

ภาคผนวก ข-2

แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction	5
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document.....	5
1.2 ขอบเขต Scope	7
1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation.....	8
1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level).....	9
1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	9
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level) 9	
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System.....	10
2.1 ผังบัญชาการ	10
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart.....	10
2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)	11
2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart 12	
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility.....	13
2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director	13
2.2.1.1 ออนไซต์อیدی Onsite ED	14
2.2.1.2 โลซองอیدی Liaison ED.....	14
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL	14
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant.....	16
2.2.3 On-scene Commander	17
2.2.4 EDC Operator	17
2.2.5 ES&S on call.....	18

2.2.6	On Site Emergency response team (ERT).....	19
2.2.7	Back up Emergency response team.....	19
2.2.8	Mutual aid Coordinator	19
2.2.9	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator	20
2.2.10	หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function	21
2.2.10.1	Country Responsible Care Leader	21
2.2.10.2	Authorized Spokespeople	21
2.2.10.3	ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager.....	21
2.2.10.4	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager.....	21
2.2.10.5	พนักงานต้อนรับ Receptionist.....	22
2.2.10.6	รปภ. Security.....	22
2.2.10.7	เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team.....	22
2.2.10.8	นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist.....	23
2.2.10.9	ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist.....	23
2.2.10.10	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO)	23
2.2.10.11	Process Safety UPE response team.....	23
3.	การแจ้งเหตุ Notification.....	23
3.1	การแจ้งเหตุภายใน Internal notification.....	23
3.1.1	การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site	23
3.1.2	การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel	24
3.1.3	สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal	24
3.2	การติดต่อแจ้งเหตุแก่บุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification	26
3.2.1.1	ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area	31
3.2.1.2	นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER).....	31

3.2.1.3	ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port.....	31
3.3	การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS).....	32
4.	การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide.....	33
4.1	ที่จัดรวมพล At the assembly Area.....	33
4.2	ในเขตผลิต Operation area	34
4.2.1	โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area.....	34
4.2.1.1	ผู้พบเหตุ Witness	34
4.2.1.2	Panel operator.....	34
4.2.1.3	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator.....	35
4.2.1.4	Shift activity coordinator.....	35
4.2.1.5	Permit Receiver	36
4.2.1.6	Production Leader / Plant on call	36
4.2.1.7	Others personnel	36
4.3	บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level	37
4.3.1.1	Panel operator.....	37
4.3.1.2	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator.....	37
4.3.1.3	Shift activity coordinator.....	37
4.3.1.4	Permit Receiver	37
4.3.1.5	Others on site personnel	37
4.4	เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal.....	38
4.5	เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Responses to All Clear signal	38
5.	คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide.....	39
5.1	กรณีไฟไหม้ Fire.....	39
5.2	กรณีหกรั่วไหล Spill or Release	41
5.3	กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction	42
5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured	45
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure	45

5.5.1	พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสารรูปโรค EOU Panel operator	45
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant	46
5.6	กรณีอุบัติเหตุนิวเคลียร์ Abnormal Radiation.....	46
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare.....	46
5.7.1	กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise.....	46
5.7.2	กรณีหอเผาคับ Flare pilot outage	47
5.8	กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint	48
5.8.1	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour.....	48
5.8.2	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint	49
5.9	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather.....	50
5.10	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake	51
5.11	กรณีขู่วางระเบิดและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and Suspected object	52
5.11.1	การขู่วางระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call.....	52
5.11.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object.....	53
5.12	ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire	54
5.13	การก่อการร้าย Terrorists	54
5.14	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant.....	55
5.15	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit	55
5.15.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response.....	55
5.15.2	การตอบสนองต่อสื่อสารมวลชน Media handling	56
5.15.3	ผู้มีอำนาจให้แถลงข่าว Company Authorized Spokesperson.....	56
5.15.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor	56
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER).....	57
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident.....	58
6.2	เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident	58

6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port.....	59
6.4	Thailand Distribution Emergency Response Process.....	59
6.5	Thailand DER RACI CHART	60
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซ์ไทย จำกัด	61
8.	การตอบสนองต่อการคุกคามทางออนไลน์ Cybersecurity Notification and Escalation Standard.....	62
9.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources.....	63
9.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security.....	63
9.2	ศูนย์dispatch แพทย์ Emergency Dispatch Center	63
9.3	ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center.....	63
9.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area	63
9.5	น้ำดับเพลิง Fire water	66
9.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team	66
9.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT	67
9.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan.....	67
9.9	Shelter in place (SIP) building	67
10.	แผนฟื้นฟู Recovery plan.....	68
11.	Revision history.....	69

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินการของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.

- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement

To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement

Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific

- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานกิจกรรมของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนไอ 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate(MTPIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีสไตรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
 - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL – บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
 - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีออล DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนโพลีออล รีจิด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ภาคผนวก ข-3

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



คำแปล นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* การป้องกันอันตรายแก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่งซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งหมด การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป

ผู้อำนวยการโรงงาน

1 พฤศจิกายน 2566

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude DAS and non-Dow managed JVs.

General Business

ภาคผนวก ข-4

รายชื่อพนักงานที่เข้าอบรมด้านความปลอดภัย

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date	Completion Status
UB02930	Napat	Praphartwong	CP02116	EHS LCS Isolator Performance Assessment	04-Jan-24	Complete
U407423	Weerayut	Deenon-rigw	GL00037	EHS LCS_IES-Potential to Operate & SSI	09-Feb-24	Complete
U585260	Nurcha	Ngamcharit	GL00037	EHS LCS_IES-Potential to Operate & SSI	10-Feb-24	Complete
U654067	Charuwan	Kaewtip	CP3935	EHS_PCSF_Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	14-Feb-24	Complete
U654067	Charuwan	Kaewtip	CP3935	EHS_PCSF_Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	14-Feb-24	Complete
U393356	Hannarong	Neramitsuk	CP3935	EHS_PCSF_Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	21-Feb-24	Complete
U782710	Pattanan	Kerdlarphphon	CP3935	EHS_PCSF_Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	27-Feb-24	Complete
U782710	Pattanan	Kerdlarphphon	CP3935	EHS_PCSF_Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	27-Feb-24	Complete
U545565	Wiwat	Sianghai	GL00342	EHS LCS Global Personnel Using Ladders	06-Mar-24	Complete
UA34060	Khamsri	Thanaphon	GL00037	EHS LCS_IES-Potential to Operate & SSI	29-Mar-24	Complete
UB02930	Napat	Praphartwong	DCW_840039	Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	05-Apr-24	Complete
U752664	Tiwa	Pantim	GL00037	EHS LCS_IES-Potential to Operate & SSI	05-Apr-24	Complete
U782710	Pattanan	Kerdlarphphon	DCW_840039	Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	16-Apr-24	Complete
U782710	Pattanan	Kerdlarphphon	DCW_840039	Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	16-Apr-24	Complete
U654067	Charuwan	Kaewtip	DCW_840039	Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	25-Apr-24	Complete
U654067	Charuwan	Kaewtip	DCW_840039	Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	25-Apr-24	Complete
U405993	Namboornuang	Ekaphon	GL00037	EHS LCS_IES-Potential to Operate & SSI	26-Apr-24	Complete
UB13588	Naticha	Chulapai	DCW_198002	EHS LCS Introduction to the Confined Space Entry Standard	28-Apr-24	Complete
UB13588	Naticha	Chulapai	DCW_198001	EHS LCS Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	04-May-24	Complete
UB13588	Naticha	Chulapai	DCW_198007	EHS LCS Introduction to the Fall Prevention Standard	04-May-24	Complete
UB13588	Naticha	Chulapai	DCW_186001	EHS LCS Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	04-May-24	Complete
UB13588	Naticha	Chulapai	DCW_198006	EHS LCS Introduction to the Hot Work Standard	04-May-24	Complete
U752680	Niyomwong	Niwas	GL00037	EHS LCS Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	04-May-24	Complete
U407276	Jittapol	Promta	GL00037	EHS LCS_IES-Potential to Operate & SSI	08-May-24	Complete
UB02930	Napat	Praphartwong	CP3935	EHS LCS_IES-Potential to Operate & SSI	27-May-24	Complete
U406107	Salang	Sirwate	GL00037	EHS_PCSF_Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	29-May-24	Complete
U752660	Paipong	Tongluang	GL00037	EHS LCS_IES-Potential to Operate & SSI	06-Jun-24	Complete
U752687	Varcharapong	Saiyasombat	CP02116	EHS LCS Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	07-Jun-24	Complete
U752664	Tiwa	Pantim	DCW_512002	EHS LCS Isolator Performance Assessment	07-Jun-24	Complete
U752040	Charoenwanchakul	Suchin	DCW_512002	EHS LCS_Security Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	13-Jun-24	Complete
U543441	Weerachai	Muenmano	GL00037	EHS LCS_Security Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	15-Jun-24	Complete
U393351	Chatchai	Wisamol	GL00037	EHS LCS_IES-Potential to Operate & SSI	26-Jun-24	Complete
U393046	Nutapon	Preecha	GL00037	EHS LCS_IES-Potential to Operate & SSI	27-Jun-24	Complete
U752652	Amnuay	Chaikan	DCW_512002	EHS LCS_IES-Potential to Operate & SSI	28-Jun-24	Complete
U752652	Amnuay	Chaikan	DCW_186001	EHS LCS_Security Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	30-Jun-24	Complete
U752652	Amnuay	Chaikan	DCW_198001	EHS LCS Introduction to the Hot Work Standard	30-Jun-24	Complete
U393356	Hannarong	Neramitsuk	CP00023	EHS LCS Introduction to the Line & Equipment: Opening Standard	30-Jun-24	Complete
U545563	Wittawas	Lertorasert	DCW_604001	SIS394 SIS Fundamentals	12-Mar-24	Complete
U545563	Wittawas	Lertorasert	GL00345	ENG107 GMISS Owner Visual Inspector (PCE & Pip ng)	24-Apr-24	Complete
				ENG105 GMISS Owner Visual Inspectors - Miscellaneous	20-Apr-24	Complete

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date	Completion Status
U752652	Amnuay	Chaikan	DOW_198001	EHS LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	30-Jun-24	Complete
U752652	Amnuay	Chaikan	DOW_186001	EHS LCS_Introduction to the Hot Work Standard	30-Jun-24	Complete
U752652	Amnuay	Chaikan	DOW_186001	EHS LCS_Introduction to the Hot Work Standard	30-Jun-24	Complete
U752652	Amnuay	Chaikan	DOW_198001	EHS LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	30-Jun-24	Complete
U752660	Patpong	Tongluang	DOW_604001	ENG107 GMISS Owner Visual Inspector (PCE & Piping)	20-Apr-24	Complete
U782710	Pattanan	Kerdjarpphori	DOW_824153	EHS LCS Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	29-Feb-24	Complete
UB02930	Napat	Prabhamtwong	CP3935	EHS PCSF Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	29-May-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	CP5650	MOC WP - Change Owner	02-Apr-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	CP00706	DCP101 Common Product Piping Specification (CPPS) Training	02-Apr-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	CP5651	MOC WP - Change Originator	02-Apr-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	CP03519	EHS PCSF_Introduction to LOPA	02-Apr-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	CP01415	ODMS109 Procedure Use Policy - Global Overview	02-Mar-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	DOW_365001	EHS OPS_Introduction to Safe Driving Standard	04-Jan-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	CP3935	EHS PCSF_Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	03-Apr-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	CP3590	ENG112 Pressure Relief Overview	01-Feb-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	CP4919	Global MOC Work Process Overview (CP4919)	02-Apr-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	CP4847	EHS PCSF_A Look Back In Time - Video	21-Jan-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	DOW_535007	EHS PCSF_Overview of Loss Prevention Principles (LPP)	17-Feb-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	DOW_570002	Inherently Safer Design (ISD)	27-Jan-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	DOW_536010	DCES20g Manufacturing Representative Work Process Discipline & Hazardous Area Classification	21-Jan-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	CP04222	ODMS110 Procedure Writer Series: Basics of Writing Effective Procedures	03-Apr-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	DOW_603001	EHS LCS_Introduction to the Heavy Equipment & Moving Vehicle Standard Training	04-May-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	CP3070	ENG310 GMISS - Global Mechanical Integrity	02-Mar-24	Complete
UB13588	Natnicha	Chulapai	CP0528	EHS PCSF_Process Safety - Introduction	02-Mar-24	Complete
UB13822	Chonth pas	Chaochotirat	DOW_365001	EHS OPS_Introduction to Safe Driving Standard	02-Feb-24	Complete

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date	Completion Status
U546575	Aussana	Chaiarak	GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	07-Jan-24	Complete
UA17083	Pichet	Ruengthong	GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	11-Jan-24	Complete
U393348	Thamptakpong	Akanit	DOW_840039	Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	07-Feb-24	Complete
U383773	Paisarn	Suwatchinjaroen	DOW_840039	Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	13-Feb-24	Complete
UA15816	Khunakorn	Paekaw	GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	28-Feb-24	Complete
U393348	Thamptakpong	Akanit	CP3935	EHS_PCSF_Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	12-Mar-24	Complete
U393348	Thamptakpong	Akanit	CP3935	EHS_PCSF_Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	12-Mar-24	Complete
U550752	Tangdieraras	Waranya	DOW_840039	Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	21-Mar-24	Complete
UA19073	Tianmingmat	Weerapong	GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	23-Mar-24	Complete
UB04368	Thanwarat	Rattanachartnarong	DOW_840039	Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	31-Mar-24	Complete
U657094	Pranonsatit	Jetsada	DOW_840039	Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	18-Apr-24	Complete
U405996	Weerapol	Upapa	GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	20-Apr-24	Complete
U587503	Kittipot	Supphet	GL00037	EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	09-May-24	Complete
U752715	Mongkol	Seedanoi	GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	26-May-24	Complete
U587598	Wasawat	Permonthekam	GL00037	EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	06-Jun-24	Complete
UA15816	Khurakorn	Paekaw	CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	13-Jun-24	Complete
UB12381	Thanakit	Sanjaiwut	CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	13-Jun-24	Complete
U361174	Sungworn	Bunfrueang	DOW_512002	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	16-Jun-24	Complete
UB12381	Thanakit	Sanjaiwut	DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	17-Jun-24	Complete
UB04368	Thanwarat	Rattanachartnarong	DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	20-Jun-24	Complete
UB04368	Thanwarat	Rattanachartnarong	DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	20-Jun-24	Complete
U383773	Paisarn	Suwatchinjaroen	CP00023	SIS394 SIS Fundamentals	15-Mar-24	Complete
U393348	Thamptakpong	Akanit	DOW_365001	EHS_OPS_Introduction to Safe Driving Standard	21-Mar-24	Complete
U393348	Thamptakpong	Akanit	CP00023	SIS394 SIS Fundamentals	15-Mar-24	Complete
UA15816	Khunakorn	Paekaw	DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	29-Mar-24	Complete
UA28956	Chanachichaleermwong	Worarnet	CP5650	MOC WP - Change Owner	10-Mar-24	Complete
UB04368	Thanwarat	Rattanachartnarong	DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	20-Jun-24	Complete
UB04368	Thanwarat	Rattanachartnarong	DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	20-Jun-24	Complete
UB04368	Thanwarat	Rattanachartnarong	CP3772	SIS191 SIS/LOPA Overview	20-Jun-24	Complete
UB04368	Thanwarat	Rattanachartnarong	DOW_807167	EHS_LCS_Isolator Workshop Pre-Requisite Training Activities	17-Jun-24	Complete
UB04368	Thanwarat	Rattanachartnarong	DOW_806555	EHS_LCS_SWP Issuer Workshop Pre-Requisite Training Activities	14-Mar-24	Complete
UB04368	Thanwarat	Rattanachartnarong	DOW_727004	EHS_LCS_SWP Issuer for General, IOES, LEO, Fall Prev. & Hot Work Permits Workshop	04-Apr-24	Complete
UB12381	Thanakit	Sanjaiwut	CP0475	EHS_PCSF_Reactive Chemical Overview	17-Jun-24	Complete
UB12381	Thanakit	Sanjaiwut	DOW_198001	EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	21-Jan-24	Complete
UB12381	Thanakit	Sanjaiwut	DOW_727004	EHS_LCS_SWP Issuer for General, IOES, LEO, Fall Prev. & Hot Work Permits Workshop	04-Apr-24	Complete
UB12381	Thanakit	Sanjaiwut	DOW_806555	EHS_LCS_SWP Issuer Workshop Pre-Requisite Training Activities	14-Mar-24	Complete

ภาคผนวก ข-5

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยาดงาน (DAWC)	ไฟฟ้าไหม้ / ระเบิด
2565	0	0
2566	0	0
2567	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยาดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน จำกัด
ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ใหม่ / ระมัด
2565	0	0
2566	0	0
2567	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



ภาคผนวก ข-6

เอกสารผลการตรวจสอบ

และแผนการวางผังอินทรีย์ระเหยง่าย ประจำปี พ.ศ. 2567

ที่ สสม/สนพ 2407-018

สำเนา

วันที่ 30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)

จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่อ้างถึง บริษัท สยามสไควร์โมโนเมอร์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม จึง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน อุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) รอบที่ 1 ประจำปี 2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน มายังสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการนี้ บริษัทจะดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วโดยผ่าน ระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

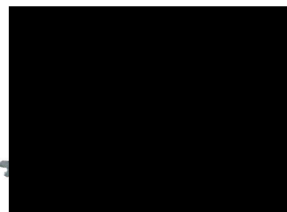
ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวดรอุบลลักษณ์ ฉายเ็นตร)

ผู้ประสานงาน

ผู้บังคับการ



ผ่านหนังสือ

วันที่

31 ก.ค. 67

โทร. 038 925628

บริษัท สยามสไควร์โมโนเมอร์ จำกัด

เลขที่ 4 ถนนไอส์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ. 72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สสม/สนพ 2407-018

วันที่ 30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย
จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่อ้างถึง บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม จึง
ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน
อุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) รอบที่ 1 ประจำปี 2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน มายังสำนักงานนิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด ในกรณีนี้ บริษัทจะดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วโดยผ่าน
ระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท สยามสไตรน์โมโนเมอร์ จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-3/2540-ญนพ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 4 หมู่ที่ - ซอย - ถนน 1-4 จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 104878.76 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	164	30	134	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	4067	634	3433	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	6	0	6	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	68	4	64	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	5544	1161	4383	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 101,878.76 ตันต่อปี เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ม.ค. - มิ.ย. 2567 เท่านั้น - การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จะดำเนินการเสร็จสิ้นในช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ




(นายพงษ์ธร คูสกุล)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ สพอ/สนพ 2407-022

สำเนา

วันที่ 30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม จึงขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) รอบที่ 1 ประจำปี 2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการนี้ บริษัทได้ดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว โดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวดรอุบลลักษณ์ ฉายิเนตร)

ผู้ประสานงาน

ผู้รับ

ผ่านทาง

วันที่

๑๓ ก.ค. ๖๗

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนไอลี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ผู้ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/สนพ 2407-022

วันที่ 30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย
จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม จึง
ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน
อุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) รอบที่ 1 ประจำปี 2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน มายังสำนักงานนิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด ในกรณีนี้ บริษัทได้ดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว โดยผ่าน
ระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวดรณลักษณ์ ฉายีเนตร)

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2541-ญนพ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8/1 หมู่ที่ - ซอย - ถนน I-4 จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 247010.82 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะ สารอินทรีย์ ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวมในรูป มีเทนที่รั่วซึม จากอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึมทั้งหมด ในรอบการรายงาน ครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับ การยกเว้น ไม่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึม ทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่มีผลการ ตรวจวัดเกิน จากเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับการ ซ่อมแซมให้ อยู่ในเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	471	151	320	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	4821	1078	3743	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	5	0	5	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	8	5	3	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	58	20	38	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้า แปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	9116	3062	6054	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 247,010.82 ตันต่อปี เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ม.ค. - มิ.ย. 2567 เท่านั้น - การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จะดำเนินการเสร็จสิ้นในช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงและถูกต้อง

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-7

เอกสารแสดงวิธีการปฏิบัติงาน
ในการรับส่งสารเคมีกรณีปกติ/กรณีฉุกเฉิน

Procedure for BTX line fills up from SSMC to ROC

Preparations

1. Ensure that all construction works have already been completed
2. Ensure that all vent and drain valves along pipe route have been fully closed and welded.
3. Check line up at ROC metering station and do pressure test before fill up

Steps of works

1. Review contingency plan and JSA before working
2. Do leak test
 - 2.1 Need to up N2 pressure at 7 kg/cm2 from SSMC to valve #9 for doing leak test as close as normal operating condition. However, N2 pressure will be limited by SSMC N2 pressure.
 - 2.2 SSMC & ROC will install temporary pressure gauge at each end of the new BT line to verify pressure before transferring.

Note: Need one operator from SSMC to standby at the new BT metering station to fill up the line and communicate with SSMC panel. Need safety short brief with SSMC operator who do this job during the day we fill this line.
3. SSMC purge line by N2 until free O2 content (SSMC to Inlet meter) including line in ROC (Outlet meter to Tie-in @ Tank)
4. Inform ROC that line is going to be filled up
5. Bleed N2 out of line by opening drain valve no.19 at SSMC and then close valve no.19
6. Line up BTX line from SSMC to ROC while close valve no. 1,2 and 3 to stop BTX to PTT AR
7. Record BT to ROC by meter at SSMC
8. SSMC fence:
 - 8.1 Close valve no. 7, 8
 - 8.2 Fully open valve no. 6ROC fence:
 - 8.3 Open all Spectacle blind (SB) [should be done before the fill up schedule.]
 - 8.4 Close valve no. 16,17,18,19,22
 - 8.5 Close valve no. 10,13,14,23,24,25,26,27,28
9. Open BV1 at SSMC
10. Crack open valve no.4 at SSMC until fully open
11. Slowly crack open valve no. 9, 11, 12,15 to fill up flow meter
12. Open valve no. 20,21 by ROC to confirm whether line is filled with BTX and we can compare volume of BT in line by roughly calculation(around 7 mT) with meter from SSMC and confirmation at valve no.26 whether the line is fully filled by observing from noise
13. Close valve no 20,21 and take sample at valve no.26 to observe impurities and appearance compare with Standard sample whether the line is clean.

Note: Extra flush to remove impurities will not count as volume to be transferred to ROC. Tax of extra flushed volume will be absorbed by SSMC

14. Close valve no.4

15. Set zero at ROC flow meter by SSMC

Procedure for BTX line fills up from SSMC to ROC

Preparations

1. Ensure that all construction works have already been completed
2. Ensure that all vent and drain valves along pipe route have been fully closed and welded.
3. Check line up at ROC metering station and do pressure test before fill up

Steps of works

1. Review contingency plan and JSA before working
2. Do leak test
 - 2.1 Need to up N2 pressure at 7 kg/cm2 from SSMC to valve #9 for doing leak test as close as normal operating condition. However, N2 pressure will be limited by SSMC N2 pressure.
 - 2.2 SSMC & ROC will install temporary pressure gauge at each end of the new BT line to verify pressure before transferring.

Note: Need one operator from SSMC to standby at the new BT metering station to fill up the line and communicate with SSMC panel. Need safety short brief with SSMC operator who do this job during the day we fill this line.
3. SSMC purge line by N2 until free O2 content (SSMC to Inlet meter) including line in ROC (Outlet meter to Tie-in @ Tank)
4. Inform ROC that line is going to be filled up
5. Bleed N2 out of line by opening drain valve no.19 at SSMC and then close valve no.19
6. Line up BTX line from SSMC to ROC while close valve no. 1,2 and 3 to stop BTX to PTT AR
7. Record BT to ROC by meter at SSMC
8. SSMC fence:
 - 8.1 Close valve no. 7, 8
 - 8.2 Fully open valve no. 6ROC fence:
 - 8.3 Open all Spectacle blind (SB) [should be done before the fill up schedule.]
 - 8.4 Close valve no. 16,17,18,19,22
 - 8.5 Close valve no. 10,13,14,23,24,25,26,27,28
9. Open BV1 at SSMC
10. Crack open valve no.4 at SSMC until fully open
11. Slowly crack open valve no. 9, 11, 12,15 to fill up flow meter
12. Open valve no. 20,21 by ROC to confirm whether line is filled with BTX and we can compare volume of BT in line by roughly calculation(around 7 mT) with meter from SSMC and confirmation at valve no.26 whether the line is fully filled by observing from noise
13. Close valve no 20,21 and take sample at valve no.26 to observe impurities and appearance compare with Standard sample whether the line is clean.

Note: Extra flush to remove impurities will not count as volume to be transferred to ROC. Tax of extra flushed volume will be absorbed by SSMC

14. Close valve no.4

15. Set zero at ROC flow meter by SSMC