

ภาคผนวก ข-16

---

คู่มือการควบคุมดูแลหม้อไอน้ำ

Approved by: [REDACTED] Effective date: 10 Apr 2023  
Page 4 (6)

1. Check sheet for boiler startup completed
2. PO Inspect Claus fuel feeding to furnace no.1-8 not plug
3. Confirm MM already remove Blockage for MST,CRH,HRH
4. Follow EM megger test ESP (Value >5 M  $\Omega$ ), desolate ESP and test V1 curve
5. In-service heater ESP before start boiler for 6-8 hours
6. In-service collecting rapper in ON mode.
7. In-service emitting rapper in ON mode.
8. Open FF by pass damper and open inlet damper ESP
9. Start fly ash transfer system.
10. Check all manholes close.
11. Fill sand to furnace level 650-700 mm (Approximately 40-44 hoppers) Should be fill line A and B in same amount.
12. Check Economizer, Superheater, Reheater and convection cage vent and drain valve fully open.
13. Open manual valves of boiler periodic drain all
14. Check drum, Convection cage, SH, RH vent valve and Start up valve fully open.

## ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-024

Edition No. 02

Effective date: 15 Jul 2020

Page 3 (13)

15. Close recirculating stop valve from drum to economizer inlet
16. Isolate manual valve of de-superheated spray water
17. Open bypass FW control valve manually to fill water to economizer, control FW flow 30 t/h
18. After water out from drain economizer, close drain valve economizer and BCO adjust bypass FW CV to increase FW flow to 100 t/h
19. Clean 300 kg/h oil nozzle of duct burner and test spray at pressure 20 bars. Make sure that atomizing is proper.
20. Test ignitor and flame detector of all duct burners.
21. Track in MCC of all air fans (PA fan, SA fan, HP blower, ID fan)
22. Check condition all air fan ready to start and not have trip signal.
23. Set mode damper of all air fan to mode auto
24. Start mill service pump (Running 1 pump and keep Stand by 1 pump)
25. Start air compressor and Inservice Mill air and instrument air
26. Start supply oil pump and keep pressure 20 bar before start up boiler for 15-30 min.
27. Start CW pump Keep P. outlet 0.18 Mpa (Running 2 pumps and keep Stand by 1 pump)
28. In-service OCCW system to equipment (FWP, CCCW, PA, SA, HP blower, Gen, Vacuum, Oil cooler)
- PO checked manual valve line cooling to bearing and oil cooler that are opened.
- PO checked manual valve line OCCW line A to periodic drain pit that must be full opened
- PO start period drum pump to pump water back CW outlet line.
29. BCO check Turn On B+ in main page and put bio heat in auto mode. (B+ will continue update bio heat value)

#### 4.1.2 Fluidizing Test and Furnace Air distribution

After fill sand to furnace for 22 hoppers and 42 hoppers. Need to do the fluidize test to make sure that grid nozzle not plug. If found sand level was not smooth, need to open sand to clear grid nozzle.

1). Start ID fan 1 unit and keep furnace pressure at -0.3kPa

2). Start HP Blower 3 unit, then Open inlet damper until full open, HP Blower current 73 A after that start flushing U loop seal.

3). Force signal running feedback SA fan 1 unit and force SA fan stopped in trip condition of PA fan also

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

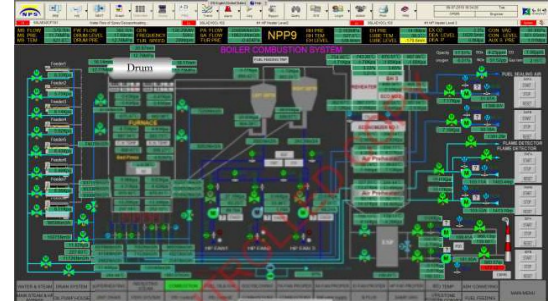
Document No. WI-Q-FG-POP9-024

Edition No. 02

Effective date: 15 Jul 2020

Page 5 (13)

Close damper bypass of outlet ESP line A & B



4.2.2 Start ID fan 1 unit, slightly open inlet control damper to control Furnace Pressure at -0.2 to -0.3 kPa and after damper open 100%, use hydraulic

4.2.3 Start HP blower 3 unit and open damper 100% side, keep current load 73 A, and start function flushing U loop seal (90HDB\_FST)

4.2.4 Start Secondary air fan 2 unit and open inlet control damper 100%. Open fuel feeding sealing air damper and increased scoop tube of SA fan to keep sealing air pressure 0.5-1.0 kpa.

4.2.5 Start Primary air fan no. A, B, open damper 60% and increased Primary air fans load to 85 A, both fan and running for 5 minute and decreased load PA fan to 75-80 A.

4.2.6 Start ID fan no.2 and manual adjust setpoint of scoop tube to be same with ID fan no.1

4.2.7 Control furnace pressure in manual mode. Set point -0.20 to -0.30 kPa

4.2.7 Keep proper fluidizing condition for 5 minutes to Furnace Purging. (Required 50% total amount of air flow)

4.2.8 Inservice interlock

- MFT (Manual MFT, Bed temp high, Cyclone temp high, All PA fan tripped, All SA fan tripped)

- BT (Drum Pressure HHH, Furnace Pressure HHH, Furnace pressure LLL, All ID fan trip, All HP blower trip)

## ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-024

Edition No. 02

Effective date: 15 Jul 2020

Page 4 (13)

- 4). Start PA fan 2 unit and increased load of hydraulic coupling to adjusted to minimize fluidization air volume, Open furnace manhole to check fluidizing is good both side by special tool. (Normally good at condition PA fan motor load 85 A. for 2 unit)
- 5). PO checked man hole in furnace and back pass are not have air leaking. If found leaking, need to reinstall or retighten nut lock of the manhole.
- 6). After fluidization is proper for 10 minutes then Stop ID fan immediately and PA fan, HP blower will be tripped also
- 7). Open furnace Minholes to check if surface of bed material is smooth, if there is uneven or piling part, it shows that air distributor is not uniform. It is necessary uncover bed material to check if there is blocking in air grid nozzle and do fluidization test again to make sure that bed material surface be smooth.

#### 4.2 Start Air combustion fan system

Sequence of startup fan: ID fan#1st 1 unit, HP Blower 3 units, SA fan 2 unit and PA fan 2 units and ID fan#2nd 1 unit

4.2.1 Open Air damper (Same as picture below) to get condition Ready for Start

Open PA air damper to duct burner 1,2,3,4 = 100%

Open PA air damper to wind box 10% both side (same as picture below)

Open all secondary air damper to Ring box and Above burner

Open damper flue gas damper RH:SH 100% both side

Open damper PA to fuel feeding 2 line

## ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-024

Edition No. 02

Effective date: 15 Jul 2020

Page 6 (13)

#### 4.3 Boiler Ignition

4.3.1. Primary air fan and induced fan inlet dampers are adjusted, with air volume to ignition air volume.

4.3.2. Control furnace pressure in manual mode. Set point -0.20 to -0.30 kPa

4.3.3. Open all secondary air damper and fuel feeding sealing air damper and keep fuel feeding sealing air pressure 1.0 kpa.

4.3.4. Open damper PA to cooling flame detector

4.3.5. Check instrument air for control pneumatic valve open

4.3.6. Open combustion air damper of wind box 10% both side.

4.3.7. Decrease damper flue gas RH from 100% to 20%

4.3.8. Check manual valve purge open all duct burner

4.3.9. Control panel duct burner to remote control

4.3.10. PO opened manual valve of duct burner and Start duct burner no.2 by sequence mode.

- After 1 min and then stopped, start another duct burner no.2 → 4 → 1 → 3 for 30 mins for check sure that all duct burner are able to start.

4.3.11. Start 2 Duct burner continue (nozzle 300 kg/h) Control bed temp increasing rate

Start - 200 °C = 50 °C/hr

200 - 600 °C = 100 °C/hr

**Remark:** If Boiler have curing process. BCO boiler increasing rate temperature follow up Curing Graph that PE inform.

#### 4.3.12. \*\*\* During Start-up duct burner

1.1. Check Turn B+ Main control is already in-service.

1.2. Change ID fan scoop tube and damper to auto mode

- Control Furnace pressure setpoint -300 Pa

1.3. BCO put PA fan & SA fan scoop tube and damper to manual mode.

## ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

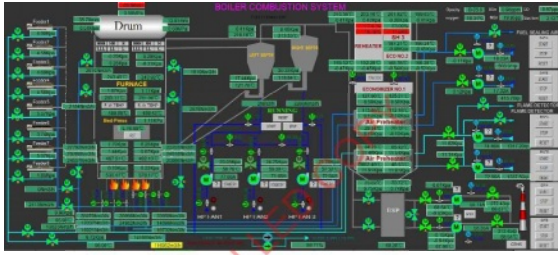
Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-024

Edition No. 02

Effective date: 15 Jul 2020

Page 7 (13)



- 1.4. HP bypass control valve will change to auto mode. Change HPB setpoint to auto mode. (B+ page) HP bypass will auto open to minimum value at 25% and control MST pressure as setpoint. But during increased MST, HRH temp to Turbine requirement, we can adjust manually increase HP bypass not open.
- 1.5. Spray water control valve will change to auto mode, BCO changed mode control of CV DSH to manual mode. Set output 0%.
- 1.6. LP bypass and Spray water control valve will change to auto mode

- 4.3.13 If bed temp increase rate < 50 C/hr., BCO increase oil pressure of duct burner (1 bar/time, Maximum 2.5 bar) then start another duct burner no.4,3,1 respectively. (For Duct burner no.1,2,3,4 running (nozzle 300 kg/h) Able to increase bed temp 220 C)
- 4.3.14 When Bed temp 200 C, Change Nozzle duct burner no.2 to 800 kg/h And Start duct burner #2 by sequence start at oil pressure 2.2Mpa and reduce to 2.0Mpa.
- 4.3.15 When Bed temp 270 C, Change Nozzle duct burner no.4 to 800 kg/h And Start duct burner #4 by sequence start at oil pressure 2.2Mpa and reduce to 2.0Mpa
- 4.3.16 When Bed temp 350 C, Change Nozzle duct burner no.3 to 800 kg/h And Start duct burner #4 by sequence start at oil pressure 2.2Mpa and reduce to 2.0Mpa
- 4.3.17 When Bed temp 450 C, Change Nozzle duct burner no.1 to 800 kg/h And Start duct burner #4 by sequence start at oil pressure 2.2Mpa and reduce to 2.0Mpa

## ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-024

Edition No. 02

Effective date: 15 Jul 2020

Page 9 (13)

- Start Distribution chain 14 or 24 Speed 30%
  - Start Bio silo discharge screw/ Bio turning in minimum speed. For 1 min
  - Monitor %Excess O2 and CO value at CEMs
  - After jog 3 time run continue 1 line with auto mode control fuel flow by bio master 4.0 kg/s
- 4.4.8. BCO put HP & LP bypass control valve follow boiler condition
- Keep MST pressure ~ 1.8 ~ 2.0 MPa, Temp. ~ 280-300 °C, RH pressure 0.1 ~ 0.2 MPa temp 280 ~ 300 °C
  - RH temp. > MST temp. 10 °C if possible
  - MST temp. > HP inner casing temp > ~80-100 °C
- 4.4.10.1 Prepare MST, HRH temperature by
- 1 control duct burner oil pressure 2.2-2.4 MPa
  - 2 Manual control of HP bypass for control main steam pressure 1.8 ~ 2.0 MPa
  - 3 Close vent/drain valve of RH if pressure > 0.2/0.9 MPa respectively.
  - 4 Monitor HRH temp should be increased and LP bypass should be open 50-90 % in automatic. If less than 50%,
- 4.4.9. Close vent/drain valve of RH if pressure > 0.2/0.9 MPa respectively.
- 4.4.10. After MST, HRH temp reach turbine requirement. Before Start Turbine Rolling, Please changed HP bypass valve, LP bypass valve to control in auto mode.
- 4.4.11 Turbine rolling reach 3000 rpm prepare synchronize
- Put all Fuel feeding of 1 line to Auto mode
  - Put Bio MASTER of this line to Manual mode. (B+ page) start from 4.0 kg/s can increase more flow for increase load
3. PO open manual valve spray water Main valve, spray water SH1,2 a bit.
  4. BCO checked B+ De-superheat spray water control is already in service. BCO change mode control of All spray water control valves to auto mode. And PO adjust manual valve of DSH1,2 to make steam temp < B+ setpoint.
  5. BCO in service PA fan's scoop tube and inlet damper to auto mode. Adjust Bias increase PA flow to grid show alarm.
  6. BCO in service SA fan's scoop tube and inlet damper to auto mode.
  7. Put back pass damper RH/SH to auto mode.
- 4.4.11. Keep Bio flow auto mode, first continuously at minimum 4.0kg/s. And increase slightly with monitor load, Bed temp rise rate. Control MST pressure must be > 20 bar.

## ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-024

Edition No. 02

Effective date: 15 Jul 2020

Page 8 (13)

- Every step If bed temp increase rate < 50 C/hr., BCO increase oil pressure of duct burner (1 bar/time, Maximum 2.5 bar) then start another duct burner
- Remark:** If Curing process that temperature during 200 C-500 C or Quickly increasing temperature, Operation team can use Nozzle duct Burner to 500 kg/h before 800 kg/h for this condition.
- 4.3.18 Control temperature in water cooled wind box < 750C. And if wind box temp both side is not same, controlled wind box temp by PA damper to wind box no.1&2
- 4.3.19 When steam pressure reaches 0.2 MPa, close drum, convection cage and SH vent valve
- 4.3.20 HP bypass valve in B+ auto mode, it will minimum opened 25% to maintain steam to cooling RH coil and warm up RH pipeline.
- 4.3.21 When drum pressure rise to 0.8-1.0 MPa, close SH drainage valve, convection cage and MST
- 4.3.22 After closed drain SH, Close start up valve for increasing SH steam pressure. HP bypass will open more. To increase more steam to heat RH to increase temp faster.
- 4.3.23 Adjust RH/SH damper from 20%:100% to 90%:40% to make HRH temp increasing faster.
- Normally cold start up main steam and reheat steam condition temp. and pressure control by oil fuel by duct burner for warming and rolling turbine until 2,500 rpm before synchronize**
- Steam condition Main steam temp. 280 c ~ 300 c pressure 1.8 ~ 2.0 MPa  
Reheat steam temp. 280 c ~ 300 c pressure 0.1 ~ 0.2 MPa
- 4.4 Biomass fuel feeding in service**
- 4.4.1. Check damper PA, SA fan to fuel feeding opened
- 4.4.2. Fuel feeding bio to silo A, B level 30% both side from Emergency truck filter. Select new wood chip moisture > 40 %
- 4.4.3. Fuel feeding system operated by manual.
- 4.4.4. When Bed material temperature is 200 C, Start Rotary feeder all
- 4.4.5. When turbine speed prepare to increase speed from 1260 rpm prepare fill line WC to distribution chain both side and when turbine speed 2500 rpm start to jogging one line fuel feeding
- 4.4.6. Increase SA fan scoop tube to 20% (By adjust minimum output from 0% to 20%)
- 4.4.7. Start one line Fuel feeding manually (Start Jog for 3 time and then run continue)
- Start line Robbing screw 1" screw Speed 10%, 2" screw speed 10%, 3" screw Speed 10%
  - Start Chain conv. 16 or 26 by Speed 40 %, PO monitor local chain conveyor 16 or 26 not over

## ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-024

Edition No. 02

Effective date: 15 Jul 2020

Page 10 (13)

- 4.4.12. When bed temp more than 750 C, Stop duct burner all (one by one)
- 4.4.13. If Bed temp stable, should be stop oil pump to prevent still have Oil Power correction value in B+ page
- 4.4.14. After stop duct burner, Place ESP in service. In-service collecting rapper in Auto mode. In-service emitting rapper in Auto mode.
- 4.4.15. Slightly increase PA damper to wind box no.1,2 to 60% and Put B+ PA damper in Combustion Page 2 in service
- 4.5 Load increasing**
- 4.5.1. After synchronize, BCO TB will change to Valve control. Increase setpoint 5% to 40%. Until get Load 15 MW.
- 4.5.2. When Load reach 15 MW, Please change TB valve control to TB Load control (DEH page) then TB Pressure control (at B+ page)
- 4.5.3. BCO Start more fuel 2<sup>nd</sup> line same procedure first line
- 4.5.4. BCO Put power hand station to auto mode And Control load MW setpoint in B+ screen
- 4.5.5. Put Set point MSP cascade (MST pressure setpoint in B+ page) to Auto mode. (Rate 1 bar/min)
- 4.5.6. Put B+ Boiler Pressure Support in-service (Even if already in service, it is OK.)
- 4.5.7. BCO Set target load MW to 30 MW. (Rate 1 MW/min)
- 4.5.8. When load 20 MW and E3 pressure > Deserator pressure. Put steam E3 to Deserator in-service. And slightly closing down CV mix steam header to Deserator tank. And close MOV vent of deserator tank
- 4.5.9. Keep load 30 MW to in-service E3 finished and monitor HP diff expansion not have alarm and its trend should be start decreasing. If HP diff expansion high, must be decrease MST temp bias. (Normally should be control MST < 430 C at this load)
- At load 30MW, BCO change from TB follow mode to Load control (CC mode) and slightly increase MW set point 5 MW by time to time. Set MW rate change from 1 MW/min to 0.5 MW/min
- BCO monitor diff pressure of MST actual should be not less than setpoint 4 bar and control it by decrease MW setpoint a bit (3-5 MW) and decrease bio heat value (0.1-0.3 MJ/kg by time) for increase Fuel flow.
- Remark:** If less than setpoint > 8 bar, B+ control mode will change to Turbine follow mode. And Load MW will dropped immediately due to TB controller will close TB valve to increase MST Pressure to MSP setpoint. And BCO should be change mode back to CC mode and set target MW lower than last time. And after MSP stable, will can increased load more.
- 4.5.10. After condition normal and stable, increase load MW setpoint to 40 MW.



## ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-025

Edition No. 03

Effective date: 30 Mar 2023

Page 2 (8)

### Hot pack boiler shut down

#### 1. วัตถุประสงค์ (Objective)

- 1.1 To reduce boiler load from full load and cool down boiler to cold state.
- 1.2 To shut down the boiler safely and take the least time.

#### 2. ขอบข่าย (Scope)

- 2.1 To shut down the boiler & hot pack to cool down boiler to cold state.

#### 3. คำจำกัดความ (Definition)

- 3.1 Excess oxygen means oxygen value after combustion measuring point in back pass area
- 3.2 Soot blow means cleaning tube system by steam blow to back pass pipe
- 3.3 Economizer means bare tubes of feed water pipe in back pass for heat up temperature before go to drum
- 3.4 Manual mode means mode control which adjust percent output of equipment.
- 3.5 Auto Mode means mode control which adjust the set point of equipment.
- 3.6 Hot pack boiler means normal shutdown boiler for repair work
- 3.7 FF means Fabric Filter that use for a filtered fly ash of flue gas
- 3.8 BCO is Boiler Control Operator
- 3.9 PO is Plant Operator

#### 4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)

##### 4.1 Prepare steps before decrease the boiler load

- 4.1.1 BCO Boiler Stop sand feeding to furnace for 4 hours before decrease the boiler load
- 4.1.2 BCO Boiler Soot Blow 2 time (Take time 8 hours) before reducing load below 50% During Soot blow, keep ESP and FF in-service
- 4.1.3 Before Decrease load, BCO Boiler keep level bio silo A&B 50-60 % And before off sync plan for 1 hours, BCO Boiler Stop fuel handling system to silo & keep level bio silo A&B < 40 %
- 4.1.4 BCO Boiler keep control Unit load in B+ CC mode and MST pressure in cascade mode.
- 4.1.5 BCO Boiler change to control SA fan scoop tube in manual mode.

## ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

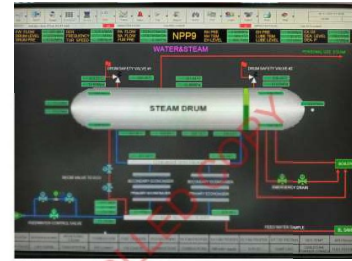
Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-025

Edition No. 03

Effective date: 30 Mar 2023

Page 4 (8)



The Outer wall temp at drum top KKS:

90HAG10CT001, 90HAG10CT002, 90HAG10CT003, 90HAG10CT004

The Outer wall temp at drum bottom KKS:

90HAG10CT005, 90HAG10CT006, 90HAG10CT007, 90HAG10CT008

- b. SH3 outlet temperature (90LAB10CT621, 90LAB10CT622, 90LAB10CT623) cooling speed which can't exceed 2°C /min
- c. Flue gas temperature change rate of cyclone separator and drum metal temperature is maintained to lower than 50°C/h (Temperature drop rate limit.)
- d. Control steam pressure change rate 1 bar/min for prevent metal crack
- e. During load reducing Stable supervision and adjustment steam pressure, steam temperature, water level and bed temperature
- f. Bed temp must be maintain > 730 C.
- g. MST temp and HRH temp should be > Temp HP, IP inner casing 30 C.
- 4.2.3 At load 50 MW, BCO Turbine change FW control valve to bypass line.
- 4.2.4 Keep load 50 MW to empty Bio silo if we have the time before off sync. BCO can manual speed bio feeding one line. To balance bio silo level both side to minimum as much as possible. (Guide. Normally during decrease load Bio silo 50 to 9 % It take time for 1 hr.)
- 4.2.5 BCO control MST pressure > 60 bar and not over than 100 bar before turbine trip.

## ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-025

Edition No. 03

Effective date: 30 Mar 2023

Page 3 (8)

- 4.1.6 BCO Boiler change to control PA fan scoop tube in manual mode.
- 4.1.7 BCO Boiler change SH1,2 and RH spray water system in manual mode control
- 4.1.8 BCO Boiler check ESP, Bag filter and fly ash transfer system are in-service normally.
- 4.1.9 BCO Boiler keep B+ Feed water in service and control Drum level by scoop tube FWP.
- 4.1.10 BCO Boiler run HP blower A, B, C and start function flushing U-loop seal continue.
- 4.1.11 BCO Boiler stop palm shell feeding to silo.
- 4.1.12 BCO Boiler check sand silo level, should be nearly empty. To fill once sand for startup.
- 4.1.13 BCO Boiler Clear area at the entrance of screw no.32,34 at Liveness (FGI) to inspect in shutdown.
- 4.1.14 BCO Boiler Keep ID fan scoop tube in Auto mode. (PID control)
- 4.1.15 BCO Boiler check Bottom ash silo should be empty to drain sand from furnace.

##### 4.2 Decrease Boiler load and Hot pack shutdown

- 4.2.1 At Bio silo level 40-50%, BCO Boiler Stop fuel handling to Silo. (Should be manage to Move screw no.32,34 to inspect and repair in shutdown)
- 4.2.2 BCO Turbine keeps control unit load in B+ CC mode. (Turbine load control mode), BCO Turbine set decrease target load to 80 MW (rate 1 MW per minute) and if condition is normal, BCO Turbine decrease unit load setpoint in step 5 MW/time until 50 MW  
BCO Boiler monitor B+ decreased speed screw reclaimers silo A&B, Manual decrease primary & secondary air scoop tube and ID fan are reduced Slowly for control pressure furnace pressure (monitor current motor all fan)  
- BCO Boiler control SA fan scoop tube in manual mode. To control excess O<sub>2</sub> 3.0 – 5.0% to maintain Bed temperature.  
- BCO Boiler control PA fan scoop tube in manual mode. To maintain Bed temperature. > 730 C. and keep PA flow to grid must be > 110,000 Nm<sup>3</sup>/h to maintain fluidizing.  
- BCO Boiler control SH1,2 and RH spray water system in manual mode control. And if control valve is closed, but steam temp still low. BCO Boiler will command PO Boiler to closing down the manual valve of DSH spray water system.  
- During load decreased, BCO Boiler keep monitor and control.  
a. Diff temperature between the upper and lower wall of drum is less than 50°C.

## ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-025

Edition No. 03

Effective date: 30 Mar 2023

Page 5 (8)

- 4.2.6 BCO Boiler Stopped Bio discharge screw feeding to furnace line A or B. PO Boiler make sure inside conveyor of Chain, Screw conveyor 14,24,16,26 must be empty. And keep rotary feeder running
- 4.2.7 Before off sync, PO Turbine open manual valve spray HP bypass. And Need to bypass interlock drum level low and high of Boiler trip interlock for prevent all fan trip
- 4.2.8 Before off sync, BCO Boiler must be bypass MFT interlock turbine trip for prevent boiler trip after turbine trip
- 4.2.9 After Fuel feeding stop, BCO Turbine trip turbine by push emergency at operating desk in DCS room or Turbine interlock test trip if required.
- 4.2.10 During Turbine trip, must be make sure that HP and LP bypass will automatic open. BCO turbine monitor drum level. If B+ cannot control, BCO turbine changed to control FW control valve and scoop tube of Feed water pump in manual mode  
If drum pressure > 100 bar, Open Start up valve to decrease MST pressure. Please close monitor drum level.
- 4.2.11 BCO Boiler monitor \*\*CO<200 ppm\*\* and Oxygen until it increased >8% all
- 4.2.12 BCO Boiler check ID fan and PA, SA, HP fan must be tripped by interlocking
- 4.2.13 BCO Boiler close damper inlet/outlet of combustion air fan, damper air to furnace to hot pack boiler, Open flue gas SH RH damper 100%
- 4.2.14 BCO Boiler monitor bed temperature, furnace pressure if it increases, need to open ID fan damper to release combustion gas
- 4.2.15 BCO Boiler check all boiler water drain is close (Periodic drain, CBD drain)  
PO Boiler close manual valves of periodic drain and CBD drain.



- 4.2.16 BCO Turbine Stop phosphate dosing system

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

Edition No. 03

Effective date: 30 Mar 2023

Approved by \_\_\_\_\_

Page 6 (8)

- 4.2.17 BCO Boiler keep ESP in-service and fly ash conveyor running
- 4.2.18 PO Boiler close manual valve drain furnace, big down comer, small down comer

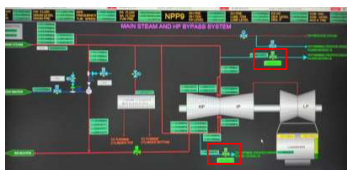


- 4.2.19 PO Boiler Close manual valve spray of SH,RH



- 4.2.20 BCO Turbine fill water to drum to full level (300-400mm) and to keep diff metal temp top-bottom < 50 C

- 4.2.21 BCO Turbine recheck Permit must be ON and MOV MST drain valve Left & Right side must be open 20 sec then close 5 min until inner casing temperature Turbine less than 350 C



### WORK INSTRUCTION

Issued by:

Edition No. 03

Effective date: 30 Mar 2023

Approved by \_\_\_\_\_

Page 7 (8)

- 4.2.22 After drum level full, BCO Turbine close FW control valve to 0% and open recirculation valve from drum to economizer 100%.
- 4.2.23 When drum pressure 8-10 bar, PO Boiler open drain SH, RH



- 4.2.24 When RH pressure 1-2 bar, PO Boiler open vent RH

- 4.2.25 When drum pressure 2 bar, PO open vent SH, convection cage, drum



### 4.3 Cool down Boiler

- 4.3.1 After Hot pack boiler by stop ID fan for 8 hrs. BCO Boiler will open damper of PA, SA, ID fan for natural cooldown boiler and keep PA, SA, ID damper open for 4 hrs. BCO Turbine increase times of water release and filling property. (large amount fill and drain are not allowed)
- 4.3.2 After Shutdown for 12 hrs, BCO Boilr start ID fan 2-unit, HP blower 3-unit, PA fan 2 unit, slightly open damper. Slightly increase fan load to control cool down rate and keep PA fan current 70-90 A and Run 2 ID fan, control furnace pressure -0.3 Kpa in manual mode.
- 4.3.3 After PA fan started, BCO Boiler start bottom ash system for drain bed material to bottom ash silo until bed pressure < 0 Kpa
- 4.3.4 PO Boiler check that bottom ash drain to bottom ash chain has flow inside (စိမ့်ဝင်နေခြင်းကို စစ်ဆေးရန်)

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

Edition No. 03

Effective date: 30 Mar 2023

Approved by \_\_\_\_\_

Page 8 (8)

- In case that Bottom ash plug line plug and cannot drain that line. Need to wait until bed temp 70 °C and Open furnace manhole to clear foot drain bottom ash.
- 4.3.5 BCO Boiler can stop Rotary feeder after bed temp < 200 °C
- 4.3.6 When drum pressure drops to 0 MPa, Metal temperature of drum is lower than 100°C and bed temperature is lower than 80°C. Then PO opens manual valve periodic drain for BCO open drain gradually
- 4.3.7 When Flue gas temp in back pass < 150 °C, open manhole at that case.
- 4.3.8 After bed temp drop to 50 °C then BCO Boiler decrease PA fan and Fly ash Boiler Open manhole furnace to check that sand must be empty then BCO Boiler Stop PA fan, HP blowers. Keep ID fan running and PO Boiler open wind box, furnace manhole and BCO Boiler control furnace pressure -0.3 kPa.
- 4.3.9 BCO Boiler stop ESP both unit and fly ash transfer system
- 4.3.10 BCO Boiler stop bottom ash drain and bottom ash chain conveyor.

### 5. บันทึก (Record)

146

6. ព័ត៌មានពាក់ព័ន្ធ (Related Document)

ໄກ່

## 7. ເອກະຖານອ້າງອີງ (Reference)

466

### WORK INSTRUCTION

Issued by:

Edition No. 02

Effective date: 30 Mar 2023

Approved by \_\_\_\_\_

Page 1 (13)

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

[illegible]

ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-028

Edition No. 02

Effective date: 30 Mar 2023

Page 2 (13)

Boiler Hydro Test at pressure drum 137 bar

1. วัตถุประสงค์ (Objective)

- 1.1 To do the hydro test is the same standard with every shift
- 1.2 To do the hydro test safe and take the time less

2. ขอบข่าย (Scope)

- 2.1 To do the hydro test with boiler of FGPP9

3. คำจำกัดความ (Definition)

- 3.1 Manual mode is mode control which adjust percent output of equipment
- 3.2 Auto mode is mode control which adjust the set point of equipment
- 3.3 BCO is Board Control Operator
- 3.4 PO is Plant Operator
- 3.5 LAB is Analytical laboratory staff

4. ขั้นตอนปฏิบัติงาน Hydro test (Work Instruction)

4.1 Preparation the quality feed water according to manual specially before into the Boiler as following (By BCO Turbine):

- Feed Water pH 8.8 – 9.2
- Dissolved Oxygen 0.007 ppm
- SILICA < 0.02 ppm
- Hardness < 0.001 ppm
- Copper < 0.003 ppm / Fe < 0.02 ppm
- Temperature < 40 °C

Works completed

ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-028

Edition No. 02

Effective date: 30 Mar 2023

Page 4 (13)

4. BCO Turbine close FW shut off valve line main



5. PO Boiler check line drain and vent valve fully open all of drum.



6. BCO Boiler & PO Boiler check all measurement ready in service (Level, Pressure, Flow )



ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-028

Edition No. 02

Effective date: 30 Mar 2023

Page 3 (13)

4.2 Step for Prepare Boiler before fill water

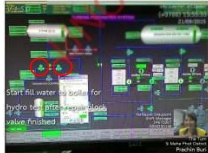
1. LAB&BCO Turbine check quality water every 60 minute.



2. BCO Turbine & PO Turbine check feed water bypass control valve ready to service (90LBA20AA101)



3. BCO Turbine open feed water isolated valve (90LBA20AA001, 90LBA20AA001)



ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-028

Edition No. 02

Effective date: 30 Mar 2023

Page 5 (13)

7. BCO Turbine open HP bypass valve open 95 %



8. PO Boiler isolate manual valve line phosphate



9. Mechanic Team closed Main Steam valve (blocked valve both side)



ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-028

Edition No. 02

Effective date: 30 Mar 2023

Page 6 (13)

10. PO Boiler close all boiler sampling valve



11. BCO Boiler close drum emergency drain valve both and block function of valve open



12. BCO Boiler close valve reverse flushing



13. BCO Boiler close recirculation valve to ECO (Economizer)



2. BCO Turbine keep feed water pressure 35 bar. During fill water to boiler  
3. PO Boiler Close feed water drain valve when water come out as following:  
Drum → Convection Cage → SH# 1 → SH# 2 → SH# 3 → Mainstream  
4. PO Boiler close Economizer drain valve after water come out full line.



5. BCO Turbine increase more feed water flow to 20 kg/s slowly after 1hr from close ECO drain valve  
6. PO Boiler Closed furnace bottom drain valve all of them and special drain after water come out full line.



7. BCO Turbine increase more feed water flow to 35 kg/s slowly after close furnace bottom drain valve.  
8. PO Boiler close separator drain valves all of them after water out full line.  
9. BCO Turbine close CBD drain valve after water out full line. And water levels indicate in drum.  
10. PO Boiler check water level at the Local sight glass  
11. PO Boiler isolate electrode water level gauge and drum sight glass all after level drum is full. Continue fill water

ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-028

Edition No. 02

Effective date: 30 Mar 2023

Page 7 (13)

14. PO Turbine close valve nitrogen gas charging



15. BCO Boiler and PO Boiler close valve steam soot blower



4.3 Step for filling up water into boiler until full main steam line.

1. BCO Turbine open feed water bypass control ( 50% ) only for filling water to drum. Keep flow 5 kg/s



WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Document No. WI-Q-FG-POP9-028

Edition No. 02

Effective date: 30 Mar 2023

Page 9 (13)



12. PO Boiler close convection cage drain valve after water out full line.  
13. PO Boiler close super heat 1 drain valve after water out full line.  
14. PO Boiler close super heat 2 drain valve after water out full line.  
15. PO Boiler close super heat 3 drain valve after water out full line.  
16. PO Boiler Close Economizer vent valve after water out full line.  
17. PO Boiler Close Super heat 2 vent valve after water out full line.  
18. PO Boiler Close Super heat 1 vent valve after water out full line.  
19. PO Boiler Close main steam vent valve after water out full line.  
20. PO Boiler Close Economizer vent valve after water out full line.



ข้อควรระวัง ก่อนปิด vent valve ตัวสุดท้าย PO Boiler ให้ BCO Turbine decrease pressure (เพราะ pressure will increase to fast)

21. BCO Turbine decrease scoop tube after found water start up valve

# ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

## WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-028

Edition No. 02

Effective date: 30 Mar 2023

Page 10 (13)

### 4.4 Step for boiler hydro pressure test.

1. BCO Turbine Decrease feed water bypass control valve to minimum for control boiler pressure increase rate 1 bar / min.
2. BCO Turbine Adjust feed water pump scoop tube output according to boiler pressure rate 1 bar/min.
3. PO Boiler open isolate valve line spray DSH to SH1



4. All team start to inspection tube in furnace and back pass area.
5. BCO Turbine Increase boiler pressure to 110 bar rate 1 bar/min by adjust scoop tube FWP and open adjust valve spray DSH to SH1
6. BCO Turbine hold boiler pressure at 110 bar 15 min

7. BCO Turbine Increase boiler pressure to 137 bars rate 1 bar/min by adjust scoop tube FWP and open adjust valve spray DSH to SH1



8. PO Boiler Take photograph at drum pressure gauge at 137 bar and hold this point 15 min and inspection. (furnace zone, back pass zone)

# ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

## WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-028

Edition No. 02

Effective date: 30 Mar 2023

Page 12 (13)



13. PO Boiler Open furnace bottom drain valve 100% 5 min one by one line (12 valve)



14. BCO Turbine Decrease drum level to normal operation level

15. PO Boiler In service electrode drum water level gauge, drum level indicator and drum sight glass.



16. BCO Boiler De blocks all signal back to normal operation.

# ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

## WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-028

Edition No. 02

Effective date: 30 Mar 2023

Page 11 (13)



9. BCO Turbine Decrease boiler pressure to 137 bar by rate 1 bar/min and hold boiler pressure at this point 15 min. and inspection (furnace zone, back pass zone)



10. BCO Turbine Decrease boiler pressure by rate 1 bar / min after finished hold step. Until 100 bar BCO Boiler command flush instrument

11. BCO Boiler pressure decrease to 8-10 bar and PO Boiler open drain valve for SH1 , SH2 ,SH3 ,Convection cage



12. BCO Boiler pressure decrease to 2 bar and PO Boiler open vent valve all

# ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

## WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-028

Edition No. 02

Effective date: 30 Mar 2023

Page 13 (13)

5. บันทึก (Record)

ไม่มี

6. เอกสารแนบ (Related Document)

ไม่มี

7. เอกสารอ้างอิง (Reference)





- 4.3 During start up,Control SH metal temp and RH metal temp < 400°C

# ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

## WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-038

Edition No. 02

Effective date: 15 Jul 2020

Page 3 (5)

- BCO adjust RH / SH damper from 20% : 100% to 90% : 40% to make HRH temp increasing faster.
- Keep MST temp. - HRH temp. < 15 °C
- Keep MST temp. > HP inner casing temp. > 80-100°C

### 4.4 When boiler load reaches 50 MW

- Put back pass damper/RH / SH to B+ auto mode
- BCO checked B+ De-superheat spray water control as already in-service. BCO change mode control of all spray water control valve to auto mode. DO adjust manual valve of DSH 1-2 to make steam temp < B+ set point.



DCS Boiler combustion

# ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

## WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-038

Edition No. 02

Effective date: 15 Jul 2020

Page 5 (5)



DCS show temp. HP inner casing turbine

### 5. บันทึก (Record)

ไม่มี

### 6. เอกสารแนบ (Related Document)

ไม่มี

### 7. เอกสารอ้างอิง (Reference)

ไม่มี

# ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

## WORK INSTRUCTION

Issued by:

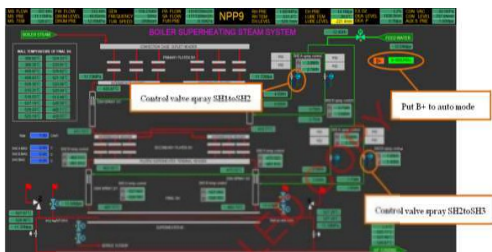
Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-038

Edition No. 02

Effective date: 15 Jul 2020

Page 4 (5)



DCS control SH temperature



DCS control RH temperature

## ภาคผนวก ข-17

---

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษต่อกรรมโรงงานอุตสาหกรรม

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๒๐๙ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๔ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอร์จี จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๐๖๒ ลงรับวันที่ ๑๙ มกราคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอร์จี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๕๐๐๐๖๙๒๕๕๔๘ (๓-๘๘-๖๙/๕๔ ปจ) ประกอบกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้า และผลิตหรือจำหน่ายไอน้ำ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๕๕ หมู่ที่ ๔ ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี โทรศัพท์ ๐๘ ๕๘๓๕ ๒๔๓๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายอมฤต ถาวรเจริญรักษ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๒๓-๕๕-๐๐๔๓๙		✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑				✓	
๒				✓	
๓				✓	
๔				✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๕๖๘๙ ลงวันที่ ๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



## ภาคผนวก ข-18

---

รายการอะไหล่สำรองของระบบบำบัดมลพิษอากาศ



# SPARE PART LIST (PP9)

No	ITEM	Detail	ตำแหน่งที่ใช้	สถานะปัจจุบัน	จำนวนที่สั่งซื้อ	หมายเหตุ
				Stock		
1	10023314	Filter Media Pocket FB type For "WAMAIR" Mat Antistatic polyester felt Oil-repellent H 1500	Fly ash silo	34	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
2	10023463	FRAME Pocket Grey Plastic For "WAMAIR" Mat Plastic H 1500	Fly ash silo	4	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
3	10027150	GEAR COLLECTING OF ESP MODEL.XWED63 -150S-Y0.37-4P WITH MOTOR (400V50HZ)	ESP	2	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
4	10073649	CERAMIC ROTARY DISC GATE VALVE WITH PNEUMATIC ACTUATOR SET DN80 (3"), FLANGE FACE TO FACE :270 MM. DISC MAT CARBON+CERAMIC , PN10, TEMP MAX 200 DEGREE	Eco/ Fly ash transfer	1	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
5	10073648	CERAMIC ROTARY DISC GATE VALVE WITH PNEUMATIC ACTUATOR SET DN200 (8") , FLANGE FACE TO FACE :270 MM. DISC MAT CARBON+CERAMIC , PN10, TEMP MAX 200 DEGREE	Eco/ Fly ash transfer	2	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
6	10098341	METAL FLEX EXPANSION JOINT FOR ECO HOPPER TRANSFER DN200 PN16 MAT.SS304 , FACE TO FACE 420 MM.	Eco hopper transfer	2	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
7	10098342	METAL FLEX EXPANSION JOINT FOR FLY ASH TRANSFER DN200 PN16 MAT.SS304 , FACE TO FACE 420 MM.	Fly ash transfer	8	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
8	10074412	GATE VALVE, SIZE DN150, CERAMIC DOUBLE DISC GATE VALVE, RF FACE TO FACE :260 MM. DISC MAT A105 , PN10, TEMP MAX 200 DEGREE WITH ACTUATOR	Fly ash transfer	1	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
9	10072403	BUTTERFLY VALVE, WAFER TYPE, SIZE DN 80, BODY CAST IRON GG25, DISC SUS316, SEAT EPDM, BETWEEN FLANGES PN 10/16, 16 BAR, 130 DEG.C, HAND LEVER OPERATE	Fly ash transfer	6	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
10	10073604	BUTTERFLY VALVE, WAFER TYPE, SIZE DN 40, BODY CAST IRON GG25, DISC SUS316, SEAT EPDM, BETWEEN FLANGES PN 10/16, 16 BAR, 130 DEG.C, HAND LEVER OPERATE	Fly ash transfer	24	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
11	10076140	WAFER SWING CHECK VALVE, DN40 PN16, MAT.CAST IRON	Fly ash transfer	24	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
12	10018996	FLEXIBLE STAINLESS 304 HOSE SIZE 3" (DN 80) OL = 1000 MM., WP 20 BAR, TEMP 270 C to 360 C, INCLUDE SUS304 LAPJOINT & SS400 LOOSE FLANGE ANSI 150P-3" X 2	Fly ash transfer	12	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
13	10023041	FILTER BAG, PTFE/ PTFE, 754 MPS CS30, DIA.130 X 8,065 MM.	ESP	336	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
14	SA0007011	AIR MANIFOLD CYLINDER WITH SOLENOID VALVE MODEL ZY8022001, WITH SOLENOID VALVE MAGNET-SCHULTZ D MEMMINGEN MODEL X BK K 032 K54 F01, 24V, 100%ED, 0.486A, SO.8 MM.	Bag Filter	45	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
15	PIP0200010	Pipe, SUS304, DN100, Sch10, ERW, 6 m/piece	Fly ash silo pipe flushing	10	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
16	PIP0200068	Pipe, SUS304, DN32, Sch40, Seamless pipe, 6 m/piece	Fly ash silo pipe flushing	3	-	Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
17	NEW ITEM	CARD CONTROLLER FEIDA EPIS III ,15001K-026	MCC OF ESP SYSTEM	1		ของเก่า จากงาน upgrade ESP
18	10018854	INTERNAL BEARING, FOR RAPPING SYSTEM OF ESP, MODEL CT5090B	Inside ESP	8		Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
19	10018774	COLLECTING HAMMER SET, FOR RAPPING SYSTEM OF ESP, MODEL : F2-115	Inside ESP	14		Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
20	10018785	COLLECTING RAPPING SHAFT, FOR RAPPING SYSTEM OF ESP, MODEL : LH124.2.1	Inside ESP	0		มี Spare part ที่เหลือจาก complete set
21	10018819	ESP EMITTING RAPPING COMPLETE SET , DRAWING NO. LH124.4	Inside ESP	1		Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
22	10107605	SCR ,"TECHSEM",MTC 500-12-408F3-1403353	MCC OF ESP SYSTEM	3		Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
23	10018917	TUBULAR HEATER FOR SUPPORT INSULATOR ESP, 1000W 400VAC, DIA. 14 x 630 MM. x H 810 MM., CONNECTION : M5 (DRAWING NO. FT9G)	Heater for insulator	1		Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
24	10018918	TUBULAR HEATER FOR SUPPORT INSULATOR ESP, 1500W 400VAC, DIA. 14 x 630 MM. x H 810 MM., CONNECTION : M5 (DRAWING NO. FT9G)	Heater for insulator	1		Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
25	10056353	TUBULAR HEATER FOR SHAFT INSULATOR ESP, 1000W 400VAC, DIA. 14 x 370 x 270 MM. (M-SHAPE), CONNECTION : M22x1.5 WITH SQUARE BOX 300 x 40 MM. MAT'L SUS304	Heater for insulator	2		Spare พร้อมเปลี่ยนเมื่อเกิดความเสียหาย
26	10105599	RECTIFIER TRANSFORMER TYPE GGAJ-10A, INPUT 400V270A OUTPUT 72kV1000mA	Transformer ESP	1		ปัจจุบันติดตั้งใช้งานหม้อแปลงใหม่ 1 EA และนำของเดิม O/H เป็น Spare แล้ว

## ภาคผนวก ข-19

---

คู่มือปฏิบัติงานการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



## ISO 14001 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

### WORK INSTRUCTION

Document No. WI-E-FG-EM-001

Issued by:

Edition No. 00

Effective date: 15 Jan 2018

Approved by:

Page 3 (4)

- ตรวจสอบความคิดปกติของชุดส่งถ่ายถ้ามีการอุดตันในการส่งถ่ายหรือไม่
- ตรวจสอบแรงดันของลมที่จ่ายให้กับระบบว่ามีแรงดันเหมาะสมหรือไม่
- ตรวจสอบความคิดปกติของการรั่วไหลของเต้าล่อรอบๆอุปกรณ์ Fly ash pneumatic transfer.

#### ➤ เครื่องเคาะเต้า Rapper fields

- ตรวจสอบการทำงานของ Rapper fields ว่าที่ Output shaft มีการหมุนทำงานอย่างปกติ
- ตรวจสอบการทำงานของ Motor Drive ว่าทำงานปกติหรือไม่

#### 4.2 คู่มือการบำรุงรักษาเครื่องกำจัดฝุ่นประจำเดือน

##### ➤ เครื่องกำจัดฝุ่น Electro Static Precipitator (ESP)

- ตรวจสอบความคิดปกติการทำงานของเครื่องกำจัดฝุ่นชุดที่ 1,2,3 และ 4
- ตรวจสอบความคิดปกติของแรงดันของกระแสไฟฟ้าของเครื่องกำจัดฝุ่นชุดที่ 1,2,3 และ 4
- ตรวจสอบความคิดปกติของอุณหภูมิของ Flue gas ด้านทางเข้าเครื่องกำจัดฝุ่น.
- ตรวจสอบความคิดปกติของการรั่วไหลของ Flue gas รอบ ๆ เครื่องกำจัดฝุ่นโดยทำการเดินตรวจสอบ.

##### ➤ เครื่องส่งถ่ายเต้าล่อ Fly ash pneumatic transfer.

- ตรวจสอบแรงดันลมของชุดฉีด Dome Valve ว่ามีแรงดันลมปกติหรือไม่.
- ทำความสะอาด Air filter ของชุด Dome valve seal.
- ตรวจสอบความคิดปกติการทำงานของชุด Pneumatic fly ash transfer ชุดที่ 1,2,3 และ 4
- ตรวจสอบปริมาณจำนวนครั้งของการส่งถ่ายในแต่ละชุดว่าเท่ากันหรือไม่
- ตรวจสอบความคิดปกติของชุดส่งถ่ายถ้ามีการอุดตันในการส่งถ่ายหรือไม่
- ตรวจสอบแรงดันของลมที่จ่ายให้กับระบบว่ามีแรงดันเหมาะสมหรือไม่

##### ➤ เครื่องเคาะเต้า Rapper fields

- ตรวจสอบปริมาณระดับของน้ำมันว่าอยู่ในระดับที่เหมาะสมกับการทำงานของอุปกรณ์หรือไม่
- ตรวจสอบการทำงานของ Motor Drive ว่าทำงานปกติหรือไม่
- ตรวจสอบการทำงานของ Rapper fields ว่าที่ Output shaft มีการหมุนทำงานอย่างปกติ

#### 4.3 คู่มือการบำรุงรักษาเครื่องกำจัดฝุ่นประจำปี

##### ➤ เครื่องกำจัดฝุ่น Electro Static Precipitator (ESP)

- ตรวจสอบความหนาของแผ่น Collecting plate ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์และทำการจอบบันทึก
- ตรวจสอบการโค้งงอของแผ่น Collection plate.
- ตรวจสอบความหนาของ Casing บริเวณที่มีการขัดสีของเต้าและทำการบันทึก
- ทำการตรวจสอบสภาพของ Distribution Plate ว่ามีสภาพอย่างไรและมีความเสียหายหรือไม่

EMS -File No. ....

## ISO 14001 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

### WORK INSTRUCTION

Document No. WI-E-FG-EM-001

Issued by:

Edition No. 00

Effective date: 15 Jan 2018

Approved by:

Page 4 (4)

- ตรวจสอบการแตกร้าวหรือรอยร้าวของ Casing ภายใน ESP

#### ➤ เครื่องส่งถ่ายเต้าล่อ Fly ash pneumatic transfer.

- ทำการเปลี่ยน Dome valve seal ทั้งหมด 10 ตัว
- ทำการเปลี่ยน Air filter ของชุด Transfer ทั้งหมด 10 ตัว
- ทำการเปลี่ยน Air hose ของชุด Fluidizing air ทั้งหมด 4 เส้น
- ทำการเปลี่ยน Body ของชุด fluidizing air 1 ทั้งหมด 2 ชุด

##### ➤ เครื่องเคาะเต้า Rapper fields

- ทำการเปลี่ยนถาดสารถ้อนของ Gear reducer ทั้งหมด 8 ตัว
- ทำการตรวจสอบ Hammer field ว่าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่
- ทำการตรวจสอบการหลุดหลวมของน็อตสำหรับยึด Hammer field (Hammer field เป็นจุดที่สามารถหมุนได้และไม่มีการหลุดออกจากแกนยึด)

#### 5. บันทึก (Record)

##### 5.1 อยู่ในระบบ MAXIMO

#### 6. เอกสารแนบ (Related Document)

##### 6.1 ตารางการตรวจสอบสภาพของ ESP

#### 7. เอกสารอ้างอิง (Reference)

##### 7.1 ประวัติการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน อยู่ในระบบ MAXIMO

EMS -File No. ....

ภาคผนวก ข-20

---

แผนการทำความสะอาดพื้นที่และลอกตะกอนในรางระบายน้ำของโครงการประจำปี

แผนทำความสะอาดพื้นที่ และแผนลอกรางระบายน้ำ โรงไฟฟ้า 9

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	กวาดพื้นรอบโรงงาน	ทุกวัน																																																				
2	เคลียร์ reject หิน ฟน Bioyard	ทุกวัน																																																				
3	เป่าฝุ่น belt conveyor Bioyard	อาทิตย์ละ 2 ครั้ง																																																				
4	ตัดหญ้ารอบโรงงาน	เดือนละครั้ง																																																				
5	ลอกรางระบายน้ำ	มีละ 2 ครั้ง*																																																				

\* Note : ทั้งนี้ใช้วิธีการพิจารณาจากการสำรวจด้วยหากมีเห็นว่าเริ่มมีตะกอนสะสมจะมีการลอกตะกอนก่อนแผนได้

## ภาคผนวก ข-21

---

กฎระเบียบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
ของกลุ่ม บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)



บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน)

กฎระเบียบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ของกลุ่ม บริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน) ใช้สำหรับผู้รับเหมาบรรทุกขนส่ง	บทกำหนดโทษ		
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3
<b>หมวดรถขนส่ง</b>			
1. รถขนส่งทุกคันต้องมีอุปกรณ์ประจำรถตามรายการที่บริษัท ฯ ได้กำหนดไว้ เช่น หมอนหนุนล้อ กรวยจราจร ถังดับเพลิง เป็นต้น	เตือน	เหลือง	แดง
2. ต้องมีถังดับเพลิงขนาด 10 ปอนด์ ซึ่งอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน ประจำรถ	เหลือง	แดง	
3. รถขนส่งสารเคมี ต้องมี SDS อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน และคู่มือการตอบสนองกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินพร้อมเบอร์โทรศัพท์ติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไว้ประจำรถ	เหลือง	แดง	
4. การสร้างรถ ต้องล้างในจุดที่บริษัท ฯ ได้กำหนดให้เท่านั้น	เหลือง	แดง	
<b>หมวดการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ</b>			
5. พนักงานขับรถและผู้ติดตามต้องผ่านการอบรมกฎระเบียบความปลอดภัยฯ ก่อนเข้าพื้นที่ NPS Group	เหลือง	แดง	
6. พนักงานขับรถและผู้ติดตามต้องแต่งกายให้สุภาพ รัดกุม สวมหมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มส้น และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงานตลอดระยะเวลาปฏิบัติงานในพื้นที่ ถ้าไม่มีอุปกรณ์หรือไม่ครบ จะไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่ จนกว่าจะจัดหามาให้ครบ	เตือน	เหลือง	แดง
7. กรณี มีผู้ติดตามทั้งสตรีและเด็กห้ามเข้าเขตโรงงานเด็ดขาด ให้รอด้านนอกที่บริเวณป้อม รปภ. เท่านั้น	เตือน	เหลือง	แดง
8. การใช้เส้นทางเดินรถให้ปฏิบัติตามแผนที่เส้นทางเดินรถตามประเภทของสินค้าที่บริษัทกำหนดให้เท่านั้น	เหลือง	แดง	
9. ห้ามสูบบุหรี่ ปัสสาวะ ในพื้นที่อื่นที่มีใช้ห้องสุขาหรือบริเวณที่บริษัทจัดไว้ให้โดยเด็ดขาด	เตือน	เหลือง	แดง
10. ยานพาหนะทุกชนิดต้องใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร / ชั่วโมง	เหลือง	แดง	
11. ต้องปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร ป้ายห้าม ป้ายเตือน ป้ายบังคับที่มีอยู่ในพื้นที่อย่างเคร่งครัด	เตือน	เหลือง	แดง
12. ห้ามมีเหินอนพักได้ต้องรถ หรือผูกเปลนอนพักได้ต้องรถ ระหว่างรอลงสินค้าในพื้นที่เด็ดขาด	เตือน	เหลือง	แดง
13. ห้ามกระทำการใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดสภาพการณ์การทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อตนเองและผู้อื่น รวมถึงสิ่งที่ไม่อยู่ในขอบข่ายหน้าที่ความรับผิดชอบ หากไม่แน่ใจต้องสอบถามจากเจ้าหน้าที่ของบริษัท เท่านั้น	เตือน	เหลือง	แดง
14. ห้ามสูบบุหรี่ในเขตโรงงานโดยเด็ดขาด		แดง	
15. ห้ามพกพาอาวุธปืน ไม้ขีด ไฟแช็ก หรือสิ่งของที่อาจทำให้เกิดประกายไฟเข้าเขตโรงงาน และ ห้ามกระทำการที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ในเขตโรงงาน โดยมีโรงงานซ่อมบำรุงที่ได้รับอนุญาต	เหลือง	แดง	
16. ห้ามทะเลาะวิวาทหรือทำร้ายร่างกายซึ่งกันและกันต่อบุคคลใดๆในเขตโรงงาน	เหลือง	แดงและดำเนินการตามกฎหมาย	
17. ห้ามเล่นการพนันหรือร่วมวงพนันทุกประเภทในเขตโรงงาน		แดงและดำเนินการตามกฎหมาย	
18. ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดเข้าเขตโรงงาน		แดงและดำเนินการตามกฎหมาย	
19. ห้ามโจรกรรมหรือทำลายทรัพย์สินของบริษัทฯหรือพนักงาน		แดงและดำเนินการตามกฎหมาย	
20. ห้ามนำและเสพยา สิ่งมีเมาและยาเสพติดในเขตโรงงาน และ/หรือไม่ทำงานในขณะที่มีเมา		แดงและดำเนินการตามกฎหมาย กรณียาเสพติด	
21. เมื่อเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่บริษัทฯ ต้องรายงานเบื้องต้นด้วยวาจาต่อหน่วยงานความปลอดภัยให้ทราบภายใน 24 ชั่วโมง	เหลือง	แดง	
22. ห้ามใช้น้ำจากระบบดับเพลิง ที่ล้างตาฉุกเฉิน ฝักบัวฉุกเฉิน และ ห้ามดึงระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ยกเว้นในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินเท่านั้น และห้ามจอดรถกีดขวางการเข้าถึงระบบดับเพลิง	เหลือง	แดง	
23. ต้องดูแลรักษาความสะอาดของพื้นที่ และทิ้งสิ่งปฏิกูลในภาชนะรองรับที่บริษัทฯ ได้จัดไว้ให้เท่านั้น	เหลือง	แดง	

บทลงโทษ สำหรับพนักงาน และผู้รับเหมาขนส่ง คือ

- ใบเตือน:** ทำการแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร และบันทึกการกระทำผิดไว้
- ใบเหลือง:** ปรับ 10,000 บาท ทำการแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร และบันทึกการกระทำผิดไว้
- ใบแดง:** ปรับ 20,000 บาท แจ้งการฝ่าฝืนเป็นลายลักษณ์อักษร บันทึกการกระทำผิดไว้ และให้ออกจากโรงงานทันที โดยผู้ที่กระทำผิดห้ามเข้าโรงงาน 1 ปี

บทลงโทษ เมื่อทำผิดกฎแล้วก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

- ห้ามคนขับรถที่ก่อเหตุเข้าบริษัทเป็นเวลา 15 วัน
- หากบริษัทเดียวกันเกิดอุบัติเหตุอีกครั้งจะห้ามเข้าบริษัท ทั้งคน และรถ เป็นเวลา 1 เดือน

**หมายเหตุ :** การลงโทษ 2 ใบเหลือง ในบุคคลหรือบริษัท โดยเป็น กรณีเดียวกัน เกิดซ้ำกัน หรือ ไม่มีการแก้ไข จะมีโทษเท่ากับ ใบแดง

: การเลื่อนระดับของบทกำหนดโทษจะนับจากความผิดที่เกิดจากกรณีเดียวกัน ซ้ำกัน โดยไม่มีการแก้ไขเท่านั้น

: **การคลุมผ้าใบของรถบรรทุก (สำหรับรถบรรทุกเชื้อเพลิง)**

ระหว่างการขนส่งขอความร่วมมือให้รถบรรทุกคลุมผ้าใบให้มิดชิด เพื่อป้องกันการร่วงหล่น และป้องกันการเปียกฝน (ในฤดูฝน) ☐

สำหรับปีกไม้, ปลายไม้ และไม้ท่อน ขอความร่วมมือให้คลุมผ้าใบ หรือมัดท่อนไม่ให้เรี่ยราย เพื่อป้องกันการร่วงหล่น

กรณีบัตรสูญหาย จัดทำบัตรใหม่ปรับ 100 บาท

กรณีพบอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินในโรงงานแจ้ง โรงไฟฟ้า 5,5A 085-835-5004 โรงไฟฟ้า NPS 085-835-5005

โรงไฟฟ้า FG 085-835-4746 โรงไฟฟ้า 3,4 085-835-5006

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) .....บริษัท.....ได้อ่านและรับทราบกฎระเบียบความปลอดภัยของกลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน) นี้แล้ว และจะปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในเขตบริษัทฯ และหากข้าพเจ้าละเมิดกฎความปลอดภัยดังกล่าวข้างต้น ข้าพเจ้ายินดีให้พิจารณาโทษตามที่ทางกลุ่มบริษัท เนชั่นแนล เพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด (มหาชน) กำหนดไว้ โดยไม่มีข้อโต้แย้งใดๆทั้งสิ้น

ลงชื่อ.....  
(.....) วันที่ .....

ภาคผนวก ข-22

---

ขั้นตอนการปฏิบัติงานการขนถ่ายซีเมนต์

- 4.1.1.1. Park the Truck in the area of Unload. Check the condition of the truck before unloading so that the pickup side is straight with the bellow pipe.
- 4.1.1.2. Operator checks the equipment on the site, such as the Rotary lid, the lid of the Double Screw must be closed, and the slide gate must be ready for use. The packing seal does not leak and must open completely closed.
- 4.1.1.3. Check the Water piping pump that can run.

WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-002

Edition No. 02

Effective date: 15 Jul 2020

Page 3 (4)

- 4.1.1.4. Open Manual Valve before Solenoid Valve of Spray Water
- 4.1.1.5. Open the Manual Ball valve under 100% Silo.
- 4.1.1.6. Press Wet Unloading Start at Control Penal and press follow on :
  1. Start Double Screw Running
  2. Start Rotary Fly Ash Running
  3. Start Solenoid Valve Spray Water Open
  4. Start water piping pump
  5. Ball valve open



- 4.1.1.7. Wait for the ashes to be 50 cm away from the edge of the pickup truck and if it is a trailer, stop unloading before lifting the ball because it will spill the ash on the surface.

4.1.2. Stop procedure

- 4.1.2.1. Press Wet Unloading Stop at Control Penal equipment will stop follow that :
  1. Ball valve close
  2. Rotary fly ash stop

WORK INSTRUCTION

Issued by:

Approved by:

Document No. WI-Q-FG-POP9-002

Edition No. 02

Effective date: 15 Jul 2020

Page 4 (4)

3. When drain ash completely , OPT Stopped Double Screw
4. Stop water piping pump
5. Solenoid Valve Spray Water Close



- 4.1.2.2. Cover the truck with a canvas

5. การบันทึก

ไม่มี

6. เอกสารแนบ

ไม่มี

7. เอกสารอ้างอิง

ไม่มี

## ภาคผนวก ข-23

---

ตัวอย่างหนังสือนำเสนอการแจ้งแผนซ่อมบำรุงให้ชุมชนทราบ

ที่ FG SHEQ-023/2567

บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

ตำแหน่งผู้ขอ	
เลขที่ใบ	
วันที่	๕ มี.ค. ๒๕๖๗
เวลา	

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน หัวหน้าสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

ด้วย บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด



หัวหน้าสายงานฝ่ายเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

ผู้ประสานงาน : คุณอาทิตย์ จักรศรีมงคล  
ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์  
หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190  
E-mail aree\_j@ngpp.co.th

ที่ FG SHEQ-027/2567

บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน สาขารณสุทธอำเภอศรีมหาโพธิ

ด้วย บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด



หัวหน้าสายงานฝ่ายเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

ผู้ประสานงาน : คุณอาทิตย์ จักรศรีมงคล  
ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์  
หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190  
E-mail aree\_j@ngpp.co.th

4 ม.ค. 67  
11.10 น.

ที่ FG SHEQ-028/2567

บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน นายอำเภอศรีมหาโพธิ

ด้วย บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด



หัวหน้าสายงานฝ่ายเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

ผู้ประสานงาน : คุณอาทิตย์ จักรศรีมงคล  
ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์  
หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190  
E-mail aree\_j@ngpp.co.th

ที่ FG SHEQ-029/2567

บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม

ด้วย บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด



หัวหน้าสายงานฝ่ายเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

ผู้ประสานงาน : คุณอาทิตย์ จักรศรีมงคล  
ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์  
หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190  
E-mail aree\_j@ngpp.co.th

๔/๑๐/๖๗

ที่ FG SHEQ-024/2567

บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรัล จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลลาดตะเคียน

ด้วย บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรัล จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อนักสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด



หัวหน้าสายงานฝ่ายเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

ผู้ประสานงาน : คุณอารีย์ จักขัตติมงคล  
ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์  
หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190  
E-mail aree\_j@ngpp.co.th

๒ / ๒ / ๖7

ที่ FG SHEQ-026/2567

บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรัล จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลกรอกสมบูรณ์

ด้วย บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรัล จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อนักสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด



หัวหน้าสายงานฝ่ายเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

ผู้ประสานงาน : คุณอารีย์ จักขัตติมงคล  
ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์  
หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190  
E-mail aree\_j@ngpp.co.th

๑ / ๑ / ๖7

ที่ FG SHEQ-030/2567

บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรัล จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน หัวหน้าเจ้าหน้าที่บริหาร บริษัท 304 อินดิสทริบิวต์ จำกัด

ด้วย บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรัล จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อนักสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด



หัวหน้าสายงานฝ่ายเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

ผู้ประสานงาน : คุณอารีย์ จักขัตติมงคล  
ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์  
หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190  
E-mail aree\_j@ngpp.co.th

๐๔/๐๔/๖๗

ที่ FG SHEQ-025/2567

บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรัล จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนาขามัว

ด้วย บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรัล จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อนักสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด



หัวหน้าสายงานฝ่ายเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

ผู้ประสานงาน : คุณอารีย์ จักขัตติมงคล  
ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์  
หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190  
E-mail aree\_j@ngpp.co.th

๓ / ๑ / ๖7

ที่ FG SHEQ-041/2567

บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอริจ จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน กำนันตำบลละหานทราย หมู่ 9

ด้วย บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอริจ จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด

ที่

ผู้ประสานงาน : คุณอารีย์ จักขัตติมงคล  
ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์  
หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190  
E-mail aree\_j@npp.co.th

ที่ FG SHEQ-042/2567

บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอริจ จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 10 บ้านโคกกระต้อน ต.ลาดตะเคียน

ด้วย บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอริจ จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด

ที่

ผู้ประสานงาน : คุณอารีย์ จักขัตติมงคล  
ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์  
หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190  
E-mail aree\_j@npp.co.th

ที่ FG SHEQ-043/2567

บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอริจ จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 13 บ้านลาดโพธิ์จรด ต.ลาดตะเคียน

ด้วย บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอริจ จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด

ที่

ผู้ประสานงาน : คุณอารีย์ จักขัตติมงคล  
ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์  
หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190  
E-mail aree\_j@npp.co.th

ที่ FG SHEQ-031/2567

บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอริจ จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 บ้านท่าตูม

ด้วย บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอริจ จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด

ที่

ผู้ประสานงาน : คุณอารีย์ จักขัตติมงคล  
ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์  
หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190  
E-mail aree\_j@npp.co.th

ที่ FG SHEQ-032/2567

บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 บ้านหนองค้อ

ด้วย บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด

นี้

ผู้ประสานงาน : คุณอารีย์ จักขะติรงกุล

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์

หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190

E-mail aree\_j@pdp.co.th

ที่ FG SHEQ-033/2567

บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 3 บ้านหลังน้ำ

ด้วย บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด

หัวหน้าสายงานฝ่ายเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

ผู้ประสานงาน : คุณอารีย์ จักขะติรงกุล

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์

หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190

E-mail aree\_j@pdp.co.th

จ.ไธสง จ.สุรินทร์

ที่ FG SHEQ-034/2567

บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 4 บ้านเขาบาย

ด้วย บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด

หัวหน้าสายงานฝ่ายเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

ผู้ประสานงาน : คุณอารีย์ จักขะติรงกุล

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์

หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190

E-mail aree\_j@pdp.co.th

ที่ FG SHEQ-035/2567

บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410

วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน กำนันตำบลท่าตูม หมู่ 5 บ้านหนองแคน

ด้วย บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนให้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด

หัวหน้าสายงานฝ่ายเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

ผู้ประสานงาน : คุณอารีย์ จักขะติรงกุล

ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์

หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190

E-mail aree\_j@pdp.co.th

E-mail [aree\\_j@npp.co.th](mailto:aree_j@npp.co.th)

ที่ FG SHEQ-040/2567

บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอส์ จำกัด  
155 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ์  
จังหวัดปราจีนบุรี 25410


วันที่ 1 เมษายน 2567

เรื่อง ช่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 10 บ้านคลองวัง

ด้วย บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอส์ จำกัด หรือ โรงไฟฟ้า FG จะดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2567 ในระหว่างวันที่ 10 - 22 เมษายน 2567 รวมระยะเวลา 12 วัน โดยจะเริ่มเดินเครื่องจักรดังกล่าวตามปกติ ในวันที่ 22 เมษายน 2567

ทั้งนี้ ในระหว่างการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงดังกล่าว บริษัทจะดำเนินการประชาสัมพันธ์ และทำความเข้าใจกับชุมชนไว้รับทราบและจะระมัดระวัง ป้องกัน ควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนตามระเบียบข้อบังคับของทางราชการอย่างเคร่งครัด

  
หัวหน้าสายงานฝ่ายเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

ผู้ประสานงาน : คุณอริย์ จักรดีมีมงคล  
ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์  
หมายเลขโทรศัพท์ 085-835-0190  
E-mail [arree\\_j@pgp.co.th](mailto:arree_j@pgp.co.th)

## ภาคผนวก ข-24

---

สรุปปริมาณการใช้น้ำและน้ำทิ้ง

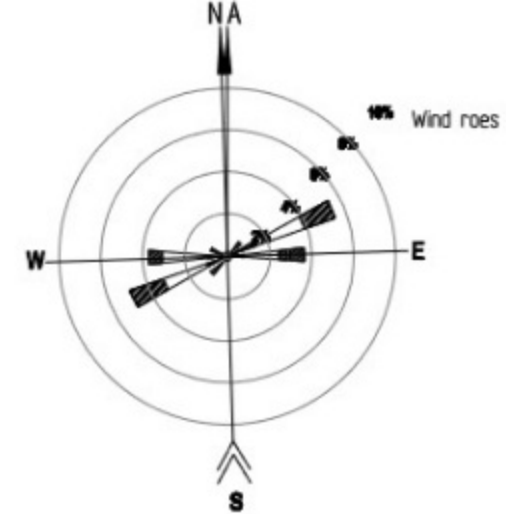
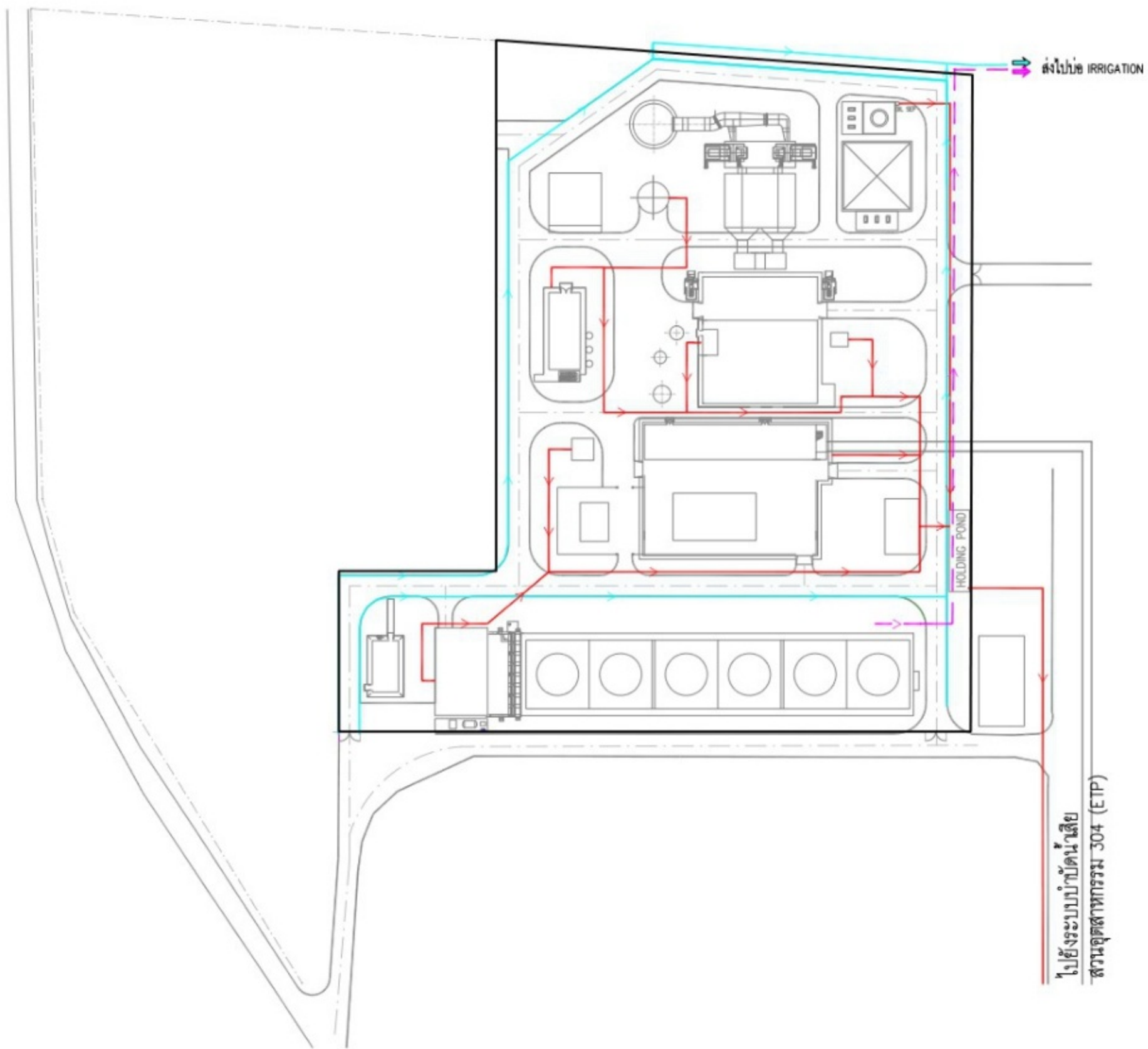
## สรุปปริมาณน้ำใช้และน้ำทิ้ง PP9

NO	PRODUCTION DATA	UNIT	Year 2024					
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
1	Raw water to Cooling	m3	70,035	107,578	110,096	25,850	99,592	63,114
2	Irrigation to Cooling	m3	0	0	0	0	0	0
3	Wested Water (Effluent Water)	m3	25,681	25,223	27,403	25,346	26,051	28,010

ภาคผนวก ข-25

---

แผนผังระบบระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ



สัญลักษณ์

- ระบบระบายน้ำเสีย
- ระบบระบายน้ำฝน
- ระบบระบายน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น

ผังแสดงระบบระบายน้ำภายในโครงการ

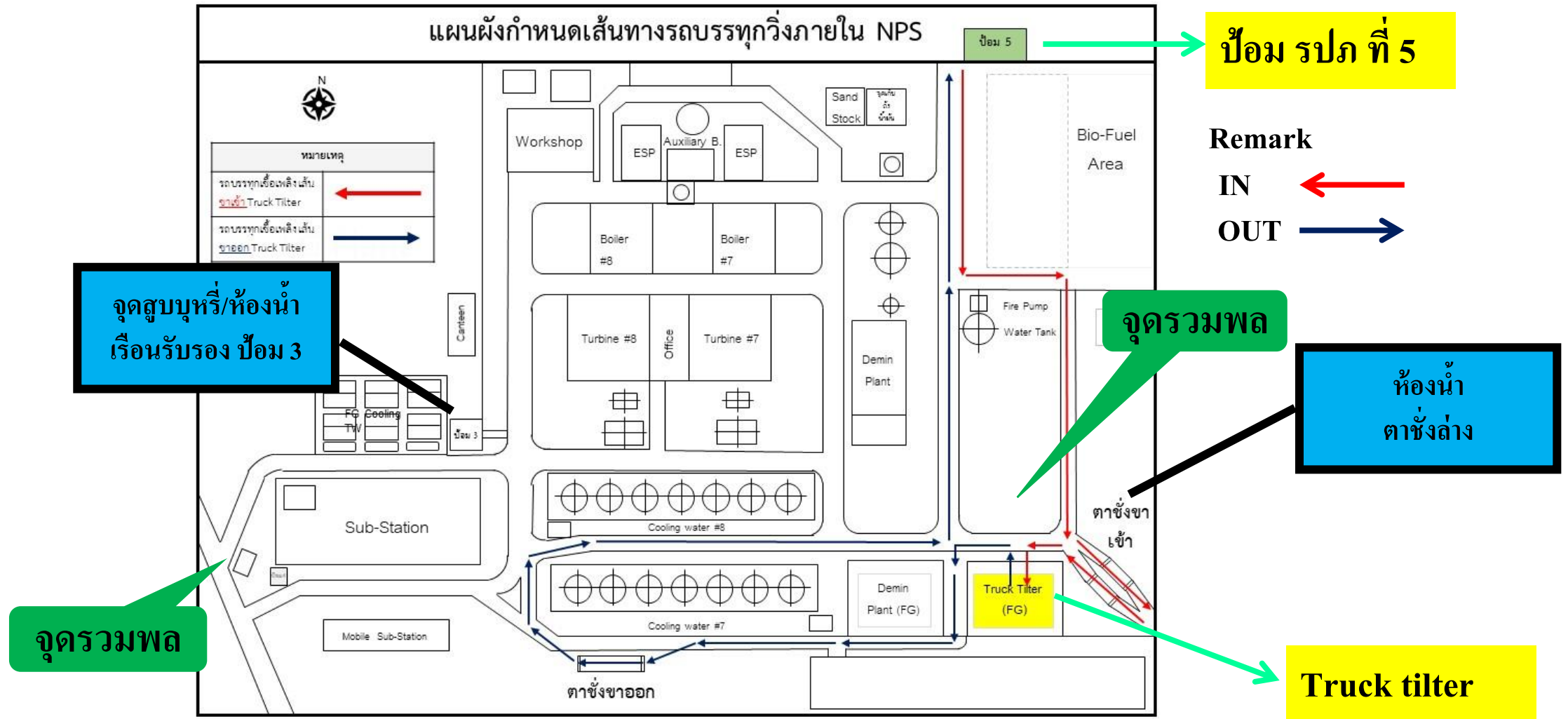
ภาคผนวก ข-26

---

ผังการควบคุมเส้นทางการจราจร

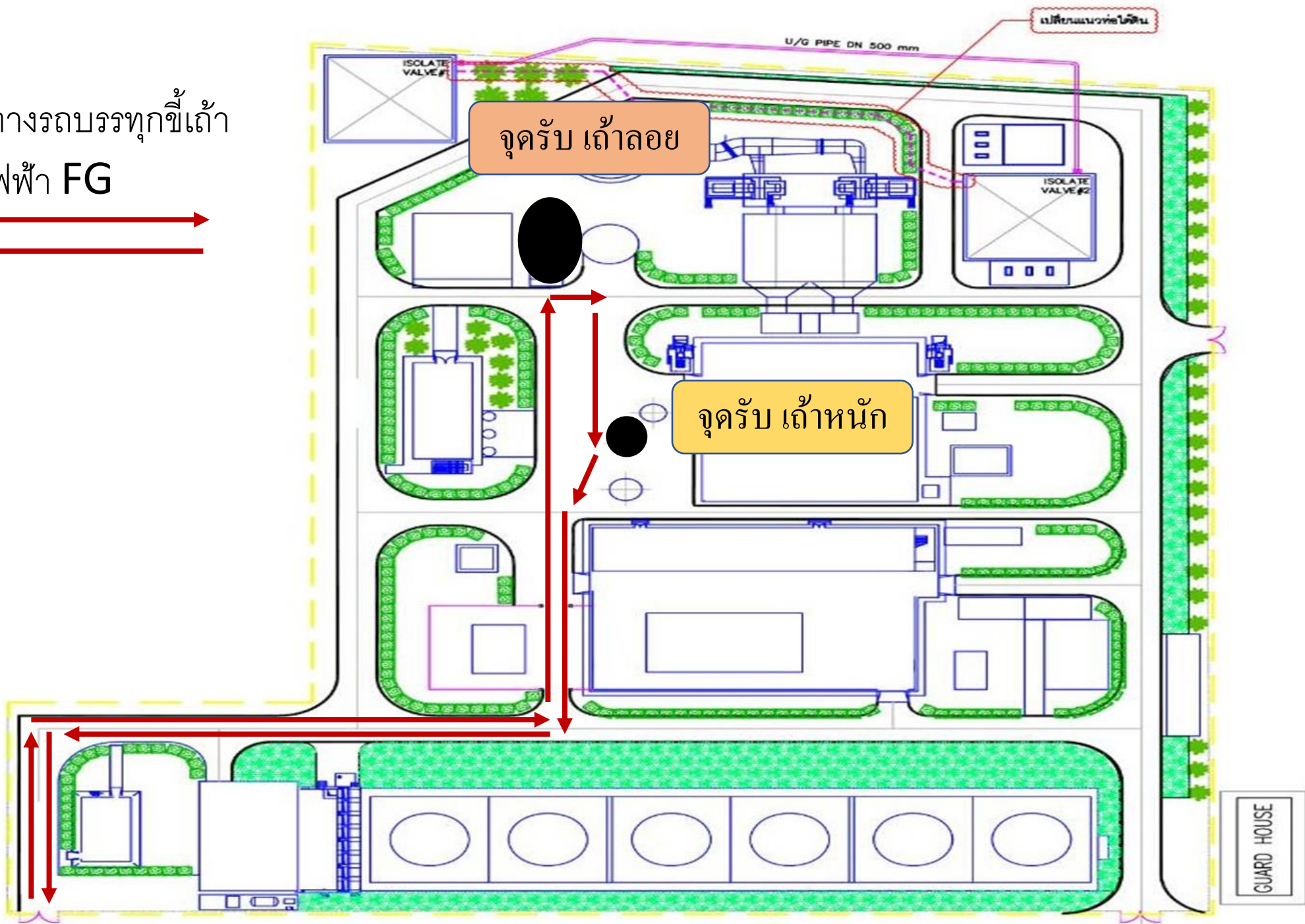


## เส้นทางการเข้า-ออก รถขนเชื้อเพลิงโรงไฟฟ้า FG/NPP9



หากมีปัญหาหรือข้อสงสัยสามารถติดต่อที่เบอร์ **Shift manager 5-4746**

เส้นทางรถบรรทุกขี้เถ้า  
โรงไฟฟ้า FG



ภาคผนวก ข-27

---

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

Accident FG 2024														
Accident	jan	feb	mar	apr	may	jun	jul	aug	sep	oct	nov	dec	สรุปจำนวนเคส ทุก 6 เดือน	จำนวนรวม
Minor Injury		1		1	1								เดือนมกราคม-มิถุนายน	5
Minor Property	2												เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม	0
Minor Fire														
Minor Chemical Leak														
Major Injury														
Major Property														
Major Fire														
Major Chemical Leak													สรุปจำนวนเคสทั้งปี	จำนวนรวม
Total	2	1	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	เดือนมกราคม-ธันวาคม	5



## ภาคผนวก ข-28

---

ตัวอย่างการอบรมพนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนด

## ตัวอย่างการอบรมพนักงานขับรถในด้านความปลอดภัย

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

# ความปลอดภัยเบื้องต้น สำหรับพนักงานจัดส่ง



2

## หัวข้อการอบรม



- ✓ (1) ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
  - 1.1 นโยบายความปลอดภัย
  - 1.2 ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ✓ (2) กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
  - 2.1 กฎหมายพื้นฐานที่พนักงานต้องรู้ (ข้อกำหนด พรบ.จราจร พรบ.ขนส่งทางบก)
- ✓ (3) ชั่งน้บังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
  - 3.1 กฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน
  - 3.2 ความปลอดภัยในการขับขี่
  - 3.3 การขับขี่ปลอดภัย และอุบัติเหตุที่ผ่านมา
  - 3.4 การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- ✓ (4) โรคจากการประกอบอาชีพ







## ภาคผนวก ข-29

---

ตัวอย่างเอกสารบันทึกสภาพรถบรรทุกเข้าก่อนออกนอกโครงการ  
และก่อนออกจากแปลงปลูกยูคาลิปตัส

ทะเบียนรายการบันทึก การส่งกำจัดและการตรวจสอบบรรจุกองเสียก่อนออกพื้นที่

วันที่	ชื่อหน่วยงาน	พนักงานประจำ	เลขที่	Measles NO.	ประวัติการรับวัคซีน	วันที่รับวัคซีน	เวลา	น้ำหนัก	อุณหภูมิ	ความดันโลหิต	ไข้	ผื่น	อื่นๆ
10-Jan-2024	PH ash		111	4250167027850			8:45	9.22	✓	✓			
10-Jan-2024	PH ash		112	4250167027860			8:49	9.31	✓	✓			
10-Jan-2024	PH ash		168	4250167029840			12:22	13.04	✓	✓			
10-Jan-2024	PH ash		203	4250167038070			14:39	15.14	✓	✓			

หมายเหตุ : พอส.ส่งรูปเข้ากลุ่มไลน์ (เข้าหน้าที่ซึ่งแวดล้อมคิดค้นตรวจสอบในกลุ่ม)ไลน์และบันทึกข้อมูลใน Google Sheets

ทะเบียนรายการบันทึก การส่งกำจัดและการตรวจคัดกรองของเสียก่อนออกพื้นที่

วันที่	ชื่อหน่วยงาน	พนักงานบริหาร	เพศ	Mendesi NO.	เลขบัตรประชาชน	เลขที่โทรศัพท์มือถือ	เลขที่บัญชีเงินฝาก	สถานะการจ้างงาน	ผู้บันทึก
15-Feb-2024	PB ash		109	42502670733310		1020	1048	✓	
15-Feb-2024	PB ash		127	42502670733010		1141	1214	✓	
15-Feb-2024	PB ash		145	42502670733410		1242		✓	
15-Feb-2024	PB ash		155	42502670734900		1334	1422	✓	
15-Feb-2024	PB ash		157	42502670744010		1340	1426	✓	
15-Feb-2024	PB ash		189	42502670733370		1512		✓	
15-Feb-2024	PB ash		195	42502670755140		1520	1603	✓	

หมายเหตุ : พอส.ส่งรูปเข้ากลุ่มไลน์ (เข้าหน้าที่ส่งมาตลอดคิดค้นตรวจสอบในกลุ่มไลน์และบันทึกข้อมูลใน Google Sheets

ทะเบียนรายการบันทึก การส่งจัดและการตรวจสอบบรรจุของเขื่องนอกพื้นที่

วันที่	ชื่อของสื่อ	พนักงานขับรถ	เลขที่ว	Message NO.	ทะเบียนรถ		เวลา	สถานที่	การตรวจสอบ		ผู้บันทึก
					ทะเบียนหัว	ทะเบียนหาง			ถูกส่งใน	ไม่โดน	
23-Mar-2024	PB sh		85	425036713350			7:00	8:34	✓	✓	
23-Mar-2024	PB sh		125	4250367144070			10:17	11:00	✓	✓	
23-Mar-2024	PB sh		161	4250367144840			12:08	13:35	✓	✓	
23-Mar-2024	PB sh		172	4250367156170			12:42	13:31	✓	✓	
23-Mar-2024	PB sh		214	4250367156270			15:16	15:42	✓	✓	
23-Mar-2024	PB sh		219	4250367156410			15:28	16:05	✓	✓	

หมายเหตุ: พอส่งรูปถ่ายไลน์ เจ้าหน้าที่ที่ส่ง ขวดยึดจนตรวจสอบในรูปถ่ายและบันทึกข้อมูลใน Google Sheets

ทะเบียนรายการบันทึก การส่งจัดและการตรวจสอบบรรจุของเขื่องนอกพื้นที่

วันที่	ชื่อของสื่อ	พนักงานขับรถ	เลขที่ว	Message NO.	ทะเบียนรถ		เวลา	สถานที่	การตรวจสอบ		ผู้บันทึก
					ทะเบียนหัว	ทะเบียนหาง			ถูกส่งใน	ไม่โดน	
23-Apr-2024	PB sh		36	42504670442180			13:35	13:57	✓	✓	
23-Apr-2024	PB sh		37	42504670444310			14:08	14:35	✓	✓	
23-Apr-2024	PB sh		42	42504670455260			15:08	15:40	✓	✓	
23-Apr-2024	PB sh		45	42504670458230			15:23	15:55	✓	✓	

หมายเหตุ: พอส่งรูปถ่ายไลน์ เจ้าหน้าที่ที่ส่ง ขวดยึดจนตรวจสอบในรูปถ่ายและบันทึกข้อมูลใน Google Sheets

ทะเบียนรายการบันทึก การส่งจัดและการตรวจสอบบรรจุขอเขียนออกนอกพื้นที่

วันที่	ชื่อของสื่อ	พนักงานขับรถ	เลขตัว	Memosa NO.	ทะเบียนรถ		เวลาจริง	เวลาออก	การตรวจสอบ		ผู้บันทึก
					ทะเบียนหัว	ทะเบียนหาง			ถูกส่งใน	นำใบออก	
9-May-2024	PI3 ash		46	42506670841030			8:33	8:52	✓	✓	
9-May-2024	PI3 ash		60	42506670831740			10:18	11:30	✓	✓	
9-May-2024	PI3 ash		96	42506670872220			12:54	13:59	✓	✓	
9-May-2024	PI3 ash		151	4250667089090			15:31	15:55	✓	✓	

หมายเหตุ: พอส่งรูปสำเนาใบแจ้งหนี้แล้ว สามารถติดตามรถของคุณได้ในระบบบันทึกข้อมูลใน Google Sheets

ทะเบียนรายการบันทึก การส่งจัดและการตรวจสอบบรรจุขอเขียนออกนอกพื้นที่

วันที่	ชื่อของสื่อ	พนักงานขับรถ	เลขตัว	Memosa NO.	ทะเบียนรถ		เวลาจริง	เวลาออก	การตรวจสอบ		ผู้บันทึก
					ทะเบียนหัว	ทะเบียนหาง			ถูกส่งใน	นำใบออก	
22-Jun-24	PI3 ash		15	42506670863270			7:16	8:45	✓	✓	
22-Jun-24	PI3 ash		19	42506670865100			8:52	9:59	✓	✓	
22-Jun-24	PI3 ash		21	42506670971190			10:18	10:45	✓	✓	
22-Jun-24	PI3 ash		26	42506670976460			11:42	12:11	✓	✓	
22-Jun-24	PI3 ash		28	42506670977700			12:34	13:05	✓	✓	
22-Jun-24	PI3 ash		30	42506670980210			13:44	14:15	✓	✓	
22-Jun-24	PI3 ash		31	42506670983560			14:47	15:23	✓	✓	
22-Jun-24	PI3 ash		32	42506670983930			14:52	15:32	✓	✓	

หมายเหตุ: พอส่งรูปสำเนาใบแจ้งหนี้แล้ว สามารถติดตามรถของคุณได้ในระบบบันทึกข้อมูลใน Google Sheets

ทะเบียนรายการบันทึก การส่งกำจัดและการตรวจสอบการตรวจของเสียก่อนออกจากแปลงและหลุมฝังกลบ

วันที่	ชื่อกากของเสีย	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ		การตรวจสอบ			ผู้บันทึก
			ทะเบียนหัว	ทะเบียนหาง	คลุมผ้าใบ	ล้อไม่สะอาด	น้ำไม่หยด	
10-Jan-2024	PB ash				✓	✓	✓	
10-Jan-2024	PB ash				✓	✓	✓	
10-Jan-2024	PB ash				✓	✓	✓	
10-Jan-2024	PB ash				✓	✓	✓	

หมายเหตุ : พดส.ส่งรูปเข้ากลุ่มไลน์ เจ้าหน้าที่ตั้งเวดส์ติดตามตรวจสอบในกลุ่มไลน์และบันทึกข้อมูลใน Google Sheets

ทะเบียนรายการบันทึก การส่งกำจัดและการตรวจสอบการตรวจของเสียก่อนออกจากแปลงและหลุมฝังกลบ

วันที่	ชื่อกากของเสีย	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ		การตรวจสอบ			ผู้บันทึก
			ทะเบียนหัว	ทะเบียนหาง	คลุมผ้าใบ	ล้อไม่สะอาด	น้ำไม่หยด	
15-Feb-2024	PB ash				✓	✓	✓	
15-Feb-2024	PB ash				✓	✓	✓	
15-Feb-2024	PB ash				✓	✓	✓	
15-Feb-2024	PB ash				✓	✓	✓	
15-Feb-2024	PB ash				✓	✓	✓	
15-Feb-2024	PB ash				✓	✓	✓	

หมายเหตุ : พดส.ส่งรูปเข้ากลุ่มไลน์ เจ้าหน้าที่ตั้งเวดส์ติดตามตรวจสอบในกลุ่มไลน์และบันทึกข้อมูลใน Google Sheets

ทะเบียนรายการบันทึก การส่งกำจัดและการตรวจสอบการตรวจของเสียก่อนออกจากแปลงและหลุมฝังกลบ

วันที่	ชื่อกากของเสีย	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ		การตรวจสอบ			ผู้บันทึก
			ทะเบียนหัว	ทะเบียนหาง	คลุมผ้าใบ	ล้อ ไม่ตะ	น้ำไม่หยด	
23-Mar-2024	PB ash				✓	✓	✓	
23-Mar-2024	PB ash				✓	✓	✓	
23-Mar-2024	PB ash				✓	✓	✓	
23-Mar-2024	PB ash				✓	✓	✓	
23-Mar-2024	PB ash				✓	✓	✓	
23-Mar-2024	PB ash				✓	✓	✓	

หมายเหตุ : พดศ.ส่งรูปเข้ากลุ่มไลน์ เจ้าหน้าที่ที่ส่งเอกสารติดตามตรวจสอบในกลุ่มไลน์และบันทึกข้อมูลใน Google Sheets

ทะเบียนรายการบันทึก การส่งกำจัดและการตรวจสอบการตรวจของเสียก่อนออกจากแปลงและหลุมฝังกลบ

วันที่	ชื่อกากของเสีย	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ		การตรวจสอบ			ผู้บันทึก
			ทะเบียนหัว	ทะเบียนหาง	คลุมผ้าใบ	ล้อ ไม่ตะ	น้ำไม่หยด	
23-Apr-2024	PB ash				✓	✓	✓	
23-Apr-2024	PB ash				✓	✓	✓	
23-Apr-2024	PB ash				✓	✓	✓	
23-Apr-2024	PB ash				✓	✓	✓	

หมายเหตุ : พดศ.ส่งรูปเข้ากลุ่มไลน์ เจ้าหน้าที่ที่ส่งเอกสารติดตามตรวจสอบในกลุ่มไลน์และบันทึกข้อมูลใน Google Sheets

ทะเบียนรายการบันทึก การส่งกำจัดและการตรวจสอบรถทุกของเสียก่อนออกจากแปลงและหลุมฝังกลบ

วันที่	ชื่อภาคของเสีย	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ		การตรวจสอบ			ผู้บันทึก
			ทะเบียนหัว	ทะเบียนหาง	คลุมผ้าใบ	ล้อ ไม่ตะ	น้ำไม่หยด	
9-May-2024	PB ash				✓	✓	✓	
9-May-2024	PB ash				✓	✓	✓	
9-May-2024	PB ash				✓	✓	✓	
9-May-2024	PB ash				✓	✓	✓	

หมายเหตุ : พดศ.ส่งรูปเข้ากลุ่มไลน์ เจ้าหน้าที่ตั้งเวลาดัดฉัดตามตารางสอบในกลุ่มไลน์และบันทึกข้อมูลใน Google Sheets

ทะเบียนรายการบันทึก การส่งกำจัดและการตรวจสอบรถทุกของเสียก่อนออกจากแปลงและหลุมฝังกลบ

วันที่	ชื่อภาคของเสีย	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ		การตรวจสอบ			ผู้บันทึก
			ทะเบียนหัว	ทะเบียนหาง	คลุมผ้าใบ	ล้อ ไม่ตะ	น้ำไม่หยด	
22-Jun-24	PB ash				✓	✓	✓	
22-Jun-24	PB ash				✓	✓	✓	
22-Jun-24	PB ash				✓	✓	✓	
22-Jun-24	PB ash				✓	✓	✓	
22-Jun-24	PB ash				✓	✓	✓	
22-Jun-24	PB ash				✓	✓	✓	
22-Jun-24	PB ash				✓	✓	✓	
22-Jun-24	PB ash				✓	✓	✓	
22-Jun-24	PB ash				✓	✓	✓	
22-Jun-24	PB ash				✓	✓	✓	

หมายเหตุ : พดศ.ส่งรูปเข้ากลุ่มไลน์ เจ้าหน้าที่ตั้งเวลาดัดฉัดตามตารางสอบในกลุ่มไลน์และบันทึกข้อมูลใน Google Sheets

ภาคผนวก ข-30

---

ผลการตรวจสอบภาพรถบรรทุกที่เข้ามาในโครงการ

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	ปกติ	ไม่ปกติ	รายละเอียดความผิดปกติ
เปิดสวิตช์กุญแจ 2 แก๊ก สงมจากตัวรถเพื่อตรวจเช็ค ระบบไฟส่องสว่าง ไปพร้อมๆ กับระบบอื่นๆ				
1	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยคดูการหลวม	/		
	ล้อหน้าขวา	/		
	ล้อหลังขวา (2 ล้อ)	/		
2	ตรวจสอบระบบไฟส่องสว่าง	/		
	ไฟท้ายขวา	/		
	ไฟท้ายซ้าย	/		
	ไฟล้อ	/		
	สติกเกอร์สะท้อนแสงรอบคัน	/		
3	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยคดูการหลวม	/		
	ล้อหลังซ้าย (2 ล้อ)	/		
4	ตรวจเช็คระดับน้ำกลั่น เช็คสภาพปั้วและความแน่นของปั้ว โดยขันปั้วเบดเดอร์	/		
5	ตรวจวัดระดับน้ำหล่อเย็น ที่หม้อพักน้ำและหม้อ และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำหม้อน้ำ	/		
6	ตรวจเช็คและไล่ไ้ที่ถังลม	/		
7	ตรวจวัดระดับน้ำมันเครื่อง และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันเครื่อง	/		
8	ตรวจเช็คน้ำมัน ไฮโดรลิก และเช็คครอยรั่วของน้ำมัน ไฮโดรลิก โดยยกหัวแก้ง (รถ SINO TRUCK)			รถคันนี้
9	ตรวจเช็คระบบน้ำมัน ไฮโดรลิกที่ถัง และเช็คครอยรั่วที่กระบอกยกคัน (รถคันนี้)	/		
10	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยคดูการหลวม	/		
	ล้อหน้าซ้าย (2 ล้อ)	/		
	ล้อหน้าขวา	/		
11	ตรวจสอบระบบไฟส่องสว่าง	/		
	ไฟหน้าซ้าย	/		
	ไฟหน้าขวา	/		
	ไฟเลี้ยวซ้ายขวา	/		
12	ตรวจวัดระดับน้ำมันเบรก ที่กระปุกน้ำมันเบรก และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันเบรก	/		
13	ตรวจวัดระดับน้ำมันครัช ที่กระปุกน้ำมันครัช และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันครัช	/		
14	ตรวจสอบการแตกร้าวของกระจกรและพลาสติกหุ้มระบบไฟรอบรถบรรทุก	/		
	กระจกหน้ารถ 1 บาน	/		
	กระจกด้านหลัง 1 บาน	/		
	กระจกมองข้างด้านซ้ายขวา, กระจกส่องกันชนหน้า, กระจกมองมุมกว้าง	/		
	กระจกข้างประตูซ้ายขวา	/		
	ไฟหน้ารถ/ไฟเลี้ยว ซ้าย - ขวา	/		
	ไฟราวข้างรถบรรทุก	/		
	ชุดไฟท้าย	/		
เปิดประตู ขึ้นไปบนตัวรถ และ สตาร์ทเครื่อง เพื่อทำการตรวจสอบ				
15	ตรวจสอบระบบไฟเตือนหน้าเปิด เปิดสวิตช์กุญแจ ON โดยมีไฟ 2 แก๊ก (เปิดไฟทุกดวง เพื่อตรวจเช็ค)	/		
	โซวไฟเตือนเครื่องยนต์ ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
	โซวไฟเตือนรูปเบดเดอร์ ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
	โซวไฟเตือนแรงดันน้ำมันเครื่อง ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
16	เช็คระดับแรงดันลมที่ถังลม (9 bar)	/		
17	เช็คเกจวัดความเร็วรอบ เกจวัดความร้อนต้องอยู่ถึงกลาง	/		
อุปกรณ์เครื่องวัด,กล้องติดหน้ารถ (ติดต่อ คู่มือเสารัทกับ 5-1338(กลุ่ม NPP5), คู่มือพิศตรา 5-1180(กลุ่ม aA)), เข็มขัดนิรภัย (ติดต่อศูนย์ซ่อม SA ศูนย์ติด 5-4123)				
18	มีเครื่องตรวจจับความเร็วหรือเครื่องวัดบัตร์ (GPS)	/		
	กล้องติดหน้ารถ (กรณีวิ่งงานต่างประเทศ,งาน SCG)		/	ไม่มี
	เข็มขัดนิรภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE) (ติดต่อ คู่มือพิศตรา 5-7875)				
19	สวมหมวกนิรภัย (ตามลักษณะงาน)	/		
	สวมรองเท้าเซฟตี้รองเท้าที่หุ้มส้น/รองเท้าน้ำบูท	/		
	ใส่ผ้าปิดจมูก (ตามลักษณะงาน)	/		
	ใส่ถุงมือ (ตามลักษณะงาน)		/	ไม่มี
	ใส่เสื้อสะท้อนแสง (ตามลักษณะงาน)		/	ไม่มี
อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (ติดต่อศูนย์ซ่อม SA ศูนย์ติด 5-4123)				
20	มีขอรองล้ออย่างน้อย 2 ตัว	/		
21	มีกรวยจราจรอย่างน้อย 3 อัน	/		
22	มีการติดสติกเกอร์สะท้อนแสง	/		
23	มีป้ายกานี้หัว ไม่หมดอายุ	/		
24	มีป้ายกานี้หาง ไม่หมดอายุ	/		
ถังดับเพลิงประจำรถ (ติดต่อศูนย์ซ่อม SA ศูนย์ติด 5-4123)				
25	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 2 ถัง และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน (เกจไม่ตก,มิเชิล สลัก ครบ,สายฉีดไม่ชำรุด)		/	จัดหาเพิ่มแล้ว

เบอร์รูด XXXXXXXXXX

Date Zoom 01-02-24 7:13

Activity ขึ้นชั้นกิจกรรม

ตารางการตรวจเช็คประจำวันของรถบรรทุก(รายการคิดปกติ 1 รายการ)

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	ปกติ	ไม่ปกติ	รายละเอียดความผิดปกติ
เปิดสวิตช์กุญแจ 2 แก๊ก สมจากคั้วรถเพื่อตรวจเช็ค ระบบไฟส่องสว่าง ไปพร้อมๆ กับระบบอื่นๆ				
1	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยกลูกการหลวม	/		
	ล้อหน้าขวา	/		
	ล้อหลังขวา (2 ล้อ)	/		
2	ตรวจสอบระบบไฟส่องสว่าง	/		
	ไฟท้ายขวา	/		
	ไฟท้ายซ้าย	/		
	ไฟล้อ	/		
	สตาร์ทเตอร์สะท้อนแสงรอบคัน	/		
3	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยกลูกการหลวม	/		
	ล้อหลังซ้าย (2 ล้อ)	/		
4	ตรวจเช็คระดับน้ำกลั่น เช็คสภาพปั้วและความแน่นของปั้ว โดยขยับปั้วเบดเดอร์	/		
5	ตรวจวัดระดับน้ำหล่อเย็น ที่หม้อพักน้ำและหม้อ และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำหม้อน้ำ	/		
6	ตรวจเช็คและไล่ไ้ที่ถังลม	/		
7	ตรวจวัดระดับน้ำมันเครื่อง และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันเครื่อง	/		
8	ตรวจเช็คน้ำมัน ไฮโดรลิก และเช็คครอยรั่วของน้ำมัน ไฮโดรลิก โดยยกหัวแก้ง (รถ SINO TRUCK)			รถคัมพ์
9	ตรวจเช็คระบบน้ำมัน ไฮโดรลิกที่ถัง และเช็คครอยรั่วที่กระบอกยกคัม (รถคัมพ์)	/		
10	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยกลูกการหลวม	/		
	ล้อหน้าซ้าย (2 ล้อ)	/		
	ล้อหน้าขวา	/		
11	ตรวจสอบระบบไฟส่องสว่าง	/		
	ไฟหน้าซ้าย	/		
	ไฟหน้าขวา	/		
	ไฟเลี้ยวซ้ายขวา	/		
12	ตรวจวัดระดับน้ำมันเบรก ที่กระปุกน้ำมันเบรก และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันเบรก	/		
13	ตรวจวัดระดับน้ำมันครัช ที่กระปุกน้ำมันครัช และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันครัช	/		
14	ตรวจสอบการแตกร้าวของกระจรถและพลาสติกหุ้มระบบไฟรอบรถบรรทุก	/		
	กระบอกหม้อรถ 1 บาน	/		
	กระบอกด้านหลัง 1 บาน	/		
	กระบอกมองข้างด้านซ้ายขวา, กระบอกส่องกันชนหน้า, กระบอกมองมุมกว้าง	/		
	กระบอกข้างประตูซ้ายขวา		/	กระบอกฝั่งคนขับคกราง
	ไฟหน้ารถ/ไฟเลี้ยว ซ้าย - ขวา	/		
	ไฟราวข้างรถบรรทุก	/		
	ชุดไฟท้าย	/		
เปิดประตู ขึ้นไปบนคั้วรถ และ สตาร์ทเครื่อง เพื่อทำการตรวจสอบ				
15	ตรวจสอบระบบไฟเตือนหน้าเปิด เปิดสวิตช์กุญแจ ON โดยบิดไป 2 แก๊ก (เปิดไฟทุกดวง เพื่อตรวจเช็ค)	/		
	โซวไฟเตือนเครื่องยนต์ ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
	โซวไฟเตือนรูปเบดเดอร์ ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
	โซวไฟเตือนแรงดันน้ำมันเครื่อง ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
16	เช็คระดับแรงดันลมที่ถังลม (9 bar)	/		
17	เช็คเกจวัดความเร็วรอบ เกจวัดความร็อนต้องอยู่ถึงกลาง	/		
อุปกรณ์เครื่องมืรถบรรทุก,รถติดหม้อรถ (คิตค้อ คู่มือเสารวักรณ์ 5-1338(กลุ่ม NPP5), คู่มือพิศตรา 5-1180(กลุ่ม aA)), เข็มขีดนิรภัย (คิตค้อศูนย์ซ่อม SA คู่มือติด 5-4123)				
18	มีเครื่องตรวจจับความเร็วหรือเครื่องรูดบัตร (GPS)	/		
	กล้องติดหน้ารถ (กรณีวิ่งงานค่า่งประเทศ,งาน SCG)		/	ไม่มี
	เข็มขีดนิรภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE) (คิตค้อ คู่มือพิศตรา 5-7875)				
19	สวมหมวกนิรภัย (ตามลักษณะงาน)	/		
	สวมรองเท้าเซฟตี้รองเท้าที่หุ้มส้น/รองเท้าบูท	/		
	ใส่ผ้าปิดจมูก (ตามลักษณะงาน)	/		
	ใส่ถุงมือ (ตามลักษณะงาน)	/		
	ใส่เสื้อสะท้อนแสง (ตามลักษณะงาน)	/		
อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (คิตค้อศูนย์ซ่อม SA คู่มือติด 5-4123)				
20	มีขอรองล้ออย่างน้อย 2 ตัว	/		
21	มีกรวยจราจรอย่างน้อย 3 อัน	/		
22	มีการติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง	/		
23	มีป้ายกานีหัว ไม่หมดอายุ	/		
24	มีป้ายกานีหาง ไม่หมดอายุ	/		
ถังดับเพลิงประจำรถ (คิตค้อศูนย์ซ่อม SA คู่มือติด 5-4123)				
25	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 2 ถัง และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน (เกจไม่ตก,มิเชิล สลัก ครบ,สายฉีดไม่ชำรุด)	/		

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	ปกติ	ไม่ปกติ	รายละเอียดความผิดปกติ
เปิดสวิตช์กุญแจ 2 แก้ว สวมจากตัวรถเพื่อตรวจเช็ค ระบบไฟส่องสว่าง ไปพร้อมๆ กับระบบอื่นๆ				
1	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยกดูการหลวม	/		
	ล้อหน้าขวา	/		
	ล้อหลังขวา (2 ล้อ)	/		
2	ตรวจสอบระบบไฟส่องสว่าง	/		
	ไฟท้ายขวา	/		
	ไฟท้ายซ้าย	/		
	ไฟล้อ	/		
	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงรอบคัน	/		
3	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยกดูการหลวม	/		
	ล้อหลังซ้าย (2 ล้อ)	/		
4	ตรวจเช็คระดับน้ำกลั่น เช็คสภาพปั๊มและความแน่นของปั๊ม โดยขยับปั๊มเบดเดอร์	/		
5	ตรวจวัดระดับน้ำหล่อเย็น ที่หม้อพักน้ำและหม้อ และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำหม้อน้ำ	/		
6	ตรวจเช็คและใส่ไส้กรองลม	/		
7	ตรวจวัดระดับน้ำมันเครื่อง และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันเครื่อง	/		
8	ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก และเช็คครอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิก โดยยกหัวเก้ง (รถ SINO TRUCK)			รถคันนี้
9	ตรวจเช็คระบบน้ำมันไฮดรอลิกที่ถัง และเช็คครอยรั่วที่กระบอกยกคัน (รถคันนี้)	/		
10	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยกดูการหลวม	/		
	ล้อหน้าซ้าย (2 ล้อ)	/		
11	ตรวจสอบระบบไฟส่องสว่าง		/	ไฟหัวเก้ง ไม่ติด
	ไฟหน้าซ้าย	/		
	ไฟหน้าขวา	/		
	ไฟเลี้ยวซ้ายขวา	/		
12	ตรวจวัดระดับน้ำมันเบรก ที่กระป๋องน้ำมันเบรก และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันเบรก	/		
13	ตรวจวัดระดับน้ำมันครัช ที่กระป๋องน้ำมันครัช และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันครัช	/		
14	ตรวจสอบการแตกร้าวของกระຈຈရတံးและพลาสติกหุ้มระบบไฟรอบรถบรรทุก	/		
	กระຈຈရတံး 1 บาน	/		
	กระຈຈရတံးด้านหลัง 1 บาน	/		
	กระຈຈရတံးข้างด้านซ้ายขวา, กระຈຈရတံးกันชนหน้า, กระຈຈရတံးมองมุมกว้าง	/		
	กระຈຈရတံးข้างประตูซ้ายขวา	/		
	ไฟหน้ารถ/ไฟเลี้ยว ซ้าย - ขวา	/		
	ไฟราวข้างรถบรรทุก	/		
	ชุดไฟท้าย	/		
เปิดประตู ขึ้นไปบนตัวรถ และ สตาร์ทเครื่อง เพื่อทำการตรวจสอบ				
15	ตรวจสอบระบบไฟเตือนหน้าเปิด เปิดสวิตช์กุญแจ ON โดยเปิดไฟ 2 แก้ว (เปิดไฟทุกดวง เพื่อตรวจเช็ค)	/		
	โซวไฟเตือนเครื่องยนต์ ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
	โซวไฟเตือนรูปเบดเดอร์ ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
	โซวไฟเตือนแรงดันน้ำมันเครื่อง ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
16	เช็คระดับแรงดันลมที่ถังลม (9 bar)	/		
17	เช็คเกจวัดความเร็วรอบ เกจวัดความร้อนต้องอยู่ถึงกลาง	/		
อุปกรณ์เครื่องวัด,กล้องติดหน้ารถ (ติดต่อ คู่มือการใช้งาน NPP5), คู่มือพัฒนา 5-1180(กลุ่ม aA), เข็มวัดนิรภัย (ติดต่อศูนย์ซ่อม SA ศูนย์รถ 5-4123)				
18	มีเครื่องตรวจจับความเร็วหรือเครื่องวัดระยะ (GPS)	/		
	กล้องติดหน้ารถ (กรณีวิ่งงานต่างประเทศ,งาน SCG)		/	ไม่มี
	เข็มวัดนิรภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE) (ติดต่อ คู่มือพัฒนา 5-7875)				
19	สวมหมวกนิรภัย (ตามลักษณะงาน)	/		
	สวมรองเท้าเซฟตี้รองเท้าที่หุ้มส้น/รองเท้าบูท	/		
	ใส่ผ้าปิดจมูก (ตามลักษณะงาน)	/		
	ใส่ถุงมือ (ตามลักษณะงาน)	/		
	ใส่เสื้อสะท้อนแสง (ตามลักษณะงาน)	/		
อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (ติดต่อศูนย์ซ่อม SA ศูนย์รถ 5-4123)				
20	มีขอรองล้ออย่างน้อย 2 ตัว	/		
21	มีกรวยจราจรอย่างน้อย 3 อัน	/		
22	มีการติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง	/		
23	มีป้ายกานี้หัว ไม่หมดอายุ	/		
24	มีป้ายกานี้หาง ไม่หมดอายุ	/		
ถังดับเพลิงประจำรถ (ติดต่อศูนย์ซ่อม SA ศูนย์รถ 5-4123)				
25	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 2 ถัง และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน (เกจไม่ตก,มิเตอร์ สลัก ครบ,สายฉีดไม่ชำรุด)	/		

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	ปกติ	ไม่ปกติ	รายละเอียดความผิดปกติ
เปิดสวิตช์กุญแจ 2 แก๊ก สมจากคั้วรถเพื่อตรวจเช็ค ระบบไฟส่องสว่าง ไปพร้อมๆ กับระบบอื่นๆ				
1	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยกลูกการหลวม	/		
	ล้อหน้าขวา	/		
	ล้อหลังขวา (2 ล้อ)	/		
2	ตรวจสอบระบบไฟส่องสว่าง	/		
	ไฟท้ายขวา	/		
	ไฟท้ายซ้าย	/		
	ไฟล้อ	/		
	สติกเกอร์สะท้อนแสงรอบคัน	/		
3	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยกลูกการหลวม	/		
	ล้อหลังซ้าย (2 ล้อ)	/		
4	ตรวจเช็คระดับน้ำกลั่น เช็คสภาพปั้วและความแน่นของปั้ว โดยขันปั้วเบดเดอร์	/		
5	ตรวจวัดระดับน้ำหล่อเย็น ที่หม้อพักน้ำและหม้อ และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำหม้อน้ำ	/		
6	ตรวจเช็คและไล่ไ้ที่ถังลม	/		
7	ตรวจวัดระดับน้ำมันเครื่อง และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันเครื่อง	/		
8	ตรวจเช็คน้ำมัน ไฮโดรลิก และเช็คครอยรั่วของน้ำมัน ไฮโดรลิก โดยยกหัวแก้ง (รถ SINO TRUCK)			รถคัมพ์
9	ตรวจเช็คระบบน้ำมัน ไฮโดรลิกที่ถัง และเช็คครอยรั่วที่กระบอกยกคัม (รถคัมพ์)	/		
10	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยกลูกการหลวม	/		
	ล้อหน้าซ้าย (2 ล้อ)	/		
11	ตรวจสอบระบบไฟส่องสว่าง	/		
	ไฟหน้าซ้าย	/		
	ไฟหน้าขวา	/		
	ไฟเลี้ยวซ้ายขวา	/		
12	ตรวจวัดระดับน้ำมันเบรก ที่กระปุกน้ำมันเบรก และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันเบรก	/		
13	ตรวจวัดระดับน้ำมันครัช ที่กระปุกน้ำมันครัช และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันครัช	/		
14	ตรวจสอบการแตกร้าวของกระจกรและพลาสติกหุ้มระบบไฟรอบรถบรรทุก	/		
	กระจกหน้ารถ 1 บาน	/		
	กระจกด้านหลัง 1 บาน	/		
	กระจกมองข้างด้านซ้ายขวา, กระจกส่องกันชนหน้า, กระจกมองมุมกว้าง	/		
	กระจกข้างประตูซ้ายขวา	/		
	ไฟหน้ารถ/ไฟเลี้ยว ซ้าย - ขวา	/		
	ไฟราวข้างรถบรรทุก	/		
	ชุดไฟท้าย	/		
เปิดประตู ขึ้นไปบนคั้วรถ และ สตาร์ทเครื่อง เพื่อทำการตรวจสอบ				
15	ตรวจสอบระบบไฟเตือนหน้าเปิด เปิดสวิตช์กุญแจ ON โดยมีไฟ 2 แก๊ก (เปิดไฟทุกดวง เพื่อตรวจเช็ค)	/		
	โซวไฟเตือนเครื่องยนต์ ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
	โซวไฟเตือนรูปเบดเดอร์ ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
	โซวไฟเตือนแรงดันน้ำมันเครื่อง ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
16	เช็คระดับแรงดันลมที่ถังลม (9 bar)	/		
17	เช็คเกจวัดความเร็วรอบ เกจวัดความร็อนต้องอยู่กึ่งกลาง	/		
อุปกรณ์เครื่องดับปร,กล้องติดหน้ารถ (ติดต่อ คู่มือเสารักรับ 5-1338(กลุ่ม NPP5), คู่มือพิศตรา 5-1180(กลุ่ม aA)), เข็มขีดนิรภัย (ติดต่อศูนย์ซ่อม SA คู่มือติด 5-4123)				
18	มีเครื่องตรวจจับความเร็วหรือเครื่องรูดบัตร (GPS)	/		
	กล้องติดหน้ารถ (กรณีวิ่งงานต่างประเทศ,งาน SCG)		/	ไม่มี
	เข็มขีดนิรภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE) (ติดต่อ คู่มือพิศตรา 5-7875)				
19	สวมหมวกนิรภัย (ตามลักษณะงาน)	/		
	สวมรองเท้าเซฟตี้รองเท้าที่หุ้มส้น/รองเท้านิรภัย	/		
	ใส่ผ้าปิดจมูก (ตามลักษณะงาน)	/		
	ใส่ถุงมือ (ตามลักษณะงาน)	/		
	ใส่เสื้อสะท้อนแสง (ตามลักษณะงาน)	/		
อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (ติดต่อศูนย์ซ่อม SA คู่มือติด 5-4123)				
20	มีขอรองล้ออย่างน้อย 2 ตัว	/		
21	มีกรวยจราจรอย่างน้อย 3 อัน	/		
22	มีการติดสติกเกอร์สะท้อนแสง	/		
23	มีป้ายกานีหัว ไม่หมดอายุ	/		
24	มีป้ายกานีหาง ไม่หมดอายุ	/		
ถังดับเพลิงประจำรถ (ติดต่อศูนย์ซ่อม SA คู่มือติด 5-4123)				
25	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 2 ถัง และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน (เกจไม่ตก,มิเชิล สลัก ครบ,สายฉีดไม่ชำรุด)	/		

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	ปกติ	ไม่ปกติ	รายละเอียดความผิดปกติ
เปิดสวิตช์กุญแจ 2 แก๊ก สมมาจากตัวรถเพื่อตรวจเช็ค ระบบไฟส่องสว่าง ไปพร้อมๆ กับระบบอื่นๆ				
1	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยกลูกการหลวม	/		
	ล้อหน้าขวา	/		
	ล้อหลังขวา (2 ล้อ)	/		
2	ตรวจสอบระบบไฟส่องสว่าง	/		
	ไฟท้ายขวา	/		
	ไฟท้ายซ้าย	/		
	ไฟล้อ	/		
	สตาร์ทเตอร์สะท้อนแสงรอบคัน	/		
3	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยกลูกการหลวม	/		
	ล้อหลังซ้าย (2 ล้อ)	/		
4	ตรวจเช็คระดับน้ำกลั่น เช็คสภาพปั้วและความแน่นของปั้ว โดยขยับปั้วเบดเดอร์	/		
5	ตรวจวัดระดับน้ำหล่อเย็น ที่หม้อพักน้ำและหม้อ และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำหม้อน้ำ	/		
6	ตรวจเช็คและไล่ที่ถังลม	/		
7	ตรวจวัดระดับน้ำมันเครื่อง และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันเครื่อง	/		
8	ตรวจเช็คน้ำมันไฮโดรลิก และเช็คครอยรั่วของน้ำมันไฮโดรลิก โดยยกหัวแก้ง (รถ SINO TRUCK)			รถคัมพ์
9	ตรวจเช็คระบบน้ำมันไฮโดรลิกที่ถัง และเช็คครอยรั่วที่กระบอกยกคัม (รถคัมพ์)	/		
10	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน็อตล้อ โดยจับ โยกลูกการหลวม	/		
	ล้อหน้าซ้าย (2 ล้อ)	/		
11	ตรวจสอบระบบไฟส่องสว่าง	/		
	ไฟหน้าซ้าย	/		
	ไฟหน้าขวา	/		
	ไฟเลี้ยวซ้ายขวา	/		
12	ตรวจวัดระดับน้ำมันเบรก ที่กระปุกน้ำมันเบรก และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันเบรก	/		
13	ตรวจวัดระดับน้ำมันครัช ที่กระปุกน้ำมันครัช และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันครัช	/		
14	ตรวจสอบการแตกร้าวของกระจกรและพลาสติกหุ้มระบบไฟรอบรถบรรทุก	/		
	กระจกหน้ารถ 1 บาน	/		
	กระจกด้านหลัง 1 บาน	/		
	กระจกมองข้างด้านซ้ายขวา, กระจกส่องกันชนหน้า, กระจกมองมุมกว้าง	/		
	กระจกข้างประตูซ้ายขวา	/		
	ไฟหน้ารถ/ไฟเลี้ยว ซ้าย - ขวา	/		
	ไฟราวข้างรถบรรทุก	/		
	ชุดไฟท้าย	/		
เปิดประตู ขึ้นไปบนตัวรถ และ สตาร์ทเครื่อง เพื่อทำการตรวจสอบ				
15	ตรวจสอบระบบไฟเตือนหน้าเปิด เปิดสวิตช์กุญแจ ON โดยมีไฟ 2 แก๊ก (เปิดไฟทุกดวง เพื่อตรวจเช็ค)	/		
	โซวไฟเตือนเครื่องยนต์ ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
	โซวไฟเตือนรูปเบดเดอร์ ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
	โซวไฟเตือนแรงดันน้ำมันเครื่อง ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
16	เช็คระดับแรงดันลมที่ถังลม (9 bar)	/		
17	เช็คเกจวัดความเร็วรอบ เกจวัดความร่อนต้องอยู่กึ่งกลาง	/		
อุปกรณ์เครื่องวัดปรวัด,กล้องติดหน้ารถ (ติดต่อ คู่มือเสารวกับ 5-1338(กลุ่ม NPP5), คู่มือพิศตรา 5-1180(กลุ่ม aA), เข็มขัดนิรภัย (ติดต่อศูนย์ซ่อม SA คู่มือติด 5-4123)				
18	มีเครื่องตรวจจับความเร็วหรือเครื่องวัดบัตร์ (GPS)	/		
	กล้องติดหน้ารถ (กรณีวิ่งงานต่างประเทศ,งาน SCG)		/	ไม่มี
	เข็มขัดนิรภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE) (ติดต่อ คู่มือพิศตรา 5-7875)				
19	สวมหมวกนิรภัย (ตามลักษณะงาน)	/		
	สวมรองเท้าเซฟตี้รองเท้าที่หุ้มส้น/รองเท้าน้ำบูท	/		
	ใส่หัวปิดจมูก (ตามลักษณะงาน)	/		
	ใส่ถุงมือ (ตามลักษณะงาน)	/		
	ใส่เสื้อสะท้อนแสง (ตามลักษณะงาน)	/		
อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (ติดต่อศูนย์ซ่อม SA คู่มือติด 5-4123)				
20	มีขอรองล้ออย่างน้อย 2 ตัว	/		
21	มีกรวยจราจรอย่างน้อย 3 อัน	/		
22	มีการติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง	/		
23	มีป้ายกานีหัว ไม่หมดอายุ	/		
24	มีป้ายกานีหาง ไม่หมดอายุ	/		
ถังดับเพลิงประจำรถ (ติดต่อศูนย์ซ่อม SA คู่มือติด 5-4123)				
25	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 2 ถัง และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน (เกจไม่ตก,มิเชิล สลัก ครบ,สายฉีดไม่ชำรุด)	/		

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	ปกติ	ไม่ปกติ	รายละเอียดความผิดปกติ
เปิดสวิตช์กุญแจ 2 แก๊ก สมจากคั้วรถเพื่อตรวจเช็ค ระบบไฟส่องสว่าง ไปพร้อมๆ กับระบบอื่นๆ				
1	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน๊อตล้อ โดยจับ โยกลูกการหลวม	/		
	ล้อหน้าขวา	/		
	ล้อหลังขวา (2 ล้อ)	/		
2	ตรวจสอบระบบไฟส่องสว่าง	/		
	ไฟท้ายขวา	/		
	ไฟท้ายซ้าย	/		
	ไฟล้อ	/		
	สติกเกอร์สะท้อนแสงรอบคัน	/		
3	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน๊อตล้อ โดยจับ โยกลูกการหลวม	/		
	ล้อหลังซ้าย (2 ล้อ)	/		
4	ตรวจเช็คระดับน้ำกลั่น เช็คสภาพปั้วและความแน่นของปั้ว โดยขันปั้วเบดเดอร์	/		
5	ตรวจวัดระดับน้ำหล่อเย็น ที่หม้อพักน้ำและหม้อ และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำหม้อน้ำ	/		
6	ตรวจเช็คและไล่ที่ถังลม	/		
7	ตรวจวัดระดับน้ำมันเครื่อง และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันเครื่อง	/		
8	ตรวจเช็คน้ำมันไฮโดรลิก และเช็คครอยรั่วของน้ำมันไฮโดรลิก โดยยกหัวแก้ง (รถ SINO TRUCK)			รถคัมพ์
9	ตรวจเช็คระบบน้ำมันไฮโดรลิกที่ถัง และเช็คครอยรั่วที่กระบอกยกคัม (รถคัมพ์)	/		
10	ตรวจเช็คแรงดันลมยาง โดยใช้เหล็กแทงเจาะ และตรวจเช็คน๊อตล้อ โดยจับ โยกลูกการหลวม	/		
	ล้อหน้าซ้าย (2 ล้อ)	/		
11	ตรวจสอบระบบไฟส่องสว่าง	/		
	ไฟหน้าซ้าย	/		
	ไฟหน้าขวา	/		
	ไฟเลี้ยวซ้ายขวา	/		
12	ตรวจวัดระดับน้ำมันเบรก ที่กระปุกน้ำมันเบรก และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันเบรก	/		
13	ตรวจวัดระดับน้ำมันครัช ที่กระปุกน้ำมันครัช และตรวจเช็คครอยรั่วไหลของน้ำมันครัช	/		
14	ตรวจสอบการแตกร้าวของกระจรถและพลาสติกหุ้มระบบไฟรอบรถบรรทุก	/		
	กระจกหน้ารถ 1 บาน	/		
	กระจกด้านหลัง 1 บาน	/		
	กระจกมองข้างด้านซ้ายขวา, กระจกส่องกันชนหน้า, กระจกมองมุมกว้าง	/		
	กระจกข้างประตูซ้ายขวา	/		
	ไฟหน้ารถ/ไฟเลี้ยว ซ้าย - ขวา	/		
	ไฟราวข้างรถบรรทุก	/		
	ชุดไฟท้าย	/		
เปิดประตู ขึ้นไปบนคั้วรถ และ สตาร์ทเครื่อง เพื่อทำการตรวจสอบ				
15	ตรวจสอบระบบไฟเตือนหน้าเปิด เปิดสวิตช์กุญแจ ON โดยมีไฟ 2 แก๊ก (เปิดไฟทุกดวง เพื่อตรวจเช็ค)	/		
	โซวไฟเตือนเครื่องยนต์ ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
	โซวไฟเตือนรูปเบดเดอร์ ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
	โซวไฟเตือนแรงดันน้ำมันเครื่อง ไฟรูปเครื่องยนต์ต้องติด และเมื่อทำการสตาร์ท ไฟต้องดับ	/		
16	เช็คระดับแรงดันลมที่ถังลม (9 bar)	/		
17	เช็คเกจวัดความเร็วรอบ เกจวัดความเร็วรอบต้องอยู่กึ่งกลาง	/		
อุปกรณ์เครื่องวัดปรวัด,กล้องติดหน้ารถ (ติดต่อ คู่มือเสารวกรณ์ 5-1338(กลุ่ม NPP5), คู่มือพิศตรา 5-1180(กลุ่ม aA)), เข็มขีดนิรภัย (ติดต่อศูนย์ข้อมูล SA คู่มือติด 5-4123)				
18	มีเครื่องตรวจจับความเร็วหรือเครื่องรูดบัตร (GPS)	/		
	กล้องติดหน้ารถ (กรณีวิ่งงานต่างประเทศ,งาน SCG)		/	ไม่มี
	เข็มขีดนิรภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE) (ติดต่อ คู่มือพิศตรา 5-7875)				
19	สวมหมวกนิรภัย (ตามลักษณะงาน)	/		
	สวมรองเท้าเซฟตี้รองเท้าที่หุ้มส้น/รองเท้านิรภัย	/		
	ใส่ผ้าปิดจมูก (ตามลักษณะงาน)	/		
	ใส่ถุงมือ (ตามลักษณะงาน)	/		
	ใส่เสื้อสะท้อนแสง (ตามลักษณะงาน)	/		
อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (ติดต่อศูนย์ข้อมูล SA คู่มือติด 5-4123)				
20	มีขอรองล้ออย่างน้อย 2 ตัว	/		
21	มีกรวยจราจรอย่างน้อย 3 อัน	/		
22	มีการติดสติกเกอร์สะท้อนแสง	/		
23	มีป้ายกานีหัว ไม่หมดอายุ	/		
24	มีป้ายกานีหาง ไม่หมดอายุ	/		
ถังดับเพลิงประจำรถ (ติดต่อศูนย์ข้อมูล SA คู่มือติด 5-4123)				
25	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 2 ถัง และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน (เกจไม่ตก,มิเชิล สลัก ครบ,สายฉีดไม่ชำรุด)	/		

## ภาคผนวก ข-31

---

ใบอนุญาตประกอบกิจการเก็บ ขน กำจัดขยะ  
บริษัท บี โปรเฟสชั่นนอล คอนซัลแทนท์ จำกัด



แบบ สม.๒

## ใบอนุญาตประกอบกิจการรับทำการเก็บ ขน หรือกำจัดเก็บขนมูลฝอย

เลขที่ ๒๔/๒๕๖๓

อนุญาตให้ บริษัท บีโพรเฟสชั่นแนล คอนซัลแทนท์ จำกัด

เลขประจำตัวประชาชน/เลขนิติบุคคล

๐๑๐๕๕๓๗๐๑๕๑๘๗

บ้านเลขที่ ๒๗๔

หมู่ ๒

ซอย

ถนน

ตำบล ท่าตูม

อำเภอ ศรีมหาโพธิ์

จังหวัด ปราจีนบุรี

หมายเลขโทรศัพท์

๐๘-๕๘๓๕-๐๒๑๕

ข้อ ๑ ประกอบกิจการรับทำการเก็บ ขน หรือกำจัดเก็บขนมูลฝอยโดยทำเป็นธุรกิจ

ประกอบกิจการ เก็บขนมูลฝอย

ขนาดรถบรรทุก ๖ คัน

เสียค่าธรรมเนียม ปีละ

๕,๐๐๐

บาท (ห้าพันบาทถ้วน)

ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่

RCPT เลขที่

๑๖๒๔ ลงวันที่

๑๖ เดือน

สิงหาคม

พ.ศ. ๒๕๖๕

ข้อ ๒ ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

- (๑) ปฏิบัติตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม เรื่อง การจัดการเก็บขนมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๖
- (๒) ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. ๒๕๓๕
- (๓) ปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
- (๔) ปฏิบัติตามระเบียบ ประกาศ หรือคำสั่งของเจ้าพนักงานท้องถิ่น
- (๕) ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าพนักงานท้องถิ่นหรือเจ้าพนักงานสาธารณสุข

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึง วันที่ ๑๖ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ออกให้ ณ วันที่ วันที่ ๑๖ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕


(ลงชื่อ)

เจ้าพนักงานท้องถิ่น

### คำเตือน

- (๑) ผู้รับใบอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ
- (๒) ต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ มิฉะนั้น ต้องเสียค่าปรับเพิ่มขึ้นร้อยละ ๒๐

รายการต่อใบอนุญาตและการเสียค่าธรรมเนียม

ว/ด/ป ที่ออก/ต่อ ใบอนุญาต	ว/ด/ป ที่หมดอายุ	ใบเสร็จรับเงิน			ลายมือชื่อ เจ้าพนักงานท้องถิ่น
		เล่มที่	เลขที่	ว/ด/ป	
10 ส.ค. 66	16 ส.ค. 67	RCPT-02937/66		10 ส.ค. 66	 นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหาดูม

## ภาคผนวก ข-32

---

ใบอนุญาตใช้สถานที่กำจัดขยะ อบต.ท่าตูม



ที่ ปจ ๗๑๒๐๑/๘๘๘

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม  
ถนน ๓๐๗๙ อ.ศรีมหาโพธิ์ ปจ ๒๕๑๔๐

๘ สิงหาคม ๒๕๕๗

เรื่อง ขออนุญาตใช้สถานที่กำจัดขยะขององค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บีโพลีแซนโกล คอนซัลแทนท์ จำกัด

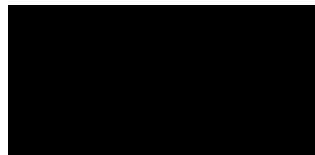
อ้างถึง หนังสือบริษัท บีโพลีแซนโกล คอนซัลแทนท์ จำกัด ลงวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗ เลขที่รับ อบต.  
ท่าตูมที่ ๓๔๒๐/๒๕๕๗ ลงวันที่ ๔ สิงหาคม ๒๕๕๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัทของท่านได้แสดงความประสงค์จะนำขยะมูลฝอย มาทิ้งใน  
สถานที่กำจัดขยะขององค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม โดยใช้รถยนต์เก็บขยะ จำนวน ๔ คัน รายละเอียดตาม  
เอกสารที่แจ้ง โดยยินดีชำระค่าธรรมเนียมตามที่องค์การฯ กำหนดราคา กิโลกรัมละ ๐.๕๐ บาท หรือตันละ  
๕๐๐ บาท โดยขอแบ่งชำระค่าธรรมเนียมเดือนละ ๒ ครั้ง ในทุกวันที่ ๑๕ และวันสิ้นเดือน โดยขอให้ทาง  
องค์การฯ จะทำเอกสารสรุปยอดชำระค่าธรรมเนียมให้ทราบ นั้น

องค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูมได้พิจารณาและตรวจสอบแล้ว อนุญาตให้ท่านนำขยะมูล  
ฝอยที่จัดเก็บในพื้นที่ตำบลท่าตูมดังกล่าวมาทิ้งที่บ่อทิ้งขยะขององค์การฯ ได้ ยกเว้นขยะอุตสาหกรรม ขยะมีพิษ  
ขยะที่ต้องใช้วิธีการกำจัดแบบพิเศษ ส่วนในการนำขยะมูลฝอยมาทิ้งนั้น ให้โยกทิ้งลงในบ่อให้เรียบร้อยและห้าม  
จุดไฟเผา

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติหน้าที่  
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม

สำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลท่าตูม  
โทร. /โทรสาร. ๐-๓๗๒๘-๕๑๖๒

## ภาคผนวก ข-33

---

เอกสารกำกับการขนส่งของเสีย (กอ.2)

เอกสารแสดงการแจ้งการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการณ์

ชื่อผู้ก่อการณ์: บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอรี่ จำกัด  
สถานที่ตั้งโรงงาน: หมู่ที่ ถนน ตำบลท่าหลวง อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี 25140  
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: [redacted]  
เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: [redacted]

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: [redacted]  
ชื่อผู้รับซื้อ: [redacted] หน้าที่ใช้: รถบรรทุก  
โดยขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรี ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน  
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด  
สถานที่ตั้ง: null เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด  
เบอร์โทรติดต่อ: [redacted] เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: [redacted]

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	PB Ash	100101	-	1	10.0

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน  
☐ น้ำหนักเชิงจริง ☒ น้ำหนักประมาณการ  
 ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 10 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 13/01/2567  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย: เวลาที่ส่งมอบ: [redacted]  
 ลงชื่อผู้ก่อการณ์: รัชฎาพร อารเอี่ยม ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 13/01/67

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับซื้อ: ปิยะวัฒน์ ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 13/01/67

☒ ผู้ก่อการณ์ได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการปริมาณการขนส่งในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด  
 ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรี มายังจังหวัด: ปราจีนบุรี  
 ตามที่ระบุข้างต้นมาที่สถานที่รับจัดการ ระยะเวลา: 1 วัน  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่มาถึง: 13/01/2567  
 เวลาที่มาถึง: 15:40

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ: 7.13 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม ☒ น้ำหนักประมาณการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่รับมอบ: 13/01/2567 เวลาที่มอบ: 15:40  
☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
☒ เอกสารแสดงสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 7.13 ตัน  
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 13/01/2567 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 18:00  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด ลายมือชื่อ: [redacted] ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน  
☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการณ์สรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)  
☐ ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๒)  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
 ลงชื่อผู้ก่อการณ์: [redacted] วันที่: 13/01/67

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)						
ส่วนที่ ๑ ผู้ถือกำเนิด						
ชื่อผู้ถือกำเนิด: บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอจี จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 10250006925548			
สถานที่ตั้งโรงงาน: หมู่ที่ ถนน ตำบลท่าชุม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี 25140			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: _____			
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: _____			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน: _____			
ผู้ได้รับอนุญาตให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: _____						
ชื่อผู้รับ: _____			พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรี			ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี			
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด			
สถานที่ตั้ง: null			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: _____			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:						
ลำดับ		ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
				ชนิด	จำนวน	
1	PB Ash		100101	-	1	10.0
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน						
<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง: _____						
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 10 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 16/02/2567			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: _____			
ลงชื่อผู้ถือกำเนิด: รัชฎาพร ธารเยี่ยม ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 16/02/67						
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว						
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ: 10 ตัน			
ลงชื่อผู้รับ: ณัฐพนธ์ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 16/02/67			วันที่ส่งมอบ: 16/02/2567			
<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการทั้งหมดลงในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๔ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว						
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ						
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด			
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรี มาจังหวัด: ปราจีนบุรี			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ระยะเวลา: 1 วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 16/02/2567			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด ลายมือชื่อ: _____			ลาที่มาถึง: 11:40			
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 7.7 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 16/02/2567 เวลาที่รับมอบ: 11:40			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
			<input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 7.7 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 16/02/2567 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 18:00			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ถือกำเนิดสรุปผลการจัดการ						
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น						
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)						
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)						
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๒)						
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใดตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)						
ลงชื่อผู้ถือกำเนิด: _____			วันที่: 16/02/67			

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ถือกำเนิด					
ชื่อผู้ถือกำเนิด: บริษัท พีแอนด์อี จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 10250006925548			
สถานที่ตั้งโรงงาน: หมู่ที่ ถนน ตำบลท่าชุม อำเภอศรีนครินทร์ จังหวัดปราจีนบุรี 25140					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อดูแล:			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้ขับขี: [REDACTED]		ทะเบียนใช้: รถบรรทุก			
โดยขนส่งทางจังหวัด: ปราจีนบุรี		โดยจังหวัด: ปราจีนบุรี			
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดิเคเรียล ปาร์ค 17 จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): บริษัท 304 อินดิเคเรียล ปาร์ค 17 จำกัด			
สถานที่ตั้ง: null					
เบอร์โทรติดต่อ:		เบอร์โทรติดต่อดูแล:			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	PB Ash	100101	-	1	10.0
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10 ตัน ของแข็งที่เหลว 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ขอตรวจรับระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 10 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 03/03/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง			เวลาที่ส่งมอบ:		
ลงชื่อผู้ถือกำเนิด: รัชฎาพร สารเย็น ลายมือชื่อ [REDACTED]			วันที่: 03/03/67		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง					
ลงชื่อผู้ขับขี: พิชิตพงษ์ ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 03/03/67					
[X] ผู้ถือกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่แนบมาในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดิเคเรียล ปาร์ค 17 จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): บริษัท 304 อินดิเคเรียล ปาร์ค 17 จำกัด			
สถานที่ ๑/๓		ขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรีมายังจังหวัด: ปราจีนบุรี			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		โดยระยะเวลา: 1 วัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดิเคเรียล ปาร์ค 17 จำกัด ลายมือชื่อ [REDACTED]		วันที่มาถึง: 03/03/2567			
สถานที่ ๑/๒		เวลาที่มาถึง: 14:20			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่รับมอบ: 6.28 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		[X] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดิเคเรียล ปาร์ค 17 จำกัด ลายมือชื่อ: วันที่:		วันที่รับมอบ: 03/03/2567 เวลาที่มอบ: 14:20			
		[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
		[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
สถานที่ ๑/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 6.28 ตัน			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 03/03/2567 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 18:00			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณที่เหลือ: 0 ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท 304 อินดิเคเรียล ปาร์ค 17 จำกัด ลายมือชื่อ: วันที่:		[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่แนบมาครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ถือกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ถือกำเนิด: [REDACTED] วันที่: 03/03/67					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการเกิด : บริษัท พิวเจอร์ กรีนเนอจี จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 10250006925548		
สถานที่ตั้งโรงงาน : หมู่ที่ ถนน ตำบลท่าคูม อำเภอศรีนครินทร โขงหวัดปราจีนบุรี 25140			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :		
ชื่อผู้ขับขี่ : ██████████			พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ปราจีนบุรี			ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
สถานที่ตั้ง : null			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด		
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	PB Ash	100101	-	1	10.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
<input type="checkbox"/> น้ำหนักซึ่งจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 10 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 06/04/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย			เวลาที่ส่งมอบ :		
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : รัชฎาพร อาริเยน ลายมีชื่อ ██████████			06/04/67		
รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : มณฑิลา ลายมีชื่อ : ██████████ วันที่ : 06/04/67					
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ก่อการเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารจัดการหมักการลงในใบส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๒ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด		
ส่วนที่ ๑/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ปราจีนบุรี		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด ลายมีชื่อ ██████████			วันที่มาถึง : 06/04/2567		
ส่วนที่ ๑/๒			ถ้ามีน้ำหนัก : 14.00		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่รับมอบ : 6.13 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			<input type="checkbox"/> น้ำหนักซึ่งจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด ลายมีชื่อ : วันที่ :			วันที่รับมอบ : 06/04/2567 เวลาที่มอบ : 14:00		
			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๑/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 6.13 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 06/04/2567 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 18:00		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณที่เหลือ : 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท 304 อินดัสเทรียล ปาร์ค 17 จำกัด ลายมีชื่อ : วันที่ :			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสิ้นสุดการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : ██████████ วันที่ : 06/04/67					

คำรับรอง : ข้าพเจ้ายืนยันว่าสิ่งที่ปฏิบัติหรือคิดเป็นไปตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับการจัดการเรียบร้อยแล้ว (ส่วนที่ ๖)

ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : \_\_\_\_\_ อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

วันที่: 03/05/๒๕๖๓


คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐานที่ระบุข้างต้น

(✓) ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้กำกับเขต :  วันที่: 25/06/64

เอกสารผลการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท พิวเจอร์ กรีนเบอร์รี่ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน: 1025006925548

สถานที่ตั้งโรงงาน: หมู่ที่ ๑ ถนน ตำบลท่าคูม อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี 25140

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:

เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:

ชื่อผู้รับ:

พยานที่ใช้: รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรี

ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี

ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ: บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250414925643

สถานที่ตั้ง: โฉนดที่ดินเลขที่ 2143, 2147, 5467, 5907, 2178, 2151, 3674, 2152 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลหัวหว้า อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี 25140

เบอร์โทรติดต่อ:

เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ขยะจากอาหารหรือของพื้นที่ยังบางส่วน(เศษเห็ด,ใบไม้,เปลือกผลไม้)	170904	-	1	20.0

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 20 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน

☐ น้ำหนักจริง ☒ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดปาก หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ปริมาณที่ส่งมอบ: 20 ตัน  
วันที่ส่งมอบ: 11/01/2567  
เวลาที่ส่งมอบ:

ลงชื่อผู้ก่อการ: จันทร์จิรา สีดากร ลายมือชื่อ: วันที่: 11-1-67

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีปิดปาก หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ: ทองแหวน ลายมือชื่อ: วันที่: 11-1-67

☐ ผู้ก่อการเปิดแบบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250414925643

ส่วนที่ ๓/๑

ขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรี มายังจังหวัด: ปราจีนบุรี

ระยะเวลา: 1 วัน  
วันที่มาถึง: 11/01/67  
เวลาที่มาถึง: 12.01

ส่วนที่ ๓/๒

ปริมาณที่รับมอบ: 19.76 ตัน

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 18.76 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 11/01/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 12.32

ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน

ส่วนที่ ๓/๓

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 18.76 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 11/01/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 12.32

ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๒)

☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยได้รับอนุญาตแบบไม่มีเงื่อนไข (ส่วนที่ ๓)

ลงชื่อผู้ก่อการ: วันที่: 11/01/67

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท พีวอร์ กรีนเนอส์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน: 10250006925548

สถานที่ตั้งโรงงาน: หมู่ที่ ๓ ถนน ตำบลท่าชุม อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี 25140

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 09-123456789

เบอร์โทรติดต่อกูเกิ้ล: 09-123456789

ผู้ได้รับมอบหมายให้ดำเนินการ: นาย [ชื่อผู้รับมอบ]

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 09-123456789

ชื่อผู้รับ: [ชื่อผู้รับ]

นาย [ชื่อผู้รับ] รพบรรพ

โดยขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรี ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี

ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ: บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250414925643

สถานที่ตั้ง: โฉนดที่ดินเลขที่ 2143, 2147, 5467, 5907, 2178, 2151, 3674, 2152 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลท่าหว้า อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี 25140

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 09-123456789

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ขยะจากครัวเรือนที่เก็บจากพื้นที่บางสวน (เศษเหล็ก, ไม้, ปูนซีเมนต์)	170904	-	1	10.0

รวมปริมาณทั้งหมด: ขยะเหลว 0 ตัน ขยะแข็ง 10 ตัน ขยะกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักซึ่งจริง [X] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่ส่งมอบ: 10 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่ส่งมอบ: 25/04/2567

และมีการขนส่งส่งไปยังตามข้อกำหนดของกฎหมาย

เวลาที่ส่งมอบ: 08:00

ลงชื่อผู้ก่อการ: รัชฎาพร อารัมย์ ลายมือชื่อ

วันที่: 25/4/67

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และมีการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อผู้รับ: ปิยะรัตน์ ลายมือชื่อ

วันที่: 25/4/67

[ ] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสาร [ ] ภาพถ่ายในสถานที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250414925643

สถานที่ ๑/๑

ขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรี มาจังหวัด: ปราจีนบุรี

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นมาได้รับมอบหมายให้ดำเนินการ

โดยระยะเวลา: 1 วัน

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ชื่อผู้รับ]

วันที่มาถึง: 13:00

สถานที่ ๑/๒

ปริมาณที่รับมอบ: 7.93 ตัน

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่รับมอบ: 25/4/67 เวลาที่มอบ: 13:22

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ชื่อผู้รับ]

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 7.93 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 25/4/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 13:34

ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน

[ ] ภาพถ่ายผลการจัดการที่ผ่านจนครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการนำเอกสารจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการ [ ] ไม่ได้รับการจัดการ (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ชื่อผู้รับ]

วันที่: 25/4/67

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอร์จี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: 10250006925548  
 สถานที่ตั้งโรงงาน: หมู่ที่ ถนน ตำบลท่าตูม อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี 25140  
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:  
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:  
 ชื่อผู้ขับขี่: [REDACTED] พาหนะที่ใช้: รถพ่วง  
 โดยขนส่งจากจังหวัด: ปราจีนบุรี ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน  
 ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250004625603  
 สถานที่ตั้ง: 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110  
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ภาชนะปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี	150110	-	1	2.0
2	ถุงมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	150202	Big bag	3	1.0
3	วัสดุติดซับปนเปื้อนน้ำมัน	150202	Big bag	3	1.05
4	หลอดฟลูออเรสเซนต์	160215	Big bag	1	0.15

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.2 ตัน ของแข็งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างการจัดการ:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 4.2 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 26/02/2567  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ:  
 ลงชื่อผู้ก่อการ: รัชฎาพร ธารเอี่ยม ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 26/02/67

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ: พิชิต บุญถือ ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 26/02/67

[ ] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250004625603

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่จัดการ: [REDACTED] มาถึงจังหวัด: [REDACTED]  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: 26-2-67  
 เวลาที่มาถึง: 19.50

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ: 4.2 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [X] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: 26-2-67 วันที่รับมอบ: 26-2-67 เวลาที่มอบ: 19.50  
 [ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ  
 [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 4.2 ตัน  
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ [X] วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 26-2-67 วันที่จัดการแล้วเสร็จ:  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: 26-2-67 ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน  
 [ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)  
 [ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
 ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED] วันที่: 4/3/67

## ภาคผนวก ข-34

---

มาตรการการจัดการขยะที่นำไปใช้ในพื้นที่ของแปลงปลูกต้นยูคาลิปตัส  
เพื่อใช้ปรับปรุงดิน

สภาพพื้นที่ปัจจุบัน ตามรายการที่ดิน แบนที่ยั่งยืนที่คัดลอก  
และมาตรการการจัดการที่เข้าที่นำไปใช้ในพื้นที่ของแปลงปลูกต้นยูคาลิปตัสเพื่อใช้ปรับปรุงดิน

#### 1. ตำแหน่งที่ตั้งและขนาดของพื้นที่

สภาพพื้นที่ปัจจุบันของแปลงปลูกต้นยูคาลิปตัส ที่จะนำเข้าไปใช้ปรับปรุงดิน ตั้งอยู่หมู่ที่ 5 และ 9 ตำบล  
ลาดเคยียน อำเภออินทรีบุรี จังหวัดปราจีนบุรี ปัจจุบันมีพื้นที่ที่สามารถนำเข้าไปแปลงแปลงรวมทั้งหมด 587.67 ไร่  
(ดังรูปที่ 1) ซึ่งพื้นที่ที่โคจรเป็นพื้นที่แปลงปลูกของบริษัททั้งหมด การเดินทางเข้าสู่แปลงดังกล่าวนี้ สามารถ  
เดินทางได้สะดวกโดยใช้เส้นทางสายหลัก คือ ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 304 (ถนนฉะเชิงเทรา-อินทรีบุรี) และ  
เลี้ยวซ้ายก่อนถึงโรงเรียนไทยรัฐวิทยา และตรงไปประมาณ 10 กิโลเมตร ถึงแปลงปลูก โดยบริเวณที่นำเข้าไป  
ปรับปรุงดินสภาพดิน ตั้งอยู่ในชุดดินอินทรีบุรี (Kabin Buri series : Kb) จุดเก็บดินที่วัดคลองร่วมพัฒนา ตำบลลาด  
เคยียน อำเภออินทรีบุรี จังหวัดปราจีนบุรี ชุดดินอินทรีบุรีมีลักษณะสำคัญคือเป็นดินเค็มถึงขั้นด่าง ดินบนมีเนื้อ  
ดินเป็นดินร่วนปนทรายหรือดินร่วนเหนียวปนลูกรัง ปฏิกิริยาดินเป็นกรดจัดถึงกรดจัดมาก(pH 5.0-5.5) การระบายน้ำดี  
มีความอุดมสมบูรณ์ต่ำ ต้องการธาตุอาหารในดินได้ดังนี้ด้วย



รูปที่ 1 แสดงพื้นที่แปลงฯ ทั้งหมด

- คือ พื้นที่ที่ขออนุญาตของบริษัท 304 อินคัสเตเรียล ปาร์ค 7 จำกัด
- คือ พื้นที่ที่ขออนุญาตของบริษัท 304 อินคัสเตเรียล ปาร์ค 17 จำกัด

#### 2. สภาพพื้นที่ของแปลง

พื้นที่ปัจจุบันของแปลงปลูก มีลักษณะเป็นแปลงปลูกยูคาลิปตัส, พื้นที่ว่างของบริษัทในเครือ และพื้นที่ที่  
จัดเตรียมเพื่อนำเข้าไปปรับปรุงดิน (ดังรูปที่ 2)



สภาพพื้นที่ปัจจุบัน

#### 3. อาณาเขตโคจรของพื้นที่แปลง

อาณาเขตติดต่อโคจรของพื้นที่แปลงปลูก ในปัจจุบันส่วนใหญ่ถูกล้อมรอบด้วยพื้นที่แปลงปลูกต้นยูคาลิปตัส  
ของบริษัท 304 อินคัสเตเรียล ปาร์ค 7 จำกัด และบริษัท 304 อินคัสเตเรียล ปาร์ค 17 จำกัด (ดังรูปที่ 3) มี  
รายละเอียดดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ พื้นที่แปลงเกษตรกรรมของบริษัท 304 อินคัสเตเรียล ปาร์ค 7 จำกัด
ทิศใต้	ติดกับ พื้นที่แปลงเกษตรกรรมของชาวบ้าน
ทิศตะวันออก	ติดกับ พื้นที่แปลงเกษตรกรรมของบริษัท 304 อินคัสเตเรียล ปาร์ค 17 จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดกับ พื้นที่แปลงเกษตรกรรมของบริษัท 304 อินคัสเตเรียล ปาร์ค 17 จำกัด



ทิศเหนือ

ติดกับ พื้นที่แปลงเกษตรกรรมของบริษัท 304  
อินคัสเตเรียล ปาร์ค 7 จำกัด



ทิศใต้

ติดกับ พื้นที่แปลงเกษตรกรรมของชาวบ้าน



ทิศตะวันออก

ติดกับ พื้นที่แปลงเกษตรกรรมของบริษัท 304  
อินชิตเดรียล ปาร์ค 17 จำกัด



ทิศตะวันตก

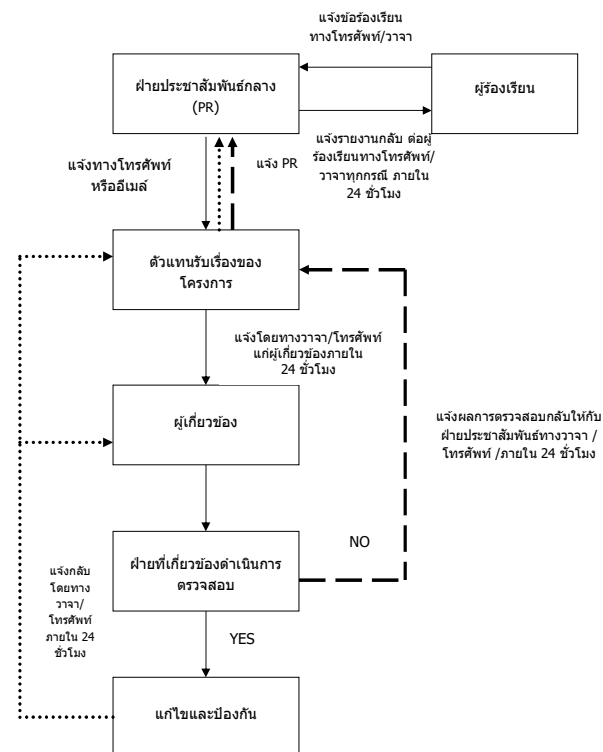
ติดกับ พื้นที่แปลงเกษตรกรรมของบริษัท 304  
อินชิตเดรียล ปาร์ค 17 จำกัด

#### 4. ขั้นตอนการปฏิบัติและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

1. ผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม ประสานงานกับผู้ดูแลพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อระบุพื้นที่ ที่ต้องการสารปรับปรุงคุณภาพดิน
2. พื้นที่แปลง ที่จะนำสารปรับปรุงคุณภาพดิน ไปลงต้องได้ทำหนังสือเพื่อแจ้งไปยังองค์การบริหารส่วนตำบล ผู้นำชุมชน ในพื้นที่นั้นๆ โดยผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรมและเจ้าหน้าที่ฝ่ายประชาสัมพันธ์ จะทำการยื่นหนังสือก่อนออกองค์การบริหารส่วนตำบล และผู้นำชุมชน นั้นๆ โดยมีเอกสารที่ใช้ยื่นขออนุญาตประกอบด้วย หนังสือขออนุญาตนำสารปรับปรุงคุณภาพดินไปลงในพื้นที่ ใบอนุญาตจากกรมโรงงาน รายงานผลวิเคราะห์ของสารปรับปรุงคุณภาพดิน
3. ก่อนนำสารปรับปรุงคุณภาพดิน มาลงในพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต ผู้รับผิดชอบพื้นที่แปลงต้องทำการคิดไม้ และชุดป้ายคอ ไม้ออกจากพื้นที่ พร้อมทั้งปรับปรุงเส้นทางขนส่งให้สามารถวิ่งรถได้สะดวก
4. ผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม ประสานงานกับผู้รับผิดชอบพื้นที่แปลงปลูก ให้พื้นที่แปลงสามารถรองรับสารปรับปรุงคุณภาพดินได้ตลอด 24 ชั่วโมง
5. ผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม ประสานงานกับฝ่ายขนส่ง ให้ส่งซีเมนต์จากโรงไฟฟ้าชีวมวล ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานให้ปรับปรุงสภาพดินมาลงแปลงปลูกเพื่อปรับพื้นที่
6. การเตรียมพื้นที่ปลูกถ้าไม้ ดำเนินการโดย ชุดหน้าดินให้มีความลึก 1.50 เมตร และลงซีเมนต์เป็นความหนา 50 เซนติเมตร. ลงทับด้วยหน้าดินที่ความหนาอย่างน้อย 50 เซนติเมตร. สับพรวนให้เข้ากัน แล้วปรับพื้นที่ด้วยหน้าดินที่เหลือ
7. ผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม ดำเนินการการตรวจสอบพื้นที่แปลงปลูก ที่มีการนำเอาสารปรับปรุงคุณภาพดินไปทำการปรับปรุง เป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งรายงานสภาพหน้างาน ให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

#### 5. ขั้นตอนการรับซื้อร้องเรียนและแนวทางแก้ไขข้อร้องเรียน

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และแนวทางการแก้ไขข้อร้องเรียน



6. รายการคำนวณปริมาณซีเมนต์ที่ใช้ในการปรับปรุงสภาพดิน

พิจารณาจาก ขนาดพื้นที่ที่ขออนุญาตของบริษัท 304 อินคัสครียอล ปาร์ก 7 จำกัด = 103.60 ไร่  
ปริมาณซีเมนต์ = 80 ตันต่อไร่ อ้างอิงความหนาของชั้นซีเมนต์ที่ระดับไม่เกิน 50 เซนติเมตร  
ความหนาแน่นของซีเมนต์ = 0.725

สัดส่วนการใช้ซีเมนต์ : ดิน 1:4 (v/v) ความลึกของการสัปรพรรณ 1.50 เมตร

ดังนั้นสามารถนำซีเมนต์ไปลงได้

103.60 \* 80 = 8,288 ตัน

ขนาดพื้นที่ที่ขออนุญาตของบริษัท 304 อินคัสครียอล ปาร์ก 17 จำกัด = 484.07 ไร่  
ปริมาณซีเมนต์ = 80 ตันต่อไร่ อ้างอิงความหนาของชั้นซีเมนต์ที่ระดับไม่เกิน 50 เซนติเมตร  
ความหนาแน่นของซีเมนต์ = 0.725

สัดส่วนการใช้ซีเมนต์ : ดิน 1:4 (v/v) ความลึกของการสัปรพรรณ 1.50 เมตร

ดังนั้นสามารถนำซีเมนต์ไปลงได้

484.07 \* 80 = 38,725.6 ตัน

รวมปริมาณซีเมนต์ทั้งหมดที่สามารถนำไปลงที่แปลง 587.67 ไร่ เท่ากับ 47,013.6 ตัน

## ภาคผนวก ข-35

---

รายงานการตรวจสอบ เฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม  
การนำเข้าชีวมวลนำไปปรับปรุงสภาพพื้นที่แปลงปลูกยูคาลิปตัส




รายงานผลการตรวจสอบ เฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม การนำเข้าชีวมวลไปปรับสภาพดินที่แปลงโคกแหลมทอง

วันที่ 12 ม.ค. 67  
 ผู้สำรวจ XXXXXXXXXX  
 ตำแหน่ง Environmental Senior Controller  
 บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอรัล จำกัด

ลำดับ	บริเวณที่สำรวจ	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ	ภาพประกอบ
1	เส้นทางขนส่งเข้าแปลง	-ทางโค้งส่วนมาก หินคลุกไม่เหลือแล้ว ดินอัดไม่อยู่ เป็นหลุมลึก ยังสามารถใช้งานสัญจรไปมาได้ -ทางตรง หินคลุกอัดผิวถนนยังมีอยู่ เป็นหลุม หลายจุด		
2	จุดลงซีเมนต์	จุดลงซีเมนต์ยังมีพื้นที่สำหรับรองรับซีเมนต์ได้จำนวนมาก จักรกลหนักพร้อมใช้งาน ไม่มีกากของเสียกองหน้างาน	จ.23244	 




รายงานผลการตรวจสอบ เฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม การนำเข้าชีวมวลไปปรับสภาพดินที่แปลงโคกแหลมทอง

วันที่ 6 ก.พ. 67  
ผู้สำรวจ  
ตำแหน่ง Environmental Senior Controller  
บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอรัล จำกัด

ลำดับ	บริเวณที่สำรวจ	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ	ภาพประกอบ
1	เส้นทางขนส่งเข้าแปลง	-ทางโค้งส่วนมาก หินคลุกไม่เหลือแล้ว ดินอัดไม่อยู่ เป็นหลุมลึก ยังสามารถใช้งานสัญจรไปมาได้ -ทางตรง หินคลุกอัดผิวถนนยังมีอยู่ เป็นหลุม หลายจุด		
2	จุดลงขี้เถ้า	จุดลงเถ้ายังมีพื้นที่สำหรับรองรับขี้เถ้าแต่ใกล้เต็มแล้ว จักรกลหนักพร้อมใช้งาน ไม่มีกากของเสียกองหน้างาน	จ.23244	 

รายงานผลการตรวจสอบ เฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม การนำเถ้าชีวมวลไปปรับสภาพดินที่แปลงโคกแหลมทอง

วันที่ 29.11.67  
ผู้สำรวจ  
ตำแหน่ง Environmental Senior Controller  
บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอร์จี จำกัด

ลำดับ	บริเวณที่สำรวจ	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ	ภาพประกอบ
1	เส้นทางขนส่งเถ้าเข้าแปลง	ถนนเป็นหลุมหลายจุด แต่ดินยังแน่นอยู่ ช่วงโค้งหินคลุกหลุดแล้ว		
2	จุดลงเถ้า	จุดลงเถ้ามีพื้นที่สำหรับรองรับเถ้าอีกจำนวนมาก จักรกลหนักพร้อมใช้งาน	ย้ายแปลงไป จ.23233 (304IP17) 6/3/67	 

รายงานผลการตรวจสอบ เฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม การนำเถ้าชีวมวลไปปรับสภาพดินที่แปลงโคกแหลมทอง

วันที่ 30 เม.ย. 67

ผู้สำรวจ



ตำแหน่ง Environmental Senior Controller

บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอร์จี จำกัด

ลำดับ	บริเวณที่สำรวจ	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ	ภาพประกอบ
1	เส้นทางขนส่งเถ้าเข้าแปลง	ถนนเป็นหลุมหลายจุด ช่วงโค้งหินคลุกหลุดแล้ว ยังสามารถสัญจรได้		
2	จุดลงเถ้า	จุดลงเถ้ามีพื้นที่สำหรับรองรับเถ้าอีกจำนวนมาก จักรกลหนักพร้อมใช้งาน	จ.23233 (304IP17)	 

รายงานผลการตรวจสอบ เฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม การนำเถ้าชีวมวลไปปรับสภาพดินที่แปลงโคกแหลมทอง

วันที่ 10 พ.ค. 67  
ผู้สำรวจ  
ตำแหน่ง Environmental Senior Controller  
บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอร์จี จำกัด

ลำดับ	บริเวณที่สำรวจ	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ	ภาพประกอบ
1	เส้นทางขนส่งเถ้าเข้าแปลง	ถนนเป็นหลุมจุด แต่ดินยังแน่นอยู่ ช่วงโค้งหินคลุกหลุดแล้ว แต่ยังสามารถสัญจรได้		
2	จุดลงเถ้า	จุดลงเถ้ามีพื้นที่สำหรับรองรับเถ้าอีกจำนวนมาก จักรกลหนักพร้อมใช้งาน	จ.23233/ จ.23244 (304IP17)	

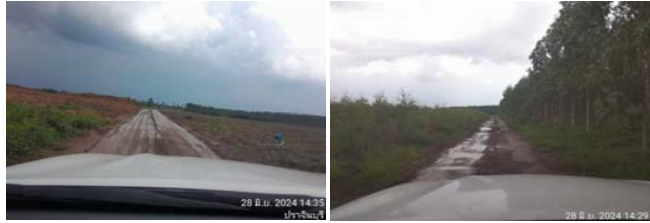
รายงานผลการตรวจสอบ เฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม การนำเข้าชีวมวลไปปรับสภาพดินที่แปลงโคกแหลมทอง

วันที่ 28 ก.ย. 67

ผู้สำรวจ

ตำแหน่ง Environmental Senior Controller

บริษัท พีวเจอร์ กรีนเนอร์จี จำกัด

ลำดับ	บริเวณที่สำรวจ	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ	ภาพประกอบ
1	เส้นทางขนส่งชี้เข้าแปลง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ถนนทางเข้าแปลงยังคงสามารถสัญจรได้ หลุมลึกบางช่วงแต่ดินยังแน่น</li> <li>- ถนนภายในแปลงทางไปจุดลงถ่่าดินบางช่วงค่อนข้างน้้มเนื่องจากฝนตก</li> </ul>		
2	จุดลงชี้ถ่่า	จุดลงถ่่ามีพื้นที่สำหรับรองรับชี้ถ่่าได้อย่างเพียงพอ จักรกลหนักพร้อมใช้งาน	จ.23414/ จ.23420 (304IP17)	