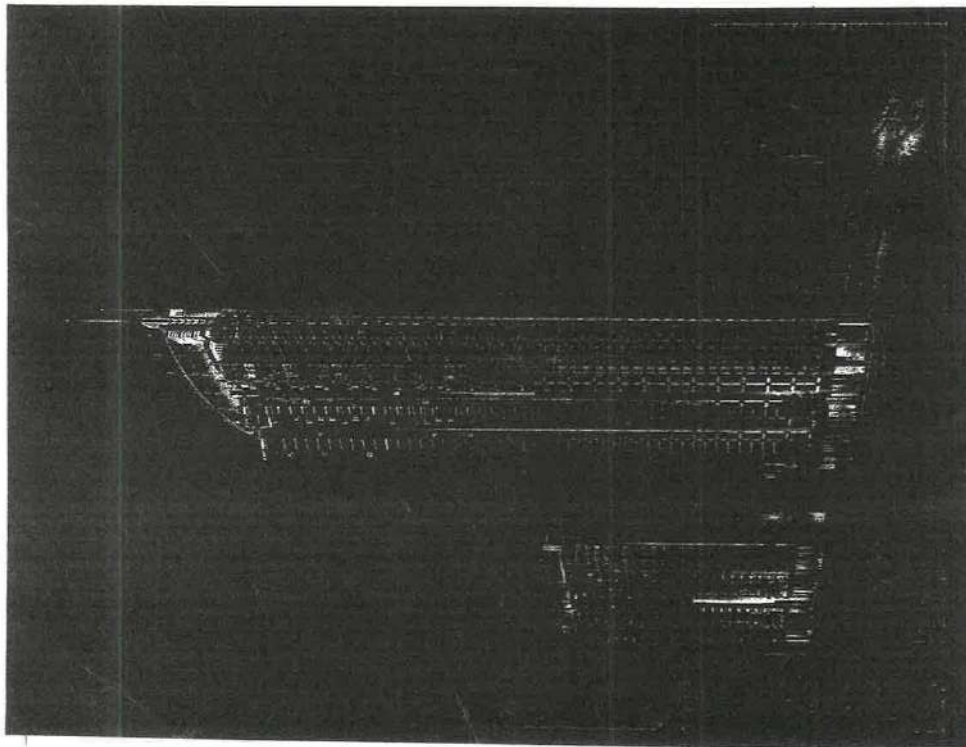

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาคผนวก ค-1

ระเบียบข้อบังคับการพักอาศัย

ข้อมูลนิติบุคคลอาคารชุด
WATER MARK CHAOPHAYA RIVER



สำนักงานตั้งอยู่ที่ : เลขที่ ๑๕๑/๑ ถนนเจริญนคร แขวงบางลำภูกลาง เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร 10600
ขอรับรองว่าได้ถ่ายจากต้นฉบับ
ที่เก็บไว้สำนักงานที่ดิน

หน้า 1 จาก 37

เจ้าหน้าที่ระบบที่ดินสำนักงาน
๑.๑ มี.ร. ๒๕๖๓

ข้อมูลนิติบุคคลอาคารชุด
เลขที่ ๑-๑-๑-๑-๒๕๖๓
นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์ มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

ข้อมูล
หมวดที่ 1
บททั่วไป

นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์ มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

ข้อ 1. ข้อบังคับนี้เรียกว่า "ข้อบังคับนิติบุคคลอาคารชุด" มีทั้งหมด ๕๐ ข้อ และนิติบุคคลอาคารชุดนี้ตั้ง
ว่า "นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์ มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์" และมีชื่อเป็นภาษาอังกฤษว่า "Water Mark
Chaophaya River Jointed Person Condominium" ซึ่งมีสำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 1559/1 ถนนเจริญนคร แขวง
เจ้าพระยา ริเวอร์ ถนนเจริญนคร แขวงบางลำภูกลาง เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร

ข้อ 2. ในข้อบังคับนี้

"อาคารชุด" หมายถึง อาคารที่สามารถแยกถือกรรมสิทธิ์ออกได้เป็นส่วนๆ โดยแต่ละส่วนประกอบด้วย
กรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนบุคคล และกรรมสิทธิ์ร่วมในทรัพย์สินกลาง

"ทรัพย์สินส่วนบุคคล" หมายถึง ห้องชุด และหน่วยความรวมจนถึงปลูกสร้าง หรือที่ดินที่จัดไว้ให้เป็นของ
เจ้าของห้องชุดแต่ละราย

"ทรัพย์สินส่วนกลาง" หมายถึง ส่วนของอาคารชุดที่ไม่มีห้องชุด ที่ดินที่ตั้งอาคารชุด และที่ดินหรือ
ทรัพย์สินอื่นที่มีไว้เพื่อให้หรือเพื่อประโยชน์ร่วมกันสำหรับเจ้าของร่วม

"หนังสือกรรมสิทธิ์ห้องชุด" หมายถึง หนังสือสำคัญแสดงกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนบุคคล และ
กรรมสิทธิ์ร่วมในทรัพย์สินส่วนกลาง

"ข้อบังคับ" หมายถึง ข้อบังคับของนิติบุคคลอาคารชุด

"นิติบุคคลอาคารชุด" หมายถึง นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์ มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

"ผู้จัดการ" หมายถึง ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์ มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

"เจ้าของร่วม" หมายถึง เจ้าของกรรมสิทธิ์ห้องชุด และหรือ ผู้แทนของเจ้าของกรรมสิทธิ์ห้องชุด ใน
กรณีที่ดินส่วนบุคคลเป็นเจ้าของกรรมสิทธิ์ห้องชุด

"คณะกรรมการ" หมายถึง บุคคลที่ได้รับการแต่งตั้งจากเจ้าของร่วมตามข้อบังคับในการดำเนินการได้
เป็นไปตามวัตถุประสงค์ของเจ้าของร่วมตามข้อบังคับ และให้มีความรวมถึงความระมัดระวังที่แจ้งขึ้นครั้งแรก

"ห้องชุด" หมายถึง ส่วนของอาคารชุดที่แยกกรรมสิทธิ์ออกได้เป็นส่วนเฉพาะของบุคคล
สำหรับอาคารชุด

"พระราชบัญญัติอาคารชุด" หมายถึง พระราชบัญญัติอาคารชุด ฉบับ พ.ศ. ๒๕๒๒ พ.ศ. ๒๕๓๔ และ
พ.ศ. ๒๕๔๒ ตลอดจนกฎหมายที่เกี่ยวกับอาคารชุดที่ได้ประกาศใช้ต่อไปในภายหลังจากวันจดทะเบียนข้อบังคับนี้

"ค่าใช้จ่ายส่วนกลาง" หมายถึง ค่าใช้จ่ายที่เจ้าของร่วมจะต้องร่วมกันแบ่งออกตามอัตราที่ระบุไว้ใน
พระราชบัญญัติอาคารชุด หรือ ข้อบังคับนิติบุคคลอาคารชุด

"ค่าใช้จ่ายส่วนกลางประเภท ก." หมายถึง ค่าใช้จ่ายที่เจ้าของร่วมจะต้องร่วมกันนอกค่าใช้จ่ายที่
ได้คิดจากการบริหารส่วนรวม และที่คิดขึ้นจากเครื่องใช้ไฟฟ้าเพื่อประโยชน์ร่วมกันตามส่วนแบ่งประโยชน์
ที่ดินห้องชุดที่อาจได้คิดขึ้นเฉพาะส่วนหรือเกินกว่าส่วนแล้วแต่กรณี

"ค่าใช้จ่ายส่วนกลางประเภท ข." หมายถึง ค่าใช้จ่ายที่เจ้าของร่วมจะต้องร่วมกันนอกตามอัตรา สำหรับ
เจ้าของร่วมแต่ละคนและกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนกลาง เช่น ค่าภาษีอากร ค่าใช้จ่ายในการดูแลรักษา ค่าซ่อมแซมและ
ค่าดำเนินการเกี่ยวกับการบริหารส่วนกลางต่างๆ

ขอรับรองว่าได้ถ่ายจากต้นฉบับ
ที่เก็บไว้สำนักงานที่ดิน

หน้า 2 จาก 37

“การประชุมใหญ่” หมายถึง การประชุมใหญ่สามัญ หรือ การประชุมของเจ้าของร่วม แล้วแต่กรณี

“พหุบาทเจ้าหลาน” หมายถึง ผู้ซึ่งรับมรดกตั้งแต่ยังชีพปฏิบัติกรตามพระราชบัญญัติอาสารุณยฉบับ พ.ศ.2522, พ.ศ.2542 และ พ.ศ.2551

“เงินกองทุน” หมายถึง เงินที่เจ้าอาบร่วมทุกคนมีหน้าที่ต้องชำระตามข้อบังคับ สำหรับใช้เงินทุนหมุนเวียนสำหรับกิจการทางเศรษฐกิจ หรือ เพื่อการพัฒนา ปรับปรุงซ่อมแซม หรือ จัดซื้อทรัพย์สินบางสิ่ง “อัตราส่วนการเสียภาษี” หมายถึง อัตราส่วนที่ซึ่งบุคคลแต่ละรายมีการเสียภาษีในทรัพย์สินส่วนบุคคล

ข้อ 3. การใช้ประโยชน์ในแหล่งชุด ให้เพื่อการทำกาคยพำนัก ห้ามใช้เพื่อกิจการเชิงพาณิชย์ หรือ

ข้อ 4. ข้อบังคับนี้ให้ตั้งขึ้นกับเจ้าขอรับหรือทั้งที่บริหารหรือผู้แทนทุกคน นับแต่วันที่ได้ลงความเป็นคดีตลอดอาชญากรรมเป็นต้นไป การเปลี่ยนแปลงข้อบังคับให้ไปเป็นไปตามคดีที่ประชุมใหญ่ภายใต้บัญญัติแห่งพระราชบัญญัติอาชญากรรมและข้อบังคับนี้ เมื่อมีพฤติการณ์ดังกล่าวก่อให้เกิดความจำเป็นแก่เจ้าพนักงานที่จะเปลี่ยนแก้ไขข้อบังคับให้ใช้ได้

ข้อ 5. นอกจากที่ได้ตราไว้แล้วยังได้แก้ไขให้รับบัญญัติแห่งพระราชบัญญัติอาชญากรรมเป็นบังคับ
องค์นิติบุคคลอาชญากรรมด้วย

ในการนี้ที่ยังคงไปได้หลักกับพระราชบัญญัติการศึกษาชุดนี้ถือว่าข้อบังคับนั้นๆ เป็นอันใช้ได้

หมวดที่ 2
วัตถุประสงค์

ข้อ 6. วิทยาลัยนฤนาถราชภัฏ มีวัตถุประสงค์เพื่อจัดการและดูแลรักษาทรัพย์สินส่วนกลางของมหาวิทยาลัย และ
ให้ายานางจะทำการใด ๆ เพื่อประโยชน์สุขในการใช้ห้องสมุดและการใช้ทรัพย์สินส่วนกลางร่วมกัน ทั้งนี้ตามมติ
และแบบร่างร่วมกันภายใต้บทบัญญัติแห่งพระบัญญัติศึกษาคุณ เช่น

8.1 ดำเนินการปวงคุณแลรักษาพระบรมสาธาณูปโลก เปรียบเก็บเงิน และหารายได้เพื่อใช้จ่าย
ตลอดจนเพื่อกิจการชำระภาษีอากรที่สืบผลอาศารจะตั้งชำระให้แก่ทางราชการ
ดังกล่าว่า

8.2 จัดการดำเนินการด้วยวิธีใดๆ เพื่อความปลอดภัยและป้องกันผู้ให้ข้อมูลของอาชญากร และ
รวมทั้งทำสัญญาประกันภัยคุกคามกับบริษัทประกันภัย
พิบัติส่วนบุคคล

๑.๓ จัดการดูแลรักษา และซ่อมแซมบรรพตราชทรัพย์ส่วนกลางที่มีอยู่และกำลังจัดหาให้มีเพียงพอเป็นสภาพที่เข้าของร่วมในอาศรัยให้ประชาชนได้ตลอดเวลา

๓.4 ดำเนินการติดตามจรรยาบรรณการดำเนินกิจกรรมด้วยญาณไตรัญญกับหน่วยงานราชการรัฐสภาท้องถิ่น

๑.๕ ดำเนินการป้องกันและแก้ไขข้อบกพร่อง ทางสภาพ ที่ต้อง ดำเนินการที่ ประเด็นระบอบกฎหมาย ซึ่งทางสหประชาชาติได้ดำเนินการแก้ไข

๑.๑ ดำเนินการใดๆ ภายใต้การบัญชาการของข้าหลวงใหญ่เพื่อประโยชน์ในการใช้

หมวดที่ 3

ข้อ 7. บทบัญญัติบางของนิติบุคคลสาธารณะได้ไม่ผ่านพระราชบัญญัติว่าด้วยการจัดตั้งและการบริหารทรัพย์สินของรัฐต่อไปยังประชาชนส่วนได้แก่

หน้า ๓๗

ได้แสดงความคิดเห็นและขอทราบข้อมูลเกี่ยวกับ

๒๐ - ๒๐ ๖๕๖

WILLIAM W. WILSON

7.1 ที่ดินที่ตั้งอาคารชุด ได้แก่ โฉนดที่ดินเลขที่ 2074 เลขที่ดิน 495 เลขที่สำรวจ 842 ตำบล บางด้วนล่าง อำเภอคลองสาม กรุงเทพมหานคร เนื้อที่ 12-0-37.6 ไร่ (4,837.6 ตารางวา)

7.2 ห้องสำนักงานเห็ดบุคคลอาศรัยเลขที่ 1559/1 ถนนเจริญนคร แขวงบางลำภูล่าง เขตคลองสาน จังหวัด กรุงเทพมหานคร พร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เครื่องมือ เครื่องใช้สำนักงาน

7.3 ตัวอย่าง โครงสร้างส่วนของการชุดที่มีใช้ทั้งหมด ได้แก่

ระบบโครงสร้าง

1. วัฒนธรรมร่วมมรดกและโครงสร้างสังคมช่วย เสริมเป็นฐานราก
เสาโครงสร้างส่วนหนึ่งของอาคารชุด ประกอบด้วย เสาเข็มฐานราก
เสาโครงสร้าง และพื้นชั้นใต้ดินของอาคารที่มีโพรงร่วมของห้องชุด
เสาโครงสร้าง พื้น ดาดฟ้า ช่องว่าง พื้น และพื้นที่ชั้นใต้ดินดาดฟ้า
และพื้นที่ชั้นใต้ดินดาดฟ้า

พื้นที่ส่วนบริการที่ให้บริการ

1. พื้นที่ทางเดินรอบอาคาร และภายในตัวอาคาร
2. บันไดหนีไฟ ,บันไดระหว่างชั้น และโถงบันได
3. ทางวิ่งสู่ที่จอดรถ
4. ถังเก็บน้ำทิ้งในห้องน้ำและถังเก็บน้ำขึ้นจากห้องน้ำหลัก
5. ห้องเครื่องพัดลม , ห้องลิฟต์, โถงลิฟท์หรือห้องผู้กั้น
6. รั้วรอบอาคาร
7. ห้องเก็บขยะ
8. ห้องเก็บรถ
9. กองครุภัณฑ์ภายในอาคารทุกชิ้นโดยยึดจุดอาคารสูงจะกำหนดพื้นที่ในการจอดรถเฉพาะของแต่ละห้องชุด และที่จอดรถบนภายนอกอาคาร
10. กล้องวงจรปิดภายใน
11. พื้นผิวงาน Lobby Tower A และ Tower B

หลักและนิสทวบัตย - พหังคตวบยวณ Podium

1. สวนมอญ, สระบัว และส่วนที่เป็นน้ำสำหรับปลูกสิ่ง จัดเป็นกลุ่มตามลักษณะและประโยชน์การใช้สอย
2. สวนน้ำสำหรับจัดงานเลี้ยงระพี
3. ตู้รับ
4. สวนเบญจก้าน (Dwarf Garden)
5. บ้านต้นไม้
6. บ่อทราบ
7. สระน้ำสำหรับเลี้ยง
8. สระน้ำพร้อมเครื่องเล่น (Splash Pool)
9. สระน้ำสำหรับเล่น (Bending Pool)
10. ศาลาพักผ่อน
11. สระน้ำพร้อมบ้านน้ำตก (Main Pool)
12. สวนอาบแดด
13. สวนส่วนตัว (Secret garden)
14. นิทรรศการเกี่ยวกับวิทยาศาสตร์

8-20-2551

สำหรับทรัพย์สิน และอสังหาริมทรัพย์ที่มีไว้เพื่อประโยชน์ร่วมกัน

7.4 ทรัพย์สินที่ใช้เงินของนิติบุคคลอาคารชุดจัดซื้อสิ่งมาเพิ่มเงินภายหลังที่เป็นกรณีสิทธิ์ หรือ เป็นสิทธิของทรัพย์สินส่วนกลาง และใช้เงินเพื่อซื้อทรัพย์สินของเจ้าของร่วมกรณีเห็นว่าเนื้อที่หรือ เนื้อที่ของร่วมหาราถึงรายละเอียดยังมีส่วนกลาง กำหนดให้ผู้จัดการจึงสรุปรายการทรัพย์สินส่วนกลางให้เจ้าของ ร่วมทราบเป็นประจำทุกปี

7.5 ข้อกฎหมายทรัพย์สินที่ไม่ได้รับทรัพย์สินส่วนกลาง พัดได้ไว้สำหรับบริการเชิงพาณิชย์ของเจ้าของ โดยมีการ ได้เห็น ที่โฉนดโฉนดแปลงที่ 1 ชั้น 4 อาคาร Tower B พื้นที่ประมาณ 97 ตารางเมตร

หมวดที่ 4

ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด และอำนาจหน้าที่ของผู้จัดการ

ข้อ 8. การแต่งตั้งผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุดให้ที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมแต่งตั้งบุคคลธรรมดาหรือนิติ บุคคลสำเร็จตามแห่งเป็นผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด

ในการแต่งตั้งนิติบุคคลเป็นผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด ให้นิติบุคคลนั้นแต่งตั้งบุคคลธรรมดาจำนวน หนึ่งในคนเป็นผู้ดำเนินการแทนในฐานะผู้จัดการ

เมื่อแต่งตั้งผู้จัดการได้แล้ว ให้ผู้จัดการซึ่งได้รับการแต่งตั้งนั้น นำหลักฐานหรือสัญญาจ้างไปจดทะเบียน ต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ภายใน 30 วันนับแต่วันที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมมีมติแต่งตั้ง

ข้อ 9. ผู้จัดการอาคารชุดจะได้รับเลือก และหรือ แต่งตั้งโดยที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมนั้นแต่ต้องมีอายุไม่ น้อยกว่า 25 ปีบริบูรณ์ และต้องไม่มีลักษณะต้องห้ามดังต่อไปนี้

9.1 เป็นบุคคลล้มละลาย

9.2 เป็นคนไร้ความสามารถ หรือ เสื่อมไร้ความสามารถ

9.3 เคยถูกไล่ออก บดออก หรือ ให้ออกจากราชการ องค์การ หรือ พนักงานของรัฐหรือ เอกชน ฐานทุจริตต่อหน้าที่

9.4 เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่เป็นโทษสำหรับการกระทำความผิดโดยประมาท หรือ ความผิดลหุโทษ

9.5 เคยถูกถอดถอนจากตำแหน่งผู้จัดการอาคารชุดเพราะเหตุทุจริต หรือ มีความประพฤติเสื่อมเสีย หรือ บกพร่องในศีลธรรมอันดี

ข้อ 10. ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด มีอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

10.1 จัดการดูแลทรัพย์สินในส่วนกลาง จัดซื้อ และจัดหาทรัพย์สิน ตลอดจนจัดให้มีการทำการ

ด้านสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง ๆ แก่เจ้าของร่วมในอาคารชุด

10.2 มีอำนาจที่จะทำการต่าง ๆ ทั้งปวง เพื่อประโยชน์ในการจัดการและดูแลทรัพย์สินส่วนกลาง

10.3 เรียกเก็บค่าเช่าส่วนต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการบริการ และดูแลรักษาทรัพย์สินส่วนกลาง

10.4 จัดให้มีและดูแลรักษาให้เรียบร้อยซึ่งบรรดาทะเบียน สมุดบัญชี เอกสารและสิ่งพิมพ์ต่าง ๆ ซึ่งเป็นอุปกรณ์ในการดำเนินการของนิติบุคคลอาคารชุด

10.5 ปฏิบัติตามมติที่ประชุมเจ้าของร่วมและหรือตามมติของคณะกรรมการ ทั้งนี้ ต้องไม่ขัดต่อข้อบังคับ และพระราชบัญญัติอาคารชุด

10.6 ควบคุมดูแลการใช้จ่ายเงินในส่วนกลาง และการใช้สิทธิในทรัพย์สินส่วนกลางของเจ้าของร่วม และผู้พักอาศัยให้เป็นไปตามเจตนารมณ์ของพระราชบัญญัติอาคารชุด ข้อบังคับ และระเบียบของอาคารชุด ทั้งที่มีอยู่แล้ว และที่จะได้ตราขึ้นใหม่

15. ศาลาสำหรับนวดตัว
16. สวนลอยน้ำ
17. สระน้ำระบอบน้ำปัด (Moon Pool)
18. สระน้ำสำหรับออกกำลังกาย (Minor Pool)
19. น้ำตก
20. ห้องยิมโอบล้อมห้องทั้งหลังเป็นห้องนั่งเล่นและดูทีวีของ
21. ห้องออกกำลังกาย (ยิมมาตรฐาน)
22. ห้องเก็บเสื้อ
23. ห้องประชุม

ลักษณะภูมิสถาปัตย์ - บริเวณชั้นล่าง

1. ภูมิสถาปัตย์บริเวณทางเข้า และ น้ำสำหรับตกแต่ง
2. โถงทางเข้าพร้อมสระน้ำ
3. สระบัวพร้อมจุดรับ-ส่ง
4. สนามเทนนิส
5. สนามกีฬาของเล่นประลอง
6. ลานและระเบียงริมน้ำ
7. สระบัวรูปวงแหวน (River Pool)
8. สนามกีฬา
9. ทำเลที่ตั้ง ไม่รวมถึงมีการปรับปรุง

ระบบต่าง ๆ ภายในอาคาร

ระบบประปา

1. ท่อส่งน้ำประปาขนาด 8 นิ้ว Meter 8 นิ้ว
2. มาตรฐานน้ำหลักติดตั้งโดยการประสานอาคารและมาตรฐานน้ำประปาห้องพัก
3. ท่อส่งน้ำจากถังเก็บน้ำรีไซเคิลน้ำดื่มและน้ำใช้เข้าอาคารพร้อมอุปกรณ์
4. ท่อส่งน้ำประปาจากถังเก็บน้ำรีไซเคิลน้ำดื่มและน้ำใช้เข้าห้องชุด และส่วนกลางพร้อมอุปกรณ์
5. มีน้ำ Feed Water Pump, Drain Pump (รีไซเคิลน้ำ), Booster Pump
6. ระบบไฟฟ้าควบคุมปั๊มน้ำ (รีไซเคิลน้ำ)

ระบบไฟฟ้า

1. เมทริกซ์ไฟฟ้า, ห้องจ่ายไฟฟ้า, ห้องจ่ายไฟฟ้า (ทั้งแนวตั้งและแนวนอน)
2. ห้องไฟฟ้าพร้อมตู้ควบคุม
3. บอร์ดไฟฟ้า (รีไซเคิลน้ำ)
4. มีและอุปกรณ์ประกอบ พร้อมระบบไฟฟ้า (รีไซเคิลน้ำ)

ระบบไฟฟ้า

1. ห้องแปลงไฟฟ้า 3 เฟส ขนาด 1600 KVA จำนวน 4 ชุด และ 2000 KVA จำนวน 2 ชุด
2. ตู้ MDB, EDB พร้อมอุปกรณ์ และสายเมนไฟฟ้าพร้อมรางจากหม้อแปลงไฟฟ้าเข้าสู่ MDB, EDB
3. สายเมนไฟฟ้าจากตู้ MDB ไปยังอาคารแต่ละอาคาร (ทุกชั้น)

4. ตู้ควบคุมไฟฟ้าตามชั้นพร้อมอุปกรณ์ (ทุกชั้น)
5. แผงควบคุมวงจรกระแสไฟฟ้าทุกชั้น
6. ไฟฟ้าสองสว่างทั้งอาคาร และไฟฟ้าฉุกเฉิน, แสงสัญญาณวัดกระแสไฟฟ้า และสายเมนไฟฟ้าจากมาลาวิคกระแสดไฟฟ้าย้ายตามห้องพร้อมราง (ทุกชั้น)
7. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 3 เฟส ขนาด 800 KVA จำนวน 1 Set. และ 600 KVA จำนวน 1 Set พร้อมถังน้ำมันสำรอง 24 ชม.

ระบบป้องกันอัคคีภัย

1. ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ พร้อมหน้ารับเพลิง, ตู้รับเพลิงตามชั้นพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง
2. ปืนน้ำดับเพลิง Fire Pump, Jockey Pump, Sprinkler และทางหนีไฟ
3. ระบบไฟฟ้าควบคุม (เซ็นเซอร์)

ระบบปรับอากาศ และระบบอาบยาสูบ

1. ระบบปรับอากาศพร้อมท่อแอร์ ในส่วนกลาง ได้แก่ บริเวณโถงลิฟต์ Main Lobby ห้องสำนักงานฝ่ายอาคาร ห้องออกกำลังกาย ห้องประชุมและจัดเลี้ยง ห้องควบคุมไฟฟ้า-สื่อสาร ห้องเครื่องลิฟต์ และห้องน้ำส่วนกลาง
2. ระบบพัดลมระบายอากาศพร้อม Duct ในส่วนกลาง ได้แก่ ห้องเครื่อง Pump ห้องเครื่องพัดลม ห้องเครื่องไฟฟ้า และห้องน้ำส่วนกลาง

ระบบลิฟต์อาคาร

ประกอบด้วย Pressurized Fan พร้อม Duct และระบบไฟฟ้าควบคุม

ระบบโทรศัพท์

ประกอบด้วย สายเคเบิลโทรศัพท์ที่ด้านอาคารโดย ROT พร้อมอุปกรณ์ป้องกันเพลิงไหม้ และระบบโทรศัพท์สำนักงานดิจิทัล และระบบตู้โทรศัพท์สาธารณะ (PABX)

ระบบป้องกันฟ้าผ่า

ประกอบด้วย Lightning Protection & Grounding System

ระบบไฟฟ้า

Tower A

1. ลิฟต์โดยสาร ขนาด 1000 kg จำนวน 8 ตัว
2. ลิฟต์บริการ ขนาด 1350 kg จำนวน 1 ตัว และ 1600 kg จำนวน 1 ตัว
3. ห้องเครื่องลิฟต์

Tower B

1. ลิฟต์โดยสาร ขนาด 1000 kg จำนวน 8 ตัว
2. ลิฟต์บริการ ขนาด 1600 kg จำนวน 2 ตัว
3. ห้องเครื่องลิฟต์

ระบบรักษาความปลอดภัยบริเวณเขลิฟต์

ประกอบด้วย VDO Door Phone, Access Control, CCTV ตลอดจนทรัพย์สินอื่นๆ ที่เป็น

10.7 ผู้แทนนิติบุคคลอาคารชุด กล่าวคือผู้อำนวยการชุด ในนามนิติบุคคลอาคารชุด ได้ภายในขอบเขตที่พระราชบัญญัติอาคารชุด ข้อบังคับกฎระเบียบ หรือมติที่ประชุมเจ้าของร่วม รวมทั้งมีอำนาจในการตัดสินใจทางหนึ่ง ข้อเรื่อง คำวินิจฉัย บัญญัติ หรือระเบียบของอาคารชุด ทั้งนี้มีไปตามความเห็นชอบของที่ประชุมคณะกรรมการ และ/หรือ ที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วม

10.8 จัดให้มีการประชุมคณะกรรมการ และการประชุมใหญ่เจ้าของร่วม

10.9 ในกรณีจำเป็นเร่งด่วนผู้จัดการนิติบุคคลมีอำนาจจัดการเพื่อความปลอดภัยของอาคาร โดยสามารถริเริ่มของตนเองได้ และมีอำนาจกระทำใดๆ ได้ดังเช่นวิญญูชนจะพึงศึกษา และจัดการทรัพย์สินของตนเอง

10.10 ออกหนังสือรับทราบรายการหนี้สินจากค่าใช้จ่ายของเจ้าของร่วมสามข้อ 15 ให้เจ้าของหรือชุดที่ใช้ในการจะระเบียบโอนกรรมสิทธิ์ห้องชุด

10.11 มีอำนาจหน้าที่อื่นๆ ตามที่กำหนดในกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด

อนึ่ง ผู้จัดการต้องปฏิบัติหน้าที่ด้วยความซื่อสัตย์สุจริต ได้รับความไว้วางใจจากผู้ถือหุ้น และผู้ถือหุ้น

ข้อ 11. ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการ มีอำนาจกำหนดกฎระเบียบตลอดจนมีอำนาจในการพิจารณาขอรับปรับปรุงทรัพย์สินส่วนกลางที่เป็นสาธารณูปโภค หรือสิ่งอำนวยความสะดวกสิ่งสาธารณูปโภค อาคารชุด เว้นแต่กรณีเร่งด่วนหรือจำเป็น ให้ผู้จัดการมีอำนาจกำหนดกฎระเบียบเพื่อกำหนดให้ผู้รักษาปฏิบัติ แต่ทั้งนี้ต้องไม่ขัดต่อข้อบังคับ หรือพระราชบัญญัติอาคารชุด

ข้อ 12. ผู้จัดการมีวาระดำรงตำแหน่งคราวละไม่เกิน 2 ปี โดยการดำรงตำแหน่งมีมติตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับ และต้องไม่ขัดต่อพระราชบัญญัติอาคารชุด และหากมิได้มีมติแต่งตั้งผู้จัดการใหม่ให้ผู้จัดการเดิมรักษาการต่อไปจนกว่าจะมีมติแต่งตั้งผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุดคนใหม่

ในกรณีตำแหน่งผู้จัดการว่างลงก่อนครบวาระได้ประธานคณะกรรมการ หรือผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งจากคณะกรรมการมีหน้าที่ดูแลการบริหารงานและเสนอผู้จัดการเป็นการชั่วคราว จนกว่าจะมีการแต่งตั้งผู้จัดการ

ผู้จัดการเมื่อพ้นจากตำแหน่งแล้วจะได้รับการแต่งตั้งให้เป็นผู้จัดการได้อีก ภายหลังที่ผู้จัดการในวาระแรกนั้น มิให้ไว้รับกับการแต่งตั้งผู้จัดการครั้งแรกเพื่อการจะเปลี่ยนนิติบุคคลอาคารชุด

ข้อ 13. ให้ผู้จัดการมีหน้าที่ทำการแทนในฐานะผู้จัดการพ้นจากตำแหน่งในกรณีดังต่อไปนี้

- 13.1 ลาไป หรือ มีสภาพความเป็นนิติบุคคล
- 13.2 ขาดคุณสมบัติ หรือ มีลักษณะต้องห้ามตามข้อ 9.
- 13.3 ครบวาระการดำรงตำแหน่ง

13.4 ลาออก โดยแสดงความจำนงเป็นหนังสือต่อประธานคณะกรรมการ หรือคณะกรรมการ หรือที่ประชุมเจ้าของร่วม

13.5 ที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมเป็นมติให้ถอดถอน

หมวดที่ 5

คณะกรรมการ และอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ

ข้อ 14. ในนิติบุคคลอาคารชุดประกอบด้วยกรรมการไม่น้อยกว่าสามคนแต่ไม่เกินห้าคน ซึ่งแต่งตั้งโดยที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วม

ให้มีการประชุมกรรมการตามกำหนดเวลาของปี ในกรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนวาระหรือมีการแต่งตั้งกรรมการเพิ่มขึ้นในระหว่างปีกรรมการซึ่งแต่งตั้งไว้แล้วมีวาระอยู่ในตำแหน่ง ให้ผู้ซึ่งได้รับแต่งตั้งดำรงตำแหน่งแทนแทนเป็นการเห็นชอบในตำแหน่งที่ว่างวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งได้รับแต่งตั้งไว้แล้ว

เมื่อครบกำหนดวาระตามบรรณาสอง หากยังมิได้มีการสมัครรับการขึ้นใหม่ให้กรมการขึ้นใหม่ได้ตำแหน่งตามวาระนี้ปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรมการขึ้นได้รับแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่

กรมการขึ้นสามารถดำรงตำแหน่งนี้อาจได้รับเลือกตั้งอีกได้ แต่จะดำรงตำแหน่งเกินสองวาระติดต่อกันไม่ได้ เว้นแต่ในข้อหาบุคคลอื่นมาดำรงตำแหน่งได้

การแต่งตั้งกรรมการ ให้ผู้จัดทำไปจดทะเบียนต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ภายในสามสิบวันนับแต่วัน
ประชุมใหญ่ของเจ้าของร่วมมีมติ

เมื่อได้คณะกรรมการแล้ว ให้คณะกรรมการเลือกกรรมการคนหนึ่งเป็นประธานกรรมการ และจะเลือกกรรมการคนหนึ่งเป็นองกรรมการก็ได้

ข้อ 15. บุคคลซึ่งจะได้รับแต่งตั้งเป็นกรรมการต้องห้าม ดังต่อไปนี้

15.† เป็นผู้เยาว์ คนใดสามารถ หรือ คนเสมือนมีความสามารถ

15.2 ยกย่องที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมมีมติให้พ้นจากตำแหน่งกรรมการ หรือ ถอดถอนจากการเป็นผู้จัดการเพราะเหตุทุจริต หรือ มีความประพฤติเสื่อมเสีย หรือ บกพร่องในศีลธรรมอันดี

15.3 เคยถูกไล่ออก บดออก หรือ ให้ออกจากราชการ องค์การ หรือ หน่วยงานของรัฐหรือเอกชน

15.4 เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกวันแต่เป็นโทษสำหรับกระทำความผิดโดยประมาท หรือ ความผิดดุษฎี

ข้อ 16. บุคคลดังต่อไปนี้มีสิทธิได้รับแต่งตั้งเป็นกรรมการ

16.1 เจ้าของร่วมหรือคู่สมรสตามกฎหมายของเจ้าของร่วม

16.2 ผู้แทนโดยชอบธรรม ผู้ดูแล หรือผู้ที่ทักเป็นกรณีที่เกี่ยวข้องเป็นผู้เยาว์ เป็นคนไร้ความสามารถ หรือ คนเสมือนไร้ความสามารถแล้วแต่กรณี

16.3. ตัวแทนของนิติบุคคลจำนวนหนึ่งคน ในกรณีที่มีนิติบุคคลเป็นเจ้าของร่วมในกรณีที่จะขอจดทะเบียนสิทธิการถือครองที่ดินเป็นเจ้าของร่วมหลายคน ไม่สามารถแสดงตนเป็นกรรมการจำนวนหนึ่งคน

ข้อ 17. กระบวนการขงกฏการที่จากคำแห่งตามวรรคสองแล้ว อาจพ้นจากตำแหน่งได้เมื่การต่อไปนี้

๗๑๕๓

140

บทเพลงในพระราชนิพนธ์

คณะกรรมการการนิยามาจดหน้าที่ ดังต่อไปนี้

18.1 ความรู้และการจัดการเรียนรู้คณิตศาสตร์ รวมทั้งไปถึงออกกฎระเบียบต่างๆ ของสภาวิชาชีพ
ขอแปลของกฎหมายและข้อบังคับของสภาวิชาชีพ

๑๘.๒ ส่งผลกระทบการคมนาคมซึ่งทำหน้าที่เป็นผู้จัดการ ในการที่ผู้ผู้จัดการ หรือ ผู้จัดการไม่
มีการปฏิบัติงานได้ตามปกติได้เกินครึ่งวัน

๑.๓ จัดประชุมคณะกรรมการแห่งชาติในทุกภาคเพื่อเป็นข้อสังเกต

9.4 มีอำนาจหน้าที่กำหนดนโยบายให้ผู้จัดการเพื่อนำไปปฏิบัติ

หน่วยราชการ รัฐวิสาหกิจ และ/หรือ บุคคลภายนอก
15.5 คณะกรรมการมีอำนาจหน้าที่ในการอนุมัติการดำเนินการ
ในนามของนิติบุคคลมหาวิทยาลัย

10.6 มีอำนาจและหน้าที่อนุมัติค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น และเงินจากงบประมาณซึ่งได้พิจารณาแล้วว่ามี
 ความเป็นอันควรสมควร

18.7 มีสำนักงานวิจัยและสถิติที่มีหน่วยวิจัยแตกต่างกัน ที่เกิดขึ้นในภาคอุตสาหกรรมและนำเสนองานที่ประชุมใหญ่เข้าร่วมพิจารณา หรือคงมีโครงการที่ดำเนินการต่อไปได้ประชุมลงมติ

[illegible]

[illegible]

18.8 มีอำนาจควบคุมและตรวจสอบการบริหารนิติบุคคลอาชญาสังคมผู้ก่อการเป็นอันเนื่อง การ หรือหากงานดีก็ให้รางวัลไปตามอำนาจหน้าที่ และควรมีบทวิเศษของผู้ก่อการตามที่ได้ออกให้ไว้ หรือหากงานดีก็ให้รางวัลแก่ผู้ก่อการตามที่ได้ออกให้ไว้

18.9 มีอำนาจพิจารณาชีวิตการกระทำใด ๆ ของข้าพเจ้าว่าผิดหรือถูก และเป็นกลางแก่ทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง โดยปราศจากอคติหรือความลำเอียง การพิจารณาของข้าพเจ้าจะขึ้นอยู่กับข้อเท็จจริงที่ปรากฏอยู่เท่านั้น และข้าพเจ้าจะพิจารณาข้อเท็จจริงเหล่านั้นโดยปราศจากอคติหรือความลำเอียง

18.10 มีอำนาจเรียกประชุมใหญ่เจ้าของบริษัท

18.11 มีหน้าที่พิจารณาเรื่องอื่นๆ ที่อยู่ในขอบเขตความกฎหมายและข้อบังคับ

หมวดที่ ๕

การออกค่าใช้จ่ายของเจ้ากรม

ข้อ 19. เข้าร่วมส่งเสริมกับจัดตั้งกองทุนไปเป็นทุนหมุนเวียนสำหรับบริหารจัดการภาวะขาด
เรียนเพื่อการพัฒนา ปรับปรุงและซ่อมแซม หรือจัดซื้อทรัพย์สินกลาง โดยเรียกเก็บจากเจ้าของร่วมในวัด
และศูนย์เอนกกรรมสิทธิ์ที่ดินในอัตรา 50 บาท หัวข้อจัดเก็บบท(ก้น) จัดตารางเมตร

เงินกองทุนนิติบุคคลอาจมีวัตถุประสงค์ที่จะเปรียบเทียบกับผู้ถือหุ้นซึ่งขาดจากเจ้าของ
โครงการเท่านั้น ซึ่งเข้าข่ายโครงสร้างเรื่องเกี่ยวกับหนี้บุคคลให้วันจดทะเบียนนิติบุคคลตามวรรค
หนึ่ง และนำสิ่งนี้ไปคิดงต่อไป

ข้อ 20. เจ้าของร่วมแต่ละรายจะต้องออกค่าใช้จ่าย ดังต่อไปนี้

“ถ้าใช้ยาประเภท ก.” เข้าช่องท้องจะต้องงายตามส่วนหน้าประโยชน์ที่ได้คือท้องจะยุบลงตามองเห็นการอักเสบและการให้ยา การทำให้ยาเป็นการไปเกาะเฉพาะท้องจะได้ให้จำนวนน้อยเป็นปริมาณ หรือการผูกมัดในเฉพาะท้องจะมีประสิทธิภาพ ประโยชน์ที่ได้คือส่วนกลางบางส่วนในการเฉพาะยา

การทำให้ยาเป็นการไปบริเวณที่เป็นคือทำให้ความละเอียดตามที่เป็นที่ร้ายที่สุดของจุดนั้น

“ค่าใช้จ่ายประเภท น.” เจ้าของร่วมต้องร่วมกันออกค่าใช้จ่ายส่วนกลางในแต่ละเดือนไปไม่เกิน 100,00 บาท (หนึ่งแสนบาท) ต่ออัตราส่วนกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินกลาง 1 ส่วน ไม่เกิน 60.00 บาทต่อตาราง โดยชำระล่วงหน้า 10 เดือน นับแต่วันจดทะเบียนรับโอนกรรมสิทธิ์ในที่สุด และครั้งต่อไปชำระล่วงหน้า ๕

อัตราที่กำหนดไว้ข้างบนเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมทางสภาพเศรษฐกิจซึ่งจะต้องได้รับความ
รอบคอบจากคณะกรรมการ และ/หรือที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วม

ข้อ 21. เจ้าของห้องชุดที่อยู่ในทะเบียนห้องชุดต้องชำระค่าใช้บริการสาธารณะ โภค และค่าใช้
บริการเฉพาะส่วน เช่น ค่าไฟฟ้าประปา หรือค่าใช้บริการสิ่งอำนวยความสะดวก เป็นต้น ตามที่แจ้งจากอัตรการ
บริการอาคารชุด หรือที่ประชุมคณะกรรมการ และวิธีที่มีประสิทธิผลกำหนด

ข้อ 25. ใช้ส่วนแบ่งที่จะมาใช้ขายตามข้อ 20 และ 21 นับตั้งแต่วันที่จดทะเบียนการค้าฯ ชุด หรือ วัน
การเลิกให้ข้อชุด และจะต้องชำระค่าใช้จ่ายตามข้อ 15 นับแต่วันที่ได้รับทราบการแจ้งจากนิติบุคคลออกการ

๑๖-๒3. ในการนี้ที่เจ้าของห้องผลิตปุ๋ยจะเข้าไปช่วยด้วยกล่าว เจ้าของห้องกล่าว เจ้าของห้องกล่าว

23.1 ต้องยื่นบัตรขอชำระเงินค่าบอกกล่าววงถามให้แก่นิติบุคคลอาสารัฐคดีและ 600.00 บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน) ต่อการพินัยหนึ่งครั้ง

3 10 977 97

U. S. DEPARTMENT OF AGRICULTURE
BUREAU OF PLANT INDUSTRY
WASHINGTON, D. C.

1. *Journal of the American Medical Association*, 1997; 277: 1001-1005.

ข้อ 23.2 กรณีที่ผู้จัดการพบความจำเป็น แล้วขอหรือเสนอจากต้องปฏิบัติของประจำทางตาม

ข้อ 24. ในการที่มีพฤติการณ์เช่น ขาดเงินและทรัพย์สินสำหรับส่วนเพื่อจัดการทางภาษีฯ ของแบบ
ข้อ 24. ในการที่มีพฤติการณ์เช่น ขาดเงินและทรัพย์สินสำหรับส่วนเพื่อจัดการทางภาษีฯ ของแบบ

[illegible]

ข้อ 26. กรณีที่ค่าทางเศรษฐกิจของสินทรัพย์หมดค่าแล้วหรือจะสูญไปทันทีเพื่อที่หน่วจะทำการก่อสร้างอาคารชุดใหม่ต่อไป ในกรณีนี้ผู้มีสิทธิสร้างผู้ใดคนหนึ่งเสนอขอถอนกรรมกรรมจะถือว่า

ในภาคที่มีขีดจำกัดสูงยิ่งเป็นการเลือกทางสุด ให้ผู้คัดค้านเห็นชอบของคณะกรรมการเสนอ
ของสังคมก็ประชุมไปเพื่อเลือกทางสุด โดยให้ผู้คัดค้านหรือคณะกรรมการเฉลี่ยเงินที่ได้รับจากบริษัท
และ/หรือ รวมทั้งข้าราชการชั้นพระราชมัญชีพิจารณาให้ผู้คัดค้านได้เข้าร่วมตามอัตราแห่งที่เจ้าของร่วม
จะขายมีการผลิตขึ้นในทวีปด้วยกลางแห่งที่

ข้อ 27. เพื่อประโยชน์ในการบังคับชำระหนี้กันเกิดจากค่าใช้จ่าย ให้นิติบุคคลยกอากรที่มีปริมาณ

新刊

27.1. บุคลิกภาพเกี่ยวกับค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการบริหารส่วนรวม และที่เกิดขึ้นจากเครื่องมือ
“ของ” คือ มีค่าใช้จ่ายส่วนรวมกันตามส่วนประโชชน์ของบุคคลที่เป็นบุคลิกภาพที่มีอยู่เหนือ
บุคลิกภาพที่เข้าของบุคคลที่นำมาใช้เพื่อจุดตน

27.2 บริษัทที่เกี่ยวกับค้าขาย ทำการซื้อ และขายที่เกิดจากการซื้อเข้ามา และการ

ทำหน้าที่สอน

၁၁၁၁၁၁၁၁

การเพื่อการเพิ่มผลผลิตหรือต้นทุนของเกษตรกร

ALL 11 19 07 11 37

[illegible]

1556

100

Mission Statement

ข้อ 28. อาภาฯ จะเป็นผู้ดูแลที่กฎหมายมีไว้เป็นบุคคลสำหรับจัดการสิทธิขั้นสูง
 ชุดได้เปรียบกับสิ่งที่ไม่เกิดขึ้นร้อยละ 49 (สี่สิบเก้า) ของเนื้อหาทั้งหมดในเอกสารชุดเฉพาะที่ขอจด
 ทะเบียนอาหารชุด

ในการนี้ที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงกฎหมายเกี่ยวกับอัตราหรือองค์ประกอบค่าจ้าง หรือสิทธิประโยชน์ตามกฎหมายเกี่ยวกับอัตราหรือองค์ประกอบค่าจ้าง เป็นไปตามกฎหมายใหม่ และให้บุคคลซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นบุคคลจ้างตัว ให้ส่วนการจ้างดังกล่าวเป็นไปตามกฎหมายใหม่ และให้ผู้มีการเลิกจ้างหรือการขาดไปจากการจ้างเปลี่ยนแปลงให้ถูกต้องด้วย

ข้อ 29. จนด่างดำและฉีกขาดซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นเหตุจำเป็น 28 อาจถือกรรมสิทธิ์ได้ถ้าเป็นคนต่างด้าวและนิติบุคคลดังนี้

29.1 บุคคลซึ่งได้รับอนุญาตให้ขึ้นเครื่องบินในราชอาณาจักรตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง

29.2 บุคคลซึ่งได้รับอนุญาตให้เข้ามาในราชอาณาจักรตามกฎหมาย ว่าด้วยการส่งเสริมการ

29.3 นิธิยุคลฉายาข้อ 22 ที่ได้กำหนดไว้ในมาตรา 97 และ 98 แห่งประมวลกฎหมายที่ดิน

29.4 ศึกษาคณะซึ่งเป็นคนต่างศาสนาของคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 281 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน 2515 และได้รับคำสั่งเสริมการรณรงค์ความก้าวหน้าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

28.5 บุคคลหรือนิติบุคคลที่กฎหมายว่าด้วยใบตราต่างประเทศ เข้ามาในราชอาณาจักร หรือถอนเงินจากบัญชีเงินฝากของบุคคลที่มีถิ่นที่อยู่นอกประเทศ หรือถอนเงินจากบัญชีเงินฝากใบตราต่างประเทศ

ข้อ 30. การถือกรรมสิทธิ์ของบุคคล หรือมีบุคคล ซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นคนต่างด้าว นอกจากที่ตราไว้

ਅਮਰਜੀਤ ਸਿੰਘ

การให้บริการสุขภาพ

ข้อ 31. การจัดการ และการใช้ประโยชน์ของพื้นที่ของรัฐ หรือบุคคลที่จ้าง
ให้ดูแลรักษา หรือมอบหมายให้รับผิดชอบ ซึ่งจะทำให้ความรับผิดชอบของรัฐหรือผู้
เอกชนที่จะต้องปฏิบัติดังนี้

31.1 เจ้าของห้องชุดจะใช้ห้องชุดตามที่ระบุไว้ในข้อ 3 ของข้อบังคับนี้

31.2 เจ้าของห้องชุดหรือผู้ประกอบในห้องชุด จะต้องดูแลรักษาห้องชุดและทรัพย์สินภายในห้องชุดให้อยู่ในสภาพที่ดี

[illegible]

31.4 ห้ามเปลี่ยนแปลงหรือแก้ไขข้อบัญญัติระบบเดิมกับ ระบบป้องกันภัยศึกษา และระบบบัญชาการโหดให้พร้อม และเพื่อ ระบบอื่นๆ ที่เข้าร่วมกันร่วมดำเนินการเป็น ซึ่งต้องแจ้งให้ผู้จัดการทราบและตรวจสอบก่อน และจะดำเนินการได้เมื่อได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการแล้วเท่านั้น

31.5 ห้ามนำทรัพย์สินส่วนตัวไปพบบริเวณทรัพย์สินหลวง

31.8 ห้ามรถจักรยานยนต์วิ่งเล่นในสวนสาธารณะ มัธยมต้นหรือมัธยมศึกษาตอนต้น

๑๑.๗ ห้ามมิให้ข้าราชการไปขอรับเงินเดือนทั้งทางเป็นตำแหน่งหน้าที่คงชดเชยประโยชน์

အသံအသွယ်

2

1. *What is the main purpose of the study?*
 2. *What are the research objectives?*
 3. *What is the research methodology?*
 4. *What are the results of the study?*
 5. *What are the conclusions of the study?*
 6. *What are the limitations of the study?*
 7. *What are the implications of the study?*
 8. *What are the future research directions?*
 9. *What are the contributions of the study?*
 10. *What are the key findings of the study?*
 11. *What are the main results of the study?*
 12. *What are the primary outcomes of the study?*
 13. *What are the secondary outcomes of the study?*
 14. *What are the tertiary outcomes of the study?*
 15. *What are the quaternary outcomes of the study?*
 16. *What are the quinary outcomes of the study?*
 17. *What are the senary outcomes of the study?*
 18. *What are the septenary outcomes of the study?*
 19. *What are the octenary outcomes of the study?*
 20. *What are the nonary outcomes of the study?*
 21. *What are the decenary outcomes of the study?*
 22. *What are the undecenary outcomes of the study?*
 23. *What are the duodecenary outcomes of the study?*
 24. *What are the tredecenary outcomes of the study?*
 25. *What are the quattuordecenary outcomes of the study?*
 26. *What are the quindecenary outcomes of the study?*
 27. *What are the sexdecenary outcomes of the study?*
 28. *What are the septendecenary outcomes of the study?*
 29. *What are the octodecenary outcomes of the study?*
 30. *What are the nonodecenary outcomes of the study?*
 31. *What are the vigintenary outcomes of the study?*
 32. *What are the unvigintenary outcomes of the study?*
 33. *What are the bivigintenary outcomes of the study?*
 34. *What are the trivigintenary outcomes of the study?*
 35. *What are the quadvigintenary outcomes of the study?*
 36. *What are the quinvigintenary outcomes of the study?*
 37. *What are the sexvigintenary outcomes of the study?*
 38. *What are the septenvigintenary outcomes of the study?*
 39. *What are the octovigintenary outcomes of the study?*
 40. *What are the nonavigintenary outcomes of the study?*
 41. *What are the vigintigintenary outcomes of the study?*
 42. *What are the unvigintigintenary outcomes of the study?*
 43. *What are the bivigintigintenary outcomes of the study?*
 44. *What are the trivigintigintenary outcomes of the study?*
 45. *What are the quadvigintigintenary outcomes of the study?*
 46. *What are the quinvigintigintenary outcomes of the study?*
 47. *What are the sexvigintigintenary outcomes of the study?*
 48. *What are the septenvigintigintenary outcomes of the study?*
 49. *What are the octovigintigintenary outcomes of the study?*
 50. *What are the nonavigintigintenary outcomes of the study?*
 51. *What are the vigintigintigintenary outcomes of the study?*
 52. *What are the unvigintigintigintenary outcomes of the study?*
 53. *What are the bivigintigintigintenary outcomes of the study?*
 54. *What are the trivigintigintigintenary outcomes of the study?*
 55. *What are the quadvigintigintigintenary outcomes of the study?*
 56. *What are the quinvigintigintigintenary outcomes of the study?*
 57. *What are the sexvigintigintigintenary outcomes of the study?*
 58. *What are the septenvigintigintigintenary outcomes of the study?*
 59. *What are the octovigintigintigintenary outcomes of the study?*
 60. *What are the nonavigintigintigintenary outcomes of the study?*
 61. *What are the vigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 62. *What are the unvigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 63. *What are the bivigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 64. *What are the trivigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 65. *What are the quadvigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 66. *What are the quinvigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 67. *What are the sexvigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 68. *What are the septenvigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 69. *What are the octovigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 70. *What are the nonavigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 71. *What are the vigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 72. *What are the unvigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 73. *What are the bivigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 74. *What are the trivigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 75. *What are the quadvigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 76. *What are the quinvigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 77. *What are the sexvigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 78. *What are the septenvigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 79. *What are the octovigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 80. *What are the nonavigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 81. *What are the vigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 82. *What are the unvigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 83. *What are the bivigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 84. *What are the trivigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 85. *What are the quadvigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 86. *What are the quinvigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 87. *What are the sexvigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 88. *What are the septenvigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 89. *What are the octovigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 90. *What are the nonavigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 91. *What are the vigintigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 92. *What are the unvigintigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 93. *What are the bivigintigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 94. *What are the trivigintigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 95. *What are the quadvigintigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 96. *What are the quinvigintigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 97. *What are the sexvigintigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 98. *What are the septenvigintigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 99. *What are the octovigintigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*
 100. *What are the nonavigintigintigintigintigintigintigintenary outcomes of the study?*

1000

1967 H. H. 231

100

1000

F

ข้อ 32. การออกเช็คแลกหรือใบมอบเงินไปในเรื่องต่อไปนี้ ถือว่าเป็นการเปลี่ยนใจ
สภาพภายนอกหรือเข้าของห้องชุด หรือผู้รับเช็คโดยเหตุดำเนินการได้ เว้นแต่จะได้รับความเห็นชอบ
จากที่ประชุมเจ้าของร่วม

32.1 การติดตั้งปรับปรุงเปลี่ยนแปลงวัสดุอุปกรณ์ประเบียง กระฉอกที่เป็นแผ่นกันนอกอาคาร หรือแผ่นกันแดดอาคาร หรือ แผ่นกันแดดทางเดินร่วม

32.2 การเปลี่ยนแปลงสิ่งของกะฉิก หรือแผ่นด้านนอกห้องชุดหรือมีเจ้านิติทางเดินร่วม

32.3 การติดตั้งแยกอากาศที่ หรือจากรับต้วยภาพต่างๆ หมอบเห็นได้จากภายนอกห้องชุด

ข้อ 33. เจ้าอาวาสหรือผู้ที่มีสิทธิ์ในสิ่งของสังฆวิเสส เช่น สุนัข แมว เป็นต้น ไม่ได้อะยะดังจะอุบาสัตว์ไว้เองแต่ยก

มหาวิทยาลัย ๑

การจัดทำทรัพย์สินส่วนกลาง

ข้อ 34. การจัดการทรัพย์สินทางปัญญา ให้ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการเป็นผู้จัดการงานด้าน และขึ้นกับมติที่ประชุมในเบื้องต้น การดำเนินการ โดยรวมคือการออกกฎข้อบังคับ บทเฉพาะกาล ข้อตกลงแบบหรือกับทั้งกับบุคคลอื่น ๆ โดยทั่วไป การจัดระบบความปลอดภัยต่าง ๆ วิทยาสมาคม ตลอดจนการเข้า - ออก และการจัดการอื่นๆ ตามความจำเป็น รวมทั้งการจ้างพนักงาน จ้างผู้ดำเนินการต่างๆ และกำหนดเงินเดือนให้ใช้ตามที่สมควรในกรณีนั้นๆ

ข้อ ๖๕. ในกรณีที่ยกเลิกการชดเชยค่าเสียหายบางส่วนตามกฎหมายว่าด้วยการเป็นสื่อสิทธิทรัพย์สิน ให้
เจ้าของทรัพย์สินซึ่งถูกยกเลิกสื่อสิทธิให้ทรัพย์สินบางส่วนแก่สื่อสิทธิการละเมิด ในกรณีนี้ให้สื่อสิทธิโดยความ
ยินยอมของเจ้าของทรัพย์สินซึ่งถูกยกเลิกสื่อสิทธิไม่ถูกยกเลิกการร่วมกันคิดอัตราค่าชดเชยของเจ้าของทรัพย์สิน
ในขอบเขตและการจัดการ ให้เจ้าของทรัพย์สินซึ่งไม่ถูกยกเลิกการร่วมกันคิดอัตราค่าชดเชยของเจ้าของทรัพย์สิน
ซึ่งได้ยกเลิกแล้ว ทั้งนี้โดยมีค่าส่วนที่เจ้าของทรัพย์สินละเมิดสื่อสิทธิให้ทรัพย์สินบางส่วนแก่
สื่อสิทธิในอีกกว่า

အမတ် ၁၀

การใส่หน้ากากอนามัย

ข้อ 30. ให้ผู้จัดการนิติบุคคลออกใบขอความเห็นชอบคณะกรรมการเป็นผู้ควบคุมให้เข้าของร่วม

30.1 ให้เจ้าของร่วมหรือบุคคลใด ให้ทรัพย์สินส่วนกลางให้คนที่ไม่ใช่สมาชิกมาใช้ประโยชน์ร่วมกันและเวลาการใช้ประโยชน์ร่วมกันนี้ใช้สำหรับการจัดการและควบคุมดูแลใช้จัดการ หากเจ้าของร่วมหรือบุคคลใด ที่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของร่วมดังกล่าวไปใช้ไม่ได้ดังที่ควรจะเป็น หรือเกิดข้อพิพาทขึ้นไม่ให้อาจารย์ร่วมหรือบุคคลอื่น ให้ทรัพย์สินส่วนกลางให้คนที่จะได้ใช้ประโยชน์ร่วมกัน

362 ห้ามมิให้ข้าราชการของเจ้าพระยาหมื่นบุคคละยก ที่ได้รับอนุญาตเข้ามาในเขตการทูตให้รถ
ไปใช้สถานที่ที่ไม่เกี่ยวข้องด้วยรถประจำตัวในกรณีเข้ามามีอำนาจในเขตการทูตที่ จะ
เดินทางต่อไปตามที่ได้ตามที่เห็นสมควร

30.3 ห้ามมิให้บุคคลใด ที่มิได้รับอนุญาตให้ใช้ทรัพย์สินกลางนอกจะได้นำ
ออกจากร้านของห้างสรรพสินค้าหรือผู้ใดก็ตาม เพื่อใช้ในการโฆษณาและอื่นใดนอกเหนือสิทธิที่จะไม่รวมบุคคล
ที่ 14 จาก 37

အမှတ် ၁၄ ဧက ၁၃

— 4 — D. A. 251

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

21.8 ห้ามตกม้าหรือพลาดสิ่งของเหนือศีรษะไปยังก้นตก

31.9 ห้ามก่อสร้างรั้วกั้นและ ต่อเติม ประตูระบับป้องกันขุด รวมทั้งการติดตั้งอุปกรณ์

31.10 การตัดสินใจดำเนินการนี้โดยของทั้งหมดจะต้องไม่เป็นส่วนแหวขาด และ/หรือ ขอบเขตห้อง

31.14 เจ้าของห้องชุดหรือผู้ใช้ประโยชน์ยังชุดที่มีความประสงค์แปลงแก้ไข หรือต่อ

เชิงนิเวศของแหล่งท่องเที่ยว จะต้องส่งเสริมและสนับสนุนให้มีการตรวจสอบกันตาม 7 วัน และผู้จัดการของอุทยานฯ ได้เคยเมื่อได้ตรวจสอบแล้วเห็นว่าไม่กระทบกระเทือนต่อโครงสร้างระบบป้องกันสัตว์ป่า และระบบสารสนเทศอื่นๆ หรือไม่มีการเปลี่ยนแปลงสภาพนิเวศวิทยาใดๆ และหรือ ไม่ทำให้เกิดระบบที่ยังคงต้องเผชิญกับผลกระทบ

31.12 ก่อนหรือระหว่างดำเนินการหรือข้อชุด หรือผู้ให้ประโยชน์ของชุดจะต้องปฏิบัติตาม

31.13 ห้ามนำวัสดุอุปกรณ์การก่อสร้างมาวางไว้ในบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง

31.14 ห้ามมิว่าเศษวัสดุกลบฝังและตากแห้งทิ้งลงในช่องขยะหรือถังขยะกองรวมซึ่งอยู่โดยรอบและต้องนำออกไปทิ้งแยกต่างหาก

31.15 เช่าชุดห้องชุดหรือใช้ประโยชน์ห้องชุด ซึ่งมิยอมให้เข้าทำนองเช่าหรือเช่าซื้อ จัดการ หรือเข้าทำจัดการควบคุม และซ่อมแซมแก่ไปในลักษณะที่เกินกลาง หรือห้องชุดข้างเคียงเสียหาย หรือมีผลเป็นเหตุให้เสื่อมค่าหรือเสียหายแก่ทรัพย์สินของบุคคลอื่นในท้องถิ่นแล้วตามพรพจน ประเด็นตรวจสอบโดยนัยแล้วว่า การเช่าชุดห้องชุดหรือใช้ประโยชน์ห้องชุด ซึ่งมิยอมให้เข้าทำนองเช่าหรือเช่าซื้อ จัดการ หรือเข้าทำจัดการควบคุม และซ่อมแซมแก่ไปในลักษณะที่เกินกลาง หรือห้องชุดข้างเคียงเสียหาย หรือมีผลเป็นเหตุให้เสื่อมค่าหรือเสียหายแก่ทรัพย์สินของบุคคลอื่นในท้องถิ่นแล้วตามพรพจน เป็นการเช่าหรือเช่าซื้อชุดห้องชุดซึ่งต้องอาศัยการยอมเป็นเหตุให้เสื่อมค่าหรือเสียหายแก่ทรัพย์สินของบุคคลอื่นในท้องถิ่นแล้วตามพรพจนหรือไม่เป็นสำคัญ

3.1.8. เข้าหาห้องสมุดหรือได้รับประโยชน์ ต้องรับผิดชอบตามสัญญาแต่ยกเว้นค่าหนังสือ
จากทางกลาง และฟรีหนังสือห้องสมุดที่เป็นหนังสือที่พิมพ์และนำส่งมาซึ่งมาจากห้องสมุดแห่ง
ห้องสมุดด้วยกัน หรือการเปลี่ยนแปลงที่เป็นระบบบริหารทั่วโลก และระบบป้องกันภัย และ/หรือ ความ
เสียหายที่เกิดจากห้องสมุดนั้นเป็นเหตุ

31.17 ห้ามเจ้าครองทั้งชุดหรือใส่ไปยบเยนทั้งชุด ประกอบอาหารในห้องชุดโดยใช้เรือเพลิง

31.10 เจ้าชายห้องชุดหรือผู้ใส่ปะโปะไปชนห้องชุดจะได้พื้นที่จอดรถเพื่อการขึ้นไม้ได้ นอก จากนี้ผู้

[illegible]

๑1.๒๐ เพื่อรองรับจุดแข็งที่ความประสงค์ที่จะทำการโอนกรรมสิทธิ์ห้องชุดให้บุคคลอื่น ส่วนนี้จะขอ
เพื่อประโยชน์ของสาธารณะให้เข้าช่วยเหลือส่วนกลางตามพระราชบัญญัติอาคารชุด จากผู้จัดการอาคารชุด
อาคารชุดรวมทั้งเจ้าของห้อง และสถานที่ติดต่อขอรับใบโอนการรวมส่วนห้องในใบ
๗ ๗ ๗

3.1.21 กฎระเบียบต่างๆ ตามข้อบังคับนี้ ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการ เพื่อที่จะประชุมใหญ่เข้าทางที่จะขอแก้ไขเพิ่มเติม หรือแก้ไขให้ความเหมาะสมโดยการประชุมประจำปีหรือ

7519 974 87

1. *Journal of the American Medical Association*, 1997; 278: 1039-1044.

100

ใจ ที่ไม่ถูกพบ หรือประพุดด้วยภาพหรือกระทำการอื่นใดที่ไม่เหมาะสม หรือขัดต่อข้อบังคับ หรือกฎหมาย ในกรณีเช่นนี้ให้ผู้จัดการมีอำนาจเด็ดขาดในการวินิจฉัย และห้ามมิให้บุคคลนั้นเข้ามาในอาคาร หรือใช้ทรัพย์สิน ส่วนกลางตลอดจนมีอำนาจเชิญให้บุคคลนั้นออกไปจากอาคารชุด

36.4 ห้ามมิให้บุคคลใดๆ ที่เป็นโรคติดต่อร้ายแรงใช้บริการในทรัพย์สินส่วนกลาง
36.5 กฎระเบียบต่างๆ ตามข้อบังคับนี้ ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการอาคารชุด จะออกเพิ่มเติม หรือแก้ไขได้ตามความเห็นชอบของคณะกรรมการอาคารชุด

36.6 หากเจ้าของร่วมหรือบริวาร หรือผู้ที่ได้รับอนุญาตไปปฏิบัติงานยังมีบังคับให้ บุคคลโดยผู้จัดการมีอำนาจดำเนินการในฐานผู้เสียหาย หรือแทนผู้เสียหายโดยการแจ้งความฟ้องร้องผู้ฝ่าฝืนให้ ปฏิบัติตามข้อบังคับ และ/หรือขอใช้สิทธิขอโทษที่เกิดขึ้นได้

36.7 เจ้าของร่วมแต่ละราย มีสิทธิร้องขอคืนเงินค่าแห่งที่กำหนดให้แล้วได้ตามสิทธิของเจ้าของร่วมนั้นๆ ที่มิได้บุคคลเป็นผู้กำหนด และจะเปลี่ยนแปลงค่าแห่งไม่ได้ เว้นแต่จะได้รับความยินยอมจากนิติบุคคล อาคารชุด

หมวดที่ 11

อัตราส่วนการมีกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนกลางของเจ้าของร่วม

ลำดับ	ชั้น	ยูนิต		เลขที่ห้องชุด	อัตราส่วนทรัพย์สิน ส่วนกลาง / 100 ส่วน
1	4	4B 1		1559/2	0.34
2	4	4B 2		1559/3	0.25
3	4	4C 1		1559/4	0.14
4	4	4C 2		1559/5	0.11
5	4	4D 1		1559/6	0.20
6	4	4D 2		1559/7	0.20
7	6	6B 1		1559/8	0.35
8	6	6B 2		1559/9	0.34
9	6	6C 1		1559/10	0.12
10	6	6C 2		1559/11	0.09
11	6	6D 1		1559/12	0.20
12	6	6D 2		1559/13	0.20
13	6	6B 1		1559/14	0.35
14	6	6B 2		1559/15	0.34

15	6	6C 1	1559/16	0.11
16	6	6C 2	1559/17	0.09
17	6	6D 1	1559/18	0.20
18	6	6D 2	1559/19	0.15
19	7	7B 1	1559/20	0.31
20	7	7B 2	1559/21	0.35
21	7	7C 1	1559/22	0.13
22	7	7C 2	1559/23	0.10
23	7	7D 1	1559/24	0.19
24	7	7D 2	1559/25	0.20
25	8	8B 1	1559/26	0.36
26	8	8B 2	1559/27	0.36
27	8	8C 1	1559/28	0.12
28	8	8C 2	1559/29	0.10
29	8	8D 1	1559/30	0.14
30	8	8D 2	1559/31	0.21
31	9	9B 1	1559/32	0.30
32	9	9B 2	1559/33	0.36
33	9	9C 1	1559/34	0.12
34	9	9C 2	1559/35	0.11
35	9	9D 1	1559/36	0.17
36	9	9D 2	1559/37	0.15
37	10	10B 1	1559/38	0.33
38	10	10B 2	1559/39	0.31
39	10	10C 1	1559/40	0.12
40	10	10C 2	1559/41	0.12

41	10	10D 1	1559/42	0.18
42	10	10D 2	1559/43	0.21
43	11	11B 1	1559/44	0.29
44	11	11B 2	1559/45	0.36
45	11	11C 1	1559/46	0.12
46	11	11C 2	1559/47	0.13
47	11	11D 1	1559/48	0.18
48	11	11D 2	1559/49	0.21
49	12	12B 1	1559/50	0.25
50	12	12B 2	1559/51	0.28
51	12	12C 1	1559/52	0.11
52	12	12C 2	1559/53	0.11
53	12	12D 1	1559/54	0.16
54	12	12D 2	1559/55	0.18
55	12A	12A B1	1559/56	0.26
56	12A	12A B2	1559/57	0.37
57	12A	12A C1	1559/58	0.11
58	12A	12A C2	1559/59	0.11
59	12A	12A D1	1559/60	0.17
60	12A	12A D2	1559/61	0.21
61	14	14B 1	1559/62	0.26
62	14	14B 2	1559/63	0.27
63	14	14C 1	1559/64	0.10
64	14	14C 2	1559/65	0.12
65	14	14D 1	1559/66	0.18
66	14	14D 2	1559/67	0.21

หน้า 17 จาก 37

หน้า 18 จาก 37

- 8.3.0. 2551

67	15	15B 1	1559/68	0.24
68	15	15B 2	1559/69	0.28
69	15	15C 1	1559/70	0.09
70	15	15C 2	1559/71	0.11
71	15	15D 1	1559/72	0.21
72	15	15D 2	1559/73	0.18
73	16	16A1+16A2	1559/74	0.70
74	16	16C 1	1559/75	0.09
75	16	16C 2	1559/76	0.09
76	16	16D 1	1559/77	0.18
77	16	16D 2	1559/78	0.19
78	17	17A 1	1559/79	0.37
79	17	17A 2	1559/80	0.43
80	17	17C 1	1559/81	0.09
81	17	17C 2	1559/82	0.12
82	17	17D 1	1559/83	0.16
83	17	17D 2	1559/84	0.17
84	18	18A 1	1559/85	0.27
85	18	18A 2	1559/86	0.34
86	18	18C 1	1559/87	0.09
87	18	18C 2	1559/88	0.11
88	18	18D 1	1559/89	0.17
89	18	18D 2	1559/90	0.18
90	19	19A 1	1559/91	0.27
91	19	19A 2	1559/92	0.36
92	19	19C 1	1559/93	0.09

93	19	19C 2	1559/94	0.09
94	19	19D 1	1559/95	0.18
95	19	19D 2	1559/96	0.18
96	20	20A1+20A2	1559/97	0.56
97	20	20C 1	1559/98	0.12
98	20	20C 2	1559/99	0.14
99	20	20D 1	1559/100	0.22
100	20	20D 2	1559/101	0.18
101	21	21A 1	1559/102	0.35
102	21	21A 2	1559/103	0.35
103	21	21C 1	1559/104	0.09
104	21	21C 2	1559/105	0.12
105	21	21D 1	1559/106	0.17
106	21	21D 2	1559/107	0.15
107	22	22A 1	1559/108	0.37
108	22	22A 2	1559/109	0.43
109	22	22C 1	1559/110	0.09
110	22	22C 2	1559/111	0.12
111	22	22D 1	1559/112	0.17
112	22	22D 2	1559/113	0.19
113	23	23A 1	1559/114	0.32
114	23	23A 2	1559/115	0.36
115	23	23C 1	1559/116	0.10
116	23	23C 2	1559/117	0.11
117	23	23D 1	1559/118	0.16
118	23	23D 2	1559/119	0.20

หน้า 18 จาก 37

นาย อภิสิทธิ์ อภิสิทธิ์กุล

อ.อ.อ. 255

เจ้าหน้าที่

119	24	24A 1	1559/120	0.32
120	24	24A 2	1559/121	0.44
121	24	24C 1	1559/122	0.10
122	24	24C 2	1559/123	0.12
123	24	24D 1	1559/124	0.22
124	24	24D 2	1559/125	0.18
125	25	25A1+25A2	1559/126	0.88
126	25	25C 1	1559/127	0.09
127	25	25C 2	1559/128	0.11
128	25	25D 1	1559/129	0.17
129	25	25D 2	1559/130	0.17
130	26	26A1+26A2	1559/131	0.72
131	26	26C 1	1559/132	0.12
132	26	26C 2	1559/133	0.12
133	26	26D 1	1559/134	0.17
134	26	26D 2	1559/135	0.19
135	27	27A 1	1559/136	0.32
136	27	27A 2	1559/137	0.37
137	27	27C 1	1559/138	0.13
138	27	27C 2	1559/139	0.12
139	27	27D 1	1559/140	0.18
140	27	27D 2	1559/141	0.16
141	28	28B 1	1559/142	0.29
142	28	28B 2	1559/143	0.36
143	28	28C 1	1559/144	0.13
144	28	28C 2	1559/145	0.13

หน้า 30 จาก 37

นาย อภิสิทธิ์ อภิสิทธิ์กุล

อ.อ.อ. 255

เจ้าหน้าที่

145	28	28D 1	1559/146	0.17	171	33	33B 1	1559/172	0.27
146	28	28D 2	1559/147	0.20	172	33	33B 2	1559/173	0.40
147	29	29B 1	1559/148	0.29	173	33	33C 1	1559/174	0.18
148	29	29B 2	1559/149	0.39	174	33	33C 2	1559/175	0.14
149	29	29C 1	1559/150	0.13	175	33	33D 1	1559/176	0.23
150	29	29C 2	1559/151	0.13	176	33	33D 2	1559/177	0.23
151	29	29D 1	1559/152	0.19	177	34	34B 1	1559/178	0.29
152	29	29D 2	1559/153	0.19	178	34	34B 2	1559/179	0.41
153	30	30B 1	1559/154	0.29	179	34	34C 1	1559/180	0.18
154	30	30B 2	1559/155	0.39	180	34	34C 2	1559/181	0.14
155	30	30C 1	1559/156	0.14	181	34	34D 1	1559/182	0.24
156	30	30C 2	1559/157	0.14	182	34	34D 2	1559/183	0.18
157	30	30D 1	1559/158	0.23	183	35	35B 1	1559/184	0.37
158	30	30D 2	1559/159	0.20	184	35	35B 2	1559/185	0.41
159	31	31B 1	1559/160	0.31	185	35	35C 1	1559/186	0.16
160	31	31B 2	1559/161	0.40	186	35	35C 2	1559/187	0.14
161	31	31C 1	1559/162	0.14	187	35	35D 1	1559/188	0.24
162	31	31C 2	1559/163	0.13	188	35	35D 2	1559/189	0.24
163	31	31D 1	1559/164	0.18	189	36	36B 1	1559/190	0.27
164	31	31D 2	1559/165	0.19	190	36	36B 2	1559/191	0.41
166	32	32B 1	1559/166	0.34	191	36	36C 1	1559/192	0.17
166	32	32B 2	1559/167	0.40	192	36	36C 2	1559/193	0.15
167	32	32C 1	1559/168	0.17	193	36	36D 1	1559/194	0.24
168	32	32C 2	1559/169	0.14	194	36	36D 2	1559/195	0.22
169	32	32D 1	1559/170	0.20	195	37	37B 1	1559/196	0.33
170	32	32D 2	1559/171	0.23	196	37	37B 2	1559/197	0.39

หน้า 21 จาก 37

หน้า 22 จาก 37

หน้า 23 จาก 37

หน้า 24 จาก 37

หน้า 25 จาก 37

197	37	37C 1	1559/198	0.18	223	41	41D 1	1559/224	0.24
198	37	37C 2	1559/199	0.17	224	41	41D 2	1559/225	0.24
199	37	37D 1	1559/200	0.24	225	42	42A 1	1559/226	0.40
200	37	37D 2	1559/201	0.21	226	42	42A 2	1559/227	0.40
201	38	38B 1	1559/202	0.33	227	42	42C 1	1559/228	0.13
202	38	38B 2	1559/203	0.34	228	42	42C 2	1559/229	0.15
203	38	38C 1	1559/204	0.17	229	42	42D 1	1559/230	0.19
204	38	38C 2	1559/205	0.15	230	42	42D 2	1559/231	0.25
205	38	38D 1	1559/206	0.21	231	43	43A 1	1559/232	0.43
206	38	38D 2	1559/207	0.24	232	43	43A 2	1559/233	0.49
207	39	39B 1	1559/208	0.29	233	43	43C 1	1559/234	0.15
208	39	39B 2	1559/209	0.38	234	43	43C 2	1559/235	0.15
209	39	39C 1	1559/210	0.17	235	43	43D 1	1559/236	0.20
210	39	39C 2	1559/211	0.15	236	43	43D 2	1559/237	0.25
211	39	39D 1	1559/212	0.24	237	44	44A 1	1559/238	0.43
212	39	39D 2	1559/213	0.24	238	44	44A 2	1559/239	0.50
213	40	40A 1	1559/214	0.43	239	44	44C 1	1559/240	0.10
214	40	40A 2	1559/215	0.40	240	44	44C 2	1559/241	0.10
215	40	40C 1	1559/216	0.15	241	44	44D 1	1559/242	0.24
216	40	40C 2	1559/217	0.15	242	44	44D 2	1559/243	0.25
217	40	40D 1	1559/218	0.22	243	45	45A 1	1559/244	0.43
218	40	40D 2	1559/219	0.24	244	45	45A 2	1559/245	0.50
219	41	41A 1	1559/220	0.38	245	45	45C 1	1559/246	0.15
220	41	41A 2	1559/221	0.49	246	45	45C 2	1559/247	0.15
221	41	41C 1	1559/222	0.15	247	45	45D 1	1559/248	0.17
222	41	41C 2	1559/223	0.11	248	45	45D 2	1559/249	0.25

วันที่ 24 ธ.ค. 37
 251

251

หน้า 10 จาก 10

249	46	46A 1	1559/250	0.45
250	46	46A 2	1559/251	0.50
251	46	46C 1	1559/252	0.09
252	46	46C 2	1559/253	0.18
253	46	46D 1	1559/254	0.22
254	46	46D 2	1559/255	0.25
255	47	47A 1	1559/256	0.37
256	47	47A 2	1559/257	0.51
257	47	47C 1	1559/258	0.09
258	47	47C 2	1559/259	0.15
259	47	47D 1	1559/260	0.23
260	47	47D 2	1559/261	0.25
261	48	48A 1	1559/262	0.41
262	48	48A 2	1559/263	0.51
263	48	48C 1	1559/264	0.16
264	48	48C 2	1559/265	0.16
265	48	48D 1	1559/266	0.20
266	48	48D 2	1559/267	0.28
267	49	49A1+49A2	1559/268	0.77
268	49	49C 1	1559/269	0.16
269	49	49C 2	1559/270	0.17
270	49	49D1+49D2	1559/271	0.13
271	50-51	PH A1	1559/272	0.59
272	50-51	PH A2	1559/273	1.09
273	50-51	PH C1	1559/274	0.33
274	50-51	PH C2	1559/275	0.41

หน้า 28 จาก 37

หน้า 28 จาก 37

275	50-51	PH D1	1559/276	0.22
276	50-51	PH D2	1559/277	0.45
277	4	4E 2	1559/278	0.21
278	4	4F 2	1559/279	0.20
279	4	4H 2	1559/280	0.09
280	4	4I 2	1559/281	0.18
281	5	5E 1	1559/282	0.21
282	5	5E 2	1559/283	0.21
283	5	5F 1	1559/284	0.09
284	5	5F 2	1559/285	0.09
285	5	5H 1	1559/286	0.10
286	5	5H 2	1559/287	0.09
287	5	5I 1	1559/288	0.18
288	5	5I 2	1559/289	0.18
289	6	6E 1	1559/290	0.21
290	6	6E 2	1559/291	0.15
291	6	6F 1	1559/292	0.10
292	6	6F 2	1559/293	0.09
293	6	6H 1	1559/294	0.11
294	6	6H 2	1559/295	0.09
295	6	6I 1	1559/296	0.18
296	6	6I 2	1559/297	0.18
297	7	7E 1	1559/298	0.21
298	7	7E 2	1559/299	0.21
299	7	7F 1	1559/300	0.11
300	7	7F 2	1559/301	0.10

หน้า 28 จาก 37

หน้า 28 จาก 37

353	14	14E 1	1559/354	0.19
354	14	14E 2	1559/355	0.21
355	14	14F 1	1559/356	0.11
356	14	14F 2	1559/357	0.13
357	14	14G 1	1559/358	0.11
358	14	14G 2	1559/359	0.11
359	14	14H 1	1559/360	0.12
360	14	14H 2	1559/361	0.11
361	14	14I 1	1559/362	0.19
362	14	14I 2	1559/363	0.19
363	15	15E 1	1559/364	0.21
364	15	15E 2	1559/365	0.20
365	15	15F 1	1559/366	0.11
366	15	15F 2	1559/367	0.11
367	15	15G 1	1559/368	0.11
368	15	15G 2	1559/369	0.11
369	15	15H 1	1559/370	0.13
370	15	15H 2	1559/371	0.11
371	15	15I 1	1559/372	0.19
372	15	15I 2	1559/373	0.19
373	16	16E 1	1559/374	0.20
374	16	16E 2	1559/375	0.23
375	16	16F 1	1559/376	0.11
376	16	16F 2	1559/377	0.13
377	16	16G 1	1559/378	0.09
378	16	16G 2	1559/379	0.12

327	10	10I 1	1559/328	0.19
328	10	10I 2	1559/329	0.19
329	11	11E 1	1559/330	0.18
330	11	11E 2	1559/331	0.22
331	11	11F 1	1559/332	0.11
332	11	11F 2	1559/333	0.11
333	11	11H 1	1559/334	0.11
334	11	11H 2	1559/335	0.11
335	11	11I 1	1559/336	0.19
336	11	11I 2	1559/337	0.19
337	12	12E 1	1559/338	0.18
338	12	12E 2	1559/339	0.22
339	12	12F 1	1559/340	0.11
340	12	12F 2	1559/341	0.11
341	12	12H 1	1559/342	0.11
342	12	12H 2	1559/343	0.11
343	12	12I 1	1559/344	0.19
344	12	12I 2	1559/345	0.19
345	12A	12A E1	1559/346	0.20
346	12A	12A E2	1559/347	0.23
347	12A	12A F1	1559/348	0.10
348	12A	12A F2	1559/349	0.13
349	12A	12A H1	1559/350	0.13
350	12A	12A H2	1559/351	0.13
351	12A	12A I1	1559/352	0.19
352	12A	12A I2	1559/353	0.19

หน้า 28 จาก 37
 - 8 ส.ก. 2551

หน้า 28 จาก 37
 - 8 ส.ก. 2551

405	19	19F 1	1559/406	0.11	379	16	16H 1	1559/380	0.11
406	19	19F 2	1559/407	0.11	380	16	16H 2	1559/381	0.11
407	19	19G 1	1559/408	0.11	381	16	16I 1	1559/382	0.20
408	19	19G 2	1559/409	0.11	382	16	16I 2	1559/383	0.20
409	19	19H 1	1559/410	0.14	383	17	17E 1	1559/384	0.17
410	19	19H 2	1559/411	0.12	384	17	17E 2	1559/385	0.23
411	19	19I 1	1559/412	0.20	385	17	17F 1	1559/386	0.10
412	19	19I 2	1559/413	0.20	386	17	17F 2	1559/387	0.13
413	20	20E 1	1559/414	0.21	387	17	17G 1	1559/388	0.12
414	20	20E 2	1559/415	0.24	388	17	17G 2	1559/389	0.12
415	20	20F 1	1559/416	0.13	389	17	17H 1	1559/390	0.13
416	20	20F 2	1559/417	0.12	390	17	17H 2	1559/391	0.11
417	20	20G 1	1559/418	0.13	391	17	17I 1	1559/392	0.20
418	20	20G 2	1559/419	0.14	392	17	17I 2	1559/393	0.20
419	20	20H 1	1559/420	0.14	393	18	18E 1	1559/394	0.18
420	20	20H 2	1559/421	0.14	394	18	18E 2	1559/395	0.24
421	20	20I 1	1559/422	0.20	395	18	18F 1	1559/396	0.11
422	20	20I 2	1559/423	0.20	396	18	18F 2	1559/397	0.12
423	21	21E 1	1559/424	0.21	397	18	18G 1	1559/398	0.11
424	21	21E 2	1559/425	0.24	398	18	18G 2	1559/399	0.11
425	21	21F 1	1559/426	0.12	399	18	18H 1	1559/400	0.13
426	21	21F 2	1559/427	0.11	400	18	18H 2	1559/401	0.11
427	21	21G 1	1559/428	0.12	401	19	18I 1	1559/402	0.20
428	21	21G 2	1559/429	0.12	402	19	18I 2	1559/403	0.20
429	21	21H 1	1559/430	0.14	403	19	19E 1	1559/404	0.18
430	21	21H 2	1559/431	0.14	404	19	19E 2	1559/405	0.24

หน้า 31 จาก 37

2551

หน้า 30 จาก 37

301	7	7H 1	1559/302	0.11	431	21	21I 1	1559/432	0.21
302	7	7H 2	1559/303	0.10	432	21	21I 2	1559/433	0.21
303	7	7I 1	1559/304	0.18	433	22	22E 1	1559/434	0.17
304	7	7I 2	1559/305	0.18	434	22	22E 2	1559/435	0.25
305	8	8E 1	1559/306	0.20	435	22	22F 1	1559/436	0.14
306	8	8E 2	1559/307	0.22	436	22	22F 2	1559/437	0.14
307	8	8F 1	1559/308	0.10	437	22	22G 1	1559/438	0.13
308	8	8F 2	1559/309	0.10	438	22	22G 2	1559/439	0.14
309	8	8H 1	1559/310	0.11	439	22	22H 1	1559/440	0.14
310	8	8H 2	1559/311	0.10	440	22	22H 2	1559/441	0.14
311	8	8I 1	1559/312	0.18	441	22	22I 1	1559/442	0.18
312	8	8I 2	1559/313	0.18	442	22	22I 2	1559/443	0.21
313	9	9E 1	1559/314	0.18	443	23	23E 1	1559/444	0.21
314	9	9E 2	1559/315	0.22	444	23	23E 2	1559/445	0.25
315	9	9F 1	1559/316	0.11	445	23	23F 1	1559/446	0.14
316	9	9F 2	1559/317	0.11	446	23	23F 2	1559/447	0.14
317	9	9H 1	1559/318	0.11	447	23	23G 1	1559/448	0.13
318	9	9H 2	1559/319	0.10	448	23	23G 2	1559/449	0.15
319	9	9I 1	1559/320	0.16	449	23	23H 1	1559/450	0.14
320	9	9I 2	1559/321	0.16	450	23	23H 2	1559/451	0.14
321	10	10E 1	1559/322	0.20	451	23	23I 1	1559/452	0.21
322	10	10E 2	1559/323	0.22	452	23	23I 2	1559/453	0.21
323	10	10F 1	1559/324	0.10	453	24	24E 1	1559/454	0.21
324	10	10F 2	1559/325	0.10	454	24	24E 2	1559/455	0.25
325	10	10H 1	1559/326	0.12	455	24	24F 1	1559/456	0.14
326	10	10H 2	1559/327	0.10	456	24	24F 2	1559/457	0.14

หน้า 37 จาก 37

หน้า 37 จาก 37

หน้า 37 จาก 37

457	24	24G 1	1559/458	0.14
458	24	24G 2	1559/459	0.15
459	24	24H 1	1559/460	0.13
460	24	24H 2	1559/461	0.14
461	24	24I 1	1559/462	0.21
462	24	24I 2	1559/463	0.21
463	25	25E 1	1559/464	0.21
464	25	25E 2	1559/465	0.25
465	25	25F 1	1559/466	0.10
466	25	25F 2	1559/467	0.14
467	25	25G 1	1559/468	0.13
468	25	25G 2	1559/469	0.15
469	25	25H 1	1559/470	0.13
470	25	25H 2	1559/471	0.14
471	25	25I 1	1559/472	0.22
472	25	25I 2	1559/473	0.22
473	26-27	PH E1	1559/474	0.80
474	26-27	PH E2	1559/475	0.80
475	26-27	PH G1	1559/476	0.33
476	26-27	PH G2	1559/477	0.33
477	26-27	PH H1	1559/478	0.15
478	26-27	PH H2	1559/479	0.15
479	26-27	PH I1	1559/480	0.23
480	26-27	PH I2	1559/481	0.23
				100.00

หมวดที่ 12

การประชุมใหญ่ การประชุมคณะกรรมการ และ การออกเสียงลงมติ

ข้อ 37. ให้มีการประชุมสามัญพร้อมทั้งมติเริ่มเกี่ยวกับการประชุมใหญ่สามัญซึ่งต้องจัดให้มีขึ้นภายใน 6 เดือน นับตั้งแต่วันที่ได้จดทะเบียนนิติบุคคลอาคารชุด เพื่อแสดงมติคณะกรรมการ และ พิจารณาให้ความเห็นชอบข้อบังคับ และ ผู้จัดการที่จะทะเบียนสถานที่โดยยื่นขอจดทะเบียนนิติบุคคลอาคารชุดแล้ว ในกรณีที่การประชุมใหญ่สามัญไม่เห็นชอบกับข้อบังคับ หรือ ผู้จัดการ ให้ที่ประชุมใหญ่สามัญพิจารณาแก้ไขข้อบังคับแล้วครั้งกับ หรือ ถอดถอนและแต่งตั้งผู้จัดการด้วย

หลังจากนั้นให้มีการประชุมใหญ่สามัญ หากเลื่อน ซึ่งส่งไปไม่น้อยกว่า 15 วัน การประชุมใหญ่สามัญสามารถกล่าวเรียกประชุมใหญ่ทุกครั้งให้ทำเป็นลายลักษณ์อักษรระบุสถานที่ วัน เวลา ระเบียบวาระการประชุม และเรื่องที่จะเสนอต่อที่ประชุมพร้อมด้วยรายละเอียดตามสมควร และจัดส่งไปยังเจ้าของร่วมทุกคนก่อนวันนัดประชุมใหญ่ไม่น้อยกว่า 7 วัน

ข้อ 38. ในการมีมติสำคัญจำเป็นต้องมีบุคคลอย่างน้อยหนึ่งคนในการเรียกประชุมใหญ่สามัญได้

38.1 ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด

38.2 คณะกรรมการโดยมีมติเกินกว่าหนึ่งในสองที่ประชุมคณะกรรมการ

38.3 เจ้าของร่วมเข้าร่วมกันไม่น้อยกว่าร้อยละ 20 ของคะแนนเสียงทั้งหมดร้องขอให้จัดประชุมใหญ่สามัญต่อผู้จัดการ และหรือคณะกรรมการ โดยในหนังสือร้องขอต้องระบุวัตถุประสงค์ให้เรียกประชุมเพื่อการใด ซึ่งผู้จัดการและคณะกรรมการจะต้องให้มีการประชุมภายใน 15 วัน นับจากวันร้องขอในกรณีที่ผู้จัดการและคณะกรรมการไม่สามารถจัดให้มีการประชุมตามเวลาเจ้าของร่วมดังกล่าวสามารถจัดประชุมได้โดยให้ส่งคำสั่งตัวแทนหนึ่งเพื่อออกหนังสือเรียกประชุม

ข้อ 39. การประชุมใหญ่ทุกครั้งต้องมีผู้เข้าประชุม ซึ่งมีเสียงลงคะแนนรวมกันไม่น้อยกว่าหนึ่งในสองจำนวนเสียงทั้งหมดของที่ประชุม

ในกรณีที่เจ้าของร่วมประชุมไม่ครบองค์ประชุมตามที่กำหนดไว้หรือรอคอย ไม่เรียกประชุมใหม่ภายในสิบห้าวันนับแต่วันเรียกประชุมครั้งแรก แต่การประชุมใหญ่ครั้งหลังไม่บังคับว่าต้องครบองค์ประชุม

ข้อ 40. เจ้าของร่วมอาจมอบฉันทะเป็นหนังสือให้ผู้แทนออกเสียงแทนตนได้ แต่ผู้รับมอบฉันทะคนนั้นจะมอบฉันทะให้ออกเสียงในการประชุมครั้งหนึ่งเกินกว่าตามที่ระบุไว้ได้ บุคคลซึ่งมอบไปนี้จะรับผิดชอบฉันทะให้ออกเสียงแทนเจ้าของร่วมมิได้

40.1 กรรมการ และ ผู้ทรงผลประโยชน์

40.2 ผู้จัดการและคู่สมรสของผู้จัดการ

40.3 พนักงานหรือลูกจ้างของนิติบุคคลอาคารชุด หรือ ผู้รับจ้างของนิติบุคคลอาคารชุด

40.4 พนักงานหรือลูกจ้างของผู้จัดการ ในกรณีที่ผู้จัดการเป็นนิติบุคคล

ข้อ 41. มติของที่ประชุมใหญ่ต้องได้รับเสียงข้างมากของเจ้าของร่วมที่เข้าประชุม เว้นแต่ข้อบังคับจะกำหนดไว้เป็นอย่างอื่น

ข้อ 42. มติเกี่ยวกับเรื่องสำคัญจะต้องได้รับคะแนนเสียงไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคะแนนเสียงของเจ้าของร่วมทั้งหมด

42.1 การแก้ไขเปลี่ยนแปลงวิธีการส่วนค่าใช้จ่ายร่วมกันในข้อบังคับ

4.2.2 การซื้อขายล่วงหน้าหรือรับให้อสังหาริมทรัพย์ซึ่งมีค่ากระจัดพัวพันเป็นทรัพย์สินส่วน

4.2.3 การแก้ไขเพิ่มเติมข้อบังคับเกี่ยวกับภาษีหรือการจัดกาารที่เปลี่ยนแปลง

42.4 การก่อสร้างอันเป็นการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม หรือปรับปรุงทรัพย์สินส่วนกลางนอกจากที่ได้กำหนดไว้ในข้อบังคับ

42.5 การจัดหาผลประโยชน์ในทรัพย์สินกลาง

42.6 การอนุญาตให้เข้ามาร่วมชมคอนเสิร์ต การแข่งขันกีฬาที่มีมูลค่าทรัพย์สินส่วนกลางหรือลักษณะภายนอกของอาคารโดยทำให้เข้าเป็นของส่วนนี้

ถ้าข้าพเจ้าร่วมมาประชุมมีจำนวนน้อยที่สุดจะเป็นเสียงข้างมากต้องลงมติในข้อ 42.1 ถึง 42.5 ตามบรรทัดที่ 15 บรรทัดแรกการประชุมครั้งแรก การประชุมครั้งนี้มีหัวข้อการเลือกตั้งประธานและคณะกรรมการบริหาร 15 วัน นับแต่วันเริ่มการประชุมครั้งแรก การประชุมครั้งนี้มีหัวข้อการเลือกตั้งประธานและคณะกรรมการบริหาร 15 วัน นับแต่วันเริ่มการประชุมครั้งแรก การประชุมครั้งนี้มีหัวข้อการเลือกตั้งประธานและคณะกรรมการบริหาร 15 วัน นับแต่วันเริ่มการประชุมครั้งแรก

ข้อ 4๖. มติเกี่ยวกับเรื่องต่อไปนี้อย่างไรกับคณะมนตรีเมืองกึ่งหนึ่งของจำนวนและแผนเสียงของเจ้าของ
วมทั้งหมด

43.1 การก่อสร้าง หรือซ่อมแซมในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุเสียหายทั้งหมด หรือบางส่วน แต่เกิน
 รั้งหนึ่งของห้องชุดทั้งหมด

ถ้าเจ้าอาวาสมาประชุมที่จังหวัดนั้น ผลักดันเรื่องเป็นเสียงข้างมากที่จะลงมติ 43.1 ถึง 43.4 ตาม พระราชบัญญัติว่าด้วยพระสงฆ์ในศาสนาพุทธนิกายเถรวาท พ.ศ. 2550 มาตรา 15 นั้น นับว่าเรียนรู้การประชุมครั้งใหม่ให้ลึกซึ้งลงมัตติ

ข้อ 44. การกำหนดวิธีการที่มีผู้ถือการมีอำนาจแทนตนนั้น คณะกรรมการหรือคณะผู้บริหารระดับสูงขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ต้องได้คะแนนเสียงจากผู้ถือการตัดสินใจสองลำดับขึ้นไปไม่น้อยกว่าหนึ่งในสี่ของจำนวนคะแนนเสียงของเจ้าของทรัพย์สินทั้งหมด

ข้อ 45. ในการลงคะแนนเสียงให้เข้าของร่วมแต่ละรายมีคะแนนเสียงเท่ากับอัตราส่วนที่ตนมีกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินกลาง

ถ้าเจ้าของร่วมคนเดียวยังมีคะแนนเสียงเกินกึ่งหนึ่งของจำนวนคะแนนเสียงทั้งหมด ให้ลดจำนวนคะแนน

ข้อ 48. การประชุมคณะกรรมการการศึกษาคณะนิติบัญญัติครั้งที่ 2 เดือนสิงหาคม 2561 โดยกำหนดให้การประชุมเชิงปฏิบัติการกรรมการเข้าข่ายไม่พ้องพ้องทั้งของจำนวนคณะกรรมการทั้งหมดที่ดำรงตำแหน่งในคณะนั้นจะขึ้นที่นครบองดีประเทศ

เพื่อให้ประชาชนตระหนักถึงการส่งเสริมกิจกรรมการทํางานที่เป็นประโยชน์ต่อสังคม และให้ประชาชน
และกรรมการเป็นประธานในกิจกรรมโดยลำดับ

ในการประชุมศรียาโตประธาโนได้แจ้งประชุม ให้ฟังปัญหาของการบริการทางหนึ่งก็คือปัญหาการบริการ ในการประชุมคณะกรรมการกำหนดให้คณะเป็นของคณะกรรมการแต่ละงานมีคณะเสียงเท่ากับเสียง

ਅੰਕ 13

การจัดทำเอกสารชุด

ข้อ 47. ให้ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการเป็นผู้ดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง หรือการอื่น

2551

1997 1998 1999

871.2551

Introduction

ตารางเดินเรือของโครงการ



Shuttle boat for residents only Service Schedule effective on 18 May 2023

ตารางเดินเรือมีผลใช้ตั้งแต่ 18 พฤษภาคม 2566

Trip	From WaterMark to Sathorn จากวอเตอร์มาร์คถึงท่าเรือสาทร	From Sathon to WaterMark จากท่าเรือสาทรถึงวอเตอร์มาร์ค
	Departing Time เที่ยวเรือ	Departing Time เที่ยวเรือ
1	06.50 a.m. / 06.50 u.	07.00 a.m. / 07.00 u.
2	07.30 a.m. / 07.30 u.	07.40 a.m. / 07.40 u.
3	08.00 a.m. / 08.00 u.	08.10 a.m. / 08.10 u.
4	08.30 a.m. / 08.30 u.	08.40 a.m. / 08.40 u.
5	09.00 a.m. / 09.00 u.	09.10 a.m. / 09.10 u.
6	09.30 a.m. / 09.30 u.	09.40 a.m. / 09.40 u.
7	10.00 a.m. / 10.00 u.	10.10 a.m. / 10.10 u. (Except Monday, Wednesday) (ยกเว้นวันจันทร์, พุธ)
8	10.30 a.m. / 10.30 u. (Except Monday, Wednesday) (ยกเว้นวันจันทร์, พุธ)	10.40 a.m. / 10.40 u.
9	11.00 a.m. / 11.00 u.	11.00 a.m. / 11.00 u.
10	11.30 a.m. / 11.30 u.	11.40 a.m. / 11.40 u.
11	12.00 p.m. / 12.00 u.	12.10 p.m. / 12.10 u.
12	12.30 p.m. / 12.30 u.	12.40 p.m. / 12.40 u.
13	01.00 p.m. / 13.00 u.	01.10 p.m. / 13.10 u.
14	01.30 p.m. / 13.30 u.	01.40 p.m. / 13.40 u.
15	02.00 p.m. / 14.00 u.	02.10 p.m. / 14.10 u.
16	02.30 p.m. / 14.30 u.	02.40 p.m. / 14.40 u.
17	03.00 p.m. / 15.00 u.	03.10 p.m. / 15.00 u.
18	03.30 p.m. / 15.30 u.	03.40 p.m. / 15.40 u.
19	04.00 p.m. / 16.00 u.	04.10 p.m. / 16.10 u.
20	04.30 p.m. / 16.30 u.	04.40 p.m. / 16.40 u.
21	05.00 p.m. / 17.00 u.	05.10 p.m. / 17.10 u.
22	05.30 p.m. / 17.30 u.	05.40 p.m. / 17.40 u.
23	06.00 p.m. / 18.00 u.	06.10 p.m. / 18.10 u.
24	06.30 p.m. / 18.30 u.	06.40 p.m. / 18.40 u.
25	07.00 p.m. / 19.00 u.	07.10 p.m. / 19.10 u.
26	07.30 p.m. / 19.30 u.	07.40 p.m. / 19.40 u.
27	08.00 p.m. / 20.00 u.	08.10 p.m. / 20.10 u.
28	08.30 p.m. / 20.30 u.	08.40 p.m. / 20.40 u.
29	09.00 p.m. / 21.00 u.	09.10 p.m. / 21.10 u.
30	09.30 p.m. / 21.30 u.	09.40 p.m. / 21.40 u.
31	10.00 p.m. / 22.00 u.	10.10 p.m. / 22.10 u.

สงวนสิทธิ์สำหรับท่านเจ้าของร่วมผู้พักอาศัยวอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์ เท่านั้น หากฝ่าฝืนปรับทันที 1,000 บาท

Private Boat for Residents or Watermark Chaophraya River Condo only.

**รอบเรืออาจมีการปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสมสำหรับการเติมน้ำมันเรือ และจะประกาศให้ทราบล่วงหน้า

The boat service round may be adjusted as appropriate for refueling. We will announce-in advance.

**หากท่านมีความจำเป็นต้องใช้บริการเรือรอบอื่นๆนอกจากนี้

กรุณาแจ้งฝ่ายบริหารอาคารเพื่อเป็นข้อมูลในการปรับเปลี่ยนรอบบริการได้ที่หมายเลข 02-438-3444

**If you would like to use the boat at times other than the ones shown, please inform the management at 02-438-3444

นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

WaterMark Chaophraya River Juristic Person Condominium



Check Sheet เกี่ยวกับการดูแลรักษาระบบสาธารณูปโภค
และสุขาภิบาล

កំណត់	ឆ្នាំ	TRUCK ឆ្នាំ	AKIS ឆ្នាំ A កំណត់	TOT ឆ្នាំ A កំណត់	TOT ឆ្នាំ B កំណត់	AKIS ឆ្នាំ B កំណត់	កំណត់	កំណត់
1	09.00	87.05	2973			9586		
2	09.00	87.10	2976			9591		
3	09.00	87.19	2987			9597		
4	09.00	87.27	2984			9603		
5	09.00	87.36	2989			9608		
6	09.00	87.47	2995			9611		
7	09.00	87.56	2999			9613		
8	09.00	87.63	3002			9617		
9	09.00	87.70	3006			9619		
10	09.00	87.76	3012			9620		
11	09.00	87.81	3017			9622		
12	09.00	87.87	3025			9624		
13	09.00	87.98	3027			9630		
14	09.00	88.07	3036			9635		
15	09.00	88.19	3040			9637		
16	09.00	88.28	3046			9644		
17	09.00	88.37	3050			9648		
18	09.00	88.46	3054			9652		
19	09.00	88.55	3059			9655		
20	09.00	88.64	3064			9660		
21	09.00	88.73	3069			9664		
22	09.00	88.82	3073			9669		
23	09.00	88.90	3080			9672		
24	09.00	88.96	3086			9675		
25	09.00	89.03	3090			9679		
26	09.00	89.15	3094			9683		
27	09.00	89.22	3099			9686		
28	09.00	89.31	3105			9690		
29	09.00	89.39	3110			9694		
30	09.00	89.47	3116			9697		
31								
សរុប		242	143			111		

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเสียงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : W TAA		Date : 11/4/67			
EQUIPMENT NUMBER : L1		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Tower A		W	M		
		Q	H		
		Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURNMARKS" oxidation, abnormal hiss, smell, vibration. ตรวจดูการเกิดไหมไหม ควันผิดปกติ กลิ่นผิดปกติ เสียงผิดปกติ หรือการสั่นผิดปกติ	M		N	
2	Check "lighting" ตรวจสอบระบบไฟส่องสว่าง	M		N	
3	Check ventilation system ("any") ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M		N	
4	Check painting, color & smoothness of each floor. ตรวจสอบการทาสีสีผิวและผิวเรียบของแต่ละชั้น	M		N	
5	Check door's safety switch. ตรวจสอบระบบความปลอดภัยของประตูอัตโนมัติ	M		N	
LIFTS CONTROL PANEL / แผงควบคุมการขึ้นลงลิฟต์					
6	Check all plain button (each on Number & Open & Close) ตรวจสอบแผงปุ่มกดลิฟต์ทั้ง ปุ่มเปิด และ ปุ่มปิด	M		N	
7	Check arrow, floor, and information display. ตรวจสอบป้ายบอกทิศทางไปกลับ ลิฟต์ชั้น และ ข้อมูลต่างๆ	M		N	
8	Check bell, intercommunication and speaker. ตรวจสอบสัญญาณระฆังลิฟต์, สัญญาณ และ ลำโพง	M		N	
9	Check function of lift's control panel. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ทั้งชุด (ภายในและภายนอกลิฟต์)	M		N	
10	Check condition of emergency switch (if highlighting if any) ตรวจสอบสภาพของปุ่มฉุกเฉินลิฟต์ (ถ้ามี)	M		N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M		N	
12	Check lighting ตรวจสอบแสงสว่างในห้องเครื่องลิฟต์	M		N	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M		N	







Comment :

Special Equipment :

Note : 1. Make Sure Disconnect 240v. Before touch any local controls. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนจะแตะอุปกรณ์ไฟฟ้า

2. Make Sure to Show Warning Sign At Control Panel : ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนหรือเครื่องหมายเตือน

3. N = Normal, AB = Abnormal, Z = Fail

PM by : 	Verified by : 	Approved by : 
Signature : 	Signature : 	Signature : 
Date : 01/04/67	Date : 11/4/67	Date : 11/4/67

จัดทำโดย : คุณ สหพันธ์ ขวัญศิริ	แก้ไขครั้งที่ 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
---------------------------------	-----------------	-------------------------------

จิตวิทยาการพยาบาล

ส่วนกลาง

การบำรุงรักษาสิ่งป้องกัน ระบบบลิฟต์

BUILDING : WTM		Date : 01 / 04 / 63			
EQUIPMENT NUMBER : L1		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Tower A		W	M	2M	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
*4	Record room temperature. (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (เซลเซียส)	M	C		
CAR TOP / SHAFTHOLTER					
15	General cleaning ทำความสะอาดห้องลิฟต์	Y		—	by Vendor
16	Check ventilation fan. ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y		—	by Vendor
17	Check if action of lift control ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y		—	by Vendor
18	Check roller condition. ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y		—	by Vendor
19	Check running clearance of revolving cable. ตรวจสอบช่องว่างการทำงานของสายเคเบิล	Y		—	by Vendor
20	Check travelling cable. ตรวจสอบสายเคเบิลเคลื่อนที่ (สายเคเบิลเคลื่อนที่)	Y		—	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT บ่อลิฟต์					
21	General cleaning. ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y		—	by Vendor
22	Check tension of equipment oil car bottom. ตรวจสอบความตึงของสายเคเบิลลิฟต์	Y		—	by Vendor
23	Check buffer. ตรวจสอบสปริงดูดซับแรงกระแทก	Y		—	by Vendor

Comment :
Special Equipment :
1. Make Sure Disconnect Power before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสส่วนที่เป็นไฟฟ้า
2. Make Sure to Show Warning Sign At Control Panels. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุมไฟฟ้า
3. N - Normal, A3 - Abnormal, I - Isp

PM by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]
Date : 01/04/63	Date : 01/04/63	Date : 01/04/63

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 14/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธุ์ หิวนิจิ		อนุมัติโดย : คุณ สุพันธุ์ พรหมมา

ส่วนกลาง

นางสาวสุภาวดี

(2/2)



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน



ตอนที่ 1 หน้า M08.5.1.1 A

วันที่ 31

เดือน ปี

7/04/67

วันที่	เวลา 08.00 - 17.00 น.		เวลา 14.00 - 23.00 น.		เวลา 23.00 - 06.00 น.		หมายเหตุ
	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	
1	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
2	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
3	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
4	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
5	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
6	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
7	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
8	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
9	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
10	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
11	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
12	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
13	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
14	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
15	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
16	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
17	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
18	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
19	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
20	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
21	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
22	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
23	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
24	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
25	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
26	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
27	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
28	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
29	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
30	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
31	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน



ตอนที่ 1 หน้า M08.5.1.1 A

วันที่ 31

เดือน ปี

7/04/67

วันที่	เวลา 08.00 - 17.00 น.		เวลา 14.00 - 23.00 น.		เวลา 23.00 - 06.00 น.		หมายเหตุ
	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	
1	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
2	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
3	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
4	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
5	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
6	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
7	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
8	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
9	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
10	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
11	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
12	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
13	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
14	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
15	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
16	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
17	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
18	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
19	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
20	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
21	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
22	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
23	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
24	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
25	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
26	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
27	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
28	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
29	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
30	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	
31	7.00	17.00	20.00	07.00	07.00	07.00	



ใบตรวจสอบเครื่องจักรประจำวัน



หน้าเครื่องจักร LPT 1.1.4.3.1 A

หน้า 53

หน้า 53

วันที่	เวลา 18.00 - 17.00 น.			เวลา 14.00 - 13.00 น.			เวลา 10.00 - 09.00 น.			หมายเหตุ
	เวลา	ปกติ	ผู้ตรวจ	ปกติ	ผู้ตรวจ	เวลา	ปกติ	ผู้ตรวจ	ปกติ	
1	09.00	/		20.00	/		01.00	/		
2	09.00	/		15.00	/		01.00	/		
3	09.00	/		15.00	/		01.00	/		
4	09.00	/		20.00	/		01.00	/		
5	09.00	/		00.00	/		01.00	/		
6	10.00	/		05.00	/		01.00	/		
7	10.00	/		20.00	/		01.00	/		
8	10.00	/		20.00	/		01.00	/		
9	11.00	/		20.00	/		01.00	/		
10	09.00	/		20.00	/		01.00	/		
11	11.00	/		20.00	/		01.00	/		
12	11.00	/		00.00	/		01.00	/		
13	10.00	/		20.00	/		01.00	/		
14	11.00	/		20.00	/		01.00	/		
15	10.00	/		20.00	/		01.00	/		
16	09.00	/		10.00	/		01.00	/		
17	10.00	/		20.00	/		01.00	/		
18	10.00	/		20.00	/		01.00	/		
19	09.00	/		20.00	/		01.00	/		
20	09.00	/		05.00	/		01.00	/		
21	09.00	/		05.00	/		01.00	/		
22	10.00	/		00.00	/		00.00	/		
23	10.00	/		05.00	/		01.00	/		
24	10.00	/		20.00	/		01.00	/		
25	10.00	/		01.00	/		01.00	/		
26	11.00	/		00.00	/		00.00	/		
27	13.15	/		00.00	/		00.00	/		
28	09.00	/		00.00	/		00.00	/		
29	09.00	/		00.00	/		00.00	/		
30	11.30	/		21.00	/		00.00	/		
31										



ใบตรวจสอบเครื่องจักรประจำวัน



หน้าเครื่องจักร MONITOR PRINT 1.1 A

หน้า 52

หน้า 52

วันที่	เวลา 18.00 - 17.00 น.			เวลา 14.00 - 13.00 น.			เวลา 10.00 - 09.00 น.			รวม
	เข้า	ออก	รวม	เข้า	ออก	รวม	เข้า	ออก	รวม	
1	9.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
2	10.00	✓	15.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
3	07.00	✓	18.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
4	07.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
5	08.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
6	08.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
7	08.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
8	10.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
9	07.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
10	11.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
11	11.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
12	10.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
13	11.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
14	09.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
15	09.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
16	11.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
17	10.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
18	10.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
19	09.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
20	10.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
21	10.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
22	08.30	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
23	09.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
24	10.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
25	11.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
26	10.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
27	09.30	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
28	09.50	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
29	10.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
30	10.00	✓	20.00	✓	01.00	01.00	✓	01.00	01.00	✓
31										



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน



สถานีเครื่อง GENERATOR 30 A

วันที่ 18

เดือน 11

ปี 2562

วันที่	เวลา 06.00 - 17.00 น.		เวลา 18.00 - 23.00 น.		เวลา 24.00 - 04.00 น.		หมายเหตุ
	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
1	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
2	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
3	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
4	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
5	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
6	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
7	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
8	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
9	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
10	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
11	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
12	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
13	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
14	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
15	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
16	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
17	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
18	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
19	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
20	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
21	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
22	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
23	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
24	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
25	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
26	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
27	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
28	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
29	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
30	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
31	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน



สถานี TRANSFER PUMP 3000 ลิตร

วันที่ 20

เดือน 11

ปี 2562

วันที่	เวลา 06.00 - 17.00 น.		เวลา 18.00 - 23.00 น.		เวลา 24.00 - 04.00 น.		หมายเหตุ
	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
1	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
2	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
3	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
4	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
5	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
6	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
7	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
8	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
9	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
10	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
11	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
12	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
13	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
14	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
15	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
16	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
17	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
18	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
19	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
20	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
21	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
22	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
23	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
24	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
25	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
26	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
27	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
28	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
29	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
30	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	
31	9.00	20.00	07.00	20.00	07.00	20.00	



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน



วันที่ 14.08.25.01 น.

หน้า 53

เดือนปี 14.08.25.01 น.

วันที่	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	หมายเหตุ
1	9.00	/	/	/	20.00	/	/	/	07.00	/	/	/	
2	4.00	/	/	/	01.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
3	10.00	/	/	/	15.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
4	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	07.00	/	/	/	
5	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	07.00	/	/	/	
6	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	07.00	/	/	/	
7	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
8	11.00	/	/	/	05.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
9	11.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
10	11.00	/	/	/	20.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
11	11.00	/	/	/	20.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
12	4.00	/	/	/	20.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
13	4.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
14	11.00	/	/	/	05.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
15	11.00	/	/	/	05.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
16	11.00	/	/	/	05.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
17	11.00	/	/	/	05.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
18	09.00	/	/	/	05.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
19	09.00	/	/	/	05.00	/	/	/	02.00	/	/	/	
20	09.00	/	/	/	05.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
21	09.00	/	/	/	05.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
22	09.00	/	/	/	05.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
23	10.00	/	/	/	10.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
24	10.00	/	/	/	09.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
25	09.00	/	/	/	09.00	/	/	/	01.30	/	/	/	
26	09.00	/	/	/	09.00	/	/	/	03.00	/	/	/	
27	09.00	/	/	/	09.00	/	/	/	03.00	/	/	/	
28	10.00	/	/	/	09.00	/	/	/	09.00	/	/	/	
29	09.00	/	/	/	09.00	/	/	/	00.00	/	/	/	
30	10.00	/	/	/	09.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
31													



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน



วันที่ 14.08.25.01 น.

หน้า 54

เดือนปี 14.08.25.01 น.

วันที่	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	เวลา	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	หมายเหตุ
1	12.00	/	/	/	18.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
2	10.00	/	/	/	18.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
3	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
4	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
5	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
6	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
7	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
8	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
9	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
10	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
11	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
12	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
13	11.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
14	11.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
15	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
16	11.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
17	11.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
18	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
19	09.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
20	09.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
21	09.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
22	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
23	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
24	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
25	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
26	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
27	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
28	09.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
29	09.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
30	10.00	/	/	/	20.00	/	/	/	01.00	/	/	/	
31													

วันที่ ๓๑ มี.ค. ๖๕

2000

महाराष्ट्र

[illegible]

บทที่ ๓๖ ๓๖

414

...แล้ว...

[illegible]



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน



ศูนย์ซ่อมบำรุง 19-11-11

วันที่ 29

เดือนปี

วันที่	เวลา 08.00 - 17.00 น.			เวลา 14.00 - 23.00 น.			เวลา 23.00 - 04.00 น.			หมายเหตุ
	เข้า	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	ปกติ	ไม่ปกติ	เข้า	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	12.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
2	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
3	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
4	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
5	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
6	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
7	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
8	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
9	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
10	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
11	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
12	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
13	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
14	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
15	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
16	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
17	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
18	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
19	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
20	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
21	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
22	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
23	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
24	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
25	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
26	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
27	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
28	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
29	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
30	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
31	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน



ศูนย์ซ่อมบำรุง 19-11-11

วันที่ 29

เดือนปี

วันที่	เวลา 08.00 - 17.00 น.			เวลา 14.00 - 23.00 น.			เวลา 23.00 - 04.00 น.			หมายเหตุ
	เข้า	ปกติ	ไม่ปกติ	ผู้ตรวจเช็ค	ปกติ	ไม่ปกติ	เข้า	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	12.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
2	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
3	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
4	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
5	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
6	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
7	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
8	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
9	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
10	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
11	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
12	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
13	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
14	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
15	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
16	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
17	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
18	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
19	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
20	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
21	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
22	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
23	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
24	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
25	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
26	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
27	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
28	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
29	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
30	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	
31	9.00	/	/	1.00	/	/	1.00	/	/	

พจนานุกรมศัพท์บัญญัติ 1.15T 1.12-1.14 หน้า 11

5274

ป.นค.ม.

ပြန်လည်

ລ.ດ	ຊື່	ເດືອນ 1 (01.10 - 17.10 ປີ)			ເດືອນ 2 (18.10 - 23.10 ປີ)			ລ.ດ	ຊື່	ຜົນລັບ
		ປີ	ເດືອນ	ວັນ	ປີ	ເດືອນ	ວັນ			
1	09.00	✓			15.00	✓			09.00	✓
2	10.00	✓			15.30	✓			09.00	✓
3	09.00	✓			15.34	✓			09.00	✓
4	09.30	✓			15.00	✓			01.40	✓
5	09.40	✓			18.00	✓			02.40	✓
6	11.30	✓			16.00	✓			00.40	✓
7	10.40	✓			17.30	✓			03.40	✓
8	09.35	✓			17.00	✓			02.10	✓
9	10.11	✓			17.19	✓			02.39	✓
10	10.19	✓			16.00	✓			02.40	✓
11	09.05	✓			17.40	✓			01.50	✓
12	10.41	✓			17.50	✓			01.46	✓
13	11.40	✓			19.00	✓			02.00	✓
14	09.00	✓			18.01	✓			03.40	✓
15	10.19	✓			18.40	✓			02.11	✓
16	10.12	✓			19.00	✓			02.00	✓
17	11.46	✓			14.40	✓			02.19	✓
18	08.30	✓			15.01	✓			03.14	✓
19	09.00	✓			16.00	✓			01.39	✓
20	10.00	✓			18.00	✓			02.11	✓
21	10.12	✓			19.00	✓			04.00	✓
22	09.40	✓			19.00	✓			04.00	✓
23	09.40	✓			16.50	✓			03.00	✓
24	09.58	✓			16.37	✓			02.40	✓
25	11.00	✓			16.40	✓			02.00	✓
26	10.11	✓			16.12	✓			04.00	✓
27	12.00	✓			15.40	✓			04.00	✓
28	10.00	✓			16.00	✓			06.40	✓
29	10.00	✓			16.40	✓			04.00	✓
30	11.00	✓			21.30	✓			04.00	✓

МАТВ & ЛЕП FL 4 100 B

DE N. 3.

เลือก

1000

No	วันที่	งบปี 103.00 - 17.00 น.				งบปี 14.00 - 23.00 น.				งบปี 23.00 - 06.00 น.				รวม
		เวลา	พื้นที่	จำนวน	ค่า	เวลา	พื้นที่	จำนวน	ค่า	เวลา	พื้นที่	จำนวน	ค่า	
1	12.00	1				18.00	1			2.00	1			
2	9.00	1				18.00	1			2.00	1			
3	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
4	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
5	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
6	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
7	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
8	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
9	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
10	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
11	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
12	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
13	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
14	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
15	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
16	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
17	9.00	1				20.00	1			2.00	1			
18	10.00	1				20.00	1			2.00	1			
19	10.00	1				20.00	1			2.00	1			
20	10.00	1				20.00	1			2.00	1			
21	10.00	1				20.00	1			2.00	1			
22	09.45	1				16.00	1			04.00	1			
23	09.45	1				16.00	1			04.00	1			
24	10.00	1				16.00	1			04.00	1			
25	12.00	1				16.00	1			04.00	1			
26	03.45	1				17.00	1			02.00	1			
27	03.45	1				16.00	1			02.00	1			
28	03.45	1				16.00	1			02.00	1			
29	09.00	1				16.00	1			02.00	1			
30	10.00	1				16.00	1			02.00	1			



ใบตรวจเช็คห้องเครื่องจักรประจำวัน

วันที่ 12

ชื่อ

ชื่อ

วันที่	เช้า 08.00 - 12.00 น.		บ่าย 13.00 - 17.00 น.		เย็น 18.00 - 23.00 น.		หมายเหตุ
	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
1	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
2	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
3	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
4	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
5	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
6	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
7	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
8	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
9	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
10	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
11	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
12	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
13	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
14	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
15	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
16	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
17	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
18	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
19	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
20	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
21	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
22	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
23	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
24	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
25	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
26	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
27	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
28	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
29	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
30	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	
31	12.00	✓	12.00	✓	12.00	✓	

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : W T M	Date : 01 / 04 / 67
EQUIPMENT NUMBER : L 2	TYPE OF MAINTENANCE : W M Q H Y
LOCATION : Tower A	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of BURMARKS, odor, abnormal hiss, smell, vibration, or abnormal operation. If any, please report to the maintenance team.	M		N	
2	Check lighting.	M		N	
3	Check ventilation system (if any).	M		N	
4	Check handrail level & smoothness of each floor.	M		N	
5	Check door's safety switch.	M		N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานลิฟต์					
6	Check all push button (such as Number & Open & Close).	M		N	
7	Check arrow, floor, and information display.	M		N	
8	Check bell, intercommunication and speaker.	M		N	
9	Check function of lift's control panel.	M		N	
10	Check function of emergency switch (if any).	M		N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning.	M		N	
12	Check function of air conditioning system (if any).	M		N	
13	Check function of fire alarm system (if any).	M		N	

Comment : Special Equipment :
 Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้า
 2. Make Sure To Stop Working Sign At Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการทำงานที่ตู้ควบคุมลิฟต์ก่อน
 3. N = Normal ; AS = Abnormal ; F = Fail

PM by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 01/04/67

PPM-ENGINE-002	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุชาติ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานี พรมนภา	

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : WTM		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : L2		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : Tower A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A, B/F)	Remarks
14	Reduce room temperature (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	C	
CAR TOP / SHAFT / หักลิฟต์				
15	General cleaning ตรวจเช็คทำความสะอาดลิฟต์	Y		by Vendor
16	Check ventilation fan ตรวจเช็คพัดลมระบายอากาศ	Y		by Vendor
17	ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ control ตรวจเช็คการทำงานของลิฟต์ control	Y		by Vendor
18	Check roller cordoon ตรวจเช็คสายพานลิฟต์	Y		by Vendor
19	Check running clearance of traveling cable ตรวจเช็คช่องว่างของสายพานลิฟต์	Y		by Vendor
20	Check traveling cable ตรวจเช็คสายพานลิฟต์ (ดูรูปข้างบน)	Y		by Vendor
CAR BOTTOM / PIT / หักลิฟต์				
21	General cleaning ตรวจเช็คทำความสะอาดลิฟต์	Y		by Vendor
22	Check clearance of equipment on car bottom ตรวจเช็คความสูงของอุปกรณ์บนลิฟต์	Y		by Vendor
23	Check buffer ตรวจเช็คสปริงดูดลิฟต์ (ลิฟต์ขึ้นและลงตามลิฟต์)	Y		by Vendor
Comment :				
Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสสายไฟก่อนตัดกระแสไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมระบบลิฟต์ 3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 01/04/67		

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุวัฒน์ ทรัพย์ดี	อนุมัติโดย : คุณ ธนัท พรหมมา	

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : WTM		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : L3		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : Tower A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A, B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of BURNNMARKS oxidation, abnormal hiss, small vibration, ตรวจสอบภายนอกลิฟต์ หารายละเอียดการเกิดไหม และสภาพที่ผิดปกติ	M	N	
2	Check lighting. ตรวจสอบสภาพแสงสว่าง	M	N	
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	N	
4	Check parking level & smoothness of each floor. ตรวจสอบระดับการจอดและความเรียบของแต่ละชั้น	M	N	
5	Check door's safety switch. ตรวจสอบระบบความปลอดภัยของประตูลิฟต์	M	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานลิฟต์				
6	Check all push buttons (such as Number & Open & Close). ตรวจสอบสวิตช์ปุ่มกดลิฟต์ (เช่น ปุ่มเปิดและปุ่มปิด)	M	N	
7	Check arrow, floor and information display. ตรวจสอบลูกศร, ชั้น และจอแสดงข้อมูล	M	N	
8	ตรวจสอบสภาพไฟฉุกเฉิน ไม่ติดกันและจอแสดงข้อมูล	M	N	
9	ตรวจสอบสภาพการแจ้งเตือนฉุกเฉินและเสียงประกาศ	M	N	
10	Check function of lift's control panel. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ control panel. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ control panel (ถ้ามี)	M	N	
11	Check function of equipment's switch. (ถ้ามี) ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ (ถ้ามี)	M	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์				
12	General cleaning. ตรวจสอบสภาพทั่วไปในห้องเครื่องลิฟต์	M	N	
13	Check lighting. ตรวจสอบสภาพแสงสว่าง	M	N	
14	Check location of air-conditioning system or ventilation system. (if any) ตรวจสอบตำแหน่งของระบบปรับอากาศ (ถ้ามี)	M	N	
Comment :				
Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสสายไฟก่อนตัดกระแสไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมระบบลิฟต์ 3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 01/04/67		

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุวัฒน์ ทรัพย์ดี	อนุมัติโดย : คุณ ธนัท พรหมมา	

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : WTM		Date : 01 / 04 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : L3		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y	
LOCATION : Tower A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A, B/F)
14	Record room temperature, (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	C
CAR TOP / SHAFT ห้องลิฟต์			
15	General cleaning ทำความสะอาดลิฟต์	Y	by Vendor
16	Check ventilation fan ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y	by Vendor
17	Check function of lift control ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y	by Vendor
18	Check roller cordless ตรวจสอบสายพานลิฟต์	Y	by Vendor
19	Check turning clearance of traveling cable ตรวจสอบความว่างของสายลิฟต์	Y	by Vendor
20	Check travelling cable ตรวจสอบสายลิฟต์	Y	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT ห้องลิฟต์			
21	General cleaning ทำความสะอาดลิฟต์	Y	by Vendor
22	Check condition of equipment on car bottom ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์บนลิฟต์	Y	by Vendor
23	Check roller ตรวจสอบสายลิฟต์	Y	by Vendor
<p>Comment :</p> <p>Special Equipment :</p> <p>Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before To doing Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าก่อนทำการใดๆ</p> <p>2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์</p> <p>3. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail</p>			
PM By :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 3.5.67	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย นาคศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : WTM		Date : 01 / 04 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : L4		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y	
LOCATION : Tower A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A, B/F)
1	Visual inspection for any signs of "BURN MARKS" oxidizer, abnormal hiss, smell, vibration. ตรวจสอบการไหม้, ควัน, เสียงผิดปกติ, กลิ่น, การสั่นไหว	M	N
2	Check lighting ตรวจสอบแสงไฟ	M	N
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	N
4	Check parking level & smoothness of each floor. ตรวจสอบระดับที่จอดและความสะดวกขึ้นลง	M	N
5	Check door's safety switch. ตรวจสอบระบบความปลอดภัยที่ประตูลิฟต์	M	N
LIFTS CONTROL PANEL / แผงควบคุมลิฟต์			
6	Check & push button (such as Number & Open & Close) ตรวจสอบปุ่มกดลิฟต์ (เช่น หมายเลข, เปิด, ปิด)	M	N
7	Check arrow, floor, and information display. ตรวจสอบลูกศร, ชั้น, และจอแสดงผล	M	N
8	Check bell inter-communication and speaker. ตรวจสอบสัญญาณระฆังและลำโพง	M	N
9	Check function of lift's control panel. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	M	N
10	Check function of equipment's switch (hand pulling / any) ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์สวิตช์ (ดึง / ใดๆ)	M	N
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์			
11	General cleaning. ทำความสะอาดลิฟต์	M	N
12	Check lighting. ตรวจสอบแสงไฟ	M	N
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	N
<p>Comment :</p> <p>Special Equipment :</p> <p>Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าก่อนทำการใดๆ</p> <p>2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์</p> <p>3. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail</p>			
PM By :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 3.5.67	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย นาคศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : w f m		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : L4		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : tower A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Record room temperature (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	C	
CAR TOP / SHAFT พังลิฟต์				
15	Central bearing. ตัวกลางล้อเลื่อน	Y	N	by Vendor
16	Check ventilation fan ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y	N	by Vendor
17	ตรวจสอบระดับน้ำของรถลิฟต์ชั้นใต้ดิน	Y	N	by Vendor
18	Check roller car pulition. ตรวจสอบลูกกลิ้งรถลิฟต์	Y	N	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable. ตรวจสอบช่องว่างของสายเคเบิลลิฟต์	Y	N	by Vendor
20	Check travelling cable. ตรวจสอบสายเคเบิลลิฟต์ (ผู้ดูแลลิฟต์)	Y	N	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT บ่อลิฟต์				
21	General cleaning. ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	N	by Vendor
22	Check corrosion of equipment on car bottom. ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์บนพื้นรถลิฟต์	Y	N	by Vendor
23	Check buffer. ตรวจสอบสปริงดูดแรงกระแทก	Y	N	by Vendor
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบการตัดไฟก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ควบคุมลิฟต์ 3. N - Normal, AB - Abnormal, I - Fail				
PM By :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 01/04/67		

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 3/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุชาติ นริส		อนุมัติโดย : คุณ อานี พรหมมา

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : w f m		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : L3		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : tower A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURN MARKS" oxidation, abnormal noise, small vibration. ตรวจสอบการไหม้ ความผิดปกติของเสียง เสียงขนาดเล็ก การสั่นไหวเล็กน้อย	M	N	
2	Check lighting. ตรวจสอบระบบแสงสว่าง	M	N	
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	N	
4	Check parking level & smoothness of each floor. ตรวจสอบระดับชั้นการจอดและสภาพพื้นชั้น	M	N	
5	Check error's safety switch. ตรวจสอบระบบความปลอดภัยของลิฟต์	M	N	
LIFTS CONTROL PANEL : แผงควบคุมการดำเนินงานลิฟต์				
6	Check all push button (each as Number & Open & Close). ตรวจสอบสวิตช์ปุ่มกดลิฟต์ทุกปุ่ม และ เปิด และ ปิด	M	N	
7	Check arrow floor and in-for-gation display. ตรวจสอบลูกศรและจอแสดงผล	M	N	
8	Check bell, inter-communication and speaker. ตรวจสอบสัญญาณระฆัง, ระบบสื่อสาร และ ลำโพง	M	N	
9	Check function of lift's control panel. ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์	M	N	
10	Check function of equipment's switch. (hand pulling if any) ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์อุปกรณ์ (ถ้ามี)	M	N	
11	ตรวจสอบการแจ้งเตือนของรถลิฟต์ (สัญญาณเสียง)	M	N	
LIFT MACHINE ROOM : ห้องเครื่องลิฟต์				
11	General cleaning. ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	N	
12	Check lighting. ตรวจสอบแสงสว่างในห้องลิฟต์	M	N	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ (ถ้ามี)	M	N	
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบการตัดไฟก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ควบคุมลิฟต์ 3. N - Normal, AB - Abnormal, I - Fail				
PM By :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 01/04/67		

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 3/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุชาติ นริส		อนุมัติโดย : คุณ อานี พรหมมา

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : W + M		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : L-5		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : tower A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Record door temperature (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (เซ็นเซอร์)	M	C	
CAR TOP / SHAFT ทิศใต้				
15	General cleaning ทำความสะอาดลิฟต์	Y	N	by Vendor
16	Check ventilation fan ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y	N	by Vendor
17	Check function of lift control ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y	N	by Vendor
18	Check roller condition ตรวจสอบสภาพโรลเลอร์	Y	N	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable ตรวจสอบช่องว่างการเคลื่อนที่ของสาย	Y	N	by Vendor
20	Check travelling cable ตรวจสอบสายเคลื่อนที่	Y	N	by Vendor
CAR BOTTOM / P.T. ทิศใต้				
21	General cleaning ทำความสะอาดลิฟต์	Y	N	by Vendor
22	Check condition of equipment on car bottom. ตรวจสอบอุปกรณ์บนรถลิฟต์	Y	N	by Vendor
23	Check buffer. ตรวจสอบสปริงดูดซับแรงกระแทก	Y	N	by Vendor
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมลิฟต์ 3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail				
PM by : [Signature]		Verified by : [Signature]		Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		Date : 3 5 67
Date : 01/04/67		Date : 01/04/67		

PPM-ENG-ME-008	วันที่ตรวจ : 1	วันที่เมื่อฉบับแก้ไข : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : W + M		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : L 6		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : tower A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of BURNNMARKS, oxidation, abnormal noise, smell, vibration. ตรวจสอบการไหม้, การเกิดคราบ, การเกิดสนิม, เสียงผิดปกติ, กลิ่น, และการสั่นไหว	M	N	
2	Check lighting. ตรวจสอบแสงไฟ	M	N	
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	N	
4	Check railing, steel & smoothness of each floor. ตรวจสอบราวบันได, เหล็ก และความเรียบของแต่ละชั้น	M	N	
5	Check door's safety switch. ตรวจสอบสวิทช์ความปลอดภัยของประตูลิฟต์	M	N	
LIFTS CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานลิฟต์				
6	Check all push button (such as Number & Open & Close) ตรวจสอบปุ่มกดทั้งหมด (เช่น หมายเลข และ เปิด และ ปิด)	M	N	
7	Check arrow, floor, and intercom display. ตรวจสอบลูกศร, ชั้น, และจอแสดงข้อมูล	M	N	
8	Check bell, inter-communication and speaker. ตรวจสอบสัญญาณระฆัง, ระบบสื่อสาร และลำโพง	M	N	
9	Check function of lift's control panel ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์ (เช่น ระบบควบคุมที่ลิฟต์)	M	N	
10	Check function of emergency switch (lighting) (if any) ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ฉุกเฉิน (แสงไฟ) (ถ้ามี)	M	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์				
11	General cleaning. ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	N	
12	Check lighting. ตรวจสอบแสงไฟ	M	N	
13	Check function of air conditioning system or ventilation system (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	N	
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมลิฟต์ 3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail				
PM by : [Signature]		Verified by : [Signature]		Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		Date : 3 5 67
Date : 01/04/67		Date : 01/04/67		

PPM-ENG-ME-008	วันที่ตรวจ : 1	วันที่เมื่อฉบับแก้ไข : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : W + M		Date : 01 / 04 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : L 6		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : Tower A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PIM Code	Status (N/A B/F)
14	Record room temperature (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (เซลเซียส)	M	C
CAR TOP / SHAFT ห้องลิฟต์			
15	General cleaning ทำความสะอาดลิฟต์	Y	—
16	Check ventilation fan. ตรวจสอบลมพัดลมระบายอากาศ	Y	—
17	Check function of lift control. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	Y	—
18	Check roller wheels. ตรวจสอบล้อรถลิฟต์	Y	—
19	Check running clearance of travelling cable. ตรวจสอบช่องว่างของสายลิฟต์	Y	—
20	Check travelling cable. ตรวจสอบสายลิฟต์ (สายลิฟต์)	Y	—
CAR BOTTOM / PIT บ่อลิฟต์			
21	General cleaning. ทำความสะอาดลิฟต์	Y	—
22	Check corrosion of equipment on car bottom. ตรวจสอบการกัดกร่อนของลิฟต์	Y	—
23	Check buffer. ตรวจสอบสปริงลิฟต์ (สปริงลิฟต์)	Y	—
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Tearing Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนจะดึงสายไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมลิฟต์ 3. N - Normal - AB - Abnormal - F - Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 3.5.67	

PPM-ENG-ME-008	วันที่พิมพ์ครั้งที่ 1	วันที่มีฉบับแก้ไข : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาวัช พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : W + M		Date : 01 / 04 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : L 7		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : Tower A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PIM Code	Status (N/A B/F)
1	Visual inspection for any signs of RIBBON MARKS oxidation, abnormal hiss, smell, vibration. ตรวจสอบลิฟต์ลิฟต์, ควัน, ควันผิดปกติ, เสียงรบกวน และ กลิ่นผิดปกติ	M	N
2	Check lighting ตรวจสอบแสงไฟลิฟต์	M	N
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบลมพัดลมระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	N
4	Check parking level & smoothness of each floor. ตรวจสอบระดับลิฟต์และระดับของแต่ละชั้น	M	N
5	Check door's safety switch ตรวจสอบสวิทช์ความปลอดภัยประตูลิฟต์	M	N
LIFTS CONTROL PANEL / แผงควบคุมลิฟต์			
6	Check all push button (such as Number & Close). ตรวจสอบปุ่มกดลิฟต์ (ปุ่มเปิด และ ปุ่มปิด)	M	N
7	Check arrow, floor and information display. ตรวจสอบลูกศร, ชั้น และ จอแสดงข้อมูล	M	N
8	Check bell, inter-communication and speaker. ตรวจสอบสัญญาณลิฟต์, ลิฟต์ และ ลำโพง	M	N
9	Check function of lift's control panel. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ (ลิฟต์)	M	N
10	Check function of equipment's switch, (hand lighting if any) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ (ลิฟต์)	M	N
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์			
11	General cleaning ทำความสะอาดลิฟต์	M	N
12	Check lighting ตรวจสอบแสงไฟลิฟต์	M	N
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ (ถ้ามี)	M	N
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Tearing Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนจะดึงสายไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมลิฟต์ 3. N - Normal - AB - Abnormal - F - Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 3.5.67	

PPM-ENG-ME-008	วันที่พิมพ์ครั้งที่ 1	วันที่มีฉบับแก้ไข : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาวัช พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : WTM		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : L8		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : tower A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Record room temperature (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	C	
CAR TOP / SH44FT ลิฟต์คาบิล				
15	General cleaning. ทำความสะอาดลิฟต์	Y	-	by Vendor
16	Check ventilation fan. ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y	-	by Vendor
17	Check function of lift control. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	Y	-	by Vendor
18	Check roller condition. ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable. ตรวจสอบที่ว่างของสายเคเบิลที่วิ่ง	Y	-	by Vendor
20	Check travelling cable. ตรวจสอบสายเคเบิล	Y	-	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT บ่อลิฟต์				
21	General cleaning. ทำความสะอาดบ่อลิฟต์	Y	-	by Vendor
22	Check condition of equipment on car bottom. ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์บนบ่อลิฟต์	Y	-	by Vendor
23	Check lift fan. ตรวจสอบพัดลมลิฟต์	Y	-	by Vendor
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้าก่อนการปฏิบัติงาน 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม 3. N - Normal ; AS - Abnormal ; F - Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 01/04/67	Date : 10/04/67	Date : 3.5.67		

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุพจน์ ทวีศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : WTM		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : L8		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : tower A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of BUBBLES, oxidation, scratches, metal vibration. ตรวจสอบการบวม, ฟิล์มออกไซด์, รอยขีดข่วน, การสั่นไหวของโลหะ	M	N	
2	Check lighting. ตรวจสอบแสงไฟ	M	N	
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	N	
4	Check parking level & smoothness of each floor. ตรวจสอบระดับการจอดและความสะดวกของแต่ละชั้น	M	N	
5	Check door's safety switch. ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัยของประตู	M	N	
LIFTS CONTROL PANEL / แผงควบคุมลิฟต์				
6	Check all push button (such as Number & Open & Close). ตรวจสอบปุ่มกดทั้งหมด (เช่น หมายเลข, เปิด, ปิด)	M	N	
7	Check arrow, floor and information display ตรวจสอบลูกศร, ชั้น และจอแสดงข้อมูล	M	N	
8	Check bell, inter-communication and speaker. ตรวจสอบระฆัง, โทรศัพท์ และลำโพง	M	N	
9	Check function of lift's control panel. ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์	M	N	
10	Check function of emergency switch (if any) ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ฉุกเฉิน (ถ้ามี)	M	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์				
11	General cleaning. ทำความสะอาดห้องเครื่อง	M	N	
12	Check lighting. ตรวจสอบแสงไฟ	M	N	
13	Check function of air conditioning system (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ (ถ้ามี)	M	N	
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้าก่อนการปฏิบัติงาน 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม 3. N - Normal ; AS - Abnormal ; F - Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 01/04/67	Date : 10/04/67	Date : 3.5.67		

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุพจน์ ทวีศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : wtm		Date : 01 / 07 / 62		
EQUIPMENT NUMBER : L8		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : tower A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A BIF)	Remarks
14	Record room temperature (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	C	
CAR TOP / SHAFT ห้องเครื่องลิฟต์				
15	General cleaning, ความสะอาดบนชัตเติลลิฟท์	Y	-	by Vendor
16	Check ventilation fan, ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y	-	by Vendor
17	Check function of lift control, ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y	-	by Vendor
18	Check roller condition, ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable, ตรวจสอบช่องว่างการทำงานของสายเคเบิล	Y	-	by Vendor
20	Check traveling cable, ตรวจสอบสายเคเบิล	Y	-	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT ห้องเครื่องลิฟต์ (ข้างล่างลิฟต์)				
21	General cleaning, ทำความสะอาดลิฟท์	Y	-	by Vendor
22	Check condition of equipment on car bottom, ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์บนชัตเติลลิฟท์	Y	-	by Vendor
23	Check buffer, ตรวจสอบสปริงดูดซับแรงกระแทก	Y	-	by Vendor
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะสายไฟหรือส่วนประกอบไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์ 3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail				
PM by : [Signature]		Verified by : [Signature]		
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		
Date : 01/04/62		Date : 3.5.62		

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธนัท พรหมมา	

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : wtm		Date : 01 / 04 / 62		
EQUIPMENT NUMBER : SL1		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : tower A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A BIF)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "Bulb/Fluorescent" oxidation, accumulation, smell, void, or. ตรวจสอบการปนเปื้อนของหลอดไฟฟลูออเรสเซนต์, สะสม, กลิ่น, ช่องว่าง, หรือ	M	Z	
2	Check lighting, ตรวจสอบแสงสว่าง	M	Z	
3	Check ventilation system (if any), ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	Z	
4	Check parking level & smoothness of each floor, ตรวจสอบระดับที่จอดรถและความเรียบของชั้น	M	Z	
5	Check door's safety switch, ตรวจสอบสวิทช์ความปลอดภัยประตูลิฟต์	M	Z	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานของลิฟต์				
6	Check all push button (such as Number & Open & Close), ตรวจสอบปุ่มกดทั้งหมด (เช่น หมายเลข, เปิด, ปิด)	M	Z	
7	Check arrow, floor, and information display, ตรวจสอบลูกศร, ชั้น, และจอแสดงผลข้อมูล	M	Z	
8	Check bell inter-communication and speaker, ตรวจสอบระบบการสื่อสารด้วยเสียงและลำโพง	M	Z	
9	Check function of lift's control panel, ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	M	Z	
10	Check function of equipment's switch, (including if any), ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์สวิตช์ (รวมถ้ามี)	M	Z	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์				
11	General cleaning, ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	Z	
12	Check lighting, ตรวจสอบแสงสว่างในห้องเครื่องลิฟต์	M	Z	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any), ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	Z	
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะสายไฟหรือส่วนประกอบไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์ 3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail				
PM by : [Signature]		Verified by : [Signature]		
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		
Date : 01/04/62		Date : 3.5.62		

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธนัท พรหมมา	

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : WTM		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : SL1	TYPE OF MAINTENANCE : W	M	2M	
LOCATION : tower A		Q	H	
		Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A, B/F)	Remarks
14	Record room temperature (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (ในศูนย์เซลเซียส)	M	C	
CAR TOP / SHAFT หรือห้องลิฟต์				
15	General cleaning ทำความสะอาดห้องลิฟต์	Y	-	by vendor
16	Check vestibule fan ตรวจสอบพัดลมที่ห้องลิฟต์	Y	-	by Vendor
17	Check roller guide ตรวจสอบลูกกลิ้งนำทางลิฟต์	Y	-	by Vendor
18	Check roller condition ตรวจสอบสภาพของลูกกลิ้งนำทางลิฟต์	Y	-	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable ตรวจสอบช่องว่างของสายเคเบิลที่เคลื่อนที่	Y	-	by Vendor
20	Check travelling cable ตรวจสอบสายเคเบิลที่เคลื่อนที่	Y	-	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT หรือห้องใต้ลิฟต์				
21	General cleaning ทำความสะอาดห้องใต้ลิฟต์	Y	-	by Vendor
22	Check correction of equipment on car bottom ตรวจสอบการปรับแก้ของอุปกรณ์ที่ด้านล่างของลิฟต์	Y	-	by Vendor
23	Check buffer ตรวจสอบเบรค	Y	-	by Vendor
Comment : Special Equipment : 1. Make Sure Disconnected Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณแจ้งผู้ควบคุมลิฟต์ 3. N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 01/04/67		

PPM-ENG-ME-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาป พรหมมา	

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : WTM		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : FL2	TYPE OF MAINTENANCE : W	M	2M	
LOCATION : tower A		Q	H	
		Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A, B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURST MARKS" (swelling, abnormal hiss, smell, vibration) ตรวจสอบการบวมหรือการรั่วซึมผิดปกติ (บวม, เสียงผิดปกติ, กลิ่น, การสั่น)	M	N	
2	Check lighting ตรวจสอบแสงสว่าง	M	N	
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	N	
4	Check parking level & smoothness of each floor ตรวจสอบระดับจอดและความเรียบของแต่ละชั้น	M	N	
5	Check door's safety switch ตรวจสอบสวิทช์ความปลอดภัยของประตูลิฟต์	M	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมการสั่งงานลิฟต์				
6	Check all operation button (such as Number & Open & Close) ตรวจสอบปุ่มกดการทำงานลิฟต์ (ปุ่มเปิดและปุ่มปิด)	M	N	
7	Check alarm floor and information display ตรวจสอบสัญญาณเตือนและจอแสดงผล	M	N	
8	Check bell, alarm communication and speaker ตรวจสอบสัญญาณเตือน, การสื่อสาร และลำโพง	M	N	
9	Check function of lift's control panel ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์	M	N	
10	Check function of equipment's switch, identifying if any ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์อุปกรณ์, ระบุหาหากมี	M	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์				
11	General cleaning ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	N	
12	Check lighting ตรวจสอบแสงสว่าง	M	N	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ (ถ้ามี)	M	N	
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnected Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณแจ้งผู้ควบคุมลิฟต์ 3. N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 01/04/67		

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาป พรหมมา	

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : WTM Date : 01 / 04 / 62

EQUIPMENT NUMBER : FL-2 TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y

LOCATION : Tower A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Knocked room temperature (C) วัดอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	C		
CAR TOP / SHaft ท็อปลิฟต์					
15	General cleaning ทำความสะอาดลิฟต์	Y		-	by Vendor
16	Check ventilation fan. ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y		-	by Vendor
17	Check function of lift control. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y		-	by Vendor
18	Check roller condition. ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y		-	by Vendor
19	Check running clearance of traveling cable. ตรวจสอบช่องว่างของสายเคเบิลลิฟต์	Y		-	by Vendor
20	Check traveling valve. ตรวจสอบลิ้นลิฟต์ (ลิ้นลิฟต์)	Y		-	by Vendor
CAR BOTTOM / PT บอตลิฟต์					
21	General cleaning ทำความสะอาดลิฟต์	Y		-	by Vendor
22	Check clearance of equipment on car bottom. ตรวจสอบช่องว่างของอุปกรณ์ที่บอตลิฟต์	Y		-	by Vendor
23	Check buffer. ตรวจสอบสปริงลิฟต์ (สปริงลิฟต์)	Y		-	by Vendor

Comment :
Special Equipment :
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature]
Signature : [Signature] Signature : [Signature]
Date : 01/04/62 Date : 3.5.62

PPM-ENG-ME-008 วันที่ตรวจ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี
วิศวกรส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : WTM Date : 01 / 04 / 62

EQUIPMENT NUMBER : L-9 TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y

LOCATION : Tower B

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of BURJMARKS oxidation, abnormal hiss, smell, vibration ตรวจสอบการเกิดคราบออกไซด์, เสียงผิดปกติ, กลิ่น, การสั่นไหว	M		N	
2	Check lighting. ตรวจสอบแสงสว่าง	M		N	
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M		N	
4	Check packing level & smoothness of each floor. ตรวจสอบระดับการหล่อลื่นและผิวเรียบของแต่ละชั้น	M		N	
5	Check door's safety switch. ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัยประตูลิฟต์	M		N	
LIFT CONTROL PANEL / แผงควบคุมลิฟต์					
6	Check all push button (such as Number & Open & Close). ตรวจสอบปุ่มกดทั้งหมด (เช่น ปุ่มตัวเลข, ปุ่มเปิด, ปุ่มปิด)	M		N	
7	Check arrow, floor, and information display. ตรวจสอบลูกศร, ชั้น, และจอแสดงผลข้อมูล	M		N	
8	Check ball, inter-communication and speaker. ตรวจสอบลูกบอล, การสื่อสาร, และลำโพง	M		N	
9	Check function of lift's control panel. ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์	M		N	
10	Check function of equipments switch, (if any) ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์อุปกรณ์ (ถ้ามี)	M		N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning ทำความสะอาดลิฟต์	M		N	
12	Check lighting. ตรวจสอบแสงสว่าง	M		N	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M		N	

Comment :
Special Equipment :
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature]
Signature : [Signature] Signature : [Signature]
Date : 01/04/62 Date : 3.5.62

PPM-ENG-ME-008 วันที่ตรวจ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี
วิศวกรส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING :	WTM		Date :	01 / 04 / 67	
EQUIPMENT NUMBER :	L 9		TYPE OF MAINTENANCE :	W M 2M Q H Y	
LOCATION :	Tower B				
NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Second room temperature (C) อุณหภูมิห้องเครื่อง (เซลเซียส)	M	C		
CAR TOP / SHAFT ลิฟต์					
15	General cleaning ทำความสะอาดลิฟต์	Y			by Vendor
16	Check ventilation fan ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ	Y			by Vendor
17	Check function of lift control ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y			by Vendor
18	Check roller condition ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y			by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable ตรวจสอบที่ว่างระหว่างสายเคเบิลลิฟต์	Y			by Vendor
20	Check travelling cable ตรวจสอบสายเคเบิลลิฟต์	Y			by Vendor
CAR BOTTOM / PIT ลิฟต์					
21	General cleaning ทำความสะอาดลิฟต์	Y			by Vendor
22	Check condition of equipment on car bottom ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์บนรถลิฟต์	Y			by Vendor
23	Check buffer ตรวจสอบเบรค	Y			by Vendor
Comment :					
Special Equipment :					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายเคเบิลไฟฟ้าถูกตัดก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนที่แผงควบคุมลิฟต์ 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 01/04/67			

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณิ พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING :	WTM		Date :	01 / 04 / 67	
EQUIPMENT NUMBER :	L 10		TYPE OF MAINTENANCE :	W M 2M Q H Y	
LOCATION :	Tower B				
NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of BURSTING/CRACKING, abnormal His, smell, vibration. ตรวจสอบการบวม, ร้าว, เสียงผิดปกติ, กลิ่น และอาการสั่นไหว	M			N
2	Check lighting ตรวจสอบแสงไฟ	M			N
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M			N
4	Check parking level & smoothness of each floor. ตรวจสอบระดับการจอดและความเรียบของแต่ละชั้น	M			N
5	Check door's safety switch ตรวจสอบสวิทช์ความปลอดภัยประตูลิฟต์	M			N
LIFTS CONTROL PANEL / แผงควบคุมลิฟต์					
6	Check all push button (such as Number & Open & Close). ตรวจสอบปุ่มกดทั้งหมด (ตัวเลข, เปิด, ปิด)	M			N
7	Check arrow, floor and information display. ตรวจสอบลูกศร, ชั้น และจอแสดงผล	M			N
8	Check call inter-communication and speaker ตรวจสอบสายสื่อสารและลำโพง	M			N
9	Check function of lift control panel ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์	M			N
10	Check function of equipment's switch (if any) ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์อุปกรณ์ (ถ้ามี)	M			N
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning ทำความสะอาด	M			N
12	Check lighting ตรวจสอบแสงสว่าง	M			N
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M			N
Comment :					
Special Equipment :					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายเคเบิลไฟฟ้าถูกตัดก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนที่แผงควบคุมลิฟต์ 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 01/04/67			

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณิ พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING:	นตม		Date:	01 / 04 / 67	
EQUIPMENT NUMBER:	L10		TYPE OF MAINTENANCE:	W M 2M Q H Y	
LOCATION:	Tower B				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Record main temperature (C): ในลิฟต์ (ตัวเครื่อง)	M	C		
CAR TOP / SHAFT พื้นที่ลิฟต์					
15	General cleaning ทำความสะอาดลิฟต์	Y		--	by Vendor
16	Check ventilation fan. ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ	Y		--	by Vendor
17	Check function of lift coil roll. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอล์ยรีล	Y		--	by Vendor
18	Check roller condition. ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y		--	by Vendor
19	Check traveling cable. ตรวจสอบสายเคเบิลลิฟต์	Y		--	by Vendor
20	Check buffer. ตรวจสอบสปริงดูดซับแรงกระแทก	Y		--	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT พื้นที่ลิฟต์					
21	General cleaning. ทำความสะอาดลิฟต์	Y		--	by Vendor
22	Check reversing of equipment on car bottom. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์บนพื้น	Y		--	by Vendor
23	Check buffer. ตรวจสอบสปริงดูดซับแรงกระแทก	Y		--	by Vendor
Comment:					
Special Equipment:					
Note: 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสียบปลั๊กก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า					
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์					
3. N - Normal; AB - Abnormal; F - Fail					
PM by:		Verified by:		Approved by:	
Signature:		Signature:		Signature:	
Date:	01/04/67	Date:	01/04/67	Date:	3.5.67

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่: 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 14/02/1
จัดทำโดย: คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย: คุณ ธาณิ พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING:	นตม		Date:	01 / 04 / 67	
EQUIPMENT NUMBER:	L11		TYPE OF MAINTENANCE:	W M 2M Q H Y	
LOCATION:	Tower B				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURNNMARKS" oxidation, abnormal hiss, smell, vibration. ตรวจสอบการชำรุดหรือการเกิดรอยไหม้ การเกิดเสียงผิดปกติ และอาการสั่นไหว	M		N	
2	Check lighting. ตรวจสอบระบบแสงสว่าง	M		N	
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบสภาพระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M		N	
4	Check palling level & smoothness of each floor. ตรวจสอบระดับพื้นและความเรียบของ	M		N	
5	Check door's safety switch. ตรวจสอบระบบความปลอดภัยประตูลิฟต์	M		N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมลิฟต์					
6	Check all touch button (such as Number & Open & Close). ตรวจสอบปุ่มกดลิฟต์ (เช่น หมายเลข และ เปิด/ปิด)	M		N	
7	Check arrow, floor, and "information" display. ตรวจสอบลูกศร, ชั้น, และ จอแสดงข้อมูล	M		N	
8	Check bell, inter-communication and speaker. ตรวจสอบสัญญาณระฆัง, ระบบสื่อสาร และลำโพง	M		N	
9	Check function of lift's control panel. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	M		N	
10	Check function of equipment's switch (if any) ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ (ถ้ามี)	M		N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning. ทำความสะอาดลิฟต์	M		N	
12	Check lighting. ตรวจสอบระบบแสงสว่าง	M		N	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ (ถ้ามี)	M		N	
Comment:					
Special Equipment:					
Note: 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสียบปลั๊กก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า					
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์					
3. N - Normal; AB - Abnormal; F - Fail					
PM by:		Verified by:		Approved by:	
Signature:		Signature:		Signature:	
Date:	01/04/67	Date:	01/04/67	Date:	3.5.67

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่: 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 14/02/1
จัดทำโดย: คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย: คุณ ธาณิ พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : wtm		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : L 13		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : Tower 13				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Record room temperature (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (โดยช่างซ่อม)	M	C	
CAR TOP / SHAFT พัดลมลิฟต์				
15	General cleaning ความสะอาดบนหลังลิฟต์	Y	—	by vendor
16	Check ventilation fan ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y	—	by Vendor
17	Check function of lift control ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y	—	by Vendor
18	Check roller condition ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	—	by Vendor
19	Check running clearance of traveling cable ตรวจสอบช่องว่างของสายลิฟต์	Y	—	by Vendor
20	Check traveling cable ตรวจสอบสายลิฟต์ (การชำรุด)	Y	—	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT บั๊ตลิฟต์				
21	General cleaning ทำความสะอาดบนหลังลิฟต์	Y	—	by vendor
22	Check condition of equipment on car bottom ตรวจสอบอุปกรณ์บนถาดลิฟต์	Y	—	by Vendor
23	Check buffer ตรวจสอบสปริงลิฟต์ (ป้องกันการกระแทก)	Y	—	by Vendor
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับสายไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์ 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 01/04/67	Date : 10/06/67	Date : 15/6/67		

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/1
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ตรีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : wtm		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : L 12		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M O H Y		
LOCATION : Tower 13				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURN MARKS" oxidation, overheating, hiss, small vibration, ตรวจสอบการปนเปื้อน ความผิดปกติของชิ้นส่วน และสัญญาณเตือน	M	Z	
2	Check lighting ตรวจสอบการส่องสว่าง	M	Z	
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	Z	
4	Check parking level & smoothness of each floor ตรวจสอบระดับการจอดและความเรียบของชั้น	M	Z	
5	Check door safety device ตรวจสอบระบบความปลอดภัยของประตูลิฟต์	M	Z	
LIFTS CONTROL PANEL / แผงควบคุมการขยับลิฟต์				
6	Check all push button (such as Number & Open & Close) ตรวจสอบสวิตช์ปุ่มกดลิฟต์เปิดและปิด	M	Z	
7	Check arrow, floor and information display ตรวจสอบทิศทางลิฟต์ขึ้นและลง และจอแสดงข้อมูล	M	Z	
8	Check bell, in-car communication and speaker ตรวจสอบสัญญาณลิฟต์ขึ้นลง และสัญญาณเสียง	M	Z	
9	Check function of lift control panel ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	M	Z	
10	Check function of emergency switch, (if any) ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ฉุกเฉิน (ถ้ามี)	M	Z	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์				
11	General cleaning ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	Z	
12	Check lighting ตรวจสอบการส่องสว่าง	M	Z	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ (ถ้ามี)	M	Z	
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับสายไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์ 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 01/04/67	Date : 10/06/67	Date : 15/6/67		

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/1
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ตรีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : w.t. n		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : L12		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : Tower 3				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Record room temperature (C) in the control room (once a day)	M	C	
CAR TOP / SHAFT ห้องลิฟต์				
15	General cleaning			
16	Check ventilation fan	Y	Y	by Vendor
17	Check door safety switch	Y	Y	by Vendor
18	Check roller condition	Y	Y	by Vendor
19	Check travelling cable	Y	Y	by Vendor
20	Check travelling cable	Y	Y	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT ห้องลิฟต์				
21	General cleaning			
22	Check corrosion of equipment on car bottom	Y	Y	by Vendor
23	Check buffer	Y	Y	by Vendor
Comment :				
Special Equipment :				
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า : 1. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / แสดงเตือนให้คนอื่นที่เข้ามาในห้องลิฟต์ : 2. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 01 / 04 / 67	Date : 14 / 4 / 67	Date : 3-5-67		

PPM-ENG-ME-008	ฉบับครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

วิศวกรควบคุมช่าง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : w.t. n		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : L12		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : Tower 3				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURN MARKS" oxidation, abnormal heat, vibration, or unusual noise. / ตรวจสอบการเกิดรอยไหม้ การเกิดออกไซด์ การเกิดความร้อนผิดปกติ การเกิดเสียงผิดปกติ	M	N	
2	Check lighting	M	N	
3	Check ventilation system (if any)	M	N	
4	Check door level & smoothness of car floor	M	N	
5	Check door's safety switch	M	N	
LIFTS CONTROL PANEL / แผงควบคุมการขึ้นลงลิฟต์				
6	Check all push button (such as Number & Open & Close)	M	N	
7	Check arrow, floor, and information display	M	N	
8	Check bell, inter-communication and speaker	M	N	
9	Check function of lift's control panel	M	N	
10	Check function of emergency switch (if any)	M	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์				
11	General cleaning	M	N	
12	Check lighting	M	N	
13	Check function of air conditioning system or ventilation system (if any)	M	N	
Comment :				
Special Equipment :				
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า : 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / แสดงเตือนให้คนอื่นที่เข้ามาในห้องลิฟต์ : 3. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 01 / 04 / 67	Date : 14 / 4 / 67	Date : 3-5-67		

PPM-ENG-ME-008	ฉบับครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

วิศวกรควบคุมช่าง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING :	Date : 01 / 04 / 67				
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION :					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
14	Record room temperature (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (จากเทอร์โมมิเตอร์)	M	C		
CAR TOP / SHAFT ทิ้งลิฟต์					
*5	General cleaning ความสะอาดบนพื้นลิฟต์	Y			by Vendor
*6	Check ventilation fan ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ	Y			by Vendor
*7	Check function of lift control ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y			by Vendor
*8	Check roller condition ตรวจสอบสภาพเพลาโรลเลอร์	Y			by Vendor
*9	Check running clearance of travelling cable ตรวจสอบที่ว่างการทำงานของสายเคเบิลลิฟต์	Y			by Vendor
*10	Check travelling cable ตรวจสอบสายเคเบิลลิฟต์	Y			by Vendor
CAR BOTTOM / PIT ทิ้งลิฟต์					
21	General cleaning ทิ้งความสะอาดบนลิฟต์	Y			by Vendor
22	Check condition of equipment on car bottom ตรวจสอบอุปกรณ์บนพื้นลิฟต์	Y			by Vendor
23	Check buffer ตรวจสอบสปริงดูดซับแรงกระแทก	Y			by Vendor
Comment :					
Special Equipment :					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการตัดไฟก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์					
3. N = Normal; AU = Abnormal; F = Fail					
PM By :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 01/04/67			

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย พันธ์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธนัท พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING :	Date : 01 / 04 / 67				
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION :					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
1	Visual inspection to any signs of "BURN MARKS" oxidation, abnormal heat, smell, vibration. ตรวจสอบการไหม้ไหม้ การเกิดรอยไหม้ การเกิดกลิ่นผิดปกติ การเกิดเสียงผิดปกติ	M		N	
2	Check lighting ตรวจสอบแสงสว่าง	M		N	
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบสภาพพัดลมระบายอากาศ (ถ้ามี)	M		N	
4	Check platform level & smoothness of each floor. ตรวจสอบระดับและเรียบเนียนของแต่ละชั้น	M		N	
5	Check door's safety switch ตรวจสอบระบบความปลอดภัยของประตูลิฟต์	M		N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานของลิฟต์					
6	Check all door button (such as Number & Open & Close). ตรวจสอบปุ่มกดทุกปุ่ม (เช่น หมายเลข เปิด ปิด)	M		N	
7	Check arrow, floor and information display. ตรวจสอบลูกศร ชั้น และจอแสดงผลข้อมูล	M		N	
8	Check bell, inter communication and speaker. ตรวจสอบสัญญาณระฆัง โทรศัพท์ และลำโพง	M		N	
9	Check function of lift's control panel. ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์	M		N	
10	Check function of emergency stop switch. (highlighting if any) ตรวจสอบการทำงานของปุ่มหยุดฉุกเฉิน (เน้นถ้ามี)	M		N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning. การทำความสะอาดลิฟต์	M		N	
12	Check lighting ตรวจสอบแสงสว่าง	M		N	
13	Check function of air conditioning system or ventilation system. (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ (ถ้ามี)	M		N	
Comment :					
Special Equipment :					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการตัดไฟก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์					
3. N = Normal; AU = Abnormal; F = Fail					
PM By :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 01/04/67			

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย พันธ์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธนัท พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : Lift 10	Date : 01 / 04 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : L14	TYPE OF MAINTENANCE : W M Q H Y				
LOCATION : Tower B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Record room temperature (°C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	C		
CAR TOP / SHAFT ห้องลิฟต์					
15	General cleaning. ความสะอาดบนเพดานลิฟต์	Y		—	by Vendor
16	Check ventilation fan. ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y		—	by Vendor
17	Check function of lift control. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y		—	by Vendor
18	Check roller condition. ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y		—	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable. ตรวจสอบช่องว่างของสายเคเบิล	Y		—	by Vendor
20	Check travelling cable. ตรวจสอบสายเคเบิล	Y		—	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT ห้องลิฟต์					
21	General cleaning. ทำความสะอาดลิฟต์	Y		—	by Vendor
22	Check condition of equipment on car bottom. ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์บนพื้นลิฟต์	Y		—	by Vendor
23	Check buffer. ตรวจสอบสปริงดูดซับแรงกระแทก	Y		—	by Vendor
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนจะแตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้า 2. Make Sure To Slow Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสัญญาณเตือนที่ช้าลงทำงานที่แผงควบคุมลิฟต์ 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 3.5.67			

PPM-ENG-ME-008	ฉบับครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุวัฒน์ ทรัพย์สุ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : Lift 10	Date : 01 / 04 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : FL 2	TYPE OF MAINTENANCE : W M Q H Y				
LOCATION : Tower B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURN MARKS" oxidation, abnormal hiss, smell, vibration ตรวจสอบการไหม้, การเกิดคราบน้ำมัน, เสียงผิดปกติ, กลิ่นผิดปกติ, การสั่นไหว	M		Z	
2	Check lighting. ตรวจสอบการส่องสว่าง	M		Z	
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M		Z	
4	Check parking level & smoothness of each floor. ตรวจสอบระดับการจอดและความเรียบของแต่ละชั้น	M		Z	
5	Check door's safety switch. ตรวจสอบสวิทช์ความปลอดภัยของประตูลิฟต์	M		Z	
LIFT CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานลิฟต์					
6	Check all push button (such as Number & Close). ตรวจสอบสภาพปุ่มกดลิฟต์ (ทั้งเลขและปิด)	M		Z	
7	Check snow, floor, and information display. ตรวจสอบสภาพข้อมูล, พื้น, และจอแสดงข้อมูล	M		Z	
8	Check door inter communication and speaker. ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างประตูลิฟต์และลำโพง	M		Z	
9	Check function of the control panel. ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุม	M		Z	
10	Check function of equipment's switch. (including if any) ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์สวิตช์ (ถ้ามี)	M		Z	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์					
11	General cleaning. ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M		Z	
12	Check lighting. ตรวจสอบการส่องสว่าง	M		Z	
13	Check function of oil-scrubbing system or ventilation system, (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบล้างคราบน้ำมันหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M		Z	
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนจะแตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้า 2. Make Sure To Slow Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสัญญาณเตือนที่ช้าลงทำงานที่แผงควบคุมลิฟต์ 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 01/04/67	Date : 01/04/67	Date : 3.6.67			

PPM-ENG-ME-008	ฉบับครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุวัฒน์ ทรัพย์สุ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING :	w.t.m		Date : 01 / 04 / 67
EQUIPMENT NUMBER :	FL-7		TYPE OF MAINTENANCE
LOCATION :	Tower B		W M 2M Q H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement
14	Record room temperature. (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	C
CAR TOP / SHAFT พัดลมลิฟต์			
15	General cleaning. ทำความสะอาดผนังลิฟต์	Y	by Vendor
16	Check ventilation fan. ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y	by Vendor
17	Check function of lift control. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y	by Vendor
18	Check color condition. ตรวจสอบสภาพของสีลิฟต์	Y	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable. ตรวจสอบช่องว่างของสายเคเบิลลิฟต์	Y	by Vendor
20	Check travelling cable. ตรวจสอบสายเคเบิลลิฟต์	Y	by Vendor
CAR BOTTOM / PT พัดลมลิฟต์			
21	General cleaning. ทำความสะอาดผนังลิฟต์	Y	by Vendor
22	Check corrosion of equipment on car bottom. ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ที่ด้านล่างของลิฟต์	Y	by Vendor
23	Check cable. ตรวจสอบสายเคเบิลลิฟต์	Y	by Vendor
Comment :			
Special Equipment :			
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนที่จะแตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้า			
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนภัยที่แผงควบคุมลิฟต์			
3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 01/04/67	Date : 14/04/67	Date : 14/04/67	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุชาติ หวังศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรควบคุมกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING :	w.t.m		Date : 01 / 04 / 67
EQUIPMENT NUMBER :	FL-4		TYPE OF MAINTENANCE
LOCATION :	Tower B		W M 2M Q H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement
1	Visual inspection for any signs of "BURNNMARKS" oxidation, abnormal hiss, smell, vibration. ตรวจสอบการเกิดรอยไหม้, การเกิดเสียงผิดปกติ, กลิ่น, และสั่นสะเทือน	M	
2	Check lighting. ตรวจสอบหลอดไฟลิฟต์	M	
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	
4	Check parking level & smoothness of each floor. ตรวจสอบระดับความเรียบและลื่นของแต่ละชั้น	M	
5	Check door safety switch. ตรวจสอบสวิทช์ความปลอดภัยประตูลิฟต์	M	
LIFTS CONTROL PANEL / ตรวจสอบแผงควบคุมลิฟต์			
6	Check all push button (such as Number & Open & Close). ตรวจสอบปุ่มกดลิฟต์ (เช่น หมายเลข, เปิด, ปิด)	M	
7	Check arrow, floor, and information display. ตรวจสอบลูกศร, ชั้น, และจอแสดงผลข้อมูล	M	
8	Check cell intercom, indication and speaker. ตรวจสอบสายโทรศัพท์, สัญญาณ, และลำโพง	M	
9	Check function of lift's car top panel. ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมด้านบนของลิฟต์	M	
10	Check function of equipment's switch, (if any) ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์อุปกรณ์ (ถ้ามี)	M	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์			
11	General cleaning. ทำความสะอาดลิฟต์	M	
12	Check lighting. ตรวจสอบหลอดไฟลิฟต์	M	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	
Comment :			
Special Equipment :			
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนที่จะแตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้า			
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนภัยที่แผงควบคุมลิฟต์			
3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 01/04/67	Date : 14/04/67	Date : 14/04/67	

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุชาติ หวังศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรควบคุมกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING :	Date : ๐๗ / ๐๔ / ๖๗	
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code
14	Record room temperature (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (ในหน่วยเซลเซียส)	M
CAR TOP / SHAFTHOLDING		
15	General cleaning. ตรวจทำความสะอาดลิฟต์	Y
16	Check ventilation fan. ตรวจสอบลมพัดระบายอากาศ	Y
17	Check function of lift control. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y
18	Check roller condition. ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y
19	Check running clearance of travelling cable. ตรวจสอบช่องว่างของสายเคเบิล	Y
20	Check hoisting cable. ตรวจสอบสายเคเบิลยก	Y
CAR BOTTOM / PIT HOLDING		
21	General cleaning. ตรวจทำความสะอาดลิฟต์	Y
22	Check connection of illumination on car bottom. ตรวจสอบการเชื่อมต่อแสงสว่างที่ด้านล่างของรถ	Y
23	Check roller. ตรวจสอบโรลเลอร์	Y
Comment :		
Special Equipment :		
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนการปฏิบัติงาน		
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม		
3. N - Normal, AB - Abnormal, E - Fail		
PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : ๐๗/๐๔/๖๗	Date : ๐๗/๐๔/๖๗	Date : ๐๗/๐๔/๖๗

PPM-ENG-ME-008	ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย หัตถ์ศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธนาธิพร พงษ์นงนา	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING :	Date : ๐๗ / ๐๔ / ๖๗	
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code
1	Visual inspection for any signs of "BURNMARKS" oxidator, abnormal hiss, smell, vibration. ตรวจสอบการมองเห็นสัญญาณไหม้, เสียงผิดปกติ, กลิ่น และอาการสั่นสะเทือน	M
2	Check lighting. ตรวจสอบการส่องสว่าง	M
3	Check ventilation system (if any) ตรวจสอบระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M
4	Check parking level & smoothness of each floor. ตรวจสอบระดับที่ราบเรียบของแต่ละชั้น	M
5	Check door's safety switch. ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัยของประตูลิฟต์	M
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมการทำงานลิฟต์		
6	Check all push button (such as Number & Open & Close) ตรวจสอบปุ่มกดทั้งหมด (เช่น หมายเลข และ เปิด/ปิด)	M
7	Check arrow, floor and information display. ตรวจสอบลูกศร, ชั้น และจอแสดงผลข้อมูล	M
8	Check bell, inter-communication and speaker. ตรวจสอบระฆัง, โทรศัพท์ และลำโพง	M
9	Check function of lift's control panel. ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมลิฟต์	M
10	Check function of equipment's switch. (lighting if any) ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์อุปกรณ์ (ถ้ามี)	M
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์		
11	General cleaning. ตรวจทำความสะอาด	M
12	Check lighting. ตรวจสอบการส่องสว่าง	M
13	Check function of air-conditioning system or ventilator system. (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ (ถ้ามี)	M
Comment :		
Special Equipment :		
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนการปฏิบัติงาน		
2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม		
3. N - Normal, AB - Abnormal, E - Fail		
PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : ๐๗/๐๔/๖๗	Date : ๐๗/๐๔/๖๗	Date : ๐๗/๐๔/๖๗

PPM-ENG-ME-008	ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย หัตถ์ศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธนาธิพร พงษ์นงนา	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : WTM		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : CP 1		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : Car Park				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Record room temperature. (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (องศาเซลเซียส)	M	C	
CAR TOP / SHAFT วิทยาลัย				
15	General cleaning. ทำความสะอาดพื้นที่ลิฟต์	Y	-	by Vendor
16	Check ventilation fan. ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศ	Y	-	by Vendor
17	Check function of lift control. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	Y	-	by Vendor
18	Check roller condition. ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y	-	by Vendor
19	Check running clearance of traveling cable. ตรวจสอบช่องว่างของสายเคเบิลลิฟต์	Y	-	by Vendor
20	Check travelling cable. ตรวจสอบสายเคเบิลลิฟต์ (ทั้งสาย และจุด)	Y	-	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT วิทยาลัย				
21	General cleaning. ทำความสะอาดพื้นที่ลิฟต์	Y	-	by Vendor
22	Check corners of equipment or car bottom. ตรวจสอบมุมของอุปกรณ์หรือก้นรถลิฟต์	Y	-	by Vendor
23	Check buffer. ตรวจสอบสปริงดูดซับแรงกระแทก	Y	-	by Vendor
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนตัดกระแสไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุมลิฟต์ 3. N = Normal - AB = Abnormal - F = Fail				
PM by : [Signature]		Approved by : [Signature]		
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		
Date : 01/04/67		Date : 3.5.67		

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี		
อนุมัติโดย : คุณ ธาณิ วัฒนมา		

วิศวกรควบคุมช่าง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING : WTM		Date : 01 / 04 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : CP 2		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : Car Park				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Visual inspection for any signs of "BURN MARKS" oxidation, abnormal hiss, smoke, vibration. ตรวจสอบการชำรุดที่มองเห็น การเกิดประกายไฟ การเกิดเสียงผิดปกติ การเกิดควัน การสั่นไหว	M	N	
2	Check lighting. ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	N	
3	Check ventilation system. (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	N	
4	Check parking level & smoothness of each floor. ตรวจสอบระดับความสูงและความเรียบของพื้น	M	N	
5	Check door's safety switch. ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัยประตูลิฟต์	M	N	
LIFT'S CONTROL PANEL / แผงควบคุมการขึ้นลงลิฟต์				
6	Check oil push button (only for Manual & Coarse). ตรวจสอบปุ่มกดน้ำมัน (เฉพาะลิฟต์มือและลิฟต์หยาบ)	M	N	
7	Check alarm, floor and information display. ตรวจสอบสัญญาณเตือน ชั้น และข้อมูลลิฟต์	M	N	
8	Check cell inter communication and speaker. ตรวจสอบระบบสื่อสารระหว่างลิฟต์และลิฟต์ และลำโพงลิฟต์	M	N	
9	Check function of lift's control panel. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คอนโทรล	M	N	
10	Check function of equipment's switch. (if any) ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์สวิตช์ (ถ้ามี)	M	N	
LIFT MACHINE ROOM / ห้องเครื่องลิฟต์				
11	General cleaning. ทำความสะอาดห้องเครื่องลิฟต์	M	N	
12	Check lighting. ตรวจสอบสภาพระบบแสงสว่าง	M	N	
13	Check function of air-conditioning system or ventilation system. (if any) ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศหรือระบบระบายอากาศ (ถ้ามี)	M	N	
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนตัดกระแสไฟฟ้า 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุมลิฟต์ 3. N = Normal - AB = Abnormal - F = Fail				
PM by : [Signature]		Approved by : [Signature]		
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		
Date : 01/04/67		Date : 3.5.67		

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี		
อนุมัติโดย : คุณ ธาณิ วัฒนมา		

วิศวกรควบคุมช่าง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR LIFT SYSTEM

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบลิฟต์

BUILDING :	w7m		Date :	01/04/67	
EQUIPMENT NUMBER :	C.P2		TYPE OF MAINTENANCE :	W M 2M Q H Y	
LOCATION :	carpark				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
14	Record room temperature (C) บันทึกอุณหภูมิห้อง (ระหว่างวัน)	M	C		
CAR TOP / SHAFT พิกเซลลิฟต์					
15	General cleaning ทำความสะอาดลิฟต์	Y		—	by Vendor
16	Check ventilation fan ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ	Y		—	by Vendor
17	Check function of lift control ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	Y		—	by Vendor
18	Check roller condition ตรวจสอบสภาพของโรลเลอร์	Y		—	by Vendor
19	Check running clearance of travelling cable ตรวจสอบที่ว่างของสายเคเบิลที่เคลื่อนที่	Y		—	by Vendor
20	Check travelling cable ตรวจสอบสายเคเบิล	Y		—	by Vendor
CAR BOTTOM / PIT พิกเซลลิฟต์					
21	General cleaning ทำความสะอาดลิฟต์	Y		—	by Vendor
22	Check corrosion of equipment on car bottom ตรวจสอบการกัดกร่อนของอุปกรณ์ที่ด้านล่าง	Y		—	by Vendor
23	Check buffer ตรวจสอบสปริงดูดซับแรงกระแทก	Y		—	by Vendor
Comment :					
Special Equipment :					
Note : 1. Make Sure To connect power (Before Touching Any Electrical Parts) / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการเชื่อมต่อสายไฟก่อนสัมผัสสายไฟ 2. Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมลิฟต์ 3. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	01/04/67	Date :	19/4/67	Date :	3.5.67

PPM-ENG-ME-008	แก้ไขครั้งที่ 1	วันที่มีผลบังคับใช้ 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทัศน์ ตรีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมนา	

วิศวกรระบบลิฟต์

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24KV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 KV

BUILDING :	w7m		Date :	13/4/67	
EQUIPMENT NUMBER :	TR-1		TYPE OF MAINTENANCE :	W M 2M Q H Y	
LOCATION :	carpark 1A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of transformer ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M		N	
2	Check body, stud, bushing and terminal condition ตรวจสอบสภาพตัวถัง, สลัก, ภาชนะและจุดเชื่อมต่อ	M		N	
3	Check and inspect on for any sign of oil marks, oxidation, abnormal noise & smell ตรวจสอบและดูว่ามีสัญญาณของคราบน้ำมัน, การออกซิไดซ์, เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M		N	
4	Check cooling system operation and test function operation by manual ตรวจสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยมือ	M		N	
5	Check and record the ambient temperature ตรวจสอบและบันทึกอุณหภูมิแวดล้อม	M	45 °C	N	
6	Check temperature of transformer operation ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	45 °C	N	
7	Check condition of oil (oil dipstick) ตรวจสอบสภาพของน้ำมัน (ใช้ Sticks Oil) ถ้าจำเป็น	M		N	
8	Check grounding connection condition ตรวจสอบสภาพการต่อลงดิน	Q			
Turn OFF Switchgear and Discharge the Voltage to Ground / ปิดสวิตช์และคายประจุแรงดันลงสู่พื้นดิน					
9	Make thermogram before yearly preventive maintenance ตรวจสอบอุณหภูมิด้วยเทอร์โมแกรมก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
10	Check and record transformer has (dB) before yearly preventive maintenance ตรวจสอบและบันทึกค่าความดังเสียงของหม้อแปลงไฟฟ้าก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	dB		By vendor
11	Open the cooling and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance เปิดการระบายและตรวจสอบด้วยสายตาทุกชิ้นส่วนก่อนดำเนินการบำรุงรักษา	Y			By vendor
12	Check tap changer condition ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y			By vendor
13	Check transformer ratio ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y			By vendor
14	Check dielectric strength ตรวจสอบความแข็งแรงของฉนวน	Y			By vendor
Comment :					
Note : 1. N = Normal, AB - Abnormal, F - Fail					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	13/4/67	Date :	19/4/67	Date :	3.5.67

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ 1	วันที่มีผลบังคับใช้ 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทัศน์ ตรีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมนา	

วิศวกรระบบลิฟต์

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV



BUILDING : <u>WFM</u>	Date : <u>3 / 4 / 67</u>				
EQUIPMENT NUMBER : <u>TR-1</u>	TYPE OF MAINTENANCE : <u>W</u> <u>2M</u> <u>Q</u> <u>H</u> <u>Y</u>				
LOCATION : <u>Cavpark 1A</u>	Rated : <u> </u> kVA <u> </u> kV <u> </u> A Type : <u> </u> / <u> </u>				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
15	Check transformer winding insulation resistance.	Y		-	By vendor
16	Check oil level and function of ventilation fan (cooling system) and condenser.	Y		-	By vendor
17	Check and replace the temperature sensor or transformer coils (if required).	Y		-	By vendor
18	Check and replace the temperature sensor or transformer coils (if required).	Y		-	By vendor
19	Check and replace the temperature sensor or transformer coils (if required).	Y		-	By vendor
20	Check and replace the temperature sensor or transformer coils (if required).	Y		-	By vendor
21	Check and replace the temperature sensor or transformer coils (if required).	Y		-	By vendor
22	Check and replace the temperature sensor or transformer coils (if required).	Y		-	By vendor
23	Check and replace the temperature sensor or transformer coils (if required).	Y		-	By vendor

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

วิศวกรควบคุมงาน : ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV



BUILDING : <u>WFM</u>	Date : <u>3 / 4 / 67</u>				
EQUIPMENT NUMBER : <u>TR-2</u>	TYPE OF MAINTENANCE : <u>W</u> <u>2M</u> <u>Q</u> <u>H</u> <u>Y</u>				
LOCATION : <u>Cavpark 1A</u>	Rated : <u> </u> kVA <u> </u> kV <u> </u> A Type : <u> </u> / <u> </u>				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of transformer.	M		N	
2	Check body, soil, bushing and termination conditor.	M		N	
3	Check and inspect for any signs of turn marks, oxidation, abnormal noise & smell.	M		N	
4	Check cooling system condition and test fluid or operation by manual.	M		N	
5	Check and record the ambient temperature.	M	<u>25</u> °C	N	
6	Check for parallel of transformer operation.	W	<u>44</u> °C	N	
7	Check condition of oil color, if any.	M		N	
8	Check grounding connection condition.	Q		-	
9	Wipe thermo scan before yearly preventive maintenance.	Y		-	By vendor
10	Check and record transformer loss (dB) before yearly preventive maintenance.	Y	<u>36</u>	-	By vendor
11	Open the housing and conduct visual inspection of all the components before carry out the maintenance.	Y		-	By vendor
12	Check tap changer operation.	Y		-	By vendor
13	Check transformer ratio.	Y		-	By vendor
14	Check electric discharge.	Y		-	By vendor

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

วิศวกรควบคุมงาน : ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV

BUILDING : <u>WTM</u>		Date : <u>3 / 4 / 67</u>	
EQUIPMENT NUMBER : <u>TR-2</u>	TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : <u>Carpenter 9A</u>	Rated : _____ kVA	W	2M
		Y	
		H	
		G	
		A	
		Type	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A, B/F)
15	Check transformer winding insulation resistance	Y	By vendor
16	Check oil level function of ventilator fan (cooling system) and controller	Y	By vendor
17	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	Y	By vendor
18	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	Y	By vendor
19	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	Y	By vendor
20	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	Y	By vendor
21	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	Y	By vendor
22	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	Y	By vendor

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่แก้ไขฉบับนี้ : 3/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานันท์ พรมมา	

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV

BUILDING : <u>WTM</u>		Date : <u>3 / 4 / 67</u>	
EQUIPMENT NUMBER : <u>TR-3</u>	TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : <u>Carpenter 1B</u>	Rated : _____ kVA	W	2M
		Y	
		H	
		G	
		A	
		Type	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A, B/F)
1	Check general condition of transformer	M	N
2	Check body seal, crushing and termination condition	M	N
3	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	M	N
4	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	M	N
5	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	M	N
6	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	M	N
7	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	M	N
8	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	M	N
9	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	M	N
10	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	M	N
11	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	M	N
12	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	M	N
13	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	M	N
14	Check and replace the temperature sensor for load winding (if required)	M	N

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่แก้ไขฉบับนี้ : 3/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานันท์ พรมมา	

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV

BUILDING : WTH		Date : 31/4/67	
EQUIPMENT NUMBER : TR-3		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Carpark - B		Rated : 12 kVA 12 kV 12 kV A Type : 1	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
15	Check transformer winding insulation resistance	Y	By vendor
16	Check & test function of cooling system and controller	Y	By vendor
17	Check & replace the temperature sensor or transformer coils (if required)	Y	By vendor
18	Check & replace the bush & oil cover gaskets & control wiring terminals connection	Y	By vendor
19	Check & clean the transformer and use high pressure gun/blower to clean the dust	Y	By vendor
20	Visual inspect the condition of iron insulation, support, insulation of transformer	Y	By vendor
21	Conduct online megger insulation test with ground	Y	By vendor
22	Visual check & ensure that all the safety devices/insulation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closing the housing	Y	By vendor
23	Make thermo scan after yearly preventive maintenance	Y	By vendor
Comment : Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check the Status of The Transformer at Normal Operating Condition.			
Note : 1. N - Normal, A/B - Abnormal, F - Fail			
Verified by : [Signature]		Approved by : [Signature]	
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]	
Date : 31/4/67		Date : 31/4/67	

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีฉบับแก้ไข : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV

BUILDING : WTH		Date : 31/4/67	
EQUIPMENT NUMBER : TR-4		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Carpark B		Rated : 12 kVA 12 kV 12 kV A Type : 1	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check general condition of transformer	M	N
2	Check body seal, bushing and termination condition	M	N
3	Check and replace the bush & oil cover gaskets & control wiring terminals connection	M	N
4	Check cooling system condition and test function operation by manual	M	N
5	Check and replace the bush & oil cover gaskets & control wiring terminals connection	M	N
6	Check & replace the temperature sensor or transformer coils (if required)	M	N
7	Check condition of silica gel, if dry	M	N
8	Check grounding connection condition	O	-
Turn OFF Switchgear and Discharge the Voltage to Ground. / ปิดไฟฟ้าและปล่อยแรงดันไฟฟ้าลงดิน			
9	Make thermo scan before yearly preventive maintenance	Y	By vendor
10	Check and record transformer has (oil) before yearly preventive maintenance	Y	By vendor
11	Check the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance	Y	By vendor
12	Check tap changer operation	Y	By vendor
13	Check transformer ratio	Y	By vendor
14	Check dielectric strength	Y	By vendor
Comment : Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check the Status of The Transformer at Normal Operating Condition.			
Note : 1. N - Normal, A/B - Abnormal, F - Fail			
Verified by : [Signature]		Approved by : [Signature]	
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]	
Date : 31/4/67		Date : 31/4/67	

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีฉบับแก้ไข : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV



BUILDING :	Date : 3 / 4 / 68		
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION :	Rated : KVA KV A Type : /		
NO.	TASK DESCRIPTION	Status (N/A B/F)	Remarks
15	Check transformer winding insulation resistance and check for any abnormality or damage to the winding.	Y	By vendor
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and control of fan speed.	Y	By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required).	Y	By vendor
18	Check & replace the temperature sensor for transformer oil (if required).	Y	By vendor
19	Check & replace the temperature sensor for transformer tank (if required).	Y	By vendor
20	Check & replace the temperature sensor for transformer bushing (if required).	Y	By vendor
21	Check & replace the temperature sensor for transformer tap changer (if required).	Y	By vendor
22	Check & replace the temperature sensor for transformer conservator (if required).	Y	By vendor
23	Check & replace the temperature sensor for transformer cooling fan (if required).	Y	By vendor

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย หริศศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณิสร พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV



BUILDING :	Date : 3 / 4 / 68		
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION :	Rated : KVA KV A Type : /		
NO.	TASK DESCRIPTION	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of transformer, including oil level, temperature, and sound.	M	N
2	Check body seal, bushing and termination condition.	M	N
3	Check and replace any sign of turn marks, oxidation, abnormal F & S & smell.	M	N
4	Check cooling system condition and test function operation by manual.	M	N
5	Check and record the ambient temperature.	M	N
6	Check top surface of transformer bushing.	M	N
7	Check condition of silica gel if any.	M	N
8	Check grounding connection condition.	Q	N
9	Make thermo scan before yearly preventive maintenance.	Y	By vendor
10	Check and record transformer has oil color yearly preventive maintenance.	Y	By vendor
11	Open the housing and conduct visual inspection of all the components before carry out.	Y	By vendor
12	Check tap changer operation.	Y	By vendor
13	Check transformer tank.	Y	By vendor
14	Check dielectric strength.	Y	By vendor

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย หริศศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณิสร พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV

BUILDING : ๐-17M		Date : 3 / 4 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : TR-5		TYPE OF MAINTENANCE : W 2M Q H Y		
LOCATION : Tower A / FL.90		Rated : kVA kv A Type /		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
15	Check transformer winding insulation resistance.	Y	✓	By vendor
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller.	Y	✓	By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required).	Y	✓	By vendor
18	Check & replace the oil & gas, power cables & control wiring terminals connection.	Y	✓	By vendor
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust.	Y	✓	By vendor
20	Visual check the condition of the insulation support, insulator of transformer.	Y	✓	By vendor
21	Conduct cable megger tested on test with 500V.	Y	✓	By vendor
22	Visual check & ensure that the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing.	Y	✓	By vendor
23	Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check the Status of The Transformer at Normal Operating Condition.	Y	✓	By vendor
<p>Comment : Note : 1, 2, N = Normal ; A3 = Abnormal ; F = Fail</p>				
Verified by :		Approved by :		
Signature :		Signature :		
Date : 3/4/67		Date : 3/5/67		

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 17/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ศรีศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรชำนาญกลาง ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24 kV

BUILDING : ๐-17M		Date : 3 / 4 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : TR-8		TYPE OF MAINTENANCE : W 2M Q H Y		
LOCATION : Tower A / FL.90		Rated : kVA kv A Type /		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of transformer.	M	✓	
2	Check body, seal, bushing and termination condition.	M	✓	
3	Check and inspect for any sign of down marks, oxidation, abnormal F & S & some.	M	✓	
4	Check cooling system condition and test function operation by manual.	M	✓	
5	Check and record the ambient temperature.	M	✓	
6	Check top oil level of transformer.	M	✓	
7	Check condition of silica gel, if any.	M	✓	
8	Check grounding connection condition.	Q	✓	
<p>Turn OFF Switchgear and Discharge the Voltage to Ground. / จัดให้ช่างไฟฟ้าและวิศวกรตรวจสอบด้านข้างฉนวน</p>				
9	Make thermo scan before yearly preventive maintenance.	Y	✓	By vendor
10	Check and record transformer has (GB) before yearly preventive maintenance.	Y	✓	By vendor
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance.	Y	✓	By vendor
12	Check top oil level of transformer.	Y	✓	By vendor
13	Check transformer oil.	Y	✓	By vendor
14	Check oil level of transformer.	Y	✓	By vendor
<p>Comment : Note : 1, 2, N = Normal ; A3 = Abnormal ; F = Fail</p>				
Verified by :		Approved by :		
Signature :		Signature :		
Date : 3/4/67		Date : 3/5/67		

PPM-ENG-EE-003	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 17/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ศรีศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรชำนาญกลาง ส่วนกลาง

(1/2)

PPM PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER 12-24kV

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน หม้อแปลงไฟฟ้ากำลัง 12-24kV

BUILDING : WTM Date : 31/4/67

EQUIPMENT NUMBER : TR-6 TYPE OF MAINTENANCE : W M H Y

LOCATION : Tower A 47L-92 Rated : KVA KV A Type : I

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
15	Check transformer winding insulation resistance (ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวด)	Y		✓	By vendor
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller. (ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและตัวควบคุม)	Y		✓	By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for (oil/cooling coils) (if required) (ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิ (ขดลวด/ขดลวดทำความเย็น) (ถ้าจำเป็น))	Y		✓	By vendor
18	Check & tighten the bolts & nuts, cover caps & control wiring terminals, connectors. (ตรวจสอบและขันน็อตหัวขั้ว สายไฟ และสายควบคุม)	Y		✓	By vendor
19	Check & clean the transformer and use FOG cleaner to pump/cleaner to clean the dust. (ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงและใช้ฟอกขาวทำความสะอาดฝุ่น)	Y		✓	By vendor
20	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer. (ตรวจสอบสภาพการติดตั้งฉนวน การติดตั้งหม้อแปลง)	Y		✓	By vendor
21	Conduct cable "wiggle" test on wet with ground. (ทดสอบการสั่นไหวของสายเคเบิลบนพื้นเปียก)	Y		✓	By vendor
22	Visual check & ensure that the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the traps before closed the housing. (ตรวจสอบและยืนยันการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยภายในหม้อแปลงกลับสู่สภาวะพร้อมใช้งาน และกำจัดสิ่งกีดขวางก่อนปิดตู้)	Y		✓	By vendor

Close The Housing & Turn ON The Sulfurizer & Check the Status of The Transformer at Normal Operating Condition.

ปิดตู้หม้อแปลง และเปิดเครื่องกำมะถัน และตรวจสอบสถานะหม้อแปลงที่สภาวะทำงานปกติ

23 Make thermo scan after yearly preventive no abnormal. (ตรวจสอบอุณหภูมิด้วยกล้องถ่ายภาพความร้อนประจำปี ไม่พบความผิดปกติ) (Thermo scan after yearly preventive no abnormal)
 Y | | ✓ | By vendor |

Comment : By : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]

Date : 31/4/67 Date : 30/4/67 Date : 3.5.67

PPM-ENG-EE-003 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ สุวัฒน์ ทวีศรีสุข อุบลรัตน์ : คุณ ธาณี พรมมา

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

PPM PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : WTM Date : 31/4/67

EQUIPMENT NUMBER : MDB-1 TYPE OF MAINTENANCE : W M H Y

LOCATION : Carpark-1A Rated : _____ A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board. (ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้จ่ายไฟฟ้าหลัก)	M		✓	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal heat & smell. (ตรวจสอบและตรวจสอบหาสัญญาณการไหม้ การเกิดออกไซด์ ความร้อนผิดปกติ และกลิ่น)	M		✓	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition. (ตรวจสอบสภาพการทำงานของตัวตัดกระแสไฟฟ้าด้วยตาเปล่า)	M		✓	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter. (ตรวจสอบการอ่านค่าและสภาพของมิเตอร์แรงดัน กระแสไฟฟ้า กำลังไฟฟ้า และค่า PF)	M		✓	
	Voltage (V) Amperes (A) kW PF				
	R= S= T= R= S= T= R= S= T=				
5	Check and replace incoming lamps if required. (ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟเข้าหากับตู้หากจำเป็น)	M		✓	
6	Check & clear MDB room. (ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องตู้ MDB)	M		✓	
7	Check grounding connection condition. (ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายดิน)	M		✓	

Turn Off Main power supply to the MDB when carry out maintenance. (ปิดไฟจ่ายหลักไปยังตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา)

8 Make thermo scan before yearly preventive "air-leaking" (ตรวจสอบอุณหภูมิด้วยกล้องถ่ายภาพความร้อนประจำปี ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี)
 Y | | ✓ | By vendor |

9 Visual check inside & outside of the MDB condition. (ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกของตู้ MDB)
 Y | | ✓ | By vendor |

10 Check & clear the panel & used power to vacuum the dust. (ตรวจสอบและทำความสะอาดแผง และใช้พลังงานดูดฝุ่น)
 Y | | ✓ | By vendor |

Comment : By : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]

Date : 31/4/67 Date : 30/4/67 Date : 3.5.67

PPM-ENG-EE-005 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ สุวัฒน์ ทวีศรีสุข อุบลรัตน์ : คุณ ธาณี พรมมา

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ผู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING :	w7M		Date :	3 / 4 / 67					
EQUIPMENT NUMBER :	MDB-1		TYPE OF MAINTENANCE :	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION :	Carpark - 9A		Rated :	A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks				
11	Check & tighten if a bolts & nuts, cover cables & control wiring terminals connection	Y		✓	By vendor				
12	Check the control fuse condition (22kV and 24V)	Y		✓	By vendor				
13	Check & measure if a insulation by using the megohm tester set at 500V.	Y		✓	By vendor				
14	Check & measure the "Insulation by using the megohm tester set at 500V.	Y		✓	By vendor				
15	Check & exercise the MCB by "On", "Off", "Trap" function.	Y		✓	By vendor				
16	Check & test "Tie" function, if required	Y		✓	By vendor				
Turn ON Main Power supply to the MDB & check at the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition.									
17	Make the record after "Yearly preventive maintenance."	Y		✓	By vendor				
การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน MDB และตรวจสอบการทำงานระบบเบรกเกอร์ เครื่องวัด, สวิตช์เลือกและอุปกรณ์การประกอบต่างๆ									
ตรวจสอบและบันทึกผลการบำรุงรักษาประจำปี									
Special Equipment :									
Note : 1. Make Sure Disconnect Power before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนที่มีไฟฟ้าก่อนที่จะสัมผัสกับส่วนไฟฟ้า									
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่แสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า									
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail									
PM by :	Verified by :	Approved by :							
Signature :	Signature :	Signature :							
Date :	Date :	Date :	3.5.67						

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพจน์ ชัยศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ผู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING :	w7M		Date :	3 / 4 / 67					
EQUIPMENT NUMBER :	MDB-2		TYPE OF MAINTENANCE :	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION :	Carpark 9A		Rated :	A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of main distribution board.	M		✓					
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal noise & smell	M		✓					
3	Visual Check main circuit breaker condition.	M		✓					
4	ตรวจสอบสภาพการปิดเปิดของเบรกเกอร์ (เมื่อเปิด)	M		✓					
5	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & P.F. Meter.	M		✓					
6	ตรวจสอบการอ่านค่าของ Volt, Amp, kW & P.F. Meter.	M		✓					
7	Check & replace "dangling" lamps if required.	M		✓					
8	ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟที่ห้อยลงมาถ้าจำเป็น	M		✓					
9	Check & clean MDB room.	M		✓					
10	ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M		✓					
11	Check & clean the panel & load blower to vacuum in the dust.	M		✓					
12	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมการจ่ายไฟฟ้าในห้องจ่ายไฟฟ้า	M		✓					
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.									
ตัดไฟฟ้าเข้าในตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา									
13	Make Sure to show "Yearly preventive maintenance."	Y		✓	By vendor				
14	ตรวจสอบการบำรุงรักษาประจำปี	Y		✓	By vendor				
15	Visual Check inside & outside of the MDB condition.	Y		✓	By vendor				
16	ตรวจสอบสภาพทั้งในและนอกตู้ MDB	Y		✓	By vendor				
17	Check & clean the panel & load blower to vacuum in the dust.	Y		✓	By vendor				
18	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมการจ่ายไฟฟ้าในห้องจ่ายไฟฟ้า	Y		✓	By vendor				
Comment :									
Special Equipment :									
Note : 1. Make Sure Disconnect Power before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนที่มีไฟฟ้าก่อนที่จะสัมผัสกับส่วนไฟฟ้า									
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่แสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า									
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail									
PM by :	Verified by :	Approved by :							
Signature :	Signature :	Signature :							
Date :	Date :	Date :	3.5.67						

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพจน์ ชัยศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ด้วยคุณระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : WTM	Date : 9 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : MDB-2	TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y				
LOCATION : Carpark - 1A	Rated : _____ A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection	Y		-	By vendor
12	Check the control wire connection (220V and 24V)	Y		-	By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V.	Y		-	By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V.	Y		-	By vendor
15	Check & exercise the MCB by 'ON', 'OFF', 'TRIP' function.	Y		-	By vendor
16	Check & test 'I-le' function (if required)	Y		-	By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCBs, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition.					
17	Make thermo scan after 1 hour by photovoltaic maintenance.	Y		-	By vendor
ตรวจสอบความร้อนบนแผงควบคุม MDB และตรวจสอบการทำงานของแอมมิเตอร์, โวลต์มิเตอร์, แบตเตอรี่, สวิตช์เลือกที่ทำงานปกติ					
Comment : _____					
Special Equipment : _____					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า					
2. Make Sure to Show Warning Signal Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนภัยที่แผงควบคุม					
3. N - Normal, AB - Abnormal, I - I-le					
PM by : _____	Verified by : _____	Approved by : _____			
Signature : _____	Signature : _____	Signature : _____			
Date : 3 / 4 / 67	Date : 9 / 4 / 67	Date : 3.5.67			

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ ทรัพย์ดี	อนุมัติโดย : คุณ ธนาธิ พรหมณา	

วิศวกรควบคุมการ

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ด้วยคุณระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : WTM	Date : 9 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : MDB-13	TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y				
LOCATION : Carpark - 1B	Rated : _____ A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board.	M		-	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal noise & smell.	M		-	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition	M		-	
4	ตรวจสอบค่าพารามิเตอร์การเปิด-ปิดของตัวตัดกระแส (Main CB) :	M		-	
5	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter.	M		-	
6	ตรวจสอบการอ่านค่าและสภาวะการทำงานของมิเตอร์แรงดัน (V), กระแส (A), กำลัง (kW) และ PF :	M		-	
7	Check and replace indicating lamps if required	M		-	
8	ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะที่จำเป็น :	M		-	
9	Check & clean MCB room	M		-	
10	ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M		-	
11	Check grounding connection condition.	M		-	
12	ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อต่อดิน	M		-	
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.					
ตัดไฟทิ้งก่อนทำการบำรุงรักษา					
13	Make thermos scan before Yearly preventive maintenance	Y		-	By vendor
14	Visual check inside & outside of the MCB connection.	Y		-	By vendor
15	ตรวจสอบสภาพทั้งภายในและภายนอกตู้ MDB	Y		-	By vendor
16	Check & clean the panel & use blow to vacuum the dust	Y		-	By vendor
17	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมและดูดฝุ่นในตู้ควบคุม	Y		-	By vendor
Comment : _____					
Special Equipment : _____					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า					
2. Make Sure to Show Warning Signal Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนภัยที่แผงควบคุม					
3. N - Normal, AB - Abnormal, I - I-le					
PM by : _____	Verified by : _____	Approved by : _____			
Signature : _____	Signature : _____	Signature : _____			
Date : 3 / 4 / 67	Date : 9 / 4 / 67	Date : 3.5.67			

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพันธ์ ทรัพย์ดี	อนุมัติโดย : คุณ ธนาธิ พรหมณา	

วิศวกรควบคุมการ

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ผู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING :	Date : 3 / 4 / 67			
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y			
LOCATION :	Rated: A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code Measurement Status (N/A B/F) Remarks		
11	Check & tighten the bolts & fix loose cables & control wiring terminals connection	Y		By vendor
12	Check the control fuse condition (220V and 240V)	Y		By vendor
13	ตรวจสอบสายไฟฟ้าและวงจรควบคุม	Y		By vendor
14	ตรวจสอบและวัดความต้านทานแรงดัน	Y		By vendor
15	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V.	Y		By vendor
16	ตรวจสอบและวัดความต้านทานแรงดัน	Y		By vendor
17	ตรวจสอบและวัดความต้านทานแรงดัน	Y		By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, voltmeter, ammeter, capacitor bank, pilot lamp, selector switch at normal operation condition.				
Turn OFF Main Power supply to the MDB when carry out maintenance.				
Turn ON Main Power supply to the MDB when carry out maintenance.				
Special Equipment :				
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า				
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนภัยที่แผงควบคุมไฟฟ้า				
3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 3 / 4 / 67	Date : 3 / 4 / 67	Date : 3 / 5 / 67		

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธนัท พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ผู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING :	Date : 3 / 4 / 67			
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y			
LOCATION :	Rated: A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code Measurement Status (N/A B/F) Remarks		
1	Check general condition of main distribution board.	M		By vendor
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal high & small	M		By vendor
3	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ควบคุม	M		By vendor
4	ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อของสายไฟและอุปกรณ์	M		By vendor
5	ตรวจสอบและวัดความต้านทานแรงดัน	M		By vendor
6	ตรวจสอบและวัดความต้านทานแรงดัน	M		By vendor
7	ตรวจสอบและวัดความต้านทานแรงดัน	M		By vendor
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.				
Turn ON Main power supply to the MDB when carry out maintenance.				
8	Make thermo scan before yearly preventive maintenance.	Y		By vendor
9	ตรวจสอบอุณหภูมิด้วยเทอร์โมสแกนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y		By vendor
10	ตรวจสอบและวัดความต้านทานแรงดัน	Y		By vendor
Comment :				
Special Equipment :				
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า				
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนภัยที่แผงควบคุมไฟฟ้า				
3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail				
PM by :	Verified by :	Approved by :		
Signature :	Signature :	Signature :		
Date : 3 / 4 / 67	Date : 3 / 4 / 67	Date : 3 / 5 / 67		

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธนัท พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ผู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING :	W 7 M		Date :	3 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER :	MDB-3		TYPE OF MAINTENANCE :	W M 2M Y	
LOCATION :	Campak 1B		Rated :	A	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุมสายไฟ	Y			By vendor
12	Check the control cable insulation (220V and 240V) ตรวจสอบสายไฟที่สายควบคุมสายไฟ	Y			By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V. ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวน	Y			By vendor
14	Check & measure the regulation by using the megger tester set at 500V. ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวน	Y			By vendor
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function. ตรวจสอบและใช้ฟังก์ชัน "On", "Off", "Trip" ของเบรกเกอร์	Y			By vendor
16	Check & test "Tie" function (if occur) ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชัน Tie (ถ้ามี)	Y			By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition. จ่ายไฟฟ้าหลักเข้าสู่ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรกเกอร์, เวลท์มิเตอร์, แอมมิเตอร์, แบงค์คาปาซิเตอร์, หลอดไฟ, สวิตช์เลือกที่ทำงานปกติ					
17	Make thermo scan after yearly preventive maintenance. ตรวจสอบระบบระบายความร้อนทุกปี	Y			By vendor
Comment :					
Special Equipment :					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. : ตรวจสอบให้แน่ใจว่าระบบไฟฟ้าถูกตัดก่อนสัมผัสส่วนประกอบไฟฟ้า 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า "ระวัง" บนแผงควบคุมการจ่ายไฟฟ้า 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :	Signature :		
Date :	Date :	Date :	Date :	3/5/67	

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ผู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING :	W 7 M		Date :	3 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER :	MDB-4		TYPE OF MAINTENANCE :	W M 2M Y	
LOCATION :	Campak 1B		Rated :	A	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M			N
2	Check and inspect for any signs of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell. ตรวจสอบและมองหาสัญญาณการไหม้, การเกิดออกไซด์, เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M			N
3	Visual Check main circuit breaker operation condition. ตรวจสอบการเปิดปิดของเบรกเกอร์ด้วยสายตา (Main CB) ด้วยสายตา	M			N
4	Check the routing & condition of Vot, Amp, kW & PF meter. ตรวจสอบการเดินสายและสภาพการทำงานของมิเตอร์แรงดัน, กระแส, กำลังไฟฟ้า และ PF	M			N
5	Check and replace indicating lamps (if occur). ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น)	M			N
6	Check & clean MDB room. ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M			N
7	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อกราวด์	M			N
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance. ตัดไฟฟ้าหลักออกจาก MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance. ตรวจสอบระบบระบายความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
9	Visual check inside & outside of the MDB condition. ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกตู้ MDB	Y			By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to clean the dust. ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงควบคุม และใช้พัดลมเป่าฝุ่น	Y			By vendor
Comment :					
Special Equipment :					
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. : ตรวจสอบให้แน่ใจว่าระบบไฟฟ้าถูกตัดก่อนสัมผัสส่วนประกอบไฟฟ้า 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า "ระวัง" บนแผงควบคุมการจ่ายไฟฟ้า 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :	Signature :		
Date :	Date :	Date :	Date :	3/5/67	

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : WYM	Date : 3 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : MPB-4	TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y				
LOCATION : Capacitor 98	Rated : A				
NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
11	Check & tighten the cable & pins, power cables & control wiring terminals connection ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟ สายไฟกำลัง และสายควบคุม	Y		-	By vendor
12	Check the control New installation (220V and 24V) ตรวจสอบสายไฟกำลังและสายควบคุม	Y		-	By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V. ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวน	Y		-	By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V. ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวน	Y		-	By vendor
15	Check & exercise the MCB by "On", "Off", "Trip" function. ตรวจสอบและฝึกการทำงานของ MCB โดย "On", "Off", "Trip" function	Y		-	By vendor
15	Check & test "Tie" function. (if required) ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชัน Tie (ถ้ามี)	Y		-	By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pkt lamp, selector switch at normal operation condition. จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ MDB และตรวจสอบการทำงานของ MCCB, เครื่องวัดแรงดัน, เครื่องวัดกระแส, ตู้เก็บประจุ, หลอดไฟ, สวิตช์เลือกการทำงานที่ปรกติ					
17	Make thermo scan after yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์โมสแกนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y		-	By vendor
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า "มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุม" อยู่ตลอดเวลา 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Signature :	Signature :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 3/4/67	Date : 3/4/67	Date : 3/4/67	Date : 3/4/67	Date : 3/4/67	

PPM-ENG-EE-005	ฉบับครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย พันธ์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธานี พรหมมา	

วิศวกรสนับสนุนช่าง

สนับสนุนช่าง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : WYM	Date : 3 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : MPB-3	TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y				
LOCATION : Toner.A / TL-91	Rated : A				
NO	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board. ตรวจสอบสภาวะทั่วไปของตู้จ่ายไฟฟ้าหลัก	M		N	
2	Check and inspect for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell. ตรวจสอบและมองหาสัญญาณการไหม้, การเกิดออกไซด์, เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M		N	
3	Visual Check: main circuit breaker operation condition ตรวจสอบการเปิด-ปิดการทำงานของตัวตัดกระแสหลัก	M		N	
4	Check the loading & operation of VCB, Air, KW & PF Meter. ตรวจสอบการโหลด และการเดินเครื่องของ VCB, เครื่องวัดแรงดัน, เครื่องวัดกำลัง และเครื่องวัดค่า PF	M		N	
5	Voltage (V) : R = PF : KW : PF : T =	M		N	
6	Check & clean MDB main. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้จ่ายไฟฟ้าหลัก	M		N	
7	Check grounding connector condition. ตรวจสอบสภาวะของตัวเชื่อมต่อสายดิน	M		N	
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance. ปิดไฟฟ้าเข้าสู่ตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
8	Make thermo scan before yearly preventive maintenance ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์โมสแกนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y		-	By vendor
9	Visual check inside & outside of the MDB condition. ตรวจสอบสภาวะภายในและภายนอกตู้	Y		-	By vendor
10	Check & clear the board & used blower to vacuum the dust. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ และใช้เครื่องดูดฝุ่นดูดฝุ่นในตู้	Y		-	By vendor
Comment : Special Equipment : Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้า 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า "มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุม" อยู่ตลอดเวลา 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail					
PM by :	Verified by :	Signature :	Signature :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 3/4/67	Date : 3/4/67	Date : 3/4/67	Date : 3/4/67	Date : 3/4/67	

PPM-ENG-EE-005	ฉบับครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย พันธ์ศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธานี พรหมมา	

วิศวกรสนับสนุนช่าง

สนับสนุนช่าง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING :	Date : 3 / 4 / 67									
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y									
LOCATION :	Rated: A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks					
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection	Y			By vendor					
12	Check the control wire condition (220V and 24V)	Y			By vendor					
13	ตรวจสอบสภาพไฟฟ้าสายควบคุม	Y			By vendor					
14	ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานแรงดัน	Y			By vendor					
15	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V.	Y			By vendor					
16	ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานแรงดัน	Y			By vendor					
17	Turn ON Main Power supply to the MCBs & check all the MCCBs, voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition	Y			By vendor					
<p>Turn ON Main Power supply to the MCBs & check all the MCCBs, voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition</p> <p>ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานแรงดัน</p>										
<p>Comment :</p> <p>Special Equipment :</p> <p>Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมการจ่ายไฟฟ้า</p> <p>3. N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail</p>										
PM by :	Verified by :	Approved by :								
Signature :	Signature :	Signature :								
Date : 3/4/67	Date : 3/4/67	Date : 3.5.67								

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING :	Date : 3 / 4 / 67									
EQUIPMENT NUMBER :	TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y									
LOCATION :	Rated: A									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check general condition of main distribution board.	M			N					
2	ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานแรงดัน	M			N					
3	ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานแรงดัน	M			N					
4	ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานแรงดัน	M			N					
5	Check and replace indicator lamps if required.	M			N					
6	ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานแรงดัน	M			N					
7	ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานแรงดัน	M			N					
8	Make the main scan before yearly preventive maintenance	Y			N					
9	ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานแรงดัน	Y			N					
10	ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานแรงดัน	Y			N					
<p>Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance.</p> <p>ตัดไฟฟ้าก่อนปฏิบัติงาน</p>										
<p>Comment :</p> <p>Special Equipment :</p> <p>Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมการจ่ายไฟฟ้า</p> <p>3. N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail</p>										
PM by :	Verified by :	Approved by :								
Signature :	Signature :	Signature :								
Date : 3/4/67	Date : 3/4/67	Date : 3.5.67								

PPM-ENG-EE-005	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ผู้ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าหลัก

BUILDING : WTM Date : 8, 4, 67

EQUIPMENT NUMBER : MDB-6 TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y

LOCATION : Tower A / FL. 30 Rated : A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection (แรงดัน) และแรงยึดติดสายไฟแรงดันไฟฟ้าและสายควบคุม	Y	-	-	By vendor
12	Check the control fuse condition (250V and 24V) ตรวจเช็คสภาพฟิวส์วงจรควบคุม	Y		-	By vendor
13	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าต้นทางของระบบ	Y		-	By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V. ตรวจเช็คและวัดค่าความต้านทานของระบบ	Y		-	By vendor
15	Check & observe the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function. ตรวจสอบการทำงานของ MCB โดย "เปิด", "ปิด", "รีเซ็ต" ฟังก์ชัน	Y		-	By vendor
16	Check & test "No" function (if required) ตรวจเช็คและทดสอบฟังก์ชัน (ถ้ามี)	Y		-	By vendor

Turn ON Main Power supply to the MDB & check at the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition. เปิดจ่ายไฟฟ้าหลักเข้าสู่ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรกเกอร์, เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ

17 Make thermo scan after yearly preventive maintenance. ตรวจสอบความร้อนด้วยเทอร์โมสแกน (ประจำปี) Y | | - | By vendor |

Comment :
Special Equipment :
Note 1. Make Sure Disconnect: Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าไหลผ่านก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ระวังอย่าให้คนอื่นเข้าใกล้ตู้ควบคุมไฟฟ้า
3. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]
Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]
Date : 3/4/67 Date : 3.5.67 Date : 3.5.67

PPM-ENG-EE-005 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรมเมษา

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING : WTM Date : 15, 4, 67

EQUIPMENT NUMBER : AB-1 TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y

LOCATION : B1 Rated : kW. A psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switch as the starter panel ตรวจเช็คสถานะของไฟสถานะและสวิทช์เลือกโหมดที่แผงควบคุม	M		N	
2	Check "air" circuit breaker, ตรวจเช็คเบรกเกอร์ลม	M		N	
3	Check and clear the suction air filter or screen, ตรวจเช็คและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M		N	

Turn the air supply selector switch to Manual & start. หมุนสวิทช์เลือกโหมดให้ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเครื่องเติมอากาศ

4 Check and measure the voltage between phases RS, S, R1 (V) ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, S, R1 (V) M | | N | || 5 | Check any abnormal noise & vibration of the pump unit. ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊ม | M | | N | |

Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF เพื่อซ่อมบำรุง: ปิดเครื่องเติมอากาศ และเปิดสวิทช์เบรกเกอร์

6 Check the rust on any parts of equipment (and piping) ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ชิ้นส่วนของอุปกรณ์ (และท่อ) M | | N | || 7 | Check any corrosion, repair the rust part. ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ผุกร่อน | M | | N | |
8	Check & tighten coils & nuts of guide rail, support bracket & blower etc ตรวจเช็คและขันน็อตค้ำรางนำสาย, ฐานยึดและเครื่องเป่าลม	M		N	
9	Check & tighten all electrical connections. ตรวจสอบและขันน็อตการเชื่อมต่อสายไฟฟ้า	H		-	
10	Check and replace the lubrication oil. ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	V		-	

สำหรับเครื่องเติมอากาศที่อยู่ที่เก็บน้ำ (Air Blower)

11 Check condition of lubricating oil. ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass N | | N | || 12 | Check any abnormal noise & vibration of the air supply running. ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นของลมที่ไหล | M | | N | |

Comment :
Note 1. Make Sure Disconnect: Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าไหลผ่านก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ระวังอย่าให้คนอื่นเข้าใกล้ตู้ควบคุมไฟฟ้า
3. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]
Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]
Date : 15/04/67 Date : 3.5.67 Date : 3.5.67

PPM-ENG-SM-008 แก้ไขครั้งที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21

จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรมเมษา

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING : WWT-4		Date : 15 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : AB-1		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M H Y	
LOCATION : B1		Rated : kW, A, psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
13	Check any oil leakage ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วหรือไม่	M	~
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure. ตรวจสอบความดันที่ตัวออก และบันทึกความดัน	M	~
15	Check angle of bulwark valve. ตรวจสอบมุมการทำงานของวาล์ว	M	~
16	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	~
17	Grease the bearing. หล่อจารบีให้กับลูกปืนที่แรงขับเคลื่อน	2M	~
18	Check and tighten ball. เช็ควาล์วและปรับความตึง	Y	~
19	Check condition of pulley ตรวจสอบสภาพของลูกกลิ้งและพยางค์ที่หมุน	Y	~

Comment :
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะต้องส่วนไฟฟ้า
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่แสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุม
3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]	Signature : [Signature]	Signature : [Signature]
Date : 15 / 4 / 67	Date : 15 / 4 / 67	Date : 15 / 4 / 67

PPM-ENG-SM-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย หวังดี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรควบคุมกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING : WWT-4		Date : 15 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : AB-2		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M H Y	
LOCATION : B1		Rated : kW, A, psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check status of oil lamp & selector switch at the control panel ตรวจสอบสถานะของไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	~
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	~
3	Check and clean the suction filter or silencer. ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M	~

Turn the air supply selector switch to Manual & start.
หมุนตัวสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง 'MANUAL' และเปิดเครื่อง

4	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	~
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นของปั๊มที่กำลังทำงาน	M	~

Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF
การบำรุงรักษาป้องกัน: ปิดเครื่องเติมอากาศ และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์

6	Check the rust on any parts of equipment and piping. ตรวจสอบการเกิดสนิมในส่วนต่างๆของอุปกรณ์และท่อ	M	~
7	Check any corrosion, repaint the rust part. ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีในส่วนที่สนิมขึ้น	M	~
8	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. ตรวจสอบและขันน็อตกับรางเลื่อน, ขาตั้งและเครื่องเป่า	M	~
9	Check & tighten all electrical connections. ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟฟ้าทุกจุด	H	~
10	Check and replace the lubrication oil. ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	~

สำหรับเครื่องเติมอากาศที่อยู่เหนือระดับน้ำ (Air Blower)
สำหรับเครื่องเติมอากาศที่อยู่ใต้น้ำ (Air Blower)

11	Check condition of lubricating oil. ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M	~
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running. ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นของเครื่องเติมอากาศ	M	~

Comment :
Note : 1. Make Sure to Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะต้องส่วนไฟฟ้า
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่แสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุม
3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]	Signature : [Signature]	Signature : [Signature]
Date : 15 / 4 / 67	Date : 15 / 4 / 67	Date : 15 / 4 / 67

PPM-ENG-SM-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย หวังดี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรควบคุมกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING : WTM		Date : 15 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : AB-2		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Y	
LOCATION : B1		Rated : kW A psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
13	Check any oil leakage. ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วซึมหรือไม่	M	N
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure. ตรวจสอบความดันด้านออก และบันทึกค่าความดัน	M	N
15	Check angle of vorticity valve. ตรวจสอบตำแหน่งวาล์ววนวน	M	N
16	Check ball's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	N
17	Grease the bearing. หล่อลื่นลูกปืน	2M	-
18	Check and tighten belt. ตรวจสอบความตึงสายพาน	Y	-
19	Check condition of pulley. ตรวจสอบสภาพของล้อ	Y	-

Comment :
Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Tensioning Any Electrical Parts : ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าก่อนดึงสายไฟ
2. Make Sure to Show Warning Signal Control Panel : ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่แสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมไฟฟ้า
3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM By : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]	Signature : [Signature]	Signature : [Signature]
Date : 13/4/67	Date : 15/4/67	Date : 15/4/67

PPM-ENG-SM-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/1
จัดทำโดย : คุณ สุวิทย์ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานี พรหมมา	

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING : WTM		Date : 15 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : AB-3		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Y	
LOCATION : B1		Rated : kW A psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check status of pilot-lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะไฟพilotและสวิตช์เลือกที่แผงสตาร์ท	M	N
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบตัวเบรกเกอร์หลัก	M	N
3	Check and clean the suction air filter or sensor. ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M	N

Turn the air supply selector switch to Manual & start.
หมุนตัวสวิตช์เลือกอากาศที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเครื่อง

4	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	N
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นของปั๊มที่กำลังทำงาน	M	N

Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF.
ให้ซ่อมบำรุง: ปิดเครื่องเติมอากาศ และเปิดสวิตช์ในรายการ

6	Check the nut on any parts of equipment and piping. ตรวจสอบการขันน็อตบนชิ้นส่วนที่ติดตั้งของอุปกรณ์ และท่อทาง	M	N
7	Check any corrosion, record the rust part. ตรวจสอบการกัดกร่อน บันทึกส่วนที่ขึ้นสนิม	M	N
8	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support, bracket & blower etc. ตรวจสอบและขันน็อตสายพานลำเลียง, ฐานยึดและสิ่งประกอบอื่น	M	N
9	Check & tighten all electrical control ones. ตรวจสอบและขันน็อตตู้ควบคุมไฟฟ้าทุกตู้ และปลั๊กไฟทุกตัว	H	-
10	Check and replace the lubrication oil. ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-

สิ่งที่ต้องระวังเมื่อเปิดเครื่องเติมอากาศที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า (Air Blower)
ตรวจสอบว่าไม่มีเสียงดังจากตู้ควบคุมไฟฟ้า

11	Check condition of lubricating oil. ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่น	M	-
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running. ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นของเครื่องเติมอากาศ	M	-

Comment :
Note : 1. Make Sure to Connect Power Before Tensioning Any Electrical Parts : ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าก่อนดึงสายไฟ
2. Make Sure to Show Warning Signal Control Panel : ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่แสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมไฟฟ้า
3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM By : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]	Signature : [Signature]	Signature : [Signature]
Date : 15/4/67	Date : 15/4/67	Date : 15/4/67

PPM-ENG-SM-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/1
จัดทำโดย : คุณ สุวิทย์ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานี พรหมมา	

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING : WTM		Date : 15 / 4 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : AB-3		TYPE OF MAINTENANCE : kW, ... A, ... psi		
LOCATION : B1		Rated : ... A, ... psi		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check any oil leakage. ตรวจสอบว่ามีคราบน้ำมันรั่วหรือไม่	M	N	
14	Check the out of pressure gauge and record the pressure. ตรวจสอบความดันเกจและบันทึกความดัน	M	N	
15	Check angle of safety valve. ตรวจสอบค่าตั้งของวาล์วความปลอดภัย	M	N	
16	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	N	
17	Grease the bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืน	2M	N	
18	Check and tighten bolt. ตรวจสอบและขันน็อต	Y	C	
19	Check condition of relay. ตรวจสอบสวิตช์รีเลย์	Y	C	

Comment : *ช่างซ่อมเครื่องเติมอากาศได้ตรวจสอบและบันทึกค่าต่างๆเรียบร้อยแล้ว*
 Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนไฟฟ้าก่อนตัดไฟ
 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมไฟฟ้า
 3. N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail

PM by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]	Signature : [Signature]	Signature : [Signature]
Date : 17 / 4 / 67	Date : 20 / 4 / 67	Date : 20 / 4 / 67

PPM-ENG-SN-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่สิ้นสุดฉบับนี้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรรมกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING : WTM		Date : 18 / 4 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : AB-4		TYPE OF MAINTENANCE : kW, ... A, ... psi		
LOCATION : B1		Rated : ... A, ... psi		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M	N	
2	Check magnetic circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของแม่เหล็กรับกระแส	M	N	
3	Check and adjust the suction air filter or replace it. ตรวจสอบและทำความสะอาดหรือเปลี่ยนไส้กรองอากาศ	1C	N	

Turn the air supply selector switch to Manual & start.
หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง 'MANUAL' และเปิดเดินเครื่อง

4	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	N
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump bearing. ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มและชุดสายพาน	M	R	S	T	N

Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF
 ปิดเครื่องเติมอากาศ และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์

6	Check the nut on any parts of equipment and piping. ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนของอุปกรณ์และท่อ	M	N	
7	Check any corrosion, repaint the rust part. ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีบริเวณที่ขึ้นสนิม	2M	N	
8	Check and tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำสายพาน สายยึดและถังเติมอากาศ	M	N	
9	Check & tighten all electrical connections. ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟทุกจุด	H	N	
10	Check and replace the lubrication oil. ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	N	

สำหรับเครื่องเติมอากาศที่อยู่บนบ่อน้ำ (Air Blower)

11	Check condition of lubricating oil. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น	M	N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running. ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของเครื่องเติมอากาศ	M	N	

Comment : *ช่างซ่อมเครื่องเติมอากาศได้ตรวจสอบและบันทึกค่าต่างๆเรียบร้อยแล้ว*
 Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนไฟฟ้าก่อนตัดไฟ
 2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมไฟฟ้า
 3. N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail

PM by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]	Signature : [Signature]	Signature : [Signature]
Date : 18 / 4 / 67	Date : 18 / 4 / 67	Date : 18 / 4 / 67

PPM-ENG-SN-008	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่สิ้นสุดฉบับนี้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรรมกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY BLOWER (WWT)

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องเติมอากาศ

BUILDING : WTM		Date : 15/4/67						
EQUIPMENT NUMBER : BB-6		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	H	Y
LOCATION : B1		Rated : _____ kW _____ A _____ psi						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks			
12	Check air oil leakage. ตรวจสอบน้ำมันเครื่องที่รั่วซึม	M		N				
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure. ตรวจสอบความดันที่วาล์วออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi	N				
15	Check angle of butterfly valve. ตรวจสอบตำแหน่งปีกวาล์วผีเสื้อ	M		N				
16	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N				
17	Grease the roller. หล่อลื่นลูกกลิ้ง	2M		-				
18	Check start button box ตรวจสอบกล่องปุ่มสตาร์ท	Y		-				
19	Check condition of pulley. ตรวจสอบสภาพของล้อ	Y		-				

Comment : **เครื่องเติมอากาศทำงานปกติ**

Note : 1. Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนแตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้า
2. Make Sure to Show Warning Sign at Control Panel / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมไฟฟ้า
3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : **[Signature]** Verified by : **[Signature]** Approved by : **[Signature]**

Signature : **[Signature]** Date : **15/4/67** Status : **3.5.67**

PPM-ENG-SM-008	แก้ไขครั้งที่ 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/1
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย หวังดี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

BUILDING : WTM		Date : 13/4/67						
EQUIPMENT NUMBER : Gen - A		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	H	Y
LOCATION : 1A Carpark		Rated : _____ kVA _____ kW _____ A _____ Type : _____						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check main circuit breaker status. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M		N				
2	Check selector switch for correct local on. ตรวจสอบสวิตช์เลือกโหมดการทำงานที่ถูกต้อง	M		N	ไฟฉุกเฉินทำงานปกติ			
3	Check battery level/voltage level. ตรวจสอบระดับน้ำกรด/แรงดันแบตเตอรี่	M		N				
4	Check voltage & current of battery. บันทึกค่าแรงดันและกระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่		V A		บันทึกค่าแรงดันและกระแสไฟฟ้า			
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M	12 0.00	N				
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M	12 0.00	N				
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 3	M		N				
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 4	M		N				
5	Check fuel tank level and fuel line system. ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงและระบบท่อส่งน้ำมัน	M	Liter	N				
6	Check oil level of engine crankcase. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M		N				
7	Check coolant level from cooling system. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นในระบบหล่อเย็น	M		N				
B	Check radiator for cooling water/air and thermostat. ตรวจสอบเครื่องทำความเย็นน้ำ/อากาศและเทอร์โมสตัท	M		N				
	ตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อเย็นน้ำ/อากาศและเทอร์โมสตัท	M		N				
9	Check engine oil system and test n.a by manual. ตรวจสอบระบบน้ำมันเครื่องและทดสอบด้วยมือ	M		N				
10	Check engine control and security system (oil pressure, speed voltage and frequency). ตรวจสอบระบบควบคุมเครื่องยนต์และระบบไฟฟ้า/ความถี่	M		N				
	- Oil lamp	M		N				
	- RPM	M		N				
	- Voltage	M		N				

Comment : **เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทำงานปกติ**

Note : 1. J N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by : **[Signature]** Verified by : **[Signature]** Approved by : **[Signature]**

Signature : **[Signature]** Date : **13/4/67** Status : **3.5.67**

PPM-ENG-GE-004	แก้ไขครั้งที่ 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/1
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย หวังดี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

BUILDING : WTM		Date : 3 / 4 / 67			
EQUIPMENT NUMBER : Gen-A	TYPE OF MAINTENANCE : W M Q H Y				
LOCATION : Capank 1A	Rated : _____ kVA _____ KV _____ A Type : _____ / _____				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
11	Check generator vibration and sound for any abnormal noise. ตรวจสอบการสั่นและเสียงผิดปกติของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M		N	
12	Check for any signs of corrosion on engine. ตรวจสอบการกัดกร่อนบนเครื่องยนต์	C		-	
13	Check all land water leakage at pipe or hose connectors, check valve position. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	Q		-	
14	Check operation of ATS and switchgear. ตรวจสอบการทำงานของ ATS และสวิตช์เกียร์	Q		-	
15	Check air intake system. ตรวจสอบระบบดูดอากาศเข้าเครื่องยนต์	Y		-	
16	Check belts and hoses conditions. ตรวจสอบสายพานและท่อ	Y		-	
17	Check and change engine oil lubricating oil filter, fuel filter and air filter. ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง น้ำมันหล่อลื่น กรองน้ำมันเชื้อเพลิง กรองอากาศ	Y		-	เปลี่ยนไส้กรอง
18	Check and cleaning engine radiator. ตรวจสอบและทำความสะอาดหัวน้ำยาหล่อเย็น	Y		-	
19	Check all lightning of electrical connection and ground connection. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและจุดต่อดิน	Y		-	
Comment : N : Normal ; AB : Abnormal ; F : Fail					
PM by : [Signature]		Approved by : [Signature]		Date : 3 / 4 / 67	

PPM-ENG-EE-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทรัพย์สุริ	อนุมัติโดย : คุณ ธาป พรหมมา	

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

BUILDING : WTM		Date : 17 / 4 / 67			
EQUIPMENT NUMBER : Gen-B	TYPE OF MAINTENANCE : W M Q H Y				
LOCATION : Capank 1B	Rated : _____ kVA _____ KV _____ A Type : _____ / _____				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status. ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์หลัก	M		N	
2	Check selector switch for correct position. ตรวจสอบสวิตช์เลือกตำแหน่งที่ถูกต้อง	M		N	ไม่ถูกต้องตำแหน่ง 'AUTO'
3	Check battery electrolyte level. ตรวจสอบระดับน้ำอิเล็กโทรไลต์ของแบตเตอรี่	M		N	
4	Check voltage & current of battery. วัดแรงดันและกระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	V A	N	วัดได้ทั้งแรงดันและกระแส
5	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M	02 200	N	
6	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M	02 200	N	
7	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 3	M	02 200	N	
8	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 4	M		N	
9	Check fuel tank level and fuel pressure. ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงและความดันน้ำมันเชื้อเพลิง	M		N	
10	Check oil level of engine crankcase. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M		N	
11	Check coolant level from cooling system. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อเย็นในระบบหล่อเย็น	M		N	
12	Check water level for cooling water/ oil and thermostat. ตรวจสอบระดับน้ำสำหรับน้ำหล่อเย็นและเทอร์โมสแตท	M		N	
13	Check engine oil and test run by manual. ตรวจสอบน้ำมันเครื่องและทดสอบการทำงานด้วยมือ	M		N	
14	Check engine control and security system (oil temp, oil pressure, speed, voltage and frequency). ตรวจสอบระบบควบคุมและระบบความปลอดภัย (อุณหภูมิ น้ำมัน ความดัน ความเร็ว แรงดันไฟฟ้าและความถี่)	M		N	
15	Check engine control and security system (oil temp, oil pressure, speed, voltage and frequency). ตรวจสอบระบบควบคุมและระบบความปลอดภัย (อุณหภูมิ น้ำมัน ความดัน ความเร็ว แรงดันไฟฟ้าและความถี่)	M		N	
16	Check engine control and security system (oil temp, oil pressure, speed, voltage and frequency). ตรวจสอบระบบควบคุมและระบบความปลอดภัย (อุณหภูมิ น้ำมัน ความดัน ความเร็ว แรงดันไฟฟ้าและความถี่)	M		N	
17	Check engine control and security system (oil temp, oil pressure, speed, voltage and frequency). ตรวจสอบระบบควบคุมและระบบความปลอดภัย (อุณหภูมิ น้ำมัน ความดัน ความเร็ว แรงดันไฟฟ้าและความถี่)	M		N	
18	Check engine control and security system (oil temp, oil pressure, speed, voltage and frequency). ตรวจสอบระบบควบคุมและระบบความปลอดภัย (อุณหภูมิ น้ำมัน ความดัน ความเร็ว แรงดันไฟฟ้าและความถี่)	M		N	
19	Check engine control and security system (oil temp, oil pressure, speed, voltage and frequency). ตรวจสอบระบบควบคุมและระบบความปลอดภัย (อุณหภูมิ น้ำมัน ความดัน ความเร็ว แรงดันไฟฟ้าและความถี่)	M		N	
20	Check engine control and security system (oil temp, oil pressure, speed, voltage and frequency). ตรวจสอบระบบควบคุมและระบบความปลอดภัย (อุณหภูมิ น้ำมัน ความดัน ความเร็ว แรงดันไฟฟ้าและความถี่)	M		N	
Comment : N : Normal ; AB : Abnormal ; F : Fail					
PM by : [Signature]		Approved by : [Signature]		Date : 17 / 4 / 67	

PPM-ENG-EE-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับนี้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทรัพย์สุริ	อนุมัติโดย : คุณ ธาป พรหมมา	

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

BUILDING : ๑๖๓		Date : 17/4/67	
EQUIPMENT NUMBER : Gen-B		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : Carpark 1B		Rated : kVA kV A Type : I	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check generator vibration and sound for any abnormal noise. ตรวจสอบการสั่นไหวและเสียงผิดปกติ	M	N
12	Check for any signs of corrosion on engine. ตรวจสอบการกัดกร่อนที่เครื่องยนต์	Q	-
13	Check oil and water leakage at pipe or hose connections, check valve position. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำที่ข้อต่อสายท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	Q	-
14	Check operation of ATS and switchgear. ตรวจสอบการทำงานของ ATS และสวิตช์เกียร์	Q	-
15	Check air intake system. ตรวจสอบระบบดูดอากาศ	Y	-
16	Check belts and hoses condition. ตรวจสอบสายพานและสายยาง	Y	-
17	Check and change engine oil lubricating oil filter fuel filter and air filter. ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง น้ำมันเชื้อเพลิง และไส้กรองอากาศ	Y	-
18	Check and cleaning air filter. ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	Y	-
19	Check all tightness of electrical connections and surrounding connection system. ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อไฟฟ้าและระบบเชื่อมต่อ	Y	-
Comment : ๑. 1.1 N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : [Signature]		Approved by : [Signature]	
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]	
Date : 17/4/67		Date : 17/4/67	

PPM-ENG-EE-004	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพจน์ ทรัพย์	อนุมัติโดย : คุณ ธาป วรรณษา	

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : ๑๖๓		Date : 3/4/67	
EQUIPMENT NUMBER : RMU-1		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : Carpark 1A		Rated : kV A In/Cut : I	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check general condition of high voltage switchgear. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	N
2	Check body, seal, bushing and terminal connection. ตรวจสอบตัวถัง ซีล บัชชิง และจุดต่อสาย	M	N
3	Check and inspection for any signs of burn marks, oxidation, abnormal noise & smoke. ตรวจสอบและตรวจสอบหาร่องรอยของรอยไหม้ การออกซิเดชัน เสียงผิดปกติ และควัน	M	N
4	Check status of "locking" lamps. ตรวจสอบสถานะของสัญญาณล็อก	M	N
5	Check the level of SF6 gas. ตรวจสอบระดับของก๊าซ SF6	M	N
6	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายดิน	Q	-
7	Check for deterioration of cable insulation. ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของฉนวนสายเคเบิล	Y	-
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays. ตรวจสอบการตั้งค่าของรีเลย์	Y	-
9	Check all tightness of electrical connections. ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อไฟฟ้า	Y	-
10	Test operating & protection function. ทดสอบการทำงานของฟังก์ชันการป้องกัน	Y	-
11	Measure the insulation resistance of all cable. วัดค่าความต้านทานฉนวนของสายเคเบิล	Y	-
12	Replace insulating oil (if required). เปลี่ยนน้ำมันฉนวน (ถ้าจำเป็น)	Y	-
13	Check and internal clear by vacuum. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายใน	Y	-
14	Check & clean the external of the HV Switchgear. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y	-
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion. ตรวจสอบสภาพตู้สวิตช์เกียร์สำหรับสนิม	Y	-
Comment : RMU-11 SF6 - RED (Low level)			
Note : 1. Make sure to disconnect power before touching any electrical parts : ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อพลังงานก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า			
2. Ensure no warning signs are showing at the control panel : ตรวจสอบว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม			
3. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : [Signature]		Approved by : [Signature]	
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]	
Date : 3/4/67		Date : 3.5.67	

PPM-ENG-EE-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพจน์ ทรัพย์	อนุมัติโดย : คุณ ธาป วรรณษา	

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : WTM		Date : 13/4/67		
EQUIPMENT NUMBER : RMU-2		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : compark-1A		Rated : 11 KV A In/Out : 1		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of high voltage switchgear. ตรวจสภาพทั่วไป	M	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition. ตรวจสภาพตัวถัง, ซีล, บัชชิ่ง และเทอมิเนชัน	M	N	
3	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal heat & smell. ตรวจสอบและตรวจหาสัญญาณการไหม้, การเกิดสนิม, การเกิดออกไซด์, ความร้อนผิดปกติ และกลิ่น	M	N	
4	Check status of indicating lamps. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะ	M	N	
5	Check the level of SF6 gas. ตรวจสอบระดับของก๊าซ SF6	M	N	
6	Check grounding connection condition. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	C	N	
7	Check for deterioration of cable insulation. ตรวจสอบสภาพของฉนวนสายเคเบิล	Y	N	By vendor
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays. ตรวจสอบการตั้งค่าการป้องกันกระแสเกินและสายดิน	Y	N	By vendor
9	Check all tightness of electrical connections. ตรวจสอบความแน่นของจุดเชื่อมต่อ	Y	N	By vendor
10	Test operating & protection function. ทดสอบการทำงานและการป้องกัน	Y	N	By vendor
11	Measure the insulation resistance of all cable. วัดค่าความต้านทานฉนวนของสายเคเบิล	Y	N	By vendor
12	Replace indicating lamps. (If required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น)	Y	N	By vendor
13	Check and internal clean by vacuum. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายใน	V	N	By vendor
14	Check & clean the external of the HV Switchgear. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y	N	By vendor
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion. ตรวจสอบสภาพภายในตู้สวิตช์เกียร์	Y	N	By vendor

Comment :
 Note : 1. Make sure to disconnect power before touching any electrical parts. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์เกียร์ถูกตัดไฟก่อนสัมผัสส่วนประกอบไฟฟ้า
 2. Ensure no warning signs are showing at the control panel. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมสวิตช์เกียร์
 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 13/4/67	Date : 13/4/67	Date : 13/4/67

PPM-ENG-EE-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่หมดอายุ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรมมา	

วิศวกรส่วนงาน : **ส่วนกลาง**

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : WTM		Date : 13/4/67		
EQUIPMENT NUMBER : RMU-1/1		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y		
LOCATION : compark-1B		Rated : 11 KV A In/Out : 1		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of high voltage switchgear. ตรวจสภาพทั่วไป	M	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition. ตรวจสภาพตัวถัง, ซีล, บัชชิ่ง และเทอมิเนชัน	M	N	
3	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal heat & smell. ตรวจสอบและตรวจหาสัญญาณการไหม้, การเกิดสนิม, การเกิดออกไซด์, ความร้อนผิดปกติ และกลิ่น	M	N	
4	Check status of indicating lamps. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะ	M	N	
5	Check the level of SF6 gas. ตรวจสอบระดับของก๊าซ SF6	M	N	
6	Check grounding connection condition. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	C	N	
7	Check for deterioration of cable insulation. ตรวจสอบสภาพของฉนวนสายเคเบิล	Y	N	By vendor
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays. ตรวจสอบการตั้งค่าการป้องกันกระแสเกินและสายดิน	Y	N	By vendor
9	Check all tightness of electrical connections. ตรวจสอบความแน่นของจุดเชื่อมต่อ	Y	N	By vendor
10	Test operating & protection function. ทดสอบการทำงานและการป้องกัน	Y	N	By vendor
11	Measure the insulation resistance of all cable. วัดค่าความต้านทานฉนวนของสายเคเบิล	Y	N	By vendor
12	Replace indicating lamps. (If required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น)	Y	N	By vendor
13	Check and internal clean by vacuum. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายใน	V	N	By vendor
14	Check & clean the external of the HV Switchgear. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y	N	By vendor
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion. ตรวจสอบสภาพภายในตู้สวิตช์เกียร์	Y	N	By vendor

Comment :
 Note : 1. Make sure to disconnect power before touching any electrical parts. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์เกียร์ถูกตัดไฟก่อนสัมผัสส่วนประกอบไฟฟ้า
 2. Ensure no warning signs are showing at the control panel. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมสวิตช์เกียร์
 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 13/4/67	Date : 13/4/67	Date : 13/4/67

PPM-ENG-EE-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่หมดอายุ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรมมา	

วิศวกรส่วนงาน : **ส่วนกลาง**

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : WTM		Date : 3 / 4 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : RMC-21		TYPE OF MAINTENANCE : W M Q H Y		
LOCATION : Covered 1B		Rated : 15 KV A In/Out : 1		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of high voltage switchgear. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition. ตรวจสอบสภาพตัวถัง, ซีล, บัชชิง และจุดต่อ	M	N	
3	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal noise & smoke. ตรวจสอบและตรวจหาสัญญาณไหม้, การกัดกร่อน, สัญญาณผิดปกติ และควัน	M	N	
4	Check status of indicating lamps. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟ	M	N	
5	Check the level of SF6 gas. ตรวจสอบระดับก๊าซ SF6	M	N	
6	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายดิน	Q	N	
7	Check for deterioration of cable insulation. ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของฉนวนสายไฟ	Y	N	By vendor
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays. ตรวจสอบการตั้งค่าของรีเลย์	Y	N	By vendor
9	Check all types of electrical connections. ตรวจสอบทุกประเภทของการเชื่อมต่อ	Y	N	By vendor
10	Test operating & protection function. ทดสอบการทำงานของฟังก์ชันการป้องกัน	Y	N	By vendor
11	Measure the insulation resistance of all cable. วัดความต้านทานฉนวนของสายไฟ	Y	N	By vendor
12	Replace indicating lamps. (if required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น)	Y	N	By vendor
13	Check and test internal clear by vacuum. ตรวจสอบและทดสอบการเปิดช่องว่างโดยสุญญากาศ	Y	N	By vendor
14	Check & clean the external of the HV Switchgear. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y	N	By vendor
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion. ตรวจสอบสภาพตู้สวิตช์เกียร์	Y	N	By vendor

Comment :
Note : 1. Make sure to disconnect cover before touching any electrical parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์เกียร์ถูกปิดก่อนสัมผัสส่วนไฟฟ้า
2. Ensure no warning signs are showing at the control panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมสวิตช์เกียร์
3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 3/4/67	Date : 3.5.67	Date :

PPM-ENG-EE-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี หวังดี	อนุมัติโดย : คุณ อานี พรหมมา	

วิศวกรส่วนแผนก

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : WTM		Date : 3 / 4 / 67		
EQUIPMENT NUMBER : RH-02-02		TYPE OF MAINTENANCE : W M Q H Y		
LOCATION : Pl. 31		Rated : 15 KV A In/Out : 1		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of high voltage switchgear. ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition. ตรวจสอบสภาพตัวถัง, ซีล, บัชชิง และจุดต่อ	M	N	
3	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal noise & smoke. ตรวจสอบและตรวจหาสัญญาณไหม้, การกัดกร่อน, สัญญาณผิดปกติ และควัน	M	N	
4	Check status of indicating lamps. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟ	M	N	
5	Check the level of SF6 gas. ตรวจสอบระดับก๊าซ SF6	M	N	
6	Check grounding connection condition. ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายดิน	Q	N	
7	Check for deterioration of cable insulation. ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของฉนวนสายไฟ	Y	N	By vendor
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays. ตรวจสอบการตั้งค่าของรีเลย์	Y	N	By vendor
9	Check all types of electrical connections. ตรวจสอบทุกประเภทของการเชื่อมต่อ	Y	N	By vendor
10	Test operating & protection function. ทดสอบการทำงานของฟังก์ชันการป้องกัน	Y	N	By vendor
11	Measure the insulation resistance of all cable. วัดความต้านทานฉนวนของสายไฟ	Y	N	By vendor
12	Replace indicating lamps. (if required) เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น)	Y	N	By vendor
13	Check and test internal clear by vacuum. ตรวจสอบและทดสอบการเปิดช่องว่างโดยสุญญากาศ	Y	N	By vendor
14	Check & clean the external of the HV Switchgear. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y	N	By vendor
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion. ตรวจสอบสภาพตู้สวิตช์เกียร์	Y	N	By vendor

Comment :
Note : 1. Make sure to disconnect cover before touching any electrical parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์เกียร์ถูกปิดก่อนสัมผัสส่วนไฟฟ้า
2. Ensure no warning signs are showing at the control panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมสวิตช์เกียร์
3. N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 3/4/67	Date : 3.5.67	Date :

PPM-ENG-EE-001	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี หวังดี	อนุมัติโดย : คุณ อานี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV. SWITCHGEAR

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สวิตช์เกียร์ไฟฟ้าแรงสูง

BUILDING : WTM Date : 8 / 4 / 67

EQUIPMENT NUMBER : RMC-213 LOCATION : PL.32

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A BF)	Remarks
1	Check terminal condition of high voltage switchgear.	M		N	
2	Check body, seal, burning and termination condition.	M		N	
3	Check and inspection for any sign of turn parts, oxidation, abnormal heat & noise.	M		N	
4	Check status of indicator lamps.	M		N	
5	Check oil level of SF6 gas.	M		N	
6	Check grounding connection condition.	Q		N	
7	Check for oil pollution of cable insulation.	Y		N	By vendor
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays.	Y		N	By vendor
9	Check all high voltage electrical connections.	Y		N	By vendor
10	Test operating & protection function.	Y		N	By vendor
11	Measure the insulation resistance of all cable.	Y		N	By vendor
12	Replace insulating bush (if needed).	Y		N	By vendor
13	Check and clean the external of the HV Switchgear.	Y		N	By vendor
14	Check & clean the external of the HV Switchgear.	Y		N	By vendor
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion.	Y		N	By vendor

Comment : 1. Make sure to disconnect some cable touching any electrical parts. 2. Ensure no warning signs are showing at the control panel. 3. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail

PM By : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Date : 8/4/67

PPM-ENG-00-1 วันที่พิมพ์ : 11/10/21

จัดทำโดย : คุณ สุวัฒน์ ศรีศรี อนุมัติโดย : คุณ ธาณิ พรหมนา

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำระบายน้ำเสีย

BUILDING : WTM Date : 21 / 4 / 67

EQUIPMENT NUMBER : DP-01 LOCATION : Car park 1B

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A BF)	Remarks
1	Check status of pump & selector switches at the starter panel.	M		N	
2	Check main circuit breaker.	M		N	
3	Check & function test the level switch.	M, Q		N	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function.	M, Q		N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	N		N	
6	Check any water leakage at discharge.	M		N	
7	Check and measure the voltage between RS, ST, RT (V).	N	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase.	N	R S T	N	
9	Check & adjust the cable & control wire terminals.	N		N	
10	Check & replace the lubrication oil (if any).	Y		N	
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any).	Y		N	
12	Check the pump impeller condition.	Y		N	

Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. 1. หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนูเอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ

Preventive Maintenance : Turn OFF the pump selector and breaker to OFF

PM By : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]

Signature : [Signature] Date : 21/4/67

PPM-ENG-SN-007 วันที่พิมพ์ : 11/10/21

จัดทำโดย : คุณ สุวัฒน์ ศรีศรี อนุมัติโดย : คุณ ธาณิ พรหมนา

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : พท	Date : 21 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : 99-01	TYPE OF MAINTENANCE : M				
LOCATION : Caf pack ๑๖					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำสายพาน, ขาตั้ง และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y		-	
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆเครื่องสูบน้ำ	M, Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.					
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มและสายพาน (ถ้ามี)	H		-	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		-	
<p>Comment :</p> <p>Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no. 3 and no. 4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.</p> <p>ความถี่ในการบำรุงรักษาของเครื่องสูบน้ำและเครื่องสูบน้ำเสีย : "M" สำหรับเครื่องสูบน้ำเสีย และ "Q" สำหรับเครื่องสูบน้ำ</p> <p>3. PM Period of task no. 16 and no. 17 are "Y" for after preventive maintenance</p> <p>ความถี่ในการบำรุงรักษาของเครื่องสูบน้ำและเครื่องสูบน้ำเสีย : "Y" สำหรับเครื่องสูบน้ำเสีย และ "Y" สำหรับเครื่องสูบน้ำ</p>					
PM By :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 21/4/67			

PPM-ENG-SM-007	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย หวังศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานันท์ พงษ์ผลา

วิศวกรควบคุมงาน

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : พท	Date : 21 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : DP-02	TYPE OF MAINTENANCE : M				
LOCATION :					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at 3's selector panel. ตรวจสอบสถานะของไฟสัญญาณและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M		-	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M		-	
3	Check & functional test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q		-	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon light function on the pump. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของไฟสัญญาณเตือนระดับน้ำสูงบนเครื่องสูบน้ำ	M, Q		-	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / Turn the pump selector switch to Manual & start the pump.					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	M		-	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อระบายน้ำ	M		-	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T	-	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		-	
11	Check any corrosion, rust or the body part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, รสน้ำ หรือชิ้นส่วน (ถ้ามี)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition or ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
<p>Comment :</p> <p>Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no. 3 and no. 4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.</p> <p>ความถี่ในการบำรุงรักษาของเครื่องสูบน้ำและเครื่องสูบน้ำเสีย : "M" สำหรับเครื่องสูบน้ำเสีย และ "Q" สำหรับเครื่องสูบน้ำ</p> <p>3. PM Period of task no. 16 and no. 17 are "Y" for after preventive maintenance</p> <p>ความถี่ในการบำรุงรักษาของเครื่องสูบน้ำและเครื่องสูบน้ำเสีย : "Y" สำหรับเครื่องสูบน้ำเสีย และ "Y" สำหรับเครื่องสูบน้ำ</p>					
PM By :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 21/4/67			

PPM-ENG-SM-007	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย หวังศรี	อนุมัติโดย : คุณ อานันท์ พงษ์ผลา

วิศวกรควบคุมงาน

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WPM	Date : 21 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : DP-02	TYPE OF MAINTENANCE W M Q H Y				
LOCATION : Car park 1B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันนอตตัวรองรางเลื่อน, ขาตั้ง และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y			
16	Check the output coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบที่ coupling ให้น้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y			
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	M, Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์					
18	Check oil's level. ตรวจสอบระดับน้ำมัน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใช้จารบีให้ถูกที่บนมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับให้เป็นเส้นตรง (หลังจากการตรวจสอบ)	H			
21	Charge & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและขันตึง (ถ้ามี)	M			
Comment : Note : 1. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M" สำหรับ Sewage pump ใช้คำว่า "Q". เนื่องจากเป็นฝ่าย Sewage pump กระทำได้ทันที 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาตัวที่ 16 และ 17 ใช้คำว่า "Y" สำหรับตรวจเช็คและปรับตั้ง					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 21/4/67			

PPM-ENG-SM-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี		อนุมัติโดย : คุณ อาณัติ พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง (2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WPM	Date : 21 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : DP-03	TYPE OF MAINTENANCE W M Q H Y				
LOCATION : Car park 1B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of platform & selector switches at the stand panel. ตรวจสอบสถานะแพลตฟอร์มและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M			
2	Check status of pump isolator breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M			
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M, Q			
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M			
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ	M			
7	Check and measure the voltage between phases. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between phases. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันตึงสายไฟและสายควบคุม	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y			
11	Check any corrosion, (about the rusty part if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน (เกี่ยวกับส่วนที่สนิม)	Y			
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y			
Comment : Note : 1. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M" สำหรับ Sewage pump ใช้คำว่า "Q". เนื่องจากเป็นฝ่าย Sewage pump กระทำได้ทันที 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาตัวที่ 16 และ 17 ใช้คำว่า "Y" สำหรับตรวจเช็คและปรับตั้ง					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 21/4/67			

PPM-ENG-SM-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี		อนุมัติโดย : คุณ อาณัติ พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง (1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM	Date : 21 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : PP-03	TYPE OF MAINTENANCE : W				
LOCATION : Car park 1B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc ตรวจสภาพและขันนอตต่าง ๆ ของรางเลื่อน, ขา, สตั๊ด และตัวสูบน้ำ	Y		F	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump					
หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดสูบน้ำ และเริ่มการทำงานของเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	M	R S T	F	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจหาเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	Y		F	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานอยู่	M, Y		F	
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	M, Y		F	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.					
เปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดสูบน้ำเป็นอัตโนมัติ และเปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดสูบน้ำ					
18	Check belt's tension. ตรวจหาความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M		F	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ขี้ดน้ำมันให้กับมอเตอร์และตัวสูบน้ำ	Q		F	
20	Check & align belt (if coupling) (for after inspection) ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของสายพาน (ถ้ามี) หลังการตรวจสอบ	M		F	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและขันตึง (ถ้ามี)	M		F	

Comment :
 Note : 1. N : Normal ; AB : Abnormal ; F : Fail
 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
 หมายเหตุ : 1. N : ปกติ ; AB : ผิดปกติ ; F : ใช้งานไม่ได้
 2. ช่วงเวลาการทำงานของ task no.3 และ no.4 สำหรับเครื่องสูบน้ำเสียและ "Q" สำหรับเครื่องสูบน้ำ

หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump

หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดสูบน้ำ และเริ่มการทำงานของเครื่องสูบน้ำ

PPM-ENG-SN-007	หน้าข้อที่ 1	วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อารี พรหมณา	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WM	Date : 21 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : PP-04	TYPE OF MAINTENANCE : W				
LOCATION : Car park 1B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switch at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟสัญญาณและสวิตช์เลือกโหมดสูบน้ำที่แผงควบคุม	M		N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M		N	
3	Check & function test the level switch. ตรวจหาการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q		N	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light Function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของไฟสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกโหมดสูบน้ำเป็นแบบแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจหาเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	M		N	
6	Check any water leakage at clogged. ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่จุดอุดตัน	M		N	
7	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส QS, SF, QI (V)	M	QS SF QI	N	
8	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, I (A)	M	R S I	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : ปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดสูบน้ำเป็นแบบแมนนวล					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันตึงสายเคเบิลและสายควบคุม	M		N	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		N	
11	Check any corrosion, repair in the rusty part (if any) ตรวจหาการกัดกร่อนและซ่อมแซมในส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y		N	
12	Check the pump's modular connection. ตรวจสอบการเชื่อมต่อแบบโมดูลาร์	Y		N	

Comment :
 Note : 1. N : Normal ; AB : Abnormal ; F : Fail
 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
 หมายเหตุ : 1. N : ปกติ ; AB : ผิดปกติ ; F : ใช้งานไม่ได้
 2. ช่วงเวลาการทำงานของ task no.3 และ no.4 สำหรับเครื่องสูบน้ำเสียและ "Q" สำหรับเครื่องสูบน้ำ

หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump

หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดสูบน้ำ และเริ่มการทำงานของเครื่องสูบน้ำ

PPM-ENG-SN-007	หน้าข้อที่ 1	วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ อารี พรหมณา	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : พท		Date : 21 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : pp-04		TYPE OF MAINTENANCE : M	
LOCATION : Car park 1B			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A BF)
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตต่าง ๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump			
14	Check and measure the current ตรวจวัดและวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	-
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบว่ามีการรั่วซึมของน้ำที่ข้อต่อปั๊มขณะปั๊มทำงานหรือไม่	M, Y	-
17	Clean area surrounding the pump ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker			
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	N
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ใช้จารบีหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	C	-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับหลังการตรวจสอบ)	H	-
21	Change & tighten belt เปลี่ยนสายพานและขันความตึง (ถ้ามี)	M	-
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้นิยามที่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้นิยามที่ "Q" เนื่องจากกรณีนี้ Sewage pump ใช้งานได้ปกติ 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาตัวที่ 16 และ 17 ใช้นิยามที่ "Y" สำหรับหลังการบำรุงรักษา			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	

PPM-ENG-SM-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิวิ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ สมัย พรหมมา	

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : พท		Date : 21 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : pp-05		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : Car park 1B			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A BF)
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	N
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบตัวเบรกเกอร์หลัก	M	N
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M, Q	N
4	Check & test the High Water Level Warning Sensor (if any). ตรวจสอบและทดสอบเซ็นเซอร์ระดับน้ำสูง (ถ้ามี)	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแบบแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	N
6	Check any water leakage at discharge port. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่พอร์ตระบายน้ำ	M	N
7	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	-
8	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	-
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม (ถ้ามี)	H	N
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	-
11	Check any corrosion, report the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, รายงานชิ้นส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y	-
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้นิยามที่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้นิยามที่ "Q" เนื่องจากกรณีนี้ Sewage pump ใช้งานได้ปกติ 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาตัวที่ 16 และ 17 ใช้นิยามที่ "Y" สำหรับหลังการบำรุงรักษา			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	

ENG-SW-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิวิ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ สมัย พรหมมา	

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM		Date : 21 / 4 / 67			
EQUIPMENT NUMBER : DP-06	TYPE OF MAINTENANCE : W				
LOCATION : Car park 1B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches of the slant valve.	M		N	
2	Check main circuit breaker.	M		N	
3	Check & function test the level switch.	M, Q		N	
4	Check & test the High Water Level Warning System light function.	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	M		-	
6	Check any water leakage at discharged.	M		-	
7	Check & measure the voltage between phases.	M	IS 341.246 RS 341.246 ST 341.246	-	
8	Check and measure the voltage between phase.	M	IS 341.246 RS 341.246 ST 341.246	-	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals.	M		N	
10	Check & replace the hydraulic oil (if any).	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any).	Y		-	
12	Check the pump model or condition.	Y		-	

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.1 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump
ความถี่ในการบำรุงรักษาข้อที่ 1 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาข้อที่ 16 และ 17 "Y" สำหรับ After Preventive Maintenance

PM by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]	Signature : [Signature]	Signature : [Signature]
Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 21/4/67

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี		อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง (1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM		Date : 21 / 4 / 67			
EQUIPMENT NUMBER : DP-06	TYPE OF MAINTENANCE : W				
LOCATION : Car park 1B					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
3	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc.	Y		-	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังการบำรุงรักษา : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current.	M	R 3.1 S 3.1 T 3.1	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running.	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running.	M, Y		-	
17	Clean area surrounding the pump.	M, Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker					
18	Check belt's tension.	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing.	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)	H		-	
21	Change & tighten belt	M		-	

Comment :
Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาข้อที่ 16 และ 17 "Y" สำหรับ After Preventive Maintenance

PM by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]	Signature : [Signature]	Signature : [Signature]
Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 21/4/67

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี		อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง (2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM		Date : 21 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : DP-01	TYPE OF MAINTENANCE : W		
LOCATION : BASEMENT	M		
NO.		TASK DESCRIPTION	Remarks
1	M	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel	-
2	M	Check main circuit breaker	-
3	M, Q	Check & function test the level switch	-
4	M, Q	Check & test the High Water Level Warning Vibration Light function	-
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / Turn the selector switch to Manual & start the pump			
5	M	Check any abnormal noise & vibration of the pump running	-
6	M	Check any valve leakage or changed	-
7	M	Check and measure the voltage between phase RS, ST, RT (V)	RS ST RT - - -
8	M	Check and measure the voltage between phase R, S, T (V)	R S T - - -
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF			
9	H	Check & tighten the cable & control wire terminals	-
10	Y	Check & replace the lubrication oil (if any)	-
11	Y	Check any corrosion, spot or the relay part (if any)	-
12	Y	Check the pump impeller condition	-
Comment : 1. N - Normal ; AS - Abnormal ; F - Fail			
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "Y" for drainage pump and "Q" for sewage pump.			
ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "Y" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"			
เนื่องจากการบำรุงรักษา Sewage pump ถูกปิดไว้ตลอดเวลา			
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance			
ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษา			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 3.5.67	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย พรศิริ	อนุมัติโดย : คุณ อานี พรมพนา	

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM		Date : 21 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : DP-01	TYPE OF MAINTENANCE : W		
LOCATION : BASEMENT	M		
NO.		TASK DESCRIPTION	Remarks
13	Y	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & pump etc.	-
ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ			
14	M	Check and measure the current	-
ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)			
15	Y	Check any abnormal noise & vibration of the pump running	-
ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องสูบน้ำหรือไม่			
16	M, Y	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running	-
ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำขณะทำงานว่ามีน้ำรั่วหรือไม่			
17	M, Y	Clean area surrounding the pump	-
ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ เครื่องสูบน้ำ			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker			
18	M	Check oil's level in	-
ตรวจสอบระดับน้ำมัน (ถ้ามี)			
19	Q	Grease the motor bearing & pump bearing	-
หล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ			
20	H	Check & alignment the coupling (if after inspection)	-
ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงและปรับตั้งคัปปลิง (ถ้ามีการตรวจสอบ)			
21	M	Change & tighten belt	-
เปลี่ยนสายพานและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)			
Comment : 1. N - Normal ; AS - Abnormal ; F - Fail			
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "Y" for drainage pump and "Q" for sewage pump.			
ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "Y" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"			
เนื่องจากการบำรุงรักษา Sewage pump ถูกปิดไว้ตลอดเวลา			
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance			
ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษา			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 3.5.67	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย พรศิริ	อนุมัติโดย : คุณ อานี พรมพนา	

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING: **WPM** Date: **01 / 04 / 67**

EQUIPMENT NUMBER: **DP-06** TYPE OF MAINTENANCE: **M** W **Q** 2M **Q** H **Y**

LOCATION: **BASEMENT**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of p.o.lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟและสวิตช์ที่เลือกที่ตู้ควบคุม	M		N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบสถานะและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M, Q		N	
4	Check & set the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและตั้งค่าฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและสั่นของปั๊มที่กำลังทำงานหรือไม่	M		-	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ท่อระบายหรือไม่	M		-	
7	Check and measure the voltage between RS, ST, RT (V). ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 230 230 230	-	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T 230 230 230	-	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่เชื่อมต่อสายไฟที่ตู้ราง และขันให้แน่น	H		N	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อน, ซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller corrosion. ตรวจสอบการกัดกร่อนของใบพัด	Y		-	

Comment :
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้หน่วย "M" สำหรับ Sewage pump ใช้หน่วย "Q"
ระยะเวลาในการบำรุงรักษาของ Sewage pump จะใช้หน่วย "Q"
3. PM Period of task no. 8 and no. 17 are "Y" after Preventive Maintenance.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 8 และ 17 ใช้หน่วย "Y" หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

PM By: [Signature] Verified by: [Signature] Approved by: [Signature]

Signature: [Signature] Signature: [Signature] Signature: [Signature]

Date: **01/04/67** Date: **01/04/67** Date: **3.5.67**

PPM-ENG-SM-007 วันที่พิมพ์: 1 วันที่มีฉบับแก้ไข: 1/10/21

จัดทำโดย: คุณ สุทธิชัย พิทักษ์ อนุมัติโดย: คุณ อานี พรหมมา

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING: **WPM** Date: **22 / 04 / 67**

EQUIPMENT NUMBER: **DP-09** TYPE OF MAINTENANCE: **W** **Q** 2M **Q** H **Y**

LOCATION: **Generator room 8th A**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟและสวิตช์ที่เลือกที่ตู้ควบคุม	M		-	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		-	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบสถานะและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M, Q		-	
4	Check & set the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและตั้งค่าฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		-	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและสั่นของปั๊มที่กำลังทำงานหรือไม่	M		-	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ท่อระบายหรือไม่	M		-	
7	Check and measure the voltage between RS, ST, RT (V). ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT - - -	-	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T - - -	-	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่เชื่อมต่อสายไฟที่ตู้ราง และขันให้แน่น	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อน, ซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller corrosion. ตรวจสอบการกัดกร่อนของใบพัด	Y		-	

Comment :
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้หน่วย "M" สำหรับ Sewage pump ใช้หน่วย "Q"
ระยะเวลาในการบำรุงรักษาของ Sewage pump จะใช้หน่วย "Q"
3. PM Period of task no. 8 and no. 17 are "Y" after Preventive Maintenance.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 8 และ 17 ใช้หน่วย "Y" หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

PM By: [Signature] Verified by: [Signature] Approved by: [Signature]

Signature: [Signature] Signature: [Signature] Signature: [Signature]

Date: **22/04/67** Date: **22/04/67** Date: **3.5.67**

PPM-ENG-SM-007 วันที่พิมพ์: 1 วันที่มีฉบับแก้ไข: 1/10/21

จัดทำโดย: คุณ สุทธิชัย พิทักษ์ อนุมัติโดย: คุณ อานี พรหมมา

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTH Date : 22 / 4 / 64

EQUIPMENT NUMBER : PP-11 TYPE OF MAINTENANCE : W

LOCATION : BASE MENT

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, BF)	Remarks
1	Check status of pot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M			
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบตู้วงจรหลัก	M			
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M, Q			
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนตัวสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนูเอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน	M			
6	Check any water leakage at discharges. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่จุดปล่อยทิ้ง	M			
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T		
Preventive Maintenance Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิทช์แมนูเอล					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H			
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y			
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน ซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y			
12	Check the pump proper condition. ตรวจสอบสภาพปั๊มให้ดี	Y			

Comment :
Note : 1. N - Normal, A3 - Abnormal, F - Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการทำางซ่อมบำรุง : และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากมีการปั๊มของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า
3. PM Period of task no. 16 and no. 17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการซ่อมบำรุง : และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษา

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]
Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]
Date : 22/4/64 Date : 22/4/64 Date : 22/4/64

PPM-ENG-SM-007 วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 11/02/21

จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ศรีทวี อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง (1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTH Date : 22 / 4 / 64

EQUIPMENT NUMBER : PP-09 TYPE OF MAINTENANCE : W

LOCATION : Sewater room ชั้น A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, BF)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตสายรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังจากการบำรุงรักษา : เปิดเบรกเกอร์และหมุนตัวสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนูเอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มสำหรับน้ำรั่วไหลเมื่อปั๊มทำงาน	M, Y			
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. บิดตัวสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิทช์เครื่องสูบน้ำ					
18	Check bolt's tension. ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing. อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & align the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มให้ตรงกันหลังจากการตรวจสอบ	H			
21	Check & tighten belt. ตรวจสอบและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	M			

Comment :
Note : 1. N - Normal, A3 - Abnormal, F - Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการทำางซ่อมบำรุง : และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากมีการปั๊มของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการซ่อมบำรุง : และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษา

PM by : [Signature] Verified by : [Signature] Approved by : [Signature]
Signature : [Signature] Signature : [Signature] Signature : [Signature]
Date : 22/4/64 Date : 22/4/64 Date : 22/4/64

PPM-ENG-SM-007 วันที่พิมพ์ฉบับแก้ไข : 11/02/21

จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ศรีทวี อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง (2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM Date : 22 / 4 / 67

EQUIPMENT NUMBER : PP-11 TYPE OF MAINTENANCE W M Q H Y

LOCATION : BASEMENT

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตจากของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
14	Check and measure the current. ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y			
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	M, Y			
18	Check oil's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing. อัดจารบีให้กับมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มให้ตรงกันและขันน็อตให้แน่น	H			
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M			

Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.
เปิดสวิทช์เลือกโหมดอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำอัตโนมัติ

Comment :
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากกรณีนี้ช่าง Sewage pump กระทำไม่ได้

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษา

PM by : [Signature] Verified by : [Signature]
Signature : [Signature]
Date : 22/4/67

Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]
Date : 3-5-67

PPM-ENG-SN-007 วันที่ส่งฉบับแก้ไข : 11/10/21

จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย วัชรศิริ

อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM Date : 22 / 4 / 67

EQUIPMENT NUMBER : PP-12 TYPE OF MAINTENANCE W M Q H Y

LOCATION : BASEMENT

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of potential & selector switchers at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M			
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M			
3	Check & tighten fast the level switch. ตรวจสอบและขันน็อตระดับน้ำ	M, Q			
4	Check & test the High Water Level Warning Device (light function). ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการเตือนระดับน้ำสูง (ไฟเตือน)	M, Q			

Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุมและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ

5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	M			
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ	M			
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T		

Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF
เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรกเกอร์

9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟ และสายควบคุม	H			
10	Check & replace the lubricating oil. (if any) ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y			
11	Check any corrosion, record the rusty point (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน บันทึกจุดที่สนิม (ถ้ามี)	Y			
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y			

Comment :
Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail
2. PM Period of task no.2 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 2 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
เนื่องจากกรณีนี้ช่าง Sewage pump กระทำไม่ได้

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษา

PM by : [Signature] Verified by : [Signature]
Signature : [Signature]
Date : 22/4/67

Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]
Date : 3-5-67

PPM-ENG-SN-007 วันที่ส่งฉบับแก้ไข : 11/10/21

จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย วัชรศิริ

อนุมัติโดย : คุณ อานัน พรหมมา

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : N+M		Date : 22 / 4 / 67			
EQUIPMENT NUMBER : DP-12		TYPE OF MAINTENANCE : (M)			
LOCATION : Basement 2					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A E/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guideway, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันนอตตัว ขาฐานยึด และตัวค้ำยัน	Y			
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังการบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check amp measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าและวัดกระแส	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงาน	M, Y			
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ติดตั้งอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing. อัดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และปั๊ม	Q			
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับตำแหน่งคัปปลิง (หลังจากการตรวจสอบ)	H			
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนและขันสายพาน (ถ้ามี)	M			
<p>Comment : _____</p> <p>Note : 1. N - Normal ; AS - Abnormal ; F - Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ระยะเวลาการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q". 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ระยะเวลาการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p>					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	22/4/67	Date :	22/4/67	Date :	3-5-67

PPM-ENG-SM-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/1/21
จัดทำโดย : คุณ ชูพันธ์ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ชานี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : N+M		Date : 22 / 4 / 67			
EQUIPMENT NUMBER : DP-13		TYPE OF MAINTENANCE : (M)			
LOCATION : Basement 2					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A E/F)	Remarks
1	Check status of pilot amp & solenoid switch at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของตัวควบคุมและตัวสวิตช์โซลินอยด์ที่แผงสตาร์ท	M			
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M			
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q			
4	Check & set the High Water Level Warning Descaler L 91 function. ตรวจสอบและตั้งค่าฟังก์ชันการแจ้งเตือนระดับน้ำสูง	M, Q			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. : หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน	M			
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่จุดปล่อย	M			
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	RS ST RT 34 34 34		
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	R S T 2.3 2.4 2.5		
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันสายเคเบิลและสายควบคุม	H			
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y			
11	Check any corrosion, except the body part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน ยกเว้นตัวถัง (ถ้ามี)	Y			
12	Check the pump impeller control on. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	Y			
<p>Comment : _____</p> <p>Note : 1. N - Normal ; AU - Abnormal ; F - Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ระยะเวลาการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q". 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ระยะเวลาการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับหลังการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p>					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	22/4/67	Date :	22/4/67	Date :	3-5-67

PPM-ENG-SM-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/1/21
จัดทำโดย : คุณ ชูพันธ์ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ชานี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำ

BUILDING : WTM	Date : 20 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : DP-13	TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y				
LOCATION : DRAINAGE					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตสายพานลำเลียง, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
14	Check and measure the current. ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเครื่องสูบน้ำว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y		-	
17	Clean the surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบเครื่องสูบน้ำ	M, Y		-	
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเครื่องสูบน้ำให้ตรง	H		-	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
<p>Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.</p> <p>หมายเหตุ : 1. N = ปกติ, AB = ผิดปกติ, F = ใช้งานไม่ได้</p> <p>2. ระยะเวลาการบำรุงรักษาของ task no.3 และ no.4 สำหรับเครื่องสูบน้ำและเครื่องสูบน้ำเสีย</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance</p> <p>หมายเหตุ : 3. ระยะเวลาการบำรุงรักษาของ task no.16 และ no.17 สำหรับหลังการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p>					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 20/4/67	Date : 20/4/67	Date : 30.5.67			

PPM-ENG-SM-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมลา	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำ

BUILDING : WTM	Date : 20 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : DP-14	TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y				
LOCATION : DRAINAGE					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟสัญญาณและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M		N	
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M		N	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q		N	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของไฟสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
<p>Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูเอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ</p>					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	M		N	
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายหรือไม่	M		N	
7	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 230 230 230	N	
8	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T 230 230 230	N	
<p>Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF</p> <p>การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์</p>					
9	Check & tighten the cable & nut of wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลที่ขั้วต่อสายไฟ	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, ทาสีส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y		-	
12	Check the pump in its condition. ตรวจสอบสภาพเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
<p>Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail</p> <p>2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.</p> <p>หมายเหตุ : 1. N = ปกติ, AB = ผิดปกติ, F = ใช้งานไม่ได้</p> <p>2. ระยะเวลาการบำรุงรักษาของ task no.3 และ no.4 สำหรับเครื่องสูบน้ำและเครื่องสูบน้ำเสีย</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance</p> <p>หมายเหตุ : 3. ระยะเวลาการบำรุงรักษาของ task no.16 และ no.17 สำหรับหลังการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p>					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 20/4/67	Date : 20/4/67	Date : 30.5.67			

PPM-ENG-SM-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมลา	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM		Date : 22 / 4 / 64	
EQUIPMENT NUMBER : DP-16		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : BASEMENT		W 2M Q H Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A, B/F)
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันนอตตัว ขนากล่อง, ขนาค้ำ และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump			
หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (RS, T, A)	M	2.5 2.6 2.6 N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y	-
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.			
เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเบรกเกอร์และเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตำแหน่งอัตโนมัติ			
18	Check belt's torsion. ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	-
19	Grease the motor bearing & pump bearing. อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และหัวเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & align the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มและปรับให้ตรง (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M	-

Comment : 1. N = Normal, AB = Abnormal, P = Stop
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
3. After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump.
หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ

Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, P = Stop
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
3. After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump.
หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ

PM By : [Signature] Verified by : [Signature]
Signature : [Signature] Signature : [Signature]
Date : 22/4/64 Date : 23-5-64

PPM-ENG-SM-007	วันที่ตรวจครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทัศน์ ทวีสิทธิ์	อนุมัติโดย : คุณ ธาปัท พรมพนา	

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM		Date : 22 / 4 / 64	
EQUIPMENT NUMBER : DP-16		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : BASEMENT		W 2M Q H Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A, B/F)
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟพilotและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M	N
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M	N
3	Check & tighten fast the level switch. ตรวจสอบและขันนอตสวิตช์ระดับ	M, Q	N
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. Turn OFF the Pump Isolator and Breaker to OFF			
เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ ปิดเบรกเกอร์และเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตำแหน่งแมนูอัล			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	M	N
6	Check any water leakage or discharging. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมและถูกปล่อยทิ้งหรือไม่	M	N
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	345 345 345 N
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, - (V)	M	2.5 2.5 2.5 N
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and Breaker to OFF			
การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : ปิดเบรกเกอร์และเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตำแหน่งแมนูอัล			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันนอตสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-
10	Check & replace the duplicator oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้ามี)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, สีสเปรย์ส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y	-
12	Check the pump cooler condition. ตรวจสอบสภาพเครื่องทำความเย็น	Y	-

Comment : 1. N = Normal, AB = Abnormal, P = Stop
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
3. After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump.
หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ

Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, P = Stop
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
3. After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump.
หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ

PM By : [Signature] Verified by : [Signature]
Signature : [Signature] Signature : [Signature]
Date : 22/4/64 Date : 23-5-64

PPM-ENG-SM-007	วันที่ตรวจครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทัศน์ ทวีสิทธิ์	อนุมัติโดย : คุณ ธาปัท พรมพนา	

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำ

BUILDING :	WTM	Date :	22 / 4 / 67		
EQUIPMENT NUMBER :	DP-10	TYPE OF MAINTENANCE :	W M		
LOCATION :	BASEMENT 2				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตสายพาน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual and start the pump					
หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	0.5 2.6 2.5	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นของเครื่องสูบน้ำ	Y		N	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเครื่องสูบน้ำเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงาน	M, Y		N	
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบเครื่องสูบน้ำ	M, Y		N	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker.					
เปิดสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเบรกเกอร์และเครื่องสูบน้ำ					
18	Check cell's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	G			
20	Check & align the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเครื่องสูบน้ำหลังการตรวจสอบ	H			
21	Charge & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและใช้ความตึง (ถ้ามี)	M			
Comment :					
Note : 1. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail					
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ช่วงเวลาการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"					
3. 2M Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 หลังจาก Preventive Maintenance					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	22/4/67	Date :	22/4/67	Date :	22/4/67

PPM-ENG-SM-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำ

BUILDING :	WTM	Date :	22 / 4 / 67		
EQUIPMENT NUMBER :	DP-16	TYPE OF MAINTENANCE :	W M		
LOCATION :	BASEMENT 2				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟสัญญาณและสวิทช์เลือกที่แผงควบคุม	M			
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M			
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q			
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของไฟสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นของเครื่องสูบน้ำ	M			
6	Check any water leakage at drainage part. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ส่วนระบายน้ำ	M			
7	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T		
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF					
เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบสายและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟ	H			
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y			
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y			
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y			
Comment :					
Note : 1. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail					
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ช่วงเวลาการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"					
3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" after Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 หลังจาก Preventive Maintenance					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	22/4/67	Date :	22/4/67	Date :	22/4/67

PPM-ENG-SM-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING :	WTM		Date :	22 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER :	PP-14		TYPE OF MAINTENANCE :	W	
LOCATION :	Basement 2				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidroll, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump					
หลังจากการบำรุง : ปิดตัวเครื่องเลือกโหมดแล้วเปิดเบรกเกอร์และเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y			
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.					
ปิดตัวเครื่องเลือกโหมดที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเบรกเกอร์และเปิดเครื่องสูบน้ำ					
18	Check ball's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & align the coupling. (for siler inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของตัวเชื่อมและปรับตรง (ถ้าจำเป็น)	H			
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M			
Comment : Note : 1 N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "1M" for drainage pump and "1Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ให้ความถี่ "1M" สำหรับ Sewage pump ให้ความถี่ "1Q" เนื่องจากการทำงานของเครื่องสูบน้ำของ Sewage pump จะทำให้อายุการใช้งานสั้นกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "1M" for After-Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "1M" สำหรับตรวจเช็คความปกติ และใช้ความถี่ "1Q" สำหรับตรวจเช็คเมื่อมีการซ่อมบำรุง					
PM By :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	22/4/67	Date :	22/4/67	Date :	22.5.67

PPM-ENG-SM-007	ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง (2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING :	WTM		Date :	22 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER :	PP-17		TYPE OF MAINTENANCE :	W	
LOCATION :	Basement 2				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของไฟสถานะและตัวสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม	M			N
2	Check motor oil level. ตรวจสอบระดับน้ำมันมอเตอร์	M			N
3	Check & function test the auto switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของตัวสวิตช์อัตโนมัติ	M, Q			N
4	Check & test the High Water Level Warning (Sound & Light) function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง (เสียงและไฟ)	M, Q			N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนตัวเครื่องเลือกโหมดที่ตำแหน่งโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	M			N
6	Check any water leakage at the coupling. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่จุดเชื่อมต่อของปั๊มหรือไม่	M			N
7	Check and measure the voltage between phases. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส H, S, T (V)	M	RS ST RT		N
8	Check and measure the voltage between phases. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส H, S, T (V)	M	R S T		N
Preventive Maintenance : Turn Off the pump isolator and breaker to OFF					
การซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตที่สายเคเบิลและสายควบคุม	M			
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y			
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน และซ่อมแซมส่วนที่ผุกร่อน (ถ้ามี)	Y			
12	Check the pump input air condition. ตรวจสอบสภาพแวดล้อม	Y			
Comment : Note : 1 N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "1M" for drainage pump and "1Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ให้ความถี่ "1M" สำหรับ Sewage pump ให้ความถี่ "1Q" เนื่องจากการทำงานของเครื่องสูบน้ำของ Sewage pump จะทำให้อายุการใช้งานสั้นกว่า 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "1M" for After-Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "1M" สำหรับตรวจเช็คความปกติ และใช้ความถี่ "1Q" สำหรับตรวจเช็คเมื่อมีการซ่อมบำรุง					
PM By :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	22/4/67	Date :	22/4/67	Date :	22.5.67

PPM-ENG-SM-007	ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธนาพร พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง (1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำ

BUILDING : WTM	Date : 22 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : DP-13	TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y				
LOCATION : pump room A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำสายพาน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump					
หลังจากการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดการทำงานเป็นโหมดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (ถ้ามี)	M	2.5 2.5 2.5	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องสูบน้ำขณะทำงานหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเครื่องสูบน้ำว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y		-	
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆเครื่องสูบน้ำ	M, Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดการทำงานเป็นโหมดอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์					
18	Check ball's tension. ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after-inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายพาน (หลังจากการตรวจสอบ)	H		-	
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		-	
Comment : Note 1. N = Normal, A/B = Abnormal, F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ระยะเวลาในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M" สำหรับ Sewage pump ใช้คำว่า "Q" ระยะเวลาในการบำรุงรักษาของ Sewage pump กระทำได้ทุกวัน 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after-Preventive Maintenance ระยะเวลาในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้คำว่า "Y" สำหรับหลังการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 22/4/67	Date : 22/4/67	Date : 3.5.67			

PPM-ENG-SM-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ ชุติพร ตรีวิทย์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำ

BUILDING : WTM	Date : 22 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : DP-12	TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y				
LOCATION : pump room A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of guidrail & selector switch at the starter panel. ตรวจสอบรางนำสายพานและสวิตช์เลือกโหมดการทำงานที่แผงควบคุม	M		F	
2	Check motor circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์มอเตอร์	M		F	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบสวิตช์ระดับ	M, Q		F	
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light Junction. ตรวจสอบและทดสอบสัญญาณไฟเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		F	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกโหมดการทำงานเป็นโหมดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องสูบน้ำขณะทำงานหรือไม่	M		F	
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่จุดปล่อยน้ำหรือไม่	M		F	
7	Check and measure the voltage between RS, ST, RT (V). ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS SI RT	F	
8	Check and measure the voltage between R, S, T (V). ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (V)	M	R S T	F	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน : ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม (ถ้ามี)	H		F	
10	Check & replace the lubrication oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		F	
11	Check any corrosion, repair the easy part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่สึกหรอง (ถ้ามี)	Y		F	
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		F	
Comment : Note 1. N = Normal, A/B = Abnormal, F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ระยะเวลาในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M" สำหรับ Sewage pump ใช้คำว่า "Q" ระยะเวลาในการบำรุงรักษาของ Sewage pump กระทำได้ทุกวัน 3. PM Period of task no.9 and no.17 are "Y" for after-Preventive Maintenance ระยะเวลาในการบำรุงรักษาของตัวที่ 9 และ 17 ใช้คำว่า "Y" สำหรับหลังการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date : 22/4/67	Date : 22/4/67	Date : 3.5.67			

PPM-ENG-SM-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ ชุติพร ตรีวิทย์	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาสิ่งป้องกัน เศรษฐกิจประชาชนเสีย

BUILDING :	WTCM		Date :	02 / 4 / 67			
EQUIPMENT NUMBER :	Dp-18		TYPE OF MAINTENANCE :	W	2M	Q	Y
LOCATION :	pump room A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks		
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		F			
<p>After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ</p>							
14	Check and measure the current. ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	M	R S T	F			
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นเขย่าของปั๊มในขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		F			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบปั๊มที่เชื่อมต่อกับปั๊มในขณะเดินเครื่องว่ามีน้ำรั่วหรือไม่	M, Y		F			
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆปั๊ม	M, V		F			
<p>Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Indicator & breaker. ป้อนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่ที่บริเวณสูบน้ำ</p>							
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		F			
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ยัดจารบีให้กับลูกปืนมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		F			
20	Check & alignment the coupling. (or after inspection) ตรวจสอบและปรับตั้งข้อต่อปั๊มให้ตรงหรือหลังจากการตรวจสอบแล้ว	H		F			
21	Change & tighten bolt. เปลี่ยนสายพานและขันน็อตตึง (ถ้ามี)	M		F			

Comment :

Note : 1. M = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการซ่อมบำรุงงานระบายน้ำคือ 1 ครั้ง และ 4 ชั่วโมง Drainage pump ใช้ตัวอักษร "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ตัวอักษร "Q"
ระยะเวลาในการซ่อมบำรุง Sewage pump กระทั่งใช้ตัวอักษร "1"
3. PM Period of task no. 16 and no.17 are "Y" for after-Preventive Maintenance
ความถี่ในการซ่อมบำรุงงานป้องกันคือ : 16 และ 17 ใช้ตัวอักษร "Y" สำหรับซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน และใช้ตัวอักษร "W" สำหรับซ่อมบำรุงเชิงป้องกันที่มีลักษณะฉุกเฉิน

PM by :	[Signature]		Verified by :	[Signature]		Approved by :	[Signature]	
Signature :	[Signature]		Signature :	[Signature]		Signature :	[Signature]	
Date :	22/4/67		Date :	22/4/67		Date :	22/4/67	

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาสิ่งป้องกัน เครื่องอุปโภคบริโภค

BUILDING : WTM		Date : 28 / 4 / 63	
EQUIPMENT NUMBER : DP-19		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION : BASEMENT 1		M 2M Q H Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check status of poller & selector switches at the slater panel ตรวจสอบสถานะของสวิทช์เลือกและสวิทช์เลือกที่แผงควบคุม	M	N
2	Check main circuit breaker ตรวจสอบการตัดวงจรหลัก	M	N
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M, Q	N
4	Check & test the High Water level Warning Beacon light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของไฟเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิทช์เลือกปั๊มให้ตำแหน่งแมนูและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	N
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่จุดปล่อยทิ้ง	M	N
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส (R, S, T, N)	M	N
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส (R, S, T, A)	N	N
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF			
เปลี่ยนน้ำมันและปิดสวิทช์ปั๊ม			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบสายเคเบิลและสายควบคุม และขันแน่นขั้วสาย	II	-
10	Check & replace the lubricator oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อน และทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y	-
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-

Comment :
Note : 1. N - Normal ; 2B - Abnormal ; 1 - Fail
2. PM Code of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ควมหมายของรหัสงานที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ตัว "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ตัว "Q"
เมื่อระบุตามชนิดของ Sewage pump ที่ใช้กันอยู่
3. PM Period of task no. 9 and no.11 and "Y" for after Preventive Maintenance
ควรเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นทุกๆ 16 และ 17 ชั่วโมง สำหรับปั๊มระบายน้ำและปั๊มสูบน้ำ

PM by :	Verified by :	Approved by :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 28 / 4 / 63	Date : 19 4 63	Date :

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ 1	วันที่ วันพฤหัสบดีที่ 11/10/25
จัดทำโดย : คุณ สุวิชัย พิธีศรี		อนุมัติโดย : คุณ ธาณิ พงษ์พนา

[2/2]

PPMA-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ 1	วันที่ผลิตฉบับแก้ไข : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพัตรา พิทธิ		อนุมัติโดย : คุณ อ. นี พชรนมา

 $\{1/2\}$

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM		Date : 22 / 4 / 67			
EQUIPMENT NUMBER : DP-19		TYPE OF MAINTENANCE : M		2M	
LOCATION : Basement 1					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตค้ำขาของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังเสร็จบำรุงรักษา : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current ตรวจสอบและวัดค่ากระแสไฟฟ้า (R, S, T, A)	M	2.4 1.1 2.6	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเครื่องสูบน้ำว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y			
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆเครื่องสูบน้ำ	M, Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปลี่ยนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเบรกเกอร์และเปิดเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ฉีดจารบีให้ที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบและปรับตำแหน่งการเชื่อมต่อของเครื่องสูบน้ำ	H			
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	M			
<p>Comment :</p> <p>Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"</p> <p>เนื่องจากพบปัญหา Sewage pump กระทำช้ากว่า 3. PM Period of task no. 16 and no. 17 are "Y" for after Preventive Maintenance ความถี่ในการทำงานของรหัสที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คตามปกติ และใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คเมื่อมีการซ่อมบำรุง</p>					
PM by : [Signature]		Verified by : [Signature]		Approved by : [Signature]	
Signature : [Signature]		Signature : [Signature]		Signature : [Signature]	
Date : 22/4/67		Date : 22/4/67		Date : 3.5.67	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : อุน สุทธิชัย พริษฐ์	อนุมัติโดย : อุน สุทธิชัย พริษฐ์	อนุมัติโดย : อุน สุทธิชัย พริษฐ์

(2/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM		Date : 22 / 4 / 67			
EQUIPMENT NUMBER : DP-20		TYPE OF MAINTENANCE : M		2M	
LOCATION : Basement 1					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switch at the starter panel ตรวจสอบสถานะของไฟสถานะและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M		N	
2	Check "can circuit breaker" ตรวจสอบระบบเบรกเกอร์	M		N	
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q		N	
4	Check & test the Light Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของไฟเตือนระดับน้ำ	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	M		N	
6	Check any water leakage at discharge ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อระบายน้ำ	M		N	
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส (R, S, T, V)	M	240 240 240	N	
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส (R, S, T, A)	M	240 240 240	N	
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF การซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบสายและขันน็อต สายควบคุมไฟฟ้าสายไฟ และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y			
11	Check any corrosion, report to rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, รายงานถึงส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y			
12	Check the pump intake or nozzle. ตรวจสอบทางเข้าหรือหัวฉีด	Y			

Comment :

Note : 1. N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
ความถี่ในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"

เนื่องจากพบปัญหา Sewage pump กระทำช้ากว่า
3. PM Period of task no. 16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
ความถี่ในการทำงานของรหัสที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คตามปกติ และใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คเมื่อมีการซ่อมบำรุง

PM by : **[Signature]**

Verified by : **[Signature]**

Approved by : **[Signature]**

Signature : **[Signature]**

Signature : **[Signature]**

Date : **22/4/67**

Date : **22/4/67**

Date : **3.5.67**

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : อุน สุทธิชัย พริษฐ์	อนุมัติโดย : อุน สุทธิชัย พริษฐ์	อนุมัติโดย : อุน สุทธิชัย พริษฐ์

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลูบประมายน้ำเสีย

BUILDING :	WTM	Date :	22 / 4 / 67		
EQUIPMENT NUMBER :	DP-20	TYPE OF MAINTENANCE :	W		
LOCATION :	BASEMENT 1				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, BF)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guidetail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัวรองรับรางส่งน้ำ, ฐานยึด และเครื่องสูบลูบ	Y			
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump. หลังการบำรุงรักษา : ปิดเครื่องสูบลูบและเปลี่ยนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบลูบ					
14	Check and measure the current. ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (ถ้ามี)	M	R S T 9.5 2.6 2.5		N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบลูบทำงาน	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y			
17	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปลี่ยนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบลูบและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบลูบ	Q			
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มและปรับตำแหน่ง (ถ้าจำเป็น)	H			
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	M			
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. คาบเวลาในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับเครื่องสูบลูบระบายน้ำและ "Q" สำหรับเครื่องสูบลูบบำบัดน้ำเสีย 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance คาบเวลาในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้เฉพาะ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษา					
PM By :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	22/4/67	Date :	22/4/67	Date :	3.5.67

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธานี พงษ์พนา	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลูบประมายน้ำเสีย

BUILDING :	WTM	Date :	22 / 4 / 67		
EQUIPMENT NUMBER :	DP-21	TYPE OF MAINTENANCE :	W		
LOCATION :	BASEMENT 2				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, BF)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M			N
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบตัวเบรกเกอร์หลัก	M			N
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q			N
4	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q			N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. : หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบลูบ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องสูบลูบทำงาน	M			N
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ทางออก	M			N
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส HS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 238 236 238		N
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T 236 234 236		N
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF เริ่มขั้นตอนบำรุงรักษา : ปิดเครื่องสูบลูบและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	II			
10	Check & replace the lubrication oil. (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y			
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y			
12	Check the pump regular condition. ตรวจสอบสภาพปกติของปั๊ม	Y			
Comment : Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. คาบเวลาในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับเครื่องสูบลูบระบายน้ำและ "Q" สำหรับเครื่องสูบลูบบำบัดน้ำเสีย 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance คาบเวลาในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้เฉพาะ "Y" สำหรับหลังจากการบำรุงรักษา					
PM By :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature :		Signature :	
Date :	22/4/67	Date :	22/4/67	Date :	3.5.67

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธานี พงษ์พนา	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING :	WPM		Date :	22	/	4	/	67
EQUIPMENT NUMBER :	DP-21		TYPE OF MAINTENANCE :	W	M	2M	Q	Y
LOCATION :	BASEMENT 2							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks			
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัวนำ รางรับน้ำหนัก, ฐานยึด และตัวสูบน้ำ	Y		-				
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump								
หลังจากบำรุงรักษา : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูเอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ								
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าและ R, S, T (A)	M	R S T 2.5 2.6 2.8	N				
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y		-				
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M, Y		-				
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆปั๊ม	M, Y		-				
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker. เปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเบรกเกอร์และตัวตัดวงจรเครื่องสูบน้ำ								
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-				
19	Grease the motor bearing & pump bearing. อัดจารบีให้กับลูกปืนมอเตอร์และตัวสูบน้ำ	Q		-				
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มให้ตรงกันหลังจากการตรวจสอบ	H		-				
21	Change & tighten belt เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M		-				
Comment : Note : 1. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากกรณีนี้คือของ Sewage pump กระทำได้ทุกวัน 3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for other Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับ Preventive Maintenance อื่นๆ								
PM By :	Verified by :	Approved by :						
Signature :	Signature :	Signature :						
Date :	Date :	Date :		22/4/67 3.5-67				

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณิ พรมมา	

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING :	WPM		Date :	22	/	4	/	67
EQUIPMENT NUMBER :	DP-20		TYPE OF MAINTENANCE :	W	M	2M	Q	Y
LOCATION :	BASEMENT 2							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check status of oil lamp & selector switches at the slatry panel. ตรวจสอบสถานะของไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M		-				
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M		-				
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M, Q		-				
4	Check & test the High Water Level Warning Signal Light Function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		-				
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูเอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ								
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M		-				
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายหรือไม่	N		-				
7	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	NS SI R - - -	-				
8	Check and measure the voltage between phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T - - -	-				
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและตัวตัดวงจรเบรกเกอร์								
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบสายเคเบิลและขั้วต่อสายควบคุม	H		-				
10	Check & replace the lubrication oil (if any) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		-				
11	Check any corrosion, repair at the rusty part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมที่ส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y		-				
12	Check the pump motor cord on ตรวจสอบสายมอเตอร์	Y		-				
Comment : Note : 1. N - Normal, AB - Abnormal, F - Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากกรณีนี้คือของ Sewage pump กระทำทุกวัน 3. PM Period of task no.6 and no.17 are "Y" for other Preventive Maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวที่ 6 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับ Preventive Maintenance อื่นๆ								
PM By :	Verified by :	Approved by :						
Signature :	Signature :	Signature :						
Date :	Date :	Date :		22/4/67 (3.5-67)				

PPM-ENG-SN-007	บันทึกครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิณี ทวีศิริ	อนุมัติโดย : คุณ ธาณิ พรมมา	

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องส่งประพายน้ำเสีย

BUILDING : WTM		Date : 22 / 4 / 67			
EQUIPMENT NUMBER : dp-22		TYPE OF MAINTENANCE : W (M) 2M Q H Y			
LOCATION : Basement 2					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A, B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสกรูและน๊อตของราง ชูรางเบรค, ฐานยึด และปั๊ม	Y			
หลังเสร็จสิ้นปั๊ม : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติเมื่อเครื่องจักรทำงาน	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการรั่วซึมที่คัปปลิงเมื่อปั๊มทำงาน	M, Y			
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆปั๊ม	M, Y			
ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อสูบน้ำ Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker.					
18	Check belt's tens on. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing. ดีดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling. (for after inspection) ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง (สำหรับหลังการตรวจสอบ)	H			
21	Charge & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	M			

Comment :
 Note : 1. N - Normal ; AB - Abnormal ; F = Full
 2. PM Period of task no. 3 and no.4 "M" for drairage pump and "Q" for sewage pump.
 หมายถึงปั๊มที่ทำงานและหน่วยที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"
 3. PM Period of task no. 16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
 หมายถึงปั๊มที่ทำงานและหน่วยที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "Y" สำหรับตรวจเช็คหลังมีการซ่อมบำรุง

PM by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]
Signature : [Signature]	Signature : [Signature]	Signature : [Signature]
Date : 22/4/67	Date : 22/4/67	Date : 22/4/67

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องส่งประปาชนาเสถียร

BUILDING : WTM		Date : 21 / 4 /							
EQUIPMENT NUMBER : WP-8		TYPE OF MAINTENANCE							
LOCATION :		W	Y						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)						
1	Check status of 3rd alarm & selector switches at the starter panel ตรวจสอบสถานะของสัญญาณเตือนและตัวเลือกที่แผงสตาร์ท	M	N						
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบการตัดวงจรหลัก	M	N						
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M, Q	N						
4	Check & test the High Water Level Warning Loudspeaker function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N						
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนตัวเลือกลูกสูบปั๊มไปที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ									
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	N						
6	Check any water leakage at discharged. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่จุดปล่อยทิ้ง	M	N						
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>345</td> <td>385</td> <td>385</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	345	385	385
RS	ST	RT							
345	385	385							
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>2.9</td> <td>2.9</td> <td>2.9</td> </tr> </table>	R	S	T	2.9	2.9	2.9
R	S	T							
2.9	2.9	2.9							
Preventive Maintenance Turn Off the Pump Isolator and breaker to OFF บำรุงรักษาเชิงป้องกัน ปิดตัวเลือกลูกสูบและเปิดตัวรับเบรกเกอร์									
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันแน่นสายเคเบิลและสายควบคุม	H	N						
10	Check & replace the impeller oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นใบพัด (ถ้ามี)	Y	N						
11	Check any corrosion, repair at the early part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมตั้งแต่เนิ่นๆ (ถ้ามี)	Y	N						
12	Check the pump impeller condition. ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	N						

PM by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: **21/4/67**

Verified by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: **21/4/67**

Approved by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: **21/4/67**

Note : 1. N = Normal, AB = Abnormal, F = Fail
 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump.
 หมายเหตุ : 1. N = ปกติ, AB = ผิดปกติ, F = ใช้งานไม่ได้
 2. ระยะเวลาการบำรุงรักษาของ task no.3 และ no.4 เป็น "M" สำหรับปั๊มระบายน้ำ และ "Q" สำหรับปั๊มบำบัดน้ำเสีย

3. PM Period of task no.16 and no.17 are "Y" for after Preventive Maintenance
 หมายเหตุ : 3. ระยะเวลาการบำรุงรักษาของ task no.16 และ no.17 เป็น "Y" สำหรับการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : WTM		Date : 21 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : WP-8		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION :			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตสายพาน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	N
After Preventive Maintenance - Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนตัวเลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current. ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์	M	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่าเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	Y	N
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงาน	M, Y	N
17	Clear area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	M, Y	N
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปิดเครื่องสูบน้ำที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่หยุดนิ่ง			
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & align the coupling (for other inspection) ตรวจสอบและปรับการเชื่อมต่อ (สำหรับตรวจสอบอื่น)	H	-
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	M	-
Comment : Note : 1. N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. หมายเหตุ : 1. N - ปกติ ; AB - ผิดปกติ ; F - ใช้งานไม่ได้ 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ช่วงเวลาการบำรุงรักษาของ task no.3 และ no.4 สำหรับ Drainage pump ใช้ค่า "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ค่า "Q"			
PM By :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 21 / 4 / 67	Date : 21 / 4 / 67	Date : 21 / 4 / 67	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพจน์ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำเสีย

BUILDING : NTM		Date : 21 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : WP-9		TYPE OF MAINTENANCE : W	
LOCATION :			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check status of oil bath & solenoid switches at the start panel. ตรวจสอบสถานะของอ่างน้ำมันและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M	N
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบการตัดวงจรหลัก	M	N
3	Check & function test the level switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M, Q	N
4	Check & test the High Water Level Warning Buzzer Light function. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนตัวเลือกไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่าเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	M	N
6	Check any water leakage at the discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่จุดปล่อย	M	N
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	N
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	N
Preventive Maintenance - Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminal. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิล/สายไฟที่ขั้วสาย	H	N
10	Check & adjust the "discharge oil" (if any) ตรวจสอบและปรับ "น้ำมันที่ปล่อย" (ถ้ามี)	Y	N
11	Check any corrosion, repair if it is badly part (if any) ตรวจสอบการกัดกร่อน, ซ่อมแซมถ้ามีส่วนที่เสียหาย (ถ้ามี)	Y	N
12	Check the pump impeller condition ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	N
Comment : Note : 1. N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. หมายเหตุ : 1. N - ปกติ ; AB - ผิดปกติ ; F - ใช้งานไม่ได้ 2. PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ช่วงเวลาการบำรุงรักษาของ task no.3 และ no.4 สำหรับ Drainage pump ใช้ค่า "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ค่า "Q"			
PM By :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 21 / 4 / 67	Date : 21 / 4 / 67	Date : 21 / 4 / 67	

PPM-ENG-SN-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุพจน์ ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาณี พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมระบายน้ำเสีย

BUILDING : WTM	Date : 21 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : WP-9	TYPE OF MAINTENANCE : W				
LOCATION :	2M Q H Y				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตตัวนำ, ฐานยึด และเครื่องสูบลม	Y			
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบลมและเปลี่ยนโหมดเป็นแมนวลและเปิดเครื่องสูบลม					
14	Check and measure the current ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (A)	M	R 3.8 S 3.7 T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นของเครื่องสูบลม	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการรั่วซึมของคัปปลิงเมื่อเครื่องสูบลมทำงาน	M, Y			
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	M, Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. เปลี่ยนโหมดเป็นอัตโนมัติและเปิดเครื่องสูบลมและเปิดเครื่องสูบลม					
18	Check belt status or ตรวจสอบสถานะสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อลื่นมอเตอร์และเครื่องสูบลม	Q			
20	Check & align the coupling (for after inspection) ตรวจสอบและปรับคัปปลิง (หลังการตรวจสอบ)	H			
21	Change & tighten belt. เปลี่ยนสายพานและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	M			
<p>Comment :</p> <p>Note : 1. N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail</p> <p>2. PM Period of task no 3 and no 4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้หน่วย "M" สำหรับ Sewage pump ใช้หน่วย "Q"</p> <p>เนื่องจากพบปัญหาของ Sewage pump กระทำได้ทันที</p> <p>3. PM Period of task no 16 and no 17 are "Y" for after preventive maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวข้อที่ 16 และ 17 ใช้หน่วย "Y" สำหรับตรวจเช็คความปกติ และใช้หน่วย "Y" สำหรับตรวจเช็คและทำการซ่อมบำรุง</p>					
PM By :	Verified by :	Signature :	Signature :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 21/04/67	Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	

PPM-ENG-SM-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี

ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบลมระบายน้ำเสีย

BUILDING : WTM	Date : 21 / 4 / 67				
EQUIPMENT NUMBER : WP-2	TYPE OF MAINTENANCE : W				
LOCATION :	2M Q H Y				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot amp & selector switch at the start panel. ตรวจสอบสถานะของตัวนำและสวิทช์ที่แผงควบคุม	M			
2	Check high circuit breaker. ตรวจสอบเซอร์กิตเบรกเกอร์	M			
3	Check & function test the overload switch. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสวิตช์โอเวอร์โหลด	M, Q			
4	Check & test the High Water Level Warning Device (if any). ตรวจสอบและทดสอบเครื่องเตือนระดับน้ำสูง (ถ้ามี)	M, Q			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนตัวนำเลือกโหมดเป็นแมนวลและเปิดเครื่องสูบลม					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นของเครื่องสูบลม	M			
6	Check any water leakage at discharge. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่จุดปล่อย	M			
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	HS 394 SL 390 RT		
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส	M	R 3.8 S 3.7 T		
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบลมและเปิดเครื่องสูบลม					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y			
11	Check & align the coupling (if any). ตรวจสอบและปรับคัปปลิง (ถ้ามี)	Y			
12	Check the pump capacitor condition ตรวจสอบสภาพตัวเก็บประจุของปั๊ม	Y			
<p>Comment :</p> <p>Note : 1. N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail</p> <p>2. PM Period of task no 3 and no 4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้หน่วย "M" สำหรับ Sewage pump ใช้หน่วย "Q"</p> <p>เนื่องจากพบปัญหาของ Sewage pump กระทำได้ทันที</p> <p>3. PM Period of task no 16 and no 17 are "Y" for after preventive maintenance ความถี่ในการบำรุงรักษาของตัวข้อที่ 16 และ 17 ใช้หน่วย "Y" สำหรับตรวจเช็คความปกติ และใช้หน่วย "Y" สำหรับตรวจเช็คและทำการซ่อมบำรุง</p>					
PM By :	Verified by :	Signature :	Signature :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	Signature :	Signature :	
Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	

PPM-ENG-SM-007	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1/10/21
จัดทำโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี	อนุมัติโดย : คุณ สุทธิชัย ทวีศรี

ส่วนกลาง

(1/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำระบายน้ำเสีย

BUILDING : WTM	Date : 21 / 4 / 67	TYPE OF MAINTENANCE	W	2M	Q	H	Y
EQUIPMENT NUMBER : WP-2	LOCATION :						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (NA B/F)	Remarks		
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำท่อวางเดิน, ฐานยึด และตัวยึดสูบน้ำ	Y		N			
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump หลังซ่อมบำรุง : ปิดเบรกเกอร์และหมุนตัวสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ							
14	Check and measure the current. ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.8 3.8 3.8	N			
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่าไม่มีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	Y		N			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำขณะทำงานว่ามีน้ำรั่วหรือไม่	M, Y		N			
17	Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณรอบๆเครื่องสูบน้ำ	M, Y		N			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker. ปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเบรกเกอร์และตัวสวิตช์เลือกเครื่องสูบน้ำ							
18	Check belt's tension. ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M		N			
19	Grease the motor bearing & pump bearing. หล่อจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		N			
20	Check & alignment the coupling (for other inspection) ตรวจสอบและปรับตำแหน่งคัปปลิง (สำหรับการตรวจสอบอื่น)	H		N			
21	Check & tighten the coupling belt. ตรวจสอบและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	M		N			
<p>Comment :</p> <p>Note : 1. N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are 1hr for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากอุปกรณ์สูบน้ำ Sewage pump มักจะทำงานช้ากว่า</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are 1hr for other Preventive Maintenance ความถี่ในการทำความสะอาดข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับการบำรุงรักษาอื่น</p>							
PM by :	Verified by :	Approved by :					
Signature :	Signature :	Signature :					
Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 3.5.67					

PPM-ENG-SN-007	ฉบับครั้งที่ 1	วันที่มีฉบับฉบับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุวิมล ตรีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาป พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง ส่วนกลาง

(2/2)



PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำระบายน้ำเสีย

BUILDING : WTM	Date : 21 / 4 / 67	TYPE OF MAINTENANCE	W	2M	Q	H	Y
EQUIPMENT NUMBER : WP-1	LOCATION :						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (NA B/F)	Remarks		
1	Check status of dirt lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและตัวสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M		N			
2	Check main circuit breaker. ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M		N			
3	Check & function test the local switch. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ท้องถิ่น	M, Q		N			
4	Check & test the High Water level Warning light function. ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการแจ้งเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump. / หมุนตัวสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ							
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่าไม่มีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	M		N			
6	Check any water leakage at discharging. ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่จุดปล่อยน้ำหรือไม่	M		N			
7	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	RS ST RT 389 399 392	N			
8	Check and measure the voltage between Phase. ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	R S T 2.6 2.5 2.6	N			
Preventive Maintenance : Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF เฝ้าระวังการบำรุงรักษา : ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H		N			
10	Check & replace the lubricator oil (if any). ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		N			
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any). ตรวจสอบการกัดกร่อน, ซ่อมแซมส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y		N			
12	Check the pump's oil level condition. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องของเครื่องสูบน้ำ	Y		N			
<p>Comment :</p> <p>Note : 1. N - Normal ; AB - Abnormal ; F - Fail 2. PM Period of task no.3 and no.4 are 1hr for drainage pump and "Q" for sewage pump. ความถี่ในการทำบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากอุปกรณ์สูบน้ำ Sewage pump มักจะทำงานช้ากว่า</p> <p>3. PM Period of task no.16 and no.17 are 1hr for other Preventive Maintenance ความถี่ในการทำความสะอาดข้อที่ 16 และ 17 ใช้ความถี่ "M" สำหรับการบำรุงรักษาอื่น</p>							
PM by :	Verified by :	Approved by :					
Signature :	Signature :	Signature :					
Date : 21/4/67	Date : 21/4/67	Date : 3.5.67					

PPM-ENG-SN-007	ฉบับครั้งที่ 1	วันที่มีฉบับฉบับใช้ : 11/02/21
จัดทำโดย : คุณ สุวิมล ตรีศรี	อนุมัติโดย : คุณ ธาป พรหมมา	

วิศวกรส่วนกลาง

ส่วนกลาง

(1/2)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

การบำรุงรักษาสิ่งป้องกัน เศรษฐกิจระบบน้ำเสีย

BUILDING : WTM		EQUIPMENT NUMBER : WP-1		LOCATION :		Date : 21 / 4 / 67			
NO.		TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A & F)	Remarks			
13		Check & tighten bolts & nuts of gulercail, support bracket & pump etc ตรวจสภาพและขันน็อตต่าง ๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y						
<p>After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump</p> <p>หลังการบำรุง : เปิดระบบกระแสไฟฟ้าเครื่องสูบน้ำแล้ว และเปิดเครื่องสูบน้ำ</p>									
14		Check and measure the current. ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า : amp. R, S, T (A)	M	3.8 3.7 3.8					
15		Check any abnormal noise & vibration of the pump running. ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	Y						
16		Check the pump coupling for any water leakage when pump is running. ตรวจสอบการรั่วซึมที่ฟลักซ์คัปปลิ้งขณะที่เครื่องสูบน้ำทำงานหรือไม่	M, Y						
17		Clean area surrounding the pump. ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	M, Y						
<p>Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker.</p> <p>เปลี่ยนเครื่องสูบน้ำเป็นอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำผ่านตัวตัดเครื่องสูบน้ำที่ตู้เบรกเกอร์</p>									
18		Check bolt's tension. ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M						
19		Grease the motor bearing & pump bearing. ถูจารีกลูบริกที่มอเตอร์และที่เครื่องสูบน้ำ	Q						
20		Check & alignment the coupling (for after inspection) ตรวจสอบการเชื่อมต่อฟลักซ์คัปปลิ้งหลังจากการตรวจสอบ	H						
21		Change & tighten ball เปลี่ยนลูกบอลและขันควม (ถ้ามี)	M						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DIESEL FIRE PUMP

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องสูบน้ำดับเพลิง เครื่องขุดดิน

BUILDING : WTM		Date : 20 / 4 / 67	
EQUIPMENT NUMBER : DEF - 1		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : B2 FL.		W	2M
		Q	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel. ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	N
2	Check main circuit breaker status. ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	N
3	Check selector switch for correct position. ตรวจสอบสวิตช์ให้แน่ใจว่าอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง	M	N
4	Check any water leakage for oil valves & pipes. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำสำหรับวาล์วและท่อ	M	N
5	Check crankcase oil level. ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง	M	N
6	Check radiator water level. ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ	M	N
7	Check voltage & current of battery. บันทึกค่าแรงดันและกระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	N
	Battery no.1 แบตเตอรี่ชุดที่ 1	V	A
	Battery no.2 แบตเตอรี่ชุดที่ 2	12	200
	Battery no.3 แบตเตอรี่ชุดที่ 3	12	200
	Battery no.4 แบตเตอรี่ชุดที่ 4		
8	Check the control panel & carry out cleaning. ตรวจสอบแผงควบคุมและทำความสะอาด	M	N
9	Check & clean the fire pump. ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	M	N
10	Check pipes condition between oil tank. ตรวจสอบสภาพของท่อระหว่างถังน้ำมัน	Q	N
11	Check and clean the drain pan of the fire pump. ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดรองน้ำของปั๊ม	Q	N
12	Battery : Check, clear & replace the terminal. แบตเตอรี่ : ตรวจสอบ, ทำความสะอาด และเปลี่ยนขั้ว	H	N
13	Grease the joints and cracks of fire pump gdt. หล่อลื่นข้อต่อและรอยร้าวของปั๊ม	H	N
Comment :			
Special equipment :			
Note : I.N - Normal - AU - Abnormal - F - Full			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	

PPM-ENG-SN-010	แบบร่างที่ 1	วันที่ฉบับแก้ไข : 1/7/21
จัดทำโดย : คุณ สุวัฒน์ ทวีศรี		อนุมัติโดย : คุณ ชานี พรมผลา

ผู้ดูแล

วิศวกรรมกลาง

รายงาน ทส.1 และ ทส.2

รายงานสรุปผลการดำเนินงานระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ ...1559/1 หมู่ที่ ซอย
ถนนเจริญนคร แขวงวัดบาง บางลำภูล่าง เขตอัมปนาท คลองสาน จังหวัด
..... กรุงเทพมหานคร โทรศัทพ์ 02-4383444 โทรสาร มี นิติบุคคล วอลเตอร์
มาร์ค เจ้าพระยาวิจิตร เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการ
ประเภท, อาคารชุด ประเภท ข
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี)4/2551 ออกให้โดย สำนักงานที่ดิน ธนบุรี หมดอายุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน มกราคม พ.ศ. 2567. ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๔๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริม
และรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ
..... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
(.....)
(.....) ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย
..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ...Fixed Film Aeration System.....
ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 461 ลบ.ม./วัน
(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ■ แบบต่อเนื่อง ...24.... ชั่วโมง/วัน
□ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ■ เครื่องสูบน้ำ ■ เครื่องเติมอากาศ
□ เครื่องวาง/ผสมน้ำเสีย □ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
■ เครื่องสูบลำโพง อื่น ๆ (ระบุ)
(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)สำนักงานและ

(๔) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด
จัดจ้างบริษัทรับเหมาที่มีใบอนุญาตกำจัดสิ่งปฏิกูลอย่างถูกต้อง

๓. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)16846.....
(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.).....8557.....
(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.).....6597.....
(๔) กระบวนการบำบัดน้ำเสียทั้งหมดที่ใช้ระบบทุกวัน.....
(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)
(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบน้ำ ■ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องเติมอากาศ | ปกติ ■ ผิดปกติ (ระบุ) ...
- เครื่องวาง/ผสมน้ำเสีย □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องกวน/ผสมสารเคมี □ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- เครื่องสูบลำโพง ■ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)
- อื่นๆ ...ปั๊มสูบลำโพง... ■ ปกติ □ ผิดปกติ (ระบุ)

(๗) ปริมาณตะกอนเสวเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่ไม่ไปกำจัด (ลบ.ม.)
(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไขปี AB-3.4 เสีย เสียอยู่ระหว่างเสนอผู้รับเหมา
ภายนอกซ่อม

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง
ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่ปฏิบัติตามข้อปฏิบัติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน
ตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท
หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน
โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน
หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

๑๗/๖๕

แบบ ทส. ๒

รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ ...155๙/1 หมู่ที่ ตำบล อำเภอ จังหวัด
เลขที่ เลขประจำตัว เลขตัวกลาง เขตอำเภอ คลองสาย
..... กรุงเทพมหานคร โทรศัทพ์ ๐๒ ๔๓๘๓๔๔ โทรสาร มี นิติบุคคล วอเคอร์
มาร์ค เจ้าพระยารัตนาธิเบศร์ เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการ
ประเภท, อาสาธุชิต ประมง ฯลฯ
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) ออกให้โดย,สำนักงานที่ดิน ธนบุรี กรมอุทยานฯ
.....

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕ ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๔๐ แห่งพระราชบัญญัติ
ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ
..... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
.....
..... ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
.....

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
.....
ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
.....

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย Fixed Film Aeration System
ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 461 ลบ.ม./วัน
(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน
.....
..... แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย เครื่องสูบน้ำ เครื่องเติมอากาศ
.....
..... เครื่องทวนผสมน้ำเสีย เครื่องทวนผสมสารเคมี
..... เครื่องสูบลูบตะกอน อื่น ๆ (ระบุ)
(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ส้วมสาธารณะ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด
จัดจ้างบริษัทรับเหมามีใบอนุญาตกำจัดสิ่งปฏิกูลอย่างถูกต้อง

๓. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 15730
(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 7764
(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 6211
(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ระบายทุกวัน
(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสีกัดชีวภาพที่ใช้ (สูตรหรือชื่อการค้า)
(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย ปกติ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบน้ำ ปกติ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องเติมอากาศ ปกติ ผิดปกติ (ระบุ) ...

- เครื่องทวนผสมน้ำเสีย ปกติ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องทวนผสมสารเคมี ปกติ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบลูบตะกอน ปกติ ผิดปกติ (ระบุ)

- อื่นๆ ปั่นสูบลูบ ปกติ ผิดปกติ (ระบุ)

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข ปั่น AB-3,4 เสีย เสียอยู่ระหว่างเสนอส่งผู้รับเหมา
ภายนอกซ่อม

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง
ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่ปฏิบัติตามสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน
ตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท
หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียได้ทำบันทึกหรือรายงาน
โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน
หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

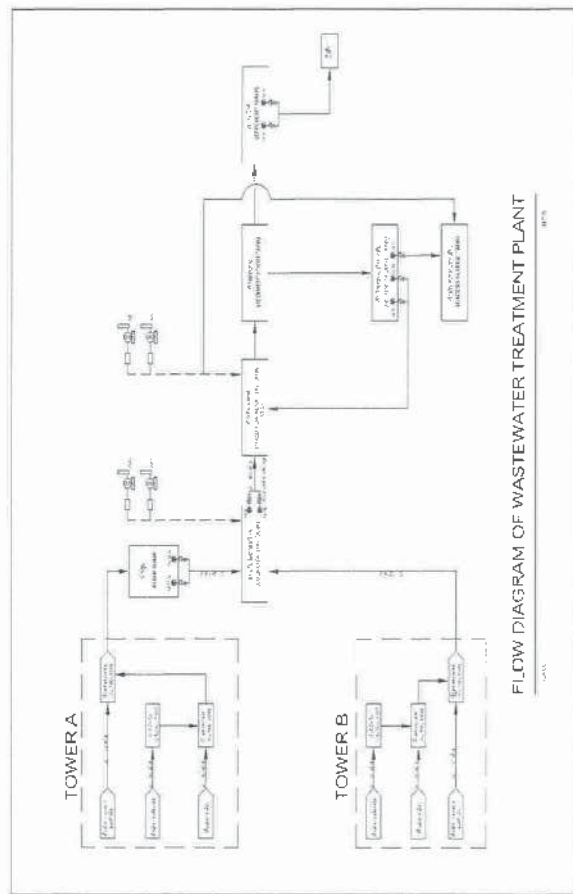
๕๑/๖๖

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานจากระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่ที่ หมู่ที่ ซอย
ถนน เจริญนคร..... แขวงท่าบด ..บางลำภูล่าง..... เขต/อำเภอ..... คลองสาน..... จังหวัด กรุงเทพฯ
..... โทรศัพท์ 02 4383444.. โทรสาร มี นิติบุคคล วอเตอร์เวิร์ก จำกัด
..... เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท อาคาร ประเภท ฯ

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี)4/2511..... ออกให้โดยสำนักงานที่ดิน ขนบุรี..... หมดอายุ.....
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานจากระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



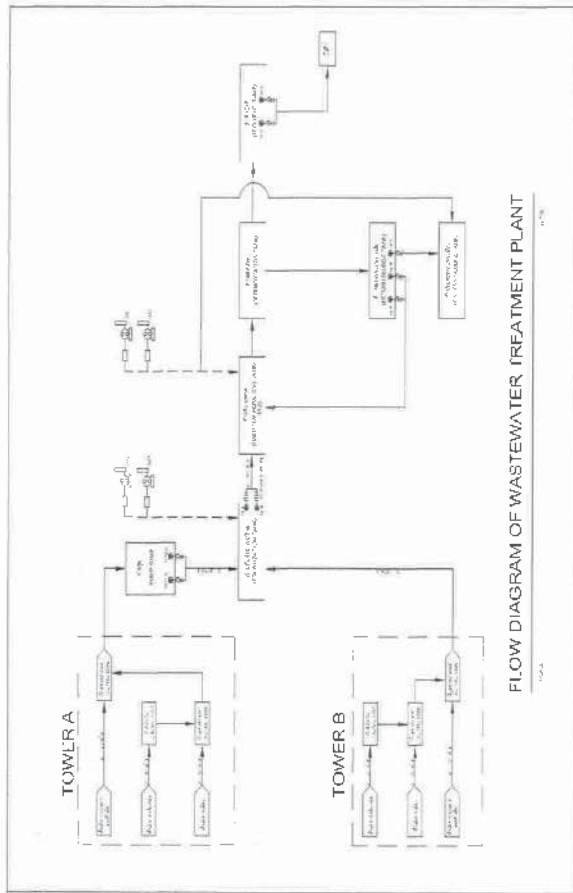
ได้จัดทำสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานจากระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

แบบ ทส. ๑ ๕๑๖๐ ๖๖

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานจากระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่ที่ หมู่ที่ ซอย
ถนน เจริญนคร..... แขวงท่าบด ..บางลำภูล่าง..... เขต/อำเภอ..... คลองสาน..... จังหวัด กรุงเทพฯ
..... โทรศัพท์ 02 4383444.. โทรสาร มี นิติบุคคล วอเตอร์เวิร์ก จำกัด
..... เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท อาคาร ประเภท ฯ

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี)4/2511..... ออกให้โดยสำนักงานที่ดิน ขนบุรี..... หมดอายุ.....
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานจากระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดทำสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานจากระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

๑. ฟ้าผ่าลงมา

แหล่งกำเนิดมลพิษ ดังอยู่เลขที่ 1559/1 หมู่ที่ ซอย
ถนน ...เจริญนคร... แขวงตำบล... บางลำภู่าง... เขตอำเภอ... คลองสาน... จังหวัด
..... กรุงเทพมหานคร..... โทรศัพท์..... 02-4393444 โทรสาร มี นิตินิตคุณ วอลเตอร์
มาร์ค เจ้าพระยาริเวอร์..... เป็นเจ้าห้องหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการ
ประเภท, อาศัยอยู่ ประเภท ข
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี)..... 4/2551..... ออกให้โดย สำนักงานที่ดิน สมุทร นมดอย.....

ในภาวณิขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน เมษายน พ.ศ. 2567... ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๔๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริม
และรักษาความปกติแห่งสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ
เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตนเลขที่ หมุดอายุ

ออกให้โดย
.....
ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย^{๖๐}
(.....)


ใบอนุญาตนเลขที่ หมุดอายุ

ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำนาญเสีย และแหล่งของระบบบำนาญ

(๓) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย Fixed Film Atration System.....

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย461..... ลบ.ม/วัน

(๔) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย  แบบต่อเนื่อง24.... ชั่วโมง/วัน

— แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบบ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมืองานที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

กรอบความรู้/ประสบการณ์ : | เครื่องวาง/ผสมสารเคมี

■ **គំនិតសង្គម** ជា ធម៌ (ធម៌)

(๕) แหล่งรวบรวมทาง (ระบุ) ดำรงสถานะ

๑. ให้พิจารณาและข้อมูลเฉพาะในการปฏิบัติงานและข้อมูลอื่น ๆ ในแต่ละวัน
๒. ในกรณีระบบบันทึกงานซึ่งมีการคิดค่าแรงจูงใจมีคุณูปการที่มีแนวโน้มที่ดี ให้แผนการสรรหาบุคคลเข้าทำงานทั้งภายในและภายนอกบริษัท

๑. อธิบายว่า การมีสติสัมปชัญญะสามารถทำหน้าที่อย่างไรได้บ้าง
 (.....)
 (.....)
 (.....)

๒. อธิบายว่า การมีสติสัมปชัญญะสามารถทำหน้าที่อย่างไรได้บ้าง
 (.....)
 (.....)
 (.....)

๓. อธิบายว่า การมีสติสัมปชัญญะสามารถทำหน้าที่อย่างไรได้บ้าง
 (.....)
 (.....)
 (.....)

๔. อธิบายว่า การมีสติสัมปชัญญะสามารถทำหน้าที่อย่างไรได้บ้าง
 (.....)
 (.....)
 (.....)

๕. อธิบายว่า การมีสติสัมปชัญญะสามารถทำหน้าที่อย่างไรได้บ้าง
 (.....)
 (.....)
 (.....)

๖. อธิบายว่า การมีสติสัมปชัญญะสามารถทำหน้าที่อย่างไรได้บ้าง
 (.....)
 (.....)
 (.....)

๗. อธิบายว่า การมีสติสัมปชัญญะสามารถทำหน้าที่อย่างไรได้บ้าง
 (.....)
 (.....)
 (.....)

๘. อธิบายว่า การมีสติสัมปชัญญะสามารถทำหน้าที่อย่างไรได้บ้าง
 (.....)
 (.....)
 (.....)

๙. อธิบายว่า การมีสติสัมปชัญญะสามารถทำหน้าที่อย่างไรได้บ้าง
 (.....)
 (.....)
 (.....)

๑๐. อธิบายว่า การมีสติสัมปชัญญะสามารถทำหน้าที่อย่างไรได้บ้าง
 (.....)
 (.....)
 (.....)

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

จัดจ้างบริษัทรับเหมาที่มีใบอนุญาตการจัดส่งมูลอย่างถูกต้อง

๓. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 18283.....

(๒) ปริมาณน้ำใช้ขุดกักเก็บในแหล่งกักเก็บน้ำเสีย (ลบ.ม.) 8430.....

(๓) ปริมาณน้ำเสียที่ชำระลงสู่แหล่งน้ำ (ลบ.ม.) 6744.....

(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดน้ำเสีย.....

(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (เคิลหรือกิโลกรัม)

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องเติมอากาศ ☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ (ระบุ) ...

- เครื่องกรองน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องวาง/ผสมสารเคมี ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบลูบ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- อื่นๆ

(๗) ปริมาณตะกอนส่งกลับจากระบบบำบัดน้ำเสียที่ไม่กำจัด (ลบ.ม.)

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกักเก็บน้ำเสีย ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้ทำการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่ปฏิบัติตามข้อนี้ หรือไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๘๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๘๐๗

รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกักเก็บน้ำเสีย : อ่างน้ำดิบ วอเตอรรักษ์ เจ้าพระยา ริเวอร์

แหล่งกักเก็บน้ำเสีย : 1559/1

ถนน : ราชวิถี

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกักเก็บน้ำเสีย

ประกอบกิจการประเภท : อ่างน้ำดิบ

ประเภทของ : ประเภท อ น้ำดิบ 100 ท้องน้ำ 500 จำนวนห้อง : 481

สิ่งกีด : < สิ่งกีด >

ใบอนุญาตเลขที่ : 4/2551

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกักเก็บน้ำเสีย สำหรับ เดือน พ.ศ. 2567

ตามที่ได้นำเสนอในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกักเก็บน้ำเสีย

ลงชื่อ

ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ในนามอุตสาหกรรม

ออกให้โดย

ลงชื่อ

ผู้รับแจ้งไม่ปฏิบัติตามน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่

ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1. ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอคทีฟเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 461.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง

[] แบบต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ได้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [] เครื่องสูบน้ำ [] ระบบเติมอากาศ

[] เครื่องวาง/ผสมน้ำเสีย [] เครื่องกรองน้ำเสีย

[] เครื่องสูบลูบ [] อื่นๆ

[] อื่นๆ [] อื่นๆ

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ ...1569/1 หมู่ที่ ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด.....
 ถนน.....เจริญนคร..... แขวงตำบล..... บางลำภูล่าง..... เขต/ตำบล..... คลองสาน..... จังหวัด.....
 กรุงเทพมหานคร..... 102 438344..... โทรศัพท์..... โทรสาร..... มี..... นิติบุคคล วอเดอร์มาร์ค เจ้าพระยารัตนาธิเบศร์..... เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประเภทกิจการประเภท..... อาคารชุด ประเภท.....

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี)4/2551..... ออกให้โดย.....สำนักงานที่ดิน ธนบุรี หมดอายุ.....

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับเดือน..... พฤษภาคม..... พ.ศ. 2567.. ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 (.....)
 (.....) ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่..... หมดอายุ.....
 ออกให้โดย..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
 (.....)
 ใบอนุญาตเลขที่..... หมดอายุ.....
 ออกให้โดย.....

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย..... Fixed Film Aeration System.....
 ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย.....461.....ลบ.ม./วัน
 (๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย..... แบบต่อเนื่อง ..24.... ชั่วโมง/วัน
 || แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย..... เครื่องสูบน้ำ..... เครื่องเติมอากาศ

☐ เครื่องกวนผสมน้ำเสีย..... ☐ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

☒ เครื่องสูบลำโพง..... อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ).....

หมายเหตุ ๑. ให้กรอกแก้ไขและข้อมูลเฉพาะในกรณีที่มีสถิติและข้อมูลนั้น ๆ ในแต่ละวัน
 ๒. ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียไม่ได้รับการซ่อมแซมหรือชำรุดเสียหายนี้ซึ่งแบบอัตโนมัติ ให้แบบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามการมีเครื่องที่ตรวจวัด

และให้การสรุปเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ.....
 (.....)
 (.....) ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
 (.....) ใบอนุญาตเลขที่..... หมดอายุ.....
 ออกให้โดย..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
 (.....) ใบอนุญาตเลขที่..... หมดอายุ.....
 ออกให้โดย.....

รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ผู้เขียนเล่มนี้ในสมัยนี้ : อาจารย์สุด วาเตอรมาต เมฆพริษา วิเวกร

แหล่งกำเนิดมลพิษ : 1559/1

นางสาว : เจริญนภกร
นางสาว/ตำบล : บางลำภูสง.

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

๓. เป็นเจ้าอาวาสวัดสุทัศน์เทพวรารามราชวรมหาวิหาร

ประกอบกิจการประเภท : อาคารชุด

รายละเอียดของ : ประมาณ ๑๐๐ แห่งไม่ถึง ๕๐๐ จำนวนหนึ่ง : ๔๘๑

[illegible]

ไปรษณีย์เลขที่ (ถ้ามี) : 4/2551
 ยอกโทสัย : สำนักงานจัดนิทรรศการ
 หมายเลข : วว/จดฯปปป

ในการนำ ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เตือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติสงฆ์และภิกษุสามเณร พ.ศ. 2535 ในฐานะ

นางของหรือผู้ครอบครองแห่งบ้านโนนมะลิข

เชิงจิต

15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850.

ออกให้โดย

๕๖๖

ใบอนุญาตนเลขที่

ขอแก้ไขโดย

ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบัญชี และแหล่งรับนำทั้ง

(1) ประมวลกฎหมายวิธีพิจารณาความอาญา / ประมวลกฎหมายวิธีพิจารณาความอาญา

1. ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทิเวเตดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[1] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบการนำไฟฟ้าเสีย

[:] เครื่องกวาน/ผสมน้ำเสีย [:] เครื่องกวาน/ผสมน้ำเสีย

[X] เครื่องสับตะกอน [1อื่นๆ

—

[...] อื่นๆ

- (4) แพร่งลพบุรีทั้ง (ระบุ) : ส่วนราชการ
- (5) วิธีจัดการกับที่ดินที่ผิดประเภทของเขตป่าต้นน้ำเสียและวิธีการจัด จัดจ้างบริษัทรับเหมาที่มีใบอนุญาตสั่งขุดสิ่งขุดลอกอ่างเก็บน้ำ
3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน
- | (1) ปริมาณการปล่อยน้ำของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) | (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) | (3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) | (4) การระบายน้ำที่จัดการระบบบำบัดน้ำเสีย |
|--|---|--|--|
| 16,769,000 หน่วย | 8,846,000 ลบ.ม. | 7,076,000 ลบ.ม. | [X] ระบบหยุดน้ำ |
| | | | [] ระบบขบขวัน (ระบุจำนวนวันในระบบ) |
| | | | [] ไม่ระบายเลย |

- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารก่อกวนทางพิษ
1. ปริมาณ หน่วย
0.000 กิโลกรัม
- | | |
|------------|-------------|
| [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
| [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
| [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
| [X] ปกติ | [] ผิดปกติ |
- 1 x 1 ปกติ : ผิดปกติ
- (7) ปริมาณของระบบน้ำดื่มเชิงระบบน้ำกักตุนน้ำไปกักตุน 0.00 กิโลกรัม
- (8) บัญชี อุปกรณ์ และแนวทางแก้ไข

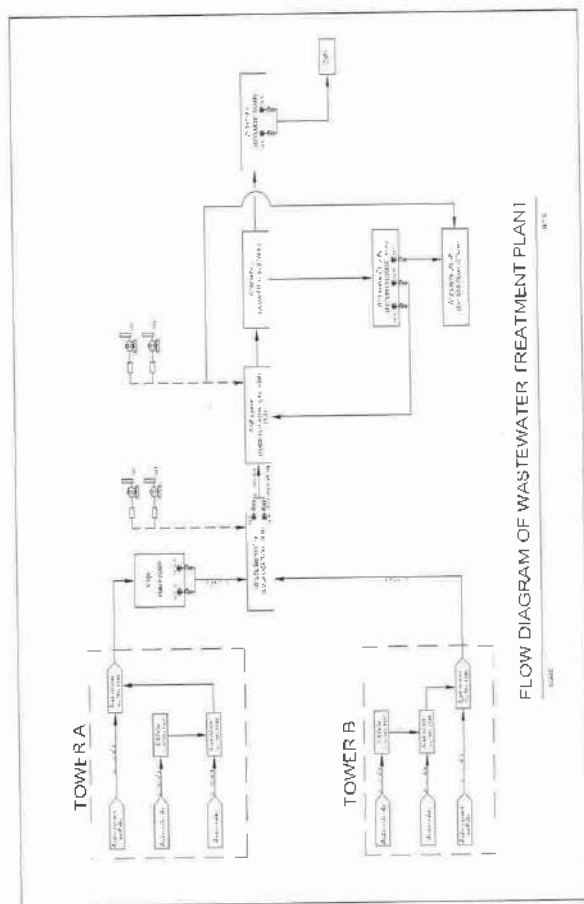
คำเตือน

๑. เจ้าของหรือผู้ดูแลรถยนต์เช่าจากโรงแรมที่พัก ผู้ควบคุมระบบการบันทึกเสียง หรือผู้บังคับให้บริการบำบัดน้ำเสียได้ไม่สนใจกับสิ่งที่เกิดขึ้น หรือไม่ได้บันทึกหรือรายงาน
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้ดูแลทั้งบริการบำบัดน้ำเสียได้ทั้งบริการหรือรายงาน โดยเฉพาะอย่างยิ่งในกรณีที่ต้องระวังพายุเข้าไม่ทันเหตุนี้ หรือปรับไม่ทัน

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 1559/1 หมู่ที่ ซอย
ถนน เจริญนคร แขวงท่าบ่อ เขตอัมปวา คลองสาม จังหวัด กรุงเทพฯ
โทรศัพท์ 02 4383444 โทรสาร มีนิติบุคคล ขอเสนอกรณีย์เข้าพิจารณาไว้
..... เป็นเจ้าของหรือครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการประเภท อาคาร ประเภท ข

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) .../2511... ออกให้โดย ...สำนักงานที่ดิน สมุทร ... หมดอายุ.....
ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ให้จัดทำสถิติและข้อมูลแสดงผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

| สถิติและข้อมูลที่เป็นข้อกำหนดแห่งก.ม.มลพิษ | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------|-------------------------|-----------------------|------------------------|-------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| วันที่ตรวจ
สถิติ | ค่าเฉลี่ย
รายวัน | ค่าเฉลี่ย
รายสัปดาห์ | ค่าเฉลี่ย
รายเดือน | ค่าเฉลี่ย
รายไตรมาส | ค่าเฉลี่ย
รายครึ่งปี | ค่าเฉลี่ย
รายปี | ค่าเฉลี่ย
รายปี | ค่าเฉลี่ย
รายปี | ค่าเฉลี่ย
รายปี | ค่าเฉลี่ย
รายปี | ค่าเฉลี่ย
รายปี |
| | | | | | | | | | | | |
| 15/5/2567 | 53.7 | 27.2 | 188.6 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 24/5/2567 | 54.3 | 27.5 | 220 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 31/5/2567 | 50.1 | 27.3 | 206.4 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 6/6/2567 | 55.3 | 28.6 | 227.2 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 13/6/2567 | 58.6 | 29.1 | 212.8 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 20/6/2567 | 57.9 | 27.6 | 202 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 27/6/2567 | 58.8 | 29.1 | 233.9 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 4/7/2567 | 54.8 | 28.4 | 227.2 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 11/7/2567 | 61.2 | 28.3 | 226.4 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 18/7/2567 | 58.1 | 29.2 | 241.6 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 25/7/2567 | 51.9 | 28.5 | 216.4 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 1/8/2567 | 51.1 | 26.6 | 211.2 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 8/8/2567 | 51.3 | 27.5 | 220 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 15/8/2567 | 52.8 | 26.9 | 247.2 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |
| 22/8/2567 | 50.2 | 26.8 | 211.0 | 921.70 | .. | .. | .. | .. | .. | .. | .. |

สถิติและข้อมูลที่เป็นข้อกำหนดแห่งก.ม.มลพิษ

วันที่
ผู้จัดทำ

ภาคผนวก ค4 - 16

[illegible]

အမှတ်(၁)ရပ်ကွက်

รายงานสรุปผลการดำเนินงานระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ ...1559/1 หมู่ที่ ตำบล
ถนนเจริญนคร แขวงตลาด บางลำภูล่าง เขตอำเภอ คลองจาน จังหวัด
..... กรุงเทพมหานคร โทรศัทพ์ 02 4383444 โทรสาร มี นิติบุคคล วอลเตอร์
มาร์ค เจ้าพระยารัตน เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบกิจการ
ประเภท. อาคารชุด ประเภท ข
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 4/2551 ออกให้โดย .สำนักงานที่ดิน ธนบุรี หมดอายุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน มิถุนายน. พ.ศ. 2567.. ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๔๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริม
และรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
(.....) ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ...Fixed Film Aeration System.....

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 461..... ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบต่อเนื่อง 24..... ชั่วโมง/วัน

☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย เครื่องสูบน้ำ เครื่องเติมอากาศ

☐ เครื่องสูบน้ำ เครื่องเติมอากาศ

☒ เครื่องสูบน้ำ เครื่องเติมอากาศ

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)ลำรางสาธารณะ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด
จัดจ้างบริษัทรับเหมาที่มีใบอนุญาตกำจัดสิ่งปฏิกูลอย่างถูกต้อง

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 15707.....
(๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 8052.....
(๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 6441.....
(๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ระบายทุกวัน.....
(๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)

(๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์

- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องเติมอากาศ ☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ (ระบุ) ...

- เครื่องกลั่นไขมันน้ำ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องกลั่นไขมันน้ำ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

- เครื่องสูบลูบตะกอน ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

อื่นๆเป็นสุขออก..... ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

(๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)

(๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง
ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน
ตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งพันบาท
หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน
โดยไม่แสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน
หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : อาคารชุด วอเดอริมาร์ค เจ้าพระยา 31 เดอร์
แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 1559/1 หมู่ที่ : - ซอย : -
ถนน : เจริญนคร แขวงตำบล : บางลำภูอาจ เขต/ตำบล : เขตคลองสาน
จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 02-4383444 โทรสาร :
มี. เป็นเจ้าของหรือครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
ประกอบกิจการประเภท : อาคารชุด
ประมาณอายุ : ประมาณ 100 ปี จำนวนเตียง : 500 จำนวนห้อง : 481
สังกัด : < สังกัด >
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 4/2551 ออกให้โดย : สำนักงานที่ดินธนบุรี
ในกรณี ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567
ตามที่ได้นำทบทวนมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ [Redacted] เจ้าของหรือครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
"ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมายเลข _____
ออกให้โดย _____
ลงชื่อ _____ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมายเลข _____
ออกให้โดย _____

ข้อมูลเกี่ยวกับกระบวนการบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง
(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย :
1. อื่นๆ เช่น Fixed Film Aeration System
ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย : 461.00 ลบม./วัน

- (2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย :
[X] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน
[] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ) _____
- (3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย :
[X] เครื่องสูบน้ำ [X] ระบบเติมอากาศ
[] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
[X] เครื่องสูบลำโพง [] อื่นๆ _____
[] อื่นๆ _____

- (4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ลำรางสาธารณะ
- (5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีกำจัด จัดจ้างบริษัทรับเหมาที่มีใบอนุญาตกำจัดสิ่งปฏิกูลอย่างถูกต้อง
3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

| | |
|--|--|
| (1) ปริมาณการใส่ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) | 15,707.000 หน่วย |
| (2) ปริมาณน้ำทิ้งในทุกระยะของแหล่งเก็บกักน้ำเสีย (ลบ.ม.) | 8,052.000 ลบ.ม. |
| (3) ปริมาณน้ำเสียที่ทิ้งระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) | 6,441.000 ลบ.ม. |
| (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย | [X] ระบายทุกวัน |
| | [] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน |
| | [] ไม่ระบายเลย |
| (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารกัดผิวสภาพที่ใช้ | ปริมาณ หน่วย |
| 1. | 0.000 กิโลกรัม |

| | |
|--|------------------------|
| (6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย | |
| ระบบบำบัดน้ำเสีย | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบน้ำ | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลอย | [X] ปกติ [] ผิดปกติ |
| (7) ปริมาณตะกอนรวมที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียที่ไม่กำจัด | 0.00 กิโลกรัม |

(8) บัญหา อุปกรณ์ และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๓. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกักเก็บมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้จ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียได้ไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๔๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๔๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้จ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๔๐๗

ใบรับรองการซ่อมอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไฟไหม้



กรุงเทพมหานคร

คู่มือที่ ๒๕๓๖
ฉบับที่ ๒๕๓๖

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพล.-ร ๒๐๒

ขอรับรองว่า

นิติบุคคล วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยาริเวอร์

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๕๕๙/๑ ถนนเจริญนคร แขวงบางลำภูล่าง เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร ๑๐๖๐๐

ได้ดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

มีผู้เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน ๕๕ คน

เมื่อวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

รองผู้อำนวยการสถานประกอบการและบรรพตสาธิต
รักษาการแทนผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรพตสาธิต
ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการกรุงเทพมหานคร

รายงานผลการซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามแบบฉบับคือ ได้รู้และไปเรียนรู้ด้วยตัวเองด้วยเหตุ พบจุดเกิดเหตุ อยู่บริเวณ และมีการตั้งทีมเป็นจำนวนมากในหนึ่งเกิดเหตุ

ภาคผนวก ค6 - 1

| | | | | |
|---|------------|----------|---|--|
| | | | <p>ผู้ขาดเงินส่งโรงพยาบาล (กรณีอาการสาหัส)</p> <p>- ผอ. แผนกฯ ส่งฝ่ายสนับสนุนจัดการการจราจร ไม่ให้ติดขัด</p> | <p>- ทีมพยาบาล ทีมพยาบาล ที่ 1</p> <p>1.1 นาย/นาง.....</p> <p>1.2 นาย/นาง.....</p> |
| 5 |15 น. | - หลังจบ | <p>- ฝ่ายปฏิบัติการทีมดับเพลิง และเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ เข้าสำรวจพื้นที่เกิดเหตุ หรือรายงานผล ให้ ผอ. แผนกฯ ทราบ</p> <p>- ทีมต่างๆ ที่ต้องรายงานผล ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ทีมดับเพลิงเริ่มต้น 2. ทีมดับเพลิง 3. ทีมค้นหา 4. ทีมปฐมพยาบาล 5. ทีมอำนวยความสะดวก 6. ทีมตรวจสอบ <p>ผอ. แผนกฯ ประเมินความเสี่ยงภัย, สรุปสถานการณ์ และแจ้งให้พนักงานทราบ</p> <p>- กลับเข้าสู่สถานการณ์ปกติ</p> | <p>- ฝ่ายสนับสนุนทีมสหภาพอะ(ถ้ามี)</p> <p>1. นาย/นาง.....</p> <p>2. นาย/นาง.....</p> |
| 6 |15 น. | - หลังจบ | <p>- ผอ. แผนกฯ ส่งประกายยกเลิกสถานการณ์สิ้นสุดสถานการณ์ฉุกเฉิน</p> | |

ผู้ปิด

1. นาย/นาง.....
2. นาย/นาง.....

ผู้จัดหา

1. นาย/นาง.....
2. นาย/นาง.....