

ภาคผนวก ข-21

checklist การตรวจรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่

612

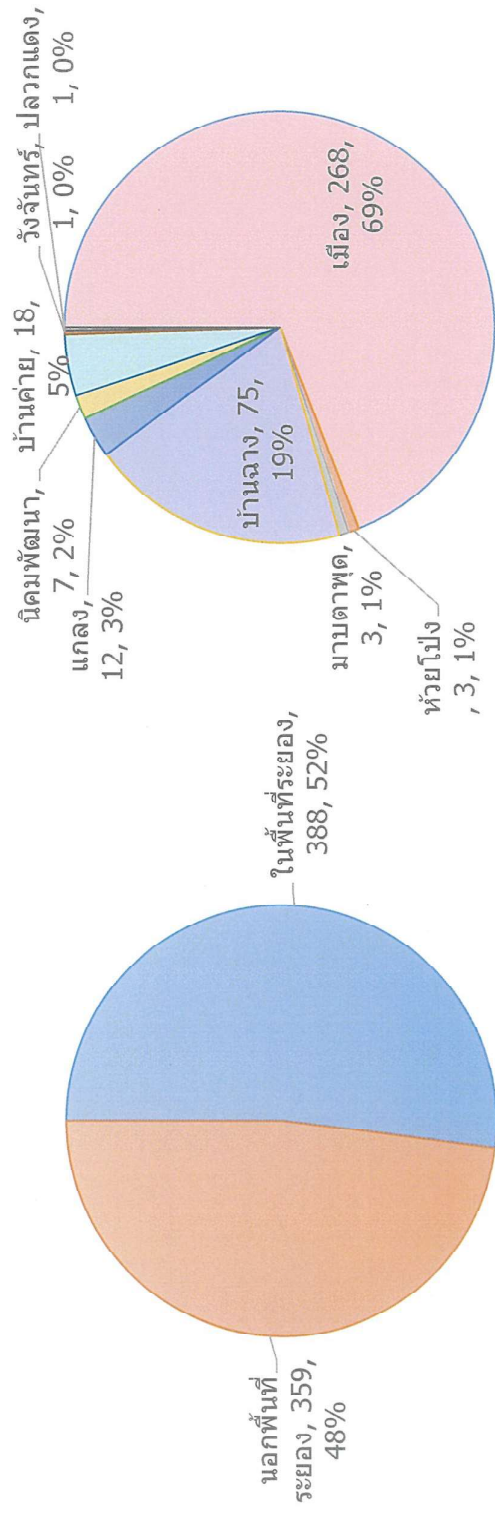
Check for updates

[illegible]

ภาคผนวก ข-22

แผนภาพสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567



ภาคผนวก ข-23

แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2567
และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม

วาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์

คุณนริศพงศ์ จิรวัดนากรอด

กิจกรรมส่งเสริมที่สวัสดิการใหม่ 2567

DOW



กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ 2567

DOW



กิจกรรมส่งเสริมประเพณีสงกรานต์รดน้ำขอพรผู้สูงอายุประจำปี 2567

DOW



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ จ.ระยอง



อุปมาเนื้อที่ข้อมแมลงถูกเขียน และเนื้อที่กับ
และบรรพบุรุษชาวตะวันตกที่มีกับชุมชน ใน
ในให้ความปลอดภัยกับคนส่วนใหญ่ในบ้าน

จากอาสาสมัครที่มีประสบการณ์ช่วยกันมอง
เก็บขยะบริเวณชายหาดน้ำริน เพื่อเพิ่ม
ทัศนียภาพที่สวยงามและสะอาด

ร่วมพิจารณาในโครงการการกำจัดนิคมชุมชน
และวิถีชีวิตแห่งน้ำและการเกษตร
ณ ฝ่ายน้ำกับบ้านปะชุมมิตร

กิจกรรม "เก็บ...เซฟ...โลก"
 แสวงหารางวัลภายในงาน
 ตลาดบ้านเนิน@บ้านแดง

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ จ.ระยอง



กิจกรรม ดังนี้ จึงมี
งานเฉลิมพระเกียรติพระ
เจ้าในโอกาสพระราชพิธีมหาม

๙. ระดมสติปัญญา
มาทบทวนสิ่งที่เรารู้
๑๐. เฉลิมพระชนมพรรษา ๖ รอบ

น. หอประชุมโรงเรียนสตรีศรีสุราษฎร์ธานี

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ จระเข้ของ



วันที่ 46 Workshop “
ในงานมหกรรมรวมพลังรับเสด็จ
เสด็จปฏิบัติภารกิจพิเศษด้วยพลัง “ใจ” ประจำปี

ได้แก่ ราชบัณฑิต, ขุนนาง

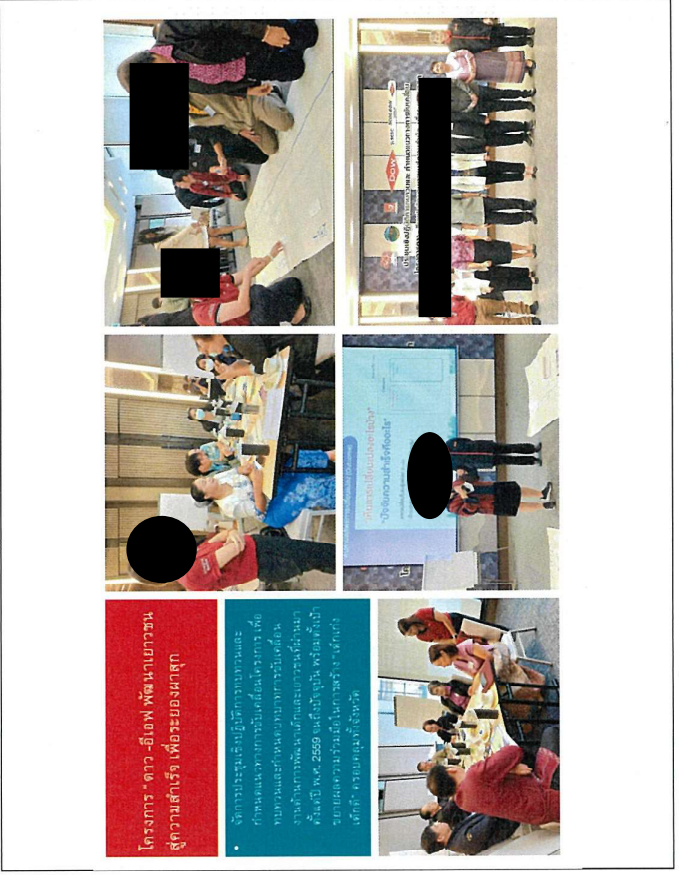
กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ จ.ระยอง



ห้ามรถบรรทุกคันดังกล่าวไปบริเวณถนนเส้นนี้
มีรถที่จะมาอยู่บริเวณหัวมุมถนน
และรถบรรทุกคันนี้ยังวิ่งขึ้นสะพาน

Carbon Neutrality
NetZero Emission

คำขอมีส่วนร่วมกับสำนักงาน
ก็ขอชะงัดเลยนี่จ๊ะ
เมื่อวันวันถึงแล้ว





คลังภาพห้องเด็กดาว
ขยายเครือข่ายเด็กมีตัวตน
ให้กับคุณครู 800 คนทั่วประเทศ

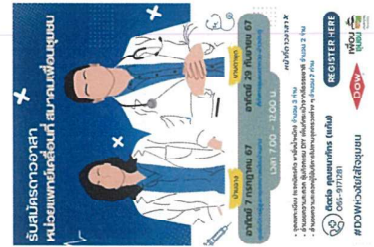


โครงการ FIRST® Tech Challenge & FIRST® Lego® League

- ส่งเสริมการเรียนรู้ STEM Education พร้อมพัฒนาทักษะด้านกระบวนการคิด การแก้ปัญหา การออกแบบ และการสร้างสรรค์นวัตกรรม
- FIRST® Tech Challenge ร่วมกับโรงเรียนชั้นนำและศูนย์เทคโนโลยี และนวัตกรรมสำหรับเยาวชนชั้นนำ และทีมผู้ฝึกสอน
- FIRST® Lego® League การแข่งขันจากโรงเรียนทั่วประเทศ แบ่งเป็น 2 รุ่น
 - FLL Explore ระดับชั้นประถมศึกษา (ปีละ 2-5 ปี)
 - FLL Challenge ระดับชั้นมัธยมศึกษา (ปีละ 6-12 ปี)



กิจกรรม ใต้ร่มฟ้า



General Business

ภาคผนวก ข-24

ขอบเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร

ภาคผนวก ข-25

บันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติป้องกัน
แก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

รายงานการประชุม

คณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ครั้งที่ 2/2566

วันอังคารที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 เวลา 09.00 – 12.00 น.

ห้องประชุมศูนย์บริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานผู้เข้าร่วมประชุม (คณะทำงานฯ)

	ผู้แทนสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ 10	(แทน) ประธานคณะทำงาน
1. คุณจุ ไรศรี ไชยศรี	ผู้แทนเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
2. คุณมงคล เสนา	ผู้แทนโรงพยาบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
3. คุณสุวัฒน์ บุตรรัตน์	ผู้แทนโรงพยาบาลสิริธรและสิริธรเวชภัณฑ์มาบตาพุด	กรรมการ
4. คุณปณิศา บุณยฤทธิ์	ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	กรรมการ
5. คุณรุ่งนภา คำต่อ	ผู้อำนวยการโรงเรียนเคเค	กรรมการ
6. คุณพิเชษฐา ขำทิพย์คำ	ผู้แทนผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองเต่า	กรรมการ
7. พ.ศ.ม.เจดนิพัทธ์ แจ่มแจ้ง	ผู้แทนสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด	กรรมการ
8. คุณสมชาย เดชคุ้ม	(แทน) ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น	กรรมการ
9. คุณประวิทย์ วงศ์รักษา	(แทน) ประธานชุมชนตากวน – อ่าวประจักษ์	กรรมการ
10. คุณสุวรรณ มุละสีวะ	ประธานชุมชนวัด โสภณ	กรรมการ
11. คุณเจษฎา มานพ	ประธานชุมชนบางขุด	กรรมการ
12. คุณสุนทร ปรีดิจิตต์	ประธานชุมชนบ้านหลัง	กรรมการ
13. คุณสมชาย เจริญ	ประธานชุมชนซอยประปา	กรรมการ
14. คุณเจนส์ ชัยของมู	ประธานชุมชนบางขุด – ซากกลาง	กรรมการ
15. คุณจันเอย อ่องละอ	ประธานชุมชนเกรงกยขา	กรรมการ
16. คุณศักดิ์ จิตลล	ประธานชุมชนหนองบัวแดง	กรรมการ
17. คุณสมเกียรติ เจริญทรัพย์	ประธานชุมชนคลองน้ำ	กรรมการ
18. คุณชวลิต เอนกพร	ผู้จัดการโรงงานผลิต โพลีเอทิลีนและโรงงานผลิตพลาสติกสังเคราะห์	กรรมการ
19. คุณไพฑูรย์ สุดมั่ง	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	กรรมการ
20. คุณพงศธร อุชกุล	ผู้จัดการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ไบโอมอร์	กรรมการ
21. คุณทรงพล พันธ์ประยงค์	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	กรรมการ
22. คุณเป็พิชญ์ ชลธิ์	ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	กรรมการและเลขานุการ

ผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์

23. คุณณัฐพร วงศ์ธนศิริกุล กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
24. คุณณัฐพร วงศ์ธนศิริกุล กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
25. คุณณัฐพร วงศ์ธนศิริกุล กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
26. คุณณัฐพร วงศ์ธนศิริกุล กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
27. คุณณัฐพร วงศ์ธนศิริกุล กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
28. คุณณัฐพร วงศ์ธนศิริกุล กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
29. คุณณัฐพร วงศ์ธนศิริกุล กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
30. คุณณัฐพร วงศ์ธนศิริกุล กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
31. คุณณัฐพร วงศ์ธนศิริกุล สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
32. คุณณัฐพร วงศ์ธนศิริกุล สำนักงาน
33. คุณณัฐพร วงศ์ธนศิริกุล สำนักงาน

รายงานผู้ไม่เข้าร่วมประชุม เนื่องจากติดภารกิจ

1. ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
2. ประธานชุมชนหนองเต่า
3. ประธานชุมชนซอยประปา
4. ประธานชุมชนคลองน้ำ
5. ประธานชุมชนดงอู
6. ประธานชุมชนหนองน้ำ
7. ประธานชุมชนเกาะกอก

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณจุ ไรศรี ไชยศรี กล่าวชี้แจงว่าท่านประธาน ไม่สามารถเข้าร่วมประชุมครั้งนี้ได้ เนื่องจากติดภารกิจประชุมที่สำนักงานใหญ่ และกล่าวเริ่มประชุม

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกันและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องการประชุมครั้งที่ผ่านมา

คุณเป็พิชญ์ ชลธิ์ เลขานุการฯ รายงานข้อมูลส่วนบริหารจัดการของเสีย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1 รายงานผลการดำเนินงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่ที่มีผลอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วาระที่ 4.1.1 โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนโมโนเมอร์ บริษัทสยามโพลีโมโนเมอร์ จำกัด

คุณพิชญ์นันท์ เกิดฉายผล รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สวัสดิภาพตลอดวัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

เฉลี่ยกันความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุซึ่งมีผู้ลงงาน	4,703 วัน
ไม่มีการฉีกรั่วไหลถึงขั้วโรงงาน	3,110 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566 มกราคม ถึง มิถุนายน 2566

โครงการโรงงานผลิต โพลีเอทิลีนโมโนเมอร์ บริษัทสยามโพลีโมโนเมอร์ จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วน

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. ระดับเสียง
4. คุณภาพน้ำ
5. การคมนาคม
6. การจัดการของเสีย
7. การสัมผัสอันตรายร้ายแรง
8. สุขกรภาพ

วาระที่ 4.1.2 โรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน บริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด

คุณไพฑูรย์ สุดม่วง รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย

เฉลี่ยกันความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุซึ่งมีผู้ลงงาน	6,310 วัน
ไม่มีการฉีกรั่วไหลถึงขั้วโรงงาน	4,800 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต
- กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา
- กิจกรรมรณรงค์บำรุงพื้นที่ 23 กันยายน – 18 ตุลาคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย อุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

วาระที่ 4.1.3 โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนโพรพิลีน บริษัท ดาว ประเทศไทย จำกัด

คุณศาสร์ อนุภพร รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย

เฉลี่ยกันความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุซึ่งมีผู้ลงงาน	5,233 วัน
ไม่มีการฉีกรั่วไหลถึงขั้วโรงงาน	5,233 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต
- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566 มกราคม – มิถุนายน 2566

โรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท ดาว เอเชียตะวันออกเฉียงใต้ จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วน

1. คุณภาพอากาศ
2. ระดับเสียง
3. การคมนาคม
4. การจัดการของเสีย
5. อาชีวอนามัย ความปลอดภัย

คุณภาพ (ทชง.) เสนอให้นำเสนอข้อเท็จจริงผลิตภัณฑ์สิ่งแวดล้อมและชุมชน เช่น คุณภาพน้ำ คุณภาพเสียง และคุณภาพเสียงทางสุขภาพ การรบกวน และชี้แจงว่าจะมีการนำเสนอในข้อใดไป

วาระที่ 4.1.4 โรงงานผลิตถ่านหินถลุง บริษัท สยามเทคส์ จำกัด จำกัด

คุณชคริต เชนพร รายงานกิจกรรม สังคม

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติ เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สถิติความปลอดภัย	จำนวน
ไม่เกิดอุบัติเหตุหรือเจ็บช้ำ	11,904 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงชุมชน	11,128 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษที่นำมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติงานตามโครงการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2556 มกราคม - มิถุนายน 2556

โรงงานผลิตถ่านหินถลุง บริษัท สยามเทคส์ จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลการปฏิบัติงานตามโครงการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติตามมาตรการ องค์กรจกัและกรรม

- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- การใช้น้ำ
- การจัดการของเสีย
- อาชีวอนามัย ความปลอดภัย

วาระที่ 4.1.5 โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

คุณทรงพล หวังประสงค์ รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติ เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สถิติความปลอดภัย	จำนวน
ไม่เกิดอุบัติเหตุหรือเจ็บช้ำ	3,577 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงชุมชน	4,763 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษที่นำมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ สถานการผลิตที่ 2 มีแผนที่จะหยุดการผลิตในระหว่างวันที่ 6 ต.ค. – 18 ม.ค.

วาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณภาพอากาศ ทดสอบค่าเฉลี่ยของมลพิษทางอากาศ

บริษัทสยามโพลีเอทิลีน จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่องแบบพกพา (Fumatec) จำนวน 3 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำที่แหล่งบำบัดน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 1 ปล่อง ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำที่แหล่งจุดปล่อยน้ำทิ้งออกสู่สาธารณะ (outfall pit) จำนวน 1 จุด

- มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH, TOC และ COD แบบต่อเนื่อง

ผลตรวจวัดระดับเสียงรบกวน จำนวน 1 จุด ค่าอยู่ในมาตรฐาน

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่องแบบพกพา (Fumatec) จำนวน 2 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำที่แหล่งบำบัดน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 1 ปล่อง ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 4 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (VOCs) บริเวณชุมชน จำนวน 3 จุด เดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงรบกวน จำนวน 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 6 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าเป็นไปตามมาตรฐาน

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่องแบบพกพา (Fumatec) จำนวน 2 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 3 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากอู่ที่น้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ทำอยู่ในมาตรการ

ผลตรวจวัดระดับเสียในชุมชน จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง

ผลตรวจวัดระดับเสียในชุมชน จำนวน 3 จุด ปีละ 2 ครั้ง ทำอยู่ในมาตรการ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่การทำงาน จำนวน 5 จุด ปีละ 4 ครั้ง ทำอยู่ในมาตรการตามวิธีปฏิบัติ ตามเคมีย่อย ประเทศไทย จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากอู่ที่น้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ทำอยู่ในมาตรการ

ผลตรวจวัดระดับเสียในบริเวณภายในโรงงาน จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ทำอยู่ในมาตรการ

บริษัท สยามเคมีภัณฑ์ จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบบผลิตอากาศ (Boiler) จำนวน 1 ปล่อง

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากอู่ที่น้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ทำอยู่ในมาตรการ

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง จำนวน 1 จุด เดือนละ 1 ครั้ง ทำอยู่ในมาตรการ

ผลตรวจวัดระดับเสียในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด ปีละ 4 ครั้ง ทำอยู่ในมาตรการ

ผลตรวจวัดระดับเสียในครัว จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ทำอยู่ในมาตรการ

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ทำเป็นไปตามมาตรการ

วาระที่ 4.3 การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

คุณนันทา หุทขัง นำเสนอการได้ขอเสนอการฝึกฉุกเฉิน

ไม่มีหลักฐานการฝึกซ้อมในวงที่นำมา

กิจกรรมซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

- การซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566
 - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด วันที่ 22 มีนาคม พ.ศ. 2566
 - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด วันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
 - บริษัท สยามเคมีภัณฑ์ จำกัด วันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2566
 - บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย วันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2566
 - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด วันที่ 21 กันยายน พ.ศ. 2566
- ฝ่ายจัดและจัดการแข่งขันกีฬา วันที่ 23 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

โดยมีเจ้าหน้าที่จากกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเข้าร่วมสังเกตการณ์

วาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

คุณณัฐพงศ์ จิรวัฒนาวงกุล รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

- กิจกรรมเก็บขยะทะเลเนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล (ICC day) ปีที่ 21

- กิจกรรมเปิดตัวหน่วยวัดกรรมธรรมคุณในชุมชนเพื่อจัดการและปรับปรุงวิถีชีวิตที่ดีของชุมชน MRF
- กิจกรรมอบรมเชิงปฏิบัติการทำผลิตภัณฑ์จากเศษวัสดุและงานประกอบแก้วที่มีส่วนผสมจากเปลือกหอย ณ ศูนย์นวัตกรรมบ้านฉาง MRF
- กิจกรรมเก็บขยะป้ายโฆษณาภายใต้โครงการความร่วมมือกับบริษัทเอกชน บริเวณเขตปากน้ำประแสและนครระยอง
- โครงการสนับสนุนอาชีพให้ชุมชน (Neighbor Care Program)
- กิจกรรมปรับปรุงห้องน้ำอาหารอบบาล ณ โรงเรียนวัดสระแก้ว จ. สานักทอง
- กิจกรรมปรับปรุงเรืออู่ปลูกผักโรงเรียน ณ โรงเรียนบ้านจันทน์วิทยะภาค จ. บึงฉลือ
- กิจกรรมปรับปรุงแปลง "ห้องสุขาในสวน" สำหรับผู้สูงอายุและชุมชนใกล้เคียง ณ ศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุเทศบาลเมืองบ้านฉาง
- กิจกรรมปรับปรุงสนามเบสบอล ส่งเสริมกีฬา พัฒนาคณะที่รัก ณ โรงเรียนผู้สูงอายุ อบต. ลำไทรทอง
- กิจกรรมพัฒนาทักษะภาษาอังกฤษ นักเรียนโรงเรียนชุมชน วัดสุวรรณรังสรรค์
- โครงการพัฒนาระบบรถจักรยานยนต์ กลุ่มวิสาหกิจชุมชนที่ผลิตขนมเค้กและบ้านฉาง
- กิจกรรมการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการเป็นโรงงานและร่วมแลกเปลี่ยนข้อมูลกับชุมชน
- กิจกรรมหน่วยงานพันธมิตรที่ ประจำปี 2566 สมาคมเพื่อชุมชน ณ ที่ทำการชุมชนตากวน-อำเภอประจักษ์และ โรงเรียนวัดบ้านฉาง

กิจกรรมกับชุมชนและหน่วยงานต่าง

- สนับสนุนและเข้าร่วมงาน 2 งาน กองทุนพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและผู้หญิง เทศบาลเมืองมณฑล
- ร่วมกิจกรรมการปล่อยพันธุ์ปลาในบริเวณคลองน้ำใส เทศบาลเมืองมณฑล
- ร่วมสนับสนุนและจัดการรวมกลุ่มอบต. เทศบาลเมืองมณฑล
- ร่วมทำบุญตักบาตรพระ 100 รูป วัดชลอศรี
- สนับสนุนของใช้เด็กเล็กสำหรับคุณแม่หลังคลอดเพื่อนำไปสู่เสริมสร้างพัฒนาการของเด็กปฐมวัย ณ กลุ่มงานส่งเสริมสุขภาพสำนักงานสาธารณสุขจังหวัด
- สนับสนุนและร่วมจัดงานเพื่อประโยชน์บ้าน ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลเมืองมณฑล
- ร่วมกิจกรรมจิตอาสาพัฒนาเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง ณ วิทยาลัยชุมชนและภาคีพันธมิตร
- ร่วมสนับสนุนกิจกรรมการให้ความช่วยเหลือผู้ประสบภัยในพื้นที่เทศบาล
- ร่วมสนับสนุนกิจกรรมการบริจาค ค่าใช้จ่ายไปและค่าขนส่งมาเทศบาล

กิจกรรมไปโดยสมัครใจ

- งานทำบุญทอดกฐินสามัคคีประจำปี 2566 ที่บ้านฉางและมณฑล
- การประกวดโครงการผลงานดีเด่นแบบยอดเยี่ยม Dow-CST award
- เจ้าภาพร่วมเลี้ยงอาหารค่ำประจำปี 2566 ณ วัดประทุมมิตร
- ร่วมสนับสนุนและร่วมกิจกรรมพื้นที่บ้านฉางและมณฑล
- การประกวดแข่งขันหุ่นยนต์นานาชาติ ครั้งที่ 5 (FIRST Tech Challenge)

วาระที่ 5 เชื้ออื่น ๆ

คุณปวีณา (นาง.) เสนอให้รายงานความก้าวหน้าเสนอเรื่องถึงคณะกรรมการกับชุมชนเป็นหลักเช่น คุณภาพน้ำ คุณภาพอากาศ และคุณภาพเสียง
ตอบ: ทางสาขาเชิงวิชาการบางส่วนอยู่ในส่วนที่นักศัลยกรรม และรับพิจารณาในการประชุมครั้งถัดไปจะยกขึ้นมาในที่ประชุมในรายงานหลัก

คุณมงคล (นาย.มานพ) ขอความรู้เรื่องสายเคเบิล
ตอบ: ทางสาขาเชิงวิศวกรรมและอิเล็กทรอนิกส์

คุณปวีณา (นาง.) สอบถามเรื่องมาตรการเสียงหน้า 69,78,90 ว่าไม่เกินกับมาตรฐานแต่ได้สูง ให้กลุ่มวิธีพิจารณาหามาตรการอื่น
ถ้าพิจารณามาตรการอื่นมีผลกระทบกับชุมชนในพื้นที่ที่
ตอบ: ทางสาขาวิชาเรื่องพิจารณา

คุณพิศมัยพร (ร.ร.บ้านหนองเพ็ง) สอบถามเรื่องการขนส่งสินค้ามีการขออนุญาต
ตอบ: คุณมนต์ คำแจ้งว่ามี และรายงานผลการขออนุญาต

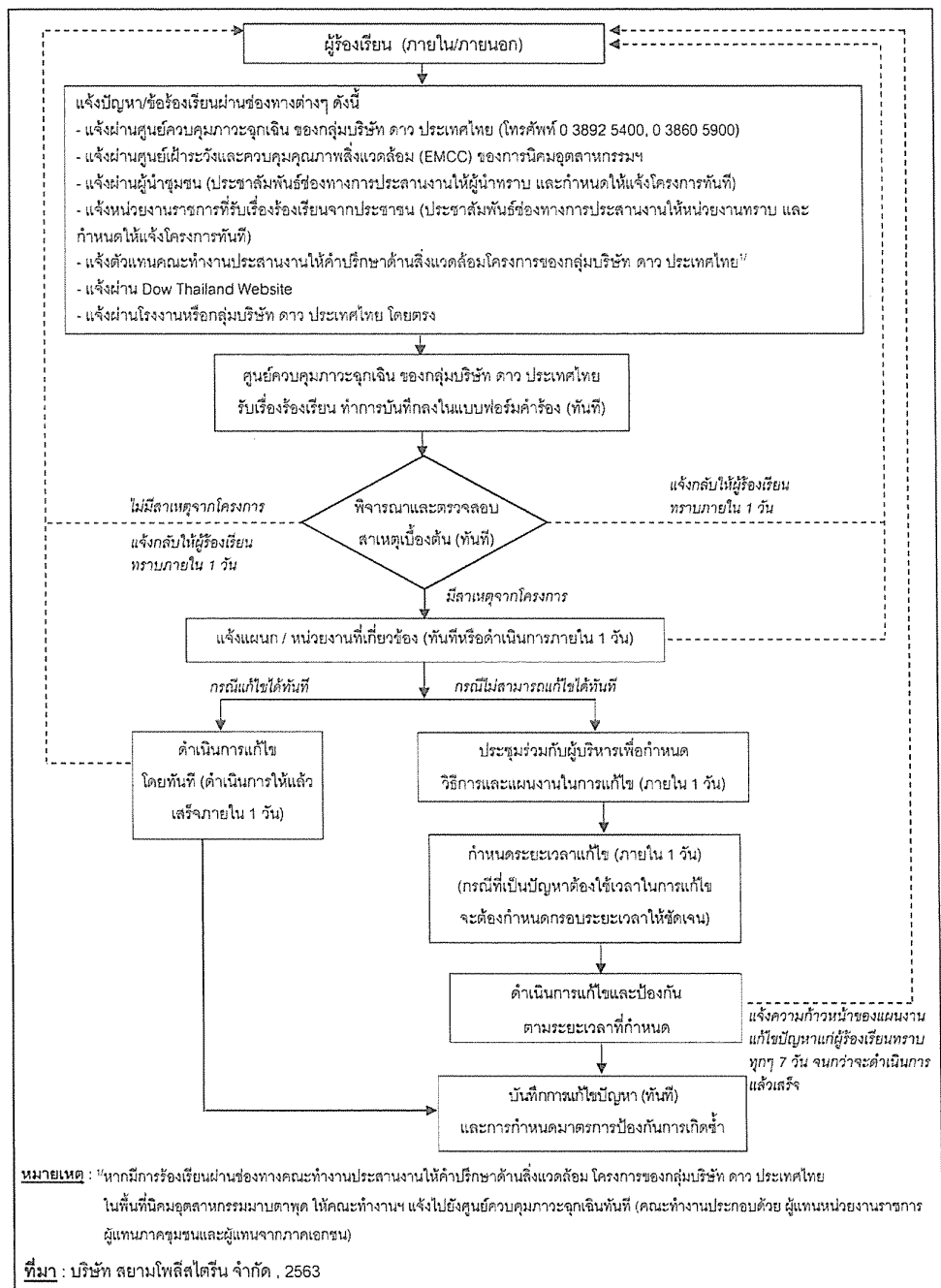
คุณประวิทย์ (สกล.อำเภอประจักษ์) สอบถามมาตรการ 80.20 คืออะไร
ตอบ: คุณณรินทร์ อธิบายมาตรการ 80.20 (อัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่นั้นตามค่าพด)

คุณสุวิมล (รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ) สอบถามว่ามีการประเมินความเสี่ยงของผู้ที่ได้รับสาร ดังกันนี้ และเสนอให้เพิ่มข้อมูลการรับ
สัมผัสของผู้ประกอบอาชีพนำมาเสนอในการประชุมครั้งถัดไป
ตอบ: ทางสาขาวิชาเรื่องพิจารณา

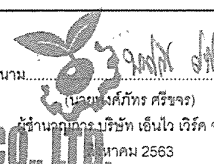
..... ปิดการประชุม เวลา 12.00 น.
ผู้บันทึกการประชุม นางดวงจิตต์ ประดิษฐ์คำย ผู้ตรวจบันทึกการประชุม นางสาวปัทมา ชลดี

ภาคผนวก ข-26

แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ลงนาม (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท สยามโพลีโพรไน จำกัด สิงหาคม 2563		ลงนาม (นายณัฏฐพร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด มีนาคม 2563	
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

ภาคผนวก ข-27

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



คำแปล นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* การป้องกันอันตรายแก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่งซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งหมด การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่องจะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป

ผู้อำนวยการโรงงาน

1 พฤศจิกายน 2566

*: Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude DAS and non-Dow managed JVs.

General Business

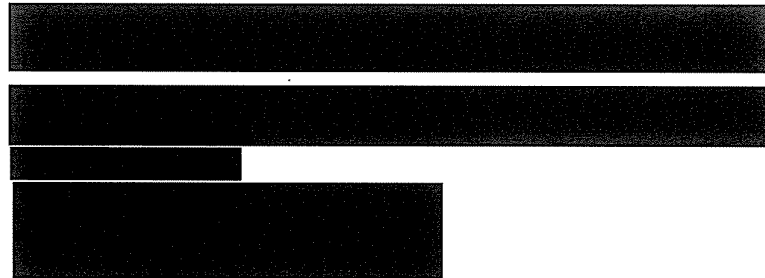
ภาคผนวก ข-28

ตัวอย่างเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานกับสารเคมี
และความเสี่ยงอันตราย

PS AD 01 Additive Batch Making

Introduction

Additive คือสารเติมแต่งเพื่อช่วยเพิ่มคุณภาพให้กับเม็ด Polystyrene



ปริมาณการใช้และสัดส่วนของ ZnSt และ Irganox จะถูกกำหนดโดยสูตรการผลิตของ product แต่ละเกรด

Scope ขอบเขต

Procedure นี้อธิบายถึงขั้นตอนในการปฏิบัติงาน ตั้งแต่การเริ่มเตรียม Additive Batch ใน Mix Tank D-1222 จนถึง การ transfer ไปยัง Feed Tank D-1223 รวมถึงข้อควรระวังต่างๆ ขณะปฏิบัติงาน

หมายเหตุ: ในกรณีทำ Additive Batch สำหรับเกรดที่ใช้ Irganox แล้วต้องเปลี่ยนเกรดไปเป็น grade ซึ่งไม่ใช่ Irganox จำเป็นต้องมีการคำนวณปริมาณ Additive Batch ให้สอดคล้องกับการใช้งาน เพื่อลดปริมาณ transition ในขณะเปลี่ยนเกรดไปเป็น grade ซึ่งไม่ใช่ Irganox

Categories and attributes ประเภทและ คุณสมบัติ

Categories: ☐ High Risk ☐ Medium Risk ☒ Low Risk ☐ Immediate Response
☐ Other

Hazards and precautions อันตรายและข้อ ควรระวัง

Exposure Hazards : Dust ในระหว่างการ unload

Dust Explosion เนื่องจาก electrostatic ที่เกิดขึ้นขณะที่มีการ load ZnSt และ Irganox จาก Supersack ลงสู่ Hopper D-1222

Leaks, Spills and Odor Considerations : ปฏิบัติตาม SOP : PS IR 22 Spill control & clean up

Quality Considerations : น้ำหนัก ZnSt และ Irganox ต้องได้ตาม Target ที่กำหนดในแต่ละ batch ที่เตรียม

FIFO และ check Raw Material Acceptance test status ใน raw material tracking file ก่อนยกไปใช้งาน

Tools and equipment เครื่องมือและ อุปกรณ์ที่ต้องใช้

The tools and equipment listed below are needed to do this job.
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ระบุด้านล่างนี้จำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน

Include safety equipment here
รวมถึงอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ เช่น PPE)

Tools and/or Equipment (เครื่องมือและ/หรืออุปกรณ์ที่ใช้)	Use (if explanation is needed) การใช้งาน) ถ้าจำเป็นต้องอธิบาย(
ถุงมือ PVA	
Dust Mask	

Before you begin
ขั้นตอนการเตรียมงาน

ต้องตรวจเช็คว่ามี ZnSt และ Irganox อยู่บน Hopper

Safe operating limits
ขอบเขตการทำงานที่ปลอดภัย

ระบุขอบเขตการทำงานหรือข้อจำกัดต่างๆไปเพื่อให้เกิดการทำงานที่ปลอดภัย กรณีที่สำหรับขอบเขตการทำงานหรือข้อจำกัดที่เฉพาะเจาะจงเพื่อให้เกิดการทำงานที่ (มีกฎเกณฑ์ในตารางล่า ปลอดภัยขั้นต้นการปฏิบัติงานด้านล่าง ซึ่งเป็นข้อกำหนดหลักสำหรับ Operating Procedures

N/A

Consequences of deviation
ผลสืบเนื่องจากการเบี่ยงเบนไปจากขั้นตอนการปฏิบัติงาน

List consequences of deviation from the procedure steps or general operating limits if they apply.

ระบุผลสืบเนื่องที่จะเกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนไปจากขั้นตอนการปฏิบัติงาน หรือขอบเขตการทำงานที่ปลอดภัย) กรณีที่มี(

Type of Deviation (ประเภทของการเบี่ยงเบนไปจากขั้นตอนการปฏิบัติงาน)	Consequences and How to Avoid (ผลสืบเนื่อง และวิธีแก้ไข/หลีกเลี่ยง)
1. ในกรณีที่ใบพัดของ Agitator หลุด Agitator ยัง Show ว่า Run อยู่แต่จะไม่มี การ Mixing ภายใน Tank	ผลที่ตามมาคือ % Zinc ใน Product จะ Swing ขึ้นลง และจะทำให้ Line suction pump block หรืออาจจะตันทั้งระบบถ้ายังไม่ได้รับการแก้ไข

Continued on next page

ภาคผนวก ข-29

ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย

User ID	First Name	Last Name	Item ID	Item Title	Last Completion date	Completion Status
			DOW_198003	EHS LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	23-Feb-24	Complete
			CP00321	EHS LCS_SWP Issuer Performance Assessment	23-Feb-24	Complete
			DOW_198002	EHS LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	23-Feb-24	Complete
			DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	01-Mar-24	Complete
			ul DOW_198007	EHS LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	07-Mar-24	Complete
			GL00342	EHS LCS_Global Personnel Using Ladders	26-Mar-24	Complete
			DOW_840039	Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	28-Mar-24	Complete
			DOW_840039	Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	16-Apr-24	Complete
			ul GL00342	EHS LCS_Global Personnel Using Ladders	30-Apr-24	Complete
			DOW_807184	EHS LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles Standard Role Review	08-May-24	Complete
			DOW_198006	EHS LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	09-May-24	Complete
			DOW_198006	EHS LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	09-May-24	Complete
			DOW_198006	EHS LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	12-May-24	Complete
			DOW_198003	EHS LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	13-May-24	Complete
			DOW_198002	EHS LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	12-May-24	Complete
			DOW_198006	EHS LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	12-May-24	Complete
			DOW_198001	EHS LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	12-May-24	Complete
			DOW_198007	EHS LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	13-May-24	Complete
			DOW_186001	EHS LCS_Introduction to the Hot Work Standard	12-May-24	Complete
			DOW_198001	EHS LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	13-May-24	Complete
			DOW_198001	EHS LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	29-May-24	Complete
			DOW_198006	EHS LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	29-May-24	Complete
			DOW_198006	EHS LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	29-May-24	Complete
			DOW_198001	EHS LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	02-Jun-24	Complete
			DOW_186001	EHS LCS_Introduction to the Hot Work Standard	02-Jun-24	Complete
			DOW_186001	EHS LCS_Introduction to the Hot Work Standard	02-Jun-24	Complete
			DOW_198006	EHS LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	02-Jun-24	Complete
			DOW_198006	EHS LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	02-Jun-24	Complete
			DOW_186001	EHS LCS_Introduction to the Hot Work Standard	06-Jun-24	Complete
			DOW_186001	EHS LCS_Introduction to the Hot Work Standard	06-Jun-24	Complete
			DOW_186001	EHS LCS_Introduction to the Hot Work Standard	07-Jun-24	Complete
			DOW_186001	EHS LCS_Introduction to the Hot Work Standard	08-Jun-24	Complete
			DOW_198002	EHS LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	08-Jun-24	Complete
			DOW_198002	EHS LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	08-Jun-24	Complete
			DOW_198003	EHS LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	08-Jun-24	Complete
			DOW_198003	EHS LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	15-Jun-24	Complete
			ul DOW_198002	EHS LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	19-Jun-24	Complete
			ul DOW_198002	EHS LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	19-Jun-24	Complete
			DOW_186001	EHS LCS_Introduction to the Hot Work Standard	28-Jun-24	Complete
			DOW_198006	EHS LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	28-Jun-24	Complete

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date	Completion Status
			DOW_198001	EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	28-Jun-24	Complete
			DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	28-Jun-24	Complete
			DOW_807184	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles Standard Role Review	30-Jun-24	Complete
			GL00208	ENG311 GMISS - Global Mechanical Integrity Fundamentals	03-May-24	Complete
			DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	09-May-24	Complete
			DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	09-May-24	Complete
			DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	06-Jun-24	Complete
			DOW_198001	EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	29-May-24	Complete
			DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	29-May-24	Complete
			DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	29-May-24	Complete
			DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	06-Jun-24	Complete
			DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	08-Jun-24	Complete
			DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	02-Jun-24	Complete
			DOW_198001	EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	02-Jun-24	Complete
			DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	02-Jun-24	Complete
			DOW_198001	EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	13-May-24	Complete
			DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	02-Jun-24	Complete
			DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	02-Jun-24	Complete
			DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	07-Jun-24	Complete
			DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	28-Jun-24	Complete
			DOW_198001	EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	28-Jun-24	Complete
			DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	28-Jun-24	Complete
			DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	28-Jun-24	Complete
			DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	07-Mar-24	Complete
			DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	19-Jun-24	Complete
			DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	07-Mar-24	Complete
			DOW_186001	EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	12-May-24	Complete
			DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	12-May-24	Complete
			DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	13-May-24	Complete
			DOW_198006	EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	12-May-24	Complete
			DOW_198001	EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	12-May-24	Complete
			CP5554	SIS192 Safety Instrumented Systems (SIS) Awareness	15-Jan-24	Complete
			DOW_727004	EHS_LCS_SWP Issuer for General, IOES, LEO, Fall Prev. & Hot Work Permits Workshop	04-Apr-24	Complete
			DOW_806555	EHS_LCS_SWP Issuer Workshop Pre-Requisite Training Activities	14-Mar-24	Complete
			CP3070	ENG310 GMISS - Global Mechanical Integrity	03-May-24	Complete
			DOW_806555	EHS_LCS_SWP Issuer Workshop Pre-Requisite Training Activities	13-Mar-24	Complete
			DOW_727004	EHS_LCS_SWP Issuer for General, IOES, LEO, Fall Prev. & Hot Work Permits Workshop	04-Apr-24	Complete
			CP3070	ENG310 GMISS - Global Mechanical Integrity	03-May-24	Complete
			CP0475	EHS_PCSE_Reactive Chemical Overview	01-Mar-24	Complete
			DOW_806555	EHS_LCS_SWP Issuer Workshop Pre-Requisite Training Activities	14-Mar-24	Complete

ภาคผนวก ข-30

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย

9-Apr-2024

Keywords: *workplace spirituality, organizational commitment, organizational citizenship behavior, turnover intentions, organizational trust*

แบบฟอร์มการตรวจระดับเพลิง

พื้นที่ PS plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

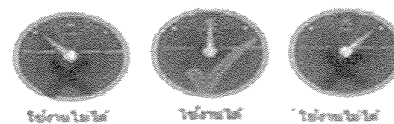
9-Apr-2024

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกข้อบกพร่อง / การแก้ไข Note/Correction
PS-59	ในตู้ FHC-PV-02	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-60	หน้าห้อง IT room film building	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>11.3</u> kg./ <u>11.3</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-61	หน้าห้อง MCC room film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-62	หน้าห้อง MCC room film building	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>11.9</u> kg./ <u>11.9</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-63	ด้านหลัง MCC room film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-64	หน้า Air compressor area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-65	ดีดเครื่อง Film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-66	ดีดเครื่อง Film building	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>11.9</u> kg./ <u>11.9</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-67	ในตู้ FHC-PV-03	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-68	บันไดทางขึ้น film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-69	บันไดทางขึ้น film building	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>11.9</u> kg./ <u>11.9</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-70	กลางห้อง film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-71	ในตู้ FHC-PV-05	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-72	ห้อง AHU	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-73	หน้าห้องน้ำขึ้น 2 film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-74	Office film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-75	ในตู้ FHC-PV-04	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบระดับเพลิง

1. ดึงระดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และอ่านค่าบริเวณเห็นในบัสมีนแบบลง
2. ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าไม่ถึงยาก หรือบีดบัสมีน
3. แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแคบดี้เขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหยาบ ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
4. ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
5. สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบขม, หั่นไม่หัก, ข้อต่อต่างไม่หลวม และ ซิลิโคนปลาสีขาว)
6. ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งมีป้ายบอกใช้การไม่ผ่านด้วย

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



--	--	--	--

Ritthiya K.

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : P3

Date	17 Apr 24	17 Apr 24	17 Apr 24	17 Apr 24	17 Apr 24	17 Apr 24	17 Apr 24
Deluge system	Process	HTA	Feed	Tank from	Initiator		
Inspector by	Workout	Workout	Workout	Workout	Workout		
1. ตรวจสอบความดันน้ำที่ supply ให้ระบบ เพื่อให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด Note: ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ ค่าปกติ 55 ถึง 60 psi (bar) ค่าทำงาน 55 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ ค่าปกติ 55 ถึง 60 psi (bar) ค่าทำงาน 56 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ ค่าปกติ 55 ถึง 60 psi (bar) ค่าทำงาน 55 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ ค่าปกติ 55 ถึง 60 psi (bar) ค่าทำงาน 55 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ ค่าปกติ 55 ถึง 60 psi (bar) ค่าทำงาน 55 psi (bar)	<input type="checkbox"/> ปกติ ค่าปกติ 55 ถึง 60 psi (bar) ค่าทำงาน 55 psi (bar)	<input type="checkbox"/> ปกติ ค่าปกติ 55 ถึง 60 psi (bar) ค่าทำงาน 55 psi (bar)
2. ตรวจสอบความดัน Air, N2 หรือ water ที่จ่าย ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air, N2, water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ ค่าปกติ 55 ถึง 60 psi (bar) ค่าทำงาน 55 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ ค่าปกติ 55 ถึง 60 psi (bar) ค่าทำงาน 56 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ ค่าปกติ 55 ถึง 60 psi (bar) ค่าทำงาน 55 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ ค่าปกติ 55 ถึง 60 psi (bar) ค่าทำงาน 55 psi (bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ ค่าปกติ 55 ถึง 60 psi (bar) ค่าทำงาน 55 psi (bar)	<input type="checkbox"/> ปกติ ค่าปกติ 55 ถึง 60 psi (bar) ค่าทำงาน 55 psi (bar)	<input type="checkbox"/> ปกติ ค่าปกติ 55 ถึง 60 psi (bar) ค่าทำงาน 55 psi (bar)
Check point	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N
3. ตรวจสอบตำแหน่งเปิดและถูกบล็อก สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง	/	/	/	/	/	/	/
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหล ของน้ำ	/	/	/	/	/	/	/
5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบ ว่าไม่มีการอุดตันที่รู	/	/	/	/	/	/	/

Corrective Actions or Repairs needed :

08 มิถ ๒
17 Apr 2024

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ PS plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

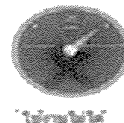
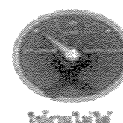
11-Jun-2024

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกข้อบกพร่อง / การแก้ไข Note/Correction
PS-01	ข้างประตู Silo 1712	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
2	บันไดทางขึ้น Silo หน้า Extrusion room	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-03	ข้างประตูทางเข้าด้านหน้าห้อง Extrusion room	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-04	ข้างตู้ Stream "A" panel	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-05	กำแพง ข้าง Stream "C" water bath	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-06	ข้าง Water bath return pump P-1630 "A"	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-07	MCC ข้าง MCC-1400 ทางด้านทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 13.4 kg./ 13.4 kg.	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-08	MCC ข้าง MCC-1400 ทางด้านทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 13.4 kg./ 13.4 kg.	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-09	MCC หน้าห้อง MOD ทางด้านทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 13.8 kg./ 13.7 kg.	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-10	ห้อง MOD ด้านตะวันตก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 19.1 kg./ 19.1 kg.	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-11	ห้อง MOD ด้านตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 19.1 kg./ 19.1 kg.	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-12	Blower standard dryer (BL-1631-A)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-13	Process ชั้น 3 ข้างทางลงอุโมงค์	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-14	Process ชั้น 3 ข้างบันได	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-15	Process ชั้น 2 ข้าง Reactor stage 1 ใกล้บันไดอุโมงค์	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-16	Process ชั้น 2 ตรงบันได	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-17	Process ชั้นล่างตรง FIN Fan HTA	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-18	P-1413 ใต้ Process	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-19	Vent tank ข้างตู้ HPU	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-20	บันไดทางขึ้น Extrusion room ใกล้ Demister	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-21	BL-1660A Takeaway Blower A	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-22	MCC 1500 ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 19.1 kg./ 19.0 kg.	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
3	MCC 1500 ทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 18.6 kg./ 18.6 kg.	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-24	Cavitron ชั้นล่าง	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-25	หน้า NDM tank (D-1240)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-26	P-1891 sump pump ข้าง V-1110 SM tank	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-27	หน้า feed area P-1321A	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-28	Feed area ข้าง M.O tank	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-29	P-1150B recycle feed pump	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-30	หน้า P-1813 ข้าง Waste storage	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-31	ข้าง Heater panel control	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-32	ข้าง Cooling tower ES-1890	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-33	มุมถนน TRFM	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-34	มุมถนนTRFM	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-56	ในตู้ FHC-PV-01	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-57	Material film	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-58	Material film	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.1 kg./ 12.0 kg.	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และอันตรายบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือบดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหาย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
- ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม, หั่นไม่หัก, ข้อต่อต่างไม่หลวม และ ซิลิโคนไม่ขาด)
- ต้องไม่มีรอยร้าวที่ถังและถังดับเพลิงชนิดอื่น พร้อมทั้งมีป้ายแสดงวิธีการใช้งานอย่างชัดเจน

ส่วนถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



สีเขียว "โอเค"

สีเหลือง

สีแดง "ไม่โอเค"

Revised by: Ritthiya K.

Approved: Manta P.

Date: 12-May-24

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ PS plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

11-Jun-2024

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกข้อบกพร่อง / การแก้ไข Note/Correction
PS-59	ในตู้ FHC-PV-02	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-60	หน้าห้อง IT room film building	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>11.3</u> kg./ <u>11.3</u> kg.	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-61	หน้าห้อง MCC room film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-62	หน้าห้อง MCC room film building	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>11.9</u> kg./ <u>11.9</u> kg.	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-63	ด้านหลัง MCC room film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-64	หน้า Air compressor area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-65	ติดเครื่อง Film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-66	ติดเครื่อง Film building	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>11.9</u> kg./ <u>11.9</u> kg.	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-67	ในตู้ FHC-PV-03	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-68	บันไดทางขึ้น film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-69	บันไดทางขึ้น film building	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>11.9</u> kg./ <u>11.9</u> kg.	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-70	กลางห้อง film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-71	ในตู้ FHC-PV-05	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-72	ห้อง AHU	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-73	หน้าห้องน้ำขึ้น 2 film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-74	Office film building	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PS-75	ในตู้ FHC-PV-04	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่เหมาะสม และฉลากบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
 - ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
 - แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหาย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
 - ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
 - สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รดเชิ่น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม, หั่นไม่หัก, ขัดต่อต่าง ไม่หลวม และ ซิลิโคนปลายไม่ขาด)
- ผู้มีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



พร้อมใช้



ไม่พร้อมใช้



ไม่พร้อมใช้