

ภาคผนวก ข-31

เอกสาร PPE grid

PPE Grid for Polystyrene Plant (Thailand)

Polystyrene PPE Grid/ Tasks

Chemical	Task	Head		Respirator				Body				Hands										Feet	Comments					
		Goggles	FaceShield	Dust Mask (N95)	Dust Mask (P100)	Half-Face Respirator	Full-Face Respirator	Air line/SCBA	Full Body Suit for Particulates, Fiber (Tyvek)	Full Body Suit for Light/Minor Chemical Use (Saranex)	Full Body Fire Retardant Cloth (Nomex)	PVC Apron	Harness and Lanyard	Nitrile Long Sleeve (Showa 772) Gloves	Nitrile Long Sleeve (Showa 690) Gloves	Neoprene Gloves (Neox, Scorpio)	Long Leather Gloves	Nitrile Plant Gloves	Flucltex 344	Nitrile Lab Gloves	Heat Resistant Gloves	Cut Resistant Gloves (WireMesh)		Cut Resistant Gloves (Kevlar Level 5)	Cut resistant Sleeves (Kevlar Level 5)	Leather gloves	Rubber Boots	
A: Loading/ Unloading/ Handling Liquid Raw Materials and Chemicals																												
DOWTHERM A	Drain, Unloading, adding of Dowtherm (drums) < 60°C (140°F)		X		X														X									Change cartridge 3M 6003 after end of shift.
N DODECYL MERCAPTAN	Drain, Unloading, adding of Mercaptans (NDM) (drums),	X	X		X														X									Change cartridge 3M 6003 after end of shift.
EB & SM	Loading of excess recycle (drums)	X	X		X						X									X								Change cartridge 3M 6003 after end of shift.
TARSOLIGOMERS (HEAVY BY-PRODUCT)	Loading tar to drum	X	X		X														X									Change cartridge 3M 6003 after end of shift.
4-Butoxy Tempo (SFR)	Adding SFR to drum		X		X														X								3M 2091 (P100) Change after end of shift or when dirty, damage or difficult to breathe through whichever comes first.	
	Unloading SFR from drum to process		X		X														X								3M 2091 (P100) Change after end of shift or when dirty, damage or difficult to breathe through whichever comes first.	
Rubberized, SM, Recycle, Additive Slurry, Tar	Draining of liquid raw materials or chemicals < 60°C (140°F)		X		X					X										X								Change cartridge 3M 6003 after end of shift.
Silicone Oil	Unloading, adding of Silicon Oil, < 60°C (140°F)		X																X									
	Change filter bag		X*																X									
Hydraulic oil	Adding hydraulic oil @HPU		X																X									
Diesel	Unloading of Diesel Fuel		X		X														X									Change cartridge 3M 6003 after 4.2 hour.

PPE Grid for Polystyrene Plant (Thailand)

Chemical	Task	Head		Respirator			Body				Hands							Feet	Comments							
		Goggles	Faceshield	Dust Mask (N95)	Dust Mask (P100)	Half-Face Respirator	Full-Face Respirator	Air line/SCBA	Full Body Suit for Particulates, Fiber (Tyvek)	Full Body Suit for Light/Minor Chemical Use (Saranex)	Full Body Fire Retardant Cloth (Nomex)	PVC Apron	Harness and Lanyard	Nitrile Long Sleeve (Showa 772) Gloves	Nitrile Long Sleeve (Showa 690) Gloves	Neoprene Gloves (Neox, Scorpio)	Long Leather Gloves	Nitrile Plant Gloves		Fluorlex 344	Nitrile Lab Gloves	Heat Resistant Gloves (WireMesh)	Cut Resistant Gloves (Kevlar Level 5)	Cut resistant Sleeves (Kevlar Level 5)	Leather gloves	Rubber Boots
Initiator	Drain, Unloading of Initiator, preparing Initiator batches		X		X														X							Change cartridge 3M 6003 after 60 minute.
SO-Chem WATER-SOLUBLE MULTI PURPOSE CLEANER	Cleaning heavy hydrocarbon	X																	X							
B: Handling of Powder Additives/ Chemicals																										
Irganox	Handling, connecting, removing big bags of Antioxidant (Supersacks)	X		X																					X	Risk Priority 3 Change dust mask when dirty, damage, or difficult to breathe.
Zn Stearate	Handling, connecting, removing big bags of Zn Stearate (Supersacks)	X																							X	Risk Priority 4
Blue Tone	Making up of Blue Tone powder	X																		X						Risk Priority 4
EB & SM	Making up of Blue Tone batch by drop in to D-1230	X				X														X						Change cartridge 3M 6003 after end of shift.
FLOGARD MS6209	Drain, Unload/load FLOGARD MS6209	X	X			X											X								X	3M 2091 (P100) Change after end of shift or when dirty, damage or difficult to breathe through whichever come first.
GENGARD GN7004	Drain, Unload/load GENGARD GN7004	X	X			X											X								X	3M 2091 (P100) Change after end of shift or when dirty, damage or difficult to breathe through whichever come first.
SPECTRUS NX1100	Drain, Unload/load SPECTRUS NX1100	X	X			X											X								X	3M 2091 (P100) Change after end of shift or when dirty, damage or difficult to breathe through whichever come first.
NaOCl [Sodium Hypochlorite]	Drain, Unload/load Sodium Hypochlorite (NaOCl), 10% conc	X	X			X											X								X	Change cartridge 3M 6006 after end of shift.
Sulfuric Acid (H2SO4)	Drain, Unload/load Sulfuric Acid (H2SO4), 98% conc	X	X			X											X								X	3M 2091 (P100) Change after end of shift or when dirty, damage or difficult to breathe through whichever come first.
Dowtherm SR-1	Drain, Unload/load Dowtherm SR-1 at storage tank		X																X							

ภาคผนวก ข-32

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟฟ้าไหม้ / ระเบิด
2565	0	0
2566	0	0
2567	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



ภาคผนวก ข-33

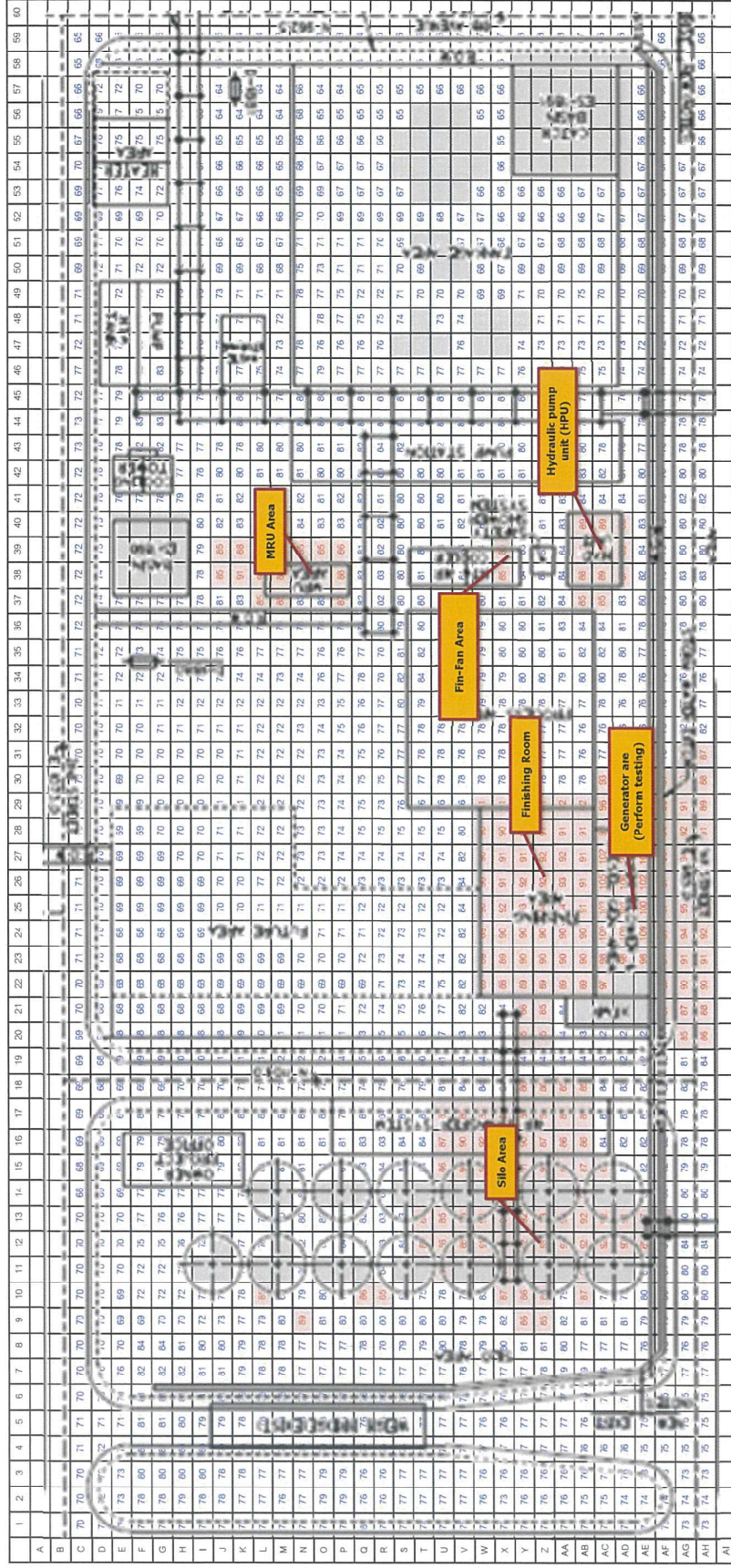
ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล

<div> <div>2024</div> <div>APRIL</div> </div>						
อา.	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
31	1	2	3	4	5	6
	<div> <div>MTP 09.00-12.00</div> <div>นพ. นพอล ปู่สุวรรณกุล</div> <div>คัลเลคเตอร์ไฮโดรไลติกส์</div> </div>		<div> <div>AIE 13.00-15.00</div> <div>พญ. ปาริชาติ ชัยทรัพย์อ่อน</div> <div>เวชปฏิบัติทั่วไป</div> </div>	<div> <div>AIE 08.30-10.30</div> <div>นพ. นพอล ปู่สุวรรณกุล</div> <div>คัลเลคเตอร์ไฮโดรไลติกส์</div> <div>MTP 09.00-12.00</div> <div>นพ. ลิขสิทธิ์ โสณิกะ</div> <div>นพ. ลิขสิทธิ์ โสณิกะ</div> <div>อชิวสหศาสตร์</div> </div>	<div> <div>MTP 13.00-16.00</div> <div>นพ. นพอล ปู่สุวรรณกุล</div> <div>คัลเลคเตอร์ไฮโดรไลติกส์</div> </div>	วันเสาร์
7	8	9	10	11	12	13
	<div> <div>ขดเขยวันเสาร์</div> </div>	<div> <div>AIE 13.00-15.00</div> <div>พญ. ปาริชาติ ชัยทรัพย์อ่อน</div> <div>เวชปฏิบัติทั่วไป</div> </div>		<div> <div>MTP 09.00-12.00</div> <div>AIE 13.30-16.30</div> <div>นพ. ชนภูมิ ไชยโสง</div> <div>อชิวสหศาสตร์</div> </div>		วันสงกรานต์
14	15	16	17	18	19	20
วันสงกรานต์	วันสงกรานต์	ขดเขยวันสงกรานต์	<div> <div>AIE 13.00-15.00</div> <div>พญ. ปาริชาติ ชัยทรัพย์อ่อน</div> <div>เวชปฏิบัติทั่วไป</div> <div>MTP 14.00-17.00</div> <div>นพ. ชนภูมิ ไชยโสง</div> <div>คัลเลคเตอร์ไฮโดรไลติกส์</div> </div>	<div> <div>MTP 09.00-12.00</div> <div>AIE 13.30-16.30</div> <div>นพ. ลิขสิทธิ์ โสณิกะ</div> <div>อชิวสหศาสตร์</div> </div>		
21	22	23	24	25	26	27
	<div> <div>AIE 08.30-10.30</div> <div>นพ. นพอล ปู่สุวรรณกุล</div> <div>คัลเลคเตอร์ไฮโดรไลติกส์</div> </div>		<div> <div>AIE 13.00-15.00</div> <div>พญ. ปาริชาติ ชัยทรัพย์อ่อน</div> <div>เวชปฏิบัติทั่วไป</div> </div>	<div> <div>MTP 09.00-12.00</div> <div>AIE 13.30-16.30</div> <div>นพ. ลิขสิทธิ์ โสณิกะ</div> <div>อชิวสหศาสตร์</div> </div>	<div> <div>MTP 13.00-16.00</div> <div>นพ. นพอล ปู่สุวรรณกุล</div> <div>คัลเลคเตอร์ไฮโดรไลติกส์</div> </div>	
28	29	30				
	<div> <div>AIE 08.30-10.30</div> <div>นพ. นพอล ปู่สุวรรณกุล</div> <div>คัลเลคเตอร์ไฮโดรไลติกส์</div> </div>					
3						
		NOTES:				

ภาคผนวก ข-34

Noise Contour Map ของโครงการ

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)
ของ บริษัท สยามเพตโรเลียม จำกัด ณ พื้นที่ฝ่ายผลิตและคลังเก็บสินค้า



Area	ระดับเสียงสูงสุด	อุปกรณ์ป้องกันเสียง	ระยะเวลาในการสัมผัสเสียง
PS Plant-Silo Area	93 dB(A)	Foam Ear plugs	ไม่เกิน 10 ชั่วโมง
		Ear muffs	ตลอดระยะเวลาการทำงาน
PS Plant-Finishing Room	94 dB(A)	Foam Ear plugs	ไม่เกิน 8 ชั่วโมง
		Ear muffs	ตลอดระยะเวลาการทำงาน
PS Plant-Generator area (Perform testing)	109 dB(A)	Double protection (Foam Ear plugs and Ear muffs)	ไม่เกิน 1.5 ชั่วโมง
PS Plant-Hydraulic pump unit (HPU)	90 dB(A)	Foam Ear plugs or Ear muffs	ตลอดระยะเวลาการทำงาน
PS Plant-Fin Fan Area	85 dB(A)	Foam Ear plugs or Ear muffs	ตลอดระยะเวลาการทำงาน
		Foam Ear plugs	ไม่เกิน 10 ชั่วโมง
PS Plant-MRU Area	93 dB(A)	Ear muffs	ตลอดระยะเวลาการทำงาน

ข้อมูล ณ วันที่ 18 มิถุนายน 2565

ภาคผนวก ข-35

ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ

5 ข้อ ป้องกัน **PM 2.5** พุ่งทั่วเมือง

ใช้

ใช้หน้ากากป้องกันฝุ่น
ทุกครั้ง เช่น หน้ากาก N95

เลี่ยง

เลี่ยงกิจกรรมกลางแจ้ง
และใส่แว่นสายตา
โดยเฉพาะกลุ่มเสี่ยง
(เด็ก ผู้สูงอายุ หญิงตั้งครรภ์
ผู้มีโรคประจำตัว)

เช็ค

เช็คค่าฝุ่นจากแอปพลิเคชัน
Air4Thai หรือ Life Dee
ก่อนออกจากบ้าน

ปิด

ปิดประตู หน้าต่าง
ให้มิดชิด
หมั่นทำความสะอาดบ้าน
หรืออยู่ในห้องปลอดฝุ่น

ลด

ลดกิจกรรมก่อฝุ่น
เช่น การจี่ธูป การนึ่งย่าง
การเผา การสูบบุหรี่
การใช้รถส่วนตัว
รวมถึงใช้สภาพรถ
เป็นประจำ

ลงทะเบียนแสดงความคิดเห็น
ทางสื่อสังคมออนไลน์และสื่อต่างๆ
เบอร์โทร 2567

สายด่วนกรมอนามัย
1478
กรมอนามัย กระทรวงสาธารณสุข

ติดตามข่าวสารสุขภาพ ได้ที่
AnamaiMedia
@anamai.media

General Business

เมื่อไทยประกันชีวิต ขอเชิญลูกค้าประกันกลุ่มเข้าถึงสาระความรู้เกี่ยวกับสุขภาพ

ปลดล็อก Office Syndrome

จะวัยไหนก็เป็น
ออฟฟิศซินโดรมได้
อย่าปล่อยให้ร่างกายอยู่ใน
ความเสี่ยง!

Guest Speaker
คุณศศิภา ศักดิ์ บุญเจริญ
นักกายภาพบำบัด
CareCover Clinic

Live 14.00 - 15.00 น.
วันที่ 24 เมษายน 2567
ผ่านโปรแกรม Zoom

Scan เพื่อลงทะเบียน

General Business

โรคอาหารเป็นพิษ
เกิดจากการบริโภคอาหาร น้ำ ที่ปนเปื้อนเชื้อแบคทีเรีย ไวรัส พยาธิ
สารพิษที่ปนเปื้อนลงไปใน สารปนเปื้อนจากพืชและสัตว์บางสายพันธุ์ สารเคมี
หรือโลหะหนัก

อาการ

ท้องเสีย

ปวดท้อง ท้อง
มีไข้ เวียนศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน

ป้องกัน

ดื่มน้ำ/น้ำแข็งที่สะอาด

ล้างมือด้วยน้ำและสบู่
อย่างน้อย 20 วินาที

รับประทานอาหาร
ที่ปรุงสุก

ล้างผัก/ผลไม้
ก่อนรับประทาน

**หากมีอาการรุนแรง
ควรรับพาไปพบแพทย์ทันที**
เพื่อป้องกันภาวะช็อกจากการขาดน้ำ

การป้องกัน

ดื่มน้ำ/น้ำแข็งที่สะอาด

ล้างมือด้วยน้ำและสบู่
อย่างน้อย 20 วินาที

รับประทานอาหาร
ที่ปรุงสุก

ล้างผัก/ผลไม้
ก่อนรับประทาน

การป้องกัน

ดื่มน้ำ/น้ำแข็งที่สะอาด

ล้างมือด้วยน้ำและสบู่
อย่างน้อย 20 วินาที

รับประทานอาหาร
ที่ปรุงสุก

ล้างผัก/ผลไม้
ก่อนรับประทาน

BCD กรมควบคุมโรค
Department of Disease Control

สายด่วน
1422

วันที่ : 24/03/64

General Business

HEART RATE ZONE

โซนของคน (อยาก) พอม

1 Basic Zone

หัวใจเต้นช้ากว่า 50-60% ของ Maximum Heart Rate
ออกกำลังกายน้อยกว่า 20-40 นาที เช่น 30
หรือเดินเร็ว ให้อาชีพได้ข้อดีคือไม่ค่อยเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ

2 Endurance Training

หัวใจเต้นช้ากว่า 60-70% ของ Maximum Heart Rate
ออกกำลังกายน้อยกว่า 20-40 นาที เช่น พายเรือ
ว่ายน้ำ เดินเร็ว พยายามเพิ่มความเร็วในการเดิน
การเดินเร็ว ให้อาชีพได้ข้อดีคือไม่ค่อยเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ

3 Aerobic Exercise

หัวใจเต้นช้ากว่า 70-80% ของ Maximum Heart Rate
ออกกำลังกายน้อยกว่า 10-40 นาที เช่น เดินเร็ว
การเดินเร็ว พยายามเพิ่มความเร็วในการเดิน
การเดินเร็ว ให้อาชีพได้ข้อดีคือไม่ค่อยเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ

4 Tempo Exercise Zone

หัวใจเต้นช้ากว่า 80-90% ของ Maximum Heart Rate
ออกกำลังกายน้อยกว่า 2-10 นาที เช่น เดินเร็ว
การเดินเร็ว พยายามเพิ่มความเร็วในการเดิน
การเดินเร็ว ให้อาชีพได้ข้อดีคือไม่ค่อยเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ

5 Sprint Zone

หัวใจเต้นช้ากว่า 90-100% ของ Maximum Heart Rate
ออกกำลังกายน้อยกว่า 1-2 นาที เช่น เดินเร็ว
การเดินเร็ว พยายามเพิ่มความเร็วในการเดิน
การเดินเร็ว ให้อาชีพได้ข้อดีคือไม่ค่อยเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ

สมิติเวช
SAMITIVJ

365 วันบริการทางการแพทย์ 24 ชั่วโมง โทร. 0-2-616-1111
กรุงเทพฯ : 0-2-616-1111
เชียงใหม่ : 0-53-211-1111
ภูเก็ต : 0-76-211-1111

Facebook: Samitivej Hospital
Twitter: Samitivej
Instagram: Samitivej Hospital

General Business

ผลกระทบ ฝุ่น PM 2.5 **ต่อผู้สูงอายุ**

ผู้สูงอายุมักมีโรคประจำตัวเรื้อรังร่วมด้วย ทำให้มีโอกาสเจ็บป่วยได้ง่าย โดยเฉพาะอย่างยิ่งในช่วงที่มีฝุ่นจิ๋ว หรือ PM 2.5 ปริมาณมาก อาจส่งผลกระทบต่อร่างกายได้อย่างคาดไม่ถึง

ผลกระทบกับผู้สูงอายุ

สะสมตามหลอดเลือด

ทำให้หลอดเลือดแข็งตัวหรืออุดตัน ทำให้มีโอกาสเป็นอัมพฤกษ์ อัมพาตได้

สะสมในปอด

ผู้สูงอายุที่มีโรคปอดเรื้อรังอยู่แล้ว ทำให้โรคกำเริบเฉียบพลันได้

สะสมในสมอง

ส่งผลให้เซลล์สมองได้รับบาดเจ็บ และเกิดภาวะสมองเสื่อมเร็วกว่าปกติ

1. เหลือช่องทางการทำกิจกรรมกลางแจ้ง
2. ควรสวมใส่หน้ากากที่ป้องกันฝุ่น
3. ดูแลบ้านให้สะอาดสม่ำเสมอ
4. ติดตามข่าวสารเรื่องสภาพอากาศสม่ำเสมอ
5. งดสูบบุหรี่

"กรุงเทพมหานคร เพื่อเป็นผู้นำการแพทย์"

www.msdbangkok.go.th @prmsbangkok ศูนย์ข้อมูลข่าวสารสุขภาพ MIL Center

ภาคผนวก ข-36

เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2566



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

บริษัทจำกัดบริษัท สยามโพลีส์ไตรีน จำกัด

วันที่รายงานตั้งแต่ 5/8/2567 ถึงวันที่ 5/8/2567

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

หน้า 1

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
1.แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	วันที่ฝึกซ้อมดับเพลิง วันที่ฝึกซ้อมหนีไฟ 19/07/2567 วันที่รายงาน 05/08/2567	05/08/2567	ESPSI3002- 00000000410526

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามโพลีส์ไตรีน จำกัด หน่วยงาน (สาขา) -
ประเภทกิจการ ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก
ที่อยู่ เลขที่ 4/1 หมู่ที่ ๑ ถนน ไร่สี
ตำบล มานะพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150
โทรศัพท์ 038 673000

๑.๒ จำนวนลูกจ้างพนักงานที่เกี่ยวข้อง รวม 23 คน

๑.๓ ลักษณะที่พึ่งของสถานประกอบการ

๑ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคารสถานที่ หน่วยงานผลิตและอาคารควบคุมการผลิต

๑ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๖)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

๑ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๑ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายนอกอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วันเดือนปี ที่ทำการฝึกซ้อม 19 กรกฎาคม 2567

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วันเดือนปี) 27 ตุลาคม 2566

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 20 คน

๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑ ไม่ดี

๑ พอใช้

๑ ดี

๑ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

๑ ได้รับความเห็นชอบและวางแผนและเตรียมความพร้อมและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ โดยได้แนบบอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

๑ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท เอ็นพีซี เทคโนโลยี แอนด์ โซลูชั่นเนชั่นเนชั่น เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ใบอนุญาต 0102-03-2566-0052 โดยได้แนบบันทึกไปอนุญาตและหนังสือรับรองการฝึกซ้อมมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ

ผู้แทนแรงงาน
วันที่ 5 กรกฎาคม 2567

General Business

การซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 19 กรกฎาคม 2567 ระหว่างเวลา 13:30-15:00 น.

ขอพบเขต

- ข้อเสนอแนะฉุกเฉินระดับ 1 นิคม ขอมภวิทย์ สยามโพลีไทร์ จำกัด โรงงานผลิตโพลีไทร์
- ข้อเสนอแนะฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่บางนา-ตราด
- ข้อเสนอแนะฉุกเฉิน
- ข้อเสนอแนะฉุกเฉินและกรณีฉุกเฉินที่มี 1 ตามข้อกำหนดของเรือการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อชี้แจงความพร้อมของหน่วยงานติดต่อบริษัทผู้ผลิตและโรงงานในการใช้โปรแกรม เรื่องการควบคุม การระงับเหตุ และการใช้โปรแกรมที่มีในโรงงานป้องกันการถูกละเมิดออกนอกโรงงาน
2. เพื่อทดสอบการติดตั้งประสานงานภายนอกและชุมชน
3. เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่ต้องกระบวนการผลิตและสิ่งแวดล้อม
4. เพื่อทดสอบการติดตั้งประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับ Plant
5. เพื่อให้พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อบริษัทผู้ผลิตและผู้รับเหมาคุ้นเคยกับวิธีปฏิบัติในการรวมพลังที่จตุรफल

สมมติฐานของ
การซ่อมแซมฯ

1. สถานการณ์จำลอง สาระมีไว้เล่น เกิดเหตุไฟไหม้กระบวนการผลิต (Fire) และผู้ได้รับบาดเจ็บ
2. ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ในโรงงาน
3. ใช้หน่วยงานติดต่อการฉุกเฉินในโรงงาน
4. พนักงานและผู้รับเหมาไปรวมตัวที่จุดรวมพล
5. ชี้ทางลงตามจริง

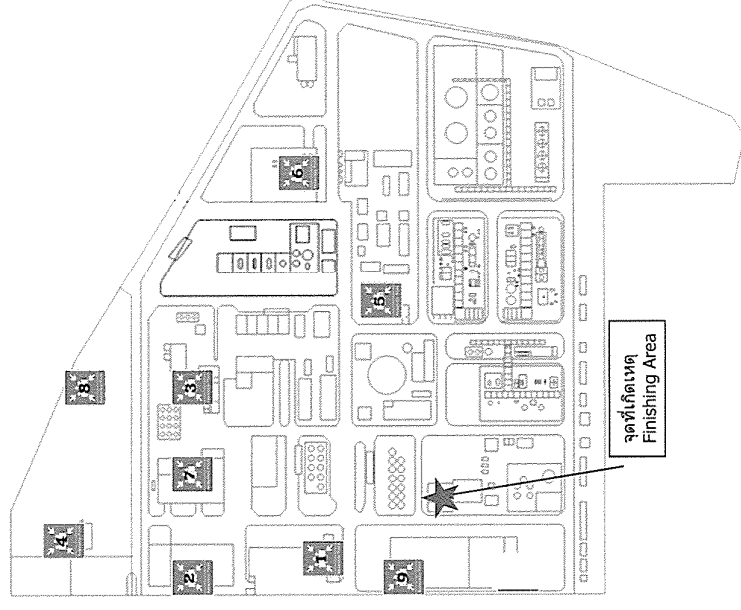
ผู้ดำเนินการ
ฝึกซ้อม

ดำเนินการฝึกอบรมโดย บริษัท เอ็มพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด

General Business

General Business

ผังบริเวณ



จุดที่เกิดเหตุ
Finishing Area

สถานการณ์จำลอง (Scenario)

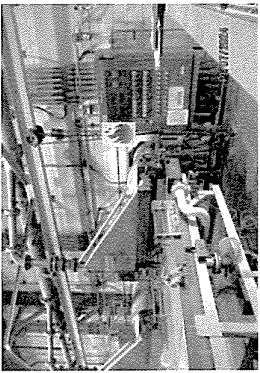
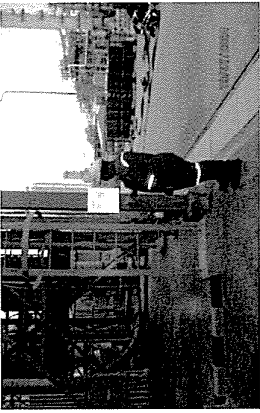


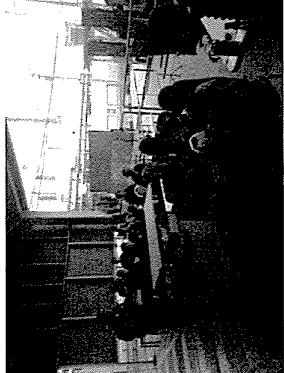
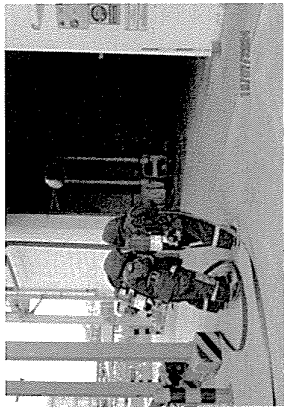
ลำดับเหตุการณ์	เหตุการณ์/สถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Drill Scenario)
13:30	<ul style="list-style-type: none"> Field Operator 1 มีกิจกรรมอยู่ใน Finishing Stream C Panel Operator ต้อง CCTV เห็นมี Polymer spill และเกิดไฟไหม้ Field Operator 1 พบเพลิงไหม้ และใช้ถังดับเพลิงชนิด (สมมุติว่าชนิด) แต่ไฟไม่ดับ แต่ถูกไฟลวกที่บริเวณ แขนขวา บริเวณ Die head stream A แล้วระบบดับเพลิงแบบ Nitrogen Snuffing ทำงาน จึงทำให้ Field Operator 1 หายใจเอา Nitrogen เข้าไปแล้วหมดสติอยู่บริเวณนั้น
13:40	<ul style="list-style-type: none"> PS Panel วิทยุเรียก Field Operator 1 แต่ไม่มีการตอบกลับ PS panel แจ้ง IRL ให้ตรวจสอบที่เกิดเหตุ PS Panel แจ้ง Field Operator 2 Field Operator 2 เห็นไฟหน้าห้องแล้ว แล้วจึง กดปุ่ม Emergency Alarm (กดจริง)
13:42	<ul style="list-style-type: none"> IRL แจ้งรายละเอียดกับ ES&S ช่อง Emergency EDC ประกาศให้ผู้ที่อยู่ในพื้นที่ PS plant ไปรวมตัวกันที่จุดรวมพล EDC ประกาศแจ้งพนักงานและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ PS plant เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุ และเสียงประกาศทางวิทยุสื่อสาร ทุกคนก็ไปรวมตัวที่จุดรวมพลตามคำประกาศ ERT ได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน จึงใส่ชุดเตรียมพร้อมตอบโต้เหตุ (ใช้ SCBA) IRL แจ้งข้อมูลให้ EDC และขอทีม ERT ช่วยตอบโต้เหตุฉุกเฉิน แจ้งจุดนัดพบ ทิศทางลม MTP EDC แจ้งผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED)/ES&S Leader/IRL/โรงงานทั้งเคียงและผู้เกี่ยวข้อง PS panel แจ้ง Plant on call PS panel แจ้ง Leader
13:48	<ul style="list-style-type: none"> ERT รถฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ตอบโต้ถึงจุดเกิดเหตุ และรายงานตัวกับทาง IRL ERT(OC) และ IRL วางแผนเพื่อควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉิน

General Business

13:50	<ul style="list-style-type: none"> ERT ใช้ถังดับเพลิง/ดอสายน้ำดับเพลิง (ไม่ใช่ Monitor gun) fire hose rack หน้า Finishing น้ำ cooling (สมมุติ) ด้านใน Finishing. ERT ปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ ป้อนดื่มน้ำ แล้วนำส่งห้องพยาบาล IRL แจ้ง PS Panel ทำการตัดแยกระบบ valve PS Panel ตัดแยกระบบ valve IRL / OC ประเมินที่ทำงาน พบว่าน้ำที่ใช้สำหรับการระงับเหตุไหลไปตามรางระบายน้ำซึ่งไฟอาจจะติดไฟไหลลง Sump จึงแจ้งกับทาง ERT ให้ตรวจสอบ ERT แจ้ง OC สามารถควบคุมและดับเพลิงได้แล้ว จึงหยุดการฉีดน้ำ
14:05	
14:15	<ul style="list-style-type: none"> IRL แจ้งขอให้ ERT ตรวจสอบค่าอากาศในจุดเกิดเหตุ และพื้นที่โดยรอบ ERT แจ้ง IRL / OC ผลการตรวจสอบค่าอากาศ เป็นปกติ
14:28	<ul style="list-style-type: none"> IRL และ OC เข้าไปประเมินความเสี่ยงที่จุดเกิดเหตุอีกครั้ง IRL ขออนุมัติ All clear จาก ED ผ่านทาง EDC
14:35	<ul style="list-style-type: none"> ED สอดแนมความเสี่ยงและการจัดการ waste ที่เกิดจากการระงับเหตุ ED อนุมัติ All clear

General Business

ภาพถ่ายระหว่างการซ้อมแผนฉุกเฉิน

1. จุดเกิดเหตุ		2. Plant team ดูปipeline และจุดฉุกเฉินเบื้องต้น	
3. IRL และ OC วางแผนรับมือเหตุ		4. ERT ปฐมพยาบาลผู้ได้รับบาดเจ็บ	
5. จุดรวมพล		6. Team ERT เข้าทำการระงับเหตุ	

ภาคผนวก ข-37

ตัวอย่าง work permit และ pre-task analysis

SECTION II : Isolation of Energy and Line Equipment Opening

2.1. การตัดแยกพลังงาน (IOES)

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

2.1.1. ใช้ระบบการตัดแยกพลังงานแบบใด :

- ☒ 1. ระบบ Red Tag Master ถ้าใช่ ระบบตาม RTM : PS0852-202-050135
☐ 2. ระบบ Individual Red Tag
☐ 3. Energy Control Procedure (ECP) ถ้าใช่ ระบบใด :

2.1.2. ระบบของการตัดแยกพลังงาน :

Safety shower ES-1891

2.1.3. มีการตรวจสอบการตัดแยกพลังงานในบริเวณนี้หรือไม่?

2.1.4. ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบการตัดแยกพลังงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานหรือไม่?

2.1.5. มีการตรวจสอบการตัดแยกพลังงานในบริเวณนี้หรือไม่? SWP หรือไม่?

2.1.6. มีการใช้ Individual Red Tag หรือไม่? ถ้าใช่ ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบการตัดแยกพลังงาน Individual Location Locking หรือไม่?

2.1.7. งานที่เกี่ยวข้องกับการตัดแยกพลังงาน มีการทำ Isolation Change ที่มี Active อยู่หรือไม่ (ขึ้นอยู่กับขั้นตอนการปฏิบัติงาน)?

☐ ใช้การควบคุม Isolation Change Crew Order

☐ ใช้การควบคุม Isolation Change ในตาราง

ขอบเขตการเปลี่ยนแปลง / Scope of isolation change	หมายเลขฟอร์มเปลี่ยนแปลงการตัดพลังงาน / Isolation Change Form Number

2.2. การตัดแยกพลังงาน (LEO)

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

1. สถานะของอุปกรณ์ :

- 1.1. การตัดแยกและสถานะของอุปกรณ์ :
- ☐ ไม่ตัดการตัดแยกพลังงาน (Not Required Isolation)
☒ ใช้การตัดแยกพลังงานโดยวิธีตามเกณฑ์ (Isolated and meet cleaning criteria)
☐ ใช้การตัดแยกพลังงานโดยวิธีตามเกณฑ์ (Isolated but not meet cleaning criteria)
☐ ไม่สามารถตัดแยกพลังงานได้ (Isolated/Can not isolate)

1.2. หมายเหตุ : อุปกรณ์ถูกปิด Down and De-pressurized หรือไม่?

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ถ้าไม่ใช่, อธิบายวิธีการป้องกันความเสี่ยง

2. ระบบการตรวจสอบความเสี่ยงที่เกี่ยวกับอุปกรณ์และอุปกรณ์

☐ ถูกตัดไฟ (Fire Hazard) ☐ ไม่พบความเสี่ยง (Water Release) ☐ ไม่พบ (Toxic) ☐ ไม่พบ (Unstable)

3. แนว LEO Safety Analysis Tool ผลลัพธ์คืออะไร?

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ถ้าไม่ใช่, อธิบายวิธีการประเมินความเสี่ยง

3.1. อธิบายวิธีการประเมินความเสี่ยงที่เกี่ยวกับอุปกรณ์และอุปกรณ์

☐ Procedure ☐ PRA ☐ ไม่พบความเสี่ยง

3.2. ได้มีการตรวจสอบความเสี่ยงที่เกี่ยวกับอุปกรณ์และอุปกรณ์

3.3. วิธีการในการลดความเสี่ยงที่เกี่ยวกับอุปกรณ์และอุปกรณ์

☐ การตัดแยก ☐ การวัด ปริมาณ LEL, ค่าดัชนี ☐ ไม่พบความเสี่ยง

3.4. วิธีการในการประเมินความเสี่ยงที่เกี่ยวกับอุปกรณ์และอุปกรณ์

3.5. อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง :

4. หมายเหตุ : ใช้การตัดแยกพลังงานอย่างสมบูรณ์ (ไม่มีการตัดแยกพลังงานบางส่วนหรือพลังงานบางส่วน)

☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ถ้าไม่ใช่, อธิบายวิธีการประเมินความเสี่ยง

5. วิธีการในการตรวจสอบความเสี่ยงที่เกี่ยวกับอุปกรณ์และอุปกรณ์

☒ ไม่พบความเสี่ยง ☐ ไม่พบความเสี่ยง

6. หมายเหตุ : ได้มีการประเมินความเสี่ยงที่เกี่ยวกับอุปกรณ์และอุปกรณ์

☐ ไม่พบความเสี่ยง ☐ ไม่พบความเสี่ยง

7. หมายเหตุ : ได้มีการประเมินความเสี่ยงที่เกี่ยวกับอุปกรณ์และอุปกรณ์

☒ ไม่พบความเสี่ยง ☐ ไม่พบความเสี่ยง

หมายเหตุ : Pyrosak

หมายเหตุ : Pyrosak

หมายเหตุ : Pyrosak

หมายเหตุ : Pyrosak

หมายเหตุ : Pyrosak

หมายเหตุ : Pyrosak

หมายเหตุ : Pyrosak

หมายเหตุ : Pyrosak

หมายเหตุ : Pyrosak

หมายเหตุ : Pyrosak

หมายเหตุ : Pyrosak

หมายเหตุ : Pyrosak

หมายเหตุ : Pyrosak

หมายเหตุ : Pyrosak

หมายเหตุ : Pyrosak

No:

8. จักรการขัดสีทั้งที่ปฏิบัติงานโดย:
☒ การขัดสีที่พื้นปฏิบัติงาน (ระบุชิ้นส่วนในส่วนของ baricade)

☐ ใช่

9. มี PPE ที่สามารถลดระดับหรือยกเลิกความเสี่ยงจากการเป็นพิษและอุปกรณ์ดังต่อไปนี้?
☐ ใช่ ถ้าใช่ ระบุชิ้นส่วนที่ 10, 11

☒ ไม่ใช่

10. ระบุช่วงเวลาที่สามารถลดระดับหรือยกเลิก PPE:
11. ระบุ PPE ที่สามารถลดระดับหรือยกเลิกใน PPE Section 4

12. มี Hot LEO Procedure ที่ได้รับการอนุมัติหรือไม่?

13. อนุมัติแผนการ SWP ครบถ้วน Hot LEO Procedure หรือไม่?

14. มีการปฏิบัติตามขั้นตอนใน Hot LEO Procedure steps หรือไม่?

15. อนุมัติโดย Secondary Approver:

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ตามต้น

No: PS-202405-3576

3.1. ระบุการให้ความร้อนและประกายไฟ

1. สถานที่ทำงานที่ให้ความร้อนประกายไฟ: Hot ES 1890

2. ประเภทของงานที่ให้ความร้อนและประกายไฟ: ☐ พัดลมแรง ☒ พัดลมต่ำ

3. ประเภทของพื้นที่ทำงานที่ให้ความร้อนและประกายไฟ: ☐ พื้นที่ปิด ☒ พื้นที่เปิด

4. สถานะของระบบ: ☐ ใช้งานอยู่ (In Service) ☐ ระบบเร่งรัด (Depressured) ☐ ทำความสะอาด (Cleaned) ☐ ระบบซ่อมแซม (Disturbed) ☐ อื่นๆ:

5. วัสดุ: ไม้ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้โดยธรรมชาติ และพื้นที่ทำงาน (เลือกตามรายการ)

5.1 วัสดุ: ไม้ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ (ระบุ)

5.2 วัสดุ: ไม้ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ (ระบุ)

6. สถานการณ์ที่เหตุการณ์เป็นเหตุให้เกิดประกายไฟหรือไม่? ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

7. ทำการตัดแยกสิ่งกีดขวาง: ☐ Air Gap โดยการยึดท่อ ☐ Blinds

☐ Double Block & Bleed, ถ้าใช้วิธีนี้ ระบุว่าเป็น Secondary Approver: ☐ ใช่

8. มีการเป็นไปโดยไม่ได้รับแจ้งหรือไม่? ☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: dead legs?

☒ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้:

9. มีวัสดุอื่น ๆ ที่สามารถทำให้เกิดประกายไฟได้หรือไม่? ☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายวิธีที่ความแตกต่างอยู่ภายใต้: Hot work

SECTION V : Activation

5.1 ทุบทันทำงานตามใบอนุญาตให้ได้รับการยอมรับว่าเป็นเจ้าหน้าที่ และหรือ Site แล้วหรือยัง?

- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

5.2 มีเจ้าหน้าที่และหรือช่างเทคนิคที่ปฏิบัติงานในสถานที่ปฏิบัติงาน (Co-ordinator)

- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

5.3 ตอบให้ได้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้ถือใบอนุญาตตามเงื่อนไขของเจ้าพนักงาน

- 1. มีการตรวจสอบการทำงานตามใบอนุญาตให้ได้รับใบอนุญาตทำงาน
- 2. มีการตรวจสอบการทำงานตามใบอนุญาตให้ได้รับใบอนุญาตทำงาน
- 3. มีการตรวจสอบการทำงานตามใบอนุญาตให้ได้รับใบอนุญาตทำงาน
- 4. มีการตรวจสอบการทำงานตามใบอนุญาตให้ได้รับใบอนุญาตทำงาน
- 5. มีการตรวจสอบการทำงานตามใบอนุญาตให้ได้รับใบอนุญาตทำงาน

5.4 ตอบให้ได้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้ถือใบอนุญาตตามเงื่อนไขของเจ้าพนักงาน

- 1. มีการตรวจสอบการทำงานตามใบอนุญาตให้ได้รับใบอนุญาตทำงาน
- 2. มีการตรวจสอบการทำงานตามใบอนุญาตให้ได้รับใบอนุญาตทำงาน
- 3. มีการตรวจสอบการทำงานตามใบอนุญาตให้ได้รับใบอนุญาตทำงาน
- 4. มีการตรวจสอบการทำงานตามใบอนุญาตให้ได้รับใบอนุญาตทำงาน
- 5. มีการตรวจสอบการทำงานตามใบอนุญาตให้ได้รับใบอนุญาตทำงาน

ผู้ถือใบอนุญาต : Piyasak Tongcham

วันที่: 30 May 2024

เวลา: 17:00

SECTION VI : Changes

6.1 การเปลี่ยนแปลงผู้ถือใบอนุญาต

- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

6.2 การเปลี่ยนแปลงผู้ถือใบอนุญาต

- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

6.3 การเปลี่ยนแปลงผู้ถือใบอนุญาต

- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

6.4 การเปลี่ยนแปลงผู้ถือใบอนุญาต

- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

6.5 การเปลี่ยนแปลงผู้ถือใบอนุญาต

- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ถือใบอนุญาต : Piyasak Tongcham

วันที่: 30 May 2024

เวลา: 14:59

ภาคผนวก ข-38

เอกสารนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี
และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

Surakarnkul, Chalisa (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Thursday, January 18, 2024 10:08 AM
To: Surakarnkul, Chalisa (C)
Cc: Chayeenet, Darunluck (D); Siranee, Chansri (C)
Subject: Re: นำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับข้อความและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ

กรุณาปรับ **E-mail** ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

นักวิชาการแรงงาน

ในวันที่ พ.ศ. 18 ม.ค. 2024 เวลา 08:26 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com> เขียนว่า:

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (00110085)
2. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (00110321)
3. บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (00110320)
4. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (00110322)
5. บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด (00642836)

ขอ นำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้แล้ว กรุณาตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานดังกล่าวเพื่อให้อ้างอิงต่อไป

ชาลิสา สรรกานต์กุล

Chalisa S.

Regulatory Affairs

Tel.038 673331, 086 1546727

General Business

ที่ สพส/สสค 2401-001
(รหัส 00110320)

วันที่ 17 มกราคม 2567

เรื่อง นำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

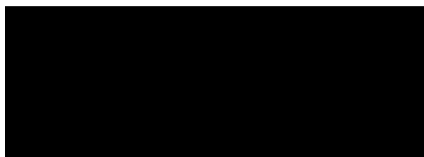
อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า

ตามกฎหมายว่าจ้างที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (รหัส 00110320) ทะเบียนโรงงานเลขที่
72070000725388 (น.42(1)-7/2538-ญนพ.) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งบัญชีรายชื่อ
สารเคมีอันตราย มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท สยามโพลีส์ไทรน จำกัด

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี
1	Dowtherm SR-1 Heat Transfer Fluid,Dyed
2	Enox® CH-50
3	Ethylbenzene
4	Flogard MS6209
5	Heavy BY-Product
6	SO-Chem Water Soluable multi-purpose cleaner/ greaser
7	Sodium Hypochlorite_ Interpretive
8	Styrene Monomer 80 4-T
9	Sulfuric Acid 50% _Saksri
10	TBC OPTIMA 85% METHANOL
11	TRIGONOX 22-E50 Thai version
12	4-OXO TEMPO IN ETHYLBENZENE 30% W/W
13	DOWTHERM A
14	Activated Alumina F-200 size 1/8", or size 3/16" Aluminium Oxide
15	Liquefied Petroleum Gas (LPG)
16	Methane / Natural Gas
17	NIKAL
18	Zinc power_MERCK
19	Dimethylformamide_AR1051_RCI LABSCAN
20	Dimethylformamide_RCI LABSCAN
21	Tetrahydrofuran_AR1203B_RCI LABSCAN
22	Tetrahydrofuran_RCI LABSCAN
23	CH-50-WO_United Initiator
24	Methyl Ethyl Kytone, Ethanol (DB513)
25	Methyl Ethyl Kytone, Ethanol (A 181)
26	Methyl Ethyl Kytone (5100)

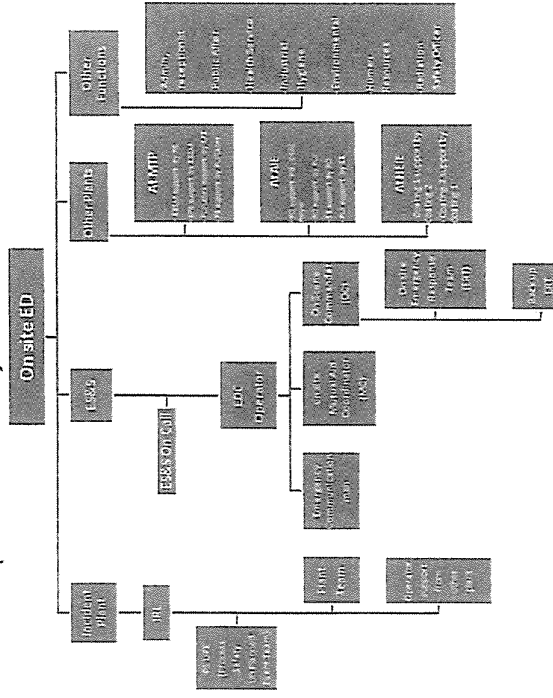
ภาคผนวก ข-39

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับของโครงการ

2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

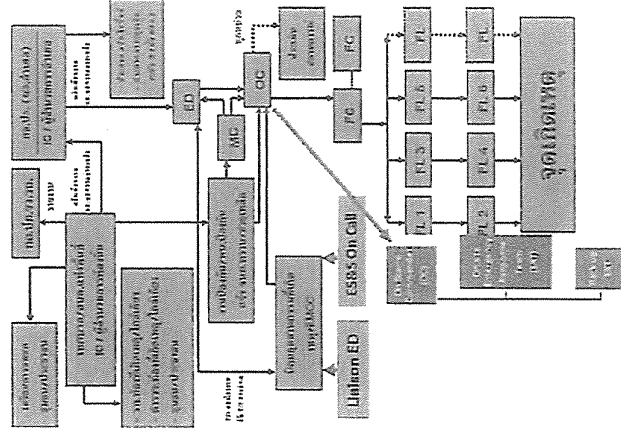
2.1 ส่วนบัญชาการ

2.1.1 ส่วนบัญชาการเหตุการณ์ใต้ปกติในโรงงาน (ระดับแผน อุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



2.1.2 ส่วนบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับแผนอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)

แผนบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1



แผนบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1

ภาคผนวก ข-40

แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction.....	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารนี้ Intention of this document.....	4
1.2 ขอบเขต Scope.....	6
1.3 ระดับเหตุการณ์ฉุกเฉินและการฉุกเฉิน Level of emergency situation	7
1.3.1 การฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level).....	7
1.3.2 การฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	8
1.3.3 การฉุกเฉินระดับอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	8
2. ระบบบัญชาการในการฉุกเฉิน Incident Command System	9
2.1 องค์กับริหาร	9
2.1.1 องค์กับริหารเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับโรงงาน (ระดับอุตสาหกรรม a และ b) Incident Command Chart 9	9
2.1.2 องค์กับริหารการฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level Incident Command Chart (ระดับอุตสาหกรรม a Industrial Estate Level 3)	10
2.1.3 องค์กับริหารการฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart.....	11
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility.....	11
2.2.1 ผู้บัญชาการในการฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1 ไลน์ไซด์ Onsite ED.....	12
2.2.1.2 ไลน์ไซด์ Liaison ED	13
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL	13
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3 On-scene Commander	15
2.2.4 EDC Operator	16
2.2.5 ES&S on call	17
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT)	18
2.2.7 Back up Emergency response team	18
2.2.8 Mutual aid Coordinator	18
2.2.9 พนักงานปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator.....	19
2.2.10 พนักงานสนับสนุนอื่น Other function	20
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader	20
2.2.10.2 Authorized Spokespeople	20
2.2.10.3 ผู้จัดการพื้นที่สาธารณะ Public Affair Manager.....	20

For Internal use only

DOI, DOI JV RESTRICTED

"Controlled copy"

2.2.10.4 ผู้จัดการพื้นที่สาธารณะ Human Resources Manager	20
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist.....	21
2.2.10.6 รปภ. Security	21
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team.....	21
2.2.10.8 นักสาธารณสุขสาธารณสุข Industrial hygienist.....	22
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	22
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภั้ทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO).....	22
2.2.10.11 Process Safety UPE response team.....	22
3. การแจ้งเตือน Notification.....	22
3.1 การแจ้งเตือนภายใน Internal notification	22
3.1.1 การแจ้งเตือน EDC จากภายใน Inform EDC from on site.....	22
3.1.2 การแจ้งเตือนผู้เกี่ยวข้องในพื้นที่ To Inform on site personnel	23
3.1.3 สัญญาณแจ้งเตือนในพื้นที่ Alarm signal	23
3.2 การติดต่อแจ้งเตือนเหตุการณ์ฉุกเฉินภายในและภายนอก Internal and External notification.....	25
3.2.1.1 ทางช่องส่งหรือส่งในพื้นที่รั้วรั้วของ Off-site pipe line or Rayong area	31
3.2.1.2 นอกพื้นที่รั้วรั้วของ Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)	31
3.2.1.3 ทำเรื่องหนังสือ LCD port	31
3.3 การแจ้งเตือนทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	32
4. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน On site Emergency response guide	33
4.1 ที่จอดรถ At the assembly Area.....	33
4.2 ในเขตผลิต Operation area	33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1 พนักงาน Witness.....	33
4.2.1.2 Panel operator	34
4.2.1.3 พนักงานปฏิบัติงาน Plant operator.....	34
4.2.1.4 Shift activity coordinator	35
4.2.1.5 Permit Receiver	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7 Others personnel	35
4.3 บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุ Non Incident area In case of site level.....	36
4.3.1.1 Panel operator.....	36
4.3.1.2 พนักงานปฏิบัติงาน Plant operator.....	36

For Internal use only

DOI, DOI JV RESTRICTED

"Controlled copy"

Map-Ta Phut Operations Procedure Immediate Response	SITE IR 001 MTP Operation Emergency Response Plan
5.15 กรณีได้รับสารอะคริไนล์ Acrylonitrile Exposure	53
6. เหตุการณ์ของท่อแตกจากการรั่วไหลด้านและจุด Distribution Emergency Response (DER)	53
6.1 เหตุการณ์ของ Off-site pipe line Incident.....	54
6.2 เหตุการณ์ของ Road carrier Incident.....	54
6.3 เหตุการณ์ของ Incident at port.....	55
7. การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เ็นพี เอสพี จ (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลาร์ โซลาร์ โซลาร์ จำกัด.....	55
8. การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตสารเคมีภัณฑ์ด้านวัสดุศาสตร์ - บริษัท First Material Science (Thailand) จำกัด.....	56
9. ทรัพยากรในการรองรับเหตุการณ์ Emergency Response Resources	56
9.1 หน่วยงานสนับสนุนและทรัพยากรฉุกเฉิน Emergency Service and Security	56
9.2 ศูนย์อพยพ Emergency Dispatch Center	56
9.3 ศูนย์ปฏิบัติการในเหตุการณ์ Emergency Operation Center	57
9.4 จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area	57
9.5 น้ำดื่มและ Fire water	60
9.6 หน่วยกู้ชีพประจำโรงงาน Emergency Response Team.....	60
9.7 หน่วยกู้ชีพสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT	61
9.8 แผนกู้ชีพโรงงาน Pre fire/Emergency Plan	61
9.9 Shelter in place (SIP) building	61
10. แผนฟื้นฟู Recovery plan	62
11. Revision history	63
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุแก่ตลกลงในแผนฉุกเฉิน Internal and External notification	65

1. บทนำ Introduction

- 1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document
- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินงานกิจการของศูนย์บริษัทในประเทศไทยที่ให้น้ำดื่ม
- As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations

Map-Ta Phut Operations Procedure Immediate Response	SITE IR 001 MTP Operation Emergency Response Plan
4.3.1.3 Shift activity coordinator	36
4.3.1.4 Permit Receiver	36
4.3.1.5 Others on site personnel.....	36
4.4 สัญญาณเตือนภัย Responses to Evacuation signal.....	37
4.5 สัญญาณเตือนภัย Responses to All Clear signal	37
5. คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide	38
5.1 กรณีไฟไหม้ Fire	38
5.2 กรณีรั่วไหล Spill or Release.....	40
5.3 กรณีสารเคมีถูกปล่อย Unplanned chemical reaction	41
5.4 กรณีบาดเจ็บ Injured	44
5.5 กรณีท่อสายพานลำเลียง Unplanned utility failure.....	44
5.5.1 พนักงานควบคุมระบบสายพานลำเลียง ECU Panel operator	44
5.5.2 โรงงานที่กระทบ Affected plant	45
5.6 กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation	45
5.7 กรณีผิดปกติของเครื่องจักร Abnormal Flare.....	45
5.7.1.1 กรณีส่งสัญญาณแจ้งเตือน Flare and Noise	45
5.7.1.2 กรณีชนกัน Flare pilot outage.....	45
5.7.1.3 ตรวจจับผิดปกติ Found abnormal odor	46
5.7.1.4 อุปกรณ์แจ้งเตือน Receive odor complaint.....	47
5.8 กรณีสภาพอากาศรุนแรง Severe weather.....	48
5.9 กรณีแผ่นดินไหว Earthquake	48
5.10 กรณีฟ้าผ่า Bomb threat.....	49
5.10.1.1 การแจ้งเตือนทางโทรศัพท์ Bomb threat call	49
5.10.1.2 วัตถุต้องสงสัย Suspected object.....	49
5.10.1.3 การแจ้งเตือนถึงห้อง Notification.....	50
5.11 ไฟไหม้ในอาคาร Building fire	50
5.12 การก่อการร้าย Terrorism	50
5.13 เหตุการณ์โรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant	50
5.14 กรณีผู้เยี่ยมชมในไซต์งาน Unplanned visit.....	51
5.14.1 การตอบสนองเฉพาะเหตุ Immediate response	51
5.14.2 การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling	52
5.14.3 ผู้สื่อข่าวไม่ผ่านการ Company Authorized Spokesperson.....	52
5.14.4 สวมเสื้อกันชน Room to accompany the media or visitor	52

- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายมีบทบาทการผลิตในการกำหนดจะเป็นปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
- As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เชื่อกว่าดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของใช้ชีวา
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement ฉบับแก้ไข
ที่ 04 Feb 10
- To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement Date 04 Feb 10.
- Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific 28 Oct 2014
- เชื่อกว่าดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่บางปะกง จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับแก้ไขปีพ.ศ. 2557
- To comply with TEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maplapthut Ravong area revision 2014.

1.2 ขอบเขต Scope

ควบคุมการดำเนินงานกิจกรรมของกลุ่มบริษัทในประเทศไทยที่พื้นที่มาดาดู ทั่วบริหาร
จัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

- โรงงานที่ถ่านหิน 4 ผลิตสารเคมีรวมมาด้าท At Map Ta Phut Industrial Estate (MPTIE)
 - หน่วยผลิตโพสโพรท็อกซีน SPE – บริษัท สยามโพสโพรท็อกซีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพสโพรท็อกซีน SPCL – บริษัท สยามโพสโพรท็อกซีน จำกัด
 - หน่วยผลิตโซโรนีนโมเมอร์ SSIMC – บริษัท สยามโซโรนีนโมเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเอทาทิลเอทราฟ SSIC – บริษัท สยามเอทาทิลเอทราฟ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพสโพรท็อกซีน DCTL – บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสารเคมีปิโตรเคมีฐาน UT_MTP – บริษัท สยามโซโรนีนโมเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่ปิโตรเคมีฐานกรวมเบรนตะวันออก At Hemaraj Eastern Industrial Estate (HEIE)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid – บริษัท ไทรม แอนด์ ฮาสส์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิตดาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS) – บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานปิโตรเคมีฐานกรวมเอเชีย
 - หน่วยผลิตสารโพสโพรท็อกซีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพสโพรท็อกซีน SSIC_SE บริษัท สยามเอทาทิลเอทราฟ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพสโพรท็อกซีนออกไซด์และสารโพสโพรท็อกซีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารเคมีปิโตรเคมีฐาน UT_AIE – บริษัท เอ็มทีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพสโพรท็อกซีน DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไนโตรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide – บริษัท เอ็มทีทีโอ (เจ้าประเทศไทย) จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide – บริษัท ไทลวด พร็อพเพอร์ตี้ไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ทั้ง จักรขนส่งสินค้า และ คลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ที่จุดพักรับความของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.
 - ลูกค้า ต้นทุนจำหน่าย ธุรกิจ DAS (Dow agro sciences) และ DOW Corning
 - DAS and DOW coming customer, distributor and/or trader requests for emergency response support.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานเคมีฯพื้นที่ตามตาฟุตประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อการบาดเจ็บ เสียชีวิต หรือทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม ตลอดจนชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของลูกค้า Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุการณ์ฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และรับมือเหตุได้ด้วยการแจ้งเตือนภัยฯ ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายใน

ไม่ใด Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และรับมือเหตุได้ด้วยการแจ้งเตือนภัยฯ ของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์ Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับปริมณฑลอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

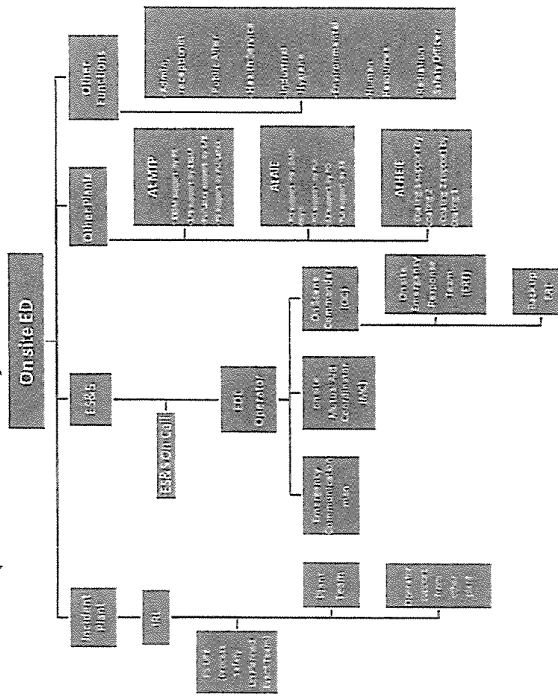
หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และรับมือเหตุได้ด้วยการแจ้งเตือนภัยฯ ของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์ หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared or impact others plant off site or impact community.

2. ระบบการบัญชาการในการฉุกเฉิน Incident Command System

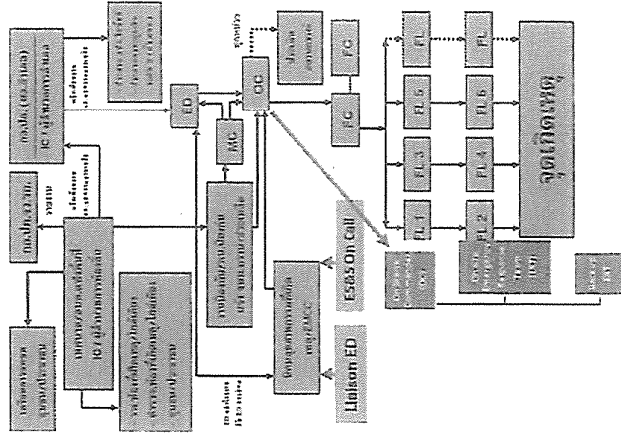
2.1 ส่วนบัญชาการ

2.1.1 ส่วนบัญชาการเหตุการณ์(พัฒนาในโรงงาน (ระดับต้นม สุดส่วนกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



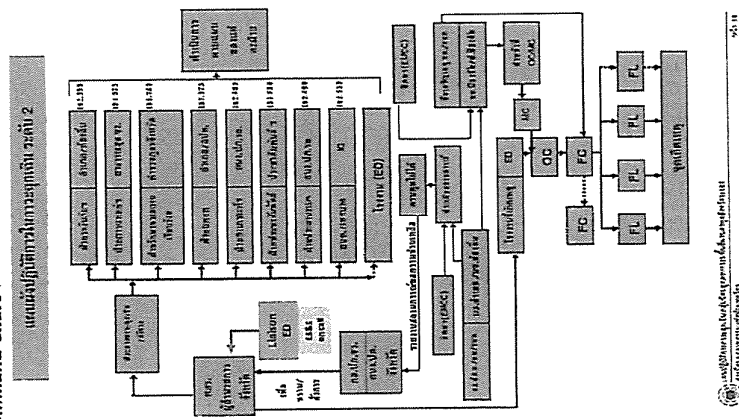
2.1.2 ส่วนบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับต้นมสุดส่วนกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)

แผนบัญชาการในการฉุกเฉิน ระดับ ๑



แผนบัญชาการในการฉุกเฉิน ระดับ ๑

2.1.3 ผังปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident



2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ