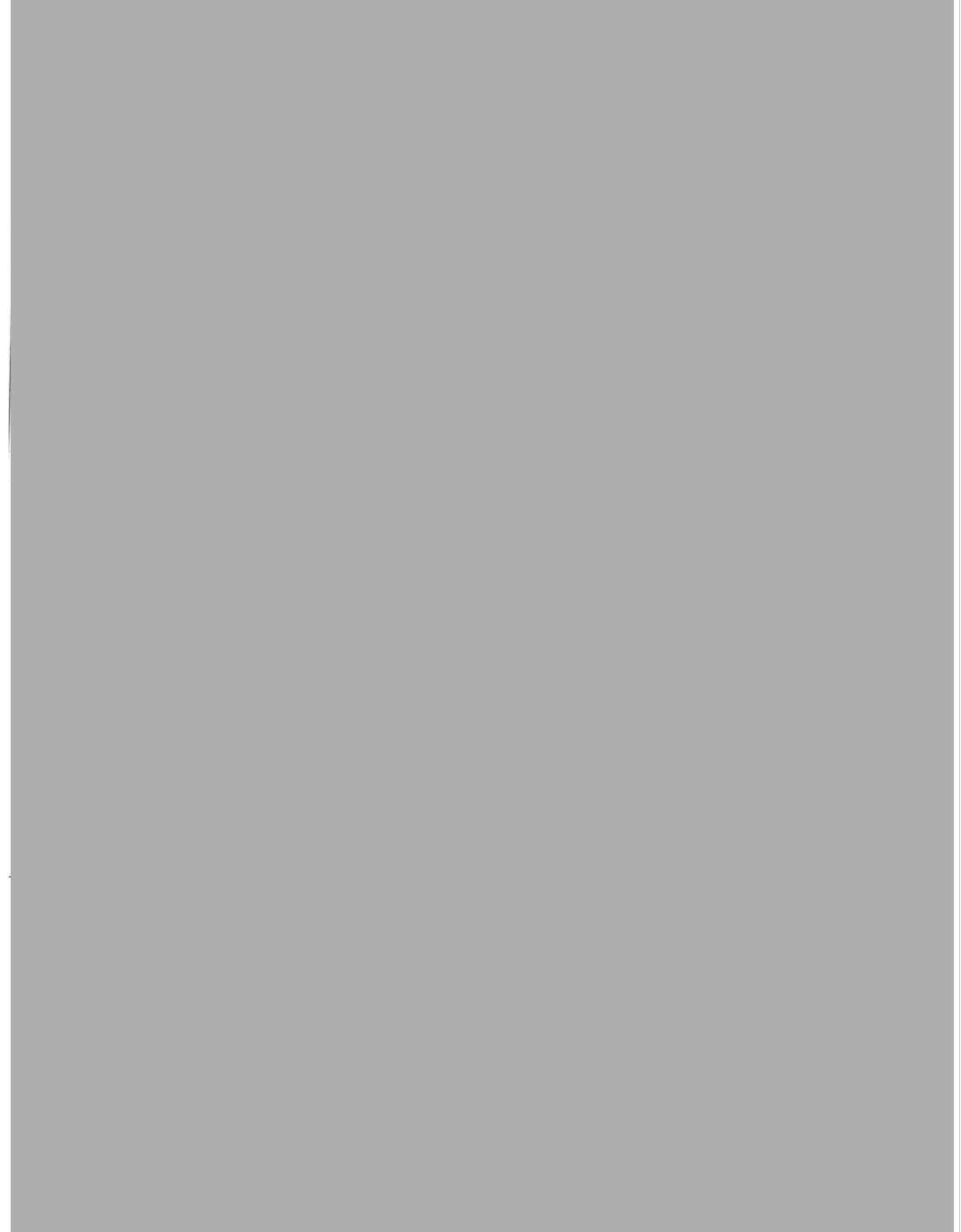
| No | ID | Name | Position | Section |
|----|----|------|----------|---------|
|----|----|------|----------|---------|

[illegible]







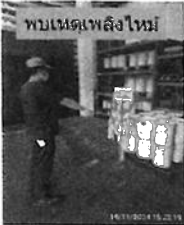


Page 1 / 4




| เวลา | ลำดับ | เหตุการณ์ | วันที่ | ชื่อ | สิ่งที่ต้องทำ | หมายเหตุ |
|------|-------|-----------|--------|------|---------------|----------|
|------|-------|-----------|--------|------|---------------|----------|

ภาพประกอบรายงาน



บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

| เวลา  | ลำดับ | เหตุการณ์  | พื้นที่  | ชื่อ   | สิ่งที่ต้องทำ  | หมายเหตุ            |
|-------|-------|--|--|--|--|---------------------|
|       |       | Fire   |  | Finishing Apron  |   |                     |
| 20.20 | 1     | พบเหตุเพลิงไหม้ในห้องเก็บสารเคมี<br>พนักงานดับเพลิง โทรแจ้งขอความช่วยเหลือ   | ผู้ควบคุม  | คุณ ไพฑูรย์  | - เปิดประตูห้อง 3 ชั้น ไฟไหม้ 3 ชั้น<br>- นำถังดับเพลิงมาฉีดบริเวณ 3 ชั้น ทาสีไฟ 3 ชั้นดับไฟได้  | - 1. ควบคุมดับเพลิง |
| 20.22 | 2     | พบว่าดับเพลิงเองไม่ใช้<br>- 3 ชั้นไฟไหม้ 3 ชั้น ทาสีไฟ 3 ชั้นดับไฟได้  | ผู้ควบคุม<br>พนักงาน   | คุณ ไพฑูรย์<br>สวัสดิ์                                       | - ผู้ควบคุมวิ่งไปแจ้งหัวหน้างาน<br>- หัวหน้างานโทรแจ้งผู้จัดการ  |                     |
| 20.24 | 3     | ผู้จัดการไปตรวจสอบที่เกิดเหตุ<br>..... เร่งรีบดับไฟ .....<br>..... เร่งรีบดับไฟ .....<br>..... เร่งรีบดับไฟ .....                              | หัวหน้า<br>ผู้ควบคุม<br>ผู้ควบคุม                            | สวัสดิ์<br>คุณ ไพฑูรย์<br>สวัสดิ์                            | - หัวหน้านำพนักงานไปดับไฟอีก 3 คน<br>- ไปดูพนักงานดับเพลิงเกิดเหตุ<br>- ไปดูพนักงานดับเพลิงเกิดเหตุ<br>- ความรุนแรงยังไม่ถึงขั้นไหม้<br>- ให้อยู่จุดเกิดเหตุจนดับเพลิงดับไฟแล้วไปตรวจความปลอดภัย |                     |
| 20.27 | 4     | แจ้งเหตุไฟไหม้ดับเพลิง<br>..... เร่งรีบดับไฟ .....<br>..... เร่งรีบดับไฟ .....   | ผู้จัดการ  | หัวหน้าทีมดับไฟ<br>คุณ ไพฑูรย์<br>คุณ อธิชา<br>คุณ วิระพันธ์ | (2) ดับเพลิง แจ้ง หัวหน้าทีมดับไฟ<br>(3) วิ่งแจ้งเหตุไฟไหม้<br>(4) แจ้งเหตุไฟไหม้<br>(5) แจ้งเหตุไฟไหม้  |                     |
| 20.30 | 5     | ..... เร่งรีบดับไฟ .....<br>..... เร่งรีบดับไฟ .....<br>..... เร่งรีบดับไฟ .....   | ผู้จัดการ  | หัวหน้าทีมดับไฟ<br>คุณ ไพฑูรย์<br>คุณ อธิชา<br>คุณ วิระพันธ์ | (2) ดับเพลิง แจ้ง หัวหน้าทีมดับไฟ<br>(3) วิ่งแจ้งเหตุไฟไหม้<br>(4) แจ้งเหตุไฟไหม้<br>(5) แจ้งเหตุไฟไหม้  |                     |
| 20.35 | 6     | Meeting Point (1) รอสถ.ดับเพลิง (คุณ อธิชา) รายงานจำนวนพนักงานที่อพยพ<br>Meeting Point (2) รอสถ.ดับเพลิง (คุณ อธิชา) รายงานจำนวนพนักงานที่อพยพ | รอสถ.ดับเพลิง<br>คุณ อธิชา<br>คุณ วิระพันธ์                  | คุณ ไพฑูรย์<br>คุณ อธิชา<br>คุณ วิระพันธ์                    | - ตรวจความปลอดภัย<br>- ตรวจความปลอดภัย<br>- ตรวจความปลอดภัย  |                     |
| 20.41 | 8     | (*) แจ้งเหตุไฟไหม้พบเหตุเพลิงไหม้<br>..... เร่งรีบดับไฟ .....<br>..... เร่งรีบดับไฟ .....  | หัวหน้าทีมดับไฟ<br>คุณ ไพฑูรย์<br>คุณ อธิชา<br>คุณ วิระพันธ์ | คุณ ไพฑูรย์<br>คุณ อธิชา<br>คุณ วิระพันธ์                    | - ตรวจความปลอดภัย<br>- ตรวจความปลอดภัย<br>- ตรวจความปลอดภัย  |                     |
| 20.42 | 9     | ..... เร่งรีบดับไฟ .....<br>..... เร่งรีบดับไฟ .....<br>..... เร่งรีบดับไฟ .....   | หัวหน้าทีมดับไฟ<br>คุณ ไพฑูรย์<br>คุณ อธิชา<br>คุณ วิระพันธ์ | คุณ ไพฑูรย์<br>คุณ อธิชา<br>คุณ วิระพันธ์                    | - ตรวจความปลอดภัย<br>- ตรวจความปลอดภัย<br>- ตรวจความปลอดภัย  |                     |
| 20.45 | 10    | ..... เร่งรีบดับไฟ .....<br>..... เร่งรีบดับไฟ .....<br>..... เร่งรีบดับไฟ .....   | หัวหน้าทีมดับไฟ<br>คุณ ไพฑูรย์<br>คุณ อธิชา<br>คุณ วิระพันธ์ | คุณ ไพฑูรย์<br>คุณ อธิชา<br>คุณ วิระพันธ์                    | - ตรวจความปลอดภัย<br>- ตรวจความปลอดภัย<br>- ตรวจความปลอดภัย  |                     |

ภาพประกอบรายงาน

พบเหตุเพลิงไหม้



ผลเหตุเพลิงไหม้



รายงานหัวหน้า ผอ.ดับเพลิง



อพยพและตรวจสอบ จุดรวมพล 1



(1) ตรวจสอบคนครบ จุดรวมพล 1 & 2



(2) ค้นหาเพื่อช่วยเหลือ



ปิดประตูลงงาน ประตูหน้า



ห้ามดับเพลิงจากภายนอก WHA



บรรณาธิการสั่งการ ของ ผอ. จอห์น



ปิดการฝึกซ้อมอพยพ

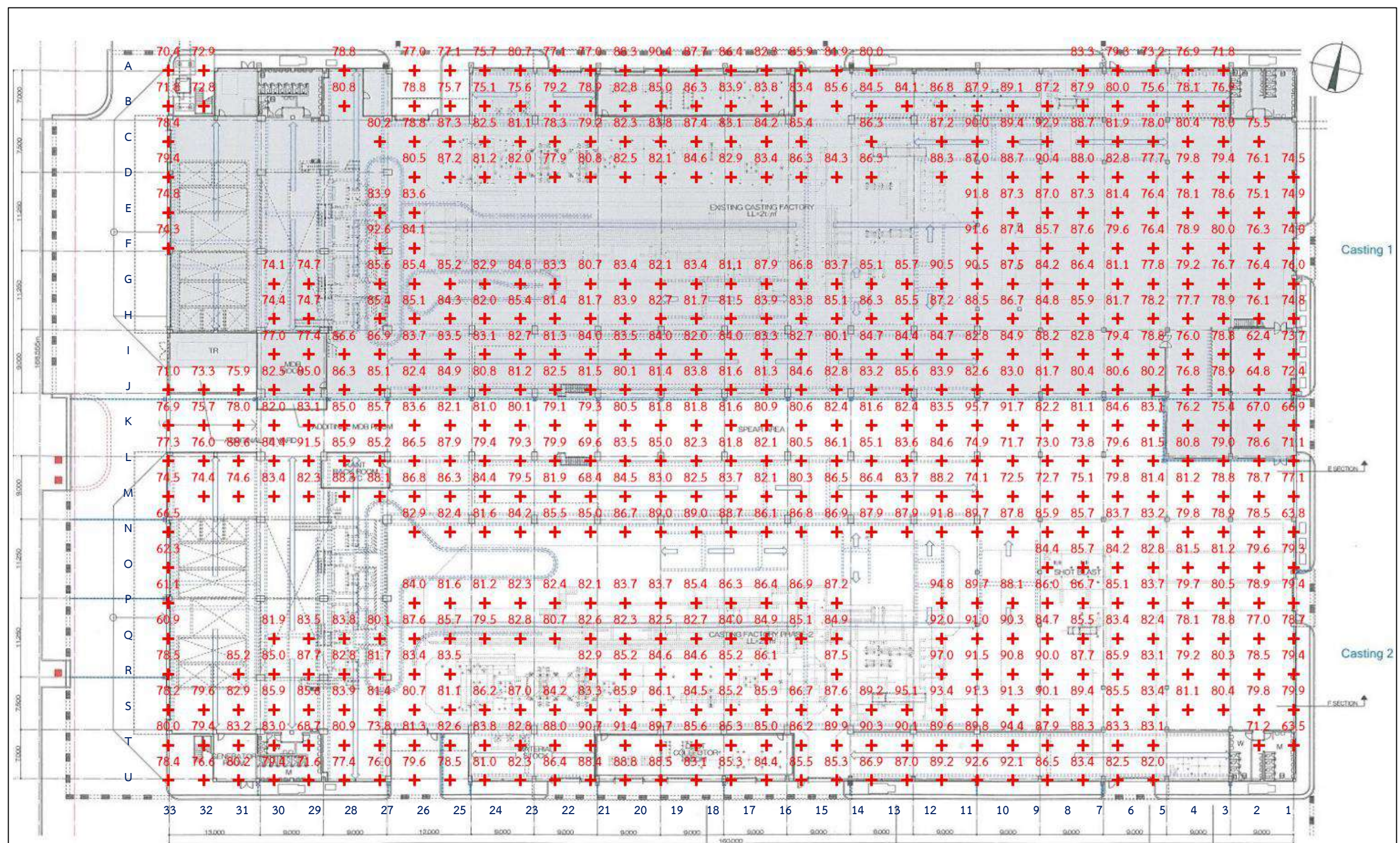


# ภาคผนวก ข-28

---

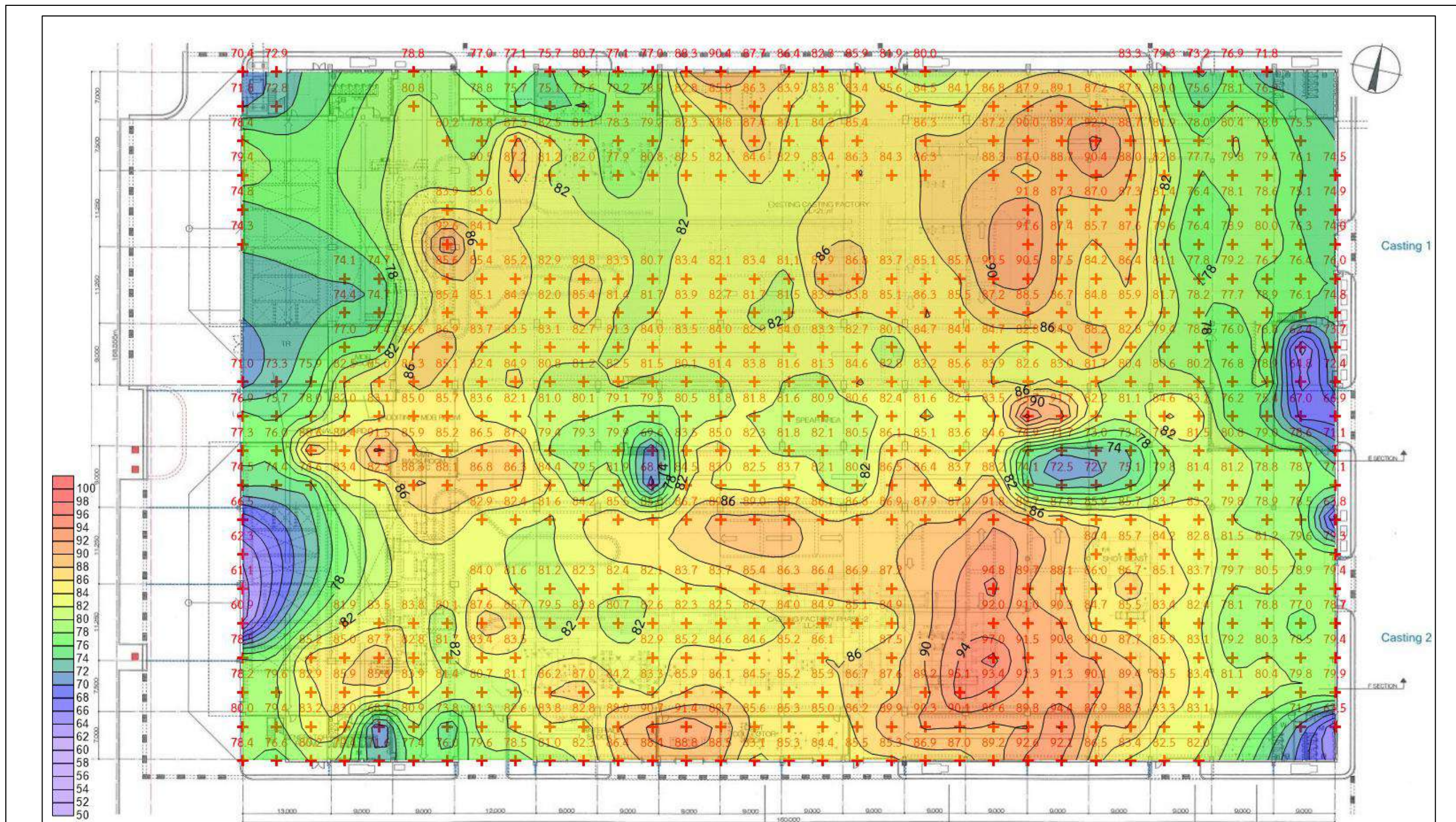
เส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour)





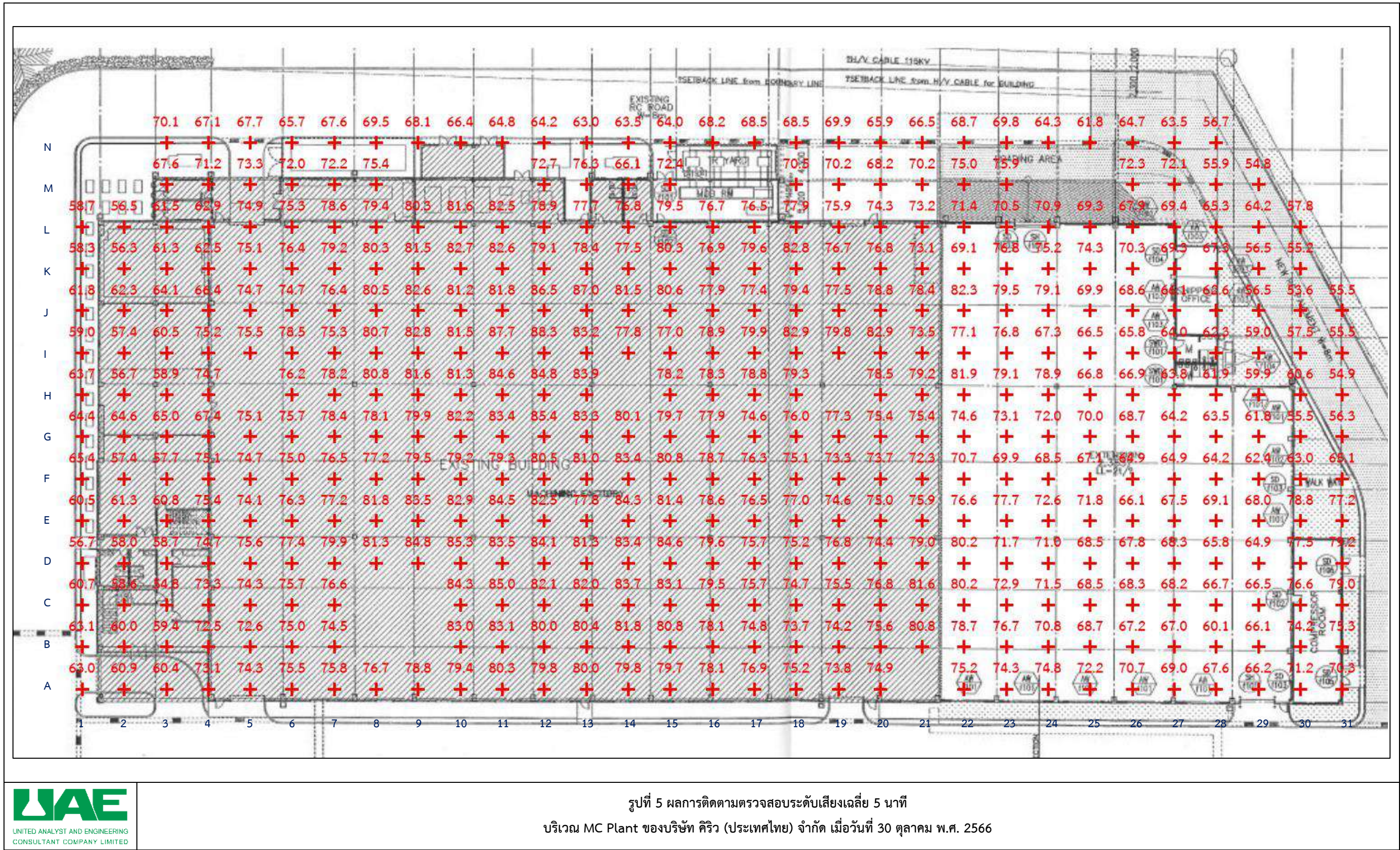
รูปที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที  
บริเวณ Casting 1 & 2 ของบริษัท ศิริวิ (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2566



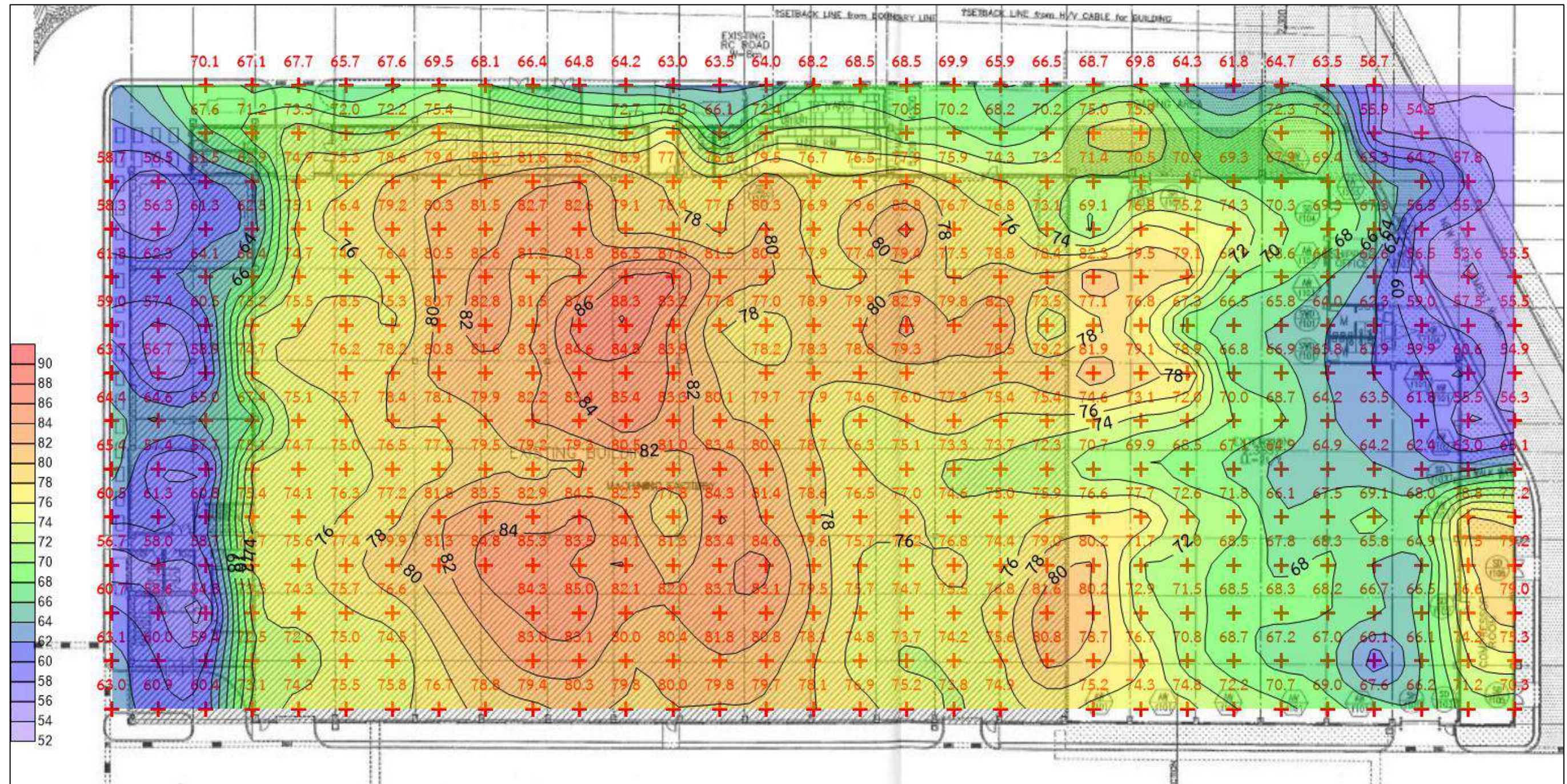


รูปที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)  
บริเวณ Casting 1 & 2 ของบริษัท ศิริวิ (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2566











# ภาคผนวก ข-29

---

ผลตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

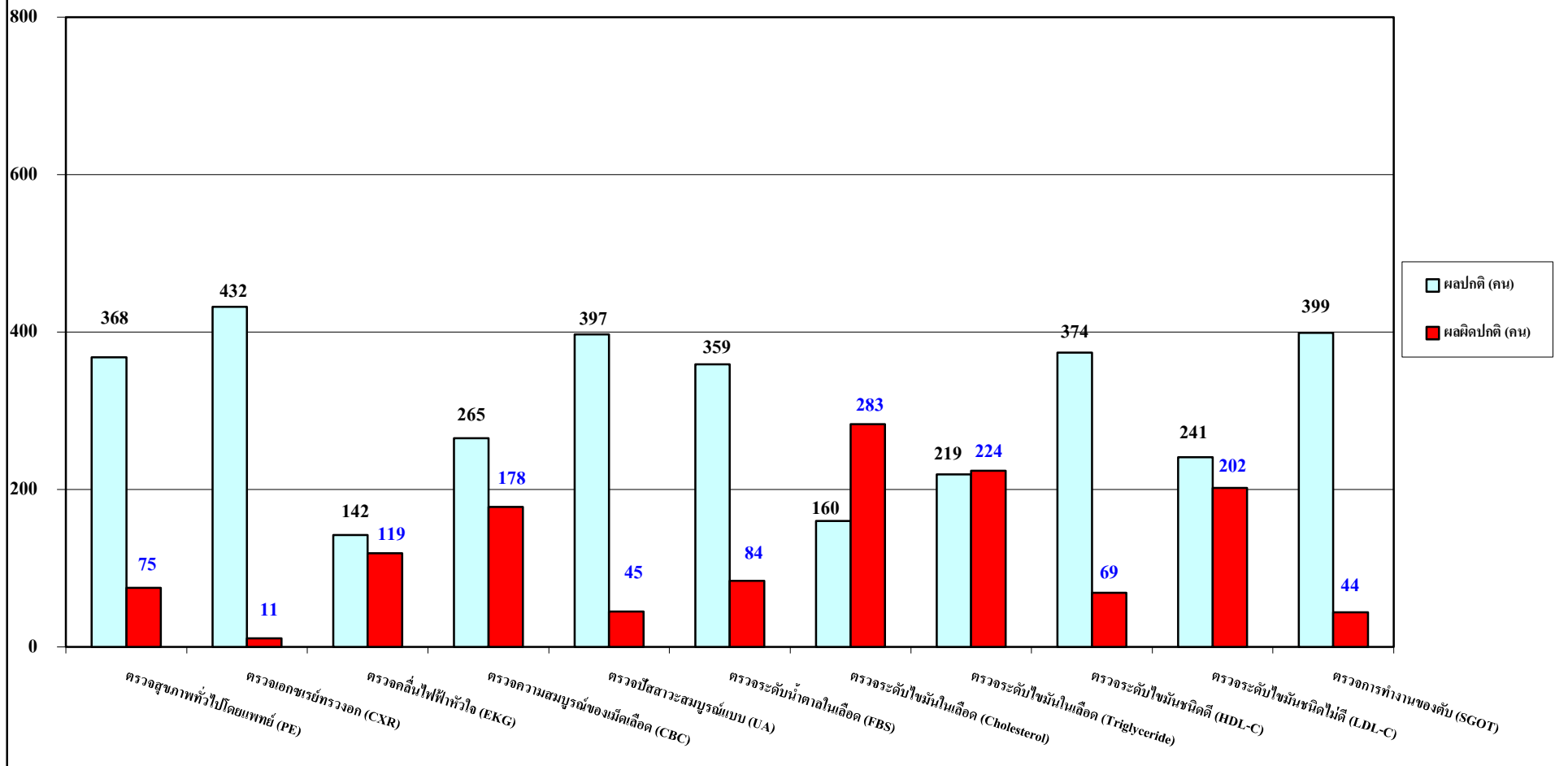
ภาพรวมการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี2567

| รายการตรวจสอบสุขภาพ                               | ผลปกติ<br>(คน) | ผลผิดปกติ<br>(คน) |
|---|----------------|-------------------|
| ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)                  | 368            | 75                |
| ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)                          | 432            | 11                |
| ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)                         | 142            | 119               |
| ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)                 | 265            | 178               |
| ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)                        | 397            | 45                |
| ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)                      | 359            | 84                |
| ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)               | 160            | 283               |
| ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)              | 219            | 224               |
| ตรวจระดับไขมันชนิดดี (HDL-C)                      | 374            | 69                |
| ตรวจระดับไขมันชนิดไม่ดี (LDL-C)                   | 241            | 202               |
| ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)                         | 399            | 44                |
| ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)                         | 355            | 88                |
| ผลการตรวจการทำงานของตับ (ALK)                     | 434            | 9                 |
| ตรวจการทำงานของไต (BUN)                           | 429            | 14                |
| ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)                    | 419            | 24                |
| ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)              | 185            | 76                |
| ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (HBs Ag)       | 415            | 28                |
| ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (Anti HBs) | 117            | 326               |
| ตรวจหาสารโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in Urine)    | 81             | 0                 |
| ตรวจโทลูอินในปัสสาวะ (Toluene in urine)           | 19             | 0                 |
| ตรวจหาสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in Urine)         | 19             | 0                 |
| ตรวจเมทานอลในปัสสาวะ (Methanol in urine)          | 19             | 0                 |
| MIBK in urine                                     | 19             | 0                 |
| Ethyl benzene Mendelic Acid in Urine              | 19             | 0                 |
| ตรวจตะกั่วในเลือด (Lead in blood)                 | 81             | 0                 |
| Carboxyhemoglobin in Blood                        | 92             | 10                |
| ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)                 | 359            | 84                |
| ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC)                        | 107            | 336               |

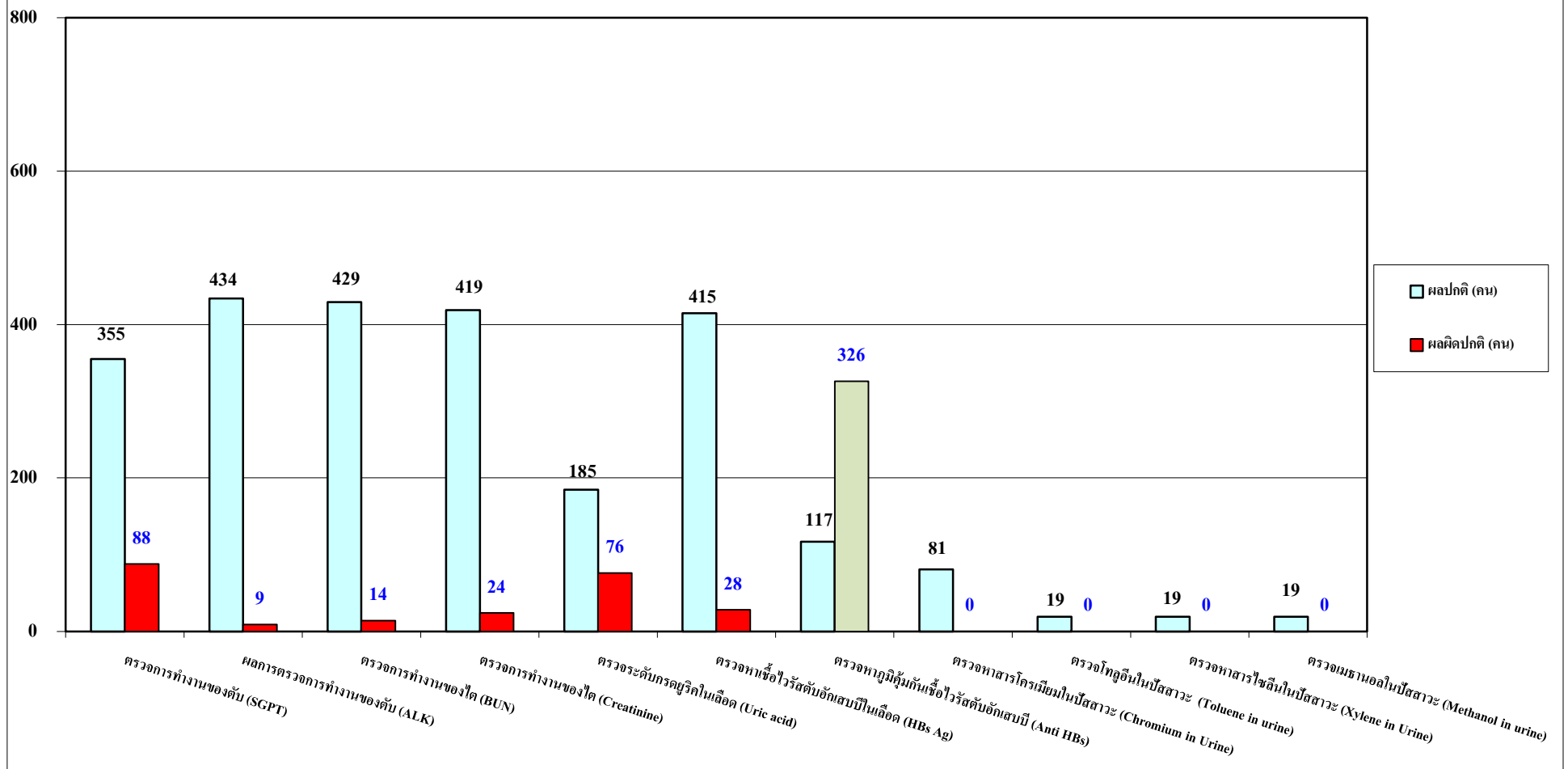
|                               |     |     |
|-------------------------------|-----|-----|
| ความดันโลหิต (Blood Pressure) | 277 | 166 |
| ดัชนีมวลกาย (BMI)             | 143 | 300 |
| สูบบุหรี่(Smoking)            | 298 | 145 |
| ดื่มแอลกอฮอล์ (Drinking)      | 116 | 327 |



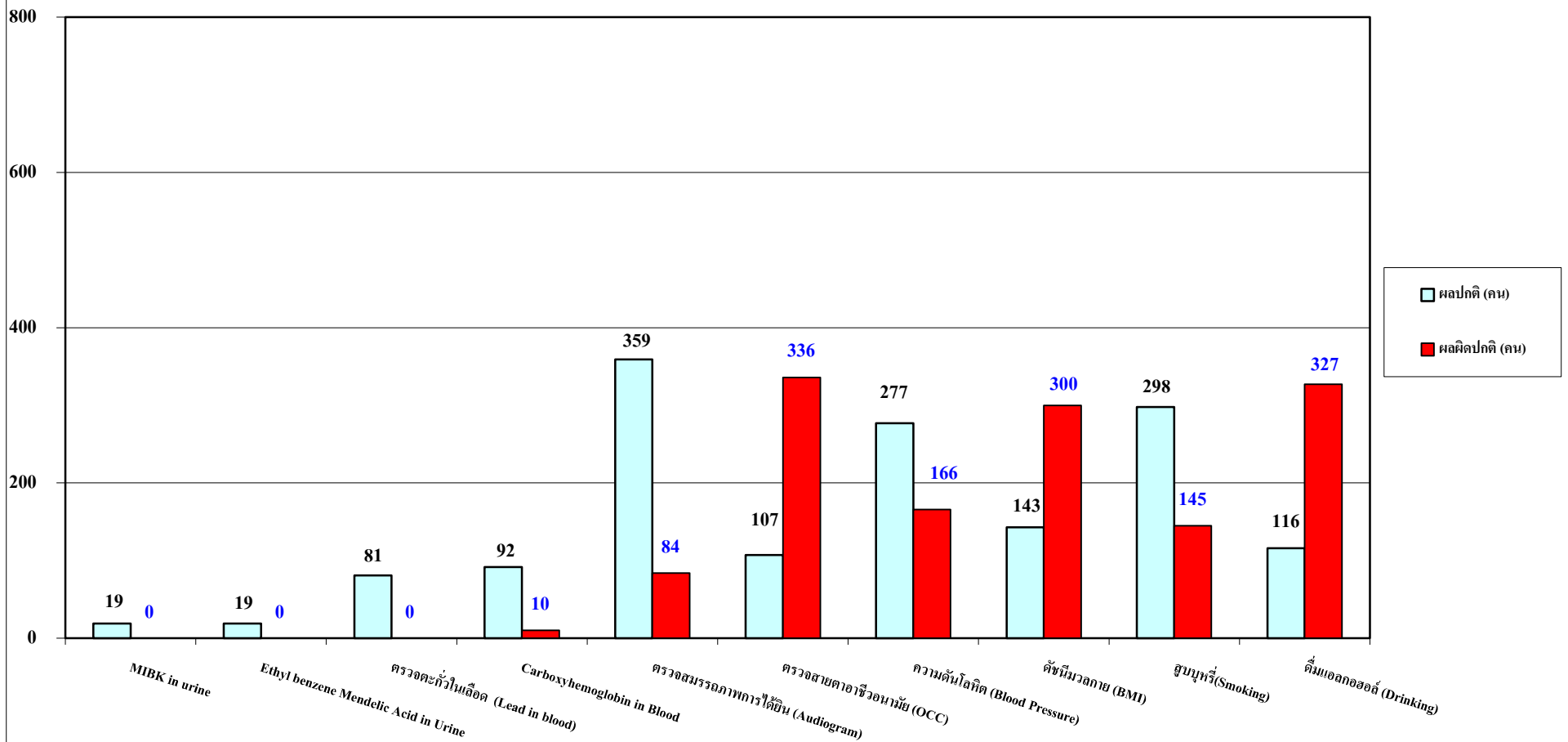
กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 (คน) (1)



กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 (คน) (2)



กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 (คน) (3)



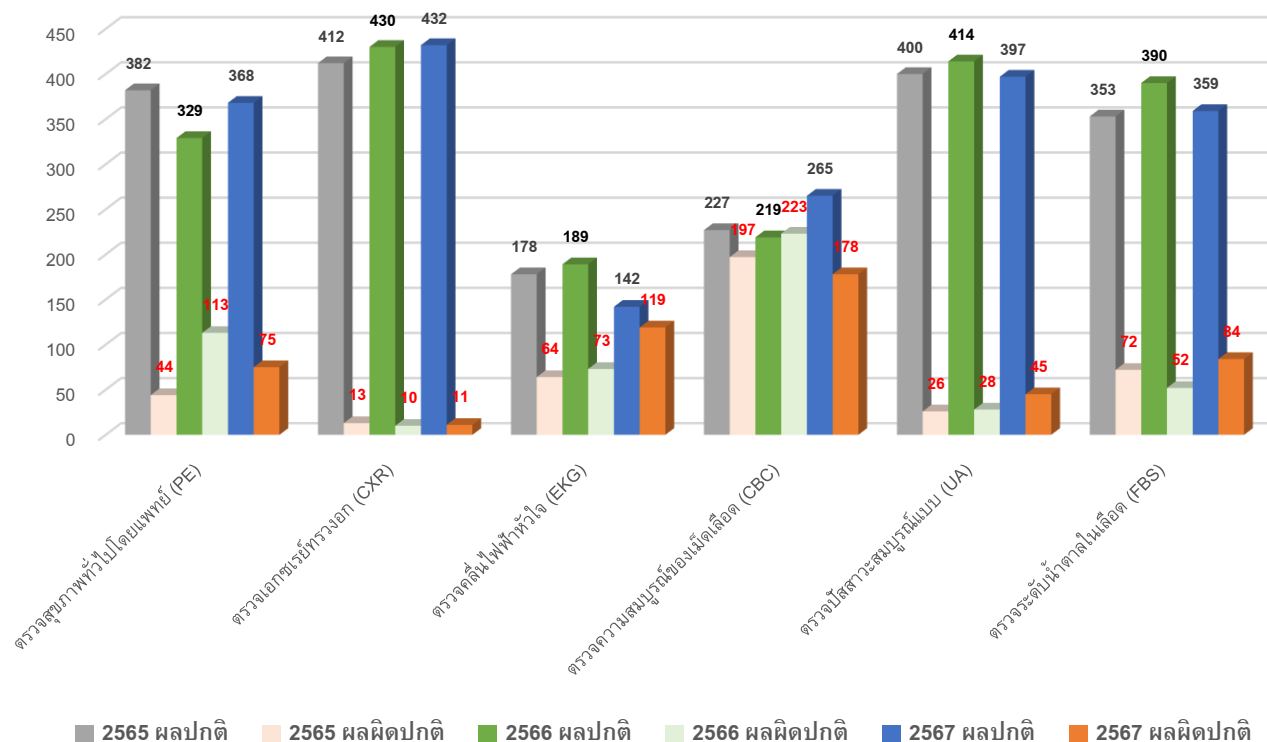


## ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 - 2567

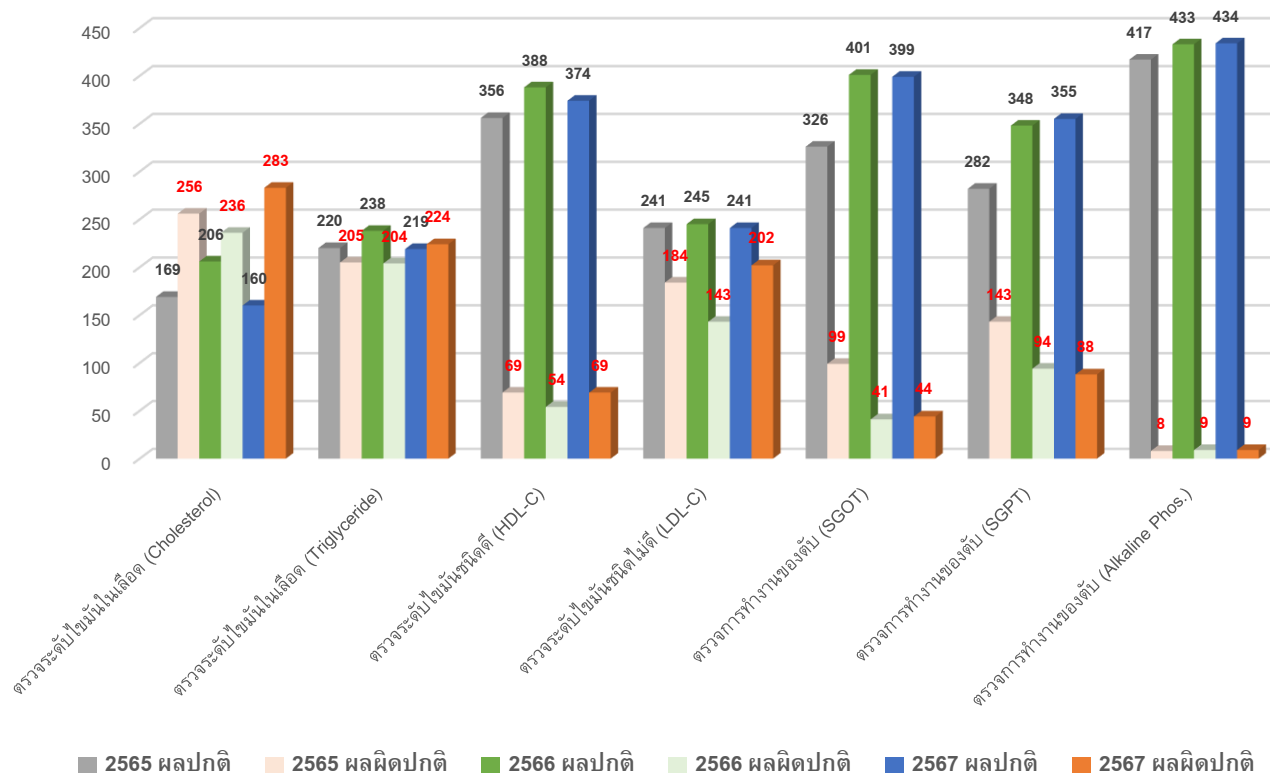
| จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ    | 2565 | 2566 | 2567 |
|----------------------------------|------|------|------|
| จำนวนพนักงานทั้งหมด              | 426  | 442  | 443  |
| จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ    | 426  | 442  | 443  |
| จำนวนพนักงานที่ไม่เข้ารับการตรวจ | 0    | 0    | 0    |

| รายการตรวจสุขภาพ |   | 2565   |           | 2566   |           | 2567   |           |
|------------------|---|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|
|                  |   | ผลปกติ | ผลผิดปกติ | ผลปกติ | ผลผิดปกติ | ผลปกติ | ผลผิดปกติ |
| 1                | ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)                               | 382    | 44        | 329    | 113       | 368    | 75        |
| 2                | ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)                                    | 412    | 13        | 430    | 10        | 432    | 11        |
| 3                | ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)                                   | 178    | 64        | 189    | 73        | 142    | 119       |
| 4                | ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)                           | 227    | 197       | 219    | 223       | 265    | 178       |
| 5                | ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)                                  | 400    | 26        | 414    | 28        | 397    | 45        |
| 6                | ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)                                | 353    | 72        | 390    | 52        | 359    | 84        |
| 7                | ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)                         | 169    | 256       | 206    | 236       | 160    | 283       |
| 8                | ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)                        | 220    | 205       | 238    | 204       | 219    | 224       |
| 9                | ตรวจระดับไขมันชนิดดี (HDL-C)                                | 356    | 69        | 388    | 54        | 374    | 69        |
| 10               | ตรวจระดับไขมันชนิดไม่ดี (LDL-C)                             | 241    | 184       | 245    | 143       | 241    | 202       |
| 11               | ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)                                   | 326    | 99        | 401    | 41        | 399    | 44        |
| 12               | ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)                                   | 282    | 143       | 348    | 94        | 355    | 88        |
| 13               | ตรวจการทำงานของตับ (Alkaline Phos.)                         | 417    | 8         | 433    | 9         | 434    | 9         |
| 14               | ตรวจการทำงานของไต (BUN)                                     | 421    | 4         | 438    | 4         | 429    | 14        |
| 15               | ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)                              | 392    | 33        | 424    | 18        | 419    | 14        |
| 16               | ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)                        | 173    | 68        | 181    | 81        | 185    | 76        |
| 17               | ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (HBs Ag)                 | 395    | 30        | 413    | 29        | 415    | 28        |
| 18               | ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (Anti HBs)           | 120    | 305       | 121    | 321       | 117    | 326       |
| 19               | ตรวจโทลูอีนในปัสสาวะ (Toluene in urine)                     | 13     | 0         | 14     | 0         | 19     | 0         |
| 20               | ตรวจไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in urine)                        | 13     | 0         | 14     | 0         | 19     | 0         |
| 21               | ตรวจเมทานอลในปัสสาวะ (Methanol in urine)                    | 13     | 0         | 14     | 0         | 19     | 0         |
| 22               | ตรวจโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in urine)                   | 76     | 0         | 79     | 0         | 81     | 0         |
| 23               | ตรวจสารเมทิลไอโซบิลทิลคีนในปัสสาวะ (MIBK in Urine)          | 13     | 0         | 14     | 0         | 19     | 0         |
| 24               | ตรวจสารเอทิลเบนซีนในปัสสาวะ (Ethylbenzene in Urine)         | 13     | 0         | 14     | 0         | 19     | 0         |
| 25               | ตรวจคาร์บอกซีฮีโมโกลบินในเลือด (Carboxyhemoglobin in Blood) | 89     | 8         | 89     | 12        | 92     | 0         |
| 26               | ตรวจตะกั่วในเลือด (Lead in blood)                           | 75     | 1         | 79     | 0         | 81     | 0         |
| 28               | ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)                           | 308    | 118       | 296    | 146       | 359    | 84        |
| 29               | ตรวจสายตาอาชีพ (Occupational Health Visual Acuity)          | 70     | 356       | 120    | 322       | 107    | 336       |
| 30               | ความดันโลหิต (Blood Pressure)                               | 379    | 47        | 359    | 83        | 277    | 166       |
| 31               | ดัชนีมวลกาย (BMI)   | 147    | 279       | 164    | 278       | 143    | 300       |
| 34               | สูบบุหรี่ (Smoking)   | 283    | 143       | 299    | 143       | 298    | 145       |
| 35               | ดื่มแอลกอฮอล์ (Drinking)                                    | 105    | 321       | 108    | 334       | 116    | 327       |

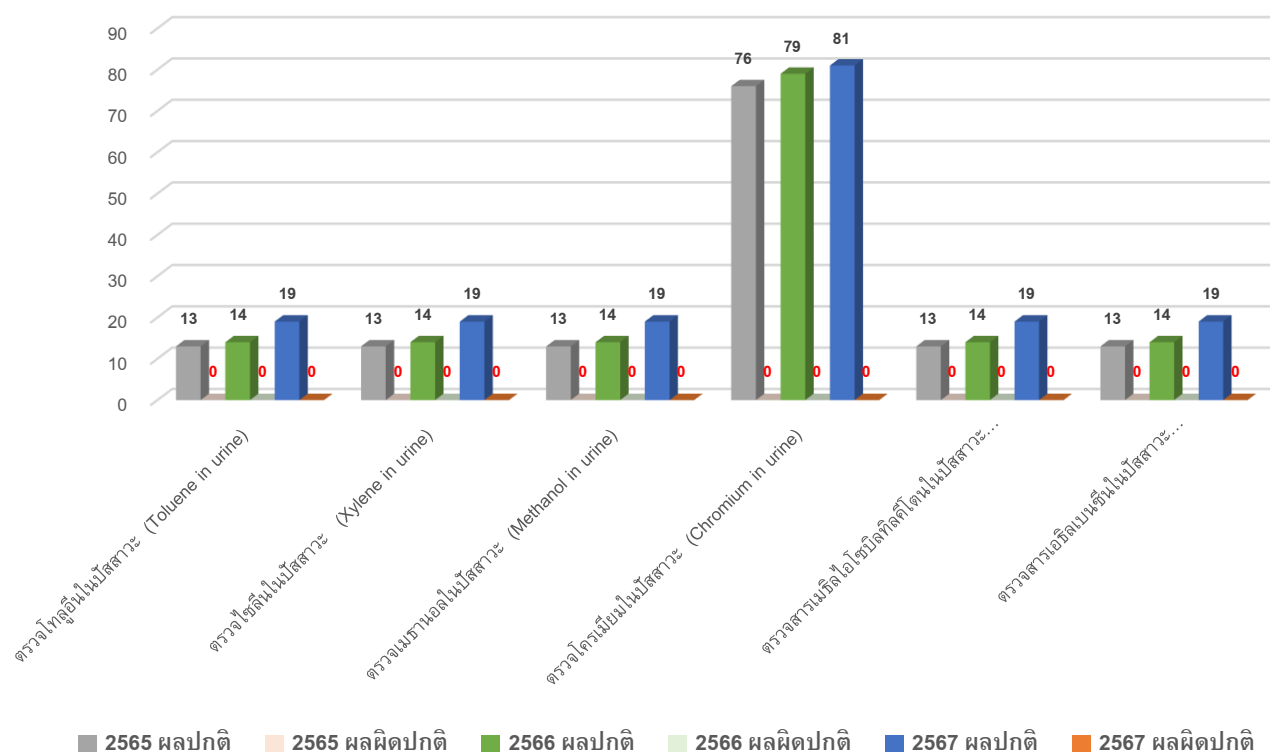
ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 - 2567



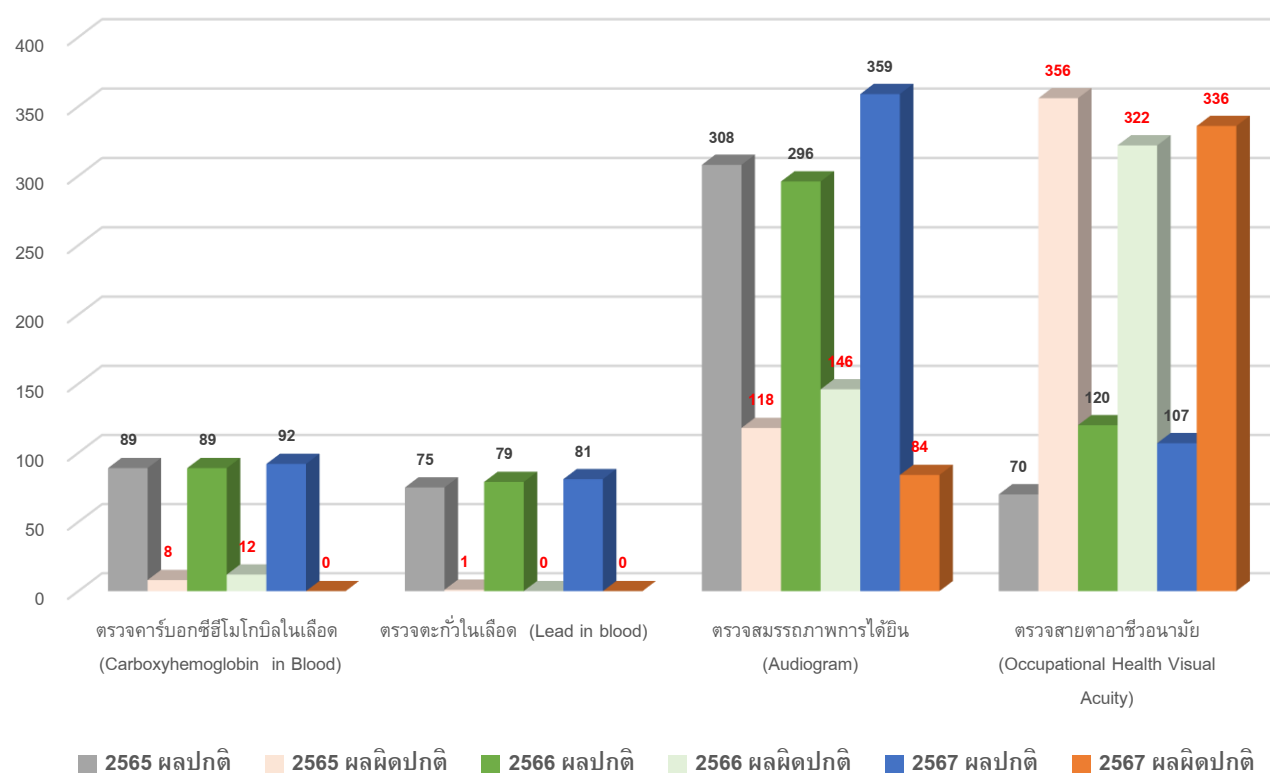
ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 - 2567



### ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 - 2567



### ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 - 2567





### ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 - 2567

