

## ภาคผนวก จ.

### ตำแหน่งที่กักตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

# LANCASTER

BANGKOK

## การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
<b>ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง</b>		
<b>ระบบแบตเตอรี่</b>		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ขุดชาร์ตแบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่ (1) และ (2)	13.90 / 13.94	
<b>ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b>		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	432	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	/	
<b>ระบบน้ำมันหล่อลื่น</b>		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	/	
<b>ระบบน้ำหล่อเย็น</b>		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
<b>ระบบ Control</b>		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control, Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
<b>วิธีการ Start เครื่อง</b>		
(.....) Auto Test โดยเปิด Valve ปลดปล่อยน้ำกลับลง Tank	/	
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start	/	
<b>ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง</b>		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- ครว้นด้า	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- รอบของเครื่อง	1700	RPM
- Oil Pressure	46	psi
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง		psi
- ความดังของเสียง	95	dBa
- แรงดัน Jockey Pump	168	psi
<b>ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง</b>		
- ระดับน้ำมันใน TANK	431	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	43.3	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	168	psi
<b>ความสะอาดภายในห้องเครื่อง</b>	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/	

By Supervisor อ.ท.ก.

Approved By Chief Eng / Asst อ.ก.ก.

DATE 14/7/67

DATE 14/7/67

LANCASTER  
BANGKOK  
การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
<b>ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง</b>		
<b>ระบบแบตเตอรี่</b>		
- สภาพแบตเตอรี่ , ขั้วแบตเตอรี่ , สายแบตเตอรี่ , ระดับน้ำกลั่น	✓	
- ขั้วขารต์แบตเตอรี่	✓	
- แรงดันแบตเตอรี่ (1) และ (2)	14.1 / 13.0	
<b>ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b>		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	42.9	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	✓	
<b>ระบบน้ำมันหล่อลื่น</b>		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	✓	
<b>ระบบน้ำหล่อเย็น</b>		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเต็มหม้อน้ำ	✓	
- ความสะอาดบริเวณแรงดันหม้อน้ำ	✓	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	✓	
<b>ระบบ Control</b>		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	✓	
- ระบบ Control , Auto/Manual	✓	
- Emergency Stop	✓	
<b>วิธีการ Start เครื่อง</b>		
(.....) Auto Test โดยเปิด Valve ปล่อน้ำกลับลง Tank		
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start		
<b>ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง</b>		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	✓	
- ครั่นคร่ำ	✓	
- การสั่นของเครื่อง	✓	
- รอบของเครื่อง ..... 1700 ..... RPM		
- Oil Pressure ..... 60 ..... psi , Water temp ..... 190 ..... C		
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง ..... 16.9 ..... psi		
- ความดังของเสียง ในห้อง ..... 95 ..... dBA , นอกห้อง ..... 90 ..... dBA		
- แรงดัน Jockey Pump ..... 16.4 ..... psi		
<b>ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง</b>		
- ระดับน้ำมันใน TANK ..... 42.9 ..... ลิตร		
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง ..... 43.7 ..... ชั่วโมง		
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง ..... 16.9 ..... psi		
<b>ความสะอาดภายในห้องเครื่อง</b>	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	✓	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	✓	

By Supervisor Matthawut

Approved By Chief Eng / Asst สว

DATE 4/8/67

DATE 4/8/67



การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
<b>ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง</b>		
<b>ระบบแบตเตอรี่</b>		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ขดขารต์แบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่	/	
<b>ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b>		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	422	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	/	
<b>ระบบน้ำมันหล่อลื่น</b>		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	/	
<b>ระบบน้ำหล่อเย็น</b>		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเต็มหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
<b>ระบบ Control</b>		
- จัดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control, Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
<b>วิธีการ Start เครื่อง</b>		
(.../...) Aotu Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลับลง Tank		
(.../...) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start		
<b>ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง</b>		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- ครีนดำ	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- รอบของเครื่อง	1700	RPM
- Oil Pressure	65	psi
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	169	psi
- ความดังของเสียง	95	dBA
	70	dBA
<b>ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง</b>		
- ระดับน้ำมันใน TANK	421	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	45.4	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	169	psi
<b>ความสะอาดภายในห้องเครื่อง</b>	<b>เรียบร้อยดี</b>	<b>ต้องทำความสะอาด</b>
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/	

By Supervisor Aot g  
Chief Eng / Asst คิม

Approved By

DATE 22/9/24

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
<b>ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง</b>		
<b>ระบบแบตเตอรี่</b>		
- สภาพแบตเตอรี่ , ขั้วแบตเตอรี่ , สายแบตเตอรี่ , ระดับน้ำกลั่น	/	
- ชดเชยระดับแบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่	/	
<b>ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b>		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	419	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	/	
<b>ระบบน้ำมันหล่อลื่น</b>		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	/	
<b>ระบบน้ำหล่อเย็น</b>		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเต็มหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณเครื่องหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
<b>ระบบ Control</b>		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control , Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
<b>วิธีการ Start เครื่อง</b>		
(.../...) Aotu Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลับลง Tank		
(.../...) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start		
<b>ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง</b>		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- ครวinda	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- รอบของเครื่อง	1700	RPM
- Oil Pressure	65	psi , Water temp 16.5 C
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	16.7	psi
- ความดังของเสียง	95	ในห้อง dBA , นอกห้อง 90 dBA
<b>ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง</b>		
- ระดับน้ำมันใน TANK	419	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	45.9	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	16.7	psi
<b>ความสะอาดภายในห้องเครื่อง</b>	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/	

By Supervisor Aot  
Chief Eng / Asst ศิริ

Approved By

DATE 20/10/2024



การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
<b>ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง</b>		
<b>ระบบแบตเตอรี่</b>		
- สภาพแบตเตอรี่ , ขั้วแบตเตอรี่ , สายแบตเตอรี่ , ระดับน้ำกลั่น	✓	
- ชุดชาร์ตแบตเตอรี่	✓	
- แรงดันแบตเตอรี่	✓	
<b>ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b>	✓	
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	41%	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	✓	
<b>ระบบน้ำมันหล่อลื่น</b>		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	✓	
<b>ระบบน้ำหล่อเย็น</b>		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเต็มหม้อน้ำ	✓	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	✓	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	✓	
<b>ระบบ Control</b>		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	✓	
- ระบบ Control , Auto/Manual	✓	
- Emergency Stop	✓	
<b>วิธีการ Start เครื่อง</b>		
(.....) Auto Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลับลง Tank		
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start		
<b>ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง</b>		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	✓	
- ครี้น้ำ	✓	
- การสั่นของเครื่อง	✓	
- รอบของเครื่อง	1900	RPM
- Oil Pressure	65	psi , Water temp 150
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	120	psi
- ความดังของเสียง	95	dBA , นอกห้อง 90 dBA
<b>ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง</b>		
- ระดับน้ำมันใน TANK	41%	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	46	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	190	psi
<b>ความสะอาดภายในห้องเครื่อง</b>	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	✓	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	✓	

By Supervisor Go. J  
Chief Eng / Asst ดิลา

Approved By

DATE 2-11-2024

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
<b>ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง</b>		
<b>ระบบแบตเตอรี่</b>		
- สภาพแบตเตอรี่ , ขั้วแบตเตอรี่ , สายแบตเตอรี่ , ระดับน้ำกลั่น	✓	
- ชดเชยระดับแบตเตอรี่	✓	
- แรงดันแบตเตอรี่	✓	
<b>ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b>		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	413	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	✓	
<b>ระบบน้ำมันหล่อลื่น</b>		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	✓	
<b>ระบบน้ำหล่อเย็น</b>		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเต็มหม้อน้ำ	✓	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	✓	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	✓	
<b>ระบบ Control</b>		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	✓	
- ระบบ Control , Auto/Manual	✓	
- Emergency Stop	✓	
<b>วิธีการ Start เครื่อง</b>		
(.....) Aotu Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลับลง Tank		
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start		
<b>ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง</b>		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	✓	
- ครวีนดำ	✓	
- การสั่นของเครื่อง	✓	
- รอบของเครื่อง	1300	RPM
- Oil Pressure	20	psi , Water temp 190 C
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	190	psi
- ความดังของเสียง	95	dBA , นอกห้อง 90 dBA
<b>ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง</b>		
- ระดับน้ำมันใน TANK	412	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	46.4	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	190	psi
<b>ความสะอาดภายในห้องเครื่อง</b>	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	✓	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	✓	

By Supervisor Go  
Chief Eng / Asst ศิว

Approved By

DATE 1-12-69