

ภาคผนวก 3

แผนการตรวจสอบระบบสาธารณูปโภคของโครงการ (Preventive Maintenance)
ฝ่ายประชาสัมพันธ์รณรงค์ประหยัดพลังงาน

แผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มิถุนายน 2567				โครงการ อาคาร เจ็ดได้ สำนักงานใหญ่			
อาทิตย์	จันทร์	อังคาร	พุธ	พฤหัสบดี	ศุกร์	เสาร์	
							1 Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-S-01 (W)
2	3 Cold Water Pump CWP - 01 Cold Water Pump CWP - 02	4 Drainage Pump DP - PR - 01 Drainage Pump DP - PR - 02	5 Drainage Pump DP - 01 Drainage Pump DP - 02	6 Drainage Pump DP - 03 Drainage Pump DP - 04	7 Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	8 ถังดับเพลิง DRY HALON CO2 - All Fire Hose Cabinet FHC - All (M) Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-S-01 (W)	
9	10 Aerator Pump APP - 01 Aerator Pump APP - 02 Sludge Pump SLP - 01 Sludge Pump SLP - 02 Effluent Pump EFP - 01 Effluent Pump EFP - 02	11 Filter Pump FTP - 01 Foundation Pump FTS - 01	12 Fire Alarm FCP - 01 Access Control ACC - 01	13 Close Circuit Television CCTV - 01 Master Antenna Television MATV - 01 Sound System SOU - 01	14 Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	15 Fire Exit Light EXT - All (M) Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-S-01 (W)	
16	17 Passenger Lift EL-1 Passenger Lift EL-2 Passenger Lift EL-3 Passenger Lift EL-4 Porter Lift SL-1 Parking Lift CL-1	18 Exhaust Fan EF-1-06 Exhaust Fan EF-R-01 Exhaust Fan EF-7-08	19 Air Handling Unit AHU - 01 Air Handling Unit AHU - 02	20 Air Spill Type AST-MDB-01 Air Spill Type AST-MDB-02 Air Spill Type AST-MDB-03	21 Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	22 Emergency Light EML - All (M) Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-S-01 (W)	
23	24 Air Spill Type AST-R-01 Air Spill Type AST-R-02	25 Air Spill Type AST-M&E-01 Air Spill Type AST-M&E-02	26 Booster Pump BPP - 01 Booster Pump BPP - 02 Booster Pump BPP - 03	27 Toilet Man TOI - All - M Toilet Woman TOI - All - W Fire Escape TS1 - All (M) Fire Escape TS2 - All (M)	28 Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	29 Gas station GAS-01 Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-S-01 (W)	
30							
จัดทำโดย..... ผู้ควบคุมโครงการอาคาร..... (นาย จิรายุ ปะยอมมนแก้ว)				อนุมัติโดย..... ผู้จัดการอาคาร..... (นส. ปิ่นนุช แก้วหาญ)			
บริหารงานโดย บริษัท พัลลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด							

รหัสงาน DFP-W รหัสอุปกรณ์ DFP-01 วันที่ปฏิบัติงาน 14/6/67		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. นริศกรรณ์ 2. 3. 4. 5. 6.	
ชื่ออาคาร เลขได้สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ดี	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์			
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START/STOP ลิตร	/	
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/	
4	ตรวจเช็คสายพาน	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/	
6	ตรวจเช็คค่าความดันไฟฟ้าของ BATTERY	/	
7	ตรวจเช็คสภาวะเครื่องยนต์	/	
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี	/	
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/	
10	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/	
11	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/	
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์และ PUMP			
1	เวลา START 14:00 STOP 14:16	/	
2	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1	/	
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2	/	
4	อุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น 115°F	/	
5	ความเร็วรอบ 600 RPM	/	
6	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 159 PSI	/	
7	แรงดันน้ำเข้า 0 PSI	/	
8	แรงดันน้ำออก 175 PSI	/	
9	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	/	
10	ชั่วโมงการทำงาน START 14:00 STOP 14:16	/	
CONTROL			
1	แรงดัน BATTERY ชุดที่ 1 12.6 VDC	/	
2	ไฟฟ้ BATTERY ชุดที่ 1 12.1 AMP	/	
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1	/	
4	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2	/	
5	ตรวจเช็คตัวหีบแมลง	/	

นายหนุ่ย รักดาภาณ 101

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

BATTERY # 1		ชุดที่	BATTERY # 2
ค่าคงที่เฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)			ค่าคงที่เฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2

BATTERY # 1.....VDC BATTERY # 2.....VDC

นายหนุ่ย

นางสาว นริศกรรณ์ รักดาภาณ 101

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

BATTERY # 1		BATTERY # 2	
ชุดที่	ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	ชุดที่	ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2

หมายเหตุ
จากหน้าตาของ (K-010)

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

ผู้ตรวจสอบโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DFP-W รหัสอุปกรณ์ DFP-01 วันที่ปฏิบัติงาน 01/10/2561	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. พล.ร.อ. 2. 3. 4. 5. 6.			
ชื่ออาคาร ซอย 1 ลำปางใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม 010000 ชื่อผู้ตรวจสอบ 010000			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
		ดี	ไม่ดี	รายการเสีย
ตรวจสอบเช็คเครื่องยนต์				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START... STOP... ลิตร	/		
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ตรวจเช็คสายพาน	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/		
6	ตรวจเช็คค่าความแรงจำเพาะของ BATTERY	/		
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	/		
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอ	/		
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/		
10	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/		
11	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/		
ตรวจสอบเช็คการทำงานของเครื่องจักรและ PUMP				
1	เวลา START... STOP... นาที	/		
2	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1	/		
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2	/		
4	อุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น... °F	/		
5	ความเร็วรอบ... RPM	/		
6	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น... PSI	/		
7	แรงดันน้ำเข้า... PSI	/		
8	แรงดันน้ำออก... PSI	/		
9	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	/		
10	ชั่วโมงการทำงาน START... STOP... HOUR	/		
CONTROL				
1	แรงดัน BATTERY ชุดที่ 1... VDC	/		
2	ไฟแรงดัน BATTERY ชุดที่ 1... AMP	/		
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1	/		
4	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2	/		
5	ตรวจเช็คตัวถังแรงดัน	/		

หมายเหตุ
จากหน้าตาของ (K-010)

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

ผู้ตรวจสอบโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DFP-W รหัสอุปกรณ์ DFP-01 วันที่ปฏิบัติงาน 08/06/67	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. นริศธร 2. 3. 4. 5. 6.		
ชื่ออาคาร เคปิตัล สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม วัชรพงษ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ปกติ
ตรวจสอบเช็คเครื่องยนต์			
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START	Agil	STOP 4.5 ลิตร
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหม้อไอน์		
4	ตรวจเช็คสายพาน		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		
6	ตรวจเช็คค่าความดันน้ำแรงดันของ BATTERY		
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์		
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี		
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย		
10	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP		
11	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน		
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์และ PUMP			
1	เวลา START 14.00 STOP 14.15		
2	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1		
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2		
4	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น 125 F		
5	ความเร็วรอบ 1500 RPM		
6	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 155 PSI		
7	แรงดันน้ำเข้า 0 PSI		
8	แรงดันน้ำออก 1.5 PSI		
9	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV		
10	ชั่วโมงการทำงาน START 14.15 STOP 14.15 HOUR		
CONTROL			
1	แรงดัน BATTERY ชุดที่ 1 12.5 2 12.1 VDC		
2	ไม่ทราบ BATTERY ชุดที่ 1 12.1 2 12.0 AMP		
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1		
4	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2		
5	ตรวจเช็คสวิตช์แรงดัน		

หมายเหตุ ตรวจเช็คค่าความดันน้ำแรงดันของ BATTERY

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วส่งคืนให้เจ้าของ

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ชุดที่	BATTERY # 1	ชุดที่	BATTERY # 2
1	ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	1	ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.1	6	1.1

หมายเหตุ

พบปัญหาความดันน้ำ

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วส่งคืนให้เจ้าของ (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EFP-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		
รหัสอุปกรณ์ EFP-01		1. <u>0-15-0000</u> 2. _____		
วันที่ปฏิบัติ <u>15/6/67</u>		3. _____ 4. _____		
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		5. _____ 6. _____		
ชื่อผู้ควบคุม <u>0-15-0000</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ _____		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	
MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในไม่พบ PUMP	/		
2	ตรวจสอบสัญญาณ ล็อคจุดต่อเพลลา	/		
3	ตรวจสอบเช็คตัวมอเตอร์ MOTOR	/		
4	ตรวจสอบเช็คตัวรีเลย์ PUMP	/		
5	ตรวจสอบเช็คตัวหลัก MOTOR	/		
6	ตรวจสอบเช็คแท่นเครื่อง	/		
7	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/		
8	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/		
9	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ PRV	/		
10	แรงดันน้ำเมื่อเริ่มทำงาน / START <u>16.5</u> PSI	/		
11	แรงดันน้ำในระบบ / IN LINE <u>17.5</u> PSI	/		
CONTROL				
1	ตรวจสอบเช็คตู้ภายในตู้ CONTROL	/		
2	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ BREAKER	/		
3	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/		
4	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ RELAY	/		
5	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ TRANSFORMER	/		
6	ตรวจสอบเช็ค PRESSURE SWITCH	/		
7	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ FUSE	/		
8	ตรวจสอบเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SETAMP	/		
9	ตรวจสอบเช็คไฟ SHOW	/		
10	แรงดัน R-S-T-R.....VOLT <u>200</u>	/		
11	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/		
12	กระแส R.....S.....T.....AMP <u>0.1</u>	/		
13	ตรวจสอบสวิตช์ตู้ CONTROL	/		

หมายเหตุ

ตารางนี้ใช้จากสัปดาห์ที่ 15/06/67

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EFP-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		
รหัสอุปกรณ์ EFP-01		1. <u>0-15-0000</u> 2. _____		
วันที่ปฏิบัติ <u>15/6/67</u>		3. _____ 4. _____		
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		5. _____ 6. _____		
ชื่อผู้ควบคุม <u>0-15-0000</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ _____		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	
MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในไม่พบ PUMP	/		
2	ตรวจสอบสัญญาณ ล็อคจุดต่อเพลลา	/		
3	ตรวจสอบเช็คตัวมอเตอร์ MOTOR	/		
4	ตรวจสอบเช็คตัวรีเลย์ PUMP	/		
5	ตรวจสอบเช็คตัวหลัก MOTOR	/		
6	ตรวจสอบเช็คแท่นเครื่อง	/		
7	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/		
8	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/		
9	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ PRV	/		
10	แรงดันน้ำเมื่อเริ่มทำงาน / START <u>16.5</u> PSI	/		
11	แรงดันน้ำในระบบ / IN LINE <u>17.5</u> PSI	/		
CONTROL				
1	ตรวจสอบเช็คตู้ภายในตู้ CONTROL	/		
2	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ BREAKER	/		
3	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/		
4	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ RELAY	/		
5	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ TRANSFORMER	/		
6	ตรวจสอบเช็ค PRESSURE SWITCH	/		
7	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ FUSE	/		
8	ตรวจสอบเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SETAMP	/		
9	ตรวจสอบเช็คไฟ SHOW	/		
10	แรงดัน R-S-T-R.....VOLT <u>200</u>	/		
11	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/		
12	กระแส R.....S.....T.....AMP <u>0.1</u>	/		
13	ตรวจสอบสวิตช์ตู้ CONTROL	/		

หมายเหตุ

ตารางนี้ใช้จากสัปดาห์ที่ 15/06/67

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Electric Fire Pump ประจำสัปดาห์ เดือนมิถุนายน 67

รหัสงาน EFP-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	2.	
รหัสอุปกรณ์ EFP-01	1. <u>อ.อรรถพร</u>	3.	
วันที่ปฏิบัติ	3. <u>01/06/67</u>	4.	
	5. <u>16/67</u>	6.	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ควบคุม	ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ควบคุม	ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ไม่โอเค
MOTOR & PUMP			
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/	
2	ตรวจสอบสัญญาณ ล็อคจุดต่อเฟลา	/	
3	ตรวจสอบตัวเครื่อง MOTOR	/	
4	ตรวจสอบตัวเรือน PUMP	/	
5	ตรวจสอบตัวหลัก MOTOR	/	
6	ตรวจสอบแผ่นเครื่อง	/	
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
8	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/	
9	ตรวจสอบการทำงานของ PRV	/	
10	แรงดันน้ำเมื่อเริ่มทำงาน / START PSI	/	
11	แรงดันน้ำในระบบ / IN LINE PSI	/	
CONTROL			
1	ตรวจสอบชุดภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจสอบสภาพ BREAKER	/	
3	ตรวจสอบสภาพ MAGNETIC	/	
4	ตรวจสอบสภาพ RELAY	/	
5	ตรวจสอบสภาพ TRANSFORMER	/	
6	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/	
7	ตรวจสอบสภาพ FUSE	/	
8	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET AMP	/	
9	ตรวจสอบไฟ SHOW	/	
10	แรงดัน R-S-T S-T T-R VOLT	/	
11	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
12	กระแส R S T AMP	/	
13	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

อ.อรรถพร อ.อรรถพร

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Electric Fire Pump ประจำสัปดาห์ เดือนมิถุนายน 67

รหัสงาน EFP-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	2.	
รหัสอุปกรณ์ EFP-01	1. <u>อ.อรรถพร</u>	3.	
วันที่ปฏิบัติ	3. <u>01/06/67</u>	4.	
	5. <u>16/67</u>	6.	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ควบคุม	ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ควบคุม	ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ไม่โอเค
MOTOR & PUMP			
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/	
2	ตรวจสอบสัญญาณ ล็อคจุดต่อเฟลา	/	
3	ตรวจสอบตัวเครื่อง MOTOR	/	
4	ตรวจสอบตัวเรือน PUMP	/	
5	ตรวจสอบตัวหลัก MOTOR	/	
6	ตรวจสอบแผ่นเครื่อง	/	
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
8	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/	
9	ตรวจสอบการทำงานของ PRV	/	
10	แรงดันน้ำเมื่อเริ่มทำงาน / START PSI	/	
11	แรงดันน้ำในระบบ / IN LINE PSI	/	
CONTROL			
1	ตรวจสอบชุดภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจสอบสภาพ BREAKER	/	
3	ตรวจสอบสภาพ MAGNETIC	/	
4	ตรวจสอบสภาพ RELAY	/	
5	ตรวจสอบสภาพ TRANSFORMER	/	
6	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/	
7	ตรวจสอบสภาพ FUSE	/	
8	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET AMP	/	
9	ตรวจสอบไฟ SHOW	/	
10	แรงดัน R-S-T S-T T-R VOLT	/	
11	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
12	กระแส R S T AMP	/	
13	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

อ.อรรถพร อ.อรรถพร

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน JP-W รหัสอุปกรณ์ JP-01 วันที่ปฏิบัติงาน 16 / 6 / 67		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. อภิสิทธิ์ 2. 3. 4. 5. 6.			
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 068 ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ค	แก้ไข	อาการเสีย	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจเช็คพัดลมระบายอากาศ MOTOR	/			
2	ตรวจเช็คสภาพตัวเชื่อม MOTOR	/			
3	ตรวจเช็คสภาพตัวเชื่อม PUMP	/			
4	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า.....PSI	/			
6	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก.....PSI	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดควบคุมโดยมือ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	/			
4	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
5	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
6	ตรวจเช็คแรงดัน R.S.....T.R.....VOLT	/			
7	ตรวจเช็คกระแส R.L.D.S.....T.L.I.....AMP	/			
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

หมายเหตุ
 ๑. ๑๖/๖/๖๗

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งต้องแก้ไข

รหัสงาน JP-W รหัสอุปกรณ์ JP-01 วันที่ปฏิบัติงาน 16 / 6 / 67		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. อภิสิทธิ์ 2. 3. 4. 5. 6.			
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 068 ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ค	แก้ไข	อาการเสีย	
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจเช็คพัดลมระบายอากาศ MOTOR	/			
2	ตรวจเช็คสภาพตัวเชื่อม MOTOR	/			
3	ตรวจเช็คสภาพตัวเชื่อม PUMP	/			
4	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
5	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า.....PSI	/			
6	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก.....PSI	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดควบคุมโดยมือ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	/			
4	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
5	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
6	ตรวจเช็คแรงดัน R.S.....T.R.....VOLT	/			
7	ตรวจเช็คกระแส R.L.D.S.....T.L.I.....AMP	/			
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

หมายเหตุ
 ๑. ๑๖/๖/๖๗

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งต้องแก้ไข

บริษัท พหลฯ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางการตรวจเช็ค Jockey Pump ประจำสัปดาห์ เดือนมิถุนายน 67

รหัสงาน JP-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	2.	
รหัสอุปกรณ์ JP-01	1. <u>0-61301</u>	4.	
วันที่ปฏิบัติงาน <u>24/6/67</u>	3. <u> </u>	6.	
ชื่ออาคาร เจบีดี สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม <u> </u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u> </u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	การเสีย
MOTOR & PUMP			
1	ตรวจเช็คพัดลมระบายอากาศ MOTOR	/	
2	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน PUMP	/	
4	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
5	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า.....PSI	/	
6	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก.....PSI	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คชุดต่อภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	/	
4	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
5	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	
6	ตรวจเช็คแรงดัน R-S.....T-R.....VOLT	/	
7	ตรวจเช็คกระแส R-L.....S-L.....T-L.....AMP	/	
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	

หมายเหตุ

ตรวจเช็คค่าความดัน 0.4

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ

บริหารงานโดย บริษัท พหลฯ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

บริษัท พหลฯ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางการตรวจเช็ค Jockey Pump ประจำสัปดาห์ เดือนมิถุนายน 67

รหัสงาน JP-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	2.	
รหัสอุปกรณ์ JP-01	1. <u>0-61301</u>	4.	
วันที่ปฏิบัติงาน <u>24/6/67</u>	3. <u> </u>	6.	
ชื่ออาคาร เจบีดี สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม <u> </u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u> </u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	การเสีย
MOTOR & PUMP			
1	ตรวจเช็คพัดลมระบายอากาศ MOTOR	/	
2	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน PUMP	/	
4	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
5	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า.....PSI	/	
6	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก.....PSI	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คชุดต่อภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	/	
4	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
5	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	
6	ตรวจเช็คแรงดัน R-S.....T-R.....VOLT	/	
7	ตรวจเช็คกระแส R-L.....S-L.....T-L.....AMP	/	
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	

หมายเหตุ

ตรวจเช็คค่าความดัน 0.4

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ

บริหารงานโดย บริษัท พหลฯ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน GEN-W รหัสอุปกรณ์ GEN-01 วันที่ปฏิบัติงาน 16/6/67		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน 1. อภิสิทธิ์ 2. 3. 4. 5. 6.	
ชื่ออาคาร/เรียกได้ ลำดับงานในรูป		ชื่อผู้ควบคุม 166 ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	/	
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START/STOP 15.5 ลิตร	/	
3	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
4	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/	
5	ตรวจเช็คสายพาน	/	
6	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/	
7	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ BATTERY	/	
8	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/	
9	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง	/	
10	ตรวจเช็คระดับความดันลม	/	
11	ตรวจเช็คท่ออากาศ	/	
12	ตรวจเช็คท่ออากาศ	/	
13	ตรวจเช็คอุปกรณ์	/	
14	เวลา START 14:00 STOP 16:15 น.	/	
15	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น 50 F	/	
16	ความถี่รอบ 1500 RPM	/	
17	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 10 PSI	/	
18	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 10 PSI	/	
19	ชั่วโมงการทำงาน START 14:00 STOP 16:15 HOUR	/	
20	อุณหภูมิ RS-400 S.T. 400 T.R. 400 VOLT	/	
21	ความถี่ 50 HZ	/	
22	อัตราการไหล R-S-T AMP	/	
23	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน	/	
24	ไฟชาร์จ BATTERY 100 AMP	/	

หมายเหตุ
จากช่างเทคนิคช่างประจำตัว

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

จุดที่	BATTERY # 1 ค่าเฉลี่ย (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	จุดที่	BATTERY # 2 ค่าเฉลี่ย (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2

หมายเหตุ
จากช่างเทคนิคช่างประจำตัว

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน GEN-W	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน	1. <u>กฤษกร</u>	2.	
รหัสอุปกรณ์ GEN-01		3.	4.	
วันที่ปฏิบัติงาน <u>14/6/67</u>		5.	6.	
ชื่ออาคาร ยี่ห้อ ลำดับงาน	ชื่อผู้ควบคุม	ชื่อผู้ตรวจสอบ		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย
ตรวจเช็คเครื่องยี่ห้อ				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START. <u>100%</u> ลิตด STOP <u>1500</u> ลิตด	/		
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	/		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ตรวจเช็คสายพาน	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่/แรงดันของ BATTERY	/		
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/		
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยี่ห้อ	/		
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/		
10	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี	/		
11	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/		
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์เพิ่มเติมเครื่อง	/		
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยี่ห้อ				
1	เวลา START <u>14:00</u> STOP <u>14:15</u>M	/		
2	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น.....°F	/		
3	ความเร็วรอบ.....RPM	/		
4	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง.....PSI	/		
5	แรงดันน้ำมันหล่อเย็น.....PSI	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน START <u>14:00</u> STOP <u>14:15</u>HOUR	/		
7	วัดแรงดัน R-S.....VOLT	/		
8	วัดแรงดัน S-T.....VOLT	/		
9	วัดแรงดัน R-T.....VOLT	/		
10	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน	/		
11	ไฟชาร์จ BATTERY.....AMP	/		

หมายเหตุ

สถานที่: อาคาร 10/10

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งต้องแก้ไข

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พรีอเพอร์ติ จำกัด

ชุดที่	BATTERY #1	ชุดที่	BATTERY #2
	ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)		ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2
BATTERY #1.....VDC		BATTERY #2.....VDC	BATTERY #1+2.....VDC

หมายเหตุ

ตรวจเช็คจากภาพ 0.00

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พรีอเพอร์ติ จำกัด

บริษัท พัส หรือเพอร์ตี จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Generator ประจำสัปดาห์ เดือนมิถุนายน 67

รหัสงาน GEN-W	รหัสอุปกรณ์ GEN-01	วันที่ปฏิบัติงาน 01 / 06 / 67	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1. 01/06/67	2.	3.	4.	5.	6.	
ชื่อช่าง ช่าง ช่าง			ชื่อผู้ควบคุม ช่าง	ชื่อผู้ตรวจสอบ ช่าง						
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	หมายเหตุ				
ตรวจเช็คเครื่องยนต์										
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START 15.00 STOP 15.45	ดี	/	/	/					
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	/	/	/					
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/	/	/	/					
4	ตรวจเช็คสายพาน	/	/	/	/					
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/	/	/	/					
6	ตรวจเช็คค่าความถี่เฉพาะของ BATTERY	/	/	/	/					
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/	/	/	/					
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	/	/	/	/					
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/	/	/	/					
10	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/	/	/	/					
11	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/	/	/	/					
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเครื่อง	/	/	/	/					
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์										
1	เวลา START 14:00 STOP 14:10	/	/	/	/					
2	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น 56	/	/	/	/					
3	ความเร็วรอบ 1500 RPM	/	/	/	/					
4	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 38 PSI	/	/	/	/					
5	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 38 PSI	/	/	/	/					
6	ชั่วโมงการทำงาน START 14:10 STOP 14:12	/	/	/	/					
7	วัดแรงดัน R.S. 200 ST. 210 T.R. 210	/	/	/	/					
8	ความถี่ 50 HZ	/	/	/	/					
9	วัดกระแส R S T AMP	/	/	/	/					
10	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน	/	/	/	/					
11	ไฟชาร์จ BATTERY 220 AMP	/	/	/	/					

หมายเหตุ

บริษัท พัส หรือเพอร์ตี จำกัด

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

บริษัท พัส หรือเพอร์ตี จำกัด

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่

บริษัท พัส หรือเพอร์ตี จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Generator ประจำสัปดาห์ เดือนมิถุนายน 67

ชุดที่	BATTERY # 1	ชุดที่	BATTERY # 2
	ค่าคงที่เฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)		ค่าคงที่เฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.1	1	1.1
2	1.1	2	1.1
3	1.1	3	1.1
4	1.1	4	1.1
5	1.1	5	1.1
6	1.1	6	1.1
BATTERY # 1 1.1 VDC BATTERY # 2 1.1 VDC BATTERY # 1+2 1.1 VDC			

หมายเหตุ

ช่างเทคนิค (01/06/67)

บริษัท พัส หรือเพอร์ตี จำกัด

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่

บริษัท พัส หรือเพอร์ตี จำกัด

รหัสงาน GEN-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ GEN-01	1. 05/08/67	2.	
วันที่เกิด 05/16/18	3.	4.	
	5.	6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ปกติ
1	ตรวจเช็คเครื่องยนต์		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START 15.4 ลิตร STOP 15.4 ลิตร		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น		
4	ตรวจเช็คสายพาน		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		
6	ตรวจเช็คความดันอากาศของ BATTERY		
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START		
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์		
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน		
10	ตรวจเช็คห้องอากาศดี		
11	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย		
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์ทั้งหมด		
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่อง			
1	เวลา START 14:00 STOP 14:15 น.		
2	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น 90 F		
3	ความเร็วรอบ 1800 RPM		
4	แรงดันน้ำเชื้อเพลิง 12 PSI		
5	แรงดันน้ำมันหล่อเย็น 15 PSI		
6	ชั่วโมงการทำงาน START 01:00 STOP 01:09 HOUR		
7	อุณหภูมิ R.S. 104 ST. 100 I.R. 100 VOLT		
8	ความถี่ 50 HZ		
9	วัดกระแส R. S. I. AMP		
10	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน		
11	โซลาร์ BATTERY 0.5 AMP		

หมายเหตุ

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☒ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ ☐

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ชุดที่	BATTERY #1	ชุดที่	BATTERY #2
1	ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	1	ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2
BATTERY #1 1.2 VDC BATTERY #2 1.2 VDC BATTERY #1+2 2.4 VDC			

หมายเหตุ

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☒ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ ☐

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน FHC-M
รหัสอุปกรณ์ FHC-ALL
วันที่ปฏิบัติงาน 8/12/68

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
1. ปรีดา 2.
3. 4.

ชื่ออาคาร เลย์ด้าสำนักงานใหญ่

ชื่อผู้ควบคุม ราชวัช

ชื่อผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	ชั้น	สายส่งน้ำดับเพลิง 2 นิ้วครึ่ง พร้อมหัวฉีด		Fire Hose Reel 3/4		ลิ้งค์ตรวจหน้าตู้		สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข		
30	FHC-10-01	10	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
31	FHC-10-02	10	/	/	/	/	/	/	ST2	
32	FHC-10-03	10	/	/	/	/	/	/	พื้นที่ว่างด้านหน้า	
	FHC-11-01	11	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
34	FHC-11-02	11	/	/	/	/	/	/	ST2	
35	FHC-11-03	11	/	/	/	/	/	/	Office Zone	
36	FHC-12-01	12	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
37	FHC-12-02	12	/	/	/	/	/	/	ST2	
38	FHC-12-03	12	/	/	/	/	/	/	Office Zone	
39	FHC-12A-01	12A	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
40	FHC-12A-02	12A	/	/	/	/	/	/	ST2	
41	FHC-12A-03	12A	/	/	/	/	/	/	Office Zone	
42	FHC-14-01	14	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
43	FHC-14-02	14	/	/	/	/	/	/	ST2	
44	FHC-14-03	14	/	/	/	/	/	/	พื้นที่ว่างด้านหน้า	
45	FHC-15-01	15	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
	FHC-15-02	15	/	/	/	/	/	/	ST2	
47	FHC-15-03	15	/	/	/	/	/	/	Office Zone	
48	FHC-RF-01	RF	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
49	FHC-M&E-01	M&E	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องเครื่องลิฟต์	

นางสาว อรุณพร งามสง่า (๑๐๑)

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน FHC-M
รหัสอุปกรณ์ FHC-ALL
วันที่ปฏิบัติงาน 8/12/68

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
1. ปรีดา 2.
3. 4.

ชื่ออาคาร เลย์ด้าสำนักงานใหญ่

ชื่อผู้ควบคุม ราชวัช

ชื่อผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	ชั้น	สายส่งน้ำดับเพลิง 2 นิ้วครึ่ง พร้อมหัวฉีด		Fire Hose Reel 3/4		ลิ้งค์ตรวจหน้าตู้		สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข		
1	FHC-01-01	1	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
2	FHC-01-02	1	/	/	/	/	/	/	ST2	
3	FHC-01-03	1	/	/	/	/	/	/	Lobby	
	FHC-M-01	M	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
5	FHC-M-02	M	/	/	/	/	/	/	ST2	
6	FHC-02-01	2	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
7	FHC-02-02	2	/	/	/	/	/	/	ST2	
8	FHC-02-03	2	/	/	/	/	/	/	บันไดกลาง	
9	FHC-03-01	3	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
10	FHC-03-02	3	/	/	/	/	/	/	ST2	
11	FHC-03-03	3	/	/	/	/	/	/	บันไดกลาง	
12	FHC-04-01	4	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
13	FHC-04-02	4	/	/	/	/	/	/	ST2	
14	FHC-04-03	4	/	/	/	/	/	/	บันไดกลาง	
15	FHC-05-01	5	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
16	FHC-05-02	5	/	/	/	/	/	/	ST2	
	FHC-05-03	5	/	/	/	/	/	/	บันไดกลาง	
18	FHC-06-01	6	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
19	FHC-06-02	6	/	/	/	/	/	/	ST2	
20	FHC-06-03	6	/	/	/	/	/	/	บันไดกลาง	
21	FHC-07-01	7	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
22	FHC-07-02	7	/	/	/	/	/	/	ST2	
23	FHC-07-03	7	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องอาร์พ	
24	FHC-08-01	8	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
25	FHC-08-02	8	/	/	/	/	/	/	ST2	
26	FHC-08-03	8	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องAV	
27	FHC-09-01	9	/	/	/	/	/	/	Service Lift	
28	FHC-09-02	9	/	/	/	/	/	/	ST2	
29	FHC-09-03	9	/	/	/	/	/	/	Office Zone	

รหัสงาน		รายละเอียดงาน		ชื่อผู้ควบคุม		ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	ปริมาณ/ระดับเพลิง	ชั้น	สถานที่ตั้ง	ชนิด	บด	บด	บด	หมายเหตุ
1	ถังดับเพลิง 01-01	Halotron	1	ในตู้FHC01	✓	✓	✓	✓	
2	ถังดับเพลิง 01-02	Halotron	1	ในตู้FHC02	✓	✓	✓	✓	
3	ถังดับเพลิง 01-03	Halotron	1	ในตู้FHC03	✓	✓	✓	✓	
4	ถังดับเพลิง 01-04	CO2	1	หน้าห้องส้วม	✓	✓	✓	✓	
5	ถังดับเพลิง 01-05	Dry Chemical	1	หน้าห้องพยาบาล	✓	✓	✓	✓	
6	ถังดับเพลิง 01-06	Dry Chemical	1	หน้าห้องน้ำ	✓	✓	✓	✓	
7	ถังดับเพลิง 01-07	Dry Chemical	1	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	
8	ถังดับเพลิง 01-08	Dry Chemical	1	สถานี	✓	✓	✓	✓	
9	ถังดับเพลิง 01-09	Dry Chemical	1	สถานี	✓	✓	✓	✓	
10	ถังดับเพลิง 01-10	Dry Chemical	1	ในสถานี	✓	✓	✓	✓	
11	ถังดับเพลิง 01-11	Dry Chemical	1	ในสถานี	✓	✓	✓	✓	
12	ถังดับเพลิง 01-12	Dry Chemical	1	ในสถานี	✓	✓	✓	✓	
13	ถังดับเพลิง 01-10	Dry Chemical	1	หน้าห้องส้วม	✓	✓	✓	✓	
14	ถังดับเพลิง M-01	Halotron	M	ในตู้FHC01	✓	✓	✓	✓	
15	ถังดับเพลิง M-02	Halotron	M	ในตู้FHC02	✓	✓	✓	✓	
16	ถังดับเพลิง M-03	CO2	M	หน้าห้องส้วม	✓	✓	✓	✓	
17	ถังดับเพลิง 02-01	Halotron	2	ในตู้FHC01	✓	✓	✓	✓	
18	ถังดับเพลิง 02-02	Halotron	2	ในตู้FHC02	✓	✓	✓	✓	
19	ถังดับเพลิง 02-03	Halotron	2	ในตู้FHC03	✓	✓	✓	✓	
20	ถังดับเพลิง 02-04	CO2	2	หน้าห้องส้วม	✓	✓	✓	✓	
21	ถังดับเพลิง 03-01	Halotron	3	ในตู้FHC01	✓	✓	✓	✓	
22	ถังดับเพลิง 03-02	Halotron	3	ในตู้FHC02	✓	✓	✓	✓	
23	ถังดับเพลิง 03-03	Halotron	3	ในตู้FHC03	✓	✓	✓	✓	
24	ถังดับเพลิง 03-04	CO2	3	หน้าห้องส้วม	✓	✓	✓	✓	
25	ถังดับเพลิง 04-01	Halotron	4	ในตู้FHC01	✓	✓	✓	✓	
26	ถังดับเพลิง 04-02	Halotron	4	ในตู้FHC02	✓	✓	✓	✓	
27	ถังดับเพลิง 04-03	Halotron	4	ในตู้FHC03	✓	✓	✓	✓	
28	ถังดับเพลิง 04-04	CO2	4	หน้าห้องส้วม	✓	✓	✓	✓	
29	ถังดับเพลิง 05-01	Halotron	5	ในตู้FHC01	✓	✓	✓	✓	
30	ถังดับเพลิง 05-02	Halotron	5	ในตู้FHC02	✓	✓	✓	✓	
31	ถังดับเพลิง 05-03	Halotron	5	ในตู้FHC03	✓	✓	✓	✓	
32	ถังดับเพลิง 05-04	CO2	5	หน้าห้องส้วม	✓	✓	✓	✓	
33	ถังดับเพลิง 05-05	Halotron	5	ในตู้FHC01	✓	✓	✓	✓	

ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	ปริมาณ/ระดับเพลิง	ชั้น	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
					บด	บด	
34	ถังดับเพลิง 05-08	Halotron	5	ในตู้FHC01	✓	✓	
35	ถังดับเพลิง 05-01	Halotron	6	ในตู้FHC01	✓	✓	
36	ถังดับเพลิง 05-02	Halotron	6	ในตู้FHC02	✓	✓	
37	ถังดับเพลิง 05-03	Halotron	6	ในตู้FHC03	✓	✓	
38	ถังดับเพลิง 05-04	CO2	6	หน้าห้องส้วม	✓	✓	
39	ถังดับเพลิง 07-01	Halotron	7	ในตู้FHC01	✓	✓	
40	ถังดับเพลิง 07-02	Halotron	7	ในตู้FHC02	✓	✓	
41	ถังดับเพลิง 07-03	Halotron	7	ในตู้FHC03	✓	✓	
42	ถังดับเพลิง 07-04	CO2	7	หน้าห้องส้วม	✓	✓	
43	ถังดับเพลิง 07-05	Dry Chemical	7	ห้องอาหาร	✓	✓	
44	ถังดับเพลิง 07-06	Dry Chemical	7	Zone6	✓	✓	
45	ถังดับเพลิง 08-01	Halotron	8	ในตู้FHC01	✓	✓	
46	ถังดับเพลิง 08-02	Halotron	8	ในตู้FHC02	✓	✓	
47	ถังดับเพลิง 08-03	Halotron	8	ในตู้FHC03	✓	✓	
48	ถังดับเพลิง 08-04	CO2	8	หน้าห้องส้วม	✓	✓	
49	ถังดับเพลิง 08-05	Dry Chemical	8	หน้าห้องส้วม	✓	✓	
50	ถังดับเพลิง 08-06	Dry Chemical	8	หน้าห้องส้วม	✓	✓	
51	ถังดับเพลิง 09-01	Halotron	9	ในตู้FHC01	✓	✓	
52	ถังดับเพลิง 09-02	Halotron	9	ในตู้FHC02	✓	✓	
53	ถังดับเพลิง 09-03	Halotron	9	ในตู้FHC03	✓	✓	
54	ถังดับเพลิง 09-04	CO2	9	หน้าห้องส้วม	✓	✓	
55	ถังดับเพลิง 09-05	Dry Chemical	9	Zone1	✓	✓	
56	ถังดับเพลิง 09-06	Dry Chemical	9	Zone5	✓	✓	
57	ถังดับเพลิง 10-01	Halotron	10	ในตู้FHC01	✓	✓	
58	ถังดับเพลิง 10-02	Halotron	10	ในตู้FHC02	✓	✓	
59	ถังดับเพลิง 10-03	Halotron	10	ในตู้FHC03	✓	✓	
60	ถังดับเพลิง 10-04	CO2	10	หน้าห้องส้วม	✓	✓	
61	ถังดับเพลิง 11-01	Halotron	11	ในตู้FHC01	✓	✓	
62	ถังดับเพลิง 11-02	Halotron	11	ในตู้FHC02	✓	✓	
63	ถังดับเพลิง 11-03	Halotron	11	ในตู้FHC03	✓	✓	
64	ถังดับเพลิง 11-04	CO2	11	หน้าห้องส้วม	✓	✓	
65	ถังดับเพลิง 11-05	Dry Chemical	11	Zone1	✓	✓	
66	ถังดับเพลิง 11-06	Dry Chemical	11	Zone9	✓	✓	
67	ถังดับเพลิง 12-01	Halotron	12	ในตู้FHC01	✓	✓	
68	ถังดับเพลิง 12-02	Halotron	12	ในตู้FHC02	✓	✓	
69	ถังดับเพลิง 12-03	Halotron	12	ในตู้FHC03	✓	✓	
70	ถังดับเพลิง 12-04	CO2	12	หน้าห้องส้วม	✓	✓	
71	ถังดับเพลิง 12-05	Dry Chemical	12	หน้าห้องส้วม	✓	✓	
72	ถังดับเพลิง 12-06	Dry Chemical	12	Zone5	✓	✓	

ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	ประเภทถังดับเพลิง	ชั้น	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
					ปกติ	ผิดปกติ	
73	ถังดับเพลิง 12A-01	Halotron	12A	ในตู้FHCO1	/		
74	ถังดับเพลิง 12A-02	Halotron	12A	ในตู้FHCO2	/		
75	ถังดับเพลิง 12A-03	Halotron	12A	ในตู้FHCO3	/		
76	ถังดับเพลิง 12A-04	CO2	12A	หน้าห้องเสาสาร	/		
77	ถังดับเพลิง 12A-05	Dry Chemical	12A	Zone5	/		
78	ถังดับเพลิง 12A-06	Dry Chemical	12A	หน้าห้อง server	/		
79	ถังดับเพลิง 14-01	Halotron	14	ในตู้FHCO1	/		
80	ถังดับเพลิง 14-02	Halotron	14	ในตู้FHCO2	/		
81	ถังดับเพลิง 14-03	Halotron	14	ในตู้FHCO3	/		
82	ถังดับเพลิง 14-04	CO2	14	หน้าห้องเสาสาร	/		
83	ถังดับเพลิง 14-05	Dry Chemical	14	หน้าห้องเครื่องปรับอากาศ	/		
84	ถังดับเพลิง 15-01	Halotron	15	ในตู้FHCO1	/		
85	ถังดับเพลิง 15-02	Halotron	15	ในตู้FHCO2	/		
86	ถังดับเพลิง 15-03	Halotron	15	ในตู้FHCO3	/		
87	ถังดับเพลิง 15-04	CO2	15	Zone6	/		
88	ถังดับเพลิง 15-05	Dry Chemical	15	หน้าห้องเสาสาร	/		
89	ถังดับเพลิง 15-06	Dry Chemical	15	ทางเข้า office	/		
90	ถังดับเพลิง 15-07	โฟม	15	ห้องครัว	/		
91	ถังดับเพลิง RF-01	Halotron	RF	ในตู้FHCO1	/		
92	ถังดับเพลิง RF-02	Dry Chemical	RF	หน้าห้องเครื่อง	/		
93	ถังดับเพลิง M&E-01	Halotron	M&E	ในตู้FHCO1	/		

อาคารเจียใต้ปารีส

1	ถังดับเพลิง 1-01	Halotron	1	หน้าห้องครัว	/		
2	ถังดับเพลิง 1-02	โฟม	1	ไม่ห้องครัว	/		
3	ถังดับเพลิง 1-03	Dry Chemical	1	สถานีแม่สี	/		
4	ถังดับเพลิง 1-04	Dry Chemical	1	สถานีแม่สี	/		
5	ถังดับเพลิง 2-01	Halotron	2	หน้าห้องโดยสาร	/		
6	ถังดับเพลิง 3-01	Halotron	3	ประตูทางเข้าด้านใน	/		

หมายเหตุ

อาคารใต้ท่าอากาศยาน: 0101

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งต้องแก้ไข

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน PA - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน					
	1.	2.	3.	4.	5.	6.
วันที่ปฏิบัติ	19	14	16			
ชื่ออาคาร เจียใต้สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม					
ลำดับ	รายการ		ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
	ดี	แก้ไข	ดี	การแก้ไข		
1	CONTROL BLOCK		/			
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ เครื่องเล่น CD		/			
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ MIX สัญญาณ		/			
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ขยายสัญญาณ AMP		/			
	ตรวจเช็คสายสัญญาณ และ จุดต่อ		/			
	ตรวจเช็คสภาพภายในตู้		/			
2	COMPUTER CONTROL		/			
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ จอ MONITOR		/			
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ CPU		/			
	ตรวจเช็คการทำงานของ		/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจสอบ FIRE ALARM CONTROL PANEL ประจำเดือน มิถุนายน 67

รหัสงาน FCP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ FCP - 01	1. พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด	2.	
วันที่ปฏิบัติ	10 16 164	3.	
		4.	
		5.	
ชื่ออาคาร เรายได้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 035	
รายชื่อคน		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ปกติ
FIRE ALARM CONTROL PANEL			
1	ตรวจสอบจุดต่อ และ SOCKET สาย	/	
2	ตรวจสอบสภาพสายสัญญาณภายในตู้	/	
3	ตรวจสอบ BATTERY #1..... VDC	/	
	ตรวจสอบ BATTERY #2..... VDC	/	
	ตรวจสอบ BATTERY 1+2..... VDC	/	
	ตรวจสอบ BATTERY #3..... VDC	/	
	ตรวจสอบ BATTERY #4..... VDC	/	
	ตรวจสอบ BATTERY 3+4..... VDC	/	
	ตรวจสอบไฟสำรอง BATTERY 035..... VDC	/	
4	ตรวจสอบแรงดันที่จ่ายให้ระบบ 030 VAC	/	
5	ตรวจสอบไฟ SHOW FOP	/	
6	ตรวจสอบจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	/	
7	ตรวจสอบชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	/	
8	ตรวจสอบอุปกรณ์ FCP	/	
9	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	/	
10	ทดสอบ FUNCTION การทำงานเมื่อ FCP	/	

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
- ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจสอบ PRESSURIZATION FAN ประจำเดือน มิถุนายน 67

รหัสงาน PAF-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ PAF-6-01	1. พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด	2.	
วันที่ปฏิบัติ	10 16 164	3.	
		4.	
		5.	
ชื่ออาคาร เรายได้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 035	
รายชื่อคน		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ปกติ
MOTOR & BLOWER			
1	ตรวจสอบสภาพ MOTOR	/	
2	ตรวจสอบสภาพเครื่อง MOTOR	/	
3	ตรวจสอบสภาพแท่นเครื่องและน็อตยึด	/	
4	ตรวจสอบสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/	
5	ตรวจสอบสภาพเครื่อง MOTOR, BLOWER	/	
CONTROL			
1	ตรวจสอบจุดต่อ TERMINAL และที่ตัวอุปกรณ์	/	
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจสอบสภาพ BREAKER	/	
4	ตรวจสอบสภาพ MAGNETIC	/	
5	ตรวจสอบสภาพ RELAY	/	
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า..... AMP	/	
7	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/	
8	แรงดัน R-S..... S.T..... T-R..... VOLT	/	
9	ตรวจสอบไฟ SHOW การทำงานของ Motor	/	
10	กระแส R..... S..... T..... AMP	/	
11	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/	

หมายเหตุ

ตารางใช้สำหรับค่าการอ่านค่า

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
- ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน PAF-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ PAF-R-01	1. 06/06/67	2.	
วันที่ปฏิบัติงาน 06/06/67	3.	4.	
	5.	6.	
ชื่ออาคาร เยียใต้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 06/06/67	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข
MOTOR & BLOWER			
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/	
2	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและไอน้ำ	/	
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/	
5	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง MOTOR, BLOWER	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/	
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/	
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า 30 AMP	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/	
8	แรงดัน R-S-T...S-T...T-R...VOLT	/	
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/	
10	กระแส R...S...T...AMP	/	
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	

หมายเหตุ

ช่างไฟฟ้า 06/06/67

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน PAF-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ PAF-S-01	1. 06/06/67	2.	
วันที่ปฏิบัติงาน 06/06/67	3.	4.	
	5.	6.	
ชื่ออาคาร เยียใต้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 06/06/67	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข
MOTOR & BLOWER			
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/	
2	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและไอน้ำ	/	
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/	
5	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง MOTOR, BLOWER	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/	
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/	
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า 30 AMP	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/	
8	แรงดัน R-S-T...S-T...T-R...VOLT	/	
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/	
10	กระแส R...S...T...AMP	/	
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	

หมายเหตุ

ช่างไฟฟ้า 06/06/67

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน PAF-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ PAF-R-01		1. พลิก 2.	
วันที่ปฏิบัติ 09/06/67		3. 4.	
		5. 6.	
ชื่ออาคาร เติบได้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม วัลย์ ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข
MOTOR & BLOWER			
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/	
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและข้อยึด	/	
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/	
5	ตรวจเช็คสภาพโครงครอบ MOTOR, BLOWER	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/	
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/	
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า 0.3 AMP	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/	
8	แรงดัน R-S-T.....S-T.....T-R.....VOLT	/	
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/	
10	กระแส R.....S.....T.....AMP	/	
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

จากประวัติการซ่อม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน PAF-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ PAF-R-01		1. พลิก 2.	
วันที่ปฏิบัติ 09/06/67		3. 4.	
		5. 6.	
ชื่ออาคาร เติบได้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม วัลย์ ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข
MOTOR & BLOWER			
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/	
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและข้อยึด	/	
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/	
5	ตรวจเช็คสภาพโครงครอบ MOTOR, BLOWER	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/	
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/	
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า 0.3 AMP	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/	
8	แรงดัน R-S-T.....S-T.....T-R.....VOLT	/	
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/	
10	กระแส R.....S.....T.....AMP	/	
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

จากประวัติการซ่อม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน PAF-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ PAF-R-01		1. <u>ปราชญ์</u>	
วันที่ปฏิบัติงาน 09/06/67		3. _____	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อ.กมล</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ไม่
MOTOR & BLOWER			
1	ตรวจสอบสภาพ MOTOR	/	
2	ตรวจสอบสภาพเครื่อง MOTOR	/	
3	ตรวจสอบสภาพแผ่นเครื่องและข้อยึด	/	
4	ตรวจสอบสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/	
5	ตรวจสอบสภาพเครื่อง MOTOR, BLOWER	/	
CONTROL			
1	ตรวจสอบจุดต่อ TERMINAL และตู้ควบคุม	/	
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจสอบสภาพ BREAKER	/	
4	ตรวจสอบสภาพ MAGNETIC	/	
5	ตรวจสอบสภาพ RELAY	/	
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า 1.0 AMP	/	
7	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
8	แรงดัน R-S-T.....VOLT	400	
9	ตรวจสอบ Show การทำงานของ Motor	/	
10	กระแส R-S-T.....AMP	15.1	
11	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/	

หมายเหตุ - ตรวจเช็คทุก 3 เดือน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน EXT-M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ EXT-ALL		1. <u>อ.กมล</u>			
วันที่ปฏิบัติงาน 09/06/67		3. _____			
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อ.กมล</u>			
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ไฟแรงดันเบส	ไฟแรงดันตู้	ไฟแรงดันตู้	หมายเหตุ
		ปกติ	ปกติ	ปกติ	
1	EXT-01-01	/	/	/	ST1
2	EXT-01-02	/	/	/	หน้าห้องสุขาบีบาล
3	EXT-01-03	/	/	/	ประตูทางออก escape
4	EXT-01-04	/	/	/	โถง Lobby
5	EXT-01-05	/	/	/	โถงหนีไฟโดยสาร์
6	EXT-M-01	/	/	/	ST1
7	EXT-M-02	/	/	/	หน้าห้องสุขาบีบาล
8	EXT-M-03	/	/	/	ST2
9	EXT-M-04	/	/	/	หน้า ST2
10	EXT-02-01	/	/	/	ST1
11	EXT-02-02	/	/	/	หน้าห้องสุขาบีบาล
12	EXT-02-03	/	/	/	ST2
13	EXT-02-04	/	/	/	หน้า ST2
14	EXT-02-05	/	/	/	ลานจอดรถ 1
15	EXT-02-06	/	/	/	ลานจอดรถ 2
16	EXT-02-08	/	/	/	ลานจอดรถ 3
17	EXT-02-09	/	/	/	บันไดทางลง
18	EXT-03-01	/	/	/	ST1
19	EXT-03-02	/	/	/	หน้าห้องสุขาบีบาล
20	EXT-03-03	/	/	/	ST2
21	EXT-03-04	/	/	/	หน้า ST2
22	EXT-03-05	/	/	/	ลานจอดรถ 1
23	EXT-03-06	/	/	/	ลานจอดรถ 2
24	EXT-03-07	/	/	/	ลานจอดรถ 3

หมายเหตุ

ลำดับ	รายการทรัพย์สิน	ชั้น	ไฟสำรองแบตเตอรี่				สภาพแบตเตอรี่				สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่มีไฟ	ปกติ	ไม่มีไฟ	ปกติ	ไม่มีไฟ	ปกติ	ไม่มีไฟ		
25	EXT-03-09	3A	/	/	/	/	/	/	/	/	บันไดลานจอด	
26	EXT-03-10	3A	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอด	
27	EXT-04-01	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ST1	
28	EXT-04-02	4	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องสุภาภิบาล	
29	EXT-04-03	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ST2	
30	EXT-04-04	4	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้อง	
31	EXT-04-05	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอด1	
32	EXT-04-06	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอด2	
33	EXT-04-07	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอด3	
34	EXT-04-08	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอด4	
35	EXT-04-09	4A	/	/	/	/	/	/	/	/	บันไดลานจอด	บันได
36	EXT-04-10	4A	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอด	
37	EXT-05-01	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ST1	
38	EXT-05-02	5	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องสุภาภิบาล	
39	EXT-05-03	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ST2	
40	EXT-05-04	5	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้อง	
41	EXT-05-05	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอด1	
42	EXT-05-06	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอด2	
43	EXT-05-07	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอด3	
44	EXT-05-08	5A	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอด4	
45	EXT-05-09	5A	/	/	/	/	/	/	/	/	บันไดลานจอด	
46	EXT-05-10	5A	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอด	
47	EXT-06-01	6	/	/	/	/	/	/	/	/	ST1	
48	EXT-06-02	6	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องสุภาภิบาล	
49	EXT-06-03	6	/	/	/	/	/	/	/	/	ทางเดินหน้าห้องสุภาภิบาล	

หมายเหตุ

บริหารงานโดย บริษัท พอสท์ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ลำดับ	รายการทรัพย์สิน	ชั้น	ไฟสำรองแบตเตอรี่				สภาพแบตเตอรี่				สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่มีไฟ	ปกติ	ไม่มีไฟ	ปกติ	ไม่มีไฟ	ปกติ	ไม่มีไฟ		
50	EXT-06-04	6A	/	/	/	/	/	/	/	/	บันไดลานจอด	
51	EXT-06-05	6A	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอด	
52	EXT-07-01	7	/	/	/	/	/	/	/	/	ST1	
53	EXT-07-02	7	/	/	/	/	/	/	/	/	สุภาภิบาล	
54	EXT-07-03	7	/	/	/	/	/	/	/	/	BOH	
55	EXT-07-04	7	/	/	/	/	/	/	/	/	ห้องอาหาร	
56	EXT-07-05	7	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าประตูทางเข้าห้องอาหาร	
57	EXT-07-06	7	/	/	/	/	/	/	/	/	ห้องสมุด	
58	EXT-07-07	7	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องพัฒนา	
59	EXT-07-08	7	/	/	/	/	/	/	/	/	ST2	
60	EXT-08-01	8	/	/	/	/	/	/	/	/	ST1	
61	EXT-08-02	8	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องสุภาภิบาล	
62	EXT-08-03	8	/	/	/	/	/	/	/	/	BOH	
63	EXT-08-04	8	/	/	/	/	/	/	/	/	Aud2	
64	EXT-08-05	8	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องAud1	
65	EXT-08-06	8	/	/	/	/	/	/	/	/	Aud1	
66	EXT-08-07	8	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องน้ำ	
67	EXT-08-08	8	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องเก็บขยะกัก	
68	EXT-08-09	8	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้อง Inter view	
69	EXT-08-10	8	/	/	/	/	/	/	/	/	ST2	
70	EXT-09-01	9	/	/	/	/	/	/	/	/	ST1	
71	EXT-09-02	9	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องสุภาภิบาล	
72	EXT-09-03	9	/	/	/	/	/	/	/	/	BOH	
73	EXT-09-04	9	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องประชุม1	12/06/2567
74	EXT-09-05	9	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องประชุม2	
75	EXT-09-06	9	/	/	/	/	/	/	/	/	ทางเดิน 03	
76	EXT-09-07	9	/	/	/	/	/	/	/	/	ทางเดิน 01	

หมายเหตุ

บริษัท พลิท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค EXIT LIGHT ประจำเดือน มิถุนายน 67

ลำดับ	รายการทรัพย์สินเครื่อง	ชั้น	ไฟสว่างตามจุด				สภาพตามจุด				สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข		
102	EXT-12A-02	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องสุขาภิบาล	
103	EXT-12A-03	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	BOH	
104	EXT-12A-04	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องประชุม2	
105	EXT-12A-05	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องประชุม1	
106	EXT-12A-06	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	ทางเดินZ3	
107	EXT-12A-07	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าบันไดทางลงชั้น13	
108	EXT-12A-08	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	ST2	
109	EXT-14-01	14	/	/	/	/	/	/	/	/	ST1	
110	EXT-14-02	14	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องสุขาภิบาล	
111	EXT-14-03	14	/	/	/	/	/	/	/	/	BOH	
112	EXT-14-04	14	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องน้ำ	
113	EXT-14-05	14	/	/	/	/	/	/	/	/	ทางเดินZ1 VIP	
114	EXT-14-06	14	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้อง	
115	EXT-14-07	14	/	/	/	/	/	/	/	/	ST2	
116	EXT-15-01	15	/	/	/	/	/	/	/	/	ST1	
117	EXT-15-02	15	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องสุขาภิบาล	
118	EXT-15-03	15	/	/	/	/	/	/	/	/	BOH	
119	EXT-15-04	15	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องน้ำ	
120	EXT-15-05	15	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องอาหาร	11/06/2567
121	EXT-15-06	15	/	/	/	/	/	/	/	/	ห้องสรา	
122	EXT-15-07	15	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องรับรองVIP	
123	EXT-15-08	15	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้อง	
124	EXT-15-09	15	/	/	/	/	/	/	/	/	ST2	
125	EXT-RF-01	RF	/	/	/	/	/	/	/	/	ST1	
126	EXT-RF-02	RF	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องสุขาภิบาล	11/06/2567

หมายเหตุ

มีบันทึกผลการปฏิบัติงาน

1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

บริหารงานโดย บริษัท พลิท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

บริษัท พลิท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค EXIT LIGHT ประจำเดือน มิถุนายน 67

ลำดับ	รายการทรัพย์สินเครื่อง	ชั้น	ไฟสว่างตามจุด				สภาพตามจุด				สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข		
77	EXT-09-08	9	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้อง	
78	EXT-09-09	9	/	/	/	/	/	/	/	/	ST2	
79	EXT-10-01	10	/	/	/	/	/	/	/	/	ST1	
80	EXT-10-02	10	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องสุขาภิบาล	
81	EXT-10-03	10	/	/	/	/	/	/	/	/	ST2	
82	EXT-11-01	11	/	/	/	/	/	/	/	/	ST1	
83	EXT-11-02	11	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องสุขาภิบาล	
84	EXT-11-03	11	/	/	/	/	/	/	/	/	BOH	
85	EXT-11-04	11	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องประชุม2	
86	EXT-11-05	11	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องประชุม1	
87	EXT-11-06	11	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องการเงิน	
88	EXT-11-07	11	/	/	/	/	/	/	/	/	CSA Z2	
89	EXT-11-08	11	/	/	/	/	/	/	/	/	Cocom Z1	
90	EXT-11-09	11	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้อง	
91	EXT-11-10	11	/	/	/	/	/	/	/	/	ST2	
92	EXT-12-01	12	/	/	/	/	/	/	/	/	ST1	
93	EXT-12-02	12	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องสุขาภิบาล	11/06/2567
94	EXT-12-03	12	/	/	/	/	/	/	/	/	BOH	
95	EXT-12-04	12	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องประชุม2	
96	EXT-12-05	12	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องประชุม1	
97	EXT-12-06	12	/	/	/	/	/	/	/	/	ทางเดินZ3	
98	EXT-12-07	12	/	/	/	/	/	/	/	/	ทางเดินZ1	
99	EXT-12-08	12	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้อง	
100	EXT-12-09	12	/	/	/	/	/	/	/	/	ST2	
101	EXT-12A-01	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	ST1	

หมายเหตุ

บริหารงานโดย บริษัท พลิท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

[illegible]

รหัสงาน EML-M		รหัสอุปกรณ์ EML-ALL		วันที่ปฏิบัติงาน 02 / 2 / 64		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
				1. ป.ร.ก.ด.น		2.	
				3.		4.	
รหัสอาคาร		รหัสเครื่อง		รหัสตู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
รหัสอาคาร		รหัสเครื่อง		รหัสตู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	จำนวน	ไฟฟ้	การตรวจสอบ	สถานที่ตั้ง	หมายเหตุ	
ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	จำนวน	ไฟฟ้	การตรวจสอบ	สถานที่ตั้ง	หมายเหตุ	
1	EML-01-01	1	✓	✓	ชาร์ป IT		
2	EML-01-02	1	✓	✓	ชาร์ป IEE		
3	EML-01-03	1	✓	✓	ชาร์ป สุขภิบาล		
4	EML-01-04	1	✓	✓	หน้าห้องชาร์ป IEE		
5	EML-01-05	1	✓	✓	หน้า Fire Main Lift		
6	EML-01-06	1	✓	✓	Loading		
7	EML-01-07	1	✓	✓	MOB Room		
8	EML-01-08	1	✓	✓	RMU Room		
9	EML-01-09	1	✓	✓	Fire Pump Room		
10	EML-01-10	1	✓	✓	หน้าห้อง RMU		
11	EML-01-11	1	✓	✓	Generator Room		
12	EML-01-12	1	✓	✓	Fire Tank Room		
13	EML-01-13	1	✓	✓	ชาร์ป IEE (EML Control Bat)		
14	EML-01-14	1	✓	✓	ST-01		
15	EML-01-15	1	✓	✓	ST-02		
16	EML-M-01	M	✓	✓	ชาร์ป IT		
17	EML-M-02	M	✓	✓	ชาร์ป IEE		
18	EML-M-03	M	✓	✓	ชาร์ป สุขภิบาล		
19	EML-M-04	M	✓	✓	หน้าห้องชาร์ป IEE		
20	EML-M-05	M	✓	✓	หน้า Fire Main Lift		
21	EML-M-06	M	✓	✓	ลานจอดรถ M		
22	EML-M-07	M	✓	✓	ลานจอดรถ M/1		
23	EML-M-08	M	✓	✓	ST-01		
24	EML-M-09	M	✓	✓	ST-02		
หมายเหตุ							
บริษัทงานโยธ บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด							

ตารางตรวจเช็คEmergency Light ประจำเดือน มิถุนายน 67

ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	ชั้น	ไฟสว่างแบบเคสรี				สภาพแวดล้อม				สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
			ปกติ	แก๊ส	ปกติ	แก๊ส	ปกติ	แก๊ส	ปกติ	แก๊ส		
49	EML-04-01	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป IT	
50	EML-04-02	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป IEE	
51	EML-04-03	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป ไซยาไนด์	
52	EML-04-04	4	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องชาร์ป IEE	
53	EML-04-05	4	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้า Fire Main Lift	
54	EML-04-06	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอดรถ 4	
55	EML-04-07	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอดรถ 4/1	
56	EML-04-08	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอดรถ 4/2	
57	EML-04-09	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอดรถ 4/3	
58	EML-04-10	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอดรถ 4A	
59	EML-04-11	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-01	
60	EML-04-12	4	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-02	
61	EML-05-01	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป IT	
62	EML-05-02	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป IEE	
63	EML-05-03	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป ไซยาไนด์	
64	EML-05-04	5	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องชาร์ป IEE	
65	EML-05-05	5	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้า Fire Main Lift	
66	EML-05-06	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอดรถ 5	
67	EML-05-07	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอดรถ 5/1	
68	EML-05-08	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอดรถ 5/2	
69	EML-05-09	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอดรถ 5/3	
70	EML-05-10	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอดรถ 5A	
71	EML-05-11	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-01	
72	EML-05-12	5	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-02	

หมายเหตุ

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็คEmergency Light ประจำเดือน มิถุนายน 67

ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	ชั้น	ไฟสว่างแบบเคสรี				สภาพแวดล้อม				สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
			ปกติ	แก๊ส	ปกติ	แก๊ส	ปกติ	แก๊ส	ปกติ	แก๊ส		
73	EML-06-01	6	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป IT	
74	EML-06-02	6	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป IEE	
75	EML-06-03	6	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป ไซยาไนด์	
76	EML-06-04	6	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องชาร์ป IEE	
77	EML-06-05	6	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้า Fire Main Lift	
78	EML-06-06	6	/	/	/	/	/	/	/	/	ลานจอดรถ 6A	
79	EML-06-07	6	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-01	
80	EML-06-08	6	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-02	
81	EML-06-09	6	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-02/01	
82	EML-07-01	7	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป IT	
83	EML-07-02	7	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป IEE	
84	EML-07-03	7	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป ไซยาไนด์	
85	EML-07-04	7	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องชาร์ป IEE	
86	EML-07-05	7	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้า Fire Main Lift	
87	EML-07-06	7	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป IEE (EML Control Batt)	
88	EML-07-07	7	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-01	
89	EML-07-08	7	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-01/01	
90	EML-07-09	7	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-02	
91	EML-08-01	8	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป IT	
92	EML-08-02	8	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป IEE	
93	EML-08-03	8	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป ไซยาไนด์	
94	EML-08-04	8	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องชาร์ป IEE	
95	EML-08-05	8	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้า Fire Main Lift	
96	EML-08-06	8	/	/	/	/	/	/	/	/	ชาร์ป IEE (EML Control Batt)	

หมายเหตุ

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็คEmergency Light ประจำเดือน มิถุนายน 67

ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	ชั้น	โพรงบันได				สภาพอาคาร				สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข				
97	EML-08-07	8	/		/		/			ST-01		
98	EML-08-08	8	/		/		/			ST-01/1		
99	EML-08-09	8	/		/		/			ST-02		
100	EML-08-10	8	/		/		/			ST-02/1		
101	EML-09-01	9	/		/		/			ชาร์ป IT		
102	EML-09-02	9	/		/		/			ชาร์ป IEE		
103	EML-09-03	9	/		/		/			ชาร์ป IEE จากภายนอก		
104	EML-09-04	9	/		/		/			หน้าห้องชาร์ป IEE		
105	EML-09-05	9	/		/		/			หน้า Fire Main Lift		
106	EML-09-06	9	/		/		/			ชาร์ป IEE (EML Control Bat)		
107	EML-09-07	9	/		/		/			ST-01		
108	EML-09-08	9	/		/		/			ST-02		
109	EML-10-01	10	/		/		/			ชาร์ป IT		
110	EML-10-02	10	/		/		/			ชาร์ป IEE		
111	EML-10-03	10	/		/		/			ชาร์ป IEE จากภายนอก		
112	EML-10-04	10	/		/		/			หน้าห้องชาร์ป IEE		
113	EML-10-05	10	/		/		/			หน้า Fire Main Lift		
114	EML-10-06	10	/		/		/			ชาร์ป IEE (EML Control Bat)		
115	EML-10-07	10	/		/		/			ST-01		
116	EML-10-08	10	/		/		/			ST-02		
117	EML-11-01	11	/		/		/			ชาร์ป IT		
118	EML-11-02	11	/		/		/			ชาร์ป IEE		
119	EML-11-03	11	/		/		/			ชาร์ป IEE จากภายนอก		
120	EML-11-04	11	/		/		/			หน้าห้องชาร์ป IEE		

श्रीगणेशाय नमः

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตาทางตรงเข้าสู่Emergency Light ประจำเดือน มิถุนายน 67

ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	ชั้น	ไฟตรวจจับควัน				สภาพแบตเตอรี่				ผลการตรวจสอบ				สถานที่ตั้ง	หมายเหตุ
			ปกติ		ผิดปกติ		ปกติ		ผิดปกติ		ปกติ		ผิดปกติ			
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ						
121	EML-11-05	11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้า Fire Main Lift		
122	EML-11-06	11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ข้างลิฟท์ (EML Control Bat)		
123	EML-11-07	11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-01		
124	EML-11-08	11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-02		
125	EML-12-01	12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ข้างลิฟท์		
126	EML-12-02	12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ข้างลิฟท์		
127	EML-12-03	12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ข้างลิฟท์จากบันได		
128	EML-12-04	12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องข้างลิฟท์		
129	EML-12-05	12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้า Fire Main Lift		
130	EML-12-06	12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ข้างลิฟท์ (EML Control Bat)		
131	EML-12-07	12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-01		
132	EML-12-08	12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-02		
133	EML-12A-01	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ข้างลิฟท์		
134	EML-12A-02	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ข้างลิฟท์		
135	EML-12A-03	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ข้างลิฟท์จากบันได		
136	EML-12A-04	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องข้างลิฟท์		
137	EML-12A-05	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้า Fire Main Lift		
138	EML-12A-06	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ข้างลิฟท์ (EML Control Bat)		
139	EML-12A-07	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-01		
140	EML-12A-08	12A	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ST-02		
141	EML-14-01	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ข้างลิฟท์		
142	EML-14-02	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ข้างลิฟท์		
143	EML-14-03	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ข้างลิฟท์จากบันได		
144	EML-14-04	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หน้าห้องข้างลิฟท์		

ความหมาย

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

บริษัท พลิซ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
 ตารางตรวจเช็ค Booster Pump ประจำเดือน มิถุนายน 67

รหัสงาน BPP - M		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ BPP-01		1. <u>อภิชาติ</u> 2. _____	
วันที่ปฏิบัติงาน		3. _____ 4. _____	
ชื่ออาคาร ชื่อได้ สำนักงานใหญ่		5. _____ 6. _____	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
MOTOR & PUMP			
1	ตรวจเช็คการติดสายพานพัด PUMP	ดี	
2	ตรวจเช็คตัวไดรฟ์มอเตอร์	ดี	
3	ตรวจเช็คตัวรีเลย์ PUMP	ดี	
4	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์เสริม	ดี	
5	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	ดี	
6	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	ดี	
7	ตรวจเช็คแรงดัน STARTPSI.	ดี	
8	ตรวจเช็คแรงดัน STOPPSI.	ดี	
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	ดี	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คชุดควบคุมตู้ CONTROL	ดี	
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	ดี	
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	ดี	
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	ดี	
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	ดี	
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	ดี	
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET ค่า AMP	ดี	
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	ดี	
9	แรงดัน RS S-T T-R VOLT	ดี	
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	ดี	
11	กระแส R S T AMP	ดี	
12	ตรวจเช็คสวิตช์ตู้ CONTROL	ดี	
13	ตรวจเช็คการทำงานของตู้ PUMP	ดี	

หมายเหตุ

บันทึกผลปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพียงแต่ต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลิซ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Emergency Light ประจำเดือน มิถุนายน 67

ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	ชั้น	ไฟฟ้ามอเตอร์				สภาพแบตเตอรี่				สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
			ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข		
145	EML-14-05	14	✓		✓		✓		✓		หน้า Fire Main Lift	
146	EML-14-06	14	✓		✓		✓		✓		ห้อง EML Control Batt	
147	EML-14-07	14	✓		✓		✓		✓		ST-01	
148	EML-14-08	14	✓		✓		✓		✓		ST-02	
149	EML-15-01	15	✓		✓		✓		✓		ชาร์จี	
150	EML-15-02	15	✓		✓		✓		✓		ชาร์จี	
151	EML-15-03	15	✓		✓		✓		✓		ชาร์จี	
152	EML-15-04	15	✓		✓		✓		✓		หน้าห้องชาร์จี	
153	EML-15-05	15	✓		✓		✓		✓		หน้า Fire Main Lift	
154	EML-15-06	15	✓		✓		✓		✓		ห้อง EML Control Batt	
155	EML-15-07	15	✓		✓		✓		✓		ST-01	
156	EML-15-08	15	✓		✓		✓		✓		ST-02	
157	EML-RF-01	RF	✓		✓		✓		✓		ชาร์จี	
158	EML-RF-02	RF	✓		✓		✓		✓		ชาร์จี	
159	EML-RF-03	RF	✓		✓		✓		✓		ชาร์จี	
160	EML-RF-04	RF	✓		✓		✓		✓		ชาร์จี	
161	EML-RF-05	RF	✓		✓		✓		✓		หน้าห้องชาร์จี	
162	EML-RF-06	RF	✓		✓		✓		✓		หน้า Fire Main Lift	
163	EML-RF-07	RF	✓		✓		✓		✓		ห้อง EML Control Batt	
164	EML-RF-08	RF	✓		✓		✓		✓		ST-01	
165	EML-BS-01	M&E	✓		✓		✓		✓		ST-02	
166	EML-BS-02	M&E	✓		✓		✓		✓		Booster Pump Room	
167	EML-FM-01	M&E	✓		✓		✓		✓		หน้าห้อง Booster Pump Room	
			✓		✓		✓		✓		Fire Main Lift Room	

หมายเหตุ

รหัสงาน BPP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ BPP-02	1. 16168	2.	
วันที่ปฏิบัติงาน	16/6/67	3.	
		4.	
		5.	
ชื่ออาคาร ย้ายได้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม	
		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ชก
MOTOR & PUMP			
1	ตรวจเช็คการวัดระดับน้ำในถัง PUMP	/	
2	ตรวจเช็คตัวไดรฟ์มอเตอร์	/	
3	ตรวจเช็คตัวเครื่อง PUMP	/	
4	ตรวจเช็คแผ่นเครื่อง และอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อ	/	
5	ตรวจเช็คถังรับน้ำ	/	
6	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
7	ตรวจเช็คแรงดัน STARTPSI	/	
8	ตรวจเช็คแรงดัน STOPPSI	/	
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คชุดจ่ายน้ำ CONTROL	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/	
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/	
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/	
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/	
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า AMP	/	
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	
9	แรงดัน R-S S-T T-R VOLT	/	
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
11	กระแส R S T AMP	/	
12	ตรวจเช็คสภาพ CONTROL	/	
13	ตรวจเช็คการรั่วซึมของ PUMP	/	
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน BPP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ BPP-03	1. 0613188	2.	
วันที่ปฏิบัติงาน	06/2/67	3.	
		4.	
		5.	
ชื่ออาคาร ย้ายได้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม	
		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ชก
MOTOR & PUMP			
1	ตรวจเช็คการวัดระดับน้ำในถัง PUMP	/	
2	ตรวจเช็คตัวไดรฟ์มอเตอร์	/	
3	ตรวจเช็คตัวเครื่อง PUMP	/	
4	ตรวจเช็คแผ่นเครื่อง และอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อ	/	
5	ตรวจเช็คถังรับน้ำ	/	
6	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
7	ตรวจเช็คแรงดัน STARTPSI	/	
8	ตรวจเช็คแรงดัน STOPPSI	/	
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คชุดจ่ายน้ำ CONTROL	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/	
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/	
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/	
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/	
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า AMP	/	
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	
9	แรงดัน R-S S-T T-R VOLT	/	
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
11	กระแส R S T AMP	/	
12	ตรวจเช็คสภาพ CONTROL	/	
13	ตรวจเช็คการรั่วซึมของ PUMP	/	
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน CWP-M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ CWP-02	1. 06	2.	
วันที่ปฏิบัติงาน 03/06/67	3.	4.	
ชื่ออาคาร เจียใต้ สำนักงานใหญ่	5. 03	6.	
ชื่อผู้ควบคุม ราชย์	ชื่อผู้ตรวจสอบ		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
ดี	แก้ไข	อากาศเสีย	
MOTOR & PUMP			
1	การติดตั้งภายในไม่พบ PUMP	/	
2	ตรวจแรงดันของเครื่องดูดน้ำ	/	
3	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
4	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
5	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR และอุปกรณ์เสริม	/	
6	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR และ PUMP	/	
7	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR และ PUMP	/	
8	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR และ PUMP	/	
9	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR และ PUMP	/	
CONTROL			
1	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
2	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
3	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
4	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
5	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
6	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
7	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
8	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
9	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
10	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
11	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)
 บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน CWP-M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ CWP-01	1. 06	2.	
วันที่ปฏิบัติงาน 03/06/67	3.	4.	
ชื่ออาคาร เจียใต้ สำนักงานใหญ่	5. 03	6.	
ชื่อผู้ควบคุม ราชย์	ชื่อผู้ตรวจสอบ		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
ดี	แก้ไข	อากาศเสีย	
MOTOR & PUMP			
1	การติดตั้งภายในไม่พบ PUMP	/	
2	ตรวจแรงดันของเครื่องดูดน้ำ	/	
3	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
4	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
5	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR และอุปกรณ์เสริม	/	
6	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR และ PUMP	/	
7	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR และ PUMP	/	
8	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR และ PUMP	/	
9	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR และ PUMP	/	
CONTROL			
1	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
2	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
3	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
4	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
5	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
6	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
7	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
8	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
9	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
10	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	
11	ตรวจระดับน้ำในถัง MOTOR	/	

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)
 บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump ประจำเดือน มิถุนายน 67

รหัสงาน APP - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน				
รหัสอุปกรณ์ APP - 01	1. ปร. กอ. ๑	2.	3.	4.	5.
วันที่ปฏิบัติ 10 / ๖ / ๖๕	6.				
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่					
ชื่อผู้ควบคุม ปร. ปร.	ชื่อผู้ตรวจสอบ				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ๖ AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 100V S-T 100V T-R 40V	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 5.6 A S 6.2 A T 5.4 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส หรือเพอร์ดี จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump ประจำเดือน มิถุนายน 67

รหัสงาน APP - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน				
รหัสอุปกรณ์ APP - 02	1. ปร. กอ. ๑	2.	3.	4.	5.
วันที่ปฏิบัติ 10 / ๖ / ๖๕	6.				
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่					
ชื่อผู้ควบคุม ปร. ปร.	ชื่อผู้ตรวจสอบ				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ๖ AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 100V S-T 100V T-R 40V	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 5.6 A S 6.2 A T 5.4 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส หรือเพอร์ดี จำกัด

รหัสงาน SLP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ SLP - 01		1. ป.ร. ก. ๖๕		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน 10/6/67		3.		4.	
ชื่ออาคาร เที่ยงใต้ สำนักงานใหญ่		5.		6.	
ชื่อผู้ควบคุม วิชาชัย		ชื่อผู้ตรวจสอบ		6.	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ๖.....AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S.....๖๐๙.....S-T.....๔๐๐.....T-R.....๖๐๙.....VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R.....๖.๕.....S.....๖.๕.....T.....๖.๕.....AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ(CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน SLP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ SLP - 02		1. ป.ร. ก. ๖๕		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน 10/6/67		3.		4.	
ชื่ออาคาร เที่ยงใต้ สำนักงานใหญ่		5.		6.	
ชื่อผู้ควบคุม วิชาชัย		ชื่อผู้ตรวจสอบ		6.	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ๖.....AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S.....๖๐๙.....S-T.....๔๐๐.....T-R.....๖๐๙.....VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R.....๖.๕.....S.....๖.๕.....T.....๖.๕.....AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ(CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EFP - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ EFP - 01	1. <u>ปร.กวด</u>	2.	3.	4.
วันที่ปฏิบัติงาน <u>10 / 6 / 67</u>	5.	6.		
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่				
ชื่อผู้ควบคุม <u>กอน</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>กอน</u>				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	
CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/		
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/		
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>4</u> AMP	/		
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/		
9	แรงดัน R-S <u>100</u> S-T <u>100</u> T-R <u>100</u> VOLT	/		
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/		
11	กระแส R <u>3.1</u> S <u>3.1</u> T <u>3.0</u> AMP	/		
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/		
หมายเหตุ				

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ(CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EFP - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ EFP - 02	1. <u>ปร.กวด</u>	2.	3.	4.
วันที่ปฏิบัติงาน <u>10 / 6 / 67</u>	5.	6.		
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่				
ชื่อผู้ควบคุม <u>กอน</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>กอน</u>				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	
CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/		
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/		
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>4</u> AMP	/		
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/		
9	แรงดัน R-S <u>100</u> S-T <u>100</u> T-R <u>100</u> VOLT	/		
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/		
11	กระแส R <u>3.1</u> S <u>3.1</u> T <u>3.1</u> AMP	/		
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/		
หมายเหตุ				

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ(CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ DP - PR - 01		1.		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน 4 / 6 / 67		3.		4.	
		5.		6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม ธิราช		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
CONTROL					
1	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 0.1 AMP	/			
8	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S-T 200 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R-S-T 1.6 AMP	/			
12	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ DP - PR - 02		1.		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน 4 / 6 / 67		3.		4.	
		5.		6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม ธิราช		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
CONTROL					
1	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 0.1 AMP	/			
8	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S-T 400 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R-S-T 0.1 AMP	/			
12	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		1. ๑๕๖ 2.	
รหัสอุปกรณ์ DP-01				3. 4.	
วันที่ปฏิบัติงาน ๕ / ๖ / ๖๕				5. 6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม ๑๕๖		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	บกพร่อง	อาการเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสวิตช์ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ๑.๑ AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S.....S-T.....T-R.....VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R.....S.....T.....AMP	/			
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		1. ๑๕๖ 2.	
รหัสอุปกรณ์ DP-02				3. 4.	
วันที่ปฏิบัติงาน ๕ / ๖ / ๖๕				5. 6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม ๑๕๖		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	บกพร่อง	อาการเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสวิตช์ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ๑.๑ AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S.....S-T.....T-R.....VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R.....S.....T.....AMP	/			
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ DP - 03		1. พลัส พร็อพเพอร์ตี้		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน 6/1/67		3.		4.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		5.		6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม วิชาญ		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
CONTROL					
1	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 0.9 AMP	/			
8	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S-T 0.00 S.T. 0.00 T-R 0.00 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R-S-T 0.00 S.T. 0.00 T-R 0.00 AMP	/			
12	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ DP - 04		1. พลัส พร็อพเพอร์ตี้		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน 6/1/67		3.		4.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		5.		6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม วิชาญ		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
CONTROL					
1	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 0.9 AMP	/			
8	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S-T 0.00 S.T. 0.00 T-R 0.00 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R-S-T 0.00 S.T. 0.00 T-R 0.00 AMP	/			
12	ตรวจสอบรีเลย์สวิตช์ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EF - M	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน	2.		
รหัสอุปกรณ์ EF-106	1. <u>ป.ส.ค.ค.</u>	4.		
วันที่ปฏิบัติงาน <u>14/6/67</u>	3.	6.		
ชื่ออาคาร เจียไต๋สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม <u>ก.ก.ค.</u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ก.ก.ค.</u>		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
		ดี	ไม่ดี	อาการเสีย
MOTOR & BLOWER				
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/		
2	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง MOTOR	/		
3	ตรวจเช็คสภาพแผ่นเครื่องและน็อตยึด	/		
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/		
5	ตรวจเช็คสภาพเครื่องรอบ MOTOR, BLOWER	/		
CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/		
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า <u>10</u>AMP	/		
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/		
8	แรงดัน R-S-T.....VOLT	/		
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/		
10	กระแส R.....S.....T.....AMP	/		
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/		
หมายเหตุ				

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พหล์ส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EF - M	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน	2.		
รหัสอุปกรณ์ EF-703	1. <u>ป.ส.ค.ค.</u>	4.		
วันที่ปฏิบัติงาน <u>14/6/67</u>	3.	6.		
ชื่ออาคาร เจียไต๋สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม <u>ก.ก.ค.</u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ก.ก.ค.</u>		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
		ดี	ไม่ดี	อาการเสีย
MOTOR & BLOWER				
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/		
2	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง MOTOR	/		
3	ตรวจเช็คสภาพแผ่นเครื่องและน็อตยึด	/		
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/		
5	ตรวจเช็คสภาพเครื่องรอบ MOTOR, BLOWER	/		
CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/		
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า <u>10</u>AMP	/		
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/		
8	แรงดัน R-S-T.....VOLT	/		
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/		
10	กระแส R.....S.....T.....AMP	/		
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/		
หมายเหตุ				

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พหล์ส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EF - M
รหัสอุปกรณ์ EF-R-01
วันที่ปฏิบัติงาน 16 / 6 / 67

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
1. ปรัชญ์ 2.
3.
5. จส 6.

ชื่ออาคาร เยื่อได้ ลำบากใหญ่ ชื่อผู้ตรวจสอบ ปรชช

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	
MOTOR & BLOWER				
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/		
2	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง MOTOR	/		
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและมอเตอร์	/		
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/		
5	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้าง MOTOR, BLOWER	/		
CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/		
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า 1-9 AMP	/		
7	ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม CONTROL	/		
8	แรงดัน R-S-T S-T R-T VOLT	/		
9	ตรวจเช็คไฟ Show ที่ทำงานของ Motor	/		
10	กระแส R S T 1-1 AMP	/		
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/		

หมายเหตุ

บริษัท พลัส หรือเพอร์รี่ จำกัด
1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน AHU - M
รหัสอุปกรณ์ AHU - 01
วันที่ปฏิบัติงาน 19 / 6 / 67

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
1. ธีรภัทร 2.
3.
5. ธีรภัทร 6.

ชื่ออาคาร เยื่อได้ ลำบากใหญ่ ชื่อผู้ตรวจสอบ ธีรภัทร

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	
เครื่องส่งลมเย็น				
1	ทำความสะอาดตัวฟیلเตอร์	/		
2	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	/		
3	ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	/		
4	ตรวจเช็คสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	/		
5	ตรวจการทำงานของมอเตอร์และใบเวอร์	/		
6	ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุมอัตโนมัติและมอเตอร์	/		
7	ควบคุมวาล์ว 2 ทาง (MOTORIZE TWO-WAY VALVE)	/		
ตู้ควบคุม				
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/		
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	/		
4	ตรวจการทำงานของตู้ควบคุม	/		
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T S-T R-T VOLT	/		
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET	/		
7	วัดค่ากระแส R S T 1-1 AMP	/		

หมายเหตุ

บริษัท พลัส หรือเพอร์รี่ จำกัด
1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน AHU - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ AHU-02		1. <u>อ.กนกพงศ์</u>		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน 19/6/67		3.		4.	
ชื่ออาคาร ลอยด์ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม <u>อ.กมล</u>		5.	
ชื่ออาคาร ลอยด์ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อ.กมล</u>		6.	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
เครื่องส่งลมเย็น					
1	ทำความสะอาดตัวเครื่อง	/			
2	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	/			
3	ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	/			
4	ตรวจสอบสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	/			
5	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์นิวตันและมอเตอร์	/			
7	ควบคุมวาล์ว 2 ทาง (MOTORIZE TWO-WAY VALVE)	/			
ชุดควบคุม					
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/			
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
5	วัดค่าแรงดัน R-S 277 VOLT	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET	/			
7	วัดค่ากระแส R-S 1.6 A	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน FCU - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ FCU-M001		1. <u>อ.กนกพงศ์</u>		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน 19/6/67		3.		4.	
ชื่ออาคาร ลอยด์ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม <u>อ.กมล</u>		5.	
ชื่ออาคาร ลอยด์ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อ.กมล</u>		6.	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
เครื่องส่งลมเย็น					
1	ทำความสะอาดตัวเครื่อง	/			
2	ทำความสะอาดของมอเตอร์และใบพัด	/			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์นิวตันและมอเตอร์	/			
ชุดควบคุม					
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/			
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
5	วัดค่าแรงดัน R-S 277 VOLT	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET	/			
7	วัดค่ากระแส R-S 1.6 A	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน FCU - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ FCU-MDB-03		1. <u>✓</u>	2. <u>✓</u>	3. <u>✓</u>	4. <u>✓</u>
วันที่ปฏิบัติงาน <u>20/6/67</u>		5. <u>✓</u>	6. <u>✓</u>		
ชื่ออาคาร ได้ได้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม <u>✓</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>✓</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
เครื่องส่งลมเย็น					
1	ทำความสะอาดตู้ฟिलเตอร์	✓			
2	ตรวจการทำงานมอเตอร์และใบเฟเวอร์	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของรีโมตคอนโทรลและมอเตอร์	✓			
ชุดควบคุม					
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	✓			
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	✓			
4	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	✓			
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T.....VOLT	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET.....AMP	✓			
7	วัดค่ากระแส R.....S.....T.....AMP	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท ฟลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน FCU - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ FCU-MDB-02		1. <u>✓</u>	2. <u>✓</u>	3. <u>✓</u>	4. <u>✓</u>
วันที่ปฏิบัติงาน <u>20/6/67</u>		5. <u>✓</u>	6. <u>✓</u>		
ชื่ออาคาร ได้ได้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม <u>✓</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>✓</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
เครื่องส่งลมเย็น					
1	ทำความสะอาดตู้ฟिलเตอร์	✓			
2	ตรวจการทำงานมอเตอร์และใบเฟเวอร์	✓			
3	ตรวจเช็คการทำงานของรีโมตคอนโทรลและมอเตอร์	✓			
ชุดควบคุม					
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	✓			
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	✓			
4	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	✓			
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T.....VOLT	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET.....AMP	✓			
7	วัดค่ากระแส R.....S.....T.....AMP	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท ฟลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน FCU - M		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ FCU-CDU-M&E01		1. 00000000		4.	
วันที่ปฏิบัติงาน 05/06/67		3.		6.	
ชื่ออาคาร เย็นใต้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 000		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
		ดี	แก้ไข		
เครื่องส่งลมเย็น					
1	ทำความสะอาดตู้ฟิลเตอร์	/			
2	ตรวจการทำงานของมอเตอร์และใบเฟือง	/			
3	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และใบเฟือง	/			
ชุดควบคุม					
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/			
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T.....VOLT	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET.....AMP	/			
7	วัดค่ากระแส R.....S.....T.....AMP	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ถึงกำหนด (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส หรือเพอร์ดี จำกัด

รหัสงาน FCU - M		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ FCU-CDU-M&E02		1. 00000000		4.	
วันที่ปฏิบัติงาน 05/06/67		3.		6.	
ชื่ออาคาร เย็นใต้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 000		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
		ดี	แก้ไข		
เครื่องส่งลมเย็น					
1	ทำความสะอาดตู้ฟิลเตอร์	/			
2	ตรวจการทำงานของมอเตอร์และใบเฟือง	/			
3	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และใบเฟือง	/			
ชุดควบคุม					
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/			
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T.....VOLT	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET.....AMP	/			
7	วัดค่ากระแส R.....S.....T.....AMP	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ถึงกำหนด (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส หรือเพอร์ดี จำกัด

รหัสงาน TLS-W-M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน									
รหัสอุปกรณ์ TLS-W-01		1. <u>อ.กมล</u> 2. _____									
วันที่ปฏิบัติ 02/06/67		3. _____ 4. _____									
ชื่ออาคาร เติบโต สำนักงานใหญ่		5. _____ 6. _____									
ชื่อผู้ควบคุม <u>อ.กมล</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ _____									

วัน	รายการ	โถชักโครก		ล้างชำระ		อ่างล้างหน้า		Floor Drain		ไฟแสงสว่าง		หมายเหตุ
		ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ห้องน้ำหญิง ส่วนกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ห้องน้ำหญิง ส่วนกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	ห้องน้ำหญิง สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	ห้องน้ำหญิง สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ห้องน้ำหญิง สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	ห้องน้ำหญิง สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ห้องน้ำหญิง สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	ห้องน้ำหญิง สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12A	ห้องน้ำหญิง สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	ห้องน้ำหญิง สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	ห้องน้ำหญิง สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ยังต้องแก้ไขอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน TLS-W-M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน									
รหัสอุปกรณ์ TLS-W-01		1. <u>อ.กมล</u> 2. _____									
วันที่ปฏิบัติ 02/06/67		3. _____ 4. _____									
ชื่ออาคาร เติบโต สำนักงานใหญ่		5. _____ 6. _____									
ชื่อผู้ควบคุม <u>อ.กมล</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ _____									

วัน	รายการ	โถชักโครก		ล้างชำระ		อ่างล้างหน้า		Floor Drain		ไฟแสงสว่าง		หมายเหตุ
		ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	
1	ห้องน้ำชาย ส่วนกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ห้องน้ำชาย ส่วนกลาง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	ห้องน้ำชาย สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	ห้องน้ำชาย สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ห้องน้ำชาย สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	ห้องน้ำชาย สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ห้องน้ำชาย สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	ห้องน้ำชาย สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12A	ห้องน้ำชาย สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	ห้องน้ำชาย สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	ห้องน้ำชาย สำนักงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ยังต้องแก้ไขอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

