

# ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	สำเนาหนังสือขอย้ายและจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม 2566
ภาคผนวก ข-2	ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)
ภาคผนวก ข-3	บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง
ภาคผนวก ข-4	เอกสารบันทึกชนิด คุณสมบัติ และปริมาณกากของเสีย
ภาคผนวก ข-5	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน
ภาคผนวก ข-6	แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-7	แผนผังแสดงการจัดทำ Noise Contour Map
ภาคผนวก ข-8	รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving)
ภาคผนวก ข-9	ตัวอย่างมาตรฐานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในการขนส่ง และแนวทางการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-10	ผังการระบายน้ำในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ข-11	สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง
ภาคผนวก ข-12	แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
ภาคผนวก ข-13	ตัวอย่างแผ่นพับประชาสัมพันธ์กิจกรรมและการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
ภาคผนวก ข-14	ตัวอย่าง Procedure การ Unloading สารเคมี
ภาคผนวก ข-15	ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-16	เอกสาร PPE grid
ภาคผนวก ข-17	ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
ภาคผนวก ข-18	เอกสารการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2567
ภาคผนวก ข-19	บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ



## ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข-20	แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
ภาคผนวก ข-21	รายงานสรุปการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2567
ภาคผนวก ข-22	ผังแสดงพื้นที่สีเขียว
ภาคผนวก ข-23	เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-24	เอกสารแสดงตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัย ได้แก่ Gas detector และ Smoke detector
ภาคผนวก ข-25	ตัวอย่าง Safe work permit และ Pre-Task Analysis
ภาคผนวก ข-26	เอกสารรับรองมาตรฐาน ISO 14001:2015
ภาคผนวก ข-27	หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน 2567
ภาคผนวก ค	ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
ภาคผนวก ค-2	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ภาคผนวก ค-3	คุณภาพน้ำ
ภาคผนวก ค-4	ระดับเสียงโดยทั่วไป
ภาคผนวก ค-5	ระดับเสียงในสถานประกอบการ
ภาคผนวก ค-6	คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



## ภาคผนวก ก

---

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติ  
ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม





ที่ ทส 1009 / 13107

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
60/1 ซอยพญาวัน 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

๖๖ ธันวาคม ๒๕๔๗

เรื่อง ผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ที่ สลส/สผ 0409-002 ลงวันที่ 30 กันยายน ๒๕๔๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้เสนอข้อมูลประกอบการ  
ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์  
สังเคราะห์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและ  
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดครบถ้วนแล้ว

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว  
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 26/2547 เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม ๒๕๔๗ ซึ่งที่  
ประชุมมีมติเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ในการจัดการกาก  
ของเสียจากกระบวนการผลิตโดยกำหนดให้โครงการต้องได้รับอนุญาตดำเนินการจากหน่วยงานราชการ  
ที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการทุกครั้ง โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัทต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่ง  
มาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายชินนทร์ ทองธรรมชาติ)

ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2271-4232-8 ต่อ 148 โทรสาร 0-2278-5469



มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์

ตั้งอยู่ที่หิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง  
ที่บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมค่าความเข้มข้นมลสารที่ระบายออกให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดดังนี้                         <ul style="list-style-type: none"> <li>- ออกไซด์ของไนโตรเจน &lt; 200 <math>\mu\text{g}/\text{Nm}^3</math></li> <li>- ฝุ่น &lt; 100 <math>\mu\text{g}/\text{Nm}^3</math></li> </ul> </li> <li>- ติดตั้งเครื่องควบแน่น (Condenser) ระบายอากาศเสียจากกระบวนการผลิต เพื่อแยกสารประกอบอินทรีย์ ทั้งในรูปของก๊าซและของเหลวออกจากน้ำ และนำกลับไปใช้เป็นตัวทำความเย็นที่หม้อไอน้ำ</li> </ul>	- หม้อไอน้ำ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
		- หม้อไอน้ำ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบายน้ำจากถาดล้างเพลิงและน้ำฝนไปบ่อนต่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อตรวจสอบคุณภาพให้ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษก่อนระบายออก</li> <li>- ควบคุมน้ำระบายนอกจากกระบวนการผลิตให้มีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษ</li> <li>- ควบคุมน้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำให้มีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษ</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
		- ระบบน้ำหล่อเย็น	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
		- หม้อไอน้ำ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งก่อนการบำบัดแล้วให้มีคุณภาพตามคุณภาพน้ำทิ้งของกรมควบคุมมลพิษ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- BOD &lt; 20 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>- COD &lt; 120 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>- SS &lt; 50 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>- TDS &lt; 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร (จากค่า TDS ในแหล่งรองรับน้ำทิ้ง)</li> <li>- Oil &amp; Grease &lt; 5 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>- TOC &lt; 50 ppm</li> <li>- pH &lt; 5.5-9.0</li> </ul> </li> <li>- รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานไปบำบัดขังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (domestic)</li> <li>- ระบายน้ำทิ้งผ่านท่อบำบัดแล้วจาก sumps ไปยัง final overflow trench เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนที่ระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จุดปล่อยน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Sump) H-306, H-307 และ H-304</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (domestic)</li> <li>- ฝาย overflow trench</li> </ul>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>ฝ่ายการผลิต</p> <p>ฝ่ายสาธารณูปโภค</p> <p>ฝ่ายการผลิต</p>
<p>3. การจัดการของเสีย</p> <p>3.1 การกักของเสียจากกระบวนการผลิต เช่น ของเสียจากห้องปฏิบัติการ, Maintenance</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รวบรวมของเสียทั้งหมดของแข็ง ส่งไปเผาในเตาเผาส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ หรือ นำส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ซึ่งการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ส่วนผลิต</li> </ul>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>ฝ่ายสาธารณูปโภค</p>



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
Solvent, น้ำมันและไขมัน, อุปกรณ์วัดคุณภาพ, ถังเปล่า, วัสดุที่นำกลับมาใช้ใหม่ ไม่ได้	ดำเนินงานต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการทุกครั้ง			
3.2 หากของเสียจากอาคาร สำนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมขยะทั่วไปส่ง ให้เทศบาลตำบลมาทศพรรับไปกำจัด</li> <li>- พัฒนาแผนการลดปริมาณของเสียให้สามารถนำไปปฏิบัติ ได้ในทุกฝ่าย .</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ฝ่ายการผลิต</li> <li>ฝ่ายการผลิต</li> </ul>
4. เสียง	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับ พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
5. การคมนาคมขนส่ง	- แนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและ ข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น โดยพิจารณาถึงความเหมาะสม ของโครงการ	- ภายในและภายนอก โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
6. การระบายน้ำและป้องกัน น้ำท่วม	- รวบรวมน้ำฝนที่ไม่ใช้ในการแปรรูปลงสู่รางระบายแบบเปิด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- พื้นที่การผลิตที่มีหลังคา คลุม, อาคาร และพื้นที่ที่ ไม่มีอุปกรณ์การผลิต	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รวบรวมน้ำฝนเป็นบ่อนและน้ำจากการขับเพลิงไปยังบ่อพักเพื่อตรวจสอบและบำบัด (ถ้าจำเป็น) ก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่การผลิตและบริเวณอานตั้ง</li> </ul>	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก</li> <li>- จัดให้มีการดำเนินการร่วมกับชุมชนหรือเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในพื้นที่ศึกษา</li> <li>- จัดประชาสัมพันธ์โครงการ แยกเอกสาร แผ่นพับเผยแพร่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนรอบโครงการ</li> <li>- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ</li> <li>- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ</li> </ul>	ตลอดช่วงดำเนินการ  เป็นระยะตลอดช่วงดำเนินการ  เป็นระยะตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายบริหารงานทั่วไป  ฝ่ายบริหารงานทั่วไป  ฝ่ายบริหารงานทั่วไป
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ในเรื่องดังต่อไปนี้               <ul style="list-style-type: none"> <li>- การเก็บรักษาสารเคมี</li> <li>- ข้อกำหนดหลักเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย</li> <li>- ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</li> <li>- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> </ul> </li> <li>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอกับพนักงาน เช่น ที่ครอบหูลดเสียง แว่นตา รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย หน้ากาก ถุงมือ เสื้อคลุมและชุดปฐมพยาบาล</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	ครั้งแรกสำหรับพนักงานใหม่ และตลอดไป  ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายการผลิต  ฝ่ายการผลิต



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันแก้ไขหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดบุคลากรเฉพาะสำหรับปฏิบัติหน้าที่ด้านการประชุม พยาบาลเป็นประจำทุกวันทำการและไว้มีแพทย์มาตรวจวินิจฉัยให้คำปรึกษาต่อเนื่องครั้ง</li> <li>- กำกับการตรวจสอบสภาพร่างกายของพนักงาน</li> <li>- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ตามกฎ การดำเนินการแก้ไขในแต่ละกรณีของอุบัติเหตุ และจัดให้มีแผนปฏิบัติการและหน้าที่สำหรับผู้รับผิดชอบ</li> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยและพาหนะเพื่อใช้ในการปฏิบัติงาน</li> <li>- จัดให้มีแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย</li> <li>- จัดให้มีการฝึกอบรมสำหรับแผนฉุกเฉิน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ปีละ 1 ครั้ง ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>ฝ่ายบริหารงานทั่วไป</p> <p>ฝ่ายบริหารงานทั่วไป ฝ่ายการผลิต</p> <p>ฝ่ายบริหารงานทั่วไป</p> <p>ฝ่ายบริหารงาน ฝ่ายผลิต/บริหารงานทั่วไป</p>
9. คุณภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายบริหารงานทั่วไป
10. การกีดขวางอันตรายร้ายแรง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดเตรียมระบบ/อุปกรณ์สำหรับดับเพลิง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบกระจายน้ำดับเพลิง</li> <li>- Hydrant และปืนฉีดน้ำ</li> <li>- ถังดับเพลิง</li> <li>- ระบบสัญญาณเตือนภัย</li> <li>- ระบบจ่ายไฟฟ้า</li> </ul> </li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	ฝ่ายซ่อมบำรุง/การผลิต







มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่/กิจกรรมในการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>1.1</b> คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - NO <sub>x</sub> , Particulate, VOC (bustylene) <b>1.2</b> คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - NO <sub>2</sub> - SPM - ความเร็วลมและทิศทางลม	- ปล่องหม้อไอน้ำ - สถานีตรวจวัด 2 สถานี ได้แก่ - บ้านอ่าวประจักษ์ - บ้านกรบคาซูก	- ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง - NO <sub>x</sub> ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง - SPM ตรวจวัด 3 วันต่อเนื่อง	- ฝ่ายการผลิต (OHSES) - ฝ่ายการผลิต (OHSES)
<b>2. คุณภาพน้ำ</b> - Flowrate - Temperature - SS - pH - Oil & Grease - Total Organic Carbon (TOC) - BOD - COD	- จุดตรวจวัด 3 จุด บริเวณจุดปล่อย น้ำถึงของบ่อพัก - M-306 - M-307 - M-304	- 3 เดือน/ครั้ง สำหรับบ่อ M-306, M-307 และ 1 เดือน/ครั้ง สำหรับบ่อ M-304	- ฝ่ายการผลิต (OHSES)
<b>3. เสียง</b> - Leq-24 ชั่วโมง	- บริเวณรั้วโครงการฝั่งตะวันออก	- ปีละ 2 ครั้ง (3 วันต่อเนื่อง)	- ฝ่ายการผลิต (OHSES)
<b>4. ควบคุมพืช ชาติ</b> คุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณของ ทางของเรือ	- พื้นที่การผลิต	- ปีละ 1 ครั้ง	- ฝ่ายการผลิต (OHSES)
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>5.1</b> จัดให้มีการตรวจสุขภาพ - การทำงานของปอด - การได้ยิน (AUDIOMETRY) - การมองเห็น - การทำงานของไต - ระดับ Serum creatinine และ Blood Urea Nitrogen ในเลือด - ระดับ Urine Protein ในปัสสาวะ - ตรวจเลือดและการทำงานของตับ - ระดับ Serum Bilirubin และ Liver Enzymes (AST,ALT) ในเลือด - ระดับ Urobilinogen, bilepigment ใน ปัสสาวะ	- หน่วยงานบุคคล	- ปีละ 1 ครั้ง และก่อนเริ่มเข้า ปฏิบัติงานในโครงการ	- ฝ่ายการผลิต (OHSES)



มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประเภทสิ่งแวดล้อม	สถานที่/พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>5.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน</b> - ตรวจสอบระดับเสียง (8 ชม.) - กำหนดเขตซึ่งเป็นเขตห้ามเสียงดัง มาจากผลการคำนวณ Noise Contour Map ซึ่งเมื่อพนักงานเข้าไปปฏิบัติงานในเขตดังกล่าวพนักงานต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง - ตรวจสอบอุณหภูมิอากาศภายในสถานที่ทำงาน - ตรวจสอบวัตถุอันตราย Acrylic Acid, บิวทาไดเอน และ Acrylonitrile	- บริเวณเครื่องทำความเย็น (MRU) - ในพื้นที่โครงการ - Under Reactor	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง	- ฝ่ายการผลิต (OHSES) - ฝ่ายการฝึก (OHSES) - ฝ่ายการผลิต (OHSES)
<b>5.3 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ</b> - ความถี่ - ผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความรุนแรง - การแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- ฝ่ายการผลิต (OHSES)
<b>5.4 การซ่อมบำรุง</b>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- ฝ่ายการผลิต (OHSES)



## ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
คุณภาพสิ่งแวดล้อม



## ภาคผนวก ข-1

---

สำเนาหนังสือขอขยายและจดหมาย  
นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม 2566



ที่ สลส/สนพ 2402-002

## สำเนา

วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ <b>4926</b>
วันที่ <b>๒๗ ก.พ. ๒๕๖๗</b>
เวลา <b>๙.๒๐</b>

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

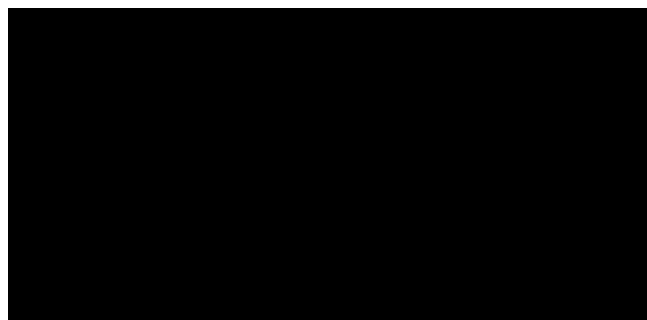
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

โทร. 038 925628





ที่ สลส/สนพ 2402-002

วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

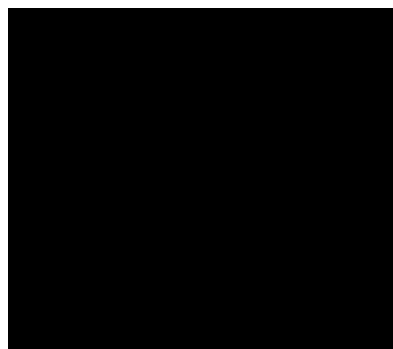
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม  
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) เพื่อสนพ. จักได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ผู้รับเอกสาร

*[Signature]*

โทร. 038 925628

ตำแหน่ง

*[Signature]*

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

วันที่

26 กพ 67

เลขที่ 6 ถนนไฮลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991



ที่ สลส/สนพ 2402-002

วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น ) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

โทร. 038 925628

  
เอกสาร

ตำแหน่ง

๒๘ ก.พ. ๒๕๖๗



ที่ สลส/สนพ 2401-001

วันที่ 18 มกราคม 2567

เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

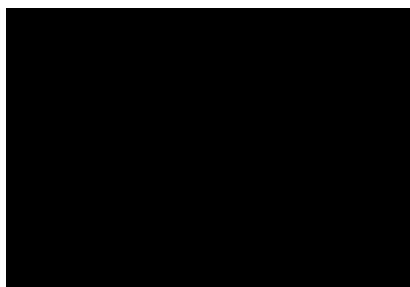
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการที่กำหนดไว้ในกรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้อง  
จัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงาน  
ผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับความ  
เห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/13107 ลงวันที่ 30 ธันวาคม 2547 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม -  
ธันวาคม พ.ศ. 2566 แจ้งขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความ  
ถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจาก  
วันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด  
เลขที่ 6 ถนนไฮสปีด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 999  
ได้รับเอกสารแล้วเมื่อวันที่ 18 ธ.ค. 67  
ผู้รับเอกสาร



## ภาคผนวก ข-2

---

ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

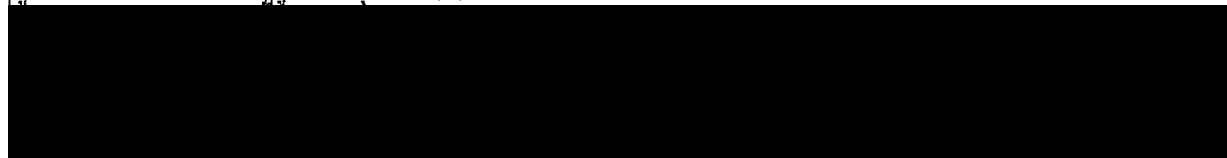


## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001225362  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 6 หมู่ที่ ๗๗ ถนน-4 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :



เบอร์โทรติดต่อก : เบอร์โทรติดต่อกฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Latex sludge	080411	Roll off truck	1	6.04 ตัน

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ 6.04 ตัน

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 5 ตัน 6.04 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 26/06/2567  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 10.30 น.  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ดำรงค์ แดงวงศ์ ลายมือชื่อ : 26/06/24 วันที่ : 26/06/24

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ



[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :  
 ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :  
 ใช้ระยะเวลา : วัน  
 วันที่มาถึง :  
 เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :  
 [ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
 [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน  
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : ปริมาณคงเหลือ : ตัน  
 [ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)  
 [ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :



## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑: ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001225362  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 6 หมู่ที่ ๓๓ ถนน 4 ตำบลบางตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

เบอร์โทรติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

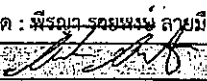
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ของเหลวจากกระบวนการผลิต	161001	รถบรรทุกของเหลว	1	24.04 25.5

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 25.5 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ 24.94

ขอความร่วมมือระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 25.5 ตัน 24.04  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 08/02/2567  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 11:05 AM  
 ลงชื่อผู้ก่อการ :  ลายมือชื่อ : วันที่ : 8-2-67

## ส่วนที่ ๒: รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

[ ] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓: ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000225448

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :  
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ ใช้ระยะเวลา : วัน  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่มาถึง : เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ได้รับมอบ : ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :  
 [ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
 [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน  
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : ปริมาณคงเหลือ : ตัน  
 [ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔: ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)  
 [ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
 ลงชื่อผู้ก่อการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :



ภาคผนวก ข-3

---

บันทึกปริมาณของน้ำทิ้ง



### H-306 Discharge Water Record

Date	Time	Level before Pump Out (m)	pH (5.5-9)	TOC (< 50 mg/l)	Appearance (สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ)	Temperature (<40C)	Discharge Volume (m3)
07-Jan-24	01:00	1.4	6.9	9.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	280
10-Jan-24	12:00	1.0	6.7	22.2	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	200
20-Jan-24	14:30	1.2	6.8	14.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	240
25-Jan-24	01:00	1.0	6.8	12.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	200
28-Jan-24	17:00	1.2	5.9	13.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	240
01-Feb-24	22:00	1.2	6.6	14.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	240
06-Feb-24	11:00	1.5	6.4	38.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	300
11-Feb-24	05:30	1.5	7.3	14.2	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	300
14-Feb-24	23:30	1.3	6.7	16.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	260
18-Feb-24	20:00	1.5	6.5	13.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	300
22-Feb-24	15:30	1.3	7.2	14.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	260
26-Feb-24	17:00	1.5	7.0	16.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	300
29-Feb-24	18:45	1.0	7.3	18.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	200
04-Mar-24	23:50	1.4	7.0	14.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	280
06-Mar-24	13:00	1.0	7.6	14.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	200
14-Mar-24	22:30	1.0	6.8	15.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	200
17-Mar-24	15:00	1.0	6.2	16.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	200
20-Mar-24	23:00	1.8	7.1	11.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	360
25-Mar-24	18:30	1.5	5.8	14.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	300
29-Mar-24	05:00	1.2	7.4	13.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	240
02-Apr-24	14:30	1.5	6.0	14.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	300
06-Apr-24	17:00	1.3	6.8	15.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	260
09-Apr-24	14:40	1.0	7.4	13.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	200
14-Apr-24	04:30	1.5	6.0	16.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	300
17-Apr-24	18:40	1.3	6.5	17.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	260
20-Apr-24	17:30	1.5	7.2	10.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	300
23-Apr-24	06:00	1.3	7.3	10.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	260
25-Apr-24	07:00	0.5	7.8	7.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	100
26-Apr-24	07:00	1.5	6.0	8.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	300
02-May-24	07:00	1.5	7.8	8.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	300
05-May-24	17:00	1.5	7.2	6.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	300
08-May-24	00:00	1.5	7.08	4.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	37.5
11-May-24	06:00	0.7	7.3	7.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	27	140
13-May-24	17:00	1.0	6.0	9.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	200
16-May-24	06:15	1.0	7.5	4.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	200
20-May-24	06:00	1.5	6.2	4.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	300
22-May-24	13:30	1.7	7.0	2.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	340
25-May-24	23:45	1.5	7.1	2.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	300
29-May-24	23:30	1.8	6.0	3.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	360
02-Jun-24	00:20	1.6	7.9	1.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	320
09-Jun-24	23:30	1.3	6.4	4.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	260
12-Jun-24	07:00	1.0	7.0	6.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	200
14-Jun-24	06:45	1.0	7.5	3.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	200
18-Jun-24	21:30	1.0	7.4	3.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	200
23-Jun-24	23:00	1.5	8.1	3.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	32	300
26-Jun-24	21:00	1.2	6.2	3.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	240
29-Jun-24	15:30	1.5	7.9	5.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	300



# H-307 Discharge Water Record

Date	Time	Level before Pump Out (m)	pH (5.5-9)	TOC (< 50 mg/l)	Appearance (สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ)	Temperature (<40C)	Discharge Volume (m3)
16-Mar-24	09:00	1	6.62	8.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	25
20-Mar-24	12:30	2.5	6.6	4.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	62.5
07-May-24	15:00	2.5	6.5	4.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	26	62.5
16-May-24	06:00	0.5	6.3	3.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	12.5
23-May-24	06:00	2	6.8	7.0	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	50
24-May-24	05:00	2	6.7	0.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	50
29-Jun-24	13:00	0.5	7.28	1.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	12.5



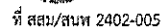
## H-304 Discharge Water Record

Date	Time Start Pump	Level before Pump Out (m)	pH (5.5-9)	TOC (< 50 mg/l)	Appearance (สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ)	Temperature (<40C)	Discharge Volume (m3)
02-Jan-24	02:50	1.4	7.43	12.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	350
08-Jan-24	03:30	1.4	8	14	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	350
13-Jan-24	20:00	1.5	8.4	19	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	375
16-Jan-24	17:00	2	7.6	14	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	500
21-Jan-24	19:00	2	8	12.82	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	27	500
27-Jan-24	06:00	2	7.6	16	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	26	500
04-Feb-24	01:00	1	7.8	12	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	26	250
08-Feb-24	21:00	1.5	8.2	11	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
11-Feb-24	06:00	1.1	7	15	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	25	275
11-Feb-24	10:00	1	7.6	15	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	250
19-Feb-24	14:00	1	7.46	12	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	250
23-Feb-24	23:00	0.5	8.25	19	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	125
27-Feb-24	23:00	1.2	7.3	17.2	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	300
29-Mar-24	06:00	1	7.9	15.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	250
06-Mar-24	18:00	1.5	8.2	11	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
12-Mar-24	02:30	2	7.96	14	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	500
20-Mar-24	22:00	1.5	7.4	14	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
23-Mar-24	06:00	1	7.6	11	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	250
27-Mar-24	23:00	1.5	7.07	12	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
29-Mar-24	06:00	0.5	7.8	13	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	125
30-Mar-24	18:00	0.5	7.5	12	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	125
04-Apr-24	18:00	1.5	7.2	12	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
04-Oct-24	06:00	1.5	8	13	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
15-Apr-24	10:00	2	8	14	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	500
19-Apr-24	20:40	1	8.12	12.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	250
21-Apr-24	11:00	1.5	7.6	12.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	375
26-Apr-24	22:00	1.5	7.7	24	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	375
29-Apr-24	18:30	1.5	7.4	10	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
03-May-24	00:00	1	7.5	12	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	250
06-May-24	17:20	1.5	7.1	6.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
07-May-24	09:00	1	7.2	10	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	250
10-May-24	16:40	1.1	7.76	4.19	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	33	275
12-May-24	18:30	1	7.2	6.2	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	35	250
14-May-24	00:00	2	7.8	8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	500
17-May-24	01:00	1	6.9	4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	25	250
19-May-24	17:30	1	7.34	14	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	31	250
21-May-24	02:00	1.3	6.56	3.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	325
21-May-24	20:00	2	6.64	0.77	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	500
23-May-24	07:00	1.5	6.96	0.69	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	375
26-May-24	06:00	1.5	6.6	0.15	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	375
02-Jun-24	22:00	1.9	7.7	2.07	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	475
06-Jun-24	17:00	1.4	7.9	2.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	350
09-Jun-24	09:00	1	7.3	10	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	250
11-Jun-24	15:20	1.2	7.63	4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	300
15-Jun-24	03:00	1.5	7.26	3.39	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	375
21-Jun-24		1.5	7.4	2.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	375
28-Jun-24	16:10	1.5	8.2	5.25	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
03-Jul-24	06:40	1	7.3	5.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	250
05-Jul-24	13:25	1.5	7.5	7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
06-Jul-24	06:00	2	7	8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	500

PERSONAL AND CONFIDENTIAL

General Business





## ตำนาน

บริษัท สยามสโตร์โมโนเมอร์ จำกัด  
เลขที่ 4 ถนน ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ /รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคาร  
สำนักงานส่วนกลาง และรายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน  
ประจำเดือน มกราคม 2567  
( ☒ ระบบบำบัดสมบูรณ์ ( ☐ ระบบบำบัดเบื้องต้น )

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพต

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ /หลักฐานการสั่งซื้อสารเคมี (ใบสั่งซื้อเลขที่ 4515692180)	จำนวน 4 หน้า
	2. รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้า	จำนวน 1 หน้า
	3. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง	จำนวน 1 หน้า
	4. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit	จำนวน 1 หน้า

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดให้ บริษัท สยามเสโตรีโนไมเนอรัล จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทใน  
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จัดส่งรายงานปริมาณการใช้สารเคมีสำหรับชีวภาพ/หลักฐานการส่งข้อมูลเคมี และรายงานปริมาณ  
การใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง ซึ่งถูกจัดทำตามความในข้อ 15 ของกฎกระทรวง  
อุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) เป็นประจำทุกเดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มกราคม 2567 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าวมายัง  
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ดังสิ่งส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทได้จัดส่งหลักฐานการสั่งซื้อสารเคมี (ใบสั่งซื้อเลขที่ 4515692180) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียบมาเพื่อทราบ

โทร 038 673331



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนาบตาพุด  
นิคมอุตสาหกรรมนาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน ตามเดือน มกราคม ประจำปี 2567  
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

**ชื่อโรงงาน :** บริษัท สยามสโตนีมิเนียม จำกัด                      **นิคมอุตสาหกรรม:** .....  
**ที่ตั้งบริเวณควบคุมมลพิษ :**          **นายก อบจ. สุราษฎร์ธานี**                      **ทะเบียนเลขที่** 123-52-00000

สิ่งที่ส่งมาด้วย 4

[illegible]

1994年12月

- บริษัท สยามเลโคโนมีแอนด์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิชาเอกคือ บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดกระทรวงมหาดไทย
- เป็นทหารฉะฉอง ที่ศูนย์วิจัยฯ ทำหน้าที่เก็บตัวอย่างเพื่อเป็นอาหารกับหนูทดลอง ซึ่งมีหน้าที่ควบคุมการเลี้ยงดูหนูทดลอง
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลลง 1,282.24 m3/Day

ผู้รายงาน นายบุญทศ สมศรี  
วัน / เดือน / ปี 6 กุมภาพันธ์ 2567





ที่ สสม/สพ 2403-006

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

สำเนา

บริษัท สยามสโตนโม่เมออร์ จำกัด  
เลขที่ 4 ถนน โอ-ซี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

วันที่ 6 มีนาคม 2567

เรื่อง รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ / รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคาร  
สำนักงานส่วนกลาง และรายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน  
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567  
(☒ ระบบบำบัดสมบูรณ์ (☐ ระบบบำบัดเบื้องต้น))

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ จำนวน 2 หน้า  
2. รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้า จำนวน 1 หน้า  
3. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง จำนวน 1 หน้า  
4. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit จำนวน 1 หน้า

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดให้ บริษัท สยามสโตนโม่เมออร์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จัดส่งรายงานปริมาณการใช้สารเคมีสารชีวภาพ/หลักฐานการตั้งชื่อสารเคมี และรายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง ซึ่งถูกจัดทำตามความในข้อ 15 ของกฎกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) เป็นประจำทุกเดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าว มาถึงสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) สิ่งนี้ที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

โทร 038 673331

รหัสเอกสาร WWCSEA 020

รายงานประจำเดือน  
General Business

ณ.ส. ค.ค.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสโตนโม่เมออร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

ชื่อผู้รับและเขียนรายงาน :

นายรังสรรค์ ทรัพย์ทวี

หมายเลขที่

123-52-00009

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน											ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	pH	6.3	7.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.5-9
2	Temp	32.0	32.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
4	TDS	952	776	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 3,000 mg/L
5	SS	<5	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 50 mg/L
6	COD	31	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 120 mg/L
7	BOD	<2.0	<2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
9	Free Cl <sub>2</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Cu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.035 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
23	TKN	<1.0	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	< 100 mg/L
24	Cl <sup>-</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D.	N.D.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26	Styrene	<5	N.D.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	TOC (ppm)	12.7	9.86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	ปริมาณน้ำเสียรวม (m <sup>3</sup> /day)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	ปริมาณน้ำเสียรวม (kg/day)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	ค่าเฉลี่ยค่าเฉลี่ย (mg/L)	16	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 300
31	ค่าเฉลี่ยค่าเฉลี่ย (mg/L)	13	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสโตนโม่เมออร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- จินตนาการ บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ต้องปฏิบัติตามวิธีการวิเคราะห์และแปลผลตามมาตรฐาน ISO 17025
- เป็นผลการวิเคราะห์ ที่กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย เพื่อเป็นการยืนยันข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีความผูกพันกับหน่วยงานราชการ
- Flow Rate ของน้ำทิ้งเฉลี่ย 1,611.26 m<sup>3</sup>/Day





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

สำเนา

ที่ สกน/กพ 2404-038

บริษัท สยามสโตนโมโนเมอร์ จำกัด  
เลขที่ 4 ถนน ไอ-ซี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

วันที่ 5 เมษายน 2567

เรื่อง รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ / รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคาร  
สำนักงานส่วนกลาง และรายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน  
ประจำเดือน มีนาคม 2567  
(☒ ระบบบำบัดสมบูรณ์) (☐ ระบบบำบัดเบื้องต้น)

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ จำนวน 2 หน้า  
2. รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้า จำนวน 1 หน้า  
3. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง จำนวน 1 หน้า  
4. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit จำนวน 1 หน้า

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดให้ บริษัท สยามสโตนโมโนเมอร์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทใน  
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จัดส่งรายงานปริมาณการใช้สารเคมี/หลักฐานการสั่งซื้อสารเคมี และรายงานปริมาณ  
การใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง ซึ่งถูกจัดทำตามความในข้อ 15 ของกฎกระทรวง  
อุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) เป็นประจำทุกเดือนนี้

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มีนาคม 2567 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าว มายัง  
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สกน.) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

โทร 038

รหัสเอกสาร WMGSA 030

สำนักงานธุรกิจ  
General Business

ปณ. สกน.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มีนาคม ประจำปี 2567  
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามสโตนโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

ชื่อผู้รับประเมินคุณภาพระบบ

นายถวิล ศรีราชทรัพย์

ทะเบียนเลขที่

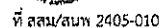
123-62-000002

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.2	7.9	8.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.5-9
2	Temp	32.9	32.3	33.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40 °C
3	Oil & Grease	3	<3	<3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5 mg/L
4	TDS	652	770	848	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000 mg/L
5	SS	5	6	<5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50 mg/L
6	COD	31	34	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120 mg/L
7	BOD	2.0	2.0	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20 mg/L
8	Sulfide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 mg/L
9	Free Cl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Cu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.005 mg/L
18	Fe	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.05 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 mg/L
23	HN	1.0	3.2	1.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.02 mg/L
25	Bioassay	N.D.	N.D.	N.D.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26	Synthetic	5	N.D.	N.D.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	TOD (gph)	12.7	9.90	13.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	ค่าเฉลี่ยน้ำทิ้งตามข้อ 15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	ปริมาณน้ำทิ้งจากอาคาร (ก.ลบ.)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	ปริมาณน้ำทิ้งจาก อาคารส่วนกลาง	16	24	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300
31	ค่าเฉลี่ยน้ำทิ้งจาก อาคารส่วนกลาง	13	23	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสโตนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งปฏิบัติตามวิธีมาตรฐาน มาตรฐาน มอก 9-323
- บริษัทฯ มีมาตรการ กำกับดูแลสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นการรับผิดชอบต่อสังคม ไม่ก่อมลพิษฐานที่ตั้งงานโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำทิ้งโดยเฉลี่ย 1,565.41 m<sup>3</sup>/Day





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

# ตำนาน

บริษัท ลยามลิตโรนโมโนเมอร์ จำกัด  
เลขที่ 4 ถนน ไอ-ซี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

วันที่ 3 พฤษภาคม 2567

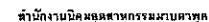
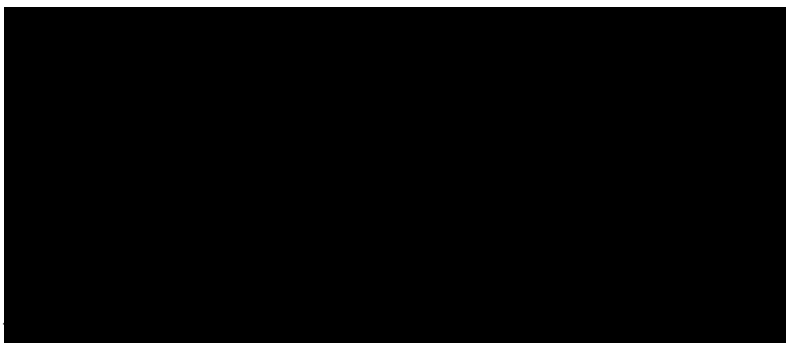
เรื่อง รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ /รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคาร  
สำนักงานส่วนกลาง และรายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน  
ประจำเดือน เมษายน 2567  
( ☒ ระบบบำบัดชุมชน ☐ ระบบบำบัดเบื้องต้น )

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ	จำนวน 2 หน้า
	2. รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้า	จำนวน 1 หน้า
	3. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง	จำนวน 1 หน้า
	4. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit	จำนวน 1 หน้า

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดให้ บริษัท สยามโลจิสติกส์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จัดสร้างงานปริมาณการให้รางวัลเสริมขวัญกำลังใจ/หลักฐานการส่งเสริมฮาร์ดแวร์ และรายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง ซึ่งถูกจัดทำตามความในข้อ 15 ของกฎกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) เป็นประจำทุกเดือน

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน พฤษภาคม 2567 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าว มายัง  
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้



นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำถึงโรงงาน รายเดือน เมษายน ประจำปี 2567

๗ จุดปล่อยน้ำจากที่ Outfall Pit

ชื่อโครงการ: นวัตกรรม การผลิตโพลิเมอร์ชนิดเทอร์โมพลาสติก

นิคมอุตสาหกรรม : บ้านนาสาร

ដែលមានប្រភេទដូចខាងក្រោម៖

นางสาว รพีพร พงษ์

ทะเบียนเลขที่

123-52-00009

[illegible]

## RESULTS

- บริษัท สยามฟอสเฟตอินดัสตรี จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิศวกรโดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ต้องปฏิบัติตามวิธีการวิเคราะห์กรมมาตรฐาน ๓-323
- เป็นทราเวลเลอร์ ทำอุตสาหกรรม ทำานหลอมเหล็ก เหล็กกล้า เป็นงานหนักตลอด 24 ชั่วโมง มีปริมาณงานสูงที่ทำงานโดยกะดึก
- Flow Rate ของน้ำที่ปล่อย 1,600, 49 m<sup>3</sup>/Day





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

สำเนา

ที่ สสม/สปท 2406-012

บริษัท สยามเลโดร์โมโนเมอร์ จำกัด  
เลขที่ 4 ถนน โอ-ซี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

วันที่ 7 มิถุนายน 2567

เรื่อง รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ / รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคาร  
สำนักงานส่วนกลาง และรายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน  
ประจำเดือน พฤษภาคม 2567  
(☒ ระบบบำบัดสมบูรณ์) (☐ ระบบบำบัดเบื้องต้น)

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ จำนวน 2 หน้า  
2. รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้า จำนวน 1 หน้า  
3. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง จำนวน 1 หน้า  
4. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit จำนวน 1 หน้า

ตามที่กรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดให้ บริษัท สยามเลโดร์โมโนเมอร์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทใน  
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จัดส่งรายงานปริมาณการใช้สารเคมีสารชีวภาพ/หลักฐานการสั่งซื้อสารเคมี และรายงานปริมาณ  
การใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง ซึ่งถูกจัดทำตามความในข้อ 15 ของกฎกระทรวง  
อุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) เป็นประจำทุกเดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน พฤษภาคม 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าว มาขึ้น  
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

โทร 038 673471

พลเอกอาวุโส Vajiravudh

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม  
General Director

พล.ร.ท.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน พฤษภาคม ประจำปี 2567

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามเลโดร์โมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้รับหรือหน่วยงานควบคุมระบบ : นายพงษ์ ฐิตานนท์

ทะเบียนเลขที่

123-52-00000

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.3	7.9	8.2	6.6	8.2	-	-	-	-	-	-	-	5.6 - 9
2	Temp	32.9	32.3	33.4	34	34.3	-	-	-	-	-	-	-	≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3	<3	-	-	-	-	-	-	-	≤ 6 mg/L
4	TDS	652	776	848	872	824	-	-	-	-	-	-	-	≤ 3,000 mg/L
5	SS	<5	6	<5	<5	<5	-	-	-	-	-	-	-	≤ 50 mg/L
6	COD	31	34	28	34	<25	-	-	-	-	-	-	-	≤ 120 mg/L
7	BOD	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	-	-	-	-	-	-	-	≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
9	Free Cl <sub>2</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Cu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
23	Fe	<1.0	3.2	1.1	1.2	1.9	-	-	-	-	-	-	-	≤ 100 mg/L
24	CH	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-	-	-	-	-	-	-	-
26	Styrene	<5	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-	-	-	-	-	-	-	-
27	TOC (ppm)	12.7	9.99	13.5	11.8	12.7	-	-	-	-	-	-	-	-
28	ปริมาณน้ำทิ้งโรงงาน (m <sup>3</sup> /d)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	ปริมาณน้ำทิ้งโรงงานรวม (m <sup>3</sup> /d)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	ค่าเฉลี่ยน้ำทิ้ง (at Outfall Pit)	16	24	17	15	13	-	-	-	-	-	-	-	≤ 500
31	ค่าเฉลี่ยน้ำทิ้ง (at Effluent)	13	23	17	14	10	-	-	-	-	-	-	-	≤ 500

หมายเหตุ

- บริษัท สยามเลโดร์โมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์โลหะหนัก 9-323
- เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัท ดาว จำกัด เติมน้ำ เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำทิ้งเฉลี่ย 4,176.03 m<sup>3</sup>/Day





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

สำเนา

ที่ สสม/สนท 2407-016

บริษัท สยามสโตนีโมโนเมอร์ จำกัด  
เลขที่ 4 ถนน ไอ-อี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

วันที่ 4 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ / รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคาร  
สำนักงานส่วนกลาง และรายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน  
ประจำเดือน มิถุนายน 2567.  
(☒ ระบบบำบัดสมบูรณ์) (☐ ระบบบำบัดเบื้องต้น)

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณการใช้สารเคมี, สารชีวภาพ จำนวน 2 หน้า  
2. รายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้า จำนวน 1 หน้า  
3. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน สำหรับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง จำนวน 1 หน้า  
4. รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit จำนวน 1 หน้า

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดให้ บริษัท สยามสโตนีโมโนเมอร์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จัดส่งรายงานปริมาณการใช้สารเคมีสารชีวภาพ/หลักฐานการส่งซื้อสารเคมี และรายงานปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่วนกลาง ซึ่งถูกจัดทำตามความในข้อ 15 ของกฎกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) เป็นประจำทุกเดือนนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มิถุนายน 2567 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าว มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

โทร 038 673471

รหัสเอกสาร WMCSA 030

งปอ. สนท.

รายงานประจำธุรกิจ  
General Business



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มิถุนายน ประจำปี 2567

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสโตนีโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้รับประเมินคุณภาพระบบ

นายหญิง รัชฎาพรยศ

ทะเบียนเลขที่

123-52-00000

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน											ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	pH	8.3	7.9	8.2	8.6	8.2	8.1	-	-	-	-	-	6.5 - 9
2	Temp	32.9	32.3	33.4	34	34.3	35	-	-	-	-	-	≤ 40 °C
3	O.I.A. Grease	<3	<3	<3	<3	<3	<3	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
4	TDS	952	776	848	872	824	752	-	-	-	-	-	≤ 3,000 mg/L
5	SS	<5	6	5	<5	6	6	-	-	-	-	-	≤ 60 mg/L
6	COD	31	34	23	34	<25	39	-	-	-	-	-	≤ 120 mg/L
7	BOD	2.0	2.0	<2.0	2.0	<2.0	2.0	-	-	-	-	-	≤ 20 mg/L
8	Sulfide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
9	Fres.Cl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Cu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
23	HCN	<1.0	3.2	1.1	1.2	1.9	3.0	-	-	-	-	-	≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-	-	-	-	-	-
26	Styrene	<5	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-	-	-	-	-	-
27	TOC (ppm)	12.7	8.96	13.5	11.8	12.7	16.9	-	-	-	-	-	-
28	เบคทีเรียทั้งหมด (cfu)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	เบคทีเรีย E.coli (cfu)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	ค่าเฉลี่ยค่า pH ของน้ำทิ้ง	16	24	17	15	13	21	-	-	-	-	-	≤ 300
31	ค่าเฉลี่ยค่า pH ของน้ำทิ้ง	13	23	17	14	10	18	-	-	-	-	-	≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสโตนีโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์โลหะหนัก เลขที่ 4-323

- เป็นสหราชอาณาจักร ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดไว้เพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีส่วนมาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย

- Flow Rate ของน้ำทิ้งเฉลี่ย 1,980.8 m<sup>3</sup>/Day (1)



## ภาคผนวก ข-4

---

เอกสารบันทึกชนิด คุณสมบัติ และปริมาณกากของเสีย



บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวมทั้งสิ้น(กก)
Contaminated Material	บริษัท เอส ซี ไอ โค้ด เซอร์วิสเซล จำกัด (Solid)	440	0	310	310	380	360	1,800.00
Contaminated chemical (Lab)	บริษัท เอส ซี ไอ โค้ด เซอร์วิสเซล จำกัด (Liquid)	400	0	320	400	400	430	1,950.00
อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว	บริษัท โทเทิล เอนไวโรเม้นทอล โซลูชั่นส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0.00	640	0.00	0.00	0	640.00
เศษคอนกรีต (Ex)	บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด	13,740.00	0.00	0	4,520.00	3,710.00	0.00	21,970.00
เศษโลหะ (Ex)	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	2,700.00	0.00	0.00	2,700.00	0.00	4,680.00	10,080.00
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	0.00	2,110.00	0.00	0.00	2,110.00
ของเหลวจากกระบวนการผลิต	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	28,740.00	51,710.00	26,780.00	24,130.00	27,650.00	2,830.00	161,840.00
Contaminated Material	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	1,130.00	0.00	970.00	740	1,040.00	0.00	3,880.00
Latex sludge	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0.00	0.00	6,860.00	0.00	0	6,040.00	12,900.00
Water sludge	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0.00	0.00	6,720.00	0	0.00	0.00	6,720.00
ของเหลวจากกระบวนการผลิต	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0.00	0.00	1,770.00	0.00	0.00	0.00	1,770.00
Insulation	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	80.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	80.00
Expired chemical	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0	0	0	0	1,860.00	1,860.00
Used Lube Oil	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	3,810.00	0.00	0.00	0	2,400.00	0	6,210.00



## ภาคผนวก ข-5

---

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ  
ที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-5821  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท สยามแลทเทคส์สังเคราะห์ จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-12/2536-กุนพ.  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	Contaminated Material	10	041	3-101-3/44สน	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 31 พฤษภาคม 2566 ถึงวันที่ 30 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 10 เมษายน 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6601-5821

ขอ บริษัท สยามแลทเทคส์สังเคราะห์ จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-12/2536-กุนพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
24011/2566	10/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
24210/2566	18/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-33/50สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-กุนพ. ปริมาณ 36 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 ของเหลวจากกระบวนการผลิต โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 ของเหลวจากกระบวนการผลิต โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 08 04 11 Latex sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 45 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Contaminated chemical (Lab) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สน ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟโรงงานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-33/50สน ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	19
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 กระป๋องสเปรย์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-33/50สน ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	19
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Water sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 25 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Water sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 25 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
24371/2566	23/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 04 Ash โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99
24952/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษชิ้นส่วนไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/57รช ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
24952/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 เศษกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/57รช ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated container (size 25 L) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.42(2)-137/2562-นท. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 033	อนุญาต	
25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 08 Contaminated chemical (Process) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43รช ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 051	เอกสารไม่เพียงพอ	99
25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 05 Used Lube Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43รช ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.69-89/2562-กุนพ. ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
25346/2566	6/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุก๊าซหุงต้มเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.47(1)-1/2546-กุนพ. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 033	อนุญาต	







2. หากท่านสนใจนำพื้นที่ปฏิบัติการหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โปรดใบได้รับอนุญาต ดังเป็นลายลักษณ์  
ฉบับมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2515 ดังจะรวมไว้ท้ายกรีนไม่ติด 2 แผ่นบท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-29443

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามเลเทคซิงค์เคราห์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000625518

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Ethylene glycol	6.667	041	10190000225448	
2	070204	Contaminated water	2,145.574	042	10190001625562	
3	070210	Purification bed media	230.594	044	10190000325446	
4	120116	Copper Slag	10.000	044	10190000225448	
5	130203	น้ำมันเกียร์ใช้แล้ว	3.277	049	10200700125432	
6	130310	Used Oil	16.666	049	10200700125432	
7	150101	เศษกระดาษ	76.334	011	10210005325488	
8	150102	เศษพลาสติก	130.406	011	10210005325488	
9	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	112.620	011	10210005325488	
10	150110	Contaminated container	1.647	049	10200700125432	
11	150110	Contaminated container	2.667	049	10240006925499	
12	150110	Contaminated container	3.333	049	10250006425481	
13	150111	กระป๋องสเปรย์ใช้แล้ว	1.646	049	10190003325500	
14	150202	Contaminated material	11.666	042	10190104125536	
15	150202	Contaminated material	2.613	043	72070001525621	
16	150202	Filter materials	8.166	075	82020000125442	
17	160216	เศษสารไฟฟ้า	8.234	011	10210005325488	
18	160508	Expired chemical	10.000	041	10190000225448	
19	170603	Ceramic fiber	5.000	044	10190000325446	
20	150110	Contaminated container	5.000	039	10200700125432	
21	150110	Contaminated container	10.000	039	10240006925499	
22	150202	Contaminated material	10.000	048	72070001525621	
23	150110	Contaminated container	10.000	039	10250006425481	
24	190605	Ion exchanger resin	3.000	042	10190003325500	
25	120105	Wet pellets	350.000	042	10190003325500	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



ภาคผนวก ข-6

---

แบบตรวจสอบภาพรถขนส่ง



## Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกจากโรงงาน

ชื่อและนามสกุลพนักงาน Checklist	Checklist นี้ใช้สำหรับการตรวจสอบ ก่อนขนถ่ายจากโรงบำบัดน้ำเสีย Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> <li>หลังจากการตรวจสอบพบผลว่าไม่ผ่าน กรุณาแจ้งความผิดปกติและข้อบกพร่องมาบอกผู้ดูแลในข้อนี้เพื่อแก้ไขความผิด *ใช่* หรือ *ไม่ใช่*</li> <li>กำหนด "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขก่อนขนถ่าย จะสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้</li> <li>ห้ามใช้ รถบรรทุก หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีการระบุข้าง (Flat-bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อเขียน *)</li> <li>ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุข้างล่าง</li> </ul>			
สถานที่เกิดเหตุ		รถบรรทุกอยู่ในช่องทางข้างซ้ายด้วยตัววิ่ง	
ชื่อผู้ทำรายการ Checklist: Damrong Treowong		วันที่: 26 ตุลาคม 2567	
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถบรรทุก: Latex ปล่อย		แผนก: Latex	
บริษัทผู้ขนส่ง: บริษัท ไทยโกลบอลเทรด จำกัด		ชื่อคนขับรถ: นายพรชัย คำวงศ์	
เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง: 098-646-9572		ทะเบียนรถ: สบ74-2615 จังหวัด: 222	
ประเภทของ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ: รถเทรลเลอร์ (Roll Off Truck)			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste สบ 2567-O-24294 วันที่ออก: 31 ธันวาคม 2567			
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสียบริษัท: บริษัท ไทยโกลบอลเทรด จำกัด (หากผู้รับกำจัดกากของเสียมีน้ำหนัก 42,000.00 KG ขึ้นไป น้ำหนักเต็มรถ 35,150.00 KG ขึ้นไป)			
การดำเนินการ: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกดำเนินการตามข้อกำหนดและวิธีปฏิบัติงาน <input checked="" type="checkbox"/> ลงในข้อนี้เพื่อแก้ไขความผิด			
1) ไม่มีการนำกากของเสีย Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาอันตรายได้			
2) ตัวรถบรรทุกมีเครื่องหมาย Waste สามารถแสดงการเคลื่อนย้ายได้			
3) มีการปิดกั้นไม่ให้ Waste หรือ กากของเสีย Waste สิ้น ไหล เอ็น หรือมีการหลุดออกนอก			
4) ถ้า Waste หรือ กากของเสีย Waste สามารถเกิดปฏิกิริยาอันตรายได้ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสีย Waste มีโอกาสสัมผัสกับแหล่งน้ำใต้ดิน			
5) มีการป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของกากของเสีย Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูลงมา)			
6) คนขับรถบรรทุก ต้องแสดงเครื่องหมาย Waste ที่รถบรรทุกไว้ปฏิบัติหน้าที่ให้ถูกต้อง			
7) คนขับรถบรรทุกต้องพกพาบัตรสำหรับติดต่อกับผู้ดูแลในกรณีฉุกเฉิน			
8) เจ้าหน้าที่ Waste ทำการตรวจสอบรถบรรทุกและพบความผิดปกติในการขนส่ง (กบ.2) ตรวจพบการขนส่งกากของเสียที่ไม่ถูกต้อง			
9) บริษัท Waste ที่นำออก (รวมจำนวนสิ่งปฏิกูลทั้งหมดในรถบรรทุก) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ในใบอนุญาต			
10) ตรวจสอบรถบรรทุกว่ามี Dow logo และชื่อบริษัท บนรถบรรทุกที่ระบุให้ส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการแก้ไขก่อนจะนำรถบรรทุกออกนอกโรงงาน)			
11) รถบรรทุกมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกกากของเสียที่ถูกต้อง (GHS) (เฉพาะรถบรรทุกประเภทของเสียอันตราย)			
12) รถบรรทุกที่นำกากของเสีย เช่น น้ำมัน ต้องมีการตรวจสอบที่รถบรรทุก (Signal lights) คือรถบรรทุกที่นำกากของเสียไปส่งสามารถใช้งานได้			
13) รถบรรทุกที่นำกากของเสีย เช่น น้ำมัน ตรวจสอบรถบรรทุกว่ามีป้ายแสดงกากของเสียในรถบรรทุก สามารถตรวจสอบของเหลวในรถบรรทุกได้			
1. ตรวจสอบรถบรรทุกจาก Signal lights ที่รถบรรทุก			
2. ตรวจสอบรถบรรทุกจากป้ายการขนส่งของกากของเสียที่รถบรรทุก			
2.2 ให้รถบรรทุกเปิด drain valve จุดต่ำสุดของถัง โดยต้องมีการระบุไว้ (ดูแผนที่รถบรรทุก)			

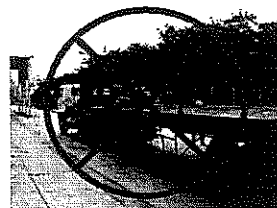
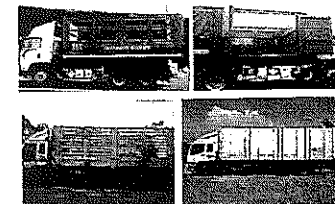
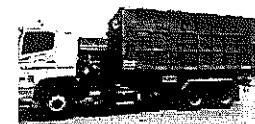
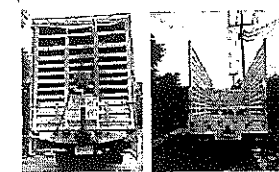
For internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED  
"Any other print out copy is defined as  
"uncontrolled copy"Page 1 of 4  
Revised by: Chaitan L.  
Approved by: Nalin W.  
Date: 12-Oct-23

14) รถบรรทุกและกากของเสียที่นำมาใช้กากของเสีย (เช่น Luger box, Roll off เบียงค์) รถบรรทุก ไม่มีการติดแท็กที่รถบรรทุก หรือกากของเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
15) รถบรรทุกที่นำกากของเสีย เช่น น้ำมัน ไม่มีติดแท็กที่รถบรรทุก ก่อนขนถ่าย (loading) หรือรถบรรทุก (loading) (หาก "ไม่ใช่" ไม่ให้รถบรรทุก ที่รถบรรทุกที่นำกากของเสียมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนขนถ่ายกากของเสีย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
หมายเหตุ: กรณีที่มีรถบรรทุกขนส่ง กากของเสีย (เช่น น้ำมัน) ไปยัง Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดของกากของเสียที่รถบรรทุกที่นำกากของเสียมาใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
รถบรรทุก (กรณีกากของเสีย 15 ตัน ไม่ใช้และมีการนำกากของเสียมาใช้งาน)	(Facility Work Group Leader)
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ปฏิบัติ (ถ้ามี):	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบกากของเสีย Waste ตามข้อกำหนดข้างบนเรียบร้อยแล้ว	
ลงชื่อ: <u>สมชาย ธรรมะ</u>	
พิมพ์นามสกุลและชื่อให้ Waste ออกนอกโรงงานได้	

หลังจากตรวจสอบ จาก Checklist และ Manifest (กบ.2) ผู้ตรวจสอบรถบรรทุกเรียบร้อยแล้ว กรุณากรอกข้อมูลในส่วนที่ 1 และ 2 ลงในใบแจ้ง Regulatory Admin คือ คู่มือการกรอก Manifest และ Manifest ฉบับจริง ไม่ให้กากของเสีย

ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน

ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีการระบุข้าง  
ห้ามใช้ขนส่ง Waste ออกนอกโรงงานภาพรถบรรทุกที่มีการระบุข้าง แบบภาพพิมพ์  
ใช้ขนส่ง Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum  
สำหรับรถบรรทุกประเภทกากของเสียอันตราย ใช้ขนส่งแบบเคลื่อนย้าย  
แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าไฟฟ้าแล้ว, กากของเสียอันตราย เป็นต้นภาพรถบรรทุกแบบโรลออฟ  
ใช้ขนส่ง Waste ประเภท Contaminated material, Insulationภาพรถบรรทุกแบบเปิดท้ายชนิดฝาปิดเต็ม  
ต้องติดระบบไฮดรอลิกในการช่วยยก ขนถ่ายแบบเปิดท้ายนี้สามารถ

For internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED  
"Any other print out copy is defined as  
"uncontrolled copy"Page 2 of 4  
Revised by: Chaitan L.  
Approved by: Nalin W.  
Date: 12-Oct-23



## Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

ชื่อและนามสกุลของพนักงาน (Employee Name):	Checklist นี้ใช้สำหรับการตรวจสอบ ก่อนขนถ่ายให้รถที่นำ Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม
<ul style="list-style-type: none"> <li>หลังจากการขนถ่ายในหน่วยที่ไม่ได้ ภาชนะบรรจุของขยะและวัสดุต้องบรรจุลงในช่องที่ระบุที่บนภาชนะ "14" หรือ "15"</li> <li>คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีคำอธิบายอย่างละเอียดถึงสาเหตุที่ Waste ออกนอกโรงงานได้</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>ห้ามใช้รถบรรทุก หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีระบบข้าง (Flat-bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อ 14)</li> <li>ห้ามใช้รถบรรทุกตามประเภทของภาชนะที่ระบุด้านล่าง</li> </ul>	
ชื่อของรถบรรทุก (Truck Name):	รถบรรทุกชื่อ: Damrong Traowong วันที่: 08 กุมภาพันธ์ 2567
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถบรรทุก (Waste Name):	ประเภท: Latex
บริษัทผู้ขนส่ง: (ถ้ามี) (Company Name):	ชื่อรถบรรทุก: ฐานเบสรถบรรทุก (Tanker Truck) 30 ม3
เบอร์โทรศัพท์ของรถบรรทุก (Phone Number):	098-8495240
ปริมาณ: (ถ้ามี) (Quantity):	1. เลขที่ใบอนุญาต Waste 2567-0-24254 วันที่หมดอายุ: 31 ธันวาคม 2567
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste 2567-0-24254	วันที่หมดอายุ: 31 ธันวาคม 2567
2. ชื่อผู้รับกำจัดขยะ (ถ้ามี) (Name of Waste Handler):	160,000.00 KG ต้น ปริมาณที่เก็บ: 104,520.00 KG ต้น
2. ชื่อผู้รับกำจัดขยะ (ถ้ามี) (Name of Waste Handler):	160,000.00 KG ต้น ปริมาณที่เก็บ: 104,520.00 KG ต้น
การตรวจสอบ: (Inspection):	ทุกอย่างเป็นไปตามข้อกำหนด ✓ ลงในช่องที่ระบุที่บนภาชนะ
1) ไม่มีการนำ Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาเคมีในถังขยะ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
2) ส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste ขึ้น โถง โถง หรือมีอากาศไหลออกนอก	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับสิ่งแวดล้อมได้ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับสิ่งแวดล้อมโดยทางหรือโดย	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
5) มีการป้องกันไม่ให้เกิดการรั่วไหลของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูรถบรรทุก)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
6) คนขับรถบรรทุก หรือคนขับ Waste คัน รวมหรือผู้ปฏิบัติงานที่ดูแลรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
7) คนขับรถบรรทุกหรือผู้ปฏิบัติงานที่ดูแลรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบรถบรรทุกก่อนและหลังการขนส่ง (ข้อ 2) ตรวจสอบว่ารถบรรทุกได้รับการตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนถังที่ขนส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
10) ตรวจสอบว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุที่ขนส่งไปกำจัด	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
11) ตรวจสอบว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุที่ขนส่งไปกำจัด	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
12) รถบรรทุกหรือรถบรรทุกที่มีป้ายแสดง (GHS) (เฉพาะรถขนส่งของเสียอันตราย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
13) รถบรรทุกหรือรถบรรทุกที่มีป้ายแสดง (GHS) (เฉพาะรถขนส่งของเสียอันตราย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
1. ตรวจสอบรถบรรทุกจาก Sight glass ที่ระบุข้างล่าง	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
2.1 ตรวจสอบรถบรรทุกจาก Sight glass ที่ระบุข้างล่าง	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
2.2 ให้พนักงานขับรถบรรทุก (ถ้ามี) ตรวจสอบรถบรรทุก (ถ้ามี) (ถ้ามี) (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่

For Internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED  
"Any other print out copy is defined as  
"uncontrolled copy"

Page 1 of 4  
Revised by: Charlene L.  
Approved by: Nalin W.  
Date: 12-Oct-23

14) รถบรรทุกหรือรถบรรทุกที่มีป้ายแสดง (เช่น Logbook, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีสารเคมี กัดกร่อน หรือกัดกร่อน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
15) รถบรรทุกหรือรถบรรทุกที่มีป้ายแสดง (เช่น Logbook, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีสารเคมี กัดกร่อน หรือกัดกร่อน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ report ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำ Waste ไปกำจัดหรือกำจัด PL ก่อนและปฏิบัติ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
ตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
หมายเหตุ: กรณีที่มีการขนส่ง Waste ต้องมีการ report หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ให้ Department waste co. เจ้าหน้าที่ Site waste co. เพื่อ	
ประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและให้ดำเนินการต่อไป	
ลงชื่อผู้บันทึก (กรณีสถานที่ 15 คือ ใช่และมีการดำเนินการตามข้อกำหนด)	(Facility Work Group Leader)
คำลงชื่อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขข้อบกพร่องก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขข้อบกพร่อง (ถ้ามี):	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อกำหนดข้างต้นเรียบร้อยแล้ว	ลงชื่อ: Nalin W.
ทราบดีว่ามีความเหมาะสมที่จะนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	ผู้ตรวจสอบ: Nalin W.

หลังจากตรวจสอบ การออก Checklist และ Manifest (ข้อ 2) ถูกตรวจสอบโดยผู้ปฏิบัติงานตามรูปแบบ manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณศิริภา การ

บันทึกและ Manifest ฉบับจริงไปขึ้นทะเบียนต่อ, เก็บเอกสาร checklist ที่เกี่ยวข้องเข้าแฟ้มประวัติ Regulatory Admin คือ คุณศิริภา ผ่านทาง DOW Ewaste ทีม

### ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน



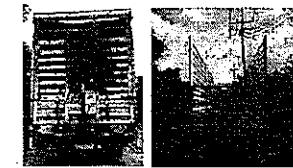
ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีระบบข้าง  
ห้ามใช้ขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่มีระบบข้าง แบบแบนพับ  
ใช้ขนส่ง Waste ประเภท ภาชนะของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum  
สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนส่งแบบเคลื่อนที่  
แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าเช่นตัว, ภาชนะของเสียไม่อันตราย เป็นต้น



ภาพรถบรรทุกแบบโรตอล  
ใช้ขนส่ง Waste ประเภท Contaminated material, Insulation



ภาพรถบรรทุกแบบเปิดท้ายชนิดฝาปิดเต็ม  
ต้องติดระบบไฮดรอลิกในการช่วยยก ชนิดแบบฝาปิดครึ่งสามารถ

For Internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED  
"Any other print out copy is defined as  
"uncontrolled copy"

Page 2 of 4  
Revised by: Charlene L.  
Approved by: Nalin W.  
Date: 12-Oct-23



ภาคผนวก ข-7

---

แผนผังแสดงการจัดทำ Noise Contour Map



ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด หน่วยผลิต Styrene – Butadiene Latex ณ พื้นที่ฝ่ายผลิตและคลังสินค้า ชั้น Ground Floor

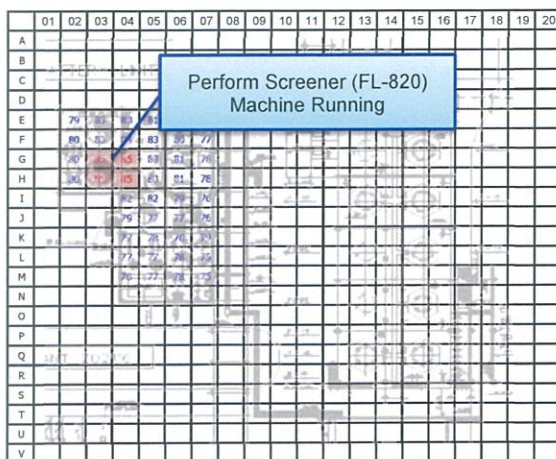




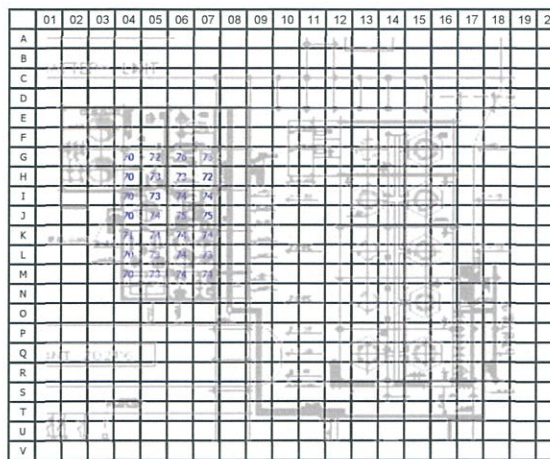
## แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด หน่วยผลิต Styrene – Butadiene Latex ณ พื้นที่ฝ่ายผลิตและคลังสินค้า

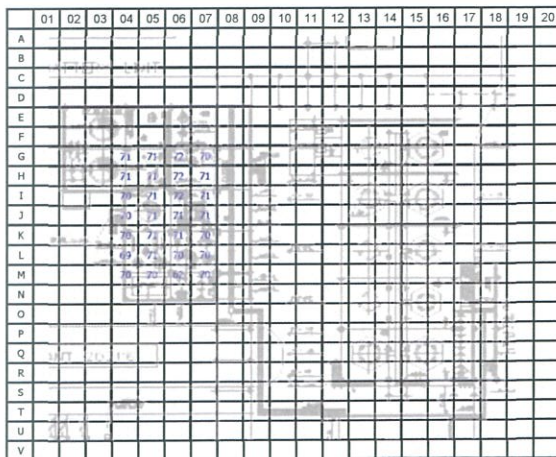
1st floor of Latex process: Screener (FL-820) with run



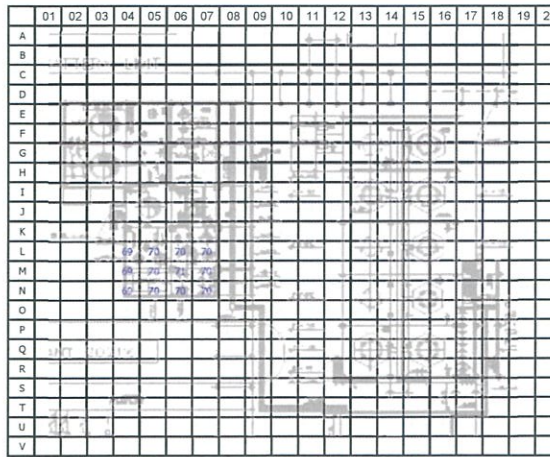
2nd floor of Latex process



3rd floor of Latex process



4th floor of Latex process



ข้อมูล ณ วันที่ 8-9 มกราคม 2567




## ภาคผนวก ข-8

---

รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน

(Defensive Driving)



	<b>บันทึกผู้เข้าอบรม</b>	รหัส : FRM-MLC-ADM-059-2A	
		ฉบับที่ : 01	แผ่นที่ : 1/1
		เริ่มใช้ : 01 June 2018	

ชื่อหลักสูตร/หัวข้อการฝึกอบรม ..... อบรม/ทบทวนความปลอดภัย .....

วิทยากร ... [REDACTED] .....

วันที่ ..... 07/07/2024 ..... อ้างอิงแผนของวันที่ ...../...../.....

เวลา 13:00 - 16:00 ..... ทบทวนครั้งที่ .....  
 สถานที่ ห้องอบรม WH4 ชั้น 2 .....

รุ่น .....

ลำดับ ที่	ชื่อ - สกุล	รหัสพนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก/หน่วยงาน	ลายมือชื่อ	วันที่
1	[REDACTED]					
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						





บันทึกผู้เข้าอบรม

รหัส : FRM-MLC-ADM-059-2A

ฉบับที่ : 01

แผ่นที่ : 1/1

เริ่มใช้ : 01 June 2018

ชื่อหลักสูตร/หัวข้อการฝึกอบรม *Refresh training*

วิทยากร [REDACTED]

วันที่ *01/06/2018*

อ้างอิงแผนของวันที่ ...../...../.....

เวลา *13:00 - 16:00*

พบทวนครั้งที่ .....

สถานที่ .....

รุ่น .....

ลำดับ ที่	ชื่อ - สกุล	รหัสพนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก/หน่วยงาน	ลายมือชื่อ	วันที่
<div style="background-color: black; width: 100%; height: 100%; min-height: 300px;"></div>						



## ภาคผนวก ข-9

---

ตัวอย่างมาตรฐานการตรวจสอบด้านความปลอดภัย  
ในการขนส่ง และแนวทางการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง



## SCO ADM 009 Customer Pick Up Requirements Guideline

### Overview

**Introduction**

บทนำ

This document reviews the proper guidelines for all customer pick up requirements.

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางสำหรับลูกค้าในการจัดเตรียมรถมารับสินค้าที่กลุ่มบริษัท ดาวเคมีคอล

**Scope**

ขอบเขต

This document outlines the customer pick up requirements which includes to the customers and their carriers

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางเพื่อให้ลูกค้าและบริษัทขนส่งปฏิบัติตามในกรณีที่มารับสินค้าเอง

**Objective**

เป้าหมาย

This document has been prepared with the goal of work safely inside Dow Chemical and compile with Transportation safety and security standard.

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ Transportation Safety and Security Standard

**In this document**

This document contains the following topics.

เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
Roles and Responsibilities	2
Customer Pick up requirement	Error! Bookmark not defined.
<u>Revision History</u>	4

*Continued on Next Page*



Document requirement:

Purchase order or any document to confirm the product receive: เอกสารที่ระบุ  
ว่ามารับสินค้า

---



## Revision History

**Owner/Approver**  
 การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Jutitip P./Site Logistics Operations Leader
03-Jun-2014

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

**Management of Change (MOC)**

MOC# \_\_\_\_\_ Date Approved : \_\_\_\_\_

(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

**Supporting Document**  
 เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)

**Revision history** ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
03-Jun-14	Sasithorn P.	New Creation



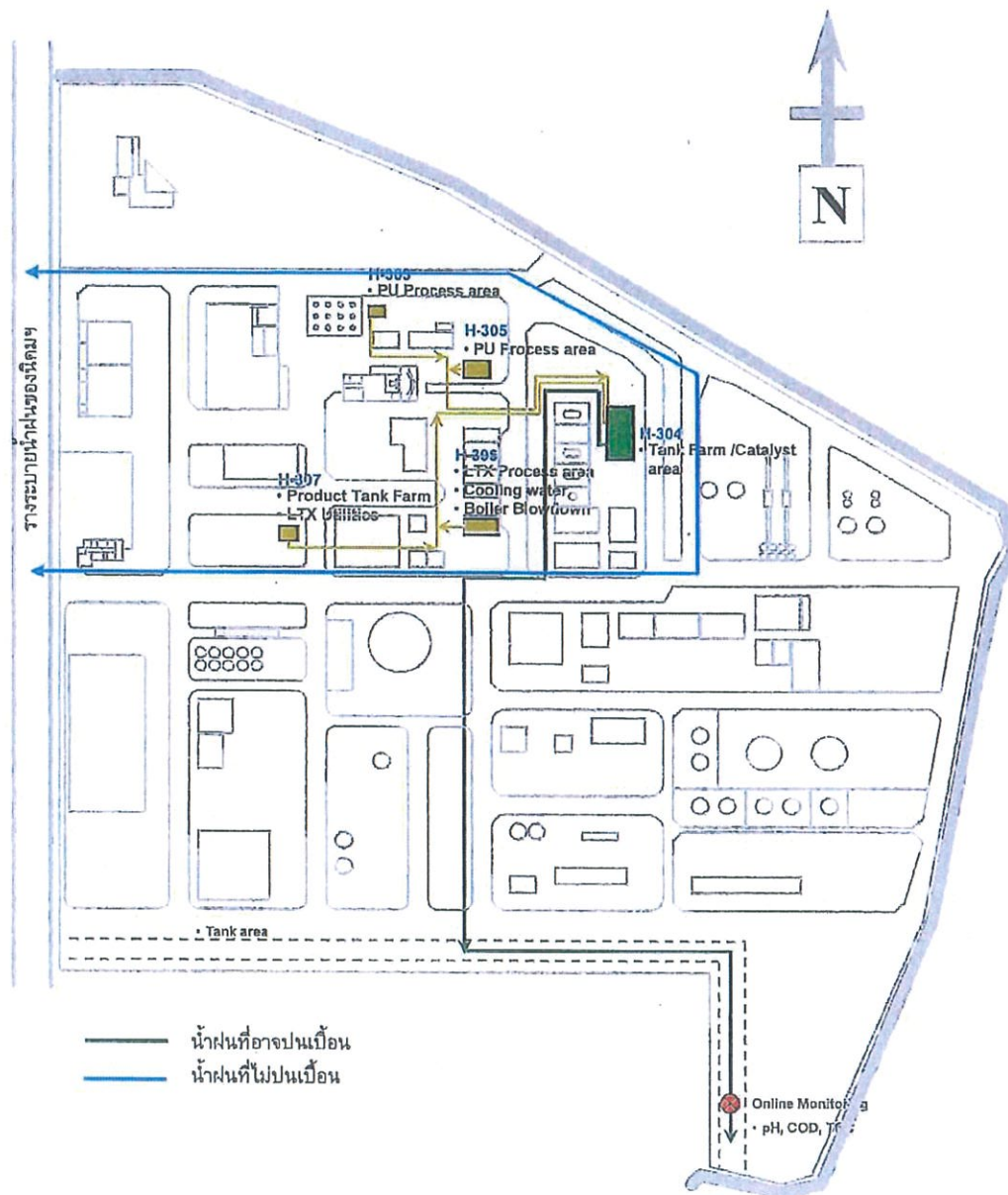
## ภาคผนวก ข-10

---

ผังการระบายน้ำในพื้นที่โครงการ



ผังการระบายน้ำฝน และน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนภายในพื้นที่โครงการ



ที่มา : บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด, 2558



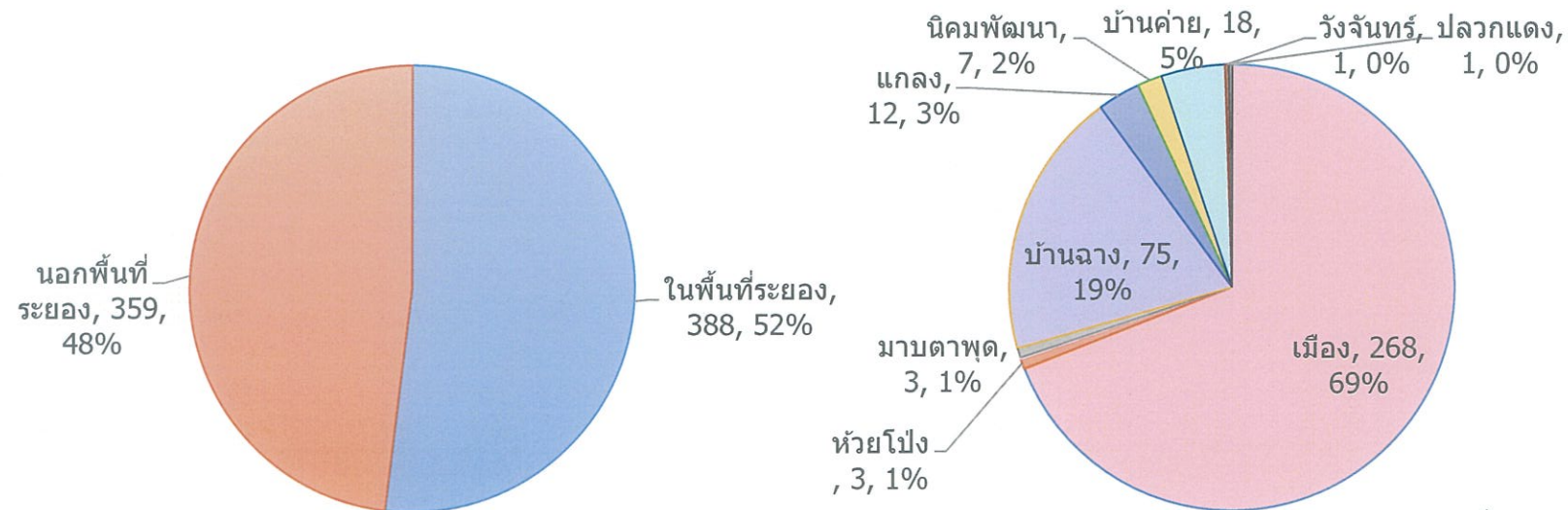
## ภาคผนวก ข-11

---

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



## สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย  
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567



## ภาคผนวก ข-12

---

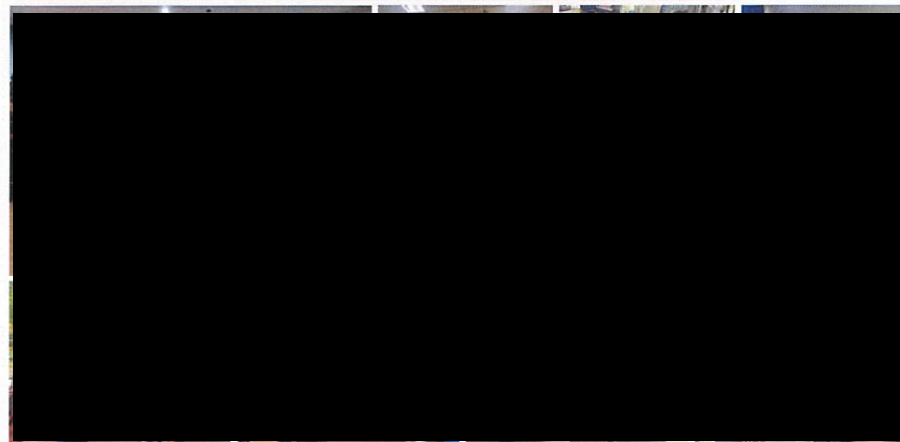
แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริม  
ชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



## วาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์

ศ.ดร.รุ่งพงศ์ จิรวัดมนาวรกุล

กิจกรรมลงพื้นที่สวัสดิ์คิปีใหม่ 2567



กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ 2567



กิจกรรมส่งเสริมประเพณีสงกรานต์ รดน้ำขอพรผู้สูงอายุประจำปี 2567





กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ จ.ระยอง



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ จ.ระยอง



อบรมให้ความรู้แก่เกษตรกร ชุมชนป้องกัน  
และบรรเทาสาธารณภัยร่วมกับชุมชน เนื่อง  
ในวันความปลอดภัยแห่งชาติตำบลบ้านฉาง

คาราวาสาร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉาง  
เก็บขยะบริเวณหาดน้ำจืด เนื่องใน  
วันสิ่งแวดล้อมและทะเลโลก

ร่วมกิจกรรมในโครงการกำจัดผักตบชวา  
และวัชพืชในแหล่งน้ำสาธารณะ  
ณ ฝ่ายน้ำสันบ้านประจักษ์ศิลปาคม

กิจกรรม "เก็บ...เซฟ...โลก"  
แลกธงรางวัลภายในงาน  
ตลาดบ้านฉาง@บ้านฉาง

กิจกรรม เดิน วิ่ง ปั่น ส่งรางวัลให้กับ  
แกนนำและพระภิกษุสงฆ์และสามเณรผู้ทำ  
บุญไม่เอาถ่านพรรษาที่ ๓๖๖ ของวัดพระพุทธบาทราชวรมหาวิหาร

ร่วมทำบุญงานเทศกาลมหาชาติ พระเวสสันดรชาดก 13 กัณฑ์ พืชมงคล  
ณ พระตำหนักโสม บ้านฉางกาญจนกุลวิทยา

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ จ.ระยอง



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ จ.ระยอง



ร่วมทำ Workshop "การวางผังเมืองภาคใต้"  
ในนามชมรมบรรณกิจชัยภูมิอเนกคุณธรรมอันเป็นที่ประจักษ์  
และธุรกิจเพื่อสังคม "บัว" ปะจักษ์จากตำบลบ้านฉาง ณ ศูนย์คุณธรรมวัดละหารไร่

ร่วมงานประกวดสุดยอดผ้าไหมจักรระยอง และผ้าไหมสวยได้ใจรางวัล จำนวน 3 ผลงาน  
ได้แก่ รางวัลชนะเลิศ, รองชนะเลิศอันดับ 1, รองชนะเลิศอันดับ 2

ร่วมแลกเปลี่ยนเรียนรู้กับโรงเรียนชุมชนสัมพันธ์เพื่อการพัฒนาสู่ความเป็นกลางทางคาร์บอน  
ร่วมกับชมรมผู้ไม่เอาถ่านเป็นกลางทางคาร์บอน (Carbon Neutrality,  
และการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์/ Net Zero Emission.

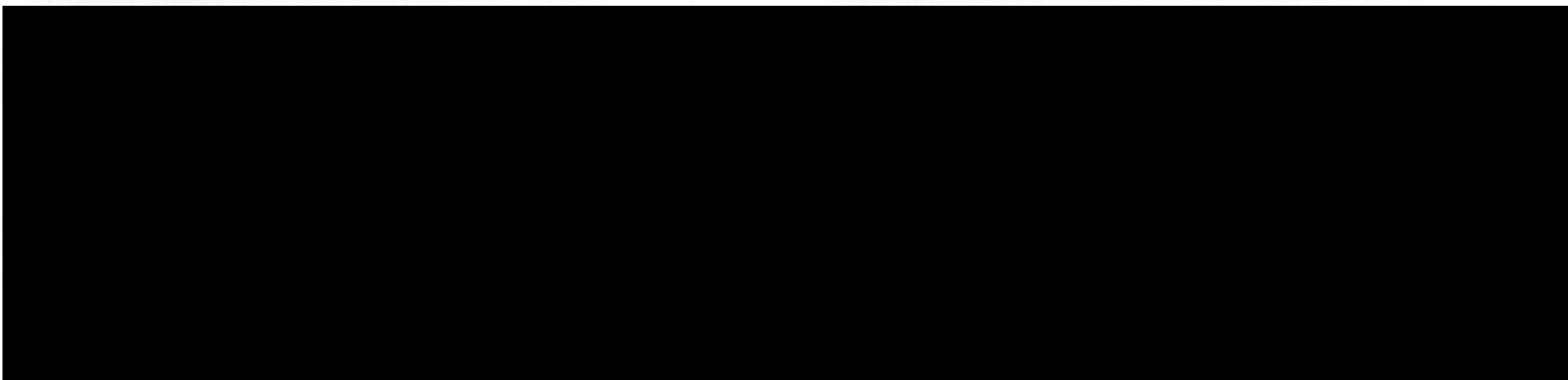
คาราวาสาร่วมกับสำนักงานบริหารการพัฒนาระบบรางฯ เขตที่ 1  
เก็บขยะบริเวณวัดเขาชะเมาพระเจดีย์กัลยาณิวัฒนา  
เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมและทะเลโลก



โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน



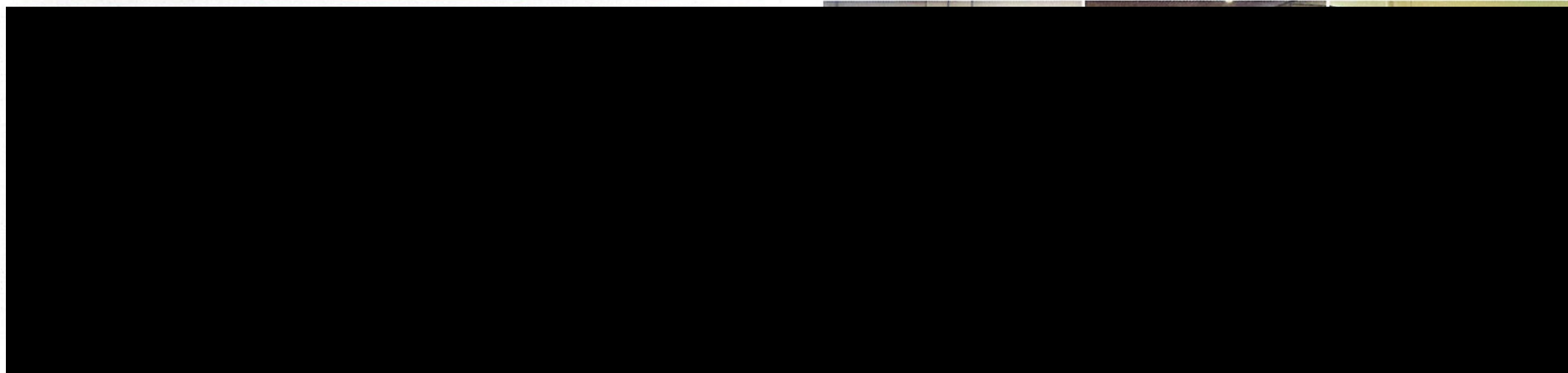
โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน – กิจกรรมพัฒนาบรรจุกินใจของสินค้าชุมชน



โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน – กิจกรรมสนับสนุนการตลาดของสินค้าชุมชน



โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน – กิจกรรมส่งเสริมสนับสนุนการตลาดของสินค้าชุมชน







สร้างนักอนุรักษ์รุ่นเยาว์ด้านโลกร้อน ลดขยะทะเลผ่าน ‘ค่ายเยาวชนรักษ์น้ำชายเลน’

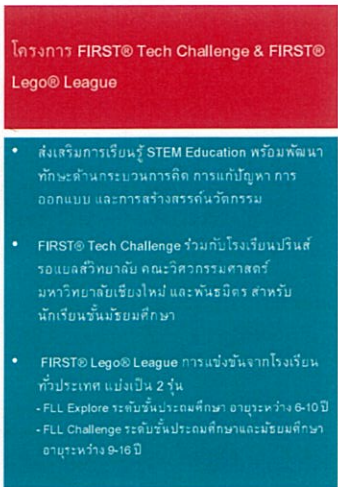


**ร่วมกับมูลนิธิโลกสีเขียว**  
วันที่ 6 ก.พ. 2567  
จำนวน 100 คน จาก 8 โรงเรียน

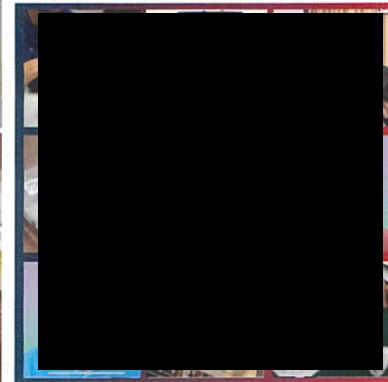
**ร่วมกับศูนย์สิ่งแวดล้อมศึกษา เออีซี (EEC)**  
วันที่ 22 ก.พ. 2567  
จำนวน 120 คน จาก 7 โรงเรียน ในจังหวัดระยอง และจังหวัดตราด







โครงการห้องเคมีดาว  
ขยายเครือข่ายเคมีย่อส่วน  
ให้กับคุณครู 800 คนทั่วประเทศ



## กิจกรรมไตรมาสนี้





WATERBURY, CONNECTICUT

## จับมือกับดาวอาสา "เก็บ row โลง"

จำนวนจำกัด เพียง 40 คนเท่านั้น!

# เก็บขยะในทะเล

ร่วมกับทีมอาสาสมัคร

## วันศุกร์ที่ 21 ตุลาคม 2567

เวลา 08.00 - 15.00 น.

ณ ศูนย์ท่องเที่ยวทางน้ำ สวนพฤกษศาสตร์บ้านป่า



100% Plastic Free





สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อ (นางสาว)

Tina, 090-000-0000 / 090-000000



คลิกเพื่อดูรายละเอียด



#PattanaOnTheWater

## รับสมัครตรวจอาสา หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ สภามหาเพื่อชุมชน



นางสาว  
อภิญญา รัตนวงษ์

อาทิตย์ 7 กรกฎาคม 67  
ศูนย์บริการสุขภาพชุมชนตำบลบ้านนา

นายแพทย์  
อภินันท์ อภิบาล

อาทิตย์ 29 กรกฎาคม 67  
โรงพยาบาลชุมชนบ้านนา

เวลา 7.00 – 12.00 น.

• ทุนการศึกษา 10,000 บาท/หน่วย/ปี (ภาค 2 ปี)

• ทุนค่าเดินทาง-ค่าที่พัก (ตามจริง) 500 บาท/หน่วย/วัน (ตามจริง) (ภาค 2 ปี)

• ทุนค่าเบี้ยเลี้ยง (ตามจริง) (ภาค 2 ปี)

**มหาวิทยาลัยราชภัฏ**

คณะ สุขภาพชุมชน (บพ)

โทร-077781

**REGISTER HERE**

**#DWHหัวใจใส่ใจสุขภาพ**



**เพื่อน  
ชุมชน**



**DOW-CST AWARD 2024**

เปิดรับสมัครงานและเปิดรับใบสมัคร

เปิดรับสมัครงาน 25 กรกฎาคม 2567

**ชิงรางวัลมูลค่าสูงถึง 140,000 บาท!**

**ประเภทงานรับสมัครงาน**

- การออกแบบผลิตภัณฑ์
- Science Chemistry
- 1 ตุลาคม 2567
- 2 ตุลาคม 2567

**วิธีการสมัครงาน**

- สมัครงานแบบออนไลน์
- สมัครงานแบบ offline
- สมัครงานแบบ hybrid
- 1 ตุลาคม 2567
- 2 ตุลาคม 2567

**สมัครงาน**

ปิดรับสมัคร 30 ก.ย. 67

เปิดรับสมัคร 25 ก.ย. 67

สมัครงานแบบออนไลน์

สมัครงานแบบ offline

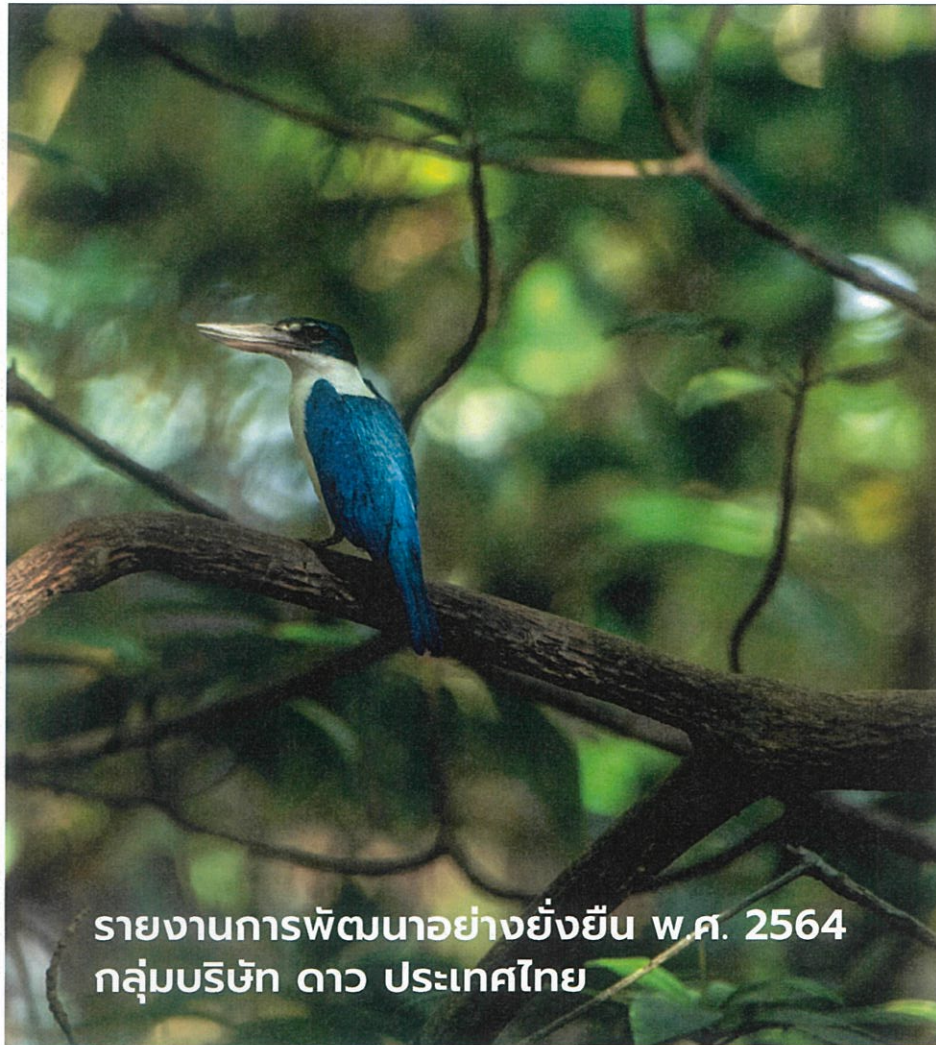


## ภาคผนวก ข-13

---

ตัวอย่างแผ่นพับประชาสัมพันธ์กิจกรรมและการดำเนินงานของ  
กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ





## รายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย



### สารจากประธานบริหาร

ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2538 Dow ได้ประกาศเป้าหมายด้านความยั่งยืน และดำเนินการอย่างจริงจังมาโดยตลอด ในปี พ.ศ. 2564 เราอยู่ในเป้าหมายระยะที่ 3 (พ.ศ. 2559-2568) ซึ่งเน้นการร่วมมือกับทุกภาคส่วน เพื่อนำพาโลกและสังคมไปสู่ความยั่งยืน สอดคล้องกับเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืนของสหประชาชาติ (UN's Sustainable Development Goals)

ในปี พ.ศ. 2563 Dow ได้ประกาศเป้าหมายเพิ่มเติมเรื่องการจัดการกับการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ และขยะพลาสติกซึ่งเป็นสองปัญหาใหญ่ที่สุดในด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อมของโลก โดยตั้งเป้าลดคาร์บอน ช่วยให้ขยะพลาสติกถูกเก็บกลับมารีไซเคิล รวมถึงช่วยส่งเสริม “วงจรรีไซเคิล” ให้สมบูรณ์ ซึ่งเราได้มีการดำเนินงานอย่างเข้มข้น และมีความคืบหน้าที่ดี ดังที่ได้อธิบายในเอกสารฉบับนี้อยู่ในมือท่าน ณ ขณะนี้

หลังจากต้องเผชิญกับสถานการณ์โรคระบาดโควิด-19 มานานกว่า 2 ปี ในปี พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยยังคงดำเนินธุรกิจได้อย่างปลอดภัยและตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้อย่างต่อเนื่อง พนักงานของเราและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทุกภาคส่วนยังคงรักษาวิถีชีวิตความปลอดภัยในการทำงานโดยไม่มีการบาดเจ็บไว้ได้ตลอดทั้งปี และมีผลประกอบการตามเป้าหมายที่ตั้งไว้ นอกจากนี้เรายังสามารถดำเนินโครงการเพื่อความยั่งยืน และกิจกรรมเพื่อสังคมอย่างต่อเนื่อง พร้อมๆ ไปกับมาตรการป้องกันโรคที่รัดกุม ยิ่งไปกว่านั้นยังมีโอกาสได้นำทรัพยากรต่างๆ ของบริษัทฯ มาใช้ในการช่วยเหลือและบรรเทาสถานการณ์ในประเทศไทยอย่างต่อเนื่อง

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย สามารถทำสิ่งนี้ได้แม้อยู่ท่ามกลางสภาพการณ์ที่ท้าทาย เพราะได้รับความร่วมมือเป็นอย่างดีจากพนักงาน คู่ค้า ลูกค้า และพันธมิตรในทุกภาคส่วน ผมขอขอบคุณทุกๆ ท่าน และหวังว่าเราจะได้ร่วมกันสร้างสรรค์สิ่งแวดล้อมและสังคมที่ยั่งยืนไปด้วยกันอย่างต่อเนื่องต่อไป

ขอบคุณมากครับ

จักรชัย เลื่อนผลเจริญชัย  
ประธานบริหาร กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย





## กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ฐานการผลิตที่ใหญ่ที่สุดของ Dow ในเอเชียแปซิฟิก



Dow บริษัทชั้นนำระดับโลก ด้าน  
แม่พิมพ์เรซิน ไซแนส (Materials  
Science) พัฒนาและผลิตวัสดุชนิดต่างๆ  
ด้วยกระบวนการทางวิทยาศาสตร์ โดยมี  
ความมุ่งมั่นที่จะเป็นเลิศด้านนวัตกรรมและ  
ความยั่งยืน ด้วยการทำงานที่มีลูกค้าเป็น  
ศูนย์กลาง และให้การยอมรับบุคคลากรที่  
มีความหลากหลาย

Dow มีเป้าหมายที่จะสร้างอนาคต  
ที่ยั่งยืนให้กับโลกด้วยความเชี่ยวชาญด้าน  
วิทยาศาสตร์ของเรา และการร่วมมือกับ  
พันธมิตรต่างๆ ทั่วโลก กลุ่มผลิตภัณฑ์และ  
โซลูชันทางวิทยาศาสตร์ของ Dow ได้แก่  
พลาสติกเพื่อการอุตสาหกรรม เคมีภัณฑ์เพื่อ  
อุตสาหกรรม สารเคลือบผิว และซิลิโคน  
ซึ่งเน้นสร้างความแตกต่างเพื่อตอบโจทย์  
ในตลาดที่มีการเติบโตสูง เช่น บรรจุภัณฑ์  
การก่อสร้าง ยานยนต์และการขนส่ง และ  
การผลิตสินค้าอุปโภคบริโภค

Dow ก่อตั้งโดย นายเฮร์เบิร์ต เฮนรี  
ดาว หนึ่งในนักเคมีและนักประดิษฐ์ชั้นนำ  
ของโลกในปี พ.ศ. 2440 เพื่อผลิตเคมีภัณฑ์  
และวัสดุใหม่ๆ ที่ช่วยสร้างความเป็นอยู่ที่ดี  
ขึ้นให้กับผู้คนในสมัยนั้น ปัจจุบัน Dow มี  
ฐานการผลิต 106 แห่ง ใน 31 ประเทศ และ  
มีพนักงานประมาณ 35,700 คน

Dow เริ่มต้นดำเนินงานในประเทศไทย  
ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2510 และได้ร่วมกับบริษัท  
เอสซีจี ก่อตั้งกลุ่มบริษัทร่วมทุนเอสซีจี-ดาว  
ในปี พ.ศ. 2530 โดยในปัจจุบัน กลุ่มบริษัท  
ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วยกลุ่มบริษัท  
ย่อยซึ่ง Dow เป็นเจ้าของเพียงผู้เดียว และ  
กลุ่มบริษัทร่วมทุนเอสซีจี-ดาว นอกจากนี้  
ยังมีบริษัทร่วมทุนระหว่าง Dow และ ไชยยนต์  
ในประเทศไทย

### กลุ่มผลิตภัณฑ์หลักของดาว

- 1 วัสดุประสิทธิภาพสูงและสารเคลือบผิว  
(Performance Materials & Coating)
- 2 เคมีภัณฑ์เพื่ออุตสาหกรรมและโครงสร้างพื้นฐาน  
(Industrial Intermediates & Infrastructures)
- 3 พลาสติกสำหรับบรรจุภัณฑ์และพลาสติกชนิดพิเศษ  
(Packaging & Specialty Plastics)

### ตลาดที่สำคัญของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

- 1 Packaging วัสดุบรรจุภัณฑ์
- 2 Building & Infrastructure วัสดุอาคารและโครงสร้างพื้นฐาน
- 3 Mobility วัสดุยานยนต์และการขนส่ง
- 4 Consumer cares วัสดุบรรจุภัณฑ์อุปโภคบริโภค
- 5 Electrical appliances วัสดุอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
- 6 Electronics วัสดุอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
- 7 Paints & coatings วัสดุเคลือบผิวและสารเคลือบผิว
- 8 Adhesives & Sealants วัสดุสารเชื่อมติดและสารกันรั่วซึม

### ฐานการผลิตในประเทศไทย

ปัจจุบัน กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วย  
13 โรงงาน ยังเป็นฐานการผลิตที่ใหญ่ที่สุดของ Dow  
ในภาคเอเชียแปซิฟิกโดยมีโรงงานตั้งอยู่ในนิคม  
อุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมอ้อย และ  
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง (บางตาพูด)  
จังหวัดระยอง

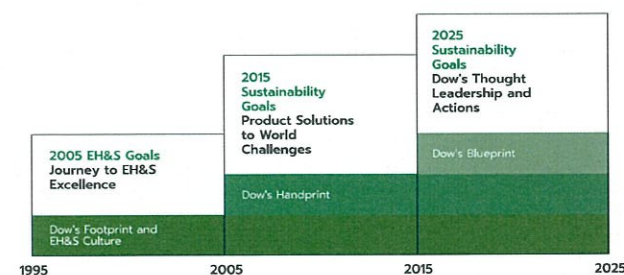
### สินค้าหลักผลิตในประเทศไทย

กลุ่มผลิตภัณฑ์พลาสติกชนิดโพลีเอทิลีน โพลีโพรพิลีน  
โพลีสไตรีน กลุ่มผลิตภัณฑ์โพลียูรีเทน และโพลีเอทิลีน  
ชีวภาพ (แลกซ์) โดยผลิตจากน้ำมันดิบจาก Dow ประเทศไทย  
ซึ่ง นำเข้าจากโรงงานในไทยด้วย เช่น ตัวกำ  
ละลาย เคมีภัณฑ์เพื่อการก่อสร้าง ซิลิโคน และพลาสติก  
ชนิดพิเศษ

## เป้าหมายเพื่อความยั่งยืน

Dow ได้ประกาศเป้าหมายและเริ่มดำเนินการด้านความยั่งยืนอย่างจริงจังตั้งแต่ปี พ.ศ. 2538 เพื่อดำเนินรอย  
ตามวิสัยทัศน์ของคณบดี เฮนรี ดาว ผู้ก่อตั้งบริษัท ในการสนับสนุนให้ลูกค้าของเราได้ใช้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ  
พร้อมร่วมสร้างสรรค์สิ่งแวดล้อมและสังคมที่ดีขึ้นไปด้วยกัน

Dow เริ่มตั้งเป้าหมายเพื่อความยั่งยืนเมื่อเกือบ 30 ปีที่แล้ว โดยแบ่งเป็นเป้าหมายที่ชัดเจนระยะละ 10 ปี ได้แก่



### 2005 EH&S Goals

- เริ่มต้นในปี พ.ศ. 2538 จนถึงปี พ.ศ. 2548
- เป็นเป้าหมายแบบ footprint คือ การส่งเสริมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมที่ดีขึ้น  
ในโรงงานของ Dow
- เน้นเรื่องการลดมลพิษที่มีประสิทธิภาพ ลดการใช้ทรัพยากร ลดของเสีย และลดความเสี่ยงต่างๆ  
เพื่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

### 2015 Sustainability Goals

- เป้าหมายในปี พ.ศ. 2558 ต่อยอดจากเป้าหมายชุดเดิมที่เน้นความยั่งยืนในโรงงานของ Dow
- เป็นเป้าหมายแบบ Handprint คือ ส่งต่อความยั่งยืนไปยังลูกค้าและคู่ค้า
- เน้นการออกแบบผลิตภัณฑ์และกระบวนการผลิตเพื่อให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น รวมทั้ง  
นำเสนอสินค้าที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ด้วยนวัตกรรมที่ล้ำหน้าให้กับลูกค้า

### 2025 Sustainability Goals - the Blueprint Goals

- เป้าหมายในปี พ.ศ. 2568 ซึ่งเป็นช่วงที่ 3 และกำลังดำเนินการอยู่ในปัจจุบัน
- เป็นเป้าหมายแบบ Blueprint คือการสร้างพิมพ์เขียว ผลักดันให้เกิดมาตรฐานและ  
แนวปฏิบัติด้านความยั่งยืนเพื่อขยายผลไปยังภาคส่วนต่างๆ ตั้งแต่การสรรหาวัตถุดิบ  
ไปจนถึงกระบวนการจัดการหลังจากสินค้าถูกใช้งานโดยผู้บริโภค
- ร่วมมือกับองค์กรต่างๆ เพื่อสร้างแม่แบบและกระบวนการในการแก้ไขปัญหาที่โลกเผชิญอยู่  
โดยเน้นไปที่ปัญหาการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและขยะพลาสติกในทะเล



เป้าหมายเพื่อความยั่งยืน พ.ศ. 2568 ของ Dow ที่สอดคล้องกับเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืนของสหประชาชาติ

ผู้นำด้านแผนแม่บท	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20
ยึดมั่นในระบบห่วงโซาคุณค่า	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20
เป็นพันธมิตรกับชุมชน	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20
ใช้ความรับผิดชอบต่อสังคม	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20
วิสัยทัศน์มุ่งสู่โลกที่ยั่งยืน	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20
การมีส่วนร่วมเพื่อผลลัพธ์ที่ยั่งยืน	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20
ประกาศเจตจำนงการดำเนินงานด้านความยั่งยืน	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20

ในปี พ.ศ. 2563 Dow ได้ประกาศเป้าหมายการทำงานใหม่ ต่อจากเป้าหมายความยั่งยืนที่มีอยู่เดิม เพื่อให้เกิดความชัดเจนในการทำงานมากยิ่งขึ้นในประเด็นสิ่งแวดล้อมที่สำคัญซึ่งทั่วโลกกำลังเผชิญ คือ ปัญหาสภาพภูมิอากาศที่เปลี่ยนแปลงไป และปัญหาขยะพลาสติก



### 1. ต้นโลกร้อน

Dow จะพัฒนาและใช้เทคโนโลยีขั้นสูงในการผลิตสินค้าที่ใช้ทรัพยากรน้อยลง และผลิตภัณฑ์ของ Dow จะช่วยให้ลูกค้าลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกลงได้ด้วย

**เป้าหมาย:** ภายในปี พ.ศ. 2573 Dow จะลดการปล่อยคาร์บอนจำนวน 5 ล้านตันต่อปี หรือ ลดลง 15% จากปี พ.ศ. 2563 นอกจากนี้ Dow ยังตั้งใจจะเป็นกลางทางคาร์บอน (Carbon Neutral) ภายในปี พ.ศ. 2593 โดยสินค้าและโครงการต่างๆ ของ Dow จะช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้เทียบเท่ากับปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่เกิดจาก Dow



### 2. ขยะพลาสติก

Dow กำลังลงทุนและร่วมมือกับทุกภาคส่วนทั่วโลกในด้านเทคโนโลยีและโครงสร้างพื้นฐาน เพื่อเพิ่มการรีไซเคิลได้อย่างมีประสิทธิภาพ

**เป้าหมาย:** ภายในปี พ.ศ. 2573 Dow จะช่วย “หยุดขยะพลาสติก” โดยการทำให้ขยะพลาสติกจำนวน 1 ล้านตันถูกเก็บกลับมาใช้ใหม่หรือรีไซเคิลผ่านการดำเนินงานของ Dow และความร่วมมือกับภาคส่วนต่างๆ



### 3. ส่งเสริมวงจรรีไซเคิล

Dow มีความมุ่งมั่นในการนำเสนอโซลูชันที่ใช้ในการออกแบบผลิตภัณฑ์และแพคเกจจิ้งเพื่อให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือนำกลับมารีไซเคิลได้

**เป้าหมาย:** ภายในปี พ.ศ. 2578 Dow จะช่วยสร้าง “วงจรรีไซเคิล” ให้สมบูรณ์ โดยผลิตภัณฑ์ทั้งหมดของ Dow ที่นำไปผลิตเป็นแพคเกจจิ้งจะต้องสามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือรีไซเคิลได้

## The highlight of Dow Thailand in 2021

มุ่งมั่นในการลดการปล่อยคาร์บอนและลดการใช้พลังงานอย่างต่อเนื่อง

โรงงาน SE  
ลดการปล่อยคาร์บอน

2,500  
MT CO<sub>2</sub>

โรงงาน SPE  
ลดการปล่อยคาร์บอน

507  
MT CO<sub>2</sub>

ในปี พ.ศ. 2564 กระบวนการผลิตของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยได้ใช้นวัตกรรมและเทคโนโลยีเพื่อลดคาร์บอนไปได้มากถึง

4.2%

เมื่อเทียบกับปี พ.ศ. 2563

ในปี พ.ศ. 2564 ทุกโรงงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยลดการปล่อยคาร์บอน

46,785  
MT CO<sub>2</sub>

โรงงาน PO ลดการใช้ไอน้ำลง

70

กิโลกรัม

จากการผลิต 1 ตัน

0%

ไม่มีพลาสติกจากการผลิตหลุดรอดออกสู่สิ่งแวดล้อมจากการดำเนินโครงการ Operations Clean Sweep

ผลิตภัณฑ์ 5 ชนิดของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้รับการรับรองฉลากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ผลิตภัณฑ์และฉลากลดโลกร้อน

5



## ลดคาร์บอนและส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียนร่วมกับพันธมิตรในมิติต่างๆ

เปลี่ยนมาใช้โฟลส์ไตรีนเป็นวัสดุในการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าและของเล่นแทนวัตถุดิบแบบดั้งเดิม ช่วยลดการปล่อยคาร์บอน



**22,978**  
MT CO<sub>2</sub> ต่อปี



ร่วมกับลูกค้าผลิตภัณฑ์ UCARSOL™ ซึ่งเป็นสารเอมีน (Amine) ชนิดสังเคราะห์ มาใช้ในโรงกลั่นน้ำมันซึ่งช่วยให้ลูกค้าลดการใช้พลังงานไอน้ำได้ถึง 30% และลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์ได้ราว

**20%**



พัฒนาบรรจุภัณฑ์ชนิดฟิล์มหดรัดสินค้าจากเม็ดพลาสติกผสมจากพลาสติกใช้แล้ว (Post-Consumer Recycled Resin: Resin)



พัฒนา “กรีนพลาสติก” พลาสติกไม่เทียบจากพลาสติกใช้แล้วเพื่อใช้งานขนส่งอุตสาหกรรม ทำให้ลดขยะได้มากกว่า

**100** ตัน ต่อปี



โครงการดาวเพื่ออุตสาหกรรมยั่งยืนในปี พ.ศ. 2564 ได้ให้คำปรึกษาเพื่อปรับปรุงคุณภาพการผลิต ช่วยลดปริมาณของเสียจาก 20 โรงงานที่เข้าร่วมเป็นมูลค่า **1.27 ล้านบาท** ลดต้นทุนการผลิต **2.89 ล้านบาท** เพิ่มกำลังการผลิต **2.55 ล้านบาท** ลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้



**4,043.2** MT CO<sub>2</sub> / ปี



จัดกิจกรรมออนไลน์ “เก็บ ขวด โลก” เพื่อเก็บและแยกขยะเนืองในขวดน้ำดื่ม ขวดพลาสติก ขวดเครื่องดื่ม มีอาสาสมัครทั่วประเทศกว่า 1,500 คน เก็บขยะได้กว่า 1.9 ตัน



ปลูกป่าชายเลนกว่า

**7,000**

ตัน ครอบคลุมพื้นที่ 5 ไร่



โครงการจัดการพลาสติกใช้แล้วได้รับได้รับการรับรอง Low Emission Support Scheme (LESS) จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก 5 โครงการ ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ **147 MT CO<sub>2</sub> / ปี**

## การดำเนินงานด้านการลดคาร์บอน

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีความมุ่งมั่นดำเนินการตามเป้าหมายเพื่อความยั่งยืนในเรื่องการลดคาร์บอน โดยภายในปี พ.ศ. 2573 Dow จะลดการปล่อยคาร์บอนลง 15% หรือ 5 ล้านตัน โดยหน่วยงานของ Dow ได้มีนโยบายนี้ไปปฏิบัติงานอย่างจริงจัง

### ลดการปล่อยคาร์บอนทางตรง (Direct Emissions) และจากการใช้พลังงาน (Energy Indirect Emissions) (Scope I และ Scope II)

ในปี พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ดำเนินโครงการเพื่อลดการปล่อยคาร์บอนในโรงงานหลายโครงการ อาทิ

- โรงงานโพลีเอทิลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ (SE) ได้เปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยาในกระบวนการผลิตช่วยลดการใช้พลังงานได้มากถึง 50% และได้ผลิตวัตถุดิบเพิ่มขึ้นประมาณ 25% และถึงช่วงลดการปล่อยคาร์บอนได้ 8% ซึ่งไตรมาสที่ 2 ของปี พ.ศ. 2564 โรงงาน SF ได้ลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไปแล้วถึง 2,500 ตันคาร์บอน
- โรงงานสายพานโพลีเอทิลีน (SPE) ได้ติดตั้งเครื่องปฏิกรณ์แบบพัด (Plug Flow Reactor) เพิ่มเติมจาก Reactor เดิม ซึ่งช่วยลดการใช้พลังงานไปได้ถึง 20% โดยเพียงแค่ 2 เดือนได้ช่วยลดการปล่อยคาร์บอนไปแล้วถึง 507 ตันคาร์บอน
- โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (PO) ได้ปรับลดปริมาณการใช้ไอน้ำในหม้อต้มเมทานอล ผ่านการใช้ Steam Optimization ซึ่งช่วยลดการใช้ไอน้ำลงได้ 70 กิโลกรัมในทุกๆ การผลิต 1 ตัน



### ลดการปล่อยคาร์บอนทางอ้อมอื่นๆ (SCOPE III)

ในปี พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้มีโครงการความร่วมมือกับคู่ค้าและหน่วยงานพันธมิตรหลากหลายโครงการ เพื่อร่วมกันสร้างนวัตกรรมลดคาร์บอน โดยมีโครงการที่โดดเด่น ดังนี้

#### 1. พัฒนาผลิตภัณฑ์ที่มีคาร์บอนฟุตพริ้นท์ต่ำ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองจากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ผลิตภัณฑ์ (Carbon Footprint of Products) และช่วยลดโลกร้อน (Carbon Footprint Reduction) จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (อบก.) สำหรับการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ได้มากกว่าเกณฑ์ที่ทางอบก. กำหนด (มากกว่า 2% จากปริมาณคำนวณ) และมากกว่าผลิตภัณฑ์ในประเทศอื่นๆ ในหมวดหมู่เดียวกัน โดยใช้วิธีคำนวณจากการได้มาซึ่งวัตถุดิบและกระบวนการผลิต

โดยมีผลิตภัณฑ์ทั้งสิ้น 5 ชนิดที่ได้รับการรับรองจากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ผลิตภัณฑ์และช่วยลดโลกร้อน ได้แก่ DOWLEX2047G, ELITE 5220G, ELITE 5400G, ELITE 5401G และ ELITE 5500G ซึ่งเป็นเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิด LLDPE สำหรับนำไปผลิตเป็นถุงรีฟิล ฟิลล์ยัด บรรจุภัณฑ์อาหาร และบรรจุภัณฑ์สำหรับภาคอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ซึ่งอยู่ภายใต้กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นอกจากนี้ผลิตภัณฑ์ทั้ง 5 ยังได้รับการขึ้นทะเบียนในระบบฐานข้อมูลการจัดซื้อสินค้าและบริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมในเว็บไซต์ของกรมควบคุมมลพิษเรียบร้อยแล้วเช่นกัน



## 2. นวัตกรรม UCARSOL™ จากการพัฒนาของ Dow สามารถช่วยโรงงานน้ำมันประหยัดพลังงาน

Dow ได้พัฒนาผลิตภัณฑ์ UCARSOL™ ซึ่งเป็นสารเอมีน (Amine) ชนิดสังเคราะห์ที่ใช้ในโรงกลั่นน้ำมันซึ่งช่วยลดการใช้พลังงานไอน้ำได้ถึง 30% และลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์ได้ราว 20% ขณะที่ใช้เครื่องจักรตัวเดิม โดยไม่ต้องลงทุนในเครื่องจักรใหม่หรือก่อสร้างใดๆ เพิ่มเติม รวมทั้งยังไม่มีผลกระทบต่อสภาพการทำงานในปัจจุบัน ซึ่งบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เป็นหนึ่งในผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ UCARSOL™ ทำให้ช่วยลดค่าใช้จ่ายของโรงงานด้านพลังงานไปได้มากกว่า 41 ล้านบาทต่อปี อีกทั้งยังมีพลังงานไอน้ำเหลือไปใช้กับโครงการอื่นของโรงงานได้ ทำให้ช่วยประหยัดค่าขยายโรงงานได้อีกกว่า 385 ล้านบาท ซึ่งผลการประหยัดพลังงานจากการเปลี่ยนมาใช้ผลิตภัณฑ์ UCARSOL™ ของ Dow นี้ทำให้บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับรางวัลพลังงานสร้างสรรค์จาก Thailand Energy Award 2020 จากกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานอีกด้วย



## 3. สนับสนุนผู้ประกอบการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกด้วยการใช้โพลีสไตรีนในการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าและของเล่นเด็ก

Dow เห็นความสำคัญของการปรับปรุงการผลิตเพื่อสามารถตอบโจทย์ด้านสิ่งแวดล้อมได้มากยิ่งขึ้น จึงได้สนับสนุนให้ผู้ประกอบการเปลี่ยนมาใช้โพลีสไตรีน (Polystyrene) ในการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าและของเล่นเด็ก ซึ่งช่วยประหยัดพลังงานในการผลิต ลดต้นทุนและปัญหาสิ่งแวดล้อมมากกว่าวัสดุแบบเดิม

Dow ได้แนะนำพลาสติก High Impact Polystyrene (HIPS) ให้แก่ผู้ผลิตรายต่างๆ เพราะเหมาะสมสำหรับการใช้งานที่ต้องรับแรงกระแทก มีน้ำหนักเบา ดูดซับความชื้นต่ำ ใช้อุณหภูมิในการผลิตที่ต่ำกว่าพลาสติกแบบเดิม ช่วยให้ประหยัดพลังงาน ลดต้นทุนการผลิต จึงทำให้มีค่าคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ต่ำกว่าเดิม รวมทั้งสามารถรีไซเคิลได้ จึงเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าเดิม

ทั้งนี้ ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562-2565 Dow สามารถช่วยผู้ประกอบการในประเทศไทยลดการปล่อยคาร์บอนโดยการเปลี่ยนวัสดุหลักในการผลิตได้ถึง 22,978 ตันคาร์บอนต่อปี หรือเทียบเท่าการปลูกต้นไม้ถึง 68,779 ไร่ต่อปี



## 4. พัฒนาตลาดบรรจุภัณฑ์อาหารแช่แข็งคาร์บอนต่ำ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมมือกับบริษัท เทพวิมล พลาสติก จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตบรรจุภัณฑ์จากโพลีสไตรีนรายใหญ่ของประเทศ นำนวัตกรรมพลาสติกโพลีสไตรีนสูตรใหม่มาพัฒนาเป็นตลาดบรรจุภัณฑ์แช่แข็ง (Frozen Foam Packaging) โดยพบว่าสามารถเพิ่มอัตราการนำชิ้นส่วนที่เหลือจากกระบวนการผลิตมาผสมในถาดบรรจุภัณฑ์ใหม่ได้ถึง 87% และยิ่งช่วยลดขั้นตอนในการผลิต ลดการใช้ทรัพยากร และลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกซึ่งเป็นสาเหตุของภาวะโลกร้อนได้มากถึง 50% โดยในช่วงแรกของการพัฒนาบรรจุภัณฑ์แบบใหม่นี้สามารถลดการปล่อยคาร์บอนได้ถึง 2,046 ตันคาร์บอนต่อปี หรือเทียบเท่าการปลูกต้นไม้กว่า 6,340 ไร่ต่อปี



## ความร่วมมือเพื่อต้านโลกร้อน

### 1. โครงการ Dow & Thailand Mangrove Alliance

Dow ร่วมมือกับกรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และ องค์การสากลเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม (IUCN) ในการยกระดับการปลูกป่าชายเลนโดยตั้งเป้าครอบคลุมพื้นที่ 5,000 ไร่ ใน 5 ปี (พ.ศ. 2563-2567) โดยเริ่มจากป่าชายเลนในพื้นที่ปากน้ำประแสพัฒนาให้เป็นต้นแบบที่สามารถขยายผลไปยังป่าชายเลนในจังหวัดอื่นๆ ได้ โดยกิจกรรมหลักของโครงการ ได้แก่

- การสร้างศูนย์การเรียนรู้ห้องเรียนธรรมชาติ
- การฝึกคัดกลไกคาร์บอนเครดิตจากป่าชายเลนเป็นครั้งแรกในประเทศไทย
- การส่งเสริมการบริหารจัดการขยะในพื้นที่และถ่ายทอดความรู้ให้กับชุมชนพร้อมทั้งนักท่องเที่ยวที่มาเยี่ยมชม
- ส่งเสริมวิสาหกิจชุมชนและการสร้างรายได้จากการท่องเที่ยวเชิงอนุรักษ์ ใน blue carbon destination

### ความคืบหน้าของการดำเนินงานในปี พ.ศ. 2564

- แต่งตั้งคณะกรรมการอำนวยการและคณะทำงานโครงการฯ
- ปี พ.ศ. 2564 ปลูกป่าชายเลนจำนวน 7,000 ต้น รวมทั้งสิ้น 23,346 ต้น (ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2552 - 2564)
- เก็บขยะจากป่าชายเลน 557 กิโลกรัม (ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562 - 2563)
- เริ่มการปรับปรุงห้องเรียนธรรมชาติปากน้ำประแส ตั้งตั้งป้ายและปรับปรุงศาลา
- จัดประกวดถ่ายภาพป่าชายเลนประเภทประชาชนและนักเรียนนักศึกษา
- นำผลิตภัณฑ์และสื่อมวลชนเกี่ยวกับน้ำและสิ่งแวดล้อม



## 2. โครงการดาว เพื่ออุตสาหกรรมยั่งยืน

Dow ร่วมกับผู้เชี่ยวชาญจากกรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม สถาบันพลาสติก สำนักงานการวิจัยแห่งชาติ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ และคณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ได้จัดทำโครงการ “ดาว เพื่ออุตสาหกรรมยั่งยืน” เพื่อพัฒนาอุตสาหกรรมขนาดกลาง และขนาดเล็ก (SMEs) ในด้านประสิทธิภาพ ความปลอดภัย และความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของโครงการ Big Brother หรือ “พี่ช่วยน้อง” ที่องค์กรเอกชนขนาดใหญ่จะเข้ามาช่วยเป็นที่ปรึกษาให้กับธุรกิจ SMEs เพื่อสร้างความเข้มแข็งทางเศรษฐกิจและส่งเสริมสิ่งแวดล้อมที่ยั่งยืนในประเทศไทย



ในปี พ.ศ. 2563-2564 ทางโครงการได้ดำเนินงานปรับปรุงโรงงานด้วยการให้คำปรึกษาเชิงลึกโดยไม่เสียค่าใช้จ่าย ในอุตสาหกรรมด้านอาหารและพลาสติกจำนวน 20 โรงงาน รวมทั้งได้มีการจัดทำคู่มืออุตสาหกรรม 4.0 และแบบประเมินตนเองเป็นแนวทางให้ SMEs ใช้เป็นแนวทางในการยกระดับสู่อุตสาหกรรม 4.0 เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต ส่งเสริมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยมีผลการดำเนินงานในช่วงเวลาการเริ่มปฏิบัติงานในปี พ.ศ. 2563 จนถึงปี พ.ศ. 2564 ได้แก่ การลดปริมาณของเสียจากโรงงานทั้ง 20 โรงงานเป็นมูลค่าถึง 1.27 ล้านบาท ลดต้นทุนการผลิตได้ 2.89 ล้านบาท เพิ่มกำลังการผลิตได้เท่ากับ 2.55 ล้านบาท ซึ่งรวมมูลค่าผลประโยชน์ต่างๆ ที่ทั้ง 20 โรงงานได้รับในระยะเวลาโครงการเท่ากับ 6,119,877.80 บาท อีกทั้งยังช่วยลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ 4,043.2 ตันคาร์บอน/ปี

ทั้งนี้ ตั้งแต่ได้เริ่มดำเนินการมาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2554 ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการให้คำปรึกษาเชิงลึกในการปรับปรุงโรงงานไปแล้ว 60 แห่ง สามารถสร้างบุคลากรคุณภาพผ่านการถ่ายทอดองค์ความรู้ของโครงการฯ กว่า 6,600 คน ลดต้นทุนการผลิตและต้นทุนด้านพลังงานได้ 150.72 ล้านบาท สามารถลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ 5,500 ตันคาร์บอน/ปี นอกจากนี้โครงการฯ ยังช่วยปรับปรุงคุณภาพชีวิตให้พนักงานมากกว่า 20,500 คน ด้วยการพัฒนาด้านความปลอดภัย การสร้างสภาพแวดล้อมที่ดี และการใช้พลังงานและการจัดของเสียอย่างเป็นระบบ ซึ่งส่งผลทางตรงแก่ชุมชนรอบรัศมี 5 กิโลเมตร ของสถานประกอบการทั้ง 60 แห่งโดยมีผู้ได้รับประโยชน์ทางอ้อมจากโครงการฯ มากกว่า 1,000,000 คน



## 3. ร่วมเป็นสมาชิกองค์กรธุรกิจเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย เข้าร่วมเป็นสมาชิกองค์กรธุรกิจเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Thailand Business Council for Sustainable Development: TBCSD) ซึ่งมีพันธกิจในการ “ส่งเสริมให้ธุรกิจในประเทศไทยมีความยั่งยืนและประสบความสำเร็จเพื่อช่วยการเปลี่ยนผ่านไปสู่โลกที่ยั่งยืน” โดยในปี พ.ศ. 2564 Dow ได้ร่วมเป็นหนึ่งในคณะทำงานด้านการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate change) ที่มีจุดประสงค์เพื่อกำหนด

ทิศทางและบทบาทของภาคธุรกิจในการร่วมขับเคลื่อนประเด็นการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate change) ของประเทศไทย โดยมีสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (ONEP) และองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (TGO) เป็นที่ปรึกษาคณะทำงาน แผนการดำเนินงานประกอบด้วย จัดอบรมให้ความรู้กับองค์กรสมาชิกรายไตรมาส ผลักดันให้เกิดธุรกิจต้นแบบด้านความยั่งยืน (Low Carbon Business) ขับเคลื่อนประเด็นด้านการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate change) ในระดับนโยบายของประเทศไทยร่วมกับ ONEP และ TGO จัดตั้งโครงการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกและโครงการเพิ่มแหล่งกักเก็บก๊าซเรือนกระจกร่วมกันในระยะยาว

## การ “หยุดขยะพลาสติก” และส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียน



### โครงการ Operations Clean Sweep

โครงการ Operations Clean Sweep (OCS) เป็นโครงการของสมาคมอุตสาหกรรมพลาสติกและหน่วยงานพลาสติกภายใต้สมาคมแห่งอเมริกา หรือ the American Chemistry Council's Plastics Division and Plastics Industry Association (ACC) ที่ตั้งขึ้นมานานกว่า 25 ปี มีเป้าหมายในการช่วยให้ฝ่ายปฏิบัติการที่ทำงานกับพลาสติกมีการดำเนินงานอย่างรัดกุม และป้องกันไม่ให้เกิด เกล็ด และผงพลาสติกหลุดรอดออกมาสู่ธรรมชาติ เพื่อเป็นการช่วยรักษาสภาพแวดล้อมและประหยัดทรัพยากรอันมีคุณค่า ซึ่ง กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้เข้าร่วมโครงการตั้งแต่ปี พ.ศ. 2561 เป็นต้นมา

ในปี พ.ศ. 2564 ได้มีการดำเนินงานที่สำคัญ โดยได้รับการสนับสนุนและความร่วมมือจากฝ่ายผลิต ทรัพยากร และทรัพยากรอื่น ๆ ดังนี้

- การวิเคราะห์จุดเชื่อมต่อต่างๆ ที่มีโอกาสให้เม็ดพลาสติกหลุดออกมาจากกระบวนการผลิต จัดเก็บและขนส่ง ทั้งส่วนของภายใน (เครื่องจักร ท่อ ภาชนะ) ส่วนของกระบวนการทำงานระหว่างถ่ายเทพลาสติกจากส่วนผลิตไปยังส่วนบรรจุ และติดตั้งตะแกรงเพื่อดักเศษพลาสติกในการขนถ่ายน้ำใช้แล้วจากโรงงาน



- เพิ่มมาตรการที่เข้มงวดยิ่งขึ้นเพื่อจัดการเม็ดพลาสติกที่หลุดออกมาไม่ให้เข้าสู่สิ่งแวดล้อมอีกชั้นหนึ่ง อาทิ จัดระเบียบการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ ทำความสะอาดพื้นที่ที่ปล่อยขึ้นเพื่อลดการกระจายของเม็ดพลาสติกบนพื้น ติดตั้งแผ่นปิดกระเบื้องบนพื้นที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ บริเวณหน้าหน่วยคัดเม็ดพลาสติกและจุดบรรจุผลิตภัณฑ์ และดูแลตรวจสอบพื้นที่รอบโรงงานเป็นประจำทุกวัน

- บรรจุหลักสูตรการดูแลการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์เป็นหลักสูตรบังคับที่พนักงานฝ่ายผลิตต้องเข้าเรียน โดยจัดอบรมในหัวข้อและเทคโนโลยีที่เกี่ยวข้องต่างๆ ให้แก่พนักงานปฏิบัติการเฉพาะจุด ประชาสัมพันธ์ถึงการป้องกันการรั่วไหลในจุดต่างๆ และเพิ่มบุคลากรให้มีส่วนร่วมในโครงการและเป็นผู้ทำหน้าที่ตรวจตราการรั่วไหล

- ตรวจสอบประเมินผู้ให้บริการโลจิสติกส์ของบริษัทฯ ซึ่งได้เข้าร่วมเป็นสมาชิกของ Operation Clean Sweep ด้วย เป็นประจำสม่ำเสมอ

ผลการดำเนินงานในปี พ.ศ. 2564 ประสบความสำเร็จตามเป้าหมาย “ไม่มีพลาสติกหลุดรอดออกสู่สิ่งแวดล้อม” จากกระบวนการผลิตของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย





### โครงการจัดการพลาสติกใช้แล้ว ได้รับการรับรอง Low Emission Support Scheme (LESS) จาก องค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (อบก.)

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ดำเนินการโครงการเพื่อจัดการพลาสติกใช้แล้ว จำนวน 5 โครงการ ซึ่งได้รับการรับรองให้เป็นโครงการสนับสนุนกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจก หรือ Low Emission Support Scheme (LESS) จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน) โดยทั้ง 5 โครงการสามารถช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้เทียบเท่า 147 ตันคาร์บอนไดออกไซด์ โครงการจัดการพลาสติกใช้แล้วทั้ง 5 ได้แก่

1. โครงการจัดการขยะรีไซเคิล ภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ทั้งที่สำนักงานกรุงเทพฯ และระยอง
  2. โครงการต้นแบบชุมชนจัดการขยะครบวงจร ณ ชุมชนเกาะกลาง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ เพื่อพัฒนาเป็นต้นแบบการบริหารจัดการขยะชุมชนในพื้นที่เขตเมือง
  3. โครงการลดโลกเลอะ โดยความร่วมมือกับเทศบาลเมืองบ้านฉาง ระยอง รมรณการกำจัดเก็บและคัดแยกขยะรีไซเคิลตั้งแต่ต้นทางโดยการใส่รถสามล้อไฟฟ้าเข้าไปเก็บขยะรีไซเคิลในชุมชน
  4. โครงการอนุรักษ์ชายฝั่งสากล อ.บ้านฉาง ระยอง
  5. โครงการดาวห้าหยกที่พลาสติก ภายใต้กิจกรรม #PullingOurWeight เก็บเชฟโลก ส่งเสริมการคัดแยกขยะตั้งแต่ต้นทาง โดยลดการปนเปื้อนของพลาสติกใช้แล้วในครัวเรือนจากขยะประเภทอื่น เพื่อให้สามารถนำมาใช้ประโยชน์ใหม่หรือกลับสู่กระบวนการรีไซเคิลตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน
- โดยทั้ง 5 โครงการนั้นนอกเหนือจากการมีจุดประสงค์เพื่อจัดการกับขยะพลาสติกแล้ว ยังได้มีการคัดแยกและจัดการวัสดุรีไซเคิลประเภทอื่นๆ ด้วย เช่น กระดาษ อลูมิเนียม เหล็ก แก้ว เป็นต้น



### นำเสนอนวัตกรรมลดขยะพลาสติก สร้างแนวคิด 'พลาสติก...ไม่ใช่ขยะ'

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับกรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง (ทช.) จัดแสดงพื้นที่สาธิตการจัดการขยะทะเลครบวงจรอย่างมีส่วนร่วม ในโอกาสการลงตรวจเยี่ยมพื้นที่พิทักษ์เมืองไทย นกหวีดหรือคิลปลาฯ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ณ สวนสาธารณะชายหาด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เพื่อเดินหน้านำสร้างความตระหนักและเปลี่ยนมุมมองให้ชุมชนเห็นพลาสติกใช้แล้วเป็นทรัพยากรที่มีคุณค่า พร้อมกับสนับสนุนการมีส่วนร่วมในการเก็บพลาสติกที่ปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม ด้วยการเปลี่ยนขยะทะเลเป็นวัสดุก่อสร้าง หียสร้างมูลค่าเพิ่มเชิงพาณิชย์ และใช้พัฒนาออกแบบกิจกรรมเก็บขยะในน้ำเพื่อลดการหลุดรอดของขยะจากแหล่งน้ำสู่ทะเล ว่ากันว่าสร้างความมีส่วนร่วมของนักท่องเที่ยว และส่งเสริมการนำกลับมาใช้ประโยชน์ตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy)



### พัฒนาฟิล์มบรรจุภัณฑ์รักษ์โลก ผสมพลาสติกรีไซเคิลครั้งแรกในไทย

Dow ได้ลงนามความร่วมมือกับ บริษัท ไทยแพคเกจจิง แอนด์แพคเกจจิง จำกัด (TPK) พัฒนาบรรจุภัณฑ์รีไซเคิล "ฟิล์มหดรีดรีด" (Collation Shrink film) จากเม็ดพลาสติกรีไซเคิลพิเศษ ผสมพลาสติกที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Post-Consumer Recycled Resin: PCR) ซึ่งมีคุณภาพเทียบเท่าฟิล์มที่ผลิตจากเม็ดพลาสติกใหม่ เพื่อตอบโจทย์แบรนด์ที่ใส่ใจสิ่งแวดล้อม นวัตกรรมเม็ดพลาสติกผสม PCR ดังกล่าวคือ XUS 60921.01 สามารถลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ประมาณ 17% และประหยัดพลังงานได้กว่า 30% เมื่อเปรียบเทียบกับเม็ดพลาสติกใหม่ นับเป็นครั้งแรกของเอเชีย แปซิฟิก และประเทศไทยที่มีการผลิต "ฟิล์มหดรีดรีด" ด้วยเทคโนโลยีใหม่นี้



### กิจกรรมออนไลน์ 'เก็บ เชฟ โลก' ชวนเก็บและแยกขยะพลาสติก เนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมในจังหวัดระยอง รวมทั้งองค์กรภาครัฐในท้องถิ่น จัดกิจกรรมออนไลน์ #PullingOurWeight เก็บเชฟ โลก! เพื่อชวนคนไทยเก็บขยะที่ตกค้างจากแหล่งน้ำใกล้บ้าน และคัดแยกขยะในครัวเรือนเพื่อป้องกันปัญหาขยะหลุดรอดสู่สิ่งแวดล้อมแบบเชิงรุก เนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล (International Coastal Cleanup) ประจำปี พ.ศ. 2564 ซึ่งจัดต่อเนื่องเป็นปีที่ 19 โดยอาสาสมัครทั่วประเทศกว่า 1,500 คน ร่วมกันเก็บและคัดแยกขยะพลาสติกกว่า 1,960 กิโลกรัม เพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) หวังแก้ปัญหาขยะในทะเลอย่างยั่งยืน

ภารกิจการเก็บขยะชายหาดพร้อมกันทั่วโลก เป็นกิจกรรมที่องค์การอนุรักษ์ท้องทะเล (Ocean Conservancy) ได้ริเริ่มขึ้นในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล เมื่อ 36 ปีก่อน โดยปี พ.ศ. 2564 เป็นปีที่ 19 ของการจัดกิจกรรมในประเทศไทย และเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยในสถานการณ์โควิดจึงได้เปลี่ยนรูปแบบจากการเก็บขยะพร้อมกันเป็นกลุ่มใหญ่ ให้จิตอาสาเก็บขยะจากแหล่งน้ำใกล้บ้านหรือแยกขยะจากในครัวเรือน นับจำนวนแล้วถ่ายภาพและส่งจำนวนขยะมาพร้อมกันกับจิตอาสาจากทั่วประเทศที่มีใจห่วงใยสิ่งแวดล้อมเช่นกัน







## ส่งเสริมให้ชุมชนสร้างรายได้จากวัสดุกล่องสร้างผสมพลาสติกใช้แล้วที่ได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมมือกับประชาคมวิจัย ได้แก่ สำนักงานการวิจัยแห่งชาติ (วช.) มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ และมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี ลงนามบันทึกข้อตกลง “ความร่วมมือภาคีเครือข่ายขยะพลาสติกเพื่อเพิ่มรายได้ชุมชนระยะยาว” ร่วมกับกลุ่มชุมชนวิสาหกิจชุมชนส่งเสริมอาชีพชุมชนเกาะกอก และหมู่บ้านเอื้ออาทรจังหวัดระยอง (วังเหว้า) ถ่ายทอดนวัตกรรมการผลิตวัสดุกล่องสร้างจากพลาสติกใช้แล้วให้กับชุมชนเพื่อสร้างรายได้ยกระดับคุณภาพชีวิตและลดปัญหาขยะในทะเลไทยอย่างยั่งยืน

วัสดุกล่องสร้างที่ได้จากโครงการนี้มีคุณภาพเทียบเท่ากับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสามารถใช้ในการก่อสร้างภายนอกอาคาร เช่น บล็อกปูพื้น คอนกรีตบล็อก และขอบคันหิน โดยจะใส่พลาสติกทดแทนหินและทรายในสัดส่วน 0.4 - 1.5 กิโลกรัมต่อตัน หรือประมาณ 6-10% ของน้ำหนักทั้งหมด ซึ่งช่วยให้ผลิตภัณฑ์ มีน้ำหนักเบา และลดการใช้วัสดุที่ใช้แล้วหมดไป เช่น ทราย และหิน หากนำก้อนอิฐไปทำเป็นวัสดุปูพื้นนอกอาคารก็ช่วยลดความร้อนของพื้นผิวสามารถเดินหรือทำกิจกรรมในเวลากลางวันได้ โดยราคาไม่ต่างจากวัสดุทั่วไป และมีความคงทนเทียบเท่าของเดิม ช่วยส่งเสริมระบบเศรษฐกิจหมุนเวียนและสนับสนุนการแก้ปัญหาอย่างเป็นรูปธรรม ด้วยการใช้นวัตกรรมและเทคโนโลยีในการแก้ปัญหา

## แก้ปัญหาขยะพลาสติกด้วยงานวิจัยและเทคโนโลยี

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วท.) จัดทำโครงการ “วิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและนวัตกรรม นำสู่การพัฒนาคุณภาพขยะพลาสติกในชุมชนอย่างยั่งยืน” เพื่อส่งเสริมการนำผลงานการวิจัยและพัฒนาทางด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและนวัตกรรม มาแก้ปัญหาขยะชุมชนและพลาสติกที่ใช้แล้ว ซึ่งจะนำไปสู่การปรับปรุงคุณภาพและสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับขยะรีไซเคิล รวมทั้งสร้างรายได้ให้กับชุมชนได้อย่างยั่งยืนภายใต้แนวคิดหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน โครงการฯ ประกอบด้วยกิจกรรมหลัก 5 อย่าง ในระยะ 3 ปี ได้แก่

- 1.ยกระดับศูนย์คัดแยกพลาสติกใช้แล้วเพื่อพัฒนารับซื้อของบ้านและชุมชน โดยเน้นการจัดการพลาสติกใช้แล้วรวมถึงเทคโนโลยีการนำพลาสติกขยะอาหารและของเหลือทิ้งมาคัดแยกขยะ โดยจะนำร่องที่ ชุมชนวังเหว้า บ้านเกาะกอก จังหวัดระยอง
2. สร้างมาตรฐานพลาสติกรีไซเคิลโดยคิดวิธีแยกและเครื่องมือ เพื่อตรวจสอบและตรวจวัดคุณภาพพลาสติก เช่น การตรวจสอบความหนาแน่น วิธีตรวจสอบโดยชุมชน
3. พัฒนากลยุทธ์ด้าน “การจัดการขยะให้เป็นศูนย์” เน้นการจัดการองค์ความรู้ ด้านการจัดการขยะด้วยหลักการเศรษฐกิจหมุนเวียน
4. พัฒนากลยุทธ์เครื่องมือ online เน้นการพัฒนาแอปพลิเคชัน เพื่อส่งเสริมการจัดการขยะ ที่เชื่อมโยงระหว่างชุมชนและผู้ประกอบการที่มีความพร้อมทั้งเป็นรูปธรรม
5. ถอดบทเรียนความสำเร็จการจัดการขยะชุมชนที่สำเร็จ เพื่อทำเป็นคู่มือสำหรับนำไปประยุกต์ใช้ในชุมชนอื่น ๆ ต่อไป



## นวัตกรรมเปลี่ยนขยะจากระบบบำบัดน้ำเป็นสารปรับปรุงดินแทนการส่งเผา

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้พัฒนาวิธีการจัดการขยะจากระบบบำบัดน้ำเสียและตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นสารปรับปรุงดินซึ่งในอดีตใช้การส่งขยะจากระบบบำบัดน้ำเสีย 2 ระบบไปกำจัดโดยวิธีการเผาในเตาเผาซึ่งมีค่าใช้จ่ายสูง อีกทั้งยังมีการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากการเผาไหม้และการขนส่ง ทีมนักวิจัยได้วิเคราะห์องค์ประกอบของกากตะกอนและตรวจสายพันธุ์ต่างๆ ในดินนำไปเป็นสารปรับปรุงดิน โดยร่วมมือกับนักวิชาการจากกรมวิชาการเกษตร เพื่อให้มั่นใจว่ากากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเป็นของเสียไม่อันตรายและสามารถใช้ประโยชน์ในการปรับปรุงดินได้ตามแนวทางเศรษฐกิจหมุนเวียน



## พัฒนา “กรีนพลาสติก พาเลท” ไม่เก็บจากพลาสติกใช้แล้วเพื่อชุมชนส่งอุตสาหกรรม

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับ กลุ่มบริษัท ยูนิลีเวอร์ ประเทศไทย บริษัท ทีทีบีไอ จำกัด (มหาชน) บริษัท เอ็ม.บี.เจ. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด และสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง พัฒนาพลาสติกสำหรับคลังสินค้าและงานขนส่งอุตสาหกรรม ซึ่งผลิตจากไม้เทียมผสมบรรจุภัณฑ์พลาสติกใช้แล้วชนิด

ที่รีไซเคิลได้ยาก เช่น ถุงบรรจุภัณฑ์ที่ประกอบด้วยพลาสติกหลายชั้น (multi-layer) อาทิ ถุงน้ำยาปรับผ้านุ่ม ถุงซักฟอก แชมพู-ครีมนวดผมชนิดซอง รวมทั้งขวดบรรจุภัณฑ์ชนิดที่มีลิ้นหรือชั้นที่รีไซเคิลได้แต่มีน้ำหนักที่รับซื้อไม่มากนัก เช่น ขวดแชมพู ขวดน้ำยาล้างจาน

กรีนพลาสติก พาเลท ได้เริ่มใช้งานจริงแล้วในโรงงานและคลังสินค้าของ Dow ทำให้สามารถช่วยลดขยะได้กว่า 104 ตันต่อปี ในระยะแรก Dow วางแผนจะใช้แผ่นไม้เทียมชนิดนี้ประมาณ 147,000 แผ่นต่อปี เพื่อนำมาประกอบเป็นพาเลทกว่า 59,000 ตัว ซึ่งจะช่วยลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ประมาณ 108 ตันต่อปี เทียบเท่ากับปลูกต้นไม้ 333 ไร่ต่อปี และยังมีส่วนช่วยส่งเสริมให้ไปสู่เป้าหมายในบริษัทอื่นๆ ต่อไป

“กรีนพลาสติก พาเลท” ผลิตจากไม้เทียมที่มีส่วนผสมระหว่างผงไม้กับพลาสติกใช้แล้วเพื่อทดแทนไม้จริงในสัดส่วน 10-45% เป็นหนึ่งในไม้ที่ผลิตภัณฑ์ไม้ปัจจุบันที่สามารถดึงขยะพลาสติกกลับมาใช้ประโยชน์ได้ในปริมาณมาก เนื่องจากเป็นอุปกรณ์ที่ใช้ในการจัดเก็บและขนส่งสินค้าในเกือบทุกอุตสาหกรรม





### ขับเคลื่อน PPP Plastics

Dow ร่วมกับพันธมิตรทั้งภาครัฐและเอกชน ก่อตั้ง PPP Plastics ขึ้นเมื่อปี พ.ศ. 2561 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสนับสนุนภาครัฐในการจัดการพลาสติกใช้แล้วอย่างมีประสิทธิภาพตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน เพื่อนำกลับมาเป็นวัตถุดิบในการผลิตหรือทิ้งลดปริมาณขยะที่จะไปสู่หลุมฝังกลบ โดยกิจกรรมของ PPP Plastics ช่วยลดขยะได้แล้วกว่า 1,400 ตัน สำหรับในปี พ.ศ. 2564 ผลงานเด่นของ PPP Plastics ได้แก่

#### ด้านการพัฒนาการรีไซเคิลพลาสติกใช้แล้ว

- พัฒนาแอปพลิเคชัน Recycle Market Place เพื่อเป็นตลาดกลางในการซื้อขายของรีไซเคิล เชื่อมโยงตั้งแต่ผู้คัดแยกต้นทาง ผู้เก็บขยะรายย่อย ร้านรับซื้อขยะรายย่อย ไปจนถึงบริษัทรีไซเคิล ให้สามารถดึงพลาสติกที่มีคุณภาพกลับมาเป็นวัตถุดิบได้อย่างมีประสิทธิภาพ เริ่มใช้งานจริงกลางปี พ.ศ. 2565
- ขยายโมเดลการจัดการพลาสติกใช้แล้วในจังหวัดระยอง ครอบคลุมองค์การปกครองส่วนท้องถิ่น 35 แห่ง และสามารถนำพลาสติกใช้แล้วกลับเข้าสู่ระบบได้กว่า 700 ตัน โดยมีเป้าหมายต่อไปที่จะขยายโมเดลให้ครบ 68 แห่งในจังหวัดระยอง
- โครงการมีอิทธิพล x วน สร้างระบบการจัดเก็บพลาสติกใช้แล้วชนิดรีไซเคิล เริ่มตั้งแต่ปี พ.ศ. 2563 สามารถนำพลาสติกชนิดรีไซเคิลที่จัดเก็บยาก กลับเข้าสู่ระบบรีไซเคิลได้แล้วกว่า 25 ตัน

#### ด้านนวัตกรรมจากพลาสติกใช้แล้ว

- PPP Plastics ได้สนับสนุนทุนการศึกษาวิจัย เพื่อเตรียมความพร้อมในการขยายผลการทำถนนพลาสติกในพื้นที่ของภาครัฐ และพัฒนาเป็นอีกหนึ่งแนวทางการสร้างถนนของประเทศไทย โดย

ร่วมมือกับ กรมทางหลวง กรมทางหลวงชนบท และมหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จากการศึกษาโดยมหาวิทยาลัยเชียงใหม่ พบว่าถนนพลาสติกจะมีคุณสมบัติด้านวิศวกรรมที่ต่ำกว่าวัสดุแอสฟัลต์ คอนกรีตในทุกมิติ โดยเฉพาะคุณสมบัติด้านการป้องกันการบดอัดเนื่องจากน้ำหนักและความชื้น สามารถใช้พลาสติกประเภทที่มีมูลค่าต่ำ เช่น ถุงหิ้ว หลอด แก้วบาง ถุงขนม ถาด และชิ้นส่วนพลาสติก และจากการศึกษาด้านประสิทธิภาพและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม พบว่าเมื่อเปรียบเทียบกับถนนผิวทางแอสฟัลต์คอนกรีต ถนนพลาสติกไม่พบการหลุดร่อนและปนเปื้อนของพลาสติกที่ผสมในชั้นตอนของการผสม การก่อสร้าง และสภาพภายใต้การรับน้ำหนักจากการจราจร ทั้งในน้ำและอากาศ ถนนพลาสติก นอกจากจะช่วยเพิ่มคุณสมบัติทางด้านวิศวกรรมของวัสดุแอสฟัลต์ คอนกรีต ยังสามารถเพิ่มมูลค่าให้กับพลาสติกใช้แล้ว ลดจำนวนขยะที่ไปหลุมฝังกลบ คาดว่าหากใช้ถนนพลาสติกทั่วประเทศได้ ไทย จะสามารถดึงพลาสติกกลับมาใช้ประโยชน์ได้ประมาณกว่า 30,000 ตันต่อปี เป็นการกระจายโอกาส สร้างอาชีพ ส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียน สอดคล้องกับนโยบาย BCG Model เพื่อพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมไทยให้ยั่งยืน

#### ด้านการผลักดันนโยบายด้านเศรษฐกิจหมุนเวียน

- โครงการศึกษาและพัฒนากระบวนการรับรองวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีส่วนผสมของ Post-Consumer Recycled (PCR) โดยสถาบันพลาสติก เพื่อส่งเสริม Circular Economy ในประเทศไทย โดยมุ่งเน้นการสร้างความร่วมมือให้กับเจ้าของแบรนด์สินค้า (Brand Owner) และผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ (Consumer) ผ่านระบบการรับรองวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีมาตรฐาน เพื่อให้ผู้ประกอบการไทยสามารถแข่งขันในตลาดระดับโลกที่เน้นส่งเสริมสิ่งแวดล้อมอย่างชัดเจน มีการออกมาตรการที่เกี่ยวข้องกับการค้าและการผลิตที่กำหนดให้การผลิตผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการต้องมีส่วนผสม PCR ในอัตราที่เหมาะสมอีกด้วย
- ร่วมพัฒนาโครงการนำร่อง Extended Producer Responsibility ในจังหวัดชลบุรี ร่วมกับสถาบันการจัดการบรรจุภัณฑ์และรีไซเคิลเพื่อสิ่งแวดล้อม สภาอุตสาหกรรม

## ร่วมสร้างความเปลี่ยนแปลงและความเป็นอยู่ที่ดีของพนักงานและชุมชน

### สร้างบรรยากาศการทำงานอย่างมีส่วนร่วมและมีความสุขด้วย ERG และ EX



#### Employee Resource Groups (ERG)

Employee Resource Groups หรือ ERG เป็นกิจกรรมเครือข่ายพนักงานพนักงาน Dow ในรูปแบบชมรมต่างๆ ที่แบ่งตามความสนใจ มีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมการยอมรับความแตกต่างหลากหลาย ทั้งในด้าน เชื้อชาติ ศาสนา วัฒนธรรม อายุ ความเชื่อ และเพศสภาพ เพื่อให้พนักงานมีความเข้าใจถึงความแตกต่างของผู้อื่นและนำไปสู่การทำงานที่เข้าใจซึ่งกันและกัน ปัจจุบัน Dow มีกลุ่ม ERG 10 กลุ่ม ทั่วโลก ซึ่งพนักงานในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้มีการรวมตัวกัน 5 กลุ่ม ได้แก่

- ADN (Asian Diversity Network) เครือข่ายพนักงานสำหรับผู้ที่มีความสนใจสังคมและวัฒนธรรมเอเชีย
- DEN (Disability Employee Network) เครือข่ายพนักงานเพื่อสนับสนุนการดูแลสุขภาพทางกายภาพและจิตใจ
- GLAD เครือข่ายพนักงานเพื่อผู้มีความหลากหลายทางเพศ
- PRIME เครือข่ายพนักงานเพื่อพนักงานสูงวัยที่เปี่ยมด้วยประสบการณ์
- RISE เครือข่ายพนักงานเพื่อพนักงานหน้าใหม่
- WIN (Women's Inclusion Network) เครือข่ายพนักงานเพื่อสนับสนุนผู้หญิง

ทั้งนี้ ในปี พ.ศ. 2564 ที่ผ่านมา กลุ่ม ERG ของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ก็ได้มีการจัดกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง เช่น การส่งโครงการเข้าประกวดเพื่อชิงทุน ALL IN ERG Fund กิจกรรมประกวดภาพถ่ายของแม่ของกลุ่ม WIN “เป็นที่ปรึกษาอย่างไรให้เพื่อนไม่ Down ไปกับ DEN” โดยกลุ่ม DEN และการจัดบรรยายในเรื่อง “Understanding with Heart During WFH” เนื่องในงาน Thailand Inclusion Day 2021



#### Employee eXperience

Employee eXperience หรือ EX คือ การสร้างประสบการณ์ที่ดีร่วมกันของพนักงานกับบริษัทในหลากหลายมิติ โดยในปี พ.ศ. 2564 ที่ผ่านมามีกิจกรรม EX ของพนักงานในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในหลากหลายรูปแบบผ่านระบบออนไลน์ ได้แก่

- Wellbeing & Psychological Safety ด้านคุณภาพชีวิตและสุขภาพจิต เช่น การจัดกิจกรรมลดความเครียด การบริหารเวลา การจัดการการเงินส่วนบุคคล และ podcast รวมถึงกิจกรรมค้นหาการแบบออนไลน์ เช่น การเดินชมบ้า การวาดสีน้ำ การจับคู่บัดดี้ทางไกล การส่งของขวัญให้พนักงานที่ทำงานที่บ้าน
- Recognition & Moment that Matters การเฉลิมฉลองในช่วงเวลาสำคัญ เช่น การจัดงานปีใหม่นับแบบออนไลน์ กิจกรรมวันครอบครัวการทำงาน
- Tools, Technology, Process เครื่องมือการทำงานที่เป็นมิตรมากขึ้น เช่น บริการจุดเดียวเบ็ดเสร็จจาก HR การเบิกจ่ายประกันผ่านมือถือ
- Vision & Strategy การเข้าใจถึงวิสัยทัศน์และกลยุทธ์ขององค์กร เช่น กิจกรรมอภัยโทษขององค์กร
- Development Opportunities การส่งเสริมโอกาสในการพัฒนาตนเอง เช่น การจัดสัมมนาออนไลน์ในรูปแบบ webinar ในหัวข้อต่างๆ



## ร่วมสร้างสังคมที่มีคุณภาพและยั่งยืนด้วยโครงการต่างๆ

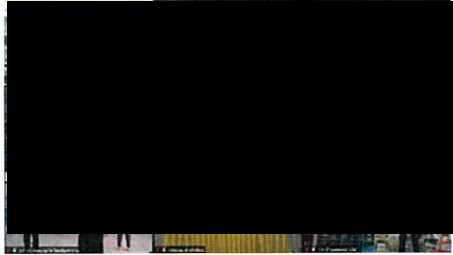


### โครงการห้องเรียนเคมีดาว

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับ สมาคมเคมีแห่งประเทศไทยฯ และหน่วยงานพันธมิตร ดำเนินโครงการ “ห้องเรียนเคมีดาว” ตั้งในปี พ.ศ. 2556 เพื่อพัฒนาการเรียนการสอนวิชาวิทยาศาสตร์ในประเทศไทย ผ่านการทดลองด้วยเทคนิคการปฏิบัติการทดลองเคมีแบบย่อส่วน (Small-Scale Chemistry Laboratory) ที่ใช้สารเคมีน้อยกว่าการทดลองแบบปกติถึง 1,000 เท่า มีความปลอดภัยสูง ส่งเสริมการทดลองและเรียนรู้ด้วยตนเอง

กิจกรรมหลักของโครงการที่จัดขึ้นทุกปี ได้แก่ การฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการเคมีแบบย่อส่วนในระดับมัธยมศึกษา การประกวดการทดลองเคมีแบบย่อส่วน และการอบรมครูต้นแบบเพื่อพัฒนาให้มีศักยภาพพร้อมที่จะเป็นวิทยากรและเผยแพร่เทคนิคปฏิบัติการเคมีแบบย่อส่วน โดยนับตั้งแต่ปี พ.ศ. 2556 ถึงสิ้นปี พ.ศ. 2564 มีคนอาจารย์ได้รับการอบรมไปทั้งสิ้นมากกว่า 2,000 คน จาก 1,055 โรงเรียน และมีนักเรียนที่ได้รับประโยชน์แล้วทั้งสิ้นกว่า 300,000 คน

ในปี พ.ศ. 2565 สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน ได้เข้าร่วมเป็นพันธมิตรของโครงการในการเผยแพร่ความรู้ให้แก่โรงเรียนมัธยมศึกษาทั่วประเทศในวงกว้างต่อไป



### โครงการดาว-อีเอฟ พัฒนาเยาวชนสู่ความสำเร็จเพื่อยั่งยืน

โครงการดาว-อีเอฟมุ่งส่งเสริมการสร้างภูมิคุ้มกันชีวิตให้กับเด็กไทยในชุมชน ผ่านชุดความรู้เกี่ยวกับการพัฒนาทักษะสมองส่วนหน้าที่ทำให้มนุษย์รู้จักควบคุมอารมณ์ ยับยั้งจิตใจ รู้จักคิดวิเคราะห์ และตัดสินใจถูกต้อง ซึ่งส่งผลต่อพื้นฐานนิสัยให้คิดเป็น ทำเป็น เรียนรู้และแก้ปัญหาเป็น โดยทักษะสมอง Executive Functions (EF) เป็นทักษะสำคัญที่ควบคุม IQ และ EQ ของมนุษย์ ที่สามารถพัฒนาได้ดีที่สุดในช่วงอายุตั้งแต่ 0-6 ปี และพัฒนาเต็มที่เมื่ออายุ 25 ปี

ผลการดำเนินงาน โครงการดาว-อีเอฟ พัฒนาเยาวชนสู่ความสำเร็จ เพื่อยั่งยืน ประจำปี พ.ศ. 2564 ได้แก่

- เสริมสร้างกลไกการทำงานและเครือข่าย โดยมีการประชุมคณะกรรมการและคณะอนุกรรมการ เพื่อนำความรู้ไปขยายกับหน่วยงานต่างๆ รวมกว่า 300 แห่ง
- จัดการอบรมแก่ Live Blended Participatory (LB-PL) ผ่านระบบ Zoom ให้กับครูผู้สอนวัยพัฒนาเด็กและบุคลากรด้านการศึกษาในสังกัดสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาของ เขต 1 และเขต 2 จำนวน 200 คน
- อบรมทีมแกนนำวัดชีวิต (Change Agent) และทีมวัดชีวิตต้นแบบ (EF Facilitator) ซึ่งสามารถเพิ่มจำนวนทีมแกนนำวัดชีวิตได้กว่า 1,300 คน และมีทีมวัดชีวิตต้นแบบกว่า 40 คน
- พัฒนากิจกรรมส่งเสริมอีเอฟในชุมชนให้แก่เด็กและผู้ปกครองไปแล้วกว่า 10,000 คน



สแกนเพื่อรับชมสารคดี Dow-EEF

## โครงการน้ำดื่มสะอาดจากดาว-ดาว เพื่อนักเรียน

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับ สำนักงานบรรเทาทุกข์และประชามิยพิทักษ์ สภาภาคไทย ร่วมกันติดตั้งเครื่องกรองน้ำดื่มสะอาดภายใต้โครงการน้ำดื่มสะอาดจากดาว-ดาว เพื่อนักเรียน ใน 10 จังหวัด ได้แก่ ระยอง ฉะเชิงเทรา พระนครศรีอยุธยา นครนายก นครสวรรค์ กาญจนบุรี สิงห์บุรี ชัยนาท นครปฐม อุตรดิตถ์ ซึ่งเป็นการส่งเสริมให้เด็กไทย มีสุขภาพแข็งแรงสดใสสมวัย ไม่เจ็บป่วยจากเชื้อโรคที่แฝงมากับน้ำดื่มที่ไม่สะอาด

ในปี พ.ศ. 2564 ได้มีการดูแลเครื่องกรองน้ำในโครงการฯ อย่างต่อเนื่องทั้งการเก็บข้อมูลการใช้งาน การตรวจสอบการสิ้นเปลือง การซ่อมบำรุงเพื่อให้เครื่องกรองน้ำมีประสิทธิภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งานหลังการเปิดการเรียนการสอนที่โรงเรียน โดยมีเด็กไทย ที่ได้รับประโยชน์จากน้ำดื่มสะอาดในโครงการมากกว่า 8,000 คน ต่อปี



### โครงการพัฒนาช่างเทคนิค 5 วิศวกรรมเคมี

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมสนับสนุนโครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี (Vocational Chemical Engineering Practice College หรือ V-ChEPC) เพื่อพัฒนาหลักสูตรฯ ให้สอดคล้องกับความต้องการของอุตสาหกรรม และนักศึกษาได้รับทุนการศึกษาเต็มจำนวนระหว่างการเรียนรู้ ปัจจุบันมีนักศึกษาที่จบหลักสูตรพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมีแล้วทั้งสิ้น 13 รุ่น และบัณฑิตทุกคนมีตำแหน่งงานรองรับทันทีที่เรียนจบ

การสนับสนุนโครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี ของ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2552 – 2564 ได้แก่

- สนับสนุนงบประมาณ รวมมูลค่ากว่า 10 ล้านบาท
- รับนักศึกษาเข้าฝึกงานในโรงงานของ Dow
- ร่วมเป็นอาจารย์พิเศษร่วมสอนนักศึกษา โดยพนักงานด้านบุคลากร
- รับบัณฑิตที่จบจากโครงการเข้าร่วมงานกับดาวไปแล้วทั้งสิ้นจำนวน 18 คน

### สมาคมเพื่อนชุมชน

Dow เป็นสมาชิกหนึ่งในผู้ร่วมก่อตั้งของสมาคม “เพื่อนชุมชน” ซึ่งเป็นครั้งแรกของความร่วมมือระหว่างผู้ประกอบการอุตสาหกรรมในประเทศไทยที่มีความตั้งใจในการดูแลพัฒนาอุตสาหกรรมให้เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และอยู่ร่วมกับชุมชนได้อย่างยั่งยืน กิจกรรมของสมาคมฯ ในรอบปี พ.ศ. 2564 ได้แก่

- พัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ โดยตั้งเป้าไปสู่มาตรฐานสูงสุด คือ ระดับ 5
  - ยกระดับคุณภาพชีวิตชุมชนในพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์ใน 3 ด้านคือ 1. ด้านการศึกษาและสุขภาพ 2. การดูแลสิ่งแวดล้อม รวมถึงการเพิ่มพื้นที่สีเขียว 3. การพัฒนาเศรษฐกิจชุมชน ผ่านโครงการเพื่อนชุมชน-ธรรมศาสตร์โมเดล โดยการพัฒนาวिकासชุมชน ทั้งด้านผลิตภัณฑ์ และช่องทางการตลาด โดยให้ความช่วยเหลือแล้ว 38 แห่ง
  - ยกระดับโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) ต่ออายุการรับรองให้ครบทุกโรงงาน
  - ทุนพยาบาลเพื่อนชุมชน
  - ทุนการศึกษาด้านสาธารณสุขร่วมกับองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง
  - เพื่อนชุมชนตัวเดอเรอ ผ่านระบบ online
  - ทุนปริญญาตรีและทุนอาชีวศึกษาเพื่อนชุมชน
  - CPA Open House แนะนำการศึกษาต่อมหาวิทยาลัย
  - CPA VCamp online การส่งเสริมการศึกษาต่อสายอาชีพ
- ทรงรับ EEC
- จัดทำแผนฉุกเฉินชุมชนและเครือข่ายเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมเชิงรุก







#### Dow กับบทบาทการให้ความช่วยเหลือสถานการณ์ COVID-19

ในปี พ.ศ. 2564 Dow ยังมุ่งมั่นสนับสนุนการทำงานเพื่อรับมือกับโรคโควิด-19 ของหน่วยงานต่างๆ ภายใต้โครงการ "ดาว ห่วงใย ช่วยไทยต้านโควิด" ผ่านการสนับสนุนในรูปแบบต่างๆ ตลอดจนมีมูลค่ารวมกว่า 7,000,000 บาท

- ร่วมกับกลุ่มบริษัทโซลเวย์ บริษัทน้ำยาฆ่าเชื้อไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ จำนวน 253,000 ลิตร ให้แก่จังหวัดระยอง อำเภอต่างๆ หน่วยงานสาธารณสุข สถานศึกษา และศูนย์พัฒนาเด็กเล็ก 400 แห่ง ในจังหวัดระยอง และกรุงเทพมหานครเพื่อใช้ในการฆ่าเชื้อในสถานที่สำคัญต่างๆ
- มอบอุปกรณ์ป้องกัน เจลแอลกอฮอล์ ถุงยังชีพ อาหาร น้ำดื่ม ให้กับหน่วยงานสำคัญต่างๆ ทั่วประเทศเป็นมูลค่ากว่า 400,000 บาท
- สนับสนุนการทำงานของหน่วยงานด้านสาธารณสุข โรงพยาบาลสนามและศูนย์พักคอยของจังหวัดระยองเป็นมูลค่ามากกว่า 5,000,000 บาท โดยมีกิจกรรมสำคัญ ดังนี้
  - จัดซื้อเครื่องออกซิเจน ไอโซลาร์ให้กับศิริราชมูลนิธิ
  - ชุดหน้ากากป้องกันการติดเชื้อโรคแบบคลุมศีรษะ พร้อม ชุดกรองอากาศประสิทธิภาพสูง (PAPRs) ให้กับโรงพยาบาลระยอง
  - มอบตู้ตรวจเชื้อความดันบวก จำนวน 2 ตู้ ให้กับโรงพยาบาลระยอง และสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง
  - ร่วมกับ บริษัท กัปตัน โคทติ้ง จำกัด สนับสนุน

- ผลิตภัณฑ์สีประเภทต่างๆ ให้โรงพยาบาลสนามจังหวัดระยอง
- ร่วมกับบริษัท บางกอกโฟม จำกัด มอบเบาะที่นั่งนอน ทำจากวัสดุโพลียูรีเทนโฟมหุ้ม PVC จำนวน 500 ชุด ให้แก่โรงพยาบาลสนามจังหวัดระยอง
  - ร่วมกับ บริษัท สายไฟฟ้าบางกอกเคเบิล จำกัด ส่งมอบสายไฟฟ้า ตัวนำอลูมิเนียม และตัวนำทองแดง หุ้มด้วยฉนวน PVC ให้โรงพยาบาลสนามจังหวัดระยอง
  - มอบเม็ดซีโอไลต์ (Zeolite) หรือเม็ดสารดูดซับ จำนวน 75 กิโลกรัม เพื่อใช้เป็นส่วนประกอบในการสร้างเครื่องผลิตออกซิเจนจากอากาศ
  - ร่วมกับ บริษัท ฮิสเทิร์น โพลีเมอร์ กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) หรือ EPG มอบเตียงสนามแอโรโรดาส เบาะที่นั่งนอน และชุดเครื่องนอน จำนวน 600 ชุด ให้โรงพยาบาลสนามจังหวัดระยอง
  - ร่วมกับสถาบันพลาสติก กระทรวงอุตสาหกรรมบริจาคอุปกรณ์ช่วยหายใจ Thai Kit Spacer จำนวน 1,000 ชุด ให้กับโรงพยาบาลธรรมศาสตร์เฉลิมพระเกียรติ

## รางวัลที่ Dow ภาครัฐใน ปี พ.ศ. 2564

ในปี พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้รับรางวัลอันภาคภูมิใจ ถึง 3 รางวัล จากการรักษามาตรฐานการผลิตที่เป็นมิตรและส่งเสริมสิ่งแวดล้อมของ Dow

### 1 The Ambassador's Award for Excellent in Thai-US Partnership

รางวัลจากการทำต่อเมธิกในไทยด้านการส่งเสริมเทคโนโลยีคาร์บอนต่ำ ด้วยผลการถ่ายเทเทคโนโลยีที่ยั่งยืนให้กับหน่วยงานต่างๆ ในประเทศไทย และผลักดันการแก้ปัญหาโลกร้อนและลดขยะพลาสติก

Dow ได้ขับเคลื่อนและถ่ายเทเทคโนโลยีคาร์บอนต่ำในประเทศไทยด้วยการนำเสนอโครงการที่ยั่งยืนผ่านความร่วมมือด้านวิทยาศาสตร์และความร่วมมือกับพันธมิตรทุกภาคส่วนเพื่อร่วมกันด้านโลกร้อน โดยได้ดำเนินโครงการหลากหลายรูปแบบ เช่น การร่วมมือกับลูกค้าด้านนวัตกรรมมาใช้ การสร้างตลาดให้พลาสติกใช้แล้ว และการแบ่งปันความรู้ให้กับ SMEs ไทย



### 2 The Prime Minister's Industry Award 2021

บริษัท สยามโพลีเอทรีน จำกัด ภายใต้กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น ประเภทเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) ประจำปี พ.ศ. 2564 จากนายกรัฐมนตรี พลเอกประยุทธ์ จันทร์โอชา โดย 4 สาขาหลักในการดำเนินงานเพื่อส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียนของ Dow ได้แก่ 1.การจัดการวัตถุดิบ 2.กระบวนการผลิต 3.ผลิตภัณฑ์นวัตกรรม และ 4.การจัดการผลิตภัณฑ์หลังใช้งาน ร่วมกับการส่งเสริมวัฒนธรรมองค์กร



### 3 รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4 จากกระทรวงอุตสาหกรรม

4 โรงงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วย โรงงานโพลีโพรพิลีน (บริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด) โรงงานเอทิลเบนซีนและโพรพิลีนโมโนเมอร์ (บริษัท สยามโพรพิลีนโมโนเมอร์ จำกัด) โรงงานโพรพิลีน-บิวทาไดอีน (บริษัท สยามเอทิลโพรพิลีน จำกัด) และโรงงานเลเท็กซ์สังเคราะห์ อิมัลชัน (บริษัท คาร์โบ เดมคอลล (ประเทศไทย) จำกัด) ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4 (วัฒนธรรมสีเขียว (Green Industry Level 4: Green Culture) ทั้งนี้ การรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 4 (วัฒนธรรมสีเขียว) เป็นการขีดขูเกียรติผู้ประกอบการที่ยึดมั่นในการดำเนินกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมและมีการพัฒนายั่งยืน



## รางวัลที่ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้รับ

Dow ยึดมั่นในการทำงานที่คำนึงถึงสังคม สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและสวัสดิภาพของพนักงาน ชุมชน และผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด Dow ขอขอบคุณทุกหน่วยงานที่มอบรางวัลทรงคุณค่าเหล่านี้เพื่อเป็นกำลังใจให้กับทีมงานผู้อยู่เบื้องหลังความสำเร็จของเรา

ลำดับ	ชื่อรางวัล	หน่วยงานที่มอบให้	ปีที่ได้รับ
1	The Ambassador's Award for Excellent in Thai-US Partnership	หอการค้าอเมริกันในประเทศไทย	พ.ศ. 2564
2	รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น ประเภทกรรมวิธีขั้นสูง	กระทรวงอุตสาหกรรม	พ.ศ. 2564
3	รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4	กระทรวงอุตสาหกรรม	ตั้งแต่ พ.ศ. 2562
4	ไต่ขั้นคุณวุฒิองค์กรที่ทำงานประโยชน์ต่อสังคมและเยาวชน	กรมกิจการเด็กและเยาวชน กระทรวงการพัฒนาสังคมและความมั่นคงของมนุษย์	พ.ศ. 2561
5	ไต่ขั้นคุณวุฒิสนับสนุนกิจการงานของมูลนิธิสยามกัมมาจล	มูลนิธิสยามกัมมาจล	พ.ศ. 2559 - 2563
6	รางวัลผู้ประกอบการด้านนวัตกรรมดีเด่น	สำนักงานคณะกรรมการนิสิตสาม ประจําจังหวัดระยอง	พ.ศ. 2558 - 2559
7	การรับรองการใช้เครื่องจักรอัตโนมัติสำหรับผลิตภัณฑ์	องค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน)	พ.ศ. 2558
8	ใบประกาศเกียรติคุณโครงการ "สถานประกอบการปลอดภัยและรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม"	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน	พ.ศ. 2558
9	รางวัลมาตรฐานด้านความรับผิดชอบต่อสังคมขององค์กรอุตสาหกรรมดีเด่น	กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม	พ.ศ. 2558 - 2559
10	ได้รับรองโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ	สถาบันสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม สาขาสถาปัตยกรรมแห่งประเทศไทย กระทรวงอุตสาหกรรม	พ.ศ. 2558 - 2562
11	โครงการส่งเสริมการใช้นโยบายของเสีย	กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม	พ.ศ. 2558
12	รางวัลชนะเลิศด้านความรับผิดชอบต่อสังคมแห่งภูมิภาคเอเชีย สาขาสิ่งแวดล้อม	Asian Institute of Management-Ramon V. del Rosario, Sr. Center for Corporate Social Responsibility	พ.ศ. 2557
13	รางวัล ที่หนึ่งในงานแข่งขัน	บริษัท พร็อพเพอร์ตี้พัฒนาและจัดการที่ดิน จำกัด	พ.ศ. 2556
14	เกียรติคุณระดับเหรียญทอง ในโครงการรณรงค์ลดอุบัติเหตุจากการจราจรให้เป็นศูนย์	กระทรวงแรงงาน	พ.ศ. 2556 - 2557
15	รางวัลองค์กรที่มีผลงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคมดีเด่น ระดับภาคใต้	หอการค้าอเมริกันในประเทศไทย	พ.ศ. 2554 - 2564
16	ประกาศนียบัตรเชิดชูเกียรติด้านวิชาชีพด้านการบริการงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพ และความปลอดภัย	สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	พ.ศ. 2553
17	รางวัลระบบบริหารงานด้านความปลอดภัยในการจัดการสิ่งแวดล้อมและความรับผิดชอบต่อสังคม (รองกิตติมศักดิ์-ดาวทอง)	การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	พ.ศ. 2552 - 2563
18	ใบรับรองการประเมินสีเขียว	องค์กรธุรกิจเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน (TBCSD)	พ.ศ. 2552 - 2557
19	ISO 9001: 2015 Certificate	Lloyd's Register International (Thailand) Limited	พ.ศ. 2541 - ปัจจุบัน
20	ISO 14001: 2015 Certificate		พ.ศ. 2544 - ปัจจุบัน
21	FSSC22000 Certification		พ.ศ. 2558 - ปัจจุบัน



### กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

#### สำนักงานใหญ่

99/1 อาคารนิเวศ 2 ซอยแสงจันทร์-สุเมธ  
ถนนสุขุมวิท 42 แขวงพระโขนง  
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110  
โทรศัพท์ 0 2365 7000  
โทรสาร 0 2381 1249

#### สถานที่ตั้งโรงงาน

##### นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เลขที่ 8 ถนนโล-4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ 0 3867 3000  
โทรสาร 0 3868 3991

#### สถานที่ตั้งโรงงาน

##### นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย  
ตู้ ปณ. 71 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง  
จังหวัดระยอง 21130  
โทรศัพท์ 0 3892 5500  
โทรสาร 0 3860 5903

#### ภาพนกเงือก

(Collared kingfisher)  
บริเวณบ้านเขาบันไดน้ำประแส  
อำเภอแกลง จังหวัดระยอง  
ถ่ายโดย ศรัทธา อรุณรัตน์ชัย

[www.dow.com/thailand](http://www.dow.com/thailand)  
Dow Thailand  
Dow Thailand Group



## ภาคผนวก ข-14

---

ตัวอย่าง Procedure การ Unloading สารเคมี



## LX-RM-031 V-116 Monomer Unloading

### ขอบเขตของงาน

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ใช้โดย operating technician เพื่อ V-116 Mixed Monomer Tank เป็นถึงส าหรับการ feed Monomer Monomer ที่จะท าการ unload จะต้องมีในปริมาณที่มากกว่าปริมาณที่ใช้ จังตาม recipe .

### Categories ประเภท

Categories: ☐ High Risk ☐ Medium Risk ☒ Low Risk ☐ Immediate Response  
☐ Other

### อันตรายและข้อ ควรระวัง

ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, ทำางการทำงาน (Ergonomics), มาตรฐานการปฏิบัติงาน (Good Manufacturing Practices), หรือ อื่น ๆ ... ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน. Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้.

อันตราย	ข้อควรคำนึง / ระวัง
2-HEA ถ้าสัมผัสถูกผิวหนังจะเกิดการดูดซึมเข้าไป,เกิดอาการไหม้ และอาจมีอาการแพ้สำหรับบางคน—ถูกตาจะทำให้เกิดการระคายเคืองและอาจทำให้ตามอดได้ นอกจากนี้ไอของสารเคมีจะทำให้เกิดการระคายเคืองด้วย—ถ้าหายใจเข้าไปจะทำให้ระคายเคืองต่อเยื่อทางเดินหายใจ, ปวดหัว และอาเจียน	
เนื่องจาก 2-HEA ถ้าเกิดตกลงบนพื้นให้ทำการปรับสภาพด้วย Sodium Carbonate (Soda ash) หรือปูนขาวแห้ง จากนั้นเก็บใส่ภาชนะปิดมิดชิดเพื่อรอส่งเผات่อไป หรืออ้างถึง <u>Leak/Spill Control and Clean S.O.P. (LX-ER-011)</u>	
If any physical contact or exposure occurs, report and seek medical treatment immediately! ถ้ามีการสัมผัสกับสารเคมีหรือการรั่วไหลของสารเคมีสู่สิ่งแวดล้อม ให้รายงานผู้บังคับบัญชาและติดต่อแพทย์ /พยาบาลเพื่อรักษาทันที	



## ภาคผนวก ข-15

---

ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย



User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Completion	Completion Status
U393815	Rangsan	Boonromyen	180823_1095	MTP_Latex LOPA (SIS)	11-Oct-21	Complete
U657058	Pranonsatit	Kittiya	180823_1095	MTP_Latex LOPA (SIS)	11-Oct-21	Complete
U752078	Damrong	Traewong	180823_1095	MTP_Latex LOPA (SIS)	11-Oct-21	Complete
U752637	Sarawoot	Chaloeirat	180823_1095	MTP_Latex LOPA (SIS)	11-Oct-21	Complete
U534895	Somporn	Promptak	180823_1095	MTP_Latex LOPA (SIS)	11-Oct-21	Complete
U360578	Narate	Napraiwan	180823_1095	MTP_Latex LOPA (SIS)	18-Oct-21	Complete
U403865	Teera	Boonkam	180823_1095	MTP_Latex LOPA (SIS)	18-Oct-21	Complete
U755363	Siwanut	Kaewya	180823_1095	MTP_Latex LOPA (SIS)	18-Oct-21	Complete
U396530	Anurak	Prapusaro	AC91_365	MTP_PU/Latex Immediate Response Procedures	20-Mar-24	Complete
U403865	Teera	Boonkam	AC91_365	MTP_PU/Latex Immediate Response Procedures	20-Mar-24	Complete
U752078	Damrong	Traewong	AC91_365	MTP_PU/Latex Immediate Response Procedures	20-Mar-24	Complete
U752637	Sarawoot	Chaloeirat	AC91_365	MTP_PU/Latex Immediate Response Procedures	20-Mar-24	Complete
U755363	Siwanut	Kaewya	AC91_365	MTP_PU/Latex Immediate Response Procedures	20-Mar-24	Complete
UB06548	Chutanan	Muangsuwan	AC91_365	MTP_PU/Latex Immediate Response Procedures	20-Mar-24	Complete
U360578	Narate	Napraiwan	AC91_365	MTP_PU/Latex Immediate Response Procedures	26-Mar-24	Complete
U393815	Rangsan	Boonromyen	AC91_365	MTP_PU/Latex Immediate Response Procedures	26-Mar-24	Complete
U657058	Pranonsatit	Kittiya	AC91_365	MTP_PU/Latex Immediate Response Procedures	26-Mar-24	Complete
U534895	Somporn	Promptak	AC91_365	MTP_PU/Latex Immediate Response Procedures	26-Mar-24	Complete
UB06548	Chutanan	Muangsuwan	180823_1095	MTP_Latex LOPA (SIS)	2-Jun-22	Complete
U393815	Rangsan	Boonromyen	AC92_1095	MTP_PU/Latex High Risk Procedure	19-Jul-23	Complete
U534895	Somporn	Promptak	AC92_1095	MTP_PU/Latex High Risk Procedure	19-Jul-23	Complete
U403865	Teera	Boonkam	AC92_1095	MTP_PU/Latex High Risk Procedure	20-Jul-23	Complete
U752637	Sarawoot	Chaloeirat	AC92_1095	MTP_PU/Latex High Risk Procedure	20-Jul-23	Complete
U360578	Narate	Napraiwan	AC92_1095	MTP_PU/Latex High Risk Procedure	24-Jul-23	Complete
U396530	Anurak	Prapusaro	AC92_1095	MTP_PU/Latex High Risk Procedure	25-Jul-23	Complete
U657058	Pranonsatit	Kittiya	AC92_1095	MTP_PU/Latex High Risk Procedure	25-Jul-23	Complete
U752078	Damrong	Traewong	AC92_1095	MTP_PU/Latex High Risk Procedure	25-Jul-23	Complete
U755363	Siwanut	Kaewya	AC92_1095	MTP_PU/Latex High Risk Procedure	25-Jul-23	Complete
UB06548	Chutanan	Muangsuwan	AC92_1095	MTP_PU/Latex High Risk Procedure	25-Jul-23	Complete



## ภาคผนวก ข-16

---

เอกสาร PPE grid



# Latex PPE Grid

## Minimum PPE of Latex

- 1) Hard hat, safety glasses, Long sleeves shirt, Cotton gloves and safety shoes.
- 2) Ear plug is required when entry blue line or when exposed noise at or above 85 dB(A)

Revised by : Phongsak C./ Pattamawadee A./Damrong T. / Sawan N.

Date: 6-Mar-2024

Approved by : Chacrit A.

Task / Activity	Chemical Toxicity and Physical Hazards	HEAD			Respiratory	Respiratory	BODY				HANDS				FEET/Other		Remark
		Chemical Goggles	Face Shield	Half Face Air-Purifying with cartridges	SCBA	Full Face Air-Purifying with cartridges	APRON	Fire Retardant Cloth(FRC)	Saranex suit (Chemical resistant suit)	Dust protection Suit (Tyvek)	Nitrile plant type	Neoprene glove	Leather Gloves	Cut resistant glove (Level 5)	Chemical resistance boot	Fall Protection (Full Body Harness with Lanyard)	General Comments : ● The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. ● Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (Nomex) is issued to all Dow and in-house Maintenance employees. ● Due to the variability in business and block requirements, higher levels of PPE may be required. ● This will be addressed during the SOP or Safe Work Permit process or by consulting your Local EH&S Delivery contact if appropriate.
2-Hydroxyethyl acrylate ( 2-HEA)																	
Loading, opened drum	Toxic in contact with skin. Irritating to eyes, respiratory system and skin.					X			X			X					- Change cartridge 6003 after end of shift - Change 5N11 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever comes first.
FL-116 filter changed						X			X			X					- Change cartridge 6003 after end of shift - Change 5N11 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever comes first.
Acrylic Acid																	
Line and equipment opening	Severe burns to eye and skin.		X*			X					X						- Change cartridge 6003 after 5.7 hours - Change filters 5N11 when dirty,damaged,or difficult to breathe through
ISO Tank Unloading						X			X		X			X	X		- Change cartridge 6003 after 5.7 hours - Change filters 5N11 when dirty,damaged,or difficult to breathe through
Pump and equipment preparation for maintenance						X			X		X			X			- Change cartridge 6003 after 5.7 hours - Change filters 5N11 when dirty,damaged,or difficult to breathe through
Ammonium Hydroxide (Aqueous ammonia, >10 %)																	
FI-125 filter changed	Corrosive to skin, eyes and respiratory tract					X					X						- Risk assessment Priority 4 - Dispose cartridge 6004 after end of use
Sampling ,bulk unloading						X					X				X		- Risk assessment Priority 4 - Dispose cartridge 6004 after end of use
Antifoam 1520																	



Task / Activity	Chemical Toxicity and Physical Hazards	HEAD			Respiratory	Respiratory	BODY				HANDS				FEET/Other		Remark
		Chemical Goggles	Face Shield	Half Face Air-Purifying with cartridges	SCBA	Full Face Air-Purifying with cartridges	APRON	Fire Retardant Cloth(FRC)	Saranex suit (Chemical resistant suit)	Dust protection Suit (Tyvek)	Nitrile plant type	Neoprene glove	Leather Gloves	Cut resistant glove (Level 5)	Chemical resistance boot	Fall Protection (Full Body Harness, with Lanyard)	General Comments : ● The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. ● Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (Nomex) is issued to all Dow and in-house Maintenance employees. ● Due to the variability in business and block requirements, higher levels of PPE may be required. ● This will be addressed during the SOP or Safe Work Permit process or by consulting your Local EH&S Delivery contact if appropriate.
Drum unloading	May cause temporary redness and discomfort to eye.	X					X				X						Risk assessment Priority 4
Aqueous MIX(Sodium Bicarbonate,Sodium Carbonate, Sodium Persulfate, Ammonium Persulfate)																	
Hand add V-205	Irritating to eyes, respiratory system and skin. Sensitization by inhalation and skin contact	X1	X1	X1		X	X				X			X			- Change cartridge 6003 after end of shift - Change 5N11 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever comes first. - Risk assessment Priority 4 - Full face ไม่พบ half face+goggles ไม่ -X1 สามารถเลือกได้ว่าจะใช้ full face หรือ half face+Goggles+Face shield
Filter change FL-205		X	X								X						- Change cartridge 6003 after end of shift
Polyacrylic acid Sodium (PAAS) or Bevaloid 208 or colloid 208																	
Transfer from tote to drum	Mild irritation to eye. May cause irritation to skin.		X									X					- Change 5N11 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever comes first. - Risk assessment Priority 4
Drum add			X									X					Risk assessment Priority 4
BP-30 Bioban																	
Tote unloading	Severe irritation to eye. Moderate irritation to skin. Irritation to upper respiratory tract					X		X		X							- Risk assessment Priory 4 - Change cartridge 6003 after end of shift - Change 5N11 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever comes first.
Treating bactria						X		X		X							- Change cartridge 6003 after after end of shift - Change 5N11 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever com first.
Butadiene																	
Line and equipment opening/Filter changing	Inhalation hazard, may cause cancer. Body contact with liquid can cause frost bites					X		X		X							- Cartridge: 3M-6003. - Estimation time is not over 4 hours as per OSHA recommendation (https://www.osha.gov/laws-regs/regulations/standardnumber/1910/1910.1051) - After start up, confirm quality by supplier COA. No need to do sampling task. - Line opening for MTC and operation such as open filter
CANGUARD ULTRA BIT 20 DPG, Proxel (DL, 10% and GXL, 19%)																	
Drum Unloading	Severe irritation to eyes. Irritation to skin and respirartort tract.					X					X						- Change cartridge 6003 after end of shift - Change 5N11 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever com first.
Steam and Condensate, temp <90 oC																	
Line opening (First break at high temperature)	Cause redness to skin		X*									X					- We have administrative control by drain empty before to do line opening. -X* Face shield can be relaxed after first break - Neoprene can prevent heat at 180 C
Sampling (No pressure line) /Open drain line.			X*									X					-X* Face shield can be relaxed after first break - Neoprene can prevent heat at 180 C



## ภาคผนวก ข-17

---

ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล



2024  
APRIL

SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
	1 MTP 09.00-12.00 นพ. นพอล กู้สุวรรณกุล หลักสูตรออร์โธปิดิกส์	2	3 AIE 13.00-15.00 พญ. ปารณีย์ จันทพรอ่อน เวชปฏิบัติทั่วไป	4 AIE 08.30-10.30 นพ. นพอล กู้สุวรรณกุล หลักสูตรออร์โธปิดิกส์ MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ. ลิขสิทธิ์ โสณันทะ อชีวเวชศาสตร์	5 MTP 13.00-16.00 นพ. นพอล กู้สุวรรณกุล หลักสูตรออร์โธปิดิกส์	6 วันจักรี
7	8 ชดเชยวันจักรี	9	10 AIE 13.00-15.00 พญ. ปารณีย์ จันทพรอ่อน เวชปฏิบัติทั่วไป	11 MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ. ธนภูมิ ใสโรสง อชีวเวชศาสตร์	12	13 วันสงกรานต์
14 วันสงกรานต์	15 วันสงกรานต์	16 ชดเชยวันสงกรานต์	17 AIE 13.00-15.00 พญ. ปารณีย์ จันทพรอ่อน เวชปฏิบัติทั่วไป MTP 14.00-17.00 นพ. กลมนันท์ เตียมณี หลักสูตรออร์โธปิดิกส์	18 MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ. ลิขสิทธิ์ โสณันทะ อชีวเวชศาสตร์	19	20
21	22 AIE 08.30-10.30 นพ. นพอล กู้สุวรรณกุล หลักสูตรออร์โธปิดิกส์	23	24 AIE 13.00-15.00 พญ. ปารณีย์ จันทพรอ่อน เวชปฏิบัติทั่วไป	25 MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 นพ. ลิขสิทธิ์ โสณันทะ อชีวเวชศาสตร์	26 MTP 13.00-16.00 นพ. นพอล กู้สุวรรณกุล หลักสูตรออร์โธปิดิกส์	27
28	29 AIE 08.30-10.30 นพ. นพอล กู้สุวรรณกุล หลักสูตรออร์โธปิดิกส์	30				

NOTES:



## ภาคผนวก ข-18

---

เอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2567





ประกาศตรวจสอบสุขภาพประจำปี



คลิก ตรวจสอบโปรแกรม



คลิก ลงทะเบียน / แก้ไข ตรวจสอบร่างกาย onsite

## 2024 HEALTH CHECK-UP



คลิก ดูขั้นตอนการลงทะเบียน & การเตรียมตัวตรวจร่างกาย

- ✓ ตรวจสอบโปรแกรม ภายใน 30 กรกฎาคม
- ✓ เลือกวันและเวลาตรวจสอบสุขภาพ หรือ แก้ไขด้วยตนเอง จนกว่าคิวเต็ม
- ✓ กรอกแบบสอบถาม ส่งจาก FGLHPPA@DOW.COM เดือนสิงหาคม
- ✓ ตรวจสอบสุขภาพ
- ✓ เลือกคิวพบแพทย์ รอประกาศ
- ✓ พบแพทย์รับผลสุขภาพ หลังตรวจตรวจร่างกายครบ อย่างน้อย 15 วัน



### กำหนดการตรวจสอบสุขภาพ

#### MTP ADMIN #1

2 August 2024

06:00-12:00

28 August 2024

06:00-12:00

#### AIE TOWNHALL #1

8 August 2024

06:00-12:00

14 August 2024

06:00-12:00

ทุกวัน

#### SW.กรุงเทพฯ

29 สิงหาคม 2024

30 กันยายน 2024

ทำนัด & ติดต่อ  
แผนกส่งเสริมสุขภาพ  
อาคาร A ชั้น G  
เปิดบริการเวลา

07:00 - 17:00 น.

คลิก ดูรายละเอียด



นัดตรวจสุขภาพ ที่ SW.

### เฉพาะพนักงานหญิง ดูข้อมูลเพิ่มเติม



นัด PAP SMEAR



นัด MAMMOGRAM

คลิกเลย!

PAP SMEAR & MAMMOGRAM: เปิดบริการตั้งแต่วันที่ - 30 กันยายน

สอบถามข้อมูล: Health Services:038-925653 MST: Rachada Horthong



038 921 999  
www.bangkokhospital.com

ดูขั้นตอนการตรวจการได้ยิน

ดูขั้นตอนการตรวจสมรรถภาพปอด

ดูขั้นตอนการเก็บตัวอย่างตรวจอุจจาระ / พนักงานอายุ 50 ปีขึ้นไป

ดูขั้นตอนเก็บปัสสาวะตรวจสารเคมี ฝาสีแดง



## ภาคผนวก ข-19

---

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ



**สถิติการเกิดอุบัติเหตุ**  
โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์  
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2565	0	0
2566	0	0
2567	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)





## ภาคผนวก ข-20

---

แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ



## SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

### สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document	4
1.2 ขอบเขต Scope	5
1.3 ระดับเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation	6
1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)	7
1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	7
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	7
2. ระบบการบัญชาการในการฉุกเฉิน Incident Command System	8
2.1 สิ่งบัญชาการ	8
2.1.1 สิ่งบัญชาการเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart	8
2.1.2 สิ่งบัญชาการเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong Level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ ไทโยงเลเวล Estate Level 3)	9
2.1.3 สิ่งบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong Level 2 Incident Command Chart	10
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility	11
2.2.1 ผู้บัญชาการในการฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1 ออไนต์ไซด์ Onsite ED	12
2.2.1.2 ไทโยงไซด์ Liaison ED	12
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL	12
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3 On-scene Commander	15
2.2.4 EDC Operator	15
2.2.5 ES&S on call	16
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT)	17
2.2.7 Back up Emergency response team	17
2.2.8 Mutual aid Coordinator	17
2.2.9 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในที่เกิดเหตุ Incident area plant operator	18
2.2.10 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function	19
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader	19
2.2.10.2 Authorized Spokespeople	19
2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager	19
2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager	19
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist	20
2.2.10.6 รปภ. Security	20
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team	20

2.2.10.8 นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist	21
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	21
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO)	21
2.2.10.11 Process Safety UPE response team	21
3. การแจ้งเหตุ Notification	21
3.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification	21
3.1.1 การแจ้งเหตุ EDC จากภายใน Inform EDC from site	21
3.1.2 การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel	22
3.1.3 สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal	22
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุแก่บุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification	24
3.2.1.1 ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดของ Off-site pipe line or Rayong area	30
3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดของ Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)	30
3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port	30
3.3 การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	31
4. การปฏิบัติเมื่อเกิดฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide	32
4.1 ที่จัดรวมพล At the assembly Area	32
4.2 ในเขตเกิด Operation area	33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1 ผู้พบเหตุ Witness	33
4.2.1.2 Panel operator	33
4.2.1.3 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	34
4.2.1.4 Shift activity coordinator	34
4.2.1.5 Permit Receiver	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7 Others personnel	35
4.3 บุคคลอื่นนอกพื้นที่ที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level	36
4.3.1.1 Panel operator	36
4.3.1.2 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	36
4.3.1.3 Shift activity coordinator	36
4.3.1.4 Permit Receiver	36
4.3.1.5 Others on site personnel	36
4.4 เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal	37
4.5 เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Responses to All Clear signal	37
5. คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide	38
5.1 กรณีไฟไหม้ Fire	38
5.2 กรณีรั่วไหล Spill or Release	40
5.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction	41



5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured.....	44
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure .....	44
5.5.1	พนักงานเฝ้าควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator.....	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant.....	45
5.6	กรณีผิดปกติของรังสี Abnormal Radiation .....	45
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare .....	45
5.7.1	กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise.....	45
5.7.2	กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage.....	46
5.8	กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint.....	47
5.8.1	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour.....	47
5.8.2	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint .....	48
5.9	กรณีอากาศรุนแรง Severe weather .....	49
5.10	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake.....	50
5.11	กรณีผู้วางระเบิดและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and Suspected object .....	51
5.11.1	การขู่วางระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call .....	51
5.11.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object .....	52
5.12	ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire.....	53
5.13	การก่อการร้าย Terrorists.....	53
5.14	เหตุการณ์โรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant.....	54
5.15	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit.....	54
5.15.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response.....	54
5.15.2	การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling .....	55
5.15.3	ผู้มีอำนาจในแถลงข่าว Company Authorized Spokesperson.....	55
5.15.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor .....	55
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุการณ์การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER) .....	56
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident.....	56
6.2	เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident.....	57
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port .....	58
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีที เอชจี จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท ไบโวลด์ เทลลอคซ์ไทย จำกัด.....	58
8.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources .....	59
8.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security.....	59
8.2	ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center .....	59
8.3	ศูนย์ปฏิบัติการในการฉุกเฉิน Emergency Operation Center .....	59
8.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area .....	60
8.5	น้ำดับเพลิง Fire water.....	62
8.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team.....	63

8.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT .....	63
8.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan .....	63
8.9	Shelter in place (SIP) building.....	63
9.	แผนฟื้นฟู Recovery plan .....	64
10.	Revision history.....	65

## 1. บทนำ Introduction

### 1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินงานของของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด  
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน  
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว  
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement  
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement  
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.



## 1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานกิจกรรมของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนไอ 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate (MTPIE)
  - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
  - โรงงานผลิตโพลีไสตรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด
  - หน่วยผลิตโสตรีนโนโมเมอร์ SSMC - บริษัท สยามโสตรีนโนโมเมอร์ จำกัด
  - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL - บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
  - หน่วยงานสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT\_MTP - บริษัท สยามโสตรีนโนโมเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
  - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรหม์ แอนด์ ฆาสส์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
  - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์โบต เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
  - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL\_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SSLC\_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
  - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
  - หน่วยผลิตสารฐานูปโภคพื้นฐาน UT\_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
  - หน่วยผลิตสารโพลีออล DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
  - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจริ์ ประเทศไทย) จำกัด
  - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด
  - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนโพลีออล รีจิด - บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
  - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่อ จัดรับส่งสินค้า และ คลังสินค้า)
  - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
  - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
  - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

## 1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาบตาพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

**ภัย (Hazard)** หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อการบาดเจ็บ เสียชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมตลอดถึงชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

**อุบัติเหตุ (Incident)** หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

**อุบัติเหตุ (Accident)** หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

**เหตุฉุกเฉิน (Emergency)** หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.



### ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

#### 1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายในไซต์

Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

#### 1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์

Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

#### 1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

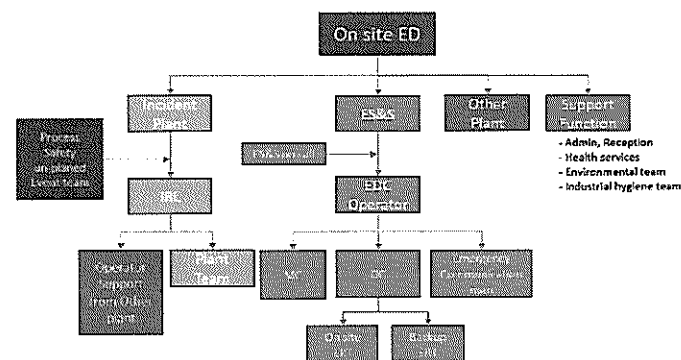
หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared or impact others plant off site or impact community.

## 2. ระบบบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

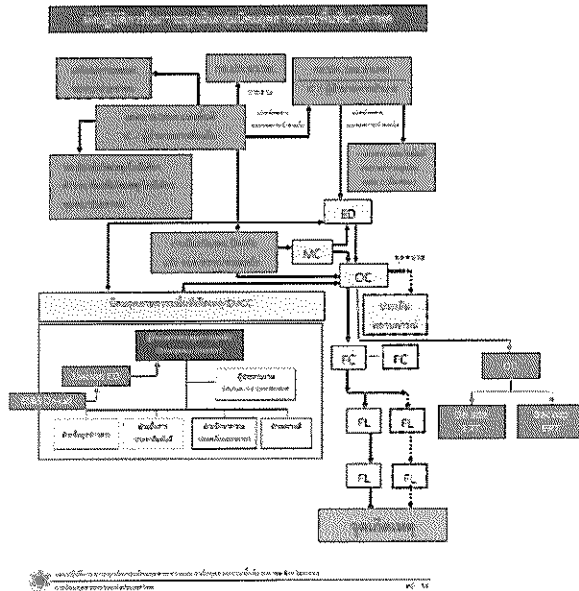
### 2.1 ผังบัญชาการ

#### 2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart

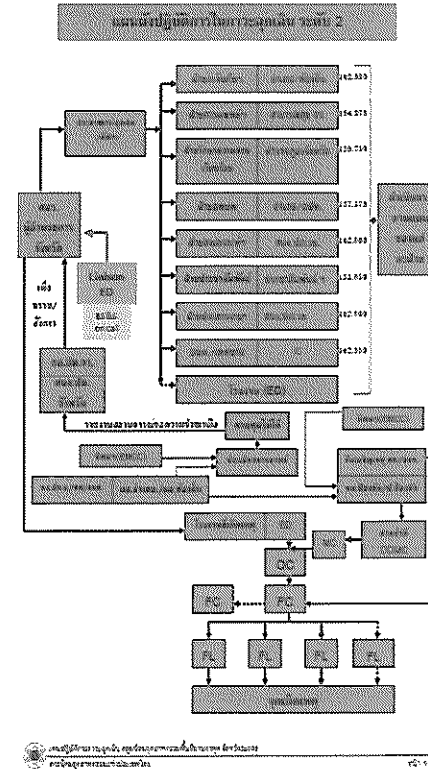




2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident  
Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident  
Command Chart





## ภาคผนวก ข-21

---

รายงานสรุปการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2567





## กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

บริษัทจำกัดบริษัท สยามเลเท็กซ์เคราห์ จำกัด

วันที่รายงานตั้งแต่ 18/7/2567 ถึงวันที่ 18/7/2567

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

หน้า 1

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
1.แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	วันที่ฝึกซ้อมดับเพลิง วันที่ฝึกซ้อมหนีไฟ 26/06/2567 วันที่รายงาน 18/07/2567	18/07/2567	ESPSI3002- 00000000410069

วันที่พิมพ์รายงาน 18/7/2567

### แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

วันที่ 18/07/2567  
หมายเลขอ้างอิง : ESPSI3002-00000000410069

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ  
๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ

๑.๒ สาขา

ที่อยู่ เลขที่

ถนน

เขต/อำเภอ

รหัสไปรษณีย์

โทรศัพท์

E-mail ลูกจ้าง

บริษัท สยามเลเท็กซ์เคราห์ จำกัด

เมืองระยอง ประเภกิจการ การผลิตผลิตภัณฑ์เคมีภัณฑ์ ยางยืดจัดประเภทไว้ในที่อื่น

6 หมู่ที่

10-5

เมืองระยอง

21150

038673471

pintranon@dow.com

ระยอง/ระยอง

ระยอง/ระยอง

ระยอง/ระยอง

ระยอง/ระยอง

ระยอง/ระยอง

ระยอง/ระยอง

๑.๓ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 242 คน

๑.๔ ลักษณะที่จัดของสถานประกอบการและ ๑.๕ กรณีเป็นสถานที่ที่มิใช่สถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

๒. รายงานการผลดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม

26/06/2567

๒.๒ ฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมาก เมื่อ (วัน/เดือน/ปี)

27/10/2566

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม

14 คน

๒.๔ ผลการดำเนินการตามการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี

☐ พอใช้

☒ ดี

☐ ดีมาก

๓. การดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับการเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งมีอำนาจมอบหมาย

ตามหนังสือ

เลขที่

ลงวันที่

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมหนีไฟ

ชื่อ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนแมนทอล เซอร์วิส จำกัด

เลขที่ใบอนุญาต 0102-03-2566-0052

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองผลการฝึกซ้อม มาด้วยแล้ว

2024\_Latex\_Drill Report Result.pdf



แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด หน่วย (สาขา) -

ประเภทกิจการ ผลิต Styrene-Butadiene Latex

ที่อยู่ เลขที่ 6 หมู่ที่ ๑ ซอย ๑ ถนน ใจ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

โทรศัพท์ 038673000

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม 233 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ หน่วยผลิตและอาคารควบคุมการผลิต

☐ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 26 มิถุนายน 2567

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 27 ตุลาคม 2566

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 14 คน

๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี

หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต 0102-03-2566-0052 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาต และหนังสือรับรองผลการฝึกซ้อมมา ด้วยแล้ว

General Business

การซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิง ประจำปี 2567  
ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย)

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ 26 มิถุนายน 2567

ระหว่างเวลา 13:30-15:00 น.

- ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 นิคมฯ ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
  - ซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
- ซ้อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ ตามข้อกำหนดของเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง

วัตถุประสงค์

- เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานได้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ ในเรื่องการควบคุม การระงับเหตุ และการใช้อุปกรณ์ที่มีในโรงงานป้องกันการลุกลามออกนอกโรงงาน
- เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายนอกและชุมชน
- เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลิตและสิ่งแวดล้อม
- เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับ Plant
- เพื่อให้พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อในโรงงาน ค้นเคยกับวิธีปฏิบัติในการรวมพลที่จุดรวมพล

สมมติฐานของ  
การซ้อมแผนฯ

- เกิดไฟไหม้ที่ V-105 (BD Tank)
- ทิศทางลมตามจริง
- ใช้หน่วยงานได้ตอบภาวะฉุกเฉินภายในโรงงาน
- พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อไปรวมตัวที่จุดรวมพล

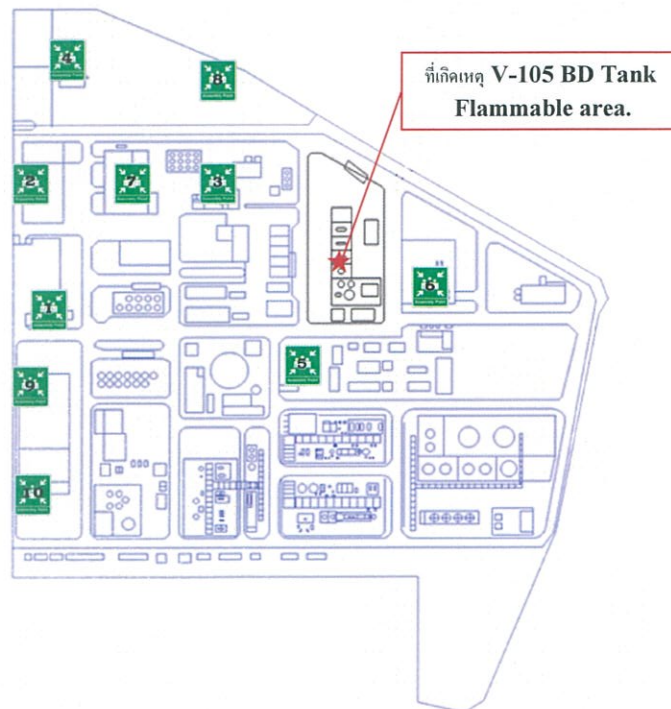
ผู้ดำเนินการ  
ฝึกซ้อม

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด

General Business



ผังบริเวณ



General Business

#### สถานการณ์จำลอง (Scenario)

ลำดับเหตุการณ์	เหตุการณ์/สถานการณ์ต้นเหตุ (Emergency Drill Scenario)
13:30	ขณะที่ Latex plant กำลังมีกิจกรรมการตัดเปลี่ยนท่อส่ง BD แล้วมีการเชื่อมต่อใหม่กับท่อเก่า และได้เกิด BD รั่วออกจาก Stem Valve ใกล้เคื่องกับจุดที่ทำงานและทำให้เกิดประกายไฟลุกติดขึ้นมา
13:35	Contractor จึงทำการหยุดงานและใช้ถังดับเพลิงทำการดับไฟเพื่อที่จะดับไฟ และทาง Safety Attendance ได้ทำการแจ้งมาทางวิทยุเพื่อแจ้งให้ทาง plant ทราบและได้อพยพทีมงานที่ทำงานทั้งหมดลงมาที่ด้านล่าง V-105
13:38	Panel operator ได้แจ้งให้กับ IRL รับทราบ และทำการตรวจสอบ process condition ต่างๆ ของ V-105
13:40	IRL ออกไปตรวจสอบที่ทำงานพร้อมกับ Field Operator และพบว่ามีเปลวไฟด้านบน V-105
13:45	Field Operator ทำการกดลิ้นกดฉุกเฉินเพื่อขอความช่วยเหลือจาก ERT
13:50	IRL แจ้งขอความช่วยเหลือจากทีม ERT เนื่องจากต้องการใช้น้ำดับเพลิงฉีดไปด้านบน V-105
13:55	EDC Operator รับข้อมูลจาก IRL และลงบันทึกรายละเอียดในใบรับแจ้งเหตุ <ul style="list-style-type: none"> <li>ส่งทีม ERT พร้อมรถ Emergency เข้าไปเตรียมช่วยเหลือที่เกิดเหตุ</li> <li>ประกาศผ่านทางวิทยุสื่อสารและแจ้ง ERT/ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED)/EMCC/โรงงานใกล้เคียงและผู้เกี่ยวข้อง</li> </ul>
13:45	ERT เข้าถึง Plant พร้อมกับ OC และ IRL ของ plant
13:50	<b>ERT</b> เริ่มทำการฉีดน้ำ ที่ V-105
14:00	Panel Operator แจ้งว่า Pressure และ Temp Tank V-105 และมีแนวโน้มคงที่
14:10	IRL แจ้ง Panel Operator แจ้งว่าระดับไฟลดลงแต่ยังไม่ดับ <b>ERT</b> ยังคงทำการฉีดน้ำดับเพลิงไปที่ V-105
14:20	IRL แจ้ง Panel Operator แจ้งว่าระดับไฟดับลงแล้ว แต่ <b>ERT</b> ยังคงทำการฉีดน้ำดับเพลิงไปที่ V-105
14:30	IRL แจ้ง Panel Operator แจ้งว่าระดับไฟดับลงแล้ว และ <b>ERT</b> หยุดการฉีดน้ำดับเพลิงไปที่ V-105
14:40	IRL และ OC เข้าไปประเมินความเสียหายที่เกิดเหตุอีกครั้ง <ul style="list-style-type: none"> <li>IRL แจ้งขอให้ ERT Clear พื้นที่โดยรอบ</li> <li>IRL ตรวจสอบรอบๆ V-105 เป็นปกติ</li> </ul>
15:00	IRL และ OC ประเมินที่จุดเกิดเหตุแล้ว สถานการณ์กลับสู่ภาวะปกติ <ul style="list-style-type: none"> <li>IRL ขออนุมัติ All clear จาก ED ผ่านทาง EDC</li> <li>ED อนุมัติ All clear</li> <li>Panel operator กด All clear</li> </ul>

General Business



ภาพถ่ายระหว่างการซ้อมแผนฉุกเฉิน

1. พนักงานฝ่ายผลิตประเมินสถานการณ์และกด  
สวิตช์ถ่วงแรงดัน



2. IRL และ OC วางแผนการระงับเหตุ



3. ERT เข้าทำการระงับเหตุ



4. ERT เข้าทำการระงับเหตุ และควบคุมสถานการณ์ได้



5. OC และ IRL เข้าตรวจสอบความเสียหาย



6. จัดรวมพล





ภาคผนวก ข-22

---

ผังแสดงพื้นที่สีเขียว

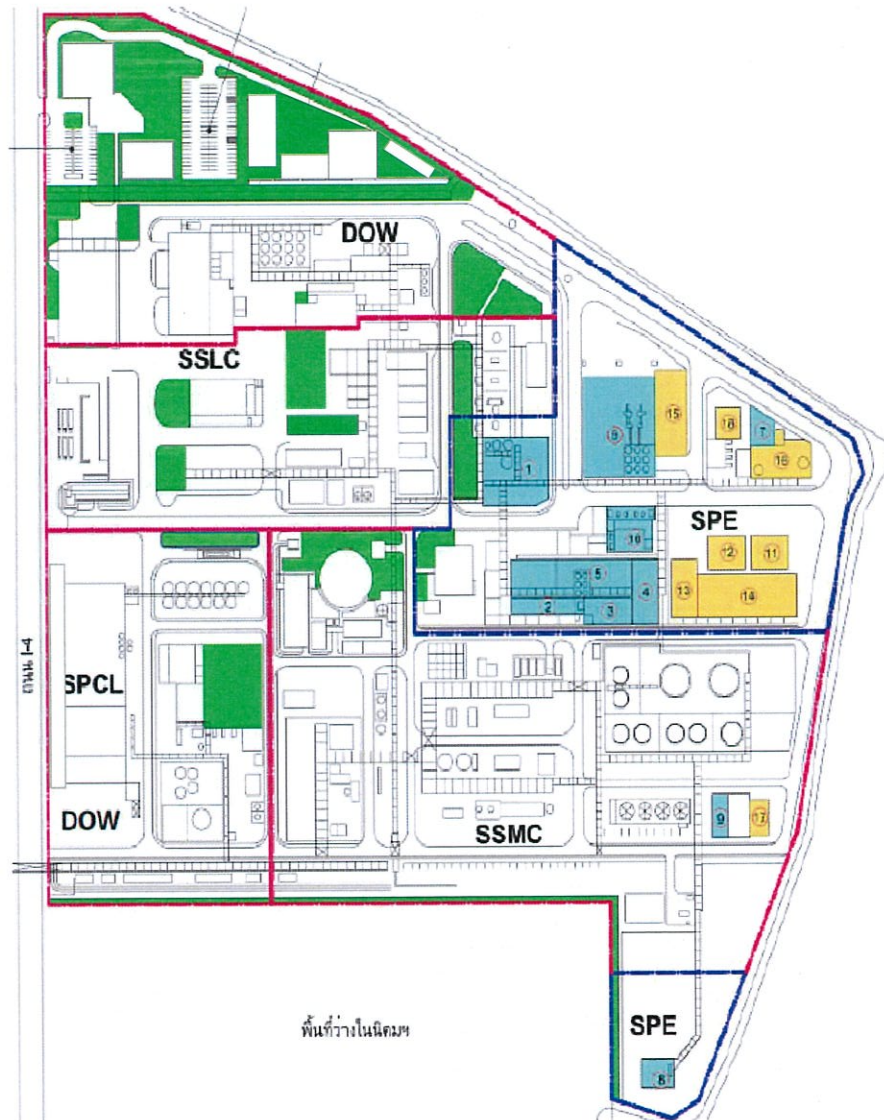


# พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด





## พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



### □ พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ประมาณ 26,000 ตร.ม. ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9 ของพื้นที่ทั้งหมด  
แบ่งเป็น

■ DOW	15,150	ตารางเมตร
■ SSLC	3,110	ตารางเมตร
■ SPCL	4,050	ตารางเมตร
■ SSMC	3,600	ตารางเมตร
■ SPE	830	ตารางเมตร

- ภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทปลูกไม้ยืนต้นขนาดสูงกว่า 1.50 เมตร  
จำนวนมากกว่า 600 ต้น สอดคล้องกับประกาศการนิคมฯ  
กำหนดให้ปลูกไม้ยืนต้นที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร  
จำนวน 1 ต้น/ไร่ เช่น อโศกอินเดีย มะฮอกกานี แคนา  
ดินเปิดน้ำ เป็นต้น



## ภาคผนวก ข-23

---

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์  
ด้านความปลอดภัย



## Monitor Gun Semi-Annual

Plant. Ltx.....

[illegible]

**Corrective Actions or Repairs needed :** .....

Boonleed.

Sony



แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ Latex plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

8-Apr-2024

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด (Type)	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกสิ่งต่าง / การแก้ไข Note/Correction
LX-01	Process ground floor near monomer header	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-02	Process ground floor near V-850	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-03	Process ground floor near P-625	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-04	Process area floor1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-05	Process area floor1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-06	Process area floor2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-07	Process area floor2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-08	Process area floor3	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-09	Process area floor3	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-10	Process area floor4	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-14	Near B-704 blower	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-15	Near chemical treatment CTW&Air compressure	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-16	Latex MCC room	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>11.8</u> kg./ <u>11.7</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-17	Latex MCC room	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>11.8</u> kg./ <u>11.8</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-18	Front of W/H raw mat 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-19	Front of W/H raw mat 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-20	LS-200 unloading station	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-21	Front V-132 near P-132	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-22	Front V-105 near P-105	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-23	Front V-100 near P-100	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-24	BD metering station	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
LX-25	Transformer Latex	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และอันตรายบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหน่วย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบกับเครื่องหมายก่อนหน้า
- ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังดับเพลิง (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม, ห่วงไม่หัก, ข้อต่อต่างไม่หลวม และ ซิลิโคนปลอกไม่ขาด)
- ต้องมีป้ายบอกคำแนะนำและสัญลักษณ์ผู้ผลิต และพร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ไม่ผ่านไม่ได้



ไม่ผ่านไม่ได้



ไม่ผ่านไม่ได้

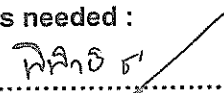
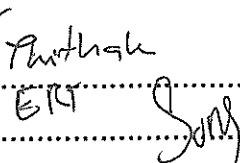


# Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : PO / LTX

Date	12 Jun 24	12 Jun 24	12 Jun 24				
Deluge system	Process-02	Process-03	Process-04				
Inspector by	Chayanon	Chayanon	Chayanon				
1. ตรวจสอบความดันที่ supply ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันอยู่ในระดับปกติ Note:[ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar]	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ
2. ตรวจสอบความดัน Air,N2 หรือ water ที่จ่าย ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air,N2,water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 220 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 220 psi (bar)	ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 220 psi (bar)	ค่าปกติ - ถึง psi (bar) ค่าพนักงาน psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าพนักงาน psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าพนักงาน psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าพนักงาน psi (bar)
Check point	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N
3. วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อค สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง	/	/	/				
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหลของน้ำ	/	/	/				
5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบว่าไม่มีการอุดตันที่รู	/	/	/				

Corrective Actions or Repairs needed :

DOW, DOW JV RESTRICTED



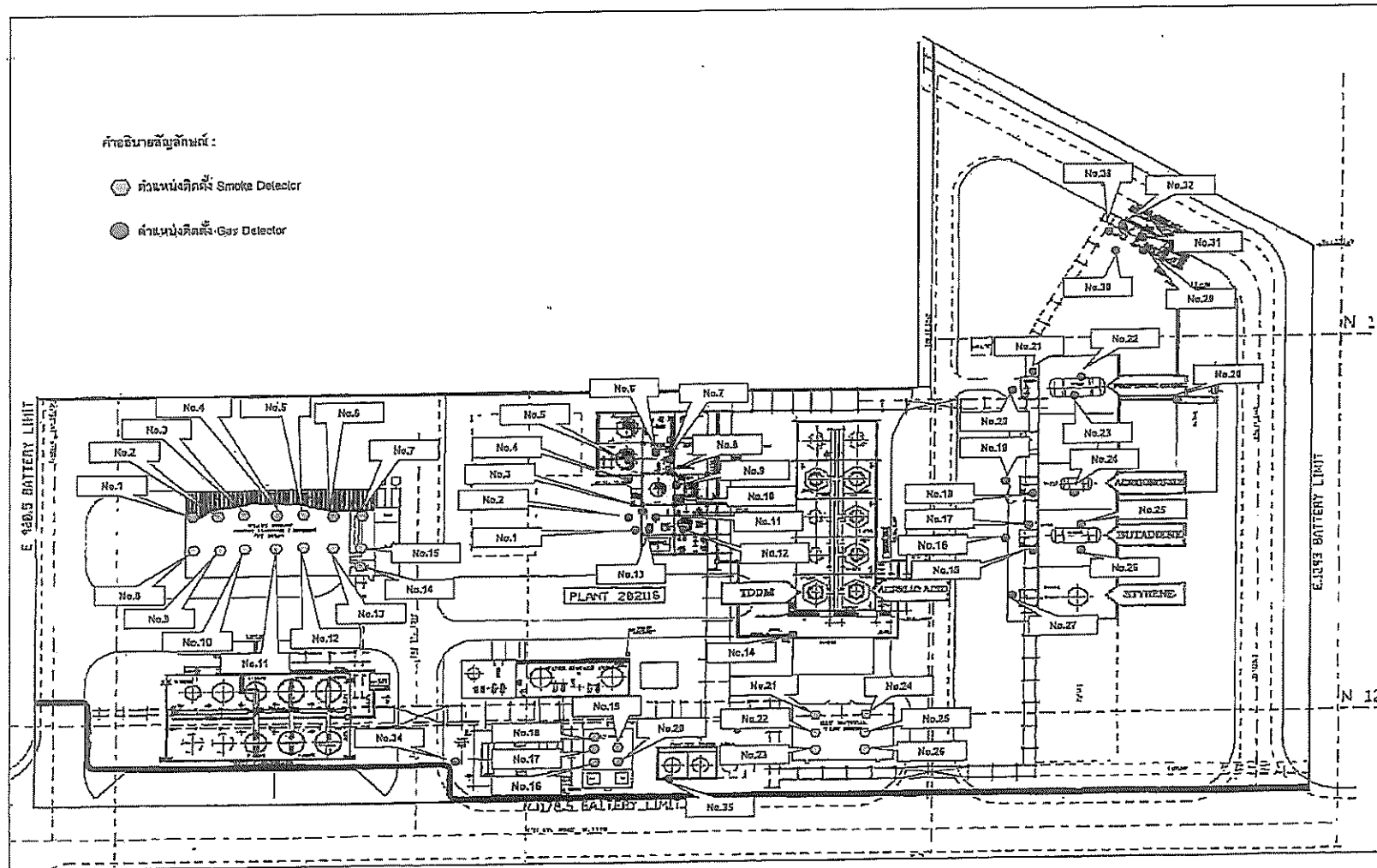
## ภาคผนวก ข-24

---

เอกสารแสดงตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ  
เพื่อความปลอดภัย ได้แก่ Gas detector และ Smoke detector



แผนผังแสดงตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจหา Gas Detector และ Smoke Detector  
โครงการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด





## ภาคผนวก ข-25

---

ตัวอย่าง Safe work permit และ Pre-Task Analysis



SAFE WORK PERMIT (SWP)

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต: Toda No Kikoy

No LATEX-202405-2439

แบบ LATEX

วันที่ 22 May 2024

ประเภทงาน LATEX Channel/FI

SECTION 1: General Information

1.1 ชื่อสถานที่ปฏิบัติงาน: โรงงานผลิตสายเคเบิล

หมายเลขใบอนุญาต: 24-05-2439 หรือระบุวันที่ออกใบ

1.1.1 อธิบายขอบเขตงานและอันตราย: อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ปฏิบัติงาน

Which คือ สายไฟภายใน Panel piping and Pipe Rack Str. Product / ปิดระบบงาน Shut down boiler Latex

1.1.2 ระบุเครื่องมือ อุปกรณ์หรือเครื่องจักร ที่นำมาใช้ในการปฏิบัติงาน  
ประเภท ระดับน้ำ ความถี่

1.2 วันที่ออก

22 May 2024

1.3 ระบุรายละเอียดของงานที่จะดำเนินการ: ปิดสายเคเบิลในตู้ควบคุม

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> การตัดสายเคเบิล                      | <input type="checkbox"/> การทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีแรงดันสูง                       |
| <input type="checkbox"/> การเชื่อมต่อสายเคเบิล                | <input type="checkbox"/> การทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีแรงดันต่ำ                       |
| <input type="checkbox"/> การทำงานกับสายเคเบิลที่มีแรงดันไฟฟ้า | <input checked="" type="checkbox"/> การทำงานกับสายเคเบิลที่มีแรงดันไฟฟ้าและแรงดันสูง |
| <input type="checkbox"/> การทำงานกับสายเคเบิลที่มีแรงดันไฟฟ้า | <input type="checkbox"/> งานเชื่อมโลหะด้วยเครื่องจักร                                |
| <input type="checkbox"/> การทำงานกับสายเคเบิลที่มีแรงดันไฟฟ้า | <input type="checkbox"/> งานเชื่อมโลหะด้วยเครื่องจักร หรือ งานเชื่อมโลหะด้วยมือ      |
| <input type="checkbox"/> การเชื่อมโลหะด้วยเครื่องจักร         | <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมโลหะด้วยเครื่องจักร                     |
| <input type="checkbox"/> การเชื่อมโลหะด้วยเครื่องจักร         | <input type="checkbox"/> การทำงานกับสายเคเบิลที่มีแรงดันไฟฟ้า                        |
| <input type="checkbox"/> การเชื่อมโลหะด้วยเครื่องจักร         | <input type="checkbox"/> การทำงานกับสายเคเบิลที่มีแรงดันไฟฟ้า                        |
| <input type="checkbox"/> การเชื่อมโลหะด้วยเครื่องจักร         | <input type="checkbox"/> การทำงานกับสายเคเบิลที่มีแรงดันไฟฟ้า                        |
| <input type="checkbox"/> การเชื่อมโลหะด้วยเครื่องจักร         | <input type="checkbox"/> การทำงานกับสายเคเบิลที่มีแรงดันไฟฟ้า                        |

1.4 ระบุชื่อผู้ปฏิบัติงาน: นายสมชาย ใจดี

1.5 ระบุชื่อผู้ตรวจสอบ: นายสมชาย ใจดี

- ☐ ระบุชื่อผู้ตรวจสอบ: นายสมชาย ใจดี
- ☒ ระบุชื่อผู้ตรวจสอบ: นายสมชาย ใจดี

No LATEX-202405-2439

4.1 ระบุลักษณะของงานที่จะดำเนินการ: งานซ่อมแซมสายเคเบิล

4.1.1 ระบุลักษณะของงานที่จะดำเนินการ: งานซ่อมแซมสายเคเบิล

☒ ไม่มีการวัด

1. ระบุลักษณะของงานที่จะดำเนินการ

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ สารที่ติดไฟได้ง่ายเมื่อสัมผัสกับเปลวไฟ	<input type="checkbox"/>		สารที่ก่อให้เกิดอันตราย เช่น วัตถุอันตราย สารเคมี
<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ สารที่ติดไฟได้ง่ายเมื่อสัมผัสกับเปลวไฟ	<input type="checkbox"/>		สารที่ก่อให้เกิดอันตราย เช่น วัตถุอันตราย สารเคมี
<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ สารที่ติดไฟได้ง่ายเมื่อสัมผัสกับเปลวไฟ	<input type="checkbox"/>		สารที่ก่อให้เกิดอันตราย เช่น วัตถุอันตราย สารเคมี
<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ สารที่ติดไฟได้ง่ายเมื่อสัมผัสกับเปลวไฟ	<input type="checkbox"/>		สารที่ก่อให้เกิดอันตราย เช่น วัตถุอันตราย สารเคมี
<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ สารที่ติดไฟได้ง่ายเมื่อสัมผัสกับเปลวไฟ	<input type="checkbox"/>		สารที่ก่อให้เกิดอันตราย เช่น วัตถุอันตราย สารเคมี

2. ระบุลักษณะของงานที่จะดำเนินการ: งานซ่อมแซมสายเคเบิล

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ สารที่ติดไฟได้ง่ายเมื่อสัมผัสกับเปลวไฟ	<input type="checkbox"/>		สารที่ก่อให้เกิดอันตราย เช่น วัตถุอันตราย สารเคมี
<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ สารที่ติดไฟได้ง่ายเมื่อสัมผัสกับเปลวไฟ	<input type="checkbox"/>		สารที่ก่อให้เกิดอันตราย เช่น วัตถุอันตราย สารเคมี
<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ สารที่ติดไฟได้ง่ายเมื่อสัมผัสกับเปลวไฟ	<input type="checkbox"/>		สารที่ก่อให้เกิดอันตราย เช่น วัตถุอันตราย สารเคมี
<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ สารที่ติดไฟได้ง่ายเมื่อสัมผัสกับเปลวไฟ	<input type="checkbox"/>		สารที่ก่อให้เกิดอันตราย เช่น วัตถุอันตราย สารเคมี
<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ สารที่ติดไฟได้ง่ายเมื่อสัมผัสกับเปลวไฟ	<input type="checkbox"/>		สารที่ก่อให้เกิดอันตราย เช่น วัตถุอันตราย สารเคมี

4.1.2 ระบุลักษณะของงานที่จะดำเนินการ: งานซ่อมแซมสายเคเบิล

- |   |                                    |   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |
|---|------------------------------------|---|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> สายเคเบิล (SWB) | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input checked="" type="checkbox"/> สายเคเบิล (SWB) | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล |
| <input checked="" type="checkbox"/> สายเคเบิล (SWB) | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input checked="" type="checkbox"/> สายเคเบิล (SWB) | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล |
| <input checked="" type="checkbox"/> สายเคเบิล (SWB) | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input checked="" type="checkbox"/> สายเคเบิล (SWB) | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล |
| <input checked="" type="checkbox"/> สายเคเบิล (SWB) | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input checked="" type="checkbox"/> สายเคเบิล (SWB) | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล |
| <input checked="" type="checkbox"/> สายเคเบิล (SWB) | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input checked="" type="checkbox"/> สายเคเบิล (SWB) | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input type="checkbox"/> สายเคเบิล |

หากมีลักษณะของงานที่จะดำเนินการ: งานซ่อมแซมสายเคเบิล

หากมีลักษณะของงานที่จะดำเนินการ: งานซ่อมแซมสายเคเบิล

หากมีลักษณะของงานที่จะดำเนินการ: งานซ่อมแซมสายเคเบิล

หากมีลักษณะของงานที่จะดำเนินการ: งานซ่อมแซมสายเคเบิล

หากมีลักษณะของงานที่จะดำเนินการ: งานซ่อมแซมสายเคเบิล

หากมีลักษณะของงานที่จะดำเนินการ: งานซ่อมแซมสายเคเบิล























SECTION VI : Changes

6.1 การเปลี่ยนแปลงตัวประกอบในอนุภาค ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

เมื่อผู้รับใบอนุญาตเป็น ผู้รับใบอนุญาตชื่อ นาย.ช.น. วันที่ 15/05/2564 เวลา 15.32

6.2 การแก้ไขในอนุภาค ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

คำขอใบอนุญาตฉบับนี้ ชื่อ นาย.ช.น. ตามเดิม

6.3 การเปลี่ยนแปลงในอนุภาค ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

เหตุผลสำหรับการเปลี่ยนแปลงในอนุภาค ☐ การเพิ่มหรือลดของใบอนุญาต ☐ มีการเปลี่ยนแปลงของระบบงาน ☐ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพการทำงาน ☐ มีการเปลี่ยนแปลง, เช่น การเปลี่ยนแปลงของ ☐ การเปลี่ยนแปลงของระบบงาน ☐ อื่นๆ

2. ต้องการข้อมูลเพิ่มเติมหรือไม่? ☐ ใช่ ☒ ไม่

ถ้าไม่ใช่ ต้องการข้อมูลเพิ่มเติมหรือไม่? ☐ ใช่ ☒ ไม่

- ต้องการข้อมูลเพิ่มเติมหรือไม่? ☐ ใช่ ☒ ไม่

- ต้องการข้อมูลเพิ่มเติมหรือไม่? ☐ ใช่ ☒ ไม่

SECTION VII : Close Out

7.1 การปิดในอนุภาค ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องในอนุภาคทราบถึงสถานะของงานในอนุภาค ☒ ใช่ ☐ ไม่

2. งานที่ระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว ☒ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่, กรุณาอธิบาย

3. ข้าพเจ้าได้แจ้งสถานะของงานในอนุภาคนี้ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบแล้ว ☒ ใช่ ☐ ไม่

4. ข้าพเจ้าได้แจ้งสถานะของงานในอนุภาคนี้ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบแล้ว ☒ ใช่ ☐ ไม่

ชื่อผู้รับใบอนุญาต นาย.ช.น. วันที่ 22 May 2024 เวลา 15.32

7.2 การปิดในอนุภาค ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องในอนุภาคทราบถึงสถานะของงานในอนุภาค ☒ ใช่ ☐ ไม่

2. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องในอนุภาคทราบถึงสถานะของงานในอนุภาค ☒ ใช่ ☐ ไม่

- ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องในอนุภาคทราบถึงสถานะของงานในอนุภาค ☒ ใช่ ☐ ไม่

- ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องในอนุภาคทราบถึงสถานะของงานในอนุภาค ☒ ใช่ ☐ ไม่

3. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องในอนุภาคทราบถึงสถานะของงานในอนุภาค ☒ ใช่ ☐ ไม่

4. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องในอนุภาคทราบถึงสถานะของงานในอนุภาค ☒ ใช่ ☐ ไม่

5. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องในอนุภาคทราบถึงสถานะของงานในอนุภาค ☒ ใช่ ☐ ไม่

ชื่อผู้รับใบอนุญาต นาย.ช.น. วันที่ 22 May 2024 เวลา 15.32



## ภาคผนวก ข-26

---

เอกสารรับรองมาตรฐาน ISO 14001:2015





Current issue date:  
Expiry date:  
Certificate identity number:

26 November 2021  
25 November 2024  
10404999

Original approval(s):  
ISO 9001 - 26 November 1998  
ISO 14001 - 31 May 2001

# Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

## Siam Synthetic Latex Co., Ltd.

8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand

has been approved by LRQA to the following standards:

**ISO 9001:2015, ISO 14001:2015**

Approval number(s): ISO 9001 – 0055903, ISO 14001 – 0055903

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

**The scope of this approval is applicable to:**

ISO 9001:2015

Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.

ISO 14001:2015

Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Ethylbenzene and Styrene Monomer, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol, Acrylic emulsion, Polyacrylic Acid, Synthetic Latex Emulsions and Glutaraldehyde.

Area Operations Manager - SAMEA

Issued by: Lloyd's Register International (Thailand) Limited

for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.  
Issued by: Lloyd's Register International (Thailand) Limited, 22nd Floor Sirinrat Building, 3388/78 Rama IV Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom



# Certificate Schedule

Location	Activities
<b>Dow and Dow Joint Ventures</b> 8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	<b>ISO 9001:2015</b> Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.
	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Linear Low Density Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycols and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene
<b>Siam Polystyrene Co., Ltd. (PS)</b> 4/1 I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	<b>ISO 9001:2015</b> Manufacture of Polystyrene and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.
	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Polystyrene.
<b>Siam Styrene Monomer Co., Ltd. (EBSM)</b> 4, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Ethylbenzene and Styrene Monomer.
<b>Siam Synthetic Latex Co., Ltd. (Latex)</b> 6, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	<b>ISO 9001:2015</b> Manufacture of Styrene Butadiene Synthetics Latex.
	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Styrene Butadiene Synthetics Latex.
<b>Dow Chemical Thailand Ltd. (PU)</b> 8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,, Rayong, 21150, Thailand	<b>ISO 9001:2015</b> Manufacture of Polyether Polyols and Polyols Blending (Formulated Polyols).



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Issued by: Lloyd's Register International (Thailand) Limited, 22nd Floor Sirinrat Building, 3388/78 Rama IV Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom



# Certificate Schedule

Location	Activities
	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Polyether Polyols and Polyols Blending (Formulated Polyols).
<b>Siam Polyethylene Co., Ltd. (PE)</b> 8/1 I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	<b>ISO 9001:2015</b> Manufacture of Polyethylene.
	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Polyethylene.
<b>Siam Synthetic Latex Co., Ltd (SE)</b> 10/1 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Banchang District, Rayong, 21130, Thailand	<b>ISO 9001:2015</b> Manufacture of Linear Low Density Polyethylene.
	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Linear Low Density Polyethylene.
<b>Dow Chemical Thailand Ltd. (AIE POL/PG)&amp; (PO)</b> 10/4 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Banchang District, Rayong, 21130, Thailand	<b>ISO 9001:2015</b> Manufacture of Propylene Glycols and Polyether Polyols.
	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Propylene Oxide, Propylene Glycol and Polyether Polyols including supporting facilities e.g. wastewater treatment, pipeline transfer services, utility water and demineralized water for internally use.
<b>Carbide Chemical Thailand Ltd. (CT)</b> 4, Soi G-2, Hemaraj Eastern Industrial Estate (Maptaphut), Prakornsongkraward Rod, Maptaphut, Muang, Rayong, 21150, Thailand	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of Synthetic Latex Emulsions and Glutaraldehyde.





## ภาคผนวก ข-27

---

หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติ  
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567





SCGC-DOW  
GROUP



ที่ สลส/สนพ 2407-016

วันที่ 12 กรกฎาคม 2567

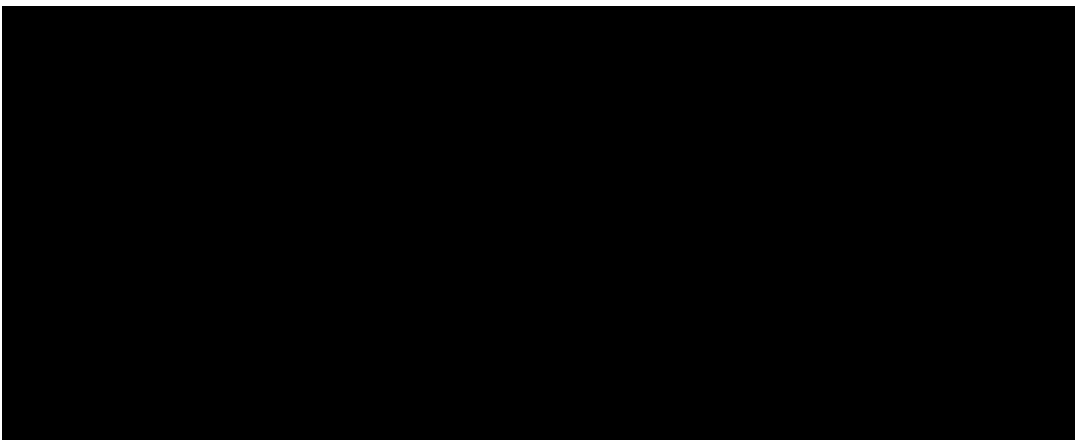
สำเนา

- เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ  
ตามมาตรการที่กำหนดไว้ในกรรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาต  
จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผล  
การปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับ  
ความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/13107 ลงวันที่ 30 ธันวาคม 2547 อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการ  
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่  
1/2567 ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2567 แจ้งขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่  
ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยยระยะเวลาในการเสนอ  
รายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้ง  
พร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด  
เลขที่ 6 ถนนโอสถ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ. 72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business