

เอกสารแนบที่ 5
การตรวจเช็คระบบบำบัดน้ำเสีย

รหัสงาน	W90/JF-86e
รหัสผลิตภัณฑ์	L-86a ฐานรูป JMF
เลขซีเควนซ์	F42407.0006.G
วันที่ปฏิวัติ	19/01/2024
ชื่ออาคาร	B - ส่วนกลางฯ โถงใหญ่ มัธยม หอศิลป์และสวนรุกขชาติ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ร	น	การแก้ไข	
	CCCTICAL				
1	43880	✓			
	T.R...407...107A				
	S...406...128P				
	4.3...406...128P				
2	เครื่องปรับอากาศ 3ton	✓			
3	เครื่องปรับอากาศ Magnetic	✓			
4	เครื่องปรับอากาศ Overload	✓			
	ตู้ไฟ Set 5.0. 8.0. 1.0				
5	เครื่องปรับอากาศ Inverter Control	✓			
6	เครื่องปรับอากาศ Transformer	✓			
7	เครื่องปรับอากาศ Inverter	✓			
8	เครื่องปรับอากาศ	✓			
	S...1.05...LEB01				
	T...1.70...M201				
	T...1.67...M201				
9	เครื่องปรับอากาศ use Control	✓			
10	เครื่องปรับอากาศ TRIP SWITCH	✓			
11	เครื่องปรับอากาศ Inverter Control	✓			
12	เครื่องปรับอากาศ Inverter Control	✓			
13	เครื่องปรับอากาศ Inverter	✓			

WILSON

ဘုရားရှိခိုး ပြောရန်အတွက်

מורה וְכִי

คำแนะนำ : ะก

การก่อโรค มี

บันทึกผลการปฏิบัติ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วทบทวนสิ่งที่ได้ลงมือทำ: ซิก (CM)

รหัสงาน	LC/PM/4
รหัสหนังสืออ้างอิง	หน้า 3/KN2
เลขที่ใบพยาน	F4240320002
วันที่อนุมัติ	16/02/2024
ชื่อเอกสาร	A 3 วัตถุประสงค์ วิธีการ ขั้นตอนการทำงาน ขั้นตอนการดำเนินงาน A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	การแก้ไข	
	ENGINE & "COMP"				
1	ตรวจสอบเซ็นเซอร์ PUMP	✓			
2	ตรวจสอบเซ็นเซอร์น้ำ	✓			
	ตรวจสอบเซ็นเซอร์น้ำ.....PSI				
3	ตรวจสอบเซ็นเซอร์ Air-02	✓			
4	ตรวจสอบเซ็นเซอร์ไฮดรอลิก	✓			
	ตรวจสอบเซ็นเซอร์ไฮดรอลิก.....PSI				
5	ตรวจสอบระบบไฟฟ้า PUMP	✓			
6	ตรวจสอบเซ็นเซอร์ JACOBY	✓			
7	ตรวจสอบสัญญาณ รีเลย์ควบคุม ล้อ	✓			
8	ตรวจสอบตำแหน่งลิ้นวาล์วประตูน้ำบนเครื่อง	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Motor Line Pump	✓			
	ELECTRICAL				
1	ตรวจสอบ	✓			
	V-L... 401 ...โวลต์				
	S-... 400 ...โวลต์				
	T-L... 401 ...โวลต์				
2	ตรวจสอบสถานะ Aggregate	✓			
3	ตรวจสอบไฟสว่าง	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ตรวจสอบสถานะ relay	✓			
6	ตรวจสอบ	✓			
	T....A20....เมตร				

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	ซากไหม	
	PL-436-ไลเกส				
	S-438-แอมป์				
7	สายไฟ Greiner	✓			
8	สายไฟสายวัด	✓			
9	สายไฟ Overload	✓			
	การ์ด Set-5.0...สาย				
10	สายไฟมอเตอร์ตัวแรก	✓			
	สายไฟมอเตอร์ตัวแรก...10...PSI				
11	สายไฟชุดมอเตอร์ตัวที่สอง	✓			
12	สายไฟมอเตอร์ 1-Use...สาย	✓			
13	สายไฟมอเตอร์ตัว Control	✓			

[illegible]

87148 1hr 45

សំណេរ ៦៦ ៖ ៦៧

การแก้ปัญหา : ๖๖

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.4 ศึกษารายงานเกี่ยวกับงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท หลัสม หรือเพอร์ตี จำกัด
สารบัญชกรรณเจ็ด FP - 1 เคียว

รหัสงาน	LC/PM-6
รหัสโครงการ	ปี 2024-2
เลขที่ใบงาน	F1242020043
วันที่ปฏิบัติงาน	16/02/2024
ชื่ออาคาร	A ส่วนอาคาร 1 ชั้น 1 ห้องเรียน 101 อาคารเรียน 101 A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ร	ผล	รายการอื่น	
	Control				
1	ตรวจสอบการตั้งค่าใน Control	✓			
2	ตรวจสอบการตั้งค่าใน Control	✓			
3	ตรวจสอบการตั้งค่าใน Control	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่าใน Control	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่าใน Control	✓			
	ตรวจสอบการตั้งค่าใน Control ... [1] ... [2]				
6	ตรวจสอบการตั้งค่าใน Control	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่าใน Control	✓			
8	ตรวจสอบ	✓			
	... [1] ... [2]				
	... [1] ... [2]				
	... [1] ... [2]				
9	ตรวจสอบการตั้งค่าใน Control	✓			
10	ตรวจสอบการตั้งค่าใน Control	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่าใน Control	✓			
12	ตรวจสอบ	✓			
	... [1] ... [2]				
	... [1] ... [2]				
	... [1] ... [2]				
13	ตรวจสอบการตั้งค่าใน Control	✓			
	... [1] ... [2]				
	... [1] ... [2]				
	... [1] ... [2]				
1	ตรวจสอบการตั้งค่าใน Control	✓			

บริษัท พลัส หรือเพอร์ดี จำกัด
อาคารเลขที่ FJ - 1 นิคม

รหัสงาน	V01/C_A01
รหัสพื้นที่หรือกิจกรรม	พื้นที่สาธารณะ A1
เลขที่ใบงาน	FA202000023
วันที่ปฏิบัติงาน	16/02/2024
ชื่ออาคาร	A 1 อาคาร A1 1 1 อาคาร A1

คำค้น	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		เี	ผ่าน	รายการอื่น	
	CLUTCH				
1	ตรวจสอบ T...2.87...kgf S...2.77...kgf R...2.75...kgf	✓			
2	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า Set ...3.4...kgf	✓			
3	ตรวจสอบแรงดัน 2-10V	✓			
4	ตรวจสอบแรงดัน 7-10V	✓			
5	ตรวจสอบ TRAIL SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ "Use Control"	✓			
8	ตรวจสอบการตั้งค่า "004 Control"	✓			
9	ตรวจสอบ S...401...100 T...402...100 R...401...100	✓			
10	ตรวจสอบการตั้งค่า "004 Control"	✓			
11	ตรวจสอบโซ่ขับเคลื่อน	✓			
12	ตรวจสอบ Transducer	✓			
13	ตรวจสอบ Magnetic	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	ผลการแก้ไข	
2	การเช็คค่าแรงดันของ Check Valve	✓			
3	การเช็คค่าแรงดันของ Low Pressure Switch	✓			
4	การเช็คค่าแรงดันของ Motor start Pump	✓			
5	การเช็คค่าแรงดัน Pump	✓			
6	การเช็คค่าแรงดันวาล์ว	✓			
	การเช็คค่าแรงดันวาล์ว _____ PSI				
7	การเช็คค่าแรงดัน Motor	✓			
8	การเช็คค่าแรงดันวาล์ว	✓			
	การเช็คค่าแรงดันวาล์ว _____ PSI				
9	การเช็คค่าแรงดันวาล์ว Pump	✓			
10	การเช็คค่าแรงดัน MOTOR	✓			

□ □ □ □ □

આવૃત્તિ

การประเมินผล pm ๒๖๖-๖๖๖

๑๗๒๘ ปกติ

คำแนะนำ ๖๖

ការព្រឹត្តិការណ៍ ៖

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ប្តីប្រពន្ធ ការពារខ្លួន និងគ្នា។

☐ 2 ปฏิบัติงานหรือเฝ้าการณ์ที่ก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศ (GMA)

11/1/2006

VERGIL

รายละเอียด : ปรก ๑ ระงับ ๓๕%

สาเหตุ ประสิทธิภาพ

คำแนะนำ ๖๖

การแก้ปัญหา มี ๒

บันทึกผลการปฏิบัติงาน☒ 1. ឯកសារព័ត៌មានផ្សេងៗទៀត

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบที่นัดหมายใน: จีน (CM)

รหัสงาน: WVI/SP-AM

รหัสเครื่องจักร: ซีพีซีเอ็น A1

เลขที่ใบงาน: FA240200021

วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | ส่วนช่าง A1 | ไม่ระบุ | ตามแผนซ่อมบำรุง A1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CC-THICK				
1	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set ... 1.3 ... มม./				
3	ตรวจเช็คชุดกลไกใช้ Control	✓			
4	ตรวจเช็คชุดกลไกใช้ Control	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจเช็คชุดกลไกใช้ Control	✓			
7	ตรวจสอบ	✓			
	T-01 ... 401 ... มม/				
	S- ... 400 ... มม/				
	S- ... 400 ... มม/				
8	ตรวจสอบ	✓			
	T ... 24 ... มม/				
	S ... 1.28 ... มม/				
	S ... 1.28 ... มม/				
9	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด: ตามใบแจ้งหนี้

ราคา: 0 บาท

ค่าขนส่ง: 0 บาท

รวมค่าภาษี: 0 บาท

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่มีข้อบกพร่อง

รหัสงาน: WVI/SP-AM

รหัสเครื่องจักร: SAMP P.RIP A1

เลขที่ใบงาน: FA240200021

วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | ส่วนช่าง A1 | ไม่ระบุ | ตามแผนซ่อมบำรุง A1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CC-THICK				
1	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set ... 2.1 ... มม/				
2	ตรวจสอบ	✓			
	S ... 1.67 ... มม/				
	S ... 1.67 ... มม/				
	T ... 1.68 ... มม/				
3	ตรวจสอบ	✓			
	S ... 400 ... มม/				
	T-01 ... 403 ... มม/				
	S ... 400 ... มม/				
4	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจเช็คไฟ Smoke	✓			
7	ตรวจเช็คชุดกลไกใช้ Control	✓			
8	ตรวจเช็คชุดกลไกใช้ Control	✓			
9	ตรวจเช็คชุดกลไกใช้ Control	✓			
10	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
12	ตรวจเช็คชุดกลไกใช้ Control	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด: ตามใบแจ้งหนี้

ราคา: 0 บาท

ค่าขนส่ง: 0 บาท

รวมค่าภาษี: 0 บาท

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่มีข้อบกพร่อง

รหัสงาน

WV/SP4/4

รหัสเครื่องจักร

S-AMP PUMP A2

เลขที่ใบงาน

FA240200032

วันที่ปฏิบัติงาน

16/02/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนอาคาร 1 | ไม้ระแนง | ภายในอาคารอาคาร A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ดำเนินการแก้ไข	
	CU/TT/CCL				
1	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบ	✓			
	S...1.69...เมตร				
	T...1.76...เมตร				
	T...1.64...เมตร				
3	ตรวจสอบ	✓			
	S...400...โวลต์				
	T...402...โวลต์				
	S...400...โวลต์				
4	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...21...เมตร				
8	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบ TRANSFORMER	✓			
10	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
11	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
13	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			



หมายเหตุ

ตรวจสอบสวิตช์ Breaker

ค่า Set

ค่า Set

ค่า Set

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน: วิศวกร

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน: วิศวกร

รหัสงาน

WV/SP4/4

รหัสเครื่องจักร

ปั๊มสวิตช์ A2

เลขที่ใบงาน

FA240200032

วันที่ปฏิบัติงาน

16/02/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนอาคาร 1 | ไม้ระแนง | ภายในอาคารอาคาร A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ดำเนินการแก้ไข	
	CU/TT/CCL				
1	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
	ค่า Set...3.6...เมตร				
2	ตรวจสอบ	✓			
	S...3.76...เมตร				
	T...3.49...เมตร				
	S...3.47...เมตร				
3	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบ TRANSFORMER	✓			
7	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
10	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
11	ตรวจสอบ	✓			
	T...402...โวลต์				
	S...400...โวลต์				
	S...400...โวลต์				
12	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
13	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			



หมายเหตุ

ตรวจสอบสวิตช์ Breaker

ค่า Set

ค่า Set

ค่า Set

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน: วิศวกร

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน: วิศวกร

รหัสงาน: WU/SLP-M4

รหัสเครื่องจักร: ซีพี/สลิป A2

เลขที่ใบงาน: FM240200028

วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | ตัวอาคาร M1 | ไม่รับ | ไม่รับ | สถานะของอาคาร: A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CC SWITCH				
1	ตรวจเช็ค TRIP SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบการตั้งค่า Over Control	✓			
3	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set .13. และ .				
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Over Control	✓			
5	ตรวจเช็ค Trip Break	✓			
5	ตรวจสอบ	✓			
	T.R...400...ไม่พบ				
	S...400...ไม่พบ				
	4.S...400...ไม่พบ				
7	ตรวจสอบ	✓			
	T...1.03...ไม่พบ				
	S...1.05...ไม่พบ				
	4...1.05...ไม่พบ				
8	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบการ relay	✓			
10	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบการตู้ Control	✓			

ผลการตรวจเช็ค

รายการอื่น: OK (ไม่มีข้อผิดพลาด)

หมายเหตุ: ไม่มี

สถานะ: ไม่มี

การแก้ไข: ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน: วิศวกร

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน: วิศวกร

ผู้ปฏิบัติงาน: วิศวกร

รหัสงาน: WU/SP-1

รหัสเครื่องจักร: S-MP P-MP A2

เลขที่ใบงาน: FM240200033

วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | ตัวอาคาร M1 | ไม่รับ | ไม่รับ | สถานะของอาคาร: A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CC SWITCH				
1	ตรวจสอบการตั้งค่า Over Control	✓			
2	ตรวจเช็ค TRIP SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Over Control	✓			
6	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set .21. และ .				
7	ตรวจสอบ	✓			
	S...1.05...ไม่พบ				
	4...1.05...ไม่พบ				
	T...1.05...ไม่พบ				
8	ตรวจสอบ	✓			
	T.R...400...ไม่พบ				
	4.S...400...ไม่พบ				
	S...400...ไม่พบ				
9	ตรวจสอบการ relay	✓			
10	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบการตู้ Control	✓			
13	ตรวจเช็ค Trip Break	✓			

ผลการตรวจเช็ค

รายการอื่น: OK (ไม่มีข้อผิดพลาด)

หมายเหตุ: ไม่มี

สถานะ: ไม่มี

การแก้ไข: ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน: วิศวกร

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน: วิศวกร

รหัสงาน: 1111/SP-1/1

รหัสเครื่องจักร: S-AMP P-300 AC

เลขที่ใบงาน: PM202000054

วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | ส่วนหน้า M1 | ไม้ระแนง | งานซ่อมแซมระบบ AC

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	การแก้ไข	
	CU-TH-101				
1	ตรวจสอบ	✓			
	S... 170... เมตร				
	S... 174... เมตร				
	T... 179... เมตร				
2	ตรวจสอบ	✓			
	S... 400... เมตร				
	S... 401... เมตร				
	T... 403... เมตร				
3	ตรวจสอบระบบ S-amp	✓			
4	ตรวจสอบระบบ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบระบบตู้ Control	✓			
6	ตรวจสอบระบบ Overload	✓			
	ค่า Set... 2.1... เมตร				
7	ตรวจสอบระบบตู้ Control	✓			
8	ตรวจสอบระบบ SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบระบบ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบระบบตู้ Control	✓			
11	ตรวจสอบระบบ Meter	✓			
12	ตรวจสอบระบบ User Control	✓			
13	ตรวจสอบระบบ Magnetic	✓			

หมายเหตุ

รายละเอียด: 1. ตรวจสอบระบบ

สถานะ: ปกติ

ค่าเฉลี่ย: 1.2

การแก้ไข: ไม่มี

วันที่ส่งเอกสาร: 16/02/2024

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน: 1.2

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน: 1.2

รหัสงาน: 1111/SP-1/1

รหัสเครื่องจักร: B1-1000 AC

เลขที่ใบงาน: PM202000055

วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024

ชื่ออาคาร: B | 1 | ส่วนหน้า M1 | ไม้ระแนง | งานซ่อมแซมระบบ B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	การแก้ไข	
	CU-TH-102				
1	ตรวจสอบระบบ OFF LOAD	✓			
	ค่า Set... 3.6... เมตร				
2	ตรวจสอบ	✓			
	T... 3.26... เมตร				
	S... 3.24... เมตร				
	S... 3.46... เมตร				
3	ตรวจสอบระบบตู้ Control	✓			
4	ตรวจสอบระบบ SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบระบบ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบระบบ User Control	✓			
7	ตรวจสอบระบบตู้ Control	✓			
8	ตรวจสอบระบบ Meter	✓			
	T... 400... เมตร				
	S... 400... เมตร				
	S... 400... เมตร				
9	ตรวจสอบระบบ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบระบบ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบระบบตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบระบบ S-amp	✓			
13	ตรวจสอบระบบ Meter	✓			

หมายเหตุ

รายละเอียด: 1. ตรวจสอบระบบ

สถานะ: ปกติ

ค่าเฉลี่ย: 1.2

การแก้ไข: ไม่มี

วันที่ส่งเอกสาร: 16/02/2024

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน: 1.2

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน: 1.2

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเพอร์ดี จำกัด
 ต.ระบือราเภ จังหวัด สตูล

รหัสเอกสาร	W6/GS-414
รหัสหนังสือแจ้งการ	3-AM/ P, R, Y, S2
เลขที่ใบแจ้งการ	F4240220036
วันที่มีปฏิทิน	16/02/2025
ชื่อเอกสาร	B . ส่วนงานที่ 483 ไม่ค่อย ไม่ค่อย ส่วนงานที่ 483/10/10

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	การแก้ไข	
	CC/TPCL				
1	ขั้วสาย	✓			
	S... 155... ไลน์				
	N... 17... ไลน์				
	T... 143... ไลน์				
2	ขั้วสายสายไฟ Relay	✓			
3	ขั้วสาย TIMER SWITCH	✓			
4	ขั้วสาย	✓			
	S.S... 355... ไลน์				
	S... 355... ไลน์				
	T.R... 401... ไลน์				
5	ขั้วสายสายไฟ Breaker	✓			
6	ขั้วสายสายไฟ Magnetic	✓			
7	ขั้วสายสายไฟ Switch	✓			
8	ขั้วสายสายไฟ Control	✓			
9	ขั้วสาย Overload	✓			
	สาย Set (21... ไลน์)				
10	ขั้วสายสายไฟสายไฟ Control	✓			
11	ขั้วสายสายไฟ Transformer	✓			
12	ขั้วสายสายไฟ Motor Control	✓			
13	ขั้วสายสายไฟ Fuse Control	✓			

██████████

WILLIAMSON

វារ្យសម្រាប់ ១៣ កញ្ញា ២០២២

สารเทศ 1๕๖๖

คำแนะนำ ะมี

การแก้ปัญหา : ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วทบทวนสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารสูง, ชั้น FJ - 1, เชียง

วันที่สร้าง	17/07/2567
วันที่แก้ไขครั้งสุดท้าย	ไม่มีเอกสาร B2
เลขที่ใบงาน	14240200026
วันที่มีผลใช้	16/02/2024
ชื่ออาคาร	B : ส่วนอาคาร B1 ชั้นที่ 1 ชั้นที่ 1 อาคารพาณิชย์ B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการ Seting	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
	T-FL-402...12Vdc				
	<5...401...12Vdc				
	5...401...12Vdc				
5	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set :3.6...amp				
6	ตรวจสอบ	✓			
	T...334...amp				
	T...334...amp				
	S...334...amp				
7	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
8	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
9	ตรวจสอบค่า Set	✓			
10	ตรวจสอบการ Tune Control	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
12	ตรวจสอบการ Transferrin	✓			
13	ตรวจสอบการ Page etc	✓			

114

MEMORANDUM

รายชื่อเรื่อง การประจําเดือน

พจนานุกรม ปกติ

คำขวัญ ภูมิ

การแก้ปัญหา : ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงาน.เสร็จแล้วพบพี่ที่ห้องแม่ไก่.อีก (M)

รหัสงาน	WV/SPLANK
รหัสเครื่องจักร	เป็นรหัสตัว 32
เลขที่ใบงาน	F424200032
วันที่ปฏิบัติงาน	16/02/2024
ชื่ออาคาร	B : ส่วนอาคาร 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนผังอาคาร B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสัญญาณ Control	✓			
2	ตรวจสอบไฟ 5 v.m	✓			
3	ตรวจสอบ	✓			
	T.H... 402... โหมด				
	S... 400... โหมด				
	S... 400... โหมด				
4	การวัด	✓			
	S... 0.94... เมตร				
	S... 0.96... เมตร				
	T... 0.95... เมตร				
5	ตรวจสอบสัญญาณ Transformer	✓			
6	ตรวจสอบสัญญาณ relay	✓			
7	ตรวจสอบสัญญาณ use Control	✓			
8	ตรวจสอบสัญญาณ Magnet	✓			
9	ตรวจสอบสัญญาณ THER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบสัญญาณ use Control	✓			
11	ตรวจสอบสัญญาณ On-load	✓			
	ค่าไฟ Set... 1.3... เมตร				
12	ตรวจสอบสัญญาณ use Control	✓			

ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด: (ตามใบแจ้งหนี้)

รายการ: (ตามใบแจ้งหนี้)

ค่าของ: (ตามใบแจ้งหนี้)

การคำนวณ: (ตามใบแจ้งหนี้)

วันที่ออกใบแจ้งหนี้

☒ 1. ใบแจ้งหนี้ตามใบแจ้งหนี้

☐ 2. ใบแจ้งหนี้ตามใบแจ้งหนี้ (ตามใบแจ้งหนี้)

รหัสงาน	WV/SP/16
รหัสเครื่องจักร	S.M.P.M.P. 33
เลขที่ใบงาน	F424200032
วันที่ปฏิบัติงาน	16/02/2024
ชื่ออาคาร	B : ส่วนอาคาร 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนผังอาคาร B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสัญญาณ use Control	✓			
2	ตรวจสอบสัญญาณ THER SWITCH	✓			
3	การวัด	✓			
	S... 0.92... เมตร				
	S... 0.85... เมตร				
	T... 0.95... เมตร				
4	ตรวจสอบสัญญาณ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบสัญญาณ use Control	✓			
6	ตรวจสอบสัญญาณ relay	✓			
7	ตรวจสอบสัญญาณ use Control	✓			
8	ตรวจสอบสัญญาณ Magnet	✓			
9	ตรวจสอบสัญญาณ Breaker	✓			
10	ตรวจสอบสัญญาณ 5 v.m	✓			
11	ตรวจสอบสัญญาณ Control	✓			
12	ตรวจสอบสัญญาณ On-load	✓			
	ค่าไฟ Set... 1.3... เมตร				
13	ตรวจสอบ	✓			
	T.H... 401... โหมด				
	S... 400... โหมด				
	S... 400... โหมด				

หมายเหตุ

รายละเอียด: (ตามใบแจ้งหนี้)

รายการ: (ตามใบแจ้งหนี้)

ค่าของ: (ตามใบแจ้งหนี้)

การคำนวณ: (ตามใบแจ้งหนี้)

วันที่ออกใบแจ้งหนี้

☒ 1. ใบแจ้งหนี้ตามใบแจ้งหนี้

☐ 2. ใบแจ้งหนี้ตามใบแจ้งหนี้ (ตามใบแจ้งหนี้)

รหัสงาน: VVV/JF-Jde

รหัสเครื่องจักร: EPPDRAM FUM7 01

เลขที่ใบงาน: F14240200039

วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | อาคาร A1 | ไม้ระแนง | ห้อง 202A1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจรับ			หมายเหตุ
		ก	ข	การแก้ไข	
	CONTRACT				
1	งานต้น	✓			
	3.5 ... 400 ... ไม้ระแนง				
	T. 3.5 ... 400 ... ไม้ระแนง				
	5 ... 400 ... ไม้ระแนง				
2	ตรวจรับสายไฟ Delay	✓			
3	ตรวจรับสายไฟ Control	✓			
4	ตรวจรับไฟ 5 โวลต์	✓			
5	ตรวจรับสายไฟ Plug-in	✓			
6	ตรวจรับสายไฟ Transformer	✓			
7	ตรวจรับสายไฟ Breaker	✓			
8	การเดิน	✓			
	5 ... 2.87 ... ไม้ระแนง				
	4 ... 2.99 ... ไม้ระแนง				
	T ... 2.7 ... ไม้ระแนง				
9	ตรวจรับสายไฟ "Use Control"	✓			
10	ตรวจรับ Overload	✓			
	ค่าไฟ Set ... 3.6 ... ไม้ระแนง				
11	ตรวจรับ/ควบคุมไฟ Use Control	✓			
12	ตรวจรับ THERM SWITCH	✓			
13	ตรวจรับสายไฟ "THERM Control"	✓			

หมายเหตุ

รายละเอียด: 200 x 100 x 10 มม.

ขนาด: 100 x 100

จำนวน: 100

การติดตั้ง: 100

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติตาม

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติตาม

รหัสงาน: VVV/JF-Jde

รหัสเครื่องจักร: EPPDRAM FUM7 02

เลขที่ใบงาน: F14240200040

วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | อาคาร A1 | ไม้ระแนง | ห้อง 202A1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจรับ			หมายเหตุ
		ก	ข	การแก้ไข	
	CONTRACT				
1	งานต้น	✓			
	3.5 ... 400 ... ไม้ระแนง				
	T. 3.5 ... 399 ... ไม้ระแนง				
	5 ... 399 ... ไม้ระแนง				
2	ตรวจรับสายไฟ Breaker	✓			
3	ตรวจรับสายไฟ Delay	✓			
4	ตรวจรับสายไฟ "Use Control"	✓			
5	ตรวจรับสายไฟ Control	✓			
6	ตรวจรับไฟ 5 โวลต์	✓			
7	ตรวจรับสายไฟ Plug-in	✓			
8	ตรวจรับสายไฟ Transformer	✓			
9	การเดิน	✓			
	5 ... 2.75 ... ไม้ระแนง				
	3 ... 2.87 ... ไม้ระแนง				
	T ... 2.96 ... ไม้ระแนง				
10	ตรวจรับสายไฟ "Use Control"	✓			
11	ตรวจรับ Overload	✓			
	ค่าไฟ Set ... 3.6 ... ไม้ระแนง				
12	ตรวจรับ/ควบคุมไฟ Use Control	✓			
13	ตรวจรับ THERM SWITCH	✓			

หมายเหตุ

รายละเอียด: 200 x 100 x 10 มม.

ขนาด: 100 x 100

จำนวน: 100

การติดตั้ง: 100

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติตาม

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติตาม

รหัสงาน	W02/OT-004
รหัสหนังสือแจ้ง	Letter Number 001
เลขที่ใบงาน	F142802000-1
วันที่ปฏิบัติงาน	16/02/2024
ชื่ออาคาร	B ส่วนอาคาร B โถงประตู ชั้น 1 อาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค/กรณีอื่น	
	CCCTICAL				
1	เปิดสวิชต์ on -delay	✓			
2	จบสิ้น	✓			
	S... 355 ... 1256				
	TAK... 400 ... 1256				
	S... 400 ... 1256				
3	กดปุ่ม (START) 12" - stop Control	✓			
4	เปิดสวิชต์ on 5" Control	✓			
5	เปิดสวิชต์ On-load	✓			
	ปรับ Set ... 5.0 ... 1256				
6	เปิดสวิชต์ 1.5" on	✓			
7	เปิดสวิชต์ on Magnete	✓			
8	เปิดสวิชต์ on Transformer	✓			
9	เปิดสวิชต์ TAP-UP SWITCH	✓			
10	เปิดสวิชต์ on main Bus Control	✓			
11	เปิดสวิชต์ on Breaker	✓			
12	เปิดสวิชต์ on use Control	✓			
13	จบสิ้น	✓			
	T... 1.75 ... 1256				
	L... 80 ... 1256				
	S... 1.55 ... 1256				

██████████

รวมละเบียด ผกประ-เค็ล

အကျဉ်းချုပ် ၁၆

คำแนะนำ : ๖๓

การแก้ปัญหา : แก้

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ 1.๔ ศึกษารายงานและวิเคราะห์ข้อมูล

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน	LC/PJ-1e
รหัสเครื่องจักร	1e PCN2
เลขที่ใบงาน	F142612006-2
วันที่ปฏิบัติงาน	16/02/2024
ชื่ออาคาร	A 1 1 (ระบอบการปกครอง) 1 (การเมืองการปกครอง) 1 (สังคมและการเมืองการปกครอง) A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	ฮาร์ดแวร์	
	Motor Unit & Control				
1	ตรวจเช็คหัวปั๊ม PLMF	✓			
2	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า PSI				
3	ตรวจเช็คหัว Motor Motor	✓			
4	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก PSI				
5	การเชื่อมต่อสายไฟกับ P.L.M.F	✓			
6	ตรวจเช็ค/เปลี่ยน Motor Unit	✓			
7	ตรวจเช็ค/ดูค่า Flow Control	✓			
8	ตรวจเช็ค/เปลี่ยนสายไฟ/เปลี่ยนสายเคเบิล	✓			
9	ตรวจเช็ค/ตรวจสอบ Check Valve	✓			
10	ตรวจเช็ค/ตรวจสอบ Motor Unit Pump	✓			
	ตรวจสอบ				
1	แรงดัน	✓			
	4.5 600 1000				
	5 600 1000				
	T-4 401 1000				
2	ตรวจเช็ค/ตรวจสอบ Magnetic	✓			
3	ตรวจเช็ค/ดูค่า Flow	✓			
4	ตรวจเช็ค/ตรวจสอบ Control	✓			
5	ตรวจเช็ค/ตรวจสอบ delay	✓			
6	การไหล	✓			
	T 420 600				

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	จากรับ	
	H... 435... ลิเก				
	S... 435... ลิเก				
7	ตรวจสอบ 435... ลิเก	✓			
8	ตรวจสอบ 435... ลิเก	✓			
9	ตรวจสอบ 435... ลิเก	✓			
	เช็ค Set... 435... ลิเก				
10	ตรวจสอบ 435... ลิเก	✓			
	ตรวจสอบ 435... ลิเก ...10... PSI				
11	ตรวจสอบ 435... ลิเก	✓			
12	ตรวจสอบ 435... ลิเก	✓			
13	ตรวจสอบ 435... ลิเก	✓			

၇၇/၇၈ ခုနှစ် ၁၀၀၀ နှစ်

8708 1000

คำแปลว่า : กิติ

การแก้ไขโดย : บัณฑิต

บ้านที่ก่อกองการปฏิบัติ

☒ 1.1. กิจกรรมงานและงานวิจัย

☐ 2.ปริมาณสารละลายที่ลดลงในถัง (CM)

รหัสงาน: WWS/SP-A1

รหัสเครื่องจักร: ซีพีซีเอ็น A1

เลขที่ใบงาน: FA240200021

วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | ตัวเลข 34 | ไม่พบ | ตามขอตรวจสอบ A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CCCCCL				
1	ตรวจเช็ค Motor Magnetic	✓			
2	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set 1.3...4mm				
3	ตรวจเช็คควบคุมไฟตู้ Control	✓			
4	ตรวจเช็ค Motor ตู้ C 1.3mm	✓			
5	ตรวจเช็ค THER SWITCH	✓			
6	ตรวจเช็คการนำ Material Control	✓			
7	ระดับ	✓			
	T.R...401...ไม่พบ				
	S... 400...ไม่พบ				
	S.S... 400...ไม่พบ				
8	การไหล	✓			
	T... 1.24...ไม่พบ				
	S... 1.28...ไม่พบ				
	S... 1.28...ไม่พบ				
9	ตรวจเช็ค Motor Transformer	✓			
10	ตรวจเช็ค Motor Relay	✓			
11	ตรวจเช็ค Motor Fuse Control	✓			
12	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			

ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ตรวจสอบ

รหัสงาน: WWS/SP-A1

รหัสเครื่องจักร: S.M.P./P.A1

เลขที่ใบงาน: FA240200021

วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | ตัวเลข 34 | ไม่พบ | ตามขอตรวจสอบ A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CCCCCL				
1	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set 2.1...4mm				
2	การไหล	✓			
	S... 1.57...ไม่พบ				
	S... 1.65...ไม่พบ				
	T... 1.65...ไม่พบ				
3	ระดับ	✓			
	S.S... 400...ไม่พบ				
	T.R... 403...ไม่พบ				
	S... 400...ไม่พบ				
4	ตรวจเช็ค Motor Regular	✓			
5	ตรวจเช็ค Motor Magnetic	✓			
6	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			
7	ตรวจเช็ค Motor Control	✓			
8	ตรวจเช็คควบคุมไฟตู้ Control	✓			
9	ตรวจเช็ค THER SWITCH	✓			
10	ตรวจเช็ค Motor Transformer	✓			
11	ตรวจเช็คการนำ Material Control	✓			
12	ตรวจเช็ค Motor Relay	✓			
13	ตรวจเช็ค Motor Fuse Control	✓			



รหัสงาน: WWS/SP-A1
รหัสเครื่องจักร: ซีพีซีเอ็น A1
เลขที่ใบงาน: FA240200021
วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ตรวจสอบ

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ตรวจสอบ



รหัสงาน: WWS/SP-A1
รหัสเครื่องจักร: S.M.P./P.A1
เลขที่ใบงาน: FA240200021
วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ตรวจสอบ

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ตรวจสอบ



รหัสงาน

WWS/SP-1-A

รหัสเครื่องจักร

S-AM/PUMP A2

เลขที่ใบงาน

PA240200022

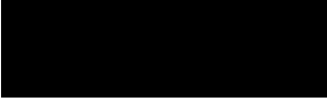
วันที่ปฏิบัติงาน

16/02/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนหน้า-AM | ใต้ถุน | อาคารจอดรถ A:

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CC-TIME				
1	ตรวจเช็ค Breaker	✓			
2	การวัด	✓			
	S...1.63...เมตร				
	A...1.76...เมตร				
	T...04...เมตร				
3	ระดับ	✓			
	4.5...400...โวลต์				
	T.A...402...โวลต์				
	S...400...โวลต์				
4	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			
5	ตรวจเช็ค Motor	✓			
6	ตรวจเช็ค Control	✓			
7	ตรวจเช็ค Load	✓			
	ค่า 5.1...2.1...เมตร				
8	ตรวจเช็ค Panel Control	✓			
9	ตรวจเช็ค TPA/PM SWITCH	✓			
10	ตรวจเช็ค Transformer	✓			
11	ตรวจเช็ค Voltage Control	✓			
12	ตรวจเช็ค Relay	✓			
13	ตรวจเช็ค Fuse Control	✓			



รายละเอียด: 0.00...เมตร

การวัด: 0.00

ค่าเฉลี่ย: 0.00

การวัด: 0.00

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน: 0.00...เมตร

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน: 0.00...เมตร

รหัสงาน

WWS/PJ-1-A

รหัสเครื่องจักร

ปั๊มไฮดรอลิก A2

เลขที่ใบงาน

PA240200024

วันที่ปฏิบัติงาน

16/02/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนหน้า-AM | ใต้ถุน | อาคารจอดรถ A:

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CC-TIME				
1	ตรวจเช็ค W/P LOAD	✓			
	ค่า 5.1...3.6...เมตร				
2	การวัด	✓			
	9...3.76...เมตร				
	T...3.49...เมตร				
	S...3.47...เมตร				
3	ตรวจเช็ค Motor	✓			
4	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			
5	ตรวจเช็ค Relay	✓			
6	ตรวจเช็ค TPA/PM SWITCH	✓			
7	ตรวจเช็ค Panel Control	✓			
8	ตรวจเช็ค Breaker	✓			
9	ตรวจเช็ค Fuse Control	✓			
10	ตรวจเช็ค Voltage Control	✓			
11	ระดับ	✓			
	T.A...402...โวลต์				
	4.5...400...โวลต์				
	S...400...โวลต์				
12	ตรวจเช็ค Transformer	✓			
13	ตรวจเช็ค Motor	✓			



รายละเอียด: 0.00...เมตร

การวัด: 0.00

ค่าเฉลี่ย: 0.00

การวัด: 0.00

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน: 0.00...เมตร

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน: 0.00...เมตร

รหัสงาน	WWS/SP-A1
รหัสเครื่องจักร	ชิ้นส่วน SP-A2
เลขที่ใบงาน	FA240200023
วันที่ปฏิบัติงาน	16/02/2024
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนซ่อมบำรุง ไม่ระบุ ตามแผนซ่อมบำรุง A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการแก้ไข	
	CU/TH/CL				
1	ตรวจสอบ THER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set ... 1.3 ... และ ...				
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Break	✓			
5	ส่วนอื่น	✓			
	T.R... 401 ... ไม่ดี				
	S... 400 ... ไม่ดี				
	S... 401 ... ไม่ดี				
7	ตรวจสอบ	✓			
	T... 1.03 ... ไม่ดี				
	S... 1.25 ... ไม่ดี				
	S... 1.05 ... ไม่ดี				
8	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบการ Delay	✓			
10	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบการ Overload	✓			

ข้อมูลงาน/ใบงาน/อื่นๆ



รายละเอียด: SP-A2/SP-A1

รายละเอียด: SP-A1

รายละเอียด: SP-A1

รายละเอียด: SP-A1

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานตามแผนซ่อมบำรุง

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นตามกำหนดเวลา (CM)

รหัสงาน	WWS/SP-A1
รหัสเครื่องจักร	SAMP P.R/P A3
เลขที่ใบงาน	FA240200023
วันที่ปฏิบัติงาน	16/02/2024
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนซ่อมบำรุง ไม่ระบุ ตามแผนซ่อมบำรุง A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการแก้ไข	
	CU/TH/CL				
1	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบ THER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set ... 2.1 ... และ ...				
7	ตรวจสอบ	✓			
	S... 1.45 ... ไม่ดี				
	S... 1.56 ... ไม่ดี				
	T... 1.58 ... ไม่ดี				
8	ส่วนอื่น	✓			
	T.R... 400 ... ไม่ดี				
	S... 401 ... ไม่ดี				
	S... 400 ... ไม่ดี				
9	ตรวจสอบการ Delay	✓			
10	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบการ Overload	✓			
13	ตรวจสอบการ Fuse Break	✓			



รายละเอียด: SP-A2/SP-A1

รายละเอียด: SP-A1

รายละเอียด: SP-A1

รายละเอียด: SP-A1

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานตามแผนซ่อมบำรุง

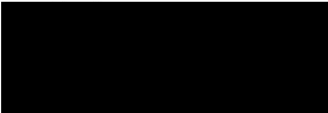
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นตามกำหนดเวลา (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค SP - 1 เดือน

รหัสงาน: 1111111111
รหัสเครื่องจักร: S-AMP PUMP AC
เลขที่ใบงาน: F14240200031
วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024
ชื่ออาคาร: A | 1 | ส่วนหน้า 3A1 | ไม่ระบุ | อาคารจอดรถ A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CHECK				
1	การไหล	✓			
	S...170...มม/น				
	T...174...มม/น				
	T...179...มม/น				
2	ระดับ	✓			
	S...400...1นิ้ว				
	S...401...1นิ้ว				
	T...403...1นิ้ว				
3	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
6	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set...2.1...มม/น				
7	ตรวจเช็คค่าทางเข้า Control	✓			
8	ตรวจเช็ค TYPHER SWITCH	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจเช็คค่าทางเข้า Control	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพ Meter	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพ use Control	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			



ช่างเทคนิค: ป.จ.
ช่างควบคุม: ป.จ.
ช่างซ่อมบำรุง: ป.จ.

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน: ป.จ.

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน: ป.จ.

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค FJ - 1 เดือน

รหัสงาน: 1111111111
รหัสเครื่องจักร: B1
เลขที่ใบงาน: F14240200035
วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024
ชื่ออาคาร: B | 1 | ส่วนหน้า 3B1 | ไม่ระบุ | อาคารจอดรถ B.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CHECK				
1	ตรวจเช็คค่า WFF LOAD	✓			
	ค่า Set...3.6...มม/น				
2	การไหล	✓			
	T...326...มม/น				
	S...324...มม/น				
	S...346...มม/น				
3	ตรวจเช็คค่าทางเข้า Control	✓			
4	ตรวจเช็ค TYPHER SWITCH	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ Meter	✓			
7	ตรวจเช็คค่าทางเข้า Control	✓			
8	ระดับ	✓			
	T...400...1นิ้ว				
	S...400...1นิ้ว				
	S...400...1นิ้ว				
9	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
12	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Meter	✓			



ช่างเทคนิค

ช่างควบคุม: ป.จ.
ช่างซ่อมบำรุง: ป.จ.
ช่างควบคุม: ป.จ.

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน: ป.จ.

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน: ป.จ.

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเพอร์ที จำกัด
การตรวจ SP - 1 เดือน

รหัสงาน

WVUSLPM

รหัสเครื่องจักร

ปั๊มหัวขึ้น 31

เลขที่ใบงาน

F4240200029

วันที่ปฏิบัติงาน

16/02/2024

ชื่ออาคาร

B | : | ส่วนอาคาร 31 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ส่วนอาคารตรวจ B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่	รายการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบ On-load ค่า Set...1.3...เมตร	✓			
3	ตรวจสอบการยกของใน Control	✓			
4	ตรวจสอบไฟ 51 m	✓			
5	ระดับ	✓			
	S... 400...ไม้ม				
	ว.ร... 400...ไม้ม				
	T.R... 402...ไม้ม				
6	การยก	✓			
	S... 0.85...เมตร				
	T... 0.86...เมตร				
	ว... 0.86...เมตร				
7	ตรวจสอบการ Transform	✓			
8	ตรวจสอบการ Tachy	✓			
9	ตรวจสอบการ use Control	✓			
10	ตรวจสอบการ Magnte	✓			
11	ตรวจสอบการ Control	✓			
12	ตรวจสอบ TRUCK SWITCH	✓			

รายละเอียด
ค่าเฉลี่ย
การบันทึก

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานตามแผนงาน

☐ 2.ปฏิบัติงานนอกแผนงาน

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเพอร์ที จำกัด
การตรวจ SP - 1 เดือน

รหัสงาน

WVUSPM

รหัสเครื่องจักร

S.M.P.M/P 31

เลขที่ใบงาน

F4240200025

วันที่ปฏิบัติงาน

16/02/2024

ชื่ออาคาร

B | : | ส่วนอาคาร 31 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ส่วนอาคารตรวจ B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่	รายการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ On-load	✓			
	ค่า Set...2.1...เมตร				
2	ตรวจสอบการ use Control	✓			
3	ตรวจสอบการ Magnte	✓			
4	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบไฟ 51 m	✓			
6	ตรวจสอบการ Control	✓			
7	ตรวจสอบการยกของใน Control	✓			
8	ตรวจสอบ TRUCK SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบการ Transform	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	การยก	✓			
	S... 1.87...เมตร				
	ว... 1.9...เมตร				
	T... 1.90...เมตร				
12	ระดับ	✓			
	S... 400...ไม้ม				
	T.R... 400...ไม้ม				
	ว.ร... 399...ไม้ม				
13	ตรวจสอบการ Tachy	✓			

รายละเอียด
ค่าเฉลี่ย
การบันทึก

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานตามแผนงาน

☐ 2.ปฏิบัติงานนอกแผนงาน

รหัสงาน: W00SP-414

รหัสเครื่องจักร: S-AMP.P.M.PP.32

เลขที่ใบงาน: FA240200026

วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024

ชื่ออาคาร: B | : | ส่วนอาคาร B1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ส่วนอาคาร B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการเสีย	
	CC CUTTING				
1	กระดุม	✓			
	S... 1.55... เมตร				
	N... 1.71... เมตร				
	T... 1.83... เมตร				
2	ตรวจเช็คสาย Delay	✓			
3	ตรวจเช็ค TOWER SWITCH	✓			
4	กระดุม	✓			
	N.S. 399... โวลต์				
	S... 399... โวลต์				
	T.R. 401... โวลต์				
5	ตรวจเช็คสาย Breaker	✓			
6	ตรวจเช็คสาย Magnetic	✓			
7	ตรวจเช็คไฟ 500w	✓			
8	ตรวจเช็คสายตู้ Control	✓			
9	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าไฟ Set... 2.1... เมตร				
10	ตรวจเช็คสายไฟตู้ Control	✓			
11	ตรวจเช็คสาย Transformer	✓			
12	ตรวจเช็คสายตู้ Control	✓			
13	ตรวจเช็คสาย Fuse Control	✓			

รายละเอียด: กระจกเงา

จำนวน: 10 ชิ้น

จำนวน: 10 ชิ้น

จำนวน: 10 ชิ้น

วันที่ส่งมอบงาน: 16/02/2024

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยและส่งมอบงานให้ CM

รหัสงาน: W00SP-414

รหัสเครื่องจักร: S-AMP.P.M.PP.32

เลขที่ใบงาน: FA240200026

วันที่ปฏิบัติงาน: 16/02/2024

ชื่ออาคาร: B | : | ส่วนอาคาร B1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ส่วนอาคาร B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการเสีย	
	CUTTING				
1	ตรวจเช็คสาย Delay	✓			
2	ตรวจเช็ค TOWER SWITCH	✓			
3	ตรวจเช็คสาย Breaker	✓			
4	กระดุม	✓			
	T.R. 402... โวลต์				
	N.S. 401... โวลต์				
	S... 401... โวลต์				
5	ตรวจเช็คตู้ OVER LOAD	✓			
	ค่าไฟ Set... 3.6... เมตร				
6	กระดุม	✓			
	N... 3.41... เมตร				
	T... 3.14... เมตร				
	S... 3.34... เมตร				
7	ตรวจเช็คสายตู้สายไฟ Control	✓			
8	ตรวจเช็คสายตู้สายไฟ Control	✓			
9	ตรวจเช็คไฟ 500w	✓			
10	ตรวจเช็คสาย Fuse Control	✓			
11	ตรวจเช็คสายตู้สายไฟ Control	✓			
12	ตรวจเช็คสายตู้ Transformer	✓			
13	ตรวจเช็คสายตู้ Magnetic	✓			

รายละเอียด: กระจกเงา

จำนวน: 10 ชิ้น

จำนวน: 10 ชิ้น

จำนวน: 10 ชิ้น

วันที่ส่งมอบงาน: 16/02/2024

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยและส่งมอบงานให้ CM

รหัสงาน	WV/SL/Am
รหัสเครื่องจักร	ชิ้นที่ 32
เลขที่ใบงาน	PM24020003
วันที่ปฏิบัติงาน	16/02/2024
ชื่ออาคาร	8 : ส่วนกลาง 81 ไม่ระบุ ตามเขตตรวจวัด B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่	การแก้ไข	
	CC CHECK				
1	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
2	ตรวจเช็คไฟ 5v	✓			
3	วาล์ว	✓			
	T.H. 402 ไม่				
	S- 400 ไม่				
	S.S. 400 ไม่				
4	การ	✓			
	S. 0.94 ไม่				
	S. 0.96 ไม่				
	T. 0.96 ไม่				
5	ตรวจเช็คสภาพ Transducer	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ relay	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ use Control	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพ Magnet	✓			
9	ตรวจเช็ค THER SWITCH	✓			
10	ตรวจเช็คการตั้งค่าของ Control	✓			
11	ตรวจเช็ค Ch-Load	✓			
	ค่า Set 1.3 ไม่				
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			

ผู้ควบคุมงาน/ผู้ตรวจ



ตรวจสอบ
ผ่าน
การแก้ไข

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานตามขั้นตอน

☐ 2. ปฏิบัติงานนอกพื้นที่ที่กำหนด

รหัสงาน	WV/SP/1
รหัสเครื่องจักร	S.M.P. 33
เลขที่ใบงาน	PM24020003
วันที่ปฏิบัติงาน	16/02/2024
ชื่ออาคาร	8 : ส่วนกลาง 81 ไม่ระบุ ตามเขตตรวจวัด B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่	การแก้ไข	
	CC CHECK				
1	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
2	ตรวจเช็ค THER SWITCH	✓			
3	การ	✓			
	S. 0.92 ไม่				
	S. 0.85 ไม่				
	T. 0.9 ไม่				
4	ตรวจเช็คสภาพ Transducer	✓			
5	ตรวจเช็คการตั้งค่าของ Control	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ relay	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ use Control	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพ Magnet	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
10	ตรวจเช็คไฟ 5v	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
12	ตรวจเช็ค Ch-Load	✓			
	ค่า Set 1.3 ไม่				
13	วาล์ว	✓			
	T.H. 401 ไม่				
	S.S. 400 ไม่				
	S- 400 ไม่				



ตรวจสอบ

ตรวจสอบ
ผ่าน
การแก้ไข

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานตามขั้นตอน

☐ 2. ปฏิบัติงานนอกพื้นที่ที่กำหนด

รหัสงาน

WV057476

รหัสใบเสร็จ

S-MP-PJ/PJ-34

เลขที่ใบงาน

PA262020035

วันที่ปฏิบัติงาน

16/02/2024

ชื่ออาคาร

B | | ลานจอดรถ | ชั้น 1 | | ลานจอดรถ B1

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน

สมชาย ใจดี

ตำแหน่ง

ช่าง

ชื่อหน่วยงาน

ไม่มี

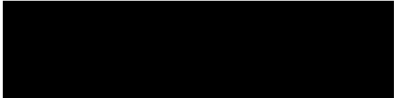
การปฏิบัติงาน

ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงาน
- ☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	การแก้ไข	
	CC-UTMCL				
1	แรงดัน	✓			
	3.5 ... 3.5 ... 3.5				
	5 ... 3.5 ... 3.5				
	T-R ... 400 ... 3.5				
2	ตรวจเช็คสายไฟ	✓			
3	ตรวจเช็คสายไฟ Use Control	✓			
4	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
5	ตรวจเช็คสายไฟ Use Control	✓			
6	ตรวจเช็ค T-ER SWITCH	✓			
7	ตรวจเช็คสายไฟ Use Control	✓			
8	ตรวจเช็คสายไฟ Transformer	✓			
9	แรงดัน	✓			
	5 ... 1.5 ... 1.5				
	T ... 70 ... 3.5				
	3 ... 62 ... 3.5				
10	ตรวจเช็คสายไฟ / Aggregate	✓			
11	ตรวจเช็คสายไฟ 5.5m	✓			
12	ตรวจเช็คสายไฟ Control	✓			
13	ตรวจเช็ค Load	✓			
	ค่าไฟ Set ... 2.1 ... 3.5				



รหัสงาน

WV/CP-46

รหัสเครื่องจักร

CP1000001 (U47) 01

เลขที่ใบงาน

PM20000001

วันที่ปฏิบัติงาน

15/03/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | อาคาร A1 | 1F | 1F | 1F | 1F | 1F

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CUPTICLE				
1	ตรวจสอบ	✓			
	2. 2.97... เมตร				
	5. 2.78... เมตร				
	7. 2.64... เมตร				
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 5... เมตร				
3	ตรวจสอบ Use Control	✓			
4	ตรวจสอบค่าทาง Input Control	✓			
5	ตรวจสอบค่าทาง Delay	✓			
6	ตรวจสอบ TRIP SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบ Magneto	✓			
8	ตรวจสอบ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบค่าทาง Input Control	✓			
10	ตรวจสอบค่าทาง Output	✓			
11	ตรวจสอบ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบค่าทาง Input	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	7. 4.13... เมตร				
	5... 407... เมตร				
	3.5. 4.5... เมตร				

33
11

รหัสงาน

WV/CP-46

รหัสเครื่องจักร

CP1000001 (U47) 02

เลขที่ใบงาน

PM20000002

วันที่ปฏิบัติงาน

15/03/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | อาคาร A1 | 1F | 1F | 1F | 1F | 1F

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CUPTICLE				
1	ตรวจสอบ Magneto	✓			
2	ตรวจสอบ Transformer	✓			
3	ตรวจสอบ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
	5. 2.83... เมตร				
	2. 2.89... เมตร				
	7. 2.74... เมตร				
5	ตรวจสอบ Use Control	✓			
6	ตรวจสอบ Delay	✓			
7	ตรวจสอบ TRIP SWITCH	✓			
8	ตรวจสอบค่าทาง Input Control	✓			
9	ตรวจสอบค่าทาง Output	✓			
10	ตรวจสอบ	✓			
	3.5. 4.13... เมตร				
	5... 407... เมตร				
	7. 4.13... เมตร				
11	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 5... เมตร				
12	ตรวจสอบค่าทาง Input Control	✓			
13	ตรวจสอบค่าทาง Input	✓			

หมายเหตุ

วันที่ตรวจเช็ค 15/03/2024

ช่างเทคนิค

ช่างเทคนิค

ช่างเทคนิค

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว (CM)

หมายเหตุ

วันที่ตรวจเช็ค 15/03/2024

ช่างเทคนิค

ช่างเทคนิค

ช่างเทคนิค

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว (CM)

รหัสงาน	WU/2F-046
รหัสเครื่องจักร	LC/Motor 3HP
เลขที่ใบงาน	F1A24030003
วันที่ปฏิบัติงาน	15/03/2024
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนกลาง 1 15/03/24 จัดทำโดยช่างเทคนิค B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CC/TH/CL				
1	ตรวจเช็คจุดจ่ายน้ำมัน Control	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ Triangulum	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
4	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าไฟ Set ... 5. ... 3.5ml				
5	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบ	✓			
	2 ... 2.68 ... 3.5ml				
	5 ... 2.64 ... 3.5ml				
	T ... 2.58 ... 3.5ml				
7	ตรวจเช็คสภาพ Motor Control	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพ Safety	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	2.5 ... 4.5 ... 3.5ml				
	5 ... 4.7 ... 3.5ml				
	T ... 4.0 ... 3.5ml				
10	ตรวจเช็ค TRIP SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Motor Control	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
13	ตรวจเช็คไฟ 5.0m	✓			



รายละเอียด: 000 ... 0.00 ... 0.00 ...
ตรวจสอบ: 0.00 ...
ค่าเฉลี่ย: 0.00 ...
การวัดค่า: 0.00 ...

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม

รหัสงาน	LC/FP/16
รหัสเครื่องจักร	LC/Motor 3HP
เลขที่ใบงาน	F1A240300039
วันที่ปฏิบัติงาน	15/03/2024
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนกลาง 1 15/03/24 จัดทำโดยช่างเทคนิค A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	LC Motor 3HP				
1	ตรวจเช็คจุดจ่ายน้ำมัน MOTOR	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ Triangulum	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
	ตรวจเช็คจุดจ่ายน้ำมัน.....3.5				
4	การตั้งค่า Motor Control	✓			
5	ตรวจเช็คการตั้งค่า Motor Control	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพตู้ Motor Control	✓			
7	ตรวจเช็คการตั้งค่า Motor Control	✓			
8	ตรวจเช็คการตั้งค่า Motor Control	✓			
9	ตรวจเช็คการตั้งค่า Motor Control	✓			
	ตรวจเช็คจุดจ่ายน้ำมัน.....3.5				
10	ตรวจเช็คการตั้งค่า Motor Control	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการตั้งค่า Motor Control	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ Safety	✓			
3	ตรวจสอบ	✓			
	T ... 4.50 ... 3.5ml				
	5 ... 4.45 ... 3.5ml				
	2 ... 4.35 ... 3.5ml				
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Motor Control	✓			
5	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าไฟ Set ... 4.5 ... 3.5ml				
6	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
7	ตรวจเช็คจุดจ่ายน้ำมัน Control	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพ Triangulum	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบ	✓			
5.0 ... 4.11 ... 3.5ml					
T ... 4.05 ... 3.5ml					
5.0 ... 4.15 ... 3.5ml					
11	ตรวจเช็คการตั้งค่า Motor Control	✓			
12	ตรวจเช็คการตั้งค่า Motor Control	✓			
ค่าไฟ 5ml ... 4.10 ... 3.5ml					
13	ตรวจเช็คการตั้งค่า Motor Control	✓			



รายละเอียด

รายละเอียด: 000 ... 0.00 ... 0.00 ...
ตรวจสอบ: 0.00 ...
ค่าเฉลี่ย: 0.00 ...
การวัดค่า: 0.00 ...

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม

รหัสงาน	LC/TH/46
รหัสเครื่องจักร	รุ่น CMU 2
เลขที่ใบงาน	PA24030002
วันที่ปฏิบัติงาน	15/03/2024
ชื่ออาคาร	A 1 อาคาร A1 ไม่พบ ไม่มี ตรวจพบความผิดปกติ: A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
1	การวัด	✓			
	S... 1.000				
	N... 7.53... 0.000				
	T... 0.000				
2	ตรวจเช็คสายไฟ	✓			
3	ตรวจเช็ค Onload	✓			
	ค่า Set... 0.0... 0.00				
4	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
5	ตรวจเช็คสายไฟ Control	✓			
6	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
7	ตรวจเช็คสายไฟ Control	✓			
8	ตรวจเช็คสายไฟ Magnetic	✓			
9	ตรวจเช็คสายไฟ Control	✓			
10	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
11	การวัด	✓			
	S... 1.000				
	T... 0.000				
	N... 7.53... 0.000				
12	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
	ค่า Set... 0.0... 0.00				
13	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
	ค่า Set... 0.0... 0.00				
1	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	การวัดค่าแรงดันไฟฟ้า... P1				
2	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
3	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
	การวัดค่าแรงดันไฟฟ้า... P2				
4	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
5	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
6	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
7	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
8	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
9	การวัดค่าแรงดันไฟฟ้า... P3	✓			
10	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			



รายการตรวจเช็ค

รายการตรวจเช็ค

รายการตรวจเช็ค

รายการตรวจเช็ค

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน

☐ 2. ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน

รหัสงาน	TH/TH/46
รหัสเครื่องจักร	รุ่น CMU 2
เลขที่ใบงาน	PA24030002
วันที่ปฏิบัติงาน	15/03/2024
ชื่ออาคาร	A 1 อาคาร A1 ไม่พบ ไม่มี ตรวจพบความผิดปกติ: A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	การวัด				
1	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
2	ตรวจเช็คสายไฟ Magnetic	✓			
3	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
	ค่า Set... 0.0... 0.00				
4	การวัด	✓			
	S... 1.000				
	T... 0.000				
	N... 7.53... 0.000				
5	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
6	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
7	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
8	การวัด	✓			
	T... 0.000				
	N... 7.53... 0.000				
	S... 1.000				
9	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
10	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
11	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
12	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
13	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			



รายการตรวจเช็ค

รายการตรวจเช็ค

รายการตรวจเช็ค

รายการตรวจเช็ค

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน

☐ 2. ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน

รหัสงาน: WU/SP/46

รหัสเครื่องจักร: ซีเมนส์รุ่น A1

เลขที่ใบงาน: FA240300021

วันที่ปฏิบัติงาน: 15/03/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | ส่วนหน้า A1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | อาคารพาณิชย์ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ทำการแก้ไข	
	CC-PTCL				
1	การวัด	✓			
	Q...9...MVA				
	T...135...MVA				
	S...235...Lamp				
2	ตรวจสอบ On-load	✓			
	ค่า Set...1.3...MVA				
3	ตรวจสอบไฟสว่าง	✓			
4	ตรวจสอบสายตู้ Control	✓			
5	วัดดิน	✓			
	T-R...421...โวลต์				
	S...421...โวลต์				
	S...425...โวลต์				
6	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
7	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
8	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบ THERM SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบสาย Magnet	✓			
11	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
		✓			



ตรวจสอบ

ค่าแรง

ค่าวัสดุ

ค่าช่าง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่จบ (O.K)

รหัสงาน: WU/SP/46

รหัสเครื่องจักร: SAMP P/R/P A1

เลขที่ใบงาน: FA240300021

วันที่ปฏิบัติงาน: 15/03/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | ส่วนหน้า A1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | อาคารพาณิชย์ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ทำการแก้ไข	
	CC-PTCL				
1	วัดดิน	✓			
	S...421...โวลต์				
	T-R...425...โวลต์				
	S...421...โวลต์				
2	การวัด	✓			
	S...164...Lamp				
	Q...75...MVA				
	T...176...MVA				
3	ตรวจสอบไฟสว่าง	✓			
4	ตรวจสอบสายตู้ Control	✓			
5	ตรวจสอบ On-load	✓			
	ค่า Set...2.1...MVA				
6	ตรวจสอบสายตู้ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบ THERM SWITCH	✓			
8	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
9	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
11	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบสาย Magnet	✓			
13	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			



ตรวจสอบ

ค่าแรง

ค่าวัสดุ

ค่าช่าง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่จบ (O.K)

บริษัท พลัส หรือเพอร์ที จำกัด
 ต.รวมครองเจ็ด SI - 1 เดือน

รหัสผ่าน	W69SP-47w
รหัสเครื่องจักร	3...AMT P-JE-A2
เลขซีเควนซ์	F14280300032
วันที่ปฏิวัติ	15/03/2024
ชื่ออาคาร	A I ลัทธิฯ มาส มิ่งน น้อย ตามมาตยพหุฯ ก.

ตัวชี้วัด	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	การแก้ไข	
	CC-ETC/CE				
1	ตรวจสัญญาณ Use Control	✓			
2	ตรวจสัญญาณ Flagship	✓			
3	ตรวจสัญญาณ Breaker	✓			
4	ตรวจสัญญาณ Alarm	✓			
5	ตรวจสัญญาณตู้ Control	✓			
6	ตรวจสัญญาณ Overload	✓			
7	การตั้งค่า Set (2.1. การตั้งค่า)				
7	ตรวจสัญญาณ Relay	✓			
8	ตรวจสัญญาณ Load Control	✓			
9	ตรวจสัญญาณ SWITCH	✓			
10	ตรวจสัญญาณ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Load Control	✓			
12	การตั้งค่า	✓			
	T...93... เมตร				
	7...96... เมตร				
	5... 1.95 ... เมตร				
13	การตั้งค่า	✓			
	T... 421 ... เมตร				
	4.5 ... 4.7 ... เมตร				
	5 ... 4.3 ... เมตร				

POSTULUM

ឃុំចុងប៉ោយ ៨៣ ៤ ២៤ ៤៤៤

สารเคมี 1/25

คำแนะนำ 'ไม่มี'

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ឯកសារស្រាវជ្រាវ

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วทบทวนที่ควรต้องนำไปอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารจ.เช็ก FJ - 1 , เชียง

รหัสผ่าน	WIFI@_abc
รหัสเครื่องจักร	ชิ้นผลิตภาพ A2
เลขที่ใบงาน	FAC000002C
วันที่ปฏิบัติงาน	15/03/2024
ชื่ออาคาร	A 1 ตัวอักษร A2 มีทั้ง ไม่พบ ตามแผนผังอาคาร A:

ลำดับ	รายการ	ชนิด/วัสดุ/ชนิด			หมายเหตุ
		สี	ขนาด	รายการอื่น	
	CLUTTER				
1	ระบบสัญญาณ Alarm	✓			
2	ระบบสัญญาณ Control	✓			
3	ระบบ	✓			
	R 3.65... เมตร				
	S 3.48... เมตร				
	T 3.47... เมตร				
4	ระบบ	✓			
	T-1... 401... เมตร				
	S-1... 399... เมตร				
	S-2... 400... เมตร				
5	ระบบสัญญาณ "use Control	✓			
6	ระบบสัญญาณ "use Control	✓			
7	ระบบสัญญาณ Transformer	✓			
8	ระบบสัญญาณ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set 3.6... เมตร				
9	ระบบสัญญาณ today	✓			
10	ระบบสัญญาณ TAPER SWITCH	✓			
11	ระบบสัญญาณ Breaker	✓			
12	ระบบสัญญาณ Control	✓			
13	ระบบสัญญาณ System	✓			

WILSON, M.P.

របបខ្សែបណ្តាញ (អក្ខរក្រមខ្មែរ) ៖

מספר

សំណួរ ១១៖

การแก้ปัญหา ดังนี้

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติการในเชิงนโยบาย☐ 2 ปฏิบัติงาน.เสร็จแล้วพบที่ที่ได้ออกมา.อีก (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเพอร์ดี จำกัด
สารบรรณ SP-1 เดือน

รหัสงาน	WV/SPLAN
รหัสเครื่องจักร	ชิ้นที่ผลิตใน A2
เลขที่ใบงาน	PA240300025
วันที่ปฏิบัติงาน	15/03/2024
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนที่ 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ส่วนที่ 1 ส่วนที่ 1 A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
CC-THICK					
1	ตรวจสอบ On-load	✓			
	ค่า Set-Point (ค่า)				
2	ตรวจสอบ (ค่า) Control	✓			
3	ตรวจสอบ (ค่า) Set	✓			
4	ค่าอื่น	✓			
	Set-Point (ค่า)				
	Set-Point (ค่า)				
	Set-Point (ค่า)				
5	การวัด	✓			
	Set-Point (ค่า)				
	Set-Point (ค่า)				
	Set-Point (ค่า)				
6	ตรวจสอบ (ค่า) Transformer	✓			
7	ตรวจสอบ (ค่า) Relay	✓			
8	ตรวจสอบ (ค่า) Control	✓			
9	ตรวจสอบ (ค่า) Control	✓			
10	ตรวจสอบ (ค่า) Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบ (ค่า) Control	✓			
12	ตรวจสอบ TRIPER SWITCH	✓			



รายละเอียด (ค่า) Set-Point

การวัด (ค่า)

ค่าอื่น (ค่า)

การวัด (ค่า)

วันที่ตรวจเช็ค

☒ 1. ตรวจเช็ค (ค่า) Set-Point

☐ 2. ตรวจเช็ค (ค่า) Control

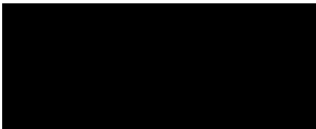


PLUS+

บริษัท พลัส หรือเพอร์ดี จำกัด
สารบรรณ SP-1 เดือน

รหัสงาน	WV/SP-1
รหัสเครื่องจักร	S-AP P-AP A2
เลขที่ใบงาน	PA240300025
วันที่ปฏิบัติงาน	15/03/2024
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนที่ 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ส่วนที่ 1 ส่วนที่ 1 A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CC-THICK				
1	ตรวจเช็ค (ค่า) Surge Control	✓			
2	ตรวจเช็ค (ค่า) Magnetic	✓			
3	ตรวจเช็ค (ค่า) Breaker	✓			
4	ตรวจเช็ค (ค่า) Set	✓			
5	ตรวจเช็ค (ค่า) Control	✓			
6	ตรวจเช็ค On-load	✓			
	ค่า Set-Point (ค่า)				
7	ตรวจเช็ค TRIPER SWITCH	✓			
8	การวัด	✓			
	T...:50... sec				
	T...:58... sec				
	S...:45... sec				
9	ตรวจเช็ค (ค่า) Surge Control	✓			
10	ค่าอื่น	✓			
	S...:400... sec				
	T...:402... sec				
	T...:402... sec				
11	ตรวจเช็ค (ค่า) Transformer	✓			
12	ตรวจเช็ค (ค่า) Relay	✓			
13	ตรวจเช็ค (ค่า) Control	✓			



รายละเอียด (ค่า) Set-Point

การวัด (ค่า)

ค่าอื่น (ค่า)

การวัด (ค่า)

วันที่ตรวจเช็ค

☒ 1. ตรวจเช็ค (ค่า) Set-Point

☐ 2. ตรวจเช็ค (ค่า) Control



รหัสงาน

WV/SF-A

รหัสเครื่องจักร

S-MP P-MP AC

เลขที่ใบงาน

PM2030003

วันที่ปฏิบัติงาน

15/03/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนช่าง PA1 | ไม่ระบุ | อาคารควบคุมระบบ A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	น่า	ต้องการแก้ไข	
	CHECK				
1	ตรวจสอบ/ควบคุมแรงดัน Control	✓			
2	ตรวจสอบ/TP-MP Switch	✓			
3	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ/ตรวจสอบ Control	✓			
5	วัดอุณหภูมิ	✓			
	S... 400... โวลต์				
	T-R... 405... โวลต์				
	A.S... 403... โวลต์				
6	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ /Agg-etc	✓			
8	ตรวจสอบ/Check Load	✓			
	ค่า Set... 2.1... โวลต์				
9	ตรวจสอบ	✓			
	A... 1.75... โวลต์				
	S... 1.70... โวลต์				
	T... 1.75... โวลต์				
10	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ /day	✓			
11	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ /use Control	✓			
12	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ /Control	✓			
13	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ /S.M.	✓			



ตรวจสอบเช็ค (ตามรายการ)

ช่าง

ช่าง

ช่าง

ช่าง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่มีข้อบกพร่อง

รหัสงาน

WV/S-A

รหัสเครื่องจักร

ไม่มีเลขหมาย B1

เลขที่ใบงาน

PM2030003

วันที่ปฏิบัติงาน

15/03/2024

ชื่ออาคาร

B | 1 | ส่วนช่าง B1 | ไม่ระบุ | อาคารควบคุมระบบ B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	น่ากังวล	ต้องการแก้ไข	
CHECK					
1	ตรวจสอบ	✓			
A... 3.42... โวลต์					
S... 3.25... โวลต์					
T... 3.26... โวลต์					
2	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ /รวม	✓			
3	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ /day	✓			
4	ตรวจสอบ/TP-MP Switch	✓			
5	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ /use Control	✓			
7	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบ/ควบคุมแรงดัน Control	✓			
9	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ /Control	✓			
10	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ/ตรวจสอบ Control	✓			
11	วัดอุณหภูมิ	✓			
A.S... 400... โวลต์					
T-R... 400... โวลต์					
S... 400... โวลต์					
12	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ /Agg-etc	✓			
13	ตรวจสอบ/ตรวจสอบ /MP LOAD	✓			
ค่า Set... 3.6... โวลต์					



ตรวจสอบเช็ค (ตามรายการ)

ช่าง

ช่าง

ช่าง

ช่าง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่มีข้อบกพร่อง

รหัสงาน: WU/SP/AM

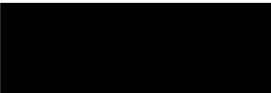
รหัสเครื่องจักร: ลิ้นชักลิ้น 31

เลขที่ใบงาน: FA240300029

วันที่ปฏิบัติงาน: 15/03/2024

ชื่ออาคาร: E | : | ส่วนกลาง 31 | ไม่ระบุ | ส่วนอาคารพาณิชย์ BL

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ทำการแก้ไข	
	CC-THICK				
1	ระดับ	✓			
	T-P...358...ไม่พบ				
	S...402...ไม่พบ				
	A-S...399...ไม่พบ				
2	กระแส	✓			
	A...0.89...ไม่มี				
	T...0.86...ไม่มี				
	S...0.86...ไม่มี				
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ relay	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ/ควบคุมไฟ Control	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบสภาพตู้ Circuit Breaker	✓			
9	ตรวจสอบ/THRESH SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบ/การตั้งค่า Alarm Control	✓			
11	ตรวจสอบ On-load	✓			
	ค่า Set...1.3...ไม่มี				
12	ตรวจสอบไฟสว่าง	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด: กระจกกระจก

สถานะ: ปิด

สถานะ: ปิด

สถานะ: ปิด

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานตามปกติเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแล้วพบข้อผิดพลาด (N/A)

รหัสงาน: WU/SP/16

รหัสเครื่องจักร: S-AP P.M.P. 31

เลขที่ใบงาน: FA240300035

วันที่ปฏิบัติงาน: 15/03/2024

ชื่ออาคาร: E | : | ส่วนกลาง 31 | ไม่ระบุ | ส่วนอาคารพาณิชย์ BL

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ทำการแก้ไข	
	CU-THICK				
1	กระแส	✓			
	S...1.87...ไม่มี				
	T...1.96...ไม่มี				
	A...1.92...ไม่มี				
2	ตรวจสอบสภาพ relay	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบ/ควบคุมไฟ Control	✓			
6	ตรวจสอบ/THRESH SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบ/การตั้งค่า Alarm Control	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบไฟสว่าง	✓			
11	ตรวจสอบ/สภาพตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบ On-load	✓			
	ค่า Set...2.1...ไม่มี				
13	ระดับ	✓			
	A-S...399...ไม่พบ				
	S...397...ไม่พบ				
	T-P...400...ไม่พบ				



หมายเหตุ

รายละเอียด: กระจกกระจก

สถานะ: ปิด

สถานะ: ปิด

สถานะ: ปิด

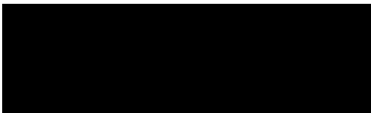
บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานตามปกติเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแล้วพบข้อผิดพลาด (N/A)

รหัสงาน	WVUSP-474
รหัสเครื่องจักร	S-MP PJP 32
เลขที่ใบงาน	F14240300026
วันที่ปฏิบัติงาน	15/03/2024
ชื่อช่าง	P : ส่วนช่างสี ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามเอกสารหมายเลข B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ทำการแก้ไข	
	CC/PTCL				
1	ตรวจสอบ/ปรับค่า Wash Control	✓			
2	ตรวจสอบ/ปรับ Wash	✓			
3	ตรวจสอบ/ไฟ Stop	✓			
4	ตรวจสอบ/ปรับตู้ Control	✓			
5	ตรวจสอบ On-board	✓			
	ค่า Set... 2.1... เมตร				
6	ตรวจสอบ/ปรับตู้ Control	✓			
7	ตรวจสอบ Trip Switch	✓			
8	ตรวจสอบ/ปรับ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	S... 1.65... เมตร				
	Z... 1.73... เมตร				
	T... 1.62... เมตร				
10	ตรวจสอบ	✓			
	S... 395... นิ้ว				
	TR... 403... นิ้ว				
	S... 395... นิ้ว				
11	ตรวจสอบ/ปรับ Delay	✓			
12	ตรวจสอบ/ปรับ Use Control	✓			
13	ตรวจสอบ/ปรับ Page etc	✓			



รวมรวมเช็ค

รวมรวม

รวมรวม

รวมรวมรวม

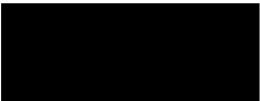
บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CM)

รหัสงาน	WVUSP-Me
รหัสเครื่องจักร	ชิ้นส่วนจาก B2
เลขที่ใบงาน	F14240300026
วันที่ปฏิบัติงาน	15/03/2024
ชื่อช่าง	P : ส่วนช่างสี ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามเอกสารหมายเลข B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ทำการแก้ไข	
	LOAD/THICK				
1	ตรวจเช็คค่า LOAD (ค่า Set...3.6...เมตร)	✓			
2	ตรวจสอบ T...3.85...เมตร S...3.39...เมตร Z...3.42...เมตร	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
4	ตรวจเช็คไฟ Stop	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ delay	✓			
6	ตรวจเช็ค TRIP SWITCH	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ "Use Control"	✓			
8	ตรวจเช็คค่า WASH Control	✓			
9	ตรวจสอบ TR...403...นิ้ว S... 401...นิ้ว Z...S 400...นิ้ว	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			



รวมรวมเช็ค

รวมรวม

รวมรวม

รวมรวมรวม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CM)

รหัสงาน

WVUSP-411

รหัสใบเสร็จ

3-AMP P-AMP 34

เลขที่ใบงาน

PA240300025

วันที่อนุมัติ

15/03/2024

ชื่ออาคาร

8 | - | บ้านดาวดึงส์ | บ้านระพี | บ้านจตุรพักตรพิมาน 81

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	ดำเนินการแล้ว	
	CC-NTCCL				
1	เบรคคัน	✓			
	3-5 ... 100%				
	5-7 ... 355 ... 100%				
	T-R ... 399 ... 100%				
2	ตรวจเช็คสายไฟตู้ไฟฟ้า	✓			
3	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			
4	การฉาบ	✓			
	S ... 1 52 ... 100%				
	T ... 1 65 ... 100%				
	T ... 1 72 ... 100%				
5	ตรวจเช็ค Ch-Load	✓			
	ค่าไฟ Set ... 2.1 ... 100%				
6	ตรวจเช็คสายไฟตู้ไฟฟ้า Control	✓			
7	ตรวจเช็ค TYP-SP Switch	✓			
8	ตรวจเช็คสายไฟ Transformer	✓			
9	ตรวจเช็คสายไฟตู้ไฟฟ้า Control	✓			
10	ตรวจเช็คสายไฟ Relay	✓			
11	ตรวจเช็คสายไฟ Fuse Control	✓			
12	ตรวจเช็คสายไฟ Magnetic	✓			
13	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			



หมายเหตุ

วันที่ตรวจเช็ค 04/03/2567

ชื่อผู้ตรวจ

ตำแหน่ง

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่ส่งเอกสาร

☒ 1. ใบแจ้งผลการตรวจเช็ค

☐ 2. ใบแจ้งผลการตรวจเช็ค

รหัสงาน

1101/DF-1A6

รหัสเครื่องจักร

EPFD0901 (UPA) 01

เลขที่ใบงาน

PM24040039

วันที่ปฏิบัติงาน

12/04/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ตัวอาคาร A1 | ไม้ระแนง | 40x80x3.1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	การแก้ไข	
	CCCATCH				
1	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set ...3.6... และ ...				
2	แรงดัน	✓			
	4.5 ... 400 ... โวลต์				
	T.A...398 ... โวลต์				
	5 ... 400 ... โวลต์				
3	ตรวจเช็คเทอร์มิสแตร์ Control	✓			
4	ตรวจเช็ค TRIP SWITCH	✓			
5	ตรวจเช็คสาย Transformer	✓			
6	ตรวจเช็คสาย Breaker	✓			
7	ตรวจเช็คสาย Fuse Control	✓			
8	ตรวจเช็คสาย Relay	✓			
9	กระแส	✓			
	3 ... 2.95 ... แอมป์				
	5 ... 2.85 ... แอมป์				
	T ... 2.70 ... แอมป์				
10	ตรวจเช็คสายฟิวส์ Fuse Control	✓			
11	ตรวจเช็คสายตู้ Control	✓			
12	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			
13	ตรวจเช็คสาย May etic	✓			

พบปัญหา

รายละเอียด พบ 1 ข้อผิดพลาด

รายการ

จำนวน

การแก้ไข

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว (CM)

รหัสงาน

1101/DF-1A6

รหัสเครื่องจักร

EPFD0901 (UPA) 02

เลขที่ใบงาน

PM240400040

วันที่ปฏิบัติงาน

12/04/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ตัวอาคาร A1 | ไม้ระแนง | 40x80x3.1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	การแก้ไข	
	CCCATCH				
1	ตรวจเช็คสาย Breaker	✓			
2	กระแส	✓			
	3 ... 2.86 ... แอมป์				
	5 ... 2.75 ... แอมป์				
	T ... 2.94 ... แอมป์				
3	ตรวจเช็คสาย use Control	✓			
4	ตรวจเช็คสาย Relay	✓			
5	ตรวจเช็คสาย May etic	✓			
6	แรงดัน	✓			
	T.A...399 ... โวลต์				
	4.5 ... 411 ... โวลต์				
	5 ... 399 ... โวลต์				
7	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			
8	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set ...3.6... และ ...				
9	ตรวจเช็คสาย Transformer	✓			
10	ตรวจเช็คเทอร์มิสแตร์ Control	✓			
11	ตรวจเช็ค TRIP SWITCH	✓			
12	ตรวจเช็คสายฟิวส์ Fuse Control	✓			
13	ตรวจเช็คสายตู้ Control	✓			

พบปัญหา

รายละเอียด พบ 1 ข้อผิดพลาด

รายการ

จำนวน

การแก้ไข

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว (CM)

รหัสงาน

LC/TH-A1

รหัสเครื่องจักร

Unit CM-2

เลขที่ใบงาน

FM240400023

วันที่ปฏิบัติงาน

12/04/2024

ชื่อช่าง

A | 1 | วิศวกร A1 | ไม่ระบุ | ไม่มี | หากพบเหตุเฉพาะ: A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	รายการอื่น	
	CHECK				
1	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบไฟ Safety	✓			
3	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ Control	✓			
4	ทดสอบระบบการ	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
6	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบการ Use Control	✓			
8	ตรวจสอบ	✓			
	TS-330-ไม่พบ				
	5-ไม่พบ				
	TS-ไม่พบ				
9	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set-80. และ 3				
10	ตรวจสอบการ Runway	✓			
11	ตรวจสอบ	✓			
	TS-และ				
	5-และ				
	TS-และ				
12	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ	✓			
	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ-16-33				
13	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ Control	✓			
	LC/TH-A1				
1	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ Check Value	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	รายการอื่น	
2	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ	✓			
3	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ	✓			
6	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ	✓			
8	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ	✓			
9	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ	✓			
10	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด

พบ 1 ข้อผิดพลาด

ตรวจ

พบ

ดำเนินการ

ไม่มี

การแก้ไข

ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติตามงานได้เรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อผิดพลาด (CM)

รหัสงาน

TH/US-A1

รหัสเครื่องจักร

Unit CM-A1

เลขที่ใบงาน

FM240400023

วันที่ปฏิบัติงาน

12/04/2024

ชื่อช่าง

A | 1 | วิศวกร A1 | ไม่ระบุ | ไม่มี | หากพบเหตุเฉพาะ: A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	รายการอื่น	
	CHECK				
1	ตรวจสอบ	✓			
	5-2.75-ไม่พบ				
	TS-2.83-และ				
	5-2.77-และ				
2	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ	✓			
3	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ	✓			
4	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบการ Use Control	✓			
6	ตรวจสอบ	✓			
	TS-401-ไม่พบ				
	TS-400-ไม่พบ				
	5-400-ไม่พบ				
7	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ Control	✓			
8	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ Control	✓			
9	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบการ Safety	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่าระบบ	✓			
	ค่า Set-3.6. และ 3				
13	ตรวจสอบการ Runway	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด

พบ 1 ข้อผิดพลาด

ตรวจ

พบ

ดำเนินการ

ไม่มี

การแก้ไข

ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติตามงานได้เรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังมีข้อผิดพลาด (CM)

รหัสงาน: WU/S.P.M

รหัสเครื่องจักร: บีบีบีบีบีบี A1

เลขที่ใบงาน: PM24040002

วันที่ปฏิบัติงาน: 12/04/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | ส่วนหน้า M1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามเขตตรวจ A1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการเสีย	
	CC-THICK				
1	ตรวจเช็ค TRIP-UP SWITCH	✓			
2	ตรวจเช็คสายไฟ 3-core	✓			
3	ตรวจเช็คสายไฟ "use Control"	✓			
4	ตรวจเช็คสายไฟ "Overload"	✓			
5	ตรวจเช็คสายไฟ "use Control"	✓			
6	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set ...1.3... และ ...				
7	ตรวจเช็คสายไฟ "use Control"	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ 3-core	✓			
9	แรงดัน	✓			
	T-2... 400... โวลต์				
	S-... 355... โวลต์				
	2-5... 400... โวลต์				
10	การไหล	✓			
	3... 1.27... MCM				
	T... 1.29... MCM				
	S... 1.23... MCM				
11	ตรวจเช็คสายไฟ Transformer	✓			
12	ตรวจเช็คสายไฟ Aggregate	✓			

หมายเหตุ

รายละเอียด: ปรกติ 1.25 โวลต์

ขนาด: 1.5

ค่าเฉลี่ย: 1.5

การวัดโดย: 1.5

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน: 1.5

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน: 1.5

รหัสงาน: WU/S.P.M

รหัสเครื่องจักร: S.M.P.P.M A1

เลขที่ใบงาน: PM240400031

วันที่ปฏิบัติงาน: 12/04/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | ส่วนหน้า M1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามเขตตรวจ A1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการเสีย	
	CC-THICK				
1	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set ...2.1... และ ...				
2	ตรวจเช็คสายไฟ 3-core	✓			
3	ตรวจเช็คสายไฟ 3-core	✓			
4	ตรวจเช็คสายไฟ "use Control"	✓			
5	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
6	ตรวจเช็คสายไฟ "use Control"	✓			
7	ตรวจเช็ค TRIP-UP SWITCH	✓			
8	ตรวจเช็คสายไฟ Transformer	✓			
9	ตรวจเช็คสายไฟ "use Control"	✓			
10	การไหล	✓			
	T... 1.48... MCM				
	S... 1.62... MCM				
	S... 1.65... MCM				
11	ตรวจเช็คสายไฟ Aggregate	✓			
12	ตรวจเช็คไฟ 3-core	✓			
13	แรงดัน	✓			
	S-... 355... โวลต์				
	T-2... 400... โวลต์				
	2-5... 355... โวลต์				

รายละเอียด: ปรกติ 1.25 โวลต์

ขนาด: 1.5

ค่าเฉลี่ย: 1.5

การวัดโดย: 1.5

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน: 1.5

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน: 1.5

รหัสงาน	WV/SP44-
รหัสเครื่องจักร	3-MP PUMP A2
เลขที่ใบงาน	FA24060002
วันที่ปฏิบัติงาน	12/04/2024
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนหน้า 1A1 ไม่ระบุ ตามเขตตรวจ A:

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ขาดผล	
	CHECK				
1	ตรวจเช็ค Load	✓			
	ค่า Set... 2.1... เมตร				
2	ตรวจเช็คการรั่วซึม Control	✓			
3	ตรวจเช็คการ Use Control	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
6	ตรวจเช็คไฟ Signal	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
8	ตรวจเช็คสายเคเบิลในตู้ Control	✓			
9	ตรวจเช็ค THERM SWITCH	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบ	✓			
	T... 1.85... เมตร				
	R... 1.78... เมตร				
	S... 1.72... เมตร				
12	ตรวจสอบ	✓			
	T-R... 401... ไม่น่า				
	S... 400... ไม่น่า				
	R-S... 400... ไม่น่า				
13	ตรวจเช็คสภาพ Safety	✓			



หมายเหตุ

รายการอื่น ๆ (นอกเหนือจากนี้)

รายการ

ค่าเฉลี่ย

การวัดโดย

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานจริง: ว่าง

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานจริง: ว่าง

รหัสงาน	WV/SP44-
รหัสเครื่องจักร	3-MP PUMP A2
เลขที่ใบงาน	FA24060002
วันที่ปฏิบัติงาน	12/04/2024
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนหน้า 1A1 ไม่ระบุ ตามเขตตรวจ A:

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ขาดผล	
	CHECK				
1	ตรวจสอบ	✓			
	R... 3.78... เมตร				
	S... 3.45... เมตร				
	T... 3.41... เมตร				
2	ตรวจเช็ค THERM SWITCH	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบ	✓			
	T-R... 401... ไม่น่า				
	R-S... 400... ไม่น่า				
	S... 400... ไม่น่า				
6	ตรวจเช็คสายเคเบิลในตู้ Control	✓			
7	ตรวจเช็คการรั่วซึม Control	✓			
8	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
11	ตรวจเช็คไฟ Signal	✓			
12	ตรวจเช็คค่า L&D (L&D)	✓			
	ค่า Set... 3.6... เมตร				
13	ตรวจเช็คสภาพ Safety	✓			



หมายเหตุ

รายการอื่น ๆ (นอกเหนือจากนี้)

รายการ

ค่าเฉลี่ย

การวัดโดย

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานจริง: ว่าง

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานจริง: ว่าง

รหัสงาน

WV/S2/PAW

รหัสเครื่องจักร

ปั๊ม/พัดลม A2

เลขที่ใบงาน

PA240400025

วันที่ปฏิบัติงาน

12/04/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนขยาย A1 | ใต้ถุน | ใต้ถุน | อาคารจอดรถ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	น่าใจ	ชำรุดเสีย	
	CC CHECK				
1	ตรวจสอบ	✓			
	S... 1.35... เมตร				
	T... 1.03... เมตร				
	4... 0.03... เมตร				
2	ตรวจสอบสาย Triax-farmes	✓			
3	ตรวจสอบสาย delay	✓			
4	ตรวจสอบสาย use Control	✓			
5	ตรวจสอบสาย TRIP SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบสายสัญญาณ Control	✓			
8	ตรวจสอบ Choke load	✓			
	ค่า Set... 1.3... เมตร				
9	ตรวจสอบสายสัญญาณ Control	✓			
10	ตรวจสอบสายไฟ Signal	✓			
11	ตรวจสอบสายสัญญาณ Control	✓			
12	ตรวจสอบ	✓			
	T... 402... นิ้ว				
	S... 400... นิ้ว				
	S... 400... นิ้ว				



รายละเอียด: 000 1.35... เมตร

หมายเหตุ: ไม่มี

ค่าเบี่ยงเบน: ไม่มี

การเชื่อมต่อ: ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้

รหัสงาน

WV/SP/2

รหัสเครื่องจักร

S.MP.P.M.P.A3

เลขที่ใบงาน

PA240400025

วันที่ปฏิบัติงาน

12/04/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนขยาย A1 | ใต้ถุน | ใต้ถุน | อาคารจอดรถ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	น่าใจ	ชำรุดเสีย	
	CC CHECK				
1	ตรวจสอบสายสัญญาณ Control	✓			
2	ตรวจสอบสาย delay	✓			
3	ตรวจสอบสาย use Control	✓			
4	ตรวจสอบสาย Signal	✓			
5	ตรวจสอบสายสัญญาณ Control	✓			
6	ตรวจสอบ TRIP SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบสาย Triax-farmes	✓			
8	ตรวจสอบ Choke load	✓			
	ค่า Set... 2.1... เมตร				
9	ตรวจสอบ	✓			
	T... 1.58... เมตร				
	T... 1.57... เมตร				
	S... 1.49... เมตร				
10	ตรวจสอบสายไฟ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบสายไฟ Signal	✓			
12	ตรวจสอบสายสัญญาณ Control	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	S... 400... นิ้ว				
	S... 400... นิ้ว				
	T... 400... นิ้ว				



รายละเอียด: 000 1.35... เมตร

หมายเหตุ: ไม่มี

ค่าเบี่ยงเบน: ไม่มี

การเชื่อมต่อ: ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้

รหัสงาน

WV/SP-1

รหัสเครื่องจักร

SAMP PUMP AL

เลขที่ใบงาน

PA240400024

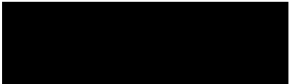
วันที่ปฏิบัติงาน

12/04/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนช่าง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ส่วนช่างช่าง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CCVTROL				
1	วาล์ว	✓			
	วาล์ว 400...1นิ้ว				
	วาล์ว 400...1นิ้ว				
	วาล์ว 401...1นิ้ว				
2	วาล์ว	✓			
	วาล์ว 1.72...1นิ้ว				
	วาล์ว 1.75...1นิ้ว				
	วาล์ว 1.76...1นิ้ว				
3	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
4	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
5	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
	วาล์ว Set 2.1...1นิ้ว				
6	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
7	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
8	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
9	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
10	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
11	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
12	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
13	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			



รหัสงาน

WV/SP-1

รหัสเครื่องจักร

SAMP PUMP AL

เลขที่ใบงาน

PA240400024

วันที่ปฏิบัติงาน

12/04/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนช่าง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ส่วนช่างช่าง A

วันที่ปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานตามใบงาน

☐ 2. ปฏิบัติงานตามใบงานที่ส่งมอบให้

รหัสงาน

WV/SP-1

รหัสเครื่องจักร

ปั๊มไฮดรอลิก B1

เลขที่ใบงาน

PA240400025

วันที่ปฏิบัติงาน

12/04/2024

ชื่ออาคาร

B | 1 | ส่วนช่าง B1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ส่วนช่างช่าง B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CCVTROL				
1	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
2	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
	วาล์ว Set 3.6...1นิ้ว				
3	วาล์ว	✓			
	วาล์ว 3.45...1นิ้ว				
	วาล์ว 3.55...1นิ้ว				
	วาล์ว 3.26...1นิ้ว				
4	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
5	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
6	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
7	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
8	วาล์ว	✓			
	วาล์ว 400...1นิ้ว				
	วาล์ว 400...1นิ้ว				
	วาล์ว 400...1นิ้ว				
9	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
10	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
11	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
12	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			
13	วาล์ววาล์ว 5.0mm	✓			



รหัสงาน

WV/SP-1

รหัสเครื่องจักร

ปั๊มไฮดรอลิก B1

เลขที่ใบงาน

PA240400025

วันที่ปฏิบัติงาน

12/04/2024

ชื่ออาคาร

B | 1 | ส่วนช่าง B1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ส่วนช่างช่าง B1

วันที่ปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานตามใบงาน

☐ 2. ปฏิบัติงานตามใบงานที่ส่งมอบให้

รหัสงาน	WV/S.P.AM
รหัสเครื่องจักร	เป็นรหัสอื่นไป 31
เลขที่ใบงาน	F1A240400029
วันที่ปฏิบัติงาน	12/04/2024
ชื่ออาคาร	8 ส่วนกลาง 131 ไม่ระบุ ไม่ระบุ งานซ่อมบำรุงทาง B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CU/TPCL				
1	ตรวจเช็ค TAPER SWITCH	✓			
2	วาล์ว	✓			
	T-R...402...ไม่พบ				
	S... 400...ไม่พบ				
	S... 400...ไม่พบ				
3	วาล์ว	✓			
	S... 0.85...ไม่มี				
	T... 0.87...ไม่มี				
	T... 0.87...ไม่มี				
4	ตรวจเช็คสาย Transformer	✓			
5	ตรวจเช็คสาย Relay	✓			
6	ตรวจเช็คสาย Fuse Control	✓			
7	ตรวจเช็คสาย Magnetic	✓			
8	ตรวจเช็คสายตู้ Control	✓			
9	ตรวจเช็คสายตู้ Fuse Control	✓			
10	ตรวจเช็ค Load	✓			
	ค่า Set...1.3...ไม่มี				
11	ตรวจเช็คสายตู้ Fuse Control	✓			
12	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			

ชื่อผู้ควบคุมงาน

รหัสงาน	WV/S.P.AM
รหัสเครื่องจักร	S...AMP P.W.P 31
เลขที่ใบงาน	F1A240400025
วันที่ปฏิบัติงาน	12/04/2024
ชื่ออาคาร	8 ส่วนกลาง 131 ไม่ระบุ ไม่ระบุ งานซ่อมบำรุงทาง B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CU/TPCL				
1	วาล์ว	✓			
	S... 400...ไม่พบ				
	S... 399...ไม่พบ				
	T-R... 400...ไม่พบ				
2	ตรวจเช็คสายตู้ Control	✓			
3	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			
4	วาล์ว	✓			
	S...1.85...ไม่มี				
	S... 1.90...ไม่มี				
	T... 1.85...ไม่มี				
5	ตรวจเช็ค Load	✓			
	ค่า Set...2.1...ไม่มี				
6	ตรวจเช็คสายตู้ Fuse Control	✓			
7	ตรวจเช็ค TAPER SWITCH	✓			
8	ตรวจเช็คสาย Transformer	✓			
9	ตรวจเช็คสายตู้ Fuse Control	✓			
10	ตรวจเช็คสาย Relay	✓			
11	ตรวจเช็คสาย Fuse Control	✓			
12	ตรวจเช็คสาย Magnetic	✓			
13	ตรวจเช็คสาย Breaker	✓			

หมายเหตุ

รายละเอียด: 800 x 100 x 100

ขนาด: 100 x 100

จำนวน: 100

การติดตั้ง: 100

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่มีข้อบกพร่อง



รายละเอียด: 800 x 100 x 100

ขนาด: 100 x 100

จำนวน: 100

การติดตั้ง: 100

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่มีข้อบกพร่อง

รหัสงาน

1111/SP-1/1

รหัสเครื่องจักร

3-MP P.M. 12

เลขที่ใบงาน

PM202400016

วันที่ปฏิบัติงาน

12/04/2024

ชื่ออาคาร

B | : | ส่วนกลาง B1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | อาคารจอดรถ B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ทำการแก้ไข	
	CU-TH-CU				
1	ตรวจสอบ	✓			
	S...1.69...เมตร				
	T...1.70...เมตร				
	T...1.62...เมตร				
2	ตรวจสอบ	✓			
	S...355...โวลต์				
	S...359...โวลต์				
	T...402...โวลต์				
3	ตรวจสอบไฟ Smoke	✓			
4	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ Control	✓			
6	ตรวจสอบ Charger	✓			
	ค่า Set (Set...2.1...เมตร)				
7	ตรวจสอบสวิตช์ไฟ Control	✓			
8	ตรวจสอบ THER SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบสวิตช์ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบสวิตช์ Control	✓			
11	ตรวจสอบสวิตช์ Relay	✓			
12	ตรวจสอบสวิตช์ use Control	✓			
13	ตรวจสอบสวิตช์ Relay etc.	✓			



หมายเหตุ

ตรวจสอบเช็ค

ตรวจสอบ

ตรวจสอบ

ตรวจสอบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานมีใบอนุญาต

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานมีใบอนุญาต

รหัสงาน

1111/SP-1/1

รหัสเครื่องจักร

3-MP P.M. 12

เลขที่ใบงาน

PM202400016

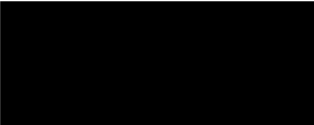
วันที่ปฏิบัติงาน

12/04/2024

ชื่ออาคาร

B | : | ส่วนกลาง B1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | อาคารจอดรถ B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ทำการแก้ไข	
	CU-TH-CU				
1	ตรวจสอบ	✓			
	T...401...โวลต์				
	S...400...โวลต์				
	S...400...โวลต์				
2	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์ LCP LCP-D	✓			
	ค่า Set (Set...2.1...เมตร)				
4	ตรวจสอบสวิตช์ไฟ Control	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ use Control	✓			
6	ตรวจสอบสวิตช์ Control	✓			
7	ตรวจสอบสวิตช์ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบสวิตช์ Control	✓			
9	ตรวจสอบไฟ Smoke	✓			
10	ตรวจสอบสวิตช์ Relay etc.	✓			
11	ตรวจสอบ	✓			
	S...3.60...เมตร				
	S...3.35...เมตร				
	T...3.16...เมตร				
12	ตรวจสอบสวิตช์ Relay	✓			
13	ตรวจสอบสวิตช์ THER SWITCH	✓			



ตรวจสอบ

ตรวจสอบ

ตรวจสอบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานมีใบอนุญาต

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานมีใบอนุญาต

รหัสงาน	WVUSLPAW
รหัสเครื่องจักร	ชิ้นส่วนอื่น ๆ 32
เลขที่ใบงาน	F4240400025
วันที่ปฏิบัติงาน	12/04/2024
ชื่อช่าง	B : (ส่วนงานอื่น) ไม่ระบุ ไม่ระบุ ส่วนงานอื่น/ช่าง B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่	การแก้ไข	
	CC/TA/CL				
1	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
2	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
3	ตรวจสอบไฟสว่าง	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
5	400...100%				
	4.5...400...100%				
	7.5...400...100%				
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
6	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
	ค่า Set ...1.3...และ...				
7	ตรวจสอบ	✓			
	5...0.9...และ...				
	7...0.9...และ...				
	8...0.94...และ...				
8	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
9	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
10	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			



ตรวจสอบการตั้งค่า Control
ตรวจสอบการตั้งค่า Control
ตรวจสอบการตั้งค่า Control
ตรวจสอบการตั้งค่า Control

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อย (ส่วนงานอื่น/ช่าง B1)

รหัสงาน	WVUSLPAW
รหัสเครื่องจักร	ชิ้นส่วนอื่น ๆ 33
เลขที่ใบงาน	F4240400027
วันที่ปฏิบัติงาน	12/04/2024
ชื่อช่าง	B : (ส่วนงานอื่น) ไม่ระบุ ไม่ระบุ ส่วนงานอื่น/ช่าง B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่	การแก้ไข	
	CC/TA/CL				
1	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
2	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
3	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
	ค่า Set ...2.1...และ...				
6	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
8	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	7...0.90...และ...				
	5...0.97...และ...				
	8...0.95...และ...				
10	ตรวจสอบ	✓			
	4.5...400...100%				
	5...400...100%				
	7.5...400...100%				
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
13	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			



ตรวจสอบการตั้งค่า Control
ตรวจสอบการตั้งค่า Control
ตรวจสอบการตั้งค่า Control
ตรวจสอบการตั้งค่า Control

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อย (ส่วนงานอื่น/ช่าง B1)

รหัสงาน	WV02444
รหัสเครื่องจักร	S-MP PUMP 34
เลขที่ใบงาน	PA24040025
วันที่ปฏิบัติงาน	12/04/2024
ชื่ออาคาร	8 : ส่วนกลาง31 ไม้ระแนง งานช่างสายพาน B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่	สภาวะอื่น	
	CC CHECK				
1	การไหล	✓			
	T... 60... มม				
	T... 60... มม				
	S... 1.50... มม				
2	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าไฟ Set (2.1...4.5V)				
3	ตรวจเช็คการทำงาน Motor Control	✓			
4	ตรวจเช็คสายพาน Mayrdek	✓			
5	ตรวจเช็คสายพาน Stroker	✓			
6	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			
7	ตรวจเช็คสายพาน Cutter	✓			
8	ตรวจเช็คสายพาน Inlet Control	✓			
9	ตรวจเช็ค TRAMP SYSTEM	✓			
10	ตรวจเช็คสายพาน Transformer	✓			
11	การเดิน	✓			
	S... 355... มม				
	T.R... 400... มม				
	S... 355... มม				
12	ตรวจเช็คสายพาน chalay	✓			
13	ตรวจเช็คสายพาน Fuse Control	✓			



งานผล
งานผล
งานผล

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม

รหัสงาน	W07/CB-idea
รหัสคดีเบื้องต้น	L-๓๖ L-๗๙๑ S-VI
เลขที่ใบमान	FY268295000-CG
วันที่ปฏิบัติงาน	16ธันวาคม 2564
ชื่ออาคาร	B - สำนักนางสาว B ไม่ใช่ / ไม่ใช่ / ไม่ใช่ / ไม่ใช่ ที่ไม่ใช่สำนักนางสาว B

ตัวระบุ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ก	ข/ค	ผลการแก้ไข	
	CC-NTTCU				
1	ยี่ห้อ	✓			
	ว.ย. 4000...1000				
	T.ย. 399...1000				
	S- 4002...1000				
2	ตรวจสอบสายไฟ	✓			
3	ตรวจสอบสายไฟ Control	✓			
4	ตรวจสอบสายไฟ	✓			
5	ตรวจสอบสายไฟ Plug-in	✓			
6	ตรวจสอบสายไฟ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบสายไฟ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบ	✓			
	S... 1.80... 1.8000				
	T... 1.92... 1.9200				
	T... 1.76... 1.7600				
9	ตรวจสอบสายไฟ "use Control"	✓			
10	ตรวจสอบสายไฟ On-load	✓			
	ค่า Set... 5.0... 1.0000				
11	ตรวจสอบสายไฟสายไฟ Control	✓			
12	ตรวจสอบสายไฟ TRIP SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบสายไฟสายไฟ Control	✓			

27/08/2018 pm 1:26:36 AM

๒๗๖๘ ๒๗๖๘

คำแนะนำ ๖๖

การแก้ปัญหา มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วทบทวนสิ่งที่ได้ลงมือทำ: อีก (CM)

รหัสงาน	LCFJ4
รหัสคนโครงการ	14 POK2
เลขที่ใบงาน	F1424050005
วันที่ปฏิบัติงาน	10/05/2024
ชื่ออาคาร	A 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816

[illegible]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	จัดการแล้ว	
2	การเช็คค่าการไหลของ Check Valve	✓			
3	การเช็คค่าแรงดันในถังเก็บแก๊ส	✓			
4	การเช็คค่าการไหลของ Motor for Pump	✓			
5	การเช็คค่าแรงดัน - HWP	✓			
6	การเช็คค่าแรงดันในถัง	✓			
	การเช็คค่าแรงดันในถัง.....PSI				
7	การเช็คค่าแรงดัน Motor	✓			
8	การเช็คค่าแรงดันในถัง	✓			
	การเช็คค่าแรงดันในถัง.....PSI				
9	การเช็คค่าแรงดันในถัง - HWP	✓			
10	การเช็คค่าแรงดัน HWP	✓			

□ □ □ □ □

WILSON

 ^{13}C NMR (CDCl₃) δ 155.2, 154.8, 154.7, 154.6, 154.5, 154.4, 154.3, 154.2, 154.1, 154.0, 153.9, 153.8, 153.7, 153.6, 153.5, 153.4, 153.3, 153.2, 153.1, 153.0, 152.9, 152.8, 152.7, 152.6, 152.5, 152.4, 152.3, 152.2, 152.1, 152.0, 151.9, 151.8, 151.7, 151.6, 151.5, 151.4, 151.3, 151.2, 151.1, 151.0, 150.9, 150.8, 150.7, 150.6, 150.5, 150.4, 150.3, 150.2, 150.1, 150.0, 149.9, 149.8, 149.7, 149.6, 149.5, 149.4, 149.3, 149.2, 149.1, 149.0, 148.9, 148.8, 148.7, 148.6, 148.5, 148.4, 148.3, 148.2, 148.1, 148.0, 147.9, 147.8, 147.7, 147.6, 147.5, 147.4, 147.3, 147.2, 147.1, 147.0, 146.9, 146.8, 146.7, 146.6, 146.5, 146.4, 146.3, 146.2, 146.1, 146.0, 145.9, 145.8, 145.7, 145.6, 145.5, 145.4, 145.3, 145.2, 145.1, 145.0, 144.9, 144.8, 144.7, 144.6, 144.5, 144.4, 144.3, 144.2, 144.1, 144.0, 143.9, 143.8, 143.7, 143.6, 143.5, 143.4, 143.3, 143.2, 143.1, 143.0, 142.9, 142.8, 142.7, 142.6, 142.5, 142.4, 142.3, 142.2, 142.1, 142.0, 141.9, 141.8, 141.7, 141.6, 141.5, 141.4, 141.3, 141.2, 141.1, 141.0, 140.9, 140.8, 140.7, 140.6, 140.5, 140.4, 140.3, 140.2, 140.1, 140.0, 139.9, 139.8, 139.7, 139.6, 139.5, 139.4, 139.3, 139.2, 139.1, 139.0, 138.9, 138.8, 138.7, 138.6, 138.5, 138.4, 138.3, 138.2, 138.1, 138.0, 137.9, 137.8, 137.7, 137.6, 137.5, 137.4, 137.3, 137.2, 137.1, 137.0, 136.9, 136.8, 136.7, 136.6, 136.5, 136.4, 136.3, 136.2, 136.1, 136.0, 135.9, 135.8, 135.7, 135.6, 135.5, 135.4, 135.3, 135.2, 135.1, 135.0, 134.9, 134.8, 134.7, 134.6, 134.5, 134.4, 134.3, 134.2, 134.1, 134.0, 133.9, 133.8, 133.7, 133.6, 133.5, 133.4, 133.3, 133.2, 133.1, 133.0, 132.9, 132.8, 132.7, 132.6, 132.5, 132.4, 132.3, 132.2, 132.1, 132.0, 131.9, 131.8, 131.7, 131.6, 131.5, 131.4, 131.3, 131.2, 131.1, 131.0, 130.9, 130.8, 130.7, 130.6, 130.5, 130.4, 130.3, 130.2, 130.1, 130.0, 129.9, 129.8, 129.7, 129.6, 129.5, 129.4, 129.3, 129.2, 129.1, 129.0, 128.9, 128.8, 128.7, 128.6, 128.5, 128.4, 128.3, 128.2, 128.1, 128.0, 127.9, 127.8, 127.7, 127.6, 127.5, 127.4, 127.3, 127.2, 127.1, 127.0, 126.9, 126.8, 126.7, 126.6, 126.5, 126.4, 126.3, 126.2, 126.1, 126.0, 125.9, 125.8, 125.7, 125.6, 125.5, 125.4, 125.3, 125.2, 125.1, 125.0, 124.9, 124.8, 124.7, 124.6, 124.5, 124.4, 124.3, 124.2, 124.1, 124.0, 123.9, 123.8, 123.7, 123.6, 123.5, 123.4, 123.3, 123.2, 123.1, 123.0, 122.9, 122.8, 122.7, 122.6, 122.5, 122.4, 122.3, 122.2, 122.1, 122.0, 121.9, 121.8, 121.7, 121.6, 121.5, 121.4, 121.3, 121.2, 121.1, 121.0, 120.9, 120.8, 120.7, 120.6, 120.5, 120.4, 120.3, 120.2, 120.1, 120.0, 119.9, 119.8, 119.7, 119.6, 119.5, 119.4, 119.3, 119.2, 119.1, 119.0, 118.9, 118.8, 118.7, 118.6, 118.5, 118.4, 118.3, 118.2, 118.1, 118.0, 117.9, 117.8, 117.7, 117.6, 117.5, 117.4, 117.3, 117.2, 117.1, 117.0, 116.9, 116.8, 116.7, 116.6, 116.5, 116.4, 116.3, 116.2, 116.1, 116.0, 115.9, 115.8, 115.7, 115.6, 115.5, 115.4, 115.3, 115.2, 115.1, 115.0, 114.9, 114.8, 114.7, 114.6, 114.5, 114.4, 114.3, 114.2, 114.1, 114.0, 113.9, 113.8, 113.7, 113.6, 113.5, 113.4, 113.3, 113.2, 113.1, 113.0, 112.9, 112.8, 112.7, 112.6, 112.5, 112.4, 112.3, 112.2, 112.1, 112.0, 111.9, 111.8, 111.7, 111.6, 111.5, 111.4, 111.3, 111.2, 111.1, 111.0, 110.9, 110.8, 110.7, 110.6, 110.5, 110.4, 110.3, 110.2, 110.1, 110.0, 109.9, 109.8, 109.7, 109.6, 109.5, 109.4, 109.3, 109.2, 109.1, 109.0, 108.9, 108.8, 108.7, 108.6, 108.5, 108.4, 108.3, 108.2, 108.1, 108.0, 107.9, 107.8, 107.7, 107.6, 107.5, 107.4, 107.3, 107.2, 107.1, 107.0, 106.9, 106.8, 106.7, 106.6, 106.5, 106.4, 106.3, 106.2, 106.1, 106.0, 105.9, 105.8, 105.7, 105.6, 105.5, 105.4, 105.3, 105.2, 105.1, 105.0, 104.9, 104.8, 104.7, 104.6, 104.5, 104.4, 104.3, 104.2, 104.1, 104.0, 103.9, 103.8, 103.7, 103.6, 103.5, 103.4, 103.3, 103.2, 103.1, 103.0, 102.9, 102.8, 102.7, 102.6, 102.5, 102.4, 102.3, 102.2, 102.1, 102.0, 101.9, 101.8, 101.7, 101.6, 101.5, 101.4, 101.3, 101.2, 101.1, 101.0, 100.9, 100.8, 100.7, 100.6, 100.5, 100.4, 100.3, 100.2, 100.1, 100.0, 99.9, 99.8, 99.7, 99.6, 99.5, 99.4, 99.3, 99.2, 99.1, 99.0, 98.9, 98.8, 98.7, 98.6, 98.5, 98.4, 98.3, 98.2, 98.1, 98.0, 97.9, 97.8, 97.7, 97.6, 97.5, 97.4, 97.3, 97.2, 97.1, 97.0, 96.9, 96.8, 96.7, 96.6, 96.5, 96.

ตรา หน้า

คำแนะนำ ๖๖

การสมัครใบสมัคร : ๖๖

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ ๒.๒ ภูมิวิสัยงานและเรื่องเรียนบ่อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบพี่ที่ห้องมาให้อีก (CM)

รหัสงาน	LC/PD-6
รหัสหนังสือ	เล่ม ๖๔-๒
เลขที่งาน	FMS20250004
วันที่อนุมัติ	10/05/2024
ชื่ออาคาร	A 3 ส่วนกลาง M1 ชั้น 1 โถงทางเดิน ห้องประชุม A

ลำดับ	รายการ	หมายเหตุ/ข้อพิจารณา			หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	ไม่ทราบ	
	CC-ETCCL				
1	1. "12345"	✓			
	2. "759... 12345"				
	3. "..."				
	4. "..."				
2	5. "123456789"	✓			
3	6. "123456789" Breaker	✓			
4	7. "12345"	✓			
	8. "..."				
	9. "..."				
	10. "..."				
5	11. "123456789" May not	✓			
6	12. "123456789" Control	✓			
7	13. "123456789" Control	✓			
8	14. "123456789" Control	✓			
9	15. "123456789" Control	✓			
10	16. "123456789" Control	✓			
11	17. "123456789" Control	✓			
12	18. "123456789" Control	✓			
13	19. "123456789" Control	✓			
	20. "123456789" Control				
1	21. "123456789" Control	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	รายการอื่น	
2	ตรวจให้ผลลบไวรัสโคโรนา	✓			
	ตรวจให้ผลลบไวรัสโคโรนา ... PSI				
3	ตรวจให้ผลลบไวรัสโคโรนา "Track Value"	✓			
4	ตรวจให้ผลลบ H3N2	✓			
5	ตรวจให้ผลลบเชื้อไวรัส โกลด์ คอแม้นีนาไวรัส	✓			
6	ตรวจให้ผลลบไวรัสโคโรนา Morax และ Puma	✓			
7	ตรวจให้ผลลบเชื้อไวรัสอื่นๆ	✓			
8	ตรวจให้ผลลบไวรัสโคโรนา	✓			
	ตรวจให้ผลลบไวรัสโคโรนา ... PSI				
9	ตรวจให้ผลลบไวรัส Morax	✓			
10	การติดเชื้อไวรัสโคโรนา โกลด์ คอแม้นีนาไวรัส	✓			

15 JULY 2004

17703-18104 pm 1:20, AE.

รวม ๒๖

คำแนะนำ ๖๓

การแก้ปัญหา : ะมี

បັນព័ត៌មានការប្រែប្រួល

☒ 1. ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងការងារ និងធនធាន (HRIS)

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วก่อนเวลาที่ได้ออกใบเสร็จ (CM)

[illegible]

ตัวชี้วัด	รายการ	ผลการตรวจพบข้อบกพร่อง			หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	ยังไม่ทราบ	
	CUOTPCOL				
1	ตรวจสอบ S...276...L8800 A...295...L8800 T...268...L8800	✓			
2	รหัสประจำตัวเครื่อง (Regular)	✓			
3	รหัสประจำตัวเครื่อง (LQ-D)	✓			
	รหัส Serial (3.6. 408.3)				
4	รหัสประจำตัวเครื่อง (User Control)	✓			
5	รหัสประจำตัวเครื่อง (V4Q)	✓			
6	รหัสประจำตัวเครื่อง (TYPE SWITCH)	✓			
7	รหัสประจำตัวเครื่อง (User Control)	✓			
8	รหัสประจำตัวเครื่อง (V4Q) Control	✓			
9	ตรวจสอบ TJL...403...1000 A...403...1000 S...355...1000	✓			
10	รหัสประจำตัวเครื่อง (Transformer)	✓			
11	รหัสประจำตัวเครื่อง (Magnetic)	✓			
12	รหัสประจำตัวเครื่อง (Control)	✓			
13	รหัสประจำตัวเครื่อง (S-100)	✓			

အမျိုးမျိုး ပါးစပ်

คำแปล หนึ่ง

การแก้ปัญหา มี ๓

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ឯកសារព័ត៌មានផ្សេងៗ

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ไม่ตรงมาใหม่ (PM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเพอร์ซี จำกัด
อาคารพาณิชย์ 3.P - 1 ชั้น 4

รหัสงาน: WWSL7446

รหัสเครื่องจักร: ซีเมนส์ 6ES7 311-1CG03-0AB0

เลขที่ใบงาน: FA240500030

วันที่ปฏิบัติงาน: 10/05/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | ตัวอักษร A1 | ไม่พบ | สถานะของอาคาร: A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CUVTRC				
1	ตรวจเช็คสถานะการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจเช็ค On-load	✓			
	ค่า Set-Point (ค่าตั้ง)				
3	ตรวจเช็คสถานะของ Control	✓			
4	ตรวจเช็คค่า Set-Point	✓			
5	ตรวจสอบ	✓			
	S... 400... โวลต์				
	A... 400... โวลต์				
	T... 402... โวลต์				
5	ตรวจสอบ	✓			
	S... 119... โวลต์				
	T... 120... โวลต์				
	A... 127... โวลต์				
7	ตรวจเช็คสถานะ Transformer	✓			
8	ตรวจเช็คสถานะ Relay	✓			
9	ตรวจเช็คสถานะ Load Control	✓			
10	ตรวจเช็คสถานะ Magnetic	✓			
11	ตรวจเช็คสถานะ Control	✓			
12	ตรวจเช็ค TRIP SWITCH	✓			



ตรวจสอบ

ค่าตั้ง

ตรวจสอบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่ต้องแก้ไข (N/A)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเพอร์ซี จำกัด
อาคารพาณิชย์ 3.P - 1 ชั้น 4

รหัสงาน: WWSL7446

รหัสเครื่องจักร: S.M.P.P.P.A1

เลขที่ใบงาน: FA240500030

วันที่ปฏิบัติงาน: 10/05/2024

ชื่ออาคาร: A | 1 | ตัวอักษร A1 | ไม่พบ | สถานะของอาคาร: A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CUVTRC				
1	ตรวจสอบ	✓			
	S... 1.63... โวลต์				
	A... 1.67... โวลต์				
	T... 1.69... โวลต์				
2	ตรวจสอบ	✓			
	A... 400... โวลต์				
	S... 400... โวลต์				
	T... 402... โวลต์				
3	ตรวจเช็คค่า Set-Point	✓			
4	ตรวจเช็คสถานะ Magnetic	✓			
5	ตรวจเช็คสถานะ Control	✓			
6	ตรวจเช็ค On-load	✓			
	ค่า Set-Point (ค่าตั้ง)				
7	ตรวจเช็คสถานะของ Control	✓			
8	ตรวจเช็ค TRIP SWITCH	✓			
9	ตรวจเช็คสถานะ Transformer	✓			
10	ตรวจเช็คสถานะของ Control	✓			
11	ตรวจเช็คสถานะ Relay	✓			
12	ตรวจเช็คสถานะ Load Control	✓			
13	ตรวจเช็คสถานะ Magnetic	✓			



ตรวจสอบ

ค่าตั้ง

ตรวจสอบ

ตรวจสอบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่ต้องแก้ไข (N/A)

รหัสงาน

WV05P44~

รหัสเครื่องจักร

S-MP P.M.P A2

เลขที่ใบงาน

FA240500015

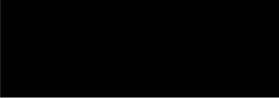
วันที่ปฏิบัติงาน

10/05/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนช่าง A1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | อาคารพระธาตุ A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	น่าใจ	อาการอื่น	
	CC TFCU				
1	วาล์ว	✓			
	ว.5 402 ...ไม่พบ				
	T.A...402 ...ไม่พบ				
	S... 400 ...ไม่พบ				
2	ตรวจเช็ค Overhaul	✓			
	ค่า Set 2.1...ไม่พบ				
3	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			
4	ตรวจเช็คสายท่อ Control	✓			
5	การดูแล	✓			
	S... 1.55 ...ไม่พบ				
	ว... 76... ไม่พบ				
	T... 75... ไม่พบ				
6	ตรวจเช็คค่าภายในตู้ Control	✓			
7	ตรวจเช็ค TRIP SWITCH	✓			
8	ตรวจเช็คสาย Transformer	✓			
9	ตรวจเช็คสายไฟ Power Control	✓			
10	ตรวจเช็คสาย Relay	✓			
11	ตรวจเช็คสาย Fuse Control	✓			
12	ตรวจเช็คสาย Magnetic	✓			
13	ตรวจเช็คสาย Breaker	✓			



รายละเอียด: ตามใบแจ้ง-เช็ค

ตรวจสอบ: ไม่พบ

ดำเนินการ: ไม่พบ

ตรวจสอบโดย: ไม่พบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งปัญหา

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานเสร็จงานแล้วส่งข้อมูลมาให้ (CM)

รหัสงาน

WV05P44~

รหัสเครื่องจักร

ลิ้นชักสาย A2

เลขที่ใบงาน

FA240500018

วันที่ปฏิบัติงาน

10/05/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนช่าง A1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | อาคารพระธาตุ A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	น่าใจ	อาการอื่น	
	CC TFCU				
1	ตรวจเช็คค่า WFF LOAD	✓			
	ค่า Set 3.6...ไม่พบ				
2	การดูแล	✓			
	T...3.42... ไม่พบ				
	S...3.47... ไม่พบ				
	ว...3.56... ไม่พบ				
3	ตรวจเช็คค่าภายในตู้ Control	✓			
4	ตรวจเช็ค TRIP SWITCH	✓			
5	ตรวจเช็คสาย Breaker	✓			
6	ตรวจเช็คสาย Fuse Control	✓			
7	ตรวจเช็คสายไฟ Power Control	✓			
8	วาล์ว	✓			
	T.A...399 ...ไม่พบ				
	ว.5 ... 400...ไม่พบ				
	S... 400 ...ไม่พบ				
9	ตรวจเช็คสาย Transformer	✓			
10	ตรวจเช็คสาย Magnetic	✓			
11	ตรวจเช็คสายท่อ Control	✓			
12	ตรวจเช็คไฟสว่าง	✓			
13	ตรวจเช็คสาย Relay	✓			



รายละเอียด: ไม่พบ

ตรวจสอบ: ไม่พบ

ดำเนินการ: ไม่พบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งปัญหา

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานเสร็จงานแล้วส่งข้อมูลมาให้ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
สาขาพระราม 2 SP-1 สีลม

รหัสงาน	WV/SN-4-
รหัสเครื่องจักร	3-MP JUMP AC
เลขที่ใบงาน	PM24050002
วันที่ปฏิบัติงาน	10/05/2024
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนอาคาร B1 ไม้ระแนง ไม้ระแนง ส่วนอาคาร B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	CCUTRCL				
1	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ Switch	✓			
3	ตรวจเช็ค Motor	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Control	✓			
5	ตรวจเช็ค Check	✓			
	น้ำ Set...2.1...เมตร				
6	ตรวจเช็คสภาพ Use Control	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Use Control	✓			
8	ตรวจเช็ค	✓			
	T...2.75...เมตร				
	S...1.70...เมตร				
	T...2.75...เมตร				
9	ตรวจเช็ค	✓			
	S...3.55...เมตร				
	T...4.03...เมตร				
	S...4.00...เมตร				
10	ตรวจเช็คสภาพ Delay	✓			
11	ตรวจเช็ค THER SWITCH	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Use Control	✓			



รายละเอียด (ยกเว้นค่าเงิน)

ราคา

ค่าเงิน

รวมค่าเงิน

วันที่เอกสารนี้ใช้

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณ

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานในส่วนอื่นที่นอกเหนือจาก (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
สาขาพระราม 2 PJ-1 สีลม

รหัสงาน	WV/SN-4-
รหัสเครื่องจักร	3-MP JUMP AC
เลขที่ใบงาน	PM24050002
วันที่ปฏิบัติงาน	10/05/2024
ชื่ออาคาร	B 1 ส่วนอาคาร B1 ไม้ระแนง ไม้ระแนง ส่วนอาคาร B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	CCUTRCL				
1	ตรวจเช็คค่า WPF LOAD	✓			
	น้ำ Set...3.6...เมตร				
2	ตรวจเช็ค	✓			
	T...3.29...เมตร				
	S...3.24...เมตร				
	T...3.35...เมตร				
3	ตรวจเช็คสภาพ Use Control	✓			
4	ตรวจเช็ค THER SWITCH	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ Use Control	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Use Control	✓			
8	ตรวจเช็ค	✓			
	T...4.01...เมตร				
	S...4.00...เมตร				
	S...4.00...เมตร				
9	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพ Control	✓			
12	ตรวจเช็ค Motor	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Delay	✓			



รายละเอียด

รายละเอียด (ยกเว้นค่าเงิน)

ราคา

ค่าเงิน

รวมค่าเงิน

วันที่เอกสารนี้ใช้

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณ

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานในส่วนอื่นที่นอกเหนือจาก (CM)

รหัสงาน: WWSLPAMW

รหัสเครื่องจักร: ลิ้นชักลิ้นชัก 31

เลขที่ใบงาน: FA240500022

วันที่ปฏิบัติงาน: 10/05/2024

ชื่ออาคาร: B | : | ส่วนอาคาร 31 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามจุดตรวจอาคาร B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CC-ATCCL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบ Doorload	✓			
	ค่า Set...1.3...เมตร				
3	ตรวจสอบการยกขึ้น Control	✓			
4	ตรวจสอบไฟ S.L.M	✓			
5	ส่วนอื่น	✓			
	S... 400...ไมล์				
	S... 400...ไมล์				
	T... 400...ไมล์				
6	ตรวจสอบ	✓			
	S... 0.84...เมตร				
	T... 0.86...เมตร				
	S... 0.89...เมตร				
7	ตรวจสอบการ Transform	✓			
8	ตรวจสอบการ Delay	✓			
9	ตรวจสอบการ Use Control	✓			
10	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบการ Control	✓			

รายละเอียด: 000 1.320...เมตร

ขนาด: 1.3

ค่าเฉลี่ย: 1.3

การวัด: 1.3

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติตามแผนงานที่กำหนดไว้

☐ 2.ปฏิบัติตามแผนงานที่กำหนดไว้

รหัสงาน: WWSLP142

รหัสเครื่องจักร: S.M.P.P.P. 31

เลขที่ใบงาน: FA240500022

วันที่ปฏิบัติงาน: 10/05/2024

ชื่ออาคาร: B | : | ส่วนอาคาร 31 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามจุดตรวจอาคาร B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CU-TYPICAL				
1	ตรวจสอบ	✓			
	S...1.85...เมตร				
	S...1.90...เมตร				
	T...1.89...เมตร				
2	ส่วนอื่น	✓			
	S... 399...ไมล์				
	T... 399...ไมล์				
	S... 400...ไมล์				
3	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบไฟ S.L.M	✓			
5	ตรวจสอบการ Control	✓			
6	ตรวจสอบการ Doorload	✓			
	ค่า Set...2.1...เมตร				
7	ตรวจสอบการยกขึ้น Control	✓			
8	ตรวจสอบการ TYPICAL SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบการ Transform	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	ตรวจสอบการ Delay	✓			
12	ตรวจสอบการ Use Control	✓			
13	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			

รายละเอียด: 000 1.320...เมตร

ขนาด: 1.3

ค่าเฉลี่ย: 1.3

การวัด: 1.3

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติตามแผนงานที่กำหนดไว้

☐ 2.ปฏิบัติตามแผนงานที่กำหนดไว้

รหัสงาน: WWS/SP-4-๒

รหัสเครื่องจักร: ๖-MP-P-01/ 32

เลขที่ใบงาน: PM240500019

วันที่ปฏิบัติงาน: 10/05/2024

ชื่ออาคาร: B | - | บ้านตากสิน | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | อาคารพาณิชย์ B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการแก้ไข	
	CU/TMCL				
1	ตรวจสอบการตั้งค่า MFC Control	✓			
2	ตรวจสอบค่าทาง Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบค่าทาง Breaker	✓			
4	ตรวจสอบค่าทาง Valve	✓			
5	ตรวจสอบค่าทาง Control	✓			
6	ตรวจสอบค่าทาง MFC Control	✓			
7	ตรวจสอบ TM/ER SWITCH	✓			
8	ตรวจสอบค่าทาง Transformer	✓			
9	ตรวจสอบค่าทาง Overload	✓			
	ค่า Set ... 2.1 ... ไม่ระบุ				
10	ตรวจสอบ	✓			
	S ... 1.65 ... ไม่ระบุ				
	A ... 1.73 ... ไม่ระบุ				
	T ... 6.2 ... ไม่ระบุ				
11	ตรวจสอบ	✓			
	S ... 399 ... ไม่ระบุ				
	TR ... 403 ... ไม่ระบุ				
	TS ... 398 ... ไม่ระบุ				
12	ตรวจสอบค่าทาง Delay	✓			
13	ตรวจสอบค่าทาง Run Control	✓			



ตรวจสอบเช็ค: OK ไม่ระบุ
ตรวจสอบ: ไม่ระบุ
ตรวจสอบ: ไม่ระบุ
ตรวจสอบ: ไม่ระบุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานระบุปัญหา

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานระบุเวลาที่ซ่อมบำรุง (CM)

รหัสงาน: WWS/PJ-1A-๒

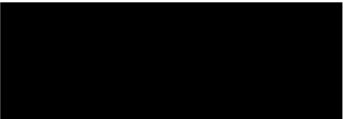
รหัสเครื่องจักร: 6-MP-P-01/ 32

เลขที่ใบงาน: PM240500026

วันที่ปฏิบัติงาน: 10/05/2024

ชื่ออาคาร: B | - | บ้านตากสิน | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | อาคารพาณิชย์ B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการแก้ไข	
	CU/TMCL				
1	ตรวจสอบค่าทาง MFC Control	✓			
	ค่า Set ... 3.6 ... ไม่ระบุ				
2	ตรวจสอบ	✓			
	T ... 3.19 ... ไม่ระบุ				
	S ... 3.30 ... ไม่ระบุ				
	A ... 3.39 ... ไม่ระบุ				
3	ตรวจสอบค่าทาง MFC Control	✓			
4	ตรวจสอบ TM/ER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบค่าทาง Breaker	✓			
6	ตรวจสอบค่าทาง Run Control	✓			
7	ตรวจสอบค่าทาง MFC Control	✓			
8	ตรวจสอบ	✓			
	TR ... 403 ... ไม่ระบุ				
	TS ... 400 ... ไม่ระบุ				
	S ... 401 ... ไม่ระบุ				
9	ตรวจสอบค่าทาง Transformer	✓			
10	ตรวจสอบค่าทาง Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบค่าทาง Control	✓			
12	ตรวจสอบค่าทาง Valve	✓			
13	ตรวจสอบค่าทาง Delay	✓			



ตรวจสอบเช็ค: OK ไม่ระบุ
ตรวจสอบ: ไม่ระบุ
ตรวจสอบ: ไม่ระบุ
ตรวจสอบ: ไม่ระบุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานระบุปัญหา

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานระบุเวลาที่ซ่อมบำรุง (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
 ตลาดหลักทรัพย์ S.P. - 1 เดือน

รหัสงาน	WV/SJ-AM
รหัสเคส/กรณี	เป็นปกติวันที่ 32
เลขที่หมาย	F1A202500033
วันถึงมือ	16/05/2024
ชื่ออาคาร	B : ส่วนงาน B ชั้น 1 / ส่วน 1 ส่วนของสำนักงาน B

ตัวชี้วัด	รายการ	ผลการตรวจเลือก			หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	ขาดหรือไม่	
	CC-ETHEL				
1	ตรวจสอบการใช้ -use Control	✓			
2	ตรวจสอบการใช้ -delay	✓			
3	ตรวจสอบการใช้ -load Control	✓			
4	ตรวจสอบการใช้ -load	✓			
	ค่า Set ... 1.5 ... 1.5				
5	ตรวจสอบการใช้ -load Control	✓			
6	ตรวจสอบการใช้ -load	✓			
7	ตรวจสอบ	✓			
	T... 399 ... 1.5				
	S... 399 ... 1.5				
	2.5 ... 400 ... 1.5				
8	ตรวจสอบ	✓			
	S... 0.93 ... 1.5				
	2 ... 0.97 ... 1.5				
	T... 0.96 ... 1.5				
9	ตรวจสอบการใช้ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบการใช้ Page-ek	✓			
11	ตรวจสอบการใช้ Control	✓			
12	ตรวจสอบการใช้ THERM SWITCH	✓			

รายละเอียด pm ๖.๐๐-๖.๓๐

सर्वप्रथम विचार

คำแนะนำ ๖๗

ការសម្ភាសនា លើ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.4 ปฏิบัติงานสำเร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบที่อยู่ที่ต้องแก้ไขอีก (C/A)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารกระเจี๊ยบ SP - 1 เชียง

รหัสผ่าน	1234567890
รหัสประจำตัว	S-MP P-MP 33
เลขที่ใบเสร็จ	14240500042
วันที่มีผลใช้	10/05/2024
ชื่ออาคาร	E ส่วนอาคาร 13 ชั้น 1 อาคารพาณิชย์ B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		สี	กลิ่น	
	CUTTING			
1	กระดาษ	✓		
	5...0.91...mm			
	2... 0.85... mm			
	7... 0.89... mm			
2	กระดาษ	✓		
	2-5... 400...mm			
	5... 400...mm			
	7-21...400...mm			
3	กระดาษสี 5-10%	✓		
4	กระดาษสี Breaker	✓		
5	กระดาษสี Control	✓		
6	กระดาษสี Unload	✓		
	ค่า 5... 2.1... mm			
7	กระดาษสี Paper Control	✓		
8	กระดาษสี TRAMP SWITCH	✓		
9	กระดาษสี Transformer	✓		
10	กระดาษสี Paper Control	✓		
11	กระดาษสี Paper	✓		
12	กระดาษสี Paper Control	✓		
13	กระดาษสี Magnetic	✓		

CONCLUSIONS

รายละเอียด : ปรก 1. ระงับ. ติ. ๒.

ชวเชต ปกติ

ការសង្ខេប ០៣

การแก้ปัญหา : แก้ไข

งานศึกษาลักษณะการปฏิบัติ☒ 1. ឯកសារនៅទីនេះរួចរាល់

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไข (๔/๓)

รหัสงาน

WVSP476

รหัสโครงการ

3-MP P.M.P. 34

เลขที่ใบงาน

PM24250001

วันที่ปฏิบัติงาน

16/05/2024

ชื่ออาคาร

8 | : | ส่วนกลาง 81 | ไม่ระบุ | ตามเอกสารหมายเลข 81

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	น่าใจ	เสียหาย	
	CCTV/CCTV				
1	การเดิน	✓			
	S... 1.53... เดิน				
	T... 2.65... เดิน				
	T... 7.72... เดิน				
2	เดินเดิน	✓			
	S... 3.98... เดิน				
	S... 4.01... เดิน				
	T... 3.99... เดิน				
3	การเดินไฟ 3-วง	✓			
4	การเดินไฟ 3-วง	✓			
5	การเดินไฟ 3-วง	✓			
6	การเดิน Overload	✓			
	การ Set ...2.1... เดิน				
7	การเดินไฟ 3-วง	✓			
8	การเดิน THER SWITCH	✓			
9	การเดินไฟ 3-วง	✓			
10	การเดินไฟ 3-วง	✓			
11	การเดินไฟ 3-วง	✓			
12	การเดินไฟ 3-วง	✓			
13	การเดินไฟ 3-วง	✓			

ผู้ตรวจ

วันที่ตรวจ 16/05/2024

เวลา 16.00

ผู้ตรวจ 16.00

ผู้ตรวจ 16.00

วันที่ตรวจ 16.00

☒ 1. ผู้ตรวจ 16.00

☐ 2. ผู้ตรวจ 16.00

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเพอร์ซี จำกัด
สาขาตรวจเช็ค DP - 1 สีฟ้า

รหัสงาน WVV/DP-1A
รหัสเครื่องจักร CP900RAN (LPA) 01
เลขที่ใบงาน FA240600025
วันที่ปฏิบัติงาน 07/05/2024
ชื่ออาคาร A | 1 | ชั้น 1 | ฝั่งซ้าย | ห้อง 001A1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการเสีย	
	CHECK				
1	ตรวจเช็คสาย Relay	✓			
2	ตรวจเช็คไฟ 5V	✓			
3	ตรวจเช็คสาย Magnetic	✓			
4	ตรวจเช็คสาย Transformer	✓			
5	ตรวจเช็คสาย Breaker	✓			
6	ตรวจสอบ	✓			
	5... 2.75... เมตร				
	T... 2.65... เมตร				
	3... 2.85... เมตร				
7	ตรวจเช็คสาย Use Control	✓			
8	ตรวจสอบ	✓			
	T.R... 410... ไร่				
	4.5... 4.7... ไร่				
	3... 4.2... ไร่				
9	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set... 5.0... เมตร				
10	ตรวจเช็คสายสาย Use Control	✓			
11	ตรวจเช็ค THER SWITCH	✓			
12	ตรวจเช็คสายสาย Use Control	✓			
13	ตรวจเช็คสายสาย Use Control	✓			

ผลการตรวจเช็ค

รวมรวมเช็ค 000.000.000

รวมรวม 000

รวมรวม 000

รวมรวมรวม 000

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติตาม

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติตาม

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเพอร์ซี จำกัด
สาขาตรวจเช็ค DP - 1 สีฟ้า

รหัสงาน WVV/DP-1A
รหัสเครื่องจักร CP900RAN (LPA) 02
เลขที่ใบงาน FA240600026
วันที่ปฏิบัติงาน 07/05/2024
ชื่ออาคาร A | 1 | ชั้น 1 | ฝั่งซ้าย | ห้อง 001A1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการเสีย	
	CHECK				
1	ตรวจเช็คสาย Use Control	✓			
2	ตรวจเช็คสายสาย Use Control	✓			
3	ตรวจเช็คไฟ 5V	✓			
4	ตรวจเช็คสาย Magnetic	✓			
5	ตรวจเช็คสาย Transformer	✓			
6	ตรวจเช็คสาย Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ	✓			
	T... 2.75... เมตร				
	5... 2.94... เมตร				
	3... 3.00... เมตร				
8	ตรวจสอบ	✓			
	5... 4.13... ไร่				
	4.5... 4.5... ไร่				
	T.R... 409... ไร่				
9	ตรวจเช็ค THER SWITCH	✓			
10	ตรวจเช็คสาย Relay	✓			
11	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set... 5.0... เมตร				
12	ตรวจเช็คสายสาย Use Control	✓			
13	ตรวจเช็คสายสาย Use Control	✓			

ผลการตรวจเช็ค

รวมรวมเช็ค 000.000.000

รวมรวม 000

รวมรวม 000

รวมรวมรวม 000

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติตาม

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติตาม

รหัสงาน	W66/GF-ide
รหัสหนังสือสาร	L334 ป.ม.ปวศ. 349
เลขที่ใบงาน	F4286060037
วันที่อนุมัติ	07/05/2024
ชื่ออาคาร	# - สำนักงาน ๑91 ชั้น ๒ / มัธยมฯ พัก อาศัยในหอพักนักเรียน อาคาร ๑

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ร	บ/ก	รายการอื่น	
	CC-TRUCK				
1	ตรวจสอบสัญญาณ Control	✓			
2	ตรวจสอบไฟ 5 vcc	✓			
3	ตรวจสอบ Motor Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบ Motor Transformer	✓			
5	เบรค	✓			
	3.5... 399... 120°				
	5... 303... 120°				
	T-R... 396... 120°				
6	ตรวจสอบ TYPED SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบ On-load	✓			
	ค่า Set... 3... 100°				
9	เบรค	✓			
	3... 300... 120°				
	5... 176... 120°				
	T... 73... 120°				
10	ตรวจสอบสัญญาณ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบการไหลของ Control	✓			
13	ตรวจสอบ Delay	✓			

1. *Journal of Management Studies*, 1991, 28, 1, 1-14.

[illegible]

ค่าแรงเหวี่ยง	ไม่มี
การแก้ปัญหา	ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสผ่าน	LC/PL/14
รหัสเครื่องจักร	14 3040
เลขที่ใบงาน	F4240600033
วันที่ปฏิบัติงาน	07/05/2024
ชื่ออาคาร	A [3] (ตัวอักษร A) [ไม้ขีด] [ไม้ขีด] [ขีด] (ตัวอักษร A) [ไม้ขีด] [ไม้ขีด] [ขีด] (ตัวอักษร A)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	การแก้ไข	
	CONTROL & VALVE				
1	ตรวจเช็คความพร้อมของ อุปกรณ์การขับเคลื่อน	✓			
2	ตรวจเช็คการตั้งค่าของ Motor Load Pump	✓			
3	ตรวจเช็คสัญญาณ PUMP	✓			
4	ตรวจเช็คแรงดันน้ำ	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันน้ำ.....PSI				
5	ตรวจเช็คสัญญาณ Motor	✓			
6	ตรวจเช็คแรงดันน้ำ Motor	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันน้ำ Motor.....PSI				
7	ตรวจเช็คการตั้งค่าของ Check Valve	✓			
8	ตรวจสอบค่าแรงดันของ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คการตั้งค่าของ Motor	✓			
10	ตรวจเช็คสัญญาณ MOTOR	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ	✓			
	5- 4.1 - 1.1				
	2.5 4.2 - 1.1				
	T-1-409 - 1.1				
2	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set 4.5 - 1.1				
3	ตรวจเช็คการ Breaker	✓			
4	ตรวจเช็คการ Magnetic	✓			
5	ตรวจเช็คการ Relay	✓			
6	ตรวจเช็คแรงดันน้ำ	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	ขาดการเฝ้า	
	ตรวจสอบค่าการปรับระบบ ... (0...15)				
7	ตรวจสอบค่าการปรับระบบ Control	✓			
8	ตรวจสอบค่าการปรับระบบ Control	✓			
9	ตรวจสอบค่าการปรับระบบ Show	✓			
10	ตรวจสอบค่าการปรับระบบ	✓			
	T... 4.43 ... เมตร				
	S... 4.50 ... เมตร				
	R... 4.47 ... เมตร				
11	ตรวจสอบค่าการปรับระบบ Control	✓			
12	ตรวจสอบค่าการปรับระบบ Control	✓			
13	ตรวจสอบค่าการปรับระบบ	✓			

PLATE 1

รวมคะแนน	pm ๖.๐๐-๖.๓๐
สอบผล	ปกติ
ค่าเฉลี่ย	ไม่
การสอบ	ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบที่อื่นต้องมาแจ้งอีก (C/A)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเพอร์มิต จำกัด
การตรวจเช็ค SP - 1 เดือน

รหัสงาน

WVUSP-AM

รหัสเครื่องจักร

ชิ้นส่วนเดิม A1

เลขที่ใบงาน

PM240600021

วันที่ปฏิบัติงาน

07/05/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนช่าง A1 | ไม่ระบุ | สถานะอาคาร: A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	การแก้ไข	
	CC-TRUCK				
1	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Control	✓			
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set .1.3... (ระบุ)				
3	ตรวจสอบค่าแรงดันใน Control	✓			
4	ตรวจสอบไฟ Signal	✓			
5	วาล์ว	✓			
	S... 400... (ระบุ)				
	S... 400... (ระบุ)				
	T... 402... (ระบุ)				
6	วาล์ว	✓			
	S... 1.20... (ระบุ)				
	T... 1.20... (ระบุ)				
	S... 1.25... (ระบุ)				
7	ตรวจสอบการ Transform	✓			
8	ตรวจสอบการ Delay	✓			
9	ตรวจสอบการ Use Control	✓			
10	ตรวจสอบการ Magnet	✓			
11	ตรวจสอบการ Switch	✓			
12	ตรวจสอบ TRAIL SWITCH	✓			

สถานะ: ไม่ดี
สถานะ: ไม่ดี
สถานะ: ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน: วิศวกร

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน: วิศวกร

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเพอร์มิต จำกัด
การตรวจเช็ค SP - 1 เดือน

รหัสงาน

WVUSP-1

รหัสเครื่องจักร

S...MP P...P A1

เลขที่ใบงาน

PM240600025

วันที่ปฏิบัติงาน

07/05/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนช่าง A1 | ไม่ระบุ | สถานะอาคาร: A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	การแก้ไข	
	CC-TRUCK				
1	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Control	✓			
2	วาล์ว	✓			
	S... 400... (ระบุ)				
	S... 400... (ระบุ)				
	T... 402... (ระบุ)				
3	ตรวจสอบการ Delay	✓			
4	ตรวจสอบการ Use Control	✓			
5	ตรวจสอบการ Magnet	✓			
6	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบไฟ Signal	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set .2.1... (ระบุ)				
9	ตรวจสอบค่าแรงดันใน Control	✓			
10	ตรวจสอบ TRAIL SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบการ Transform	✓			
12	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Control	✓			
13	วาล์ว	✓			
	T... 60... (ระบุ)				
	S... 60... (ระบุ)				
	S... 60... (ระบุ)				

สถานะ: ไม่ดี
สถานะ: ไม่ดี
สถานะ: ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน: วิศวกร

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน: วิศวกร

รหัสงาน: WU/SP-1/-

รหัสเครื่องจักร: 3-AMP P.M.P.A2

เลขที่ใบงาน: PA240600026

วันที่ปฏิบัติงาน: 07/05/2024

ชื่อช่าง: A | 1 | สว่าง นาม | ไม่ระบุ | สาขาสหกรณ์ช่าง A1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ทำการแก้ไข	
	CHECK				
1	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
5	ตรวจเช็คตู้ควบคุมตู้ Control	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
7	ตรวจเช็คตู้ควบคุมตู้ Control	✓			
8	ตรวจเช็ค TYPING SWITCH	✓			
9	ตรวจเช็คไม่สว่าง	✓			
10	ตรวจสอบ	✓			
	2... 3.75... เมตร				
	T... 3.45... เมตร				
	S... 3.58... เมตร				
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
12	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set... 2.1... เมตร				
13	ตรวจสอบ	✓			
	T.R... 402... โวลต์				
	S... 400... โวลต์				
	S... 400... โวลต์				

ตรวจสอบเช็ค

ช่าง

ช่าง

ช่าง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งปัญหา

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งปัญหาที่ซ่อมบำรุงได้

รหัสงาน: WU/SP-1/-

รหัสเครื่องจักร: 3-AMP P.M.P.A2

เลขที่ใบงาน: PA240600018

วันที่ปฏิบัติงาน: 07/05/2024

ชื่อช่าง: A | 1 | สว่าง นาม | ไม่ระบุ | สาขาสหกรณ์ช่าง A1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ทำการแก้ไข	
	CHECK				
1	ตรวจเช็คค่า WFF LOAD ค่า Set...3.6...เมตร	✓			
2	ตรวจสอบ 2...3.75...เมตร T...3.42...เมตร S...3.45...เมตร	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
4	ตรวจเช็ค TYPING SWITCH	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
8	ตรวจสอบ T.R...402...โวลต์ S...400...โวลต์ S...400...โวลต์	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจเช็คสภาพ Magnet etc.	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพ Control	✓			
12	ตรวจเช็คไฟ Signal	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			

ตรวจสอบเช็ค

ช่าง

ช่าง

ช่าง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งปัญหา

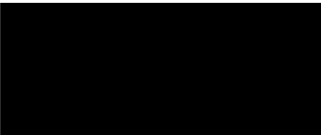
☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งปัญหาที่ซ่อมบำรุงได้

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเทอร์รี่ จำกัด
การตรวจเช็ค SP - 1 เดือน

รหัสงาน	WV/SUP-A6
รหัสเครื่องจักร	ชิ้นเครื่องจักร A2
เลขที่ใบงาน	FA240600022
วันที่ปฏิบัติงาน	07/05/2024
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนหน้า MA1 ไม่ระบุ ส่วนอาคาร SP-A1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	น่าใจ	อาการอื่น	
	CUMTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Valve Control	✓			
2	ตรวจสอบ Check Valve	✓			
	ค่า Set...1.3...เมตร				
3	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
4	ตรวจสอบ Valve Size	✓			
5	ตรวจสอบ	✓			
	Size 401...ไม้ม				
	Size 400...ไม้ม				
	Size 401...ไม้ม				
6	ตรวจสอบ	✓			
	Size 1.35...เมตร				
	Size 1.09...เมตร				
	Size 1.09...เมตร				
7	ตรวจสอบสายการ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบสายการ Valve	✓			
9	ตรวจสอบสายการ Valve Control	✓			
10	ตรวจสอบสายการ Magnet	✓			
11	ตรวจสอบสายการ Control	✓			
12	ตรวจสอบ THERM SWITCH	✓			



ตรวจสอบ
ค่าแรง
ค่าแรง
ค่าแรง

วันที่เอกสารเป็น

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานเป็นผู้บันทึก

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานเป็นผู้บันทึก

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเทอร์รี่ จำกัด
การตรวจเช็ค SP - 1 เดือน

รหัสงาน	WV/SP-2/c
รหัสเครื่องจักร	S-MP PUMP A3
เลขที่ใบงาน	FA240600022
วันที่ปฏิบัติงาน	07/05/2024
ชื่ออาคาร	A 1 ส่วนหน้า MA1 ไม่ระบุ ส่วนอาคาร SP-A1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	น่าใจ	อาการอื่น	
	CUMTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Valve Control	✓			
2	ตรวจสอบ	✓			
	Size 1.59...เมตร				
	Size 1.43...เมตร				
	Size 1.54...เมตร				
3	ตรวจสอบสายการ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบสายการ Magnet	✓			
5	ตรวจสอบสายการ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบ Valve Size	✓			
7	ตรวจสอบสายการ Control	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...2.1...เมตร				
9	ตรวจสอบสายการ Control	✓			
10	ตรวจสอบ THERM SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบ	✓			
	Size 400...ไม้ม				
	Size 402...ไม้ม				
	Size 401...ไม้ม				
12	ตรวจสอบสายการ Valve	✓			
13	ตรวจสอบสายการ Valve Control	✓			



ตรวจสอบ
ค่าแรง
ค่าแรง
ค่าแรง

วันที่เอกสารเป็น

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานเป็นผู้บันทึก

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานเป็นผู้บันทึก

รหัสงาน

WV/SF-41

รหัสเครื่องจักร

3-MP PUMP AG

เลขที่ใบงาน

PA240600028

วันที่ปฏิบัติงาน

07/05/2024

ชื่ออาคาร

A | 1 | ส่วนเช่า-MS | ไม้ระแนง | อาคารจอดรถ-SP

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	น่าใจ	ต้องการแก้ไข	
	CHECK				
1	แรงดัน	✓			
	2.5 - 400 ...โวลต์				
	5" - 400 ...โวลต์				
	T.P. 402 ...โวลต์				
2	ตรวจเช็คสายไฟ C phase	✓			
3	ตรวจเช็คไฟ 5 โวลต์	✓			
4	การไหล	✓			
	S... 1.59 ...เมตร				
	3... 1.75...เมตร				
	T... 1.78... เมตร				
5	ตรวจเช็ค On/Off	✓			
	ค่า Set...2.1...เมตร				
6	ตรวจเช็คสายไฟในตู้ Control	✓			
7	ตรวจเช็ค TRIP SWITCH	✓			
8	ตรวจเช็คสายไฟ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบการไหลของน้ำ Control	✓			
10	ตรวจเช็คสายไฟ Delay	✓			
11	ตรวจเช็คสายไฟ Fuse Control	✓			
12	ตรวจเช็คสายไฟ Magnetic	✓			

รายละเอียด : 300.000...โวลต์

สถานะ : ปกติ

ค่าเฉลี่ย : 0.00

การแก้ไข : 0.00

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน : วิศวกร

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน : วิศวกร

รหัสงาน

WV/SF-41

รหัสเครื่องจักร

3-MP PUMP AG

เลขที่ใบงาน

PA240600019

วันที่ปฏิบัติงาน

07/05/2024

ชื่ออาคาร

B | 1 | ส่วนเช่า-MS | ไม้ระแนง | อาคารจอดรถ-SP

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	น่าใจ	ต้องการแก้ไข	
	CHECK				
1	ตรวจเช็คสายไฟ Delay	✓			
2	ตรวจเช็คค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set... 3.6... เมตร				
3	การไหล	✓			
	S... 3.21... เมตร				
	T... 3.45... เมตร				
	T... 3.27... เมตร				
4	ตรวจเช็คสายไฟในตู้ Control	✓			
5	ตรวจเช็ค TRIP SWITCH	✓			
6	ตรวจเช็คสายไฟ Breaker	✓			
7	ตรวจเช็คสายไฟ Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบการไหลของน้ำ Control	✓			
9	แรงดัน	✓			
	T.P. 400... โวลต์				
	2.5 - 400... โวลต์				
	5" - 400... โวลต์				
10	ตรวจเช็คสายไฟ Transformer	✓			
11	ตรวจเช็คสายไฟ Magnetic	✓			
12	ตรวจเช็คสายไฟ C phase	✓			
13	ตรวจเช็คไฟ 5 โวลต์	✓			

รายละเอียด : 300.000...โวลต์

สถานะ : ปกติ

ค่าเฉลี่ย : 0.00

การแก้ไข : 0.00

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน : วิศวกร

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน : วิศวกร

รหัสงาน	WV/SLP-MW
รหัสเครื่องจักร	ชิ้นส่วนอื่น ๆ 31
เลขที่ใบงาน	FAC40600023
วันที่ปฏิบัติงาน	07/05/2024
ชื่ออาคาร	B - ส่วนงาน 31 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนผังอาคาร B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ทำการแก้ไข	
	CHECK				
1	ตรวจสอบลักษณะ Transformer	✓			
2	ตรวจสอบลักษณะ Relay	✓			
3	ตรวจสอบลักษณะ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ ลักษณะ TRIP SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบลักษณะ ตู้ควบคุม	✓			
6	ตรวจสอบลักษณะตู้ควบคุม Control	✓			
7	ตรวจสอบ ลักษณะ Load	✓			
	ค่า Set ...1.3... เมตร				
8	ตรวจสอบลักษณะตู้ Control	✓			
9	ตรวจสอบลักษณะ ตู้ควบคุม	✓			
10	ตรวจสอบ	✓			
	S... 400 ...โวลต์				
	T... 401 ...โวลต์				
	A... 400 ...โวลต์				
11	ตรวจสอบ	✓			
	S... 0.99 ...เมตร				
	T... 0.87... เมตร				
	A... 0.88... เมตร				
12	ตรวจสอบลักษณะ Magnetic	✓			



รายละเอียด
ประเภท
จำนวน
การแก้ไข

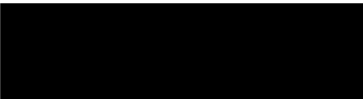
บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่ต้องนำใบ रिपोर्ट (RPT)

รหัสงาน	WV/SP-MW
รหัสเครื่องจักร	S-MP PUMP 31
เลขที่ใบงาน	FAC40600029
วันที่ปฏิบัติงาน	07/05/2024
ชื่ออาคาร	B - ส่วนงาน 31 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนผังอาคาร B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ทำการแก้ไข	
	CHECK				
1	ตรวจสอบ S...1.85... เมตร A...1.96... เมตร T...1.93... เมตร	✓			
2	ตรวจสอบ A...399... โวลต์ S...399... โวลต์ T...400... โวลต์	✓			
3	ตรวจสอบลักษณะตู้ควบคุม	✓			
4	ตรวจสอบลักษณะตู้ควบคุม	✓			
5	ตรวจสอบลักษณะตู้ Control	✓			
6	ตรวจสอบลักษณะ Load ค่า Set...2.1... เมตร	✓			
7	ตรวจสอบลักษณะตู้ Control	✓			
8	ตรวจสอบลักษณะ TRIP SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบลักษณะ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบลักษณะตู้ควบคุม Control	✓			
11	ตรวจสอบลักษณะ Relay	✓			
12	ตรวจสอบลักษณะ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบลักษณะ Magnetic	✓			



รายละเอียด
ประเภท
จำนวน
การแก้ไข

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่ต้องนำใบ रिपोर्ट (RPT)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค SP - 1 เดือน

รหัสงาน: WPU/SP4/4

รหัสเครื่องจักร: 5-AMP PUMP B2

เลขที่ใบงาน: PM240600052

วันที่ปฏิบัติงาน: 07/05/2024

ชื่ออาคาร: E | - | ส่วนกลาง B1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามเขตตรวจเช็ค B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CC-TPICL				
1	ตรวจเช็ค T.P.M SWITCH	✓			
2	ตรวจเช็ค	✓			
	T... 0.61... เมตร				
	S... 1.55... เมตร				
	R... 0.73... เมตร				
3	ตรวจเช็ค Breaker	✓			
4	ตรวจเช็ค ไฟ 3 โวล	✓			
5	ตรวจเช็ค สายส่ง Control	✓			
6	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่า Set ... 2.1... เมตร				
7	ตรวจเช็ค สายส่ง สายส่ง Control	✓			
8	ตรวจเช็ค สายส่ง Transformer	✓			
9	ตรวจเช็ค สายส่ง Wire Control	✓			
10	ตรวจเช็ค	✓			
	S... 395... โวล				
	4-5 ... 395... โวล				
	T.A... 400... โวล				
11	ตรวจเช็ค สายส่ง Delay	✓			
12	ตรวจเช็ค สายส่ง Use Control	✓			
13	ตรวจเช็ค สายส่ง Magnetic	✓			



ผู้ตรวจ:
การตรวจเช็ค:

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค PJ - 1 เดือน

รหัสงาน: WPU/PJ-All

รหัสเครื่องจักร: ไม่ระบุอาคาร B2

เลขที่ใบงาน: PM240600052

วันที่ปฏิบัติงาน: 07/05/2024

ชื่ออาคาร: E | - | ส่วนกลาง B1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามเขตตรวจเช็ค B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CC-TPICL				
1	ตรวจเช็ค สายส่ง สายส่ง Control	✓			
2	ตรวจเช็ค T.M.E.R SWITCH	✓			
3	ตรวจเช็ค Breaker	✓			
4	ตรวจเช็ค สายส่ง Use Control	✓			
5	ตรวจเช็ค สายส่ง Wire Control	✓			
6	ตรวจเช็ค	✓			
	T.A... 402... โวล				
	3-5 ... 401... โวล				
	S... 401... โวล				
7	ตรวจเช็ค สายส่ง Transformer	✓			
8	ตรวจเช็ค สายส่ง Magnetic	✓			
9	ตรวจเช็ค สายส่ง L.O.D	✓			
	ค่า Set ... 3.6... เมตร				
10	ตรวจเช็ค	✓			
	T... 3.16... เมตร				
	S... 3.35... เมตร				
	R... 3.42... เมตร				
11	ตรวจเช็ค สายส่ง Control	✓			
12	ตรวจเช็ค ไฟ 3 โวล	✓			
13	ตรวจเช็ค สายส่ง Delay	✓			



ผู้ตรวจ:
การตรวจเช็ค:

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CM)

รหัสงาน: WWSLP-AM

รหัสเครื่องจักร: บีบีบีบีบีบี 32

เลขที่ใบงาน: P14240600024

วันที่ปฏิบัติงาน: 07/05/2024

ชื่ออาคาร: B | - | ส่วนอาคาร 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | งานซ่อมบำรุงอาคาร B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CU-PTCL				
1	แรงดัน	✓			
	T-0... 400 โวลต์				
	S... 402 โวลต์				
	ΔS... 400 โวลต์				
2	ตรวจสอบการ Burn Control	✓			
3	ตรวจสอบการ Delay	✓			
4	ตรวจสอบ TYPAL SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Load Control	✓			
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 1.3... และ...				
7	ตรวจสอบการตั้งค่า Load Control	✓			
8	ตรวจสอบไฟสว่าง	✓			
9	การเดิน	✓			
	S... 0.95... และ...				
	T... 0.96... และ...				
	Δ... 0.97... และ...				
10	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบการ Control	✓			



รายละเอียด: 000.000.000.000

ประเภท: ไม่ดี

จำนวน: ไม่ดี

การแก้ไข: ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม

รหัสงาน: WWSLP-14

รหัสเครื่องจักร: SAMP P.M.P. 33

เลขที่ใบงาน: P14240600021

วันที่ปฏิบัติงาน: 07/05/2024

ชื่ออาคาร: B | - | ส่วนอาคาร 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | งานซ่อมบำรุงอาคาร B1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รายการอื่น	
	CU-PTCL				
1	การเดิน	✓			
	S... 0.93... และ...				
	Δ... 0.87... และ...				
	T... 0.96... และ...				
2	แรงดัน	✓			
	ΔS... 400 โวลต์				
	S... 400 โวลต์				
	T-0... 403 โวลต์				
3	ตรวจสอบไฟสว่าง	✓			
4	ตรวจสอบการ Burn Control	✓			
5	ตรวจสอบการ Control	✓			
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 2.1... และ...				
7	ตรวจสอบการตั้งค่า Load Control	✓			
8	ตรวจสอบ TYPAL SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบการตั้งค่า Load Control	✓			
11	ตรวจสอบการ Delay	✓			
12	ตรวจสอบการ Burn Control	✓			
13	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			



ประเภท: ไม่ดี

รายละเอียด: 000.000.000.000

ประเภท: ไม่ดี

จำนวน: ไม่ดี

การแก้ไข: ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม

รหัสงาน	WV/SP/44
รหัสเครื่องจักร	S-MP-PJ-01-34
เลขที่ใบงาน	PM24040002
วันที่ปฏิบัติงาน	07/05/2024
ชื่อช่าง	ป. ตำแหน่งช่าง วิศวกร หน่วยงานช่างเทคนิค

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	สภาวะ	
	CC TRUCK				
1	ตรวจเช็คสภาพ Transformer	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ Voltage Control	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
5	5...152...ไมล์				
6	6...167...ไมล์				
7	7...172...ไมล์				
8	ตรวจสอบ	✓			
9	9...358...ไมล์				
10	10...363...ไมล์				
11	11...402...ไมล์				
12	ตรวจเช็คสภาพ Voltage	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพ Voltage	✓			
14	ตรวจเช็ค Overload	✓			
15	ค่า Set...21...ไมล์				
16	ตรวจเช็คสภาพ relay	✓			
17	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
18	ตรวจเช็คสภาพ Voltage Control	✓			
19	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
20	ตรวจเช็ค Trip SPV/TCH	✓			

หมายเหตุ

วันที่ตรวจเช็ค

สถานที่

ผู้ตรวจเช็ค

ตรวจสอบโดย

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม

