ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการในระยะดำเนินการ

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

KIRIU

SE_48/ 2567

ที่อยู่ บริษัท 300/37 ม.1 ต.ตาสิทธิ์
อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

วันที่ 18 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 5) ประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 5) ประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567 จำนวน 3 ฉบับ

2. CD-ROM จำนวน 3 ชุด

ตามที่ บริษัท คิริว (ประเทศไทย) ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เปิดดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ และต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งในครั้งนี้ โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบอทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงาน และบัดนี้ได้ดำเนินการแล้วเสร็จ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานพร้อมกับหนังสือนำส่งฉบับนี้

ขอแสดงความนับถือ

รับทราบ.
(นางสาว กิรณา กรณิฐาคล้อม)
18/07/2567

(ลงชื่อ) .....

(นายฮิโรมิจิ อิจิคาว่า)

ประธานบริษัทฯ

ติดต่อประสานงานโดย : น.ส.สุภาพรรณ กิตติโกสินท์
โทร. 033-103700-26 ต่อ 212 Fax. 033-103728
Mobile: 085-0240558

ภาคผนวก ข-2

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

(Environmental Audit)

KIRIU

SE_08/ 2567

ที่อยู่ บริษัท 300/37 ม.1 ต.ตาสิทธิ์
อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

วันที่ 30 มกราคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 5) ประจำปี 2566

เรียน ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. นำส่งรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 5) ประจำปี 2566 จำนวน 3 ฉบับ

2. CD-ROM จำนวน 3 ชุด

ตามที่ บริษัท คิริว (ประเทศไทย) ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เปิดดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ และต้องจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 3) ซึ่งในครั้งนี้ โครงการได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงาน และบัดนี้ได้ดำเนินการแล้วเสร็จ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานพร้อมกับหนังสือนำส่งฉบับนี้

ขอแสดงความนับถือ

(ลงชื่อ) 中島武夫

(นายทาเคโอะ นากาจิมะ)

ประธานบริษัทฯ

ติดต่อประสานงานโดย : น.ส.สุภาพรรณ กิตติโกสินท์
โทร. 033-103700-26 ต่อ 212 Fax. 033-103728
Mobile: 085-0240558

30 ม.ค. 67

ภาคผนวก ข-3

รายละเอียดแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance: PM)
และบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักรและระบบบำบัดมลพิษ

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

DATE	26/1/24			22/3/24			30/5/24			24/7/24			23/9/24		
ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์เกียร์อยู่ในระดับmax/min	max	V	max	V	max	V	max	V	max	V
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.48 Amp	2.8 A	V	2.6 A	V	2.7 A	V	2.5 A	V	2.6 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	59 C	V	58 C	V	57 C	V	56 C	V	58 C	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

DATE	26/1/24			22/3/24			30/5/24			24/7/24			23/9/24		
ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	39 C	V	38 C	V	39 C	V	39 C	V	39 C	V
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 5.76 Amp	3 A	V	3.1 A	V	3 A	V	3.2 A	V	3.1 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	56 C	V	57 C	V	56 C	V	55 C	V	54 C	V
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

DATE	26/1/24			22/3/24			30/5/24			24/7/24			23/9/24		
ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
12	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	38 C	V	39 C	V	38 C	V	39 C	V	38 C	V
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
13	Water supply section	การSpray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุดและเช็คดูการไหลขณะเดินเครื่อง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		เช็คการรั่วของน้ำบริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็คน้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่มีน้ำรั่วออกมา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามีการสึกของใบ Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดในHopper	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

DATE	26/1/24			22/3/24			30/5/24			24/7/24			23/9/24		
ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
8	Manometer	การบำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการบำรุดของหน้าจอ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	150 mm H2O	V	153 mm H2O	V	160 mm H2O	V	161 mm H2O	V	158 mm H2O	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

				DATE 25/11/24			DATE			DATE			DATE			DATE			DATE			DATE		
				ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET	
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V																			
		Bearing		OK	V																			
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V																			
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V																			
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V																			
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V																			
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	OK	V																			
8	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	OK	V																			
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	178 mm H2O	V								178 mm H2O										

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

				DATE 25/11/24			DATE 22/9/24			DATE 30/5/24			DATE 24/7/24			DATE 23/9/24							
				ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED					
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET						
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V		OK	V		OK	V		OK	V		OK	V						
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V		OK	V		OK	V		OK	V		OK	V						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 260 Amp	225 A	V		224 A	V		220 A	V		220 A	V		220 A	V						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	60 °C	V		59 °C	V		58 °C	V		57 °C	V		59 °C	V						
17	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	39 °C	V		38 °C	V		39 °C	V		39 °C	V		38 °C	V						
18	Damper	หน้าสัมผัส Relay	ต้องไม่มีรอยไหม้ดำ ในตัวรีเลย์	OK	V		OK	V		OK	V		OK	V		OK	V						
		การคลายตัว Bolt	น็อตต่างๆต้องไม่มีการคลายตัว	OK	V		OK	V		OK	V		OK	V		OK	V						
		การหมุน Motor	มอเตอร์จะต้องหมุนได้คล่องตัวทั้งไปและกลับ	OK	V		OK	V		OK	V		OK	V		OK	V						
		การเก็บสายไฟ	ควรเก็บให้เรียบร้อยระวังฝาครอบทับสาย	OK	V		OK	V		OK	V		OK	V		OK	V						
		ค่าแรงดันของ Transformer	ต้องมีไฟด้านขาออก 220 V	220 V	V		220 V	V		220 V	V		220 V	V		220 V	V						
4		การทำงานและตำแหน่ง Limit Switch	ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ทำงานได้	OK	V		OK	V		OK	V		OK	V		OK	V						
19	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V		OK	V		OK	V		OK	V		OK	V						

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

				DATE 25/11/24			DATE			DATE			DATE			DATE							
				ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED					
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET						
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	4 bar	V																		
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V																		
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V																		
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V																		
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V																		
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์เกียร์อยู่ในระดับmax/min	OK	V																		
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V																		
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V																		
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.48 Amp	2.7 A	V																		
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	57 °C	V																		

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

				DATE 25/11/24			DATE			DATE			DATE			DATE							
				ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED					
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET		RESULT	TREATMET						
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	39 °C	V																		
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V																		
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V																		
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V																		
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V																		
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V																		
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 5.76 Amp	3.2 A	V																		
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	55 °C	V																		
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V																		
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V																		

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-043.07

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

	DATE 26/1/24	DATE 22/3/24	DATE 30/5/24	DATE 24/7/24	DATE 23/9/24
ISSUED	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
CHECKED	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
APPROVED	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	39 C	V	39 C	V	38 C	V	38 C	V	39 C	V
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 5.76 Amp	3.1 A	V	3 A	V	3.2 A	V	3 A.	V	3.1 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	58 C	V	57 C	V	58 C	V	57 C	V	56 C	V
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

	DATE 25/11/24	DATE	DATE	DATE	DATE
ISSUED	[illegible]				
CHECKED	[illegible]				
APPROVED	[illegible]				

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
12	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	39 C	V								
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V								
13	Water supply section	การSpray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุดและเช็คดูการไหลขณะเดินเครื่อง	OK	V								
		เช็คการรั่วของน้ำบริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็คน้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่มีน้ำรั่วออกมา	OK	V								
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามีการสึกของใบ Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	OK	V								
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดในHopper	OK	V								

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-043.07

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

	DATE 26/1/24	DATE 22/3/24	DATE 30/5/24	DATE 24/7/24	DATE 23/9/24
ISSUED	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
CHECKED	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
APPROVED	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปลอกวัน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
8	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	190 mm H20	V	189 mm H20	V	185 mm H20	V	190 mm H20	V	175 mm H20	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

	DATE 25/11/24	DATE	DATE	DATE	DATE
ISSUED	[illegible]				
CHECKED	[illegible]				
APPROVED	[illegible]				

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 260 Amp	219 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	60 C	V								
17	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	39 C	V								
18	Damper	หน้าสัมผัส Relay	ต้องไม่มีรอยไหม้ดำ ในตัวรีเลย์	OK	V								
		การคลายตัว Bolt	น็อตต่างๆต้องไม่มีการคลายตัว	OK	V								
		การหมุน Motor	มอเตอร์จะต้องหมุนได้คล่องตัวทั้งไปและกลับ	OK	V								
		การเก็บสายไฟ	ควรเก็บให้เรียบร้อยระวังฝาครอบทับสาย	OK	V								
		ค่าแรงดันของ Transformer	ต้องมีไฟด้านขาออก 220 V	220 V	V								
		การทำงานและตำแหน่ง Limit Switch	ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ทำงานได้	OK	V								
19	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V								

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-043.07

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	26/1/24	22/3/24	30/5/24	24/7/24	23/9/24
ISSUED					
CHECKED					
APPROVED					

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 228 Amp	190 A	V	192 A	V	191 A	V	190 A	V	192 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	58 °C	V	59 °C	V	57 °C	V	58 °C	V	60 °C	V
17	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	39 °C	V	39 °C	V	39 °C	V	38 °C	V	39 °C	V
18	Damper	หน้าสัมผัส Relay	ต้องไม่มีรอยไหม้ดำ ในตัวรีเลย์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การคลายตัว Bolt	น็อตต่างๆต้องไม่มีการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การหมุน Motor	มอเตอร์จะต้องหมุนได้คล่องตัวทั้งไปและกลับ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การเก็บสายไฟ	ควรเก็บให้เรียบร้อยระวังฝาครอบทับสาย	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		ค่าแรงดันของ Transformer	ต้องมีไฟด้านขาออก 220 V	220 V	V	220 V	V	220 V	V	220 V	V	220 V	V
		การทำงานและตำแหน่ง Limit Switch	ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ ทำงานได้	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
19	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-043.07

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	26/1/24	22/3/24	30/5/24	24/7/24	23/9/24
ISSUED					
CHECKED					
APPROVED					

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์เกียร์อยู่ในระดับmax/min	max	V	max	V	max	V	max	V	max	V
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.48 Amp	3.2 A	V	3 A	V	3.1 A	V	3.2 A	V	3 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	56 °C	V	55 °C	V	53 °C	V	55 °C	V	54 °C	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-043.07

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	26/11/24														
ISSUED															
CHECKED															
APPROVED															

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	39 °C	V								
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V								
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V								
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V								
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 5.76 Amp	3 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	52 °C	V								
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V								
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-043.07

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	26/1/24	22/3/24	30/5/24	24/7/24	23/9/24
ISSUED					
CHECKED					
APPROVED					

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
12	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	39 °C	V	38 °C	V	39 °C	V	38 °C	V	39 °C	V
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
13	Water supply section	การSpray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุดและเช็คดูการไหลขณะเดินเครื่อง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		เช็คการรั่วของน้ำบริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็คน้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่มีน้ำรั่วออกมา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามีการสึกของใบ Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดในHopper	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-043.07

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
25/11/24	[illegible]	[illegible]																	

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
12	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	58 C	V								
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V								
13	Water supply section	การSpray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุดและเช็คดูการไหลขณะเดินเครื่อง	OK	V								
		เช็คการรั่วของน้ำบริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็คน้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่มีน้ำรั่วออกมา	OK	V								
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามีการสึกของใบ Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	OK	V								
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดในHopper	OK	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-043.07

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
25/11/24	[illegible]	[illegible]																	

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V								
		Bearing		OK	V								
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V								
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V								
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V								
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V								
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	OK	V								
8	Manometer	การบำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	OK	V								
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	180mm H2O	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-043.07

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
25/11/24	[illegible]	[illegible]																	

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 228 Amp	195 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	58 C	V								
17	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	58 C	V								
18	Damper	หน้าสัมผัส Relay	ต้องไม่มีรอยไหม้ดำ ในตัวรีเลย์	OK	V								
		การคลายตัว Bolt	น็อตต่างๆต้องไม่มีการคลายตัว	OK	V								
		การหมุน Motor	มอเตอร์จะต้องหมุนได้คล่องตัวทั้งไปและกลับ	OK	V								
		การเก็บสายไฟ	ควรเก็บให้เรียบร้อยระวังฝาครอบทับสาย	OK	V								
		ค่าแรงดันของ Transformer	ต้องมีไฟด้านขาออก 220 V	220 V	V								
		การทำงานและตำแหน่ง Limit Switch	ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ ทำงานได้	OK	V								
19	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-043.07

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED	DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
25/11/24	[illegible]	[illegible]																	

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	4 bar	V								
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V								
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V								
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V								
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V								
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์เกียร์อยู่ในระดับmax/min	max	V								
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.48 Amp	3.1 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	55 C	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-081.08

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ขันให้แน่น = T | ทำความสะอาด = C | ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ถอดครื่อ = W | เปลี่ยน = K | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	26/1/24		
DATE	22/3/24		
DATE	30/5/24		
DATE	24/7/24		
DATE	23/9/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
8	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 68 Amp	57 A	V	56 A	V	55A	V	54 A	V	53 A	V
		อุณหภูมิของMoter	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน100 °C	61 °C	V	59 °C	V	57 °C	V	58 °C	V	60 °C	V
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
9	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	39 °C	V	38 °C	V	39 °C	V	38 °C	V	39 °C	V
10	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
11	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-081.08

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ขันให้แน่น = T | ทำความสะอาด = C | ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ถอดครื่อ = W | เปลี่ยน = K | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	26/1/24		
DATE	22/3/24		
DATE	30/5/24		
DATE	24/7/24		
DATE	23/9/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.9 A	V	1.88 A	V	1.85 A	V	1.88 A	V	1.9 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	53 °C	V	52 °C	V	51 °C	V	50 °C	V	52 °C	V
4	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-081.08

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ขันให้แน่น = T | ทำความสะอาด = C | ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ถอดครื่อ = W | เปลี่ยน = K | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	25/11/24		
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V								
		Bearing		OK	V								
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V								
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V								
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.8 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	53 °C	V								
4	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V								
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V								

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-081.08

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ขันให้แน่น = T | ทำความสะอาด = C | ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ถอดครื่อ = W | เปลี่ยน = K | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	26/1/24		
DATE	22/3/24		
DATE	30/5/24		
DATE	24/7/24		
DATE	23/9/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
6	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	105 mm H2O	V	112 mm H2O	V	105 mm H2O	V	150 mm H2O	V	160 mm H2O	V
7	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-322.03

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ต้องทำ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

	DATE 18/1/24			DATE 18/3/24			DATE 15/5/24			DATE 19/7/24			DATE 18/9/24		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	39 C	V	39 C	V	38 C	V	39 C	V	38 C	V
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.9 A	V	1.8 A	V	1.85 A	V	1.94 A	V	1.9 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	53 C	V	52 C	V	56 C	V	51 C	V	52 C	V
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-081.08

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ต้องทำ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

	DATE 25/11/24			DATE			DATE			DATE			DATE		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V								
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V								
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	OK	V								
6	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	OK	V								
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	167 mm H2O	V								
7	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	4 bar	V								
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V								
		Auto Drain	การดูดดันภายใน	OK	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-322.03

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ต้องทำ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

	DATE 19/1/24			DATE 8/3/24			DATE 15/5/24			DATE 19/7/24			DATE 18/9/24		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
8	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	180 mm H2O	V	190 mm H2O	V	179 mm H2O	V	167 mm H2O	V	165 mm H2O	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-081.08

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ต้องทำ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

	DATE 25/11/24			DATE			DATE			DATE			DATE		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
8	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V								
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 68 Amp	52 A	V								
		อุณหภูมิของMoter	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน100 °C	59 C	V								
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V								
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V								
9	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	38 C	V								
10	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V								
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V								
11	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4 bar	V								
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-322.03

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE 19/11/24	[illegible]	[illegible]	[illegible]
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	4bar	V								
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V								
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V								
10	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V								
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 57.6 Amp	54 A	V								
		อุณหภูมิของMoter	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน100 °C	60 C	V								
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V								
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-322.03

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE 18/1/24	[illegible]	[illegible]	[illegible]
DATE 18/3/24	[illegible]	[illegible]	[illegible]
DATE 15/5/24	[illegible]	[illegible]	[illegible]
DATE 19/7/24	[illegible]	[illegible]	[illegible]
DATE 18/9/24	[illegible]	[illegible]	[illegible]

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
10	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 57.6 Amp	50 A	V	51 A	V	50 A	V	52 A	V	[illegible]	V
		อุณหภูมิของMoter	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน100 °C	59 C	V	58 C	V	57 C	V	58 C	V	56 C	V
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-322.03

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE 19/11/24	[illegible]	[illegible]	[illegible]
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V								
		Bearing		OK	V								
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V								
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V								
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V								
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V								
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	OK	V								
8	Manometer	การบำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการบำรุดของหน้าจอ	OK	V								
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	160 mm H20	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-322.03

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE 18/1/24	[illegible]	[illegible]	[illegible]
DATE 18/3/24	[illegible]	[illegible]	[illegible]
DATE 15/5/24	[illegible]	[illegible]	[illegible]
DATE 19/7/24	[illegible]	[illegible]	[illegible]
DATE 18/9/24	[illegible]	[illegible]	[illegible]

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	39 C	V	38 C	V	39 C	V	38 C	V	39 C	V
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการบำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วบำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-042.06

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

	1	2	3	4
DATE	18/1/24	18/3/24	15/5/24	19/7/24
ISSUED	Rew	Rew	Rew	Rew
CHECKED	[signature]	[signature]	[signature]	[signature]
APPROVED	[signature]	[signature]	[signature]	[signature]

	5	6	7	8
DATE	18/9/24			
ISSUED	Rew			
CHECKED	[signature]			
APPROVED	[signature]			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	1 RESULT	1 TREATMET	2 RESULT	2 TREATMET	3 RESULT	3 TREATMET	4 RESULT	4 TREATMET	5 RESULT	5 TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	39 C	V	39 C	V	39 C	V	39 C	V	39 C	V
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.8 A	V	1.85 A	V	1.92 A	V	1.81 A	V	1.8 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	52 C	V	53 C	V	54 C	V	55 C	V	54 C	V
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-322.03

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

	1	2	3	4
DATE	19/11/24			
ISSUED	Rew			
CHECKED	[signature]			
APPROVED	[signature]			

	5	6	7	8
DATE				
ISSUED				
CHECKED				
APPROVED				

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	1 RESULT	1 TREATMET	2 RESULT	2 TREATMET	3 RESULT	3 TREATMET	4 RESULT	4 TREATMET	5 RESULT	5 TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	39 C	V								
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V								
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V								
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V								
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.8 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	53 C	V								
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V								
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-042.06

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

	1	2	3	4
DATE	18/1/24	18/3/24	15/5/24	19/7/24
ISSUED	Rew	Rew	Rew	Rew
CHECKED	[signature]	[signature]	[signature]	[signature]
APPROVED	[signature]	[signature]	[signature]	[signature]

	5	6	7	8
DATE	18/9/24			
ISSUED	Rew			
CHECKED	[signature]			
APPROVED	[signature]			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	1 RESULT	1 TREATMET	2 RESULT	2 TREATMET	3 RESULT	3 TREATMET	4 RESULT	4 TREATMET	5 RESULT	5 TREATMET
5	Rotary	การจุดต้นของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
8	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	170mm H2O	V	181mm H2O	V	167mm H2O	V	170mm H2O	V	165mm H2O	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-322.03

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

	1	2	3	4
DATE	19/11/24			
ISSUED	Rew			
CHECKED	[signature]			
APPROVED	[signature]			

	5	6	7	8
DATE				
ISSUED				
CHECKED				
APPROVED				

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	1 RESULT	1 TREATMET	2 RESULT	2 TREATMET	3 RESULT	3 TREATMET	4 RESULT	4 TREATMET	5 RESULT	5 TREATMET
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	38 C	V								
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V								
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V								
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4bar	V								
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-042.06

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	19/11/24		

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE															

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	38°C	V								
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V								
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V								
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V								
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.85 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	55°C	V								
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V								
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-042.06

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	19/11/24														

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V								
		Bearing		OK	V								
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V								
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V								
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V								
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V								
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	OK	V								
8	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	OK	V								
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	138 mm H2O	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-042.06

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	19/11/24			19/3/24			19/5/24			19/7/24			19/9/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
10	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 68 Amp	60 A	V	61 A	V	60 A	V	61 A	V	62 A	V
		อุณหภูมิของMoter	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน100 °C	52°C	V	60°C	V	59°C	V	57°C	V	58°C	V
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-042.06

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	19/11/24			19/3/24			19/5/24			19/7/24			19/9/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	39°C	V	39°C	V	39°C	V	38°C	V	39°C	V
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-103.02

SECTION: MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	11/1/24	14/3/24	10/5/24	11/7/24	12/9/24

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	โซลินอยล์วาล์ว และจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่การหลุดหลวมของน็อตยึดต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
3	มอเตอร์ โบเว่อร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 370 Amp	367	V	389	V	338	V	399	V	396	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	56	V	56	V	55	V	56	V	56	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-103.02

SECTION: MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	11/1/24	14/3/24	10/5/24	11/7/24	12/9/24

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4,5, 6,7,	โรตารี่วาล์ว และแบริ่งและมอเตอร์	การอุดตันของ โรตารี่	โรตารี่ จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การรั่วซึมของ โรตารี่วาล์ว	มีจาระบีรั่วออกตรงเพลาและมีอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		ดูความหล่อลื่น/และการหมุนของแบริ่ง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4 Amp	3.1	V	3.2	V	3.2	V	3.2	V	3.2	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	60	V	62	V	61	V	60	V	60	V
8	คัปปลิ้ง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
1 9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	100	V	120	V	138	V	138	V	120	V
10	สายพาน		ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	10	V	10	V	10	V	10	V	6	V
		สภาพของสายพาน	ไม่มีรอยแตกร้าวหรือฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-042.06

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	19/11/24											

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	4bar	V								
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V								
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V								
10	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V								
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 68 Amp	61 A	V								
		อุณหภูมิของMoter	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน100 °C	60 C	V								
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V								
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V								

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-042.06

SECTION: MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	19/11/24											

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	38 C	V								
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V								
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V								
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4bar	V								
14	Dust collector pipe 5	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V								

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-103.02

SECTION: MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	13/11/24		
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4,5 6,7	โรตารี่วาล์ว และแบริ่งและมอเตอร์	การอุดตันของ โรตารี่	โรตารี่ จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V								
		การรั่วซึมของ โรตารี่วาล์ว	มีจาระบีรั่วออกตรงเพลา และมีอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V								
		ดูความหล่อลื่น/และการหมุนของแบริ่ง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4 Amp	3.2	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	51	V								
8	คัปปลิ้ง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V								
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	140	V								
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	6	V								
			ไม่มีรอยแตกร้าวหรือฉีกขาด	OK	V								
					V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-103.02

SECTION: MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	11/1/24		
DATE	14/3/24		
DATE	10/6/24		
DATE	11/7/24		
DATE	11/9/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	ตู้ Control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือ Switch Control ต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-103.02

SECTION: MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	13/11/24		
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	ตู้ Control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือ Switch Control ต่างๆ	OK	V								
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-103.02

SECTION: MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	13/11/24		
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	โซลินอยล์วาล์ว และจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	OK								
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่การหลุดหลวมของน็อตยึดต่างๆ	OK	OK								
3	มอเตอร์ ใบเว่อร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	OK								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	OK								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 370 Amp	356	OK								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	65	OK								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.1

SECTION: MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	DATE 11/1/24			DATE 14/9/24			DATE 10/5/24			DATE 11/7/24			DATE 12/9/24		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	ตู้ control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือSwitch Control ต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.01

SECTION: MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHCHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	DATE 11/1/24			DATE 14/9/24			DATE 10/5/24			DATE 11/7/24			DATE 12/9/24		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	โซลินอยล์วาล์ว และจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่การหลุดหลวมของน็อตยึดต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
3	มอเตอร์ โบเว่อร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 280 Amp	229	V	221	V	229	V	225	V	225	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	56	V	56	V	56	V	56	V	55	V

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.01

SECTION: MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHCHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	DATE 11/1/24			DATE			DATE			DATE			DATE		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	โซลินอยล์วาล์ว และจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	V								
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่การหลุดหลวมของน็อตยึดต่างๆ	OK	V								
3	มอเตอร์ โบเว่อร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 280 Amp	227	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	57	V								

KIRIU (Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.01

SECTION: MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	DATE 11/1/24			DATE 14/9/24			DATE 10/5/24			DATE 11/7/24			DATE 12/9/24		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4,5,6,7,	โรตารี่วาล์ว และแบริ่งและมอเตอร์	การลุดดันของ โรตารี่	โรตารี่ จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การรั่วซึมของ โรตารี่วาล์ว	มีจาระบีรั่วออกตรงเพลาและมีอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		ดูความหล่อลื่น/และการหมุนของแบริ่ง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4.5 Amp	3.6	V	3.6	V	3.6	V	3.6	V	3.6	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	61	V	62	V	62	V	62	V	61	V
8	คัปปลิ้ง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	170	V	196	V	175	V	180	V	170	V
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	10	V	10	V	10	V	10	V	10	V
			ไม่มีรอยแตกร้าวหรือฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-243.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครีอ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	19/02/24			29/04/24			24/06/24			19/08/24			21/10/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และลุณหภูมิลูกปืน	ลุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35°c	V	36°c	V	37°c	V	36°c	V	37°c	V
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 3.0 Amp	1.63 A	V	1.26A	V	3.11A	V	0.94A	V	1.7 A	V
		ลุณหภูมิ Motor	ลุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	41°c	V	44.0°c	V	44.9°c	V	43°c	V	43.3°c	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-243.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครีอ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	19/02/24			29/04/24			24/06/24			19/08/24			21/10/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Shaft	การสึกของใบสกรู	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Bearing		Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V

KIRIU
(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.01

SECTION: MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครีอ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	13/11/24			DATE			DATE			DATE			DATE		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4,5, 6,7,	โรตารี่วาล์วและแบริ่งและมอเตอร์	การอุดตันของ โรตารี่	โรตารี่ จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีการติดขัด	Ok	V								
		การรั่วซึมของ โรตารีวาล์ว	มีจาระบีรั่วออกตรงเพลาและมีอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	Ok	V								
		ดูความหล่อลื่น/และการหมุนของแบริ่ง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	Ok	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4.5 Amp	3.5	V								
		ลุณหภูมิ Motor	ลุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	52	V								
8	คัปปลิ้ง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	Ok	V								
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	180	V								
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	12	V								
			ไม่มีรอยแตกร้าวหรือฉีกขาด	Ok	V								

KIRIU
(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.1

SECTION: MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครีอ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	13/11/24			DATE			DATE			DATE			DATE		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	ตู้ control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือSwitch Control ต่างๆ	Ok	V								
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	Ok	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-243.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครั้ว = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

	DATE 19/02/24			DATE 29/04/24			DATE 24/06/24			DATE 19/08/24			DATE 21/10/24		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 200 Amp	150A	V	150 A	V	145 A	V	140A	V	150 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	50°C	V	49°C	V	47.7°C	V	46.4°C	V	46.4°C	V
17	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	37°C	V	37°C	V	36°C	V	35°C	V	36°C	V
18	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
19	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	4 bar→ 5 bar	K
20	Dust collector pipe	สภาพของท่อ ⚠4	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-243.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครั้ว = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

	DATE 19/02/24			DATE 29/04/24			DATE 24/06/24			DATE 19/08/24			DATE 21/10/24		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
8	Manometer ⚠3	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	54	V	79	V	54.8	V	49.5	V	45.7	V
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	4 bar→ 5 bar	K
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-243.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครั้ว = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

	DATE 23/12/24			DATE			DATE			DATE			DATE		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V								
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	Ok	V								
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	Ok	V								
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	Ok	V								
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	Ok	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 3.0 Amp	1.9 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	48.6°C	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-243.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครั้ว = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

	DATE 19/02/24			DATE 29/04/24			DATE 24/06/24			DATE 19/08/24			DATE 21/10/24		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์เกือร์อยู่ในระดับmax/min	max	V	max	V	max	V	max	V	max	V
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.24 Amp	2.94 A	V	2.38 A	V	3.75 A	V	1.43 A	V	3 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	30°C	V	37°C	V	32.9°C	V	31.8°C	V	31.3°C	V
12	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V	37°C	V	36°C	V	35°C	V	36°C	V
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
13	Water supply section	การSpray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุดและเช็คดูการไหลขณะเดินเครื่อง	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		เช็คการรั่วของน้ำบริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็คน้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่มีน้ำรั่วออกมา	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามีการสึกของใบ Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดในHopper	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-243.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ขันให้แน่น = T | ทำความสะอาด = C | ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ถอดครื่อ = W | เปลี่ยน = K | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
23/12/24			
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์เกียร์อยู่ในระดับmax/min	max	V								
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	ok	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.24 Amp	3.2A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	34.5°C	V								
12	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	36°c	V								
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	ok	V								
13	Water supply section	การSpray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุดและเช็คดูการไหลขณะเดินเครื่อง	ok	V								
		เช็คการรั่วของน้ำบริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็คน้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่มีน้ำรั่วออกมา	ok	V								
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามีการสึกของใบ Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	ok	V								
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดในHopper	ok	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-243.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ขันให้แน่น = T | ทำความสะอาด = C | ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ถอดครื่อ = W | เปลี่ยน = K | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
23/12/24			
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	ok	V								
		Shaft	การสึกของใบสกรู	ok	V								
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	ok	V								
		Bearing		ok	V								
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	ok	V								
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	ok	V								
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	ok	V								
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	ok	V								
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	ok	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-243.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ขันให้แน่น = T | ทำความสะอาด = C | ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ถอดครื่อ = W | เปลี่ยน = K | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
23/12/24			
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	ok	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 200 Amp	195A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	51.2°c	V								
17	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	36°c	V								
18	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	ok	V								
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	ok	V								
19	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V								
20	Dust collector pipe	สภาพของท่อ ⚠4	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	ok	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-243.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ขันให้แน่น = T | ทำความสะอาด = C | ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ถอดครื่อ = W | เปลี่ยน = K | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
23/12/24			
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
8	Manometer ⚠3	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	ok	V								
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	89.1	V								
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	5 bar	V								
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	ok	V								
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	ok	V								
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	ok	V								
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	ok	V								

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-242.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	DATE 13/02/24 RESULT	TREATMET	DATE 22/04/24 RESULT	TREATMET	DATE 17/06/24 RESULT	TREATMET	DATE 12/08/24 RESULT	TREATMET	DATE 14/10/24 RESULT	TREATMET
			ISSUED / CHECKED / APPROVED										
8	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	144	V	170	V	180	V	157.2	V	134.1	V
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	5 bar	V	5 bar	V	4 bar → A : 5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-242.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	DATE 13/02/24 RESULT	TREATMET	DATE 22/04/24 RESULT	TREATMET	DATE 17/06/24 RESULT	TREATMET	DATE 12/08/24 RESULT	TREATMET	DATE 14/10/24 RESULT	TREATMET
			ISSUED / CHECKED / APPROVED										
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35°C	V	36°C	V	36°C	V	35°C	V	36°C	V
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 3.0 Amp	1.79 A	V	0.99 A	V	2.93 A	V	0.81 A	V	1.8 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	43°C	V	43°C	V	43.8°C	V	42.8°C	V	40.6°C	V

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-242.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	DATE 13/02/24 RESULT	TREATMET	DATE 22/04/24 RESULT	TREATMET	DATE 17/06/24 RESULT	TREATMET	DATE 12/08/24 RESULT	TREATMET	DATE 14/10/24 RESULT	TREATMET
			ISSUED / CHECKED / APPROVED										
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์เกียร์อยู่ในระดับmax/min	max	V	max	V	max	V	max	V	max	V
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.24 Amp	4.32 A	V	2.28 A	V	1.14 A	V	2.85 A	V	4.2 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	39°C	V	37°C	V	38.3°C	V	38.1°C	V	35.4°C	V
12	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V	37°C	V	36°C	V	36°C	V	37°C	V
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
13	Water supply section	การSpray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุดและเช็คดูการไหลขณะเดินเครื่อง	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		เช็คการรั่วของน้ำบริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็คน้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่มีน้ำรั่วออกมา	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามีการสึกของใบ Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดในHopper	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-242.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	DATE 13/02/24 RESULT	TREATMET	DATE 22/04/24 RESULT	TREATMET	DATE 17/06/24 RESULT	TREATMET	DATE 12/08/24 RESULT	TREATMET	DATE 14/10/24 RESULT	TREATMET
			ISSUED / CHECKED / APPROVED										
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Shaft	การสึกของใบสกรู	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Bearing		Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-242.04

SECTION
MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	ขันให้แน่น = T	ทำความสะอาด = C	ปรับ = A
	ซ่อมเสร็จแล้ว = M	ถอดครือ = W	เปลี่ยน = K	เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

3

DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
16/12/24			
DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	ok	V								
		Shaft	การสึกของใบสกรู	ok	V								
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	ok	V								
		Bearing		ok	V								
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	ok	V								
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	ok	V								
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	ok	V								
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	ok	V								
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	ok	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-242.04

SECTION
MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	ขันให้แน่น = T	ทำความสะอาด = C	ปรับ = A
	ซ่อมเสร็จแล้ว = M	ถอดครือ = W	เปลี่ยน = K	เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

3

DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
13/02/24			
22/04/24			
17/06/24			
12/09/24			
14/10/24			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 256 Amp	210 A	V	200 A	V	205A	V	210A	V	205A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	55°C	V	53°C	V	50.3°C	V	50.3°C	V	51.1°C	V
17	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V	37°C	V	36°C	V	35°C	V	36°C	V
18	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
19	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	ok	V
20	Dust collector pipe	สภาพของท่อ 4	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-242.04

SECTION
MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	ขันให้แน่น = T	ทำความสะอาด = C	ปรับ = A
	ซ่อมเสร็จแล้ว = M	ถอดครือ = W	เปลี่ยน = K	เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
16/12/24			
DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
8	Manometer 3	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	OK	V								
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	34.9	V								
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	5 bar	V								
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	ok	V								
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	ok	V								
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	ok	V								
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	ok	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-242.04

SECTION
MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	ขันให้แน่น = T	ทำความสะอาด = C	ปรับ = A
	ซ่อมเสร็จแล้ว = M	ถอดครือ = W	เปลี่ยน = K	เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

3

DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
16/12/24			
DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V								
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	ok	V								
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	ok	V								
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	ok	V								
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	ok	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 3.0 Amp	1.7 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	45.2°C	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-238.03

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

	DATE 5/02/24			DATE 09/04/24			DATE 10/06/24			DATE 5/08/24			DATE 7/10/24		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
			Aman			Aman			Aman						

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และลุณหภูมิลูกปืน	ลุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35°C	V	36°C	V	36°C	V	35°C	V	36°C	V
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK		OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.6 Amp	0.74	V	0.9 A	V	1.15 A	V	0.54 A	V	0.7 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	50°C	V	50°C	V	51.9°C	V	51.7°C	V	51.1°C	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-242.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

	DATE 16/12/24			DATE			DATE			DATE			DATE		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์เกียร์อยู่ในระดับmax/min	max	V								
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.24 Amp	4.1A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	39.4°C	V								
12	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และลุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V								
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V								
13	Water supply section	การSpray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุดและเช็คดูการไหลขณะเดินเครื่อง	OK	V								
		เช็คการรั่วของน้ำบริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็คน้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่มีน้ำรั่วออกมา	OK	V								
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามีการสึกของใบ Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	OK	V								
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดในHopper	OK	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-238.03

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

	DATE 5/02/24			DATE 09/04/24			DATE 10/06/24			DATE 5/08/24			DATE 7/10/24		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
			Aman			Aman			Aman						

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-242.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

	DATE 16/12/24			DATE			DATE			DATE			DATE		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 256 Amp	210A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	61.5°C	V								
17	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และลุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V								
18	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V								
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V								
19	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V								
20	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V								

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-238.03

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	1st	2nd	3rd	4th
DATE	9/12/24			
ISSUED				
CHECKED				
APPROVED				

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	1st RESULT	1st TREATMET	2nd RESULT	2nd TREATMET	3rd RESULT	3rd TREATMET	4th RESULT	4th TREATMET
1	Bearing	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V						
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V						
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V						
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V						
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V						
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.6 Amp	0.7A	V						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	48.8°C	V						

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-238.03

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	1st	2nd	3rd	4th
DATE	9/12/24			
ISSUED				
CHECKED				
APPROVED				

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	1st RESULT	1st TREATMET	2nd RESULT	2nd TREATMET	3rd RESULT	3rd TREATMET	4th RESULT	4th TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V						
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V						
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V						
		Bearing		OK	V						
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V						
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V						

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-238.03

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	1st	2nd	3rd	4th
DATE	5/08/24	09/04/24	10/06/24	5/08/24
ISSUED				
CHECKED				
APPROVED	Anan	Anan	Anan	

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	1st RESULT	1st TREATMET	2nd RESULT	2nd TREATMET	3rd RESULT	3rd TREATMET	4th RESULT	4th TREATMET
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
8	(2) Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	128	V	122.1	V	131.5	V	114.4	V
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-238.03

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	1st	2nd	3rd	4th
DATE	5/08/24	9/04/24	10/06/24	5/08/24
ISSUED				
CHECKED				
APPROVED	Anan	Anan	Anan	

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	1st RESULT	1st TREATMET	2nd RESULT	2nd TREATMET	3rd RESULT	3rd TREATMET	4th RESULT	4th TREATMET
10	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของMotor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 68 Amp	(สภาพปกติ) 68 A	V	66A	V	66A	V	66A	V
		อุณหภูมิของMoter	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน 100 °C	58°C	V	58°C	V	58°C	V	58.5°C	V
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
11	Bearing	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V	37°C	V	36°C	V	35°C	V
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ (3)	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-239.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ขันให้แน่น = T | ทำความสะอาด = C | ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ถอดรื้อ = W | เปลี่ยน = K | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

3

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	05/02/24			09/02/24			10/06/24			5/08/24			7/10/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35°C	V	36°C	V	36°C	V	35°C	V	36°C	V
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.6 Amp	0.74A	V	0.41A	V	0.93A	V	0.30A	V	0.6A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	50°C	V	51°C	V	52.5°C	V	51.6°C	V	42.6°C	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-239.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ขันให้แน่น = T | ทำความสะอาด = C | ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ถอดรื้อ = W | เปลี่ยน = K | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

3

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	5/02/24			9/02/24			10/06/24			5/08/24			7/10/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Shaft	การสึกของใบสกรู	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Bearing		Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-238.03

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ขันให้แน่น = T | ทำความสะอาด = C | ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ถอดรื้อ = W | เปลี่ยน = K | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	9/12/24														

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	Ok	V								
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	Ok	V								
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	Ok	V								
8	2 Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	Ok	V								
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	150.6	V								
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	5 bar	V								
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	Ok	V								
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	Ok	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-238.03

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ขันให้แน่น = T | ทำความสะอาด = C | ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ถอดรื้อ = W | เปลี่ยน = K | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	9/12/24														

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
10	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	Ok	V								
		การทำงานของMotor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	V								
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 68 Amp	65 A	V								
		อุณหภูมิของMoter	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน 100 °C	57.9°C	V								
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	Ok	V								
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	Ok	V								
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V								
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	Ok	V								
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	Ok	V								
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V								
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ 3	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	Ok	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-239.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	9/12/24														

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V								
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V								
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V								
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V								
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.6 Amp	0.7 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	46.9°C	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-239.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	9/12/24														

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V								
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V								
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V								
		Bearing		OK	V								
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V								
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-239.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	05/02/24			9/02/24			10/06/24			5/08/24			7/10/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
8	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	128	V	664	V	55	V	44.7	V	03.5	V
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-239.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	5/02/24			9/04/24			10/06/24			5/08/24			7/10/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
10	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของMotor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 68 Amp	(ตอนทำเช็ค) 68 A	V	52A	V	48 A	V	46 A	V	56 A	V
		อุณหภูมิของMoter	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน 100 °C	58°C	V	47°C	V	48.5°C	V	45.9°C	V	46.5°C	V
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V	37°C	V	36°C	V	35°C	V	36°C	V
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-241.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	13/02/24			02/04/24			17/06/24			12/08/24			14/10/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Bearing		Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	ok	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		กระแส Motor	กระแส Motorต้องไม่เกิน 0.95 Amp	0.76 A	V	0.48 A	V	0.40 A	V	0.47 A	V	Ok	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	49 c	V	48 c	V	48.9 c	V	50.9 c	V	Ok	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-241.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUSTCOLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	13/02/24			02/04/24			17/06/24			12/08/24			14/10/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
5	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	Ok		Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
6	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	171	V	196.6	V	119	V	203.5	V	208.4	V
7	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-239.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	9/12/24			DATE			DATE			DATE			DATE		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	Ok	V								
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	Ok	V								
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	Ok	V								
8	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	Ok	V								
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	96.7	V								
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	5 bar	V								
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	Ok	V								
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	Ok	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-239.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครื่อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	9/12/24			DATE			DATE			DATE			DATE		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
10	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	Ok	V								
		การทำงานของMotor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	V								
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 57.28 Amp	52 A	V								
		อุณหภูมิของMoter	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน 100 °C	50.4 c	V								
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	Ok	V								
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	Ok	V								
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36 c	V								
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	Ok	V								
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	Ok	V								
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V								
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	Ok	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-241.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUSTCOLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครั้ง = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

	DATE 16/12/24			DATE			DATE			DATE			DATE		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V								
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V								
5	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V								
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V								
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	OK	V								
6	Manometer	การบำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการบำรุดของหน้าจอ	OK	V								
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	152	V								
7	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	5 bar	V								
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V								
		Auto Drain	การลุดดันภายใน	OK	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-241.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครั้ง = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

	DATE 13/02/24			DATE 22/04/24			DATE 17/06/24			DATE 12/08/24			DATE 14/10/24		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของMotor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 68 Amp	65 A	V	60A	V	58 A	V	60 A	V	63A	V
		อุณหภูมิของMoter	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน 100 °C	50°C	V	50°C	V	49.3°C	V	48.1°C	V	48.5°C	V
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
8	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V	37°C	V	36°C	V	36°C	V	37°C	V
9	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
10	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการบำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5bar	V	5 bar	V	4bar → 5 bar	K
11	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วบำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-241.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครั้ง = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

	DATE 16/12/24			DATE			DATE			DATE			DATE		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V								
		การทำงานของMotor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 68 Amp	68 A	V								
		อุณหภูมิของMoter	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน 100 °C	55.1°C	V								
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V								
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V								
8	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V								
9	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V								
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V								
10	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการบำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V								
11	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วบำรุด	OK	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-241.04

SECTION: MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดครั้ง = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

	DATE 16/12/24			DATE			DATE			DATE			DATE		
	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Rotary	การลุดดันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V								
		Bearing		OK	V								
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V								
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V								
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motorต้องไม่เกิน 0.95 Amp	0.6 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	51.6°C	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No:WI-MN-170.02

SECTION: Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM

ไม่ติดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	8/03/24	4/03/24	7/05/24
DATE	06/07/24	09/09/24	

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
11	ตู้ control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือSwitch Control ต่างๆ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
12	Dust collector pipe	สภาพท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No:WI-MN-170.02

SECTION: Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM

ไม่ติดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	8/03/24	4/03/24	7/05/24
DATE	06/07/24	09/09/24	

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
1	โซลินอยด์ วาล์ว และจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่การหลุดหลวมของน็อตยึดต่างๆ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
3	มอเตอร์ โบเวอร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 137.6 Amp	107 A	V	107 A	V	112 A	V	103 A	V	107 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	47 °C	V	47 °C	V	47 °C	V	53.3 °C	V	52.3 °C	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No:WI-MN-170.02

SECTION: Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM

ไม่ติดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	11/11/24		
DATE			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
1	โซลินอยด์ วาล์ว และจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	Ok	V								
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่การหลุดหลวมของน็อตยึดต่างๆ	Ok	V								
3	มอเตอร์ โบเวอร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	Ok	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 137.6 Amp	105 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	51.1 °C	V								

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No:WI-MN-170.02

SECTION: Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM

ไม่ติดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	8/03/24	4/03/24	7/05/24
DATE	06/07/24	09/09/24	

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
4,5, 6,7,	โรตารี่วาล์วและแร็งและมอเตอร์	การฉุดดันของ โรตารี่	โรตารี่ จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีการติดขัด	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การรั่วซึมของ โรตารี่วาล์ว	มีจารบีรั่วออกตรงเพลาและมีอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		ดูความหลอลื่น/และการหมุนของแร็ง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4.95 Amp	0.2 A	V	0.2 A	V	3.08 A	V	1.64 A	V	0.36 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	39 °C	V	38 °C	V	36 °C	V	41.6 °C	V	38 °C	V
8	คัปปลิ้ง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	30	V	31	V	31	V	31	V	32	V
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	10 mm	V	10 mm	V	10 mm	V	10 mm	V	12 mm	V
			ไม่มีรอยแตกร่าวหรือฉีกขาด	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No:WI-MN-171.02

SECTION: Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 1500 CMM

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ยันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	22/01/24			16/03/24			20/05/24			23/07/24			23/09/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
1	โซลินอยด์ วาล์ว และจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่การหลุดหลวมของน็อตยึดต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
3	มอเตอร์ โบเว่อร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 370 Amp	238 A	V	229 A	V	193 A	V	210 A	V	183 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	53°C	V	47°C	V	43°C	V	48.10°C	V	47.6°C	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No:WI-MN-170.02

SECTION: Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ยันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	11/11/24														

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
4,5, 6,7,	โรตารี่วาล์วและแปรงและมอเตอร์	การอุดตันของ โรตารี่	โรตารี่ จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V								
		การรั่วซึมของ โรตารี่วาล์ว	มีจารบีรั่วออกตรงเพลาและมีอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V								
		ดูความหลอลื่น/และการหมุนของแปรง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4.95 Amp	0.3 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	35.8°C	V								
8	คัปปลิ้ง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V								
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	30	V								
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	12 mm	V								
			ไม่มีรอยแตกร้าวหรือฉีกขาด	OK	V								

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No:WI-MN-171.02

SECTION: Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 1500 CMM

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ยันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	22/01/24			16/03/24			20/05/24			23/07/24			23/09/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
4,5, 6,7,	โรตารี่วาล์วและแปรงและมอเตอร์	การอุดตันของ โรตารี่	โรตารี่ จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การรั่วซึมของ โรตารี่วาล์ว	มีจารบีรั่วออกตรงเพลาและมีอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		ดูความหลอลื่น/และการหมุนของแปรง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4 Amp	0.9 A	V	0.95 A	V	0.97 A	V	1.82 A	V	0.80 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	41°C	V	43°C	V	43°C	V	37.2°C	V	43.7°C	V
8	คัปปลิ้ง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	50	V	58.2	V	61.8	V	65	V	64.9	V
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	10mm	V	10mm	V	10mm	V	10mm	V	12 mm	V
			ไม่มีรอยแตกร้าวหรือฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No:WI-MN-170.02

SECTION: Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ยันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	11/11/24														

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
11	ตู้ control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือSwitch Control ต่างๆ	OK	V								
12	Dust collector pipe	สภาพท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V								

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No:WI-MN-171.02

SECTION: Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 1500 CMM

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	25/11/24		
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
4,5, 6,7,	โรตารี่วาล์วและแบริ่งและมอเตอร์	การลุดดันของ โรตารี่	โรตารี่ จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีการติดขัด	ok	V								
		การรั่วซึมของ โรตารี่วาล์ว	มีจารบีรั่วออกตรงเพลาและมีอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	ok	V								
		ดูความหลลัลั/และการหมุนของแบริ่ง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	ok	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4 Amp	0.7 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	44.2 c	V								
8	คัปปลิ้ง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	ok	V								
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	67.1	V								
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	10 mm	V								
			ไม่มีรอยแตกร้าวหรือฉีกขาด	ok	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No:WI-MN-171.02

SECTION: Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 1500 CMM

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	22/01/24		
DATE	16/03/24		
DATE	20/05/24		
DATE	22/07/24		
DATE	22/09/24		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
11	ตู้ control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือSwitch Control ต่างๆ	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
12	Dust collector pipe	สภาพท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No:WI-MN-171.02

SECTION: Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 1500 CMM

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	25/11/24		
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
11	ตู้ control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือSwitch Control ต่างๆ	ok	V								
12	Dust collector pipe	สภาพท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	ok	V								

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No:WI-MN-171.02

SECTION: Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 1500 CMM

ไม่ผิดปกติ = V | จำเป็นต้องซ่อม = X | ซ่อมเสร็จแล้ว = M | ขันให้แน่น = T | ถอดรื้อ = W | ทำความสะอาด = C | เปลี่ยน = K | ปรับ = A | เติมน้ำมัน = L

	ISSUED	CHECKED	APPROVED
DATE	25/11/24		
DATE			
DATE			
DATE			
DATE			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
1	โซ่ลิ้นอยล์ วาล์วและจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	ok	V								
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่การหลุดหลวมของน็อตยึดต่างๆ	ok	V								
3	มอเตอร์ โบเว่อร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	ok	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 370 Amp	128 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	56.4 C	V								

ภาคผนวก ข-4

หนังสือแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๙๒๙๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๘๓ ลงรับวันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๒๓๐๑๐๐๓๒๕๔๙๓ (น.๖๔(๑๓)-๓/๒๕๔๙-ญอบ.) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนโลหะ (โดยมีการหลอมเหล็ก กำลังการผลิต ๔๘,๐๐๐ ตัน/ปี) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๐๐/๓๗ หมู่ที่ ๑ ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๓๑๐ ๓๗๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายสมนึก ภูพวก

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวสุภาพรรณ กิตติโกสินท์	๑๒๓-๕๒-๐๐๔๑๕		✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายทรงราชย์ มีชัย		✓	
๒	นางสาวสุภาดา เด่นวงษ์			✓
๓	นายสมศักดิ์ ประดับแก้ว		✓	
๔	นายวัชรากรณ์ ภานุทัต		✓	
๕	นายอิทธิพัทธ์ คูณเกษม		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๖๔๖๗ ลงวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-5

บันทึกการสูบตะกอนหนักจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

KIRIU
KIRIUUThailandCo.,Ltd.

แผนการทำความสะอาดบ่อห้องน้ำห้องส้วม
(Cleaning Plan for Sum pit)

○ Fix Plan
◐ Rotation Plan

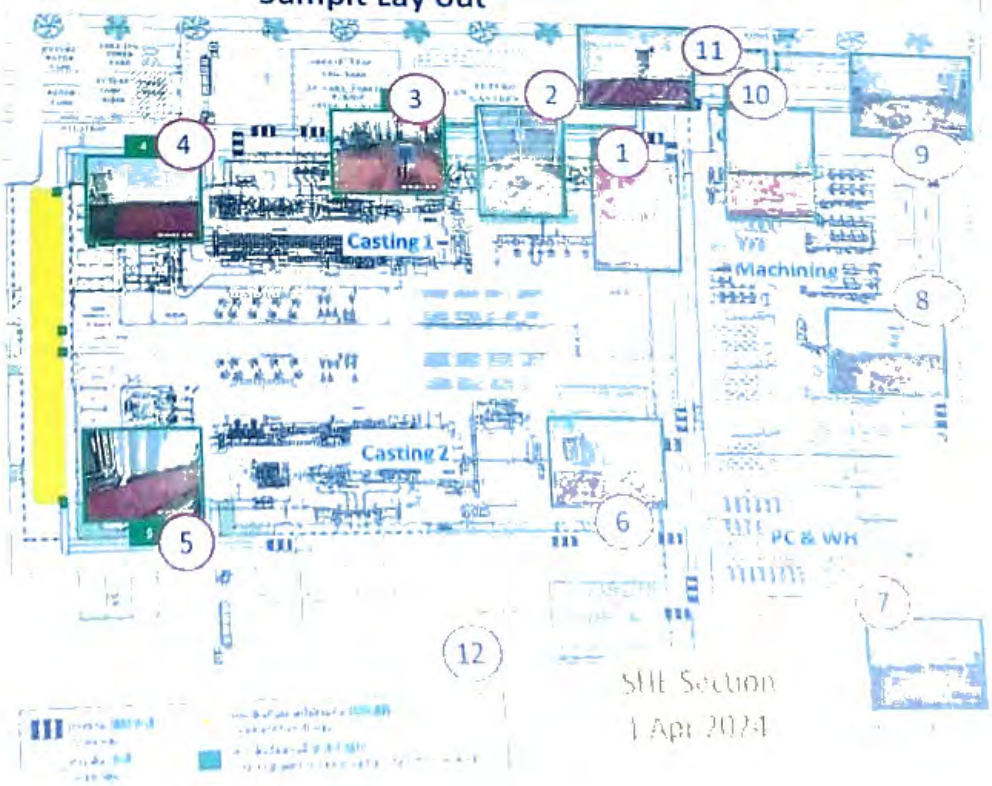
** ให้ดูดทั้ง 6 บ่อหลักจนครบก่อนทุกครั้ง แล้วไปดูดตามแผนสีเหลืองให้ครบ 4 เที่ยว

	Sum pit	Year 2024											
		Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan-25	Feb-25	Mar-25
1	Finishing1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○
2	โรงอาหารใหม่	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○
3	โรงอาหารเก่า	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○
4	Melting1	✓				✓				✓			
5	Melting2		✓				✓				✓		
6	Finishing2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○
7	PC-Warehouse			○				✓		✓		○	
8	Machine	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○
9	QA-QC	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○
10	Office				✓				✓		✓		○
11	ป๊อม รปภ.		✓		✓	✓	✓		✓				○
12	New Warehouse			✓				✓			✓	○	
	PIC. Sign	เอิก	เอิก		เอิก	เอิก	เอิก	เอิก	เอิก	เอิก	เอิก		

No	จุดดูด
1	Finishing1
2	โรงอาหาร (จุดรวมควัน)
3	โรงอาหาร (โรงงานตรง)
4	ห้องน้ำ Melting1
5	ห้องน้ำ Melting2
6	Finishing2
7	หลัง PC-WH
8	ห้องน้ำ PC
9	ห้องน้ำ QA-QC
10	ห้องน้ำ Office
11	ป๊อม รปภ.
12	New warehouse

No. จุดดูดทั้ง

Sumpit Lay out



ภาคผนวก ข-6

เอกสารการตรวจสอบท่อน้ำเสียและรางระบายน้ำฝนในโครงการ

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบรางระบายน้ำฝน ท่อน้ำเสีย และจุดระบายน้ำฝน

Month	Year	Issued	Checked	Approved
December	2024.	ศักรวิชญ์		Sommwell

รางระบายน้ำฝน

จุดระบายน้ำฝน
ออกนอกโรงงาน

ท่อน้ำประปา

ท่อน้ำเสีย

เกณฑ์การตรวจ

✓ ปกติ : ไม่มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมันหรือขยะปนเปื้อน,ท่อไม่ชำรุด หลุด รั่ว

✗ ไม่ปกติ : มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือขยะปนเปื้อน, ท่อชำรุด หลุด รั่วสภาพไม่พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ปัญหา	วันที่

ลำดับ	ปัญหา	วันที่	ผล

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	วิธีการตรวจสอบ / ค่ามาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	รางระบายน้ำฝน	ไม่มีน้ำเสีย น้ำมัน สารเคมี เศษขยะ ก้นบุหรี่ปนเปื้อน	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
2	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานข้างป้อม รปภ.	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
3	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลังโรงอาหาร	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
4	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลัง Dust Melting	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
5	ท่อน้ำประปา	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
6	ท่อน้ำเสีย	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
	ลงชื่อพนักงานตรวจสอบ		ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	-	-	-	-	ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	-	-	ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	-	-	ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	ศักรวิชญ์	-	-	-	-
	ลงชื่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม		สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	-	-	-	-	สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	-	-	สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	-	-	สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	-	-	-	-

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

/ : ปกติ
x : ผิดปกติ
(x) : แก้ไขแล้ว
- : วันหยุด / ไม่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุ : ให้ตรวจเช็คก่อนเริ่มงานตอนเช้า : เมื่อพบรายการสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าทราบทันที

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบรางระบายน้ำฝน ท่อน้ำเสีย และจุดระบายน้ำฝน

Month	Year	Issued	Checked	Approved
November	2024	ไกรวิชญ์	[illegible]	Sommek

รางระบายน้ำฝน

จุดระบายน้ำฝน
ออกนอกโรงงาน

ท่อน้ำประปา

ท่อน้ำเสีย

เกณฑ์การตรวจ

✓ ปกติ : ไม่มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมันหรือขยะปนเปื้อน,ท่อไม่ชำรุด หลุด รั่ว

✕ ไม่ปกติ : มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือขยะปนเปื้อน, ท่อชำรุด หลุด รั่วสภาพไม่พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ปัญหา	วันที่

ลำดับ	ปัญหา	วันที่	ผล

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	วิธีการตรวจสอบ / ค่ามาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	รางระบายน้ำฝน	ไม่มีน้ำเสีย น้ำมัน สารเคมี เศษขยะ ก้นบุหรี่ปนเปื้อน	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
2	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานข้างป้อม รปภ.	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
3	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลังโรงอาหาร	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
4	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลัง Dust Melting	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
5	ท่อน้ำประปา	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
6	ท่อน้ำเสีย	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
	ลงชื่อพนักงานตรวจสอบ		ไกรวิชญ์	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-
	ลงชื่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม		[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

/ : ปกติ
x : ผิดปกติ
(x) : แก้ไขแล้ว
- : วันหยุด / ไม่เกี่ยวข้อง

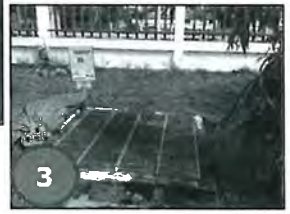
หมายเหตุ : ให้ตรวจเช็คก่อนเริ่มงานตอนเช้า : เมื่อพบรายการสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าทราบทันที

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบรางระบายน้ำฝน ท่อน้ำเสีย และจุดระบายน้ำฝน

Month	Year	Issued	Checked	Approved
October	2024	ไกรวิชญ์	[illegible]	Sommwell

รางระบายน้ำฝน



จุดระบายน้ำฝน
ออกนอกโรงงาน

ท่อน้ำประปา

ท่อน้ำเสีย

เกณฑ์การตรวจ

✓ ปกติ : ไม่มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมันหรือขยะปนเปื้อน,ท่อไม่ชำรุด หลุด รั่ว

✗ ไม่ปกติ : มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือขยะปนเปื้อน, ท่อชำรุด หลุด รั่วสภาพไม่พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ปัญหา	วันที่

ลำดับ	ปัญหา	วันที่	ผล

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	วิธีการตรวจสอบ / ค่ามาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	รางระบายน้ำฝน	ไม่มีน้ำเสีย น้ำมัน สารเคมี เศษขยะ ก้นบุหรี่ปนเปื้อน	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
2	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานข้างป้อม รปภ.	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
3	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลังโรงอาหาร	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
4	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลัง Dust Melting	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
5	ท่อน้ำประปา	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
6	ท่อน้ำเสีย	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
	ลงชื่อพนักงานตรวจสอบ		ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์
	ลงชื่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

/ : ปกติ
x : ผิดปกติ
(x) : แก้ไขแล้ว
- : วันหยุด / ไม่เกี่ยวข้อง

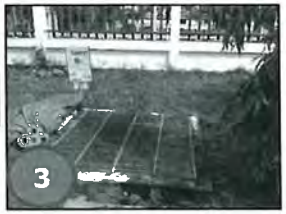
หมายเหตุ : ให้ตรวจเช็คก่อนเริ่มงานตอนเช้า : เมื่อพบรายการสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าทราบทันที

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบรางระบายน้ำฝน ท่อน้ำเสีย และจุดระบายน้ำฝน

Month	Year	Issued	Checked	Approved
September	2024	ไกรวิชญ์	[illegible]	Somnuek

รางระบายน้ำฝน



จุดระบายน้ำฝน
ออกนอกโรงงาน

ท่อน้ำประปา

ท่อน้ำเสีย

เกณฑ์การตรวจ

✓ ปกติ : ไม่มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือขยะปนเปื้อน,ท่อไม่ชำรุด หลุด รั่ว

✕ ไม่ปกติ : มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือขยะปนเปื้อน, ท่อชำรุด หลุด รั่วสภาพไม่พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ปัญหา	วันที่

ลำดับ	ปัญหา	วันที่	ผล

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	วิธีการตรวจสอบ / ค่ามาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	รางระบายน้ำฝน	ไม่มีน้ำเสีย น้ำมัน สารเคมี เศษขยะ ก้นบุหรี่ปนเปื้อน	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-
2	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานข้างป้อม รปภ.	ไม่มีขยะอุดตัน	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-
3	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลังโรงอาหาร	ไม่มีขยะอุดตัน	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-
4	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลัง Dust Melting	ไม่มีขยะอุดตัน	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-
5	ท่อน้ำประปา	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-
6	ท่อน้ำเสีย	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-
	ลงชื่อพนักงานตรวจสอบ		-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	ไกรวิชญ์	-
	ลงชื่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม		-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	-

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

/ : ปกติ
x : ผิดปกติ
(x) : แก้ไขแล้ว
- : วันหยุด / ไม่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุ : ให้ตรวจเช็คก่อนเริ่มงานตอนเช้า : เมื่อพบรายการสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าทราบทันที

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบรางระบายน้ำฝน ท่อน้ำเสีย และจุดระบายน้ำฝน

Month	Year	Issued	Checked	Approved
August	2024	ไกรวิชญ์	[illegible]	Somnuek

รางระบายน้ำฝน

จุดระบายน้ำฝน
ออกนอกโรงงาน

ท่อน้ำประปา

ท่อน้ำเสีย

เกณฑ์การตรวจ

✓ ปกติ : ไม่มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือขยะปนเปื้อน,ท่อไม่ชำรุด หลุด รั่ว

✗ ไม่ปกติ : มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือขยะปนเปื้อน, ท่อชำรุด หลุด รั่วสภาพไม่พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ปัญหา	วันที่

ลำดับ	ปัญหา	วันที่	ผล

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	วิธีการตรวจสอบ / ค่ามาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	รางระบายน้ำฝน	ไม่มีน้ำเสีย น้ำมัน สารเคมี เศษขยะ ก้นบุหรี่ปนเปื้อน	/	/	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	/	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-
2	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานข้างป้อม รปภ.	ไม่มีขยะอุดตัน	/	/	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	/	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-
3	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลังโรงอาหาร	ไม่มีขยะอุดตัน	/	/	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-
4	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลัง Dust Melting	ไม่มีขยะอุดตัน	/	/	-	-	✓	✓	/	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	/	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-
5	ท่อน้ำประปา	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	/	/	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-
6	ท่อน้ำเสีย	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	✓	-	-	/	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	/	✓	-
	ลงชื่อพนักงานตรวจสอบ		ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-	-	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	ไกรวิชญ์	-
	ลงชื่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม		[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

/ : ปกติ
x : ผิดปกติ
(x) : แก้ไขแล้ว
- : วันหยุด / ไม่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุ : ให้ตรวจเช็คก่อนเริ่มงานตอนเช้า : เมื่อพบรายการสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าทราบทันที

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบรางระบายน้ำฝน ท่อน้ำเสีย และจุดระบายน้ำฝน

Month	Year	Issued	Checked	Approved
July	2024	ไกรวิชญ์	[illegible]	Somwet

รางระบายน้ำฝน

จุดระบายน้ำฝน
ออกนอกโรงงาน

ท่อน้ำประปา

ท่อน้ำเสีย

เกณฑ์การตรวจ

✓ ปกติ : ไม่มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือขยะปนเปื้อน,ท่อไม่ชำรุด หลุด รั่ว

✗ ไม่ปกติ : มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือขยะปนเปื้อน, ท่อชำรุด หลุด รั่วสภาพไม่พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ปัญหา	วันที่

ลำดับ	ปัญหา	วันที่	ผล

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	วิธีการตรวจสอบ / ค่ามาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	รางระบายน้ำฝน	ไม่มีน้ำเสีย น้ำมัน สารเคมี เศษขยะ ก้นบุหรี่ปนเปื้อน	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓
2	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานข้างป้อม รปภ.	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓
3	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลังโรงอาหาร	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓
4	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลัง Dust Melting	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓
5	ท่อน้ำประปา	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓
6	ท่อน้ำเสีย	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

/ : ปกติ
x : ผิดปกติ
(x) : แก้ไขแล้ว
- : วันหยุด / ไม่เกี่ยวข้อง

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ลงชื่อพนักงานตรวจสอบ	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]
ลงชื่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]

หมายเหตุ : ให้ตรวจเช็คก่อนเริ่มงานตอนเช้า : เมื่อพบรายการสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าทราบทันที

ภาคผนวก ข-7

ระเบียบมาตรการควบคุมผู้รับเหมาของบริษัทฯ

ระเบียบปฏิบัติ
เรื่อง การควบคุมผู้ขาย ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ
ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

เรียบเรียง (Issued)	ยืนยัน (Checked)	อนุมัติ (Approved)
	Somnvek	

จัดทำครั้งแรก	28 Mar 2014
1st Revision	**1 Jun 2020**
2nd Revision	
3rd Revision	
4th Revision	
5th Revision	

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อกำหนดเป็นมาตรฐานให้กับผู้พนักงานและผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ ให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน และเป็นไปตามระเบียบปฏิบัติเพื่อให้เกิดความตระหนักในการปฏิบัติงาน

2. ขอบเขต

ระเบียบปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมถึงพนักงานบริษัทและการควบคุมผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ

3. คำจำกัดความ

3.1 ผู้ขายหรือผู้ส่งมอบ (Supplier) หมายถึง บริษัทหรือบุคคลที่จัดส่งสินค้า วัตถุดิบ วัสดุ อุปกรณ์ให้กับบริษัท

3.2 ผู้รับเหมาหรือผู้รับจ้างช่วง (Contractor or Subcontractor) หมายถึง บริษัทหรือบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ เช่น ปลูกสร้าง ซ่อมแซม แก้ไข เปลี่ยนแปลง อาคาร อุปกรณ์ หรือเครื่องจักร

4. ขั้นตอนการปฏิบัติ

4.1 การควบคุมผู้รับเหมา

4.1.1 ผู้รับผิดชอบหน่วยงานที่ติดต่อผู้รับเหมา ให้แจ้งขออนุญาตต่อหน่วยงาน SHE "ใบขออนุญาตเข้ามาปฏิบัติงานของผู้รับเหมาภายในบริษัทฯ"

4.1.2 ผู้รับผิดชอบหน่วยงาน SHE สื่อสารและชี้แจง "ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา/ผู้ขาย" ให้แก่ผู้รับเหมา ผู้รับจ้างช่วง ผู้ขาย ทราบในส่วนที่รับผิดชอบ

4.1.3 ผู้รับผิดชอบในหน่วยงานควบคุม กำกับดูแลให้ผู้ขาย ผู้ส่งมอบ หรือผู้รับเหมาปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างสม่ำเสมอ และติดตามผลระหว่างการปฏิบัติงานหรือการส่งมอบ

ผู้ขาย/ผู้รับเหมา	ความถี่ตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ	บันทึก
ผู้ส่งมอบสินค้า	ตรวจสอบทุกครั้งที่ส่งมอบ	Warehouse	ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก
ผู้รับเหมาก่อสร้าง ติดตั้ง ต่อเติม ซ่อมแซมอาคาร	ตรวจสอบทุกวันในช่วงเวลาปฏิบัติงาน	SHE Section	ใบตรวจสอบผู้รับเหมา
ผู้รับเหมาติดตั้ง ซ่อมบำรุงเครื่องจักร	ตรวจสอบทุกวันในช่วงเวลาปฏิบัติงาน	Production/ Engineer/Maintenance	ใบตรวจสอบผู้รับเหมา
ผู้กำจัด/บำบัดของเสีย	ตรวจสอบทุกครั้งที่เข้ามาปฏิบัติงาน	SHE section	ใบตรวจสอบผู้รับกำจัด/บำบัดของเสีย

4.1.4 กรณีพบปัญหาไม่มีการปฏิบัติตามข้อกำหนด ให้บันทึกและชี้แจงให้ผู้ขาย/ผู้รับเหมาดำเนินการแก้ไขต่อไป

4.1.5 ผู้รับผิดชอบในส่วนต่างๆ จัดส่งผลการตรวจสอบให้กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.)

4.2 การควบคุมผู้มาติดต่อ

4.2.1 ผู้มาติดต่อแสดงบัตรประชาชน หรือหลักฐานประจำตัวอื่นเทียบเท่า ยื่นต่อพนักงานรักษาความปลอดภัย (รปภ.) โดยจะต้องแจ้งและกรอกรายละเอียดของการติดต่อให้ครบถ้วนดังนี้

- วัตถุประสงค์ในการติดต่อ
- ทะเบียนรถ
- ชื่อ – นามสกุล
- หน่วยงาน / บริษัท
- ติดต่อใคร
- แผนก / ฝ่าย

4.2.2 หน่วยงานต้นสังกัดทำการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ผู้มาติดต่อ

4.2.3 หน่วยงานต้นสังกัดคอยดูแลผู้มาติดต่อให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทและกฎระเบียบของความปลอดภัย

5 ระยะเวลาและวิธีการจัดเก็บบันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ
ใบขออนุญาตเข้ามาปฏิบัติงานของผู้รับเหมาฯ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	SHE Section	3 ปี
ใบตรวจสอบผู้รับเหมา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	SHE Section	3 ปี
ใบตรวจสอบผู้รับกำจัด/บำบัดของเสีย (Manifest)	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	SHE Section	3 ปี
ใบผ่านเข้าออก	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	SHE Section	3 ปี

Appendix A

การควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

ผู้รับผิดชอบ		เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ผู้รับผิดชอบหน่วยงาน	ติดต่อผู้รับเหมาเข้ามาทำงาน	
ผู้รับเหมา	แจ้งขออนุญาตเข้ามาปฏิบัติงาน	
SAFETY	ออกเอกสารอนุญาตเข้ามาปฏิบัติงาน	ใบขออนุญาตเข้ามาปฏิบัติงานของผู้รับเหมาฯ
SAFETY	ชี้แจงข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา/ผู้ขาย	
ผู้รับเหมา	ผู้รับเหมาปฏิบัติงานตามแผนฯ	
ผู้รับผิดชอบหน่วยงาน	ควบคุมการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา	
ผู้รับผิดชอบหน่วยงาน	ตรวจสอบงาน (No → แจ้งผู้รับเหมาแก้ไข; Yes →)	ใบตรวจสอบผู้รับเหมา
ผู้รับผิดชอบหน่วยงาน	ส่งเอกสารผลตรวจสอบงานให้ SAFETY	
DCC	เก็บและบันทึกผล	

ภาคผนวก ข-8

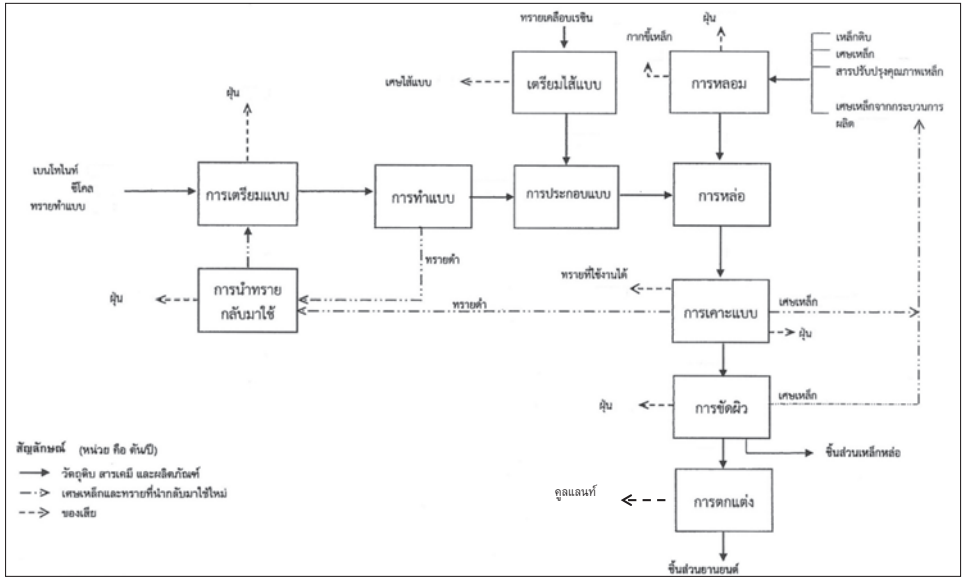
เอกสารการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

การคัดแยกและจัดการของเสียของโรงงาน

KIRIU

กระบวนการเกิดของเสียภายในโรงงาน



KIRIU

กระบวนการเกิดของเสียภายในโรงงาน

Process	Waste
Melting	Slag อิฐทนไฟ ฝุ่นเตาหลอม
Molding Core making	ไส้แบบทราย ทรายจาก Mold ฝุ่นจากระบบบำบัด ฝุ่นทรายดำ
Melting	ฝุ่นจากระบบบำบัด

KIRIU

กระบวนการเกิดของเสียภายในโรงงาน

Process	Waste
Finishing	ฝุ่นจากการเจียร์ชิ้นงาน หินเจียร์
Finishing	น้ำยาแม็กน่าใช้แล้ว
กระบวนการ MC	Coolant ขี้กลึง Grinding

KIRIU

กระบวนการเกิดของเสียภายในโรงงาน

Process	Waste
QC	ทินเนอร์ใช้แล้ว ถุงมือ เศษผ้าปนเปื้อน
สำนักงาน	ตลับหมึกพิมพ์
PC	กระดาษ พลาสติก พาเลทไม้ ภาชนะปนเปื้อน

KIRIU

กระบวนการเกิดของเสียภายในโรงงาน

Process	Waste
การซ่อมบำรุง	ถุงกรองฝุ่น แบตเตอรี่ เศษเหล็ก
	ถุงมือ หลอดไฟ

KIRIU

ประเภทขยะ

1. ขยะรีไซเคิล คือ ของเสียจากกิจกรรมต่าง ๆที่ไม่เป็นอันตราย สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ โดยการจำหน่ายให้แก่ผู้รับเหมาภายนอก เช่น เศษโลหะ พลาสติก กระดาษ กล่องกระดาษ ไม้พาเลท เป็นต้น

2. ขยะทั่วไป คือ ของเสียที่ไม่อันตรายจากกิจกรรมต่าง ๆ ที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้ เช่น เศษอาหาร ถุงพลาสติก กล่องโฟม ซองขนม เศษวัสดุสำนักงาน ปากกาลูกลื่น เป็นต้น

3. ขยะอันตราย คือ ของเสียที่มีการปนเปื้อนสารเคมี หรือน้ำมันที่เป็นพิษหรืออันตรายหากปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม เช่น น้ำมันเครื่องที่ใช้แล้ว ถุงมือหรือเศษผ้าที่ปนเปื้อนน้ำมัน/จาระบี ปากกาเคมี หลอดไฟ แบตเตอรี่ เป็นต้น

KIRIU

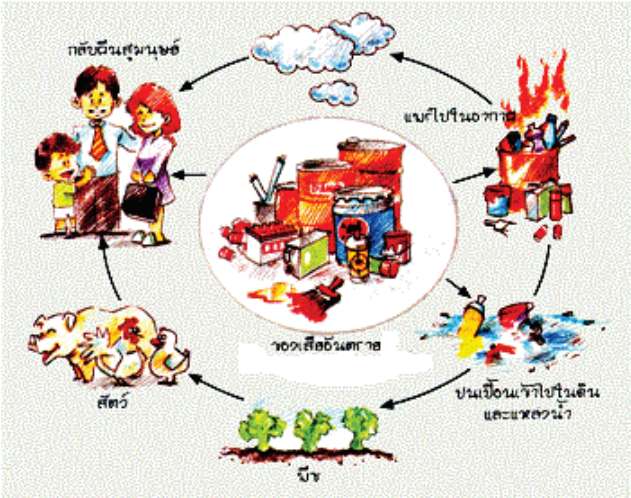
จัดการอย่างไรกับ “ขยะอันตราย”

หลอดไฟ กระป๋องสเปรย์ สี ทินเนอร์ น้ำยาล้างห้องน้ำ น้ำยาทำความสะอาดพื้น แบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หมึกพิมพ์ ปากกาเคมี ยารักษาโรคที่เสื่อมสภาพแล้ว อุปกรณ์หรือภาชนะปนเปื้อนสารเคมี เศษผ้าหรือถุงมือปนเปื้อนสารเคมี/น้ำมัน/จาระบี เซรามิกแตก

“แล้วทิ้งลงถังแดง”

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

วงจรของเสีย



KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

ผลกระทบจากขยะอันตรายต่อมนุษย์

KIRIU

จัดการอย่างไรกับ “ขยะทั่วไป”

“แล้วทิ้งลงถังเขียว”

เศษอาหาร ผัก ผลไม้ กล่องนมปากกาลูกลื่น เศษกระดาษ ถ้วยโจ๊ก แก้วกระดาษ ถ้วยบะหมี่กึ่งสำเร็จรูป ซองกาแฟ กล่องโฟมใส่อาหาร เปลือกลูกอม แกนกระดาษชำระ ซองขนมบรรจุภัณฑ์อาหาร กระดาษเปียก ใบมีด เศษแก้ว

KIRIU

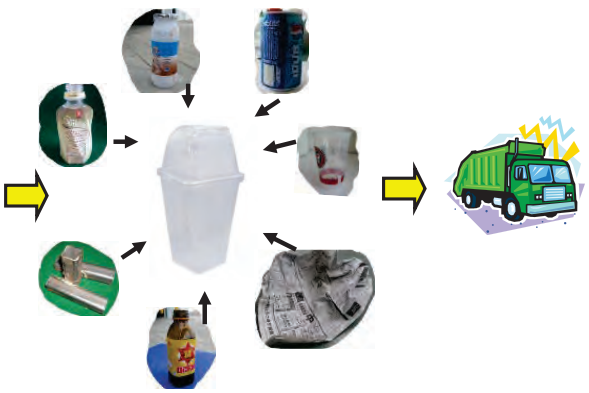
จัดการอย่างไรกับ “ขยะรีไซเคิล”

<u>โลหะ</u> – เศษเหล็ก กระป๋องอลูมิเนียม ลวด ทองแดง

พลาสติก – ภาชนะสีขาวขุ่น ขวดนม น้ำ พลาสติกแข็ง

<u>แก้ว</u> – ขวดแก้วทุกชนิด

<u>กระดาษ</u> – กระดาษสำนักงาน หนังสือพิมพ์ กระดาษสี



KIRIU

ถังเก็บขวดพลาสติก
(Plastic bottles keep bin)

PET Bottles

ขวดพลาสติกที่เหลือจากเครื่องดืม
ต้องจัดเก็บให้เป็นระเบียบตามถังที่กำหนด

KIRIU

ถังเก็บขวดแก้ว
(Glass bottles keep bin)

ขวดแก้วที่เหลือจากเครื่องดืม
ต้องจัดเก็บให้เป็นระเบียบตามถังที่กำหนด

KIRIU

ถังเก็บกระป๋อง
(Cans keep bin)

กระป๋องที่เหลือจากเครื่องดืม
ต้องจัดเก็บให้เป็นระเบียบตามถังที่กำหนด

KIRIU

ขั้นตอนการรีไซเคิลขวดพลาสติก

KIRIU

KTH Recycle BIN

KIRIU

อายุการย่อยสลายของขยะประเภทต่าง ๆ

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Solid waste management area

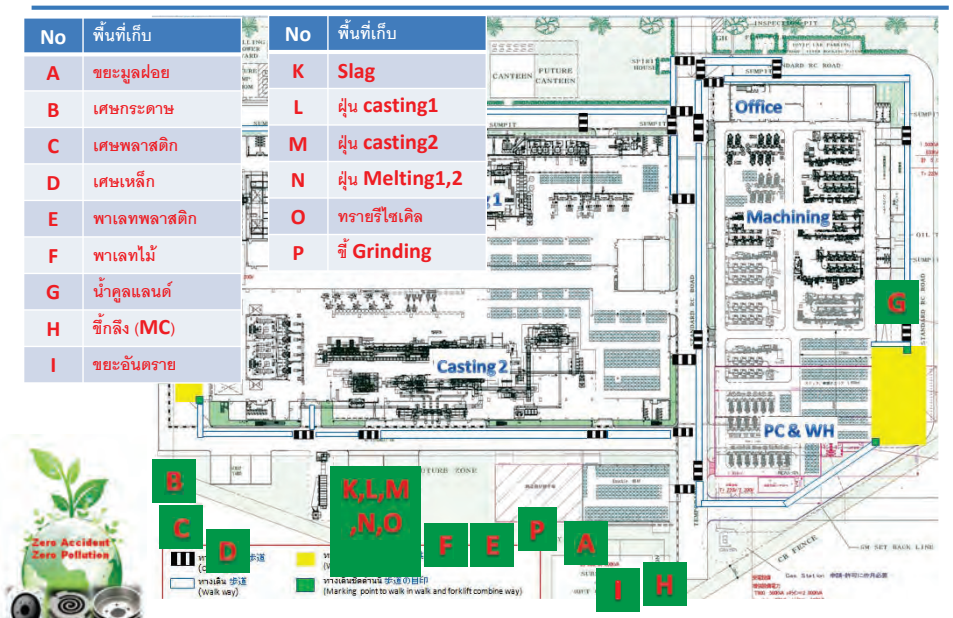
การจัดพื้นที่ทิ้งขยะในโรงงาน

KIRIU

พื้นที่โรงงาน

No	พื้นที่เก็บ
A	ขยะมูลฝอย
B	เศษกระดาษ
C	เศษพลาสติก
D	เศษเหล็ก
E	พาเลทพลาสติก
F	พาเลทไม้
G	น้ำคูลแลนด์
H	ขี้กลึง (MC)
I	ขยะอันตราย

No	พื้นที่เก็บ
K	Slag
L	ฝุ่น casting1
M	ฝุ่น casting2
N	ฝุ่น Melting1,2
O	ทรายรีไซเคิล
P	ขี้ Grinding



A. พื้นที่ขยะทั่วไป (รอส่งกำจัด)

เศษขยะจากโรงอาหาร, ถังเขียวเล็ก

เศษขยะทั่วไปจากสำนักงาน, ภายในโรงงาน ถังสีเขียว (ถุงดำ)

B. พื้นที่พักกระดาษ (รอขาย)

กล่องกระดาษจากวัตถุดิบ

กล่องกระดาษจากผลิตภัณฑ์

กล่องกระดาษจากวัตถุดิบ

C. พื้นที่พักพลาสติก (รอขาย)

เศษพลาสติกเหลือจากบรรจุภัณฑ์

D. พื้นที่พักเศษเหล็ก (รอขาย)

เศษเหล็กที่เหลือจากการซ่อมบำรุง

KIRIU

E. พาเลทพลาสติก (รอขาย)

พาเลทพลาสติก

KIRIU

F. ไม้พาเลท (รอขาย)

ไม้พาเลท

KIRIU

G. น้ำคูลแลนท์ (รอส่งกำจัด)

น้ำยา **coolant** จากล้างเครื่องจักร

KIRIU

H. เศษขี้กลึง (รอขาย)

เศษขี้กลึง จาก **Machining**

I. ขยะอันตราย (รอส่งกำจัด)

เศษผ้าปนเปื้อนจากกิจกรรมเช็ดถู

J. ขยะอันตราย (รอส่งกำจัด)

"Fluorescent"
รหัส 16-02-15
หลอดฟลูออเรสเซ็นต์

"Used battery"
รหัส 16-06-01
แบตเตอรี่เก่า

ขยะอันตรายแยกตามประเภท

"Spray can"
รหัส 15-01-11
กระป๋องสเปร์

K. Slag (รอส่งกำจัด)

กาก Slag จากการหลอมชิ้นงาน

L. ฝุ่นจาก Casting I (รอส่งกำจัด)

ฝุ่นจากระบบบำบัด (Molding dust)
และฝุ่นจากการเจียรงาน (Finishing dust)

M. ฝุ่นจาก Casting II (รอส่งกำจัด)

ฝุ่นจากระบบบำบัด **(Molding dust)**
และฝุ่นจากการเจียรงาน **(Finishing dust)**

N. ฝุ่นเตาหลอม (รอขาย)

ฝุ่นจากระบบบำบัด **Melting**

O. ทรายรีไซเคิล (รอส่งกำจัด)

ทรายไส้แบบจาก **Coremaking**

P. ขี้ Grinding(รอส่งกำจัด)

ขี้ Grinding

ห้ามวางนอกพื้นที่กำหนด

ภาคผนวก ข-9

แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ปี พ.ศ. 2567

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ปี 2567

(SHE Activity Plan Year 2024)

P = Plan | C = Completed | O = On going | I = Incompleted

	รายการ (Toppic)	Law Y/N	ความถี่ (Frequency)			เดือน (Month) Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	หมายเหตุ (Remark)
1	**การจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม** (SHE MANAGEMENT)																		
1.1	รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ	Y	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety Com.	View
	Accident report & investigation				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	Safety Officer	
1.2	การตรวจความปลอดภัย	Y	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety Com.	Every last week of the month
	Safety patrol testing				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	Safety Officer	
1.3	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	N	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety Com.	Every last week of the month
	Safety Committee meeting				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	Safety Officer	
1.4	รายงานสรุปสถิติอุบัติเหตุ ประจำเดือน	N	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety Officer	Every last week of the month
	Safety Monthly Report on Boards				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
1.5	ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานพื้นที่เสี่ยง	N	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	SHE Section	-
	Permit to do work in risk area				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
1.6	ติดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	N	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	SHE Section	-
	Environmental and Safety law				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
1.7	การตรวจติดตามระบบภายใน ISO 14001	N	1	Time/year	Plan					P								ISO 14001	-
	ISO 14001 Internal Audit				Action					C								Committee	
1.8	การตรวจติดตามระบบจากภายนอก ISO 14001	N	1	Time/year	Plan							P						All KTH	164 KBaht
	ISO 14001 External Audit				Action						C								
2	**การตรวจวัด และการเฝ้าระวังด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม** (ENVIRONMENTAL SAFETY MORNITORING AND MEASUREMENT)																		
2.1	ตรวจเช็คถังดับเพลิง	Y	12	Time/Year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety officer	-
	Fire extinguisher checking				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
2.2	ตรวจเช็ค Emergency light	N	12	Time/Year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety officer	-
	Emergency light check				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
2.3	ตรวจเช็ค Exit light	N	12	Time/Year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety officer	-
	Exit light check				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
2.4	ตรวจเช็คสายดับเพลิง	N	12	Time/Year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety officer	-
	Fire water system testing				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
2.5	ตรวจเช็ค Bell manual	N	1	Time/Year	Plan											P		Safety officer	-
	Bell manual check				Action												O	Supplier	
2.6	ตรวจเช็ค heat detecter, Smoke detector	N	1	Time/Year	Plan											P		Safety officer	174 KBaht

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ปี 2567

(SHE Activity Plan Year 2024)

P = Plan | C = Completed | O = On going | I = Incompleted

	รายการ (Toppic)	Law Y/N	ความถี่ (Frequency)			เดือน (Month) Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	หมายเหตุ (Remark)
2.6	Fire alarm system check				Action												O	Supplier	174 KBaht
2.7	ตรวจสอบประสิทธิภาพปั๊มน้ำดับเพลิง	Y	1	Time/Year	Plan												P	Safety officer	MN's Cost
	Fire pump test performance				Action											C		Maint. Casting	
2.8	ตรวจความปลอดภัยของเครน (แบบ ปจ.1)	Y	2	Time/Year	Plan		P						P					Safety officer	MN's Cost
	Safety check of Crane				Action		C							C				Maint. Casting	
2.9	ตรวจความปลอดภัยระบบไฟฟ้าโรงงาน	Y	1	Time/Year	Plan								P					Safety officer	Facility Cost
	Electricity system checking				Action								C					Maint. Casting	
2.10	ตรวจวัดสารเคมี	Y	4	Time/Year	Plan		P			P			P			P		Envi. officer	760 KBaht
	Chemical checking				Action		C			C			C			C		Safety officer	
2.11	ตรวจวัดความร้อน เสียง	Y	4	Time/Year	Plan		P			P			P			P		Envi. officer	
	heat,sound checking				Action		C			C			C			C		Safety officer	
2.12	ตรวจวัดแสงสว่าง	Y	1	Time/Year	Plan						P							Envi. officer	
	Light checking				Action					C								Safety officer	
2.13	ตรวจวัดมลพิษทางอากาศ	Y	2	Time/Year	Plan		P									P		Envi. officer	
	Air Poulltion Monitoring				Action		C							C					
2.14	ตรวจวัดค่าน้ำเสีย	Y	12	Time/Year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Envi. officer	
	Waste water monitoring				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
2.15	ติดตามการจัดการขยะ	Y	12	Time/Year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Envi. officer	-
	Waste mangement system				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
2.16	ตรวจติดตามผู้รับกำจัดขยะ	Y	2	Time/Year	Plan						P					P		SHE Section	-
	Waste disposer Audit				Action						C						C		
3	**การรายงานต่อหน่วยงานราชการตามกฎหมายกำหนด** (Reporting to Goverement follow the laws)																		
3.1	รายงานความปลอดภัย ตามแบบ จปว.	Y	4	Time/year	Plan	P						P						Safety officer	-
	Safety Officer report				Action	C						C							
3.2	รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย	N	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety officer	-
	Safety Committee List report				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
3.3	รายงานการฝึกซ้อมหนีไฟประจำปี (ตามแบบ ด.พ.1)	Y	1	Time/year	Plan												P	Safety officer	-
	Fire escape report				Action											C			
3.4	รายงานรายละเอียดสารเคมีประจำปี (สอ.1)	Y	1	Time/year	Plan	P												SHE Section	-

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ปี 2567

(SHE Activity Plan Year 2024)

P = Plan | C = Completed | O = On going | I = Incompleted

	รายการ (Toppic)	Law Y/N	ความถี่ (Frequency)			เดือน (Month) Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	หมายเหตุ (Remark)
3.4	Hazardous chemical report				Action	C													
3.5	รายผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติ (จผส.1)	Y	1	Time/year	Plan										P			Safety Officer	-
	Abnormal result report (from check up)				Action										C				
3.6	รายผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (รสส.1)	Y	1	Time/year	Plan		P			P			P			P		Safety Officer	-
	Heat stress monitor report				Action			C		C			C			C			
3.7	รายผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (รสส.2)	Y	1	Time/year	Plan							P						Safety Officer	-
	Lighting monitor report				Action					C									
3.8	รายผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (รสส.3)	Y	1	Time/year	Plan							P						Safety Officer	-
	Noise monitor report				Action					C									
3.9	รายงานการตรวจสอบอาคารต่อการนิคมฯ	Y	1	Time/year	Plan												P	SHE Section	50 KBaht
	Building inspection reprot to ESIE.				Action												C		
3.10	รายงานผลอากาศต่อกรมโรงงาน (แบบ รว.)	Y	2	Time/year	Plan	P						P						Envi. Officer	-
	Air Pollution Report to DIW				Action	C						C							
3.11	รายงานผลอากาศต่อ กนอ.	Y	2	Time/year	Plan	P						P						Envi. Officer	-
	Air Pollution Report to IEAT				Action	C						C							
3.12	ยื่นขออนุญาตนำออกของเสียประจำปี	Y	1	Time/year	Plan									P				Envi. Officer	-
	Waste Permit.				Action									C					
3.13	รายงานสรุปปริมาณขยะต่อกรมโรงงาน (แบบ สก.3)	Y	1	Time/year	Plan			P										Envi. Officer	-
	Solid waste report to DIW.				Action			C											
3.14	รายงานแจ้งข้อเท็จจริงสารเคมีที่ครอบครอง (วอ./อก.7)	Y	2	Time/year	Plan	P						P						SHE Section	-
	Hazardous chemical report				Action	C						C							
3.15	รายการจัดการพลังงานประจำปี	Y	1	Time/year	Plan			P										SHE Section	View
	Energy Saving Report				Action			C											
4	การอบรมเรื่องความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (SHE TRAINING)																		
4.1	อบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่	Y	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	SHE Section	View
	Safety Training for New Employee.				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
4.2	อบรม จป. ระดับหัวหน้างาน	Y	2	Time/year	Plan					P								SHE Section	Public
	Safety officer for Leader				Action	C			C										Training
4.3	อบรม จป. ระดับบริหาร	Y	2	Time/year	Plan					P						P		SHE Section	Public

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ปี 2567

(SHE Activity Plan Year 2024)

P = Plan | C = Completed | O = On going | I = Incompleted

	รายการ (Toppic)	Law Y/N	ความถี่ (Frequency)			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	หมายเหตุ (Remark)
	Safety officer for Management			Action			C							C					Training
4.4	อบรมคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน	Y	2 Time/year	Plan					P						P		SHE Section	Public
	Safety Committee Training			Action					C						C			Training
4.5	อบรมดับเพลิงขั้นต้น	Y	1 Time/year	Plan											P		SHE Section	Public
	Basic Fire Fighting Training.		40% : Section	Action											O			Training
4.6	ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	Y	1 Time/year	Plan											P		SHE Section	Public
	Fire Escape Pratice			Action											C			Training
4.7	อบรมผู้ปฏิบัติงานไฟฟ้าโรงงาน	Y	1 Time/year	Plan											P		Admin Section	Inhouse Plan
	Electrict Operation			Action												C		
4.8	ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO-14001 : 2015	N	1 Time/year	Plan									P				SHE Section	Public
	ISO-14001 Aspect Identification			Action									O					Training
4.9	ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO-14001 : 2015	N	1 Time/year	Plan									P				SHE Section	Public
	ISO-14001 Risk Management			Action									O					Training
4.10	ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO-14001 : 2015	N	1 Time/year	Plan									P				Admin Section	Inhouse Plan
	ISO-14001 Requirement			Action									O					
4.11	ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO-14001 : 2015	N	1 Time/year	Plan								P					Admin Section	Inhouse Plan
	ISO-14001 Internal Auditor			Action								O						
4.12	อบรมความตระหนักในเรื่องอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นแล้ว	N	1 Time/year	Plan		P											Admin Section	Inhouse Plan
	Yokoten Awareness Training			Action					C									
4.13	อบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	N	1 Time/year	Plan									P				Admin Section	Inhouse Plan
	First Aid Training			Action									O					
4.14	อบรมผู้ขับขี่รถยกที่ปลอดภัย	N	1 Time/year	Plan							P						Admin Section	Inhouse Plan
	Safety Driving Forklift Training Course.			Action					C		C		C		C			
4.15	อบรมปลอดภัยในใช้งานเครน	N	1 Time/ 2 year	Plan										P			Admin Section	Inhouse Plan
	Safety Crane Re-Training Course.			Action						C								
4.16	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล	N	1 Time/year	Plan										P			Admin Section	Inhouse Plan
	Emergency Practice (Chemical Leak)			Action											C			
4.17	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีแก๊สรั่ว,แก๊สระเบิด	N	1 Time/year	Plan									P				Admin Section	Inhouse Plan
	Emergency Practice (Gas Leak)			Action									O					

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ปี 2567

(SHE Activity Plan Year 2024)

P = Plan | C = Completed | O = On going | I = Incompleted

	รายการ (Toppic)	Law Y/N	ความถี่ (Frequency)			เดือน (Month) Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	หมายเหตุ (Remark)
4.18	อบรมดับเพลิงขั้นสูง	N	1 Time/year	Plan											P		SHE Section	Public
	Advance Fire Fighting Training.			Action											O			Training
4.19	อบรมผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงาน	N	1 Time/year	Plan									P				SHE Section	Public
	Energy Saving Internal Auditor			Action									O					Training
4.20	อบรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน	N	1 Time/year	Plan			P										SHE Section	Inhouse Plan
	Hearing Conservation			Action					C									Admin's Cost
4.21	อบรมความตระหนักในเรื่องของความปลอดภัย	N	12 Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	SHE Section	Inhouse Plan
	Safety Awareness for New Employee.			Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
5	**กิจกรรม** (Activity)																		
5.1	ตรวจร่างกายของพนักงานใหม่	Y	12 Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	HR & Adm.	Admin's Cost
	Check up new employee			Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	Safety officer	
5.2	ตรวจสุขภาพประจำปี	Y	1 Time/year	Plan									P				HR & Adm.	Admin's Cost
	Health check up yearly			Action										C			Safety officer	
5.3	จัดกิจกรรมสัปดาห์ความปลอดภัยในโรงงาน	N	1 Time/year	Plan											P		Safety Com.	-
	Safety week in factory			Action											O		Safety officer	
5.4	รายงานการพยาบาลของบริษัท	N	12 Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Nurse	-
	Nursing monthly report			Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	Safety officer	
5.5	จัดบอร์ดความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	N	12 Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	SHE Section	-
	Decorate SHE board			Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		

Remark : More activities can be insert during year.

		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Total Activity per month	Plan	23	24	21	18	25	20	26	24	26	21	32	21
Total Action per month	Action	24	22	22	19	29	21	23	22	22	21	27	21
Progress	%	104.35	91.667	104.76	105.56	116	105	88.462	91.667	84.615	100	84.375	100

ภาคผนวก ข-10

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-19135

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72230100325493

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100207	ผงฝุ่นจากเตาหลอม	166.667	049	82020000325422	
2	100207	ผงฝุ่นจากเตาหลอม	166.667	049	82250600125605	
3	100903	Slag	990.692	049	10210001725541	
4	100908	ทรายและแบบหล่อทรายใช้แล้ว	578.983	049	10200100725468	
5	100908	ทรายและแบบหล่อทรายใช้แล้ว	1,250.000	049	72230000125423	
6	100912	ฝุ่นทรายดำ	825.008	049	20210000225558	
7	100915	น้ำเสียจากการปนเปื้อนสารทดสอบรอยร้าว	16.667	065	91060300125410	
8	120101	เศษขี้กลึง	408.550	011	10200014825479	
9	120109	Coolant	125.000	041	10190500125452	
10	120109	น้ำเสียปนเปื้อน Coolant	166.667	065	91060300125410	
11	120117	ฝุ่นจากการเจียร์ชิ้นงาน	2,478.058	071	10250006425606	
12	150101	กระดาษ	4.167	011	10200440825648	
13	150102	พลาสติก	4.167	011	10200440825648	
14	150103	เศษไม้	16.667	011	10200440825648	
15	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.833	049	10110005525493	
16	150110	กระดาษและพลาสติกปนเปื้อน	25.000	042	10250004625603	
17	150202	เศษผ้าและถุงมือปนเปื้อน / ถุงกรองฝุ่น	33.333	042	10250004625603	
18	161001	น้ำล้างเครื่องฟนน้ำยาโคตติ้ง	16.667	065	91060300125410	
19	170407	อะไหล่เครื่องจักร	80.350	011	10201300125400	
20	198002	ฝุ่นจากระบบบำบัด	2,480.008	071	10250006425606	
21	150111	กระป๋องสเปรย์	0.500	073	20190300225401	
22	130113	น้ำมันใช้แล้ว	5.000	042	10190000825494	
23	160215	หลอดไฟ	0.500	073	20190300225401	
24	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
25	150203	สารดูดความชื้น	2.000	071	10250006425606	
26	120121	หินเจีย	3.000	071	10250006425606	
27	150101	กระดาษ	10.000	011	10200092325657	

28	150102	พลาสติก	10.000	011	10200092325657	
29	150103	เศษไม้	20.000	011	10200092325657	
30	191204	สายพานยาง	2.000	071	10250006425606	
31	120118	Grinnding sludge	15.000	042	10250004625603	
32	190905	เรซินกรองน้ำใช้แล้ว	3.000	071	10250006425606	
33	161104	อิฐทนไฟ	70.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงปอใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)

ภาคผนวก ข-11

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Approved	Checked	Issued
KTH-President 26 .11. 2024 H-ICHIKAWA	SHE-MGR 25 NOV 2024 P.Somnuek	

Industrial Waste Agreement List (Kor Or 1) : Liability

หนังสืออินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เพื่อประกันความรับผิด แบบ กอ.1

During time for contract agreement :

30 October 2023 - 31 December 2024

จำนวนผู้รับกำจัด (Disposal no.)
20

Completed sign of Contract Agreement	20
Not completed sign of Contract Agreement	0

ลำดับ No.	รายชื่อผู้รับกำจัดของเสีย (Disposal company)	ประเภทของเสีย (Type of waste)	เลขทะเบียนโรงงาน (Permit for factory operation No.)		เลขทะเบียนรถขนส่ง (Permit for transportation No.)		กอ.1 (Agreement Contrat)		
			ID. No.	Expired date	ID. Truck No.	Expired date	เริ่ม (Start)	สิ้นสุด (Expire)	Status
1	บริษัท ภูสินธารา จำกัด Phoo sin ta ra	Slag	10210001725541	N/A	Non Hazardouse	N/A	30/10/2023	31/12/2024	Completed
2	บริษัทซึชิโยชิ สมบูรณ์ โคเดท จำกัด Tsuchiyoshi somboon coated sand	ทรายและแบบหล่อทรายที่ใช้แล้ว (Sand used)	72230000125423	N/A	Non Hazardouse	N/A	30/10/2023	31/12/2024	Completed
3	บริษัทไพน์ วัสดุอุตสาหกรรม จำกัด Pine Industrial Materials	ทรายและแบบหล่อทรายที่ใช้แล้ว (Sand used)	10200100725468	N/A	Non Hazardouse	N/A	30/10/2023	31/12/2024	Completed
4	บริษัท เซียว เซียง เคมีคอล อินดัสทรี จำกัด Xiao xiang chemical industry (Thailand)	ฝุ่นเตาหลอม (Melting dust)	82250600125605	N/A	อก0309123646966	25/12/2024	30/10/2023	31/12/2024	Completed
5	บริษัท ทีพีไอพีน จำกัด (มหาชน) TPIPL	Coolant	10190500125452	N/A	อก0309123036667	24/1/2025	30/10/2023	31/12/2024	Completed
6	บริษัท กัปตัน คอนสตรัลชั่น แอนด์ รีไซเคิล จำกัด Captain Construction & Recycle CO.,LTD	กระดาษ (Paper recycle) พลาสติก (Plastic recycle) พาเลทไม้ (Wood pallet recycle)	10200440825648	N/A	Non Hazardouse	N/A	30/10/2023	31/12/2024	Completed
7	บริษัทฮีดากา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด Hidaka Yookoo Enterprises	เศษเหล็ก (Metal scrap)	10201300125400	N/A	Non Hazardouse	N/A	30/10/2023	31/12/2024	Completed
8	บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด 106 Environment	ภาชนะปนเปื้อน (Contaminate wear of solvent)	10110005525493	N/A	อก0309123138667	11/3/2025	30/10/2023	31/12/2024	Completed
9	บริษัท สยามวัฒนา เวสต์ แมนเนี่จเม้นท์ จำกัด Siam Wattana Waste Management CO.,LTD	เศษขี้กลึง (Metal scrap)	10200014825479	N/A	Non Hazardouse	N/A	18/10/2023	31/12/2024	Completed
10	บริษัท โกลบอล เคมีคอล จำกัด Global chemical CO.,LTD.	ฝุ่นเตาหลอม (Melting dust)	8202000000325422	N/A	อก0309123202067	19/4/2025	30/10/2023	31/12/2024	Completed
11	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด Waste 2 Energy Co.,Ltd.	ฝุ่นจากการเจียร์ชิ้นงาน (Dust) ฝุ่นจากระบบบำบัด (Dust) อิฐทนไฟ (Fire brick) เรซินกรองน้ำใช้แล้ว (Resin)	10250006425606	N/A	Non Hazardouse	N/A	1/1/2024	31/12/2024	Completed

ลำดับ No.	รายชื่อผู้รับกำจัดของเสีย (Disposal company)	ประเภทของเสีย (Type of waste)	เลขทะเบียนโรงงาน (Permit for factory operation No.)		เลขทะเบียนรถขนส่ง (Permit for transportation No.)		กอ.1 (Agreement Contrat)		
			ID. No.	Expired date	ID. Truck No.	Expired date	เริ่ม (Start)	สิ้นสุด (Expire)	Status
12	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด Waste 2 Energy Co.,Ltd.	ถุงกรอง (Bag filter) พลาสติกและถุงมือปนเปื้อน (Contaminate plastic) กระดาษปนเปื้อน (Contaminate paper) Grinding sludge	10250004625603	N/A	อก0309123089667	14/2/2025	1/1/2024	31/12/2024	Completed
13	บริษัท ทีโอเอส แมเน็จเม้นท์ จำกัด TOS Management	ขยะมูลฝอย (General waste, commercial waste)	ใบอนุญาตจาก อบต.เขาคันทรง	18/8/2024	Non Hazardouse	N/A	8/1/2024	7/1/2025	Completed
14	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยช่วยไทย เซอร์วิส ThaichuayThai Service	ขยะไขมันบ่อบำบัด (Oil and Grease from Canteen and Toilet Pit)	ใบอนุญาตประกอบกิจการ เก็บขน/กำจัดสิ่งปฏิกูล	4/7/2025	Non Hazardouse	N/A	1/1/2024	31/12/2024	Completed
15	บริษัท วี แคร์ ไลฟ์ จำกัด We Care Life	ขยะติดเชื้อ (Trash infection from First Aids Room)	ใบอนุญาต ประกอบกิจการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย	20/6/2025	Non Hazardouse	N/A	19/6/2024	20/6/2025	Completed
16	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี่ จำกัด Siam Environmental Technology	น้ำยาแมกน่าใช้แล้ว (Magna Used) Coolant Coating wash	91060300125410	N/A	อก0309123349266	18/8/2024	30/10/2023	31/12/2024	Completed
17	บริษัท เคมิกซ์ เทคโนโลยี จำกัด K Mix technology Co.,Ltd.	ฝุ่นทรายดำ (Sand dust)	20210000225558	N/A	Non Hazardouse	N/A	30/10/2023	31/12/2024	Completed
18	บริษัท ไทย มะรุมะ จำกัด Thai Maruma	ทรายและแบบหล่อทรายที่ใช้แล้ว (Sand used)	82110100125473	N/A	Non Hazardouse	N/A	1/7/2024	31/12/2024	Completed
19	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) Better world green	กระป๋องสเปรย์ (Spray can) น้ำมันใช้แล้ว (Used oil) หลอดไฟ (Lamp) อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ (Electronics tools)	20190300225401 10190000825494 82170100125618	N/A	อก0309123247467	28/May/25	1/1/2024	31/12/2024	Completed
20	บริษัท เซาท์เทิร์น โกลด์ สแครพ แอนด์ รีไซเคิล จำกัด Southern gold scrap & recycle	กระดาษ (Paper recycle) พลาสติก (Plastic recycle) พาเลทไม้ (Wood pallet recycle)	10200092325657	N/A	Non Hazardouse	N/A	30/10/2023	31/12/2024	Completed

Note :

1. All waste type list approved permit and report to Department of industrial works (DIW.), except no. 13-15* Commercial waste approved permit and report to Tasit Local Department.
2. Transport permit ID no. legal require only Hazardous waste, In case Non Hazardous waste not require.
3. Cancellation on duty to renewal License by FACTORY ACT (NO. 2) BE 2562 (2019)

ภาคผนวก ข-12

หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

และระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการของเสีย

KIRIU Announcement	เรื่อง	แต่งตั้งคณะทำงานสิ่งแวดล้อม ISO-14001 ISO-14001 Working Group		
Effective Date	Document Number		Page	1 / 1
22-Mar-2023	SHE-C13		Revision	00

In order to determine the extent to which Environmental Management requirements are fulfilled, working group is appointed as below:

Name	Section	
[redacted]	SHE	Management Representative (MR)
	SHE	Internal Auditor
	SHE	Internal Auditor
	SHE	Internal Auditor & Document Control
	Purchasing	Internal Auditor
	Purchasing	Internal Auditor
	Casting Production	Internal Auditor
	Casting Production	Internal Auditor
	Casting Production	Internal Auditor
	Casting Facility	Internal Auditor
	Casting Facility	Internal Auditor
	Casting Maintenance	Internal Auditor
	Material Control	Internal Auditor
	Machining Maintenance	Internal Auditor
	Machining Maintenance	Internal Auditor
	Machining	Internal Auditor
	Machining	Internal Auditor
	QC Casting	Internal Auditor
	QC Machining	Internal Auditor
	PC	Internal Auditor
	PC	Internal Auditor
	Admin-HR	Internal Auditor
	Admin-HR	Internal Auditor
	Machining Engineer	Internal Auditor
	Machining Engineer	Internal Auditor
	Machining Engineer	Internal Auditor

Assigned duties are:

- Establishing, implementing, improving and maintaining of Environmental Management system
- Monitoring and reporting the performance of Environmental Management to MR and President.

The appointment shall be effective from Mar 22th, 2023 onwards.

Revision	Page	Date	Description	Issued	Checked	Approved
00	All	22 Mar 2023	New ISO14001 Team	22/03/2023	Somnyeh 22/3/23	22/03/23

ภาคผนวก ข-13

เอกสารการเข้าตรวจประเมินบริษัทรับกำจัดกากของเสีย

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท ภูสินธารา จำกัด

ประจำเดือน [ ] มิถุนายน / [✓] ธันวาคม **พ.ศ.** 2567

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ ไม่ตรงกับที่ขออนุญาตไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	10
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	50

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [✓] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเมิ[redacted]

ผู้อนุมัติ (Approved By) [redacted]

วันที่ (Date) 17 / 12 / 2024

หมายเหตุ (Remark) .....

EP-10.FM04.00

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท ซีโอเอ็ม สมบูรณ์ โดเนตท แซนด์ จำกัด.

ประจำเดือน [ ] มิถุนายน / [✓] ธันวาคม **พ.ศ.** 2567

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ ไม่ตรงกับที่ขออนุญาตไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	10
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	50

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [✓] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเ[redacted]

วันที่ 17 / 12 / 2024

ผู้อนุมัติ (Approved By) [redacted]

วันที่ (Date) ...../...../.....

หมายเหตุ (Remark) .....

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท ไมน์ วัสดุอุตสาหกรรม จำกัด.

ประจำเดือน [ ] มิถุนายน / [✓] ธันวาคม **พ.ศ.** 2567

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ ไม่ตรงกับที่ขออนุญาตไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	10
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	50

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [✓] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเมิ[redacted]

วันที่ 19 / 12 / 2024

ผู้อนุมัติ (Approved B[redacted]...)

วันที่ (Date) ...../...../.....

หมายเหตุ (Remark) .....

.....

.....

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท เชียว เชียว เคมีคอล อินดัสทรี จำกัด.

ประจำเดือน [ ] มิถุนายน / [✓] ธันวาคม **พ.ศ.** 2567

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ ไม่ตรงกับที่ขออนุญาตไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	10
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	50

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [✓] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประ[redacted]...

วันที่ ...../...../.....

ผู้อนุมัติ (Approved By) [redacted]

วันที่ (Date) ...../...../.....

หมายเหตุ (Remark) .....

.....

.....

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือน [ ] มิถุนายน / [✓] ธันวาคม พ.ศ. 2567

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ ไม่ตรงกับที่ขออนุญาตไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	10
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	50

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [✓] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเมิน [redacted]
( )
วันที่ .....

ผู้อนุมัติ (Approved By) [redacted]
( )
วันที่ (Date) .....

หมายเหตุ (Remark) .....

EP-10.FM04.00

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท กัปตัน คอนสตรัคชั่น แอนด์ รีไซเคิล จำกัด

ประจำเดือน [ ] มิถุนายน / [✓] ธันวาคม พ.ศ. 2567

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ ไม่ตรงกับที่ขออนุญาตไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	10
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	50

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [✓] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเมิน [redacted]
วันที่ .....

ผู้อนุมัติ (Approved By) [redacted]
( )
วันที่ (Date) .....

หมายเหตุ (Remark) .....

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท ฮีลาก้า โซโล เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด.

ประจำเดือน [ ] **มิถุนายน** / [√] **ธันวาคม** **พ.ศ.** 2567

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ ไม่ตรงกับที่ขออนุญาตไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	10
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	50

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [√] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเมิน [redacted]

วันที่ .....

ผู้อนุมัติ (Approved By) [redacted]

วันที่ (Date) ...../...../.....

หมายเหตุ (Remark) .....

EP-10.FM04.00

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท 106 ซิ่งแอดส์ล้อม จำกัด.

ประจำเดือน [ ] **มิถุนายน** / [√] **ธันวาคม** **พ.ศ.** 2567

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ ไม่ตรงกับที่ขออนุญาตไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	10
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	50

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [√] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเมิน [redacted]

วันที่ .....

ผู้อนุมัติ (Approved By) [redacted]

วันที่ (Date) ...../...../.....

หมายเหตุ (Remark) .....

KIRIU (Thailand) Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท สยามอีสมาน เวสโต้ แมนเนจเมนท์ จำกัด.

ประจำเดือน [ ] มิถุนายน / [✓] ธันวาคม พ.ศ. 2567

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ ไม่ตรงกับที่ขออนุญาตไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	10
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	50

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [✓] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเมิน [redacted]

วันที่ ...../...../.....

ผู้อนุมัติ (Approved By) [redacted]

วันที่ (Date) ...../...../.....

หมายเหตุ (Remark) .....

EP-10.FM04.00

KIRIU KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท โกลเบิล เคมีคอล จำกัด.

ประจำเดือน [ ] มิถุนายน / [✓] ธันวาคม พ.ศ. 2567

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ ไม่ตรงกับที่ขออนุญาตไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	5
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	45

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [✓] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเมิน [redacted]

วันที่ 19 / 12 / 2024

ผู้อนุมัติ (Approved By) [redacted]

วันที่ (Date) ...../...../.....

หมายเหตุ (Remark) .....

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท เวสต์ 2 เอ็นดเอร์ยี่ จำกัด.

ประจำเดือน [ ] มิถุนายน / [√] ธันวาคม **พ.ศ.** 2567

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถาน**ที่ที่นำไปกำจัดไม่**สามารถตรวจสอบได้ **ไม่ตรงกับที่ขออนุญาต**ไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	10
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	5
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	5
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	40

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [√] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเมิน ... [redacted]

([redacted])

วัน[redacted]

ผู้อนุมัติ (Approved B[redacted]....

วันที่ (Date) ...../...../...../.....

หมายเหตุ (Remark) .....

.....

.....

KIRIU
U(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี่ จำกัด.

ประจำเดือน [ ] มิถุนายน / [√] ธันวาคม **พ.ศ.** 2567

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถาน**ที่ที่นำ**ไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ **ถูกต้องตามที่ขออนุญาต**	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ **ไม่ตรงกับที่ขออนุญาต**ไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	10
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	50

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [√] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเมิน [redacted]

วันที่ .....

ผู้อนุมัติ (Approved By) . [redacted]

วันที่ (Date) ...../...../.....

หมายเหตุ (Remark) .....

.....

.....

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท เคซิกซ์ เทคโนโลยี จำกัด.

ประจำเดือน [ ] มิถุนายน / [✓] ธันวาคม พ.ศ. 2567.

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ ไม่ตรงกับที่ขออนุญาตไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	10
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	50

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [✓] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเมิน [redacted]

วันที่ 17 / 12 / 2024

SHE-MGR

ผู้อนุมัติ (Approved By) [redacted]

วันที่ (Date) ...../...../.....

หมายเหตุ (Remark) .....

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท ไทยมะรุมะ โทโค จำกัด.

ประจำเดือน [ ] มิถุนายน / [✓] ธันวาคม พ.ศ. 2567.

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ ไม่ตรงกับที่ขออนุญาตไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	5
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	45

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [✓] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเมิน [redacted]

วันที่ 19 / 12 / 2024

SHE-MGR

ผู้อนุมัติ (Approved By) [redacted]

วันที่ (Date) ...../...../.....

หมายเหตุ (Remark) .....

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือน [ ] มิถุนายน / [√] ธันวาคม พ.ศ. 2567

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ ไม่ตรงกับที่ขออนุญาตไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	10
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	50

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [√] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเมิน [redacted]
( )
วันที่ ...../...../.....

ผู้อนุมัติ (Approved By) [redacted]
วันที่ (Date) 17/12/24

หมายเหตุ (Remark) .....

EP-10.FM04.00

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

แบบประเมินและคัดเลือกผู้รับกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท (Company Name) บริษัท เซาท์เทิร์น โกลด์ สแตรม แอนด์ ซีไซเคิล จำกัด.

ประจำเดือน [ ] มิถุนายน / [√] ธันวาคม พ.ศ. 2567.

หัวข้อประเมิน	หลักการประเมิน	เกณฑ์คะแนน	คะแนนที่ได้
1.) ใบอนุญาตรับกำจัดของเสีย และระบบใบกำกับของเสีย Manifest	มีใบอนุญาตถูกต้อง ต่ออายุใบอนุญาตเรียบร้อย /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่งทุกครั้ง	10	10
	มีใบอนุญาตถูกต้อง อยู่ในช่วงกำลังต่ออายุ แต่ยังไม่หมดอายุใบอนุญาต /มีการใช้ Manifest กำกับการขนส่ง >70%	5	
	ไม่มีใบอนุญาต หรือไม่ได้ต่ออายุ หรือโดนระงับใบอนุญาต /ไม่มีการใช้ Manifest เลย	0	
2.) การนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	สถานที่ที่นำไปกำจัดสามารถตรวจสอบได้ ถูกต้องตามที่ขออนุญาต	10	10
	สถานที่ที่นำไปกำจัดไม่สามารถตรวจสอบได้ ไม่ตรงกับที่ขออนุญาตไว้	0	
3.) การประสานงาน/ การให้บริการ	มีการประสานงานที่ดี สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้ทันที	10	5
	มีการประสานงานพอใช้, สามารถ Support งานในกรณีเร่งด่วนได้บ้าง	5	
	ประสานงานล่าช้า ไม่สามารถ Support ในกรณีเร่งด่วนได้เลย	0	
4.) รถขนส่ง	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ ไม่เคยชำรุดขณะให้บริการ	10	10
	รถได้รับการซ่อมบำรุงสม่ำเสมอ เคยชำรุดขณะให้บริการบ้าง > 70%	5	
	รถไม่ค่อยได้รับการซ่อมบำรุง ชำรุดขณะให้บริการบ่อยครั้ง	0	
5.) ความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง สภาพพร้อมใช้เสมอ	10	10
	มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง แต่สภาพไม่ค่อยพร้อมใช้งาน	5	
	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ติดไว้ที่รถขนส่ง	0	
	รวมคะแนนทั้งหมด (Total Point)	**50**	45

คะแนน (Point)	เกรด (Grade)	ความหมาย (Detail)
50-36	A	กลุ่ม A (ดีมาก) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้รักษาระดับมาตรฐานดังกล่าวไว้
35-16	B	กลุ่ม B (ดี) คือกลุ่มที่ต้องควบคุมให้ปรับปรุงสถานะเข้าสู่ระดับเกรด A
<15	C	กลุ่ม C (ต้องปรับปรุง) คือกลุ่มที่ต้องตัดออกจาก Approved Vendor List ถ้าหากทำการประเมินแล้ว 2 ครั้งไม่ผ่าน

ผลการประเมิน : [√] ผ่าน [ ] ไม่ผ่าน

ผู้ประเมิน [redacted]
( )
วันที่ ...../...../.....

ผู้อนุมัติ (Approved By) [redacted]
( )
วันที่ (Date) 17/12/24

หมายเหตุ (Remark) .....

ภาคผนวก ข-14

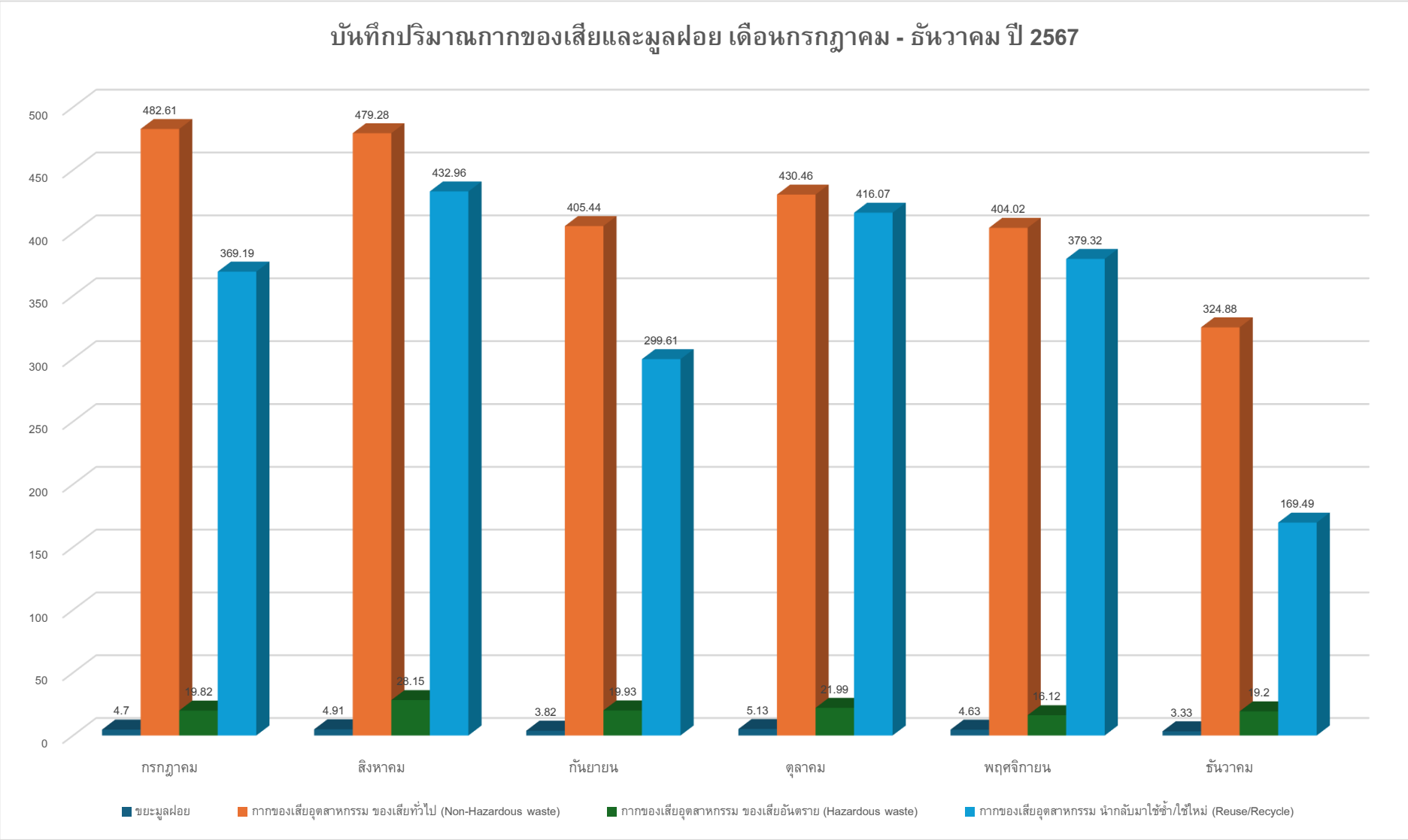
บันทึกปริมาณของเสีย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระยะดำเนินการ พ.ศ. 2567

ชื่อโรงงาน บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด **เบอร์โทรศัพท์** 033-103700

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) **แปลงที่** PP-01, P-08, P-09, S31/F

เดือน	ขยะมูลฝอย	กากของเสียอุตสาหกรรม		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)
กรกฎาคม	4.7	482.61	19.82	369.19
สิงหาคม	4.91	479.28	28.15	432.96
กันยายน	3.82	405.44	19.93	299.61
ตุลาคม	5.13	430.46	21.99	416.07
พฤศจิกายน	4.63	404.02	16.12	379.32
ธันวาคม	3.33	324.88	19.2	169.49
รวม (ตัน)	26.52	2,526.69	125.21	2,066.64


บันทึกปริมาณกากของเสียและมูลฝอย เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ปี 2567
500
450
400
350
300
250
200
150
100
50
0
482.61
369.19
4.7
19.82
479.28
432.96
4.91
28.15
405.44
299.61
3.82
19.93
430.46
416.07
5.13
21.99
404.02
379.32
4.63
16.12
324.88
169.49
3.33
19.2
กรกฎาคม
สิงหาคม
กันยายน
ตุลาคม
พฤศจิกายน
ธันวาคม
ขยะมูลฝอย
กากของเสียอุตสาหกรรม ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous waste)
กากของเสียอุตสาหกรรม ของเสียอันตราย (Hazardous waste)
กากของเสียอุตสาหกรรม นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)

ภาคผนวก ข-15

รายงานการประชุมคณะทำงานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

Invitation to Attend EMS ISO-14001 Management Review

Loading latest updates... in the meantime, you can still send and respond to messages

04:44

Pop out | Chat | 46 People | Raise | React | View | More | Camera | Mic | Share | Leave

Supapan Kittig... | Somnuek P... | Jirattika Malilap... | Paramee P... | View all

Recording and transcription

Started by Supapan Kittigosin. By attending this meeting, you consent to being included.

Privacy policy

SD

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

2 การเปลี่ยนแปลงระบบ EMS
Change in EMS

2.1 การเปลี่ยนแปลงปัจจัยภายในและภายนอก ซึ่งเกี่ยวข้องกับ EMS
Change of Internal and External issued

Internal issued

นโยบายและกลยุทธ์	-	1.มีนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมที่ชัดเจน ทำให้สามารถดำเนินการได้อย่างมีประสิทธิภาพ
		2.มีแนวทางและกิจกรรมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ และลดการเกิดของเสียจากการดำเนินการ (Kaizen)
		3.บริหารงานแบบ SLIM FACTORY คือการผลิตสินค้าโดยใช้ทรัพยากรที่น้อยที่สุด ใช้คนน้อยที่สุด (ชั่วโมงจะจำเป็น แต่เฉพาะจำเป็น)
		4.มีการเริ่มโครงการใช้พลังงานจาก Solar cell ที่ติดตั้งจากภายใน และภายนอกโรงงาน (WHA) เพื่อผลักดันเรื่องลดการปล่อยคาร์บอน และความเป็นกลางทางคาร์บอน

Opp (+) Start using solar energy.

4.มีการเริ่มโครงการใช้พลังงานจาก Solar cell ที่ติดตั้งจากภายใน และภายนอกโรงงาน (WHA) เพื่อผลักดันเรื่องลดการปล่อยคาร์บอน และความเป็นกลางทางคาร์บอน

Supapan Kittigosin

Participants

Share invite

In this meeting (46)

- SD Supada Denwong
- Adisorn Pancharoen
- Akaralak Duangkang
- AS Anirut Saisiang (Unverified)
- Hiromichi Ichikawa
- Hitoshi Sakakura
- IK Ittipat Koonkasem (Unverified)
- J JAKAPAN (Guest) (Unverified)
- Jirattika Malilapant
- Kantanat Prapantpath
- Kewwarin Sae-heng

Search

15:35
31/05/2024

Invitation to Attend EMS ISO-14001 Management Review

Loading latest updates... in the meantime, you can still send and respond to messages

05:14

Pop out | Chat | 46 People | Raise | React | View | More | Camera | Mic | Share | Leave

Supapan Kittig... | Somnuek P... | Jirattika Malilap... | Paramee P... | View all

Recording and transcription

Started by Supapan Kittigosin. By attending this meeting, you consent to being included.

Privacy policy

SD

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

2 การเปลี่ยนแปลงระบบ EMS
Change in EMS

2.1 การเปลี่ยนแปลงปัจจัยภายในและภายนอก ซึ่งเกี่ยวข้องกับ EMS
Change of Internal and External issued

กฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายหลายฉบับที่ออกมาใหม่ มีข้อกำหนดที่ต้องปฏิบัติตามได้ยากขึ้น ต้องอาศัยการศึกษาเรียนรู้ข้อกฎหมาย ซึ่งใช้เวลาพอสมควร และอาจปฏิบัติได้ไม่ครบ	มีการปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง เพิ่มศักยภาพในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมได้การยอมรับจากบุคคลภายนอก และความเชื่อมั่นจากลูกค้า
ธรรมชาติและระบบนิเวศ	ต้นไม้ที่ปลูกอาจจะไม่ครอบคลุมเรื่องการชดเชยคาร์บอนที่ปล่อยออก	เพิ่มพื้นที่สีเขียวโดยการปลูกต้นไม้ในโรงงาน และร่วมกับหน่วยงานภายนอกอย่างต่อเนื่อง

External issued

Risk (-) The new law risks being incomplete implemented.

กฎหมายหลายฉบับที่ออกมาใหม่ มีข้อกำหนดที่ต้องปฏิบัติตามได้ยากขึ้น ต้องอาศัยการศึกษาเรียนรู้ข้อกฎหมาย ซึ่งใช้เวลาพอสมควร และอาจปฏิบัติได้ไม่ครบ

Risk (-) There are some trees can't offset carbon.

ต้นไม้ที่ปลูกอาจจะไม่ครอบคลุมเรื่องการชดเชยคาร์บอนที่ปล่อยออก

Supapan Kittigosin

Participants

Share invite

Kantanat Prapantpath
Kewwarin Sae-heng
Kitti Sukkha
kongsak (Unverified)
laongdaow (Unverified)
m-songrach (Unverified)
Naphaphon (Unverified)
Natthapon Wongpanya
Nuntinee Boonsiri
Nutthayaporn Wiriyanuwadh
Paramee Phaichan

See more

31 May 2024

Search

15:35
31/05/2024

Invitation to Attend EMS ISO-14001 Management Review

Loading latest updates... in the meantime, you can still send and respond to messages

05:49

Pop out | Chat | 46 People | Raise | React | View | More | Camera | Mic | Share | Leave

Supapan Kittig... | Somnuek P... | Jirattika Malilap... | Paramee P... | Hiromichi I... | Somjate Sa... | rungradit (... | View all

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

2 การเปลี่ยนแปลงระบบ EMS
Change in EMS

2.1 การเปลี่ยนแปลงปัจจัยภายในและภายนอก ซึ่งเกี่ยวข้องกับ EMS
Change of Internal and External issued

กฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายหลายฉบับที่ออกมาใหม่ มีข้อกำหนดที่ต้องปฏิบัติตามได้ยากขึ้น ต้องอาศัยการศึกษาเรียนรู้ข้อกฎหมาย ซึ่งใช้เวลาพอสมควร และอาจปฏิบัติได้ไม่ครบ	มีการปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง เพิ่มศักยภาพในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมได้การยอมรับจากบุคคลภายนอก และความเชื่อมั่นจากลูกค้า

ธรรมชาติและระบบนิเวศ	ต้นไม้ที่ปลูกอาจจะไม่ครอบคลุมเรื่องการชดเชยคาร์บอนที่ปล่อยออก	เพิ่มพื้นที่สีเขียวโดยการปลูกต้นไม้ในโรงงาน และร่วมกับหน่วยงานภายนอกอย่างต่อเนื่อง

External issued

Risk (-) The new law risks being incomplete implemented.

กฎหมายหลายฉบับที่ออกมาใหม่ มีข้อกำหนดที่ต้องปฏิบัติตามได้ยากขึ้น ต้องอาศัยการศึกษาเรียนรู้ข้อกฎหมาย ซึ่งใช้เวลาพอสมควร และอาจปฏิบัติได้ไม่ครบ

Risk (-) There are some trees can't offset carbon.

ต้นไม้ที่ปลูกอาจจะไม่ครอบคลุมเรื่องการชดเชยคาร์บอนที่ปล่อยออก

Supapan Kittigosin

In this meeting (46)

- Paramee Phaichan
- Pattamaporn (Unverified)
- Piya Punlum
- Prayad_S (Unverified)
- rungradit (Unverified)
- s-phichet (Unverified)
- S.Chaiwat (Unverified)
- Somjate Saengnakorn
- Somnuek Phoophuak Organizer
- Sorrapong Chincho (Unverified)
- Supapan Kittigosin
- Suriya Panyadong

Search

15:36 31/05/2024

Invitation to Attend EMS ISO-14001 Management Review

Loading latest updates... in the meantime, you can still send and respond to messages

06:16

Pop out | Chat | 46 People | Raise | React | View | More | Camera | Mic | Share | Leave

Supapan Kittig... | Somnuek P... | Jirattika Malilap... | Paramee P... | Hiromichi I... | Somjate Sa... | rungradit (... | View all

SD

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

2 การเปลี่ยนแปลงระบบ EMS
Change in EMS

2.2 การเปลี่ยนแปลงความต้องการและความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียรวมถึงความสอดคล้องกับพันธกิจ
Change of need and expectations of the interested parties

Interested parties

ความต้องการ และความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย	ปัจจัย	ความคาดหวัง	ความต้องการ	ความเสี่ยง (Risk)	โอกาส (Opportunity)	สิ่งที่องค์กรพิจารณาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ลูกค้า	Ex	ปฏิบัติงานให้สอดคล้องกับกฎระเบียบ Green Procurement	สินค้ามีคุณภาพและสอดคล้องกับกฎระเบียบและกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม	ลูกค้าไม่พึงพอใจในสินค้าและไม่ซื้อสินค้าต่อเนื่อง	มีลูกค้ารายใหม่เพิ่มขึ้น	ดำเนินการตามที่ลูกค้าร้องขอ	SHE
	Ex	ปฏิบัติงานให้สอดคล้องกับพันธสัญญาเกี่ยวกับ Chemical Substance	สินค้ามีคุณภาพและสอดคล้องกับกฎระเบียบและกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม	ลูกค้าไม่พึงพอใจในสินค้าและไม่ซื้อสินค้าต่อเนื่อง	มีลูกค้ารายใหม่เพิ่มขึ้น	ดำเนินการตามที่ลูกค้าร้องขอ	QA
	Ex	มีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001	มีระบบจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001	สูญเสียโอกาสทางการค้า	ได้พัฒนา ปรับปรุง ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง	ดำเนินการทบทวนระบบอย่างต่อเนื่อง	MR
	Ex	มีการควบคุมสิ่งแวดล้อมที่ดี	ไม่มีการปล่อยมลพิษออกสู่สิ่งแวดล้อมเกินกฎหมายกำหนด	โดนบทลงโทษหรือค่าปรับ เสียภาพลักษณ์ และสูญเสียโอกาสทางการค้า	ได้ปรับปรุง ควบคุมระบบป้องกันมลพิษให้มีประสิทธิภาพอย่างสม่ำเสมอ	ทบทวนและพัฒนาปรับปรุงระบบการป้องกันมลพิษให้มีประสิทธิภาพ	MR
	Ex	มีการลดภาวะโลกร้อน	มีโครงการที่สามารถลดการปล่อยคาร์บอนสู่บรรยากาศอย่างเป็นรูปธรรม	สูญเสียโอกาสทางการค้า	มีโอกาสได้ลูกค้ารายใหม่เพิ่มขึ้น ได้มีส่วนช่วยลดภาวะโลกร้อน	เริ่มโครงการใช้พลังงานจาก Solar cell ที่ติดตั้งจากภายใน และภายนอกโรงงาน (WHA)	Top

Supapan Kittigosin

In this meeting (46)

- Supapan Kittigosin
- Suriya Panyadong
- Takumi Nakajima
- Tanawat Namthiang
- Tasanai Serikulpanich
- Teeravut Hassadee
- Thanaporn Juirod
- Thitima (Unverified)
- Tossawat Noppakaew
- Vittavus (Guest) (Unverified)
- W-Anucha (Unverified)
- Wanchai srisangn... (Unverified)
- Waraporn (Unverified)

Search

15:36
31/05/2024

Invitation to Attend EMS ISO-14001 Management Review

Loading latest updates... in the meantime, you can still send and respond to messages

06:37

Pop out | Chat | 46 People | Raise | React | View | More | Camera | Mic | Share | Leave

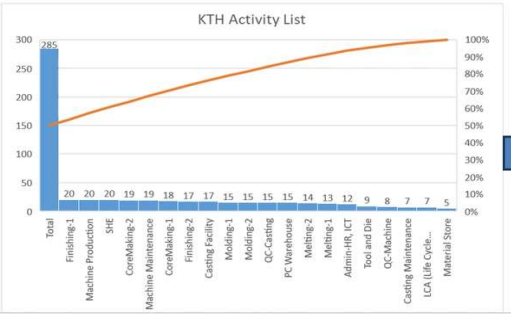
Supapan Kittig... | Somnuek P... | Jirattika Malilap... | Paramee P... | Hiromichi I... | Somjate Sa... | rungradit (... | View all

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

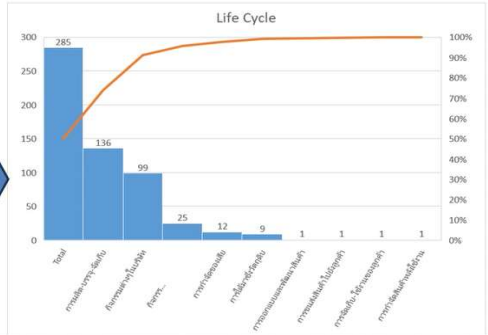
2 การเปลี่ยนแปลงระบบ EMS
Change in EMS

2.3 การเปลี่ยนแปลงประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ
Change of significant aspect

KTH Activity 285 items



KTH Activity 285 items Deploy to Life Cycle



In this meeting (46)

- Teeravut Hassadee
- Thanaporn Juirod
- Thitima (Unverified)
- Tossawat Noppakaew
- Vittavus (Guest) (Unverified)
- W-Anucha (Unverified)
- Wanchai srisangn... (Unverified)
- Waraporn (Unverified)
- Warisara (Unverified)
- Watcharakorn (Unverified)
- Weerachai (Unverified)
- Yoji Matsuyama

Supapan Kittigosin

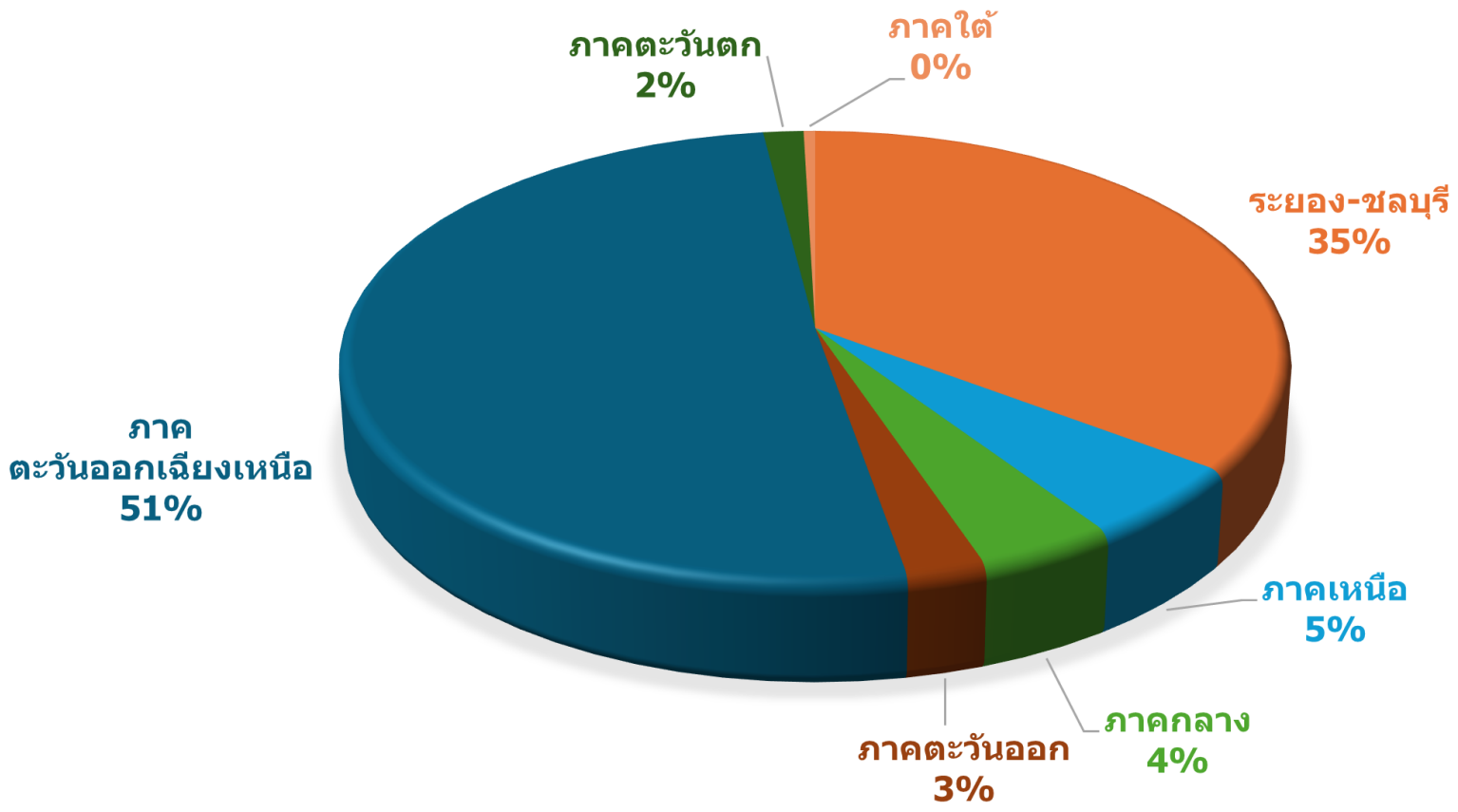
Search

15:37 31/05/2024

ภาคผนวก ข-16

สัดส่วนจำนวนพนักงานท้องถิ่น

สัดส่วนคนในท้องที่ต่อพนักงานทั้งหมด JUL-DEC 2024



ภาคผนวก ข-17

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด ได้เล็งเห็นถึงความสำคัญของความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม จึงได้จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ เพื่อกำกับดูแลการดำเนินงาน โดยมีรายชื่อดังนี้

[redacted]	ประธานคณะกรรมการฯ
	รองประธานคณะกรรมการฯ
	รองประธานคณะกรรมการฯ
	กรรมการฝ่ายผลิตแคสติ้ง
	กรรมการฝ่ายผลิตแคสติ้ง
	กรรมการฝ่ายผลิตแคสติ้ง
	กรรมการฝ่ายผลิตแมชชีนนิ่ง
	กรรมการฝ่ายผลิตแมชชีนนิ่ง
	กรรมการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและแรงงานสัมพันธ์
	กรรมการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและแรงงานสัมพันธ์
	กรรมการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและแรงงานสัมพันธ์
	กรรมการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
ท์	เลขานุการ

<u>อำนาจหน้าที่</u>

1. ศึกษา วางแผนและจัดทำงบประมาณด้านสิ่งแวดล้อม และงานมวลชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ
2. รับเรื่องร้องเรียน หาแนวทางแก้ไข และกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา
3. ติดตามประเมินผลด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชนสัมพันธ์
4. จัดประชุมแผนงานสิ่งแวดล้อมภายใน และมวลชนสัมพันธ์ภายในสัปดาห์แรกของเดือน
5. จัดทำรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์ประจำเดือนเสนอต่อประธานคณะกรรมการ
6. ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะ และประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและหน่วยงานต่างๆรับทราบ
7. จัดให้มีกิจกรรมการส่งเสริมและกิจกรรมต่างๆของชุมชน 4 ด้าน ได้แก่ ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านความปลอดภัย ด้านสังคม และด้านสุขภาพ เช่น
   7.1 การส่งเสริมอาชีพและเศรษฐกิจในชุมชน
   7.2 การส่งเสริมกิจกรรมการศึกษาและการกีฬา เช่น การมอบทุนการศึกษา การบริจาคอุปกรณ์กีฬา เป็นต้น
   7.3 การส่งเสริมด้านการแพทย์ และการสาธารณสุข เช่น การบริจาคโลหิต เป็นต้น
   7.4 การเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนที่เกี่ยวกับพิธีกรรมภายในท้องถิ่น
   7.5 งานสาธารณประโยชน์อื่นๆ เช่น การสนับสนุนหรือบริจาคที่ได้รับการร้องขอ
8. ดำเนินการด้านประชาสัมพันธ์ การดำเนินโครงการ เช่น ระบบป้องกันภัย การเผยแพร่ความรู้ ความเข้าใจในมาตรการด้านความปลอดภัย และแผนฉุกเฉินของโครงการ โครงการผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมภายในโครงการ
9. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ และจัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์ของโรงงาน เพื่อเผยแพร่ให้แก่ประชาชนโดยทั่วไป และให้การช่วยเหลือในการพัฒนาชุมชน
10. จัดให้มีกิจกรรมด้านสื่อมวลชนสัมพันธ์เป็นการดำเนินการเพื่อเผยแพร่ข้อมูลเกี่ยวกับโครงการไปยังสื่อมวลชนท้องถิ่น โดยการนำเสนอข้อมูลและความคืบหน้าของโครงการเป็นระยะๆ รวมทั้งข้อมูลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อสร้างความมั่นใจในการดำเนินงานของโครงการมากยิ่งขึ้น

11. จัดให้มีแผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โรงงาน ที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโรงงาน เพื่อโรงงานรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้น โดยมีรายละเอียดขั้นตอนดังนี้
    - 11.1 ประชาสัมพันธ์การดำเนินงานเขตโครงการให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบ โดยเฉพาะขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ
    - 11.2 กำหนดบุคลากรหรือคณะทำงานที่รับผิดชอบในการตรวจสอบหรือติดตามแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยเสนอผู้บริหารทุกปี
    - 11.3 รับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านทางช่องทางต่างๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ
    - 11.4 ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง สาเหตุ และแนวทางแก้ไขปัญหา ข้อร้องเรียนให้ชุมชนรับทราบโดยผ่านช่องทางต่างๆ
12. จัดให้มีการบันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆ ที่เกิดขึ้นต่อชุมชนโดยรอบ รวมทั้งการดำเนินการแก้ไขและผลที่ได้รับ และนำเสนอในรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการปฏิบัติการฯ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย องค์การบริหารส่วนตำบลตาสิทธิ์ และให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบปีละ 1 ครั้ง
13. กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง โครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง / เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว โดยจะมีการแจ้งความคืบหน้าอย่างต่อเนื่อง ในกรณีที่ได้มีการวินิจฉัยบ่งชี้ความเสียหายเพื่อเข้าสู่กระบวนการชดเชยโดยมีเจ้าหน้าที่ภาครัฐ เช่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เข้าร่วมดำเนินการตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง

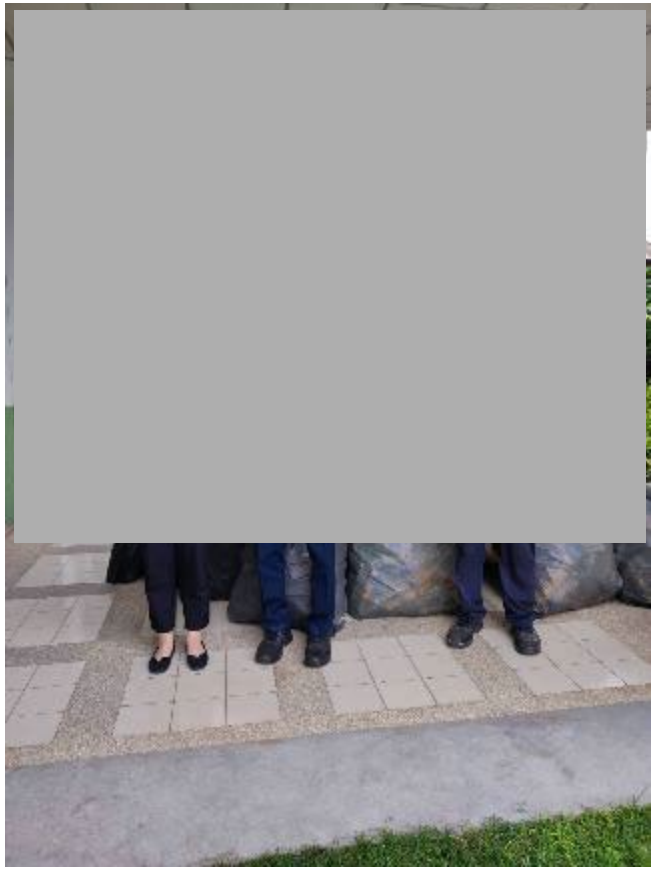
ความถี่ในการประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้งแต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุงพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน โดยมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 7 มิถุนายน 2566

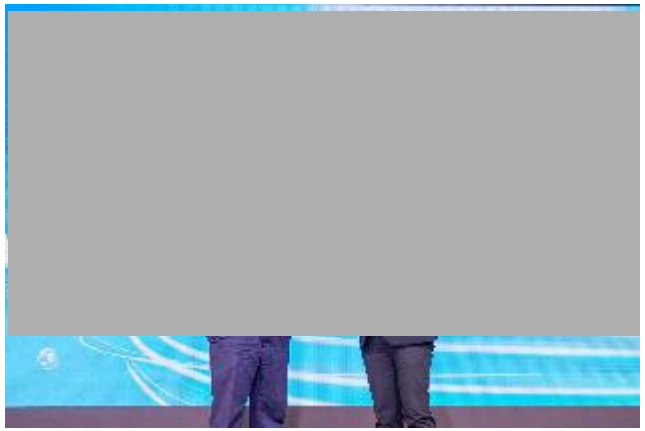
Revision	Page	Date	Description	Issued	Checked	Approved
00	All	7 June 2023	New CSR Team	7/06/23	Somnvel 7/jun/23	7/06/23

ภาคผนวก ข-18

เอกสารเกี่ยวกับกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



Section	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
PET Bottle (kgs)	105.90	81.30	46.40	46.50	54.60	-	**780.8**
- CO2 Reduction (Kg)	109.18	83.82	47.84	47.94	56.29	-	**805.0**
Paper (kgs)	86.3	113.2	77.6	73.6	72.5	-	**464.6**
- CO2 Reduction (Kg)	252.86	263.99	227.37	215.65	212.43	-	**1,293.6**
Cooking Oil (Liters)	34.00	0	34.00	0		-	**119.0**
- CO2 Reduction (Kg)	11.17	0	11.17	0		-	**39.1**
Total CO2 Reduction	373.21	347.81	286.37	263.59	268.72	#VALUE!	**2,137.67**



I-ERT GC WHA SCGP bsgf

WeCYCLE AWARDS 2024

KIRIU (THAILAND) COMPANY LIMITED

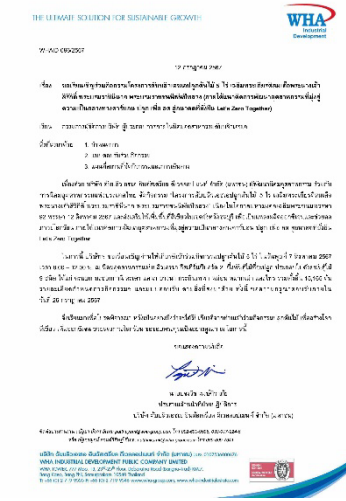
Awarded on December 12, 2024

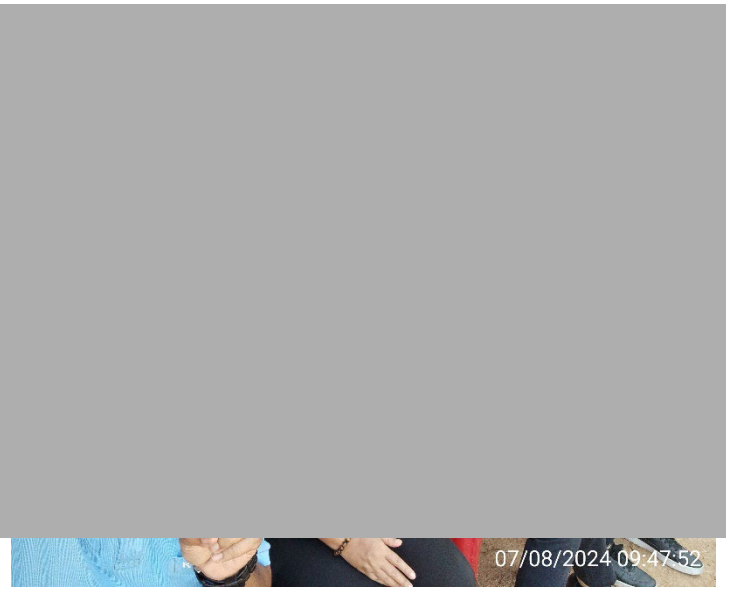
WeCYCLE Project on July – December 2024

❖ CSR

KIRIU (THAILAND) CO., LTD.

③ Participate in planting the trees on 7 Aug 2024





❖ CSR

KIRIU (THAILAND) CO., LTD.

③ Participate in planting mangrove forests on 4 Aug 2024 (Sunday)

บริษัท ฮีดากาโยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด
HIDAKA YOOKOO ENTERPRISES CO., LTD.
Hidaka Building ชั้น 1,5,6,7 เลขที่ 27 ซอยบางนา-ตราด
Hidaka Building Fl. 1,5,6,7 No.27 Soi Bangna-Trad 25
Tel.0-2744-1400 (6 Lines) Fax. 0-2744-1441, 0-2744-

องค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

KIRIU (THAILAND) CO.,LTD.

ได้ร่วมทำโครงการ ปลูกป่าชายเลนและปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ครั้งที่ ๑๗

ณ บริเวณศูนย์อนุรักษ์ป่าชายเลน หมู่บ้านนาเกลือ ต.คลองตำหรุ อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี

เพื่อเป็นการบำเพ็ญประโยชน์ต่อส่วนรวม อนุรักษ์และฟื้นฟูระบบนิเวศป่าชายเลนอย่างยั่งยืน

ขอให้ท่านทั้งหลายจงประสบแต่ความสุข ความเจริญ เทอญ

ให้ไว้ ณ วันที่ ๔ เดือน สิงหาคม พุทธศักราช ๒๕๖๗

(นายสมิต ธารา)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ
อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี

(นายมนัส ลิ้มประเสริฐ)
รองประธานกลุ่มอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติป่าชายเลน
ตำบลคลองตำหรุ

ภาคผนวก ข-19

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การติดต่อสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม
และความปลอดภัย

ระเบียบปฏิบัติ
เรื่อง การติดต่อสื่อสาร
ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

เรียบเรียง (Issued)	ยืนยัน (Checked)	อนุมัติ (Approved)
	Somnvek P	

จัดทำครั้งแรก	28 Mar 2014
1st Revision	3 Apr 2017
2nd Revision	**6 Apr 2020**
3rd Revision	
4th Revision	
5th Revision	

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อให้ระบบการสื่อสารด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมและลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญทั้งภายในและภายนอกบริษัทฯ มีประสิทธิผล รวมถึงระบบการจัดการด้านความปลอดภัย

2. ขอบเขต

2.1 ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมถึงการติดต่อสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งภายในและภายนอกบริษัทฯ

3. คำจำกัดความ

3.1 การสื่อสารและประชาสัมพันธ์ หมายถึง การรับเข้าและส่งออกซึ่งข่าวสารและข้อมูลในด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เพื่อการติดต่อประสานงาน สร้างความเข้าใจ กระจายข่าวสารและข้อมูลระหว่างบุคคลหรือหน่วยงาน

3.1.1 การสื่อสารและการประชาสัมพันธ์ภายใน หมายถึง การติดประกาศภายใน จดหมายภายในจดหมายข่าวและการส่งข่าวสารโดยผ่านคอมพิวเตอร์ การรับความคิดเห็นจากบุคคลภายใน รวมถึงป้ายเพื่อการประชาสัมพันธ์

3.1.2 การสื่อสารและการประชาสัมพันธ์ภายนอก หมายถึง การรายงานที่เป็นลายลักษณ์อักษร การส่งข่าวสารโดยผ่านคอมพิวเตอร์ การให้เยี่ยมชมองค์กร และการรับข้อเสนอแนะจากบุคคลภายนอก

3.2 ข้อเสนอแนะ หมายถึง ข้อมูลข่าวสารจากพนักงานหรือบุคคลภายนอกที่เป็นข้อคิดเห็นในด้านการปรับปรุงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมที่พบในพื้นที่หรือเกี่ยวข้องกับกิจกรรม ของบริษัทฯ

3.3 ข้อร้องเรียน หมายถึง ข้อมูลข่าวสารจากพนักงานหรือบุคคลภายนอกที่เป็นปัญหาก่อให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อพนักงานและ/หรือบุคคลภายนอกที่พบในพื้นที่หรือเกี่ยวข้องกับกิจกรรม ผลิตภัณฑ์และบริการของบริษัทฯ

3.4 บุคคลภายนอก หมายถึง ผู้รับบริการหรือบุคคลอื่นซึ่งเข้ามาในบริเวณพื้นที่ของบริษัทฯ เช่น ผู้มาเยี่ยมชม, ลูกค้า, บริษัทผู้รับเหมา, บริษัทผู้ขาย, ผู้ส่งมอบ, ผู้รับจ้างช่วง, หน่วยงานราชการ รวมถึงชุมชน, สาธารณชน เช่น บริษัทต่างๆที่อยู่บริเวณใกล้เคียง

3.5 ผู้ส่งข้อมูลข่าวสาร หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการติดต่อสื่อสารกับพนักงานและ/หรือบุคคลภายนอก ในการส่งและรับข้อมูลข่าวสาร เช่น MR ผู้จัดการ เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล เป็นต้น

3.6 ผู้รับข้อมูลข่าวสาร หมายถึง พนักงานในบริษัทฯหรือบุคคลภายนอกที่ถูกระบุไว้ให้เป็นผู้รับข้อมูลข่าวสารนั้น

4. ความรับผิดชอบ

1 4.1 MR ทำหน้าที่ ควบคุมการตอบคำร้องเรียนปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

4.2 เจ้าหน้าที่ควบคุมเอกสารและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ทำหน้าที่ในการรับข่าวสาร กฎหมาย และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องจากหน่วยงานภายนอก

4.3 หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ทำหน้าที่

4.3.1 รับคำร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย จากหน่วยงานภายใน/ภายนอก บันทึกคำร้องเรียนนั้นๆ และประสานงานติดตามการดำเนินการแก้ไข จนแล้วเสร็จ

4.3.2 เป็นศูนย์กลางการติดต่อให้ข้อมูลข่าวสาร ประสานงาน ระหว่างภายใน/ภายนอก

4.3.3 รายงาน และข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ให้หน่วยงานราชการ

5. ขั้นตอนการปฏิบัติ

5.1 <u>การติดต่อสื่อสารภายใน</u> วิธีการสื่อสารข้อมูลข่าวสารระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมภายในบริษัทฯให้พิจารณาเลือกสื่อตามความเหมาะสม ดูจากตารางกำหนดการติดต่อสื่อสารภายใน

5.1.1 สำหรับนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม ให้คณะกรรมการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO14001 COMMITEE) มีหน้าที่ดำเนินการให้ มีการนำนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาลงนามจากผู้บริหารระดับสูงแล้วไปติดประกาศไว้ตามจุดประชาสัมพันธ์ต่างๆ เพื่อสื่อสารให้ทุกบุคคลที่ปฏิบัติงานภายในรับทราบและแจ้งให้ทราบกันโดยทั่วกันเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในทุกๆ ครั้ง และอัพเดทในไดฟ์กลาง (U://SHE)

5.1.2 การเสนอข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม, การแก้ไขป้องกันปัญหาและข้อเสนอแนะที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมมีวิธีการดังนี้คือ

1. ให้พนักงานในบริษัทที่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม แจ้งปัญหาที่พบไปยังหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยบันทึกลงใน เอกสาร "แบบฟอร์มข้อเสนอแนะ" แล้วเสนอให้ MR พิจารณา
2. MR พิจารณาข้อเสนอแนะและความคิดเห็น
   - กรณีไม่เป็นความจริงให้ชี้แจงให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องหรือบุคคลที่เกี่ยวข้อง โดยใช้เอกสาร "ข้อเสนอแนะ"
   - ในกรณีที่พิจารณาแล้วเป็นความจริง MR มีหน้าที่เรียกประชุมหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อมอบหมายหน้าที่และกำหนดการดำเนินการแก้ไขต่อไป

5.1.3 หลังจากที่ผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไข คณะกรรมการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO14001 COMMITEE) จะทำการติดตามการแก้ไขและป้องกันปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม พร้อมชี้แจงการแก้ไข โดยใช้เอกสาร "ข้อเสนอแนะ" พร้อมทั้งบันทึกสถานะลงในแบบฟอร์ม "การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม" และรายงานผลการแก้ไขในที่ประชุมทบทวนโดยฝ่ายบริหาร

<u>ตารางที่ 1 รายการกำหนดการติดต่อสื่อสารภายในด้านสิ่งแวดล้อม</u>

ข่าวสาร	ผู้ส่งข่าว	ช่องทางการสื่อสาร	ผู้รับข่าวสาร	2 ความถี่
1. ข้อมูลระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม เช่น - นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม	คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม	ประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม/บอร์ดประชาสัมพันธ์	หัวหน้างาน/พนักงาน	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง
- วัตถุประสงค์/เป้าหมาย และแผนงานด้านสิ่งแวดล้อม	คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม	ประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม/ บอร์ดประชาสัมพันธ์	คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม/พนักงาน	เดือนละ 1 ครั้ง
- แผนการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อม	คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม	ประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม/ บอร์ดประชาสัมพันธ์	คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม/พนักงาน	ปีละ 1 ครั้ง
- ลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและการประเมินความเสี่ยง	หัวหน้างาน	ประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม	คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม/พนักงาน	ปีละ 1 ครั้ง/ ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง
- ผลการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อม	คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม	บอร์ดประชาสัมพันธ์/อีเมลล์	พนักงาน	ปีละ 4 ครั้ง
- ผลการทบทวนโดยฝ่ายบริหาร	คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม	ประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม/ บอร์ดประชาสัมพันธ์	พนักงาน	ปีละ 1 ครั้ง
2. ข่าวสารกฎหมายใหม่หรือข้อมูลอื่นๆ ด้านสิ่งแวดล้อม	COMPLIANCE COMMITTEE	บอร์ดประชาสัมพันธ์/ประชุม	ผู้บริหารหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	เดือนละครั้ง
3. ความคิดเห็นการปรับปรุงและข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	พนักงานทุกคน	กิจกรรมข้อเสนอแนะ	ผู้บริหาร	เดือนละครั้ง
4. การเตรียมการซ้อมแผนฉุกเฉิน	เจ้าหน้าที่ฝ่าย ADMIN/SHE	หนังสือเวียน	พนักงานทุกระดับ	ปีละ 1 ครั้ง

ข่าวสาร	ผู้ส่งข่าว	ช่องทางการสื่อสาร	ผู้รับข่าวสาร	ความถี่
5. ข่าวสารการฝึกอบรมด้านสิ่งแวดล้อม	คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม	บอร์ดประชาสัมพันธ์ / หนังสือเวียน	ผู้บริหารหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ทุกครั้งที่มีการดำเนินการ

5.2 <u>การติดต่อสื่อสารภายนอก</u> วิธีการสื่อสารข้อมูลข่าวสารระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายนอกบริษัทฯให้พิจารณาเลือกสื่อตามความเหมาะสม ดูจากรายการกำหนดการติดต่อสื่อสารภายนอก

5.2.1 นโยบายสิ่งแวดล้อมให้คณะกรรมการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO14001 COMMITEE) มีหน้าที่ดำเนินการให้มีการนำนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมไปติดประกาศไว้ที่อาคารสำนักงานในจุดที่บุคคลภายนอก สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน หรือแจ้งให้ลูกค้า / ผู้ขาย /ผู้รับเหมาได้รับทราบนโยบายสิ่งแวดล้อมทางโทรสาร และทางเมลล์ เป็นต้น (APPRENDIX A)

5.2.2 ระเบียบปฏิบัติสำหรับบุคคลภายนอกเข้ามาติดต่องานและผู้รับเหมาให้คณะกรรมการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO14001 COMMITEE) มีหน้าที่จัดส่ง "วิธีการปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อมสำหรับบุคคลภายนอก" ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องพร้อมแนบขั้นตอนปฏิบัติไว้ใน "ใบอนุญาตผ่านเข้าบริษัท" เพื่อให้ผู้เข้ามาติดต่อปฏิบัติตาม

5.2.3 เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ส่งรายงานด้านสิ่งแวดล้อมให้หน่วยราชการตามข้อกำหนดของกฎหมาย

5.2.4 ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมและการแก้ไขป้องกันที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

1. ในกรณีที่มีข้อร้องเรียนจากบุคคลภายนอกซึ่งมาจากช่องทางการสื่อสาร ทางโทรศัพท์, จดหมาย หรือแจ้งโดยตรง ให้พนักงานที่รับทราบข้อร้องเรียนแจ้งมายัง SHE SECTION จากนั้นให้ SHE OFFICER บันทึกในแบบฟอร์ม "การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม" แล้วเสนอให้ MR พิจารณา
2. ตัวแทนฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อม (MR) ดำเนินการ
   - ในกรณีที่ไม่เป็นความจริง ให้ชี้แจงกลับไปยังผู้ร้องเรียน
   - กรณีที่พิจารณาแล้วเป็นความจริง ตัวแทนฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อม เรียกประชุมหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการแก้ไข โดยให้ดำเนินการออกเอกสาร "การร้องขอให้มีการแก้ไข/ป้องกัน" ตามระเบียบปฏิบัติ เรื่อง "การแก้ไขและการป้องกัน" (EP-07)

5.2.5 การควบคุมการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา ให้หัวหน้าแผนกที่ควบคุมงานต้องทำการชี้แจงให้ผู้รับจ้างช่วงทราบถึงวิธีการปฏิบัติงาน

5.2.6 กรณีผู้ติดต่อภายนอกต้องการร้องขอเอกสารด้านสิ่งแวดล้อม SHE OFFICER นำเสนอตัวแทนฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อม (MR) ตรวจสอบและอนุมัติต่อข้อร้องขอนั้นๆ แล้วแต่กรณี

<u>ตารางที่ 2 รายการกำหนดการติดต่อสื่อสารภายนอกด้านสิ่งแวดล้อม</u>

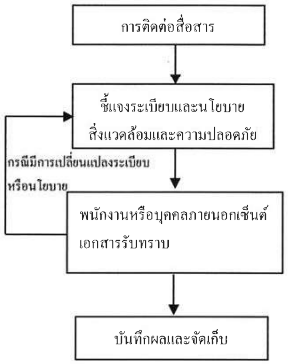
ข่าวสาร	ผู้ส่งข่าว	ช่องทางการสื่อสาร	ผู้รับข่าว	ความถี่
1. นโยบายสิ่งแวดล้อม	คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม	อีเมลล์ / บอร์ดประชาสัมพันธ์	บริษัทคู่ค้า/ ผู้รับเหมา / หน่วยงานราชงาน	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง
2. ระเบียบปฏิบัติการควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	- การอบรมชี้แจง - อีเมลล์	ผู้ขาย / ผู้รับเหมา / ผู้มาติดต่อ	ทุกครั้งที่เข้ามาติดต่อ
3. รายงานสิ่งแวดล้อม	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	รายงานตามแบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง	SHE	ปีละ 2 ครั้ง
4. ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	บริษัทข้างเคียงและชุมชนโดยรอบ	- ฟอร์มข้อร้องเรียน - โทรศัพท์, โทรสาร - จดหมาย, แจ้งโดยตรง	ADMIN / SHE	ทุกครั้งที่เกิดข้อร้องเรียน

6. ระยะเวลาและวิธีการจัดเก็บบันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่เก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ
ใบข้อเสนอแนะ (EP-04.FM01)	เจ้าหน้าที่ควบคุมเอกสาร/ SHE Officer	SHE Office	2 ปี
การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม (EP-04.FM02)	เจ้าหน้าที่ควบคุมเอกสาร/ SHE Officer	SHE Office	2 ปี

Appendix A
ขั้นตอนการสื่อสารทั่วไป

ขั้นตอน

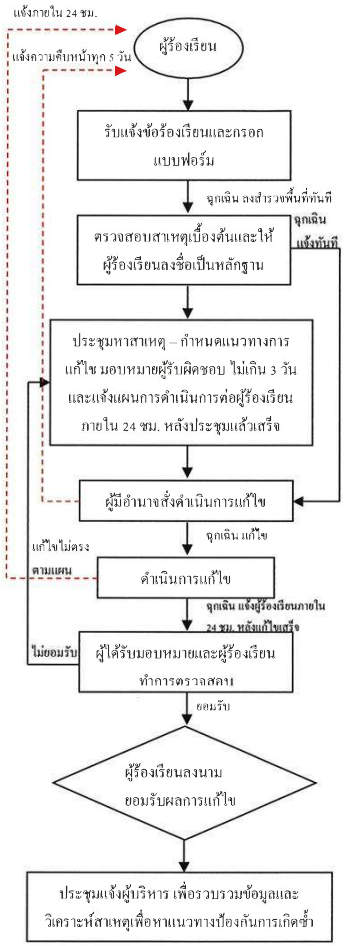


ข้อปฏิบัติ

1. เจ้าหน้าที่จัดซื้อ ทำการสื่อสารระเบียบ นโยบายและข่าวสารเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยให้ผู้ขายได้รับทราบ
2. SHE Section ทำการสื่อสารระเบียบ นโยบายและข่าวสารเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยให้พนักงาน ผู้รับเหมา และชุมชนภายนอกได้รับทราบ
3. เมื่อทำการสื่อสารแล้ว ให้ผู้รับสารเซ็นต์เอกสารรับทราบเพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน
4. ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงระเบียบ นโยบายหรือข่าวสารใหม่เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ต้องทำการสื่อสารให้พนักงาน ผู้ขาย ผู้รับเหมา และชุมชนภายนอกทราบ และให้ผู้รับสารเซ็นต์เอกสารรับทราบอีกครั้ง
5. SHE Section บันทึกและจัดเก็บเอกสาร

Appendix B
ขั้นตอนการการรับเรื่องร้องเรียน

ขั้นตอน



ข้อปฏิบัติ

1. ผู้ร้องเรียนแจ้งเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยที่คาดว่ามาจากบริษัทฯ ในใบข้อเสนอแนะ
2. MR หรือ SHE Section รับเรื่องร้องเรียน
3. SHE Section หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายทำการตรวจสอบสาเหตุเบื้องต้นและให้ผู้ร้องเรียนลงชื่อไว้เป็นหลักฐาน (หากพบว่ามีสาเหตุมาจากบริษัทฯ และเป็นเรื่องฉุกเฉิน ให้ผู้มีอำนาจสั่งดำเนินการแก้ไขทันที)
4. หากพบว่าผลกระทบมาจากบริษัทฯ ให้ทุกฝ่ายประชุมหาสาเหตุ และกำหนดแนวทางการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ภายใน 3 วัน
5. MR มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไข และแจ้งแผนการดำเนินการต่อผู้ร้องเรียนภายใน 24 ชม. หลังจากประชุมแล้วเสร็จ
6. MR สั่งดำเนินการแก้ไข และแจ้งความคืบหน้าต่อผู้ร้องเรียนทุก 5 วัน (ในกรณีที่ไม่สามารถแก้ไขได้ตรงตามแผนการดำเนินการ ให้แจ้งผู้ร้องเรียนภายใน 24 ชม.)
7. หลังจากแก้ไขตามแผนการดำเนินการแล้ว MR หรือ SHE Section แจ้งผู้ร้องเรียนภายใน 24 ชม.
8. ผู้ได้รับมอบหมายและผู้ร้องเรียนทำการตรวจสอบผลการดำเนินการ
   - ยอมรับ ให้ผู้ร้องเรียนลงนามยอมรับผลการแก้ไข
   - ไม่ยอมรับ ให้ประชุมหาสาเหตุ และกำหนดแนวทางการแก้ไขให้
9. MR เรียกประชุมชี้แจงกับผู้บริหาร เพื่อรวบรวมข้อมูลและวิเคราะห์สาเหตุเพื่อหาแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ

ภาคผนวก ข-20

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

KIRIU Announcement	เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 安全衛生環境の委員会の任命		
Effective Date	Document Number	Page	1 / 2
1-May-2023	SHE-C01	Revision	00

ตามกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ตามข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจานวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มี คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทางานของสถานประกอบกิจการ ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่มีลูกจ้างครบจำนวนดังกล่าว ในการนี้ บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 300/37 หมู่ 1 ต.ตาสิทธิ์ อ.ปลวกแดง จ.ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 จึงแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีรายชื่อต่อไปนี้

労働社会福祉省からの安全衛生環境の通知（2022年6月2日）により、50人以上の従業員がいる企業は安全衛生環境委員会を設けなければならない。その為、キリウ（タイランド）の安全衛生環境委員会として任命される方は以下の通りである。

[redacted]	ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ 委員長	TR4378940
	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา 管理職レベルの代理委員	TK8599292
	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา 管理職レベルの代理委員	TT1752808
	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ 執行レベルの代理委員	1-5799-00339-83-9
	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ 執行レベルの代理委員	1-3503-00059-23-5
	กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ 執行レベルの代理委員	1-3407-00246-52-1
	กรรมการความปลอดภัยและเลขานุการ 委員と秘書	1-3602-00042-56-0

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้
安全衛生環境委員会の義務は以下の通りである。

1.จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
安全衛生・環境の方針を作成し、雇用主に提案する。

2.จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนราคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
作業による災害、危険性、病気、困ることを防止または削減するために計画を作成し、雇用主に提案する。

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและ สภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทางานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
従業員・サブコン・社内に作業する外部業者の作業が安全になるため、作業安全の法律と基準に適合するように対策または改善方法を雇用主に報告し、提案する。

4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
企業の安全活動を促進や奨励する。
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทางาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
企業の安全衛生・環境のマニュアルを検討し、雇用主に提案する。
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการ ความปลอดภัยทุกครั้ง
作業安全の実施を調査し、企業内に発生した災害の統計を確認し、月次安全委員会の会議に報告する。
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
雇用主に提案するために、作業安全と従業員、リーダー、管理職、雇用主等の安全に関する義務についての企画や教育計画を検討する。
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
危険な作業環境の報告システムを作成し、全レベルの従業員が従わなければならない義務とする。
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
雇用主に提案したことの進捗をフォローする。
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ขอคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
委員会が 1 年に勤務した後、年次の実施結果と問題点、提案を雇用主に報告する。
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
企業の作業安全についての業績を評価する。
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
雇用主が委任した作業安全に関するその他の仕事を実施する。

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน โดยให้ประกาศนี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2566 ถึง 30 เมษายน 2568

以上、通知する。本通知は 2023 年 5 月 1 日から 2025 年 4 月 30 日まで適用される。

Revision	Page	Date	Description	Issued	Checked	Approved
00	All	01 May 2023	แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ 安全衛生環境の委員会の任命			

ภาคผนวก ข-21

แผนการอบรมประจำปี

KIRIU
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Issued By	Check By	Reviewed By	Approved By	Approved By
14.3.24	14.3.2024	../../..	14 MAR 24	20.3.24

แผนการฝึกอบรมประจำปี Training Plan Of FY2024

No.	Course	Time (Day)	Trainee (Persons)	Concern Training	Training Place	Type Training	Expense(THB) TN Fee	Traveling	OTHER	Total	Actual Expense(THB)	Balance (THB)	FY2024 Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
	Safety law																							
1	Safety Officer Supervisor Level	2	20	Law	KTH	Public Training	20,000			20,000		20,000	○											
2	Safety Officer Management Level	2	2	Law	KTH	Public	5,000			5,000		5,000	○											
3	Forklift training	3	59	Law	KTH	Public Training	-			-		-			○		○		○					
4	Overhead Crane(Review)	1		Law	KTH	Inhouse	15,000			15,000		15,000			○									
5	Fire Escape Practice	1		Law	KTH	Inhouse Training	15,000			15,000		15,000				○								
6	Hazardous Chemicals and Chemical Leak Training	1	30	Law	KTH	Inhouse	15,000			15,000		15,000						○						
7	Confine Space	1	15	Law	KTH	Inhouse	17,000			17,000		17,000												○
8	First Aids	1	25	Law	KTH	Inhouse	8,000			8,000		8,000											○	
9	Hearing Conservation Skill	1	25	Law	KTH	Inhouse	15,000			15,000		15,000										○		
10	Energency Practice (Gas Leak)	1	30	Law	KTH	Inhouse	17,000			17,000		17,000									○			
	Development skill & Awareness																							
11	เทคนิคการเป็นหัวหน้างานชั้นยอด และพัฒนาความคิดเชิงบวก Excellent Leadership & Positive Thinking	1	30	ADM	KTH	Inhouse Training	17,000			17,000		17,000			○									
12	เทคนิคการลดต้นทุน ที่ทุกคนมีส่วนร่วม Total Cost Reduction Activity	1	35	ADM	KTH	Inhouse Training	17,000			17,000		17,000				○								
13	เทคนิคการวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาที่เกิดจากการทำงาน Root Cause Analysis	1	30	ADM	KTH	Inhouse Training	17,000			17,000		17,000					○							
14	พัฒนาศักยภาพผู้บริหาร Management Program : Makes a Great Leader	1	30	ADM	KTH	Inhouse Training	17,000			17,000		17,000									○			
15	Code of Conduct & Compliance & Dringking Driver	0.5		ADM	KTH	Inhouse Training	-			-		-		○			○			○				
	System (IATF16949:2016)																							
16	APQP & PPAP	1	25	QA&QC	KTH	Inhouse Training	17,000			17,000		17,000		○										
17	MSA	1	25	QA&QC	KTH	Inhouse Training	17,000			17,000		17,000								○				
18	Requirement IATF	1	25	QA&QC	KTH	Inhouse Training	17,000			17,000		17,000										○		
19	Internal Quality	1	25	QA&QC	KTH	Inhouse Training	17,000			17,000		17,000											○	
20	Why Why Analysis	1	25	QA&QC	KTH	Inhouse Training	17,000			17,000		17,000									○			
	Total		**486**							**246,000**		**246,000**												
	Budget									**285,000**														
	Diff									**39,000**														

● Result
○ Plan

FM-AD-008.01/20/2/12