
ตัวอย่างการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของโรงงาน ในนิคมอุตสาหกรรม ประจำปี 2566



รายงานลำดับเหตุการณ์ข้อผิดพลาดฉุกเฉินประจำปี 2566

บริษัท ไทย ฟาร์มิต อินดัสทรีล จำกัด

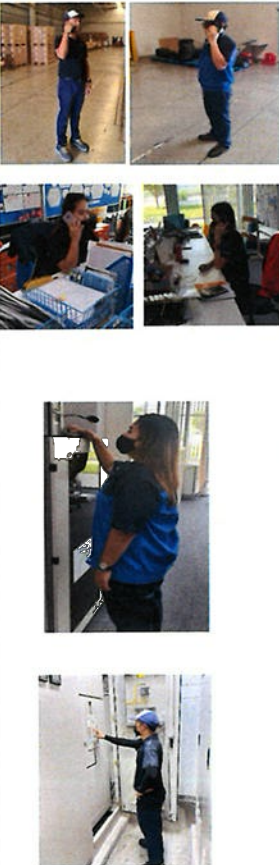
219/33 หมู่ 6 ต. บ่อวิน อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี 20231

วันที่ซ่อม

17/07/2023

สถานที่เกิดเหตุ

ไฟฟ้าลัดวงจรที่เครื่องอัด Scrap บริเวณ Ware House

| ลำดับที่ | เวลา | รูปภาพประกอบเหตุการณ์ | เหตุการณ์ ปี 2023 |
|----------|--|--|--|
| 1 | 13.30 น. |  | <p>เกิดขณะที่คุณ อนุวัตร กำลังเอาหญ้าไปอัดที่เครื่องอัด Scrap อยู่ไม่ได้ได้ยินเสียง ไฟสปาร์คจากเครื่องอัด Scrap และ ไฟลูกใหม่ขึ้นทันที</p> <p>คุณอนุวัตรผู้พบเห็นเหตุการณ์คนแรกจึงได้รับวิ่งไปตะโกนหาคนมาช่วย "ช่วยด้วย ช่วยด้วย ไฟไหม้ ไฟไหม้" พร้อมกับนำถังดับเพลิงมาดับเพลิง ซึ่งขณะนั้นคุณ คุณ อุดม ที่กำลังเดินมาจากแผนก Dipping รับเข้ามาดูและ เอาถังดับเพลิงจำนวน 1 ถัง ที่อยู่บริเวณใกล้เคียงมาช่วย</p> <p>คุณ อนุวัตร ดับเพลิงขึ้นต้น</p> <p>รายงานลำดับเหตุการณ์ข้อผิดพลาดฉุกเฉินประจำปี 2565</p> |
| 2 | 13.31 น. แจ้งเหตุฉุกเฉิน ครั้งที่ 1 แจ้งครั้งที่ 1 |  | <p>1. คุณ กวินทรการ ได้ยื่นเพื่อนช่วย เลย์รับติดต่อแจ้งไปที่ คุณสุรชาติ (ผู้อำนวยการดับเพลิง) ให้รีบทราบเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</p> <p>คุณสุรชาติ(ผู้อำนวยการดับเพลิง) เลย์บอกคุณ คุณศุภราภรณ์ ให้แจ้ง MD ให้ทราบเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นด้วย</p> <p>2. คุณสุรชาติ(ผู้อำนวยการดับเพลิง)แจ้งพนักงาน ที่เกี่ยวข้องให้ไปปฏิบัติตามขั้นตอนการดับเพลิงขึ้นต้น</p> <p>3. คุณศุภราภรณ์โทรแจ้งให้ คุณศศิธร(ฝ่ายส่งเสริมปฏิบัติการ)ที่อยู่ Ware house โทรแจ้งหน่วยบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลเจ้าพระยาสุรศักดิ์ (Tel.038-348000), Tel .038-348156 ,Tel. 089-0309372 คุณบุญธรรม, 081-996-1733 คุณเชยวัฒน์</p> <p>แจ้งว่า ฉนวนเชื้อ ศศิธร จากบริษัท ไทย ฟาร์มิต อินดัสทรีล จำกัด</p> <p>" ขณะนี้เกิดเหตุเพลิงไหม้ ที่ บริษัท ไทย ฟาร์มิต อินดัสทรีล จำกัด ส่วนของโรงงาน ที่ตั้งอยู่ในโมดูลสาหรณบ้นทอง โครงการ 3 ซอย 1/1 เลขที่ 219/33 หมู่6 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี โรงงานใกล้เคียง บริษัท เอ็นเอสเอสแอล (NSSL)</p> <p>ขณะนี้ทีมดับเพลิงของบริษัทฯ กำลังเข้าระบบเหตุเพลิงไหม้ค่ะ"</p> <p>คุณสุรชาติ(ผู้อำนวยการดับเพลิง) โทรแจ้งหัวหน้างาน และโทรบอก คุณศุภราภรณ์ ประกาศแจ้งเตือนพนักงาน</p> <p>" ขณะนี้เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณ เครื่องอัด Scrap ที่อยู่บริเวณ Ware house "</p> <p>ขอให้ทีมดับเพลิงของบริษัทเตรียมนำสายดับเพลิงไปยังบริเวณเครื่องอัด Scrap ที่อยู่บริเวณ Ware house และ ทีมไฟฟ้ารีบไป</p> <p>ยังห้อง MDB Room เพื่อสับเบรกเกอร์เครื่องจ่ายไฟฟ้าทันที ขอให้พนักงานที่อยู่บริเวณใกล้เคียงรับขนย้ายวัสดุที่อาจติดไฟได้งายออกจากจุดไฟไหม้</p> <p>ในบริเวณ Ware House พื้นที่ใกล้เคียงกับจุดที่เกิดเหตุโดยด่วน และขอให้พนักงานทุกท่านเตรียมตัวอพยพและรอฟังสัญญาณอีกครั้ง"</p> <p>1. ทีมดับเพลิงนำสายดับเพลิงเข้าไปเตรียมในพื้นที่</p> <p>2. คุณวรวิทย์(ทีมไฟฟ้า) ทำการไปตัดไฟเบรกเกอร์ภายในโรงงาน พร้อมโทรรายงาน คุณสุรชาติ(ผอ.ดับเพลิง) ว่า " ได้ทำการตัดไฟเรียบร้อยแล้ว "</p> <p>3 คุณสุรชาติ(ผู้อำนวยการดับเพลิง) รับเข้ามาที่เกิดเหตุโดยเร็ว พร้อมส่งการดังนี้</p> <p>" ให้พนักงานเข้าเคลื่อนย้ายวัสดุที่ติดไฟออกจากที่เกิดเหตุ เช่น ผ้า, พลาสติก และเครื่องมือต่างๆที่อยู่ใกล้</p> <p>เคียงออกและเมื่อเคลื่อนย้ายเสร็จแล้วรับออกจากพื้นที่โดยเร็ว"</p> |



บริษัท ไทย พิระมิด อินดัสเทรียล จำกัด

219/33 หมู่ 6 ต. ปอเงิน อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี 20231

วันที่ซ่อม

17-047-2023

สถานที่เกิดเหตุ

ไฟฟ้าสั่นวงจรที่เครื่องอัด Scrap บริเวณ Ware House

| ลำดับที่ | เวลา | รูปภาพประกอบเหตุการณ์ | เหตุการณ์ปี 2023 |
|----------|---|---|---|
| 3 | 13.32 น. ผอ.ดับเพลิง ประกาศภาวะ เหตุการณ์ฉุกเฉิน ไฟไหม้แจ้งอพยพ ประกาศครั้งที่2 (ภาวะฉุกเฉิน) |     | <p>คุณสุรชาติ (ผู้อำนวยการดับเพลิง) ประเมินสถานการณ์ไม่สามารถควบคุมได้ จึงโทรแจ้ง คุณ สุภากรภรณ์ เพื่อแจ้งให้ MD ทราบ ว่าสถานการณ์ไม่สามารถควบคุมได้ คุณสุรชาติ (ผู้อำนวยการดับเพลิง) แจ้งหัวหน้างานทุกแผนกทราบ ดังนี้</p> <p>"ขณะนี้เกิดเหตุเพลิงไหม้เครื่องอัด Scrap ที่อยู่บริเวณ Ware house ไม่สามารถดับเพลิงได้ ขอให้ประกาศใช้แผน อพยพหนีไฟ" ขอให้พนักงานทุกท่านอพยพไปยังจุดรวมพล บริเวณโรงจอดรถติดกับศาลพระภูมิ</p> |
| 4 | 13.32 น. อพยพพนักงาน |      | <p>หลังแจ้งครั้งที่ 2 (อพยพออกจากพื้นที่ทั้งหมด) เมื่อได้ยินเสียงกริ่งดัง ปฏิบัติดังนี้</p> <p>1. คุณศศิธร(ฝ่ายส่งเสริมปฏิบัติการ) โทร แจ้งหน่วยบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลเจ้าพระยาสุรศักดิ์ (Tel.038-348000, Tel .038348156 ,Tel. 062-8756358 คุณบุญธรรม, 081-996-1733 คุณชัชวาลย์" แจ้งว่าฉัน ชื่อ นางสาวศศิธร จากบริษัท ไทย พิระมิด ขณะนี้เกิดเหตุเพลิงไหม้ ที่ บริษัท ไทย พิระมิด ที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมบึงหนอง โครงการ 3 ซอย 1/1 เลขที่ 219/33 หมู่6 ต.ปอเงิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี โรงงานใกล้เคียง บริษัท เอ็นเอสเอสแอล ขณะนี้ไม่สามารถระงับเหตุได้ "</p> <p>รบกวนหน่วยงานเข้ามาช่วยเหลือด่วน</p> <p>2. ทีมอพยพเพื่อนำ พนักงานทั้งหมดเดินตามธงเขียว,เหลือง,น้ำเงิน ไปที่จุดรวมพล (บริเวณศาลพระภูมิ)</p> <p>และหัวหน้าอพยพนับจำนวนพนักงาน และสรุป, แจ้งจำนวนคนที่เข้า-ออกในโรงงาน เช่น ผู้รับเหมาหรือผู้เข้ามาปฏิบัติงาน รวมถึงพนักงานที่มีการเข้า-ออกก่อนเวลาเลิกงาน</p> <p>3. คุณชนิษฐา นำธงเขียวอพยพพนักงานส่วนออฟฟิตทั้งหมดไปที่จุดรวมพลทันที และไปรายงานผอ.ดับเพลิงบริษัทฯ</p> <p>3.1 คุณแมน นำธงเหลืองอพยพพนักงานส่วนผลิตทั้งหมดไปที่จุดรวมพลทันที และไปรายงานผอ.ดับเพลิงบริษัทฯ</p> <p>3.2 คุณกมลยอใจ นำธงน้ำเงินอพยพพนักงานส่วนTC, QCทั้งหมดไปที่จุดรวมพลทันที และไปรายงานผอ.ดับเพลิงบริษัทฯ</p> <p>4. ทีมปฐมพยาบาล เตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และรายงานความพร้อมกับ ผอ.ดับเพลิงบริษัทฯ</p> <p>4.1 ทีมค้นหาผู้สูญหายเตรียมความพร้อม</p> |

Date : 9 November 2023



ประชุมทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน / Meeting Emergency response team



สมมติเกิดเพลิงไหม้ บริเวณ ห้อง Pantry สำนักงานชั้น 2
Fire at Pantry , Office 2FL



พนักงานที่พบเหตุ มาแจ้งเหตุที่ห้องออฟฟิศ ร้องตะโกนแจ้งเหตุ "ไฟไหม้ ไฟไหม้" / who face a fire , shout " Fire Fire "



หัวหน้าแผนก แจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้ ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินทราบ
Leader inform to ERT commander



พนักงานนำถังดับเพลิงที่อยู่ใกล้จุดเกิดเหตุ รับเข้าทำการดับเพลิง
Associate fight fire with the portable fire extinguisher



ทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุโดยใช้ถังดับเพลิง
Fire fighting team to control fire by portable fire fighting extinguisher



เพลิงลุกไหม้ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินตัดสินใจใช้แผน
อพยพ สั่งการให้หัวหน้าทีมปฏิบัติการกวดสัญญาณ แจ้งเหตุเพลิงไหม้ /
Fire is beyond control , ERT commander decide to use evacuation plan , He



ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉิน สั่งการทีมประชาสัมพันธ์ ประกาศเสียงตามสาย
ให้ทุกคนอพยพออกจากอาคาร
ERT Commander order to Information team to announce inform all
person to evacuate by Speakerphone (Public address)



จป.วิชาชีพ แจ้งหน่วยงานภายนอกเพื่อให้ความช่วยเหลือการระงับเหตุเพลิงไหม้
SHE -> call to Fire station

4. ภาพการอพยพออกจากอาคารมายังจุดรวมพล

เมื่อทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ไม่สามารถดับเพลิงได้ ผู้อำนวยการดับเพลิงจึงแจ้งให้ฝ่ายประสานงานติดต่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก และทีมสื่อสาร ประกาศเสียงตามสายแจ้งให้พนักงานอพยพออกจากอาคารโรงงาน



5. การตรวจนับจำนวนพนักงาน ณ จุดรวมพล

5.1 เมื่อมาถึงจุดรวมพล ผู้นำรองอพยพ ตรวจนับจำนวนพนักงาน หากพบว่า จำนวนพนักงานครบถ้วนแล้ว ให้พนักงานนั่งลงและรายงานผู้อำนวยการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



5.2 ผู้นำรองอพยพ ตรวจนับจำนวนพนักงานแล้วพบว่า จำนวนพนักงานไม่ครบถ้วนให้รายงานผู้อำนวยการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

หัวข้อการฝึกอบรม : หลักสูตร การป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น วันที่ 25 ธันวาคม 2566 เวลา 09.00 - 17.00 น.

สถานที่ : ห้องประชุมชั้น 2 วิทยากร : นายพิเชษฐ์ ทิพย์โสม เจ้าหน้าที่งานป้องกันฯ

หัวข้อการฝึกอบรม : ฝึกอบรมอพยพหนีไฟ วันที่ 26 ธันวาคม 2566 เวลา 13.00 - 16.00 น.

สถานที่ : บริษัทมิยามะ พรีซิชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

หน่วยงานฝึกซ้อม : เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ตั้งอยู่ อาคารสำนักงานเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

การอบรมหลักสูตร การป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น (Basic Fire Fighting)

ภาพประกอบการฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัย

1.1 การอบรมภาคทฤษฎี



ภาพการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (Fire Evacuation)

ลำดับขั้นตอนการซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

พื้นที่จำลองเหตุการณ์ : พื้นที่บริเวณเครื่อง Cleaning

เวลาที่เริ่มฝึกซ้อม : 15.30- 16.00 น.

ผู้อำนวยการแผน : นางสาวอัญชลี พิชกา

หัวหน้าทีมตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน : นายภูวดี ศรีขว้าง (หัวหน้าทีม)

เป้าหมาย

1. พนักงานทุกคนอพยพออกจากอาคารมายังจุดรวมพล ใช้เวลาไม่เกิน 5 นาที
2. ทีมช่วยเหลือ ช่วยชีวิต ทำการค้นหาและช่วยเหลือพนักงานที่ติดค้างภายในอาคารไม่เกิน 5 นาที
3. เวลาที่ใช้ในการควบคุมสถานการณ์/ ซ้อมแผน ไม่เกิน 15 นาที

1. การแจ้งเหตุเพลิงไหม้ โดยเจ้าของพื้นที่

1.1 เมื่อพนักงานพบเหตุเพลิงไหม้และประเมินแล้วว่าไม่สามารถดับเพลิงได้ด้วยตนเอง

พนักงานแจ้งหัวหน้างานหรือแจ้งผู้จัดการแผนกทันที



2. การควบคุมเพลิงไหม้ที่เกิดขึ้น โดยเจ้าของพื้นที่



3. ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ให้กักตักสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้



8. ภาพการประชุมเพื่อสรุปผลและข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อมและปิดการอบรม พร้อมถ่ายรูปร่วมกัน



ผลการฝึกซ้อม

1. พนักงานทุกคนอพยพออกจากอาคารมายังจุดรวมพล ใช้เวลาไม่เกิน 5 นาที

ผลการซ้อม: ใช้เวลา 1 นาที 25 วินาที

2. ทีมช่วยเหลือ ช่วยชีวิต ทำการค้นหาและช่วยเหลือพนักงานที่ติดค้างภายในอาคารไม่เกิน 5 นาที

ผลการซ้อม: ใช้เวลา 1 นาที 30 วินาที

3. เวลาที่ใช้ในการควบคุมสถานการณ์/ซ้อมแผน ไม่เกิน 15 นาที

ผลการซ้อม: ใช้เวลา 10 นาที 10 วินาที

Prepared by

Anchalee P.

(Ms.Anchalee Pistha)

Acknowledge by

小柳 和 明

(Mr.Kazuaki Koyanagi)





ภาพกิจกรรมการฝึกอบรมดับเพลิงเบื้องต้น บริษัท เคียวเอ (ไทยแลนด์) จำกัด

ภาพกิจกรรมทฤษฎีการฝึกอบรม การดับเพลิงขั้นต้น



ภาพกิจกรรมการฝึกซ้อมดับเพลิงภาคปฏิบัติ



ภาคผนวกที่ 26

แผนการจัดสัปดาห์แห่งความปลอดภัย ประจำปี 2567



แผนการจัดลำดับตำแหน่งความปลอดภัย ประจำปี 2567


[illegible]

***หมายเหตุ**



แผนการตรวจ

- รณรงค์ก่อนช่วงเทศกาลสงกรานต์



(....นางสาวรุ่งทิพย์ เสือคำราม.....)

ผู้จัดทำ

Steward

(.....นางสามชूरิน จันทะเซียง.....)

ผู้ตรวจสอบ

22/11/20

(.....นางสาวแสงเดือน ตระกูลสำราญ.....)

ผู้อนุมัติ

ภาคผนวกที่ 27

เอกสารตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์/เครื่องจักร และระบบไฟฟ้า
ของโรงงานอุตสาหกรรม

๑. ข้อมูลทั่วไป

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในสถานประกอบการ 22000/400-230 โวลต์ 3 เฟส 4 สาย
- ขนาดเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้า CT 30/5 แอมแปร์ 22000 โวลต์ 3 เฟส 4 สาย
- หมายเลขเครื่องวัด 21999816
- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าสูงสุดในรอบ ๑๒ เดือน ที่ผ่านมา 330 กิโลวัตต์
- หม้อแปลงกำลัง จำนวน 1 เครื่อง รวม 1250 เควีเอ
- เครื่องกำเนิดไฟฟ้า/เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง จำนวน - เครื่อง รวม - เควีเอ
- ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้า ๑. นาย ณัฐฉัตร เจริญ ตำแหน่ง วิศวกร
๒. ตำแหน่ง
- แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง (As built Drawing)
- ☒ มี ☐ ไม่มี เหตุผล

๒. รายการตรวจสอบ

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|------------|--|--|-------------|-----------|------------------|
| ๒.๑ แรงสูง | ๒.๑.๑ สายอากาศ : - สภาพเสา สาย SAC 25kV , 50sqmm. - การประกอบอุปกรณ์หัวเสา Line post 57-2L Suspension post 52-2 - สายยึดโยง (Guy Wire) - การพาดสาย (สภาพสาย ระยะหย่อนยาน) - ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้าง หรือต้นไม้ - การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ - สภาพของจุดต่อสาย - การต่อลงดินและสภาพ | ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ | | | |

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|--------------|---|---------------------|-------------|-----------|------------------|
| | ๒.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - ครอบฟิวส์คัทเอาท์ - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่นๆ..... | ✓ ไม่มี ไม่มี | | | |
| | ๒.๑.๓ อื่นๆ : | | | | |
| ๒.๒ หม้อแปลง | ๒.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่..... ขนาด.....kVA แรงดัน.....V Impedance Voltage5.87.....% ชนิด <input checked="" type="radio"/> Oil <input type="radio"/> Dry <input type="radio"/> อื่นๆ..... | ✓ | | | |
| | ๒.๒.๒ การติดตั้ง <input type="radio"/> นั้งร้าน <input type="radio"/> แบบแขวน <input checked="" type="radio"/> ลานหม้อแปลง <input type="radio"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="radio"/> อื่นๆ..... | ✓ | | | |
| | ๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ..... Drop fuse cutout 38kV..... พิกัดกระแส.....30.....A | ✓ | | | |

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|---------|---|--------------------------------|-------------|-----------|------------------|
| | ๒.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง | ✓ | | | |
| | ๒.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester) | ✓ | | | |
| | ๒.๒.๖ การติดตั้งครอบฟิวส์คัตเอาต์ | ✓ | | | |
| | ๒.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า | ✓ | | | มีรั้วหม้อแปลง |
| | ๒.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง | ✓ | | | |
| | ๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด BARE COPPER ขนาด 50 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ | ✓ ✓ ✓ | | | |
| | ๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง | ไม่มี ปกติ ไม่มี ปกติ | | | |
| | ๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั้วกัน/ลานและการต่อลงดิน - สภาพทั่วไป | ปกติ ไม่มี ปกติ ปกติ | | | |
| | ๒.๒.๑๒ อื่นๆ : | | | | |

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|----------------------|---|--|-------------|-----------|------------------|
| ๒.๓ ตู้เมน สวิตช์ | ๒.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่..... MDB รับจากหม้อแปลงที่..... 1250 kVA <input type="radio"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ..... - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์ | ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ | | | |
| | ๒.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด..... ACB IC 66 kA แรงดัน..... 415 V พิกัดกระแส AT 2500 A AF 2500 A | ✓ | | | |
| | ๒.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์ - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด..... THW..... ขนาด..... 185 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ | ✓ ✓ ✓ | | | |
| | ๒.๓.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ | | | | |
| | ๒.๓.๕ อื่นๆ : | | | | |

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|--------------------------|--|-------------|-------------|-----------|---|
| ๒.๔ แรงต่ำ ภายในอาคาร | ๒.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit) ๒.๔.๑.๑ สายเข้าเมนสวิตช์ - สายเฟส ชนิด CV.....ขนาด.....300.....mm ² - สายนิวทรัล ชนิด CV.....ขนาด.....300.....mm ² เดินใน <input type="radio"/> ท่อร้อยสาย (Conduit) <input type="radio"/> รางเดินสาย (Wire Way) <input checked="" type="radio"/> รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ..... <input type="radio"/> ลูกถ้วยราวยึดสาย (Rack) <input type="radio"/> อื่นๆ..... | ✓ ✓ ✓ | | | |
| | ๒.๔.๑.๒ รางเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและ การต่อลงดิน | ✓ ✓ | | | |
| | ๒.๔.๑.๓ สภาพฉนวนสายไฟ | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๑.๖ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ | ✓ | | | มีรายงานการตรวจด้วย กล้องถ่ายภาพความร้อน |
| | ๒.๔.๑.๗ อื่นๆ : | | | | |

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|---------|--|--------|-------------|-----------|---|
| | ๒.๔.๒ แผงย่อยที่ DB.A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง พื้นติดผนัง รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ..... - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อตู้สับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 36 kA แรงดัน 415 V พิกัดกระแส AT 500 A AF 630 A | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 35 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ | ✓ ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ | ✓ | | | มีรายงานการตรวจด้วย กล้องถ่ายภาพความร้อน |
| | ๒.๔.๒.๕ อื่นๆ : | | | | |

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|---------|---|--------|-------------|-----------|---|
| | ๒.๔.๒ แผงย่อยที่ DB.AC ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....พื้นคคผนัง รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ MDB ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ..... - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 36 kA แรงดัน 415 V พิกัดกระแส AT 500 A AF 630 A | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 35 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ | ✓ ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ | ✓ | | | มีรายงานการตรวจด้วยกล้องถ่ายภาพความร้อน |
| | ๒.๔.๒.๕ อื่นๆ : | | | | |

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|---------|--|--------|-------------|-----------|---|
| | ๒.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC02 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ตั้งพื้น รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ - สภาพทั่วไป ✓ - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ ✓ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย ✓ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน ✓ - การต่อฝาก ✓ - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า ✓ | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 36 kA แรงดัน 415 V พิกัดกระแส AT 400 A AF 400 A | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 25 mm ² ✓ - สภาพสายดินและจุดต่อ ✓ | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ | ✓ | | | มีรายงานการตรวจด้วยกล้องถ่ายภาพความร้อน |
| | ๒.๔.๒.๕ อื่นๆ : | | | | |

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|---------|--|--|-------------|-----------|---|
| | ๒.๔.๒ แผงย่อยที่BOILER..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....พื้นติดผนัง..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่MDB..... ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ..... - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า | ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด.....MCCB..... IC36.....kA แรงดัน415.....V พิกัดกระแส AT320.....A AF400.....A | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด25.....mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ | ✓ ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ | ✓ | | | มีรายงานการตรวจด้วย กล้องถ่ายภาพความร้อน |
| | ๒.๔.๒.๕ อื่นๆ : | | | | |

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|---------|--|--------|-------------|-----------|---|
| | ๒.๔.๒ แผงย่อยที่ AIR COM ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....พื้นดินผนัง..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB..... ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ..... - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 36 kA แรงดัน 415 V พิกัดกระแส AT 250 A AF 250 A | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 25 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ | ✓ | | | มีรายงานการตรวจด้วยกล้องถ่ายภาพความร้อน |
| | ๒.๔.๒.๕ อื่นๆ : | | | | |

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|---------|---|---|-------------|-----------|---|
| | ๒.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC01 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ตั้งพื้น รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ..... - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า | ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด ACB IC 66 kA แรงดัน 415 V พิกัดกระแส AT 1250 A AF 1250 A | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ | ✓ ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ | ✓ | | | มีรายงานการตรวจด้วย กล้องถ่ายภาพความร้อน |
| | ๒.๔.๒.๕ อื่นๆ : | | | | |

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|---------|---|--------|-------------|-----------|---|
| | ๒.๔.๒ แผงย่อยที่ DB.B&C ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง..... ตั้งพื้น รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ MDB ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ..... - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด..... MCCB IC36.....kA แรงดัน..... 415.....V พิกัดกระแส AT 250.....A AF 250.....A | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด..... 25.....mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ | ✓ ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ | ✓ | | | มีรายงานการตรวจด้วยกล้องถ่ายภาพความร้อน |
| | ๒.๔.๒.๕ อื่นๆ : | | | | |

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|---------|---|--|-------------|-----------|---|
| | ๒.๔.๒ แผงย่อยที่ DB.E ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง พื้นคคณัง รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ..... - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า | ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 36 kA แรงดัน 415 V พิกัดกระแส AT 200 A AF 250 A | ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 16 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ | ✓ ✓ | | | |
| | ๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ | ✓ | | | มีรายงานการตรวจด้วย กล้องถ่ายภาพความร้อน |
| | ๒.๔.๒.๕ อื่นๆ : | | | | |

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|-------------------|---|--------|-------------|-----------|------------------|
| ๒.๕ บริภัณฑ์ไฟฟ้า | ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า โคมไฟแสงสว่าง, เติร์ป | ✓ | | | |
| | ๒.๕.๑ การติดตั้ง | ✓ | | | |
| | ๒.๕.๒ สภาพภายนอก | ✓ | | | |
| | ๒.๕.๓ อื่นๆ : | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

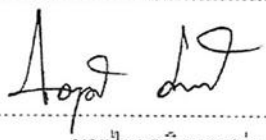
หมายเหตุ หากมีบริภัณฑ์ไฟฟ้าอื่นที่จำเป็นต้องตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เย็นหรือเครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

๓. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า


- ☒ ใช้งานได้ ทั้งนี้ ระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าต้องมีการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีและตามหลักวิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์
- ☐ ใช้งานได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน.....วัน


ความเห็นและข้อเสนอแนะ

- สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมอยู่ในสภาวะปกติ สามารถใช้งานได้ดี เพื่อให้อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีความปลอดภัย ควรมีการบำรุงรักษา อย่างถูกวิธี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- ขั้วต่อสายไฟอุปกรณ์ไฟฟ้าจะมีการกลายตัว ควรมีการขันกวดให้แน่น อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- กรณีเพิ่มโหลดการใช้พลังงานไฟฟ้า ปรับปรุงระบบไฟฟ้าให้สมดุลจะต้องแจ้งวิศวกรไฟฟ้าทุกครั้ง

ลงชื่อ 
 (นายไตรภูมิ ยอดสว่าง)
 วิศวกรผู้ตรวจสอบ
 วันที่ 1 ตุลาคม 2566

แผนฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลหรือไฟไหม้ของโรงงานที่เก็บกักก๊าซ LPG

| | | | |
|---|------------------------------------|--------------|---|
| CHING CHENG จিং เซ็ง ไวร้ แมททีเรียล (ประเทศไทย) จำกัด | แผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล | รหัสเอกสาร : | WI-HSE-002A |
| | | จำนวนแผ่น : | 1/5 |
| | | วันที่ทำ : | 15-11-2018 |
| | | ผู้ทำ : |  |
| อนุมัติ : | | | |
| แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล | | | |
| <hr/> | | | |
| แผนฉุกเฉินกรณีวัตถุอันตรายหกรั่วไหลประกอบด้วย | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 1. แผนการเตรียมการก่อนเกิดเหตุ 2. แผนการปฏิบัติขณะเกิดวัตถุอันตรายหกรั่วไหล 3. แผนการปฏิบัติภายหลังเกิดเหตุ | | | |
| <u>ขั้นตอนการปฏิบัติงาน</u> | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 1. <u>แผนการเตรียมการก่อนเกิดเหตุ</u>กำหนดให้ผู้จัดการแผนที่เกี่ยวข้อง (สำหรับแผนที่มีวัตถุอันตรายบรรจุในภาชนะตั้งแต่ 50 ลิตรขึ้นไป) ดำเนินการ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1.1 จัดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับวัตถุอันตราย, สารเคมี ได้รับการอบรมที่เหมาะสมตามวิธีการทำงานเรื่อง การทำงานกับวัตถุอันตราย, สารเคมี และแผนระงับเหตุ “กรณีวัตถุอันตรายหกรั่วไหล” 1.2 จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองภัยส่วนบุคคล และวัตถุดูดซับตามชนิดของวัตถุอันตรายที่นำมาใช้ อย่างเพียงพอและเหมาะสม พร้อมกับการตรวจสอบความพร้อมตามระยะเวลาที่กำหนด 1.3 จัดให้มีการนำข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับวัตถุอันตราย (MSDS) ติดตั้งในจุดที่เหมาะสมกับการใช้วัตถุอันตรายดังกล่าว 1.4 จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินตามระยะเวลาที่กำหนดตลอดจนมีการทบทวนและแก้ไขแผนระงับเหตุ | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 2. <u>แผนการปฏิบัติขณะเกิดวัตถุอันตรายหกรั่วไหล</u> <ol style="list-style-type: none"> 2.1 เครื่องมือและอุปกรณ์ <ol style="list-style-type: none"> 1. ถังดับเพลิง 2. ผ้าปิดจมูก, หน้ากากกันเคมี 3. แวนตานิรภัย 4. ถุงมือยาง 5. อุปกรณ์จับเคมี เช่น ผ้า, ทราย, ขี้เลื่อย | | | |

| | | | |
|--|--|--------------|---|
| CHING CHENG จิ่ง เซ็ง ไวร้ แมททีเรียล (ประเทศไทย) จำกัด | แผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล | รหัสเอกสาร : | WI-HSE-002A |
| | | จำนวนแผ่น : | 2/5 |
| | | วันที่ทำ : | 15-11-2018 |
| | | ผู้ทำ : | วิรัช นพวงศธร |
| | | อนุมัติ : |  |

6. รองเท้าบูท หรือ รองเท้านิรภัย

7. อุปกรณ์ตัดสารเคมีและภาชนะบรรจุ

2.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

2.2.1 ผู้พบเห็นเหตุการณ์ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้


- ตะโกนให้ดัง แจ้งเพื่อนร่วมงานว่า "วัตถุอันตรายหกรั่วไหลๆ มาช่วยกันหน่อยเร็ว"
- รีบลอยห่างจากพื้นที่เกิดเหตุในระยะที่ปลอดภัย ไม่ควรคิดว่าที่เกิดเหตุไม่มีกลิ่นหรือไอระเหยของวัตถุอันตราย
- ดำเนินการแจ้งเหตุขอความช่วยเหลือ ดังนี้
 1. เวลาปกติ ให้แจ้ง หัวหน้างานที่รับผิดชอบพื้นที่และแจ้งผู้จัดการแผนก และจป.
 2. เวลาเลิกงาน หรือวันหยุด ให้แจ้งหัวหน้างานหรือพนักงานที่อยู่ในพื้นที่
 3. กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ติดต่อฝ่ายบุคคล/จป. ผู้จัดการแผนก
 4. รายละเอียดการแจ้งเหตุ ระบุเหตุการณ์โดยการสังเกตการณ์จากภายนอกที่พอมองเห็น, สถานที่และจุดที่เกิดเหตุ, ประเภทวัตถุอันตรายและลักษณะการรั่วไหล, ปริมาณการหกและผลกระทบโดยรอบที่เกิดเหตุ, ผู้บาดเจ็บ มีหรือไม่, ชื่อผู้แจ้งเหตุและแผนก


2.2.2 พนักงานที่ทำงานในพื้นที่เกิดเหตุ เมื่อได้รับแจ้งหัวหน้างานพร้อมทั้งดำเนินการต่อไปนี้

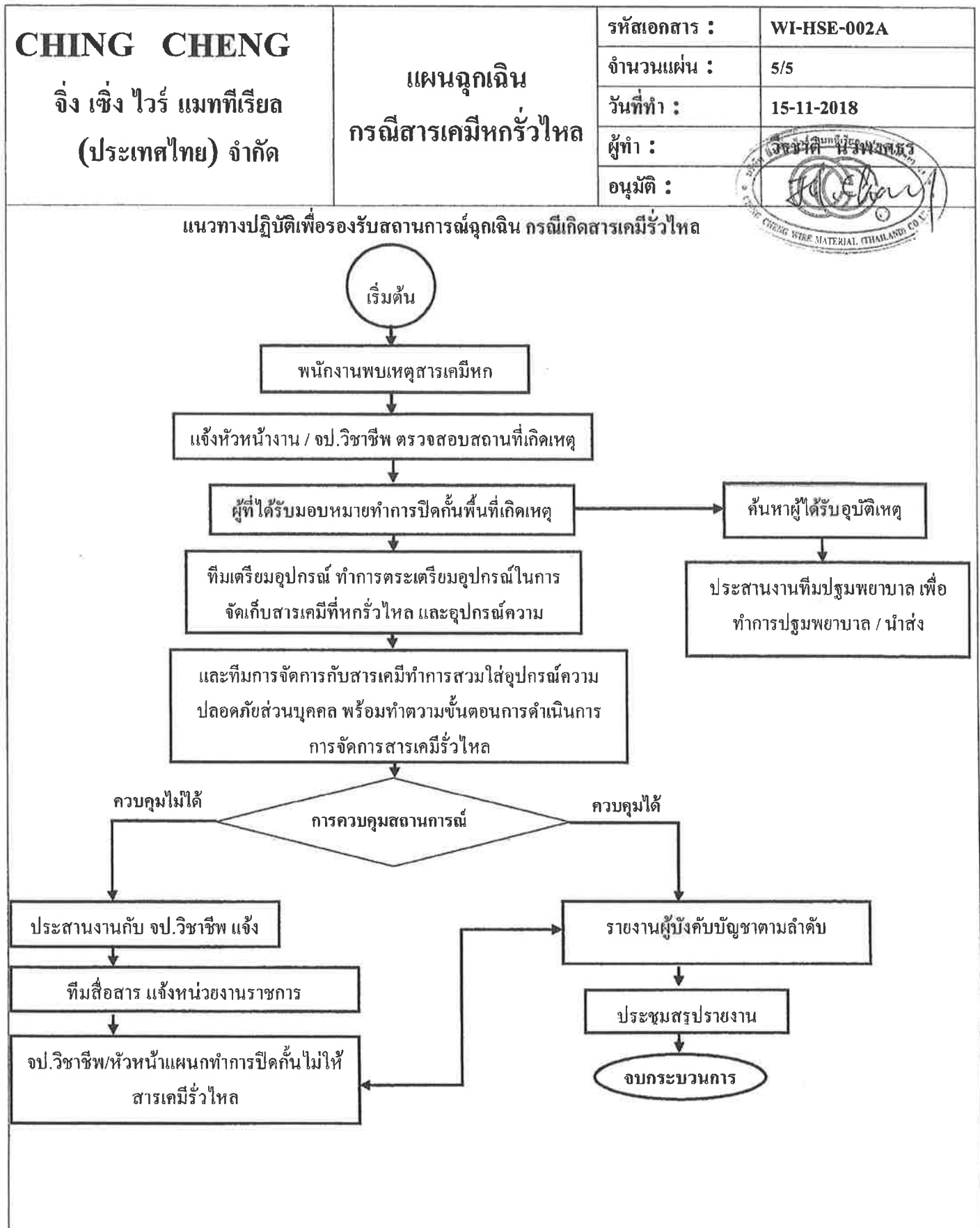
- การตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุและประเมินอันตราย (หัวหน้างาน)

ไปยังจุดเกิดเหตุ ทำการตรวจสอบและประเมินสถานการณ์ พร้อมกับตรวจสอบข้อมูล MSDS ของอันตรายที่รั่วไหล และอันตรายอื่น ๆ ที่วางอยู่ใกล้เคียงกัน
- การควบคุมพื้นที่ (หัวหน้างาน/ผจก.แผนก)

ทำการปิดกั้น และเตือนผู้ทำงานบริเวณใกล้เคียงพร้อมแยก-กั้นบริเวณอันตรายรั่วไหลทางเข้า-ออกและห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไป เช่น การใช้เชือกขึงและติดป้ายเตือนไว้ด้านหน้า, แจ้งผู้ที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงและอพยพถ้าจำเป็น
- การควบคุมสถานการณ์
 1. ให้สวมอุปกรณ์คุ้มครองภัยที่เหมาะสมก่อนเข้าไปดำเนินการ และห้ามแตะต้องอันตรายใด ๆ โดยไม่มีอุปกรณ์เด็ดขาด

| | | | |
|---|------------------------------------|--------------|---|
| CHING CHENG จিং เช็ง ไวร้ แมททีเรียล (ประเทศไทย) จำกัด | แผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล | รหัสเอกสาร : | WI-HSE-002A |
| | | จำนวนแผ่น : | 3/5 |
| | | วันที่ทำ : | 15-11-2018 |
| | | ผู้ทำ : |  วีระเดช นวพงศธร |
| | | อนุมัติ : | |
| <p>2. กรณีที่มีการระเหยของอันตรายไวไฟ ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ โดยการตัดระบบไฟฟ้า และควบคุมแหล่งกำเนิดความร้อน (เช่น บุหรี่, ประกายไฟ, เปลวไฟ) ทุกชนิด</p> <p>3. ระบายอากาศบริเวณที่อันตรายหกรั่วไหล</p> <p>● ค้นหา และช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ</p> <p>ตรวจสอบบริเวณโดยรอบว่ามีผู้บาดเจ็บหรือไม่ ถ้ามีต้องช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อน (ตามวิธีการใน MSDS) ทั้งนี้ ตนเองต้องไม่เสี่ยงต่ออันตราย</p> <p>● หยุดการรั่วไหล และระงับการแพร่กระจาย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ระงับการรั่วไหลของจุดที่เป็นต้นเหตุ ถ้าสามารถทำได้ 2. เก็บกวาดอันตรายเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ได้ถ้าเป็นไปได้ 3. เคลื่อนย้ายสิ่งของ หรืออุปกรณ์ที่อยู่ใกล้ มิให้ปนเปื้อนอันตรายที่หกรั่วไหล 4. ป้องกันแพร่กระจายสู่รางน้ำฝน หรือพื้นดิน โดยใช้วัสดุดูดซับวัตถุอันตราย, สารเคมี เช่น ทรายแห้ง ขี้เลื่อย ทำเป็นคั่นกันให้รอบน้ำยาที่หก แล้วจึงเทกลับด้วยปริมาณน้อย ๆ (ห้ามเทกลับครั้งละปริมาณมาก ๆ) ให้คลุมด้วยผ้าพลาสติกเพื่อลดการแพร่กระจาย หรือป้องกันถูกฝน ในกรณีที่ไม่สามารถจัดเก็บได้ทันที 5. กรณีอันตรายไหลลงสู่ท่อระบายน้ำฝนให้แจ้ง จป. หรือ ผู้จัดการแผนก เพื่อดำเนินการปิดกั้น มิให้ไหลออกไปสู่ภายนอกบริษัท 6. ให้ จป. หรือ ผจก. แผนกแจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการ เช่น การนิคม, สำนักงานเขต, เทศบาลในกรณีที่อันตราย หรือมีปริมาณมากเกินไปเกินความสามารถที่หน่วยงานจะควบคุมได้ <p>● การทำความสะอาด</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. กรณีที่เป็นของเหลว รอจนการดูดซับหรือทำลายฤทธิ์สารเคมีที่หกให้สิ้นสุดเสียก่อน จึงค่อยลงมือทำความสะอาด ใช้ฟองน้ำดูดซับใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้และปิดให้เรียบร้อย แล้วทำความสะอาดคราบที่เหลือจนแน่ใจว่าสารเคมีนั้นหมดไปจึงทำความสะอาดและเช็ดให้แห้ง (ห้ามใช้น้ำล้างก่อนการดูดซับเพราะจะทำปริมาณของอันตรายหกรั่วไหลมีมากขึ้น) | | | |

| | | | |
|---|--|--------------|---|
| CHING CHENG จิ่ง เช็ง ไวร้ แมททีเรียล (ประเทศไทย) จำกัด | แผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล | รหัสเอกสาร : | WI-HSE-002A |
| | | จำนวนแผ่น : | 4/5 |
| | | วันที่ทำ : | 15-11-2018 |
| | | ผู้ทำ : |  |
| | | อนุมัติ : | |
| <p>2. กรณีเป็นของแข็ง ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นอุตสาหกรรม อาจใช้ทรายขึ้นคลุก แล้วใช้ฟลัต์กวาดพื้นด้วยแปรง และทำความสะอาด</p> <p>3. ข้อควรระวังเกี่ยวกับอันตรายไวไฟ ต้องป้องกันมิให้เกิดประกายไฟขึ้นในระหว่างการทำทำความสะอาด ถ้าใช้เครื่องดูดฝุ่นต้องเป็นชนิดที่ป้องกันการระเบิดได้ ต้องจัดให้มีระบบการถ่ายเทของอากาศที่ดี โดยการ เปิดประตู เพื่อเจือจางไอระเหยอันตราย หากจำเป็นต้องใช้พัดลมช่วยระบายอากาศ ต้องเลือกใช้อุปกรณ์ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ</p> <p>4. กรณีอันตรายไหลลงรางน้ำฝน ให้ปิดกั้นโดยใช้ทรายและเปิดประตูระบายน้ำและพยายามดูดกลับไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง</p> <p>● การจัดจัดของเสีย</p> <p>1. ของเสียที่เป็นของแข็ง/เหลว ที่บรรจุในภาชนะจะต้องปิดให้เรียบร้อย พร้อมกับติดฉลากไว้ที่ภาชนะบรรจุให้ชัดเจน</p> <p>2. ส่งไปจัดเก็บ ณ จุดที่กำหนดและแจ้งผู้รับผิดชอบ เพื่อรอการส่งไปกำจัดภายนอกต่อไป</p> <p>● การปฐมพยาบาล</p> <p>ให้ปฏิบัติตามวิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่กำหนดไว้ใน MSDS ของอันตรายที่หกรั่วไหล</p> <p>2.3 การปฏิบัติภายหลังเกิดเหตุ (ให้ปฏิบัติตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● สอบสวนถึงสาเหตุของการหกรั่วไหลดังกล่าว เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันต่อไป ● สำรวจความเสียหายทั้งที่เกิดต่อบุคคล ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม ● ประเมินประสิทธิภาพของมาตรการป้องกันและควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้อยู่ ● ประเมินประสิทธิภาพของทีมปฏิบัติการฉุกเฉิน เพื่อปรับปรุงแผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ, ผู้จัดการ, หัวหน้างานและคณะกรรมการความปลอดภัยฯ | | | |



ภาคผนวกที่ 29

ผังแม่บทโครงการ

แผนดูแลพื้นที่สีเขียว และสรุปการดำเนินการพื้นที่สีเขียวแนวกันชนประจำปี 2567

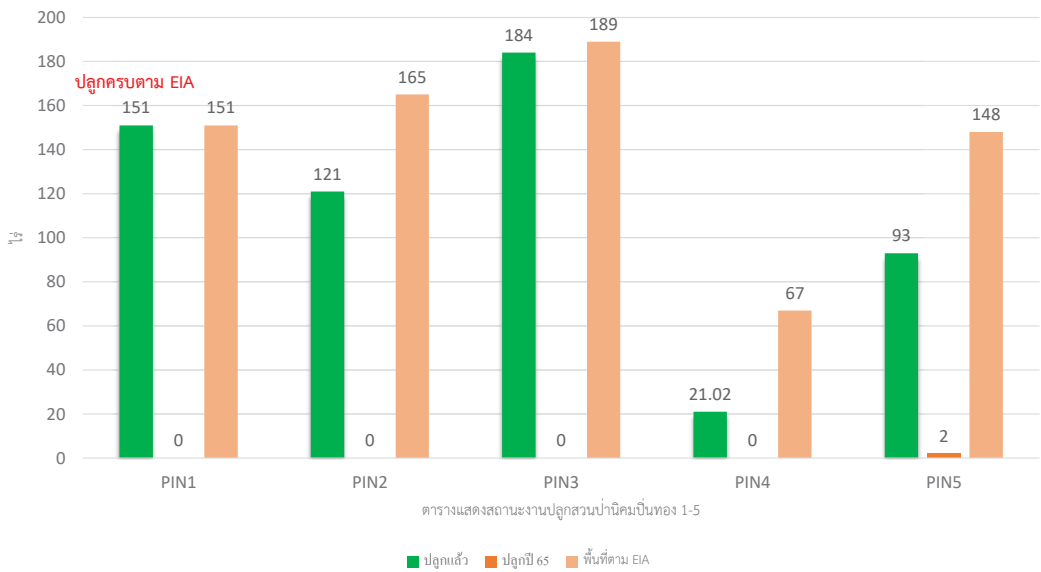
แผนงานตัดหญ้าป่าแนวชุมชน

| ลำดับ ที่ | รายการ | การดำเนินการ | ปี 2567 | | | | | | | | | | | |
|--------------|---|---|---------|----------|-------|----------|------|----------|------|----------|------|----------|------|----------|
| | | | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 1 | ปีทอง 1 -งานตัดหญ้าป่าแนวชุมชน พื้นที่ 115,789 ตรม. | - ตัดหญ้าตามโปรแกรมที่กำหนด กรณีมีสวนป่าเกิดใหม่ให้มีการกำจัดวัชพืช ออกจากระยะไม้ที่ปลูกได้แล้ว 6 ครั้ง/ปี | | งวดที่ 1 | | งวดที่ 2 | | งวดที่ 3 | | งวดที่ 4 | | งวดที่ 5 | | งวดที่ 6 |
| 2 | ปีทอง 2 -งานตัดหญ้าป่าแนวชุมชน พื้นที่ 162,246 ตรม. | - ตัดหญ้าตามโปรแกรมที่กำหนด กรณีมีสวนป่าเกิดใหม่ให้มีการกำจัดวัชพืช ออกจากระยะไม้ที่ปลูกได้แล้ว 6 ครั้ง/ปี | | งวดที่ 1 | | งวดที่ 2 | | งวดที่ 3 | | งวดที่ 4 | | งวดที่ 5 | | งวดที่ 6 |
| 3 | ปีทอง 3 - งานตัดหญ้าป่าแนวชุมชน พื้นที่ 132,695.80 ตรม. | - ตัดหญ้าตามโปรแกรมที่กำหนด กรณีมีสวนป่าเกิดใหม่ให้มีการกำจัดวัชพืช ออกจากระยะไม้ที่ปลูกได้แล้ว 6 ครั้ง/ปี | | งวดที่ 1 | | งวดที่ 2 | | งวดที่ 3 | | งวดที่ 4 | | งวดที่ 5 | | งวดที่ 6 |

ข้อมูลปลูกป่าปัจจุบัน

แผนปี 67 แผนปลูก 48.6 ไร่

ตารางแสดงสถานะงานปลูกป่า นิคมปิ่นทอง ปี 2567



สรุปพื้นที่สีเขียว/แนวกันชน และแผนการดูแลพื้นที่สีเขียว นิคมฯ ปันทอง โครงการ 1-6 ประจำปี 2567ตาม EIA

| โครงการ | พื้นที่ ตาม EIA(ไร่) | พื้นที่สีเขียว(ไร่) | | | ปลูกป่าแล้ว (ไร่) ปี 50-66 | ปลูกเพิ่ม (ไร่) ปี 67 | แผนปี 68 (ไร่) |
|----------|----------------------|---------------------|----------------------|----------|----------------------------|-----------------------|---------------------|
| | | ไหล่ทาง และสวน | แนวกันชน และ ป่อท่วง | รวม(ไร่) | | | |
| PIN 1 | 151.03 | 72.13 | 97.37 | 169.50 | 151.03 | 0 | ปลูกครบตาม EIA แล้ว |
| PIN 2 | 165.00 | 51.03 | 101.40 | 152.44 | 121 | 0 | 0 ไร่ |
| PIN 3 | 189.16 | 89.25 | 82.93 | 172.19 | 184 | 0 | 20 ไร่ |
| PIN 4 | 67.19 | 12.29 | 67.00 | 88.29 | 21.02 | 0 | 1 ไร่ |
| PIN 5 | 148.04 | 21.16 | 126.24 | 147.40 | 93 | 9.3 | 10 ไร่ |
| PIN 6 | 185 | | | | 3.9 | 39.3 | 40 ไร่ |
| รวม | 905.42 | | | | 573.95 | 48.6 | |
| เนื้องาน | 100% | | | คืบหน้า | 9% | | |

จำนวนต้นไม้ใหญ่ ที่ต้องปลูกป่าเพิ่มเติมตาม EIA ชนิดพันธุ์ไม้ป่าในเขตพื้นที่ภาคตะวันออก

คิดระยะปลูก 6x6 = 50 ต้น/ไร่ ขนาดต้นไม้ สูง 3 – 5 เมตร (ปี 3) ปลูกระยะ 2x2 กล้าไม้ 400 ต้น /ไร่

| โครงการ | ปลูกเพิ่ม(ไร่) | จำนวนต้นไม้ | ชนิดพันธุ์ไม้ยืนต้นตาม EIA |
|---------|----------------|-------------|--|
| PIP 1 | 0 | 0 | สนทะเล นนทรีย์ แปรงลำงวด มะขามเทศ อโศกอินเดีย ประดู่บ้าน |
| PIP 2 | 0 | 0 | ไม้ยืนต้น (ไม้ป่าทั่วไป ประดู่ มะค่า คูณ ย) |
| PIP 3 | 0 | 0 | ไม้ยืนต้น (ไม้ป่าทั่วไป ประดู่ มะค่า คูณ ย) |
| PIP 4 | 0 | 0 | |
| PIP 5 | 9 | 3,600 | พันธุ์ไม้ผสมผสานกัน เช่น จามจุรี ยูคาลิปตัส สนปติพันธ์ ประดู่ อโศกอินเดีย พญาสัตบรรณ |
| PIP 6 | 39.3 | 15,600 | |

PINTHONG
INDUSTRIAL ESTATE

โครงการ 3 ปลูกสวนป่า



ภาคผนวกที่ 31

ปริมาณการใช้น้ำประปาของโรงงาน
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ตารางสรุปปริมาณการใช้น้ำประปาโรงงาน ปันทอง โครงการ 3 ประจำปี 2567

| ลำดับ | รายชื่อโรงงาน | Location | ปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปันทอง โครงการ 3 ประจำปี 2566 (ลบ.ม.) | | | | | | รวม |
|-------|---|-------------------|---|------------|--------|--------|---------|----------|--------|
| | | | มกราคม | กุมภาพันธ์ | มีนาคม | เมษายน | พฤษภาคม | มิถุนายน | |
| 1 | ADVICS MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD | PIN3 219/9 | 10,161 | 10,212 | 9,301 | 8,444 | 8,912 | 10,365 | 57,395 |
| 2 | ARICEN INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 G078□ | 1,073 | 366 | 524 | 268 | 279 | 223 | 2,733 |
| 3 | BAKNER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 219/38 | 67 | 88 | 104 | 81 | 74 | 86 | 500 |
| 4 | BAKNER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 219/39 | 120 | 113 | 84 | 49 | 63 | 76 | 505 |
| 5 | CHIBA MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD. | PIN3 219/30 | 442 | 280 | 110 | 134 | 142 | 62 | 1,170 |
| 6 | CHING CHENG WIRE MATERIAL FACTORY 2 (THAILAND) CO.,LTD | PIN3 221/18□ | 490 | 542 | 550 | 486 | 568 | 526 | 3,162 |
| 7 | CITY PLA (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 219/35 | 67 | 71 | 54 | 46 | 48 | 58 | 344 |
| 8 | CTS AUTOMOTIVE CO.,LTD. | PIN3 219/42 | 24 | 22 | 31 | 29 | 31 | 40 | 177 |
| 9 | DAITO LARGE MIRROR (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 219/23 | 249 | 259 | 294 | 270 | 259 | 254 | 1,585 |
| 10 | DIA RESIBON (THAILAND) CO., LTD. | PIN3 219/3□ | 1,124 | 819 | 537 | 537 | 696 | 690 | 4,403 |
| 11 | DONGKUK STEEL (THAILAND) LTD. | PIN3 219/7□ | 309 | 551 | 454 | 413 | 372 | 354 | 2,453 |
| 12 | FRASERS PROPERTY (BESSHO WIRE ASSEMBLY (THAILAND) CO.,LTD.) | PIN3 221/4 A2.7/3 | 356 | 314 | 297 | 255 | 268 | 257 | 1,747 |
| 13 | FRASERS PROPERTY (Franklin Biotech Asia Ltd.) | PIN3 219/6 | 55 | 48 | 53 | 53 | 51 | 56 | 316 |
| 14 | FRASERS PROPERTY (MATSUDA SANGYO (THAILAND) CO.,LTD.) | PIN3 219/20□ | 83 | 81 | 67 | 70 | 69 | 93 | 463 |
| 15 | FRASERS PROPERTY (O-NET TECHNOLOGIES (THAILAND) CO., LTD.) | PIN3 221/3 L3.2 | 694 | 619 | 569 | 497 | 530 | 675 | 3,584 |
| 16 | FRASERS PROPERTY (SUMITRONICS (THAILAND) CO., LTD.) | PIN3 219/19□ | 174 | 196 | 161 | 119 | 160 | 99 | 909 |
| 17 | FRASERS PROPERTY (SUMITRONICS (THAILAND) CO., LTD.) | PIN3 221/5 A2.7/2 | 15 | 18 | 13 | 13 | 16 | 45 | 120 |
| 18 | FRASERS PROPERTY (SUMITRONICS (THAILAND) CO., LTD.) | PIN3 221/6 A2.7/1 | 10 | 9 | 7 | 5 | 4 | 10 | 45 |
| 19 | FRASERS PROPERTY (USEONG ELECTRO-MECHANICS(THAILAND) CO.,LTD.) | PIN3 221/7 B3.5 | 934 | 947 | 878 | 707 | 779 | 998 | 5,243 |
| 20 | FRASERS PROPERTY (USEONG ELECTRO-MECHANICS(THAILAND) CO.,LTD.) | PIN3 221/8 L4.4 | 381 | 369 | 306 | 260 | 230 | 326 | 1,872 |
| 21 | FRASERS PROPERTY (Changzhou Fusion New Material) | PIN3 219/13 | 46 | 37 | 37 | 44 | 39 | 47 | 250 |
| 22 | FRASERS PROPERTY (ZF Automotive Safety Systems (Thailand) Company Limited.) | PIN3 219/21 | 17 | 80 | 79 | 74 | 149 | 100 | 499 |
| 23 | FUKUYO TECHNOS CO.,LTD. | PIN3 219/17□ | 1,135 | 1,318 | 749 | 669 | 827 | 847 | 5,545 |
| 24 | GREEN METALS (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 219/18□ | 823 | 718 | 749 | 407 | 390 | 422 | 3,509 |
| 25 | GUNMA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 219/10 | 1,745 | 2,056 | 1,545 | 1,236 | 1,449 | 1,821 | 9,852 |
| 26 | H&R CHEM PHARM (THAILAND) LTD. | PIN3 G040 | 772 | 801 | 820 | 756 | 806 | 905 | 4,860 |

ตารางสรุปปริมาณการใช้น้ำประปาโรงงาน ปันทอง โครงการ 3 ประจำปี 2567

| ลำดับ | รายชื่อโรงงาน | Location | ปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปันทอง โครงการ 3 ประจำปี 2566 (ลบ.ม.) | | | | | | รวม |
|-------|--|---------------------------|---|------------|--------|--------|---------|----------|--------|
| | | | มกราคม | กุมภาพันธ์ | มีนาคม | เมษายน | พฤษภาคม | มิถุนายน | |
| 27 | INTERTECH FOOD (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 Ph.21/E2 | 82 | 58 | 64 | 62 | 43 | 65 | 374 |
| 28 | ISE MOLD (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 G056 | 75 | 78 | 57 | 55 | 94 | 90 | 449 |
| 29 | ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 G064□ | 325 | 325 | 318 | 264 | 235 | 276 | 1,743 |
| 30 | ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 P23W1 | 149 | 160 | 142 | 101 | 130 | 163 | 845 |
| 31 | JENZEN FOOD PRODUCTS CO.,LTD. | PIN3 G48 | 127 | 126 | 131 | 120 | 97 | 125 | 726 |
| 32 | KAKAMU (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 P20A1 | 8 | 16 | 16 | 7 | 9 | 11 | 67 |
| 33 | KITAYAMA HEAT TREATING CO., LTD. | PIN3 219/31 | 290 | 217 | 216 | 504 | 260 | 637 | 2,124 |
| 34 | KOIWA BOND (THAILAND) CO., LTD. | PIN3 G074 | 173 | 173 | 169 | 156 | 178 | 127 | 976 |
| 35 | KUBOTA PRECISION MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD | PIN3 219/24□ | 1,029 | 954 | 623 | 574 | 629 | 817 | 4,626 |
| 36 | KYOEI (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 219/15 | 3,580 | 3,888 | 2,879 | 2,020 | 3,389 | 2,933 | 18,689 |
| 37 | LIVING AND FACILITIES CO.,LTD. | PIN3 เมนมิเตอร์ (บัสเน็ต) | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 2,040 |
| 38 | LIVING AND FACILITIES CO.,LTD. | PIN3 Green Hills-2□ | 51 | 53 | 42 | 63 | 70 | 76 | 355 |
| 39 | LIVING AND FACILITIES CO.,LTD. | PIN3 Green Hills-1 | 2,074 | 1,975 | 2,050 | 2,379 | 1,440 | 2,047 | 11,965 |
| 40 | MACHINEPRO SIRACHA (THAILAND) COMPANY LIMITED | PIN3 Ph.21/E1 | 12 | 14 | 13 | 11 | 10 | 15 | 75 |
| 41 | MAKITA MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD. | G024 | 24 | 79 | 47 | 28 | 12 | 29 | 219 |
| 42 | MAKITA MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 219/1 G011,G012 | 2,818 | 2,634 | 2,246 | 2,079 | 1,433 | 1,464 | 12,674 |
| 43 | METEKE PRECISION MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 221/1 | 5 | 1 | 2 | 1 | 3 | 5 | 17 |
| 44 | MISHINA MATSUBISHI (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 G14 | 132 | 179 | 155 | 134 | 161 | 203 | 964 |
| 45 | MIYAMA PRECISION (THAILAND) CO., LTD. | PIN3 G075 | 429 | 319 | 285 | 243 | 160 | 137 | 1,573 |
| 46 | MIYATECH (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 219/27 | 152 | 186 | 152 | 131 | 161 | 187 | 969 |
| 47 | NAKAGAWA SANGYO (THAILAND) COMPANY LIMITED | PIN3 219/43□ | 36 | 48 | 1 | 35 | 36 | 41 | 197 |
| 48 | NATIONAL ENGINEERING (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 221/17 | 3 | - | 43 | 4 | 13 | 19 | 82 |
| 49 | NIPPA (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 111 | 502 | 318 | 275 | 340 | 302 | 275 | 2,012 |
| 50 | NIPPON STEEL LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 219/8 | 122 | 113 | 98 | 84 | 74 | 88 | 579 |
| 51 | OPTIDUR POLYMERS LIMITED | PIN3 219/16 | 115 | 179 | 225 | 76 | 93 | 42 | 730 |
| 52 | PJW AUTOEV PUBLIC COMPANY LIMITED | PIN3 G070 | 102 | 62 | 78 | 53 | 88 | 83 | 466 |

ตารางสรุปปริมาณการใช้น้ำประปาโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 3 ประจำปี 2567

| ลำดับ | รายชื่อโรงงาน | Location | ปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 3 ประจำปี 2566 (ลบ.ม.) | | | | | | รวม |
|-------|---|------------------------|--|------------|--------|--------|---------|----------|--------|
| | | | มกราคม | กุมภาพันธ์ | มีนาคม | เมษายน | พฤษภาคม | มิถุนายน | |
| 53 | PRECIOUS DRAGON TECHNOLOGY THAI LTD. | 219/52 | 278 | 331 | 300 | 269 | 265 | 263 | 1,706 |
| 54 | RIVATEC (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 219/45 | 639 | 331 | 253 | 250 | 260 | 196 | 1,929 |
| 55 | S M C FOOD (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 221/13 | 1,670 | 1,393 | 1,088 | 1,044 | 911 | 891 | 6,997 |
| 56 | SAMTECH (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 219/2 □ | 945 | 904 | 786 | 882 | 887 | 938 | 5,342 |
| 57 | SHIMIZU METAL STAMPING (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 221 | 78 | 75 | 75 | 68 | 86 | 92 | 474 |
| 58 | SIAM KOKEN LTD. | PIN3 219/32 | 164 | 198 | 158 | 136 | 152 | 154 | 962 |
| 59 | SUMMIT METAL PLATE CO.,LTD. | PIN3 219/50 (Ph.21/E3) | - | - | 1 | - | - | - | 1 |
| 60 | SYSTEM UPGRADE SOLUTION BKK CO.,LTD. | PIN3 G055 | 294 | 132 | 108 | 76 | 104 | 69 | 783 |
| 61 | TAEWOONG CO.,LTD. | PIN3 219/40 | 9 | 15 | 16 | 15 | 19 | 26 | 100 |
| 62 | TAIYO STAINLESS SPRING MFG (THAILAND) CO.,LTD | PIN3 219/29 | 25 | 59 | 78 | 71 | 65 | 25 | 323 |
| 63 | TECHNOS R&D (THAILAND) CO.,LTD. (HEAD OFFICE) | PIN3 G073 | 83 | 69 | 66 | 50 | 78 | 64 | 410 |
| 64 | THAI NDK COMPANY LIMITED | PIN3 G058 | 107 | 80 | 150 | 106 | 160 | 124 | 727 |
| 65 | THAI NISSIN MOLD CO.,LTD. | PIN3 G044 | 1,095 | 1,142 | 969 | 845 | 874 | 1,005 | 5,930 |
| 66 | THAI PYRAMID INDUSTRIAL CO.,LTD. | PIN3 219/33 □ | 410 | 626 | 554 | 452 | 529 | 758 | 3,329 |
| 67 | THAI YOSHIMOTO COATING CO.,LTD. | PIN3 219/14 □ | 4,413 | 5,705 | 5,179 | 4,681 | 4,506 | 5,876 | 30,360 |
| 68 | TOGO TOOL & DIE CO.,LTD. | PIN3 219/25 □ | 131 | 111 | 175 | 97 | 102 | 149 | 765 |
| 69 | UMT INTERNATIONAL CO.,LTD. | PIN3 219/26 | 342 | 348 | 354 | 390 | 306 | 364 | 2,104 |
| 70 | UNIVANCE (THAILAND) CO.,LTD. | PIN3 221/14 G041-G042 | 1,496 | 1,143 | 1,098 | 979 | 955 | 1,242 | 6,913 |
| 71 | YAMAZAKI ELECTRONICS (THAILAND) CO., LTD. | PIN3 219/28 | 626 | 598 | 558 | 430 | 382 | 585 | 3,179 |
| 72 | YASKAWA ELECTRIC (THAILAND) COMPANY LIMITED | PIN3 219/41 □ | 13 | 13 | 15 | 11 | 12 | 19 | 83 |