

ภาคผนวก ค

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค-1

การดูแลสภาพรื้อรอบพื้นที่โครงการ

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน กุมภาพันธ์ ปี 2567 จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเชิง			กำแพงมีรอยแตกกร้าว			เสากำแพง ทน			ระดับพื้นทน			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31	/			/			/			/				

ตรวจสอบโดย [REDACTED]

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ CCTV

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน กุมภาพันธ์ ปี 2567 จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเชิง			กำแพงมีรอยแตกกร้าว			เสากำแพง ทน			ระดับพื้นทน			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31	/			/			/			/				

ตรวจสอบโดย [REDACTED]

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ CCTV

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน สิงหาคม ปี 2567 จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเรียง			กำแพงมีรอยแตกกร้าว			เสากำแพง ทนุ			ระดับพื้นทนุ			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31	/			/			/			/				

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง ช่างไฟฟ้า

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน สิงหาคม ปี 2567 จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเรียง			กำแพงมีรอยแตกกร้าว			เสากำแพง ทนุ			ระดับพื้นทนุ			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31	/			/			/			/				

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง ช่างไฟฟ้า CCTV

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๑ จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกกร้าว			เสากำแพง ท่อ			ระดับพื้นท่อ			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31	/			/			/			/				

ตรวจสอบโดย [redacted]
ตำแหน่ง [redacted] CCTV

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๑ จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกกร้าว			เสากำแพง ท่อ			ระดับพื้นท่อ			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31	/			/			/			/				

ตรวจสอบโดย [redacted]
ตำแหน่ง [redacted] CCTV

ภาคผนวก ค-2

การตรวจสอบป้ายจราจรภายในพื้นที่โครงการ

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระงกนูน รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น 1G - 1G_h

วันที่	1G - 67		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	0.4 - 67		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	2.1 - 67		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	6.4 - 67		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระงกนูน รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น G - G_h

วันที่	1G - 67		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	0.4 - 67		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	2.1 - 67		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	6.4 - 67		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 1 - 1/2

วันที่	ป.ค. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ป.พ. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ป.ค. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ป.พ. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 2 - 2/2

วันที่	ป.ค. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ป.พ. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ป.ค. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ป.พ. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

รายการตรวจเช็คบัญชีจากรถและกระถางบน รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น 3 - 3 1/2

วันที่	ส.อ.บ.๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.พ.๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.อ.บ.๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.อ.อ.๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คบัญชีจากรถและกระถางบน รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น A - 4 1/2

วันที่	ส.อ.๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.พ.๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.อ.๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.อ.อ.๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คบัญชีรายการและกระจกนูน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น LG - LG1

วันที่	ช.อ. บ.ย		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ช.อ. บ.ย		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ช.อ. บ.ย		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ช.อ. บ.ย		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/												
2	/				/												
3	/				/												
4	/				/												
5	/				/												
6	/				/												
7	/				/												
8	/				/												
9	/				/												
10	/				/												
11	/				/												
12	/				/												
13	/				/												
14	/				/												
15	/				/												
16	/				/												
17	/				/												
18	/				/												
19	/				/												
20	/				/												
21	/				/												
22	/				/												
23	/				/												
24	/				/												
25	/				/												
26	/				/												
27	/				/												
28	/				/												
29	/				/												
30	/				/												
31	/				/												

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

รายการตรวจเช็คบัญชีรายการและกระจกนูน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น LG - LG1

วันที่	ช.อ. บ.ย		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ช.อ. บ.ย		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ช.อ. บ.ย		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ช.อ. บ.ย		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/												
2	/				/												
3	/				/												
4	/				/												
5	/				/												
6	/				/												
7	/				/												
8	/				/												
9	/				/												
10	/				/												
11	/				/												
12	/				/												
13	/				/												
14	/				/												
15	/				/												
16	/				/												
17	/				/												
18	/				/												
19	/				/												
20	/				/												
21	/				/												
22	/				/												
23	/				/												
24	/				/												
25	/				/												
26	/				/												
27	/				/												
28	/				/												
29	/				/												
30	/				/												
31	/				/												

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น 3-31

วันที่	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗
วันที่	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗
1	✓		✓														
2	✓		✓														
3	✓		✓														
4	✓		✓														
5	✓		✓														
6	✓		✓														
7	✓		✓														
8	✓		✓														
9	✓		✓														
10	✓		✓														
11	✓		✓														
12	✓		✓														
13	✓		✓														
14	✓		✓														
15	✓		✓														
16	✓		✓														
17	✓		✓														
18	✓		✓														
19	✓		✓														
20	✓		✓														
21	✓		✓														
22	✓		✓														
23	✓		✓														
24	✓		✓														
25	✓		✓														
26	✓		✓														
27	✓		✓														
28	✓		✓														
29	✓		✓														
30	✓		✓														
31	✓		✓														

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น 4-45

วันที่	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗
วันที่	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗	ผู้ตรวจ	พ.ศ. ๖๗
1	✓		✓														
2	✓		✓														
3	✓		✓														
4	✓		✓														
5	✓		✓														
6	✓		✓														
7	✓		✓														
8	✓		✓														
9	✓		✓														
10	✓		✓														
11	✓		✓														
12	✓		✓														
13	✓		✓														
14	✓		✓														
15	✓		✓														
16	✓		✓														
17	✓		✓														
18	✓		✓														
19	✓		✓														
20	✓		✓														
21	✓		✓														
22	✓		✓														
23	✓		✓														
24	✓		✓														
25	✓		✓														
26	✓		✓														
27	✓		✓														
28	✓		✓														
29	✓		✓														
30	✓		✓														
31	✓		✓														

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอน โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น LG - LG 1

วันที่	ก.อ.บ.		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.อ.บ.		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.อ.บ.		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.อ.บ.		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอน โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น LG - LG 1

วันที่	ก.อ.บ.		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.อ.บ.		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.อ.บ.		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.อ.บ.		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

รายการตรวจเช็คบัญชีรายการและกระถางหมุน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 1-13

วันที่	ก.ค. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.ค. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.ค. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.ค. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/								
2	/				/				/								
3	/				/				/								
4	/				/				/								
5	/				/				/								
6	/				/				/								
7	/				/				/								
8	/				/				/								
9	/				/				/								
10	/				/				/								
11	/				/				/								
12	/				/				/								
13	/				/				/								
14	/				/				/								
15	/				/				/								
16	/				/				/								
17	/				/				/								
18	/				/				/								
19	/				/				/								
20	/				/				/								
21	/				/				/								
22	/				/				/								
23	/				/				/								
24	/				/				/								
25	/				/				/								
26	/				/				/								
27	/				/				/								
28	/				/				/								
29	/				/				/								
30	/				/				/								
31	/				/				/								

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

รายการตรวจเช็คบัญชีรายการและกระถางหมุน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 2-25

วันที่	ก.ค. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.ค. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.ค. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.ค. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/								
2	/				/				/								
3	/				/				/								
4	/				/				/								
5	/				/				/								
6	/				/				/								
7	/				/				/								
8	/				/				/								
9	/				/				/								
10	/				/				/								
11	/				/				/								
12	/				/				/								
13	/				/				/								
14	/				/				/								
15	/				/				/								
16	/				/				/								
17	/				/				/								
18	/				/				/								
19	/				/				/								
20	/				/				/								
21	/				/				/								
22	/				/				/								
23	/				/				/								
24	/				/				/								
25	/				/				/								
26	/				/				/								
27	/				/				/								
28	/				/				/								
29	/				/				/								
30	/				/				/								
31	/				/				/								

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

新 5-31

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง.

 $4 - 4\frac{1}{2}$

ตรวจสอบโดย.

ตำแหน่ง..

ภาคผนวก ค-3

การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายอากาศ

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-10

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15 / 3 / 67LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์(ค้อนโทล)		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 19 F°, CHR= 62 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 99 PSI, CHR= 99 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 409 V, RT= 410 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 4.70 A, S= 4.79 A, T= 10.08 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 17.32 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.92 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:10	
			START		10:10	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1	()	15		3 / 17	
	2	()				
	3	()				
MANAGER / ENGINEER		()				

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-07

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15 / 3 / 67LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์(ค้อนโทล)		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 45 F°, CHR= 64 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 94 PSI, CHR= 96 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 406 V, RT= 401 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 4.90 A, S= 4.81 A, T= 90.11 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 17.53 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 89.8 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME 10:00		
				START 10:00		
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1	(15 / 3 / 67			
	2	() / /			
	3.	() / /			
MANAGER / ENGINEER		() / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-22

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15 / 3 / 67LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 46 F°, CHR= 58 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 90 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 403 V, ST= 402 V, RT= 404 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 14.64 A, S= 14.78 A, T= 14.50 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 24.88 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.80 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:20	
			START		10:20	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.		()	/	/
	2.		()	/	/
	3.		()	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-14

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15 / 3 / 67LOCATION : FL-1

REFERENCE		ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด			2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล			2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%			2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 49 F°, CHR= 60 F°			2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 92 PSI			2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 403 V, ST= 405 V, RT= 408 V			2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.54 A, S= 10.64 A, T= 10.52 A			2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 24 A			2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setไว้ของเครื่อง VSD = 45 Hz			2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.15 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.80%			2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD			2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK : _____				TIME 10:15			
_____				START _____			
_____				TOTAL _____			
NAME OF STAFF		1. _____ (_____) _____ / _____ / _____					
		2. _____ (_____) _____ / _____ / _____					
		3. _____ (_____) _____ / _____ / _____					
MANAGER / ENGINEER		_____ (_____) _____ / _____ / _____					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-43

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15 / 3 / 67LOCATION : PL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจากรีลูปมมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>48</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>44</u> PSI, CHR= <u>44</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>405</u> V, ST= <u>405</u> V, RT= <u>407</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>14.05</u> A, S= <u>14.54</u> A, T= <u>14.40</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ของเครื่อง VSD = <u>30</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.72</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.63</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 10:30START 10:30

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] (15 / 3 / 67)2. [REDACTED] (/ /)3. [REDACTED] (/ /)MANAGER / ENGINEER [REDACTED] (/ /)PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-37

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15 / 3 / 67LOCATION : PL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจากรีลูปมมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>42</u> PSI, CHR= <u>42</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>402</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.71</u> A, S= <u>11.00</u> A, T= <u>10.93</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.20</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.74</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 10:25START 10:25

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] (15 / 3 / 67)2. [REDACTED] (/ /)3. [REDACTED] (/ /)MANAGER / ENGINEER [REDACTED] (/ /)

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-09

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-2REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>18</u> F°, CHR= <u>68</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>88</u> PSI, CHR= <u>88</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>408</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.12</u> A, S= <u>9.54</u> A, T= <u>9.48</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.13</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.48</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

 REMARK : _____ TIME 10:00
 _____ START 10:00
 _____ TOTAL _____

 NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () 16 / 3 / 67
 2. [REDACTED] () / /
 3. [REDACTED] () / /
 MANAGER / ENGINEER () / /
PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-54

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 18 / 3 / 67LOCATION : FL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>18</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>92</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>408</u> V, RT= <u>409</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.20</u> A, S= <u>10.44</u> A, T= <u>10.50</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>44.95</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>18.20</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.84</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

 REMARK : _____ TIME 10:35
 _____ START 10:35
 _____ TOTAL _____

 NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () 18 / 3 / 67
 2. [REDACTED] () / /
 3. [REDACTED] () / /
 MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-20

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 41 F°, CHR= 14 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 25 PSI, CHR= 86 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 404 V, RT= 404 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.10 A, S= 8.76 A, T= 8.18 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 12 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.42 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.52 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME 10 : 15		
				START 10 : 15		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1.			(16 / 3 / 67			
2.			() / /			
3.			() / /			
MANAGER / ENGINEER			() / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 64 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 81 PSI, CHR= 84 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 403 V, RT= 404 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.06 A, S= 8.53 A, T= 8.36 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 14 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.17 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 88.61 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10:10	
				START	10:10	
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.		(16	3	67
	2.		(
	3.		(
MANAGER / ENGINEER			(

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-2-33

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>30</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>86</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>6.11</u> A, S= <u>6.24</u> A, T= <u>6.54</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>10.62</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>87.87</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 10 : 25
 _____ START 10 : 25
 _____ TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () 16 / 3 / 67
 2. [REDACTED] () / /
 3. () / /
 MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-2-24

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>64</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>85</u> PSI, CHR= <u>85</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>402</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.12</u> A, S= <u>9.56</u> A, T= <u>9.02</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.84</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.46</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 10 : 20
 _____ START 10 : 20
 _____ TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () 16 / 3 / 67
 2. [REDACTED] () / /
 3. () / /
 MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-46

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 17LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีตจาร์เบิ้ลกับมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 49 F°, CHR= 70 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 86 PSI, CHR= 84 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 409 V, RT= 410 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.44 A, S= 10.69 A, T= 10.62 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 15 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 18.18 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 97.99%		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10 : 35	
			START		10 : 35	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	(16 / 3 / 67			
	2.	(/ /			
	3.	(/ /			
MANAGER / ENGINEER		(/ /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-38

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 17LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีตจาร์เบิ้ลกับมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 49 F°, CHR= 70 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 86 PSI, CHR= 86 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 408 V, RT= 410 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.17 A, S= 3.75 A, T= 3.50 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 35 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 6.24 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 69.56 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10 : 30	
				START	10 : 30	
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.		(16	3	64
	2.		(
	3.		(
MANAGER / ENGINEER			(

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-14

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 66 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 78 PSI, CHR= 78 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 403 V, RT= 412 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.56 A, S= 9.28 A, T= 9.30 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 12 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 15.81 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.53 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:5	
			START		10:05	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.		()	/	/
	2.		()	/	/
	3.		()	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-10

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>68</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>78</u> PSI, CHR= <u>78</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>410</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.46</u> A, S= <u>9.76</u> A, T= <u>9.90</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.74</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.45</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____				TIME <u>10:00</u>		
_____				START <u>10:00</u>		
_____				TOTAL _____		
NAME OF STAFF	1.	_____ (_____) <u>14</u> / <u>3</u> / <u>67</u>				
	2.	_____ (_____) _____ / _____ / _____				
	3.	_____ (_____) _____ / _____ / _____				
MANAGER / ENGINEER		_____ (_____) _____ / _____ / _____				

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-24

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14 / 3 / 67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 78 PSI, CHR= 74 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 409 V, RT= 405 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.59 A, S= 8.70 A, T= 8.50 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 15.20 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.61 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:15	
			START		10:15	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	(14 / 3 / 67			
	2.	(/ /			
	3.	(/ /			
MANAGER / ENGINEER		(/ /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-19

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14 / 03 / 67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter .		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 78 PSI, CHR= 78 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 408 V, RT= 409 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 7.36 A, S= 7.35 A, T= 7.60 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 12 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 13.25 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.99 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTroi AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10:10	
				START	10:10	
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.	() 14 / 3 / 67			
	2.	() / /			
	3.	() / /			
MANAGER / ENGINEER		() / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-3-32

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14 / 3 / 67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F°, CHR= 18 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 PSI, CHR= 76 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 404 V, RT= 404 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.92 A, S= 9.34 A, T= 9.62 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 75 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.33 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 98.74 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME 10:25			
			START 10:25			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	()	14 / 3 / 67			
	2.	()	/ /			
	3.	()	/ /			
MANAGER / ENGINEER		()	/ /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-20

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14 / 3 / 67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 57 PSI, CHR= 78 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 404 V, RT= 406 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 9.41 A, S= 9.60 A, T= 9.12 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.44 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.76 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME 10:20		
				START 10:20		
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.		(14 / 3 / 67		
	2.		(/ /		
	3.		(/ /		
MANAGER / ENGINEER			(/ /		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-04

DESCRIPTION : _____

LOCATION : FL-4 (Office Mall)

JOB NO : _____

DATE : 13 / 3 / 67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M, A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>—</u> F°, CHR= <u>—</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>—</u> PSI, CHR= <u>—</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>408</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.4</u> A, S= <u>2.2</u> A, T= <u>2.7</u> A		2M, A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>—</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>—</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>—</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. () 13 / 3 / 67

2. () / /

3. () / /

MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-39

DESCRIPTION : _____

LOCATION : FL-3

JOB NO : _____

DATE : 14 / 3 / 67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M, A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>60</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>74</u> PSI, CHR= <u>78</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>402</u> V, ST= <u>400</u> V, RT= <u>400</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>6.01</u> A, S= <u>5.80</u> A, T= <u>5.92</u> A		2M, A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>10.68</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>97.62</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME 10:30

START 10:30

TOTAL

NAME OF STAFF 1. () 14 / 3 / 67

2. () / /

3. () / /

MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 3 / 67LOCATION : FL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจากรีบลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 45 F°, CHR= 60 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 56 PSI, CHR= 58 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 408 V, RT= 406 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.22 A, S= 13.25 A, T= 13.40 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 24.45 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.62%		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START 10:00			
			TOTAL 10:00			
NAME OF STAFF	1.	(13	3	67	
	2.	(/		
	3.	(/		
MANAGER / ENGINEER		(/		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 3 / 67LOCATION : FL-4 COFFEE ปิงปอง

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจากรีบลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์(คอนโทรล)		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 408 V, RT= 406 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.1 A, S= 2.6 A, T= 2.2 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME 13:00		
				START 1:00		
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.	()	/	/	
	2.	()	/	/	
	3.	()	/	/	
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 3 / 67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ F°, CHR= _____ F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= _____ A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไร ของเครื่อง VSD = _____ Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:15	
			START		10:15	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	() 13 / 3 / 67			
	2.	() / /			
	3.	() / /			
MANAGER / ENGINEER		() / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 3 / 67LOCATION : FL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 68 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 58 PSI, CHR= 51 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 405 V, RT= 405 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 14.20 A, S= 13.80 A, T= 14.18 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 16 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไร ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 24.32 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 98.60%		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:05	
			START		10:05	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	(13 / 3 / 69			
	2.	(/ / /			
	3.	(/ / /			
MANAGER / ENGINEER		(/ / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 64LOCATION : FL-6

LOCATION		TYPE OF MAINTENANCE		2M	M	Q	A
REFERENCE	ENG-PM-AC-03			PRD	RESULT	REMARK	
No	INSPECTION						
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด			2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ตรวจจับปริมาณมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล			2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%			2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°			2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI			2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 v, ST= 406 v, RT= 409 v			2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.85 A, S= 3.87 A, T= 4.21 A			2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 6.3 A			2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz			2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %			2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD			2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *							
REMARK :					TIME	10:55	
					START	10:55	
					TOTAL		
NAME OF STAFF 1. [REDACTED]					12 / 3 / 64		
2. [REDACTED]							
3. [REDACTED]							
MANAGER / ENGINEER [REDACTED]							

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 64LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ตรวจจับปริมาณมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 46 F°, CHR= 60 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 54 PSI, CHR= 56 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 404 V, RT= 406 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 14.40 A, S= 17.90 A, T= 17.71 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 28 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 30.95 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.56 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10:10	
				START	10:10	
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. [REDACTED]			() 13 / 3 / 64			
2. [REDACTED]			() / /			
3. [REDACTED]			() / /			
MANAGER / ENGINEER [REDACTED]			() / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 404 V, RT= 402 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.2 A, S= 2.3 A, T= 2.5 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ CanTrol AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:30	
			START		10:30	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.		(12 / 3 / 67		
	2.		() / /		
	3.		() / /		
MANAGER / ENGINEER			() / /		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 408 V, RT= 409 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.90 A, S= 4.30 A, T= 4.20 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 6.2 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:58	
			START		10:58	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	(12 / 3 / 67			
	2.	() / /			
	3.	() / /			
MANAGER / ENGINEER		() / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67LOCATION : FL-6REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>-</u> F°, CHR= <u>-</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>-</u> PSI, CHR= <u>-</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>410</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>404</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.2</u> A, S= <u>2.4</u> A, T= <u>2.5</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>1</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>-</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>-</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>-</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 10:40START 10:40

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] (12 / 3 / 67)2. [REDACTED] (/ /)3. [REDACTED] (/ /)MANAGER / ENGINEER [REDACTED] (/ /)PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67LOCATION : FL-6REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>-</u> F°, CHR= <u>-</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>-</u> PSI, CHR= <u>-</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>410</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.5</u> A, S= <u>2.3</u> A, T= <u>2.3</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>-</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>-</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>-</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME _____

START 10:35TOTAL 10:35NAME OF STAFF 1. [REDACTED] (12 / 3 / 67)2. [REDACTED] (/ /)3. [REDACTED] (/ /)MANAGER / ENGINEER [REDACTED] (/ /)

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-07

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67LOCATION : FL-6

REFERENCE		ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	M	A	Q	A
No	INSPECTION			PRD	RESULT		REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A	/				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A	/				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A	/				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A	/				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			2M,A	/				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด			2M,A	/				
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	/				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M	/				
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	/				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล			2M	/				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	/				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%			2M,A	/				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°			2M	/				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI			2M	/				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			2M	/				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 V, ST= 409 V, RT= 403 V			2M	/				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.3 A, S= 2.5 A, T= 2.4 A			2M,A	/				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A			2M	/				
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setpoint ของเครื่อง VSD = Hz			2M	/				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= %			2M	/				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD			2M	/				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *									
REMARK :					TIME		10:20		
					START		10:20		
					TOTAL				
NAME OF STAFF 1. [REDACTED]				(12		3		17
2. [REDACTED]				()		/		/
3. [REDACTED]				()		/		/
MANAGER / ENGINEER [REDACTED]				()		/		/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-06

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67LOCATION : FL-6

LOCATION

REFERENCE

ENG-PM-AC-03

TYPE OF MAINTENANCE

2M

M

Q

A

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u> </u> F°, CHR= <u> </u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>410</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.5</u> A, S= <u>2.4</u> A, T= <u>2.6</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setpoint ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและชุด Control AHU, Control VSD	2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK :				TIME <u>10:45</u>
				START <u>10:45</u>
				TOTAL
NAME OF STAFF 1. <u> </u>		<u>12 / 3 / 67</u>		
2. <u> </u>		<u> </u> / <u> </u> / <u> </u>		
3. <u> </u>		<u> </u> / <u> </u> / <u> </u>		
MANAGER / ENGINEER <u> </u>		<u> </u> / <u> </u> / <u> </u>		

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-04

JOB NO : _____
DATE : 12 / 3 / 67

DESCRIPTION	:
	F1

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03

TYPE OF MAINTENANCE

2M □ M □ Q □ A □

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	PRD	RESULT	REMARK
No	INSPECTION				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= — F°, CHR= — F°		2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= — PSI, CHR= — PSI		2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 407 V, RT= 410 V		2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.21 A, S= 2.38 A, T= 2.12 A		2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/I= 4 A		2M	/	
16	ตรงเช็คค่าการทำงานที่ Set ของเครื่อง VSD = — Hz		2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %		2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *					
REMARK :				TIME	10:58
				START	10:58
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. [Redacted]) 12 / 3 / 67	
2. [Redacted]) / /	
3. [Redacted]) / /	
MANAGER / ENGINEER [Redacted]) / /	

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-08

JOB NO : _____
DATE : 12 / 3 / 67




DESCRIPTION : _____

LOCATION : F-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03

TYPE OF MAINTENANCE

2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	PRD	RESULT	REMARK
No	INSPECTION				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระมิลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u> </u> F°, CHR= <u> </u> F°		2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI		2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>403</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.2</u> A, S= <u>2.1</u> A, T= <u>2.4</u> A		2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A		2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz		2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %		2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปัด 1 ครั้ง *					
REMARK :			TIME	10 : 22	
			START	10 : 10	
			TOTAL		
NAME OF STAFF			12 / 3 / 67		
1. 					
2. 					
3. 					
MANAGER / ENGINEER					

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-09	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	/		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 54 F°, CHR= 56 F°		3M,A	/		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 PSI, CHR= 48 PSI		3M,A	/		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 V, ST= 409 V, RT= 410 V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้า R= 21.23 A, S= 20.56 A, T= 21.38 A		3M,A	/		
	O/L= 25 A		3M,A	/		
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU		3M,A	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME 13:00

START 13:00

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () 12 / 3 / 67

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-10

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= — F°, CHR= — F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= — PSI, CHR= — PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 401 V, RT= 404 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.6 A, S= 2.5 A, T= 2.9 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set ไร ของเครื่อง VSD = — Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME 10:25

START 10:25

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () 12 / 3 / 67

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67

LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-09	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	/		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 54 F°, CHR= 54 F°		3M,A	/		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 PSI, CHR= 48 PSI		3M,A	/		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 408 V, RT= 409 V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้า R= 13.40 A, S= 13.82 A, T= 14.40 A		3M,A	/		
	O/L= 25 A		3M,A	/		
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU		3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		13:15	
			START		13:15	
			TOTAL			
NAME OF STAFF						
1.) 12 / 3 / 67			
2.) / /			
3.) / /			
MANAGER / ENGINEER) / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67

LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-09	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	/		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 54 F°, CHR= 56 F°		3M,A	/		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 PSI, CHR= 48 PSI		3M,A	/		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 V, ST= 407 V, RT= 409 V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้า R= 12.69 A, S= 13.50 A, T= 14.52 A		3M,A	/		
	O/L= 25 A		3M,A	/		
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU		3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		13:10	
			START		13:10	
			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () 12		3 / 67	
2. [REDACTED] () /		/	
3. () /		/	
MANAGER / ENGINEER () /		/	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-09 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการกีดขวางของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัปเดตอะไหล่ปั๊มมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	/	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 PSI, CHR= 48 PSI	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 344 V, ST= 402 V, RT= 409 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้า R= 13.23 A, S= 13.92 A, T= 14.10 A	3M,A	/	
	O/L= 20 A	3M,A	/	
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

 REMARK : _____
 TIME 13:25
 START 13:25
 TOTAL _____

 NAME OF STAFF 1. _____ () 12 / 3 / 67
 2. _____ () _____
 3. _____ () _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-09 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการกีดขวางของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัปเดตอะไหล่ปั๊มมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	/	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 50 F°, CHR= 62 F°	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 49 PSI, CHR= 48 PSI	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 401 V, ST= 402 V, RT= 405 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้า R= 13.80 A, S= 14.12 A, T= 16.01 A	3M,A	/	
	O/L= 20 A	3M,A	/	
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

 REMARK : _____
 TIME 13:20
 START 13:20
 TOTAL _____

 NAME OF STAFF 1. _____ () 12 / 3 / 67
 2. _____ () _____
 3. _____ () _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-40

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-6REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นเส้นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>72</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>102</u> PSI, CHR= <u>105</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>405</u> V, RT= <u>408</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.12</u> A, S= <u>10.8</u> A, T= <u>9.90</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>16</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>17.87</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>46</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 13:45
 _____ START 13:45
 _____ TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () 16 / 3 / 67
 2. [REDACTED] () / /
 3. [REDACTED] () / /
 MANAGER / ENGINEER [REDACTED] () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-06

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-6REFERENCE ENG-PM-AC-09 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นเส้นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	/	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>54</u> F°	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>48</u> PSI, CHR= <u>44</u> PSI	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>405</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้า R= <u>13.10</u> A, S= <u>13.38</u> A, T= <u>14.16</u> A	3M,A	/	
	O/L= <u>20</u> A	3M,A	/	
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 13:30
 _____ START 13:30
 _____ TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () 16 / 3 / 67
 2. [REDACTED] () / /
 3. [REDACTED] () / /
 MANAGER / ENGINEER [REDACTED] () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-13

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 167LOCATION : FL-G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F°, CHR= 65 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 100 PSI, CHR= 102 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 397 V, ST= 402 V, RT= 401 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 14.02 A, S= 14.13 A, T= 14.62 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 25.82 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 38.7 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		13:10	
			START		13:10	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.		16 / 3 / 67			
	2.					
	3.					
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-31

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 167LOCATION : FL-G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>51</u> F°, CHR= <u>62</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>102</u> PSI, CHR= <u>102</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.71</u> A, S= <u>9.68</u> A, T= <u>10.74</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>25</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>18.13</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>34.3</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME <u>13:00</u>			
			START <u>13:00</u>			
			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. [REDACTED] (<u>16</u> / <u>3</u> / <u>67</u>)						
2. [REDACTED] (<u> </u> / <u> </u> / <u> </u>)						
3. [REDACTED] (<u> </u> / <u> </u> / <u> </u>)						
MANAGER / ENGINEER (<u> </u> / <u> </u> / <u> </u>)						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU - G - 12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 64LOCATION : FL- 6

LOCATION		REFERENCE		ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION					PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control					2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์					2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter					2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน					2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain					2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด					2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower					A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU					2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ					A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล					2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct					A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%					2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°					2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 104 PSI, CHR= 104 PSI					2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ					2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 408 V, RT= 408 V					2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 9.66 A, S= 9.69 A, T= 9.58 A					2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20 A					2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz					2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.95 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 32.2 %					2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU, Control VSD					2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *									
REMARK :							TIME	13:30	
							START	13:30	
							TOTAL		
NAME OF STAFF 1. [REDACTED]							16 / 3 / 64		
2. [REDACTED]							/ /		
3. [REDACTED]							/ /		
MANAGER / ENGINEER [REDACTED]							/ /		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU - G - 15

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 64LOCATION : FL- 6

LOCATION		TYPE OF MAINTENANCE		2M	M	Q	A
REFERENCE	ENG-PM-AC-03						
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด			2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล			2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%			2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 50 F°			2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 204 PSI, CHR= 102 PSI			2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 404 V, RT= 410 V			2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.10 A, S= 10.80 A, T= 10.20 A			2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A			2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz			2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.54 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 32.6 %			2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU, Control VSD			2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *							
REMARK :					TIME	13:20	
					START	13:20	
					TOTAL		
NAME OF STAFF 1. [REDACTED]					16 / 3 / 64		
2. [REDACTED]					/ /		
3. [REDACTED]					/ /		
MANAGER / ENGINEER [REDACTED]					/ /		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-GM-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16/3/64LOCATION : FL-GM

LOCATION		REFERENCE		ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	M	A
No	INSPECTION					PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control					2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์					2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter					2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน					2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain					2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด					2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower					A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU					2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ					A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล					2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct					A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%					2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>66</u> F°					2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>100</u> PSI, CHR= <u>102</u> PSI					2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ					2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>405</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>400</u> V					2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>11.79</u> A, S= <u>11.98</u> A, T= <u>12.20</u> A					2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>20</u> A					2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setpoint ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz					2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>21.34</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>37.3</u> %					2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD					2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *									
REMARK :							TIME	<u>13:35</u>	
							START	<u>13:35</u>	
							TOTAL		
NAME OF STAFF 1. <u>[REDACTED]</u>							<u>() 16 / 3 / 64</u>		
2. <u>[REDACTED]</u>							<u>() / /</u>		
3. <u>[REDACTED]</u>							<u>() / /</u>		
MANAGER / ENGINEER <u>[REDACTED]</u>							<u>() / /</u>		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-GM-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16/3/62LOCATION : FL-GM

LOCATION		REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION				PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control				2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์				2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter				2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน				2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain				2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด				2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower				A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU				2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ				A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล				2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct				A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%				2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F°, CHR= 68 F°				2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 PSI, CHR= 96 PSI				2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ				2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 399 V, RT= 408 V				2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 7.24 A, S= 7.18 A, T= 7.12 A				2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A				2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setpoint ของเครื่อง VSD = 45 Hz				2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.35 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 29.8 %				2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD				2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :					TIME 13:40			
					START 13:40			
					TOTAL			
NAME OF STAFF 1. [REDACTED]) 16 / 3 / 62			
2. [REDACTED]) / /			
3. [REDACTED]) / /			
MANAGER / ENGINEER [REDACTED]) / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-L6M-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17 / 3 / 67LOCATION : PL-L6M

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 46 F°, CHR= 62 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 106 PSI, CHR= 106 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 396 V, RT= 399 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 12.53 A, S= 12.66 A, T= 12.35 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 35 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 20.45 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 31.7 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:20	
			START		10:20	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	(17 / 3 / 67			
	2.	(/ /			
	3.	(/ /			
MANAGER / ENGINEER		(/ /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-L6M-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17 / 3 / 67LOCATION : PL-L6M

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 45 F°, CHR= 62 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 106 PSI, CHR= 104 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 406 V, RT= 402 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 7.62 A, S= 7.85 A, T= 7.78 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 24.5 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 35 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.69 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 28.7 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:40	
			START		10:40	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	(17 / 3 / 67			
	2.	(/ /			
	3.	(/ /			
MANAGER / ENGINEER		(/ /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-LGM-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17 / 3 / 67LOCATION : PL-LGM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>49</u> F°, CHR= <u>70</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>98</u> PSI, CHR= <u>98</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>408</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>4.66</u> A, S= <u>4.86</u> A, T= <u>4.74</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>10</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>8.13</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>27.1</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:10	
			START		10:10	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	<div></div>	(<u>17</u>	<u>3</u>	<u>67</u>
	2.	<div></div>	(<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>
	3.	<div></div>	(<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>
MANAGER / ENGINEER		<div></div>	(<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-LGM-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17 / 3 / 67LOCATION : FL-LGM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์(ตู้คอนโทรล)		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>45</u> F°, CHR= <u>64</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>106</u> PSI, CHR= <u>106</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>397</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>406</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>13.40</u> A, S= <u>14.40</u> A, T= <u>13.77</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>25</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>23.44</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>35.4</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:15	
			START		10:15	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.		(<u>17</u>	<u>3</u>	<u>67</u>
	2.		(
	3.		(
MANAGER / ENGINEER			(

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-43
DESCRIPTION :
LOCATION : PL-1JOB NO :
DATE : 10 / 1 / 64

LOCATION		TYPE OF MAINTENANCE		2M	Q	A
REFERENCE	ENG-PM-AC-03					
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด			2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล			2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%			2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 46 F°, CHR= 58 F°			2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 94 PSI			2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 405 V, RT= 404 V			2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 14.10 A, S= 14.50 A, T= 14.42 A			2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A			2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = 50 Hz			2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 24.72 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 91.63 %			2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD			2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME 10:20		
				START 10:20		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /						
2. [REDACTED] () / /						
3. () / /						
MANAGER / ENGINEER () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-16M-05
DESCRIPTION :
LOCATION : PL-LGMJOB NO :
DATE : 17 / 3 / 64

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 74 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 102 PSI, CHR= 104 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 399 V, ST= 398 V, RT= 401 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.47 A, S= 14.50 A, T= 14.20 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 32. A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 23.66 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 42.2 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU, Control VSD		2M	/		
ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง						
REMARK :			TIME		10:00	
			START		10:00	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.) 17 / 3 / 67			
	2.) / /			
	3.) / /			
MANAGER / ENGINEER) / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-22

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/6/17LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>58</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>42</u> PSI, CHR= <u>40</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>400</u> V, RT= <u>402</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>14.51</u> A, S= <u>14.82</u> A, T= <u>14.52</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set โวลต์ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>24.82</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.80</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:10START 10:10

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-34

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/6/17LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>61</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>42</u> PSI, CHR= <u>42</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.70</u> A, S= <u>11.40</u> A, T= <u>10.72</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set โวลต์ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>19.20</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.14</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:15START 10:15

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10 / 6 / 67LOCATION : FL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☒ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ขัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>45</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>94</u> PSI, CHR= <u>96</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>399</u> V, RT= <u>408</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.87</u> A, S= <u>10.07</u> A, T= <u>10.10</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>17.74</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>84.92</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____
TIME 10:02
START 10:02
TOTAL _____NAME OF STAFF 1. _____
2. _____
3. _____
MANAGER / ENGINEER _____PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-17

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10 / 6 / 67LOCATION : FL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☒ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ขัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>60</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>92</u> PSI, CHR= <u>92</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>405</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>402</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.50</u> A, S= <u>10.62</u> A, T= <u>10.50</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>17.45</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.80</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____
TIME 10:05
START 10:05
TOTAL _____NAME OF STAFF 1. _____
2. _____
3. _____
MANAGER / ENGINEER _____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-57

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10 / 6 / 64

LOCATION : PL-1

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัตราจะมีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>68</u> °F	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>24</u> PSI, CHR= <u>92</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>409</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.26</u> A, S= <u>10.70</u> A, T= <u>10.63</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ของเครื่อง VSD = <u>44.95</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>18.20</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>99.84</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK : _____ TIME 10:00

START 10:00

TOTAL

NAME OF STAFF	1.	()	/	/

2. _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-07

JOB NO : _____

DESCRIPTION :

DATE : 10 / 6 / 67

LOCATION : FL-1

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์เบรกคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>45</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>94</u> PSI, CHR= <u>96</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>344</u> V, RT= <u>404</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.82</u> A, S= <u>10.38</u> A, T= <u>10.09</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>72</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.53</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= <u>89.2</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK:	TIME	0:00
---------	------	------

START 10:00

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____

2. [REDACTED] ([REDACTED]) [REDACTED]

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) ____/____/____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-46
DESCRIPTION : _____
LOCATION : FL-2JOB NO : _____
DATE : 7/6/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>70</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>86</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>410</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.40</u> A, S= <u>10.60</u> A, T= <u>10.62</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>15</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>40</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>18.14</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>47.99</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:45START 10:45

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /2. [REDACTED] () / /3. [REDACTED] () / /

MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-20
DESCRIPTION : _____
LOCATION : FL-2JOB NO : _____
DATE : 9/6/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>49</u> F°, CHR= <u>78</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>86</u> PSI, CHR= <u>86</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>8.13</u> A, S= <u>8.73</u> A, T= <u>8.12</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>12</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.42</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.54</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:10START 10:10

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /2. [REDACTED] () / /3. [REDACTED] () / /

MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-33

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/6/64LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 70 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 86 PSI, CHR= 85 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 404 V, RT= 410 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 6.22 A, S= 6.84 A, T= 6.50 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 9 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 10.62 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 84.87 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:20	
			START		10:20	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	()	/	/		
	2.	()	/	/		
	3.	()	/	/		
MANAGER / ENGINEER		()	/	/		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-33

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/6/64LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 70 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 86 PSI, CHR= 86 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 409 V, RT= 401 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.17 A, S= 3.17 A, T= 3.54 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 9 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 35 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 6.24 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 88.56 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10:40	
				START	10:40	
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.		()	/	/
	2.		()	/	/
	3.		()	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV- 2 - 12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9 / 6 / 67LOCATION : PL- 2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 68 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 86 PSI, CHR= 84 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 401 V, ST= 402 V, RT= 404 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.04 A, S= 8.50 A, T= 8.34 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 14 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.14 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 98.63 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:05	
			START		10:05	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.		(/	/	
	2.		(/	/	
	3.		(/	/	
MANAGER / ENGINEER			(/	/	

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV- 2 - 24

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9 / 6 / 67LOCATION : PL- 2

LOCATION		TYPE OF MAINTENANCE		2M	M	Q	A
REFERENCE	ENG-PM-AC-03						
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด			2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล			2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%			2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 66 F°			2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 85 PSI, CHR= 85 PSI			2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 401 V, RT= 404 V			2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 9.11 A, S= 9.52 A, T= 9.04 A			2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 24 A			2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz			2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 15.83 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 98.66%			2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD			2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :					TIME	10:15	
					START	10:15	
					TOTAL		
NAME OF STAFF 1. [REDACTED]					/	/	/
2. [REDACTED]					/	/	/
3. [REDACTED]					/	/	/
MANAGER / ENGINEER [REDACTED]					/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : A140-3-39

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8 / 6 / 67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M, A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M, A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 46 F°, CHR= 66 F°		2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 74 PSI, CHR= 78 PSI		2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 404 V, RT= 409 V		2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 6.01 A, S= 5.81 A, T= 5.46 A		2M, A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 14 A		2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 35 Hz		2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 10.68 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.62 %		2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *					
REMARK :			TIME 10:30		
			START 17:50		
			TOTAL		
NAME OF STAFF	1.	()	/	/	/
	2.	()	/	/	/
	3.	()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-2-08

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 7 / 6 / 67LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>68</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>85</u> PSI, CHR= <u>88</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.11</u> A, S= <u>9.60</u> A, T= <u>9.53</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.18</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.48</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10:00	
				START	10:00	
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. <div></div> () / /						
2. () / /						
3. () / /						
MANAGER / ENGINEER () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-24

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8/6/67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ น้ำยา ในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ไฟคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= 18 F°, CHR= 60 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 PSI, CHR= 48 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 410 V, RT= 409 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 9.71 A, S= 9.60 A, T= 9.20 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.44 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 88.46 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:40	
			START		10:40	
			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /						
2. [REDACTED] () / /						
3. [REDACTED] () / /						
MANAGER / ENGINEER () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-32

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8/6/67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F°, CHR= 68 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 18 PSI, CHR= 46 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 408 V, RT= 404 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.90 A, S= 9.34 A, T= 9.62 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 15 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.33 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 98.12 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10:45	
				START	10:45	
				TOTAL		
NAME OF STAFF		1.				
		2.				
		3.				
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-19

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8 / 6 / 67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สัตว์จาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M, A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ F°, CHR= _____ F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A		2M, A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= _____ A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = _____ Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME <u>10:30</u>			
			START <u>10:30</u>			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	()				
	2.	()				
	3.	()				
MANAGER / ENGINEER		()				

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-24

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8 / 6 / 67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สัตว์จาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M, A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>68</u> F°, CHR= <u>62</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>98</u> PSI, CHR= <u>74</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>8.59</u> A, S= <u>8.71</u> A, T= <u>8.50</u> A		2M, A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>18</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.20</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.61</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME <u>10:35</u>			
			START <u>10:35</u>			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	()				
	2.	()				
	3.	()				
MANAGER / ENGINEER		()				

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-3-10


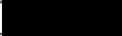


JOB NO : _____

DESCRIPTION	?

DATE : 8 / 6 / 67

LOCATION : EL-3

LOCATION	_____		
REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ จัดจาระปัดฝุ่นบนมอเตอร์และลูกบิน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>68</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>88</u> PSI, CHR= <u>81</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>4.44</u> A, S= <u>4.70</u> A, T= <u>4.80</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.74</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.45</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10:20	
				START	10:20	
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. 						
2. 						
3. 						
MANAGER / ENGINEER 						

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AMV-3-14

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8 / 6 / 67

LOCATION : FL-3

LOCATION				
REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>49</u> F°, CHR= <u>66</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>78</u> PSI, CHR= <u>78</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>410</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>410</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>8.50</u> A, S= <u>9.20</u> A, T= <u>9.32</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>12</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setpoint ของเครื่อง VSD = <u>46</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.81</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= <u>88.53</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	<u>10:22</u>	
				START	<u>10:22</u>	
				TOTAL		
NAME OF STAFF		1.				
		2.				
		3.				
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 7/6/67LOCATION : FL-4

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ F°, CHR= _____ F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= _____ A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = _____ Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME <u>10:15</u>			
			START <u>10:15</u>			
			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____						
2. _____ () _____ / _____ / _____						
3. _____ () _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 7/6/67LOCATION : FL-4

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ F°, CHR= _____ F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>406</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.21</u> A, S= <u>2.12</u> A, T= <u>2.22</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = _____ Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME <u>10:10</u>			
			START <u>10:10</u>			
			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____						
2. _____ () _____ / _____ / _____						
3. _____ () _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-4M-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION :

DATE : 7 / 6 / 67

LOCATION : FL-4M

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u> </u> F°, CHR= <u> </u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>408</u> V, RT= <u>404</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.12</u> A, S= <u>2.30</u> A, T= <u>2.44</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>6</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK : _____ TIME 101.00

TIME 10:00

START 10! 00

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / / _____

MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AI-V-4-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 7 / 6 / 67

LOCATION : FL-4

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถังจระเข้ลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและป้อนต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u> </u> F°, CHR= <u> </u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>408</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.41</u> A, S= <u>2.20</u> A, T= <u>2.16</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set โว ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK : _____ TIME 10:05

TIME	10:05
------	-------

START	10:05
-------	-------

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () _____/_____/_____

2. _____ { _____ } _____/_____/_____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____)_____/_____/_____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6 / 6 / 67

LOCATION : PL-5

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์इटคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>68</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>58</u> PSI, CHR= <u>58</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>402</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>14.35</u> A, S= <u>13.80</u> A, T= <u>14.22</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>16</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>24.36</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.60</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK : _____ TIME 10:04

TIME 10:05

START 10:05

START 10:05

[illegible]

TOTAL...

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /

1. _____ () _____

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

3. _____ () / /

3. _____ / _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) / /

ER _____) / /

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION :

DATE : 6 / 6 / 67

LOCATION : FL-5

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ O ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>46</u> °F, CHR= <u>60</u> °F	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>58</u> PSI, CHR= <u>56</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>409</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>13.20</u> A, S= <u>13.20</u> A, T= <u>13.40</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/I= <u>18</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set โวล ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>24.45</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.64</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK: _____ TIME 401 00

TIME 401 00

START 10:01

START 10:01

[illegible]

TOTAL	
-------	--

NAME OF STAFF	1.	() / /
----------------------	-----------	---------

1. [REDACTED] ([REDACTED])

2. 1 1 1

2. _____ / _____ / _____ / _____

[illegible]

3. _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER () / /

EER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-5-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/6/67LOCATION : FL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ยึดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 56 PSI, CHR= 56 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 401 V, ST= 402 V, RT= 404 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 17.40 A, S= 17.94 A, T= 17.70 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 28 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 70.95 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 98.56 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:15	
			START		10:15	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.			/	/	
	2.			/	/	
	3.			/	/	
MANAGER / ENGINEER				/	/	

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-5-20

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/6/67LOCATION : FL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u> </u> F°, CHR= <u> </u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.35</u> A, S= <u>2.48</u> A, T= <u>2.40</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>3</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= <u> </u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START 10:10			
			TOTAL 10:10			
NAME OF STAFF	1.		()	/	/
	2.		()	/	/
	3.		()	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU - 6 - 03

JOB NO : _____

DESCRIPTION :

DATE : 5 / 6 / 67

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> O <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	--

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u>—</u> F°, CHR= <u>—</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>—</u> PSI, CHR= <u>—</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>402</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>406</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.31</u> A, S= <u>2.52</u> A, T= <u>2.43</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>—</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>—</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>—</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *				

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK :

TIME 10:00

START 10:

TOTAL

NAME OF STAFF	1.		()	/	/
---------------	----	--	---	---	---	---

2. { / /

3. _____ { _____ } _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-5-03

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 6 / 6 / 67

LOCATION : FL-5

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ O ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีตจาร์เป็ดปีกบินมอเตอร์และลูกบิน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและห่อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>58</u> PSI, CHR= <u>58</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>402</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>14.65</u> A, S= <u>14.20</u> A, T= <u>14.20</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>18</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set โวล ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>25.87</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.52</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK :

TIME 10130

START 10:30

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /

2. () / /

3. _____ { } / /

MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 5 / 1 / 67

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	O <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	-----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u> </u> °F, CHR= <u> </u> °F	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u> 415 </u> V, ST= <u> 415 </u> V, RT= <u> 411 </u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u> 2.44 </u> A, S= <u> 2.24 </u> A, T= <u> 2.71 </u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์มีฉนวนกันกระแสเกิน O/L= <u> 4 </u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK: _____ TIME 10:12

TIME 10:12

START 10:12

TOTAL : _____

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) / _____ / _____

2. _____

3. _____ () / /

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 5 / 6 / 67

LOCATION : FE-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ O ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด	2M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สัตว์จาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u> </u> F°, CHR= <u> </u> F°	2M	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI	2M	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>409</u> V	2M	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.31</u> A, S= <u>2.53</u> A, T= <u>2.52</u> A	2M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A	2M	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz	2M	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %	2M	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	✓	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK : _____ TIME 10:16

TIME	0:16
------	------

START 10:10

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. () / /

2. () / /

3. _____ () / /

MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 5/6/64LOCATION : FL-6REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M, A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M, A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M, A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M, A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M, A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	2M, A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	2M, A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>—</u> F°, CHR= <u>—</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>—</u> PSI, CHR= <u>—</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>407</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.71</u> A, S= <u>2.53</u> A, T= <u>2.52</u> A	2M, A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>—</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>—</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>—</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:22START 10:25

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /

2. [REDACTED] () / /

3. [REDACTED] () / /

MANAGER / ENGINEER [REDACTED] () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-06

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 5/6/67LOCATION : FL-6REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M, A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M, A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M, A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M, A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M, A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	2M, A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	2M, A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>—</u> F°, CHR= <u>—</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>—</u> PSI, CHR= <u>—</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>411</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.4</u> A, S= <u>2.51</u> A, T= <u>2.61</u> A	2M, A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>—</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>—</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>—</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:20START 10:20

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /

2. [REDACTED] () / /

3. [REDACTED] () / /

MANAGER / ENGINEER [REDACTED] () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-10

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 5 / 6 / 64LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีตจาร์มิลูกบินมอเตอร์และลูกบิน Blower		A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u> </u> F°, CHR= <u> </u> F°		2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI		2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>410</u> V		2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.71</u> A, S= <u>2.91</u> A, T= <u>2.0</u> A		2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A		2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz		2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %		2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *					
REMARK : _____			TIME <u>10:34</u>		
_____			START <u>10:35</u>		
_____			TOTAL _____		
NAME OF STAFF	1. _____	(_____)	_____	_____	_____
	2. _____	(_____)	_____	_____	_____
	3. _____	(_____)	_____	_____	_____
MANAGER / ENGINEER	_____	(_____)	_____	_____	_____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-08

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 5 / 6 / 64LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีตจาร์มิลูกบินมอเตอร์และลูกบิน Blower		A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u> </u> F°, CHR= <u> </u> F°		2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI		2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>412</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.11</u> A, S= <u>2.32</u> A, T= <u>2.11</u> A		2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A		2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz		2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %		2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *					
REMARK :			TIME <u>10:30</u>		
			START <u>10:30</u>		
			TOTAL		
NAME OF STAFF	1.		()	/
	2.		()	/
	3.		()	/
MANAGER / ENGINEER			()	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV- 6 - 02

JOB NO : _____

DESCRIPTION :

DATE : 5 / 6 / 17

LOCATION : PL- 6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ O ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของฉนวนสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิหน้า CHS= <u> </u> F°, CHR= <u> </u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>408</u> V, RT= <u>407</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>3.90</u> A, S= <u>4.19</u> A, T= <u>4.20</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>6.3</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK :

TIME 10:40

START 10:40

TOTAL

NAME OF STAFF	1.	()	/	/

2. _____ () = / /

3. _____ { _____ } — 1 1

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION :

DATE : 5 / 1 / 67

LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	-----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตจอร์บีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u> </u> °F, CHR= <u> </u> °F	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>408</u> V, RT= <u>401</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>3.80</u> A, S= <u>3.81</u> A, T= <u>4.20</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>6.3</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set'iv ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	2M	/	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower Plate 1 ครั้ง ***

REMARK :

TIME 10:40

START 10:40

TOTAL

NAME OF STAFF	1.	()	/	/

2. [REDACTED] 1 / 1

3. _____

MANAGER / ENGINEER _____ () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAV - 6 - 02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 11 / 1 / 67

LOCATION : PL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-09 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	/	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>54</u> F°, CHR= <u>56</u> F°	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>44</u> PSI, CHR= <u>44</u> PSI	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>400</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้า R= <u>12.60</u> A, S= <u>13.54</u> A, T= <u>14.56</u> A	3M,A	/	
	o/L= <u>26</u> A	3M,A	/	
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU	3M,A	/	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK :	TIME	10:02
	START	10:02
	TOTAL	

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] ()
2. [REDACTED] ()
3. [REDACTED] ()

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAV-6-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 11 / 6 / 67

LOCATION : FL- 6

REFERENCE ENG-PM-AC-09 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	/	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>54</u> F°, CHR= <u>56</u> F°	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>48</u> PSI, CHR= <u>48</u> PSI	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>405</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้า R= <u>21.37</u> A, S= <u>20.55</u> A, T= <u>21.08</u> A	3M,A	/	
	OL= <u>25</u> A	3M,A	/	
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU	3M,A	/	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK :	TIME 10:00
	START
	TOTAL

[illegible]

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 11 / 6 / 67LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-09	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	วัดกระแสขดลวดมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	/		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>50</u> F°, CHR= <u>64</u> F°		3M,A	/		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>48</u> PSI, CHR= <u>48</u> PSI		3M,A	/		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>404</u> V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้า R= <u>13.80</u> A, S= <u>14.20</u> A, T= <u>14.60</u> A		3M,A	/		
	O/L= <u>20</u> A		3M,A	/		
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU		3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME <u>10:10</u>			
_____			START <u>10:10</u>			
_____			TOTAL _____			
NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
2. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
3. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 11 / 6 / 67

LOCATION : _____

REFERENCE	ENG-PM-AC-09	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	วัดกระแสขดลวดมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	/		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>52</u> F°, CHR= <u>44</u> F°		3M,A	/		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>48</u> PSI, CHR= <u>48</u> PSI		3M,A	/		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>404</u> V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้า R= <u>13.44</u> A, S= <u>13.83</u> A, T= <u>14.40</u> A		3M,A	/		
	O/L= <u>25</u> A		3M,A	/		
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU		3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME <u>10:05</u>			
_____			START <u>10:05</u>			
_____			TOTAL _____			
NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
2. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
3. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-06

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 11 / 6 / 64LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-09	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายควบคุมมอเตอร์		3M,A	/		
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	/		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 56 F°		3M,A	/		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 PSI, CHR= 44 PSI		3M,A	/		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 401 V, RT= 406 V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้า R= 13.10 A, S= 13.88 A, T= 14.45 A		3M,A	/		
	O/L= 20 A		3M,A	/		
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU		3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME		10:20	
_____			START		10:20	
_____			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
2. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
3. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 11 / 6 / 64LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-09	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายควบคุมมอเตอร์		3M,A	/		
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	/		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°		3M,A	/		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 49 PSI, CHR= 48 PSI		3M,A	/		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 401 V, RT= 406 V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้า R= 13.20 A, S= 12.90 A, T= 14.4 A		3M,A	/		
	O/L= 20 A		3M,A	/		
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU		3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME		10:15	
_____			START		10:15	
_____			TOTAL			
NAME OF STAFF	1. _____ (_____)	_____ / _____ / _____				
	2. _____ (_____)	_____ / _____ / _____				
	3. _____ (_____)	_____ / _____ / _____				
MANAGER / ENGINEER	_____ (_____)	_____ / _____ / _____				

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6M-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12/6/67LOCATION : FL-6M

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>50</u> F°, CHR= <u>68</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>98</u> PSI, CHR= <u>96</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>399</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>4.20</u> A, S= <u>4.20</u> A, T= <u>4.12</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>18</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.39</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>99.1</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						

REMARK :

TIME 10:25START 10:25

TOTAL

NAME OF STAFF

1.

() / /

2.

() / /

3.

() / /

MANAGER / ENGINEER

() / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-G-40

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12/6/67LOCATION : FL-G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>72</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>102</u> PSI, CHR= <u>105</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.12</u> A, S= <u>10.11</u> A, T= <u>9.83</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>16</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>17.84</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>46</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU, Control VSD		2M	/		

REMARK :

TIME 10:30START 10:30

TOTAL

NAME OF STAFF

1.

() / /

2.

() / /

3.

() / /

MANAGER / ENGINEER

() / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV- G-12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 6 / 67LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 44 F°, CHR= 60 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 104 PSI, CHR= 104 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 402 V, RT= 401 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 9.60 A, S= 9.62 A, T= 9.55 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.90 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 32.2 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:15	
			START		10:15	
			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. () / /						
2. () / /						
3. () / /						
MANAGER / ENGINEER () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV- GM-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 6 / 67LOCATION : FL-GM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ น้ำยา ในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>44</u> F°, CHR= <u>66</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>100</u> PSI, CHR= <u>102</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>401</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>11.80</u> A, S= <u>11.80</u> A, T= <u>12.20</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>20</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>21.74</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= <u>37.3</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10:20	
				START	10:20	
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.		()	/	/
	2.		()	/	/
	3.		()	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-23

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 6 / 67LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F°, CHR= 65 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 100 PSI, CHR= 102 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 344 V, ST= 402 V, RT= 404 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 14.00 A, S= 14.13 A, T= 14.64 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setpoint ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 25.92 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 39.7 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:00	
			START		10:00	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.		(/	/	
	2.		(/	/	
	3.		(/	/	
MANAGER / ENGINEER			(/	/	

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-15

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 6 / 67LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 50 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 204 PSI, CHR= 100 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 v, ST= 405 v, RT= 404 v		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.4 A, S= 10.07 A, T= 10.26 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setpoint ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 19.54 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 32.6 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:10	
			START		10:10	
			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /						
2. [REDACTED] () / /						
3. [REDACTED] () / /						
MANAGER / ENGINEER () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU- LGM- 05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 6 / 67LOCATION : FL- LGMREFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M, A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M, A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M, A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M, A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M, A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	2M, A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	2M, A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>74</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>104</u> PSI, CHR= <u>104</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>396</u> V, ST= <u>394</u> V, RT= <u>401</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>13.98</u> A, S= <u>14.54</u> A, T= <u>14.20</u> A	2M, A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>10</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>23.66</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>42.2</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 10:00
 START 10:00
 TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____
 2. _____ () _____ / _____ / _____
 3. _____ () _____ / _____ / _____
 MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU- G- 31

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 6 / 67LOCATION : FL- GREFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M, A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M, A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M, A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M, A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M, A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	2M, A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	2M, A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>51</u> F°, CHR= <u>62</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>102</u> PSI, CHR= <u>102</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>404</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.73</u> A, S= <u>9.64</u> A, T= <u>10.44</u> A	2M, A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>25</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>18.13</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>34.3</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 10:00
 START 10:00
 TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____
 2. _____ () _____ / _____ / _____
 3. _____ () _____ / _____ / _____
 MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-LGM-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 6 / 84

LOCATION : EL-LGM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	--

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์จอร์นัมมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>45</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>106</u> PSI, CHR= <u>104</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>344</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>404</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>13.90</u> A, S= <u>14.84</u> A, T= <u>13.44</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>75</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>23.48</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>35.4</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK :			TIME	<u>10:15</u>
			START	<u>10:15</u>
			TOTAL	
NAME OF STAFF	1. <u>[REDACTED]</u>	()	/	/
	2. <u>[REDACTED]</u>	()	/	/
	3. <u> </u>	()	/	/
MANAGER / ENGINEER	<u> </u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV - LGM - 04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13/1/67

LOCATION : FL-LGM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	-----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	2M	2M	2M
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนบนท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์เบรกคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>70</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>98</u> PSI, CHR= <u>98</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>4.72</u> A, S= <u>4.84</u> A, T= <u>4.74</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>10</u> A		2M	/		
16	ตรวจเปิดค่าการทำงานที่ Setpoint ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>8.13</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>27.1</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10:10	
				START	10:10	
				TOTAL		
NAME OF STAFF						
1.			()	/	/
2.			()	/	/
3.			()	/	/
MANAGER / ENGINEER						
(

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AMU-LGM-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 6 / 1967

LOCATION : PL-LGM

LOCATION	1E 601		
REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ จัดจาระปัดฝุ่นมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 45 F°, CHR= 62 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 10.6 PSI, CHR= 10.4 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 406 V, RT= 408 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 7.62 A, S= 7.80 A, T= 7.40 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25.5 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set/ไว้ของเครื่อง VSD = 35 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.6 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 28.4 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10:30	
				START	10:30	
				TOTAL		
NAME OF STAFF						
1.						
2.						
3.						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV- LGM- 02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13/6/67

LOCATION : FL-LGM

LOCATION	1500		
REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	1M	Q	A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/			
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สัตว์จาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ	A	/			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์เขตคอนโทรล	2M	/			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 46 F°, CHR= 62 F°	2M	/			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 106 PSI, CHR= 106 PSI	2M	/			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 396 V, RT= 399 V	2M	/			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 12.50 A, S= 12.70 A, T= 12.40 A	2M,A	/			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	2M	/			
16	ตรวจเปิดค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 35 Hz	2M	/			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 20.95A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 91.7 %	2M	/			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME	10:20		
			START	10:20		
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1. [REDACTED]	()	/	/		
	2. [REDACTED]	()	/	/		
	3. [REDACTED]	()	/	/		
MANAGER / ENGINEER	[REDACTED]	()	/	/		