

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 26 / 5 / 67

Time to start 9 : 00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

..... minutes.

# Diesel level in storage tank

2,200 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up 1,725 liters.

# After start up 950 liters.

# Distrill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up ..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>96</u> PSI	<u>108</u> °F
Coolant	L= <u>122</u> °F	R= <u>124</u> °F
Battery	<u>27.8</u> Volt D.C.	
Starts	<u>1089</u> Time	Hours <u>0286.1</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1502</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>15</u> kW.	Power factor <u>N/A</u> PF	
KW HRS	<u>4851.1</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regurator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.0</u> Hz		

Check by

Acknowledge



## โรงแรมคอนราด



FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL, B2

Date : 24/3/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
ของชุดตั้งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / ชุดทำงาน	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ย่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน	700 A	500 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	24/3/67		Date	:	24/3/67	

N = Normal

AB = Abnormal



FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 31/3/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"><li>- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป</li><li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li><li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li><li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หมายเหตุ</li><li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li><li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li><li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li><li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li><li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li><li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li><li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li><li>- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน</li><li>- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li></ul>	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300A	300A	300A	200A	200A	200A	20A	20A	20A	12A	12A	12A
	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	31 / 3 / 67		Date	:	31 / 3 / 67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 7/4/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงานของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจสอบวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>- Record Running Amperes (A) / ตรวจสอบวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	7/4/67		Date	:	7/4/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 14/4/63

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน</li> <li>- ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	14/4/63	Date :	14/4/63

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 21/4/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/			/			/			/		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start 130 PSI			130			Start 150 PSI			150		
ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Stop 175 PSI			175			Stop 175 PSI			175		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			/			/			/		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	21/4/67		Date	:	21/4/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 28/4/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N		N	N	
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N		N	N	
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	130		Start 150 PSI	150	
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175		Stop 175 PSI	175	
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N		N	N	
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	N	N		N	N	
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	/	✓		/	✓	
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและควาล์วหล่อลื่น	N	N		N	N	
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	N	N		N	N	
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	175 PSI	175		175 PSI	175	
- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน	N	N		N	N	
- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	300A 300A 300A	200A	200A	200A	20A	20A
	20A	20A	20A	12A	12A	12A
	2A			2A		

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	28/4/67	Date :	28/4/67

N = Normal

AB = Abnormal



FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 5/5/67

TASK (งานละเอียดการทำงาน)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N		N	N	
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N		N	N	
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start 130 PSI	130		Start 150 PSI	150	
ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Stop 175 PSI	175		Stop 175 PSI	175	
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N	N		N	N	
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N		N	N	
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓		/	✓	
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N		N	N	
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N		N	N	
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI	175		175 PSI	175	
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ย่อน	N	N		N	N	
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน	900 A 700 A 700 A	200 A	200 A	200 A	20 A 20 A 20 A	12 A 12 A 12 A
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	=A			=A		

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	5/5/67	Date :	5/5/67

N = Normal

AB = Abnormal



FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 19/5/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน</li> <li>- ของชุดตั้งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิตช์แรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / ชุดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ย่อน</li> <li>- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	300 A	100 A	200 A	300 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	19/5/67		Date	:	19/5/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 26/5/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/			/			/			/		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start 130 PSI			130 PSI			Start 150 PSI			150 PSI		
ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หยุดทำงาน	Stop 175 PSI			175 PSI			Stop 175 PSI			175 PSI		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพชุดของสายไฟตามจุดต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			/			/			/		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175 PSI			175 PSI			175 PSI		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	26/5/67	Date :	26/5/67

N = Normal

AB = Abnormal



FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 21/6/67

TASK (งานละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"><li>- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป</li><li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li><li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li><li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หยุดทำงาน</li><li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li><li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li><li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li><li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li><li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li><li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li><li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li><li>- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน</li><li>- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li></ul>	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130 PSI			Start	150	PSI	150 PSI		
	Stop	175	PSI	175 PSI			Stop	175	PSI	175 PSI		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175 PSI			175 PSI			175 PSI		
	N			N			N			N		
	300A	300A	300A	200A	200A	200A	20A	20A	20A	12A	12A	12A

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	21/6/67		Date	:	21/6/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL B2

Date : 9/6/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/			/			/			/		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีตต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start 130 PSI			130			Start 150 PSI			150		
ของชุดตั้งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / ชุดทำงาน	Stop 175 PSI			175			Stop 175 PSI			175		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			/			/			/		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	9/6/67		Date	:	9/6/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 16/6/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงานของขั้วตึงการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / หดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	16/6/67		Date	:	16/6/24	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 23/6/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หยุดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	300 A	100 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	23/6/67		Date	:	23/6/67	

N = Normal

AB = Abnormal



FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 30/6/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/			/			/			/		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดตั้งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / หยุดทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			/			/			/		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจสอบวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจสอบวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	= A						= A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	30/6/67		Date	:	30/6/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL.. B2

Date : 9/1/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/			/			/			/		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start 130 PSI			130			Start 150 PSI			150		
ของชุดตั้งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งตัวถังแรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Stop 175 PSI			175			Stop 175 PSI			175		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			/			/			/		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน	300 A	900 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	A						A					

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	7/1/67	Date :	7/1/67

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 14/1/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/			/			/			/		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	N			N			N			N		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	/			/			/			/		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	N			N			N			N		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน	N			N			N			N		
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	300 A	300 A	700 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
	= A						= A					

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	14/1/67	Date :	14/1/67

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 21/1/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start 130 PSI			130			Start 150 PSI			150		
ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งตัวรีเลย์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Stop 175 PSI			175			Stop 175 PSI			175		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดแรงดันบนท่อน้ำที่แรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ย่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน	300 A	300 A	300 A	100 A	200 A	300 A	10 A	20 A	10 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	- A						- A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	21/1/67		Date	:	21/1/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 18/1/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงานของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิชต์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	28/1/67		Date	:	28/1/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 4/2/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะเครื่องทำงาน	200 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	- A						- A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	4/2/67		Date	:	11/9/67	

N = Normal

AB = Abnormal





FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 11/11/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน</li> <li>ของชุดตั้งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / ชุดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น</li> <li>- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/	✓		/	✓	
	N	N		N	N	
	N	N		N	N	
	Start 130 PSI	130		Start 150 PSI	150	
	Stop 175 PSI	175		Stop 175 PSI	175	
	N	N		N	N	
	N	N		N	N	
	/	✓		/	✓	
	N	N		N	N	
	N	N		N	N	
	175 PSI	175		175 PSI	175	
	N	N		N	N	
	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A
	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A

Recommendation / Remark :

Engineering	Security
Approve By : 	Checked By : 
Signature : 	Signature : 
Date : 11/11/67	Date : 11/12/67

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL B2

Date : 18/2/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน	360 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	=A						=A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	18/2/67		Date	:	18/2/67	

N = Normal

AB = Abnormal



FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 25/2/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิชต์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หยุดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น</li> <li>- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	30A	30A	30A	100A	100A	200A	20A	20A	20A	12A	12A	12A

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	25/2/67		Date	:	25/2/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 3/3/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน</li> <li>ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	3/3/67	Date :	3/3/67

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 10/3/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	N			N			N			N		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	/			✓			/			✓		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	N			N			N			N		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน	N			N			N			N		
- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	10/3/67		Date	:	10/3/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. B2

Date : 17/3/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป</li> <li>Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน</li> <li>ของชุดตั้งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / ชุดทำงาน</li> <li>Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	17/3/67		Date	:	17/3/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL, M

Date : 31/3/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงานของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / หดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจสอบวัดและบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>- Record Running Amperes (A) / ตรวจสอบวัดและบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/	✓		/	✓	
	N	N		N	N	
	N	N		N	N	
	Start 130 PSI	130		Start 150 PSI	150	
	Stop 175 PSI	175		Stop 175 PSI	175	
	N	N		N	N	
	N	N		N	N	
	/	✓		/	✓	
	N	N		N	N	
	N	N		N	N	
	175 PSI	175		175 PSI	175	
	N	N		N	N	
	300 A 300 A 300 A	200 A	200 A 200 A	20 A 20 A 20 A	12 A	12 A 12 A
	-A			-A		

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	31/3/67	Date :	31/3/67

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 2/4/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น	N			N			N			N		
- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	= A						= A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	2/4/67		Date	:	2/4/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 14/4/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป</li> <li>Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หยุดทำงาน</li> <li>Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	14/4/67		Date	:	14/4/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 21/4/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/			/			/			/		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงานของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หยุดทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			/			/			/		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	—A						—A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	21/4/67		Date	:	21/4/67	

N = Normal

AB = Abnormal



FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 28/4/69

TASK (งานละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน</li> <li>ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	28/4/69		Date	:	28/4/69	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 5/5/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน</li> <li>ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300A	300A	300A	200A	200A	200A	20A	20A	20A	12A	12A	12A
	—A						—A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	8/5/67		Date	:	5/5/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 11/5/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/			/			/			/		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดตั้งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / หยุดทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			/			/			/		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะทำงาน	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	10 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	12/5/67		Date	:	12/5/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL M

Date : 19/5/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อข้ออ่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	=A						=A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	19/5/67		Date	:	19/5/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL, M

Date : 26/5/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/			/			/			/		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หยุดทำงาน	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			/			/			/		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะทำงาน	200 A	200 A	200 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	=A						=A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	26/5/67		Date	:	26/5/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 2/6/67

TASK (งานละเอียดการทำงาน)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N		N	N	
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N		N	N	
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start 130 PSI	130		Start 150 PSI	150	
ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิชต์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หยุดทำงาน	Stop 175 PSI	175		Stop 175 PSI	175	
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N	N		N	N	
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N		N	N	
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓		/	✓	
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N		N	N	
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N		N	N	
- Record Pressure in Line / ตรวจสอบวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI	175		175 PSI	175	
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N	N		N	N	
- Record Running Amperes (A) / ตรวจสอบวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A
	12 A	12 A	12 A			

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	9/6/67	Date :	2/6/67

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 9/6/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน</li> <li>ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หยุดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/	/		/	/	
	N	N		N	N	
	N	N		N	N	
	Start 130 PSI	130		Start 150 PSI	150	
	Stop 175 PSI	175		Stop 175 PSI	175	
	N	N		N	N	
	N	N		N	N	
	/	/		/	/	
	N	N		N	N	
	N	N		N	N	
	175 PSI	175		175 PSI	175	
	N	N		N	N	
	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A
	20 A	20 A	20 A	20 A	20 A	20 A

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By	:	Checked By	:
Signature	:	Signature	:
Date	:	Date	:

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 16/6/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/			/			/			/		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิตช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หยุดทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	N			N			N			N		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	/			/			/			/		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อตื้น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	N			N			N			N		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน	N			N			N			N		
- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
	= A						= A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	16/6/67		Date	:	16/6/67	

N = Normal

AB = Abnormal



FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL, M

Date : 23/6/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หยุดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	360 A	100 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	23/6/67		Date	:	23/6/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 30/6/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดตั้งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งตัวรีเซ็ตแรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / หยุดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น</li> <li>- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะเครื่องทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
	= A						= A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	30/6/67		Date	:	30/6/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL M

Date : 7/1/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/			/			/			/		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงานของชุดตั้งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งตัวรีเลย์แรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / ชุดทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			/			/			/		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าและที่เครื่องทำงาน	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	=A						=A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	7/1/67		Date	:	7/1/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 14/1/67

TASK-(รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N		N	N	
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N		N	N	
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start 130 PSI	130		Start 150 PSI	150	
ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Stop 175 PSI	175		Stop 175 PSI	175	
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N	N		N	N	
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N		N	N	
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓		/	✓	
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N		N	N	
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N		N	N	
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI	175		175 PSI	175	
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N	N		N	N	
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน	300A	300A	300A	200A	200A	200A
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	20A	20A	20A	12A	12A	12A
	2A			2A		

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	14/1/67	Date :	14/1/67

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 22/1/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจสอบวัดแรงดันที่กักแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น	N			N			N			N		
- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจสอบวัดแอมแปร์ที่กระแสไฟขณะทำงาน	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	90 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	21/1/67	Date :	21/1/67

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 28/1/67

TASK-(รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/			/			/			/		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start 130 PSI			130			Start 150 PSI			150		
ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Stop 175 PSI			175			Stop 175 PSI			175		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			/			/			/		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ย่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะทำงาน	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	28/1/67	Date :	28/1/67

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 4/2/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/			/			/			/		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
ของชุดตั้งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / ชุดทำงาน	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			/			/			/		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N			N			N					
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน	900 A	300 A	900 A	300 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	= A						= A					

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	4/2/67	Date :	4/2/67

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 11/2/67

TASK (งานละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งตัวรีเลย์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N			N			N			N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N			N			N			N		
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/			✓			/			✓		
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N			N			N			N		
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N			N			N			N		
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI			175			175 PSI			175		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N			N			N			N		
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน	100 A	200 A	300 A	100 A	200 A	300 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	= A						= A					

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	11/2/67	Date :	11/2/67

N = Normal

AB = Abnormal





FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 18/2/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"><li>- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป</li><li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li><li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li><li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดตั้งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / หยดทำงาน</li><li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li><li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li><li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li><li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li><li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li><li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li><li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ย่อน</li><li>- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะทำงาน</li><li>- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li></ul>	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By	:	Checked By	:
Signature	:	Signature	:
Date	:	Date	:

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL, M

Date : 15/2/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N		N	N	
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N		N	N	
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Start 130 PSI	130		Start 150 PSI	150	
	Stop 175 PSI	175		Stop 175 PSI	175	
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	N	N		N	N	
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N		N	N	
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓		/	✓	
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N		N	N	
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N		N	N	
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI	175		175 PSI	175	
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N	N		N	N	
- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน	300 A	350 A	300 A	200 A	200 A	200 A
- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
	2 A			2 A		

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	25/2/67	Date :	25/2/67

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 2/3/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หุตุทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			✓			/			✓		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
	= A						= A					

Recommendation / Remark :

Engineering				Security			
Approve By	:			Checked By	:		
Signature	:			Signature	:		
Date	:	3/3/67		Date	:	3/3/67	

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 10/3/67

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump						Jockey Pump					
	Standards			Test			Standards			Test		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป</li> <li>- Check Condition of Motor &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ</li> <li>- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ</li> <li>- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดตั้งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / หชุดทำงาน</li> <li>- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ</li> <li>- Check Operation Light &amp; Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม</li> <li>- Clean Control Panel &amp; Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน</li> <li>- Check Condition of Pump &amp; Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ</li> <li>- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น</li> <li>- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ</li> <li>- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน</li> <li>- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟขณะที่เครื่องทำงาน</li> <li>- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด</li> </ul>	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	Start	130	PSI	130			Start	150	PSI	150		
	Stop	175	PSI	175			Stop	175	PSI	175		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	/			/			/			/		
	N			N			N			N		
	N			N			N			N		
	175 PSI			175			175 PSI			175		
	N			N			N			N		
	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A	200 A	200 A	200 A	12 A	12 A	12 A
	-A						-A					

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	10/3/67	Date :	10/3/67

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 17/3/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N		N	N	
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N		N	N	
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดตั้งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการตั้งการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	130		Start 150 PSI	150	
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175		Stop 175 PSI	175	
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N		N	N	
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	N	N		N	N	
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	/	✓		/	✓	
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N		N	N	
- Record Pressure in Line / ตรวจสอบแรงดันที่กักแรงดันน้ำในท่อ	N	N		N	N	
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	175 PSI	175		175 PSI	175	
- Record Running Amperes (A) / ตรวจสอบแรงดันที่กระแสไฟฟ้าขณะทำงาน	N	N		N	N	
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A
	200 A	200 A	200 A	20 A	20 A	20 A
	20 A	20 A	20 A	12 A	12 A	12 A
	-A			-A		

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	17/3/67	Date :	17/3/67

N = Normal

AB = Abnormal

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL. M

Date : 24/3/67

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
- General Cleaning / ทำความสะอาด โดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N		N	N	
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N		N	N	
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสั่งการทำงานอัตโนมัติและการตั้งสวิทช์แรงดันน้ำ ในการสั่งการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	130		Start 150 PSI	150	
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175		Stop 175 PSI	175	
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N		N	N	
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	N	N		N	N	
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	/	✓		/	✓	
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N		N	N	
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	N	N		N	N	
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	175 PSI	175		175 PSI	175	
- Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะที่เครื่องทำงาน	N	N		N	N	
- Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	300 A	300 A	300 A	200 A	200 A	200 A
	200 A	200 A	200 A	12 A	12 A	12 A
	200 A	200 A	200 A	12 A	12 A	12 A

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	24/3/67	Date :	24/3/67

N = Normal

AB = Abnormal

### GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 7/1/67

Time to start 9:00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15:00 minutes.

2.) Manual run from Control panel

..... minutes.

# Diesel level in storage tank

1,990 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Water coolant level

# Before start up 1,700 liters.

# After start up 750 liters.

# Distill water level in Battery

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Fill up ..... bottle.

# Water pump

Run 90 A.

Water flow

Normal ☒ Abnormal ☐

# Radiator

Run 90 A.

Air flow

Normal ☒ Abnormal ☐

### ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>99</u> PSI	<u>112</u> °F
Coolant	L= <u>120</u> °F	R= <u>122</u> °F
Battery	<u>27.9</u> Volt D.C.	
Starts	<u>1062</u> Time	Hours <u>0240.3</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1509</u> Round Per Minute	

### GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>15</u> kW.	Power factor <u>N/A</u> PF	
KW HRS	<u>47.467</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regurator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.0</u> Hz		

Check by ...

Acknowledg...

### GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 14/1/16

Time to start 9:10 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

..... minutes.

2.) Manual run from Control panel

10 minutes.

# Diesel level in storage tank

2000 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up 1700 liters.

# After start up 800 liters.

# Distill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up ..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

### ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>97</u> PSI	<u>100</u> °F
Coolant	L= <u>110</u> °F	R= <u>113</u> °F
Battery	<u>27.6</u> Volt D.C.	
Starts	<u>10.4</u> Time	Hours <u>280.4</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1506</u> Round Per Minute	

### GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>230</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>12</u> kW.	Power factor <u>N/A</u>	
KW HRS	<u>47.6</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regulator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.1</u> Hz		

Check by .....

Acknowledge .....



### GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 21/1/67

Time to start 9:00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

minutes.

# Diesel level in storage tank

1,900 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up

1700

liters.

# After start up

750

liters.

# Distill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up

bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

### ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>95</u> PSI	<u>109</u> °F
Coolant	L= <u>120</u> °F	R= <u>122</u> °F
Battery	<u>27.9</u> Volt D.C.	
Starts	<u>1065</u> Time	Hours <u>02:30.5</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1500</u> Round Per Minute	

### GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>15</u> kW.	Power factor <u>N/A</u> PF.	
KW HRS	<u>4746.8</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regulator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.0</u> Hz		

Check by ..

Acknowled

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 28/1/67

Time to start 8:30 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

..... minutes.

2.) Manual run from Control panel

15 minutes.

# Diesel level in storage tank

2000 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up

1700

liters.

# After start up

800

liters.

# Distrill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up

..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>97</u> PSI	<u>91</u> °F
Coolant	L= <u>102</u> °F	R= <u>105</u> °F
Battery	<u>87.9</u> Volt D.C.	
Starts	<u>1066</u> Time	Hours <u>800.6</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1502</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>100</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>229</u> V.	<u>229</u> V.	<u>230</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>2</u> kW.	Power factor <u>N/A</u>	
KW HRS	<u>47470</u>		
Governor	<u>91</u> %		
Regurator	<u>2</u> %		
Frequency	<u>50.1</u> Hz		

Check by ....

Acknowledg .....

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start A 12 167

Time to start 9 : 00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

minutes.

# Diesel level in storage tank

1990 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low

Normal

High

# Water coolant level

# Before start up

1900

liters.

# After start up

950

liters.

# Distrill water level in Battery

Low

Normal

High

# Fill up

bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal

Abnormal

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal

Abnormal

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>92</u> PSI	<u>114</u> °F
Coolant	L= <u>128</u> °F	R= <u>130</u> °F
Battery	<u>27.9</u> Volt D.C.	
Starts	<u>1067</u> Time	Hours <u>0230.3</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1500</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>15</u> KW.	Power factor <u>N/A</u> PF	
KW HRS	<u>474.79</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regurator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.0</u> Hz		

Check by .

Acknowled

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 11/2/67

Time to start 8:30 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room ..... minutes.

2.) Manual run from Control panel ..... minutes.

# Diesel level in storage tank

# Oil lubricant level in crank

# Water coolant level

# Distill water level in Battery

# Water pump

# Radiator

Run 10 A.

Run 10 A.

..... liters.

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Before start up 1,200 liters.

# After start up ..... liters.

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up ..... bottle.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	..... <u>94</u> ..... PSI	..... <u>110</u> ..... °F
Coolant	L= ..... <u>120</u> ..... °F	R= ..... <u>122</u> ..... °F
Battery	..... <u>27.7</u> ..... Volt D.C.	
Starts	..... <u>1068</u> ..... Time	Hours ..... <u>0280.9</u>
Exhaust	L= ..... <u>N/A</u> ..... R= ..... <u>N/A</u> .....	
RPM	..... <u>1501</u> ..... Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> ..... V.	<u>400</u> ..... V.	<u>400</u> ..... V.
	L-N <u>231</u> ..... V.	<u>231</u> ..... V.	<u>231</u> ..... V.
Amps	..... <u>0</u> ..... A.	..... <u>0</u> ..... A.	..... <u>0</u> ..... A.
Power	..... <u>15</u> ..... kW.	Power factor <u>N/A</u> PF	
KW HRS	..... <u>47472</u> .....		
Governor	..... <u>30</u> %		
Regulator	..... <u>3</u> %		
Frequency	..... <u>50.1</u> Hz		

Check by [REDACTED]

Acknowledge .....

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 18/2/67

Time to start 9:00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

minutes.

# Diesel level in storage tank

1990 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up 1700 liters.

# After start up 150 liters.

# Distill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up ..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>97</u> PSI	<u>97</u> °F	
Coolant	L= <u>106</u> °F	R= <u>109</u> °F	
Battery	<u>27.9</u> Volt D.C.		
Starts	<u>1069</u> Time	Hours <u>241</u>	
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>	
RPM	<u>1503</u> Round Per Minute		

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>230</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>15</u> kW.	Power factor <u>N/A</u>	
KW HRS	<u>47.472</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regurator	<u>2</u> %		
Frequency	<u>50</u> Hz		

Check by .....

Acknowledge .....

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 25 / 2 / 67

Time to start 9 : 00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

minutes.

# Diesel level in storage tank

1980 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up

1700

liters.

# After start up

750

liters.

# Distrill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up

bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>99</u> PSI	<u>107</u> °F	
Coolant	L= <u>121</u> °F	R= <u>123</u> °F	
Battery	<u>27.9</u> Volt D.C.		
Starts	<u>1076</u> Time	Hours <u>0281.1</u>	
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>	
RPM	<u>1502</u> Round Per Minute		

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>15</u> kW.	Power factor <u>N/A</u> PF.	
KW HRS	<u>47473</u>		
Governor	<u>20</u> %		
Regurator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.1</u> Hz		

Check by ...

Acknowledged

# GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 3/3/17

Time to start 9:00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room 15 minutes.

2.) Manual run from Control panel minutes.

# Diesel level in storage tank

1980 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low

Normal

High

# Water coolant level

# Before start up

1700

liters.

# After start up

liters.

# Distrill water level in Battery

Low

Normal

High

# Fill up

bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal

Abnormal

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal

Abnormal

## ENGINE CHECK LIST

Oil	95 PSI	104 °F
Coolant	L= 120 °F	R= 122 °F
Battery	27.9 Volt D.C.	
Starts	107.1 Time	Hours 0251.1
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1501 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	15 kW.	Power factor N/A PF	
KW HRS	47474		
Governor	30 %		
Regulator	3 %		
Frequency	50.0 Hz		

Check by ..

Acknowledge ..

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 10/3/67

Time to start 9:30 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

..... minutes.

2.) Manual run from Control panel

..... minutes.

# Diesel level in storage tank

9350 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up

1700

liters.

# After start up

750

liters.

# Distill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up

..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	..... <u>95</u> ..... PSI	..... <u>118</u> ..... °F
Coolant	L= ..... <u>127</u> ..... °F	R= ..... <u>129</u> ..... °F
Battery	..... <u>27.9</u> ..... Volt D.C.	
Starts	..... <u>1072</u> ..... Time	Hours ..... <u>0281.2</u>
Exhaust	L= ..... <u>N/A</u> ..... R= ..... <u>N/A</u> .....	
RPM	..... <u>1501</u> ..... Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L ..... <u>400</u> ..... V.	..... <u>400</u> ..... V.	..... <u>400</u> ..... V.
	L-N ..... <u>231</u> ..... V.	..... <u>231</u> ..... V.	..... <u>231</u> ..... V.
Amps	..... <u>0</u> ..... A.	..... <u>0</u> ..... A.	..... <u>0</u> ..... A.
Power	..... <u>15</u> ..... kW.	Power factor	..... <u>N/A</u> ..... P.F.
KW HRS	..... <u>47474</u> .....		
Governor	..... <u>30</u> ..... %		
Regulator	..... <u>3</u> ..... %		
Frequency	..... <u>50.0</u> ..... Hz		

Check by ..

Acknowled ..



## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 17/3/67

Time to start 9:30 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

..... minutes.

# Diesel level in storage tank

2350 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Water coolant level

# Before start up 1700 liters.

# After start up 750 liters.

# Distill water level in Battery

Low ☐ Normal ☐ High ☐

# Fill up ..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒ Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>93</u> PSI	<u>91</u> °F
Coolant	L= <u>94</u> °F	R= <u>96</u> °F
Battery	<u>27.6</u> Volt D.C.	
Starts	<u>1073</u> Time	Hours <u>0241.5</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1502</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>230</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>8</u> kW.	Power factor <u>N/A</u>	
KW HRS	<u>47475</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regulator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.1</u> Hz		

Check by ....

Acknowledge .....

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 24 / 3 / 67

Time to start 9 : 20 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

..... minutes.

# Diesel level in storage tank

2350 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up 1700 liters.

# After start up 750 liters.

# Distill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up ..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	..... <u>90</u> ..... PSI	..... <u>90</u> ..... °F	
Coolant	L= ..... <u>91</u> ..... °F	R= ..... <u>92</u> ..... °F	
Battery	..... <u>27.2</u> ..... Volt D.C.		
Starts	..... <u>1074</u> ..... Time	Hours ..... <u>0281.3</u>	
Exhaust	L= ..... <u>N/A</u> .....	R= ..... <u>N/A</u> .....	
RPM	..... <u>1501</u> ..... Round Per Minute		

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L ..... <u>400</u> ..... V.	..... <u>400</u> ..... V.	..... <u>400</u> ..... V.
	L-N ..... <u>230</u> ..... V.	..... <u>231</u> ..... V.	..... <u>231</u> ..... V.
Amps	..... <u>0</u> ..... A.	..... <u>0</u> ..... A.	..... <u>0</u> ..... A.
Power	..... <u>14</u> ..... kW.	Power factor ..... <u>N/A</u> .....	
KW HRS	..... <u>4747.6</u> .....		
Governor	..... <u>30</u> ..... %		
Regulator	..... <u>3</u> ..... %		
Frequency	..... <u>50.1</u> ..... Hz		

Check by ....

Acknowledg

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 31/3/17

Time to start 9 : 00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

..... minutes.

# Diesel level in storage tank

2040 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up 1650 liters.

# After start up ..... liters.

# Distrill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up ..... bottle.

# Water pump

Run 10 ..... A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 ..... A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>95</u> PSI	<u>118</u> °F
Coolant	L= <u>129</u> °F	R= <u>131</u> °F
Battery	<u>27.9</u> Volt D.C.	
Starts	<u>1076</u> Time	Hours <u>0285.1</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1564</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>15</u> kW.	Power factor <u>N/A</u> P.F.	
KW HRS	<u>46563</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regurator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.0</u> Hz		

Check by ..

Acknowled

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 7 / 4 / 67

Time to start 9 : 00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

minutes.

# Diesel level in storage tank

2,230 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up

1,650 liters.

# After start up

750 liters.

# Distill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up

..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>93</u> ..... PSI	<u>115</u> ..... °F
Coolant	L= <u>128</u> ..... °F	R= <u>131</u> ..... °F
Battery	<u>27.9</u> Volt D.C.	
Starts	<u>1077</u> Time	Hours <u>0285.2</u>
Exhaust	L= .....	R= .....
RPM	<u>1501</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>15</u> kW.	Power factor <u>N/A</u> PF	
KW HRS	<u>48503</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regulator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.0</u> Hz		

Check by .

Acknowled

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 14 / 4 / 67

Time to start 09 : 00 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room ..... minutes.  
2.) Manual run from Control panel ..... minutes.

# Diesel level in storage tank  
# Oil lubricant level in crank

..... liters.

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up ..... liters.

# After start up ..... liters.

# Distrill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up ..... bottle.

# Water pump Run ..... A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator Run ..... A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	..... 97 ..... PSI	..... 104 ..... °F
Coolant	L= ..... 115 ..... °F	R= ..... 117 ..... °F
Battery	..... 27.9 ..... Volt D.C.	
Starts	..... 1099 ..... Time	Hours ..... 0295.4 .....
Exhaust	L= ..... N/A .....	R= ..... N/A .....
RPM	..... 1504 ..... Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L ..... 400 ..... V.	..... 400 ..... V.	..... 400 ..... V.
	L-N ..... 231 ..... V.	..... 231 ..... V.	..... 231 ..... V.
Amps	..... 0 ..... A.	..... 0 ..... A.	..... 0 ..... A.
Power	..... kW.	Power factor	.....
KW HRS	.....		
Governor	..... %		
Regurator	..... %		
Frequency	..... Hz		

Check by .....

Acknowledge .....

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 27 / 4 / 67

Time to start 9 : 00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

minutes.

# Diesel level in storage tank

2,230 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up 1,650 liters.

# After start up 150 liters.

# Distill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up ..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>95</u> PSI	<u>112</u> °F
Coolant	L= <u>12.7</u> °F	R= <u>12.9</u> °F
Battery	<u>24.8</u> Volt D.C.	
Starts	<u>1088</u> Time	Hours <u>0285.6</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1501</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>15</u> kW.	Power factor <u>N/A</u> PF	
KW HRS	<u>48505</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regurator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.1</u> Hz		

Check by ..

Acknowledge .....

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 28/4/67

Time to start 9 : 00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

..... minutes.

# Diesel level in storage tank

2,020 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up 1,650 liters.

# After start up 750 liters.

# Distill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up ..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>89</u> PSI	<u>131</u> °F
Coolant	L= <u>145</u> °F	R= <u>144</u> °F
Battery	<u>27.9</u> Volt D.C.	
Starts	<u>1084</u> Time	Hours <u>0235.4</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1504</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>12</u> kW.	Power factor <u>NA</u> PF	
KW HRS	<u>48504</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regulator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.1</u> Hz		

Check by ..

Acknowled

### GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 5 / 5 / 67

Time to start 9 : 00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

minutes.

# Diesel level in storage tank

2210 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up

1650 liters.

# After start up

liters.

# Distrill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up

bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

### ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>95</u> PSI	<u>110</u> °F	
Coolant	L= <u>124</u> °F	R= <u>122</u> °F	
Battery	<u>27.8</u> Volt D.C.		
Starts	<u>1095</u> Time	Hours <u>0945.8</u>	
Exhaust	L=	R=	
RPM	<u>1501</u> Round Per Minute		

### GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>239</u> V.	<u>239</u> V.	<u>239</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>15</u> kW.	Power factor <u>N/A</u> PF	
KW HRS	<u>4850.7</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regurator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.0</u> Hz		

Check by ..

Acknowled



## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 12/5/67

Time to start 9:00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

15 minutes.

# Diesel level in storage tank

2,200 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up

1,720 liters.

# After start up

800 liters.

# Distrill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up

1 bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>97</u> PSI	<u>114</u> °F
Coolant	L= <u>127</u> °F	R= <u>124</u> °F
Battery	<u>27.8</u> Volt D.C.	
Starts	<u>1087</u> Time	Hours <u>0286.0</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1504</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>15</u> kW.	Power factor <u>N/A</u> PF	
KW HRS	<u>48509</u>		
Governor	<u>20</u> %		
Regurator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.1</u> Hz		

Check by ..

Acknowled

# GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 19/05/67 Time to start 9:00 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room ..... 15 minutes.  
2.) Manual run from Control panel ..... minutes.

# Diesel level in storage tank

# Oil lubricant level in crank

# Water coolant level

# Distrill water level in Battery

# Water pump

# Radiator

Run 10 A.

Run 10 A.

..... liters.

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Before start up

# After start up

..... liters.

820 liters.

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up

..... bottle.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	..... <u>97</u> PSI	..... <u>95</u> °F
Coolant	L= <u>98</u> °F	R= <u>100</u> °F
Battery	..... <u>27.4</u> Volt D.C.	
Starts	..... <u>1088</u> Time	Hours <u>286:0</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	..... <u>1002</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	..... <u>0</u> A.	..... <u>0</u> A.	..... <u>0</u> A.
Power	..... <u>14</u> kW.	Power factor	<u>N/A PF</u>
KW HRS	..... <u>48512</u>		
Governor	..... <u>30</u> %		
Regurator	..... <u>3</u> %		
Frequency	..... <u>50.1</u> Hz		

Check by 97

Acknowledge .....

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 2 / 6 / 67

Time to start 9 : 00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

15 minutes.

# Diesel level in storage tank

2,190 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up

1,720 liters.

# After start up

800 liters.

# Distrill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up

1 bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>98</u> PSI	<u>109</u> °F
Coolant	L= <u>124</u> °F	R= <u>125</u> °F
Battery	<u>24.5</u> Volt D.C.	
Starts	<u>1090</u> Time	Hours <u>0286.2</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1500</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>15</u> kW.	Power factor <u>N/A</u> PF	
KW HRS	<u>48592</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regurator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.1</u> Hz		

Check by

Acknowledge

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 9/6/67

Time to start 9:00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

minutes.

# Diesel level in storage tank

2,180 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low

Normal



High

# Water coolant level

# Before start up

1,720

liters.

# After start up

1,500

liters.

# Distrill water level in Battery

Low

Normal



High

# Fill up

bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal



Abnormal

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal



Abnormal

## ENGINE CHECK LIST

Oil	96 PSI	105 °F
Coolant	L= 118 °F	R= 121 °F
Battery	29.8 Volt D.C.	
Starts	109.1 Time	Hours 0246.3
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1503 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	15 kW.	Power factor N/A PF	
KW HRS	485.13		
Governor	30 %		
Regurator	3 %		
Frequency	50.0 Hz		

Check by

Acknowled

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 16/6/57

Time to start 9:00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room ..... 15 minutes.

2.) Manual run from Control panel ..... minutes.

# Diesel level in storage tank

2,180 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low

Normal ☒

High

# Water coolant level

# Before start up

1,720 liters.

# After start up

800 liters.

# Distrill water level in Battery

Low

Normal ☒

High

# Fill up

..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal

## ENGINE CHECK LIST

Oil	..... 96 ..... PSI	..... 108 ..... °F
Coolant	L= ..... 121 ..... °F	R= ..... 123 ..... °F
Battery	..... 27.8 ..... Volt D.C.	
Starts	..... 1092 ..... Time	Hours ..... 0246.3
Exhaust	L= .....	R= .....
RPM	..... 1502 ..... Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L ..... 400 ..... V.	..... 400 ..... V.	..... 400 ..... V.
	L-N ..... 231 ..... V.	..... 231 ..... V.	..... 231 ..... V.
Amps	..... 0 ..... A.	..... 0 ..... A.	..... 0 ..... A.
Power	..... 15 ..... kW.	Power factor	..... N/A PF.....
KW HRS	..... 485.14		
Governor	..... 30 ..... %		
Regurator	..... 3 ..... %		
Frequency	..... 50.0 ..... Hz		

Check by ..

Acknowledged ..

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 23 / 6 / 67

Time to start 9 : 00 hrs.

1.) Manual run from Electrical Emergency room

15 minutes.

2.) Manual run from Control panel

minutes.

# Diesel level in storage tank

2,170 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up 1,720 liters.

# After start up

# Distill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>96</u> PSI	<u>108</u> °F
Coolant	L= <u>122</u> °F	R= <u>124</u> °F
Battery	<u>27.8</u> Volt D.C.	
Starts	<u>1093</u> Time	Hours <u>0236.4</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1501</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>15</u> kW.	Power factor	<u>N/A</u> PF
KW HRS	<u>48515</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regulator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.0</u> Hz		

Check by ..

Acknowled

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 30 / 6 / 68 Time to start 9 : 00 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room ..... 15 minutes.  
2.) Manual run from Control panel ..... minutes.

# Diesel level in storage tank

2,170 liters.

# Oil lubricant level in crank

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Water coolant level

# Before start up

1,710 liters.

# After start up

800 liters.

# Distrill water level in Battery

Low ☐

Normal ☒

High ☐

# Fill up

..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒

Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒

Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	..... <u>96</u> ..... PSI	..... <u>106</u> ..... °F
Coolant	L= ..... <u>120</u> ..... °F	R= ..... <u>122</u> ..... °F
Battery	..... <u>24.7</u> ..... Volt D.C.	
Starts	..... <u>1095</u> ..... Time	Hours ..... <u>0286.5</u> .....
Exhaust	L= ..... <u>N/A</u> .....	R= ..... <u>N/A</u> .....
RPM	..... <u>1504</u> ..... Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L ..... <u>400</u> ..... V.	..... <u>400</u> ..... V.	..... <u>400</u> ..... V.
	L-N ..... <u>231</u> ..... V.	..... <u>231</u> ..... V.	..... <u>231</u> ..... V.
Amps	..... <u>0</u> ..... A.	..... <u>0</u> ..... A.	..... <u>0</u> ..... A.
Power	..... <u>15</u> ..... kW.	Power factor	<u>N/A</u> PF .....
KW HRS	..... <u>4851.6</u> .....		
Governor	..... <u>30</u> ..... %		
Regurator	..... <u>3</u> ..... %		
Frequency	..... <u>50.0</u> ..... Hz		

Check by .

Acknowled