

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการฯ

ภาคผนวก ข-1

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ



ใบรับรองการรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เลขรับรายงาน :	4ก235/66-2	วันที่รับรายงาน :	25 มกราคม 2567
ชื่อโครงการ :	เทอร์มินอล 21 พระราม 3		
เจ้าของโครงการ :	บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด		
เลขที่หนังสือเห็นชอบ :	ทส 1010.5/207	วันที่เห็นชอบ :	7 มกราคม 2562
ช่วงเดือน :	กรกฎาคม-ธันวาคม 2566	เขต :	บางคอแหลม
ระยะโครงการ :	ดำเนินการ	ประเภทโครงการ :	อาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ
สถานะการรายงาน :	ส่งภายในระยะเวลากำหนด	ผู้จัดทำรายงาน :	บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ผู้ส่ง :	นวลหง	เบอร์โทรผู้ส่ง :	083-1819251

รายละเอียดเพิ่มเติม :

ลงชื่อ.....ผู้รับรายงาน

นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
สำนักสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร

ลงชื่อ.....ผู้รับรองการรับรายงาน

นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ
สำนักสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ : เอกสารฉบับนี้เป็นเพียงการรับรองการนำส่งรายงานฯ เท่านั้น ไม่ได้เป็นการรับรองความถูกต้อง สมบูรณ์ของเนื้อหารายงานฯ
กองจัดการคุณภาพอากาศและเสียง สำนักสิ่งแวดล้อม โทร. 0-2203-2953 อีเมล : pc2.bma@gmail.com

ที่ ENG:2567/05

วันที่ 25 มกราคม พ.ศ. 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรียน ผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ ทส1010.5/207 ลง 7 มกราคม 2562

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 1 ฉบับ

2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงแผ่นซีดี จำนวน 2 แผ่น

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม 3 ของบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ตั้งอยู่ที่ ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ เสนอต่อผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร เพื่อรวบรวมส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมสำหรับในเขตกรุงเทพมหานคร นั้น

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (ระยะดำเนินการ) เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ซึ่งได้จัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 จึงขอส่งรายงานดังกล่าวให้กรุงเทพมหานครในฐานะหน่วยงานอนุญาตการดำเนินการอาคารดำเนินการตามอำนาจหน้าที่ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

๒๕ ม.ค. ๒๕๖๗

กรรมการผู้จัดการศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

TERMINAL 21

RAMA 3

ที่ ENG:2567/06

วันที่ 25 มกราคม พ.ศ. 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือน
กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานเขตบางคอแหลม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ ทส1010.5/207 ลง 7 มกราคม 2562

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 จำนวน 1 ฉบับ
2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกผลลงแผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม 3 ของบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ตั้งอยู่ที่ ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโกล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ได้รับความเห็นชอบรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่าง
เคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561
มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ เสนอต่อ
ผู้อำนวยการสำนักงานเขตบางคอแหลม

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (ระยะดำเนินการ) เดือน
กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ซึ่งได้จัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

โปสเตอร์ส่วนนี้ไว้
เป็นหลักฐาน



- | | |
|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> ๑ กลุ่มเขตกรุงเทพกลาง | <input checked="" type="checkbox"/> ๔ กลุ่มเขตกรุงเทพใต้ |
| <input type="checkbox"/> ๒ กลุ่มเขตกรุงเทพตะวันออก | <input type="checkbox"/> ๕ กลุ่มเขตกรุงเทพเหนือ |
| <input type="checkbox"/> ๓ กลุ่มเขตกรุงเทพเหนือ | <input type="checkbox"/> ๖ กลุ่มเขตกรุงเทพใต้ |

ติดตามสถานะการจัดส่งรายงานฯ

หมายเหตุ : ๑ เอกสารนี้เป็นเพียงการยื่นคำร้องขอส่งรายงาน Monitor เท่านั้น (ไม่ใช่ ใบรับรองการตรวจรับรายงานฯ)

๒. ติดตามสถานะการจัดส่งรายงานฯ ผ่านช่องทางออนไลน์ (ตาม QR Code) เท่านั้น

๓. โปสเตอร์หลักฐานส่วนนี้ไว้ เพื่อนำมาติดต่อรับใบรับรองการตรวจรับรายงานฯ ภายใน ๗-๑๔ วัน นับจากวัน เวลา ที่ยื่นใบคำขอ

ชื่อโครงการ เพื่อสังคม 21
มจร. 3
วันที่ยื่น ๕ ม.ค. ๒๕๖๗
เวลา.....
รหัสรับเรื่อง 4๗235
ผู้รับเรื่อง.....

ภาคผนวก ข-3

รายงานการดูแลรักษาพื้นพรรณ

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด วันที่ปฏิบัติงาน 3/1/67 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 6



ลักษณะงาน

- ตัดแต่งต้นไม้บริเวณสวน
- ปลูกต้นไม้บริเวณสวน

หัวหน้างาน



รับทราบ



()
วันที่ 3/1/67

(3-1-67)
วันที่

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด วันที่ปฏิบัติงาน 2/1/67 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 6



ลักษณะงาน

- ตัดแต่งต้นไม้บริเวณสวน
- ตัดแต่งต้นไม้บริเวณสวน
- ตัดแต่งต้นไม้บริเวณสวน
- ตัดแต่งต้นไม้บริเวณสวน
- ตัดแต่งต้นไม้บริเวณสวน
- ตัดแต่งต้นไม้บริเวณสวน
- ตัดแต่งต้นไม้บริเวณสวน

หัวหน้างาน



รับทราบ



()
วันที่ 2/1/67

()
วันที่ 2-1-67

25/1/67.

ใบตรวจรับงาน

วันที่ 26 มกราคม 2567

เรื่อง งานดูแลสวน ประจำเดือน มกราคม 2567

ตามที่ บริษัท แอส เซส มอดส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ได้ว่าจ้าง บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด ดูแลบำรุงรักษางาน
ภูมิทัศน์ บริเวณ ชั้น G รอบอาคาร และ ลานโปรโมชั่น ชั้น 2 ประจำเดือนมกราคม 2567 จำนวน 2 รอบ

- วันที่ 2 - 3 มกราคม 2567
- วันที่ 15 - 16 มกราคม 2567

ทั้งนี้ ส่วนงาน Cleaning ได้ดำเนินการตรวจสอบงานถูกต้องตรงตามสัญญาเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

(นางสาว สุจิตรา รอดเพชร)

Supervisor

ผู้รับงาน

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน นิติบุคคล อาคาร Terminal 21 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 16/1/67 เวลา 08.00

ลักษณะงาน

- จัดแต่งสวนอาคารภายใน (ในอาคาร)
- จัดแต่งสวนกลางแจ้งด้านหน้าทางเข้า (ในอาคาร)
- จัดแต่ง มงกุฎอาคาร หน้าทางเข้า ชั้น 2
- ปลูก ไม้ดอกไม้ประดับ
- เก็บกวาดเศษใบไม้/กิ่งไม้

หัวหน้างาน

รับทราบ

()

()

วันที่ 16/1/67

วันที่



รายงานการปฏิบัติงาน ประจำเดือน มกราคม 2567





ตัดหญ้าและตัดแต่งไม้พุ่มพร้อมทำการเก็บกวาด



ตัดต้นไม้ใหญ่พร้อมขนกิ่งนอกโครงการ

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด

เลขที่ 191 รอยราชฉัตรอุทิศ 62/1 แขวงถนนสน เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน วิชาสวน-THAO 2/ วันที่เข้าปฏิบัติงาน 1/2/67 เวลา ๐๙.๐๐



ลักษณะงาน

- จัดแปลง วิชาสวน
- จัดแปลง วิชาสวน
- จัดแปลง วิชาสวน
- จัดแปลง วิชาสวน
- จัดแปลง วิชาสวน
- จัดแปลง วิชาสวน

หัวหน้างาน

()

วันที่ 1/2/67

รับทราบ

()

วันที่



ตัดแต่งต้นไม้ใหญ่พร้อมทำการเก็บกวาดเศษใบกิ่งนอกโครงการ

บริษัท ห่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

นาง นอริ วัฒนกุล ๒๑ พฤษภาคม ๖3

หน่วยงาน..... วันที่เข้าปฏิบัติงาน 15/2/67 เวลา 09:00 น.



- จัดเตรียมวัสดุ ต้นพันธุ์ วัสดุการรื้อถอนบริเวณ บริเวณริมทาง
- จัดเตรียมวัสดุการปลูก และต้นพันธุ์ ต้นพันธุ์ ไม้ดอก
- จัดเตรียมวัสดุการปลูก ต้นพันธุ์ และต้นพันธุ์ ไม้ดอก
- เก็บกวาดเศษขยะ ใบไม้ ต้นพันธุ์ ไม้ดอก

หัวหน้างาน.....
วันที่ 15/2/67

รับทราบ.....
วันที่ 15/2/67

บริษัท ห่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

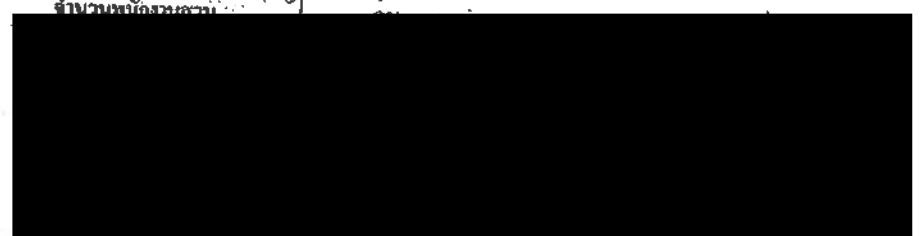
13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

นาง นอริ วัฒนกุล ๒๑ พฤษภาคม ๖3

หน่วยงาน..... วันที่เข้าปฏิบัติงาน 2/2/67 เวลา 09:00 น.



- จัดเตรียมวัสดุ ต้นพันธุ์ วัสดุการรื้อถอนบริเวณ บริเวณริมทาง
- จัดเตรียมวัสดุการปลูก และต้นพันธุ์ ต้นพันธุ์ ไม้ดอก
- จัดเตรียมวัสดุการปลูก ต้นพันธุ์ และต้นพันธุ์ ไม้ดอก
- เก็บกวาดเศษขยะ ใบไม้ ต้นพันธุ์ ไม้ดอก

หัวหน้างาน.....
วันที่ 2 กุมภาพันธ์ ๖๓

รับทราบ.....
วันที่

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax: 0-2375-1038

ใบส่งสินค้า / Delivery Note

1. **ชื่อลูกค้า / Customer's Name** นางสาว นกนที นนทกุล 21 นนทกุล 3 **วัน / Date** 16/2/67
 2. **ชื่อ / Address** _____

[illegible]

ผู้นำส่ง/Delivered by

วันที่ /Date

ผู้รับ/Received by

วันที่/Date

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ข.รวมคันทอง 107 ค.รวมคำแดง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

21. 11.5.51 3

หน้างาน 16/2/67 09:00 น.

99845312

- ติดบ่อใหม่ขึ้น ชั้น 2 รอบบ่อเดิม พร้อมรั้วกันน้ำ
- ติดบ่อต้นน้ำใหม่ บ่อเดิม ชั้น 2 ขุดโดยการ
- ใช้ ปูน พร้อมฉีดฆ่าสาหร่ายตามบ่อเดิม รอบบ่อเดิม ชั้น 2
- ติดบ่อเดิม บ่อเดิมตามหน้าโครงการ บ่อเดิม ชั้น 6 ทดสอบดินบ่อเดิม
- ใช้ ปูน รอบบ่อเดิม ชั้น 6 พร้อมฉีดฆ่าสาหร่ายตามบ่อเดิม รอบบ่อเดิม
- ปลูกพืชมงคลตามบ่อเดิม บ่อเดิม 1000 ต้นใหม่ ขุดโดยการ

หัวข้องาน

[illegible]

วันที่ 16 / 2 / 67

รัฐประหาร

(continued)

วันที่ 11/2/53

รายงานการปฏิบัติงาน ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567



ตัดแต่งไม้พุ่ม พร้อมทำการเก็บกวาด





ตัดแต่งไม้พุ่มรอบอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด



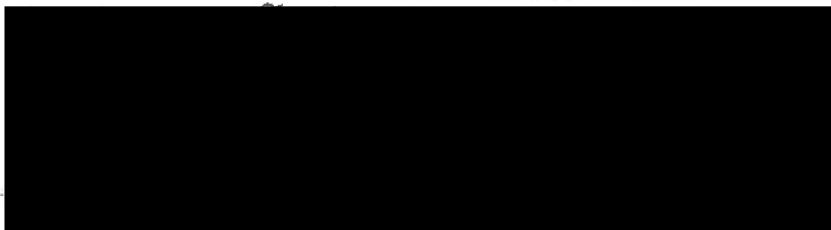
บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงสามแสบ เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนหลวง ปทุมธานี วันที่เข้าปฏิบัติงาน 4/3/67 เวลา 08.00



- ตัดแต่ง จากดอกไม้
- ปลูกต้นไม้ ปลูกหญ้า
- ปลูกต้นไม้ ปลูกหญ้า
- ปลูกต้นไม้ ปลูกหญ้า
- ปลูกต้นไม้ ปลูกหญ้า
- ปลูกต้นไม้ ปลูกหญ้า
- ปลูกต้นไม้ ปลูกหญ้า
- ปลูกต้นไม้ ปลูกหญ้า



ตัดแต่งไม้ประดับ

หัวหน้างาน [Redacted]

รับทราบ [Redacted]

วันที่ 4/3/67

วันที่ 4/3/67

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงตลาดเตา เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

Terminal 21 Rama 3

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

ทางโทรศัพท์ โทร 21 พุ่มไม้ 3

หน่วยงาน..... วันที่เข้าปฏิบัติงาน 18/3/67 09:00 น.



- ตัดแต่งต้นไม้ที่ตายแล้ว บริเวณหน้า รอยบริเวณ พร้อมเก็บกวาด
- ตัดแต่งต้นไม้ที่ตายแล้ว บริเวณข้างทางของ ลานจอดรถ พร้อมเก็บกวาด
- ตัดแต่งต้นไม้ที่ตายแล้ว บริเวณหน้า รอยบริเวณ พร้อมเก็บกวาด
- ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว บริเวณหน้า และด้านหลัง พร้อมเก็บกวาด
- เก็บกวาดเศษซากไม้ กิ่งไม้ที่ตายแล้ว บริเวณหน้า และด้านหลัง พร้อมเก็บกวาด

หัวหน้างาน.....

รับทราบ.....

วันที่ 18 มีนาคม พ.ศ. 2567

วันที่ 18 มี.ค. 67

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงตลาดเตา เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

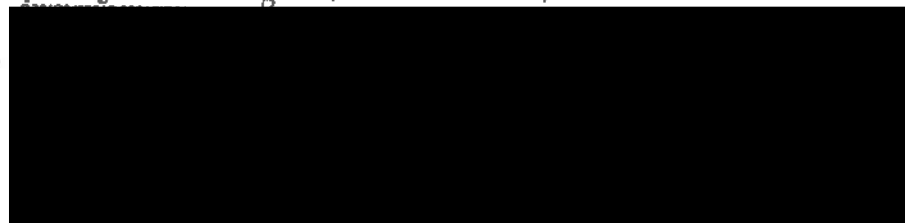
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

Terminal 21 Rama 3

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

ทางโทรศัพท์ โทร 21 พุ่มไม้ 3

หน่วยงาน..... วันที่เข้าปฏิบัติงาน 5/3/67 เวลา 09:00 น.



- ตัดแต่งต้นไม้ที่ตายแล้ว บริเวณหน้า รอยบริเวณ พร้อมเก็บกวาด
- ตัดแต่งต้นไม้ที่ตายแล้ว บริเวณข้างทางของ ลานจอดรถ พร้อมเก็บกวาด
- ตัดแต่งต้นไม้ที่ตายแล้ว บริเวณหน้า รอยบริเวณ พร้อมเก็บกวาด
- ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว บริเวณหน้า และด้านหลัง พร้อมเก็บกวาด
- เก็บกวาดเศษซากไม้ กิ่งไม้ที่ตายแล้ว บริเวณหน้า และด้านหลัง พร้อมเก็บกวาด

หัวหน้างาน.....

รับทราบ.....

วันที่ 5 มีนาคม พ.ศ. 2567

วันที่ 5/3/67

18/3/67

รายงานการปฏิบัติงาน ประจำเดือน มีนาคม 2567



ใบตรวจรับงาน

วันที่ 27 มีนาคม 2567

เรื่อง งานดูแลสวน ประจำเดือน มีนาคม 2567

ตามที่ บริษัท แอล เอช มอเตอร์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ได้ว่าจ้าง บริษัท พุ่มไม้ การเดินที่ จำกัด ตามรายละเอียดดังนี้

- วันที่ 4-5 มีนาคม 2567 ดูแลสวนรอบนอกศูนย์การค้าทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2
- วันที่ 18-19 มีนาคม 2567 ดูแลสวนรอบนอกศูนย์การค้าทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2

ทั้งนี้ ส่วนงาน Cleaning ได้ดำเนินการตรวจสอบงานถูกต้องตรงตามสัญญาเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

(นางสาว สุจิตรา รอดเพชร)

Supervisor

ผู้รับงาน



ตัดหญ้าตัดแต่งไม้พุ่มหรือหมักทำภาคนิเวศ





ใส่ปุ๋ยต้นไม้รอบอาคาร



ฉีดยากำจัดแมลง

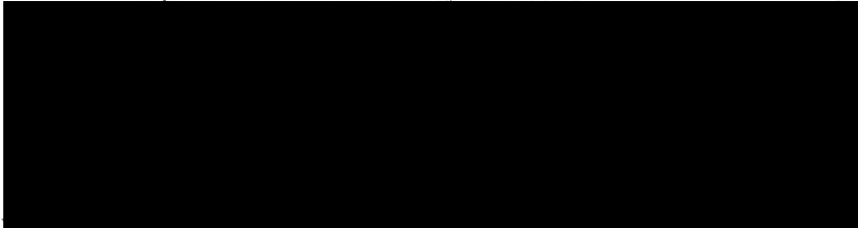
บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยราชบุรีอุทิศ 62/1 แขวงถนนสาย เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนราชบุรีอุทิศ 62/1 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 2/4/67 เวลา 08.00



ลักษณะงาน

- ตัดแต่งกิ่งไม้ ขยายสวนด้าน 2
- ปลูกต้นไม้ ด้าน 2
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ขยายสวนด้าน 2
- ตัดกิ่งไม้ 5 ต้น
- ตัดกิ่งไม้ ขยายสวนด้าน 2
- ปลูกต้นไม้ ขยายสวนด้าน 2

หัวหน้างาน

วันที่ 2/4/67

รับทราบ

วันที่ 2/4/67

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

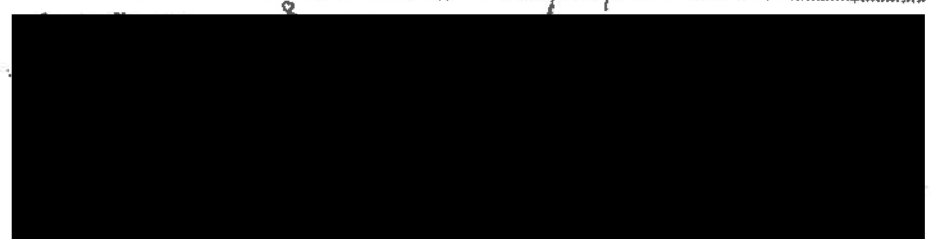
เลขที่ 191 ซอยราชบุรีอุทิศ 62/1 แขวงถนนสาย เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

Terminal 21 Rama 3

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

✓ หน่วยงาน สวนราชบุรีอุทิศ 62/1 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 1/4/67 เวลา 09.00 น.



- ตัดแต่งกิ่งไม้ ขยายสวนด้าน 2
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ขยายสวนด้าน 2
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ขยายสวนด้าน 2
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ขยายสวนด้าน 2
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ขยายสวนด้าน 2
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ขยายสวนด้าน 2

หัวหน้างาน

วันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2567

รับทราบ

วันที่ 1 เมษายน 2567

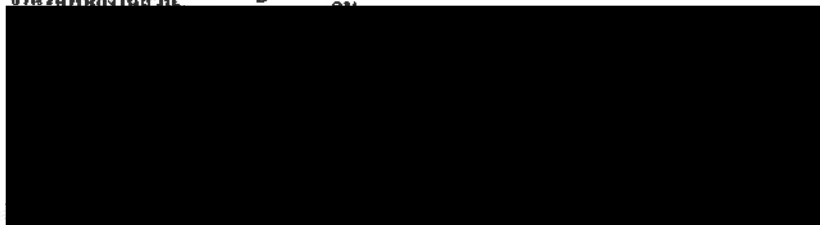
บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

เลขที่ 191 ขอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงสามเสนนอก เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนรุกขชาติ (สวนรุกขชาติ) วันที่เข้าปฏิบัติงาน 17/4/67 เวลา 0800
จำนวนพนักงานสวน 8



- ตัดกิ่งไม้/พุ่มไม้
- ตัดกิ่งไม้/พุ่มไม้
- ปลูก ต้นไม้ ใหม่ 2
- ปลูก ต้นไม้ ใหม่
- เก็บกวาดขยะ/ใบไม้

หัวหน้างาน



วันที่ 17/4/67

รับทราบ



วันที่

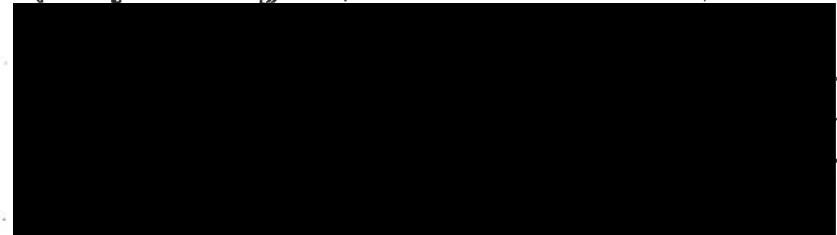
บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

เลขที่ 191 ขอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงสามเสนนอก เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนรุกขชาติ (สวนรุกขชาติ) วันที่เข้าปฏิบัติงาน 16/4/67 เวลา 0800
จำนวนพนักงานสวน 8



- ตัดกิ่งไม้/พุ่มไม้
- ตัดกิ่งไม้/พุ่มไม้
- ตัดกิ่งไม้/พุ่มไม้
- ตัดกิ่งไม้/พุ่มไม้
- ตัดกิ่งไม้/พุ่มไม้
- ตัดกิ่งไม้/พุ่มไม้
- เก็บกวาดขยะ/ใบไม้

หัวหน้างาน



วันที่ 16/4/67

รับทราบ



วันที่

16/4/67



$\text{MgCO}_3 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 21

Print Date 16/4/67.

[illegible]

Date

██████████

16/4/67

วันที่/Date

114

14/8/67





ตัดแต่งไม้พุ่มรอบอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด



เก็บเศษไม้และเศษขยะพร้อมทำการเก็บกวาด





ใส่ปุ๋ยและรดน้ำต้นไม้



จัดส่งดินรายเดือน



ตัดแต่งต้นไม้ใหญ่พร้อมทำการเก็บกวาด

บริษัท พูนมี การ์เด็นท์ จำกัด

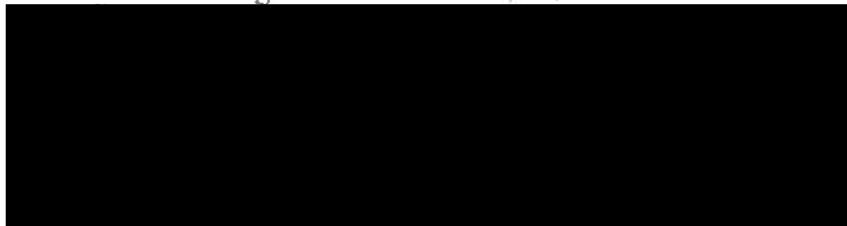
เลขที่ 191 ซอยรามคำแหง 62/1 แขวงสามเสน เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

ทำเนียบพนักงาน 24 พฤษภาคม 3

หน่วยงาน..... วันที่เข้าปฏิบัติงาน 3/5/67 เวลา 08:00 น.



1. ชื่อ-นามสกุล..... ตำแหน่ง.....
 2. ชื่อ-นามสกุล..... ตำแหน่ง.....
 3. ชื่อ-นามสกุล..... ตำแหน่ง.....
 4. ชื่อ-นามสกุล..... ตำแหน่ง.....
 5. ชื่อ-นามสกุล..... ตำแหน่ง.....

หัวหน้า..... รับทราบ.....
 วันที่ 2 พฤษภาคม 1967 วันที่ 3/5/67

บริษัท พูนมี การ์เด็นท์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยรามคำแหง 62/1 แขวงสามเสน เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

ทำเนียบพนักงาน 24 พฤษภาคม 3
 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 02/5/67 เวลา 09:00



ลักษณะงาน.....
 - รับผิดชอบงานสวน.....
 - รับผิดชอบงานสวน.....
 - รับผิดชอบงานสวน.....
 - รับผิดชอบงานสวน.....
 - รับผิดชอบงานสวน.....

หัวหน้า..... รับทราบ.....
 วันที่ 2 พฤษภาคม 1967 วันที่ 3/5/67

บริษัท ฟูมไม์ กรีนแลนด์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยรามคำแหงที่ 62/1 แขวงสามยุค เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

วันที่ 17/5/67 เวลา 09:00 น.

พนักงานสวน 17/5/67 09:00 น.



- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย

หัวหน้างาน ()

วันที่ 17/5/67

รับทราบ

วันที่

บริษัท ฟูมไม์ กรีนแลนด์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยรามคำแหงที่ 62/1 แขวงสามยุค เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

วันที่ 17/5/67 เวลา 08:00 น.

พนักงานสวน 17/5/67 08:00 น.



- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย
- ตรวจสอบสภาพดิน น้ำ และปุ๋ย

หัวหน้างาน ()

วันที่ 17/5/67

รับทราบ

วันที่

รายงานการปฏิบัติงาน ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

บริษัท ร่มไม้ ถาวรตั้ง จ.กัศ

13.29 จำนวนใบแจ้ง 107 ต.รวมกำแพง แขวงตัวหมาก เขตบึงกระปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax: 0-2375-1038

ใบส่งสินค้า / Delivery Note

ชื่อลูกค้า / Customer's Name นางสาว นิตยา นิลนาค

วันที่ Date 17/5/67

កម្រិត / Address

[illegible][illegible]

๕๕. Received by

[illegible]

နိဂုံး



ตัดแต่งไม้พุ่มพร้อมทำการเก็บกวาด

บริษัท ฟูมไม้ การ์เด้นท์ จำกัด

1329 ซ.รามอินทรา 107 อ.จตุรพักตรพิมาน กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

ทำรายงาน ณ วันที่เข้าปฏิบัติงาน 3/6/59 เวลา 10.00 น.

จำนวนพนักงานสวน 1 คน



1. ทำความสะอาดสวน
2. ปลูกต้นไม้
3. ปลูกพืชผักสวนครัว
4. ปลูกพืชสมุนไพร
5. ปลูกพืชไม้ประดับ
6. ปลูกพืชไม้ดอก
7. ปลูกพืชไม้ผล
8. ปลูกพืชไม้เลื้อย
9. ปลูกพืชไม้พุ่ม
10. ปลูกพืชไม้ยืนต้น

หัวหน้างาน

รักษาเขต

วันที่ 3/6/59

วันที่ 3/6/59



ตัดแต่งต้นไม้ใหญ่



ใส่ปุ๋ยต้นไม้

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

รายงานโดย: [Redacted] วันที่: 14/6/62



- พืชสวน 2 ชนิด
- พืชสวน 2 ชนิด
- พืชสวน 2 ชนิด
- พืชสวน 2 ชนิด
- พืชสวน 2 ชนิด

หัวหน้างาน



รับทราบ



วันที่ 14 / 6 / 62

วันที่ 14 / 6 / 62

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

รายงานโดย: [Redacted] วันที่: 5/6/62



- พืชสวน 2 ชนิด
- พืชสวน 2 ชนิด
- พืชสวน 2 ชนิด
- พืชสวน 2 ชนิด
- พืชสวน 2 ชนิด

หัวหน้างาน



รับทราบ



วันที่ 5/6/62

วันที่ 5/6/62

ใบตรวจรับงาน

วันที่ 2/ มิถุนายน 2567

เรื่อง งานดูแลสวน ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ตามที่ บริษัท แอล เอช มอลต์ แอนด์ โซลูชั่น จำกัด ได้ว่าจ้าง บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด ตามรายละเอียดดังนี้

- วันที่ 4 - 5 มิถุนายน 2567 ดูแลสวนรอบนอกศูนย์การค้าทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2
- วันที่ 17 - 18 มิถุนายน 2567 ดูแลสวนรอบนอกศูนย์การค้าทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2

ทั้งนี้ ส่วนงาน Cleaning ได้ดำเนินการตรวจสอบงานถูกต้องตรงตามสัญญาเป็นที่เรียบร้อยแล้ว


(นางสาว สุจิตรา รอดเขียว)
Supervisor
ผู้รับงาน

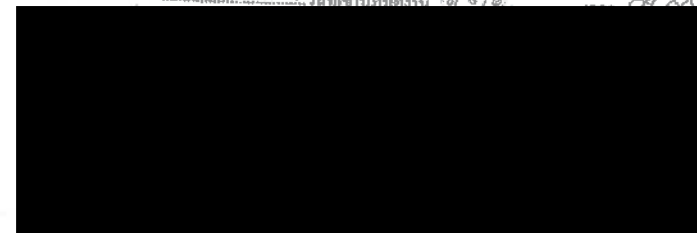
บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด

1329 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน


ทำรายงาน ณ บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด วันที่ 18/6/67



- ดินหน้า 64 ตอ ตาหน้า 11 ตอ หน้า 11
- ดินหน้า 11 ตอ หน้า 11
- ดินหน้า 11 ตอ หน้า 11
- ดินหน้า 11 ตอ หน้า 11
- ดินหน้า 11 ตอ หน้า 11

หัวหน้างาน

รับทราบ

()
วันที่ 18/6/67

()
วันที่ 18/6/67



รายงานการปฏิบัติงาน ประจำเดือน มิถุนายน 2567



ภาคผนวก ข-4

แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน

COMPLAIN/ SUGGESTION FORM

บันทึกการณิถูกก้ากอมเพอนาสนอนเนะ

วันที่ ๑/4/๒๕๖๕

บริษัทก้ากอมเพอนาสนอนเนะขอสงวนสิทธิ์ในการใช้ข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อวัตถุประสงค์ทางการตลาดและการประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ โดยบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลส่วนบุคคลของท่านที่บริษัทฯ ได้รับความไว้วางใจจากบริษัทฯ Privacy Policies - Terminal21 Rama3

By filling this form, you agree the company to collect, use and disclose your personal data for purposes of marketing communication and our products & services development. Please read Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3

公司收集您的个人信息是为了遵守法律和为了活动的利益。请在以下位置查看更多详细信息隐私政策网站上的隐私声明

Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3

คุณถูกก้าก้าแจ้งว่ากำลังจะจัดรถออกจากศูนย์การค้า ร.พ. ภาณุโรจน์ให้แต่ จัดรถขับ
กันโดยมีผู้ขับมาถูกก้าก้าโดยตัวรถหลุด ได้แจ้งร.พ. ภาณุโรจน์แล้ว ถูกก้าก้าว่า
จัดรถมาอะไรและตัวรถหลุดก้าก้า ถูกก้าก้าแจ้งว่าให้ทางเราตั้งเฝ้าหน้าปากทาง
ช่วงเวลาประมาณ 18:30 น.

ผู้บันทึก (PK)

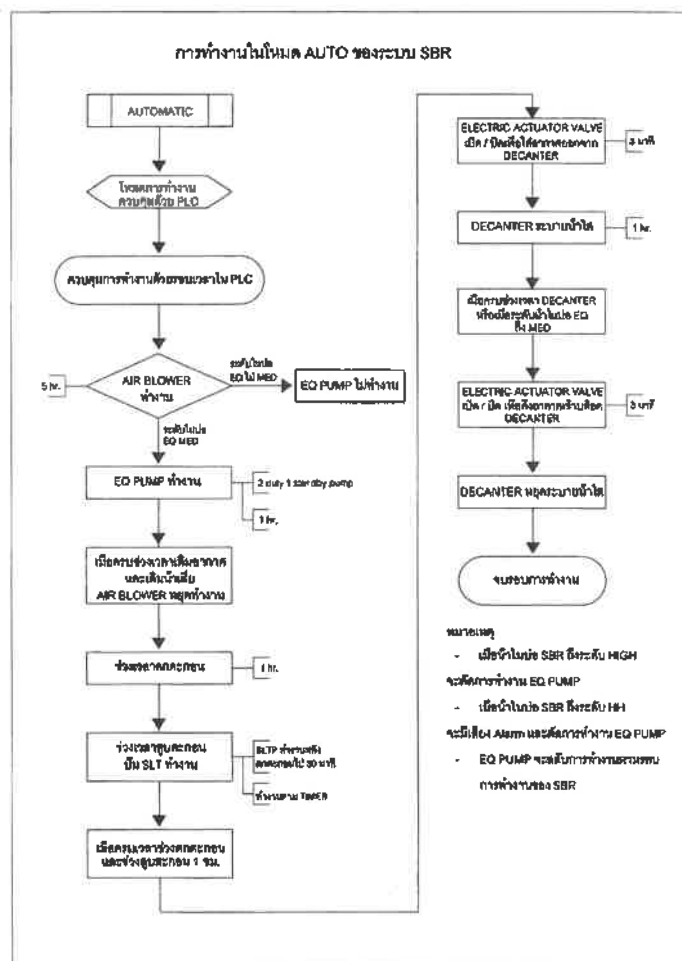
ภาคผนวก ข-5

ระบบบำบัดน้ำเสีย

รวม ๓๐.๓๐

คดีที่ [REDACTED] บก.30

09.30



SEQUENCING BATCH OPERATE 3 Cycle /Day (TANK 2)

Owner : pipeline Co., Ltd.

Project : Wastewater Treatment Plant @ Terminal 21 Room 111

[illegible]

SEQUENCING BATCH OPERATE 3 Cycle /Day (TANK 1)

Owner : pipeline Co., Ltd.

Project: Wastewater Treatment Plant @ Terminal 21 Roma III

Item	Description	Unit	Qty	TIME																								REMARKS
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
1	EQ Pump (EQP 1,2,3)	Set	3																									ติดตั้งเครื่องสูบน้ำ ตามจุด
2	Air Blower (AB 1,2)	set	2																									ติดตั้งเครื่องเป่าลม ตามจุด
3	MANHOLE (SRLT)	Set	1																									ติดตั้งท่อระบายน้ำ ตามจุด
4	Drum Storage tank (SLT 1,2)	Set	2																									ติดตั้งถังเก็บน้ำ ตามจุด
5	Drum (DT 1)	Set	3																									ติดตั้งถังเก็บน้ำ ตามจุด
6	PIPE																											

ภาคผนวก ข-6

รายงานสรุปผลบำบัดน้ำเสีย (ทส.2)

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/คค/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ _____ ของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor)

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[X] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบละกอน

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ส่งน้ำเสียเข้าโรงควบคุมน้ำเสียของนนทรี

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ให้ทางเขตบางคอแหลมและรถสูบน้ำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 2,540.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 17,483.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 14,287.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ระบายทุกวัน
☐ ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน
☐ ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย
1. 0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำตะกอน	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 54.00 ลบ.ม.

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : รว/ตด/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่

หมดอายุ

ออกให้โดย

ลงชื่อ

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่

หมดอายุ

ออกให้โดย

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดแบบ SBR (Sequence Batch Reactor)

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[X] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบละกอน

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) รับบริการบำบัดน้ำเสียโรงควบคุมคุณภาพน้ำของนนทรี

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างสำนักงานเขตบางคอแหลมเป็นผู้นำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 2,800.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 20,443.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 163,544.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน
[] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน
[] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย
1. 0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	[X] ปกติ	[] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	[X] ปกติ	[] ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ	[X] ปกติ	[] ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	[X] ปกติ	[] ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมสารเคมี	[X] ปกติ	[] ผิดปกติ
เครื่องสูบลำตัว	[X] ปกติ	[] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 54.00 ลบ.ม.

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/คค/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน เมษายน พ.ศ. 2567
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ [REDACTED] ของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดแบบ SBR (Sequence Batch Reactor)

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[X] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[] เครื่องสูบลม

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 3,510.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 20,930.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 16,553.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน
[] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน
[] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย
1. 0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	[X] ปกติ	[] ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	[X] ปกติ	[] ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ	[X] ปกติ	[] ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	[X] ปกติ	[] ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมสารเคมี	[X] ปกติ	[] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 54.00 ลบ.ม.

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/ตต/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ



ของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่

หมดอายุ

ออกให้โดย

ลงชื่อ

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่

หมดอายุ

ออกให้โดย

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดแบบ SBR (Sequence Batch Reactor)

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[X] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบลม

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) รับบริการบำบัดน้ำเสียโรงควบคุมคุณภาพน้ำของนมทรี

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างสำนักงานเขตบางคอแหลมเป็นผู้นำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- | | |
|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) | 1,920.000 หน่วย |
| (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) | 19,594.000 ลบ.ม. |
| (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) | 15,675.000 ลบ.ม. |
| (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ระบายทุกวัน |
| | <input type="checkbox"/> [] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน |
| | <input type="checkbox"/> [] ไม่ระบายเลย |

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้	ปริมาณ หน่วย
1.	0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

- | | | |
|-----------------------|------------------------------------------------|--------------------------------------|
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบน้ำ | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมสารเคมี | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลำไส้ | <input checked="" type="checkbox"/> [X] ปกติ | <input type="checkbox"/> [] ผิดปกติ |

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 54.00 ลบ.ม.

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/คต/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ [REDACTED] เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดแบบ SBR (Sequence Batch Reactor)

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] เครื่องสูบน้ำ

[X] ระบบเติมอากาศ

[X] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[X] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[X] เครื่องสูบลตะกอน

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

[] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างสำนักงานเขตบางคอแหลมเป็นผู้นำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 2,050.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 18,342.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 14,673.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

<input checked="" type="checkbox"/> ระบายทุกวัน	
<input type="checkbox"/> ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย)	วัน
<input type="checkbox"/> ไม่ระบายเลย	

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย

1. 0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ผิดปกติ
เครื่องสูบน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ผิดปกติ
ระบบเติมอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ผิดปกติ
เครื่องกวน/ผสมสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ผิดปกติ
เครื่องสูบลบตะกอน	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 54.00 ลบ.ม.

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

ภาคผนวก ข-7

ใบเสร็จดูดไขมันและสิ่งปนื้อก

ภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 30 ม.ค. 2567

เรื่อง ชุดไขมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง [REDACTED] รอบบิล 01-67 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

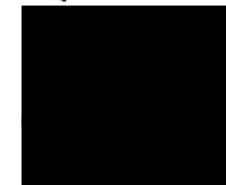
- | | |
|--------------------------------------------------------|-------------|
| - วันที่ 1 ม.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 ม.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 ม.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 ม.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 ม.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 26 ม.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 30 ม.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 21 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 52,500 บาท (ห้าหมื่นสองพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ทั้งนี้ [REDACTED] ได้ทำการชุดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทักท้วงบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO._

ผู้ตรวจรับมอบงาน



พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ตรวจรับมอบงาน



ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 ทเวนตีวัน พระราม3

[illegible][illegible]

เล่มที่
BOOK NO.

เลขที่
BILL NO.

บิลเงินสด
 CASH SALE 現金單 CASH SALE

นาม ผู้ซื้อ
 NAME BUYER นาย วิชาญ ใจดี

วันที่ เดือน ปี
 DATE 11 2 67

ที่อยู่ ผู้ซื้อ
 ADDRESS บ้านเลขที่ 123 หมู่ 1 ตำบล...

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
 TAX ID 615574014750

จำนวน QUANTITY 数量	พรรณานี้ DESCRIPTION 品名	หน่วย UNIT PRICE 单位	จำนวนเงิน AMOUNT 金额
1	ผลไม้สดชนิดอื่น		7500
รวมเงิน		TOTAL	7500

วันที่
DATE 11 2 67

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
 TAX ID 615574014750

เล่มที่
BOOK NO.

เลขที่
BILL NO.

บิลเงินสด
 CASH SALE 現金單 CASH SALE

นาม ผู้ซื้อ
 NAME BUYER นาย วิชาญ ใจดี

วันที่ เดือน ปี
 DATE 11 2 67

ที่อยู่ ผู้ซื้อ
 ADDRESS บ้านเลขที่ 123 หมู่ 1 ตำบล...

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
 TAX ID 615574014750

จำนวน QUANTITY 数量	พรรณานี้ DESCRIPTION 品名	หน่วย UNIT PRICE 单位	จำนวนเงิน AMOUNT 金额
1	ผลไม้สดชนิดอื่น		7500
รวมเงิน		TOTAL	7500

วันที่
DATE 11 2 67

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
 TAX ID 615574014750

[illegible][illegible]

ภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 27 ก.พ. 2567

เรื่อง คู่อัดไขมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง [REDACTED] 02-67 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

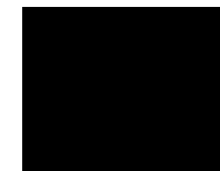
- | | |
|--------------------------------------------------------|-------------|
| - วันที่ 1 ก.พ. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 ก.พ. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 ก.พ. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 ก.พ. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 ก.พ. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 26 ก.พ. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000 บาท (ห้าหมื่นสองพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง [REDACTED] ได้ทำการสูดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทบทวนทุกงวด 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO_

ผู้ตรวจรับมอบงาน



พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ตรวจรับมอบงาน



ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 พระราม 3

ภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 27 มี.ค. 2567

เรื่อง ชุดไขมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง [REDACTED] รอบบิล 03-67 เป็นผู้สูบน้ำมัน ชุดไขมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- วันที่ 1 มี.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ	จำนวน 3 คัน
- วันที่ 6 มี.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ	จำนวน 3 คัน
- วันที่ 11 มี.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ	จำนวน 3 คัน
- วันที่ 16 มี.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ	จำนวน 3 คัน
- วันที่ 21 มี.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ	จำนวน 3 คัน
- วันที่ 26 มี.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ	จำนวน 3 คัน

จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000 บาท (ห้าหมื่นสองพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง [REDACTED] ได้ทำการสูดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทวงบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. __

ผู้ตรวจรับมอบงาน



พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ตรวจรับมอบงาน



ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 วัน พระราม 3

ภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 26 เม.ย. 2567

เรื่อง ดูดไขมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง [REDACTED] งบบิต 04-67 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- | | |
|---------------------------------------------------------|-------------|
| - วันที่ 1 เม.ย. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 เม.ย. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 เม.ย. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 เม.ย. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 เม.ย. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 26 เม.ย. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000 บาท (สี่หมื่นสองพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง [REDACTED] ได้ทำการดูดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทบทวนทุกบิต 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO.____

ผู้ตรวจรับมอบงาน

[REDACTED]
พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ตรวจรับมอบงาน

[REDACTED]

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 ถนนติวาน พระราม3

ภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 25 พ.ค. 2567

เรื่อง คู่มือไขน้มนและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง [REDACTED] บิล 04-67 เป็นผู้สูบน้ำน้มน คู่มือไขน้มนบ่อ GT และไขน้มนจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- | | |
|-----------------------------------------------------------|-------------|
| - วันที่ 1 เม.ย. 2567 สูบน้ำน้มนบ่อ GT และไขน้มนจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 เม.ย. 2567 สูบน้ำน้มนบ่อ GT และไขน้มนจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 เม.ย. 2567 สูบน้ำน้มนบ่อ GT และไขน้มนจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 เม.ย. 2567 สูบน้ำน้มนบ่อ GT และไขน้มนจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 เม.ย. 2567 สูบน้ำน้มนบ่อ GT และไขน้มนจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 26 เม.ย. 2567 สูบน้ำน้มนบ่อ GT และไขน้มนจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000 บาท (ห้าหมื่นสองพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ทั้งนี้ [REDACTED] วิศวกรอาคาร
TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อย ซึ่งจะมีการทบทวน 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ
เลขที่ PO. _

ผู้ตรวจรับมอบงาน

[REDACTED]

พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ตรวจรับมอบงาน

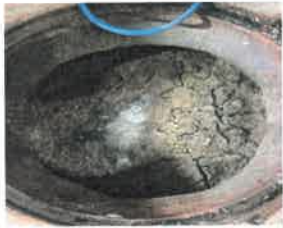
[REDACTED]

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การคลังทรัพย์สินธร พวณรัตน์ พระราม3

[illegible][illegible]

ภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 21 มิ.ย. 2567

เรื่อง ดูดไขมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง [REDACTED] บิล 06-67 เป็นผู้ดูดไขมัน ถูบไขมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- | | |
|--------------------------------------------------------|-------------|
| - วันที่ 1 มิ.ย. 2567 ถูบไขมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 มิ.ย. 2567 ถูบไขมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 มิ.ย. 2567 ถูบไขมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 มิ.ย. 2567 ถูบไขมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 มิ.ย. 2567 ถูบไขมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 26 มิ.ย. 2567 ถูบไขมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000 บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน)

ทั้งนี้ [REDACTED] ทำการดูดเป็นที่เป็นเรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร

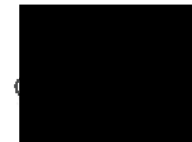
TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อย ซึ่งจะมีการทุกวางบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO_

ผู้ตรวจรับมอบงาน



พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ตรวจรับมอบงาน



ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 เวิลด์ ไทม์ พระราม3

ภาคผนวก ข-8

เอกสารรับรองการเข้ารับบริการระบบบำบัดน้ำเสีย
ของโรงควบคุมคุณภาพน้ำชองนนทรี

ที่ กท ๑๐๐๗/

๒๐๖๒



สำนักการระบายน้ำ

๑๒๓ ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง กทม. ๑๐๕๐๐

๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับรองการให้บริการบำบัดน้ำเสียของศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑ สาขาพระราม ๓

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ลงวันที่ ๒๙ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผังแนวท่อรวบรวมน้ำเสียและบ่อดักน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงควบคุมคุณภาพน้ำ
ช่งนนทรี จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ขอความอนุเคราะห์ในการ
ออกหนังสือรับรองการให้บริการบำบัดน้ำเสียของศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑ สาขาพระราม ๓ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๓๕๖
ถนนพระราม ๓ แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักการระบายน้ำ ได้ตรวจสอบและพิจารณารายละเอียดแล้ว พบว่าศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑
สาขาพระราม ๓ ตั้งอยู่ในพื้นที่บริการบำบัดน้ำเสียของโรงควบคุมคุณภาพน้ำช่งนนทรี จึงอนุญาตให้ศูนย์การค้า
ดังกล่าวระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นลงสู่บ่อดักที่ระบายน้ำสาธารณะของกรุงเทพมหานคร (ข้อ ๙.๒)
ช่วงเวลาในการระบายน้ำเสียสามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามสภาพความเป็นจริง และต้องมีอุปกรณ์สำหรับเปิด - ปิด
น้ำเสียจากบ่อดักน้ำเสียเพื่อมิให้ระบายน้ำเสียออกมาในช่วงเวลาฝนตกโดยน้ำเสียจะไหลลงสู่บ่อดักน้ำเสีย
(IC ๑๐๐/๐๒๘) ของโรงควบคุมคุณภาพน้ำช่งนนทรีต่อไป ทั้งนี้ ศูนย์การค้าฯ ต้องควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
เบื้องต้นให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อบำบัดไขมัน กากตะกอน ให้เป็นไปตามมาตรฐาน และจะต้องเสีย
ค่าธรรมเนียมบำบัดน้ำเสียเมื่อกรุงเทพมหานครได้ประกาศหลักเกณฑ์การปฏิบัติตามข้อบัญญัติ
กรุงเทพมหานครที่มีการปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติมซึ่งจะมีผลบังคับใช้ทางกฎหมายต่อไปในอนาคต

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการระบายน้ำ

สำนักการระบายน้ำ

ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการสำนักการระบายน้ำ

สำนักงานจัดการคุณภาพน้ำ

โทร. ๐ ๒๒๐๓ ๒๖๖๑

โทรสาร ๐ ๒๒๐๓ ๒๖๕๘

ภาคผนวก ข-9

การตรวจสอบระบบห้องเครื่อง

Generator / Operate Report

TERMINAL21
RAMA 3

Jan-24

Date	Time				Remark	Checked By
	7:00	17:00	Normal	Abnormal		
1	/	/				
2	/	/				
3	/	/			Test Generator	
4	/	/				
5	/	/				
6	/	/				
7	/	/				
8	/	/				
9	/	/			Test Generator	
10	/	/				
11	/	/				
12	/	/				
13	/	/				
14	/	/				
15	/	/				
16	/	/				
17	/	/			Test Generator	
18	/	/				
19	/	/				
20	/	/				
21	/	/				
22	/	/				
23	/	/				
24	/	/			Test Generator	
25	/	/				
26	/	/				
27	/	/				
28	/	/				
29	/	/				
30	/	/				
31	/	/			Test Generator	

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

MDB. Room & Co2 / Operate Report

TERMINAL21
RAMA 3

Jan-24

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	Normal	Abnormal	Normal		
1	/	/	/					
2	/	/	/					
3	/	/	/					
4	/	/	/					
5	/	/	/					
6	/	/	/					
7	/	/	/					
8	/	/	/					
9	/	/	/					
10	/	/	/					
11	/	/	/					
12	/	/	/					
13	/	/	/					
14	/	/	/					
15	/	/	/					
16	/	/	/					
17	/	/	/					
18	/	/	/					
19	/	/	/					
20	/	/	/					
21	/	/	/					
22	/	/	/					
23	/	/	/					
24	/	/	/					
25	/	/	/					
26	/	/	/					
27	/	/	/					
28	/	/	/					
29	/	/	/					
30	/	/	/					
31	/	/	/					

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Booster Pump Room / Operate Report

Jan-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Jan-24

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report

Jan-24

TERMINAL 21
RAMA 3

J811-24

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report
Jan-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cooling Tower / Operate Report
Jan-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Waste Water Treatment / Operate Report
Jan-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Jan-24

Time		11:00		17:00		Remark	Checked By
Date	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal			
1	/		/				
2	/		/				
3	/		/				
4	/		/				
5	/		/				
6	/		/				
7	/		/				
8	/		/				
9	/		/				
10	/		/				
11	/		/				
12	/		/				
13	/		/				
14	/		/				
15	/		/				
16	/		/				
17	/		/				
18	/		/				
19	/		/				
20	/		/				
21	/		/				
22	/		/				
23	/		/				
24	/		/				
25	/		/				
26	/		/				
27	/		/				
28	/		/				
29	/		/				
30	/		/				
31	/		/				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report
Jan-24

TERMINAL 21
RAMA 3

		Time		Remark	Checked By	
Date	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal			Abnormal
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/	ins fire pump		
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/	ins fire Pump Bad 2		
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report
Jan-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Jan-24						
Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report
Jan-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Jan-24						
Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report

TERMINAL 21
RUMAH 3

Jan-24

Jan-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL 21
RUMAH 3

Jan-24

		Jan-24				
Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report
Jan-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Jan-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report
Jan-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Jan-24						
Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report
Jan-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Jan-24						
Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report
Jan-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Jan-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report
Jan-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Jan-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report
Jan-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Jan-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report
Jan-24

TERMINAL21
RUMAH 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report
Jan-24

TERMINAL21
RUMAH 3

Jan-24						
Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Generator / Operate Report

TERMINAL 21
RANA 3

Feb-24

Feb-24

PANA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	7:00	Abnormal	17:00	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/		175 Generator abnormal	
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/		175 Generator abnormal	
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/		175 Generator abnormal	
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/		175 Generator abnormal	

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

MDB. Room & Co2 / Operate Report

TERMINAL 21
RANA 3

Feb-24

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30								
31								

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report

Feb-24

TERMINAL21
RMAA.3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5			/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30								
31								

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cooling Tower / Operate Report

Feb-24

TERMINAL21
RMAA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Waste Water Treatment / Operate Report

Feb-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Booster Pump Room / Operate Report

Feb-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31								

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report
Feb-24

TERMINAL 21
PAMA 3

FEB-24						
Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/		1st Fire Pump	
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/		1st Fire Pump	
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/		1st Fire Pump	
29	/		/			
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report
Feb-24

TERMINAL 21
PAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30						
31						

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report

Feb-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report

Feb-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report

TERMINAL 21
RAWA 3

Feb-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report

TERMINAL 21
RAWA 3

Feb-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Feb-24

Date	Time				Remark.	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Feb-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Feb-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Feb-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report

Feb-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report

Feb-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report

Feb-24

TERMINAL 21
PAGE 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report

Feb-24

TERMINAL 21
PAGE 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

MDB. Room & Co2 / Operate Report

Mar-24

TERMINAL21
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report

Feb-24

TERMINAL21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cooling Tower / Operate Report

Mar-24

TERMINAL21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
		Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Generator / Operate Report

Mar-24

TERMINAL21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	7:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/		14 generator	
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/		6th generator	
15	/		/		- 21 Sentry Power Intelligence Gen 12V	
16	/		/		120 Ah 1200 kVA sensor 4 m	
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Booster Pump Room / Operate Report

Mar-24

TERMINAL21
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report

Mar-24

TERMINAL21
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report

Mar-24

TERMINAL21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/		60% ទឹកកខ្វក់	
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/		100% ទឹកកខ្វក់	
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		100% ទឹកកខ្វក់	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/		100% ទឹកកខ្វក់	
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/		100% ទឹកកខ្វក់	
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/		100% ទឹកកខ្វក់	
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report

Mar-24

TERMINAL21
RAMA 3

Mar-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Mar-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/		60% 9 ชั่วโมง	
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/		100% 9 ชั่วโมง	
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		100% 9 ชั่วโมง	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/		100% 9 ชั่วโมง	
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/		100% 9 ชั่วโมง	
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/		100% 9 ชั่วโมง	
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Mar-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/		60% 9 ชั่วโมง	
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/		100% 9 ชั่วโมง	
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		100% 9 ชั่วโมง	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/		100% 9 ชั่วโมง	
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/		100% 9 ชั่วโมง	
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/		100% 9 ชั่วโมง	
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 2

Mar-24

		Time				Remark	Checked By
Date	11:00		17:00				
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal			
1	/		/				
2	/		/		เติมสารส้ม 7 ลิตร		
3	/		/				
4	/		/				
5	/		/				
6	/		/				
7	/		/		เติมสารส้ม 5 ลิตร		
8	/		/				
9	/		/				
10	/		/				
11	/		/				
12	/		/		เติมสารส้ม 5 ลิตร		
13	/		/				
14	/		/				
15	/		/				
16	/		/				
17	/		/		เติมสารส้ม 5 ลิตร		
18	/		/				
19	/		/				
20	/		/				
21	/		/				
22	/		/				
23	/		/		เติมสารส้ม 5 ลิตร		
24	/		/				
25	/		/				
26	/		/				
27	/		/				
28	/		/		เติมสารส้ม 5 ลิตร		
29	/		/				
30	/		/				
31	/		/				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Mar-24

		Time				Remark	Checked By
		11:00		17:00			
Date		Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1		/		/			
2		/		/		เติมสารส้ม	
3		/		/			
4		/		/			
5		/		/			
6		/		/			
7		/		/		เติมสารส้ม	
8		/		/			
9		/		/			
10		/		/			
11		/		/		เติมสารส้ม	
12		/		/			
13		/		/			
14		/		/			
15		/		/			
16		/		/			
17		/		/		เติมสารส้ม	
18		/		/			
19		/		/			
20		/		/			
21		/		/			
22		/		/			
23		/		/		เติมสารส้ม	
24		/		/			
25		/		/			
26		/		/			
27		/		/			
28		/		/		เติมสารส้ม	
29		/		/			
30		/		/			
31		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report

TERMINAL21
RAMA3

Mar-24

Date	Time				Remark	Checked By	
	11:00		17:00				
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal			
1	/		/		เก็บจุลินทรีย์		
2	/		/				
3	/		/				
4	/		/				
5	/		/				
6	/		/		เก็บจุลินทรีย์		
7	/		/				
8	/		/				
9	/		/				
10	/		/				
11	/		/		เก็บจุลินทรีย์		
12	/		/				
13	/		/				
14	/		/				
15	/		/				
16	/		/		เก็บจุลินทรีย์		
17	/		/				
18	/		/				
19	/		/				
20	/		/				
21	/		/		เก็บจุลินทรีย์		
22	/		/				
23	/		/				
24	/		/				
25	/		/				
26	/		/		เก็บจุลินทรีย์		
27	/		/				
28	/		/				
29	/		/				
30	/		/				
31	/		/				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL21
RAMA3

Mar-24

Date	Time				Remark	Checked By	
	11:00		17:00				
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal			
1	/		/		เก็บจุลินทรีย์		
2	/		/				
3	/		/				
4	/		/				
5	/		/				
6	/		/		เก็บจุลินทรีย์		
7	/		/				
8	/		/				
9	/		/				
10	/		/				
11	/		/		เก็บจุลินทรีย์		
12	/		/				
13	/		/				
14	/		/				
15	/		/				
16	/		/		เก็บจุลินทรีย์		
17	/		/				
18	/		/				
19	/		/				
20	/		/				
21	/		/		เก็บจุลินทรีย์		
22	/		/				
23	/		/				
24	/		/				
25	/		/				
26	/		/		เก็บจุลินทรีย์		
27	/		/				
28	/		/				
29	/		/				
30	/		/				
31	/		/				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report

TERMINAL21
RAMA 3

Mar-24

Mar-24						Checked By
Date	Time				Remark	
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/		10.20.00	
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/		10.20.00	
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/		10.20.00	
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/		10.20.00	
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/		10.20.00	
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/		10.20.00	
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report

TERMINAL21
RAMA 3

Mar-24

Mar-24

		Time				Remark	Checked By
		11:00		17:00			
Date		Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/			/			
2	/			/		10.20.00	
3	/			/			
4	/			/			
5	/			/			
6	/			/			
7	/			/		10.20.00	
8	/			/			
9	/			/			
10	/			/			
11	/			/			
12	/			/		10.20.00	
13	/			/			
14	/			/			
15	/			/			
16	/			/			
17	/			/		10.20.00	
18	/			/			
19	/			/			
20	/			/			
21	/			/			
22	/			/			
23	/			/		10.20.00	
24	/			/			
25	/			/			
26	/			/			
27	/			/			
28	/			/		10.20.00	
29	/			/			
30	/			/			
31	/			/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report

Mar-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/		10.27.2565	
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/		10.27.2565	
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/		10.27.2565	
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/		10.27.2565	
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/		10.27.2565	
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/		10.27.2565	
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report

Mar-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/		10.27.2565	
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/		10.27.2565	
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/		10.27.2565	
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/		10.27.2565	
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/		10.27.2565	
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/		10.27.2565	
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Waste Water Treatment / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Mar-24

Mar-24						Checked By
Date	Time				Remark	
	11:00	17:00				
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Mar-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/		10.90 10.90	
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/		10.90 10.90	
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/		10.90 10.90	
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/		10.90 10.90	
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/		10.90 10.90	
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/		10.90 10.90	
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Mar-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/	/	/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/		21.11.18 FIMU (S) 251700000 g Back Corv.	
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Mar-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/	X	/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Generator / Operate Report

TERMINAL 21
RUMAH 3

Apr-24

Date	Time						Remark	Checked By
	7:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/		mr generator	
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/		mr Generator	
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/		- 1000000 1801129 220 kms.	
24	/		/		/		mr Generator	
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

MDB. Room & Co2 / Operate Report

TERMINAL 21
RUMAH 3

Apr-24

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Booster Pump Room / Operate Report

Apr-24

TERMINAL 21
RAMP 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report

Apr-24

TERMINAL 21
RAMP 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Apr-24

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Waste Water Treatment / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Apr-24

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report

TERMINAL 21
RUMBA 3

Apr-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		16:00-17:00	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/		16:00-17:00	
16	/		/			
17	/		/		16:00-17:00	
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report

TERMINAL 21
RUMBA 3

Apr-24

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Apr-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		ကုန်အိတ်	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/		ကုန်အိတ် အိတ်အိတ်	
16	/		/			
17	/		/		ကုန်အိတ်	
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Apr-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/		ကုန်အိတ် အိတ်အိတ်	
16	/		/			
17	/		/		ကုန်အိတ်	
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Apr-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1	/	/				
2	/	/				
3	/	/				
4	/	/				
5	/	/				
6	/	/				
7	/	/				
8	/	/				
9	/	/				
10	/	/				
11	/	/				
12	/	/				
13	/	/				
14	/	/				
15	/	/				
16	/	/				
17	/	/				
18	/	/				
19	/	/				
20	/	/				
21	/	/				
22	/	/				
23	/	/				
24	/	/				
25	/	/				
26	/	/				
27	/	/				
28	/	/				
29	/	/				
30	/	/				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Apr-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1	/	/				
2	/	/				
3	/	/				
4	/	/				
5	/	/				
6	/	/				
7	/	/				
8	/	/				
9	/	/				
10	/	/				
11	/	/				
12	/	/				
13	/	/				
14	/	/				
15	/	/				
16	/	/				
17	/	/				
18	/	/				
19	/	/				
20	/	/				
21	/	/				
22	/	/				
23	/	/				
24	/	/				
25	/	/				
26	/	/				
27	/	/				
28	/	/				
29	/	/				
30	/	/				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Apr-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Present	Absent	Present	Absent		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/		ไม่มีกลิ่น	
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/		ไม่มีกลิ่น	
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/		ไม่มีกลิ่น	
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/		ไม่มีกลิ่น	
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/		ไม่มีกลิ่น	
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/		ไม่มีกลิ่น	
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Apr-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/		ไม่มีกลิ่น	
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/		ไม่มีกลิ่น	
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/		ไม่มีกลิ่น	
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/		ไม่มีกลิ่น	
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/		ไม่มีกลิ่น	
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/		ไม่มีกลิ่น	
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Apr-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		เก็บกวาด	
13	/		/			
14	/		/		ฉีดหัวฉีด	
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/		เก็บกวาด	
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Apr-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/		เก็บกวาด	
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/		เก็บกวาด	
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		เก็บกวาด	
13	/		/			
14	/		/		ฉีดหัวฉีด	
15	/		/		เก็บกวาด	
16	/		/			
17	/		/		เก็บกวาด	
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/		เก็บกวาด	
22	/		/			
23	/		/		เก็บกวาด	
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/		เก็บกวาด	
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 1/ Operate Report

Apr-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/		10.00.00	
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		10.00.00	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cooling Tower / Operate Report

Apr-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/					
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/					
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/					
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/					
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report

TERMINAL21
RAMA3

Apr-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Present	Absent	Present	Absent		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		15:00 2:15	
13	/		/			
14	/		/		15:00 1:00	
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

009

Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL21
RAMA3

Apr-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		15:00 3:00	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/		15:00 1:00 15:00 1:00	
16	/		/			
17	/		/		15:00 1:00	
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

MDB. Room & Co2 / Operate Report

May-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report

Apr-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		1500/34734	
13	/		/			
14	/		/			
15	/	✗	/		200/120/100	
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Booster Pump Room / Operate Report

May-24

TERMINAL21
RAMAD

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report

May-24

TERMINAL21
RAMAD

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report

TERMINAL 21
RAMAL 3

May-24

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Waste Water Treatment / Operate Report

TERMINAL 21
RAMAL 3

May-24

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Generator / Operate Report
May-24

TERMINAL21
RABMA.3

May-24

Date	Time						Remark	Checked By
	7:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/		1st Generator	
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/		1st Generator	
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/		1st	
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/		1st generator	
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/		1st Generator	
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cooling Tower / Operate Report
May-24

TERMINAL21
RABMA.3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report

TERMINAL 21
PAGE 2

May-24

May-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		ถังเก็บไขมัน	[Redacted]
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/		ถังเก็บไขมัน 100 ลิตร	
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/		ถังเก็บไขมัน	
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/		ถังเก็บไขมัน	
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/		ถังเก็บไขมัน	
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report

TERMINAL 21
PAGE 2

May-24

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/		19.0	
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/		in fire pump num 1	
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/		in fire pump num 1	
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report
May-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1	/	/				
2	/	/			เปิด 9 ชั่วโมง	
3	/	/				
4	/	/				
5	/	/				
6	/	/			ล้าง ถัง 200 ลิตร	
7	/	/			เปิด 9 ชั่วโมง	
8	/	/				
9	/	/				
10	/	/				
11	/	/				
12	/	/			เปิด 9 ชั่วโมง	
13	/	/				
14	/	/				
15	/	/				
16	/	/				
17	/	/				
18	/	/				
19	/	/				
20	/	/				
21	/	/				
22	/	/				
23	/	/			เปิด 9 ชั่วโมง	
24	/	/				
25	/	/				
26	/	/			เปิด 9 ชั่วโมง	
27	/	/				
28	/	/				
29	/	/				
30	/	/				
31	/	/				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report
May-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1	/	/				
2	/	/			เปิด 9 ชั่วโมง	
3	/	/				
4	/	/				
5	/	/				
6	/	/			ล้าง ถัง 200 ลิตร	
7	/	/			เปิด 9 ชั่วโมง	
8	/	/				
9	/	/				
10	/	/				
11	/	/				
12	/	/			เปิด 9 ชั่วโมง	
13	/	/				
14	/	/				
15	/	/				
16	/	/				
17	/	/				
18	/	/				
19	/	/				
20	/	/				
21	/	/				
22	/	/				
23	/	/			เปิด 9 ชั่วโมง	
24	/	/				
25	/	/				
26	/	/				
27	/	/			เปิด 9 ชั่วโมง	
28	/	/				
29	/	/				
30	/	/				
31	/	/				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

[Signature]

Grease Trap Sump 5 / Operate Report

TERMINAL 21
RMA3

May-24

May-24						Checked By	
Date	Time				Remark		
	11:00	17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal			
1	/		/		เก็บ ร.ร. ก		
2	/		/				
3	/		/				
4	/		/				
5	/		/		ส้วม ร.ร. ร		
6	/		/				
7	/		/				
8	/		/				
9	/		/		ส้วม ร.ร. ร		
10	/		/				
11	/		/				
12	/		/				
13	/		/		ส้วม ร.ร. ร		
14	/		/				
15	/		/				
16	/		/				
17	/		/		ส้วม ร.ร. ร		
18	/		/				
19	/		/				
20	/		/				
21	/		/		ส้วม ร.ร. ร		
22	/		/				
23	/		/				
24	/		/				
25	/		/		ส้วม ร.ร. ร		
26	/		/				
27	/		/				
28	/		/				
29	/		/		ส้วม ร.ร. ร		
30	/		/				
31	/		/				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report

TERMINAL 21
RMA3

May-24

May-24						Checked By
Date	Time				Remark	
	11:00	17:00				
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL 21
RUMAH 3

May-24

May-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/		10.00 9.00 น.	
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/		ล้างถัง 9.00 น.	
7	/		/		ล้างถัง 9.00 น.	
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		10.00 9.00 น.	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/		10.00 9.00 น.	
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report

TERMINAL 21
RUMAH 3

May-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

May-24

Date	Time				Remark	Checked By	
	11:00		17:00				
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal			
1	/		/		10/05/2024		
2	/		/				
3	/		/				
4	/		/				
5	/		/		10/05/2024		
6	/		/				
7	/		/				
8	/		/				
9	/		/		10/05/2024		
10	/		/				
11	/		/				
12	/		/				
13	/		/		10/05/2024		
14	/		/				
15	/		/				
16	/		/				
17	/		/		10/05/2024		
18	/		/				
19	/		/				
20	/		/				
21	/		/		10/05/2024		
22	/		/				
23	/		/				
24	/		/				
25	/		/		10/05/2024		
26	/		/				
27	/		/				
28	/		/				
29	/		/		10/05/2024		
30	/		/				
31	/		/				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

May-24

May-24

Date	Time				Remark	Checked By							
	11:00		17:00										
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal									
1	/		/		10/05/2024								
2	/		/										
3	/		/										
4	/		/										
5	/		/		10/05/2024								
6	/		/										
7	/		/										
8	/		/										
9	/		/		10/05/2024								
10	/		/										
11	/		/										
12	/		/										
13	/		/		10/05/2024								
14	/		/										
15	/		/										
16	/		/										
17	/		/		10/05/2024								
18	/		/										
19	/		/										
20	/		/										
21	/		/		10/05/2024								
22	/		/										
23	/		/										
24	/		/										
25	/		/		10/05/2024								
26	/		/										
27	/		/										
28	/		/										
29	/		/		10/05/2024								
30	/		/										
31	/		/										

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report

TERMINAL 21
RABMA 3

May-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/		insignificant	
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		insignificant	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/		insignificant	
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report

TERMINAL 21
RABMA 3

May-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/		insignificant	
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		insignificant	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/		insignificant	
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By: _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

May-24

May-24						Checked By
Date	Time				Remark	
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/		น้ำท่วมถนน	
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/		น้ำท่วมถนน	
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/		น้ำท่วมถนน	
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

May-24

May-24							Checked By
Date	Time				Remark		
	11:00		17:00				
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal			
1	/		/				
2	/		/				
3	/		/				
4	/		/				
5	/		/				
6	/		/				
7	/		/		น้ำท่วม		
8	/		/				
9	/		/				
10	/		/				
11	/		/				
12	/		/				
13	/		/		น้ำท่วม		
14	/		/				
15	/		/				
16	/		/				
17	/		/				
18	/		/				
19	/		/				
20	/		/				
21	/		/				
22	/		/				
23	/		/				
24	/		/				
25	/		/				
26	/		/				
27	/		/				
28	/		/		น้ำท่วม		
29	/		/				
30	/		/				
31	/		/				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

MDB. Room & Co2 / Operate Report

Jun-24

TERMINAL 21
RANK 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report

Jun-24

TERMINAL 21
RANK 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report

Jun-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)

Senior Supervisor

Cooling Tower / Operate Report

Jun-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)

Senior Supervisor

Generator / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Jun-24

Date	Time						Remark	Checked By
	7:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			
31								

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Booster Pump Room / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Jun-24

Jun-24

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report

Jun-24

TERMINAL 21
PAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/		1st fire pump 66002	
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/		1st fire pump 11202	
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/		2nd fire pump 11201	
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/		3rd fire pump 66002	
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)

Senior Supervisor

Waste Water Treatment / Operate Report

Jun-24

TERMINAL 21
PAMA 3

Time							Remark	Checked By
Date	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		/			
2	/		/		/			
3	/		/		/			
4	/		/		/			
5	/		/		/			
6	/		/		/			
7	/		/		/			
8	/		/		/			
9	/		/		/			
10	/		/		/			
11	/		/		/			
12	/		/		/			
13	/		/		/			
14	/		/		/			
15	/		/		/			
16	/		/		/			
17	/		/		/			
18	/		/		/			
19	/		/		/			
20	/		/		/			
21	/		/		/			
22	/		/		/			
23	/		/		/			
24	/		/		/			
25	/		/		/			
26	/		/		/			
27	/		/		/			
28	/		/		/			
29	/		/		/			
30	/		/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)

Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Jun-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
2	/	/	/	/	ไม่มีปัญหา	
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	ไม่มีปัญหา	
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	ไม่มีปัญหา	
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/	ไม่มีปัญหา	
18	/	/	/	/	ไม่มีปัญหา	
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	ไม่มีปัญหา	
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/	ไม่มีปัญหา	
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		

Acknowledge By : _____ (Engineer)

Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Jun-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/	ไม่มีปัญหา	
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	ไม่มีปัญหา	
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/	ไม่มีปัญหา	
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	ไม่มีปัญหา	
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/	ไม่มีปัญหา	
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		

Acknowledge By : _____ (Engineer)

Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report

TERMINAL21
RAMA 3

Jun-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/		เติม 9 ลิตร	
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/		เติม 3 ลิตร	
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		เติม 3 ลิตร	
13	/		/		1	
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/		เติม 9 ลิตร	
18	/		/		ถัง 20 ลิตร	
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/		เติม 3 ลิตร	
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/		เติม 3 ลิตร	
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)

Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report

TERMINAL21
RAMA 3

Jun-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/		เติม 3 ลิตร	
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/		เติม 3 ลิตร	
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		เติม 3 ลิตร	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/		เติม 9 ลิตร	
18	/		/		? ถัง 20 ลิตร	
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/		เติม 3 ลิตร	
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/		เติม 3 ลิตร	
28	/		/		ถัง 20 ลิตร	
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)

Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report

Jun-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/		10:00 AM	
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		10:00 AM	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/		10:00 AM	
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/		10:00 AM	
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/		10:00 AM	
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report

Jun-24

TERMINAL 21
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/		10:00 AM	
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		10:00 AM 10:00 AM	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/		10:00 AM 10:00 AM	
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/		10:00 AM 10:00 AM	
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/		10:00 AM 10:00 AM	
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report

TERMINAL 21
PAMA 3

Jun-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		16292929	
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/		16292929	
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/		16292929	
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/		16292929	
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/		16292929	
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)

Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL 21
PAMA 3

Jun-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		10/2/2024	
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/		10/2/2024	
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/		10/2/2024	
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/		10/2/2024	
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/		10/2/2024	
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/		10/2/2024	
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/		10/2/2024	
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/		10/2/2024	
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/		10/2/2024	
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)

Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report

TERMINAL 21
PAMA 3

Jun-24

July-24						Remark	Checked By
Date	Time						
	11:00		17:00				
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal			
1	/		/				เวลา 5 โมงครึ่ง
2	/		/				
3	/		/				
4	/		/				
5	/		/				
6	/		/				เวลา 6 โมงครึ่ง
7	/		/				
8	/		/				
9	/		/				
10	/		/				
11	/		/				เวลา 7 โมงครึ่ง
12	/		/				
13	/		/				
14	/		/				
15	/		/				
16	/		/				เวลา 8 โมงครึ่ง
17	/		/				
18	/		/				
19	/		/				
20	/		/				
21	/		/				เวลา 9 โมงครึ่ง
22	/		/				
23	/		/				
24	/		/				
25	/		/				
26	/		/				เวลา 10 โมงครึ่ง
27	/		/				
28	/		/				
29	/		/				
30	/		/				

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report

TERMINAL 21
PAMA 3

Jun-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		ได้มา 3 ชั่วโมง	
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/		ได้มา 3 ชั่วโมง	
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/		ได้มา 3 ชั่วโมง	
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/		ได้มา 3 ชั่วโมง	
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/		ได้มา 3 ชั่วโมง	
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/		ได้มา 3 ชั่วโมง	
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Jun-24

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00					
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal				
1	/		/				16/7/50 นกตัว 16/7/50 นกตัว	
2	/		/					
3	/		/					
4	/		/					
5	/		/					
6	/		/					
7	/		/					
8	/		/					
9	/		/					
10	/		/					
11	/		/				นกตัวหนึ่งตัว	
12	/		/					
13	/		/					
14	/		/					
15	/		/					
16	/		/				นกตัวหนึ่งตัว	
17	/		/					
18	/		/					
19	/		/					
20	/		/					
21	/		/					
22	/		/					
23	/		/					
24	/		/					
25	/		/					
26	/		/				นกตัวหนึ่งตัว	
27	/		/					
28	/		/					
29	/		/					
30	/		/					

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report

TERMINAL 21
RAMA 3

Jun-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/		เครื่องสูบน้ำ	
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/		ไม่ทำงาน	
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/		เครื่องสูบน้ำ	
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/		ไม่ทำงาน	
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/		เครื่องสูบน้ำ	
29	/		/			
30	/		/			

Acknowledge By : _____ (Engineer)
Senior Supervisor

Jun-24

Date	Time				Remark		Checked By
	11:00		17:00				
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal			
1	/		/				
2	/		/				
3	/		/			10/20/2020	
4	/		/				
5	/		/				
6	/		/				
7	/		/				
8	/		/				
9	/		/				
10	/		/				
11	/		/				
12	/		/			10/20/2020	
13	/		/				
14	/		/				
15	/		/				
16	/		/				
17	/		/				
18	/		/			10/20/2020	
19	/		/				
20	/		/				
21	/		/				
22	/		/				
23	/		/			10/20/2020	
24	/		/				
25	/		/				
26	/		/				
27	/		/				
28	/		/			10/20/2020	
29	/		/				
30	/		/				

Acknowledge By : _____ (Engineer)

Senior Supervisor

ภาคผนวก ข-10

แผนผังบ่อน้ำ

ภาคผนวก ข-11

แผนทำความสะอาดภายในพื้นที่โครงการ

แผนขัดล้างห้องน้ำประจำสัปดาห์

พื้นที่ทำความสะอาด	จ	อ	พ	พอ	ศ	ส	อา
ชั้น LG							
ชั้น G สิ่งรื้อแม่น้ำ							
ชั้น G สิ่งรื้อถนน							
ชั้น 1 รื้อแม่น้ำ							
ชั้น 1 รื้อถนน							
ชั้น 2 รื้อแม่น้ำ							
ชั้น 2 รื้อถนน							
ชั้น 3 รื้อแม่น้ำ							
ชั้น 3 รื้อถนน							
ชั้น 4							
ชั้น 5							

แผนงานทำความสะอาดพื้นที่ห้องน้ำ

ลำดับ	รายละเอียดงาน	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา
	แผนจัดล้างห้องน้ำ							
	ชั้น LG							
	ชั้น G ฟั้ริมแม่น้ำ							
	ชั้น G ฟั้ริมถนน							
	ชั้น 1 ริมแม่น้ำ							
	ชั้น 1 ริมถนน							
	ชั้น 2 ริมแม่น้ำ							
	ชั้น 2 ริมถนน							
	ชั้น 3 ริมแม่น้ำ							
	ชั้น 3 ริมถนน							
	ชั้น4							
	ชั้น5							

ภาคผนวก ข-12

เอกสารการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 3/1/67

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC100T
 S/N : TC100T29010099
 Code : N10-1PLBD6-01
 Year/Month : 2020/0
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-GH1
 S/N : X20194707
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Item	Description	Task	Record
ชิ้น	รายการ	วิธี	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	Record	Bar: 6.85 Psi: 100 Kpa: 691
	Engine Coolant Temp	Record	37°C 104°F
	Engine Battery Voltage	Record	Batt: 27.1 Charge: 13.5
	Engine Run time	Record	h: 25 m: 29 s: 121
	Engine Fuel Level	Record	ความสูง: 4000 มม: 3910 มม: 3900
	Engine Speed	Record	1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	Record	L1-L2: 232 L2-L3: 232 L3-L1: 232
	Generator Voltage2	Record	L1-L2: 402 L2-L3: 401 L3-L1: 401
	Generator Current	Record	L1: — L2: — L3: —
	Generator Earth Current	Record	L1: — L2: — L3: —
	Generator Load k W	Record	L1: — L2: — L3: —
	Generator Load %	Record	L1: — L2: — L3: —
	Generator Load total kW	Record	kW: — %: —
	Generator Load k V A	Record	L1: — L2: — L3: —
	Generator Load total k V A	Record	kVA: — %: —
	Generator Power Factor	Record	kW/kVA: 2599.2 kVA/kW: 2653.0 kVA/kVA: 254.0
STATUS	Active Config	Record	V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	Record	L-N: 1.5 L-L: 401 kW: —
	Status - On Run	Record	A: — Hz: 50.0 PF: —
	Boiler Water Level	Record	

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : _____

Acknowledge By Supervisor : _____

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 3/1/67

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC100T
 S/N : TC100T20010010
 Code : N10-1PLBD6-01
 Year/Month : 2020/0
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-DH1
 S/N : X20194704
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Item	Description	Task	Record
ชิ้น	รายการ	วิธี	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	Record	Bar: 6.48 Psi: 93 Kpa: 648
	Engine Coolant Temp	Record	26°C 78°F
	Engine Battery Voltage	Record	Batt: 27.3 Charge: 13.7
	Engine Run time	Record	h: 26 m: 29 s: 138
	Engine Fuel Level	Record	ความสูง: 4000 มม: 3910 มม: 3900
	Engine Speed	Record	1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	Record	L1-L2: 232 L2-L3: 232 L3-L1: 232
	Generator Voltage2	Record	L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 401
	Generator Current	Record	L1: — L2: — L3: —
	Generator Earth Current	Record	L1: — L2: — L3: —
	Generator Load k W	Record	L1: — L2: — L3: —
	Generator Load %	Record	L1: — L2: — L3: —
	Generator Load total kW	Record	kW: — %: —
	Generator Load k V A	Record	L1: — L2: — L3: —
	Generator Load total k V A	Record	kVA: — %: —
	Generator Power Factor	Record	kW/kVA: 4095.6 kVA/kW: 408.0 kVA/kVA: 148.2
STATUS	Active Config	Record	V: 232 Hz: 50
	Main On Load	Record	L-N: 232 L-L: 402 kW: —
	Status - On Run	Record	A: — Hz: 50 PF: —
	Boiler Water Level	Record	

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : _____

Acknowledge By Supervisor : _____

Engineering Department

TERMINAL 21
RUMAH 3

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 10/11/67

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC1000T
 SN: TC1000T20010809
 Color: N10-1FLBD4-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-G41
 SN: X308394707
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.5	Ps: 99	Kpa: 6.8
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	27 °C		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 9.7	Charge: 13.5	Volt
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record	hr: 2.5	min: 33	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 1500	ความสูง: 1	ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1-N: 402	L2-N: 401	L3-N: 402
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Bank Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 4599.2	L2: 4655.0	L3: 474
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	Bar: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ส่งออกไปยังโหลด	Record	KW: 2595	kVA: 26590	kVA: 274
	Active Config	การตั้งค่าการโหลด	Record	V: 99.1	Hz: 50	
	Main On Load	โหลด ชน RUN	Record	L-N: 0	L-L: 0	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50	PF: - - -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: _____

Acknowledge By Supervisor: _____

aphan 24/1/2023

Engineering Department

TERMINAL 21
RUMAH 3

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 10/11/67

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC1000T
 SN: TC1000T20010810
 Color: N10-3FLBD4-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-D41
 SN: X308394706
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ตรวจระดับ น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.67	Ps: 96	Kpa: 6.67
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 °C		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 9.7.3	Charge: 13.6	Volt
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record	hr: 3.6	min: 35	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 1500	ความสูง: 1	ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1-N: 402	L2-N: 402	L3-N: 402
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 402
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Bank Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 4093.6	L2: 4114	L3: 1482
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	Bar: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ส่งออกไปยังโหลด	Record	KW: 4093.6	kVA: 4114	kVA: 1482
	Active Config	การตั้งค่าการโหลด	Record	V: 99.1	Hz: 50	
	Main On Load	โหลด ชน RUN	Record	L-N: 0	L-L: 0	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50	PF: - - -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: _____

Acknowledge By Supervisor: _____

aphan 24/1/2023

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 17/1/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1200T
 SN: TC1200T20010099
 Code: N10-1FLBD4-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: SGL1D-041
 SN: X20394702
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record			
ชิ้น	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ตรวจวัด น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.03	Psi: 101	Rpm: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	90 °C 68 °F °C		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.7	Volt
	Engine Run time	รวมเวลาของเครื่องยนต์	Record	Hr: 23	Min: 39	Start/Stop: 123
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Capacity: 1000	Current: 3930	Level: 3920
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: - %: -		
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: - %: -		
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record	kW: 2099.2 kVA: 2658.0 PF: 0.794		
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานอยู่	Record	V: 231 Hz: 50.0		
STATUS	Main On Load	โหลด ฐาน RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	kW: -
	Status - On Run		Record	A: -	Hz: 50.0	PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record			
			Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 24/12/21

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 17/1/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1200T
 SN: TC1200T20010010
 Code: N10-1FLBD4-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: SGL1D-041
 SN: X20394706
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record			
ชิ้น	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ตรวจวัด น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.67	Psi: 96	Rpm: 667
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	90 °C 68 °F °C		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.3	Charge: 13.7	Volt
	Engine Run time	รวมเวลาของเครื่องยนต์	Record	Hr: 26	Min: 45	Start/Stop: 135
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Capacity: 1000	Current: 3930	Level: 3920
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: - %: -		
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: - %: -		
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record	kW: 4095.6 kVA: 418.0 PF: 0.979		
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานอยู่	Record	V: 231 Hz: 50.0		
STATUS	Main On Load	โหลด ฐาน RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	kW: -
	Status - On Run		Record	A: -	Hz: 50.0	PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 24/12/21

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 24/1/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
Brand: WESTIN POWER
Model: TC1400T
S/N: TC1000T20010059
Code: N10-1FL8D4-01
Year/Month: 2020/10
KVA: 1200
VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
Model: S6L1D-G41
S/N: X20B34702
Phase: 3
PF: 0.8
Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record			
รายการ	รายการ	รายการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ตรวจระดับ น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.03	Psi: 101	Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	°C 80.3		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.6	Volt
	Engine Run time	รวมเวลาการทำงานของ	Record	hr: 0.5	min: 27	Sec: 12.4
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 1000	ค่าคง: 3730	พิกัด: 3720
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	RPM 3000		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load total k W	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	k W: -	%: -	
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	k V A: -	%: -	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลด	Record	KW: 259.2	KVA: 263.0	PF: 0.98
	Active Config	การตั้งค่าโหมด	Record	P: 251	Hz: 50	
	Main On Load	โหมด ON LOAD	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record	At: -	Hz: 50	PF: -

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 24/1/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
Brand: WESTIN POWER
Model: TC1200T
S/N: TC1200T20010010
Code: N10-1FL8D4-01
Year/Month: 2020/10
KVA: 1200
VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
Model: S6L1D-D41
S/N: X20B34706
Phase: 3
PF: 0.8
Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record			
รายการ	รายการ	รายการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ตรวจระดับ น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.67	Psi: 96	Kpa: 667
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	°C 90		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.3	Charge: 13.9	Volt
	Engine Run time	รวมเวลาการทำงานของ	Record	hr: 0.6	min: 55	Sec: 13.6
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 1000	ค่าคง: 3730	พิกัด: 3720
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	RPM 1500		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 402
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load total k W	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	k W: -	%: -	
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	k V A: -	%: -	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลด	Record	KW: 109.6	KVA: 118.0	PF: 0.92
	Active Config	การตั้งค่าโหมด	Record	P: 251	Hz: 50	
	Main On Load	โหมด ON LOAD	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record	At: -	Hz: 50	PF: -

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 31/1/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC100T
 SN: TC100T72010009
 Code: N10-JFLB06-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: SBL1D-D41
 SN: XT0034707
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record			
รายการ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	Record	Bar: 6.97	Pat: 107	Kpa: 697	
	Engine Coolant Temp	Record	28 C 82 F °C องศาเซลเซียส			
	Engine Battery Voltage	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.5	V โวลต์	
	Engine Run time	Record	hr: 2.6	min: 1	Start (hr): 12.5	Run (hr): 13.5
	Engine Fuel Level	Record	ความจุ: 4000	อ่าน: 3920	เหลือ: 3900	ลิตร
	Engine Speed	Record	1500 RPM รอบต่อนาที			
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	Record	L1-N: 23.1	L2-N: 23.1	L3-N: 23.1	V โวลต์
	Generator Voltage2	Record	L1-L2: 40.1	L2-L3: 40.1	L3-L1: 40.1	V โวลต์
	Generator Current	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	A แอมแปร์
	Generator Earth Current	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	A แอมแปร์
	Generator Load kW	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	kW
	Generator Load %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	%
	Generator Load total kW	Record	kW: 0	%: 0		
	Generator Load kVA	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	kVA
	Generator Load total kVA	Record	kVA: 0	%: 0		
	Generator Power Factor	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Load	Record	kW: 2599.2	kVA: 2653.0	kVA/kW: 274.0	
	Active Config	Record	V: 23.1	Hz: 50.0		
STATUS	Main On Load	Record	L-N: 23.1	L-L: 40.1	kW: 0	
	Status - On Run	Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: ---	ควบคุม
	Batter Water Level	Record				

Check By Technician: _____

As Check By Senior Technician: _____

Acknowledge By Supervisor: _____

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 31/1/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC100T
 SN: TC1200T72010010
 Code: N10-JFLB06-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: SBL1D-D41
 SN: XT0034706
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record			
รายการ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	Record	Bar: 6.56	Pat: 94	Kpa: 655	
	Engine Coolant Temp	Record	20 C 68 F °C องศาเซลเซียส			
	Engine Battery Voltage	Record	Batt: 27.4	Charge: 13.8	V โวลต์	
	Engine Run time	Record	hr: 2.7	min: 7	Start (hr): 13.3	Run (hr): 13.8
	Engine Fuel Level	Record	ความจุ: 4000	อ่าน: 3920	เหลือ: 3900	ลิตร
	Engine Speed	Record	1500 RPM รอบต่อนาที			
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	Record	L1-N: 23.2	L2-N: 23.2	L3-N: 23.2	V โวลต์
	Generator Voltage2	Record	L1-L2: 40.2	L2-L3: 40.2	L3-L1: 40.3	V โวลต์
	Generator Current	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	A แอมแปร์
	Generator Earth Current	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	A แอมแปร์
	Generator Load kW	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	kW
	Generator Load %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	%
	Generator Load total kW	Record	kW: 0	%: 0		
	Generator Load kVA	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	kVA
	Generator Load total kVA	Record	kVA: 0	%: 0		
	Generator Power Factor	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Load	Record	kW: 4093.6	kVA: 4119.0	kVA/kW: 142.2	
	Active Config	Record	V: 23.1	Hz: 50.0		
STATUS	Main On Load	Record	L-N: 23.2	L-L: 40.2	kW: 0	
	Status - On Run	Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: ---	ควบคุม
	Batter Water Level	Record				

Check By Technician: _____

As Check By Senior Technician: _____

Acknowledge By Supervisor: _____

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 4/2/64

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 3	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC100T	Model :	S6L1D-D41
SN :	TC100T20010009	SN :	X204394707
Code :	N10-1FLBD4-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Item	Description	Task	Record			
รายการ	รายการ	รายการ	บันทึก			
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.94	Pa: 101	Rpm: 694
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 °C 68 °F °C		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charger: 13.5	Volt
	Engine Run time	ระยะเวลาการทำงาน	Record	hr: 2.6	min: 15	Start(S): 124
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 4800	ค่า: 3900	หน่วย: 3900 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM		
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 407	L2-L3: 407	L3-L1: 407
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	0		
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	0		
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	0		
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าการทำงาน	Record	V: 231	Hz: 60	
	Main On Load	โหมด ชน RUN	Record	L-N: 231	L-L: 407	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 60	PF: --
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record			

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 7/2/64

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC100T	Model :	S6L1D-D41
SN :	TC100T20010010	SN :	X204394708
Code :	N10-1FLBD4-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Item	Description	Task	Record			
รายการ	รายการ	รายการ	บันทึก			
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.94	Pa: 101	Rpm: 694
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 °C 68 °F °C		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.3	Charger: 13.6	Volt
	Engine Run time	ระยะเวลาการทำงาน	Record	hr: 2.3	min: 21	Start(S): 139
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 4800	ค่า: 3900	หน่วย: 3900 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM		
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 407	L2-L3: 407	L3-L1: 407
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	0		
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	0		
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	0		
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าการทำงาน	Record	V: 231	Hz: 60	
	Main On Load	โหมด ชน RUN	Record	L-N: 232	L-L: 407	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 60	PF: --
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record			

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date 14/2/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1000T
 S/N: TC1000T20010809
 Code: N10-1FLSD4-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: SGL1D-G41
 S/N: X201394707
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ตัวอักษร	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.55 Psi: 0.4 Rpm: 655
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 47 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.7 Charger: 73.6
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 26 M: 31 Start(S): 128
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 0.000 ถัง: 3900 มล: 3820 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI-N: 232 L2-N: 231 L3-N: 231
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record LI-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record LI: 0.00 L2: 0.00 L3: 0.00
STATUS	Active Config	การตั้งค่าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ชั่วคราว RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date 14/2/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1200T
 S/N: TC1200T20010810
 Code: N10-1FLSD4-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: SGL1D-D41
 S/N: X201394706
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ตัวอักษร	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.67 Psi: 0.6 Rpm: 667
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.5 Charger: 73.6
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 27 M: 32 Start(S): 140
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 0.000 ถัง: 3900 มล: 3820 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record LI-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record LI: 0.00 L2: 0.00 L3: 0.00
STATUS	Active Config	การตั้งค่าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ชั่วคราว RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
Brand: WESTIN POWER
Model: TC1000T
SN: TC100T30010009
Code: N10-IFLSD6-01
Year/Month: 2020/10
KVA: 1200
VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
Model: S6LID-D41
SN: X201394707
Phase: 3
PF: 0.8
Rpm: 1500

Date: 27/2/69

Item	Description	Task	Record			
ตำแหน่ง	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.03	Psi: 101	Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	xxx x	xxx x	F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 27.1	Charge: 13.9	V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงานของ	Record	hr: 26	min: 34	Start/Stop 129 รวมเวลาที่
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความดัน: 4000	ค่า: 3820	หน่วย: 3800 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231 V โวลต์
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load & W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	hr: 0	%	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	hr: 0	%	
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record	KW: 2609.6	kVA: 2662.3	kVA/hrs: 279.2
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานอยู่	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Made On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KV: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PR: ---
	Boiler Water Level	ระดับ น้ำหม้อไอน้ำ	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
Brand: WESTIN POWER
Model: TC1000T
SN: TC1200T30010010
Code: N10-IFLSD6-01
Year/Month: 2020/10
KVA: 1200
VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
Model: S6LID-D41
SN: X201394706
Phase: 3
PF: 0.8
Rpm: 1500

Date: 27/2/69

Item	Description	Task	Record			
ตำแหน่ง	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.78	Psi: 97	Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 C	68 F	°C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 27.4	Charge: 13.9	V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงานของ	Record	hr: 27	min: 41	Start/Stop 141 รวมเวลาที่
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความดัน: 4000	ค่า: 3820	หน่วย: 3800 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V โวลต์
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 403 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load & W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	hr: 0	%	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	hr: 0	%	
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record	KW: 4103.0	kVA: 4127.8	kVA/hrs: 149.2
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานอยู่	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Made On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KV: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PR: ---
	Boiler Water Level	ระดับ น้ำหม้อไอน้ำ	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 28/2/67

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC1800T
 SN : TC1800T28010809
 Code : N18-1FLBD6-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 1280
 VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-G41
 SN : X2803M707
 Phase : 3
 PF : 0.8
 RPM : 1500

Item	Description	Task	Record			
รายการ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก			
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	การดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.03	Pat: 101	Rpm: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	XXXX	2	XXXX F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.4	Charge: 13.8	ร้อยละ
	Engine Run time	รวมเวลาของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	hr: 26	min: 46	Start/Stop: 130
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	การเติม: 4000	ก่อน: 3820	หลัง: 3800 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลด ร้อยละ	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	KW: 260.6	kVA: 266.8	PF: 279.2
	Active Config	การตั้งค่าการทำงานของ	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Mute On Load	โหลด มute RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: ---
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			คอมพิวเตอร์

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 28/2/67

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC1800T
 SN : TC1200T10010810
 Code : N18-1FLBD6-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-D41
 SN : X2803M705
 Phase : 3
 PF : 0.8
 RPM : 1500

Item	Description	Task	Record			
รายการ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก			
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	การดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.67	Pat: 96	Rpm: 667
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	XXXX	2	XXXX F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.4	Charge: 13.5	ร้อยละ
	Engine Run time	รวมเวลาของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	hr: 27	min: 49	Start/Stop: 142
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	การเติม: 4000	ก่อน: 3820	หลัง: 3800 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 403 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลด ร้อยละ	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	KW: 4103.0	kVA: 4129.8	PF: 148.2
	Active Config	การตั้งค่าการทำงานของ	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Mute On Load	โหลด มute RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: ---
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			คอมพิวเตอร์

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 6/3/2567

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1000T
 SN: TC1000T30010099
 Color: N10-1PLBD6-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: SGL1D-Q41
 SN: X202394707
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	Record	Bar: 6.79 Psi: 98 Kpa: 679
	Engine Coolant Temp	Record	38 °C 100 °F
	Engine Battery Voltage	Record	Batt: 27.1 Charge: 13.7
	Engine Run time	Record	h: 26 m: 59 Sum: 131
	Engine Fuel Level	Record	Capacity: 4000 Liter: 3300 Fuel: 3800
	Engine Speed	Record	1500 RPM
	Generator Voltage1	Record	L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 232
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage2	Record	L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 101
	Generator Current	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load kW	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	Record	kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kVA	Record	kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor	Record	KW/kVA: 260.8 L1: 262.8 kVA/kW: 279.2
	Generator Load	Record	W: 231 %: 50.0
STATUS	Active Config	Record	L-N: 232 L-L: 401 kW: 0
	Main On Load	Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: ---
	Stator - On Run	Record	
	Belt Water Level	Record	

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/12/2022

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 6/3/2567

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1000T
 SN: TC1000T300100810
 Color: N10-1PLBD6-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: SGL1D-Q41
 SN: X202394706
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	Record	Bar: 6.61 Psi: 95 Kpa: 661
	Engine Coolant Temp	Record	xxx °C xxx °F
	Engine Battery Voltage	Record	Batt: 27.4 Charge: 13.6
	Engine Run time	Record	h: 28 m: 1 Sum: 143
	Engine Fuel Level	Record	Capacity: 4000 Liter: 3300 Fuel: 3800
	Engine Speed	Record	1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	Record	L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232
	Generator Voltage2	Record	L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403
	Generator Current	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load kW	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	Record	kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kVA	Record	kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor	Record	KW/kVA: 410.30 L1: 412.7 kVA/kW: 148.2
STATUS	Active Config	Record	V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	Record	L-N: 232 L-L: 402 kW: 0
	Stator - On Run	Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: ---
	Belt Water Level	Record	

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/12/2022

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 13/7/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
Brand: WESTIN POWER
Model: TC100T
SN: TC100T20010009
Code: N10-1FLRD6-01
Year/Month: 2020/10
KVA: 1200
VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
Model: SOLID-641
SN: X28394797
Phase: 3
PF: 0.8
Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record	Bar	Pol	Rpm	Record
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ตรวจสอบ น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.67	Pol: 96	Rpm: 667	
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	Bar: 41	Pol: 73.6	Rpm: 667	
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 27.1	Pol: 11	Rpm: 132	
	Engine Run time	เวลาการทำงานของเครื่อง	Record	Bar: 27	Pol: 11	Rpm: 132	
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Bar: 0000	Pol: 5800	Rpm: 2800	
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	Bar: 1500	Pol: 1500	Rpm: 1500	
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟเฟส 1 เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231	
	Generator Voltage2	แรงดันไฟเฟส 2 เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 407	L2-L3: 407	L3-L1: 407	
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Load A W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Load A V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
STATUS	Active Config	การตั้งค่าใช้งาน	Record	V: 271	L-L: 201	KV: 0	
	Main On Load	โหมด ใช้งาน RUN	Record	L: 231	L: 201	KV: 0	
	Status - On Run	โหมด ใช้งาน RUN	Record	L: 0	L: 60.0	KV: 0	
	Buffer Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record	L: 0	L: 60.0	KV: 0	

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/12/2021

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 13/7/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
Brand: WESTIN POWER
Model: TC100T
SN: YC1200T20010010
Code: N10-1FLRD6-01
Year/Month: 2020/10
KVA: 1200
VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
Model: SOLID-DAI
SN: X28394796
Phase: 3
PF: 0.8
Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record	Bar	Pol	Rpm	Record
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ตรวจสอบ น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.61	Pol: 95	Rpm: 661	
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	Bar: 41	Pol: 73.6	Rpm: 661	
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 27.4	Pol: 11	Rpm: 132	
	Engine Run time	เวลาการทำงานของเครื่อง	Record	Bar: 27	Pol: 11	Rpm: 132	
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Bar: 0000	Pol: 5800	Rpm: 2800	
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	Bar: 1500	Pol: 1500	Rpm: 1500	
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟเฟส 1 เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232	
	Generator Voltage2	แรงดันไฟเฟส 2 เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 402	
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Load A W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Load A V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
STATUS	Active Config	การตั้งค่าใช้งาน	Record	V: 271	L-L: 201	KV: 0	
	Main On Load	โหมด ใช้งาน RUN	Record	L: 232	L: 402	KV: 0	
	Status - On Run	โหมด ใช้งาน RUN	Record	L: 0	L: 90.0	KV: 0	
	Buffer Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record	L: 0	L: 90.0	KV: 0	

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/12/2021

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 90/3/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1000T
 SN: TC1000T20010009
 Code: N10-1FLBD4-01
 Year/Month: 2020/06
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: S6LID-041
 SN: X200394797
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ชิ้น	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	Record	Bar: 6.67 Psi 96 Rpm 667
	Engine Coolant Temp	Record	Bar: 99.7 Charges: 12.8
	Engine Battery Voltage	Record	Bar: 27.1 Charges: 13.2
	Engine Run time	Record	Bar: 4500 Min: 3000 Max: 9750
	Engine Fuel Level	Record	Bar: 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	Record	L1-N: 402 L2-N: 402 L3-N: 402
	Generator Voltage2	Record	L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402
	Generator Current	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load k W	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load k V A	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total k V A	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Power Factor	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Active Config	Record	Y: 90.1 Hz: 50
	Main On Load	Record	L-N: 231 L-L: 402 KVA: 50.0
	Status - On Run	Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: ---
	Boiler Water Level	Record	

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 20/12/2022

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 90/3/07

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1200T
 SN: TC1200T20010010
 Code: N10-1FLBD4-01
 Year/Month: 2020/06
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: S6LID-041
 SN: X200394796
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ชิ้น	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	Record	Bar: 6.97 Psi 101 Rpm 697
	Engine Coolant Temp	Record	Bar: 99.7 Charges: 13.6
	Engine Battery Voltage	Record	Bar: 27.1 Charges: 13.6
	Engine Run time	Record	Bar: 4500 Min: 3000 Max: 9750
	Engine Fuel Level	Record	Bar: 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	Record	L1-N: 401 L2-N: 401 L3-N: 401
	Generator Voltage2	Record	L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401
	Generator Current	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load k W	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load k V A	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total k V A	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Power Factor	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Active Config	Record	Y: 90.1 Hz: 50
	Main On Load	Record	L-N: 231 L-L: 402 KVA: 50.0
	Status - On Run	Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: ---
	Boiler Water Level	Record	

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 20/12/2022

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 27/4/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
Brand: WESTIN POWER
Model: TC1000T
SN: TC1000T30010899
Code: N10-1FLRD6-01
Year/Month: 2020/10
KVA: 1200
VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
Model: S6L1D-GH1
SN: X20594707
Phase: 3
PF: 0.8
Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ตัวอักษร	บรรยาย	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.97 Psi 101 Rpm: 697
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20°C 68°F °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.9 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของเครื่องยนต์	Record Hr: 27 M: 36 Start(S): 135 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3750 หรือ: 3740 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	Record L1-N: 291 L2-N: 291 L3-N: 291 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า โหลด	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมค่าตัวไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record KW: 2609.6 MW: 2662.8 kVA: 2799.1
	Active Config	การตั้งค่าใช้งาน	Record V: 291 L: 401 kW: 0
	Main On Load	โหลด วงจร RUN	Record L: 291 L: 401 kW: 0
	Status - On Run	สถานะ - ใช้งาน	Record A: 0 Hz: 50 PF: - คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record 0

Check By Technician: [REDACTED]

Re Check By Senior Technician: [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor: [REDACTED]

update 2/1/2022

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 27/4/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
Brand: WESTIN POWER
Model: TCU00T
SN: TC1200T30010810
Code: N10-1FLRD6-01
Year/Month: 2020/10
KVA: 1200
VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
Model: S6L1D-D41
SN: X20594706
Phase: 3
PF: 0.8
Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ตัวอักษร	บรรยาย	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.67 Psi 46 Rpm: 667
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.2 Charge: 13.6 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของเครื่องยนต์	Record Hr: 28 M: 34 Start(S): 150 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: ลิตร: หรือ: ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	Record L1-N: 292 L2-N: 292 L3-N: 292 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า โหลด	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมค่าตัวไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record KW: 0 MW: 0 kVA: 0
	Active Config	การตั้งค่าใช้งาน	Record V: 292 L: 402 kW: 0
	Main On Load	โหลด วงจร RUN	Record L: 292 L: 402 kW: 0
	Status - On Run	สถานะ - ใช้งาน	Record A: 0 Hz: 50 PF: - คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record 0

Check By Technician: [REDACTED]

Re Check By Senior Technician: [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor: [REDACTED]

update 2/1/2022

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1000T
 SN: TC1000T20010009
 Code: N10-1FLBD6-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: S6L1D-G41
 SN: X380M701
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Date: 3/4/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar 6.67 Psi 96 Kpa 6.67
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 20 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.4 Charge: 13.7 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทำงาน	Record Hr: 99 M: 36 Sec(Min): 153 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: คม: มม: ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record L1-N: 99.2 L2-N: 99.2 L3-N: 99.2 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record L1-L2: 40.2 L2-L3: 40.2 L3-L1: 40.2 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: — L2: — L3: — แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: — L2: — L3: — แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: — L2: — L3: — kW
	Generator Load %	โหลด ร้อยละ	Record L1: — L2: — L3: — %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: — %: —
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: — L2: — L3: — kVA
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: — %: —
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: — L2: — L3: —
STATES	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่ทำงาน	Record kW: 43.21 kVA: 44.01 PF: 1.0
	Active Config	การตั้งค่าที่ควบคุม	Record V: 99.1 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: — L-L: — kW: —
	Status - On Run		Record A: — Hz: — PF: — คอมพิวเตอร์
STATES	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1000T
 SN: TC1000T20010010
 Code: N10-1FLBD6-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: S6L1D-G41
 SN: X380E104706
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Date: 3/4/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar 6.65 Psi 99 Kpa 6.65
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 20 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.1 Charge: 13.6 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทำงาน	Record Hr: 99 M: 38 Sec(Min): 153 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: คม: มม: ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record L1-N: 99.2 L2-N: 99.1 L3-N: 99.1 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record L1-L2: 40.1 L2-L3: 40.1 L3-L1: 40.1 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: — L2: — L3: — แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: — L2: — L3: — แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: — L2: — L3: — kW
	Generator Load %	โหลด ร้อยละ	Record L1: — L2: — L3: — %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: — %: —
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: — L2: — L3: — kVA
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: — %: —
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: — L2: — L3: —
STATES	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่ทำงาน	Record kW: 36.84 kVA: 37.46 PF: 1.0
	Active Config	การตั้งค่าที่ควบคุม	Record V: 99.1 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: — L-L: — kW: —
	Status - On Run		Record A: — Hz: — PF: — คอมพิวเตอร์
STATES	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1000T
 SN: TC1000T2001889
 Code: N10-1FL2D4-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: SOLID-CH
 SN: X20B94707
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Date: 10 ธันวาคม 2567

Item / รายการ	Description / รายละเอียด	Task / รายการ	Record / บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	การวัดน้ำมันเครื่อง	Record Bar 6.85 Psi 99 Kpa 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F °C 04 องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt 27.1 Charge 13.8 V โวลต์
	Engine Run time	ระยะเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Record Hr 28 m 49 S Run(S): 140 ชม.นาทีวินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 มม 3620 มม: 3620 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kW กิโลวัตต์
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW 0 % 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมแปร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมแปร์	Record kW 0 % 0
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่ทำงานอยู่	Record KVPk 2685.7 Vpk 2748.0 WPAk 313.9
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KVP: 50.0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz 50.0 PF: --- รอบต่อวินาที
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: _____

Re Check By Senior Technician: _____

Acknowledge By Supervisor: _____

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1200T
 SN: TC1200T20010510
 Code: N10-1FL2D4-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: SOLID-CH
 SN: X20B94706
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Date: 10 ธันวาคม 2567

Item / รายการ	Description / รายละเอียด	Task / รายการ	Record / บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	การวัดน้ำมันเครื่อง	Record Bar 6.81 Psi 95 Kpa 661
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record XXXX °C XXXX °F °C 04 องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt 27.3 V Charge 13.8 V โวลต์
	Engine Run time	ระยะเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Record Hr 29 m 48 S Run(S): 155 ชม.นาทีวินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 มม 3620 มม: 3620 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 231 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kW กิโลวัตต์
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW 0 % 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมแปร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมแปร์	Record kW 0 % 0
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่ทำงานอยู่	Record KVPk 4372.5 Vpk 4402.6 WPAk 191.9
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KVP: 50.0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz 50.0 PF: --- รอบต่อวินาที
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: _____

Re Check By Senior Technician: _____

Acknowledge By Supervisor: _____

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 17/04/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC100WT
 SN: TC100T20010809
 Codes: N10-1FLBD4-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: S6L1D-041
 SN: X200394707
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
Item	Description	Task	Record
Engine / เครื่องยนต์	รายการ	รายการ	บันทึก
Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.55 Psi: 99 Rpm: 185
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	70 °C
Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1 Charger: 13.7 V/โวลท์
Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	hr: 29 min: 1 Start(S): 141 รวมเวลาที่ทำงาน
Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 4000 L ถัง: 3650 ลิตร: 3645 ลิตร
Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1-N: 232 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	L1-L2: 402 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 แอมแปร์
Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 แอมแปร์
Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0 %: 0
Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: 0 %: 0
Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0.00 L2: 0 L3: 0
Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record	KW: 9643.7 kVA: 12000.0 PF: 0.803
Active Config	การตั้งค่าใช้งาน	Record	P: 231 Hz: 50
Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232 L-L: 401 kW: 0
Status - On Run		Record	A: 0 Hz: 50 PF: --- คอมพิวเตอร์
Bottle Water Level	ระดับน้ำในถังน้ำ	Record	

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/1/2021

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 17/04/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
 Brand: WESTIN POWER
 Model: YC100WT
 SN: TC1200T20010810
 Codes: N10-1FLBD4-07
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: S6L1D-041
 SN: X200394706
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
Item	Description	Task	Record
Engine / เครื่องยนต์	รายการ	รายการ	บันทึก
Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.34 Psi: 91 Rpm: 634
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	35 °C
Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.3 Charger: 13.7 V/โวลท์
Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	hr: 30 min: 2 Start(S): 156 รวมเวลาที่ทำงาน
Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: ถัง: ลิตร:
Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลท์
Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 แอมแปร์
Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 แอมแปร์
Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0 %: 0
Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: 0 %: 6
Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record	KW: 9371.5 kVA: 4402.6 PF: 0.917
Active Config	การตั้งค่าใช้งาน	Record	P: 231 Hz: 50
Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232 L-L: 402 kW: 0
Status - On Run		Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: --- คอมพิวเตอร์
Bottle Water Level	ระดับน้ำในถังน้ำ	Record	

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/1/2021

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC10097
 SN : TC1009720010009
 Code : N18-1FLBD6-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD
 Model : SFL1D-G41
 SN : X203394701
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Date: 24/10/67

Item	Description	Task	Record
ข้อที่	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	การวัดน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 97 Kpa: 6.85
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 30 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.2
	Engine Run time	รวมเวลาของเครื่องยนต์	Record Hr: 29 M: 1 Start(S): 14.1
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 มม: 3830 มม: 3825
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI-N: 232 L2-N: 230 L3-N: 230
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record LI-L2: 400 L2-L3: 401 L3-L1: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: %
	Generator Load k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: %
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATES	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record KWh: 2686.7 kWh: 2780 AP/kWh: 313.9
	Active ConRg	ค่าคงที่ค่าพหุคูณ	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 401 kW:
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 20160822

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC1200T
 SN : TC1200T20010010
 Code : N18-1FLBD6-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD
 Model : SFL1D-D41
 SN : X203394704
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Date: 24/10/67

Item	Description	Task	Record
ข้อที่	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	การวัดน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.39 Psi: 48 Kpa: 6.79
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 38 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.2
	Engine Run time	รวมเวลาของเครื่องยนต์	Record Hr: 29 M: 18 Start(S): 14.2
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 มม: 3830 มม: 3825
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record LI-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: %
	Generator Load k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: %
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATES	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record KWh: 2686.7 kWh: 2780 AP/kWh: 313.9
	Active ConRg	ค่าคงที่ค่าพหุคูณ	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 kW:
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 20160822

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 1 20 67

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC1007
 SN : TC100720010809
 Code : N10-JPLBD6-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 7200
 VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD
 Model : SOLID-G41
 SN : X20B394707
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Item	Description	Task	Record
ตัวอักษร	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	Record	Bar: 6.91 Psi: 100 Kpm: 691
	Engine Coolant Temp	Record	Bar: 22.0 Psi: 71 F Charge: 13.4
	Engine Battery Voltage	Record	Bar: 27.1 Charge: 13.4
	Engine Run time	Record	Bar: 27.1 Charge: 13.4
	Engine Fuel Level	Record	Bar: 27.1 Charge: 13.4
	Engine Speed	Record	Bar: 27.1 Charge: 13.4
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	Record	L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232
	Generator Voltage2	Record	L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401
	Generator Current	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load k W	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total k W	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load k V A	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total k V A	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Power Factor	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	Record	KW: 2.685.7 kVA: 2.749.0 PF: 813.9
	Active Config	Record	V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	Record	L-N: 231 L-L: 401 kW: 0
	Stand - On Run	Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: ---
Boiler Water Level	Record	Record	Bar: 22.0 Psi: 71 F Charge: 13.4

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

update 2010021

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 1 10 67

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC12007
 SN : TC1200720010810
 Code : N10-JPLBD6-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD
 Model : SOLID-D41
 SN : X20B94706
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Item	Description	Task	Record
ตัวอักษร	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	Record	Bar: 6.85 Psi: 99 Kpm: 685
	Engine Coolant Temp	Record	Bar: 22.0 Psi: 71 F Charge: 13.4
	Engine Battery Voltage	Record	Bar: 27.1 Charge: 13.4
	Engine Run time	Record	Bar: 27.1 Charge: 13.4
	Engine Fuel Level	Record	Bar: 27.1 Charge: 13.4
	Engine Speed	Record	Bar: 27.1 Charge: 13.4
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	Record	L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232
	Generator Voltage2	Record	L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402
	Generator Current	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load k W	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total k W	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load k V A	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total k V A	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Power Factor	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	Record	KW: 4372.5 kVA: 4402.6 PF: 191.9
	Active Config	Record	V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	Record	L-N: 232 L-L: 402 kW: 0
	Stand - On Run	Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: ---
Boiler Water Level	Record	Record	Bar: 22.0 Psi: 71 F Charge: 13.4

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

update 2010021

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบสัปดาห์ละครั้งสำหรับโรงไฟฟ้า

Date: 8/5/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
Brand: WESTIN POWER
Model: TC1000T
SN: TC1000T20010809
Code: N10-1FLBD6-01
Year/Month: 2020/10
KVA: 1200
VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
Model: SGL1D-G41
SN: X20094707
Phase: 3
PF: 0.8
Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record			
ตำแหน่ง	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.85	Psi: 99	Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	21.0	69	F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.5	V
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record	h: 29	m: 31	Start(S): 144
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ขณะนี้: 3820	เหลือ: 3800
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500		RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	Record	L1-N: 232	L2-N: 231	L3-N: 232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 401	L3-L1: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	Sum: 0	%: 0	
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	Sum: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	แฟกเตอร์กำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record	KW: 235.7	kVA: 243.0	kVAh: 313.9
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานอยู่	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KV: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: ----
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2010022

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบสัปดาห์ละครั้งสำหรับโรงไฟฟ้า

Date: 8/5/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
Brand: WESTIN POWER
Model: TC1000T
SN: TC1000T20010810
Code: N10-1FLBD6-01
Year/Month: 2020/10
KVA: 1200
VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
Model: SGL1D-G41
SN: X20094706
Phase: 3
PF: 0.8
Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record			
ตำแหน่ง	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.73	Psi: 97	Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20.0	68	F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.3	Charge: 13.9	V
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record	h: 30	m: 30	Start(S): 159
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ขณะนี้: 3820	เหลือ: 3800
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500		RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	Sum: 0	%: 0	
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	Sum: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	แฟกเตอร์กำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record	KW: 437.5	kVA: 4402.6	kVAh: 191.7
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานอยู่	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KV: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: ----
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2010022

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 15/5/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC100WT
 S/N: TC100WT2001009
 Codes: N10-1FLBD6-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: S6L1D-G41
 S/N: X200394707
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ตัวชี้วัด	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.97 Psi: 101 Rpm: 697
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 43 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 97.1 Charge: 13.7
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 99 M: 40 Start(S): 146
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเครื่อง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 9900 รหัส: 3780
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	Record LI-N: 90.1 L2-N: 90.1 L3-N: 90.1
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	Record LI-L2: 40.1 L2-L3: 40.1 L3-L1: 40.1
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมแปร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมแปร์	Record kW: 0
STATUS	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าโหลดที่ใช้งาน	Record kW: 2697.7 kVA: 3790 MW: 315.1
	Active Config	การตั้งค่าใช้งานเครื่อง	Record V: 90.1
	Main On Load	โหลด ใช้งาน RUN	Record LI-N: 0 L2-N: 0 L3-N: 0
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0

Check By Technician: [REDACTED]

Re Check By Senior Technician: [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor: [REDACTED]

update 24/1/2022

Engineering Department

TERMINAL 21
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 15/5/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC100WT
 S/N: TC100WT2001009
 Codes: N10-1FLBD6-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: S6L1D-D41
 S/N: X200394705
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ตัวชี้วัด	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.61 Psi: 95 Rpm: 661
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 90 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 97.3 Charge: 13.5
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 30 M: 42 Start(S): 161
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเครื่อง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 9900 รหัส: 3710
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	Record LI-N: 90.1 L2-N: 90.1 L3-N: 90.1
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	Record LI-L2: 40.2 L2-L3: 40.2 L3-L1: 40.2
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมแปร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมแปร์	Record kW: 0
STATUS	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าโหลดที่ใช้งาน	Record kW: 4374 kVA: 4403 MW: 194.6
	Active Config	การตั้งค่าใช้งานเครื่อง	Record V: 90.1
	Main On Load	โหลด ใช้งาน RUN	Record LI-N: 0 L2-N: 0 L3-N: 0
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0

Check By Technician: [REDACTED]

Re Check By Senior Technician: [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor: [REDACTED]

update 24/1/2022

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มในการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 22/5/17

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1007
 SN: TC100720010010
 Code: N10-1FLBD6-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: SGLID-D41
 SN: X201394707
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record			
ตัวอักษร	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ตรวจสอบน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.03	psi: 101	Rpm: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20.2	68	F °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.5	V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาทำงานทั้งหมด	Record	hr: 29	min: 53	Start(S): 148
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 4000	ค่า: 3780	หน่วย: 3780 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total k W	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	Sum: 0	%: 0	KVA
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	Sum: 0	%: 0	KVA
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ออกถึงที่ใช้งาน	Record	KW: 2627.7	kVA: 2950.3	kVA: 319.1
	Active Config	การตั้งค่าใช้งาน	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหมด ใช้งาน RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KV: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: ---
	Bulb Water Level	ระดับน้ำในถังน้ำ	Record			

Check By Technician: [REDACTED]

Re Check By Senior Technician: [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor: [REDACTED]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มในการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 22/5/17

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
 Brand: WESTIN POWER
 Model: TC1007
 SN: TC100720010010
 Code: N10-1FLBD6-01
 Year/Month: 2020/10
 KVA: 1200
 VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
 Model: SGLID-D41
 SN: X201394705
 Phase: 3
 PF: 0.8
 Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record			
ตัวอักษร	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ตรวจสอบน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.79	psi: 98	Rpm: 679
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	xxxx	xx	F °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: xxx	Charge: x	V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาทำงานทั้งหมด	Record	hr: 30	min: 51	Start(S): 162
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 4000	ค่า: 3780	หน่วย: 3780 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 403
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total k W	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	Sum: 0	%: 0	KVA
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	Sum: 0	%: 0	KVA
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ออกถึงที่ใช้งาน	Record	KW: 4378.0	kVA: 4403.2	kVA: 792.6
	Active Config	การตั้งค่าใช้งาน	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหมด ใช้งาน RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KV: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: ---
	Bulb Water Level	ระดับน้ำในถังน้ำ	Record			

Check By Technician: [REDACTED]

Re Check By Senior Technician: [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor: [REDACTED]

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 24/5/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2
Brand: WESTIN POWER
Model: TC1000T
SN: TC1000T20010009
Code: N10-1FLB04-01
Year/Month: 2020/10
KVA: 1500
VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
Model: SGL1D-G41
SN: X20134707
Phase: 3
PF: 0.8
Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
รายการ	รายการ	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.91 Psi: 100 Rpm: 671
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 19.7
	Engine Run time	รวมเวลาของเครื่องยนต์	Record Hr: 30 m: 3 Start(S): 109
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความดัน: 4000 ถัง: 3690 รหัส: 3685
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record LI-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด ปริมาณ	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลัง	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมค่ากำลังไฟฟ้าที่โหลด	Record KW: 2682.3 AVolt: 2750.3 AVolt: 315.1
	Active Config	การตั้งค่าที่ดำเนินการ	Record V: 231 L-L: 401 KW: 0
STATUS	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record A: 0 Hz: 50 PF: —
	Status - On Run		
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 24/5/67

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1
Brand: WESTIN POWER
Model: TC1200T
SN: TC1200T20010010
Code: N10-1FLB04-01
Year/Month: 2020/10
KVA: 1500
VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD
Model: SGL1D-D41
SN: X20134706
Phase: 3
PF: 0.8
Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
รายการ	รายการ	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.67 Psi: 96 Rpm: 667
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.3 Charge: 19.7
	Engine Run time	รวมเวลาของเครื่องยนต์	Record Hr: 33 m: 1 Start(S): 163
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความดัน: 4000 ถัง: 3690 รหัส: 3685
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record LI-L2: 402 L2-L3: 404 L3-L1: 403
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด ปริมาณ	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลัง	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมค่ากำลังไฟฟ้าที่โหลด	Record KW: 4328 AVolt: 4408.2 AVolt: 192.6
	Active Config	การตั้งค่าที่ดำเนินการ	Record V: 231 L-L: 401 KW: 0
STATUS	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record A: 0 Hz: 50 PF: —
	Status - On Run		
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 5/6/67

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTON POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1000T	Model:	56L1D-G1
S/N:	TC1000T10010000	S/N:	X201394707
Code:	N10-IFLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	480-230		

Item	Description	Task	Record
ตัวพิมพ์	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	Record	Bar: 6.34 Psi 91 Kpa 634
	Engine Coolant Temp	Record	36°C 98°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	Record	Batt: 27.5 Charge: 18.6 V โวลต์
	Engine Run time	Record	h: 31 m: 14 Start(S): 164 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level	Record	ความสูง: 4000 ถัง: 5750 น้ำ: 3730 ลิตร
	Engine Speed	Record	1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	Record	L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	Record	L1-L2: 402 L2-L3: 403 L3-L1: 403 V โวลต์
	Generator Current	Record	L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Earth Current	Record	L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Load kW	Record	L1: - L2: - L3: - kW
	Generator Load %	Record	L1: - L2: - L3: - %
	Generator Load total kW	Record	kW: - %: -
	Generator Load kVA	Record	L1: - L2: - L3: - kVA
	Generator Load total kVA	Record	kVA: - %: -
	Generator Power Factor	Record	L1: - L2: - L3: -
STATUS	Generator Load	Record	KW: 4898.0 MVA: 4008.2 MVA: 192.6
	Active Config	Record	V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	Record	L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run	Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: - คอยทำงาน
	Batter Water Level	Record	-

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 5/6/67

TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTON POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1000T	Model:	56L1D-G1
S/N:	TC1200T10010010	S/N:	X201394706
Code:	N10-IFLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	480-230		

Item	Description	Task	Record
ตัวพิมพ์	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	Record	Bar: 6.91 Psi 100 Kpa 691
	Engine Coolant Temp	Record	20°C 68°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	Record	Batt: 27.4 Charge: 15.8 V โวลต์
	Engine Run time	Record	h: 30 m: 14 Start(S): 150 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level	Record	ความสูง: 4000 ถัง: 5750 น้ำ: 3730 ลิตร
	Engine Speed	Record	1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	Record	L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลต์
	Generator Voltage2	Record	L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	Record	L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Earth Current	Record	L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Load kW	Record	L1: - L2: - L3: - kW
	Generator Load %	Record	L1: - L2: - L3: - %
	Generator Load total kW	Record	kW: - %: -
	Generator Load kVA	Record	L1: - L2: - L3: - kVA
	Generator Load total kVA	Record	kVA: - %: -
	Generator Power Factor	Record	L1: - L2: - L3: -
STATUS	Generator Load	Record	KW: 2687.7 MVA: 2750.3 MVA: 315.1
	Active Config	Record	V: 231 Hz: 50
	Main On Load	Record	L-N: 232 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run	Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: - คอยทำงาน
	Batter Water Level	Record	-

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 12/6/67

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC1000T
 SN : TC100T20010818
 Code : N10-1FLB04-01
 Year/Month : 2020/00
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE
 Brand : STAMFORD
 Model : SKL1D-G41
 SN : X20034707
 Phase : 3
 PF : 0.8
 RPM : 1500

Item	Description	Task	Record
หัวข้อ	รายละเอียด	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	การวัดน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.03 Psi Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record XXXX C XXXX F °C จดตามเข็ม
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.5 V/โวลท์
	Engine Run time	ระยะเวลาของการทำงาน	Record Hr: 30 m: 23 Start(S): 151 ชม./นาฬิกา/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 กวม: 3730 ระดับ: 3720 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็วเครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดัน ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 231 L3-N: 231 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดัน ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแส ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแส ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor	ค่าพาวเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ออกถึงโหลด	Record KWh: 263.79 kWh: 2750.3 kVAh: 315.1
STATUS	Active Config	การตั้งค่า ที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: - - - - - ตอนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [REDACTED]

Re Check By Senior Technician: [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor: [REDACTED]

Weekly Testing of Generator Form
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

Date: 12/6/67

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC1000T
 SN : TC1200T20010818
 Code : N10-1FLB04-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE
 Brand : STAMFORD
 Model : SKL1D-G41
 SN : X20034706
 Phase : 3
 PF : 0.8
 RPM : 1500

Item	Description	Task	Record
หัวข้อ	รายละเอียด	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	การวัด น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record XXXX C XXXX F °C จดตามเข็ม
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.3 Charge: 13.6 V/โวลท์
	Engine Run time	ระยะเวลาของการทำงาน	Record Hr: 3 m: 21 Start(S): 165 ชม./นาฬิกา/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 กวม: 3730 ระดับ: 3720 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็วเครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดัน ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดัน ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V/โวลท์
	Generator Current	กระแส ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแส ไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor	ค่าพาวเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ออกถึงโหลด	Record KWh: 14378.0 kWh: 4408.2 kVAh: 192.6
STATUS	Active Config	การตั้งค่า ที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: - - - - - ตอนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [REDACTED]

Re Check By Senior Technician: [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor: [REDACTED]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC1000T
 SN : TC1000T20010000
 Code : N10-JFLB06-01
 Year/Month : 2020/08
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD
 Model : SLED-GH
 SN : X28194707
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Date: 19/6/67

Item	Description	Task	Record
ส่วนหัว	110077	บันทึก	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.03 Psi: 101 Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 26 °C 78 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 15.8 V/โวลต์
	Engine Run time	1 ชั่วโมงการทำงานของรวม	Record Hr: 30 M: 30 Start(S): 152 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 1000 ถัง: 3720 ลิตร: 3710 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 231 L3-N: 232 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: - L2: - L3: - kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record L1: - L2: - L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: - %: -
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: - L2: - L3: - kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: - %: -
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record L1: - L2: - L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record kW: 9687.7 kVA: 2750.3 MVA: 375.1
	Active Config	การตั้งค่าการเดินเครื่อง	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 33 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - ขณะทำงาน
STATUS	Boiler Water Level	ระดับ น้ำในหม้อไอน้ำ	Record -

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1
 Brand : WESTIN POWER
 Model : TC1000T
 SN : TC1000T20010010
 Code : N10-JFLB06-01
 Year/Month : 2020/08
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD
 Model : SLED-GH
 SN : X28194708
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Date: 19/6/67

Item	Description	Task	Record
ส่วนหัว	110077	บันทึก	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.55 Psi: 94 Kpa: 655
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 19 °C 66 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 28.4 Charge: 13.7 V/โวลต์
	Engine Run time	1 ชั่วโมงการทำงานของรวม	Record Hr: 31 M: 34 Start(S): 166 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 1000 ถัง: 3710 ลิตร: 3710 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 409 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A/แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: - L2: - L3: - kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record L1: - L2: - L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: - %: -
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: - L2: - L3: - kVA
	Generator Load total k VA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: - %: -
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record L1: - L2: - L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record kW: 4378.0 kVA: 4008.2 MVA: 192.6
	Active Config	การตั้งค่าการเดินเครื่อง	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - ขณะทำงาน
STATUS	Boiler Water Level	ระดับ น้ำในหม้อไอน้ำ	Record -

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2
 Brand : WESTIN POWER
 Model : YC10007
 S/N : TC1800728810809
 Code : N10-1FLBDS-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-D41
 S/N : X260394706
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Date: 26/6/67

Item	Description	Task	Record			
รายการ	รายละเอียด	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.97	Psi: 101	Rpm: 697
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	XXXX C XXXX F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 73.6	V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record	Hr: 30	Min: 46	Start(S): 155 รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความดัน: 4000	ค่า: 3910	หน่วย: 3900 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมแปร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมแปร์	Record	kVA: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่ทำงาน	Record	KW: 268.4	kVA: 2752.3	kVA: 376.2
	Active Config	การตั้งค่าที่ทำงาน	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: --- ตอนทำงาน
STATUS	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record			

Check By Technician : [REDACTED]

No Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : _____

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1
 Brand : WESTIN POWER
 Model : YC10007
 S/N : TC1209728810810
 Code : N10-1FLBDS-01
 Year/Month : 2020/10
 KVA : 1200
 VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD
 Model : S6L1D-D41
 S/N : X260394706
 Phase : 3
 PF : 0.8
 Rpm : 1500

Date: 26/6/67

Item	Description	Task	Record			
รายการ	รายละเอียด	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.79	Psi: 98	Rpm: 679
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	XXXX C XXXX F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.3	Charge: 73.6	V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record	Hr: 31	Min: 49	Start(S): 169 รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความดัน: 4000	ค่า: 3910	หน่วย: 3900 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 402 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมแปร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมแปร์	Record	kVA: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่ทำงาน	Record	KW: 4382.4	kVA: 4411.5	kVA: 192.7
	Active Config	การตั้งค่าที่ทำงาน	Record	V: 231	Hz: 50.0	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: --- ตอนทำงาน
STATUS	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record			

Check By Technician : [REDACTED]

No Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : _____

ภาคผนวก ข-13

เอกสาร PM เครื่องปรับอากาศ

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-10

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15 / 3 / 67LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถังจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนกันความร้อนที่ท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M, A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 49 F°, CHR= 62 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 99 PSI, CHR= 99 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 409 V, RT= 410 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 4.70 A, S= 4.79 A, T= 10.09 A		2M, A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่าที่ Set ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 17.32 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.92 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:10	
			START		10:10	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	(15 / 3 / 17			
	2.	(/ /			
	3.	(/ /			
MANAGER / ENGINEER		(/ /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-07

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15 / 3 / 67LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	ZM <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถังจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนที่ท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>45</u> °F, CHR= <u>64</u> °F		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>99</u> PSI, CHR= <u>96</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>401</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>4.40</u> A, S= <u>4.81</u> A, T= <u>90.11</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>17.53</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>89.8</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	<u>10:00</u>	
				START	<u>10:00</u>	
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.	<div></div>	(<u>15</u>	<u>3</u>	<u>67</u>
	2.	<div></div>	(<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>
	3.	<div></div>	(<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>
MANAGER / ENGINEER		<div></div>	(<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-22

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15 / 3 / 67

LOCATION : FL-1

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์ระบบอิเล็กทรอนิกส์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 46 F°, CHR= 58 F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 90 PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 V, ST= 402 V, RT= 404 V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 14.54 A, S= 14.78 A, T= 14.50 A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.88 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.80 %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:20

START 10:20

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () / /

2. _____ () / /

3. _____ () / /

MANAGER / ENGINEER _____ () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-74

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15 / 3 / 67

LOCATION : FL-1

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์ระบบอิเล็กทรอนิกส์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 49 F°, CHR= 60 F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 92 PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 403 V, ST= 405 V, RT= 408 V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.54 A, S= 10.64 A, T= 10.58 A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 24 A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.95 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.80 %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:15

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () / /

2. _____ () / /

3. _____ () / /

MANAGER / ENGINEER _____ () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-43

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15 / 3 / 67

LOCATION : PL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 58 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 94 PSI, CHR= 94 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 406 V, RT= 407 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 14.05 A, S= 14.54 A, T= 14.60 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 30 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.72 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.63 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:30	
			START		10:30	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.		(15	3	67
	2.		()	/	/
	3.		()	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-37

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 15 / 3 / 67

LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duck		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 64 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 92 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 406 V, RT= 402 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.76 A, S= 11.00 A, T= 10.93 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.20 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.74 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10:25	
				START	10:25	
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.	()	15 / 3 / 67			
	2.	()	/ /			
	3.	()	/ /			
MANAGER / ENGINEER		()	/ /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-09

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการสึกหรบของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 18 °F, CHR= 18 °F		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 86 PSI, CHR= 88 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 406 V, RT= 408 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 9.12 A, S= 9.51 A, T= 9.18 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 14 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.13 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.12 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:00	
			START		10:00	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	(16 / 3 / 67			
	2.	(/ /			
	3.	(/ /			
MANAGER / ENGINEER		(/ /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-54

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สัตว์จาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>18</u> °F, CHR= <u>64</u> °F		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>24</u> PSI, CHR= <u>92</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>408</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.20</u> A, S= <u>10.41</u> A, T= <u>10.50</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>44.95</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>18.20</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.84</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:35	
			START		10:35	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.		(15	3	17
	2.		(
	3.		(
MANAGER / ENGINEER			(

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2.20

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฉีดจารบี ลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> °F, CHR= <u>64</u> °F		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>25</u> PSI, CHR= <u>86</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>8.10</u> A, S= <u>8.76</u> A, T= <u>8.19</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>12</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set/ir ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.12</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.52</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10 : 15	
			START		10 : 15	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.		()	16 / 3 / 67	
	2.		()	/ /	
	3.		()	/ /	
MANAGER / ENGINEER			()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2.12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจารบี ลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>61</u> °F		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>26</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>400</u> V, ST= <u>403</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>8.06</u> A, S= <u>8.53</u> A, T= <u>8.36</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set/ir ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.17</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.61</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	<u>10:10</u>	
				START	<u>10:10</u>	
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.	<u>[REDACTED]</u>	(<u>16</u>	<u>3</u>	<u>67</u>
	2.	<u>[REDACTED]</u>	(<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>
	3.	<u> </u>	(<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>
MANAGER / ENGINEER		<u> </u>	(<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-2-33

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-2REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าและท่อออกของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>90</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>86</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>409</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>6.31</u> A, S= <u>6.28</u> A, T= <u>6.54</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>10.62</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.8%</u>	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME 10 : 25START 10 : 25

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () 16 / 3 / 672. [REDACTED] () / /3. [REDACTED] () / /MANAGER / ENGINEER () / /PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-2-74

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-2REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าและท่อออกของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>85</u> PSI, CHR= <u>85</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>402</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.12</u> A, S= <u>9.46</u> A, T= <u>9.02</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.84</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.4%</u>	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME 10 : 20START 10 : 20

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () 16 / 3 / 672. [REDACTED] () / /3. [REDACTED] () / /MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-16

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 17LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนที่ท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 70 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 86 PSI, CHR= 84 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 V, ST= 409 V, RT= 410 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.44 A, S= 10.69 A, T= 10.62 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 15 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 18.18 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.99%		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10 : 35	
			START		10 : 35	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.		(16	3	67
	2.		(
	3.		(
MANAGER / ENGINEER			(

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-38

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 17LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนกันความร้อนที่ท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M, A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 49 F°, CHR= 70 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 86 PSI, CHR= 86 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 408 V, RT= 410 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.17 A, S= 3.75 A, T= 3.60 A		2M, A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 9 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 35 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 6.21 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.56 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10 : 30	
			START		10 : 30	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.		(16	3	64
	2.		(
	3.		(
MANAGER / ENGINEER			(

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-14

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์ระบบเบรกเกอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของจานหมุนพัดลมเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 66 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 98 PSI, CHR= 98 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 403 V, RT= 412 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.56 A, S= 4.28 A, T= 9.30 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 12 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 15.81 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.53 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:9	
			START		10:05	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	()	/	/		
	2.	()	/	/		
	3.	()	/	/		
MANAGER / ENGINEER		()	/	/		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-10

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์ระบบเบรกเกอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของจานหมุนพัดลมเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 69 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 98 PSI, CHR= 98 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 407 V, RT= 410 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 9.46 A, S= 9.76 A, T= 9.90 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.44 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.45 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:00	
			START		10:00	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	()	14 / 3 / 17			
	2.	()	/ /			
	3.	()	/ /			
MANAGER / ENGINEER			() / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-24

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14 / 3 / 67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ จัดจาระบบลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของฉนวนสายไฟและอุปกรณ์ประกอบโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>60</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>78</u> PSI, CHR= <u>74</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>405</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>8.54</u> A, S= <u>8.70</u> A, T= <u>8.50</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>18</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.20</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.61</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:75START 10:15

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () 14 / 3 / 672. [REDACTED] () / /3. [REDACTED] () / /MANAGER / ENGINEER () / /PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-19

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14 / 03 / 67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ จัดจาระบบลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของฉนวนสายไฟและอุปกรณ์ประกอบโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>60</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>78</u> PSI, CHR= <u>78</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>405</u> V, ST= <u>408</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>7.36</u> A, S= <u>7.75</u> A, T= <u>7.60</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>12</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>13.26</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.99</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:10START 10:10

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () 14 / 3 / 672. [REDACTED] () / /3. [REDACTED] () / /MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-32

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14 / 3 / 67

LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F°, CHR= 18 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 98 PSI, CHR= 76 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 409 V, RT= 409 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.92 A, S= 9.34 A, T= 9.62 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 15 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.77 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 98.74 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:25	
			START		10:25	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	(14 / 3 / 67			
	2.	() / /			
	3.	() / /			
MANAGER / ENGINEER		() / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-28

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14 / 3 / 67

LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว โม Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 18 F°, CHR= 60 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 71 PSI, CHR= 78 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 409 V, RT= 406 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 9.71 A, S= 9.60 A, T= 9.12 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.74 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.76 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:20	
			START		10:20	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	() 14 / 3 / 67			
	2.	() / /			
	3.	() / /			
MANAGER / ENGINEER		() / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-04

DESCRIPTION : _____

LOCATION : FL-4 (OFFICE/MAIL)

JOB NO : _____

DATE : 13 / 3 / 67

REFERENCE ENG-PM-AC-03

TYPE OF MAINTENANCE

2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าและท่อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ภาคคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>—</u> F°, CHR= <u>—</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>—</u> PSI, CHR= <u>—</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>408</u> V, RT= <u>404</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.4</u> A, S= <u>2.2</u> A, T= <u>2.7</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>—</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>—</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>—</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *				
REMARK :		TIME		
		START		
		TOTAL		
NAME OF STAFF	1. <u>[REDACTED]</u>	<u>13 / 3 / 67</u>		
	2. <u>[REDACTED]</u>	<u>/ /</u>		
	3. <u>[REDACTED]</u>	<u>/ /</u>		
MANAGER / ENGINEER	<u>[REDACTED]</u>	<u>/ /</u>		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-39

DESCRIPTION : _____

LOCATION : FL-3

JOB NO : _____

DATE : 14 / 3 / 67

REFERENCE ENG-PM-AC-03

TYPE OF MAINTENANCE

2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าและท่อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ภาคคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>60</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>74</u> PSI, CHR= <u>78</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>402</u> V, ST= <u>400</u> V, RT= <u>400</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>6.01</u> A, S= <u>5.80</u> A, T= <u>5.92</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>10.68</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>97.62</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *				
REMARK :		TIME		
		START		
		TOTAL		
NAME OF STAFF	1. <u>[REDACTED]</u>	<u>14 / 3 / 67</u>		
	2. <u>[REDACTED]</u>	<u>/ /</u>		
	3. <u>[REDACTED]</u>	<u>/ /</u>		
MANAGER / ENGINEER	<u>[REDACTED]</u>	<u>/ /</u>		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 3 / 64LOCATION : FL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRO	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถังจาระบี ลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการมีขนาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 45 F°, CHR= 60 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 56 PSI, CHR= 58 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 404 V, RT= 406 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.22 A, S= 13.25 A, T= 13.40 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 24.45 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.62%		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิด 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START 10:00			
			TOTAL 10:00			
NAME OF STAFF	1	(13	3	64	
	2	(/		
	3.	(/		
MANAGER / ENGINEER		(/		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 3 / 64LOCATION : FL-4 COFFEE จักรวรรดิ

REFERENCE		ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด			2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถังจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M	/		
9	ตรวจสอบการมีขนาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล			2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%			2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°			2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI			2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 408 V, RT= 406 V			2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.4 A, S= 2.6 A, T= 2.2 A			2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A			2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz			2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %			2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD			2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิด 1 ครั้ง *							
REMARK :				TIME 13:00			
				START 1:00			
				TOTAL			
NAME OF STAFF		1.					
		2.					
		3.					
MANAGER / ENGINEER							

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 3 / 67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CMS= _____ F°, CHR= _____ F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CMS= _____ PSI, CHR= _____ PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= _____ A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = _____ Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:15	
			START		10:15	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1. _____	(13	3	67	
	2. _____	(
	3. _____	(
MANAGER / ENGINEER	_____	(

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 3 / 67LOCATION : FL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CMS= 48 F°, CHR= 68 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CMS= 58 PSI, CHR= 57 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 405 V, RT= 405 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 14.20 A, S= 13.80 A, T= 14.18 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 16 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 24.32 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 98.60 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:05	
			START		10:05	
			TOTAL			
NAME OF STAFF			13 / 3 / 67			
3.						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 64LOCATION : FL-6

LOCATION		TYPE OF MAINTENANCE		2M	M	Q	A
REFERENCE	ENG-PM-AC-03						
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด			2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถังจระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M	/		
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ			A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล			2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%			2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= — F°, CHR= — F°			2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= — PSI, CHR= — PSI			2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 v, ST= 406 v, RT= 409 v			2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.85 A, S= 3.87 A, T= 4.21 A			2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 6.3 A			2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = — Hz			2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %			2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD			2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :					TIME	10:55	
					START	10:55	
					TOTAL		
NAME OF STAFF					12 / 3 / 64		
3.							
MANAGER / ENGINEER							

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 64LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถังจระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 46 F°, CHR= 60 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 54 PSI, CHR= 56 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 404 V, RT= 406 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 14.40 A, S= 12.90 A, T= 12.71 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 28 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 30.95 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 98.56 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME 10:10		
				START 10:10		
				TOTAL		
NAME OF STAFF			12 / 3 / 64			
			/ /			
3.			/ /			
MANAGER / ENGINEER			/ /			

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION	:	
-------------	---	--

DATE : 12 / 3 / 67

LOCATION : FL- 6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ O ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและห่อหุ้มของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHS= °F, CHR= °F	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 404 V, RT= 402 V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.2 A, S= 2.3 A, T= 2.5 A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK :			TIME	10:30
			START	10:30
			TOTAL	
NAME OF STAFF				12 / 3 / 67
	3.			
MANAGER / ENGINEER				

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION	+
--------------------	---

DATE : 12 / 3 / 67

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ D ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว โม Blower และ ฉีดสารปฏิกรณ์เบอเตอร่าและอุปกรณ์ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดควบไทรอ	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u> </u> F°, CHR= <u> </u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI	2M	/	
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>408</u> V, RT= <u>409</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>3.90</u> A, S= <u>4.30</u> A, T= <u>4.20</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน OL= <u>6.3</u> A	2M	/	
16	ตรวจสอบค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz	2M	/	
17	คำนวณประสิทธิภาพที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิละ 1 ครั้ง *				
REMARK :			TIME	10:58
			START	10:58
			TOTAL	
NAME OF STAFF		()	12 / 3 / 64
		()	/ /
3.		()	/ /
MANAGER / ENGINEER		()	/ /

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67LOCATION : FL-6REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>-</u> F°, CHR= <u>-</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>-</u> PSI, CHR= <u>-</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>410</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>409</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.2</u> A, S= <u>2.4</u> A, T= <u>2.5</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>1</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>-</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>-</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>-</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 10:40START 10:40

TOTAL _____

NAME OF STAFF [REDACTED] (12 / 3 / 67)_____
() / /

3. _____ () / /

MANAGER / ENGINEER _____ () / /

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67LOCATION : FL-6REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>-</u> F°, CHR= <u>-</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>-</u> PSI, CHR= <u>-</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>410</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.5</u> A, S= <u>2.3</u> A, T= <u>2.3</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>-</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>-</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>-</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME _____

START 10:35TOTAL 10:35NAME OF STAFF [REDACTED] (12 / 3 / 67)_____
() / /

3. _____ () / /

MANAGER / ENGINEER _____ () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-07

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ (คอนโทรล)		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u> </u> F°, CHR= <u> </u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>403</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.3</u> A, S= <u>2.5</u> A, T= <u>2.4</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

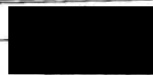
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:20START 10:20

TOTAL

NAME OF STAFF



3.

MANAGER / ENGINEER

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-06

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ (คอนโทรล)		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u> </u> F°, CHR= <u> </u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>410</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.5</u> A, S= <u>2.4</u> A, T= <u>2.6</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:45START 10:45

TOTAL

NAME OF STAFF



3.

MANAGER / ENGINEER

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67LOCATION : FL-6

LOCATION		TYPE OF MAINTENANCE		2M	M	Q	A
REFERENCE	ENG-PM-AC-03						
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และท่ออุดตันของท่อ Drain			2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด			2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัตราการหมุนของมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่าง ๆ			A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล			2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%			2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°			2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI			2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 407 V, RT= 410 V			2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.21 A, S= 2.38 A, T= 2.12 A			2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A			2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = Hz			2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %			2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD			2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *							
REMARK :					TIME 10:58		
					START 10:58		
					TOTAL		
NAME OF STAFF					12 / 3 / 67		
3.							
MANAGER / ENGINEER							

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-08

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67LOCATION : FL-6

LOCATION	REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด			2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัตราการหมุนของมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล			2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%			2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°			2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI			2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 403 V, ST= 410 V, RT= 409 V			2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.2 A, S= 2.1 A, T= 2.1 A			2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A			2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = Hz			2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %			2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD			2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *							
REMARK :					TIME 10:22		
					START 10:18		
					TOTAL		
NAME OF STAFF					12 / 3 / 67		
3.							
MANAGER / ENGINEER							

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-09	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	วัดกระแสไฟฟ้าบนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	/		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>54</u> F°, CHR= <u>56</u> F°		3M,A	/		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>48</u> PSI, CHR= <u>48</u> PSI		3M,A	/		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS = <u>405</u> V, ST = <u>409</u> V, RT = <u>410</u> V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้า R = <u>21.22</u> A, S = <u>20.56</u> A, T = <u>21.38</u> A		3M,A	/		
	O/L = <u>25</u> A		3M,A	/		
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU		3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME		13:00	
_____			START		13:00	
_____			TOTAL			
NAME OF STAFF _____ ()		12 / 3 / 67	
_____ ()		_____/_____/____	
3. _____ ()		_____/_____/____	
MANAGER / ENGINEER _____ ()		_____/_____/____	

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-10

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67

LOCATION : PL-6

LOCATION		TYPE OF MAINTENANCE		2M	M	Q	A
REFERENCE	ENG-PM-AC-03						
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การอุดตันของท่อ Drain			2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด			2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ วัดกระแสไฟฟ้าบนมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและท่อของท่อต่างๆ			A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล			2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%			2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°			2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI			2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ			2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 401 V, RT= 404 V			2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.6 A, S= 2.5 A, T= 2.9 A			2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A			2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz			2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %			2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD			2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :				TIME	10:25		
				START	10:25		
				TOTAL			
NAME OF STAFF				12 / 3 / 67			
3.							
MANAGER / ENGINEER							

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67

LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-09	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการวิ่งของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายดินคอนโทรล		3M, A	/		
11	อัตราประสิทธิภาพมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	/		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M, A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 54 F°, CHR= 54 F°		3M, A	/		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 PSI, CHR= 48 PSI		3M, A	/		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M, A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 408 V, RT= 409 V		3M, A	/		
	กระแสไฟฟ้า R= 13.408 A, S= 13.82 A, T= 14.40 A		3M, A	/		
	O/L= 25 A		3M, A	/		
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU		3M, A	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME 13:15

START 13:15

TOTAL

NAME OF STAFF _____ (12 / 3 / 67)

3. _____

MANAGER / ENGINEER _____ ()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67

LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-09	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการวิ่งของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายดินคอนโทรล		3M, A	/		
11	อัตราประสิทธิภาพมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	/		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M, A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 54 F°, CHR= 56 F°		3M, A	/		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 PSI, CHR= 48 PSI		3M, A	/		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M, A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 V, ST= 408 V, RT= 409 V		3M, A	/		
	กระแสไฟฟ้า R= 12.64 A, S= 13.90 A, T= 14.52 A		3M, A	/		
	O/L= 25 A		3M, A	/		
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU		3M, A	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME 13:10

START 13:10

TOTAL

NAME OF STAFF _____ (12 / 3 / 67)

3. _____

MANAGER / ENGINEER _____ ()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-09	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M, A	/		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M, A	/		
11	ติดตั้งปลั๊กอินมอเตอร์ และ ลูกบิน Blower		A	/		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M, A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°		3M, A	/		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 PSI, CHR= 48 PSI		3M, A	/		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M, A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 344 V, ST= 402 V, RT= 409 V		3M, A	/		
	กระแสไฟฟ้า R= 13.23 A, S= 13.92 A, T= 14.10 A		3M, A	/		
	O/L= 20 A		3M, A	/		
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU		3M, A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME 13:25			
			START 13:25			
			TOTAL			
NAME OF STAFF			12 / 3 / 67			
3.						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 3 / 67

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-09	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M, A	/		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M, A	/		
11	ติดตั้งปลั๊กอินมอเตอร์ และ ลูกบิน Blower		A	/		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M, A	/		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F°, CHR= 62 F°		3M, A	/		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 49 PSI, CHR= 48 PSI		3M, A	/		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M, A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 401 V, ST= 402 V, RT= 405 V		3M, A	/		
	กระแสไฟฟ้า R= 13.80 A, S= 14.12 A, T= 15.01 A		3M, A	/		
	O/L= 20 A		3M, A	/		
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU		3M, A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME 13:20			
			START 13:20			
			TOTAL			
NAME OF STAFF			12 / 3 / 67			
3.						
MANAGER / ENGINEER						

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-10

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-6REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สลักจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการสั่นของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของฉนวนใยไฟเบอร์กลาสที่หุ้มคอมโพสโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHD= <u>52</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>102</u> PSI, CHR= <u>105</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของเครื่องจักรทางแยกดี	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>405</u> V, RT= <u>404</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.12</u> A, S= <u>10.8</u> A, T= <u>9.90</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>16</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>13.87</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>41</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 13:45
 _____ START 13:45
 _____ TOTAL _____

NAME OF STAFF _____ () 16 / 3 / 67
 _____ () _____
 3. _____ () _____
 MANAGER / ENGINEER _____ () _____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-06

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-6REFERENCE ENG-PM-AC-09 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการสั่นของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของฉนวนใยไฟเบอร์กลาสที่หุ้มคอมโพสโทรล	3M,A	/	
11	สลักจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	/	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHD= <u>54</u> F°	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>48</u> PSI, CHR= <u>44</u> PSI	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>405</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้า R= <u>13.10</u> A, S= <u>13.38</u> A, T= <u>14.16</u> A	3M,A	/	
	O/L= <u>20</u> A	3M,A	/	
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 13:30
 _____ START 13:30
 _____ TOTAL _____

NAME OF STAFF _____ () 16 / 3 / 67
 _____ () _____
 3. _____ () _____
 MANAGER / ENGINEER _____ () _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AMU-8-23

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>		
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M, A	/				
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์ระบบอิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์ Blower		A	/				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/				
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ		A	/				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M, A	/				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>50</u> F°, CHR= <u>65</u> F°		2M	/				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>100</u> PSI, CHR= <u>102</u> PSI		2M	/				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/				
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>399</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>401</u> V		2M	/				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>14.02</u> A, S= <u>14.13</u> A, T= <u>14.62</u> A		2M, A	/				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A		2M	/				
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		2M	/				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>29.82</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>38.7</u> %		2M	/				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :			TIME	<u>13:10</u>				
			START	<u>13:10</u>				
			TOTAL					
NAME OF STAFF				<u>16 / 3 / 67</u>				
3.								
MANAGER / ENGINEER								

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AMU-6-31

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์ระบบอิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์ Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>51</u> F°, CHR= <u>62</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>102</u> PSI, CHR= <u>102</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.71</u> A, S= <u>9.68</u> A, T= <u>10.71</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>25</u> A		2M	/		
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>18.13</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>34.3</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	<u>13:00</u>	
				START	<u>13:00</u>	
				TOTAL		
NAME OF STAFF			<u>16</u>	<u>3</u>	<u>67</u>	
3.						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU - G - 12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL - 6

LOCATION	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
REFERENCE			PRD	RESULT	REMARK	
No	INSPECTION					
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ จัดจาระปัดฝุ่นบนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการเกาะของไขมันบนท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 104 PSI, CHR= 104 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 408 V, RT= 408 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 9.61 A, S= 9.69 A, T= 9.58 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.95 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 32.2 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	13:30	
				START	13:30	
				TOTAL		
NAME OF STAFF				16 / 3 / 67		
3.						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU - G - 15

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 67LOCATION : FL - 6

LOCATION	REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด			2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ จัดจาระปัดฝุ่นบนมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M	/		
9	ตรวจสอบการเกาะของไขมันบนท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ประกอบโครง			2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%			2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>60</u> F°			2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>204</u> PSI, CHR= <u>102</u> PSI			2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>405</u> V, ST= <u>408</u> V, RT= <u>410</u> V			2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.10</u> A, S= <u>10.80</u> A, T= <u>10.20</u> A			2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A			2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz			2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>18.54</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= <u>32.6</u> %			2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD			2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :					TIME	<u>13:20</u>	
					START	<u>13:20</u>	
					TOTAL		
NAME OF STAFF					<u>16 / 3 / 67</u>		
3.							
MANAGER / ENGINEER							

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV- GM- 02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 64LOCATION : FL- GM

LOCATION

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>66</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>100</u> PSI, CHR= <u>102</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>405</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>400</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>11.74</u> A, S= <u>11.48</u> A, T= <u>12.20</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>20</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setpoint ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>21.34</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>38.3</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	<u>13:35</u>	
				START	<u>13:35</u>	
				TOTAL		
NAME OF STAFF				<u>16 / 3 / 64</u>		
3.						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV- GM- 01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16 / 3 / 64LOCATION : FL- GM

LOCATION		REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION				PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control				2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์				2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter				2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน				2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain				2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด				2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower				A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU				2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ				A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล				2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct				A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%				2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F, CHR= 68 F				2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 98 PSI, CHR= 96 PSI				2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ				2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 399 V, RT= 408 V				2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.24 A, S= 7.18 A, T= 7.12 A				2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A				2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setpoint ของเครื่อง VSD = 45 Hz				2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.35 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 29.8 %				2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD				2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :						TIME	13:40	
						START	13:40	
						TOTAL		
NAME OF STAFF						16 / 3 / 62		
3.								
MANAGER / ENGINEER								

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : ARV - LGM - 02

JOB NO : _____

DESCRIPTION :

DATE : 17 / 3 / 82

LOCATION : PL-LGM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	-----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตจอร์เบรกเบรคเกอร์และอุปกรณ์ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดควบไพล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิไอน้ำ CHS= <u>46</u> °F, CHR= <u>62</u> °F	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>106</u> PSI, CHR= <u>106</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>396</u> V, RT= <u>399</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.53</u> A, S= <u>12.66</u> A, T= <u>12.35</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>25</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>20.45</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>31.8</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/	
*ตรวจซ่อม และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

*** ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ทุก 1 ปี ***

REMARK: _____ TIME 10:20

START 10:20

TOTAL

TOTAL

NAME OF STAFF	1	17	3	17

[illegible]

3	1	1	1	1
---	---	---	---	---

MANAGER / ENGINEER _____ () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-LGM-01

JOB NO. _____

DESCRIPTION :	
---------------	--

DATE : 17 / 3 / 17

LOCATION : FL- LGM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> O <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ จัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>45</u> F°, CHR= <u>62</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>106</u> PSI, CHR= <u>104</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>402</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>7.62</u> A, S= <u>7.95</u> A, T= <u>7.78</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>28.5</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.64</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>28.7</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower Size 1 นิ้ว *

*ទំព័រទំនេរ និង វិសាលភាពបោះពុម្ព: 10 ទំព័រ

REMARK : _____ TIME 112' 42"

START 10:40

5054	
------	--

TOTAL

NAME OF STAFF	1	17	3	17
---------------	---	----	---	----

[illegible][illegible]

MANAGER / ENGINEER	1	1	1	1
--------------------	---	---	---	---

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-LGM-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17/3/67LOCATION : PL-LGM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและปลอกท่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ภาคคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>49</u> F°, CHR= <u>70</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>98</u> PSI, CHR= <u>98</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>405</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>408</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>4.66</u> A, S= <u>4.86</u> A, T= <u>4.84</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>10</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.1</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>28.1</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		<u>10:10</u>	
			START		<u>10:10</u>	
			TOTAL			
NAME OF STAFF			<u>(17 / 3 / 67)</u>			
			<u>() / /</u>			
3.			<u>() / /</u>			
MANAGER / ENGINEER			<u>() / /</u>			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-LGM-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17/3/67LOCATION : FL-LGM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและปลอกท่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ภาคคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>45</u> F°, CHR= <u>64</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>106</u> PSI, CHR= <u>106</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>397</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>406</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>13.90</u> A, S= <u>14.90</u> A, T= <u>13.72</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>25</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>13.74</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>35.4</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME <u>10:15</u>		
				START <u>10:15</u>		
				TOTAL		
NAME OF STAFF			<u>(17 / 3 / 67)</u>			
			<u>() / /</u>			
3.			<u>() / /</u>			
MANAGER / ENGINEER			<u>() / /</u>			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-13

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10 / 1 / 64LOCATION : PL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อเป็นและท่อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>58</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>42</u> PSI, CHR= <u>44</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>405</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>14.10</u> A, S= <u>14.50</u> A, T= <u>14.47</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>24.72</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>91.63</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 10:20

START 10:20

TOTAL _____

NAME OF STAFF _____

3. _____

MANAGER / ENGINEER _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-16M-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17 / 3 / 64LOCATION : PL-L6M

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อเป็นและท่อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>41</u> F°, CHR= <u>44</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>102</u> PSI, CHR= <u>40</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>399</u> V, ST= <u>399</u> V, RT= <u>401</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>13.44</u> A, S= <u>14.50</u> A, T= <u>14.20</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>32</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>60</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>23.66</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>42.6</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 10:00

START 10:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF _____

3. _____

MANAGER / ENGINEER _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-22

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10 / 6 / 17LOCATION : FL-1

LOCATION

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์กระแสเกินมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M, A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> °F, CHR= <u>53</u> °F		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>42</u> PSI, CHR= <u>40</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>400</u> V, RT= <u>402</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>14.57</u> A, S= <u>14.82</u> A, T= <u>14.52</u> A		2M, A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการ ทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.20</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>83.80</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:10	
			START		10:10	
			TOTAL			
NAME OF STAFF						
3.						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-34

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10 / 6 / 17LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์กระแสเกินมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>61</u> °F		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>42</u> PSI, CHR= <u>42</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.70</u> A, S= <u>11.10</u> A, T= <u>10.72</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการ ทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.20</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= <u>83.14</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	<u>10:15</u>	
				START	<u>10:15</u>	
				TOTAL		
NAME OF STAFF						
3.						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10 / 6 / 67LOCATION : FL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมมอเตอร์	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>45</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>94</u> PSI, CHR= <u>96</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>399</u> V, RT= <u>408</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.87</u> A, S= <u>10.07</u> A, T= <u>10.10</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>17.74</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>86.97</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง

REMARK :

TIME 10:02START 10:02

TOTAL _____

NAME OF STAFF _____

MANAGER / ENGINEER _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-17

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10 / 6 / 67LOCATION : FL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมมอเตอร์	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>60</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>92</u> PSI, CHR= <u>92</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>405</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>402</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.50</u> A, S= <u>10.62</u> A, T= <u>10.50</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>17.75</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.80</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง

REMARK :

TIME 10:05START 10:05

TOTAL _____

NAME OF STAFF _____

MANAGER / ENGINEER _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-52

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10 / 6 / 64LOCATION : FL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE ZM ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower และ ยึดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>49</u> °F, CHR= <u>68</u> °F	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>24</u> PSI, CHR= <u>42</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>409</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.26</u> A, S= <u>10.70</u> A, T= <u>10.93</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>41.95</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.0</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.84</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK :

TIME 10:00START 10:00

TOTAL

NAME OF STAFF



3.

MANAGER / ENGINEER

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-07

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10 / 6 / 64LOCATION : FL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE ZM ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower และ ยึดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>45</u> °F, CHR= <u>64</u> °F	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>94</u> PSI, CHR= <u>96</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>344</u> V, RT= <u>404</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>4.82</u> A, S= <u>10.38</u> A, T= <u>10.09</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.93</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>84.2</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK :

TIME 10:00START 10:00

TOTAL

NAME OF STAFF



3.

MANAGER / ENGINEER

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-46
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-2JOB NO :
DATE : 9/6/17

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและปลอกท่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M, A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>70</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>86</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>410</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.40</u> A, S= <u>10.60</u> A, T= <u>10.62</u> A		2M, A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>15</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>18.14</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>47.94</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10:45	
				START	10:45	
				TOTAL		
NAME OF STAFF <div></div> () / /						
() / /						
S. () / /						
MANAGER / ENGINEER () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-20
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-2JOB NO :
DATE : 9/6/17

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและปลอกท่อของท่อต่างๆ		A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>49</u> F°, CHR= <u>15</u> F°		2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>85</u> PSI, CHR= <u>86</u> PSI		2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>8.13</u> A, S= <u>8.73</u> A, T= <u>8.12</u> A		2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>12</u> A		2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.92</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.54</u> %		2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *					
REMARK :				TIME	<u>10:10</u>
				START	<u>10:10</u>
				TOTAL	
NAME OF STAFF <div></div> () / /					
() / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU - 2-33

JOB NO : _____

DESCRIPTION	:	
-------------	---	--

DATE : 4 / 6 / 67

LOCATION : FL-2

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีตจาร์มีดักจับแมลงและอุปกรณ์ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันไฟฟ้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์เบรกคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>45</u> °F, CHR= <u>80</u> °F	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>86</u> PSI, CHR= <u>85</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่แผงเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>410</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>6.22</u> A, S= <u>6.88</u> A, T= <u>6.50</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์เชื่อมกับกระแสไฟฟ้า O/L= <u>9</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>10.62</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>84.82</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

***ตรวจสภาพ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK :

TIME 10:20

START 10:20

TOTAL

NAME OF STAFF

L

MANAGER / ENGINEER

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-28

JOB NO : _____

DESCRIPTION	:	
--------------------	---	--

DATE : 7 / 8 / 17

LOCATION : PL-2

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

REFERENCE	ENGINEER'S SIGNATURE	TYPE OF MAINTENANCE	DATE	TIME	LOCATION
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower และ ถังจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/	
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>49</u> F°, CHR= <u>70</u> F°		2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>86</u> PSI, CHR= <u>86</u> PSI		2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>401</u> V		2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>3.18</u> A, S= <u>3.17</u> A, T= <u>3.54</u> A		2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสดิน O/I= <u>4</u> A		2M	/	
16	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>36</u> Hz		2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>6.29</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>63.46</u> %		2M	/	
18	ช่างควบคุมระบบปรับอากาศ AHU Control VSD		2M	/	

***ตรวจสอบ และ ฝ้าความสะอาดตัว Blower ปิด 1 ครั้ง ***

REMARK :

TIME	10:40
------	-------

START	10:40
-------	-------

TOTAL

NAME OF STAFF

3.

MANAGER / ENGINEER

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : A14V-2-12

JOB NO : _____

DESCRIPTION :

DATE : 9 / 6 / 67

LOCATION : FL-2

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและทIGHTENING Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการวิ่งของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อไอน้ำและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์หุ้มฉนวนไฟ	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>16</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>86</u> PSI, CHR= <u>24</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>404</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>3.04</u> A, S= <u>3.50</u> A, T= <u>3.34</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A	2M	/	
16	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	2M	/	
17	คำนวณประสิทธิภาพของมอเตอร์ VSD = <u>14.14</u> A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = <u>89.63</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

* ตรวจสอน และ ให้ความสะดวกด้วย Blower 1 เครื่อง *

REMARK: _____ TIME 10:05

TIME 10:05

START 10:05

START 10:05

[illegible][illegible]

3. _____ () _____/_____/_____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-2-24

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9 / 6 / 67

LOCATION : FL-2

LOCATION	200			
REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>	

REF	REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	PRD	RESULT	REMARK
No	INSPECTION					
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด			2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ จัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อต่อของท่อต่าง ๆ			A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ทุกชนิดในโทรล			2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%			2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>41</u> F°, CHR= <u>66</u> F°			2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>85</u> PSI, CHR= <u>85</u> PSI			2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>404</u> V			2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.11</u> A, S= <u>9.52</u> A, T= <u>9.04</u> A			2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A			2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set โว ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz			2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.83</u> A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = <u>93.46</u> %			2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD			2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :	TIME	10.12
----------	------	-------

TIME 10:15

START 10:15

TOTAL _____

NAME OF STAFF

4.3

MANAGER / ENGINEER _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-3-39

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8 / 6 / 67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีตจาร์ปัลลิกบีนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 46 F°, CHR= 66 F°		2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 74 PSI, CHR= 78 PSI		2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 404 V, RT= 409 V		2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 6.01 A, S= 5.81 A, T= 5.96 A		2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 14 A		2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 35 Hz		2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 10.19 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 98.62 %		2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *					
REMARK :				TIME	10:30
				START	10:50
				TOTAL	
NAME OF STAFF <div></div> () / /					
() / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-2-08

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9 / 6 / 67LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีตจาร์ปัลลิกบีนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M, A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>68</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>85</u> PSI, CHR= <u>88</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.11</u> A, S= <u>9.50</u> A, T= <u>9.53</u> A		2M, A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.18</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>89.48</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:00	
			START		10:00	
			TOTAL			
NAME OF STAFF						
3.						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-27

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8/6/67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M, A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>59</u> F°, CHR= <u>60</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>48</u> PSI, CHR= <u>48</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>4.71</u> A, S= <u>4.60</u> A, T= <u>4.20</u> A		2M, A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>20</u> A		2M	/		
16	ตรวจเบ็ดค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.74</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.76</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 10:40START 10:40

TOTAL _____

NAME OF STAFF _____

S. _____

MANAGER / ENGINEER _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-32

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8/6/67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M, A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>50</u> F°, CHR= <u>61</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>48</u> PSI, CHR= <u>46</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>410</u> V, ST= <u>408</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>8.90</u> A, S= <u>4.34</u> A, T= <u>4.62</u> A		2M, A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>15</u> A		2M	/		
16	ตรวจเบ็ดค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.33</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.18</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 10:45START 10:45

TOTAL _____

NAME OF STAFF _____

S. _____

MANAGER / ENGINEER _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-14

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8 / 6 / 67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ยึดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมมอเตอร์		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%		2M, A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= _____ F°, CHR= _____ F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A		2M, A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= _____ A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = _____ Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:30START 10:30

TOTAL

NAME OF STAFF

3.

MANAGER / ENGINEER

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-24

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8 / 6 / 67LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ยึดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมมอเตอร์		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%		2M, A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>62</u> F°, CHR= <u>62</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>78</u> PSI, CHR= <u>74</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>8.54</u> A, S= <u>8.41</u> A, T= <u>8.50</u> A		2M, A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>18</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.20</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.61</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:35START 10:35

TOTAL

NAME OF STAFF

3.

MANAGER / ENGINEER

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-3-10

JOB NO : _____

DESCRIPTION	1
-------------	---

DATE : 8 / 6 / 67

LOCATION : FL-3

LOCATION						
REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M □	M □	QC □	AC □
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M, A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M, A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M, A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M, A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M, A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M, A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ มีดจาระมีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบภาพรวมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการผ่านของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M, A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>68</u> °F		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>88</u> PSI, CHR= <u>88</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.44</u> A, S= <u>9.70</u> A, T= <u>9.80</u> A		2M, A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>46</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.74</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.45</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	<u>10:20</u>	
				START	<u>10:20</u>	
				TOTAL		
NAME OF STAFF <u>[Signature]</u>						
<u>[Signature]</u>						
<u>3.</u>						
MANAGER / ENGINEER <u>[Signature]</u>						

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AMV-3-14

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8 / 6 / 67

LOCATION: FL-3

LOCATION	1000		
REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	PM	QA	AP
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower และ มีดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อป้อนเย็นและท่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ตู้คอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>49</u> F°, CHR= <u>86</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>78</u> PSI, CHR= <u>78</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเพื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>410</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>410</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>8.60</u> A, S= <u>9.20</u> A, T= <u>9.32</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>12</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทวนที่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>46</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.81</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.53</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK:				TIME	10:22	
				START	10:22	
				TOTAL		
NAME OF STAFF						
3.						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AMU-4005

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 4 / 6 / 67

LOCATION : FL-4

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ O ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการน๊ิกขาตของฉนวนที่ห่อหุ้มเป็นและรอยต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ F°, CHR= _____ F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= _____ A	2M	/	
16	ตรวจเปิดการทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = _____ Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *				

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK: _____ TIME 1 01:16

TIME 10:15

START 10:15

[illegible][illegible][illegible]

1

MANAGER / ENGINEER _____ / _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-4-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION :

DATE : 7 / 6 / 68

LOCATION . 171 - 4

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ใดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u> </u> °F, CHR= <u> </u> °F	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>406</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.21</u> A, S= <u>2.12</u> A, T= <u>2.22</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการเพิกเฉยที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %	2M	/	
28	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :	TIME	103	10
----------	------	-----	----

TIME 10:10

START	10:10
-------	-------

START 10:10

	TOTAL
--	-------

	TOTAL	
--	--------------	--

NAME OF STAFF	1	1	1	1
---------------	---	---	---	---

[illegible][illegible]

MANAGER / ENGINEER

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-4M-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 7 / 6 / 67

LOCATION : FL-4M

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อส่งของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมมอเตอร์		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 408 V, RT= 404 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.12 A, S= 2.30 A, T= 2.44 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 6 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____			TIME		10:00	
_____			START		10:00	
_____			TOTAL			
NAME OF STAFF _____ (

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 7 / 6 / 67

LOCATION : FL-4

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อส่งของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมมอเตอร์		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 408 V, RT= 408 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.41 A, S= 2.20 A, T= 2.16 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:05	
			START		10:05	
			TOTAL			
NAME OF STAFF						
3.						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-9-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6 / 6 / 67

LOCATION : PL-5

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตจอร์อิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>68</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>59</u> PSI, CHR= <u>58</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าต่อเครื่องจักรทางานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>402</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>14.35</u> A, S= <u>13.80</u> A, T= <u>14.22</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>16</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>24.36</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.60</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปิดละ 1 ครั้ง *				

*เครื่องผสม และ หัวความละเอียด Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME 10:04

TIME 10:05

START 10:05

TOTAL...

NAME OF STAFF _____ () / /

$$\phi^{\pm} = \frac{1}{\sqrt{2}} (\psi_1 \pm \psi_2)$$

3. _____ () _____

MANAGER / ENGINEER _____ () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-01

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 6 / 6 / 67

LOCATION : FL-5

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ O ☐ A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการเก็บรักษาของแฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความเหมาะสมของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>60</u> F°	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>58</u> PSI, CHR= <u>56</u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>409</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>15.20</u> A, S= <u>13.20</u> A, T= <u>13.40</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>18</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>24.45</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.14</u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK: _____ TIME 401 00

TIME 40:00

START 10:01

START 10:01

	TOTAL
--	--------------

TOTAL _____[illegible][illegible]

3. _____ (_____ / _____ / _____)

MANAGER / ENGINEER _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-04
DESCRIPTION : _____
LOCATION : FL-5JOB NO : _____
DATE : 6/6/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมมอเตอร์		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดัน CHS= 56 PSI, CHR= 56 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 401 V, ST= 402 V, RT= 404 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 18.40 A, S= 18.44 A, T= 18.70 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 28 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 70.95 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 98.56 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิตะ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:15	
			START		10:15	
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1	()	/	/		
	2	()	/	/		
	3.	()	/	/		
MANAGER / ENGINEER		()	/	/		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-20
DESCRIPTION : _____
LOCATION : FL-5JOB NO : _____
DATE : 6/6/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมมอเตอร์		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= F°, CHR= F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดัน CHS= PSI, CHR= PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 401 V, ST= 402 V, RT= 404 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.35 A, S= 2.48 A, T= 2.40 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 7 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิตะ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START 10:10		
				TOTAL 10:10		
NAME OF STAFF	1.	()	/	/		
	2.	()	/	/		
	3.	()	/	/		
MANAGER / ENGINEER		()	/	/		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 5 / 6 / 64LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฉัดจาระปูลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและท่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u> </u> F°, CHR= <u> </u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดัน น้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>402</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>406</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.31</u> A, S= <u>2.52</u> A, T= <u>2.43</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:00	
			START		10:..	
			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. XXXXXXXXXX () / /						
2. XXXXXXXXXX () / /						
3. () / /						
MANAGER / ENGINEER () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6 / 6 / 64LOCATION : FL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฉัดจาระปูลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและหุ้มท่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 46 F°, CHR= 64 F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 58 PSI, CHR= 58 PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 401 V, ST= 402 V, RT= 404 V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 14.65 A, S= 14.20 A, T= 14.20 A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 15.87 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 98.52 %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10:30	
				START	10:30	
				TOTAL		
NAME OF STAFF						
3.						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-06

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 5 / 11 / 67

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของวาล์วห่อหุ้มเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= $^{\circ}\text{F}$, CHR= $^{\circ}\text{F}$		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI , CHR= PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= V , ST= V , RT= V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= A , S= A , T= A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A , ประสิทธิภาพมอเตอร์ = $\%$		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิดะ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME		10:12	
			START		10:12	
			TOTAL			
NAME OF STAFF						
3.						
MANAGER / ENGINEER						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 5 / 11 / 67

LOCATION : FE-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของวาล์วห่อหุ้มเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u> </u> F°, CHR= <u> </u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.31</u> A, S= <u>2.53</u> A, T= <u>2.52</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิดะ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME	10:10	
				START	10:10	
				TOTAL		
NAME OF STAFF			()	/	/
			()	/	/
3.			()	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-07

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 5/6/67LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>—</u> F°, CHR= <u>—</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>—</u> PSI, CHR= <u>—</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>407</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.31</u> A, S= <u>2.57</u> A, T= <u>2.52</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>1</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>—</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>—</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>—</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :		TIME	10:22
		START	10:25
		TOTAL	
NAME OF STAFF	()	/	/
	()	/	/
3.	()	/	/
MANAGER / ENGINEER	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-06

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 5/6/67LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>—</u> F°, CHR= <u>—</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>—</u> PSI, CHR= <u>—</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>411</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.4</u> A, S= <u>2.51</u> A, T= <u>2.61</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>—</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>—</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>—</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :		TIME	10:20
		START	10:20
		TOTAL	
NAME OF STAFF	()	/	/
	()	/	/
3.	()	/	/
MANAGER / ENGINEER	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : ALU-6-10

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 5 / 6 / 67

LOCATION : FL- 6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	-----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	เช็คค่าความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีตจาร์บริเวณมอเตอร์และลูกบิน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและรอยต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมวงจร	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u> </u> °F, CHR= <u> </u> °F	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI	2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>410</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.71</u> A, S= <u>2.91</u> A, T= <u>2.0</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>5</u> A	2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= <u> </u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

***ตรวจสอบ และ ฟ้าผ่าทดสอบสายตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK: _____ TIME 10:35

TIME 10:35

START 10:35

START 10:35

	TOTAL
--	--------------

TOTAL _____

NAME OF STAFF _____ { _____ } _____/_____/_____

		()	/	/
--	--	---	---	---	---

1. I am a member of the following organization(s):

MANAGER / ENGINEER _____ () ____/____/____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AMV-6-08

JOB NO : _____

DESCRIPTION :	
---------------	--

DATE : 5 / 6 / 19

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> O <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ยึดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/	
9	ตรวจสอบการเกิดขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u> </u> °F, CHR= <u> </u> °F	2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI	2M	/	
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>104</u> V, ST= <u>442</u> V, RT= <u>409</u> V	2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.1</u> A, S= <u>2.32</u> A, T= <u>2.1</u> A	2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A	2M	/	
16	ตรวจเปิดดำเนินการทำงานที่ Set โว ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz	2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %	2M	/	
18	ทำความสะอาดตู้เครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK : _____ TIME 12:30

TIME 10:30

START	10:30
-------	-------

START	10:30
-------	-------

	TOTAL
--	-------

TOTAL	100	100	100
-------	-----	-----	-----

NAME OF STAFF () / /

[illegible][illegible]

MANAGER / ENGINEER (/ /)

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/6/67LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/	
7	ทำความสะอาดผิว ใน Blower และ ฮีตจาร์ปัดฝุ่นบนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมโทรล		2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°		2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 401 V, ST= 404 V, RT= 402 V		2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.90 A, S= 4.29 A, T= 4.20 A		2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 6.3 A		2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz		2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดผิว Blower ปีละ 1 ครั้ง *					
REMARK :			TIME	10:40	
			START	10:40	
			TOTAL		
NAME OF STAFF					
3.					
MANAGER / ENGINEER					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/6/67LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/	
7	ทำความสะอาดผิว ใบ Blower และ ฮีตจาร์ปัดฝุ่นบนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมโทรล		2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°		2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 408 V, RT= 401 V		2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.80 A, S= 3.81 A, T= 4.20 A		2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 6.3 A		2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz		2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= %		2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		2M	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดผิว Blower ปีละ 1 ครั้ง *					
REMARK :				TIME	10:40
				START	10:40
				TOTAL	
NAME OF STAFF	1.		()	/
	2.		()	/
	3.		()	/
MANAGER / ENGINEER			()	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU - 6 - 02

JOB NO : _____

DESCRIPTION :

DATE : 11 / 1 / 67

LOCATION : PL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-D9 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

№๑	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการมีขนาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายขดลวดโทรล	3M,A	/	
11	อัตราประสิทธิภาพมอเตอร์ และ อุปกรณ์ Blower	A	/	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>54</u> F°, CHR= <u>56</u> F°	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>49</u> PSI, CHR= <u>49</u> PSI	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>400</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้า R= <u>12.60</u> A, S= <u>13.54</u> A, T= <u>14.56</u> A	3M,A	/	
	Q/L= <u>26</u> A	3M,A	/	
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU	3M,A	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิล 1 ครั้ง *				
REMARK : _____			TIME	<u>10:02</u>
_____			START	<u>10:02</u>
_____			TOTAL	
NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____				
2. _____ (_____) _____ / _____ / _____				
3. _____ (_____) _____ / _____ / _____				
MANAGER / ENGINEER, _____ (_____) _____ / _____ / _____				

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAV-6-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 4 / 6 / 67

LOCATION : FL- 6

REFERENCE ENG-PM-AC-09 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการปนเปื้อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	ยึดจาระปูลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	/	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ห้อง Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>54</u> °F, CHR= <u>56</u> °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>48</u> PSI, CHR= <u>48</u> PSI	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ แรงดันไฟฟ้า RS = <u>406</u> V, ST = <u>404</u> V, RT = <u>405</u> V กระแสไฟฟ้า R = <u>21.37</u> A, S = <u>20.54</u> A, T = <u>21.04</u> A O/L = <u>25</u> A	3M,A 3M,A 3M,A	/ / /	
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU	3M,A	/	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK : _____ _____			TIME <u>10:00</u>	
			START _____	
			TOTAL _____	
NAME OF STAFF <u>[Signature]</u> (_____) _____ / ____ / ____				
<u>[Signature]</u> (_____) _____ / ____ / ____				
<u>[Signature]</u> (_____) _____ / ____ / ____				
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / ____ / ____				

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 11 / 6 / 64

LOCATION : PL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-09

TYPE OF MAINTENANCE

3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายควบคุมโทรล	3M,A	/	
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	/	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 50 F°, CHR= 64 F°	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 4 PSI, CHR= 4 PSI	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 404 V, RT= 404 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้า R= 13.80 A, S= 14.20 A, T= 14.60 A	3M,A	/	
	O/L= 20 A	3M,A	/	
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:10

START 10:10

TOTAL

NAME OF STAFF 1 () / /

2 () / /

3 () / /

MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 11 / 6 / 64

LOCATION : _____

REFERENCE ENG-PM-AC-09

TYPE OF MAINTENANCE

3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายควบคุมโทรล	3M,A	/	
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	/	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 52 F°, CHR= 44 F°	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 4 PSI, CHR= 4 PSI	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 406 V, RT= 404 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้า R= 13.44 A, S= 13.33 A, T= 14.60 A	3M,A	/	
	O/L= 25 A	3M,A	/	
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:05

START 10:05

TOTAL

NAME OF STAFF 1 () / /

2 () / /

3 () / /

MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAV-6-06

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 11 / 6 / 67

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-09 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการเดินสายที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดผิว ใบ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการสีกขาดของฉนวนกันท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่าง ๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและสายควบคุมวงจร	3M,A	/	
11	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	/	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> F, CHR= <u>56</u> F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>48</u> PSI, CHR= <u>44</u> PSI	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเพื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS = <u>404</u> V, ST = <u>401</u> V, RT = <u>406</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้า R = <u>13.10</u> A, S = <u>13.88</u> A, T = <u>14.45</u> A	3M,A	/	
	o/l = <u>20</u> A	3M,A	/	
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU	3M,A	/	

*ตรวจซ่อม และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK: _____

TIME 10:20

START	0:20
-------	------

TOTAL _____

NAME OF STAFF	1	()	/	/	/

2. _____ (_____) _____/_____/_____

[illegible]

MANAGER / ENGINEER _____ } _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR POSITIVE PRESSURE FRESH AIR UNIT (PAU)

EQUIPMENT NUMBER : PAV-1-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 11 / 6 / 67

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-09 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจลตลสายไฟและสายควบคุมโทรล	3M,A	/	
11	เช็คจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	/	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>49</u> F°, CHR= <u>60</u> F°	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>49</u> PSI, CHR= <u>49</u> PSI	3M,A	/	
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>406</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้า R= <u>13.20</u> A, S= <u>12.90</u> A, T= <u>14.4</u> A	3M,A	/	
	PF= <u>20</u> A	3M,A	/	
17	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU	3M,A	/	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK: _____

TIME 10:15

START	10:15
-------	-------

TOTAL _____

NAME OF STAFF	1		()	/	/	/

2. _____ { _____ } _____/_____/_____

3.

MANAGER / ENGINEER _____ () ____ / ____ / ____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6M-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12/6/67LOCATION : FL-6M

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>	
No	INSPECTION			PRD RESULT REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A /
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A /
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A /
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A /
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			2M,A /
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด			2M,A /
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีต交換器 (Heater) และอุปกรณ์ Blower			A /
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M /
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์พัดลมเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A /
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ (คอนโทรล)			2M /
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A /
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%			2M,A /
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>50</u> °F, CHR= <u>68</u> °F			2M /
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>98</u> PSI, CHR= <u>96</u> PSI			2M /
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่แผงเครื่องจักรทำงานปกติ			2M /
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>399</u> V, RT= <u>404</u> V			2M /
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>4.20</u> A, S= <u>4.20</u> A, T= <u>4.12</u> A			2M,A /
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>18</u> A			2M /
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz			2M /
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.39</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>99.1</u> %			2M /
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD			2M /

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิล 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:25START 10:25

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /2. [REDACTED] () / /3. [REDACTED] () / /

MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-40

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12/6/67LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>	
No	INSPECTION			PRD RESULT REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			2M,A /
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			2M,A /
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			2M,A /
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			2M,A /
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			2M,A /
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด			2M,A /
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีต交換器 (Heater) และอุปกรณ์ Blower			A /
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			2M /
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์พัดลมเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A /
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ (คอนโทรล)			2M /
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A /
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%			2M,A /
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>72</u> °F			2M /
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>102</u> PSI, CHR= <u>105</u> PSI			2M /
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่แผงเครื่องจักรทำงานปกติ			2M /
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>404</u> V			2M /
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.12</u> A, S= <u>10.11</u> A, T= <u>9.83</u> A			2M,A /
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>16</u> A			2M /
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz			2M /
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>17.84</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>46</u> %			2M /
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD			2M /

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิล 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:30START 10:30

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /2. [REDACTED] () / /3. [REDACTED] () / /

MANAGER / ENGINEER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV- G-12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 6 / 67LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ยึดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>44</u> F°, CHR= <u>60</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>104</u> PSI, CHR= <u>104</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>401</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.60</u> A, S= <u>9.62</u> A, T= <u>9.55</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>20</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set V ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.90</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>32.2</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____			TIME	<u>10:15</u>
_____			START	<u>10:15</u>
_____			TOTAL	_____
NAME OF STAFF	1. _____	()	/	/
	2. _____	()	/	/
	3. _____	()	/	/
MANAGER / ENGINEER	_____	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV- GM-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 6 / 67LOCATION : FL-GM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	M	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ยึดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>44</u> F°, CHR= <u>66</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>100</u> PSI, CHR= <u>102</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>401</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>11.80</u> A, S= <u>11.80</u> A, T= <u>12.20</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>20</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set V ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>21.7</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>37.3</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____			TIME	<u>10:20</u>
_____			START	<u>10:20</u>
_____			TOTAL	_____
NAME OF STAFF	1. _____	()	/	/
	2. _____	()	/	/
	3. _____	()	/	/
MANAGER / ENGINEER	_____	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV- G-23

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 6 / 67LOCATION : FL-G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และท่อระบายน้ำของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์ระบบป้องกันมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของฉนวนสายไฟและอุปกรณ์ตู้คอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>50</u> F°, CHR= <u>65</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>100</u> PSI, CHR= <u>102</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>341</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>14.00</u> A, S= <u>14.13</u> A, T= <u>14.64</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>25.92</u> A ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>32.7</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:00START 10:00

TOTAL

NAME OF STAFF	1.		()	/	/	/
	2.		()	/	/	/
	3.		()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV- G-15

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 6 / 67LOCATION : FL-G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และท่อระบายน้ำของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์ระบบป้องกันมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของฉนวนสายไฟและอุปกรณ์ตู้คอนโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>50</u> F°		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>204</u> PSI, CHR= <u>100</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>405</u> V, RT= <u>404</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.4</u> A, S= <u>10.07</u> A, T= <u>10.26</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>19.54</u> A ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>32.6</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:40START 10:10

TOTAL

NAME OF STAFF	1.		()	/	/	/
	2.		()	/	/	/
	3.		()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-LGM-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION	DATE
1. [illegible]	1/1/19
2. [illegible]	2/1/19
3. [illegible]	3/1/19
4. [illegible]	4/1/19
5. [illegible]	5/1/19
6. [illegible]	6/1/19
7. [illegible]	7/1/19
8. [illegible]	8/1/19
9. [illegible]	9/1/19
10. [illegible]	10/1/19
11. [illegible]	11/1/19
12. [illegible]	12/1/19
13. [illegible]	1/1/20
14. [illegible]	2/1/20
15. [illegible]	3/1/20
16. [illegible]	4/1/20
17. [illegible]	5/1/20
18. [illegible]	6/1/20
19. [illegible]	7/1/20
20. [illegible]	8/1/20
21. [illegible]	9/1/20
22. [illegible]	10/1/20
23. [illegible]	11/1/20
24. [illegible]	12/1/20
25. [illegible]	1/1/21
26. [illegible]	2/1/21
27. [illegible]	3/1/21
28. [illegible]	4/1/21
29. [illegible]	5/1/21
30. [illegible]	6/1/21
31. [illegible]	7/1/21
32. [illegible]	8/1/21
33. [illegible]	9/1/21
34. [illegible]	10/1/21
35. [illegible]	11/1/21
36. [illegible]	12/1/21
37. [illegible]	1/1/22
38. [illegible]	2/1/22
39. [illegible]	3/1/22
40. [illegible]	4/1/22
41. [illegible]	5/1/22
42. [illegible]	6/1/22
43. [illegible]	7/1/22
44. [illegible]	8/1/22
45. [illegible]	9/1/22
46. [illegible]	10/1/22
47. [illegible]	11/1/22
48. [illegible]	12/1/22
49. [illegible]	1/1/23
50. [illegible]	2/1/23
51. [illegible]	3/1/23
52. [illegible]	4/1/23
53. [illegible]	5/1/23
54. [illegible]	6/1/23
55. [illegible]	7/1/23
56. [illegible]	8/1/23
57. [illegible]	9/1/23
58. [illegible]	10/1/23
59. [illegible]	11/1/23
60. [illegible]	12/1/23
61. [illegible]	1/1/24
62. [illegible]	2/1/24
63. [illegible]	3/1/24
64. [illegible]	4/1/24
65. [illegible]	5/1/24
66. [illegible]	6/1/24
67. [illegible]	7/1/24
68. [illegible]	8/1/24
69. [illegible]	9/1/24
70. [illegible]	10/1/24
71. [illegible]	11/1/24
72. [illegible]	12/1/24
73. [illegible]	1/1/25
74. [illegible]	2/1/25
75. [illegible]	3/1/25
76. [illegible]	4/1/25
77. [illegible]	5/1/25
78. [illegible]	6/1/25
79. [illegible]	7/1/25
80. [illegible]	8/1/25
81. [illegible]	9/1/25
82. [illegible]	10/1/25
83. [illegible]	11/1/25
84. [illegible]	12/1/25
85. [illegible]	1/1/26
86. [illegible]	2/1/26
87. [illegible]	3/1/26
88. [illegible]	4/1/26
89. [illegible]	5/1/26
90. [illegible]	6/1/26
91. [illegible]	7/1/26
92. [illegible]	8/1/26
93. [illegible]	9/1/26
94. [illegible]	10/1/26
95. [illegible]	11/1/26
96. [illegible]	12/1/26
97. [illegible]	1/1/27
98. [illegible]	2/1/27
99. [illegible]	3/1/27
100. [illegible]	4/1/27
101. [illegible]	5/1/27
102. [illegible]	6/1/27
103. [illegible]	7/1/27
104. [illegible]	8/1/27
105. [illegible]	9/1/27
106. [illegible]	10/1/27
107. [illegible]	11/1/27
108. [illegible]	12/1/27
109. [illegible]	1/1/28
110. [illegible]	2/1/28
111. [illegible]	3/1/28
112. [illegible]	4/1/28
113. [illegible]	5/1/28
114. [illegible]	6/1/28
115. [illegible]	7/1/28
116. [illegible]	8/1/28
117. [illegible]	9/1/28
118. [illegible]	10/1/28
119. [illegible]	11/1/28
120. [illegible]	12/1/28
121. [illegible]	1/1/29
122. [illegible]	2/1/29
123. [illegible]	3/1/29
124. [illegible]	4/1/29
125. [illegible]	5/1/29
126. [illeg	

DATE : 13 / 6 / 67

LOCATION : FL- LGM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	-----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	1M	Q	A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และหารอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/			
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/			
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ยึดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/			
8	ตรวจสอบการวิ่งเริ่มของ Fin Coil AHU	2M	/			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเป็นแหล่งข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	2M	/			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	2M,A	/			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °, CHW= <u>14</u> °	2M	/			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>104</u> PSI, CHR= <u>104</u> PSI	2M	/			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/			
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>396</u> V, ST= <u>394</u> V, RT= <u>401</u> V	2M	/			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>13.98</u> A, S= <u>14.54</u> A, T= <u>14.20</u> A	2M,A	/			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>10</u> A	2M	/			
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setif ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	2M	/			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>23.66</u> A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = <u>42.2</u> %	2M	/			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/			
	ทำความสะอาดและตรวจสอบสายพานตัว Blower ที่ใช้ 1 ชุด *					

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK 1	TIME 10:00
----------	------------

TIME	60:00
------	-------

START 10:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____

3. _____

MANAGER / ENGINEER _____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV- G- 31

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12 / 6 / 67

LOCATION : FL- G

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☐ M ☐ Q ☐ A ☐

REFERENCE	ENG-PM-AC-US	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q2	A2
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สลักจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มพ่นน้ำเย็นและรั่วต่อของท่อต่างๆ	A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์บุคคลอันตราย	2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>51</u> F°, CHR= <u>62</u> F°	2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>102</u> PSI, CHR= <u>102</u> PSI	2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>408</u> V, RT= <u>404</u> V	2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.73</u> A, S= <u>9.64</u> A, T= <u>10.44</u> A	2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/I= <u>75</u> A	2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการที่งานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>18.13</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>34.3</u> %	2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	2M	/		
	*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK:	TIME
---------	------

TIME	10:00
------	-------

START 10:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____

[illegible]

MANAGER / ENGINEER _____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-LGM-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 6 / 67

LOCATION : FL-LGM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	PRD	RESULT	REMARK
No	INSPECTION				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	✓	
6	วัดค่าแรงดันความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower และ วัดกระแสปลุกเป็นแอมป์และเครื่อง Blower		A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนที่ท่อต่าง ๆ		A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอมโพรสเซอร์		2M	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		2M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 45 F°, CHR= 64 F°		2M	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 101 PSI, CHR= 104 PSI		2M	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 384 V, ST= 401 V, RT= 404 V		2M	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.90 A, S= 14.84 A, T= 13.74 A		2M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 75 A		2M	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD= 45 Hz		2M	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD= 23.78 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 36.4 %		2M	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	✓	

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK:

TIME 10:15

START 10:15

TOTAL

NAME OF STAFF

1

2

3

MANAGER / ENGINEER

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU - LGM - 04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 6 / 67

LOCATION : FL-LGM

LOCATION				
REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>	

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	1M	3M
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		2M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ยึดจาระบีลูกปืนมอเตอร์บน Blower		A	/	
8	ตรวจสอบการวิ่งของ Fin Coil AHU		2M	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อไอน้ำและปลั๊กของท่อต่างๆ		A	/	
10	ตรวจสอบตามกำหนดของชุดสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมโทรล		2M	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>44</u> F°, CHR= <u>70</u> F°		2M	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>98</u> PSI, CHR= <u>98</u> PSI		2M	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>409</u> V		2M	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>4.72</u> A, S= <u>4.88</u> A, T= <u>4.74</u> A		2M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>10</u> A		2M	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz		2M	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>8.13</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>27.1</u> %		2M	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/	

* ตรวจพบ และ ทำความสะอาดตัว ๒๐๗๗ ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME	10:10
------	-------

START	10:10
-------	-------

TOTAL

NAME OF STAFF

2

1

MANAGER / ENGINEER

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-LGM-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 6 / 67LOCATION : PL-LGM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สัตว์จาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและฉนวนของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>45</u> °F, CHR= <u>62</u> °F		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>106</u> PSI, CHR= <u>104</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>407</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>7.62</u> A, S= <u>7.80</u> A, T= <u>7.70</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>25.5</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่าที่ Set ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.6</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>21.7</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:30START 10:30

TOTAL

NAME OF STAFF 1. () / /2. () / /3. () / /MANAGER / ENGINEER () / /PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-LGM-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13 / 6 / 67LOCATION : FL-LGM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		2M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		2M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		2M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		2M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		2M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		2M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สัตว์จาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		2M	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและฉนวนของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ควบคุมโทรล		2M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		2M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> °F, CHR= <u>62</u> °F		2M	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>106</u> PSI, CHR= <u>106</u> PSI		2M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		2M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>396</u> V, RT= <u>399</u> V		2M	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.50</u> A, S= <u>12.70</u> A, T= <u>12.40</u> A		2M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>25</u> A		2M	/		
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่าที่ Set ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz		2M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>20.95</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>21.7</u> %		2M	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		2M	/		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :

TIME 10:20START 10:20

TOTAL

NAME OF STAFF 1. () / /2. () / /3. () / /MANAGER / ENGINEER () / /

ภาคผนวก ข-14

แผน PM เครื่องปรับอากาศ

ภาคผนวก ข-15

เอกสารตรวจสอบ Fire Man

[illegible]

สแกนด้วย CamScanner

លំដាប់	ឈ្មោះអ្នកប្រឡង	ថ្ងៃ	កម្រិតប្រឡង																សរុប
			កម្រិតទី ១				កម្រិតទី ២				កម្រិតទី ៣				កម្រិតទី ៤				
			ពេលវេលា	លេខ	លេខ	លេខ	ពេលវេលា	លេខ	លេខ	លេខ	ពេលវេលា	លេខ	លេខ	លេខ	ពេលវេលា	លេខ	លេខ	លេខ	
1	អ្នកប្រឡង	10	03	10	11	10	18	10	27										
2	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
3	អ្នកប្រឡង	9		9		9		9		9									
4	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
5	អ្នកប្រឡង	9		9		9		9		9									
6	អ្នកប្រឡង	9		9		9		9		9									
7	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
8	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
9	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
10	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
11	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
12	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
13	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
14	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
15	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
16	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
17	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
18	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
19	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
20	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
21	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
22	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
23	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
24	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
25	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
26	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
27	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									
28	អ្នកប្រឡង	10		10		10		10		10									

สแกนด้วย: CamScanner

สแกนด้วย CamScanner

สแกนด้วย CamScanner

ลำดับ	รายการ	จำนวนชั่วโมงการรวมรวม ประจําตัวคน																รวมรวม
		Week 1				Week 2				Week 3				Week 4				
		วันแรก	วันที่ 2	วันรวม	วันที่ 4	วันแรก	วันที่ 2	วันรวม	วันที่ 4	วันแรก	วันที่ 2	วันรวม	วันที่ 4	วันแรก	วันที่ 2	วันรวม	วันที่ 4	
1	ประชุมกลุ่มย่อย	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
2	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
3	ประชุมกลุ่มย่อย	9	✓		9	✓				9	✓				9	✓		
4	ประชุมกลุ่มย่อย	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
5	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	9	✓		9	✓				9	✓				9	✓		
6	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	9	✓		9	✓				9	✓				9	✓		
7	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
8	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
9	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
10	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
11	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
12	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
13	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
14	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
15	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
16	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
17	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
18	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
19	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
20	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
21	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
22	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
23	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
24	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
25	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
26	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
27	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
28	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
29	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
30	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
31	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
32	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
33	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
34	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
35	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
36	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
37	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
38	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
39	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
40	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
41	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
42	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
43	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
44	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
45	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
46	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
47	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
48	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
49	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
50	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
51	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
52	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
53	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
54	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
55	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
56	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
57	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
58	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
59	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
60	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
61	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
62	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
63	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
64	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
65	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
66	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
67	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
68	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
69	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
70	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
71	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
72	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
73	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
74	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
75	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
76	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
77	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
78	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
79	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
80	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
81	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
82	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
83	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
84	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
85	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
86	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
87	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
88	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
89	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
90	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
91	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
92	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
93	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
94	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
95	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
96	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
97	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
98	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
99	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		
100	ประชุมกลุ่มย่อย (10 คน)	10	✓		10	✓				10	✓				10	✓		

สแกนด้วย CamScanner

[illegible]

สแกนด้วย CamScanner



ภาคผนวก ข-16

เอกสารผลการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2566

ที่ BM: 05/2566

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ

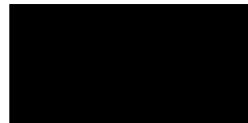
เรียน ผู้กำกับการ สถานีตำรวจนครบาลวัดพระยาไกร

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทาง ปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคาร

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนรถดับเพลิง รถพยาบาลเป็นระยะ ๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง เพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อม แผนการป้องกันและการระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณเสกสรรค์ พุดผกา ชัยชนะ ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,6000

บริษัท เอ็ม เอส โฮเทล โฮลดิ้ง จำกัด เลขที่ 356 ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120
LM Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120
T +662 483 3555 www.terminal21.co.th

ที่ BM: 05/2566

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ

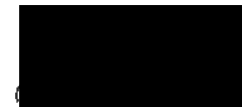
เรียน ผู้อำนวยการเขตบางคอแหลม

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทาง ปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคาร

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนรถดับเพลิง รถพยาบาลเป็นระยะ ๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง เพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อม แผนการป้องกันและการระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณเสกสรรค์ พุดผกา ชัยชนะ ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,6000

บริษัท เอ็ม เอส โฮเทล โฮลดิ้ง จำกัด เลขที่ 356 ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120
LM Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120
T +662 483 3555 www.terminal21.co.th

ที่ BM: 05/2566

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ

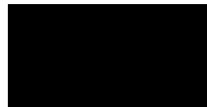
เรียน ผู้จัดการทั่วไป โรงแรมมณเฑียร ริเวอร์ไซด์

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทาง ปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคาร

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดถนนจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนรถดับเพลิง รถพยาบาลเป็นระยะ ๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง เพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อม แผนการป้องกันและการระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณเสกสรรค์ ชัยชนะ ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,6000

บริษัท เอช เอส มอลล์ จำกัด (มหาชน) เลขที่ 356 ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120
LH Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120
T +662 483 3555 www.terminal21.co.th

ที่ BM: 05/2566

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้อำนวยการ สถานีดับเพลิงยานนาวา

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทาง ปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคาร

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดถนนจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนรถดับเพลิง รถพยาบาลเป็นระยะ ๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง เพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อม แผนการป้องกันและการระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณเสกสรรค์ ชัยชนะ ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,6000

บริษัท เอช เอส มอลล์ จำกัด (มหาชน) เลขที่ 356 ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120
LH Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120
T +662 483 3555 www.terminal21.co.th

ที่ BM: 05/2566

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้จัดการโครงการ The Key Rama3

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทาง ปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคาร

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนรถดับเพลิง รถพยาบาลเป็นระยะ ๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง เพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อม แผนการป้องกันและการระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณแสงภัทศุณย์ ชัยชนะ ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,6000

บริษัท แอล เอช โมเทล จำกัด เลขที่ 356 ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120
LH Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120
T +662 483 3555 www.terminal21.co.th

ที่ BM: 05/2566

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ

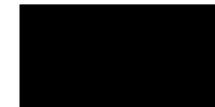
เรียน ผู้จัดการสาขา พระราม3 กรุ๊ป ฮอนด้าคาร์ส (บางคอแหลม)

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทาง ปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคาร

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนรถดับเพลิง รถพยาบาลเป็นระยะ ๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียง เพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อม แผนการป้องกันและการระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณแสงภัทศุณย์ ชัยชนะ ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,6000

บริษัท แอล เอช โมเทล จำกัด เลขที่ 356 ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120
LH Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120
T +662 483 3555 www.terminal21.co.th

ที่ 8M: 05/2566

วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ

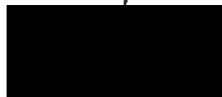
เรียน ท่านเจ้าของร่วม / นิติบุคคลอาคารชุด Condo Lumpini Place Rama3 - Riverview

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนดและสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคารฯ

ในระหว่างทำการซ้อมแผนฯ จะมีการปิดกั้นจราจรภายในอาคารบางส่วน และมีเสียงไซเรนระดับเพลิงรถพยาบาลเป็นระยะ ๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความตระหนกตกใจแก่ชุมชนและสถานที่ใกล้เคียงเพื่อป้องกันการเข้าใจผิดในการปฏิบัติการฝึกซ้อมแผนฯ ในครั้งนี้จึงขอเรียนแจ้งมายังหน่วยงานของท่านเพื่อโปรดทราบการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและการระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ ที่นี้

ขอแสดงความนับถือ



ฝ่ายบริหารอาคาร

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม:

คุณแสงเทพสุดา ชัยชนะ ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3 โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,6000

บริษัท แอล เอช บอดี้ ไลน์ จำกัด เลขที่ 356 ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120
LH Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120

แนบประเมินผล

แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟประจำปี 2566 ศูนย์การค้าพารามินทอล 21:00
ในวันอังคารที่ 28 พฤศจิกายน 2566

ลำดับที่	รายการประเมิน	ผลการปฏิบัติงานตามประเมิน				หมายเหตุ / ข้อสังเกต
		ใช่	ไม่	ใช่	ไม่	
		0	1	2	3	
1	การปฏิบัติของเจ้าหน้าที่					
	1.1 ควบคุมอาคาร					
	1.2 ควบคุมอาคาร					
	1.3 ควบคุมอาคาร					
	1.4 ควบคุมอาคาร					
	1.5 ควบคุมอาคาร					
2	การปฏิบัติของเจ้าหน้าที่					
	2.1 ควบคุมอาคาร					
	2.2 ควบคุมอาคาร					
	2.3 ควบคุมอาคาร					
3	การปฏิบัติของเจ้าหน้าที่					
	3.1 ควบคุมอาคาร					
	3.2 ควบคุมอาคาร					
	3.3 ควบคุมอาคาร					
	3.4 ควบคุมอาคาร					
	3.5 ควบคุมอาคาร					
	3.6 ควบคุมอาคาร					
4	การปฏิบัติของเจ้าหน้าที่					
	4.1 ควบคุมอาคาร					
	4.2 ควบคุมอาคาร					
	4.3 ควบคุมอาคาร					
	4.4 ควบคุมอาคาร					
5	การปฏิบัติของเจ้าหน้าที่					
	5.1 ควบคุมอาคาร					
	5.2 ควบคุมอาคาร					
	5.3 ควบคุมอาคาร					
	5.4 ควบคุมอาคาร					
	5.5 ควบคุมอาคาร					
	5.6 ควบคุมอาคาร					
	5.7 ควบคุมอาคาร					
	5.8 ควบคุมอาคาร					
6	การปฏิบัติของเจ้าหน้าที่					
	6.1 ควบคุมอาคาร					
	6.2 ควบคุมอาคาร					
	6.3 ควบคุมอาคาร					
7	การปฏิบัติของเจ้าหน้าที่					
	7.1 ควบคุมอาคาร					
	7.2 ควบคุมอาคาร					
	7.3 ควบคุมอาคาร					
	7.4 ควบคุมอาคาร					
	7.5 ควบคุมอาคาร					
	7.6 ควบคุมอาคาร					
	7.7 ควบคุมอาคาร					

แนบประเมินผล

แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟประจำปี 2566 ศูนย์การค้าพารามินทอล 21:00
ในวันอังคารที่ 28 พฤศจิกายน 2566

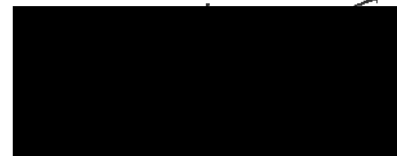
ลำดับที่	รายการประเมิน	ผลการปฏิบัติงานตามประเมิน				หมายเหตุ / ข้อสังเกต
		ใช่	ไม่	ใช่	ไม่	
		0	1	2	3	
8	การปฏิบัติของเจ้าหน้าที่					
	8.1 ควบคุมอาคาร					
	8.2 ควบคุมอาคาร					
	8.3 ควบคุมอาคาร					
	8.4 ควบคุมอาคาร					
	8.5 ควบคุมอาคาร					
	8.6 ควบคุมอาคาร					
	8.7 ควบคุมอาคาร					
9	การปฏิบัติของเจ้าหน้าที่					
	9.1 ควบคุมอาคาร					
	9.2 ควบคุมอาคาร					
	9.3 ควบคุมอาคาร					
	9.4 ควบคุมอาคาร					
	9.5 ควบคุมอาคาร					
	9.6 ควบคุมอาคาร					
	9.7 ควบคุมอาคาร					
รวมคะแนนทั้งหมด					100	

คะแนน 48 - 77 ไม่ผ่านเกณฑ์ต้องทำการฝึกซ้อมใหม่

คะแนน 78 - 100 ผ่านเกณฑ์ พอใช้

คะแนน 100 - 120 ผ่านเกณฑ์ ดี

คะแนน 130 - 150 ผ่านเกณฑ์ ดีมาก



ผู้ดำเนินการประเมิน



ผู้ดำเนินการประเมิน
ผู้ดำเนินการประเมิน

รายการบันทึก ศูนย์ปฏิบัติการอพยพหนีไฟ (ภายนอก)

พื้นที่	ผู้รับผิดชอบ	รายการ	Yes	No
กองอำนวยการ		1 ฝึกกันพื้นที่ ขวาทหรืออื่น ๆ	✓	
		2 น้ำดับ	✓	
		3 วิชิตสื่อสาร	✓	
		4 โทร ใจ	✓	
		5 ควบคุมและเก็บ ผอ. คับเพื่อง	✓	
จุดลงทะเบียน		1 เอกสารรายชื่อพนักงานและร้านค้าทั้งหมด	✓	
		2 เอกสารรายงานสรุปผลจำนวนผู้อพยพ	✓	
		3 เครื่องคิดเลข	✓	
ประชาสัมพันธ์		1 สดลิโปและกำหนดการ	✓	
		2 ไมโครโฟน	✓	
		3 เครื่องขยาย	✓	
วิศวกรรม		1 ระบบไฟฟ้าของอาคาร	✓	
		2 เวทีกองอำนวยการ	✓	
		3 แผนเบี่ยงเบนอาคารทั้งหมด	✓	
บัญชีและการเงิน		1 เอกสารสรุปยอดค่าใช้จ่าย	✓	
		2 บัตรเงินสด	✓	
		3 สมุดบันทึก	✓	
		4 เครื่องคิดเลข	✓	
ศูนย์บรรเทาทุกข์		1 เอกสารรายชื่อรถที่ไปแจ้ง	✓	
		2 เอกสารหน่วยงานราชการ	✓	
หน่วยปฐมพยาบาล		อุปกรณ์พยาบาล		
		1 สมุดบันทึกผู้ป่วย	✓	
		2 ชุดพินิจ	✓	
		3 เครื่องวัดความดัน	✓	
		4 เครื่อง AED	✓	
		อุปกรณ์ช่วยเหลือ		
		5 เป้ลมหายใจ	✓	
		6 รัดเข็มขัด	✓	
		กระเป๋าสารพัด		
		7 ถาด คัดกรอง คัดกรอง และพลาสติกหรือพลาสติก	✓	
		8 คัดกรอง	✓	
		9 พิงเจอร์ไฮโดร	✓	
		10 น้ำยาโพธิ์-ไฮโดร	✓	
		11 แอลกอฮอล์เช็ดแผล	✓	
		12 แอมโมเนีย	✓	
		13 อาหารทางการแพทย์	✓	
		14 ยาลดกรดในกระเพาะอาหาร	✓	
		15 ยาฆ่าเชื้อแบคทีเรีย	✓	
		16 ยาแก้แพ้	✓	

รายการบันทึก ศูนย์ปฏิบัติการอพยพหนีไฟ (ภายใน)

พื้นที่	ผู้รับผิดชอบ	รายการ	Yes	No
ศูนย์กองอำนวยการ		1 โต๊ะ 1 ตัว	✓	
		2 แผนที่อาคาร	✓	
		3 วิทยุหรือเครื่องส่งวิทยุ	✓	
		4 วิทยุสื่อสาร	✓	
		5 น้ำดื่ม	✓	
		อุปกรณ์ฉุกเฉิน		
		6 สอดค้ำหลัง	✓	
		7 หัวฉีดดับเพลิง	✓	
		8 ถังดับเพลิง	✓	
		9 สัญญาณเตือน	✓	
		อุปกรณ์ช่วยเหลือ		
		10 พัดลม+ปล่องระบายควัน	✓	
		11 เครื่องปั่นไฟสำรอง	✓	
		12 ขวาน	✓	
		13 สีสันเหล็ก	✓	
ควบคุมงานระบบวิศวกรรมอาคาร	(1) ควบคุมการ (2) ควบคุมระบบ (3) ควบคุมระบบ (4) ควบคุมระบบ (5) ควบคุมระบบ	อุปกรณ์ช่วยเหลือ		
		14 เป้ลมหายใจ	✓	
		15 กระเป๋าสารพัด	✓	
		1 เจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุมระบบอาคาร ควบคุม สั่งการ เปิด-ปิด ระบบวิศวกรรมอาคาร	✓	
		2 เจ้าหน้าที่ประจำห้องไฟฟ้า ตรวจสอบ เครื่องปั่นไฟสำรอง, ควบคุมระบบไฟฟ้า	✓	
		3 เจ้าหน้าที่ประจำบ้านน้ำดับเพลิง ตรวจสอบ เครื่องดับเพลิง	✓	
		4 เจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุมควัน (SEF) ชั้น 4	✓	
		5 เจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุมควัน (SEF) ควบคุม อัคคีภัยบนอาคาร	✓	

เอกสารสรุปจำนวนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมแผนระดับอค์คิภยและการอพยพหนีไฟประจำปี 2566

ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 ณ ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

ลำดับที่	หัวข้อรายงาน	จำนวน / คน	หมายเหตุ
1	พนักงานร้านค้าในศูนย์ทั้งหมดที่เข้าร่วม	213	
2	พนักงานเจ้าหน้าที่ศูนย์การค้า	49	
3	พนักงานรักษาความปลอดภัย	36	
4	เจ้าหน้าที่รักษาความสะอาด	38	
5	ผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์	9	
6	ผู้บาดเจ็บจากเหตุอัคคีภย	3	
	6.1 รุนแรงนำส่ง รพ. แจนหัก / หัวแตก / นวมสติ	3	ผู้ส่ง รพ. เจริญราษฎร์
	6.2 ไม่รุนแรง ไม่ได้ส่ง รพ.	—	
		รวม = 349 คน.	

รายงานบันทึกผู้บาดเจ็บ งานอพยพหนีไฟประจำปี 2566

ในวันที่ 28 พฤศจิกายน 2566 ณ ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	อายุ	เพศ	ถึงจุดปฐมพยาบาล เวลา	อาการบาดเจ็บ	รูปแบบการช่วยเหลือ	ความเห็นพยาบาลผู้ประเมิน	ส่งรพ. เวลา	ชื่อรพ. นำส่ง	ถึงรพ. เวลา	พนักงาน / ลูกค้า ที่ไป
1		30	ส		นวมสติ	ปลอกแขน รุนแรง	นำส่ง รพ.	09:30	รพ. เจริญราษฎร์	09:30	
2		39	ส		หัวแตก	- หัวแตก - นวมสติ	นำส่ง รพ.	09:40	รพ. เจริญราษฎร์	09:40	
3		35	ส		แขนหัก	ดามแขน	นำส่ง รพ.	09:10	รพ. เจริญราษฎร์	09:10	

ลงชื่อ

ผู้บันทึกรายงาน

ภาคผนวก ข-18

ช่องทางติดต่อประสานงานรองรับเหตุฉุกเฉิน

โทรศัพท์

- การไฟฟ้านครหลวง Call Center : 1130
- การไฟฟ้านครหลวง สาขานนทบุรี : 02-249-0600

โทรสาร

- การประสานนครหลวง Call Center : 1125
- การประสานนครหลวง สาขาท่งมะลิ : 02-286-0172

โทรศัพท์พื้นฐาน

- บริษัท ทีโอที จำกัด (มหาชน)
- TOT Contact Center : 1100
- TOT สาขานนทบุรี : 08-289-3650

โทรศัพท์มือถือ

- GSM Advance, 1-2-Call : 1175, 02-271-9000
- Diac, Happy : 1678, 02-202-7000
- True Move, True Move H : 1331

- โรงพยาบาล

- โรงพยาบาลเจริญกรุงประชารักษ์ : 02-289-7000
- โรงพยาบาลวรมณศิริ : 02-249-8855
- โรงพยาบาลไทยจักร : 02-689-8888

หมายเลขโทรศัพท์ที่สำคัญ

- เหตุฉุกเฉิน

- เหตุควมเหตุร้าย : 191
- เหตุเพลิงไหม้ : 199
- สถานีดับเพลิงนนทบุรี : 02-211-9263
- หน่วยแพทย์กู้ชีพ กทม. : 1554
- กองปราบปราม : 1195
- ตำรวจทางหลวง : 1193
- ศูนย์บรรเทา : 1689
- ศูนย์รับแจ้งอุบัติเหตุ 24 ชม.
- มูลนิธิร่วมกตัญญู : 02-751-0951-3
- ศูนย์วิทยุฉุกเฉิน : 02-451-7228-9
- ศูนย์วิทยุฉุกเฉิน 24 ชม. : 02-226-4444-8
- ศูนย์วิทยุจราจร : 02-354-6999
- ศูนย์ส่งกลับและรถพยาบาล กรมตำรวจ : 1691
- ศูนย์เฝ้าระวัง กทม. (ศูนย์รับแจ้งเหตุ) : 1646
- ศูนย์ควบคุมระบบการจราจรบนทางด่วน : 1543
- ศูนย์ควบคุมและสั่งการจราจร : 1197
- ศูนย์คุ้มครองผู้โดยสารสาธารณะ
- กรมการขนส่งทางบก : 1584
- ศูนย์จราจรอุบัติเหตุ 100 : 1137
- สถานีวิทยุชุมชนร่วมด้วยช่วยกัน (FM 96) : 1677
- สถานีวิทยุ สวท.91 : 1644
- ศูนย์รับแจ้งข่าวอุบัติเหตุ (สนง.ตำรวจแห่งชาติ) : 1688

- หน่วยงานราชการ

สำนักงานเขต

- สำนักงานเขตบางกอก : 02-211-9263

สถานีตำรวจ

- สถานีตำรวจนครบาลวัดพระยาไกร : 02-289-0682
- สถานีตำรวจนครบาลนนทบุรี : 02-233-7296-7

เบอร์ประสานงานเหตุฉุกเฉิน



สน.วัดพระยาไกร

02-289-0682

สถานีดับเพลิงยานนาวา

02-211-9263

เขตบางคอแหลม

02-291-3800

เทศกิจ คุณวัฒนะ

092-423-4107

รพ.เจริญกรุง

1646 ระบุ รพ. / 02-289-7000

จรรยา จร. 083-698-8693

ครูเปิ้ล 084-098-9916

ภาคผนวก ข-19

แผน PM ประจำปี 2566

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2024																	
Item	Overseer	Unit	Month												Type	Responsible	Remark
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December			
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
Terminal 21																	
Operate Organization																	

M	MONTHLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำเดือน
A	ANNUALLY การตรวจเช็คสภาพหลัก, ทดสอบการทำงาน ปีละครั้ง

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2024																	
Item	Description	Time	Month												Type	Responsible	Remark
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December			
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
Sanitary & Waste Water																	
COLD WATER PUMP																	
	1.Cold Water Pump (FL LG)	6	A													M/A	
	2.Booster Pump(FL 6)	12	A													M/A	
	3. Underground Tank (FL LG)	2														A	
	4. Roof Tank (FL 6)	2														A	
SANITARY																	
	1.SEWAGE PUMP (FL LG)	10	M													M/A	
	2.SUBMERSIBLE PUMP (FL LG)	20	M													M/A	
	3.Equalizing Pump (EQP 1-6) (FL LGM)	6		M												M/A	
	4.Effluent Pump (EFF 1-3) (FL LGM)	3		M												M/A	
	5.Mixer Pump (SMIX 1-8) (FL LGM)	8		M												M/A	
	6.Screw Screen Press (ABS 1-2) (FL LGM)	2		M												M/A	
	7.Air Blower BQ (AB 1-4)	4		M												M/A	
	8.Air Blower (AB 5-6) หนึ่งชุด (หนึ่งตัว)	2		M												M/A	
	9.Decanter (DCT 1-2)	2		M												M/A	
	10.Effluent Pump (EFF 1-3)	3		M												M/A	
	11.Sludge Pump (SSLP 1-2)	2		M												M/A	
	12.Sludge Pump To Excess Sludge Pond (SLP 1-4)	4		M												M/A	
	13.Grease Sludge Pump (GSLP 1-2)	2		M												M/A	
	14.Grease Oil Receiver Pump (GRP 1-2)	2		M												M/A	
	15.Drain Pump (DP 1-4) หนึ่งตัว (หนึ่งชุด)	4		M												M/A	
	16.Drain Pump (DP 5-7) หนึ่งตัว (หนึ่งชุด)	3		M												M/A	
	17.Pressure Relief Valve (PRV 1-4) FLG	4		M												M/A	
WATER FEATURE (น้ำพุ)																	
	1.WATER FEATURE (FLG)	5	M													M/A	
	2.WATER FEATURE (FL 1)	8	M													M/A	
	3.WATER FEATURE (FL 2)	1	M													M/A	

M	MONTHLY การตรวจเช็คตามตัวไม่ ทดสอบการจ่าย ประสิทธิภาพ
A	ANNUALLY การตรวจเช็คตามตัว ทดสอบการจ่าย ประสิทธิภาพ

Terminal 21

Operate Organization

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2024													Terminal A 21		Operator Organization		
Item	Description	Unit	Month												Type	Responsible	Remark
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December			
VENTILATION SYSTEM																	
PRESSURIZE FAN																	
	1.PRESSURIZE FAN (FL.2)	2															
	2.PRESSURIZE FAN (FL.6)	12															
SMOKE EXHAUST AIR FAN																	
	1.SMOKE EXHAUST AIR FAN (FL.4)	6															
	2.SMOKE EXHAUST AIR FAN (FL.6)	8															
KITCHEN EXHAUST AIR FAN																	
	1.KITCHEN EXHAUST AIR FAN (FL.10)	3															
	2.KITCHEN EXHAUST AIR FAN (FL. 4)	3															
	3.KITCHEN EXHAUST AIR FAN (FL. 5)	2															
	4.KITCHEN EXHAUST AIR FAN (FL. 6)	11															
MAKE UP AIR FAN																	
	1.MAKE UP AIR FAN (FL. 0)	2															
	2.MAKE UP AIR FAN (FL. 1)	2															
	3.MAKE UP AIR FAN (FL. 2)	2															
	4.MAKE UP AIR FAN (FL. 4)	2															
	5.MAKE UP AIR FAN (FL. 5)	3															
EXHAUST FAN																	
	1.EXHAUST FAN (FL.10)	1															
	2.EXHAUST FAN (FL.10M)	1															
	3.EXHAUST FAN (FL.10)	1															
	4.EXHAUST FAN (FL.3)	1															
	5.EXHAUST FAN (FL.4)	1															
	6.EXHAUST FAN (FL.5)	1															
	7.EXHAUST FAN (FL.6)	5															
CAR PARK EXHAUST AIR FAN																	
	1.CAR PARK EXHAUST AIR FAN (FL.10)	4															
	2.CAR PARK EXHAUST AIR FAN (FL.10M)	4															

M MONTHLY (ยกเว้นกรณีเฉพาะ) หรือการทำการ ประจำเดือน
A ANNUALLY หรือการดำเนินการประจำปี,หรือการทำการ ปีละครั้ง

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2024														TERMINAL 21 Room 3		Operate Organization		
Item	Description	Unit	Month												Type		Expendable	Remark
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December				
STAIR PRESSURIZED FAN (PF)																		
	1.STAIR PRESSURIZED FAN (PF) (FL. 2)	2														M	M/A	
	2.STAIR PRESSURIZED FAN (PF) (FL. 6)	12			A											M	M/A	
JET FAN																		
	1.JET FAN (FL. LG)	21																
	2.JET FAN (FL. LGM)	21																
FRESH AIR FAN																		
	1.FRESH AIR FAN (FL. LG)	2																
	2.FRESH AIR FAN (FL. LGM)	3																
TOILET EXHAUST AIR FAN																		
	1.TOILET EXHAUST AIR FAN (FL. LG)	2																
	2.TOILET EXHAUST AIR FAN (FL. G)	4																
	3.TOILET EXHAUST AIR FAN (FL. 1)	4																
	4.TOILET EXHAUST AIR FAN (FL. 2)	4																
	5.TOILET EXHAUST AIR FAN (FL. 3)	4																
	6.TOILET EXHAUST AIR FAN (FL. 5)	2																
BACK OF HOUSE EXHAUST FAN																		
	1.BACK OF HOUSE EXHAUST FAN (FL. LG)	3																
	2.BACK OF HOUSE EXHAUST FAN (FL. G)	2																
	3.BACK OF HOUSE EXHAUST FAN (FL. 4)	2																
	4.BACK OF HOUSE EXHAUST FAN (FL. 6)	2																
AIR CURTAIN (ผ้าห่อห้อง)																		
	1.AIR CURTAIN (ผ้าห่อห้อง) (FL. G)	8																
	2.AIR CURTAIN (ผ้าห่อห้อง) (FL. 1)	2																
	3.AIR CURTAIN (ผ้าห่อห้อง) (FL. 2)	4																
MONTHLY การตรวจและบำรุงรักษาเป็นประจำเดือน			M															
ANNUALLY การตรวจและบำรุงรักษาทุกปี, หรือตามกำหนดการ			A															

M MONTHLY การตรวจเช็คตามกำหนดเวลา
A ANNUALLY การตรวจเช็คตามกำหนดครั้งใหญ่

ภาคผนวก ข-20

ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้า พนักงาน
ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

TERMINAL21

RAMA 3

ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้า และพนักงานร้านค้า

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3

Update: 25 ตุลาคม 2566

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
ระเบียบทั่วไปสำหรับร้านค้าและพนักงานร้านค้า.....	3
การรับย้ายทรัพย์สินค้า และการเช่า – ออกพื้นที่.....	5
การวางสินค้า ป้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์อื่น ๆ	5
การแจกเอกสารประชาสัมพันธ์และการใช้เสียง	6
การตกแต่งและการต่อเติมพื้นที่.....	6
การป้องกันและการระงับเหตุอัคคีภัย	6
การทำความสะอาดและการกำจัดแมลง.....	7
ติดต่อประสานงาน	8

ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้าและพนักงานร้านค้า



1. ระเบียบทั่วไปสำหรับร้านค้าและพนักงานร้านค้า

1.1. เวลาเปิด - ปิด ศูนย์การค้า และการเปิดให้บริการของร้านค้า

1.1.1. ร้านค้าต้องเปิดให้บริการทุกวันตามเวลาที่ศูนย์การค้า กำหนด ตั้งแต่เวลา 10.00 – 22.00 น. หรือเวลาที่ศูนย์การค้า อาจประกาศเป็นอย่างอื่น

1.1.2. การเปิดให้บริการชั่วคราวต้องได้รับอนุญาตจากศูนย์การค้า ซึ่งจะสามารถดำเนินการได้ โดยให้ยื่นขออนุญาตล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษร ทั้งนี้ลงมติพิจารณาให้อนุญาตเปิดให้บริการชั่วคราวตามเหตุผลอันสมควร และไม่เกิน 3 วัน/ปี ร้านค้าที่ได้รับอนุมัติให้เปิดให้บริการชั่วคราวจะต้องปิดป้ายประกาศแจ้งให้ลูกค้าทราบบริเวณหน้าร้านค้า

1.1.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องเวลาเปิด - ปิด ศูนย์การค้า และการเปิดให้บริการของร้านค้า ศูนย์การค้า จะพิจารณาดำเนินการ ดังนี้

- ครั้งที่ 1 ออกหนังสือเตือน
- ครั้งที่ 2 มีอัตราค่าปรับ 3,000 บาท

1.2. การทำบัตรพนักงาน

1.2.1. พนักงานร้านค้าทุกท่านต้องทำบัตรพนักงานเพื่อใช้แสดงเข้า-ออก และในระหว่างปฏิบัติงานในศูนย์การค้าโดยให้ติดต่อบริษัท QR CODE ได้ที่เจ้าหน้าที่ดูแลร้านค้า หรือฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์ เพื่อเพิ่มข้อมูลสำหรับจัดทำบัตรพนักงานให้แก่พนักงานร้านค้าของท่าน โดยไม่มีค่าใช้จ่ายโดยบันทึกผ่านโปรแกรม QR CODE



1.2.2. บัตรพนักงานจะมีอายุ 1 ปี ตามวันที่ระบุไว้ในบัตร กรณีบัตรหมดอายุให้ติดต่อขอทำบัตรใหม่ภายใน 30 วัน

1.2.3. พนักงานร้านค้าที่พ้นสภาพการเป็นพนักงาน เจ้าของร้าน หรือต้นสังกัดต้องแจ้งชื่อพนักงานให้ฝ่ายบริหารอาคารทราบ พร้อมคืนบัตรพนักงานที่พ้นสภาพการเป็นพนักงานทันที บัตรพนักงานถือเป็นกรรมสิทธิ์ของศูนย์การค้าทอริณอส21 พระราม3 เท่านั้น

1.2.4. ทางเข้า - ออก พนักงานร้านค้าให้ใช้ประตู GATE 3 ด้านข้างฝ่ายบริหารอาคาร ชั้น G



1.2.5. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการทำบัตรพนักงาน มีอัตราค่าปรับ 1,000 บาท

1.3. ข้อปฏิบัติของพนักงานร้านค้าขณะปฏิบัติงานภายในศูนย์การค้า

1.3.1. ห้ามร้านค้า พนักงานร้านค้า จำหน่ายสินค้าผิดกฎหมาย สินค้าละเมิดลิขสิทธิ์ หรือจำหน่ายสินค้าอื่น ๆ นอกเหนือจากที่สัญญากำหนด

1.3.2. พนักงานร้านค้าต้องแต่งกายให้สุภาพเรียบร้อย และแสดงกริยาจาที่สุภาพและเป็นมิตรต่อลูกค้า และบุคคลอื่น

1.3.3. ห้ามพนักงานร้านค้า รับประทานอาหาร นอน หรือพักผ่อนในพื้นที่ส่วนกลางของศูนย์การค้า

1.3.4. ห้ามพนักงานร้านค้าประเภท Kiosk รับประทานอาหารในพื้นที่ร้านค้า

1.3.5. ห้ามนำสัตว์เลี้ยงต่างๆ เข้ามาเลี้ยงในพื้นที่ศูนย์การค้า

1.3.6. ห้ามพนักงานร้านค้านำภาชนะรองศูนย์อาหารออกนอกพื้นที่ศูนย์อาหาร

1.3.7. พนักงานร้านค้าสามารถใช้ห้องน้ำในช่วงที่ศูนย์การค้า เปิดให้บริการได้เฉพาะห้องน้ำที่ศูนย์การค้า กำหนดเท่านั้น

1.3.8. พนักงานร้านค้าต้องทำการปิดล็อคประตูร้าน ลมกลิ้งสินค้า จัดเก็บสินค้าบริเวณหน้าร้าน และตรวจสอบความปลอดภัยภายในร้านให้เรียบร้อย เช่น ถอดปลั๊กไฟ ปิดดวงน้ำ ปิดไฟ ปิดแก๊ส ปิดระบบปรับอากาศก่อนปิดร้านทุกวัน

1.3.9. ห้ามพนักงานร้านค้าหรือบุคคลใด พักค้างคืน จอครดยนต์ รถจักรยานยนต์ หรือยานพาหนะค้างคืนในพื้นที่ศูนย์การค้า

1.3.10. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องข้อปฏิบัติของพนักงานร้านค้าขณะปฏิบัติงานภายในศูนย์การค้า มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท

1.4. ระเบียบปฏิบัติพนักงานร้านค้าเกี่ยวกับความประพฤติ และการกระทำผิดร้ายแรง

1.4.1. ห้ามพนักงานร้านค้า หยอกล้อ ตะโกน ทะเลาะวิวาท พูดยาเสพติด หรือใช้กำลังทำร้ายผู้อื่น

1.4.2. ห้ามพนักงานร้านค้า ทำลายทรัพย์สินหรือกระทำการใดๆ ที่ไม่เหมาะสมอันก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของศูนย์การค้า ร้านค้าอื่น หรือบุคคลอื่น

1.4.3. ห้ามดื่มสุราของมึนเมา สูบบุหรี่ หรือกระทำการใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับสิ่งเสพติดในพื้นที่ศูนย์การค้า

1.4.4. ห้ามพนักงานร้านค้าเล่นการพนันหรือกระทำการใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับการเล่นพนัน หรือสิ่งผิดกฎหมายในพื้นที่ศูนย์การค้า

1.4.5. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องระเบียบปฏิบัติพนักงานร้านค้าเกี่ยวกับความประพฤติ และการกระทำผิดร้ายแรง มีอัตราค่าปรับ 5,000 บาท

1.5. ระเบียบปฏิบัติห้ามพกพาอาวุธ และสร้างความเสียหายต่อศูนย์การค้า

1.5.1. ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดไว้ในพื้นที่ศูนย์การค้า

1.5.2. ห้ามพนักงานร้านค้าให้ข้อมูลที่เป็นเท็จ หรือให้ข้อมูลอันก่อให้เกิดความเสียหายต่อศูนย์การค้า

1.5.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบปฏิบัติห้ามพกพาอาวุธ และสร้างความเสียหายต่อศูนย์การค้า มีอัตราค่าปรับ 10,000 บาท

2. การขนย้ายทรัพย์สินค้า และการเข้า – ออกพื้นที่

2.1. ห้ามร้านค้าขนย้ายสินค้า ทรัพย์สินจำนวนมาก หรือมีขนาดใหญ่ในระหว่างที่ศูนย์การค้า เปิดให้บริการ ยกเว้นการเดิมสินค้าระหว่างวัน โดยอนุญาตให้ขนสินค้าเข้า – ออก ตามรอบเวลาที่ศูนย์การค้า กำหนด โดยติดต่อแลกบัตรและกรอกแบบฟอร์มขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ใต้ฝ่ายบริหารอาคารฯ (จุดแลกบัตร) ชั้น G

2.2. ผู้ไม่มีบัตรพนักงาน ผู้รับเหมาของร้านค้า ที่ต้องการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ร้านค้าภายในศูนย์การค้า ต้องติดต่อแลกบัตรและกรอกแบบฟอร์มขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ใต้ฝ่ายบริหารอาคารฯ (จุดแลกบัตร) ชั้น G

2.3. กำหนดการเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานตาม ข้อ 2.1 และ 2.2 ดังนี้

- ช่วงที่ 1 เวลา 06.00 – 10.00 น.
- ช่วงที่ 2 เวลา 12.00 – 14.00 น. ***
- ช่วงที่ 3 เวลา 16.00 – 18.00 น. ***
- ช่วงที่ 4 เวลา 22.00 – 24.00 น.

*** เฉพาะการเดิมสินค้าระหว่างวันที่มีขนาดเล็กและขนย้ายด้วยวิธีการยกให้พื้นพื้น ไม่อนุญาตให้ใช้รถเข็นทุกประเภท และการเข้าทำงานของผู้รับเหมาที่ไม่กระทบต่อพื้นที่ส่วนกลาง



2.4. การขนย้ายสินค้า ทรัพย์สิน หรือสิ่งอื่นใด ร้านค้าต้องใช้วิธีการยกให้พื้นพื้น หรือใช้รถเข็นล้อยาง และให้ใช้ลิฟต์ขนส่งของที่ศูนย์การค้า กำหนด

2.5. การขนย้ายสินค้า หรือวัตถุที่เป็นของเหลวจะต้องปิดฝาปิดมิดชิดเพื่อป้องกันการรั่วไหล หากเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของศูนย์การค้า หรือผู้อื่น ร้านค้าที่ทำการขนย้ายนั้นต้องเป็นผู้รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นตามจริง

2.6. อนุญาตให้พนักงานร้านค้าอยู่ปฏิบัติงานก่อนเวลาศูนย์การค้า เปิดให้บริการได้ตั้งแต่เวลา 06.00 น. เป็นต้นไป นอกเหนือเวลาที่กำหนดต้องแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์

2.7. กำหนดให้พนักงานร้านค้าอยู่ปฏิบัติงานหลังศูนย์การค้า ปิดให้บริการได้ไม่เกิน 1 ชั่วโมง หากมีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานเกินเวลาที่กำหนดจะต้องแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน ต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์

2.8. กรณีฝ่าฝืนระเบียบการขนย้ายสินค้า และการเข้า – ออกพื้นที่ มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท

3. การวางสินค้า บ้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์อื่นๆ

3.1. ห้ามร้านค้าวางสินค้า บ้ายประชาสัมพันธ์ รวมถึงอุปกรณ์อื่นๆ เกินพื้นที่ที่ศูนย์การค้า กำหนด โดยไม่ได้รับอนุญาต ทั้งนี้ศูนย์การค้า มีสิทธิ์นำออกได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ

3.2. ห้ามร้านค้าประเภท Kiosk จัดวางสินค้า เฟอร์นิเจอร์ หรืออุปกรณ์ สูงเกิน 110 เซนติเมตร

3.3. ห้ามร้านค้าทุกประเภทวางสิ่งของที่มีน้ำหนักเกิน 400 กิโลกรัม/ ตารางเมตร ภายในพื้นที่ร้านค้าหรือพื้นที่ศูนย์การค้า

3.4. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการวางสินค้า บ้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์อื่นๆ มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท และชำระค่าเสียหายตามจริง

4. การแจกเอกสารประชาสัมพันธ์และการใช้เสียง

4.1. ห้ามร้านค้าแจกเอกสารประชาสัมพันธ์ หรือใบปลิวโดยไม่ได้รับอนุญาต

4.2. ห้ามร้านค้าใช้เสียงดัง หรือเครื่องขยายเสียงเพื่อการขาย ประชาสัมพันธ์ หรือเรียกลูกค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต

4.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการแจกเอกสารประชาสัมพันธ์ และการใช้เสียง มีอัตราค่าปรับ 1,000 บาท

5. การตกแต่งและการต่อเติมพื้นที่

5.1. ห้ามพนักงานร้านค้า ผู้รับเหมาของร้านค้า ทำการแก้ไข ปรับเปลี่ยน งานตกแต่ง งานระบบ งานโครงสร้างอาคาร หรือกระทำการใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดความเสียหายภายในพื้นที่ร้านค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต

5.2. กรณีมีความจำเป็นต้องดำเนินการแก้ไข ปรับเปลี่ยน งานตกแต่ง งานระบบ งานโครงสร้างของร้านค้าให้ร้านค้าดำเนินการ ดังนี้

5.2.1. ขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วันทำการ

5.2.2. เมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ ร้านค้าจะต้องให้ผู้รับเหมาหรือผู้เข้าทำงานเข้าอบรมความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Talk) ก่อนเข้าทำงาน

5.2.3. ให้ผู้รับเหมาหรือผู้เข้าทำงาน ติดต่อแลกบัตรเข้าทำงานได้ตั้งแต่เวลา 22.00 – 24.00 น. ณ ฝ่ายบริหารอาคาร ชั้น G (จุดแลกบัตร) และขออนุญาตให้กระทำการดังกล่าวในช่วงเวลาที่ศูนย์การค้า เปิดให้บริการ

5.2.4. หากศูนย์การค้า พิจารณาแล้วว่าการเข้าทำงานดังกล่าวอาจก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของศูนย์การค้า หรือบุคคลที่ 3 ผู้ดำเนินการจะต้องทำประกันภัย และแสดงหลักฐานก่อนเข้าทำปฏิบัติงาน

5.2.5. ศูนย์การค้า อาจพิจารณายกเลิกการให้อนุญาต หรือหยุดดำเนินการตกแต่งปฏิบัติงานเป็นการชั่วคราว หากการดำเนินการดังกล่าวสร้างความเดือดร้อน รำคาญ หรือมีผลกระทบต่อผู้ใช้บริการ หรือร้านค้าอื่น

5.2.6. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการตกแต่ง และต่อเติมพื้นที่ มีอัตราค่าปรับ 5,000 บาท และหากเกิดความเสียหายต้องชำระค่าเสียหายตามจริง

6. การป้องกันและการระงับเหตุอัคคีภัย

6.1. การจัดเตรียมอุปกรณ์ และการปฏิบัติเพื่อป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัย

6.1.1. ร้านค้าที่มีพื้นที่ตั้งแต่ 50 ตารางเมตร ขึ้นไป ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงชนิด Fire Ade 2000 (ถังเขียว) หรือชนิดที่ดับเพลิงไหม้ได้ทุกประเภทไว้ในพื้นที่ร้านค้า โดยกำหนดให้มีถังดับเพลิง 1 ถัง ต่อพื้นที่ไม่เกิน 50 ตารางเมตร



6.1.2. ห้ามใช้ประตุนิไฟเป็นเส้นทางสัญจร หรือกระทำการใดๆ ยกเว้นกรณีฉุกเฉินเท่านั้น

6.1.3. ห้ามร้านค้าจัดวางสินค้า หรือนำสิ่งของกีดขวางทางเดินหนีไฟ อุปกรณ์ดับเพลิง ตู้ Fire hose รวมถึงระบบรักษาความปลอดภัยอื่นของศูนย์การค้า

- 6.1.4. ห้ามร้านค้าที่ไม่ได้ประกอบธุรกิจประเภทร้านอาหาร ใช้แก๊สหุงต้ม อุปกรณ์ประกอบอาหาร กระติกน้ำไฟฟ้า เครื่องทำน้ำร้อน - น้ำเย็น ไมโครเวฟ หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้มาตรฐาน และใช้กระแสไฟฟ้าเกินมาตรฐานที่ศูนย์การค้าฯ กำหนด
- 6.1.5. ห้ามร้านค้าใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้มาตรฐาน และใช้กระแสไฟฟ้าเกินมาตรฐานที่ศูนย์การค้าฯ กำหนด
- 6.1.6. ห้ามร้านค้า พนักงานร้านค้า จตุภูมิ เขียน ตะเกียง เครื่องสักรั้ว หรือกระทำการอื่นใดในทางอันเป็นอันตราย ภายใต้อาคาร หรือพื้นที่ศูนย์การค้าฯ
- 6.1.7. ร้านค้าต้องให้ความร่วมมือในการจัดพนักงานเข้าร่วมอบรมและฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี
- 6.1.8. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการจัดเตรียมอุปกรณ์ และการปฏิบัติเพื่อป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัย มีอัตราค่าปรับ 5,000 บาท

6.2. การปรับเปลี่ยนแก๊สอุปกรณ์ หรือระบบป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยของศูนย์การค้าฯ

- 6.2.1. ร้านค้าที่ติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System) ระบบตรวจจับการรั่วไหลของแก๊ส (Gas Detector System) ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ
- 6.2.2. ห้ามร้านค้าทำการแก้ไขระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System) ระบบตรวจจับการรั่วไหลของแก๊ส (Gas Detector System) ของศูนย์การค้าฯ ที่อยู่ในพื้นที่ร้านค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต
- 6.2.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการปรับเปลี่ยนแก๊สอุปกรณ์ หรือระบบป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยของศูนย์การค้าฯ มีอัตราค่าปรับ 10,000 บาท และชำระค่าเสียหายตามจริง

6.3. ข้อควรปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัย หรือไฟฟ้าลัดวงจร

- 6.3.1. เมื่อเกิดเหตุอัคคีภัย หรือไฟฟ้าลัดวงจรภายในร้านค้า ให้แจ้งฝ่ายบริหารอาคาร หมายเลขโทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 6000 หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำชั้นพื้นที่ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่อย่างเคร่งครัด และใช้อุปกรณ์ดับเพลิงใกล้ตัวระงับอัคคีภัยเบื้องต้นเพื่อควบคุมการลุกลาม



- 6.3.2. หากมีสัญญาณเตือนภัยดังขึ้นให้ร้านค้าหยุดประกอบกิจการ ปิดลิฟท์ และถอดปลั๊กเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด ออกจากร้านค้า ปิดประตูหน้าร้าน และให้อพยพโดยใช้ช่องทางหนีไฟที่ใกล้ที่สุดเพื่อไปยังจุดรวมพลบริเวณหน้าศูนย์การค้าฯ

7. การทำความสะอาดและการกำจัดแมลง

- 7.1. การทิ้งขยะร้านค้าต้องคัดแยกขยะ เศษอาหาร และขยะทั่วไปออกจากกัน ใส่ถุงปิดปากถุงให้มิดชิด และนำไปทิ้งที่ห้องขยะชั้น G (บริเวณด้านหลังศูนย์การค้าฯ) ตามรอบเวลาที่กำหนด กรณีฝ่าฝืนมีอัตราค่าปรับ 1,000 บาท รอบเวลาทิ้งขยะ ดังนี้
- รอบที่ 1 เวลา 16.00 – 18.00 น.
 - รอบที่ 2 เวลา 22.00 – 24.00 น.



- 7.2. ห้ามร้านค้า นำขยะ เศษวัสดุต่างๆ รวมถึงเศษอาหารทิ้งในพื้นที่ส่วนกลางหรือถังขยะที่จัดเตรียมไว้สำหรับให้บริการลูกค้าโดยเด็ดขาด
- 7.3. ห้ามร้านค้าปิดกั้นทางเดินหรือขยะจากพื้นที่ร้านค้า ออกมาในบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง
- 7.4. ห้ามนำภาชนะไปล้างในอ่างล้างมือในห้องน้ำ โดยต้องนำไปล้างในห้องชักล้าง หรือจุดซักล้างที่ศูนย์การค้าฯ กำหนดเท่านั้น
- 7.5. ห้ามพนักงานร้านค้านำขยะ หรือเศษอาหารทิ้งลงในสุขภัณฑ์
- 7.6. ร้านค้าต้องรักษาความสะอาด และทำความสะอาดภายในร้าน บำบัดหน้าร้าน ฝ่าตะแกรง หลังคาโครงมุง ประตูน้หน้าร้าน พื้นที่ Display ของร้านค้า อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อไม่ให้เกิดฝุ่นละออง และหยากไย่
- 7.7. ร้านค้าประเภทร้านอาหาร ต้องทำความสะอาดอุปกรณ์ ดังัดกรรณ ล้างพื้น เป็นประจำทุกวันหลังปิดให้บริการ
- 7.8. ร้านค้าประเภทร้านอาหารต้องจัดรอบทำความสะอาดพื้นที่บริเวณที่ประกอบอาหารแบบ Deep Clean อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง และต้องสามารถแสดงหลักฐานการดำเนินการดังกล่าวต่อเจ้าหน้าที่ศูนย์การค้าฯ เมื่อเข้าตรวจ
- 7.9. ร้านค้าต้องจัดให้มีการเข้ากำจัดแมลงภายในร้านเป็นประจำทุกเดือน โดยต้องส่งแผนงานให้ศูนย์การค้าฯ รับทราบ
- 7.10. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการทำความสะอาดและการกำจัดแมลง มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท

8. ติดต่อประสานงาน

- แจ้งเหตุด่วนฉุกเฉิน
ติดต่อฝ่ายบริหารอาคาร โทร 090-198-6056 หรือ 02-483-3555 ต่อ 5303, 6000
- แจ้งระบบไฟฟ้า ประปา แก๊สรั่วค้ำ
ติดต่อฝ่ายวิศวกรรมอาคาร โทร 02-483-3555 ต่อ 5102
- ประสานงานร้านค้า ติดต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์ โทร 083-490-8797 หรือ 02-483-3555 ต่อ 4200 – 4202

ภาคผนวก ข-21

ใบรับรองการก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร
หรือรื้อถอนอาคาร (อ.6)



อาคารประเภทควบคุมการใช้ ตามมาตรา ๓๒
ดัดแปลงอาคาร
อาคารเพื่อพาณิชย์กรรม
อาคารสำนักงานหรือสำนักงาน

ใบรับรองการก่อสร้าง การดัดแปลง หรือการเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้

เลขที่.....๒/๒๕๖๕

ใบรับรองฉบับนี้แสดงว่า บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด โดย นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์
☒เจ้าของอาคาร ☐ผู้ครอบครองอาคาร อยู่บ้านเลขที่.....๑ อาคารคิวเฮาส์ ลุมพินี ชั้น ๑๕
ตรอก/ซอย.....ถนน.....สาทรใต้ หมู่ที่.....ตำบล/แขวง.....ทุ่งมหาเมฆ
อำเภอ/เขต.....สาทร.....จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์.....๑๐๑๒๐ ได้ทำการ.....ก่อสร้าง.....
และดัดแปลงอาคาร.....เป็นไปโดยถูกต้องตามที่ได้รับอนุญาตในใบรับแจ้งการก่อสร้างฯ (ยผ.๔) เลขที่.....๕/๒๕๖๒
ลงวันที่.....๑๖ มกราคม ๒๕๖๒.....ใบรับแจ้งการก่อสร้างและดัดแปลงฯ (ยผ.๔) เลขที่.....๕๓/๒๕๖๓.....
ลงวันที่.....๙ มีนาคม ๒๕๖๓.....ใบอนุญาตดัดแปลงฯ (แก้ไขผังบริเวณ) เลขที่.....๒๘/๒๕๖๔.....ลงวันที่.....๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔
และใบอนุญาตดัดแปลงฯ เลขที่.....๑๓๑/๒๕๖๔.....ลงวันที่.....๘ มิถุนายน ๒๕๖๔.....ซึ่งอาคารดังกล่าวเป็นอาคาร
ประเภทควบคุมการใช้ เจ้าพนักงานท้องถิ่นจึงออกใบรับรองให้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ เป็นอาคาร

(๑) ชนิด.....ตึก ๘ ชั้น ชั้นลอย ๔ ชั้น ชั้นใต้ดิน ๒ ชั้น.....จำนวน.....๑.....หลัง
เพื่อใช้เป็น.....อาคารพาณิชย์ โรงมหรสพ (๑,๗๖๑ ที่นั่ง) ภัตตาคาร สำนักงาน และจอดรถยนต์
พื้นที่/ความยาว.....๑๓๕,๔๐๐.๐๐.....ตารางเมตร (พื้นที่ส่วนดัดแปลง.....๔๖,๔๐๒.๐๐.....ตารางเมตร)
โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน.....๑,๖๖๘.....คัน (ที่จอดรถยนต์สาธารณะ จำนวน ๑๐ คัน)
พื้นที่.....๔,๑๕๕.๐๐.....ตารางเมตร

(๒) ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
พื้นที่อาคาร/ความยาว.....ตารางเมตร โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน.....คัน

(๓) ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
พื้นที่อาคาร/ความยาว.....โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน.....คัน

ที่บ้านเลขที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....พระรามที่ ๓.....หมู่ที่.....
ตำบล/แขวง.....บางโคล่.....อำเภอ/เขต.....บางคอแหลม.....จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์.....๑๐๑๒๐
โดยมี.....บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด.....เป็นเจ้าของอาคาร
หรือ.....เป็นผู้ครอบครองอาคาร
ในที่ดิน ☒ โฉนดที่ดิน ☐ น.ส. ๓ ก. ☐ ส.ค. ๑ ☐ อื่น ๆ.....เลขที่.....๑๘๑๐
เป็นที่ดินของ.....บริษัท มหสิน จำกัด

ข้อ ๒ ผู้ได้รับใบรับรองต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ได้รับใบรับรองต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวง
ซึ่งออกตามความในมาตรา ๘ (๑๑) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๖๒ หรือข้อบัญญัติท้องถิ่นซึ่งออก
ตามความในมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๖๒

(๒) ต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ ทส ๑๐๑๐.๕/๒๐๖ ลงวันที่ ๗ มกราคม ๒๕๖๒ และเงื่อนไขจากสำนักงานการจราจรและขนส่ง ตามหนังสือ ที่ กท ๑๖๐๓/๖๕๙ ลงวันที่ ๑๑ กันยายน ๒๕๖๑ และหนังสือ ที่ กท ๑๖๐๓/๓๔๙ ลงวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๖๓

EIA = โครงการ เทอร์มินอล ๒๑ พระราม ๓

ออกให้ ณ วันที่.....เดือน ค.ย. พ.ศ. ๒๕๖๕

(ลายมือชื่อ).....ผู้อนุญาต

(.....)

ตำแหน่ง ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

เจ้าพนักงานท้องถิ่น



หมายเหตุ ๑. ข้อความใดที่ไม่ต้องการให้ขีดฆ่า

๒. ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ หน้าข้อความที่ต้องการ

คำเตือน

๑. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารใช้หรือยินยอมให้บุคคลใดใช้อาคารเพื่อกิจการอื่น นอกจากที่ระบุไว้ในใบรับรองฉบับนี้
๒. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารเปลี่ยนการใช้อาคารประเภทควบคุมการใช้สำหรับกิจการหนึ่งไปใช้เป็นอาคารประเภทควบคุมการใช้สำหรับอีกกิจการหนึ่ง เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น
๓. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารที่ต้องมีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่พักจอดรถ ที่กั๊บลรถ และทางเข้าออกของรถตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง ดัดแปลงหรือใช้ที่จอดรถ ที่กั๊บลรถ และทางเข้าออกของรถนั้นเพื่อการอื่นไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน เว้นแต่จะได้รับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น
๔. ผู้ได้รับใบรับรองต้องแสดงใบรับรองฉบับนี้ไว้ในที่เปิดเผยและเห็นได้ง่าย ณ อาคารนั้น

ภาคผนวก ข-22

ใบอนุญาตก่อสร้างโป๊ะเทียบเรือ
พร้อมสะพานทางเดินเชื่อม (อ.1)



ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ตัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

เลขที่.....๕๔/ ๒๕๖๔.....

อนุญาตให้.....บริษัท แอต เอช มอส์ โฮเทล จำกัด โดย นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์.....เจ้าของอาคาร
อยู่บ้านเลขที่ ๑ อาคารคิวเฮาส์ ลุมพินี ชั้น ๑๕ ตรอก/ซอย.....ถนน สาทรใต้ หมู่ที่.....
ตำบล/แขวง.....ทุ่งมหาเมฆ.....อำเภอ/เขต.....สาทร.....จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร

ข้อ ๑ ทำการ ก่อสร้างโป๊ะเทียบเรือพร้อมสะพานทางเดินเชื่อม.....ที่บ้านเลขที่.....
ตรอก/ซอย.....ถนน พระราม ๓ หมู่ที่.....แขวง.....บางโคล่
เขต.....บางคอแหลม.....กรุงเทพมหานคร ในที่ดินโฉนดที่ดิน เลขที่/น.ส.๓เลขที่/ส.ค.๑ เลขที่.....๑๘๑๐
เป็นที่ดินของ.....บริษัท มหสิน จำกัด

ข้อ ๒ เป็นอาคาร

(๑) ชนิด โปะเทียบเรือพร้อมสะพานทางเดินเชื่อม จำนวน ๑ แห่ง เพื่อใช้เป็น ท่าเทียบเรือ
และทางเดินเชื่อม.....พื้นที่/ความยาว.....๒๓๔.๐๐ ม.^๒.....ที่จอดรถ ที่กั๊บลัด และทางเข้าออกของรถ
จำนวน.....คัน พื้นที่.....ตารางเมตร

(๒) ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....
พื้นที่/ความยาว.....ที่จอดรถ ที่กั๊บลัด และทางเข้าออกของรถ จำนวน.....คัน
พื้นที่.....ตารางเมตร

ตามแผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณ
เลขที่...../.....ที่แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ข้อ ๓ โดยมี.....เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ ๔ ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้.....
หมายเหตุ ค่าธรรมเนียมใบอนุญาตก่อสร้างฯ ๒๐.๐๐ บาท

(๑) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวง
และหรือข้อบัญญัติท้องถิ่น ซึ่งออกตามความในมาตรา ๘ (๑๑) มาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติ
ควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ แก้ไขเพิ่มเติมตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๓๕ และ (ฉบับที่ ๒)
พ.ศ. ๒๕๓๕ และ (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๔๓

(๒) ตรวจสอบได้จากเอกสารเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาต

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่.....เดือน.....- ๒ มี.ค. ๒๕๖๕ พ.ศ.....

ออกให้ ณ วันที่.....เดือน.....- ๓ มี.ค. ๒๕๖๕ พ.ศ.....

(ลายมือชื่อ).....

(.....)

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต



ต้องติดตั้งป้ายการก่อสร้างอาคารมีความหมายและเขียนในกฎกระทรวง ฉบับที่ ๔ (พ.ศ. ๒๕๒๖) ข้อ ๔

การต่ออายุใบอนุญาต

การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

คำเตือน

๑. ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาต หรือผู้ควบคุมงานจะบอกเลิกการเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่นทราบ ทั้งนี้ ไม่เป็นการกระทบถึงสิทธิและหน้าที่ทางแพ่งระหว่างผู้ได้รับใบอนุญาตกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องระงับการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงานคนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมกับส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่เจ้าพนักงานท้องถิ่นแล้ว

๒. ผู้ได้รับใบอนุญาตที่ต้องจัดให้มีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถไว้ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้รับใบอนุญาต การดัดแปลงหรือใช้ที่จอดรถ ที่กักเก็บรถ และทางเข้าออกของรถเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นก่อน

๓. ผู้ได้รับอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่ได้รับใบอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับใบรับรองจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นตามมาตรา ๓๒ ก่อน จึงจะใช้อาคารนั้นได้

๔. ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาตจะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ

เงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาต ราย บริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ตามใบอนุญาตเลขที่ ๕๕ / ๒๕๖๔

๑. ผู้ได้รับอนุญาตยังคงมีหน้าที่ต้องขออนุญาตเกี่ยวกับอาคารนั้น ตามกฎหมายอื่นในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป และต้องปฏิบัติตามวิธีการและเงื่อนไขในการก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ ๔ (พ.ศ. ๒๕๒๖) กฎกระทรวง ฉบับที่ ๑๘ (พ.ศ. ๒๕๓๐) และข้อบัญญัติกรุงเทพมหานคร เรื่อง ควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๔๔ หมวด ๑๑

๒. หากสำนักการระบายน้ำหรือหน่วยงานของกรุงเทพมหานคร มีโครงการที่จะซ่อมแซมปรับปรุงแนวป้องกันน้ำท่วม หรือก่อสร้างในบริเวณดังกล่าว และมีความจำเป็นต้องรื้อย้ายโป๊ะและทำเทียบเรือ จะต้องอำนวยความสะดวกและอนุญาตให้เข้าดำเนินการได้ภายใน ๓๐ วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือแจ้ง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

๓. ผู้ได้รับอนุญาตฯ ต้องแสดงเอกสารผลการทดสอบค่าหน่วยแรงอัดประลัยคอนกรีต ไม่น้อยกว่า ๔๕๐ กก./ซม.^๒ จากสถาบันที่เชื่อถือได้

๔. ผู้ได้รับอนุญาตต้องเริ่มดำเนินการปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำน้ำภายในสิบสองเดือนนับแต่วันที่ได้รับอนุญาต หากผู้ได้รับอนุญาตไม่เริ่มดำเนินการปลูกสร้างภายในเวลาดังกล่าว ให้ใบอนุญาตเป็นอันสิ้นผล

ในกรณีผู้ได้รับอนุญาตไม่อาจเริ่มดำเนินการปลูกสร้างภายในกำหนดเวลา ผู้ได้รับอนุญาตอาจยื่นคำขอขยายระยะเวลาเริ่มดำเนินการได้ตามแบบที่อธิบดีกรมเจ้าท่ากำหนด

๕. เมื่อปรากฏในภายหลังว่าได้ออกใบอนุญาตโดยคลาดเคลื่อนหรือสำคัญผิดในข้อเท็จจริงอันเป็นสาระสำคัญ เจ้าท่ามีอำนาจแก้ไขให้ถูกต้องหรือเพิกถอนใบอนุญาตได้

๖. ถ้าการดำเนินการของผู้ได้รับอนุญาตเป็นเหตุให้เสียหายอย่างร้ายแรงแก่สิ่งแวดลอม หรือเป็นอุปสรรคอย่างร้ายแรงต่อการเดินเรือ หรือการกระทำการดังกล่าวทำให้ผู้อื่นได้รับความเสียหาย หรือเดือดร้อนเกินกว่าที่จะคาดหมายได้ตามปกติ เจ้าท่ามีอำนาจให้หยุดการดำเนินการไว้จนกว่าผู้ได้รับใบอนุญาตจะจัดการแก้ไขหรือป้องกันความเสียหายนั้นได้ และในกรณีที่เจ้าท่าพิจารณาแล้วเห็นว่า หากให้มีการดำเนินการต่อไปจะทำให้เกิดความเสียหายเกินกว่าประโยชน์ที่จะได้รับจากการดำเนินการ เจ้าท่ามีอำนาจเพิกถอนใบอนุญาตได้

๗. ในกรณีที่รัฐบาลต้องการใช้พื้นที่ในบริเวณที่ผู้ได้รับอนุญาตปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำน้ำเพื่อประโยชน์สำคัญของทางราชการ หรือเพื่อประโยชน์อย่างอื่นแก่สาธารณะ ให้ผู้ได้รับอนุญาตรื้อถอนสิ่งล่วงล้ำลำน้ำออกไปภายในเวลาอันควร และจะเรียกชดเชยค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายจากทางราชการมิได้

๘. เมื่อปรากฏในภายหลังว่าผู้ได้รับอนุญาตไม่ปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำน้ำให้เป็นไปตามแบบที่ได้รับอนุญาต หรือใช้สิ่งล่วงล้ำลำน้ำผิดไปจากวัตถุประสงค์ที่ได้รับอนุญาต เจ้าท่ามีอำนาจเพิกถอนใบอนุญาตได้

๙. ผู้ได้รับอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตหรือสำเนาใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและเห็นได้ง่ายในบริเวณที่ได้รับอนุญาต

๑๐. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขด้านสิ่งแวดล้อมแนบท้ายใบอนุญาตฯ เลขที่ ๑๔/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๓

๑๑. ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขหนังสือของสำนักการระบายน้ำ เลขที่ ๑๐๐๒/ก.๖๕๓ ลงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

๑๒. ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามวิธีการและเงื่อนไขในการก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ ๔ (พ.ศ. ๒๕๒๖) และกฎกระทรวง ฉบับที่ ๖๗ (พ.ศ. ๒๕๖๓) ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ และจะต้องไม่กระทำการใด ๆ อันอาจเป็นภัยอันตรายต่อสุขภาพ ชีวิต ร่างกายหรือทรัพย์สิน โดยผู้ได้รับอนุญาตต้องดำเนินการฉีดพ่นละอองน้ำบนอาคารและบริเวณรอบสถานที่ก่อสร้างอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดปัญหาฝุ่นละอองในอากาศ

ภาคผนวก ข-23

ภาพประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาพประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 1 รั้วรอบโครงการ



รูปที่ 2 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



รูปที่ 3 ลูกกระพรวนชะลอความเร็ว



การทำความสะอาดห้องพักขยะมูลฝอย



การทำความสะอาดถนนภายในพื้นที่โครงการ



การทำความสะอาดรางระบายน้ำ



การทำความสะอาดภายในอาคาร



การทำความสะอาดถังเก็บน้ำ

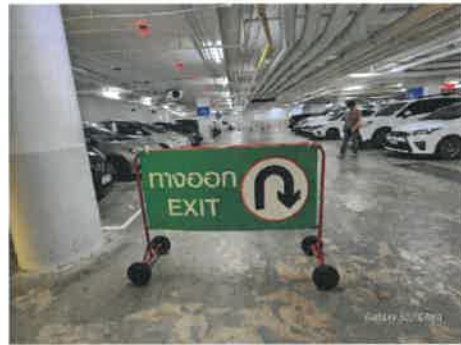
รูปที่ 4 การทำความสะอาดบริเวณพื้นที่โครงการ



รูปที่ 5 พัดลมดูดอากาศบริเวณชั้นใต้ดิน B1-B2



รูปที่ 6 ป้ายห้ามติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้ภายในพื้นที่จอดรถ



รูปที่ 7 สัญลักษณ์จราจรภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 8 ศูนย์ Information สำหรับรับเรื่องร้องเรียน และสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม



รูปที่ 9 การบำบัดกลิ่นโดยใช้จุลินทรีย์



รูปที่ 10 Exhaust Air



รูปที่ 11 การสูบลากตะกอนของระบบบำบัดน้ำเสีย



Underground Tank



Roof Tank



Cold Water Pump



Pump



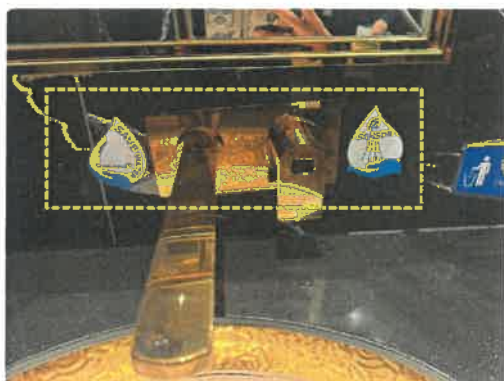
ถังน้ำใช้คาเฟ่
รูปที่ 12 ถังเก็บน้ำ/น้ำใช้คาเฟ่



รูปที่ 13 ใช้สารชีวภาคเพื่อควบคุมการเจริญเติบโตของตะไคร่ และสาหร่าย



รูปที่ 14 ดูแลรักษาระบบเส้นท่อประปา



รูปที่ 15 ป้ายรณรงค์การประหยัดน้ำภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 16 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 17 การเก็บขนขยะมูลฝอยโดยสำนักงานเขตบางคอแหลม



ห้องพักขยะแห้งและห้องพักขยะเปียก

ห้องพักมูลฝอยทั่วไปรีไซเคิล

รูปที่ 18 ห้องพักมูลฝอย



หม้อแปลงไฟฟ้า ชนิด Dry Type Case Resin



เครื่องกำเนิดไฟฟ้า



รูปที่ 19 ระบบไฟฟ้าของโครงการ



ภายในอาคาร



บริเวณห้องเครื่องหม้อแปลงไฟฟ้า

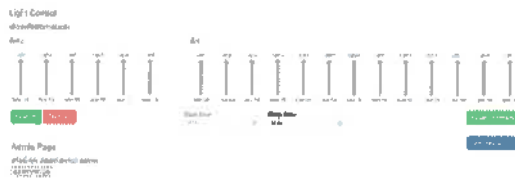
รูปที่ 20 เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector)



รูปที่ 21 ป้ายเตือนอันตรายบริเวณห้องหม้อแปลงไฟฟ้า



รูปที่ 22 การติดตั้งไฟฟ้าแสงสว่างบริเวณพื้นที่โครงการ



หน้าจอการปรับระดับแสงสว่าง โดยระบบ Dimmer



สวิตช์ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่าง



ป้ายรณรงค์การอนุรักษ์พลังงานน้ำและไฟฟ้า
รูปที่ 23 การอนุรักษ์พลังงานน้ำและไฟฟ้า



รูปที่ 24 การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่าง



รูปที่ 25 ลิฟต์ภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 26 อุปกรณ์ปรับความเร็วรอบมอเตอร์ (VSD)



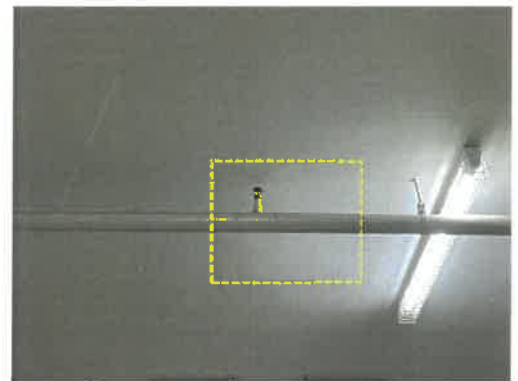
เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump)



ระบบท่ออื่นเพื่อรับน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำชั้นใต้ดิน B2



หัวรับน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร (FDC)



ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System)



ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ (FHC)

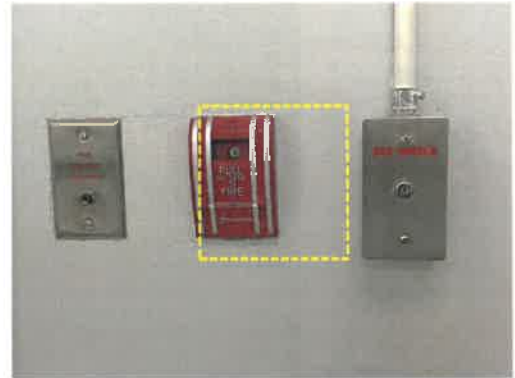


ลิฟต์ดับเพลิง

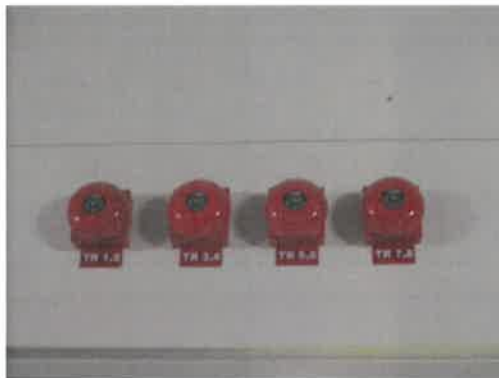
รูปที่ 27 ระบบป้องกันอัคคีภัย



แผงควบคุม (FCP)



เครื่องแจ้งเหตุโดยใช่มือดึงหรือมือถือ



กริ่งสัญญาณเตือน



โทรศัพท์สำหรับติดต่อระบบสัญญาณเตือน

รูปที่ 28 ระบบเตือนอัคคีภัย



รูปที่ 29 ทางหนีไฟ



จุดรวมพลด้านทิศตะวันออก

จุดรวมพลด้านทิศใต้

รูปที่ 30 จุดรวมพล



รูปที่ 31 พื้นที่หนีไฟทางอากาศ บริเวณชั้นหลังคา (ห้องเครื่อง)



รูปที่ 32 การอบรมดับเพลิงและชักซ้อมหนีไฟประจำปี 2566



รูปที่ 33 ผังแสดงการหนีไฟ



รูปที่ 34 ป้ายบอกทางหนีไฟ



รูปที่ 35 การทำความสะอาด Cooling Tower



รูปที่ 36 ทางเข้า-ออกของโครงการ



รูปที่ 37 ป้ายห้ามจอดและระเบียบผู้มาใช้บริการ



รูปที่ 38 ตู้รับ - คินบัตรจอดรถ (Ticket Booth)



รูปที่ 39 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกทางเข้า-ออก



รูปที่ 40 กระຈกนูน



รูปที่ 41 ระบบโทรทัศน์วงจรปิด (CCTV System)



พื้นที่จอดรถสาธารณะ (ชั่วคราว)



พื้นที่จอดรถจักรยาน

รูปที่ 42 พื้นที่จอดรถสาธารณะ



รูปที่ 43 ทางม้าลาย



รูปที่ 44 ติดตั้งป้ายแสดงที่ตั้งโครงการบริเวณก่อนทางขึ้นสะพานข้ามแยกเจริญราษฎร์



รูปที่ 45 กรวยกั้นจราจรบริเวณทางลงสะพานข้ามแยกเจริญราษฎร์



รูปที่ 46 การทำลายแหล่งเพาะพันธุ์สัตว์พาหะนำโรค



รูปที่ 47 ตะแกรงปิดรางระบายน้ำ



รูปที่ 48 ห้องพยาบาล



รูปที่ 49 ออกแบบโครงการโดยใช้กระจกลามิเนต



รูปที่ 50 การตรวจสอบระดับน้ำของแม่น้ำเจ้าพระยา



รูปที่ 51 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำพร้อมตะแกรงคัดขยะ