

## บทที่ 2

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้ว และบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว มาผนวกไว้รวมกับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฉบับนี้

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 แสดงดังตารางที่ 2.2-1

**ตารางที่ 2.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ**  
**ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567**

**โครงการอุตสาหกรรม**

สภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน 112,888 ตัน/ปี  
กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA 160,000 ตัน/ปี  
การดำเนินงาน : อัตราการผลิตปกติ 100,768 ตัน/ปี

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอ็นวี เวิร์ด จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้ดำเนินการตามมาตรการที่ได้รับการเห็นชอบตามหนังสือฉบับล่าสุดในการเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายทุก 6 เดือน ซึ่งผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ได้แสดงไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว	-	ภาคผนวก ก-1 หนังสือเห็นชอบ การเปลี่ยนแปลง รายละเอียด โครงการในรายงาน การประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต โพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยาม โพลีเอสเตอร์ จำกัด จากกรณี อุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของากปฏิบัติการติดตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึง ปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของ การกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากโครงการพบว่าผลการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มแสดงให้เห็นถึง ปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการหา สาเหตุและปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และโครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดย เคร่งครัด</li> </ul>	-	-
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิด ผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยาม โพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องแจ้งสำนักงานทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนังงานฯ จะได้ให้ ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดย โครงการกำหนด Procedure ในการจัดการ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการ โดยได้ ยึดถือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมมาปฏิบัติ พร้อมทั้งนำควบคุมของ กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มาใช้ปฏิบัติ เพื่อให้เกิด ความเข้มงวดยิ่งขึ้น ทั้งนี้การดำเนินการที่ผ่านมา ไม่พบเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อม</li> </ul>	-	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4. บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ต้องเสนอรายงาน การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้ หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตาม กฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต จะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการ แล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ทั้งนี้ ได้มีการขอขยาย เวลาในการจัดส่งรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการ รวบรวมข้อมูลและการตรวจสอบความถูกต้อง</li> </ul>	-	<p>ภาคผนวก ข-1</p> <p>ตัวอย่างสำเนาจดหมาย นำส่งรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>ภาคผนวก ก-2 หนังสือ ขอขยายเวลาในการ นำเสนอรายงานฯ</p>



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเพิ่มกำลังการผลิตของ เครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady state) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทาง อากาศข้างต้นมีน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ค่า นั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รับทราบ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด เมื่อ ดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตเครื่องจักร และมี สถานะการผลิตคงตัว (Steady Stage) แล้ว หากพบว่า อัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีน้อยกว่า ที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด จะยึดถือค่าที่ค่านี้เป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ ปัจจุบันยังเดินไม่เต็มกำลังการผลิต จึงยังคง ยึดถือค่าควบคุมตามรายงานการวิเคราะห์ฯ ที่ได้รับ ความเห็นชอบล่าสุด โดยรายละเอียดกำลังการผลิต แสดงไว้ในหน้า 2-2 ของรายงานฉบับนี้แล้ว</li> </ul>	-	-
	7. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมี แนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้าน คุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้ม เข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการยินยให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในรอบครึ่งปีที่ผ่านมา เป็นไปตามมาตรฐาน และไม่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมี นัยสำคัญ</li> </ul>	-	รายละเอียดแสดงดัง รายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.2



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโอสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโอสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	10. ในกรณีที่บริษัท สยามโพลีโอสไตรีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท สยามโพลีโอสไตรีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับอนุญาตไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่แตกต่างไปจากที่ นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงเพื่อให้งานอนุญาต หรือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา เพื่อให้ความเห็นชอบก่อนจะดำเนินการเปลี่ยนแปลงทุกครั้ง โดยโครงการได้ขอความเห็นชอบจากหน่วยงานอนุญาต เพื่อพิจารณาอนุมัติ ซึ่ง สผ. ได้พิจารณาอนุมัติแล้ว ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/11032 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2555 และล่าสุดได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยไม่ได้มีส่วนเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตโพลีโอสไตรีน ดังนั้น กำลังการผลิตโพลีโอสไตรีน ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม ตามหนังสือ ออก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน 2563 ดังนั้น การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงดำเนินการตามมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือข้อมาตรการที่เสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐ ซึ่งอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน</li> </ul>	-	ภาคผนวก ก-1 หนังสือเห็นชอบจาก สผ.และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับ ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือ อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้ สำนักร่างนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการ ผู้ชำนาญการพิจารณาการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความ เห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการ เปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้ง ผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ					

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	11. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความ ผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่ เสี่ยง พร้อมทั้งระบอบาของคนที่ทำงานในพื้นที่ นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสคุกคามกับฐานข้อมูล สุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของ พนักงานแยกแต่ละหน่วยงานรวมทั้งดำเนินการ วิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสคุกคามสุขภาพกับ ฐานข้อมูลสุขภาพภายในโครงการอย่างต่อเนื่อง</li> </ul>	-	-
	12. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการ ดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่า ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งจาก แหล่งกำเนิดและพื้นที่รอบโครงการ มีแนวโน้ม สูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการ ปกติแต่ยังไม่เกินค่าควบคุม โครงการจะตรวจสอบ หาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความ พร้อมในการแก้ปัญหาที่อาจเกิดขึ้น และสรุป รายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	-	รายละเอียดแสดง ดังรายงานบทที่ 3 ผลการติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโอสไตร์น (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีโอสไตร์น จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	13. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทยรับทราบ ก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วง ก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre - Startup)	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจะแจ้ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง เครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre- Startup) โดยโครงการมีการหยุดการผลิตเพื่อ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ระหว่างวันที่ 23 กันยายน- 18 ตุลาคม พ.ศ. 2566</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-3 จดหมายแจ้ง การหยุดเดิน เครื่องจักร สำหรับการซ่อม บำรุงเครื่องจักร
	14. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ ประกาศให้พื้นที่มีาบาดาพุตเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตโพลีโอสไตร์น บริษัท สยาม โพลีโอสไตร์น จำกัด ซึ่งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้อง ดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขต ควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพ อากาศ โดยโครงการจะให้ความร่วมมือในการจัดทำ แผนลดและจัดมลพิษ ตามแผนปฏิบัติการลด และจัดมลพิษในพื้นที่จังหวัดระยอง เช่น การ ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ เป็นต้น</li> </ul>	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	15. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการดำเนินการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด ที่อาจส่งผลกระทบต่อผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</li> </ul>	-	รายละเอียดแสดงถึงภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	16. ให้หน่วยงานเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุนั้นๆ ที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้างหรือการดำเนินงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการดำเนินการรวบรวมและทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุนั้นๆ ที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้างหรือการดำเนินงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ พร้อมนำมาเป็นแนวทางในการปรับปรุงป้องกันมิให้เกิดเหตุการณ์ในลักษณะเดียวกัน โดยได้นำเสนอให้กับพนักงานทุกคนได้รับทราบ ผ่านจดหมายข่าวอิเล็กทรอนิกส์</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-4 เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่าง กรณีศึกษาอุบัติเหตุจากต่างประเทศ
	17. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (online monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC <sup>2</sup> ) ของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) บริเวณจุดระบายน้ำที่ออกนอกโรงงาน (Outfall pit) ร่วมกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในนามบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้ว</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-5 สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไปยัง EMC <sup>2</sup>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	1. ควบคุมค่าความเข้มข้นของสารมลพิษทางอากาศ ที่ระบายออกจากปล่องเครื่องทำความร้อนของ โครงการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 149 ส่วนในล้าน ส่วน และคิดเป็นอัตราการระบาย ไม่เกิน 0.37 กรัม/วินาที</li> <li>• ฝุ่นละอองรวม ไม่เกิน 68 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์ เมตร และคิดเป็นอัตราการระบาย ไม่เกิน 0.09 กรัม/วินาที</li> </ul>	- เครื่องทำ ความร้อน (Heater)	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>• โครงการดำเนินการควบคุมค่าความเข้มข้นของ สารมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่อง เครื่องทำความร้อน (Heater Stack) ให้เป็นไป ตามมาตรฐานที่กำหนด โดยผลการตรวจวัด ค่าออกไซด์ของไนโตรเจน และฝุ่นละอองรวม โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอรา ทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 14 มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ มาตรฐานกำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• NOx (at 7%O2) = 52.7 ppm</li> <li>• Emission Rate = 0.082 g/s</li> <li>• ฝุ่นละอองรวม (at 7%O2) = 4.6 mg/m³</li> <li>• Emission Rate = 0.004 g/s</li> </ul> </li> </ul>	-	รายละเอียดแสดง ดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.1 คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบาย Heater
	2. โครงการขอสงบสิทธิค่าการระบายมลพิษจาก กากอุตสาหกรรมที่ขอยกเลิกไว้สำหรับการพัฒนา โครงการในอนาคต โดยมีอัตราการระบายของก๊าซ ออกไซด์ของไนโตรเจนคือ 3.98 กรัม/วินาที และฝุ่น ละอองรวม คือ 1.27 กรัม/วินาที ทั้งนี้โครงการต้อง ทำการปฏิบัติตามหลักมติ กวกล. ก่อนนำไปใช้	- เตาเผา อุตสาหกรรม	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>• โครงการได้ขอสงบสิทธิค่าการระบายมลพิษจาก เตาเผากากอุตสาหกรรมที่ขอยกเลิกไว้สำหรับ การพัฒนาโครงการในอนาคต โดยมีอัตราการ ระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน คือ 3.98 กรัม/วินาที และฝุ่นละอองรวมคือ 1.27 กรัม/ วินาที</li> </ul>	-	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3. จัดให้มีระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง สำหรับดักฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์	- ระบบขนส่งด้วยลม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้จัดให้มีระบบดักฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์ โดยติดตั้งระบบดักฝุ่น Kice Deduster ซึ่งจะมีการถ่ายเทฝุ่นออกจากกระบอกทุกครั้งหลังใช้งาน นอกจากนี้ยังมีระบบถุงกรองบริเวณ Transfer Polystyrene ไปยังระบบ Packaging</li> </ul>	-	ภาพที่ 2.2-2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง สำหรับดักฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์
	4. จัดให้มีอุปกรณ์ติดตามตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีระบบตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบถุงกรองโดยมีระบบควบคุมความดันภายในถุงกรองซึ่งแสดงข้อมูลไปยังห้องควบคุมการผลิต ซึ่งเมื่อพบว่าความดันสูงเกินค่าควบคุม ระบบจะทำความสะอาดถุงกรองโดยอัตโนมัติ โดยระบบ Pulsejet ทุก 10 วินาที</li> <li>นอกจากนี้โครงการมีการกำหนดแผนการเปลี่ยนถุงกรองเป็นประจำทุกปีและมีแผนการบำรุงรักษา ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเป็นประจำทุก 12 เดือน</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan
	5. จัดเตรียมถุงกรองสำรอง เพื่อความพร้อมสำหรับการใช้งาน	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดเตรียมถุงกรองสำรองที่พร้อมสำหรับใช้งานตามที่กำหนดไว้มาเตรียมการแล้ว</li> </ul>	-	ภาพที่ 2.2-3 ถุงกรองสำรองสำหรับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	6. จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองสำหรับบำบัด มลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งดูแล ให้ระบบบำบัดมลพิษทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองสำหรับระบบบำบัด มลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งมีโปรแกรมในการ ดูแลรักษาอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษทำงาน อย่างมีประสิทธิภาพ	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan ภาพที่ 2.2-3 อุปกรณ์สำรอง สำหรับระบบดักฝุ่น แบบถูกรองของ โครงการ
	7. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศตามที่ กรมโรงงาน อุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนดให้มี เจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศตามที่กฎหมายกำหนด	-	ภาคผนวก ข-7 เอกสารการขึ้น ทะเบียนผู้ควบคุม ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ
	8. กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับ อุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศและ อุปกรณ์การเก็บกักหรือลำเลียงสารเคมี	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีแผนการ บำรุงรักษาในเชิงป้องกันสำหรับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษ ทางอากาศและอุปกรณ์การเก็บกักหรือลำเลียงสารเคมี ภายในโครงการ	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567**

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีบ่อพักน้ำเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากบริเวณ ต่างๆ เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบาย ออกนอกโครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<p>- โครงการได้จัดให้มีบ่อพักน้ำ เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากบริเวณ ต่างๆ และทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออกนอก โครงการ จำนวน 3 บ่อดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>บ่อ ES-1390 รวบรวมน้ำปนเปื้อนจากบริเวณเตรียม สารตั้งต้น (จะมีการตรวจวิเคราะห์ TOC และ pH ก่อน รวบรวมไปที่ ES-1890)</li> <li>บ่อ ES-1891 รวบรวมน้ำปนเปื้อนบริเวณลานเก็บวัตถุดิบ (จะมีการตรวจวิเคราะห์ TOC และ pH ก่อนรวบรวมไปที่ ES-1890)</li> <li>บ่อ ES-1890 เป็นบ่อรับน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ ซึ่งรวบรวมน้ำปนเปื้อนจากกระบวนการผลิตส่วนอื่น ๆ ทั้งหมด รวมทั้ง รวบรวมน้ำเสียจากบ่อ ES-1390 และ ES-1891 ด้วย ทั้งนี้ โครงการมีการบันทึกปริมาณน้ำทิ้ง และวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก ES-1890 เป็นประจำ ทุกเดือน</li> </ul>	-	<p>ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสีย และระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลาง ของกลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ</p> <p>ภาคผนวก ข-8 บันทึกปริมาณ น้ำทิ้งและวิเคราะห์ คุณภาพน้ำทิ้งจาก ES-1890</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2. จัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียเพื่อตรวจสอบคุณภาพ น้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนปล่อยออกสู่ ระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรม	- ระบบระบายน้ำ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มี บ่อรวบรวมน้ำทิ้ง ES-1890 ซึ่งก่อนการระบายน้ำทิ้ง ออกจาบบ่อกจะมีการบันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่ระบาย ออก และตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตาม มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนด มาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการ อุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และมาตรฐานตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนด มาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ก่อนระบายไปยัง Outfall Pit ซึ่งเป็นจุด ระบายน้ำทิ้งสุดท้ายของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และจะ ระบายไปสู่ระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุดต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสีย และระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลางของ กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และ รายละเอียดแสดงดัง รายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ
	3. จัดให้มีการตรวจสอบน้ำทิ้งจากระบบน้ำ หล่อเย็น ก่อนระบายทิ้งจากโครงการ	- ระบบรวบรวม น้ำเสีย	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบน้ำทิ้งจาก ระบบน้ำหล่อเย็น โดยน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น จะส่งไปที่บ่อ ES-1890 โดยตรง ซึ่งน้ำทิ้งจากบ่อกัก ดังกล่าวจะได้รับการตรวจวัดคุณภาพเดือนละ 1 ครั้ง	-	รายละเอียดแสดงดัง รายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4. ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดสารประกอบไฮโดรคาร์บอน และสามารถส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมเมื่อมีการ ตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอน	- บ่อพักน้ำทั้ง สุดท้ายของ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด สารประกอบไฮโดรคาร์บอนบริเวณทางเข้าบ่อ รวบรวมน้ำทั้งทุกบ่อ ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยัง ห้องควบคุมการผลิตเมื่อพบว่ามีสารไฮโดรคาร์บอน ปนเปื้อนมากับน้ำทั้ง - โครงการมีการสอบเทียบอุปกรณ์ Hydrocarbon Detector เป็นประจำทุก 6 เดือน	-	ภาคผนวก ข-9 แผนการสอบเทียบ อุปกรณ์ตรวจวัดสาร ไฮโดรคาร์บอน และ ภาพที่ 2.2-5 Hydrocarbon Detector
	5. ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายก่อนระบายออกจาก โครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2560) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุม การระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน ซึ่งมีค่าดังนี้	- บ่อพักน้ำทั้ง สุดท้ายของ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำ ทุกเดือน และรายงานผลการดำเนินการให้กรมฯ ทราบ โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน พ.ศ. 2567 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	รายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก ค



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	6. นำน้ำจากการดับเพลิงและน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนเข้าเก็บในบ่อรวบรวม และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายทิ้งจากโครงการ	- บ่อพักน้ำทั้งสุดท้ายของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจะทำการรวบรวมน้ำจากการดับเพลิงและน้ำฝนไปเป็นไว้ในบ่อพัก ES-1890 ซึ่งภายในบ่อ ES-1890 จะมี Oil Skimmer ซึ่งทำหน้าที่แยกสารประกอบไฮโดรคาร์บอนออกจากน้ำ สารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่แยกมาได้จะถูกรวบรวมไว้ในถังแยกสารประกอบอินทรีย์ (D-1812) ส่วนน้ำที่ผ่านการแยกสารไฮโดรคาร์บอนโดย Oil Skimmer แล้วโครงการจะตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งและบันทึกปริมาณน้ำทิ้ง ก่อนระบายไปยัง Outfall Pit ต่อไป	-	รายละเอียดแสดงดัง รายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ
	7. จัดให้มีระบบแยกคราบน้ำมันออกจากน้ำ โดยสารประกอบอินทรีย์ที่แยกออกมาให้สุบไปยังถังเชื้อเพลิงสำหรับใช้ในเครื่องทำความร้อนส่วนนี้ที่แยกเอาสารประกอบอินทรีย์ออกไปแล้ว ให้บรรจุลงถัง และส่งกำจัดให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในส่วนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบแยกคราบน้ำมันออกจากน้ำที่ถัง D-1812 ตามมาตรการกำหนด โดยสารประกอบอินทรีย์ที่แยกออกมาได้จะถูกส่งไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเครื่องทำความร้อน หรือ Heater ส่วนน้ำที่แยกสารประกอบอินทรีย์ออกไปแล้ว จะถูกส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาต เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสฯ จำกัด	-	ภาพที่ 2.2-6 ระบบแยกน้ำมัน ออกจากน้ำและ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณ ของเสีย และ ใบอนุญาตการจัด สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ ใช้แล้วพร้อมใบกำกับ การขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการโรงงานผลิตโพลีไسترีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีไسترีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567						
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	8. รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Domestic Wastewater) ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายออกนอกโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	ภาคผนวก ข-48 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง รายละเอียดแสดงดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ
4. เสียง	1. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานได้อย่างเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ Ear plug หรือ Ear muffs นอกจากนี้ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 dB(A) โครงการกำหนดให้เป็นพื้นที่ควบคุมโดยตีเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบเครื่องจักรหรือบริเวณดังกล่าว ซึ่งพนักงานที่จะเข้าทำงานในบริเวณพื้นที่ควบคุมจะต้องสวมใส่ Ear plug หรือ Ear muffs และมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดัง - นอกจากนี้โครงการมีการติดตั้งกำแพงกันเสียงบริเวณ Transfer Blower เพื่อป้องกันเสียงดังบริเวณอุปกรณ์ดังกล่าว	-	ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และ ภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	2. ควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ใน โครงการให้มีค่าไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่าง จากเครื่องจักร 1 เมตร) ในกรณีที่ไม่สามารถ ลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 90 เดซิเบลเอ จะต้อง กำหนดเป็นพื้นที่ควบคุม (restricted area) ซึ่งต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ ป้องกันอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและ อุปกรณ์ในโครงการตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบวางผัง บริเวณ จะพิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีระดับเสียง ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 1 เมตร) เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงที่แหล่งกำเนิด สำหรับพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ  - โครงการกำหนดมาตรการในการลดผลกระทบด้าน เสียงโดยมีอาคารครอบคลุมบริเวณพื้นที่ Pelletizer ตีเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบพื้นที่ และกำหนดให้ผู้เข้า ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องใส่ Ear plug หรือ Ear Muffs ซึ่งโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียง ไว้ให้พนักงานอย่างเพียงพอ และกวดขันให้ผู้เข้า ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการต้องสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ในพื้นที่ดังกล่าวไม่มี พนักงานทำงานประจำภายในพื้นที่ตลอดเวลา นอกจากนี้ โครงการได้มีการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อลด ระดับเสียงในบริเวณ Pelletizer และระบบท่อขน ถ่ายผลิตภัณฑ์เพิ่มเติมเรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่ เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล รายละเอียดแสดงถึง รายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.6  อาชีพอนามัยและ ความปลอดภัย  ภาคผนวก ข-44 การดำเนินการเพื่อ ควบคุม ป้องกัน และ ลดผลกระทบ เรื่องเสียงของพื้นที่ Pelletizer



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	5. กำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงานที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงแรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยพนักงานจะเข้าปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นครั้งคราว โดยใช้เวลาครั้งละไม่เกิน 15-30 นาที รวมทั้งมีการกวดขันให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัดขณะปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ทั้งนี้ โครงการได้ทำการตรวจติดตามและเฝ้าระวังระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง) กับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน โดยในครั้งล่าสุด โครงการดำเนินการตรวจวัดในเดือนเมษายน พ.ศ. 2566 พบว่า ระดับเสียงที่พนักงานได้รับไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ สำหรับปี พ.ศ. 2567 โครงการมีแผนดำเนินการในช่วงเดือนสิงหาคม-กันยายน พ.ศ. 2567 และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานมา ฉบับต่อไป	-	ภาคผนวก ข-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ปี พ.ศ. 2566 และ ภาคผนวก ข-13 Hearing Conservation Program
	6. ให้ความร่วมมือกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ควบคุมระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วและกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้โครงการมากที่สุดเป็นประจำทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ และกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้โครงการมากที่สุด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ซึ่งมีผลการตรวจวัด ดังนี้ * ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ = 62.0-62.8 dB(A) * ชุมชนวัดโสภณ = 54.0-60.5 dB(A) * บ้านอ่าวประดู่ (ศูนย์บริการสาธารณสุขสุตทกวน) = 55.2-58.4 dB(A)	-	รายละเอียดแสดงดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.3 ระดับเสียงและ ภาคผนวก ค-3



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศของเสีย	(1) ของเสียจากพนักงาน 1. นำแนวคิดของ 3Rs มาใช้ในการบริหารจัดการ คือ Reduce, Reuse และ Recycle โดยกำหนดให้มีการคัดแยกขยะ ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และขยะอันตราย โดยวางถังขยะแยกประเภทในพื้นที่ต่างๆ กระจายอย่างทั่วถึง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยนำหลัก 3Rs มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย เช่น ทิ้งห่อจากกระบวนการจั่วดิบ จะนำมาใช้เป็นภาชนะบรรจุของเสียตามความเหมาะสม การนำฝุ่นเม็ดพลาสติกจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอกเพื่อนำไปรีไซเคิล เป็นต้น รวมทั้งมีการจัดวางถังขยะแยกประเภทในพื้นที่ต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสีย ของโครงการ และ ภาคผนวก ข-14 นโยบายการจัดการ กากของเสีย
	2. รวบรวมมูลฝอยจากกิจกรรมของพนักงานในถังรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด และจัดส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดหรือหน่วยงานอนุญาตรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการรวบรวมขยะจากกิจกรรมของพนักงานบรรจุในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด โดยมีการแยกชนิดของขยะซึ่งขยะทั่วไปจะจัดส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัดต่อไป โดยส่งกำจัดภายใต้ชื่อ บริษัท สยามเลเลเทคส์เคราท์ จำกัด ซึ่งเป็นหนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสีย ของโครงการ
	3. ของเสียรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโรงงานให้รวบรวมและติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการรวบรวมของเสียที่สามารถนำไปรีไซเคิลได้ เช่น เม็ดพลาสติกที่ไม่ได้คุณภาพ และฝุ่นจากเม็ดพลาสติกโพลีเอสเตอร์ เพื่อจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอกในรูปของผลิตภัณฑ์พลาสติกเกรดรอง (Downgrade product) หรือขยะพลาสติก และกระดาดแยกประเภท เพื่อส่งให้ผู้รับซื้อภายนอกนำไปรีไซเคิล เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสีย ของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	(2) ของเสียจากกระบวนการผลิต 4. พัฒนาแผนงานลดปริมาณอากาศของเสีย โดยนำ กลับไปใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยตัวอย่างของ การดำเนินการเพื่อลดปริมาณอากาศของเสีย เช่น การนำ Rubberized Waste จากขั้นตอนการ Fill up pump และ Empty pump กลับเข้าถังเก็บ (Dissolving Tank) โดยเก็บ ส่วนที่ไม่มีการปนเปื้อนสารอื่นๆ - บรรจุภัณฑ์ที่ใช้งานแล้วของสารแรงปฏิกริยาจะถูกส่งไปยัง บริษัทรับทำความสะอาดถึง/ภาชนะที่ได้รับอนุญาตจาก ราชการแล้วเพื่อการนำกลับมาใช้งานใหม่ นำฉนวนกัน ความร้อนที่รื้อออกมาใช้ซ้ำ เป็นต้น - นอกจากนี้ยังดำเนินการร่วมกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในการ ลดปริมาณของเสียทั่วไป เช่น คัดแยกกระดาษและ ขวดพลาสติก เปลี่ยนระบบไฟฟ้าส่องสว่างเป็นชนิดที่มี ประสิทธิภาพการใช้งานนานขึ้น เพื่อลดปริมาณของเสีย ดังกล่าว เป็นต้น	-	-
	5. รวบรวมฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์จากถุงกรอง เพื่อขาย แก่ผู้รับซื้อรายย่อย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวม ฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์จากถุงกรอง และจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์ พลาสติกเกรดรอง (Downgrade product) ซึ่งมีผู้รับซื้อ รายย่อยรับไปผลิตต่อไป โดยปัจจุบันผู้รับซื้อ คือ บริษัท ถุงทองรีไซเคิล จำกัด เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณ ของเสีย และ ใบอนุญาตการกำจัด สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ไม่ใช้แล้วพร้อม ใบกำกับภาระขนส่ง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ**  
**ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	6. ของเหลวบริเวณเครื่องสูบลูกและเครื่องดูดกับไอระเหย โรงงานจะรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่เครื่องทำความร้อนหรือติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการนำของเหลวจากบริเวณเครื่องสูบลูกและเครื่องดูดกับไอระเหยของโรงงานรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโคเซอร์วิส เอส จำกัด เป็นต้น ในรูปของ Organic Wastewater	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสีย ของโครงการ และ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุป ปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุไม่ใช้แล้วพร้อม ใบกำกับการขนส่ง
	7. ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โรงงานจะรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บ ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการรวบรวมภาชนะปนเปื้อนสารเคมีไว้ในพื้นที่จัดเก็บ ติดฉลากและส่งไปกำจัดยังบริษัท เอส.พี. อินเทอร์เน็ต จำกัด เป็นต้น	-	
	8. น้ำมันเครื่องเสื่อมคุณภาพจากการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นให้กับเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิต ติดฉลาก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลาก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมน้ำมันเครื่องเสื่อมคุณภาพไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจนก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโค เซอร์วิส เอส จำกัด เป็นต้น	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	9. Mineral Oil และสารเติมแต่งที่เสื่อมสภาพ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการ รวบรวม Mineral Oil และสารเติมแต่งที่เสื่อมคุณภาพไว้ ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไป กำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสฯ จำกัด	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสีย ของโครงการ และ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณ ของเสีย และ ใบอนุญาตการกำจัด สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ไม่ใช้แล้วพร้อม ใบกำกับการขนส่ง
	10. ถ้าจากเครื่องทำความร้อน โรงงานจะรวบรวม ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อน ติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ รับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการ รวบรวมเข้าจากเครื่องทำความร้อนไว้ในภาชนะที่มีฝาปิด มิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท อินทรี อีโค่ ไซเคิล จำกัด	-	
	11. ของเสียจากห้องปฏิบัติการ โรงงานจะรวบรวม ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อน ติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ รับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวม ของเสียจากห้องปฏิบัติการไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสฯ จำกัด	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกฎปฎิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ภาวะเสียง (ต่อ)	12. อนุกรมกับความร้อน จากส่วนการผลิตต่างๆ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวม อนุกรมกับความร้อนจากการซ่อมบำรุงที่เสื่อมสภาพ ไม่สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำ ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อินทรี อีโคโนเคิล จำกัด เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสีย ของโครงการ และ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณ ของเสีย และใบอนุญาต การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุไม่ใช้แล้วพร้อม ใบกำกับการขนส่ง
	13. เสื้อผ้าที่เปื้อนและสารต่างๆ จากการ บรรจุผลิตภัณฑ์ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะ ที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไป กำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการ รวบรวมเสื้อผ้าที่เปื้อนสารต่างๆ จากการบรรจุ ผลิตภัณฑ์ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทาง ราชการ เช่น บริษัท อัครีปารการ จำกัด (มหาชน) เป็น ต้น	-	
	14. ฝุ่นผงและตัวกรอง โรงงานจะรวบรวมไว้ใน ถังที่มีภาชนะปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไป กำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการ รวบรวมฝุ่นผงและตัวกรองไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อัครีปารการ จำกัด (มหาชน)	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกฎปฏิบัติมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	15. นำของเสียที่เกิดขึ้นมาพักไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียภายในอาคารที่มีการจัดแบ่งพื้นที่ออกเป็นส่วนใหญ่ๆ เพื่อแยกพื้นที่การจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทไม่ให้เป็นปนกันและมีการระบายน้ำรอบบริเวณเพื่อรวบรวมกรณีเกิดการรั่วไหลซึ่งจะระบายไปยังบ่อ ES-1890	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีอาคารพักเก็บของเสีย โดยมีการจัดแบ่งพื้นที่ออกเป็นส่วนใหญ่ๆ เพื่อแยกพื้นที่การจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทไม่ให้เป็นปนกันและมีการระบายน้ำรอบบริเวณเพื่อรวบรวมกรณีเกิดการรั่วไหลซึ่งจะระบายไปยังบ่อ ES-1890	-	ภาพที่ 2.2-9 จุลรวมของเสียของโครงการ และภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
	16. การจัดการกากของเสียของโครงการให้ใช้ระบบ Manifest System	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการใช้ระบบ Manifest System ในการส่งกากของเสียออกไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก โดยมีเอกสารใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form) ทุกครั้ง	-	
	17. กำหนดให้เลือกใช้บริษัทรับกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการจ้างบริษัทขนส่งสารเคมีหรือของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนๆ จะพิจารณาจากความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นหลัก ทั้งนี้ต้องสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และโครงการมีการระบุข้อกำหนดต่างๆ ซึ่งบริษัทที่ใช้ในการขนส่งสารเคมีหรือของเสียของโครงการจะต้องปฏิบัติตามติดตั้งระบบ GPS ที่ยานพาหนะ จำกัดความเร็วตามกฎหมายกำหนด และติดชื่อที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องไว้ที่ตัวรถ	-	ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขนส่งโดยระบบ GPS และป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย และภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking
18. กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมา ระบุชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	-	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	-	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกฎระเบียบ/มาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อากาศของเสีย	19. กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียของโครงการให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยส่งกากของเสียที่เกิดขึ้นให้หน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง การขออนุญาตนำกากของเสียออกนอกโรงงานกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม การใช้ระบบ waste manifest เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
6. การคมนาคมขนส่ง	1. กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น โดยพิจารณาถึงความเหมาะสมเฉพาะของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ กำหนดกฎความปลอดภัยด้านจราจร และจัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานทุกคน บริษัทผู้รับเหมา และผู้ติดต่อประสานงานก่อนเข้าทำงานในโครงการ เช่น ควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือควบคุมความเร็วของรถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสียอันตราย ด้วยระบบ GPS เป็นต้น ซึ่งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่งภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking และภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับขี่ยานพาหนะ โดยระบบ GPS และการถ่ายภาพของสารเคมีและของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโอสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโอสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	2. วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางของการขนส่งสารเคมีให้ชัดเจนโดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรเร่งด่วนและผ่านพื้นที่ชุมชนให้น้อยที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์โดยหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน และกำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด	-	ภาคผนวก ข-17 แผนผังเส้นทางการเดินทาง เดินรถขนส่งของโครงการ
	3. กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานหรือควบคุมการระบายมลพิษให้สอดคล้องตามมาตรฐาน	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการดูแลและซ่อมบำรุงรถของโครงการตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภทเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-18 ตัวอย่างแผนการตรวจสอบรถบรรทุก
	4. จำกัดความเร็วของยานพาหนะที่ขนส่งสารเคมีให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการจำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือควบคุมความเร็วของรถขนส่งสารเคมีผลิตภัณฑ์และกากของเสียอันตรายด้วยระบบ GPS เป็นต้น ซึ่งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับขี่ โดยระบบ GPS และ ป้ายชื่อบริษัทขนส่ง สารเคมีและของเสีย ภาพที่ 2.2-11 ระบบการจราจร ภายในพื้นที่โครงการ ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียม ความพร้อมของรถ ขนส่ง ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	5. ประชุมร่วมกับผู้ประกอบการขนส่งเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งและติดตามแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับผู้ประกอบการเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งตามที่กำหนดในมาตรการ	-	ภาคผนวก ข-19 ตัวอย่างมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง
	6. ตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งประจำปี โดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งที่สากลยอมรับ	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งอย่างต่อเนื่อง โดยตรวจสอบตามมาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งของกลุ่มบริษัทต่างๆ เช่น มาตรฐาน SQAS เป็นต้น	-	
	7. กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง รวมทั้งมาตรฐานในการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การขับขี่ป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การจำกัดชั่วโมงในการขับรถต่อวันของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีขั้นตอนในการคัดเลือกผู้ประกอบการเพื่อตรวจสอบมาตรฐานการทำงาน และมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง ซึ่งจะมีการกำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการตามที่กำหนดในมาตรการ - นอกจากนี้ยังได้มีการกำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งเตรียมความพร้อมสำหรับพนักงานขับรถขนส่ง โดยให้การอบรมความปลอดภัยในด้านต่างๆ เช่น Defensive Driving เป็นต้น และมี การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถขนส่งทุกคนที่เข้ามาให้บริการขนส่งกับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-20 รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง ภาคผนวก ข-21 checklist การตรวจรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	8. ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการขนส่งใช้กระบวนการ จัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงาน ขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการ กับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถ ในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด กล่าวคือมีการ จัดการด้านความปลอดภัยในการขนส่ง และมีการ ฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องเรื่องการรักษาเชิงป้องกัน และ มีการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง และมี การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ ขนส่งทุกคนที่เข้ามาให้บริการขนส่งกับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-20 รายชื่อพนักงานที่เข้ารับ การอบรมการขับขี่ เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ภาคผนวก ข-21 checklist การตรวจรถ ขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่
	9. กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตาม กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนด ให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมาย ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยได้มีการกำหนดไว้ใน สัญญาว่าจ้างระหว่างกลุ่มบริษัทฯ กับผู้ประกอบการ ขนส่งแล้ว	-	ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียม ความพร้อมของรถขนส่ง ภาคผนวก ข-21 checklist การตรวจรถ ขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่
	10. บรรจุภัณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่าน การตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มี อำนาจและเจ้าของบรรจุภัณฑ์ต้องมีหลักฐาน ดังกล่าว หรือติดไว้บนบรรจุภัณฑ์	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้ พิจารณาเลือกผู้ประกอบการขนส่งที่มีมาตรฐาน ด้านความปลอดภัยในการขนส่ง และบรรจุภัณฑ์ได้ผ่าน การตรวจสอบและรับรองแล้ว	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม/มาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การควบคุม ขนส่ง (ต่อ)	11. การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุ อันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของ วัตถุที่ขนส่ง (material safety sheet ; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหา ฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิด อุบัติเหตุอยู่ด้วย	- ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการขนส่ง สารเคมีจะต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสาร คำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความ ปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (material safety data sheet; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลในการดำเนินการแก้ไขปัญหา ฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ อยู่ด้วย	-	-
7. การระบาย น้ำและ ป้องกัน น้ำท่วม	1. รวบรวมน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำ แบบเปิดก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของ นิคมฯ	- พื้นที่การผลิต ที่มีหลังคา อาคาร และ พื้นที่ที่ไม่มี อุปกรณ์ผลิต	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการ รวบรวมน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำแบบเปิด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ โดยแยกออก จากรางระบายน้ำฝนบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต อย่างชัดเจน	-	ภาพที่ 2.2-12 ระบบระบายน้ำ ภายในโครงการ
	2. รวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนและน้ำที่ใช้ดับเพลิง ไปเก็บยังบ่อพักเพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อน ระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- พื้นที่การผลิต และลานล้าง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้ ทำการรวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนและน้ำที่ใช้ ดับเพลิงลงสู่บ่อรวมที่กระจายอยู่ภายในพื้นที่ โครงการ และทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออก สู่ภายนอก รายละเอียดในหัวข้อ 3.4.4 คุณภาพน้ำ	-	ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสีย และระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลางของ กลุ่มบริษัทรวมทุนฯ
8. สังคม- เศรษฐกิจ	1. ว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสม ตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อส่งเสริมสภาพสังคม-เศรษฐกิจในชุมชนและ เป็นการสร้างสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- ชุมชนรอบ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการพิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถ ตามความต้องการเป็นอันดับแรก นอกจากนี้ ทางกลุ่ม บริษัทรวมทุนฯ ได้มีการรับนักศึกษาจากสถาบันการศึกษา ในท้องถิ่นเข้าฝึกงานในโรงงานเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-22 แผนภาพสัดส่วน พนักงานที่มี ทะเบียนบ้านอยู่ใน จังหวัดระยอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม/ติดตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	2. จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลทำแผนงานประจำปี ด้านมวลชนสัมพันธ์ และดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น</li> <li>- กิจกรรมด้านวัฒนธรรม ประเพณี เช่น กิจกรรมลงพื้นที่มอบของที่ระลึก ลงพื้นที่สวัสดิ์ปีใหม่ 2567, กิจกรรมส่งเสริมประเพณีสงกรานต์ รดน้ำขอพรผู้สูงอายุประจำปี 2567, ร่วมทำบุญงานเทศน์มหาชาติ พระเวสสันดรชาดก 13 กัณฑ์</li> <li>- ด้านการศึกษา เด็กและเยาวชน เช่น กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ</li> </ul>	-	<p>ภาคผนวก ข-23</p> <p>แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม</p>
	3. สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมด้านต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น การศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม และสิ่งแวดล้อม เป็นต้น	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)				<p>- ด้านสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืน เช่น คาวาอาสาร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉาง เก็บขยะบริเวณหาดน้ำริน เนื่องจากวันสิ่งแวดล้อมและทะเลโลก, ร่วมกิจกรรมในโครงการกำจัดผักตบชวาและวัชพืชน้ำแหล่งน้ำสาธารณะ ณ ฝ่ายน้ำต้นบ้านประชุมมิตร, กิจกรรม “เก็บ...เซฟ...โลก” แลกของรางวัลภายในงานตลาดบ้านฉาง, ร่วมจัด Workshop “กระถางต้นไม้จากวัสดุเหลือใช้” ในงานมหกรรมรวมพลังขับเคลื่อนจังหวัดคุณธรรมนำหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงด้วยพลัง “บวร” ประจักษ์อุบลราชธานี ณ ชุมชนคุณธรรมวัดละหารไร่, ร่วมแสดงพลังสัญลักษณ์ประสานความร่วมมือลดก๊าซเรือนกระจก เพื่อสนับสนุนระบองในการขับเคลื่อนงานสู่เป้าหมายความเป็นกลางทางคาร์บอน (Carbon Neutrality) และการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero Emission), คาวาอาสาร่วมกับสำนักงานทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งที่ 1 เก็บขยะบริเวณป่าชายเลนพระเจดีย์กลางน้ำ เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมและทะเลโลก, สร้างนักอนุรักษ์เรียนรู้ด้านโลกร้อน ลดขยะทะเลผ่าน ค่ายเยาวชนรักษ์ป่าชายเลน</p>		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	4. ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชน ที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- ด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชน เช่น อบรมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยร่วมกับชุมชน เนื่องในวันความปลอดภัยเทศบาลตำบลบ้านฉาง, กิจกรรม เดิน วิ่ง ปั่น งดราล์ยลักษณะ งานเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวเนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ, ร่วมงานประกวดสุดยอดผ้าจังหวัดระยอง และสนับสนุนโล่รางวัล จำนวน 3 ผลงาน	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม
				- โครงการมีการประชุมร่วมกับชุมชน และตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องผ่านการจัดกิจกรรมต่างๆ เช่น การประชุมคณะกรรมการประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ กิจกรรมเยี่ยมบ้านพบปะชุมชนในพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด รวมทั้งการช่วยเหลือสนับสนุนต่าง ๆ โดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัท ดาวประเทศไทย ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น ด้านการศึกษา เด็กและเยาวชน ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต ด้านสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืน และด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชน เป็นต้น		

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567**

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	5. จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลทำแผนงานประจำปี ด้านมวลชนสัมพันธ์ให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- ชุมชนรอบ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- กลุ่มบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย ได้จัดทำแผนงาน มวลชนสัมพันธ์ประจำปี 2567 และจัดกิจกรรมร่วมกับ ชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สอดคล้องตามความต้องการ ของชุมชน โดยล่าสุดในปี พ.ศ. 2566 ได้รวบรวมข้อมูลจาก ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชนโดยรอบพื้นที่ 5 กิโลเมตร โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีนอย่างครบถ้วน สำหรับปี พ.ศ. 2567 โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจความคิดเห็น ชุมชนในช่วงครึ่งปีหลัง และจะนำเสนอไว้ในรายงานฉบับ 2/2567	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567 และเอกสารการ สนับสนุนส่งเสริม ชุมชนและการมี ส่วนร่วมกับสังคม ภาคผนวก ข-24 ขอบเขตพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร ภาคผนวก 47 ผลการสำรวจความ คิดเห็น ปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	6. เปิดโอกาสให้ผู้ชมฯเข้าเยี่ยมชมโครงการเพื่อให้เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งชี้ให้ผู้ชมฯเห็นว่าทางโครงการได้นำประสิทธิภาพการจัดการที่เป็นข้อจำกัดในอดีตมาทำการปรับปรุงระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น รวมทั้งเปิดโอกาสให้มีการซักถามและแสดงความความคิดเห็นเพื่อคลายความวิตกกังวลของผู้ชมฯ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับชุมชน และตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องผ่านการจัดกิจกรรมต่างๆ เช่น การประชุมคณะกรรมการให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ กิจกรรมเยี่ยมบ้านพบปะชุมชนพื้นที่บ้านอาและมาบตาพุด รวมทั้งการช่วยเหลือสนับสนุนต่าง ๆ โดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนชั้นอย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น ด้านการศึกษา เด็กและเยาวชนด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต ด้านสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืน และด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม ภาคผนวก ข-25 บันทึกการประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ข-26 open house ภาพที่ 2.2-13 การประชุมคณะกรรมการประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมติดตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	7. จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการ จัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ	- ชุมชนรอบ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดทำผังชั้นตอน เพื่อเป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนที่อาจเกิดขึ้นจาก ภายใน และจากภายนอก</li> <li>- การร้องเรียนจากบุคคลภายในโครงการ แบ่งเป็นกรณีที่มี สาเหตุมาจากภายนอกและที่มีสาเหตุมาจากภายใน ซึ่งผู้ เกี่ยวข้องในการรับเรื่อง คือ Emergency Operator/Panel Operator จากนั้นเป็นความรับผิดชอบของ Emergency Manager ในการจัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จะ เป็นผู้ติดตามเรื่อง ก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน</li> <li>- การร้องเรียนจากบุคคลภายนอก สามารถร้องเรียนผ่าน ประชาสัมพันธ์ หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของบริษัท และอีกช่องทางหนึ่ง คือ ผ่านทาง Emergency Operator/Panel Operator ซึ่งจะส่งไปยัง Emergency Manager ในการ จัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จะเป็นผู้ติดตามเรื่อง ก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน</li> </ul>	-	ภาคผนวก ข-27 แผนผังชั้นตอน การจัดการเรื่อง ร้องเรียนของกลุ่ม บริษัทต่างๆ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและกฎข้อให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกลุ่มบริษัท  รวมทั้ง ได้ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมพร้อมจัดทำคู่มือการอบรม ซึ่งการดำเนินโครงการจะถือปฏิบัติตามนโยบายที่ได้ประกาศไว้ร่วมกับโปรแกรม Responsible Care	-	ภาคผนวก ข-28 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม
	2. จัดสภาพแวดล้อมการทำงานให้เหมาะสม ตลอดจนจัดให้มีอุปกรณ์ในการทำงานที่ถูกต้องตามหลักกายศาสตร์ (Ergonomics) เช่น แสงสว่าง การระบายอากาศ โต๊ะ เก้าอี้ ชั้นวางของ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยในการประเมินความเสี่ยงได้คำนึงถึงหลักกายศาสตร์ (Ergonomics) เพื่อนำข้อมูลที่ได้มาดำเนินการจัดสภาพแวดล้อมการทำงานให้เหมาะสม ซึ่งครอบคลุมทุกกิจกรรมที่เกิดขึ้นภายในโครงการ เช่น งานภายในสำนักงาน งานในกระบวนการผลิต การขนถ่ายสารเคมี เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-14 การจัด สภาพแวดล้อมการทำงานและอุปกรณ์ ในการทำงานตาม หลักการทางศาสตร์ หลักกายศาสตร์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศและคุณภาพอากาศ (ต่อ)	3. จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยครอบคลุมถึง <ul style="list-style-type: none"> <li>* วิธีการขนส่ง เก็บรักษา และใช้สารเคมี</li> <li>* ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่เสี่ยงต่ออันตราย</li> <li>* การตรวจสอบสภาพความปลอดภัย</li> <li>* การจัดทการและการอบรมเกี่ยวกับกาใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<p>- โครงการได้มีการจัดตั้งหน่วยงาน Responsible Care ที่ดูแลด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ครอบคลุมทุกกิจกรรมการทำงาน เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ด้านการขนส่ง เก็บรักษา และใช้สารเคมี โครงการมีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมีให้กับพนักงาน</li> <li>• ด้านข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่เสี่ยงต่ออันตราย โครงการกำหนดมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานที่มีความเสี่ยงอันตรายต่างๆ เช่น Life Critical Standard, Pre-task Analysis การทำงานในสถานที่อับอากาศ เป็นต้น และจัดอบรมให้ความรู้กับพนักงาน</li> <li>• ด้านการตรวจสอบความปลอดภัย โครงการมีกิจกรรมเดินสำรวจความปลอดภัย (Site Inspection) อยู่เป็นประจำ</li> <li>• ด้านการจัดการและการอบรมการใช้และรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โครงการได้จัดอบรมเรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE อย่างถูกต้องรวมถึงมีการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอยู่เป็นประจำ</li> </ul>	-	<p>ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานกับสารเคมีและความเสี่ยงอันตราย</p> <p>ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย และ</p> <p>ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ)	4. มีการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Safety Shower/Eye Wash Station) ในพื้นที่ที่พนักงานมีโอกาสน้ำสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินจะมีสัญญาณส่งไป ยังห้องควบคุมการผลิตทราบ ทั้งนี้ อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย บัวฉุกเฉิน และถังล้างตา ในพื้นที่ที่พนักงานอาจมีโอกาสน้ำสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ชำระล้างจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิต เพื่อให้หน่วยตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเข้าไปทำการช่วยเหลือและระงับเหตุ รวมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ	-	ภาคผนวก ข-31 เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย และภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน
	5. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมแก่พนักงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู</li> <li>• รองเท้านิรภัย</li> <li>• แวนตา</li> <li>• หน้ากาก</li> <li>• ถุงมือ</li> <li>• หมวกนิรภัย</li> <li>• เสื้อคลุม</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสม ตามชนิดของงานนั้น และจะได้รับการคำแนะนำวิธีการใช้ รวมทั้งความรู้เรื่องอันตรายจากสารเคมีโดยหัวหน้างาน เพื่อนำไปใช้ในการปฏิบัติ นอกจากนี้ มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณต่างๆ รอบโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่ เสี่ยงต้ง/ป้ายอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือน ให้พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล ภาคผนวก ข-32 เอกสาร PPE grid

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม/ติดตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	6. บันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้มีการบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยรวบรวมจากการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2566 เรียบร้อย โครงการได้ตรวจสุขภาพพนักงานในปี พ.ศ. 2566 เรียบร้อยแล้ว พบว่า พนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน และในปี พ.ศ. 2567 โครงการมีแผนตรวจสอบสุขภาพพนักงานในเดือนสิงหาคม-กันยายน และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจสุขภาพปี 2566 และเอกสารนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงาน
	7. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการบันทึก และสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทุกครั้ง ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ - นอกจากนี้โครงการได้มีการดำเนินการเชิงป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ โดยมีโปรแกรมสำรวจพื้นที่ทำงาน ให้พนักงานทุกคนสามารถรายงานสภาพการณ์ที่อาจมีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ไปยังเจ้าของพื้นที่เพื่อให้ทำการปรับปรุงแก้ไข และมีโปรแกรม Injury Workshop ให้พนักงานร่วมระดมความคิดเห็นในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่ เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-33 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศอันมีผลและความปลอดภัย (ต่อ)	8. จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทฯ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาลอยู่ภายในพื้นที่ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีพยาบาลและแพทย์เข้ามาให้บริการตามกฎหมายกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในการฉุกเฉิน ภาคผนวก ข-34 ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
	9. จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียงภายในโรงงาน (Noise Contour Map) เพื่อกำหนดบริเวณที่พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน/สัมผัสเสียง พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour Map ทุกๆ 3 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดทำ Noise Contour Map ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2565 โดยจะทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี สำหรับบริเวณที่มีเสียงดังได้มีการจัดทำป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงและมีการเติมน้ำเงินกำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดังแล้ว	-	ภาคผนวก ข-35 Noise Contour Map ของโครงการ
	10. จัดให้มีการส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น ไปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารความปลอดภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการสื่อสารข่าวสารด้านความปลอดภัยผ่านช่องทางต่างๆ เช่น จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ บอร์ดประชาสัมพันธ์ เป็นต้น และมีการปรับปรุงให้มีความทันสมัยต่อการดำเนินงานปัจจุบันเสมอ	-	ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไธรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	11. จัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติสำหรับ แผนฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่ โครงการ	ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีการรณาด้านความปลอดภัยเพื่อสร้าง ความตระหนักให้พนักงานมีส่วนร่วมในการตรวจสอบ ความปลอดภัยภายในโครงการ เช่น Site Inspection, Second eyes review เป็นต้น ซึ่งการดำเนินงานกิจกรรม ต่างๆจะถูกติดตามผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	-	-
				- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้ มีการฝึกอบรมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ภายในปี พ.ศ. 2567 โครงการดำเนินการฝึกซ้อมใน วันที่ 19 กรกฎาคม พ.ศ. 2567	-	ภาคผนวก ข-36 เอกสารสรุปการ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2567
	12. จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลและพาหนะเพื่อใช้ใน กรณีฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดเตรียม ชุดปฐมพยาบาลในห้องฉุกเฉิน ภายในอาคารควบคุม การผลิต นอกจากนี้ยังมีพาหนะฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ ในการปฐมพยาบาลและกู้ภัยเบื้องต้น 1 คัน - นอกจากนี้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้มีข้อตกลงให้ความ ช่วยเหลือกับโรงพยาบาลคู่สัญญา ได้แก่ โรงพยาบาล กรุงเทพ-ระยอง	-	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ ในกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกฎบัตรมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	13. จัดให้มีการบำรุงรักษา สอบเทียบเครื่องมือวัด และอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety valve ในส่วนการผลิตให้อยู่ในสภาพดีเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety valve ในส่วนการผลิตให้อยู่ในสภาพดีเสมอ และมีการสอบเทียบเครื่องมือวัดต่าง ๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan
	14. ออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัยและระบบอัคคีภัยอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัยและระบบอัคคีภัยไว้อย่างเพียงพอภายในโครงการ ซึ่งจะส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุมส่วนกลางได้	-	ภาพที่ 2.2-6 ระบบแยกน้ำมันออกจากน้ำ, ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือนภัยภายในพื้นที่โครงการ และภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ภายในโครงการ
	15. จัดให้มีระบบความปลอดภัย ระบบเตือนภัย และมีการทดสอบระบบอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการติดตั้งระบบความปลอดภัย ระบบเตือนภัย ระบบป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งมีการทดสอบระบบอย่างสม่ำเสมอ	-	ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือนภัยภายในพื้นที่โครงการ



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศ และมลพิษ ปดอดภัย (ต่อ)	16. หลีกเสี่ยงและระมัดระวังเป็นพิเศษกับกิจกรรม ที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่มีการ เก็บกักหรือล้าเสี่ยงสารไวไฟ	ภายในพื้นที่ โครงการ	ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนดให้ บริเวณที่มีการเก็บกักวัสดุติดไฟเป็น Flammable area และห้ามให้มีกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ บริเวณที่มีการเก็บกักหรือล้าเสี่ยงสารไวไฟ โดยในการ เข้าทำงานในแต่ละกิจกรรมจะต้องผ่านระบบการขอ อนุญาตเข้าทำงาน (work permit) และการประเมิน ความเสี่ยงอันตรายจากการทำงาน (pre-task analysis) ทุกครั้งซึ่งจะครอบคลุมถึงการประเมินอันตราย เกี่ยวกับการเกิดประกายไฟด้วย	-	ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระบุเหตุ เพลิงไหม้ภายใน โครงการ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการ ตรวจสอบอุปกรณ์ ด้านความปลอดภัย
	17. ออกแบบเครื่องจักร ระบบท่อ และอุปกรณ์ ป้องกันต่างๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	ภายในพื้นที่ โครงการ	ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยเลือกใช้ เครื่องจักร ระบบท่อและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ ภายใน โครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	18. จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูล ความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อ หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และ สำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมือง จังหวัด ระยอง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการจัดทำและส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสาร ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่เพื่อทราบแล้ว	-	ภาคผนวก ข-39 เอกสารนำส่ง บัญชีรายชื่อ สารเคมี และ ข้อมูลความ ปลอดภัยของ สารเคมี
	19. นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับ หน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนา วิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัด ระยอง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยให้นำส่งข้อมูลสถิติ ผลตรวจสุขภาพให้กับศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง สาธารณสุขจังหวัดระยอง และ สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง เพื่อ ทราบเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการได้ตรวจสุขภาพ พนักงานในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า พนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน และได้นำส่งข้อมูลสถิติผล ตรวจสุขภาพพนักงานเรียบร้อยแล้ว สำหรับการตรวจ สุขภาพประจำปี พ.ศ. 2567 โครงการมีแผนจะดำเนินการ ตรวจสุขภาพในช่วงครึ่งปีหลัง ซึ่งจะนำเสนอไว้ในรายงาน ฉบับ 2/2567 และจะนำเสนอผลการตรวจสุขภาพให้ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบต่อไป	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจ สุขภาพปี 2566 และเอกสารนำส่ง ข้อมูลสถิติผล ตรวจสุขภาพ พนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกฎปฎิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศ และมลพิษ (ต่อ)	20. จัดให้มีข้อมูลความปลอดภัยในการทำงาน เกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด เพื่ออ้างอิง สำหรับการปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<p>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีทุกชนิดที่ใช้ภายในโครงการ เพื่อเป็นข้อมูลอ้างอิงสำหรับการปฏิบัติงาน และเก็บข้อมูลไว้ในระบบคอมพิวเตอร์ส่วนกลาง ระบบ Intranet และหน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน ซึ่งพนักงานทุกคนสามารถเข้าไปสืบค้นได้</p> <p>- สำหรับการจัดการสารเคมีแต่ละชนิดที่นำเข้ามาใช้ในโครงการ จะจัดเก็บแยกตามชนิดในบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการออกแบบตามมาตรฐาน และมีป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายที่บรรจุภัณฑ์ สำหรับการป้องกันการหกหรือรั่วไหลนั้น โครงการได้จัดทำคัมภีร์การป้องกันอันตรายเคมีและมีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติกรณีรั่วไหลด้วย</p> <p>นอกจากนี้ โครงการยังได้มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) ที่เกี่ยวข้องกับการขนถ่ายสารเคมีอย่างปลอดภัย ซึ่งจะมีการระบุข้อมูลความปลอดภัยต่างๆ เช่น อันตรายที่อาจเกิดขึ้น อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่ และวิธีการทำงานที่ถูกต้อง เป็นต้น เพื่อให้พนักงานทุกคนนำไปปฏิบัติตามแนวทางเดียวกัน</p>	-	<p>ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมี และคันคอนกรีต รองรับการระบาย รั่วไหล</p> <p>ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสาร ขั้นตอนการ ปฏิบัติงานกับ สารเคมี และ ความเสี่ยง อันตราย</p> <p>ภาคผนวก ข-31 เอกสาร PPE grid</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	21. ให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหก รั่วไหลของสารเคมี รวมทั้งแนวทางการแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีแผนการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหก รั่วไหลของสารเคมี รวมถึงการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนถ่ายสารเคมี เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	-	ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
	22. กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเกิดเหตุฉุกเฉินให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน โครงการจะปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดอย่างเคร่งครัด	-	-
	23. จัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินตั้งแต่ระดับ 1 โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การแจ้งเหตุ การฝึกซ้อม และการอพยพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้มีการจัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับแล้ว	-	ภาคผนวก ข-40 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับของโครงการ
	24. จัดให้มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ในวันที่ 19 กรกฎาคม พ.ศ. 2567	-	ภาคผนวก ข-36 เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2567

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567**

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม/กิจกรรมมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศ และเสียง ปอดภัย (ต่อ)	25. จัดให้มีแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยสำหรับพนักงานที่เป็น คนไทยโดยเป็นแผนฉุกเฉินที่ครอบคลุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน ในกรณีต่างๆ ได้แก่ ไฟไหม้ ระเบิด ก๊าซรั่วไหล การหก รั่วไหล พนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง และภัยธรรมชาติ และมีการฝึกอบรมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่กำหนดขึ้นนั้น	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- กลุ่มบริษัทรวมทวนฯ มีการจัดเตรียมแผนฉุกเฉิน ฉบับภาษาไทย โดยมีปรับปรุง และตรวจสอบ เอกสารเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-41 แผนฉุกเฉิน ฉบับภาษาไทย ของกลุ่มบริษัท รวมทวนฯ
	26. กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูพื้นที่ที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินให้ ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยครอบคลุม ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นทั้งภายในและภายนอก โครงการอันมีสาเหตุจากการดำเนินการของ โครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนฟื้นฟูพื้นที่เกิด เหตุการณ์ฉุกเฉินตามที่มาตราการกำหนด ซึ่ง ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยครอบคลุม ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นทั้งภายในและภายนอก โครงการอันมีสาเหตุจากการดำเนินการของ โครงการ	-	ภาคผนวก ข-42 แผนฟื้นฟูพื้นที่ เกิดเหตุการณ์ ฉุกเฉิน
	27. จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดฝาปิดสนิท โดยใช้ ภาชนะที่เหมาะสมกับสารเคมีแต่ละชนิดและป้องกันการ เสียหายได้	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดเก็บ สารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดฝาปิดสนิท โดยใช้ ภาชนะที่เหมาะสมกับสารเคมีแต่ละชนิดและ ป้องกันการเสียหายได้	-	ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมี และถังคอนกรีต รองรับภาชนะการ รั่วไหล
	28. จัดให้มีห้องควบคุมสำหรับพนักงาน เพื่อป้องกันการสัมผัส กับสารเคมีโดยตรง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุมสำหรับพนักงาน และ กรณีที่ต้องทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคลที่เหมาะสมและครบถ้วน	-	ภาคผนวก ข-32 เอกสาร PPE grid

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตไฟฟ้าลignite (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
 ของบริษัท สยามโพลีโพลีไธรีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	29. จัดทำแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ (โดยเฉพาะอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย) ในเชิงป้องกัน (Preventive maintenance) เพื่อให้อุปกรณ์ข้างต้นทำงานได้อย่างปกติอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปีของอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการทั้งอุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ ที่ใช้ในการผลิต รวมทั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan และ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
	30. จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงาน (Procedure) สำหรับหน่วยผลิตต่างๆ เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน (Procedure) สำหรับหน่วยผลิตต่างๆ ซึ่งพนักงานสามารถเข้าถึงและนำมาใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานกับสารเคมีและความเสี่ยงอันตราย
	31. ให้ความร่วมมือกับชุมชน กนอ. ในการตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับตัวแทนชุมชน และตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-26 บันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับฯ สิ่งแวดล้อม ภาพที่ 2.2-13 การประชุมคณะกรรมการประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตราย ร้ายแรง	1. จัดให้มีระบบและอุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบการจ่ายน้ำดับเพลิง</li> <li>• หัวจ่ายน้ำดับเพลิง และ Monitor guns</li> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดหาคาบ</li> <li>• หัวฉีดพ่นน้ำ</li> <li>• ระบบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้</li> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดโฟม</li> </ul>	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีระบบ และอุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ และมีการตรวจสอบ และบันทึกผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเพลิงไหม้ อย่างสม่ำเสมอ ระบบดับเพลิงของบริษัท ประกอบด้วยถังเก็บน้ำ ดับเพลิงขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ป้อนระบบไฟฟ้า 1 เครื่อง และ ป้อนระบบน้ำมันดีเซล 3 เครื่อง โดยระบบ น้ำดับเพลิงนี้จะใช้ร่วมกันกับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัท รวมอื่นๆ ซึ่งได้รับการออกแบบให้มีปริมาณน้ำมากพอที่จะ รองรับสถานการณ์ที่ดับขั้นที่สุด สำหรับบริเวณโรงงานมีการ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบสายไฟฟ้า ส่วนภายในสำนักงานได้มี การติดตั้งระบบตรวจจับควัน นอกจากนี้ ระบบดับเพลิง ต่างๆ ซึ่งติดตั้งบริเวณกระบวนการผลิตได้มีการทดสอบการ ทำงานตามระยะเวลาที่กำหนดเป็นประจำแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระบบเหตุ เพลิงไหม้ภายใน โครงการ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการ ตรวจสอบอุปกรณ์ ด้านความ ปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567					
ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข
10. อันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	2. ภาวะบอบช้ำของเหลวที่สามารถเกิดขึ้นได้ ซึ่งเป็นสาร ประเภทไฮโดรคาร์บอน มีการควบคุม ดังนี้ * จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนปกคลุมผิวหน้าสารเคมีภายใน ถังเพื่อป้องกันการลุกติดไฟ * ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซออกซิเจน และควบคุมไม่ให้มี ก๊าซออกซิเจนเกินร้อยละ 8 * ภาชนะบรรจุมีส่วนควบคุมความดันอย่างเหมาะสม * มีการตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องมือ และ รายงานผลไปยังระบบเสียงสัญญาณเตือนภัยภายใน ห้องควบคุม * ระบบการวัดระดับของเหลว 2 ระบบ เพื่อป้องกันการ เสียหายในกรณีที่ใช้เพียงระบบเดียว ซึ่งอาจมีการบรรจุสาร ในภาชนะในปริมาณที่มากเกินไป * เครื่องตรวจจับการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิมีการทำงาน โดยส่งเสียงสัญญาณเตือนให้ทราบเมื่อตรวจพบได้ถึงการ เปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิที่ผิดปกติไป * มีการติดตั้ง Block Valve ที่ถังบรรจุสารประกอบ ไฮโดรคาร์บอนที่สามารถติดไฟได้ และมีปริมาณมากกว่า 3.5 ลูกบาศก์เมตรขึ้นไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีก๊าซไนโตรเจนคลุมช่องว่างระหว่างสารกับ ภาชนะบรรจุ เพื่อป้องกันก๊าซออกซิเจนจากภายนอก</li> <li>มีตัววัดระดับออกซิเจนภายในถัง ตามที่มาตรการ กำหนด</li> <li>ถังบรรจุสารเคมี มีอุปกรณ์ส่วนควบคุมความดัน โดยทั่วไป คือ Pressure Safety Valve, Emergency Relief Valve หรือ Pressure Vacuum Relief Valve ตามความเหมาะสม</li> <li>มีการตรวจสอบและรายงานผลไปภายใน ห้องควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์</li> <li>ถังบรรจุสารเคมีมีอุปกรณ์ส่วนควบคุมระดับ ของเหลว โดยทั่วไป คือ Level Transmitter</li> <li>ถังบรรจุสารเคมีมีอุปกรณ์ส่วนควบคุมอุณหภูมิ โดยทั่วไป คือ Temperature Transmitter</li> <li>ถังบรรจุสารเคมีไฮโดรคาร์บอน มีการติดตั้ง Block Valve ที่ทางออกของถังตามมาตรฐานของบริษัท</li> </ul>	ภาพที่ 2.2-20 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายบริเวณ ภาชนะบรรจุ สารเคมี



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้าลิตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของ บริษัท สยามโพลีลิตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	3. กำหนดให้บริเวณที่มีการเก็บกักวัตถุดิบต้องมี คันคอนกรีต (Bund) เพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจ รั่วไหลรวมทั้งติดตั้งระบบตรวจสอบการรั่วไหล	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดโดยบริเวณ ถังเก็บสารเคมี ได้จัดทำเป็นพื้นคอนกรีต และมีคัน คอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล (Containment /Dike area)	-	ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมี และคัน คอนกรีตรองรับ ภาวะการรั่วไหล
	4. มีการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง เพื่อยืนยัน ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยง และ จัดส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ ให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือที่ สพส/กรอ 1909-019 ลงวันที่ 23 กันยายน พ.ศ. 2562 ทั้งนี้จะมีการทบทวนทุก 5 ปี โดยโครงการได้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม (ฉบับที่ 5) พ.ศ. 2566 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน เรียบร้อยแล้ว โดยครั้งถัดไปมีแผนดำเนินการในปี พ.ศ. 2568	-	ภาคผนวก ข-2 จดหมายนำส่งรายงาน การประเมินความเสี่ยง ของโครงการ
	5. หยุดการผลิตทันที เมื่อเกิดเหตุขัดข้องที่ก่อให้เกิด อันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและบุคคล	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจะหยุด การผลิตทันที เมื่อเกิดเหตุขัดข้องที่ก่อให้เกิด อันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและบุคคล	-	ภาคผนวก ข-43 เอกสารขึ้นตอนการหยุด กระบวนการผลิตกรณี ฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	6. จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เช่น นิทรรศการ ส่งเสริมและให้รางวัลหน่วยงานที่มีผลงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสูง กิจกรรมที่กระตุ้นให้พนักงานภาคภูมิใจในการมีส่วนร่วมเสริมภาพลักษณ์ด้านความปลอดภัยของหน่วยงาน/องค์กร เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เช่น ให้รางวัลกับพนักงานที่ปฏิบัติงานโดยคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นสำคัญ เป็นต้น นอกจากนี้ยังมีการจัดกิจกรรมความปลอดภัย โดยทำการสื่อสารผ่านช่องทาง E-mail เป็นประจำทุกปี และการประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยในรูปแบบจดหมายข่าวเป็นประจำ	-	ภาพที่ 2.2-21 การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยผ่านช่องทาง E-mail ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ
11. สุขภาพ	1. ให้ความรู้กับพนักงานเกี่ยวกับสุขภาพอนามัย และอันตรายจากเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการประชาสัมพันธ์ข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพเพื่อเป็นการให้ความรู้กับพนักงานในเรื่องอันตรายจากเสียงดัง ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น จดหมายข่าว หรือวีดิทัศน์ เป็นต้น รวมถึงให้พนักงานทุกคนได้รับการอบรมด้านอันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน	-	ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยและสุขภาพ ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ**  
**ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567**

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11.สุขภาพ (ต่อ)	2. จัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลของชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการ และสถานพยาบาลที่กำหนด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีห้องพยาบาลอยู่ภายในโครงการ ซึ่งมีพยาบาลและแพทย์มาตรวจให้บริการตามกฎหมายกำหนด นอกจากนี้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้มีข้อตกลงให้ความช่วยเหลือกับโรงพยาบาลคู่สัญญา ได้แก่ โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	-	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และ พาหนะเพื่อใช้ในการ ฉุกเฉิน
	3. สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากรผ่านแผนงานและโครงการที่ได้ผ่านการพิจารณาของคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัทฯ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการร่วมกับกลุ่มบริษัทฯ สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมด้านต่างๆ ของหน่วยงานสาธารณสุขภายในพื้นที่อยู่เสมอ เช่น กิจกรรมเสริมคุณภาพชีวิตของชุมชน การมอบชุดอุปกรณ์ PPE ให้กับโรงพยาบาล เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชน สัมพันธ์ ประจำปี 2567 และเอกสารการ สนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับ สังคม

**ตารางที่ 2.2-1** (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ  
ของบริษัท สยามโพลีเอสเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.คุณภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัทรวมทุกฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยปัจจุบันได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณร้อยละ 9 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัทรวมทุกฯ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 5	-	ภาคผนวก ข-44 พื้นที่สีเขียวภายใน กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่ นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด ภาพที่ 2.2-22 พื้นที่สีเขียวของกลุ่ม บริษัทร่วมทุกฯ
	2. ดำเนินการดูแลและจัดสภาพภูมิทัศน์และมุมมองจากภายนอกพื้นที่โครงการโดยใช้ต้นไม้เป็นแนวป้องกัน และให้ความร่มรื่น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการดูแลและจัดสภาพภูมิทัศน์อย่างสวยงาม	-	



ภาพที่ 2.2-1 ควบคุมการระบายจากปล่องระบาย Heater A และ B



Cyclone



ระบบดักฝุ่น (Kice Deduster)



ภาพที่ 2.2-2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง สำหรับดักฝุ่นผงโพลีเอสเตอร์



ภาพที่ 2.2-3 ถุงกรองสำรองสำหรับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของโครงการ





ปั๊รรวบรวมน้ำเสีย ES-1390



ปั๊รรวบรวมน้ำเสีย ES-1890



ปั๊รรวบรวมน้ำเสีย ES-1890 และระบบ Oil Skimmer



ปั๊รรวบรวมน้ำเสีย ES-1891



ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



ภาพที่ 2.2-4 ปั๊รรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



ภาพที่ 2.2-5 Hydrocarbon Detector



ภาพที่ 2.2-6 ระบบแยกน้ำมันออกจากน้ำ



ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล





พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงาน  
สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ





การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS



ป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย

ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS และป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย



ภาพที่ 2.2-11 ระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ



รางระบายน้ำเสีย

ภาพที่ 2.2-12 ระบบระบายน้ำภายในโครงการ



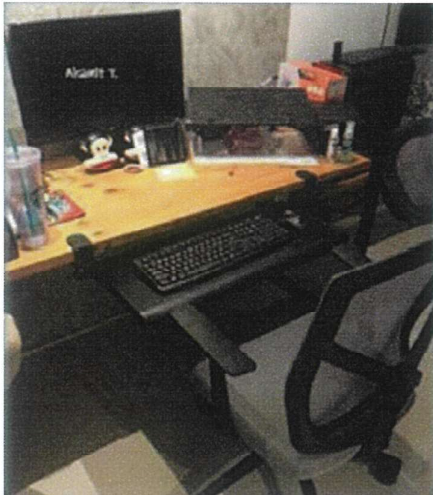


วางระบายน้ำฝน

ภาพที่ 2.2-12 (ต่อ) ระบบระบายน้ำภายในโครงการ



ภาพที่ 2.2-13 การประชุมคณะกรรมการประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2.2-14 การจัดสภาพแวดล้อมการทำงานและอุปกรณ์ในการทำงานตามหลักกายศาสตร์



ภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน



ห้องพยาบาลภายในโครงการ

ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน





ห้องพยาบาลภายในโครงการ (ต่อ)



รถยนต์ฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาล



อุปกรณ์ในการปฐมพยาบาลและกู้ภัยเบื้องต้น

ภาพที่ 2.2-16 (ต่อ) ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือนภัยภายในพื้นที่โครงการ



ถังเก็บน้ำดับเพลิง



ปั้มน้ำดับเพลิง



ถังดับเพลิงในพื้นที่กระบวนการผลิต



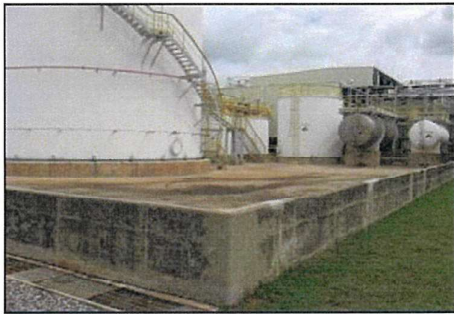
ถังโหมดับเพลิง



ถังดับเพลิงภายในห้องควบคุมการผลิต

ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ภายในโครงการ

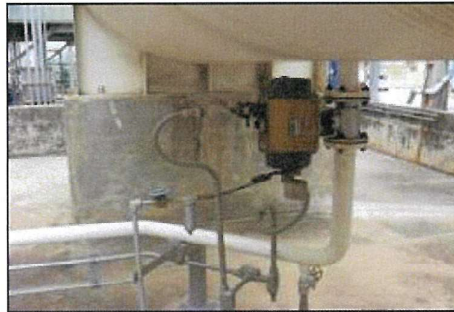




ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมี และคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล



Oxygen Sensor



Block Valve



Emergency Relief Valve



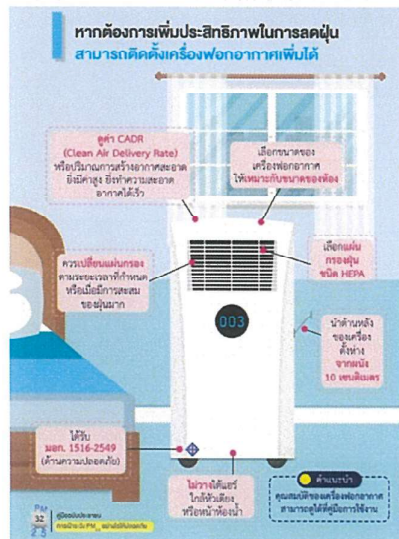
Pressure Vacuum Relief Valve

ภาพที่ 2.2-20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณภาชนะบรรจุสารเคมี



Level Transmitter

ภาพที่ 2.2-20 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณภาชนะบรรจุสารเคมี



ภาพที่ 2.2-21 การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยผ่านช่องทาง E-mail



## พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



ภาพที่ 2.2-22 พื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทต่างๆ